

12	İPF –1317y	Kimya-2	7	210	135	75	30		45	İPF–1316y		Y – 1	5
13	İPF –3621y	Konstruksiya materiallarının texnologiyası	4	120	75	45	30	15				P – 2	3
14	İPF –3630y	Materialşünaslıq	6	180	120	60	30		30			P – 2	4
15	İPF –3665y	Toxuculuq materiallarının texnologiyası	5	150	90	60	30		30			Y – 2	4
16	İPF –3617y	İstilik texnikası	4	120	75	45	30		15			P – 2	3
17	İPF –3610y	Hidravlika	4	120	60	60	30	30				Y – 2	4
18	İPF –1305y	Elektrotexnika	6	180	120	60	30		30			Y – 2	4
19	İPF –2506y	İstehsalın iqtisadiyyatı və menecment	6	180	120	60	30	30				Y – 3	4
20	İPF –3424y	Standartlaşdırma və sertifikatlaşdırma	6	180	120	60	30	30				P – 3	4
21	İPF –2307y	Marketing	4	120	60	60	30	30				Y – 3	4
22	İPF –0811y	Biznesin əsasları	4	120	60	60	30	30				P – 3	4
23	İPF –3659y	Texnoloji proseslərin idarə edilməsi	4	120	60	60	30	30				P – 4	4
24	İPF –3615y	İsitmə,ventilyasiya və havanın kondensiyalaşdırılması	4	120	60	60	30	30				P – 3	4
25	İPF –0202y	İşgüzar əlaqələr və yazışmalar	4	120	75	45	15	30				P – 4	3
26	İPF –3640y	Sahə müəssisələrinin layihələndirilməsi	4	120	75	45	30	15				P – 4	3
27	İPF –1319y	Sənaye elektronikasi	4	120	60	60	30	30				P – 3	4
28	İPF –0103y	Aqrar sənaye kompleksinin iqtisadiyyatı və idarə edilməsi	4	120	75	45	30	15				P – 4	3
29	İPF –3670y	Xammal və məhsulun keyfiyyətinə nəzarət	4	120	75	45	30	15				P – 4	3
30	İPF–1404y	Mülki müdafiə	3	90	45	45	30	15				Y – 2	3

SEÇMƏ FƏNLƏR: (İxtisasın (proqramın) peşə hazırlığı fənləri)

Peşə hazırlığı üzrə seçmə fənlər:		34	1020	660	360	180		180					
1	İPFS–3637y İPFS–3613y	1. Pambığın ilkin emalının texnologiyası və avadanlıqları 2. İpəyin ilkin emalının texnologiyası və avadanlıqları	6	180	120	60	30		30			P – 3	4
2	İPFS–3608y İPFS–3671y	1. Öyriçilik istehsalının texnologiyası və avadanlıqları 2. Yunun ilkin emalının texnologiyası və avadanlıqları	6	180	120	60	30		30			P – 3	4
3	İPFS–3661y İPFS–3660y	1. Tikiş məmulatları istehsalının texnologiyası və avadanlıqları 2. Tikiş məmulatlarının konstruksiya edilməsi	6	180	120	60	30		30			Y – 3	4
4	İPFS–3663y İPFS–3604y	1. Toxuculuğun texnologiyası 2. Boyaq-bəzək istehsalının texnologiyası və avadanlıqları	6	180	120	60	30		30			Y – 3	4
5	İPFS–3667y İPFS–3609y	1. Toxunmayan toxuculuq materiallarının texnologiyası və avadanlıqları 2. Gön və dəridən olan məmulatlarının texnologiyası və avadanlıqları	5	150	90	60	30		30			P – 4	4
6	İPFS–3668y İPFS–3619y	1. Trikotaj istehsalının texnologiyası 2. Kimyəvi liflərin istehsalı texnologiyası	5	150	90	60	30		30			P – 4	4

TƏCRÜBƏ		Həftə	Kredit	Semestr
1	İstehsalat təcrübəsi	14	21	Y – 4

Təcrübəyə ayrılan müddətin 1 həftəsi – 1,5 kreditdir.

YEKUN ATTESTASIYASI		Həftə	Kredit	Semestr
1	Yekun dövlət attestasiyası	6	9	Y – 4

III. TƏLİMƏ AYRILAN MÜDDƏTİ

Tədris ili		Kredit		Nəzəri təlim (həftə)		İmtahan sessiyası (həftə)		Təcrübə (həftə)		Yekun attestasiya (həftə)		Tətil	
I	P-1	60	30	30	15	10	5					12	2
	Y-1		30		15		5						10
II	P-2	60	30	30	15	10	5					12	2
	Y-2		30		15		5						10
III	P-3	60	30	30	15	10	5					12	2
	Y-3		30		15		5						10
IV	P-4	$30 + 21^x + 9^{//}$	30	15	15	5	5	14	14	6	6	2	2
	Y-4		$21^x + 9^{//}$		15		5						2
Cəmi:		$210 + 21^x + 9^{//} = 240$		105		35		14		6		38	

TƏQDİM EDİR:

Tədris və təlim texnologiyaları üzrə prorektor

dos. A.Y. Rzayev

Tədris-metodiki mərkəzin direktoru

dos. E.H. Azadov