

Bölmə: 01

Ad 01

Suallardan 20

Maksimal faiz 20

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 4 %

1.İstehsalın təkili nədir?

- a)istehsal prosesinin maddi resurslarla təmin edilməsi prosesindən ibarətdir;
- b))canlı əməyin istehsalın maddi ünsürləri ilə səmərəli əlaqələndirilməsinə yönəldilmiş kompleks tədbirləri əhatə edir;
- c)müəssisənin istehsal vasitələri ilə təmin edilməsi prosesidir;
- d)müəssisədə istehsalın əmək resursları ilə təmin edilməsi prosesidir;
- e)istehsalı ərazi üzrə səmərəli yerləşdirilməsi prosesini əhatə edir;

2.Aşağıdakılardan hansı müəssisədə istehsalın təşkili formalarıdır?

- a)axınlı, predmet və düzxətli forması;
- b)təmərküzləmə, düzxətli və fərdi forması;
- c)ixtisaslaşdırma texnoloji, fərdi və qarışıq forması;
- d))texnoloji, predmet, düzxətli, fərdi və qarışıq forması;
- e)kooperativləmə, fərdi və qarışıq forması.

3. "İstehsalın təkili" fənninin predmetinə aşağıdakılardan hansı aiddir deyil?

- a) istehsalın təkil prinsipləri;
- b) istehsalın təşkili formaları;
- c) əsas kapitalın yığımının formaları;
- d) əməyin təkili və normalaşdırılması;
- e) material ehtiyatlarının normalaşdırılması;

4. "İstehsalın təkili" fənni aşağıdakı məsələlərdən hansını nəzərə almır?

- a) iş vaxtı itkilərini minimuma endirilməsini;
- b) istehsalın təkilini təkmilləndirilməsini;
- c) məhsabat uzotunun təkilinin təkmilləndirilməsini;
- d) mövcud ehtiyatlardan səmərəli istifadəni təmin edilməsini;
- e) istehsalın texniki hazırlığını həyata keçirilməsini.

5. "İstehsalın təkili" fənninin obyektinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- a) ölkə iqtisadiyyatı;
- b) müəssisənin idarəedilməsi metodları;
- c) müəssisənin qeyri-istehsal bölmələri;
- d) müəssisə və onun istehsalla əlaqədar bölmələri;
- e) müəssisənin satışla əlaqədar bölmələri

6. İstehsal baxımından təkiletmə dedikdə, nə nəzərdə tutulur?

- a) məqsədlərin müəyyən edilməsi, alternativ variantların müəyyən olunması, qəbul edilmə qərarlarının qiymət-lən-di-rilməsi sistemi;
- b) informasiyanın emalı, təhlili və ve-rilməsi;
- c) idarəetmə məq-səd-lərinin, forma və metod-larının məcmusu;
- d) canlı əməyin istehsalın maddi ünsürləri ilə səmərəli əlaqələndirilməsinə yönəldilmə kompleks tədbirlər sistemi.

e) plan göstəriciləri ilə faktiki göstəricilər arasındakı kənarlaşmaların müəyyən edilməsi;

7. «İstehsalın təkili» kursuna nə öyrənilir?

a) istehsal və qeyri-is-təh-sal amilləri, məhsul istehsalı və xidmətlər göstərilməsinin iqtı-sa-diy-yatı və idarə edilməsi məsələlərini öyrənir;

b) məqsədlərin müəyyən edilməsi, alternativ va-riantların müəyyən olunması, qəbul edilmə qərarlarının qiymət-lən-di-rilməsi sistemini öyrənir;

c) informasiyanın emalı, təhlili və ve-rilməsi məsələlərini öyrənir;

d) konkret müəssisədə istehsal prosesinin əmək və maddi ünsürlərinin optimal əlaqələndirilməsini və onun fasiləsiz və ritmik bə verməsi yollarını müəyyən edən kəmiyyət və keyfiyyət asılıqlarını öyrənir;

e) maddi nemətlərin istehsalı, bölgüsü, mübadiləsi və istehsalı sahində qanunauyğunluqları öyrənir.

8. «İstehsalın təkili» fənninin aşağıdakı fənlərlərdən hansı ilə əlaqəsi yoxdur?

a) müəssisənin iqtisadiyyatı;

b) tətbiqi riyaziyyat;

c) maşınqayırmanın texnologiyası;

d) sahə iqtisadiyyatı;

e) dünya iqtisadiyyatı

9. Aşağıdakılardan hansı «istehsalın təkili» fənninin məzmununa aiddir?

a) iqtisadi artımın stimullaşdırılması;

b) müəssisədə maddi-texniki təminatın planlaşdırılması;

c) məhsul satışının təkili;

d) idarəetmənin təkili;

e) müəssisənin rəsonal istehsal strukturunun formalaşdırılması.

10. Aşağıdakılardan hansı «istehsalın təkili» fənninin məzmununa aid deyil?

a) sex və istehsal sahələrinin optimal planlaşdırılması;

- b))idarəetmənin təkili;
- c)istehsala texniki xidmətin təkili;
- d)istehsala hazırlığını təkili;
- e)müəssisədə keyfiyyətə nəzarətin təkili.

11. Müəssisənin və onun bölmələrinin fəaliyyətinin planlaşdırılması üçün ilkin informasiyaya aşağıdakılardan hansı aid deyildir?

- a)istehsal prosesinin optimal keyfiyyət asılıqları;
- b)istehsal prosesinin optimal kəmiyyət asılıqları;
- c))istehsala texniki xidmətin strukturu;
- d)məhsul və xidmətlər istehsalının parametrləri;
- e)məhsul və xidmətlər istehsalının göstəriciləri.

12. Müəssisənin və onun bölmələrinin fəaliyyətinin planlaşdırılması üçün ilkin informasiyaya aşağıdakılardan hansı aiddir?

- a)alınan xammal və materialların keyfiyyət və kəmiyyət parametrləri və göstəriciləri;
- b)ieşilərə olan tələbatın həcmi;
- c)istehsala texniki xidmətin strukturu;
- d))məhsul və xidmətlər istehsalının parametr və göstəriciləri;
- e)idarəetmə iəşilərinin sayı və strukturu.

13. «İstehsalın təkili» fənni hansı elm sahəsinə aiddir?

- a)sırf iqtisadi fənlərə aiddir;
- b)sırf texniki fərqlərə aiddir;
- c)yalnız maşınqayırmanın texnologiyasını öyrənən elmdir;
- d)iqtisadi və siyasi fənlər arasında ortalıq mövqedə durur;
- e))iqtisadi və texniki fənlər arasında ortalıq mövqedə durur.

14. "İstehsalın təkili" fənni aşağıdakı məsələlərdən hansını öyrənir?

- a) müəssisənin quruluşu və onun daha da təkmillədirilməsi istiqamətlərini;
- b) milli iqtisadiyyatın quruluşu və onun daha da təkmillədirilməsi istiqamətlərini;
- c) müəssisədə satışını səmərəli təşkil formalarını;
- d) müəssisədə idarəetmə aparatının optimallaşdırılmasını;
- e) əmək haqqının forma və sistemlərinin optimallaşdırılmasını.

15. "İstehsalın təkili" fənni aşağıdakı məsələlərdən hansını nəzərə alır?

- a) kadrların seçilməsini;
- b) rəhbər kadrların hazırlanması, xidməti vəzifə üzrə hərəkətin idarə olunmasını;
- c) məhasibat üzotunun təkilinin təkmillədirilməsini;
- d) müəssisənin marketinq fəaliyyətinin təkmillədirilməsini;
- e) istehsalın texniki hazırlığını həyata keçirilməsini.

16. İstehsalın təşkili aşağıdakılardan hansı ilə əlaqədardır?

- a) idarəetmə;
- b) sosiologiya;
- c) məhasibat üzotu;
- d) marketinq
- e) maliyyə.;

17. Texnologiya nədir?

- a) mümkün variantların təhlili əsasında və istehsalın məqsəd və cərtlərinə uyğun olaraq ən səmərəli variantın seçilməsidir;
- b) xammal və materialları lazımi xassələrə malik məhsula çevirmək üçün onlarla nə etmək lazım olduğu və bunun hansı maşın və avadanlıqların köməyi ilə edilməsi haqqında biliklərin məcmusudur;

c) konkret müəssisədə istehsal prosesinin əmək və maddi ünsürlərinin optimal əlaqələndirilməsini və onun fasiləsiz və ritmik bəzə verməsi yollarını müəyyən edən kəmiyyət və keyfiyyət asılıqlarını öyrənir;

d) resursların istifadəsi üzrə məhdudiyyətləri nəzərə almaqla optimallığın müəyyən meyarı üzrə avadanlıqların yüklənməsinin hesablanmasıdır;

e) texnoloji avadanlığın, ixtisaslı fəhlələrin mövcudluğu şəraitində, istehsalın səmərəliliyinin iqtisadi meyarları əsasında optimal istehsal proqramının müəyyən edilməsidir.

18. İstehsalın təşkilinin funksiyasına nə aiddir?

a) texnoloji prosesin parametrlərinin müəyyən edilməsi;

b) xammal və materialları lazımi xassələrə malik məhsula çevirmək üçün onlarla nə etmək lazım olduğu və bunun hansı maşın və avadanlıqların köməyi ilə edilməsi haqqında biliklərin məcmusu;

c) müəssisənin pul vəsaitlərinin idarə olunması;

d) həyata keçirilən əməliyyatların məzmununun müəyyən edilməsi;

e) texnoloji avadanlığın, ixtisaslı fəhlələrin mövcudluğu şəraitində, istehsalın səmərəliliyinin iqtisadi meyarları əsasında optimal istehsal proqramının müəyyən edilməsi.

19. Aşağıdakılardan hansı istehsalın təşkilinin deyil, texnologiyanın funksiyasına aiddir?

a) texnoloji prosesin parametrlərinin müəyyən edilməsi;

b) avadanlıqların yüklənməsinin optimallaşdırılması;

c) məkan baxımından istehsal prosesinin rasionallaşdırılması;

d) istehsal prosesinə sərf olunan vaxtın minimallaşdırılması;

e) texnoloji avadanlığın, ixtisaslı fəhlələrin mövcudluğu şəraitində, istehsalın səmərəliliyinin iqtisadi meyarları əsasında optimal istehsal proqramının müəyyən edilməsi.

20. Aşağıdakılardan hansı istehsalın təşkilinin funksiyasına aid deyildir?

a) istehsalda «dar» yerlərin müəyyən edilməsi;

b) avadanlıqların yüklənməsinin optimallaşdırılması;

c) məkan baxımından istehsal prosesinin rasionallaşdırılması;

d) istehsal prosesinə sərf olunan vaxtın minimallaşdırılması;

e))istehsal ehtiyatlarının optimal həcmnin müəyyən edilməsi.

Bölmə: 02

Ad 02

Suallardan 20

Maksimal faiz 20

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 4 %

21. Texnoloji prinsip üzrə qurulmuş sexlər hansı istehsal şəraitində genie tətbq edilir?

- a) kütləvi və iri seriyalı
- b) kütləvi və orta seriyalı
- c) orta və iri seriyalı
- d) fərdi və kiçik seriyalı
- e) fərdi və iri seriyalı

22. Qarışıq prinsip üzrə qurulmuş sexlər hansı istehsal şəraitində genie tətbq edilir?

- a) kütləvi və iri seriyalı
- b) kütləvi və orta seriyalı
- c) orta və iri seriyalı
- d) fərdi və kiçik seriyalı
- e) fərdi və iri seriyalı

23. Aşağıdakı amillərdən hansı müəssisənin ahəngdar iəlməsində əsas rol oynayır?

- a) əmək haqqının təkili;
- b) müəssisənin dispetzer xidməti
- c) maşın və avadanlıqların modernləşdirilməsi;
- d) müəssisənin satış şöbəsi;
- e) müəssisənin social xidmət bölməsi.

24. Məhsulun hazırlanmasında maşınqayırmanın aşağıdakı sexlərindən hansı əsas sex hesab edilir?

- a) təmir sexi
- b) yığıma sexi
- c) enerji sexi
- d) tara sexi
- e) alət sexi

25. Müəssisənin hansı struktur bölməsi onun ilk əsas inzibati-istehsal vahididir?

- a) istehsal sahəsi
- b) icra yeri
- c) sex
- d) briqada
- e) idarəetmə aparatı

26. Müəssisənin əlaltı sexləri nə ilə məşğul olurlar?

- a) əsas sexlərin istehsal tullantılarından təkrarən istifadə edilməsi məqsədilə yaradılır və onlar müəssisədə hazırlanan məhsulların maya dəyərinin aşağı salınmasında mühüm rol oynayirlar;
- b) bilavasitə məhsulun hazırlanması ilə məşğul olurlar, lakin onlar həm əsas və həm də köməkçi sexlərin normal ieləmələri ьзын ьrait yaradırlar;
- c) bilavasitə məhsulun hazırlanması ilə məşğul olurlar, lakin onlar, həm əsas və həm də köməkçi sexlərin normal ieləmələri ьзын ьтьн зьruri ьraitı yaradırlar;
- d) bilavasitə məhsul istehsalı ilə məşğul olurlar, lakin onlar əsas sexlərin normal fəaliyyət göstəriciləri ьзын ьтьн зьruri ьraitı yaradırlar;
- e) bilavasitə maddi nemətlər istehsalı ilə məşğul olurlar.

27. Müəssisə miqyasında istehsalın təşkili hansı aspektlərdə həyata keçirilir?

- a) məkan, zaman və beynəlxalq aspektlərdə;

- b)məkan, qarışıq və funksional aspektlərdə;
- c)universal, zaman və funksional aspektlərdə;
- d)universal, qarışıq və funksional aspektlərdə;
- e)məkan, zaman və funksional aspektlərdə.

28. Müəssisənin quruluşunun formalaşmasına aşağıdakı amillərdən hansı təsir göstərmir?

- a)istehsalın həcmi
- b) istehsalın ixtisaslaşdırılması və kooperativləşdirilməsi səviyyəsi
- c)məhsulun nomenklaturası
- d)müəssisənin nizamnamə fondu
- e)məhsulun konstruktiv quruluşu və onun hazırlanması texnologiyası

29. Məhsulun istehsalında iştirak etməyən bölmə hansıdır?

- a)əsas sex
- b)yardımçı sex
- c)sosial-məişət bölməsi
- d)köməkçi sex
- e)xidmətedici sex

30. Müəssisənin istehsal quruluşuna aid deyil.

- a)istehsal bölmələri arasındakı nisbət
- b)istehsal bölmələrinin əsas fondlarının dəyərinin nisbəti
- c)istehsal bölmələri arasındakı tabeçilik
- d)istehsal sahələri arasındakı əmək bölgüsü
- e)bölmələrin heyətlərinin say nisbəti

31.İstehsalın təkili tipinə görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- a) kiçik, orta və iri müəssisələrə;
- b) istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə;
- c) əl əməyinə əsaslanan, mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə;
- d) kütləvi, seri-yalı və fərdi müəssisələrə;
- e) axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə.

32. İxtisaslaşdırılma dərəcəsinə görə müəssisələr bölünürlər:

- a) kütləvi, seri-yalı və fərdi müəssisələrə;
- b) axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə;
- c) ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq müəssisələr;
- d) kiçik, orta və iri müəssisələrə;
- e) istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə.

33. Müəssisədə sexlər hansı prinsiplər üzrə qurulurlar?

- a) texnoloji prinsipi və əyən prinsipi;
- b) fasiləsizlik prinsipi və müənasiblik prinsipi;
- c) bərabərlik prinsipi və ahəngdarlıq prinsipi;
- d) ahəngdarlıq prinsipi və paralellik prinsipi;
- e) düz xətlilik prinsipi və bərabərlik prinsipi.

34. Müəssisənin fəaliyyətində onun qarşısında duran vəzifələrə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- a) ən az xərclə daha yüksək nəticələr əldə etmək;
- b) buraxılacaq məhsulların keyfiyyətini müntəzəm surətdə yaxşılaşdırmaq;
- c) elmi cəhətdən əsaslandırılmış norma və normativləri ieləyib hazırlamaq;
- d) istehsalın texnika ilə silahlanma səviyyəsinin yüksəltmək;
- e) istehsal-təsərrüfat fəaliyyətini tənzimləyən qanun və qaydaları təkmilləndirmək.

35. Buraxılan məhsulun iqtisadi təyinatına görə müəssisələr bölünürlər:

- a) kiçik və orta müəssisələrə
- b) istehsal və kommersiya müəssisələrinə
- c) əl əməyinə əsaslanan və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə
- d) istehlak eeyləri və istehsal vasitələri istehsal edən müəssisələrə
- e) ixtisaslaşdırılmış və universal müəssisələrə

36. İl ərzində ieləmə müddətlərinə görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- a) fasiləsiz, fasiləli və müvəssəmi ieləyən sənaye müəssisələri
- b) istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə
- c) əl əməyinə əsaslanan, mexaniklədirilmie və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə
- d) kütləvi, seri-yalı və fərdi müəssisələrə
- e) axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə

37. Miqyasına görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- a) kiçik, orta və iri müəssisələrə
- b) istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə
- c) əl əməyinə əsaslanan, mexaniklədirilmie və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə
- d) kütləvi, seri-yalı və fərdi müəssisələrə
- e) axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə

38. Mexaniklədirilməsi və avtomatlaşdırılması dərəcəsinə görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- a) kiçik, orta və iri müəssisələrə
- b) istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə
- c) əl əməyinə əsaslanan, mexaniklədirilmie və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə
- d) kütləvi, seri-yalı və fərdi müəssisələrə
- e) axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə

39. Müəssisənin quruluşunun hansı növü var?

- a) ümumi və xüsusi
- b) istehsal daxili və istehsal dəkənar
- c) ümumi və istehsal
- d) texniki və texnoloji
- e) cari və hazırlıq

40. Hansı sex əlaltı sexdir?

- a) naxış vurma sexi;
- b) tullantıların emalı sexi;
- c) alət sexi;
- d) mexaniki-emal sexi;
- e) yığma sexi.

Bölmə: 03

Ad 03

Suallardan 23

Maksimal faiz 23

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 4 %

41. İstehsalat sahələri və iş yerləri hansı prinsiplər əsasında yaradılır?

- a) mütənasiblik və düzxətlik prinsipləri üzrə;
- b) əy və düzxətlik prinsipləri üzrə;
- c) mütənasiblik və texnoloji prinsiplər üzrə;
- d) mütənasiblik və qarışıq prinsiplər üzrə;
- e) əy və texnoloji prinsiplər üzrə.

42. Aşağıdakı prinsiplərdən hansı istehsalın təşkili prinsiplərinə aid deyil?

- a) fasiləsizlik prinsipi;
- b) mütnasiblik prinsipi;
- c) bərabərlik prinsipi;
- d) ahəngdarlıq prinsipi;
- e) paralellik prinsipi;

43. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipində müəssisənin sex, istehsal sahəsi və ic yerləri üzrə məhsul buraxılışının uyğunlaşmasını nəzərdə tutur?

- a) Düzxəttilik prinsipi;
- b) Mütnasiblik prinsipi;
- c) Paralellik prinsipi;
- d) Ahəngdarlıq prinsipi;
- e) Fasiləsizlik prinsipi;

44. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipində dövrlər üzrə bərabər, yaxud artan cıldə məhsul buraxılışını nəzərdə tutur?

- a) Düzxəttilik prinsipi;
- b) Mütnasiblik prinsipi;
- c) Paralellik prinsipi;
- d) Ahəngdarlıq prinsipi;
- e) Fasiləsizlik prinsipi;

45. Əməliyyatın taktı:

- a) vaxt vahidi ərzində əməliyyata daxil olan detalların sayını əks etdirir;
- b) ma-te-ria-lın və ya materiallar partiyasının əməliyyatda qaldığı vaxtı özündə əks etdirir;
- c) əməliyyata daxil olan ma-te-ria-lların sayını özündə əks etdirir;

- d) əməliyyatda iştirak edən işçilərin sayını əks etdirir;
- e) müəssisədə bir gündə istehsal edilmiş detalların sayını əks etdirir.

46. Əməliyyatın tempi:

- a) vaxt vahidi ərzində istehsal edilmiş detallara sərf olunan əməlin kəmiyyətini əks etdirir;
- b) vaxt vahidi ərzində istehsal edilmiş detalların sayını əks etdirir;
- c) vaxt vahidi ərzində əməliyyata daxil olan detalların sayını əks etdirir;
- d) vaxt vahidi ərzində əməliyyatda iştirak edən işçilərin sayını əks etdirir;
- e) materialın və ya materiallar partiyasının əməliyyatda qaldığı vaxtı özündə əks etdirir.

47. İstehsal prosesləri təkili əsəuluna gürə necə qruplaşdırılır?

- a) dəstəli, seryalı, axınlı;
- b) fərdi, dəstəli, axınlı;
- c) dəstəli, fərdi, kütləvi;
- d) kütləvi, fərdi, axınlı;
- e) kütləvi, fərdi, seryalı;

48. İstehsal prosesləri təkili tipinə gürə necə qruplaşdırılır?

- a) fərdi, seryalı, kütləvi;
- b) fərdi, dəstəli, axınlı;
- c) fərdi, dəstəli, kütləvi;
- d) fərdi, kütləvi, axınlı;
- e) dəstəli, kütləvi, seryalı.

49. İstehsal tsikli nədir?

- a) xammalın istehsala daxil olduğu andan hazır məhsula çevrilməsinə qədər olan vaxt intervalıdır;
- b) xammalın istehsala daxil olduğu andan onun istehlakına qədər olan vaxt intervalıdır;

- c) xammalın əsas sexdə olma vaxtıdır;
- d) xammalın əsas və köməkçi sexdə olma vaxtıdır;
- e) xammalın əsas köməkçi və xidmətedici sexlərdə olma vaxtıdır;

50. Əmək cismnin hansı hərəkət formasında istehsal tsikli daha qısa olur?

- a)) paralel
- b) ardıcıl
- c) qarışıq
- d) paralel-qarışıq
- e) ardıcıl-qarışıq

51. Əmək predmetlərinin texnoloji prosesə ardıcıl verilməsi zamanı istehsal tsiklinin uzunluğu necə hesablanır?

- a)) dəstədəki detalların sayının bütün əməliyyatlarda bir detalın emalına faktiki vaxt sərfinə hasili kimi;
- b) dəstədəki detalların emalı zamanı təbii proseslərə sərf olunan vaxtın cəmi kimi;
- c) dəstədəki detalların daşınması üçün sərf olunan vaxtın ölçülməsi kimi;
- d) dəstədəki detalların sayının bir detalın sexlərarası daşınmasına faktiki vaxt sərfinə hasili kimi;
- e) dəstədəki detalların sayının bir detalın sexdə qalma vaxtına hasili kimi.

52. Aşağıdakılardan hansı istehsal tsiklinin azaldılmasının əsas istiqamətlərinə aid deyil?

- a) texnologiyanın təkmillədirilməsi;
- b) nəqliyyat və nəzarət əməliyyatlarının texnologi əməliyyatlarla səmərəli cəkilə əlaqələndirilməsi;
- c) təbii proseslərin süni üsulların köməyi ilə sürətləndirilməsi;
- d) növbələrarası fasilələrin azaldılması məqsədilə müəssisənin icreciminin təkmillədirilməsi;
- e) məhsulun material tutumluğunun azaldılması;

53. İstehsal prosesləri mürəkkəblik dərəcəsinə görə necə təsniflədirilir?

- a) əsas, köməkçi və xidmətedici istehsal prosesləri;
- b)) sintetik, analitik və birləşmiş istehsal prosesləri;
- c) mexaniki və fiziki-kimyəvi istehsal prosesləri;
- d) dəstəli, fərdi və əsas istehsal prosesləri;
- e) əsas, köməkçi və fərdi istehsal prosesləri;

54. Kiçik seriyalı istehsallar üçün təhkimə əmsalı neçəyə bərabərdir?

- a) 10-15;
- b) 16 -20;
- c) 1 – 10;
- d)) 21 – 40;
- e) 11 – 20;

55. Təhkimə əmsalı nədir?

- a)) isteh-sa-ılın tipini xarakterizə edən göstərijidir;
- b) isteh-sa-ılın təkili üsulunu xarakterizə edən göstərijidir;
- c) isteh-sa-ılın ahəngdarlığını xarakterizə edən göstərijidir;
- d) isteh-sa-ılın birləşməliyini xarakterizə edən göstərijidir;
- e) isteh-sa-ılın operativliyini xarakterizə edən göstərijidir;

56. Təhkimə əmsalı necə hesablanır?

- a) iş yerlərinin texnoloji əməliyyatların sayına nisbəti kimi;
- b) ahəngdarlıq göstəricisinin birləşməliy göstəricisinə nisbəti kimi;
- c) birləşməliy göstəricisinin ahəngdarlıq göstəricisinə nisbəti kimi;
- d) qurulmuş avadanlıqların işçilərin sayına nisbəti kimi;
- e)) vaxt vahidi ərzində yerinə yetirilən və ya yetirilməli olan texnologiya əməliyyatların iş yerlərinin sayına nisbəti kimi.

57. Müəssisədə aşağıdakılardan hansı əmək proseslərinə aid deyil?

- a) əl əməyinin tətbiqinə əsaslanan proseslər;
- b) əl-mexanikləşdirilmiş proseslər;
- c) maşın-əl prosesləri;
- d) maşınlı proseslər;
- e) rənglənmiş maşınların boyasının quruması prosesi.

58. Bunlardan hansı müəssisədə əmək proseslərinə aid olunmur?

- a) əl əməyinin tətbiqinə əsaslanan proseslər;
- b) təbii proseslər;
- c) əl-mexanikləşdirilmiş proseslər;
- d) maşın-əl prosesləri;
- e) maşınlı proseslər;

59. İstehsal tsiklinə aşağıdakılardan hansı daxil deyildir?

- a) texnoloji əməliyyatlarının yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt;
- b) təbii əməliyyatlarının yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxtdır;
- c) nəzarət əməliyyatlarının yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt;
- d) nəqliyyat əməliyyatlarının yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt;
- e) satış əməliyyatlarının yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt.

60. İstehsal prosesi ibarətdir:

- a) əmək və təbii proseslərdən;
- b) nəqliyyat və maddi-təminat proseslərindən;
- c) əmək və idarəetmə proseslərindən;
- d) tənzimləmə və koordinasiya proseslərindən;

e) istehsal və satış proseslərindən;

61. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipi müəssisənin ayrı-ayrı bölmələri və icrə yerləri arasında əməyin paylaşımına görə düzgün bölgüsünü və onların kooperasiyasını nəzərdə tutur?

- a) Düzxəttilik prinsipi;
- b) Mütanasiblik prinsipi;
- c) Paralellik prinsipi;
- d) Ahəngdarlıq prinsipi;
- e) İxtisaslaşma prinsipi.

62. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipi əməliyyatlararası fasilələrin maksimum ixtisar edilməsini nəzərdə tutur?

- a) Düzxəttilik prinsipi;
- b) Mütanasiblik prinsipi;
- c) Paralellik prinsipi;
- d) Fasiləsizlik prinsipi;
- e) İxtisaslaşma prinsipi.

63. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipi müəyyən məhsulun istehsalı ilə əlaqədar istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələlərinin eyni zaman kəsiyində həyata keçirilməsini nəzərdə tutur?

- a) Düzxəttilik prinsipi;
- b) Mütanasiblik prinsipi;
- c) Paralellik prinsipi;
- d) Fasiləsizlik prinsipi;
- e) İxtisaslaşma prinsipi.

Bölmə: 04

Ad 04

Suallardan 28

Maksimal faiz 28

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 4 %

64. Aşağıdakı əlamətlərdən hansı istehsalın təşkilinin axınlı üsuluna aiddir?

- a) eyni tip avadanlıqların əsasən qrup halında yerləşdirilməsi
- b) emal olunacaq materialın istehsalda partiyalarla buraxılması;
- c) yalnız universal avadanlıqlardan istifadə;
- d) eyni tipli avadanlıqların qrup şəklində yerləşdirilməsi;
- e) avadanlıqların texnoloji xəritəyə müvafiq olaraq yerləşdirilməsi;

65. Aşağıdakı əlamətlərdən hansı istehsalın təşkilinin dəstəli üsuluna aiddir?

- a) ayrı-ayrı əməliyyatların icrası üçün iş yerlərinin dəqiq ixtisaslaşması;
- b) bir iş yerinə bir neçə əməliyyatın təhkim edilməsi;
- c) istehsal prosesinin fasiləsizliyinin səviyyəyə yüksək olması;
- d) iriləşdirilmiş texnologiyaların hazırlanması;
- e) icra olunan işin, əsasən, əl əməyi ilə yerinə yetirilməsi;

66. Aşağıdakı əlamətlərdən hansı istehsalın təşkilinin fərdi üsuluna aiddir?

- a) istehsalı təkrar olunmayan geniş nomenklatura;
- b) istehsal prosesinin böyük sayda əməliyyatlara bölünməsi;
- c) əmək predmetlərinin bir iş yerindən digərinə verilməsi və əməliyyatlararası xüsusi nəqliyyatın mövcud olması;
- d) bir neçə növ materialın eyni zamanda emalı;
- e) yüksək ixtisaslı və nisbətən geniş ixtisas profilli kadrlardan istifadə edilməsi;

67. Aşağıdakı əlamətlərdən hansı istehsalın təşkilinin fərdi üsuluna aid deyil?

- a) yalnız universal avadanlıqlardan istifadə;

- b))yüksək ixtisaslı və nisbətən genie ixtisas profilli kadrlardan is-tifadə edilməsi;
- c)yüksək ixtisaslı və həm də genie ixtisas profilli fəhlələrdən istifadə;
- d)bitməmiş istehsalın və istehsal ehtiyatları həjminin yüksək ol-ması ilə əlaqədar maddi-texniki təminatın təkilinin mırəkkəbliyi;
- e)istehsal və məhsulun satışı xərjlərinin yüksək, dövriyyə fondlarının dövretmə sürətinin və avadanlıqlardan istifadə səviyyəsinin aşağı olması;

68. İxtisaslaşdırılması dərəcəsinə görə axın xətləri hansı qruplara bölünür?

- a))birəşyalı və 30xəşyalı axın xətlərinə;
- b)ixtisaslaşmış universal axın xətlərinə;
- c)fasiləli və fasiləsiz axın xətlərinə;
- d)ümumizavod, sex və sahə axın xətlərinə;
- e)qismən mexaniklədirilmie, kompleks mexaniklədirilmie və avtomatlaşdırılmış axın xətlərinə;

69. Axın xəttinin uzunluğu nədir?

- a)nəqliyyat vasitələrinin ie yerləri arasındakı hərəkətinin və ya hissələrin bir ie yerindən digərinə verilməsinin intensivliyini xarakterizə edir;
- b)sexdə yerləşdirilmiş avadanlıqların sayını xarakterizə edir;
- c)bir-birinin ardınca buraxılan hissələrin emal olunmasına sərf edilən vaxt intervalını hissələrin emal olunmasın sərf edilən vaxt intervalını səciyyələndirir;
- d))onda yerlədirilmie iki qoneu ie yerləri arasındakı məsafəni səciyyələndirir;
- e)onun tempi ilə xarakterizə olunur; təekilati hazırlıq mərhələsi;

70.İstehsalın təmərküzləməsi nədir?

- a)bütün sənaye müəssisələrinin birliyi
- b)istehsal həcmnin kizik məəssisələrdə həyata kezməsi prosesinin genielənməsi
- c)yerli müəssisələr tərəfindən sənaye istehsalının getdikcə artması
- d)sənaye sahəsində kizik məəssisələrin tamamilə iflası

e))sahədə məhsul istehsalı üzrə iri müəssisələrin xüsusi zəkilərinin mütəmadi artması

71. Təmərküzləmənin formaları hansılardır?

a)istehsal və satış

b)istehsal, satış, idxal və ixrac

c))aqreqat, istehsal-texniki və texnoloji

d)konstruksiya, texnoloji ardıcılıq, son məhsul istehsalı və təkilati-təsərrüfat

e)aşağı, orta və yuxarı səviyyəli

72.Təmərküzləməni səciyyələndirən göstəriciləri hansılardır?

a))sahə müəssisələrin orta җлзбь, ьmumi məhsulun müxtəlif җлзбь мьəssisə qrupları üzrə bölünmə payı, məhsul istehsalının həcmi, heyətin orta illik sayı, istehsal əsas fondlarının orta illik dəyəri.

b)җлзбьlərinə görə ən kizik җлзбь мьəssisələr qrupunun ümumi məhsul istehsalındakı payı

c)ən iri müəssisələrin sahənin əsas fondları və əmək resurslarının neçə faizinə sahib olması.

d)sənayenin tərkibində olan müstəqil sahələrin sayı, hər sahədə müəssisələrin sayı və orta җлзбь

e)müəssisənin istehsal səviyyəsinin yalnız fəaliyyət göstərdiyi sahədə deyil, ümumiyyətlə sənayedəki xüsusi zəkisi və əsas fondların orta illik dəyəri

73.Müəssisənin optimal җлзбь nədir?

a)az xərcə daha az mənfəət əldə edilə bilən җлзбьдър

b)зоx xərcə daha зоx mənfəət əldə edilə bilən җлзбьдър

c)mənfəətlə xərcin mütənasiblik təkil etdiyi җлзбьдър

d)minimum xərcə risqsiz fəaliyyət göstərə bilən җлзбьдър

e))az xərcə daha yüksək təsərrüfat nəticələrinə nail olmaqdır.

74. İxtisaslaşdırma nədir?

a))konstruktiv qurluşuna, hazırlanma texnologiyasına və iqtisadi təyinatına görə həmcins məhsul istehsalın məhdud sayda müəssisələrdə təmərküzləməsidir.

- b)müəssisənin həmicə eyni məhsul göndərənlərlə iələməsidir.
- c)müəssisənin həmicə eyni istehlakçılara xidmət göstərməsi və məhsul satmasıdır.
- d)müəssisənin nisbətən uzun müddətə müəyyən bazar seqmentinə uyğun fəaliyyətidir.
- e)müəssisənin mümkün olan bütün fəaliyyət sferalarına daxil olmasıdır.

75. İxtisaslaşdırmanın formaları hansılardır?

- a))əəə, hissə və texnoloji mərhələ üzrə
- b)əəə və bazar üzrə
- c)sahə və texnologiya üzrə
- d)istehsal və istehlak malları üzrə
- e)daxili, xarici bazar və əəə bəzə

76.İxtisaslaşdırma səviyyəsini səciyyələndirən göstəricilər?

- a)əəə, hissə, texnoloji mərhələnin miqdarı və sayı
- b)hissə və məhsulun sahə üzrə məbləği, sahənin ümumi sənaye məhsulunda xüsusi zəkisi
- c))sənayedə müstəqil sahələrin sayı; ixtisaslaşmış sahə məhsulunun ümumi istehsaldakı payı, müəssisənin istehsal etdiyi əsas məhsulun ümumi istehsalda xüsusi zəkisi, nıvı, tipi, ıııııı və modellərin sayı, ixtisaslaşmış müəssisələr və sexlərin ümumi istehsaldakı payı
- d)sənaye sahəsinin ümumi həcmi, sahədəki müəssisələrin sayı, sahədə iələyənlərin orta illik sayı, sahədə əmək haqqı fondu, sahəyə illik vəsait qoyuluşu E) ixtisaslı fəhlələrin ümumi sayı, ixtisaslaşmış müəssisələrin ümumi sayı
- e)ixtisaslı fəhlələrin ümumi sayı, ixtisaslaşmış müəssisələrin ümumi sayı

77. İstehsalın kooperativləədirilməsi nədir?

- a)müəssisələrin hər hansı məhsulun birgə istehsalı üçün qısamüddətli təsərrüfat əlaqələridir.
- b))müəssisələrin hər hansı məhsulun birgə istehsalı üçün uzunmüddətli təsərrüfat əlaqələridir.
- c)bazar seqmentini ələ keçirmək bəıı müəssisələrin gizli razılığıdır
- d)ölkədə hər hansı məhsul istehsal etmək məqsədilə xarici investorların cəlb edilməsidir.

e) bir-birinin fəaliyyət nəticələrinə ehtiyacı olan müəssisələrin öz aralarında əmtəə və xidmətlərlə hesablaşmaları prosesidir.

78. Kooperativlədirmənin hansı formaları vardır?

a) ölkədaxili, ölkələrarası

b) sahədaxili, ölkədaxili

c) sahələr arası, sahədaxili, rayondaxili

d) rayondaxili, rayonlararası, sahədaxili, sahələrarası

e) rayondaxili, rayonlararası, ölkə daxili, ölkələrarası, sahədaxili, sahələrarası

79. Kooperativləmə səviyyəsini səciyyələndirən göstəricilər hansılardır?

a) məhsul istehsalında iştirak etmiş müəssisələrin sayı və maya dəyərində ən böyük payın xüsusi çəkisi

b) ixtisaslaşmış sex və istehsal sahələrinin xüsusi çəkisi

c) bir icarə yerinə düşən hissə-əməliyyatların sayı, əməliyyatların təhkimolunma əmsalı, bir müəssisə ilə kooperasiya əlaqələrinə girmiş müəssisələrin sayı, istehsaldakı texnoloji mərhələ və sahələrin sayı

d) bir müəssisə ilə kooperasiya əlaqələrinə girmiş müəssisələrin sayı, məhsulun maya dəyərində «satin alınmış yarımfabrikat və məmulatlar» adlı xərc maddəsinin xüsusi çəkisi, bir müəssisə və sahə üzrə rayondaxili və rayonlararası kooperativlədirmənin nisbəti.

e) aqreqatların müştərək istifadəsi, hissələrin sayı, texnoloji proseslərdə iştirak edən müəssisələrin sayı

80. Sənayedə kombinələdirmə nədir?

a) istehsal imkanlarının genişləndirilməsi məqsədilə müxtəlif sənaye sahələri müəssisələrinin fəaliyyətlərinin vahid istehsal kompleksində birləşdirməsidir.

b) istehsalın daha iri müəssisələrdə təmərküzlənməsi prosesidir.

c) birlik və müəssisələrin istehsal etdiyi məhsulların növü, tipi, ölçüsü və modellərin sayının artması prosesidir.

d) müəssisələrin fəaliyyətlərinin dövlət tərəfindən əlaqələndirilməsidir.

e) sənaye istehsalının ölkənin ərazisi üzrə bir qərarda yerləşdirilməsidir.

81. Sənaye kombinatlarına hansı səciyyəvi xüsusiyyətlər aiddirlər?

- a) istehsal prosesinin yalnız bir müəssisədə bəzə verməsi, istehsal olunmuş məhsulların istehlakçıya çatdırılmasında heç bir vasitədən istifadə edilməməsi
- b) istehsal prosesinin mərhələləri arasındakı əhəngdarlıq, müəssisələrin mülkiyyətinin eyni əlində olması, vahid mərkəzləndirilmiş idarəetmə sistemi
- c) müxtəlif müəssisələrin istehsalı olan hissələrin bir müəssisədə yığılması.
- d) istehsalın yalnız sifarişlər əsasında olması, sifariş edilmiş məhsulların bir neçə müəssisə tərəfindən istehsalı
- e) müxtəlif istehsalların birliyi, kombinata daxil olan müəssisələrin texniki- iqtisadi vahidliyi vahid enerji sistemi və nəqliyyat bazası

82. Kombinəedirmə səviyyəsi hansı göstəricilərlə ölçülür?

- a) sənaye sahələri üzrə göstəricilərlə, ərazi üzrə göstəricilərlə
- b) texnoloji mərhələ və sahələrin sayı, kombinatda məhsul istehsalının həcmi və onun ümumi istehsalda xüsusi çəkisi; kombinatların işçi heyətilə ümumi istehsal icrası heyətində xüsusi çəkisi; kombinatların əsas fondlarının dəyəri və ümumi istehsal əsas fondlarında xüsusi çəkisi.
- c) əl ilə idarə olunan universal dəzgahlar, xüsusi və ixtisaslaşdırılmış dəzgahlar, universal yarımavtomat və avtomat dəzgahlar, aqreqat dəzgahların dəyəri və bunların dəzgah parkının ümumi dəyərlərində xüsusi çəkisi
- d) əməyin mexanikləşmə səviyyəsi, fəhlələrin ümumi sayı, müəssisələrin sayı
- e) kombinatların istehsal etdiyi məhsulların sayı, dəyəri, ixracdakı payı, əməyin silahlanma səviyyəsi.

83. Nisbi təmərküzləmə nədir?

- a) sahənin ümumi istehsalında iri müəssisələrin payının artması
- b) sahəyə daxil olan müəssisələrin ölçülərinin artması
- c) sahəyə daxil olan müəssisələrin gəlirlərinin artması
- d) sahənin ümumi məhsulunda kiçik müəssisələrin payının artması
- e) sahənin müəssisələrində əmək məhsuldarlığının artması

84. Mütləq təmərküzləmə nədir?

- a) sahənin ümumi istehsalında iri müəssisələrin payının artma-sı
- b))sa-həyə daxil olan müəssisələrin ɥlɥlələrinin artması
- c)sahəyə daxil olan müəssisələrin gəlirlərinin artması
- d)sahənin ümumi məhsulunda kiçik müəssisələrin payının artma-sı
- e)sahənin müəssisələrində əmək məhsuldarlığının artması

85. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin optimal ɥlɥsınə təsir edən istehsal daxili amillərə aid deyildir?

- a) texnikanın in-ki-şaf səviyyəsi
- b) tətbiq olunan texnologiyanın səviyyəsi
- c) istehsalın təkili vəziyyəti
- d) fəhlələrin mədəni-texniki səviyyəsi
- e)) iqtisadi-coğrafi amilləri

86. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin optimal ɥlɥsınə təsir edən istehsaldan xaric amillərə aid deyildir?

- a) nəqliy-yat amil-ləri
- b)) texnikanın in-ki-şaf səviyyəsi
- c) demoqrafik vəziyyəti
- d) regionun mə-nim-sənil-mə vəziyyəti
- e) iqtisadi-coğrafi amilləri

87. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin optimal ɥlɥsınə təsir edən istehsal daxili amillərə aiddir?

- a) nəqliy-yat amil-ləri
- b)) texnikanın in-ki-şaf səviyyəsi
- c) demoqrafik vəziyyəti
- d) regionun mə-nim-sənil-mə vəziyyəti
- e) iqtisadi-coğrafi amilləri

88. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin optimal çıxışına təsir edən istehsaldan xaric amillərə aiddir?

- a) texnikanın inkişaf səviyyəsi
- b) tətbiq olunan texnologiyanın səviyyəsi
- c) istehsalın təkili vəziyyəti
- d) fəhlələrin mədəni-texniki səviyyəsi
- e) iqtisadi-coğrafi amilləri

89. İstehsalın ictimai təşkili formaları hansılardır?

- a) fərdi, seriyalı və kütləvi istehsal;
- b) istehsalın təmərküzləşdirilməsi, ixtisaslaşdırılması, kooperativləşdirilməsi və kombinləşdirilməsi;
- c) istehsalın elektrikliyədirilməsi, mexanikləşdirilməsi, avtomatlaşdırılması və kimyalaşdırılması;
- d) istehsalın mexanikləşdirilməsi, kompleks mexanikləşdirilməsi, avtomatlaşdırılması və kompleks avtomatlaşdırılması
- e) istehsalın təmərküzləşdirilməsi, ixtisaslaşdırılması, mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması.

90. İstehsalın təmərküzləşməsi aşağıdakılardan hansı biri ilə xarakterizə olunur?

- a) müəssisələrin iriləməsi;
- b) müəssisədə işçilərinin sayının azalması;
- c) müəssisənin çıxışlarının kəməsi;
- d) texnologiyadan müxtəlif istehsalların bir müəssisədə istehsalı;
- e) əmək bölgüsünün dərinləşməsi.

91. Aşağıdakı cəhətlərdən hansı təmərküzləşmə prosesinə xasdır?

- a) məhsul istehsalının müəssisələr arasında bərabər bölünməsi;
- b) məhsul istehsalının iri müəssisələrdə cəmlənməsi;
- c) məhsul bazarının müəssisələr arasında bərabər bölünməsi;
- d) eyni məhsulu istehsal edən müəssisələrin sayının artması;

e)eyni məhsulu istehsal edən müəssisələrin hamısının bir mərkəzdən idarə edilməsi.

Bölmə: 05

Ad 05

Suallardan 34

Maksimal faiz 34

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 4 %

92. İstehsalın texniki hazırlığına aiddir:

- a)konstruktor hazırlığı və təşkilati hazırlıq;
- b)xammalın istehsala verilməsinin hazırlığı və texnoloji hazırlıq;
- c)maddi-texniki və texnoloji hazırlıq;
- d))konsruktor və texnoloji hazırlıq;
- e)təkilati və maddi-texniki hazırlıq;

93. Müəssisələrdə məhsulun layihələndirilməsinin başlanğıc mərhələsi hansıdır?

- a)texnoloji hazırlıq;
- b)məhsulun bilavasitə istehsalı;
- c)elmi-tədqiqat ielərinin aparılması
- d)məhsulların reallaşdırılması
- e)texnikanın istismarı

94. İstehsalın texniki hazırlığının düzgün ardıcılığını seçin.

- a)texnoloji hazırlıq mərhələsi, elmi-tədqiqat mərhələsi, konstruksiya mərhələsi;
- b)elmi-tədqiqat mərhələsi, konstruksiya mərhələsi, maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi;
- c)texnoloji hazırlıq mərhələsi, konstruksiya mərhələsi, maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi;
- d)elmi-tədqiqat mərhələsi, maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi, texnoloji hazırlıq mərhələsi;
- e))elmi-tədqiqat mərhələsi, konstruksiya mərhələsi, texnoloji hazırlıq mərhələsi.

95. İstehsalın konstruktor hazırlığı mərhələsində:

- a) yeni texnoloji prosesin layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- b) yeni məhsulun layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- c) istehsalın təkmillədirilməsi üzrə təkliflər hazırlanır;
- d) əməyin təkmillədirilməsi üzər təkliflər hazırlanır;
- e) əmək, material, yanacaq və enerji məsrəflərinin normalaşdırılması həyata keçirilir;

96. İstehsalın texnoloji hazırlığı mərhələsində:

- a) yeni məhsulun layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- b) yeni texnoloji prosesin layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- c) tikinti işlərinin layihələndirilməsi həyata keçirilir əməyin təkmillədirilməsi üzər təkliflər hazırlanır;
- d) əmək əraitinin yaxşılaşdırılması üzər təkliflər hazırlanır;
- e) əmək, material, yanacaq və enerji məsrəflərinin normalaşdırılması həyata keçirilir;

97. İstehsalın maddi hazırlığı mərhələsində:

- a) yeni məhsulun layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- b) yeni texnoloji prosesin layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- c) tikinti işlərinin layihələndirilməsi həyata keçirilir əməyin təkmillədirilməsi üzər təkliflər hazırlanır;
- d) yeni məhsulun istehsalının maddi-texniki resurslarla təmin olunmasını həyata keçirilir;
- e) əmək, material, yanacaq və enerji məsrəflərinin normalaşdırılması həyata keçirilir.

98. İstehsalın təşkilati hazırlığı mərhələsində:

- a) yeni məhsulun layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- b) yeni texnoloji prosesin layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- c) tikinti işlərinin layihələndirilməsi həyata keçirilir əməyin təkmillədirilməsi üzər təkliflər hazırlanır;
- d) yeni məhsulun istehsalının maddi-texniki resurslarla təmin olunmasını həyata keçirilir;

e)istehsalın və əməyin təkilinin təkmillədirilməsi, on-la-rın yeni məhsulun, yeni texnika və texnologiyanın hazır-lan-ması şəraitinə uyğunlaşdırılması.

99. Aşağıdakılardan hansı yeni məhsulun layihələndirilməsi mərhələsinə aid deyil?

- a)layihə (texniki) tapşırığının hazırlanması;
- b)texniki layihənin hazırlanması;
- c))marşrut texnologiyasının hazırlan-ma-sı;
- d)eskiz layihəsinin hazırlanması;
- e)texniki təklifin hazırlanması.

100. Aşağıdakılardan hansı texnoloji hazırlıq mərhələsinə aiddir?

- a)yeni məhsulun istehsalının maddi-texniki resurslarla təmin olunması;
- b))marşrut texnologiyasının hazırlan-ma-sı;
- c)texniki layihənin hazırlanması;
- d)texniki təklifin hazırlanması;
- e)eskiz layihəsinin hazırlanması.

101. Aşağıdakılardan hansı texnoloji proseslərin layihə-lən-di-rilməsinə aiddir?

- a)avadanlıqların orta təmirinin həyata keçirilməsinin layi-hə--ləndirilməsi;
- b)texniki layihənin hazırlanması;
- c))avadanlıqların seçilməsi və sex meydançalarında quraş-dırıl-masının layihələndirilməsi;
- d)texniki cərtlərin hazırlanması;
- e)eskiz layihəsinin hazırlanması.

102. Marşrut texnologiyası:

- a)istehsalın və əməyin təkilinin təkmillədirilməsini, on-la-rın yeni məhsulun, yeni texnika və texnologiyanın hazır-lan-ması şəraitinə uyğunlaşdırılmasını müəyyən edir;

b) yeni məhsul növlərinin layihələndirilməsi və hazırlanmasının ayrı-ayrı mərhələlərinin bənlənmə və son müddətlərini müəyyən edir;

c) avadanlıqların seçilməsi və sex meydançalarında quraşdırılmasının layihələndirilməsi;

d) müəssisədə əsas və köməkçi sexləri yerləməsini müəyyən edir;

e) müəssisədə əsas əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığını və hər bir sexdə bu əməliyyatların hansı konkret qrup avadanlıqlarda yerinə yetirilməsini müəyyən edir.

103. İstehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən aşağıdakı məlumatların hansından istifadə edilmir?

a) yeni məhsul növlərinin layihələndirilməsi, hazırlanması və mənimsənilməsi üzrə dövlət təşkilatlarının və ya ayrı-ayrı istehlakçıların sifarişləri;

b) plan ilində istehsalın texniki hazırlığı ilə əlaqədar olan işlərin əməktutumluğu və həcmi;

c) elmi-tədqiqat təşkilatlarının inkişaf perspektivləri;

d) istehsalın texniki cəhətdən inkişaf perspektivləri;

e) elmi-tədqiqat və layihə-konstruktor təşkilatlarının, yaxud müəssisələrin özlərinin konstruktor bürolarının, texniki və texnoloji cəhətlərinin işləyib hazırladıqları tövsiyələr;

104. Məhsulun hazırlanmasının səmərəli variantını seçərkən hansı iqtisadi göstərici əsas hesab edilir?

a) sex maya dəyəri

b) texnoloji maya dəyəri

c) əmək məhsuldarlığı

d) əmək tutumu

e) istehsal maya dəyəri

105. Aşağıdakılardan hansı layihə tapşırığında əks olunmur?

a) məhsulun adı

b) məhsulun təyinatı

c) məhsulun tətbiq sahəsi

d) məhsulun istehsal və istismar prosesində texniki və iqtisadi göstəriciləri

e))məhsulun satış bazarları

106. Aşağıdakılardan hansı konstruktor hazırlığının nəticəsinə aid deyildir?

a)şərtlər

b)kimyəvi məhsulların resepti

c)hazır məhsulların nümunələri

d))məhsulların nomenklaturası

e)materialların spesifikasiyası

107. Aşağıdakılardan hansı konstruktor mərhələsinə aid deyildir?

a)layihənin ielənməsi məqsəd-uyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstruktor sənədlərinin məcmusudur

b)məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsipial konstruktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu ilkin konstruktor sənədlərinin məcmusudur.

c)hazırlanan məmulatın quruluşu haqqında tam təsvir verən son texniki ieləmələrin və ieləmə sənədlərin hazırlanması üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstruktor sənədlərinin məcmusudur.

d)məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəzarət, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur

e))məhsulun satış bazarları, istehsal həcmi, maya dəyəri, qiymətinin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur

108. Texnoloji proseslərin layihələndirilməsinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

a)layihənin ielənməsi məqsəd-uyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstruktor sənədlərinin hazırlanması

b)məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsipial konstruktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu ilkin konstruktor sənədlərinin hazırlanması

c)hazırlanan məmulatın quruluşu haqqında tam təsvir verən son texniki ieləmələrin və ieləmə sənədlərin hazırlanması üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstruktor sənədlərinin hazırlanması

d)məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəzarət, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin müəyyənəndirilməsi

e))xüsusi texnoloji ləvazimatların müəyyənəndirilməsi və layihələndirilməsi

109. Aşağıdakılardan hansı müəssisədə istehsalın texniki hazırlığı planının bölməsinə aid deyildir?

- a) yeni məhsul növlərinin layihələndirilməsi, hazırlanması və mənimsənilməsin üzrə elmi-tədqiqat və layihə-konstruktor işləri bölməsi
- b) yeni məhsul növlərinin tətbiqi və köhnələrin istehsaldan çıxarılması bölməsi
- c) yeni hazırlanmış məhsulların sınaqdan və attestasiyadan keçirilməsi bölməsi
- d) yeni bazarların mənimsənilməsi və servis xidməti qurumlarının yaradılması bölməsi
- e) standartlar, texniki cərtlər və fabrik-zavod normativləri bölməsi

110. Yeni məhsulların bazara çıxarılması mərhələlərinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- a) bazara çıxma mərhələsi
- b) yeni məhsulun bazar tərfəindən sürətlə qəbul edilməsi və mənfəətin yüksək artması mərhələsi
- c) yetkintik mərhələsi
- d) yeni məhsul növlərinin layihələndirilməsi mərhələsi
- e) tənzimləmə mərhələsi

111. Yeni məhsulların bazara çıxarılması mərhələlərinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- a) yeni hazırlanmış məhsulların sınaqdan və attestasiyadan keçirilməsi
- b) yeni məhsulun bazar tərfəindən sürətlə qəbul edilməsi və mənfəətin yüksək artması mərhələsi
- c) məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nə-zə-rə-tinə, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin müəyyənləndirilməsi
- d) yeni məhsul növlərinin layihələndirilməsi mərhələsi
- e) layihənin işlənməsi məqsəd-uyğunluğunun texniki və texni-ki-iqtisadi əsaslandırılması

112. Texniki təklif:

- a) layihənin işlənməsi məqsəd-uyğunluğunun texniki və texni-ki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstruktiv sənədlərinin məcmusudur
- b) məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsipial konstruktiv həllərin və onun

xarakteristikasının əks olunduğu il-kin konstruktor sənədlərinin məcmusudur.

c)hazırlanan məmulatın quruluşu haqqında tam təsvür verən son texniki ieləmələrin və iəzi sənədlərin hazır-lan-ma-sı üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstruktor sənədlərinin məcmusudur.

d)məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nə-za-rə-tinə, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur

e)məhsulun satış bazarları, istehsal həcmi, maya dəyəri, qiymətinin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur

113. Eskiz layihəsi:

a)layihənin ielənməsi məqsəd-uyğunluğunun texniki və texni-ki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konst-ruk-tor sənədlərinin məcmusudur

b))məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümü-mi anlayış verən prinsipial konstruktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu il-kin konstruktor sənədlərinin məcmusudur.

c)hazırlanan məmulatın quruluşu haqqında tam təsvür verən son texniki ieləmələrin və iəzi sənədlərin hazır-lan-ma-sı üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstruktor sənədlərinin məcmusudur.

d)məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nə-za-rə-tinə, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur

e)məhsulun satış bazarları, istehsal həcmi, maya dəyəri, qiymətinin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur

114. Texniki layihə:

a)layihənin ielənməsi məqsəd-uyğunluğunun texniki və texni-ki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konst-ruk-tor sənədlərinin məcmusudur

b)məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümü-mi anlayış verən prinsipial konstruktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu il-kin konstruktor sənədlərinin məcmusudur.

c))hazırlanan məmulatın quruluşu haqqında tam təsvür verən son texniki ieləmələrin və iəzi sənədlərin hazır-lan-ma-sı üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstruktor sənədlərinin məcmusudur.

d)məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nə-za-rə-tinə, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur

e)məhsulun satış bazarları, istehsal həcmi, maya dəyəri, qiymətinin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur

115. Texniki cərtlər:

a)layihənin ielənməsi məqsəd-uyğunluğunun texniki və texni-ki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən

konst-ruk-tor sənədlərinin məcmusudur

b)məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsipial konstruktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu ilkin konstruktor sənədlərinin məcmusudur.

c)hazırlanan məmulatın quruluşu haqqında tam təsvir verən son texniki ieləmələrin və iəzi sənədlərin hazır-lan-ma-sı üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstruktor sənədlərinin məcmusudur.

d)məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəza-rə-tinə, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur

e)məhsulun satış bazarları, istehsal həcmi, maya dəyəri, qiymətinin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur

116. Marşrut texnologiyasında aşağıdakılardan hansı əks olunmur?

a)müəssisədə əsas əməliyyat-ların yerinə yetirilməsi ardıcılığı

b)əsas əməliyyat-ların hansı konkret qrup avadanlıqlarda yerinə yetirilməsi

c)alətlərin sezimi

d)vaxt normalarının hesab-lan-ması

e)istehsal ediləcək məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsipial konstruktiv həllər

117. Texnoloji xəritələrdə aşağıdakılardan hansı əks olunur?

a)müəssisədə əsas əməliyyat-ların yerinə yetirilməsi ardıcılığı

b)əsas əməliyyat-ların hansı konkret qrup avadanlıqlarda yerinə yetirilməsi

c)əməliyyatının yerinə yetirilməsinə dair göstəriş və parametrlər

d)vaxt normalarının hesab-lan-ması

e)istehsal ediləcək məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsipial konstruktiv həllər

118. Əməliyyat texnologiyasında aşağıdakılardan hansı əks olunur?

a)müəssisədə əsas əməliyyat-ların yerinə yetirilməsi ardıcılığı

b)əsas əməliyyat-ların hansı konkret qrup avadanlıqlarda yerinə yetirilməsi

c)vaxt normalarının hesab-lan-ması

d))əməliyyatının yerinə yetirilməsinə dair göstəriş və parametrlər

e)istehsal ediləcək məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsiplə konstruktiv həllər

119. Müəssisədə istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən istifadə edilən birbaşa üsul:

a))daima təkrarlanan işlərdə (əməliyyatlarda, proseslərdə) əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə istifadə edilir

b))statistik məlumatlardan istifadə etməklə yeni yaradılacaq məhsulun əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativlər hazırlandıqda istifadə edilir

c))yeni hazırlanmış məhsulların sınaqdan və attestasiyadan keçirilməsində istifadə edilir

d))yeni bazarların mənimsənilməsi və servis xidməti qurumlarının yaradılmasında istifadə edilir

e))yeni məhsul növlərinin bir və ya bir neçə parametrləri üzrə korrelyasiya əsasında işlənilib hazırlanmasını tələb edir

120. Müəssisədə istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən istifadə edilən analoji üsul:

a))daima təkrarlanan işlərdə (əməliyyatlarda, proseslərdə) əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə istifadə edilir

b))statistik məlumatlardan istifadə etməklə yeni yaradılacaq məhsulun əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativlər hazırlandıqda istifadə edilir

c))yeni hazırlanmış məhsulların sınaqdan və attestasiyadan keçirilməsində istifadə edilir

d))yeni bazarların mənimsənilməsi və servis xidməti qurumlarının yaradılmasında istifadə edilir

e))yeni məhsul növlərinin bir və ya bir neçə parametrləri üzrə korrelyasiya əsasında işlənilib hazırlanmasını tələb edir

121. Müəssisədə istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən istifadə edilən tədqiqat üsulu:

a))daima təkrarlanan işlərdə (əməliyyatlarda, proseslərdə) əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə istifadə edilir

b))statistik məlumatlardan istifadə etməklə yeni yaradılacaq məhsulun əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativlər hazırlandıqda istifadə edilir

c))yeni hazırlanmış məhsulların sınaqdan və attestasiyadan keçirilməsində istifadə edilir

- d))yeni bazarların mənimsənilməsi və servis xidməti qurumlarının yaradılmasında istifadə edilir
- e))yeni məhsul növlərinin bir və ya bir neçə parametrləri üzrə korrelyasiya əsillliqlərinin işlənilib hazırlanmasını tələb edir

122. Aşağıdakılardan hansı layihə tapşırığında əks olunur?

- a)məhsulun satış bazarları, istehsal həcmi, maya dəyəri, qiymətinin əks olunduğu sənədlər
- b)hazırlanan məmulatın quruluşu haqqında tam təsəvvür verən son texniki ieləmələrin və iezə sənədlərin hazırlanması üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstruktör sənədlərinin məcmusu
- c)məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsipial konstruktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu ilkin konstruktör sənədlərinin məcmusu
- d))məhsulun istehsal və istismar prosesində texniki və iqtisadi göstəriciləri
- e)layihənin ielənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstruktör sənədələrinin məcmusu.

123. Layihənin ielənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstruktör sənədələrinin məcmusu nə adlanır?

- a)texniki tapşırıq
- b))texniki təklif
- c)texniki layihə
- d)eskiz layihəsi
- e)texniki cərtlər

124. Məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsipial konstruktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu ilkin konstruktör sənədlərinin məcmusu necə adlanır?

- a)texniki tapşırıq
- b)texniki təklif
- c)texniki layihə
- d))eskiz layihəsi
- e)texniki cərtlər

125. Hazırlanan məmulatın quruluşu haqqında tam təsəvvür verən son texniki ieləmələrin və iəzi sənədlərin hazırlanması üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstruktor sənədlərinin məcmusu necə adlanır?

- a) texniki tapşırıq
- b) texniki təklif
- c) texniki layihə
- d) eskiz layihəsi
- e) texniki cərtlər

Bölmə: 06

Ad 06

Suallardan 27

Maksimal faiz 27

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

126. İstehsala texniki xidmətin təkmillədirilməsinin əsas amili nədir?

- a) istehsal xüsusiyyəti
- b) təmərküzləmə
- c) ixtisaslaşdırma
- d) kompleks texnologiya
- e) kooperativləmə

127. Müəssisə miqyasında həyata keçirilən texniki xidmətin formaları hansılardır?

- a) standart, planlı-xəbərdarlıq və çağırışçı texniki xidmət;
- b) qeyri -standart, planlı-xəbərdarlıq və çağırışçı texniki xidmət;
- c) qeyri -standart və çağırışçı texniki xidmət;
- d) planlı, çağırışçı və texniki xidmət;

e) əsaslı, planlı-xəbərdarlıq və normalaşdırılan texniki xidmət;

128. İstehsala texniki xidmətin formalaşdırılmasına təsir edən amil

a) iəzilərin sayı

b) təsərrüfat mexanizmi

c) müəssisənin qurlueu

d)) istehsalın təkili tipi

e) istehsalın təkili normativləri

129. Aşağıdakılardan hansı istehsala texniki xidmətin təkilinin təkmillədirilməsi yollarına aid deyil?

a)) köməkçi və xidmətedici sex və təsərrüfatların ləğv edilməsi;

b) eyni xarakterli texniki xidmət ielərinin mərkəzlədirilməsi;

c) hissə və qovşaqların xüsusi ixtisaslaşdırılmış zavodlarda hazırlanmasının təkili;

d) xidmət ielərinin ixtisaslaşdırılması;

e) ixtisaslaşdırılmış anbarların yaradılması və texniki nəzarət ielərinin mexaniklədirilməsi və avtomatlaşdırılması səviyyəsinin yüksəldilməsi;

130. Aşağıdakılardan hansı müəssisədə istehsala texniki xidmətin təkilinə qoyulan tələblərə aid deyil?

a) istehsala texniki xidmət məqsədəuyğun xarakter daşmalıdır;

b) istehsala texniki xidmət xəbərdaredici rol oynamalıdır;

c) istehsala texniki xidmət mütərəqqi norma və normativlərə əsaslanmalıdır;

d)) istehsala texniki xidmət məhsuldar qüvvələrin optimal yerlədirilməsini təmin etməlidir;

e) istehsala texniki xidmət kompleks xarakter daşmalıdır.

131. Müəssisədə istehsala texniki xidməti hansı bölmələr həyata keçirir?

a) əsas sexlər və köməkçi sexlər;

b) əsas sexlər və xidmətedici sexlər;

- c) alət təsərrüfatı və təmir təsərrüfatı;
- d) marketing cəbhəsi və maddi texniki təcizat cəbhəsi;
- e) əmək haqqı şöbəsi və enerji təsərrüfatı.

132. Müəssisədə aşağıdakılardan hansına istehsal texniki xidmətin təkili təsir göstərmir?

- a) məhsulun keyfiyyətinin yüksəldilməsinə;
- b) məhsulun maya dəyərinin aşağı salınmasına;
- c) əsas sex və istehsal sahələrinin alətlərlə səmərəli cəkildə təmin olunmasına;
- d) avadanlıqların saz vəziyyətdə saxlanmasına;
- e) satış bazarlarının düzgən proqnozlaşdırılmasına.

133. Müəssisədə istehsal texniki xidmətin quruluşuna hansı amil təsir göstərmir?

- a) istehsalın təşkil forması;
- b) istehsalın təkili tipi;
- c) istehsalın miqyası;
- d) istehsalın texnologiyası;
- e) idarəetmə iczələrinin sayından.

134. Sənaye müəssisələrində yaradılan köməkçi və xidmətedici sex və təsərrüfatların sayına və tərkibinə hansı amil təsir göstərmir?

- a) istehsalın təşkil forması
- b) istehsalın təkili tipi
- c) istehsal hazırlığın formalarından
- d) istehsalın təkili ьsulu
- e) istehsalın miqyası

135. Müəssisə miqyasında həyata kezirilən texniki xidmətin formaları hansılardır?

- a))standart, planlı-xəbərdarlıq və çağırışçı texniki xidmət;
- b)qeyri-standart, planlı-xəbərdarlıq və çağırışçı texniki xidmət;
- c)qeyri-standart və çağırışçı texniki xidmət;
- d)planlı, texniki xidmət;
- e)əsaslı, planlı-xəbərdarlıq və normalaşdırılan texniki xidmət;

136. Aşağıdakılardan hansı müəssisədə istehsal texniki xidmətin təkilinə qoyulan tələblərə aiddir?

- a)müəssisənin satış bazarlarının genişləndirilməsini təmin etməlidir;
- b)müxtəlif profilli istehsalların eyni bir məkanda təmərküzləndirilməsini təmin etməlidir;
- c))istehsal texniki xidmət mütərəqqi norma və normativlərə əsaslanmalıdır;
- d)istehsal texniki xidmət məhsuldar qüvvələrin optimal yerləşdirilməsini təmin etməlidir;
- e)müxtəlif profilli istehsalların eyni bir ölkədə yerləşdirilməsini təmin etməlidir.

137. Müəssisədə kütləvi və iriseriyalı istehsal şəraitində əsasən hansı texniki xidmət növündən istifadə edilir?

- a))standart texniki xidmət;
- b)planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- c)çağırışçı texniki xidmət;
- d)orta müddətli texniki xidmət;
- e)dispəzer xidməti.

138. Müəssisədə ortaseriyalı istehsal şəraitində əsasən hansı texniki xidmət növündən istifadə edilir?

- a)standart texniki xidmət;
- b))planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- c)çağırışçı texniki xidmət;
- d)orta müddətli texniki xidmət;
- e)dispəzer xidməti.

139. Müəssisədə kiçikseriyalı və fərdi istehsal cəraitində əsasən hansı texniki xidmət növündən istifadə edilir?

- a) standart texniki xidmət;
- b) planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- c) çağırışçı texniki xidmət;
- d) orta müddətli texniki xidmət;
- e) dispəzer xidməti.

140. Standart texniki xidmət:

- a) əvvəlcədən ielənib hazırlanmış plan-qrafiklər üzrə yerinə yetirilir;
- b) təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır;
- c) növbə-günlük tapşırıqlar üzrə yerinə yetirilir;
- d) ortamüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir;
- e) uzunmüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir.

141. Planlı-xəbərdaredici texniki xidmət:

- a) əvvəlcədən ielənib hazırlanmış plan-qrafiklər üzrə yerinə yetirilir;
- b) təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır;
- c) növbə-günlük tapşırıqlar üzrə yerinə yetirilir;
- d) ortamüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir;
- e) uzunmüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir.

142. Çağırışçı texniki xidmət

- a) əvvəlcədən ielənib hazırlanmış plan-qrafiklər üzrə yerinə yetirilir;
- b) təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır;
- c) növbə-günlük tapşırıqlar üzrə yerinə yetirilir;

- d) ortamüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir;
- e) uzunmüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir.

143. Aşağıdakılardan hansı texniki xidmət növündə əvvəlcədən ielənib hazırlanmış plan-qrafiklər tətbiq edilir?

- a) standart texniki xidmət;
- b) planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- c) çağırışçı texniki xidmət;
- d) orta müddətli texniki xidmət;
- e) dispəzer xidməti.

144. Aşağıdakılardan hansı texniki xidmət növü təqvim-plan qrafikləri əsasında yerinə yetirilir?

- a) standart texniki xidmət;
- b) planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- c) çağırışçı texniki xidmət;
- d) orta müddətli texniki xidmət;
- e) dispəzer xidməti.

145. Aşağıdakılardan hansı texniki xidmət növü növbə-günlük tapşırıqlar əsasında yerinə yetirilir?

- a) standart texniki xidmət;
- b) planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- c) çağırışçı texniki xidmət;
- d) orta müddətli texniki xidmət;
- e) dispəzer xidməti.

146. Standart texniki xidmət:

- a) kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraitində daha geniş tətbiq edilir və əvvəlcədən ielənib hazırlanmış plan-

qrafiklər üzrə yerinə yetirilir

b) orta seriyalı istehsal şəraitində daha çox tətbiq edilir və təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır

c) növbə, günlük tapşırıqlar əsasında fəhlələrin özləri tərəfindən kiçik seriyalı fərdi istehsal şəraitində tətbiq edilir

d) layihənin ielənməsi məqsəd-uyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasıdır

e) əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativlərin hazırlanmasıdır

147. Planlı-xəbərdarlıq texniki xidmət:

a) kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraitində daha geniş tətbiq edilir və əvvəlcədən ielənilib hazırlanmış plan-qrafiklər üzrə yerinə yetirilir

b) orta seriyalı istehsal şəraitində daha çox tətbiq edilir və təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır

c) növbə, günlük tapşırıqlar əsasında fəhlələrin özləri tərəfindən kiçik seriyalı fərdi istehsal şəraitində tətbiq edilir

d) layihənin ielənməsi məqsəd-uyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasıdır

e) əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativlərin hazırlanmasıdır

148. Çağırışçı texniki xidmət

a) kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraitində daha geniş tətbiq edilir və əvvəlcədən ielənilib hazırlanmış plan-qrafiklər üzrə yerinə yetirilir

b) orta seriyalı istehsal şəraitində daha çox tətbiq edilir və təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır

c) növbə, günlük tapşırıqlar əsasında fəhlələrin özləri tərəfindən kiçik seriyalı fərdi istehsal şəraitində tətbiq edilir

d) layihənin ielənməsi məqsəd-uyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasıdır

e) əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativlərin hazırlanmasıdır

149. Aşağıdakılardan hansı istehsal texniki xidmətin təkilinin təkmilləşdirilməsi yollarına aiddir?

a) köməkçi və xidmətedici şəxslər və təsərrüfatların ləğv edilməsi;

b) müəssisənin marketing strategiyasının formalaşdırılması;

c) hissə və qovşaqların xüsusi ixtisaslaşdırılmış zavodlarda hazırlanmasının təşkili;

- d)müəssisədə əsas sexlərin sayının artırılması;
- e)müəssisələrin səhmdar cəmiyyəti formasında yaradılması;

150. Müəssisədə istehsala texniki xidmətin vəzifələrinə aid deyil?

- a))standart, planlı-xəbərdarlıq və çağırışçı texniki xidmət;
- b)maşın və avadanlıqları vaxtli-vaxtında təmir etmək;
- c)əsas istehsalları maddi-enerji ehtiyatları ilə təchiz etmək;
- d)istehsal prosesinin gedişatında baş verə biləcək boşdayanmaları aradan qaldırmaq;
- e)peəəkəar və stabil əmək kollektivi formalaşdırmaq

151. Müəssisədə seriyalı istehsal şəraitində istehsala texniki xidmət nəyin əsasında təkil edilir?

- a))operativ-istehsal tapşırıqları;
- b)sex və istehsal sahələrinin növbə-günlük tapşırıqları;
- c)perspektiv planlar;
- d)orta müddətli planlar;
- e)əsas fəhlələrin rəyi əsasında.

152. Müəssisədə fərdi istehsal cəraitində istehsala texniki xidmət nəyin əsasında təkil edilir?

- a)operativ-istehsal tapşırıqları;
- b))sex və istehsal sahələrinin növbə-günlük tapşırıqları;
- c)perspektiv planlar;
- d)orta müddətli planlar;
- e)əsas fəhlələrin rəyi əsasında.

Bölmə: 07

Ad 07

Suallardan 16

Maksimal faiz 16

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

153. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin təmir təsərrüfatı üçün xarakterik olan işlərə aid deyil?

- a) avadanlıqların pasportlaşdırılması və attestasiyası;
- b) təmirin texnoloji proseslərinin hazırlanması və onların təminatı;
- c) avadanlıqlara texniki xidmət və onların təmiri üçün işlərin planlaşdırılması və yerinə yetirilməsi;
- d) avadanlığa tələbatın hesablanması;
- e) avadanlıqların modernizasiyası.

154. Avadanlıqlarda təmir işi nə vaxt həyata keçirir?

- a) avadanlıq satıldıqda;
- b) avadanlıq yeni alınanda;
- c) avadanlıq fiziki köhnələndə;
- d) avadanlıqların yerini dəyişdikdə;
- e) avadanlıqların yerləşdirilməsində.

155. Təmirin hansı növündə texnoloji maşın və avadanlıqlar tamamilə sökülür?

- a) kiçik təmirdə
- b) orta təmirdə
- c) əsaslı təmirdə
- d) bərpa təmirdə
- e) cari təmirdə

156. Müasir dövrdə əsas fondların təmiri hansı mənbədən maliyyələndirilir?

- a) amortizasiya fondundan
- b) vahid təmir fondundan
- c) nizamnamə fondundan
- d) aksiya fondundan
- e) istehsalın inkişaf fondundan

157. Təmir işlərinə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- a) təmirlərarası xidmət;
- b) kiçik təmir;
- c) texniki hazırlıq;
- d) müayinələr;
- e) texniki qulluq;

158. Təmir işlərinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- a) konstruktor hazırlığı;
- b) texnologiyanın təkmilləşdirilməsi;
- c) texniki hazırlıq;
- d) maddə-texniki təminat;
- e) texniki qulluq;

159. Təmir işlərinin aparılması sisteminə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- a) plan-hazırlıq təmir sistemi;
- b) plan-ehtiyat təmir sistemi;
- c) maddə-texniki hazırlıq təmir sistemi;
- d) maddə-texniki təminat təmir sistemi
- e) texniki qulluq və texniki təminat sistemi.

160. Təmir işlərinin planlaşdırılması prosesində aşağıdakılardan hansı həyata keçirilmir?

- a) təmir işlərinin əməktutumu təyin edilir;
- b) təmir işinin uzunluğu (davamiyyəti) hesablanır;
- c) təmirçi fəhlələrin sayı müəyyən edilir;
- d) təmir işlərinin yerinə yetirilməsinə sərf ediləcək ümumi vaxt müəyyən edilir;
- e) təmirçi fəhlələrin məhsul istehsalına cəlb edilməsi imkanları qiymətləndirilir.

161. Təmir işlərinin planlaşdırılması prosesində aşağıdakılardan hansı həyata keçirilir?

- a) təmir işlərinin əməktutumu təyin edilir;
- b) alınmış avadanlığın əməktutumu təyin edilir;
- c) istifadə edilən avadanlığın məhsuldarlığı qiymətləndirilir;
- d) təmirçi fəhlələrin məhsul istehsalına cəlb edilməsi imkanları qiymətləndirilir;
- e) təmir işlərinin yerinə yetirilməsinə müəssisə rəhbərliyinin sərf edəcəyi vaxt müəyyən edilir

162. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin təmir təsərrüfə-tının tərkibinə daxil deyildir?

- a) təmir-mexaniki sexi;
- b) təmir-tikinti sexi;
- c) elektrotəmir sexi;
- d) dispəzer xidməti;
- e) avadanlıq və ehtiyat hissələri anbarları.

163. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin təmir təsərrüfə-tının tərkibinə daxildir?

- a) əsas sexlər;
- b) xidmətedici sexlər;
- c) tikinti-quraşdırma təşkilatı;
- d) dispəzer xidməti;
- e) təmir-tikinti sexi.

164. Təmir təsərrüfatının əsas vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı daxil deyildir?

- a)avadanlıqların vaxtından tez köhnəlməsinin qarşısını almaq;
- b)təmir elərini həyat keçirmək;
- c)avadanlıqları daima işə hazır vəziyyətdə saxlamaq;
- d)təmir üçün lazım olan hissələri hazırlamaq;
- e))yeni və daha məhsuldar avadanlıqların tətbiqini təmin etmək.

165. Təmir təsərrüfatının əsas vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı daxildir?

- a))avadanlıqların vaxtından tez köhnəlməsinin qarşısının alınması;
- b)avadanlıqların sayının artırılması;
- c)avadanlıqların sayının azaldılması;
- d)təmir üçün zəruri kadrın hazırlanması;
- e)yeni və daha məhsuldar avadanlıqların tətbiqini təmin edilməsi.

166. Əsas fondların köhnəlməsi növləri hansılardır?

- a))fiziki və mənəvi
- b)texniki və mənəvi
- c)texniki və texnoloji
- d)kütləvi mənəvi, psixoloji, sosial, iqtisadi
- e)texnoloji və sosial

167. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin təmir təsərrüfatı üçün xarakterik olan işlərə aiddir?

- a))avadanlıqların pasportlaşdırılması və attestasiyası;
- b)avadanlıqların bazar qiymətlərinin müəyyən edilməsi;
- c)avadanlıqlara olan tələbatın təmin edilməsi;
- d)avadanlığa tələbatın hesablanması;

e)avadanlıqların amortizasiyasının hesablanması.

168. Təmir-mexaniki sex hansı təmir işlərini həyata keçirir?

a)energetika avadanlıqlarının təmirini həyata keçirir;

b)alətlərin təmirini həyata keçirir;

c))texnoloji avadanlıqların təmirini həyata keçirir;

d)binaların təmirini həyata keçirir;

e)tikililərin təmirini həyata keçirir.

Bölmə: 08

Ad 08

Suallardan 25

Maksimal faiz 25

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

169.Aşağıdakılardan hansı alət təsərrüfatının əsas vəzifələrinə aid deyil?

a)müəssisənin istehsal bölmələrini lazımi miqdarla və əeiddə texnoloji alətlərlə təmin etmək;

b))alət istehsalı üzrə ixtisaslaşmış kadrların hazırlanması;

c)müəssisə və onun bölmələrində alət fondu ehtiyatlarını yaratmaq;

d)universal alətlərin kənardan alınmasını təkil etmək;

e)xüsusi alətlərin müəssisədə hazırlanmasını təkil etmək.

170. Alətlərin məsrəf norması işlənilib hazırlanarkən əsasən hansı üsullardan istifadə edilir?

a)əsas və köməkçi üsullar;

b)texniki və təkilati üsullar;

c) adi və köməkçi üsullar;

d))adi və irilədirilmie üsullar;

e)irilədirilmie və əsas üsullar;

171. Aşağıdakı bölmələrdən hansı müəssisənin alət təsərrüfatının tərkibinə aid deyil?

- a) alət sexi;
- b) model sexi;
- c) alət-təmir emalatxanaları;
- d) alət saxlayan və paylayan anbarlar;
- e) təmir-mexaniki sex.

172. Aşağıdakılardan hansı alət təsərrüfatına aiddir?

- a) əsas sexlər, köməkçi sexlər və xidmətedici sexlər;
- b) əmək haqqı şöbəsi, maliyyə eçbəsi və təmir eçbəsi;
- c) istehsal-dispetşer eçbəsi, plan-dispetşer bürosu və sahənin dispetşeri;
- d) alət sexi, model sexi, alət-təmir emalatxanası;
- e) alət sexi, model sexi, maddi-texniki təzminat eçbəsi.

173. Alətlərin indeksləşdirilməsi nə məqsədlə aparılır?

- a) alətləri qablaşdırarkən
- b) alətləri təsniflədirərkən
- c) alətləri təmir edərkən
- d) alətlərin bərpa edərkən
- e) alət məsrəfini normalaşdırarkən

174. Alətə tələbatı müəyyənlədirərkən hansı göstəricidən istifadə edilir?

- a) saydan
- b) gücdən
- c) normalaşdırmadan
- d) alətin görkəmindən

e)alətlərin təsnifatından

175. Alətlərə ehtiyatın həcminə hansı amil təsir göstəmir?

a)eyni vaxtda istifadə edilən alətlərin sayı

b)ie yerlərinin sayı

c)alətin ie yerlərinə gətirilməsi dövrü

d)alətdən istifadənin ehtiyat əmsalı

e))alətlərin indeksləşdirilməsi

176. Alətlərə ehtiyatın həcminə hansı amil təsir göstərir?

a))eyni vaxtda istifadə edilən alətlərin sayı;

b)alətlərin qabariti;

c)alətlərin təsnifləşdirilməsi;

d)alət təsərrüfatında işləyənlərin ixtisas səviyyəsi;

e)alətlərin indeksləşdirilməsi.

177. Aşağıdakılardan hansı kəsici alətlərə aiddir?

a))frezerlər;

b)manometrlər;

c)təsərrüfat inventarı;

d)şəkic;

e)saxlayıcılar.

178. Aşağıdakılardan hansı ölçü alətlərinə aiddir?

a)frezerlər;

b))manometrlər;

c)təsərrüfat inventarı;

d)zəkic;

e)saxlayıcılar.

179. Aşağıdakılardan hansı dəmir alətlərinə aiddir?

a)manometrlər;

b)təsərrüfat inventarı;

c)zəkic;

d)saxlayıcılar.

e)frezerlər;

180. Aşağıdakılardan hansı köməkçi alətlərə aiddir?

a)frezerlər;

b)manometrlər;

c)təsərrüfat inventarı;

d)zəkic;

e)saxlayıcılar.

181. Alətlərin məsrəf normasına aşağıdakılardan hansı daxil deyildir?

alət ehtiyatlarının faydalı sərfi;

istehsal texnologiyasından və cəraitindən irəli gələn tullantıları;

istehsal texnologiyasından və cəraitindən irəli gələn itkilər;

))istehsal texnologiyasının tətbiqindən əldə edilən gəlir;

təsədüfi səbəblər üzündən əmələ gələn birdəfəlik itkiləri.

182. Alətlər hansı növlərə bölünür?

texniki və texnoloji;

fərdi və kütləvi;

))universal və xüsusi;

fərdi və qrup;

cari və sığorta.

183. Aşağıdakılardan hansı alət növlərinə aid deyil?

əl alətləri;

dəzgah alətləri;

dəmir alətləri;

mexnikləşdirilmiş alətlər;

))sığorta alətləri.

184. Aşağıdakılardan hansı əl alətlərinə aiddir?

))zərkər;

manometrlər;

frezerbaşıqları;

indikatorlar;

saxlayıcılar.

185. Aşağıdakılardan hansı dəzgah alətlərinə aid deyil?

))zərkər;

deqicilər;

frezerbaşıqları;

burğular;

yonucular.

186. Aşağıdakılardan hansı alət ehtiyatlarının növlərinə aid deyil?

minimum ehtiyat;

maksimum ehtiyat;

«sifariş nıqtəsi» ehtiyatı;

))çağırış ehtiyatı;

sığorta ehtiyatı.

187. Aşağıdakılardan hansı mexaniklədirilmie alətlərə aiddir?

3əkiç;

decicilər;

frezerbaşlıqları;

))pnevmatikalətlər;

yonucular.

188. Aşağıdakılardan hansı maşınqayırma zavodlarında istifadə olunan alət növlərinə aid deyil?

kəsici alətlərə;

ıııı alətləri;

dəmir alətlər;

))emaledici alətlər;

köməkçi alətlər.

189. Cari ildə mexaniki-emal sexində 891 ədəd hissənin emal olunması nəzərdə tutulmuşdur. Bir hissənin emal olunmasına sərf olunan vaxt 2 saat və alətin köhnəlmə vaxtı 66 saat olarsa, sexin kəsici alətlərə olan ümumi tələbatı nə qədər olacaqdır?

29403 ədəd;

8 ədəd;

))27 ədədə;

117612 ədəd;

125 ədəd.

190. Cari ildə mexaniki-emal sexində 462 min ədəd hissənin emal olunması nəzərdə tutulmuşdur. Kəsici alətin maşınla işləmə vaxtı 10 saat və alətin köhnəlmə vaxtı 66 saat olarsa, sexin kəsici alətlərə olan ümumi tələbatı nə qədər olacaqdır?

))70 min ədəd;

3049 min ədəd;

1341 ədədə;

117612 ədəd;

125 min ədəd.

191. Alətlərin məsrəf normasına aşağıdakılardan hansı aid deyil?

alətlər ehtiyatlarının faydalı sərfi;

istehsal texnologiyasından irəli gələn tullantılar;

istehsal texnologiyasından itkilər;

təsadüfi səbəblər üzündən əmələ gələn birdəfəlik itkilər;

))istehsal edilənməhsulunəməktutumundan.

192. Alətlərin alətlərin faydalı sərfi:

))bilavasitə məhsulun hazırlanmasında istifadə olunan miqdarıdır;

istehsal texnologiyasından irəli gələn tullantılar da nəzərə almaqla məhsulun hazırlanmasında istifadə olunan miqdarıdır;

alətlərin istehsalına sərf edilmiş metalın çəkisidir;

alətlərin əmətəlik məhsulun maya dəyərində payıdır;

istehsal edilmə məhsulun alətlərin cəmi dəyərinə nisbətidir.

193. Alət itkilərinə nə daxil deyil?

))alətlərin istehsalı zamanı yaranan itkilər

məmulatın emal edilməsi prosesindəyarananitikilər;

texnoloji proseslərlə bağlı itkilər;

alətlərin saxlanması zamanı yaranan itkilər;

alətlərin istifadəsi zamanı yaranan itkilər.

Bölmə: 09

Ad 09

Suallardan 29

Maksimal faiz 29

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

194. Aşağıdakılardan hansı energetika təsərrüfatının vəzifələrinə aid deyil?

))bütün növ avadanlıqların əsaslı təmiri və avadanlıqlara xidmət;

kənardan alınan enerjini istehlak edilməsi mümkün olan parametrlərə zəvirmək;

alınma mənbələrindən asılı olaraq enerjini ümumizavod şəbəkələri və qurğuları arasında bölüşdürmək;

maye və bərk yanacaq növlərini lazımı şəraitdə və keyfiyyətdə saxlanılmasını təmin etmək;

enerji ehtiyatlarına qəanət edilməsinə nail olmaq və energetika təsərrüfatının saxlanılmasına çəkilən xərcləri minimuma endirmək ьзыn tədbirlər ieləyib hazırlamaq və həyata keçirmək;

195. Enerjinin məsrəf norması işlənilib hazırlanarkən əsasən hansı üsullardan istifadə edilir?

diferensiallaşdırılmış və texniki üsullar;

diferensiallaşdırılmış və köməkçi ьsullar;

))diferensiallaşdırılmış və irilədirilmiş ьsullar;

diferensiallaşdırılmış və adi üsullar;

diferensiallaşdırılmış və əsas üsullar.

196. Müəssisənin enerji təsərrüfatının tərkibinə hansı bölmələr daxil edilir:

istilik-güc təsərrüfatı; enerji-təmir sexi; qaz təsərrüfatı; alət təsərrüfatı; soba təsərrüfatı

istilik-güc təsərrüfatı; enerji-təmir sexi; anbar təsərrüfatı; alət təsərrüfatı; soba təsərrüfatı

kompressor sexi; istilik-güc təsərrüfatı; enerji-təmir sexi; yardımçı təsərrüfatlar; enerji-güc təsərrüfatı; soba təsərrüfatı

əsas və köməkçi sexlər; təmir sexi; qaz təsərrüfatı; enerji-güc təsərrüfatı; soba təsərrüfatı

))istilik-güc təsərrüfatı; enerji-təmir sexi; qaz təsərrüfatı; enerji-güc təsərrüfatı; soba təsərrüfatı

197. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin enerji xidmətinin funksiyalarına daxil deyil:

enerji təsərrüfatına dair normativlərin hazırlanması;

bütün növ enerjilərə və enerji daşıyıcıları üzrə tələbatların hesablanması, müəssisənin enerji balansının tərtibi və müəssisənin enerjinin zəruri növləri ilə təmin olunmasının təşkili;

elektrik avadanlıqlarının təmirinin planlaşdırılması;

))bütün növ avadanlıqların əsaslı təmiri və avadanlıqlara xidmət;

elektrik avadanlıqlarına, şəbəkələrinə, rabitə xətlərinə xidmətin təşkili;

198. Müəssisənin enerji təsərrüfatının iqtisadi göstəricilərinə aşağıdakılar daxildir:

1 kVt-saat elektrik enerjisinin maya dəyəri; məhsul vahidinin maya dəyəri; 1 kub m suyun maya dəyəri; 1 kub m təbii qazın maya dəyəri; əmək məhsuldarlığı; 100 kub m sıxılmış havanın maya dəyəri.

))1 kVt-saat elektrik enerjisinin maya dəyəri; 1 mqkal istiliyin maya dəyəri; 1 kub m suyun maya dəyəri; 1 kub m təbii qazın maya dəyəri; 1 ton kömürün maya dəyəri; 100 kub m sıxılmış havanın maya dəyəri.

elektrik enerjisinin istehsal xərcləri; 1 mqkal istiliyin maya dəyəri; 1 ton suyun maya dəyəri; 1 kub m təbii qazın maya dəyəri; məhsulun sex maya dəyəri; 100 kub m sıxılmış havanın maya dəyəri.

1 kVt-saat elektrik enerjisinin maya dəyəri; 1 mqkal istiliyin maya dəyəri; 1 ton suyun maya dəyəri; 1 kub m təbii qazın maya dəyəri; fondverimi; dövriyyə vəsaitinin dövr sürəti.

elektrik enerjisinin istehsal xərcləri; 1 mqkal istiliyin məhsuldarlığı; 1 ton suyun istifadə səviyyəsi; 1 kub m təbii qazın maya dəyəri.

199. Müəssisənin energetika təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlili hansı istiqamətdə həyata keçirilir?

müəssisənin energetika təsərrüfatının işlərinin yerinə yetirilməsinə müəssisə rəhbərliyinin sərf edəcəyi vaxt müəyyən edilir;

)) müəssisənin və onun ayrı-ayrı bölmələrinin enerji resurslarının müxtəlif növləri ilə təchiz olunma səviyyəsinin təhlili;

alınmış avadanlığın əməktutumu təyin edilir;

energetika təsərrüfatı işçilərinin məhsul istehsalına cəlb edilməsi imkanları qiymətləndirilir;

istifadə edilən istehsal avadanlıqlarının məhsuldarlığı qiymətləndirilir.

200. Müəssisənin energetika təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlili hansı istiqamətdə həyata keçirilmir?

enerji növlərinin texniki-iqtisadi göstəricilərinin nə səviyyədə olması müəyyən edilir;

müəssisənin və onun ayrı-ayrı bölmələrinin enerji resurslarının müxtəlif növləri ilə təchiz olunma səviyyəsinin təhlili;

enerji resurslarından istifadənin təhlili;

)) energetika təsərrüfatı işçilərinin məhsul istehsalına cəlb edilməsi imkanları qiymətləndirilir;

mövcud enerji növlərindən necə istifadə olunmasını müəyyən edilir.

201. Müəssisənin binasının qızdırılması üçün lazım olan tələbatın həcmində hansı amil təsir göstərmir?

qızdırma mövsümünün müddəti;

binanın daxilində havanın orta temperaturu;

binanın xaricində olan havanın orta temperaturu;

)) binada istehsal edilən məhsulun həcmi;

qızdırılan binanın xarici həcmi.

202. Aşağıdakılardan hansı istifadə edilən enerjinin növlərinə görə yanacaq-enerji balanslarının bölündüyü qruplara aid deyil?

elektrik enerji balansları;

istilik enerji balansları;

bərk yanacaq balansları;

duru yanacaq balansları;

))kənardan alınmış yanacaq balansları.

203. Aşağıdakılardan hansı istehsal əhatə etmələrinə görə yanacaq-enerji balanslarının bölündüyü qruplara aid deyil?

))elektrik enerji balansları;

ie yerləri üzrə olan balansları;

istehsal sahələri üzrə olan balansları;

sex üzrə olan balansları;

ümumzavod üzrə olan balansları.

204. Aşağıdakılardan hansı istifadə edilən enerjinin növlərinə görə yanacaq-enerji balanslarının bölündüyü qruplara aiddir?

))istilik enerji balansları;

ie yerləri üzrə olan balanslar;

istehsal sahələri üzrə olan balanslar;

sex üzrə olan balanslar;

ümumzavod üzrə olan balanslar.

205. Müəssisələrin yanacaq-enerji balansları tərtib olunarkən aşağıdakılardan hansı nəzərə alınmır?

enerji ehtiyatlarından istifadənin səmərəliliyini təhlil edilir;

enerji istehsalının və istehlakının səmərəli strukturu müəyyən edilir;

enerjiyə qənaət olunması;

müəssisənin energetika təsərrüfatının səmərəliliyinin yüksəldilməsi;

))müəssisədə istehsal fəhlələrinin əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsi.

206. Müəssisədə enerjiyə tələbatının həcminə hansı amil təsir göstəmir?

texnoloji və hərəkətverici (mühərrik) enerjinin həcmi;

))ventilyasiya məqsədləri üçün enerjinin həcmi;

ışığılandırma məqsədləri üçün enerjinin həcmi;

isitmə məqsədləri üçün enerjinin həcmi;

energetika təsərrüfatı işçilərinin sayı.

207. Müəssisədə enerjiyə tələbatının həcminə hansı amil təsir göstərir?

energetika təsərrüfatı işçilərinin məhsul istehsalına cəlb edilməsi imkanları;

ventilyasiya məqsədləri üçün enerjinin həcmi;

kənara satılacaq enerjinin həcmi;

istifadə edilən avadanlıqların dəyəri;

))energetika təsərrüfatı işçilərinin sayı.

208. Müəssisənin enerji təsərrüfatının iqtisadi göstəricilərinə aid deyil?

1 kVt-saat elektrik enerjisinin maya dəyəri;

1 mqkal istiliyin maya dəyəri;

1 kub m təbii qazın maya dəyəri;

1 ton kömürün maya dəyəri;

))1 ton istehsal edilən məhsulun maya dəyəri.

209. Müəssisənin enerjiden necə istifadə edildiyinin təhlili üçün aşağıdakı göstəricilərdən hansı istifadə edilmir?

müəssisə üzrə məhsul vahidinə düşən enerjinin xüsusi məsrəf norması;

fabrik-zavod əbəbəsiindən enerji itkisinin miqdarı;

))müəssisənin idarə edilməsi xərclərinin həcmi;

məhsulun maya dəyərinin tərkibində enerjiyə zəkilən xərclərin xüsusi zəkisi;

enerji qurğularının gücü.

210. Müəssisənin enerjiden necə istifadə edildiyinin təhlili üçün aşağıdakı göstəricilərdən hansı istifadə edilir?

istehsal edilən məhsulun əmək tutumu;

istehsal edilən məhsulun fond tutumu;

müəssisənin idarə edilməsi xərclərinin həcmi;

enerji təsərrüfatı işçilərinin əmək haqqı;

))enerji qurğularının gücü.

211. Binanın qızdırılması üçün par sərfinin hesablanması zamanı hansı amil nəzərə alınmır?

binanın daxilində müvəssəm ızın məəyyən olunan optimal temperatur

xa-ric-də havanın orta temperatur

binanın həcmi

qızdırma möv-sü-mü-nün müddəti

))binada avadanlıqların sayı

212. Binanın qızdırılması üçün par sərfinin hesablanması zamanı hansı amil nəzərə alınmır?

ışq-landırma norması

ventilyasiya qurğularının gücü

məhsul vahidinə mühərrik enerjisinin sax norması

))qızdırma möv-sü-mü-nün müddəti

binada avadanlıqların sayı

213. Yanacaq-enerji balansları istifadə edilən enerjinin növlərinə görə hansı növlərə bölünürlər?

))elektrik enerji balansları, istilik enerji balansları, duru və bərk yanacaq balansları

perspektiv və cari enerji balansları

ümumzavod, sex, istehsal sahələri və ayrı-ayrı iş yerləri üzrə olan balanslara

xammal, məhsul və enerji balansları

sahələrarası və sahədaxili balanslar

214. Yanacaq-enerji balansları fəaliyyət müddətinə görə hansı növlərə bölünürlər?

elektrik enerji balansları, istilik enerji balansları, duru və bərk yanacaq balansları

))perspektiv və cari enerji balansları

ümumzavod, sex, istehsal sahələri və ayrı-ayrı iş yerləri üzrə olan balanslara

xammal, məhsul və enerji balansları

sahələrarası və sahədaxili balanslar

215. Yanacaq-enerji balansları istehsalı əhatə etmələrinə görə hansı növlərə bölünürlər?

elektrik enerji balansları, istilik enerji balansları, duru və bərk yanacaq balansları

perspektiv və cari enerji balansları

))ümumzavod, sex, istehsal sahələri və ayrı-ayrı iş yerləri üzrə olan balanslara

xammal, məhsul və enerji balansları

sahələrarası və sahədaxili balanslar

216. Aşağıdakılardan hansı energetika təsərrüfatının vəzifələrinə aiddir?

bütün növ avadanlıqların əsaslı təmiri və avadanlıqlara xidmət;

enerji təsərrüfatı üçün ixtisaslı işçilərin hazırlanması;

))alınma mənbələrindən asılı olaraq enerjini ümumizavod şəbəkələri və qurğuları arasında bölüşdürmək;

daha məhsuldar energetika avadanlıqlarının istehsalını təkil etmək;

energiyə qənaət edən texnologiyalar yaratmaq;

217. Müəssisədə istilik-güc təsərrüfatının tərkibinə aşağıdakılardan hansı bölmə daxil edilmir?

qazanxanalar

kompressor stansiyaları

nasos stansiyaları

))oksigen və asitilen stansiyaları

hava və buxar eəbəkələri

218. Müəssisədə istilik-güc təsərrüfatının tərkibinə aşağıdakılardan hansı bölmə daxil edilir?

))qazanxanalar

qaz (buxar) eəbəkələri

enerji-təmir sexi

oksigen və asitilen stansiyaları

elektrik eəbəkələri

219. Müəssisədə qaz təsərrüfatının tərkibinə aşağıdakılardan hansı bölmə daxil edilir?

qazanxanalar

))qaz (buxar) eəbəkələri

enerji-təmir sexi

oksigen və asitilen stansiyaları

elektrik eəbəkələri

220. Müəssisədə qaz təsərrüfatının tərkibinə aşağıdakılardan hansı bölmə daxil edilir?

qazanxanalar

))qaz (buxar) eəbəkələri

enerji-təmir sexi

transformator təsərrüfatı

elektrik eəbəkələri

221. Müəssisədə soba təsərrüfatının tərkibinə aşağıdakılardan hansı bölmə daxil edilir?

qazanxanalar

qaz (buxar) eəbəkələri

enerji-təmir sexi

transformator təsərrüfatı

))bərək və maye yanacaq ilə işlədilmiş pezlər

222. Cari ildə 9 min fəhlə məhsulun hazırlanmasında iştirak etmiş və il ərzində məhsul istehsalı üçün 18 min kVt-saat elektrik enerjisi sərf edilməmişdir. Əməyin enerji ilə təchiz olunma əmsalı nəyə bərabərdir?

))2

0,5

27000

9000

0,2

Bölmə: 010

Ad 010

Suallardan 20

Maksimal faiz 20

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

223. Yükləmə dövrünün həcm göstəriciləri hansıdır?

kvadrat metr

kub metr

ton

))ton kilometr

orta daşıma məsafəsi

224. İl ərzində müəssisə daxilində 130 min ton yükün daşınması gözlənilir. Bir avtomobilin yükləmə qabiliyyəti 10 ton, onun yükləmə qabiliyyətindən istifadə əmsalı 0,9 və il ərzindəki reyslərinin sayı 700 olarsa, müəssisənin il ərzində belə avtomobilə olan tələbatı nə qədərdir?

25

))21

24

20

19

225 Nəqliyyat vasitələri seçilərkən hansı tələbə əməl olunmur?

istifadə olunan nəqliyyat vasitələrinin texniki parametrlərindən maksimum istifadə olunmalıdır;

seçilmə nəqliyyat növünün texniki parametrləri həmin nəqliyyat növünün xidmət etdiyi istehsal prosesinin texniki və təkilati xüsusiyyətlərinə müvafiq gəlməlidir;

müəyyən edilmiş nəqliyyat vasitələri müasir dövrün tələblərinə cavab verməlidir;

seçilmə nəqliyyat vasitəsi yaxşı maneərililik xüsusiyyətinə malik olmalıdır;

))nəqliyyat vasitələrinin istehsalçıların əmək məhsuldarlığı yüksək olmalıdır.

226. Fasiləsiz fəaliyyət göstərən nəqliyyat vasitələrinə hansı aid deyil?

boru kəmərləri;

jalob sistemini;

konveyerlər;

))avtokarlar;

axın xətləri.

227. Fasiləli fəaliyyət göstərən nəqliyyat vasitələrinə hansı aid deyil?

Lokomotivlər;

avtomobillər;

elektrokarlar;

avtokarlar;

))axın xətləri.

228.Fasiləsiz fəaliyyət göstərən nəqliyyat vasitələrinə hansı aiddir?

körpü kranları;

))axın xətləri;

elektrokarlar;

avtokarlar;

avtomobillər.

229. Fasiləli fəaliyyət göstərən nəqliyyat vasitələrinə hansı aiddir?

boru kəmərləri;

jalob sistemini;

konveyerlər;

))lokomotivlər;

axın xətləri.

230. Yükdəşmə prosesi hansı sistemlə həyata keçirilir?

))standart-qrafik sistemi;

plan-xəbərdarlıq sistemi;

akkord sistemi;

briqada sistemi;

tarif sistemi.

231. Yükdəşmə prosesi hansı sistemlə həyata keçirilir?

))kəmiyyət

keyfiyyət

tələbat

istehsal

istehlak

232. Yükdəşimada istifadə edilən keyfiyyət göstəricisi hansıdır?

yükün daşınma məsafəsi

kub metr

kvadrat metr

))orta daşınma məsafəsi

ton kilometr

233. Müəssisə nəqliyyat vasitələrindən istifadə dərəcəsi xarakterizə edən göstəriciyə aid deyil?

nəqliyyat vasitəsinin yük götürmə qabiliyyətindən istifadə əmsalı

nəqliyyat vasitəsinin iş vaxtından istifadə əmsalı

nəqliyyat vasitəsinin materialtutumluğu əmsalı

))nəqliyyat vasitəsinin ümumi yırtılma dərəcəsi

nəqliyyat vasitəsinin reyslərindən istifadə əmsalı

234. Funksiyalarına görə anbarlar hansı qruplara bölünür?

bağlı anbarlar, açıq anbarlar, yarım-açıq anbarlar və xüsusi anbarlar;

))təchizat, istehsal və satış anbardarı;

ümumizavod və sex anbarları;

avadanlıq, alətlər, materiallar, ehtiyat hissələri, yarımfabrikatlar, hazır məhsullar, təsərrüfat inventarları və istehsal tullantıları saxlanması üçün yaradılan anbarlar;

ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq anbarlar;

235. İstehsal-texniki təyinatlı məhsulların növlərinə anbarlar hansı qruplara bölünür?

bağlı anbarlar, açıq anbarlar, yarım-açıq anbarlar və xüsusi anbarlar;

təchizat, istehsal və satış anbardarı;

ümumizavod və sex anbarları;

))avadanlıq, alətlər, materiallar, ehtiyat hissələri, yarımfabrikatlar, hazır məhsullar, təsərrüfat inventarları və istehsal tullantıları saxlanması üçün yaradılan anbarlar;

ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq anbarlar.

236. Anbarın ümumi sahəsinə hansı amil təsir göstərmir?

saxlanan materialların tutduğu sahə;

istehsal meydançasının sahəsi;

qəbul etmə və buraxılış meydançalarının tutduğu sahə;

))xidməti sahə, yəni kontor və digər xidməti tikililərin tutduğu sahə;

stasionar qaldırıcı-nəqliyyat və digər avadanlıqların tutduğu sahə

237. Cari ehtiyatın maksimum həcmi necə hesablanır?

orta günlük material məsrəfi norması iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalına nisbəti kimi;

))orta günlük material məsrəfi norması iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalına vurulur--;

iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalı orta günlük material məsrəfi normasına nisbəti kimi;

orta günlük material məsrəfi norması istehsal proqramasına vurulur--;

iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalı istehsal proqramasına vurulur--;

238. Hazırlıq ehtiyatının həcmi necə hesablanır?

istehsal proqraması materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və is--teh--sal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxta nisbəti kimi;

materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və is--teh--sal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxt-- istehsal proqramasına vurulur--;

materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və is--teh--sal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxt--

materialdan orta günlük məsrəf normasına nisbəti kimi;

materialdan orta günlük məsrəf norması materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxt-a nisbəti kimi;

))materialdan orta günlük məsrəf norması materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxt-a vurulur-;

239. Müəssisədə sexlərin materiallarla mərkəzləndirilmə üsulla təchiz edilməsində hansı sxemdən istifadə edilmir?

rəqqas;

еба;

dairəvi;

))zona;

zona-dairəvi;

240. Maddi-texniki təminatın hansı forması seçilərkən tranzit və sifariş normaları əsas götürülür?

Kontrakt sistemi

«Dəqiq vaxtında» sistemi;

))Tranzit forma;

Anbar forma

Ənənəvi forma;

241. Müəssisədə nəqliyyat vasitələrinin növlərinin seçilməsində hansı amil nəzərə alınmır?

nəqliyyat vasitələrinin təyinatı;

nəqliyyat vasitələrinin iş rejimləri;

nəqliyyat vasitələrinin fəaliyyət göstərmə müddəti;

nəqliyyat vasitələrinin hərəkətmə istiqamətləri;

))nəqliyyat vasitələrini idarə edənlərin yaşı.

242. Zavodxarici nəqliyyat vasitələri aşağıdakılar arasındakı hansı əlaqəni təmin etmir?

müəssisə ilə dəniz limanları;

müəssisə ilə dəmiryolu stansiyaları;

müəssisə ilə aeroport;

müəssisə ilə təchizat bazaları;

))müəssisənin xammal və material anbarı ilə sex.

Bölmə: 011

Ad 011

Suallardan 12

Maksimal faiz 12

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

243. Texniki nəzarət ieləri hansı əlamətə görə qruplaşdırılırmır?

nəzarət əməliyyatlarının aparılması yerinə görə;

məhsulların nəzarətlə əhatə olunması əlamətinə görə;

istehsal mərhələsini əhatə etməsinə görə;

nəzarət ielərinin xarakterinə görə;

))nəzarətedicilərin sayına görə;

244. Nəzarət ielərinin xarakterinə görə texniki nəzarət ieləri necə qruplaşdırılır?

))texniki nəzarət baxış, həndəsi və keyfiyyəti nəzarət;

səyyar və stasionar texniki nəzarət;

ucdantutma və sezmə nəzarət;

ilkin, aralıq və son nəzarət;

həndəsi və son nəzarət.

245. Nəzarət əməliyyatlarının aparılması yerinə görə texniki nəzarət ieləri necə qruplaşdırılır?

texniki nəzarət baxış, həndəsi və keyfiyyəti nəzarət;

))səyyar və stasionar texniki nəzarət;

ucdantutma və sezmə nəzarət;

ilkin, aralıq və son nəzarət;

səyyar və son nəzarət.

246. Texniki nəzarət ielərini həyata keçirmək üçün hansı üsullardan istifadə edilir?

həndəsi nəzarət, öz-özünə nəzarət və qarşılıqlı nəzarət üsullarından;

stasionar nəzarət və öz-özünə nəzarət üsullarından;

səyyar və son nəzarət üsullarından;

))statistik texniki nəzarət, öz-özünə nəzarət və qarşılıqlı nəzarət üsullarından;

sezmə nəzarət və qarşılıqlı nəzarət üsullarından.

247. Aşağıdakılardan hansı texniki nəzarətin növlərinə daxil deyil?

fəal texniki nəzarət;

planlı texniki nəzarət;

ötəri texniki nəzarət;

qəbul nəzarəti;

))normalaşdırılan texniki nəzarət.

248. Aşağıdakılardan hansı texniki nəzarət eçbəsinin funksiyalarına aid deyil?

))texnikanın keyfiyyətinə nəzarət;

kənardan daxil olan xammal və materialların, yarımfabrikatların, komplekslədirici məmulatların keyfiyyətinə nəzarət etmək;

texnoloji proseslərin gedışatına nəzarət etmək;

hazır məhsulların qəbuluna nəzarət;

məhsulların anbarlarda saxlanılmasına və istehlakçılara göndərilməsinə nəzarət.

249. Müəssisədə texniki nəzarət eıbəsinin funksiyasına aşağıdakılardan hansı aid deyil?

))müəssisədə iezilərin mək haqqının vaxtlı-vaxtında verilməsinə nəzarət etmək;

tələblərə uyğun gəlməyən dəstləədirici məmulatların istehsalda istifadəsini qadağan etmək;

tələblərə uyğun gəlməyən materialların istehsalda istifadəsini qadağan etmək;

texnoloji intizama əməl etməyən ieziləri cəzalandırmaq;

məhsulun hazırlanması prosesində fabrik-zavod normativlərdən kənarlaşma halları müşahidə edərsə, onun istehsalını dayandırmaq.

250. Məhsulun keyfiyyəti:

))məhsulun təyinatına müvafiq olaraq müəyyən eəxsi və istehsal tələbatını dəmək qabiliyyətini eərtləndirən xassələrin məcmusudur;

məhsulun təyinatına müvafiq olaraq müəyyən sabit eəraitdə ieləmək qabiliyyətini eərtləndirən xassələrin məcmusudur;

məhsulun təyinatına müvafiq olaraq müəyyən dəyicən eəraitdə ieləmək qabiliyyətini eərtləndirən xassələrin məcmusudur;

məhsulun təyinatına müvafiq olaraq müəyyən eəraitdə uzunmüddətli dövrdə qala bilmək qabiliyyətidir;

məhsulun dəyicən eəraitdə ucuz istehsal edilə bilməsidir.

251. Yaranma mənbələrinə görə qüsurlu məhsullar hansı qruplara bölünür?

birıııııı və ıııııııı;

texniki və texnoloji;

səyyar və stasionar;

ucdantutma və sezmə;

))zavoddaxili və zavodxarici.

252. Düzəldilmə mümkünlyünə görə qüsurlu məhsullar hansı qruplara bölünür?

))müəssisə miqyasında düzəldilməsi mümkün olan qüsurlu məhsullar və qəti qüsurlu məhsullar;

ie yerində düzəldilməsi mümkün olan qüsurlu məhsullar və texniki cəhətdən qüsurlu məhsullar;

müəssisə miqyasında düzəldilməsi mümkün olan qüsurlu məhsullar və texniki cəhətdən qüsurlu məhsullar;

müəssisə miqyasında düzəldilməsi mümkün olan qüsurlu məhsullar və texnoloji cəhətdən qüsurlu məhsullar;

texniki cəhətdən qüsurlu məhsullar və texnoloji cəhətdən qüsurlu məhsullar.

253. Sertifikasiya:

məhsullar ьзын норма, qayda və xarakteristikaları müəyyənlədirən fəaliyyətdir

))məhsul keyfiyyətinin standartlarda öz əksi-ni tapmış tələblərə cavab verməsini sınaqdan keçirilməsidir

məhsulların istehsalı üçün məsrəf normalarının işlənilib hazırlanmasına yönəldilmiş fəaliyyətdir

məhsulların istehsalı üçün müəyyən edilmiş normalar əsasında kadrlara tələbatın hesablanmasına yönəldilmiş fəaliyyətdir

məmulatların konstruksiyasına daxil olan müvafiq hissələrin eynilədirilməsinə yönəldilmiş fəaliyyətdir

254. Standartlaşdırma:

məhsulların istehsalı üçün müəyyən edilmiş normalar əsasında kadrlara tələbatın hesablanmasına yönəldilmiş fəaliyyətdir

məhsul keyfiyyətinin standartlarda öz əksi-ni tapmış tələblərə cavab verməsini sınaqdan keçirilməsidir

məhsulların istehsalı üçün məsrəf normalarının işlənilib hazırlanmasına yönəldilmiş fəaliyyətdir

))normaların işlənilib hazırlanması (yaradılması) üzrə fəaliyyətdir

məmulatların konstruksiyasına daxil olan müvafiq hissələrin eynilədirilməsinə yönəldilmiş fəaliyyətdir

Bölmə: 012

Ad 012

Suallardan 10

Maksimal faiz 10

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

255. İstehsal prosesinin operativ tənzimlənməsinin məqsədi nədən ibarətdir?

müəssisənin istehsal proqramının yerinə yetirilməsi üçün zəruri işi heyətinin formalaşdırılması;

müəssisədə əmək kollektivinin sosial inkişafı üçün tədbirlərin ielənib hazırlanması;

müəssisədə yeni və mütərəqqi norma və normativlərinin ielənib hazırlanması;

müəssisədə istehsal gücündən istifadənin yaxşılaşdırılması üçün tədbirlərin ielənib hazırlanması;

))texnoloji proseslərin müəyyən edilmə normativlərdən və üsullardan kənarlaşma hallarının aradan qaldırılması üçün zəruri texniki-təşkilati tədbirlərin ielənib hazırlanması.

256. Müəssisədə operativ-istehsal planlaşdırılmasının əsas vəzifələrinə aid deyil:

istehsal proqramının və müəssisənin inkişaf planının digər göstəricilərinin vaxta görə yerinə yetirilməsinin dəqiqləşdirilməsi;

yerinə yetirilməsi müddətləri göstərilməklə tapşırıqların konkretləşdirilməsi və iş, sahə, briqada və iş yerlərinə göndərilməsi;

))müəssisədə iş və ixtisaslar üçün işçilərə tələbatın hesabdanması;

zaman və məkan baxımından material resurslarının hərəkət qrafiklərinin tərtibi və onun icraçılara təqdim edilməsi;

mütərəqqi təqvim-plan normativlərinin hazırlanması.

257. Müəssisədə operativ-istehsal planlaşdırılması:

istehsal proqramının tərtibinə yönəldilmə tədbirlər sistemini özündə əks etdirir;

))müəssisənin inkişaf planının məkan və zaman baxımından konkretləşdirilməsinə yönəldilmə tədbirlər sistemini özündə əks etdirir;

müəssisədə iş və ixtisaslar üçün işçilərə tələbatın hesabdanmasıdır ;

müəssisədə maliyyə vəsaitlərinə tələbatın hesablanması və maliyyə vəsaitlərdən səmərəli istifadə

məsələlərini əks etdirir;

müəssisədə idarəetmə sisteminin təkmillədirilməsi üzrə tədbirləri əks etdirir.

258. İstehsal prosesində operativ tənzimlənmənin əsas cərti nədən ibarətdir?

))texnoloji intizama riayət etmək

avadanlıqları yerləədmək

ieziləri yerləədmək

iein lahiyələədirilməsi

maddi stimullaşdırma

259. Dispetzerləədmə:

istehsal proqramının tərtibinə yönəldilmie tədbirlər sistemini əhatə edir;

müəssisədə istehsalın səmərəliliyinin yüksəldilməsinə yönəldilmie tədbirlər sistemini özündə əks etdirir;

))ie qrafikləri və istehsal proqramını yerinə yetirmək ızın müəssisənin ayrı-ayrı bölmələri arasında, yaxud bir neçə müəssisə arasında birgə iein təmin olunması məqsədilə istehsal proseslərinin idarə olunmasının koordinasiyası və onlara operativ nəzarətin mərkəzləədirilməsidir;

müəssisədə investisiya qoyuluşlarının səmərəliliyinin yüksəldilməsinə yönəldilmie tədbirlər sistemini özündə əks etdirir;

müəssisədə idarəetmə sisteminin formalaşdırılması və heyətin idarəedilməsi üzrə tədbirlər sistemini özündə əks etdirir.

260. Müəssisədə dispetzer xidmətinin tərkibinə nələr daxildir?

plan-dispetzer bürosu, sahənin dispetzeri və əsas sexlər;

istehsal-dispetzer eıbəsi, əmək haqqı şöbəsi və operativ istehsal bölməsi;

))istehsal-dispetzer eıbəsi, plan-dispetzer bürosu və sahənin dispetzeri;

istehsal-dispetzer eıbəsi, plan-dispetzer bürosu və normallaşdırılma bürosu;

istehsal-dispetzer eıbəsi, plan-dispetzer bürosu və loqistika xidməti.

261. Birqərarlıq əmsalının hansı ədədə yaxın olması müsbət hal hesab edilir?

))1

0

0,5;

10

-1.

262. Müəssisənin (sexin, istehsal sahəsinin) birqərarda ieləməsi dedikdə,

))əvvəlcədən tərtib edilmie plan-qrafik əsasında eyni vaxt müddəti ərzində (məsələn, ongünlükdə, ayda və s.) eyni miqdarda məhsul buraxılışı nəzərdə tutulur;

əvvəlcədən tərtib edilmie plan-qrafik əsasında eyni vaxt müddəti ərzində (məsələn, ongünlükdə, ayda və s.) eyni sayda iczilərini ieləməsi nəzərdə tutulur;

əvvəlcədən tərtib edilmie plan-qrafik əsasında eyni vaxt müddəti ərzində (məsələn, ongünlükdə, ayda və s.) eyni sayda avadanlıqların işləməsi nəzərdə tutulur

əvvəlcədən tərtib edilmie plan-qrafik əsasında eyni vaxt müddəti ərzində (məsələn, ongünlükdə, ayda və s.) eyni sayda əsas fəhlələrin ieləməsi nəzərdə tutulur;

eyni müddət ərzində fərqli sayda fəhlələrin ieləməsi nəzərdə tutulur.

263. İstehsalın ahəngdarlığı dedikdə,

əvvəlcədən tərtib edilmie plan-qrafik əsasında eyni vaxt müddəti ərzində (məsələn, ongünlükdə, ayda və s.) eyni miqdarda məhsul buraxılışı nəzərdə tutulur;

əvvəlcədən tərtib edilmie plan-qrafik əsasında eyni vaxt müddəti ərzində (məsələn, ongünlükdə, ayda və s.) eyni sayda iczilərini ieləməsi nəzərdə tutulur;

əvvəlcədən tərtib edilmie plan-qrafik əsasında eyni vaxt müddəti ərzində (məsələn, ongünlükdə, ayda və s.) eyni sayda avadanlıqların işləməsi nəzərdə tutulur;

))dövrələr (ay, ongünlük, gün, saat) üzrə bərabər, yaxud artan ılsədə (əgər bu planda nəzərdə tutulmuedursa) məhsul buraxılışı nəzərdə tutulur;

eyni müddət ərzində fərqli sayda fəhlələrin ieləməsi nəzərdə tutulur.

264. Müəssisə ay ərzində 4650 ədəd məmulat hazırlamışdır. Bunun 1500 ədədi 1-ci ongünlükdə, 1550

ədədi 2-ci ongünlükdə, 1600 ədəd isə 3-cü ongünlükdə hazırlanmışdır. Bu məlumatlar əsasında demək olar:

müəssisə bərqərarlı işləmədir;

))müəssisə ahəngdar işləmədir;

müəssisə səmərəli işləmədir;

müəssisə zərərli işləmədir;

müəssisə istehsal gücündən tam istifadə etmədir.

Bölmə: 013

Ad 013

Suallardan 16

Maksimal faiz 16

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

265. Əməyin təkilinə aid olmayan nədir?

ieşilərin iə qəbul olunması

ieşilərin arasında iş bölgüsünün aparılması

kadrların hazırlanması və yenidən hazırlanması

))istehsalın texniki səviyyəsinin yüksəldilməsi

əməyin stimullaşdırılması

266. Əməyin normalaşdırılmasında hansı üsul əsas hesab edilir?

təcrübəvi üsul

statistik üsul

analitik üsul

))texniki cəhətdən əsaslandırılmış üsul

təcrübəvi-statistik üsul

267. İş vaxtının ölçülməsində ən geniş yayılmış üsul hansıdır?

)) xronometraj

fotoqrafiya

öz-özünü fotoqrafiya

marşrut fotoqrafiyası

тѣаһидə үсүлү

268. Əməyin elmi təəkili nədir?

müasir texnika əsasında əməyi təkil etməkdir;

müasir texnologiya əsasında əməyi təkil etməkdir;

müəssisədəidarə etmə aparatının işinin təkmillədirilməsidir;

müasir elmin naliyyətləri əsasında istehsalın təəkilidir;

))elmin və qabaqcıl istehsalat təcrübəsinin nailiyyətləri əsasında əməyi təkil etmək deməkdir;

269. Aşağıdakı əlamətlərdən hansı əməyin elmi təəkilinə daxil deyil?

iezilərin səmərəli yerləşdirilməsi;

))müəssisələrdə əmək məhsuldarlığının hesablanması;

əmək üsulları və əraitinin təkmillədirilməsi;

hər bir iəzinin və kollektivinin yüksək son nəticələrə görə maddi və mənəvi stimullaşdırılmasının daha səmərəli metod və formalarının işlənilib hazırlanması;

yaradıcılıq fəaliğini stimullaşdıran şərait yaradılması.

270. Müəssisədə əməyin normalaşdırılması nəyi təmin etmir?

peəə və ixtisas üzrə iəzilərin zəruri sayını hesablamağı;

əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsi tapşırığını əsaslan-dır-ma-ır-ğı;

istehsal olunan detal, qoveaq və məmulatın plan əmək-tu-tu-mu--nu müəyyən etməyi;

əməyin nəticələrini qiymətləndirməyi

))istehsal olunan məhsulların satış imkanlarını müəyyən etməyi.

271. Sənaye müəssisələrində əməyin təkilinin vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

əlverieli ie cəraitini yaradılması;

istehsalatda texnoloji və əmək intizamana əməl olunmasını təmin edilməsi;

əmək kollektivinin yaradıcılıq təəbbüsünün stimullaşdırılması;

))istehsalatda yeni texniki və texnologiyasının tətbiq edilməsi;

iş vaxtının dəqiq uçota alınmasının səmərəli üsullarının və qaydalarının tətbiq olunması.

272. Xronometraj:

))istehsal prosesinin özündə iş vaxtı sərfinin məeahidə edilməsinə və cıızılmasına əsaslanır;

бътън ie гънь (нцъбѣ) ərzində iş vaxtı sərfini öyrənməklə iş vaxtı itikisinin səbəbələrinin və kəmiyyətini müəyyən edilməsinə əsaslanır;

istehsal edilən məhsulların standartlardan kənarlaşmalarının müəyyən edilməsinə əsaslanır;

müəssisənin və onun istehsal bölmələrinin ahəngdar ieləməsinə saslanır;

müəssisədə kadrların vxtlı-vaxtında attestasiya olunmasına əsaslanır.

273. İş gününün fotoqrafiyası:

istehsal prosesinin özündə iş vaxtı sərfinin məeahidə edilməsinə və cıızılmasına əsaslanır;

))бътън ie гънь (нцъбѣ) ərzində iş vaxtı sərfini öyrənməklə iş vaxtı itikisinin səbəbələrinin və kəmiyyətini müəyyən edilməsinə əsaslanır;

istehsal edilən məhsulların standartlardan kənarlaşmalarının müəyyən edilməsinə əsaslanır;

müəssisənin və onun istehsal bölmələrinin ahəngdar ieləməsinə saslanır;

müəssisədə kadrların vxtlı-vaxtında attestasiya olunmasına əsaslanır.

274. Əməyin normalaşdırılmasında hansı norma növündən istifadə edilmir?

vaxt norması;

))məsrəf norması;

say norması;

hasilat norması;

xidmət norması.

275. Aşağıdakı əlamətlərdən hansı əməyin elmi təkilinə daxildir?

))iezilərin səmərəli yerləşdirilməsi;

müəssisələrdə əmək məhsuldarlığının hesablanması;

istehsalın ərazi üzrə səmərəli yerləşdirilməsi

əsas fondların strukturun təkmilləndirilməsi;

müəssisədə istehsala hazırlığın təkilinin təkmilləndirilməsi.

276. Məhsul (iş) vahidi istehsalına sərf olunan iş vaxtının elmi əsaslandırılmış həcmi hansı normanı əks etdirir?

))vaxt norması;

məsrəf norması;

say norması;

hasilat norması;

xidmət norması

277. Vaxt vahidində bir fəhlənin (icraçının), yaxud bir neçə icraçının müəyyən əraitdə istehsal etməli olduğu məhsulun (işin) miqdarı hansı normanı əks etdirir?

vaxt norması;

məsrəf norması;

say norması;

))hasilat norması;

xidmət norması.

278. Növbə ərzində bir aqretata xidmət etmək üçün lazım olan fəhlələrin maksimum sayı və yaxud bir iəzinin xidmət etməli olduğu mexanizmləri, cihazların və digər avadanlıqların miqdarı hansı normanı əks etdirir?

vaxt norması;

məsrəf norması;

say norması;

hasilat norması;

))xidmət norması.

279. Müəyyən iəin həcmi yerinə yetirmək ızın tələb olunan fəhlələrin sayı hansı normanı əks etdirir?

vaxt norması;

məsrəf norması;

))say norması;

hasilat norması;

xidmət norması.

280. Texniki vaxt normasının tərkib hissəsi olan hazırlıq-tamamlama vaxtının kəmiyyətinə hansı amil təsir göstərmir?

istehsalın təkili tipi;

normalaşdırılan əməliyyatın texnologiyası;

əməyin təkili səviyyəsi;

))hazırlanan məhsulun dəyəri;

avadanlığın konstruksiyası və xarakteri.

Bölmə: 014

Ad 014

Suallardan 10

Maksimal faiz 10

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

281. Aşağıdakı hansı müəssisədə sosial xidmətin qarşısında vəzifələrə aid deyil?

Aşağıdakı hansı müəssisədə sosial xidmətin qarşısında vəzifələrə aid deyil?

))müəssisədə əməyin fondla silahlılığının yüksəldilməsi üzrə tədbirlərin layihələndirilməsi;

sosial cəraitin təkilinin təkmillədirilməsi;

yönümlü tədbirlərin ielənilib hazırlanmasında və həyata kezirilməsində əmək kollektivlərinin genie ietirak etməsinə təmin etmək

sosial yönümlü tədbirlərin yüksək səmərə verilməsinə nail olunmasını təmin etmək.

282. Müəssisədə sosial inkicaf ızrə qrupun vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı daxil deyil?

sosial yönümlü məlumatların toplanmasında ietirak edən iezilərə-tədqiqatçılara metodik rəhbərlik və kömək etmək;

))müəssisələrdə əmək məhsuldarlığının hesablamaq;

əmək kollektivinin sosial inkışafı üzrə planın işlənilib hazırlanmasında iştirak edən bütün qrup və büroların fəaliyyətini əlaqələndirmək;

sosial məsələrlə əlaqədar ielərə operativ nəzarət etmək;

kollektivinin sosial inkışafı üzrə planı işləyib hazırlamaq.

283. Əmək kollektivinin sosial inkışafını idarə edərkən hansı amil nəzərə alınmır?

psixoloji;

estetik;

sanitariya-gigenik;

sosioloji;

))unifikasiya.

284. Əmək kollektivinin sosial inkişafını idarə edərkən hansı amil nəzərə alınır?

fondverimi;

))psixoloji;

avadanlıqların amortizasiyası;

təmirəyararlılıq;

unifikasiya.

285. Müəssisə miqyasında əmək kollektivinin sosial inkişafının planlaşdırılması obyektləri aşağıdakılardan hansı aid deyil?

əmək kollektivinin sosial və peşə quruluşu;

işçilərin mədəni-texniki inkişaf səviyyəsi;

əmək kollektivinin iş xüsusiyyəti;

işçilərin maddi təminatı;

)) iş maşınlarından intensiv istifadə.

286. Müəssisədə sosial inkişaf üzrə qrupun funksiyalarına aşağıdakılardan hansı daxildir?

buraxılacaq məhsulların keyfiyyətini mütəmadi olaraq yaxşılaşdırmaq;

əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsinə və fondveriminin artırılmasına nail olmaq;

istehlakçıların sifarişlərinin vaxtında və tələb olunan keyfiyyətdə yerinə yetirilməsini təmin etmək;

elmi cəhətdən əsaslandırılmış normativ və normaları işləyib hazırlamaq;

))əmək kollektivinin iş xüsusiyyətini yaxşılaşdırmaq üçün tədbirlər işləyib hazırlamaq.

287. Əmək haqqı nədir?

))işçinin əməlinin kəmiyyəti və keyfiyyətinə görə işçiyə müəssisə tərəfindən ödənilən pul vəsaitidir;

vaxtilə müəssisədə ieləyib, lakin indi təqaüddə olan iezilərə müəssisələrin ödədiyi vəsait;

iezinin ixtisas dərəcəsi əsasında ödənilən vəsait;

ieəgötürənin iezi ilə bağladığı müqaviləyə görə onun iedən çıxdığı halda ödədiyi vəsait;

müəssisədə iezilərə yaxşı işlədiklərinə görə ödənilən mükafatlar;

288. Müəssisədə əməyin sanitar-gigienik cəraiti formalaşdıran amillərə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

havanın tozlu olması;

səs-küyün səviyyəsi;

ultrabənəveəyi şüalanmanın səviyyəsi;

ışığılandırma səviyyəsi;

))əsəbi-emosional gərginlik.

289. Müəssisədə əməyin sanitar-gigienik cəraiti formalaşdıran amillərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

ie yerlərinin rəng tərtibatı;

analizator funksiyalarının gərginliyi;

iezinin fiziki yəklənmə səviyyəsi;

))ışığılandırma səviyyəsi;

əsəbi-emosional gərginlik.

290. Müəssisədə əməyin psixofizioloji cəraiti formalaşdıran amillərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

havanın tozlu olması;

səs-küyün səviyyəsi;

ultrabənəveəyi şüalanmanın səviyyəsi;

ışığılandırma səviyyəsi;

))əsəbi-emosional gərginlik.

Bölmə: 015

Ad 015

Suallardan 10

Maksimal faiz 10

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

291. Müəssisələrdə əməyin təşkili zamanı hansı norma növündən istifadə edilmir?

vaxt norması;

hasilat norması;

xidmət norması;

))məhsuldarlıq norması;

say normaları;

292. Vaxt norması nədir?

vaxt vahidində müvafiq ixtisaslı bir fəhlənin (icraçının), yaxud bir neçə icraçının müəyyən əraitdə istehsal etməli olduğu məhsulun (iein) miqdarıdır;

))məhsul (iş) vahidi istehsalın sərf olunan iş vaxtının elmi əsaslandırılmış, nizama salınmış həcmi;

növbə ərzində bir aqretata xidmət etmək üçün lazım olan fəhlələrin maksimum sayı və yaxud müəyyən təkilati-texniki əraitdə bir iezinin xidmət etdiyi mexanizmləri, cihazların və digər avadanlıqların miqdarıdır.;

verilən iein həcmi yerinə yetirmək ızın ieə çıxan fəhlələrin zəruri miqdarının müəyyən edilməsidir;

əsas iein yerinə yetirilməsində fəhlənin köməkçi xarakter daşıyan işlərə sərf etdiyi vaxta deyilir;

293. Aşağıdakılardan hansı vaxt normasına aid deyil?

əsas vaxt

istirahət vaxtı

))növbələrarası vaxt

köməkçi vaxt

hazırlıq –tamamlama vaxtı

294. Aşağıdakı ünsürlərdən hansı texniki vaxt normasına aid deyil?

əsas vaxt;

ie yerinə xidmət vaxtı;

))mənzuniyyət vaxtı;

köməkçi vaxt;

hazırlıq-tamamlama vaxtı.

295. Müəssisədə materiala tələbatı hesabladıqda aşağıdakı hansı metoddan istifadə edilmir?

məmulat üzrə hesablama metodu;

))materialtutumluğa görə hesablama metodu;

nümunəvi təmsilçiyə (tipik nümayəndəyə) görə hesablama metodu;

hissə (detal) üzrə hesablama metodu;

oxşarlığa görə hesablama metodu (analoci metod);

296. Məmulat üzrə hesablama metodu ilə materiala tələbat necə hesablanır?

məmulatın istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmnin həmin məmulat vahidi üzrə material məs-rəfi nor-ma--sına nisbəti kimi;

məmulat vahidi üzrə material məs-rəfi nor-ma--sının həmin məmulatın istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmə nisbəti kimi;

məmulatın istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin məmulat vahidinin material tutumluğu göstəricisinə vurulur;

məmulatın istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmnin həmin məmulat vahidinin material tutumluğu göstəricisinə nisbəti kimi;

))məmulatın istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin məmulat vahidi üzrə material məs-rəfi nor-ma--sına vurulur--.

297. Hissə (detal) üzrə hesablama metodu ilə materiala tələbat necə hesablanır?

))hissənin (detalın) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin hissə (detal) növünün vahidi üzrə material məsrəfi normasına vurulur;

hissənin (detalın) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin hissə (detal) növünün vahidinin material tutumluğu göstəricisinə vurulur;

hissənin (detalın) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmnin həmin hissə (detal) növünün vahidinin material məsrəfi normasına nisbəti kimi;

hissənin (detalın) sayının həmin hissə (detal) növünün vahidinin material tutumluğu göstəricisinə nisbəti kimi;

hissənin (detalın) hər vahidi üzrə material məsrəfi norması hissənin (detalın) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmə nisbəti kimi.

298.Oxşarlığa görə hesablama metodu ilə materiala tələbat necə hesablanır?

məsrəf norması hələlik olmayan məmulatın (hissənin) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsal həcmi onun oxşar məhsuldan fərqləndirici cəhətləri nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsala vurulur;

oxşar məmulatın (hissənin) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsal həcmi onun material məsrəfi norması ilə yeni məhsulun oxşar məhsuldan fərqləndirici cəhətləri nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsalın hasilinə vurulur;

məsrəf norması hələlik olmayan məmulatın (hissənin) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsal həcmi oxşar məmulatın (hissənin) material məsrəfi normasına nisbəti kimi;

))məsrəf norması hələlik olmayan məmulatın (hissənin) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsal həcmi oxşar məmulatın (hissənin) material məsrəfi norması ilə yeni məhsulun oxşar məhsuldan fərqləndirici cəhətləri nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsalının hasilinə vurulur;

məsrəf norması hələlik olmayan məmulatın (hissənin) həcmi oxşar məmulatın (hissənin) material məsrəfi normasına vurulur.

299. Nümunəvi təmsilçiyə görə hesablama metodu ilə materiala tələbat necə hesablanır?

qrupa daxil olan məhsullar üzrə istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsalın həcmi nümunəvi təmsilçinin material məsrəfi normasına nisbəti kimi;

qrupa daxil olan məhsullar üzrə istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsalın həcmi yeni məhsulun oxşar məhsuldan fərqləndirici cəhətləri nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsala vurulur;

məsrəf norması hələlik olmayan məmulatın (his-sə-nin) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsal həcmi oxcar məmulatın (hissənin) material məs-rəfi nor-ma-sı ilə yeni məhsulun oxcar məhsuldan fərqləndirici cəhətlərini nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsalının hasilinə vurulur;

))nümunəvi təmsilinin material məsrfi -norması qrupa daxil olan məhsullar üzrə isteh-sal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsalın həcminə vurulur;

nümunəvi təmsilinin material məsrfi -norması yeni məhsulun oxcar məhsuldan fərqlən-dirici sə-hət-lə-r-i-ni nəzərə almaq üçün isti-fa-də edi-lən düzəldici əm-sala vurulur.

300. Məsrəf normasına daxil olmayan nədir?

texnoloji tullantılar

texnoloji itkilər

xalis məsrəf

))təchizat itkiləri

texniki-təkilati itkilər