

Testlər/1221#01#Q14#01/1221#02#Q14#01/Baxış

TEST: 1221#02#Q14#01

| Test | 1221#02#Q14#01 |
|-----------------------|---|
| Fənn | 1221 - Sənaye istehsalının əsasları - 1 |
| Təsviri | [Təsviri] |
| Müəllif | Administrator P.V. |
| Testlərin vaxtı | 80 dəqiqə |
| Suala vaxt | 0 Saniyə |
| Növ | İmtahan |
| Maksimal faiz | 399 |
| Keçid balı | 135,66 (34 %) |
| Suallardan | 399 |
| Bölmələr | 41 |
| Bölmələri qarışdırmaq | ☑ |
| Köçürməyə qadağa | ☑ |
| Ancaq irəli | |
| Son variant | ☑ |
| Вошма: 0101 | |
| Ad | 0101 |
| Suallardan | 12 |
| Maksimal faiz | 12 |
| Sualları qarışdırmaq | ☑ |
| Suallar təqdim etmək | 2 % |
| | |

Sual: Что означает технология как наука? (Çəki: 1)

- живопись
- архитектура
- мастерство
- этика
- эстетика

Sual: Какая наука изучает способы переработки сырья в продукты потребления или средства производства? (Çəki: 1)

математика

| ○ география |
|--|
| история |
| технология производства |
| ○ геология |
| |
| Sual: В какой отрасли промышленности сырьевой базой являются чугун, сталь, |
| цветные металлы и их сплавы? (Çəki: 1) |
| ○ лёгкая промышленность |
| пищевая промышленность |
| • машиностроительная промышленность |
| металлургияочерьетика |
| ○ энергетика |
| Sual: Какая отрасль промышленности обеспечивает сырьём машиностро¬ения? |
| (Çəki: 1) |
| ○ энергетическая промышленность |
| химическая промышленность |
| металлургическая промышленность |
| ○ нефтяная промышленность |
| пищевая промышленность |
| Sual: Как называется технологический процесс, при котором изменяется химический состав, строение и свойства? (Çəki: 1) механический физический химический физико-механический электро-технический |
| Sual: Сколько процентов угрерод должно содержаться в стали? (Çəki: 1) |
| ○ до 3% |
| ⊚ до 2,14% |
| © до 5,12% |
| © до 4,23 % |
| ○ до 3,6 % |
| Sual: Сколько процентов угрерода должно содержаться в мягкой стали? (Çəki: 1) |
| © до 1,1% |
| ○ до 1,5% |
| ⊚ до 0,2% |
| ○ до 0,6% |
| ○ до 0,8 % |
| |

Sual: Как называются материалы, используемые в производстве промышленной продукции? (Çəki: 1)

| сырьем | |
|--|---|
| О станками О оборужерацию | |
| ⊙ оборудование○ точными приборами | |
| измерительными приборами | |
| | |
| Sual: Как называются оборудования, превр | ащающие сырье в готовую продукцию? |
| (Çəki: 1) | , |
| средства защиты | |
| средства производства | |
| средства охраны | |
| о средства медицины | |
| ○ средства гигиены | |
| Sual: В каком районе Азербайджана имеют | ся месторождения железных руд? (Cəki: |
| 1) | ov |
| Кельбеджере | |
| ○ Балаканах | |
| Дашкесане | |
| Ордубаде | |
| ○ Губе | |
| Cuel K veveš rovane verenae e consultar un | ти и отоп 2 (Cokir 1) |
| Sual: К какой группе металлов относится чу редкие металлы | тун и сталь? (Сэкі. т) |
| редкие металлыцветные металлы | |
| черные металлы | |
| радиоактивные металлы | |
| редкоземельные металлы | |
| | |
| Sual: Какой метал обладает низкой механи | ческой прочностью, трудностью |
| получения и легко коррозирующей способн | остью? (Çəki: 1) |
| ○ никель | |
| ○ серебро | |
| Олово | |
| • железо | |
| ○ свинец————————————————————————————————— | |
| Вотме: 0102 | |
| Ad | 0102 |
| Suallardan | 10 |
| Maksimal faiz | 10 |
| Sualları qarışdırmaq | ☑ |
| Suallar təqdim etmək | 2 % |

| Sual: Как называется совокупность технологических процессов в производстве |
|--|
| продукции? (Çəki: 1) |
| О химическая система |
| |
| физическая система тоуко получеская система |
| • технологическая система |
| ○ электрическая система. |
| Sual: От чего зависит качество, себестоимость продукции и эффективность |
| производства ? (Çəki: 1) |
| организации технологии производства |
| формы технологии |
| ○ организации труда |
| ○ организации отдыха рабочих |
| уровня технологии производства |
| уровия тожнология производотва |
| Sual: Как называются минералы и породы, образованные в природе и |
| удовлетворяющие требованиям общества? (Çəki: 1) |
| полезные ископаемые |
| минеральные воды |
| ○ пустая порода |
| © пустынные пески |
| ○ ледники |
| |
| Sual: В каком районе Азербайджана расположены в основном месторождиния |
| железных руд? (Çəki: 1) |
| Кельбеджер |
| Дашкесан |
| Ордубад |
| ○ Губа |
| Балаканы |
| OL. K |
| Sual: Какой металл обладает низкой механической прочностью, трудностью |
| получения и легко корродирующей способностью? (Çəki: 1) — никель |
| |
| Серебро |
| ○ олово • уургаас |
| © железо Описы |
| ○ свинец |
| |
| Sual: Как называется технологический процесс, при котором изменяется |
| химический состав, строение и свойства материала (Çəki: 1) |

механическийхимический

| Физико-механический | |
|---|-----------------------------|
| электротехническийфизический | |
| — физический | |
| Sual: На какие виды делятся технологические проце периодические, комбинированные, циклические циклические, непрерывные, комбинированные периодические, непрерывные, комбинированные круговые, периодические, комбинированные комбинированные, непрерывные, круговые | |
| Sual: Как называется порода, покрывающая полезнивнутри него в виде слоя и прочи илек? (Çəki: 1) известковая порода пустая порода глинистая порода песчаная порода пористая порода | ые ископаемые и находящиеся |
| Sual: Месторождения каких полезных ископаемых со Азербайджане, подключая Малые и Большие Кавка 1) сольные месторождения сольные месторождения месторождения молибдена месторождения нефти и газа месторождения золота | |
| Sual: Каким материалам присущи теплопроводность непрозрачность, блеск, способность плавится и т.д. металлам неметаллам дереву стеклу фарфору | • • • |
| Вотма: 0103 | |
| Ad | 0103 |
| Suallardan | 8 |
| Maksimal faiz | 8 |
| Sualları qarışdırmaq | ☑ |
| Suallar təqdim etmək | 2 % |
| Cuanar tequilit Ettilek 2 70 | |

| Sual: Какие химические элементы, кроме углерода, содержатся в чёрных металлах? (Çəki: 1) Мn,Cl,Mg, Ni Mn,Si,P,S K,Si,Gu,Ag Hg,S,Cl.Cu S, Hg, Cl, Cu |
|--|
| Sual: Сколько процентов угрерода должно содержаться в чугуне? (Çəki: 1) |
| Sual: Какие месторождния считаются перспективными в Азербайджане, исключая Малые и Большие Кавказские и Талышские горы? (Çəki: 1) |
| Sual: Как называется сплав меди с цинком? (Çəki: 1) |
| Sual: Как называется сплав меди с оловом? (Çəki: 1) |
| Sual: Как называется сплав алюминия с кремнием? (Çəki: 1) |

| | алюминия, ещё какие химические элементы | |
|---|--|--|
| содержатся? (Çəki: 1) ○ Mg, K, Р | | |
| Cu, Fe, Cl | | |
| Mg, Cu, Mn | | |
| | O Mn, Zn, Ca | |
| ○ Zn, Si, Mn | | |
| | | |
| (Çəki: 1) | химические свойства металлов и сплавов? | |
| от структуры и внутреннего строения от температуры плавления | | |
| от температуры гипавления | | |
| от температуры замерзания | | |
| от температуры кристаллизации | 1 | |
| Вотма: 0201 | | |
| Ad | 0201 | |
| Suallardan | 14 | |
| Maksimal faiz | 14 | |
| Sualları qarışdırmaq | ₩ | |
| Suallar təqdim etmək | 2 % | |
| | в котором получают заготовки деталей машин кого металла в специальные формы (Çəki: 1) | |
| Sual: Как называется изделие, получ | ненное методом литья? (Çəki: 1) | |
| Sual: Какой процент общего веса ма | шины составляют литые детали? (Çəki: 1) | |

| ○ от 70% до 30 % | |
|---|--|
| Sual: Какие виды заполнения формы металлом знаете? (Çəki: 1) ○ легкий и тяжелый | |
| | |
| О добровольный и принудительныйО разовый и многократный | |
| разовый и многократныйсвободный и принудительный | |
| Свооодный и принудительныймногократный и свободный | |
| - МПОГОКРАТТЫЙ И СВОООДПЫЙ | |
| Sual: Что применяется в литейном производстве для получения в отливках | |
| каналов, пустот, отверстий и др.? (Çəki: 1) | |
| ○ трубки ○ палки | |
| □ проволоки | |
| © веревки | |
| веревкистержни | |
| — Стержни | |
| Sual: Как называется система элементов, образующих рабочую полость, при заливке которой жидким металлом формируется отливка? (Çəki: 1) металлическая форма пищевая форма картонная форма пластмассовая форма | |
| Sual: Как называется литейная форма, разрушаемая при извлечении отливки? (Çəki: 1) | |
| ○ постоянная форма | |
| ○ многократная форма | |
| разовая форма | |
| ○ легкая форма | |
| литейная форма | |
| | |
| Sual: Из чего формуют разовые литейные формы? (Çəki: 1) | |
| о глинистая смесь | |
| о песчаная смесь | |
| © болотистая смесь | |
| о суглинистая смесь | |
| формовочная смесь | |
| Sual: Как называются металлические ящики, в которых из формовочной смеси делают формы для отливок? (Çəki: 1) | |

○ ящики

| ○ сумки | |
|--|---|
| чемоданы | |
| ○ корзины ———————————————————————————————————— | |
| Sual: Из скольких частей состоят ко | кили? (Çəki: 1) |
| ○ 3 –х частей | |
| 2-частей | |
| ○ 4-х частей | |
| 5-ти частей | |
| ○ 6-ти частей ———————————————————————————————————— | |
| их сплавы? (Çəki: 1) о легкая промышленность | ости являются чугун, сталь, цветные металлы и |
| пищевая промышленность | |
| • машиностроительная промышл | ТЕННОСТЬ |
| металлургия | |
| ○ энергетика | |
| Sual: Сколько процентов углерода д | должно содержаться в чугуне? (Çəki: 1) |
| концентрацийобогащениемотягощениемобводнением | ц с целью удаления пустой породы? (Çəki: 1) |
| ○ дегидротаций ———————————————————————————————————— | |
| Sual: Какие исходные материалы ис пустая порода, древесина и изветельная руда, флюсы и топли кокс, медная руда и пустая поредерования воздух и электричествующей флюсы, известняк и кокс | іво (кокс) ода |
| Воцма: 0202 | |
| Ad | 0202 |
| Suallardan | 16 |
| Maksimal faiz | 16 |

| Sualları qarışdırmaq | ☑ |
|---|------------------------------|
| Suallar təqdim etmək | 2 % |
| Sual: Какик виды литейных форм и стержней суще разовые и постоянные свободные и тяжелые легкие и постоянные разовые и принудительные многократные и добровольные | ествуют? (Çəki: 1) |
| Sual: Как называется способность металла и спла полностью заполнить литейные формы? (Çəki: 1) туготекучесть твердотекучесть жидкотекучесть газотекучесть плазмотекучесть | ва в рас плавленом состоянии |
| Sual: Как называются печи, в которых плавят мета литейных форм? (Çəki: 1) | аллы и сплавы для заливки |
| Sual: Из чего в основном изготовлены постоянные дерева пластмассы песка глины металла | е литейные формы ? (Çəki: 1) |
| Sual: Какие методы литья позволяют применить апроизводительность труда и улучшать санитарно- 1) | |

Sual: До какой температуры необходимо предварительно прогревать

| металлическую литейную форму? (Çəki: 1) | | |
|---|--|--|
| ○ от 50 до 100 ° C | | |
| ○ от 100 до 200° C | | |
| ® от 100 до 400° С | | |
| ○ от 200 до 500° C ○ от 300 до 600° C | | |
| | | |
| | | |
| Sual: Как называются металлические литейные формы? (Çəki: 1) | | |
| ○ ящики | | |
| прессы | | |
| ○ штампы | | |
| кокили | | |
| ○ опоки | | |
| | | |
| Sual: Как называется процесс литья жидкого металла во вращающуюся форму? | | |
| (Çəki: 1) | | |
| опитье в кокили | | |
| ○ литье в разовые формы | | |
| ○ литье под давлением | | |
| центробежное литье | | |
| О литье в деревянные формы | | |
| | | |
| Sual: Какой химический элемент определяет основные свойство черных металлов? (Çəki: 1) | | |
| о свинец | | |
| ○ никель | | |
| О цинк | | |
| медь | | |
| | | |
| Sual: Сколько процентов углерода должно содержаться в мягкой стали? (Çəki: 1) | | |
| ○ до 1,8% | | |
| ○ до 1,5% | | |
| ⊚ до 0.2% | | |
| ○ до 0,6% | | |
| ○ до 0,8% | | |
| | | |
| Sual: Какая промышленность выпускает чугун и сталь? (Çəki: 1) | | |
| энергетическая | | |
| ○ текстильная | | |
| черная металлургия | | |
| ○ черная металлургия ○ пищевая | | |
| цветная | | |
| — цьстіал | | |
| | | |

Sual: Как называется горные породы, которые содержат различные металлы и

| элементы? (Çəki: 1) | | |
|--|---------------------------------------|--|
| рудами | | |
| породами | | |
| минералами | | |
| ○ солями | | |
| ○ углями | | |
| | | |
| Sual: К каким рудам относятся красный, б (Çəki: 1) | урый, магнитный и шпатовый железняки? | |
| медным рудам | | |
| железным рудамникелевым рудам | | |
| | | |
| О кремневиевым рудам | | |
| | | |
| Sual: Какие методы обогащения существуют в промышленности? (Çəki: 1) магнитное, гравитационные и флотационное электрические, водное и депрессионное физическое, механическое и химическое магнитное, механическое и водное гравитационное, электрическое и химическое | | |
| Sual: Назовите виды железных руд, используемых в доменном процессе? (Çəki: 1) | | |
| Sual: В каких пределах содержится железо в красном железняке? (Çəki: 1) 15-25% Fe 25-45% Fe 35-55% Fe 45-65 % Fe 55-75% Fe | | |
| Воцма: 0203 | | |
| Ad | 0203 | |
| Suallardan | 7 | |
| Maksimal faiz | 7 | |
| Sualları qarışdırmaq | ☑ | |
| Suallar təqdim etmək | 2 % | |

| Sual: Под действием каких сил осуществляется литье в кокили? (Çəki: 1) |
|---|
| гравитационные |
| магнитные |
| флотационные |
| электрические |
| физические |
| |
| Sual: Каким методом литья можно получать большое количество отливок? (Çəki: 1) |
| литьем в разовые формы |
| литьем в деревянные формы |
| литьем в пластмассовые формы |
| литьем в металлические формы (кокили) |
| О литьем в стеклянные формы |
| |
| Sual: Каким методом литья получают полые отливки, имеющие форму тел |
| вращения ? (Çəki: 1) |
| О литье в кокили |
| литье под давлением |
| опитье в разовые формы Опитье в разовые формы |
| опитье в песчаные формы общество по |
| центробежное литье |
| |
| Sual: Каким методом получают точные фасонные отливки из цветных металлов? (Çəki: 1) |
| О литье в разовые формы |
| литье в разовые формылитье под давлением |
| центробежное литье |
| литье в кокили |
| литье в деревянные формы |
| — литве в деревянные формы |
| Sual: Каким методом литья получают детали приборов,счетных машин, |
| фотоаппаратов и др? (Çəki: 1) |
| © центробежное литье |
| ○ литье в кокили |
| литье под давлением |
| литье под давлениемлитье в разовые формы |
| литье в разовые формылитье в деревянные формы |
| — литве в деревянные формы |
| Sual: Какой способ литья экономически целесообразен в массовом производстве? |
| (Çәкі: 1) |
| центробежное литье |
| ○ литье в кокили |
| литье в глинистые формы |
| литье под давлением |
| 🔾 литье в деревянные формы |

| Sual: До какой температуры прогреваются центробометалла? (Çəki: 1) от 50° до 75° С от 100° до 150° С от 70° до 100° С от 105° до 200° С от 120° до 200° С | ежные формы до литья |
|--|---------------------------------|
| Вотма: 0301 | |
| Ad | 0301 |
| Suallardan | 12 |
| Maksimal faiz | 12 |
| Sualları qarışdırmaq | |
| Suallar təqdim etmək | 2 % |
| (Çәki: 1) | |
| Sual: Какой процесс проводится с целью повышени сопротивления деформации металлов? (Çəki: 1) металл охлаждается металл растворяется металл кристаллизуется металл испаряется металл нагревается | я пластичности и уменьшения |
| Sual: Как называется форма поперечного сечения г квадрат анфас профиль многогранник треугольник | прокатного изделия? (Çəki: 1) |
| Sual: Как назывются заготовки, полученные в резул | ьтате процесса ковки? (Çəki: 1) |

○ заготовки

Sual: В каком виде встречается медь в природе? (Çəki: 1)

🔾 в виде смесей и в виде сплава

| в виде сплава и в виде плины | |
|--|--|
| • в самородном виде и в виде руд | |
| В виде сплава и в виде смесей | |
| в виде руд и в виде глины | |
| Sual: Какой из 2-х методов извлечени | ия меди из руд получил широкое |
| распространение? (Çəki: 1) | |
| • пирометаллургический | |
| гидрометаллургический | |
| О биологический | |
| физический | |
| О химический | |
| Sual: Каким существенным недостаты прочносты высокой механической прочносты высокой механической прочност | |
| средней механической прочност | ъЮ |
| низкой электропроводностью | |
| высокой электропроводностью | |
| В <u>огм</u> а: 0302 | |
| Ad | 0302 |
| Suallardan | 32 |
| Maksimal faiz | 32 |
| Sualları qarışdırmaq | ☑ |
| Suallar təqdim etmək | 2 % |
| Sual: Как называется способность ме (Çəki: 1) | еталла деформироваться без разрушения? |
| | |

| Suai: как называется процесс горячеи обработки давлением, при котором путем многократного действия рабочего инструмента, металл заготовки пластически деформируется, приобретая заданные формы, размеры и свойства? (Çəki: 1) волочение штамповка прессовка прокатка ковка |
|---|
| Sual: Какие виды штамповки существуют? (Çəki: 1) теплая и холодная горячая и холодная горячая и теплая холодная и кипяченная ледяная и холодная |
| Sual: Как называется сплав меди с цинком? (Çəki: 1) |
| Sual: Как называется сплав меди с оловом? (Çəki: 1) латунь бронза штейн дюралюминий силумин |
| Sual: Как называется сплав алюминия с кремнием? (Çəki: 1) силумин бронза латунь дюралюминий штейн |
| Sual: Сколько процентов углерода должно содержаться в стали? (Çəki: 1) |

Sual: Как называется материал полученный после обогащения руд? (Çəki: 1)

| ○ шлаком |
|---|
| о хвостами (отходами) |
| концентратом |
| © штейном |
| О ЛОМОМ |
| 0.54.115.55.55.55.55.55.55.55.55.55.55.55.55 |
| Sual: На сколько групп делят цветные металлы? (Çəki: 1) |
| ○ на 1 группу○ на 2 группу |
| ○ на 2 группы○ на 2 группы |
| на 3 группы на 4 группы |
| на 4 группы на 5 группы |
| ○ на 5 группы |
| Sual: На какие 4 группы делятся цветные металлы? (Çəki: 1) |
| © средние, радиоактивные, неблагородные, частые |
| рассеянные, легкие, частые, твердые |
| жидкие, твердые, редкие, средние |
| ⊙ благородные, неблагородные, легкие, средние |
| тяжелые, легкие, благородные, редкие |
| Tymosible, steriote, estat opeditible, poditite |
| Sual: Какой цветной метал хорошо куется, прокатывается, но плохо отливается? |
| (Çəki: 1) |
| |
| |
| Олово |
| © свинец |
| ○ ванадий |
| |
| Sual: Какому цветному металлу по электропроводности уступает медь? (Çəki: 1) |
| © золоту |
| © серебру |
| ванадию |
| Свинцу |
| Олову————————————————————————————————— |
| Suel: Thumbhue ever ve a promusicativa burganisativa su concessor ve accessor |
| Sual: Примерно сколько в промышленности выплавляют медь из самородков? (Çəki: 1) |
| ○ около 25% Cu |
| ○ около 15% Cu |
| ○ около 10% Cu |
| ● около 5% Cu |
| ○ около 30% Cu |
| - 5.65.15 50 / 6 54 |

Sual: Какая медная руда считается пригодной для переработки? (Çəki: 1) ○ содержащая 2,5% Cu более

| ○ содержащая 2,0% Cu более |
|--|
| ○ содержащая 1,5% Си более |
| ○ содержащая 1,0% Cu более |
| © содержащая 0,5% Си более |
| Cuel. Cueruse republicano de esta runa de esta de esta ru |
| Sual: Сколько примерно необходимо израсходовать медной руды, чтобы получить 1 т. Меди? (Çəki: 1) |
| до 200 т руды |
| © до 300 т руды |
| © до 400 т руды |
| ○ до 500 т руды |
| © до 600 т руды |
| Sual: Какому процессу подвергают перед плавной медные руды, содержащие |
| менее 5% Cu (Çəki: 1) |
| © процессу растворения |
| процессу обогащения |
| ○ процессу нейтрализации |
| процессу измельчения |
| □ процессу агломерации |
| Sual: Какие медные руды в природе являются наиболее распространенными? |
| (Çәкі: 1) |
| медная пыль, медный концентрат |
| медный самородок, бурый колчедан |
| ○ магнитный колчедан, медный шпат |
| медный колчедан, медный блеск |
| ○ медная пыль, медный шпат ———————————————————————————————————— |
| Sual: Какими методами извлекают медь из медных руд? (Çəki: 1) |
| химическим и биологическим |
| физическим и пирометаллургическим |
| ○ гидрометаллургическим и гравитационном |
| О биологическим и физическим |
| пирометаллургическим и гидрометаллургическим |
| Cuel. Cuerum verses vee Eversus and a resultant verses and a verse |
| Sual: Сколько часов необходимо для продувки жидкого медного штейна с целью получения черновой меди? (Çəki: 1) |
| от 24 до 32 часов |
| ○ от 22 до 30 часов |
| ○ от 20 до 28 часов |
| ○ от 18 до 26 часов |
| ● от 16 до 24 часов |
| |

Sual: Какими способами рафинируют (очищают от примеси) черновую медь? (Çəki:

| 1) |
|--|
| огневым и электролитическим |
| ○ гидрометаллургическим и огневым |
| пирометаллургическим и физическим |
| ○ электролитическим и электролизом |
| о химическим и огневым |
| |
| |
| Sual: Какой степени чистоты получается медь после огневого рафинирования |
| черновой меди? (Çəki: 1) |
| ○ 98-98,7%Cu |
| ● 99-99,7% Cu |
| ○ 97-97,7% Cu |
| ○ 96-96,7% Cu |
| ○ 95-95,7% Cu |
| |
| Sual: Какой степени чистоты получается медь после электрического |
| рафинирования черновой меди? (Çəki: 1) |
| рафинирования черновой меди : (Çәкі. т) ○ не < 99,8% Cu |
| , |
| ○ не < 99,7% Cu |
| ● He < 99,9% Cu |
| ○ не < 99,6% Cu |
| ○ не < 99,5% Cu] |
| |
| Sual: Назовите медные сплавы? (Çəki: 1) |
| ○ силумины, дюралюминий |
| ○ мельхиор, бронза |
| О дюралюминий, мельхиор |
| латунь и бронза |
| ○ силумины, латунь |
| |
| Sual: Caran kakay motarana ofinanyat natyuu 2 (Coki: 1) |
| Sual: Сплав каких металлов образует латунь? (Çəki: 1) |
| ○ сплав меди и свинца |
| © сплав меди и олова |
| ○ сплав меди и кадмия |
| ○ сплав меди и серебра |
| ● сплав меди и цинка |
| |
| Sual: Сплав каких металлов образует бронзу? (Çəki: 1) |
| сплав меди и олова |
| сплав меди и свинца |
| ○ сплав меди и кадмия |
| ○ сплав меди и серебра |
| ○ сплав меди и цинка |
| |

Sual: Какое место по распространенности алюминий (AI)занимает в земной поре?

| (Çәki: 1) |
|---|
| Sual: В состав каких руд входит алюминий? (Çəki: 1) красные, магнитные, бурые железняки бокситы, алуниты, нефелины, каолины карналлит, лангбейнит, каинит красный, железняк, каолины, алуниты лангбейнит, магнитный железняк, каинит |
| Sual: Сколько квт часов электроэнергии расходуется для получения 1 тонны алюминия (AI) (Çəki: 1) до 12500 квт.ч. эл.эн. до 14500 квт.ч. эл.эн до 16500 квт.ч. эл.эн до 18500 квт.ч. эл.эн до 20500 квт.ч. эл.эн |
| Sual: Какой чистоты получают алюминий в результате электроэнергетического рафинирования? (Çəki: 1) □ до 99,92% □ до 99,94% □ до 99,96% □ до 99,98% □ до 99,99% |
| Sual: Назовите важнейшие алюминиевые сплавы? (Çəki: 1) |
| Sual: Каково содержание кремния (Cu) алюминиевом сплаве силумине? (Çəki: 1) ○ около 7% ○ около 9% Си ○ около 7% Си ○ около 13% Си ○ около 15% Си |

Вöьмә: **0303**

| Ad | 0303 |
|--|------------------------------------|
| Suallardan | 9 |
| Maksimal faiz | 9 |
| Sualları qarışdırmaq | Ø |
| Suallar təqdim etmək | 2 % |
| Sual: На каких прокатных станках получают сечением? (Çəki: 1) | стальные заготовки с квадратным |
| блюминги Sual: На каких прокатных станках получают сечением ? (Çəki: 1) слябинги блюминги наковальни кувалда валки | стальные заготовки с прямоугольным |
| Sual: Как называется процесс получения изиметалла из замкнутой полости контейнера и ковка прессование волочение прокатка штамповка | |
| Sual: Слитки каких металлов используются оправоные металлы и их сплавы оправоные металлы и их сплавы оправоные и цветные металлы и их сплавы оправоные и цветные металлы и их сплавы оправоные и цветные металлы и их сплавы | |
| Sual: Какие виды ковки используют в произворучная и механическая ручная и машинная электрическая и ручная механическая и машинная | водстве машиностроения? (Çəki: 1) |

○ электрическая и машинная

| Sual: В чем состоит экономическая целесообразноштамповки? (Çəki: 1) | сть процесса горячей | | | |
|---|---------------------------------|--|---|----|
| □ низкая производительность, много времени требуется □ низкое качество изделий и много времени требуется □ высокая производительность и низкое качество изделий | | | | |
| | | | высокая производительность и качество издел | ий |
| | | | ○ высокое качество изделий и низкая производительность | |
| Sual: В каких пределах (%) содержится медь в обог (Çəki: 1) от 6 до 20% Cu | гащенной руде т.е. концентрате? | | | |
| ○ от 8 до 30% Cu | | | | |
| ® от 10 до 40% Cu | | | | |
| ○ от 12 до 50% Cu | | | | |
| ○ от 15 до 60% Cu | | | | |
| В вагранках, т=900°С В печах кипящего слоя («КС»), при т=850°С В доменных печах, т=800°С В шахтных печах, т=750°С В электропечах, т=700°С Sual: Какой продукт получается в результате плавк (Çəki: 1) шлак огарок штейн сплав расплав | и медного огарка при т=15000С? | | | |
| <u>Вотма: 0401</u> | | | | |
| Ad | 0401 | | | |
| Suallardan | 8 | | | |
| Maksimal faiz | 8 | | | |
| Sualları qarışdırmaq | Ø | | | |
| Suallar təqdim etmək | 1 % | | | |

Sual: Как называется процесс получения неразъёмных соединений двух заготовок при их местном или общем нагреве или пластической деформации? (Çəki: 1)

| сварка |
|--|
| ○ плавка |
| О кипение |
| испарение |
| ○ кристаллизация |
| |
| Sual: Что образуется при соединении 2х-заготовок сваркой плавлением? (Çəki: 1) |
| © жидкая ванна |
| © плазменная ванна |
| ○ газовая ванна |
| ○ твёрдая ванна |
| сварочная ванна |
| <u> </u> |
| Sual: Как называется место соединения двух заготовок при сварке плавлением? |
| (Çәkі: 1) |
| ометаллический шов (Станов) — «Станов) — « |
| сварочный шов |
| ○ медицинский шов |
| © шов на одежде |
| ○ соединительный шов |
| |
| |
| Sual: Что используется при сварке плавлением электродугой? (Çəki: 1) |
| ○ стержни |
| ○ карандаш |
| деревянные стержни |
| электроды |
| вставки |
| |
| Sual: Какие виды электродов существуют? (Çəki: 1) |
| ○ плавящиеся и растворимые |
| твёрдые и растворимые |
| неплавящиеся и твёрдые |
| растворимые и испаряющиеся |
| плавящиеся и неплавящиеся |
| |
| Sual: Какими электродами пользуются в методе сварке Славянова Н.Г.? (Çəki: 1) |
| О неплавящиеся |
| плавящиеся |
| ○ испаряющиеся |
| ○ кристаллизующиеся |
| ○ охлаждающиеся |
| - од алдающисол |
| |
| 01.1/ |

Sual: Какими электродами пользуются в методе сварки Бенардоса H.H ? (Çəki: 1)

плавящиеся

| испаряющиеся | | |
|---|--|--|
| • неплавящиеся | | |
| О охлаждающиеся | | |
| © кристаллизующиеся | | |
| | | |
| Sual: Каким методом сварки пользуютс | я при резке металлов? (Çəki: 1) | |
| О дуговая сварка | | |
| © контактная сварка | | |
| ○ специальная сварка● газовая сварка | | |
| сварка давлением | | |
| | | |
| Воцма: 0402 | | |
| Ad | 0402 | |
| Suallardan | 7 | |
| Maksimal faiz | 7 | |
| Sualları qarışdırmaq | Ø | |
| Suallar təqdim etmək | 1 % | |
| (Çәki: 1) ○ кипение и испарение ○ нагрев и давление ○ кристаллизация и растворение ○ плавление и давление ○ нагрев и кристаллизация | | |
| Sual: Какой из способов сварки наиболе способ давления способ кипения способ испарения способ плавления способ охлаждения | эе распространён в технике ? (Çəki: 1) | |
| Sual: Какими методами осуществляется Методами Бенардоса Н.Н. и Верна Методами Петрова В.В. и Иванова Методами Ландау Л.А. и Славянов | | |

Sual: Каким источником тока пользуется для получения электродуги методом

| • переменный ток• высокочастотный ток | | |
|--|---|--|
| трёхфазный ток | | |
| Высоковольтный ток | | |
| О ПОСТОЯННЫЙ ТОК | | |
| Sual: Каким источником тока пользун Славянова Н.Г? (Çəki: 1) переменный ток высокочастотный ток трёхфазный ток высоковольтный ток постоянный ток | отся для получения электродуги методом | |
| Sual: К каким видам сварки относятс ультразвуковая сварка, сварка взрыв к сваркам плавления к сваркам давления к контактным сваркам к газовым сваркам к специальным видам сварки | я холодная сварка, сварка трением, вом и диффузионная сварка ? (Çəki: 1) | |
| Sual: Каким способом свариваются к пластичностью? (Çəki: 1) холодной сваркой горячей сваркой газовой сваркой дуговой сваркой ручной сваркой | иеталлы, обладающие высокой | |
| Восма: 0403 | | |
| Ad | 0403 | |
| Suallardan | 3 | |
| Maksimal faiz | 3 | |
| Sualları qarışdırmaq | ☑ | |
| Suallar təqdim etmək | 1 % | |
| Sual: Из каких материалов изготавли графит, вольфрам, уголь ванадий, стекло, камень уголь, цинк, медь графит, вольфрам, ванадий | вают неплавящиеся электроды? (Çəki: 1) | |

| Вольфрам, цинк, стекло Sual: Каким методом сварки соединяются разнородные металлы и сплавы? (Çәki: 1) © сварка трением © сварка плавлением © сварка давлением © холодная сварка © диффузионная сварка | |
|---|--|
| | |
| Вотма: 0501 | |
| Ad | 0501 |
| Suallardan | 12 |
| Maksimal faiz | 12 |
| Sualları qarışdırmaq | ☑ |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| Sual: Какой способ обработки обеспечива | ает высокую точность деталей? (Çəki: 1) |
| Sual: Как называется вид резания, когда 1) | металл разделяют на части резцом? (Çəki: |

Sual: Как называется вид резания, который осуществляется при помощи резцов, движущихся по принципу ножниц? (Çəki: 1)

| разрезание |
|--|
| ○ обрезание |
| © срезание |
| резание |
| ○ отрезание |
| |
| Sual: Как называется вид резания, который осуществляется путем снятия стружки с поверхности заготовок? (Çəki: 1) |
| |
| О отрезаниеО образация |
| ○ обрезание○ срезание |
| Ф срезаниерезание |
| ○ резание○ разрезание |
| — разрезание |
| Sual: Как называются резцы, состоящие из двух слоев разных металлов? (Çəki: 1) |
| © железные резцы |
| ○ чугунные резцы |
| © стальные резцы |
| ○ тетраметаллические резцы |
| биметаллические резцы |
| |
| Sual: Как называется изделие, поступающее на механическую обработку для |
| получения точной детали? (Çәki: 1) |
| заготовка |
| Отливка |
| © деталь |
| форма |
| © изделие |
| |
| Sual: Как называется металлические отходы, полученные при механической |
| обработке заготовок? (Çəki: 1) |
| ○ лишняя доля |
| доля обработки |
| ○ доля выброса |
| О отрезанная доля |
| ○ срезанная доля |
| |
| Sual: Как называются машины, предназначенные для обработки металлических |
| заготовок резанием ? (Çəki: 1) |
| © бумагорежущими станками |
| тканережущими станками |
| металлорежущими станками |
| стеклорежущими станками |
| Древеснорежущими станками |

| Sual: На сколько типов классифицируются ? (Çəki: 1) | металлорежущие станки каждой группы | | |
|--|-------------------------------------|---|--|
| уди. т) ○ на 8 типов | | | |
| на 9 типов | | | |
| ○ на 10 типов | | | |
| ○ на 6 типов | | | |
| □ на 5 типов Sual: Как называется время, составленное из суммы технологического (ос¬но⬬ного) и вспомогательного времени ? (Çəki: 1) □ коллективное время □ оперативное время □ личное время □ организационное время □ подготовительное время Sual: Как называется процесс обработки металлов давлением с помощью штампа? (Çəki: 1) □ штамповка □ прессовка □ прокатка □ волочение □ ковка | | | |
| | | Sual: Какой штамповкой изготавливают кузавтомобилей, тракторов и др. с.х. машин? холодная штамповка теплая штамповка паровая штамповка горячая штамповка ледяная штамповка | |
| | | Вошмо: 0502 | |
| Ad | 0502 | | |
| Suallardan | 18 | | |
| Maksimal faiz | 18 | | |
| Sualları qarışdırmaq | \square | | |
| Suallar təqdim etmək | 1 % | | |
| Sual: Какие движения осуществляются на г | иеталлорежущих станках ? (Çəki: 1) | | |

○ среднее движение и движение отдачи

○ главное движение и движение отдачи

🔾 малое движение и движение сбоя

| главное движение и движение подачисреднее движение и движение подачи | |
|---|--|
| Sual: На сколько групп классифицируются металлорежущие станки? (Çəki: 1) ● на 9 групп на 12 групп на 8 групп на 10 групп на 7 групп | |
| Sual: На какие виды делятся металлорежущие станки в зависимости от массы? (Çəki: 1) | |
| Sual: Как называется скорость рассматриваемой точки режущей кромки инструмента или заготовки в главном движении ? (Çəki: 1) скорость подачи окружная скорость скоростью резания скорость строгания скорость движения | |
| Sual: Как называется расстояние между обрабатываемой и обработанной поверхностями заготовки ? (Çəki: 1) глубина строгания глубина подачи глубина движения глубина резания глубина шлифования | |
| Sual: Какие станки используются для обработки отверстий резанием ? (Çəki: 1) шлифовальные станки токарные станки фрезерные станки штамповочные станки сверлильные станки | |
| Sual: Какие станки используются для придания формы различным плоскостям ти | |

Sual: Какие станки используются для придания формы различным плоскостям типа пазов, уступов, фасонных и т.п.? (Çəki: 1)

- фрезерные станки
- токарные станки

| сверлильные станкишлифовальные станкиковочные станки | |
|--|--|
| Sual: Какие станки используют для обработки различных поверхностей абразивным инструментом? (Çəki: 1) ковочные станки шлифовальные станки сверлильные станки токарные станки фрезерные станки | |
| Sual: На каких станках получают разнообразные профили на наружных, внутренних, торцовых поверхностях вращающихся заготовок ? (Çəki: 1) на фрезерных станках на сверлильных станках на токарных станках на шлифовальных станках на ковочных станках | |
| Sual: Как называется время, в течение которого производится изменение формы, размеров и внешнего вида деталей ? (Çəki: 1) | |
| Sual: Как называется процесс протягивания заготовки через постепенно сужающейся отверстие в инструменте, называемым волокой? (Çəki: 1) прокатка ковка волочение штамповка прессование | |
| Sual: Как изменяются размеры заготовок при волочении? (Çəki: 1) Длина увеличивается, поперечное сечение постоянно Длина постоянно, поперечное сечение увеличивается Длина увеличивается, поперечное сечение увеличивается Длина увеличивается, поперечное сечение уменьшается Длина уменьшается, поперечное сечение уменьшается | |

Sual: Как называется процесс обработки металлов давлением с помощью штампа? (Çəki: 1)

| штамповка прессовка прокатка волочение ковка |
|--|
| Sual: Какие существуют виды штамповки? (Çəki: 1) теплая и холодная горячая и холодная горячая и теплая холодная и кипяченная ледяная и холодная |
| Sual: В каких производствах применяются горячая штамповка? (Çəki: 1) |
| Sual: Какой штамповкой изготавливают детали с высокой точностью размеров и высокой чистоты? (Çəki: 1) горячая штамповка теплая штамповка педяная штамповка паровая штамповка холодная штамповка |
| Sual: Какие металлы получили широкое применение в связи в развитием ракетной техники, атомной энергетики и радиоэлектроники, а также освоением космического пространства? (Çəki: 1) черные металлы и сплавы цветные металлы и сплавы драгоценные металлы и сплавы неметаллы и сплавы голубые металлы и сплавы |
| Sual: Какие металлы широко применяются благодаря своим следующим свойствам: высокими электро -и теплопроводностью, антикоррозийностью, таропрочностью, малым уд. Весом и способностью образовывать сплавы как друг одругом, так и с черными металлами? (Çəki: 1) ■ цветные металлы и их сплавы — черные металлы и их сплавы — драгоценные металлы и их сплавы — рассеянные металлы и их сплавы |

| <u>Во́</u> мә: 0503 | |
|---|---|
| Ad | 0503 |
| Suallardan | 14 |
| Maksimal faiz | 14 |
| Sualları qarışdırmaq | Ø |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| | |
| Sual: Какие виды резания существуют | ·? (Çəki: 1) |
| • разрезание, срезание и резание | |
| ○ отрезание, обрезание и резание | |
| o resame, oopesame in pesame | |
| разрезание, отрезание и срезание | е |
| | |
| разрезание, отрезание и срезание разрезание, обрезание и отрезан срезание, отрезание и резание | ие |
| разрезание, отрезание и срезание разрезание, обрезание и отрезан срезание, отрезание и резание | ие я при главном движении при обработке на |
| разрезание, отрезание и срезание разрезание, обрезание и отрезан срезание, отрезание и резание Sual: Какие движения осуществляются металлорежущих станках? (Çəki: 1) вращающиеся или режущиеся линейное или вспомогательное главное или вращающиеся поступательное или главное | ие я при главном движении при обработке на ре |
| разрезание, отрезание и срезание разрезание, обрезание и отрезан срезание и резание срезание, отрезание и резание Sual: Какие движения осуществляются металлорежущих станках? (Çəki: 1) вращающиеся или режущиеся линейное или вспомогательное главное или вращающиеся поступательное или главное вращательное или поступательное за вращательное или поступательное или поступательное вращательное вращательн | ие я при главном движении при обработке на ре |
| разрезание, отрезание и срезание разрезание, обрезание и отрезан срезание, отрезание и резание Sual: Какие движения осуществляются металлорежущих станках? (Çəki: 1) вращающиеся или режущиеся линейное или вспомогательное главное или вращающиеся поступательное или главное вращательное или поступательное Sual: Какие станки используются в едпроизводствах ? (Çəki: 1) | ие я при главном движении при обработке на ре иничном, серийном и массовом |
| разрезание, отрезание и срезание разрезание, обрезание и отрезан срезание и срезание срезание и срезание осрезание и срезание осрезание и резание осрезание и срезание осуществляются металлорежущих станках? (Çəki: 1) вращающиеся или режущиеся пинейное или вспомогательное главное или вращающиеся поступательное или главное вращательное или поступательное обращательное или поступательное обращательное или поступательное обращательное или поступательное или поступательное обращательное обращательное или поступательное обращательное обращате | ие я при главном движении при обработке на ре иничном, серийном и массовом |
| разрезание, отрезание и срезание разрезание, обрезание и отрезан срезание, отрезание и резание срезание, отрезание и резание срезание, отрезание и резание срезание, отрезание и резание срежущих станках? (Çəki: 1) вращающиеся или режущиеся пинейное или вспомогательное главное или вращающиеся поступательное или главное вращательное или поступательное вращательное или поступательное обращательное или поступательное обращательное или поступательное или поступательное обращательное или поступательное обращательное или поступательное обращательное или поступательное обращательное обращательное обращательное обращательное обращательное и специальные обращательное обращате | ие я при главном движении при обработке на ре иничном, серийном и массовом не |

○ на тяжелых станках ○ на средних станках ○ на специальных станках ○ на уникальных станках • на универсальных станках

Sual: На каких станках изготавливают большие партии деталей одного типа? (Çəki: 1)

| на специализированных станках | |
|--|--|
| ○ на специальных станках | |
| ○ на уникальных станках | |
| ○ на универсальных станках | |
| ○ на тяжелых станках | |
| | |
| Sual: На каких станках обрабатывают один или несколько мало различающихся заготовок? (Çəki: 1) | |
| о на уникальных станках от на уникальных от н | |
| на специальных станках | |
| на универсальных станках | |
| на средних станках | |
| о на легких с танках от танках | |
| | |
| Sual: Сколько классов точности выпускаются станки для обработки заготовок ? (Çəki: 1) | |
| ○ 3-х классов точности | |
| 4-х классов точности | |
| 5-ти классов точности | |
| ○ 6-ти классов точности | |
| ○ 7-ми классов точности | |
| | |
| Sual: В условном обозначении станка 16 К 20 П, буква «К» что обозначает? (Çəki: | |
| 1) | |
| уровень изменения□ уровень изменения | |
| уровень повышения | |
| уровень повышенияуровень модернизации | |
| уровень модернизацииуровень ухудшения | |
| уровень ухудшения | |
| Sual: В условном обозначении станка 16 К 20 П, цифра 1 и 6 соответственно что | |
| обозначают ? (Çəki: 1) | |
| ○ универсальность и точность станка | |
| о модернизацию и точность станка | |
| ○ модификацию и тип станка | |
| ○ точность и группу станка | |
| группу и тип станка | |
| | |
| Sual: В условном обозначении станка 16 К 20 П буква П что обозначает ? (Çəki: 1) | |
| повышенную точность | |
| О пониженную точность | |
| © среднюю точность | |
| © высокую точность | |
| ○ нормальную точность | |
| · · · | |

| Sual: Как называется совокупность значений скорости резания, подачи и глубина резания ? (Çəki: 1) | | | | | |
|---|---------------------------------------|-------------|--|---------------------------------------|--|
| | | | Suel: He was consequent second | | |
| | | | (Çəki: 1) | физико-химической обработки металлов? | |
| | | | на явлениях, возникающих под мех | | |
| | | | на явлениях,возникающих под действием силы тяжести | | |
| | | | на явлениях, возникающих под дей | • | |
| на явлениях, возникающих под дейна явлениях, возникающих под дей | • | | | | |
| — на явлениях, возникающих под деи | ствием инерции | | | | |
| Sual: Что используют в качестве инстру | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | |
| химической обработки металлов? (Çəki: | : 1) | | | | |
| электроны, нейтроны или фреоны | | | | | |
| ионы, молекулы или атомыфотоны, нейтроны или анионы | | | | | |
| с фотоны, неитроны или анионы катионы,фреоны или молекулы | | | | | |
| электроны, ионы или фотоны | | | | | |
| | | | | | |
| Sual: В чем состоит экономическая целе штамповки? (Çəki: 1) | есообразность процесса горячей | | | | |
| низкая производительность и требу | ется много времени | | | | |
| низкое качество изделий и требует | • | | | | |
| высокая производительность и низ | • • | | | | |
| высокая производительность и качество изделий высокое качество изделий и низкая производительность | | | | | |
| | | Вотме: 0601 | | | |
| Ad | 0601 | | | | |
| Suallardan | 14 | | | | |
| Maksimal faiz | <u> </u> | | | | |
| Sualları qarışdırmaq | ✓ | | | | |
| Suallar təqdim etmək | 1 % | | | | |
| | | | | | |

Sual: Как называется первичный элемент машины, представляющий одно целое, без каких-либо соединений? (Çəki: 1)

🔾 узел

• деталь

Sual: Чему подвергаются собранные машины после регулировки с целью

| определения качества сборки и надежности работы всех узлов и механизмов? (Çəki: 1) |
|---|
| (Çөкі. т) © контролю |
| © регулировке |
| © смазке |
| испытанию |
| раскрутке |
| |
| Sual: Какой из способов наиболее распространен в технике? (Çəki: 1) |
| ○ способ давления |
| ○ способ кипения |
| способ испарения |
| © способ плавления |
| способ охлаждения |
| |
| Sual: Какими методами осуществляется ручная электродуговая сварка? (Çəki: 1) |
| методами Бенардоса Н.Н. и Вернадского В.И. |
| методами Петрова В.В. и Иванова В.И. |
| ○ методами Ландау Л.А. и Славянова Н.Г. |
| методами Бенардоса Н.Н. и Славленова Н.Г. |
| методами Донучаева И.С. и Иванова В.И. |
| Sual: Каким источникам тока используются для получения электродуги методом Бенардоса Н.Н.? (Çəki: 1) переменный ток высокочастотный ток трехразный ток высоковольтный ток постоянный ток |
| Sual: Каким источникам тока пользуются для получения электродуги методом Славянова Н.Г. (Çəki: 1) |
| переменный ток |
| □ постоянный ток |
| трехразный ток |
| высоковольтный ток |
| высокочастотный ток |
| Sual: Какими методам сварки пользуются при резке металлов? (Çəki: 1) |
| □ дуговая сварка |
| ○ контактная сварка |
| ○ специальная сварка |
| газовая сварка |
| ○ сварка давлением |
| |

| Sual: Какой источник теплоты используют при газовой сварке? (Çəki: 1) ● газовое пламя | |
|--|--|
| | |
| ○ солнечное тепло○ электрическое поле | |
| | |
| | |
| | |
| ои газовой сварке? (Çəki: 1) | |
| , | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| 0602 | |
| 19 | |
| 19 | |
| ☑ | |
| 1 % | |
| экі: 1) пей влов, подузлов и деталей? (Çəki: 1) | |
| | |
| ○ серийная сборка ○ единичная сборка | |
| | |
| | |
| ı подузлов? (Çəki: 1) | |
| | |

| Sual: Как называется производство, в котором изготовление одной или нескольких машин или изделий не повторяется, или повторяется через неопределённое время? (Çəki: 1) литейное производство массовое производство единичное производство серийное производство | | | |
|--|--|--|---|
| | | | ○ сварочное производство |
| | | | |
| | | | Sual: Как называется производство, в котором машины выпускаются не единицами, |
| | | | а партиями (сериями) через определённые промежутки времени? (Çəki: 1) |
| ○ массовое производство | | | |
| единичное производство | | | |
| ○ сварочное производство | | | |
| литейное производство | | | |
| © серийное производство | | | |
| | | | |
| Sual: Как называется производство, в котором машины выпускаются в больших | | | |
| количествах с редко меняющихся конструкций? (Çəki: 1) | | | |
| ● единичное производство● массовое производство | | | |
| массовое производствосерийное производство | | | |
| Сварочное производство | | | |
| сварочное производстволитейное производство | | | |
| — литеиное производство | | | |
| Sual: Как называют форму сборки машины, которую собирают на одном сборочном посту? (Çəki: 1) | | | |
| ○ подвижной | | | |
| □ параллельной | | | |
| ○ серийной | | | |
| массовой | | | |
| ● стационарной | | | |
| Sual: Какими способами осуществляют сварочные работы в сварочной технике? (Çəki: 1) | | | |
| ○ кипение и испарение | | | |
| нагрев и давление | | | |
| кристаллизация и растворение | | | |
| плавление и давление | | | |
| ○ нагрев и кристаллизация | | | |
| Sual: P yours those Motoria and appropriate and those opening (Coki: 1) | | | |
| Sual: В каких фазах металла происходит процесс сварки? (Çəki: 1) В пламенной газовой | | | |
| | | | |
| В твердой и парообразнойВ жидкой и твердой | | | |
| В жидкой и газовой | | | |

| ○ в плазменной и твердой |
|---|
| Sual: Что образуется при соединении 2-х заготовок сваркой плавлением? (Çəki: 1) жидкая ванна плазменная ванна газовая ванна вердая ванна твердая ванна |
| Sual: Какой газ используют в газовой сварке, для получения наиболее высокой температуры? (Çəki: 1) метан пропан бутан пропилен ацетилен |
| Sual: Что используют при газовой сварке для получения ацетиленового пламени? (Çәki: 1) |
| Sual: Какой толщины металла можно соединить методом газовой сварки? (Çəki: 1) |
| Sual: К какому методу сварки относятся становая, точечная и шовная сварки? (Çəki: 1) дуговая сварка газовая сварка контактная сварка плазменная сварка сварка под фмосом |
| Sual: Каким способом сваривается металлы, обладающие высокой пластичностью (Çəki: 1) • холодной сваркой • горячей сваркой |

| дуговой сваркой ручной сваркой | |
|---|--|
| Sual: Какой толщины металлов под дак сварку? (Çəki: 1) толщина 0,5-30 мм толщина 0,-25 мм толщина 0,6-20 мм толщина 0,2-15 мм толщина 0,8-10 мм | влением 150-1000 МПа проводят холодную |
| Sual: В месте стыка, какой температург сварке трением? (Çəki: 1) ■ 800-1500°C ■ 900-1300°C ■ 1150-1400°C ■ 1200-1500°C ■ 1000-1300°C | ы, достигают свариваемые материалы при |
| Sual: Какую сварку применяют для пол тонких заготовок толщиной не более 1 холодную сварку ультразвуковую сварку плазменную сварку сварку плавлением диффузионную сварку | учения точечных и шовных соединений мм² ? (Çəki: 1) |
| Sual: С помощью какого устройства при газовой сварке получают ацетиленовое пламя высокой температуры? (Çəki: 1) электрическая горелка парафиновая свеча восковая свеча сварочная горелка газовая горелка | |
| Восма: 0603 | |
| Ad | 0603 |
| Suallardan | 12 |
| Maksimal faiz | 12 |
| Sualları qarışdırmaq | |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |

○ газовой сваркой

| Sual: Какие два вида сборки машины производят в машиностроении? (Çəki: 1) | |
|--|--|
| Sual: По какому принципу выполняется операции сборки машины в единичном производстве? (Çəki: 1) □ по параллельному принципу □ по серийному принципу □ по последовательному принципу □ по сравнительному принципу | |
| по конструкционному принципу | |
| Sual: По какому принципу выполняются операции сборки машин в серийном производстве? (Çəki: 1) по параллельно-последовательному принципу по серийно-сравнительному принципу по конструкционно-параллельному принципу по последовательно-сравнительному принципу по параллельно-серийному принципу | |
| Sual: По какому принципу выполняется операции сборки машин в массовом производстве? (Çəki: 1) по последовательному принципу по серийному принципу по параллельному принципу по конструкционному принципу по сравнительному принципу | |
| Sual: Какие существуют организационные формы сборки машин? (Çəki: 1) | |
| Sual: Где осуществляют испытание машины, собранные в единичном и мелкосерийном производствах? (Çəki: 1) на конвейере на сборочной линии не испытывают на заводской площади в на сборочном фундаменте | |

| Sual: Где осуществляют испытание машин, собранных в массовом производстве? (Çəki: 1) | | |
|--|--|--|
| (уокт. т)№ на конвейере | | |
| □ на фундаменте | | |
| на фундаментена площадине испытывают | | |
| | | |
| — В буттере | | |
| Sual: От чего зависит прочность сварочного шва при сварке плавлением? (Çəki: 1) | | |
| от глубины сварочной ванны | | |
| ○ от наклона сварочной ванны | | |
| ○ от косины сварочной ванны | | |
| ○ от площади сварочной ванны | | |
| ○ от объема сварочной ванны | | |
| | | |
| Sual: Как называется место соединения двух заготовок при сварке плавлением? (Çəki: 1) | | |
| ○ металлический шов | | |
| сварочный шов | | |
| ○ медицинский шов | | |
| ○ шов на одежде | | |
| ○ соединительный шов | | |
| Sual: При каком методе сварки используется и нагрев и давление на метал? (Çəki: 1) | | |
| о холодная сварка | | |
| ○ плазменная сварка ○ плазменная сварка | | |
| © газовая сварка | | |
| газовая сварка контактная сварка | | |
| © дуговая сварка О дуговая сварка | | |
| | | |
| Sual: К каким видам сварки относятся: холодная сварка, сварка трением, ультразвуковая сварка, сварка взрывом и диффузионная сварка? (Çəki: 1) к сваркам плавления | | |
| к сваркам давления | | |
| ○ к контактным сваркам | | |
| ○ к газовым сваркам | | |
| к специальным видам сварки | | |
| Sual: Каким методам сварки соединяются разнородные металлы и сплавы? (Çəki: 1) | | |
| © сварка трением | | |
| ○ сварка плавлением | | |
| ○ сварка давлением | | |

| Воцма: 07 02 | |
|---|---|
| Ad | 07 02 |
| Suallardan | 4 |
| Maksimal faiz | 4 |
| Sualları qarışdırmaq | ₩ |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| Sual: Чем осуществляется нагре нагрев в печах топливом нагрев в горячей воде нагрев электродугой нагрев паром нагрев горячим воздухом | ев металлов при сварке плавлением? (Çəki: 1) |
| Sual: Какие размеры (длина-л и сварочные электроды? (Çəki: 1) | л диаметр -д) примерно имеют плавлящиеся) |
| Sual: Какие размеры (длина-л и сварочные электроды? (Çəki: 1) | и диаметр -д) примерно имеют неплавлящиеся) |
| Sual: Какую сварку осуществлян машинах? (Çəki: 1) о горячую сварку | ют на прессах или на специализированных |

Восме: **07 01**

| Ad | 07 01 |
|---|---|
| Suallardan | 5 |
| Maksimal faiz | 5 |
| Sualları qarışdırmaq | ☑ |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| Sual: Что используется при сварке плавл | пением электродугой? (Çəki: 1) |
| Sual: Какие виды электродов существую плавлещиеся и растворимые твердые и растворимые неплавящиеся и твердые растворимые и испаряющие плавящиеся и неплавящиеся | τ? (Çəki: 1) |
| Sual: Из каких материалов изготавливаю графит, вольфрам, уголь ванадий, стекло, камень уголь, цинк, медь графит, вольфрам, ванадий вольфрам, цинк, стекло | эт неплавящиеся электроды? (Çəki: 1) |
| Sual: Какими элетродами пользуются в м неплавящиеся плавящиеся испаряющиеся кристаллизующиеся охлаждающиеся | иетоде сварки Славянова Н.Г. (Çəki: 1) |
| Sual: Какими элетродами пользуются в м плавящиеся испаряющиеся неплавящиеся охлаждающиеся кристаллизующиеся | иетоде сварки Бенардоса Н.Н.? (Çəki: 1) |

Восме: 20 02

| Ad | 20 02 |
|---|---------------------------------------|
| Suallardan | 3 |
| Maksimal faiz | 3 |
| Sualları qarışdırmaq | abla |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| Sual: От чего зависит надежное функциони машин и оборудований? (Çəki: 1) от неточности изготовления деталей от формы изготовления деталей о точности изготовления деталей от размеров изготовления деталей от толщины изготовления деталей | рование транспортных средств и других |
| Sual: Как называется время, в течение кото размеров и внешнего вида деталей? (Çəki: технологическое (основное) время вспомогательные время время обслуживания рабочего места техническое время время на отдых | |
| Sual: Как называется первичный элемент м без каких-либо соединений? (Çəki: 1) узел подузел кокиль деталь опока | ашины, представляющий одно целое, |
| Вотма: 08 02 | |
| Ad | 08 02 |
| Suallardan | 10 |
| Maksimal faiz | 10 |
| Sualları qarışdırmaq | |
| 1. 3 | abla |

Sual: Какой способ отработки обеспечивает высокую точность деталей? (Çəki: 1)

- обработка давлением
- обработка сжиганием

| ○ обработка щелочью |
|---|
| обработка резанием |
| ○ обработка кислотой ——————————————————————————————————— |
| Sual: Как называется технологический процесс изготовления деталей, заключающийся в образовании новых поверхностей отделением поверхностных слоев материала с образованием стружек? (Çəki: 1) обработка сваркой обработка кислотой обработка водой |
| обработка давлением |
| ○ обработка резанием ———————————————————————————————————— |
| Sual: Какие существуют методы обработки металлов резанием? (Çəki: 1) ● механический и слесарный (ручной) ─ технический и химический ─ технический и ручной |
| О химический и слесарный |
| ○ механический и технический————————————————————————————————— |
| Sual: Какой метод обработки металлов применяют при некоторых ремонтных работах и для подгонки деталей при монтажных работах? (Çəki: 1) механическая обработка металлов слесарная обработка металлов техническая обработка металлов химическая обработка металлов щелочная обработка металлов |
| Sual: Какие существуют виды резания? (Çəki: 1) |
| Sual: Как называется резания, когда металл разделяют на части резцом? (Çəki: 1) |
| Sual: Как называется вид резания, который осуществляется при помощи резцов. |

Sual: Как называется вид резания, который осуществляется при помощи резцов движущихся по принципу ножниц? (Çəki: 1)

• разрезание

| ○ обрезание | |
|---|---|
| • срезание | |
| резание | |
| ○ отрезание | |
| Cuali Kananana ana ana ana ana | |
| Suai: как называется вид резания, кот поверхности заготовок? (Çəki: 1) | орый осуществляется путем снятия стружки с |
| отрезание | |
| разрезание | |
| о срезание — — — — — — — — — — — — — — — — — — — | |
| ○ обрезание | |
| разрезание | |
| Sual: Как называется расстояние межд поверхностями заготовки? (Çəki: 1) | ду обрабатываемой и обработанной |
| | бработки материалов повышенной твердости бработки, известной в машстроении? (Çəki: 1) |
| Восма: 08 01 | |
| Ad | 08 01 |
| Suallardan | 2 |
| Maksimal faiz | 2 |
| Sualları qarışdırmaq | |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| Sual: Как называется процесс получен при их местном или общем нагреве ил плавка кипение испарение сварка кристаллизация | ия неразъемных соединений двух заготовок и пластичной деформации? (Çəki: 1) |

| Sual: Как называется изделие, постуг получения точной детали? (Çəki: 1) ● заготовка ○ отливка ○ деталь ○ форма ○ изделие | пающийся на механическую обработки для |
|--|--|
| Вотма: 08 03 | |
| Ad | 08 03 |
| Suallardan | 3 |
| Maksimal faiz | 3 |
| Sualları qarışdırmaq | abla |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| тетраметаллические резцы биметаллические резцы Sual: Как называется металлические обработке заготовок? (Çəki: 1) лишняя доля доля обработки доля выброса отрезанная доля срезанная доля | отходы, полученные при механической |
| Sual: Как называется скорость рассминструмента или заготовки в главном скорость подачи окружная скорость скорость строгания скорость резания скорость движения | |
| Восма: 09 02 | |
| Ad | 09 02 |
| Suallardan | 10 |

| Maksimal faiz | 10 |
|--|---|
| Sualları qarışdırmaq | ☑ |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | азначенные для обработки металлических |
| заготовок резанием? (Çəki: 1) | |
| бумагорежущими станкамитканережущими станками | |
| канережущими станками металлорезущими станками | |
| стеклорежущими станками | |
| о дереворежущими станками | |
| Sual: Ha even ve Tanon vinaceachaulanv | ются металлорежущие станки каждой группы? |
| (Çəki: 1) | ются металлорежущие станки каждой группы: |
| на 8 типов | |
| • на 9 типов | |
| на 10 типов | |
| ○ на 6 типов | |
| ○ на 5 типов | |
| | режущие станки в зависимости от массы? |
| (Çəki: 1) | |
| средние, тяжелые, универсальны | • |
| тяжелые, простые. Универсальны | |
| • легкие, средние, тяжелые, уникал | |
| уникальные, универсальные, точн | • |
| ○ специальные, специализированны | ые, тяжелые |
| Sual: Какие станки используются в еді | иничном, серийном и массовом |
| производствах? (Çəki: 1) | |
| уникальные, средние и тяжелые | |
| легкие. Уникальные и специальные | |
| тяжелые, универсальные и легки | |
| • универсальные, специализирован | • |
| ○ специализированные, уникальные | е и средние |
| Sual: Сколько классов точности выпус | скаются станки для обработки заготовок? |
| (Çəki: 1) | • |
| ○ 3-х классов точности | |
| 4-х классов точности | |
| 5-ти классов точности | |
| 7-ми классов точности | |
| 6-ти классов точности | |

| Sual: В условном обозначении станка 1 | 6К20П, что обозначает цифра «20 (Çəki: 1) |
|---|---|
| Sual: Какие станки используется для об сверлильное станки шлифовальные станки токарные станки штамповочные станки фрезерные станки | работки отверстий резанием? (Çəki: 1) |
| Sual: Какие станки используются для пр пазов, уступов, фасонных и т.п.? (Çəki: | ридания формы различным плоскостям типа 1) |
| Sual: На каких станках используют абра различных поверхностей? (Çəki: 1) ковочные станки шлифовальные станки сверлильные станки токарные станки фрезерные станки | взивные инструменты для обработки |
| Sual: На каких станках получают разнос внутренних, торцовых поверхностях вра на фрезерных станках на сверлильных станках на токарных станках на шлифованных станках на ковочных станках | |
| Вотма: 10 03 | |
| Ad | 10 03 |
| Suallardan | 3 |
| Maksimal faiz | 3 |
| Sualları qarışdırmaq | |

| Sual: Какие движения осуществляются на металлорежущих станках? (Çəki: 1) | |
|--|--------------------------------------|
| Sual: Какие движения осуществляются при гметаллорежущих станках? (Çəki: 1) вращающиеся или режущиеся линейное или вспомогательное главное или вращающиеся поступательное или главное вращательное или поступательное | лавном движении при обработке на |
| Sual: Как называется совокупность значений резания? (Çəki: 1) режим прокатки режим резания режим строгания режим штамповки режим прессования | і скорости резания, подачи и глубина |
| Вотма: 09 01 | |
| Ad | 09 01 |
| Suallardan | 1 |
| Maksimal faiz | 1 |
| Sualları qarışdırmaq | ✓ |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| Sual: На сколько групп классифицируется металлорежущие станки? (Çəki: 1) | |

<u>Во́</u>ме: 10 02

Ad 10 02

| Suallardan | 3 |
|---|---|
| Maksimal faiz | 3 |
| Sualları qarışdırmaq | ☑ |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| | |
| Sual: На каких станках изготавливают шир партиями? (Çəki: 1) | окий ассортимент деталей малыми |
| Sual: На каких станках изготавливают болг 1) • на специализированны станках | ьшие партии деталей одного типа? (Çəki: |
| на специальных станках | |
| на уникальных станкахна универсальных станках | |
| на универсальных станкахна тяжелых станках | |
| Sual: На каких станках отрабатывают одни заготовок? (Çəki: 1) на уникальных станках на специальных станках на универсальных станках на средних станках на легких станках | или несколько мало различающихся |
| Вотма: 09 03 | |
| Ad | 09 03 |
| Suallardan | 3 |
| Maksimal faiz | 3 |
| Sualları qarışdırmaq | \square |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| Sual: В условном обозначении станка 16К2 уровень улучшения уровень изменения уровень повышения | 20П что обозначает буква «К»? (Çəki: 1) |

• уровень модернизации

| ○ уровень ухудшения | |
|---|--|
| Sual: В условном обозначение станка цифры «1 и 6»? (Çəki: 1) универсальность и точность стан модернизацию и точность станка модификацию и тип станка точность и группу станка группа и тип станка | |
| повышенную точность пониженную точность умеренную точность высокую точность нормальную точность | 16К20П, что обозначает буква «П»? (Çəki: 1) |
| <u>Во́</u> ме: 16 02 | 16 02 |
| Suallardan | 5 |
| | |
| Maksimal faiz | 5 |
| Sualları qarışdırmaq | ₩ |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| Sual: На чем основаны методы электр (Çəki: 1) на явлениях, возникающих под де на явлениях, возникающих под ме | ействием силы трения ействием электротока ействием инерции |
| Sual: По какому принципу выполняюто принципе? (Çəki: 1) по параллельно-последовательно по серийно-сравнителному принцо по конструкционно-параллельном по последовательно-сравнитель по параллельно – серийному при | ципу иу принципу ному принципу |

Sual: Какие методы обработки применяют для изготовления деталей машин из трудно обрабатывающих материалов, для снижения себестоимости и увеличения

| производительности в машиностроен | -ии? (Çəki: 1) | |
|---|---|--|
| термические методы | | |
| механические методы | | |
| химические методы | | |
| электрофизико -химические мет | ЭДЫ | |
| физические методы | | |
| | | |
| Sual: Что спуучит обрабатывающим и | нструментом в электрофизико-химических | |
| методах? (Çәкі: 1) | петрументом в электрофизико-химических | |
| методах: (уект. т) ○ нейтроны, анионы или катионы | | |
| электроны, ионы и фатоны | | |
| ядра атомов, анионы | | |
| ядра атомов, катионы | | |
| ○ электроны, нейтроны и анионы | | |
| | | |
| Sual: На сколько групп делятся все э. | лектрофизико-химические методы обработки | |
| материалов в машиностроении? (Çəl | | |
| на четыре группы | | |
| на пять групп | | |
| на шесть групп | | |
| на семь групп | | |
| на восемь групп | | |
| Вот 18 03 | | |
| Ad | 18 03 | |
| | | |
| Suallardan | 4 | |
| Maksimal faiz | 4 | |
| Sualları qarışdırmaq | \square | |
| Suallar təqdim etmək | 1 % | |
| | | |
| | | |
| Sual: Uto MODORI aviot R MODOTRO MUOT | EDVINOUEZ E MOTOBOY OBOKTOOMIASIAKO | |
| Sual: Что используют в качестве инст химической обработки металлов? (С | | |
| • | s? A) электроны, нейтроны или фреоны | |
| ионы, молекулы или атомы | . 71) Glektpolisi, hevitpolisi visivi appeolisi | |
| фотоны, нейтроны или анионы | | |
| с катионы, фреоны или молекулы | | |
| электроны, ионы или фотоны | | |
| | | |
| | | |
| Sual: Какие методы обработки детал | ей машин основаны на использовании | |

специфических явлений, возникающих под действием электротока? (Çəki: 1)

- термо-механические методы
- термо-химические методы
- термо-физические методы

| электрофизико-химические методы | |
|---|--|
| Sual: Какие методы обработки заготово формы заготовок из материалов, не по электрофизико-химические методы электромеханические и химически электробиологические и химически электрорадиоционные и физически электрокосмические и физические | ддающихся обработке резанием? (Çəki: 1) ы е методы ие методы ие методы |
| Sual: Какие виды обработки относятся машиностроении? (Çəki: 1) электрохимическая и аиодно-ммех электролитическая и катодно-меха электрофизическая и анионо-меха электромеханическая и катионо-ме электробиологическая и электрофи | аническая ническая ническая еханическая |
| Воцма: 20 03 | |
| Ad | 20 03 |
| Suallardan | 1 |
| Maksimal faiz | 1 |
| Sualları qarışdırmaq | \square |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| Sual: Как называется время, составлен и вспомогательного времени? (Çəki: 1) коллективное время оперативное время личное время организационное время подготовительное время | ное из суммы технологического (основного) |
| Восма: 21 02 | |
| Ad | 21 02 |
| Suallardan | 13 |
| Maksimal faiz | 13 |
| Sualları qarışdırmaq | ☑ |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| | |

○ никаких методов не существует

| Sual: Из чего состоит каждая машина? (Çəki: 1) из колес, прессе и кокиля из штанги, вала и руля из узлов, подузлов и отдельных деталей из деталей, капота и руля из рессор, колес и пресса |
|---|
| Sual: Как называется несколько соединенных деталей? (Çəki: 1) узел кокиль опока деталь подузел |
| Sual: Как называется соединение нескольких подузлов или деталей, собранных отдельно и входящих в состав машины? (Çəki: 1) узел деталь опока кокиль |
| Sual: Какие два вида сборки машины производят в машиностроении? (Çəki: 1) |
| Sual: Как называется сборка машины из узлов, подузлов и деталей? (Çəki: 1) |
| Sual: Как называется сборка самих узлов и подузлов? (Çəki: 1) |

Sual: Как называется производство, в котором изготовление одной или нескольких

| машин или изделий не повторяется. Или повторяется через неопределенное | | |
|---|----|--|
| время? (Çəki: 1) | | |
| | | |
| массовое производство поизводство | | |
| единичное производствосерийное производство | | |
| | | ○ сварочное производство |
| Sual: По какому принципу выполняется операции сборки машины в единичном | | |
| производстве? (Çəki: 1) | | |
| по параллельному принципу по параллельному принципу | | |
| по серийному принципу | | |
| • по последовательному принципу | | |
| по сравнительному принципу | | |
| ○ по конструкционному принципу | | |
| Sual: Как называется производство, в котором машины выпускаются не единица а партиями через определенные промежутки времени? А) массовое производст (Çəki: 1) | | |
| © единичное производство | | |
| ○ сварочное производство | | |
| литейное производство | | |
| ○ серийное производство | | |
| • массовое производство | | |
| Sual: Как называют форму сборки машины, которую собирают на одном сборочн посту? (Çəki: 1) | ЮМ | |
| Оподвижной | | |
| параллельной | | |
| ○ серийной | | |
| О массовой | | |
| © стационарной | | |
| Sual: Как называется места на котором осуществляется стационарная форма сборки машины? (Çəki: 1) | | |
| сборочный пост сборочный пост | | |
| © сборочный фундамент | | |
| © сборочный цех | | |
| © сборочный пункт | | |
| сборочная площадка | | |

перемещается по всем сборочным постам, на каждом из которых выполняют определенную операцию? (Çəki: 1)

• подвижной

стационарной

| параллельной | |
|---|--|
| — массовой — — — — — — — — — — — — — — — — — — — | |
| | |
| Sual: Как называется более совершен процессе с принудительным движени | нная сборка машины при расчлененном ем объекта? (Çәki: 1) |
| ○ линейная сборка | |
| поточная сборка | |
| единичная сборка | |
| ○ серийная сборка | |
| узловая сборка | |
| Волия: 22 02 | |
| Ad | 22 02 |
| Suallardan | 7 |
| Maksimal faiz | 7 |
| Sualları qarışdırmaq | ₩ |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| | |
| единичное производство | |
| • массовое производство | |
| ○ серийное производство○ сварочное производство | |
| Сварочное производство | |
| • | |
| литейное производство | |
| литейное производство | ся операции сборки машин в массовом |
| литейное производство | ся операции сборки машин в массовом |
| литейное производствоSual: По какому принципу выполняюто | |
| литейное производство Sual: По какому принципу выполняюто производстве? (Çəki: 1) | |
| литейное производство Sual: По какому принципу выполняюто производстве? (Çәki: 1) по последовательному принципу по серийному принципу по параллельному принципу | |
| литейное производство Sual: По какому принципу выполняюто производстве? (Çəki: 1) по последовательному принципу по серийному принципу | · |
| литейное производство Sual: По какому принципу выполняюто производстве? (Çәki: 1) по последовательному принципу по серийному принципу по параллельному принципу | |
| Литейное производство Sual: По какому принципу выполняюто производстве? (Çəki: 1) по последовательному принципу по серийному принципу по параллельному принципу по конструкционному принципу по сравнительному принципу | |
| Литейное производство Sual: По какому принципу выполняюто производстве? (Çəki: 1) по последовательному принципу по серийному принципу по параллельному принципу по конструкционному принципу по сравнительному принципу Sual: Какие существуют организацион | |
| Литейное производство Sual: По какому принципу выполняюто производстве? (Çəki: 1) по последовательному принципу по серийному принципу по параллельному принципу по конструкционному принципу по сравнительному принципу Sual: Какие существуют организационо стационарная и неподвижная | |
| Литейное производство Sual: По какому принципу выполняюто производстве? (Çəki: 1) по последовательному принципу по серийному принципу по параллельному принципу по конструкционному принципу по сравнительному принципу по сравнительному принципу Sual: Какие существуют организацион стационарная и неподвижная подвижная и качающаяся | |
| Литейное производство Sual: По какому принципу выполняюто производстве? (Çәki: 1) по последовательному принципу по серийному принципу по параллельному принципу по конструкционному принципу по сравнительному принципу по сравнительному принципу Стационарная и неподвижная подвижная и качающаяся вращающаяся и неподвижная | |
| Литейное производство Sual: По какому принципу выполняюто производстве? (Çəki: 1) по последовательному принципу по серийному принципу по параллельному принципу по конструкционному принципу по сравнительному принципу по сравнительному принципу Sual: Какие существуют организационогационарная и неподвижная подвижная и качающаяся вращающаяся и неподвижная стационарная и подвижная | |
| Литейное производство Sual: По какому принципу выполняюто производстве? (Çәki: 1) по последовательному принципу по серийному принципу по параллельному принципу по конструкционному принципу по сравнительному принципу по сравнительному принципу Стационарная и неподвижная подвижная и качающаяся вращающаяся и неподвижная | |

| Sual: Чему подвергаются сооранные машины с ц работы узлов и механизмов? (Çəki: 1) | целью достижения согласованности |
|---|----------------------------------|
| о испытанию О испытанию | |
| © раскрутке | |
| регулировке | |
| ○ перекрутке | |
| © контромо | |
| | |
| Sual: Чему подвергаются собранные машины по определения качества сборки и надежности раб (Çəki: 1) | |
| ○ контролю | |
| регулировке | |
| ○ смазке | |
| испытанию | |
| ○ раскрутке | |
| | |
| Sual: Где осуществляют испытание машины, соб мелкосерийном производствах? (Çəki: 1) на конвейере на сборочной линии не испытывают на заводской площади на сборочном фундаменте | |
| Sual: Где осуществляют испытание машин, собр (Çəki: 1) | ранных в массовом производстве? |
| • на конвейере | |
| ○ на фундаменте | |
| ○ на площади | |
| ○ не испытывают | |
| ○ в бункере | |
| <u>Во́</u> м о : 11 01 | |
| Ad | 11 01 |
| Suallardan | 11 |
| Maksimal faiz | 11 |
| Sualları qarışdırmaq | ☑ |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| | |

Sual: Как называют процессы нагревания металлов до определенной температуры, выдержка при этой температуре и охлаждением с заданной скоростью? (Çəki: 1)

• термической обработкой

| механической обработкой | |
|---|-------|
| ○ химической обработкой | |
| ○ физической обработкой | |
| ○ биологической обработкой | |
| Sual: K HOMY EDMDORME HOLDON M EGGEORY/OUROS OVERSY/FOLIMO OFFICIOR D | |
| Sual: К чему приводит нагрев и последующее охлаждение сплавов в машиностроении? (Çəki: 1) | |
| ○ к не изменению структуры сплавов | |
| к изменению структуры сплавов | |
| © к ухудшению структуры сплавов | |
| © к улучшению структуры сплавов | |
| © к никакому изменению структуры сплавов | |
| Sual: К чему приводит изменение структуры сплавов при термообработке? (Çəki | i· 1) |
| ○ к не изменению химических, физических и др. свойств | , |
| к не изменению технологических, биологических и др. свойств | |
| к изменению химических, технологических и др. свойств | |
| ○ к улучшению физических, биологических и др. свойств | |
| © к никаким изменениям свойств сплавов | |
| Sual: Подвергаются ли термической обработке сплавы, не обладающие свойств изменять структуру при изменении температуры? (Çəki: 1) подвергаются | ам |
| ничему не подвергаются | |
| © всему подвергаются | |
| • не подвергаются | |
| ○ постепенно подвергаются | |
| Sual: Изменяется ли химический состав сплава в результате его термообработк (Çəki: 1) | и? |
| ○ изменяется | |
| ○ улучшается | |
| ○ ухудшается | |
| О ничего не происходит | |
| • не изменяется | |
| Sual: На каких стадиях производства деталей и металлоизделий применяют термообработку? (Çəki: 1) | |
| ● на различных | |
| ○ на начальных | |
| на конечных | |
| o na koneanaix | |
| ○ на конечных○ на средних○ не применяют | |

Sual: Когда применяют термообработку, чтобы придать сплавам хорошей

| обрабатываемости давлением, резанием и т.п.? (Çə | ki: 1) |
|---|-------------------------------|
| в качестве начальной операции в качестве начальной операции | |
| в качестве промежуточной или окончательной с не применяют вообще | лерации |
| применяют иногда | |
| ○ применяют всегда | |
| | |
| Sual: На какие виды условно делят термообработку | UO UDNHIINUA N3MEHEHNA TOUPKO |
| механических свойств сплава? (Çәкі: 1) | по принцину изменения только |
| ○ укрепляющие и расслабляющие | |
| о растворяющие и осаждающие | |
| упрочняющие и разупрочняющие | |
| о размягчающие и расслабляющие | |
| укрепляющие и измельчающие | |
| | |
| Sual: Какие три технологические процессы включает | в себя термообработка |
| стальных изделий? (Çəki: 1) ○ кипения, парообразование и охлаждение | |
| • кипения, парообразование и охлаждение• нагрев, выдержку и охлаждение | |
| ○ сублимацию, выдержку и кипение | |
| испарение, замерзание и кристаллизацию | |
| кипения, нагрев и испарение | |
| | |
| Sual: В каких устройствах осуществляется процесс н | агрева при термообработке? |
| (Çəki: 1) | |
| в духовках, угольных печах, котлах | |
| в конвертерах, домашних печах в поизу поизу рашку электропоизу | |
| в печах, печах-ваннах, электропечахв вагранках, катлах, барабанах (бочках) | |
| в вагранках, катлах, оараоанах (оочках) в конвертрах, угольных печах, вагранках | |
| - B Kenbep pax, yrenbibix ne iax, barpankax | |
| Sual: Что происходит со стальной деталью в стадии | OVESTREE END |
| термообработке? (Çәкі: 1) | омалдения при |
| ○ обеспечивается аморфная структура | |
| обеспечивается необходимая структура | |
| обеспечивается полиаморфная структура | |
| обеспечивается ненужная структура | |
| обеспечивается поликристаллическая структура | l |
| Вотма: 12 01 | |
| Ad | 12 01 |
| Suallardan | 26 |
| Maksimal faiz | 26 |
| Sualları qarışdırmaq | Ø |

| Sual: Какой вид термообработки увеличивает прочность в 2-3 раза и снижает расход металла? (Çəki: 1) расслабляющей растворяющей разупрочиющий укрепляющей упрочняющий |
|---|
| Sual: Какой вид термообработки облегчает операции дальнейшей механической обработки? (Çəki: 1) упрочняющий расслабляющей укрепляющей разупрочняющий растворяющей |
| Sual: На какие виды делят термообработку в зависимости от структурных изменений, происходящих в металле при нагреве и охлаждении? (Çəki: 1) |
| Sual: Как называется процесс нагрева стали до т=1100-1200°C, выдержке при этой температуре, а затем медленное охлаждение? (Çəki: 1) оbжигом закалкой отпуском отжигом нагревом |
| Sual: Сколько часов составляет общая продолжительность процесса отжига? (Çəki: 1) |

Sual: Как называется процесс нагрева стали до т=850-950°C, а затем непродолжительная выдержка при этой температуре и последующие медленное

| ○ не нормализация | |
|--|---|
| | |
| ○ электрофикация | |
| ○ химизация | |
| Sual: Какому процессу подвергают углеродистые и низколегированные стали дл устранения к крупнозернистой структуры, повышение прочности, улучшения структуры отливок и сварных швов и т.д.? (Çəki: 1) не нормализации нормализации механизации химизации электролизу | Я |
| Sual: При каком процессе термообработки значительно сокращается время обработки и потери металла на окалину? (Çəki: 1) механизация электролиз нормализация химизация не нормализация | |
| Sual: Какой процесс термообработки является наиболее ответственной операци придающая изделиям из стали высокую твердость, прочность и износостойкості (Çəki: 1) отпуск нормализация | |
| нормализацияотжигзакалкаобжиг | |
| ОТЖИГ● закалка | |

| ○ отжиг ○ обжиг |
|--|
| Sual: В зависимости от содержания какого химического элемента выбирают температуру нагрева стали при закалке? (Çəki: 1) от содержания марганца от содержания углерода от содержания фосфора от содержания серы от содержания магния |
| Sual: какие существуют 2 вида закалки? (Çəki: 1) без поликристаллического и с кристаллическим превращением без нейтрального и с нейтральным превращением без полиморфного и в полиморфным превращением без поликристаллического и полиморфным превращением без полиморфного и с кристаллическим превращением |
| Sual: Какие основные параметры закалки вы знаете? (Çəki: 1) температура кипения, скорость кипения и скорость охлаждения время закалки, темп закалки и скорость закалки скорость закалки, температура охлаждения и скорость кипения температур нагрева, время выдержки и скорость охлаждения температура закалки, скорость закалки и темп закалки |
| Sual: Какой вид закалки характеризуется тем, что в результате быстрого охлаждения фиксируется состояние сплава при низкой температуре, свойственное ему при более высокой температуре? (Çəki: 1) закалка с полиморфным превращением закалка с кристаллическим превращением закалка без кристаллического превращения закалка без всяких превращений закалка без полиморфного превращения |
| Sual: Какой вид закалки обеспечивает в результате охлаждения перестройку кристаллической решетки сплава? (Çəki: 1) |

Sual: Как называется процесс термообработки сплавов, который предназначен для снятия внутренних напряжений, увеличения вязкости и стабилизации свойств

| стали после закалки? (Çəki: 1) |
|---|
| ○ отдых |
| • отпуск |
| ○ закалка |
| ○ обжиг |
| ○ отжиг |
| |
| Sual: При каком процессе термообработке стальные изделия нагревают до т=150-650°C, выдерживают при этой температуре, а затем медленно охлаждают? (Çəki: 1) |
| ○ при закалке |
| 🔾 при обжиге |
| при отпуске |
| □ при отжиге |
| □ при нормализации |
| |
| Sual: Сколько видов отпуска сплавов различают в зависимости от температуры нагрева? (Çəki: 1) |
| © шесть видов |
| ○ пять видов ○ нотыро видо |
| ∪ четыре видаВ три вида |
| ● три вида□ про вида |
| О два вида |
| Sual: Какие существуют три вида отпуска при термообработке стальных изделий? (Çəki: 1) |
| © вертикальный, параллельный и нейтральный отпуск |
| □ широкий, узкий и смешанный отпуск |
| низкий, узкий и широкий отпуск |
| ○ средний, смешанный и высокий отпуск |
| • низкий, средний и высокий отпуск |
| Sual: Какой отпуск при термообработке сплавов применяют для инструментов при т=150-250°C? (Çəki: 1) |
| низкий отпуск |
| средний отпуск |
| высокий отпуск |
| узкий отпуск |
| широкий отпуск |
| Sual: Какой отпуск при термообработке сплавов применяют при т=250-350°С для пружин, рессор и ударного инструмента (Çəki: 1) низкий отпуск средний отпуск высокий отпуск широкий отпуск |

| Sual: Какой отпуск при термообработке сплавов при деталей машин? (Çəki: 1) | меняют при т=500-650°С для |
|--|------------------------------|
| Sual: С какой скоростью нагревают мелкие детали п не нагревают очень медленно средний скоростью быстро медленно | ри термообработке? (Çəki: 1) |
| Sual: С какой скоростью нагревают большие и слож термообработке? (Çəki: 1) | ные по форме детали при |
| Sual: При какой стадии термообработки стальных до углерода и некоторых легирующих элементов, обра нежелательными элементами? (Çəki: 1) | |
| Вотма: 13 01 | |
| Ad | 13 01 |
| Suallardan | 6 |
| Maksimal faiz | 6 |
| Sualları qarışdırmaq | ☑ |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| | |

○ узкий отпуск

Sual: Как называют сочетание термообработки с химической? (Çəki: 1)

| химико-физической |
|--|
| химико-термической |
| О химико-механической |
| химико-биологической |
| ○ химико-охлаждающей ———————————————————————————————————— |
| Sual: Как называется сочетание термообработки с механической? (Çəki: 1) |
| ○ термохимической |
| термофизической |
| термомеханической |
| ○ термобиологическо |
| ○ термоэлектрической |
| Sual: Какой метод обработки является наиболее эффективным для повышения прочности стали? (Çəki: 1) |
| ○ термохимическая обработка |
| ○ термофизическая обработка] |
| термоэлектрическая обработка |
| термомеханическая обработка |
| ○ термомедицинская обработка ———————————————————————————————————— |
| Sual: Как называется метод обработки стали, в котором совмещаются пластическая деформация и закалка в одном технологическом процессе? (Çəki: 1) термоэлектрическая обработка термофизическая обработка термохимическая обработка термомедицинская обработка термомеханическая обработка термомеханическая обработка |
| Sual: При каком методе обработке стали экономится энергия для нагрева, сокращается время изготовления деталей и повышается механические свойства стали? (Çəki: 1) |
| Sual: Чем охлаждают легированные стали при термообработке? (Çəki: 1) вод, воздух, расплавы тугоплавных металлов растворы кислот, щелочей, солей глину, водные растворы солей масло, воздух, расплавы легкоплавных металлов воду, глинистый раствор и кислоты |

Восме: 14 02

| Ad | 14 02 |
|----------------------|-------|
| Suallardan | 2 |
| Maksimal faiz | 2 |
| Sualları qarışdırmaq | ☑ |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| | |

Sual: В результате какой технологической обработки стальные изделия приобретают высокую твердость, износостойкость, жаростойкость и др. при сохранении вязкой сердцевины изделий? (Çəki: 1)

- физико-электрическая обработка
- химико-электрическая обработка
- химико-термическая обработка
- химико-биологическая обработка
- физико-биологическая обработка

Sual: Сколько часов длится процесс цементации в зависимости от требуемой глубины? (Çəki: 1)

- от 10 до 20 часов
- от 8 до 18 часов
- от 7 до 14 часов
- от 6 до 12 часов
- от 5 до 10 часов

Восма: 15 01

| Ad | 15 01 |
|----------------------|-------|
| Suallardan | 24 |
| Maksimal faiz | 24 |
| Sualları qarışdırmaq | ☑ |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |

Sual: Как называется процесс диффузионного насыщения поверхности стальных изделий углеродом (C)? (Çәki: 1)

- цианирование
- силицирование
- алитирование
- цементация
- борирования

Sual: Как называется процесс диффузионного насыщения поверхности стальных изделий азотом ? (Çəki: 1)

| ○ цементация |
|---|
| хролирование |
| алитирование |
| ○ борирование |
| • азотирование |
| |
| Sual: Как называется процесс диффузионного насыщения поверхности стальных |
| изделий одновременно углеродом и азотом ? (Çəki: 1) |
| у цианирование |
| О силицирование |
| © алитирование |
| О цементация |
| © хромирование |
| |
| Sual: Как называется процесс диффузионного насыщения поверхности стальных |
| изделий бором (B)? (Çәki: 1) |
| О цианирование |
| борирование |
| цементация |
| хлорирование |
| ○ хромирование |
| |
| |
| Sual: Как называется процесс диффузионного насыщения поверхности стальных |
| изделий кремнием Cu? (Çəki: 1) |
| хлорирование |
| медирование |
| силицирование |
| ○ кальцинирование |
| фторирование |
| |
| Sual: Как называется процесс диффузионного насыщения поверхности стальных |
| изделий алюминием ? (Çəki: 1) |
| кальцинирование |
| серебрированиеv |
| хлорирование |
| • алитирование |
| кремирование |
| |
| Ovel. Kan van en andere en andere en al transfer en andere en andere en andere en andere en andere en andere en |
| Sual: Как называется процесс диффузионного насыщения поверхности стальных |
| изделий хромом ? (Çəki: 1) |
| © селенирование — бланирование |
| бромирование |
| ○ марганцирование |
| никелирование |
| • хромирование |

| Sual: В каких пределах (в%) насыщается поверхность стальных изделий углеродом при цементации? (Çəki: 1) |
|--|
| от 0,8 до 1,1% от 0,8 до 1,1% |
| ○ от 0,7 до 1,2% |
| ○ от 0,6 до 1,4% |
| ○ от 0,5 до 1,4% |
| © от 0,4 до 1,6% |
| |
| Sual: Какому химико-термическому процессу подвергают детали машин, предназначенные для работы в условиях тестирования и ударных нагрузок? (Çəki: 1) |
| ○ барированию |
| уементации |
| ○ свинцованию |
| ○ молибденированию |
| □ платинированию |
| Sual: После какого химико-термического процесса и последующей закалки поверхность стальных деталей приобретает высокую твердость и износостойкость, а сердцевина сохраняет вязкость? (Çəki: 1) платинированные титанирование цементация |
| никелирование |
| ○ хромирование |
| Sual: Какой химико-термический процесс проводится в твердых, жидких и газообразных углеродосодержающих средах? (Çəki: 1) |
| Sual: Как называется твердая, жидкая и газообразная углеродосдержащая среда, в которой проводят химико-термический процесс – цементацию? (Çəki: 1) карбюраторы транквилизаторы кабрирование кабуки карбюризаторы |
| Sual: Что используют в процессе цементации стальных деталей для контроля глубины цементации? (Çəki: 1) вставки |

| стержни |
|--|
| ○ палки |
| ○ гвозди |
| ничего |
| |
| Sual: При какой температуре проводят процесс цементации стальных изделий? |
| (Çəki: 1) |
| ○ 1100-1150°C |
| ○ 1000-1050°C |
| ● 900-950°C |
| ○ 800-850°C |
| ○ 700-750°C |
| |
| Sual: Какой углерод (С) адсорбируется поверхностью деталей, а затем |
| диффунцирует вглубь? (Çəki: 1) |
| © молекулярный _с |
| радиоактивный |
| реактивный |
| атомарный |
| ○ активированный |
| Sual: Чему необходимо подвергнуть стальные детали после цементации для улучшения структуры сердцевины? (Çəki: 1) |
| Sual: Какие газы применяются в качестве карбюризаторов при цементации в газовой среде? (Çəki: 1) |
| болотные газы |
| природные и искусственные |
| ○ биогазы |
| радиоактивные газы |
| ○ инертные газы |
| |
| Sual: Какой вид цементации более экономически эффективен? (Çəki: 1) |
| жидкая цементация |
| твердая цементация |
| газовая цементация |
| полужидкая цементация |
| ○ полутвердая цементация |
| |

Sual: Назовите два вида процесса цианирования при химико-термической

| обработке стальных деталей? (Çәкі: 1) высокотемпературные и среднетемпературные максимально высокотемпературные комнатной температуры и криоченное низкотемпературное и высокотемпературное среднетемпературное и комнатной температуры | |
|---|--|
| Sual: При каких температурах ведется низкотемпературное цианирование при химико-термической обработке деталей? (Çəki: 1) □ при t= 200° − 300 ° C □ при t= 300 ° − 400 ° C □ при t= 350 ° − 450 ° C □ при t= 400 ° − 500 ° C □ при t= 500 ° − 600 ° C | |
| Sual: При каких температурах ведется высокотемпературное цианирование при химико-термической обработке деталей? (Çəki: 1) | |
| Sual: Какой вид цианирования применяют для упрочнения инструментов из быстрорежущей стали на глубину 0,02-0,4 мм? (Çəki: 1) высокотемпературное низкотемпературное среднетемпературное комнатной температуры криоченное | |
| Sual: Как вид цианирования применяют для упрочнения углеродистых и специальных стальных деталей на глубину до 1 мм? (Çəki: 1) — низкотемпературное — среднетемпературное — высокотемпературное — максимально высокотемпературное — криоченное | |
| Sual: Что является недостатком электрофизико-химических методов обработки деталей в машиностроении? (Çəki: 1) пониженная энергоемкость средняя энергоемкость малая энергоемкость нетнедостатков повышенная энергоемкость | |

| 1902 |
|---|
| 8 |
| 8 |
| \square |
| 1 % |
| батывающие инструменты при 1) |
| |
| |
| |
| |
| ризико-химические методы обработки |
| изико хими-теские методы сорасстки |
| |
| |
| |
| |
| |
| и основан на анодном растворении электролита под действием |
| рохимическая обработка заготовок в |
| |

Sual: Какая разновидность электрохимической обработки предназначено для

| изменения состояния и свойств повер поделочная обработка разделочная обработка уделочная обработка отделочная обработка никакая обработка | хностей? (Çəki: 1) |
|--|---|
| Sual: До какой температуры нагреваю электрохимической обработке? (Çəki: ☐ до t=120-160°C ☐ до t=100-140°C ☐ до t=80-120°C ☐ до t=60-100°C ☐ до t=40-80°C | т электролит, используемый при отделочной 1) |
| | иической обработки предназначена для оватости поверхностей обработываемой |
| Sual: Какая разновидность электрохим изменения наружных и внутренних пого безразмерная обработка размерная обработка соразмерная обработка никакой обработки узкоразмерная обработка | иической обработки предназначена для верхностей заготовок? (Çəki: 1) |
| Вотме: 1702 | |
| Ad | 1702 |
| Suallardan | 18 |
| Maksimal faiz | 18 |
| Sualları qarışdırmaq | ☑ |
| Suallar təqdim etmək | 1 % |
| | |

Sual: Какиве виды обработки относятся к электрофизико-химическим методам? (Çəki: 1)

- электрокоррозионная, световая и электролуговая обработка
- электроэрозионная, лучевая и ультразвуковая обработка

| электросветовая, световая и лугевая обработка] ренггеновая, электронная и нейтронная обработка поннообменная, электронная и световая обработка] |
|--|
| Sual: Как называется обработка материалов в результате чего изменяется формы, размеры и качества поверхности заготовки под действием электрических разрядов? (Çəki: 1) электрохимическая обработка ультразвуковая обработка электроэрозионная обработка лучевая обработка электромеханическая обработка |
| Sual: Как называется процесс разрушения электровод-заготовок под воздействием электрических разрядов? (Çəki: 1) химической эрозией эзвуковой эрозией электрической эрозией электрической эрозией механической эрозией |
| Sual: На какие виды делятся электроэрозионная обработка? (Çəki: 1) электровибрационные и неподвиженные электрошумовка и электроглухие электропламенные и электроточечные электровибрационные и электроглухие электроискровые и электроимпульсные |
| Sual: Какой вид электроэрозионной обработки характеризуется применением импульсов большой длительностью (0,5-10 сек.) и более интенсивным разрушением катода? (Çəki: 1) |
| Sual: Какие существуют разновидности лучевой обработки в машиностроении? (Çəki: 1) радиолучевая и лазернолучевая электроимпульсная и электропульсовая электронно-лучевая и светолучевая рентгенолучевая и электрошумовая электропаровая и светолучевая |

| Sual: как называется обработка, основанная на тепловом воздеиствии потока движущихся электронов на обрабатываемый материал, который в месте обработки плавится и испоряется? (Çəki: 1) □ электронно-шумовая □ электронно – искровая □ электронно- импульсная □ электронно- лучевая □ лазерно-лучевая |
|---|
| Sual: До какой температуры нагревается место обработки материала при электронно-лучевом методе? (Çəki: 1) □ до t=10.000°C □ до t=8.000°C □ до t=7.000°C □ до t=6.000°C |
| Sual: Какой вид лучевой обработки применяют для резки заготовок, для изготовления сеток из фальги, прорезание пазов и обработки отверстки д=1-10 мм в деталях из труднообрабатываемых металлов и сплавов? (Çəki: 1) |
| Sual: Как называется оборудование для проведения электролучевой обработки, которое герефирует, ускоряет и фокусирует электронный луч? (Çəki: 1) □ пламенная пушка □ электронная пушка □ пулевая пушка □ ядровая пушка □ снарядная пушка |
| Sual: Как называется вид лучевой обработки материала, основанная на использовании теплового воздействия светового луча высокой энергии, излучаемого оптическим квантовым генератором, т.е. лазером на поверхность заготовки? (Çəki: 1) световолновая обработка светорадиоционная обработка светолучевая обработка светолунная обработка светосолнечная обработка |

Sual: Какая температура достигает зона фокусировки при светолучевой обработки, что приводит к расплавлению и испарению любого материала? (Çəki: 1)

| ↓ 450-7000 K ↓ 500-8000 K ∮ 550-9000 K ↓ 600-10000 K |
|---|
| Sual: С помощью какой обработки лазером образуют отверстия д = 0,5-10 мкм в труднообрабатываемых материалах, изготовлении сеток и т.д.? (Çəki: 1) |
| Sual: Что является активном элементом лазера, используемого в размерной обработке материала? (Çəki: 1) ■ рубиновый стержень легированный 0,05% Ср ■ алмазный стержень легированный 0,06% Ср ■ золотой стержень легированный 0,07% Ср ■ серебренный стержень легированный 0,08% Ср ■ платиновый стержень, легированный 0,09% Ср |
| Sual: Сопровождается ли работа лазера рентгенованым излучением? (Çəki: 1) |
| Sual: Как называется обработка заготовок, основанная на использовании энергии ультразвуковых колебаний инструмента, воздействующих на заготовку через абразивные частицы? (Çəki: 1) ультрасветовая обработка ультраимпульсная обработка ультразвуковая обработка ультраточечная обработка ультрашумовая обработка |
| Sual: Какие материалы подвергают ультразвуковой обработке? (Çəki: 1) мягкие и бьющиеся материалы эластичные и вязкие материалы пластичные и сухие материалы твердые и хрупкие материалы мягкие и эластичные материалы |

○ 400-6000 K

Sual: Какие материалы не подвергают ультразвуковой обработке? (Çəki: 1)

твердые и хрупкие материалы
сухие и твердые материалы
мягкие и мокрые материалы
влажные и эластичные материалы
пластичные и вязкие материалы

