

TEST: 0930#01#Y15#01

Test	0930#01#Y15#01
Fənn	0930 - Tikiş məmulatlarının hazırlanması texnologiyası – 2
Təsviri	[Təsviri]
Müəllif	Ağayeva A.
Testlərin vaxtı	80 dəqiqə
Suala vaxt	0 Saniyə
Növ	İmtahan
Maksimal faiz	500
Keçid balı	170 (34 %)
Suallardan	500
Bölmələr	30
Bölmələri qarışdırmaq	☒
Köçürməyə qadağa	☒
Ancaq irəli	☐
Son variant	☐

BÖLMƏ: 0102

Ad	0102
Suallardan	34
Maksimal faiz	34
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Geyimlərin qabaq hissəsinin ilkin hazırlanmasına daxil deyil? (Çəki: 1)

- ☐ Astarsız geyimlərinilməklənməsi
- ☐ Astarlı geyimlərinilməklənməsi
- ☐ Haşiyələnmək
- ☐ Qatların icra edilməsi
- ☒ Ütülənmə

Sual: Qabaq hissə əvvəlcə birləşdirilir və yapışdırıcı tikişlə bir-birinə calanır? (Çəki: 1)

- ☐ Son mərhələdə
- ☐ Möhkəm tikiş olmadıqda

- ☒ Yanacaq olduğu zaman
 - ☐ Bəzək vurduqda
 - ☐ Lazimi forma verdikdə
-

Sual: Geyimin qabaq hissəsinə forma vermək üçün nədən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Xiştəkdən və xaçvari tikişdən
 - ☐ Xaçvaritikiş və ilgəkdən
 - ☐ Yapışqandan və ilgəkdən
 - ☒ Xiştəkdən və bütöv yığmaqdan
 - ☐ Qatlamadan və ziqzaq tikişdən
-

Sual: Düymələnmə yerindənneçə sm aralı müəyyən qədər dartmaqla kromka qoyulur (Çəki: 1)

- ☐ 0.1 sm
 - ☐ 0.3 sm
 - ☒ 0.2 sm
 - ☐ 0.5 sm
 - ☐ 0.8 sm
-

Sual: Planka nədən ibarət olur (Çəki: 1)

- ☐ yalnız ipək parçadan
 - ☐ astar və ipək parçadan
 - ☒ əriş sapı boyu biçilmiş astarlıq parçadan
 - ☐ sintetik parçadan
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Plank əriş sapı boyu neçə sm biçilir (Çəki: 1)

- ☐ 1-4
 - ☐ 2-3
 - ☐ 5-6
 - ☒ 8-9
 - ☐ 4-5
-

Sual: Xüsusi maşın olmadıqda dəmir qarmaq ucunun qatlanan yerindən nə ilə bəndlənir (Çəki: 1)

- ☐ press
 - ☐ universal
 - ☒ əl
 - ☐ ilgək
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Xüsusi maşın olmadıqda dəmir qarmaq neçə tikişlə əldə bəndlənir (Çəki: 1)

- ☐ 1-3
- ☐ 5-6
- ☒ 4-5

☐ 3-4

☐ 1

Sual: Nə vaxt dəmir qarmaq əldə bəndlənir (Çəki: 1)

- ☐ Keyfiyyət aşağı olduqda
 - ☐ Keyfiyyət yuxarı olduqda
 - ☒ Xüsusi maşın olmadıqda
 - ☐ Sərfəli olduqda
 - ☐ Universal maşın olmadıqda
-

Sual: Harda ülgü ilə qarmaq yeri qeyd edilir (Çəki: 1)

- ☐ düymələnmə yerinin alt qatında
 - ☐ kəmərin üstündə
 - ☒ düymələnmə yerinin üst qatında
 - ☐ astarlığın üstündə
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Düymələnmə yerin alt qatına nə qeyd edilir (Çəki: 1)

- ☒ ilgəyin yeri
 - ☐ qarmağın yeri
 - ☐ düymə yeri
 - ☐ ülgü yeri
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Astarın sol tərəfinə hansı tikiş yatırılır (Çəki: 1)

- ☐ Orta tikiş
 - ☐ Yan tikiş
 - ☐ Gizli tikiş
 - ☐ Cib tikişi
 - ☒ Uzun orta tikiş
-

Sual: Astarın sağ tərəfinə hansı tikiş yatırılır (Çəki: 1)

- ☐ uzun orta tikiş
 - ☒ Orta tikiş
 - ☐ Yan tikiş
 - ☐ Gizli tikiş
 - ☐ Cib tikişi
-

Sual: Jaketin arxa hissəsində ara materialı borta neçə sm aralı olmaqla köbələnir (Çəki: 1)

- ☐ 1-2sm
- ☐ 2-3sm
- ☒ 4-5sm
- ☐ 6-7sm

☐ 1 sm

Sual: Jaketdə boyun yeri qabaq hissəyə neçə sm tikişlə birləşdirilir (Çəki: 1)

- ☒ 0.3-0.4sm
 - ☐ 0.1-0.2sm
 - ☐ 0.5-0.6sm
 - ☐ 0.2-0.3sm
 - ☐ 1sm
-

Sual: Kromka çiyin kəsiyinə neçə sm qalana qədər qoyulur (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.5sm
 - ☐ 0.1-0.3sm
 - ☐ 0.6-0.7sm
 - ☒ 2.2-3.0sm
 - ☐ 0.7-0.8sm
-

Sual: Jiletin qabaq hissəsinə neçə sm kant düzəldilir (Çəki: 1)

- ☐ 0.3-0.4sm
 - ☐ 0.5-0.6sm
 - ☒ 0.1-0.2sm
 - ☐ 0.7-0.8sm
 - ☐ 1 sm
-

Sual: Jiletdə arxa hissədə qol kəsiyi tikişə neçə sm qalana qədər çətilir (Çəki: 1)

- ☐ 0.3-0.4sm
 - ☐ 0.5-0.6sm
 - ☐ 0.7-0.8sm
 - ☒ 0.1-0.2sm
 - ☐ 1 sm
-

Sual: Arxa ətəyin künclərində nə qədər tikiş payı saxlanılıb artığı kəsilir (Çəki: 1)

- ☐ 0.3-0.4sm
 - ☐ 0.5-0.6sm
 - ☒ 0.2-0.3sm
 - ☐ 0.7-0.8sm
 - ☐ 1 sm
-

Sual: Geyimlərin tikiş prosesi ardıcıl olaraq neçə mərhələdən ibarətdir (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☐ 7
 - ☐ 9
 - ☒ 10
 - ☐ 8
-

Sual: Geyimlərin tikiş prosesində ilk mərhələ hansıdır (Çəki: 1)

- ☐ bəzədilmə
 - ☐ ütülənmə
 - ☒ qabaq hissənin ilkin işlənməsi
 - ☐ arxa hissənin qabaq hissəyə birləşdirilməsi
 - ☐ bortovka araqatın hazırlanması
-

Sual: Geyimlərin tikiş prosesində son mərhələ hansıdır (Çəki: 1)

- ☐ qabaq hissənin ilkin işlənməsi
 - ☐ bəzədilmə
 - ☒ ütülənmə
 - ☐ arxa hissənin qabaq hissəyə birləşdirilməsi
 - ☐ bortovka araqatın hazırlanması
-

Sual: Geyimlərin tikiş prosesində 4-cü mərhələ hansıdır (Çəki: 1)

- ☐ qabaq hissənin ilkin işlənməsi
 - ☐ bəzədilmə
 - ☒ arxa hissənin işlənməsi
 - ☐ ütülənmə
 - ☐ bortovka araqatın hazırlanması
-

Sual: Arxa hissənin işlənməsi neçənci mərhələdir (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 10
 - ☐ 6
 - ☐ 8
 - ☒ 4
-

Sual: Ütülənmə prosesi neçənci mərhələdir (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 5
 - ☒ 10
 - ☐ 6
 - ☐ 8
-

Sual: Qabaq hissənin ilkin işlənməsi neçənci mərhələdir (Çəki: 1)

- ☐ 5
 - ☒ 1
 - ☐ 7
 - ☐ 10
 - ☐ 9
-

Sual: Geyim işlənildikdə neçə üsuldən istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☐ 2

- ☒ 3
 - ☐ 5
 - ☐ 6
 - ☐ 7
-

Sual: Geyim işlənildikdə hansı üsullardan istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☐ qarışıq və düz
 - ☐ yalnız paralel
 - ☒ ardıcıl paralel və qarışıq
 - ☐ paralel qarşı-qarşıya
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Geyim işlənildikdə ardıcıl üsulda nə edilir (Çəki: 1)

- ☐ bir qrup işçi hissələri və ayrı-ayrı qobşaqları qabaqcadan hazırlayıb geyimin özünə birləşdirilir
 - ☒ hissəciklər bir-birinə və ya geyimin özünə ardıcıl birləşdirilir.
 - ☐ hissəciklər bir-birinə və ya geyimin özünə ardıcıl birləşdirilir, bir qrup işçi hissələri və ayrı-ayrı qobşaqları qabaqcadan hazırlayıb geyimin özünə birləşdirilir
 - ☐ geyim paralel şəkildə birləşdirilir.
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Geyim işlənildikdə paralel üsulda nə edilir (Çəki: 1)

- ☐ hissəciklər bir-birinə və ya geyimin özünə ardıcıl birləşdirilir.
 - ☒ bir qrup işçi hissələri və ayrı-ayrı qobşaqları qabaqcadan hazırlayıb geyimin özünə birləşdirilir
 - ☐ hissəciklər bir-birinə və ya geyimin özünə ardıcıl birləşdirilir, bir qrup işçi hissələri və ayrı-ayrı qobşaqları qabaqcadan hazırlayıb geyimin özünə birləşdirilir
 - ☐ geyim paralel şəkildə birləşdirilir.
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Hissəciklər bir-birinə və ya geyimin özünə ardıcıl birləşdirilməsi hansı üsuldur (Çəki: 1)

- ☐ paralel
 - ☐ qarışıq
 - ☒ ardıcıl
 - ☐ düz
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Bir qrup işçi hissələri və ayrı-ayrı qobşaqları qabaqcadan hazırlayıb geyimin özünə birləşdirilməsi hansı üsuldur (Çəki: 1)

- ☐ ardıcıl
 - ☒ paralel
 - ☐ qarışıq
 - ☐ düz
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Reqlan konstruksiyalı geyimlərdə ilk əməliyyat hansıdır (Çəki: 1)

- ☐ alt yaxalıq işlənir
- ☐ alt yaxalıq boyun yerinə birləşdirilir
- ☒ əvvəlcə qol işlənir və qol yerinə birləşdirilir
- ☐ boyun yeri işlənir
- ☐ düzgün cavab yoxdur

Sual: Reqlan konstruksiyalı geyimlərdə son əməliyyat hansıdır (Çəki: 1)

- ☐ əvvəlcə qol işlənir və qol yerinə birləşdirilir
- ☐ alt yaxalıq işlənir
- ☒ alt yaxalıq boyun yerinə birləşdirilir
- ☐ boyun yeri işlənir
- ☐ düzgün cavab yoxdur

BÖLMƏ: 0103

Ad	0103
Suallardan	63
Maksimal faiz	63
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Xiştək tikişi neçə sm enində tikişlə bərkidilir? (Çəki: 1)

- ☒ 0.7
- ☐ 0.5
- ☐ 0.6
- ☐ 0.3
- ☐ 0.2

Sual: Xiştəklər nə ilə ütülənir? (Çəki: 1)

- ☐ PSS presi və ütü ilə
- ☐ ütü və PST pres ilə
- ☒ xüsusi yastıqlı pres və ütü ilə
- ☐ PSS və PST pres ilə
- ☐ PSS və xüsusi yastıqlı pres

Sual: Koketkalar əsas hissəyə nə ilə calanırlar? (Çəki: 1)

- ☐ Xaçvari tikiş
- ☐ Yapışqan
- ☐ İlmə
- ☐ Ziqzaq tikişi
- ☒ Yapışdırıcı və birləşdirici tikiş

Sual: Kəsiyin şaxlığını artırmaq üçün nə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Xaçvari tikilir
 - ☐ Yapışqan vasitəsi ilə möhkəmləndirilir
 - ☒ Yapışqanlı və yapışqansız əlavə materialla işlədilir
 - ☐ Ütlənir
 - ☐ Preslənir
-

Sual: Arxa hissəsədə şilisin işlənməsində yapışqanlı əlavə materialın kənarına neçə sm enində tikiş salınır? (Çəki: 1)

- ☒ 1.0-1.5
 - ☐ 0.2-0.3
 - ☐ 0.5-0.6
 - ☐ 0.8-0.6
 - ☐ 0.1-0.5
-

Sual: Şilisin işlənməsində tikiş aşağıya neçə sm-ı qalmış dayandırılır? (Çəki: 1)

- ☐ 9-10
 - ☒ 8-10
 - ☐ 1-2
 - ☐ 5-6
 - ☐ 2-3
-

Sual: Şilis necə yığılır? (Çəki: 1)

- ☒ ПW-2 markalı yarımavtomat aparatda
 - ☐ Universal maşınlarda
 - ☐ Qatlanaraq əl ilə
 - ☐ Preslə
 - ☐ Xüsusi yığma aparatında
-

Sual: Paltarda şilisin alt hissəsi hası presdə işlənir? (Çəki: 1)

- ☐ PSS
 - ☐ PQU-1
 - ☒ ГПКн(sağ tərəf)
 - ☐ ГПКн(sol tərəf)
 - ☐ PLQU-1
-

Sual: Paltolarda şilisin üst hissəsi hansı presdə işlənir? (Çəki: 1)

- ☐ PSS
 - ☐ PQU-1
 - ☐ ГПКн(sağ tərəf)
 - ☒ ГПКн(sol tərəf)
 - ☐ PLQU-1
-

Sual: Ensiz parçanın içəri tikişindən kəsiyə qədər olan məsafə nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☒ 0.2 sm
 - ☐ 0.4 sm
 - ☐ 0.3 sm
 - ☐ 0.6 sm
 - ☐ 0.7 sm
-

Sual: Çiyin kəsiyinin eni bərkidib-ilməkləyən maşınla neçə sm enində götürülüb
ilməklənir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.4-0.6 sm
 - ☐ 0.3-0.4 sm
 - ☐ 0.5-0.6 sm
 - ☒ 0.5-0.7 sm
 - ☐ 0.1-0.5 sm
-

Sual: Çiyin kəsiyinin eni universal maşınla neçə sm enində götürülüb ilməklənir? (Çəki: 1)

- ☒ 0.7-0.8 sm
 - ☐ 0.5-0.7 sm
 - ☐ 0.3-0.4 sm
 - ☐ 0.1-0.5 sm
 - ☐ 0.2-0.6 sm
-

Sual: Ciddi ritmli axınları necə adlandırırlar (Çəki: 1)

- ☐ konveyersiz axınlar
 - ☐ sinxron axınlar
 - ☐ birfasonlu axınlar
 - ☒ konveyerli axınlar
 - ☐ çox çeşidli axınlar
-

Sual: Tikiş məmulatlarının keyfiyyəti dörd əsas göstərici ilə qiymətləndirilir (Çəki: 1)

- ☐ modelləşdirmə -müvafiq dövr üçün məmulat nümunəsinin moda istiqamətinə uyğunluğu
 - ☐ konstruksiyalaşdırma-məmulatın insan fiquruna oturtma keyfiyyəti
 - ☐ materiallar-məmulatın hazırlanması üçün nəzərdə tutulmuş müasir quruluşlu və bədii tərtibatlı rəng həlli qənaətbəxş olan və texniki tələbatlar cavab verən materiallar
 - ☒ avadanlıqlar –bölünməz əməliyyatların yerinə yetirilmə keyfiyyəti
 - ☐ texnologiya-emalının və bəzək bəxriyyəsinin texniki sənədlərə uyğunluğu
-

Sual: Məmulatların hazırlanma ardıcılığı cədvəlində (forma IV-1) aşağıdakılardan hansı yoxdur (Çəki: 1)

- ☐ bölünməz əməliyyatların adları
 - ☐ ixtisas
 - ☐ işin dərəcəsi
 - ☐ bölünməz əməliyyatların sıra nömrələri
 - ☒ təşkilatı əməliyyatların adları
-

Sual: Məmulatın texnoloji sxem cədvəlində (forma IV-3) aşağıdakılardan hansı yoxdur (Çəki: 1)

- ☐ əməliyyatların sıra nömrəsi
 - ☐ təşkilatın əməliyyatların adları
 - ☐ avadanlıqlar alətlər tərtibatlar
 - ☒ işin icraçılarının soyadları adları və atalarının adları
 - ☐ fəhlələrin ixtisası
-

Sual: Geyim məmulatı üçün ülgü dəstinin sahəsinin təyin edilmə üsuluna aid edilir (Çəki: 1)

- ☐ həndəsi üsul
 - ☐ çəki üsulu
 - ☒ kəsmə üsulu
 - ☐ kombinə edilmiş üsul
 - ☐ mexaniki üsul
-

Sual: Press avadanlıqlarında geyim hissələrinin isti-nəm emalında materiallara istilik ötürmə üsulları hansılardır (Çəki: 1)

- ☐ radiation
 - ☒ kontakt və konvektiv
 - ☐ dielektrik
 - ☐ konvektiv
 - ☐ dielektrik
-

Sual: Ütülmə preslərində hidravlik sistemdən hansı məqsəd üçün istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☐ istilik sistemini tənzimləmək üçün
 - ☐ materialları hərəkətə gətirmək üçün
 - ☒ yastıqları hərəkətə gətirmək üçün
 - ☐ presin yerini dəyişmək üçün
 - ☐ ütüləyici yastığı qızdırmaq üçün
-

Sual: Geyim hissələrinin emal üsullarının mahiyyətini izahı hansıdır (Çəki: 1)

- ☐ Bu birləşmələrin dəqiqliklə birləşdirilməsinin təmin edilməsidir
 - ☒ Bu müxtəlif əməliyyatların uyğunlaşdırılması ilə həmin əməliyyatların müəyyən ardıcılıqla yerinə yetirilməsidir
 - ☐ Bu hissələrin ilmə xətlərinin yapışqanlı birləşmələrin və isti-nəm emalın ardıcılıqla yerinə yetirilməsidir
 - ☐ Bu məmulatın ölçülərə uyğun oturtma paylarının verilməsidir
 - ☐ Bu hissələrin və düyünlərin emalının rejijə və parametrlərinin müəyyən edilməsidir
-

Sual: Tikiş məmulatlarının hazırlanma proseslərinin ən səmərəli istiqamətini göstərin (Çəki: 1)

- ☐ əl əməliyyatlarının maşın əməliyyatları ilə edilməsi
- ☐ paralel ardıcıl emal üsulunun tətbiqi
- ☐ yeni texnikanın tətbiqi

- ☒ mövcud çoxəməliyyatlı texnologiyaların keyfiyyəti yüksəltməklə azəməliyyatlı texnologiyalarla əvəz edilməsi
 - ☐ yarım avtomat və avtomat fəaliyyətli maşınların geniş tətbiqi
-

Sual: Yüngül sənaye sahələrində əməliyyatların sertifikatlaşdırılması neçə üsulla aparılır (Çəki: 1)

- ☐ 2 üsulla
 - ☐ 3 üsulla
 - ☒ 4 üsulla
 - ☐ 1 üsulla
 - ☐ 6 üsulla
-

Sual: Keyfiyyət göstəricilərinin neçə növü vardır (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 5
 - ☒ 4
 - ☐ 6
-

Sual: Yüngül sənaye sahələrində əməliyyatların sertifikatlaşdırılması neçə üsulla aparılır (Çəki: 1)

- ☐ 2 üsulla
 - ☐ 3 üsulla
 - ☒ 4 üsulla
 - ☐ 1 üsulla
 - ☐ 6üsulla
-

Sual: Yüngül sənaye sahələrində hansı növ iş rejimindən istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☐ çıxarılan
 - ☐ çıxarılmayan
 - ☐ növbəlik
 - ☐ ardıcıl
 - ☒ çıxarılan və çıxarılmayan
-

Sual: Avtomatlaşdırılmış düblə edilmə prosesi neçə qrupa bölünür (Çəki: 1)

- ☒ 4qrupa
 - ☐ 2 qrupa
 - ☐ 3 qrupa
 - ☐ 5qrupa
 - ☐ 6 qrupa
-

Sual: Biçim vaxtı itki faizi neçə üsulla təyin edilir (Çəki: 1)

- ☐ 1 üsulla
- ☐ 2 üsulla
- ☒ 3üsulla

- ☐ 4 üsulla
 - ☐ 5 üsulla
-

Sual: Yüngül sənaye sahələrində materialların normalaşdırılmasının neçə üsulu vardır (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☐ 5
 - ☐ 3
 - ☒ 4
 - ☐ 7
-

Sual: Biçim vaxtı neçə seriyada istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 5
 - ☐ 6
 - ☐ 1
-

Sual: Mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış üsulla material biçimi hansı alətlər vasitəsilə aparılır (Çəki: 1)

- ☒ bıçaq
 - ☐ qayçı
 - ☐ kalandr
 - ☐ mişarla
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Kəsici ülgüclər hansı qalınlıqda hazırlanır (Çəki: 1)

- ☐ 06 -08 mm
 - ☒ 05-5 mm
 - ☐ 07-09 mm
 - ☐ 02-04 mm
 - ☐ 01-03 mm
-

Sual: Preslərin işçi orqanlarının statistiki və dinamiki işçi orqanları hansılardır (Çəki: 1)

- ☐ fərdi istilik keçirən yastıqlar
 - ☒ qızdırıcı elementin gücü və dinamiki xassəsidir
 - ☐ qızdırıcı piltələr
 - ☐ temperaturadır
 - ☐ təzyiqdir
-

Sual: Yüngül sənaye sahələrinin kompleks mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması nəticəsində nə əldə edilir (Çəki: 1)

- ☐ geyim çeşidlərinin istehsalı artır
- ☐ məhsulun keyfiyyəti yüksəlir
- ☐ xammaldan səmərəli istifadə olunur

- ☐ itki faizi aşağı düşür
 - ☒ əmək məhsuldarlığı
-

Sual: Axınların kompleks mexanikləşdirilməsi neşənci nəsilə aiddir (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 3
 - ☒ 2
 - ☐ 5
 - ☐ 6
-

Sual: Yüngül sənaye sahələrini kompleks mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması nəticəsində nə əldə edilir (Çəki: 1)

- ☐ geyim çeşidlərinin istehsalı artır
 - ☐ məhsulun keyfiyyəti yüksəlir
 - ☐ xammaldan səmərəli istifadə olunur
 - ☐ itki faizi aşağı düşür
 - ☒ əmək məhsuldarlığı artır
-

Sual: Kütləvi tikilişin istehsalında texnoloji prosesin fasiləsizliyi üçün nəyə əhəmiyyət verilməlidir (Çəki: 1)

- ☐ axının tezliyinə.sürətinə
 - ☐ yalnız axının formasına
 - ☒ axının formasına .gücünə. nəqliyyat vasitələrinin düzgünlüyünə
 - ☐ axının forması .sürəti və tezliyinə
 - ☐ nəqliyyat vasitələrinin düzgünlüyünə
-

Sual: Axın nəyi bildirir (Çəki: 1)

- ☒ istehsalın işinin ritmliliyini
 - ☐ işin gedişini
 - ☐ istehsalın sürətini
 - ☐ iş prosesini
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Verilənlərdən hansı axının optimal gücünün seçilməsinin qarşılıqlı əlaqəsi deyil (Çəki: 1)

- ☐ mexanikləşdirilməsi
 - ☐ avtomatlaşdırılması
 - ☐ müəssisənin optimal gücü
 - ☐ texnoloji prosesin mütərəqqi formasının təşkili
 - ☒ heç biri
-

Sual: İstehsalın işinin ritmliyini nə bildirir (Çəki: 1)

- ☒ axın
- ☐ cərəyan işi
- ☐ istehsal sürəti

- ☐ düz cavab yoxdur
 - ☐ hamısı düzgündür
-

Sual: Şalvarda qufik hara qoyulur (Çəki: 1)

- ☐ yan tikişə
 - ☐ cibin sağ tərəfinə
 - ☐ astarlığa
 - ☒ düymə yerinin üstündə
 - ☐ ön hissəyə
-

Sual: Paçbıq parçadan hazırlanan xüsusi və idman şalvarlarının oturacaq kəsiyi hansı tikişlə işlənir (Çəki: 1)

- ☒ qapalı və ya bağlı
 - ☐ bərkidici
 - ☐ açıq
 - ☐ ilmələyici
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Oturacaq kəsiyi qapalı və ya bağlı olan tikişli hansı şalvarlardır (Çəki: 1)

- ☐ xüsusi təyinatlı şalvarlar
 - ☐ qısa şalvar
 - ☐ kombizonlar
 - ☒ pambıq parçadan hazırlanan xüsusi və idman
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Qısa şalvarlarda oturacaq kəsiyi necə tikiş maşınında işlənir (Çəki: 1)

- ☐ qapalı
 - ☒ bərkidici-ilmələyici
 - ☐ bağlı
 - ☐ ilmələyici
 - ☐ açıq
-

Sual: Oturacaq kəsiyi bərkidici-ilmələyici tikişli maşında işlənən hansı şalvarlardır (Çəki: 1)

- ☒ pambıq parçadan hazırlanan xüsusi və idman
 - ☐ qısa şalvar
 - ☐ xüsusi təyinatlı şalvarlar
 - ☐ kombizonlar
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Bir axında geyim modaya görə neçə qrupa bölünür (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☐ 3
- ☒ 4
- ☐ 5

Sual: Quruluşuna görə axın neçə cür olur (Çəki: 1)

- ☐ 3
 - ☐ 5
 - ☒ 2
 - ☐ 7
 - ☐ 6
-

Sual: Seksiyalı axınlarda əmək məhsuldarlığı nə qədər artır (Çəki: 1)

- ☐ 1-2
 - ☐ 2-3
 - ☒ 1.5-2
 - ☐ 3-5
 - ☐ 5-6
-

Sual: Hansı axınlarda əmək məhsuldarlığı 1.5-2 artır (Çəki: 1)

- ☐ biraxınlı
 - ☐ çoxaxınlı
 - ☐ çoxküncü
 - ☒ seksiyalı
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Hansı axının təşkili daha çox çətindir (Çəki: 1)

- ☐ biraxınlı
 - ☐ çoxaxınlı
 - ☒ seksiyalı
 - ☐ çoxküncü
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Quraşdırma seksiyasında hansı işlər görülür (Çəki: 1)

- ☐ moda ilə bağlı olan işlər
 - ☐ araqat tam hazır olur
 - ☐ ütüləmə prosesi gedir
 - ☒ modadan az asılı olan işlər
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Kəmərarıstarlıq parça ilə hazırlandıqda arıstarın hansı hissəsi qatlanır (Çəki: 1)

- ☐ yalnız yuxarı kəsiyi
 - ☐ yalnız aşağı kəsiyi
 - ☒ yuxarı və aşağı kəsiyi
 - ☐ ön hissəsi
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Kəmər ucuc neçə sm çevrilib tikilir (Çəki: 1)

- ☐ 0.1sm
 - ☐ 0.3sm
 - ☐ 0.5sm
 - ☒ 0.7sm
 - ☐ 0.2sm
-

Sual: Kəmər şalvarın bel kəsiyinə neçə sm enində birləşdirilir (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.3 sm
 - ☐ 0.5-0.6 sm
 - ☐ 0.2-0.5 sm
 - ☐ 0-1 sm
 - ☒ 0.7-1.0 sm
-

Sual: Kəmərdə kant neçə sm olur (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.3 sm
 - ☐ 0.2-0.5 sm
 - ☒ 0.1-0.2 sm
 - ☐ 0.5-0.6 sm
 - ☐ 0.3-0.4 sm
-

Sual: Kəmər ucuları necə işlənir (Çəki: 1)

- ☐ əl ilə
 - ☒ ikiyynəli birləşdirici maşında
 - ☐ xüsusi maşında
 - ☐ universal maşında
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Jilet modaya uyğun olaraq neçə cibli olur (Çəki: 1)

- ☒ 2-4
 - ☐ 1-3
 - ☐ 4-5
 - ☐ Yalnız 2
 - ☐ 1
-

Sual: Jilet də neçə xıştəklə yığmanın tikilməsinə onun başlanğıc nöqtəsinə neçə sm qalmış başlanır (Çəki: 1)

- ☐ 0.1-0.3 sm
 - ☒ 1.0-1.5 sm
 - ☐ 0.4-0.5 sm
 - ☐ 1 sm
 - ☐ 2-5 sm
-

Sual: Jiletin döş və yan cibləri necə hazırlanır (Çəki: 1)

- ☐ Köbəli

- ☐ İkkiköbəli
 - ☒ listikli
 - ☐ Listiksiz
 - ☐ B və C
-

Sual: Jiletin qabaq hissəsi hansı prosesdə nəmləndirilib-isidilmə əməliyyatına uğradılır (Çəki: 1)

- ☐ PST
 - ☐ PSS
 - ☒ xüsusi yastıqlı olan press
 - ☐ PLQU-01
 - ☐ PQU-1
-

Sual: Jaketdə bortaltı və köbə astara neçə sm astar tərəfdən birləşdirilir (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.3 sm
 - ☐ 0.1-0.2 sm
 - ☐ 0.3-0.5 sm
 - ☒ 0.7-1.0 sm
 - ☐ 0.4-0.5 sm
-

Sual: Jiletin arxa hissəsi əsasən nədən hazırlanır (Çəki: 1)

- ☐ Astarlıq
 - ☐ Yun parçadan
 - ☒ Astar 2qat astarlıq
 - ☐ Kətandan
 - ☐ Sintetik parçadan
-

Sual: Astarın orta tikişi hansı tərəfə yatırılır (Çəki: 1)

- ☐ Sol tərəfə
 - ☒ Sağ tərəfə
 - ☐ Aşağı
 - ☐ yuxarı
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Astarın uzun orta tikişi hansı tərəfə yatırılır (Çəki: 1)

- ☐ Sağ tərəfə
 - ☐ Aşağı
 - ☒ Sol tərəfə
 - ☐ yuxarı
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

BÖLMƏ: 0202

Ad

0202

Suallardan

12

Maksimal faiz	12
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Yapışqanlı araqaatı materialı harada istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ yaxalığa cib qapağına borta və listikə eləcə də başqa bəzək hissələrində işlədilir.
- ☐ düymə yerlərində
- ☐ naxışa görə
- ☐ parcanın içində
- ☐ düz cavab yoxdur

Sual: Araqaatı kəsikləri tikiş xəttindən neçə sm aralı qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.4 sm
- ☐ 0.5-0.7sm
- ☐ 0.3-0.4 sm
- ☒ 0.1-0.2 sm
- ☐ 0.4-0.6 sm

Sual: Ütülənəcək səthin temperaturu neçə dərəcə olur? (Çəki: 1)

- ☐ 110-120
- ☐ 130-150
- ☐ 120-140
- ☒ 140-160
- ☐ 130-170

Sual: Ütülənəcək səthin təsir müddəti neçə saniyə olur? (Çəki: 1)

- ☐ 10-15 san
- ☐ 15-20 san
- ☐ 20-25 san
- ☒ 10-30 san
- ☐ 10-20 san

Sual: Ütülənəcək səthin təzyiqi nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☐ 0.03 mPa
- ☒ 0.05 mPa
- ☐ 0.02 mPa
- ☐ 0.04 mPa
- ☐ düz cavab yoxdur

Sual: İlməkləmə tikişinin eni neçə sm olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☒ 0.4 sm
- ☐ 0.3 sm

- ☐ 0.2 sm
 - ☐ 0.1 sm
 - ☐ 0.4 sm
-

Sual: 1 sm məsafədəki tikişin miqdarı nə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 1-1.5
 - ☐ 2-2.5
 - ☒ 3-3.5
 - ☐ 2-3
 - ☐ 1-2
-

Sual: Tikişin sonunda neçə sm uzunluğunda sap saxlanılır? (Çəki: 1)

- ☐ 2-3 sm
 - ☐ 4-5 sm
 - ☒ 5-6 sm
 - ☐ 3-4 sm
 - ☐ 1-2 sm
-

Sual: Büküklər nə üçündür? (Çəki: 1)

- ☐ qadın şalvarlarının bəzədilməsi üçün
 - ☐ kişi şalvarlarının bəzədilməsi üçün
 - ☒ qadın və qız donlarının bəzədilməsi üçün
 - ☐ kişi köynəklərinin bəzədilməsi üçün
 - ☐ qadın yupkalarının bəzədilməsi üçün
-

Sual: Büzmə hazırlanan zaman neçə iynəli maşından istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ 2
 - ☐ 1
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Künclərdə neçə sm tikiş payı saxlanılır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.3 sm
 - ☐ 0.1-0.3 sm
 - ☒ 0.1-0.2 sm
 - ☐ 0.2-0.4 sm
 - ☐ 0-0.1 sm
-

Sual: Sapı asan sökülən qadın parçalarda çevrilən tikişin payı neçə sm məsafədən baxılır ? (Çəki: 1)

- ☐ 0.1-0.3 sm
- ☐ 0.2-0.3 sm
- ☒ 0.2-0.5 sm

- ☐ 0.3-0.4 sm
- ☐ 0.4-0.6 sm

Bölmə: 0203

Ad	0203
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Raskeplər nə qədər tikildikdə tikiş açılıb ütülənir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.8-0.8
- ☐ 0.3-0.5
- ☒ 0.8-1.0
- ☐ 0.2-0.3
- ☐ 0.5-0.6

Sual: Kişi geyimlərinin yaxalığındakı qarmaq və ilgək alt yaxalıq yerinin tikişindən neçə sm məsafədə tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 1.5
- ☐ 2
- ☒ 1.0
- ☐ 2.5
- ☐ 3

Sual: Qarmaqla birləşdirildikdə möhkəmliyi artırmaq üçün onun deşiyinə neçə sm lent qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ 2-3
- ☒ 5-6
- ☐ 1-2
- ☐ 6-7
- ☐ 4-5

Sual: Yaxanın ucu neçə sm tikişlə bərkidilir? (Çəki: 1)

- ☐ 5-6
- ☒ 6-7
- ☐ 1-2
- ☐ 2-3
- ☐ 3-5

Sual: Yaxalıq basdırma tikişlə birləşdirildikdə yaxaləq alt yaxalığa hansı maşınla tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ xüsusi maşın
- ☐ universal maşın
- ☐ xaçvari tikişli maşın
- ☒ ziqzaq tikişli maşın
- ☐ tikiş maşın

Bölmə: 0302

Ad	0302
Suallardan	12
Maksimal faiz	12
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Üst geyimlərdə hansı ciblərin konstruksiyasına aid deyil? (Çəki: 1)

- ☐ Tikişdə olan ciblər
- ☐ Kəsik ciblər
- ☐ Qoltuq ciblər
- ☒ Arxa ciblər
- ☐ Üst ciblər

Sual: Kəsik ciblər vəziyyətinə görə necə olur? (Çəki: 1)

- ☒ Yan və döş
- ☐ Şaquli və maili
- ☐ Tikişdə yan və üfiqi
- ☐ Düzxətli
- ☐ Qabaq köbəli və kantlı

Sual: Kəsik ciblər kəsim yönəlişinə görə necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ Yan və döş
- ☒ Şaquli və maili
- ☐ Yan və üfiqi
- ☐ Düzxətli
- ☐ Köbəli və kantlı

Sual: Kəsik ciblər kəsilməsinə görə necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ Yan və döş
- ☐ Şaquli və maili
- ☒ Düzxətli
- ☐ Yan və üfiqi
- ☐ Köbəli və kantlı

Sual: Əlavə cib nə üçün hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☒ Xırda pul üçün
 - ☐ Bəzək üçün
 - ☐ İri pul üçün
 - ☐ Moda üçün
 - ☐ Tikişin möhkəmliyi üçün
-

Sual: Əlavə ciblər harada yerləşir? (Çəki: 1)

- ☐ Şalvarın yan hissəsində
 - ☐ Ətəklərdə
 - ☐ Köynəklərdə
 - ☒ Kişi paltosun sağ yan tərəfində
 - ☐ Ön hissədə
-

Sual: Əlavə cib astarının kəsikləri neçə sm içəri qatlanıb tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.5-0.6
 - ☐ 0.2-0.3
 - ☒ 0.7-1.0
 - ☐ 0.6-0.8
 - ☐ 0.5-0.8
-

Sual: Şalvarlarda kəsik ciblər neçə köbə ilə hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☒ iki
 - ☐ bir
 - ☐ üç
 - ☐ beş
 - ☐ altı
-

Sual: Şalvarlarda kəsik ciblərin əsas fərqi nədi? (Çəki: 1)

- ☐ cibin quruluşu
 - ☐ astarsız tikişi
 - ☐ cibin hazırlanması
 - ☒ cib astarının qoşa tikişlə icra edilməsi
 - ☐ cibin yapışdırılması
-

Sual: Saat ciblərin əsas hissələri harada yerləşir? (Çəki: 1)

- ☒ kəmərin birləşdirilmə tikişində
 - ☐ yan hissədə
 - ☐ sağ cibin astarında
 - ☐ sol cibin astarında
 - ☐ arxa hissədə
-

Sual: Cib hissələrin ölçülərə görə neçə qrupa ayrılır? (Çəki: 1)

- ☐ 4
- ☐ 5

- ☒ 3
☐ 6
☐ 7

Sual: Cib hissələrin hansı qruplara bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 10-20-I, 40-44-II, 58-40-III
☐ 44-54-I, 52-50-II, 58-62-III
☒ 44-50-I, 52-54-II, 58-62-III
☐ 58-62-I, 44-50-II, 52-54-III
☐ 52-54-I, 44-50-II, 58-62-III

BÖLMƏ: 0303

Ad	0303
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Əlavə cib astarının kəsikləri 0.7-1.0 sm içəri qatnıb neçə sm mısafədə birləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.4
☐ 0.7
☒ 0.1
☐ 0.6
☐ 0.5

Sual: Cib köbəsi cib astarının o biri tərəfinə neçə sm tikilir? (Çəki: 1)

- ☒ 0.7-1.0
☐ 0.5-0.6
☐ 0.6-0.8
☐ 0.2-0.3
☐ 0.1-0.5

Sual: Cib altlığı qoyulduqda ucu qabaq hissəsinin yan kəsiyi tərəfdən neçə sm kənara çıxır? (Çəki: 1)

- ☒ 0.8-1.0
☐ 0.6-0.7
☐ 0.4-0.5
☐ 0.6-0.8
☐ 0.3-0.4

Sual: Cib altlığı qoyulduqda cibin burtu tərəfdən neçə sm kənara çıxır? (Çəki: 1)

- ☒ 2-3
 - ☐ 0.1-0.2
 - ☐ 0.3-0.4
 - ☐ 0.7-0.8
 - ☐ 0.9-1.0
-

Sual: Cib qapağı qabaq hissəyə tikilir və tikişin sonu hansı tikişlə bəndlənir? (Çəki: 1)

- ☒ İki təkrar tikişlə
 - ☐ Əl ilməsi ilə
 - ☐ Xaçvari tikişlə
 - ☐ İlgəkvari tikişlə
 - ☐ Ziqzaq tikişlə
-

Sual: Cibin hazırlanmasında neçə sm tikiş payı saxlamaqla kəsik çətilir? (Çəki: 1)

- ☒ 0.1-0.15
 - ☐ 0.3-0.5
 - ☐ 0.6-0.8
 - ☐ 0.2-0.3
 - ☐ 0.1-0.2
-

Sual: Cibin düzəldilmiş kənarı nə ilə bəndlənir? (Çəki: 1)

- ☐ İlgəklə
 - ☐ Naxışla
 - ☐ Yapışqanla
 - ☒ Tikişlə
 - ☐ Preslə
-

Sual: Cib astarı neçə sm tikişlə iş tərəfdən bərkidilir? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☐ 3
 - ☐ 7
 - ☐ 5
 - ☒ 1
-

Sual: Tikiş cib astarının kənarında neçə sm genişləndirməklə aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ 1.5-0.5
 - ☒ 1.5-2.0
 - ☐ 0.4-0.5
 - ☐ 0.6-0.7
 - ☐ 0.4-0.7
-

Sual: Cib astarı hansı preslə ütülənir? (Çəki: 1)

- ☒ Xüsusi yasdıqlı pres
- ☐ PSS

- ☐ PTS
 - ☐ PLQU-1
 - ☐ PQU-1
-

Sual: Qapaqsız kəsik ciblər yönəlişinə görə necə tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ üfüqi və düzxətli
 - ☒ üfüqi ,şaquli və maili
 - ☐ düzxətli və kantlı
 - ☐ şaquli maili və kantlı
 - ☐ düzxətli,kantlı və maili
-

Bölmə: 0402

Ad	0402
Suallardan	20
Maksimal faiz	20
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Fiqurlu kəsilmiş qapaqsız cibləri hazırlamaq üçün köbələr kəsiklərdən neçə sm tikilir? (Çəki: 1)

- ☒ 0.4-0.7
 - ☐ 0.5-0.6
 - ☐ 0.3-0.5
 - ☐ 0.2-0.3
 - ☐ 0.1-0.2
-

Sual: Hansı ciblər podzorla hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ jaketin döş cibi
 - ☐ yun parçadan hazırlanan pencək cibi
 - ☒ şalvar cibi
 - ☐ Listikli geyimlərdə yan cib
 - ☐ gödəkcələrin döş cibləri
-

Sual: Podzor cib astarına neçə sm tikişlə birləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ 0.7
 - ☐ 0.3
 - ☐ 0.5
 - ☐ 0.6
 - ☐ 0.8
-

Sual: Listik astarla işləndikdə uzunluğu nə ilə müəyyənləşir? (Çəki: 1)

- ☐ Tikişin uzunluğu ilə

- ☐ Parçanın uzunluğuna uyğunlaşmaq
 - ☒ Parçanın naxışlarına uyğunlaşdırmaq
 - ☐ Astarın uzunluğuyla
 - ☐ İstənilən ölçüdə ola bilər
-

Sual: Nazik yun parçadan olan geyimlərin listikinə hansı parçalarda əlavə qat qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ ipəkdən
 - ☒ yapışqanlı və yapışqansız pambıq,toxunmayan parça
 - ☐ Kətan
 - ☐ pambıq və kətan
 - ☐ sintetik parça
-

Sual: Cib astarının və əlavə qatın artığı yuxarı kəsikdə neçə sm tikiş payı saxlamaqla kəsilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.4
 - ☒ 0.1-0.2
 - ☐ 0.5-0.7
 - ☐ 0.3-0.5
 - ☐ 0.8-1.0
-

Sual: Qoltuq cibləri necə tikilmir? (Çəki: 1)

- ☐ iki köbəli
 - ☐ bir köbəli
 - ☐ ramkalı
 - ☐ listikli
 - ☒ yapışqanlı
-

Sual: Qoltuq cibləri necə tikilmir? (Çəki: 1)

- ☐ iki köbəli
 - ☐ bir köbəli
 - ☐ ramkalı
 - ☐ listikli
 - ☒ yapışqanlı
-

Sual: Qoltuq cibləri neçə mərhələdə hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 4
 - ☒ 2
 - ☐ 5
 - ☐ 7
-

Sual: Qoltuq ciblərinin bağlamaq üçün nədən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ ilgək və düymə

- ☐ yapışqan və ilgək
 - ☐ yapışqan və düymə
 - ☐ yalnız yapışqan
 - ☐ ilgəksiz
-

Sual: Qoltuq ciblərində köbənin bir tərəfindəki ramkanın eni neçə sm olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.1-0.2
 - ☐ 0.5-0.6
 - ☒ 0.7-1.5
 - ☐ 0.8-0.9
 - ☐ 0.2-0.3
-

Sual: Qoltuq ciblərində cib astarı astarın döş hissəsinin aşağı kəsiyinə neçə sm tikişlə birləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.1
 - ☐ 0.2
 - ☐ 0.5
 - ☐ 0.3
 - ☒ 0.7
-

Sual: Geyimlərdə nə üçün cibin agzı büzməli köbə ilə işlənir? (Çəki: 1)

- ☒ bəzək üçün
 - ☐ bəndləmək üçün
 - ☐ möhkəmlik üçün
 - ☐ bağlamaq üçün
 - ☐ tikmək üçün
-

Sual: Saat cibləri hansı geyimlərdə olur? (Çəki: 1)

- ☐ palto
 - ☐ köynək
 - ☐ ətək
 - ☒ şalvar
 - ☐ gödəkcə
-

Sual: Şalvar konstruksiyasına aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ 1arxa,2yan,1saat cib
 - ☐ 2arxa,1yan
 - ☐ ön və yan cib
 - ☐ 2ön,1arxa,2yan
 - ☐ 2yan,2arxa
-

Sual: Arxa ciblərdə kant tikiş xəttindən neçə sm məsafədə baxyalanır? (Çəki: 1)

- ☒ 0.1-0.2
- ☐ 0.2-0.4

- ☐ 0.3-0.5
- ☐ 0.5-0.7
- ☐ 0.1-0.3

Sual: Arxa cibin küncələri xüsusi maşında neçə sm uzunluğunda bəndlənir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2
- ☐ 0.3
- ☐ 0.5
- ☐ 0.6
- ☒ 0.7

Sual: Şalvarın yan cibləri harada yerləşir? (Çəki: 1)

- ☐ kəsilməmiş yan tikişdə
- ☐ qabaq yarım hissənin yuxarısında
- ☐ yan tikiş yerində
- ☒ arxa hissədə
- ☐ qabaq hissənin yuxarıdakı calağın tikiş yerində

Sual: Xırda pul üçün üst cib harda yerləşir ? (Çəki: 1)

- ☒ sol cibin astarında
- ☐ sağ cibin astarında
- ☐ yan tikişə
- ☐ arxa hissə
- ☐ ön hissəyə

Sual: Şalvarın yan cib astarının tikilməyən hissəsi neçə sm qatlananaraq arxayarım hissədən tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.3
- ☐ 0.5-0.6
- ☐ 0.3-0.5
- ☒ 0.5-0.7
- ☐ 0.1-0.2

Bölmə: 0403

Ad	0403
Suallardan	14
Maksimal faiz	14
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Podzor qabaq hissə ilə uz –uzə qoyulduqda listikin tikilmə xətdindən neçə sm aralıda tikilir? (Çəki: 1)

- ☒ 0.8-1.0
 - ☐ 0.1-0.2
 - ☐ 0.5-0.7
 - ☐ 0.3-0.5
 - ☐ 0.2-0.4
-

Sual: Podzor birləşdirici tikişi listik tikişinin sonuna neçə sm qalmış dayandırılmalıdır?

(Çəki: 1)

- ☐ 0.2
 - ☒ 0.5
 - ☐ 0.4
 - ☐ 0.7
 - ☐ 0.3
-

Sual: Podzor birləşdirici tikişi qol yerinə tərəf neçə sm qalmış dayandırılmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.3
 - ☒ 0.2
 - ☐ 0.3
 - ☐ 0.5
 - ☐ 0.7
-

Sual: Listikin yan tərəfləri qabaq hissəyə nə ilə baxyalanır? (Çəki: 1)

- ☒ universal tikiş maşınla
 - ☐ xüsusi tikiş maşınla
 - ☐ əl tikişi ilə
 - ☐ ilgəklə
 - ☐ ziqzaq tikişilə
-

Sual: Listikin yan kənarında tikiş addimi nə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☒ 0.1 sm-dən artıq olmamalıdır
 - ☐ 0.2
 - ☐ 0.6
 - ☐ 0.5
 - ☐ 0.3
-

Sual: Listik hansı aparatda hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ xüsusi maşınlarda
 - ☐ universal maşınlarda
 - ☐ ziqzaq tikişli universal maşında
 - ☐ ziqzaq tikişli xüsusi maşında
 - ☒ OJK-1M aparatında
-

Sual: Listikin astarı cib astarına neçə sm tikişlə calanır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.1

- ☐ 0.3
 - ☒ 0.7
 - ☐ 0.5
 - ☐ 0.6
-

Sual: Listik nə zaman cib astarı ilə birlikdə işlənilir? (Çəki: 1)

- ☒ eni 3sm-dən az olduqda
 - ☐ uzunluğu 3sm olduqda
 - ☐ eni 3sm-dən çox olduqda
 - ☐ uzunluğu 3sm-dən az olduqda
 - ☐ eni 2sm-dən az olduqda
-

Sual: Hansı ciblər kəsilməyən ciblərdir? (Çəki: 1)

- ☐ Tikişlərdəki və ön ciblər
 - ☒ Tikişdəki relyefdə qabaq hissənin büzüklərində
 - ☐ Yan ciblər
 - ☐ Arxa ciblər
 - ☐ Şalvar cibləri
-

Sual: Cib astarının ikinci yarısı qabaq hissənin yan kəsiyi tərəfinə neçə sm tikişlə calanır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2
 - ☐ 0.3
 - ☐ 0.5
 - ☐ 0.6
 - ☒ 0.7
-

Sual: Nə vaxt listiklərin sonuna bez tikəsi qoyulub bəndlənir? (Çəki: 1)

- ☒ cib,cib altlığıyla birgə tikilmədiyi
 - ☐ cib daha çox möhkəmlik verdiyi üçün
 - ☐ modaya uyğun gəlməsi üçün
 - ☐ cib altlığı qoyulmadıqda
 - ☐ cib astarsız tikildikdə
-

Sual: Cib listiksiz hazırlandıqdz yapışqanlı cib altlığı əsas hissə tərəfdən neçə sm qoyulur? (Çəki: 1)

- ☒ 3-4
 - ☐ 2-3
 - ☐ 5-6
 - ☐ 1-2
 - ☐ 3-6
-

Sual: Cibin ağzının küncləri univer sal maşınla neçə sm məsafədə 2 tikişlə bəndlənir? (Çəki: 1)

- ☐ 1-2

- ☐ 0,1-0,2
- ☐ 3 – 4
- ☒ 1,5-2
- ☐ 6 – 7

Sual: Cibin ağzının küncləri universal maşınla 1,5-2 sm məsafədə neçə tikişlə bəndlənir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 5
- ☐ 6

Bölmə: 0502

Ad	0502
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Qol ağzının qatlama payı qatlama xəttindən neçə sm məsafədə köklənir? (Çəki: 1)

- ☐ 2-3
- ☐ 2.5-3
- ☒ 1-1.5
- ☐ 0.1-0.9
- ☐ 0.5-0.6

Sual: Manjet nə qədər kəməri astar tərəfdən almaqla xüsusi köklənir? (Çəki: 1)

- ☐ 2-3
- ☐ 2.5-3
- ☐ 0.1-0.9
- ☒ 0.2-0.3
- ☐ 0.5-0.6

Sual: Hansı qol konstruksiyasına aid deyil? (Çəki: 1)

- ☐ birtikişli
- ☐ ikitikişli
- ☐ bütöv
- ☐ reqlan
- ☒ naxışlı

Sual: Qol ağzının işlənməsinə görə qollar necə olmur? (Çəki: 1)

- ☐ manjetli
- ☐ manjetsiz
- ☐ ilişli
- ☐ bəzəkli
- ☒ hec biri

Sual: Qol neçə mərhələdə işlənir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 7

Sual: Calaq qol astarına calaq tərəfdən neçə sm tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2
- ☐ 0.1
- ☒ 0.7
- ☐ 0.6
- ☐ 0.5

BÖLMƏ: 0503

Ad	0503
Suallardan	20
Maksimal faiz	20
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: İsidici material vatindən olduqda qolun yuxarı hissəsinə neçə qat qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ 2.5-3
- ☐ 0.1-0.9
- ☒ 1.5-2.5
- ☐ 0.5-0.6
- ☐ 0.1-0.6

Sual: Qolun qabaq hissəsi qolun ağzından neçə sm uzunluğunda tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 11-10
- ☐ 8-9
- ☒ 10-12
- ☐ 5-6
- ☐ 3-5

Sual: Qolun qabaq hissəsi nə ilə ütülənir? (Çəki: 1)

- ☐ PSS preslə
 - ☐ PTS preslə
 - ☐ PLQU-1
 - ☒ ПЛПУ-1-02+ППШ+УП-1 pres
 - ☐ PQU-1
-

Sual: Qolun içəri tərəfi nə ilə ütülənir? (Çəki: 1)

- ☐ PSS preslə
 - ☐ PTS preslə
 - ☒ Cs-351 P2+22-219
 - ☐ PLQU-1
 - ☐ PQU-1
-

Sual: Qolun agzı hansı aparat ilə yığılır? (Çəki: 1)

- ☐ xüsusi tikiş maşınla
 - ☐ universal maşınla
 - ☒ OHK-6
 - ☐ xacvari tikişli maşını
 - ☐ ziqzaq tikişli maşın
-

Sual: Dirsek tikişi nə ilə ütülənir? (Çəki: 1)

- ☒ ПЛПУ-1-01+ППШ-Г+УП-1
 - ☐ Cs-351 P2+22-219
 - ☐ PTS preslə
 - ☐ PLQU-1
 - ☐ PQU-1
-

Sual: Astar qolunun qatlanma payı,astar tərəfdən üst qolun qatlanma payına neçə am
enində tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.6-0.7
 - ☐ 0.3-0.5
 - ☐ 0.2-.3
 - ☒ 0.7-1
 - ☐ 0.1-0.2
-

Sual: Manjet nə ilə ütülənir? (Çəki: 1)

- ☐ Cs-351 P2+22-219
 - ☐ ПЛПУ-1-01+ППШ-Г+УП-1
 - ☐ PLQU-1
 - ☒ ПМ-1 xüsusi pres
 - ☐ PQU-1
-

Sual: Ara materialı manjetin içəri tərəfinə elə qoyulur ki,onun yuxarı kəsiyindən neçə sm
kənara çıxmalıdır? (Çəki: 1)

- ☒ 0.3-0.5
 - ☐ 0.2-0.3
 - ☐ 0.1-0.2
 - ☐ 0.6-0.8
 - ☐ 0.5-0.6
-

Sual: Ara materialının kənarında neçə sm aralı manjet astarı tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 1.0
 - ☐ 0.3
 - ☒ 1.5
 - ☐ 0.8
 - ☐ 0.9
-

Sual: Qol qol yerinə tikildikdə qabaq hissə tərəfə neçə sm uzunluğunda parça qoyulub tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 3-6
 - ☐ 8-9
 - ☒ 8-10
 - ☐ 2-5
 - ☐ 5-9
-

Sual: Qol öz yerinə bortovka ilə birlikdə neçə sm tikişlə tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.8
 - ☒ 1.0
 - ☐ 0.9
 - ☐ 0.6
 - ☐ 0.5
-

Sual: Çiyinlik alt hissə tərəfdən nə vasitəsi ilə calanır? (Çəki: 1)

- ☐ xüsusi maşınla
 - ☐ ilgəklə
 - ☐ əl ilə
 - ☒ ziqzaq tikişli xüsusi maşınla
 - ☐ ziqzaq tikişi ilə
-

Sual: Çiyinlik alt hissə tərəfdə neçə sm tikişlə calanır? (Çəki: 1)

- ☐ 2-3
 - ☐ 1-2
 - ☒ 1-3
 - ☐ 5-6
 - ☐ 8-9
-

Sual: Üst çiyinlik qol yerinə nə ilə birləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ ziqzaq tikişli xüsusi maşınla

- ☒ xüsusi maşınla
 - ☐ ilgəklə
 - ☐ əl ilə
 - ☐ ziqzaq tikişi ilə
-

Sual: Çiyinliyin əsas və ya astar parça hissələri neçə sm tikişlə işlənir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.8-0.9
 - ☐ 0.5-0.6
 - ☒ 0.7-1.0
 - ☐ 0.3-0.5
 - ☐ 0.1-0.3
-

Sual: Çiyinliyin oval tərəfi ciyin tikişinə hansı neçə tikişlə bəndlənir? (Çəki: 1)

- ☐ 3-6
 - ☒ 6-7
 - ☐ 8-9
 - ☐ 2-5
 - ☐ 5-9
-

Sual: Qolun kəsiyi bərkidib-ilməkləyən maşında birləşdirildikdə sapın ucu neçə sm saxlanılır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.7-1.0 sm
 - ☐ 0.3-1.2 sm
 - ☒ 1.0-1.5 sm
 - ☐ 0.5-0.9 sm
 - ☐ 1.0-1.4 sm
-

Sual: Qol yeri tikişinin eni nə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.3-1.2 sm
 - ☐ 0.5-0.9 sm
 - ☐ 1.0-1.4 sm
 - ☒ 1.0-1.5 sm
 - ☐ 0.4-0.8 sm
-

Sual: Qol yerinin ağzını hansı markalı xüsusi tərtibatlı maşında haşiyələmək olar? (Çəki: 1)

- ☐ 2-6.1-3.4-5 markalı
 - ☐ 4-7.4-3 4-9 markalı
 - ☒ 4-8. 4-3. 4-10 markalı
 - ☐ 5-6.5-2.5-8 markalı
 - ☐ 4-7 4-2 4-8 markalı
-

Bölmə: 0602

Ad

0602

Suallardan

4

Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Zərif köbənin hazır halda eni 1.4-1.5 sm olduqda hansı markalı tərtibatla işlənilir? (Çəki: 1)

- ☒ 3-26 markalı
- ☐ 3-20 markalı
- ☐ 2-15 markalı
- ☐ 3-9 markalı
- ☐ 3-24 markalı

Sual: Zərif köbənin hazır halda eni 3 sm olduqda hansı markalı tərtibatla işlənilir? (Çəki: 1)

- ☐ 2-20 markalı
- ☐ 3-20 markalı
- ☐ 2-18 markalı
- ☒ 3-28 markalı
- ☐ 3-22 markalı

Sual: Zərif köbənin hazır halda eni neçə sm olduqda 3-9 markalı tərtibatla işlənilir? (Çəki: 1)

- ☐ 1-1.1 sm
- ☐ 0.7-0.8 sm
- ☒ 0.9-1.0 sm
- ☐ 0.5-0.6 sm
- ☐ 0.7-1.0 sm

Sual: Zərif köbənin hazır halda eni neçə sm olduqda 3-26 markalı tərtibatla işlənilir? (Çəki: 1)

- ☒ 1.4-1.5 sm
- ☐ 1.2-1.3 sm
- ☐ 1.1-1.4 sm
- ☐ 0.7-0.8 sm
- ☐ düzgün cavab yoxdur

BÖLMƏ: 0603

Ad	0603
Suallardan	14
Maksimal faiz	14
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Zərif köbənin hazır halda eni neçə sm olduqda 3-28 markalı tərtibatla işlənilir? (Çəki: 1)

- ☐ 5 sm
 - ☐ 7 sm
 - ☒ 3 sm
 - ☐ 1 sm
 - ☐ 4 sm
-

Sual: Düzbucaqlı formalı ciblərin aşağı künclərinin qatlanan zaman nə qədər tikiş payı saxlanılır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.1 sm
 - ☐ 0.2 sm
 - ☒ 0.5 sm
 - ☐ 0.4 sm
 - ☐ 0.3 sm
-

Sual: Neçə bağlama növü vardır? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 1
-

Sual: Tikiş bortun çevrilən tikişindən neçə sm məsafədə salınır? (Çəki: 1)

- ☒ 0.2-0.5 sm
 - ☐ 0.1-0.3 sm
 - ☐ 0.2-0.4 sm
 - ☐ 0.1-0.2 sm
 - ☐ 0.2-0.3 sm
-

Sual: Tikiş boyun yerindən neçə sm aşağıdan salınır? (Çəki: 1)

- ☐ 1.5-1.7 sm
 - ☐ 1-1.5 sm
 - ☒ 1.5-2.0 sm
 - ☐ 1.2-1.7 sm
 - ☐ 1.3-1.9 sm
-

Sual: Tikiş qatlanan kənardan neçə sm aralı salınır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.1-0.7 sm
- ☐ 0.2-0.6 sm
- ☐ 0.2-0.7 sm
- ☒ 0.1-0.15 sm
- ☐ düzgün cavab yoxdur

Sual: Düyməmə yeri hansı xüsusi marklı tərtibatın köməyi ilə haşıyələnir? (Çəki: 1)

- ☒ 916713 ПМЗ
 - ☐ 903245 ПМЗ
 - ☐ 876497 ПМЗ
 - ☐ 851236 ПМЗ
 - ☐ 897365 ПМЗ
-

Sual: Alt plankanın açıq kəsiyi neçə sm içəri qatlanır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.4 sm
 - ☐ 0.3-0.4 sm
 - ☒ 0.5-0.7 sm
 - ☐ 0.1-0.2 sm
 - ☐ 0.4-0.6 sm
-

Sual: Düymələnmə yerinin ucu kəsikən neçə sm yuxarıda tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.5 sm
 - ☐ 0.5-0.8 sm
 - ☒ 0.5-1 sm
 - ☐ 0.3-0.4 sm
 - ☐ 0.1-0.7 sm
-

Sual: Çiyin kəsiyi iki tikişlə işlənildikdə tikişlər arasındakı məsafə neçə sm olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.3-0.4 sm
 - ☐ 0.4-0.5 sm
 - ☒ 0.1-0.2 sm
 - ☐ 0.3-0.5 sm
 - ☐ 0.5-0.6 sm
-

Sual: Üst yaxalığın tikiş payı içəri qatlanmadan geyimin boyun yerinə ilməklənən kəsikdən nə qədər məsafədən baxyalanır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.1-0.2
 - ☐ 0.3-0.4
 - ☒ 0.4-0.5
 - ☐ 0.2-0.3
 - ☐ 0.2-0.4
-

Sual: Bort çevrildikdən sonra yaxalığın boyun yerindəki tikiş payı neçə sm aralı geyimə baxyalanır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.3 sm
 - ☐ 0.3-0.4 sm
 - ☐ 0.1-0.3 sm
 - ☒ 0.4-0.5 sm
 - ☐ 0.1-0.4 sm
-

Sual: Yun parçalardan tikilən geyimlərin boyun yerinə əriş sapına nisbətən neçə dərəcə bucaq altında biçilən birqat köbə qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ 90
- ☐ 60
- ☐ 180
- ☐ 360
- ☒ 45

Sual: Bənd tikişinin uzunluğu azı nə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.4-0.5 sm
- ☐ 0.5-0.8 sm
- ☐ 0.1-0.2 sm
- ☒ 0.7-1.0 sm
- ☐ 0.8-0.9 sm

Bölmə: 0702

Ad	0702
Suallardan	13
Maksimal faiz	13
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Göstərilənlərdən hansı bortovka araqatının istifadə səbəbi deyil? (Çəki: 1)

- ☒ Ön hissənin daha qalın tikilməsi
- ☐ Qabaq hissəyə verilmiş formanı saxlamaq
- ☐ Ciblərin kənarlarını bəndləmək
- ☐ Bartonun şaxlığının artırmaq
- ☐ Düymə yerinin möhkəmliyini artırmaq

Sual: Üst geyimlərdə karkas vəzifəsini nə görür? (Çəki: 1)

- ☐ ilgək
- ☐ düymə
- ☒ bortovka
- ☐ yapışanlıaraqat
- ☐ astar

Sual: Bortovkada nə üçün xiştəkdən yığmadan və konstruktiv xətlərdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ şax durması üçün
- ☐ həcmli olması üçün
- ☒ daha möhkəm olması üçün
- ☐ yığılması üçün

☐ tikiş üçün

Sual: Bortovka araqatı nə ilə yığılır? (Çəki: 1)

- ☐ ilgəklə
 - ☐ listiklə
 - ☒ sap yapışqan və ya kombinə edilmiş üsül
 - ☐ köbə ilə
 - ☐ xüsusi tikiş
-

Sual: Sırıq çiyin və qol yeri kəsiyindən neçə sm aralı salınır? (Çəki: 1)

- ☐ 3
 - ☐ 2
 - ☐ 5
 - ☒ 4
 - ☐ 7
-

Sual: Sırıq boyun kəsiyindən neçə sm aralı salınır? (Çəki: 1)

- ☐ 3
 - ☐ 2
 - ☐ 4
 - ☒ 6
 - ☐ 7
-

Sual: Qadın geyimlərdə astarının ətəyi parça ilə tikilmədikdə bortovka neçə sm tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 20-30
 - ☐ 50-60
 - ☐ 10-20
 - ☐ 60-80
 - ☒ 40-50
-

Sual: Uşaq geyimlərdə astarının ətəyi parça ilə tikilmədikdə bortovka neçə sm tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 20-30
 - ☐ 50-60
 - ☐ 10-20
 - ☐ 60-80
 - ☒ 25-30
-

Sual: Əlavə qat bütünlüklə döş hissəyə qoyulduqda sıırıq arasında neçə sm məsafə saxlanır? (Çəki: 1)

- ☒ 3-4
- ☐ 2-3
- ☐ 5-6
- ☐ 1-2

Sual: Sırıq ciyin kəsiyindən neçə sm aşağıdan başlanmalıdır? (Çəki: 1)

- ☒ 4-5
- ☐ 5-6
- ☐ 6-8
- ☐ 2-3
- ☐ 1-2

Sual: Bortovka araqatı bədən ölçüsünə uyğun formanı almaq üçün hansı prosesdən keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ nəmləndirilib-isidilmə
- ☐ ütüləmə
- ☐ presləmə
- ☐ isidilmə
- ☐ xüsusi maşında preslənmə

Sual: Bortovka araqatı materialının kənarları neçə üsul ilə ütülənir? (Çəki: 1)

- ☐ 5
- ☐ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☒ 4

Sual: Bortovka araqatının kənarını ütülənməsinin 1-ci üsulunda nə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ yaxanın kənarı ütülənir
- ☐ bort kəsiyi ütülənir
- ☐ boyun yeri ütülənir
- ☐ yan tərəf ütülənir
- ☐ aşağı hissəsi ütülənir

Bölmə: 0703

Ad	0703
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Bortovka araqatının kənarını ütülənməsinin 2-ci üsulunda nə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ yaxanın kənarı ütülənir
- ☒ bort kəsiyi ütülənir
- ☐ boyun yeri ütülənir

- ☐ yan tərəf ütülənir
 - ☐ aşağı hissəsi ütülənir
-

Sual: Bortovka araqatının kənarını ütülənməsinin 3-ci üsulunda nə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ yaxanın kənarı ütülənir
 - ☐ bort kəsiyi ütülənir
 - ☒ boyun yeri ütülənir
 - ☐ yan tərəf ütülənir
 - ☐ aşağı hissəsi ütülənir
-

Sual: Bortovka araqatının kənarını ütülənməsinin 4-ci üsulunda nə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ yaxanın kənarı ütülənir
 - ☐ bort kəsiyi ütülənir
 - ☐ boyun yeri ütülənir
 - ☒ yan tərəf ütülənir
 - ☐ aşağı hissəsi ütülənir
-

Sual: Bortovka araqatının kənarının ütülənməsində yaxa kənarının ütülənməsi neçənci üsuldur? (Çəki: 1)

- ☒ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Bortovka araqatının kənarının ütülənməsində bort kəsiyin ütülənməsi neçənci üsuldur? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Bortovka araqatının kənarının ütülənməsində boyun yerinin ütülənməsi neçənci üsuldur? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Bölmə: 0802

Ad

0802

Suallardan

4

Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Bortovka araqaatının kənarının ütülənməsində yan tərəfinin ütülənməsi neçənci üsuldur? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☒ 4
- ☐ 5

Sual: Bortovka araqaatı materialın qabaq hissəyə birləşdirilməsi lazım gəldikdə iş hansı maşında görülür (Çəki: 1)

- ☐ PSS preslərində
- ☐ PTS preslərində
- ☐ PLQU-1 preslərində
- ☐ xüsusi təyinatlı maşınlarda
- ☒ YCP-1, CY-1 preslərində

Sual: Mövsumi kişi paltosu üçün qabaq hissənin bortovka araqaatı materialının sağ tərəfi hansı preslə birləşdirilib? (Çəki: 1)

- ☐ PSS
- ☐ PTS
- ☐ PLQU-1
- ☐ PQU-1
- ☒ ППУ-1-06+СПП-1 və ya Cs-371 KM+12-61

Sual: Mövsumi kişi paltosu üçün qabaq hissənin bortovka araqaatı materialının sol tərəfi hansı preslə birləşdirilib? (Çəki: 1)

- ☐ PSS
- ☐ PTS
- ☐ PLQU-1
- ☐ PQU-1
- ☒ ППУ-1-07+СПП-2 və ya Cs-371 KM+12-62

BÖLMƏ: 0803

Ad	0803
Suallardan	17
Maksimal faiz	17
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Geyimin tikilməsinin sərf olunmasının neçə %-in bort təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 10%
 - ☐ 30%
 - ☐ 50%
 - ☐ 60%
 - ☒ 25%
-

Sual: Bortaltı bir-birinə neçə sm enində calanır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.5-1.0
 - ☐ 0.5-0.6
 - ☒ 0.7-1.0
 - ☐ 0.8-0.9
 - ☐ 0.3-0.5
-

Sual: Bortaltıda ilgəklər modaya uyğun olaraq hansı halda düzəldilir? (Çəki: 1)

- ☒ gözlə və gözsüz
 - ☐ uzun və qısa
 - ☐ gölü və qısa
 - ☐ gözsüz və qısa
 - ☐ ramkalı və ramkasız
-

Sual: İlgək köbəsinin hər iki ucunda neçə sm tikiş payı saxlamaqla artığı kəsilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.5
 - ☐ 0.8
 - ☒ 1.5
 - ☐ 1.0
 - ☐ 0.2
-

Sual: Bortaltı ilə köbə tikişin ucuna neçə sm qalmış tikiş iki tikiş arasından kəsilir? (Çəki: 1)

- ☒ 0.5-0.6
 - ☐ 0.4-0.5
 - ☐ 0.6-0.7
 - ☐ 0.3-0.4
 - ☐ 0.2-0.3
-

Sual: Üst yaxalıq ilə alt yaxalıq bir –birinə hansı maşınla işlənir? (Çəki: 1)

- ☐ ziqzaq tikişli maşın
 - ☐ universal maşın
 - ☒ 297 sinif ПМ3
 - ☐ xüsusi maşın
 - ☐ xaçvari tikişli maşın
-

Sual: Üst yaxalıq ilə alt yaxalıq bir –birinə 297 sinif ПМ3 maşınla neçə sm tikişlə tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2
 - ☐ 0.1
 - ☐ 0.8
 - ☐ 0.5
 - ☒ 0.3
-

Sual: Raskeplər nə qədər uzun olmalıdır ki, raskep tikiş alt yaxalıqın boyun yeri tikinə bəndlənsin? (Çəki: 1)

- ☐ 1-2
 - ☐ 5-6
 - ☒ 6-7
 - ☐ 2-3
 - ☐ 3-5
-

Sual: Baxtada şilisin kəsikləri neçə sm enində tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.1
 - ☐ 0.2
 - ☐ 0.3
 - ☒ 0.5
 - ☐ 0.6
-

Sual: Ütünün presləmə təzyiqi nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☒ 0,3-0,4 МПа
 - ☐ 0.1-0.2 МПа
 - ☐ 0.1 МПа
 - ☐ 0.2-0.3 МПа
 - ☐ 0.3 МПа
-

Sual: Ütünün presləmə temperturu neçə dərəcə C olur? (Çəki: 1)

- ☐ 142-144 C
 - ☐ 124-125 C
 - ☐ 131-141 C
 - ☒ 145-155 C
 - ☐ 120-140 C
-

Sual: Presləmə vaxtı nə qədər olur. ? (Çəki: 1)

- ☐ 3-4 san
 - ☐ 4-5 san
 - ☒ 6-7 san
 - ☐ 5-6 san
 - ☐ 1-2 san
-

Sual: Basma düymə qoyulduqda neçə tikişlə bəndlənir? (Çəki: 1)

- ☐ 4-5
- ☐ 1-2
- ☒ 2-3
- ☐ 3-4
- ☐ 5-6

Sual: Geyimin calaqları əsas hissələrə neçə sm enində birəşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.4 sm
- ☒ 0.4-0.5 sm
- ☐ 0.1-0.3 sm
- ☐ 0.4-0.5 sm
- ☐ 0.1-0.2 sm

Sual: Qatlanma payından tikişə qədər olan məsafə neçə sm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 0.4 sm
- ☒ 0.2 sm
- ☐ 0.5 sm
- ☐ 0.3 sm
- ☐ 0.6 sm

Sual: İki tikiş arasındakı məsafə neçə sm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 1.5 sm
- ☐ 1.0 sm
- ☒ 2.5 sm
- ☐ 2.3 sm
- ☐ 1.7 sm

Sual: Lentin içəri tikişindən kəsiyə dər olan məsafə nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☒ 0.2 sm
- ☐ 0.5 sm
- ☐ 0.3 sm
- ☐ 0.6 sm
- ☐ 0.4 sm

Bölmə: 0902

Ad	0902
Suallardan	37
Maksimal faiz	37
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Donun modası üslubuna görə neçə cür olur? (Çəki: 1)

- ☒ 3
 - ☐ 5
 - ☐ 2
 - ☐ 1
 - ☐ duz cavab yoxdur
-

Sual: Donun modası silüetinə görə neçə cür olur? (Çəki: 1)

- ☐ 5
 - ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☒ 4
 - ☐ duz cavab yoxdur
-

Sual: Donun modası tuman hissəsinin biçiminə görə neçə cür olur? (Çəki: 1)

- ☐ 5
 - ☐ 3
 - ☒ 6
 - ☐ 2
 - ☐ 1
-

Sual: Tikişdə kəsiyə qədər olan məsafə nə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.4-0.6 sm
 - ☐ 1-1.2 sm
 - ☐ 0.6-0.8 sm
 - ☒ 1.2-1.5 sm
 - ☐ 1-1.4 sm
-

Sual: Hissəni kantla birləşdirmək üçün tikiş ilməkləyən maşındakı hansı markalı tərtibatdan istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 2-24 markalı
 - ☐ 2-20 markalı
 - ☐ 3-30 markalı
 - ☒ 3-34 markalı
 - ☐ 3-32 markalı
-

Sual: Kantın eni nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☐ 0.1-0.3 sm
 - ☐ 0.2-0.6 sm
 - ☒ 0.2-0.4 sm
 - ☐ 0.3-0.4 sm
 - ☐ 0.4-0.5 sm
-

Sual: Kəmərin calağı bərkidici tikişlə neçə sm enində işlənilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.1-0.3 sm

- ☐ 0.4-0.5 sm
 - ☐ 0.2-0.5 sm
 - ☒ 0.5-0.7 sm
 - ☐ 0.3-0.4 sm
-

Sual: Kəmər in çevrilən tikişinin küncələrində neçə sm tikiş payı saxlanılır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.1-0.4 sm
 - ☐ 0.4-0.5 sm
 - ☒ 0.2-0.3 sm
 - ☐ 0.3-0.4 sm
 - ☐ cavab yoxdur
-

Sual: Eni 1.2 sm olan kəmər ikiyənəli maşında hansı markalı tərtibatla hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ 3-30 markalı
 - ☐ 3-32 markalı
 - ☐ 2-22 markalı
 - ☒ 2-20 markalı
 - ☐ 2-24 markalı
-

Sual: Kəmər in ucuna neçə sm qalanda tərtibat işçi vəziyyətindən çıxarılır? (Çəki: 1)

- ☒ 2-3 sm
 - ☐ 1-2 sm
 - ☐ 3-4 sm
 - ☐ 4-5 sm
 - ☐ 5-6 sm
-

Sual: Eni neçə sm olan kəmər 2-17 markalı tərtibatla hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ 1.5 sm
 - ☐ 0.7 sm
 - ☐ 1.7 sm
 - ☒ 2.5 sm
 - ☐ 2.2 sm
-

Sual: Astarlıq parça şalvarın qabaq hissəsində necə sm ensiz biçilir? (Çəki: 1)

- ☒ 0.4-0.6
 - ☐ 0.1-0.2
 - ☐ 0.5-1.0
 - ☐ 0.3-0.6
 - ☐ 0-1
-

Sual: Astarlıq parça şalvarın qabaq hissəsində necə sm qısa biçilir? (Çəki: 1)

- ☒ 15-20
- ☐ 1-2

- ☐ 5-10
 - ☐ 3-6
 - ☐ 0-1
-

Sual: Yapışqanlı Romka şalvarda hansı hissədə qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ arxa hissə
 - ☐ qabaq hissə sağ tərəf
 - ☒ qabaq hissə sol tərəf
 - ☐ bel hissə
 - ☐ balaqda
-

Sual: Yapışqanlı Romka şalvarda miyança kəsiyindən neçə sm aralı qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ 0.5-1.0
 - ☐ 0.1-0.2
 - ☒ 0.7-1.0
 - ☐ 0.3-0.6
 - ☐ 0-1
-

Sual: Əgər şalvarda addım kəsiyi varsa calaq necə sm tikişlə calanır? (Çəki: 1)

- ☒ 1
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 7
-

Sual: Şalvarın arxa hissəsinə lazımı həcim hansı əməliyyatda verilir? (Çəki: 1)

- ☐ bəzədilmə
 - ☐ büküklər
 - ☒ nəmlənib-isidilmə
 - ☐ xıştəklər
 - ☐ bəzədilmə və bükük
-

Sual: Şalvarın qabaq hissədəki balaq tərəfi və arxa hissə nə ilə ütülənir? (Çəki: 1)

- ☐ ütü
 - ☒ Cs-371 KMD-4+22-105H presi
 - ☐ xüsusi pres
 - ☐ PSS pres
 - ☐ PTS pres
-

Sual: Yun parçadan olan şalvarların keyfiyyətini nə azaldır? (Çəki: 1)

- ☒ təkrar-təkrar ütülənmə
- ☐ keyfiyyətsiz iplər
- ☐ tikiş üsulunun düzgün olmaması
- ☐ heç biri

☐ dartılma

Sual: Şalvarın bel hissəsi işləndikdə əvvəlcə nə işlənir? (Çəki: 1)

- ☐ əsas hissə
 - ☐ arxa hissə
 - ☒ miyança
 - ☐ bel
 - ☐ balaq
-

Sual: Qulfik hansı hissədə tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ arxa hissə
 - ☐ qabaq hissə sağ tərəf
 - ☒ qabaq hissə sol tərəf
 - ☐ bel hissə
 - ☐ balaqda
-

Sual: Düyməaltı hansı hissədə tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ arxa hissə
 - ☐ qabaq hissə sağ tərəf
 - ☐ bel hissə
 - ☒ qabaq hissə sağ tərəf
 - ☐ balaqda
-

Sual: Qulfik calaqlı olduqda neşə sm enində tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.6
 - ☐ 0.3
 - ☐ 0.2
 - ☒ 0.7
 - ☐ 0.8
-

Sual: Qulfik əsas parçadan ne qədər kant almaqla baxyalanır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.8
 - ☒ 0.15
 - ☐ 0.4
 - ☐ 0.7
 - ☐ 0.9
-

Sual: İlgək qulfikin qıragından neçə sm aralə ilməklənir? (Çəki: 1)

- ☒ 1
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 7
-

Sual: Astarın xaricə kənarı qulfikin kənarından nə qədər kənara çıxmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.6
 - ☐ 0.3
 - ☐ 0.2
 - ☒ 0.5
 - ☐ 0.8
-

Sual: Pambıq parçadan hazırlanan xüsusi və idman şalvarlarında qulfi necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ astarsız
 - ☒ astarsız
 - ☐ yapışqanlı
 - ☐ yapışqansız
 - ☐ heç biri
-

Sual: Düymə yeri calaqlı olduqda neçə sm tikişlə calanır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.6
 - ☐ 0.3
 - ☐ 0.2
 - ☒ 0.7
 - ☐ 0.8
-

Sual: Qulfik astarın üzərinə qoyulduqda o nə qədər astar tikişindən kənara çıxmalıdır? (Çəki: 1)

- ☒ 0.2
 - ☐ 1.5
 - ☐ 0.4
 - ☐ 0.7
 - ☐ 0.9
-

Sual: Düymə yeri şalvarın qabaq hissəsinə düymə yerindən neçə sm tikişlə tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.6
 - ☐ 0.3
 - ☒ 0.7
 - ☐ 0.2
 - ☐ 0.8
-

Sual: Əgər saat cibi sağ tərəfdə olarsa nə olar? (Çəki: 1)

- ☒ cibin astarı tikilir
 - ☐ cib astarsız tikilir
 - ☐ cibə bəzək vurulur
 - ☐ hec bir fərq olmaz
 - ☐ araqati qoyulmaz
-

Sual: Düymə yerinin astarı tikişindən neçə sm aralı tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.7
 - ☒ 0.1
 - ☐ 0.5
 - ☐ 0.3
 - ☐ 0.4
-

Sual: Kəmərin şaxlığını artırmaq üçün hansı parçada raqatı qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ ipək
 - ☐ yun
 - ☐ sintetik
 - ☒ kətan və ya bez
 - ☐ pambıq
-

Sual: Astar neçə hissədən ibarət olur? (Çəki: 1)

- ☐ üç
 - ☐ iki və ya üç
 - ☒ bir və ya iki
 - ☐ dörd
 - ☐ beş
-

Sual: Şalvarın addım kəsiklərinin tikişi nə ilə açılır? (Çəki: 1)

- ☐ xüsusi maşınla
 - ☐ universal maşınla
 - ☒ ППУ-1-02ПБШ-Г+УП-1 preslə
 - ☐ ütə ilə
 - ☐ yastıqlı preslə
-

Sual: Şalvarın orta kəsiyi nə ilə tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ əllə
 - ☒ universal maşınla
 - ☐ xüsusi maşınla
 - ☐ ilgəklə
 - ☐ ziqzaq tikişlə
-

Sual: Şalvarlarda tikiş payı nə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☒ 1
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 6
-

Bölmə: 0903

Ad

0903

Suallardan

45

Maksimal faiz	45
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Donun modası üslubuna görə necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ qolu bütöv biçilən qolu ayrı biçilən
- ☐ birköbəli ikiköbəli
- ☒ idman ciddi və fantaziya
- ☐ uzunqol qısaqol qolsuz
- ☐ kombinə edilmiş reqlar

Sual: Donun modası silüetinə görə necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ idman ciddi fantaziya
- ☐ kombinə edilmiş reqlar
- ☐ uzunqol qısaqol qolsuz
- ☒ bədənə yatan yarım yatan düzbiçilən və geniş
- ☐ birköbəli ikiköbəli

Sual: Donun modası düymələnmə yerinə görə necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ idman ciddi fantaziya
- ☐ düz klyoş büzməli
- ☒ birköbəli ikiköbəli və görünməyən lenti ilə
- ☐ düz dairəvi dik dayanan bütöv biçilən
- ☐ düz cavab yoxdur

Sual: Donun modası biçiminə və qolun ölçüsünə görə necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ düz klyoş büzməli qırçınlı
- ☐ uzunqol qısaqol qolsuz
- ☐ düz dairəvi bütöv biçilən dik dayanan
- ☒ qolu ayrı biçilən qolu bütöv biçilən reqlar və kombinə edilmiş
- ☐ birköbəli ikiköbəli

Sual: Donun modası qolun uzunluğuna görə necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ düz klyoş büzməli qırçınlı
- ☐ birköbəli ikiköbəli
- ☐ qoluayrı biçilən reqlar kombinə edilmiş
- ☒ uzunqol qısaqol və qolsuz
- ☐ kombinə edilmiş

Sual: Donun modası yaxalığının biçiminə görə necə olur? (Çəki: 1)

- ☒ düz dairəvi dik dayanan və bütöv biçilən
- ☐ düz klyoş büzməli

- ☐ birköbəli ikiköbəli
 - ☐ reqlan kombine edilmiş
 - ☐ klyoş
-

Sual: Donun modası silüetinə görə necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ idman ciddi fantaziya
 - ☐ kombine edilmiş reqlan
 - ☐ uzunqol qısaqol qolsuz
 - ☐ birköbəli ikiköbəli
 - ☒ bədənə yatan yarım yatan düzbiçilən və geniş
-

Sual: Donun modası tuman hissəsinin biçiminə görə necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ idman ciddi
 - ☐ düz dairəvi dik dayanan
 - ☒ düz klyoş büküklü büzməli qırçınlı və relyefli
 - ☐ kombine edilmiş reqlan
 - ☐ reqlan
-

Sual: Donun modası seçildikdə hansı xüsusiyyətlər nəzərə alınır? (Çəki: 1)

- ☒ onun təyinatı (evdə işdə geyinmək üçün və s) qadının yaşı ölçüsü və bədəninin xüsusiyyətləri
 - ☐ parçanın naxışlı və ya naxışlı olması
 - ☐ parçanın kətan yun pambıq olması
 - ☐ parçanın ipək kətan olması
 - ☐ duz cavab yoxdur
-

Sual: Nə üçün qadın donları üçün müxtəlif yapışqanı və yapışqansız ara materiallarından istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ davamlı olması üçün
 - ☐ düz cavab yoxdur
 - ☒ geyimi kimyəvi təmizlədikdə .xlərli məhsullarla yuduqda və qaynatdıqda
 - ☐ davamsız olması üçün
 - ☐ duz cavab yoxdur
-

Sual: Eni 2.5 sm olan kəmərlər hansı tərtibatla hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ 3-15 markalı
 - ☒ 2-17 markalı
 - ☐ 2-30 markalı
 - ☐ 2-32 markalı
 - ☐ 2-15 markalı
-

Sual: Eni 5-5.1 sm olan kəmərlər ikiyənəli maşında hansı markalı tərtibatla işlənir? (Çəki: 1)

- ☐ 3-31 markalı
- ☐ 2-20 markalı
- ☒ 3-45 markalı

- ☐ 3-40 markalı
 - ☐ 3-38 markalı
-

Sual: Eni 2.5-2.6 sm olan k    r ikiiny  li ma  ında hansı markalı t  rtibatla i    nilir? (   i: 1)

- ☒ 3-42 markalı
 - ☐ 3-38 markalı
 - ☐ 3-31 markalı
 - ☐ 2-24 markalı
 - ☐ 3- 27 markalı
-

Sual: Eni ne   sm olan k    r ikiiny  li ma  ında 3-45 markalı t  rtibatla i    nilir? (   i: 1)

- ☐ 2-2.2 sm
 - ☐ 3-3.4 sm
 - ☒ 5-5.1 sm
 - ☐ 1-1.8 sm
 - ☐ 3-3.2 sm
-

Sual: Eni ne   sm olan k    r ikiiny  li ma  ında 3-42 markalı t  rtibatla i    nilir? (   i: 1)

- ☐ 1-1.2 sm
 - ☐ 2-2.1 sm
 - ☐ 1-1.8 sm
 - ☒ 2.5-2.6 sm
 - ☐ 2-2.3 sm
-

Sual: Eni hazır halda 3 sm olan baxyalı k    rcik hansı markalı t  rtibatla i    nilir? (   i: 1)

- ☐ 2-11 markalı
 - ☐ 1-18 markalı
 - ☒ 2-19 markalı
 - ☐ 1-17 markalı
 - ☐ 2-10 markalı
-

Sual: Eni hazır halda 1.4-1.5 sm olan baxyalı k    rcik hansı markalı t  rtibatla i    nilir? (   i: 1)

- ☐ 1-17 markalı
 - ☐ 2-10 markalı
 - ☐ 2-11 markalı
 - ☒ 2-20 markalı
 - ☐ 1-15 markalı
-

Sual: Eni ne   sm olan k    rcik 2-19 markalı t  rtibatla i    nilir? (   i: 1)

- ☐ 1 sm
- ☐ 4 sm
- ☒ 3 sm

- ☐ 2 sm
 - ☐ 5 sm
-

Sual: Eni neçə sm olan kəmərcik 2-20 markalı tərtibatla işlənir? (Çəki: 1)

- ☐ 1-1.4 sm
 - ☐ 1-1.2 sm
 - ☒ 1.4-1.5 sm
 - ☐ 1.1-1.2 sm
 - ☐ 1.2-1.3 sm
-

Sual: Ciblər formasına görə neçə yerə bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☐ 5
 - ☐ 4
 - ☒ 3
 - ☐ 6
-

Sual: Ciblər formasına görə necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ naxışlı naxışsız
 - ☐ enli ensiz
 - ☐ düz əyri
 - ☒ kəsik kəsilməyən və üst ciblər
 - ☐ formalı formasız
-

Sual: Cib qapağı iki hissəli olduqda üz-üzə qoyulub kəsikləri bərabərləşdirilir. Astar tərəfdən çevrilən tikişlə neçə sm enində işlənir? (Çəki: 1)

- ☒ 0.5-0.7 sm
 - ☐ 0.1-0.2 sm
 - ☐ 0.2-0.3 sm
 - ☐ 0.3-0.5 sm
 - ☐ 0.4-0.6 sm
-

Sual: Qapaq çevrilən tikişlə işləndikdən sonra künclərində neçə sm tikiş payı saxlanılır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.3-0.5 sm
 - ☐ 0.1-0.3 sm
 - ☒ 0.2-0.3 sm
 - ☐ 0.4-0.6 sm
 - ☐ 0.2-0.4 sm
-

Sual: Qapağın künclərində neçə sm yığma aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.4 sm
- ☐ 0.5 sm
- ☐ 0.1 sm
- ☒ 0.2 sm

☐ 0.3 sm

Sual: Cibin yeri əsas hissənin üzərindən neçə xətlə qeyd edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 2 xətlə
 - ☐ 1 xətlə
 - ☐ 4 xətlə
 - ☒ 3 xətlə
 - ☐ 5 xətlə
-

Sual: Baxyanın eni necə seçilir? (Çəki: 1)

- ☐ düymə yerinə görə
 - ☐ parçaya görə
 - ☐ cibin yerinə görə
 - ☒ modaya müvafiq
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Listikin ucları üz tərəfdən neçə sm məsafədə baxyalanır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.4 sm
 - ☐ 0.4-0.5 sm
 - ☒ 0.1-0.2 sm
 - ☐ 0.1-0.3 sm
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Listikin ucları hansı tikişlə işlənilir? (Çəki: 1)

- ☐ hamar tikişlə
 - ☐ üz-üzə tikişlə
 - ☒ çevrilən tikişlə
 - ☐ əyri tikişlə
 - ☐ çevrilməyən tikişlə
-

Sual: Əgər cib astarı əsas parçadan olmazsa onda nə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ ipək parçadan istifadə olunur
 - ☒ podzor tikilir
 - ☐ cib tikilmir
 - ☐ büzmə salınır
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Cib neçə mərhələdə işlənilir? (Çəki: 1)

- ☐ 3
 - ☒ 2
 - ☐ 4
 - ☐ 1
 - ☐ 5
-

Sual: Zərif köbənin hazır halda eni 0.9-1.0 sm olduqda hansı markalı tərtibatla işlənir?

(Çəki: 1)

- ☒ 3-9 markalı
 - ☐ 3-7 markalı
 - ☐ 2-8 markalı
 - ☐ 3-5 markalı
 - ☐ 3-6 markalı
-

Sual: Şalvarlar nəyə görə müxtəlif olur? (Çəki: 1)

- ☐ Təyinat,moda və tikiş
 - ☐ Moda,konstruksiya və növ
 - ☒ Təyinat,moda,konstruksiya
 - ☐ Bütün cavablar yalnızdır
 - ☐ Yalnız moda
-

Sual: Şalvarın hazırlanmasında əvvəlcə hansı hissə hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ cib
 - ☒ əsas hissə
 - ☐ arxa hissə
 - ☐ bel
 - ☐ balaq
-

Sual: Şalvarın hazırlanmasında son hansı hissə hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ cib
 - ☐ əsas hissə
 - ☐ arxa hissə
 - ☐ bel
 - ☒ balaq
-

Sual: Nəyə görə şalvar kəmərlə birlikdə tikilir? (Çəki: 1)

- ☒ konstruksiyaya
 - ☐ modaya
 - ☐ təyinata
 - ☐ tikişə
 - ☐ bütün cavablar düzdü
-

Sual: Şalvarın əsas hissəsinin işlənməsinə hansı əməliyyatlar daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ xıştəklər,büküklər və nəmlənib-isdilmə
 - ☐ bəzədilmə,büküklər və nəmlənib-isdilmə
 - ☐ ütüləmə,büküklər,bəzədilmə
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
 - ☐ ütüləmə,nəmlənib-isdilmə
-

Sual: Şalvarın qabaq hissəsində neçə xıştək olur? (Çəki: 1)

- ☐ üç

- ☐ iki və ya üç
 - ☒ bir və ya iki
 - ☐ dörd
 - ☐ beş
-

Sual: Kəmərin ucu neçə sm şevrilən tikişlə işlənilir? (Çəki: 1)

- ☒ 0.7
 - ☐ 0.6
 - ☐ 0.3
 - ☐ 0.2
 - ☐ 0.8
-

Sual: Kəmə bel kəsiyinə neçə sm tikişlə birləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.6-0.8
 - ☐ 0.8-0.9
 - ☒ 0.7-1.0
 - ☐ 0.5-0.6
 - ☐ 0.5-0.3
-

Sual: Kəmə bel kəsiyinə nə ilə birləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ universal maşınla
 - ☐ xüsusi maşınla
 - ☒ əllə
 - ☐ ilgəklə
 - ☐ biriynəli maşınla
-

Sual: Kəmərin ucları nə ilə birləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ əllə
 - ☐ universal maşınla
 - ☐ xüsusi maşınla
 - ☐ ilgəklə
 - ☐ ikiynəli maşınla
-

Sual: Kəməri bağlamaq üçün nə edirlər? (Çəki: 1)

- ☒ ucunda xüsusi alətlə qarmaq və ilgək qoyulur
 - ☐ ucu bel hissəyə tikilir
 - ☐ kəmə bel hissəyə yapışdırılır
 - ☐ heç biri
 - ☐ kəmə ucları tikilir
-

Sual: Qarmaq kəmərin hansı hissəsinə qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ astarın üzərinə
- ☐ sağ hissəyə astarın altına
- ☐ astara

- ☒ sol hissəsinə astar tərəfinə
☐ kəmərin ucuna
-

Sual: Balaq manjetli olduqda o nə qədər kənara çıxmaqla lent tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.1-0.2
☐ 0.5-1.0
☒ 0.7-1.0
☐ 0.3-0.6
☐ 0.4-0.5
-

Sual: Balaq manjetli olduqda neçə sm məsafədə lent tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.6-0.8
☐ 0.8-0.9
☐ 0.5-0.6
☐ 0.5-0.3
☒ 0.5-0.7
-

BÖLMƏ: 1002

Ad	1002
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Bortaltının alt tərəfinə hansı ölçüdə pambıq parça tikəsi qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ 2x3
☐ 5x6
☐ 1x2
☐ 6x8
☒ 3x5
-

Sual: Bortaltının alt hissəsinə qoyulan pambığ üzərinə hansı ölçüdə astarlıq qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ 2x3
☐ 5x6
☐ 1x2
☒ 6x7
☐ 3x5
-

Sual: Tikmə zamanı bortalt neçə sm uzunluğunda yığılmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.3-0.5
☐ 0.2-0.3

- ☒ 0.4-0.5
- ☐ 0.5-0.6
- ☐ 0.2-0.3

Sual: Bortaltının hazırlanmış kənarından neçə sm məsafədə xüsusi maşınla ilməklənir? (Çəki: 1)

- ☐ 1-2
- ☐ 3-4
- ☒ 2-2.5
- ☐ 6-7
- ☐ 5-6

Sual: Qabaq hissənin lazımi formada alınması üçün o, xüsusi taxta qəlib üzərində neçə üsul ilə işlənir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☒ 4
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 6

Bölmə: 1003

Ad	1003
Suallardan	16
Maksimal faiz	16
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Qabaq hissənin sağ tərəfi nə ilə ütülənir? (Çəki: 1)

- ☐ PSS
- ☐ PTS
- ☐ PLQU-1
- ☐ PQU-1
- ☒ Cs-371 KM+12-65

Sual: Qabaq hissənin sol tərəfi nə ilə ütülənir? (Çəki: 1)

- ☐ PSS
- ☐ PTS
- ☐ PLQU-1
- ☐ PQU-1
- ☒ Cs-371 KM+12-66

Sual: Açılmış tikişlərin üstündəki yapışqanlı lent hər iki tərəfdən neçə sm məsafədə

tikilir? (Çəki: 1)

- ☒ 0.2-0.3 sm
 - ☐ 0.4-0.6 sm
 - ☐ 0.1-0.2sm
 - ☐ 0.4-0.5 sm
 - ☐ 0.3-0.4 sm
-

Sual: Nə üçün açılmış tikişlərin üstündəki yapışqanlı lent hər iki tərəfdən 0.2-0.3 sm məsafədə tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ tikişin möhkəmliyi üçün
 - ☐ tikişin hermetikliyi üçün
 - ☒ tikişin möhkəmlik və hermetikliyiyi üçün
 - ☐ tikişin hermetikliyi üçün
 - ☐ düz cavab yoxdur
-

Sual: Kəsiklər tikilməzdən əvvəl nə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ ilməklənir
 - ☐ haşiyələnir
 - ☐ emal edilir
 - ☒ ilməklənir və ya onlara köbə qoyulur
 - ☐ düzgün cavab yoxdur.
-

Sual: Xüsusi geyimlərdə tikişlərin hermetik olması üçün nə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ haşiyələnir
 - ☐ köbə qoyulur
 - ☒ 1 tərəfinə termoplastik yapışqanlı xüsusi lent çəkilir
 - ☐ haşiyələnir ilməklənir
 - ☐ ilməklənir
-

Sual: Xüsusi geyimlərdə tikişin hermetik olması üçün onların bir tərəfinə termoplastik yapışqanlı xüsusi lent çəkilir. Onda tikişin eni neçə sm-ə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☐ 0.3-0.6 sm
 - ☐ 0.4-0.6 sm
 - ☒ 0.5-0.7 sm
 - ☐ 0.4-0.5 sm
 - ☐ 0.3-0.5 sm
-

Sual: Xüsusi geyimlərdə tikişin hermetik olması üçün onların bir tərəfinə termoplastik yapışqanlı xüsusi lent çəkilir. Onda yapışqan çəkilməmiş lentin eni neçə sm-ə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☐ 0.5-0.7 sm
 - ☐ 0.4-0.7 sm
 - ☒ 1.6-1.8 sm
 - ☐ 1.2-1.4 sm
 - ☐ 1.4-1.6 sm
-

Sual: Geyimin ətəyi qatlanıb neçə dəfə baxyalanır? (Çəki: 1)

- ☐ 3
 - ☐ 5
 - ☐ 4
 - ☒ 2
 - ☐ 7
-

Sual: Geyimin qolunun ağzı neçə dəfə baxyalanır? (Çəki: 1)

- ☒ 2
 - ☐ 5
 - ☐ 4
 - ☐ 3
 - ☐ 1
-

Sual: Geyimin ətəyi neçə sm qatlanıb baxyalanır? (Çəki: 1)

- ☐ 1.3-1.5 sm
 - ☐ 1.6-1.8 sm
 - ☒ 1.5-2.0 sm
 - ☐ 1.4-1.8 sm
 - ☐ 1.6-1.9 sm
-

Sual: Geyimin qolunun ağzı neçə sm qatlanıb baxyalanır? (Çəki: 1)

- ☐ 1.1-1.6 sm
 - ☐ 1.6-1.8 sm
 - ☐ 1.3-1.7 sm
 - ☒ 1.5-2.0 sm
 - ☐ 1.4-1.8 sm
-

Sual: Geyimin qolunun ağzı neçə dəfə baxyalanır? (Çəki: 1)

- ☒ 2
 - ☐ 4
 - ☐ 3
 - ☐ 1
 - ☐ 5
-

Sual: Geyimin ətəyi və qolunun ağzına neçə sm qatlanıb 2 dəfə haşiyələnir? (Çəki: 1)

- ☐ 1.4-1.8 sm
 - ☒ 1.5-2.0 sm
 - ☐ 1.2-1.6 sm
 - ☐ 1.6-1.8 sm
 - ☐ 1.0-1.5 sm
-

Sual: Birinci baxya qatlanan zaman kənardan neçə sm məsafədə aralı salınır? (Çəki: 1)

- ☒ 0.2-0.3 sm

- ☐ 0.1-0.2 sm
- ☐ 0.4-0.6 sm
- ☐ 0.2-0.4 sm
- ☐ 0.1-0.3 sm

Sual: İkinci baxya içərisindəki kəsikdən neçə sm aralı salınır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.5 sm
- ☐ 0.4-0.6 sm
- ☐ 0.1-0.3 sm
- ☐ 0.3-0.4 sm
- ☒ 0.3-0.5 sm

Bölmə: 1102

Ad	1102
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Ətəksaxlayanı hazırlayanda astar parça iki qatlanıb neçə sm tikişlə tikilir? (Çəki: 1)

- ☒ 0.7-1.0
- ☐ 0.2-0.3
- ☐ 0.1-0.2
- ☐ 0.6-0.8
- ☐ 0.5-0.6

Sual: Arxa hissənin orta kəsiyi tikildikdə onun orta hissəsində neçə sm uzunluğunda yer tikilməmiş saxlanır? (Çəki: 1)

- ☐ 30-45
- ☐ 15-25
- ☒ 30-35
- ☐ 20-45
- ☐ 15-37

Sual: İsti saxlaması üçün geyim döş və kürəyinə neçə lay vatin qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ 3.0-4.5
- ☐ 15-3.5
- ☐ 2.0-4.5
- ☒ 1.5-2.5
- ☐ 1.5-3.7

Sual: İstilik saxlayan ara materialının calağı və hissələri neçə sm yapışdırma ilə

brləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 5
- ☐ 4

Sual: Qoyma çiyinlik geyimin kürək hissəsində qol yerinə nə ilə bəndlənir? (Çəki: 1)

- ☐ xüsusi maşınla
- ☐ ilgəklə
- ☒ universal maşınla
- ☐ əl ilə
- ☐ ziqzaq tikişi ilə

Bölmə: 1103

Ad	1103
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: İstiliksaxlayan ara materialının kəsiklərindən neçə sm aralı salınmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.8-0.9
- ☐ 0.5-0.6
- ☐ 0.3-0.5
- ☒ 1-1.5
- ☐ 0.1-0.3

Sual: Qol astarının ağzı qolun qatlama neçə sm tikişlə tikilir? (Çəki: 1)

- ☒ 1
- ☐ 3
- ☐ 7
- ☐ 2
- ☐ 5

Sual: Astarın yan tikişi yan kəsiklərdən neçə sm məafədə salınır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.8-0.9
- ☐ 0.5-0.6
- ☐ 0.3-0.5
- ☒ 0.4-0.5
- ☐ 0.1-0.3

Sual: Astarın orta kəsikləri neçə sm tikişlə birləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 3
☒ 1
☐ 8
☐ 2
☐ 5
-

Sual: Şilisin kəsilmiş yerləri astarın şilis kəsiklərinə neçə sm tikişlə birləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ 0.7-1.0
☐ 0.8-0.9
☐ 0.5-0.6
☐ 0.3-0.5
☐ 0.1-0.3
-

Sual: Astardakı çərtiklərin ucundan necə sm qalana qədər tikiş davam edir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.3-0.5
☐ 0.2-0.3
☐ 0.4-0.5
☐ 0.6-0.7
☒ 0.1-0.2
-

BÖLMƏ: 1202

Ad	1202
Suallardan	13
Maksimal faiz	13
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Əvvəlcə qol işlənir və qol yerinə birləşdirilir-bu neçənci əməliyyatdır (Çəki: 1)

- ☐ son
☐ ikinci
☒ ilk
☐ ilk,son
☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Alt yaxalıq boyun yerinə birləşdirilir-bu neçənci əməliyyatdır (Çəki: 1)

- ☐ ilk
☒ son
☐ ikinci
☐ ilk,son
☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Bir axında tikiləcək geyimlərin əsas şərti nədir (Çəki: 1)

- ☐ tikişin möhkəm olması
 - ☐ eyni konstruksiyalı olması
 - ☒ konstruksiyanın bir əsasda olması
 - ☐ konstruksiyanın çox əsasda olması
 - ☐ möhkəm parça istehsalı
-

Sual: Geyim modaları neçə qrupa bölünür (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 3
 - ☐ 5
 - ☒ 4
 - ☐ 6
-

Sual: Geyimin keyfiyyəti və tikiş qiyçəti nədən asılıdır (Çəki: 1)

- ☐ tikiş növündən
 - ☐ keyfiyyətli sapdan
 - ☐ möhkəm tikişdən
 - ☒ seçilmiş tikiş üsulundan asılıdır
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Palto və kostyumun tikilməsində neçə bölünməz əməliyyat var (Çəki: 1)

- ☐ 150-dən çox
 - ☐ 200-dən çox
 - ☐ 100-dən çox
 - ☒ 300-dən çox
 - ☐ 250-dən çox
-

Sual: Hansı geyimlərdə 300-dən çox bölünməz əməliyyat var (Çəki: 1)

- ☐ şalvar
 - ☐ ətek
 - ☐ köynək
 - ☒ palto və ya kostyum
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Ümumi iş vaxtının düsturu hansıdır (Çəki: 1)

$t_y = t_e(1 + k_1 + k_2/100)$ ☒

$t = t_e + (1 - k_1 - k_2/100)$ ☐

$t = t_e - (1 - k_1 - k_2/100)$ ☐

$t = t_e + (k_1 + k_2/100)$ ☐

$t = k_1 + k_2/100$ ☐

Sual: (Çəki: 1)

$t_y = t_e(1 + k_1 + k_2/100)$ neyin düsturudur

- ☐ ütülənmə vaxtının
 - ☒ ümumi işin vaxtını
 - ☐ ümumi işin vaxtını, ütülənmə vaxtının
 - ☐ presləmə vaxtının
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Ümumi işin vaxtı hansı düsturla dəqiqləşir (Çəki: 1)

$t_i = t_e \cdot i_e m_e 60 / n_e + i_j m_j 60 / n_j$ ☒

$t = t_e + (1 - k_1 - k_2/100)$ ☐

$t = t_e - (1 - k_1 - k_2/100)$ ☐

$t = t_e + (k_1 + k_2/100)$ ☐

$t = k_1 + k_2/100$ ☐

Sual: (Çəki: 1)

$t_i = t_e \cdot i_e m_e 60 / n_e + i_j m_j 60 / n_j$ neyi dəqiqləşdirir

- ☒ ümumi işin vaxtını
 - ☐ ütülənmə vaxtının
 - ☐ ümumi işin vaxtını, ütülənmə vaxtının
 - ☐ presləmə vaxtının
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Təşkilati əməliyyatların sayı və strukturu nədən asılıdır (Çəki: 1)

- ☐ axından
 - ☐ tikiş növündən
 - ☐ konstruksiyasından
 - ☒ axının gücündən və ondakı təşkilati formalardan
 - ☐ hazırlanma üsulundan
-

Sual: Axın gücündən və ondakı təşkilati formalardan nə asılıdır (Çəki: 1)

- ☐ Axın
 - ☒ Təşkilati əməliyyatların sayı və strukturu
 - ☐ Təşkilati əməliyyatların sayı və strukturu, Axın
 - ☐ əməliyyatların ardıcılığı
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Ad	1203
Suallardan	20
Maksimal faiz	20
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Quruluşuna görə axının neçə növü var (Çəki: 1)

- ☐ 4
- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 1
- ☐ 5

Sual: Quruluşuna görə axının hansı növü var (Çəki: 1)

- ☐ qarışıq
- ☐ ardıcıl
- ☒ bütöv və ya seksiyalı
- ☐ paralel
- ☐ düz

Sual: Geyimin estetik tələbinə aşağıdakılardan hansı aid deyil? (Çəki: 1)

- ☐ Rəng
- ☐ Forma
- ☐ Rəsmlər
- ☒ Rahatlıq
- ☐ Detallar

Sual: Geyimin işlətmə tələbləri aşağıdakılardan hansı düzdü? (Çəki: 1)

- ☐ Rahatlıq, forma
- ☐ Forma, detallar
- ☒ Rahatlıq, möhkəmlik
- ☐ Möhkəmlik, ölçü
- ☐ Ölçü, forma

Sual: 48,52 ölçülü geyimlər hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Yaşlılar üçün geyim
- ☐ Məktəbyaşlı uşaqlar üçün geyim
- ☐ Yeniyetmələr üçün geyim
- ☒ Körpələr üçün geyim
- ☐ Uşaq üçün geyim

Sual: Geyimin uzunluğu nəyə görə təyin olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Döş çevrəsinə görə
 - ☐ Intervala görə
 - ☒ İnsan bədənində görə
 - ☐ Yaxalığın quruluşuna görə
 - ☐ Təyinatına görə
-

Sual: Geyimin uzunluğu nəyə görə təyin olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Döş çevrəsinə görə
 - ☐ Intervala görə
 - ☐ Yaxalığın quruluşuna görə
 - ☐ Təyinatına görə
 - ☒ Modaya görə
-

Sual: Palto,pləş hansı yarımşinif geyimə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Alt
 - ☒ Üst
 - ☐ Yüngül
 - ☐ Yataq
 - ☐ Baş
-

Sual: Əsasən hansı ölkədə ətiklər qatışıq tərkibli yapışqanla düblə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Fransa
 - ☐ Rusiya
 - ☐ Azərbaycan
 - ☐ Türkiyə
 - ☒ Polşa
-

Sual: Geyim məlumatlarına verilən tələblər hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Estetik və mexaniki
 - ☒ Estetik və gigeynik
 - ☐ Gigeynik və kəmiyyət
 - ☐ Kəmiyyət və ölçü
 - ☐ Düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Birləşdirici tikişlərə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Açıq
 - ☒ Ziqzaq
 - ☐ Qoşa
 - ☐ Üst
 - ☐ Bərkidici
-

Sual: Üst geyimlərin 10%-ni nə təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ Bəzəklər
- ☐ Yaxalıq

- ☐ Düymə
 - ☒ Ciblər
 - ☐ Parça
-

Sual: Üst geyimlər istehsalındahansı yapışqan plonkasından istifadə edildikdə məhsuldarlıq artır (Çəki: 1)

- ☐ PP – 2
 - ☒ PVP
 - ☐ PV – 4
 - ☐ PTT
 - ☐ PV – 5
-

Sual: Paltar insan bədənindən şüalanan istiliyin təxminən ne qederini bədən ətrafında saxlayır? (Çəki: 1)

- ☐ 30%
 - ☐ 20%
 - ☐ 40%
 - ☒ 50%
 - ☐ 60%
-

Sual: Paltarda şilisin alt hissəsi hansı presdə işlənir? (Çəki: 1)

- ☐ PSS
 - ☐ PQU-1
 - ☒ ГПКЧн(sağ tərəf)
 - ☐ ГПКЧн(sol tərəf)
 - ☐ PLQU-1
-

Sual: Paltolarda şilisin üst hissəsi hansı presdə işlənir? (Çəki: 1)

- ☐ PSS
 - ☐ PQU-1
 - ☐ ГПКЧн(sağ tərəf)
 - ☒ ГПКЧн(sol tərəf)
 - ☐ PLQU-1
-

Sual: Geyimlərdə nə üçün cibin agzı büzməli köbə ilə işlənir? (Çəki: 1)

- ☐ bəndləmək üçün
 - ☐ möhkəmlilik üçün
 - ☒ bəzək üçün
 - ☐ bağlamaq üçün
 - ☐ tikmək üçün
-

Sual: Uşaq geyimlərdə astarının ətəyi parça ilə tikilmədikdə bortovka neçə sm tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 20-30
- ☐ 50-60

- ☐ 10-20
- ☐ 60-80
- ☒ 25-30

Sual: Üst geyimlərdə karkas vəzifəsini nə görür? (Çəki: 1)

- ☒ bortovka
- ☐ ilgək
- ☐ düymə
- ☐ yapışanlıara qat
- ☐ astar

Sual: Qadın geyimlərdə astarının ətəyi parça ilə tikilmədikdə bortovka neçə sm tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 20-30
- ☐ 50-60
- ☐ 10-20
- ☐ 60-80
- ☒ 40-50

BÖLMƏ: 1302

Ad	1302
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Şalvarların aşağı qat hissələrinin tikilməsində hansı tikişlərdən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ ilgəkvari
- ☐ ziqzaq
- ☒ xaçvari
- ☐ məkik tikiş
- ☐ düz tikiş

Sual: Donları ütülmək üçün neçə kq-lıq ütülərdən istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☐ 2kq
- ☐ 3kq
- ☒ 4kq
- ☐ 1kq
- ☐ 5kq

Sual: Şalvarda qoyma cib kənarı hansı ilmə vasitəsilə tikilir (Çəki: 1)

- ☒ ilgəkvəri ilmə
 - ☐ əl ilmələri
 - ☐ ziqzaq ilmə
 - ☐ məkik ilmə
 - ☐ zəncirvari ilmə
-

Sual: Don hazırlanan vaxtı uzunluğu neçə mm iynədən istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☐ 20-30mm
 - ☒ 30-40mm
 - ☐ 50-60mm
 - ☐ 10-20mm
 - ☐ 30-60mm
-

Sual: Yupkada qoyma cib kənarı neçə ilmə olmalıdır (Çəki: 1)

- ☒ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 6
 - ☐ 3
 - ☐ 2
-

Sual: Nə üçün tuman kəsikləri xüsusi maşında ilməklənir (Çəki: 1)

- ☐ möhkəmliyi azaltmaq üçün
 - ☐ möhkəmliyi artırmaq üçün
 - ☒ sapın sökülməməsi üçün
 - ☐ ümumi birləşdirmək üçün
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Tumanlarda ilgək yeri harada olur (Çəki: 1)

- ☐ düymələnmə yerinin üst qatında
 - ☒ düymələnmə yerinin alt qatında
 - ☐ kəmərin üstündə
 - ☐ astarlığın üstündə
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Düymələnmə yerinin üstündə nə qeyd edilir (Çəki: 1)

- ☐ ilgəyin yeri
 - ☒ qarmağın yeri
 - ☐ düymə yeri
 - ☐ ülgü yeri
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Hansı yalnışdır (Çəki: 1)

- ☐ Tuman xüsusi maşında ilməklənir
- ☐ Aşağı astarlıq parçadan köbə ilə işlənir

- ☐ Yuxarı lentlə universal maşında işlənir
- ☐ Hamısı doğrudur
- ☒ Heç biri

Sual: Hansı parçadan olan tumanın qatlanma payını yapışqan plyonka ilə də yapışdırmaq mümkündür (Çəki: 1)

- ☐ kətan parçadan
- ☐ ipək parça
- ☐ jaket parçası
- ☐ sintetik
- ☒ yun parça

Bölmə: 1303

Ad	1303
Suallardan	19
Maksimal faiz	19
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Alt geyim hazırlanan vaxtı uzunluğu neçə mm olan iynədən istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☒ 30-40mm
- ☐ 20-30mm
- ☐ 10-20mm
- ☐ 50-60mm
- ☐ 30-60mm

Sual: Don hazırlanan vaxtı neçə diametrli iynədən istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.3
- ☒ 0.6-0.7
- ☐ 0.1-0.2
- ☐ 0.2-0.6
- ☐ 0.5-0.6

Sual: Alt geyimin hazırlanması vaxtı neçə diametrli iynədən istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☒ 0.6-0.7
- ☐ 0.2-0.3
- ☐ 0.1-0.2
- ☐ 0.2-0.6
- ☐ 0.5-0.6

Sual: Don hazırlanan vaxtı neçə nömrəli iynədən istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☐ 2-3-4

- ☐ 3-4-5
 - ☒ 1-2-3
 - ☐ 4-5-6
 - ☐ 5-6-7
-

Sual: Alt geyimin hazırlanması vaxtı neçə nömrəli iynədən istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☐ 2-3-4
 - ☐ 3-4-5
 - ☒ 1-2-3
 - ☐ 4-5-6
 - ☐ 5-6-7
-

Sual: 1-2-3 nömrəli iynədən nəyin hazırlanması zamanı istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☒ don və alt geyimlərin
 - ☐ alt geyim və şalvar
 - ☐ yalnız şalvar
 - ☐ ciblər
 - ☐ köynək
-

Sual: Balaq kəsiyi nə üçün köbə ilə haşiyələnir (Çəki: 1)

- ☐ kövrək etmək üçün
 - ☒ kəsikdəki sapları daha möhkəm etmək üçün
 - ☐ modaya əsasən
 - ☐ balağın saxlıqını artırmaq üçün
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Balaq kəsiyindəki sapları daha möhkəm etmək üçün nə edirlər (Çəki: 1)

- ☒ kəsiyi köbə ilə haşiyələyirlər
 - ☐ xüsusi lent tikilir
 - ☐ yapışqan vurulur
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
 - ☐ hamısı doğrudur
-

Sual: Nə üçün şalvarda balaq hissəyə lent vurulur (Çəki: 1)

- ☐ balağın möhkəmliyini azaltmaq üçün
 - ☒ balağın möhkəmliyini artırmaq üçün
 - ☐ tikişləri yapışdırmaq üçün
 - ☐ modanın tələbinə görə
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Balağın möhkəmliyini artırmaq üçün nə edirlər (Çəki: 1)

- ☒ balağın ucunun qatlanma yerinə lent vururlar
- ☐ qatlanır
- ☐ köbə edilir

- ☐ haşıyələnir
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Manjet şalvara nə ilə köklənir (Çəki: 1)

- ☐ universal maşınla
 - ☐ yalnız əl ilə
 - ☐ press ilə
 - ☒ xüsusi maşın və ya əl ilə
 - ☐ bütün cavalar doğrudur
-

Sual: Nə vaxt balağa 0.2 sm kənara çıxmaqla lent vurulur (Çəki: 1)

- ☐ sərf çox olduqda
 - ☐ xəta daha az olduqda
 - ☒ manjet enli olduqda
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
 - ☐ hamısı doğrudur
-

Sual: Manjet enli olduqda balağa lent neçə sm kənara çıxmaqla vurulur (Çəki: 1)

- ☐ 0.5 sm
 - ☐ 0.3 sm
 - ☒ 0.2 sm
 - ☐ 0.1 sm
 - ☐ 0.6 sm
-

Sual: Balaq xüsusi sıxıcıda ütüləndikdə nə olur (Çəki: 1)

- ☐ rahat köklənir
 - ☒ köklənmir
 - ☐ ilməlenir
 - ☐ şaxlılığı artır
 - ☐ möhkəmliyi artır
-

Sual: Tuman nədən tikilir (Çəki: 1)

- ☐ kətan parçadan
 - ☐ ipək parça
 - ☒ jaket parçası
 - ☐ sintetik
 - ☐ yun parça
-

Sual: Pambıq parçadan hazırlanan xüsusi və idman şalvarlarının oturacaq kəsiyi hansı tikişlə işlənir (Çəki: 1)

- ☐ bərkidici
- ☐ açıq
- ☒ qapalı və ya bağlı
- ☐ ilmələyici

☐ düzgün cavab yoxdur

Sual: Qısa şalvarlarda oturacaq kəsiyi necə tikiş maşınında işlənir (Çəki: 1)

- ☐ qapalı
 - ☒ bərkidici-ilməleyici
 - ☐ bağlı
 - ☐ ilməleyici
 - ☐ açıq
-

Sual: Kəmərin ucu neçə sm çevrilib tikilir (Çəki: 1)

- ☐ 0.1sm
 - ☐ 0.3sm
 - ☒ 0.7sm
 - ☐ 0.5sm
 - ☐ 0.2sm
-

Sual: Nə üçün şalvarda balaq hissəyə lent vurulur (Çəki: 1)

- ☐ balağın möhkəmliyini azaltmaq üçün
 - ☒ balağın möhkəmliyini artırmaq üçün
 - ☐ tikişləri yapışdırmaq üçün
 - ☐ modanın tələbinə görə
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Bölmə: 1402

Ad	1402
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Tikiş cib astarının kənarında neçə sm genişləndirməklə aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ 1.5-0.5
 - ☒ 1.5-2.0
 - ☐ 0.4-0.5
 - ☐ 0.6-0.7
 - ☐ 0.4-0.7
-

Sual: Qapaqsız kəsik ciblərinin kənarı nə ilə işlənir? (Çəki: 1)

- ☒ Kantla və ya ramka ilə
- ☐ Tikişlə və ya kontla
- ☐ İlgəklə
- ☐ Ziqzaq tikişlə və ya ramka ilə

Sual: Qapaqsız kəsik ciblərdə iki köbənin tını arasındakı məsafə neçə sm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 0.4-0.5
 - ☒ 0.6-1.0
 - ☐ 0.6-0.7
 - ☐ 0.7-0.8
 - ☐ 0.3-0.4
-

Sual: Qapaqsız kəsik ciblər yönəlişinə görə necə tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ üfüqi və düzxətli
 - ☒ üfüqi ,şaquli və maili
 - ☐ düzxətli və kantlı
 - ☐ şaquli maili və kantlı
 - ☐ düzxətli,kantlı və maili
-

Sual: İki köbəli yan cibin hazırlamaq üçün neçə sm ərş sapı boyu iki kəbə biçilir? (Çəki: 1)

- ☒ 3-4
 - ☐ 1-2
 - ☐ 5-6
 - ☐ 0.1-0.2
 - ☐ 0.1-2
-

BÖLMƏ: 1403

Ad	1403
Suallardan	18
Maksimal faiz	18
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Üst ciblərdə cib astarının yuxarı neçə sm uzunluğunda əl ilə cibə bəndlənir? (Çəki: 1)

- ☐ 0,3-0,4 sm
 - ☒ 0,2-0,3 sm
 - ☐ 0,1-0,2 sm
 - ☐ 0,5- 0,6 sm
 - ☐ 0,6 -0,7 sm
-

Sual: Üst ciblər neçə mərhələdə hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ 4
- ☒ 2

- ☐ 3
 - ☐ 5
 - ☐ 7
-

Sual: Üst ciblər qabaq hissədə ciblərin yeri köməkçi ilgi ilə neçə xətlə qeyd olunur? (Çəki: 1)

- ☒ 3 xətlə
 - ☐ 2 xətlə
 - ☐ 4 xətlə
 - ☐ 5 xətlə
 - ☐ 7 xətlə
-

Sual: Üst ciblər hansı mərhələlərdə hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☒ ciblərin hazırlanması və qabaq hissəyə birləşdirilməsi
 - ☐ ciblərin yapışdırılması
 - ☐ ciblərin on hissəyə tikilməsi
 - ☐ ciblərin ilgəklənməsi
 - ☐ arxa hissəyə birləşdirilməsin
-

Sual: Üst ciblər hansı geyimlərdə astarsız tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ Yun parçalı geyimlərdə
 - ☒ Üstünə əlavə xəz çəkilmiş geyimlərdə
 - ☐ Süni dəri geyimlərdə
 - ☐ Üzərinə süni dəri çəkilmiş plaslarda
 - ☐ Rezinləşdirilmiş plaslıq parçalardan olan geyimlərdə
-

Sual: Üst ciblər hansı geyimlərdə astarlı tikilir? (Çəki: 1)

- ☒ Rezinləşdirilmiş plaslıq parçalardan olan geyimlərdə
 - ☐ Xəz materiallı geyimlərdə
 - ☐ Üstünə əlavə xəz çəkilmiş
 - ☐ Sırıqlı geyimlərdə
 - ☐ Kapron parçalı plaslarda
-

Sual: İkideşikli yastı düymələr hansı maşında tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 85 sinifli ПМ3
 - ☐ 93 sinifli ПМ3
 - ☐ 91 sinifli ПМ3
 - ☒ 95 sinifli ПМ3
 - ☐ 87 sinifli ПМ3
-

Sual: Dörddeşikli yastı düymələr hansı maşında tikilir? (Çəki: 1)

- ☒ 95 sinifli ПМ3
- ☐ 94 sinifli ПМ3
- ☐ 87 sinifli ПМ3

- ☐ 79 sinifli ПМЗ
 - ☐ 75 sinifli ПМЗ
-

Sual: İki və dörddeşikli yastı düymələr hansı maşında tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 79 sinifli ПМЗ
 - ☐ 91 sinifli ПМЗ
 - ☐ 87 sinifli ПМЗ
 - ☒ 95 sinifli ПМЗ
 - ☐ 94 sinifli ПМЗ
-

Sual: Qabarıq düymələr hansı maşında tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 593 sinifli ПМЗ
 - ☐ 456 sinifli ПМЗ
 - ☐ 375 sinifli ПМЗ
 - ☐ 397 sinifli ПМЗ
 - ☒ 595 sinifli ПМЗ
-

Sual: Oturacaqlı düymələr hansı maşında tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 394 sinifli ПМЗ
 - ☒ 595 sinifli ПМЗ
 - ☐ 482 sinifli ПМЗ
 - ☐ 590 sinifli ПМЗ
 - ☐ 593 sinifli ПМЗ
-

Sual: Qabarıq və oturacaqlı düymələr hansı maşında tikilir? (Çəki: 1)

- ☒ 595 sinifli ПМЗ
 - ☐ 426 sinifli ПМЗ
 - ☐ 520 sinifli ПМЗ
 - ☐ 356 sinifli ПМЗ
 - ☐ 325 sinifli ПМЗ
-

Sual: Dörddeşikli düymə əllə ikiqat sapla tikilərkən neçə tikişlə bəndlənir? (Çəki: 1)

- ☐ 1-2
 - ☐ 2-3
 - ☐ 5-6
 - ☒ 3-4
 - ☐ 1
-

Sual: İkideşiklikli düymə əllə ikiqat sapla tikilərkən neçə tikişlə bəndlənir? (Çəki: 1)

- ☐ 1-2
 - ☐ 2-3
 - ☐ 3-4
 - ☒ 4-5
 - ☐ 3
-

Sual: Basma düymə qoyulduqda neçə tikişlə bəndlənir? (Çəki: 1)

- ☒ 2-3
- ☐ 4-5
- ☐ 1-2
- ☐ 3-4
- ☐ 5-6

Sual: Qarmaq və ilgək nəyin köməyi ilə bərkidilir? (Çəki: 1)

- ☐ 51sinif maşındakı xüsusi alətin köməyi ilə
- ☐ 43 sinif maşındakı xüsusi alətin köməyi ilə
- ☐ 35 sinif maşındakı xüsusi alətin köməyi ilə
- ☒ 53 sinif maşındakı xüsusi alətin köməyi ilə
- ☐ 47 sinif maşındakı xüsusi alətin köməyi ilə

Sual: Yun parçalardan tikilən geyimlərin boyun yerinə əriş sapına nisbətən neçə dərəcə bucaq altında biçilən birqat köbə qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ 60
- ☒ 45
- ☐ 90
- ☐ 180
- ☐ 360

Sual: Düymələmə yeri hansı xüsusi marklı tərtibatın köməyi ilə haşiyələnir? (Çəki: 1)

- ☐ 903245 ПМЗ
- ☒ 916713 ПМЗ
- ☐ 876497 ПМЗ
- ☐ 851236 ПМЗ
- ☐ 897365ПМЗ

Bölmə: 1502

Ad	1502
Suallardan	17
Maksimal faiz	17
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Araqatı materialı boyun və qol yeri kəsiyində neçə sm aralı tikilir? (Çəki: 1)

- ☒ 0.5-0.8
- ☐ 0.2-0.3
- ☐ 0.4-0.5
- ☐ 0.6-0.7
- ☐ 0.3-0.4

Sual: Bort kənarında kromkanın üstü ilə çevrilən tikiş salındıqda araqatı yaxalıq yerindən neçə sm aşağı yerləşir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.3-0.4
 - ☐ 0.4-0.5
 - ☒ 0.6-0.9
 - ☐ 0.6-0.7
 - ☐ 0.2-0.3
-

Sual: Bort kənarında kromkanın üstü ilə çevrilən tikiş salındıqda araqatı bortdan neçə sm aşağı yerləşir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2
 - ☐ 0.3
 - ☒ 0.4
 - ☐ 0.5
 - ☐ 0.1
-

Sual: Xəz yaxalıqların xıştəkli yığmaları hansı maşında tikilir? (Çəki: 1)

- ☒ 10-B Sinif maşını
 - ☐ Xüsusi maşın
 - ☐ Universal maşın
 - ☐ Xaçvari tikiş maşını
 - ☐ Ziqzaqlı tikiş maşını
-

Sual: Tikiş oturacaq kəsiyinə neçə sm qalana qədər davam edir? (Çəki: 1)

- ☒ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Yaxalıq nə zaman yaxalıq yerinə birləşdirir? (Çəki: 1)

- ☐ Son mərhələdə
 - ☒ Bort və kəsik yerləri işləndikdən sonra
 - ☐ İlk mərhələdə
 - ☐ yaxalığın tikişi zamanı
 - ☐ Kəsik yerləri işləməyə başlandıqda
-

Sual: Çiyin kəsikləri tikildikdə kürək hissə qol yeri kəsiyində neçə sm aralı yığılmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 2,0-2,5
 - ☐ 2,5-3,0
 - ☒ 1,5-2,0
 - ☐ 3,0-4,0
 - ☐ 3,5-4,0
-

Sual: Çiyin kəsikləri tikildikdə kürək hissə qol yeri kəsiyində nüçə sm yığılmalıdır? (Çəki: 1)

- ☒ 1,0
 - ☐ 2,0
 - ☐ 3,0
 - ☐ 4,0
 - ☐ 5,0
-

Sual: Boyun yeri neçə sahəyə bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☒ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Boyun yerinin sahələri hansılardır? (Çəki: 1)

- ☐ II-Raskep xətti, III- Qabaq hissədə boyun yerinin ortası, I-Çiyin tikişi, IV-Kürəkdə boyun
 - ☐ IV-Raskep xətti, II- Qabaq hissədə boyun yerinin ortası, I-Çiyin tikişi, III-Kürəkdə boyun
 - ☒ I-Raskep xətti, II- Qabaq hissədə boyun yerinin ortası, III-Çiyin tikişi, IV-Kürəkdə boyun
 - ☐ III-Raskep xətti, I- Qabaq hissədə boyun yerinin ortası, II-Çiyin tikişi, IV-Kürəkdə boyun
 - ☐ I-Raskep xətti, IV- Qabaq hissədə boyun yerinin ortası, II-Çiyin tikişi, III-Kürəkdə boyun
-

Sual: Boyun yerində I-sahə hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Qol kəsiyi
 - ☐ Çiyin tikişi
 - ☐ Kürəkdə boyun
 - ☒ Reskep xətti
 - ☐ Qabaq hissədə boyun yerinin ortası
-

Sual: Boyun yerində II-sahə hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Qol kəsiyi
 - ☐ Çiyin tikişi
 - ☒ Qabaq hissədə boyun yerinin ortası
 - ☐ Kürəkdə boyun
 - ☐ Respekt xətti
-

Sual: Boyun yerində III-sahə hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Qol kəsiyi
- ☐ Respekt xətti

- ☐ Kürəkdə boyun
- ☐ Qabaq hissədə boyun yerinin ortası
- ☒ Çiyin tikişi

Sual: Boyun yerində IV-sahə hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ kürəkdə boyun
- ☐ Qol kəsiyi
- ☐ Çiyin tikişi
- ☐ Reskep xətti
- ☐ Qabaq hissədə boyun yerinin ortası

Sual: Boyun sahələrində gedən əməliyyatlara nəzarət nə vasitəsilə əməl olmur? (Çəki: 1)

- ☒ çərtikləri
- ☐ pres
- ☐ ütü
- ☐ xüsusi təyinatlı maşın
- ☐ əl ilməsi

Sual: Bütün geyimlərin qabaq hissəsin yaxalıq yerində neçə sm yığma aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.3-0.5
- ☐ 0.2-0.3
- ☐ 0.5-0.6
- ☒ 0.4-0.5
- ☐ 0.1-0.2

Sual: Alt yaxalıq öz yerinə alt yaxa tərəfdən neçə sm tikişlə birləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 5
- ☐ 6

BÖLMƏ: 1503

Ad	1503
Suallardan	29
Maksimal faiz	29
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Qabaq hissə ilə arxa hissə neçə sm enində tikişlə birləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ 1.0
- ☐ 0.2

- ☐ 0.3
 - ☐ 0.6
 - ☐ 0.5
-

Sual: Pambıq parçalardan olan geyimlərdə kromka neçə sm uzunluqda olur? (Çəki: 1)

- ☐ 10-20
 - ☐ 50-60
 - ☒ 15-20
 - ☐ 20-30
 - ☐ 30-50
-

Sual: Hansı maşında alt yaxalıq basdırıldıqda onun üzərində qatalama xətti müəyyən olunur? (Çəki: 1)

- ☒ ziqzaq tikişli xüsusi maşında
 - ☐ universal maşında
 - ☐ xüsusi maşında
 - ☐ xaçvari tikişli maşında
 - ☐ ziqzaq tikişli universal maşında
-

Sual: Kökləndikdə üst yaxalığın uclarında neçə sm yığma alınmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.3-0.5
 - ☐ 0.1-0.2
 - ☒ 0.5-0.7
 - ☐ 0.2-0.3
 - ☐ 0.5-0.6
-

Sual: Yapışqanla birləşdirildikdə mövsumi kişi paltosunun yaxalığı nə ilə yığılır? (Çəki: 1)

- ☐ əl ilə
 - ☐ xüsusi tikişlə
 - ☒ OBK-6 aparatı ilə
 - ☐ preslə
 - ☐ ilgəklə
-

Sual: Yapışqanla birləşdirildikdə mövsumi kişi pencəyinin yaxalığı nə ilə yığılır? (Çəki: 1)

- ☒ OBK-7 aparatı ilə
 - ☐ əl ilə
 - ☐ xüsusi tikişlə
 - ☐ preslə
 - ☐ ilgəklə
-

Sual: Əgər yaxalıqda xıştəkli yığma nəzərdə tutulmuşdursa onda xıştək araqatı materialı ilə birlikdə kəsilərək neçə sm tikişlə bərkidilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.1
- ☒ 0.5
- ☐ 0.2

- ☐ 0.3
 - ☐ 0.6
-

Sual: Alt yaxalıq boyun yerinə birləşdirici tikişlə bənd edildikdə yaxalıq araqaatı materialı kəsiyindən neçə sm çıxarılmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.3
 - ☐ 0.1-0.2
 - ☒ 0.7-1
 - ☐ 0.5-0.6
 - ☐ 0.3-0.5
-

Sual: Yaxa və ətək kəsikləri ulgudən neçə sm artıq kənara çıxmamalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.3-0.5
 - ☐ 0.1-0.2
 - ☐ 0.2-0.3
 - ☒ 0.5-0.7
 - ☐ 0.5-0.6
-

Sual: Görünməyən düymə yeri tikildikdə alt tərəfdən neçə sm tikiş payı çıxılır? (Çəki: 1)

- ☒ 0.5-0.6
 - ☐ 0.3-0.4
 - ☐ 0.4-0.5
 - ☐ 0.7-0.8
 - ☐ 0.6-0.7
-

Sual: Ətəyin qatlanma xəttindən neçə sm kəsilib atılır? (Çəki: 1)

- ☒ 0.3
 - ☐ 0.2
 - ☐ 0.1
 - ☐ 0.5
 - ☐ 0.6
-

Sual: Kromkanın xarici kənarından neçə sm məsafədən tikilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.5-0.6
 - ☐ 0.2-0.3
 - ☒ 0.4-0.5
 - ☐ 0.3-0.5
 - ☐ 0.1-0.2
-

Sual: Qabaq və arxa hissədə qol yeri kəsiyinə yapışqanlı kromka nə ilə yapışdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ yapışqanla
- ☒ CY-YΠΠ elektrik ütüsü ilə
- ☐ preslə
- ☐ PSS preslə

☐ PTS preslə

Sual: Çiyin kəsiyi qabaq hissədə nə qədər çıxmamalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.5-0.6
 - ☐ 0.2-0.3
 - ☒ 0.8-1
 - ☐ 0.3-0.5
 - ☐ 0.1-0.2
-

Sual: Əl tikişinin uzunluğu bort və yaxanın künclərində neçə sm olur? (Çəki: 1)

- ☒ 0.7-1
 - ☐ 0.5-0.6
 - ☐ 0.2-0.3
 - ☐ 0.3-0.5
 - ☐ 0.1-0.2
-

Sual: Bortun bütün kəsiklərində kromkanın kənarı neçə sm tikilir? (Çəki: 1)

- ☒ 0.1-0.2
 - ☐ 0.7-0.3
 - ☐ 0.4-0.5
 - ☐ 0.3-0.4
 - ☐ 0.6-0.7
-

Sual: Yaxa ilə bortun küncündə neçə sm tikiş payı saxlanıb artığı kəsilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.1-0.2
 - ☐ 0.4-0.5
 - ☐ 0.3-0.4
 - ☒ 0.15-0.2
 - ☐ 0.6-0.7
-

Sual: Yaxanın ucları və qatlanma xəttinin başlanğıcından bortun çevrilən tikişinin neçə sm yeri basdırılmamış saxlanır? (Çəki: 1)

- ☒ 3-4
 - ☐ 1-2
 - ☐ 2-3
 - ☐ 5-6
 - ☐ 3-5
-

Sual: Bortun kənarı gizli tikişlə işləndikdə o,nə ilə bərkidilmir? (Çəki: 1)

- ☐ əl
 - ☐ gizli tikiş
 - ☒ preslə
 - ☐ xüsusi maşın
 - ☐ yapışqanlı ployonka
-

Sual: Bort çevrilən tikişlə tikildikdə neçə sm tikiş payı saxlanır? (Çəki: 1)

- ☒ 0.3-0.4
 - ☐ 0.5-0.6
 - ☐ 0.2-0.3
 - ☐ 0.1-0.2
 - ☐ 0.3-0.5
-

Sual: İçərindən düymələnən bortalarda tikişinin eni nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☐ 0.5
 - ☐ 0.2
 - ☒ modaya uyğun
 - ☐ 1
 - ☐ 2
-

Sual: Üst yaxalıq alt yaxalığa nisbətən yan tərəfdən neçə sm artıq olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0.2-0.3
 - ☐ 0.1-0.2
 - ☐ 0.3-0.5
 - ☒ 0.3-0.4
 - ☐ 0.5-0.6
-

Sual: Otrucaq kəsik yan tərəfdən neçə sm artıq olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☒ 0.7
 - ☐ 0.3
 - ☐ 0.5
 - ☐ 0.2
 - ☐ 0.1
-

Sual: Üst yaxalıq alt yaxalığa ucalardan neçə sm yığmaqla köklənir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.3-0.5
 - ☐ 0.1-0.2
 - ☒ 0.5-0.6
 - ☐ 0.6-0.7
 - ☐ 0.4-0.5
-

Sual: Yaxalığın uclarından neçə sm tikiş payı saxlanıb, artığı kəsilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0,1-0,2
 - ☐ 0,3-0,4
 - ☒ 0,2-0,3
 - ☐ 0,5-0,6
 - ☐ 0,6-0,7
-

Sual: Yaxalığın yan kəsikləri alt yaxalıq tərəfdən neçə sm çevrilən tikişlə birləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.4-0.6 sm
 - ☐ 0.3-0.4 sm
 - ☒ 0.5-0.7 sm
 - ☐ 0.5-0.6 sm
 - ☐ 0.1-0.5 sm
-

Sual: Yaxalığ hansı aparat vasitəsilə üz tərəfə çevrilir ? (Çəki: 1)

- ☐ ПВ-2
 - ☐ ПВ-3
 - ☒ ПВ-1
 - ☐ ПВ-4
 - ☐ ПВ-5
-

Sual: Tuman nədən tikilir (Çəki: 1)

- ☐ kətan parçadan
 - ☐ ipək parça
 - ☒ jaket parçası
 - ☐ sintetik
 - ☐ yun parça
-

Sual: Tumanlarda ilgək yeri harada olur (Çəki: 1)

- ☐ düymələnmə yerinin üst qatında
 - ☒ Düymələnmə yerinin alt qatında
 - ☐ Kəmərin üstündə
 - ☐ Astarlığın üstündə
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

