

TEST: 1240#01#Y15#01#500

Test	1240#01#Y15#01#500
Fənn	1240 - Qara və əlvan metallurgiya sənayesinin ekologiyası
Təsviri	[Təsviri]
Müəllif	Administrator P.V.
Testlərin vaxtı	80 dəqiqə
Suala vaxt	0 Saniyə
Növ	İmtahan
Maksimal faiz	500
Keçid balı	170 (34 %)
Suallardan	500
Bölmələr	28
Bölmələri qarışdırmaq	☒
Köçürməyə qadağa	☐
Ancaq irəli	☐
Son variant	☐

BÖLMƏ: 01 01

Ad	01 01
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: XVIII-ci əsrin sonunda alimlərə neçə metal məlum oldu? (Çəki: 1)

- ☐ 5 metal
☐ 10 metal
☐ 15 metal
☒ 20 metal
☐ 25 metal

Sual: XIX-cu əsrin axırında neçə metal məlum oldu? (Çəki: 1)

- ☐ 10 metal
☐ 20 metal
☐ 30 metal
☐ 40 metal
☒ 50 metal

Sual: Dəmiri əritmək üçün kürəyə nə doldururdular? (Çəki: 1)

- ☐ Ağac kömürü və silikatlar
- ☐ Koks qarışığı ilə metan qazı
- ☐ Fe qırıntısı və daş kömür
- ☐ Fe filizi və O_2 - qarışığı
- ☒ Fe filizi və ağac kömürü

Sual: 1973-cü ildə "Novo-Lipetsk" metallurjiya zavodunda işə buraxılan domna sobasının faydalı iş həcmi neçə m^3 -dir? (Çəki: 1)

- ☐ 120 m^3
- ☐ 2200 m^3
- ☒ 3200 m^3
- ☐ 4200 m^3
- ☐ 5200 m^3

Sual: Ümumi metallurjiya kursunu tədris etməkdə məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Tələbələrdə metallar haqqında anlayış yaratmaq.
- ☐ Tələbələri texnikaya həvəsləndirmək.
- ☐ Tələbələri qara və əlvan metalların istehsalı ilə tanış etmək.
- ☒ Tələbələrə ətraf mühitdə baş verən ağır tullantıları öyrətmək .
- ☐ Tələbələri istehsal müəssisələrindən ətrafa ötürülən zərərli tullantılarla tanış etmək

BÖLMƏ: 01 02

Ad	01 02
Suallardan	18
Maksimal faiz	18
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Metallar hansı əlaməti ilə bir-birindən fərqlənirlər? (Çəki: 1)

- ☐ fiziki əlaməti
- ☐ kimyəvi əlaməti
- ☒ fiziki-kimyəvi əlaməti
- ☐ aktivlik əlaməti
- ☐ passivlik əlaməti

Sual: Metallar hansı xassələrinə görə bir-birindən fərqlənirlər? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki xassələrinə
- ☐ axıcılıq xassələrinə
- ☐ texnoloji xassələrinə
- ☒ mexaniki-texnoloji xassələrinə
- ☐ plastiki xassələrinə

Sual: Təbiətdə Fe digər metallardan nə ilə fərqlənir? (Çəki: 1)

- ☐ təbiətdə ehtiyatına görə
- ☐ sənayedə ən çox lazımlılığına görə

- ☐ daha yaxşı xassəsinə görə
 - ☒ təbiətdə ehtiyatına və xassəsinin əlverişliliyinə görə
 - ☐ daha zəngin olmasına görə
-

Sual: Dünyada istehsal olunan metal materialın neçə faizi Fe və onun ərintilərinin payına düşür? (Çəki: 1)

- ☐ 60 %-i
 - ☐ 70 %-i
 - ☐ 80 %-i
 - ☒ 90 %-i
 - ☐ 100 %-i
-

Sual: Aparılan arxeoloji qazıntıların nəticəsinə əsasən qədim misirlilər neçə min il burdan əvvəl Fe-dən istifadə etmişlər? (Çəki: 1)

- ☐ 1200 il əvvəl
 - ☐ 2200 il əvvəl
 - ☐ 3200 il əvvəl
 - ☒ 4200 il əvvəl
 - ☐ 5200 il əvvəl
-

Sual: Keçmiş SSRİ ərazisinin sakinləri neçə min il əvvəl Fe-dən istifadə etmişlər? (Çəki: 1)

- ☐ 900 il əvvəl
 - ☐ 1000 il əvvəl
 - ☐ 1500 il əvvəl
 - ☐ 2000 il əvvəl
 - ☒ 3000 il əvvəl
-

Sual: XIII-cü əsrin ortalarına qədər Fe-i hansı qurğularda istehsal edirdilər? (Çəki: 1)

- ☐ Xüsusi kürəklərdə
 - ☐ Şaxta tipli kürəklərdə
 - ☒ Yerdə qazılmış kürə tipli əridici qurğularda
 - ☐ Hava ilə üfürülən qurğularda
 - ☐ Xüsusi düzəldilmiş konus formalı qurğularda
-

Sual: Ağac kömürünün yanması nəticəsində qurğuda nə qədər istilik olur? (Çəki: 1)

- ☐ 1000-1100 K
 - ☐ 1100-1200 K
 - ☐ 1200-1300 K
 - ☐ 1300-1450 K
 - ☒ 1500-1550 K
-

Sual: 1500-1550° K-də alınan Fe necə vəziyyətdə olur? (Çəki: 1)

- ☐ Süngərəbənzər formada olur.
 - ☐ Yüksək faizli karbona malik olur.
 - ☒ Az karbonlu və xəmirə oxşar olur.
 - ☐ Orta karbonlu və ağ rəngli olur.
 - ☐ Gümüşü-ağ rəngli olur.
-

Sual: Hansı əsrdən başlayaraq Fe-in ikipilləli üsulla alınmasının əsası qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ XIII-cü əsrdən
 - ☒ XIV-cü əsrdən
 - ☐ XV-ci əsrdən
 - ☐ XVI-cı əsrdən
 - ☐ XVII-ci əsrdən
-

Sual: Çuqun və Polad istehsalında neçənci ildən ağac kömürü süni yanacaq-koksla əvəz olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 1435-ci ildən
 - ☐ 1535-ci ildən
 - ☐ 1635-ci ildən
 - ☒ 1735-ci ildən
 - ☐ 1835-ci ildən
-

Sual: 1974-cü ildə "Kirovorojstal" zavodunda işə buraxılan domna sobasının faydalı iş həcmi neçə m³-dir? (Çəki: 1)

- ☐ 1000 m³-dir
 - ☐ 200 m³-dir
 - ☐ 300 m³-dir
 - ☐ 400 m³-dir
 - ☒ 500 m³-dir
-

Sual: Statistika görə 1982, 1983 və 1984-cü illərdə SSRİ-də uyğun olaraq neçə milyon ton polad istehsal olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ 100; 150; 160
 - ☐ 117; 113; 154
 - ☐ 127; 143; 164
 - ☒ 147; 153; 154
 - ☐ 157; 163; 164
-

Sual: Metallurgiya sənayesində müəssisə ərazisinin ən azı neçə faizi yaşıllıq sahələrinə ayrılmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 5-8%-i
 - ☐ 8-10%-i
 - ☐ 10-15%-i
 - ☐ 10-18%-i
 - ☒ 10-20%-i
-

Sual: Küləyin istiqamətindən asılı olaraq yaşayış massivi ilə müəssisə arasında azı neçə metr məsafədə mühafizə zonası olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 200 metr
 - ☐ 400 metr
 - ☐ 600 metr
 - ☐ 800 metr
 - ☒ 1000 metr
-

Sual: Rusiyada ilk marten sobası neçənci ildə tikilmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1660-1661-də
- ☐ 1770-1772-də
- ☒ 1869-1870-də

- ☐ 1890-1891-də
- ☐ 1910-1912-də

Sual: Keçmiş SSRİ-də marten istehsalının inkişafı neçə dövrə ayrılır? (Çəki: 1)

- ☐ 2 dövrə
- ☐ 3 dövrə
- ☒ 4 dövrə
- ☐ 5 dövrə
- ☐ 6 dövrə

Sual: Keçmiş SSRİ-də 1978-ci ildə neçə mln. ton polad istehsal olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ 121 mln.ton
- ☐ 131 mln.ton
- ☐ 141 mln.ton
- ☒ 151 mln.ton
- ☐ 161 mln.ton

BÖLMƏ: 02 02

Ad	02 02
Suallardan	21
Maksimal faiz	21
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Neçənci ildən havanın sobaya verilməsi üçün havaüfürücü maşından istifadə edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ 1366-cı ildən
- ☐ 1466-cı ildən
- ☐ 1566-cı ildən
- ☐ 1666-cı ildən
- ☒ 1766-cı ildən

Sual: Müasir çuqun və polad əridici sobalar əsasən nə ilə xarakterizə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Yüksək temperaturun alınması ilə
- ☐ Yüksək dərəcədə yanacağa qənaətlə
- ☒ Yüksək dərəcədə mexanikləşmə və avtomatlaşmanın tətbiqi ilə
- ☐ Yüksək dərəcədə təmiz məhsulun alınması ilə
- ☐ Minimum dərəcədə məhsul itgisi ilə.

Sual: Keçmiş SSRİ-də faydalı iş həcmi 1300 m³ olan donma sobaları “Azovstal” və “Zaporojstal” zavodlarında neçənci ildə işə buraxılmışdır? (Çəki: 1)

- ☐ 1935-ci ildə
- ☐ 1936-cı ildə
- ☐ 1937-ci ildə
- ☒ 1938-ci ildə
- ☐ 1939-cu ildə

Sual: 1957-ci ildən sobanın kürə hissəsinə təbii qaz və neçə faiz oksigenli hava üfürülür? (Çəki: 1)

- ☐ 10-15%
 - ☐ 20-15%
 - ☒ 30-35%
 - ☐ 40-45%
 - ☐ 50-55%
-

Sual: Sobanın kürə hissəsinə təbii qaz və oksigenli hava üfürməklə, çuqun və polad istehsalında keçmiş SSRİ dünyada neçənci yerə çıxmışdır? (Çəki: 1)

- ☒ 1-ci yerə
 - ☐ 2-ci yerə
 - ☐ 3-cü yerə
 - ☐ 4-cü yerə
 - ☐ 5-ci yerə
-

Sual: Mazut hansı yanacaq qrupuna daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ təbii
 - ☒ süni
 - ☐ qaz
 - ☐ maye
 - ☐ bərk
-

Sual: Hansı yanacaq növünün istilik törətmə qabiliyyəti 8500-10500 kkal/kq-dır? (Çəki: 1)

- ☐ neftin
 - ☐ benzinin
 - ☒ mazutun
 - ☐ qudronun
 - ☐ solidolun
-

Sual: Qaz yanacaqları neçə qrupa bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☒ 2 qrupa
 - ☐ 3 qrupa
 - ☐ 4 qrupa
 - ☐ 5 qrupa
 - ☐ 6 qrupa
-

Sual: Metanın istilik törətmə qabiliyyəti neçə kkal/m³-dir? (Çəki: 1)

- ☐ 6000-6500 kkal/m³
 - ☐ 6500-7000 kkal/m³
 - ☐ 7500-8000 kkal/m³
 - ☒ 8000-8500 kkal/m³
 - ☐ 8500-9000 kkal/m³
-

Sual: Koloşnik qazı domna sobasına nə üçün verilir? (Çəki: 1)

- ☐ Domnada prosesi sürətləndirmək üçün
- ☐ Domnaya verilən havanı gücləndirmək üçün
- ☐ Domnaya verilən havanı soyutmaq üçün
- ☒ Domnaya verilən havanın qızdırılması üçün

☐ Domnada metalın qızdırılması üçün

Sual: Ərimə temperaturuna görə odadavamlı materiallar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 2 qrupa
 - ☒ 3 qrupa
 - ☐ 4 qrupa
 - ☐ 5 qrupa
 - ☐ 6 qrupa
-

Sual: Orta odadavamlı materialların işləmə tempertauru neçə dərəcədir? (Çəki: 1)

- ☐ 1280-1370°C
 - ☐ 1380-1470°C
 - ☐ 1480-1580°C
 - ☐ 1580-1670°C
 - ☒ 1580-1770°C
-

Sual: Yüksək odadavamlı materialların işləmə temperaturu neçə dərəcədir? (Çəki: 1)

- ☒ 1770-2000°C
 - ☐ 1870-2000°C
 - ☐ 1970-2000°C
 - ☐ 2000-2200°C
 - ☐ 2200-2500°C
-

Sual: İfrat yüksək odadavamlı materialların işləmə temperaturu neçə dərəcədir? (Çəki: 1)

- ☐ $\geq 1500^{\circ}\text{C}$ -dir
 - ☐ $\geq 1600^{\circ}\text{C}$ -dir
 - ☐ $\geq 1700^{\circ}\text{C}$ -dir
 - ☐ $\geq 1900^{\circ}\text{C}$ -dir
 - ☒ $\geq 2000^{\circ}\text{C}$ -dir
-

Sual: Odadavamlı materiallar əsasən hansı şəkildə tətbiq edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ toz formasında
 - ☐ kristal formasında
 - ☒ kərpic şəklində
 - ☐ fasonlu məlumat şəklində
 - ☐ çınqıl şəklində
-

Sual: Kimyəvi xassələrinə görə odadavamlı materiallar neçə qrupa bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☐ 2 qrupa
 - ☐ 3 qrupa
 - ☒ 4 qrupa
 - ☐ 5 qrupa
 - ☐ 6 qrupa
-

Sual: Çuqun almaq üçün domna sobasına hansı materiallar verilir? (Çəki: 1)

- ☐ Yanacaq, qaz və digər materiallar
- ☐ Dəmir qırıntısı, oksigen və qaz
- ☐ Mazut, kömür və filiz
- ☐ Dəmir filizi, qaz və oksigen

☒ Filiz, yanacaq və flüs

Sual: Domna sobasına verilən materiallar necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ Yarımfabrikat materialları
 - ☐ Legirli materiallar
 - ☒ Şixtə materialları
 - ☐ İnqridient materialları
 - ☐ Xüsusi tərkibli materiallar
-

Sual: Koloşnik tozunun tərkibində neçə faiz Fe var? (Çəki: 1)

- ☐ 20-25% Fe var
 - ☐ 25-30% Fe var
 - ☐ 30-35% Fe var
 - ☐ 35-40% Fe var
 - ☒ 40-55% Fe var
-

Sual: Domna sobasına koloşnik tozu hansı şəkildə salınır? (Çəki: 1)

- ☐ Toz şəklində salınır
 - ☐ Kristal şəklində salınır
 - ☐ Kubik şəklində salınır
 - ☒ Fe filizi ilə bişirilərək kəsək şəklində salınır
 - ☐ Soyudularaq xüsusi ölçüdə salınır.
-

Sual: İstənilən metal filizi neçə hissədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☒ 2 hissədən
 - ☐ 3 hissədən
 - ☐ 4 hissədən
 - ☐ 5 hissədən
 - ☐ 6 hissədən
-

BÖLMƏ: 02 01

Ad	02 01
Suallardan	15
Maksimal faiz	15
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Hansı ildən başlayaraq sobaya soyuq hava əvəzinə qızmış hava üfürülür? (Çəki: 1)

- ☐ 1528-ci ildən
 - ☐ 1628-ci ildən
 - ☐ 1728-ci ildən
 - ☒ 1828-ci ildən
 - ☐ 1928-ci ildən
-

Sual: Çuqun istehsalında hansı ildən qapalı koloşnik sistemi tətbiq olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 1432-ci ildən

- ☐ 1532-ci ildən
 - ☐ 1632-ci ildən
 - ☐ 1732-ci ildən
 - ☒ 1832-ci ildən
-

Sual: Şərti olaraq bütün metallar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ 2 qrupa
 - ☐ 3 qrupa
 - ☐ 4 qrupa
 - ☐ 5 qrupa
 - ☐ 6 qrupa
-

Sual: Yanacaqlar mənşələrinə görə hansı qrupa bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☒ təbii və süni
 - ☐ qeyri-üzvi və üzvi
 - ☐ təbii və kimyəvi
 - ☐ təbii və sintetik
 - ☐ kosmik və astronomik
-

Sual: Yanacaqlar aqreqat halına görə neçə qrupa bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☐ 2 qrupa
 - ☒ 3 qrupa
 - ☐ 4 qrupa
 - ☐ 5 qrupa
 - ☐ 6 qrupa
-

Sual: Metallurgiyada mazut başlıca olaraq harada işlədilir? (Çəki: 1)

- ☐ elektrik turbinlərində
 - ☐ induksion sobalarda
 - ☐ qızdırıcı peçlərdə
 - ☒ marten sobalarında
 - ☐ istilikxanalarda
-

Sual: Süni qaz olan koksun istilik törətmə qabiliyyəti neçə kkal/m³ -dir? (Çəki: 1)

- ☒ 1500-2000 kkal/m³
 - ☐ 2500-3000 kkal/m³
 - ☐ 3600-4500 kkal/m³
 - ☐ 4500-5000 kkal/m³
 - ☐ 5000-5500 kkal/m³
-

Sual: Koloşnik qazının istilik törətmə qabiliyyəti neçə kkal/m³ -dir? (Çəki: 1)

- ☐ 550-650 kkal/m³
 - ☐ 650-700 kkal/m³
 - ☐ 750-800 kkal/m³
 - ☐ 800-850 kkal/m³
 - ☒ 850-1100 kkal/m³
-

Sual: Generator qazının istilik törətmə qabiliyyəti neçə kkal/m³-dir? (Çəki: 1)

- ☐ 400-600 kkal/m³

- ☐ 600-800 kkal/m³
 - ☐ 800-1100 kkal/m³
 - ☐ 1100-1200 kkal/m³
 - ☒ 1200-1600 kkal/m³
-

Sual: Odadavamlı materialların ərimə temperaturu neçə dərəcədən yuxarıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 1300°C-dən
 - ☐ 1400°C-dən
 - ☒ 1500°C-dən
 - ☐ 1600°C-dən
 - ☐ 1700°C-dən
-

Sual: Pirometallurgiyada texnoloji proses hansı temperaturda aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ mənfi temperaturda
 - ☐ müsbət temperaturda
 - ☒ yüksək temperaturda
 - ☐ orta temperaturda
 - ☐ aşağı temperaturda
-

Sual: Hidrometallurgiyada prosesi hansı temperaturda aparırlar? (Çəki: 1)

- ☐ 100° t-da
 - ☐ 200° t-da
 - ☒ 250° t-da
 - ☐ 350° t-da
 - ☐ 450° t-da
-

Sual: Filizin kimyəvi birləşmə hissəsi necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ Filizin əsas hissəsi
 - ☐ Filizin lazımsız hissəsi
 - ☐ Filizin zəngin hissəsi
 - ☒ Filizin metallik hissəsi
 - ☐ Filizin boş dağ süxur hissəsi
-

Sual: Filizin qiymətli hissəsi necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ Əsas hissə
 - ☐ Zəngin hissə
 - ☒ Metallik hissə
 - ☐ Lazımlı hissə
 - ☐ Əvəzsiz hissə
-

Sual: Qeyri-metal hissə filizə necə təsir edir? (Çəki: 1)

- ☐ Filizin çəkisini artırır
 - ☐ Filizin qiymətini aşağı salır
 - ☐ Filizin maya dəyərini artırır
 - ☐ Filizin həcmi artırır
 - ☒ Filizin keyfiyyətini aşağı salır
-

Suallardan	12
Maksimal faiz	12
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Maqnitli dəmirdaşı filizində neçə faiz dəmir var? (Çəki: 1)

- ☐ 30%
- ☐ 50%
- ☒ 70%
- ☐ 80%
- ☐ 85%

Sual: Qırmızı dəmirdaşı filizində neçə faiz dəmir var? (Çəki: 1)

- ☐ 20-30%
- ☐ 35-40%
- ☐ 45-50%
- ☐ 50-55%
- ☒ 55-60%

Sual: Qonur dəmirdaşı filizində neçə faiz dəmir var? (Çəki: 1)

- ☐ 20-25%
- ☐ 30-35%
- ☐ 40-45%
- ☒ 50-55%
- ☐ 60-65%

Sual: Karbonatlı dəmirdaşı filizində neçə faiz dəmir var? (Çəki: 1)

- ☐ 20-30%
- ☒ 30-40%
- ☐ 40-50%
- ☐ 50-60%
- ☐ 60-70%

Sual: Domna sobasının əsas məhsulu nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Soba qazı
- ☐ Koloşnik tozu
- ☐ Posa
- ☒ Çuqun
- ☐ Şlak

Sual: Çuqunun tərkibində karbonun faizi hansı intervaldadır? (Çəki: 1)

- ☐ 0,8-1,0%
- ☐ 2,0-3,0%
- ☐ 3,0-4,0%
- ☐ 2,0-6,0%
- ☒ 2,14-6,67%

Sual: Ən yüksək mexaniki xassə hansı çuqundadır? (Çəki: 1)

- ☐ boz çuqunda
 - ☐ ağ çuqunda
 - ☒ yüksək davamlı çuqunda
 - ☐ döyülən çuqunda
 - ☐ qara çuqunda
-

Sual: Boz çuqun necə işarə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ AÇ-kimi
 - ☒ BÇ-kimi
 - ☐ CÇ-kimi
 - ☐ DÇ-kimi
 - ☐ EÇ-kimi
-

Sual: Yüksək davamlı çuqun necə işarə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ ADÇ-kimi
 - ☐ BDÇ-kimi
 - ☐ CDÇ-kimi
 - ☐ DDÇ-kimi
 - ☒ YDÇ-kimi
-

Sual: Çuqundaşıyıcı çalovda divarın qalınlığı dib tərəfdə neçə mm-dir? (Çəki: 1)

- ☐ 105 mm
 - ☐ 200 mm
 - ☐ 250 mm
 - ☒ 305 mm
 - ☐ 405 mm
-

Sual: Çuqundaşıyıcı çalovda divarın yan tərəfdən qalınlığı neçə mm-dir? (Çəki: 1)

- ☐ 150 mm
 - ☐ 180 mm
 - ☐ 200 mm
 - ☐ 250 mm
 - ☒ 280 mm
-

Sual: Təmirdən sonra çalovun hörgüsü neçə saat müddətində qaz alovunda qurudulur? (Çəki: 1)

- ☐ 3-5 saat
 - ☐ 6-9 saat
 - ☐ 10-15 saat
 - ☐ 10-20 saat
 - ☒ 10-30 saat
-

BÖLMƏ: 03 02

Ad	03 02
Suallardan	17
Maksimal faiz	17
Sualları qarışdırmaq	

Sual: Dəmir filizləri neçə üsulla zənginləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 1- üsulla
 - ☐ 2- üsulla
 - ☒ 3- üsulla
 - ☐ 4- üsulla
 - ☐ 5- üsulla
-

Sual: Müasir domna sobalarının faydalı həcmi neçə m³-dir? (Çəki: 1)

- ☐ 1000-1050 m³
 - ☐ 110-1150 m³
 - ☐ 1200-1250 m³
 - ☒ 2000-5000 m³
 - ☐ 5000-6000 m³
-

Sual: Domna sobası əsasən neçə hissədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 3-hissədən
 - ☐ 5-hissədən
 - ☐ 7-hissədən
 - ☒ 9-hissədən
 - ☐ 11-hissədən
-

Sual: Domna sobasında neçə cür məhsul alınır? (Çəki: 1)

- ☐ 2 məhsul
 - ☒ 3 məhsul
 - ☐ 4 məhsul
 - ☐ 5 məhsul
 - ☐ 6 məhsul
-

Sual: Müasir domna sobaları üçün f.i.ə. neçə m³/tondur. (Çəki: 1)

- ☐ 0,2-0,3 m³/ton
 - ☐ 0,3-0,4 m³/ton
 - ☐ 0,5-0,6 m³/ton
 - ☒ 0,6-0,7 m³/ton
 - ☐ 0,7-0,8 m³/ton
-

Sual: Boz çuqunun tərkibində karbon hansı formada yerləşir? (Çəki: 1)

- ☐ kvadrat
 - ☐ üçbucaq
 - ☒ düz xətlı (prizmatik)
 - ☐ kürə şəkilli
 - ☐ altı bucaqlı
-

Sual: Döyülən çuqunun tərkibində karbon hansı formadadır? (Çəki: 1)

- ☐ nöqtə şəkilli
- ☐ düz xətlı
- ☐ kvadrat

- ☒ pambıq lifi formasında
 - ☐ üç bucaq
-

Sual: Yüksək davamlı çuqunda karbon hansı formadadır? (Çəki: 1)

- ☒ kürə formasında (nöqtə)
 - ☐ düz xətti
 - ☐ kvadrat
 - ☐ üçbucaq
 - ☐ pambıq lifi formasında
-

Sual: BÇ 12-28 markalı boz çuqunda 12 nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☒ dartılmaya qarşı ən aşağı möhkəmlik həddini
 - ☐ əyilməyə qarşı ən aşağı möhkəmlik həddini
 - ☐ dartılmaya qarşı ən yüksək möhkəmlik həddini
 - ☐ sıxılmaya qarşı ən aşağı möhkəmlik həddini
 - ☐ burulmaya qarşı ən aşağı möhkəmlik həddini
-

Sual: BÇ 12-28 markalı boz çuqunda 28 nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ ən yüksək əyilməyə qarşı möhkəmlik həddini
 - ☐ ən yüksək dartılmaya qarşı möhkəmlik həddini
 - ☒ ən aşağı əyilməyə qarşı möhkəmlik həddini
 - ☐ ən aşağı sıxılmaya qarşı möhkəmlik həddini
 - ☐ ən aşağı burulmaya qarşı möhkəmlik həddini
-

Sual: Yüksək davamlı çuqunlarda əsas parametrlə hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ dartılma və əyilməyə görə möhkəmlik həddi
 - ☐ əyilməyə və sıxılmaya görə möhkəmlik həddi
 - ☐ burulmaya və dartılmaya görə möhkəmlik həddi
 - ☒ dartılmaya görə möhkəmlik həddi və nisbi uzanma
 - ☐ dartılmaya görə möhkəmlik həddi və nisbi əyilmə
-

Sual: Metallurgiya sənayesində ən təhlükəli və ziyanlı amillərə nə aid edilir? (Çəki: 1)

- ☒ partlayış, yanma və zəhərlənmə
 - ☐ zəhərlənmə, tok vurma və ölüm
 - ☐ səs-küy, yanma və partlayış
 - ☐ maqnit sahəsi, zəhərlənmə və ölüm
 - ☐ partlayış, tok vurma və yanma
-

Sual: Atmosferdə gün ərzində neçə mq/m³-dən çox qurğuşun, arsen və kükürd qazının olması, normadan artıq sayılır (Çəki: 1)

- Pb≥0,7; SO₂≥0,5; As≥0,3 ☐
 - Pb≥0,07; SO₂≥0,05; As≥0,03 ☐
 - Pb≥0,007; SO₂≥0,005; As≥0,003 ☐
 - Pb≥0,0007; SO₂≥0,5; As≥0,003 ☒
 - Pb≥0,0007; SO₂≥0,005; As≥0,0003 ☐
-

Sual: Çuqundaşıyıcı çalovun daxili hörgüsü neçə qat hörülür? (Çəki: 1)

- ☐ 1-qat hörülür
 - ☐ 2-qat hörülür
 - ☒ 3-qat hörülür
 - ☐ 4-qat hörülür
 - ☐ 5-qat hörülür
-

Sual: Çalovun dib hörgüsü ilə metal köynəyi arasında hansı ölçüdə aralıq qat yerləşir? (Çəki: 1)

- ☐ 50 mm;
 - ☐ 80 mm;
 - ☐ 100 mm;
 - ☒ 150 mm;
 - ☐ 180 mm
-

Sual: Çalovun əsaslı təmirə ehtiyacı olması nə ilə təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Çalovun işləmə müddəti ilə
 - ☐ əridilən metalın miqdarı ilə
 - ☒ çalovun hörgüsünün yeyilmə dərəcəsi ilə
 - ☐ çalovun divarının çatlaması ilə
 - ☐ qəza hadisəsinin baş verməsi ilə
-

Sual: Çuqundaşıyıcı çalovlar neçə dəfəyə qədər maye çuqunu qəbul etməyə dözürlər? (Çəki: 1)

- ☐ 200 dəfə
 - ☒ 300 dəfə
 - ☐ 400 dəfə
 - ☐ 500 dəfə
 - ☐ 600 dəfə
-

BÖLMƏ: 04 01

Ad	04 01
Suallardan	24
Maksimal faiz	24
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Poladın tərkibində maksimum neçə faiz karbon olur? (Çəki: 1)

- ☐ 0,8%
 - ☐ 1,0%
 - ☐ 1,4%
 - ☐ 1,8%
 - ☒ 2,14%
-

Sual: Keyfiyyətinə görə poladlar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 2 qrupa
- ☒ 3 qrupa
- ☐ 4 qrupa

- ☐ 5 qrupa
 - ☐ 6 qrupa
-

Sual: Maye poladın tökülməsi neçə üsulla aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ 1 üsulla
 - ☐ 2 üsulla
 - ☒ 3 üsulla
 - ☐ 4 üsulla
 - ☐ 5 üsulla
-

Sual: Konverter qurğusu neçənci ildə ixtira edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1650-ci ildə
 - ☐ 1700-cü ildə
 - ☐ 1800-cü ildə
 - ☒ 1850-ci ildə
 - ☐ 1855-ci ildə
-

Sual: Konverter qurğusu hansı alim tərəfindən ixtira olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ Rus alimi Valeri Minkeviç
 - ☐ Fransa alimi Pyer Marten
 - ☐ Azəri alimi Nadir Qasımzadə
 - ☐ Rus alimi Aleksandr Qulyayev
 - ☒ İngilis alimi Henri Bessemer
-

Sual: Tomas prosesində konverterə tökülən maye çuqunun t-ru neçə dərəcə olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ $t=900-950^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=1000-1100^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=1150-1200^{\circ}\text{C}$
 - ☒ $t=1200-1250^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=1250-1300^{\circ}\text{C}$
-

Sual: Tomas prosesində poladın alınması prosesi neçə mərhələdə aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ 2-mərhələdə
 - ☒ 3-mərhələdə
 - ☐ 4-mərhələdə
 - ☐ 5-mərhələdə
 - ☐ 6-mərhələdə
-

Sual: Oksigen-konverter üsulu ilk dəfə N.İ.Mozqovoy tərəfindən neçənci ildə təklif edilmişdir. (Çəki: 1)

- ☐ 1929-cu ildə
 - ☐ 1931-ci ildə
 - ☐ 1933-cü ildə
 - ☒ 1939-cu ildə
 - ☐ 1941-ci ildə
-

Sual: Oksigen-konverter üsulu neçənci ildə Petrovski adına metallurgiya zavodunda istehsalata tətbiq edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1949-cu ildə
 - ☐ 1953-cü ildə
 - ☐ 1954-cü ildə
 - ☒ 1956-cı ildə
 - ☐ 1959-cu ildə
-

Sual: Tutumu 130 tonluq konverterdə əritmə müddəti nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 10 dəqiqə
 - ☐ 20 dəqiqə
 - ☒ 30 dəqiqə
 - ☐ 40 dəqiqə
 - ☐ 50 dəqiqə
-

Sual: Tutumu 250-300 tonluq konverderdə əritmə müddəti nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 20 dəqiqə
 - ☐ 25-30 dəqiqə
 - ☐ 30-40 dəqiqə
 - ☐ 40-45 dəqiqə
 - ☒ 45-60 dəqiqə
-

Sual: Elektrik sobalarında polad əridilməsi nəticəsində kükürdün miqdarı neçə faizə qədər azalır? (Çəki: 1)

- ☒ 0,01 %-ə qədər
 - ☐ 0,02 %-ə qədər
 - ☐ 0,03 %-ə qədər
 - ☐ 0,04 %-ə qədər
 - ☐ 0,05 %-ə qədər
-

Sual: Elektrik-qövs sobalarında 1-ton maye polad istehsal etmək üçün təqribən neçə kvt/saat elektrik enerjisi sərf edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 200-300
 - ☐ 300-500
 - ☐ 500-600
 - ☒ 600-960
 - ☐ 900-1000
-

Sual: Əsas örtüklü elektrik-qövs sobalarında təmizlik dərəcəsindən asılı olaraq neçə növ əritmə prosesi aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ heç bir növ
 - ☐ 1-növ
 - ☐ 2-növ
 - ☐ 3-növ
 - ☒ 4-növ
-

Sual: Elektrik-qövs sobasında 1-ci növ əritmə prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ əritməyə hazırlıq
- ☐ sobanın zaslanması
- ☒ tam oksidləşdirmə ilə
- ☐ oksidləşdirmədən
- ☐ qismən oksidləşirmə ilə

Sual: Elektrik-qövs sobasında 2-ci növ əritmə prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ qaynatmaqla
 - ☐ oksidləşdirməklə
 - ☐ tam oksidləşdirməklə
 - ☒ qismən oksidləşdirməklə
 - ☐ oksidləşdirmədən
-

Sual: Elektrik-qövs sobasında 3-cü növ əritmə prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ oksidləşdirmədən
 - ☐ qismən oksidləşdirməklə
 - ☐ tam oksidləşdirməklə
 - ☐ qaynatmaqla
 - ☐ qızdırmaqla
-

Sual: Elektrik-qövs sobasında 4-cü növ əritmə prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ oksidləşdirmədən
 - ☐ qismən oksidləşdirməklə
 - ☐ tam oksidləşdirməklə
 - ☒ qaynatmaqla
 - ☐ oksidləşdirməklə
-

Sual: (Çəki: 1)

Turs örtüklü elektrik-qövs sobalarında turs xasseli posanın tərkibində neçə faiz SiO_2 var?

- ☐ 25%
 - ☒ 35%
 - ☐ 45%
 - ☐ 55%
 - ☐ 65%
-

Sual: Turş örtüklü sobalar əsasən hansı formalı tökükləri istehsal etdikdə tətbiq olunur? (Çəki: 1)

- ☐ düzbucaqlı tökükləri
 - ☐ kvadrat şəkilli
 - ☐ altı bucaqlı
 - ☒ fasonlu tökükləri
 - ☐ mürəkkəb tökükləri
-

Sual: Elektrik-qövs sobalarında oksigenin üfürülməsindən ərimənin istilik effekti yüksəldiyindən neçə faiz elektrik enerjisinə qənaət edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 10%
 - ☒ 20%
 - ☐ 30%
 - ☐ 40%
 - ☐ 45%
-

Sual: Ərimə prosesinin məhsuldarlığı əsasən hansı parametrlərdən asılıdır? (Çəki: 1)

- ☒ sobanın hündürlüyü, sobanın doldurulma vaxtı, ərimə vaxtı və s.

- ☐ sobanın həcmindən, ərimə prosesinin müddətindən, sobanın boş dayanma vaxtından və s.
 - ☐ şixtənin tərkibindən, ərimə t-dan, boş dayanmadan və s.
 - ☐ məhsulun maya dəyərindən, boş dayanmadan və s.
 - ☐ hörgünün qalınlığından, qızma vaxtından və s.
-

Sual: Müasir çuqundaşıyıcı çalovların tutumu neçə tondur? (Çəki: 1)

- ☐ 20; 40; 60 tondur
 - ☐ 30; 50; 70 tondur
 - ☐ 40; 60; 80 tondur
 - ☒ 80; 100; 140 tondur
 - ☐ 100; 120; 160 tondur
-

Sual: İstehsalatda əsasən hansı formalı çuqundaşıyıcı çalovlardan istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ düzbucaq şəkilli
 - ☐ kvadrat formalı
 - ☒ armudvari şəkilli
 - ☐ oval şəkilli
 - ☐ konus şəkilli
-

BÖLMƏ: 04 02

Ad	04 02
Suallardan	39
Maksimal faiz	39
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Əsasi marten sobalarda poladəritmə prosesində tərkibində neçə faiz CaO olan əsasi xassəli posa yaradılır? (Çəki: 1)

- ☐ 27-29%
 - ☐ 30-35%
 - ☐ 35÷40%
 - ☐ 45÷50%
 - ☒ 54÷56%
-

Sual: Hazırda texniki-iqtisadi göstəriciləri yüksək olan marten sobalarının tutumu neçə tondur? (Çəki: 1)

- ☐ 200-300 ton
 - ☐ 300-600 ton
 - ☐ 400-700 ton
 - ☒ 500-900 ton
 - ☐ 600-1000 ton
-

Sual: Marten sobasında poladəritmə prosesi neçə mərhələdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 3 mərhələdən
- ☐ 5 mərhələdən
- ☒ 6 mərhələdən
- ☐ 7 mərhələdən

☐ 9 mərhələdən

Sual: Marten sobasında həcmindən asılı olaraq poladəritmə prosesi neçə saata başa çatır? (Çəki: 1)

- ☐ 3-4 saata
 - ☐ 4-6 saata
 - ☒ 6-8 saata
 - ☐ 8-10 saata
 - ☐ 10-12 saata
-

Sual: Marten sobasının şixtə materialı ilə doldurulması neçə saat vaxt tələb edir? (Çəki: 1)

- ☒ 1-3 saat
 - ☐ 3-4 saat
 - ☐ 4-5 saat
 - ☐ 5-6 saat
 - ☐ 6-7 saat
-

Sual: Turş marten prosesi üçün götürülən şixtə materiallarında S və P-un miqdarı neçə %-dən çox olmamalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0,01%-dən
 - ☐ 0,02%-dən
 - ☒ 0,025%-dən
 - ☐ 0,030%-dən
 - ☐ 0,035%-dən
-

Sual: Marten prosesində şixtədə Si-un miqdarının neçə %-dən çox olması məsləhət deyil? (Çəki: 1)

- ☐ 0,4 %-dən
 - ☒ 0,5 %-dən
 - ☐ 0,6 %-dən
 - ☐ 0,7 %-dən
 - ☐ 0,8 %-dən
-

Sual: Polad istehsalı üsullarından hansı üsulla daha keyfiyyətli polad almaq olur? (Çəki: 1)

- ☐ Marten
 - ☐ Tomas
 - ☐ Bessemer
 - ☒ Oksigen-konverter
 - ☐ Elektrik sobalar
-

Sual: Konverterdə ərimə zamanı əmələ gələn hansı metal oksidləri birləşərək posə əmələ gətirir? (Çəki: 1)

- CrO₂; Na₂O; K₂O; ☐
 - MgO; CaO; Al₂O₃; ☐
 - MnO; SiO₂; FeO; ☒
 - TiO₂; V₂O₅; MoO₃; ☐
 - WO₃; CoO; TaO. ☐
-

Sual: Bessemer prosesində şıxtə materialı kimi tərkibində hansı elementlər olmayan çuqundan istifadə edilməlidir? (Çəki: 1)

☐ N və H_2 ☐

☐ P və Si

☐ Si və O_2 ☐

☐ S və N

☒ P və S

Sual: İlk dəfə P və S-lü çuqunlardan keyfiyyətli polad alınması üsulunu Sidney Tomas neçənci ildə təklif etmişdir? (Çəki: 1)

☐ 1678-də

☐ 1780-də

☐ 1800-də

☒ 1878-də

☐ 1900-də

Sual: XIX-cu əsrin 70-ci illərində ABŞ-da Bessemer üsulu ilə neçə milyon ton polad əridilmişdir? (Çəki: 1)

☐ 250 mln. ton

☐ 350 mln. ton

☒ 450 mln. ton

☐ 550 mln. ton

☐ 650 mln. ton

Sual: İngiltərədə 1889-1890-cı illərdə istehsal olunmuş poladın neçə faizi Bessemer üsulu ilə alınmışdır? (Çəki: 1)

☐ 18 faizi

☐ 28 faizi

☐ 38 faizi

☒ 48 faizi

☐ 58 faizi

Sual: Bessemer konverterlərində hansı elementlə zəngin çuqunları emal edirlər? (Çəki: 1)

☐ P-la zəngin

☐ S-lə zəngin

☐ N-la zəngin

☐ Cr-la zəngin

☒ Si-la zəngin

Sual: Bessemer prosesində çalova boşaldılan poladın t-ru neçə dərəcə olur? (Çəki: 1)

☐ $t=1400-1500^{\circ}C$

☐ $t=1530-1600^{\circ}C$

☒ $t=1600-1630^{\circ}C$

☐ $t=1650-1680^{\circ}C$

☐ $t=1680-1700^{\circ}C$

Sual: Bessemer prosesində konverterlərdə emal edilən çuqunlarda Si-un faizi neçədir? (Çəki: 1)

- ☐ 1-1,5%
 - ☐ 1,5%-2,0%
 - ☒ 2-2,5%
 - ☐ 2,5-3,0%
 - ☐ 3,0÷3,5%
-

Sual: Bessemer prosesində konverterdəki maye çuqunu hava ilə üfürdükdə nə əmələ gəlir? (Çəki: 1)

- ☐ C-la zəngin posa
 - ☐ N-la zəngin posa
 - ☐ P-la zəngin posa
 - ☒ Si-la zəngin posa
 - ☐ FI-la zəngin posa
-

Sual: Tomas konverteri hansı elementlə zəngin olan təkrar emal çuqunlarından polad almaq üçün istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ N və C-la
 - ☐ P və C-la
 - ☒ S və O₂-la
 - ☐ H₂ və N-la
 - ☒ P və S-lə
-

Sual: Tomas prosesində 1-ci mərhələdə hansı elementlər oksidləşərək müvafiq oksidlər əmələ gətirir? (Çəki: 1)

- ☐ Cr, Mn, Si;
 - ☐ V, Mo, W;
 - ☐ Fe, Cu, Al;
 - ☒ Fe, Si, Mn;
 - ☐ Na, K, Mn;
-

Sual: Tomas prosesində 2-si mərhələdə nə baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ Si-oksidləşərək posaya çevrilir
 - ☐ Fe-oksidləşməsi gedir
 - ☒ C-oksidləşərək dəm qazına çevrilir
 - ☐ P-oksidləşərək anhidrid əmələ gətirir
 - ☐ N-oksidləşərək oksidə çevrilir
-

Sual: Tomas prosesində 2-ci mərhələdə karbon neçə faizə qədər azalır? (Çəki: 1)

- ☒ 0,1%-ə qədər
 - ☐ 0,2%-ə qədər
 - ☐ 0,25%-ə qədər
 - ☐ 0,3%-ə qədər
 - ☐ 0,35%-ə qədər
-

Sual: 3-cü mərhələdə Tomas prosesi nə ilə xarakterizə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ S-un oksidləşməsi və posalaşması ilə
- ☐ N-un oksidləşməsi ilə

- ☒ P-un oksidləşməsi və posalaşması ilə
 - ☐ C-un oksidləşməsi ilə
 - ☐ Fe-un oksidləşməsi ilə
-

Sual: III-cü mərhələdə Tomas prosesində maye metalın t-ru neçə dərəcəyə qədər qalxır? (Çəki: 1)

- ☐ $t=1300-1350^{\circ}\text{C}$ -yə qədər
 - ☐ $t=1400-1500^{\circ}\text{C}$ -yə qədər
 - ☐ $t=1550-1650^{\circ}\text{C}$ -yə qədər
 - ☒ $t=1650-1700^{\circ}\text{C}$ -yə qədər
 - ☐ $t=1700-1750^{\circ}\text{C}$ -yə qədər
-

Sual: III-cü mərhələdə Tomas prosesində yaranmış yüksək t-ru azaltmaq üçün konverterə nə verilir? (Çəki: 1)

- ☒ O_2 - verilir
 - ☐ H_2 - verilir
 - ☐ N - verilir
 - ☐ S - verilir
 - ☒ Skrap verilir
-

Sual: (Çəki: 1)

Tomas posasının tərkibində neçə faiz P_2O_5 vardır?

- ☐ 5-10% P_2O_5
 - ☐ 10-12% P_2O_5
 - ☒ 14-20% P_2O_5
 - ☐ 20-25% P_2O_5
 - ☐ 25-30% P_2O_5
-

Sual: Tomas və Bessemer proseslərində neçə faiz metal itgisi mövcuddur? (Çəki: 1)

- ☐ 3-5%
 - ☐ 5-7%
 - ☐ 8-10%
 - ☒ 8-15%
 - ☐ 10-15%
-

Sual: Konverter prosesində furma vasitəsilə texniki oksigen hansı təzyiqlə üfürülür? (Çəki: 1)

- ☐ $P=3-5 \text{ kq/sm}^2$
 - ☐ $P=5-8 \text{ kq/sm}^2$
 - ☐ $P=8-10 \text{ kq/sm}^2$
 - ☐ $P=10-12 \text{ kq/sm}^2$
 - ☒ $P=10-15 \text{ kq/sm}^2$
-

Sual: Üfurmə zonası yaxınlığında konverterin t-ru neçə dərəcəyədək yüksəlir? (Çəki: 1)

- ☐ $t=1200^{\circ}\text{C}$ -dək
- ☐ $t=1500^{\circ}\text{C}$ -dək
- ☐ $t=2000^{\circ}\text{C}$ -dək

- ☐ $t=2500^{\circ}\text{C}$ -dək
 - ☒ $t=3000^{\circ}\text{C}$ -dək
-

Sual: Konverterdə t -un 3000°C -dək yüksəlməsi neçə faiz dəmir skrapı əritməyə imkan verir? (Çəki: 1)

- ☐ 5-10%
 - ☐ 10-15%
 - ☐ 15-20%
 - ☐ 20-25%
 - ☒ 20-35%
-

Sual: Konverterə oksigen ilə birlikdə flüs, yəni CaO -di qatışığı üfürüldükdə fosforun miqdarı neçə faiz azalır? (Çəki: 1)

- ☐ 10-15%
 - ☐ 15-20%
 - ☐ 20-30%
 - ☒ 30-70%
 - ☐ 40-80%
-

Sual: Konverterə oksigen ilə birlikdə CaO -di qatışığı üfürüldükdə kükürdün miqdarı neçə faiz azalır? (Çəki: 1)

- ☐ 20-30%
 - ☐ 30-35%
 - ☒ 35-50%
 - ☐ 50-60%
 - ☐ 15-20%
-

Sual: Xüsusi fiziki-kimyəvi və mexaniki xassəyə malik polad və ərintiləri hansı poladəritmə üsulu ilə həyata keçirirlər? (Çəki: 1)

- ☐ Marten üsulu ilə
 - ☐ Konverter üsulu ilə
 - ☒ Elektrik əritmə üsulu ilə
 - ☐ Tomas üsulu ilə
 - ☐ Bessemer üsulu ilə
-

Sual: Hazırda dünyada tikilmiş elektrik-qövs sobalarının maksimal tutumu neçə tondur? (Çəki: 1)

- ☐ 50 ton
 - ☐ 80 ton
 - ☐ 100 ton
 - ☐ 150 ton
 - ☒ 180 ton
-

Sual: Turş örtüklü elektrik-qövs sobalarında polad aldıqda şixtə materialında S və P neçə faizdən çox olmamalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0,01-0,02%-dən
- ☐ 0,02-0,03%-dən
- ☒ 0,03-0,04%-dən
- ☐ 0,04-0,05%-dən
- ☐ 0,05-0,06%-dən

Sual: Poladı texniki tələbatdakı tərkibə çatdırmaq üçün vannaya hansı terroərin-tilər verilir? (Çəki: 1)

- ☐ FeCa; FeSi;
- ☐ FeNa; FeK;
- ☒ FeSi; FeMn;
- ☐ FeAl; FeCu;
- ☐ FeMg; FeBa.

Sual: Elektrik-qövs sobalarında poladın əridilməsi əsasən hansı texniki-iqtisadi göstəricilərlə xarakterizə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ sobanın məhsuldarlığı, məhsulun maya dəyəri, iş şəraiti və s.
- ☐ məhsulun keyfiyyəti, səs-küylə, əmək intizamı və s.
- ☐ metal itgisi, ətrafın təmizliyi, iş şəraiti və s.
- ☐ sobanın tutumu, məhsulun keyfiyyəti və s.
- ☐ məhsulun maya dəyəri, əmək intizamı və s.

Sual: Hazır poladın maya dəyəri hansı xərclərlə təyin olunur? (Çəki: 1)

- ☐ alınan poladın miqdarı, keyfiyyəti və s.
- ☐ şixtənin tərkibi, ərimə vaxtı və s.
- ☐ şixtənin dəyəri, əritməyə sərf olunan xərclər və s.
- ☒ şixtənin gətirilməsi, əridilməsi və s.
- ☐ hazır poladın boşaldılması, formaya salınması və s.

Sual: Filizdən birbaşa poladın alınması hansı t-da aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ 1020-1120 K-də
- ☐ 1220-1320 K-də
- ☐ 1420-1520 K-də
- ☐ 1520-1620 K-də
- ☒ 1620-1920 K-də

Sual: Turş marten sobalarında poladeritme prosesində tərkibində nece faiz silisium dörd oksid olan posa yaradılmasıyla aparılır? (Çəki: 1)

Turş marten sobalarda poladritmə prosesində tərkibində nece faiz SiO₂ olan posa yaradılması ilə aparılır?

- ☐ 22-25%
- ☐ 28-30%
- ☐ 35-38%
- ☐ 38-42%
- ☒ 42-58%

BÖLMƏ: 05 01

Ad 05 01

Suallardan 14

Maksimal faiz 14

Sualları qarışdırmaq 

Suallar təqdim etmək 2 %

Sual: Alət poladlarına qoyulan əsas tələblər nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ Onların kompleks xassələrə malik olmasıdır
 - ☐ Yüksək bərkliyə malik olmasıdır
 - ☒ Kəski hissəsindəki bərkliyin istismar müddətində uzun müddət saxlaya bilməsidir.
 - ☐ Yeyilməyə davamlı olması
 - ☐ Zərbəyə qarşı dözümlü olması
-

Sual: Maşın hissələrindən fərqli olaraq, kəskilərdə yeyilmə necə baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ bütöv səth üzrə gedir
 - ☐ ziqzaq şəklində gedir
 - ☐ sinisoidas formada gedir
 - ☒ kiçik bir nöqtədə gedir
 - ☐ ayrı-ayrı nöqtədə gedir
-

Sual: Alət poladları neçə qrupa bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☐ 1-qrupa
 - ☐ 2-qrupa
 - ☐ 3-qrupa
 - ☒ 4-qrupa
 - ☐ 5-qrupa
-

Sual: 1-ci qrupa hansı alət poladları aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ konstruksiya poladları
 - ☐ inşaat poladları
 - ☒ karbonlu poladlar
 - ☐ ştamp poladları
 - ☐ Tezkəsən poladlar
-

Sual: 2-ci qrupa hansı alət poladları aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ konstruksiya poladları
 - ☐ karbonlu poladlar
 - ☐ ştamp poladları
 - ☒ legirli poladlar
 - ☐ tezkəsən poladlar
-

Sual: 3-ci qrupa hansı alət poladları aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ konstruksiya poladları
 - ☒ ştamp poladları
 - ☐ karbonlu poladlar
 - ☐ tezkəsən poladlar
 - ☐ bərk xəlitələr
-

Sual: 4-cü qrupa hansı alət poladları aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ ştamp poladlar
- ☐ ştamp poladlar
- ☒ tezkəsən poladlar
- ☐ bərk xəlitələr

☐ konstruksiya poladları

Sual: Xüsusi alət materialı növünə hansı poladlar daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ karbonlu poladlar
 - ☐ tezkəsən poladlar
 - ☐ legirli poladlar
 - ☒ bərk xəlitələr
 - ☐ almaz materiallar
-

Sual: Tezkəsən alət poladlarının tablama t-ru neçə dərəcədir? (Çəki: 1)

- ☐ $t=950-1000^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=1000-1050^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=1050-1100^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=1150-1200^{\circ}\text{C}$
 - ☒ $t=1200-1270^{\circ}\text{C}$
-

Sual: Tezkəsən alət poladlarını hansı mühitdə tablayırlar? (Çəki: 1)

- ☐ su mühitində
 - ☐ yağda
 - ☐ havada
 - ☒ duz mühitində
 - ☐ qaz mühitində
-

Sual: Bərk xəlitələr neçə qrupa bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☐ 1-qrupa
 - ☐ 2-qrupa
 - ☒ 3-qrupa
 - ☐ 4-qrupa
 - ☐ 5-qrupa
-

Sual: Bərk xəlitələrdə 1-ci qrupu hansı karbid təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ Vanadium karbidi
 - ☒ Volfram karbidi
 - ☐ Molibden karbidi
 - ☐ xrom karbidi
 - ☐ kobalt karbidi
-

Sual: Bərk xəlitələrdə 2-ci qrupu hansı karbidlər təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☒ Titan-volfram qrupu
 - ☐ Molibden-volfram qrupu
 - ☐ Vanadium-volfram qrupu
 - ☐ Xrom-volfram qrupu
 - ☐ Xrom-volfram qrupu
-

Sual: Bərk xəlitələrdə 3-cü qrupu hansı karbidlər təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ Xrom-vanadium kobalt-qrupu
- ☐ Volfram-Molibden-Vanadium qrupu
- ☒ Titan-Tantal-Volfram qrupu
- ☐ Silisium-Manqan-Xrom qrupu

Bölmə: 05 02

Ad	05 02
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Kəşkilərdə lezvanın yeyilməməsi üçün kəski hansı bərklikdən böyük olmalıdır? (HRC-ilə) (Çəki: 1)

- ☐ HRC≥40
- ☐ HRC≥45
- ☐ HRC≥50
- ☐ HRC≥55
- ☒ HRC≥60

Sual: Karbonlu və legirli poladlar əsasən hansı kəsmə rejimlərində tətbiq olunurlar? (Çəki: 1)

- ☐ aşağı kəsmədə
- ☐ orta kəsmədə
- ☒ yüngül kəsmədə
- ☐ yüksək kəsmədə
- ☐ ağır kəsmədə

Sual: Tezkəsən alət poladları hansı iş rejimində işləyir? (Çəki: 1)

- ☐ aşağı sürətli rejimdə
- ☐ orta sürətli rejimdə
- ☐ sürətli iş rejimində
- ☒ yüksək sürətli iş rejimində
- ☐ dəyişən sürətli iş rejimində

Sual: Tezkəsən alət poladlarını əsasən hansı legirli elementlər təşkil edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ Fe, Cr, Ni, Mg və s.
- ☐ Al, Mg, Ca, K və s.
- ☒ Cr, V, W, Mo və s.
- ☐ Ti, Ta, W, Mo və s.
- ☐ Co, Ca, Na, Mg və s.

Sual: Tezkəsən alət poladlarını hansı maye duz mühitində təbdləndirirlər? (Çəki: 1)

- ☐ 50% NaCl+50%KCl
- ☐ 30%NaNO₃+70%KNO₃
- ☒ 100%BaCl₂
- ☐ 20%NaCl+80%BaCl₂
- ☐ 40Na₂CO₃+60%BaCl₂

Sual: Bərk xəlitələrin tərkibi hansı elementlərin karbidlərindən təşkil edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☒ W; Mo; V; Ti; Ta; Co və s.
 - ☐ Fe; V; Mn; Cr və s.
 - ☐ Si; Mn; Cr; Fe və s.
 - ☐ V; Ti; Cr; Fe; Na və s.
 - ☐ Cr; Mg; Al; Ti və s.
-

Sual: Bərk xəlitələr kəsici tildə öz bərkliyini hansı t-ra kimi saxlaya bilər? (Çəki: 1)

- ☐ 600-700°C-yə kimi
 - ☐ 700-800°C-yə kimi
 - ☐ 800-850°C-yə kimi
 - ☐ 850-900°C-yə kimi
 - ☒ 800-1000°C-yə kimi
-

Sual: Tezkəsən alət poladları kəsici tildə öz bərkliyini hansı t-ra kimi saxlaya bilər? (Çəki: 1)

- ☐ 500°C-yə kimi
 - ☐ 550°C-yə kimi
 - ☐ 600°C-yə kimi
 - ☒ 700°C-yə kimi
 - ☐ 750°C-yə kimi
-

Sual: Bərk xəlitələrin bərkliyi (HRC) neçəyə bərabərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 56-60 HRC
 - ☐ 60-65 HRC
 - ☐ 65-70 HRC
 - ☐ 80-85 HRC
 - ☒ 86-92 HRC
-

Sual: BK qruplu bərk xəlitələr hansı materialların emalında istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ kövrək material və plastik kütlələrin
 - ☐ Yumşaq və özlü materialın
 - ☐ Özlü və sərt materialın
 - ☐ İstiyədavamlı və ştamp materialların
 - ☐ Çətin emal olunan materialların
-

Sual: TK qruplu bərk xəlitələr hansı materialların emalında istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Ağac materialın və plastik kütlələrin
 - ☒ Özlü materialın və plastik kütlələrin
 - ☐ Kövrək materialın və plastik kütlələrin
 - ☐ Sərt materialın və çətin emal olunan
 - ☐ Yumşaq və özlü materialların
-

BÖLMƏ: 06 01

Ad	06 01
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Metaltökmə istehsalının mahiyyəti nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ Əridilmiş metalların qəliblərə tökülməsindən
 - ☐ Əridilmiş metalların qəliblərdə bərkiməsindən
 - ☐ Əridilmiş metaldan müəyyən formalı nümunə almaqdan
 - ☐ Əridilmiş metalın bərkliyinin artırmaqdan
 - ☒ Əridilmiş metalın qabaqcadan düşünülmüş qəlibə tökülməsi və bərkidikdən sonra hazır məhlul alınmasından
-

Sual: Tökmə yolu ilə alınan məmulat necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- ☐ pəstah
 - ☐ detal
 - ☐ yarımfabrikat
 - ☒ metal tökük
 - ☐ hazır metal
-

Sual: Qəlib materialına misi nə üçün əlavə edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ elektrik keçiriciliyini artırmaq üçün
 - ☐ xüsusi çəkisini artırmaq üçün
 - ☒ möhkəmliyini artırmaq üçün
 - ☐ emalını yaxşılaşdırmaq üçün
 - ☐ sıxlığını artırmaq üçün
-

Sual: Metal modellərin ağac modellərdən üstünlüyü nədədir? (Çəki: 1)

- ☐ metal modellər davamlıdırlar
 - ☐ uzun istismar müddətinə malikdirlər
 - ☐ yaxşı mexaniki emal olunurlar
 - ☐ maye metal tam formasını ala bilir
 - ☒ dəqiq ölçü və təmiz səth almaq mümkündür.
-

Sual: Metaltökmə qəliblərinin hazırlanması neçə əməliyyatdan ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 2-əməliyyatdan
 - ☐ 3-əməliyyatdan
 - ☒ 4-əməliyyatdan
 - ☐ 5-əməliyyatdan
 - ☐ 6-əməliyyatdan
-

Sual: Əl ilə hazırlanan qəliblər neçə qrupa ayrılır? (Çəki: 1)

- ☒ 2-qrupa
 - ☐ 3-qrupa
 - ☐ 4-qrupa
 - ☐ 5-qrupa
 - ☐ 6-qrupa
-

Sual: Maye metal qəliblərə neçə üsul ilə tökülür? (Çəki: 1)

- ☐ 2 üsulla
- ☒ 3 üsulla
- ☐ 4 üsulla

- ☐ 5 üsulla
- ☐ 6 üsulla

Sual: Metaltökmə istehsalatının maşınqayırmada mahiyyəti və rolu nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ yüksək keyfiyyətli polad almaq
- ☐ keyfiyyətli ərinti almaq
- ☐ iqtisadi səmərə əldə etmək
- ☒ qabaqcadan düşünülmüş forma almaq
- ☐ metal itgisini minimuma endirmək

Sual: Qəlib qatışıqlarına odadözümlülük xassəsi verən əsas material nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Gil-torpaq
- ☐ xromomaqnezit
- ☒ kvars qumu
- ☐ şamot tozu
- ☐ alümosilikat

BÖLMƏ: 06 02

Ad	06 02
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Amerikada tərkibində neçə faiz mis olan Al ərintilərindən metaltökmə sənayesində geniş istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 2 faiz Cu olan
- ☐ 4 faiz Cu olan
- ☐ 6 faiz Cu olan
- ☒ 8 faiz Cu olan
- ☐ 10 faiz Cu olan

Sual: Mütərəqqi və xüsusi tökmə üsulları neçə qrupa ayrılır? (Çəki: 1)

- ☐ 2-qrupa
- ☐ 3-qrupa
- ☒ 4-qrupa
- ☐ 5-qrupa
- ☐ 6-qrupa

Sual: Kokilləri maye metalla doldurmazdan əvvəl onları neçə dərəcə qızdırırlar? (Çəki: 1)

- ☐ 60-70°C-dək
- ☐ 70-80°C-dək
- ☐ 80-90°C-dək
- ☐ 100-200°C-dək
- ☒ 100-400°C-dək

Sual: Al tökük almaq üçün kokili neçə dərəcə qızdırırlar? (Çəki: 1)

- ☐ 70-100°C
 - ☐ 100-150°C
 - ☐ 150-200°C
 - ☐ 200-250°C
 - ☒ 250-300°C
-

Sual: Cu və çuqun tökük almaq üçün kokili neçə dərəcədə qızdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ 80-105°C
 - ☐ 150-175°C
 - ☒ 175-200°C
 - ☐ 200-250°C
 - ☐ 250-275°C
-

Sual: İlk dəfə Rusiyada metalı təzyiq altında kristallaşdırmaqla məsaməsiz və sıx tökük alınması ideyasını hansı ildə və kim vermişdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1678-ci ildə Belov tərəfindən
 - ☐ 1750-ci ildə Skakov tərəfindən
 - ☐ 1800-cü ildə Baykov tərəfindən
 - ☐ 1850-ci ildə Minkeviç tərəfindən
 - ☒ 1878-ci ildə Çernov tərəfindən
-

Sual: İstehsalata məsaməsiz tökük alınması texnologiyasını kim tətbiq etmişdir? (Çəki: 1)

- ☒ A.Boçvar və A.Spasski
 - ☐ B.Smolnikov və A.Qulyayev
 - ☐ S.Baykov və V.Minkeviç
 - ☐ Q.Raxşdat və L.Lanskaya
 - ☐ M.Smolnikov və İ.Geller
-

Sual: Maye şamplama texnologiyasını elmi cəhətdən əsaslandıran və istehsalata tətbiq edən sovet alimləri kim olmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ A.Belov və Y.Skakov
 - ☐ V.Minkeviç və Y.Çernov
 - ☒ B.Ulitovski və M.Plyatski
 - ☐ S.Baykov və V.Minkeviç
 - ☐ N.Qasımzadə və R.Rəhimov
-

Sual: Mərkəzdənqaçma üsulu ilə tökük istehsalını istehsalata nə vaxt və kim tərəfindən verilmişdir? (Çəki: 1)

- ☒ 1909-cu ildə İ.Belyayev və İ.İvanov
 - ☐ 1878-ci ildə K.Çernov
 - ☐ 1890-cı ildə V.Ulitovski
 - ☐ 1920-ci ildə M.Plyatski
 - ☐ 1950-ci ildə A.Boçvar
-

Sual: Əriyən modellər üzrə qəliblərdən hansı t-də istifadə edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ 1200-1300°C-də
- ☐ 1300-1400°C-də
- ☒ 1500-1600°C-də
- ☐ 1600-1700°C-də

BÖLMƏ: 07 01

Ad	07 01
Suallardan	13
Maksimal faiz	13
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Qaynaq ilk dəfə harada nə vaxt və kim tərəfindən ixtira edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☒ Rusiyada 1802-ci ildə V.Petrov tərəfindən
- ☐ Rusiyada 1878-ci ildə K.Çernov tərəfindən
- ☐ Ukraynada 1938-ci ildə E.Paton tərəfindən
- ☐ İngiltərədə 1939-cu ildə M.Plyatcki tərəfindən
- ☐ Rusiyada 1888-ci ildə Q.Slavyanov tərəfindən

Sual: Elektrik-qövs qaynağı üsulunu neçənci ildə ixtira etmişlər? (Çəki: 1)

- ☐ 1800-cü ildə
- ☐ 1852-ci ildə
- ☒ 1882-ci ildə
- ☐ 1902-ci ildə
- ☐ 1938-ci ildə

Sual: Keçmiş SSRİ-də ilk dəfə flüsaltı avtomatik elektrik-qövs qaynağının əsasını kim qoymuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ N.Benardos
- ☐ V.Petrov
- ☐ Q.Slavyanov
- ☒ E.Poton
- ☐ K.Çernov

Sual: Metal elektrodları hansı ölçülü poladlardan hazırlayırlar? (Çəki: 1)

- ☐ l=100-200 mm
- ☐ l=200-300 mm
- ☒ l=300-400 mm
- ☐ l=400-500 mm
- ☐ l=500-600 mm

Sual: Metal elektrodları hansı növ poladlardan hazırlayırlar? (Çəki: 1)

- ☐ İnşaat poladlarından
- ☐ konstruksiya poladlarından
- ☐ legirli poladlardan
- ☒ az karbonlu poladlardan
- ☐ yüksək karbonlu poladlardan

Sual: Metal elektroda örtük çəkiləndə onu neçə dərəcədə qurudurlar? (Çəki: 1)

- ☐ 15-25°C-də
 - ☐ 25-35°C-də
 - ☐ 35-45°C-də
 - ☒ 45-50°C-də
 - ☐ 50-60°C-də
-

Sual: Qaz qaynağında tətbiq olunan oksigenin saflıq dərəcəsi neçə %-dən az olmamalıdır?
(Çəki: 1)

- ☐ 75%-dən
 - ☐ 80%-dən
 - ☐ 85%-dən
 - ☐ 95%-dən
 - ☒ 99%-dən
-

Sual: Asetilen generatorları əlamətlərinə görə neçə qrupa bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☐ 2-qrupa
 - ☒ 3-qrupa
 - ☐ 4-qrupa
 - ☐ 5-qrupa
 - ☐ 6-qrupa
-

Sual: (Çəki: 1)

Az mehsuldarlıqlı generatorlar saatda nece m³-dək asetilen (C₂H₂) istehsal edirlər?

- ☐ 1 m³-dək
 - ☐ 2 m³-dək
 - ☒ 3 m³-dək
 - ☐ 4 m³-dək
 - ☐ 5 m³-dək
-

Sual: (Çəki: 1)

Orta mehsuldarlıqlı generatorlar saatda nece m³-dək asetilen (C₂H₂) istehsal edirlər?

- ☐ 5 m³-dək
 - ☐ 10 m³-dək
 - ☐ 15 m³-dək
 - ☒ 20 m³-dək
 - ☐ 25 m³-dək
-

Sual: (Çəki: 1)

Yüksek mehsuldarlıqlı generatorlar saatda nece m³-dək asetilen (C₂H₂) istehsal edirlər?

- ☐ 200 m³-dək
 - ☐ 300 m³-dək
 - ☐ 400 m³-dək
 - ☐ 500 m³-dək
 - ☒ 600 m³-dək
-

Sual: Asetilen-oksigen alovunun struktur sxemində ən yüksək temperatur neçə dərəcədir?
(Çəki: 1)

- ☐ t=1000°C
- ☐ t=1500°C
- ☐ t=2000°C
- ☐ t=2500°C
- ☒ t=3000°C

Sual: İstismar yerindən asılı olaraq qaz yandırıcısının ucluğu neçə mm arasında götürülür?
(Çəki: 1)

- ☐ $\phi = 1 - 2 \text{ mm}$
- ☐ $\phi = 2 - 5 \text{ mm}$
- ☐ $\phi = 3 - 6 \text{ mm}$
- ☒ $\phi = 4 - 8 \text{ mm}$
- ☐ $\phi = 5 - 10 \text{ mm}$

BÖLMƏ: 07 02

Ad	07 02
Suallardan	23
Maksimal faiz	23
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Qaynaq ediləcək hissələrin vəziyyətinə görə neçə cür qaynaq birləşməsi mövcuddur?
(Çəki: 1)

- ☐ 3-cür
- ☐ 4-cür
- ☐ 6-cür
- ☐ 7-cür
- ☒ 8-cür

Sual: Qaynaq ediləcək hissələrin kənarlarını onların qalınlığından asılı olaraq neçə cür hazırlayırlar? (Çəki: 1)

- ☐ 3-cür
- ☐ 5-cür
- ☐ 7-cür
- ☒ 8-cür
- ☐ 10-cür

Sual: Əl ilə elektrik-qövs qaynağında qısa qövs almaq üçün sabit cərəyanda neçə volt tələb olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 30 volt
- ☒ 40 volt
- ☐ 50 volt
- ☐ 60 volt
- ☐ 70 volt

Sual: Əl ilə elektrik-qövs qaynağında qısa qövs almaq üçün dəyişən cərəyanda gərginlik neçə voltdan az olmamalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 30 voltdan
 - ☐ 40 voltdan
 - ☐ 50 voltdan
 - ☒ 60 voltdan
 - ☐ 70 voltdan
-

Sual: Elektrik qövsü almaq üçün elektrodu qaynaq ediləcək metaldan nə qədər hündürdə tutmaq lazımdır? (Çəki: 1)

- ☐ h=1-2 mm
 - ☒ h=2-3 mm
 - ☐ h=3-4 mm
 - ☐ h=4-5 mm
 - ☐ h=5-6 mm
-

Sual: Qaynaq zamanı elektrod neçə istiqamətdə hərəkət etdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 2-istiqamətdə
 - ☒ 3-istiqamətdə
 - ☐ 4-istiqamətdə
 - ☐ 5-istiqamətdə
 - ☐ 6-istiqamətdə
-

Sual: Qaynaq tikişləri fəzada tutduqları vəziyyətinə görə necə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ bölünməzlər
 - ☐ 2-grupa
 - ☐ 3-grupa
 - ☒ 4-grupa
 - ☐ 5-grupa
-

Sual: Fəzada qaynaq zamanı aşağı tikiş hansı müstəvi üzərində aparılır? (Çəki: 1)

- ☒ üfüqi müstəvidə
 - ☐ şaquli müstəvidə
 - ☐ heç bir müstəvidə
 - ☐ maili müstəvidə
 - ☐ profil müstəvidə
-

Sual: Qaynaq zamanı şaquli tikiş hansı müstəvi üzərində aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ heç bir müstəvidə
 - ☒ şaquli müstəvidə
 - ☐ üfüqi müstəvidə
 - ☐ maili müstəvidə
 - ☐ horizontal müstəvidə
-

Sual: Qaynaq zamanı üfüqi tikiş hansı müstəvi üzərində aparılır? (Çəki: 1)

- ☒ şaquli müstəvidə üfüqi vəziyyətdə
- ☐ üfüqi müstəvidə şaquli vəziyyətdə
- ☐ horizontal müstəvidə
- ☐ maili müstəvidə

☐ heç bir müstəvidə

Sual: Tavan tikişi hansı müstəvi üzərində aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ şaquli müstəvidə
 - ☐ üfüqi müstəvidə
 - ☒ üfüqi və maili müstəvidə
 - ☐ horizontal və profil müstəvidə
 - ☐ heç bir müstəvidə
-

Sual: Metal elektrodların diametri və uzunluğu hansı nömrəli DÜİST-lə göstərilir? (Çəki: 1)

- ☐ 20146 №-li
 - ☐ 2120-50 №-li
 - ☐ 2130-58 №-li
 - ☒ 2246-60 №-li
 - ☐ 2250-80 №-li
-

Sual: DÜİST 2246-60 üzrə metal elektrodların diametri neçə mm götürülür? (Çəki: 1)

- ☐ d=0,5-2 mm
 - ☐ d=1,0-3 mm
 - ☐ d=1,5-5 mm
 - ☐ d=2,0-10 mm
 - ☒ d=2,0-12 mm
-

Sual: DÜİST 2246-60 üzrə metal elektrodların uzunluğu neçə mm qəbul edilir? (Çəki: 1)

- ☐ l=100-200 mm
 - ☐ l=200-300 mm
 - ☒ l=300-400 mm
 - ☐ l=400-500 mm
 - ☐ l=500-600 mm
-

Sual: Elektrod üzərindəki qalın örtüyün qalınlığı neçə mm-dək olur (Çəki: 1)

- ☐ s=0,5-1,0 mm
 - ☐ s=1,0-1,5 mm
 - ☐ s=1,5-2,0 mm
 - ☒ s=2,0-2,5 mm
 - ☐ s=3,0-3,5 mm
-

Sual: Balondakı oksigenin miqdarı hansı düsturla tapılır? (Çəki: 1)

- ☒ $Q=P \cdot V$
- ☐ $Q=P+V$
- ☐ $Q=P-V$

$Q = \frac{P}{V}$ ☐

$Q = \frac{V}{P}$ ☐

Sual: (Çəki: 1)

Qaz qaynağında 1 kq texniki CaC_2 -den nece litr asetilen alınır?

- ☐ 80-100 litr
 - ☐ 100-150 litr
 - ☐ 180-230 litr
 - ☒ 230-280 litr
 - ☐ 2280-300 litr
-

Sual: Asetilen qazını balonda neçə atmosfer təzyiqdən yüksək təzyiqdə saxlamaq təhlükəlidir? (Çəki: 1)

- ☐ $P=0,5-0,6$;
 - ☐ $P=0,6-1,0$;
 - ☒ $P=1,0-1,5$;
 - ☐ $P=1,5-2,0$;
 - ☐ $P=2,0-2,5$
-

Sual: Qaynaq işində geniş istifadə olunan hansı növ generatorlar var? (Çəki: 1)

- ☐ CMF-A ; CMF-B ; CMF-C ;
 - ☐ DMF-1 ; DMF-2 ; DMF-3 ;
 - ☒ CMF-2F ; CMF-3F ; CMF-4F ;
 - ☐ AMF-3 ; AMF-4 ; AMF-5 ;
 - ☐ BMF-1 ; BMF-2 ; BMF-3 .
-

Sual: Qaz qaynağında işlədilən qaz yandırıcıları neçə qrupa bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☒ 2-qrupa
 - ☐ 3-qrupa
 - ☐ 4-qrupa
 - ☐ 5-qrupa
 - ☐ 6-qrupa
-

Sual: Qaz yandırıcılar hansı materialdan hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ sadə poladlardan
 - ☐ dəmirin ərintilərindən
 - ☒ bürünc və ya Al-un ərintilərindən
 - ☐ qaya və ya onun ərintilərindən
 - ☐ qurğuşun və ya onun ərintilərindən
-

Sual: (Çəki: 1)

Qazla qaynaqda alov en yuksek zirveye C_2H_2 ve O_2 -nin hansı faizle nisbetinde alınır?

- $20\%\text{O}_2+80\%\text{C}_2\text{H}_2$ ☐
 - $30\%\text{O}_2+70\%\text{C}_2\text{H}_2$ ☐
 - $40\%\text{O}_2+80\%\text{C}_2\text{H}_2$ ☐
 - $57\%\text{O}_2+43\%\text{C}_2\text{H}_2$ ☒
 - $61\%\text{O}_2+39\%\text{C}_2\text{H}_2$ ☐
-

Sual: Qaynaq çubuğunun diametri necə hesablanır? S-qaynaq olunacaq metalın qalınlığıdır (Çəki: 1)

- $d = \frac{2S}{2} + 2 \text{ mm}$ ☐
- $d = \frac{3S}{3} + 2 \text{ mm}$ ☐
- $d = \frac{S}{2} + 1 \text{ mm}$ ☒
- $d = \frac{S}{2} - 1 \text{ mm}$ ☐
- $d = \frac{2S}{2} - 2 \text{ mm}$ ☐

BÖLMƏ: 08 01

Ad	08 01
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Xalq təsərrüfatında istehsal olunan poladın neçə faizi yayma prosesinə uğradılır? (Çəki: 1)

- ☐ 50%-i
- ☐ 60%-i
- ☐ 70%-i
- ☐ 80%-i
- ☒ 90%-i

Sual: Yayma vasitəsilə istehsal olunan borular neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ 2-qrupa
- ☐ 3-qrupa
- ☐ 4-qrupa
- ☐ 5-qrupa
- ☐ 6-qrupa

Sual: Tikişsiz boru istehsal edən dəzgahlarda alınan boruların diametri hansı ölçü intervalındadır? (Çəki: 1)

- ☐ d=20-400 mm
- ☐ d=35-350 mm
- ☐ d=45-405 mm
- ☒ d=57-605 mm
- ☐ d=67-670 mm

Sual: Tikişsiz boru istehsalında alınan boruların divarının qalınlığı hansı ölçü intervalındadır? (Çəki: 1)

- ☐ s=1-30 mm
- ☐ s=2-40 mm

- ☒ s=3-50 mm
 - ☐ s=4-60 mm
 - ☐ s=5-70 mm
-

Sual: Tikişsiz boruların uzunluğu neçə metrə qədər istehsal oluna bilər? (Çəki: 1)

- ☐ l=5 metrə qədər
 - ☐ l=10 metrə qədər
 - ☐ l=20 metrə qədər
 - ☒ l=30 metrə qədər
 - ☐ l=40 metrə qədər
-

Sual: Tikişli boru istehsalında istifadə edilən ensiz polad təbəqə necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ Yarımfabrikat
 - ☐ Korput
 - ☒ Ştrips
 - ☐ Pəstah
 - ☐ Lentra
-

Sual: Yayma prosesinin məqsədi nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ metalı lazımı ölçüyə salmaqdan
 - ☐ korputun keyfiyyətini yüksəltməkdən
 - ☒ korputdan pəstah, pəstahdan hazır məsul almaq
 - ☐ Pəstahı lazımı formaya salmaqdan
 - ☐ Təbəqə yayıq almaq
-

Sual: Soyuq yaymadan əvvəl rulon təbəqənin ağırlığı neçə tona yaxın olur? (Çəki: 1)

- ☐ g=10 tona
 - ☐ g=12 tona
 - ☐ g=13 tona
 - ☒ g=15 tona
 - ☐ g=17 tona
-

BÖLMƏ: 08 02

Ad	08 02
Suallardan	23
Maksimal faiz	23
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Tikişsiz borunun yayılması texnologiyası neçə əsas mərhələdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1 - mərhələdən
 - ☒ 2 - mərhələdən
 - ☐ 3 – mərhələdən
 - ☐ 4 – mərhələdən
 - ☐ 5 - mərhələdən
-

Sual: Tikişsiz boru istehsalında valların oxları arasındakı maillik bucağı neçə dərəcə təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 3-5 dərəcə
 - ☐ 5-8 dərəcə
 - ☐ 6-10 dərəcə
 - ☒ 7-12 dərəcə
 - ☐ 8-14 dərəcə
-

Sual: Tikişsiz boru istehsalında vallar ilə nəstahın oxu arasındakı maillik bucağı neçə dərəcədir? (Çəki: 1)

- ☐ 1-3°-dir
 - ☐ 1-4°-dir
 - ☐ 2-5°-dir
 - ☐ 3-6°-dir
 - ☒ 4-7°-dir
-

Sual: Tikişsiz boru istehsal edən avtomatik dəzgahların məhsuldarlığı ildə neçə min tondur? (Çəki: 1)

- ☐ 100 min ton
 - ☐ 150 min ton
 - ☐ 200 min ton
 - ☐ 300 min ton
 - ☒ 350 min ton
-

Sual: Yayma istehsalatı məhsulları neçə əsas qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ Heç bir qrupa
 - ☒ 2 - qrupa
 - ☐ 3 – qrupa
 - ☐ 4 - qrupa
 - ☐ 5 – qrupa
-

Sual: Çeşidli yayıqlar neçə qrupa ayrılır? (Çəki: 1)

- ☐ 1 – qrupa
 - ☒ 2 – qrupa
 - ☐ 3 – qrupa
 - ☐ 4 – qrupa
 - ☐ 5 – qrupa
-

Sual: Ağır pəstah almaq üçün korputu hansı sıxıcı dəzgahda yayırlar? (Çəki: 1)

- ☒ Blüminq dəzgahında
 - ☐ Slaybinq dəzgahında
 - ☐ Xüsusi yayma dəzgahında
 - ☐ Karusel dəzgahında
 - ☐ Seqment dəzgahında
-

Sual: Blüminq dəzgahlarının gücü neçə at qüvvəsinə bərabərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 3000 at qüvvəsinə
- ☐ 4000 at qüvvəsinə
- ☐ 5000 at qüvvəsinə
- ☐ 6000-6500 at qüvvəsinə

Sual: Qalınlığı 50 mm-dən 300 mm-dək, eni 500 mm-dən 1600 mm-dək dəyişən pəstahlar hansı yayma dəzgahlarında istehsal edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Blümind dəzgahlarında
 - ☒ Slaybinq dəzgahlarında
 - ☐ Revolver dəzgahlarında
 - ☐ Karusel dəzgahlarında
 - ☐ Frez dəzgahlarında
-

Sual: Alınacaq məhsulun xarakterindən asılı olaraq yayma dəzgahları neçə qrupa ayrılır? (Çəki: 1)

- ☐ 2-qrupa
 - ☐ 3-qrupa
 - ☒ 4-qrupa
 - ☐ 5-qrupa
 - ☐ 6-qrupa
-

Sual: Yayma dəzgahlarında legirli polad istifadə etdikdə çəkisi neçə tondan çox olmur? (Çəki: 1)

- ☐ 1 -tondan
 - ☐ 2 -tondan
 - ☐ 3 -tondan
 - ☐ 4 –tondan
 - ☒ 5 –tondan
-

Sual: Karbonlu poladlardan təbəqə yayıqlar aldıqda ağırlığı neçə ton intervalında olan korputlar götürülür? (Çəki: 1)

- ☐ 1-5 ton
 - ☐ 2-10 ton
 - ☐ 3-15 ton
 - ☐ 4-20 ton
 - ☒ 5-25 ton
-

Sual: Təbəqə yayma neçə üsulla aparılır? (Çəki: 1)

- ☒ 2 - üsulla
 - ☐ 3 - üsulla
 - ☐ 4 - üsulla
 - ☐ 5 – üsulla
 - ☐ 6 –üsulla
-

Sual: Müasir texnikada eni və uzunluğu neçə mm-dək olan təbəqələr yaymaq mümkündür? (Çəki: 1)

- ☐ a=1000 mm; =13000-15000 mm
 - ☐ a=2000 mm; =15000-17000 mm
 - ☐ a=3000 mm; =16000-18000 mm
 - ☐ a=4000 mm; =17000-19000 mm
 - ☒ a=5000 mm; =18000-20000 mm
-

Sual: Qızmar yayma zamanı slaybların t-ru neçə dərəcə arasında dəyişir? (Çəki: 1)

- ☐ t=850-950°C
 - ☐ t=950-1000°C
 - ☐ t=1000-1150°C
 - ☐ t=1150-1250°C
 - ☒ t=1150-1280°C
-

Sual: Qızmar yayma üsulu ilə qalınlığı neçə mm arasında nazik təbəqələr istehsal olunur? (Çəki: 1)

- ☐ s=0,1-2 mm
 - ☐ s=0,2-3,7 mm
 - ☒ s=0,2-3,75 mm
 - ☐ s=0,3-4,0 mm
 - ☐ s=0,3-5,0 mm
-

Sual: Qızmar yayma üsulu ilə eni neçə mm arasında nazik təbəqələr istehsal olunur? (Çəki: 1)

- ☐ b=200-1000 mm
 - ☐ b=300-1100 mm
 - ☐ b=400-1200 mm
 - ☐ b=500-1300 mm
 - ☒ b=600-1400 mm
-

Sual: Qızmar yayma üsulu ilə uzunluğu neçə mm-dək olan nazik təbəqələr almaq mümkündür? (Çəki: 1)

- ☐ l=1500 mm-dək
 - ☐ l=2000 mm-dək
 - ☒ l=2500 mm-dək
 - ☐ l=2750 mm-dək
 - ☐ l=3000 mm-dək
-

Sual: Soyuq yayma hansı və neçə qəfəsli fasiləsiz yayma dəzgahlarında aparılır (Çəki: 1)

- ☐ Revolver, 1-2-3 qəfəsli yayma dəzgahlarında
 - ☐ Karusel, 2-3-4 qəfəsli yayma dəzgahlarında
 - ☐ Reversiz, 3-4-5 qəfəsli yayma dəzgahlarında
 - ☒ Blüminq, 4,5,6 qəfəsli yayma dəzgahlarında
 - ☐ Slaybinq, 5-6-7 qəfəsli yayma dəzgahlarında
-

Sual: Soyuq yaymadan əvvəl rulon təbəqəsinin qalınlığı neçə mm arasında olur? (Çəki: 1)

- ☐ s=0,5-1 mm
 - ☐ s=0,8-1,2 mm
 - ☐ s=1,2 -3,0 mm
 - ☐ s=1,4-5,0 mm
 - ☒ s=1,6-6,0 mm
-

Sual: Soyuq yaymadan əvvəl rulon təbəqənin eni neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☐ a=1300 mm-dək
- ☐ a=1400 mm-dək
- ☒ a=1500 mm-dək
- ☐ a=1600 mm-dək
- ☐ a=1700 mm-dək

Sual: Soyuq yaymada qalınlığı 2 mm-ədək olan soyuq yayıqların yayılma sürəti neçə km/saata çatır? (Çəki: 1)

- ☐ v=60 km/saat
 - ☐ v=70 km/saat
 - ☐ v=80 km/saat
 - ☐ v=90 km/saat
 - ☒ v=100 km/saat
-

Sual: Soyuq deformasiya zamanı metalda nə baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ plastik deformasiya
 - ☐ elastik deformasiya
 - ☒ döyənəkləmə
 - ☐ əyilmə
 - ☐ uzanma
-

BÖLMƏ: 09 01

Ad	09 01
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Metalların təzyiqlə emalı onların hansı xassələrinə əsaslanır? (Çəki: 1)

- ☐ elastiklik
 - ☐ yumşaq xassələrinə
 - ☒ plastiklik xassələrinə
 - ☐ sərt xassələrinə
 - ☐ kövrək xassələrinə
-

Sual: Metalların təzyiqlə emalı neçə üsulla aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ 1 – üsulla
 - ☐ 2 - üsulla
 - ☐ 3 - üsulla
 - ☐ 4 – üsulla
 - ☒ 5 – üsulla
-

Sual: Ştamlama prosesi hansı avadanlıqda həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ xüsusi tərtibatlarda
 - ☐ müvafiq presformalarda
 - ☒ xüsusi ştamlarda
 - ☐ xüsusi filyerlərdə
 - ☐ xüsusi qəliblərdə
-

Sual: Ştamlama prosesi neçə üsulla aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ 1 –üsulla
- ☒ 2 –üsulla

- ☐ 3 –üsulla
 - ☐ 4 –üsulla
 - ☐ 5 –üsulla
-

Sual: Çəkmə prosesi nəyin vasitəsi ilə həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ xüsusi poladdan hazırlanmış konteynerin
 - ☐ yüksək bərklikli filyerlərin
 - ☒ qeyri-mütəhərrik tavanın gözlüyü ilə
 - ☐ bərk xəlitədən hazırlanmış gözlüklə
 - ☐ tezkəsən poladdan hazırlanmış gözlüklə
-

Sual: Plastik deformasiyanın neçə növü mövcuddur? (Çəki: 1)

- ☒ 2 - növü
 - ☐ 3 - növü
 - ☐ 4- növü
 - ☐ 5- növü
 - ☐ 6- növü
-

Sual: Sərbəst döymədə emaldan qabaq materialı kimyəvi tərkibdən asılı olaraq nə edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ səthini təmizləyirlər
 - ☐ səthini aşılalırlar
 - ☒ müəyyən t-a qədər qızdırırlar
 - ☐ maye azotda soyudurlar
 - ☐ səthini yağla örtürlər.
-

BÖLMƏ: 09 02

Ad	09 02
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Plastiklik metalın nəyə çevrilməsinə imkan verir? (Çəki: 1)

- ☐ metalın keyfiyyətinin yaxşılaşmasına
 - ☐ metalın xassəsinin sərtləşməsinə
 - ☒ metalın yarımfabrikat və ya hazır məhsula çevrilməsinə
 - ☐ metalın yayılmasına
 - ☐ metalın yumşalmasına
-

Sual: Plastiklik azaldıqda metalda nə baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ yayılması azalır
 - ☐ yayılması artır
 - ☒ yayılması çətinləşir
 - ☐ yayılması asanlaşır
 - ☐ müqaviməti artır
-

Sual: Presləmə hansı preslər vasitəsilə həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ vakkum preslərlə
 - ☐ dinamiki preslərlə
 - ☐ vibration preslərlə
 - ☒ mexaniki və hidravlik preslərlə
 - ☐ universal preslərlə
-

Sual: Təzyiqlə emalda deformasiya nəticəsində ilkin materialın hansı parametrləri dəyişir və nə sabit qalır? (Çəki: 1)

- ☐ uzunluğu və eni dəyişir, çəkisi sabit qalır
 - ☐ qalınlığı dəyişir, eni isə sabit qalır
 - ☐ çəkisi və eni dəyişir, forması sabit qalır
 - ☐ forması və uzunluğu dəyişir, çəkisi sabit qalır
 - ☒ ölçü və şəkli dəyişir, həcmi isə sabit qalır.
-

Sual: Təzyiqlə emalda cismə xarici qüvvə təsir etdikdə, atomlar arasında nə baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ dənələr elastik deformasiyaya uğrayır
 - ☐ dənələr plastik deformasiyaya uğrayır
 - ☐ dənələr oval şəklini alırlar
 - ☒ atomlar arasındakı müvazinət pozulur
 - ☐ metalın xassəsi dəyişir.
-

Sual: Sürüşmə deformasiyası zamanı cisimlərin kristal fəza qəfəsi elementləri müstəvilər üzrə yerini necə dəyişir? (Çəki: 1)

- ☐ bərabər dəyişir
 - ☐ qeyri-bərabər dəyişir
 - ☐ ardıcıl dəyişir
 - ☒ paralel dəyişir
 - ☐ sürüşərək dəyişir
-

Sual: Sürüşmə deformasiyası zamanı deformasiyaedici qüvvə cismə necə təsir edir? (Çəki: 1)

- ☒ statik təsir edir
 - ☐ dinamik təsir edir
 - ☐ kinematik təsir edir
 - ☐ diffuzion təsir edir
 - ☐ heç bir təsir etmir
-

Sual: Deformasiya olunan cisimdə ikiləşmə əsasən hansı qüvvə təsir etdikdə alınır? (Çəki: 1)

- ☐ statik qüvvə
 - ☒ dinamik qüvvə
 - ☐ kinetik qüvvə
 - ☐ potensial qüvvə
 - ☐ dəyişən qüvvə
-

BÖLMƏ: 10 01

Ad	10 01
Suallardan	20
Maksimal faiz	20

Sual: Metalın kəsmə ilə emala qədərki forması necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ korput
- ☐ yarımfabrikat
- ☐ tökük
- ☒ pəstah
- ☐ prutok

Sual: Emal prosesi nəticəsində pəstahdan ayrılan metal artığına nə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ kəsilən qatın dərinliyi
- ☐ yonqar tullantısı
- ☒ mexaniki emal payı
- ☐ lazımsız metal payı
- ☐ artıq metal payı

Sual: Kəsmə ilə emal prosesində hərəkətlər neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 2-qrupa
- ☒ 3-qrupa
- ☐ 4-qrupa
- ☐ 5-qrupa
- ☐ heç bir qrupa

Sual: Mexaniki emalda baş hərəkət nəyin sürətini təyin edir? (Çəki: 1)

- ☐ emalın kəsmə sürətini
- ☐ yonmanın kəsmə sürətini
- ☒ yonqarın ayrılma sürətini
- ☐ şpindelın fırlanma sürətini
- ☐ detalın fırlanma sürətini

Sual: Kəsmə sürətinin (V) vahidi necə göstərilir? (Çəki: 1)

- ☐ $m \cdot \text{san} - \text{ilə}$
- ☐ $m \cdot \text{san}^2 - \text{ilə}$
- ☐ $m + \text{san}^2 - \text{ilə}$
- ☐ $m - \text{san}^2 - \text{ilə}$
- ☒ m/san və ya $m/\text{dəq.} - \text{ilə}$

Sual: Dəzgahların birini digərindən asanlıqla ayırmaq üçün neçə cür təsnifat tərtib edilib. (Çəki: 1)

- ☐ 3 -cür
- ☐ 4- cür
- ☐ 5- cür
- ☐ 6 -cür
- ☒ 9- cür

Sual: Avtomat xətlərdə işçi ancaq nə etməyə lazım gəlir? (Çəki: 1)

- ☐ emal olunan detallı yoxlayır
 - ☐ pəstahı dəzgaha yükləyir
 - ☐ hazır detallı qablaşdırır
 - ☒ sazlamaya və nəzarət etməyə
 - ☐ idarəetmə pultunda oturur
-

Sual: Avadanlığın yerləşməsinə görə avtomat xətlər neçə cür ola bilər? (Çəki: 1)

- ☒ açıq və qapalı
 - ☐ ziqzaq şəkilli
 - ☐ Q –şəkilli
 - ☐ Ş –şəkilli
 - ☐ P – şəkilli
-

Sual: İlk dəfə proqramla idarə edilən torna dəzgahı neçənci ildə yaradılmışdır? (Çəki: 1)

- ☐ 1936-cı ildə
 - ☐ 1940-cı ildə
 - ☐ 1945-ci ildə
 - ☒ 1949-cu ildə
 - ☐ 1953-cü ildə
-

Sual: Təsnifata əsasən 1-ci qrupa hansı növ metalkəsən dəzgahlar aid edilir? (Çəki: 1)

- ☒ torna qrupu
 - ☐ yiv emal edən
 - ☐ frez qrupu
 - ☐ kombine edilmiş
 - ☐ diş emal edən
-

Sual: Təsnifata əsasən 2-ci qrupa hansı növ dəzgahlar aid edilir? (Çəki: 1)

- ☐ torna qrupu
 - ☒ deşmə və iç yonma qrupu
 - ☐ cilalama qrupu
 - ☐ diş emal edən
 - ☐ doqrama dəzgahları
-

Sual: Təsnifata əsasən 3-cü qrupa hansı növ dəzgahlar aid edilir? (Çəki: 1)

- ☐ torna qrupu
 - ☐ iç yonma qrupu
 - ☒ paradaqlama, cilalama qrupu
 - ☐ kombine edilmiş
 - ☐ frez dəzgahlar
-

Sual: Təsnifata əsasən 4-cü qrupa hansı növ dəzgahlar aid edilir? (Çəki: 1)

- ☐ torna qrupu
 - ☐ frez qrupu
 - ☐ iç yonma qrupu
 - ☒ kombine edilmiş
 - ☐ cilalama qrupu
-

Sual: Təsnifata görə 5-ci qrupa hansı növ dəzgahlar aid edilir? (Çəki: 1)

- ☐ cilalama qrupu
 - ☐ torna qrupu
 - ☐ deşmə qrupu
 - ☐ frez qrupu
 - ☒ diş və yiv emal edən
-

Sual: Təsnifata əsasən 6-cı qrupa hansı növ dəzgahlar aid edilir? (Çəki: 1)

- ☐ deşmə qrupu
 - ☒ frez qrupu
 - ☐ yiv emal edən
 - ☐ cilalama qrupu
 - ☐ kombine edilmiş
-

Sual: Təsnifata əsasən 7-ci qrupa hansı növ dəzgahlar aid edilir? (Çəki: 1)

- ☒ düzyonma, isgənə və dartma
 - ☐ diş və yiv emal edən
 - ☐ deşmə və iç yonma
 - ☐ paradaqlama qrupu
 - ☐ doğrama dəzgahları
-

Sual: Təsnifata əsasən 8-ci qrupa hansı növ dəzgahlar aid edilir? (Çəki: 1)

- ☐ torna qrupu
 - ☐ deşmə qrupu
 - ☐ cilalama qrupu
 - ☒ doğrama dəzgahları
 - ☐ diş emal edən dəzgahlar
-

Sual: Təsnifata əsasən 9-cu qrupa hansı növ dəzgahlar aid edilir? (Çəki: 1)

- ☐ cilalama qrupu
 - ☐ doğrama dəzgahları
 - ☐ frez dəzgahları
 - ☐ kombine edilmiş
 - ☒ müxtəlif növ dəzgahlar
-

Sual: Yığma prosesi maşın istehsalının hansı mərhələsi sayılır? (Çəki: 1)

- ☐ başlanğıc mərhələsi
 - ☐ hazırlıq mərhələsi
 - ☒ son mərhələsi
 - ☐ sınaq mərhələsi
 - ☐ orta mərhələsi
-

Sual: Maşın və cihazların detallarının əksəriyyəti son forma və ölçülərini hansı emaldan sonra alırlar? (Çəki: 1)

- ☐ qəlibə tökmədən sonra
 - ☐ ştamplamadan sonra
 - ☒ mexaniki və ya kəsmə ilə emaldan sonra
 - ☐ plastiki deformasiyadan sonra
 - ☐ elektrofiziki emaldan sonra
-

Ad	10 02
Suallardan	14
Maksimal faiz	14
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Pəstahın emalı zamanı, səthin vəziyyətinin dəyişməsi üçün edilən hərəkətlər necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ köməkçi və ya quraşdırıcı
- ☐ əsas və ya quraşdırıcı
- ☐ köməkçi və ya kəsmə
- ☐ kəsmə və ya veriş
- ☒ əsas və ya kəsmə

Sual: Kəsmə ilə emalda əsas hərəkət neçə hərəkətə ayrılır? (Çəki: 1)

- ☒ 2- hərəkətə
- ☐ 3-hərəkətə
- ☐ 4-hərəkətə
- ☐ 5-hərəkətə
- ☐ 6-hərəkətə

Sual: Kəsmə rejimi əsasən neçə parametrlə xarakterizə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 2 parametrlə
- ☒ 3 parametrlə
- ☐ 4 parametrlə
- ☐ 5 parametrlə
- ☐ 6 parametrlə

Sual: Mexaniki emalda verişin vahidi necə göstərilir? (Çəki: 1)

- ☐ mm+dövr ilə
- ☐ mm-dövr ilə
- ☐ mm/dövr ilə
- ☐ mm•dövr ilə
- ☒ mm²/dövr ilə

Sual: Mexaniki emalda kəsmə dərinliyi hansı düsturla təyin edilir? (Çəki: 1)

- $t = D_{past} - d$ ☐
- $t = D_{past} + d$ ☐
- $t = D_{past} \cdot d$ ☐
- $t = \frac{D_{past}}{d}$ ☐
- $t = D_{past} - \frac{d}{2}$ ☒

Sual: Torna dəzgahında silindrik səthin emalında əsas vaxt necə təyin edilir? (Çəki: 1)

$T_{\text{əs}} = L \cdot i(n + s)$ ☐

$T_{\text{əs}} = L \cdot \frac{i}{n} \cdot s$ ☒

$T_{\text{əs}} = L \cdot i - n \cdot s$ ☐

$T_{\text{əs}} = L + \frac{1}{n} + s$ ☐

$T_{\text{es}} = L \cdot i(n + s)$ ☐

Sual: Keçmiş SSRİ-də 1-ci avtomat xətt neçənci ildə və hansı şəhərdə yaradılmışdır? (Çəki: 1)

- ☐ 1935-ci ildə Saratovda
 - ☐ 1937-ci ildə Leninqradda
 - ☒ 1939-cu ildə Volqoqradda
 - ☐ 1941-ci ildə Moskvada
 - ☐ 1943-cü ildə Qorkidə
-

Sual: Avtomat xətlərin tətbiqi ilə nəyə nail oluruq? (Çəki: 1)

- ☐ avadanlığın iş müddəti qısaldır
 - ☐ məhsuldarlıq kəskin azalır
 - ☐ işçilərin sayı kəskin artır
 - ☐ istehsal sahəsinin həcmi artır
 - ☒ emalın maya dəyəri aşağı düşür və istehsal mədəniyyəti yüksəlir.
-

Sual: Avtomat xətlər neçə şərtə görə təsnif edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 2-şərtə
 - ☐ 3-şərtə
 - ☒ 4-şərtə
 - ☐ 5-şərtə
 - ☐ 6-şərtə
-

Sual: Buraxılan detalların miqdarına görə neçə axınlı xətlər tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 1 -axınlı
 - ☒ 2- axınlı
 - ☐ 3- axınlı
 - ☐ 4 - axınlı
 - ☐ 5- axınlı
-

Sual: Avtomat xətlər onlarda qurulan dəzgahların tipinə görə neçə xətdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1- xətdən
 - ☐ 2- xətdən
 - ☒ 3- xətdən
 - ☐ 4 –xətdən
 - ☐ 5 -xətdən
-

Sual: Əgər baş hərəkət fırlanma (yonma) hərəkətidirsə, onda kəsmə sürəti necə hesablanır? (Çəki: 1)

$V = \pi \cdot D_{\text{pas}} \cdot n$ ☐

$V = \pi \cdot D_{\text{nas}} \cdot n$ ☐

$$V = \pi D_{pas} \cdot \frac{n}{1000} \quad \bullet$$

$$V = \pi + D_{pas} + \frac{n}{1000} \quad \circ$$

$$V = \pi - D_{pas} - n \quad \circ$$

Sual: Əgər baş hərəkət irəli-geri hərəkətidirsə, onda kəsmə sürəti necə hesablanır? (Çəki: 1)

$$v = L \cdot m(k + 1) \quad \circ$$

$$v = L \cdot m(k - 1) \quad \circ$$

$$v = L + m(k + 1) \quad \circ$$

$$v = L \cdot \frac{m(k + 1)}{1000} \quad \bullet$$

$$v = L - m(k + 1) \quad \circ$$

Sual: İlk dəfə proqramla idarə edilən torna dəzgahı neçənci ildə yaradılmışdır? (Çəki: 1)

- ☐ 1936-cı ildə
- ☐ 1945-ci ildə
- ☒ 1949-cu ildə
- ☐ 1953-cü ildə
- ☐ 1940-cı ildə

BÖLMƏ: 11 01

Ad	11 01
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Maşının istismar keyfiyyətinin ən başlıca xüsusiyyəti nə ilə bağlıdır? (Çəki: 1)

- ☐ detalların emalının dəqiqliyi olması ilə
- ☐ təmizlik sinfinin ödənilməsi ilə
- ☐ dəqiqlik sinfinin ödənilməsi ilə
- ☒ yığma işinin düzgün aparılması ilə
- ☐ yoxlama işinin dəqiq aparılması ilə

Sual: İstehsalatda yığma prosesində çilingər və əl işləri neçə faiz vaxt aparır? (Çəki: 1)

- ☐ 20-40%
- ☐ 30-45%
- ☐ 40-65%

- ☐ 45-75%
☒ 50-85%
-

Sual: (Çəki: 1)

Top istehsalda materialdan istifadə emsalı (η_1) nece goserilir?

$\eta_1 = 0,4$ ☐

$\eta_1 = 0,5$ ☐

$\eta_1 = 0,6$ ☐

$\eta_1 = 0,7$ ☒

$\eta_1 = 0,8$ ☐

Sual: Maşınqayırmada istehsalın növü neçə yerə bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1- yerə
☐ 2 – yerə
☒ 3 – yerə
☐ 4 - yerə
☐ 5- yerə
-

Sual: Maşınqayırmada 1-ci növ istehsal hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ paralel istehsal
☐ ardıcıl istehsal
☐ kütləvi istehsal
☒ tək-tək istehsal
☐ dəst istehsal
-

Sual: Maşınqayırmada 3-cü istehsal növü hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ axınlı istehsal
☒ kütləvi istehsal
☐ dəst istehsal
☐ paralel istehsal
☐ ardıcıl istehsal
-

Sual: Maşınqayırmada 2-ci istehsal növü hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ tək-tək istehsal
☒ dəst istehsal
☐ kütləvi istehsal
☐ axınlı istehsal
☐ qeyri-axınlı istehsal
-

BÖLMƏ: 11 02

Ad	11 02
Suallardan	12
Maksimal faiz	12



Sual: Yığma zamanı neçə səbəbdən maşının keyfiyyəti aşağı düşə bilər? (Çəki: 1)

- ☒ 5 – səbəbdən
- ☐ 4 - səbəbdən
- ☐ 3 - səbəbdən
- ☐ 2 - səbəbdən
- ☐ heç bir səbəbdən

Sual: Maşının yığma keyfiyyətindən asılı olaraq, onun hansı parametri arta bilər? (Çəki: 1)

- ☐ şinlərin yeyilmə müddəti
- ☐ təmirlər arasındakı müddət
- ☒ istismar müddəti
- ☐ mühərrikin saxlanması
- ☐ yanacaq qənaət edilməsi

Sual: Birinci növ yığmada digər növ yığımlara nisbətən neçə faiz vaxt sərf olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 15-20%
- ☐ 20-25%
- ☐ 25-30%
- ☐ 30-35%
- ☒ 35-40%

Sual: İkinci növ yığmada digər növ yığımlara nisbətən neçə faiz vaxt sərf olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 20-25%
- ☒ 25-30%
- ☐ 30-35%
- ☐ 35-40%
- ☐ 40-45%

Sual: Üçüncü növ yığmada digər növ yığımlara nisbətən neçə faiz vaxt sərf olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 10-15%
- ☐ 15-20%
- ☒ 20-30%
- ☐ 30-35%
- ☐ 35-40%

Sual: Axımlı yığmada əl ilə ötürmənin axımının hərəkət sürəti neçə m/dəqiqədir? (Çəki: 1)

- ☐ 3-5 m/dəq
- ☐ 5-7 m/dəq
- ☐ 7-10 m/dəq
- ☒ 10-15 m/dəq
- ☐ 15-20 m/dəq

Sual: Axımlı yığmada konveyerlə ötürmənin hərəkət sürəti neçə m/dəqiqədir? (Çəki: 1)

- ☐ 10-15 m/dəq

- ☐ 15-20 m/dəq
 - ☐ 20-25 m/dəq
 - ☐ 25-30 m/dəq
 - ☒ 30-40 m/dəq
-

Sual: Texnoloji variantları qiymətləndirdikdə əsas vaxt əmsalı necə təyin edilir? (Çəki: 1)

$$\eta = t_{\text{sas}} + t_{\text{dədi}} \quad \text{○}$$

$$\eta = t_{\text{sas}} - t_{\text{dədi}} \quad \text{○}$$

$$\eta = t_{\text{sas}} \cdot t_{\text{dədi}} \quad \text{○}$$

$$\eta = \frac{t_{\text{sas}}}{t_{\text{dədi}}} \quad \text{●}$$

$$\eta = t_{\text{sas}} + t_{\text{dədi}} + t_{\text{ümumi}} \quad \text{○}$$

Sual: Maşınqayırmada texnoloji variantı qiymətləndirdikdə materialdan istifadə əmsalı necə təyin olunur? q - hazır detalın çəkisidir Q –pəstahın çəkisidir (Çəki: 1)

$$\eta = t_{\text{sas}} + t_{\text{dədi}} \quad \text{●}$$

$$\eta = t_{\text{sas}} \cdot t_{\text{dədi}} \quad \text{○}$$

$$\eta = \frac{t_{\text{sas}}}{t_{\text{dədi}}} \quad \text{○}$$

$$\eta = t_{\text{sas}} + t_{\text{dədi}} + t_{\text{ümumi}} \quad \text{○}$$

$$\eta = t_{\text{sas}} - t_{\text{dədi}} \quad \text{○}$$

Sual: (Çəki: 1)

Kutlevi istehsalda materialdan istifadə əmsalı (η_1) necə göstərilir?

$$\eta_1 = \frac{q}{Q} \quad \text{○}$$

$$\eta_1 = \frac{Q}{q} \quad \text{○}$$

$$\eta_1 = q - Q \quad \text{○}$$

$$\eta_1 = 0,75 \quad \text{○}$$

$$\eta_1 = Q + q \quad \text{●}$$

Sual: (Çəki: 1)

Kutlevi istehsalda materialdan istifadə əmsalı (η_1) necə göstərilir?

$$\eta_1 = 0,45 \quad \text{○}$$

$$\eta_1 = 0,50 \quad \text{○}$$

$\eta_1 = 0,65$ ☐

$\eta_1 = 0,75$ ☐

$\eta_1 = 0,85$ ☒

Sual: (Çəki: 1)

Top istehsalda materialdan istifadə emsali (η_1) nece goserilir?

$\eta_1 = 0,4$ ☐

$\eta_1 = 0,5$ ☐

$\eta_1 = 0,6$ ☐

$\eta_1 = 0,7$ ☒

$\eta_1 = 0,8$ ☐

BÖLMƏ: 12 01

Ad	12 01
Suallardan	29
Maksimal faiz	29
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Mis (Cu) hansı rəngli əlvan metaldır? (Çəki: 1)

- ☐ qara-çəhrayı
- ☒ qırmızımtıl-çəhrayı
- ☐ sarı-bənövşəyi
- ☐ sarı-qamtil
- ☐ qızılı-sarı

Sual: Misin yer qabığında miqdarı neçə faizdir? (Çəki: 1)

- ☐ 0,001%-dir
- ☒ 0,01%-dir
- ☐ 0,02%-dir
- ☐ 0,2%-dir
- ☐ 0,3%-dir

Sual: Mis əsasən sərbəst halda harada tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ metallurgiyada
- ☐ maşınqayırmada
- ☐ radiotexnikada
- ☒ elektrotexnikada
- ☐ cihazqayırmada

Sual: Mis əsasən hansı ərinti şəklində tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ xalkopirit
 - ☐ azurit
 - ☒ tunc, bürünc
 - ☐ latun, bronza
 - ☐ azurit, malaxit
-

Sual: Azərbaycanda zəngin Cu filizi yataqları hansı rayonda yerləşir? (Çəki: 1)

- ☐ Daşkəsən
 - ☒ Gədəbəy
 - ☐ İsmayıllı
 - ☐ Saatlı
 - ☐ Qəbələ
-

Sual: Cu-filizləri neçə yerə ayrılır? (Çəki: 1)

- ☐ 2 yerə
 - ☒ 3 yerə
 - ☐ 4 yerə
 - ☐ 5 yerə
 - ☐ 6 yerə
-

Sual: Sulfidli Cu filizlərinin tərkibində az miqdarda hansı elementlərin oksidləri olur? (Çəki: 1)

- ☒ ZnO; CaO; MgO;
FeO; P₂O₅; VO; ☐
 - FeO; P₂O₅; VO; ☐
 - Al₂O₃; MgO; Fe₂O₃; ☐
 - ☐ VO; WO; CoO.
-

Sual: Oksigenli Cu-filizlərinin tərkibində neçə faizə yaxın Cu elementi olur? (Çəki: 1)

- ☐ 1%-ə yaxın
 - ☒ 2%-ə yaxın
 - ☐ 3%-ə yaxın
 - ☐ 4%-ə yaxın
 - ☐ 5%-ə yaxın
-

Sual: (Çəki: 1)

Oksigenli Cu-filizlərinin tərkibində neçə faizə qədər SiO₂-i olur?

- ☐ 20%-ə qədər
 - ☐ 38%-ə qədər
 - ☐ 46%-ə qədər
 - ☐ 55%-ə qədər
 - ☒ 68%-ə qədər
-

Sual: (Çəki: 1)

Oksigenli Cu filizlerinin terkiibinde nece faize qeder Al_2O_3 birlesmesi olur?

- ☐ 6%-ə qədər
 - ☐ 10%-ə qədər
 - ☒ 16%-ə qədər
 - ☐ 20%-ə qədər
 - ☐ 26%-ə qədər
-

Sual: Oksigenli Cu filizləri çökdürücü maşınlarda hansı üsulla zənginləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ elektroliz üsulu
 - ☐ katod üsulu
 - ☒ yaş üsul
 - ☐ quru üsul
 - ☐ flotasiya üsulu
-

Sual: Sulfidli Cu filizlərini hansı üsulla zənginləşdirirlər? (Çəki: 1)

- ☒ flotasiya üsulu
 - ☐ quru üsulla
 - ☐ yaş üsulla
 - ☐ elektroliz
 - ☐ katod üsulu
-

Sual: Zənginləşdirmədən sonra Cu filizində olan Cu-in faizi nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☐ 5-8% olur
 - ☐ 10-15% olur
 - ☐ 15-25% olur
 - ☒ 15-35% olur
 - ☐ 15-40% olur
-

Sual: Ağ şteyndə Cu-in miqdarı neçə faiz təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 40%-dir
 - ☐ 50%-dir
 - ☐ 60%-dir
 - ☐ 70%-dir
 - ☒ 80%-dir
-

Sual: Cu istehsalında konverterdə hava ilə üfürmə prosesi neçə mərhələyə aparılır? (Çəki: 1)

- ☒ 2-mərhələyə
 - ☐ 3-mərhələyə
 - ☐ 4-mərhələyə
 - ☐ 5-mərhələyə
 - ☐ 6-mərhələyə
-

Sual: Misin xüsusi çəkisi neçə q/sm³-dir? (Çəki: 1)

- ☐ 5,90 q/sm²
 - ☐ 6,85 q/sm³
 - ☐ 7,93 q/sm³
 - ☒ 8,93 q/sm³
 - ☐ 9,95 q/sm³
-

Sual: Yer qabığında neçə faizə qədər Al vardır? (Çəki: 1)

- ☐ 4,5%-ə qədər
 - ☐ 5,5%-ə qədər
 - ☐ 6,5%-ə qədər
 - ☒ 7,5%-ə qədər
 - ☐ 8,5%-ə qədər
-

Sual: Azərbaycanda ən böyük alunit yatağı harada yerləşir? (Çəki: 1)

- ☐ Gədəbəydə
 - ☐ İsmayılıda
 - ☐ Qəbələdə
 - ☒ Daşkəsəndə (Zəylikdə)
 - ☐ Gəncədə
-

Sual: Al-um neçə mərhələdə istehsal edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 1 mərhələdə
 - ☐ 2 mərhələdə
 - ☒ 3 mərhələdə
 - ☐ 4 mərhələdə
 - ☐ 5 mərhələdə
-

Sual: Mis hansı əsas yüksək fiziki xassələrə malikdir? (Çəki: 1)

- ☐ yüksək döyülmə və texnoloji
 - ☐ yüksək yayılma və lehimləmə
 - ☒ yüksək istilik və elektrik
 - ☐ yüksək lehimləmə və qaynaq
 - ☐ yüksək döyülmə və dartılma
-

Sual: Zənginləşdirmədən sonra Cu filizində olan Cu-in faizi nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☐ 5-8% olur
 - ☐ 10-15% olur
 - ☐ 15-25% olur
 - ☒ 15-35% olur
 - ☐ 15-40% olur
-

Sual: Azərbaycanda ən böyük alunit yatağı harada yerləşir? (Çəki: 1)

- ☐ Gədəbəydə
 - ☐ İsmayılıda
 - ☐ Qəbələdə
 - ☒ Daşkəsəndə (Zəylikdə)
 - ☐ Gəncədə
-

Sual: Alüminiumun ərimə t-ru neçə dərəcə selsidir? (Çəki: 1)

- ☐ $t=560^{\circ}\text{C}$
 - ☒ $t=660^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=700^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=800^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=850^{\circ}\text{C}$
-

Sual: (Çəki: 1)

Alunitdən Al_2O_3 -un alınmasında “qaynayan qat” texnologiyası ilə işləyən ilk və yeganə neheng Al zavodu hansı şəhərdə tikilmişdir?

- ☐ Rustavida
 - ☐ Sumqayıtda
 - ☐ Ukraynada
 - ☒ Daşkəsəndə
 - ☐ Moskvada
-

Sual: A995 markalı Al-umda 995 rəqəmi nəyi ifadə edir? (Çəki: 1)

- ☐ Al-un faizlə miqdarını
 - ☐ Al-un keyfiyyət dərəcəsini
 - ☒ Al-un təmizlik dərəcəsini
 - ☐ Al-un dövlət standartını
 - ☐ Al-un texniki dərəcəsini
-

Sual: Al-un ərintilərindən sənayedə hansı növ material kimi geniş istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ inşaat materialı kimi
 - ☒ konstruksiya materialı kimi
 - ☐ ştamp materialı kimi
 - ☐ alət materialı kimi
 - ☐ presforma materialı kimi
-

Sual: Al-un ərintiləri alınma üsullarına görə neçə yerə ayrılır? (Çəki: 1)

- ☒ 2 yerə
 - ☐ 3 yerə
 - ☐ 4 yerə
 - ☐ 5 yerə
 - ☐ 6 yerə
-

Sual: Deformasiya olunmuş yolla alınan Al ərintisi necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ nefelin
 - ☐ kaolin
 - ☐ silumin
 - ☒ duralüminium
 - ☐ alunit
-

Sual: Tökmə üsulu ilə alınan Al ərintisi necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ Kaolin
 - ☐ Nefelin
 - ☐ Alunit
 - ☐ Düral
 - ☒ Silumin
-

BÖLMƏ: 12 02

Ad	12 02
Suallardan	28
Maksimal faiz	28



Sual: Mis hansı əsas yüksək fiziki xassələrə malikdir? (Çəki: 1)

- ☐ yüksək döyülmə və texnoloji
- ☐ yüksək yayılma və lehimləmə
- ☒ yüksək istilik və elektrik
- ☐ yüksək lehimləmə və qaynaq
- ☐ yüksək döyülmə və dartılma

Sual: Misin təxminən neçə faizi sulfidli, oksigenli və saf mis törəmələrindən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 50% sulfidli, 5% oksigenli, 1%-i saf mis törəmələrindən
- ☐ 55% sulfidli, 7% oksigenli, 2%-i saf misdən
- ☐ 60% sulfidli, 10% oksigenli, 3%-i saf misdən
- ☐ 70% sulfidli, 13% oksigenli, 4%-i saf misdən
- ☒ 80% sulfidli, 15% oksigenli, 5%-i saf mis törəmələrindən

Sual: Mis istehsal etmək üçün tərkibində neçə faiz Cu olan Cu filizləri istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 0,5-1,0%
- ☐ 1,0-2,0%
- ☐ 1,0-3,0%
- ☐ 1,0-5,0%
- ☒ 1,0-6,0%

Sual: (Çəki: 1)

Sulfidli Cu filizlərinin tərkibində neçə faizə qədər SiO_2 olur?

- ☐ 15%-ə qədər
- ☐ 25%-ə qədər
- ☐ 35%-ə qədər
- ☐ 45%-ə qədər
- ☒ 55%-ə qədər

Sual: Filizlərdə Cu adətən hansı şəkildə olur? (Çəki: 1)

- ☐ Nutridli və xloridli
- ☐ Posfidli və nitridli
- ☒ Oksidli və sulfidli
- ☐ Oksidli və nitridli
- ☐ Sulfidli və nitridli

Sual: Sulfidli Cu filizlərinin tərkibində neçə faizə qədər S elementi olur? (Çəki: 1)

- ☐ 3-10%-ə qədər
- ☐ 5-25%-ə qədər
- ☐ 7-35%-ə qədər
- ☒ 9-46%-ə qədər
- ☐ 10-56%-ə qədər

Sual: (Çəki: 1)

Sulfidli Cu filizlərinin tərkibində neçə faizə qədər Al_2O_3 oksidi olur?

- ☐ 4%-ə qədər
 - ☐ 6%-ə qədər
 - ☐ 8%-ə qədər
 - ☐ 10%-ə qədər
 - ☒ 12%-ə qədər
-

Sual: Əritməzdən əvvəl Cu filizlərini zənginləşdirərək nə alırlar? (Çəki: 1)

- ☐ külçə
 - ☐ tökük
 - ☐ yarımfabrikat
 - ☒ konsentart
 - ☐ zəngin filiz
-

Sual: Tərkibində neçə faizə qədər Cu olan Cu filizləri yandırılmadan birbaşa əridilir? (Çəki: 1)

- ☐ 10-20%-ə qədər
 - ☐ 20-25%-ə qədər
 - ☒ 25-35%-ə qədər
 - ☐ 30-35%-ə qədər
 - ☐ 35-40%-ə qədər
-

Sual: Əridilmiş Cu şteynin konverterdə hava ilə üfürmə prosesi neçə saniyə davam edir? (Çəki: 1)

- ☐ 15 saniyə
 - ☐ 20 saniyə
 - ☒ 20 saniyə
 - ☐ 40 saniyə
 - ☐ 45 saniyə
-

Sual: Cu istehsalında 2-ci mərhələdə maye ağ şteynin hava ilə üfürülməsindən alınan qara misin tərkibində neçə faiz Cu olur? (Çəki: 1)

- ☐ 50-58% Cu
 - ☐ 64-65% Cu
 - ☐ 78-79% Cu
 - ☐ 80-89% Cu
 - ☒ 98,4-99,4% Cu
-

Sual: Alovlu saflaşdırma nəticəsində alınan misin təmizlik dərəcəsi neçə faiz olur? (Çəki: 1)

- ☐ 60-70% olur
 - ☐ 70-79% olur
 - ☐ 80-85% olur
 - ☐ 85-95% olur
 - ☒ 99-99,5% olur
-

Sual: Bir ton katod misi almaq üçün neçə kv. Saat elektrik enerjisi sərf olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 50-100 kv. saat
- ☐ 150-200 kv. saat

- ☒ 250-350 kvt. saat
 - ☐ 400-450 kvt. saat
 - ☐ 450-500 kvt. saat
-

Sual: Hərbiyə gilz və patronlar hazırlamaq üçün misin hansı ərintisindən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ Л 68-dən
 - ☐ Л 70-dən
 - ☐ Л 80-dən
 - ☐ Л 90-dən
 - ☐ Л 96-dən
-

Sual: Elektrotexnikada misin hansı ərintisindən daha geniş istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Л 68-dən
 - ☒ Л 70-dən
 - ☐ Л 75-dən
 - ☐ Л 80-dən
 - ☐ Л 90-dən
-

Sual: (Çəki: 1)

Boksitlərin tərkibində Al_2O_3 -oksidi nece faiz təşkil edir?

- ☐ 25-35%
 - ☐ 35-45%
 - ☐ 48-58%
 - ☒ 48-60%
 - ☐ 60-68%
-

Sual: (Çəki: 1)

Kaolinin tərkibində Al_2O_3 -oksidinin miqdarı ne qədərdir?

- ☐ 10-15%
 - ☐ 15-20%
 - ☐ 20-30%
 - ☒ 20-40%
 - ☐ 20-50%
-

Sual: (Çəki: 1)

Nefelinlərin tərkibində Al_2O_3 -oksidinin miqdarı ne qədərdir?

- ☐ 5-10%
 - ☐ 10-14%
 - ☐ 14-24%
 - ☒ 24-34%
 - ☐ 35-45%
-

Sual: (Çəki: 1)

Alunitin tərkibində Al_2O_3 un miqdarı nece faizdir?

- ☐ 10-12%
- ☐ 12-22%
- ☒ 22-23%

- ☐ 25-30%
 - ☐ 30-33%
-

Sual: (Çəki: 1)

Sulfidli Cu filizlərinin tərkibində neçə faizə qədər Al_2O_3 oksidi olur?

- ☐ 4%-ə qədər
 - ☐ 6%-ə qədər
 - ☐ 8%-ə qədər
 - ☐ 10%-ə qədər
 - ☒ 12%-ə qədər
-

Sual: Cu istehsalında konverterdə hava ilə üfəmə prosesi neçə mərhələyə aparılır? (Çəki: 1)

- ☒ 2-mərhələyə
 - ☐ 3-mərhələyə
 - ☐ 4-mərhələyə
 - ☐ 5-mərhələyə
 - ☐ 6-mərhələyə
-

Sual: Al istehsalında 1-ci mərhələdə Al-filizindən Al-un hansı birləşməsi alınır? (Çəki: 1)

$\text{Al}(\text{OH})_3$ alınır ☐

$\text{Al}(\text{OH})_3 \cdot \text{SiO}_2$ alınır ☐

$\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{SiO}_2$ alınır ☐

$\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot \text{Na}_2\text{O}$ alınır ☐

Al_2O_3 alınır ☒

Sual: (Çəki: 1)

2-ci mərhələdə Al_2O_3 -dən ilkin Al hansı yolla istehsal edilir?

- ☒ elektroliz yolu ilə
 - ☐ katod üsulu ilə
 - ☐ floteziya yolu ilə
 - ☐ zənginləşdirmə üsulu ilə
 - ☐ yağ üsulla
-

Sual: 3-cü mərhələdə ilkin Al-u hansı prosesə uğradaraq zərərli iç qarışıqlardan təmizlənir? (Çəki: 1)

- ☐ elektroliz prosesinə
 - ☐ flotasiya prosesinə
 - ☒ zənginləşdirmə prosesinə
 - ☐ qələvi prosesinə
 - ☐ avtoklav prosesinə
-

Sual: DÜİSTƏ görə Al-un təmizlik dərəcəsi neçə qrupa ayrılır? (Çəki: 1)

- ☐ 2 qrupa
- ☒ 3 qrupa
- ☐ 4 qrupa
- ☐ 5 qrupa
- ☐ 6 qrupa

Sual: DÜİSTƏ görə A999 markası hansı növ Al-ə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ texniki təmiz Al-ma
- ☐ təmiz Al-ma
- ☒ xüsusi təmiz Al-ma
- ☐ yüksək təmiz Al-ma
- ☐ keyfiyyətli Al-ma

Sual: DÜİSTƏ görə A99; A97; A95 markalı hansı növ Al-ma aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ keyfiyyətli Al-ma
- ☐ təmiz Al-ma
- ☐ xüsusi təmiz Al-ma
- ☒ yüksək təmiz Al-ma
- ☐ texniki təmiz Al-ma

Sual: DÜİSTƏ görə A85; A8; A7; A75; A6; A5 markaları hansı növ Al-ma aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ texniki təmiz Al-ma
- ☐ təmiz Al-ma
- ☐ zəngin Al-ma
- ☐ xüsusi təmiz Al-ma
- ☐ yüksək təmiz Al-ma

BÖLMƏ: 13 01

Ad	13 01
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Titanın ərimə t-ru neçə dərəcə kelvindir? (Çəki: 1)

- ☐) t=1300 K
- ☐ t=1433 K
- ☐ t=1600 K
- ☐ t=1823 K
- ☒ t=1933 K

Sual: Titanın qaynama t-ru neçə dərəcə kelvindir? (Çəki: 1)

- ☐ t=1550 K
 - ☐ t=2833 K
 - ☐ t=3200 K
 - ☒ t=3533 K
 - ☐ t=4000 K
-

Sual: Gümüş istehsalı üsullarından hansı üsul daha effektiv hesab edilir? (Çəki: 1)

- ☐ katod üsulu
 - ☐ flotasiya üsulu
 - ☐ avtoklav üsulu
 - ☐ yaş üsul
 - ☒ elektrolitik üsul
-

Sual: Gümüşün ərimə t-ru neçə dərəcə selsidir? (Çəki: 1)

- ☐ $t=855^{\circ}\text{C}$
 - ☒ $t=960,5^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=980,5^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=1050^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=1080^{\circ}\text{C}$
-

Sual: Gümüşün qaynama t-ru neçə dərəcə selsidir? (Çəki: 1)

- ☐ $t=1500^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=1670^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=1800^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=1977^{\circ}\text{C}$
 - ☒ $t=2177^{\circ}\text{C}$
-

Sual: Sərbəst qızıl (Au) təbiətdə neçə üsulla çıxarılır? (Çəki: 1)

- ☒ 2 üsulla
 - ☐ 3 üsulla
 - ☐ 4 üsulla
 - ☐ 5 üsulla
 - ☐ 6 üsulla
-

Sual: Qızılın (Au) ərimə t-ru neçə selsidir? (Çəki: 1)

- ☐ $t=863,4^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=963,4^{\circ}\text{C}$
 - ☒ $t=1063,4^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=1163,4^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=1263,4^{\circ}\text{C}$
-

BÖLMƏ: 13 02

Ad	13 02
Suallardan	13
Maksimal faiz	13
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Xüsusi möhkəmliyə malik olan Ti ərintiləri əsasən hansı sənayedə geniş tətbiq olunur? (Çəki: 1)

- ☐ metallurgiya sənayesində
- ☐ elektronika sənayesində

- ☒ aviasiya və raketqayırmada
 - ☐ kimya sənayesində
 - ☐ cihazqayırma sənayesində
-

Sual: Təbiətdə titanın neçəyə qədər mineral birləşməsi var? (Çəki: 1)

- ☐ 50-dən çox
 - ☐ 60-dan çox
 - ☐ 70-dən çox
 - ☒ 80-dən çox
 - ☐ 90-dan çox
-

Sual: (Çəki: 1)

Titanın O_2 -li təmiz birləşməsi (TiO_2) olan rutilde titanın faizi ne qədərdir?

- ☐ 40%-dir
 - ☐ 50%-dir
 - ☒ 60%-dir
 - ☐ 65%-dir
 - ☐ 70%-dir
-

Sual: Az tapılan materiallar qrupuna aid olan gümüşün yer qabığındakı miqdarı neçə faiz təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ $1 \cdot 10^{-4}\%$ təşkil edir
 - ☐ $1 \cdot 10^{-2}\%$ təşkil edir
 - ☐ $1 \cdot 10^{-3}\%$ təşkil edir
 - ☐ $1 \cdot 10^{-4}\%$ təşkil edir
 - ☒ $1 \cdot 10^{-5}\%$ təşkil edir
-

Sual: (Çəki: 1)

Dünyada çıxarılan gümüşün (Ag) ~ neçə faizi əsasən argentitdən (Ag_2S) alınır?

- ☐ 50%-i
 - ☐ 60%-i
 - ☐ 70%-i
 - ☒ 80%-i
 - ☐ 90%-i
-

Sual: Zənginləşdirmə zamanı "Parkes" prosesində gümüş tərkibli qurğuşun hansı metallik elementlə birlikdə əridilir? (Çəki: 1)

- ☐ Al-la
 - ☐ Cu-la
 - ☒ Zn-lə
 - ☐ Fe-lə
 - ☐ Mo-lə
-

Sual: Bəsit gümüşün (Al) alınmasında evtektik bərkimə hansı t-da baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ t=204°C-də
 - ☒ t=304°C-də
 - ☐ t=404°C-də
 - ☐ t=440°C-də
 - ☐ t=500°C-də
-

Sual: Qızıl və platindən fərqli olaraq gümüş hansı turşuda yaxşı həll olur? (Çəki: 1)

- ☐ Xlorid turşusunda
 - ☐ Sulfat turşusunda
 - ☒ Nitrat turşusunda
 - ☐ Fosfat turşusunda
 - ☐ Karbonat turşusunda
-

Sual: Dünyada olan gümüşün (Ag) neçə faizi kimyəvi emal üsulu ilə alırlar? (Çəki: 1)

- ☐ 10%-ni
 - ☐ 15%-ni
 - ☐ 18%-ni
 - ☒ 20%-ni
 - ☐ 25%-ni
-

Sual: Gümüşün oksigendə maksimal həll olması neçə dərəcə selsidə baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ t=300-350°C
 - ☐ t=350-400°C
 - ☒ t=400-450°C
 - ☐ t=450-500°C
 - ☐ t=500-550°C
-

Sual: Yer kürəsində qızılın (Au) miqdarı neçə faizdir? (Çəki: 1)

- ☐ $2 \cdot 10^{-7} \%$ -dir
 - ☐ $3 \cdot 10^{-5} \%$ -dir
 - ☐ $4 \cdot 10^{-6} \%$ -dir
 - ☐ $5 \cdot 10^{-7} \%$ -dir
 - ☒ $6 \cdot 10^{-8} \%$ -dir
-

Sual: 1 qram qızıldan neçə km olan nazik tük şəkilli məftil almaq olar? (Çəki: 1)

- ☐ l=500 m
 - ☐ l=700 m
 - ☐ l=1 km
 - ☐ l=1,5 km
 - ☒ l=2,0 km
-

Sual: Hazırda Mendeleyev cədvəlinin neçəsini metallar təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 74-ünü

- ☐ 84-ünü
- ☐ 94-ünü
- ☐ 104-ünü
- ☒ 114-ünü

BÖLMƏ: 14.01

Ad	14.01
Suallardan	42
Maksimal faiz	42
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Sual: XVIII-ci əsrin sonunda alimlər neçə metal ifışa etmişdilər? (Çəki: 1)

- ☐ 5 metal
- ☐ 10 metal
- ☐ 15 metal
- ☒ 20 metal
- ☐ 25 metal

Sual: Metallurgiya kursunu tədris etməyin məqsədi? (Çəki: 1)

- ☐ Tələbələrdə metallar haqqında anlayış yaratmaq
- ☐ Tələbələri texnikaya həvəsləndirmək
- ☐ Tələbələri qara və əlvan metalların istehsalı ilə tanış etmək
- ☒ Tələbələrə ətraf mühitdə baş verən ağır tullantıları öyrətmək
- ☐ Tələbələri istehsal müəssisələrindən ətrafa ötürülən zərərli tullantılarla tanış etmək

Sual: Dəmir təbiətdə digər metallardan nə ilə fərqlənir? (Çəki: 1)

- ☐ təbiətdə ehtiyatına görə
- ☐ sənayedə ən çox lazımlılığına görə
- ☐ daha yaxşı xassəsinə görə
- ☒ təbiətdə ehtiyatına və xassəsinin əlverişliliyinə görə
- ☐ daha zəngin olmasına görə

Sual: Metalları bir-birindən fərqlənirlər xassələr? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki xassələrin
- ☐ axıcılıq xassələrin
- ☐ texnoloji xassələrin
- ☒ mexaniki-texnoloji xassələrin
- ☐ plastik xassələrin

Sual: Neçə min il əvvəl sakinlər dəmirdən istifadə etmişlər? (Çəki: 1)

- ☐ 900 il əvvəl
 - ☐ 1000 il əvvəl
 - ☐ 1500 il əvvəl
 - ☐ 2000 il əvvəl
 - ☒ 3000 il əvvəl
-

Sual: Kecmide dəmir hansı qurğularda istehsal edirdilər? (Çəki: 1)

- ☐ Xüsusi kürəklərdə
 - ☐ Şaxta tipli kürəklərdə
 - ☒ Yerdə qazılmış kürə tipli əridici qurğularda
 - ☐ Hava ilə üfürülən qurğularda
 - ☐ Xüsusi düzəldilmiş konus formalı qurğularda
-

Sual: 1500-1550° K-də alınan Fe hansı vəziyyətdə olur? (Çəki: 1)

- ☐ Süngərəbənzər formada olur.
 - ☐ Yüksək faizli karbona malik olur.
 - ☒ Az karbonlu və xəmirə oxşar olur
 - ☐ Orta karbonlu və ağ rəngli olur
 - ☐ Gümüşü-ağ rəngli olur.
-

Sual: Neçənci ildən Çuqun və Polad istehsalında ağac kömürü süni yanacaq-koks ilə əvəz olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 1435-ci ildən
 - ☐ 1535-ci ildən
 - ☐ 1635-ci ildən
 - ☒ 1735-ci ildən
 - ☐ 1835-ci ildən
-

Sual: Neçənci ildə Rusiyada ilk marten sobası tikilmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1660-1661-də
 - ☐ 1770-1772-də
 - ☒ 1869-1870-də
 - ☐ 1890-1891-də
 - ☐ 1910-1912-də
-

Sual: Dəmirin və onun ərintilərinin neçə faizi dünyada istehsal olunan metal materialın payına düşür? (Çəki: 1)

- ☐ 60 %-i
 - ☐ 70 %-i
 - ☐ 80 %-i
 - ☒ 90 %-i
 - ☐ 100 %-i
-

Sual: Xassəsinin əlverişliliyinə görə hansı metal digər elementlərdən fərqlənir? (Çəki: 1)

- ☐ silisium
 - ☐ hidrogen
 - ☒ dəmir
 - ☐ xrom
 - ☐ kükürd
-

Sual: Nə vaxt qurğuda 1500-1550 K istilik olur? (Çəki: 1)

- ☐ polad istehsalı zamanı
- ☐ dəmirin əridilməsi zamanı
- ☒ ağac kömürünün yanması zamanı
- ☐ çuqun istehsalı zamanı

☐ maye poladın tökülməsi zamanı

Sual: Hansı zavodda və neçənci ildə domna sobasının faydalı iş həcmi 500 m³-dir? (Çəki: 1)

- ☐ 1968-ci ildə və "Azovstal" zavodunda
 - ☐ 1972-ci ildə və "Zaporozstal" zavodunda
 - ☐ 1969-cu ildə və "Novo-Lipetsk" metallurgiya zavodunda
 - ☒ 1974-cü ildə və "Kirovorojstal" zavodunda
 - ☐ 1970-ci ildə və Neft Emalı zavodunda
-

Sual: Neçənci ildən havaüfürücü sobalarda istifadə edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ 1366-cı ildən
 - ☐ 1466-cı ildən
 - ☐ 1566-cı ildən
 - ☐ 1666-cı ildən
 - ☒ 1766-cı ildən
-

Sual: Cuqun və polad əridici sobalar əsasən nə ilə xarakterizə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Yüksək temperaturun alınması ilə
 - ☐ Yüksək dərəcədə yanacaq qənaətlə
 - ☒ Yüksək dərəcədə mexanikləşmə və avtomatlaşmanın tətbiqi
 - ☐ Yüksək dərəcədə təmiz məhsulun alınması ilə
 - ☐ Minimum dərəcədə məhsul itgisi ilə.
-

Sual: Hansı yanacaq qrupuna mazut aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ təbii
 - ☒ süni
 - ☐ qaz
 - ☐ maye
 - ☐ bərk
-

Sual: Neçə qrupa qaz yanacaqları bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ 2 qrupa
 - ☐ 3 qrupa
 - ☐ 4 qrupa
 - ☐ 5 qrupa
 - ☐ 6 qrupa
-

Sual: Domna sobasına koloşnik qazı nə üçün verilir? (Çəki: 1)

- ☐ Domnada prosesi sürətləndirmək üçün
 - ☐ Domnaya verilən havanı gücləndirmək üçün
 - ☐ Domnaya verilən havanı soyutmaq üçün
 - ☒ Domnaya verilən havanın qızdırılması üçün
 - ☐ Domnada metalın qızdırılması üçün
-

Sual: Odadavamlı materiallar ərimə temperaturuna görə neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 2 qrupa
- ☒ 3 qrupa
- ☐ 4 qrupa
- ☐ 5 qrupa

☐ 6 qrupa

Sual: Materialların orta odadavamlı işləmə tempertauru neçə dərəcədir? (Çəki: 1)

- ☐ 1280-1370°C
 - ☐ 1380-1470°C
 - ☐ 1480-1580°C
 - ☐ 1580-1670°C
 - ☒ 1580-1770°C
-

Sual: Materialların yüksək odadavamlı işləmə temperaturu neçə dərəcədir? (Çəki: 1)

- ☒ 1770-2000°C
 - ☐ 1870-2000°C
 - ☐ 1970-2000°C
 - ☐ 2000-2200°C
 - ☐ 2200-2500°C
-

Sual: Materialların yüksək odadavamlı işləmə temperaturu neçə dərəcədir? (Çəki: 1)

- ☐ $\geq 1500^{\circ}\text{C}$ -dir
 - ☐ $\geq 1600^{\circ}\text{C}$ -dir
 - ☐ $\geq 1700^{\circ}\text{C}$ -dir
 - ☐ $\geq 1900^{\circ}\text{C}$ -dir
 - ☒ $\geq 2000^{\circ}\text{C}$ -dir
-

Sual: əsasən odadavamlı materiallar hansı şəkildə tətbiq edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ toz formasında
 - ☐ kristal formasında
 - ☒ kərpic şəklində
 - ☐ d) fasonlu məlumat şəklində
 - ☐ çınqıl şəklində
-

Sual: Odadavamlı materiallar kimyəvi xassələrinə görə neçə qrupa bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☐ 2 qrupa
 - ☐ 3 qrupa
 - ☒ 4 qrupa
 - ☐ 5 qrupa
 - ☐ 6 qrupa
-

Sual: Hansı materiallar verilir domna sobasına cuqun almaq üçün? (Çəki: 1)

- ☐ Yanacaq, qaz və digər materiallar
 - ☐ Dəmir qırıntısı, oksigen və qaz
 - ☐ Mazut, kömür və filiz
 - ☐ Dəmir filizi, qaz və oksigen
 - ☒ Filiz, yanacaq və flüs
-

Sual: Domna sobasına verilən materiallar hansılardır? (Çəki: 1)

- ☐ Yarımfabrikat materialları
- ☐ Legirli materiallar
- ☒ Şixtə materialları
- ☐ İnqridient materialları

☐ Xüsusi tərkibli materiallar

Sual: bütün metallar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ 2 qrupa
 - ☐ 3 qrupa
 - ☐ 4 qrupa
 - ☐ 5 qrupa
 - ☐ 6 qrupa
-

Sual: Mənşələrinə görə yanacaqlar hansı qrupa bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☒ təbii və süni
 - ☐ qeyri-üzvi və üzvi
 - ☐ təbii və kimyəvi
 - ☐ təbii və sintetik
 - ☐ kosmik və astronomik
-

Sual: Mazut metallurgiyada başlıca olaraq harada işlədilir? (Çəki: 1)

- ☐ elektrik turbinlərində
 - ☐ induksion sobalarda
 - ☐ qızdırıcı peçlərdə
 - ☒ marten sobalarında
 - ☐ istilikxanalarda
-

Sual: Hansı temperaturda pirometallurgiyada texnoloji proses aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ mənfi temperaturda
 - ☐ müsbət temperaturda
 - ☒ yüksək temperaturda
 - ☐ orta temperaturda
 - ☐ aşağı temperaturda
-

Sual: Qeyri-metal hissə filizə təsiri necədir ? (Çəki: 1)

- ☐ Filizin çəkisini artırır
 - ☐ Filizin qiymətini aşağı salır
 - ☐ Filizin maya dəyərini artırır
 - ☐ Filizin həcmi artırır
 - ☒ Filizin keyfiyyətini aşağı salır
-

Sual: Domna sobasına nə alınır? (Çəki: 1)

- ☐ mazut
 - ☐ polad
 - ☒ çuqun
 - ☐ koks
 - ☐ kömür
-

Sual: Çuqunun tərkibində karbonun faizi necə faizdir? (Çəki: 1)

- ☐ 0,8-1,0%
- ☐ 2,0-3,0%
- ☐ 3,0-4,0%
- ☐ 2,0-6,0%

☒ 2,14-6,67%

Sual: Hansı çuqunda ən yüksək mexaniki xassə movcuddur? (Çəki: 1)

- ☐ boz çuqunda
 - ☐ ağ çuqunda
 - ☒ yüksək davamlı çuqunda
 - ☐ döyülən çuqunda
 - ☐ qara çuqunda
-

Sual: Boz çuqun necə işarə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ AÇ-kimi
 - ☒ BÇ-kimi
 - ☐ CÇ-kimi
 - ☐ DÇ-kimi
 - ☐ EÇ-kimi
-

Sual: Domna sobası neçə hissəyə bolunur? (Çəki: 1)

- ☐ 3-hissəyə
 - ☐ 5-hissəyə
 - ☐ 7-hissəyə
 - ☒ 9-hissəyə
 - ☐ 11-hissəyə
-

Sual: əsas parametrlər yüksək davamlı çuqunlarda hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ dartılma və əyilməyə görə möhkəmlik həddi
 - ☐ əyilməyə və sıxılmaya görə möhkəmlik həddi
 - ☐ burulmaya və dartılmaya görə möhkəmlik həddi
 - ☐ burulmaya və dartılmaya görə möhkəmlik həddi
 - ☒ dartılmaya görə möhkəmlik həddi və nisbi uzanma
 - ☐ dartılmaya görə möhkəmlik həddi və nisbi əyilmə
-

Sual: Poladın tərkibində karbon necə faizdi? (Çəki: 1)

- ☐ 0,8%
 - ☐ 1,0%
 - ☐ 1,4%
 - ☐ 1,8%
 - ☒ 2,14%
-

Sual: polad tökülmə neçə üsulla aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ 1 üsulla
 - ☐ 2 üsulla
 - ☒ 3 üsulla
 - ☐ 4 üsulla
 - ☐ 5 üsulla
-

Sual: Neçənci ildə konverter qurğusu ixtira edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1650-ci ildə
- ☐ 1700-cü ildə
- ☐ 1800-cü ildə

- ☒ 1850-ci ildə
- ☐ 1855-ci ildə

Sual: Tomas üsulu poladi necə mərhələyə keçir ? (Çəki: 1)

- ☐ 2-mərhələdə
- ☒ 3-mərhələdə
- ☐ 4-mərhələdə
- ☐ 5-mərhələdə
- ☐ 6-mərhələdə

Sual: Neçənci ildə ilk dəfə N.İ.Mozqovoy tərəfindən oksigen-konverter üsulu təklif edilmişdir. (Çəki: 1)

- ☐ 1929-cu ildə
- ☐ 1931-ci ildə
- ☐ 1933-cü ildə
- ☒ 1939-cu ildə
- ☐ 1941-ci ildə

BÖLMƏ: 14.02

Ad	14.02
Suallardan	51
Maksimal faiz	51
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Petrovski adına metallurgiya zavodunda oksigen-konverter üsulu neçənci ildə istehsalata tətbiq edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1949-cu ildə
- ☐ 1953-cü ildə
- ☐ 1954-cü ildə
- ☒ 1956-cı ildə
- ☐ 1959-cu ildə

Sual: Aşağıdakılardan hansı tutumu 130 tonluq konverterdə əritmə müddətidir? (Çəki: 1)

- ☐ 10 dəqiqə
- ☐ 20 dəqiqə
- ☒ 30 dəqiqə
- ☐ 40 dəqiqə
- ☐ 50 dəqiqə

Sual: Əritmə müddəti Tutumu 250-300 tonluq konverderdə nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 20 dəqiqə
- ☐ 25-30 dəqiqə
- ☐ 30-40 dəqiqə
- ☐ 40-45 dəqiqə
- ☒ 45-60 dəqiqə

Sual: Kükürdün miqdarı elektrik sobalarında polad əridilməsi nəticəsində neçə faizə qədər azalır? (Çəki: 1)

- ☒ 0,01 %-ə qədər
 - ☐ 0,02 %-ə qədər
 - ☐ 0,03 %-ə qədər
 - ☐ 0,04 %-ə qədər
 - ☐ 0,05 %-ə qədər
-

Sual: 1-ton maye polad istehsal etmək üçün evlektrik-qövs sobalarında təqribən neçə kvt/saat elektrik enerjisi sərf edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 200-300
 - ☐ 300-500
 - ☐ 500-600
 - ☒ 600-960
 - ☐ 900-1000
-

Sual: Təmizlik dərəcəsindən asılı olaraq əsas örtüklü elektrik-qövs sobalarında neçə növ əritmə prosesi aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ heç bir növ
 - ☐ 1-növ
 - ☐ 2-növ
 - ☐ 3-növ
 - ☒ 4-növ
-

Sual: 2-ci növ əritmə prosesi elektrik-qövs sobasında necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ qaynatmaqla
 - ☐ oksidləşdirməklə
 - ☐ tam oksidləşdirməklə
 - ☒ qismən oksidləşdirməklə
 - ☐ oksidləşdirmədən
-

Sual: 3-cü növ əritmə prosesi elektrik-qövs sobasında necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ oksidləşdirmədən
 - ☐ qismən oksidləşdirməklə
 - ☐ tam oksidləşdirməklə
 - ☐ qaynatmaqla
 - ☐ qızdırmaqla
-

Sual: 4-cü növ əritmə prosesi elektrik-qövs sobasında necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ oksidləşdirmədən
 - ☐ qismən oksidləşdirməklə
 - ☐ tam oksidləşdirməklə
 - ☒ qaynatmaqla
 - ☐ oksidləşdirməklə
-

Sual: Poladritmə prosesi Marten sobasında neçə mərhələdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 3 mərhələdən
- ☐ 5 mərhələdən
- ☒ 6 mərhələdən

- ☐ 7 mərhələdən
 - ☐ 9 mərhələdən
-

Sual: ABŞ-da Bessemer üsulu ilə XIX-cu əsrin 70-ci illərində neçə milyon ton polad əridilmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ 250 mln. ton
 - ☐ 350 mln. ton
 - ☒ 450 mln. ton
 - ☐ 550 mln. ton
 - ☐ 650 mln. ton
-

Sual: Tomas prosesində maye metalın t-ru III-cü mərhələdə neçə dərəcəyə qədər qalxır? (Çəki: 1)

- ☐ $t=1300-1350^{\circ}\text{C}$ -yə qədər
 - ☐ $t=1400-1500^{\circ}\text{C}$ -yə qədər
 - ☐ $t=1550-1650^{\circ}\text{C}$ -yə qədər
 - ☒ $t=1650-1700^{\circ}\text{C}$ -yə qədər
 - ☐ $t=1700-1750^{\circ}\text{C}$ -yə qədər
-

Sual: Dünyada tikilmiş elektrik-qövs sobalarının maksimal tutumu hazırda neçə tondur? (Çəki: 1)

- ☐ 50 ton
 - ☐ 80 ton
 - ☐ 100 ton
 - ☐ 150 ton
 - ☒ 180 ton
-

Sual: Aşağıdakılardan hansı alət poladlarına qoyulan əsas tələblərdir? (Çəki: 1)

- ☐ Onların kompleks xassələrə malik olmasıdır
 - ☐ Yüksək bərkliyə malik olmasıdır
 - ☒ Kəski hissəsindəki bərkliyin istismar müddətində uzun müddət saxlaya bilməsidir.
 - ☐ Yeyilməyə davamlı olması
 - ☐ Zərbəyə qarşı dözümlü olması
-

Sual: Hansı alət poladları 1-ci qrupa aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ konstruksiya poladları
 - ☐ inşaat poladları
 - ☒ karbonlu poladlar
 - ☐ ştamp poladları
 - ☐ Tezkəsən poladlar
-

Sual: Hansı karbid bərk xəlitələrdə 1-ci qrupu təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ Vanadium karbidi
 - ☒ Volfram karbidi
 - ☐ Molibden karbidi
 - ☐ xrom karbidi
 - ☐ kobalt karbidi
-

Sual: Aşağıdakılardan hansı metaltökmə istehsalının mahiyyətidir? (Çəki: 1)

- ☐ Əridilmiş metalların qəliblərə tökülməsindən
 - ☐ Əridilmiş metalların qəliblərdə bərkiməsindən
 - ☐ Əridilmiş metaldan müəyyən formalı nümunə almaqdan
 - ☐ Əridilmiş metalın bərkliyinin artırmaqdan
 - ☒ Əridilmiş metalın qabaqcadan düşünülmüş qəlibə tökülməsi və bərkidikdən sonra hazır məhlul alınmasından
-

Sual: Maşınqayırmada metaltökmə istehsalatının mahiyyəti və rolu nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ yüksək keyfiyyətli polad almaq
 - ☐ keyfiyyətli ərinti almaq
 - ☐ iqtisadi səmərə əldə etmək
 - ☒ qabaqcadan düşünülmüş forma almaq
 - ☐ metal itgisini minimuma endirmək
-

Sual: Metalı təzyiq altında kristallaşdırmaqla məsaməsiz və sıx tökük alınması ideyasını ilk dəfə Rusiyada hansı ildə və kim vermişdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1678-ci ildə Belov tərəfindən
 - ☐ 1750-ci ildə Skakov tərəfindən
 - ☐ 1800-cü ildə Baykov tərəfindən
 - ☐ 1850-ci ildə Minkeviç tərəfindən
 - ☒ 1878-ci ildə Çernov tərəfindən
-

Sual: Neçənci ildə elektrik-qövs qaynağı üsulunu ixtira etmişlər? (Çəki: 1)

- ☐ 1800-cü ildə
 - ☐ 1852-ci ildə
 - ☒ 1882-ci ildə
 - ☐ 1902-ci ildə
 - ☐ 1938-ci ildə
-

Sual: Hansı növ poladlardan metal elektrodları hazırlayırlar? (Çəki: 1)

- ☐ İnşaat poladlarından
 - ☐ konstruksiya poladlarından
 - ☐ legirli poladlardan
 - ☒ az karbonlu poladlardan
 - ☐ yüksək karbonlu poladlardan
-

Sual: Dəyişən cərəyanda gərginlik neçə voltdan az olmamalıdır ki, əl ilə elektrik-qövs qaynağında qısa qövs almaq olsun? (Çəki: 1)

- ☐ 30 voltdan
 - ☐ 40 voltdan
 - ☐ 50 voltdan
 - ☒ 60 voltdan
 - ☐ 70 voltdan
-

Sual: Elektrod qaynaq zamanı neçə istiqamətdə hərəkət etdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 2-istiqamətdə
- ☒ 3-istiqamətdə
- ☐ 4-istiqamətdə
- ☐ 5-istiqamətdə
- ☐ 6-istiqamətdə

Sual: Saatda 600 m³-dək asetilen hansı generatorlarda istehsal edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ az məhsuldarlıqlı generatorlarda
 - ☐ orta məhsuldarlıqlı generatorlarda
 - ☒ yüksək məhsuldarlıqlı generatorlarda
 - ☐ ifrat yüksək məhsuldarlıqlı generatorlarda
 - ☐ çox az məhsuldarlıqlı generatorlarda
-

Sual: Ştamlama prosesi hansı avadanlıqda həyata keçirilir (Çəki: 1)

- ☐ xüsusi tərtibatlarda
 - ☐ xüsusi tərtibatlarda
 - ☒ xüsusi ştamlarda
 - ☐ xüsusi filyerlərdə
 - ☐ xüsusi qəliblərdə
-

Sual: Nəyin vasitəsi ilə Çəkmə prosesi həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ xüsusi poladdan hazırlanmış konteynerin
 - ☐ yüksək bərklikli filyerlərin
 - ☒ qeyri-mütəhərrik tavanın gözlüyü ilə
 - ☐ bərk xəlitədən hazırlanmış gözlüklə
 - ☐ tezkəsən poladdan hazırlanmış gözlüklə
-

Sual: Kimyəvi tərkibdən asılı olaraq sərbəst döymədə emaldan qabaq materialı nə edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ səthini təmizləyirlər
 - ☐ səthini aşılalırlar
 - ☒ müəyyən t-a qədər qızdırırlar
 - ☐ maye azotda soyudurlar
 - ☐ səthini yağla örtürlər.
-

Sual: Metalda plastiklik azaldıqda nə baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ yayılması azalır
 - ☐ yayılması artır
 - ☒ yayılması çətinləşir
 - ☐ yayılması asanlaşır
 - ☐ müqaviməti artır
-

Sual: Hansı preslər vasitəsilə presləmə həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ vakkum preslərlə
 - ☐ dinamiki preslərlə
 - ☐ vibration preslərlə
 - ☒ mexaniki və hidravlik preslərlə
 - ☐ universal preslərlə
-

Sual: Deformasiyaedici qüvvə cismə sürüşmə deformasiyası zamanı necə təsir edir? (Çəki: 1)

- ☒ statik təsir edir
- ☐ dinamik təsir edir
- ☐ kinematik təsir edir
- ☐ kinematik təsir edir

☐ kinematik təsir edir

Sual: Aşağıdakılardan hansı metalın kəsmə ilə emala qədərki formasıdır? (Çəki: 1)

- ☐ korput
 - ☐ yarımfabrikat
 - ☐ tökük
 - ☒ pəstah
 - ☐ prutok
-

Sual: Hərəkətlər kəsmə ilə emal prosesində neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 2-qrupa
 - ☒ 3-qrupa
 - ☐ 4-qrupa
 - ☐ 5-qrupa
 - ☐ heç bir qrupa
-

Sual: İşçi avtomat xətlərdə ancaq nəyi icra edir? (Çəki: 1)

- ☐ İşçi avtomat xətlərdə ancaq nəyi icra edir?
 - ☐ pəstahı dəzgaha yükləyir
 - ☐ hazır detalı qablaşdırır
 - ☒ sazlamaya və nəzarət etməyə
 - ☐ idarəetmə pultunda oturur
-

Sual: Səthin vəziyyətinin dəyişməsi üçün pəstahın emalı zamanı edilən hərəkətlər necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ köməkçi və ya quraşdırıcı
 - ☐ əsas və ya quraşdırıcı
 - ☐ köməkçi və ya kəsmə
 - ☐ kəsmə və ya veriş
 - ☒ əsas və ya kəsmə
-

Sual: Verişin vahidi mexaniki emalda necə göstərilir? (Çəki: 1)

- ☐ mm+dövr ilə
 - ☐ mm-dövr ilə
 - ☐ mm/dövr ilə
 - ☐ mm•dövr ilə
 - ☒ mm²/dövr ilə
-

Sual: Neçənci ildə və hansı şəhərdə keçmiş SSRİ-də 1-ci avtomat xətt yaradılmışdır? (Çəki: 1)

- ☐ 1935-ci ildə Saratovda
 - ☐ 1937-ci ildə Leninqradda
 - ☒ 1939-cu ildə Volqoqradda
 - ☐ 1941-ci ildə Moskvada
 - ☐ 1943-cü ildə Qorkidə
-

Sual: Maşının keyfiyyəti yığma zamanı neçə səbəbdən aşağı düşə bilər? (Çəki: 1)

- ☒ 5 – səbəbdən
- ☐ 4 - səbəbdən
- ☐ 3 - səbəbdən

- ☐ 2 - səbəbdən
 - ☐ heç bir səbəbdən
-

Sual: Digər növ yığmalara nisbətən ikinci növ yığmada neçə faiz vaxt sərf olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 20-25%
 - ☒ 25-30%
 - ☐ 30-35%
 - ☐ 35-40%
 - ☐ 40-45%
-

Sual: Yer qabığında misin miqdarı neçə faizdir? (Çəki: 1)

- ☐ 0,001%-dir
 - ☒ 0,01%-dir
 - ☐ 0,02%-dir
 - ☐ 0,2%-dir
 - ☐ 0,3%-dir
-

Sual: Çökdürücü maşınlarda oksigenli Cu filizləri hansı üsulla zənginləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ katod üsulu
 - ☒ yaş üsul
 - ☐ quru üsul
 - ☐ flotasiya üsulu
 - ☐ elektroliz üsulu
-

Sual: Ən böyük alunit yatağı Azərbaycanda harada yerləşir? (Çəki: 1)

- ☐ Gədəbəydə
 - ☐ İsmayılıda
 - ☐ Qəbələdə
 - ☒ Daşkəsəndə (Zəylikdə)
 - ☐ Gəncədə
-

Sual: Cu filizlərdə adətən hansı şəkildə olur? (Çəki: 1)

- ☐ Nutridli və xloridli
 - ☐ Posfidli və nitridli
 - ☒ Oksidli və sulfidli
 - ☐ Oksidli və nitridli
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Cu filizlərini zənginləşdirərək əritməzdən əvvəl nə alırlar? (Çəki: 1)

- ☐ külçə
 - ☐ tökük
 - ☐ yarımfabrikat
 - ☒ konsentrat
 - ☐ zəngin filiz
-

Sual: Aşağıdakılardan hansı Titanın ərimə t-rudur? (Çəki: 1)

- ☐ $t=1300\text{ K}$
- ☐ $t=1433\text{ K}$
- ☐ $t=1600\text{ K}$

- ☐ $t=1823\text{ K}$
 - ☒ $t=1933\text{ K}$
-

Sual: Evtetik bərkimə bəsit gümüşün (Al) alınmasında hansı t -da baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ $t=204^{\circ}\text{C}$ -də
 - ☒ $t=304^{\circ}\text{C}$ -də
 - ☐ $t=404^{\circ}\text{C}$ -də
 - ☐ $t=440^{\circ}\text{C}$ -də
 - ☐ $t=500^{\circ}\text{C}$ -də
-

Sual: Metallar hazırda Mendeleyev cədvəlinin neçəsini təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 74-ünü
 - ☐ 84-ünü
 - ☐ 94-ünü
 - ☐ 104-ünü
 - ☒ 114-ünü
-

Sual: Neçə dərəcə selsidə oksigendə gümüşün maksimal həll olması baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ $t=300-350^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=300-350^{\circ}\text{C}$
 - ☒ $t=400-450^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=450-500^{\circ}\text{C}$
 - ☐ $t=500-550^{\circ}\text{C}$
-

Sual: Kimyəvi emal üsulu ilə dünyada olan gümüşün (Ag) neçə faizi alınır? (Çəki: 1)

- ☐ 10%-ni
 - ☐ 15%-ni
 - ☐ 18%-ni
 - ☒ 20%-ni
 - ☐ 25%-ni
-

Sual: Xassəsinin əlverişliliyinə görə hansı metal digər elementlərdən fərqlənir? (Çəki: 1)

- ☐ silisium
 - ☐ hidrogen
 - ☒ dəmir
 - ☐ xrom
 - ☐ kükürd
-

Sual: Nə vaxt qurğuda 1500-1550 K istilik olur? (Çəki: 1)

- ☐ polad istehsalı zamanı
 - ☐ dəmirin əridilməsi zamanı
 - ☒ ağac kömürünün yanması zamanı
 - ☐ çuqun istehsalı zamanı
 - ☐ maye poladın tökülməsi zamanı
-

Sual: Hansı çuqunda ən yüksək mexaniki xassə mövcuddur? (Çəki: 1)

- ☐ boz çuqunda
- ☐ ağ çuqunda
- ☒ yüksək davamlı çuqunda

- ☐ döyülən çuqunda
 - ☐ qara çuqunda
-



0/100

1/1