

1. Процессы прядения хлопка с какими процессами заключается?

А) Прядильными процессами

В) кордочесаниями

С) трепальными процессами

Д) натяжными процессами

Е) чистильными процессами

2. Цель разрыхления хлопка?

А) Чистка волокон от сорных примесей

В) Параллелизация волокон

С) Крутка волокон

Д) отделения уплотнения волокон

Е) Выпрямления волокон

3. Для шерстяных волокон сколько прядильных систем существует?

А) 1

В) 2

С) 3

Д) 4

Е) 5

4. Цель смешивания хлопковых волокон?

А) Выделение посторонних примесей

В) Создания неалкогольных масс волокон

С) создания однородных масс волокон

Д) Выпрямления волокон

Е) Параллелизация волокон

5. Цель процесса трения хлопка?

А)Выделения воздуха от волокон

В))Выделения посторонних примесей

С)Параллелизация волокон

Д) Создания однородных масс волокон

Е)Выпрямления волокон

6.Для чего производится сложения и вытяжения ленты?

А)Для крутка ленты

В)Для разрыхления ленты

С))Для смешивания ленты

Д)Для выпрямления ленты

Е)Для выделения воздуха от волокон

7.Вытягивания ленты с какими приводами ведётся?

А)пытающими валиками

В)плющильными валами

С)верёвками

Д))вытяжными приводами

Е)крутильными

8.Ленточные машины с какими соотношениями питаются ?

А))2-3-4

В)4-6-8

С)3-5-7

Д)1-3-5

Е)3-8-10

9.Ленточные машины какими полуфабрикатами питаются?

А)ровницами

В)холстами

С))лентами

Д)лентами

Е)волокнами

10.Сколько бывает головок у ленточных машин?

А))1-2

В)3-4

С)5-6

Д)7-8

Е)9-10

11.Для параллелизации и выпрямления ленты какие процессы производятся ?

А)выкручивает

В)наматывает

С)вытягивает

Д))слаживает и вытягивает

Е)разрыхляет

12.Ровничные машины какими полуфабрикатами питаются?

А)пряжами

В))лентами

С)холстами

Д)волокнами

Е)ровницами

13.Сколко процесс производится на ровничной машине?

А)2

В)3

С))4

Д)5

Е)6

14.Цель кручения ровницы?

А)Параллелизации волокон

В)выпрямления волокон

С))Увеличения прочности

Д)Очистка волокон

Е)Разрыхления волокон

15.Для портальной транспортировки ровницы какие процессы проводятся?

А)Выкручивающий

В)Вытягивающие

С))Наматывают

Д)Чистит

Е)Парализация волокон

16.Цель вытягивания ровницы?

А)) утонение

В)чистка

С)трения

Д)наматывание

Е)выделения влажности

17.Цель наматывания ровницы на початку?

А)Для увеличения прочности

В)Для текстильной транспортировки

С)Для сушения

Д)Для смазывания

Е))Для разрыхления

18.Для вытягивания пряжи какими приборами пользуются?

А))Вытяжными приборы

В) плющельные валики

С)выпускные пары

Д)отделительные механизмы

Е)специальные механизмы

19.При производстве пневматическим способом пряжи прядельные машины какими полуфабрикатами заправляются ?

А)ровницами

В)пряжами

С)холстами

Д))лентами

Е)волокнами

20.При механическом способе производства пряжи машины какими полуфабрикатами заправляются ?

А)холстами

В))лентами

С)ровницами

Д)прятаны

Е)волокнами

21.В прядильной машине сколько процессов выполняются?

А)7

В)6

С))5

Д)4

Е)3

22.При производстве пряжи цель его кручения?

А)Для параллелизации волокон

В)Для чистки пряжи

С)Для укорачивания пряжи

Д)) Для укорачивания пряжи

Е)Для выделения влажности

23.При производстве пряжи как утоняется продукт?

А))Вытягиванием

В)Наматыванием

С)Чистками

Д)Прядениями

Е)Трепанием

24.При прядении хлопка сколько прядильных систем производит пряжа ?

А)2

В))3

С)5

Д)7

Е)8

25.Какие свойства относятся к гигроскопичной текстильной нити?

А)химические

В))физические

С)механические

Д)химико-механические

Е)геометрические

26. Яркости текстильных изделий какие свойства относятся?

А)химические

В)механические

С)геометрические

Д))физические

Е)химико-механические

27.Линейные заполнения текстильных материалов по основе какими формулами определяются ?

А)) $E_0 = \frac{d_0}{a}$

В) $E_0 = \frac{d_3}{a}$

С) $E_0 = \frac{a}{d_0}$

Д) $E_0 = \frac{d_a}{a}$

Е) $E_0 = \frac{d_a}{d_0}$

28.Плотности ткани по основе каких формул определяется ?

А)) $A = \frac{S_0}{S_r}$

В) $A = \frac{S_0}{S_q}$

С) $A = \frac{S_r}{S_0}$

Д) $A = \frac{S_0}{S_3}$

Е) $A = \frac{S_q}{S_0}$

29. Ширина ткани от какой рабочей ширины станков зависит ?

А)

В) ленточной

С) ровничной

Д) прядильной

Е) ткацкой

30. В кардную систему прядения с какими сырьём вырабатывается пряжа?

А) хлопок

В) шерсть

С) шелк

Д) луб

Е) штабель

31. В гребенную систему прядения с каким сырьём вырабатывается пряжа?

А) асбестовое волокно

В) хлопковое волокно

С) шелковая нить

Д) лубянное волокно

Е) штабельное волокно

32. Для выработки из средневолокнистого хлопка пряжи средних толщин (номеров) от 83,3 (№12) до 11,8 текс (№85) какую систему прядения применяется?

А) кордонную систему

В) гребенную систему

С) аппаратную систему

Д) смещенную систему

Е)отдельную систему

33.Для выработки из тонковолокнистого хлопка более равномерной, гладкой, тонкой пряжи толщиной от 11,8 (№85) до 5,88 текс (№170) какая система прядения изменяется?

А))Кордонная система

В)Гребенная система

С)Аппаратная система

Д)Смешанная система

Е)Отдельная система

34.Для выработки пряжи толщиной до 33,3 текс (№30) из хлопчатобумажных угаров и хлопка низких номеров какие система прядения применяются?

А)кордонную систему

В)гребенную систему

С))аппаратную систему

Д)смешанную систему

Е)отдельную систему

35.Для переработки хлопка в пряжу сколько систем применяются ?

А)2

В))3

С)4

Д)5

Е)6

36.Какие полуфабрикаты получаются от чесальной машины?

А))лента

В)холст

С)ровница

Д)холстик

Е)пряжа

37.Характеристика внешнего вида текстильных изделий к какому показателю относятся?

А)качественный показатель

В)эстетический показатель

С)комплексный показатель

Д))показатель строения

Е)базовый показатель

38.Общее заполнение текстильного изделий к каким показателям относятся?

А))качественный показатель

В)эстетический показатель

С)комплексный показатель

Д)показатель строения

Е)базовый показатель

39.Опорная поверхность текстильных изделий к каким показателям относятся ?

А)комплексный показатель

В))базовый показатель

С)эстетический показатель

Д)качественный показатель

Е)показатель строения

40.К какому свойству относится толщина текстильного изделия линейной плотности?

А)геометрическое

В))физическое

С)химическое

Д)оптическое

Е)физико-химическое

41.К какому свойству относится утонение текстильного изделия?

А)химическое

В)оптическое

С)физико-химическое

Д))геометрическое

Е)физическое

42. К какому свойству относится поперечное сечение текстильного изделия?

А)физическое

В))геометрическое

С)химическое

Д)техническое

Е)оптическое

43.К какому свойство относится длина текстильного изделия ?

А)оптическое

В)химическое

С)физико-химическое

Д)физическое

Е))геометрическое

44.К какому свойству относится прочность текстильной нити ?

А)физико-химическое

В)химическое

С)физическое

Д))механическое

Е)оптическое

45. К какому свойству относится натяжение швейных изделий ?

А) механическое

В) физическое

С) химическое

Д) физико-механическое

Е) геометрическое

46. К какому свойству относится укорачивание линейных изделий?

А) физическое

В) химическое

С) оптическое

Д) механическое

Е) геометрическое

47. К какому свойству относится эластичность и пластичность линейных изделий ?

А) химическое

В) механическое

С) физическое

Д) механико-химическое

Е) физико-механическое

48. К какому свойству относится износ линейных изделий?

А) химическое

В) механическое

С) физическое

Д) механико-химическое

Е) физико-химическое

49. К какому свойству относится яркость линейных изделий?

- А))физическое
- В)механическое
- С)химическое
- Д)физико-химическое
- Е)геометрическое

50. К какому свойству относится воздухопроводности швейных изделий?

- А)оптическое
- В)геометрическое
- С)химическое
- Д))механическое
- Е)физическое

51.Одсорбится швейных изделий по какому свойству относится?

- А)физико-механическое
- В)механическое
- С))физическое
- Д)химическое
- Е)геометрическое

52. К какому свойству относится ускорение воды швейных изделий?

- А))физическое
- В)химическое
- С)механическое
- Д)физико-механическое
- Е)оптическое

53. К какому свойству относится конденсация линейных изделий?

- А)оптическое

В)механическое

С))физическое

Д)химическое

Е)геометрическое

54.Какие показатели пряжи определяются по формуле А. Н. Соловьёва?

А)влажность

В)сорность

С)длина

Д))толщина

Е)прочность

55. Какие продукции получается однопроцессных трепальных машин?

А)волокно

В)Нить

С)Лент

Д) Ровница

Е))Холст

56.Сколько секций имеется в однопроцессных трепальных машин?

А)2

В))3

С)4

Д)6

Е)7

57. В однопроцессном трепальном машине толщина продукции с каким механизмом регулируется?

А)Сетчатым барабаном

В)Игольчатым барабаном

- С)Планочным барабаном
- Д)Колочным барабаном
- Е))Педальным регулятором

58. На какой машине вырабатывается холст?

- А) Чистительном машине
- В)Сушильном машине
- С)Разрыхлительном агрегате
- Д)Смесительном агрегате
- Е)) Однопроцессном трепальном машине

59. На какой машине ведутся процессы выпрямление и паралелизация волокон?

- А) Чистительном
- В)Разрыхлительном
- С)Смесительном
- Д))Чесальном
- Е)трепальном

60. На каком виде посуды укладывается выработанная лента на чесальном машине ?

- А)Ящик
- В)Ведро
- С))Таз
- Д)Тарелка
- Е)Стакан

61.В чесальном машине основная процесс чесания на каком зоне ведется?

- A) между приемном барабане.
- B) между приемном и главным барабане
- C)) между главным и шляпочном механизме
- D) между главным и съёмным барабаном
- E) между съёмным барабаном и съёмным гр...?

62. В современных чесальных машинах с каким диаметром применяются тазы?

- A) 400 мм
- B)) 405 мм
- C) 450мм
- D) 420мм
- E) 500 мм

63 . Сколько мм высоты таза применяются в современных чесальных машинах

- A) 500
- B) 600
- C) 800
- D)) 1000
- E) 1200

64. В современных чесальных машинах вместимости применяются тазы сколько кг составляет.

- A) 8-10 кг
- B)) 10-12 кг
- C) 11-13 кг
- D) 13-14 кг

Е)14-15 кг

65. На высокоскоростных малогабаритных машинах при диаметре главного барабана 662 мм с какими скоростями вращается?

А) 450-500 об/мин

В)500-550 об/мин

С))550-650 об/мин

Д)650-700 об/мин

Е)700-800 об/мин

66. На новых малогабаритных машинах съемных варавин с какими скоростями выражается?

А))12-22 об/мин

В)14-20 об/мин

С)15-30 об/мин

Д)20-35 об/мин

Е)35-40 об/мин

67. Сколько число шляпок на малогабаритных чесальных машинах?

А)60

В)66

С)70

Д))74

Е)76

68. Во время работы сколько шляпок находятся в работе?

А)16

В)20

С))24

Д)26

Е)28

69. Во время работы чесальных машин с какими скоростями движутся шляпки?

А)40-80 мм/мин

В)60-100 мм/мин

С))60-180 мм/мин

Д)70-200 мм/мин

Е)80-250 мм/мин

70. Чем является целью процесса сложения продуктов прядильного производства?

А))Выравнивание, т.е уменьшение неровноты к толщине состава и структуре продукта

В)Увеличение неровноты

С)Увеличение длины продукта

Д)Увеличение толщины продукта

Е)Уменьшение толщины продукта

71. В чем состоит сущность процесса сложения ленты?

А)) Сложения ленты состоит в том, что наибольшие отклонения по толщине, характерные для складываемых продуктов, в процессе сложения не совпадают друг с другом, в результате чего неровнота после сложения уменьшается

В) неровнота увеличивается

С) толщина продукта увеличивается

D) длина продукта уменьшается

E) длина продукта уменьшается

72. Как определяется общая вытяжка на машине ЛНС-51 вытяжным прибором?

A)) $E = \frac{V_1}{V_6} = \frac{\pi d_1 n_1}{\pi d_6 n_6}$

B) $E = \frac{V_2}{V_5} = \frac{\pi d_2 n_2}{\pi d_5 n_5}$

C) $E = \frac{V_3}{V_4} = \frac{\pi d_3 n_3}{\pi d_4 n_4}$

D) $E = \frac{V_4}{V_5} = \frac{\pi d_4 n_4}{\pi d_5 n_5}$

E) $E = \frac{V_4}{V_3} = \frac{\pi d_4 n_4}{\pi d_3 n_3}$

73. По технологическим параметрам как определяется общая вытяжка?

A)) $E = T_n / T_e$

B) $E = T_e / T_n$

C) $E = T_2 / T_1$

D) $E = T_n / T_2$

E) $E = T_4 / T_3$

74. С какими скоростями работает ленточная машина ЛАВ-50?

A) 50м/мин

B) 60м/мин

C) 80м/мин

D)) 100м/мин

E) 110м/мин

75. Какова производительностью составляет машина ЛАВ-50?

- А) 15-20 кг/ч
- В) 21-25 кг/ч
- С) 26-55 кг/ч
- Д) 30-40 кг/ч
- Е) 35-50 кг/ч

76. В современном хлопкопрядильном производстве для выработки перегонной ровницы толщиной 1,43-0,213 КТЕКС (N:0.7-4.75) из какой ровничной машиной используется ?

- А)) ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 192 мм
- В) ровничную тазо-тонкую с расстоянием между веретенами 132 мм
- С) ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 168 мм
- Д) ровничную с расстоянием между веретенами 260 мм
- Е) ленто-ровничную машину с расстоянием между веретенами 182 мм

77. В современном хлопкопрядильном производстве для получения перегонной ровницы толщиной 1,43-0,213 КТЕКС (N:0,7-4,75) и тонкой ровницы толщиной 0,213-0,100 КТЕКС (N:4,75-10) из какой ровничной машиной пользуются?

- А)) ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 168 мм
- В) ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 192мм
- С) ровничную тазо-тонкую с расстоянием между веретенами 132 мм
- Д) ровничную с расстоянием между веретенами 260 мм
- Е) ленто-ровничную машину с расстоянием между веретенами 192 мм

78. В современном хлопкопрядильном производстве для выработки толстой ровницы толщиной 1,43-0,40 КТЕКС (N:0,7-2,5) из какой ровничной машиной используются?

- А)) ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 168 мм
- В) ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 192мм

- С) ровничную тазо-тонкую с расстоянием между веретенами 132 мм
- Д) ровничную с расстоянием между веретенами 260 мм
- Е) ленто-ровничную машину с расстоянием между веретенами 192 мм

79. В современном хлопкопрядильном производстве для получения тонкой ровницы толщиной 0,125-0,043КТЕКС (N:8-23) из какой ровничной машиной используются?

- А) ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 168 мм
- В) ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 192мм
- С)) ровничную тазо-тонкую с расстоянием между веретенами 132 мм
- Д) ровничную с расстоянием между веретенами 260 мм
- Е) ленто-ровничную машину с расстоянием между веретенами 192 мм

80. В современном хлопкопрядильном производстве для получения подкрученной ленты толщиной 4-1КТЕКС (от N:0,25 до N:1,0) из какой ровничной машиной используются?

- А) ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 168 мм
- В) ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 192мм
- С) ровничную тазо-тонкую с расстоянием между веретенами 132 мм
- Д) ровничную с расстоянием между веретенами 260 мм
- Е)) ленто-ровничную машину с расстоянием между веретенами 192 мм

81. Для правильного наматывания вырабатываемой ровницы на катушки сколько условий необходимо?

- А)1
- В)2
- С)3
- Д))4
- Е)5

82. Скорость верстен на тазово-перегонных машинах сколько составляет?

А))от 650 до 1100 об/мин

В)от 700 до 1200 об/мин

С)от 800 до 1400 об/мин

Д)от 900 до 1500 об/мин

Е)от 1000 до 1600 об/мин

83. Скорость веретен на тазово-тонких машинах сколько составляет?

А))от 500 до 600 об/мин

В)от 600 до 700 об/мин

С)от 700 до 800 об/мин

Д)от 800 до 1000 об/мин

Е)от 1000 до 1200 об/мин

84. Скорость веретен на ленто-ровничных машинах сколько составляет?

А)от 200 до 500 об/мин

В)от 300 до 600 об/мин

С))от 400 до 900 об/мин

Д)от 500 до 1000 об/мин

Е)от 600 до 1200 об/мин

85. На ровничной машине по какой формуле определяется критика?

А) $K = \frac{n_{\text{раз}}}{V_n}$

В)) $K = \frac{n_{\text{вер}}}{V_b}$

С) $K = \frac{V_b}{n_{\text{вер}}}$

Д) $K = \frac{n_{\text{вер}}}{V_n}$

$$E) K = n_{\text{паз}} / V_{\text{в}}$$

86. Мы знаем что зависимость крутки от толщины (номера) продукта определяется по формуле $K = \alpha \sqrt{N}$; здесь что такое α ?

- A) угол подъема нити
- B) коэффициент нити
- C) угол опускания нити
- D) коэффициент трения
- E) коэффициент смазки

87. Какое пространство в котором происходит процесс вытягивания ?

- A) Поле вытягивания или вытяжки полем
- B) Поле вычитанием
- C) Сушильное поле
- D) Трепальное поле
- E) Стральное поле

88. Распрямленность волокна по какой формуле определяется?

$$A) r = \ell_1 / \ell_2$$

$$B) r = \tau_1 / \tau_2$$

$$C) r = N_1 / N_2$$

$$D) r = V_1 / V_2$$

$$E) r = d_1 / d_2$$

89. Скоростная ленточная машина ЛНС-51 с какими вытяжными приборами обеспечивается?

- A) четырехцилиндровыми вытяжными приборами

- В)трехцилиндровыми вытяжными приборами
- С)двухцилиндровыми вытяжными приборами
- Д)одноцилиндровыми вытяжными приборами
- Е) ремешковыми вытяжными приборами

90.Качество процесса на работе чесальных машин сколько раз определяется в месяц?

- А)) 2раза
- В)3раза
- С)1раз
- Д)4раза
- Е)5раз

91.Количество получаемых угаров на чесальных машинах когда проверяется?

- А))после ремонта машины
- В)до ремонта машины
- С)во время ремонта машины
- Д)при остановке машины
- Е)при чистке машины

92.Скорость рабочих органов и число зубьев вытяжных шестерен сколько раз в месяц определяется?

- А)1 раз
- В)3 раза
- С)4 раза
- Д)5 раз
- Е)6 раз

93.По какой формуле определяется производительность чесальной машины?

А))
$$П = \frac{\pi d n 60 T K_{н\epsilon}}{1000}$$

$$B) \Pi = \frac{\pi d n 60 K_{n\epsilon}}{1000 T}$$

$$C) \Pi = \frac{\pi d n 60 T}{1000 K_{n\epsilon}}$$

$$D) \Pi = \frac{\pi d n 1000}{60 T K_{n\epsilon}}$$

94. Как определяется общая вытяжка на чесальных машинах?

$$A)) E_0 = V_{\epsilon} / V_n$$

$$B) E_0 = V_n / V_B$$

$$C) E_0 = V_B a / V_n$$

$$D) E_0 = V_n a / V_B$$

$$E) E_0 = V_B b / V_n$$

95. Действительное утонение продукта м вытяжки с учетом угаров как определяется?

$$A)) E = \frac{E_0 - \text{const } 100}{K_{\epsilon} t_{\epsilon}(100 - y)}$$

$$B) E = \frac{E_0 - \text{const } 100}{K_n t_{\epsilon}(100 - y)}$$

$$C) E = \frac{E_0 - \text{const}}{K_{\epsilon} t_{\epsilon}(100 - y) 100}$$

$$D) E = \frac{E_0 - \text{const } 100}{K_n t_n(100 - y)}$$

$$E) E = \frac{E_0 - 100}{K_{\epsilon} \text{const } t_{\epsilon}(100 - y)}$$

96. На чесальных машинах между столиком и приемным барабаном какие разводки рекомендуются?

A) 0,18 мм

B) 0,20 мм

C))0,25 мм

D)0,28мм

E)0,30мм

97. На чесальных машинах между главным и приемным барабаном какие разводки рекомендуются?

A)0,15мм

B))0,28мм

C)0,20мм

D)0,25мм

E)0,30мм

98. На чесальных машинах между приемным барабаном и нож-решетка какие разводки рекомендуются?

A))0,5-1,5 мм

B)0,1-1,2 мм

C)0,2-1,3 мм

D)0,3-1,4мм

E)0,4-1,4мм

99. На чесальных машинах между главным барабаном и шляпки какие разводки рекомендуются?

A))0,20-0,22-0,25 мм

B)0,18-0,20-0,21 мм

C)0,16-0,18-0,19мм

D)0,14-0,16-0,18 мм

E)0,12-0,14-0,16мм

100. На чесальных машинах между главным и съемным барабаном какие разводки рекомендуются?

A))0,125 мм

B)0,123 мм

C)0,122мм

D)0,120 мм

E)0,118мм

101. На чесальных машинах между съемным барабаном и съемным гребнем какие разводки рекомендуются?

A))0,25 мм

B)0,16мм

C)0,14мм

D)0,12мм

E)0,10мм

102. Чем является целью процесса сложения продуктов прядильного производства?

A))является выравнивание, т.е. уменьшение неровноты по толщине, составу и структуре продукта

B)является вытягиванием продукта

C)является увеличением прочности продукта

D)является выкручиванием продукта

E)является увеличением продукта

103. В чём состоит сущность процесса сложения?

A))Состоит в том, что наибольшее отклонение по толщине, характерны для складываемых продуктов, в процессе сложения не совпадают друг с другом, в результате чего неровнота после сложения уменьшается

B)После сложения неровнота увеличивается

C)После сложения прочность продукта увеличивается

D)После сложения длина продукта уменьшается

E)После сложения длина продукта увеличивается

104.Цель процесса кручения?

- А))придание мышке необходимой прочности путём кручения, для чего применяют с рогульками
- В)придание мышке необходимой длины путём кручения
- С)придание мышке необходимой толщины путём кручения
- Д)придание мышке необходимой толщины путём кручения
- Е)придание мышке необходимой влажности путём кручения

105.В чём заключается сущность процесса кручения?

- А))заключается в том ,что каждое сечение продукта поворачивается вокруг своей оси относительно соседних на некоторый угол, при этом плоская точка с параллельным расположением волокон превращается в ровницы круглого сечения. При этом увеличивается прочность ровницы
- В)уменьшается прочность ровницы
- С)увеличивается длина ровницы
- Д)увеличиваются вытяжки ровницы
- Е)увеличивается влажность ровницы

106.Зависимость крутка от толщины(номера) продукта по какой формуле выражается?

А)) $K = \frac{31,62\alpha}{\sqrt{T}}$

С) $K = \frac{31,62\alpha}{\sqrt{D}}$

В) $K = \frac{31,62\alpha}{\sqrt{h}}$

Д) $K = \frac{31,62\alpha}{\sqrt{l}}$

Е) $K = \frac{31,62}{\sqrt{z}}$

107.Обрывность ровницы в месяц сколько раз проверяют ?

- А))1 раз
- В)2 раз
- С)3 раз

Д)4 раз

Е)5 раз

108.Срок определения неровнаты ровницы ?

А))1 раз в неделю

В)2 раза в неделю

С)3 раза в неделю

Д)4 раза в неделю

Е)5 раз в неделю

109.Когда проверяют плотность намотки ровницы?

А))после ремонта и перезаправки машин

В)до ремонта машин

С)во время работы машин

Д)при чистке машин

Е)при смазке машин

110.Последним этапом технологического процесса переработки хлопка в пряжу с какими процессами заключается?

А))прядение

В)чесание

С)трение

Д)сложение

Е)ровничные

111. Для чего предназначена прядильная машина?

А))для утонения ровницы или ленты но средством вытягивания, формирования пряжи

В)трепания продукта

С)чесания продукта

Д)формирования ровницы

Е)сложения ленты

112. На прядильной машине скорость веретено сколько об/мин составляет?

А))10 000-1 200 об/мин

В)8 000-10 000 об/мин

С)6 000-8 000 об/мин

Д)9 000-11 000 об/мин

Е)12 000-13 000 об/мин

113. По какой формуле определяют число кручений на 1 м вырабатываемой пряжи?

А)) $K = \frac{n_{вер}}{V_в K_y}$

В) $K = \frac{n_n}{V_n K_y}$

С) $K = \frac{n_в}{V_n K_y}$

Д) $K = \frac{n_n}{V_в K_y}$

Е) $K = \frac{n_{вер}}{K_n K_y}$

114. Сколько способов подготовки холстиков для гребнечесальных машин существует?

А)1

В)2

С))3

Д)4

Е)5

115. Для гребнечесания в хлопкопрядении какие машины применяются?

- А) кардочесальные
- В)) гребнечесальные
- С) трепальные
- Д) ровничные
- Е) прядильные

116. Односторонняя гребнечесальная машина Г-4-1 сколькими мм составляет длина питания?

- А) 4,5 мм
- В) 5,2 мм
- С)) 6,75 мм
- Д) 7,5 мм
- Е) 8,5 мм

117. Гребнечесальные машина фирмы Текстима (ГДР) модели 1531 сколько выпуска имеется ?

- А) 4
- В) 6
- С)) 8
- Д) 10
- Е) 12

118. Гребнечесальные машина фирмы Текстима (ГДР) модели 1531 с какой толщиной холстики перерабатываются ?

- А) 30-60 ктекс
- В) 35-65 ктекс
- С)) 35-70 ктекс
- Д) 40-75 ктекс
- Е) 45-80 ктекс

119. Гребнечесальные машина фирмы Текстима (ГДР) модели 1531 с какими скоростями работает?

А)120-130 циклов/мин

В)125-140 циклов/мин

С)130-150 циклов/мин

Д))150-120 циклов/мин

Е)160-210 циклов/мин

120. Гребнечесальные машина фирмы Текстима (ГДР) модели 1531 сколько составляет длина питания?

А)2,4 до 5 мм

В)2,8 до 5,6 мм

С))3,4 до 6 мм

Д)5,4 до 6,9мм

Е)6,5 до 7,6 мм

121.Какие движения имеет гребнечесальные машины ?

А))периодические

В)переменные

С)постоянные

Д)постоянные и переменные

Е)периодические и переменные

122.За счёт чего образуется ткань на ткацком станке ?

А))за счёт переплетения двух взаимно перпендикулярных систем нитей

В) За счёт чесания волокон

С) За счёт чесания волокон

Д) За счёт сложение ленты

Е) За счёт формирования ленты

123. Какие нити называют основными?

- А)) Нити, расположенные вдоль ткани параллельно её кромкам называются основными
- В) Нити расположенные поперек ткани называются основными
- С) Нити расположенные по вертикали называются основными
- Д) Нити расположенные под углом вертикали называются основными
- Е) Нити расположенные выше кромкам называются основными

124. Какие нити называются уточными?

- А) Нити, расположенные вдоль ткани параллельно её кромкам называются уточными
- В)) Нити, расположенные поперёк ткани называются уточными
- С) Нити, расположенные по вертикали называются уточными
- Д) Нити расположенные под углом вертикали называются уточными
- Е) Нити расположенные выше кромкам называются уточными

125. В чём заключается цель перематывания основной пряжи ?

- А)) получение новой паковки с необходимой для снования формой и строением содержащей одиночную нить большей длины по сравнению с паковками поступающими в ткацкое производство
- В) получение сильно сжатой паковки
- С) получение меньше намотанной паковки
- Д) получение рыхлой паковки
- Е) получение длинной паковки

126. Чем заключается сущность процесса перематывания?

- А)) Заключается в последовательной намотки на мотальную паковку под определённым натяжением пряжи с ряда прядильных початков или мотков, соединённой узлами
- В) Заключается для уменьшения пряжи
- С) Заключается для увеличения прочности пряжи

Д) Заключается для утолщения пряжи

Е) Заключается для вытягивания пряжи

127. На производстве чем контролируется натяжение нити ?

А)) специальными приборами-тензомерами

В) Амперметрами

С) Вольтметрами

Д) динамометрами

Е) регуляторами

128. Сколько имеется видов намотка ?

А) 1

В)) 2

С) 3

Д) 4

Е) 5

129. Скорость перемотки на модернизированной машине сколько м/мин составляет

А) 200-500

В) 300-600

С)) 400-800

Д) 500-900

Е) 600-1200

130. Скорость перемотки современных бобинатных машинах типа БПИ сколько составляет ?

А) 200-300 м/мин

В) 300-350 м /мин

С)) 400-425 м/мин

Д)450-500 м/мин

Е)500-550 м/мин

131. Чем является цель сковывания пряжи?

А))является образование систем параллельно расположенных нитей равной длины, в результате объединение которых в дальнейшем формируются основы, набегаемые на ткацкие навои?

В)На ткацкую кабину

С) На ткацкие валики

Д) На ткацкий челнок

Е) На ткацкие барабаны

132. Сколько способов сковывания существует ?

А)1

В)2

С))3

Д)4

Е)5

133. Чем является целью шлихтования основной пряжи?

А))является уменьшение обрывности нитей основы при ткачестве путем прядения им большей стойкости к многократным уступающим воздействиям деформации растяжения и изгиба

В)является для увеличения неровноты

С)является для увеличения длины основы

Д)является для уменьшения толщины основы

Е)является для увеличения прочности основы

134. Чем заключается сущность процесса шлихтования основы?

А))Заключается в пропускание основы через жидкий клеящий состав (ленту), создающий на них после высушивания гладкую эластичную плёнку, закрепляющую поверхностные волокна предохраняющие нити от смещения

(распушивания и сворачивания) в результате их трения об органы ткацкого станка

В)эмульсируем основы

С)увлажнение основы

Д)смазывает основы

135.Сколько сушильных барабанов имеется в современных шлихтованных машинах ?

А)4-5

В)5-7

С))9-11

Д)12-13

Е)14-15

136.В каких пределах температуры (машина) поддерживает на барабанах шлихтования машины?

А)от 40 до 60 $^{\circ}\text{C}$

В)от 50 до 70 $^{\circ}\text{C}$

С))от 65 до 90 $^{\circ}\text{C}$

Д)от 95 до 110 $^{\circ}\text{C}$

Е)от 100 до 110 $^{\circ}\text{C}$

137.Сколько видов имеется шлихтовальной машины?

А)1

В)2

С))3

Д)4

Е)5

138.Каким топливом нагревается сушильные барабаны шлихтовальной машины?

А)токам

В)соляркой

С))паром

Д)горячей водой

Е)торфом

139.Обычно после шлихтования прочность хлопчатобумажной пряжи на сколько возрастает?

А)8-10 %

В)9-12%

С))18-25%

Д)20-26%

Е)24-28%

140.Обычно после шлихтования прочность льняной пряжи на сколько возрастает?

А)6-8%

В)8-10%

С)10-15%

Д))12-25%

Е)14-30%

141Обычно после шлихтования прочность шерстяной гребенной пряжи на сколько возрастает?

А)10-15%

В)12-18%

С)16-20%

Д))20-25%

Е)25-30%

142. Обычно после шлихтования прочность нитей искусственного шелка на сколько возрастает?

A))20-25%

B)26-30%

C)30-40%

Д)35-45%

Е)45-50%

143. Обычно после шлихтования удлинение хлопчатобумажной пряжи на сколько снижается?

A)18-20%

B)20-25%

C))25-35%

Д)35-40%

Е)40-45%

144. Обычно после шлихтования удлинения льняной пряжи на сколько снижается?

A)2-3%

B)3-4%

C))4-10%

Д)6-12%

Е)8-14%

145. Обычно после шлихтования удлинение шерстяной гребной пряжи на сколько снижается ?

A)4-6%

B)6-8%

C))8-10%

Д)10-16%

Е)12-18%

146. Уточномотальный автомат УА-300-3 состоит из двух секций с односторонним расположением веретен. Каждая секция сколько содержит мотальных головок ?

А)2

В)4

С)6

Д)8

Е)10

147. В производственных условиях скорость перемотки обычно сколько составляет?

А)150-200 м/мин

В)250-300 м/мин

С)300-500 м/мин

Д)500-600 м/мин

Е)600-800 м /мин

148. По строке ткани как располагаются основы?

А)основой нити располагаются вдоль ткани

В)поперек ткани

С)вертикально ткани

Д)под углом ткани

Е)нити ткани

149. По строению ткани как располагается уток?

А)вдоль ткани

В)поперек ткани

С)вертикально ткани

Д)под углом ткани

Е)ниже ткани

150.Как называется раппортом переплетения по основе?

А))называют наименьшее число основных нитей ,после которого порядок их переплетения с уточными нитями начинает повторяться

В)называют наименьшее число основных нитей после которого порядок их переплетения с уточными нитями не повторяется

С) называют наименьшее число основных нитей после которого порядок их переплетения с уточными нитями требует другие строения

Д) называют наибольшее число основных нитей после которого порядок их переплетения с уточными нитями не совпадает встреча

Е) называют наибольшее число основных нитей после которого порядок их переплетения с уточными нитями не согласуется

151.Как называется раппортом переплетение под утку?

А))называют наименьшее число уточных нитей, после которого порядок их переплетения с основными нитями начинает повторяться

В) называют наименьшее число уточных нитей, после которого порядок их переплетения с основными нитями начинает не повторяться

С) называют наименьшее число уточных нитей, после которого порядок их переплетения с основными нитями требует другие строения

Д) называют наибольшее число уточных нитей, после которого порядок их переплетения с основными нитями не совпадает встреча

Е) называют наибольшее число уточных нитей, после которого порядок их переплетения с основными нитями не согласуется

152.Как называют раппортом переплетения в целом (общий рапорт)?

А))называют определяемой совокупностью раппортов по основе и утки, представляет собой наименьшую часть рисунка переплетения многократно повторяющегося по длине и ширине ткани

В) называют определяемой совокупностью раппортов по основе и утки, представляет собой наименьшую часть рисунка переплетения одного раза повторяющегося по длине и ширине ткани

С) называют определяемой совокупностью рапортов по основе и утки, представляет собой наименьшую часть рисунка переплетения не повторяющегося по длине и ширине ткани

Д) называют определяемой совокупностью рапортов по основе и утки, представляет собой наибольшую часть рисунка переплетения не повторяющегося по длине и ширине ткани

Е) называют определяемой совокупностью рапортов по основе и утки, представляет собой наибольшую часть рисунка переплетения повторяющегося по длине и ширине ткани

153. Как определяется общий рапорт переплетения?

А)) определяется числовыми значениями составляющих его рапорт по основе и утку

В) определяется числовыми значениями составляющих его равно по основе

С) определяется числовыми значениями составляющих его только по утку

Д) определяют не по числовым рапортом переплетения

Е) существуют другие какие на вид форма определения рапортов переплетения

154. Сколько вида имеется ткацкого переплетения ?

А) 1

В) 2

С) 3

Д) 4

Е) 5

155. С какими значениями указанных параметров характеризуется постоянное переплетение ?

А)) $R_0 = R_y = R = 2; S_0 = S_y = 1$

В) $R_0 = R_y = R = 3; S_0 = S_y = 2$

С) $R_0 = R_y = R \geq 3; S_0 = S_y = \pm 1$

Д) $R_0=R_y=R \leq 3$; $S_0=S_y=\pm 2$

Е) $R_0=R_y=R \geq 5$; $S < 1 < R-1$

156. Какими значениями указаны параметры характеризующие саржевое переплетение ?

А)) $R_0=R_y=R \geq 3$; $S_0=S_y=\pm 1$

В) $R_0=R_y=R=3$; $S_0=S_y=2$

С) $R_0=R_y=R=3$; $S_0=S_y=2$

Д) $R_0=R_y=R=0$

157. Какими значениями указаны параметры характеризующие Атласное переплетение ?

А)) $R_0=R_y=R \geq 5$; $1 < S < R-1$

В) $R_0=R_y=R=3$; $S_0=S_y=2$

С) $R_0=R_y=R \geq 3$; $S_0=S_y=\pm 1$

Д) $R_0=R_y=R \geq 2$; $S_0=S_y=1$

Е) $R_0=R_y=R \leq 2$; $S_0=S_y=\pm 2$

158. Сколько видов имеется зевобразовательных механизма?

А)1

В)2

С))3

Д)4

Е)5

159. В прядении какой буквой обозначается правая крутка ?

А))Z

В)K

С)D

Д)А

Е)П

160.В прядении какой буквой обозначается левую крутка?

А))S

В)П

С)Л

Д)К

Е)D

161.В чём заключается сущность кручения?

А)) сущность кручения заключается в том ,что несколько нитей скручиваются вместе на крутильной машине

В) сущность кручения заключается в том, что несколько нитей параллелизируются

С) сущность кручения заключается в том ,что несколько нитей сложится

Д) сущность кручения заключается в том, что несколько нитей вытягиваются

Е) сущность кручения заключается в том, что несколько нитей вытягиваются

162.Для кручения хлопчатобумажной, шпательной и других видов пряжи какие машины применяются?

А)) Для кручения хлопчатобумажной, шпательной и других видов пряжи какие машины применяются?

В)Прядильные машины для основы

С)Прядильные машины для утка

Д)механические прядильные машины

Е)без веретенная прядильная машина

163.Вес промышленной пряжи бабине сколько кг составляет?

А))1,5 до 4,5 кг

В)0,5 до 2 кг

С) 0,8 до 3 кг

Д) 2 до 3 кг

Е) 3 до 3,5 кг

164. Цель процесса трощения нити ?

А)) получить большую паковку пряжи , что облегчает работу на крутильных машинах

В) получить прочную паковку пряжи

С) получить меньшие неровноту паковки пряжи

Д) получить меньшую длину паковки пряжи

Е) получить хорошие намотки пряжи

165. Чем является основная цель кручения пряжи ?

А)) Пряжи в два или большее количество концов-получить пряжу повышенной ровноты и прочности

В) Имеет хорошую намотку пряжи

С) эмульсирование пряжи

Д) распрямляет волокна в пряжу

Е) смешивает волокна в пряжу

166. Сколько способов существует для снования пряжи?

А) 1

В) 2

С) 3

Д) 4

Е) 5

167. Существующие способы снования пряжи по какой формуле характеризуется ?

А)) $P_c \leq \frac{P_0}{K}$, $n_c = \frac{n_0}{K}$, $b_c \geq b_0$ и $l_c > l_0$

$$\text{В)} P_c = P_0 ; \quad n_c = \frac{n_0}{K_l}; \quad b_c = \frac{b_0}{K_l} \text{ и } l_c > l_0$$

$$\text{С)} P_c = P_0; \quad n_c = \frac{n_0}{K_K}; \quad b_c = \frac{b_0}{K_K} \text{ и } l_c > l_0$$

$$\text{Д)} P_c \geq \frac{P_0}{K}; \quad n_c = \frac{n_0}{K}; \quad b_c \geq b_0 \text{ и } l_c > l_0$$

$$\text{Е)} P_c = P_0; \quad n_c = \frac{n_0}{K_K}; \quad b_c = \frac{b_0}{K_K} \text{ и } l_c < l_0$$

168. Существующие способы снования пряжи по какой формуле характеризуется (Для ленточной снования)?

$$\text{А)} P_c \leq \frac{P_0}{K}; \quad n_c = \frac{n_0}{K}; \quad b_c \geq b_0 \text{ и } l_c > l_0$$

$$\text{В)) } P_c = P_0 ; \quad n_c = \frac{n_0}{K_l}; \quad b_c = \frac{b_0}{K_l} \text{ и } l_c \geq l_0$$

$$\text{С)} P_c = P_0; \quad n_c = \frac{n_0}{K_K}; \quad b_c = \frac{b_0}{K_K} \text{ и } l_c > l_0$$

$$\text{Д)} P_c \geq \frac{P_0}{K}; \quad n_c = \frac{n_0}{K}; \quad b_c \geq b_0 \text{ и } l_c > l_0$$

$$\text{Е)} P_c = P_0; \quad n_c = \frac{n_0}{K_K}; \quad b_c = \frac{b_0}{K_K} \text{ и } l_c < l_0$$

169. Существующие способы снования пряжи по какой формуле характеризуется (Для секционного снования?)

$$\text{А)} P_c \leq \frac{P_0}{K}; \quad n_c = \frac{n_0}{K}; \quad b_c \geq b_0 \text{ и } l_c > l_0$$

$$\text{В)} P_c = P_0 ; \quad n_c = \frac{n_0}{K_l}; \quad b_c = \frac{b_0}{K_l} \text{ и } l_c \geq l_0$$

$$\text{С)) } P_c = P_0; \quad n_c = \frac{n_0}{K_K}; \quad b_c = \frac{b_0}{K_K} \text{ и } l_c > l_0$$

$$\text{Д)} P_c \geq \frac{P_0}{K}; \quad n_c = \frac{n_0}{K}; \quad b_c \geq b_0 \text{ и } l_c > l_0$$

$$\text{Е)} P_c = P_0; \quad n_c = \frac{n_0}{K_K}; \quad b_c = \frac{b_0}{K_K} \text{ и } l_c < l_0$$

170. По какой скорости работает сновальная машина С-140-1?

А) 100, 150-180 м/мин

В) 200, 300, 400 м/мин

С) 230, 350-380 м/мин

Д) 390, 400-450 м/мин

Е) 450-500-550 м/мин

171. В чём заключается основная особенность сновальной машины СВ-180?

А) отсутствие сновального барабана

В) увеличение диаметра сновального валика

С) уменьшения диаметра сновального валика

Д) увеличение диаметра ствола

Е) изменение рабочей ширины сновального валика

172. Сновальная машина СЛ-250-Ш предназначена для снования какой пряжи ?

А) льняной пряжи

В) шерстяной пряжи

С) хлопковой пряжи

Д) льняной пряжи

Е) искусственной пряжи

173. После шлихтования прочность хлопчатобумажной пряжи на сколько % возрастает?

А) на 10-12%

В) на 12-14%

С) на 14-16%

Д) на 18-25%

Е) на 20-30%

174. После шлихтования прочность льняной пряжи на сколько % возрастает?

- А) на 8-10%
- В)) на 12-25%
- С) на 14-18%
- Д) на 22-28%
- Е) на 25-30%

175. После шлихтования прочность шерстяной гребенной пряжи на сколько % возрастает?

- А) на 10-12%
- В) на 14-16%
- С) на 16-18%
- Д)) на 20-25%
- Е) на 18-22%

176. После шлихтования прочность нитей искусственного шелка на сколько % возрастает?

- А) на 12-14%
- В) на 14-16%
- С) на 16-20%
- Д)) на 18-25%
- Е) на 30-40%

177. После шлихтования удлинение хлопчатобумажной пряжи на сколько % снижается?

- А) на 10-12%
- В) на 14-16%
- С) на 18-20%
- Д) на 20-25%
- Е)) на 25-35%

178. После шлихтования удлинение льняной пряжи на сколько % снижается?

А)на 2-4%

В))на 4-10%

С)на 10-12%

Д)на 12-14%

Е)на 16-18%

179. После шлихтования удлинение шерстяной гребенной пряжи на сколько % снижается?

А)на 4-6%

В)на 6-8%

С)на 8-10%

Д))на 10-16%

Е)на 16-18%

180.Сколько видов имеет проборка основ?

А)1

В)2

С))3

Д)4

Е)5

181.Узловязальная машина последних выпусков сколько узлов связывает в минуту?

А)200 узлов

В)300 узлов

С))400 узлов

Д)500 узлов

Е)600 узлов

182. Нормы производительности передвижных узловязальной машины сколько нитей составляет в час?

- A) 1000
- B) 2000
- C) 3000
- Д) 4000
- Е)) до 5000

183. Нормы производительности стационарных узловязальных машин сколько нитей составляет в час?

- A) 2000
- B) 3000
- C) 4000
- Д) 8000
- Е)) до 10 000

184. Угары проборки и привязки обычно сколько %-ов составляет?

- A) 0,01 до 0,1%
- B) 0,02 до 0,12%
- C)) 0,04 до 0,15%
- Д) 0,03 до 0,16%
- Е) 0,035 до 0,18%

185. В результате перематывания пряжи утка сколько % повышается удельная плотность намотки ?

- A) 10-20%
- B) 20-30%
- C)) 30-40%
- Д) 40-50%
- Е) 50-60%

186. Что такое зев?

А)) при вертикальном перематывании размерами между поднятием и опущением нити основы образуется пространство называется зевом

В) расстояние между ромизком

С) расстояние между голевами называется зевом

Д) расстояние между валами называется валами

Е) расстояние между ламелью называется зевом

187. По какой механизм уток вводится в зев?

А)) Боевой механизм

В) Батанный механизм

С) Механизм автоматического смещения

Д) Механизм товарного производство

Е) Механизм основного тормоза

188. Какой механизм прибивают уток в опушке ткани?

А)) Батанный механизм

В) Боевой механизм

С) механизм товарного регулятора

Д) механизм основного регулятора

Е) механизм тормоза

189. Какой механизм сообщает движение ткани и основе в продольном направлении?

А)) товарный регулятор и основной регулятор или основной тормоз

В) боевой механизм

С) батанный механизм

Д) механизм автоматического смещения

Е) зевобразовательный механизм

190.Как маркируются без челночные механизмы?

А))СТБ

В)АТ-100

С)АТМР

Д)АТ-100-Л

Е)АТ-175-Л

191.Как маркируются автоматические ткацкие станки?

А))АТ-100, АТ-120, АТ-175, АТК-160, АТ-175-Ш

В)СТБ

С)ЧГСП, КР, УКР, ТВ-160-ШП

Д)АТ-100-Л, АТ-175-Л,

Е)АТПР

192 .Как маркируются автоматические ткацкие станки шерсти ?

А))АТ-175Ш

В)АТ-100, АТ-120, АТ-175, АТК-100

С)СТБ

Д)АТ-100-Л, АТ-175-Л

Е)ЧГСП, КР, УКР, ТВ-160-ШП

193. .Как маркируются автоматические ткацкие станки для льняной ткани?

А)АТ-175Ш

В)АТ-100, АТ-120, АТ-175

С))КР, УКР, ТВ-160-ШП

Д)СТБ

Е)ВТПР

194. В зависимости от конструкции ремизоподъемными рычагами и приспособлениями эксцентрированные зевообразовательные механизмы сколько видов имеет?

А) 1

В) 2

С) 3

Д) 4

Е) 5

195. В каком ткачестве применяются однозначный порядок для закрытого звена?

А) в суконном

В) в камвольном

С) в трикотажном

Д) в не тканном

Е) в хлопчатобумажном

196. В каком качестве применяют одноподъемная каретка для открытого звена?

А) в шерстоткачестве

В) в хлопчатобумажном ткачестве

С) в шелкоткачестве

Д) в льняном ткачестве

Е) по ткачеству с искусственным волокном

197. Двухподъемная каретка для полуоткрытого зева где получила наибольшее распространение ?

А) в хлопчатобумажном ткачестве

В) в суконном ткачестве

С) в камвольном ткачестве

Д)в шелковом ткачестве

Е)в льняном ткачестве

198.Весь трикотаж на сколько видов разделяются?

А)1

В))2

С)3

Д)4

Е)5

199.Что является очень важным показателем для характеристики трикотажа?

А))длина нити в петле

В)объёмный вес нити

С)удельный вес нити

Д)плотность нити

Е)прочность нити

200) На какие виды делятся текстильные волокна?

- а) на тяжелые и легкие
- б) на толстые и тонкие
- с)) на натуральные и химические
- д) на длинные
- е) на короткие

201) Какая длина волокон хлопкового среднего типа?

- а) от 3-13 мм
- б) от 10-12 мм
- с) от 46-60 мм
- д)) от 26-35 мм
- е) от 20-24 мм

202) Какая длина волокон тонковолокнистого сорта?

- а)) от 35-45 мм
- б) от 27-32 мм
- с) от 18-22 мм
- д) от 10-20 мм
- е) от 20-35 мм

203) В каких измерениях измеряется толщина волокна?

- а) в мм
- б) в метрах
- с) в сантиметрах
- д) в граммах
- е)) в тексах

204) Что такое текс?

- а) это длина волокна
- б) вес волокна
- с)) толщина волокна
- д) удельный вес
- е) удельный объем

205) В чем измеряется относительная прочность волокна?

- а) в метрах
- б) в сантиметр деленный на н
- с) в килограммах
- д)) в сн/текс
- е) в текс

206) В чем измеряется удлинение относительная нити, пряжи?

- а) в метрах
- б) в сантиметрах
- с) в %
- д) в см²
- е) в н/см

207) Каким образом получают химические волокна?

- а) механическим способом
- б) физическим способом
- с) кружки хлопкового волокна
- д) химическим способом
- е) из шерстяных волокон

208) Что такое натуральное волокно?

- а) ацетат
- б) нитрон
- с) капрон
- д) хлопок, шелк, шерсть
- е) вискоза

209) Какая длина шелковой нити натурального происхождения?

- а) от 40-80 мм
- б) 500-800 мм
- с) от 100-120 мм
- д) 120-200 мм
- е) от 300-400 мм

210) Для измерения линейной плотности $T_{\text{(текс)}}$ волокна можно принять формулу

- а) $T = 1/l$ l - длина
- б) $T = l \cdot Q$ Q - вес
- с) $T = l / Q$
- д) $T = Q / l$
- е) $T = 1 / Q$

211) В чем выражается относительная прочность L_b текстильных волокон?

- а) $L_b = 1/T_b$ T_b - линейная плотность
- б) $L_b = T_b \cdot P_b$ P_b - прочность волокна сН
- с) $L_b = 1/P_b$
- д) $L_b = P_b / T_b$
- е) $L_b = 2T_b \cdot P_b$

212) В каких единицах измеряется прочность текстильных волокон?

- а) в сН

- б) в см
- с) в кг
- д) в тоннах
- е) в

213) Что называется крутка пряжи?

- а) сложение несколько волокон
- б) уплотнение волокон
- с) число кручений на 3
- д) число кручений на 1 м
- е) число кручений на 100

214) Сколько видов используют систем прядения

- а) два
- б) три
- с) один
- д) пять
- е) четыре

215) Какой интервал средней линейной плотности пряжи можно вырабатывать при кардной системе прядения

- а) от 100 до 12 текс
- б) от 16 до 14 текс
- с) от 240 до 140 текс
- д) от 13 до 6 текс
- е) от 10 до 40 текс

216) Какой интервал средней линейной плотности пряжи можно вырабатывать при гребенной системе

- а) от 40 до 10 текс
- б) от 4 до 2 текс
- с) от 100 до 80 текс
- д) от 12 до 4 текс
- е) от 20 до 16 текс

217) Какие разновидности или сорта хлопка используются при гребенной системе

- а) I сорт V тип
- б) V и VI сорт IV тип
- с) тонко волокнистое II и III типа
- д) IV сорт V тип
- е) все типы и сорта хлопка

218) Какие разновидности или сорта хлопка используются при кардной системе чесания?

- а) I тип I, II, III сорт
- б) II тип I сорт
- в) II тип V, VI сорт
- г) IV, V, VI тип все сорта
- д) II тип I и IV сорт

219) После какой машины в технологическом процессе получается холст?

- а) после ровничной машины
- б) после аппарата
- в) после лентосоединительных машин
- г) разрыхлительно-трепальных аппаратов
- д) после ленточных машин

220) После какого агрегата в системе получается лента?

- а) кардочесальной машины
- б) кольцепрядильной машины
- в) ровничной машины
- г) гребнечесальной машины
- д) разрыхлительного аппарата

221) После какого агрегата в системе получается ровница?

- а) ленточной машины
- б) кардочесальной машины
- в) кольцо- машины
- г) ровничная машина
- д) разрыхлительной машины

222) В какой системе применяется шипально-смешивающая машина?

- а) гребенная система
- б) гребенная и аппаратная система
- в) кардная система
- г) меланжевая система
- д) аппаратная система

223) Какие технологические процессы происходят на трепальных машинах?

- а) разрыхление и очистка волокна
- б) получение ленты
- в) параллелизация волокна
- г) получение пряжи
- д) получение ровницы

224) Какой процент достигает очистительная способность современных разрыхлительно-трепальных агрегатов?

- а) до 25%

- б) до 10%
- с) до 30%
- д)) до 75%
- е) до 5%

225) Какой процент сорных примесей и остается в хлопковом волокне поступающей на чесальные машины?

- а)) до 25%
- б) до 4%
- с) до 40%
- д) до 70%
- е) до 85%

226) Для какой цели назначены наклонные очистители ОН-6-3, ОН-6-4, ВР-1?

- а) для прессования волокон
- б) для транспортирования волокон
- с)) для разрыхления и очистки волокон
- д) для только разрыхления
- е) для подачи к чесанию

227) Число оборотов игольчатого трепала в механизмах трепальной машины колеблется?

- а) от 10 до 100
- б) от 200 до 250
- с) от 40 до 200
- д) от 400 до 600
- е)) от 700 до 920

228) В какой последовательности осуществляется технологический процесс в чесальной машине?

- а) слоя волокон, разрыхление комочков волокон, удаление сорных примесей
- б) удаление сорных примесей и формирование ленты и укладки ее в таз
- с)) разделение , удаление сорных примесей, слоя и формирование ленты и укладки ее таз
- д) формирование ленты, удаление сорных примесей, слоя и очистка от сорных примесей
- е) очистка от сорных примесей, укладка ленты в таз, слоя волокна

229) Какую нагрузку испытывает питающий цилиндр чесальных агрегатов?

- а) до 10 Н
- б) до 750 Н

- с) до 2000 Н
- д) до 5 Н
- е)) до 4000 Н

230) Для получения высокого качества чесальной ленты, какие качественные показатели контролируются в лаборатории фабрики?

- а) линейную плотность волокон и вес ленты
- б)) линейную плотность и неравноту ленты
- с) цвет и длину волокон в ленте
- д) только состав угаров в ленте
- е) только неравноту и толщину ленты

231) Какую технологическую функцию выполняют вытяжные приборы на ленточных машинах?

- а) для уменьшения толщины ленты
- б) для только параллелизации волокон
- с)) для рапрямления и параллелизации волокон
- д) для перемещения и сложения волокон
- е) для по толщине ленты

232) Напишите правильную формулу определяющую толщину ленты по количеству машинах с учетом неравноты складываемых продуктов?

- а)) $C = C_0 / \sqrt{m}$
- б) $C = m / \sqrt{C_0}$
- с) $C = C_0 \cdot m$
- д) $C = C_0^m$
- е) $C = m / C_0$

233) Какие процессы осуществляются на ровничной машине?

- а) скручивание вытянутой ленты
- б) только вытягивание и наматывание на катушки
- с) только и наматывание на катушки
- д) укрепление мычки и наматывание на катушки
- е)) вытягивание, скручивание и наматывание ровницу на катушки

234) В чем заключается сущность процесса прядения?

- а)) упрочнение вытянутой ленты
- б) только полуфабриката
- с) наматывание ленты на патрон или шпулю
- д) только кручение ленты-мычки и наматывание на шпулю
- е) вытягивание и параллелизация волокон

235) В каких условиях переходит холст с приемного барабана на главный барабан чесальной машины?

- а) при больших скоростях обоих барабан
- б) барабаны вращаются друг-другу в обратном направлении
- с) холст увеличивается между двумя барабанами
- д) окружная скорость главного барабана была выше чем приемная на 15-20%
- е) окружная скорость обоих барабанов была одинаковым

236) Чему равняется вытяжка на ленточных машинах?

- а) скорости вытяжных роликов
- б) числа сложения ленты
- с) от толщины ленты
- д) от разности скорости вытяжных роликов
- е) скорости вытяжных цилиндров

237) Если известны: линейная плотность (T) и коэффициент кружка (α_T), то по какой формуле можно определить кружку продукта?

- а) $K = 100\alpha / \sqrt{T}$
- б) $K = \alpha_T / T$
- с) $K = 100 - T / \alpha_T$
- д) $K = 100 \cdot \sqrt{T} / \alpha_T$
- е) $K = \sqrt{T} / \alpha_T$

238) Какой полуфабрикат поступает на прядельную машину?

- а) холст
- б) только лента
- с) только ровница
- д) лента и ровница
- е) вытяжная лента

239) На сколько вид разделяют прядильные машины?

- а) на кольцевые
- б) на безвзвешенные
- с) механические и пневматические
- д) на кольцевые безвзвешенные
- е) только электромеханические

240) В сколько раз скорость выпуска пряжи на машинах БД выше, чем при кольцевом прядении?

- а) в 10 раз
- б) в 5-6 раз

- с)) в 2-3 раза
- д) в 10-15 раз
- е) в 8-10 раз

241) Каким образом расположены нити основы и утки в тканях ткацкого переплетения?

- а) горизонтально
- б) параллельно
- с) вертикально
- д)) перпендикулярно
- е) под углом

242) Какую технологическую операцию выполняют при подготовке уточной нити для ткачества

- а)) перематывание и увлажнение
- б) шлихтование или перегонка
- с) проборка или привязывание
- д) снование
- е) перематывание и снование

243) Какая технологическая операция выполняется при подготовке основных нитей, поступающих из прядильного производства?

- а) шлихтование, снование, проборка
- б) проборка, шлихтование, перематывание
- с) снование и шлихтование
- д) шлихтование, снование, перемотка
- е)) перемотка, снование, шлихтование и проборка

244) С какой целью перематываются основные нити при подготовке для ткачеству?

- а) для очистки от
- б) для очистки от сори
- с) для удаления шлихта
- д)) для получения нити большой длины на новой
- е) для удаления порока пряжи

245) С какой целью подвергается увлажнению и эмульгированию уточная пряжа?

- а)) уменьшения обрывности
- б) повышения относительной деформации пряжи
- с) увеличения поперечного давления
- д) уменьшения пороков нити
- е) для получения поковки малого веса

246) От чего зависит длина намотки нити на бобине?

- а)) от массы и ее линейной плотности
- б) от скорости намотки
- с) от вида намотки
- д) только формы намотки
- е) от ее размеров

247) Какие формы намотки существуют при намотке нити на бобину?

- а) только параллельная
- б) только крестовая
- с)) параллельная и крестовая
- д) рядовая намотка
- е) одиночная намотка

248) На каких машинах осуществляется перемотка крученной хлопчатобумажной пряжи с початков в конические бобины?

- а) на ровничных машинах
- б) на шлихтовальных машинах
- с)) на мотальных машинах
- д) на крутильных машинах
- е) на прядильных машинах

249) Во сколько раз работница тратит время ликвидации обрыва нити на мотальных автоматах по сравнению мотальными машинами?

- а) в 6-10 раз
- б)) в 2-2,5 раз
- с) в 10-15 раз
- д) в 20-30 раз
- е) в 6-7 раз

250) Сколько способов снования применяется в производственных условиях?

- а) один
- б) шесть
- с) два
- д) четыре
- е)) три

251) Какую цель процесс снования основных нитей?

- а) получить несколько паковок
- б) увеличить длину нити
- с)) получить одну паковку с определением количества нитей
- д) получить удобную паковку
- е) увеличить жесткость нити

252) Какому технологическому процессу относятся способы – партионное, ленточное и секционное?

- а)) к снованию
- б) к прядению
- с) к мотальному процессу
- д) к шлихтованию
- е) к отделочной работе

253) Какую функцию выполняют шлихтовальные машины?

- а) для получения одиночных нитей
- б) для параллельной намотки
- с) для повышения жесткости нити
- д) для крестовой намотки
- е)) для нанесения шликту на нить

254) В каком производстве используется машина марки ПК-100?

- а)) в прядильном
- б) в ткацком
- с) в чесальном
- д) в отделочном
- е) в подготовительном

255) В каком технологическом процессе используют машины ЧММ-450-МЗ, ЧММ-450-4, ЧММ-14 и т.д.?

- а) в прядение пряжи
- б) для кручения пряжи
- с) для получения высокой жесткости нити
- д) для получения ровницы
- е)) для прочесывания волокон

256) Чем покрыт главный барабан шляпочной чесальной машины?

- а) колколами
- б)) цельнометаллическим
- с) игольчатой лентой
- д) ножами
- е) пильчатой лентой

257) В каком технологическом процессе используются машины БД-200-М69?

- а)) в пневмомеханическом прядении
- б) в кольцепрядильном прядении
- с) в ткачестве
- д) в отделочном процессе
- е) в подготовительном процессе

258) Чем отличается хлопчатобумажные ткани и пряжи изготовленные на меланжевом производстве?

- а) использованием длинных волокон

- б) использованием коротких волокон
- с) круженной пряжей
- д) фасонными нитями
- е) волокна различных цветов

259) В какой технологической операции используют машины типа СП-140, СПМ-180, СЛ-250-Ш?

- а) для снования
- б) для кручения
- с) для шлихтования
- д) для трощения
- е) для ткачества

260) Для чего применяют стационарные и передвижные машины УП-125-2М, УП-175-2М, УП-200-2М, УП-250-2М?

- а) для привязания новых основ к старым
- б) для шлихтования основных нитей
- с) для кручения основных нитей
- д) для получения тканей
- е) для отбеливания нитей

261) С какой целью применяют машины типа УА-300-4, УА-300-3М, УА-300-6Б?

- а) для ликвидации обрыва на станке
- б) для кручения уточных нитей
- с) для шлихтования основных нитей
- д) для перемотки уточных нитей
- е) для окраски уточных нитей

262) В каком производстве используются станки типа АТ-100, АТ-100-5М, АТ-100-2Ш?

- а) в прядильном
- б) в подготовительном
- с) в ткацком
- д) в отделочном
- е) в очистительном

263) В каком производстве используются станки типа СТБ-180, СТБ-250, СТБ-330?

- а) в прядильном
- б) в ткацком
- с) в отделочном
- д) в крутильном

е) трикотажном

264) Назовите марку станка, где уточная нить прокладывается струей сжатого воздуха?

- а)) П-105
- б) АТПР
- с) СТБ
- д) АТ
- е) АТ-100-III

265) Назовите марку станка, где прокладывание уточной нити в зев осуществляется рапирами?

- а) П-105
- б)) АТПР-120
- с) СТБ-2-330
- д) АТ-100
- е) АТ-100-III

266) Назовите механизм станка, который наматывает готовую ткань?

- а) основонаблюдатель
- б) батожный механизм
- с)) товарный механизм
- д) основной регулятор
- е) боевой механизм

267) Назовите механизм станка, который регулирует натяжение основных нитей?

- а)) основной регулятор
- б) ремизоподъемный механизм
- с) товарный механизм
- д) батожный механизм
- е) боевой механизм

268) Какую функцию выполняет батанный механизм станка?

- а) регулирует натяжение
- б)) прибавляет уточной нити к опушке ткани
- с) контролирует обрывность уточной нити
- д) контролирует обрывность основных нитей
- е) наматывает готовую ткань на вал

269) Как расположены в ткацком переплетении основные и уточные нити?

- а)) друг-другу перпендикулярны
- б) друг-другу параллельны
- с) расположены под углом
- д) меняют направление
- е) расположены в двух плоскостях

270) В каком отделе суровая ткань взвешивают, разбраковывают, промеряют, чистят, маркируют и упаковывают?

- а) в гребнечесальном цехе
- б) в прядильном цехе
- с) в меланжевом производстве
- д) в чесальном цехе
- е) в учетно-контрольном отделе

271) Какие отделы включают красильно-отделочное производство?

- а) крашение, печатания и заключительная отделка
- б) ткацкое и учетно-контрольное
- с) гребнечесальный и печатное отделение
- д) шлихтовальный, очистительный
- е) чесальные и лентосоединительные

272) Для какой цели используют браковочно-мерильные машины?

- а) для шлихтования основы
- б) для получения ровницу
- с) для кручения уточных нитей
- д) для перемотки ткани в рулоны
- е) для контроля качества ткани

273) В какую линию состав машин входит материальная машина ММ-200?

- а) в технологическую линию ткацких
- б) подготовка тканей по щелочно-перекисному способу линии ЛЖО-2
- с) в состав сновальных машин
- д) в технологические линии подготовки ленты
- е) в составе мотальных станков

274) Какую технологическую функцию выполняет линия ЛОД-120, ЛОР-140?

- а) подготовка холста
- б) отбелка ткани под давлением
- с) очистка волокон от сорных примесей
- д) шлихтовка основных нитей
- е) в получение суровой ткани

275) Какой формы ткани вырабатываются на трикотажных машинах МС-5, МСН-2, МС-6 и т.д.?

- а) плоские полотна
- б) ткацкие полотна
- с) чулочные изделия
- д) полотно трубчатой формы
- е) двухслойные трикотажные полотна

276) Чем отличаются ткани, полученные трикотажным и ткацким способом?

- а) различными цветами ниток в ткани
- б) различными толщинами нити
- с)) способом получения переплетения
- д) соответственно толщиной тканей
- е) соответственно плотностями тканей

277) Сколько операций выполняется в процессе петлеобразования на кругловязальных машинах?

- а) до 15
- б)) до 10
- с) до 4
- д) до 20
- е) до 3

278) Где используются технологические машины, выпускаемые фирмой «Коггет»?

- а)) в трикотажном производстве
- б) в меланжевом производстве
- с) в прядильном производстве
- д) в ткацком производстве
- е) в хлопко-очистительном производстве

279) В каких натканых текстильных материалах используются механические процессы?

- а)) вязально-прошивной способ
- б) пропиткой материалов
- с) горячим прессованием
- д) бумажным методом
- е) ткацким способом

280) Каким способом получают клеевые группы натканые текстильные материалы?

- а) игольчато-пробивным способом
- б) вязально-прошивным способом
- с) валяльно-войлочным способом
- д)) пропиткой или горячим прессованием
- е) петельно-прошивным способом

281) При каком способе получения нетканых текстильных материалов используются машины «Малимо», «Малиполь», «АЧВ-Ш-250», «ВП-180»?

- а) при валяльно-войлочном
- б)) при вязально-прошивной
- с) при горячим прессованием

- д) при бумажном методе
- е) при иглопробивном способе

282) В получение каких тканей применяются машины «Малимо», «Малиполь»?

- а) шелковых тканей
- б) ткацкие полотна
- с)) нетканые текстильные материалы
- д) трикотажные ткани
- е) сорочные ткани

283) Что является главным рабочим органом в иглопробивной машине в производстве нетканых текстильных материалов?

- а) круглый диск
- б)) игла
- с) рифленый вал
- д) барабан
- е) колковый диск

284) На каких машинах пуговицы и другой фурнитуры осуществляется автоматически?

- а) на ткацких станках
- б) на трикотажной машине
- с)) швейные полуавтоматы
- д) на сновальном агрегате
- е) на чесальных машинах

285) С помощью каких машин выполняются технологические операции как прямо и зигзагообразные строчки на текстильных материалах?

- а) на прядильных
- б) на чесальных
- с) на трикотажных
- д)) на швейных
- е) на ровничных

286) По каким особенностям отличаются швейные машины одночелночные и многочелночные?

- а) количеством двигателей
- б)) количеством челночного устройства
- с) количеством цветных нитей
- д) количеством коротких швов
- е) количеством строчек

287) В какой производстве применяются рабочие органы как челнок – игла.

- а) прядильном

- б) ткацком
- с) чесальном
- д) ровничной
- е)) швейной

288) Сколько ниток применяются при получении двухниточной челночной строчке?

- а) одна
- б) трех
- с)) двух
- д) шесть
- е) четыре

289) В какой производстве применяется гладильные прессы.

- а) прядильной
- б)ткацкой
- с)чесальной
- д)ровночной
- е)швейной

290) От чего зависит нормальная работа швейных машин?

- а) от толщины швейных ниток
- б)) от правильного подбора ниток и иглы
- с) от толщины иглы
- д) от скорости образования петли
- е) от толщины швейных полотен

291) Что можно получить из асбестового минерала?

- а) строительный цемент
- б) химические вещества
- с)) расщепленные прочные волокна
- д) шелковые нити
- е) вискозные нити

292) В какой форме поступает хлопковые волокна из хлопкозаводов в прядильные фабрики?

- а)) в кипах
- б) в мешках
- с) в ящиках
- д) в грузовых машинах в рассыльную
- е) в цилиндрических упаковках

293) В чем измеряется производительность ткацких станков?

- а) количеством расходуемой основной нити
- б) количеством расходуемой уточной нити
- с) весом полученной ткани

- д) плотности утка в ткани
- е)) выработанной ткани в час

294) Каких единицах измеряется трикотажное полотно?

- а) в метрах
- б)) килограмм в м²
- с) количеством узлов по горизонтали
- д) количеством узлов по вертикали

295) Что такое угары производства?

- а) продукт высшего качества
- б)) отходы получаемые в технологическом процессе
- с) ткани со знаком качества
- д) продукты производства
- е) суровая ткань

296) В каких машинах применяется уточная вилочка.

- а)) ткацких
- б)прядильной
- с) трикотажный
- д) отделочный
- е) швейный

297) В какой технологический процесс включает в себя печатание?

- а) в систему прядения
- б) в гребенную систему прядения
- с)) в крашение и отделку
- д) в ткачество
- е) в отдел подготовки пряжи

300)01.01 В какой отрасли производства применяются горизонтальные разрыхлитель Г-7?

- А) ткацкой
- В))прядильный
- С)трикотажный
- Д)отделочный
- Е)швейный