

0929-TMHT-1

1. Sual: Tikiş məmulatının hər hansı bir detalının eninə uzunluğu $l=36$ sm, bu detalın biçilməsində kənara çıxmanın mütləq qiyməti $d=1,8$ sm buraxıla bilinən həddi olduğunu bilərək, eninə istiqamətdə əriş saplarının biçimdə buraxıla bilinən həddinin faizlə qiymətini hesablayın. (Çəki: 1)

- 1 %
- 10 %
- 20 %
- 3 %
- 5 %

2. Sual: Üst və alt geyimlərin hazırlanmasında neçə nömrəli iynədən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- 2-3-4
- 1-2-3
- 3-4-5
- 4-5-6
- 5-6-7

3. Sual: Üst və alt geyimlərin hazırlanmasında hansı diametrlə iynədən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- 0,7-0,8 mm
- 0,8-0,99 mm
- 0,6-0,7 mm
- 0,1-0,8 mm
- 0,8-0,15

4. Sual: Don və alt geyimləri hazırlanan zaman neçə mm uzunluqda iynələrdən istifadə olunur?

- 20-30 mm
- 10-20 mm
- 30-40 mm
- 50-60 mm
- 40-60 mm

5. Sual: Don və alt geyimləri hazırlanan zaman neçə neçə nömrəli sapdan istifadə olunur?

- 50, 60, 80
- 40, 50, 60
- 60, 70, 80
- 60, 80, 100
- 40, 60, 80

6. Sual: Kostyumun tikilməsi zamanı hansı iynələrdən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- 60, 70, 80
- 60, 70, 90
- 50, 60, 80
- 70, 90, 100
- 40, 50, 60

7. Sual: Kostyumun tikilməsi zamanı neçə diametrlə iynədən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- 0,6-0,7 mm
- 0,4-0,6 mm
- 0,6-0,9 mm
- 0,2-0,6 mm
- 0,4-0,8 mm

8. Sual: Kostyumun tikilməsi zamanı uzunluğu neçə mm olan iynələrdən istifadə olunur?

- 50-60 mm
- 30-40 mm
- 40-50 mm
- 60-70 mm
- 60-80 mm

9. Sual: Düz ilmələrdən nə üçün istifadə olunur? (Çəki: 1)

- parçanın kənarlarının tikilməsində
- geyim detallarının müvafiq olaraq birləşməsində
- parçanın kökləmə tikişlərinin əldə olunmasında
- paltarın aşağı qat hissələrinin tikilməsində
- qolda dirsək xəttinin tikilməsində

10. Sual: Hörmələmə tikişində ilmələrin uzunluğu neçə mm təşkil edir? (Çəki: 1)

- 7-10 mm
- 8-12 mm
- 9-13 mm
- 10-14 mm
- 12-16 mm

11. Sual: Aşağıdakı tikişlərin hansında tikişlər daha davamlı və möhkəm olur? (Çəki: 1)

- ilgəkvari tikişlər
- hörmələmə tikişi
- qatlama tikişi
- xaçvari tikişlər
- köçürmə tikişi

12. Sual: Qadın donu, paltarlar və şalvarın aşağı qat hissələrinin tikilməsində hansı tikişlərdən istifadə olunur?

- ilgəkvari tikişlər
- xaçvari tikişlər
- hörmələmə tikişi
- qatlama tikişi
- köçürmə tikişi

13. Sual: Enli bəzək ilgəyi neçə nömrəli ipək saplar vastəsilə hörülür? (Çəki: 1)

- 11-15
- 13-18
- 11-12
- 12-14
- 14-18

14. Sual: Qarmaqların tikilməsi zamanı hansı ilgəklərdən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- düz
- çəp
- ilgəkvari
- xaçvari
- maşın

15. Sual: 88,92,96 (100-120) ölçüsü hansı yaş dövrü üçün nəzərdə tutulur? (Çəki: 1)

- uşaq, yeniyetmələr üçün
- yuxarı məktəbyaşlı uşaqlar üçün
- kiçik məktəbyaşlı uşaqlar üçün

gənclər üçün
yaşlılar üçün

16. Sual: 76,80,84 ölçüsü hansı yaş dövrü üçün nəzərdə tutulur? (Çəki: 1)
uşaq, yeniyetmələr üçün
yuxarı məktəbyaşlı uşaqlar üçün
kiçik məktəbyaşlı uşaqlar üçün
gənclər üçün
yaşlılar üçün

17. Sual: 64,68,72 ölçüsü hansı yaş dövrü üçün nəzərdə tutulur? (Çəki: 1)
uşaq, yeniyetmələr üçün
yuxarı məktəbyaşlı uşaqlar üçün
kiçik məktəbyaşlı uşaqlar üçün
gənclər üçün
yaşlılar üçün

18. Sual: 56,60 ölçüsü hansı yaş dövrü üçün nəzərdə tutulur? (Çəki: 1)
uşaq, yeniyetmələr üçün
yuxarı məktəbyaşlı uşaqlar üçün
kiçik məktəbyaşlı uşaqlar üçün
məktəbəqədər uşaqlar üçün
yaşlılar üçün

19. Sual: 48,52 ölçüsü hansı geyimlər üçün xarakterikdir? (Çəki: 1)
şalvarlar üçün
paltolar üçün
jaketlər üçün
köynəklər üçün
uşaq paltoları üçün

20. Sual: Öz təyinatına görə hansı tələblər mövcuddur? 1. estetik 2. uyğunlaşdırma 3. gigiyenik 4. işlətmə 5. sərbəstlik (Çəki: 1)
1,2,3
1,3,4
2,3,4
3,4,5
1,3,5

21. Sual: Geyimin bədii tərtibatı hansı tələbə xasdır? (Çəki: 1)
sərbəstlik
işlətmə
uyğunlaşdırma
gigiyenik
estetik

22. Sual: Geyimin detalları, forması, rəngi, işlənən materiallar, rəsmlər hansı tələbə aiddir? (Çəki: 1)
sərbəstlik
işlətmə
estetik
uyğunlaşdırma
gigiyenik

23. Sual: İşlətmə tələbləri nəyi təyin etməlidir? (Çəki: 1)

detalları
rahatlığı
formasını
rəngi
rəsmləri

24. Sual: İşlətmə tələbləri nəyi təyin etməlidir? (Çəki: 1)

detalları
etibarlılığı
formasını
rəngi
rəsmləri

25. Sual: İşlətmə tələbləri nəyi təyin etməlidir? (Çəki: 1)

detalları
möhkəmliyi
formasını
rəngi
rəsmləri

26. Sual: Geyimdə rahatlığı, etibarlılığı və möhkəmliyi hansı tələb təmin etməlidir? (Çəki: 1)

sərbəstlik
işlətmə
uyğunlaşdırma
gigiyenik
estetik

27. Sual: Kütləvi istehsalda geyimin qiymətində əsas materialların dəyəri neçə faiz təşkil edir? (Çəki: 1)

100
90
80
70
60

28. Sual: Tikiş məmulatına işlədilən bütün əsas materialların xərcinin neçə faizini parçanın dəyəri təşkil edir?

100
90
95
85
70

29. Sual: Hansı tələb insanın ətraf mühətdə baş verən xoşagəlməz faktlardan, mexaniki və kimyəvi zədələnmələrdən qorunmasını təmin edir? (Çəki: 1)

sərbəstlik
işlətmə
uyğunlaşdırma
gigiyenik
estetik

30. Sual: Əl ilmələri hansı ilmələr vasitəsilə yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

tikiş ilmələri
zəncirvari ilmələr

məkiik ilmələri
ziqzaqvari ilmələr
heç bir ilmə vasitəsilə yerinə yetirilmir

31. Sual: Ümumilikdə məişətdə neçə nömrəli iynədən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- 10
- 11
- 12
- 13
- 14

32. Sual: Don və alt geyimləri hazırlanan zaman neçə nömrəli iynədən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- 1-2-3
- 2-3-4
- 3-4-5
- 4-5-6
- 6-7-8

33. Sual: Don və alt geyimləri hazırlanan vaxtı neçə diametrlə iynədən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- 0,6-0,7
- 0,5-0,6
- 0,4-0,5
- 0,1-0,5
- 0,6-0,8

34. Sual: Don və alt geyimləri hazırlanan vaxtı uzunluğu neçə mm olan iynədən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- 20-30mm
- 30-40 mm
- 50-60 mm
- 30-60 mm
- 10-20 mm

35. Sual: Don və alt geyimləri hazırlanan vaxtı neçə nömrəli sapdan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- 50, 60, 80
- 60, 70, 80
- 70, 80, 90
- 80, 90, 100
- 90, 100

36. Sual: Kostyumun tikilməsi vaxtı neçə nömrəli iynədən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- 5, 6, 7
- 4, 5, 6
- 6, 7, 8
- 8, 9, 10
- 9, 10

37. Sual: Kostyumun tikilməsi vaxtında neçə diametrlə iynədən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- 0,2-0,6
- 0, 2-0, 3
- 0,6-0,9
- 0,3-0,5
- 0,6-0,3

38. Sual: Kostyumun tikilməsi vaxtı neçə mm uzunluqlu iynədən istifadə edilir? (Çəki: 1)

30-40mm

40-50mm

50-60mm

60-70mm

70-80mm

39. Sual: Xaçvari tikişdə ilmələrin uzunluğu neçə mm olur? (Çəki: 1)

4-5

3-7

6-7

7-8

9-10

40. Sual: Bənd birləşdirici tikişlər hansı ilmə vasitəsilə yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

ilgəkvari ilmə

mənik ilmələri

tikiş ilmələri

zəncirvari ilmə

ziqzaqvari ilmə

41. Sual: Qalın parçalarda bənd tikişləri hansı tikiş vasitəsilə tətbiq edilir? (Çəki: 1)

zəncirvari tikişlər

ziqzaqvari tikişlər

mənik tikişləri

qalın tikişlər

bənd birləşdirici tikişlər

42. Sual: İlgəkvari ilmə vasitəsilə tikişdə əl ilmələrinin uzunluğu neçə mm olur? (Çəki: 1)

1,5-2

2,5-3

1-2

2,5-3,5

3,5-4,2

43. Sual: Düymələr, qarmaqlar, basmalar hansı ilmələr vasitəsilə tikilir? (Çəki: 1)

ilgəkvari ilmə

kənardan xüsusi təyinatlı ilmə

mənik ilmələri

zəncirvari ilmə

tikiş ilmələri

44. Sual: Şalvarda, yubkada, qolda dirsək xətti qoyma cib kənarı və s. hansı ilmə vasitəsilə tikilir? (Çəki: 1)

ilgəkvari ilmə

kənardan xüsusi təyinatlı ilmə

mənik ilmələri

zəncirvari ilmə

tikiş ilmələri

45. Sual: İlgəklər hansı ilmələr vasitəsilə tikilir? (Çəki: 1)

kənardan xüsusi təyinatlı ilmə

ilgəkvari ilmə

mənik ilmələri

zəncirvari ilmə
tikiş ilmələri

46. Sual: Bir laylı materialların düblə edilməsinə misal göstərmək olar? 1. qalın paltoları 2. qadın kostyumlarını 3. yubkaları (Çəki: 1)

1,2

1,3

2,3

2

3

47. Sual: Aşağıdakılardan hansı əl ilmələrinin əldə edilməsinin birinci üsuluna aiddir? (Çəki: 1)

sap markaya bir tərəfdən daxil olur və eyni zamanda bir tərəfdən çıxır

sap markaya bir tərəfdən daxil olur

sap markaya yan tərəfdən daxil olur

sap markaya orta tərəfdən daxil olur və yanlardan çıxır

sap markaya orta tərəfdən daxil olur yanlardan çıxır

48. Sual: Parça növündən, ilmənin və tikişin növündən asılı olaraq əl ilmələrinin uzunluğu nə qədər dəyişməlidir? (Çəki: 1)

0,2-3 sm

0,2-4 sm

0,2-5 sm

0,2-2 sm

0,2-1 sm

49. Sual: Hansı tikiş parçanın kənarlarının didilməsinin qarşısını alır? (Çəki: 1)

çəp ilməli tikişlər

köçürmə tikiş

hörmələmə tikişi

düz ilməli tikişlər

qatlama tikiş

50. Sual: Hörmələmə tikişi vasitəsilə əsasən hansı məmulatlar hazırlanır? (Çəki: 1)

astarlı məmulatlar

astarsız məmulatlar

dirsək xətti tikilir

enli ilgəkli məmulatlar

ensiz ilgəkli məmulatlar

51. Sual: Aşağıdakı tikişlərdən hansı fərdi tikiş istehsalında istifadə olunur? (Çəki: 1)

köçürmə tikişi

çəp ilməli tikişlər

hörmələmə tikişi

düz ilməli tikişlər

qatlama tikişi

52. Sual: Köçürmə tikişində ilmənin uzunluğu neçə mm olur? (Çəki: 1)

5-10 mm

10-15 mm

15-20 mm

20-30 mm

30-40 mm

53. Sual: Xaçvari tikişlərdə ilmələrin uzunluğu neçə mm olur? (Çəki: 1)

4-5 mm

4-9 mm

3-7 mm

5-7 mm

8-9 mm

54. Sual: Hansı tikiş vasitəsilə qalın parçalarda bənd tikişləri gizli şəkildə tətbiq olunur? (Çəki: 1)

xaçvari tikişlər

qatlama tikişi

köçürmə tikişi

bənd birləşdirici tikişlər

ilgəkvari tikiş

55. Sual: Hansı ilmələr vasitəsilə ilgəklər hazırlanır? (Çəki: 1)

əl ilmələri

maşın ilmələri

xaçvari ilmə

ilgəkvari ilmə

kənardan xüsusi təyinatlı ilmə

56. Sual: Dayanıqlı və yastı formada 4 dəlikli düymələr parçaya neçə ilmə vasitəsilə tikilir? (Çəki: 1)

10-12

6-7

5-6

7-8

8-10

57. Sual: 4 dəlikli düymələr parçaya neçə ilmə vasitəsilə tikilir? (Çəki: 1)

6-7

4-5

10-12

7-8

8-10

58. Sual: Hansı maşın tikiş növü sxemə uyğundur? (Çəki: 1)

məkikli üstəngetmə

məkikli gizli xətti

zəncirvari hörmələyici ikisaplı

məkikli gizli ikixətli ziqzaq

zəncirvari gizli iki xətti ziqzaq

59. Sual: Əl ilmələrinin uzunluğu hansı parametrlə təyin edilir? (Çəki: 1)

Üst sapın «a» uzunluğu və üst interval «b» ilə

Üst sapın «a» uzunluğu ilə üst interval «b» -nin cəmi ilə

Üst hissədə yerləşən sapın «l» uzunluğu və materialın daxilindən yerləşən «d» uzunluğu ilə

Üst hissədə yerləşən sapın «l» uzunluğu ilə materialın daxilindən olan sapın uzunluğu «d» cəmi ilə

Üst hissədə ilmələr sayı «Kü» və alt hissədə yerləşən ilmələr sayı «Ka» ilə

60. Sual: Kişi köynəyində döş çevrəsi hansı ölçülərdə olur? (Çəki: 1)

31,22,33....44

64,68,72....76, 80
76,80,84....88,92
31,22,33....44,55
67,68,72....82,92,96

61. Sual: Xüsusi geyimlərin ölçü çeşidlərinə interval döş çevrəsinə görə nə qədər artırılır? (Çəki: 1)

2-4 sm
4-6 sm
6-8 sm
8-10 sm
10-12 sm

62. Sual: Xüsusi geyimlərin ölçü çeşidlərinə interval uzunluğa görə nə qədər artırılır? (Çəki: 1)

2-6 sm
4-6 sm
6-12 sm
8-10 sm
10-12 sm

63. Sual: Aşağıdakılardan ilmələrin növləri hansılardır? 1. gözlüklü 2. gözlüksüz 3. düz 4. enli 5. ensiz (Çəki: 1)

1)
1,2,3
2,3,4
2,3
1,3,4
1,5

64. Sual: Üst geyimlərdə ilgək neçə sm olur? (Çəki: 1)

1,5-2,5 sm
3,4-4 sm
2-3 sm
1-5 sm
2,5-4 sm

65. Sual: Hansı geyimlərdə ilgək 2,5-4 sm olur? (Çəki: 1)

alt geyimlərinə
yubkada
şalvarda
kişi geyimlərinə
üst geyimlərinə

66. Sual: Kişi alt geyimlərinə ilgək neçə sm olur? (Çəki: 1)

5-6 sm
2-4,6 sm
3-3,5 sm
2,3-3 sm
1,6-2 sm

67. Sual: Donda ilgək neçə sm olur? (Çəki: 1)

5-6 sm
2-4,6 sm
3-3,5 sm
2,3-3 sm

1,6-2 sm

68. Sual: Şalvarlarda ilgək neçə sm olur? (Çəki: 1)

5-6 sm

2-4,6 sm

1,5-2 sm

3-3,5 sm

2,3-3 sm

69. Sual: Enli ilgəklərdə bəzək elementi kimi yuxarı hissələrdə pencək və şalvarda ilgəyin uzunluğu neçə sm olur? (Çəki: 1)

5-6 sm

2-4,6 sm

1,5-2 sm

3-3,5 sm

2,5-3 sm

70. Sual: Geyim detallarının düblə edilməsi hansı xarici ölkələrdə fəaliyyət göstərən müəssisələrdə geniş tətbiq olunur? 1. Finlandiya 2. Almaniya 3. Çin 4. Türkiyə 5. İtaliya (Çəki: 1)

1,3,5

1,4,5

2,3,4

1,2,5

1,2,3

71. Sual: Hansı ölkələrdə istehsal olunan pencəklərin əmək hissələrini adətən yapışqanlı sırımış material ilə, laskan hissəni isə 2 qatlı toxunmamış material ilə düblə edirlər? (Çəki: 1)

B.Britaniya

Çexiya

Fransa

Almaniya

Polşa

72. Sual: Hansı ölkələrdə pencəklərdə yan tikişlər vurulduqdan sonra ətəyin yuxarı hissəsində əlavə olaraq tükü araqatı tikilir? (Çəki: 1)

B.Britaniya

Çexiya

Almaniya

Fransa

Polşa

73. Sual: Hansı ölkədə ətəkləri düblə edərkən xüsusi təyinatlı, lakin müxtəlif sıxlıqlı və sərt yapışqanlı araqatı materiallarından istifadə olunur? (Çəki: 1)

Fransa

B.Britaniya

Çexiya

Almaniya

Polşa

74. Sual: Hansı ölkədə ətəkləri düblə edərkən xüsusi təyinatlı, tükü araqatı materiallarından və toxunmamış sıxlıqlı materiallardan istifadə olunur? (Çəki: 1)

Fransa

B.Britaniya

Çexiya
Almaniya
Polşa

75. Sual: Hansı ölkələrdə düblə ediləcək materialların konstruksiyası əsas və əlavə laylardan ibarətdir? (Çəki: 1)

Fransa
B.Britaniya
Çexiya
Polşa
Almaniya

76. Sual: Hansı ölkədə ətəkləri viskoz qatranlı araqatı materialı ilə düblə edirlər? (Çəki: 1)

Fransa
B.Britaniya
Çexiya
Polşa
Almaniya

77. Sual: Hansı ölkədə ətəkləri viskoz qatranlı araqatı materialı ilə düblə edirlər? (Çəki: 1)

Fransa
Çexiya
Polşa
Yuqoslaviya
Almaniya

78. Sual: Hansı ölkədə ətəkləri viskoz qatranlı araqatı materialı ilə düblə edirlər? (Çəki: 1)

Fransa
Çexiya
Polşa
İtaliya
Almaniya

79. Sual: Yubka və şalvarların yuxarı kənarlarının emalını neçə mərhələyə ayırmaq olar? (Çəki: 1)

4
5
3
6
6

80. Sual: Yubka və şalvarların yuxarı kənarlarının emalı hansı mərhələlərə bölünür? 1. qatlamaların emalı 2. qabaq hissənin emalı 3. yuxarı və aşağı kənar hissələrin emalı (Çəki: 1)

1,2
1
1,3
2
3

81. Sual: Tesmanı qatlamının aşağı kənarından neçə sm buraxmaqla tikirlər? (Çəki: 1)

2,5 sm
2 sm
1,5 sm
1 sm

1,2 sm

82. Sual: Tesmanı qatlamanın yuxarı kənarından neçə sm buraxmaqla tikirlər? (Çəki: 1)

2,5 sm

2 sm

1,5 sm

1 sm

1,2 sm

83. Sual: Tesmanı aşağı kənarları hansı bucaq altında qatlayıb tikirlər? 1. iti bucaq 2. kor bucaq 3. qüz bucaq

1

2

3

1,3

1,2

84. Sual: Bağlamaların uzunluğu neçə sm olur? (Çəki: 1)

9-15

8-16

9-16

7-15

6-12

85. Sual: Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın kəsiyinə neçə sm pay verilir? (Çəki: 1)

4-6

2-5

2-6

4-7

5-8

86. Sual: Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın uzununda neçə sm köbələr bicilir? (Çəki: 1)

11-13

12-14

11-17

15-18

20-22

87. Sual: Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın enində neçə sm köbələr biçilir? (Çəki: 1)

5-7

6-9

7-10

5-12

10-14

88. Sual: Kəmərsiz yubkalarda bağlamanın kənarı mel xətti üzrə kənarı büküb neçə sm tikişlə tikilir?

0,6

0,9

0,5

0,4

0,7

89. Sual: Kökləməni aşağı bağlamadan başlayıb tesmanı neçə sm məsafədə bağlamadan qabağa buraxmaqla kökləməni üst bağlamada qurtarırlar? (Çəki: 1)

2,5
2,8
1,5
3,5
4,8

90. Sual: Tesmanı kənardan neçə sm məsafədən maşınla tikirlər? (Çəki: 1)

0,4
0,2
0,7
0,9
0,5

91. Sual: Yuxarı bağlama tərəfi tesmanı neçə sm içəriyə bükürlər? (Çəki: 1)

1
2
4
3
5

92. Sual: Döş aparatının ülgüləri neçə ölçü uzunluğunda olur? (Çəki: 1)

4
2
3
4
5

93. Sual: Sadə ziqzaq tikişləri hansı maşınlar vasitəsilə əldə edilir? (Çəki: 1)

2222 sinif
26 və 1026 sinif
335 və 336 sinif
337 sinif
205 sinif

94. Sual: 335 sinif maşınının ilmələrinin uzunluğu necə mm-dir? (Çəki: 1)

1,5 mm
1,2 mm
2 mm
2,2 mm
2,5 mm

95. Sual: 335 sinif maşınının ilmələrinin eni necə mm-dir? (Çəki: 1)

25 mm
20 mm
5 mm
15 mm
10 mm

96. Sual: 337 sinif maşınında tikilən düymələrin diametri nə qədər olur? (Çəki: 1)

20-35 mm
25-30 mm
20-30 mm
15-35 mm

15-30 mm

97. Sual: 337 sinif maşınında tikilən düymələrin qalınlığı nə qədər olur? (Çəki: 1)

10 mm qədər

5 mm qədər

6 mm qədər

6 mm qədər

15 mm qədər

98. Sual: 337 sinif maşınında tikilən düymələrin dəlik arası məsafəsi nə qədər olur? (Çəki: 1)

6-7 mm

4-6 mm

3-5 mm

7-8 mm

2-4 mm

99. Sual: Ajur tikişinin eni nə qədərdir? (Çəki: 1)

3 mm

2 mm

4 mm

2,5 mm

1,5 mm

100. Sual: 43 sinif ajur əmələ gətirən maşının ölçüsü nə qədərdir? (Çəki: 1)

450x178 mm

400x170 mm

500x200 mm

440x250 mm

450x250 mm

101. Sual: MV-50 toxunma maşınının qabaritləri necədir? (Çəki: 1)

500x300x600 mm

520x200x500 mm

530x210x550 mm

520x210x560 mm

500x230x630 mm

102. Sual: 1095 sinif maşınının qabaritləri necədir? (Çəki: 1)

500x260x385 mm

550x263x382 mm

560x280x400 mm

500x250x300 mm

500x230x430 mm

103. Sual: 26 sinif maşının baş valının sürəti nə qədərdir? (Çəki: 1)

2500 dövr/dəq

1500 dövr/dəq

3500 dövr/dəq

3000 dövr/dəq

2000 dövr/dəq

104. Sual: 1026 sinif maşının baş valının sürəti nə qədərdir? (Çəki: 1)

V=3000 dövr/dəq

V=3500 dövr/dəq
V=4000 dövr/dəq
V=2500 dövr/dəq
V=4500 dövr/dəq

105. Sual: 335 sinif maşının baş valının sürəti nə qədərdir? (Çəki: 1)

V=4000 dövr/dəq
V=4500 dövr/dəq
V=3500 dövr/dəq
V=3000 dövr/dəq
V=2500 dövr/dəq

106. Sual: 335 sinif maşınının pəncə mexanikasının qalxma hündürlüyü nə qədərdir? (Çəki: 1)

h=7 mm
h=6 mm
h=5 mm
h=7,5 mm
h=6,5 mm

107. Sual: 337 sinif maşının baş valının sürəti nə qədərdir? (Çəki: 1)

1500 dövr/dəq
2500 dövr/dəq
3500 dövr/dəq
3000 dövr/dəq
2000 dövr/dəq

108. Sual: 43 sinif ajur əmələ gətirən maşınının pəncə mexanikasının qalxma hündürlüyü nə qədərdir?

h=4,5 mm
h=3 mm
h=3,5 mm
h=4 mm
h=2 mm

109. Sual: MV-50 toxunma maşınının baş valının sürəti nə qədərdir? (Çəki: 1)

V=1100 dövr/dəq
V=1000 dövr/dəq
V=1200 dövr/dəq
V=1300 dövr/dəq
V=1500 dövr/dəq

110. Sual: 6 başlı 8632 maşının baş valının sürəti nə qədərdir? (Çəki: 1)

V=250 dövr/dəq
V=200 dövr/dəq
V=300 dövr/dəq
V=350 dövr/dəq
V=222 dövr/dəq

111. Sual: 6 başlı TVM-106 maşının baş valının sürəti nə qədərdir? (Çəki: 1)

V=300 dövr/dəq
V=250 dövr/dəq
V=260 dövr/dəq
V=400 dövr/dəq
V=350 dövr/dəq

112. Sual: 1095 sinif maşınının baş valının sürəti nə qədərdir? (Çəki: 1)

V=1200 dövr/dəq

V=1500 dövr/dəq

V=1000 dövr/dəq

V=1100 dövr/dəq

V=2000 dövr/dəq

113. Sual: Aşağıdakılardan hansı isti-nəm emalının birinci mərhələsidir? (Çəki: 1)

materialın formaya hazırlanması

materialin forması

materialın əldə edilməsi

formanın əldə edilməsi

parçanın deformasiyası

114. Sual: Aşağıdakılardan hansı isti-nəm emalının ikinci mərhələsidir? (Çəki: 1)

materialın formaya hazırlanması

materialin forması

materialın əldə edilməsi

formanın əldə edilməsi

parçanın deformasiyası

115. Sual: Aşağıdakılardan hansı isti-nəm emalının üçüncü mərhələsidir? (Çəki: 1)

materialın formaya hazırlanması

materialin forması

materialın əldə edilməsi

formanın əldə edilməsi

parçanın deformasiyası

116. Sual: İsti-nəm emalı prosesinin mərhələlərinin ardıcılığı hansıdır? 1. materialın formaya hazırlanması 2. materialın ölçüsü 3. materialın keyfiyyətinin yoxlanması 4. materialin forması 5. formanın əldə edilməsi (Çəki: 1)

1, 4, 5

1, 2, 3

1, 3, 4

1, 2, 4

2, 3, 4

117. Sual: Materialın formaya hazırlanması isti-nəm emalının neçənci mərhələsidir? (Çəki: 1)

I

II

III

IV

V

118. Sual: Materialın forması prosesi isti-nəm emalının neçənci mərhələsidir? (Çəki: 1)

I

II

III

IV

V

119. Sual: Formanın əldə edilməsi prosesi isti-nəm emalının neçənci mərhələsidir? (Çəki: 1)

I
II
III
IV
V

120. Sual: İsti-nəm emalı prosesi vaxtı parça deformasiyaya uğrayır ki, bunun nəticəsində hansı proseslər baş verir? 1. dartılma 2. qatlanma 3. hamarlanma 4. liflərin sıxılması 5. formanın dəyişilməsi 6. deformasiya (Çəki: 1)

1, 2, 5, 6
3, 4, 5, 6
1, 5, 3, 4
2, 3, 4, 5
1, 2, 3, 4

121. Sual: Aşağıdakılardan hansılar isti-nəm emalının yerinə yetirilmə prosesləridir? 1. qatlama 2. presləmə 3. ütüləmə 4. tikmə 5. buxarlandırma (Çəki: 1)

1, 2, 3
2, 3, 5
2, 5, 4
1, 4, 5
1, 2, 5

122. Sual: İsti-nəm emalının hansı yerinə yetirilmə üsulunda material 2 səth arasında sıxılmaya məruz qalır? (Çəki: 1)

preslənmə
ütüləmə
qatlama
tikmə
buxarlandırma

123. Sual: Hansı variantda isti-nəm emalının qrupları göstərilmişdir? 1. oturma və dartma 2. qatlama 3. çırpılma 4. presləmə 5. ütüləmə 6. buxarlandırma (Çəki: 1)

1, 2, 3, 4
2, 3, 4, 5
1, 4, 5, 6
3, 4, 5, 6
1, 4, 5, 6

124. Sual: Qızdırıldıqda qatılşan yapışqana hansı yapışqan deyilir? (Çəki: 1)

termoreaktiv yapışqan
termoplastik yapışqan
keyfiyyətli yapışqan
keyfiyyətsiz yapışqan
qatı yapışqan

125. Sual: Qızdırıldıqda durulaşan, soyuduqda isə yenə qatılşan yapışqan hansı yapışqandır? (Çəki: 1)

termoreaktiv yapışqan
keyfiyyətli yapışqan
termoplastik yapışqan
keyfiyyətsiz yapışqan
qatı yapışqan

126. Sual: Yapışqanın keyfiyyəti nədən asılıdır? (Çəki: 1)
sabitdir
davamlılığından
onu təşkil edən maddələrin keyfiyyətindən
baha və defisit olmağından
ucuz olmasından

127. Sual: Yapışqan plyonkası ilk dəfə neçənci ildə tətbiq olunmuşdur? (Çəki: 1)
1943
1933
1953
1923
1913

128. Sual: Yapışqan plyonkası ilk dəfə hansı fabrikdə tətbiq olunmuşdur? (Çəki: 1)
Bakı tikiş evi
Sumqayıt tikiş müəssisəsi
Gəncə tikiş evi
Bolseviçka
Şamaxı tikiş müəssisəsi

129. Sual: Bolseviçka fabrikində ilk dəfə olaraq nə tətbiq olunmuşdur? (Çəki: 1)
ipək parça
xəz dəri
yapışqan plyonka
plastik kütəllər
kətan parça

130. Sual: Yüksək polimerlərin ən yüksək elastiklik xassələrini dəqiqləşdirdikdə onların üzülmə momenti nədir? (Çəki: 1)
mütləq uzanma
termoplastik yapışqan
termoreaktiv yapışqan
nisbi uzanma
duru yapışqan

131. Sual: Hansı yapışqan -30 C-də kövrək olur? (Çəki: 1)
PVB
PA- 548
PVB- 6
BF- 6
PA- 10

132. Sual: BF -6 yapışqanı neçə dərəcə C-də kövrək olur? (Çəki: 1)
-30 C
-45 C
-90 C
-60 C
-15 C

133. Sual: Hansı yapışqan -30 C-də elastiki olmur? (Çəki: 1)
PVB
PA- 548

PV- 548

BF- 6

PA- 10

134. Sual: Otaq temperaturunda su BF- 6 və PVB yapışqanı ilə birləşdirilən kəşiklərə təsir edərsə nə baş verər? (Çəki: 1)

durulaşar

bərkiyər

onların möhkəmliyi xeyli azalar

kristallaşar

plastikliyi artar

135. Sual: Yapışqanlı araquatı materialları müəssisəyə hansı şəkildə daxil olur? (Çəki: 1)

paçkalar

rulonlar

qutular

dəstə ilə

bağlama

136. Sual: Yapışqanlı araquatı materialları hansı bağlamalardan ibarət olur? 1.kağız 2.parça 3.trikotaj

1,2

2,3

yalnız 1

yalnız 2

1,3

137. Sual: Yapışqanlı zolaq artikulu hansı parçadan hazırlanır? (Çəki: 1)

ipək parçadan

kətan parçadan

yun parçadan

madapalan adlı pambıq parçadan

mahud parçadan

138. Sual: Hansı markalı yapışqan tozu ilə yapışqanlı araquatı materialları hazırlanır? (Çəki: 1)

Π – 14 ; Π - 16

Π – 16 ; Π – 16|10|66

Π – 54 ; Π – 12|6|66

Π - 17

Π - 20

139. Sual: Yapışqanlı zolağın ölçüləri neçə mm olur? (Çəki: 1)

0,10 – 0,2 mm

0,16 mm

0,16 – 0,5 mm

0,5 mm

0,15 mm

140. Sual: Yapışqanlı zolağın çəkisi neçə qr-dır? (Çəki: 1)

36 q

25 -30 q

26 q

40 q

30-35 q

141. Sual: Yapışqanlı zolağın əriməyə qarşı göstərdiyi müqavimət qüvvəsi neçə H/sm-dir? (Çəki: 1)
8 H/sm
6 H/sm
10 H/sm
9 H/sm
7 H/sm
142. Sual: Rulon kəsiyi maşın vasitəsilə neçə mm enlikdə doğramaqla əldə olunur? (Çəki: 1)
10 mm
8 – 12 sm
6 – 1,4 mm
5- 10 sm
13 sm
143. Sual: 92 sinif maşınında istifadə edilən yapışqan tozu modelləri hansıdır? (Çəki: 1)
Π - 548
Π – 12|6|66
Π – 500 və Π – 10|5|55
Π – 548 və Π – 12|6|66
Π- 700
144. Sual: Π – 548 və Π- 12|6|66 yapışqan tozu modelləri hansı sinif maşınlarında istifadə edilir? (Çəki: 1)
94
97
92
96
95
145. Sual: Nisbi təzyiq orta və ağır parçalarda neçə Mpa-dır? (Çəki: 1)
0,2 – 0,4 MPa
0,5 - 0,6 MPa
0,3 – 0,5 MPa
0,4 MPa
0,7 Mpa
146. Sual: Nisbi təzyiq yüngül parçalarda neçə Mpa-dır? (Çəki: 1)
0,2 – 0,4 MPa
0,1 – 0,2 MPa
0,3 MPa
0,2 MPa
0,5 Mpa
147. Sual: Hansı parçalarda nisbi təzyiq 0,1 – 0,2 Mpa olur? (Çəki: 1)
yüngül
ağır
orta
çox ağır
orta-ağır
148. Sual: Detalların preslənməyə qədər nəmləşdirilməsi neçə % - dir? (Çəki: 1)
30 – 40%
20 – 30%

25%

40 – 50%

35%

149. Sual: Materialın yapışqanla birləşdirilməsi üsullarından hansı geniş yayılmışdır? (Çəki: 1)

kimyəvi qətranla

kimyəvi yapışqanla

elastik materiallı elementlərlə

yapışdırıcı maddə ilə

sintetik qətranla

150. Sual: Yapışqanın əsasını nə təşkil edir? (Çəki: 1)

yapışdırıcı əlavə maddələr

kimyəvi qətran

sintetik qətran

elastik materiallı elementlər

yapışdırıcı maddə

151. Sual: Yapışqana yüksək elastiklik, istiyə və soyuğa davamlılıq kimi əsas xassələr vermək üçün ona hansı maddələr əlavə edilir? 1.tolk 2.qətran 3 təbaşir 4.neft (Çəki: 1)

1,2

1,4

1,3

2,4

2,3

152. Sual: Plankom parça hissələrinə yapışdırmaq üçün hansı maşınlardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

MP - 1 , PM – 5

MP - 1, PM – 2

MP – 2 , PM – 3

MPP – 1, PPT – 2

MP – 3 , PM – 4

153. Sual: Hansı maşında materiala çəkilən termoplastik plonkalar əridici maddə işlətmədən yapışdırılır? (Çəki: 1)

PP - 2

PPT – 2

PM – 5

PM – 6

PM – 3

154. Sual: PP – 2 maşınında qızdırıcı səthin temperaturu nə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)

200 -250C

150 – 200C

170 – 200C

110 – 220C

120 – 200C

155. Sual: PP – 2 maşınında qızdırıcı səthin nisbi təzyiqi nə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)

0,5 – 0,8

0,6 – 0,9

0,9 – 0,10

0,2 – 0,8

0,8 – 0,9

156. Sual: PP – 2 maşınında qızdırıcı səthin qalınlığı nə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)

0,15 – 3mm

0,4 – 0,6mm

0,15 – 0,2mm

0,8 - 0,9mm

0,5 – 0,15mm

157. Sual: Üst geyimlər istehsalındahansı yapışqan plonkasından istifadə edildikdə məhsuldarlıq artar?

PVP

PP – 2

PV – 4

PV – 5

PTT

158. Sual: Ütülərin yastığı hansı metaldan hazırlanır? (Çəki: 1)

çuqun

dəmir

alüminium

mis

gümüş

159. Sual: Su-l ütüsünün stolunun qızma temperaturu neçə dərəcədir? (Çəki: 1)

200

50

100

120

140

160. Sual: Su-l elektrik ütüsünün kütləsi neçə kq-dır? (Çəki: 1)

2,5-3,5

2,4-3,1

3,4-4,5

3,2-4,6

5,6-6,5

161. Sual: Aşağıdakı üsulların hansından tikiş materiallarının emalında istifadə olunur? (Çəki: 1)

Termokontakt üsulu

Yüksək tezlikli cərəyanla

Ultrasəs dalğalar vasitəsilə

Yüksək hava təsiri ilə

Termoəlaqə üsulu

162. Sual: Hansı üsulla termoplastik materialları qaynaq etmək üçün əvvəl qızdırılır? (Çəki: 1)

yüksək hava vasitəsilə

yüksək tezlikli cərəyanla

termokontakt üsulu

ultrasəs dalğalar vasitəsilə

aşağı təzyiqli havanın təsiri ilə

163. Sual: Termoplastik materialların qaynaq edilməsi üsulları hansılardır? 1.yüksək hava təsiri ilə 2.termokontakt üsulu 3. aşağı təzyiqli cərəyanla 4.aşağı tezlikli cərəyanla 5. yüksək tezlikli cərəyanla 6.

ultrasəs dalğaları vasitəsilə (Çəki: 1)

- 1,2,3,4
- 2,3,4,5
- 3,4,5,6
- 1,2,5,6
- 1,3,5,6

164. Sual: Termokontakt üsulu ilə termoplastik materialları qaynaq etmək üçün əvvəl nə edirlər? (Çəki: 1)

- 1) soyudurlar
- detal əmələ gətirilir
- qızdırılırlar
- emal edilir
- yapışdırılır

165. Sual: Termokontakt üsulu ilə termoplastik materialları qaynaq etmək üçün əvvəl qızdırılır,sonra hansı proses icra edilir? (Çəki: 1)

- detalk əmələ gətirilir
- soyudulur
- emal edilir
- yapışdırılır
- yapışdırılıb soyudulur

166. Sual: Termokontakt üsulu ilə termoplastik materialları qaynaq etmək üçün əvvəl qızdırılır sonra isə soyudulur. Soyutma nəticəsində neçə detalda qaynaq əmələ gəlir? (Çəki: 1)

- 2
- 3
- 4
- 5
- 6

167. Sual: Hansı üsul ilə termoplastik materialları qaynaq etmək üçün soyutma nəticəsində qaynaq əmələ gəlir? (Çəki: 1)

- yüksək hava vasitəsi ilə
- ultrasəs dalğalar vastəsi ilə
- termokontakt üsulu ilə
- aşağı hava təsiri ilə
- yüksək tezlikli cərəyanla

168. Sual: Yüngül sənaye sahələrində tətbiq edilən presləri neçə qrupa bölmək olar? (Çəki: 1)

- 3
- 2
- 4
- 5
- 6

169. Sual: Preslər avtomatik tənzimləyicidən ibarət olmaqla neçə saniyə müddətində əməliyyatları yerinə yetirirlər? (Çəki: 1)

- 2-60 san
- 1-60 san
- 1-80 san
- 1-40 san
- 2-80 san

170. Sual: Yüngül sənaye sahələrində hansı preslərdən daha çox istifadə olunur? 1. PLS 2. PPU-1 3. PSS 4. PTS 5. PLP (Çəki: 1)

1,3,5

3

1,3,4

1,2,5

1

171. Sual: Preslər mərkəzləşdirilmiş buxar və vakum sistemi ilə hansı qurğunun köməyiylə qidalanırlar?

LİVQ-3

LİVQ-1

LİVQ-2

LİVQ-4

LİVQ-5

172. Sual: PLS preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir? (Çəki: 1)

200-300

150-200

100-200

150-250

200-350

173. Sual: PLS preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır? (Çəki: 1)

1060 mm

1140 mm

1059 mm

1800 mm

1300 mm

174. Sual: PLS preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir? (Çəki: 1)

1120 mm

1200 mm

1600 mm

1180 mm

1300 mm

175. Sual: PLS preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir? (Çəki: 1)

1470 mm

1221 mm

1521 mm

1300 mm

1400 mm

176. Sual: PLS preslərinin çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)

300 kq

400 kq

290 kq

450 kq

550 kq

177. Sual: PSS preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir? (Çəki: 1)

200-300

150-200
100-200
150-250
200-350

178. Sual: PSS preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır? (Çəki: 1)

1140 mm
1059 mm
1060 mm
1800 mm
1300 mm

179. Sual: PSS preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir? (Çəki: 1)

1200 mm
1600 mm
1400mm
1180 mm
1300 mm

180. Sual: PSS preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir? (Çəki: 1)

1470 mm
1521 mm
1300 mm
1270 mm
1400 mm

181. Sual: PSS preslərinin çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)

290 kq
450 kq
300 kq
400 kq
550 kq

182. Sual: PTS preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir? (Çəki: 1)

200-300
150-200
100-200
150-250
200-350

183. Sual: PTS preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır? (Çəki: 1)

1140 mm
1060 mm
1050 mm
1800 mm
1300 mm

184. Sual: PTS preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir? (Çəki: 1)

1400mm
1200 mm
1600 mm
1180 mm
1300 mm

185. Sual: PTS preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir? (Çəki: 1)
1230 mm
1470 mm
1521 mm
1300 mm
1400 mm
186. Sual: PSS preslərinin çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)
290 kq
300 kq
496 kq
400 kq
550 kq
187. Sual: PPU-1 preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir? (Çəki: 1)
200-300
150-200
110-200
150-250
200-350
188. Sual: PPU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır? (Çəki: 1)
1140 mm
1400 mm
1060 mm
1800 mm
1300 mm
189. Sual: PPU-1 preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir? (Çəki: 1)
1600 mm
1400mm
1200 mm
1300 mm
1180 mm
190. Sual: PPU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir? (Çəki: 1)
1230 mm
1300 mm
1470 mm
1521 mm
1400 mm
191. Sual: PPU-1 preslərinin çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)
496 kq
290 kq
400 kq
300 kq
550 kq
192. Sual: PQU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır? (Çəki: 1)
1140 mm
1060 mm

1800 mm
1400 mm
1300 mm

193. Sual: PQU-1 preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir? (Çəki: 1)

1180 mm
1600 mm
1400mm
1200 mm
1300 mm

194. Sual: PQU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir? (Çəki: 1)

1230 mm
1470 mm
1300 mm
1521 mm
1400 mm

195. Sual: PQU-1 preslərinin çəkisi neçə kq-dir? (Çəki: 1)

400 kq
496 kq
290 kq
300 kq
550 kq

196. Sual: PLPU-1 preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir? (Çəki: 1)

200-300
150-200
150-250
100-200
200-350

197. Sual: PLPU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır? (Çəki: 1)

1400 mm
1140 mm
1300 mm
1060 mm
1800 mm

198. Sual: PLPU-1 preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir? (Çəki: 1)

1400mm
1120 mm
1600 mm
1200 mm
1300 mm

199. Sual: PLPU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir? (Çəki: 1)

1300 mm
1470 mm
1521 mm
1400 mm
1270 mm

200. Sual: PLPU-1 preslərinin çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)
300 kq
400 kq
496 kq
290 kq
550 kq
201. Sual: PLQU-2 preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir? (Çəki: 1)
200-300
150-200
150-250
100-200
200-350
202. Sual: PQU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir? (Çəki: 1)
1230 mm
1470 mm
1300 mm
1521 mm
1400 mm
203. Sual: PLQU-2 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır? (Çəki: 1)
1400 mm
1300 mm
1140 mm
1060 mm
1800 mm
204. Sual: PLQU-2 preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir? (Çəki: 1)
1120 mm
1600 mm
1400mm
1200 mm
1300 mm
205. Sual: PLQU-2 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir? (Çəki: 1)
1300 mm
1470 mm
1270 mm
1521 mm
1400 mm
206. Sual: PLQU-2 preslərinin çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)
400 kq
300 kq
496 kq
290 kq
550 kq
207. Sual: Keçmiş SSRİ-də istehsal olunan preslərdən Macarıstan Dövlətinin istehsal etdiyi hansı preslərdən istifadə edilir? 1. Gs – 311 2. Gs – 322 3. Gs – 313 4. Gs – 318 (Çəki: 1)
yalnız 1
1, 4

yalnız 2

1, 3

2, 4

208. Sual: Hansı preslərin yastıqları mərkəzləşdirilmiş buxar mənbəyindən qızdırılır? 1. Gs – 351 P2 2. Gs – 361 P2 3. Gs – 371 KM 4. Gs – 391 KM (Çəki: 1)

1, 3

yalnız 4

1, 4

2, 3

2, 4

209. Sual: Gs – 311 preslərində sıxılmış havanın təzyiqi neçə Mpa-dır? (Çəki: 1)

0,4 MPa

0,2 MPa

2 MPa

0,6MPa

heç biri

210. Sual: Gs – 311 presləmənin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)

2000 vt

3000 vt

2500 vt

3600 vt

4000 vt

211. Sual:

Gs – 311 preslərində havanın serfi neçə m³/saatdır?

heç biri

2 m³/saat

3 m³/saat

4 m³/saat

6 m³/saat

212. Sual: Gs – 311 preslərində yastıqların ölçülərindən asılı olaraq buxar sərfi neçə kq/saatdır? (Çəki: 1)

12-15 kq/saat

8-18 kq/saat

12-18 kq/saat

8-10 kq/saat

6-18 kq/saat

213. Sual: Gs – 311 preslərin qabarit ölçülərinin uzunluğu neçə mm-dir? (Çəki: 1)

1400 mm

1500 mm

1200 mm

1506 mm

1450 mm

214. Sual: Ütülərdə yastıqların çuqundan hazırlanması onu nədən qoruyur? (Çəki: 1)
nəmlikdən
çirklənmədən
korroziyadan
yanmadan
istilikdən
215. Sual: Ütünün qapağı, çıxıntı kontaktları nə vasitəsilə bərkidilir? (Çəki: 1)
yayla
forforla
çuqun araqatı ilə
spiralla
spilka ilə
216. Sual: Ütülər təyinatından asılı olaraq hansı çəkilərdə olurlar? (Çəki: 1)
4 kq, 8 kq
3 kq, 7 kq
5 kq, 8 kq
6 kq, 10 kq
2 kq, 5 kq
217. Sual: Məişət əşyalarını və donları ütüləmək üçün hansı çəkidə ütülərdən istifadə olunur? (Çəki: 1)
3 kq
4 kq
5 kq
6 kq
7 kq
218. Sual: Sukno, drapdan hazırlanmış paltarları ütüləmək üçün hansı çəkidə ütülərdən istifadə olunur? (Çəki: 1)
4 kq
5 kq
6 kq
7 kq
8 kq
219. Sual: Ütülərin yastıqlarının ölçüləri neçə mm-dir? (Çəki: 1)
200x100-dən 265x125mm kimi
100x50-dən 165x115 mm kimi
200x150-dən 170x200 mm kimi
165x115-dən 180x260 mm kimi
130x230-dən 300x350 mm kimi
220. Sual: Vakuüm qurğusunun işçi stollarının maksimum sayı? (Çəki: 1)
12
13
15
16
18
221. Sual: Tikilən manjetlər əsas hansı parçadan olur? (Çəki: 1)
bağlamalı
bağlamasız

bağlamalı və bağlamasız

qatlamalı
qatlamasız

222. Sual: Araqatını hansı maşında kökləyirlər? (Çəki: 1)

222 sinif PM-3

85 sinif PM-3

63 sinif PM-3

22-A sinif PM-3

97 sinif PM-3

223. Sual: Ara qatını sapla hansı gizli tikiş maşınında tikirlər? (Çəki: 1)

222 sinif PM-3

85 sinif PM-3

63 sinif PM-3

22-A sinif PM-3

97 sinif PM-3

224. Sual: Tikiş ara qatının yuxarı kəsiyindən neçə sm aralı tikilir? (Çəki: 1)

5

4

3

2

1

225. Sual: Şlistin payını (III növbə) qolun ara qatına hansı maşınla bərkidirlər? (Çəki: 1)

222 sinif PM-3

63 sinif PM-3

22-A sinif PM-3

85 sinif PM-3

97 sinif PM-3

226. Sual: Materialların diyircək arasındakı hər məsafəsi neçə sm olur? (Çəki: 1)

100

120

122

132

150

227. Sual: Orta-aralıq proseslərdə və son əməliyyat kimi kostyumların ütülənməsi əməliyyatlarında presləmə gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)

2000-3000 vt

4000-5000 vt

2000-2500 vt

2000-4000 vt

3000-5000 vt

228. Sual: Yüngül-müxtəlif detalların hazırlanması və tikişlərin örtülməsi əməliyyatlarında presləmə gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)

1000 vt

2000 vt

1500 vt

2500 vt

3000 vt

229. Sual: PLS preslərn maksimum gücü neçə vt olur? (Çəki: 1)

2000 vt

1500 vt

2500 vt

1000 vt

3000 vt

230. Sual: PLS preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvt-dır? (Çəki: 1)

3 kvt

4 kvt

2 kvt

1 kvt

6 kvt

231. Sual: PLS preslərin avtomatik tənzipləmə müddəti neçə saniyədə? (Çəki: 1)

80 san

40 san

60 san

50 san

90 san

232. Sual: PLS preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır? (Çəki: 1)

7 kq/saat

5 kq/saat

6 kq/saat

8 kq/saat

12 kq/saat

233. Sual: Orta-aralıq proseslərdə və son əməliyyat kimi kostyumların ütülənməsi əməliyyatlarında presləmə gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)

2000-3000 vt

4000-5000 vt

2000-2500 vt

2000-4000 vt

3000-5000 vt

234. Sual: PSS preslərin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)

1000 vt

3000 vt

2500 vt

2000 vt

1500 vt

235. Sual: PSS preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvt-dır? (Çəki: 1)

7 kvt

4 kvt

2 kvt

5 kvt

3 kvt

236. Sual: PSS preslərin avtomatik tənzipləmə müddəti neçə saniyədə? (Çəki: 1)

- 80 san
- 40 san
- 60 san
- 50 san
- 90 san

237. Sual: PSS preslərində buxarın sərfi neçə kq/saattır? (Çəki: 1)

- 6 kq/saat
- 7 kq/saat
- 5 kq/saat
- 8 kq/saat
- 12 kq/saat

238. Sual: PSS preslərində sıxılmış havanın sərfi neçə m³/saattır?

- 0,42 m³/saat
-))
- 0,61 m³/saat
- 0,32 m³/saat
- 0,54 m³/saat
- 0,82 m³/saat

239. Sual: PTS preslərin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)

- 2000 vt
- 5000 vt
- 1000 vt
- 3000 vt
- 2500 vt

240. Sual: PTS preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvt-dır? (Çəki: 1)

- 4 kvt
- 8 kvt
- 5 kvt
- 10 kvt
- 3 kvt

241. Sual: PTS preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədir? (Çəki: 1)

- 80 san
- 60 san
- 40 san
- 50 san
- 90 san

242. Sual: PTS preslərində buxarın sərfi neçə kq/saattır? (Çəki: 1)

- 6 kq/saat
- 7 kq/saat
- 12 kq/saat

5 kq/saat
8 kq/saat

243. Sual: PPU-1 preslərin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)

5000 vt
1000 vt
2000 vt
3000 vt
2500 vt

244. Sual: PPU-1 preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvt-dır? (Çəki: 1)

4 kvt
8 kvt
10 kvt
5 kvt
3 kvt

245. Sual: PPU-1 preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədə? (Çəki: 1)

60 san
80 san
40 san
50 san
90 san

246. Sual: PPU-1 preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır? (Çəki: 1)

6 kq/saat
7 kq/saat
12 kq/saat
5 kq/saat
8 kq/saat

247. Sual: PQU-1 preslərin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)

5000 vt
1000 vt
2000 vt
3000 vt
2500 vt

248. Sual: PQU-1 preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvt-dır? (Çəki: 1)

4 kvt
8 kvt
7 kvt
5 kvt
3 kvt

249. Sual: PQU-1 preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədə? (Çəki: 1)

90 san
60 san
80 san
40 san
50 san

250. Sual: PQU-1 preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır? (Çəki: 1)

- 6 kq/saat
- 7 kq/saat
- 5 kq/saat
- 12 kq/saat
- 8 kq/saat

251. Sual: PLPU-1 preslərin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)

- 5000 vt
- 1000 vt
- 750 vt
- 630 vt
- 2500 vt

252. Sual: PLPU-1 preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvt-dır? (Çəki: 1)

- 4 kvt
- 3,4 kvt
- 8 kvt
- 5,6 kvt
- 7 kvt

253. Sual: PLPU-1 preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədir? (Çəki: 1)

- 60 san
- 80 san
- 40 san
- 90 san
- 50 san

254. Sual: PLPU-1 preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır? (Çəki: 1)

- 12 kq/saat
- 6 kq/saat
- 7 kq/saat
- 5 kq/saat
- 8 kq/saat

255. Sual: PLQU-2 preslərin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)

- 5000 vt
- 1000 vt
- 630 vt
- 750 vt
- 2500 vt

256. Sual: PLQU-2 preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvt-dır? (Çəki: 1)

- 4,15 kvt
- 3,4 kvt
- 8 kvt
- 5,6 kvt
- 7 kvt

257. Sual: PLQU-2 preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədir? (Çəki: 1)

- 60 san
- 80 san
- 90 san
- 40 san

50 san

258. Sual: PLQU-2 preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır? (Çəki: 1)
12 kq/saat
7 kq/saat
5 kq/saat
6 kq/saat
8 kq/saat
259. Sual: Gs – 311 preslərində yastıqların növündən asılı olaraq çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)
400-500 kq
500-600 kq
500-630 kq
450-500 kq
450-550 kq
260. Sual: Gs – 311 preslərin qabarit ölçülərinin eni neçə mm-dir? (Çəki: 1)
1200 mm
1300 mm
1400 mm
1270 mm
1600 mm
261. Sual: Gs – 313 preslərində sıxılmış havanın təzyiqi neçə MPa-dır? (Çəki: 1)
heç biri
0,4 MPa
0,2 MPa
2 MPa
0,6MPa
262. Sual: Gs – 313 presləmənin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)
3000 vt
2500 vt
3600 vt
2000 vt
4000 vt
263. Sual: Gs – 313 preslərində yastıqların ölçülərindən asılı olaraq buxar sərfi neçə kq/saat-dır? (Çəki: 1)
1)
14-15 kq/saat
15-17 kq/saat
15-17 kq/saat
12-18 kq/saat
15-22 kq/saat
264. Sual: Gs – 313 preslərin qabarit ölçülərinin uzunluğu neçə mm-dir? (Çəki: 1)
1200 mm
1400 mm
1500 mm
1506 mm
1450 mm
265. Sual: Gs – 313 preslərində yastıqların növündən asılı olaraq çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)

400-500 kq
500-600 kq
560-690 kq
450-500 kq
450-550 kq

266. Sual: Gs – 351 P2 preslərində sıxılmış havanın təzyiqi neçə MPa-dır? (Çəki: 1)

0,2-0,4 MPa
0,5-0,7 MPa
2-3 MPa
0,4-0,6 MPa
0,6-0,8 MPa

267. Sual: Gs – 351 P2 presləmənin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)

3000 vt
2500 vt
1200 vt
3600 vt
4000 vt

268. Sual: Gs – 351 P2 preslərində yastıqların ölçülərindən asılı olaraq buxar sərfi neçə kq/saat-dır?
(Çəki: 1)

14-15 kq/saat
15-17 kq/saat
8-18 kq/saat
20-22 kq/saat
15-22 kq/saat

269. Sual: Gs – 351 P2 preslərin qabarit ölçülərinin uzunluğu neçə mm-dir? (Çəki: 1)

1400 mm
1700 mm
1500 mm
1506 mm
1450 mm

270. Sual: Gs – 351 P2 preslərində yastıqların növündən asılı olaraq çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)

450-500 kq
500-600 kq
330-430 kq
500-600 kq
300-400 kq

271. Sual: Gs – 371 KM preslərində sıxılmış havanın təzyiqi neçə MPa-dır? (Çəki: 1)

0,2-0,4 MPa
0,5-0,7 MPa
2-3 MPa
0,4-0,6 MPa
0,6-0,8 MPa

272. Sual: Gs – 371 KM presləmənin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)

3600 vt
3000 vt
2500 vt

3800 vt

4000 vt

273. Sual: Gs – 371 KM preslərində yastıqların ölçülərindən asılı olaraq buxar sərfi nə qədərdir? (Çəki: 1)

- 8-18 kq/saat
- 12-18 kq/saat
- 10-12 kq/saat
- 6-18 kq/saat**
- 12-20 kq/saat

274. Sual: Gs – 371 KM preslərin qabarit ölçüləri nə qədərdir? (Çəki: 1)

- 1200 mm
- 1400 mm
- 1500 mm
- 1250 mm
- 1800 mm**

275. Sual: Şlistin yuxarı və aşağı küncələrində tikişi bucaq altında tikişə neçə sm qalmış kəsib götürürlər? (Çəki: 1)

- 00,1-0,2 sm
- 00,2-0,5 sm
- 0,1-0,2 sm**
- 0,2-0,7 sm
- 0,5-2 sm

276. Sual: Dirsək tikişlərini manjetə neçə sm qalmış tikməmiş saxlayırlar? (Çəki: 1)

- 1-2
- 3-5
- 4-8
- 5-8
- 6-7**

277. Sual: I qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur? (Çəki: 1)

- 88-94
- 88-92**
- 87-89
- 85-88
- 92-95

278. Sual: II qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur? (Çəki: 1)

- 96-100**
- 95-110
- 100-110
- 120-125
- 115-120

279. Sual: III qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur? (Çəki: 1)

- 95-110
- 100-110
- 104-108**
- 120-125
- 115-120

280. Sual: IV qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur? (Çəki: 1)
112-116
95-110
100-110
120-125
115-120
281. Sual: Tənzif üçün layihə olunan ülgülərin hansı tikişləri olmur? 1. yan 2. uzuna 3. eninə (Çəki: 1)
1, 2
1, 3
1
2
2, 3
282. Sual: İşçi və köməkçi ülgülər neçə mm qalınlığında möhkəm cilalanmış kartondan hazırlanır?
0,2-1,2
0,2-0,7
0,4-0,8
0,7-1,2
0,9-1,4
283. Sual: Ciblər ələklə neçə üsulla birləşdirilir? (Çəki: 1)
3
4
2
5
6
284. Sual: Üstdən qoyma ciblərin emalı neçə mərhələdən ibarətdir? (Çəki: 1)
3
4
5
2
6
285. Sual: Ətəyi uzanmayan parçanı hansı sinif maşınlarda əl ilmələri ilə kökləyirlər? (Çəki: 1)
63 sinif PMZ
397 sinif 039M
22A sinif PMZ
22B sinif PMZ
237 sinif PMZ
286. Sual: Birləşdirici tikiş vasitəsilə cib birləşdirildikdə onun hansı kənarlarını emal etmirlər? 1. yan 2. yuxarı 3. aşağı (Çəki: 1)
1
2,3
3
1,3
1,2
287. Sual: Cibi üzə çevirmək üçün astarın bir tərəfini neçə sm ölçüdə tikilməmiş qoyurlar? (Çəki: 1)
2-4

3-5
5-7
7-8
6-8

288. Sual: Ciblər ətəklə hansı üsullarla birləşdirilir? 1. birləşdirici tikiş vasitəsilə 2. üz-üzə qoyulma tikiş vasitəsilə 3. üst-üstə qoyulma tikiş vasitəsilə (Çəki: 1)

1,2
2
1,3
3
2,3

289. Sual: Cibləri ətəyin üzərinə tərs üzü ilə qoyub kənarlarını neçə sm uzunluqda kökləyirlər? (Çəki: 1)

0,2-0,5 sm
0,3-0,6 sm
0,4-0,7 sm
0,4-0,8 sm
0,5-0,9 sm

290. Sual: Üstdən qoyma ciblər neçə cür olur? (Çəki: 1)

6
5
4
3
2

291. Sual: Üstdən qoyma ciblər hansı geyimlərdə tətbiq olunur? (Çəki: 1)

idman, məişət
sərbəst
ziyafət
alt
trikotaj

292. Sual: Üstdən qoyma ciblərin hansı növləri var? 1. kəsik listikli 2. enli listikli 3. kəsilməyən listikli 4. ensiz listikli

1,4
1,2
1,3
2,4
2,3

293. Sual: I qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur? (Çəki: 1)

88-94
88-92
87-89
85-88
92-95

294. Sual: II qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur? (Çəki: 1)

96-100

95-110

100-110

120-125

115-120

295. Sual: III qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur? (Çəki: 1)

95-110

100-110

104-108

120-125

115-120

296. Sual: IV qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur? (Çəki: 1)

112-116

95-110

100-110

120-125

115-120

297. Sual: Tənzif üçün layihə olunan ülgülərin hansı tikişləri olmur? 1. yan 2. uzuna 3. eninə (Çəki: 1)

1, 2

1, 3

1

2

2, 3

298. Sual: İşçi və köməkçi ülgülər neçə mm qalınlığında möhkəm cilalanmış kartondan hazırlanır? (Çəki: 1)

0,2-1,2

0,2-0,7

0,4-0,8

0,7-1,2

0,9-1,4

299. Sual: Ciblər ətəklə neçə üsulla birləşdirilir? (Çəki: 1)

3

4

2

5

6

300. Sual: Üstdən qoyma ciblərin emalı neçə mərhələdən ibarətdir? (Çəki: 1)

3

4

5

2

6