

0967 - TMHT

1. Sual: Tikiş məmulatının hər hansı bir detalının eninə uzunluğu $l=36$ sm, bu detalın biçilməsində kənara çıxmanın mütləq qiyməti $d=1,8$ sm buraxıla bilinən həddi olduğunu bilərək, eninə istiqamətdə əriş saplarının biçimdə buraxıla bilinən həddinin faizlə qiymətini hesablayın. (Çəki: 1)

1 %
10 %
20 %
3 %
5 %

2. Sual: Üst və alt geyimlərin hazırlanmasında neçə nömrəli iynədən istifadə olunur?

2-3-4
1-2-3
3-4-5
4-5-6
5-6-7

3. Sual: Üst və alt geyimlərin hazırlanmasında hansı diametrlə iynədən istifadə olunur?

0,7-0,8 mm
0,8-0,99 mm
0,6-0,7 mm
0,1-0,8 mm
0,8-0,15

4. Sual: Don və alt geyimləri hazırlanan zaman neçə mm uzunluqda iynələrdən istifadə olunur? (Çəki: 1)

20-30 mm
10-20 mm
30-40 mm
50-60 mm
40-60 mm

5. Sual: Don və alt geyimləri hazırlanan zaman neçə neçə nömrəli sapdan istifadə olunur? (Çəki: 1)

50, 60, 80
40, 50, 60
60, 70, 80
60, 80, 100
40, 60, 80

6. Sual: Kostyumun tikilməsi zamanı hansı iynələrdən istifadə olunur? (Çəki: 1)

60, 70, 80
60, 70, 90
50, 60, 80
70, 90, 100
40, 50, 60

7. Sual: Kostyumun tikilməsi zamanı neçə diametrlə iynədən istifadə olunur? (Çəki: 1)

0,6-0,7 mm
0,4-0,6 mm
0,6-0,9 mm
0,2-0,6 mm
0,4-0,8 mm

8. Sual: Kostyumun tikilməsi zamanı uzunluğu neçə mm olan iynələrdən istifadə olunur?

50-60 mm
30-40 mm
40-50 mm
60-70 mm
60-80 mm

9. Sual: Düz ilmələrdən nə üçün istifadə olunur? (Çəki: 1)
parçanın kənarlarının tikilməsində
geyim detallarının müvafiq olaraq birləşməsində
parçanın kökləmə tikişlərinin əldə olunmasında
paltarın aşağı qat hissələrinin tikilməsində
qolda dirsək xəttinin tikilməsində

10. Sual: Hörmələmə tikişində ilmələrin uzunluğu neçə mm təşkil edir? (Çəki: 1)
7-10 mm
8-12 mm
9-13 mm
10-14 mm
12-16 mm

11. Sual: Aşağıdakı tikişlərin hansında tikişlər daha davamlı və möhkəm olur?
ilgəkvəri tikişlər
hörmələmə tikişi
qatlama tikişi
xaçvəri tikişlər
köçürmə tikişi

12. Sual: Qadın donu, paltarlar və şalvarın aşağı qat hissələrinin tikilməsində hansı tikişlərdən istifadə olunur?
(Çəki: 1)
ilgəkvəri tikişlər
xaçvəri tikişlər
hörmələmə tikişi
qatlama tikişi
köçürmə tikişi

13. Sual: Enli bəzək ilgəyi neçə nömrəli ipək saplar vastəsilə hörülür? (Çəki: 1)
11-15
13-18
11-12
12-14
14-18

14. Sual: Qarmaqların tikilməsi zamanı hansı ilgəklərdən istifadə olunur? (Çəki: 1)
düz
çəp
ilgəkvəri
xaçvəri
maşın

15. Sual: 88,92,96 (100-120) ölçüsü hansı yaş dövrü üçün nəzərdə tutulur? (Çəki: 1)
uşaq, yeniyetmələr üçün
yuxarı məktəbyaşlı uşaqlar üçün
kiçik məktəbyaşlı uşaqlar üçün
gənclər üçün

yaşlılar üçün

16. Sual: 76,80,84 ölçüsü hansı yaş dövrü üçün nəzərdə tutulur? (Çəki: 1)
uşaq, yeniyetmələr üçün
yuxarı məktəbyaşlı uşaqlar üçün
kiçik məktəbyaşlı uşaqlar üçün
gənclər üçün
yaşlılar üçün

17. Sual: 64,68,72 ölçüsü hansı yaş dövrü üçün nəzərdə tutulur? (Çəki: 1)
uşaq, yeniyetmələr üçün
yuxarı məktəbyaşlı uşaqlar üçün
kiçik məktəbyaşlı uşaqlar üçün
gənclər üçün
yaşlılar üçün

18. Sual: 56,60 ölçüsü hansı yaş dövrü üçün nəzərdə tutulur? (Çəki: 1)
uşaq, yeniyetmələr üçün
yuxarı məktəbyaşlı uşaqlar üçün
kiçik məktəbyaşlı uşaqlar üçün
məktəbəqədər uşaqlar üçün
yaşlılar üçün

19. Sual: 48,52 ölçüsü hansı geyimlər üçün xarakterikdir? (Çəki: 1)
şalvarlar üçün
paltolar üçün
jaketlər üçün
köynəklər üçün
uşaq paltoları üçün

20. Sual: Öz təyinatına görə hansı tələblər mövcuddur? 1. estetik 2. uyğunlaşdırma 3. gigiyenik 4. işlətmə 5. sərbəstlik (Çəki: 1)
1,2,3
1,3,4
2,3,4
3,4,5
1,3,5

21. Sual: Geyimin bədii tərtibatı hansı tələbə xasdır? (Çəki: 1)
sərbəstlik
işlətmə
uyğunlaşdırma
gigiyenik
estetik

22. Sual: Geyimin detalları, forması, rəngi, işlənən materiallar, rəsmlər hansı tələbə aiddir? (Çəki: 1)
sərbəstlik
işlətmə
estetik
uyğunlaşdırma
gigiyenik

23. Sual: İşlətmə tələbləri nəyi təyin etməlidir? (Çəki: 1)
detalları

rahatlığı
formasını
rəngi
rəsmləri

24. Sual: İşlətmə tələbləri nəyi təyin etməlidir? (Çəki: 1)

detalları
etibarlılığı
formasını
rəngi
rəsmləri

25. Sual: İşlətmə tələbləri nəyi təyin etməlidir? (Çəki: 1)

detalları
möhkəmliyi
formasını
rəngi
rəsmləri

26. Sual: Geyimdə rahatlığı, etibarlılığı və möhkəmliyi hansı tələb təmin etməlidir?

sərbəstlik
işlətmə
uyğunlaşdırma
gigiyenik
estetik

27. Sual: Kütləvi istehsalda geyimin qiymətində əsas materialların dəyəri neçə faiz təşkil edir? (Çəki: 1)

100
90
80
70
60

28. Sual: Tikiş məmulatına işlədilən bütün əsas materialların xərcinin neçə faizini parçanın dəyəri təşkil edir? (Çəki: 1)

100
90
95
85
70

29. Sual: Hansı tələb insanın ətraf mühitdə baş verən xoşagəlməz faktlardan, mexaniki və kimyəvi zədələnmələrdən qorunmasını təmin edir? (Çəki: 1)

sərbəstlik
işlətmə
uyğunlaşdırma
gigiyenik
estetik

30. Sual: Əl ilmələri hansı ilmələr vasitəsilə yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

tikiş ilmələri
zəncirvari ilmələr
məkik ilmələri
ziqzaqvari ilmələr

heç bir ilmə vasitəsilə yerinə yetirilmir

31. Sual: Ümumilikdə məişətdə neçə nömrəli iynədən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- 10
- 11
- 12
- 13
- 14

32. Sual: Don və alt geyimləri hazırlanan zaman neçə nömrəli iynədən istifadə olunur?

- 1-2-3
- 2-3-4
- 3-4-5
- 4-5-6
- 6-7-8

33. Sual: Don və alt geyimləri hazırlanan vaxtı neçə diametrlə iynədən istifadə edilir?

- 0,6-0,7
- 0,5-0,6
- 0,4-0,5
- 0,1-0,5
- 0,6-0,8

34. Sual: Don və alt geyimləri hazırlanan vaxtı uzunluğu neçə mm olan iynədən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- 20-30mm
- 30-40 mm
- 50-60 mm
- 30-60 mm
- 10-20 mm

35. Sual: Don və alt geyimləri hazırlanan vaxtı neçə nömrəli sapdan istifadə edilir?

- 50, 60, 80
- 60, 70, 80
- 70, 80, 90
- 80, 90, 100
- 90, 100

36. Sual: Kostyumun tikilməsi vaxtı neçə nömrəli iynədən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- 5, 6, 7
- 4, 5, 6
- 6, 7, 8
- 8, 9, 10
- 9, 10

37. Sual: Kostyumun tikilməsi vaxtında neçə diametrlə iynədən istifadə edilir?

- 0,2-0,6
- 0, 2-0, 3
- 0,6-0,9
- 0,3-0,5
- 0,6-0,3

38. Sual: Kostyumun tikilməsi vaxtı neçə mm uzunluqlu iynədən istifadə edilir?

- 30-40mm
- 40-50mm

50-60mm
60-70mm
70-80mm

39. Sual: Xaçvari tikişdə ilmələrin uzunluğu neçə mm olur? (Çəki: 1)

4-5
3-7
6-7
7-8
9-10

40. Sual: Bənd birləşdirici tikişlər hansı ilmə vasitəsilə yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

ilgəkvari ilmə
məkik ilmələri
tikiş ilmələri
zəncirvari ilmə
ziqzaqvari ilmə

41. Sual: Qalın parçalarda bənd tikişləri hansı tikiş vasitəsilə tətbiq edilir? (Çəki: 1)

zəncirvari tikişlər
ziqzaqvari tikişlər
məkik tikişləri
qalın tikişlər
bənd birləşdirici tikişlər

42. Sual: İlgəkvari ilmə vasitəsilə tikişdə əl ilmələrinin uzunluğu neçə mm olur?

1,5-2
2,5-3
1-2
2,5-3,5
3,5-4,2

43. Sual: Düymlər, qarmaqlar, basmalar hansı ilmələr vasitəsilə tikilir? (Çəki: 1)

ilgəkvari ilmə
kənardan xüsusi təyinatlı ilmə
məkik ilmələri
zəncirvari ilmə
tikiş ilmələri

44. Sual: Şalvarda, yubkada, qolda dirsək xətti qoyma cib kənarı və s. hansı ilmə vasitəsilə tikilir? (Çəki: 1)

ilgəkvari ilmə
kənardan xüsusi təyinatlı ilmə
məkik ilmələri
zəncirvari ilmə
tikiş ilmələri

45. Sual: İlgəklər hansı ilmələr vasitəsilə tikilir? (Çəki: 1)

kənardan xüsusi təyinatlı ilmə
ilgəkvari ilmə
məkik ilmələri
zəncirvari ilmə
tikiş ilmələri

46. Sual: Bir laylı materialların düblə edilməsinə misal göstərmək olar? 1. qalın paltoları 2. qadın

kostyumlarını 3. yubkaları (Çəki: 1)

1,2

1,3

2,3

2

3

47. Sual: Üst geyimlərdə hansı ciblərin konstruksiyasına aid deyil? (Çəki: 1)

Tikişdə olan ciblər

Kəsik ciblər

Qoltuq ciblər

Arxa ciblər

Üst ciblər

48. Sual: Kəsik ciblər vəziyyətinə görə necə olur? (Çəki: 1)

Yan və döş

Şaquli və maili

Tikişdə yan və üfiqi

Düzxətli

Qabaq köbəli və kantlı

49. Sual: Kəsik ciblər kəsim yönəlişinə görə necə olur? (Çəki: 1)

Yan və döş

Şaquli və maili

Yan və üfiqi

Düzxətli

Köbəli və kantlı

50. Sual: Kəsik ciblər kəsilməsinə görə necə olur? (Çəki: 1)

Yan və döş

Şaquli və maili

Düzxətli

Yan və üfiqi

Köbəli və kantlı

51. Sual: Əlavə cib nə üçün hazırlanır? (Çəki: 1)

Xırda pul üçün

Bəzək üçün

İri pul üçün

Moda üçün

Tikişin möhkəmliyi üçün

52. Sual: Əlavə ciblər harada yerləşir? (Çəki: 1)

Şalvarın yan hissəsində

Ətəklərdə

Köynəklərdə

Kişi paltosun sağ yan tərəfində

Ön hissədə

53. Sual: Əlavə cib astarının kəsikləri neçə sm içəri qatlanıb tikilir? (Çəki: 1)

0.5-0.6

0.2-0.3

0.7-1.0

0.6-0.8

0.5-0.8

54. Sual: Şalvarlarda kəsik ciblər neçə köbə ilə hazırlanır? (Çəki: 1)

iki
bir
üç
beş
altı

55. Sual: Şalvarlarda kəsik ciblərin əsas fərqi nədi? (Çəki: 1)

cibin quruluşu
astarsız tikişi
cibin hazırlanması
cib astarının qoşa tikişlə icra edilməsi
cibin yapışdırılması

56. Sual: Saat ciblərin əsas hissələri harada yerləşir? (Çəki: 1)

kəmərin birləşdirilmə tikişində
yan hissədə
sağ cibin astarında
sol cibin astarında
arxa hissədə

57. Sual: Cib hissələrin ölçülərə görə neçə qrupa ayrılır? (Çəki: 1)

4
5
3
6
7

58. Sual: Cib hissələrin hansı qruplara bölünür? (Çəki: 1)

10-20-I, 40-44-II, 58-40-III
44-54-I, 52-50-II, 58-62-III
44-50-I, 52-54-II, 58-62-III
58-62-I, 44-50-II, 52-54-III
52-54-I, 44-50-II, 58-62-III

59. Sual: Yubka və şalvarların yuxarı kənarlarının emalını neçə mərhələyə ayırmaq olar?

4
5
3
6
6

60. Sual: Yubka və şalvarların yuxarı kənarlarının emalı hansı mərhələlərə bölünür? 1. qatlamaların emalı 2. qabaq hissənin emalı 3. yuxarı və aşağı kənar hissələrin emalı

1,2
1
1,3
2
3

61. Sual: Tesmanı qatlamının aşağı kənarından neçə sm buraxmaqla tikirlər?

2,5 sm

- 2 sm
- 1,5 sm
- 1 sm
- 1,2 sm

62. Sual: Tesmanı qatlamanın yuxarı kənarından neçə sm buraxmaqla tikirlər?

- 2,5 sm
- 2 sm
- 1,5 sm
- 1 sm
- 1,2 sm

63. Sual: Tesmanı aşağı kənarları hansı bucaq altında qatlayıb tikirlər? 1. iti bucaq 2. kor bucaq 3. qüz bucaq (Çəki: 1)

- 1
- 2
- 3
- 1,3
- 1,2

64. Sual: Bağlamaların uzunluğu neçə sm olur? (Çəki: 1)

- 9-15
- 8-16
- 9-16
- 7-15
- 6-12

65. Sual: Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın kəsiyinə neçə sm pay verilir?

- 4-6
- 2-5
- 2-6
- 4-7
- 5-8

66. Sual: Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın uzununda neçə sm köbələr bicilir?

- 11-13
- 12-14
- 11-17
- 15-18
- 20-22

67. Sual: Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın enində neçə sm köbələr biçilir?

- 5-7
- 6-9
- 7-10
- 5-12
- 10-14

68. Sual: Kəmərsiz yubkalarda bağlamanın kənarı mel xətti üzrə kənarı büküb neçə sm tikişlə tikilir? (Çəki: 1)

- 0,6
- 0,9
- 0,5
- 0,4
- 0,7

69. Sual: Kökləməni aşağı bağlamadan başlayıb tesmanı neçə sm məsafədə bağlamadan qabağa buraxmaqla kökləməni üst bağlamada qurtarırlar? (Çəki: 1)

2,5

2,8

1,5

3,5

4,8

70. Sual: Tesmanı kənardan neçə sm məsafədən maşınla tikirlər? (Çəki: 1)

0,4

0,2

0,7

0,9

0,5

71. Sual: Yuxarı bağlama tərəfi tesmanı neçə sm içəriyə bükürlər? (Çəki: 1)

1

2

4

3

5

72. Sual: Döş aparatının ülgüləri neçə ölçü uzunluğunda olur? (Çəki: 1)

4

2

3

4

5

73. Sual: Fiqurlu kəsilməmiş qapaqsız cibləri hazırlamaq üçün köbələr kəsiklərdən neçə sm tikilir? (Çəki: 1)

0.4-0.7

0.5-0.6

0.3-0.5

0.2-0.3

0.1-0.2

74. Sual: Hansı ciblər podzorla hazırlanır? (Çəki: 1)

jaketin döş cibi

yun parçadan hazırlanan pencək cibi

şalvar cibi

Listikli geyimlərdə yan cib

gödəkcələrin döş cibləri

75. Sual: Podzor cib astarına neçə sm tikişlə birləşdirilir? (Çəki: 1)

0.7

0.3

0.5

0.6

0.8

76. Sual: Listik astarla işləndikdə uzunluğu nə ilə müəyyənləşir? (Çəki: 1)

Tikişin uzunluğu ilə

Parçanın uzunluğuna uyğunlaşmaq

Parçanın naxışlarına uyğunlaşdırmaq

Astarın uzunluğuyla
İstənilən ölçüdə ola bilər

77. Sual: Nazik yun parçadan olan geyimlərin listikinə hansı parçalarda əlavə qat qoyulur? (Çəki: 1)
ipəkdən

yapışqanlı və yapışqansız pambıq, toxunmayan parça

Kətan
pambıq və kətan
sintetik parça

78. Sual: Cib astarının və əlavə qatın artığı yuxarı kəsikdə neçə sm tikiş payı saxlamaqla kəsilir? (Çəki: 1)

0.2-0.4

0.1-0.2

0.5-0.7

0.3-0.5

0.8-1.0

79. Sual: Qoltuq cibləri necə tikilmir? (Çəki: 1)

iki köbəli
bir köbəli
ramkalı
listikli
yapışqanlı

80. Sual: Qoltuq cibləri necə tikilmir? (Çəki: 1)

iki köbəli
bir köbəli
ramkalı
listikli
yapışqanlı

81. Sual: Qoltuq cibləri neçə mərhələdə hazırlanır? (Çəki: 1)

1
4
2
5
7

82. Sual: Qoltuq ciblərinin bağlamaq üçün nədən istifadə olunur? (Çəki: 1)

ilgək və düymə
yapışqan və ilgək
yapışqan və düymə
yalnız yapışqan
ilgəksiz

83. Sual: Qoltuq ciblərində köbənün bir tərəfindəki ramkanın eni neçə sm olmalıdır?

0.1-0.2
0.5-0.6
0.7-1.5
0.8-0.9
0.2-0.3

84. Sual: Qoltuq ciblərində cib astarı astarın döş hissəsinin aşağı kəsiyinə neçə sm tikişlə birləşdirilir? (Çəki:

1)

- 0.1
- 0.2
- 0.5
- 0.3
- 0.7

85. Sual: Geyimlərdə nə üçün cibin agzı büzməli köbə ilə işlənir? (Çəki: 1)

- bəzək üçün
- bəndləmək üçün
- möhkəmlik üçün
- bağlamaq üçün
- tikmək üçün

86. Sual: Saat cibləri hansı geyimlərdə olur? (Çəki: 1)

- palto
- köynək
- ətək
- şalvar
- gödəkcə

87. Sual: Şalvar konstruksiyasına aiddir? (Çəki: 1)

- 1 arxa, 2 yan, 1 saat cib
- 2 arxa, 1 yan
- ön və yan cib
- 2 ön, 1 arxa, 2 yan
- 2 yan, 2 arxa

88. Sual: Arxa ciblərdə kant tikiş xəttindən neçə sm məsafədə baxyalanır? (Çəki: 1)

- 0.1-0.2
- 0.2-0.4
- 0.3-0.5
- 0.5-0.7
- 0.1-0.3

89. Sual: Arxa cibin küncələri xüsusi maşında neçə sm uzunluğunda bəndlənir?

- 0.2
- 0.3
- 0.5
- 0.6
- 0.7

90. Sual: Şalvarın yan cibləri harada yerləşir? (Çəki: 1)

- kəsilməmiş yan tikişdə
- qabaq yarım hissənin yuxarısında
- yan tikiş yerində
- arxa hissədə
- qabaq hissənin yuxarıdakı calağın tikiş yerində

91. Sual: Xırda pul üçün üst cib harda yerləşir? (Çəki: 1)

- sol cibin astarında
- sağ cibin astarında
- yan tikişə
- arxa hissə

ön hissəyə

92. Sual: Şalvarın yan cib astarının tikilməyən hissəsi neçə sm qatlanaraq arxayarım hissədən tikilir? (Çəki: 1)

0.2-0.3

0.5-0.6

0.3-0.5

0.5-0.7

0.1-0.2

93. Sual: İsidici material vatindən olduqda qolun yuxarı hissəsinə neçə qat qoyulur?

2.5-3

0.1-0.9

1.5-2.5

0.5-0.6

0.1-0.6

94. Sual: Qolun qabaq hissəsi qolun ağzından neçə sm uzunluğunda tikilir? (Çəki: 1)

11-10

8-9

10-12

5-6

3-5

95. Sual: Qolun qabaq hissəsi nə ilə ütülənir? (Çəki: 1)

PSS preslə

PTS preslə

PLQU-1

ПЛПНУ-1-02+ППШ+УП-1 pres

PQU-1

96. Sual: Qolun içəri tərəfi nə ilə ütülənir? (Çəki: 1)

PSS preslə

PTS preslə

Cs-351 P2+22-219

PLQU-1

PQU-1

97. Sual: Qolun ağzı hansı aparat ilə yığılır? (Çəki: 1)

xüsusi tikiş maşınla

universal maşınla

ОHK-6

xacvari tikişli maşını

ziqzaq tikişli maşın

98. Sual: Dirsək tikişi nə ilə ütülənir? (Çəki: 1)

ПЛПНУ-1-01+ПЛШ-Г+УП-1

Cs-351 P2+22-219

PTS preslə

PLQU-1

PQU-1

99. Sual: Astar qolunun qatlanma payı, astar tərəfdən üst qolun qatlanma payına neçə am enində tikilir? (Çəki: 1)

1)

0.6-0.7

0.3-0.5
0.2-3
0.7-1
0.1-0.2

100. Sual: Manjet nə ilə ütülənir? (Çəki: 1)

Cs-351 P2+22-219
ПЛПТУ-1-01+ПЛШШ-Г+УП-1
PLQU-1
Пм-1 xüsusi pres
PQU-1

101. Sual: Ara materialı manjetin içəri tərəfinə elə qoyulur ki, onun yuxarı kəsiyindən neçə sm kənara çıxmalıdır? (Çəki: 1)

0.3-0.5
0.2-0.3
0.1-0.2
0.6-0.8
0.5-0.6

102. Sual: Ara materialının kənarında neçə sm aralı manjet astarı tikilir?

1.0
0.3
1.5
0.8
0.9

103. Sual: Qol qol yerinə tikildikdə qabaq hissə tərəfə neçə sm uzunluğunda parça qoyulub tikilir? (Çəki: 1)

3-6
8-9
8-10
2-5
5-9

104. Sual: Qol öz yerinə bortovka ilə birlikdə neçə sm tikişlə tikilir? (Çəki: 1)

0.8
1.0
0.9
0.6
0.5

105. Sual: Çiyinlik alt hissə tərəfdən nə vasitəsi ilə calanır? (Çəki: 1)

xüsusi maşınla
ilgəklə
əl ilə
ziqzaq tikişli xüsusi maşınla
ziqzaq tikişi ilə

106. Sual: Çiyinlik alt hissə tərəfdə neçə sm tikişlə calanır? (Çəki: 1)

2-3
1-2
1-3
5-6

8-9

107. Sual: Üst çiyinlik qol yerinə nə ilə birləşdirilir? (Çəki: 1)
ziqzaq tikişli xüsusi maşınla
xüsusi maşınla
ilgəklə
əl ilə
ziqzaq tikişi ilə

108. Sual: Çiyinliyin əsas və ya astar parça hissələri neçə sm tikişlə işlənir?
0.8-0.9
0.5-0.6
0.7-1.0
0.3-0.5
0.1-0.3

109. Sual: Çiyinliyin oval tərəfi çiyin tikişinə hansı neçə tikişlə bəndlənir?
3-6
6-7
8-9
2-5
5-9

110. Sual: Qolun kəsiyi bərkidib-ilməkləyən maşında birləşdirildikdə sapın ucu neçə sm saxlanılır?
(Çəki: 1)
0.7-1.0 sm
0.3-1.2 sm
1.0-1.5 sm
0.5-0.9 sm
1.0-1.4 sm

111. Sual: Qol yeri tikişinin eni nə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)
0.3-1.2 sm
0.5-0.9 sm
1.0-1.4 sm
1.0-1.5 sm
0.4-0.8 sm

112. Sual: Qol yerinin ağzını hansı markalı xüsusi tərtibatlı maşında haşiyələmək olar?
2-6.1-3.4-5 markalı
4-7.4-3 4-9 markalı
4-8. 4-3. 4-10 markalı
5-6.5-2.5-8 markalı
4-7 4-2 4-8 markalı

113. Sual: Sadə ziqzaq tikişləri hansı maşınlar vasitəsilə əldə edilir? (Çəki: 1)
2222 sinif
26 və 1026 sinif
335 və 336 sinif
337 sinif
205 sinif

114. Sual: 335 sinif maşınının ilmələrinin uzunluğu necə mm-dir? (Çəki: 1)
1,5 mm

1,2 mm
2 mm
2,2 mm
2,5 mm

115. Sual: 335 sinif maşınının ilmələrinin eni necə mm-dir? (Çəki: 1)

25 mm
20 mm
5 mm
15 mm
10 mm

116. Sual: 337 sinif maşınında tikilən düymələrin diametri nə qədər olur?

20-35 mm
25-30 mm
20-30 mm
15-35 mm
15-30 mm

117. Sual: 337 sinif maşınında tikilən düymələrin qalınlığı nə qədər olur?

10 mm qədər
5 mm qədər
6 mm qədər
6 mm qədər
15 mm qədər

118. Sual: 337 sinif maşınında tikilən düymələrin dəlik arası məsafəsi nə qədər olur?

6-7 mm
4-6 mm
3-5 mm
7-8 mm
2-4 mm

119. Sual: Ajur tikişinin eni nə qədərdir? (Çəki: 1)

3 mm
2 mm
4 mm
2,5 mm
1,5 mm

120. Sual: 43 sinif ajur əmələ gətirən maşının ölçüsü nə qədərdir? (Çəki: 1)

450x178 mm
400x170 mm
500x200 mm
440x250 mm
450x250 mm

121. Sual: MV-50 toxunma maşınının qabaritləri necədir? (Çəki: 1)

500x300x600 mm
520x200x500 mm
530x210x550 mm
520x210x560 mm
500x230x630 mm

122. Sual: 1095 sinif maşınının qabarıtləri necədir? (Çəki: 1)
500x260x385 mm
550x263x382 mm
560x280x400 mm
500x250x300 mm
500x230x430 mm

123. Sual: Aşağıdakılardan hansı isti-nəm emalının birinci mərhələsidir?
materialın formaya hazırlanması
materialin forması
materialın əldə edilməsi
formanın əldə edilməsi
parçanın deformasiyası

124. Sual: Aşağıdakılardan hansı isti-nəm emalının ikinci mərhələsidir?
materialın formaya hazırlanması
materialın forması
materialın əldə edilməsi
formanın əldə edilməsi
parçanın deformasiyası

125. Sual: Aşağıdakılardan hansı isti-nəm emalının üçüncü mərhələsidir?
materialın formaya hazırlanması
materialin forması
materialın əldə edilməsi
formanın əldə edilməsi
parçanın deformasiyası

126. Sual: İsti-nəm emalı prosesinin mərhələlərinin ardıcılığı hansıdır? 1. materialın formaya hazırlanması 2. materialın ölçüsü 3. materialın keyfiyyətinin yoxlanması 4. materialin forması 5. formanın əldə edilməsi (Çəki:
1, 4, 5
1, 2, 3
1, 3, 4
1, 2, 4
2, 3, 4

127. Sual: Materialın formaya hazırlanması isti-nəm emalının neçənci mərhələsidir? (Çəki: 1)
I
II
III
IV
V

128. Sual: Materialın forması prosesi isti-nəm emalının neçənci mərhələsidir?
II
I
III
IV
V

129. Sual: Formanın əldə edilməsi prosesi isti-nəm emalının neçənci mərhələsidir? (Çəki:
I
II

III

IV

V

130. Sual: İsti-nəm emalı prosesi vaxtı parça deformasiyaya uğrayır ki, bunun nəticəsində hansı proseslər baş verir? 1. dartılma 2. qatlanma 3. hamarlanma 4. liflərin sıxılması 5. formanın dəyişilməsi 6. deformasiya (Çəki: 1)

1, 2, 5, 6

3, 4, 5, 6

1, 5, 3, 4

2, 3, 4, 5

1, 2, 3, 4

131. Sual: Aşağıdakılardan hansılar isti-nəm emalının yerinə yetirilmə prosesləridir? 1. qatlama 2. presləmə 3. ütüləmə 4. tikmə 5. buxarlandırma

1, 2, 3

2, 3, 5

2, 5, 4

1, 4, 5

1, 2, 5

132. Sual: İsti-nəm emalının hansı yerinə yetirilmə üsulunda material 2 səth arasında sıxılmaya məruz qalır? (Çəki: 1)

preslənmə

ütüləmə

qatlama

tikmə

buxarlandırma

133. Sual: Hansı variantda isti-nəm emalının qrupları göstərilmişdir? 1. oturma və dartma 2. qatlama 3. çırpılma 4. presləmə 5. ütüləmə 6. buxarlandırma (Çəki: 1)

1, 2, 3, 4

2, 3, 4, 5

1, 4, 5, 6

3, 4, 5, 6

1, 4, 5, 6

134. Sual: Göstərilənlərdən hansı bortovka araqaatının istifadə səbəbi deyil?

Ön hissənin daha qalın tikilməsi

Qabaq hissəyə verilmiş formanı saxlamaq

Ciblərin kənarlarını bəndləmək

Bartonun şaxlığının artırmaq

Düymə yerinin möhkəmliyini artırmaq

135. Sual: Üst geyimlərdə karkas vəzifəsini nə görür? (Çəki: 1)

ilgək

düymə

bortovka

yapışanlıaraqaat

astar

136. Sual: Bortovkada nə üçün xiştəkdən yığmadan və konstruktiv xətlərdən istifadə edilir? şax durması üçün
həcmli olması üçün

daha möhkəm olması üçün

yığılması üçün
tikiş üçün

137. Sual: Bortovka araqatı nə ilə yığılır? (Çəki: 1)

ilgəklə

listiklə

sap yapışqan və ya kombinə edilmiş üsül

köbə ilə

xüsusi tikiş

138. Sual: Sırıq çiyin və qol yeri kəsiyindən neçə sm aralı salınır? (Çəki: 1)

3

2

5

4

7

139. Sual: Sırıq boyun kəsiyindən neçə sm aralı salınır? (Çəki: 1)

3

2

4

6

7

140. Sual: Qadın geyimlərdə astarının ətəyi parça ilə tikilmədikdə bortovka neçə sm tikilir?

20-30

50-60

10-20

60-80

40-50

141. Sual: Uşaq geyimlərdə astarının ətəyi parça ilə tikilmədikdə bortovka neçə sm tikilir?

20-30

50-60

10-20

60-80

25-30

142. Sual: Əlavə qat bütünlüklə döş hissəyə qoyulduqda sıriq arasında neçə sm məsafə saxlanılır? (Çəki:

1)

3-4

2-3

5-6

1-2

2-5

143. Sual: Sırıq çiyin kəsiyindən neçə sm aşağıdan başlanmalıdır? (Çəki: 1)

4-5

5-6

6-8

2-3

1-2

144. Sual: Bortovka araquatı bədənın ölçüsünə uyğun formanı almaq üçün hansı prosesdən keçirilir?
(Çəki: 1)

nəmləndirilib-ısıdılmə

ütüləmə

presləmə

ısıdılmə

xüsusi maşında preslənmə

145. Sual: Bortovka araquatı materialının kənarları neçə üsul ilə ütülənir?

5

1

2

3

4

146. Sual: Bortovka araquatının kənarını ütülənməsinin 1-ci üsulunda nə edilir?

yaxanın kənarı ütülənir

bort kəsiyi ütülənir

boyun yeri ütülənir

yan tərəf ütülənir

aşağı hissəsi ütülənir

147. Sual: Bortovka araquatının kənarının ütülənməsində yan tərəfinin ütülənməsi neçənci üsuldur?
(Çəki: 1)

1

2

3

4

5

148. Sual: Bortovka araquatı materialın qabaq hissəyə birləşdirilməsi lazım gəldikdə iş hansı maşında görülür (Çəki: 1)

PSS preslərində

PTS preslərində

PLQU-1 preslərində

xüsusi təyinatlı maşınlarda

YCH-1, CY-1 preslərində

149. Sual: Mövsumi kişi paltosu üçün qabaq hissənin bortovka araquatı materialının sağ tərəfi hansı preslə birləşdirilib? (Çəki: 1)

PSS

PTS

PLQU-1

PQU-1

IIIY-1-06+CIPI-1 və ya Cs-371 KM+12-61

150. Sual: Mövsumi kişi paltosu üçün qabaq hissənin bortovka araquatı materialının sol tərəfi hansı preslə birləşdirilib? (Çəki: 1)

PSS

PTS

PLQU-1

PQU-1

IIIY-1-07+CIPI-2 və ya Cs-371 KM+12-62

151. Sual: Qızdırıldıqda qatılaşan yapışqana hansı yapışqan deyilir? (Çəki: 1)
termoreaktiv yapışqan
termoplastik yapışqan
keyfiyyətli yapışqan
keyfiyyətsiz yapışqan
qatı yapışqan

152. Sual: Qızdırıldıqda durulaşan,soyuduqda isə yenə qatılaşan yapışqan hansı yapışqandır? (Çəki: 1)
termoreaktiv yapışqan
keyfiyyətli yapışqan
termoplastik yapışqan
keyfiyyətsiz yapışqan
qatı yapışqan

153. Sual: Yapışqanın keyfiyyəti nədən asılıdır? (Çəki: 1)
sabitdir
davamlılığından
onu təşkil edən maddələrin keyfiyyətindən
baha və defisit olmağından
ucuz olmasından

154. Sual: Yapışqan plyonkası ilk dəfə neçənci ildə tətbiq olunmuşdur? (Çəki: 1)
1943
1933
1953
1923
1913

155. Sual: Yapışqan plyonkası ilk dəfə hansı fabrikdə tətbiq olunmuşdur?

Bakı tikiş evi
Sumqayıt tikiş müəssisəsi
Gəncə tikiş evi
Bolseviçka
Şamaxı tikiş müəssisəsi

156. Sual: Bolseviçka fabrikindi ilk dəfə olaraq nə tətbiq olunmuşdur? (Çəki: 1)
ipək parça
xəz dəri
yapışqan plyonka
plastik kutlələr
kətan parça

157. Sual: Yüksək polimerlərin ən yüksək elastiklik xassələrini dəqiqləşdirdikdə onların üzülmə momenti nədir? (Çəki: 1)
mütləq uzanma
termoplastik yapışqan
termoreaktiv yapışqan
nisbi uzanma
duru yapışqan

158. Sual: Hansı yapışqan -30 C-də kövrək olur? (Çəki: 1)
PVB
PA- 548

PVB- 6

BF- 6

PA- 10

159. Sual: BF -6 yapışqanı neçə dərəcə C-də kövrək olur? (Çəki: 1)

-30 C

-45 C

-90 C

-60 C

-15 C

160. Sual: Hansı yapışqan -30 C-də elastiki olmur? (Çəki: 1)

PVB

PA- 548

PV- 548

BF- 6

PA- 10

161. Sual: Otaq temperaturunda su BF- 6 və PVB yapışqanı ilə birləşdirilən kəsiklərə təsir edərsə nə baş verər? (Çəki: 1)

durulaşar

bərkiyə

onların möhkəmliyi xeyli azalar

kristallaşar

plastikliyi artar

162. Sual: Yapışqanlı araqatı materialları müəssisəyə hansı şəkildə daxil olur?

paçkalar

rulonlar

qutular

dəstə ilə

bağlama

163. Sual: Yapışqanlı araqatı materialları hansı bağlamalardan ibarət olur? 1.kağız 2.parça 3.trikotaj (Çəki: 1)

1,2

2,3

yalnız 1

yalnız 2

1,3

164. Sual: Yapışqalı zolaq artikulu hansı parçadan hazırlanır? (Çəki: 1)

ipək parçadan

kətan parçadan

yun parçadan

madapalan adlı pambıq parçadan

mahud parçadan

165. Sual: Hansı markalı yapışqan tozu ilə yapışqanlı araqatı materialları hazırlanır? (Çəki: 1)

Π – 14 ; Π - 16

Π – 16 ; Π – 16|10|66

Π – 54 ; Π – 12|6|66

Π - 17

Π - 20

166. Sual: Yapışqanlı zolağın ölçüləri neçə mm olur? (Çəki: 1)
0,10 – 0,2 mm
0,16 mm
0,16 – 0,5 mm
0,5 mm
0,15 mm
167. Sual: Yapışqanlı zolağın çəkisi neçə qr-dır? (Çəki: 1)
36 q
25 -30 q
26 q
40 q
30-35 q
168. Sual: Yapışqanlı zolağın əriməyə qarşı göstərdiyi müqavimət qüvvəsi neçə H/sm-dir?
8 H/sm
6 H/sm
10 H/sm
9 H/sm
7 H/sm
169. Sual: Rulon kəsiyi maşın vasitəsilə neçə mm enlikdə doğramaqla əldə olunur? (Çəki: 1)
10 mm
8 – 12 sm
6 – 1,4 mm
5- 10 sm
13 sm
170. Sual: 92 sinif maşınında istifadə edilən yapışqan tozu modelləri hansıdır?
Π - 548
Π – 12|6|66
Π – 500 və Π – 10|5|55
Π – 548 və Π – 12|6|66
Π- 700
171. Sual: Π – 548 və Π- 12|6|66 yapışqan tozu modelləri hansı sinif maşınlarda istifadə edilir? (Çəki: 1)
94
97
92
96
95
172. Sual: Nisbi təzyiq orta və ağır parçalarda neçə Mpa-dır? (Çəki: 1)
0,2 – 0,4 MPa
0,5 - 0,6 MPa
0,3 – 0,5 MPa
0,4 MPa
0,7 Mpa
173. Sual: Nisbi təzyiq yüngül parçalarda neçə Mpa-dır? (Çəki: 1)
0,2 – 0,4 MPa
0,1 – 0,2 MPa
0,3 MPa

0,2 MPa

0,5 Mpa

174. Sual: Hansı parçalarda nisbi təzyiq 0,1 – 0,2 Mpa olur? (Çəki: 1)

yüngül

ağır

orta

çox ağır

orta-ağır

175. Sual: Detalların preslənməyə qədər nəmləşdirilməsi neçə % - dir? (Çəki:

30 – 40%

20 – 30%

25%

40 – 50%

35%

176. Sual: Materialın yapışqanla birləşdirilməsi üsullarından hansı geniş yayılmışdır?

kimyəvi qətranla

kimyəvi yapışqanla

elastik materiallı elementlərlə

yapışdırıcı maddə ilə

sintetik qətranla

177. Sual: Yapışqanın əsasını nə təşkil edir? (Çəki: 1)

yapışdırıcı əlavə maddələr

kimyəvi qətran

sintetik qətran

elastik materiallı elementlər

yapışdırıcı maddə

178. Sual: Yapışqana yüksək elastiklik ,istiyə və soyuğa davamlılıq kimi əsas xassələr vermək üçün ona hansı maddələr əlavə edilir? 1.tolk 2.qətran 3 təbaşir 4.neft (Çəki: 1)

1,2

1,4

1,3

2,4

2,3

179. Sual: Plankom parça hissələrinə yapışdırmaq üçün hansı maşnlardan istifadə edilir?

MP - 1 , PM – 5

MP - 1, PM – 2

MP – 2 , PM – 3

MPP – 1, PPT – 2

MP – 3 , PM – 4

180. Sual: Hansı maşında materiala çəkilən termoplastik plonkalar əridici maddə işlətmədən yapışdırılır? (Çəki: 1)

PP - 2

PPT – 2

PM – 5

PM – 6

PM – 3

181. Sual: PP – 2 maşınında qızdırıcı səthin temperaturu nə qədər olmalıdır?
200 -250C
150 – 200C
170 – 200C
110 – 220C
120 – 200C

182. Sual: PP – 2 maşınında qızdırıcı səthin nisbi təzyiqi nə qədər olmalıdır?
0,5 – 0,8
0,6 – 0,9
0,9 – 0,10
0,2 – 0,8
0,8 – 0,9

183. Sual: PP – 2 maşınında qızdırıcı səthin qalınlığı nə qədər olmalıdır?
0,15 – 3mm
0,4 – 0,6mm
0,15 – 0,2mm
0,8 - 0,9mm
0,5 – 0,15mm

184. Sual: Üst geyimlər istehsalındahansı yapışqan plonkasından istifadə edildikdə məhsuldarlıq artar?
(Çəki: 1)
PVP
PP – 2
PV – 4
PV – 5
PTT

185. Sual: Ütülərin yastığı hansı metaldan hazırlanır? (Çəki: 1)
çuqun
dəmir
alüminium
mis
gümüş

186. Sual: Su-l ütüsünün stolunun qızma temperaturu neçə dərəcədir? (Çəki: 1)
200
50
100
120
140

187. Sual: Su-l elektrik ütüsünün kütləsi neçə kq-dır? (Çəki: 1)
2,5-3,5
2,4-3,1
3,4-4,5
3,2-4,6
5,6-6,5

188. Sual: Aşağıdakı üsulların hansından tikiş materiallarının emalında istifadə olunur?
Termokontakt üsulu
Yüksək tezlikli cərəyanla
Ultrasəs dalğalar vasitəsilə

Yüksək hava təsiri ilə

Termoəlaqə üsulu

189. Sual: Hansı üsulla termoplastik materialları qaynaq etmək üçün əvvəl qızdırılır?

yüksək hava vasitəsilə

yüksək tezlikli cərəyanla

termokontakt üsulu

ultrasəs dalğalar vasitəsilə

aşağı təzyiqli havanın təsiri ilə

190. Sual: Termoplastik materialların qaynaq edilməsi üsulları hansılardır? 1.yüksək hava təsiri ilə
2.termokontakt üsulu 3. aşağı təzyiqli cərəyanla 4.aşağı tezlikli cərəyanla 5. yüksək tezlikli cərəyanla 6.
ultrasəs dalğaları vasitəsilə

1,2,3,4

2,3,4,5

3,4,5,6

1,2,5,6

1,3,5,6

191. Sual: Termokontakt üsulu ilə termoplastik materialları qaynaq etmək üçün əvvəl nə edirlər? (Çəki:

1)

soyudurlar

detal əmələ gətirilir

qızdırırlar

emal edilir

yapışdırılır

192. Sual: Termokontakt üsulu ilə termoplastik materialları qaynaq etmək üçün əvvəl qızdırılır,sonra
hansı proses icra edilir? (Çəki: 1)

detalk əmələ gətirilir

soyudulur

emal edilir

yapışdırılır

yapışdırılıb soyudulur

193. Sual: Termokontakt üsulu ilə termoplastik materialları qaynaq etmək üçün əvvəl qızdırılır sonra isə
soyudulur. Soyutma nəticəsində neçə detalda qaynaq əmələ gəlir?

2

3

4

5

6

194. Sual: Hansı üsul ilə termoplastik materialları qaynaq etmək üçün soyutma nəticəsində qaynaq
əmələ gəlir? (Çəki: 1)

yüksək hava vasitəsi ilə

ultrasəs dalğalar vastəsi ilə

termokontakt üsulu ilə

aşağı hava təsiri ilə

yüksək tezlikli cərəyanla

195. Sual: Yüngül sənaye sahələrində tətbiq edilən presləri neçə qrupa bölmək olar? (Çəki:

3

2

4
5
6

196. Sual: Preslər mərkəzləşdirilmiş buxar və vakum sistemi ilə hansı qurğunun köməyi ilə qidalanırlar?
(Çəki: 1)

LİVQ-3
LİVQ-1
LİVQ-2
LİVQ-4
LİVQ-5

197. Sual: PLS preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir?

200-300
150-200
100-200
150-250
200-350

198. Sual: PLS preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır? (Çəki: 1)

1060 mm
1140 mm
1059 mm
1800 mm
1300 mm

199. Sual: PLS preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir? (Çəki: 1)

1120 mm
1200 mm
1600 mm
1180 mm
1300 mm

200. Sual: PLS preslərinin çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)

300 kq
400 kq
290 kq
450 kq
550 kq

201. Sual: PSS preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir?

200-300
150-200
100-200
150-250
200-350

202. Sual: PSS preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır? (Çəki: 1)

1140 mm
1059 mm
1060 mm
1800 mm
1300 mm

203. Sual: PSS preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir? (Çəki: 1)
1200 mm
1600 mm
1400mm
1180 mm
1300 mm
204. Sual: PSS preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir? (Çəki: 1)
1470 mm
1521 mm
1300 mm
1270 mm
1400 mm
205. Sual: PSS preslərinin çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)
290 kq
450 kq
300 kq
400 kq
550 kq
206. Sual: PTS preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir?
200-300
150-200
100-200
150-250
200-350
207. Sual: PTS preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır? (Çəki: 1)
1140 mm
1060 mm
1050 mm
1800 mm
1300 mm
208. Sual: PTS preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir? (Çəki: 1)
1400mm
1200 mm
1600 mm
1180 mm
1300 mm
209. Sual: PTS preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir? (Çəki: 1)
1230 mm
1470 mm
1521 mm
1300 mm
1400 mm
210. Sual: PSS preslərinin çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)
290 kq
300 kq
496 kq
400 kq

550 kq

211. Sual: PPU-1 preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir?
200-300
150-200
110-200
150-250
200-350

212. Sual: PPU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır? (Çəki:
1140 mm
1400 mm
1060 mm
1800 mm
1300 mm

213. Sual: PPU-1 preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir? (Çəki: 1)
1600 mm
1400mm
1200 mm
1300 mm
1180 mm

214. Sual: PPU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir? (Çəki:
1230 mm
1300 mm
1470 mm
1521 mm
1400 mm

215. Sual: PPU-1 preslərinin çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)
496 kq
290 kq
400 kq
300 kq
550 kq

216. Sual: PQU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır? (Çəki:
1140 mm
1060 mm
1800 mm
1400 mm
1300 mm

217. Sual: PQU-1 preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir? (Çəki: 1)
1180 mm
1600 mm
1400mm
1200 mm
1300 mm

218. Sual: PQU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir? (Çəki:
1230 mm
1470 mm

1300 mm
1521 mm
1400 mm

219. Sual: PQU-1 preslərinin çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)

400 kq
496 kq
290 kq
300 kq
550 kq

220. Sual: PLPU-1 preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir?

200-300
150-200
150-250
100-200
200-350

221. Sual: PLPU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır? (Çəki:

1400 mm
1140 mm
1300 mm
1060 mm
1800 mm

222. Sual: PLPU-1 preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir? (Çəki: 1)

1400mm
1120 mm
1600 mm
1200 mm
1300 mm

223. Sual: PLPU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir? (Çəki:

1300 mm
1470 mm
1521 mm
1400 mm
1270 mm

224. Sual: PLPU-1 preslərinin çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)

300 kq
400 kq
496 kq
290 kq
550 kq

225. Sual: PLQU-2 preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir?

200-300
150-200
150-250
100-200
200-350

226. Sual: PLQU-2 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır? (Çəki:

1400 mm
1300 mm
1140 mm
1060 mm
1800 mm

227. Sual: PLQU-2 preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir? (Çəki: 1)

1120 mm
1600 mm
1400mm
1200 mm
1300 mm

228. Sual: PLQU-2 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir? (Çəki:

1300 mm
1470 mm
1270 mm
1521 mm
1400 mm

229. Sual: PLQU-2 preslərinin çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)

400 kq
300 kq
496 kq
290 kq
550 kq

230. Sual: Gs – 311preslərində sıxılmış havanın təzyiqi neçə Mpa-dır? (Çəki:

0,4 MPa
0,2 MPa
2 MPa
0,6MPa
heç biri

231. Sual: Gs – 311presləmənin maksimum gücü neçə vt-dir? (Çəki: 1)

2000 vt
3000 vt
2500 vt
3600 vt
4000 vt

232. Sual: Gs – 311preslərin qabarit ölçülərinin uzunluğu neçə mm-dir?

1400 mm
1500 mm
1200 mm
1506 mm
1450 mm

233. Sual: Ütülərdə yastıqların çuqundan hazırlanması onu nədən qoruyur?

nəmlikdən
çirklənmədən
korroziyadan
yanmadan
istilikdən

234. Sual: Ütünün qapağı, çıxıntı kontaktları nə vasitəsilə bərkidilir? (Çəki: 1)
yayla
forforla
çuqun araqatı ilə
spiralla
spilka ilə

235. Sual: Ütülər təyinatından asılı olaraq hansı çəkilərdə olurlar? (Çəki: 1)
4 kq, 8 kq
3 kq, 7 kq
5 kq, 8 kq
6 kq, 10 kq
2 kq, 5 kq

236. Sual: Ütülərin yastıqlarının ölçüləri neçə mm-dir? (Çəki: 1)
200x100-dən 265x125mm kimi
100x50-dən 165x115 mm kimi
200x150-dən 170x200 mm kimi
165x115-dən 180x260 mm kimi
130x230-dən 300x350 mm kimi

237. Sual: Vakuüm qurğusunun işçi stollarının maksimum sayı? (Çəki: 1)
12
13
15
16
18

238. Sual: Tikilən manjetlər əsas hansı parçadan olur? (Çəki: 1)
bağlamalı
bağlamasız
bağlamalı və bağlamasız
qatlamalı
qatlamasız

239. Sual: Araqatını hansı maşında kökləyirlər? (Çəki: 1)
222 sinif PM-3
85 sinif PM-3
63 sinif PM-3
22-A sinif PM-3
97 sinif PM-3

240. Sual: Ara qatını sapla hansı gizli tikiş maşınında tikirlər? (Çəki: 1)
222 sinif PM-3
85 sinif PM-3
63 sinif PM-3
22-A sinif PM-3
97 sinif PM-3

241. Sual: Tikiş ara qatının yuxarı kəsiyindən neçə sm aralı tikilir? (Çəki: 1)
5
4
3

2

1

242. Sual: Şlistin payını (III növbə) qolun ara qatına hansı maşınla bərkidirlər? (Çəki: 1)

222 sinif PM-3

63 sinif PM-3

22-A sinif PM-3

85 sinif PM-3

97 sinif PM-3

243. Sual: Materialların diyircək arasındakı hər məsafəsi neçə sm olur? (Çəki:

100

120

122

132

150

244. Sual: PLS preslərn maksimum gücü neçə vt olur? (Çəki: 1)

2000 vt

1500 vt

2500 vt

1000 vt

3000 vt

245. Sual: PLS preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvtdır? (Çəki: 1)

3 kvtdır

4 kvtdır

2 kvtdır

1 kvtdır

6 kvtdır

246. Sual: PLS preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədir?

80 san

40 san

60 san

50 san

90 san

247. Sual: PLS preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır? (Çəki: 1)

7 kq/saat

5 kq/saat

6 kq/saat

8 kq/saat

12 kq/saat

248. Sual: PSS preslərin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)

1000 vt

3000 vt

2500 vt

2000 vt

1500 vt

249. Sual: PSS preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvtdır? (Çəki: 1)

7 kvtdır

- 4 kv
- 2 kv
- 5 kv
- 3 kv

250. Sual: PSS preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədir?

- 80 san
- 40 san
- 60 san
- 50 san
- 90 san

251. Sual: PSS preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır? (Çəki: 1)

- 6 kq/saat
- 7 kq/saat
- 5 kq/saat
- 8 kq/saat
- 12 kq/saat

252. Sual: PTS preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kv-dır? (Çəki: 1)

- 4 kv
- 8 kv
- 5 kv
- 10 kv
- 3 kv

253. Sual: PTS preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədir?

- 80 san
- 60 san
- 40 san
- 50 san
- 90 san

254. Sual: PTS preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır? (Çəki: 1)

- 6 kq/saat
- 7 kq/saat
- 12 kq/saat
- 5 kq/saat
- 8 kq/saat

255. Sual: PPU-1 preslərin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)

- 5000 vt
- 1000 vt
- 2000 vt
- 3000 vt
- 2500 vt

256. Sual: PPU-1 preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kv-dır? (Çəki: 1)

- 4 kv
- 8 kv
- 10 kv
- 5 kv
- 3 kv

257. Sual: PPU-1 preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədir?
60 san
80 san
40 san
50 san
90 san
258. Sual: PPU-1 preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır? (Çəki: 1)
6 kq/saat
7 kq/saat
12 kq/saat
5 kq/saat
8 kq/saat
259. Sual: PQU-1 preslərin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)
5000 vt
1000 vt
2000 vt
3000 vt
2500 vt
260. Sual: PQU-1 preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvt-dır? (Çəki: 1)
4 kvt
8 kvt
7 kvt
5 kvt
3 kvt
261. Sual: PQU-1 preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədir?
90 san
60 san
80 san
40 san
50 san
262. Sual: PQU-1 preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır? (Çəki: 1)
6 kq/saat
7 kq/saat
5 kq/saat
12 kq/saat
8 kq/saat
263. Sual: PLPU-1 preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvt-dır? (Çəki: 1)
4 kvt
3,4 kvt
8 kvt
5,6 kvt
7 kvt
264. Sual: PLPU-1 preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədir?
60 san
80 san
40 san
90 san

50 san

265. Sual: PLPU-1 preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır? (Çəki: 1)
12 kq/saat
6 kq/saat
7 kq/saat
5 kq/saat
8 kq/saat

266. Sual: PLQU-2 preslərin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)
5000 vt
1000 vt
630 vt
750 vt
2500 vt

267. Sual: PLQU-2 preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvtdır? (Çəki: 1)
4,15 kvtdır
3,4 kvtdır
8 kvtdır
5,6 kvtdır
7 kvtdır

268. Sual: PLQU-2 preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədir?
60 san
80 san
90 san
40 san
50 san

269. Sual: PLQU-2 preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır? (Çəki: 1)
12 kq/saat
7 kq/saat
5 kq/saat
6 kq/saat
8 kq/saat

270. Sual: Gs – 311 preslərində yastıqların növündən asılı olaraq çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)
400-500 kq
500-600 kq
500-630 kq
450-500 kq
450-550 kq

271. Sual: Gs – 311 preslərin qabarit ölçülərinin eni neçə mm-dir? (Çəki: 1)
1200 mm
1300 mm
1400 mm
1270 mm
1600 mm

272. Sual: Gs – 313 preslərində sıxılmış havanın təzyiqi neçə MPa-dır? (Çəki: 1)
heç biri
0,4 MPa

0,2 MPa
2 MPa
0,6MPa

273. Sual: Gs – 313 presləmənin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)
3000 vt
2500 vt
3600 vt
2000 vt
4000 vt

274. Sual: Gs – 313 preslərində yastıqların ölçülərindən asılı olaraq buxar sərfi neçə kq/saat-dır? (Çəki: 1)
14-15 kq/saat
15-17 kq/saat
15-17 kq/saat
12-18 kq/saat
15-22 kq/saat

275. Sual: Gs – 313 preslərin qabarit ölçülərinin uzunluğu neçə mm-dir?
1200 mm
1400 mm
1500 mm
1506 mm
1450 mm

276. Sual: Gs – 313 preslərində yastıqların növündən asılı olaraq çəkisi neçə kq-dır? (Çəki: 1)
400-500 kq
500-600 kq
560-690 kq
450-500 kq
450-550 kq

277. Sual: Gs – 351 P2 preslərində sıxılmış havanın təzyiqi neçə MPa-dır?
0,2-0,4 MPa
0,5-0,7 MPa
2-3 MPa
0,4-0,6 MPa
0,6-0,8 MPa

278. Sual: Gs – 351 P2 presləmənin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)
3000 vt
2500 vt
1200 vt
3600 vt
4000 vt

279. Sual: Gs – 351 P2 preslərin qabarit ölçülərinin uzunluğu neçə mm-dir?
1400 mm
1700 mm
1500 mm
1506 mm
1450 mm

280. Sual: Gs – 351 P2 preslərində yastıqların növündən asılı olaraq çəkisi neçə kq-dır?
450-500 kq
500-600 kq
330-430 kq
500-600 kq
300-400 kq

281. Sual: Gs – 371 KM preslərində sıxılmış havanın təzyiqi neçə MPa-dır? 0,2-0,4 MPa
0,5-0,7 MPa
2-3 MPa
0,4-0,6 MPa
0,6-0,8 MPa

282. Sual: Gs – 371 KM presləmənin maksimum gücü neçə vt-dır? (Çəki: 1)
3600 vt
3000 vt
2500 vt
3800 vt
4000 vt

283. Sual: Gs – 371 KM preslərində yastıqların ölçülərindən asılı olaraq buxar sərfi nə qədərdir? (Çəki: 1)
8-18 kq/saat
12-18 kq/saat
10-12 kq/saat
6-18 kq/saat
12-20 kq/saat

284. Sual: Gs – 371 KM preslərin qabarit ölçüləri nə qədərdir? (Çəki: 1)
1200 mm
1400 mm
1500 mm
1250 mm
1800 mm

285. Sual: I qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur? (Çəki: 1)
88-94
88-92
87-89
85-88
92-95

286. Sual: II qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur? (Çəki: 1)
96-100
95-110
100-110
120-125
115-120

287. Sual: III qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur? (Çəki: 1)
95-110
100-110
104-108
120-125
115-120

288. Sual: IV qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur? (Çəki: 1)
112-116
95-110
100-110
120-125
115-120
289. Sual: Tənzif üçün layihə olunan ülgülərin hansı tikişləri olmur? 1. yan 2. uzuna 3. eninə (Çəki: 1)
1, 2
1, 3
1
2
2, 3
290. Sual: İşçi və köməkçi ülgülər neçə mm qalınlığında möhkəm cilalanmış kartondan hazırlanır?
0,2-1,2
0,2-0,7
0,4-0,8
0,7-1,2
0,9-1,4
291. Sual: Ciblər ətəklə neçə üsulla birləşdirilir? (Çəki: 1)
3
4
2
5
6
292. Sual: Üstdən qoyma ciblərin emalı neçə mərhələdən ibarətdir? (Çəki: 1)
3
4
5
2
6
293. Sual: Ətəyi uzanmayan parçanı hansı sinif maşınlarda əl ölçüləri ilə kökləyirlər?
63 sinif PMZ
397 sinif 039M
22A sinif PMZ
22B sinif PMZ
237 sinif PMZ
294. Sual: Birləşdirici tikiş vasitəsilə cib birləşdirildikdə onun hansı kənarlarını emal etmirlər? 1. yan 2. yuxarı 3. aşağı (Çəki: 1)
1
2,3
3
1,3
1,2
295. Sual: Cibi üzə çevirmək üçün astarın bir tərəfini neçə sm ölçüdə tikilməmiş qoyurlar?
2-4
3-5

5-7

7-8

6-8

296. Sual: Ciblər ətklə hansı üsullarla birləşdirilir? 1. birləşdirici tikiş vasitəsilə 2. üz-üzə qoyulma tikiş vasitəsilə 3. üst-üstə qoyulma tikiş vasitəsilə

1,2

2

1,3

3

2,3

297. Sual: Cibləri ətəyin üzərinə tərs üzü ilə qoyub kənarlarını neçə sm uzunluqda kökləyirlər? (Çəki: 1)

0,2-0,5 sm

0,3-0,6 sm

0,4-0,7 sm

0,4-0,8 sm

0,5-0,9 sm

298. Sual: Üstdən qoyma ciblər neçə cür olur? (Çəki: 1)

6

5

4

3

2

299. Sual: Üstdən qoyma ciblər hansı geyimlərdə tətbiq olunur? (Çəki: 1)

idman, məişət

sərbəst

ziyafət

alt

trikotaj

300. Sual: Üstdən qoyma ciblərin hansı növləri var? 1. kəsik listikli 2. enli listikli 3. kəsilməyən listikli 4. ensiz listikli (Çəki: 1)

1,4

1,2

1,3

2,4

2,3