

01#01

1. Texnoloji avadanlıqlar təsir xarakterinə görə neçə qrupa bölünürlər?

- a)) 2
- b) 3
- c) 4
- d) 5
- e) 6

01#01

2. Qeyri-üzvi mənşəli materiallardan ən geniş istifadə olunanı hansıdır?

- a) polietilen
- b) polikarbonat
- c) polisulfon
- d) poliamid
- e)) şüşə

3. 01#01

Aşağıda göstərilən proseslərdən hansı aparatlarla təsir zamanı baş verir?

- a) mexaniki
- b) fiziki
- c) adsorbsiya
- d)) fiziki-kimyəvi
- e) sürüşmə

01#01

4. Aparatlarla təsir zamanı məhsulun hansı xassələri dəyişir?

- a) görünüşü
- b) dadı

- c) rəngi
- d)) fiziki və kimyəvi xassələri
- e) reoloji xassələri

01#01

5. Məhsul maşınlarla hansı təsirə məruz qalır?

- a)) mexaniki
- b)fiziki
- c)adsorbsiya
- d) fiziki-kimyəvi
- e)sürüşmə

01#01

6. Mexaniki təsir zamanı məhsulun hansı göstəriciləri dəyişir?

- a))fiziki-mexaniki
- b)biokimyəvi
- c)fiziki-kimyəvi
- d)aqreqat
- e)reoloji

01#01

7. Maşınların hazırlanmasında hansı markalı poladlardan istifadə edilir?

- a) P1, P2,P3
- b))CT1, CT2, CT3
- c) K1,K2
- d) A00, AO
- e) M1, M2

01#02

8.Aparatların hazırlanmasında adətən hansı materialdan istifadə edilir?

- a) manqandan
- b)) poladdan
- c) civədən
- d) sinkdən
- e) ağacdən

01#02

9.Aparatların hazırlanmasında hansı markalı aliminiumdan istifadə edilir?

- a) A22, AP3
- b)) A00; A0
- c) L2; L3
- d) CT1,CT2
- e) M2, M3

01#02

10.Qida məhsulunu aparatlara vermək üçün həcmələrin hazırlanmasnda qeyri-üzvi mənşəli hansı materialdan istifadə olunur?

- a)) polietilen
- b) polikarbonat
- c) polisulfon
- d) poliamid
- e) şüşə

01#02

11.Maşın və aparatlara olan tələbat hansıdır?

- a))az enerji və az material sərfi olmalıdır
- b) yüngül olmalı
- c) rəngi qara olmalı

- d) su ilə işləməli
- e) yağ ilə işləməli

01#02

12.Aşağıda göstərilənlərdən hansı mexaniki etibarlılığı xarakterizə edir?

- a)su keçirməzliyi
- b)) davamlılığı
- c) elektrikliyi
- d) enerji az sərfi
- e) hec biri

01#02

13.Maşınların hazırlanmasında adətən hansı materialdan istifadə edilir?

- a) manqandan
- b)) poladdan
- c) civədən
- d) sinkdən
- e) ağacdən

01#02

14.II,III, IV siniflərə ayrılan maşınlar hansı maşınlardır?

- a) fasiləli işləyən maşınlar
- b)) fasiləsiz işləyən maşınlar
- c) avtomatlaşdırılmış maşınlar
- d) avtomatlaşdırılmamış maşınlar
- e) yarımavtomatlaşdırılmış maşınlar

01#03

15. Aşağıda verilən avadanlıqlardan hansı mexaniki prosesləri həyata keçirmək üçün nəzərdə tutulmuşdur?

- a) qida mühitini soyutmaq və dondurmaq üçün avadanlıqlar
- b) diffuziya və ekstraksiya proseslərini aparmaq üçün avadanlıqlar
- c) spirti təmizləmək –şəffaflaşdırmaq üçün avadanlıqlar
- d)) xammalın və taranın yuyulması üçün avadanlıqlar
- e) buxarlandırıcı avadanlıqlar

01#03

16. Taxılın təmizlənməsi və seperasiyası üçün avadanlıqlar hansı prosesləri həyata keçirmək üçün nəzərdə tutulmuşdur?

- a) hidromexaniki prosesləri aparmaq üçün
- b)) mexaniki prosesləri aparmaq üçün
- c) istilik mübadiləsi proseslərini aparmaq üçün
- d) kütlə mübadiləsi proseslərini aparmaq üçün
- e) biotexnoloji prosesləri yerinə yetirmək üçün

01#03

17. Qida xammalını xırdalamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri həyata keçirmək üçün nəzərdə tutulmuşdur?

- a) hidromexaniki prosesləri aparmaq üçün
- b)) mexaniki prosesləri aparmaq üçün
- c) istilik mübadiləsi proseslərini aparmaq üçün
- d) kütlə mübadiləsi proseslərini aparmaq üçün
- e) biotexnoloji prosesləri yerinə yetirmək üçün

01#03

18. Mexaniki prosesləri həyata keçirən maşının müxtəlifliyi nədən asılıdır?

a)) bitki və heyvan mənşəli kənd təsərrüfatı xammalının müxtəlifliyindən

b) ət və balığın hissə verilməsindən

c) südün, xəmirin və pendirin müxtəlifliyindən

d) spirt çürümələri istehsalının müxtəlifliyindən

e) səməni yetişdirən ferment preparatlarının müxtəlifliyindən

02#02

19. Texnoloji maşınlarda hərəkət mənbəyi kimi hansı mühərrikdən istifadə edilir?

a) tənzimləmə qurğusu

b) ötürücü mexanizim

c)) asinxron elektrik mühərriki

d) icraedici mexanizim

e) hərəkət mənbəyindən

02#02

20. Ötürücü mexanizimlər başlıca olaraq neçə konstruktiv tərtibatda hazırlanır?

a) 2

b) 4

c)) 3

d) 5

e) 6

02#02

21. İcraedici mexanizim maşının hansı üzvünü hərəkətə gətirmək üçün təyin edilmişdir?

a) tənzimləmə qurğusunu

b) ötürücü mexanizimi

- c) hərəkət mənbəyi
- d)) işlək üzvünü
- e) icraedici mexanizimi

02#02

22. Aşağıda göstərilənlərdən hansını idarəetmə mexanizmləri həyata keçirir?

- a)) maşının işəsalınmasını
- b) maşının yuyulmasını
- c) maşının doğranmasını
- d) maşının sökülməsini
- e) maşının ayrılması

02#01

23. Universallıq dərəcəsinə görə maşınlar necə fərqlənir?

- a) mütəxəssisləşdirilmiş
- b) universal
- c) mütəxəssisləşdirilmiş və universal
- d) mexanizmlər
- e) detallar

02#01

24. Təmizləmə avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir?

- a) dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- b) yeməcxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- c) meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar.
- d) qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar
- e) xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar

02#01

25.Yoğurma- qarışdırma avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir?

- a)dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- b) yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- c) meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar.
- d) qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar
- e)) xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının çalınması üçün maşınlar

02#01

26.Dozalaşdırma –formalaşdırma avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir?

- a)) məhsulun kütləsinə görə paylara bölünməsi və ona müəyyən forma verilməsi üçün maşınlar
- b) yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- c) meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- d) qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar
- e) xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar

02#01

27.Xəmirin yoğurulması, qənnadı qarışığının çalınması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir?

- a) çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- b) yuma avadanlıqları
- c) təmizləmə avadanlıqları
- d) xırdalam-kəsmə avadanlıqları
- e)) yoğurma-qarışdırma avadanlıqları

02#03

28. Aşağıda göstərilənlərdən hansı istismar məhsuldarlığı və nəzəri məhsuldarlığı arasındakı asılılıq düsturudur?

a) $N = N_{e.i.} + N_n$

b)) $Q_{is} = Q_n K_{ü.i.}$

c) $K_{T.i.} = \frac{t_l}{t_l + t_{l-x} + t_d}$

d) $N_{ü} = N / \mu$

e) $N_{e.i.} = M\omega$

02#03

29. Maşının işlək üzvü fırlanma hərəkəti etdikdə məhsulun mexaniki emalı üçün sərf olunan güc aşağıdakı ifadələrində hansıda göstərilmişdir?

a) $N = N_{e.i.} + N_n$

b) $Q_{is} = Q_n K_{ü.i.}$

c) $N_{ü} = N / \mu$

d) $N_{e.i.} = PV$

e)) $N_{e.i.} = M\omega$

02#03

30. Məhsul irəliləmə hərəkəti etdikdə sərf olunan güc hansı düsturla hesablanır?

a) $N = N_{e.i.} + N_n$

b) $Q_{is} = Q_n K_{ü.i.}$

c) $N_{ü} = N / \mu$

d)) $N_{e.i.} = P_n \theta_n$

e) $N_{e.i.} = M\omega$

02#03

31. Məhsul fırlanma hərəkəti etdikdə sərf olunan güc hansı düsturla hesablanır?

a)) $N_{n.f} = M_f \omega_f$

b) $Q_{is} = Q_n K_{ü.i.}$

c) $N_{ü} = N / \mu$

d) $N_{e.i.} = P_n \cdot \theta_n$

e) $N_{e.i.} = M\omega$

02#03

32. Zəncirvari ötürücünün ötürmə əmsalı hansı düsturla hesablanır?

a) $i = \frac{n_1}{n_2}$

b) $i = n_1 \cdot n_2$

c) $i = k \cdot n_1 \cdot n_2$

d) $i = mg$

e) $i = \frac{D_1}{D_2}$

03#01

33. PM-1,1 markalı maşın hansı məhsulun I emalının əsas proseslərinin mexanikləşdirilməsi üçün istifadə edilir?

a) ət məhsulları

b) balıq məhsulları

c) süd məhsulları

d) yarma məhsulları

e) qarabaşaq məhsulları

03#01

34. MC8-150 markalı maşın hansı məhsulların hazırlanmasında istifadə edilir?

a) qiymənin qarışdırılması üçün

b) ət qiyməsinin qarışdırılması üçün

c) balıq qiyməsini qarışdırılması üçün

d) bişmiş tərəvəzlərin qarışdırılması üçün

e) salat və veniqret qarışdırılması üçün

03#01

35.İntiqal hansı qurğulardan ibarətdir?

- a) tənzimləmə qurğusu və reduktordan
- b) ötürücü mexanizim və reduktordan
- c) asinxron elektrik mühərrikindən
- d)) elektrik mühərrikindən və reduktordan
- e) icraedici mexanizim və elektrik mühərrikindən

03#01

36. Reduktora təyinatına görə hansı mexanizmi bərkitmək olar?

- a)) ət maşını
- b) yuma maşını
- c) təmizləmə maşını
- d) xırdalama maşını
- e) yoğurma maşını

03#01

37. MC2-150 markalı maşın hansı məhsulların hazırlanmasında istifadə edilir?

- a)) ət qiyməsinin
- b) çörək məhsullarının
- c)suxarı məhsullarının
- d)bişmiş tərəvəzlərin
- e)salat və veniqret hazırlanmasında

03#02

38. Kiçik emal müəssisələrində məhsulların ilk emal proseslərinin mexanizkləşdirilməsi üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir?

- a)) PU -0,6
- b)MS2-70
- c)MS 2-4-8-20

d)MS10-160

e)MS18-160

03#02

39. Orta emal müəssisələrində məhsulların ilk emal proseslərinin mexanizmləşdirilməsi üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir?

a)) PU -0,6

b)MS2-70

c)MS 2-4-8-20

d)MS10-160

e)MS18-160

03#02

40. Ət farşı hazırlamaq üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər?

a) MS19-1400

b) MS28-100

c)) MMP II-1

d) MS10-160

e) MS18-160

03#02

41. Çiy tərəvəzlərin doğranılması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər?

a) MS19-1400

b) MS28-100

c) MMP II-1

d) MVP-II-1

e)) MOP-II-1

03#03

42.P-II universal inteqal hansı qurğulardan ibarətdir?

- a))İki müxtəlif sürətə malik olan elektrik mühərrikindən, ikipilləli slindrik reduktordan, örtükdən və işəsalma qurğusundan
- b) elektrik mühərrikindən və ikipilləli slindrik reduktordan
- c) sonsuzvint reduktordan və elektrik mühərrikindən
- d) elektrik mühərrikindən və tənzimləmə qurğusu , reduktordan
- e) elektrik mühərrikindən və ötürücü mexanizim , reduktordan

03#03

43. Ət qiyməsini hazırlamaq üçün $P_1-0,6$ intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər?

- a) PU -0,6
- b)) MS2-70
- c) MS 2-4-8-20
- d) MS10-160
- e) MS18-160

03#03

44. Çiy tərəvəzi müxtəlif forma və ölçülərdə doğramaq üçün $P_1-0,6$ intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər?

- a) PU -0,6
- b) MS2-70
- c) MS 2-4-8-20
- d)) MS10-160
- e) MS18-160

03#03

45. Suda bişmiş tərəvəzləri doğramaq üçün $P_1-0,6$ intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər?

- a) PU -0,6

- b) MS2-70
- c) MS 2-4-8-20
- d) MS10-160
- e)) MS18-160

03#03

46. İki müxtəlif sürətə malik olan elektrik mühərrikindən, ikipilləli slindrik reduktordan, örtükdən və işəsalma qurğusundan ibarət olan universal inteqaldır hansıdır?

- a) CT1
- b) PU -0,6
- c) P₁-0,6-1,1
- d)) P-II
- e)UMM

04#01

47. Forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması necə adlanır?

- a) çeşidləmə
- b)) kalibrləmə
- c) yuma
- d) təmizləmə
- e) xırdalam-kəsmə

04#01

48. Kalibrləmə prosesi nədir?

- a)) forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- b) rənginə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- c) ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- d) çeşidləmə

e) dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi

04#01

49. Dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi necə adlanır?

a)) ələmə

b) kalibrləmə

c) yuma

d) təmizləmə

e) xırdalama-kəsmə

04#01

50. Ələmə prosesi nədir?

a) çeşidləmə, forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması

b) forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması

c) ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması

d) çeşidləmə

e)) dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması

04#01

51. Ələyici neçə növ ələklə komplektləşdirilmişdir ?

a)) 3

b) 4

c) 6

d)

e) 2

04#01

52. Ələklərin quruluşundan asılı olaraq ələyici maşınlar neçə qrupa bölünürlər?

a))2

b)3

c)4

d)5

e)6

04#02

53.Makaron məmulatları istehsal edən müəssisələrində istifadə olunan maşınlar hansılardır?

a)) çeşidləmə-kalibrləmə maşınları

b) yuma maşınları

c) təmizləmə maşınları

d) xırdalam-kəsmə maşınları

e) presləyici maşınlar

04#02

54. Çörəkbişirmə müəssisələrində hansı tip ələyici maşınlardan istifadə edilir?

a)) MPM-800

b)MP-11-1

c)MC24-300

d) M-300

e) MC

04#02

55.MPMB-300 titipli ələyici hansı qovşaqlardan ibarətdir?

a) gövdədən, konik dişli multiplikatordan, asanlıqla sökülə bilən ələyici ələkdən və yükləmə qabından

b)) gövdədən, ələkdən, yükləmə bunkerindən və elektrik mühərrikindən ibarətdir

c) fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir

d) kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma qurğusu vardır

e) İşçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaq , yükləmə qabı

04#02

56.Yükləmə bunkerinə un necə verilir?

a)əl ilə

b)qab ilə

c)) kisədən tökürlər

d) qıf ilə

e) avtomatla

04#02

57.Ələyici maşınlarda yayın sınması zamanı nə baş verir?

a)) işçi kameranın rəqsi xarakteri dəyişir

b) gövdə əyilir

c) konuslu dişli çarx aralanır

d) kameranın yan divarının səthində dəlik əmələ gəlir

e) işçi kamerada dəlik əmələ gəlir

04#03

58. MPM-800 tipli ələyici maşının hansı hissəsində qoruyucu tor qoyulmuşdur?

a)) işçi orqanda

b) qidalandırıcı şnekdə

c) işçi kamerada

d) bunkerin dibində

e) kameranın üst hissəsində

04#03

59.MPP-II-1 tipli ələyici mexanizim hansı əsas qovşaqlardan ibarətdir?

- a)) gövdədən, konik dişli multiplikatordan, asanlıqla sökülə bilən ələyici ələkdən və yükləmə qabından
- b) multiplikator intiqal valına bərkidilmiş konuslu dişli çarxdan və diyirlənmə yastıqlarından
- c) fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir
- d) kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma qurğusu vardır
- e) işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində

04#03

60. Ələkdən keçən məhsul hissəciyinin hərəkət sürəti aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

a) $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

b) $F_0 = K_t \pi D H$

c) $V_0 = \frac{r_s n}{2\pi} (1 - K_s)^2$

d) $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$

e) $N_1 = M_c \cdot \omega_o$

04#03

61. Ələyici maşınların gücü hansı düsturla hesablanır?

a) $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

b) $F_0 = K_t \pi D H$

c) $V_0 = \frac{r_s n}{2\pi} (1 - K_s)^2$

d) $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$

e) $N_1 = M_c \cdot \omega_o$

04#03

62. Ələyə tətbiq olunan moment hansı düsturla hesablanır?

a) $Q_H = F_0 V_0 \varphi_h$

b) $F_0 = K_t D H$

c) $M_c = (m_y + m_a) g r_a f_a$

d) $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$

e) $N_1 = M_c \cdot \omega_a$

05#01

63. MMU-2000 tipli fasiləsiz qabyuma maşınında hansı əməliyyatlar avtomatlaşdırılmışdır?

a) temperaturanın tənzimlənməsi, vannada suyun səviyyəsinin saxlanılması

b) yuma, yuyucu məhlulun verilməsi, temperaturanın tənzimlənməsi, vannada suyun səviyyəsinin saxlanılması

c) yuma, yuyucu məhlulun verilməsi, temperaturanın tənzimlənməsi

d) yuyucu məhlulun verilməsi, temperaturanın tənzimlənməsi

e) yuma, temperaturanın tənzimlənməsi, vannada suyun səviyyəsinin saxlanılması

05#01

64. MMU-1000 tipli qabyuyan maşının neçə seksiyası var?

a) 1

b) 2

c) 3

d) 4

e) 5

05#01

65. MMU-250 tipli qabyuyan maşın hansı məqsədlə tətbiq edilir?

- a) qabları yumaq üçün
- b) qabları qurutmaq üçün
- c) qabları təmizləmək üçün
- d)) qabları yumaq və yaxalanmaq üçün
- e) qabları yaxalamaq üçün

05#01

66. Qabyuma maşınlarında qabların yuyulması əməliyyatların ardıcılığı aşağıdakı bəndlərdən hansında verilmişdir?

- a)) xörək qalıqlarından qabların təmizlənməsi, yuyucu məhlulla yuma, birinci yaxalama, axar su ilə ikinci yaxalama və qurudulma
- b) yuyucu məhlulla yuma, axar su ilə yaxalama və qurudulma
- c) xörək qalıqlarından qabların təmizlənməsi, axar su ilə yaxalama və qurudulma
- d) qabların axar su ilə yaxalama və qurudulma
- e) yuyucu məhlulla yuma, yaxalama və qurudulma

05#02

67. Fasiləli işləyən qabyuma maşınlarında fasilsiz işlədikdə vannnadakı su neçə müddətdən bir dəyişilməlidir?

- a)5 saatdan
- b))3satdan
- c)4 saatdan
- d)2 saatdan
- e)yarımsaatdan

05#02

68. MMB-2000 tipli maşından hansı funksiyanın icrası üçün istifadə olunur?

- a)ət məhsullarının yuyulması üçün
- b)balıq məhsullarının yuyulması üçün

- c)) tərəvəz məhsullarının yuyulması üçün
- d) tərəvəz məhsullarının doğranılması üçün
- e) tərəvəz məhsullarının xırdalanması üçün

05#02

69. Fasiləli işləyən qabyuma maşının məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır?

a)) $Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$

b) $N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$

c) $Q_n = n \frac{\pi d^2}{4} \mu \sqrt{2gp}$

d) $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

e) $F_0 = K_t \pi DH$

05#02

70. Fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarında transportyorun elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı ifadə ilə təyin olunur?

a) $Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$

b) $N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$

c)) $N = \frac{1.3 [P_0 (Q_1 + Q_2) \cdot 0.1] \theta}{1000\eta_0}$

d) $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

e) $Q = \frac{VK\varphi}{S}$

05#02

71. MMB-2000 tipli rəqsi tərəvəzyuma maşının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

$$a) Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$$

$$b) N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$$

$$c)) Q = F^g \rho \varphi$$

$$d) Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$e) Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

05#02

72. MMB-2000 tipli rəqsi tərəvəzyuma maşının gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

$$a) Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$$

$$b) N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$$

$$c)) N = \frac{M_f \omega}{\eta_m}$$

$$d) Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$e) Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

05#03

73. Fasiləli işləyən qabyuma maşınlarında nasosun işləməsinə sərf olunan güc hansı düsturla hesablanır?

$$a) Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$$

$$b)) N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$$

$$c) N = \frac{1.3 [P_0 (Q_1 + Q_0) \cdot 0.1] \varphi}{1000 \eta_0}$$

$$d) Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

e) $F_0 = K_t \pi D H$

05#03

74. Fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

a) $Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_p}$

b) $N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$

c) $N = \frac{1.3 [P_0 (Q_1 + Q_0) \cdot 0.1] \vartheta}{1000\eta_0}$

d) $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

e)) $Q = \frac{VK\varphi}{S}$

05#03

75. MMU-1000 tipli qabyuma maşınlarını transportyorun intiqal və tarımlayıcı vollarını dayaqları hara berkidilmişdir

a) Barabana

b) Vannaya

c) Nasosa

d) yükləmə və yığ boşaltma sektorlarının çərçivəsinə

e) idarə pultuna

05#03

76. MMU-1000 tipli maşında süzgəcli bak harda yerləşmişdir

a) seksiya vannasənən altəndə

b) idarə etmə yökafəndə

c) yükləmə seksiyasəndə

d) operatorada

e)transpartyorda

06#02

77. Diskli kartoftəmizləyən maşınlarda işçi üzvün dövrlər sayının qiymətinin təyin edilməsi aşağıdakı hansı şərtlərdən asılıdır?

a)) $C \gg T$

b) $C \ll T$

c) $C=T$

d) $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

e) $Q = \frac{VK\varphi}{S}$

06#02

78. PO-1M1 tipli balıqtəmizləyən maşının işçi üzvi nədən ibarətdir?

a))ərsindən

b)valcıqdan

c)kameradan

d)diskli çarxda

e)diskli valcıqdan

06#02

79. PO-1M1 tipli balıqtəmizləyən maşın hansı məqsədlə tətbiq edilir?

a)balığı yumaq

b) balığın içini təmziləmək

c)balığı tikələrə ayırmaq

d)) balığın pulcuqlarını təmizləmək

e) balığın qəlsəmələrini təmizləmək

06#02

80. Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınlar qrupuna aiddir?

a)MOK tipli

b))KHA-600M tipli

c)UMM tipli

d) MMB tipli

e) MMU tipli

06#01

81. Hal-hazırda müəssisələrdə hansı təmizləmə üsulundan geniş istifadə edilir?

a) kombinə edilmiş üsul

b))mexaniki üsul

c) qələvi üsul

d) buxar üsulu

e)termiki üsul

06#01

82. Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa taxılmış on iki diyircək hansı formadadı?

a))kəsik konus formasında

b)disk formasında

c)lent formasında

d) kəsik oval formasında

e)düzbucaqlı formasında

06#01

83. Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınlarından iaşə müəssisələrinin hansı sexlərində istifadə olunur?

a) istehsal sexlərində

b)nəzarət sexlərində

c))tədarük sexlərində

d)satış sexlərində

e) yuma sexlərində

06#03

84.Diskli kartoftəmizləyən maşınlarda məhsul kütləsinin qaldırılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadədə verilmişdir?

a)) $N_{2d} = \frac{mgSnZK_c}{60}$

b) $N = \frac{Q_n + p}{100\eta}$

c) $N = \frac{M_f \omega}{\eta_m}$

d) $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M}$

e) $N_{2k} = mgH \frac{n}{60} K_n$

06#03

85.Konuslu kartoftəmizləyən maşınlarda məhsul kütləsinin qaldırılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadədə verilmişdir?

a) $N_{2d} = \frac{mgSnZK_c}{60}$

b) $N = \frac{Q_n + p}{100\eta}$

c) $N = \frac{M_f \omega}{\eta_m}$

d) $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M}$

e)) $N_{2k} = mgH \frac{n}{60} K_n$

06#03

86. Fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınların məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

a) $Q = \frac{m}{t_y + t_e + t_d}$

b) $N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$

c) $Q = F^g \varphi \rho$

d) $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

e) $Q = \frac{VK\varphi}{S}$

06#03

87. Fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

a) $Q = \frac{m}{t_y + t_e + t_d}$

b) $N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$

c) $N = \frac{M_e \omega_u}{\eta_M}$

d) $N = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

e) $Q = \frac{VK\varphi}{S}$

07#01

88. MC12-40 tipli mexanizimin işçi üzvlərin səthinə yapışmış məhsul hissələri nə ilə təmizlənir?

a) təmizləmə şotkaları ilə

b) su ilə

c) qaz ilə

d)hava ilə

e)dişli çarxla

07#01

89. MC12-40 tipli mexanizimdə üyütmək üçün məhsul bunkerdən hansı hissəyə verilir?

a))üyütmə valcqlarına

b)qidalandırıcı valcığa

c)tənzimləmə mexanizminə

d)gövdəyə

e)dəyirman daşlarına

07#01

90. MC12-40 tipli mexanizimdə üyütmə prosesinə həyata keçirmək üçün məhsul hansı hissəyə düşməlidir?

a))işçi üzvlərin səthi arasına

b)qidalandırıcı valcığa

c)tənzimləmə mexanizminə

d)gövdəyə

e)dəyirman daşlarına

07#01

91. Qəhvənin üyüdülməsi üçün tətbiq olunan maşının istisamarı zamanı dəyirman daşlarının yeyilməsi nəticəsində hansı hal baş verir?

a))dəyirman daşlarının arasındakı məsafə dəyişir

b) dəyirman daşları qısalır

c) dəyirman daşları uzanır

d)dəyirman daşları qırılır

e)dəyirman daşları işləmir

07#02

92. İşçi üzvi konuslu olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

a) $Q = \frac{m}{t_y + t_s + t_b}$

b) $N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$

c) $N = \frac{M_c \omega_u}{\eta_M}$

d) $N = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

e) $N = \frac{\Delta F H_s}{t}$

07#02

93. İşçi üzvi diskli olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

a) $Q = \frac{m}{t_y + t_s + t_b}$

b) $N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$

c) $N = \frac{M_c \omega_u}{\eta_M}$

d) $N = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

e) $N = \frac{\Delta F H_s}{t}$

07#02

94. MUK-60 tipli üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

a) $N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$

b) $Q = Lb V_{0p} \varphi (1 - K_c)$

c) $Q = F V \varphi \rho$

d) $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

e)) $Q = V n p \varphi$

07#02

95. İşçi üzvi vərdənə şəkilli olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

a)) $N = \frac{(N_s + N_s) K_e}{\eta}$

b) $N = \frac{Q_n + p}{1000 \eta}$

c) $N = \frac{M_c \omega_u}{\eta_M}$

d) $N = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

e) $N = \frac{\Delta F H_s}{t}$

07#03

96. Xırdalanma dərəcəsinin ədədi qiyməti aşağıdakı hansı ifadə ilə təyin olunur?

a)) $i = \frac{D}{d}$

b) $N = \frac{Q_n + p}{1000 \eta}$

c) $Q = F v \varphi \rho$

d) $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

e) $i = \frac{VK\varphi}{S}$

07#03

97. Üyütmə maşınlarında basıb əzməklə məhsulun dağılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadə ilə hesablanır?

a) $N = \frac{(N_s + N_s) K_e}{\eta}$

$$b)) N_s = \frac{\sigma_g l b V}{\cos \alpha}$$

$$c) N_s = f P V_y (V_{\perp} t / V_{\perp} y - 1)$$

$$d) N = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$e) N = \frac{\Delta F H_s}{t}$$

07#03

98. Üyütmə maşınlarında məhsulun sürtülməsi zamanı dağılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadə ilə hesablanır?

$$a) N = \frac{(N_s + N_g) K_e}{\eta}$$

$$b) N_s = \frac{\sigma_g l b V_t}{\cos \alpha}$$

$$c)) N_s = f P V_y (V_{\perp} t / V_{\perp} y - 1)$$

$$d) N = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$e) N = \frac{\Delta F H_s}{t}$$

07#03

99. MUK-60 tipli üyüdücü maşının məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

$$a) Q = \frac{Z}{t_y + t_g + t_b}$$

$$b) Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{t_y + t_g}$$

$$c)) Q = F V \rho \varphi$$

$$d) Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$e) Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

08#01

100. MP-800 tipli maşınlardan iaşə müəssisələrində hansı əməliyyatı yerinə yetirmək üçün istifadə olunur?

- a) qabların yuyulması üçün
- b) bişmiş qida məhsullarının əzilməsi üçün
- c) tərəvəzlərin yuyulması üçün
- d) kofenin üyüdülməsi üçün
- e) balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün

08#01

101. Bişmiş məhsulun xırdalanması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- a) MUBP tipli maşından
- b) MPM-800 tipli maşından
- c) MPMB-300 tipli maşından
- d) MMU-500 tipli maşından
- e) MMU-125 tipli maşından

08#01

102. MUBP tipli maşınlardan harada istifadə edilir?

- a) təzə tərəvəzlərin doğranılması üçün
- b) salat və vineqret komponentlərinin qarışdırılması üçün
- c) balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün
- d) bişmiş ətirin xırdalanması üçün
- e) xammalın çalınması üçün

08#01

103. MKP-60 tipli maşında kartof püresinin hazırlanma müddəti nə qədərdir

- a) 15 dəq
- b) 5 dəq
- c) 7 dəq

d)10 dəq

e)8 dəq

08#02

104. Sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasından alınan məhsulun keyfiyyətinə aşağıdakı amillərdən hansı biri təsir edir?

a)) lopastların maillik bucağının qiyməti

b) sürtgəc maşınların məhsuldarlığının qiyməti

c) sürtgəc maşınların elektrik mühərrikinin gücü

d)məhsulun sürüşmə əmsalı

e)ələk dəşiklərindən basılmada məhsulun xüsusi müqaviməti

08#02

105. İşə müəssisələrində xörəkbişirən qazanlarda kartof püresini hazırlamaq üçün hansı maşından istifadə edilir?

a) MP-800 tipli

b)MU-1000 tipli

c))MKP-60 tipli

d)MC12-40 tipli

e)MC12-15 tipli

08#02

106. Sürtgəc maşınlarının elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı ifadə ilə təyin olunur?

a)) $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$

b) $N_3 = \frac{\sigma_g l b V}{\cos \alpha}$

c) $N_s = f P V_y \left(\frac{V_{yt}}{V_{ly}} - 1 \right)$

d) $N = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

e) $N = \frac{\Delta F H_s}{t}$

08#02

107. MKP-60 tipli maşın nə üçün nəzərdə tutulmuşdur

a))kartof püresini hazırlamaq üçün

b)qabların yuyulması üçün

c)tərəvəzlərin yuyulması üçün

d)qəhvənin üyüdülməsi üçün

e)balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün

08#03

108. Sürtgəc maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

a) $N = \frac{Q_n + p}{100 \eta}$

b) $Q = LbV_0 p \varphi (1 - K_c)$

c) $Q = F_0 V \rho \varphi$

d) $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

e) $Q = Vnp \varphi$

08#03

109. MKP-60 tipli maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

a) $N = \frac{Q_n + p}{100 \eta}$

b) $Q = \frac{V \rho \varphi}{T}$

c) $Q = F_0 V \rho \varphi$

d) $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

e) $Q = Vnp \varphi$

08#03

110. MKP-60 tipli maşınlarda intiqal harada yerləşmişdir

a)) üç təkərli arabada

- b) borunun içərsində
- c) idarəetmə sistemində
- d) muftada
- e) üfüqi valda

08#03

111. Ələk dəşiklərindən məhsulun basılma sürətinin ədədi qiyməti hansı parametrlərdən asılıdır

- a)) işçi üzvün maillik bucağından və dövrlər sayından
- b) istifadəetmə əmsalından
- c) müqavimətdən
- d) həcmi kütləsindən
- e) gücdən

09#01

112. Salatların hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur?

- a) MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- b) UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- c) MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- d) MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- e)) MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

09#01

113. Vineqredlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur?

- a)) MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- b) UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- c) MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- d) MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

e) MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

09#01

114.Qastranomiya məhsulları doğrayan maşınlar hansılar aiddir?

a)MPX-200

b)MOK-250

c)) MPFY-370

d)MUM-500

e)MC12-15

09#01

115.Konstruktiv tərtibatına görə MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlar aiddir?

a)diyircəkli maşınlar

b)puanson maşınlar

c)rotorlu maşınlar

d))kombinə edilmiş maşınlar

e)diskil maşınlar

09#02

116. Konstruktiv tərtibatına görə rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar hansı aiddir?

a) UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşınlar

b) MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşınlar

c) MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşınlar

d))MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşınlar

e) MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşınlar

09#02

117. MPO-400-1000 tipli rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının başqa tərəvəzdoğrayan maşınlardan fərqi nədir?

- a))bıçağın tərpənməz qalması
- b)bıçağın qalınlığı
- c)maşının rəngi
- d)maşının qüvvəsi
- e) maşının çəkisi

09#02

118. MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayanda hansı mexanizmdən istifadə edilir?

- a))konuslu dişli çarx ötürməsindən
- b)icraçı mexanzimdən
- c)hərəkət mexanzimdən
- d)keçirici mexanzimdən
- e)sonsuzvint ötürməsindən

09#02

119. MC18-160 tipli kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan mexanizmin məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

a) $Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$

b)) $Q = \frac{V_a \rho \varphi}{t_y + t_e}$

c) $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$

d) $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

e) $Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$

09#02

120. Aşağıdakılardan hansılar çörək doğrayan maşınlarla aiddir?

- a))MPX-200
- b)MOK-250
- c)YMM-400
- d)MUM-500
- e)MC12-15

09#02

121.MPX-200 tipli maşın hansılara aiddir?

- a) universal qənnadı maşınlarına
- b)xəmir yoğurman maşınlarına
- c))çörək doğrayan maşınlarına
- d)çalma-qarışdırma mexanizmlərinə
- e)yuma maşınlarına

09#03

122.UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayanın elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

a) $N = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$

b) $N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$

c)) $N = \frac{P_n r_{or} \omega Z_b}{\eta}$

d) $N = N_1 + N_2$

e) $N = \frac{VK\varphi}{S}$

09#03

123.UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayanın məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$a) Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$$

$$b) Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

$$c) Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

$$d) Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho h$$

$$e) Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

09#03

124.MPO-400-1000 tipli rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$a) N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$b) N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$$

$$c) N = \frac{P_n r_{or} \omega Z_b}{\eta} i$$

$$d) N = N_1 + N_2$$

$$e) N = \frac{VK\varphi}{S}$$

09#03

125.MPO-400-1000 tipli rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$a) Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$$

$$b) Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

$$c) Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

$$d) Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho i h$$

$$e) Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

09#03

126.MC28-100 tipli puanson tərəvəzdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır

$$a) N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$b) N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$$

$$c)) N = \frac{(P_1 + P_2)V_0}{\eta}$$

$$d) N = N_1 + N_2$$

$$e) N = \frac{VK\varphi}{S}$$

127.MC28-100 tipli puanson tərəvəzdoğrayan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

$$a) Q = \frac{Z}{t_y + t_s + t_b}$$

$$b) Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

$$c)) Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

$$d) Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$e) Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{t_y + t_s}$$

09#03

128.MC18-160 tipli kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan mexanizmin elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır

$$a) N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$b) N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$$

$$c) N = \frac{(P_1 + P_2)V_0}{\eta}$$

$$d) N = N_1 + N_2$$

$$e) N = \frac{VK\varphi}{S}$$

10#01

129. Məhsuldarlıqdan asılı olaraq ətçəkən maşınlar neçə qrupa bölünür?

a) 5

b) 3

c) 10

d) 7

e) 9

10#01

130. Məhsuldarlığı 10kq/saat olan hansı tip ətçəkən maşındır?

a) məişət tipli

b) iaşə müəssisələri üçün

c) sənaye tipli

d) restoran tipli

e) kafe tipli

10#01

131. Məhsuldarlığı 10-500kq/saat olan hansı tip ətçəkən maşındır?

a) məişət tipli

b) iaşə müəssisələri üçün

c) sənaye tipli

d) restoran tipli

e) kafe tipli

10#01

132. Məhsuldarlığı 500kq/saat olan hansı tip ətçəkən maşındır?

- a)məişət tipli
- b)iaşə müəssisələri üçün
- c))sənaye tipli
- d)restoran tipli
- e)kafe tipli

10#01

133. Məişət tipli ətçəkən maşınların məhsuldarlığı nə qədərdir?

- a))10kq/saat
- b)10-500kq/saat
- c)500kq/saat
- d)7kq/saat
- e)10-20kq/saat

10#01

134. İaşə müəssisələri üçün ətçəkən maşınların məhsuldarlığı nə qədərdir?

- a)10kq/saat
- b))10-500kq/saat
- c)500kq/saat
- d)9kq/saat
- e)10-30kq/saat

10#01

135. Sənaye tipli ətçəkən maşınların məhsuldarlığı nə qədərdir?

- a)10kq/saat
- b)10-500kq/saat

- c))500kq/saat
- d)8kq/saat
- e)10-40kq/saat

10#01

136. Aşağıda verilənlərdən hansı emal müəssisələrində ətin xırdalanması üçün istifadə olunan ət çəkən maşınlara aiddir?

- a) UMM-10 tipli maşın
- b) MPOB-160 tipli maşın
- c)) MİM -500 tipli maşın
- d) MC28-100 tipli maşın

10#01

137. MİM-500 tipli maşın hansı maşınlara aiddir?

- a))ətçəkən maşınlara
- b)yuma maşınlara
- c)universal mətbəx avadanlıqlarına
- d)kalibirləmə maşınlarına
- e)çeşidləmə maşınlarına

10#01

138. MİM-500 tipli ətçəkən maşının çuqun tavasında neçə dəlik var?

- a)4
- b)8
- c))3
- d)7
- e)9

10#02

139. MİM-500 tipli ətçəkən maşının yükləmə qabında neçə dəlik var?

- a)5
- b)8
- c))2
- d)9
- e)10

10#02

140. MİM-500 tipli ətçəkən maşının yükləmə qabında olan birinci dəlik nə üçündür?

- a))məhsul işlək kameraya verilir
- b)itələyici vasitəsilə məhsulun itələnməsi üçün
- c)xarici yivi burmaq üçün
- d)qaykanı bağlamaq üçün
- e)şnekin ayrılması üçün

10#02

141. MİM-500 tipli ətçəkən maşının yükləmə qabında olan ikinci dəlik nə üçündür?

- a)məhsul işlək kameraya verilir
- b))itələyici vasitəsilə məhsulun itələnməsi üçün
- c)xarici yivi burmaq üçün
- d)qaykanı bağlamaq üçün
- e)bıçaqın torlara sıxılması üçün

10#02

142. MİM-500 tipli ətçəkən maşının işlək alətini çıxartmaq üçün nədən istifadə edilir?

- a)bıçaqdan
- b))tutacaqdan və çıxardıcıdan
- c)vintdən

d)qaykadan

e) ştativdən

10#02

143. MUM-82 M tipli ətçəkən hansı hissələrdən ibarətdir?

a)çuqun gövdədən, işlək alətlərdən, şnekdən, intiqaldan və çatıdan ibarətdir

b))düzbucaqlı gövdədən, işlək alətlərdən, intiqaldan və çatıdan ibarətdir

c) gövdədən, qapaqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarətdir

d) kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

e) işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsinədə sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir

10#02

144. MUM-82 M tipli ətçəkənin elektrik mühərriki harda yerləşmişdir?

a)intiqalda

b)çatıda

c)) gövdədə

d)işçi kamerada

e)yükləmə seksiyasında

10#02

145. MUM-82 M tipli ətçəkən harada quraşdırılmışdır?

a)maşında

b))istehsalat stolunda

c)emal müəssisələrində

d)rəfdə

e)generatorda

10#02

146. M2(764) tipli ətçəkən hansı hissələrdən ibarətdir?

- a) çuqun gövdədən, işlək alətlərdən, şnekdən, intiqaldan və çatıdan ibarətdir
- b) gövdədən, qapaqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarətdir
- c) elektrik mühərriki, reduktordan, gövdədən, yükləmə qabından və işlək üzvlərdən ibarətdir
- d) kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
- e) içşi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan, yükləmə seksiyalarından ibarətdir

10#02

147. Elektrik mühərriki, reduktordan, gövdədən, yükləmə qabından və işlək üzvlərdən ibarət olan ətçəkən maşın hansıdır?

- a) MİM-500 tipli ətçəkən
- b) MUM-82M tipli ətçəkən
- c) M2 (764) tipli ətçəkən
- d) MC2-150 tipli ətçəkən
- e) UMM-2 tipli ətçəkən

10#02

148. Çuqun gövdədən, işlək alətlərdən, şnekdən, intiqaldan və çatıdan ibarət olan ətçəkən maşın hansıdır?

- a) MİM-500 tipli ətçəkən
- b) MUM-82M tipli ətçəkən
- c) M2 (764) tipli ətçəkən
- d) MC2-150 tipli ətçəkən
- e) UMM-2 tipli ətçəkən

10#02

149. Düzbucaqlı gövdədən, işlək alətlərdən, intiqaldan və çatıdan ibarət olan ətçəkən maşın hansıdır?

- a)MİM-500 tipli ətçəkən
- b))MUM-82M tipli ətçəkən
- c)M2 (764) tipli ətçəkən
- d)MC2-150 tipli ətçəkən
- e)MC2-70 tipli ətçəkən

10#02

150. MC2-150 və MC12-15 tipli ətçəkən maşınlar bir-birlərindən nə ilə fərqlənirlər?

- a)rənginə görə
- b))qabarit ölçülərinə və məhsuldarlığına görə
- c)fiziki xüsusiyyətinə görə
- d)reoloji xüsusiyyətinə görə
- e) mexaniki xüsusiyyətlərinə görə

10#02

151. Ətçəkən maşınlarda məhsulun doqranılma keyfiyyətinə təsir edən konstruktiv parametir hansıdır?

- a))qalxma bucağının optimal qiyməti
- b)bıçaq torunda deşiklərin ümumi sahəsi
- c)sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücü
- d)tor səthindəki təzyiqi
- e)bıçaq səthindəki təzyiqi

10#02

152. Ətçəkən maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$ ifadəsində N_1 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- a)fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan gücü
- b)məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan gücü

- c))kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan gücü
- d) məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyasını
- e) bıçaqların miqdarını

10#02

153. Ətçəkən maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$ ifadəsində N_2 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- a)fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan gücü
- b)məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan gücü
- c)kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan gücü
- d)) kəsici mexanizmdə sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan gücü
- e) bıçaqların miqdarını

10#02

154. Ətçəkən maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$ ifadəsində N_3 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- a)fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan gücü
- b)məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan gücü
- c)kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan gücü
- d) kəsici mexanizmdə sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan gücü
- e)) şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücü

10#02

155. Ətyumşaldan maşınlardan nə üçün istifadə olunur?

- a) ətin yumşaldılması üçün
- b)ətin xırdalanması üçün
- c)) ət tikəsinin porsiyalarla kəsmək üçün

d)ətin qarışdırılması üçün

e) ətin qovrulması üçün

10#02

156. Ətçəkən maşınların məhuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V_0 \varphi$ ifadəsində φ kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

a)birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir

b)bıçaq torunda dəşiklərin miqdarıdır

c)birinci bıçaq torunun sıxlıq əmsalıdır

d))birinci bıçaq torunun dəşiklərinin sahəsindən istifadə etmə əmsalıdır

e)məhsulun sıxlığıdır

10#02

157. Ətyumşaldan maşınlar hansı tip maşınlar aiddir?

a)MPO-400-1000 tipli

b)MPO 50-200 tipli

c))MPM-15 tipli

d)MPOB-160 tipli

e)MC 18-160 tipli

10#02

158. MPM-15 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir??

a) təzə tərəvəzləri doğrayan

b) salat komponentlərini qarışdıran

c)balıq pulcuqlarını təmizləyən

d)) ətyumşaldan

e) yuma

10#02

159. MC19-400 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir??

- a) təzə tərəvəzləri doğrayan
- b) salat komponentlərini qarışdıran
- c) balıq pulcuqlarını təmizləyən
- d) ətyumşaldan
- e) yuma

10#02

160. MC19-400 tipli ətyumşaldan universal mətbəx maşınlarının hansı mexanizimlər komplektinə daxildir?

- a) ötürücü
- b) icraedici
- c) hərəkətli
- d) keçirici
- e) nəql edici

10#02

161. Universal mətbəx maşınlarının icraedici mexanizimlər komplektinə hansı ətyumşaldan daxildir?

- a) MPO-400-1000 tipli
- b) MC19-1400 tipli
- c) MPM-15 tipli
- d) MPOB-160 tipli
- e) MC 18-160 tipli

10#02

162. P-II-1 tipli intiqaldan hərəkətə gətirilən ətyumşaldan hansıdır?

- a) MPP-II-1 tipli

b)MC19-1400 tipli

c)MPM-15 tipli

d)MPO-400-1000 tipli

e)MPOB-160 tipli

10#02

163. MPP-II-1 tipli ətyumşaldan konstruktiv baxımdan hansı maşına oxşayır?

a)MPM-1 tipli

b))MC19-1400 tipli

c)MPM-15 tipli

d)MPO-400-1000 tipli

e)MPOB-160 tipli

10#02

164. MPP-II-1 tipli ətyumşaldanın məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_a}{L} \varphi$ ifadəsində φ kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

a)birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir

b)bıçağın çevrəvi sürətini

c)birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə əmsalını

d)) məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsalı

e) şnekin fırlanma əmsalını

10#02

165. MC19-1400 tipli ətyumşaldan qurğunun məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_a}{L} \varphi$ ifadəsində φ kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

a)birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir

b)bıçağın çevrəvi sürət əmsalıdır

- c) birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə əmsalı
- d)) məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal
- e) şnekin fırlanma əmsalını

10#02

166. MC19-1400 tipli ətyumşaldan qurğunun məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_a}{L} \cdot \varphi$ ifadəsində L kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- a) birinci bıçaq torunda dəşiklərin uzunluğunu
- b) bıçağın çevrəvi uzunluğunu
- c) birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
- d)) emal olunan tikənin uzunluğunu
- e) məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsalı

10#02

167. Ətyumşaldan maşınların elektrik mühərrikinin gücünün hesablanmasında ifadəsində N_1 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- a) fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan gücü
- b)) frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür
- c) kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan gücü
- d) kəsici mexanizmdə sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan gücü
- e) şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücü

10#02

168. Ətyumşaldan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan ifadəsində N_2 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- a)) təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- b) frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür

- c) kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan gücü
- d) kəsici mexanizmində sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan gücü
- e) şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücü

10#02

169. MC19-1400 tipli ətyumşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hesablanan ifadəsində N_2 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- a)) təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- b) kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan gücü
- c) frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür
- d) kəsici mexanizmində sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan gücü
- e) şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücü

10#02

170. MC19-1400 tipli ətyumşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hesablanan ifadəsində N_1 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- a) fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan gücü
- b) kəsmə mexanizmində məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan gücü
- c)) frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür
- d) təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- e) şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücü

10#02

171. MPP-II-1 tipli ətyumşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hesablanan ifadəsində N_1 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- a) fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan gücü
- b) sıxılmada məhsulun nisbi deformasiyasını
- c)) frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür

- d) təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- e) şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücü

10#02

172. MPP-II-1 tipli ətyumşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hesablanan ifadəsində N_2 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- a) məhsulun elastiklik modulunu
- b) sıxılmada məhsulun nisbi deformasiyasını
- c) frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür
- d) təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- e) şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin

10#03

173. Ətçəkən maşınların məhuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

a) $Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$

b) $Q = F_0 V_0 \rho \varphi$

c) $Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$

d) $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho h$

e) $Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{t_y + t_e}$

10#03

174. Ətçəkən maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

a) $N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$

b) $N = \frac{(P_1 + P_4) V_0}{\eta}$

c) $N = \frac{Q_n + p}{1000 \eta}$

$$d) N = N_1 + N_2$$

$$e) N = \frac{VK\varphi}{S}$$

10#03

175. Ətyumşaldan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$a) Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$$

$$b) Q = F_0 V_0 \rho \varphi$$

$$c) Q = \frac{V_a}{L} \varphi$$

$$d) Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$e) Q = \frac{V_a \rho \varphi}{t_y + t_e}$$

10#03

176. MC19-1400 tipli ətyumşaldan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$a) Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$$

$$b) Q = F_0 V_0 \rho \varphi$$

$$c) Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

$$d) Q = \frac{V_a}{L} \varphi$$

$$e) Q = \frac{V_a \rho \varphi}{t_y + t_e}$$

10#03

177. MPP-II-1 tipli ətyumşaldan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$a) Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$$

$$b)) Q = \frac{V_0}{L} \varphi$$

$$c) Q = F_0 V_0 \rho \varphi K$$

$$d) Q = F_0 V_0 \rho \varphi$$

$$e) Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{t_y + t_e}$$

10#03

178. Ətyumşaldan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

$$a) N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$$

$$b) N = \frac{(P_1 + P_2) V_0}{\eta}$$

$$c)) N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$d) N = N_1 + N_2$$

$$e) N = \frac{VK\varphi}{S}$$

11#01

179. Mexaniki üsulla qarışdırma prosesində qarışdırıcılar necə hərəkət edirlər?

a))üfüqi, maili və şaquli müstəvilərdə

b)sağa tərəf

c)sola tərəf

d) düzbucaq altında

e)maili müstəvidə

11#01

180. Qarışdırma hansı proseslərin baş verməsi ilə həyata keçirilir?

a)fiziki proseslərin

b))biokimyəvi və kolloid proseslərin

- c)kimyəvi proses
- d)mexanizki proseslərin
- e)bioloji proseslərin

11#01

181. Qarışdırma-yoğurma avadanlıqları neçə qrupa bölünür?

- a)8
- b)6
- c))3
- d)10
- e)9

11#01

182. Qarışdırma-yoğurma avadanlıqlarının əsas maşın və mexanizimləri hansıdır?

- a)kəsmə maşınları
- b)xırdalam maşınları
- c)çeşidləmə maşınları, kalibirləmə avadanlıqları
- d))qiyməqarışdırma avadanlıqları, xəmiryoğuran maşınlar, çalma maşınları
- e)ələmə və üyütmə maşınları

11#01

183. Emal müəssisələrində tətbiq olunan qiyməqarışdırma avadanlıqlar neçə qrupa bölünür?

- a)7
- b))2
- c)3
- d)5
- e)4

11#01

184. Emal müəssisələrində tətbiq olunan qiyməqarışdıran avadanlıqların hansı qruplara ayrılırlar?

- a)rotorlu və puanson tipli
- b)vərdənli və diyircəkli
- c))kürəkli və barabanlı
- d)lentli və diskli
- e)diskli və rotorlu

11#01

185. Kürəkli qiyməqarışdıran avadanlıqlara hansı maşınlar aiddir?

- a) UMM-10 tipli
- b) MC 10-160və MPOB -160 tipli
- c) MPOB -160 vəMC25-200 tipli
- d)MPO-400-1000 tipli
- e)) MC8-150və MBP-II-1 tipli

11#01

186.Barabanlı qiyməqarışdıran avadanlıqlara hansı maşın aiddir?

- a) UMM-10 tipli
- b) MPOB -160 tipli
- c))MC25-200 tipli
- d)MPO-400-1000 tipli
- e) MC8-150tipli

11#01

187. Qiyməqarışdırma maşınlarında qarışdırılma keyfiyyəti nə ilə xarakterizə olunur?

- a)xırdalanma dərəcəsi ilə
- b))məhsul kütləsinin bircinslilik dərəcəsi ilə

- c)ələnmə dərəcəsi ilə
- d)kəsilmə dərəcəsi ilə
- e)qarışdırma dərəcəsi ilə

11#01

188. Qiyməqarışdıran maşınlarda qarışdırma müddəti nə qədərdir?

- a)40san
- b)10dəq
- c))50-60 san
- d)20-30 san
- e)10-20 dəq

11#01

189. MC25-200tipli qarışdıran mexanizmin bakına neçə kq –dan çox ərzaq tökmək olmaz?

- a)10kq
- b))8kq
- c)9kq
- d)12 kq
- e)15kq

11#01

190. İşçi tsiklin stuktur quluşuna görə xəmiryoğuran maşınlar neçə qrupa bölünür?

- a))2
- b)8
- c)9
- d)5
- e)3

11#01

191. Emal olunan kütləyə işlək üzvlərin intensiv təsirindən asılı olaraq yoğurma maşınları neçə qrupa bölünür?

- a)4
- b)6
- c))3
- d)9
- e)10

11#01

192. Aşağıda göstərilənlərdən hansı fasiləli işləyən xəmiryoğuran maşınlara aiddir?

- a))TMM-1M tipli maşın
- b)MUM-82M tipli maşın
- c)M2 (764) tipli maşın
- d)MC2-150 tipli maşın
- e)MC12-15 tipli maşın

11#01

193. TMM-60M tipli maşın hansı maşınlara aiddir?

- a)ətçəkən maşınlarına
- b)qiyməqarışdırən maşınlarına
- c))fasiləli işləyən xəmiryoğuran maşınlarına
- d)fasiləsiz işləyən xəmiryoğuran maşınlarına
- e)xırdalama maşınlarına maşınlarına

11#01

194. KB markalı maşın nə üçün nəzərdə tutulur?

- a)) südlü kokteyl hazırlamaq üçün
- b)xəmir yoğurmaq üçün

c)ət çəkmək üçün

d)qiymə qarışdırmaq üçün

e)kofe üyütmək üçün

11#01

195. MPT-60M markalı maşın nə üçün nəzərdə tutulmuşdur?

a) südlü kokteyl hazırlamaq üçün

b))xəmir yoğurmaq üçün

c)ət çəkmək üçün

d)qiymə qarışdırmaq üçün

e)kofe üyütmək üçün

11#01

196. Universal qənnadı maşınlarına hansılar aiddir?

a))MKY-40

b)MUM-500

c)YMM

d)MRX

e)MRTY

11#01

197. MB-35M markalı maşın hansılara aiddir?

a))çalma maşınlarına

b)yuma maşınlarına

c)qiyməqarışdıran maşınlara

d)ət çəkən maşınlara

e)çörəkdoğrayan maşınlar

11# 02

198. Südlü kokteyl hazırlamaq üçün hansı markalı maşınlardan istifadə edirlər?

- a))KB
- b)MOK
- c)MUM
- d)YMM
- e)AT

11# 02

199.Xəmir yoğurmaq üçün hansı markalı maşınlardan istifadə edirlər?

- a)KB
- b)MOK
- c)MUM
- d)YMM
- e)) MPT-60M

11#02

200. Aşağıdakılardan hansı xəmiryoğuran maşınlara aiddir?

- a)KB
- b))TMM-1M
- c)MUM
- d)YMM
- e) MPT-60M

11# 02

201.TMM-1M markalı maşınlar hansılara aiddir?

- a) qiymə qarışdırma maşınlarına
- b))xəmir yoğurma maşınlarına
- c)ət çəkən maşınlarına

d)qiymə qarışdıran maşınlara

e)yuma maşınlarına

11#02

202. MKY-40 markalı maşın hansılara aiddir?

a)) universal qənnadı maşınlarına

b)xəmir yoğurman maşınlara

c)ət çəkən maşınlara

d)qiymə qarışdıran maşınlara

e)yuma maşınlarına

11#02

203.MBP-II-1 tipli mexanizim hansılara aiddir?

a) universal qənnadı maşınlarına

b)xəmir yoğurman maşınlara

c)ət çəkən maşınlara

d))çalma-qarışdırma mexanizmlərinə

e)yuma maşınlarına

204. Aşağıdakılardan qiymə qarışdıran maşınlara hansılar aiddir?

a))MC 8-50

b)MUBP

c)MRQY

d)MUM-500

e)YMM

11#02

205. Çalma-qarışdırma mexanizminə aşağıdakılardan hansılar aiddir?

a))MBP-II-1

- b)MC-8-50
- c)MUM-500
- d)YMM
- e)MRX

11#02

206. Qiyməqarışdırın avadanlıqların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$N = \frac{PVK_0}{\eta}$ ifadəsində P kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- a))qarışdırma prosesi zamanı yaranmış müqavimətin aradan qaldırılması üçün tətbiq olunan qüvvədir
- b)məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan gücü
- c))kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan gücü
- d) məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyasını
- e) bıçaqların miqdarını

11#02

207. TMM-1M tipli maşınlar hansı sahələrdə istifadə edilir?

- a)) çörəkbişirmə
- b) kartof təmizləmə
- c) ət doğrama
- d) tərəvəz yuma
- e) pendir istehsalında

11#02

208. TMM-60M tipli maşınlar hansı sahələrdə istifadə edilir?

- a) Kartof təmizləmə

b)) Cörəkbişirmə

c) ət doğrama

d) tərəvəz yuma

e) pendir istehsalında

11#02

209. Qiyməqarışdırın avadanlıqların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V\rho\varphi}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində V kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

a)birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir

b)bıçaq torunda dəşiklərin miqdarıdır

c))işlək kameranın həcmidir

d)şnekin fırlanma sürətidir

e)məhsulun sıxlığıdır

11#02

210. Qiyməqarışdırın avadanlıqların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V\rho\varphi}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində φ kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

a)birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir

b)bıçaq torunda dəşiklərin miqdarıdır

c)işlək kameranın həcmidir

d))qiymənin həcmi kütləsidir

e)məhsulun sıxlığıdır

11#02

211. Qiyməqarışdırın avadanlıqların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V\rho\varphi}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində φ kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- a) birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- b))kameranın dolma əmsəlidir
- c)işlək kameranın həcmidir
- d)qiymənin həcmi kütləsidir
- e)məhsulun sıxlığıdır

11#02

212. MC 8-150 tipli qiyməqarışdırən hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir?

- a))PM-1,1 tipli
- b)PX-0,6 tipli
- c)PY-0,6 tipli
- d)P -II tipli
- e)P-II-1 tipli

11#02

213. PM-1,1 tipli universal intiqalla hərəkə gətirilən hansı qiyməqarışdırən mexanizmdir?

- a)MC 25-200 tipli
- b)) MC 8-150 tipli
- c)MC 4-7-8-20 tipli
- d)MBP-II-1 tipli
- e)TMM-1M tipli

11#02

214. MC 25-200 tipli qiyməqarışdırən hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir?

- a)PM-1,1 tipli
- b))PX-0,6 tipli
- c)UMM-P_p tipli

d)P -II tipli

e)P-II-1 tipli

11#02

215. PX-0,6 tipli universal intiqalla hərəkə gətirilən hansı qiyməqarışdıran mexanizmdir?

a))MC 25-200 tipli

b) MC 8-150 tipli

c)MC 4-7-8-20 tipli

d)MPOB-160 tipli

e)TMM-1M tipli

11#02

216. MC 4-7-8-20 tipli qiyməqarışdıran hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir?

a)PM-1,1 tipli

b)PX-0,6 tipli

c)UMM-P_p tipli

d)P -II tipli

e))PY-0,6 tipli

11#02

217. P -II tipli universal intiqalla hərəkə gətirilən hansı qiyməqarışdıran mexanizmdir?

a)MC 25-200 tipli

b) MC 8-150 tipli

c))MBP-II-1 tipli

d)MPOB-160 tipli

e)TMM-1M tipli

11#02

218. MBP-II-1 tipli qiyməqarışdırən hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir?

- a)PM-1,1 tipli
- b)PX-0,6 tipli
- c)UMM-P_p tipli
- d))P -II tipli
- e)PY-0,6 tipli

11#03

219.MC8-150 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- a)yuma avadanlıqlarına
- b)xırdalama avadanlıqlarına
- c))qiyməqarışdırma avadnlıqlarına
- d)çeşidləmə avadanlıqlarına
- e)yoğurma avadanlıqlarına

11#03

220.MC25-200 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- a)yuma avadanlıqlarına
- b)xırdalama avadanlıqlarına
- c))qiyməqarışdırma avadnlıqlarına
- d)çeşidləmə avadanlıqlarına
- e)yoğurma avadanlıqlarına

11#03

221. MBP-II-1 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- a)yuma avadanlıqlarına
- b)xırdalama avadanlıqlarına

c))qiyməqarışdırma avadanlıqlarına

d)çeşidləmə avadanlıqlarına

e)yoğurma avadanlıqlarına

11#03

222. Qiyməqarışdırma maşınlarında bircinslilik dərəcəsi hansı ifadə ilə təyin edilir?

a) $i = \frac{D}{d}$

b)) $X = \frac{\Delta B}{B_0} \cdot 100$

c) $Q = F \cdot \varphi \cdot \rho$

d) $Q_H = F_0 V_0 \cdot \varphi \cdot \rho_h$

e) $i = \frac{VK\varphi}{S}$

11#03

223. Qiyməqarışdırma avadanlıqların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

a) $Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$

b) $Q = F_0 V_0 \cdot \rho \cdot \varphi$

c) $Q = F_0 V_0 \cdot \varphi \cdot \rho \cdot K$

d) $Q_H = F_0 V_0 \cdot \varphi \cdot \rho_h$

e)) $Q = \frac{V \rho \varphi}{t_y + t_e + t_b}$

11#03

224. Qiyməqarışdırma avadanlıqların elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

a) $N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$

$$b) N = \frac{(P_1 + P_2)V_0}{\eta}$$

$$c) N = N + A$$

$$d)) N = \frac{PVK_0}{\eta}$$

$$e) N = \frac{VK\varphi}{S}$$

11#03

225. Xəmiryoğuran maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$a) Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$$

$$b) Q = F_0 V_0 \rho \varphi$$

$$c) P = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

$$d)) P = P_p \cdot \frac{100 + y}{100} K_0$$

$$e) Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{t_y + t_e}$$

11#03

226. Xəmiryoğuran maşının intiqalının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

$$a) N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$$

$$b) N = \frac{(P_1 + P_2)V_0}{\eta}$$

$$c) N = N + A$$

$$d) N = N_1 + N_2$$

$$e)) N = \frac{A \cdot n}{\eta}$$

12#01

227. Dozalaşdırma prosesi nədir?

- a)məhsulun kənar qarışıqlardan təmizlənməsi
- b)məhsulun keyfiyyətinə görə çeşiləşdirilməsi
- c)məhsul porsiyasının çəkisinə və ya həcminə görə ölçülüb bərabər hissələrə ayrılmasıdır
- d)məhsulun forma və ölçüsünə görə ayrılması
- e)məhsulun fiziki xüsusiyyətinə görə ayrılması

12#01

228. Formalaşdırma prosesi nədir?

- a)məhsulun kənar qarışıqlardan təmizlənməsi
- b)məhsulun keyfiyyətinə görə çeşiləşdirilməsi
- c)məhsul porsiyasının çəkisinə və ya həcminə görə ölçülüb bərabər hissələrə ayrılmasıdır
- d)məhsul porsiyasına müəyyən forma verilməsidir
- e)məhsulun fiziki xüsusiyyətinə görə ayrılması

12#01

229. Dozalaşdırma üsuluna görə dozalaşdırıcı qurğular hansı qurğulara bölünürlər?

- a)çeşidləmə və kalibirləmə qurğuları
- b)həcmi və çəki qurğuları
- c)ələmə qurğuları
- d)üyütmə qurğuları
- e) təmizləmə qurğuları

12#01

230. Barabanlı dozatorların neçə növü var?

- a)6
- b)9

c))2

d)4

e)3

12#01

231. Barabanlı dozatorların hansı növü var?

a))slindrik və sektorlu

b)diyircəkli və diskli

c)vərdənli və lentli

d)konuslu və slindirlik

e)lentli və diyircəkli

12#02

232. Emal müəssisələrində ət qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

a) UMM-10 tipli maşın

b) MC 10-160 tipli maşın

c)) MFK-2240 tipli maşın

d) MC28-100 tipli maşın

e) MPO-400-1000 tipli maşın

12#02

233. Emal müəssisələrində balıq qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

a) UMM-10 tipli maşın

b) MC 10-160 tipli maşın

c)) MFK-2240 tipli maşın

d) MC28-100 tipli maşın

e) MPO-400-1000 tipli maşın

12#02

234. İaşə müəssisələrində balıq qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- a) UMM-10 tipli maşın
- b) MC 10-160 tipli maşın
- c) MFK-2240 tipli maşın
- d) MC28-100 tipli maşın
- e) MPO-400-1000 tipli maşın

12#02

235. İaşə və emal müəssisələrində kartof qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- a) UMM-10 tipli maşın
- b) MFK-2240 tipli maşın
- c) MC 10-160 tipli maşın
- d) MC28-100 tipli maşın
- e) MPO-400-1000 tipli maşın

12#02

236. MFK-2240 tipli maşından nə üçün istifadə olunur?

- a) qiyməqarışdırmaq üçün
- b) ətçəkmək üçün
- c) kofe üyütmək üçün
- d) kartof qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün
- e) tərəvəz doğramaq üçün

12#02

237. Titrəyən dozatorlarda rəqslərun sayı nə qədərdir?

- a) 100

b))1500-3000

c)1000

d)300-800

e)1200

12#02

238. Titrəyən dozatorlarda amplituda nə qədərdir?

a))1-3mm

b)5mm

c)9mm

d)4-7mm

e)7-9mm

12#03

239. Barabanlı dozatorların məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır?

a) $Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$

b) $Q = 3600fv K_p$

c) $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$

d) $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

e) $Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{t_y + t_e}$

12#03

240. Sektorlu barabanlı dozatorların məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır?

a) $Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$

b) $Q = 3600fv K$

c) $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$

$$d)) Q = \frac{1}{2\pi} flZpK\omega$$

$$e) Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{t_y + t_e}$$

12#03

241. Barabanlı dozalaşdırıcı maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

$$a) N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$b) N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$$

$$c) N = \frac{(P_1 + P_2)V_0}{\eta}$$

$$d)) N = \frac{N_1 \cdot K_1}{\eta}$$

$$e) N = \frac{VK\varphi}{S}$$

12#03

242. MFK-2240 tipli formalaşdırma maşının məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır?

$$a) Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$$

$$b) Q = 3600fv K$$

$$c) Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

$$d) Q = \frac{1}{2\pi} flZpK\omega$$

$$e)) Q = n Z 3600$$

12#03

243. MFK-2240 tipli formalaşdırma maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

$$a)) N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$b) N = \frac{Q_n + p}{1000\eta}$$

$$c) N = \frac{(P_1 + P_2)V_0}{\eta}$$

$$d) N = \frac{N_1 \cdot K_1}{\eta}$$

$$e) N = \frac{VK\varphi}{S}$$

13#01

244. İstilik aparatlarında gövdə hansı əməliyyatı yerinə yetirir?

a))bütün qovşaq və hissələri quraşdırmaq üçün

b)intiqaalı qoşmaq üçün

c)matreialı zədədən qorumaq üçün

d)aparatların işə qoşulmasını yoxlamaq üçün

e) aparatların dayandırılmasını üçün

13#01

245. Enerji mənbəynin növündən asılı olaraq tətbiq olunan istilik avadanlıqları neçə qrupa bölünür?

a)2

b)3

c))4

d)9

e)5

13#01

246. Aşağıda göstərilənlərdən hansı istilik avadanlıqlarına aiddir?

a)yuma avadanlıqları

b)xırdalama avadanlıqları

c))qaz , bərk və maye yanacaqla işləyən apartalar

d)üyütmə avadanlıqları

e)ələmə avadnlıqları

13#01

247. İstilik aparatlarında ölçü-nəzarət cihazlarına nələr daxildir

a)klapan, turbin

b))klapan, trubin, ikiqat qoruyucu klapan, manometr, boşaltma kranı,

c)manometr

d)barometr

e)volyutmetr

13#01

248. İstilik aparatlarında klapanlar nəyə aiddir?

a))ölçü-nəzarət cihazlarına

b)istilik izolyasiyasına

c)qızıldırılma qurğusuna

d)işçi kameraya

e)gövdəyə

13#01

249. İstilik aparatlarında manometr nəyə aiddir?

a)qızdırma qurğusuna

b))ölçü-nəzarət cihazlarına

c)istilik izolyasiyasına

d)gövdəyə

e)işçi kameraya

13#01

250. Bişirmə avadnılıqlarına hansılar aiddir?

- a)) qazan, avtoklav, vakum aparatlar
- b) avtoklav, izolyasiya
- c) vakum qazanlar
- d) früterlər
- e) tavalar

13#01

251. İstilik avadanlıqları qızdırma üsulundan asılı olaraq neçə qrupa bölünür?

- a)) 2
- b) 18
- c) 11
- d) 5
- e) 8

13#02

252. İstilik izolyasiyası nə üçün nəzərdə tutulur?

- a)) istiliyin ətraf mühitə itgisinin azaldılması və yanmadan mühafizəsi üçün
- b) qovşaq və hissələri quraşdırmaq üçün
- c) qızdırıcı qurğunu işə salmaq üçün
- d) işçi kamerasını işə salmaq üçün
- e) işçi kamerasının soyudulması üçün

13#02

253. İstilik aparatları təyinatından asılı olmayaraq hansı hissələrdən ibarətdir?

- a) gövdədən, işçi kameradan
- b)) işçi kamera, qızdırma qurğusu, gövdə, istilik izolyasiyası, örtük, nəzarət-ölçü cihazlarından

- c)nəzarət-ölçü cihazlarından
- d)istilik izolyasiyasından
- e)örtük hissədən

13#02

254. İctimai işə müəssisələrində ixtisaslaşdırılmış avadanlıqlara hansılar bölünür?

- a))bişirmə, qızartma, köməkçi avadanlıqları
- b)bişirmə avadanlıqları
- c)qızartma avadanlıqları
- d)xırdalam avadanlıqları
- e)qarışdırma avadanlıqları

13#02

255. İstilik aparatları hansı hissələrdən ibarətdir?

- a) yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdəsindən ibarətdir
- b)intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir
- c)) işçi kameradan, qızdırma qurğusundan, gövdədən, istilik izolyasiyasından, örtükdən və nəzarət-ölçü cihazlarından
- d) tökmə gövdədən, yükləmə bunkerindən, işçi valdan və dəyişdirilən disklərdən ibarətdir
- e) işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir

13#02

256. İstilik aparatlarının işçi kamerasında hansı proses aparılır?

- a)fiziki proses
- b))isti emal prosesi
- c)kimyəvi proses
- d)biokimyəvi proses

e)kolloid proses

13#02

257. Metal müqaviməti olan elektrik qızdırıcı elementlər quruluşa görə neçə qrupa bölünürlər?

a)5

b)8

c))3

d)4

e)9

13#03

258. Bərk yanacaqla qızdırılan aparatların istilik balansı aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir?

a) $Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_5+Q_6$

b)) $Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_4 +Q_5+Q_6$

c) $Q=Q_1+Q_2+Q_3$

d) $Q=Q_1+Q_5+Q_6$

e) $Q =F_0 \textcolor{blue}{V}\textcolor{red}{\rho}$

13#03

259. Qazla qızdırılan aparatların istilik balansı aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir?

a)) $Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_5+Q_6$

b) $Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_4 +Q_5+Q_6$

c) $Q=Q_1+Q_2+Q_3$

d) $Q=V_{np}\textcolor{red}{\varphi}$

e) $Q =F_0 \textcolor{blue}{V}\textcolor{red}{\rho}$

13#03

260. Elektriklə qızdırılan aparatların istilik balansı aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir?

a) $Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_5+Q_6$

b) $Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_4+Q_5+Q_6$

c) $Q=Q_1+Q_2+Q_3$

d) $Q=Q_1+Q_5+Q_6$

e) $Q = F_0 \sqrt{\rho}$

13#03

261. Buxarla qızdırılan aparatların istilik balansı aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir?

a) $Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_5+Q_6$

b) $Q=V_{np} \varphi$

c) $Q=Q_1+Q_2+Q_3$

d) $Q=Q_1+Q_5+Q_6$

e) $Q = F_0 \sqrt{\rho}$

13#03

262. İstilik mübadiləsi aparatlarının istilikötürmə səthi hansı düsturla hesablanır?

a) $F=mg$

b) $F=\frac{Q}{k \cdot \Delta t}$

c) $F=Q k \Delta t$

d) $F=1,8 \sqrt{k t}$

e) $F=mg \sin \varphi$

14#01

263. Birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarının dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından fərqi nədir?

- a))buxar –su köynəyinin olmaması ilə fərqlənir
- b)məhsuldarlığı ilə fərqlənir
- c)elektrik mühərrikinin gücü ilə fərqlənir
- d)işçi üzvlərinin quruluşu ilə fərqlənir
- e)tutumu ilə fərqlənir

14#01

264. Sümük həliminin alınması üçün hansı aparatlardan istifadə edirlər?

- a)) birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından
- b) dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından
- c)istilik avadanlıqlarından
- d)qiyməqarışdırın avadanlıqlardan
- e)xırdalama avadanlıqlarından

14#01

265. Birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından nə üçün istifadə edirlər?

- a)farşın formaya salınması üçün
- b)qiymının qarışdırılması üçün
- c)) sümük həliminin alınması üçün
- d)sousların hazırlanması üçün
- e) kisəllərin hazırlanması üçün

14#01

266. məhsulların isti emal üsullarından biri hansıdır

- A))bişirmə prosesi
- b) soyutma prosesi
- c) strelizə etmə prosesi
- d) buxarlanma prosesi

e) yandırma prosesi

14#02

267. Qarnirlərin hazırlanması üçün tutumu neçə *litr* olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur?

a)110 l

b)110 l çox

c))100 l az

d)200 l

e)300 l

14#02

268. Birinci xörəklərin hazırlanması üçün tutumu neçə *litr* olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur?

a)110 l

b)) 100 l az

c)110 l çox

d)250 l

e)350 l

14#02

269. Sousların hazırlanması üçün tutumu neçə *litr* olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur?

a)110 l

b)) 100 l az

c)110 l çox

d)280 l çox

e)350 l

14#02

270. CHЭ -0,5 tipli aparat hansılara aiddir?

- a) presləmə maşınlarına
- b) yuma maşınlarına
- c) su qızdırıcılara
- d) elektrik tavaalarına
- e) xırdalayıcılara

14#02

271. İctimai iaşədə elektrik tavaalarına hansılar aiddir?

- a) CHƏ-0,5
- b) MUM
- c) MOK
- d) MUM
- e) KİM

14#02

272. CƏCM-0,2 tipli aparatlar hansılara aiddir?

- a) elektrik tavaalarına
- b) presləmə avadanlıqlarına
- c) yuma avadanlıqlarına
- d) su qızdırıcılara
- e) xırdalama avadanlıqlarına

14#02

273. Elektrik tavaalarına aşağıdakılardan hansılar aiddir?

- a) MOK
- b) MUM
- c) XP
- d) CƏCM-0,2

e)TTM-60

14#02

274. CKƏ-0,3 tipli aparat aşağıdakılardan hansılar aiddir?

a) xırdalama avadanlıqlarına

b)presləmə avadanlıqlarına

c)yuma avadanlıqlarına

d)su qızdırıcılara

e)) elektrik tavalarına

14#02

275. KPT tipli aparat hansılara aiddir?

a)yuma maşınlarına

b)presləmə maşınlarına

c)elektrik tavalarına

d))bərək yanacaq ilə işləyən bişirmə avadanlıqları

e)su qızdırıcıları

14#02

276. Fryütyer aparatlarının xüsusi məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

a)) $D = \frac{Q}{\sum_{i=1}^N M_{ei}}$

b) $D = d_1 d_2$

c) $D = \frac{d_q}{d_x}$

d) $D = Q d$

e) $D = Q M_{ei}$

14#02

277. Qızartma avadanlıqlarına hansılar daxildir?

- a) vakkum aparatları
- b)avtoklav
- c)vakkum qazanları
- d)) tava, frütyur, skat
- e)xırdalama maşınları

14#02

278.Fryütyer aparatlarının xüsusi məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

a)) $D = \frac{Q}{\sum_{i=1}^N M_{ei}}$

b) $D = d_1 d_2$

c) $D = \frac{d_q}{d_s}$

d) $D = Q d$

e) $D = Q M_{ei}$

14#03

279. Frütyurlərdə xüsusi istilik şərti hansı düsturla hesablanır?

a)) $q = \frac{Q_s}{M}$

b) $q_y = g_s M$

c) $Q = \eta \frac{Q_s}{Q_n}$

d) $q = Q_1 + Q_2$

e) $q = n_1 d$

14#03

280. Kompotların hazırlanması üçün tutumu neçə *litr* olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur?

a) 110 l

b)) 100 l az

c)110 l çox

d)280 l çox

e)350 l

14#03

281. Tutumu 100 l çox olan aparatlarda hansı xörəklər bişirilmir?

a)kompotlar

b)birinci xörəklər

c))üçüncü xörəklər

d)kisellər

e)qarnirlər

14#03

282. Dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarına hansılar daxildir?

a))KPQ-60tipli

b) MP-800 tipli

c)MU-1000 tipli

d)MC12-40 tipli

e)MC12-15 tipli

15#01

283. Emal müəssisələrində məhsulun qızardılmasının neçə üsulu var?

a)9

b)4

c))2

d)3

e)7

15#01

284. Emal müəssisələrində məhsulun qızardılma üsulu hansılardır?

- a) birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə
- b) dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə
- c) əsas və frityur üsulu
- d) elektrikli qızartma üsulu
- e) buxarla qızartma üsulu

15#01

285. Əsas üsulla qızardılma zamanı temperatur nə qədər olur?

- a) 100°C
- b) 90°C
- c) $180-230^{\circ}\text{C}$
- d) $140-480^{\circ}\text{C}$
- e) $80-90^{\circ}\text{C}$

15#01

286. Frityurda qızardılma zamanı temperatur nə qədər olur?

- a) 100°C
- b) 80°C
- c) $180-230^{\circ}\text{C}$
- d) $140-480^{\circ}\text{C}$
- e) $80-90^{\circ}\text{C}$

15#01

287. İşçi səthin qızdırılma üsuluna görə tavalar necə cür olur?

- a) 2
- b) 9

c)6

d)4

e)3

15#02

288. İşçi səthin qızdırılma üsuluna görə tavalər hansılardır?

a) birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə

b) dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə

e)əsas və frityur üsulu

d))bilavasitə və vasitəli üsulla qızdırılan

e) buxarla qızartma üsulu

15#02

289.AQB -80 tipli aparat hansılara aiddir?

a))qazla işləyən su qızdırıcı aparatlara

b)xırdalayıcı avadanlıqlara

c)ət çəkən maşınlara

d)yuma avadanlıqlara

c)doğrayıcı avadanlıqlara

15#02

290. İş prinsipinə görə su qaynadıcı aparatlar neçə qrupa bölünür?

a)8

b))2

c)6

d)12

e)18

15#02

291. CHƏ-0,2 tipli aparatlar hansılara aiddir?

- a))elektrik tavalarına
- b)su qızdırıcı aparatlara
- c)bişirmə aparatlarına
- d)xırdalayıcı maşınlara
- e)doğrayıcı maşınlara

15#02

292. Suyun qaynadılması üçün hansı aparatlardan istifadə edirlər?

- a))KHƏ-25
- b)MRQY
- c)MUM
- d)MOK-250
- e)YMM

15#02

293. Qazla işləyən suqızdırıcılara hansılar aiddir?

- a)KHƏ-25
- b))AQB-80
- c)MUM
- d)MOK-250
- e)YMM

15#03

294. Müəssisələrdə texnoloji-texniki məqsədlər üçün neçə dərəcəli qaynadılmış sudan istifadə olunur?

- a)40 dərəcə
- b))70 dərəcədən aşağı olmayan
- c)60 dərəcə

d)50-60 dərəcə

e)60 dərəcədən aşağı olan

15#03

295. Qaynar suyun alınması üçün hansı aparatlardan istifadə olunur?

a))suqaynadıcılardan və suqızdırıcılardan

b)plitələrdən

c)qızartma şkafindan

d)frityurdan

e)qızartama tavalarından

15#03

296. Qazla işləyən suqızdırıcı aparatlar hansılardır?

a))AГB-80, AГB-120

b)PQS-2MA

c)PQSM-2III

d)ЭП-4

e)ЭП-2M, ПЭСМ-4III

15#03

297.Fasiləsiz işləyən suqaynadıcı və suqızdırıcı qurğuların işi hasnı göstəricilərlə xarakterizə olunur?

a)nisbi nəmlikdən,temperaturdan

b)temperaturdan

c))xüsusi məhsuldarlıqdan, qızma səthinin gərginliyindən

d)parsial təzyiqdən

e)xüsusi nəmlik tutumundan ,nisbi nəmlikdən

10#02

298. Ticarət müəssisələrində universal mətbəx maşınlarının icraedici mexanizimlər komplektinə daxil olan ətçəkən hansıdır?

- a)MİM-500 tipli
- b)MUM-82M tipli
- c)M2 (764) tipli
- d)MC12-15 tipli
- e))MC2-70 tipli ətçəkən

10#02

299. İaşə müəssisələrində universal mətbəx maşınlarının icraedici mexanizimlər komplektinə daxil olan ətçəkən hansıdır?

- a)MİM-500 tipli
- b)MUM-82M tipli
- d))MC2-150 tipli
- e)MP tipli

03#02

300. İctimai iaşə müəssisələrində təzə ərəvəzlərin doğranılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- a)PX-0,6
- b))MC 27-40
- c)MC 25-200
- d) MC19-1400
- e)PX-0,6