

Fənn 1010 - İş yerlərinin attestasiyası

1. İş yerlərində iş şəraitinin aşağı səviyyədə olması iş məhsuldarlığına necə təsir edir?
onu artırır
hec təsir etmir
onu azaldır
onu stabil saxlayır
onun keyfiyyətini artırır
2. İş yerlərinin səmərəli təşkili birbaşa nəyə təsir göstərir?
iş vaxtın təşkilinə
texnoloji prosesin təşkilinə
əmək haqqının təşkilinə
əməyin təşkilinə
əmək intizamın təşkilinə
3. Müasir iqtisadiyyatın inkişafın sürətləndirilməsi iş yerlərindən nəyi tələb edir?
iş yerlərin daimi qiymətləndirilməsini
iş yerlərin daimi təkmilləşdirilməsini
iş yerlərin sayını azaltmasını
iş yerlərin inkişafını
iş yerinin şəraitinin qiymətləndirilməsi
4. İş yerlərinin attestasiyası hansı qrup elmlərə aiddir?
sosial-iqtisadi
iqtisadi -texniki
iqtisadi erqonomika
sosio-bioloji
sosio-fizioloji
5. İş yerlərinin təşkilində hansı növ problemlər öyrənilir?
nəzəri və praktiki
əmək məhsuldarlığın artırılması, nəzəri və praktiki
əmək məhsuldarlığın artırılması və nəzəri məsələlər
əmək haqqının təşkili, nəzəri və praktiki məsələlər
iş vaxtının təşkili, nəzəri və praktiki məsələlər
6. İş yerlərinin ayrı-ayrı peşələr üzrə təşkili nəyə əsaslanır ?
texnoloji təyinatına
texniki avadanlıqlara
istehsal edilən məhsula
məhsulun mürəkkəbliyinə
istehsalın texniki-texnoloji mürəkkəbliyinə
7. İş yerində fəhlənin əməyi necə olmalıdır ?
ağır və səsli olmamalıdır
yorucu olmamalıdır
yüngül olmamalıdır
yorucu və yüngül olmamalıdır
sürətli və yüngül olmamalıdır

8. İnsan əməyi hansı xarakter daşıyır?
iqtisadi
məqsəddə uyğun
səmərəli
abstrakt
konkret
9. Fəhlələrin yorulması hallarını hansı amillər azaldır?
iş yerin düzgün təşkili
iş şəraitin düzgün təşkili
iş yerin və keyfiyyətin düzgün təşkili
iş yerin və iş şəraitin düzgün təşkili
iş şəraitinin və keyfiyyətin düzgün təşkili
10. Fəhlələrin yorulmasına hansı amillər təsir etmir?
iş yerin düzgün təşkili
iş şəraitin düzgün təşkili
iş yerin və keyfiyyətin düzgün təşkili
iş yerin və iş şəraitin düzgün təşkili
işçilərin sayı
11. İş yerinin düzgün təşkili nəyin əsasında dayanır?
İş şəraitinin düzgün təşkilinin
İstehsal prosesinin
münasibətlərin düzgün təşkilini
əmək haqqının düzgün təşkilini
İş yerinin düzgün təhcizatını
12. İş yerlərin qeyri səmərəli təşkili bir başa nəyə təsir göstərir?
iş vaxtın təşkilinə və itkilərinə
texnoloji prosesin təşkilinə
əmək haqqının təşkilinə
məhsul itkilərinə
əmək intizamının yüksəldilməsinə
13. İş yerinin təşkili hansı proseslərlə əlaqədardır?
istehsal və keyfiyyət prosesi
texnoloji proseslərlə
istehsal və əmək prosesi
texnoloji və təşkili proseslərlə
texnoloji və təçizat proseslərlə
14. Əməyin səmərəliyinin əsas şərtini qeyd edin:
iş yerlərinin ucotun aparılması
iş yerlərinin attestasiyasını aparılmasının təşkili
iş yerlərində iş şəraitin mütərəqqi olması
iş yerlərinin düzgün təhcizatı
iş yerlərində iş vaxtının təşkili
15. “İş yerlərinin attestasiyası” elmi hansı statistik elimlərlə bağlıdır?
iqtisadi statistika və əməyin statistikasi
iqtisadi statistika və demoqrafiya statistikasi

iqtisadi statistika və işçi qüvvəsinin statistikasını
işçi qüvvəsinin və əməyin statistikasını
işçi qüvvəsinin və demoqrafiya statistikasını

16. İş yerində hansı əməyin sərfi baş verir?

iqtisadi və məqsədə uyğun

fiziki və konkret

fiziki və zehni

abstrakt və konkret

abstrakt və zehni

17. İş yeri nə ilə təchiz olunur?

ağır texniki vasitələri ilə

yüngül texniki vasitələri ilə

ağır və yüngül texniki vasitələri ilə

zəruri maddi-texniki və əmək vasitələri ilə

ağır və avtomat texniki vasitələri ilə

18. İş yerlərinin tipi orada mövcud olan aqreqatların miqdarına görə necə qruplaşır?

bir aqreqatlı və dörd aqreqatlı

bir aqreqatlı və çox aqreqatlı

iki aqreqatlı və çox aqreqatlı

bir aqreqatlı və bir necə aqreqatlı

bir necə aqreqatlı və çox aqreqatlı

19. İş yerlərinin attestasiyasının necə əsas vəzifəsi vardır?

5

4

3

2

1

20. İş yerlərinin attestasiyasının əsas vəzifələrini qeyd edin:

əsas istehsal fondlarından və əsaslı vəsait qoyuluşlarından səmərəli istifadə və istehsalın effektivliyinin yüksəldilməsi

əsas istehsal fondlarından sayının azaldılması, səmərəli

əsas istehsal fondlarından və əsaslı vəsait qoyuluşlarından səmərəli

əsaslı vəsait qoyuluşlarından səmərəli istifadə və istehsalın effektivliyinin yüksəldilməsi

dövriyyə fondlarından və əsaslı vəsait qoyuluşlarından səmərəli

21. İş yerlərinin attestasiyası kimin iştirakı ilə təşkil edilir?

sex və sahə rəhbərləri, həmkarlar təşkilatı, qabaqcıl fəhlələr və mütəxəssislər

müəssisə rəhbərləri, həmkarlar təşkilatı, köməkçi fəhlələr və mütəxəssislər

müəssisə rəhbərləri, həmkarlar təşkilatı, köməkçi fəhlələr və mütəxəssislər

müəssisə rəhbərləri, həmkarlar təşkilatı, qabaqcıl fəhlələr və baş mütəxəssislər

müəssisə rəhbərləri, həmkarlar təşkilatı, qabaqcıl fəhlələr və mütəxəssislər

22. "İş yerlərinin attestasiyası" kursunun predmeti nə təşkil edir?

iş yerinin öyrənilməsi və təhlili

iş yerlərinin ucotu və qiymətləndirilməsi

iş yerlərinin müqaisəli təhlili və təşkili

iş yerlərinin qiymətləndirilməsi və təkmilləşdirilməsi

iş yerinin öyrənilməsi və kompleks qiymətləndirilməsi

23. İş yerlərin təşkilinin daimi təkmilləşdirilməsi vacibliyi nəyə əsaslanır?
burada maddi nemətlərin istehsalı baş verir
burada insan vaxtının sərfi və xidmətlərin istehsalı baş verir
burada maddi nemətlərin istehsalı və insan vaxtının sərfi baş verir
burada istehsalı proseslər baş verir
burada insan vaxtının sərfi və qiymətləndirilməsi baş verir
24. İş yerlərin attestasiyası zamanı hansı məsələlər diqqət mərkəzində olmalıdır?
Elmi-texniki tərəqqi və muasir tələblərə uyğun gəlməyən iş yerlərinin səmərələşdirilməsi
üzrə tədbirlərin işlənilib hazırlanması;
Elmi-texniki tərəqqi və gündəlik tələblərə uyğun gəlməyən iş yerlərinin aşkar edilməsi
muasir tələblərə uyğun gəlməyən iş yerlərinin aşkar edilməsi; iş yerlərinin
səmərələşdirilməsi üzrə tədbirlərin işlənilib hazırlanması;
Elmi-texniki tərəqqinin və bazar iqtisadiyyatın tələblərinə uyğun gəlməyən iş yerlərinin
aşkar edilməsi; tətbiq olunan əmək sərfi normalarının keyfiyyətinin yoxlanılması
**muasir tələblərə uyğun gəlməyən iş yerlərinin aşkar edilməsi; iş yerlərinin
səmərələşdirilməsi üzrə tədbirlərin işlənilib hazırlanması; əl və ağır fiziki əməyin tətbiqinin
ixtisar edilməsi, az səmərəli iş yerlərinin ləğvi; avadanlıqların işinin növbəlilik əmsalının
yüksəldilməsi; tətbiq olunan əmək sərfi normalarının keyfiyyətinin yoxlanılması**
25. İş yerlərinin attestasiyasının əsas vəzifələrinə aiddir:
işçilərin sağlamlığının və şəxsi təhlükəsizliyinin qorunması
işçilərin sağlamlığının və yüksək iş marağın qorunması
işçilərin şəxsi təhlükəsizliyinin və iş rejimin qorunması
işçilərin sağlamlığının və intizamın qorunması
işçilərin şəxsi təhlükəsizliyinin və iş keyfiyyətinin qorunması
26. Azərbaycan Respublikasının «İş yerlərinin attestasiyasının keçirilməsi qaydasının təsdiq edilməsi haqqında» 6 may 2009-cı il tarixli Nazirlər Kabinetinin qərarında necədə əsas ümumi müddəalar öz əksini tapmışdır?
7
6
5
4
3
27. İş yerlərinin attestasiyasının aparılmasını necə əsas mərhələlərdən keçir?
5
4
3
2
1
28. İş yerinin səmərəli təşkilinin vəzifələrindən biri:
artıq texnoloji proseslərin ixtisar edilməsi
artıq əmək hərəktləri və texnoloji prosesləri ixtisar edilməsi
fəhlələrin artıq yorulması hallarını ixtisar edilməsi
artıq əmək hərəktləri və fəndlərinin ixtisar edilməsi
artıq texnoloji proseslərin və əmək fəndlərinin ixtisar edilməsi

29. İş yerlərinin attestasiyasının aparılmasının əsas mərhələlərini qeyd edin:

iş yerlərinin uçotunun aparılması; iş yerlərinin attestasiyasının aparılması, yəni mövcud iş yerlərinin qiymətləndirilməsi və nəticələri yekunlaşdırılması; iş yerlərinin attestasiyası nəticəsində onun səmərələşdirilməsidir

iş yerlərinin attestasiyasının aparılması, yəni mövcud iş yerlərinin qiymətləndirilməsi və nəticələri yekunlaşdırılması; iş yerlərinin attestasiyası nəticəsində onun səmərələşdirilməsidir

iş yerlərinin uçotunun aparılması; iş yerlərinin attestasiyasının aparılması, yəni mövcud iş yerlərinin qiymətləndirilməsi və nəticələri yekunlaşdırılması;

iş yerlərinin uçotunun aparılması; iş yerlərinin attestasiyası nəticəsində onun səmərələşdirilməsidir

iş yerlərinin uçotunun aparılması; iş yerlərinin attestasiyasının aparılması, yəni mövcud iş yerlərinin qiymətləndirilməsi və nəticələri yekunlaşdırılması

30. "İş yerlərinin attestasiyası" kursunun predmeti nə təşkil edir?

iş yerinin öyrənilməsi və təhlili

iş yerlərinin ucotu və qiymətləndirilməsi

iş yerlərinin müqaisəli təhlili və təşkili

iş yerlərinin qiymətləndirilməsi və təkmilləşdirilməsi

iş yerinin öyrənilməsi və kompleks qiymətləndirilməsi

31. Briqada iş yerinin planlaşdırılması zamanı bütün əşyaların yerləşdirilməsi nə ilə xarakterizə edilir?

maksimum qənaət emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

daha səmərəli seçilməsi və emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

xidməti və emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

təcizəti və emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

32. Fəhlələr tərəfindən yerinə yetirilən iş funksiyaların məzmununun əsas xüsusiyyətini qeyd edin:

əsasən ixtisaslı xarakter daşıyır

əsasən köməkçi xarakter daşıyır

əsasən yardımçı xarakter daşıyır

əsasən zehni xarakter daşıyır

əsasən fiziki xarakter daşıyır

33. Yüksək ixtisaslı iş yerlərində istehsal edilən məhsulun keyfiyyəti hansı səviyyədədir?

kompleks

orta

yüksək

aşağı

qənaətbaxş

34. Aşağı ixtisaslı iş yerlərində istehsal edilən məhsulun keyfiyyəti hansı səviyyədədir?

yüksək

orta

kompleks

qənaətbaxş

aşağı

35. Müəssisədə işçilərin fəaliyyət zonası nəyə deyilir?
işçilərin istirahət yerinə
köməkçi sahələrə
işçilərin iş yerinə
ixtisaslaşmış sahələrə
yardımcı sahələrə
36. İş yerlərinin qüsurlu təşkili nəyi coxaldır?
məhsulun istehsalını
işin fasilərini və vaxt itkilərini
işin yüksək keyfiyyətlə yerinə yetirilməsini
işin az vaxt sərf etməklə və keyfiyyətli yerinə yetirilməsi
səmərəli vaxtın həcmi
37. İşçinin sağlamlığının qorunmasının əsas şərti:
ixtisaslı iş yerlərin yaradılması
iş yerinin xidmətin təşkili
iş yerinin işıqlandırması
iş yerinin düzgün təhizatı
təhlükəsiz iş yerlərinin yaradılması
38. İş yerlərinin attestasiyasının həyata keçirilməsi üçün müəssisə rəhbəri tərəfindən nə verilməlidir?
sərəncam verilməlidir
göstəriş verilməlidir
məsləhət verilməlidir
əmr verilməlidir
sərəncam verilməlidir
39. İş yerinin antropometrik avadanlıqla təchizatı insanın hansı keyfiyyətindən asılıdır?
insanın iş bacarığından
insanın iş keyfiyyətlərindən
insan orqanizminin anatomik xüsusiyyətlərindən
insanın ixtisasından
insanın ixtisas dərəcəsi
40. İş yerinə xidmət edilməsinin düzgün təşkili nəyi tələb edir?
köməkçi sexlərdə işlərin paralel yerinə yetirilməsini
əsas sexlərdə işlərin paralel və ardıcıl yerinə yetirilməsini
əsas və köməkçi sexlərdə işlərin paralel və ardıcıl yerinə yetirilməsini
əməyin xidmətini düzgün gurulmasını
əsas və köməkçi sexlərdə işlərin paralel yerinə yetirilməsini
41. Əl ilə görülməli işlərdəki hərəkətlərdən ən ağır hərəkətlər qrupu geyd edin:
ayaq barmaqların hərəkəti
barmaqların hərəkəti
qolların və çiyinlərin hərəkəti
biləklərin hərəkəti
gövdənin hərəkəti və ayaq barmaqların hərəkəti

42. Əl ilə görülən işlərdəki hərəkətlər əsas hansı qrupa bölünür?

barmaqların hərəkəti; biləklərin hərəkəti; qolların və çiyinlərin hərəkəti; çiyinlərin və gövdənin hərəkəti; ayaq barmaqların hərəkəti

barmaqların hərəkəti; biləklərin hərəkəti; qolların və çiyinlərin hərəkəti; ayaq barmaqların hərəkəti

barmaqların hərəkəti; biləklərin hərəkəti; qolların və çiyinlərin hərəkəti; çiyinlərin və gövdənin hərəkəti

barmaqların hərəkəti; biləklərin hərəkəti; çiyinlərin hərəkəti; gövdənin hərəkəti

barmaqların hərəkəti; qolların və çiyinlərin hərəkəti; çiyinlərin və gövdənin hərəkəti; ayaq barmaqların hərəkəti

43. İş yerinin səmərəli planlaşdırılması əmək hərəkətlərinə necə təsir edir?

əmək hərəkətlərini sayca coxaldır ixtisaslı iş yerlərin yaradılması

əmək hərəkətlərini daha cevik edir

əmək hərəkətlərini yüngülləşdirir

əmək hərəkətlərini sayca azaldır

əmək hərəkətlərini çətinləşdirir

44. İşçinin yorğunluğun aşağı salınmasının əsas şərtini qeyd edin?

iş yerinin təcizatın təşkili

işin fasilələrini və vaxt itkilərini azaltmaq

işin yüksək keyfiyyətlə yerinə yetirilməsi

iş yerinin səmərəli təşkili

səmərəli vaxtın həcmnin artırılması

45. İş yerlərinin qüsurlu təşkili nəyi coxaldır?

məhsulun istehsalını

işin fasilələrini və vaxt itkilərini

işin yüksək keyfiyyətlə yerinə yetirilməsini

işin az vaxt sərf etməklə və keyfiyyətli yerinə yetirilməsi

səmərəli vaxtın həcmi

46. Köməkçi iş yerlərin fəhlələri məhsulun istehsalında necə iştirak edirlər?

menecer rolunda

xidmətedici

məsləhətçi rolunda

yardımçı rolunda

aparıcı rolunda

47. Hansı fəhlələrin xidmət zonası daha geniş olur?

köməkçi fəhlələrin

əsas fəhlələrin

ixtisaslaşmış fəhlələrin

əsas sexlərin fəhlələrin

mexaniki sexlərin fəhlələrin

48. İş yerinin quruluşu və ona xidmət sistemi nədən asılıdır?

mexanikləşdirilmə və avtomatlaşdırılma, aparat və əl işləri səviyəsindən

mexanikləşdirilmə, aparat və əl işləri prosesləri səviyəsindən

ixtisaslaşma dərəcəsi

mexanikləşdirilmə və əl işləri prosesləri səviyəsindən

aparat və əl işləri prosesləri səviyəsindən

49. İş yerlərinin uçotu neçə məsələni həll etməyə imkan verir?

- 6
- 5**
- 4
- 3
- 2

50. İş yerlərinin düzgün təşkili dedikdə nəyi nəzərdə tutur?

- işin fasiləsiz yerinə yetirilməsi
- işin vaxtı-vaxtında yerinə yetirilməsi
- işin yüksək keyfiyyətlə yerinə yetirilməsi
- işin az vaxt sərf etməklə və keyfiyyətli yerinə yetirilməsi
- işin fasiləsiz və az vaxt sərf etməklə yerinə yetirilməsi**

51. İş yerinin təşkili hansı məsələləri əhatə edir?

iş yerinin planlaşdırılması ; iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması

- iş yerinin planlaşdırılması ; iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; işin vaxtı-vaxtında yerinə yetirilməsi
- iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması işin yüksək keyfiyyətlə yerinə yetirilməsi
- iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması; işin az vaxt sərf etməklə yerinə yetirilməsi
- iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması işin fasiləsiz yerinə yetirilməsi

52. İş yerinin planlaşdırılması nəyi əhatə edir?

- iş üçün əlverişli şəraitin olması; əmək mühafizəsi; istehsal meydançaların və əmək vasitələrin səmərəli istifadə edilməsi, yüksək keyfiyyətin təmin edilməsi
- əmək mühafizəsi; istehsal meydançaların və əmək vasitələrin səmərəli istifadə edilməsi, yüksək keyfiyyətin təmin edilməsi
- əmək mühafizəsi; istehsal meydançaların və əmək vasitələrin səmərəli istifadə edilməsi, yüksək keyfiyyətli xidmətin təmin edilməsi
- iş üçün əlverişli şəraitin olması; əmək mühafizəsi; istehsal meydançaların və əmək vasitələri səmərəli istifadə edilməsi**
- əmək mühafizəsi; istehsal meydançaların səmərəli istifadə edilməsi, yüksək keyfiyyətin təmin edilməsi

53. İş yerinin təşkili hansı məsələləri əhatə edir?

- iş yerinin planlaşdırılması (planirovkası); iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması, ixtisaslı iş yerlərin yaradılması
- iş yerinin planlaşdırılması (planirovkası); iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması**
- iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması, ixtisaslı iş yerlərin yaradılması
- iş yerinin planlaşdırılması (planirovkası); iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması
- iş yerinin planlaşdırılması (planirovkası); iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması; ixtisaslı iş yerlərin yaradılması

54. Əl ilə görülən işlərdəki hərəkətlər necə qrupa bölünür?

- 6
- 5
- 4**
- 3
- 2

55. İş yerinin səmərəli planlaşdırılması hansı məsələnin həllini asanlaşdırır?

- iş yerinin təchizatını
- iş yerinin xidmətini
- iş yerinin ucotunu
- iş yerinin planirovkasını
- işlərin tez və az qüvvə ilə yerinə yetirilməsini**

56. Əl ilə görülən işlərdəki hərəkətlər necə əsas qrupa bölünür?

- 1
- 2
- 3
- 4**
- 5

57. İş yerlərinin təchizatı hansı məsələləri əhatə edir?

- əsas avadanlıq və texnoloji vasitələr; köməkçi inventar və qaldırıcı-nəqliyyat vasitəsiləri; siqnallaşdırma vasitələri; sağlam qida vasitələri
- əsas avadanlıq və texnoloji vasitələr, köməkçi inventar və qaldırıcı-nəqliyyat vasitəsiləri, siqnallaşdırma vasitələri, sağlam və təhlükəsiz əmək vasitələri**
- əsas avadanlıq vasitələr; köməkçi inventar və qaldırıcı-nəqliyyat vasitəsiləri; siqnallaşdırma vasitələri;yardımcı və sağlam qida vasitələri
- əsas avadanlıq vasitələr; köməkçi inventar və qaldırıcı-nəqliyyat vasitəsiləri; siqnallaşdırma vasitələri;yardımcı və işıq vermə vasitələri
- . əsas avadanlıq vasitələr; qaldırıcı-nəqliyyat vasitəsiləri; siqnallaşdırma vasitələri;yardımcı və işıq vermə vasitələri

58. İşin normal getməsi üçün iş yerinə xidmət necə olunmalıdır?

- qısa müddətli, fasiləsiz və düzgün
- fasiləsiz və düzgün**
- individual, qısa müddətli, fasiləsiz və düzgün
- kompleks, qısa müddətli, fasiləsiz və düzgün
- kollektiv, qısa müddətli, fasiləsiz və düzgün

59. İş yerində fəhlə işə başlamazdan əvvəl, ən əsas nə edir?

- avadanlığın işə hazır olmasını yoxlayır və onu təmizləyir
- avadanlığın işə hazır olmasını yoxlayır və onu iş vəziyyətinə gətirir**
- avadanlığın işə hazır olmasını yoxlayır və onu yuyur
- avadanlığı iş vəziyyətinə gətirir və onu yuyur
- avadanlığın işə hazır olmasını yoxlayır və onu yağlayır

60. İş yerində işçi çatışmamazlıqlar barədə kimə xəbər verir?

- usta, briqadir, yaxud sex rəisinə, müdirə
- usta, briqadir, yaxud sex rəisinə, müdirə
- usta, sex rəisinə, müdirə
- usta, briqadir və yaxud sex rəisinə**

usta, briqadır və yaxud müdirə

61. İş yerində işçi nəyi təmin edir?
qayda, təmizliyi və ardıcılığı
qayda, təmizliyi və səliqəliyi
qayda və səliqəliliyi
təmizliyi və səliqəliliyi
qayda və təmizliyi
62. İstehsalda hansı növ iş yerlərinə rast gəlmək olar?
6
5
müxtəlif
4
3
63. İş yerlərini bir-birindən nə fərqləndirir?
xarakterik avadanlıq
xarakterik alətlər
müxtəlif avadanlıqlar
xarakterik xüsusiyyətlər
xüsusiyyətlərin sayı
64. İş yerlərini bir-birindən neçə xüsusiyyət fərqləndirir?
7
8
müxtəlif
9
6
65. İş yerində eyni vaxtda necə fəhləyə məşğul ola bilər?
bir fəhlə və ya bir qrup
4 fəhlə
müxtəlif sayda fəhlə
2 fəhlə
6 fəhlə
66. Bir iş yerində eyni vaxtda ən azı necə fəhlələr məşğul ola bilər?
3 fəhlə və ya bir qrup
2 fəhlə
1 fəhlə
2 fəhlə
4 fəhlə
67. Biomexanika insan orqanizmin hansı xüsusiyyətlərini xarakterizə edir?
fizioloji
bioloji
anatomik
psixoloji
gigiyenik

68. İş yerində işçi mebelləri guraşdırmaq üçün onun hansı keyfiyyətləri nəzərə alınmalıdır?
konstruksiyası və ölçüsü
rəngi, konstruksiyası və ölçüsü
rəngi və ölçüsü
rəngi və konstruksiyası
ağırlığı, konstruksiyası və ölçüsü
69. Təmirçi fəhləni çağırmaq üçün iş yerləri nəylə təchiz edilməlidir?
svetofor, bayraqlar, səs signalı ilə
signal lampaları, bayraqlar, səs signalı ilə
signal lampaları, svetofor, bayraqlar, səs signalı ilə
signal lampaları, svetofor, bayraqlar ilə
rəngli lampaları, svetofor, bayraqlar, səs signalı ilə
70. İş yerlərinin attestasiyası hansı baxımdan qiymətləndirilir?
təşkilati, əmək şəraiti və texniki təhlükəsizliyi
texniki, təşkilati, əmək şəraiti və texniki təhlükəsizliyi
texniki, əmək şəraiti və texniki təhlükəsizliyi
texniki və təşkilati.
texniki, xidməti, əmək şəraiti və texniki təhlükəsizliyi
71. İş qurtarandan sonra işçi dəzgahı və köməkçi vasitələri nə edir?
vasitələri təmizləyir, silir və gəncinə təhvil verir
vasitələri təmizləyir, silir və növbətçiyə təhvil verir
vasitələri təmizləyir, silir və sex rəisinə təhvil verir
vasitələri təmizləyir, silir və baş ustaya təhvil verir
növbətçiyə təhvil verir
72. İş yerləri nəyə əsasən təsnifləşdirilir?
onların təşkilinə təsir edən amillərə əsasən və xarakterik avadanlıq
onların təşkilinə təsir edən amillərə əsasən
onların təşkilinə təsir edən xarakterik avadanlığa əsasən
onların təşkilinə təsir edən xarakterik əşyalara əsasən
onların təşkilinə təsir edən xüsusiyyətlərin sayına əsasən
73. İş yerində eyni vaxtda məşğul olan fəhlələrin sayından asılı olaraq iş yerləri neçə növ olur?
5
4
müxtəlif
2
6
74. Fərdi iş yerlərində fəhlənin əməyinin kəmiyyət nəticələri necə qeydə alınır?
təxmini
qrup formasında
böyük dəqiqliklə
qarışıq formasında
fərdi formasında
75. Fərdi iş yerlərində fəhlənin əməyinin nəticələri hansı göstəricilərlə qeydə alınır?
kəmiyyət , keyfiyyət və qrup
kəmiyyət , keyfiyyət və fərdi

kəmiyyət , keyfiyyət və kompleks

kəmiyyət və keyfiyyət

kəmiyyət , keyfiyyət və əlaqəli göstəricilərlə

76. Kollektiv iş yerləri qarşısında hansı tələblər qoyulur?

funksiyaların səmərəli artırılması, əmək fəndləri və üsullarının təkmilləşdirilməsi, hərəkət marşrutlarının səmərələşdirilməsi

funksiyaların səmərəli bölüşdürülməsi, əmək fəndləri və üsullarının azaldılması, hərəkət marşrutlarının səmərələşdirilməsi

funksiyaların səmərəli bölüşdürülməsi, əmək fəndləri və üsullarının təkmilləşdirilməsi, hərəkət marşrutlarının səmərələşdirilməsi

funksiyaların azaldılması, əmək fəndləri və üsullarının təkmilləşdirilməsi, hərəkət marşrutlarının səmərələşdirilməsi

funksiyaların səmərəli bölüşdürülməsi, əmək fəndləri və üsullarının təkmilləşdirilməsi, hərəkət marşrutlarının coxaldılması

77. Kollektiv iş yerləri qarşısında qoyulan tələblər hansı xarakter daşıyır?

kəmiyyət

kəmiyyət və keyfiyyət

kəmiyyət , keyfiyyət və kompleks

keyfiyyət

sistemli

78. İstehsal prosesinin normal davamı hər şeydən əvvəl nəyi tələb edir?

iş şəraitinin düzgün təşkilini

iş yerinin düzgün təşkilini

münasibətlərin düzgün təşkilini

əmək haqqının düzgün təşkilini

iş yerinin düzgün təhcizatını

79. Kollektiv iş yerləri qarşısında necə tələb qoyulur?

1

2

3

4

5

80. İş yerlərinin təşkilatı səviyyəsinin qiymətləndirilməsi hansı əsas göstəricilərlə xarakterizə edilir?

Tərtibatların miqdarı və komplektliyi; Çoxdəzgahlılığın tətbiqi; İş yerlərinə səmərəli xidmət; Əməyin təşkili formalarının vəziyyəti

Planirovkanın reallığı; Çoxdəzgahlılığın tətbiqi; İş yerlərinə səmərəli xidmət; Əməyin təşkili formalarının vəziyyəti

Planirovkanın reallığı; Tərtibatların miqdarı və komplektliyi; Çoxdəzgahlılığın tətbiqi; İş yerlərinə səmərəli xidmət

Planirovkanın reallığı; Tərtibatların miqdarı və komplektliyi; Çoxdəzgahlılığın tətbiqi; İş yerlərinə səmərəli xidmət; Əməyin təşkili formalarının vəziyyəti

Planirovkanın reallığı; Tərtibatların miqdarı və komplektliyi; İş yerlərinə səmərəli xidmət

81. İş yerlərini texniki cəhətdən qiymətləndirilərkən hansı əsas göstəricilər nəzərə alınır?

Avadanlıqların məhsuldarlıq səviyyəsi; Texnoloji proseslərin, avadanlıqların və alətlərin keyfiyyətli məhsullar istehsal etməyə müvafiq olması; Texnoloji proseslərin proqresivliyi

İş yerlərinin texnoloji tərtibatı; Avadanlıqların məhsuldarlıq səviyyəsi; Texnoloji proseslərin, avadanlıqların və alətlərin keyfiyyətli məhsullar istehsal etməyə müvafiq olması; Texnoloji proseslərin proqresivliyi

Əl əməyinin tətbiqi səviyyəsi; İş yerlərinin texnoloji tərtibatı; Avadanlıqların məhsuldarlıq səviyyəsi; Texnoloji proseslərin, avadanlıqların və alətlərin keyfiyyətli məhsullar istehsal etməyə müvafiq olması; Texnoloji proseslərin proqresivliyi

Əl əməyinin tətbiqi səviyyəsi; İş yerlərinin texnoloji tərtibatı; Avadanlıqların məhsuldarlıq səviyyəsi; Texnoloji proseslərin məhsullar istehsal etməyə müvafiq olması;

Əl əməyinin tətbiqi səviyyəsi; İş yerlərinin texnoloji tərtibatı; Alətlərin keyfiyyətli məhsullar istehsal etməyə müvafiq olması; Texnoloji proseslərin proqresivliyi

82. İş yerlərinə xidmətə dair necədənə əsas tələblər mövcuddur?

5

4

3

2

1

83. İş yerlərinə xidmətə dair qoyulan əsas tələbləri qeyd edin:

xidmət proseslərinin planlılığı, kompleksliyi, iş yeri ilə ona xidmətedici heyət arasında daimi əlaqənin olması.

xidmət proseslərinin planlılığı, kompleksliyi, yüksək keyfiyyətli, iş yeri ilə ona xidmətedici heyət arasında daimi əlaqənin olması.

xidmət proseslərinin planlılığı, kompleksliyi, yüksək keyfiyyətliyi, iş yeri ilə ona xidmətedici heyət arasında daimi əlaqənin olması

xidmət proseslərinin planlılığı, kompleksliyi, yüksək keyfiyyətli, iş yeri ilə əlaqənin olması

xidmət proseslərinin kompleksliyi, yüksək keyfiyyətli, iş yeri ilə ona xidmətedici heyət arasında daimi əlaqənin olması

84. İş yerlərinin attestasiyası hansı tədbirləri özündə birləşdirir?

qabaqcıl xidməti və təşkilati səviyyəli tədbirləri

qabaqcıl elmi - texniki tədbirləri

qabaqcıl elmi - texniki və təşkilati səviyyəli tədbirləri

qabaqcıl təşkilati səviyyəli tədbirləri

xidməti, qabaqcıl elmi - texniki və təşkilati səviyyəli tədbirləri

85. Attestasiyanın nəticələrin qiymətləndirilməsində necədənə göstərici istifadə olunur?

5

4

3

2

1

86. İş yerinə xidmətin əsasən necə iş növünü əhatə edir?

6

5

3
1
2

87. Aşağıda sadalanan hansı işlər iş yerinə xidməti əhatə edir?

istehsal tapşırığının fəhləyə vaxtında çatdırılması; avadanlığın vaxtında təmir edilməsi və nizamlaşdırılması

istehsal tapşırığının fəhləyə vaxtında və əmək alətlərin fasiləsiz olaraq iş yerinə çatdırılması; avadanlığın vaxtında təmir edilməsi və nizamlaşdırılması; əmək intizamının riayət edilməsi

əmək alətlərin fasiləsiz olaraq iş yerinə çatdırılması; avadanlığın vaxtında təmir edilməsi və nizamlaşdırılması

istehsal tapşırığının fəhləyə vaxtında və əmək alətlərin fasiləsiz olaraq iş yerinə çatdırılması; avadanlığın vaxtında təmir edilməsi və nizamlaşdırılması

istehsal tapşırığının fəhləyə vaxtında və əmək alətlərin fasiləsiz olaraq iş yerinə çatdırılması; avadanlığın vaxtında təmir edilməsi

88. Çoxdəzgahlı iş yerləri hansı tipli iş yerlərinə bölünür?

az cinsli və müxtəlif cinsli

cox cinsli və müxtəlif cinsli

eyni cinsli və müxtəlif cinsli

eyni cinsli və mürrəkkəb cinsli

az cinsli və mürrəkkəb cinsli

89. Çoxdəzgahlı birtipli iş yerləri hansı cins avadanlıqlarla təchiz olunur?

çox cinsli

eyni cinsli

mürəkkəb cinsli

fərqli cinsli

mürəkkəb və fərqli cinsli

90. Çoxdəzgahlı birtipli iş yerləri necə cinsli avadanlıqlarla təchiz olunur?

1

2

3

4

5

91. Əl əməyinin tətbiq edildiyi iş yerlərində hansı əmək prosesləri yerinə yetirilir?

əsas, köməkçi və mexanik

əsas, köməkçi və avtomatik

əsas və mexanik

köməkçi və mexanik

əsas və köməkçi

92. İş yerinin normal, lazımı qaydada saxlanması nəyi azaldır?

məhsul itkilərini

xammal itkilərini

fəhlələrin yorulması hallarını

məhsul itkilərini və xammal itkilərini

enerji və xammal itkilərini

93. İş yerlərində fəhlələrin yorulmasına təsir edən amillərin artırılması nəyi cəxaldir?
məhsuldar işləməsini
əmək keyfiyyətini
vaxt itkilərini
məhsul itkilərini
məhsul qənaətini

94. Kompleks mexanikləşdirilmiş iş yerlərində fəhlənin vəzifəsi nədən ibarətdir?
yalnız iki mexanizmi və avtomatları idarə etməkdən
yalnız üç mexanizmi və avtomatları idarə etməkdən
yalnız iki mexanizmi idarə etməkdən
yalnız mexanizmi idarə etməkdən
yalnız bütün mexanizmləri və avtomatları idarə etməkdən

95. İş yerlərində fəhlələrin yorulmasına təsir edən amillərin azaldılması nəyi cəxaldir?
məhsuldar işləməsini
əmək keyfiyyətini
vaxt itkilərini
məhsul itkilərini
məhsul qənaətini

96. Mexanikləşdirilmiş iş yerlərində istehsal prosesləri kimin iştirakı ilə yerinə yetirilir?
bir fəhlə və mühəndislərin
bir fəhlə və ya qrup fəhlənin
mühəndislərin, bir fəhlə və ya qrup fəhlənin
mühəndislərin və bir necə fəhlənin
üç fəhlənin və mühəndislərin

97. Əsas fəhlə müxtəlif cinsli avadanlıqlara xidmət edərkən onun neçə peşəni bilməsi vacibdir?
3
2
bir neçə
4
1

98. Çoxdəzgahlı coxtipli iş yerləri necə cinsli avadanlıqlarla təchiz olunur?
1
fərqli
3
4
5

99. İş yerlərinin attestasiya nəticəsində avadanlıqların işinin növbəlik əmsalını necə artırmaq olar?

köhnəlmiş iş yerlərinin ləğvi və yenilərin yaradılması
iş yerlərinin ləğvi və yenilərin yaradılması
yeni iş yerlərinin yaradılması
yeni avadanlıqların yaradılması
yeni avadanlıqların azaldılması

100. Hər bir iş yerini təşkil edərkən hansı iki məsələyə xüsusi diqqət verilməlidir?
 əmək vasitələri tərkibinin düzgün müəyyən edilməsi
 iş yerlərinin səmərəli planlaşdırılması
əmək vasitələri tərkibinin düzgün müəyyən edilməsi və iş yerlərinin səmərəli planlaşdırılması
 iş vasitələrin tərkibinin düzgün müəyyən edilməsi və iş yerlərinin səmərəli planlaşdırılması
 iş təcizatın düzgün müəyyən edilməsi və iş yerlərinin səmərəli planlaşdırılması
101. İş yerləri avadanlıqların sayına görə necə qrupa bölünür?
 1
2
 3
 4
 5
102. Birdəzgahlı iş yerlərini təşkil edərkən əsas diqqət nəyə verilməlidir?
 daha rahat istehsalın seçilməsinə; mükəmməl əmək fəndlərinin tətbiqinə; əmək şəraitinin yaradılmasına
daha rahat hərəkət seçilməsinə; mükəmməl əmək fəndlərinin tətbiqinə; əmək şəraitinin yaradılmasına
 daha rahat hərəkət seçilməsinə; mükəmməl əməyin tətbiqinə; əmək şəraitinin yaradılmasına
 daha rahat hərəkət seçilməsinə; mükəmməl əmək fəndlərinin tətbiqinə; əmək keyfiyyətinin yaradılmasına
 daha çox hərəkətin seçilməsinə; mükəmməl əmək fəndlərinin tətbiqinə; əmək şəraitinin yaradılmasına
103. Çoxdəzgahlı iş yerlərini təşkil edərkən əsas diqqət necə dənə göstəriciyə verilir?
 6
 5
 4
 2
3
104. Köməkçi qurğular və vasitələr çoxdəzgahlı iş yerlərində necə dənə funksionu yerinə yetirir?
 3
2
 4
 5
 6
105. İstehsalın intensivləşdirilməsi hansı problemlərlə sıx bağlıdır?
 texniki tərəqqinin inkişafının sürətləndirilməsi
texniki tərəqqinin inkişafının sürətləndirilməsi və əmək məhsuldarlığının daha yüksək sürətlə artması
 əmək məhsuldarlığının daha yüksək sürətlə artması
 təcizatın inkişafının sürətləndirilməsi və əmək məhsuldarlığının daha yüksək sürətlə artması

texniki xidmətin inkişafının sürətləndirilməsi və əmək məhsuldarlığının daha yüksək sürətlə artması

106. Əmək prosesinin xarakterinə və əməyin mexanikləşmə səviyyəsinə görə iş yerləri hansı qruplara bölünür?

əl əməyinin tətbiq edildiyi iş yerləri; robotların tətbiq edildiyi iş yerləri;
avtomatlaşdırılmış iş yerləri

əməyinin tətbiq edildiyi iş yerləri; robotların tətbiq edildiyi iş yerləri; avtomatlaşdırılmış iş yerləri

**əl əməyinin tətbiq edildiyi iş yerləri; mexanikləşdirilmiş iş yerləri;
avtomatlaşdırılmış iş yerləri**

əl əməyinin tətbiq edildiyi iş yerləri; robotların tətbiq edildiyi iş yerləri
robotların tətbiq edildiyi iş yerləri; avtomatlaşdırılmış iş yerləri

107. Mexanikləşdirilmiş iş yerləri necə qruplara ayrılır?

4

3

2

1

5

108. Fəhlələrin yorulmasına hansı amillər təsir etmir?

iş yerinin düzgün təşkili

iş şəraitinin düzgün təşkili

iş yerin və keyfiyyətin düzgün təşkili

iş yerin və iş şəraitin düzgün təşkili

işçilərin sayı

109. İş yerlərin səmərəli təşkili birbaşa nəyə təsir göstərir?

iş vaxtın təşkilinə

texnoloji prosesin təşkilinə

əmək haqqının təşkilinə

əməyin təşkilinə

əmək intizamın təşkilinə

110. İş yerlərinin attestasiyasının nəticələri hansı sənəddə öz əksini tapır?

müəssisə rəhbərinin əmrində

müəssisə rəhbərinin xahişində

müəssisə rəhbərinin sərəncamında

müəssisə rəhbərinin izahatında

müəssisə rəhbərin izahatında və əmirində

111. Hansı növ avadanlıq proqramla idarə olunur?

nəqliyat vasitələri

texnoloji proseslər

xidmət və texnoloji proseslər

planlaşdırma və texnoloji proseslər

avtomat-dəzgahlar

112. Avtomat-dəzgahlar necə idarə olunur?

texnoloji proseslərin proqramı ilə

proqramla

nəqliyyat vasitələrin proqramı ilə
təcizat proqramı ilə
xidmət proqramı ilə

113. Kiçik seriyalı və fərdi istehsal tipinə hansı iş yerləri uyğun gəlir?
qeyri universal və xüsusi
universal
qeyri universal
universal və xüsusi
qeyri xüsusi və universal
114. Universal iş yerləri hansı istehsal tipinə uyğun gəlir?
qeyri universal, fərdi və kiçik seriyalı
universal, fərdi və kiçik seriyalı
fərdi və kiçik seriyalı
xüsusi, fərdi və kiçik seriyalı
universal, fərdi və kiçik seriyalı
115. İş yerlərinin təşkilində hansı növ problemlər öyrənilir?
nəzəri və praktiki
əmək məhsuldarlığının artırılması, nəzəri və praktiki
əmək məhsuldarlığının artırılması və nəzəri məsələlər
əmək haqqının təşkili, nəzəri və praktiki məsələlər
iş vaxtının təşkili, nəzəri və praktiki məsələlər
116. İş yerlərinin attestasiyasının əsas vəzifələrinə aiddir:
işçilərin sağlamlığının və şəxsi təhlükəsizliyinin qorunması
işçilərin sağlamlığının və yüksək iş marağının qorunması
işçilərin şəxsi təhlükəsizliyinin və iş rejiminin qorunması
işçilərin sağlamlığının və intizamının qorunması
işçilərin şəxsi təhlükəsizliyinin və iş keyfiyyətinin qorunması
117. Fəhlələrin yorulması hallarını hansı amillər azaldır?
iş yerin düzgün təşkili
iş şəratin düzgün təşkili
iş yerin və keyfiyyətin düzgün təşkili
iş yerin və iş şəratin düzgün təşkili
iş şəraitinin və keyfiyyətin düzgün təşkili
118. Hansı iş yerlərində fəhlə mexanizmi əli ilə işə salır?
qismən mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış
qismən mexanikləşdirilmiş
qismən avtomatlaşdırılmış
avtomatlaşdırılmış
avtomatlaşdırılmış və robotlaşdırılmış
119. İş yerinin düzgün təşkili nəyin əsasında dayanır?
iş şəraitinin düzgün təşkilinin
istehsal prosesinin
münasibətlərin düzgün təşkilini
əmək haqqının düzgün təşkilini
iş yerinin düzgün təhizatını

120. İş yerlərin attestasiyası zamanı hansı məsələlər diqqət mərkəzində olmalıdır?
 Elmi-texniki tərəqqi və muasir tələblərə uyğun gəlməyən iş yerlərinin aşkar edilməsi; iş yerlərinin səmərələşdirilməsi üzrə tədbirlərin işlənib hazırlanması;
 Elmi-texniki tərəqqi və gündəlik tələblərə uyğun gəlməyən iş yerlərinin aşkar edilməsi
 muasir tələblərə uyğun gəlməyən iş yerlərinin aşkar edilməsi; iş yerlərinin səmərələşdirilməsi üzrə tədbirlərin işlənib hazırlanması;
 Elmi-texniki tərəqqinin və bazar iqtisadiyyatın tələblərinə uyğun gəlməyən iş yerlərinin aşkar edilməsi; tətbiq olunan əmək sərfi normalarının keyfiyyətinin yoxlanılması
muasir tələblərə uyğun gəlməyən iş yerlərinin aşkar edilməsi; iş yerlərinin səmərələşdirilməsi üzrə tədbirlərin işlənib hazırlanması; əl və ağır fiziki əməyin tətbiqinin ixtisar edilməsi, az səmərəli iş yerlərinin ləğvi; avadanlıqların işinin növbəlilik əmsalının yüksəldilməsi; tətbiq olunan əmək sərfi normalarının keyfiyyətinin yoxlanılması
121. "İş yerlərinin attestasiyası" kursunun əsas tədqiqat istiqamətlərini qeyd edin:
 iş yerində əmək məhsuldarlığın öyrənilməsi
 iş yerlərinin şəraitin yaxşılaşdırılması
 iş yerlərinin müqayisəli təhlili və təşkili
iş yerlərinin uçotu, attestasiyası və səmərələşdirilməsi
 iş yerinin müasirləşdirilməsi
122. İş yerlərin təşkilinin daimi təkmilləşdirilməsi vacibliyi nəyə əsaslanır?
 burada maddi nemətlərin və baş verir
 burada insan vaxtının sərfi və xidmətlərin istehsalı baş verir
burada maddi nemətlərin istehsalı və insan vaxtının sərfi baş verir
 burada istehsal proseslər baş verir
 burada insan vaxtının sərfi və qiymətləndirilməsi baş verir
123. İcraçının məhsuldar işi xeyli dərəcədə aşağıdakılarla şərtlənir:
 rahat hərəkət zonasının düzgün seçilməsindən və keyfiyyət prosesi
 rahat hərəkət zonasının düzgün seçilməsin və texnoloji proseslərin təşkili
 rahat hərəkət zonasının düzgün seçilməsin və əmək prosesin ardıcılığı
rahat hərəkət zonasının düzgün seçilməsindən və iş yerlərinin təchiz edilməsi
 iş yerlərinin təchiz edilməsi və əməyin təşkili
124. İş yerlərinin attestasiyasının əsas vəzifələrini qeyd edin:
əsas istehsal fondlarından və əsaslı vəsait qoyuluşlarından səmərəli istifadə və istehsalın effektivliyinin yüksəldilməsi
 əsas istehsal fondlarından sayının azaldılması, səmərəli istifadə və istehsalın effektivliyinin yüksəldilməsi
 əsas istehsal fondlarından və əsaslı vəsait qoyuluşlarından səmərəli istifadə və istehsalın artırılması
 əsaslı vəsait qoyuluşlarından səmərəli istifadə və istehsalın effektivliyinin yüksəldilməsi
 dövryyə fondlarından və əsaslı vəsait qoyuluşlarından səmərəli istifadə və istehsalın effektivliyinin yüksəldilməsi
125. Attestasiya protokoluna necədənə göstərici daxildir?
 6
 5
 4
3
 2

126. Əməyin səmərəliliyinin əsas şərtini qeyd edin:
iş yerlərinin ucotun aparılması
iş yerlərinin attestasiyasını aparılmasının təşkili
iş yerlərində iş şəraitin mütərəqqi olması
iş yerlərinin düzgün təhcizatı
iş yerlərində iş vaxtının təşkili
127. Hansı növ iş yerlərinə stasionar deyilir?
iş yeri dəyişən
smenlə işləyən
iş yeri dəyişməyən
iş yeri hərəkət edən
qismən stasionar
128. Dəyişməyən iş yeri necə adlanır?
qeyri stasionar
stasionar
iş yeri hərəkət edən
smenlə işləyən
qismən stasionar
129. İş yeri dedikdə nə başa düşülür?
əmək prosesin yerinə yetirmək üçün istehsal sahə və avadanlıq
əmək prosesin yerinə yetirmək üçün istehsal sex və şərait
əmək prosesinin yerinə yetirmək üçün istehsal meydançasının məhdud məntəqəsi
əmək prosesin yerinə yetirmək üçün müəssisə daxili sahə
əmək prosesin yerinə yetirmək üçün istehsal sex arasındakı sahənin məhdud məntəqəsi
130. İşin smeninə görə hansı növ iş yerləri, əsasən, vardır?
bir, iki və üç smenli
bir, iki, üç və dörd smenli
bir, iki və smensiz işləyən
bir smen və yarım ştat işləyən
bir smen və 2 smen işləyən
131. Müəssisələrdə necə növ iş smeni vardır?
5
4
3
2
1
132. Müasir dövrdə mövcud iş yerlərinin azalmasının əsas səbəblərini göstərin:
elmi-texniki tərəqqinin və bazar münasibətlərinin inkişafı, əmək intizamının möhkəmləndirilməsi
elmi-texniki tərəqqinin inkişafı, əmək intizamının möhkəmləndirilməsi
elmi-texniki tərəqqinin və bazar münasibətlərinin inkişafı
elmi-texniki tərəqqinin inkişafı, əmək intizamının möhkəmləndirilməsi
elmi-texniki tərəqqinin və bazar münasibətlərinin inkişafı, əmək intizamının möhkəmləndirilməsi, münasibətlərin nizamlanması

133. İş yerləri ixtisaslaşma dərəcəsinə görə hansı qruplara bölünür?
xüsusi, ixtisaslaşmış və qarışıq
ixtisaslaşmış, qarışıq və unikal
xüsusi, ixtisaslaşmış və universal
unikal, ixtisaslaşmış və fərdi
fərdi, universal və qarışıq
134. İş yerləri orada işləyənlərin miqdarından asılı olaraq hansı qruplara bölünür?
fərdi və sahə
briqada və sahə
briqada və sex
fərdi və sex arası
fərdi və briqada
135. İş yeri tətbiq edilən əl əməyin nisbətinə görə necə fərqlənir?
əmək proseslərinin mexanikləşdirilməsinə görə
əmək proseslərinin mexanikləşdirilməsi və texnoloji təyinatına görə
əmək proseslərinin mexanikləşdirilməsi və istehsal edilən məhsula görə
əmək proseslərinin mexanikləşdirilməsi və məhsulun mürəkkəbliyinə görə
əmək proseslərinin mexanikləşdirilməsi və istehsalın texniki-texnoloji mürəkkəbliyinə
136. İş yerində fəhlənin əməyi necə olmalıdır?
ağır və səslənməli olmamalıdır
yorucu olmamalıdır
yüngül olmamalıdır
yorucu və yüngül olmamalıdır
sürətli və yüngül olmamalıdır
137. İşin xarakterinə görə necə növ iş yerləri vardır?
1
2
3
4
5
138. Hansı iş yerləri ləğv edilməli hesab edilir?
lazımi təcizata cavab verməyən iş yerləridir
lazımi xidmətə cavab verməyən iş yerləridir
lazımi kəmiyyətə cavab verməyən iş yerləridir
lazımi tələbatlara cavab verməyən iş yerləridir
lazımi keyfiyyətə cavab verməyən iş yerləridir
139. İş yerlərinin attestasiyasının aparılmasını əsas məqsədini qeyd edin:
iş yerlərinin sayını müəyyənləşdirilməsi, qruplaşdırılması
iş yerlərini təsnifləşdirilməsi və qruplaşdırılması
iş yerlərinin sayını müəyyənləşdirilməsi, təsnifləşdirilməsi
iş yerlərinin sayını müəyyənləşdirilməsi, təsnifləşdirilməsi və qruplaşdırılması
iş yerlərinin yerini müəyyənləşdirilməsi, təsnifləşdirilməsi və qruplaşdırılması
140. İş yerinin necə növ mahiyyəti vardır?
4
2

1
5
3

141. İş yerinin quruluşu və ona xidmət sistemi nədən asılıdır?
mexanikləşdirilmə və avtomatlaşdırılma, aparat və əl işləri səviyəsindən
mexanikləşdirilmə, aparat və əl işləri prosesləri səviyəsindən
ixtisaslaşma dərəcəsindən
mexanikləşdirilmə və əl işləri prosesləri səviyəsindən
aparat və əl işləri prosesləri səviyəsindən
142. İş yerlərinin uçotu nəyi etməyə imkan verir?
sex və sahələrdə iş yerlərinin peşələr üzrə növlərini və miqdarını dəqiqləşdirməyə; iş yerlərinin yerlərinin ümumi sayını, vakant və ya ehtiyat iş yerlərinin sayını bilməyə; hər bir iş yerinə pasport tərtib etməyə; hər bir iş yerinin texniki-iqtisadi xarakteristikasını müəyyən etməyə
iş yerlərinin həqiqi və dəqiq sayını müəyyən etməyə; sex və sahələrdə iş yerlərinin peşələr üzrə növlərini və miqdarını dəqiqləşdirməyə; iş yerlərinin yerlərinin ümumi sayını, vakant və ya ehtiyat iş yerlərinin sayını bilməyə; hər bir iş yerinə pasport tərtib etməyə; hər bir iş yerinin texniki-iqtisadi xarakteristikasını müəyyən etməyə
iş yerlərinin yerlərinin ümumi sayını, vakant və ya ehtiyat iş yerlərinin sayını bilməyə; hər bir iş yerinə pasport tərtib etməyə; hər bir iş yerinin texniki-iqtisadi xarakteristikasını müəyyən etməyə
iş yerlərinin həqiqi və dəqiq sayını müəyyən etməyə; sex və sahələrdə iş yerlərinin peşələr üzrə növlərini və miqdarını dəqiqləşdirməyə; iş yerlərinin yerlərinin ümumi sayını, vakant və ya ehtiyat iş yerlərinin sayını bilməyə;
iş yerlərinin yerlərinin ümumi sayını, vakant və ya ehtiyat iş yerlərinin sayını bilməyə; hər bir iş yerinə pasport tərtib etməyə; hər bir iş yerinin texniki-iqtisadi xarakteristikasını müəyyən etməyə
143. Aşağı ixtisaslı iş yerlərində istehsal edilən məhsulun keyfiyyəti hansı səviyyədədir?
yüksək
orta
kompleks
qənaətbəxş
aşağı
144. Köməkçi iş yerlərin fəhlələri məhsulun istehsalında necə iştirak edirlər?
menecer rolunda
xidmətedici
məsləhətçi rolunda
yardımçı rolunda
aparıcı rolunda
145. Müəssisədə işçilərin fəaliyyəti zonası nəyə deyilir?
işçilərin istirahət yerinə
köməkçi sahələrə
işçilərin iş yerinə
ixtisaslaşmış sahələrə
yardımcı sahələrə
146. İş yerlərinin qüsurlu təşkili nəyi coxaldır?
məhsulun istehsalını

işin fasilələrini və vaxt itkilərini

işin yüksək keyfiyyətlə yerinə yetirilməsini

işin az vaxt sərf etməklə və keyfiyyətli yerinə yetirilməsi

səmərəli vaxtın həcmi

147. İş yerinin səmərəli planlaşdırılması əmək hərəkətlərinə necə təsir edir?

əmək hərəkətlərini sayca çoxaldır ixtisaslı iş yerlərin yaradılması

əmək hərəkətlərini daha çevik edir

əmək hərəkətlərini üngülləşdirir

əmək hərəkətlərini sayca azaldır

əmək hərəkətlərini cətinləşdirir

148. Yorgunluğun azalmasının əsas istiqamətlərini qeyd edin?

iş vaxtının dəyişdirilməsi

iş günlərinin dəyişdirilməsi

istehsalın mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması

iş yerinin dəyişdirilməsi

məhsul itkilərinin azaldılması

149. İş yerlərinin səmərəli təşkili nəyin əsasında deyənir?

texniki və texnoloji prosesin

texnoloji prosesin

iş rejimin

istehsalın və əməyin

iş yerlərinin sayın çoxaldılmasında

150. İş yerlərinin qüsurlu təşkili nəyi çoxaldır?

məhsulun istehsalını

işin fasilələrini və vaxt itkilərini

işin yüksək keyfiyyətlə yerinə yetirilməsini

işin az vaxt sərf etməklə və keyfiyyətli yerinə yetirilməsi

səmərəli vaxtın həcmi

151. İş yerinin təşkili hansı məsələləri əhatə edir?

iş yerinin planlaşdırılması ; iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; iş yerinin

ixtisaslaşdırılması

iş yerinin planlaşdırılması ; iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; işin vaxtı-vaxtında yerinə yetirilməsi

iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması işin yüksək keyfiyyətlə yerinə yetirilməsi

iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması; işin az vaxt sərf etməklə yerinə yetirilməsi

iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması işin

152. İş yerlərinin düzgün təşkili əmək məhsuldarlığına necə təsir göstərir?

artmasına şərait yaradır

artmamasına şərait yaradır

əmək intensivliyinin artmasına şərait yaradır

əmək intensivliyinin və iş vaxtının artmasına şərait yaradır

iş vaxtının artmasına şərait yaradır

153. İş yerlərinin inkişafın sosial mahiyyəti hansı əsas məsələləri əhatə edir?
əməyin sosial təbiəti, vaxtının səmərəli istifadəsi, insanların gələcəyə inamını artırır, insan münasibətlərini
əməyin sosial təbiəti, vaxtının səmərəli istifadəsi, insanların gələcəyə inamını artırır
əməyin sosial təbiəti, vaxtının səmərəli istifadəsi, insanların gələcəyə inamını artırır, iş rejimin düzgün istifadəsini
əməyin sosial təbiəti, insanların gələcəyə inamını artırır, iş rejimin düzgün istifadəsini
əməyin sosial təbiəti, vaxtının səmərəli istifadəsi, iş rejimin düzgün istifadəsini
154. Müasir dövrdə mövcud iş yerlərinin azalmasının əsas səbəblərini sadalayın:
elmi-texniki tərəqqinin , bazar münasibətlərinin və xidmətin inkişafı
texniki tərəqqinin , bazar münasibətlərinin və xidmətin inkişafı
elmi-texniki tərəqqinin və bazar münasibətlərinin inkişafı
elmi tərəqqinin , bazar münasibətlərinin və xidmətin inkişafı
tərəqqinin , bazar münasibətlərinin və xidmətin inkişafı
155. Əl ilə görülən işlərdəki hərəkətlər necə qrupa bölünür?
6
5
4
3
2
156. İş yerinin təşkili hansı məsələləri əhatə edir?
iş yerinin planlaşdırılması (planirovkası); iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması, ixtisaslı iş yerlərin yaradılması
iş yerinin planlaşdırılması (planirovkası); iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması
iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması, ixtisaslı iş yerlərin yaradılması
iş yerinin planlaşdırılması (planirovkası); iş yerinin təchizatı; iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması
iş yerinin planlaşdırılması (planirovkası); iş yerinə xidmət; iş yerinin ixtisaslaşdırılması; ixtisaslı iş yerlərin yaradılması
157. İş yerlərinin təşkili xüsusiyyətləri hansı amillərdən asılıdır?
işin həcmindən, avadanlığın miqdarından; xidmət sistemindən; əməyin mexanikləşdirmə səviyyəsindən
işin həcmindən, avadanlığın miqdarından; təhcizat sistemindən; əməyin mexanikləşdirmə səviyyəsindən
işin həcmindən, avadanlığın miqdarından; xidmət sistemindən;
işin həcmindən, avadanlığın miqdarından; əməyin mexanikləşdirmə səviyyəsindən
işin həcmindən, avadanlığın miqdarından; xidmət sistemindən
158. İş yerlərinin təşkilinin necə dənə əsas ünsürlərini var?
1
2
3
4
5

159. Son 10 ildə Azərbaycanda necə dənə iş yeri yaradılmışdır?
600 min
500 min
700 min
850 min
1 million
160. İş yerlərində sevimli işlə məşğul olması insanlara necə təsir göstərir?
onların işləmək inamı artırır
iş yerlərində işləmək bacarıqlarını azaldır
onların iş yerlərində bacarıqlarını artırır
öz gələcəyində inamı artırır
onların iş yerlərində yaratmaq bacarıqlarını artırır
161. Elmi-texniki tərəqqinin və bazar iqtisadiyyatının müasir inkişafı nəyi zəruri edir?
işlərin attestasiya olunmasını
iş yerlərinin rəqəbətini azaldır
iş yerlərinin rəqəbətini artırır
iş yerlərinin attestasiya olunmasının rəqəbətini azaldır
iş yerlərinin tədqiqatını
162. İş yeri attestasiyanı keçdikdən sonra xüsusi xəritələrdə nə qeyd edilir?
ucotun nəticələri
attestasiyanın nəticələri
təhlilin nəticələri
ekspert nəticələri
xüsusi nəticələr
163. İş yerinin təchizatına amillər hansı formada təsir edir?
fərdi
parakəndə
individual
kompleks
kollektiv
164. Respublikamızda 2004-2005 illərdə iş yerlərinin attestasiyasının nəticəsinə görə necə iş yerinin ixtisarı, və ya təzədən gurulması müəyyən edilmişdir?
100 min
300 min
200 min
250 min
350 min
165. Hansı amillərin hesabına ümumi daxili məhsulu 20-25% artırmaq olar?
əmək məhsuldarlığının artırılması, avadanlıqların növbəlilik əmsalının yüksəldilməsi və elmi-texniki tərəqqinin hesabına
əmək məhsuldarlığının artırılması, avadanlıqların növbəlilik əmsalının yüksəldilməsi və məhsulun keyfiyyətin hesabına
əmək məhsuldarlığının artırılması, avadanlıqların növbəlilik əmsalının yüksəldilməsi və yeni məhsulun istehsalı hesabına
əmək məhsuldarlığının artırılması, avadanlıqların növbəlilik əmsalının yüksəldilməsi, elmi-texniki tərəqqinin və yeni məhsulun istehsalı hesabına

əmək məhsuldarlığının artırılması və avadanlıqların növbəlik əmsalının yüksəldilməsi hesabına

166. İş yerində işçi mebelləri guraşdırmaq üçün onun hansı keyfiyyətləri nəzərə alınmalıdır?
konstruksiya və ölçüsü
rəngi, konstruksiya və ölçüsü
rəngi və ölçüsü
rəngi və konstruksiya
ağırlığı, konstruksiya və ölçüsü
167. İş yerində işçi mebelləri quraşdırmaq üçün onun hansı keyfiyyətləri nəzərə alınmalıdır?
konstruksiya və ölçüsü
rəngi, konstruksiya və ölçüsü
rəngi və ölçüsü
rəngi və konstruksiya
ağırlığı, konstruksiya və ölçüsü
168. Attestasiyanın nəticələri hansı göstəricilərlə qiymətləndirilir?
“Səmərələşdirilməlidir”, «Ləğv edilməlidir»
«Attestasiyadan keçmişdir», «Ləğv edilməlidir»
«Attestasiyadan keçməmişdir», “Səmərələşdirilməlidir”, «Ləğv edilməlidir»
«Attestasiyadan keçmişdir», “Səmərələşdirilməlidir”, «Ləğv edilməlidir»
«Attestasiyadan keçmişdir», “Səmərələşdirilməlidir”, «Ləğv edilməməlidir»
169. İş yerlərinin attestasiyasında əsas məqsədlərini sadalayın:
mövcud iş yerlərini qaldırmaq; ağır əl əməyinin azadılması; əməyin cazibədarlığının artırılması
mövcud iş yerlərini elmi-texniki tərəqqinin tələbləri səviyyəsinə qaldırmaq; ağır fiziki və əl əməyinin azadılması; əməyin məzmun və cazibədarlığının artırılması
ağır fiziki və əl əməyinin azadılması; əməyin məzmun və cazibədarlığının artırılması
mövcud iş yerlərini elmi-texniki tərəqqinin tələbləri səviyyəsinə qaldırmaq; ağır fiziki və əl əməyinin azadılması
mövcud iş yerlərini elmi-texniki tərəqqinin tələbləri səviyyəsinə qaldırmaq; əməyin məzmun və cazibədarlığının artırılması
170. Hansı amillərin inkişafı iş yerlərinin attestasiya olunmasını zəruri edir?
elmi tərəqqinin müasir inkişafı və bazar iqtisadiyyatının tələbləri
elmi-texniki tərəqqinin müasir inkişafı və bazar iqtisadiyyatının tələbləri
texniki tərəqqinin müasir inkişafı və bazar iqtisadiyyatının tələbləri
elmi-texniki tərəqqinin müasir inkişafı
elmin, tərəqqinin müasir inkişafı və iqtisadiyyatının tələbləri
171. Əməyin sosial təbiəti hansı proseslərin inkişafı ilə sıx bağlıdır?
iş yerlərin, ixtisasın yaranması və inkişafı ilə
iş yerlərin inkişafı ilə
ixtisasın yaranması və inkişafı ilə
insanın yaranması və inkişafı ilə
iş yerlərin səmərəli istifadəsi
172. İş yerlərinin səmərələşdirilməsi hansı istiqamətdə aparılır?
iş yerlərinin təşkilatı səviyyəsinin yüksəldilməsi; iş yerlərində texniki təhlükəsizlik və əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması

iş yerinin texniki səviyyəsinin yüksəldilməsi; iş yerlərində texniki təhlükəsizlik və əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması

iş yerinin texniki səviyyəsinin yüksəldilməsi; iş yerlərinin təşkilati səviyyəsinin yüksəldilməsi; iş yerlərində texniki təhlükəsizlik və əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması

iş yerinin texniki səviyyəsinin yüksəldilməsi; iş yerlərinin təşkilati səviyyəsinin yüksəldilməsi;

iş yerlərində texniki təhlükəsizlik və əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması

173. İş yerlərinin təchizatı hansı məsələləri əhatə edir?

əsas avadanlıq və texnoloji vasitələr; köməkçi inventar və qaldırıcı-nəqliyyat vasitələri; siqnallaşdırma vasitələri; sağlam qida vasitələri

əsas avadanlıq və texnoloji vasitələr, köməkçi inventar və qaldırıcı-nəqliyyat vasitələri, siqnallaşdırma vasitələri, sağlam və təhlükəsiz əmək vasitələri

əsas avadanlıq vasitələr; köməkçi inventar və qaldırıcı-nəqliyyat vasitələri; siqnallaşdırma vasitələri; yardımçı və sağlam qida vasitələri

. əsas avadanlıq vasitələr; köməkçi inventar və qaldırıcı-nəqliyyat vasitələri; siqnallaşdırma vasitələri; yardımçı və işıq vermə vasitələri

əsas avadanlıq vasitələr; qaldırıcı-nəqliyyat vasitələri; siqnallaşdırma vasitələri; yardımçı və işıq vermə vasitələri

174. Təchizatın istehsal-texniki amilləri hansı faktorlardan asılıdır?

istehsalın tipindən; əmək funkiyalarının xarakterindən; ixtisaslaşma dərəcəsindən iş yerinin texnoloji təyinatından; əmək funkiyalarının xarakterindən; ixtisaslaşma dərəcəsindən

istehsalın tipindən; iş yerinin texnoloji təyinatından; əmək funkiyalarının xarakterindən; ixtisaslaşma dərəcəsindən

istehsalın tipindən; iş yerinin texnoloji təyinatından; ixtisaslaşma dərəcəsindən

istehsalın tipindən; iş yerinin texnoloji təyinatından; əmək funkiyalarının xarakterindən

175. İş yerlərinin attestasiyasında necə əsas məqsəd mövcuddur?

5

4

3

2

1

176. İş yerlərinin attestasiya nəticələri necə göstəricidə öz əksini tapır?

6

5

4

3

1

177. İş yerlərinin attestasiya nəticələrini sadalayın:

köhnəlmiş iş yerlərinin ləğv edilməsi; yeni tələblərə cavab verən iş yerlərinin yaradılması

köhnəlmiş iş yerlərinin ləğv edilməsi; yeni tələblərə cavab verən iş yerlərinin yaradılması; İş yerlərinin səmərələşdirilməsi

yeni tələblərə cavab verən iş yerlərinin yaradılması; İş yerlərinin səmərələşdirilməsi

köhnəlmiş iş yerlərinin ləğv edilməsi; İş yerlərinin səmərələşdirilməsi

köhnəlmiş iş yerlərinin təzələməsi; yeni tələblərə cavab verən iş yerlərinin yaradılması; İş yerlərinin səmərələşdirilməsi

178. 2003-2010-cu illərdə necə dənə daimi iş yeri yaradılıb?
655min
755min
855 min
955 min
550min
179. İş yerlərin qiymətləndirilməsi hansı şəkildə keçirilir?
kompleks
pərakəndə
idekslər
integrativ
differensial
180. İş yerində işçi nəyi təmin edir?
qayda, təmizliyi və ardıcılığı
qayda, təmizliyi və səliqəliliyi
qayda və səliqəliliyi
təmizliyi və səliqəliliyi
qayda və təmizliyi
181. İş yerlərinin qiymətləndirilməsi hansı şəkildə keçirilir?
kompleks
pərakəndə
idekslər
integrativ
differensial
182. İstehsalda hansı növ iş yerlərinə rast gəlmək olar?
6
5
müxtəlif
4
3
183. Bir iş yerində eyni vaxtda ən azı necə fəhlə məşğul ola bilər?
3 fəhlə və ya bir qrup
2 fəhlə
1 fəhlə
2 fəhlə
4 fəhlə
184. Fərdi iş yerlərinə əməyin təşkilinin hansı formaları uyğun olur?
qrup formaları
fərdi formaları
kollektiv formaları
qarışıq formaları
fərdi və qrup formaları
185. Fərdi iş yerlərində fəhlənin əməyinin kəmiyyət nəticələri necə qeydə alınır?
təxmini
qrup formasında

böyük dəqiqliklə
qarışıq formasında
fərdi formasında

186. İş yerlərin attestasiyası hansı hüquqi sənədə əsasən keçirilir?

Azərbaycan Respublikasının «İş yerlərinin attestasiyasının keçirilməsi qaydasının təsdiq edilməsi haqqında» 6 may 2010-ci il tarixli Nazirlər Kabinetinin qərarına əsasən

Azərbaycan Respublikasının «İş yerlərinin attestasiyasının keçirilməsi qaydasının təsdiq edilməsi haqqında» 6 may 2012-ci il tarixli Nazirlər Kabinetinin qərarına əsasən

Azərbaycan Respublikasının «İş yerlərinin attestasiyasının keçirilməsi qaydasının təsdiq edilməsi haqqında» 6 may 2009-cı il tarixli Nazirlər Kabinetinin qərarına əsasən

Azərbaycan Respublikasının «İş yerlərinin attestasiyasının keçirilməsi qaydasının təsdiq edilməsi haqqında» 6 may 20008-ci il tarixli Nazirlər Kabinetinin qərarına əsasən

Azərbaycan Respublikasının «İş yerlərinin attestasiyasının keçirilməsi qaydasının təsdiq edilməsi haqqında» 6 may 2011-ci il tarixli Nazirlər Kabinetinin qərarına əsasən

187. İş yerində eyni vaxtda necə fəhlə məşğul ola bilər?

bir fəhlə və ya bir qrup

4 fəhlə

müxtəlif sayda fəhlə

2 fəhlə

6 fəhlə

188. İş yerlərinin attestasiyası kimin iştirakı ilə təşkil edilir?

sex və sahə rəhbərləri, həmkarlar təşkilatı, qabaqcıl fəhlələr və mütəxəssislər

müəssisə rəhbərləri, həmkarlar təşkilatı, köməkçi fəhlələr və mütəxəssislər

müəssisə rəhbərləri, həmkarlar təşkilatı, köməkçi fəhlələr və mütəxəssislər

müəssisə rəhbərləri, həmkarlar təşkilatı, qabaqcıl fəhlələr və baş mütəxəssislər

müəssisə rəhbərləri, həmkarlar təşkilatı, qabaqcıl fəhlələr və mütəxəssislər

189. İş yerləri nəyə əsasən təsnifləşdirilir?

onların təşkilinə təsir edən amillərə əsasən və xarakterik avadanlıq

onların təşkilinə təsir edən amillərə əsasən

onların təşkilinə təsir edən xarakterik avadanlığa əsasən

onların təşkilinə təsir edən xarakterik əşyalara əsasən

onların təşkilinə təsir edən xüsusiyyətlərin sayına əsasən

190. İş yerində fəhlə işə başlamazdan əvvəl, ən əsas nə edir?

avadanlığın işə hazır olmasını yoxlayır və onu təmizləyir

avadanlığın işə hazır olmasını yoxlayır və onu iş vəziyyətinə gətirir

avadanlığın işə hazır olmasını yoxlayır və onu yuyur

avadanlığı iş vəziyyətinə gətirir və onu yuyur

avadanlığın işə hazır olmasını yoxlayır və onu yağlayır

191. 2003-2010 illərdə yeni yaradılan iş yerlərin necə faizi daimidir?

81,7%

71,7%

61,7%

51,7%

41,7%

192. İş yerlərinin qiymətləndirilməsi necə göstəricilər üzrə aparılır?

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

193. İş yerlərinin attestasiyasının necə əsas vəzifəsi vardır?

- 5
- 4
- 3
- 2
- 1

194. İş yerlərini texniki cəhətdən qiymətləndirilərkən hansı əsas göstəricilər nəzərə alınır?

Avadanlıqların məhsuldarlıq səviyyəsi; Texnoloji proseslərin, avadanlıqların və alətlərin keyfiyyətli məhsullar istehsal etməyə müvafiq olması; Texnoloji proseslərin proqresivliyi

İş yerlərinin texnoloji tərtibatı; Avadanlıqların məhsuldarlıq səviyyəsi; Texnoloji proseslərin, avadanlıqların və alətlərin keyfiyyətli məhsullar istehsal etməyə müvafiq olması; Texnoloji proseslərin proqresivliyi

Əl əməyinin tətbiqi səviyyəsi; İş yerlərinin texnoloji tərtibatı; Avadanlıqların məhsuldarlıq səviyyəsi; Texnoloji proseslərin, avadanlıqların və alətlərin keyfiyyətli məhsullar istehsal etməyə müvafiq olması; Texnoloji proseslərin proqresivliyi

Əl əməyinin tətbiqi səviyyəsi; İş yerlərinin texnoloji tərtibatı; Avadanlıqların məhsuldarlıq səviyyəsi; Texnoloji proseslərin məhsullar istehsal etməyə müvafiq olması;

Əl əməyinin tətbiqi səviyyəsi; İş yerlərinin texnoloji tərtibatı; Alətlərin keyfiyyətli məhsullar istehsal etməyə müvafiq olması; Texnoloji proseslərin proqresivliyi

195. İş yerlərinin təşkilatı səviyyəsinin qiymətləndirilməsində necə dənə əsas göstəricilər nəzərə alınır?

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

196. İş yerlərinin attestasiyasının aparılmasının əsas mərhələlərini qeyd edin:

İş yerlərinin uçotunun aparılması; iş yerlərinin attestasiyasının aparılması, yəni mövcud iş yerlərinin qiymətləndirilməsi və nəticələri yekunlaşdırılması; iş yerlərinin attestasiyası nəticəsində onun səmərələşdirilməsidir

İş yerlərinin attestasiyasının aparılması, yəni mövcud iş yerlərinin qiymətləndirilməsi və nəticələri yekunlaşdırılması; iş yerlərinin attestasiyası nəticəsində onun səmərələşdirilməsidir

İş yerlərinin uçotunun aparılması; iş yerlərinin attestasiyasının aparılması, yəni mövcud iş yerlərinin qiymətləndirilməsi və nəticələri yekunlaşdırılması;

İş yerlərinin uçotunun aparılması; iş yerlərinin attestasiyası nəticəsində onun səmərələşdirilməsidir

İş yerlərinin uçotunun aparılması; iş yerlərinin attestasiyasının aparılması, yəni mövcud iş yerlərinin qiymətləndirilməsi və nəticələri yekunlaşdırılması;

197. İş yerlərinin attestasiyasının aparılmasını necə əsas mərhələlərdən keçir?

- 5
- 4
- 3**
- 2
- 1

198. İş yerləri avadanlıqların hansı göstəricilərinə görə fərqlənir?

kəmiyyət və keyfiyyət

kəmiyyət, keyfiyyət və kompleks

kəmiyyət və kompleks

keyfiyyət və kompleks

kəmiyyət, keyfiyyət və əlavə

199. İş yerləri avadanlıqların sayına görə hansı qruplara bölünür?

bir necədənə dəzgahlı, çoxdəzgahlı

azdəzgahlı, çoxdəzgahlı

birdəzgahlı, çoxdəzgahlı

bir qrup dəzgahlı, çoxdəzgahlı

hündür dəzgahlı, çoxdəzgahlı

200. İş yerləri hansı növ avadanlıqların sayına görə qruplara bölünür?

əsas

əsas və yardımcı

əsas, yardımcı və köməkçi

əsas, yardımcı və qaldırıcı

əsas və köməkçi

201. İş yerlərinin attestasiyası zamanı iş yerləri qiymətləndirilərkən əsas hansı üsuldən istifadə edilir?

normativ və ekspert üsulu

ekspert üsulu

normativ üsulu

normativ və statistik üsulu

statistik üsulu

202. İş yerlərinin attestasiyasının həyata keçirilməsi üçün müəssisə rəhbərin əmrinə əsasən müəssisədə nə yaradılır?

şura yaradılır

komissiya yaradılır

məsləhət üçün komissiya yaradılır

təhlil üçün komissiya yaradılır

qərar qəbul etmək üçün komissiya yaradılır

203. Müəssisədə attestasiya komissiyasının tərkibinə kimlər daxil edilir?

həmkarlar təşkilatının nümayəndələri, qabaqcıl fəhlələr, təcrübəli mütəxəssislər, əməyin təşkili və əməyin mühafizəsi üzrə peşəkar mütəxəssislər

müəssisə və bölmələrin rəhbərləri, həmkarlar təşkilatının nümayəndələri, qabaqcıl fəhlələr, təcrübəli mütəxəssislər,

müəssisə və bölmələrin rəhbərləri, qabaqcıl fəhlələr, təcrübəli mütəxəssislər, əməyin təşkili və əməyin mühafizəsi üzrə peşəkar mütəxəssislər

müəssisə və bölmələrin rəhbərləri, əməyin təşkili və əməyin mühafizəsi üzrə peşəkar mütəxəssislər

müəssisə və bölmələrin rəhbərləri, həmkarlar təşkilatının nümayəndələri, qabaqcıl fəhlələr, təcrübəli mütəxəssislər, əməyin təşkili və əməyin mühafizəsi üzrə peşəkar mütəxəssislər

204. Çoxdəzgahlı iş yerləri necə tipli iş yerlərinə bölünür?

- 5
- 3
- 2**
- 4
- 6

205. Çoxdəzgahlı iş yerləri hansı tipli iş yerlərinə bölünür?

- az cinsli və müxtəlif cinsli
- cox cinsli və müxtəlif cinsli
- eyni cinsli və müxtəlif cinsli**
- eyni cinsli və mürrəkkəb cinsli
- az cinsli və mürrəkkəb cinsli

206. İş yerlərinin attestasiyasının həyata keçirilməsi üçün müəssisə rəhbəri tərəfindən nə verilməlidir?

- sərəncam verilməlidir
- göstəriş verilməlidir
- məsləhət verilməlidir
- əmr verilməlidir**
- sərəncam verilməlidir

207. Köməkçi qurğular və vasitələr çoxdəzgahlı iş yerlərində hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- iş sürətləndirən, yüngülləşdirən və səmərələşdirən**
- iş sürətləndirən
- iş sürətləndirən və yüngülləşdirən
- iş sürətləndirən, ağırlaşdırən və səmərələşdirən
- iş sürətləndirən və səmərələşdirən

208. Çoxdəzgahlı iş yerlərini təşkil edərkən əsas diqqət hansı göstəricilərə verilir?

səmərəli təcizatın hazırlanmasına, iş yerlərinin planlaşdırılması, köməkçi qurğular və vasitələrlə təchiz olunmasına

səmərəli hərəkət marşrutunun hazırlanmasına, iş yerlərinin planlaşdırılması, köməkçi qurğular və vasitələrlə təchiz olunmasına

səmərəli xidmətin hazırlanmasına, iş yerlərinin planlaşdırılması, köməkçi qurğular və vasitələrlə təchiz olunmasına

səmərəli hərəkət marşrutunun hazırlanmasına, iş yerlərinin planlaşdırılması, köməkçi xidmətə

səmərəli hərəkət marşrutunun hazırlanmasına, təcizata, köməkçi qurğular və vasitələrlə təchiz olunmasına

209. Birdəzgahlı iş yerlərini təşkil edərkən əsas diqqət nəyə verilməlidir?

daha rahat istehsalın seçilməsinə; mükəmməl əmək fəndlərinin tətbiqinə; əmək şəraitinin yaradılmasına

daha rahat hərəkət seçilməsinə; mükəmməl əmək fəndlərinin tətbiqinə; əmək şəraitinin yaradılmasına

daha rahat hərəkət seçilməsinə; mükəmməl əməyin tətbiqinə; əmək şəraitinin yaradılmasına

daha rahat hərəkət seçilməsinə; mükəmməl əmək fəndlərinin tətbiqinə; əmək keyfiyyətinin yaradılmasına

daha çox hərəkətin seçilməsinə; mükəmməl əmək fəndlərinin tətbiqinə; əmək şəraitinin yaradılmasına

210. Hər bir iş yerini təşkil edərkən hansı iki məsələyə xüsusi diqqət verilməlidir?
əmək vasitələri tərkibinin düzgün müəyyən edilməsi

iş yerlərinin səmərəli planlaşdırılması

əmək vasitələri tərkibinin düzgün müəyyən edilməsi və iş yerlərinin səmərəli planlaşdırılması

iş vasitələrin tərkibinin düzgün müəyyən edilməsi və iş yerlərinin səmərəli planlaşdırılması

iş təcizatın düzgün müəyyən edilməsi və iş yerlərinin səmərəli planlaşdırılması

211. İş yerləri avadanlıqların sayına görə necə qrupa bölünür?

1

2

3

4

5

212. Kollektiv iş yerləri qarşısında hansı tələblər qoyulur?

funksiyaların səmərəli artırılması, əmək fəndləri və üsullarının təkmilləşdirilməsi, hərəkət marşrutlarının səmərələşdirilməsi

funksiyaların səmərəli bölüşdürülməsi, əmək fəndləri və üsullarının azaldılması, hərəkət marşrutlarının səmərələşdirilməsi

funksiyaların səmərəli bölüşdürülməsi, əmək fəndləri və üsullarının təkmilləşdirilməsi, hərəkət marşrutlarının səmərələşdirilməsi

funksiyaların azaldılması, əmək fəndləri və üsullarının təkmilləşdirilməsi, hərəkət marşrutlarının səmərələşdirilməsi

funksiyaların səmərəli bölüşdürülməsi, əmək fəndləri və üsullarının təkmilləşdirilməsi, hərəkət marşrutlarının coxaldılması

213. Kollektiv iş yerləri qarşısında necə dənə tələblər qoyulur?

1

2

3

4

5

214. Attestasiya protokoluna necə dənə göstərici daxildir?

6

5

4

3

2

215. İş yerlərinin attestasiyası hansı vasitələrlə əmək məhsuldarlığını yüksəldilməsini sürətləndirə bilər?

iş yerlərini elmi-texniki tərəqqinin tələbləri səviyyəsinə qaldırmaq

iş yerlərini yüksək səviyyə qaldırmaq, ağır fiziki və əl əməyinin azaldılması hesabına
iş yerlərini elmi-texniki tərəqqinin tələbləri səviyyəsinə qaldırmaq, ağır fiziki və əl əməyinin azaldılması hesabına

ağır fiziki və əl əməyinin azaldılması hesabına

elmi-texniki tərəqqini qaldırmaq, ağır fiziki və əl əməyinin azaldılması hesabına

216. Eyni cinsli avadanlıqlarla təchiz olunan iş yerləri fəhlənin ixtisaslaşmasına necə təsir edir?

dar

geniş

cevik

dar və cevik

fərqli

217. Eyni cinsli avadanlıqlarla təchiz olunan iş yerlərində fəhlənin adətən necə peşəyə malik olması kifayətdir?

5

4

3

2

1

218. İş yeri attestasiyanı keçdikdən sonra xüsusi xəritələrdə nə qeyd edilir?

ucotun nəticələri

attestasiyanın nəticələri

təhlilin nəticələri

ekspert nəticələri

xüsusi nəticələr

219. Əl əməyinin tətbiq edildiyi iş yerlərində əsas və köməkçi əmək prosesləri necə yerinə yetirilir?

mexanizm köməyi ilə

əllə

əllə və mexanizm köməyi ilə

əlsiz, mexanizmin köməyi ilə

əllə və robotların köməyi ilə

220. İstehsalın intensivləşdirilməsi hansı problemlərlə sıx bağlıdır?

texniki tərəqqinin inkişafının sürətləndirilməsi

texniki tərəqqinin inkişafının sürətləndirilməsi və əmək məhsuldarlığının daha yüksək sürətlə artması

əmək məhsuldarlığının daha yüksək sürətlə artması

təchizatın inkişafının sürətləndirilməsi və əmək məhsuldarlığının daha yüksək sürətlə artması

texniki xidmətin inkişafının sürətləndirilməsi və əmək məhsuldarlığının daha yüksək sürətlə artması

221. Əsas fəhlənin bir neçə peşəyə məxsus olan işləri görməsi nəylə bağlıdır?

bir cinsli avadanlıqlara xidmətilə

müxtəlif cinsli avadanlıqlara xidmətilə

iki cinsli avadanlıqlara xidmətilə

yüksək ixtisaslı avadanlıqlara xidmətilə

yüksək keyfiyyətli avadanlıqlara xidmətilə

222. Briqada iş yerinin planlaşdırılması zamanı bütün əşyaların yerləşdirilməsi nə ilə xarakterizə edilir?

maksimum qənaət emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

daha səmərəli seçilməsi və emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

xidməti və emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

təcizəti və emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

223. Attestasiyanın nəticələri hansı göstəricilərlə qiymətləndirilir?

“Səmərələşdirilməlidir”, «Ləğv edilməlidir»

«Attestasiyadan keçmişdir», «Ləğv edilməlidir»

«Attestasiyadan keçməmişdir», “Səmərələşdirilməlidir”, «Ləğv edilməlidir»

«Attestasiyadan keçmişdir», “Səmərələşdirilməlidir”, «Ləğv edilməlidir»

«Attestasiyadan keçmişdir», “Səmərələşdirilməlidir”, «Ləğv edilməməlidir»

224. İş yerlərinin səmərələşdirilməsi hansı istiqamətdə aparılır?

iş yerlərinin təşkilati səviyyəsinin yüksəldilməsi; iş yerlərində texniki təhlükəsizlik və əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması

iş yerinin texniki səviyyəsinin yüksəldilməsi; iş yerlərində texniki təhlükəsizlik və əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması

iş yerinin texniki səviyyəsinin yüksəldilməsi; iş yerlərinin təşkilati səviyyəsinin yüksəldilməsi; iş yerlərində texniki təhlükəsizlik və əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması

iş yerinin texniki səviyyəsinin yüksəldilməsi; iş yerlərinin təşkilati səviyyəsinin yüksəldilməsi;

iş yerlərində texniki təhlükəsizlik və əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması

225. İş yerlərinin attestasiyası zamanı hansı sosial proseslərə diqqət yetirilir?

sosial münasibətlərə

sosial əlaqələrə

sosial münasibətlərə və sosial əlaqələrə

sosial sorğuların, tədqiqatların aparılmasına

sosial diskussiyaların aparılmasına

226. Attestasiyanın başa çatması ilə əlaqədar müəssisədə hansı növ təhlil aparılır?

texniki təhlil

iqtisadi təhlil

texniki-iqtisadi təhlil

sosial-iqtisadi təhlil

sosial təhlil

227. İş yerlərini texniki cəhətdən qiymətləndirilərkən hansı əsas göstəricilər nəzərə alınır?

Avadanlıqların məhsuldarlıq səviyyəsi; Texnoloji proseslərin, avadanlıqların və alətlərin keyfiyyətli məhsullar istehsal etməyə müvafiq olması; Texnoloji proseslərin proqresivliyi

İş yerlərinin texnoloji tərtibatı; Avadanlıqların məhsuldarlıq səviyyəsi; Texnoloji proseslərin, avadanlıqların və alətlərin keyfiyyətli məhsullar istehsal etməyə müvafiq olması; Texnoloji proseslərin proqresivliyi

Əl əməyinin tətbiqi səviyyəsi; İş yerlərinin texnoloji tərtibatı; Avadanlıqların məhsuldarlıq səviyyəsi; Texnoloji proseslərin, avadanlıqların və alətlərin keyfiyyətli məhsullar istehsal etməyə müvafiq olması; Texnoloji proseslərin proqresivliyi

Əl əməyinin tətbiqi səviyyəsi; İş yerlərinin texnoloji tərtibatı; Avadanlıqların məhsuldarlıq səviyyəsi; Texnoloji proseslərin məhsullar istehsal etməyə müvafiq olması;

Əl əməyinin tətbiqi səviyyəsi; İş yerlərinin texnoloji tərtibatı; Alətlərin keyfiyyətli məhsullar istehsal etməyə müvafiq olması; Texnoloji proseslərin proqresivliyi

228. İş yerlərinin planlaşdırılmasının məqsədlərini qeyd edin:

lazımsız, artıq hərəkətlərin ixtisarı və ya ləğvi; istehsal meydançasından daha səmərəli və qənaətli istifadə olunması; əlverişli, yüksək məhsuldarlıqlı və təhlükəsiz əmək şəraitinin yaradılması

işçinin daha əlverişli hərəkəti üçün şəraitin yaradılması; istehsal meydançasından daha səmərəli və qənaətli istifadə olunması; əlverişli, yüksək məhsuldarlıqlı və təhlükəsiz əmək şəraitinin yaradılması

işçinin daha əlverişli hərəkəti üçün şəraitin yaradılması; lazımsız, artıq hərəkətlərin ixtisarı və ya ləğvi; istehsal meydançasından daha səmərəli və qənaətli istifadə olunması; əlverişli, yüksək məhsuldarlıqlı və təhlükəsiz əmək şəraitinin yaradılması

işçinin daha əlverişli hərəkəti üçün şəraitin yaradılması; lazımsız, artıq hərəkətlərin ixtisarı və ya ləğvi; istehsal meydançasından daha səmərəli və qənaətli istifadə olunması

işçinin daha əlverişli hərəkəti üçün şəraitin yaradılması; lazımsız, artıq hərəkətlərin ixtisarı və ya ləğvi; əlverişli, yüksək məhsuldarlıqlı və təhlükəsiz əmək şəraitinin yaradılması

229. İş yerlərinin attestasiyasının nəticəsindən asılı olaraq hər bir iş yeri hansı qruplara bölünür?

səmərələşdirilməli, təkmilləşdirilməli olan iş yerləri; ləğv edilməli iş yerləri

attestasiya edilmiş iş yerləri; səmərələşdirilməli, təkmilləşdirilməli olan iş yerləri; ləğv edilməli iş yerləri

attestasiya edilmiş iş yerləri; ləğv edilməli iş yerləri

attestasiya edilmiş iş yerləri; səmərələşdirilməli, təkmilləşdirilməli olan iş yerləri;

attestasiya edilmiş iş yerləri; səmərələşdirilməli, təkmilləşdirilməli olan iş yerləri; inkişaf edilməli iş yerləri

230. İş yerlərini texniki cəhətdən qiymətləndirilərkən necə dənə əsas göstəricilər nəzərə alınır?

6

5

4

3

2

231. Attestasiyanın nəticələrinin qiymətləndirilməsində necə dənə göstərici istifadə olunur?

5

4

3

2

1

232. Əmək prosesinin xarakterinə və əməyin mexanikləşmə səviyyəsinə görə iş yerləri necə qrupa bölünür?
- 6
 - 5
 - 4
 - 3**
 - 2
233. İş yerlərinin attestasiya nəticəsində avadanlıqların işinin növbəlilik əmsalını necə artırmaq olar?
- köhnəlməmiş iş yerlərinin ləğvi və yenilərin yaradılması**
 - iş yerlərinin ləğvi və yenilərin yaradılması
 - yeni iş yerlərinin yaradılması
 - yeni avadanlıqların yaradılması
 - yeni avadanlıqların azaldılması
234. İş yerinin planlaşdırılmasının əsas xüsusi nədən asılıdır?
- onun təsnifatı xarakteristikasından**
 - onun təsnifatı xarakteristikasından və planirovkasından
 - onun planirovkasından
 - onun təsnifatı xarakteristikasından və xidmətindən
 - onun təsnifatı xarakteristikasından və nəqliyyatından
235. Rəhbər işçilərin, mütəxəssislərin qulluqçuların iş yerlərinin attestasiyanın keçirilməsi zamanı nələr qiymətləndirilir?
- idarəedilən iş
 - iş
 - iş yeri və ixtisas
 - idarəedilən iş və ixtisas
 - iş yeri və idarəedilən iş**
236. İş yerlərinin attestasiyasının nəticələri hansı sənətdə öz əksini tapır?
- müəssisə rəhbərin əmirində**
 - müəssisə rəhbərin xahişində
 - müəssisə rəhbərin sərəncamında
 - müəssisə rəhbərin izahatında
 - müəssisə rəhbərin izahatında və əmirində
237. Hansı iş yerləri səmərələşdirilməsi iqtisadi cəhətdən məqsəduyğun olmayan iş yerləri hesab edilir?
- ləğv edilməli və səmərələşdirilməli iş yerləri
 - ləğv edilməli iş yerləri**
 - səmərələşdirilməli iş yerləri
 - ləğv edilməli və təkmilləşdirilməli iş yerləri
 - ləğv edilməyən iş yerləri
238. İş yerlərinin təşkilatı səviyyəsinin qiymətləndirilməsi hansı əsas göstəricilərlə xarakterizə edilir?
- Tərtibatların miqdarı və komplektliyi; Çoxdüzgahlılığın tətbiqi; İş yerlərinə səmərəli xidmət; Əməyin təşkili formalarının vəziyyəti
 - Planirovkanın reallığı; Çoxdüzgahlılığın tətbiqi; İş yerlərinə səmərəli xidmət; Əməyin təşkili formalarının vəziyyəti

Planirovkanın reallığı; Tərtibatların miqdarı və komplektliyi; Çoxdəzgahlılığın tətbiqi; İş yerlərinə səmərəli xidmət

Planirovkanın reallığı; Tərtibatların miqdarı və komplektliyi; Çoxdəzgahlılığın tətbiqi; İş yerlərinə səmərəli xidmət; Əməyin təşkili formalarının vəziyyəti

Planirovkanın reallığı; Tərtibatların miqdarı və komplektliyi; İş yerlərinə səmərəli xidmət

239. Hər bir iş yerini təşkil edərkən hansı iki məsələyə xüsusi diqqət verilməlidir?

əmək vasitələri tərkibinin düzgün müəyyən edilməsi

iş yerlərinin səmərəli planlaşdırılması

əmək vasitələri tərkibinin düzgün müəyyən edilməsi və iş yerlərinin səmərəli

planlaşdırılması

iş vasitələrin tərkibinin düzgün müəyyən edilməsi və iş yerlərinin səmərəli

planlaşdırılması

iş təcizatın düzgün müəyyən edilməsi və iş yerlərinin səmərəli planlaşdırılması

240. Hansı məqsədlə attestasiyaya bağlı müəssisədə yaradıcı qruplar təşkil olunur?

iş yerlərinin attesasiyası və onun səmərələşdirilməsi işlərini daha effektiv aparmaq üçün

iş yerlərinin attesasiyası işlərini daha effektiv aparmaq üçün

iş yerlərinin səmərələşdirilməsi işlərini daha effektiv aparmaq üçün

iş yerlərinin attesasiyası və ləğv edilməsi işlərini daha effektiv aparmaq üçün

iş yerlərinin ləğv edilməsi işlərini və onun səmərələşdirilməsi işlərini daha effektiv aparmaq üçün

241. Attestasiya nəticəsində iş yerlərinin sayı ilə işçilərin sayı arasında optimal nisbət necə dəyişir?

iş yerlərinin sayı işçilərin sayını üstələyir

iş yerlərinin sayı ilə işçilərin sayı arasında qeyri optimal nisbət yaradılır

iş yerlərinin sayı ilə işçilərin sayı arasında optimal nisbət yaradılır

işçilərin sayı iş yerlərinin sayını üstələyir

iş yerlərinin sayı işçilərin sayına bərabər olur

242. İstehsalın intensivləşdirilməsi hansı problemlərlə sıx bağlıdır?

texniki tərəqqinin inkişafının sürətləndirilməsi

texniki tərəqqinin inkişafının sürətləndirilməsi və əmək məhsuldarlığının daha yüksək sürətlə artması

əmək məhsuldarlığının daha yüksək sürətlə artması

təcizatın inkişafının sürətləndirilməsi və əmək məhsuldarlığının daha yüksək sürətlə artması

texniki xidmətin inkişafının sürətləndirilməsi və əmək məhsuldarlığının daha yüksək sürətlə artması

243. Hansı iş yerləri ləğv edilməli hesab edilir?

lazımi təcizata cavab verməyən iş yerləridir

lazımi xidmətə cavab verməyən iş yerləridir

lazımi kəmiyyətə cavab verməyən iş yerləridir

lazımi tələbatlara cavab verməyən iş yerləridir

lazımi keyfiyyətə cavab verməyən iş yerləridir

244. Fərdi iş yerində təchizat əşyalarının yerləşdirilməsi hərəkətlər üçün hansı şərait yaratmalıdır?

maksimum qənaəti və xidməti təmin etməlidir
maksimum qənaəti təmin etməlidir
maksimum xidməti təmin etməlidir
maksimum qənaəti və xidməti təmin etməlidir
nəqliyyatın hərəkətini təmin etməlidir

245. İş yerlərinin attestasiya zamanı hansı sosial proseslərə diqqət yetirilir?
sosial münasibətlərə
sosial əlaqələrə
sosial münasibətlərə və sosial əlaqələrə
sosial sorğuların, tədqiqatların aparılmasına
sosial diskussiyaların aparılmasına
246. Müəssisə- attestasiya komissiyasının işinin nəticələri əmək şəraiti üzrə hansı sənətdə rəsmiləşdirilir?
iş yerlərinin qiymət protokolunda
iş yerlərinin sosial protokolunda
iş yerlərinin attestasiya protokolunda
iş yerlərinin sosial sorğuların protokolunda
iş yerlərinin sosial diskussiyaların protokolunda
247. Hansı iş yerləri səmərələşdirilməsi iqtisadi cəhətdən məqsədəuyğun olmayan iş yerləri hesab edilir?
ləğv edilməli və səmərələşdirilməli iş yerləri
ləğv edilməli iş yerləri
səmərələşdirilməli iş yerləri
ləğv edilməli və təkmilləşdirilməli iş yerləri
ləğv edilməyən iş yerləri
248. Hansı iş yerləri artıq və ya az səmərəli iş yerləri hesab edilir?
ləğv edilməyən və təkmilləşdirilən iş yerləri
səmərələşdirilməyən iş yerləri
ləğv edilməyən və səmərələşdirilməyən iş yerləri
ləğv edilməyən iş yerləri
ləğv edilməli iş yerləri
249. Əmək şəraiti üzrə iş yerlərinin attestasiyasının keçirilməsinin keyfiyyətinə kim nəzarət edir?
Dövlət Vergi Müfəttişliyi
müəssisənin işçiləri və Dövlət Əmək Müfəttişliyi
Dövlət Əmək Müfəttişliyi
müəssisənin işçiləri və Dövlət Vergi Müfəttişliyi
müəssisənin mütəxəssisləri və Dövlət Əmək Müfəttişliyi
250. Briqada iş yerinin planlaşdırılması zamanı bütün əşyaların yerləşdirilməsi nə ilə xarakterizə edilir?
maksimum qənaət emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin
emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin
daha səmərəli seçilməsi və emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

xidməti və emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

təcizəti və emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

251. İş yerlərinin attestasiyasının nəticəsindən asılı olaraq hər bir iş yeri hansı qruplara bölünür?

səmərələşdirilməli, təkmilləşdirilməli olan iş yerləri; ləğv edilməli iş yerləri
attestasiya edilmiş iş yerləri; səmərələşdirilməli, təkmilləşdirilməli olan iş yerləri;
ləğv edilməli iş yerləri
attestasiya edilmiş iş yerləri; ləğv edilməli iş yerləri
attestasiya edilmiş iş yerləri; səmərələşdirilməli, təkmilləşdirilməli olan iş yerləri;
attestasiya edilmiş iş yerləri; səmərələşdirilməli, təkmilləşdirilməli olan iş yerləri; inkişaf edilməli iş yerləri

252. Hansı iş yerləri təkmilləşdirilməli (səmərələşdirilməli) olan iş yerlərinə aiddir?
müəyyən tələbata cavab verməyən, lakin səmərələşdirilməsi geyri mümkün olan iş yerlərini

müəyyən tələbata cavab verməyən, lakin səmərələşdirilməsi mümkün olan iş yerlərini
müəyyən tələbata cavab verən, lakin səmərələşdirilməsi geyri mümkün olan iş yerlərini
müəyyən tələbata cavab verməyən, lakin səmərələşdirilməsi geyri mümkün olan iş avadanlığı
müəyyən tələbata cavab verən, lakin səmərələşdirilməsi geyri mümkün olan iş avadanlığı

253. Hansı iş yerləri ləğv edilməli hesab edilir?
lazımi təcizəyə cavab verməyən iş yerləridir
lazımi xidmətə cavab verməyən iş yerləridir
lazımi kəmiyyətə cavab verməyən iş yerləridir
lazımi tələbatlara cavab verməyən iş yerləridir
lazımi keyfiyyətə cavab verməyən iş yerləridir

254. Hansı iş yerləri artıq və ya az səmərəli iş yerləri hesab edilir?
ləğv edilməyən və təkmilləşdirilən iş yerləri
səmərələşdirilməyən iş yerləri
ləğv edilməyən və səmərələşdirilməyən iş yerləri
ləğv edilməyən iş yerləri
ləğv edilməli iş yerləri

255. İş yerlərinin səmərələşdirilməsinin istiqamətlərini sadalayın?
elm və texnikanın tətbiq edilməsi; əl əməyinin tətbiqinin ixtisarı; əmək şəraitinin yaxşılaşması
insan amilinin fəallaşması; əl əməyinin tətbiqinin ixtisarı; əmək şəraitinin yaxşılaşması
insan amilinin fəallaşması; elm və texnikanın tətbiq edilməsi; əl əməyinin tətbiqinin ixtisarı; əmək şəraitinin yaxşılaşması
insan amilinin fəallaşması; elm və texnikanın tətbiq edilməsi; əl əməyinin tətbiqinin ixtisarı
insan amilinin fəallaşması; elm və texnikanın tətbiq edilməsi;

256. İş yerlərinin attestasiyasının nəticəsinə görə necə qrupa bölünür?

3
2
1

257. Attestasiya protokoluna necə dənə göstərici daxildir?

6
5
4
3
2

258. Attestasiya protokoluna nələr(hansı göstəricilər) daxildir?

əmək şəraiti üzrə attestasiyanın nəticələri və iş yerlərin siyahısı; əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması, sağlamlaşdırılması üzrə tədbirlər planı
iş yerlərinin attestasiyası pasportu; əmək şəraiti üzrə attestasiyanın nəticələri və iş yerlərin siyahısı; əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması, sağlamlaşdırılması üzrə tədbirlər planı
iş yerlərinin attestasiyası pasportu; əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması, sağlamlaşdırılması üzrə tədbirlər planı

iş yerlərinin attestasiyası pasportu; əmək şəraiti üzrə attestasiyanın nəticələri və iş yerlərin siyahısı;

iş yerlərinin attestasiyası pasportu

259. İş yerlərinin əmək şəraitinə və texniki təhlükəsi baxımından qiymətləndirilərkən aşağıdakı hansı əsas göstəricilər nəzərə alınır?

Əməyin yeknəsək (monotonluğunun) olub-olmaması; Əl əməyinin və ağır fiziki əməyin həcmi; İstehsal prosesinin və avadanlıqların təhlükəsizlik standartlarına və əməyin mühafizəsi normalarına müvafiqliyi;

Əl əməyinin və ağır fiziki əməyin həcmi; İstehsal prosesinin və avadanlıqların təhlükəsizlik standartlarına və əməyin mühafizəsi normalarına müvafiqliyi; İş yerinin sanitar-gigiyenik normaların tələblərinə uyğunluğu

İşçilərin xüsusi geyimlə və müdafiə vasitələri ilə təmin edilməsi səviyyəsi; Əməyin yeknəsək (monotonluğunun) olub-olmaması; İş yerinin sanitar-gigiyenik normaların tələblərinə uyğunluğu

İşçilərin xüsusi geyimlə və müdafiə vasitələri ilə təmin edilməsi səviyyəsi; Əməyin yeknəsək (monotonluğunun) olub-olmaması; Əl əməyinin və ağır fiziki əməyin həcmi; İstehsal prosesinin və avadanlıqların təhlükəsizlik standartlarına və əməyin mühafizəsi normalarına müvafiqliyi; İş yerinin sanitar-gigiyenik normaların tələblərinə uyğunluğu

İşçilərin xüsusi geyimlə və müdafiə vasitələri ilə təmin edilməsi səviyyəsi; Əl əməyinin və ağır fiziki əməyin həcmi; İş yerinin sanitar-gigiyenik normaların tələblərinə uyğunluğu

260. İş yerlərinin planlaşdırılmasının necə dənə əsas məqsədi var?

6
5
4
3
2

261. İş yerlərinin əmək şəraitinə və texniki təhlükəsi baxımından qiymətləndirilərkən necə dənə əsas göstəricilər nəzərə alınır?

6
5
4

3

2

262. İş yerlərinin təşkilatı səviyyəsinin qiymətləndirilməsində necə dənə əsas göstəricilər nəzərə alınır?

1

2

3

4

5

263. İş yerlərinin səmərələşdirilməsinin necə dənə əsas istiqaməti mövcuddur?

5

4

3

2

1

264. Attestasiyanın başa çatması ilə əlaqədər müəssisədə hancı növ təhlil aparılır?

texniki təhlil

iqtisadi təhlil

texniki-iqtisadi təhlil

sosial-iqtisadi təhlil

sosial təhlil

265. İş yerlərinin attestasiyası zamanı iş yerləri qiymətləndirilərkən əsas hansı üsuldən istifadə edilir?

normativ və ekspert üsulu

ekspert üsulu

normativ üsulu

normativ və statistik üsulu

statistik üsulu

266. İş yerinin planlaşdırılmasının əsas xüsusi nədən asılıdır?

onun təsnifatı xarakteristikasından

onun təsnifatı xarakteristikasından və planirovkasından

onun planirovkasından

onun təsnifatı xarakteristikasından və xidmətindən

onun təsnifatı xarakteristikasından və nəqliyyatından

267. Fəhlənin bədəninin duruş vəziyyəti enerji sərfinə necə təsir göstərir?

müxtəlif

bərabər

asılıdır yaşdan

asılıdır görülən işdən

asılıdır işin xüsusiyyətindən

268. Fəhlənin iş zamanı enerji sərfinə bədən hansı vəziyyəti təsir göstərir?

bədəninin temperatur vəziyyəti

bədəninin vəziyyəti

bədəninin duruş vəziyyəti

asılıdır görülən işdən

asılıdır işin xüsusiyyətindən

269. Ayaq üstə görülmə iş, oturaq halda görülmə işə nisbətən neçə dəfə çox enerji sərfi tələb edir?

4 dəfə çox

3 dəfə çox

5 dəfə çox

6 dəfə çox

7 dəfə çox

270. Əyilmiş vəziyyətdə görülmə iş, ayaq üstə görülmə işə nisbətən neçə dəfə çox enerji sərfi tələb edir?

6-7 dəfə çox

5-6 dəfə çox

4-5 dəfə çox

7-8 dəfə çox

8-9 dəfə çox

271. Fəhlənin iş zamanı vəziyyəti hansı amillərdən asılıdır?

konkret istehsalat şəraitindən; işçinin fərdi xüsusiyyətlərindən

peşənin xüsusiyyətindən; işçinin fərdi xüsusiyyətlərindən

peşənin xüsusiyyətindən; konkret istehsalat şəraitindən;

işçinin fərdi xüsusiyyətlərindən

peşənin xüsusiyyətindən; konkret istehsalat şəraitindən; işçinin fərdi

xüsusiyyətlərindən

272. Hansı halda iş görülərkən daha çox enerji sərfi tələb olunur?

bir əllə görülmə iş

iki əllə görülmə iş

oturaq halda görülmə iş

ayaq üstə görülmə iş

intensiv halda

273. Əlin hərəkəti hansı tələbləri ödəməlidir?

əlin hərəkəti qısa və az yorucu olmalıdır; əl insan bədənini əyrisinə nisbətən simmetrik olmalıdır;

iş prosesində hər 2 əlin eyni vaxtda bərabər yüklənməsi imkanına nail olmaq; hər bir əlin hərəkətinə mərkəzi sinir sistemin optimal nəzarəti təkmilləşdirilməlidir

iş prosesində hər 2 əlin eyni vaxtda bərabər yüklənməsi imkanına nail olmaq; hər bir əlin hərəkətinə mərkəzi sinir sistemin optimal nəzarəti təkmilləşdirilməlidir

əl insan bədənini əyrisinə nisbətən simmetrik olmalıdır; iş prosesində hər 2 əlin eyni vaxtda bərabər yüklənməsi imkanına nail olmaq; hər bir əlin hərəkətinə mərkəzi sinir sistemin optimal nəzarəti təkmilləşdirilməlidir

əlin hərəkəti qısa və az yorucu olmalıdır; əl insan bədənini əyrisinə nisbətən simmetrik olmalıdır; iş prosesində hər 2 əlin eyni vaxtda bərabər yüklənməsi imkanına nail olmaq; hər bir əlin hərəkətinə mərkəzi sinir sistemin optimal nəzarəti təkmilləşdirilməlidir

274. Fəhlənin hərəkətlərinə qənaət edilməsi nədən asılıdır?

iş yerlərinin düzgün xidmətindən

iş yerlərinin düzgün planlaşdırılmasından və xidmətindən

iş yerlərinin düzgün planlaşdırılmasından

iş yerlərinin düzgün planlaşdırılmasından və təcizatından

iş yerlərinin düzgün təcizatından

275. Fəaliyyət göstərən normalara görə kiçik dəzgahlar hansı həcmdə istehsal meydançası düşür?

kiçik dəzgahlar üçün istehsal meydançasının ərazisi 40-52 kv.m olan
kiçik dəzgahlar üçün istehsal meydançasının ərazisi 20-32 kv.m olan
kiçik dəzgahlar üçün istehsal meydançasının ərazisi 10-12 kv.m olan
kiçik dəzgahlar üçün istehsal meydançasının ərazisi 30-42 kv.m olan
kiçik dəzgahlar üçün istehsal meydançasının ərazisi 40-52 kv.m olan

276. İş yerlərinin attestasiyası və səmərələşdirilməsi ilə bağlı mükafatlandırma hansı formada olur? qiymətli hədiyyələrlə mükafatlandırma; işçilərin əmək haqqına 25% əlavə olunur
qiymətli hədiyyələrlə mükafatlandırma; işçilərin dərəcələri artırılır
işçilərin əmək haqqına 25% əlavə olunur; işçilərin dərəcələri artırılır
qiymətli hədiyyələrlə mükafatlandırma; işçilərin əmək haqqına 25% əlavə olunur;
işçilərin dərəcələri dəyişdirilir
**qiymətli hədiyyələrlə mükafatlandırma; işçilərin əmək haqqına 25% əlavə olunur;
işçilərin dərəcələri artırılır**

277. İş yerlərinin attestasiyası və səmərələşdirilməsi ilə bağlı kimlərə mükafatlar verilir?
əmək kollektivlərinə, rəhbər işçilərə
əmək kollektivlərinə və fərdi işçilərə
əmək kollektivlərinə, fərdi və rəhbər işçilərə
əmək kollektivlərinə
rəhbər işçilərə

278. İş yerlərinin attestasiyası zamanı onların qiymətləndirilməsi üçün istifadə edilən əsas normaları sadalayın:
lahiyə-texnoloji normalar; əmək üzrə sahə və sahələrarası normalar; iş yerində əməyin təşkilinin tipik lahiyələri; müəssisələrin standartlar
sanitar-gigiyenik normalar; əmək üzrə sahə və sahələrarası normalar; iş yerində əməyin təşkilinin tipik lahiyələri; müəssisələrin standartlar
sanitar-gigiyenik normalar; lahiyə-texnoloji normalar; əmək üzrə sahə və sahələrarası normalar; iş yerində əməyin təşkilinin tipik lahiyələri; müəssisələrin standartlar
əmək üzrə sahə və sahələrarası normalar; iş yerində əməyin təşkilinin tipik lahiyələri; müəssisələrin standartlar
sanitar-gigiyenik normalar; lahiyə-texnoloji normalar; əmək üzrə sahə və sahələrarası normalar

279. İş yerlərinin səmərələşdirilməsi hansı istiqamətdə aparılır?
iş yerlərinin təşkilati səviyyəsinin yüksəldilməsi; iş yerlərində texniki təhlükəsizlik və əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması
iş yerinin texniki səviyyəsinin yüksəldilməsi; iş yerlərində texniki təhlükəsizlik və əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması
iş yerinin texniki səviyyəsinin yüksəldilməsi; iş yerlərinin təşkilati səviyyəsinin yüksəldilməsi; iş yerlərində texniki təhlükəsizlik və əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması
iş yerinin texniki səviyyəsinin yüksəldilməsi; iş yerlərinin təşkilati səviyyəsinin yüksəldilməsi;
iş yerlərində texniki təhlükəsizlik və əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması

280. İş yerlərinin səmərələşdirilməsi necə istiqamətdə aparılır?

- 6
- 5
- 4
- 3**
- 2

281. İş yerlərinin planlaşdırılmasının məqsədlərini qeyd edin:

lazımsız, artıq hərəkətlərin ixtisarı və ya ləğvi; istehsal meydançasından daha səmərəli və qənaətli istifadə olunması; əlverişli, yüksək məhsuldarlıqlı və təhlükəsiz əmək şəraitinin yaradılması

işçinin daha əlverişli hərəkəti üçün şəraitin yaradılması; istehsal meydançasından daha səmərəli və qənaətli istifadə olunması; əlverişli, yüksək məhsuldarlıqlı və təhlükəsiz əmək şəraitinin yaradılması

işçinin daha əlverişli hərəkəti üçün şəraitin yaradılması; lazımsız, artıq hərəkətlərin ixtisarı və ya ləğvi; istehsal meydançasından daha səmərəli və qənaətli istifadə olunması; əlverişli, yüksək məhsuldarlıqlı və təhlükəsiz əmək şəraitinin yaradılması

işçinin daha əlverişli hərəkəti üçün şəraitin yaradılması; lazımsız, artıq hərəkətlərin ixtisarı və ya ləğvi; istehsal meydançasından daha səmərəli və qənaətli istifadə olunması

işçinin daha əlverişli hərəkəti üçün şəraitin yaradılması; lazımsız, artıq hərəkətlərin ixtisarı və ya ləğvi; əlverişli, yüksək məhsuldarlıqlı və təhlükəsiz əmək şəraitinin yaradılması

282. İş yerlərinin planlaşdırılmasının necə dənə əsas məqsədi var?

- 6
- 5
- 4**
- 3
- 2

283. Briqada iş yerinin planlaşdırılması zamanı bütün əşyaların yerləşdirilməsi nə ilə xarakterizə edilir?

maksimum qənaət emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

daha səmərəli seçilməsi və emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

xidməti və emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

təcizəti və emal edilən detalların hərəkətinin qısa yolunu və əmək funksiyalarının geniş dairədə qovuşması imkanını təmin etsin

284. İş yerində fəhlənin əsas hərəkətlərini sadalayın:

barmaqların, biləklərin və çiyinönünün hərəkəti; barmaqların, biləklərin, çiyinönünün və çiyinin hərəkəti; barmaqların, biləklərin çiyinönünün, çiyinin və gövdənin hərəkəti

barmaqların hərəkəti; barmaqların və biləklərin hərəkəti; barmaqların, biləklərin və çiyinönünün hərəkəti; barmaqların, biləklərin, çiyinönünün və çiyinin hərəkəti; barmaqların, biləklərin çiyinönünün, çiyinin və gövdənin hərəkəti

barmaqların hərəkəti; barmaqların və biləklərin hərəkəti; barmaqların, biləklərin, çiyinönünün və çiyinin hərəkəti; barmaqların, biləklərin çiyinönünün, çiyinin və gövdənin hərəkəti

iş yerlərinin düzgün planlaşdırılmasından və təcizatından
barmaqların hərəkəti; barmaqların və biləklərin hərəkəti; barmaqların, biləklərin və
çiyinönünün hərəkəti

285. Əlin hərəkəti necə əsas tələblərə ödəməlidir?

- 5
- 4**
- 3
- 2
- 1

286. İş yerində maddi-texniki vasitələrin düzgün yerləşdirilməsinin neçə əsas qrupları vardı?

- 6
- 5
- 4
- 3**
- 2

287. Çoxdəzgaha xidmət edən fəhlənin iş yerində dəzgahların optimal yerləşdirilmə variantları hansılardır?

dəzgahların bir sıra ilə deyil, dairəvi 2 sıra ilə yerləşdirilməsi
fəhlənin bir dəzgahdan başqasına keçməsi üçün ardıcılıq qaydası ilə dəzgahların yerləşdirilməsi;

fəhlənin bir dəzgahdan başqasına keçməsi üçün ardıcılıq qaydası ilə dəzgahların yerləşdirilməsi; dəzgahların bir sıra ilə deyil, dairəvi 2 sıra ilə yerləşdirilməsi

dəzgahların yerləşdirilməsi; dəzgahların bir sıra ilə deyil, dairəvi 2 sıra ilə yerləşdirilməsi
xidmətin və dəzgahların bir sıra ilə deyil, dairəvi 2 sıra ilə yerləşdirilməsi

288. İnsanın işçi vəziyyəti ilə əlaqədar olan amillər iş yerlərində əmək şəraitin hansı qrupuna daxildir?

- III qrupuna.
- II qrupuna
- I qrupuna
- VI qrupuna**
- IV qrupa

289. Bir çox əmək prosesləri nəyin sərfini tələb edir?

fiziki qüvvənin sərfini

fiziki və zehni qüvvənin sərfini

zəfni, fiziki və mexaniki qüvvənin sərfini

zehni qüvvənin sərfini

zehni və mexaniki qüvvənin sərfini

290. Əmək şəraiti anlayışına hansı amillər daxildir?

ictimai-iqtisadi amillər

istehsalat-texniki amillər

istehsalat-texniki və ictimai-iqtisadi amillər

texniki və iqtisadi amillər

istehsalat və ictimai amillər

291. Əmək şəraitinə aid olan amilləri sadalayın:

Əməyin texnika ilə silahlanması; Xarici mühitin sanitar-gigiyenik vəziyyəti; Psixofizioloji amilbr; istehsal prosesində işçilərin qarşılıqlı münasibəti

İş rejimi (qaydası) və iş günün uzunluğu; Əməyin texnika ilə silahlanması; Xarici mühitin sanitar-gigiyenik vəziyyəti; Psixofizioloji amilbr; istehsal prosesində işçilərin qarşılıqlı münasibəti

İş rejimi (qaydası) və iş günün uzunluğu; Xarici mühitin sanitar-gigiyenik vəziyyəti; Psixofizioloji amilbr; istehsal prosesində işçilərin qarşılıqlı münasibəti

Xarici mühitin sanitar-gigiyenik vəziyyəti; Psixofizioloji amilbr; istehsal prosesində işçilərin qarşılıqlı münasibəti

İş rejimi (qaydası) və iş günün uzunluğu; Əməyin texnika ilə silahlanması; Xarici mühitin sanitar-gigiyenik vəziyyəti

292. Əmək şəraiti iş yerində nəyi xarakterizə edir?

əmək prosesinin baş verdiyi şəraiti və fizioloji prosesləri

əmək prosesinin baş verdiyi şəraiti xarakterizə edir

əmək şəraiti xarakterizə edir

əməyin fizioloji proseslərini

əmək şəraitini

293. İş yerlərində əmək şəraitinin xarakterini müəyyən edən II qrupa hansı amillər daxildir? fəhlənin yorğunluğunun azalmasına səbəb olan amillər

fəhlənin əzələ enerji sərfinin ixtisar olunmasına və yorğunluğunun azalmasına səbəb olan amillər

fəhlənin yorğunluğunun azalmasına səbəb olan amillər

fəhlənin enerji sərfinin ixtisar olunmasına və azalmasına səbəb olan amillər

yorğunluğuna səbəb olan amillər

294. İş yerlərində əmək şəraitinin xarakterini müəyyən edən II qrupa hansı amillər daxildir? fəhlənin yorğunluğunun azalmasına səbəb olan amillər

fəhlənin əzələ enerji sərfinin ixtisar olunmasına və yorğunluğunun azalmasına səbəb olan amillər

fəhlənin yorğunluğunun azalmasına səbəb olan amillər

fəhlənin enerji sərfinin ixtisar olunmasına və azalmasına səbəb olan amillər

yorğunluğuna səbəb olan amillər

295. Əmək amillərinə hansılar daxildir?

işdə ahəngdarlıq, ayrı-ayrı fəndlərin yerinə yetirilməsində vəziyyətin aradan qaldırılması daxildir.

işdə ahəngdarlıq, hərəkətlərə maksimum qənaət edilməsi, ayrı-ayrı fəndlərin yerinə yetirilməsində vəziyyətin aradan qaldırılması daxildir

işdə ahəngdarlıq, hərəkətlərə maksimum qənaət edilməsi daxildir.

ayrı-ayrı fəndlərin yerinə yetirilməsində vəziyyətin aradan qaldırılması daxildir.

əl proseslərinin mexanikləşdirilməsi, ayrı-ayrı fəndlərin yerinə yetirilməsində vəziyyətin aradan qaldırılması daxildir.

296. Əmək şəraitini təkmilləşdirərkən başlıca diqqət nəyə verilməlidir?

başlıca diqqət əzələyə düşən yükün coxalmasına verilməlidir

başlıca diqqət əzələyə düşməyən yükün azalmasına verilməlidir

başlıca diqqət əzələyə düşən yükün azalmasına verilməlidir

yükün azalmasına verilməlidir

yükün coxalmasına verilməlidir

297. Əzələyə düşən yükün azalmasına başlıca diqqət hansı məqsədlə verilməlidir?
şəraitini təkmilləşdirilməsi üçün
əməyin təkmilləşdirilməsi üçün
əmək əzələyə düşən yükün azalması üçün
yükün azalması üçün
əmək şəraitini təkmilləşdirilməsi üçün

298. İş yerlərində əmək şəraitinin xarakterini müəyyən edən I qrup amillər nə ilə şərtlənir?
iş yerinin texniki cəhətdən təchiz olunması ilə
iş yerinin planlaşdırılması ilə onun texniki cəhətdən təchiz olunması və istehsal prosesinin texnoloji xüsusiyyətləri ilə
istehsal prosesinin texnoloji xüsusiyyətləri ilə
iş yerinin planlaşdırılması ilə
iş yerinin texniki cəhətdən təchiz olunması ilə

299. Əmək amillərinə hansılar daxildir?
optimal əmək bölgüsü, qaldırıcı-nəqliyat qurğularının səmərəli tətbiqi, ən qısa hərəkət marşrutu, iş yerinin bütün zəruri vasitələrlə vaxtı-vaxtında təchiz olunması aid edilir.
işə vaxtlı-vaxtında hazır olmaq, iş yerlərinin bütün ünsürlərinin səmərəli əlaqələndirilməsi, optimal əmək bölgüsü, qaldırıcı-nəqliyat qurğularının səmərəli tətbiqi aid edilir.

işə vaxtlı-vaxtında hazır olmaq, iş yerlərinin bütün ünsürlərinin səmərəli əlaqələndirilməsi, optimal əmək bölgüsü, qaldırıcı-nəqliyat qurğularının səmərəli tətbiqi, ən qısa hərəkət marşrutu, iş yerinin bütün zəruri vasitələrlə vaxtı-vaxtında təchiz olunması aid edilir

işə vaxtlı-vaxtında hazır olmaq, iş yerlərinin bütün ünsürlərinin səmərəli əlaqələndirilməsi, optimal əmək bölgüsü aid edilir.

300. İş yerlərində əmək şəraitin III qrupuna hansı amillər daxildir?
işçi vəziyyəti və təcizəti ilə əlaqədar olan amillər
işçi təcizəti ilə əlaqədar olan amillər
işçi vəziyyəti və xidməti ilə əlaqədar olan amillər
insanın işçi vəziyyəti ilə əlaqədar olan amillər
işçi təcizəti ilə əlaqədar olan amillər