

TEST: 3418#01#Y15#01#500

Test	3418#01#Y15#01#500
Fənn	3418 - Sahə maşınlarının layihələndirilməsi
Təsviri	[Təsviri]
Müəllif	Administrator P.V.
Testlərin vaxtı	80 dəqiqə
Suala vaxt	0 Saniyə
Növ	İmtahan
Maksimal faiz	500
Keçid balı	170 (34 %)
Suallardan	500
Bölmələr	34
Bölmələri qarışdırmaq	☒
Köçürməyə qadağa	☒
Ancaq irəli	☐
Son variant	☒

BÖLMƏ: 0101

Ad	0101
Suallardan	18
Maksimal faiz	18
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Texnoloji avadanlıqların layihələndirilməsi hansı konstruktiv həllərlə əlaqədardır? (Çəki: 1)

- ☐ işçi prosesin avtomatlaşdırma səviyyəsini artırmaqla
- ☐ iş prosesinin əsas nöqtəsini artırmaqla
- ☐ maşının texnoloji imkanlarını artırmaqla
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısını
- ☐ işçi prosesin fasiləsizliyini artırmaqla

Sual: Layihələndirmələr zamanı proqnozlaşdırma nələrə əsaslanır? (Çəki: 1)

- ☐ yeni ixtiranın əhəmiyyətinə
- ☐ yeni xəttin əhəmiyyətinə
- ☐ texniki strategiyanın məqsədinə
- ☐ maşının konstruksiyasının prespektiv səviyyəsinə
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısını

Sual: Yeni maşın istehsalı üçün istehsalatın texniki hazırlığı nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ konstruktör sənədlərinin hazırlanması

- ☐ DÜİST-lərin işlənməsi
 - ☐ texnoloji sənədlərin hazırlanması
 - ☒ konstruktör və texnoloji sənədlərin hazırlanması
 - ☐ kadrların hazırlanması
-

Sual: Maşının yeni modelinin istehsalının mənimsənilməsi zamanı hansı məsələlər həll edilir? (Çəki: 1)

- ☐ müəssisənin layihə gücünə uyğun məhsul buraxılışını təmin etmək
 - ☐ məmulatın keyfiyyətinin sabilliyini təmin etmək
 - ☐ istehsalın bütün mərhələlərində hazırlanmanın layihədəki əmək tutumunu çıxmaq
 - ☐ müəssisənin layihə gücünə uyğun məhsul buraxdığını və keyfiyyətinin səviyyəsini təmin etmək
 - ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısını
-

Sual: . Hansı göstəricilər əsasında layihələndirmə prosesi həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ konstruktiv hesabatlar
 - ☐ texnoloji hesabatlar
 - ☐ istismar üçün işlənmələr
 - ☐ eksperimentlərin nəticələrinə
 - ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı əsasında
-

Sual: Maşının layihələndirilməsi dedikdə nə başa düşülür? (Çəki: 1)

- ☐ ancaq layihələndirmə
 - ☐ ancaq konstruksiya etmə
 - ☐ ancaq texniki hesabat
 - ☐ ancaq layihələndirmə və konstruksiya etmək
 - ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısının qarşılıqlı əlaqəsi
-

Sual: Hansı növ maşınqayırma məmulatları vardır? (Çəki: 1)

- ☐ detal
 - ☐ yığım vahidləri
 - ☐ komplekt
 - ☐ kompleks
 - ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
-

Sual: Texniki sənədlərin işlənməsinin hansı mərhələləri vardır? (Çəki: 1)

- ☐ layihə üçün texniki tapşırıq işləmək
 - ☐ texniki təklif işləmək
 - ☐ eskiz layihəni işləmək
 - ☐ texniki layihəni və işçi czgiləri işləmək
 - ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
-

Sual: Layihənin texniki tapşırığını işlədikdə hansı məsələlər qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ maşının yaradılmasında məqsəd
 - ☐ maşının parametrləri
 - ☐ maşının iş rejimi
 - ☐ maşının iş şəraiti
 - ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
-

Sual: Texniki təklifdə hansı məlumatlar öz əksini tapmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ qəbul edilmiş qərarların texniki iqtisadi qiymətləndirilməsi
 - ☐ qəbul edilmiş qərarların etibarlılığı
 - ☐ lazım olan eksperimentlərin aparılmasını
 - ☐ layihənin həcmi və işlənməsi mərhələləri
 - ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısını
-

Sual: Eskiz layihəni işlədikdə son olaraq hansı məsələlər həll edilir? (Çəki: 1)

- ☐ maşının prinsipial sxemini
 - ☐ maşının iş prinsipi
 - ☐ maşının tipi
 - ☐ əsas yığım vahidlərinin yerləşmə sxemləri
 - ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
-

Sual: Texniki layihəni işlədikdə hansı məsələlər həll edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Bütün detalların nəzərdə tutulmuş ölçüləri dəqiqləşdirilir.
 - ☐ Bütün detalların forması təsislənir.
 - ☐ Bütün detalların materialları dəqiqləşdirilir.
 - ☐ Müşahidələr və oturtmalar təyin edilir.
 - ☒ Göstərilən məsələlərin hamısı həll edilir
-

Sual: İşçi cizgilərin işlənməsi mərhələlərində hansı məsələlər həll edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Ümumi görünüşün cizgiləri yaradılır.
 - ☐ Yığım vahidlərinin cizgiləri yaradılır.
 - ☐ Detailların üzvləri hazırlanır.
 - ☐ Siyahı və texniki şərtlər hazırlanır.
 - ☒ Göstərilən məsələlərin hamısı həll edilir.
-

Sual: Layihə sənədləri kompleksinə nələr daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ layihənin texniki tapşırığı
 - ☐ layihənin texniki təklifi
 - ☐ eskiz layihəsi
 - ☐ texniki layihə
 - ☒ göstərilənlərin hamısı
-

Sual: İşçi sənədlər kompleksinə hansı konstruktor sənədlər daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ hazırlanmaq üçün detalların cizgiləri
 - ☐ hazırlanmaq üçün yığım vahidlərinin cizgiləri
 - ☐ bilavasitə detalların siyahısı
 - ☐ texniki izahat yazısı
 - ☒ göstərilənlərin hamısı
-

Sual: Detailların işçi cizgilərində qrafik olaraq nələr göstərilir? (Çəki: 1)

- ☐ Proyeksiyalar
 - ☐ Kəsiklər
 - ☐ En kəsiklər
 - ☐ Proyeksiyalar və kəsiklər
 - ☒ Göstərilənlərin hamısı
-

Sual: Konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin bütün xarakteristikalarını nece qrupa ayırmaq olar? (Çəki: 1)

- ☒ Üç
 - ☐ Dörd
 - ☐ İki
 - ☐ Beş
 - ☐ Altı
-

Sual: Konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin birinci qrupuna nələr aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Məhsuldarlıq, etibarlılıq, uzunömürlülük
 - ☐ Avtomatlaşdırma dərəcəsi, əndazə ölçüləri
 - ☐ Yerinə yetirilən texnoloji prosesin fasiləsizliyi
 - ☐ Gücü, F.İ.Ə, xidmətdə sərfəliliyi
 - ☒ Göstərilənlərin hamısı
-

BÖLMƏ: 0102

Ad	0102
Suallardan	12
Maksimal faiz	12
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Məhsuldarlıq konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Birinci
 - ☐ İkinci
 - ☐ Üçüncü
 - ☐ Dördüncü
 - ☐ Beşinci
-

Sual: Etibarlılıq konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Birinci
 - ☐ İkinci
 - ☐ Üçüncü
 - ☐ Dördüncü
 - ☐ Beşinci
-

Sual: Uzunömürlülük konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Birinci
 - ☐ İkinci
 - ☐ Üçüncü
 - ☐ Dördüncü
 - ☐ Beşinci
-

Sual: Avtomatlaşdırma dərəcəsi konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Birinci
 - ☐ İkinci
 - ☐ Üçüncü
 - ☐ Dördüncü
 - ☐ Beşinci
-

Sual: Həyata keçirilən texnoloji prosesin fasiləsizliyi konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Birinci
 - ☐ İkinci
 - ☐ Üçüncü
 - ☐ Dördüncü
 - ☐ Beşinci
-

Sual: . Güc konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Birinci
 - ☐ İkinci
 - ☐ Üçüncü
 - ☐ Dördüncü
 - ☐ Beşinci
-

Sual: F.İ.Ə konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Birinci
 - ☐ İkinci
 - ☐ Üçüncü
 - ☐ Dördüncü
 - ☐ Beşinci
-

Sual: Əndazə ölçüləri konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Birinci
 - ☐ İkinci
 - ☐ Üçüncü
 - ☐ Dördüncü
 - ☐ Beşinci
-

Sual: Xidmətdə sərfəlilik konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Birinci
 - ☐ İkinci
 - ☐ Üçüncü
 - ☐ Dördüncü
 - ☐ Beşinci
-

Sual: . Sazlamanın sadəliyi konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Birinci
 - ☐ İkinci
 - ☐ Üçüncü
 - ☐ Dördüncü
 - ☐ Beşinci
-

Sual: Estetik tərtibat konstruksiyanın neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ birinci
- ☐ ikinci
- ☐ üçüncü
- ☐ dördüncü
- ☐ beşinci

Sual: Konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin ikinci qrupuna nələr aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Ümumi əmək tutumu
- ☐ Kütlə
- ☐ Material tutumu
- ☐ Texnolojilik
- ☒ Göstərilənlərin hamısı

BÖLMƏ: 0103

Ad	0103
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin üçüncü qrupuna nələr aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ İstehsalın iqtisadi məqsədəuyğunluq dərəcəsi
- ☐ Maşından istifadənin iqtisadi məqsədəuyğunluq dərəcəsi
- ☐ Maşının əldə olunması ilə əlaqədar kapital qoyuluşunun səmərəliyi
- ☐ Maşının quraşdırılması ilə əlaqədar kapital qoyuluşunun səmərəliyi
- ☒ Göstərilənlərin hamısı

Sual: İstehsalın iqtisadi məqsədəuyğunluq dərəcəsi konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ birinci
- ☐ ikinci
- ☒ üçüncü
- ☐ dördüncü
- ☐ beşinci

Sual: . Maşından istifadənin iqtisadi məqsədəuyğunluq dərəcəsi konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ birinci
- ☐ ikinci
- ☒ üçüncü
- ☐ dördüncü
- ☐ beşinci

Sual: Maşının əldə olunması ilə əlaqədar kapital qoyuluşunun səmərəliyi konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ birinci
- ☐ ikinci
- ☒ üçüncü
- ☐ dördüncü
- ☐ beşinci

Sual: Maşının quraşdırılması ilə əlaqədar kapital qoyuluşunun səmərəliyi konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ birinci
- ☐ ikinci
- ☒ üçüncü
- ☐ dördüncü
- ☐ beşinci

BÖLMƏ: 0202

Ad	0202
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Ümumi əmək tutumu konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ birinci
- ☐ ikinci
- ☐ üçüncü
- ☐ dördüncü
- ☐ beşinci

Sual: Kütlə konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ birinci
- ☒ ikinci
- ☐ üçüncü
- ☐ dördüncü
- ☐ beşinci

Sual: Material tutumu konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ birinci
- ☒ ikinci
- ☐ üçüncü
- ☐ dördüncü
- ☐ beşinci

Sual: Texnolojilik konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ birinci
- ☒ ikinci
- ☐ üçüncü
- ☐ dördüncü
- ☐ beşinci

Sual: Dəyər konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ birinci
 - ☒ ikinci
 - ☐ üçüncü
 - ☐ dördüncü
 - ☐ beşinci
-

Bölmə: 0203

Ad	0203
Suallardan	12
Maksimal faiz	12
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Emalın əmək məhsuldarlığını artırmaq nöqteyi nəzərinə texnoloji proseslərin inkişafının neçə istiqaməti var? (Çəki: 1)

- ☐ bir
- ☐ iki
- ☒ üç
- ☐ dörd
- ☐ beş

Sual: İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☒ $dQ/sdT = k\Delta t$
- ☐ $d^2Q/sd^2\tau = k\Delta t$
- ☐ $dQ/s^2d\tau = k\Delta t$
- ☐ $dQ/sdT = k^2\Delta t$
- ☐ $dQ/sdT = k\Delta t^2$

Sual: İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış $dQ/sdT = k\Delta t$ ifadəsində dQ nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☒ Ötürülən istiliyin miqdarının artmasını
- ☐ İstilik ötürən səth
- ☐ İstilik ötürmə müddəti
- ☐ Prosesin hərəkət verici qüvvəsi
- ☐ İstilik ötürmə əmsalı

Sual: İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış $dQ/sdT = k\Delta t$ ifadəsində S nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☐ Ötürülən istiliyin miqdarının artmasını
- ☒ İstilik ötürən səth
- ☐ İstilik ötürmə müddəti
- ☐ Prosesin hərəkət verici qüvvəsi
- ☐ İstilik ötürmə əmsalı

Sual: . İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış $dQ/sdT = k\Delta t$ ifadəsində $d\tau$ nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☐ Ötürülən istiliyin miqdarının artmasını
- ☐ İstilik ötürən səth
- ☒ İstilik ötürmə müddəti
- ☐ Prosesin hərəkət verici qüvvəsi
- ☐ İstilik ötürmə əmsalı

Sual: . İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış $dQ/sdt = k\Delta t$ ifadəsində Δt nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☐ Ötürülən istiliyin miqdarının artmasını
 - ☐ İstilik ötürən səth
 - ☐ İstilik ötürmə müddəti
 - ☒ Prosesin hərəkət verici qüvvəsi
 - ☐ İstilik ötürmə əmsalı
-

Sual: İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış $dQ/sdt = k\Delta t$ ifadəsində k nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☐ Ötürülən istiliyin miqdarının artmasını
 - ☐ İstilik ötürən səth
 - ☐ İstilik ötürmə müddəti
 - ☐ Prosesin hərəkət verici qüvvəsi
 - ☒ İstilik ötürmə əmsalı
-

Sual: . Kütlə mübadiləsi və yaxud diffuziya proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☒ $dM/sdt = k_m \Delta t$
 - ☐ $d^2M/sd^2 \tau = k_m \Delta t$
 - ☐ $dM/s^2dt = k_m \Delta t$
 - ☐ $dM/sdt = [k_m]^2 \Delta t$
 - ☐ $dM/sdt = k_m \Delta t^2$
-

Sual: Kütlə mübadiləsi və yaxud diffuziya proseslərinin kinetik qanunauyğunluğub üçün yazılmış $dM/sdt = K_m \Delta c$ tənliyindəki dM nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☒ Maddənin köçürülmüş kütləsinin artmasının miqdarı
 - ☐ Göstərilən proseslərin hərəkətə verən qüvvə
 - ☐ Kütlə ötürmə əmsalı
 - ☐ Kütlənin kontakt səthi
 - ☐ Kütlə ötürmə müqavviməti
-

Sual: Kütlə mübadiləsi və yaxud diffuziya proseslərinin kinetik qanunauyğunluğub üçün yazılmış $dM/sdt = K_m \Delta c$ tənliyindəki Δc nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☐ Maddənin köçürülmüş kütləsinin artmasının miqdarı
 - ☒ Göstərilən proseslərin hərəkətə verən qüvvə
 - ☐ Kütlə ötürmə əmsalı
 - ☐ Kütlənin kontakt səthi
 - ☐ Kütlə ötürmə müqavviməti
-

Sual: Kütlə mübadiləsi və yaxud diffuziya proseslərinin kinetik qanunauyğunluğub üçün yazılmış $dM/sdt = K_m \Delta c$ tənliyindəki K_m nəyi xarakterizə edir (Çəki: 1)

- ☐ Maddənin köçürülmüş kütləsinin artmasının miqdarı
 - ☐ Göstərilən proseslərin hərəkətə verən qüvvə
 - ☒ Kütlə ötürmə əmsalı
 - ☐ Kütlənin kontakt səthi
 - ☐ Kütlə ötürmə müqavviməti
-

Sual: Təcilin dəyişməsinin hansı qanunauyğunluqları vardır. (Çəki: 1)

- ☐ Bircins
- ☐ Qeyribircins

- ☐ Modifikasiya edilməsi
- ☐ Komplikasiya edilməsi
- ☒ Göstərilənlərin hamısı

Bölmə: 0303

Ad	0303
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: İşin istehsal tsiklini təyin etmək üçün yazılmış ifadələrdən hansı doğrudur. (Çəki: 1)

$$T_n = T_{i,j} + t_{i,n}$$



$$T_n = T_{i,j} / t_{i,n}$$



$$T_n = T_{i,j}^2 + t_{i,n}^2$$



$$T_n = T_{i,j} + t_{i,n}^2$$



$$T_n = T_{i,j}^2 + t_{i,n}$$



Sual: (Çəki: 1)

İşin istehsal tsiklini təyin etmək üçün yazılmış $T_n = T_{i,j} + t_{i,n}$ ifadəsində $T_{i,j}$ n?yi xarakterizə edir.

- ☒ Bilavasitə emala sərf olunan vaxt
- ☐ Tsiklin kənar itkilər vaxtı
- ☐ Tsikildə itkilər
- ☐ Təmir müddəti
- ☐ Modifikasiya etmə vaxtı

Sual: (Çəki: 1)

İşin istehsal tsiklini təyin etmək üçün yazılmış $T_n = T_{i,j} + t_{i,n}$ ifadəsində $t_{i,n}$ n?yi xarakterizə edir.

- ☐ Bilavasitə emala sərf olunan vaxt
- ☒ Tsiklin kənar itkilər vaxtı
- ☐ Tsikildə itkilər
- ☐ Təmir müddəti
- ☐ Modifikasiya etmə vaxtı

Sual: Maşının işinin texnoloji tsikil müddətini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansisi doğrudur. (Çəki: 1)

$$T_T = t_y + t_v + t_{it} + t_c^2$$



$$T_T = t_y + t_v + t_{it}^2 - t_c$$



$$k = k_o \ell^{\sum_{i=1}^n \alpha_i}$$



$$k = k_o \ell$$

$$k = k_o / \ell^{f\alpha}$$



$$k = \ell^{f\alpha} / k_o$$



Sual: (Çəki: 1)

03.03 Maşının işinin texnoloji tsikl müddətini təyin etmək üçün yazılmış $T_T = \tau_y + \tau_n + \tau_k + \tau_c$ ifadəsində τ_y n?yi xarakteriz? edir

- ☒ Emal mənbəyinin quraşdırılması
- ☐ Əməliyyat arası intervalı
- ☐ Emal mənbəyinin itirilməsi
- ☐ Tsiklin kənar itkiləri
- ☐ Tsikldə itkilər

Sual: (Çəki: 1)

Maşının işinin texnoloji tsikl müddətini təyin etmək üçün yazılmış $T_T = \tau_y + \tau_n + \tau_k + \tau_c$ ifadəsində τ_n n?yi xarakteriz? edir

- ☐ Emal mənbəyinin quraşdırılması
- ☒ Əməliyyat arası intervalı
- ☐ Emal mənbəyinin itirilməsi
- ☐ Tsiklin kənar itkiləri
- ☐ Tsikldə itkilər

Sual: (Çəki: 1)

Maşının işinin texnoloji tsikl müddətini təyin etmək üçün yazılmış $T_T = \tau_y + \tau_n + \tau_k + \tau_c$ ifadəsində τ_k n?yi xarakteriz? edir

- ☐ Emal mənbəyinin quraşdırılması
- ☐ Əməliyyat arası intervalı
- ☒ Emal mənbəyinin itirilməsi
- ☐ Tsiklin kənar itkiləri
- ☐ Tsikldə itkilər

BÖLMƏ: 0302

Ad	0302
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Yastı mexanizmlərin sərbəstlik dərəcəsini təyin etmək üçün yazılmış Cebişev ifadəsinin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- $W = 3n - 2P_5 - P_4$ ☒
- $W = 3n^2 - 2P_5 - P_4$ ☐
- $W = 3n - 2P_5^2 - P_4$ ☐
- $W = 3n - 2P_5 + P_4$ ☐



Sual: (Çəki: 1)

Yastı mexanizmlərin sürbətlik dərəcəsinin təyin edilməsi üçün yazılmış $W=3n-2P_3-P_4$ yazılmış Cebirəv ifadəsində n nəyi xarakterizə edir.

- ☒ tərپənən bəndələrin sayını
- ☐ Beşinci sinif kinematik cütü
- ☐ Dördüncü sinif kinematik cüt
- ☐ Üçüncü sinif kinematik cüt
- ☐ Birinci sinif kinematik cüt

Sual: (Çəki: 1)

Yastı mexanizmlərin sürbətlik dərəcəsinin təyin edilməsi üçün yazılmış $W=3n-2P_3-P_4$ yazılmış Cebirəv ifadəsində P_3 nəyi xarakterizə edir.

- ☐ tərپənən bəndələrin sayını
- ☒ Beşinci sinif kinematik cütü
- ☐ Dördüncü sinif kinematik cüt
- ☐ Üçüncü sinif kinematik cüt
- ☐ Birinci sinif kinematik cüt

Sual: (Çəki: 1)

Yastı mexanizmlərin sürbətlik dərəcəsinin təyin edilməsi üçün yazılmış $W=3n-2P_3-P_4$ yazılmış Cebirəv ifadəsində P_4 nəyi xarakterizə edir.

- ☐ tərپənən bəndələrin sayını
- ☐ Beşinci sinif kinematik cütü
- ☒ Dördüncü sinif kinematik cüt
- ☐ Üçüncü sinif kinematik cüt
- ☐ Birinci sinif kinematik cüt

Sual: Mexaniki irəliləmə hərəkəti edən hissələrinə təsir edən ətalət qüvvələrini təyin etmək üçün yazılmış ifadələrdən hansı doğrudur (Çəki: 1)

$F_{ia}=m_a r \omega^2 (\cos\varphi + \varphi \cos 2\varphi)$ ☒

$F_{ia}=m_a r \omega (\cos\varphi + \varphi \cos 2\varphi)$ ☐

$F_{ia}=m_a^2 r \omega (\cos\varphi + \varphi \cos 2\varphi)$ ☐

$F_{ia}=m_a r^2 \omega (\cos\varphi + \varphi \cos 2\varphi)$ ☐

$F_{ia}=m_a^2 r \omega^2 (\cos\varphi + \varphi \cos 2\varphi)$ ☐

BÖLMƏ: 0301

Ad	0301
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: (Çəki: 1)

Mexaniki irəliləmə hərəkəti edən hissələrinin təsir edən ətalət qüvvələrini təyin etmək üçün yazılmış $F_{ia}=m_a r \omega^2 (\cos\varphi + \varphi \cos 2\varphi)$ ifadəsində m_a nəyi xarakterizə edir

- ☒ irəliləmə hərəkəti edən hissənin kütləsi

- ☐ çarx qolunun radiusu
 - ☐ çarx qolunun bucaq sürəti
 - ☐ çarx qolunun dönmə bucağı
 - ☐ çarx qolunun sürgü qoluna uzunluğuna olan nisbəti
-

Sual: (Çəki: 1)

Mexaniki irəliləmə hərəkəti edən hissələrinə təsir edən ətalət qüvvələrini təyin etmək üçün yazılmış $F_{ix} = m_{\theta} r \omega^2 (\cos\theta + \theta \cos 2\theta)$ ifadəsində r neyi xarakterizə edir

- ☐ irəliləmə hərəkəti edən hissənin kütləsi
 - ☒ çarx qolunun radiusu
 - ☐ çarx qolunun bucaq sürəti
 - ☐ çarx qolunun dönmə bucağı
 - ☐ çarx qolunun sürgü qolunun uzunluğuna olan nisbəti
-

Sual: (Çəki: 1)

Mexaniki irəliləmə hərəkəti edən hissələrinə təsir edən ətalət qüvvələrini təyin etmək üçün yazılmış $F_{ix} = m_{\theta} r \omega^2 (\cos\theta + \theta \cos 2\theta)$ ifadəsində ω neyi xarakterizə edir

- ☐ irəliləmə hərəkəti edən hissənin kütləsi
 - ☐ çarx qolunun radiusu
 - ☒ çarx qolunun bucaq sürəti
 - ☐ çarx qolunun dönmə bucağı
 - ☐ çarx qolunun sürgü qolunun uzunluğuna olan nisbəti
-

Sual: (Çəki: 1)

Mexaniki irəliləmə hərəkəti edən hissələrinə təsir edən ətalət qüvvələrini təyin etmək üçün yazılmış $F_{ix} = m_{\theta} r \omega^2 (\cos\theta + \theta \cos 2\theta)$ ifadəsində α neyi xarakterizə edir

- ☐ irəliləmə hərəkəti edən hissənin kütləsi
 - ☐ çarx qolunun radiusu
 - ☐ çarx qolunun bucaq sürəti
 - ☒ çarx qolunun dönmə bucağı
 - ☐ çarx qolunun sürgü qolunun uzunluğuna olan nisbəti
-

Sual: (Çəki: 1)

Mexaniki irəliləmə hərəkəti edən hissələrinə təsir edən ətalət qüvvələrini təyin etmək üçün yazılmış $F_{ix} = m_{\theta} r \omega^2 (\cos\theta + \theta \cos 2\theta)$ ifadəsində α neyi xarakterizə edir

- ☐ irəliləmə hərəkəti edən hissənin kütləsi
 - ☐ çarx qolunun radiusu
 - ☐ çarx qolunun bucaq sürəti
 - ☒ çarx qolunun dönmə bucağı
 - ☐ çarx qolunun sürgü qolunun uzunluğuna olan nisbəti
-

Sual: (Çəki: 1)

Mexaniki irəliləmə hərəkəti edən hissələrinə təsir edən ətalət qüvvələrini təyin etmək üçün yazılmış $F_{ix} = m_{\theta} r \omega^2 (\cos\theta + \theta \cos 2\theta)$ ifadəsində θ neyi xarakterizə edir

- ☐ irəliləmə hərəkəti edən hissənin kütləsi
 - ☐ çarx qolunun radiusu
 - ☐ çarx qolunun bucaq sürəti
 - ☐ çarx qolunun dönmə bucağı
 - ☒ çarx qolunun sürgü qolunun uzunluğuna olan nisbəti
-

Sual: Layihələndirilən maşın texniki şərtlərlə müəyyənləşdirilən hansı tələblərə cavab verməlidir. (Çəki: 1)

- ☐ Məhsuldarlıq
- ☐ işçi sürətlər
- ☐ əndazə ölçüləri
- ☐ idarə etmədə sadə olması
- ☒ Göstərilənlərin hamısı

BÖLMƏ: 0401

Ad	0401
Suallardan	17
Maksimal faiz	17
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Ştapel uzunluğu 38/39- 39/40 olan liflər neçənci tipdir (Çəki: 1)

- ☒ birinci
- ☐ ikinci
- ☐ üçüncü
- ☐ dördüncü
- ☐ beşinci

Sual: Ştapel uzunluğu 31/32- 33/34 olan liflər neçənci tipdir? (Çəki: 1)

- ☐ ikinci
- ☐ üçüncü
- ☐ dördüncü
- ☒ beşinci
- ☐ altıncı

Sual: Baş barabanın səthinə çəkilən tam metallik mişarlı lentin dişlərinin aşağıda göstərilən addımlarından hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☐ t= 1,5 mm
- ☐ t= 1,6 mm
- ☐ t= 1,7 mm
- ☒ t= 1,8 mm
- ☐ t= 1,9 mm

Sual: Çıxarıcı barabanın səthinə çəkilən tam metallik mişarlı lentin dişlərinin aşağıda göstərilən addımlarından hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☐ t= 1,4 mm
- ☐ t= 1,5 mm
- ☒ t= 1,6 mm
- ☐ t= 1,7 mm
- ☐ t= 1,8 mm

Sual: Baş barabanın sağanağı aşağıda göstərilən materiallardan hansından hazırlanmışdır. (Çəki: 1)

- ☒ çuqun

- ☐ polad
 - ☐ alüminium
 - ☐ bərk ərinti
 - ☐ mis
-

Sual: Baş barabanın sağanağı aşağıda göstərilən boz çuqunun hansı markasından istehsal edilir. (Çəki: 1)

- ☒ C4 18-36
 - ☐ C4 18-38
 - ☐ C4 18-36
 - ☐ C4 20-32
 - ☐ C4 18-42
-

Sual: Qəbuledici barabanın səthi aşağıda göstərilən hansı işçi üzvlə əhatə olunur. (Çəki: 1)

- ☒ mişarlı lentlə
 - ☐ tam metallik mişarlı lentlə
 - ☐ bıçaqla
 - ☐ iynələrlə
 - ☐ barmaqla
-

Sual: Qəbuledici barabanın fırlanma tezliyi aşağıda göstərilən hansı hədlərdə dəyişir. (Çəki: 1)

- ☒ $n = 900 / 1650$ dəq -1
 - ☐ $n = 800 / 900$ dəq -1
 - ☐ $n = 900 / 1500$ dəq -1
 - ☐ $n = 950 / 1600$ dəq -1
 - ☐ $n = 850 / 1500$ dəq -1
-

Sual: Çıxarıcı barabanın xarici diametri nə qədərdir. (Çəki: 1)

- ☒ $d = 662$ mm
 - ☐ $d = 660$ mm
 - ☐ $d = 650$ mm
 - ☐ $d = 600$ mm
 - ☐ $d = 655$ mm
-

Sual: Çıxarıcı barabana hərəkət hansı ötürmə ilə verilir. (Çəki: 1)

- ☐ Qayış ötürməsi
 - ☒ Planetar ötürmə
 - ☐ Zəncir ötürməsi
 - ☐ Pazvari qayış ötürməsi
 - ☐ Sonsuz vint ötürməsi
-

Sual: İfadələri nəzərə almaqla elektrik mühərrikinin valına gətirilmiş statik moment hansı ifadə ilə təyin edilir. (Çəki: 1)

- ☒ 
- ☐ 
- ☐ 

$M_c = M_c' - i / \eta$ ☐

$M_c = M_c' - \eta / i$ ☐

Sual: Darayıcı maşının elektrik mühərrikinin valına gətirilmiş kütləsinin ətalət momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- ☒ 
- ☐ 
- ☐ 
- ☐ 
- ☐ 

Sual: M-150 sarıyıcı maşınında sarıyıcı barabanlara hərəkət hansı ötürmə ilə verilir. (Çəki: 1)

- ☐ qayış ötürməsi
- ☒ pazvari qayış ötürməsi
- ☐ dişli çarx
- ☐ sonsuz vint
- ☐ zəncir ötürməsi

Sual: Toxucu maşınlarında əsas tənzimləyici mexanizm hansı funksiyanı yerinə yetirir. (Çəki: 1)

- ☒ əriş saplarına gərginlik verir və buraxır
- ☐ ancaq əriş saplarına gərginlik verir
- ☐ ancaq əriş saplarının buraxır
- ☐ parçanı işçi sahədən çəkir
- ☐ parçanı oxluğa sarıyır.

Sual: Toxucu maşınında əsnək əmələgətirici mexanizm hansı funksiyanı yerinə yetirir. (Çəki: 1)

- ☒ əsnək əmələ gətirir
- ☐ əriş saplarına uzununa hərəkət verir
- ☐ arqac saplarının istiqamətləndirir
- ☐ əriş sapları qırıldıqda maşını işdən saxlayır
- ☐ arqac sapı qırıldıqda maşını işdən saxlayır

Sual: Toxucu maşınında batam mexanizmi hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir (Çəki: 1)

- ☐ məkiyi hərəkətə gətirir
- ☒ arqac sapını parçanın işçi başlanğıcına vurur
- ☐ əsnək əmələ gətirir
- ☐ ərişə uzununa hərəkət verir
- ☐ parçanı işçi sahədən çəkir.

Sual: Toxucu maşınlarında əsnək əmələgətirici I tip xizəkdə, remizlərə hərəkət vermək üçün hansı tip intiqaldan istifadə edilir. (Çəki: 1)

- ☐ yastı lingli mexanizm
- ☒ fəza linglimexanizm
- ☐ yumruqlu mexanizm
- ☐ dişli mexanizm
- ☐ dişli yumruqlu mexanizm

BÖLMƏ: 0601

Ad

0601

Suallardan

13

Maksimal faiz	13
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: AT tipli toxucu maşınlarla quraşdırılmış differensial əyləclərdə sap mexanizmi hansı funksiyanı yerinə yetirir. (Çəki: 1)

- ☐ əriş saplarına gərginlik verir
- ☐ navoyu döndərir
- ☒ navoyun əriş sarınma diametrinə nəzarət edir
- ☐ oxluğun hərəkətini tənzimləyir
- ☐ əriş saplarının qırılmasına nəzarət edir.

Sual: Mərkəzi əriş çəngəli hansı əsas funksiyanı yerinə yetirir. (Çəki: 1)

- ☐ məkiyin uçmasına nəzarət edir
- ☐ məkiyin məkik qutusunda yerləşməsinə nəzarət edir.
- ☒ hər bir əsnəkdə arqac sapının olmasına nəzarət edir.
- ☐ arqacın gərginliyinə nəzarət edir
- ☐ ərişin gərginliyinə nəzarət edir.

Sual: Boyaq-bəzək istehsalatlarında yerinə yetirilən texnoloji proseslərin məqsədi nədir. (Çəki: 1)

- ☐ pazvari rəngləmək
- ☐ pazvari yumaq
- ☒ parçalara standart xüsusiyyətlər, ölçülər və xarici görkəm verir
- ☐ parçaları ölçmək
- ☐ parçaları enlətmək

Sual: Boyaq- bəzək maşınlarının standartlaşmış maksimal işçi eni nə qədərdir (Çəki: 1)

- ☐ $l=1100\text{mm}$
- ☐ $l=1300\text{mm}$
- ☐ $l=1860\text{mm}$
- ☒ $l=2200\text{mm}$
- ☐ $l=2400\text{mm}$

Sual: Su kalandrlarında hansı texnoloji proses yerinə yetirilir. (Çəki: 1)

- ☐ parçanı yumaq
- ☐ parçanı sıxmaq
- ☐ parçanı rəngləmək
- ☒ parçanı yumaq və sıxmaq
- ☐ parçanı enləşdirmək

Sual: Su sıxıcı kalandrların əsas işçi üzvləri hansılardır. (Çəki: 1)

- ☐ metallik vallar
- ☐ yığma vallar
- ☒ metallik və yığma vallar
- ☐ vannalar
- ☐ özüyığan

Sual: Boyaq- bəzək kalandrlarında əsas işçi icra üzvləri hansılardır. (Çəki: 1)

- ☐ yığma vallar
 - ☐ metallik vallar
 - ☐ vannalar
 - ☒ metallik və yığma vallar
 - ☐ özüyığan
-

Sual: BИ - 186 xovlayıcı maşınının əsas işçi üzvləri hansılardır. (Çəki: 1)

- ☐ ancaq xovlayıcı valik
 - ☐ ancaq əksxovlayıcı valik
 - ☒ xovlayıcı və əksxovlayıcı valiklər
 - ☐ özüyığan
 - ☐ ütüləyici şotkalar
-

Sual: Trikotaj maşınları texnoloji göstəricilərinə görə neçə qrupa bölünür. (Çəki: 1)

- ☐ iki
 - ☐ dörd
 - ☐ beş
 - ☒ üç
 - ☐ altı
-

Sual: 97-A sinif məkikli tikiş maşınında friksion intiqaldan baş vala hərəkət hansı ötürmə ilə verilir (Çəki: 1)

- ☐ dişli çarx
 - ☐ sonsuz vint
 - ☒ pazvari qayış
 - ☐ yastı qayış
 - ☐ zəncir ötürməsi
-

Sual: 1022 sinif tikiş maşınında baş valdan məkik valına olan ötürmə ədədi nə qədərdir. (Çəki: 1)

- ☐ $i=1$
 - ☐ $i=2$
 - ☒ $i=0,5$
 - ☐ $i=3$
 - ☐ $i=3,5$
-

Sual: 97-A sinif tikiş maşınında baş valdan məkik valına olan ötürmə ədədi nə qədərdir. (Çəki: 1)

- ☐ $i=3,5$
 - ☐ $i=3$
 - ☐ $i=2$
 - ☐ $i=1$
 - ☒ $i=0,5$
-

Sual: 1022 sinif tikiş maşınında hansı tip sapdardıcı mexanizmlər istifadə edilir. (Çəki: 1)

- ☐ çarx qollu sürgü qollu mexanizm
 - ☐ dördbəndli mexanizm
 - ☒ dördbəndli çarx qollu mancanaqlı mexanizm
 - ☐ dördbəndli çarx qollu mancanaqlı mexanizm
 - ☐ yumruqlu mexanizm
-

BÖLMƏ: 0701

Suallardan	20
Maksimal faiz	20
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: OB-2 tipli trikotaj maşınının iynə mexanizmindəki yumruğun səthində əmələgələn kontakt gərginliyini təyin etmək üçün yazılan ifadədən hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- ☒ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{q E_{ger}}{v_{ger}}}$
☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}}{q v_{ger}}}$
☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger} v_{ger}}{q}}$
☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_m \cdot q}{E_{ger}}}$
☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_{ger}}{E_{ger} \cdot q}}$

Sual: OB-2 tipli trikotaj maşınının press mexanizmindəki yumruğun səthində əmələgələn kontakt gərginliyini təyin etmək üçün yazılan ifadədən hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- ☒ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{q E_{ger}}{v_{ger}}}$
☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}}{q v_{ger}}}$
☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger} v_{ger}}{q}}$
☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_m \cdot q}{E_{ger}}}$
☐ $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_{ger}}{E_{ger} \cdot q}}$

Sual: I tip remizqaldırıcı xizəyə hərəkət necə verilir. (Çəki: 1)

- ☐ dişli mexanizmdən
☐ yumruqlu mexanizmdən
☐ yastı lingli mexanizmdən
☒ fəza lingli mexanizmdən
☐ dişli yumruqlu mexanizmdən

Sual: Lamelsiz əriş gözləyici mexanizmin əsas işçi üzvü nədir (Çəki: 1)

- ☐ remizlər
☒ qalevlər
☐ batanın başlığı

- ☐ batanın brusu
- ☐ istiqamətləndirici çubuq

Sual: Diski möhkəmliyə hesabladıqda radial , toxunan normal gərginlikləri olduqda diskin möhkəmlik şərti üçün yazılmış (Çəki: 1)

- $\sigma_t + \sigma_r \geq [\sigma]_p$ ☐
- $\sigma_t + \sigma_r \geq [\sigma]_p$ ☐
- $\sigma_t \sigma_r \leq [\sigma]_p$ ☒
- $\sigma_t - \sigma_r \geq [\sigma]_p$ ☐
- $\sigma_t - \sigma_r \leq [\sigma]_p$ ☐

Sual: Valiklərin barabanla birlikdə barabanın oxu ətrafında fırlanma hesabına valiklərin kütləsinin (m_B) mərkəzdənqaçma ətalet qüvvəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur (Çəki: 1)

- $J = m_e \frac{D_e}{2} \omega_e^2$ ☒
- $J = m_e D_e \omega_e^2$ ☐
- $J = m_e D_e \omega_e$ ☐
- $J = m_e^2 D_e \omega_e$ ☐
- $J = m_e^2 \frac{D_e}{2} \omega_e^2$ ☐

Sual: Trikotaj maşınında iynənin qarmağının qalınlığı d, lövhənin qalınlığı P, iynə ilə lövhə arasındakı ara boşluğu x olsa, onda iynə addımını T təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- ☐ T= d-P-2x
- ☐ T=d +P-2x
- ☒ T=d +p+2x
- ☐ T= d- p+ x
- ☐ T= d+ P + x

Sual: Vintli preslərdə uzunluğu olan vintə xeyirli müqavimət qüvvəsi P, burucu moment M təsir etdikdə vintin uzununa əyilmədə sərtliliyini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- $EJ = \frac{P + \sqrt{p^2 + \pi M^2}}{2\pi^2} \ell^2$ ☒
- $EJ = \frac{P - \sqrt{p^2 + \pi M^2}}{2\pi^2} \ell^2$ ☐
- $EJ = \frac{P + \sqrt{p^2 - \pi M^2}}{2\pi^2} \ell^2$ ☐
- $EJ = \frac{P + \sqrt{p^2 - \pi M^2}}{2\pi^2} \ell^2$ ☐
- $EJ = \frac{P + \sqrt{p^2 + \pi M^2}}{2\pi^2} \ell$ ☐

Sual: Detallarda yaranan məlum normal və toxunan gərginliklərinə görə ehtiyat əmsalları məlum olduqda, detalın möhkəmlik əmsalı n üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- ☒ $n = \frac{n_{\sigma} n_{\tau}}{\sqrt{n_{\sigma}^2 + n_{\tau}^2}}$
- ☐ $n = \frac{n_{\sigma} n_{\tau}}{\sqrt{n_{\sigma}^2 - n_{\tau}^2}}$
- ☐ $n = \frac{n_{\sigma}^2 n_{\tau}}{\sqrt{n_{\sigma}^2 + n_{\tau}^2}}$
- ☐ $n = \frac{n_{\sigma} n_{\tau}^2}{\sqrt{n_{\sigma}^2 + n_{\tau}^2}}$
- ☐ $n = \frac{n_{\sigma} n_{\tau}}{\sqrt{n_{\sigma} + n_{\tau}}}$

Sual: Aşağıda göstərilən əməliyyatlardan hansı köməkçi əməliyyat adlanır. (Çəki: 1)

- ☒ əməl edilən cismi dəyişməyən
- ☐ əməl edilən cismin uzunluğunu dəyişən
- ☐ əməl edilən cismin enliyini dəyişən
- ☐ əməl edilən cismin qalınlığını dəyişən
- ☐ əməl edilən cismin strukturunu dəyişən

Sual: Maşınların layihələndirilməsi üçün ilkin verilən nə olmalıdır. (Çəki: 1)

- ☐ texniki təklif
- ☐ eskiz layihəsi
- ☐ texniki layihə
- ☒ texniki tapşırıq
- ☐ işçi konstruktor sənədi

Sual: AT tipli toxucu maşınının batan mexanizminin sərbəstlik dərəcəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- ☒ $W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 - 2P2 - P1$
- ☐ $W = 6n + 5P5 - 4P4 - 3P3 - 2P2 - P1$
- ☐ $W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 - 2P2 - P1$
- ☐ $W = 6n - 5P5 - 4P4 + 3P3 - 2P2 - P1$
- ☐ $W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 + 2P2 - P1$

Sual: OB-8 tipli trikotaj maşınının iynə mexanizminin sərbəstlik dərəcəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- ☒ $W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 - 2P2 - P1$
- ☐ $W = 6n + 5P5 - 4P4 - 3P3 - 2P2 - P1$
- ☐ $W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 - 2P2 - P1$
- ☐ $W = 6n - 5P5 - 4P4 + 3P3 - 2P2 - P1$
- ☐ $W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 + 2P2 - P1$

Sual: OB-8 tipli trikotaj maşınının press mexanizminin sərbəstlik dərəcəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- ☒ $W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 - 2P2 - P1$
- ☐ $W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 - 2P2 - P1$
- ☐ $W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 - 2P2 - P1$

- ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 - ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 + 2P_2 - P_1$
-

Sual: OB-8 tipli trikotaj maşının lövhə mexanizminin sərbəstlik dərəcəsinə təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- ☒ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 - ☐ $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 - ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 - ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 - ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 + 2P_2 - P_1$
-

Sual: OB-8 tipli trikotaj maşının qulaqcıq mexanizminin sərbəstlik dərəcəsinə təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur (Çəki: 1)

- ☒ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 - ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 - ☐ $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 - ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 - ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$
-

Sual: PK- 12 II tip xizəyə hərəkət baş valdan hansı mexanizmlə verilir. (Çəki: 1)

- ☐ lingli mexanizm
 - ☐ yumruqlu mexanizm
 - ☐ planetar mexanizm
 - ☒ dişli mexanizm
 - ☐ elastik bəndli mexanizm
-

Sual: AT tipli toxucu maşınının batan mexanizminin sərbəstlik dərəcəsinə təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- ☒ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 - ☐ $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 - ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 - ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 - ☐ $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 + 2P_2 - P_1$
-

Sual: Çulki avtomatının slindrinin diametri D_s qıfılın uzunluğu L_q olarsa onda nömrələyici sistemlərin sayını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- $q = \frac{\pi D_s}{2L_q}$ ☒
 - $q = \frac{\pi 2L}{D_s}$ ☐
 - $q = \frac{D_s}{2\pi L_q}$ ☐
 - $q = \frac{2L}{\pi D_s}$ ☐
 - $q = \frac{\pi^2 D_s}{2L_q}$ ☐
-

Sual: Sap dartıcının gözlüyünə daxil olan sapı gərginliyi P_{gir} , olduqda gözlükdən çıxdıqda gərginlik $P_{çıx}$ olarsa onda sapın gözlüyünə girən qolunda gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur. (Çəki: 1)

$P_{gir} = P_{sax} / \ell^{fa}$ ☒

$P_{gir} = P_{sax} / \ell^{fa}$ ☐

$P_{gir} = P_{sax} / \ell^a$ ☐

$P_{gir} = P_{sax}^2 / \ell^f$ ☐

$P_{gir} = \ell^{fa} / P_{sax}$ ☐

BÖLMƏ: 0602

Ad	0602
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: 97-A sinif tukiş maşınında hansı tip sap dartıcı mexanizm tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ dördbəndli mexanizm
- ☐ kulis mexanizmi
- ☐ dişli mexanizm]
- ☒ yumruqlu mexanizm

Sual: 697 sinif maşınında nəql etdirmək üçün hansı mexanizmidən istifadə edilir. (Çəki: 1)

- ☐ çarx qollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ dördbəndli mexanizm
- ☐ dişli mexanizm
- ☒ differensial mexanizm
- ☐ differensial mexanizm

Sual: Bütün məişət yuyucu maşınları neçə tipə ayrılır. (Çəki: 1)

- ☐ iki
- ☐ üç
- ☒ dörd
- ☐ beş
- ☐ altı

Sual: Yuyucu maşınların yuyucu çəninin tələb olunan konstruktiv ölçülərini təyin edən əsas parametrlər hansılardır. (Çəki: 1)

- ☐ məmulatın uzunluğu
- ☐ məmulatın enliyi
- ☐ məmulatın enliyi
- ☐ məmulatın sayı
- ☒ məmulatın çəkisi
- ☐ məmulatın materialı

Sual: Valikli darayıcı maşının qidalandırma düyünü olan özükəkən nə üçün tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ maşının avtomatik işini təmin etmək üçün
 - ☐ qidalandırıcı çərçivə üzərində qatın enliyi boyu bərabər paylanması təmin etmək üçün
 - ☐ qidalandırıcı çərçivə üzərində qatın uzunluğu boyu bərabər paylanması təmin etmək üçün
 - ☒ Maşını vaxta görə (yəni vahid vaxt ərzində müəyyən kütləyə malik) lifli
 - ☐ lif qatının qalınlığını bərabər saxlamaq üçün
-

Sual: Özükəkənin iş tsikli neçə dövrdən ibarətdir. (Çəki: 1)

- ☐ iki
 - ☐ üç
 - ☒ dörd
 - ☐ beş
 - ☐ altı
-

Sual: Şlyapalı darayıcı maşınlarda yerləşdirilmiş çıxarıcı daraq mexanizminin darağının gedişi hansı hədlərdə dəyişir. (Çəki: 1)

- ☐ $S=20 \div 30 \text{mm}$
 - ☐ $S=20 \div 25 \text{mm}$
 - ☒ $S=26 \div 36 \text{mm}$
 - ☐ $S=28 \div 38 \text{mm}$
 - ☐ $S=26 \div 30 \text{mm}$
-

Sual: Darağın ətalət qüvvələri momenti yazılmış ifadələrdən hansı ilə təyin edilir. (Çəki: 1)



☐

$M_{\sigma} = J\omega$ ☒

$M_{\sigma} = J\varepsilon^2$ ☐

$M_{\sigma} = J^2\varepsilon^2$ ☐

$M_{\sigma} = J^2\varepsilon$ ☐

Sual: Baş barabanın sağanağının radiusunun, sağanağın qalınlığına olan nisbəti hansı hədlərdə dəyişir. (Çəki: 1)

$\frac{r}{n} = 10 \div 15$ ☐

$\frac{r}{n} = 15 \div 18$ ☐

$\frac{r}{n} = 10 \div 18$ ☐

$\frac{r}{n} = 15 \div 20$ ☒

$\frac{r}{n} = 16 \div 20$ ☐

Sual: Lentayıgıcının yuxarı boşqabının tam bir dövr etməsi vaxtını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

$t = 2\pi / \omega$ ☒

$t = \pi / \omega$ ☐

$t = \pi^2 / \omega$ ☐

$$t = \pi / \omega^2$$



$$t = 2\pi / \omega^2$$



Sual: Dartıcı cihazlarda emal edilən liflər, lifin uzunluğundan l və dartıcı cütün slindirlərinin mərkəzləri arasındakı məsafədən L asılı olaraq nəzarət edilməyən liflər adlanır. (Çəki: 1)

☐ $l > L$

☐ $l = L$

☐ $l > 0.5L$

☐ $l < 0.25L$

☒ $l < L$

Bölmə: 0503

Ad	0503
Suallardan	51
Maksimal faiz	51
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Pamıblıq lifinin möhkəmliyi və sərtliyi onun hansı xassəsinə aiddir? (Çəki: 1)

☒ Mexaniki☐ Kimyəvi☐ Fiziki☐ Həndəsi☐ Mexaniki-kimyəvi

Sual: Kətan lifinin en kəsiyinin forması necə olur? (Çəki: 1)

☐ düzbucaqlı☐ üç bucaqlı☒ çoxbucaqlı☐ kvadrat☐ heç biri

Sual: Kətan lifinin istilik keçiriciliyi neçədir? (Çəki: 1)

☐ Orta☐ Aşağı☒ Yüksək☐ Pis☐ Yaxşı☐ [yeni cavab]

Sual: Yun lifinin rəng verici pigment maddəsi onun hansı hissəsində yerləşir? (Çəki: 1)

☐ Üz hissəsində☐ Özəyində☒ Qabıqaltı təbəqəsində☐ Araqatı☐ Heç biri

Sual: Soyuq suyun yun lifinə təsiri olurmu? (Çəki: 1)

- ☐ Olur
 - ☐ Əridir
 - ☐ Qurudur
 - ☒ Olmur
 - ☐ Kömürləşdirir
-

Sual: Yun lifinin ilkin emalı proseslərinin 4-cü mərhələsində hansı proses yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- ☒ Yuyulma
 - ☐ Qurudulma
 - ☐ Çırpılma
 - ☐ Didilmə
 - ☐ Qablaşdırma
-

Sual: Proseslərinin 5-cü mərhələsində hansı proses yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- ☐ Yuyulma
 - ☒ Qurudulma və qablaşdırma
 - ☐ Növləşdirmə
 - ☐ Çırpılma
 - ☐ Didilmə
-

Sual: Arağac ipliyi hansı məqsədlə nəmlənməyə və emulsiyalanmaya məruz qalır ? (Çəki: 1)

- ☒ qırılmanı azaltmaq
 - ☐ ipliğin nisbi deformasiyasını artırmaq
 - ☐ eninə təzyiqi artırmaq
 - ☐ iplikdəki qüsurları azaltmaq
 - ☐ az çəkili yumaq almaq
-

Sual: Hansı maşınlarda burulmuş pambıq ipliyi nasadkalarda konik yumaqlara sarınır ? (Çəki: 1)

- ☐ kələf
 - ☐ ikinci şlift
 - ☒ təkrar sarıyan
 - ☐ burucu
 - ☐ ayrıcı
-

Sual: Sapı yumağa sarımaq üçün sarınmanın hansı forması mövcuddur ? (Çəki: 1)

- ☐ paralel
 - ☐ xaçvari
 - ☒ paralel və xaçvari
 - ☐ Sıravı
 - ☐ hər qart sarınma
-

Sual: Təkrar sarıyıcı maşınlarla nisbətən təkrar sarıyıcı avtomatlarda fəhlə qırılmanı aradan qaldırmaq üçün nə qədər az vaxt sərf edir ? (Çəki: 1)

- ☐ 6-10 dəfə
 - ☒ 2-2,5 dəfə
 - ☐ 10-15 dəfə
 - ☐ 20-30 dəfə
 - ☐ 6-7 dəfə
-

Sual: Toxuculuğa hazırladıqda ərş sapları hansı məqsədlə yenidən sarınır ? (Çəki: 1)

- ☐ puxlardan təmizlənmə
 - ☐ zibillərdən təmizləmək
 - ☐ şlixtdən azad olmaq
 - ☒ navoyda böyük uzunluqda sap almaq üçün
 - ☐ iplikdən qüsurları çıxarmaq
-

Sual: Yumağa sarınan sapın uzunluğu nədən asılıdır ? (Çəki: 1)

- ☒ kütləsindən və xətti sıxlığından
 - ☐ sarınma sürətindən
 - ☐ sarınmanın növündən
 - ☐ sarınmanın formasından
 - ☐ onun ölçülərindən
-

Sual: (Çəki: 1)

$$Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y} \text{ neyi ifadə edir?}$$

- ☒ tökmə sistemin həcmi
 - ☐ materialların kimyəvi tərkibini
 - ☐ ərime zamanı yanmanın miqdarını
 - ☐ xüsusi çəkini
 - ☐ yararlığın çıxışını
-

Sual: (Çəki: 1)

$$Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y} - \text{da } g \text{ neyi ifadə edir?}$$

- ☐ yararlığın çıxışını
 - ☐ xüsusi çəkini
 - ☐ tökmə sistemin həcmi
 - ☒ tökmənin çəkisini
 - ☐ materialların kimyəvi tərkibi
-

Sual: (Çəki: 1)

$$Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y} - \text{da } b \text{ neyi ifadə edir?}$$

- ☒ xüsusi çəkini
 - ☐ tökmə sistemin həcmi
 - ☐ tökmənin çəkisini
 - ☐ yararlığın çıxışını
 - ☐ materialların kimyəvi tərkibi
-

Sual: Üfüqi və frez dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 10 – 12%
 - ☐ 18 – 20%
 - ☒ 12 – 14%
 - ☐ 20 – 24%
 - ☐ 16 – 18%
-

Sual: Qəbul edilmiş dəzgahların faiz nisbətində, torna və yiv açan dəzgahın faizi neçədir? (Çəki: 1)

- ☒ 55-60%
 - ☐ 44-55%
 - ☐ 35-45%
 - ☐ 3-5%
 - ☐ 5-8%
-

Sual: Düzyonuş dəzgahları qrupu neçə % təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 14 – 18%
 - ☒ 16 – 18%
 - ☐ 18 – 20%
 - ☐ 20 – 22%
 - ☐ 20 – 24%
-

Sual: Deşmə dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 1-2%
 - ☐ 3-5%
 - ☒ 6-8%
 - ☐ 5-8%
 - ☐ 3-6%
-

Sual: 16 – 18% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☒ düzyonuş
 - ☐ üfüqi və şaquli frez
 - ☐ deşmə
 - ☐ daşkəsən
 - ☐ pardaqlayıcı
-

Sual: Pardaqlayıcı dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 1-2%
 - ☐ 3-5%
 - ☐ 6-8%
 - ☒ 5-8%
 - ☐ 3-6%
-

Sual: Mərkəzi dəmir emalatxanasının tərkibinə neçə emalatxana daxil ola bilər? (Çəki: 1)

- ☐ 11
 - ☐ 12
 - ☒ 13
 - ☐ 23
 - ☐ 15
-

Sual: 4 və 5 – ci qruplara hansı müəssisələr daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ maşınqayırma
 - ☐ ağac emalı
 - ☒ maşınqayırma və ağac
 - ☐ kimyəvi
 - ☐ metallurgiya
-

Sual: Baş plan hazırlandıqda neçə məsələyə riayət etmək l azımdır? (Çəki: 1)

- ☐ 5
 - ☐ 6
 - ☐ 7
 - ☒ 8
 - ☐ 9
-

Sual: Tikintinin sıxlıq əmsalının normal nisbəti nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 0,2-0,3
 - ☒ 0,3-0,4
 - ☐ 0,4-0,5
 - ☐ 1
 - ☐ 0,2-0,4
-

Sual: Baş plan üçün neçə göstərici əmsalı təyin edilir (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Maşınqayırma və ağac emalı müəssisələri hansı qruplara daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ 1,2,3 – cü qruplar
 - ☐ 2,3 – cü qruplar
 - ☐ 1,3 – cü qruplar
 - ☒ 4,5 – ci qruplar
 - ☐ 1,2 – ci qruplar
-

Sual: MTE – də hansı nəqliyyat qurğuları quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ biryollu əl talyası
 - ☐ ikiyollu əl talyası
 - ☐ biryollu və ikiyollu əl talyası
 - ☐ qaldırıcı nəqliyyat
 - ☒ biryollu və nəqliyyat
-

Sual: Bütün müəsisələr öz zəhərliliyinə görə neçə qrupa bölünür (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☒ 5
 - ☐ 1
-

Sual: Texniki layihənin tərkibinə neçə proses daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Zəhərliyinə görə I qrupun müdafiə zonası neçə metr olur? (Çəki: 1)

- ☐ 800m
 - ☐ 900m
 - ☒ 1000m
 - ☐ 700m
 - ☐ 600m
-

Sual: Əgər layihə üçün tapşırığı zavod tərtib edirsə, o kim tərəfindən təsdiq edilir? (Çəki: 1)

- ☒ sahə nazirliyi
 - ☐ nazirlər kabineti
 - ☐ təşkilat tərəfindən
 - ☐ zavod tərəfindən
 - ☐ heç biri təsdiq etmir
-

Sual: Hər bir layihədə neçə məsələ həll olunmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 12
 - ☒ 15
 - ☐ 13
 - ☐ 11
 - ☐ 14
-

Sual: Layihələndirməni neçə mərhələdə aparırlar? (Çəki: 1)

- ☐ 1 və 2
 - ☒ 2 və 3
 - ☐ 3 və 4
 - ☐ 1 və 4
 - ☐ 2 və 4
-

Sual: İcraçı təşkilatda layihə qabağı materialların yığılı başlayır və bu neçə prosesdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☒ 6
-

Sual: Əgər layihə üçün tapşırıq böyük müəssisənin tapşırığıdırsa onda o kim tərəfindən təsdiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ sahə nazirliyi
 - ☒ nazirlər kabineti
 - ☐ təşkilat tərəfindən
 - ☐ zavod tərəfindən
 - ☐ heç biri təsdiq etmir
-

Sual: Yenidənqurma işləri aparılan zaman neçə tapşırıq həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Hər bir layihədə neçə məsələ həll olunmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 12
 - ☒ 15
 - ☐ 13
 - ☐ 11
 - ☐ 14
-

Sual: Təzə və bərpa olunmuş hissələr minimum yeyilməni təmin edən əlverişli başlanğıc ara boşluğunun qiyməti necə tapılır? (Çəki: 1)

$$S_{\eta W} = 0,476 d \sqrt{\frac{n \cdot \eta}{P \cdot C}} \quad \bullet$$

$$S_{\eta W} = 0,476 n \sqrt{\frac{d \cdot \eta}{P \cdot C}} \quad \circ$$

$$S_{\eta W} = 0,476 \eta \sqrt{\frac{n \cdot d}{P \cdot C}} \quad \circ$$

$$S_{\eta W} = 0,476 d \sqrt{\frac{P \cdot C}{n \cdot \eta}} \quad \circ$$

$$S_{\eta W} = 0,476 d \sqrt{\frac{n \cdot C}{\eta \cdot P}} \quad \circ$$

Sual: Tədqiq olunan hissə həm nəzarətdən əvvəl, həm də sonra şəkildir və çəkilərin fərqi görə yeyilmə miqdarını təyin edirlər. Yuxarıda deyilənlər hansı üsulun məzmununa aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ profilioqraf
 - ☒ çəki
 - ☐ suni boza üsulu
 - ☐ mikrometraj
 - ☐ radioaktiv izotoplar üsulu
-

Sual: Sürtünən səthlərin üstündə müəyyən profilli dərinlik yaratmaq və iş zamanı bu dərinliyin ölçülməsinə nəzarət hansı üsulun məzmununa aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ suni boza
 - ☐ çəki
 - ☐ profilioqraf
 - ☐ mikrometraj
 - ☐ radioaktiv
-

Sual: Yeyilmənin dərəcəsini və hissələrin iş üçün yararlı olub-olmadığını miqdarca necə təyin edirlər? (Çəki: 1)

- ☒ buraxılabilən yeyilmə
 - ☐ abraziv yeyilmə
 - ☐ həddi yeyilmə
 - ☐ istilik yeyilmə
 - ☐ A və C variantları
-

Sual: Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq əmələ gələn alovda hansı maddə çox olduqda metalı karbonlaşdırır və onun kövrəkliyini artırır? (Çəki: 1)

- ☐ mis
 - ☐ oksigen
 - ☒ asetilen
 - ☐ metal
 - ☐ etilen
-

Sual: Biğ şəklində qaynaq rejimi neçə dərəcədə aparılır (Çəki: 1)

- ☐ $t=110-170^{\circ}\text{S}$
 - ☐ $t=90-140^{\circ}\text{S}$
 - ☒ $t=140-150^{\circ}\text{S}$
 - ☐ $t=120-180^{\circ}\text{S}$
 - ☐ $t=130-200^{\circ}\text{S}$
-

Sual: İstənilən metaldan örtüyün yaradıla bilməsi hansı üsulun üstünlüklərinə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ fiziki
 - ☐ kimyəvi
 - ☒ metallaşdırma
 - ☐ dəmirləmə
 - ☐ elektrolitik
-

Sual: Uc – uca şəklində qaynaq rejimində temperatur neçə dərəcə olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ $t=140-150^{\circ}\text{S}$
 - ☐ $t=130-170^{\circ}\text{S}$
 - ☒ $t=180-190^{\circ}\text{S}$
 - ☐ $t=170-180^{\circ}\text{S}$
 - ☐ $t=160-180^{\circ}\text{S}$
-

Sual: Yapışdırma üsulu ilə hissələrin bərpasında yapışqan neçə dərəcə selsidə öz yapışqanlığını itirir? (Çəki: 1)

- ☐ $50-90^{\circ}\text{S}$
 - ☐ $40-80^{\circ}\text{S}$
 - ☒ $70-100^{\circ}\text{S}$
 - ☐ $55-75^{\circ}\text{S}$
 - ☐ $80-120^{\circ}\text{S}$
-

Sual: Plastik kütlə hissələrinin qaynaq üsulu ilə bərpasında yerinə yetirilən təzyiq altında kontakt qaynaqda birləşmə neçə şəkildə yerinə yrtirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Qaynaq tikişinin möhkəmliyi və məhsuldarlığının yüksək olması, plastik kütlə hissələrinin qaynaq ilə bərpasının hansı üsulunun üstün cəhətlərindəndir? (Çəki: 1)

- ☐ təzyiq altında kontakt qaynaq
- ☒ yüksək tezlikli cərəyan vasitəsilə qaynaq
- ☐ sürtünmə
- ☐ hava şırnağı

☐ qızdırılmış qaz

Sual: Hisslərin elektrik qığılcım üsulu ilə bərpasında sürüşmə sürtünməsi şəraitində işləyən hissələrin bərpası üçün ən əlverişli material nədir? (Çəki: 1)

- ☐ ağ çuqun
 - ☐ polad
 - ☒ xrom-marqans
 - ☐ mis
 - ☐ sink
-

BÖLMƏ: 0502

Ad	0502
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Pambıq lifinin fiziki xassəsinə hansılar aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Parlaqlığı, rəngi
 - ☐ Turşularda emalı
 - ☐ Qələvilərdə emalı
 - ☐ Möhkəmliyi
 - ☐ Sərtliyi
-

Sual: Pambıq lifinin mexaniki xassəsinə hansılar aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Möhkəmliyi, sərtliyi
 - ☐ Hava keçiriciliyi
 - ☐ Su udması
 - ☐ Turşuların təsiri
 - ☐ Qələvilərin təsiri
-

Sual: Pambıq liflərinin parlaqlığı və rəngi onun hansı xassəsinə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Mexaniki
 - ☐ Kimyəvi
 - ☒ Fiziki
 - ☐ Həndəsi
 - ☐ Mexaniki-kimyəvi
-

Sual: Yun lifini təşkil edən keratin zülalı hansı atomlardan ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ karbon, hidrogen
 - ☐ karbon oksigen azot
 - ☐ hidrogen, azot kükürd
 - ☐ kükürd karbon, azot
 - ☒ karbon, hidrogen, oksigen, azot, kükürd
-

Sual: Yun lifinin qabıqaltı təbəqəsində hansı pigment maddələr vardır? (Çəki: 1)

- ☐ İnkişafını tənzimləyən

- ☒ Rəng verici
- ☐ Yapışqan
- ☐ Zülal
- ☐ Keratin

Sual: Yun lifinin ilkin emalı proseslərinin 2-ci mərhələsində hansı əməliyyat həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ Növləşdirmənin texniki nəzarəti
- ☐ Növləşdirmə
- ☐ Texniki nəzarət
- ☐ Çırpılma
- ☐ Yuyulma

Sual: Yun lifinin ilkin emalı proseslərinin 3-cü mərhələsində hansı proses yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- ☐ Sərilmə
- ☐ Qurudulma
- ☐ Yuyulma
- ☒ Çırpılma və didilmə
- ☐ Qablaşdırma

Sual: Təbii ipək sapının tərkibi olan fibrin zülalı hansı atomlardan təşkil olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ karbon, oksigen
- ☐ karbon, oksigen
- ☒ karbon, oksigen, hidrogen
- ☐ oksigen hidrogen
- ☐ karbon, hidrogen

Sual: Təbii ipək sapı qatı mineral turşusunda özünü necə aparır? (Çəki: 1)

- ☐ Bərkiyir
- ☐ Yumşalır
- ☒ Əriyir
- ☐ Quruyur
- ☐ Kömürləşir

BÖLMƏ: 0501

Ad	0501
Suallardan	4
Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Qəbul zamanı xammalın çəkisi nə ilə təyin olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Mikroskop ilə
 - ☒ Tərəzi ilə
 - ☐ Kolba ilə
 - ☐ Dartıcı cihaz ilə
 - ☐ Pres qurgusu ilə
-

Sual: Anbarlara vurulmuş xammalın təbii göstəricilərinin qorunmasına cavabdeh şəxs kimdir? (Çəki: 1)

- ☐ Mühəsib
- ☐ Mühəndis
- ☐ Laboant
- ☒ Əmtəəşünas
- ☐ Operator

Sual: СП-140, СПМ-180, СЛ-250 Ш maşınları hansı texnoloji əməliyyatlarda istifadə edilir ? (Çəki: 1)

- ☒ yenidən sarımaq
- ☐ burulmada
- ☐ şlixtləmədə
- ☐ tro
- ☐ toxuculuqda

Sual: ЧММ-450-МЗ, ЧММ- 450-4, ЧММ-14 və sair maşınlar hansı texnoloji proseslərdə istifadə edilir ? (Çəki: 1)

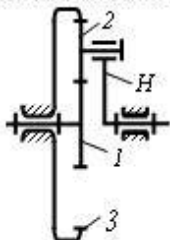
- ☐ ipliğin ayrılması
- ☐ ipliğin burulmasında
- ☐ yüksək sərt sap almaqda
- ☐ kələf almaq üçün
- ☒ lifləri dərəcələndirmə üçün

BÖLMƏ: 0802

Ad	0802
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: (Çəki: 1)

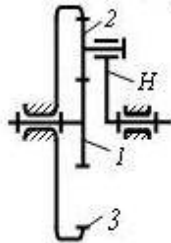
Planetar mexanizmdə $z_1 = 10; z_3 = 60$ olan z_2 nəyə bərabərdir?



- ☐ 50
- ☐ 35
- ☐ 30
- ☒ 25
- ☐ 20

Sual: (Çəki: 1)

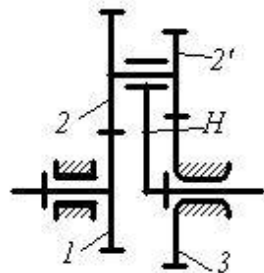
Planetar mexanizmə $z_3 = 50$; $z_2 = 20$ olan uyğun olan çevrilmiş mexanizmin u_{13}^H ötürmə nisbəti nəyə bərabərdir?



- ☒ 5
- ☐ 7
- ☐ 2012-05-02
- ☐ 2
- ☐ 2012-05-04

Sual: (Çəki: 1)

Planetar mexanizmdə $z_1 = 40$; $z_2 = 38$; $z_2' = 13$ və çarxların modulları eynidirsə z_3 nəyə bərabərdir?

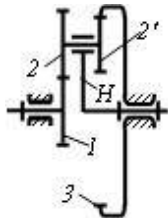


- ☐ 60
- ☒ 65
- ☐ 55
- ☐ 53
- ☐ 51

Sual: Planetar mexanizmdə oxu tərpənən çarxa nə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ günəş çarxı
- ☐ dayaq çarxı
- ☐ qapayıcı çarx
- ☒ satelit
- ☐ gəzdirici

Sual: Planetar mexanizmin qonşuluq şərti hansıdır? (Çəki: 1)



- ☒ $(z_1 + z_2) \sin \frac{\pi}{k} > z_2 + 2$
- ☐ $(z_1 + z_2) \sin \frac{\pi}{k} > z_2 - 2$
- ☐ $(z_2 - z_1) \sin \frac{\pi}{k} > z_2 + 2$
- ☐ $(z_2 - z_1) \sin \frac{\pi}{k} > z_2 - 2$
- ☐ $(z_2 + z_1) \sin \frac{\pi}{k} > z_2$

BÖLMƏ: 10 01

Ad	10 01
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Silindirik düz dişli çarxlarda radial qüvvə necə hesablanır? (Çəki: 1)

$F_r = F_t \operatorname{tg} \alpha_o$ ☒

$F_r = \operatorname{tg} \alpha_o / F_t$ ☐

$F_r = F_t / \operatorname{tg} \alpha_o$ ☐

$F_r = F_t / \sin \alpha_o$ ☐

$F_r = F_t / \cos \alpha_o$ ☐

Sual: Silindirik düz dişli çarx ötürməsində aparıcı dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri mərkəzlərarası məsafə və ötürmə nisbətinə görə necə hesablanır? (Çəki: 1)

$d_1 = 2a_o / (U \pm 1)$ ☒

$d_1 = a_o / (U \pm 1)$ ☐

$d_1 = 2a_o (U \pm 1)$ ☐

$d = (U \pm 1) / 2a_o$ ☐

$d = (U \pm 1) / a_o$ ☐

Sual: Silindirik düzdişli çarx ötürməsindəki aparıcı dişli çarxın diametrini kontakt gərginliyinə görə təyin etdikdə köməkçi əmsal nə qədər qəbul olunur? (Çəki: 1)

$K_d = 78 MPa^{\frac{1}{3}}$ ☒

$K_d = 58 MPa^{\frac{1}{3}}$ ☐

$K_d = 68 MPa^{\frac{1}{3}}$ ☐

$K_d = 88 MPa^{\frac{1}{3}}$ ☐

$K_d = 98 MPa^{\frac{1}{3}}$ ☐

Sual: Silindirik düzdişli çarx ötürməsini əylmə gərginliyinə görə hesabladıqda dişə təsir edən əyici qüvvə necə hesablanır? (Çəki: 1)

$F'_t = F_t \cos \alpha' / \cos \alpha_o$ ☒

$F'_t = F_t \cos \alpha'$ ☐

$F'_t = F_t \cos \alpha_o$ ☐

$F'_t = F_t / \cos \alpha' \cos \alpha_o$ ☐

$$F_t' = F_t(\cos \alpha' - \cos \alpha_o) \quad \text{○}$$

Sual: Silindirik çəpdışlı çarxlarda ox boyu qüvvə necə hesablanır? (Çəki: 1)

$$F_\alpha = F_t \operatorname{tg} \beta \quad \text{●}$$

$$F_\alpha = F_t + \operatorname{tg} \beta \quad \text{○}$$

$$F_\alpha = F_t - \operatorname{tg} \beta \quad \text{○}$$

$$F_\alpha = F_t + \operatorname{tg} \beta \quad \text{○}$$

$$F_\alpha = \operatorname{tg} \beta / F_t \quad \text{○}$$

Sual: Çəp və qoşadışlı çarx ötürməsini kontakt gərginliyinə görə hesabladığda köməkçi əmsal neçəyə bərabərdir? (Çəki: 1)

$$K_\alpha = 43 \operatorname{MPa}^{\frac{1}{3}} \quad \text{●}$$

$$K_\alpha = 33 \operatorname{MPa}^{\frac{1}{3}} \quad \text{○}$$

$$K_\alpha = 53 \operatorname{MPa}^{\frac{1}{3}} \quad \text{○}$$

$$K_\alpha = 63 \operatorname{MPa}^{\frac{1}{3}} \quad \text{○}$$

$$K_\alpha = 23 \operatorname{MPa}^{\frac{1}{3}} \quad \text{○}$$

Sual: Çəp dişli çarxlarda dişin mailik bucağı neçə dərəcə olur? (Çəki: 1)

$$\beta = 8 \div 15^\circ \quad \text{●}$$

$$\beta = 18 \div 25^\circ \quad \text{○}$$

$$\beta = 28 \div 35^\circ \quad \text{○}$$

$$\beta = 0,8 \div 1,5^\circ \quad \text{○}$$

$$\beta = 1,0 \div 2,0^\circ \quad \text{○}$$

Sual: Qoşadışlı çarxlarda dişin mailik bucağı neçə dərəcə olur? (Çəki: 1)

$$\beta = 25 \div 40^\circ \quad \text{●}$$

$$\beta = 30 \div 45^\circ \quad \text{○}$$

$$\beta = 35 \div 50^\circ \quad \text{○}$$

$$\beta = 20 \div 35^\circ \quad \text{○}$$

$$\beta = 15 \div 30^\circ \quad \text{○}$$

BÖLMƏ: 11 01

Ad	11 01
Suallardan	8
Maksimal faiz	8

Sual: Silindirik düz dişli çarxlarda radial qüvvə necə hesablanır? (Çəki: 1)

$F_r = F_t \operatorname{tg} \alpha_o$ ☒

$F_r = \operatorname{tg} \alpha_o / F_t$ ☐

$F_r = F_t / \operatorname{tg} \alpha_o$ ☐

$F_r = F_t / \sin \alpha_o$ ☐

$F_r = F_t / \cos \alpha_o$ ☐

Sual: Silindirik düz dişli çarx ötürməsində aparən dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri mərkəzlərarası məsafə və ötürmə nisbətinə görə necə hesablanır? (Çəki: 1)

$d_1 = 2a_o / (U \pm 1)$ ☒

$d_1 = a_o / (U \pm 1)$ ☐

$d_1 = 2a_o (U \pm 1)$ ☐

$d = (U \pm 1) / 2a_o$ ☐

$d = (U \pm 1) / a_o$ ☐

Sual: Silindirik düzdişli çarx ötürməsindəki aparən dişli çarxın diametrini kontakt gərginliyinə görə təyin etdikdə köməkçi əmsal nə qədər qəbul olunur? (Çəki: 1)

$K_d = 78 MPa^{\frac{1}{3}}$ ☒

$K_d = 58 MPa^{\frac{1}{3}}$ ☐

$K_d = 68 MPa^{\frac{1}{3}}$ ☐

$K_d = 88 MPa^{\frac{1}{3}}$ ☐

$K_d = 98 MPa^{\frac{1}{3}}$ ☐

Sual: Silindirik düzdişli çarx ötürməsini əylmə gərginliyinə görə hesabladıqda dişə təsir edən əyici qüvvə necə hesablanır? (Çəki: 1)

$F'_t = F_t \cos \alpha' / \cos \alpha_o$ ☒

$F'_t = F_t \cos \alpha'$ ☐

$F'_t = F_t \cos \alpha_o$ ☐

$F'_t = F_t / \cos \alpha' \cos \alpha_o$ ☐

$F'_t = F_t (\cos \alpha' - \cos \alpha_o)$ ☐

Sual: Silindirik çəpdışli çarxlarda ox boyu qüvvə necə hesablanır? (Çəki: 1)

$$F_{\alpha} = F_t \operatorname{tg} \beta \quad \bullet$$

$$F_{\alpha} = F_t + \operatorname{tg} \beta \quad \circ$$

$$F_{\alpha} = F_t - \operatorname{tg} \beta \quad \circ$$

$$F_{\alpha} = F_t + \operatorname{tg} \beta \quad \circ$$

$$F_{\alpha} = \operatorname{tg} \beta / F_t \quad \circ$$

Sual: Çəp və qoşadişli çarx ötürməsini kontakt gərginliyinə görə hesabladıqda köməkçi əmsal neçəyə bərabərdir? (Çəki: 1)

$$K_{\alpha} = 43 \operatorname{MPa}^{\frac{1}{3}} \quad \bullet$$

$$K_{\alpha} = 33 \operatorname{MPa}^{\frac{1}{3}} \quad \circ$$

$$K_{\alpha} = 53 \operatorname{MPa}^{\frac{1}{3}} \quad \circ$$

$$K_{\alpha} = 63 \operatorname{MPa}^{\frac{1}{3}} \quad \circ$$

$$K_{\alpha} = 23 \operatorname{MPa}^{\frac{1}{3}} \quad \circ$$

Sual: Çəp dişli çarxlarda dişin maillik bucağı neçə dərəcə olur? (Çəki: 1)

$$\beta = 8 \div 15^{\circ} \quad \bullet$$

$$\beta = 18 \div 25^{\circ} \quad \circ$$

$$\beta = 28 \div 35^{\circ} \quad \circ$$

$$\beta = 0,8 \div 1,5^{\circ} \quad \circ$$

$$\beta = 1,0 \div 2,0^{\circ} \quad \circ$$

Sual: Qoşadişli çarxlarda dişin maillik bucağı neçə dərəcə olur? (Çəki: 1)

$$\beta = 25 \div 40^{\circ} \quad \bullet$$

$$\beta = 30 \div 45^{\circ} \quad \circ$$

$$\beta = 35 \div 50^{\circ} \quad \circ$$

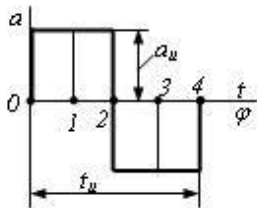
$$\beta = 20 \div 35^{\circ} \quad \circ$$

$$\beta = 15 \div 30^{\circ} \quad \circ$$

BÖLMƏ: 1002

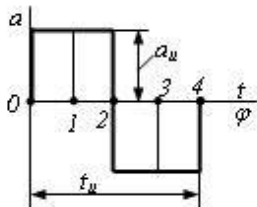
Ad	1002
Suallardan	3
Maksimal faiz	3
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin "1" vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir? (Çəki: 1)



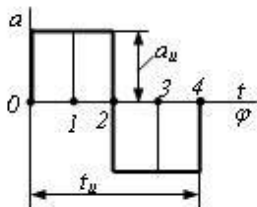
- ☐ 0
- ☒ $\frac{1}{32} a_u \cdot t_u^2$
- ☐ $\frac{1}{8} a_u \cdot t_u^2$
- ☐ $\frac{7}{32} a_u \cdot t_u^2$
- ☐ $\frac{1}{4} a_u \cdot t_u^2$

Sual: İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin "3" vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir? (Çəki: 1)



- ☐ 0
- ☐ $\frac{1}{32} a_u \cdot t_u^2$
- ☐ $\frac{1}{8} a_u \cdot t_u^2$
- ☒ $\frac{7}{32} a_u \cdot t_u^2$
- ☐ $\frac{1}{4} a_u \cdot t_u^2$

Sual: İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin "0" vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir? (Çəki: 1)

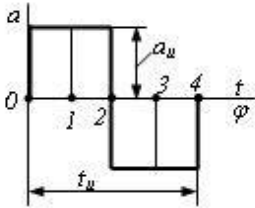


- ☒ 0
- ☐ $\frac{1}{32} a_u \cdot t_u^2$
- ☐ $\frac{1}{8} a_u \cdot t_u^2$
- ☐ $\frac{7}{32} a_u \cdot t_u^2$
- ☐ $\frac{1}{4} a_u \cdot t_u^2$

BÖLMƏ: 1003

Ad	1003
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin "4" vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir? (Çəki: 1)



☐ 0

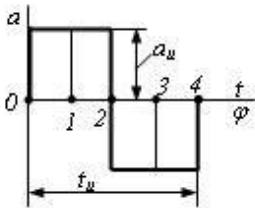
☐ $\frac{l}{32} a_u \cdot t_u^2$

☐ $\frac{l}{8} a_u \cdot t_u^2$

☐ $\frac{7}{32} a_u \cdot t_u^2$

☒ $\frac{l}{4} a_u \cdot t_u^2$

Sual: İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin "2" vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir? (Çəki: 1)



☐ 0

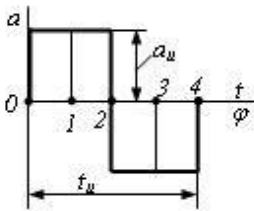
☐ $\frac{l}{32} a_u \cdot t_u^2$

☒ $\frac{l}{8} a_u \cdot t_u^2$

☐ $\frac{7}{32} a_u \cdot t_u^2$

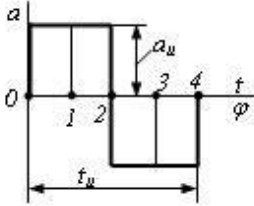
☐ $\frac{l}{4} a_u \cdot t_u^2$

Sual: İtələyicinin sürətinin maksimal qiyməti hansı vəziyyətdə alınacaq? (Çəki: 1)



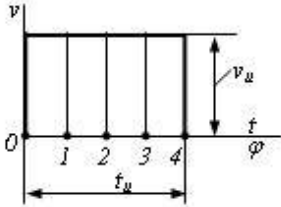
- ☐ 0
☐ 1
☐ 1 və 3
☐ 4
☒ 2

Sual: İtələyicinin maksimal yerdəyişməsi hansı vəziyyətdə alınacaq? (Çəki: 1)



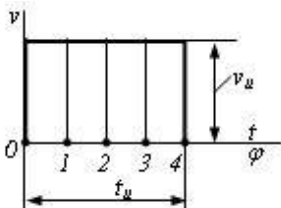
- ☐ 0
☐ 1
☐ 1 və 3
☒ 4
☐ 2

Sual: İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin "1" vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir? (Çəki: 1)



- ☐ 0
☒ $\frac{l}{4} v_u \cdot t_u$
☐ $\frac{l}{2} v_u \cdot t_u$
☐ $\frac{3}{4} v_u \cdot t_u$
☐ $v_u \cdot t_u$

Sual: İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin "3" vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir? (Çəki: 1)



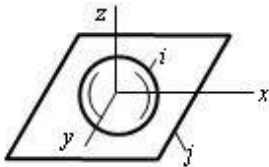
- ☐ 0
☐ $\frac{l}{4} v_u \cdot t_u$

- $\frac{1}{2}v_u \cdot t_u$ ☐
- $\frac{3}{4}v_u \cdot t_u$ ☒
- $v_u \cdot t_u$ ☐

BÖLMƏ: 1201

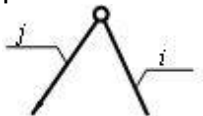
Ad	1201
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Bu kinematik cütə hansı reaksiya qüvvəsi yaranır? (Çəki: 1)



- F_{ij}^x ☐
- F_{ij}^y ☐
- F_{ij}^z ☒
- M_{ij}^x ☐
- M_{ij}^y ☐

Sual: Yastı mexanizmin birhərəkətli fırlanma kinematik cütündə yaranan reaksiya qüvvəsinin hansı parametri məlumdur? (Çəki: 1)



- ☒ tətbiq nöqtəsi
- ☐ istiqaməti
- ☐ qiyməti
- ☐ tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- ☐ tətbiq nöqtəsi və qiyməti

Sual: Yastı mexanizmin birhərəkətli irəliləmə kinematik cütündə yaranan reaksiya qüvvəsinin hansı parametri məlumdur? (Çəki: 1)



- ☐ tətbiq nöqtəsi
- ☒ istiqaməti
- ☐ qiyməti
- ☐ tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- ☐ tətbiq nöqtəsi və qiyməti

Sual: Yastı mexanizmin ikihərəkətli ali kinematik cütündə yaranan reaksiya qüvvəsinin hansı parametrləri məlumdur? (Çəki: 1)



- ☐ tətbiq nöqtəsi
- ☐ istiqaməti
- ☐ qiyməti
- ☒ tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- ☐ tətbiq nöqtəsi və qiyməti

Sual: Bu kinematik silsilələrdən hansı statik həll olunandır? (Çəki: 1)

- $n = 3, p_1 = 4$ ☐
- $n = 4, p_1 = 7$ ☐
- $n = 2, p_1 = 3$ ☒
- $n = 5, p_1 = 6$ ☐
- $n = 2, p_1 = 4$ ☐

BÖLMƏ: 0702

Ad	0702
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: İrəliləmə kinematik cütlərində cismə təsir edən əvəzləyici qüvvə sürtünmə konusunun doğurduğu boyunca yönəlsə o hansı vəziyyətdə olar? (Çəki: 1)

- ☐ qeyri-müəyyən hərəkətdə
- ☒ müntəzəm hərəkətdə
- ☐ yavaşlayan hərəkətdə
- ☐ yeyinləşən hərəkətdə
- ☐ sükunətdə

Sual: İrəliləmə kinematik cütlərində cismə təsir edən əvəzləyici qüvvə sürtünmə konusunun daxilindən keçərsə o hansı vəziyyətdə olar? (İlkin vəziyyət – sükunətdir). (Çəki: 1)

- ☐ qeyri-müəyyən hərəkətdə
- ☐ müntəzəm hərəkətdə
- ☐ yavaşlayan hərəkətdə
- ☐ yeyinləşən hərəkətdə
- ☒ sükunətdə

Sual: İrəliləmə kinematik cütlərində cismə təsir edən əvəzləyici qüvvə sürtünmə konusunun xaricindən keçərsə o hansı vəziyyətdə olar? (Çəki: 1)

- ☐ qeyri-müəyyən hərəkətdə
- ☐ müntəzəm hərəkətdə
- ☐ yavaşlayan hərəkətdə
- ☒ yeyinləşən hərəkətdə

Sual: İrəliləmə kinematik cütündə sürüşmə sürtünmə qüvvəsinin maksimal qiyməti F_{ss} nəyə bərabərdir? (Çəki: 1)

$F_{ss} = f' \cdot r \cdot F_{iy}$ ○

$F_{ss} = 2 \frac{F_{iy}}{f'}$ ○

$F_{ss} = \frac{f' \cdot F_{iy}}{r}$ ○

$F_{ss} = f_0 \cdot F_{iy}$ ●

$F_{ss} = \frac{1}{3} f' \cdot r \cdot F_{iy}$ ○

Sual: Sürüşmə sürtünməsi nədən asılı deyil? (Çəki: 1)

- səthlərə təsir edən normal qüvvədən
 ● səthlərin sahəsindən
 ○ səthlərin ilkin kontakt müddətindən
 ○ səthlərin materiallarından
 ○ səthlərin vəziyyətindən

BÖLMƏ: 09 03

Ad	09 03
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Radiusu $R=1\text{m}$ olan çarx $\varphi=6t^2$ qanununa uyğun olaraq fırlanır. Çarxın çənəri üzərində yerləşən nöqtənin toxunan təcili belədir: (Çəki: 1)

$w_t = 8 \frac{\text{m}}{\text{s}^2}$ ○

$w_t = 12 \frac{\text{m}}{\text{s}^2}$ ●

$w_t = 64 \frac{\text{m}}{\text{s}^2}$ ○

$w_t = 36 \frac{\text{m}}{\text{s}^2}$ ○

$w_t = 0$ ○

Sual: Bərk cisim tərpənməz ox ətrafında $\omega=2\text{san}^{-1}$ bucaq sürəti ilə fırlanır. Cismin fırlanma oxundan $2,5\text{m}$ məsafədə olan nöqtəsinin normal təcilini tapmalı. (Çəki: 1)

$w_n = 16 \frac{\text{m}}{\text{s}^2}$ ○

$w_n = 5 \frac{\text{m}}{\text{s}^2}$ ○

$w_n = 8 \frac{\text{m}}{\text{s}^2}$ ○

$w_n = 23 \frac{\text{m}}{\text{s}^2}$ ○

$w_n = 10 \frac{\text{m}}{\text{s}^2}$ ●

Sual: Nöqtənin təcilinin binormal üzərindəki proyeksiyası nəyə bərabərdir? (Çəki: 1)

$W_\delta = 0$ ☒

$W_\delta = \frac{dV}{dt}$ ☐

$W_\delta = \frac{dS}{dt}$ ☐

$W_\delta = \frac{v^2}{\rho}$ ☐

$W_\delta = 1$ ☐

Sual: Bərk cismin irəliləmə hərəkəti aşağıdakılardan hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ cismin bir nöqtəsi tərpənməzdir;
- ☐ cismin iki nöqtəsi tərpənməzdir;
- ☐ cismin nöqtələri tərpənməz müstəviyə paralel müstəvi üzərində hərəkət edirlər;
- ☒ cismin üzərində götürülmüş düz xətt parçası öz-özünə paralel qalır;
- ☐ cismin nöqtələri bir-birindən fərqli trayektoriyalar cızır.

Sual: Tərpənməz ox ətrafında fırlanan cismin bucaq təcili sabit qalarsa bu hansı hərəkət olar? (Çəki: 1)

- ☐ irəliləmə hərəkəti;
- ☐ müntəzəm fırlanma hərəkəti;
- ☐ bərk cismin müntəzəm dəyişən irəliləmə hərəkəti;
- ☐ müntəzəm irəliləmə hərəkəti
- ☒ müntəzəm dəyişən fırlanma hərəkəti

Sual: Tərpənməz ox ətrafında fırlanan cismin bucaq sürəti (ω) ilə dəqiqədəki dövrlər sayının (n) arasındakı asılılıq aşağıdakılardan hansıdır? (Çəki: 1)

$\omega = \frac{dn}{dt}$ ☐

$\omega = \frac{\pi n}{30}$ ☒

$\omega = \frac{d\varphi}{dt}$ ☐

$\varepsilon = \frac{d^2\varphi}{dt^2}$ ☐

$\omega = \frac{\pi n}{60}$ ☐

Sual: Nöqtənin hərəkət tənlikləri verilmişdir: $x=a \sin t$, $y=a \cos t$. Bu nöqtənin traektoriyası aşağıdakılardan hansıdır: (Çəki: 1)

- ☒ Çevrə ;
- ☐ Hiperbola;
- ☐ Düz xətt ;
- ☐ Parabola;
- ☐ Ellips.

Sual: Nöqtənin hərəkət tənlikləri verilmişdir: $x=3t^2$, $y=4t^2(\text{sm})$. Bu nöqtənin təcilini tapmalı. (Çəki: 1)

$w = \sqrt{100 + 25t^2} \frac{\text{sm}}{\text{s}^2}$ ☐

$$w = (10 + 10t) \frac{sm}{san^2} \quad \circ$$

$$w = 5 \frac{sm}{san^2} \quad \circ$$

$$w = 10 \frac{sm}{san^2} \quad \bullet$$

$$w = 10\sqrt{1+t^2} \frac{sm}{san^2} \quad \circ$$

Sual: Radiusu $R=1m$ olan çarx $\varphi=12t$ qanununa uyğun olaraq fırlanır. Çarxın çənəri üzərində yerləşən nöqtənin toxunan təcili aşağıdakılardan hansıdır: (Çəki: 1)

- ☐ $v=8m/san$
- ☒ $v=12m/san$
- ☐ $v=64m/san$
- ☐ $v=36m/san$
- ☐ $v=0$

Sual: Bərk cisim tərپənməz ox ətrafında $\omega=2san^{-1}$ bucaq sürəti ilə fırlanır. Cismin fırlanma oxundan $4sm$ məsafədə olan nöqtəsinin normal təcilini tapmalı. (Çəki: 1)

$$w_n = 16 \frac{sm}{san^2} \quad \bullet$$

$$w_n = 5 \frac{sm}{san^2} \quad \circ$$

$$w_n = 8 \frac{sm}{san^2} \quad \circ$$

$$w_n = 23 \frac{sm}{san^2} \quad \circ$$

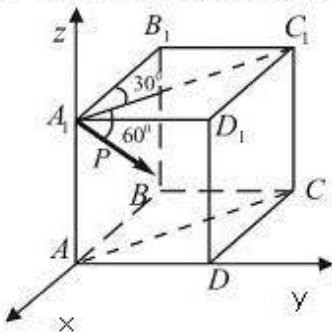
$$w_n = 10 \frac{sm}{san^2} \quad \circ$$

BÖLMƏ: 15 01

Ad	15 01
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: P qüvvəsinin x oxuna nəzərən momentini tapmalı. (Çəki: 1)

(P qüvvəsi AA_1C_1C müstəvisi üzerindedir).



$$P \sin 30^\circ \cdot AA_1 \quad \circ$$

$$- P \cos 60^\circ \cos 60^\circ \cdot AA_1 \quad \bullet$$

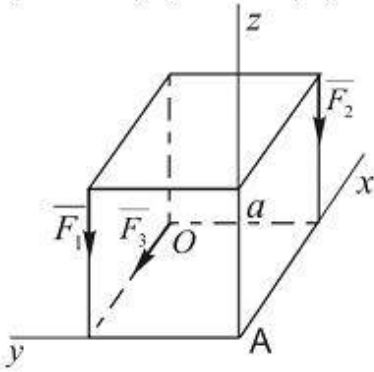
$$P \sin 30^\circ \cos 30^\circ \cdot AA_1 \quad \circ$$

$$P \cos 30^\circ \cos 30^\circ \cdot DD_1 \quad \circ$$

$$P \cos 60^\circ \sin 30^\circ \cdot DD_1 \quad \bigcirc$$

Sual: Şəkilə verilmiş qüvvələr sisteminin baş vektorunu tapmalı. (Çəki: 1)

$$F_1 = 10 \text{ kN} ; F_2 = 15 \text{ kN} ; F_3 = 25 \text{ kN} .$$



$$R = 10\sqrt{2} \text{ kN} \quad \bigcirc$$

$$R = 5\sqrt{15} \text{ kN} \quad \bigcirc$$

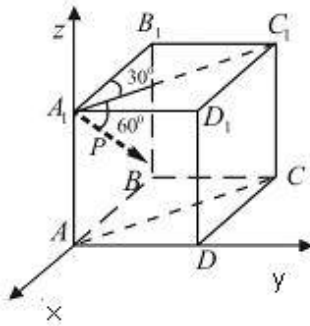
$$R = 25\sqrt{2} \text{ kN} \quad \bullet$$

$$R = 15\sqrt{2} \text{ kN} \quad \bigcirc$$

$$R = 40\sqrt{10} \text{ kN} \quad \bigcirc$$

Sual: P qüvvəsinin y oxu üzərindəki proyeksiyası nəyə bərabərdir? (Çəki: 1)

(P qüvvəsi AA₁C₁C müstəvisi üzərindədir).



$$- P \cos 60^\circ \sin 60^\circ \quad \bigcirc$$

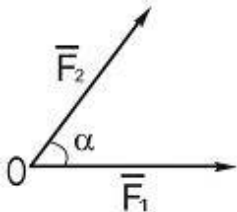
$$P \sin 60^\circ \cos 30^\circ \quad \bigcirc$$

$$- P \cos 60^\circ \cos 60^\circ \quad \bigcirc$$

$$P \cos 60^\circ \quad \bigcirc$$

$$P \cos 60^\circ \sin 30^\circ \quad \bullet$$

Sual: Şəkilə göstərilmiş iki qüvvənin əvəzləyicisinin qiyməti hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)



$$R = \sqrt{F_1^2 + F_2^2 + 2F_1F_2 \cos \alpha} \quad \bullet$$

$$R = \sqrt{F_1^2 + 2F_1F_2 \cos \alpha} \quad \bigcirc$$

$$R = \sqrt{F_1^2 - F_2^2} \quad \bigcirc$$

$$R = \sqrt{2F_1F_2 \sin \alpha + F_2^2} \quad \bigcirc$$

$$R = \sqrt{F_1^2 \sin \alpha + F_2^2 \cos \alpha} \quad \bigcirc$$

Sual: Başlanğıc andasükunətdə olan cisim tək bir cütün təsiri altında necə hərəkət edər? (Çəki: 1)

- ☐ irəliləmə hərəkəti edər
 - ☒ fırlanma hərəkəti edər
 - ☐ hərəkət etməz
 - ☐ yastı-paralel hərəkət edər
 - ☐ ixtiyari hərəkət edər
-

Sual: Cütün oxa nəzərən momenti nə zaman sıfır olar? (α - oxun cütün təsir müstəvisi ilə əmələ gətirdiyi bucaqdır). (Çəki: 1)

- ☐ $\alpha=45^\circ$
 - ☐ $\alpha=30^\circ$
 - ☒ $\alpha=0$
 - ☐ $\alpha=60^\circ$
 - ☐ $\alpha=90^\circ$
-

Sual: Oxla qüvvə eyni müstəvi üzərində yerləşərsə, bu qüvvənin həmin oxa nəzərən momenti nəyə bərabər olar? (Çəki: 1)

- ☐ $m(\vec{F}, \vec{F}')$ -ə bərabər olar
 - ☐ $\vec{F}_Q \cdot h$ -a bərabər olar
 - ☐ $m_0(\vec{F})$ -ə bərabər olar
 - ☒ Sıfır bərabər olar
 - ☐ Qüvvənin özünə bərabər olar
-

Sual: Qüvvənin oxla müstəvi üzərindəki proyeksiyalarının fərqi nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Ox üzərindəki proyeksiyası vektorial kəmiyyətdir
 - ☒ Qüvvənin ox üzərindəki proyeksiyası skalyardır, müstəvi üzərindəki isə vektorial kəmiyyətdir
 - ☐ Müstəvi üzərindəki proyeksiyası skalyar kəmiyyətdir
 - ☐ Fərqi yoxdur
 - ☐ Bir-birinə perpendikulyardır
-

Sual: Bir nöqtədə tətbiq olunmuş qüvvələr sisteminin əvəzləyicisini hansı üsulla tapırlar? (Çəki: 1)

- ☐ Ritter üsulu
 - ☐ Momentlər üsulu
 - ☐ Yerdəyişmə üsulu
 - ☒ Paraleloqram və ya çoxbucaqlı üsulu
 - ☐ Vurma üsulu
-

Sual: Fəza cütlər sisteminin toplanmasından alınan əvəzləyici cütün momenti necə tapılır? (Çəki: 1)

- ☐ Moment alma üsulu ilə
 - ☐ Cəbri toplama üsulu ilə
 - ☒ Bu cütlərin momentlərini həndəsi toplama üsulu ilə
 - ☐ Proyeksiya alma üsulu ilə
 - ☐ Vurma üsulu ilə
-

Sual: Cüt qüvvələr eyni və ya paralel müstəvilər üzərində yerləşərsə, onun neçə müvazinət şərti olar? (Çəki: 1)

- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 2

☐ 6

☒ 1

BÖLMƏ: 1203

Ad	1203
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Qollarının əlaqəsinin növünə görə texnoloji axın neçə yerə ayrılır? (Çəki: 1)

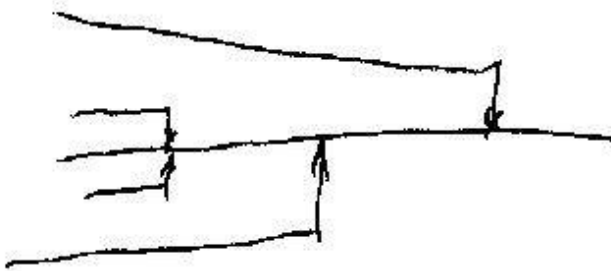
- ☐ bir
- ☐ iki
- ☒ üç
- ☐ dörd
- ☐ beş

Sual: Şəkildə hansı texnoloji axının formasının sxemi göstərilmişdir. (Çəki: 1)



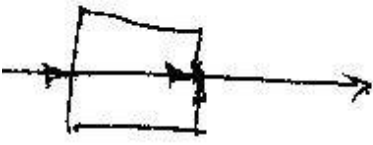
- ☐ budaqlanan
- ☒ budaqlanmayan
- ☐ birləşən budaqlanan
- ☐ ayrılan budaqlanan
- ☐ paralell qollara budaqlanan
- ☐ [yeni cavab]

Sual: Şəkildə hansı texnoloji axının formasının sxemi göstərilmişdir ? (Çəki: 1)



- ☐ budaqlanan
- ☐ budaqlanmayan
- ☒ birləşən budaqlanan
- ☐ ayrılan budaqlanan
- ☐ paralell qollara budaqlanan

Sual: Şəkildə hansı texnoloji axının formasının sxemi göstərilmişdir ? (Çəki: 1)



- ☐ ayrılan budaqlanan
- ☐ budaqlanmayan
- ☐ birləşən budaqlanan
- ☐ birləşən budaqlanan və ayrılan budaqlanan
- ☒ paralell qollara ayrılan

Sual: Texnoloji axın sistem kimi aşağıda göstərilənlərin hansılarından təşkil olunur? (Çəki: 1)

- ☐ alt sistemlərdən
- ☐ əməliyyatlardan
- ☒ əməliyyatlar elementləri olan alt sistemlərdən
- ☐ icraedici üzvlərdən
- ☐ icra edici üzvlərdən və pəstahlardan

BÖLMƏ: 1302

Ad	1302
Suallardan	37
Maksimal faiz	37
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Maye məhsulları cəkb qablaşdırma məhsullar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki prosesləri
- ☐ istilik mübadiləsi prosesləri
- ☐ mikrobioloji prosesləri
- ☒ qablaşdırma prosesləri
- ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri

Sual: Texniki məhsuldarlıq üçün yazılmış ifadənin hansı düzdür? (Çəki: 1)

- $$N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j) \quad \textcircled{\bullet}$$
- $$N = (M_n^2 - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j) \quad \textcircled{\circ}$$
- $$N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i^2) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j) \quad \textcircled{\circ}$$
- $$N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n^2 + \sum_{j=1}^n T_j) \quad \textcircled{\circ}$$
- $$N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j^2) \quad \textcircled{\circ}$$

Sual: (Çəki: 1)

texniki mehsuldarlıq üçün yazılmış $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$ ifadesinde M_n parametri neyi ifade edir?

- ☒ emal və yaxud buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun nominal (verilmiş) miqdarını
 - ☐ bilavasitə xəttin nominal (verilmiş) is müddətidir
 - ☐ məhsulun ümumi tərkibini təşkil edən 1-ci, 2-ci,... n-ci komponentlərinə reqlamentləşdirilmiş itgilərin cəmi
 - ☐ texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci mərhələlərində əlavə vaxt itgiləri cəmi
 - ☐ buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun buraxılmasına sərf olunan müddəti
-

Sual: (Çəki: 1)

texniki mehsuldarlıq üçün yazılmış $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$ ifadesinde T_n parametri neyi ifade etdir?

- ☐ emal və yaxud buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun nominal (verilmiş) miqdarını
 - ☒ bilavasitə xəttin nominal (verilmiş) is müddətidir
 - ☐ məhsulun ümumi tərkibini təşkil edən 1-ci, 2-ci,... n-ci komponentlərinə reqlamentləşdirilmiş itgilərin cəmi
 - ☐ texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci mərhələlərində əlavə vaxt itgiləri cəmi
 - ☐ buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun buraxılmasına sərf olunan müddəti
-

Sual: (Çəki: 1)

- ☐ emal və yaxud buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun nominal (verilmiş) miqdarını
 - ☐ bilavasitə xəttin nominal (verilmiş) is müddətidir
 - ☒ məhsulun ümumi tərkibini təşkil edən 1-ci, 2-ci,... n-ci komponentlərinə reqlamentləşdirilmiş itgilərin cəmi
 - ☐ texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci mərhələlərində əlavə vaxt itgiləri cəmi
 - ☐ buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun buraxılmasına sərf olunan müddəti
-

Sual: (Çəki: 1)

texniki mehsuldarlıq üçün yazılmış $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$ ifadesinde $\sum_{j=1}^n T_j$ parametri neyi ifade etdir?

- ☐ emal və yaxud buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun nominal (verilmiş) miqdarını
 - ☐ bilavasitə xəttin nominal (verilmiş) is müddətidir
 - ☐ məhsulun ümumi tərkibini təşkil edən 1-ci, 2-ci,... n-ci komponentlərinə reqlamentləşdirilmiş itgilərin cəmi
 - ☒ texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci mərhələlərində əlavə vaxt itgiləri cəmi
 - ☐ buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun buraxılmasına sərf olunan müddəti
-

Sual: Xam malı isidilmək və kolibrləmək üçün tətbiq edilən metodlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ mexaniki prosesləri
 - ☐ istilik mübadiləsi prosesləri
 - ☐ mikrobioloji prosesləri
 - ☐ qablaşdırma prosesləri
 - ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri
-

Sual: Ayrı – ayrı barmaqların toxunan səthləri arasındakı ara boşluğunun qiyməti nə qədər olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☒ 0,3 ÷ 0,6 mm - dən çox olmamalıdır
 - ☐ 0,3 ÷ 0,6 mm - dən çox olmalıdır
 - ☐ 0,7 ÷ 0,8 mm olmalıdır
 - ☐ 10 ÷ 12 mm olmalıdır
 - ☐ 9 ÷ 10 mm olmalıdır
-

Sual: Baxılan ötürmələrdə yeyilmə nəticəsində dişlərin qalınlığının azalmasına neçə % yol verilir ? (Çəki: 1)

- ☐ 12 % - dən aşağı olmalıdır
 - ☒ 15 % - ə qədər
 - ☐ 15 % - dən yuxarı qalxmamalıdır.
 - ☐ 20 % - dən 35% - ə qədər
 - ☐ 24 % - dən 30% - ə qədər
-

Sual: I ci dəqiqlik sinfi üzrə o ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ? (Çəki: 1)

- ☒ 10 m/san - dən çox
 - ☐ 10 m/san - yə qədər
 - ☐ 6 m/san - yə qədər
 - ☐ 4 m/san - yə qədər
 - ☐ 8 m/san - yə qədər
-

Sual: Zənciri hansı maddələrlə yağlayırlar ? (Çəki: 1)

- ☒ 95 % solidol və 5% qrafitdən
 - ☐) 95 % solidol
 - ☐ 5 % qrafit
 - ☐ 5 % solidol və 95% qrafit
 - ☐ 10 % qrafit
-

Sual: Mufta növləri hansılardır ? 1. karlar 2. hərəkətlilər 3. zəncirlilər 4. qoruyucular 5. ötüb keçənlər 6. xüsusi (Çəki: 1)

- ☐ yalnız 1,2
 - ☒ yalnız 3,4
 - ☐ yalnız 5,6
 - ☐ 1,2,3,4,5,6
 - ☐ 1,6
-

Sual: Ayrı – ayrı barmaqların toxunan səthləri arasındakı ara boşluğunun qiyməti nə qədər olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☒ 0,3 ÷ 0,6 mm - dən çox olmamalıdır
 - ☐ 0,3 ÷ 0,6 mm - dən çox olmalıdır
 - ☐ 0,7 ÷ 0,8 mm olmalıdır
 - ☐ 10 ÷ 12 mm olmalıdır
 - ☐ 9 ÷ 10 mm olmalıdır
-

Sual: Baxılan ötürmələrdə yeyilmə nəticəsində dişlərin qalınlığının azalmasına neçə % yol verilir ? (Çəki: 1)

- ☐ 12 % - dən aşağı olmalıdır
- ☒ 15 % - ə qədər
- ☐ 15 % - dən yuxarı qalxmamalıdır.
- ☐ 20 % - dən 35% - ə qədər

☐ 24 % - dən 30% - ə qədər

Sual: I ci dəqiqlik sinfi üzrə o ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?
(Çəki: 1)

- ☒ 10 m/san - dən çox
 - ☐ 10 m/san - yə qədər
 - ☐ 6 m/san - yə qədər
 - ☐ 4 m/san - yə qədər
 - ☐ 8 m/san - yə qədər
-

Sual: Köynəklər divarlarının qalınlığı bürünc detallar üçün mm olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 5 ÷ 6 mm-dən az olmamalıdır
 - ☒ 3 mm –dən az olmamalıdır
 - ☐ 4 mm olmalıdır
 - ☐ 7 ÷ 8 mm olmalıdır
 - ☐ 5 mm olmalıdır
-

Sual: Linterin 24 saat işdən sonra məhsuldarlığı necə % aşağı düşür ? (Çəki: 1)

- ☒ 88 %
 - ☐ 79,5 %
 - ☐ 64 %
 - ☐ 60 %
 - ☐ 27 %
-

Sual: . Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlərinin limit yeyilməsinə məsuliyyətli ötürmələrdə neçə % olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 30 - 40 % - ə qədər
 - ☐ 50 - 60 % - ə qədər
 - ☐ 70 - 80 % - ə qədər
 - ☐ 15 - 20 % - ə qədər
 - ☒ 10 %-qeder
-

Sual: II ci dəqiqlik sinfi üzrə Ø ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?
(Çəki: 1)

- ☐ 10 m/san - dən çox
 - ☒ 10 m/san - yə qədər
 - ☐ 6 m/san - yə qədər
 - ☐ 2 m/san - yə qədər
 - ☐ 3 m/san - yə qədər
-

Sual: III cü dəqiqlik sinfi üzrə ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?
(Çəki: 1)

- ☐ 10 m/san - dən çox
 - ☐ 10 m/san - yə qədər
 - ☒ 6 m/san - yə qədər
 - ☐ 2 m/san - yə qədər
 - ☐ 20 m/san - yə qədər
-

Sual: IV cü dəqiqlik sinfi üzrə ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?
(Çəki: 1)

- ☐ 10 m/san - dən çox
 - ☐ 10 m/san - yə qədər
 - ☐ 6 m/san - yə qədər
 - ☒ 4 m/san - yə qədər
 - ☐ 2 m/san - yə qədər
-

Sual: Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlərinin limit yeyilməsinə məsuliyyətli ötürmələrdə neçə % olur ? (Çəki: 1)

- ☒ 10%
 - ☐ 20%
 - ☐ 30%
 - ☐ 40%
 - ☐ 50%
-

Sual: Çivli barabanın səthi ilə tor arasında yaranan ara boşluğu neçə mm-ə bərabər olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 2,5mm - ə qədər
 - ☒ 12 – 16mm - ə qədər
 - ☐ 9,75 – 18,25 mm-ə qədər
 - ☐ 4mm - ə qədər
 - ☐ 4 – 5 mm
-

Sual: Qidalandırıcının yanlıqlarının işlənmiş səthləri və qidalayıcı ulduzcuqların oturacaq səthləri arasında nə qədər ara boşluğu saxlayırlar ? (Çəki: 1)

- ☐ 6 mm
 - ☐ 2,5 mm
 - ☒ 4 mm -ə qədər
 - ☐ 12 mm -ə qədər
 - ☐ 8 mm -ə qədər
-

Sual: Zaslonka və qidalayıcı baraban arasındakı minimal ara boşluğu nə qədər olur ? (Çəki: 1)

- ☒ 15 mm
 - ☐ 25 mm
 - ☐ 35 mm
 - ☐ 35-40 mm
 - ☐ 18 mm
-

Sual: Zaslonka və qidalayıcı baraban arasındakı maksimum ara boşluğu nə qədər olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 15 mm
 - ☐ 25 mm
 - ☒ 60 mm
 - ☐ 35-40 mm
 - ☐ 30 mm
-

Sual: Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlərinin limit yeyilməsinə məsuliyyətsiz ötürmələrdə neçə % olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 10 % - ə qədər
- ☒ 30 - 40 % - ə qədər
- ☐ 50 - 60 % - ə qədər
- ☐ 75 % - ə qədər
- ☐ 50 - 55 % - ə qədər

Sual: Mişar silindrinin oxundan şablonun kənarına qədər ölçünü nə qədər saxlayırlar ? (Çəki: 1)

- ☒ 74 mm
 - ☐ 84 mm
 - ☐ 94 mm
 - ☐ 63 mm
 - ☐ 93 mm
-

Sual: Mərkəzlər arası buraxılabilən uzaqlaşma, 2,3,4 - cü dəqiqlik sinifləri olan ötürmələr üçün neçə mm olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 0,2 – 0,25mm - ə qədər
 - ☐ 0,3 – 0,35mm - ə qədər
 - ☒ 0,1 – 0,15mm
 - ☐ 0,2 – 0,3mm
 - ☐ 0,3 – 0,32mm
-

Sual: Lifin normal çıxarılması üçün yarığın eni kamerin bütün uzunluğu üzrə nə qədər olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 3 mm
 - ☐ 4mm
 - ☒ 5 mm
 - ☐ 6 mm
 - ☐ 7 mm
-

Sual: Dişin qabaq üzünün mişarın radiusuna meyl bucağı neçə dərəcədir ? (Çəki: 1)

- ☐ 25
 - ☒ 15
 - ☐ 18
 - ☐ 12
 - ☐ 20
-

Sual: Mişar silindri və yastıqlar arasından araboşluğu neçə mm hədlərində olmalıdırlar? (Çəki: 1)

- ☐ 0,5 – 0,6
 - ☒ 0,7 – 0,8
 - ☐ 0,2 – 0,3
 - ☐ 0,8 – 0,9
 - ☐ 0,4 – 0,5
-

Sual: Mişar silindrin xarici səthi üzrə radial döyməsinə neçə mm-dən çox olmamaqla icazə verilir ? (Çəki: 1)

- ☒ 0,5
 - ☐ 0,7
 - ☐ 0,8
 - ☐ 0,9
 - ☐ 0,2
-

Sual: Mişarlanan araqatlar neçə mm -lik diametrə malikdirlər? (Çəki: 1)

- ☐ 510
- ☐ 270
- ☐ 380

- ☒ 310
☐ 400

Sual: ROV generatorunun təmizləmə seksiyasında mişar dişinin diametri nə qədər olur ? (Çəki: 1)

- ☒ 320mm
☐ 280mm
☐ 370mm
☐ 420mm
☐ 530mm

Sual: ROV generatorunun qidalayıcı valcqları diametri neçə olan riflənmiş borudan ibarət olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 350mm
☐ 280mm
☒ 135mm
☐ 175mm
☐ 380mm

Sual: Mişarların hündürlüyü neçə mm – dir? (Çəki: 1)

- ☐ 6
☒ 5
☐ 8
☐ 9
☐ 10

BÖLMƏ: 1503

Ad	1503
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Təsadüfi istehsalat xətalari toplananı təsir etdikdə texnoloji axının fəaliyyətinin dəqiqliyini təyin etmək məqsədi ilə dəqiqlik əmsalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- $T = 2\delta^2 / ks$ ☐
 $T = 2\delta / k^2 s$ ☐
 $T = 2\delta / ks^2$ ☐
 $T = 2\delta / ks$ ☒
 $T = 2\delta / k^2 s^2$ ☐

Sual: (Çəki: 1)

Dəqiqlik əmsalı üçün yazılmış $T = 2\delta / (ks)$ ifadəsinə daxil olan δ parametri neyi ifadə edir?

- ☒ məhsulun keyfiyyət göstəricisinin müşahidə sahəsinin yarısının mütləq qiyməti

- ☐ xətalərin paylanması qanunundan asılı olan əmsal
 - ☐ keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
 - ☐ yerdəyişmə əmsalını
 - ☐ yararlı məmulatın çıxma ehtimalını
-

Sual: (Çəki: 1)

Dəqiqlik əmsalı üçün yazılmış $T - 2\delta / (ks)$ ifadəsinə daxil olan k parametri neyi ifadə edir?

- ☐ məhsulun keyfiyyət göstəricisinin müşahidə sahəsinin yarısının mütləq qiyməti
 - ☒ xətalərin paylanması qanunundan asılı olan əmsal
 - ☐ keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
 - ☐ yerdəyişmə əmsalını
 - ☐ yararlı məmulatın çıxma ehtimalını
-

Sual: (Çəki: 1)

Dəqiqlik əmsalı üçün yazılmış $T - 2\delta / (ks)$ ifadəsinə daxil olan S parametri neyi ifadə edir?

- ☒ seçimdə məmulatın keyfiyyət göstəricisinin orta kvadratik meyillənməsi
 - ☐ xətalərin paylanması qanunundan asılı olan əmsal
 - ☐ keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
 - ☐ yerdəyişmə əmsalını
 - ☐ yararlı məmulatın çıxma ehtimalını
-

Sual: (Çəki: 1)

Sürüşmə əmsalı üçün yazılmış $E = \varepsilon / (2\delta)$ ifadəsinə daxil olan ε parametri neyi ifadə edir?

- ☒ xətalərin qruplaşması mərkəzinin vəziyyətindən asılı olan yerdəyişmə
 - ☐ seçimdə məmulatın keyfiyyət göstəricisinin orta kvadratik meyillənməsi
 - ☐ keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
 - ☐ yerdəyişmə əmsalını
 - ☐ yararlı məmulatın çıxma ehtimalını
-

Sual: (Çəki: 1)

Sürüşmə əmsalı üçün yazılmış $E = \varepsilon / (2\delta)$ ifadəsinə daxil olan δ parametri neyi ifadə edir?

- ☒ məhsulun keyfiyyət göstəricisinin müşahidə sahəsinin yarısının mütləq qiyməti
 - ☐ seçimdə məmulatın keyfiyyət göstəricisinin orta kvadratik meyillənməsi
 - ☐ keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
 - ☐ yerdəyişmə əmsalını
 - ☐ yararlı məmulatın çıxma ehtimalını
-

Sual: Proseslərin dəqiqliyinin və dayanıqlılığının analizinə əsaslanaraq texnoloji axının idarə edilməsi üçün nədən istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☒ keyfiyyət nəzarət kartından
- ☐ keyfiyyət lentindən
- ☐ idarəetmə düyməsindən

- ☐ şablonlardan
- ☐ tıxaclardan

BÖLMƏ: 1301

Ad	1301
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Yorulma yeyilməsi nə zaman baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ iki səthin bir-birinə nəzərən süzülməsi zamanı
- ☒ qiymət və istiqamət dəyişən zərbə qüvvəsinə təsir etdikdə
- ☐ iki səthin birlikdə süzülməsi zamanı
- ☐ iki səthin bir-biri ilə görüşmədən hərəkəti zamanı
- ☐ iki səthin bir-birinə sıxılması zamanı

Sual: Molekulyar- mexaniki yeyilmə nə zaman baş verir? (Çəki: 1)

- ☒ yüksək təzyiqlərdə kifayət qədər yeyilmə olduqda
- ☐ kiçik təzyiqlərdə kifayət qədər yeyilmə olduqda
- ☐ yüksək təzyiqlərdə görüşən səthlər üzərində yağ qatı olduqda
- ☐ yüksək təzyiqlərdə görüşən səthlər üzərində qalın yağ qatı olduqda
- ☐ kiçik təzyiqlərdə kifayət qədər yeyilmə olmadıqda

Sual: Korroziya yeyilməsi nə zaman baş verir? (Çəki: 1)

- ☒ detalın materialına kimyəvi və elektrokimyəvi, maşında emal edilən və ətraf mühitdəki maddələr təsir etdikdə
- ☐ dəzgahın maşınlarına artıq kimyəvi təsir olduqda
- ☐ dəzgah maşınlarına artıq mikrokimyəvi təsirlər olduqda
- ☐ dəzgah maşınlarına ətraf mühitin maddələri təsir etdikdə
- ☐ dəzgah maşınlarına maşında emal edilən molekullar təsir etdikdə

Sual: İstənilən xəttin təşkilində necə əsas kompleks avadanlıq olur? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: Balıq məhsullarının hisə verilməsi və qurudulması konservləşdirilmənin hansı əsas qrupuna aiddir ? (Çəki: 1)

- ☐ fiziki
- ☐ kimyəvi
- ☐ mikrobioloji
- ☒ kombine edilmiş
- ☐ fiziki-kimyəvi

Sual: Formalaşdırmaq üçün tətbiq edilən metodlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ mexaniki prosesləri
- ☐ istilik mübadiləsi prosesləri
- ☐ mikrobioloji prosesləri
- ☐ qablaşdırma prosesləri
- ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri

Sual: Qablaşdırılmış qida məhsullarını bişirmək üçün tələb edilən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki prosesləri
- ☒ istilik mübadiləsi prosesləri
- ☐ mikrobioloji prosesləri
- ☐ qablaşdırma prosesləri
- ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri

BÖLMƏ: 1401

Ad	1401
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Kvas mayelərini almaq üçün mikroorqanizmləri yetişdirən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ C
- ☐ A
- ☐ B
- ☐ AB
- ☐ CA

Sual: Süd turşusunu almaq üçün bakteriyaların həyat fəaliyyətini təmin edən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ C
- ☐ A
- ☐ B
- ☐ AB
- ☐ CA

Sual: Sirkə turşusunu almaq üçün bakteriyaların həyat fəaliyyətini təmin edən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ C
- ☐ A
- ☐ B
- ☐ AB
- ☐ CA

Sual: Yağ turşusunu almaq üçün bakteriyaların həyat fəaliyyətini təmin edən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ C
- ☐ A
- ☐ B
- ☐ AB
- ☐ CA

Sual: Limon turşusunu almaq üçün kif göbələkləri yetişdirən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ C
- ☐ A
- ☐ B
- ☐ AB
- ☐ CA

Sual: Spirtlə qıcqırtma konservləşdirilmənin hansı əsas qrupuna aiddir ? (Çəki: 1)

- ☐ fiziki
- ☐ kimyəvi
- ☒ mikrobioloji
- ☐ kombinə edilmiş
- ☐ fiziki-kimyəvi

Sual: Diyirləmə yolu ilə formalaşdırmaq üçün tətbiq edilən metodlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ mexaniki prosesləri
- ☐ istilik mübadiləsi prosesləri
- ☐ mikrobioloji prosesləri
- ☐ qablaşdırma prosesləri
- ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri

Sual: Məhsulları bişirmək üçün üçün tələb edilən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki prosesləri
- ☒ istilik mübadiləsi prosesləri
- ☐ mikrobioloji prosesləri
- ☐ qablaşdırma prosesləri
- ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri

BÖLMƏ: 1802

Ad	1802
Suallardan	18
Maksimal faiz	18
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Pambıq zavodlarının istehsal gücü hansı maşınların sayına görə müəyyən edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Quruducu
- ☐ Təmizləyici
- ☒ Lifayırıcı

- ☐ Lintayırıcı
 - ☐ Presləyici
-

Sual: Mişarlı cin maşınlarında lif çıxımı nəyin vasitəsilə tənzimlənir? (Çəki: 1)

- ☐ Mişarlı silindir
 - ☐ Kolosnikin
 - ☐ Hava saplosunun
 - ☒ Çiyid darağının
 - ☐ Uyluk konveyerin
-

Sual: Liflərin möhkəmliyi hansı cihazla təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Eksikator
 - ☐ Mikroskop
 - ☒ Dinamometr
 - ☐ İstilik nəmlik ölçən
 - ☐ Analizator
-

Sual: Mişarlı cin maşınlarında hava saplosunun vəzifəsi nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ İşçi kameranın həcmi genişləndirmək
 - ☐ Lifin tərkibindəki qüsurları təmizləmək
 - ☐ Lifin tərkibindəki uyluku ayırmaq
 - ☐ Mişarın məhsuldarlığını yüksəltmək
 - ☒ Mişar dişlərindən lifi ayırmaq
-

Sual: Pambıq zavodlarında mişar təsərrüfatı sexi hansı mişarların işinə xidmət edir ? (Çəki: 1)

- ☐ Quruducu barabanların
 - ☐ Təmizləyici maşınların
 - ☐ Seperatorun, kondensorun
 - ☐ Kondensorun
 - ☒ Cin-linter maşınlarının
-

Sual: Mişar itiləyici dəzgahlar hansı maşınların mişarlarının itilənməsi məqsədi ilə tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- ☐ Təmizləyici maşınların
 - ☐ Kondensorların
 - ☐ Seperatorların
 - ☒ Sin-linter maşınlarının
 - ☐ Lif tımlayıcı maşınların
-

Sual: Mişarların cilalanması məqsədi ilə mişar sexində hansı qurğudan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Qum saati
 - ☒ Qum vannası
 - ☐ Şlixt cəni
 - ☐ Emulsiya çəni
 - ☐ Qalay cəni
-

Sual: Cin maşınlarında tətbiq olunan qidalandırıcıların vəzifəsi nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ Pambığın tərkibindəki qüsurları ayırmaqdan
- ☐ Pambığın tərkibindəki uyluklu ayırmaqdan
- ☐ Pambığın tərkibindəki nəmliyi ayırmaqdan

- ☒ İşçi kameranı xam pambıqla qidalandırmaqdan
 - ☐ Maşının məhsuldarlığını yüksəltməkdən
-

Sual: Lifayırıcı maşında necə ədəd mişar yerləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 100
 - ☐ 110
 - ☐ 120
 - ☐ 130
 - ☒ 140
-

Sual: Cinin işçi kamerasının həcmnin dəyişməsi nəyin vasitəsi ilə tənzimlənir? (Çəki: 1)

- ☐ Kolosniklə
 - ☐ Mişarla
 - ☐ Şotka ilə
 - ☐ Uyluk konveyeri ilə
 - ☒ Çiyid darağı ilə
-

Sual: Cinin çiyid darağı ilə hansı hissəsinin ölçüsünü dəyişmək mümkündür? (Çəki: 1)

- ☐ Qarışdırıcısının ölçüsünü
 - ☐ İşçi kamerasının həcmi
 - ☒ Kolasının ara məsafəsini
 - ☐ Mişarın dişlərinin sayını
 - ☐ Mişarın diametrini
-

Sual: Mişar sexində qum vannasından nə məqsədlə istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Ön fartuku təmizləmək üçün
 - ☒ Mişarın dişlərini cilalamaq üçün
 - ☐ Çiyid darağını sazlamaq üçün
 - ☐ Kolasnik şəbəkəni təmir etmək üçün
 - ☐ Qarışdırıcını sazlamaq üçün
-

Sual: 4M- 450- 7 darayıcı maşının baş barabanının səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- ☐ mişarlı lentlə
 - ☐ iynəli lentlə
 - ☒ tam metallik mişarlı lentlə
 - ☐ bıçaqlarla
 - ☐ barmaqlarla
-

Sual: 4M- 450- 7 darayıcı maşının qəbuledici barabanının səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- ☐ mişarlı lentlə
 - ☐ iynəli lentlə
 - ☒ tam metallik mişarlı lentlə
 - ☐ bıçaqlarla
 - ☐ barmaqlarla
-

Sual: 4M- 450- 7 darayıcı maşının qəbuledici barabanının səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- ☐ mişarlı lentlə
- ☐ iynəli lentlə
- ☒ tam metallik mişarlı lentlə
- ☐ bıçaqlarla

☐ barmaqlarla

Sual: 4M-450-7 şlayapalı darayıcı maşını xammalla necə qidalanır (Çəki: 1)

- ☐ pambıq lifi
 - ☐ kələflə
 - ☒ xolostla
 - ☐ lentlə
 - ☐ ipliklə
-

Sual: L- 35 lent maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ boyaq-bəzək
 - ☐ trikotaj
 - ☒ əyriçilik
 - ☐ toxuculuq
 - ☐ ayaqqabı
-

Sual: Zərif lifli pambıq darayıcı maşının çıxarıcı barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- ☐ mişarlı lentlə
 - ☒ iynəli lentlə
 - ☐ tam metallik mişarlı lentlə
 - ☐ bıçaqlarla
 - ☐ barmaqlarla
-

BÖLMƏ: 1801

Ad	1801
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Ortalifli pambıq növlərinin lifləri çiyiddən hansı növ lifayırıcı maşında ayrılır? (Çəki: 1)

- ☐ Civli
 - ☐ Valikli
 - ☒ Mişarlı
 - ☐ Lövhəli
 - ☐ Civli-valikli
-

Sual: Zərif lifli pambıq növünün lifləri çiyiddən hansı maşında ayrılır? (Çəki: 1)

- ☒ Valikli
 - ☐ Civli
 - ☐ Lövhəli
 - ☐ Mişarlı
 - ☐ Civil lövhəli
-

Sual: Bir mişarın məhsuldarlığı saatda neçə kq olur? (Çəki: 1)

- ☐ 5
- ☐ 10

- ☒ 15
 - ☐ 20
 - ☐ 25
-

Sual: Çinin işçi kamerasının doldurulmasında hansı işçi orqanı əsas rol oynayır? (Çəki: 1)

- ☒ Qidalandırıcı
 - ☐ Çiyid darağı
 - ☐ Ön fartuk
 - ☐ Mişar dişləri
 - ☐ Aralıq qatı
-

Sual: 4M-450-7 şlayapalı darayıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ toxuculuq
 - ☒ ayrıcilik
 - ☐ trikotaj
 - ☐ boyaq-bəzək
 - ☐ gön-dəri məmulatları
-

Sual: 4P- tipli təmizləyici didici istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir (Çəki: 1)

- ☐ toxuculuq
 - ☒ ayrıcilik
 - ☐ trikotaj
 - ☐ boyaq-bəzək
 - ☐ tikiş
-

Sual: Azərbaycan Respublikasında əsasən neçənci tip pambıq lifi istehsal edilir. (Çəki: 1)

- ☐ birinci
 - ☐ ikinci
 - ☐ üçüncü
 - ☐ dördüncü
 - ☒ beşinci
-

Sual: CH-1 fasiləsiz işləyən qarışdırıcı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ toxuculuq
 - ☒ ayrıcilik
 - ☐ trikotaj
 - ☐ boyaq-bəzək
 - ☐ tikiş
-

Sual: T-16 markalı çırpıcı maşını neçə seksiyadan ibarətdir. (Çəki: 1)

- ☐ -1
 - ☐ -2
 - ☒ -3
 - ☐ -4
 - ☐ -5
-

BÖLMƏ: 1701

Ad	1701
Suallardan	8
Maksimal faiz	8



Sual: Seperatorun elektrik mühərrikinin gücü neçə kVt-dır? (Çəki: 1)

- ☐ 2,8
- ☐ 4,5
- ☒ 7,0
- ☐ 10,0
- ☐ 28,0

Sual: Pambıq zavodlarının texnoloji prosesində axın xətləri hansı sexdə quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ Quruducu sexdə
- ☐ Mişar sexində
- ☐ Cin sexində
- ☐ Linter sexində
- ☒ Təmizləyici sexdə

Sual: Axın xəttinin tətbiqi ilə sexdə hansı qurğuların işi ixtisara salınır? (Çəki: 1)

- ☐ İri zibil təmizləyici maşının
- ☐ Xırda zibil təmizləyici maşının
- ☐ Elevatorun
- ☒ Vintli konveyerin
- ☐ Seperatorun

Sual: SÇ- 02 maşınında qidalandırıcı valiklərin dövrlər sayı nəyin vasitəsilə tənzimlənir? (Çəki: 1)

- ☐ Çivli barabanların
- ☐ Setkanın
- ☐ Boşluq klapanın
- ☒ Impulslu variatorun
- ☐ Konveyerin

Sual: İri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınında neçə ədəd mişarlı baraban olur? (Çəki: 1)

- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 8

Sual: RX təkrar emal maşının göstərilən aqreqat və axın xətlərindən hansında tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ UXK
- ☒ LP-1S
- ☐ PLPXVM
- ☐ GA-12M
- ☐ OXP-3

Sual: RX-1 maşınında mişarlı barabanın diametri neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 300

- ☐ 380
- ☐ 400
- ☒ 480
- ☐ 500

Sual: RX-1 maşınında mişarlı barabanın fırlanma tezliyi neçə dəq -1 olur? (Çəki: 1)

- ☐ 200
- ☐ 250
- ☒ 280
- ☐ 350
- ☐ 380

Bölmə: 1903

Ad	1903
Suallardan	67
Maksimal faiz	67
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: İlişmə xarakterinə görə kənar qarışıqlar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: Ağır qarışıqları təmizləyən qurgular neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: İri kənar qarışıqlarının ölçüləri neçə olur? (Çəki: 1)

- ☐ 6 mm-dən kiçik
- ☐ 8 mm-dən kiçik
- ☒ 10 mm-dən böyük
- ☐ 12 mm-dən kiçik
- ☐ 14 mm-dən kiçik

Sual: Zubilin kəsici hissəsini Rokvelə görə H rs -? yə bərabər bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ? (Çəki: 1)

- ☒ 53 – 50
- ☐ 63 – 60
- ☐ 73 – 70
- ☐ 83 – 80
- ☐ 93 – 90

Sual: Əriməyən elektrodla qaynaq bir qayda olaraq qalınlığı necə mm olan metalları qaynaq etdikdə tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- ☐ 1 – 7
 - ☐ 2 – 8
 - ☐ 3 – 9
 - ☐ 4 – 10
 - ☒ 0,5 – 6
-

Sual: . Burğunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itiləmə bucağını işlənən materialdan asılı olaraq seçirlər: yumşaq materiallar üçün neçə dərəcə olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 90 – 100
 - ☒ 80 – 90
 - ☐ 70 – 80
 - ☐ 60 – 70
 - ☐ 50 – 60
-

Sual: Burğunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itiləmə bucağını işlənən materialdan asılı olaraq seçirlər: polad materiallar üçün neçə dərəcə olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 140 – 150
 - ☐ 130 – 140
 - ☐ 120 – 125
 - ☒ 116 – 118
 - ☐ 115 – 116
-

Sual: Burğunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itiləmə bucağını işlənən materialdan asılı olaraq seçirlər: nə olduqca bəzi materiallar üçün neçə dərəcə olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☒ 130 – 140
 - ☐ 120 – 130
 - ☐ 140 – 150
 - ☐ 150 – 160
 - ☐ 170 – 180
-

Sual: İtiləmə zamanı burğunun arxa bucağı neçə dərəcə olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 4 – 8
 - ☐ 5 – 10
 - ☐ 6 – 10
 - ☐ 8 – 12
 - ☒ 7 – 14
-

Sual: Uc - uca qaynaq birləşməsində adı ötürülməsində əl ilə qaynaq üçün və qoruyucu qatda p = ? neçə mm olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 2 – 4
 - ☒ 1,5 – 2
 - ☐ 3 – 4
 - ☐ 4 – 5
 - ☐ 5 – 6
-

Sual: Əriyən elektrodla qaynaq, bir qayda olaraq qalınlığı necə mm olan metalları qaynaq etdikdə tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- ☒ 1,5

- ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: . Kicik cərəyanla işləyən qaz-elektrik yandırıcıları su ilə soyudulur. Bu zaman cərəyan neçə A olmalıdır (Çəki: 1)

- ☐ 100
 - ☒ 300
 - ☐ 150
 - ☐ 200
 - ☐ 400
-

Sual: Asetil balonunda qazın təzyiqi neçə MPa olur ? (Çəki: 1)

- ☒ 1,5
 - ☐ 2
 - ☐ 2,5
 - ☐ 3
 - ☐ 3,5
-

Sual: Bəzi lehimlər neçə dər.C ərimə temperaturuna malikdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 500-1000
 - ☐ 700-1400
 - ☐ 800-1200
 - ☒ 600-1100
 - ☐ 200-500
-

Sual: Böyük qaynaq cərəyanları soyuducu sistemlə təmin edilir. Bu zaman böyük qaynaq cərəyanı neçə A-ə qədər olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☒ 1000
 - ☐ 2000
 - ☐ 3000
 - ☐ 4000
 - ☐ 5000
-

Sual: Yumşaq lehimlər (adətən qalaylı, qurğuşunlu) neçə ərimə temperaturuna malikdir ? (Çəki: 1)

- ☒ 400
 - ☐ 300
 - ☐ 200
 - ☐ 500
 - ☐ 100
-

Sual: Yağ qaynaq üsulu qalınlığı neçə mm - dən çox olan metalları qaynaq etməyə imkan verir ? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☒ 5
 - ☐ 6
 - ☐ 7
 - ☐ 8
-

Sual: Sol qaynaq üsulu ilə əsasən qalınlığı neçə mm - dən az olan metalları qaynaq edirlər ? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☐ 3
 - ☐ 2
 - ☒ 5
 - ☐ 6
-

Sual: Oksigen reduktorları oksigenin təzyiqini neçə MPa - a endirirlər ? (Çəki: 1)

- ☐ 16 – 2
 - ☐ 17 – 3
 - ☐ 18 – 4
 - ☒ 15 – 0.1
 - ☐ 19 – 5
-

Sual: Qaynaq işlərində istifadə edilən oksigen, qaynaq məntəqəsinə polad balonlarda gətirilir. Balonda oksigenin təzyiqi neçə MPa olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 100
 - ☒ 150
 - ☐ 200
 - ☐ 300
 - ☐ 250
-

Sual: Böyük qaynaq cərəyanları soyuducu sistemlə təmin edilir. Bu zaman böyük qaynaq cərəyanı neçə A-ə qədər olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☒ 1000
 - ☐ 2000
 - ☐ 3000
 - ☐ 4000
 - ☐ 5000
-

Sual: Bəzi lehimlər neçə dər.C ərimə temperaturuna malikdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 500-1000
 - ☐ 700-1400
 - ☐ 800-1200
 - ☒ 600-1100
 - ☐ 200-500
-

Sual: Asetil balonunda qazın təzyiqi neçə MPa olur ? (Çəki: 1)

- ☒ 1,5
 - ☐ 2
 - ☐ 2,5
 - ☐ 3
 - ☐ 3,5
-

Sual: Bərkimə prosesi temperaturda 25 dər.C neçə saat davam edir ? (Çəki: 1)

- ☐ 10 - 15
- ☐ 15 – 20
- ☒ 20 - 25
- ☐ 25 - 30
- ☐ 30 – 35

Sual: Bərkimə prosesi temperaturda 45 der.C neçə saat davam edir ? (Çəki: 1)

- ☐ 5 - 10
 - ☒ 10-12
 - ☐ 15 - 18
 - ☐ 18 - 22
 - ☐ 20 – 25
-

Sual: Bərkimə prosesi otaq temperaturunda neçə saat davam edir ? (Çəki: 1)

- ☒ 22 - 28
 - ☐ 24 - 30
 - ☐ 30 - 40
 - ☐ 20 – 25
 - ☐ 48 - 72
-

Sual: Bəzi lehimlər neçə N/kv.m və daha yüksək möhkəmlik həddinə malikdir (Çəki: 1)

- ☐ 400
 - ☒ 490
 - ☐ 410
 - ☐ 420
 - ☐ 450
-

Sual: Detalların yapışdırılmasında birləşmənin sürüşməyə işi zamanı möhkəmlik həddi neçə N/kv.mm - ə çatır ? (Çəki: 1)

- ☒ 24,5
 - ☐ 22
 - ☐ 23
 - ☐ 28
 - ☐ 24
-

Sual: Yüksək keyfiyyətli lehim flüsü almaq üçün birləşmənin araboşluğu neçə mm olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 0,2
 - ☒ 0,3
 - ☐ 0,4
 - ☐ 0,5
 - ☐ 0,6
-

Sual: Yumşaq lehimlər neçə N/kv.m möhkəmlik həddinə malikdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 60 - 70
 - ☒ 49 – 68.6
 - ☐ 40 - 50
 - ☐ 60 - 70
 - ☐ 8 - 90
-

Sual: Lehimləmənin optimal temperaturu adətən necə der. C-yə qədər olur (Çəki: 1)

- ☐ 35 – 40
- ☐ 30 – 35
- ☐ 25 – 30
- ☒ 20 – 25

Sual: Elektrik lehimləyicisi gərginliyi neçə V olan şəbəkədən qidalanır (Çəki: 1)

- ☒ 30
 - ☐ 32
 - ☐ 33
 - ☐ 35
 - ☐ 36
-

Sual: Linter mişarı neçə dişə malikdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 280
 - ☐ 290
 - ☐ 300
 - ☒ 330
 - ☐ 320
-

Sual: Birinci yeyilmədən sonra mişarın diametri neçə mm olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 320
 - ☐ 330
 - ☒ 310
 - ☐ 290
 - ☐ 280
-

Sual: Cin mişarı neçə dişə malikdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 200
 - ☐ 220
 - ☐ 240
 - ☐ 260
 - ☒ 280
-

Sual: Diametri neçə mm - dən az olan mişarları linterlərdə istifadə etmək məqsədyönlü deyildir (Çəki: 1)

- ☒ 290 - 300
 - ☐ 310 - 320
 - ☐ 320 - 330
 - ☐ 330 - 340
 - ☐ 340 - 350
-

Sual: Dişlərin səthlərinin təmizliyi neçənci sinifdən az olmamalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 5 - 6
 - ☒ 6 – 7
 - ☐ 7 - 8
 - ☐ 8 - 9
 - ☐ 9 - 10
-

Sual: Valların yastıqlarının boyuncuqlarını və sapfalarını neçənci dəqiqlik sinfindən aşağı olmamaq şərtlə işləyirlər ? (Çəki: 1)

- ☒ 7
- ☐ 8
- ☐ 9

- ☐ 10
 - ☐ 11
-

Sual: Valların böyük olmayan yeyilmələri dedikdə neçə mm-ə qədər yeyilmə nəzərdə tutulur ? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 0,5
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
-

Sual: Valın yeyilməsi valların dayaq boyuncuqlarından necə d - dən yüksək olanda bərpa edici təmir lazımdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Pazşəkilli işgillər mailiyi neçə mm olan pazlardan ibarətdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 2 = 200
 - ☐ 3 = 300
 - ☒ 1 = 100
 - ☐ 4 = 400
 - ☐ 5 = 500
-

Sual: Pazın çuxuru arasındakı araboşluğu neçə mm –dən az olmamalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 0,5 ÷ 0,6
 - ☒ 0,2 ÷ 0,3
 - ☐ 0,6 ÷ 0,7
 - ☐ 0,7 ÷ 0,8
 - ☐ 0,5 ÷ 0,8
-

Sual: Neçə dərəcə C - dən yuxarı temperatur təsirlərindən yapışqan birləşmələrin möhkəmliyi itir ? (Çəki: 1)

- ☐ 50 - 60
 - ☐ 60 – 70
 - ☐ 80 - 90
 - ☐ 90 - 100
 - ☒ 100 - 120
-

Sual: Dişlərin səthlərinin təmizliyi neçənci sinifdən az olmamalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 5 - 6
 - ☒ 6 – 7
 - ☐ 7 - 8
 - ☐ 8 - 9
 - ☐ 9 - 10
-

Sual: Birinci yeyilmədən sonra mişar dişlərinin sayı neçə mm olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 340

- ☒ 330
 - ☐ 320
 - ☐ 310
 - ☐ 300
-

Sual: Hamarlama, (rixtovka) diametri neçə mm olan hamar çuqun lövhə üzərində aparılır (Çəki: 1)

- ☐ 100
 - ☐ 200
 - ☐ 300
 - ☒ 400
 - ☐ 500
-

Sual: Haşiyənin çıxarılmasından sonra mişarların dişlərinin təpəsinin qalınlığı neçə mm təşkil etməlidir ? (Çəki: 1)

- ☒ 0,7 ÷ 0,8
 - ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
-

Sual: İkinci yeyilmədən sonra mişar dişlərinin hündürlüyü neçə mm olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 1
-

Sual: Mişar dişinin meyl bucağı istənilən kəsilmədə neçə dərəcə olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 55
 - ☐ 50
 - ☐ 45
 - ☐ 40
 - ☒ 38
-

Sual: Üçüncü yeyilmədən sonra mişarın diametri neçə mm olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 280
 - ☒ 290
 - ☐ 300
 - ☐ 310
 - ☐ 320
-

Sual: Kolosniklərin qövs qaynaqlanması diametri neçə mm olan çuqun elektrodlarla aparılır ? (Çəki: 1)

- ☐ 3
 - ☒ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 6
 - ☐ 7
-

Sual: Linterlərdə neçə mm-dən az pəncələrin enində adi ola bilmir? (Çəki: 1)

- ☒ 7,2 ÷ 0,1
 - ☐ 2 - 3
 - ☐ 4 - 5
 - ☐ 6 - 7
 - ☐ 7-8
-

Sual: Pambıq təmizləmə zavodlarında yeyilmiş detalların bərpası üçün tətbiq edilən təmir üsullarına hansılar aiddirlər ? 1. mexaniki və çilingər işləmələri. 2. qalaylama. 3.yapışdırma. 4. qaynaqlama və kəsmə (Çəki: 1)

- ☐ 1,2,4
 - ☐ heç biri
 - ☒ 1,2,3,4
 - ☐ 1,3,4
 - ☐ 2
-

Sual: Valların düzxətliyinə çat kalibrə nəzarət edirlər. Mişarların şaquli cillanma aparılmış səthləri arasında yaranmış çata buraxırlar. Bu çatın eni neçə mm olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 1 - 2
 - ☐ 2 – 3
 - ☒ 1,5 ± 0,1
 - ☐ 4 - 5
 - ☐ 5 - 6
-

Sual: Zubilin kəsici hissəsini Rokvelə görə hansı bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ? (Çəki: 1)

- ☐ HRc =30-35
 - ☒ HRc =53-50
 - ☐ HRc =40-45
 - ☐ HRc =50-55
 - ☐ HRc =33-35
-

Sual: Zubilin itilənmə bucağını nəyə əsasən seçirlər ? (Çəki: 1)

- ☐ zubilin uzunluğuna əsasən
 - ☒ işlənən metalın bərkliyinə əsasən
 - ☐ itilənmə bucağının fırlanma tezliyinə əsasən
 - ☐ itilənmə bucağının bucaq sürətinə əsasən
 - ☐ zubilin ağırlığına əsasən
-

Sual: 300 – 400 A cərəyan şiddəti ilə qaynaq zamanı hər bir metr qaynaq tikişinə nə qədər volfram sərf olunur ? (Çəki: 1)

- ☐ 0,03 – 0,04
 - ☐ 0,01 – 0,02
 - ☐ 0,02 – 0,04
 - ☒ 0,05 – 0,06
 - ☐ 0,10 – 0,12
-

Sual: Aktiv qazlara hansılar aiddir ? (Çəki: 1)

- ☒ karbon, azot, hidrogen
- ☐ arqon, helium
- ☐ karbon, arqon, helium
- ☐ azot, arqon, hidrogen
- ☐ arqon

Sual: Arqon qazı qaz yandırıcıya nə qədər təzyiqlə verilir ? (Çəki: 1)

- ☐ 0,01 – 0,02 MPa
 - ☒ 0,03 – 0,05 MPa
 - ☐ 0,002 – 0,02 MPa
 - ☐ 0,001 – 0,002MPa
 - ☐ 0,04 – 0,07 MPa
-

Sual: Asetilen balonunda qazın təzyiqi nə qədərdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 15 MPa
 - ☐ 8,6 MPa
 - ☒ 1,5 MPa
 - ☐ 1,2 MPa
 - ☐ 1,3 MPa
-

Sual: . Bərk lehimlər neçə dər.C ərimə temperaturuna malikdir ? (Çəki: 1)

- ☒ 400
 - ☐ 600
 - ☐ 250 - 300
 - ☐ 200 - 400
 - ☐ 200
-

Sual: Asetilen – oksigen alovu hansı zonalardan ibarət olur ? 1. alovun nüvəsi. 2. qaynaq zonası. 3. alovun məşəli. (Çəki: 1)

- ☐ 1,2
 - ☐ 1,3
 - ☒ 1,2,3
 - ☐ 2,3
 - ☐ 3
-

Sual: Bərk lehimlər nə qədər möhkəmlik həddinə malikdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 1,2,4
 - ☒ 1,2,3
 - ☐ 2,4
 - ☐ 1,3,4
 - ☐ 2,3
-

Sual: Yumşaq lehimlər nə qədər möhkəmlik həddinə malikdir ? (Çəki: 1)

- ☒ 49-68,6N/kv.mm
 - ☐ 490N/kv.mm
 - ☐ 320 N/kv.mm
 - ☐ 220N/kv.mm
 - ☐ 490 veyuxarı N/kv.mm
-

Sual: Valın ayrılığını necə aradan qaldırırlar ? (Çəki: 1)

- ☐ yalnız isti düzəltmə ilə
 - ☐ yalnız soyuq düzəltmə ilə
 - ☐ heç biri ilə
 - ☒ həm soyuq, həm də isti düzəltmə ilə
 - ☐ dartılma ilə
-

Sual: Tunc lehim hansıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ ПМЦ – 36
- ☐ ПОС – 61
- ☒ Л – 62
- ☐ ПОС – 61, Л – 68
- ☐ ПЛЦ – 34

Sual: Elektrik lehimləyicisi çubuğun yanında neçə dərəcəyə qədər qızır ? (Çəki: 1)

- ☒ 300 – 400 der.C
- ☐ 450 – 600 der.C
- ☐ 600 – 800 der.C
- ☐ 800 – 1100 der.C
- ☐ 200 – 300 der.C

BÖLMƏ: 0801

Ad	0801
Suallardan	77
Maksimal faiz	77
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Vurucu mexanizmin durduğu vəziyyətinə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ orta, aşağı və yuxarı vurmalar
- ☐ aşağı vurma
- ☐ yuxarı vurma
- ☐ orta vurma
- ☐ qarışıq vurma

Sual: Toxucu dəzgahında məkiyin sayına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ bir məkikli və iki məkikli olması
- ☐ bir məkikli olması
- ☐ iki məkikli olması
- ☐ çox məkikli olması
- ☐ məkiksiz olması

Sual: Qoruyucu mexanizmin sistemə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ açarlı və açarsız dəzgahlar
- ☐ avtomatik bağlanan dəzgahlar
- ☐ avtomatik bağlanmayandəzgahlar
- ☐ açarsız dəzgahlar
- ☐ açarlı dəzgahlar

Sual: Pambıq, yun, kətan, ipək, xüsusi təyinatlı və başqa parçalar üçün olan toxucu dəzgahları nəyə görə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ təyinatına görə
- ☐ növünə görə
- ☐ formasına görə

- ☐ işləmə prinsipinə görə
 - ☐ qabarit ölçülərinə görə
-

Sual: Toxucu dəzgahları məkikli və məkiksiz variantlarda olmasına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ arğac sapının qoyulma üsuluna görə
 - ☐ arğac sapının qırılmamasına görə
 - ☐ arğac sapının qırılmasına görə
 - ☐ arğac sapının sarınmasına görə
 - ☐ arğac sapının daranmasına görə
-

Sual: Toxucu dəzgahın sol və sağ ələ nizamlanmasına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ hərəkətverici orqanın yerləşməsinə görə
 - ☐ hərəkətverici orqanın növünə görə
 - ☐ hərəkətverici orqanın quruluşuna görə
 - ☐ hərəkətverici orqanın iş prinsipinə görə
 - ☐ hərəkətverici orqanın olmamasına görə
-

Sual: Toxucu dəzgahının mühərriki bilavasitə hansı mexanizmi işə salır? (Çəki: 1)

- ☒ baş valı
 - ☐ vurucu mexanizmi
 - ☐ batan mexanizmi
 - ☐ sayğacı
 - ☐ lamelləri
-

Sual: Toxucu dəzgahının orta valı fırlanma tezliyi hansı orqandan 2 dəfə azdır? (Çəki: 1)

- ☐ remizadan
 - ☒ baş valdan
 - ☐ batandan
 - ☐ vurucu mexanizmdən
 - ☐ mühərrikdən
-

Sual: Toxucu dəzgahının orta valı aşağıdakı hansı mexanizmə hərəkəti ötürür? (Çəki: 1)

- ☒ lamele
 - ☐ vurucu mexanizmə
 - ☐ batana
 - ☐ remizaya
 - ☐ qoruyucu mexanizmə
-

Sual: Ən çox yayılan borukəsən hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ üçdiyircəkli
 - ☐ birdiyircəkli
 - ☐ ikidiyircəkli
 - ☐ zenker
 - ☐ razvetka
-

Sual: A6 – 12 M1 pambıq təmizləyicisinin təmizləyici effekti neçə % – dır ? (Çəki: 1)

- ☐ 20 ÷ 30
- ☐ 30 ÷ 40
- ☒ 40 ÷ 60

- ☐ 50 ÷ 70
 - ☐ 60 ÷ 80
-

Sual: Yiv birləşmələri yığmaq üçün neçə tip alətdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ 5
 - ☐ 4
 - ☐ 3
 - ☐ 2
 - ☐ 6
-

Sual: Yiv açmaq üçün neçə tip alətdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☐ 3
 - ☒ 6
 - ☐ 1
 - ☐ 2
-

Sual: Şnek təmizləyicisinin barabanının diametri neçə mm olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 500
 - ☐ 510
 - ☐ 520
 - ☐ 530
 - ☒ 550
-

Sual: Hörgünün istiqaməti nə ilə yoxlanılır? (Çəki: 1)

- ☐ parça
 - ☒ ip
 - ☐ xətkəş
 - ☐ razvetka
 - ☐ klupp
-

Sual: Daxili ölçənlərin neçə tipi olur? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Çivli vintli şneklər və tor səthi arasındakı araboşluğu neçə mm təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 14 – 15
 - ☐ 14 – 16
 - ☒ 14 – 18
 - ☐ 14 – 17
 - ☐ 10 – 15
-

Sual: CC – 15 A və CC – 15 M ərişli seperatorları nə üçün istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ xam pambıqdan xırda zibilləri təmizləmək üçün
- ☐ xam pambıqdan iri zibili təmizləmək üçün
- ☒ xam pambığı onu nəql etdirən havadan ayırmaq üçün
- ☐ ağır qarışıqları təmizləmək üçün

☐ düzgün cavab yoxdur

Sual: Boruları və silindrik hissələri sıxmaq üçün hansı sıxıcılardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ boru
 - ☐ silindrik
 - ☐ ruletka
 - ☐ düzləndirici
 - ☐ nivel
-

Sual: Alətin tələb olunan vəziyyəti neçə mənşəninin köməyi ilə qeydə alınır? (Çəki: 1)

- ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 5
-

Sual: Əyirici fabrikin avadanlığının orta təmir müddəti neçə aydır? (Çəki: 1)

- ☐ 6
 - ☐ 3
 - ☐ 5
 - ☒ 4
 - ☐ 2
-

Sual: Əyirici fabrikin avadanlığının orta təmir müddəti neçə aydır? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☐ 1
 - ☐ 3
 - ☐ 5
 - ☒ 4
-

Sual: A6 – 12 M1 pambıq təmizləyicisinin məhsuldarlığı neçə t/saat – dır ? (Çəki: 1)

- ☐ 11 – 13
 - ☒ 10 – 12
 - ☐ 13 – 15
 - ☐ 14 – 16
 - ☐ 12 – 15
-

Sual: Toxucu fabrikin avadanlığının əsaslı təmir müddəti neçə ildir? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 1
 - ☐ 5
-

Sual: Təmindən qəbul qaydasını MTS-in rəisi, sex rəisinə maşını neçə dəfəyə tamamilə qaytarır? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☐ 0
- ☒ 2
- ☐ 3

☐ 5

Sual: Seperatorada polad deşiklərin diametri neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☒ 6
☐ 5
☐ 4
☐ 3
☐ 2
-

Sual: Regenerasiya mişarlı baraban və noziyron arasındakı araboşluğu neçə mm hədlərində olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 2 – 3
☐ 3 – 4
☒ 3 – 5
☐ 4 – 5
☐ 2 – 5
-

Sual: Regenerasiya mişarlı baraban və noziyron arasındakı araboşluğu neçə mm hədlərində olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 2 – 3
☐ 3 – 4
☒ 3 – 5
☐ 4 – 5
☐ 2 – 5
-

Sual: Əyirici fabrikin avadanlığının orta təmir müddəti neçə aydır? (Çəki: 1)

- ☐ 6
☐ 3
☐ 5
☒ 4
☐ 2
-

Sual: A6 – 12 M1 pambıq təmizləyicisinin məhsuldarlığı neçə t/saat – dır ? (Çəki: 1)

- ☐ 11 – 13
☒ 10 – 12
☐ 13 – 15
☐ 14 – 16
☐ 12 – 15
-

Sual: Bütün texniki şərtlərə və istehsal göstəricilərinə cavab verən maşınlara hansı qiymət verilir? (Çəki: 1)

- ☐ 10
☐ 1
☐ 4
☒ 5
☐ 7
-

Sual: Əgər fabrikada burucu iplər varsa onda onları hansı əmsal ilə nəzərə alırlar? (Çəki: 1)

- ☐ 0,1
☐ 0,7

- ☐ 1,0
 - ☒ 0,4
 - ☐ 0,5
-

Sual: Hissələrin səthini neçə növə bölmək olar? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☒ 3
 - ☐ 5
 - ☐ 6
 - ☐ 1
-

Sual: Özünün məhsuldarlıq planına cavab verən maşın hansı qiymətə layiq görülür? (Çəki: 1)

- ☒ 5
 - ☐ 4
 - ☐ 10
 - ☐ 4
 - ☐ 2
-

Sual: Elektrik mühərrikinin və reduktorun oxlarının uzaqlaşmasına neçə mm- dən çox yol verilmir? (Çəki: 1)

- ☐ 0,5
 - ☐ 0,4
 - ☐ 0,3
 - ☒ 0,2
 - ☐ 0,1
-

Sual: 3KB lif kondensorida böyük torlu barabanın intiqalı tərəfdən qurulan tıxacı gövdəyə neçə ədəd M10 boltları ilə bərkidirlər? (Çəki: 1)

- ☐ 10
 - ☐ 11
 - ☒ 12
 - ☐ 13
 - ☐ 14
-

Sual: Ara boşluqları nəyin köməyi ilə təyin edirlər? (Çəki: 1)

- ☒ şuplar
 - ☐ ştangenpərgar
 - ☐ pərgar
 - ☐ kronpərgar
 - ☐ normal
-

Sual: Zenker (DÜİST 1677-67) hansı poladdan hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☒ legirlənmiş
 - ☐ karbonlu
 - ☐ vintli
 - ☐ konusvari
 - ☐ karbonlu
-

Sual: Zərbə ələtlərinə hansılar aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ çəkic, güzrlər

- ☐ gürz, xətkəş
 - ☐ çəkic, yiv
 - ☐ xətkəş, yiv
 - ☐ transportir, gürz
-

Sual: Yoxlayıcı xətkəşlər hansı materialdan hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ polad
 - ☐ mis
 - ☒ çuqun
 - ☐ aliminium
 - ☐ sink
-

Sual: Yiv şablonları neçə lövhədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☒ dişli polad
 - ☐ çuqun
 - ☐ aliminium
 - ☐ polad
 - ☐ sink
-

Sual: Şupun ölçmə dəqiqliyi neçə mm – dir ? (Çəki: 1)

- ☐ 0,02
 - ☒ 0,01
 - ☐ 0,05
 - ☐ 0,08
 - ☐ 0,09
-

Sual: Ştangenpərgarla ölçüsü neçə mm-ə qədər olan həm xarici həm də daxili ölçüləri ölçürlər? (Çəki: 1)

- ☐ 1000mm
 - ☒ 2000mm
 - ☐ 3000mm
 - ☐ 3500mm
 - ☐ 2500mm
-

Sual: Ştangenpərgarla ölçüsü neçə mm-ə qədər olan həm xarici həm də daxili ölçüləri ölçürlər? (Çəki: 1)

- ☐ 1000mm
 - ☒ 2000mm
 - ☐ 3000mm
 - ☐ 3500mm
 - ☐ 2500mm
-

Sual: Metalları əl ilə kəsmək və deşik açmaq üçün hansı ələtlərdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ dəmirçi zubil
 - ☐ kreysmeys
 - ☐ borodon
 - ☒ sup
 - ☐ deşikaçan alət
-

Sual: Daxili ölçənin hansı tipi var? (Çəki: 1)

- ☒ normal, yaylı
 - ☐ yaylı, pərgar
 - ☐ normal, kronpərgar
 - ☐ pərgar, kronpərgar
 - ☐ normal, pərgar
-

Sual: Avadanlıqların quraşdırılması zamanı hissələrin qarşılıqlı perpendikulyarlığını, hissələrin düzbucaqlarını nişanlamaq və yoxlamaq üçün neçə dərəcəli yoxlayıcı bucaqlar tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 45der.
 - ☐ 60der.
 - ☒ 90 der.
 - ☐ 180der.
 - ☐ 30der.
-

Sual: Ara boşluqları nəyin köməyi ilə təyin edirlər? (Çəki: 1)

- ☒ şuplar
 - ☐ ştangenpərgar
 - ☐ pərgar
 - ☐ kronpərgar
 - ☐ normal
-

Sual: Nizamnaməyə görə planlı - xəbərdarlıq təmiri aşağıdakılardan hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ ortqa kiçik
 - ☒ təmirlərarası xidmət, orta və əsaslı təmir
 - ☐ xidmət, orta və əsaslı təmir
 - ☐ cari və əsaslı təmir
 - ☐ fasiləli təmir
-

Sual: Əsaslı təmir vaxtı hansı işlər görülür? (Çəki: 1)

- ☐ təmizləmə, yağlama
 - ☐ fırlanma, tarazlaşdırma
 - ☒ tam sökülmə, yoxlanılma, yeyilmiş hissələrin dəyişdirilməsi, fırlanan hissələrin tarazlaşdırılması və nizamlanması
 - ☐ tam sökülmə, yoxlanılma, təmizlənmə, yağlanma
 - ☐ sökülmə, yağlanma, nizamlanma
-

Sual: Düyünlü təmir üsulundan lazım olan düyünlərin sayını hansı düsturla tapmaq olar? (Çəki: 1)

$$N_{br} = N(K_1 Q_1 - K_2 Q_2) \quad \circ$$

$$N_{br} = K_1 Q_1 + K_2 Q_2 \quad \circ$$

$$n = \frac{N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)}{F_{dmg.}} \quad \circ$$

$$N = \frac{N(K_1 T_1 + K_2 T_2)}{F_{dmg.}} \quad \bullet$$

$$n = N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2) \quad \circ$$

Sual: Yüngül sənayedə avadanlıqların planlı - xəbərdarlıq təmiri neçənci ildə öz tətbiqini tapmışdır ? (Çəki: 1)

- ☒ 1937
 - ☐ 1938
 - ☐ 1924
 - ☐ 1930
 - ☐ 1938
-

Sual: Təmiarası xidmətə hansı proses aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ təmir və bərkimə
 - ☐ profilaktika, cari təmir və təmizlənmə
 - ☐ təmizlənmə, yağlanma
 - ☒ sazlama, təmizlənmə, kiçik profilaktika və ya cari təmir
 - ☐ sazlama, təmizlənmə, cari təmir
-

Sual: Orta təmir vaxtı hansı işlər görülür? (Çəki: 1)

- ☐ fırlanma, tarazlaşdırma
 - ☒ yeyilmiş hissənin sökülməsi, təmizlənməsi, yağlanması
 - ☐ dəyişdirilmə, fırlanma
 - ☐ yoxlama, dəyişdirilmə, tarazlaşdırma,
 - ☐ nizamlama, tarazlaşdırma
-

Sual: Hər hansı bir avadanlı növünün təmiri üçün lazım olan təmir briqadalarının sayını hansı düsturla tapmaq olar? (Çəki: 1)

$$N_{br.} = K_1 Q_1 + K_2 Q_2 \quad \bullet$$

$$n = \frac{N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)}{F_{dazg.}} \quad \circ$$

$$N = \frac{N(K_1 T_1 + K_2 T_2)}{F_{dazg.}} \quad \circ$$

$$n = N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2) \quad \circ$$

$$N_{br.} = N(K_1 Q_1 - K_2 Q_2) \quad \circ$$

Sual: Ehtiyat hissələri hansı növə bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ kütləvi və kütləvi olmayanlar
 - ☐ kütləvi və istiqamət
 - ☐ yığılmış və cari
 - ☐ aylıq və illik
 - ☐ hissə və kütləvi
-

Sual: Yüngül sənayedə avadanlıqların planlı - xəbərdarlıq təmiri neçənci ildə öz tətbiqini tapmışdır ? (Çəki: 1)

- ☒ 1937
 - ☐ 1938
 - ☐ 1924
 - ☐ 1930
 - ☐ 1938
-

Sual: Təmiarası xidmətə hansı proses aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ təmir və bərkimə
 - ☐ profilaktika, cari təmir və təmizlənmə
 - ☐ təmizlənmə, yağlanma
 - ☒ sazlama, təmizlənmə, kiçik profilaktika və ya cari təmir
 - ☐ sazlama, təmizlənmə, cari təmir
-

Sual: Stendli təmir zamanı təmir olunan maşınların sayını hansı düsturla tapa bilərik? (Çəki: 1)

$$n = N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2) \quad \textcircled{}$$

$$N_{br.} = K_1 Q_1 + K_2 Q_2 \quad \textcircled{}$$

$$N_{br} = N(K_1 Q_1 - K_2 Q_2) \quad \textcircled{}$$

$$N = \frac{N(K_1 T_1 + K_2 T_2)}{F_{dazg.}} \quad \textcircled{}$$

$$n = \frac{N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)}{F_{dazg.}} \quad \textcircled{\bullet}$$

Sual: Hər hansı bir avadanlı növünün təmiri üçün lazım olan təmir briqadalarının sayını hansı düsturla tapmaq olar? (Çəki: 1)

$$N_{br.} = K_1 Q_1 + K_2 Q_2 \quad \textcircled{\bullet}$$

$$n = \frac{N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)}{F_{dazg.}} \quad \textcircled{}$$

$$N = \frac{N(K_1 T_1 + K_2 T_2)}{F_{dazg.}} \quad \textcircled{}$$

$$n = N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2) \quad \textcircled{}$$

$$N_{br} = N(K_1 Q_1 - K_2 Q_2) \quad \textcircled{}$$

Sual: Düyünlərdə və digər yığımlarda hissələr necə bazalarda birləşir? (Çəki: 1)

- ☒ əsas və köməkçi
 - ☐ əlavə və köməkçi
 - ☐ paralel və ardıcıl
 - ☐ şaquli və paralel
 - ☐ əsas və ardıcıl
-

Sual: Hissələrin səthlərini hansı növə bölmək olar? (Çəki: 1)

- ☐ istiqamət verən və dayaq
 - ☒ üstündə qurulan, istiqamət verən və dayaq səthlər
 - ☐ qabarit ölçülü və dayaq
 - ☐ istiqaməti olan və istiqamət verən
 - ☐ koordinatlaşmış və dayaq səthlər
-

Sual: Təmirin təşkilindən asılı olaraq işlər neçə görülür? (Çəki: 1)

- ☐ üfüqi və şaquli
 - ☐ paralel
 - ☒ paralel və ardıcıl
 - ☐ şaquli
 - ☐ eninə və uzununa
-

Sual: Maşınların yığılması neçə mərhələdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 5
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 6
-

Sual: Maşın hissələrinin paslanmasının neçə növü var? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Kütləvi hissələr necə verilir? (Çəki: 1)

- ☐ nomenklaturada pulsuz
 - ☐ nomenklaturada pulla və say ilə
 - ☐ nomenklaturada pulsuz və saysız
 - ☒ nomenklaturada pulunan və onun saxlanması MTS hazırlığı
 - ☐ nomenklaturada pulla və saysız
-

Sual: Köməkçi bazalar nə üçündür? (Çəki: 1)

- ☒ hissələrin əsas bazalarına nisbətən koordinatlaşma
 - ☐ digər hissələr birləşdiriləndə koordinatlaşan səthlər
 - ☐ əlavə hissələri koordinatlaşdırmaq
 - ☐ yığım hissələrini koordinatlaşdırmaq
 - ☐ dəqiqliyini təmini üçün
-

Sual: Hissələrin səthlərini hansı növə bölmək olar? (Çəki: 1)

- ☐ istiqamət verən və dayaq
 - ☒ üstündə qurulan, istiqamət verən və dayaq səthlər
 - ☐ qabarit ölçülü və dayaq
 - ☐ istiqaməti olan və istiqamət verən
 - ☐ koordinatlaşmış və dayaq səthlər
-

Sual: Əsas baza nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ hissələrin əsas bazalarına nisbətən koordinatlaşmaq
 - ☒ digər hissələr birləşdiriləndə koordinatlaşan səthlər
 - ☐ dəqiqliyin təmini
 - ☐ quraşdırma bazalarına
 - ☐ yığım hissələrini koordinatlaşdırmaq
-

Sual: Əyirici fabrikin mexaniki təmir şöbəsinin tərkibi hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ mexaniki- çilingər, valik darayıcı maşınların papaqlarının təmiri

- ☐ valik, mexaniki-çilingər
 - ☐ darayıcı maşımaların yoxlanılması
 - ☐ dəmirçi və tənəkə
 - ☐ valların, rifli silindirlərin təmiri
-

Sual: Baş mexanik müəssisədə nəyin işləməsinə cavabdehdir? (Çəki: 1)

- ☐ su və qazın
 - ☐ işıqların olmasına
 - ☐ havanın qorunması
 - ☒ su, elektroenerji buxarı, sıxılmış hava ilə təmin olunma və avadanlıqların fasiləsiz iləməsi
 - ☐ avadanlıqların işləməsinə
-

Sual: Üstündə qurulan səthlər nisbətən hansı qabarit ölçülərinə malik olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ kiçik
 - ☐ uzununa
 - ☐ üst-üstə
 - ☒ böyük
 - ☐ eninə
-

Sual: Şöbənin başında kim durur? (Çəki: 1)

- ☐ mexanik
 - ☐ müdir
 - ☐ şöbə rəisi
 - ☒ baş mexanik
 - ☐ baş rəis
-

Sual: Kiçik müəsisələrdə baş energetik kimə tabedir? (Çəki: 1)

- ☒ baş mexanikə
 - ☐ müdirə
 - ☐ baş elektrikə
 - ☐ energetikə
 - ☐ mexanikə
-

Sual: Baş mexanik müəssisədə nəyin işləməsinə cavabdehdir? (Çəki: 1)

- ☐ su və qazın
 - ☐ işıqların olmasına
 - ☐ havanın qorunması
 - ☒ su, elektroenerji buxarı, sıxılmış hava ilə təmin olunma və avadanlıqların fasiləsiz iləməsi
 - ☐ avadanlıqların işləməsinə
-

Sual: Əyirici fabrikin mexaniki təmir şöbəsinin tərkibi hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ mexaniki- çilingər, valik darayıcı maşınların papaqlarının təmiri
 - ☐ valik, mexaniki-çilingər
 - ☐ darayıcı maşımaların yoxlanılması
 - ☐ dəmirçi və tənəkə
 - ☐ valların, rifli silindirlərin təmiri
-

Sual: Ehtiyat hissələrinin neçə faizini xüsusişdirilmiş ehtiyat hissələri hazırladılan zavodlardan alırlar? (Çəki: 1)

- ☐ 15-20%

- ☐ 10-20%
 - ☐ 25-40%
 - ☒ 25-30%
 - ☐ 15-25%
-

