

**TEST: 3459#01#Y15#01 #500**

Test	3459#01#Y15#01 #500
Fənn	3459 - Toxuculuq materiallarının texnologiyası - 2
Təsviri	[Təsviri]
Müəllif	Administrator P.V.
Testlərin vaxtı	80 dəqiqə
Suala vaxt	0 Saniyə
Növ	İmtahan
Maksimal faiz	500
Keçid balı	170 (34 %)
Suallardan	500
Bölmələr	46
Bölmələri qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Köçürməyə qadağa	<input checked="" type="checkbox"/>
Ancaq irəli	<input type="checkbox"/>
Son variant	<input checked="" type="checkbox"/>

**BÖLMƏ: 0101**

Ad	0101
Suallardan	43
Maksimal faiz	43
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Pnevмомеханик машиналардан alınan iplik bobinə hansı üsulla sarınır? (Çəki: 1)

- çarpaz
- fasonlu
- paralel
- maili
- dalğalı

Sual: Pnevмомеханик өйірісі машиналардан alınan sap hansı bağlama formasına sarınır? (Çəki: 1)

- silindrik

- navoy
  - qıça
  - konus
  - yumaq
- 

Sual: İyisiz əyirmə sistemində həyata keçirilən texnoloji prosesin birincisi hansıdır? (Çəki: 1)

- liflərin diskretləşməsi
  - liflərin toplanması
  - liflərin dartılması
  - liflərin burulması
  - liflərin sarınması
- 

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşında aparılan prosesin ikincisi hansıdır? (Çəki: 1)

- tək liflərin toplanması
  - tək liflərin ipliğin formalaşması zonasına nəql etdirilməsi
  - tək liflərin dartılması
  - liflərin burulması
  - liflərin sarınması
- 

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşında aparılan prosesin üçüncüsü hansıdır? (Çəki: 1)

- liflərin tək-tək ayrılması
  - liflərin tələb olunan xətti sıxlığa qədər toplanması
  - liflərin diskretləşməsi
  - liflərin toplanması
  - liflərin dartılması
- 

Sual: Aşağıda göstərilənlərin hansı iyisiz əyirmənin növlərindəndir? (Çəki: 1)

- kimyəvi
  - fiziki
  - həndəsi
  - fiziki-kimyəvi
  - pnevmatik
- 

Sual: Yeni əyirmə üsulu ilə iplik istehsalında məhsulun nazildilməsi nəql etdirilməsi, toplanması və formalaşması necə aparılır? (Çəki: 1)

- müxtəlif üsullarla
  - ənənəvi üsullarla
  - köhnə üsullarla
  - müasir üsullarla
  - birləşdirilmiş üsullarla
- 

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşında formalaşan ipliğin dartılması üçün quraşdırılmış qurğu nə adlanır? (Çəki: 1)

- kamera

- iy
  - dartıcı cihaz
  - sıxıcı valik
  - silindr
- 

Sual: Toxucu maşının əyləc qurğusunda əyləyici moment üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- $M = r s (\ell^{\beta f} - 1)$
  - $M = r^2 s (\ell^{\beta f} - 1)$
  - $M = r s^2 (\ell^{r f} - 1)$
  - $M = r^2 s^2 (\ell^{\beta f} - 1)$
  - $M = r s^3 (\ell^{r f} - 1)$
- 

Sual: Toxucu maşının əyləc qurğularında əyləyici moment üçün yazılmış ifadəsində  $r$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$M = r s (\ell^{\beta f} - 1)$$

- əyləc qasnağının radiusunu
  - qasnağa qaçan ucda lentin gərginliyini
  - natural loqarifmanın əsasını
  - əhatə bucağını
  - sürtünmə əmsalını
- 

Sual: Toxucu maşının əyləc qurğularında əyləyici moment üçün yazılmış ifadəsində  $s$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$M = r^2 s (\ell^{\beta f} - 1)$$

- əyləc qasnağının radiusunu
  - qasnağa qaçan ucda lentin gərginliyini
  - natural loqarifmanın əsasını
  - əhatə bucağını
  - sürtünmə əmsalını
- 

Sual: Toxucu maşının əyləc qurğularında əyləyici moment üçün yazılmış ifadəsində  $\ell$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$M = r s^2 (\ell^{r f} - 1)$$

- əyləc qasnağının radiusunu
  - qasnağa qaçan ucda lentin gərginliyini
  - natural loqarifmanın əsasını
  - əhatə bucağını
  - sürtünmə əmsalını
-

Sual: Toxucu maşınının əyləc qurğularında əyləyici moment üçün yazılmış ifadəsində  $\beta$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$S = r(\lambda + 1 - \cos\varphi - \sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$$

- əyləc qasnağının radiusunu
  - qasnağa qaçan ucda lentin gərginliyini
  - natural loqarifmanın əsasını
  - əhatə bucağını
  - sürtünmə əmsalını
- 

Sual: Toxucu maşınının əyləc qurğularında əyləyici moment üçün yazılmış ifadəsində  $f$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$M = rS(e^{\beta f} - 1)$$

- əyləc qasnağının radiusunu
  - qasnağa qaçan ucda lentin gərginliyini
  - natural loqarifmanın əsasını
  - əhatə bucağını
  - sürtünmə əmsalını
- 

Sual: Oynaqlı dördbəndli batan mexanizmin yerdəyişməsinin təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

$$S = r(\lambda + 1 - \cos\varphi - \sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$$

$$S = r^2(\lambda + 1 - \cos\varphi - \sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$$

$$S = r(\lambda^2 + 1 - \cos\varphi - \sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$$

$$S = r^2(\lambda^2 + 1 - \cos\varphi - \sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$$

$$S = r^2(\lambda^2 + 1 - \cos^2\varphi - \sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$$

Sual: Oynaqlı dördbəndli batan mexanizmin yerdəyişməsinin təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində  $r$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$S = r(\lambda + 1 - \cos\varphi - \sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$$

- Çarx qolunun radiusunu
  - Dönmə bucağını
  - Sürgü qolunun uzunluğunu çarx qolunun uzunluğuna olan nisbət
  - Bucaq sürətini
  - Bucaq təcilini
- 

Sual: Oynaqlı dördbəndli batan mexanizmin yerdəyişməsinin təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində  $\varphi$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- Çarx qolunun radiusunu
- Dönmə bucağını
- Sürgü qolunun uzunluğunu çarx qolunun uzunluğuna olan nisbət
- Bucaq sürətini
- Bucaq təcilini

---

Sual: Oynaqlı dördbəndli batan mexanizmin yerdəyişməsinı təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində  $\lambda$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- Çarx qolunun radiusunu
  - Dönmə bucağını
  - Sürgü qolunun uzunluğunu çarx qolunun uzunluğuna olan nisbət
  - Bucaq sürətini
  - Bucaq təcilini
- 

Sual: Oynaqlı dördbəndli batan mexanizminin yerdəyişməsinı sürətini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- $v = r\omega(\sin\varphi + \sin 2\varphi / 2\sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$
  - $v = r^2\omega(\sin\varphi + \sin 2\varphi / 2\sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$
  - $v = r\omega^2(\sin\varphi + \sin 2\varphi / 2\sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$
  - $v = r\omega(\sin^2\varphi + \sin 2\varphi / 2\sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$
  - $v = r^2\omega^2(\sin\varphi + \sin 2\varphi / 2\sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$
- 

Sual: Oynaqlı dördbəndli batan mexanizminin sürətini təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində  $r$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$v = r\omega(\sin\varphi + \sin 2\varphi / 2\sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$$

- Çarx qolunun radiusunu
  - Çarx qolunun bucaq sürətini
  - Dönmə bucağını
  - Sürgü qolunun uzunluğunun çarx qolunun uzunluğuna olan nisbəti
  - Bucaq təcili
- 

Sual: Oynaqlı dördbəndli batan mexanizminin sürətini təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində  $\omega$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$v = r\omega(\sin\varphi + \sin 2\varphi / 2\sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$$

- Çarx qolunun radiusunu
  - Çarx qolunun bucaq sürətini
  - Dönmə bucağını
  - Sürgü qolunun uzunluğunun çarx qolunun uzunluğuna olan nisbəti
  - Bucaq təcili
- 

Sual: Oynaqlı dördbəndli batan mexanizminin sürətini təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində  $\varphi$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$v = r\omega(\sin\varphi + \sin 2\varphi / 2\sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$$

- Çarx qolunun radiusunu
  - Çarx qolunun bucaq sürətini
  - Dönmə bucağını
  - Sürgü qolunun uzunluğunun çarx qolunun uzunluğuna olan nisbəti
  - Bucaq təcili
-

Sual: Oynaqlı dördbəndli batan mexanizminin sürətini təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində  $\lambda$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$v = r\omega(\sin\varphi + \sin 2\varphi / 2\sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$$

- Çarx qolunun radiusunu
  - Çarx qolunun bucaq sürətini
  - Dönmə bucağını
  - Sürgü qolunun uzunluğunun çarx qolunun uzunluğuna olan nisbəti
  - Bucaq təcili
- 

Sual: AT tipli toxucu maşınlarında arqac sapı əsnəkdən hansı mexanizmə verilir? (Çəki: 1)

- Ortadan vuran vurucu mexanizmlər
  - Yumruqlu vurucu mexanizm
  - Sərt rapirlə
  - Çevik rapirlə
  - Su şırnağı ilə
- 

Sual: STB tipli toxucu maşınlarında arqac sapı əsnəkdən hansı mexanizmə verilir? (Çəki: 1)

- Ortadan vuran vurucu mexanizmlər
  - Yumruqlu vurucu mexanizm
  - Sərt rapirlə
  - Çevik rapirlə
  - Su şırnağı ilə
- 

Sual: ATPR tipli toxucu maşınlarında arqac sapı əsnəkdən hansı mexanizmə verilir? (Çəki: 1)

- Ortadan vuran vurucu mexanizmlər
  - Yumruqlu vurucu mexanizm
  - Sərt rapirlə
  - Çevik rapirlə
  - Su şırnağı ilə
- 

Sual: Draper firmasının DSL modeli toxucu maşınlarında arqac sapı əsnəkdən hansı mexanizmə verilir? (Çəki: 1)

- Ortadan vuran vurucu mexanizmlər
  - Yumruqlu vurucu mexanizm
  - Sərt rapirlə
  - Çevik rapirlə
  - Su şırnağı ilə
- 

Sual: Çexiyanın H modeli toxucu maşınlarında arqac sapı əsnəkdən hansı mexanizmə verilir? (Çəki: 1)

- Ortadan vuran vurucu mexanizmlər

- Yumruqlu vurucu mexanizm
  - Sərt rapirlə
  - Çevik rapirlə
  - Su şırnağı ilə
- 

Sual: Çox əsnəkli toxucu maşınlarının məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- $\Pi=60 \cdot r \cdot v \cdot L$
  - $\Pi=60 \cdot r^2 \cdot v \cdot L$
  - $\Pi=60 \cdot r \cdot v^2 \cdot L$
  - $\Pi=60 \cdot r \cdot v \cdot L^2$
  - $\Pi=60 \cdot r^2 \cdot v^2 \cdot L$
- 

Sual: Çox əsnəkli toxucu maşınlarının məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış  $\Pi=60 \cdot r \cdot v \cdot L$  ifadəsində  $r$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- Bir metr yükləmə enliyindəki məkiklərin sayını
  - Məkiklərin sürətini
  - Toxucu maşının yükləmə enliyini
  - əruş sapalrının uzunluğunu
  - məkikdəki arqac sapının uzunluğu
- 

Sual: Çox əsnəkli toxucu maşınlarının məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış  $\Pi=60 \cdot r \cdot v \cdot L$  ifadəsində  $v$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- Bir metr yükləmə enliyindəki məkiklərin sayını
  - Məkiklərin sürətini
  - Toxucu maşının yükləmə enliyini
  - əruş sapalrının uzunluğunu
  - məkikdəki arqac sapının uzunluğu
- 

Sual: Çox əsnəkli toxucu maşınlarının məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış  $\Pi=60 \cdot r \cdot v \cdot L$  ifadəsində  $L$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- Bir metr yükləmə enliyindəki məkiklərin sayını
  - Məkiklərin sürətini
  - Toxucu maşının yükləmə enliyini
  - əruş sapalrının uzunluğunu
  - məkikdəki arqac sapının uzunluğu
- 

Sual: TMM tipli çoxəsnəkli toxucu maşınında arqac sapı parçanın işçi başlanğıcına hansı materialla vurulur. (Çəki: 1)

- Rotor tipli vurucu mexanizm
  - Lövhələri yellənən mexanizm
  - Vurucu çıxıntıları olan sap keçirici ilə
  - İynəli tərəkli mexanizmlə
  - Seksiyalı berdo ilə
-

Sual: TMM tipli çoxəsnekli toxucu maşınında arqac sapı əsnəkdən hansı mexanizmdə keçirilir. (Çəki: 1)

- Rotor tipli vurucu mexanizm
  - Lövhələri yellənən mexanizm
  - Vurucu çıxıntıları olan sap keçirici ilə
  - İynəli tərəkli mexanizmlə
  - Seksiyalı berdo ilə
- 

Sual: R-6000 tipli çoxəsnekli toxucu maşınında arqac sapı əsnəkdən hansı mexanizmdə keçirilir. (Çəki: 1)

- Rotor tipli vurucu mexanizm
  - Sonsuz qayış ötürməsi ilə
  - Sərt rapirlə
  - Çevik rapirlə
  - Pnevmatik
- 

Sual: TЦП -1330 tipli çoxəsnekli toxucu maşınında arqac sapı əsnəkdən hansı mexanizmdə keçirilir. (Çəki: 1)

- Rotor tipli vurucu mexanizm
  - Sonsuz qayış ötürməsi ilə
  - Sərt rapirlə
  - Çevik rapirlə
  - Pnevmatik
- 

Sual: Ceritis C4 tipli çoxəsnekli toxucu maşınında arqac sapı əsnəkdən hansı mexanizmdə keçirilir. (Çəki: 1)

- Rotor tipli vurucu mexanizm
  - Sonsuz qayış ötürməsi ilə
  - Sərt rapirlə
  - Çevik rapirlə
  - Pnevmatik
- 

Sual: П-105 tipli çoxəsnekli toxucu maşınında arqac sapı əsnəkdən hansı mexanizmdə keçirilir. (Çəki: 1)

- Rotor tipli vurucu mexanizm
  - Sonsuz qayış ötürməsi ilə
  - Sərt rapirlə
  - Çevik rapirlə
  - Pnevmatik
- 

Sual: Lifin nisbi möhkəmliyi nə ilə ölçülür? (Çəki: 1)

- metrle
- santimetrle (nyuton Sm/N)
- kiloqramla
- Sm/ teks
- teks



---

Sual: Orta tip pambıq lifinin uzunluğu qədərdir? (Çəki: 1)

- 3-13 mm
  - 10-12 mm
  - 46-60 mm
  - 26-35 mm
  - 20-24 mm
- 

Sual: Sapın iplərinin nisbi uzunluğu nə ilə ölçülür? (Çəki: 1)

- metrle
  - santimetrle
  - faizle
  - sm<sup>2</sup>
  - N/Sm
- 

Sual: Teks nədir? (Çəki: 1)

- lifin uzunluğu
  - lifin çəkisi
  - lifin qalınlığı
  - lifin eni
  - lifin həcmi
- 

Sual: Toxuculuq lifləri hansı növlərə aiddir? (Çəki: 1)

- ağır və yüngül
  - qalın və nazik
  - təbii və kimyəvi
  - uzun
  - zədələnmiş
- 

### **Bölmə: 0102**

Ad	0102
Suallardan	14
Maksimal faiz	14
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: İyisiz əyirmə prosesində sap hansı üsulla formalaşır? (Çəki: 1)

- mexaniki
  - yarımmexaniki
  - elektromexanik
  - pnevmomexaniki
  - hidrovlik
-

Sual: Pnevmmexaniki əyirici maşınlarda əyirmə prosesi hansı əsas hissədə aparılır? (Çəki: 1)

- dartıcı cihazda
  - burucu cihazda
  - tənzimləyici mexanizm
  - sarıyıcı mexanizm
  - kamerada
- 

Sual: İpliğin pnevmmexaniki üsulla istehsalı zamanı əyirici maşın hansı yarımfabrikatla yüklənir? (Çəki: 1)

- kələflə
  - ipliklə
  - xolstla
  - lentlə
  - liflə
- 

Sual: Əyirilmənin sürətinin və məhsuldarlığının artırılması üçün hansı tədbirlər görülməlidir? (Çəki: 1)

- burulma və sarınma prosesini ayırmaqla
  - burulma və dartılma prosesini ayırmaqla
  - burulma prosesinin inkişaf etdirilməsi
  - sarınma prosesini ixtisara salınması
  - sarınma prosesinin dartılma ilə birləşdirilməsi
- 

Sual: Pnevmmexaniki əyirici maşında aparılan prosesin dördüncüsü hansıdır? (Çəki: 1)

- formalaşmış ipliğin burulması
  - formalaşmış ipliğin dartılması
  - formalaşmış ipliğin toplanması
  - formalaşmış ipliğin diskretləşməsi
  - formalaşmış ipliğin sarınması
- 

Sual: İyisiz əyirmə növlərindən biri aşağıdakılardan hansıdır? (Çəki: 1)

- kimyəvi
  - fiziki
  - həndəsi
  - fiziki-kimyəvi
  - mexaniki
- 

Sual: Aşağıdakılardan hansı iyisiz əyirməby növlərindəndir? (Çəki: 1)

- kimyəvi
  - fiziki
  - həndəsi
  - fiziki-kimyəvi
  - pnevmmexaniki
-

Sual: Iysiz  yirm nin növlərindən hansı aŐađıda g st rilmiŐdir? ( eki: 1)

- elektrik
  - hidravlik
  - kimyevi
  - fiziki
  - elektromexaniki
- 

Sual: ППМ – 120 maŐında lentin xətti sıxlıđının ipliyn xətti sıxlıđına olan nisbəti ilə nəyi təyin edirlər? ( eki: 1)

- burulmanı
  - dartımı
  - m hsuldarlıđı
  - sarınmanı
  - qurudulmanı
- 

Sual: Kimyevi liflər necə alınır? ( eki: 1)

- mexaniki üsulla
  - fiziki üsulla
  - pambıq lifinin burulması ilə
  - kimyevi üsulla
  - s ni liflərdən
- 

Sual: Lifin qalınlıđı hansı  l v vahidi ilə  l v l r? ( eki: 1)

- millimetr 
  - metrə
  - santimetrə
  - qarmla
  - teks
- 

Sual: Təbii ipək sapının uzunluđu n  qədərdir? ( eki: 1)

- 40-70 mm
  - 500-800 mm
  - 100-120 mm
  - 120-200 mm
  - 300-400 mm
- 

Sual: Təbii lif hansıdır? ( eki: 1)

- asetat
  - neyron
  - kapron
  - pambıq, ipək, yun
  - viskoz
- 

Sual: Zərif sort lifin uzunluđu n  qədərdir? ( eki: 1)

- 35-45 mm
- 27-32 mm
- 18-22 mm
- 10-20 mm
- 20-35 mm

---

**BÖLMƏ: 0103**

Ad	0103
Suallardan	16
Maksimal faiz	16
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşınlarda əyirici başlıqların arasındakı məsafə neçə mm olur? (Çəki: 1)

- 80
- 100
- 120
- 140
- 160

---

Sual: Əyirici maşınlardan alınan iplik bağlamasının kütləsi neçə kq olur? (Çəki: 1)

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

---

Sual: Əyirici maşında neçə əməliyyat aparılır? (Çəki: 1)

- 7
- 6
- 5
- 4
- 3

---

Sual: Pambıq əyiriciliyində neçə əyirmə sistemi ilə iplik istehsal edilir? (Çəki: 1)

- 2
  - 3
  - 5
  - 7
  - 8
-

Sual: İyisiz əyirmə sistemində neçə texnoloji proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- 1
  - 2
  - 3
  - 4
  - 5
- 

Sual: İyisiz əyirmənin əsasən neçə növü vardır? (Çəki: 1)

- 1
  - 2
  - 3
  - 4
  - 5
- 

Sual: Pambıq əyiriciliyi müəssisələrində orta xətti sıxlığa malik iplik istehsalında hansı markalı maşınlar tətbiq olunur? (Çəki: 1)

- П - 182
  - БД – 200, ППМ - 120
  - ПК - 100
  - ДП - 130
  - Л – 51 - 2
- 

Sual: İyisiz əyirmədə tətbiq olunan ППМ – 120 maşının quruluşu necədir? (Çəki: 1)

- 2 tərəfli, hər birində 40 əyirici kameralı olmaqla
  - 1 tərəfli, 40 əyirici kameralı, 5 seksiyalı
  - 1 tərəfli, 20 əyirici kameralı, 5 seksiyalı
  - 2 tərəfli, 20 əyirici kameralı, 10 seksiyalı
  - 2 tərəfli, 40 əyirici kameralı
- 

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşında istehsal olunan ipliğin vahid uzunluğuna düşən burumlarının sayı neçədir? (Çəki: 1)

- 100-900
  - 300-1200
  - 500-1500
  - 700-1700
  - 900-1900
- 

Sual: İstehsal olunan ipliğin xətti sıxlığı neçə teks-dir? (Çəki: 1)

- 5-30
  - 10-40
  - 20-50
  - 30-60
  - 40-70
- 

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşının dartımı neçədir? (Çəki: 1)

- 60-180
  - 70-200
  - 80-220
  - 100-240
  - 120-260
- 

Sual: İpliğin burulması nə adlanır? (Çəki: 1)

- bir neçə lifin cəmlənməsi
  - liflərin sıxlaşdırılması
  - 3 km uzunluqdakı buruqların sayı
  - 1 metrdəki buruqların sayı
  - 100 km-dək buruqların sayı
- 

Sual: Lifin xətti sıxlığını hansı formula ilə təyin edirlər? l- uzunluq Q-çəkisi (Çəki: 1)

$$T = \frac{1}{l} \quad \text{○}$$

- $T=q.l$
- $T=l/a$

$$T = \frac{a}{l} \quad \text{●}$$

- $T=q/a$
- 

Sual: Neçə növ əyrilmə sistemlərindən istifadə edilir ? (Çəki: 1)

- 2
  - 3
  - 1
  - 5
  - 4
- 

Sual: Toxuculuq lifinin nisbi möhkəmliyi necə təyin edilir?  $T_B$ -xətti sıxlığı;  $P_B$ -lifin möhkəmliyi S.N. (Çəki: 1)

$$\lambda_p = 1/T_B; \quad \text{○}$$

$$\lambda_p = T_B \cdot P_t \quad \text{○}$$

$$\lambda_p = 1/P_1 \quad \text{○}$$

$$L_B = \frac{P_B}{T_B} \quad \text{●}$$

$$L_B = 2 T_1 P_v \quad \text{○}$$

---

Sual: Toxuculuq liflərinin möhkəmliyi hansı ölçü vahidi ilə ölçülür? (Çəki: 1)

- S.N
- S.M
- Kq

- teks  
 kq.m

---

**Bölmə: 0201**

Ad	0201
Suallardan	47
Maksimal faiz	47
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

---

Sual: Daraq əyirmə sistemi ilə hansı növ xammaldan iplik istehsal edilir? (Çəki: 1)

- yun  
 pambıq  
 ipək  
 kətan  
 ştapel
- 

Sual: Çırpıcı şöbədə aparılan yumşaltma əməliyyatının məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- sıxılmış lif layını boşaltmaq  
 sıxılmış lif layını topalamaq  
 sıxılmış lif layını dartmaq  
 sıxılmış lifləri təmizləmək  
 sıxılmış lif layını dartmaq
- 

Sual: Liflərin qarışdırılmasında məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- eynicinsli lif kütləsi yaratmaq  
 qeyri eynicinsli lif kütləsi yaratmaq  
 qarışıq lif kütləsi yaratmaq  
 qarışdırılmış lif kütləsi yaratmaq  
 lifləri təmizləmək
- 

Sual: Liflərin kard darıma prosesindən keçirilməsinin məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- liflərin paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi  
 liflərin tərkibindən uzun liflərin ayrılması  
 liflərin qarışdırılması  
 liflərin burulması  
 liflərin çirpılması
- 

Sual: Alınmış lentin kələf istehsalından keçirilməsində məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- daha kiçik qismən burulmuş və əyirmə sexinə yararlı məhsul almaq  
 burulmuş məhsul almaq  
 dartılmış məhsul almaq

- liflərin topalanması
  - liflərin birləşdirilməsi
- 

Sual: Əyirilmə prosesinin məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- parça toxunmasına yararlı olan burulmuş nazıldılmış daraq iplik almaq
  - kələf almaq
  - lent almaq
  - xolst almaq
  - parça almaq
- 

Sual: Kard darıma prosesindən sonra hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- xolst
  - lent
  - eynicinsli lif kütləsi
  - daranmış lif kütləsi
  - kələf
- 

Sual: Lentin birləşdirilməsi və dartılması prosesindən hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- kələf
  - iplik
  - sap
  - lent
  - xolst
- 

Sual: Kələf istehsalı prosesindən sonra hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- sap
  - kələf
  - iplik
  - xolst
  - lent
- 

Sual: Xolstiklərin daraqla darımayaya hazırlanmasının neçə üsulu vardır? (Çəki: 1)

- 1
  - 2
  - 3
  - 4
  - 5
- 

Sual: Boyaqlı bəzək istehsalatlarında hansı texnoloji əməliyyatlar yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- Parçanın tilikməsi
  - Parçanın ütölməsi
  - Şlixdən təmizlənməsi
  - Bişirilmə
  - Yuxarıda göstərilənlərin hamısı
-



Sual: Parçaların merserləşdirilməsi toxuculuq sənayesinin hansı istehsalatınan yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- toxuculuq
  - əyricilik
  - boyaq-bəzək
  - trikotaj
  - tikiş
- 

Sual: Parçaların bişirilməsi toxuculuq sənayesinin hansı istehsalatınan yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- toxuculuq
  - əyricilik
  - boyaq-bəzək
  - trikotaj
  - tikiş
- 

Sual: Parçaların ağardılması toxuculuq sənayesinin hansı istehsalatınan yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- toxuculuq
  - əyricilik
  - boyaq-bəzək
  - trikotaj
  - tikiş
- 

Sual: Parçaların şlixdən təmizlənməsi toxuculuq sənayesinin hansı istehsalatınan yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- toxuculuq
  - əyricilik
  - boyaq-bəzək
  - trikotaj
  - tikiş
- 

Sual: Parçaların ütölməsi toxuculuq sənayesinin hansı istehsalatınan yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- toxuculuq
  - əyricilik
  - boyaq-bəzək
  - trikotaj
  - tikiş
- 

Sual: Rənglənmiş parçaların qurudulması (Çəki: 1)

- toxuculuq
- əyricilik
- boyaq-bəzək
- trikotaj

Sual: Sonuncu boyaq bəzək işlərinə hansılar aid edilir? (Çəki: 1)

- apretləmə
  - enləndirmə
  - kalandrlama
  - xovlama
  - göstərilənlərin hamısı
- 

Sual: Boyaq bəzək maşınlarında işə salma momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- $M_d - M_c = d \left( J_{np} \frac{\omega^2}{2} \right) / d\varphi$
  - $M_d - M_c = d \left( J_{np} \frac{\omega^2}{2} \right) / d^2\varphi$
  - $M_d - M_c^2 = d \left( J_{np} \frac{\omega^2}{2} \right) / d\varphi^2$
  - $M_d^2 - M_c^2 = d \left( J_{np} \frac{\omega^2}{2} \right) / d\varphi$
  - $M_d^2 - M_c^2 = d^2 \left( J_{np} \frac{\omega^2}{2} \right) / d\varphi$
- 

Sual: Boyaq bəzək maşınlarında işə salma momentini təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$M_d - M_c = d \left( J_{np} \frac{\omega^2}{2} \right) / d\varphi$  ifadəsində  $M_d$  neyi xarakterizə edir?

- hərəkət verici qüvvələrin gətirilmiş momenti
  - müqavimət qüvvələrinin gətirilmiş moment
  - kütlələrin gətirilmiş ətalet momenti
  - gətirilmiş valın bucaq sürəti
  - gətirilmiş valın dönmə bucağı
- 

Sual: Boyaq bəzək maşınlarında işə salma momentini təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$M_d - M_c = d \left( J_{np} \frac{\omega^2}{2} \right) / d\varphi$  ifadəsində  $M_c$  neyi xarakterizə edir?

- hərəkət verici qüvvələrin gətirilmiş momenti
  - müqavimət qüvvələrinin gətirilmiş moment
  - kütlələrin gətirilmiş ətalet momenti
  - gətirilmiş valın bucaq sürəti
  - gətirilmiş valın dönmə bucağı
- 

Sual: Boyaq bəzək maşınlarında işə salma momentini təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$M_d - M_c = d \left( J_{np} \frac{\omega^2}{2} \right) / d\varphi$  ifadəsində  $J_{np}$  neyi xarakterizə edir?

- hərəkət verici qüvvələrin gətirilmiş momenti
- müqavimət qüvvələrinin gətirilmiş moment

- kütlələrin gətirilmiş ətalət momenti
- gətirilmiş valın bucaq sürəti
- gətirilmiş valın dönmə bucağı

Sual: Boyaq bəzək maşınlarında işə salma momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində  $\omega$  neyi xarakterize edir? (Çəki: 1)

$$M_d - M_c = d \left( J_{np} \frac{\omega^2}{2} \right) / d\varphi$$

- hərəkət verici qüvvələrin gətirilmiş momenti
- müqavimət qüvvələrinin gətirilmiş moment
- kütlələrin gətirilmiş ətalət momenti
- gətirilmiş valın bucaq sürəti
- gətirilmiş valın dönmə bucağı

Sual: Boyaq bəzək maşınlarında işə salma momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində  $\varphi$  neyi xarakterize edir? (Çəki: 1)

- hərəkət verici qüvvələrin gətirilmiş momenti
- müqavimət qüvvələrinin gətirilmiş moment
- kütlələrin gətirilmiş ətalət momenti
- gətirilmiş valın bucaq sürəti
- gətirilmiş valın dönmə bucağı

Sual: Oynaqlı dəstəkləri mexanizmləri olan boyaq bəzək maşınlarının elektrik mühərrikinin gücünü təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$$M_d = M_c + \frac{\omega^2}{2} \cdot \frac{dJ_{np}}{d\varphi} + J_{np} \varepsilon_p \quad \text{ⓐ}$$

$$M_d = M_c^2 + \frac{\omega^2}{2} \cdot \frac{dJ_{np}}{d\varphi} + J_{np} \varepsilon_p \quad \text{ⓑ}$$

$$M_d = M_c^2 + \frac{\omega^2}{2} \cdot \frac{dJ_{np}}{d\varphi} + J_{np}^2 \varepsilon_p \quad \text{ⓒ}$$

$$M_d = M_c^2 + \frac{\omega^2}{2} \cdot \frac{d^2 J_{np}}{d\varphi} + J_{np}^2 \varepsilon_p \quad \text{ⓓ}$$

$$M_d = M_c^2 + \frac{\omega^2}{2} \cdot \frac{dJ_{np}^2}{d\varphi} + J_{np}^2 \varepsilon_p \quad \text{ⓔ}$$

Sual: Oynaqlı dəstəkli mexanizmləri olan boyaq bəzək maşınlarının elektrik mühərrikinin gücünü təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində  $M_c$  neyi xarakterize edir? (Çəki: 1)

$$M_d = M_c + \frac{\omega^2}{2} \cdot \frac{dJ_{np}}{d\varphi} + J_{np} \varepsilon_p$$

- Müqavimət qüvvələri momentini
- Bucaq sürətini
- Gətirilmiş ətalət momentini
- Dönmə bucağını
- Bucaq təcilini

Sual: Oynaqlı dəstəkli mexanizmləri olan boyaq bəzək maşınlarının elektrik mühərrikinin gücünü təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində  $\omega$  neyi xarakterize edir? (Çəki: 1)

$$M_d = M_c + \frac{\omega^2}{2} \cdot \frac{dJ_{np}}{d\varphi} + J_{np} \varepsilon_p$$

- Müqavimət qüvvələri momentini
  - Bucaq sürətini
  - Gətirilmiş ətalət momentini
  - Dönmə bucağını
  - Bucaq təcilini
- 

Sual: Oynaqlı dəstəqli mexanizmləri olan boyaq bəzək maşınlarının elektrik mühərrikinin gücünü təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$$M_d = M_c + \frac{\omega^2}{2} \cdot \frac{dJ_{np}}{d\varphi} + J_{np} \varepsilon_p$$
 ifadəsində  $J_n$  neyi xarakterize edir?

- Müqavimət qüvvələri momentini
  - Bucaq sürətini
  - Gətirilmiş ətalət momentini
  - Dönmə bucağını
  - Bucaq təcilini
- 

Sual: Oynaqlı dəstəqli mexanizmləri olan boyaq bəzək maşınlarının elektrik mühərrikinin gücünü təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$$M_d = M_c + \frac{\omega^2}{2} \cdot \frac{dJ_{np}}{d\varphi} + J_{np} \varepsilon_p$$
 ifadəsində  $\varepsilon_p$  neyi xarakterize edir?

- Müqavimət qüvvələri momentini
  - Bucaq sürətini
  - Gətirilmiş ətalət momentini
  - Dönmə bucağını
  - Bucaq təcilini
- 

Sual: Oynaqlı dəstəqli mexanizmləri olan boyaq bəzək maşınlarının elektrik mühərrikinin gücünü təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$$M_d = M_c + \frac{\omega^2}{2} \cdot \frac{dJ_{np}}{d\varphi} + J_{np} \varepsilon_p$$
 ifadəsində  $\varepsilon_p$  neyi xarakterize edir?

- Müqavimət qüvvələri momentini
  - Bucaq sürətini
  - Gətirilmiş ətalət momentini
  - Dönmə bucağını
  - Bucaq təcilini
- 

Sual: Gətirilmiş ətalət momenti sabit olan boyaq bəzək maşınlarının elektrik mühərrikinin gücünü təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- $M_d = M_c + J_{np} \varepsilon_p$
  - $M_d = M_c^2 + J_{np} \varepsilon_p$
  - $M_d = M_c^2 + J_{np} \varepsilon_p^2$
  - $M_d = M_c + J_{np} \varepsilon_p^2$
  - $M_d = M_c^2 + J_{np}^2 \varepsilon_p^2$
-

Sual: Gətirilmiş ətalət momenti sabit olan boyaq bəzək maşınlarının elektrik mühərrikinin gücünü təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$M_d = M_c + J_{np} \varepsilon_p$  ifadəsində  $M_c$  neyi xarakterizə edir.

- Müqavimət momentini
  - Gətirilmiş ətalət momentini
  - Bucaq təcilini
  - Bucaq sürətini
  - Dönmə bucağını
- 

Sual: Gətirilmiş ətalət momenti sabit olan boyaq bəzək maşınlarının elektrik mühərrikinin gücünü təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$M_d = M_c + J_{np} \varepsilon_p$  ifadəsində  $J_{np}$  neyi xarakterizə edir.

- Müqavimət momentini
  - Gətirilmiş ətalət momentini
  - Bucaq təcilini
  - Bucaq sürətini
  - Dönmə bucağını
- 

Sual: Gətirilmiş ətalət momenti sabit olan boyaq bəzək maşınlarının elektrik mühərrikinin gücünü təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$M_d = M_c + J_{np} \varepsilon_p$  ifadəsində  $\varepsilon_p$  neyi xarakterizə edir.

- Müqavimət momentini
  - Gətirilmiş ətalət momentini
  - Bucaq təcilini
  - Bucaq sürətini
  - Dönmə bucağını
- 

Sual: Sıxıcı kalandrlar nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- Parçanı yumaq üçün
  - Parçanı sıxmaq üçün
  - Parçanı arabaya yığmaq üçün
  - Parçanı enlətmək üçün
  - Parçanı yumaq, sıxmaq, arabaya yığmaq üçün
- 

Sual: Boyaq bəzək kalandrları nə üçün təyin olunmuşdur (Çəki: 1)

- Parçanın səthini parıldatmaq üçün
  - Tələb olunan sıxlığı yaratmaq üçün
  - Tələb olunan sıxlığı və parçanın səthini parıldatmaq üçün
  - Parçanı ütmək üçün
  - Parçanı islatmaq üçün
- 

Sual: Yığılmış vallarda qoruyucu üzük gərginlikli oturma ilə oturdulduqda qəbul edə biləcəyi ən böyük ox boyu qüvvə üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

-

$$F = fP\pi d_0 \ell$$

$$F = fP\pi d_0 \ell^2$$

$$F = f^2 P\pi d_0 \ell^2$$

$$F = fP^2 \pi d_0 \ell^2$$

$$F = fP\pi d_0^2 \ell^2$$

---

Sual: Yiğilmiş vallarda qoruyucu üzük gərginlikli oturma ilə oturdulduqda qəbul edilə biləcəyi ən böyük ox boyu qüvvə üçün yazılmış ifadəsində  $f$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$F = fP\pi d_0 \ell$$

- Sürtünmə əmsalını
- Kontakt səthindəki vahid normal təzyiqdir
- Sabit ədəddir
- Birləşmənin nominal diametridir
- Kontakt səthin uzunluğu

---

Sual: Yiğilmiş vallarda qoruyucu üzük gərginlikli oturma ilə oturdulduqda qəbul edilə biləcəyi ən böyük ox boyu qüvvə üçün yazılmış ifadəsində  $P$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$F = fP\pi d_0 \ell$$

- Sürtünmə əmsalını
- Kontakt səthindəki vahid normal təzyiqdir
- Sabit ədəddir
- Birləşmənin nominal diametridir
- Kontakt səthin uzunluğu

---

Sual: Yiğilmiş vallarda qoruyucu üzük gərginlikli oturma ilə oturdulduqda qəbul edilə biləcəyi ən böyük ox boyu qüvvə üçün yazılmış ifadəsində  $\pi$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$F = fP\pi d_0 \ell$$

- Sürtünmə əmsalını
- Kontakt səthindəki vahid normal təzyiqdir
- Sabit ədəddir
- Birləşmənin nominal diametridir
- Kontakt səthin uzunluğu

---

Sual: Yiğilmiş vallarda qoruyucu üzük gərginlikli oturma ilə oturdulduqda qəbul edilə biləcəyi ən böyük ox boyu qüvvə üçün yazılmış (Çəki: 1)

$$F = fP\pi d_0 \ell \text{ ifadəsində } d_0 \text{ neyi xarakterizə edir?}$$

- Sürtünmə əmsalını
  - Kontakt səthindəki vahid normal təzyiqdir
  - Sabit ədəddir
  - Birləşmənin nominal diametridir
  - Kontakt səthin uzunluğu
-

Sual: Yığılmış vallarda qoruyucu üzük gərginlikli oturma ilə oturdulduqda qəbul edə biləcəyi ən böyük ox boyu qüvvə üçün yazılmış ifadəsində  $l$  nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$F = fP\pi d_0 l$$

- Sürtünmə əmsalını
  - Kontakt səthindəki vahid normal təzyiqdır
  - Sabit ədəddir
  - Birləşmənin nominal diametridir
  - Kontakt səthin uzunluğu
- 

Sual: Əyiricilik texnoloji prosesində hansı maşından sonra xolost alınır ? (Çəki: 1)

- kələf maşından sonra
  - kard darayıcı aparatdan
  - lenta qarışdırıcı maşından
  - pardaqlayı çirpici aqreqatdan
  - lenta
- 

Sual: Əyiriciliyin daraqlı sistemində hansı tip və sort pambıq qarışığından istifadə edilir ? (Çəki: 1)

- I sort-V tip
  - V və VI sort IV tip
  - zərif liflə II və III tip
  - IV sort V tip
  - pambıq və liflərin tipləri və sortları
- 

Sual: Əyiriciliyin kard sistemində hansı orta sıxlıqda iplik istehsal etmək olar ? (Çəki: 1)

- 100-12 teks
  - 16-14 teks
  - 220-140 teks
  - 13-6 teks
  - 80-40 teks
- 

Sual: Əyiriciliyin daraq sistemilə hansı orta sıxlıqda iplik istehsal etmək olar ? (Çəki: 1)

- 40-10 teks
  - 40-10 teks
  - 4-2 teks
  - 100-80 teks
  - 12-4 teks
  - 20-16 teks
- 

Sual: Əyiriciliyin kard sistemilə hansı tip və sort pambıq lifi qarışığından istifadə edilir? (Çəki: 1)

- I tip I,II, III sort
- VV tip V sort
- VV tip V-VI sort

- IV, V, VI tip bütün sortlar  
 II tip V və IV sort

## **BÖLMƏ: 0202**

Ad	0202
Suallardan	14
Maksimal faiz	14
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Daraq əyirmə sistemində pambıq lifinin hansı növündən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- zərif lifli  
 orta lifli  
 qısa lifli  
 uzun lifli  
 lintdən

Sual: Zərif lifli pambıq növündən iplik istehsal olunması zamanı çirpici şöbədə aparılan eməliyyatlar hansılardır? (Çəki: 1)

- yumşaltma  
 yumşaltma, qarışdırma və çirpma prosesləri  
 qarışdırma  
 çirpma  
 darıma

Sual: Liflərin çirpılmasında məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- liflərin tərkibindən qısa liflərin ayrılması  
 liflərin tərkibindəki kənar qarışıqların təmizlənməsi  
 liflərin tərkibindən uzun liflərin ayrılması  
 liflərin tərkibindən topa liflərin ayrılması  
 liflərin qarışdırılması

Sual: Liflərin birləşdirilməsi və dartılması prosesinin məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- liflərin paralelləşdirilməsi, düzləndirilməsi və təmizlənməsi  
 liflərin çirpılması  
 liflərin daranması  
 liflərin tərkibindən uzun liflərin çıxarılması  
 liflərin qarışdırılması

Sual: Liflərin yumşaldılması, qarışdırılması və çirpılması proseslərindən sonra hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- xolst



- eynicinsli lif kütləsi
  - daranmış lif kütləsi
  - kələf
  - iplik
- 

Sual: Lentdən kələfin əmələ gəlməsi prosesindən hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- kələf
  - lent
  - iplik
  - sap
  - xolst
- 

Sual: Kard darınma prosesindən hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- iplik
  - kələf
  - lent
  - xolst
  - sap
- 

Sual: Lentin 2-3 keçiddə birləşdirilib dartılması prosesindən hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- lent
  - iplik
  - kələf
  - xolst
  - sap
- 

Sual: Əyiricilik istehsalında sonra hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- sap
  - kələf
  - xolst
  - daraq ipliyi
  - lent
- 

Sual: Əyiricilik sistemlə hansı maşında lenta alınır ? (Çəki: 1)

- kard darayıcı maşından
  - üzüklü əyirici maşından
  - kələf maşınından
  - daraqlı darayıcı maşından
  - çırpıcı maşından
- 

Sual: Əyiricilik sisteminin hansı maşınından sonra kələf alınır ? (Çəki: 1)

- lenta
- kard darayıcı maşından

- üzüklü əyirici maşından
  - kələf maşınından
  - çırpıcı maşınından
- 

Sual: Əyiriciliyin hansı sistemində sipal-qarışdırıcı maşını tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- daraqlı sistemlə
  - daraqlı və aparat sistemində
  - kard sistemlə
  - melanj sistemində
  - aparat sistemində
- 

Sual: Çırpıcı maşınında hansı texnoloji proseslər yerinə yetirilir ? (Çəki: 1)

- liflərin pardaqlanması və təmizlənməsi
  - lent alınması
  - liflərin pardaqlanması
  - iplik alınması
  - kələf alınması
- 

Sual: Müasir pardaqlayıcı-çırpıcı aqreqatda neçə faiz təmizləmə qabiliyyəti əldə edilir ? (Çəki: 1)

- 25% qədər
  - 10% qədər
  - 30 % qədər
  - 70% qədər
  - 5% qədər
- 

### **Bölmə: 0203**

Ad	0203
Suallardan	15
Maksimal faiz	15
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: Alınmış yarımfabrikatın lentdən kələf əmələ gəlməsi proseslərindən keçirilməsində məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- kələf yarımfabrikatının alınması
  - üçqat toplanmaqla sıxılmış və dartılmış lentin alınması
  - ipliğin düzləndirilməsi
  - ipliğin paralelləşdirilməsi
  - ipliğin birləşdirilməsi
- 

Sual: Daraqla darıma prosesində məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- eynicinsli liflərin daha da paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi
  - eynicinsli lif kütləsi almaq
  - paralel lif kütləsi almaq
  - düzləndirilmiş lif kütləsi almaq
  - liflərin darınması
- 

Sual: Lentin birləşdirilib dartılmasında məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- lentlərin dartılması
  - lentlərin birləşdirilməsi
  - lentdəki liflərin paralelləşdirilməsi, düzləndirilməsi və dartılması
  - lentlərin toplanması
  - lentlərin təmizlənməsi
- 

Sual: Daraqla darıma prosesində hansı markalı maşın istifadə olunur? (Çəki: 1)

- Г – 4 – 1
  - ГГ – 4 – 1
  - ДП – 130
  - П – 182
  - ПК – 100
- 

Sual: Lentin daraqla darıma hazırlanması prosesində məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- lentin quruluşunun yaxşılaşdırılması və yarım liflərin çıxdaşa getməsinin qarşısını almaq
  - lentin toplanması
  - lentin dartılması
  - lentin birləşdirilməsi
  - lentin darınması
- 

Sual: Xolstiklərin darıma hazırlanmasının birinci üsulunda hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- 16- 20 lent birləşdirilərək dartılır
  - 18- 20 lent dartılaraq birləşdirilir
  - lentlər toplanaraq dartılır
  - lentlər dartılaraq toplanır
  - lentlər birləşdirilir
- 

Sual: Xolstiklərin darıma hazırlanmasının ikinci üsulunda hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- yaxşı paralelləşdirilmiş və düzləndirilmiş lentdən xolstik almaq
  - kələf almaq
  - iplik almaq
  - lentin paralelləşdirilməsi
  - lentlər düzləndirilir
- 

Sual: Xolstiklərin hazırlanmasının ikinci üsulunda hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- 48-60 lentən 3qat toplamaqla sıxlaşdırılmış və dartılmış lent alınır
  - lentlər toplanaraq dartılır
  - lentlər birləşdirilir
  - lentin paralelləşdirilir
  - lentlər düzləndirilir
- 

Sual: İstehsal olunmuş xolstiklərin eni neçə mm olur? (Çəki: 1)

- 115
  - 125
  - 235
  - 245
  - 255
- 

Sual: Lentlərin birləşdirilməsi və dartılması məqsədilə tətbiq olunan maşın hansıdır? (Çəki: 1)

- Л – 51 – 2
  - ЛСБ – 235
  - П – 182
  - ПК – 100
  - ППМ – 120
- 

Sual: Xolst formalaşdırın maşının markası hansıdır? (Çəki: 1)

- ЛХВ – 300
  - ЛСБ – 235
  - П – 182
  - ПК – 100
  - ППМ – 120
- 

Sual: Çırpıcı maşında iynəli çırpıcının fırlanma tezliyi hansı həddə dəyişir ? (Çəki: 1)

- 10-100dəq-1
  - 200-250dəq-1
  - 40-200 dəq-1
  - 400-600dəq-1
  - 700-920 dəq-1
- 

Sual: Darayıcı maşına daxil olan olan pambıq liflərində neçə faiz zibil qarışığı və qüsurlar qalır ? (Çəki: 1)

- 25%-qədər
  - 4%-qədər
  - 40%-qədər
  - 70%-qədər
  - 75%-qədər
- 

Sual: Darayıcı maşında texnoloji proses hansı ardıcılıqla yerinə yetirilir ? (Çəki: 1)

- lif qatının nazılması, lif qatının paradaqlanması, zibil qarışığının çıxarılması
  - zibil qarışığının çıxarılması, lenta əmələ gəlməsi və onun tozunun yığılması
  - hissəciklərin parçalanması, zibil qarışığının çıxarılması, qatın nazıldılması, lentin formalaşdırılması və onun tozunun yığılması
  - lentin formalaşması. zibil qarışığından təmizlənməsi, lifin nazıldılması
  - zibil qarışığından təmizlənməsi, lentin tozunun yığılması, lif qatının qalınlığının nazıldılması
- 

Sual: Hansı məqsədlə OH-6-3, OH-6-4, BD-1 maili təmizləyicilər tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- lifləri presləmək
  - lifləri nəql etdirmək
  - lifləri paradaqlamaq və təmizləmək
  - ancaq paradaqlamaq
  - daramaya vermək
- 

### **BÖLMƏ: 0301**

Ad	0301
Suallardan	17
Maksimal faiz	17
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

---

Sual: Aparat əyirmə sistemi ilə hansı növ xammaldan iplik istehsal edilir? (Çəki: 1)

- ipək
  - yun
  - pambıq
  - kətan
  - ştapel
- 

Sual: Komponentlər əlavə hansı əməliyyatdan keçir? (Çəki: 1)

- komponentlər yağlanılır
  - komponentlər çirpilir
  - komponentlər qarışdırılır
  - komponentlər daranır
  - komponentlər boyanır
- 

Sual: Komponentlər çirpıldıqdan sonra hansı proseslərdən keçir? (Çəki: 1)

- dartılmaya məruz edilir
  - daranmaya məruz edilir
  - toplanmaya məruz edilir
  - təmizlənməyə məruz edilir
  - çirpilməyə məruz edilir
-

Sual: Darayıcı aparatın axırncı darayıcı maşından lent əvəzinə hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- lent
  - kələf
  - iplik
  - xolst
  - sap
- 

Sual: Aparat əyirmə sisteminin üçüncü mərhələsində hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- yumşaltma, qarışdırma və çirpma
  - kard darıma
  - lentin birləşdirməsi
  - lentin dartılması
  - lentin toplanması
- 

Sual: Aparat əyirmə sistemində kard darama mərhələsində hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- əyirmə prosesi
  - kard darıma prosesi
  - çirpma prosesi
  - qarışdırma prosesi
  - yumşaltma prosesi
- 

Sual: Aparat əyirmə sistemində qarışıqın darmaya hazırlanması prosesində hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- xolst
  - lent
  - qarışıq
  - kələf
  - iplik
- 

Sual: Aparat əyirmə sistemində əyirmə prosesi hansı maşında aparılır? (Çəki: 1)

- kələf maşınlarında
  - üzlüklü əyirici maşınlarda
  - kard darama maşınlarında
  - çirpıcı maşında
  - lent birləşdirici maşın
- 

Sual: Aparat əyirmə sistemində hansı iplik istehsal olunur? (Çəki: 1)

- qalın, yumşaq və xovlu
- qeyri bərabər
- uzun
- fasonlu
- rəngli

---

Sual: Yiğma valin əyilmiş oxunun təqribi differensial tənliyi üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- $y''EJ=M(x)$
  - $y''E^2J=M(x)$
  - $y''EJ=M^2(x)$
  - $y''E^2J^2=M(x)$
  - $y''EJ^2=M(x)$
- 

Sual: İynəli xovlayıcı maşınlarda bir valikə sarınan iynəli lentin uzunluğunu təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- $L = \ell_p \pi d_b / a \cdot 1000$
  - $L = \ell_p \pi^2 d_b / a \cdot 1000$
  - $L = \ell_p \pi d_h / a^2 \cdot 1000$
  - $L = \ell_p \pi d_b^2 / a^2 \cdot 1000$
  - $L = \ell_p^2 \pi^2 d_b / a^2 \cdot 1000$
- 

Sual: İynəli xovlayıcı maşınlarda bir valiklə sarınan iynəli lentin uzunluğunu təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$L = \ell_p \pi d_h / a \cdot 1000$  ifadəsində  $\ell_p$  neyi xarakterizə edir?

- Xovlayıcı valikin utu uzunluğunu
  - Metal üzrə valikin diametrini
  - Lentin enliyi
  - Sabit ədədi
  - Maşının işçi enliyini
- 

Sual: Darayıcı maşının qidalandırıcı silindri nə qədər yükün təsirinə məruz qalır ? (Çəki: 1)

- 10 Nyuton
  - 790 Nyuton
  - 2000 Nyuton
  - 5 Nyuton
  - 4000 Nyuton
- 

Sual: Kələf maşınlarında hansı proseslər həyata keçirilir ? (Çəki: 1)

- dartılmış lentin burulması
  - dartılmış və qarqaraya sarımaq
  - naziltmə və qarqaraya sarınma
  - möhkəmləndirmək və qarqaraya sarımaq
  - dartılma, burulma və kələfin qarqaraya sarınması
- 

Sual: Lenta maşınlarında birləşdirilən lentin sayından asılı olaraq və qeyri-bərabərliyi nəzərə almaqla lentin qalınlığını təyin edən formulanın hansı doğrudur ? (Çəki: 1)

-

$$C=C_0/\sqrt{m}$$

$$C= m/\sqrt{C_0}$$

$$C= m \cdot C_0$$

$$C=C_0^m$$

$$C=m/C_0$$

Sual: Lenta maşınlarında dartıcı cihazlar hansı funksiyanı yerinə yetirir ? (Çəki: 1)

- lentin qalınlığını azaltmaq
- lifin paralelləşdirmək
- lifləri düzləndirmək və paralelləşdirmək
- lifləri birləşdirmək və hərəkət etdirmək
- lentin qalınlığını düzləndirmək

Sual: Yüksək keyfiyyətli darınmış lent almaqdan ötrü fabrikin laboratoriyasında hansı keyfiyyət göstəricilərinə nəzarət edilir ? (Çəki: 1)

- lifin xətti sıxlığı və lentin çəkisi
- lentin xətti sıxlığı və qeyri-bərabərliyi
- lentdə lifin rəngi və uzunluğu
- ancaq lentdə uqarların tərkibi
- ancaq lentin bərabərsizliyi və qalınlığı

### **BÖLMƏ: 0302**

Ad	0302
Suallardan	12
Maksimal faiz	12
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Aparat əyirmə sistemə başqa lifləri də qarışdırmaq olarmı? (Çəki: 1)

- qarışdırmaq olmaz
- qarışdırmaq olar
- yun lifləri ilə olar
- kimyəvi liflərlə olar
- ştapel liflərlə olar

Sual: Kələfin alınması prosesi necə gedir? (Çəki: 1)

- lif layı xüsusi mexanizmlə bölüşdürür və burulur
- lif layı dəstələnir
- lif layı daranır
- lif layı təmizlənir
- lif layı burulur



Sual: Aparat əyirmə sisteminin ikinci mərhələsində hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- qarışıqın darmaya hazırlanması
  - didilmə və darama
  - didilmə və toplanma
  - didilmə və birləşdirmə
  - didilmə və çırpma
- 

Sual: Aparat əyirmə sisteminin birinci mərhələsində hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- qarışdırmaya hazırlıq
  - qarışdırma və darama
  - darama və çırpma
  - qarışdırma və burma
  - qarışdırma və didmə
- 

Sual: Aparat əyirmə sistemində aparat ipliği hansı prosesdə alınır? (Çəki: 1)

- əyirilmə
  - kard darama
  - didilmə və qarışdırma
  - qarışdırma və uqar təmizləmə
  - əyirilmə və kard darama
- 

Sual: Aparat əyirmə sisteminin qarışdırmaya hazırlıq prosesində hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- kələf
  - kolst
  - lent
  - qarışıq
  - iplik
- 

Sual: Əyilmə prosesinin mahiyyəti nədən ibarətdir ? (Çəki: 1)

- dartılmış lenti burmaqla möhkəmliyini artırmaq və yaxud şpula sarımaq
  - yarımfabrikatı naziltmək
  - lenti patrona sarımaq
  - lenti burmaq və şpula sarımaq
  - lifləri dartmaq və nazikləşdirmək
- 

Sual: Əyirici maşınlar neçə növə ayrılır ? (Çəki: 1)

- 1
  - 2
  - 3
  - 4
  - 5
-

Sual: Əyirici maşınlarında hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- xolost
- ancaq lenta
- ancaq kələf
- lenta və kələf
- dartılmış lenta

Sual: Darayıcı maşınlarda xolost hansı şəraitdə qəbul edici barabandan baş barabana keçir ? (Çəki: 1)

- hər iki barabanın böyük sürətlərində
- barabanlar bir-birini əksinə fırlandıqda
- iki baraban arasında xolost artdıqda
- baş barabanın çevrəvi sürəti qəbuledici barabanın sürətindən 15 – 20 faiz çox olduqda
- hər iki barabanın çevrəvi sürətləri eyni olduqda

Sual: Xətti sıxlıq T və burulma əmsalı məlum olduqda hansı formula ilə məhsulun burulmasını təyin etmək olar ? (Çəki: 1)

$K=100 \alpha_T / \sqrt{T}$

$K= \alpha_T / T$

$K=100-T / \alpha_T$

$K=100. \sqrt{T / \alpha_T}$

$K=\sqrt{T} / \alpha_T$

Sual: Lenta maşınlarında dartılma nəyə bərabərdir ? (Çəki: 1)

- dartıcı diyircəklərin sürətinə
- birləşdirilən lentlərin sayına
- lentin qalınlığına
- dartıcı diyircəklərin sürətlər fərqinə
- dartıcı silindrlərin sürətinə

### **BÖLMƏ: 0401**

Ad	0401
Suallardan	17
Maksimal faiz	17
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Parçanın eni hansı dəzgahın işçi enindən asılıdır? (Çəki: 1)

- daraq

- lent
  - kələf
  - əyirici
  - toxucu
- 

Sual: Toxuculuq məmulatlarının toxunma növləri hansı göstəricilərə aiddir? (Çəki: 1)

- keyfiyyət göstəricisinə
  - quruluş göstəricisinə
  - baza göstəricisinə
  - estetik göstəricisinə
  - kompleks göstəricisinə
- 

Sual: Toxuculuq hansı prosesə deyilir? (Çəki: 1)

- parça istehsalı
  - xolst istehsalı
  - lent istehsalı
  - kələf istehsalı
  - iplik istehsalı
- 

Sual: Parçanın uzununu boyunca gedən saplara nə deyilir? (Çəki: 1)

- əriş
  - arqac
  - kələf
  - iplik
  - lent
- 

Sual: Parçanın eni istiqamətində düzölmüş saplara nə deyilir? (Çəki: 1)

- arğac
  - əriş
  - kələf
  - iplik
  - lent
- 

Sual: Əsnəyin əmələ gəlməsi üçün hansı mexanizmlər işə düşməlidir? (Çəki: 1)

- remizalar
  - vurucu mexanizmlər
  - daraq mexanizmi
  - lamellər
  - hazır mal valın
- 

Sual: Arğac sapını parçanın başlanğıcına hansı işçi orqanı vurur? (Çəki: 1)

- baş val
- lamellər
- batan

- məkik
  - remizalar
- 

Sual: Qarışıq düşməməsi üçün əriş sapları hansı mexanizmin gözlüyündən keçirilir? (Çəki: 1)

- sayğacın
  - mal valının
  - rapiranın
  - batanın
  - məkikın
- 

Sual: Əsnəyin əmələ gəlməsinə kömək etməsi üçün əriş sapları hansı mexanizmin gözlüyündən keçirilir? (Çəki: 1)

- mal valının
  - batanın
  - məkikın
  - sayğacın
  - remizanın
- 

Sual: Parçanın bir elementi dəzgahın hansı orqanının tam bir dövründə baş verir? (Çəki: 1)

- batanın
  - baş valının
  - məkiyin
  - sayğacın
  - remizanın
- 

Sual: Əriş sapı hansı sistem saplar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- paralel
  - perpendikulyar
  - kəsişən
  - çarpaz
  - maili
- 

Sual: Arağac ipliyi hansı məqsədlə nəmlənməyə və emulsiyalanmaya məruz qalır ? (Çəki: 1)

- qırılmanı azaltmaq
  - ipliğin nisbi deformasiyasını artırmaq
  - eninə təzyiqi artırmaq
  - iplikdəki qüsurları azaltmaq
  - az çəkili yumaq almaq
- 

Sual: Hansı maşınlarda burulmuş pambıq ipliyi nasadkalarda konik yumaqlara sarınır ? (Çəki: 1)

- kələf

- ikinci şlift
  - təkrar sarıyan
  - burucu
  - əyrici
- 

Sual: Sapı yumağa sarımaq üçün sarınmanın hansı forması mövcuddur ? (Çəki: 1)

- paralel
  - xaçvari
  - paralel və xaçvari
  - Sıravı
  - hər qart sarınma
- 

Sual: Təkrar sarıyıcı maşınlarla nisbətən təkrar sarıyıcı avtomatlarda fəhlə qırılmanı aradan qaldırmaq üçün nə qədər az vaxt sərf edir ? (Çəki: 1)

- 6-10 dəfə
  - 2-2,5 dəfə
  - 10-15 dəfə
  - 20-30 dəfə
  - 6-7 dəfə
- 

Sual: Toxuculuğa hazırladıqda əriş sapları hansı məqsədlə yenidən sarınır ? (Çəki: 1)

- puxlardan təmizlənmə
  - zibillərdən təmizləmək
  - şlixtdən azad olmaq
  - navoyda böyük uzunluqda sap almaq üçün
  - iplikdən qüsurları çıxarmaq
- 

Sual: Yumağa sarınan sapın uzunluğu nədən asılıdır ? (Çəki: 1)

- kütləsindən və xətti sıxlığından
  - sarınma sürətindən
  - sarınmanın növündən
  - sarınmanın formasından
  - onun ölçülərindən
- 

### **BÖLMƏ: 0402**

Ad	0402
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: İki perpendikulyar sistemlə formalaşan toxuculuq materialına nə deyilir? (Çəki: 1)

- iplik
  - kələf
  - parça
  - sap
  - lent
- 

Sual: Arğac sapı parçanın hansı istiqamətdə gedir? (Çəki: 1)

- eninə
  - uzununa
  - hündürlüyünə
  - qalınlığına
  - diaqonalına
- 

Sual: Əriş sapı parçanın hansı istiqamətinə düzülmüşdür? (Çəki: 1)

- eninə
  - uzununa
  - hündürlüyünə
  - qalınlığına
  - diaqonalına
- 

Sual: Parçanın formalaşmasında lamellər hansı rolu oynayır? (Çəki: 1)

- əriş sapının qırılmasını bildirir
  - arğac sapının qırılmasını bildirir
  - əriş sapının qurtarmasını bildirir
  - əriş sapının qurtarmasını bildirir
  - əriş və arğac sapına nəzarət edir
- 

Sual: Arğac sapının qoyulması üçün nədən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- məkikdən
  - vurucu mexanizmdən
  - lameldən
  - batandan
  - baş valdan
- 

Sual: Arğac sapının parçaya salınması üçün hansı əməliyyat baş verməlidir? (Çəki: 1)

- əriş sapı qırılmalıdır
  - əsnək əmələ gəlməlidir
  - arğac sapı qırılmalıdır
  - dəzgah dayanmalıdır
  - dəzgah yağlanmalıdır
- 

Sual: Əriş sapı hansı işçi orqandar açılır? (Çəki: 1)

- batandan
- lameldən

- vurucu mexanizmdən
  - navoydan
  - hazır mal valından
- 

Sual: Əriş sapını dəzgahın boyu istiqamətində hansı işçi orqanı çəkir? (Çəki: 1)

- hazır mal valı
  - remizalar
  - batan
  - baş val
  - lamellər
- 

Sual: Məkiyin dəzgahın bir tərəfindən o biri tərəfinə keçməsinə nə kömək edir? (Çəki: 1)

- lamel
  - sayğac
  - vurucu mexanizm
  - mal valı
  - rapira
- 

Sual: Remizaların yerinin dəyişməsi nəticəsində nə əmələ gəlir? (Çəki: 1)

- əsnək əmələ gəlir
  - parka formalaşır
  - arğac sapı salınır
  - əriş sapı sarınır
  - arğac sapı sarınır
- 

### **BÖLMƏ: 0501**

Ad	0501
Suallardan	20
Maksimal faiz	20
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: Parça istehsalı toxuculuq istehsalının hansı mərhələsidir? (Çəki: 1)

- ilk
  - orta
  - yekun
  - başlanğıc
  - keçid
- 

Sual: Texnoloji ardıcılıqla əriş ipliği təkrar sarınmadan sonra hansı texnoloji prosesdən keçirilir? (Çəki: 1)

- şlixtləmə

- ərİşləmə
  - təkrrar sarınma
  - nəmləndirmə
  - emulsiyalama
- 

Sual: Sapların toxuculuğa hazırlanması prosesində ərİşləmədən sonra hansı mərhələ yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- şlixtləmə
  - təkrrar sarınma
  - nəmləndirmə
  - emulsiyalama
  - birləşdirmə
- 

Sual: Əyirici fabrikində istehsal olunmuş ipliklərin toxuculuq fabrikində hansı məqsədlər üçün istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ərİş və arğac ipliy
  - toxucu dəzgahına verilmək üçün
  - nəmləşdirməyə verilməsi üçün
  - təkrrar sarınması üçün
  - şlixtlənməsi üçün
- 

Sual: Arğac ipliyi nəmləşdirildikdən yaxud emulsiyalamaşdırıldıqdan sonra hansı prosesi keçir ? (Çəki: 1)

- toxucu dəzgahına yüklənir
  - növləşdirməyə
  - birləşdirməyə
  - şlixtləməyə
  - təkrrar sarınmaya
- 

Sual: Parça toxucu dəzgahında toxunduqdan sonra hansı prosesdən keçir? (Çəki: 1)

- boyaq-bəzək
  - şlixtin yuyulması
  - növləşdirilir
  - şlixtin vurulması
  - anbarda saxlanmaya
- 

Sual: Parça dəzgahda toxunub qurtardıqdan sonra necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- xam parça
  - alt-üst geyimliyi
  - paltoluq
  - donluq parça
  - heç biri doğru deyil
- 

Sual: Sarınma bucağının həddindən asılı olaraq formalaşan sarınması üsulu necə adlanır? (Çəki: 1)



- perpendikulyar
  - eninə
  - düz
  - paralel yaxud çarpaz
  - üst-üstə
- 

Sual: Sarınma bucağı sapın diametrinə bərabər olduqda sarğı necə adlanır? (Çəki: 1)

- çarpaz
  - paralel
  - qatışıq
  - düz
  - perpendikulyar
- 

Sual: İp gəzdiren xətti sürəti ilə bağlamanın bucaq sürəti bərabərləşsə, onda hansı növ sarınma alınır? (Çəki: 1)

- jqut
  - lenta-sota
  - lent
  - sota
  - lenta-jqut
- 

Sual: Əriş ipliklərinin təkrar sarınması zamanı bağlama hansı formada olur? (Çəki: 1)

- silindr
  - konus
  - dairəvi
  - kvadrat
  - kub
- 

Sual: İpliklərin ərişlənməsi prosesi hansı məqsədlə aparılır? (Çəki: 1)

- bərabər və böyük uzunluqda paralel saplar sistemi yaratmaq
  - təmizlik yaratmaq
  - rəngləmək
  - toxunma aparmaq
  - düzləndirmək
- 

Sual: İpliklərin ərişlənməsi hansı üsulla aparılır? (Çəki: 1)

- partiyalarla, lentlərlə, seksiyalı
  - temperaturun artırılması ilə
  - nəmləndirməklə
  - qurutmaqla
  - əlavə burulma aparmaqla
- 

Sual: Toxucu dəzgahında deformasiyalara, yeyilmələrə və sürtünmələrə qarşı möhkəmlik vermək üçün əriş iplikləri hansı prosesə məruz edilir? (Çəki: 1)

- rənglənir

- şlixtlənir
  - dartılır
  - paralelləşdirilir
  - emulsiyalanır
- 

Sual: Yun ərşlər hansı şlixtləmə maşınında şlixtlənir? (Çəki: 1)

- barabanlı
  - kameralı
  - rəngləyən
  - kombinəli
  - heç biri doğru deyil
- 

Sual: БД-200- М69 maşını hansı texnoloji prosepsdə istifadə edilir ? (Çəki: 1)

- pnevmomexaniki əyrilmədə
  - üzüklü əyrilmədə
  - toxuculuqda
  - boyaq-bəzəkdə
  - hazırlıqda
- 

Sual: СП-140, СПМ-180, СЛ-250 Ш maşınları hansı texnoloji əməliyyatlarda istifadə edilir ? (Çəki: 1)

- yenidən sarımaq
  - burulmada
  - şlixtləmədə
  - tro
  - toxuculuqda
- 

Sual: ЧММ-450-М3, ЧММ- 450-4, ЧММ-14 və sair maşınlar hansı texnoloji proseslərdə istifadə edilir ? (Çəki: 1)

- ipliğin əyrilməsi
  - ipliğin burulmasında
  - yüksək sərt sap almaqda
  - kələf almaq üçün
  - lifləri daramaq üçün
- 

Sual: Stasionar və hərəkət edən УП-125 2М, УП-175 2М maşınları nə üçün tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- yeni ərş saplarını köhnələri ilə birləşdirmək üçün
  - ərş saplarını şlixtləmək üçün
  - ərş saplarını burmaq üçün
  - parça almaq üçün
  - sapları ağartmaq üçün
- 

Sual: Şlyapalı darayıcı maşının baş barabanı nə ilə örtülmüşdür ? (Çəki: 1)

- barmaqlıqla

- tam metallik mişarlı lent
- iynəli lent
- bıçaqla
- mişarlı lent

### **Bölmə: 0601**

Ad	0601
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Arğac sapının nəmləşdirilməsi və emulsiyalaşdırılmasının məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- sapların uzunluğunu artırmaq üçün
- sapların qırılmalarını çoxaltmaq üçün
- sapların qırılmalarını azaltmaq üçün
- sapların qalınlığını artırmaq üçün
- sapların çəkisini azaltmaq üçün

Sual: Arğac sapı sarınan bağlamanın quruluşu düz gəlmədikdə onu hansı əməliyyatdan keçirirlər? (Çəki: 1)

- təkrar sarınma
- nəmləşdirilmə
- emulsiyalaşdırılma
- ərişləmə
- ucdüyünləmə

Sual: Arğac sapının qırılmalarını azaldılması üçün hansı prosesdən keçirilir? (Çəki: 1)

- nəmləşdirilmə və emulsiyalaşdırılma
- təkrar sarınma
- ərişləmə
- ucdüyünləmə
- emulsiyalaşdırılma

Sual: Sapların təkrar sarınması zamanı onun xətti sürəti neçə m/dəq- dir? (Çəki: 1)

- 200-400
- 300-500
- 400-600
- 500-700
- 700-900

Sual: Əriş sarıyan avtomat neçə seksiyadan ibarətdir? (Çəki: 1)

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

---

Sual: Əriş sarıyan avtomat neçə seksiyadan ibarətdir? (Çəki: 1)

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

---

**Bölmə: 0701**

Ad	0701
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: Şlixtlənmə prosesinin məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- sapı yapışqanla bərkitməklə dəzgahda qırılmaların sayını azaltmaq
- sapın liflərini burmaq
- sapın liflərini qırmaq
- sapın liflərini bərkitmək
- sapın liflərini bir-birindən ayırmaq

---

Sual: Saplar üçün hazırlanmış şlixt hansı xassələrə malik olmalıdır? (Çəki: 1)

- ipliğin səthini bərabər örtməli, yuyulması asan olmalı
- ipliğin səthinə yapışmalı, yuyulması çətin olmalı
- ipliğin səthindən qopmamalı
- ipliğin daxilinə girməli
- iplikdən yuyulmamalı

---

Sual: Şlixtin əsas komponenti nə materialıdır? (Çəki: 1)

- yapışqan
- nektin
- zülal
- keratin
- fibroin

---

Sual: Bitki mənşəli şlixt materialının tərkibi nədir? (Çəki: 1)

- kraxmal
  - sellüloza
  - zülal
  - keratin
  - fibrion
- 

Sual: Sapkeçirmə əməliyyatı hansı üsullarla həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- mexaniki və yarım mexaniki
  - mexaniki
  - yarım mexaniki
  - avtomatik
  - yarım avtomatik
- 

Sual: Toxuculuq sapının liflərini bir-birlərinə yapışdırmaqla onun möhkəmliyini artırmaq məqsədi ilə hansı prosesə məruz edilir? (Çəki: 1)

- şlixtləməyə
  - ucdüyünləməyə
  - sapkeçirməyə
  - ərişləməyə
  - sarınmaya
- 

Sual: Quruducu orqanların aşağı temperaturə malik olması səbəbindən hansı qüsurlar əmələ gəlir? (Çəki: 1)

- tam qurudulmamış ərişlər
  - tam qurudulmuş ərişlər
  - dolaşiq düşmüş ərişlər
  - yapışqansız ərişlər
  - yaxşı sarınmayan ərişlər
- 

### **BÖLMƏ: 0801**

Ad	0801
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: Toxuculuq dəzgahının tətbiqinin məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- əriş və arğac saplarını toxumaqla parça almaq
  - əriş və arğac saplarını sarımaq
  - əriş və arğac saplarını uzatmaq
  - əriş və arğac saplarını toplamaq
  - əriş və arğac saplarını dartmaq
-

Sual: Əriş və arğac saplarını toxumaqla parça almaq məqsədilə hansı dəzgah tətbiq olunur? (Çəki: 1)

- əriş sapını təkrar sarayan
  - arğac sapını təkrar sarayan
  - toxucu dəzgahı
  - əyirici maşın
  - burucu maşın
- 

Sual: Toxucu dəzgahının işçi eninin ölçülərinə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- toxunan parçanın eninə görə
  - toxunan parçanın uzununa görə
  - toxunan parçanın rənginə görə
  - toxunan parçanın qalınlığına görə
  - toxunan parçanın sarındığına görə
- 

Sual: Toxucu dəzgahı bir məkikli və iki məkikli olmasına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- məkiyin sayına görə
  - məkiyin sürətinə görə
  - məkiyin ölçüsünə görə
  - məkikli və məkiksiz olmamasına görə
  - məkiyin olmamasına görə
- 

Sual: Toxucu dəzgahı açarlı və açarsız olmasına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- qoruyucu mexanizmin sisteminə görə
  - qoruyucu mexanizmin iş prinsipinə görə
  - qoruyucu mexanizmin növünə görə
  - qoruyucu mexanizmin quruluşuna görə
  - qoruyucu mexanizmin olmamasına görə
- 

Sual: Toxucu dəzgahı hərəkətverici orqanının yerləşməsinə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- dəzgahın sol və sağ ələ nizamlanması
  - dəzgahın sol ələ nizamlanması
  - dəzgahın sağ ələ nizamlanması
  - dəzgahın növünə görə
  - dəzgahın quruluşuna görə
- 

Sual: Toxucu dəzgahının baş valı hərəkəti hansı orqana verir? (Çəki: 1)

- orta vala
  - remizlərə
  - batan mexanizminə
  - mal valına
  - lamellərə
-

Sual: Toxucu dəzgahının mexanizmlərinə hərəkət hansı orqandan verilir? (Çəki: 1)

- baş valdan
  - orta valdan
  - lamelldən
  - batandan
  - remizdən
- 

Sual: Toxucu dəzgahının baş valı hərəkəti hansı orqandan alır? (Çəki: 1)

- mühərrikdən
  - vurucu mexanizmdən
  - batan mexanizmdən
  - sayğacdən
  - lamellərdən
- 

Sual: Toxucu dəzgahının orta valı hərəkəti hansı orqandan alır? (Çəki: 1)

- mühərrikdən
  - baş valdan
  - remizdən
  - batandan
  - sayğacdən
- 

### **BÖLMƏ: 0802**

Ad	0802
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: Vurucu mexanizmin durduğu vəziyyətinə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- orta, aşağı və yuxarı vurmalar
  - aşağı vurma
  - yuxarı vurma
  - orta vurma
  - qarışıq vurma
- 

Sual: Toxucu dəzgahında məkiyin sayına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- bir məkikli və iki məkikli olması
  - bir məkikli olması
  - iki məkikli olması
  - çox məkikli olması
  - məkiksiz olması
-

Sual: Qoruyucu mexanizmin sistemine göre necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- açarlı və açarsız dəzgahlar
  - avtomatik bağlanan dəzgahlar
  - avtomatik bağlanmayandəzgahlar
  - açarsız dəzgahlar
  - açarlı dəzgahlar
- 

Sual: Pambıq, yun, kətan, ipək, xüsusi təyinatlı və başqa parçalar üçün olan toxucu dəzgahları nəyə görə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- təyinatına görə
  - növünə görə
  - formasına görə
  - işləmə prinsipinə görə
  - qabarit ölçülərinə görə
- 

Sual: Toxucu dəzgahları məkikli və məkiksiz variantlarda olmasına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- arğac sapının qoyulma üsuluna görə
  - arğac sapının qırılmamasına görə
  - arğac sapının qırılmasına görə
  - arğac sapının sarınmasına görə
  - arğac sapının daranmasına görə
- 

Sual: Toxucu dəzgahın sol və sağ ələ nizamlanmasına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- hərəkətverici orqanın yerləşməsinə görə
  - hərəkətverici orqanın növünə görə
  - hərəkətverici orqanın quruluşuna görə
  - hərəkətverici orqanın iş prinsipinə görə
  - hərəkətverici orqanın olmamasına görə
- 

Sual: Toxucu dəzgahının mühərriki bilavasitə hansı mexanizmi işə salır? (Çəki: 1)

- baş valı
  - vurucu mexanizmi
  - batan mexanizmi
  - sayğacı
  - lamelləri
- 

Sual: Toxucu dəzgahının orta valı fırlanma tezliyi hansı orqandan 2 dəfə azdır? (Çəki: 1)

- remizadan
  - baş valdan
  - batandan
  - vurucu mexanizmdən
  - mühərrikdən
-



Sual: Toxucu dəzğahının orta valı aşağıdakı hansı mexanizmə hərəkəti ötürür? (Çəki: 1)

- lamelə
- vurucu mexanizmə
- batana
- remizaya
- qoruyucu mexanizmə

---

**BÖLMƏ: 0803**

Ad	0803
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Toxucu dəzğahının neçə mexanizmi var? (Çəki: 1)

- 3
- 5
- 7
- 9
- 11

Sual: Toxucu dəzğahı əsasən necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- xüsusiyyətlərindən asılı olaraq qruplara bölünür
- mexanizmlərin sayına görə
- işlətdiyi sapın sayına görə
- işlətdiyi enerjinin sayına görə
- toxuduğu parçanın uzunluğuna görə

Sual: Toxucu dəzğahı təyinatına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- pambıq, yun, kətan, ipək, xüsusi təyinatlı və başqa parçalar üçün
- kimyəvi liflərdən parça toxuyanlara
- təbii liflərdən parça toxuyanlara
- mineral liflərdən parça toxuyanlara
- metal və şüşə liflərdən parça toxuyanlara

Sual: Əsnəyə arğac sapının qoyulması üsuluna görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- vurucu mexanizmləli olmasına görə
- məkikli və məkiksiz olmasına görə
- batan mexanizmləli olmasına görə
- lamelli olmasına görə
- daraqlı olmasına görə

---

Sual: Arğac sapının dəyişdirilməsinə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- arğac sapının uzunluğuna görə
  - əriş bağlamasının avtomatik yaxud mexaniki üsulla dəyişdirilməsinə görə
  - arğac sapının xətti sıxlığına görə
  - əriş sapının qalınlığına görə
  - əriş sapının düzülüşünə görə
- 

Sual: Dəzgahın eninə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- toxuduğu parçanın uzunluğuna görə
  - işçi eninin 100, 120, 175sm olmasına görə
  - toxunan parçanın qalınlığına görə
  - işçi eninin azlığına görə
  - işçi eninin çoxluğuna görə
- 

Sual: Əsnək əmələ gətirici mexanizmin növünə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- jakkard, eksentrikli və karetkalı olmasına görə
  - mexanizmlərin avtomatik işləməsinə görə
  - mexanizmlərin avtomatik işləməməsinə görə
  - mexanizmlərin fasiləsizişləməsinə görə
  - mexanizmlərin formasına görə
- 

Sual: Toxucu dəzgahları arğac bağlamasının avtomatik yaxud mexaniki üsulla dəyişdirilməsinə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- arğac bağlamasının dəyişdirilməsinə görə
  - arğac bağlamasının sarınmasına görə
  - arğac bağlamasının açılmasına görə
  - arğac bağlamasının burulmasına görə
  - arğac bağlamasının təkrar sarınmasına görə
- 

Sual: Toxucu dəzgahının orta, aşağı və yuxarı vurmalarla olmalarına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- vurucu mexanizmin durduğu vəziyyətinə görə
  - vurucu mexanizmin quruluşuna görə
  - vurucu mexanizmin növünə görə
  - vurucu mexanizmin prinsipinə görə
  - vurucu mexanizmin olmamasına görə
- 

Sual: Toxucu dəzgahının jakkard, eksentrikli və karetkalı olmasına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- əsnək əmələ gətirici mexanizmin növünə görə
  - əsnək əmələ gətirici mexanizmin quruluşuna görə
  - əsnək əmələ gətirici mexanizmin iş prinsipinə görə
  - əsnək əmələ gətirici mexanizmin olmamasına görə
  - əsnək əmələ gətirici mexanizminə görə
-

Sual: Orta valın fırlanma tezliyi baş valın fırlanma tezliyindən neçə dəfə azdır? (Çəki: 1)

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

---

**Bölmə: 0901**

Ad	0901
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Toxucu dəzgahında parça toxunan saplar necə adlanır? (Çəki: 1)

- xolst
- sap
- əriş və arğac
- lent
- kələf

Sual: Toxucu dəzgahında müxtəlif mexanizmlərin uyğun hərəkətində nə əmələ gəlir? (Çəki: 1)

- iplik
- parça
- sap
- kələf
- trikotaj

Sual: Remezaların hərəkətini nə əlaqələndirir? (Çəki: 1)

- batan mexanizm
- vurucu mexanizm
- ulduz
- diyircək
- dişli çarx

Sual: Əsnək orta valın neçə dövründə formalaşır? (Çəki: 1)

- 2
- 3
- 0,5
- 3,5

1,5

Sual: Remezanın üst hissəsi qayışla iki müxtəlif radiusla nəyə bərkidilir? (Çəki: 1)

- vala
- batana
- diyircəyə
- vurucu mexanizminə
- darağa

Sual: Batan mexanizmi rəqsi hərəkətini hansı işçi orqandan alır? (Çəki: 1)

- baş valdan
- orta valdan
- qoruyucudan
- lameldən
- sayğacdan

Sual: Vurucu mexanizmlər hansı ardıcılıqla hərəkət edirlər? (Çəki: 1)

- növbəli
- eyni vaxta
- vaxtaşırı
- ellepsvari
- dairəvi

Sual: Toxucu dəzgahında hazır parçanın mal valına sarınması nəyin köməyi ilə aparılır ? (Çəki: 1)

- batanın
- sayğacın
- mal tənzimləyicinin
- qayışların
- qoruyucunun

### **Bölmə: 0902**

Ad	0902
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Aşağıdakılardan hansı toxucu dəzgahının əsas hissələrindəndir? (Çəki: 1)

- dartıcı mexanizm
- sarıma mexanizm
- sıxıcı mexanizm

- əsnək əmələ gətirən mexanizm
  - ventilətor
- 

Sual: Aşağıdakılardan hansı toxucu dəzgahının əsas mexanizmlərindən deyil? (Çəki: 1)

- dartıcı cihaz
  - batan mexanizmi
  - vurucu mexanizm
  - əsmək əmələ gətirici mexanizmi
  - hazır mal calı
- 

Sual: Arğac sapı üzrə sıxlığahansı mexanizm nəzərət edir? (Çəki: 1)

- batan mexanizmi
  - vurucu mexanizm
  - lamələr qotuyucular
  - quruyucular
  - sayğac
- 

Sual: Toxunmuş parçalar toxucu dəzgahının hansı orqanına sayılır? (Çəki: 1)

- sayğaca
  - lamellərə
  - batan mexanizminə
  - vurucu mexanizminə
  - mal valına
- 

Sual: Parça toxunan zaman parçanın uzununa gedən saplar hansı orqandan açılır? (Çəki: 1)

- Qovucu mexanizmlərdən
  - lamellərdən
  - vurucu mexanizmdən
  - ərşi navoydan
  - batan mexanizmdən
- 

Sual: Əriş sapları iki hissəyə bölünərək, bir remizin yuxarı qalxması və digərinin aşağıda qalması nə əmələ gətirir? (Çəki: 1)

- əsnək
  - batan
  - parçanın hərəkəti
  - əyirmə
  - burma
- 

Sual: Aşağıdakılardan hansı əsnəkə əmələ gətirən mexanizmin əsas hissəsidir. (Çəki: 1)

- vurucu mexanizm
- batan
- remiz qaldırıcı qollar və ekssentriklər

- navoy və batan
- qoruyucular

Sual: Dəzgahın orta valına birləşdirilmiş eksentriklər bir-birinə nisbətən neçə yerləşib (Çəki: 1)

- 180° cevrilmiş formada
- 30° cevrilmiş formada
- paralel
- 90° cevrilmiş formada
- 45° cevrilmiş formada

Sual: Vurucu mexanizm dəzgahın hansı hissəsində yerləşdirilir? (Çəki: 1)

- önündə
- arxasında
- baş valın altında
- sağ və sol tərəflərində
- orta valın üstündə

Sual: Əriş sapının tarimliyinin çox olması nəyə səbəb olur? (Çəki: 1)

- qırılmaların sayı artır
- parça kip olur
- arğac sapı əyilir
- parça keyfiyyətli olur
- parça uzanır

### **BÖLMƏ: 0903**

Ad	0903
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Əriş saplarının qırılmasına hansı işçi orqan nəzarət edir (Çəki: 1)

- batan mexanizm
- vurucu mexanizm
- lamellər
- qoruyucu mexanizm
- sayğac

Sual: Toxucu dəzgahında orta valın fırlanma tezliyi baş valın fırlanma tezliyindən neçə dəfə az olur? (Çəki: 1)

- 5

- 3
  - 6
  - 2
  - 7
- 

Sual: Toxucu dəzgahında batana hərəkət necə verilir? (Çəki: 1)

- ötürücülərlə
  - ventilyatorla
  - buxarla
  - istiliklə
  - elektriklə
- 

Sual: Mal tənzimləyicisinə və ağac dəyişdirən mexanizmə hərəkət hansı işçi orqan vasitəsilə verilir? (Çəki: 1)

- ötürücülərlə
  - batandan
  - ventilyatorla
  - qoruyucudan
  - tənzimləyicidən
- 

Sual: Məkiyin əsnəkdən keçməsi üçün istiqamətləndirici rolunu oynayan mexanizm neçə adlanır? (Çəki: 1)

- vurucu mexanizm
  - hazır mal valı
  - lamellər
  - batan mexanizmi
  - sayğac
- 

Sual: Vurucu mexanizmlər necə dövrdən bir vururlar? (Çəki: 1)

- 0.5
  - 1.0
  - 1.5
  - 2.0
  - 2.5
- 

Sual: Orta valın fırlanma tezliyi dirsekli valın fırlanma tezliyindən neçə dəfə az olur? (Çəki: 1)

- 1
  - 2
  - 3
  - 4
  - 5
- 

Sual: Toxucu dəzgahın nəzəri məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

-

$$\Pi_T = \frac{n_b 60}{R_a 100}$$

$$\Pi_T = \frac{n_b 200}{R_a 100} \quad \text{○}$$

$$\Pi_T = \frac{n_b 100}{R_a 60} \quad \text{○}$$

$$\Pi_T = \frac{n_b 60}{R_b 180} \quad \text{○}$$

$$\Pi_T = \frac{60}{100\beta} \quad \text{○}$$

Sual: Toxucu dəzğahında faktik məhsuldarlıq hansı düsturla təyin edilir? (Çəki: 1)

$$\Pi_{\phi} = R \cdot S \cdot P_n \quad \text{○}$$

$$\Pi_{\phi} = P_n \cdot n_{\epsilon} \cdot 60 \quad \text{○}$$

$$\Pi_{\phi} = n_{\epsilon} \cdot K_{\phi} \cdot 100 \quad \text{○}$$

$$\Pi_T = \frac{n_b 60}{P_u 100} K_{\text{fız}} \quad \text{○}$$

$$\Pi_T = P_n \cdot n_{\epsilon} \cdot 100 \quad \text{○}$$

Sual: Toxucu dəzğahının məhsuldarlığı m2-lə necə hesablanır? (Çəki: 1)

$$\Pi_T = \frac{n_b V 60}{P_u 100} \quad \text{○}$$

$$\Pi_T = \frac{n_b 60}{P_u 100} K_{\text{fız}} \quad \text{○}$$

$$\Pi_{\phi} = n_{\epsilon} \cdot K_{\phi} \cdot 100 \quad \text{○}$$

$$\Pi_{\phi} = R \cdot S \cdot P_n \quad \text{○}$$

$$\Pi_T = P_n \cdot n_{\epsilon} \cdot 100 \quad \text{○}$$

### **BÖLMƏ: 1001**

Ad	1001
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Parçanın uzunluğu boyu işlənən saplar necə adlandırılır? (Çəki: 1)

arğac



-  riş
  - sətin
  - iplik
  - atlas
- 

Sual: Parçanın eninə işlənən saplar necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- iplik
  -  riş
  - arğac
  - lent
  - atlas
- 

Sual: Sarja toxumasında sapların yerini dəyişməsi necə adlanır? (Çəki: 1)

- pillə
  - mərtəbə
  - hörmə
  - toxuma
  -  v zl m 
- 

Sual: Parçanın üzərində əriş saplarıdırsa bu parçalar necə adlanır? (Çəki: 1)

- sətin
  - sarja
  - atlas
  - batist
  - bez
- 

Sual: Xırda naxışlı toxunmalar necə alınır? (Çəki: 1)

-  riş v  arğac saplarının yerini dəyişməklə
  - arğac saplarının yerini dəyişməklə
  -  riş saplarının yerini dəyişməklə
  - toxunma sıklıđını artırmaqla
  - toxunma sıklıđını azaltmaqla
- 

Sual: Böyük naxışlı toxunmalar hansı maşınlarda alınır? (Çəki: 1)

-  yirici
  - darayıcı
  -  ırpıcı
  - jakkord
  - qarışdırıcı
- 

Sual: Mürəkkəb jakkard toxumaları hansı ardıcılıqla formalaşır? (Çəki: 1)

- 3 və daha çox sistem sapla
- 2 sistem sapla
- 1 arğac sapı ilə

- 1 ərif və 1 arğac sapı ilə
- arğac sapı ilə

## **BÖLMƏ: 1002**

Ad	1002
Suallardan	12
Maksimal faiz	12
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Toxunma raportu nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- Parçanın toxunmasına
- Parçanın rənglənməsinə
- tam bir naxışı düzəldən sapların cəminə
- Splara burulmasına
- Parçaya naxış vurulmasına

Sual: Polotno, sətın, atlas qaydasında toxunmalar necə toxunmalar adlandırılır? (Çəki: 1)

- mürəkkəb
- sadə
- böyüknaxışlı
- mürəkkəb
- xırda naxışlı

Sual: Ərif və arğac saplarının sıra ilə bir-birinin üzərindən keçərək toxunan parçanın üz və astar naxışı necə olur? (Çəki: 1)

- fərqli
- eyni
- mürəkkəb
- düz
- hamısı doğrudur

Sual: Pambıq parçalardan mitkal, bez, çit və batist hansı üsulla toxunur? (Çəki: 1)

- mürəkkəb üsulla
- sadə üsulla
- böyüknaxışlı
- xırda naxışlı
- düzgün cavab yoxdur

Sual: Yun ipliklərdən donluq parça hansı üsulla toxunur? (Çəki: 1)

- böyüknaxışlı
- mürəkkəb üsulla

- sadə üsulla
  - xırda naxışlı
  - hamısı doğrudur
- 

Sual: Sarja toxumasında raport sapları necə yazılır? (Çəki: 1)

- rəqəmlə
  - naturl ədədlə
  - tam ədədlə
  - onluq kəsrlə
  - kəsrlə
- 

Sual: Sarja toxumasında raport saplarını göstərən kəsrin məxrəci nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- toxunma sıxlığını
  - arğac sapların paralelliyini
  - arğac sapın üstündən keçən əriş saplarının sayını
  - arğac sapın altından keçən əriş saplarının sayını
  - parçada olan arğac saplarının sayını
- 

Sual: Arğac sapına əsasən sətın parçaları necə seçilir? (Çəki: 1)

- əriş sapları üzdədirsə
  - arğac sapları üzdədirsə
  - parça hamar deyilsə
  - parçanın arxa tərəfi hamardırsa
  - əriş və arğac sapları görünürsə
- 

Sual: İkiüzlü və ya ikitərəfli toxunmada alınan parçalar necə olurlar? (Çəki: 1)

- qalın, sıx və ağır
  - nazik və davamsız
  - orta qalınlıqda
  - yüngül
  - möhkəm
- 

Sual: İkiqat toxunmalar neçə sistem saplardan toxunur? (Çəki: 1)

- 1 və 2
  - 2 və 3
  - 4 və 5
  - 7 və 8
  - 10 və 12
- 

Sual: Sadə Jakkord toxunmaları hansı ardıcılıqla formalaşır? (Çəki: 1)

- bir əriş və bir arğac sapı ilə
- bir əriş və iki arğac sapı ilə
- iki əriş və iki arğac sapı ilə
- iki əriş və bir arğac sapı ilə

- bir ərif və dörd arğac sapı ilə

Sual: Mebel parçaları və çarpayı örtükləri hansı toxunma üsulu ilə alınır? (Çəki: 1)

- sadə jakkard toxunması  
 mürəkkəb jakkard toxunması  
 xırda naxışlı toxunması  
 sətir toxunması  
 sarja toxunması

### **BÖLMƏ: 1003**

Ad	1003
Suallardan	14
Maksimal faiz	14
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Parçanın toxunması prosesi necə gedir? (Çəki: 1)

- ərif saplarının bir-birinə hörülməsi  
 arğac saplarının bir-birinə hörülməsi  
 ərif və arğac saplarının qarşılıqlı bir-birinə hörülməsi  
 ərif və arğac saplarının paralel sıxılması  
 arğac saplarının paralel sıxılması

Sual: Neçə toxunma üsulu vardır? (Çəki: 1)

- 1  
 2  
 3  
 4  
 5

Sual: Sadə toxunmalar necə formalaşır? (Çəki: 1)

- ərif sapı arğac sapının üstündə bir dəfə keçir  
 ərif sapı arğac sapına paralel yerləşdirilir  
 arğac sapı ərif sapının üstündə keçir  
 ərif sapı arğac sapının üstündə bir neçə dəfə keçir  
 arğac sapı ərifin üstündə iki dəfə keçir

Sual: Sarja toxumasında ərif və arğac raporunda neçə sap olmalıdır? (Çəki: 1)

- 1  
 2  
 3  
 4

Sual: Sarja toxumasında arğac sapı sağa tərəf yerinin necə dəyişir? (Çəki: 1)

- 4 sap
  - 5 sap
  - 2 sap
  - 1 sap
  - 3 sap
- 

Sual: Sarja toxumasında raport saplarını göstərən kəsrin sürəti nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- toxunma sıxlığını
  - arğac sapların paralelliyini
  - arğac sapın üstündən keçən əriş saplarının sayını
  - arğac sapın altından keçən əriş saplarının sayını
  - parçada olan arğac saplarının sayını
- 

Sual: Sarja toxumasında əriş və arğac saplarının sıxlığı eynidirsə dioqonal yuxarıya tərəf neçə dərəcəli bucaq üzrə istiqamətlənir? (Çəki: 1)

- 30°
  - 90°
  - 120°
  - 45°
  - 75°
- 

Sual: Sətin toxunmasında əriş və arğac sapları bir-birinə necə hörülür? (Çəki: 1)

- paralel
  - perpendikulyar
  - 45° bucaq altında
  - seyrək
  - sıx
- 

Sual: Sətin toxunmasında əriş raporunda neçə sap olmalıdır? (Çəki: 1)

- 1
  - 2
  - 3
  - 4
  - 5 və daha çox
- 

Sual: Xırda naxışlı toxunmalar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- 5
  - 4
  - 5
  - 2
  - 1
-

Sual: Xırda naxışlı toxunmada sadələrdən alınan törəmə hörmələr neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- 3
- 4
- 2
- 5
- 8

Sual: Mürəkkəb toxunmalar quruluşuna görə necə xassələrə malikdir? (Çəki: 1)

- 6
- 5
- 4
- 3
- 2

Sual: İkiüzlü və ya ikitərəfli toxunmalar neçə sapdan toxunur? (Çəki: 1)

- 2
- 3
- 4
- 5
- 6

Sual: Jakkord toxunmalar neçə qrupa bölünürlər? (Çəki: 1)

- 6
- 5
- 4
- 3
- 2

### **BÖLMƏ: 1102**

Ad	1102
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Parçanın səthi hamar və saya olduqda bu parça hansı növə aid edilir? (Çəki: 1)

- əsas (sadə) roxunmalı parçalar
- xırda naxışlı parçalar
- atlas toxunmalı parçalar
- sətir toxunmalı parçalar
- iki qat toxunuş parçalar

---

Sual: Bütün növ toxunmalı parçaların müxtəlif variantlarda birləşməsi nəticəsində alınan parçalar hansı növ parçalara aid edilir? (Çəki: 1)

- iki naxışlı paçalar
  - ikiqat toxunmalı parçalar
  - təkqat toxunmalı parçalar
  - sarja toxunmalı parçalar
  - atlas toxunmalı parçalar
- 

Sual: Sadə toxunmalar necə toxunmalara deyir? (Çəki: 1)

- əks sistemli tək sapı iki dəfə örtür
  - əks sistemli tək sapı bir dəfə örtür
  - əks sistemli tək saplar qarşılaşmır
  - əks sistemli tək saplar hörülür
  - əks sistemli tək saplar bir dəfə hörülür
- 

Sual: Sadə toxunmaların hansı növləri vardır? (Çəki: 1)

- polotno, sarj və atlas yoxunması
  - polotno toxunması
  - sarja toxunması
  - Atlas toxunması
  - ikiqat toxunma
- 

Sual: Sürüşmənin qarşısındakı işarə müsbətdissə, onda necə olur? (Çəki: 1)

- sarjanın diaqanalı sağa yönəlir
  - sarjanın diaqanalı sola yönəlir
  - sarjanın diaqanalı perpendikulyar olur
  - sarjanın diaqanalı paralel olur
  - sarjanın diaqanalı olur
- 

Sual: Sürüşmənin qarşısındakı işarə mənfidirsə, onda necə olur? (Çəki: 1)

- sarjanın diaqanalı sağa yönəlir
  - sarjanın diaqanalı sola yönəlir
  - sarjanın diaqanalı perpendikulyar olur
  - sarjanın diaqanalı paralel olur
  - sarjanın diaqanalı olur
- 

Sual: Törəmə toxunmaları hansı qruplara bölünür? (Çəki: 1)

- polotno, sarja və atlas toxunmalarının törəmələrinə
  - mürəkkəb toxunmanın törəmələrinə
  - xırda naxışlı toxunmanın törəmələrinə
  - sıx toxunmanın törəmələrinə
  - seyrək toxunmanın törəmələrinə
-

Sual: Gücləndirilmiş sətın toxunmasında ipək parçalar üzrə nə istehsal olunur? (Çəki: 1)

- donluq parçalar
- dekarativ parçalar
- astrlıq parçalar
- paltoluq parçalar
- alt geyimləri üçün parçalar

Sual: Polotno toxunmasının törəmələri hansı parçaların istehsalında istifadə olunur? (Çəki: 1)

- donluq parçalar
- dekarativ parçalar
- astarlıq parçalar
- Paltoluq parçalar
- alt geyimləri üçün parçalar.

### **BÖLMƏ: 1101**

Ad	1101
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Toxunma zamanı parçanın səthində xirda naxışlar yaradılırsa, onda bu növ parça neçə adlandırılır? (Çəki: 1)

- sətın toxunmalı parçalar
- xirda naxışlı parçalar
- atlas toxunmalı parçalar
- iki qat toxunuş parçalar
- sadə roxunmalı parçalar

Sual: Əgər parça bir neçə sistem ərış və arğac saplarından toxunursa onda bu növ parça neçə adlandırılır? (Çəki: 1)

- atlas toxunmalı parçalar
- sətın toxunmalı parçalar
- ikiqat toxunmalı parçalar
- sadə roxunmalı parçalar
- mürekkəb toxunmalı parçalar

Sual: Sürüşmənin qarşısındakı işarə nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- Sarjada naxışları göstərir
- sarjada sapların istiqamətini göstərir
- sarjada diaqonalın istiqamətini göstərir
- sarjada sapların kəsişməsini göstərir



- sarjada sapların toxunmasını göstərir
- 

Sual: Törəmə toxunmaları sadə toxunmaların hansı formasıdır? (Çəki: 1)

- mürəkkəbləşdirilmiş  
 sadələşdirilmiş və genişləndirilmiş  
 adiləşdirilmiş  
 gücləndirilmiş  
 xırdalaşdırılmış
- 

Sual: Polotno toxunmasının törəməsində nə alınır? (Çəki: 1)

- reps  
 bamazı  
 flanel  
 bostan  
 triko
- 

Sual: Mürəkkəb sarja toxunmasından hansı parçalar istehsal olunur? (Çəki: 1)

- donluq, astarlıq və dekarativ  
 paltoluq  
 baş örüyü üçün  
 Alt geyimləri üçün  
 yataq örtükləri üçün
- 

### **BÖLMƏ: 1103**

Ad	1103
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: Toxunma növündən asılı olaraq parçalar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- 1  
 2  
 3  
 4  
 5
- 

Sual: Sadə toxunmaların rapportu necə yazılır? (Çəki: 1)

- $R_a = \frac{1}{2} R_b$    
 $R_b = R_a + R_c$    
 $R_b = R_a = R_c$

$$R = \frac{R_a}{R}$$

$$R_a = \frac{R_a}{R}$$

Sual: Əsas toxunmaların hər bir növü neçə parameterlə müəyyən olunur? (Çəki: 1)

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

Sual: Əsas toxunmalar hansı parametrlərlə müəyyən olunur? (Çəki: 1)

- Rapport R və sürüşmə S
- Rapportla R
- sürüşmə ilə S
- toxunma ilə
- hörülmə ilə

Sual: Əsas (sadə) toxunmaların neçə növü vardır? (Çəki: 1)

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

Sual: Sarja toxunması üçün rapport və sürüşmə neçə yazılır? (Çəki: 1)

- $R \leq 3; S_\theta = S_a = \pm 2$
- $R \geq 3; S_\theta = S_a = \pm 1$
- $R > 3; S_a = S_\theta + 1$
- $R = 3; S_a = \frac{S}{S} + S_a$
- $R \pm 3; S_\theta = \frac{S}{S_a}$

Sual: (Çəki: 1)

Sapların xətti sıxlığı  $T_\theta = T_a$  və  $P_\theta = P_a$  olduğda sarja toxunmasında diagonalın maillik bucağı  $\alpha$  neçə dərəcə olur?

- 25°
- 35°
- 45°
- 55°
- 65°

Sual: (Çəki: 1)

Sapların xətti sıxlığı  $T_{\theta}=T_a$  və  $P_{\theta}>P_a$  olduğda sarja toxunmasında diagonalın maillik bucağı  $\alpha$  necə dərəcə olur?

- $\alpha=25^\circ$
- $\alpha < 35^\circ$
- $\alpha >45^\circ$
- $\alpha \leq 55^\circ$
- $\alpha \pm 65^\circ$

Sual: Atlas (sətin) tixunmasının rapportu və sürüşməsi neçə yazılır? (Çəki: 1)

- $R \geq 5; 1 < S < R - 1$
- $R < 5; 1 < S < R + 1$
- $R \leq 5; 1 \leq S \leq R \pm 1$
- $R = 5; 1 < S = R + 1$
- $R \pm 5; 1 + S = R < 1$

Sual: Törəmə toxunmaları neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

### **BÖLMƏ: 1201**

Ad	1201
Suallardan	17
Maksimal faiz	17
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Ümumiyyətlə parçalar təyinatına görə hansı qruplara bölünürlər? (Çəki: 1)

- məişət, texnikinə xüsusi qruplara
- alt geyimləri qruplarına
- üst geyimləri qrupuna
- qış geyimləri qrupuna
- xüsusi və yaz geyimləri qrupuna

Sual: Geyim və ev əşyaları sahəsində istifadə olunan parçalar hansıdır? (Çəki: 1)

- məişət təyinatlı parçalar
- texniki təyinatlı parçalar
- xüsusi təyinatlı parçalar

- istehsalatda istifadə olunan
  - istehsalatda istifadə olunan
- 

Sual: Müdafiə xarakterli parçalar hansı qrupun parçalarıdır? (Çəki: 1)

- məişət təyinatlı parçalar
  - xüsusi təyinatlı parçalar
  - texniki təyinatlı parçalar
  - istehsalatda istifadə olunan
  - istehsalatda istifadə olunmayan
- 

Sual: Parçaların təyinatına görə standart təsnifatında dekorativ sinfinə aid olan kətan parçalar hansılardır? (Çəki: 1)

- mebel üçün örtüklər, süfrələr və pərdələr üçün
  - kostyumluqlar üçün
  - donluqlar üçün
  - alt geyimləri üçün
  - salfetkalıq üçün
- 

Sual: Məişət təyinatlı parçalar hansı məqsəd üçün istehsal olunur? (Çəki: 1)

- Mebel və dekorativ sahələr üçün
  - Geyim və ev əşyaları üçün
  - Xüsusi təyinatlı
  - Texniki təyinatlı
  - İstehsalatda istifadə üçün
- 

Sual: Texniki təyinatlı parçalar hansı məqsəd üçün istehsal olunur? (Çəki: 1)

- müxtəlif sənaye sahələr üçün
  - məişət və ev əşyalar üçün
  - qış geyimləri üçün
  - mebel və dekorativ sahələrində üçün
  - yaz geyimləri üçün
- 

Sual: Xüsusi təyinatlı parçalar hansı məqsəd üçün istehsal olunur? (Çəki: 1)

- müdafiə xarakterli üçün
  - müxtəlif sənaye sahələr üçün
  - geyim və ev əşyalar üçün
  - mebel və dekorativ sahələr üçün
  - texniki sahələr üçün
- 

Sual: Məişət parçaları təsnifləşdirildikdə hansı amillər nəzərə alınır? (Çəki: 1)

- lifli tərkib, təyinatı və tamamlama prosesinin xarakteri
- lifli tərkibi
- təyinatı
- tamamlama prosesinin xarakteri

istehsal texnologiyası

---

Sual: Müxtəlif sənaye sahəsində istifadə olunan parçalar hansılardır? (Çəki: 1)

- məişət təyinatlı parçalar
  - xüsusi təyinatlı parçalar
  - texniki təyinatlı parçalar
  - istehsalatda istifadə olunan
  - istehsalatda istifadə olunmayan
- 

Sual: Parçaların təyinatına görə standart təsnifatda hansı siniflərə bölünürlər? (Çəki: 1)

- geyimlər, dekorativ və suçəkən
  - xüsusi təyinatlılara
  - texniki təyinatlılara
  - məişət təyinatlılara
  - istehsalatda istifadə olunanlara
- 

Sual: Parçaların təyinatına görə standart təsnifatında dekorativ sinfinə aid olan pambıq parçalar hansılardır? (Çəki: 1)

- mebellər üçün örtük, üstlük, süfrələr və ayaqaltılar
  - astarlıq
  - isti yorğanlıq
  - ayaq dolaqları
  - baş örtükləri
- 

Sual: Parçaların təyinat təsnifatına görə standart təsnifatında suçəkən sinfinə aid olan pambıq parçalar hansılardır? (Çəki: 1)

- süfrə
  - məhraba
  - üstlük
  - paltolar
  - baş örtüyü
- 

Sual: Parçaların təyinatına görə standart təsnifatında suçəkən sinfinə aid olan kətan parçalar hansılardır? (Çəki: 1)

- süfrələr
  - pərdələr
  - məhraba və salfetka
  - xalçalar
  - xalətlər
- 

Sual: Məişət parçaları təsnifləşdirildikdə neçə amil nəzərə alınır? (Çəki: 1)

- 1
- 2
- 3
- 4

Sual: Lifli tərkibinə görə parçalar hansı növlərə bölünür? ( eki: 1)

- pambıq, yun, kətan, ipək və qarışıq liflər
- təbii və kimyəvi liflər
- s ni və sintetik liflər
- sellyuloza tərkibli liflər
- zula tərkibli liflər

Sual: Tamamlama prosesinin xarakterindən və istehsal üsullarından asılı olaraq parçalar hansı qruplara bölünürlər? ( eki: 1)

- toxunmuş parçalar
- xam və emal olunmuş parçalar
- hörülmüş parçalar
- şlixtl nmiş parçalar
- boyanmış parçalar

Sual: Məişət parçaları təyinatından asılı olaraq necə bölünürlər? ( eki: 1)

- siniflərə, sinifaltı v  qruplara
- təsnifləşdirilir
- qruplaşdırılır
-  saslandırılır
- düzgün cavab yoxdur

### **BÖLMƏ: 1301**

Ad	1301
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Sapların ilmə əmələ gətirməklə alınan m muluta n  deyilir? ( eki: 1)

- parça
- polotno
- trikotaj
- satin
- atlas

Sual: İlmələr trikotaj polotnosunun eni istiqamətində yerləşdikdə necə adlanır? ( eki: 1)

- ilmə sıraları
- ilm s tunları
- ilmə xətləri

- ilmə naxışları
  - ilmə rapportu
- 

Sual: İlmələr trikotaj polotnosunun uzununu istiqamətində yerləşdikdə necə adlanır? (Çəki: 1)

- ilmə sıraları
  - ilmə sütunları
  - ilmə xətləri
  - ilmə naxışları
  - ilmə rapportu
- 

Sual: Bir sırada olan iki qarışıq ilmənin mərkəzləri arasında olan məsafə necə adlanır? (Çəki: 1)

- ilmə addımı
  - ilmə hündürlüyü
  - ilmə sırası
  - ilmə rapportu
  - ilmə naxışı
- 

Sual: Bir ilmə sütunundakı iki qarışıq ilmənin mərkəzləri arasında olan məsafə necə adlanır? (Çəki: 1)

- ilmə addımı
  - ilmə hündürlüyü
  - ilmə sırası
  - ilmə rapportu
  - ilmə naxışı
- 

Sual: Trikotaj maşını siniflərə necə bölünür? (Çəki: 1)

- iynə addımında asılı olaraq
  - iynələrin sayından asılı olaraq
  - iynələrin növündən asılı olaraq
  - iynələrin formasından asılı olaraq
  - iynələrin quraşdırılmasından asılı olaraq
- 

Sual: Bir iynəli başlıqla istehsal edilən trikotaj necə adlanır? (Çəki: 1)

- təkqatlı
  - cütqat
  - eninə hörülən
  - hamar hörülən
  - trikotaj polotnosu
- 

Sual: İki iynəli başlıqla istehsal edilən trikotaj necə adlanır? (Çəki: 1)

- təkqatlı
- cütqat
- eninə hörülən

- hamar hörülən
- trikotaj polotnosu

---

**BÖLMƏ: 1302**

Ad	1302
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: İlmələr trikotaj polotnosunda nəzərə necə çarpır? (Çəki: 1)

- sıralarla və sütunlarla
- laylarla
- uzunlu istiqamətində
- eni istiqamətində
- topa-topa

---

Sual: İlmənin əmələ gəlmə üsulundan asılı olaraq trikotaj neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

---

Sual: İlmənin əmələ gəlmə üsulundan asılı olaraq trikotaj necə adlanır? (Çəki: 1)

- eninə və uzununa hörülmüş
- t k ilmə ilə hörülmüş
- cüt ilmə ilə hörülmüş
- eninə hörülmüş
- uzununa hörülmüş

---

Sual: İlmə əmələ gəlmə üsulundan asılı olaraq maşınlar neçə növə bölünür? (Çəki: 1)

- trikotaj hörülmə
- toxucu yaxud əyirici
-  yirici yaxud təkrar sarayan
- toxucu yaxud şlixtl yici
-  ırpıcı yaxud d riyici

---

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin birinci əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- tamamlama
- sapın iynələrin üzərinə salınması
- sapın əyilməsi



- qapalı ilmələrin qarmağa düşməsi
  - qarmağa bağlanması
- 

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin ikinci əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- tamamlama
  - sapın iynələrin üzərinə salınması
  - ilmənin atılması
  - ilmənin birləşməsi
  - qarmağın bağlanması
- 

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin altıncı əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ilmənin qarmağın üstünə gətirilməsi
  - qarmağın bağlanması
  - sapın əyilməsi
  - tamamlama
  - ilmənin atılması
- 

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin yeddinci əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ilmələrin birləşməsi
  - qarmağın bağlanması
  - sapın əyilməsi
  - tamamlama
  - ilmənin atılması
- 

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin səkkizinci əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- köhnə ilmənin qarmaqdan yeni ilmənin üstünə atılması
  - qarmağın bağlanması
  - sapın əyilməsi
  - tamamlama
  - ilmələrin birləşməsi
- 

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin onuncu əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ilmənin dartılması
  - tamamlanma
  - sapın əyilməsi
  - ilmələrin birləşməsi
  - qarmağın bağlanması
- 

Sual: Trikotaj məmulatı necə formalaşır? (Çəki: 1)

- dartılma ilə
  - burulma ilə
  - sarınma ilə
  - toxunma ilə
  - ilmə əmələ gəlmə ilə
-

## **BÖLMƏ: 1303**

Ad	1303
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Trikotaj ilməsi dedikdə nəyi başa düşmək lazımdır? (Çəki: 1)

- sapların əyilmiş hissələri qövslə başqa hissələri birləşdirməsini
- sapların burulmuş hissələrinin başqa hissələrlə birləşməsini
- sapların sarınmış hissələrinin başqa hissələrlə birləşməsini
- sapların dolaşmış hissələrinin başqa hissələrlə birləşməsini
- sapların hamar ucları ilə ortasının birləşməsini

Sual: Eninə hörülmüş trikotaj nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- bir sıranın ilmələri bir sapdan ardıcıl əmələ gəlir
- bir sıranın ilmələri iki sapdan əmələ gəlir
- bir sıranın ilmələri bir neçə sapdan əmələ gəlir
- bir sıranın ilmələri ilmə sütunlarının sayına bərabərdir
- bir sıranın ilmələri ilmə hündürlüyünə bərabərdir

Sual: Uzununa toxunmuş trikotaj nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- bir sıranın ilmələri bir neçə paralel saplardan əmələ gəlir
- bir sıranın ilmələri bir sapdan əmələ gəlir
- bir sıranın ilmələri bir neçə perpendikulyar saplardan əmələ gəlir
- bir sıranın ilmələri iki sapdan əmələ gəlir
- bir sıranın ilmələri ilmə sütunlarının sayına bərabərdir

Sual: İstehsalatda istifadə olunan trikotaj maşınları əsasən neçə hissədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesi bütövlükdə neçə əməliyyatda tamamlanır? (Çəki: 1)

- 2
- 4
- 6
- 8
- 10

---

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesindən asılı olaraq ilmə əmələnin formalaşması üsula bölünür? (Çəki: 1)

- 1
  - 2
  - 3
  - 4
  - 5
- 

Sual: İstehsal olunan trikotaj neçə növə bölünür? (Çəki: 1)

- 1
  - 2
  - 3
  - 4
  - 5
- 

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin üçüncü əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- sapın əyilməsi
  - tamamlama
  - qarmağın bağlanması
  - ilmənin atılması
  - ilmənin birləşməsi
- 

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin dördüncü əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- qapalı ilmələrin qarmağa düşməsi
  - sapın əyilməsi
  - tamamlama
  - qarmağın bağlanması
  - ilmənin atılması
- 

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin beşinci əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- qarmağın bağlanması
  - sapın əyilməsi
  - tamamlama
  - ilmənin atılması
  - ilmənin birləşməsi
- 

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin doqquzuncu əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- yeni ilmə sıralarının formalaşması
  - qarmağın bağlanması
  - sapın əyilməsi
  - ilmələrin birləşməsi
  - tamamlanma
-

Ad	1402
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Deşilmə sıxlığının düsturunda  $(P=kle)K$  - nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- 1sm - ə düşən sarğıları
- 1sm - ə düşən iynələrin sayını
- 1sm - ə düşən iplərin sayını
- tikmə əmsalını
- tikişin sıxlığını

Sual: İynə ilə deşilən materialın möhkəmliyinin deşilmə sıxlığından asılılığı hansı formaya aiddir? (Çəki: 1)

- düz
- dairəvi
- periodik
- davamlı
- parabolik

Sual: Reçələşmə prosesinin məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- toxunma
- lifli təbəqənin sıxılmaya hazırlanması
- dartma
- bərabərləşdirmə
- yapışdırma

Sual: Dairəvi torlu maşınların polotno formalaşması zonası yastıtorlu maşınlarla nisbətə neçədir? (Çəki: 1)

- eynidir
- enlidir
- böyükdür
- kiçikdir
- heç biri doğru deyil

Sual: Deşmə sıxlığının artması ilə deşilən materialın möhkəmliyi necə dəyişir? (Çəki: 1)

- böhran qiymətinə qədər artır
- tarazlaşır
- bərabərləşir
- azalır
- sabitləşir

Sual: Deşmə sıxlığı böyük olduqda xolstda nə müşahidə olunur? (Çəki: 1)

- boşalır
  - dartılır
  - qırılır
  - möhkəmlənir
  - paralelləşir
- 

Sual: Təzərbəli maşının məhsuldarlığı neçə kq/saat – dır? (Çəki: 1)

- 60-90
  - 200
  - 450
  - 210-250
  - 320-330
- 

Sual: Liflərin sahəsinin güc xətləri boyunca istiqamətlənməsinə əsaslanan floklama üsullu necə adlanır? (Çəki: 1)

- elektrik floklama üsulu
  - maqmit floklama üsulu
  - mexaniki floklama üsulu
  - pnevmatik floklama üsulu
  - sabit floklama üsulu
- 

Sual: Sənayedə hansı müxtəlif floklama üsulları tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- plastik
  - elastik
  - rulan, ensiz lentlərin, xovlu məlumatların
  - bərk materialın
  - rezinin
- 

### **BÖLMƏ: 1403**

Ad	1403
Suallardan	13
Maksimal faiz	13
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: Xolstun vahid sahəsinə düşən deşmələrin sayı necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- deşmə sıxlığı
- deşmə bucağı
- deşmə tezliyi
- biçmə
- tikmə

---

Sual: Deşilmə sıxlığı hansı düstur ilə təyin edilir? (Çəki: 1)

- P=kf
  - P=kfa
  - P=svh
  - P=kle
  - P=kef
- 

Sual: İynə deşmə maşınlarının məhsuldarlığı necə təyin edilir? (Çəki: 1)

- $P=nl60kfv/1000$
  - $P=nl60kfy$
  - $P=nl60k$
  - $P=60kfy/1000$
  - $P=120nl$
- 

Sual: ANK – 100 – 1 aqreqatının istehsal sürəti neçə m/dəq olur? (Çəki: 1)

- 5 m/dəq
  - 3-3.5 m/dəq
  - 8 m/dəq
  - 10-12 m/dəq
  - 2 m/dəq
- 

Sual: ANK – 100 – 1 aqreqatının faydalı vaxt əmsalı neçədir? (Çəki: 1)

- 0.1-0.2
  - 0.2-0.6
  - 0.7- 0.75
  - 0.8-0.85
  - 0.85-0.95
- 

Sual: ANK – 100 – 1 qurğusunda hopdurulma sürəti neçə m/dəq – dir? (Çəki: 1)

- 2-3 m/dəq
  - 12 m/dəq
  - 8-10 m/dəq
  - 25-30 m/dəq
  - 15-20 m/dəq
- 

Sual: ANK – 100 – 1 aqreqatında ucluqlu qurutma maşını neçə bölmədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- 8
  - 5
  - 2
  - 7
  - 12
-

Sual: ANK – 100 – 1 aqreçatında ucluqlu qurutma maşınında I bölmənin uzunluğu nə qədərdir? (Çəki: 1)

- 8 m
  - 4 m
  - 3 m
  - 2.5 m
  - 1.5 m
- 

Sual: Barabanlı quruducu maşında polotnonun hərəkət sürəti hansı düsturla təyin edilir? (Çəki: 1)

$V = 100QS / [(W_i - W_s)g60]$

$V = 100QS / W$

$V = 100Q / W_s$

$V = 100S / QW_s$

$V = 100S / W_s$

---

Sual: MB – 220 – BB maşınında işçi valların xətti sürəti neçə m/dəq – dir? (Çəki: 1)

- 10-12 m/dəq
  - 0.6-6 m/dəq
  - 0.1-0.5 m/dəq
  - 220-230 m/dəq
  - 330-450 m/dəq
- 

Sual: MB – 220 – BB maşını yarımfabrikatları hansı sıxlığa qədər emal edə bilər? (Çəki: 1)

$80 \text{ q/m}^3$

$50 \text{ q/m}^3$

$40 \text{ q/m}^3$

$120 \text{ q/m}^3$

$200 \text{ q/m}^3$

---

Sual: Kağız düzəltmə üsulunda xammal kimi hansı uzunluqlu əyirilmələrdən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- 2-6 mm
  - 12-25 mm
  - 1m
  - 0.5-1 m
  - 10-50 sm
- 

Sual: Yastıtorlu kağız düzəltmə maşınının torunun maksimum hərəkət sürəti neçə m/dəq – dir? (Çəki: 1)

- 1250
- 1100
- 1000

- 2000  
 8000

---

**BÖLMƏ: 0303**

Ad	0303
Suallardan	4
Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: БД əyrici maşınlarının məhsuldarlığı üzüklü əyrici maşınlarının məhsuldarlığından nə qədər çoxdur ? (Çəki: 1)

- 10 dəfə  
 5-6 dəfə  
 2-3 dəfə  
 10-15 dəfə  
 8-10 dəfə

---

Sual: Toxucu toxumalarında əriş və argac sapları necə yerləşir ? (Çəki: 1)

- şaquli  
 paralel  
 üfüqi  
 perpendikulyar  
 bucaq altında

---

Sual: Arjac sapı toxuculuqda hazırlandıqda hansı texnoloji əməliyyatlardan keçirilir ? (Çəki: 1)

- təkrar sarınma və nəmləndirmə  
 şlixtlənmə  
 yığılma və düyünləmə  
 yenidən sarınma  
 təkrar və yenidən

---

Sual: Əriş sapları toxuculuğa hazırlandıqda hansı texnoloji əməliyyatlardan keçir ? (Çəki: 1)

- şlixtlənmə, yenidən sarınma, yuyulma  
 yuyulma, şlixtlənmə, təkrar sarınma  
 yenidən sarınma və şlixtlənmə  
 şlixtlənmə, yenidən sarınma, təkrar sarınma  
 təkrar sarınma, yenidən sarınma, şlixtlənmə və yuyulma

---

**BÖLMƏ: 0403**



---

Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: İstehsalat şəraitində yenidən sarınmanın neçə üsulu tərtib edilir ? (Çəki: 1)

- 1
  - 6
  - 2
  - 4
  - 3
- 

Sual: ərış saplarının yenidən sarınmasında məqsəd nədir ? (Çəki: 1)

- bir neçə yumaq almaq
  - sapın uzunluğunu artırmaq
  - müəyyən miqdarda sap olan bir nakolka almaq
  - səfəli nakolka almaq
  - sapın sərtliyini artırmaq
- 

Sual: Partiyalı, lentli və seksiyalı üsullar hansı texnoloji prosesə aiddir ? (Çəki: 1)

- yenidən sarınmaya
  - ayrılməyə
  - təkrar sarınmaya
  - şlixtlənməyə
  - boyaq işləməsi
- 

Sual: Şlixtlənmə maşınları hansı funksiyanı yerinə yetirir ? (Çəki: 1)

- birli sap almaq
  - paralel sarınma
  - saplarının sərtliyini artırmaq
  - xaçvari sarmaq
  - sap üzərinə şlixt vermək üçün
- 

Sual: ПК - 100 maşını hansı istehsalda tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- əyirici
  - toxucu
  - darayıcı
  - boyaq-bəzək
  - hazırlıq
- 

**BÖLMƏ: 0502**

Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: YA-300-4, YA-300-3M, YA-300-6B tipli maşınlar hansı məqsədlə tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- toxucu maşınlarında qırılmanı və
- arğac sapını burmaq
- əriş saplarını şlixtləmək
- arğac sapını təkrar sarımaq
- arğac saplarını rəngləmək üçün

Sual: AT-100, AT-100-5M, AT-100-2M maşınları hansı istehsalatda tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- əyricilik
- hazırlıq
- toxuculuq
- boyaq-bəzək
- təmizləyici

Sual: СТБ-180, СТБ-250, СТБ-330 tipli maşınlar hansı istehsalatda istifadə edilir? (Çəki: 1)

- əyricilik
- toxuculuq
- boyaq-bəzək
- burucu
- trikotaj

Sual: Sıxılmış hava ilə arğac sapını əsnəkdən keçirən toxucu maşının markasını göstərin (Çəki: 1)

- П-105
- АТПР
- СТБ
- АТ
- АТ-100М

Sual: Rapirlə arğac sapını əsnəkdən keçirən toxucu maşının markasını göstərin (Çəki: 1)

- П-105
- АТПР-120
- СТБ-2-330
- АТ-100
- АТ-100М

## **BÖLMƏ: 0503**

Ad	0503
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Toxucu maşınında hazır məhsulu sarıyan mexanizmin adını göstərin (Çəki: 1)

- əriş gözləyicisi
- batan mexanizmi
- mal yığıcı
- əriş tənzimləyici
- vurucu mexanizmi

Sual: Toxucu maşınında əriş saplarının gərginliyini tənzimləyən mexanizmin adını göstərin (Çəki: 1)

- əriş tənzimləyicisi
- remiz qaldırıcı mexanizm
- mal tənzimləyicisi
- batan mexanizmi
- vurucu mexanizmi

Sual: Toxucu maşınının batan mexanizmi hansı funksiyanı yerinə yetirir ? (Çəki: 1)

- gərginliyi tənzimləmək
- arğac parçanın işçi başlanğıcına vurmaq
- arğac sapının qırılmasına nəzarət edir
- əriş sapının qırılmasına nəzarət edir
- hazır parçanı oxlara sarıyır

Sual: Toxuculuq maşınlarında əriş və arğac sapları necə yerləşir (Çəki: 1)

- bir-birinə perpendikulyar
- bir-birinə paralel
- müəyyən bucaq altında
- istiqamətini dəyişir
- iki müstəvidə yerləşir

Sual: Hansı şöbədə hazır parça çəkilir, təmizlənir, markalanır və qablaşdırılır ? (Çəki: 1)

- daraqlı daranma sexində
- əyrici sexində
- melanj istehsalında
- darayıcı sexində
- nəzarət qeydiyyat şöbəsində

---

**BÖLMƏ: 0603**

Ad	0603
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: Boyağ-bəzək istehsalına hansı şöbələr daxildir (Çəki: 1)

- rəngləmə, möhürləmə və son bəzək işləri
  - toxuculuq və uçot nəzarəti
  - daraqlı darayıcı və möhürləmə
  - şlixtləmə, təmizləmə
  - daranma, lentabirləşdirən
- 

Sual: Çıxdaş ölçülü maşınlar hansı məqsədlə istifadə edilir ? (Çəki: 1)

- ərişi şlixtləmək
  - kələf almaq
  - arğac sapını burmaq
  - parçanı rulona sarımaq
  - parçanın keyfiyyətinə nəzarət
- 

Sual: MM-200 material yuyan maşını hansı xəttin maşınlarının tərkibinə daxildir (Çəki: 1)

- toxucu maşınlarının texnoloji
  - ЛМО-2 xəttinin
  - yenidən sarıyan maşınlar
  - lentin hazırlanması texnoloji xəttinin
  - təkrar sarıyıcı maşınlarının texnoloji xəttinin
- 

Sual: ЛОД-120, ЛОР-140 xətti hansı texnoloji funksiyanı yerinə yetirir ? (Çəki: 1)

- xolost hazırlayır
  - parçanın təzyiq altında ağardılması
  - liflərin zibil qarışıqlarından təmizlənməsi
  - əriş saplarının şlixtlənməsi
  - xam parça almaq
- 

Sual: MC-5, MCH-2. MC-6 maşınlarında hansı formada trikotaj istehsal edilir ? (Çəki: 1)

- yastı toxunma
  - parça toxunması
  - çulki məmulatları
  - boruşəkili toxunma
  - ikiqat trikotaj toxunması
-

## **Bölmə: 0602**

Ad	0602
Suallardan	4
Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Trikotaj və toxuculuq üsulu ilə alınmış parçalar nə ilə fərqlənir (Çəki: 1)

- parçadakı sapların rənglərinin müxtəlifliyi ilə
- sapların qalınlığının müxtəlifliyi ilə
- toxunmanın alınması üsuluna görə
- parçanın qalınlığı ilə
- parçaların sıxlığı ilə

Sual: Dairəvi hörən maşınlarda ilmə əmələgəlmə prosesində neçə əməliyyat yerinə yetirilir ? (Çəki: 1)

- 15- ə qədər
- 10-a qədər
- 4-ə qədər
- 20-yə qədər
- 3-ə qədər

Sual: Kokett buraxdığı texnoloji maşınlar harada istifadə edilir ? (Çəki: 1)

- trikotaj istehsalında
- melanj istehsalında
- əyricilik istehsalında
- toxuculuq istehsalında
- pambıq təmizləmə istehsalında

Sual: Toxunmayan toxuculuq materiallarının hansında mexaniki proseslərdən istifadə edilir ? (Çəki: 1)

- hörücü tikiş
- hopdurmaqla
- qaynaq-prersləməklə
- dartmaqla
- toxuculuq üsulunda

## **Bölmə: 1202**

Ad	1202
Suallardan	5
Maksimal faiz	5

Sual: Toxuculuq materiallarında düz və ziqzaqşəkilli texnoloji əməliyyat hansı maşınlarda yerinə yetirilir ? (Çəki: 1)

- əyricilik
- darayıcı
- trikotaj
- tikiş
- kələf

Sual: Birməkilikli və çoxməkilikli tikiş maşınları hansı xüsusiyyətlərinə görə fərqlənilirlər ? (Çəki: 1)

- mühərriklərin sayına
- məkik qurğularının sayına
- sapların rənginin sayına
- qısa tikişlərin sayına
- tikişlərinin sayına

Sual: Hansı sənayedə məkik iynə işçi üzvləri tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- tikiş
- əyirici
- toxucu
- boyaq-bəzək
- trikotaj

Sual: İkisaplı məkikli tikiş aldıqda neçə sap tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- 1
- 3
- 2
- 6
- 4

Sual: Hansı istehsalatda ütüləyici proseslər tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- əyirici
- toxucu
- darayıcı
- kələf
- tikiş

### **BÖLMƏ: 1401**

Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Tikiş maşınlarının iynəsi neçə rəqəmlə ifadə edilir ? (Çəki: 1)

- 8
- 1
- 4
- 3
- 10

Sual: Tikiş maşınlarının normal işi nədən asılıdır ? (Çəki: 1)

- tikiş sapının qalınlığından
- sapın və iynənin düzgün saplanmasıdan
- iynənin qalınlığından
- ilməmələgəlmə sürətindən
- tikilən materialın qalınlığından

Sual: Asbest materiallarından nə almaq olar ? (Çəki: 1)

- tikinti sementi
- kimyəvi maddələr
- pardaqlanmış möhkəm liflər
- ipək saplar
- viskoz saplar

Sual: Pambıq zavodlarından pambıq fabriyə hansı formada daxil olur ? (Çəki: 1)

- kiplərdə
- kisələrdə
- yeşiklərdə
- səpələnmiş şəkildə
- silindrik qablaşmada

Sual: Toxuculuq maşınlarının məhsuldarlığı nə ilə ölçülür ? (Çəki: 1)

- sərf olunmuş əriş sapının miqdarı ilə
- sərf olunan arğac sapının miqdarı ilə
- alınan parçanın çəkisi
- parçada arğac üzrə sıxdıqda
- 1 saatda istehsal olunan parça ilə

### **BÖLMƏ: 0703**

Ad	0703
Suallardan	6

Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Trikotaj toxunması hansı vahidlə ölçülür ? (Çəki: 1)

- metrə
- kiloqram. metr<sup>2</sup>
- horizontal düyünlərin sayı
- vertikal düyünlərin sayı
- kiloqramla

Sual: İstehsal uqarları nədir ? (Çəki: 1)

- yüksək keyfiyyətli məhsul
- texnoloji istehsaldan alınan tullantılar
- keyfiyyət parça
- istehsalın məhsulu
- xam parça

Sual: Arğac çəngəli hansı maşınlarda tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- toxucu
- əyrici
- trikotaj
- boyaq-bəzək
- tikiş

Sual: Möhürləmə hansı texnoloji prosesləri özündə birləşdirir ? (Çəki: 1)

- kard əyricilik sistemi
- daraqlı əyricilik sistemi
- rəngləmə və otdelka
- toxuculuq
- hazırlıq şöbəsi

Sual: Parçanın sonuncu emalı dedikdə nə başa düşülür və hansı əməliyyatı özündə birləşdirir ? (Çəki: 1)

- rəngləmə
- ağardılma, rəngləmə və möhürləmə
- ağardılma
- möhürləmə
- ağardılma və rəngləmə

Sual: Hansı maşınlarda əriş və arğac sapları istifadə edilir ? (Çəki: 1)

- əyirici
- kələf



- toxucu
- darayıcı
- yenidən sarınma

---

**Bölmə: 0702**

Ad	0702
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Azərbaycan Respublikasında əsasən neçənci tip pambıq lifi istehsal edilir. (Çəki: 1)

- birinci
- ikinci
- üçüncü
- dördüncü
- beşinci

---

Sual: 4P- tipli təmizləyici didici istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir (Çəki: 1)

- toxuculuq
- əyricilik
- trikotaj
- boyaq-bəzək
- tikiş

---

Sual: CH-1 fasiləsiz işləyən qarışdırıcı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- toxuculuq
- əyricilik
- trikotaj
- boyaq-bəzək
- tikiş

---

Sual: T-16 markalı çirpici maşını neçə seksiyadan ibarətdir. (Çəki: 1)

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

---

Sual: 4M-450-7 şlayapalı darayıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- toxuculuq

- əyricilik
- trikotaj
- boyaq-bəzək
- gön-dəri məmulatları

---

**BÖLMƏ: 1203**

Ad	1203
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: 4M-450-7 şlayapalı darayıcı maşını xammalla necə qidalanır (Çəki: 1)

- pambıq lifi
- kələflə
- xolostla
- lentlə
- ipliklə

Sual: 4M- 450- 7 darayıcı maşının baş barabanının səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- mişarlı lentlə
- iynəli lentlə
- tam metallik mişarlı lentlə
- bıçaqlarla
- barmaqlarla

Sual: 4M- 450- 7 darayıcı maşının qəbuledici barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- mişarlı lentlə
- iynəli lentlə
- tam metallik mişarlı lentlə
- bıçaqlarla
- barmaqlarla

Sual: 4M- 450- 7 darayıcı maşının qəbuledici barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- mişarlı lentlə
  - iynəli lentlə
  - tam metallik mişarlı lentlə
  - bıçaqlarla
  - barmaqlarla
-

Sual: Zərif lifli pambıq darayıcı maşının çıxarıcı barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- mişarlı lentlə
- iynəli lentlə
- tam metallik mişarlı lentlə
- bıçaqlarla
- barmaqlarla

Sual: L- 35 lent maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- boyaq-bəzək
- trikotaj
- əyriçilik
- toxuculuq
- ayaqqabı

### **BÖLMƏ: 1601**

Ad	1601
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Kələf maşınlarında yerinə yetirilən texnoloji prosesin mahiyyəti nədən ibarətdir. (Çəki: 1)

- xolost almaq
- lenta almaq
- burulmuş sap almaq
- tələb olunan qalınlıqda kələf almaq
- didilmiş pambıq almaq

Sual: Platt firmasının dartıcı cihazı neçə slindirlidir. (Çəki: 1)

- iki
- beş
- dörd
- üç
- altı

Sual: P- 260-3 kələf maşınında dartıcı cihazı neçə slindirlidir. (Çəki: 1)

- üç
- beş
- dörd
- iki+

altı

---

Sual: M-150-2 təkrar sarıyıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. ( eki: 1)

-  yri ilik
  - trikotaj
  - tikiş
  - toxuculuq
  - boyaq-bəzək
- 

Sual: Bu vaxta qədər toxucu maşınlarının konstruksiyalarının inkişafının ne e mərhələsi olmuşdur. ( eki: 1)

- bir
  - iki
  - Üç
  - dörd
  - beş
- 

### **BÖLMƏ: 1501**

Ad	1501
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: Toxucu maşınlarının əsas mexanizmlərinin sayı ne edir. ( eki: 1)

- iki
  - Üç
  - dörd
  - beş
  - altı
- 

Sual: AT tipli toxucu maşınlarında remizləri aslı hərəkət edən əsnək əmələgətirici mexznizmind  dabanaltılara hərəkət hansı mexanizml  verilir. ( eki: 1)

- dişli
  - yumruqlu
  - zəncir ötürmə
  - sonsuz vint
  - qayış ötürmə
- 

Sual: AT tipli toxucu maşınlarda arqa  sapları əsnəkdən hansı üsulla keçirilir. ( eki: 1)

- sərt rapirli
- su ilə

- hava ilə
  - məkiklə
  - çevik rapirlə
- 

Sual: Ortadan vuran vurucu mexanizmidə iyə hərəkət hansı mexanizmlə verilir. (Çəki: 1)

- dişli
  - yumruqlu
  - lingli
  - sonsuz vint
  - zəncir ötürmə
- 

Sual: СТБ - tipli toxucu maşınlarında arqaç sapı əsnəkdən hansı üsulla keçirilir. (Çəki: 1)

- məkiklə
  - rapirlə
  - hava ilə
  - su ilə
  - kiçik ölçülü sap keçirici ilə
- 

### **BÖLMƏ: 1502**

Ad	1502
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: П-105 tipli toxucu maşınlarında arqaç sapı əsnəkdən hansı üsulla keçirilir. (Çəki: 1)

- su ilə
  - məkiklə
  - rapirlə
  - sıxılmış hava ilə
  - kiçik ölçülü məkiklə
- 

Sual: АТПР tipli toxucu maşınlarında arqaç sapı əsnəkdən hansı üsulla keçirilir. (Çəki: 1)

- məkiklə
  - kiçik ölçülü sap keçirici ilə
  - hava ilə
  - su ilə
  - rapirlə
- 

Sual: ТММ tipli toxucu maşınlarında arqaç sapı əsnəkdən hansı üsulla keçirilir. (Çəki: 1)

- kiçik ölçülü məkiklə
- rapirlə

- hava ilə
  - sərt rapirlə və havanın köməyi ilə
  - su ilə
- 

Sual: Toxucu maşınlarının batan mexanizmləri hansı əsas texnoloji prosesi yerinə yetirir. (Çəki: 1)

- arqaç sapını parçanın işçi kənarına vurur.
  - əriş saplarına gərginlik verir
  - arqaç qarqarasını məkikdə saxlayır
  - əriş saplarına hərəkət verir.
  - arqaç saplarının gərginliyini tənzimləyir.
- 

Sual: AT tipli toxucu maşınlarında əsasən hansı tip batan mexanizmləri tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- dişli çarxlı
  - yumruqlu
  - dişli lingli
  - lingli
  - yumruqlu lingli
- 

### **Bölmə: 1503**

Ad	1503
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	<input checked="" type="checkbox"/>
Suallar təqdim etmək	1 %

---

Sual: CTБ tipli toxucu maşınlarında hansı tip batan mexanizmləri tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- yumruqlu
  - dişli çarxlı
  - lingli
  - dişli lingli
  - yumruqlu lingli
- 

Sual: АТПР tipli toxucu maşınlarında hansı tip batan mexanizmləri tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- dişli çarxlı
  - lingli
  - dişli lingli
  - yumruqlu lingli
  - yumruqlu
- 

Sual: TMM tipli toxucu maşınlarında arqaç sapını parçanın işçi başlanğıcına vurmaq

üçün hansı işçi üzvüdən istifadə edilir. (Çəki: 1)

- iynələrdən
  - yumruqlardan
  - lövhələrdən
  - qulaqcığıdan
  - dişli çarxlardan
- 

Sual: AT-100 toxucu maşınında arqaç üzrə sıxlığı təmin etmək məqsədi ilə hansı mexanizmi tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- dişli mexanizm
  - dilcəkli mexanizm
  - yumruqlu mexanizm
  - yumruqlu lingli mexanizm
  - lingli
- 

Sual: CTB toxucu maşınında hansı tip əriş saplarına gərginlik verən mexanizm tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- əyləc
  - differensial əyləc
  - xant tipli
  - Zultser tip
  - Raper tipli
- 

Sual: Əriş saplarının qırılmasına nəzarət edən mexanizm hansıdır. (Çəki: 1)

- lamel mexanizmi
  - arqac çəngəli
  - batan mexanizmi
  - vurucu mexanizm
  - mal tənzimləyici
- 

Sual: KB-110 kalandrları istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ayrıcilik
  - toxuculuq
  - boyaq-bəzək
  - trikotaj
  - tikiş
- 

