

**“Texnoloji avadanlıqların təmiri “  
fənnindən test sualları**

1. Zubilin uzunluęu neę  mm olur ?  
a) 100 – 120    b) 120 – 140    c) 140 – 160    d) 160 – 180    e) 180 – 200
2. Zubilin kəsici hissəsini Rokvelə görə  $H_{RC} = ?$  - y  bərabər bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ?  
a) 53 – 50    b) 63 – 60    c) 73 – 70    d) 83 – 80    e) 93 – 90
3. Zubilin quyruę hissəni Rokvelə görə  $H_{RC} = ?$  - y  bərabər bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ?  
a) 30 – 35    b) 40 – 45    c) 50 – 55    d) 60 – 65    e) 70 – 75
4. Hab rl  iřl m nin dəqiqliyini l m l rin sayına görə təyin edirlər və ölçüləri neę  mm olan kvadrata keçirlər ?  
a) 16 x 16    b) 20 x 20    c) 25 x 25    d) 17 x 17    e) 19 x 19
5. Buręunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itil m  bucaęını iřl nil n materialdan asılı olaraq seçirlər: yumřaq materiallar   n neę  dərəcə olmalıdır ?  
a) 50 – 60    b) 60 – 70    c) 70 – 80    d) 80 – 90    e) 90 – 100
6. Buręunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itil m  bucaęını iřl nil n materialdan asılı olaraq seçirlər: polad materiallar   n neę  dərəcə olmalıdır ?  
a) 115 – 116    b) 116 – 118    c) 120 – 125    d) 130 – 140    e) 140 – 150
7. Buręunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itil m  bucaęını iřl nil n materialdan asılı olaraq seçirlər: **n  olduęca** bəzi materiallar   n neę  dərəcə olmalıdır ?  
a) 130 – 140    b) 120 – 130    c) 140 – 150    d) 150 – 160    e) 170 – 180
8. İtil m  zamanı buręunun arxa bucaęı neę  dərəcə olmalıdır ?  
a) 4 – 8    b) 5 – 10    c) 6 – 10    d) 8 – 12    e) 7 – 14
9. Uc - uca qaynaę birl řm sind  **adı**  t r lm sind   l ilə qaynaę   n v  qoruyucu qatda  $p = ?$  neę  mm olur ?  
a) 2 – 4    b) 1,5 – 2    c) 3 – 4    d) 4 – 5    e) 5 – 6
10.  rim y n elektrodla qaynaę bir qayda olaraq qalınlıęı neę  mm olan metalları

qaynaq etdikdə tətbiq edilir ?

- a) 1 – 7      b) 2 – 8      c) 3 – 9      **d) 0,5 – 6**      e) 4 – 10

11. Əriyən elektrodla qaynaq, bir qayda olaraq qalınlığı necə mm olan metalları qaynaq etdikdə tətbiq edilir ?

- a) 1,5**      b) 2      c) 3      d) 4      e) 5

12. Katlauthu qaynaq zamanı ayrılan istiliyin miqdarı hansı ifadə ilə təyin edilir?

a)  $C_e = \frac{C_z(100 - k_{zav})}{\beta}$       b)  $F_m = \frac{m g_\beta^2}{R}$       c)  $\tau \leq \frac{h}{g_b}$       **d) d)  $Q = I^2 RT$**

e)  $P = kA \int tn$

13. Kicik cərəyanla işləyən qaz-elektrik yandırıcıları su ilə soyudulur. Bu zaman cərəyan neçə A olmalıdır ?

- a) 100      b) 150      **c) 300**      d) 400      e) 500

14. Böyük qaynaq cərəyanları soyuducu sistemlə təmin edilir. Bu zaman böyük qaynaq cərəyanı neçə A-ə qədər olmalıdır ?

- a) 1000**      b) 2000      c) 3000      d) 4000      e) 5000

15. Qaynaq işlərində istifadə edilən oksigen, qaynaq məntəqəsinə polad balonlarda gətirilir. Balonda oksigenin təzyiqi neçə MPa olur ?

- a) 100      **b) 150**      c) 200      d) 250      e) 300

16. Oksigen reduktorları oksigenin təzyiqini neçə MPa - a endirirlər ?

- a) 16 – 2      b) 17 – 3      c) 18 – 4      **d) 15 – 0.1**      e) 19 – 5

17. Asetil balonunda qazın təzyiqi neçə MPa olur ?

- a) 1,5**      b) 2      c) 2,5      d) 3      e) 3,5

18. Yağ qaynaq üsulu qalınlığı neçə mm - dən çox olan metalları qaynaq etməyə imkan verir ?

- a) 4      **b) 5**      c) 6      d) 7      e) 8

19. Sol qaynaq üsulu ilə əsasən qalınlığı neçə mm - dən az olan metalları qaynaq edirlər ?

- a) 4            b) 3            c) 5            d) 2            e) 6
20. Yumşaq lehimlər (adətən qalaylı, qurğuşunlu) neçə °C ərimə temperaturuna malikdir ?
- a) 400            b) 300            c) 200            d) 500            e) 100
21. Bəzi lehimlər neçə dər.C ərimə temperaturuna malikdir ?
- a) 500-1000      b) 700-1400      c) 800-1200      d) 600-1100      e) 200-500
22. Yumşaq lehimlər neçə  $N/mm^2$  möhkəmlik həddinə malikdir ?
- a) 60 - 70            b) 49 – 68.6            c) 40 - 50            d) 60 - 70            e) 8 - 90
23. Bəzi lehimlər neçə  $N/mm^2$  və daha yüksək möhkəmlik həddinə malikdir ?
- a) 400            b) 410            c) 420            d) 450            e) 490
24. Lehimləmənin optimal temperaturu adətən necə °C -yə qədər olur ?
- a) 10 – 15            b) 20 – 25            c) 25 – 30            d) 30 – 35            e) 35 – 40
25. Elektrik lehimləyicisi gərginliyi neçə V olan şəbəkədən qidalanır ?
- a) 30            b) 31            c) 32            d) 33            e) 36
26. Yüksək keyfiyyətli lehim flüsü almaq üçün birləşmənin araboşluğu neçə mm olmalıdır ?
- a) 0,2            b) 0,3            c) 0,4            d) 0,5            e) 0,6
27. Detalların yapışdırılmasında birləşmənin sürüşməyə işi zamanı möhkəmlik həddi neçə  $N/mm^2$  -ə çatır ?
- a) 23            b) 22            c) 24,5            d) 26            e) 28
28. Bərkimə prosesi otaq temperaturunda neçə saat davam edir ?
- a) 48 - 72            b) 20 – 25            c) 30 - 40            d) 24 - 30            e) 22 - 28
29. Bərkimə prosesi 25°C temperaturda neçə saat davam edir ?
- a) 10 - 15            b) 15 – 20            c) 20 - 25            d) 25 - 30            e) 30 – 35
30. Bərkimə prosesi 45°C temperaturda neçə saat davam edir ?

a) 5 - 10      **b)** 10 – 12      c) 15 - 18      d) 18 - 22      e) 20 – 25

31. Neçə dərəcə °C -dən yuxarı temperatur təsirlərindən yapışqan birləşmələrin möhkəmliyi itir ?

a) 50 - 60      b) 60 – 70      c) 80 - 90      d) 90 - 100      **e)** 100 - 120

32. Valın yeyilməsi valların dayaq boyuncuqlarından necə d -dən yüksək olanda bərpa edici təmir lazımdır ?

a) 1      **b)** 2      c) 3      d) 0,04      e) 5

33. Valların yastıqlarının boyuncuqlarını və sapfalarını neçənci dəqiqlik sinfindən aşağı olmamaq şərtlə işləyirlər ?

**a)** 7      b) 8      c) 9      d) 10      e) 11

34. Valların böyük olmayan yeyilmələri dedikdə neçə mm-ə qədər yeyilmə nəzərdə tutulur ?

a) 1      b) 2      c) 3      d) 4      **e)** 0,5

35. Pazşəkili işgillər mailliyi neçə mm olan pazlardan ibarətdir ?

a) 2 = 200      b) 3 = 300      **c)** 1 = 100      d) 4 = 400      e) 5 = 500

36. Pazın çuxuru arasındakı araboşluğu neçə mm –dən az olmamalıdır ?

a) 0,5 ÷ 0,6      **b)** 0,2 ÷ 0,3      c) 0,6 ÷ 0,7      d) 0,7 ÷ 0,8      e) 0,5 ÷ 0,8

37. **Cin** mişarı neçə dişə malikdir ?

a) 200      b) 220      c) 240      d) 260      **e)** 280

38. Linter mişarı neçə dişə malikdir ?

a) 280      b) 290      c) 300      d) 320      **e)** 330

39. Dişlərin səthlərinin təmizliyi neçənci sinifdən az olmamalıdır ?

a) 5 - 6      b) 6 – 7      **c)** 7 - 8      d) 8 - 9      e) 9 - 10

40. Diametri neçə mm -dən az olan mişarları linterlərdə istifadə etmək

məqsədyönlü deyildir ?

a) 290 - 300    **b) 300 – 310**    c) 310 - 320    d) 320 - 330    e) 330 - 340

41. Birinci yeyilmədən sonra mişarın diametri neçə mm olur ?

a) 320            b) 330            **c) 310**            d) 290            e) 280

42. **İkinci** yeyilmədən sonra mişar dişlərinin hündürlüyü neçə mm olur ?

a) 1            b) 2            **c) 3**            d) 4            e) 5

43. Birinci yeyilmədən sonra mişar dişlərinin sayı neçə mm olur ?

a) 300            b) 310            c) 320            **d) 330**            e) 340

44. Üçüncü yeyilmədən sonra mişarın diametri neçə mm olur ?

a) 280            **b) 290**            c) 300            d) 310            e) 320

45. Mişar dişinin meyl bucağı istənilən kəsilmədə neçə dərəcə olmalıdır ?

**a) 38**            b) 40            c) 45            d) 50            e) 55

46. Haşiyənin çıxarılmasından sonra mişarların dişlərinin təpəsinin qalınlığı neçə mm təşkil etməlidir ?

**a) 0,7 ÷ 0,8**            b) 2            c) 3            d) 4            e) 5

47. Hamarlama, (**rixtoverka**) diametri neçə mm olan hamar çuqun lövhə üzərində aparılır ?

a) 100            b) 200            c) 300            **d) 400**            e) 500

48. Valların düzxətliyinə çat kalibrlə nəzarət edirlər. Mişarların şaquli cillanma aparılmış səthləri arasında yaranmış çata buraxırlar. Bu çatın eni neçə mm olmalıdır ?

a) 1 - 2            b) 2 – 3            **c) 1,5 ± 0,1**            d) 4 - 5            e) 5 - 6

49. Linterlərdə neçə mm-dən az pəncələrin enində **adı**            ola bilmir?

**a) 7,2 ÷ 0,1**            b) 2 - 3            c) 3 - 4            d) 4 - 5            e) 6 - 7

50. Kolosniklərin qövs qaynaqlanması diametri neçə mm olan çuqun elektrodlarla aparılır ?

- a) 3      **b) 4**      c) 5      d) 6      e) 7

**“Texnoloji avadanlıqların təmiri “  
fənnindən test sualları**

51. Pambıq təmizləmə zavodlarında yeyilmiş detalların bərpaı üçün tətbiq edilən təmir üsullarına hansılar aiddirlər ?

1. mexaniki və çilingər işləmələri. 2. qalaylama. 3.yapışdırma. 4. qaynaqlama və kəsmə

- A) 1,2,4  
B) heç biri  
**C) 1,2,3,4**  
D) 1,3,4  
E) 2

52. Zubilin uzunluğu nə qədər olur ?

- A) 180 – 200 mm**  
B) 280 – 300 mm  
C) 100 – 120 mm  
D) 80 – 100 mm  
E) 125 – 130 mm

53. Zubilin itilənmə bucağını nəyə əsasən seçirlər ?

- A) zubilin uzunluğuna əsasən  
**B) işlənən metalın bərkliyinə əsasən**  
C) itilənmə bucağının fırlanma tezliyinə əsasən  
D) itilənmə bucağının bucaq sürətinə əsasən  
E) zubilin ağırlığına əsasən

54. Zubilin kəsici hissəsini Rokvelə görə hansı bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ?

- A)  $H_{RC} = 30 - 35$   $H_{RC} = 30 - 35$   
B)  $H_{RC} = 10 - 15$   
C)  $H_{RC} = 40 - 45$   
**D)  $H_{RC} = 53 - 50$**   
E)  $H_{RC} = 35 - 40$

55. Zubilin quyruq hissəni Rokvelə görə hansı bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ?

- A)  $H_{RC} = 30 - 35$
- B)  $H_{RC} = 50 - 53$
- C)  $H_{RC} = 10 - 15$
- D)  $H_{RC} = 53 - 50$
- E)  $H_{RC} = 35 - 40$

424. Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq əmələ gələn alovda hansı maddə çox olduqda metalı karbonlaşdırır və onun kövrəkliyini artırır?

- A) mis
- B) oksigen
- C) asetilen
- D) metal
- E) etilen

57. Aktiv qazlara hansılar aiddir ?

- A) karbon, azot, hidrogen
- B) arqon, helium
- C) karbon, arqon, helium
- D) azot, arqon, hidrogen
- E) arqon

58. 300 – 400 A cərəyan şiddəti ilə qaynaq zamanı hər bir metr qaynaq tikişinə

nə qədər volfram sərf olunur ?

- A) 0,03 – 0,04
- B) 0,01 – 0,02
- C) 0,02 – 0,04
- D) 0,05 – 0,06
- E) 0,10 – 0,12

59. Arqon qazı qaz yandırıcıya nə qədər təzyiqlə verilir ?

- A) 0,01 – 0,02 MPa
- B) 0,03 – 0,05 MPa
- C) 0,002 – 0,02 MPa
- D) 0,001 – 0,002MPa
- E) 0,04 – 0,07 MPa

60. Kontakt qaynağı sahələrində ayrılan maksimum istilik miqdarı necə təyin edilir ?

- A)  $Q = I^2 RT$

B)  $Q = \frac{Rt}{I^2}$

C)  $Q = \frac{I^2}{Rt}$

D)  $Q = Rt + I^2$

E)  $Q = \frac{I^2}{R}$

61. Qaynaq işlərində istifadə edilən oksigen balonunda təzyiq nə qədər olur ?

A) 15 MPa

B) 12 MPa

C) 8 MPa

D) 25 MPa

E) 5 MPa

62. Asetilen balonunda qazın təzyiqi nə qədərdir ?

A) 15 MPa

B) 8,6 MPa

C) 1,5 MPa

D) 1,2 MPa

E) 1,3 MPa

63. Asetilen – oksigen alovu hansı zonalardan ibarət olur ?

1. alovun nüvəsi. 2. qaynaq zonası. 3. alovun məşəli.

A) 1,2

B) 1,3

C) 1,2,3

D) 2,3

E) 3

64. Sol qaynaq üsulu ilə əsasən hansı (necə) metal qaynaq edilir ?

A) nazik metal

B) ancaq qalın metal

C) hamar qalın metal

D) həm nazik həm qalın metal

E) ağır metal

65. Yumşaq lehimlər neçə °C ərimə temperaturuna malikdir ?

A) 400

B) 600

C) 1100

D) 200

E) 150



66. Bərk lehimlər neçə °C ərimə temperaturuna malikdir ?

- A) 400
- B) 600 - 1100
- C) 200
- D) 200 - 400
- E) 250 - 300

67. Yumşaq lehimlər nə qədər möhkəmlik həddinə malikdir ?

- A) 49 – 68,6  $N/mm^2$  N/kv.mm
- B) 490 $N/mm^2$  və yuxarı
- C) 490 $N/mm^2$
- D) 320 $N/mm^2$
- E) 220 $N/mm^2$

68. Bərk lehimlər nə qədər möhkəmlik həddinə malikdir ?

- A) 320  $N/mm^2$
- B) 6,86 $N/mm^2$
- C) 490 $N/mm^2$  və yuxarı
- D) 200 $N/mm^2$
- E) 220 $N/mm^2$

69. Bərk lehimlər hansılardır ?

1. ПМЦ – 36    2. ПМЦ – 48    3. ПМЦ – 54    4. ПОС – 61

- A) 1,2,4
- B) 1,2,3
- C) 2,4
- D) 1,3,4
- E) 2,3

70. Yumşaq lehimlər hansılardır ?

1. ПМЦ – 36    2. Л – 62    3. Л – 68    4. ПОС – 61

- A) 1,2,3
- B) 1,2,4
- C) yalnız 3
- D) yalnız 4
- E) 1,2

71. Tunc lehim hansıdır ?

- A) ПМЦ – 36
- B) ПОС – 61
- C) Л – 62

- D) ПOC – 61, Л – 68
- E) ПЛЦ – 34

72. Tunc lehim hansı temperaturda əriyir ?

- A) 875 °C
- B) 1250°C
- C) 950 °C
- D) 786 °C
- E) 720 °C

73. Elektrik lehimləyicisi nə qədər enerji sərf edir ?

- A) 50 – 60 Vt
- B) 40 – 50 Vt
- C) 68 – 80 Vt
- D) 90 – 118 Vt
- E) 45 – 50 Vt

74. Elektrik lehimləyicisi çubuğun yanında neçə dərəcəyə qədər qızır ?

- A) 300 – 400 °C
- B) 450 – 600 °C
- C) 600 – 800 °C
- D) 800 – 1100 °C
- E) 200 – 300 °C

75. Pambıq təmizləyici zavodların avadanlığının təmirində ən çox işlənən yapışqanlar hansılardır ?

1. БФ – 2    2. БФ – 4    3. БФ – 6    4. ПOC – 61    5. ПМЦ – 54

- A) 1,4,5
- B) 1,2,4,5
- C) 1,2,3
- D) 1,2,3,5
- E) 1,5

76. Avadanlıqların rənglənməsi zamanı astarlama nədən ibarətdir ?

- A) əlifdən
- B) pigment və əlifdən
- C) əlif, pigment və həlledicidən
- D) əlif və həlledicidən

E) pigment və həlledici

77. Valın əyriliyini necə aradan qaldırırlar ?

- A) yalnız isti düzəltmə ilə
- B) yalnız soyuq düzəltmə ilə
- C) heç biri ilə
- D) həm soyuq, həm də isti düzəltmə ilə
- E) dartılma ilə

78. Linterin 24 saat işdən sonra məhsuldarlığı necə % aşağı düşür ?

- A) 88 %
- B) 79,5 %
- C) 64 %
- D) 60 %
- E) 27 %

79. Köynəklər divarlarının qalınlığı çuqun detallar üçün mm olur ?

- A) 5 ÷ 6 mm-dən az olmamalıdır
- B) 3 mm olmalıdır
- C) 5 ÷ 6 mm-dən çox olmamalıdır
- D) 4 mm olmalıdır
- E) 2 mm olmalıdır

70. Köynəklər divarlarının qalınlığı bürünc detallar üçün mm olur ?

- A) 5 ÷ 6 mm-dən az olmamalıdır
- B) 3 mm –dən az olmamalıdır
- C) 4 mm olmalıdır
- D) 7 ÷ 8 mm olmalıdır
- E) 5 mm olmalıdır

81. Zənciri hansı maddələrlə yağlayırlar ?

- A) 95 % solidol və 5% qrafitdən
- B) 95 % solidol
- C) 5 % qrafit
- D) 5 % solidol və 95% qrafit
- E) 10 % qrafit

82. Mufta növləri hansılardır ?

1. karlar 2. hərəkətlilər 3. zəncirliyə 4. qoruyucular 5. ötüb keçənlər 6. xüsusilər

- A) yalnız 1,2
- B) yalnız 3,4
- C) yalnız 5,6

- D) 1,2,3,4,5,6
- E) 1,6

83. Ayrı – ayrı barmaqların toxunan səthləri arasındakı ara boşluğunun qiyməti

nə qədər olmalıdır ?

- A)  $0,3 \div 0,6$  mm - dən çox olmamalıdır
- B)  $0,3 \div 0,6$  mm - dən çox olmalıdır
- C)  $0,7 \div 0,8$  mm olmalıdır
- D)  $10 \div 12$  mm olmalıdır
- E)  $9 \div 10$  mm olmalıdır

84. Baxılan ötürmələrdə yeyilmə nəticəsində dişlərin qalınlığının azalmasına neçə % yol verilir ?

- A) 12 % - dən aşağı olmalıdır
- B) 15 % - ə qədər
- C) 15 % - dən yuxarı qalxmamalıdır.
- D) 20 % - dən 35% - ə qədər
- E) 24 % - dən 30% - ə qədər

85. Məsuliyyətli dişli çarxlar üçün yeyilmə nəticəsində dişlərin qalınlığının azalması neçə % olur ?

- A) 12 % - dən aşağı olmalıdır
- B) 15 % - ə qədər
- C) 15 % - dən yuxarı qalxmamalıdır
- D) 20 % - dən 35% - ə qədər
- E) 10 % - dən 12% - ə qədər

86. I ci dəqiqlik sinfi üzrə 0 ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?

- A) 10 m/san - dən çox
- B) 10 m/san - yə qədər
- C) 6 m/san - yə qədər
- D) 4 m/san - yə qədər
- E) 8 m/san - yə qədər

87. II ci dəqiqlik sinfi üzrə ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?

- A) 10 m/san - dən çox
- B) 10 m/san - yə qədər

- C) 6 m/san - yə qədər
- D) 2 m/san - yə qədər
- E) 3 m/san - yə qədər

88. III cü dəqiqlik sinfi üzrə ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?

- A) 10 m/san - dən çox
- B) 10 m/san - yə qədər
- C) 6 m/san - yə qədər
- D) 2 m/san - yə qədər
- E) 20 m/san - yə qədər

89. IV cü dəqiqlik sinfi üzrə ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?

- A) 10 m/san - dən çox
- B) 10 m/san - yə qədər
- C) 6 m/san - yə qədər
- D) 4 m/san - yə qədər
- E) 2 m/san - yə qədər

90. Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlərinin limit yeyilməsinə məsuliyyətli ötürmələrdə neçə % olur ?

- A) 10 % - ə qədər
- B) 30 - 40 % - ə qədər
- C) 50 - 60 % - ə qədər
- D) 70 - 80 % - ə qədər
- E) 15 - 20 % - ə qədər

91. Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlərinin limit yeyilməsinə məsuliyyətsiz ötürmələrdə neçə % olur ?

- A) 10 % - ə qədər
- B) 30 - 40 % - ə qədər
- C) 50 - 60 % - ə qədər
- D) 75 % - ə qədər
- E) 50 - 55 % - ə qədər

92. Mərkəzlər arası buraxıla bilən uzaqlaşma, 2,3,4 - cü dəqiqlik sinifləri olan ötürmələr üçün neçə mm olur ?

- A) 0,2 – 0,25mm - ə qədər
- B) 0,3 – 0,35mm - ə qədər
- C) 0,1 – 0,15mm
- D) 0,2 – 0,3mm
- E) 0,3 – 0,32mm

93. Lifin normal çıxarılması üçün yarığın eni kamerin bütün uzunluğu üzrə nə qədər olur ?

- A) 3 mm
- B) 6 mm
- C) 7 mm
- D) 5 mm
- E) 4 mm

94. Mişar silindrinin oxundan şablonun kənarına qədər ölçünü nə qədər saxlayırlar ?

- A) 74 mm
- B) 84 mm
- C) 94 mm
- D) 89 mm
- E) 63 mm

95. Qidalandırıcının yanlıqlarının işlənmiş səthləri və qidalayıcı ulduzcuqların oturacaq səthləri arasında nə qədər ara boşluğu saxlayırlar ?

- A) 6 mm
- B) 2,5 mm
- C) 4 mm -ə qədər
- D) 12 mm -ə qədər
- E) 8 mm -ə qədər

96. Çivli barabanın səthi ilə tor arasında yaranan ara boşluğu neçə mm-ə bərabər olur ?

- A) 2,5mm - ə qədər
- B) 12 – 16mm - ə qədər
- C) 9,75 – 18,25 mm-ə qədər
- D) 4mm - ə qədər
- E) 4 – 5 mm

97. Zaslonka və qidalayıcı baraban arasındakı minimal ara boşluğu nə qədər olur ?

- A) 15 mm

- B) 25 mm
- C) 35 mm
- D) 35-40 mm
- E) 18 mm

98. Zaslonka və qidalayıcı baraban arasındakı maksimum ara boşluğu nə qədər olur ?

- A) 15 mm
- B) 25 mm
- C) 60 mm
- D) 35-40 mm
- E) 30 mm

99. OVPA lif tənzimləyicisində mişar silindrinin valı üzərində diametri 320mm olan neçə ədəd mişarlar oturdulmuşdur ?

- A) 231
- B) 321
- C) 131
- D) 312
- E) 31

100. Liflə toxunan təmizləyicinin daxili cəthləri tikişlərə malikdir. Bu tikişlərin və lotokların yanlıqlarla birləşmə yerlərində işıqlanma nə qədər olmalıdır ?

- A) 0,5 mm - dən az olmamalıdır
- B) 0,5 mm - dən yüksək olmamalıdır
- C) 0,8 mm olmalıdır
- D) 0,9 mm olmalıdır
- E) 0,75 mm olmalıdır

101. ROV generatorunun qidalayıcı valcıqları diametri neçə olan riflənmiş borudan ibarət olur ?

- a) 350mm   b) 280mm   c) 135mm   d) 175mm   e) 380mm

102. ROV generatorunun təmizləmə seksiyasında mişar dişinin diametri nə qədər olur ?

- a) 320mm   b) 280mm   c) 370mm   d) 420mm   e) 530mm

103. Dişin qabaq üzünün mişarın radiusuna meyl bucağı neçə dərəcədir ?

- a) 17   b) 18   c) 20   d) 15   e) 25

104. Mişarların hündürlüyü neçə mm – dir?

- a) 6   b) 5   c) 7   d) 8   e) 10

105. Mişarlanan araqaqlar neçə mm -lik diametrə malikdirlər?

- a) 410    b) 510    c) 270    d) 380    e) 310

106. Mişar silindrin xarici səthi üzrə radial döyməsinə neçə mm-dən çox olmamaqla icazə verilir ?

- a) 0,5    b) 0,7    c) 0,8    d) 0,7    e) 0,2

107. Mişar silindri və yastıqlar arasından araboşluğu neçə mm hədlərində olmalıdırlar?

- a) 0,5 – 0,6    b) 0,7 – 0,8    c) 0,2 – 0,3    d) 0,8 – 0,9    e) 0,4 – 0,5

108. Kolosniklərin qalınlığı neçə mm olmalıdır ?

- a) 8    b) 9    c) 5    d) 7    e) 10

109. Kolosniklər nədən hazırlanır ?

- a) zolaqşəkilli polad    b) çuqun    c) aliminium    d) dəmir    e) mis

110. Mişar silindri və dönmə bucaqları arasındakı araboşluğu nə qədər olmalıdır?

- a) 2mm    b) 3mm    c) 1,5mm    d) 3,5mm    e) 2,5mm

111. Çivli barabanların xarici çevrə üzrə radial döyməsi neçə mm-dən yuxarı qalxmamalıdır?

- a) 3    b) 4    c) 2    d) 3,5    e) 1,5

112. Çivli barabanları kolosnikli şəbəkələr arasından neçə mm-ə qədər tənzimləmək olar?

- a) 3 – 10    b) 5 – 10    c) 10 – 15    d) 15 – 20    e) 20 – 25

113. Xolstun normal sıxılması üçün hər bir yay neçə mm sıxılmalıdır?

- a) 10 – 15    b) 12 – 13    c) 9 – 10    d) 15 – 17    e) 2 – 3

114. Silikon lifinin OVM - 1 təmizləyicisi dəliklərinin diametri neçə mm olan



perforasiyalı tana malikdir ?

- a) 2      b) 3      c) 4      d) 5      e) 1,5

115. Ulduzcuqların radial və oturacaq döyməsi neçə mm- dən yuxarı qalxmamalıdır?

- a) 1      b) 2      c) 3      d) 4      e) 5

116. 4X – 3M təmizləyici nə üçündür?

- a) xırda zibil təmizləmək üçün  
b) iri zibil təmizləmək üçün  
c) təkrar zibil təmizləmək üçün  
d) ağır qarışıqları tutmaq üçün  
e)

117. Deffentlərin əritmə ilə bərpası üçün onların yeyilməsi ilk diametrdən neçə

% - dən yuxarı qalxmamalıdır?

- a) 5 – 10      b) 20 – 30      c) 15 – 20      d) 20 – 25      e) 30 – 40

118. Mişar barabanların valları hansı ölçüdə hazırlanmışlar?

- a) 60x30 – 20  
b) 50x30 – 20  
c) 40x30 – 20  
d) 60x30 – 20 a və d eyni cavab ola bilməz  
e) 50x30 – 10

119. Mişar barabanları üzərində qurulmuş diskilər neçə deşiyə malikdir?

- a) 10      b) 13      c) 15      d) 14      e) 12

120. Mişar barabanlarını divarlarının qalınlığı neçə mm olan içi boş borudan hazırlayırlar?

- a) 4,5      b) 2,5      c) 5,5      d) 6,5      e) 3,5

121. Barabanın pərlərinin xarici səth üzrə diametri neçə mm olmalıdır?

- a) 300      b) 200      c) 400      d) 500      e) 600

122. Təmizləyicilərdə (radial və oturacaq) qasnaqların düymələri neçə mm - dən

yuxarı olmamalıdır?

- a) 1      b) 2      c) 3      **d) 0,5**      e) 4

123. Regenerasiya mişarlı baraban və **noziyron** arasındakı araboşluğu neçə mm

hədlərində olmalıdır?

- a) 2 – 3      b) 3 – 4      **c) 3 – 5**      d) 4 – 5      e) 2 – 5

124. Çivli barabanla tor arasındakı araboşluğu neçə mm həddində olmalıdır?

- a) 10 – 12**      b) 11 – 13      c) 12 – 14      d) 13 – 15      e) 14 – 16

125. A6 – 12 M1 pambıq təmizləyicisinin məhsuldarlığı neçə t/saat – dır ?

- a) 11 – 13      **b) 10 – 12**      c) 13 – 15      d) 14 – 16      e) 12 – 15

126. A6 – 12 M1 pambıq təmizləyicisinin təmizləyici effekti neçə % – dır ?

- a) 20 ÷ 30      b) 30 ÷ 40      **c) 40 ÷ 60**      d) 50 ÷ 70      e) 60 ÷ 80

127. Şnek təmizləyicisinin barabanının diametri neçə mm olmalıdır?

- a) 500      b) 510      c) 520      d) 530      **e) 550**

128. Çivli vintli şneklər və tor səthi arasındakı araboşluğu neçə mm təşkil edir?

- a) 14 – 15      b) 14 – 16      **c) 14 – 18**      d) 14 – 17      e) 10 – 15

129. CC – 15 A və CC – 15 M ərişli seperatorları nə üçün istifadə edilir?

- a) xam pambıqdan xırda zibilləri təmizləmək üçün  
b) xam pambıqdan iri zibili təmizləmək üçün  
**c) xam pambığı onu nəql etdirən havadan ayırmaq üçün**  
e) ağır qarışıqları təmizləmək üçün

130. Seperatora polad deşiklərin diametri neçə mm olur?

- a) 6**      b) 5      c) 4      d) 3      e) 2

131. Elektrik mühərrikinin və reduktorun oxlarının uzaqlaşmasına neçə mm-dən

çox yol verilmir?

- a) 0,5      b) 0,4      c) 0,3      **d) 0,2**      e) 0,1

132. Əriş pərinin qırağı və tor arasındakı məsafə qurma vaxtı neçə mm-dən çox olmamalıdır ?

- a) 500      b) 400      c) 300      d) 200      e) 100

133. Fırlanan qasnağın çəmbərindən məhəccərlərin divarına qədər minimal məsafə neçə mm-dən böyük olmamalıdır?

- a) 5      b) 5      c) 6      d) 7      e) 8

134. 3KB lif kondensorida böyük torlu barabanın intiqalı tərəfdən qurulan tıxacı

gövdəyə neçə ədəd M10 boltları ilə bərkidirlər?

- a) 10      b) 11      c) 12      d) 13      e) 14

135. Seçilmiş hansı optimal sürət kondensora liftəmizləyici maşın kimi işləməyə imkan verir? (dövr/dəq.)

- a) 25 – 30      b) 30 – 35      c) 35 – 40      d) 40 – 45      e) 45 – 50

136. Tor barabanında araboşluqları neçə mm-dən çox olmamalıdır ?

- a) 0,2      b) 0,3      c) 0,4      d) 0,5      e) 0,6

137. Barabanın divarı və toru arasındakı araboşluu neçə mm-dən çox olmamalıdır?

- a) 10      b) 20      c) 30      d) 40      e) 50

138. Zavod pasportuna görə KIIB – 8 vakuum kondensordanın torlu barabanının fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- a) 15      b) 16      c) 17      d) 18      e) 19

139. Lif itkisini azaltmaq üçün barabanın fırlanma tezliyini neçə dövr/dəq. –yə kimi azaltmaq məqsədəuyğundur?

- a) 5 – 10      b) 4 – 6      c) 10 – 15      d) 2 – 3      e) 5 – 7

140. Valcıq arasında neçə mm araboşluğu qururlar?

a) 0,5 – 2    b) 1 – 3    c) 2 – 4    d) 3 – 5    e) 4 – 6

141. 2SBS – quruducu barabanın diametri neçə mm –dir ?

a) 3300    b) 3400    c) 3500    d) 3210    e) 3100

142. Barabanın oxu diametri neçə mm olan borudan hazırlanıb ?

a) 9376    b) 9400    c) 9500    d) 9600    e) 9550

536. Maşınqayırma və ağac emalı müəssisələri hansı qruplara daxildir?

- a) 1,2,3 – cü qruplar
- b) 2,3 – cü qruplar
- c) 1,3 – cü qruplar
- d) 4,5 – ci qruplar
- e) 1,2 – ci qruplar

144. Qabırğaları qurmaq üçün dişlərdə eni neçə mm olan pazlar kəsirlər ?

a) 16    b) 15    c) 14    d) 13    e) 12

145. Daşınma lampaları üçün neçə v- dan yüksək olmayan gərginlikdən istifadə etmək məsləhət görülür ?

a) 9    b) 10    c) 11    d) 13    e) 12

146. Qasnaqların oturacaq döymələri neçə mm - ə qədər olmalıdır?

a) 0,10    b) 0,10    c) 0,20    d) 0,15    e) 0,60

147. Novlar neçə mm-lik vərəq poladlardan hazırlanır ?

a) 5    b) 4    c) 3    d) 2    e) 1

148. EH001 - 64 pambıq şnekində vintli lələnləri neçə mm-lik vərəq poladdan hazırlanmışdır ?

a) 5    b) 4    c) 3    d) 2    e) 1

149. Şnekin işçi vinti içi boş valdır və onun diametri neçə mm olan qalın divarlı barabandır?

a) 100    b) 110    c) 120    d) 130    e) 140

150. Şnekin xarici diametri neçə mm -dir?

- a) 500      b) 400      c) 450      d) 600      e) 550

151. Təmir edilmiş maşının iş qabiliyyəti nədən asılıdır ?

- A) hissələrin etibarlılığı  
B) fiziki uzunömürlülük  
C) mənəvi uzunömürlülük  
D) xidmət müddəti  
E) iş qabiliyyətin

152. DÜİST 13377-75- də etibarlılıq üzrə 24 əsas termin vardır. Onları neçə qrupa

ayırmaq olar ?

- A) 1    B) 2    C) 4    D) 3    E) 5

153. Ümumi anlayışlara nələr aiddir?

- A) etibarlılıq  
B) iş qabiliyyətliliyi  
C) orta bərpa müddəti  
D) saxlanması  
E) zəmanət müddəti

154. Etibarlılıq, uzunömürlülük, dayanmadan işləmək, saxlanması hansı qrupa aiddir?

- A) ümumi anlayış  
B) göstərici  
C) xüsusiyyət  
D) avtomatlaşdırma  
E) mexanikləşmə

155. Maşınların yararlılığını hansı ifadə ilə təyin etmək olar?

A)  $G_m = \sum_{i=1}^s K_i + \sum_{i=1}^z F_1$

B)  $R = \frac{\sum K_i}{\sum n_i \cdot K_i} = \frac{\sum Q_i}{\sum Q_1}$

C)  $r_1 = \frac{a_i \cdot b}{a_i \cdot b + TN_{or.}}$

D)  $R = \frac{\sum Q_i}{\sum r_i}$

E)  $f_1(t) = \chi \cdot e^{-\chi \cdot t}$

156. Maşın yararlılığı hansı hərfə ifadə olunur?

- A)  $R$     **B)  $G_m$**     C)  $r_1$     D)  $f_1$     E)  $K_i$

157. Bərabər möhkəmlik əmsalı hansı hərfə ifadə olunur?

- A)  $\sum Q_i$     **B)  $R$**     C)  $n_i \cdot k_i$     D)  $n_i \cdot Q_i$     E)  $\sum K_i$

158.  $R = \frac{\sum Q_i}{\sum \frac{Q_i}{r_i}}$  ifadəsində  $Q_i$  hansı elementin **işarəsidir?**

- A) konstruktiv element**  
B) cəm yararlılıq  
C) möhkəmlik  
D) xidmət müddəti  
E) möhkəmlik elementi

159. Xüsusi bərabər möhkəmlik əmsalı hansı ifadədən tapılır?

A)  $S = \frac{\sum F_j}{\sum n_j \cdot F_j}$

**B)  $r_1 = \frac{a_i \cdot b}{a_i \cdot b + TN_{or.}}$**

C)  $R = \frac{\sum Q_i}{\sum \frac{Q_i}{r_i}}$

D)  $f_1(t) = \omega \cdot e^{-\omega t}$

E)  $f_1(t) = \chi \cdot e^{-\chi t}$

160. Etibarlılığın əsas göstəricilərinin siyahısı və xarakteristikası harada göstərilmişdir?

- A) DÜİST 16503 – 67**  
B) DÜİST 13377 – 67  
C) DÜİST 16503 – 75  
D) DÜİST 14503 – 56  
E) DÜİST 13377 – 66

161. Texniki istifadə əmsalı hansı düstur ilə ifadə olunur?

**A)  $K_T = \frac{t_{is.}}{t_{is.} + t_{tam.} + t_{xid.}}$**

B)  $H(t) = \lim_{n \rightarrow \infty} \frac{\sum_{i=1}^n m_i(t)}{N}$

C)  $P(t_2 - t_1) = \exp.[H(t_1) - H(t_2)]$

D)  $T = \frac{t_2 - t_1}{m_{or.}(t_2) - m_{or.}(t_1)}$

E)  $K_H = \frac{t_{is.}}{t_{is.} + t_{tam.}}$

162. Təmir edilmiş maşınların əsas xüsusiyyət göstəricilərinə aşağıdakılardan hansı aid

edilir?

- A) nasazlıq
- B) saxlanılma
- C) mənəvi uzunömürlülük
- D) dayanmadan işləmək
- E) işləmə ehtimalı

163. Maşınların iş qabiliyyətinə əsas aşağıdakılardan hansını aid etmək olar?

- A) səmərəlik
- B) uzunmüddətli
- C) elektrik mühərrikinin gücü
- D) dayanıqlılıq
- E) keyfiyyət

164.  $D = \frac{G_m}{\sum n_j \cdot K_i + \sum n_j F_j}$  Bu ifadədə D ne emsalıdır ?

- A) uzunömürlülük
- B) həqiqi
- C) sökülmə
- D) həcm
- E) enerji

165. Etibarlılıq dedikdə nə başa düşülür?

- A) təmir edilən məmulatlar
- B) məmulatın verilmiş tələb olunan vaxt ərzində özünün istismar göstəricilərini saxlamaqla funksiyanın yerinə yetirilməsi
- C) maşının təmiri
- D) konkret istismar şəraitində ondan səmərəli istifadə
- E) periodik xidmət

166. Etibarlılıq haqqında elm nəyi öyrənir?

- A) məmulatın müəyyən müddət ərzində iş qabiliyyətinin göstəricisinin dəyişməsi
- B) texniki istifadə
- C) müntəzəm işin ehtimalı
- D) dövrdə dayanmadan işləmə

E) hissələrin uzunömürlülüüyü

167. Maşınlarda hissələrin, düyünlərin, aqreqatların etibarlılığının göstəricilərini hesablamaq üçün hansı qanunu bilmək lazımdır?

- A) maşınların etibarlılıq qanunu
- B) müntəzəm iş vaxtının paylanması qanunu**
- C) qamma
- D) aqreqatlaşma
- E) konstruksiya

168. Eksponensial qanun necə ifadə olunur?

**A)  $f_1(t) = \chi \cdot e^{-\chi t}$**

B)  $f_1(t) = \omega \cdot e^{-\omega t}$

C)  $r_i = \frac{a_i \cdot b}{a_i \cdot b + TN_{or.}}$

D)  $S = \frac{\sum F_j}{\sum n_j \cdot F_j}$

E)  $\frac{\sum Q_i}{\sum \frac{Q_i}{r_i}}$

169. Maşınların etibarlılığı, xüsusilə də kiçik carı işdən dayanmalar və hissələrin yeyilməsi nəticəsində neçə dayanma təyin edilir?

- A) 1      **B) 2**      C) 3      D) 5      E) 4

170.  $f_1(t) = \chi \cdot e^{-\chi t}$  ifadəsində  $\chi$  neyi ifadə edir?

- A) işdən dayanmaların intensivliyi**
- B) maşının iş qabiliyyəti
- C) orta qiymət
- D) dispersiya
- E) empirik paylanma

171.  $f(t) = \sum_{i=1}^2 P_i f_i(t) = P_1 f_1(t) + P_2 f_2(t)$  Burada  $f_i(t)$  neyi ifadə edir?

- A) superpozisiya**
- B) resursların paylanması sıxlığı
- C) maşınların miqdarı
- D) orta müntəzəm iş vaxtı
- E) eksponensial



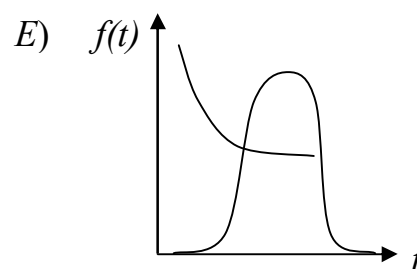
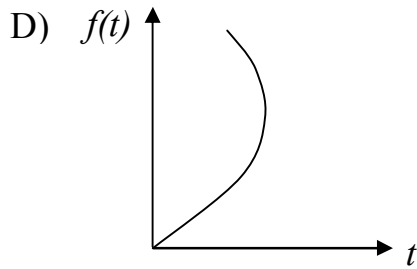
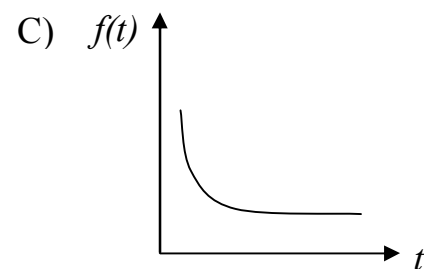
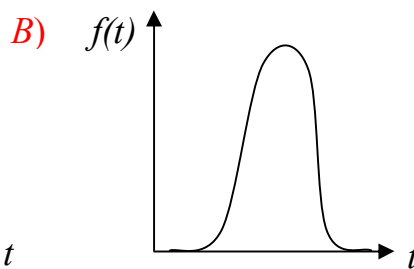
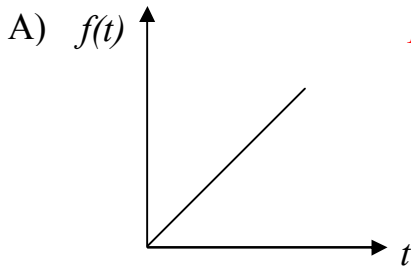
172. Təmir edilmiş maşınların hissələrinin uzunömürlülüüyü əsasən hansı xüsusiyyətləri

ilə müəyyən edilir?

- A) möhkəmlik
- B) laboratoriya
- C) istismar şəraiti
- D) müntəzəm iş
- E) maşın düyünü

173. Təmir olunmuş maşınların keyfiyyətini xarakterizə edən işdən dayanmalar

vaxtının sıxlığının paylanması statistik əyrisi hansıdır?



174. Təmir edilmiş maşınların hissələrinin uzunömürlülüüyü əsasən neçə üsulla müəyyən edilir?

- A) 1
- B) 2
- C) 3
- D) 4
- E) 5

175. Maşınların uzunömürlülüüyünü artırmaq üçün hissələri hansı üsulla bərpa etmək

olar?

- A) rasional
- B) qeyri- rasional
- C) ötürmə nisbəti
- D) korelyasiya
- E) səpələnmə

176. İstismar prosesində maşınlar hansı dəyişmələrə məruz qalır ?

- A) müntəzəm
- B) keyfiyyət
- C) möhkəmlik
- D) istismar şəraiti

E) səpələnmə

177. İstismar prosesində maşınlar hansı dəyişmələrə məruz qalır ?

A) 1      B) 2      C) 3      D) 4      E) 8

178. Təmir edilmiş maşının uzunömürlülüyünü hansı üsulla təyin etmək lazım deyil?

A) laboratoriya  
B) stendli  
C) istismar sınaqları  
D) sınaqlar  
E) normal paylanma

179. Təmir edilmiş maşının uzunömürlülüyünü neçə üsulla təyin edirlər?

A) 3      B) 4      C) 2      D) 1      E) 10

180. Maşının göstəricilərinin tədricən dəyişməsi prosesi hansılar hesab olunur?

A) normal və qeyri-normal  
B) normal və təbii  
C) təbii və qeyri-normal  
D) təbii və süni  
E) normal və süni

181. Maşının göstəricilərinin tədricən dəyişməsi neçə prosesdə baş verir?

A) 2      B) 3      C) 1      D) 4      E) 10

182. İşləyən maşınlarda baş verən müxtəlif fiziki proseslər və onların istismar göstəricilərinə təsiri nəyin əsasında təşkil edilir ?

A) texniki diaqnostika  
B) maşının nasazlığı  
C) stabillik xarakteristikası  
D) maşının mexanizmi  
E) hissələrin mexanizmi

183. Texniki diaqnostika nəzəriyyəsinin əsasında neçə fundamental fiziki prinsip durur?

A) 2      B) 1      C) 4      D) 3      E) 8

184. Texniki diaqnostika nəzəriyyəsinin əsasında hansı fundamental fiziki prinsip durur?

A) səbəb və unitarlıq  
B) unitarlıq və diaqnostik  
C) səbəb və diaqnostik  
D) diaqnostik və tipik

E) eksperiment və signal

185.  $a_{ij} = \frac{\Delta S_i}{\Delta X_j}$  nisbetində  $S_i$  neyi ifadə edir?

- A) signalın həssaslıq parametri
- B) vəziyyət parametrinin dəyişməsi
- C) ötürmə nisbəti
- D) funksiyanın müşahidəsi
- E) arqumentin müşahidəsi

186. Ölçmə metodu kimi diaqnostika neçə tələbə cavab verməlidir?

- A) 1
- B) 2
- C) 3
- D) 4
- E) 5

187. Ölçmə metodu kimi diaqnostika hansı tələblərə cavab verməlidir?

- A) təkrarlanma və birqiymətlik
- B) birqiymətlik və diaqnostika
- C) təkrarlanma və dolay üsul
- D) dolay üsul və diaqnostika
- E) etalon və dolay

188. Diaqnostik nəticə nə ilə müəyyən edilir?

- A) maşının vəziyyəti
- B) hissənin vəziyyəti
- C) energetik spektr
- D) akustik signal
- E) yerdəyişmə

189. Texniki diaqnoz nəzəriyyəsində nəyə baxılır?

- A) çoxlu siqnallara
- B) diaqnozun effektivliyinin meyarları
- C) səhv signal mənbələri
- D) əks ifadə
- E) akustik signal

190. Maşınların texniki vəziyyətini təyin etmək üçün ən əsas hansı siqnal istifadə edilir?

- A) akustik
- B) diaqnostik
- C) şüalanan
- D) səs
- E) spektr

191. Səs informasiya daşıyıcısı kimi hansı parametrlərə malikdir ?

- A) həcm, spektr
- B) həcm, faza
- C) təkrarlanmayan, birqiymətli
- D) həcm, təkrarlanmayan
- E) spektr, birqiymətli

192. Səs informasiya daşıyıcısı kimi neçə parametərə malikdir ?

- A) 1      **B) 2**      C) 3      D) 4      E) 5

193. Hər hansı mənbəyin səs-küyünü tam qiymətləndirmək üçün hansı parametrləri

təyin etmək tələb olunmur ?

- A) səs-küyün qüvvəsi  
B) tezlik spektri  
C) səs-küyün yayılma istiqaməti  
D) təsir müddəti  
**E) kritik qiymət**

194. Hər hansı mənbəyin səs-küyünü tam qiymətləndirmək üçün neçə parametrləri təyin etmək tələb olunmur ?

- A) 3      **B) 5**      C) 6      D) 7      E) 10

195. Zolağın orta tezliyi qiymətində orta həndəsi qiymət neçə götürülür ?

- A)  $\sqrt{f_{0_1} f_y}$**       B)  $1019 \frac{W}{W_0}$       C)  $\frac{1}{T} \int_0^T$       D)  $2019 \frac{P}{P_0}$       E)  $10 \lg \frac{J}{J_{0_1}}$

196.  $L_{\Delta f_2} = L_{\Delta f_1} + 10 \lg \frac{\Delta f_2}{\Delta f_1}$  ifadəsində  $\Delta f_1$  və  $\Delta f_2$  neyi ifadə edir?

- A) filtrlərin buraxma tezliyi**  
B) səs təzyiqi  
C) zolağın sürəti  
D) tezlik  
E) səs enerjisi

197. Qeyri –bərabər şüalanma dərəcəsi nisbəti hansı ifadə ilə xarakterizə olunur?

- A)  $\sqrt{f_{0_1} f_y}$   
B)  $L_{\Delta f_L} + 10 \lg \frac{\Delta f_2}{\Delta f_1}$   
**C)  $P_H^2 : P_{CP}^2$**   
D)  $\frac{dJ_{CP}}{dW}$   
E)  $1019 \frac{W}{W_0}$

198.  $P_H^2 : P_{CP}^2$  ifadəsində  $P_H$  neyi xarakterizə edir?

- A) verilmiş istiqamətdə qeyd edilmiş məsafədə ölçülən səs təzyiqi**  
B) bütün mümkün istiqamətdə ortalaşdırılmış səs təzyiqi

- C) uyğun olaraq filtrlərin buraxma enliyi
- D) filtrin buraxma zolağının enliyi
- E) orta kvadratik qiymət

199. Analizator neçə sinfə ayrılır?

- A) 2
- B) 3
- C) 6
- D) 10
- E) 9

200. Analizator hansı siniflərə ayrılır?

- A) təkrarlanma və birqiymətlik
- B) bütün zolağı sabit buraxan və zolağı sabit nisbi buraxan
- C) sabit və unitarlıq
- D) orta qiymət və dispersiya
- E) səbəb və dispersiya

201. Silindrin oxu istiqamətində təsir edən cəm qüvvə hansı düsturla təyin edilir?

- A)  $P = \Pi + J_n + R_n$
- B)  $J_n = J_{n_1} + J_{n_2}$
- C)  $J_n = m_n r \omega^2 (\cos \alpha + x \cos 2\alpha)$
- D)  $P_H^2 : P_{CP}^2$
- E)  $\sqrt{f_a f_y}$

202. Silindrin divarına təsir edən qüvvə necə ifadə olunur?

- A)  $P = \Pi + J_n + R_n$
- B)  $P_n = \frac{P}{\cos \beta}$
- C)  $P_n = p \cdot \operatorname{tg} \beta$
- D)  $J = m_{np} \cdot \mu \omega^2$
- E)  $J = \frac{1}{T} \int_0^T (X(t)^2) dt$

203. İnsan qulağı hansı tezliklərə həssasdır?

- A) 500÷1000
- B) 100÷1000
- C) 300÷3000
- D) 200÷2000
- E) 600÷6000

204. Toxuculuq, yüngül, yeyinti sənayesində, məişət xidmətində təmir və quraşdırma zamanı istifadə edilən nəzarət-ölçü alətlərini neçə tipə ayırmaq olar?

- A) 5    B) 4    C) 3    D) 6    E) 7

205. Xətti ölçüləri ölçmək üçün hansı alətlərdən istifadə edilir?

- A) xətkəş, ruletka  
B) yığılan metrə, spektral sıxlıq  
C) xətkəş  
D) ruletka  
E) ruletka

206. Xətti ölçüləri ölçmək üçün neçə cür alətdən istifadə edilir?

- A) 5    B) 3    C) 4    D) 2    E) 1

207. Ölçücü metal xətkəşin uzunluğu nə qədərdir?

- A) 200 – 2000mm  
B) 150 – 1000mm  
C) 100 – 1000mm  
D) 200 – 1000mm  
E) 300 – 2000mm

208. İki nöqtə arasındakı məsafəni təyin etmək üçün hansı xətkəşdən istifadə edilir?

- A) ölçücü metallik  
B) ruletka yığılan metrə, spektral sıxlıq  
C) xətkəş  
D) pərgarlar  
E) kronpərgar

209. Məmulatdan miqyas xətkəşinə ölçüləri çıxartmaq və köçürmək üçün tətbiq edilən alət neçə cür olur ?

- A) 5    B) 3    C) 4    D) 5    E) 2    **iki eyni cavab**

210. Pərgarlar və kronpərgarlar hissənin ölçüsünü çıxardıqda bənd hansı şəkildə olur?

- A) aşağı    B) yuxarı    C) orta    D) yüksək    E) normal

211. Daxili ölçənlərin neçə tipi olur?

- A) 1    B) 3    C) 4    D) 2    E) 5

212. Daxili ölçənin hansı tipi var?

- A) normal, yaylı  
B) yaylı, pərgar  
C) normal, kronpərgar

- D) pərgar, kronpərgar
- E) normal, pərgar

213. Ölçmə dəqiqliyi neçə mm – dir ?

- A)  $\pm 0,25 \div \pm 0,5$
- B)  $\pm 0,23 \div \pm 0,2$
- C)  $\pm 0,21 \div \pm 0,1$
- D)  $\pm 0,20 \div \pm 0,2$
- E)  $\pm 0,25 \div \pm 0,2$

214. Ştangenpərgarla ölçüsü neçə mm-ə qədər olan həm xarici həm də daxili ölçüləri ölçürlər?

- A) 1000mm
- B) 2000mm
- C) 3000mm
- D) 3500mm
- E) 2500mm

215. Ara boşluqları nəyin köməyi ilə təyin edirlər?

- A) şuplar
- B) ştangenpərgar
- C) pərgar
- D) kronpərgar
- E) normal

216. Şupun ölçmə dəqiqliyi neçə mm – dir ?

- A) 0,02
- B) 0,01
- C) 0,05
- D) 0,08
- E) 0,09

217. Şupun uzunluğu neçə mm olur ?

- A) 100 və 200
- B) 200 və 400
- C) 300 və 400
- D) 200 və 300
- E) 300 və 500

218. Yoxlayıcı xətkəşlər hansı materialdan hazırlanır?

- A) polad
- B) mis
- C) çuqun
- D) aliminium
- E) sink

219. Avadanlıqların quraşdırılması zamanı hissələrin qarşılıqlı perpendikulyarlığını,

hissələrin düzbucaqlarını nişanlamaq və yoxlamaq üçün neçə dərəcəli yoxlayıcı bucaqlar tətbiq edilir?

- A)  $45^{\circ}$
- B)  $180^{\circ}$
- C)  $90^{\circ}$
- D)  $60^{\circ}$
- E)  $30^{\circ}$

220. Zərbə ələtlərinə hansılar aiddir?

- A) çəkic, gürzlər
- B) gürz, xətkəş
- C) çəkic, yiv
- D) xətkəş, yiv
- E) transportir, gürz

221. Metalları əl ilə kəsmək və dəşik açmaq üçün hansı ələtlərdən istifadə edilir?

- A) dəmirçi zubil
- B) kreysmeys
- C) borodon
- D) sup
- E) dəşikaçan alət

222. Yiv şablonları neçə lövhədən ibarətdir?

- A) dişli polad
- B) çuqun
- C) aliminium
- D) polad
- E) sink

223. Zenker (DÜİST 1677-67) hansı poladdan hazırlanır?

- A) legirlənmiş
- B) karbonlu
- C) vintli
- D) konusvari
- E) karbonlu

224. Razvetka necə poladdan hazırlanır?

- A) dişli
- B) karbonlu
- C) legirlənmiş
- D) vintli
- E) konusvari

225. Bolt və borularda hansı alətin köməyi ilə yiv açılır?

- A) klupp
- B) razvetka
- C) zenker
- D) kresmeys
- E) borodok

226. Yiv açmaq üçün neçə tip alətdən istifadə edilir?

- A) 4      B) 3      C) 6      D) 5      E) 1

227. Yiv birləşmələri yığmaq üçün neçə tip alətdən istifadə edilir?

- A) 5      B) 3      C) 2      D) 4      E) 6



228. Metalları əl ilə kəsən alətlərə aşağıdakılardan hansı aid deyil?
- A) qayçı
  - B) boru kəsən
  - C) mişar
  - D) iti dodaqcıq
  - E) nivel
229. Metalları əl ilə kəsən alətlərin neçə tipi vardır?
- A) 3
  - B) 2
  - C) 4
  - D) 5
  - E) 6
230. Məftilləri kəsmək üçün hansı alətdən istifadə olunur?
- A) iti dodaqcıq
  - B) mişar
  - C) klupp
  - D) razvetka
  - E) zenker
231. Hdəstəkli qayçılarla qalınlığı neçə mm olan nazik polad vərəqləri kəsirlər?
- A) 2mm
  - B) 3mm
  - C) 1mm
  - D) 6mm
  - E) 5mm
232. Ən çox yayılan borukəsən hansıdır?
- A) üçdiyircəkli
  - B) birdiyircəkli
  - C) ikidiyircəkli
  - D) zenker
  - E) razvetka
233. Alətin tələb olunan vəziyyəti neçə məngənənin köməyi ilə qeydə alınır?
- A) 3
  - B) 2
  - C) 1
  - D) 4
  - E) 5
234. Boruları və silindrik hissələri sıxmaq üçün hansı sıxıcılardan istifadə edilir?
- A) boru
  - B) silindrik
  - C) ruletka
  - D) düzləndirici
  - E) nivel
235. Hörgünün istiqaməti nə ilə yoxlanılır?
- A) parça
  - B) ip
  - C) xətkəş
  - D) razvetka
  - E) klupp
236. Hörgünün ölçüləri neçə yolla ölçülür?
- A) 1
  - B) 2
  - C) 3
  - D) 4
  - E) 5

237. Elektrik və pnevmatik alətlərin çilingər, təmir və quraşdırma işlərində tətbiq

edilməsi əmək sərfinin neçə faizini azaltmağa imkan verir?

- A) 90    B) 60    C) 70    D) 40    E) 30

238. Yükləri qaldırıqda hansı mexanizmlərdən istifadə olunur?

- A) kəndir və polad kanat  
B) kəndir və düyün  
C) strubsina və polad kanat  
D) klyammer sıxıcı və strubina  
E) qayçı və iti dodaqcıq

239. Quraşdırma – təmir işlərində hansı kanatdan istifadə edilir?

- A) qətranlı  
B) qətransız  
C) qarışıq  
D) kəndir  
E) universal

240. Polad kanatlar hansı məftillərdən hazırlanır?

- A) sadə    B) düz    C) rəngli    D) viblyenka    E) rifli

241. Polispostlarda, asqılarda, darqılarda və digər tərtibatlarda hansı kanatlardan istifadə olunur ?

- A) kəndir    B) boğma    C) ölü ilmə    D) polad    E) viblyenka

242. Məftillərin ilkin diametrinin yeyilməsi və yaxud korroziyaya uğraması neçə faiz

olduqda kanat zay hesab edilir?

- A) 50    B) 80    C) 40    D) 20    E) 30

243. Diyircəklərin sayından asılı olaraq bloklar necə adlandırılır ?

- A) birdiyircəkli, ikidiyircəkli  
B) kanat  
C) polad kanat  
D) kəndir kanat  
E) sadə

244. Bloklar neçə ton yük qaldırma qabiliyyətinə malik olur?

- A) 0,4 – 200ton  
B) 0,5 – 100ton  
C) 0,3 – 100ton  
D) 0,2 – 100ton  
E) 0,1 – 200ton

245. Hansı tallar yükləri qaldırmaq və əsasən avadanlığın qaldırılması və təmiri

zamanı köməkçi əməliyyatları yerinə yetirmək üçün istifadə edilir?

- A) əl intiqallı
- B) elektrotal
- C) pnevmoto
- D) qarışiq
- E) qətranlı

246. İntiqal növünə görə neçə yerə ayrılır?

- A) 3
- B) 4
- C) 5
- D) 6
- E) 1

247. Dişli çarxlı və sonsuz vintli intiqal hansı intiqala aid edilir?

- A) elektrotal
- B) pnevmoto
- C) əl
- D) polad kanat
- E) universal

248. Dəstəklı əl bucurqadların yük qaldırma qabiliyyəti nə qədərdir?

- A) 1,5 və 3 ton
- B) 2,5 və 4 ton
- C) 3,0 və 2,5ton
- D) 1,5 və 4 ton
- E) 0,5 və 6 ton

249. Aşağıdakılardan hansı köçürülə bilən qaldırıcı mexanizmdir?

- A) bucurqad
- B) domkrat
- C) dişli çarxlı tal
- D) kəndir kanat
- E) klupp

250. Hansı domkratlar böyük və ağırdır?

- A) vintli domkrat
- B) tamasalı domkrat
- C) hidravlik domkrat
- D) porşen
- E) bucurqad

251. Hansı domkrat kütləsi 5tondan 20 tona qədər olan yükləri 330mm hündürlüyə qaldırır?

- A) vintli
- B) hidravlik
- C) tamasalı
- D) lentli
- E) porşen

252. Qüllələr hündürlüyü neçə metrə qədər olan polad borulardan və çərçivə konstruksiyadan hazırlanır?

- A) 30
- B) 50
- C) 40
- D) 20
- E) 60

253. Vantların neçə növü var?

- A) 1 B) 3 C) 2 D) 4 E) 5

254. Maşınların işinin etibarlılığı və uzunömürlülüüyü nə ilə təyin olunur?

- A) deşilməyə qarşı möhkəmliyi  
B) yeyilməyə qarşı möhkəmliyi  
C) dartılmaya qarşı möhkəmliyi  
D) sürtünməyə qarşı möhkəmliyi  
E) əyilməyə qarşı möhkəmliyi

255. Sürtünən səthlərin nisbi hərəkətinə görə, sürtünməni neçə növə bölmək olar?

- A) 3 B) 2 C) 4 D) 1 E) 5

256. Sürtünən səthlərin nisbi hərəkətinə görə, sürtünmənin hansı növləri var?

- A) sürüşən  
B) diyirlənən  
C) sürüşən, diyirlənən  
D) sürüşüb diyirlənən  
E) sürüşən, diyirlənən; sürüşüb diyirlənən

257. Sürtünən səthlərin yağlanmasına görə, sürtünmənin hansı növləri var?

- A) quru sürtünmə  
B) sərhəd sürtünməsi  
C) maye sürtünməsi  
D) quru, maye sürtünmə  
E) quru sürtünmə, sərhəd sürtünməsi, maye sürtünməsi

258. Sürtünən səthlər arasında yağ təbəqəsi olmayanda hansı sürtünmə baş verir?

- A) sərhəd sürtünməsi  
B) maye sürtünməsi  
C) quru sürtünmə  
D) bütün cavablar düzgündür  
E) maye və quru sürtünmə

259. Prof. Xosteçkinin təsnifatına görə yeyilmənin neçə növü var?

- A) 1 B) 2 C) 3 D) 4 E) 5

260. Sürtünən səthlərin böyük nisbi hərəkəti nəticəsində və böyük təzyiqlər altında

hansı yeyilmə baş verir?

- A) yapışma yeyilmə

- B) oksidləşmə yeyilmə
- C) istilik yeyilmə**
- D) abraziv yeyilmə
- E) çöpür yer formalı yeyilmə

261. Sürtünən səthlər kiçik nisbi yerdəyişmə sürətinə malik olanda hansı yeyilmə meydana çıxır?

- A) abraziv yeyilmə
- B) yapışma yeyilmə**
- C) oksidləşmə yeyilmə
- D) düzgün cavab yoxdur
- E) istilik yeyilmə

262. Layihələndirmə zamanı verilən aralıq məsafədən fərqli olaraq qovuşan hissələrin istismarı və təmiri şəraitində neçə cür ara boşluğu qəbul edilir?

- A) 2**
- B) 3
- C) 4
- D) 6
- E) 1

263. Yeyilmə sürəti necə tapılır?

**A)  $i = \frac{U}{T} = tg\alpha$**

B)  $i = \frac{T}{U} = tg\alpha$

C)  $U = \frac{U}{T} = ctg\alpha$

D)  $T = \frac{U}{tg\alpha}$

- E) Düzgün cavab yoxdur

264. Maşın hissələrinin paslanmasının neçə növü var?

- A) 1
- B) 2**
- C) 3
- D) 4
- E) 5

265. Maşın hissələrinin paslanmasının hansı növü var?

- A) bioloji
- B) fiziki
- C) kimyəvi
- D) elektrokimyəvi
- E) kimyəvi və elektrokimyəvi**

266. Paslanma nəticəsində əmələ gələn dağılmanın neçə növü var?

- A) 1
- B) 2
- C) 3**
- D) 4
- E) 5

267. Paslanma nəticəsində əmələ gələn dağılmanın hansı növləri var?

- A) bərabər
- B) yerli
- C) kristalarası
- D) düzgün cavab yoxdur
- E) bütün cavablar düzgündür

268. Lampadan çıxan alov yanma reaksiyasına və temperaturuna görə neçə zonaya

bölünür?

- A) 3      B) 2      C) 1      D) 4      E) 5

269. Lampadan çıxan alov yanma reaksiyasına və temperaturuna görə hansı zonalara

ayrılır?

- A) nüvə
- B) bərpa olunan zona
- C) tamamilə yanma zonası
- D) nüvə və bərpa olunan zona
- E) nüvə, bərpa olunan zona, tamamilə yanma zonası

270. Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq alov neçə növə bölünür?

- A) 1      B) 2      C) 3      D) 4      E) 5

271. Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq alov hansı növlərə bölünür?

- A) neytral və normal alov
- B) oksidləşmə alovu
- C) korbolaşdırıcı alov
- D) bütün cavablar düzgündür
- E) düzgün cavab yoxdur

272. Qızdırmadan aparılan qaynaq hansı qaynaqdır?

- A) soyuq qaynaq
- B) qaynaq- qaynar qaynaq
- C) qaynaq- yarım qaynar qaynaq
- D) qızmar qaynaq
- E) normal qaynaq

273. Plastmaslar neçə qrupa bölünür?

- A) 1      B) 2      C) 3      D) 4      E) 5

274. Plastmaslar hansı qruplara bölünürlər?

- A) termoplastik və termoreaktiv
- B) termoplastik
- C) termoreaktiv

- D) reaktiv
- E) plastik

275. Müxtəlif sintetik lak, qətran və şüşə lifləri əsasında alınan yüksək möhkəmliyə

malik material?

- A) tekstolit
- B) şüşə plastik
- C) şüşə tekstolit
- D) şüşə voloknit
- E) bumlit

276. Şüşə tekstolit hansı qətranlar vasitəsilə hopdurulmuş şüşə parçanın qaynar preslənməsi ilə alınan təbəqə materialdır?

- A) BF - 3
- B) BF - 3, BF - 7, BF - 8
- C) BF - 7
- D) BF - 8
- E) BF - 1

277. Şüşə lifli onizotropu material nədən hazırlanır?

- A) lifdən
- B) şüşədən
- C) şüşə liflərindən və sintütik qətrandan
- D) sintetikdən
- E) qətrandan

278. Qetinoks neçə  $kq/sm^2$  tezyiq altında  $120-160^0$  temperaturda preslenmiş, sintetik qətran hopdurulmuş plastik materialdır?

- A)  $60-100 kq/sm^2$
- B)  $50-120 kq/sm^2$
- C)  $30-90 kq/sm^2$
- D)  $40-110 kq/sm^2$
- E)  $60-130 kq/sm^2$

279. Ağac liflərinin paralel yönəlməsi ilə alınan plastik?

- A) dsp - e
- B) dsp - b
- C) dsp - a
- D) dsp - f
- E) dsp - r

280. Tormoz mexanizminin hissələrini hazırlamaq üçün hansı plastikdən istifadə olunur?

- A) qetinoks
- B) asbotekstolit**
- C) şüşə tekstolit
- D) şüşə voloknit
- E) tekstolit

281. Doldurucunun tipindən və mexaniki xassələrindən asılı olaraq şüşə plastikləri neçə qrupa bölmək olar?

- A) 3**
- B) 2
- C) 1
- D) 4
- E) 6

282. Doldurucunun tipindən və mexaniki xassələrindən asılı olaraq şüşə plastikləri

hansı qruplara bölmək olar?

- A) şüşə tekstolit
- B) şüşə voloknit
- C) anizotropu şüşə voloknit
- D) şüşə tekstolit, şüşə voloknit, anizotropu şüşə voloknit**
- E) düzgün cavab yoxdur

283. Doldurucu olaraq nədən istifadə edilir?

- A) burulmuş şüşə saplarından
- B) burulmamış şüşə saplarından
- C) şüşə saplarından
- D) burulmuş və burulmamış şüşə saplarından**
- E) şüşədən

284. Birləşdirici olaraq nədən istifadə olunur?

- A) epoksid qətranlarından
- B) fenolformaldehid qətranlarından
- C) epoksid və fenolformaldehid qətranlarından**
- D) elektrikdən
- E) istilikdən

285. Yüksək mexaniki möhkəmliyə, az sürtünmə əmsalına malik olub, əlvan və qara

metalları əvəz etmək üçün hansı plastikdən istifadə edilir?

- A) ağac plastikləri**
- B) qetinoks
- C) dsp – a
- D) dsp – b
- E) şüşə voloknit

286. Ağac plastik kütlələrinin əsas qrupları hansılardır?



- A) sərt
- B) yumşaq
- C) termoyeyiləbilən tam preslənmiş
- D) sərt, termoyeyiləbilən tam preslənmiş plastifisizlənmiş ağac plastikləri**
- E) yarımşərt

287. Lifləri qarışıq yönəlmiş qatların preslənməsi nəticəsində alınan plastik?

- A) dsp – a
- B) qetinoks
- C) asbotekstolit
- D) dsp – b**
- E) dsp – f

288. Yüksək optik xassələrə malik olan termoplastik material?

- A) vinilplast
- B) üzvi şüşə**
- C) qrafitoplast
- D) ftroplast
- E) polietilen

289. Sintetik qətran ilə hopdurulmuş nazik ağac təbəqələrinin kleylənməsilə alınan

plastik hansıdır?

- A) dsp – a
- B) dsp – b
- C) asbotekstolit
- D) sərt ağac qatlı plastiklər**
- E) dsp – v

290. AF- 4 tipli termoreoaktiv lifli material olub yüksək möhkəmlik tələb olunan

hissələri hazırlamaq üçün işlədilən plastik?

- A) şüşə voloknit**
- B) şüşə tekstolit
- C) asbotekstolit
- D) qetinoks
- E) tekstolit

291. Yüngül sənayedə aqressiv mühitdə işləyən həcmələrə üz çəkmək üçün işlədilən

material?

- A) ftroplast
- B) vinilplast**
- C) ftroplast **a c eyni cavab**
- D) qetinoks

E) tekstolist

292. Formaldehid qətranı əsasında alınan və antifriksion material kimi işlədilən plastik

material?

- A) qrafitoplast
- B) ftroplast
- C) vinilplast
- D) polietilen
- E) ftroplast – 3

293. Aşağıdakılardan hansı lehimləmə üsullarına aiddir?

- A) əl metal lehimləyici vasitəsilə lehimləmə
- B) qaz lampası vasitəsilə lehimləmə
- C) yüksək tezlikli cərəyan vasitəsilə lehimləmə üsulları
- D) A, B, C variantları düzgündür
- E) düzgün cavab yoxdur

294. Hansı tipli yapışqanlar modifikləşdirilmiş fenolformaldehid qətranının spirtlə

qarışığında ibarət olur?

- A) BF
- B) korbinol
- C) epoksid
- D) korbinol və epoksid yapışqanları
- E) BF və korbinol

295. BF – tipli yapışqanlardan hansı turşu mühitdə işləyən hissələri yapışdırmaq üçün

istifadə edilir?

- A) BF – 2
- B) BF – 4
- C) BF – 6
- D) BF – 4 və BF – 6
- E) BF – 2 və BF – 6

296. Mis, polad və çuqun hissələrinin bərpasında yüksək keyfiyyətli birləşməni almaq

üçün hansı latun lehimlərindən istifadə edilir?

- A) L – 62
- B) L – 68
- C) L – 62 və L – 68
- D) L – 34
- E) düzgün cavab yoxdur

297. Ms – silisium –aluminium lehimlərinin markaları hansılardır?

- A) 40 A

- B) 42 A
- C) 34 A
- D) 35 A
- E) 34 və 35A

298. 34 A markasının tərkibində mis neçə faizdir?

- A) 27 – 30 %
- B) 23 – 40 %
- C) 30 – 50 %
- D) 26 – 45 %
- E) 44 – 60 %

299. 34 A markasının tərkibində silisium neçə faizdir?

- A) 4,3 – 5,8 %
- B) 5,5 – 6,5 %
- C) 3,4 – 7,1 %
- D) 2,8 – 6,5 %
- E) 4,1 – 5,5 %

300. 35 A markasının tərkibində mis neçə faizdir?

- A) 20 – 30 %
- B) 15 – 35 %
- C) 24 – 42 %
- D) 18 – 24 %
- E) 26 – 34 %