

9-11 ноября 2016 года  
БИЕННАЛЕ



IV Международная научно-практическая конференция  
**СИСТЕМНЫЙ АНАЛИЗ В ЭКОНОМИКЕ**

**9 ноября, среда**

Ленинградский пр-т, д. 55, ауд. 213

<b>09.00 – 10.00</b>	Регистрация
<b>10.00 – 10.15</b>	Открытие конференции
<b>10.15 – 17.30</b>	ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ (Перерывы: 12.15 – 12.30, 14.30 – 15.30)
<b>17.30 – 18.50</b>	Перерыв
<b>18.50 – 20.20</b>	Мастер-класс
<b>20.20 – 20.30</b>	Перерыв
<b>20.30 – 22.00</b>	Мастер-класс

**10 ноября, четверг**

Ленинградский пр-т, д.55, д.51/1

<b>09.30 – 10.00</b>	Регистрация докладчиков и слушателей на круглый стол и секции
<b>10.00 – 12.30</b>	Круглый стол «Философские аспекты системной парадигмы» (Ленинградский проспект, д.55, ауд.213)
<b>12.30 – 13.30</b>	Перерыв
<b>13.30 – 17.10</b>	Работа секций

**СЕКЦИЯ 1.** Теория социально-экономических систем  
(Ленинградский пр-т, д. 51/1, ауд. 0517)

**СЕКЦИЯ 2.** Методы системного моделирования  
(Ленинградский пр-т, д. 51/1, ауд. 0518)

**СЕКЦИЯ 3.** Системный анализ в решении социально-экономических задач  
(Ленинградский пр-т, д. 51/1, ауд. 0519)

**СЕКЦИЯ 4.** Социальная и экономическая кибернетика  
(Ленинградский пр-т, д. 51/1, ауд. 0520)

**СЕКЦИЯ 5.** Системные измерения и мягкие вычисления  
(Ленинградский пр-т, д. 51/1, ауд. 0530)

**СЕКЦИЯ 6.** Школа молодых исследователей в области системного анализа  
(Ленинградский пр-т, д. 51/1, ауд. 0614)

**11 ноября, пятница**

Ленинградский пр-т, д. 55, ауд.213

<b>10.00 – 13.00</b>	Пост-дискуссия и обмен опытом
<b>13.00 – 14.00</b>	Перерыв
<b>14.00 – 16.00</b>	Мастер-класс «Эффективный исследователь»
<b>16.00 – 16.30</b>	Подведение итогов конференции, выдача сертификатов

09 ноября, среда (Ленинградский пр-т, д. 55, ауд. 213)

**10.00 – 10.15** Открытие конференции

**10.15 – 10.45**

**Полтерович Виктор Меерович, д.э.н. (Россия, ЦЭМИ РАН)**

О проектах новой модели экономического развития России

**10.45 – 11.15**

**Клейнер Георгий Борисович, д.э.н. (Россия, ЦЭМИ РАН, Финуниверситет)**

Системная оптимизация деятельности предприятия

**11.15 – 11.45**

**Дориен Де Томбе (Нидерланды, NOSMO)**

Теория систем и системный анализ как основа подхода к решению сложных проблем общества: методология COMPRAM

**11.45 – 12.15**

**Дрогобыцкий Иван Николаевич, д.э.н. (Россия, Финуниверситет)**

О системности подготовки профессиональных экономистов

**12.15 – 12.30** Перерыв

**12.30 – 13.00**

**Хохлова Марина Николаевна, к.ф.-м.н. (Россия, ВСС СетеЦентрик)**

Системная архитектура цифровой экономики

**13.00 – 13.30**

**Щепетова Светлана Евгеньевна, д.э.н. (Россия, Финуниверситет)**

Принципы системной оптимизации в социально-экономической сфере

**13.30 – 14.00**

**Красавина Лидия Николаевна, д.э.н. (Россия, Финуниверситет)**

Системный подход к разработке концепции развития интеграционного взаимодействия государств евразийского экономического союза

**14.00 – 14.30**

**Адлер Юрий Павлович, к.т.н. (Россия, МИСиС)**

Происхождение больших данных

**14.30 – 15.30** Перерыв на обед

**15.30 – 16.00**

**Драшкович Веселин Душанович, д.э.н. (Черногория, Университет Черногории)**

Факторы, тормозящие социально-экономического развития стран Юго-Восточной Европы (пример морского хозяйства)

**16.00 – 16.30**

**Лившиц Вениамин Наумович, д.э.н. (Россия, ИСА РАН),**

**Кондратова Юлия Валерьевна (Россия, ИСА РАН)**

Системные принципы формирования платежных балансов в холдинговых структурах  
(на примере ОАО «РЖД»)

**16.30 – 17.00**

**Соловьев Аркадий Константинович, д.э.н. (Россия, Пенсионный фонд России,  
Финуниверситет)**

**Попов Виктор Юрьевич, д.ф.-м.н. (Россия, Финуниверситет)**

Системный анализ проблемы повышения пенсионного возраста

**17.00 – 17.30**

**Домбровский Александр Николаевич, к.т.н. (Россия, КБ «Акрополь», Кубанский  
государственный технологический университет)**

Системный подход к принятию решений в дорожном комплексе региона

**17.30 – 18.50** Перерыв

**18.50 – 20.20** Мастер-класс

**Багузин Сергей Викторович, к.ф.-м.н. (Россия, Treolan (группа компаний ЛАНИТ))**

Системный подход на основе статистического управления процессами

(пример: Управление логистическими издержками с использованием контрольных карт Шухарта)

**20.30 – 22.00** Мастер-класс

**Арустамов Артур Гагикович (Россия, партнёр проекта [www.supplychains.ru](http://www.supplychains.ru) -  
просто, понятно и доступно про управление цепями поставок)**

**Свиридова Ольга Александровна (Россия, РЭУ им. Г.В. Плеханова)**

Системный подход в управлении цепями поставок и геймификация процесса обучения

**10 ноября, четверг**

**10.00 – 12.00** Круглый стол «Философские аспекты системной парадигмы»

(Ленинградский проспект, д.55, ауд.213)

**Модераторы:**

**Клейнер Георгий Борисович, Щепетова Светлана Евгеньевна**

**10.00 – 10.30** Центральный доклад для обсуждения

**Гельцер Юрий Григорьевич (Россия, КОО «Гидростройинвест»)**

Системный анализ как составляющая часть нового философского учения

**10.30 – 12.00** Обсуждение доклада

## **13.00 – 17.10 СЕКЦИИ<sup>\*,\*\*</sup>**

\* Время доклада определяется при регистрации у секретаря секции

\*\* Сведения об авторах приведены в конце программы

### **Секция 1. Теория социально-экономических систем**

(Ленинградский пр-т, д. 51/1, ауд. 0517)

**Руководители секции:** Клейнер Георгий Борисович, Сирота Ефим Наумович

**Секретарь секции:** Кораблев Юрий Александрович

#### **Докладчики 1-ой секции:**

##### **1. Агафонов Владимир Анатольевич (Россия, Москва)**

Формирование региональных центров развития

##### **2. Алесинская Татьяна Владимировна (Россия, Таганрог), Арутюнова Диана Владимировна (Россия, Таганрог), Орлова Влада Георгиевна (Россия, Таганрог)**

К вопросу о специфике территориальных объектов стратегического управления

##### **3. Афоничкин Александр Иванович (Россия, Самара), Афоничкина Екатерина Александровна (Россия, Санкт-Петербург)**

Системный анализ модели кластерной политики развития

##### **4. Беспалова-Милек Олеся Викторовна (Россия, Москва), Сурменева Алиса Александровна (Россия, Москва), Шмерлинг Дмитрий Семенович (Россия, Москва), Свинцицкая Иванна Вадимовна (Россия, Москва)**

Системный анализ для будущего финансиста

##### **5. Белоусова Наталия Ивановна (Россия, Москва)**

Развитие форм рыночной организации в системе структурного реформирования естественных монополий

##### **6. Валиуллин Хасан Хафизович (Россия, Дубна)**

От экономического мифа к теории и обратно

##### **7. Данеев Олег Валерьевич (Россия, Москва)**

О влиянии системы неэкономических факторов на развитие национальной экономики

##### **8. Данилина Ярослава Владимировна (Россия, Москва)**

Модернизация образовательных организаций высшего образования на основе ресурсно-компетентностного подхода

##### **9. Катаргин Николай Викторович (Россия, Москва)**

Устойчивость России как системы

##### **10. Качалов Роман Михайлович (Россия, Москва), Слепцова Юлия Анатольевна (Россия, Москва)**

Цели и факторы риска в задаче управления социально-экономической системой

**11. Кораблев Юрий Александрович (Россия, Москва)**

Тенденция перехода от алгебраических моделей к алгоритмическим в экономической науке

**12. Кузнецов Алексей Владимирович (Россия, Москва)**

Англосаксонская доминанта финансовой глобализации: системная дисфункциональность

**13. Липатова Инна Владимировна (Россия, Москва)**

Налоговое планирование в экономических процессах микроуровня

**14. Макар Светлана Владимировна (Россия, Москва)**

Развитие российского регионального лесного потенциала: определение закономерностей

**15. Палаш Светлана Витальевна (Россия, Кострома)**

Государственные программы сбалансированного развития экономики: дисфункции стратегического планирования

**16. Реут Дмитрий Васильевич (Россия, Москва)**

Мегафлориды и мегамашины в универсуме крупномасштабных систем

**17. Сирота Ефим Наумович (Россия, Москва)**

Направления формирования системной стратегии развития России

**18. Ядгаров Яков Семенович (Россия, Москва)**

Немецкая историческая школа – первый опыт системного анализа в экономической науке

**Секция 2. Методы системного моделирования**

(Ленинградский пр-т, д. 51/1, ауд. 0518)

**Руководители секции:** Дрогобыцкий Иван Николаевич, Бич Михаил Геннадиевич

**Секретарь секции:** Короленко Маргарита Евгеньевна

**Докладчики 2-ой секции:**

**1. Александрова Ирина Александровна (Россия, Москва), Губернаторов Алексей Михайлович (Россия, Владимир)**

Развитие нелинейного подхода к управлению инновационным развитием экономических систем

**2. Афанасьев Дмитрий Олегович (Россия, Москва), Федорова Елена Анатольевна (Россия, Москва)**

Внешние и внутренние детерминанты на рынке электроэнергии: мульти-масштабный адаптивный каузальный анализ

**3. Бауэр Владимир Петрович (Россия, Москва)**

Модель движущих сил в современной экономике

**4. Бич Михаил Геннадиевич (Россия, Москва), Рытиков Сергей Александрович**

**(Россия, Москва)**

Вопросы применения процесс ориентированных семантических моделей в учебном процессе ВУЗа

**5. Бывшев Виктор Алексеевич (Россия, Москва)**

Системный подход к комбинированию моделей портфельных инвестиций

**6. Волкова Елена Сергеевна (Россия, Москва), Гисин Владимир Борисович (Россия, Москва)**

Антиципативные экономические системы

**7. Гурнак Александр Владимирович (Россия, Москва)**

Агентно-ориентированное моделирование эволюционного развития налоговой системы

**8. Делабост Виолетта Витальевна (Россия, Нижний Новгород), Шмерлинг Дмитрий Семенович (Россия, Москва), Штадельманн Жоэль Валентин (Швейцария)**

Стратегическое планирование посредством инструментария парных и множественных сравнений на примерах распределения гематологических центров.

**9. Керимкулов Сеит Есилбаевич (Казахстан)**

Эконометрическое моделирование индекса ММВБ с глобальной динамикой

**10. Кузьмин Антон Юрьевич (Россия, Москва)**

Моделирование валютного курса

**11. Лабскер Лев Григорьевич (Россия, Москва)**

Проблема сглаживания критерием гурвица и ее решение

**12. Лычкина Наталья Николаевна (Россия, Москва)**

Синергетическая парадигма и конструктивные имитационные модели в исследовании развивающихся социально-экономических систем

**13. Макрушин Сергей Вячеславович (Россия, Москва)**

Применение теории сложных сетей для анализа инфраструктурных сетей на примере магистральных электросетей России

**14. Матвеевский Сергей Сергеевич (Россия, Москва)**

Методология построения имитационных моделей денежного обращения в экономике, основанная на системном подходе

**15. Пинская Миляуша Рашитовна (Россия, Москва), Колесник Георгий Всеволодович (Россия, Москва)**

Моделирование искажающих эффектов вертикальной налоговой конкуренции

**16. Птускин Александр Соломонович (Россия, Калуга), Левнер Евгений Вениаминович (Израиль)**

Использование нечеткого варианта метода TOPSIS для выбора наилучших доступных технологий

### **17. Рыженко Алексей Алексеевич (Россия, Москва)**

Ограничения форм формализации управляемых процессов информационного взаимодействия уровня государственной метакорпорации

### **18. Яценко Наталия Алексеевна (Россия, Москва)**

Теоретико-игровые методы в скоринговой системе банков

## **Секция 3. Системный анализ в решении социально-экономических задач**

(Ленинградский пр-т, д. 51/1, ауд. 0519)

**Руководители секции:** Аглицкий Игорь Семенович, Шмерлин Дмитрий Семенович

**Секретарь секции:** Высоцкая Виолетта Витальевна

### **Докладчики 3-ей секции:**

#### **1. Аглицкий Игорь Семенович (Россия, Москва), Самолдин Александр Николаевич (Россия, Мытищи)**

Системный подход к управлению маркетингом инноваций

#### **2. Башелханов Игорь Викторович (Россия, Москва), Трусов Николай Алексеевич (Россия, Москва), Колмыкова Елена Алексеевна (Россия, Москва)**

Конвергентные колебательные процессы в экономике. Комплиментарность сетей и принцип ТИББЭК-ГАС

#### **3. Высотская Анна Борисовна (Россия, Ростов на Дону)**

Системное матричное моделирование и повышение эффективности экономического управления на предприятиях в условиях информационной экономики

#### **4. Delabost Jean-Baptiste (Франция), Делабост Виолетта Витальевна (Россия, Нижний Новгород), Шмерлинг2 Дмитрий Семенович (Россия, Москва)**

Особенности системного развития предприятия в отрасли производства технических газов на территории РФ

#### **5. Денежкина Ирина Евгеньевна (Россия, Москва), Анисимова Софья Витальевна (Россия, Москва)**

Системный подход при определении оптимального состава машинно-тракторного парка

#### **6. Домбровский Дмитрий Александрович (Россия, Москва)**

Оценка современного состояния государственных и муниципальных учреждений как элемент системного подхода в государственной политике

#### **7. Заложнев Алексей Юрьевич (Россия, Москва), Перемежко Денис Васильевич (Россия, Москва)**

Модель планового распределения аквизиционных расходов по страховым продуктам с учетом страховых выплат, адаптированная к методике расчета тарифных ставок



**8. Зенкина Ирина Владимировна (Россия, Ростов на Дону)**

Системный подход как основа стратегического бизнес-анализа

**9. Мамедов Захид Фаррух (Азербайджан), Сабзалиев Сифариз Мехдиан (Азербайджан)**

Банковская система Азербайджана: глобальные вызовы и перспективы развития

**10. Морковкин Дмитрий Евгеньевич (Россия, Москва), Барская Полина Владимировна (Россия, Москва), Равчеева Ольга Валерьевна (Россия, Москва)**

Анализ денежно-кредитной политики банка России и проблемы финансового обеспечения субъектов предпринимательской деятельности

**11. Незамайкин Валерий Николаевич (Россия, Москва), Винокурова Владислава Александровна (Россия, Москва)**

Обоснование стратегического выбора бизнес-моделей развития российских компаний продуктового ритейла: внутренний или внешний рынок

**12. Орещенкова Юлия Александровна (Россия, Москва), Попов Виктор Юрьевич (Россия, Москва)**

Проблемы формирования доходной базы бюджета ПФР за счет собственных источников финансирования

**13. Петросянц Даниэл Викторович (Россия, Москва)**

Стратификация региональных инновационных кластеров на базе ведущих российских университетов

**14. Плисецкий Евгений Леонидович (Россия, Москва), Шедько Юрий Николаевич (Россия, Москва)**

Комплексный подход к формированию территорий опережающего социально-экономического развития

**15. Славянов Андрей Станиславович (Россия, Москва), Фешина Стэлла Сергеевна (Россия, Москва)**

Ресурсы модернизации российской экономики

**16. Сросляк Гжегож (Польша, Краков)**

Системный анализ социально-экономических факторов региональных конфликтов

**17. Усманова Тальия Хайдаровна (Россия, Москва)**

Системный подход в решении социально-экономических задач в рамках бюджетно-налоговой и денежно-кредитной политики России

**18. Федорова Елена Анатольевна (Россия, Москва), Николаев Алексей Эдуардович (Россия, Москва), Федоров Федор Юрьевич (Россия, Москва)**

Влияние введенных санкций (из-за конфликта на Украине) на эффективность деятельности российских предприятий

## **Секция 4. Социальная и экономическая кибернетика**

(Ленинградский пр-т, д. 51/1, ауд. 0520)

**Руководители секции:** Щепетова Светлана Евгеньевна, Кружилов Сергей Иванович

**Секретарь секции:** Збрищак Светлана Георгиевна

### **Докладчики 4-ой секции:**

**1. Гумеров Марат Фаридович (Россия, Москва)**

Феноменологические модели обоснования решений в системном организационном управлении

**2. Збрищак Светлана Георгиевна (Россия, Москва)**

Применение слабо формализованных когнитивных карт для решения проблемных ситуаций в менеджменте

**3. Звягин Леонид Сергеевич (Россия, Москва)**

Метасистемный подход в решении современных управленческих задач в экономике

**4. Кирдина Светлана Георгиевна (Россия, Москва)**

Институциональные механизмы нео-индустриализации: сравнительный анализ

**5. Кондрашов Юрий Николаевич (Россия, Москва)**

Управление проектами в иерархической организационной системе

**6. Кружилов Сергей Иванович (Россия, Москва)**

Системный анализ института частной собственности

**7. Кулаков Николай Юрьевич (Россия, Москва), Бласет Кастро Анастасия Николаевна (Россия, Москва)**

Насколько эффективен жизненный цикл гражданина России

**8. Марача Вячеслав Геннадиевич (Россия, Москва)**

Экономика и «общий социальный анализ» с позиции системно-институционального подхода

**9. Милович Никола (Черногория, Подгорица)**

Экономические и институциональные аспекты устойчивого развития

**10. Незамайкин Валерий Николаевич (Россия, Москва), Юрзинова Ирина Леонидовна (Россия, Москва)**

Построение целевых функций управления природно-экономическими комплексами территорий

**11. Никонова Алла Александровна (Россия, Москва)**

Анализ и синтез трансформируемой экономической системы: методология и практика инноваций

**12. Османкин Николай Николаевич (Россия, Самара)**

О новых смыслах процесса распределения и направлениях преобразования критерия эффективности экономического развития

**13. Поляк Владимир Сергеевич (Израиль)**

Трехсферность социального организма и методософский подход как база для общего социального анализа

**14. Рождественская Ирина Андреевна (Россия, Москва)**

Системный аспект управления городскими агломерациями в России

**15. Рыбачук Максим Александрович (Россия, Москва)**

Системное управление предприятием на различных стадиях жизненного цикла

**16. Серединский Евгений Иосифович (Россия, Москва)**

Менталистика управления экономическими системами: психомеханика социального регулирования

**17. Соловьев Анатолий Ильич (Россия, Москва)**

Конкуренция экономических агентов в парадигме системной экономики

**18. Третьякова Татьяна Сергеевна (Россия, Ростов на Дону)**

Основные аспекты формирования бонусной коммуникационной программы лояльности ресторана на основе системного подхода

**Секция 5. Системные измерения и мягкие вычисления**

(Ленинградский пр-т, д. 51/1, ауд. 0530)

**Руководители секции:** Прокопчина Светлана Васильевна,

Щербаков Геннадий Анатольевич

**Секретарь секции:** Борунова Ольга Густавовна

**Докладчики 5-ой секции:**

**1. Баженова Елена Юрьевна (Россия, Ростов на Дону), Баженов Сергей Витальевич (Россия, Ростов на Дону)**

Системный анализ экономической идентичности региона

**2. Барыкина Яна Олеговна (Россия, Москва)**

Оценка устойчивости коммерческого предприятия с применением методов нечеткой логики на примере ОАО «Газпром»

**3. Бессарабов Аркадий Маркович (Россия, Москва), Гафитулин Михаил Юрьевич (Россия, Москва), Гафитулина Екатерина Михайловна (Россия, Москва)**

Системные исследования экономической оценки конкурсных инновационных проектов

**4. Бессарабов Аркадий Маркович (Россия, Москва), Заремба Галина Александровна (Россия, Москва), Квасюк Алексей Владимирович (Россия, Москва)**

Системные исследования человеческого капитала в предпринимательском научном комплексе России

**5. Бронштейн Ефим Михайлович (Россия, Уфа), Авзалова Адиля Ирековна (Россия, Уфа)**

Прогнозирование цен акций автостроительных компаний на основе использования марковского свойства

**6. Городиский Иван Михайлович (Россия, Москва), Куль Марина Сергеевна (Россия, Москва)**

Применение программного комплекса "Инфоаналитик" для оценки и модели инвестиционных и финансовых показателей РФ

**7. Зеленков Юрий Александрович (Россия, Москва), Шаршеева Жибек (Россия, Москва)**

Влияние государственных инвестиций в суперкомпьютерные технологии на развитие страны

**8. Кожевина Ольга Владимировна (Россия, Москва)**

Основные характеристики развивающихся социально-экономических систем

**9. Лазарев Михаил Петрович (Россия, Москва), Федоров Федор Юрьевич (Россия, Москва), Хрустова Любовь Евгеньевна (Россия, Москва)**

Прогнозирование банкротства в законодательстве Российской Федерации: оценка точности предсказания на примере предприятий различных отраслей

**10. Орлова Наталья Леонидовна (Россия, Москва)**

Элементы системного подхода к измерению ресурсных потоков

**11. Петросянц Виктор Завернович (Россия, Махачкала), Ниналалова Лейла Гаджикурбановна (Россия, Махачкала)**

Методологические аспекты системного моделирования, прогнозирования и программирования регионального развития

**12. Прокопчина Светлана Васильевна (Россия, Москва)**

Мягкие измерения в задачах оценки и моделирования основных показателей экономического развития РФ

**13. Сафонова Ирина Викторовна (Россия, Москва)**

Корпоративная отчетность как информационная база для проведения системного анализа бизнес –процессов современной компании

**14. Филь Луиза Айндиевна (Россия), Джагинян Сергей (Россия)**

Моделирование динамики отраслевых показателей в системе "эксель"

**15. Щепетова Валентина Николаевна (Россия, Нижний Новгород), Щепетова Светлана Евгеньевна (Россия, Москва)**

Системно-целевой анализ экономического потенциала предприятий как основа системного обоснования решений

**16. Юрзинова Ирина Леонидовна (Россия, Москва), Степанов Алексей Валерьевич (Россия, Москва)**

Факторы прогнозирования трудовых ресурсов

**Секция 6. Школа молодых исследователей в области системного анализа**  
(Ленинградский пр-т, д. 51/1, ауд. 0614)

**Руководители секции:** Данеев Олег Валерьевич, Звягин Леонид Сергеевич, Яценко Наталья Алексеевна

**Секретарь секции:** Никиточкина Юлия Валентиновна

**Докладчики 6-ой секции:**

**1. Абдулкафарова Кизбес Раидиновна (Россия, Москва), Калпакчи Наталья Васильевна (Россия, Москва)**

Динамика социально-экономических систем

**2. Андреева Анна Николаевна (Россия, Москва)**

Системное проектирование систем управленческого учета на предприятиях

**3. Барская Полина Владимировна (Россия, Москва), Синицына Дарья Дмитриевна (Россия, Москва)**

Анализ социально-экономической политики российской федерации и ее влияния на уровень жизни населения в современных условиях

**4. Братковская Мария Юрьевна (Россия, Москва)**

Использование прикладного системного анализа для выработки мероприятий по повышению качества оказания услуг почтовой связи в ФГУП «Почта России»

**5. Герасименко Вероника Александровна (Россия, Москва)**

Современные аспекты гармонизации РСБУ и МСФО в области учета активов организаций

**6. Головачева Юлия Андреевна (Россия, Москва)**

Системный анализ проблем развития искусственного интеллекта

**7. Данеева Сайжина Олеговна (Россия, Москва)**

«Зелёная экономика» как фактор устойчивого развития

**8. Данеева Юмжана Олеговна (Россия, Москва)**

From pilots to the system – chinese method of establishment of carbon market

**9. Зотова Евгения Алексеевна (Россия, Москва)**

Управление валютными рисками в системе экономической безопасности предприятия на основе анализа ключевых риск-индикаторы

**10. Киселева Валерия Сергеевна (Россия, Москва)**

Применение теории массового обслуживания в противовоздушной обороне

**11. Комаревцева Ольга Олеговна (Россия, Орел)**

Имитационное моделирование процесса распределения территориальных ресурсов как эффективный инструмент развития муниципального образования

**12. Костина Анастасия Олеговна (Россия, Москва)**

Системное моделирование: актуальность и практическое применение экономико-аналитических моделей

**13. Манджиева Алина Витальевна (Россия, Москва)**

Системный анализ деятельности предприятия: практические примеры

**14. Менкенов Арнуш Саврович (Россия, Москва)**

Системное моделирование экономических показателей современного предприятия

**15. Мерзлякова Светлана Леонидовна (Россия, Дубна), Ширяева Любовь Андреевна (Россия, Дубна)**

Природа альтернативных валют

**16. Мерзлякова Светлана Леонидовна (Россия, Дубна), Воробьева Наталья Вячеславовна (Россия, Дубна)**

Мировая система элитного банковского сервиса

**17. Морчукова Даяна Арлтановна (Россия, Москва), Рзаева Гульнур Илхам Кызы (Россия, Москва)**

Системно-аналитическое моделирование как основа принятия управленческих решений в современном бизнесе

**18. Морчукова Даяна Арлтановна (Россия, Москва), Рзаева Гульнур Илхам Кызы (Россия, Москва)**

Системно-аналитическое моделирование деятельности банка ВТБ 24

**19. Никиточкина Юлия Валентиновна (Россия, Москва)**

Системные принципы разработки и реализации стратегии промышленного предприятия

**20. Новик Екатерина Михайловна (Россия, Москва), Сайпудинова Асият Абдулбасировна (Россия, Москва)**

Системный анализ деятельности предприятий

**21. Пономарева Марина Сергеевна (Россия, Нижний Новгород)**

Об основных направлениях совершенствования методики системного анализа и прогнозирования финансового состояния предприятия

**22. Разумович Владимир Евгеньевич (Россия, Москва)**

Особенности управления инвестиционным портфелем

**23. Савина Светлана Сергеевна (Россия, Москва)**

Применение статистических игр для анализа устойчивости кредитных организаций к изменениям валютного курса

**24. Самсонов Никита Михайлович (Россия, Москва)**

Нечеткие множества и их приложения в системном анализе

**25. Сатдыков Айрат Илдарович (Россия, Москва)**

Системные проблемы обеспечения отраслей промышленности профессиональными кадрами

**26. Смирнова Анна Александровна (Россия, Москва)**

Применение системно-аналитических методов при анализе вторичного рынка автомобилей

**27. Сызоненко Ирина Сергеевна (Россия, Жуковский), Тригуб Екатерина Юрьевна (Россия, Москва)**

Применение и совершенствование скоринговой модели на основе метода логистической регрессии

**28. Федоров Егор Александрович (Россия, Москва)**

Применение инструментально-математических методов в системных исследованиях

**29. Чечнева Ирина Александровна (Россия, Москва)**

Системный анализ проблемы невозврата долгов по микрозаймам

**30. Шамонина Ксения Сергеевна (Россия, Нижний Новгород)**

Системный подход к анализу рисков

**11 ноября, пятница**

**(Ленинградский проспект, д.55, ауд.213)**

**10.00 – 13.00** Пост-дискуссия и обмен опытом

**13.00 – 14.00** Перерыв

**14.00 – 16.00** Мастер-класс

**Григорьев Руслан Аркадиевич (Россия, Казань)**, Казанский инновационный университет, ИЭУП), заместитель директора,

**Крамин Тимур Владимирович (Россия, Казань)**, Казанский инновационный университет, ИЭУП), проректор по корпоративному управлению

Эффективный исследователь

**16.00 – 16.30** Подведение итогов конференции, выдача сертификатов

## Информация о докладчиках

**Jean-Baptiste Delabost** (Франция), технический директор ООО «Эр Ликид Кстово»

**Joël Valentin Stadelmann** (Швейцария) к.т.н., доцент кафедры БМТ-1 "Биомедицинские технологии" МГТУ им. Н.Э. Баумана,

**Абдулкафарова Кизбес Раидиновна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Авзалова Адиля Ирековна** (Россия), АО "НПФ "Башкортостан"

**Агафонов Владимир Анатольевич**(Россия), д.э.н., профессор кафедры "Системный анализ в экономике" ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Аглицкий Игорь Семенович** (Россия), д.э.н., профессор кафедры «Системный анализ в экономике» ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Адлер Юрий Павлович** (Россия) к.т.н., НИТУ МИСиС, член Международной гильдии профессионалов качества, действительный член МОО Академии проблем качества

**Александрова Ирина Александровна** (Россия), к.ф.-м.н., доцент Департамента анализа данных, принятия решений и финансовых технологий, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Алесинская Татьяна Владимировна** (Россия), к.т.н., доцент, Южный Федеральный Университет

**Анисимова Софья Витальевна** (Россия), магистрантка 1 года ф-т ПМИИТ, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Арустамов Артур Гагикович** (Россия), разработчик игровых подходов к обучению управлению цепями поставок, закупок и логистики. Партнёр проекта [www.supplychains.ru](http://www.supplychains.ru) - просто, понятно и доступно про управление цепями поставок

**Арутюнова Диана Владимировна** (Россия), к.э.н., доцент, Южный федеральный университет

**Афанасьев Дмитрий Олегович** (Россия), аспирант, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Афоничкин Александр Иванович** (Россия) д.э.н., профессор, ФГАЛУ ВО «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева»; (Самарский университет)

**Афоничкина Екатерина Александровна** (Россия), к.э.н., доцент, Санкт-Петербургский государственный политехнический университета имени Петра Великого

**Багузин Сергей Викторович** (Россия), к.ф.-м.н., Компания Treolan (группа компаний ЛАНИТ), генеральный директор

**Баженов Сергей Витальевич** (Россия), к.ф.н., АНО "Горизонты науки"

**Баженова Елена Юрьевна** (Россия), к.э.н., доцент, ФГАОУ ВО "Южный федеральный университет"

**Барская Полина Владимировна** (Россия), студент кредитно-экономического факультета, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Барыкина Яна Олеговна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Бауэр Владимир Петрович** (Россия), д.э.н, доцент, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Башелханов Игорь Викторович** (Россия), заведующий лабораторией колледжа информатики и программирования ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»



**Белоусова Наталия Ивановна** (Россия), д.э.н., старший научный сотрудник по специальности "Экономико-математические методы", Институт системного анализа Федерального исследовательского центра "Информатика и управление" РАН

**Беспалова-Милек Олеся Викторовна** (Россия), старший, преподаватель, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Бессарабов Аркадий Маркович** (Россия), д.т.н., профессор, ПАО Научный центр "Малотоннажная химия"

**Бич Михаил Геннадиевич** (Россия), к.т.н., ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Бласет Кастро Анастасия Николаевна** (Россия), к.э.н., ООО "УСП Компьюлинк"

**Братковская Мария Юрьевна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Бронштейн Ефим Михайлович** (Россия), д.ф.-м.н., профессор, Уфимский государственный авиационный технический университет

**Бывшев Виктор Алексеевич** (Россия), д.т.н., профессор, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Валиуллин Хасан Хафизович** (Россия), д.э.н., доцент, Государственный университет "Дубна"

**Винокурова Владислава Александровна** (Россия), студент финансово-экономического факультета, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Волкова Елена Сергеевна** (Россия), к.ф.-м.н., доцент ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Воробьева Наталья Вячеславовна** (Россия), Государственный университет "Дубна"

**Высотская Анна Борисовна** (Россия), к.э.н., Южный федеральный университет

**Гафитулин Михаил Юрьевич** (Россия), к.т.н., ПАО Научный центр "Малотоннажная химия"

**Гафитулина Екатерина Михайловна** (Россия), ПАО Научный центр "Малотоннажная химия"

**Гельцер Юрий Григорьевич** (Россия), к.т.н., Российско-американский консорциум "Гидростройинвест"

**Герасименко Вероника Александровна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Гисин Владимир Борисович** (Россия), к.ф.-м.н., профессор, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Головачева Юлия Андреевна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Григорьев Руслан Аркадиевич** (Россия), PhD, заместитель директора НИИ по вопросам социально-экономического развития, Казанский инновационный университет им. В.Г. Тимирязова (ИЭУП)

**Губернаторов Алексей Михайлович** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Гумеров Марат Фаридович**, (Россия), к.э.н., ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Гурнак Александр Владимирович** (Россия), к.э.н., доцент, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Данеев Олег Валерьевич** (Россия), к.э.н., доцент, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Данеева Сайжина Олеговна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Данеева Юмжана Олеговна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Данилина Ярослава Данилина** (Россия), к.э.н., доцент, ФБГУН Центральный экономико-математический институт РАН

**Де Томбе Дориен** (Нидерланды), д.э.н., профессор, председатель Международного научного общества методологии социетальной/общественной сложности, руководитель Голландской исследовательской группы NOSMO по исследованию комплекса социальных проблем

**Делабост Виолетта Витальевна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Денежкина Ирина Евгеньевна** (Россия) к.т.н., доцент, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Домбровский Александр Николаевич** (Россия), к.т.н., доцент, профессор, Кубанского государственного технологического университета, академик Российской академии транспорта, Вице-президент Коммерческого банка "Акрополь"

**Домбровский Дмитрий Александрович** (Россия), Московский государственный университет имени М.В. Ломоносова

**Драшкович Веселин Душанович** (Черногория), д.э.н., профессор, член Коммисии докторской академической студийной программы „Менеджмент в морском хозяйстве, факультет морского хозяйства Котор, Университет Черногории

**Дрогобыцкий Иван Николаевич** (Россия) д.э.н., профессор кафедры «Системный анализ в экономике», ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации

**Заложнев Алексей Юрьевич** (Россия), д.т.н., профессор Департамента анализа данных, принятия решений, финансовых технологий, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации», главный научный сотрудник Института проблем управления им. В.А. Тапезникова РАН

**Заремба Галина Александровна** (Россия), ПАО Научный центр "Малотоннажная химия"

**Збрищак Светлана Георгиевна** (Россия), аспирантка кафедры "Системный анализ в экономике" ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации», ООО «Эр Ти Групп»

**Звягин Леонид Сергеевич** (Россия), к.э.н., заместитель заведующего кафедрой «Системный анализ в экономике» ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Зеленков Юрий Александрович** (Россия), д.т.н., ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Зенкина Ирина Владимировна** (Россия), д.э.н., доцент, ФГБОУ ВО "Ростовский государственный экономический университет (РИНХ)"

**Зотова Евгения Алексеевна** (Россия), студентка факультета «Анализ рисков и экономическая безопасность» ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Катаргин Николай Викторович** (Россия), к.ф.-м.н., доцент, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Качалов Роман Михайлович** (Россия), д.э.н., профессор, заведующий Лабораторией издательской и маркетинговой деятельности ЦЭМИ РАН,

**Квасюк Алексей Владимирович** (Россия), к.э.н., ПАО Научный центр "Малотоннажная химия"

**Керимкулов Сеит Есилбаевич** (Казахстан), д.э.н., профессор, Евразийский национальный университет имени Л.Н. Гумилева

**Кирдина Светлана Георгиевна** (Россия), д.с.н., Институт экономики РАН

**Киселева Валерия Сергеевна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве

Российской Федерации»

**Клейнер Георгий Борисович** (Россия), д.э.н., член-корр. РАН, зам. директора ЦЭМИ РАН, заведующий кафедрой "Системный анализ в экономике" ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Кожевина Ольга Владимировна** (Россия), д.э.н., доцент, Директор НОЦ исследования эффективности и результативности управления Департамента менеджмента, ГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Колесник Георгий Всеволодович** (Россия), д.э.н., доцент, ПАО «Федеральная сетевая компания Единой энергетической системы»

**Колмыкова Елена Алексеевна** (Россия), ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Калпакчи Наталья Васильевна** (Россия), ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Комаревцева Ольга Олеговна** (Россия), аспирант 1 курса направление подготовки 38.06.01 - Экономика Орловского филиала ФГБОУ ВО "Российская академия народного хозяйства и государственной службы при Президенте РФ"

**Кондратова Юлия Валерьевна** (Россия) Институт системного анализа Российской академии наук Федерального исследовательского центра Информатики и управления Российской академии наук

**Кондрашов Юрий Николаевич** (Россия), д.т.н., профессор, ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Кораблев Юрий Александрович** (Россия), к.э.н., ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Костина Анастасия Олеговна** (Россия), студентка ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Крамин Тимур Владимирович** (Россия), Проректор по корпоративному управлению Казанский инновационный университет им. В.Г. Тимирязова (ИЭУП)

**Красавина Лидия Николаевна** (Россия), д.э.н., профессор, Департамент мировой экономики и мировых финансов, ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Красникова Наталия Сергеевна** (Россия) магистрант Департамента корпоративных финансов и корпоративного управления, ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Кружилов Сергей Иванович** (Россия), к.т.н., доцент, ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Кузнецов Алексей Владимирович**, (Россия), д.э.н., старший научный сотрудник, ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Кузьмин Антон Юрьевич** (Россия), д.э.н., доцент, ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Кулаков Николай Юрьевич**, (Россия), к.т.н., ООО "Эйнком Девелопмент"

**Лабскер Лев Григорьевич** (Россия), к.ф.-м.н., профессор ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Лазарев Михаил Петрович** (Россия), к.ф.-м.н., доцент Департамента корпоративных финансов и корпоративного управления ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Левнер Евгений Вениаминович** (Израиль) профессор, Ашкелонский Академический Колледж

**Лившиц Вениамин Наумович** (Россия) д.э.н., профессор, Заслуженный деятель науки Российской

Федерации, Институт системного анализа Российской академии наук Федерального исследовательского центра Информатики и управления Российской академии наук

**Липатова Инна Владимировна** (Россия), к.э.н., доцент, ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Лычкина Наталья Николаевна** (Россия), к.э.н., доцент, Председатель Российского отделения Международного общества системной динамики, Национальный исследовательский университет, Высшая школа экономики

**Макар Светлана Владимировна** (Россия), д.э.н., доцент, ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Макрушин Сергей Вячеславович** (Россия), к.э.н., ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Мамедов Захид Фаррух** (Азербайджан), д.э.н., профессор, Азербайджанский Государственный Экономический Университет, член международного научного совета журнала "Öngögü", который является органом Турецкого аналитического центра стратегических исследований Азии ([www.tasam.org](http://www.tasam.org)), заместитель председателя экспертного совета по экономическим наукам Президиума ВАК при Президенте Азербайджана

**Манджиева Алина Витальевна** (Россия), студентка ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Марача Вячеслав Геннадиевич** (Россия), кандидат философских наук, Ведущий научный сотрудник Центра публичной политики и государственного управления РАНХиГС при Президенте РФ, доцент кафедры стратегического планирования и методологии управления Национального исследовательского ядерного университета "МИФИ", руководитель Международного методологического семинара "Системное мышление и институциональный подход", Российская академия народного хозяйства и государственной службы при Президенте РФ

**Маркина Екатерина Алексеевна** (Россия), студентка ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Матвеевский Сергей Сергеевич** (Россия), к.т.н., доцент, ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Менкенов Арнуш Саврович** (Россия), ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Мерзлякова Светлана Леонидовна** (Россия), к.э.н., Государственный университет "Дубна"

**Милович Никола** (Черногория), д.э.н., доцент, декан Экономического факультета в Подгорице, Университет Черногории

**Морковкин Дмитрий Евгеньевич** (Россия), к.э.н., ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Морчукова Даяна Арлтановна** (Россия), ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Незамайкин Валерий Николаевич** (Россия), д.э.н., доцент ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Никиточкина Юлия Валентиновна** (Россия), преподаватель ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Николаев Алексей Эдуардович** (Россия), ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Никонова Алла Александровна** (Россия), к.э.н., ФГБУН Центральный экономико-математический институт РАН

**Новик Екатерина Михайловна** (Россия), ФГБОУ ВО «Финансовый университет при Правительстве

Российской Федерации»

**Новиченкова Мария Геннадьевна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Ниналалова Лейла Гаджикурбановна** (Россия), ФГБУН Институт социально-экономических исследований Дагестанского научного центра РАН

**Орещенкова Юлия Александровна** (Россия), начальник отдела Пенсионный фонд Российской Федерации

**Орлова Влада Георгиевна** (Россия), к.э.н., доцент, Южный Федеральный Университет

**Орлова Наталья Леонидовна** (Россия), к.э.н., доцент ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Османкин Николай Николаевич** (Россия), д.э.н., профессор, Самарский национально-исследовательский университет им. академика С.П.Королёва

**Палаш Светлана Витальевна** (Россия), к.э.н., доцент, Костромской государственной университет

**Перемежко Денис Васильевич** (Россия), соискатель, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Петросянц Виктор Завенович** (Россия), д.э.н., профессор, Заслуженный деятель науки РФ ФГБУН Институт социально-экономических исследований Дагестанского научного центра РАН

**Петросянц Даниэл Викторович** (Россия), к.э.н., ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Пинская Миляуша Рашитовна** (Россия), д.э.н., доцент, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Плисецкий Евгений Леонидович** (Россия), доктор педагогических наук, профессор, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Полтерович Виктор Меерович** (Россия), д.э.н., профессор, академик РАН, заведующий лабораторией математической экономики ЦЭМИ РАН

**Поляк Владимир Сергеевич** (Израиль), к.э.н., консультационная фирма "Эльвик: индивидуальное и организационное развитие", автор книги "" Израиль и Россия в XXI веке: геополитика-геоэкономика- геокультура"". Тель-Авив,2004г.

**Пономарева Марина Сергеевна** (Россия), ФГБОУ ВО "Волжский государственный университет водного транспорта"

**Попов Виктор Юрьевич** (Россия), д.ф.-м.н., профессор ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Птускин Александр Соломонович** (Россия), д.э.н., доцент, Калужский Филиал МГТУ им Н.Э. Баумана

**Равчеева Ольга Валерьевна** (Россия), студент кредитно-экономического факультета, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Разумович Владимир Евгеньевич** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Рзаева Гульнур Илхам кызы** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Реут Дмитрий Васильевич** (Россия), д.э.н., доцент, Московский Государственный технический университет имени Николая Эрнестовича Баумана

**Рождественская Ирина Андреевна** (Россия), д.э.н., профессор, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Рыбачук Максим Александрович** (Россия), Центральный экономико-математический институт РАН

**Рыженко Алексей Алексеевич** (Россия), к.т.н., ФГБОУ ВО Академия ГПС МЧС России

**Рытиков Сергей Александрович** (Россия), к.э.н., ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Сабзалиев Сифариз Мехдихан** (Азербайджан), д.э.н., профессор, Азербайджанский Государственный Экономический Университет

**Савина Светлана Сергеевна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Сайпудинова Асият Абдулбасировна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Самолдин Александр Николаевич** (Россия), к.т.н., доцент, ФГОБУ ВО «Московский государственный университет леса»

**Самсонов Никита Михайлович** (Россия), студент ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Сатдыков Айрат Илдарович** (Россия), старший преподаватель ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Сафонова Ирина Викторовна** (Россия), к.э.н., доцент, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Свинцицкая Иванна Вадимовна** (Россия), магистрантка НИУ ВШЭ

**Свиридова Ольга Александровна** (Россия), РЭУ им. Г.В. Плеханова

**Серединский Евгений Иосифович**, (Россия), к.э.н., Образовательно-консалтинговый центр «Аллиос»

**Синицына Дарья Дмитриевна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Сирота Ефим Наумович** (Россия), к.э.н., доцент, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Славянов Андрей Станиславович** (Россия), к.э.н., Центральный экономико-математический институт РАН

**Слепцова Юлия Анатольевна** (Россия), научный сотрудник ЦЭМИ РАН

**Смирнова Анна Александровна**(Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Соловьев Анатолий Ильич** (Россия), к.т.н., доцент, "член Комитета РСПП по промышленной политике, член Экспертного совета при Правительстве Российской Федерации, действительный член Арктической общественной академии наук", ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Соловьев Аркадий Константинович** (Россия), д.э.н., профессор, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Сросляк Гжегож** (Польша), д.э.н., профессор, Ягеллонский университет

**Степанов Алексей Валерьевич** (Россия), Советник Государственной гражданской службы 2 класса, Министерство экономического развития Российской Федерации, Департамент стран Европы, Северной Америки и международных организаций

**Сурменева Алиса Александровна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Сызоненко Ирина Сергеевна**(Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Третьякова Татьяна Сергеевна** (Россия), к.э.н., преподаватель, Высшая школа бизнеса Южного федерального университета, Директор по маркетингу ООО "Бар", Южный федеральный университет

**Тригуб Екатерина Юрьевна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Трусов Николай Алексеевич** (Россия) директор колледжа информатики и программирования, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Усманова Тальгия Хайдаровна** (Россия), д.э.н., доцент, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Федоров Егор Александрович** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Федоров Федор Юрьевич** (Россия), аспирант, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Федорова Елена Анатольевна** (Россия), д.э.н., доцент, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Фешина Стэлла Сергеевна** (Россия), к.э.н., доцент, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Хохлова Марина Николаевна** (Россия), Председатель наблюдательного совета консорциума, ВСС СетеЦентрик/NetCentric ФБА,

**Хрустова Любовь Евгеньевна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Чечнева Ирина Александровна** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Шамонина Ксения Сергеевна** (Россия), Волжский государственный университет водного транспорта

**Шаршеева Жибек** (Россия), ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Шедько Юрий Николаевич** (Россия), к.э.н., доцент, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Ширяева Любовь Андреевна** (Россия), Государственный университет "Дубна"

**Шмерлинг Дмитрий Семёнович** (Россия), к.ф.-м.н., профессор, ВШЭ, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Щепетова Валентина Николаевна** (Россия), к.э.н., профессор ФБОУ ВПО «Волжский государственный университет водного транспорта»

**Щепетова Светлана Евгеньевна** (Россия), д.э.н., доцент, профессор и первый заместитель заведующего кафедрой «Системный анализ в экономике», ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации», член Международной гильдии профессионалов качества, член-корр. Международной академии организационных наук, действительный член МОО Академии проблем качества

**Юрзинова Ирина Леонидовна** (Россия), д.э.н., доцент, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации», Департамент экономической теории

**Ядгаров Яков Семенович** (Россия), д.э.н., профессор ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

**Яценко Наталия Алексеевна** (Россия), доцент Департамента анализа данных, принятия решений, финансовых технологий, ФГОБУ ВО «Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации»

*Единственная настоящая цель исследователя –  
поиск системности, где бы она ни таилась.*

***Системность – это целостность, красота,  
гармония, преемственность и, в конечном счете –  
справедливость.***

***Система – это совершенство!***

*Г.Б. Клейнер*



*«Сколько жизней мы должны прожить,  
чтобы убедиться:*

***смысл жизни в том, чтобы достигнуть  
совершенства и рассказать об этом другим.»***

*Р. Бах//Чайка по имени  
Джонатан Ливингстон.*