

Bölmə: 01

Ad 01

Suallardan 7

Maksimal faiz 7

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 4 %

1. Что такое организация производства?

- a)это процесс обеспечения производства материальными ресурсами
- b))это комплекс по эффективному согласованию живого труда с материальными элементами
- c)это процесс обеспечения предприятия средствами производства
- d)это процесс обеспечения предприятия трудовыми ресурсами
- e)это процесс эффективного территориального размещения производства

2. Что из перечисленного относится к формам организации производства на предприятии?

- a)поточная, предметная и прямолинейная
- b)концентрация, прямолинейная и индивидуальная
- c)специализация, технологическая, индивидуальная и смешанная
- d))технологическая, предметная, прямоточная, индивидуальная и смешанная
- e)кооперирование, индивидуальная и смешанная

3. Что из перечисленного не относится к предмету изучения дисциплины «Организация

производства»?

- a) принципы организации производства
- b) формы организации производства
- c) формы накопления основного капитала
- d) организация и нормирование труда
- e) нормирование материальных запасов

4. Какая из задач не изучается в предмете «Организация производства»?

- a) структура предприятия и направления ее совершенствования;
- b) производственный процесс и основные требования, предъявляемые к его организации;
- c) равномерная и ритмичная работа предприятия;
- d) создание предприятия и организация управления;
- e) организация подготовки производства.

5. Какая из задач не учитывается при изучении предмета «Организация производства»?

- a) минимизация потерь рабочего времени;
- b) совершенствование организации производства;
- c) совершенствование организации бухгалтерского учета;
- d) обеспечение эффективного использования имеющихся запасов;
- e) проведение технической подготовки производства.

6. Что относится к объекту изучения курса «Организация производства»?

- a) экономика страны;
- b) методы управления предприятием;
- c) непроизводственные подразделения предприятия;
- d) предприятие и его подразделения, связанные с производством;
- e) подразделения предприятия, связанные со сбытом.

7. Что подразумевается под организацией производства?

- a)определение целей, определение альтернативных вариантов, система оценки принятых решений;
- b)определение отклонений между плановыми и фактическими показателями;
- c)обработка, анализ и передача информации;
- d)совокупность целей, форм и методов управления;
- e))система комплексных мероприятий, направленных на эффективную взаимосвязь живого труда с материальными элементами производства.

Вц|мә: 02

Ad 02

Suallardan 22

Maksimal faiz 22

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 4 %

8. При каких условиях производства широко используются цехи, работающие по технологическому принципу?

- a)массовом и крупносерийном
- b)массовом и среднесерийном
- c)средне и крупносерийном
- d))единичном и мелкосерийном
- e)единичном и крупносерийном

9. При каких условиях производства широко используются действуют цехи, работающие по смешанному принципу?

- a))массовом и крупносерийном

- b) массовом и среднесерийном
- c) средне и крупносерийном
- d) единичном и мелкосерийном
- e) единичном и крупносерийном

10. Какой из факторов играет основную роль в ритмичной работе предприятия?

- a) организация оплаты труда
- b) диспетчерская служба предприятия
- c) модернизация машин и оборудования
- d) отдел сбыта продукции
- e) отдел социальной службы предприятия

11. Какой из перечисленных цехов машиностроения при изготовлении продукции относится к основному:

- a) ремонтный цех
- b) инструментальный цех
- c) сборочный цех
- d) энергетический цех
- e) тарный цех

12. Какое структурное подразделение предприятия является его основной первичной административно-производственной единицей?

- a) производственный участок
- b) рабочее место
- c) цех
- d) бригада
- e) управленческий аппарат

13. Чем занимаются побочные цехи предприятия?

- a) создаются с целью вторичного использования отходов производства основных цехов и играют важную роль в снижении себестоимости изготавливаемой на предприятии продукции
- b) не занимаются непосредственным изготовлением продукции, но создают условия для нормальной работы как основных, так и вспомогательных цехов
- c) не занимаются непосредственным изготовлением продукции, но создают все необходимые условия для нормальной работы как основных, так и вспомогательных цехов
- d) не занимаются непосредственным изготовлением продукции, но создают все необходимые условия для нормальной работы основных цехов
- e) занимаются непосредственно производством материальных ценностей

14. В каких аспектах осуществляется организация производства в масштабах предприятия?

- a) пространственном, временном и международном аспекте
- b) пространственном, смешанном и функциональном аспекте
- c) универсальном, временном и функциональном аспекте
- d) универсальном, смешанном и функциональном аспекте
- e) пространственном, временном и функциональном аспекте

15. Какие факторы не влияют на формирование структуры предприятия?

- a) объем производства
- b) уровень специализации и кооперирования производства
- c) номенклатура продукции
- d) уставный фонд предприятия
- e) конструктивная структура продукции и технология ее изготовления

16. Какое подразделение не участвует в производстве продукции?

- a) основной цех

- b) вспомогательный цех
- c) социально-бытовое подразделение
- d) подсобный цех
- e) обслуживающий цех

17. К производственной структуре предприятия не относится:

- a) соотношение между производственными подразделениями
- b) соотношение стоимости основных фондов производственных подразделений
- c) разделение труда между производственными участками
- d) зависимость между производственными подразделениями
- e) количественное соотношение персонала подразделений

18. Промышленные предприятия по типу организации производства подразделяются на:

- a) малые, средние и крупные
- b) производственные, коммерческие и обслуживающие
- c) основанные на ручном труде, механизированные и автоматизированные
- d) массовые, серийные и единичные
- e) поточные, партионные и индивидуальные

19. Предприятия по степени специализации делятся на:

- a) массовые, серийные и единичные
- b) поточные, партионные и индивидуальные
- c) специализированные, универсальные и смешанные
- d) крупные, средние и малые
- e) производственные, коммерческие и обслуживающие

20. По каким принципам создаются цехи на предприятии?

- a) технологическому и предметному принципам
- b) принципу непрерывности и надежности
- c) принципу равенства и ритмичности
- d) принципу ритмичности и параллельности
- e) принципу прямолинейности и равенству

21. Что не относится к направлениям совершенствования производственной структуры?

- a) определение эффективного размера производственных подразделений
- b) объединение малых производств
- c) применение бесцеховой производственной структуры
- d) обеспечение эффективного соотношения между основными, вспомогательными и обслуживающими цехами и хозяйствами
- e) совершенствование структуры аппарата управления предприятия

22. Что не относится к задачам, стоящим перед предприятием?

- a) достижение наибольших результатов при наименьших затратах;
- b) систематическое улучшение качества выпускаемой продукции;
- c) подготовка научно-обоснованных норм и нормативов;
- d) повышение уровня технической перевооруженности производства;
- e) совершенствование законов и правил, регулирующих производственно-хозяйственную деятельность.

23. По экономическому назначению выпускаемой продукции предприятия подразделяются на:

- a) малые и средние предприятия
- b) производственные и коммерческие предприятия
- c) предприятия с преобладанием ручного труда и автоматизированные предприятия
- d) предприятия, производящие средства производства и предметы потребления

е) специализированные и универсальные предприятия

24. По периоду работы в течение года промышленные предприятия подразделяются на:

а) промышленные предприятия с непрерывным, прерывным и сезонным характером работы

б) производственные, коммерческие и обслуживающие предприятия

в) предприятия с преобладанием ручного труда, механизированные и автоматизированные предприятия

г) массовые, серийные и единичные предприятия

д) поточные, групповые и индивидуальные предприятия

25. По масштабам промышленные предприятия подразделяются на:

а) малые, средние и крупные предприятия

б) производственные, коммерческие и обслуживающие предприятия

в) предприятия с преобладанием ручного труда, механизированные и автоматизированные предприятия

г) массовые, серийные и единичные предприятия

д) поточные, групповые и индивидуальные предприятия

26. По степени механизации и автоматизации промышленные предприятия подразделяются на:

а) малые, средние и крупные предприятия

б) производственные, коммерческие и обслуживающие предприятия

в) предприятия с преобладанием ручного труда, механизированные и автоматизированные предприятия

г) массовые, серийные и единичные предприятия

д) поточные, групповые и индивидуальные предприятия

27. К видам структуры предприятия относятся:

а) общая и частная

- b) текущая и подготовительная
- с) внутрипроизводственная и внепроизводственная
- d)) общая и производственная
- е) техническая и технологическая

28. Какой цех относится к побочному?

- а) обрабатывающий;
- б)) перерабатывающий отходы;
- с) инструментальный;
- д) механообрабатывающий;
- е) сборочный.

29. Производственная структура предприятия:

- а) механизм управления его хозяйственной деятельностью;
- б) структура его управления
- с)) отражает состав и соотношение его внутренних подразделений;
- д) отражает структуру его капитала;
- е) отражает структуру его оборотных средств.

Вц|мә: 03

Ad 03

Suallardan 26

Maksimal faiz 26

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 4 %

30. По каким принципам создаются производственные участки и рабочие места?

- a) принципу пропорциональности и прямолинейности
- b) предметному и прямолинейному принципам
- c) принципу пропорциональности и технологическому принципу
- d) принципу пропорциональности и смешанному принципу
- e) предметному и технологическому принципам

31. Какой из принципов не относится к принципам организации производства?

- a) принцип непрерывности
- b) принцип равномерности
- c) принцип равенства
- d) принцип ритмичности
- e) принцип параллельности

32. Какой принцип организации производства предусматривает соответствие цеха, производственного участка и рабочих мест выпуску продукции?

- a) принцип прямолинейности
- b) принцип пропорциональности
- c) принцип параллельности
- d) принцип ритмичности
- e) принцип непрерывности

33. Темп операции:

- a) отражает количество труда, затраченного на произведенные детали в единицу времени
- b) отражает количество деталей, произведенных в единицу времени
- c) отражает количество деталей, входящих в операцию в единицу времени
- d) отражает количество работников, участвующих в операции в единицу времени

е)отражает время нахождения материалов и или партии материалов в операции

34. Такт операции:

а)отражает количество деталей, входящих в операцию в единицу времени

б))отражает время нахождения материалов и или партии материалов в операции

с)отражает количество материалов, входящих в операцию

д) отражает количество работников, участвующих в операции

е)отражает количество деталей, произведенных за день на предприятии

35. Как группируется производственный процесс по способу производства?

а)партионный, серийный, поточный

б))индивидуальный, партионный, поточный

с)партионный, индивидуальный, массовый

д)массовый, индивидуальный, поточный

е)массовый, индивидуальный, серийный

36. Как группируется производственный процесс по типу организации?

а))единичный, серийный, массовый

б)индивидуальный, партионный, поточный

с)индивидуальный, партионный, массовый

д)единичный, партионный, массовый

е)индивидуальный, массовый, поточный

37. Что такое производственный цикл?

а))интервал времени с момента поступления сырья в производство до выхода готовой продукции

б)интервал времени с момента поступления сырья в производство до его потребления

с)время нахождения сырья в основном цехе

d) время нахождения сырья в основном и вспомогательном цехе

e) время нахождения сырья в основном, вспомогательном и обслуживающем цехе

38. При какой форме движения предметов труда производственный цикл является наиболее коротким?

a) параллельная

b) последовательная

c) смешанная

d) параллельно - смешанная

e) последовательно – смешанная

39. Как рассчитывается длительность производственного цикла при последовательной передаче предметов труда в технологический процесс?

a) произведением количества деталей в комплекте на фактическое время, затраченное на обработку одной детали во всех операциях

b) суммой времени на естественные процессы обработки деталей в комплекте

c) совокупностью времени на укомплектование деталей

d) произведением количества деталей в комплекте на фактическое время, затраченное на межцеховое перемещение одной детали

e) произведением количества деталей в комплекте на время нахождения одной детали в цехе

40. Что не относится к основным направлениям сокращения производственного цикла?

a) совершенствование технологии

b) эффективная взаимосвязь транспортных и контрольных операций с технологическими операциями

c) ускорение естественных процессов искусственными способами

d) совершенствование рабочего режима предприятия с целью сокращения междусменных простоев

e) снижение материалоемкости продукции

41. Как классифицируются производственные процессы по степени сложности?

- a) основные, вспомогательные и обслуживающие производственные процессы
- b) синтетические, аналитические и прямые производственные процессы
- c) механические и физико-химические производственные процессы
- d) партионные, индивидуальные и основные производственные процессы
- e) основные, вспомогательные и индивидуальные производственные процессы

42. Чему равняется коэффициент закрепления мелкосерийного производства?

- a) 10-15
- b) 16-20
- c) 1-10
- d) 21-40
- e) 11-20

43. Что представляет собой коэффициент закрепления?

- a) показатель, характеризующий тип производства
- b) показатель, характеризующий способ организации производства
- c) показатель, характеризующий ритмичность производства
- d) показатель, характеризующий равномерность производства
- e) показатель, характеризующий оперативность производства

44. Как рассчитывается коэффициент закрепления?

- a) отношением рабочих мест к количеству технологических операций в единицу времени
- b) отношением показателя ритмичности к показателю равномерности
- c) отношением показателя равномерности к показателю ритмичности
- d) отношением установленного оборудования на численность работников
- e) отношением выполненных или выполняемых в единицу времени технологических операций к

числу рабочих мест

45. Что не относится к трудовым процессам на предприятии?

- a) процессы, основанные на применении ручного труда;
- b) ручные механизированные процессы;
- c) машинно-ручные процессы;
- d) машинные процессы
- e) процесс высыхания краски на окрашенных машинах

46. Что не включается в производственный цикл?

- a) время на выполнение технологических операций;
- b) время на выполнение естественных процессов;
- c) время на выполнение контрольных операций;
- d) время на выполнение транспортных операций;
- e) время на выполнение реализационных операций.

47. Производственный процесс состоит из:

- a) трудовых и естественных процессов;
- b) транспортных и материально-технических процессов;
- c) трудовых и управленческих процессов
- d) регулирующих и координационных процессов;
- e) производственных и сбытовых процессов.

48. Ручные механизированные процессы:

- a) состоят из процессов, выполняемых рабочими (работниками) с помощью механизированных средств труда;
- b) выполнение процессов осуществляется машинами и механизмами, направляемыми рабочими;

с) процессы обработки изделий и деталей осуществляются при помощи машин, управляемых рабочими, вспомогательные же работы – рабочими вручную;

д) процесс, полностью осуществляемый машинами и оборудованием при участии рабочих, контролирующими наладку, своевременную загрузку сырьем и материалами, разгрузку готовой продукции;

е) процессы, выполняемые при влиянии на предметы труда тепловой, электрической или химической энергии в специальных агрегатах (например, мартеновских печах, электрических ваннах и т.д.).

49. Машинно-ручные процессы:

а) состоят из процессов, выполняемых рабочими (работниками) с помощью механизированных средств труда;

б) выполнение процессов осуществляется машинами и механизмами, направляемыми рабочими;

с) процессы обработки изделий и деталей осуществляются при помощи машин, управляемых рабочими, вспомогательные же работы – рабочими вручную;

д) процесс, полностью осуществляемый машинами и оборудованием при участии рабочих, контролирующими наладку, своевременную загрузку сырьем и материалами, разгрузку готовой продукции;

е) процессы, выполняемые при влиянии на предметы труда тепловой, электрической или химической энергии в специальных агрегатах (например, мартеновских печах, электрических ваннах и т.д.).

50. Машинные процессы:

а) состоят из процессов, выполняемых рабочими (работниками) с помощью механизированных средств труда;

б) выполнение процессов осуществляется машинами и механизмами, направляемыми рабочими;

с) процессы обработки изделий и деталей осуществляются при помощи машин, управляемых рабочими, вспомогательные же работы – рабочими вручную;

д) процесс, полностью осуществляемый машинами и оборудованием при участии рабочих, контролирующими наладку, своевременную загрузку сырьем и материалами, разгрузку готовой продукции;

е) процессы, выполняемые при влиянии на предметы труда тепловой, электрической или химической энергии в специальных агрегатах (например, мартеновских печах, электрических ваннах и т.д.).

51. Автоматизированные процессы:

- a) состоят из процессов, выполняемых рабочими (работниками) с помощью механизированных средств труда;
- b) выполнение процессов осуществляется машинами и механизмами, направляемыми рабочими;
- c) процессы обработки изделий и деталей осуществляются при помощи машин, управляемых рабочими, вспомогательные же работы – рабочими вручную;
- d) процесс, полностью осуществляемый машинами и оборудованием при участии рабочих, контролирующей наладку, своевременную загрузку сырьем и материалами, разгрузку готовой продукции;
- e) процессы, выполняемые при влиянии на предметы труда тепловой, электрической или химической энергии в специальных агрегатах (например, мартеновских печах, электрических ваннах и т.д.).

52. Аппаратные процессы:

- a) состоят из процессов, выполняемых рабочими (работниками) с помощью механизированных средств труда
- b) выполнение процессов осуществляется машинами и механизмами, направляемыми рабочими;
- c) процессы обработки изделий и деталей осуществляются при помощи машин, управляемых рабочими, вспомогательные же работы – рабочими вручную;
- d) процесс, полностью осуществляемый машинами и оборудованием при участии рабочих, контролирующей наладку, своевременную загрузку сырьем и материалами, разгрузку готовой продукции;
- e) процессы, выполняемые при влиянии на предметы труда тепловой, электрической или химической энергии в специальных агрегатах (например, мартеновских печах, электрических ваннах и т.д.).

53. Сокращение производственного цикла не влияет на:

- a) повышение возможностей выпуска продукции предприятием;
- b) повышение фондоотдачи и производительности труда;
- c) повышение производительности труда;
- d) увеличение инвестиционных вложений предприятия;
- e) снижение потребности в оборотных средствах.

54. Какой фактор не влияет на производственный цикл?

- a) организация производства и труда;
- b) специализация производства;
- c) механизация и автоматизация производства;
- d) организация отдела сбыта;
- e) режим работы предприятия

55. Принцип специализации:

- a) отражает правильное разделение труда по профессиям между отдельными отделениями и рабочими местами предприятия и их кооперирование;
- b) учитывает одновременность осуществления отдельных этапов производственного процесса, связанных с производством определенной продукции;
- c) учитывает возможную одинаковую производительность в единицу времени взаимосвязанных и взаимозависимых подразделений предприятия;
- d) основывается на обеспечении наикратчайшего пути начиная с запуска в производство сырья, материалов и полуфабрикатов до выпуска готовой продукции;
- e) учитывает максимальное сокращение перерывов между операциями.

Всiмә: 04

Ad 04

Suallardan 19

Maksimal faiz 19

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 4 %

56. Какие из признаков относятся к поточному методу организации производства?

- a) запуск обрабатываемых материалов в производство партиями
- b) использование исключительно универсального оборудования
- c) групповое размещение однотипного оборудования
- d) размещение оборудования в соответствии с технологической картой

е) размещение однотипного оборудования преимущественно в групповом виде

57. Какой из признаков относится к партионному методу организации производства?

а) точная специализация рабочих мест на выполнении отдельных операций

б) закрепление нескольких операций на одном рабочем месте

в) высокий уровень непрерывности производственного процесса

г) разработка укрупненных технологий

д) выполнение работ преимущественно ручным трудом

58. Какой из признаков относится к единичному методу организации производства?

а) наличие неповторяющейся в производстве широкой номенклатуры

б) разбиение производственного процесса на большое количество операций

в) наличие специального транспорта для передачи предметов труда с одного рабочего места в другое

г) одновременная обработка нескольких видов материалов

д) использование высококвалифицированных и относительно широкого профиля специализации кадров

59. Какой из признаков не относится к единичному методу организации производства?

а) использование исключительно универсального оборудования

б) использование высококвалифицированных и относительно широкого профиля специализации кадров

в) использование высококвалифицированных и широкого профиля специализации рабочих

г) сложность организации материально-технического обеспечения в связи с высоким объемом незавершенного производства и производственных запасов

д) высокий уровень затрат на производство и реализацию продукции, низкий уровень использования оборудования и оборачиваемости оборотных средств

60. На какие группы делятся поточные линии по степени специализации?

- a) однопредметные и многопредметные
- b) специализированные универсальные
- c) прерывные и непрерывные
- d) общезаводские, цеховые и участковые
- e) частично механизированные, комплексно механизированные и автоматизированные

61. Что представляет собой длительность поточной линии?

- a) характеризует интенсивность движения транспортных средств между рабочими местами или передачи деталей с одного рабочего места на другое
- b) характеризует количество установленного в цехе оборудования
- c) характеризует временной интервал, затраченный на обработку последовательно выпускаемых деталей
- d) характеризует расстояние между двумя соседними рабочими местами, расположенными на ней
- e) характеризуется ее темпами

62. Что такое концентрация производства?

- a) объединение всех промышленных предприятий
- b) расширение масштабов осуществления производства продукции на малых предприятиях
- c) дальнейшее увеличение промышленного производства за счет местного производства
- d) полное банкротство малых предприятий во всех отраслях промышленности
- e) систематический рост удельного веса крупных предприятий в производстве продукции отрасли

63. К формам концентрации относятся:

- a) производственная и сбытовая
- b) производственная, сбытовая, импортная и экспортная
- c) агрегатная, производственно-техническая и технологическая
- d) конструкция, технологическая последовательность, производство конечной продукции и организационно-хозяйственная

е)низко-, средне- и высокоуровневая

64. Какие показатели характеризуют концентрацию?

а)средний размер предприятий отрасли, доля распределения групп предприятий разных размеров в валовой продукции, объем произведенной продукции, среднегодовая численность персонала, среднегодовая стоимость основных производственных фондов

б)доля группы предприятий с наименьшими размерами в производстве валовой продукции

с)процентное обладание крупнейшими предприятиями отрасли основными фондами и трудовыми ресурсами

д)количество независимых отраслей в составе промышленности, количество и средние размеры предприятий в каждой отрасли

е)удельный вес уровня производства предприятия не только в функционирующей отрасли, но и в целом по промышленности; среднегодовая стоимость основных фондов

65. Что такое оптимальный размер предприятия?

а)размер «меньшие затраты – меньшая прибыль»

б)размер «большие затраты – большая прибыль»

с)соразмерное соотношение прибыли с затратами

д)размер безрисковой деятельности с минимальными затратами

е))достижение при наименьших затратах наиболее высоких хозяйственных результатов

66. Что такое специализация?

а))сосредоточение на ограниченном количестве предприятий производства однородной по своему конструктивному составу, технологии изготовления и экономическому содержанию продукции

б)работа предприятий с постоянными поставщиками

с)оказание предприятием услуг и реализация продукции постоянным потребителям

д)деятельность предприятия, соответствующая определенному рыночному сегменту на относительно долговременном периоде

е)вхождение предприятия во всевозможные сферы деятельности

67. Какие имеются формы специализации?

- a) предметная, поддетальная и технологическая
- b) предметная и рыночная
- c) отраслевая и технологическая
- d) по производственным и потребительским товарам
- e) внутренняя, рыночная и предметная

68. Показатели, характеризующие уровень специализации:

- a) количество и численность предметных, поддетальных, технологических этапов
- b) сумма деталей и продукции по отрасли, удельный вес отрасли в общем количестве промышленной продукции
- c) количество самостоятельных отраслей в промышленности; удельный вес продукции специализированной отрасли в общем объеме производства; удельный вес, вид, тип, размеры и число моделей основной производимой продукции предприятия, доля специализированных цехов и предприятий в общем объеме производства;
- d) общий объём производства промышленности, число предприятий отрасли, среднегодовая численность работающих в отрасли, фонд оплаты труда в отрасли, годовые капитальные вложения в отрасли
- e) общее число квалифицированных рабочих, общее количество специализированных предприятий

69. Что такое кооперирование производства?

- a) краткосрочные хозяйственные связи предприятий по совместному производству какой-либо продукции
- b) форма долгосрочных хозяйственных связей предприятий при их совместном производстве определенной продукции
- c) тайное соглашение предприятий для завоевания сегмента рынка
- d) привлечение иностранных инвесторов в целях производства какой-либо продукции в стране
- e) процесс расчета товарами и услугами между предприятиями, нуждающимися в результатах деятельности друг друга

70. К формам кооперирования относятся:

- a) внутригосударственная, межгосударственная
- b) внутриотраслевая, внутригосударственная
- c) межотраслевая, внутриотраслевая, внутрирайонная
- d) внутрирайонная, межрайонная, внутриотраслевая, межотраслевая
- e) внутрирайонная, межрайонная, внутригосударственная, межгосударственная, внутриотраслевая, межотраслевая

71. Какие показатели характеризуют уровень кооперирования?

- a) число и наибольший удельный вес в себестоимости предприятий, участвующих в производстве продукции
- b) удельный вес специализированных цехов и производственных участков
- c) число детало-операций, приходящихся на одно рабочее место; коэффициент закрепления операций; число предприятий, входящих в кооперированные связи с предприятием; число технологических этапов и отраслей в производстве
- d) число детало-операций, приходящихся на одно рабочее место; коэффициент закрепления операций; число предприятий, входящих в кооперированные связи с предприятием; число технологических этапов и отраслей в производстве
- e) совместное пользование агрегатов, число деталей, число предприятий, участвующих в технологическом процессе

72. Что такое комбинирование в промышленности?

- a) объединение в едином производственном комплексе деятельности предприятий различных отраслей промышленности с целью расширения производственных возможностей
- b) процесс концентрации производства на более крупных предприятиях
- c) процесс увеличения числа моделей, размеров, типов и видов продукции, производимой на предприятиях и объединениях
- d) координация деятельности предприятий с государством
- e) равномерное размещение промышленного производства на территории страны

73. Какие характерные особенности присущи промышленным комбинатам?

- a) протекание процесса производства на одном предприятии, поставка произведенной продукции потребителю без посредников
- b) ритмичность между этапами производственного процесса, наличие единого собственника нескольких предприятий, система единого централизованного управления
- c) сборка деталей и узлов, произведенных на других предприятиях на данном предприятии
- d) организация производства только на основе заказов, производство заказной продукции несколькими предприятиями
- e) объединение различных производств, технико-экономическое единство предприятий, входящих в комбинат, единая энергетическая система и транспортная база

74. Какими показателями измеряется уровень комбинирования?

- a) показатели по отрасли промышленности, показатели по территории.
- b) число технологических этапов и отраслей; объем произведенной продукции на комбинате и ее удельный вес в общем производстве; удельный вес работников комбината в общей численности производственного персонала; стоимость основных фондов комбината и их удельный вес в общей стоимости основных производственных фондов отрасли
- c) число универсальных станков, управляемых вручную; число специальных и специализированных станков; число универсальных полуавтоматических и автоматических станков; стоимость агрегатных станков и их удельный вес в общей стоимости парка агрегатов.
- d) уровень механизации труда, общее число рабочих, число предприятий.
- e) количество, стоимость продукции, производимой комбинатом, ее доля в экспорте, уровень технической вооруженности труда.

Всiмә: 05

Ad 05

Suallardan 16

Maksimal faiz 16

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 4 %

75. К технической подготовке производства относится:

- a) конструкторская подготовка и организационная подготовка;
- b) материально-техническая и технологическая подготовка;
- c) подготовка сырья к производству и техническая подготовка;
- d) конструкторская и технологическая подготовка;
- e) организационная и материально-техническая подготовка;

76. Какой из перечисленных является начальным этапом проектирования продукции на предприятии?

- a) технологическая подготовка;
- b) непосредственное производство продукции;
- c) проведение научно-исследовательских работ;
- d) реализация продукции;
- e) эксплуатация техники;

77. Выберите правильную последовательность технической подготовки производства.

- a) этап технологической подготовки, научно-исследовательский этап, конструкторский этап;
- b) научно-технический этап, конструкторский этап, этап материальной и организационной подготовки;
- c) этап технологической подготовки, конструкторский этап, этап материальной и организационной подготовки;
- d) научно-исследовательский этап, этап материальной и организационной подготовки; этап технологической подготовки;
- e) научно-исследовательский этап, конструкторский этап, этап технологической подготовки;

78. На этапе конструкторской подготовки производства:

- a) осуществляется проектирование нового технологического процесса;
- b) осуществляется проектирование новой продукции;
- с) идет подготовка предложений по усовершенствованию производства;
- d) идет подготовка предложений по усовершенствованию труда;
- e) осуществляется нормирование трудовых, материальных, топливных и энергетических затрат;

79. На этапе технологической подготовки производства:

- a) осуществляется проектирование новой продукции;
- b) осуществляется проектирование нового технологического процесса;
- с) осуществляется проектирование стратегических работ, идет подготовка предложений по усовершенствованию труда;
- d) осуществляется нормирование трудовых, топливных и энергетических затрат;

80. На этапе материальной подготовки производства:

- a) осуществляется проектирование новой продукции;
- b) осуществляется проектирование нового технологического процесса;
- с) осуществляется проектирование строительных работ, идет подготовка предложений по усовершенствованию труда;
- d) осуществляется обеспечение производства новой продукции материально-техническими ресурсами;
- e) усовершенствование организации производства и труда, приспособление их к условиям подготовки новой продукции, новой техники и технологии;

81. На этапе организационной подготовки производства:

- a) осуществляется проектирование новой продукции;
- b) осуществляется проектирование нового технологического процесса;
- с) осуществляется проектирование строительных работ, идет подготовка предложений по усовершенствованию труда;
- d) осуществляется обеспечение производства новой продукции материально-техническими

ресурсами;

е))усовершенствование организации производства и труда, приспособление их к условиям подготовки новой продукции, новой техники и технологии;

82. Что из перечисленных не относится к этапу проектирования новой продукции?

а)подготовка проектного (технического) задания;

б)подготовка технического проекта;

с))подготовка маршрутной технологии;

д)подготовка эскизного проекта;

е)подготовка технического предложения;

83. Что из перечисленных относится к этапу технологической подготовки?

а)обеспечение производства новой продукции материально-техническими ресурсами;

б))подготовка маршрутной технологии;

с)подготовка технического проекта;

д)подготовка технического предложения;

е)подготовка эскизного проекта;

84. Что из перечисленных относится к проектированию технологических процессов?

а)проектирование проведения среднего ремонта оборудования;

б)подготовка технического проекта;

с))выбор оборудования и проектирование их установки на цеховых площадках;

д)подготовка технических условий;

е)подготовка эскизного проекта;

85. Маршрутная технология:

а)определяет усовершенствование организации производства и труда, приспособление их к условиям

подготовки новой продукции, новой техники и технологии;

b) определяет начальный и конечный сроки отдельных этапов проектирования и подготовки новых видов продукции;

c) выбор оборудования и проектирование их установки на площадках цеха;

d) определяет размещение основных и вспомогательных цехов на предприятии;

e) определяет последовательность выполнения основных операций на предприятии и на какой конкретно группе оборудования осуществляются эти операции в каждом цехе;

86. Какие из перечисленных данных не используются при планировании технической подготовки производства?

a) заказы государственных организаций и отдельных производителей по проектированию, подготовке и освоению новых видов продукции;

b) трудоемкость и объем работ, связанных с технической подготовкой производства в плановом году;

c) перспективы развития научно-исследовательских организаций;

d) разработанные рекомендации конструкторских бюро, технических и технологических отделов научно-исследовательских и проектно-конструкторских организаций, или самих предприятий;

e) перспективы технического развития производства;

87. Какой экономический показатель считается основным при выборе эффективного варианта подготовки продукции?

a) цеховая себестоимость;

b) технологическая себестоимость;

c) производительность труда;

d) трудоемкость;

e) производственная себестоимость;

88. Что из перечисленного не отражается в проектном задании?

a) наименование продукции

b) назначение продукции

- c)сфера применения продукции
- d)технические и экономические показатели производства продукции и процесса эксплуатации
- e))рынки сбыта продукции

89. Что из перечисленного не относится к результатам конструкторской подготовки?

- a)чертежи
- b)рецепт химической продукции
- c)образцы готовой продукции
- d))номенклатура продукции
- e)спецификация материалов

90. Что не относится к этапу конструкторской подготовки?

- a)совокупность конструкторских документов, отражающих техническую и технико-экономическую целесообразность разработки проекта
- b)совокупность первичных конструкторских документов, отражающих принципиально конструктивные решения и их характеристику, дающую общее представление о структуре изделия и принципе работы
- c)совокупность конструкторских документов, отражающих основные сведения для подготовки конечных технических разработок и рабочих документов, дающих полное представление о структуре изготавливаемых изделий
- d)совокупность документов, отражающих все требования к продукции, ее разработке, производственному контролю, приему и отправке
- e))совокупность документов, отражающих рынки сбыта, объемы производства, себестоимость, цену продукции

Вц|мә: 06

Ad 06

Suallardan 24

Maksimal faiz 24

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

91. Что является основным фактором усовершенствования технического обслуживания производства?

- a) особенности производства;
- b) концентрация;
- c) специализация;
- d) комплексная технология;
- e) кооперирование;

92. Что относится к формам технического обслуживания, осуществляемого в масштабах предприятия?

- a) стандартное, плано-предупредительное и призывное техническое обслуживание;
- b) нестандартное, плано-предупредительное и призывное техническое обслуживание;
- c) нестандартное и призывное техническое обслуживание;
- d) плано-вое, призывное и техническое обслуживание;
- e) основное, плано-предупредительное и нормированное техническое обслуживание;

93. Фактор, влияющий на формирование технического обслуживания производства:

- a) число работников;
- b) хозяйственный механизм;
- c) структура предприятия;
- d) организационный тип производства;
- e) организационные нормативы производства;

94. Что из перечисленных не относится к способам усовершенствования организации технического обслуживания производства?

- a) ликвидация вспомогательных и обслуживающих цехов и хозяйств;
- b) централизация одинакового характера работ технического обслуживания;
- c) организация изготовления деталей и узлов на специализированных заводах;
- d) специализация работ по обслуживанию;
- e) создание специализированных складов и механизация работ по техническому контролю, повышение уровня автоматизации.

95. Что из перечисленных не относится к требованиям, предъявляемым к организации технического обслуживания производства на предприятии?

- a) техническое обслуживание производства должно быть целесообразным;
- b) техническое обслуживание производства должно играть роль уведомителя;
- c) техническое обслуживание производства должно обосновываться передовыми нормами и нормативами;
- d) техническое обслуживание производства должно обеспечить оптимальное размещение производительных сил;
- e) техническое обслуживание производства должно быть комплексным;

96. Какие отделы осуществляют техническое обслуживание производства на предприятии?

- a) основные и вспомогательные цеха;
- b) основные и обслуживающие цеха;
- c) инструментальное и ремонтное хозяйство;
- d) отдел маркетинга и отдел материально-технического снабжения;
- e) отдел заработной платы и энергетическое хозяйство;

97. На что не оказывает влияние организация технического обслуживания производства на предприятии?

- a) повышение качества продукции;
- b) снижение себестоимости продукции;
- c) эффективное обеспечение инструментами основных цехов и производственных участков;

d)поддержка оборудования в исправном состоянии;

e)поддержка оборудования в исправном состоянии;

e))точное прогнозирование рынков сбыта.

98. Какой фактор не оказывает влияние на структуру технического обслуживания производства на предприятии?

a)форма организации производства;

b)тип организации производства;

c)масштабы производства;

d)технология производства;

e))количество работников управления.

99. Какой фактор не влияет на количество и состав создающихся на предприятии вспомогательных и обслуживающих цехов и хозяйств?

a)форма организации производства

b)тип организации производства

c))форма подготовки производства

d)метод организации производства

e)масштабы производства

100. Запросное техническое обслуживание:

a)наиболее широко применяется в массовом и крупносерийном производстве и выполняется по заранее составленному плану-графику

b)наиболее широко применяется в среднесерийном производстве и основывается на плановый календарный график

c))применяется в мелкосерийном единичном производстве между рабочими на основе сменных, дневных заданий

d)техническое и технико-экономическое обоснование целесообразности разработки проекта

e)разработка норм и нормативов по трудовым и материально-энергетическим запасам

101. Что относится к требованиям, стоящим перед организацией технического обслуживания производства на предприятии?

- a) обеспечение расширения рынков сбыта предприятия;
- b) обеспечение концентрации многопрофильного производства в едином пространстве;
- c) техническое обслуживание производства должно основываться на прогрессивных нормах и нормативах;
- d) техническое обслуживание производства должно обеспечивать оптимальное размещение производительных сил;
- e) обеспечение размещения многопрофильного производства в пределах одной страны.

102. Какой вид технического обслуживания в основном используется в условиях массового и крупносерийного производства на предприятии?

- a) стандартное техническое обслуживание;
- b) планово-предупредительное техническое обслуживание;
- c) призывное техническое обслуживание;
- d) среднесрочное техническое обслуживание;
- e) диспетчерское обслуживание.

103. Какой вид технического обслуживания в основном используется в условиях среднесерийного производства на предприятии?

- a) стандартное техническое обслуживание;
- b) планово-предупредительное техническое обслуживание;
- c) призывное техническое обслуживание;
- d) среднесрочное техническое обслуживание;
- e) диспетчерское обслуживание.

104. Какой вид технического обслуживания в основном используется в условиях мелкосерийного и единичного производства на предприятии?

- a) стандартное техническое обслуживание;
- b) планово-предупредительное техническое обслуживание;
- c) призывное техническое обслуживание;
- d) среднесрочное техническое обслуживание;
- e) диспетчерское обслуживание.

105. Стандартное техническое обслуживание:

- a) выполняется по заранее установленному плану-графику;
- b) основывается на календарно-плановых графиках
- c) выполняется на основе сменно-дневных заданий;
- d) выполняется на основе среднесрочных планов развития;
- e) выполняется на основе долгосрочных планов развития.

106. Планово-предупредительное техническое обслуживание:

- a) выполняется по заранее установленному плану-графику;
- b) основывается на календарно-плановых графиках;
- c) выполняется на основе сменно-дневных заданий;
- d) выполняется на основе среднесрочных планов развития;
- e) выполняется на основе долгосрочных планов развития.

107. Призывное техническое обслуживание:

- a) выполняется по заранее установленному плану-графику;
- b) основывается на календарно-плановых графиках;
- c) выполняется на основе сменно-дневных заданий;
- d) выполняется на основе среднесрочных планов развития;
- e) выполняется на основе долгосрочных планов развития.

108. При каком виде технического обслуживания применяется заранее разработанный план-график?

- a) стандартное техническое обслуживание;
- b) планово-предупредительное техническое обслуживание;
- c) призывное техническое обслуживание;
- d) среднесрочное техническое обслуживание;
- e) диспетчерское обслуживание

109. Какой вид технического обслуживания выполняется на основе календарного плана-графика?

- a) стандартное техническое обслуживание;
- b) планово-предупредительное техническое обслуживание;
- c) призывное техническое обслуживание
- d) среднесрочное техническое обслуживание;
- e) диспетчерское обслуживание.

110. Какой вид технического обслуживания выполняется на основе сменно-дневных заданий?

- a) стандартное техническое обслуживание;
- b) планово-предупредительное техническое;
- c) призывное техническое обслуживание;
- d) среднесрочное техническое обслуживание;
- e) диспетчерское обслуживание

111. Стандартное техническое обслуживание:

- a) наиболее широко применяется в массовом и крупносерийном производстве и выполняется по заранее составленному плану-графику
- b) наиболее широко применяется в среднесерийном производстве и основывается на плановый календарный график
- c) применяется в мелкосерийном единичном производстве между рабочими на основе сменных, дневных заданий

- d) техническое и технико-экономическое обоснование целесообразности разработки проекта
- e) разработка норм и нормативов по трудовым и материально-энергетическим запасам

112. Планово-предупредительное техническое обслуживание:

- a) наиболее широко применяется в массовом и крупносерийном производстве и выполняется по заранее составленному плану-графику
- b) наиболее широко применяется в среднесерийном производстве и основывается на плановый календарный график
- c) применяется в мелкосерийном единичном производстве между рабочими на основе сменных, дневных заданий
- d) техническое и технико-экономическое обоснование целесообразности разработки проекта
- e) разработка норм и нормативов по трудовым и материально-энергетическим запасам

113. Что относится к путям совершенствования организации технического обслуживания производства?

- a) ликвидация вспомогательных и обслуживающих цехов и хозяйств
- b) формирование маркетинговой стратегии предприятия;
- c) изготовление деталей и узлов на специализированных заводах;
- d) увеличение количества основных цехов предприятия;
- e) создание предприятий в форме акционерного общества.

114. Что не относится к задачам технического обслуживания производства на предприятии?

- a) стандартное, планово-предупредительное и призывное техническое обслуживание;
- b) своевременный ремонт машин и оборудования;
- c) снабжение основного производства материально-энергетическими запасами;
- d) устранение простоев в ходе производственного процесса;
- e) формирование профессионального и стабильного трудового коллектива.

Вц|тә: 07

Ad 07

Suallardan 18

Maksimal faiz 18

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

115. Что из перечисленного не относится к работам, характерным для ремонтного хозяйства предприятия?

- a) паспортизация и аттестация оборудования
- b) подготовка технологических процессов ремонта и его обеспечение
- c) техническое обслуживание оборудования, планирование и выполнение работ по его ремонту
- d) расчет потребности в оборудовании
- e) модернизация оборудования

116. В каком случае осуществляются ремонтные работы оборудования?

- a) при реализации оборудования
- b) при приобретении нового оборудования
- c) при физическом износе оборудования
- d) при расстановке оборудования
- e) при размещении оборудования

117. При каком виде ремонта полностью разбираются технологические машины и оборудование?

- a) малый ремонт
- b) средний ремонт
- c) капитальный ремонт
- d) восстановительный ремонт
- e) текущий ремонт

118. Из какого источника финансируется ремонт основных фондов в настоящее время?

- a) амортизационный фонд
- b) единый фонд ремонта
- c) уставной фонд
- d) акционерный фонд
- e) фонд развития производства

119. Что не относится к ремонтным работам?

- a) межремонтное обслуживание
- b) малый ремонт
- c) техническая подготовка
- d) осмотры
- e) технический уход

120. Что относится к ремонтным работам?

- a) конструкторская подготовка
- b) совершенствование технологий
- c) техническая подготовка
- d) материально-техническое обеспечение
- e) технический уход

121. Что относится к системе проведения ремонтных работ?

- a) система планово-подготовительного ремонта
- b) система планово-резервного ремонта
- c) система ремонта материально-технической подготовки
- d) система ремонта материально-технического обеспечения
- e) система технического ухода и технического обслуживания

122. Что не осуществляется в процессе планирования ремонтных работ?

- a) определяется трудоемкость ремонтных работ
- b) рассчитывается длительность ремонтного цикла
- c) определяется численность ремонтников
- d) определяется общее время, затраченное на выполнение ремонтных работ
- e) оцениваются возможности привлечения ремонтников для производства продукции

123. Что происходит в процессе планирования ремонтных работ?

- a) определяется трудоемкость ремонтных работ
- b) определяется трудоемкость приобретенного оборудования
- c) оценивается производительность используемого оборудования
- d) оцениваются возможности привлечения ремонтников для производства продукции
- e) определяется время, затраченное руководителем предприятия на выполнение ремонтных работ

124. Что не входит в состав ремонтного хозяйства предприятия?

- a) ремонтно-механический цех
- b) ремонтно-строительный цех
- c) электроремонтный цех
- d) диспетчерское обслуживание
- e) склады оборудования и запасных частей

125. Что включается в состав ремонтного хозяйства предприятия?

- a) основные цехи
- b) обслуживающие цехи
- c) строительно-монтажные организации
- d) диспетчерское обслуживание

е))ремонтно-строительный цех

126. Что не относится к основным задачам ремонтного хозяйства?

- а)предупреждение преждевременного износа оборудования;
- б)проведение ремонтных работ
- с)поддержание оборудования в постоянно готовом рабочем состоянии;
- д)подготовка необходимых частей для ремонта;
- е))обеспечение применения нового более производительного оборудования

127. Что относится к основным задачам ремонтного хозяйства?

- а))предупреждение преждевременного износа оборудования;
- б)увеличение количества оборудования;
- с)уменьшение количества оборудования;
- д)подготовка необходимых для ремонта кадров;
- е)обеспечение применения нового более производительного оборудования.

128. Виды износа основных фондов:

- а))физический и моральный
- б)технический и моральный
- с)технический и технологический
- д)массово-культурный, психологический, социальный, экономический
- е)технологический и социальный

129. Что относится к работам, характерным ремонтному хозяйству предприятия?

- а))паспортизация и аттестация оборудования;
- б)определение рыночной цены оборудования;
- с)определение потребности в оборудовании;

- d) расчет потребности в оборудовании;
- e) расчет амортизации оборудования.

130. Какие ремонтные работы осуществляет ремонтно-механический цех?

- a) осуществляет ремонт энергетического оборудования;
- b) осуществляет ремонт инструментов;
- c) осуществляет ремонт технологического оборудования;
- d) осуществляет ремонт зданий;
- e) осуществляет ремонт сооружений.

131. Какие ремонтные работы осуществляет ремонтно-строительный цех?

- a) осуществляет ремонт энергетического оборудования
- b) осуществляет ремонт инструментов;
- c) осуществляет ремонт технологического оборудования;
- d) осуществляет ремонт зданий;
- e) осуществляет ремонт рабочих машин и оборудования.

132. Виды износа оборудования:

- a) физический и моральный
- b) физический и технический
- c) технический и технологический
- d) моральный и психологический
- e) технический и социальный

Вц|мә: 08

Ad 08

Suallardan 25

Maksimal faiz 25

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

133. Что не относится к основным задачам инструментального хозяйства?

- a) обеспечение производственных подразделений предприятия технологическим инструментом в необходимом количестве и ассортименте
- b) подготовка специализированных кадров по производству инструмента
- c) создание запаса инструментального фонда на предприятии и его подразделениях
- d) организация закупки универсального инструмента со стороны
- e) организация изготовления специального инструмента на предприятии

134. Какие методы часто используются при разработке норм расхода инструмента?

- a) основные и вспомогательные
- b) технические и организационные
- c) простые и вспомогательные
- d) простые и расширенные
- e) расширенные и основные

135. Какое из подразделений предприятия не входит в состав инструментального хозяйства?

- a) инструментальный цех
- b) модельный цех
- c) инструментально-ремонтные мастерские
- d) склады хранения и распределения инструментов
- e) ремонтно-механический цех

136. Что относится к инструментальному хозяйству?

- a) основные, вспомогательные и обслуживающие цехи
- b) отдел оплаты труда, финансовый отдел, ремонтный отдел

- с) производственно-диспетчерский отдел, планово-диспетчерское бюро и диспетчер участка
- д)) инструментальный цех, модельный цех, инструментально-ремонтные мастерские
- е) инструментальный цех, модельный цех, отдел материально-технического снабжения

137. С какой целью проводится индексация инструмента?

- а) при упаковке инструмента
- б)) при классификации инструмента
- с) при ремонте инструмента
- д) при реставрации инструмента
- е) при нормировании расхода инструмента

138. Какой показатель используется при определении потребности в инструменте?

- а) количество
- б) мощность
- с)) нормирование
- д) внешний вид инструмента
- е) классификация инструмента

139. Какой фактор не влияет на объем запаса инструмента?

- а) количество одновременно используемого инструмента
- б) количество рабочих мест
- с) период возврата инструмента на рабочие места
- д) коэффициент запаса использования инструмента
- е)) индексация инструмента

140. Какой фактор влияет на объем запаса инструмента?

- а)) количество одновременно используемого инструмента

- b) габариты инструмента
- c) классификация инструмента
- d) уровень квалификации работающих в инструментальном хозяйстве
- e) индексация инструмента

141. Что относится к режущим инструментам?

- a) фрезеры;
- b) манометры;
- c) хозяйственный инвентарь;
- d) молот;
- e) предохранители.

142. Что относится к измерительным инструментам?

- a) фрезеры;
- b) манометры;
- c) хозяйственный инвентарь;
- d) молот;
- e) предохранители.

143. Что относится к железным инструментам?

- a) фрезеры;
- b) манометры;
- c) хозяйственный инвентарь;
- d) молот;
- e) предохранители.

144. Что относится к вспомогательным инструментам?

- a) фрезеры;
- b) манометры;
- c) хозяйственный инвентарь;
- d) молот;
- e) предохранители.

145. Что не включается в норму расхода инструментов?

- a) полезный расход запасов инструмента;
- b) отходы производственных технологий и условий;
- c) потери от производственных технологий и условий;
- d) доходы от применения производственных технологий;
- e) одноразовые потери при случайных обстоятельствах

146. Виды инструмента:

- a) технические и технологические;
- b) индивидуальные и массовые;
- c) специальные и универсальные;
- d) индивидуальные и групповые;
- e) текущие и страховые.

147. Что не относится к видам инструмента?

- a) ручные;
- b) станочные;
- c) железные;
- d) механизированные;
- e) страховые.

148. Что относится к ручным инструментам?

- a) молот;
- b) манометр;
- c) фрезерные головки;
- d) индикаторы;
- e) предохранители.

149. Что не относится к станочным инструментам?

- a) молот;
- b) дрели;
- c) фрезерные головки;
- d) сверло;
- e) точильные инструменты.

150. Что не относится к запасам инструмента?

- a) минимальный запас;
- b) максимальный запас;
- c) запас «точки заказа»;
- d) запросный запас;
- e) страховой запас.

151. Что относится к механизированным инструментам?

- a) молот;
- b) дрели;
- c) фрезерные головки;
- d) пневматические инструменты;
- e) точильные инструменты.

152. Что не относится к видам инструмента, используемым в машиностроительных заводах?

- a) режущие инструменты;
- b) измерительные инструменты;
- c) железные инструменты
- d) обрабатывающие инструменты;
- e) вспомогательные инструменты.

153. В текущем году в механообрабатывающем цехе предусмотрена обработка 891 детали. Какова общая потребность цеха в режущих инструментах, если время на обработку одной детали – 2 часа, время износа инструмента – 66 часов?

- a) 29403 шт;
- b) 8 шт;
- c) 27 шт;
- d) 117612 шт;
- e) 125 шт.

154. В текущем году в механообрабатывающем цехе предусмотрена обработка 462 тысяч деталей. Какова общая потребность цеха в режущих инструментах, если время машинной работы режущего инструмента – 10 часов, время износа инструмента – 66 часов?

- a) 70 тыс. шт;
- b) 3049 тыс. шт;
- c) 1341 шт;
- d) 117612 шт;
- e) 125 тыс. шт.

155. Что не относится к норме расходов материалов инструмента?

- a) полезный расход запасов инструмента;

- b) выбросы производственных технологий;
- с) потери производственных технологий;
- d) одноразовые потери от непредвиденных обстоятельств;
- e) трудоемкость производимой продукции

156. Полезный расход инструмента:

- a) количество используемого инструмента при изготовлении продукции;
- b) количество инструмента, используемого при изготовлении продукции с учетом отходов производственных технологий;
- с) вес металла, расходуемый на производство инструмента;
- d) доля инструмента в себестоимости товарной продукции;
- e) отношение произведенной продукции к общей стоимости инструментов.

157. Что не относится к потерям инструмента?

- a) потери при производстве инструмента;
- b) потери, возникающие в процессе обработки изделий;
- с) потери, связанные с технологическим процессом;
- d) потери от содержания инструментов;
- e) потери, возникающие при использовании инструментов.

Всiмә: 09

Ad 09

Suallardan 21

Maksimal faiz 21

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

158. К основным задачам энергетического хозяйства не относятся:

- a) капитальный ремонт всех видов оборудования и обслуживание оборудования
- b) преобразование потребляемой энергии со стороны в возможные параметры
- c) распределение энергии между общезаводской сетью и сооружениями в зависимости от источников приобретения
- d) обеспечение хранения жидкости и твердого топлива в необходимых условиях и качестве
- e) подготовка и проведение мероприятий по снижению до минимума издержек по экономии энергетических запасов и содержанию энергетического хозяйства

159. Какие методы в основном используются при разработке норм расхода энергии?

- a) дифференцированный и технический
- b) дифференцированный и вспомогательный
- c) дифференцированный и расширенный
- d) дифференцированный и простой
- e) дифференцированный и основной

160. В состав энергетического хозяйства входят следующие подразделения:

- a) теплосиловое хозяйство; энергоремонтный цех; газовое хозяйство; инструментальное хозяйство; печное хозяйство
- b) теплосиловое хозяйство; энергоремонтный цех; складское хозяйство; инструментальное хозяйство; печное хозяйство
- c) компрессорный цех; теплосиловое хозяйство; энергоремонтный цех; подсобные хозяйства; электросиловое хозяйство; печное хозяйство
- d) основные и вспомогательные цехи; ремонтный цех; газовое хозяйство; энергосиловое хозяйство; печное хозяйство
- e) теплосиловое хозяйство; энергоремонтный цех; газовое хозяйство; энергосиловое хозяйство; печное хозяйство

161. В функции энергетического обслуживания предприятия не входят:

- a) разработка нормативов энергетического хозяйства
- b) расчет потребности по всем видам энергии и энергоносителей, составление энергобаланса предприятия и организация обеспечения предприятия необходимыми видами энергии
- c) планирование ремонта электрического оборудования
- d) капитальный ремонт и обслуживание всех видов оборудования
- e) организация обслуживания электрического оборудования, сети, линий связи

162. К экономическим показателям энергетического хозяйства предприятия относятся:

- a) себестоимость 1 кВт-ч электроэнергии; себестоимость единицы продукции; себестоимость 1 куб м воды; себестоимость 1 куб м природного газа; производительность труда; себестоимость 100 куб м сжатого воздуха
- b) себестоимость 1 кВт-ч электроэнергии; себестоимость 1 мг ккал тепла; себестоимость 1 куб м воды; себестоимость 1 куб м природного газа; себестоимость 1 тонны угля; себестоимость 100 куб м сжатого воздуха
- c) производственные затраты на электроэнергию; себестоимость 1 мг ккал тепла; себестоимость 1 куб м воды; себестоимость 1 куб м природного газа; цеховая себестоимость продукции; себестоимость 100 куб м сжатого воздуха
- d) себестоимость 1 кВт-ч электроэнергии; себестоимость 1 мг ккал тепла; себестоимость 1 куб м воды; себестоимость 1 куб м природного газа; фондоотдача; оборачиваемость оборотных средств
- e) производственные затраты на электроэнергию; производительность 1 мг ккал тепла; уровень использования 1 куб м воды; себестоимость 1 куб м природного газа

163. По каким направлениям осуществляется анализ деятельности энергетического хозяйства предприятия?

- a) определяется время, затраченное руководителем предприятия на выполнение работ энергетического хозяйства
- b) анализируется уровень снабжения предприятия и его различных подразделений различными видами энергетических ресурсов
- c) определяется трудоемкость приобретенного оборудования
- d) оцениваются возможности привлечения работников энергетического хозяйства к производству продукции

е) оценивается производительность используемого производственного оборудования

164. По каким направлениям не осуществляется анализ деятельности энергетического хозяйства предприятия?

а) определяется уровень технико-экономических показателей видов энергии

б) анализируется уровень снабжения предприятия и его различных подразделений различными видами энергетических ресурсов

с) анализируется использование энергетических ресурсов

д) оцениваются возможности привлечения работников энергетического хозяйства к производству продукции

е) определяются направления не использования имеющихся видов энергии

165. Какой фактор не оказывает влияние на величину потребности в паре для отопления здания предприятия?

а) срок сезона отопления

б) средняя температура воздуха в здании

с) средняя температура вне здания

д) объем производимой продукции в здании

е) внешний объем отапливаемого здания

166. Что из перечисленного не относится к группам топливно-энергетического баланса по используемым видам энергии?

а) балансы электрической энергии

б) балансы тепловой энергии

с) балансы твердого топлива

д) балансы жидкого топлива

е) балансы топлива, закупленного со стороны

167. Что из перечисленного не относится к группам топливно-энергетического баланса по охвату

производством?

- a) балансы электрической энергии
- b) балансы по рабочим местам
- c) балансы по производственным участкам
- d) балансы по цеху
- e) общезаводские балансы

168. Что из перечисленного относится к группам топливно-энергетического баланса по видам используемой энергии?

-) балансы электрической энергии
- балансы по рабочим местам
- балансы по производственным участкам
- балансы по цеху
- общезаводские балансы

169. Что не учитывается при составлении топливно-энергетического баланса предприятий?

- анализ эффективности использования энергетических запасов
- определение эффективной структуры энергетического производства и потребления
- экономия энергии
- повышение эффективности энергетического хозяйства предприятия
-) повышение производительности труда производственных рабочих на предприятии

170. Какой фактор не оказывает влияние на объем потребления энергии на предприятии?

- объем технологической и двигательной энергии
- объем энергии в целях вентиляции
- объем энергии в целях освещения
- объем энергии в целях отопления

)количество работников энергетического хозяйства

171. Какой фактор оказывает влияние на объем потребления энергии на предприятии?

возможности привлечения работников энергетического хозяйства к производству продукции

)объем энергии в целях вентиляции

объем энергии в целях освещения

объем энергии в целях отопления

численность работников энергетического хозяйства

172. Что не относится к экономическим показателям энергетического хозяйства предприятия?

себестоимость 1 кВт-ч электроэнергии;

себестоимость 1 мг ккал тепла;

себестоимость 1 т угля;

)себестоимость 1 т произведенной продукции

себестоимость 1 куб м природного газа;

173. Какие из показателей не используются при анализе использования энергии предприятия?

норма расхода энергии на единицу продукции по предприятию

количество энергетических потерь фабрично-заводской сети

)затраты на управление предприятием

удельный вес затрат на энергию в себестоимости продукции

мощность энергетических установок

174. Какой фактор не учитывается при расчете расхода пара для отопления зданий?

оптимальная температура внутри здания, определяемая для конкретного сезона

средняя температура воздуха вне помещения

размеры здания

период отопительного сезона

))количество оборудования в здании

175. Какой фактор не учитывается при расчете расхода пара для отопления зданий?

норма освещения

мощность вентиляционных установок

цеховая норма энергии двигателя на единицу продукции

период отопительного сезона

))количество оборудования в здании

176. На какие виды подразделяется топливно-энергетические балансы по видам используемой энергии?

))балансы электроэнергии, балансы тепловой энергии, балансы твердого и жидкого топлива

перспективные и текущие энергетические балансы

общезаводские, цеховые балансы, балансы производственных участков, отдельных рабочих мест

балансы сырья, продукции и энергии

межотраслевые и внутриотраслевые балансы

177. На какие виды подразделяется топливно-энергетические балансы по периоду деятельности?

балансы электроэнергии, балансы тепловой энергии, балансы твердого и жидкого топлива

))перспективные и текущие энергетические балансы

общезаводские, цеховые балансы, балансы производственных участков, отдельных рабочих мест

балансы сырья, продукции и энергии

межотраслевые и внутриотраслевые балансы

178. На какие виды подразделяется топливно-энергетические балансы по охвату производства?

балансы электроэнергии, балансы тепловой энергии, балансы твердого и жидкого топлива

перспективные и текущие энергетические балансы

))общезаводские, цеховые балансы, балансы производственных участков, отдельных рабочих мест

балансы сырья, продукции и энергии

межотраслевые и внутриотраслевые балансы

Вц|мә: 010

Ad 010

Suallardan 14

Maksimal faiz 14

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

179. Какой показатель является объемным показателем грузооборота:

квадратный метр

кубический метр

тонна

))тонна-километр

средний радиус поставки

180. Какие требования не учитываются при выборе транспортных средств?

максимальное использование технических параметров используемых транспортных средств;

технические параметры выбранного вида транспорта должны соответствовать техническим и организационным особенностям обслуживаемого этим видом транспорта производственного процесса

определенные транспортные средства должны отвечать требованиям современного периода

выбранное транспортное средство должно иметь хорошую маневренность

))производительность труда изготовителей транспортных средств должна быть высокой

181. Какие из транспортных средств не относятся к непрерывным?

трубопроводы

желобная система

конвейеры

))автокары

поточная линия

182. Какие из транспортных средств не относятся к прерывным?

локомотивы

автомобили

электрокары

автокары

))поточная линия

183. Какие из транспортных средств относятся к непрерывным?

мостовые краны

))поточная линия

электрокары

автокары

автомобили

184. Какие из транспортных средств относятся к прерывным?

трубопроводы

желобная система

конвейеры

)) локомотивы

поточная линия

185. При помощи какой системы осуществляется процесс грузоперевозки?

)стандартно-графическая

планово-предупредительная

аккордная

бригадная

тарифная

186. Каким показателем является грузооборот:

) количественный

качественный

показатель предложения

производственный

показатель потребления

187. Какой качественный показатель используется при грузоперевозке?

радиус поставки груза

кубический метр

квадратный метр

)средний радиус поставки

тонна-километр

188. К показателю, характеризующему степень использования транспортных средств предприятия не относится:

коэффициент использования возможности грузоподъемности транспортных средств

коэффициент использования рабочего времени транспортных средств

коэффициент материалоемкости транспортных средств

)коэффициент использования общего движения транспортных средств

коэффициент использования рейсов транспортных средств

189. На какие группы делятся склады по функциям?

закрытые, открытые, полукрытые и специальные

)склады снабжения, производства и сбыта

общезаводские и цеховые

склады для хранения оборудования, инструмента, материалов, запасных частей, полуфабрикатов, готовой продукции, хозяйственного инвентаря и производственных отходов

специализированные, универсальные и смешанные

190. На какие группы делятся склады по виду производственно-технического назначения продукции?

закрытые, открытые, полукрытые и специальные;

склады снабжения, производства и сбыта

общезаводские и цеховые склады;

)склады, созданные для хранения оборудования, инструмента, материалов, запчастей, полуфабрикатов, готовой продукции, хозяйственного инвентаря и отходов производства;

специализированные, универсальные и смешанные

191. Какой фактор не влияет на общую площадь склада?

занимаемая площадь хранимого материала

площадь производственного участка

занимаемая площадь принимающих и отпускающих участков

)занимаемая площадь обслуживающего участка, т.е. конторы и прочих обслуживающих строений

занимаемая площадь стационарно-подъемного транспорта и прочего оборудования

192. Как рассчитывается максимальный объем текущего запаса?

как отношение среднесуточной нормы затрат материалов к интервалу времени между двумя поставками

))как произведение среднесуточной нормы затрат материалов на интервал времени между двумя поставками

как отношение интервала времени между двумя поставками к среднесуточной норме затрат материалов

как произведение среднесуточного расхода материалов на производственную программу

как произведение интервала времени между двумя поставками продукции на производственную программу

Вц|мә: 011

Ad 011

Suallardan 26

Maksimal faiz 26

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

193. По какому признаку не группируются работы технического контроля?

по месту проведения контрольных операций;

по признаку охвата контроля над продукцией;

по охвату этапа производства;

по характеру контрольных работ;

))по числу контролируемых;

194. Как группируются работы технического контроля по характеру контрольных работ?

))осмотр технического контроля, геометрический и качественный контроль;

подвижный и стационарный технический контроль;

общий и выборочный контроль;

начальный, промежуточный и конечный контроль;

геометрический и конечный контроль;

195. Как группируются работы технического контроля по месту проведения контрольных операций?

осмотр технического контроля, геометрический и качественный контроль;

))подвижный и стационарный технический контроль;

общий и выборочный контроль;

начальный, промежуточный и конечный контроль;

подвижный и конечный контроль;

196. Какие методы используются для осуществления работ технического контроля?

геометрический контроль, самоконтроль и взаимоконтроль;

стационарный контроль и самоконтроль;

подвижный и конечный контроль;

))статистический технический контроль, самоконтроль и взаимоконтроль;

выборочный контроль и смешанный контроль;

197. Что из перечисленных не относится к видам технического контроля?

активный технический контроль;

плановый технический контроль;

поверхностный технический контроль;

приемный контроль;

))нормированный технический контроль;

198. Что из перечисленных не относится к функциям отдела технического контроля?

))контроль за качеством техники;

контроль за качеством сырья и материалов, поступившим извне, полуфабрикатов, комплектующих изделий;

контроль за ходом технологических процессов;

контроль за приемом готовой продукции;

контроль за хранением на складах продукции и доставки ее потребителю;

199. Что не относится к функциям отдела технического контроля на предприятии?

-)) контроль за своевременной выплатой заработной платы работникам на предприятии;
- запрет на использование в производстве комплектующих изделий, не соответствующих требованиям;
- запрет на использование в производстве материалов, не соответствующих требованиям;
- наказание работников, нарушающих технологический распорядок;
- приостановка производства в случае обнаружения в процессе изготовления продукции отклонений от фабрично-заводских нормативов.

200. Качество продукции:

-)) совокупность свойств, обуславливающих способность удовлетворения потребностей определенных лиц и производства в соответствии с назначением продукции;
- совокупность свойств, обуславливающих способность работы в определенных постоянных условиях в соответствии с назначением продукции;
- совокупность свойств, обуславливающих способность работы в определенных меняющихся условиях в соответствии с назначением продукции;
- способность оставаться в долгосрочном периоде в определенных условиях в соответствии с назначением продукции;
- способность дешевого производства продукции в меняющихся условиях.

201. Группы дефектной продукции по источникам возникновения:

- одноразмерные и многомерные;
- технические и технологические;
- подвижные и стационарные;
- всеохватывающие и выборочные;
-)) внутризаводские и внезаводские.

202. На какие группы делится дефектная продукция по возможности ее исправности?

-)) исправимая на предприятии дефектная продукция и неисправимый дефект;

исправимая на рабочем месте дефектная продукция и технически дефектная продукция;
исправимая в масштабах предприятия дефектная продукция и технически дефектная продукция;
исправимая в масштабах предприятия дефектная продукция и технологически дефектная продукция;
технически дефектная продукция и технологически дефектная продукция.

203. Сертификация:

деятельность, определяющая нормы, правила и характеристики продукции

)) проведение испытаний качества продукции для проверки и удостоверения соответствия продукции требованиям определенных стандартов

деятельность, направленная на разработку норм расходов для производства продукции

деятельность, связанная с расчетом потребности в кадрах на основе норм, определенных для производства продукции

деятельность, направленная на унификацию соответствующих деталей, входящих в конструкцию изделий

204. Стандартизация

деятельность, связанная с расчетом потребности в кадрах на основе норм, определенных для производства продукции

проведение испытаний качества продукции для проверки и удостоверения соответствия продукции требованиям определенных стандартов

деятельность, направленная на разработку норм расходов для производства продукции

)) деятельность по разработке (созданию) норм

деятельность, направленная на унификацию соответствующих деталей, входящих в конструкцию изделий

205. Что из перечисленного не относится к показателям качества продукции?

показатели технологичности

транспортабельность продукции

)) себестоимость продукции

показатели эстетичности продукции

показатели стандартизации и унификации

206. Какие показатели качества характеризуют систему «человек-машина-среда»?

показатели технологичности

))показатели эргономичности

показатели эстетичности изделия

патентно-правовые показатели

экологические показатели

207. Какие показатели качества объединяют в себе следующие свойства изделия: оригинальность изделия, соответствие среде и стилю, само выразительность, внешний вид, благоприятное воздействие на человека?

показатели надежности

показатели назначения продукции

))показатели эстетичности изделия

показатели стандартизации и унификации

транспортабельность изделия

208. Какие показатели качества характеризуют вредное воздействие на окружающую среду в процессе его использования или эксплуатации?

показатели эстетичности изделия

транспортабельность изделия

показатели эргономичности

))экологические показатели

показатели надежности

209. Показатели эстетичности изделий:

объединяют в себе свойства изделия, отражающие простоту эксплуатации изделия и повышающие производительность труда работников

объединяют в себе свойства изделия выполнять определенные функции с условием сохранения эксплуатационных способностей в течение срока службы

))объединяют в себе следующие свойства изделия: оригинальность изделия, полнота, соответствие среде и стилю, само выразительность, внешний вид, благоприятное воздействие на человека

объединяют в себе свойства изделия, отражающие скорость износа в течение срока обслуживания
свойство изделия, отражающее влияние на окружающую среду в течение срока службы

210. Что из перечисленного не относится к затратам, связанным с обеспечением качества?

затраты на содержание лабораторий по контролю качества и прочих обслуживающих площадей

))затраты по сбыту продукции

затраты, связанные с порчей продукции

снижение цены продукции из-за рекламации

затраты, связанные с проведением проверок и испытаний

211. Что из перечисленного относится к затратам, связанным с обеспечением качества?

затраты, связанные с производством продукции

затраты по сбыту продукции

оплата труда производственных рабочих

общезаводские расходы

))затраты, связанные с проведением проверок и испытаний

212. Контроль за качеством продукции:

отражает контроль за своевременным ремонтом используемого оборудования;

))отражает операции, связанные с проверкой соответствия продукции определенным стандартам, фабрично-заводским нормативам;

отражает операции, связанные с проверкой соответствия технологических процессов необходимым требованиям;

отражает операции, связанные с проверкой соответствия производства продукции нормам времени;
отражает контроль за реализацией продукции на рынках сбыта.

213. Что относится к функциям отдела технического контроля на предприятии?

контроль за своевременной выплатой заработной платы работникам на предприятии;

координация между отдельными подразделениями предприятия для выполнения графиков работы и производственной программы;

осуществление оперативного контроля производственного процесса для выполнения графиков работы и производственной программы;

своевременное обеспечение предприятия сырьем и материалами;

))приостановка производства в случае обнаружения в процессе изготовления продукции отклонений от фабрично-заводских нормативов.

214. Что не относится к видам технического контроля?

активный технический контроль;

плановый технический контроль;

поверхностный технический контроль;

контроль за приемом;

))перспективный технический контроль.

215. Что относится к техническому контролю по характеру контролируемых работ?

))технический контрольный осмотр

стационарный технический контроль;

выборочный контроль;

первичный контроль;

окончательный контроль.

216. Что относится к техническому контролю по месту проведения?

технический контрольный осмотр;

))подвижный технический контроль;

выборочный контроль;

первичный контроль;

окончательный контроль

217. Что относится к техническому контролю по признаку охвата контролем продукции?

технический контрольный осмотр;

стационарный технический контроль;

))всеохватывающий контроль;

промежуточный контроль;

окончательный контроль.

218. Аттестация качества продукции:

система организационно-технических и экономических мероприятий, определяющих конкурентоспособность продукции;

система организационно-технических и экономических мероприятий, обеспечивающих контроль за качеством продукции;

))система организационно-технических и экономических мероприятий, предусматривающих отнесение продукции к соответствующей категории качества;

определение способности продукции в соответствие с ее назначением оставаться долгое время в определенных условиях;

разработка методов контроля качества продукции.

Вц|мә: 012

Ad 012

Suallardan 18

Maksimal faiz 18

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

219. В чем заключается цель оперативного регулирования производственного процесса?

формирование необходимого состава работников для выполнения производственной программы предприятия;

разработка мероприятий для социального развития трудового коллектива на предприятии;

разработка на предприятии новых и передовых норм и нормативов;

разработка мероприятий по улучшению использования производственных мощностей на предприятии;

))разработка необходимых технико-организационных мероприятий для устранения случаев уклонения от нормативов и методов, определенных технологическими процессами;

220. К основным обязанностям оперативно-производственного планирования предприятия не относится:

уточнение срока выполнения производственной программы и плана развития предприятия, а также других показателей;

конкретизация заданий с указанием сроков их выполнения, и их отправка в цеха, участки, бригады и рабочие места;

))расчет потребностей предприятия в работниках по профессиям и специальностям;

составление графика движения материальных ресурсов с учетом времени и пространства и его представление исполнителям;

подготовка передовых календарно-плановых нормативов;

221. Оперативно-производственное планирование на предприятии:

отражает систему мероприятий, направленных на составление производственной программы;

))отражает систему мероприятий, направленных на конкретизацию плана развития предприятия исходя из пространства и времени;

расчет потребностей предприятия в работниках по профессиям и специальностям;

отражает расчет потребностей предприятия в финансовых средствах и вопросы эффективного использования финансовых средств;

отражает мероприятия по усовершенствованию системы управления на предприятии.

222. Из чего состоит основное условие оперативного регулирования в производственном процессе?

))соблюдение технологического порядка;

размещение оборудования;

размещение работников;

проектирование работы;

материальное стимулирование;

223. Диспетчеризация:

охватывает систему мероприятий, направленных на составление производственной программы;

отражает систему мероприятий, направленных на повышение эффективности производства на предприятии;

))координация управления производственными процессами и централизация оперативного контроля над ними для выполнения рабочего графика и производственной программы, с целью обеспечения совместной работы предприятия с отдельными подразделениями или между несколькими предприятиями;

отражает систему мероприятий, направленных на повышение эффективности инвестиционных вложений на предприятии;

отражает систему мероприятий по формированию системы управления предприятия и управления персоналом;

224. Что входит в состав диспетчерского обслуживания предприятия?

планово-диспетчерское бюро, диспетчер участка и основные цеха;

производственно-диспетчерский отдел, отдел заработной платы и оперативного производства;

))производственно-диспетчерский отдел, планово-диспетчерское бюро и диспетчер участка;

производственно-диспетчерский отдел, планово-диспетчерское бюро и бюро нормирования

производственно-диспетчерский отдел, планово-диспетчерское бюро и служба логистики.

225. Равномерная работа предприятия (цеха, производственного участка):

))предусматривает выпуск продукции в одинаковом количестве в течение одинакового периода времени (например, 10 дней, месяца) на основе заранее составленного плана графика;

предусматривает работу одинакового количества работников в течение одинакового периода времени (например, 10 дней, месяца) на основе заранее составленного плана графика;

предусматривает работу одинакового количества оборудования в течение одинакового периода времени (например, 10 дней, месяца) на основе заранее составленного плана графика;

предусматривает работу одинакового количества основных рабочих в течение одинакового периода времени (например, 10 дней, месяца) на основе заранее составленного плана графика

предусматривает работу разного количества рабочих в течение одинакового периода времени

226. Какое значение коэффициента равномерности считается положительным?

))1

0

0,5;

10

-1.

227. Ритмичность производства:

предусматривает выпуск продукции в одинаковом количестве в течение одинакового периода времени на основе заранее составленного плана графика;

предусматривает работу одинакового количества работников в течение одинакового периода времени на основе заранее составленного плана графика;

предусматривает работу одинакового количества оборудования в течение одинакового периода времени на основе заранее составленного плана графика;

))предусматривает выпуск продукции равномерно в течение периода (месяца, 10 дней, часа) или нарастающими темпами (если не предусматривается в плане);

предусматривает работу разного количества рабочих в течение одинакового периода времени

228. На предприятие в течение месяца было изготовлено 4650 шт. изделий. Из них 1500 шт. – в течение первых 10 дней, 1550 шт. – вторых 10 дней, 1600 шт. – третьих 10 дней. На основании этого можно утверждать, что предприятие:

работает равномерно;

))работает ритмично;

работает эффективно;

работает с убытками

полностью использует производственные мощности.

229. Как влияет неравномерная работа предприятия на его деятельность?

эффективно используются производственные мощности;

))эффективно используется производственный персонал;

повышается эффективность предприятия

повышается качество продукции;

более эффективно используются сырье и материалы

230. Что не используется при оперативном контроле производства на предприятии?

маршрутные карты;

акты приема готовой продукции

рабочие листки

отчеты о выполнении сменно-дневных заданий

))трудовые книжки работников

231. Как рассчитывается коэффициент равномерности на предприятии?

отношением количества работников, способных работать в течение определенного периода времени на предприятии по плану к фактической численности работающих;

))отношением объема продукции, производимой по плану в течение определенного периода времени на предприятии по плану к фактически произведенному объему производства

отношением количества оборудования, работающего в течение определенного периода времени на предприятии по плану к фактической численности работающих на тот период;

отношением количества основных рабочих, работающих по плану в течение определенного периода

времени на предприятии по плану к фактической численности работающих;
на основе определения своевременной выдачи оплаты труда на предприятии

232. Что из перечисленного не может обеспечить деятельность предприятия?

эффективное использование материально-энергетических ресурсов;

эффективное использование финансово-трудовых резервов

))повышение уровня квалификации работников

эффективное использование машин и технологического оборудования

устранение простоев.

233. Технологический распорядок:

))следование требованиям технологии изготовления продукции в процессе производства

своевременная выплата налогов предприятием

своевременная аттестация кадров на предприятии

создание новых технологий на предприятии

повышение качества продукции в процессе производства

234. Что не используется при оперативном контроле за производственным процессом?

акты приема готовой продукции

маршрутные карты;

рабочие листки;

отчеты о выполнении сменно-дневных заданий;

))генеральный план предприятия

235. На что не влияет неравномерная работа предприятия?

ухудшается использование производственных мощностей предприятия

ухудшается использование трудовых ресурсов

отрицательно влияет на качество продукции

ухудшается использование материально-энергетических ресурсов

))снижается уровень квалификации кадров

236. Что не охватывает диспетчеризация?

управление технологическими процессами

оперативное распределение материальных ресурсов

оперативное распределение транспортных средств

учет работы технологических машин и механизмов

))проектирование технологических процессов

Вц|мә: 013

Ad 013

Suallardan 25

Maksimal faiz 25

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

237. Что не относится к организации труда?

прием работников на работу;

распределение работы между работниками;

подготовка и переподготовка кадров;

))повышение технического уровня производства;

стимулирование труда;

238. Какой из методов считается основным в нормировании труда?

опытный метод;

статистический метод;

аналитический метод;

))технически обоснованный метод;

опытно-статистический метод;

239. Какой из методов является наиболее широко распространенным при измерении рабочего времени?

))хронометраж;

фотография;

самофотография;

маршрутная фотография;

метод наблюдения;

240. Что означает научная организация труда?

организация труда на основе современной техники;

организация труда на основе современной технологии;

усовершенствование труда управленческого аппарата на предприятии;

организация производства на основе достижений современной науки;

))организация труда на основе достижений науки и передового производственного опыта;

241. Что из перечисленных признаков не относится к научной организации труда?

эффективное размещение работников;

))расчет производительности труда на предприятии;

усовершенствование методов и условий труда;

разработка наиболее эффективных методов и форм материального и морального стимулирования каждого работника и коллектива за высокие конечные результаты;

создание условий, стимулирующих творческую активность;

242. Что не обеспечивает нормирование труда на предприятии?

расчет необходимой численности работников по профессиям и квалификации

обоснование задания по повышению производительности труда

определение плановой трудоемкости производимых деталей, узлов и изделий

оценка результатов труда

))определение возможностей реализации производимой продукции

243. Что не относится к задачам организации труда на промышленном предприятии?

создание благоприятных условий работы

определение трудового и технологического распорядка в производстве

стимулирование творческой активности трудового коллектива

))применение новой техники и технологии в производстве

применение эффективных способов и правил точного учета рабочего времени

244. Хронометраж:

))основывается на наблюдении и измерении затрат рабочего времени в производственном процессе

основывается на определении причин и количества потерь рабочего времени при изучении затрат рабочего времени в течение всего рабочего дня (смены)

основывается на определении отклонений от стандартов производимой продукции

основывается на равномерной работе предприятия и его производственных подразделений

основывается на своевременной аттестации кадров на предприятии

245. Фотография рабочего дня:

основывается на наблюдении и измерении затрат рабочего времени в производственном процессе

))основывается на определении причин и количества потерь рабочего времени при изучении затрат

рабочего времени в течение всего рабочего дня (смены)

основывается на определении отклонений от стандартов производимой продукции

основывается на равномерной работе предприятия и его производственных подразделений

основывается на своевременной аттестации кадров на предприятии

246. Какая норма не используется при нормировании труда?

норма времени

)) норма расхода

количественная норма

норма выработки

норма обслуживания

247. Что относится к научной организации труда?

)) эффективное размещение работников

расчет производительности труда на предприятиях

эффективное территориальное размещение производства

совершенствование структуры основных фондов

совершенствование организации подготовки производства

248. Какая норма отражает научно-обоснованную величину рабочего времени, затраченного на производство единицы продукции (работы)?

)) норма времени

норма расхода

количественная норма

норма выработки

норма обслуживания

249. Какая норма отражает количество продукции (работ), производимой в определенных условиях одним рабочим (исполнителем) или несколькими исполнителями в единицу времени?

норма времени

норма расхода

количественная норма

)) норма выработки

норма обслуживания

250. Какая норма отражает количество механизмов, станков, прочего оборудования, обслуживаемых одним рабочим или максимальную численность рабочих, необходимую для обслуживания одного агрегата в течение смены?

норма времени

норма расхода

количественная норма

норма выработки

)) норма обслуживания

251. Какая норма отражает численность рабочих, требуемых для выполнения определенного объема работ?

норма времени

норма расхода

)) количественная норма

норма выработки

норма обслуживания

252. Какой фактор не влияет на количество времени подготовки-завершения, являющегося составной частью технической нормы времени?

тип организации производства

технология нормируемых операций

уровень организации труда

))стоимость изготавливаемой продукции

конструкция и характер оборудования

253. Какой фактор влияет на количество основного времени, являющегося составной частью технической нормы времени?

производственная структура предприятия;

размер нормируемых оборотных средств

))характер и уровень сложности технологических процессов

стоимость и качество изготавливаемой продукции

производственная мощность предприятия и количество оборудования

254. Что включается в оперативное время, являющееся составной частью технической нормы времени?

основное время и время подготовки-завершения

))основное и вспомогательное время

вспомогательное время и время подготовки-завершения

время обслуживания рабочего места и время перерыва

основное время и время перерыва

255. Что не относится к способам фотографии рабочего дня?

индивидуальный;

массовый;

бригадный;

маршрутный;

))промежуточный.

256. Что такое норма времени обслуживания рабочего места?

плановые работы в необходимом объеме и ассортименте, выполняемые бригадой за определенное время

плановая численность работников, непосредственно подчиненных руководству

плановое время работы, необходимое для изготовления единицы продукции или выполнения работы в определенном объеме

)) плановое время, затраченное на содержание рабочего места и оборудования в рабочем состоянии

плановая численность рабочих определенного профессионально-квалификационного состава, необходимая для выполнения конкретной работы

257. Норма времени на изготовление единицы продукции на предприятии – 15 минут. Чему равна сменная норма выработки при 8-часовом рабочем дне?

120

)) 32

5

3

6

258. Норма времени на изготовление единицы продукции на предприятии – 15 минут. Чему равна часовая норма выработки?

)) 4

32

600

15

6

259. В каком случае не используется норма обслуживания?

при определении потребности в контролерах

при определении потребности в электромонтерах;

при определении потребности в дворниках

при определении потребности в смазочных рабочих;

))при определении потребности в основных рабочих, занятых обработкой деталей

260. Что не включается во время подготовки-завершения, являющегося составной частью технической нормы времени?

ознакомление с заданиями и чертежами

монтаж и извлечение инструментов и устройств

время, затраченное на наладивание оборудования

время, затраченное на сдачу оформленной готовой продукции

))время обслуживания рабочего места

261. К какому элементу технической нормы времени относится время, затраченное на машиностроительных заводах на то, чтобы положить изделие на станок, закрепить его, забрать после обработки, пройти контроль?

время подготовки-завершения;

основное время

))вспомогательное время

время обслуживания рабочего места

время перерыва

Вц|мә: 014

Ad 014

Suallardan 23

Maksimal faiz 23

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

262. Что не относится к задачам социального обслуживания на предприятии?

проектирование мероприятий социального направления по организации социального развития трудового коллектива;

)) проектирование мероприятий по повышению фондовооруженности труда на предприятии
совершенствование организации социальных условий

обеспечение активного участия трудового коллектива в разработке и проведении мероприятий социального направления

обеспечение достижения высокого эффекта от мероприятий социальной направленности

263. Что не относится к задачам группы по социальному развитию на предприятии?

методическое руководство и помощь работникам-исследователям, участвующим в сборе данных социальной направленности

)) расчет производительности труда на предприятиях

увязка деятельности всех участвующих в разработке плана социального развития трудового коллектива групп и бюро

оперативный контроль над работами, связанными с социальными вопросами

разработка плана социального развития коллектива

264. Какой фактор не учитывается при управлении социальным развитием трудового коллектива?

психологический

эстетический

санитарно-гигиенический

социологический

)) унификация

265. Какой фактор учитывается при управлении социальным развитием трудового коллектива?

фондоотдача

))психологический

амортизация оборудования

ремонтпригодность

унификация

266. Что не относится к объектам планирования социального развития трудового коллектива в масштабах предприятия?

социальная и профессиональная структура трудового коллектива

уровень культурно-технического развития работников

условия работы трудового коллектива

материальное обеспечение работников

))интенсивное использование рабочих машин

267. Что включается в группу функций по социальному развитию на предприятии?

постоянное улучшение качества выпускаемой продукции

достижение производительности труда и роста фондоотдачи

обеспечение своевременного удовлетворения запросов потребителей

разработка научно-обоснованных норм и нормативов

))разработка мероприятий по улучшению условий работы трудового коллектива

268. Что такое оплата труда?

))денежные средства, выплачиваемые предприятием работнику за количество и качество рабочей силы

средства, оплачиваемые предприятием пенсионерам, которые раньше работали на этом предприятии

средства, выплачиваемые работнику за уровень его квалификации

денежные средства, согласно заключенному контракту выплачиваемые работодателем работнику при его увольнении

премии, выплачиваемые работникам предприятия за повышение показателей работы

269. Что не относится к факторам, формирующим санитарно-гигиенические условия труда на предприятии?

запыленность воздуха

уровень звука и шума

уровень ультрафиолетового излучения

уровень освещенности

))нервно-эмоциональная напряженность

270. Что относится к факторам, формирующим санитарно-гигиенические условия труда на предприятии?

окраска рабочих мест;

напряженность анализаторских функций

уровень физической загрузки работников

))уровень освещенности

нервно-эмоциональная напряженность

271. Что относится к факторам, формирующим психофизические условия труда на предприятии?

запыленность воздуха

уровень звука и шума

уровень ультрафиолетового излучения

уровень освещенности

))нервно-эмоциональная напряженность

272. Что не относится к факторам, формирующим психофизические условия труда на предприятии?

))окраска рабочих мест;

напряженность анализаторских функций
уровень физической загруженности работников
темпы работы
нервно-эмоциональная напряженность

273. Что относится к факторам, формирующим эстетические условия труда на предприятии?

запыленность воздуха
уровень звука и шума
уровень ультрафиолетового излучения
))озеленение территории предприятия
нервно-эмоциональная напряженность

274. Что не относится к факторам, формирующим эстетические условия труда на предприятии?

окраска зданий;
))уровень звука и шума
окраска рабочих мест
озеленение территории предприятия;
обеспечение комплектом специальной одежды.

275. К какой группе факторов относится формирование условий труда посредством озеленения территории предприятия?

))эстетические;
санитарные;
гигиенические;
психологические;
физиологические.

276. Какой фактор не учитывается при улучшении условий работы предприятия?

правильное освещение

нормальная температура;

влияние на организм производственной среды;

))уровень квалификации работников

уровень звука

277. Что положительно влияет на повышении работоспособности работников на предприятии?

))применение внутрисменного регламентированного отдыха

повышение спроса на рынке

повышение цены на производимую продукцию

изменение структуры предприятия

увеличение внутрисменных простоев

278. Что не включается в трудовой коллектив?

трудовой коллектив производственного участка

трудовой коллектив цеха

))учредители предприятия

инженерно-технические работники

рабочие.

279. Что не относится к основным задачам социального развития коллектива предприятия?

улучшение условий жизни трудового коллектива

создание безопасных условий работы

осуществление принципа социальной справедливости

улучшение условий производства

))повышение технического уровня производства

280. Что относится к основным задачам социального развития коллектива предприятия?

оптимизация разделения труда в трудовом коллективе

обеспечение подготовки и переподготовки кадров

применение в производстве более производительного оборудования

))улучшение условий производства

повышение технического уровня производства

281. Фактор, не влияющий на уровень оплаты труда:

условия индивидуального трудового контракта

конъюнктура рынка труда

социальная политика государства

))близость предприятия к месту жительства

характер работы

282. Что из перечисленных неверно с точки зрения роли решения социальных проблем трудового коллектива?

на каждом предприятии трудовые отношения составляют основу социальных процессов

трудоу коллектив занимает особое место в организации общественного производства

трудоу коллектив – основа проявления творческого потенциала каждого работника

))трудоу коллектив играет основную роль в учреждении предприятия

в трудовом коллективе формируется образ жизни работника

283. Что не относится к обеспечению условий труда на предприятии?

обеспечение согласованности работников с содержанием и характером выполняемых ими работ;

соответствие условий труда на рабочих местах санитарным нормам

высокое организационно-техническое обеспечение работников

создание благоприятного социально-психологического климата в коллективе

))обеспечение подготовки и переподготовки кадров

284. Что относится к объектам планирования социального развития трудового коллектива в масштабах предприятия?

управление движением руководящих кадров по занимаемым должностям

))условия работы трудового коллектива

совершенствование структуры предприятия

повышение технического уровня производства

интенсивное использование рабочих машин

Всiмә: 015

Ad 015

Suallardan 16

Maksimal faiz 16

Sualları qarışdırmaq

Suallar təqdim etmək 3 %

285.Какой вид нормы не используется при организации труда на предприятии?

норма времени;

норма выработки;

норма обслуживания;

))норма производительности;

норма численности;

286.Что значит норма времени?

количество продукции (работы), которую должен произвести работник (исполнитель) соответствующей квалификации, или несколько исполнителей в определенных условиях за единицу времени;

))научно-обоснованное, упорядоченное время работы, затраченное на производство единицы продукции (работы);

максимальное число рабочих, необходимых для обслуживания одного агрегата в течение смены или количество механизмов, приборов и другого оборудования, обслуживаемого одним работником в определенных организационно-технических условиях;

определение необходимого количества рабочих, приступивших к работе для выполнения объема предоставленной работы;

время, затраченное рабочим на работу вспомогательного характера при выполнении основной работы;

287.Что из перечисленных не относится к норме времени?

основное время;

время отдыха;

))междусменное время;

вспомогательное время;

время подготовки-завершения;

288.Какой из перечисленных элементов не относится к техническим нормам времени?

основное время;

время обслуживания рабочего места;

))время отпуска;

вспомогательное время;

время подготовки-завершения

289. Какой метод не используется на предприятии при расчете потребности в материалах?

метод расчета по изделию

))метод расчета по материалоемкости

метод расчета по типовому образцу

подетальный метод расчета

метод расчета по схожести (аналогам)

290. Как рассчитывается потребность в материалах методом расчета по изделиям?

как отношение объема изделия, предусмотренного в производственной программе изделия к норме расхода материалов на единицу изделия

как отношение нормы расхода материалов на единицу изделия к объему изделия, предусмотренного в производственной программе

произведением объема изделия, предусмотренного в производственной программе на показатель материалоемкости единицы изделия

отношением объема изделия, предусмотренного в производственной программе к показателю материалоемкости единицы изделия

))произведением объема изделия, предусмотренного в производственной программе на норму расхода материалов на единицу изделия

291. Как рассчитывается потребность в материале подетальным методом расчета:

))произведением объема деталей, предусмотренного в производственной программе деталей на норму расхода материалов на каждую единицу вида детали

произведением объема деталей, предусмотренного в производственной программе на показатель материалоемкости единицы вида детали

отношением объема деталей, предусмотренного в производственной программе к норме расхода материалов по каждой единице вида детали

отношением количества деталей к показателю материалоемкости единицы вида детали

отношением нормы расхода материалов по каждой единице детали к объему деталей, предусмотренному в производственной программе

292. Как рассчитывается потребность в материале методом расчета по схожести:

произведением объема производства изделия (детали), предусмотренного в производственной программе, не имеющего пока нормы расхода на поправочный коэффициент, учитывающий

отличительные черты новой продукции от схожей продукции

произведением предусмотренного в производственной программе объема производства схожего изделия (детали) на поправочный коэффициент, учитывающий отличительные черты новой продукции от схожей продукции

отношением объема производства изделия (детали), предусмотренного в производственной программе, не имеющего пока нормы расхода на норму расхода материалов схожего изделия (детали)

))произведением объема производства изделия (детали), предусмотренного в производственной программе, не имеющего пока нормы расхода на поправочный коэффициент, учитывающий отличительные особенности новой продукции от схожей продукции

произведением нормы расхода не созданного еще изделия (детали) на норму расхода материалов схожего изделия (детали)

293. Как рассчитывается потребность в материале методом типового образца

отношением объема производства входящей в группу продукции, предусмотренной производственной программой к норме расхода материалов типового образца

произведением объема производства входящей в группу продукции, предусмотренной производственной программой на поправочный коэффициент, учитывающий отличительные особенности новой продукции от схожей продукции

произведением объема производства изделия (детали), норма расхода которой еще не рассчитана, предусмотренного производственной программой на поправочный коэффициент, учитывающий отличительные особенности новой продукции от схожей продукции

))произведением нормы расхода материалов типового образца на объем производства входящей в группу продукции, предусмотренной производственной программой

произведением нормы расхода материалов типового образца на поправочный коэффициент, учитывающий отличительные особенности новой продукции от схожей продукции

294. Что не относится к норме расхода?

технологические отходы

технологические потери

чистые расходы

))снабженческие потери

технико-организационные потери

295. Что такое транзитная норма?

)) минимальный объем продукции, отправляемый предприятием-производителем потребителю одним заказом

максимальное количество объема материалов, отправляемых за один раз потребителем производителю

минимальный объем продукции, отправляемый в течение года предприятием-производителем одному потребителю

максимальный объем продукции, отправляемый в течение года предприятием-производителем одному потребителю

минимальный объем материалов, отправляемый потребителем производителю за один раз

296. Что включается в состав норм расхода материалов?

комплектующие изделия, технологические отбросы и отходы, организационно-технические отходы и отбросы

сырье, материалы, топливо и комплектующие изделия, чистые (полезные) расходы

сырье, организационно-технические отходы и отбросы, чистые (полезные) расходы

)) организационно-технические отходы и отбросы, чистые (полезные) расходы, технологические отбросы и отходы

чистые (полезные) расходы, сырье, материалы и комплектующие изделия

297. В каких случаях создается сезонный запас на предприятии?

с целью обеспечения непрерывности производства при периодических изменениях количества сырья и материалов

при вероятности роста спроса на сырье и материалы в будущем

в связи с непрерывностью производственного процесса

)) в связи с сезонностью производства или запасов сырья и материалов

с целью обеспечения равномерной работы предприятия между двумя поставками

298. Какие показатели наиболее часто используются при расчете потребности в средствах производства?

производительность труда и портфель заказов

фондоотдача и коэффициент оборачиваемости оборотных средств

численность работников и фонд времени

коэффициент загрузки оборотных средств и норма расхода материалов

))портфель заказов и норма расходов материалов

299. Как рассчитывается максимальный объем текущего запаса?

как отношение среднесуточной нормы затрат к интервалу времени между двумя поставками

))как произведение среднесуточной нормы затрат на интервал времени между двумя поставками

как отношение интервала времени между двумя поставками к среднесуточной норме затрат

как произведение среднесуточного расхода материалов на производственную программу

как произведение интервала времени между двумя поставками на производственную программу

300. Как рассчитывается подготовительный запас?

отношением производственной программы к времени на количественный и качественный прием материалов и подготовку к производственному потреблению

произведением времени, затраченного на количественный и качественный прием материалов и их подготовку к производственному потреблению, на производственную программу

отношением времени на количественный и качественный прием материалов и их подготовку к производственному потреблению к среднесуточной норме расхода

отношением среднесуточной нормы расхода к количественному и качественному приему материалов и их подготовку к производственному потреблению

))произведением среднесуточной нормы расхода на время, затраченное на количественный и качественный прием материалов и их подготовку к производственному потреблению

