

SAHƏNİN TEXNOLOJİ XƏTLƏRİ

01.01. 1. Texnoloji əməliyyatlar neçə funksiyanı yerinə yetirir?

- a) bir
- b) iki
- c) üç
- d) dörd
- e) beş

01.01 2. Texnoloji və nəqliyyat proseslərinin kombinasiyası neçə sinif əməliyyatların formalaşmasına səbəb olur?

- a) bir
- b) iki
- c) üç
- d) dörd
- e) beş

01.01. 3. I sinif əməliyyatlarda kütlənin texnoloji emalı nə zaman yerinə yetirilir?

- a) nəql etdirmə əməliyyatı başa çatdıqdan sonra
- b) nəql etdirmə əməliyyatı zamanı
- c) nəql etdirmə əməliyyatı başlanan zaman
- d) nəql etdirmə əməliyyatı orta vəziyyətində
- e) nəql etdirmə əməliyyatının başlanmasına və orta vəziyyətdə

01.01. 4. I sinif əməliyyatlar üçün maşının məhsuldarlığı aşağıda göstərilən hansı tsikl üçün hesablanır.

- a) Tsiklin yarısı üçün
- b) tam tsikl üçün
- c) tsiklin $\frac{1}{4}$ üçün
- d) tsiklin $\frac{1}{6}$ üçün
- e) tsiklin $\frac{1}{8}$ üçün

01.01. 5. Tsikl hansı müddətlərdən ibarətdir

- a) ancaq texnoloji əməliyyat müddətindən
- b) ancaq nəqliyyat əməliyyatı müddətindən

- c)) həm əməliyyat həm də nəqliyyat müddətindən
- d) tam texnoloji əməliyyat müddəti ilə nəqliyyat əməliyyatı müddətinin yarısından
- e) tam nəqliyyat əməliyyat müddəti ilə texnoloji əməliyyat müddətinin yarısından

01.02. 6. I sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınlar üçün yazılmış məhsuldarlıq ifadəsinin hansı doğrudur.

- A) $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$
- B) $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}^2/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$
- C) $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}}^2 + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$
- D) $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}^2/V_{\text{nəql}})$
- E) $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}}^2)$

01.02.7. Məhsuldarlığı təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$ ifadəsində L_{tex} parametri nəyi ifadə edir.

- a) texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
- b) nəqlətdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
- c) texnoloji əməliyyatın sürətini
- d) nəqlətdirmədə sürətini
- e) nəqlətdirmədə təcilini

01.02. 8. Məhsuldarlığın təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$ ifadəsində V_{tex} parametri nəyi ifadə edir?

- a) texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
- b) nəqlətdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
- c) texnoloji əməliyyatın sürətini
- d) nəqlətdirmədə sürətini
- e) nəqlətdirmədə təcilini

01.02. 9. Məhsuldarlığı təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$ ifadəsində $L_{\text{nəql}}$ parametri nəyi ifadə edir?

- a) texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
- b) nəqlətdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
- c) texnoloji əməliyyatın sürətini
- d) nəqlətdirmədə sürətini
- e) nəqlətdirmədə təcilini

01.02. 10. Məhsuldarlığı təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$ ifadəsində $V_{\text{nəql}}$ parametri nəyi ifadə edir?

- a) texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
- b) nəqletdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
- c) texnoloji əməliyyatın sürətini
- d) nəqletdirmədə sürətini
- e) nəqletdirmədə təcilini

01.03. 11. I sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığı nə ilə təyin edilir?

- a) texnoloji prosesin müddəti ilə
- b) nəqliyyat prosesinin müddəti ilə
- c) texnoloji və nəqliyyat proseslərinin müddəti ilə
- d) texnoloji və nəqliyyat proseslərinin müddətinin yarısı ilə
- e) texnoloji prosesinin müddətinin yarısı ilə

01.03. 12. II sinif əməliyyatları üçün göstərilən xarakterik xüsusiyyətlərin hansı doğrudur.

- a) texnoloji və nəqliyyat prosesləri müddətlərinin üst-üstə düşməsi
- b) texnoloji prosesin müddətinin yarısı ilə nəqliyyat prosesinin müddətinin üst-üstə düşməsi
- c) texnoloji prosesin müddətinin ilə nəqliyyat prosesinin müddətinin yarısının üst-üstə düşməsi
- d) texnoloji və nəqliyyat proseslərinin müddətlərinin yarısının üst-üstə düşməsi
- e) texnoloji və nəqliyyat proseslərinin müddətlərinin fərqi

01.03 13. II sinif əməliyyatları həyata keçirən maşınların məhsuldarlığı nədən asılıdır?

- A) işçi üzvlə xam malın emalının tsikl müddətindən
- b) işçi üzvün hərəkət sürətindən
- c) xammalın hərəkət sürətindən
- d) işçi üzvün və xammalın hərəkət sürətləri fərqi
- e) işçi üzvün hərəkət təcilindən

01.03 . 14 II sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

A)) $\Pi_u = 1/(h/V_{\text{tex}})$

B) $\Pi = 1/(h^2/V_{\text{tex}})$

C) $\Pi = 1/(h/V_{\text{tex}}^2)$

D) $\Pi = 1/(h^2/V_{\text{tex}}^2)$

E) $\Pi = 1/(h^3/v_{\text{tex}}^2)$

01.03.15 II sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_u = 1/(h/V_{\text{tex}})$ ifadəsində V_{tex} parametri nəyi xarakterizə edir.

A)) texnoloji prosesin sürəti

b) texnoloji prosesin təcilini

c) işçi alətin sürətini

d) işçi alətin təcilini

e) işçi alətin və xam malın sürətini

02.01.16 Xətlərdə sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşın və aparatların məhsuldarlığı eyni olur?

A)) II sinif

b) I sinif

c) III sinif

d) IV sinif

e) heç bir sinifdə

02.01. 17. II sinif əməliyyatların məhsuldarlığı hansı parametrdə məhdudlaşır

a)) texnoloji prosesin getmə sürəti ilə

b) nəqliyyat prosesinin sürəti ilə

c) alətin sürəti ilə

d) nəqliyyat proseslərinin və alətin sürətinin fərqi ilə

e) nəqliyyat proseslərinin və alətin sürətinin cəmi ilə

02.01. 18 III sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığı nədən asılıdır.

- A)) işçi üzvlə xam mal emalının tsikl müddətindən
- b) işçi üzvün hərəkət sürətindən
- c) xammalın hərəkət sürətindən
- d) işçi üzvün və xam malın hərəkət sürətləri fərqiindən
- e) işçi üzvün hərəkət təcilindən

02.01 19 III sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- A)) $\Pi = 1/(h/V_{nəql})$
- B) $\Pi = 1/(h^2/V_{nəql})$
- C) $\Pi = 1/(h/V_{nəql}^2)$
- D) $\Pi = 1/(h^3/v_{nəql}^2)$
- E) $\Pi = 1/(h^3/v_{nəql}^2)$

02.01 20. III sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_u = 1/(h/V_{nəql})$ ifadəsindəki $V_{nəql}$ parametri nəyi ifadə edir.

- a) texnoloji prosesin sürətini
- b) texnoloji prosesin təcili
- c) nəqliyyat prosesinin sürətini
- d) nəqliyyat prosesinin təcili
- e) işçi alətin sürətini

02.02. 21 IV sinif əməliyyatları üçün əsas xarakterik cəhət vardır.

- a) nəqliyyat prosesinin, sürətinin texnoloji sürətdən asılı olmaması
- b) nəqliyyat prosesinin sürətinin texnoloji sürətdən asılı olması

- c) nəqliyyat prosesinin təcilinin texnoloji prosesin təcilindən asılı olması
- d) nəqliyyat prosesinin təcilinin texnoloji prosesin təcilindən asılı olmaması
- e) nəqliyyat prosesinin sürətinin emal edilən xam malın həndəsi parametrlərindən asılı olması.

02.02. 22 IV sinif əməliyyatlar üçün maşının məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- A) $\Pi = n[1/(h/V_{nəql})]$
- B) $\Pi = n^2[1/(h/V_{nəql})]$
- C) $\Pi = n [1/(h^2/V_{nəql})]$
- D) $\Pi = n [1/(h^2/V_{nəql}^2)]$
- E) $\Pi = n^2[1/(h^2/V_{nəql}^2)]$

02.02.

23. IV sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığı təyin etmək üçün yazılmış $\Pi = n[1/(h/V_{nəql})]$ ifadəsindəki $V_{nəql}$ parametri nəyi ifadə edir ?

- a) nəqliyyat sürətini
- b) nəqliyyat təcilini
- c) mənbələrin sürət vektoru istiqamətində addımını
- d) mənbəyin sayını
- e) mənbəyin sayını və addımını

24.IV sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış $\Pi = n[1/(h/V_{nəql})]$ ifadəsindəki h parametri nəyi ifadə edir.

- a) sürət vektoru istiqamətində mənbələrin addımını
- b) mənbələrin sayını
- c) mənbələrin təcilini
- d) nəqliyyat sürətini
- e) nəqliyyat təcilini

25. IV sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış $\Pi = n[1/(h/V_{nəql})]$ ifadəsindəki n parametri nəyi ifadə edir.

- a) sürət vektoru istiqamətində mənbələrin addımını
- b) mənbələrin sayını
- c) mənbələrin təcilini
- d) nəqliyyat sürətini
- e) nəqliyyat təcilini

02.03.

26.II sinif axında ən kiçik əməliyyat hansıdır?

- A) II
- B) I
- C) III
- D) IV
- E) V

27. I sinif axında ən kiçik əməliyyat hansıdır?

- A) II
- B) I
- C) III
- D) IV
- E) V

28.III sinif axında ən kiçik əməliyyat hansıdır?

- A) II
- B) I
- C) III
- D) IV
- E) V

29. IV sinif axında ən kiçik əməliyyat hansıdır?

- A) II

B)I

C)III

D))

E)

30. Axının tipi onu təşkil edən əməliyyatların sinfini təyin edən göstəricinin hansı doğrudur?

a)) əməliyyatların sinfinin sayı

b) əməliyyatların ən böyük sinfinin sayının ən kiçik sinfin sayının nisbəti

c) əməliyyatların sinfinin sayının hesabı

d) əməliyyatların ən böyük sinfinin sayı

e) əməliyyatların ən kiçik sinfinin sayı

03.01 .

31. İkinci tip axın necə sinif əməliyyatlardan təşkil olunur?

a) bir sinif

b)) iki sinif

c) üç sinif

d) dörd sinif

e) beş sinif

32. Birinci tip axın necə sinif əməliyyatlardan təşkil olunur?

a)) bir sinif

b) iki sinif

c) üç sinif

d) dörd sinif

e) beş sinif

33. Üçüncü tip axın necə sinif əməliyyatlardan təşkil olunur?

a)) bir sinif

b) iki sinif

c) üç sinif

d) dörd sinif

e) beş sinif

34. Dördüncü tip axın necə sinif əməliyyatlardan təşkil olunur?

a) bir sinif

b) iki sinif

c) üç sinif

d)) dörd sinif

e) beş sinif

35. Əməliyyatlar arasındakı əlaqələrin növünə görə texnoloji axının neçə tipi olur?

a) bir

b) iki

c) üç

d) dörd

e) beş

03.02.

36. Sərt əlaqəli axında hər bir əməliyyatın çıxışı digər əməliyyatın girişi ilə hansı növ əlaqədə olur?

- a) sərt əlaqədə
- b) yarım sərt əlaqədə
- c) qeyri sərt(çəvik) əlaqədə
- d) həm sərt həm də yarım sərt əlaqədə
- e) həm yarım sərt həm də çəvik əlaqədə

37. Yarım sərt əlaqəli axında bir əməliyyatın çıxışı digər əməliyyatın girişi ilə hansı növ əlaqədə olur.

- a) sərt əlaqədə
- b) yarım sərt əlaqədə
- c) yarım sərt və sərt əlaqədə
- d) həm sərt həm də çəvik əlaqədə
- e) qeyri sərt(çəvik) əlaqədə

38. Qeyri sərt(çəvik) əlaqəli axında bir əməliyyatın çıxışı digər əməliyyatın girişi ilə hansı növ əlaqədə olur.

- a) sərt əlaqədə
- b) yarım sərt əlaqədə
- c) yarım sərt və sərt əlaqədə
- d) qeyri sərt çəvik əlaqədə
- e) həm sərt həm də çəvik əlaqədə



39. Şəkildə hansı növ əlaqəli axın göstərilmişdir?

- a) sərt
- b) yarım sərt
- c) çəvik
- d) sərt və çəvik
- e) yarım sərt və çəvik



40. Şəkildə hansı növ əlaqəli axın göstərilmişdir?

- a) sərt
- b)) yarım sərt
- c) çevik
- d) sərt və çevik
- e) yarım sərt və çevik

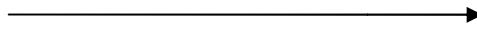
03.03.

41.Qollarının əlaqəsinin növünə görə texnoloji axın neçə yerə ayrılır?

- a) bir
- b)iki
- c))üç
- d)dörd
- e) beş

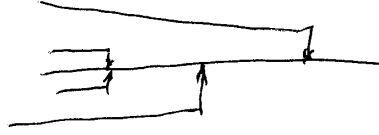
42. Şəkildə hansı texnoloji axının formasının sxemi göstərilmişdir.

- a) budaqlanan
- b)) budaqlanmayan
- c) birləşən budaqlanan
- d) ayrılan budaqlanan
- e) paralell qollara budaqlanan



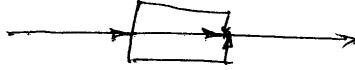
43.Şəkildə hansı texnoloji axının formasının sxemi göstərilmişdir ?

- a) budaqlanan
- b) budaqlanmayan



- c)) birləşən budaqlanan
- d) ayrılan budaqlanan
- e) paralell qollara budaqlanan

44. Şəkildə hansı texnoloji axının formasının sxemi göstərilmişdir ?



- a) ayrılan budaqlanan
- b) budaqlanmayan
- c) birləşən budaqlanan
- d) birləşən budaqlanan və ayrılan budaqlanan
- e)) paralell qollara ayrılan

45. Texnoloji axın sistem kimi aşağıda göstərilənlərin hansılarından təşkil olunur?

- a) alt sistemlərdən
- b) əməliyyatlardan
- c)) əməliyyatlar elementləri olan alt sistemlərdən
- d) icra edici üzvlərdən
- e) icra edici üzvlərdən və pəstahlardan

04.01

46. Texnoloji sistemin elementi kimi nə qəbul edilir.

- a)) texnoloji əməliyyat
- b) fiziki proses
- c) kimyəvi proses
- d) mexaniki proses
- e) fiziki-kimyəvi proses

47. Texnoloji sistemin girişinə hansı axınlar daxil olur?

- a) maddələr, enerji və məlumat
- b) maddələr və məlumat
- c) enerji və məlumat
- d) ancaq məlumat
- e) maddələr və enerji

48. Texnoloji sistem ideal olmadığı üçün çıxışda alınan hansı axınlar miqdarı girişdə daxil olanlara nəzərən azdır

- a) maddələr
- b) enerji
- c) məlumat
- d) maddələr, enerji
- e) məlumat və enerji

49. Sistemli analizin mahiyyəti nədən ibarətdir?

- a) bütövü komponentlərə ayırmaqdan
- b) bütövü komponentlərə və hissələrə ayırmaqdan
- c) hər bir hissəyə ayırmaqdan
- d) hər bir hissənin funksiyasını öyrənməkdən
- e) bütövü komponentlərə, hissələrə ayırmaq və onların funksiyalarını öyrənməkdən

50. Sistem mənbəyini neçə hissələrə ayırırlar?

- a) ona xas olan qanunauyğunluqlar görə
- b) ona xas olan funksiyalara görə
- c) ona xas olan strukturaya görə
- d) komponentin tərkibinə görə
- e) ona xas olan qanunauyğunluqlara, funksiyalara, strukturaya, komponentin tərkibinə görə

04.02

51. Analizin mənası nədən ibarətdir?

- a) hər bir elementin bütöv sistemdə rolunu
- b) hər bir elementin bütöv sistemdə yerini
- c) hər bir elementin bütöv sistemdə yerini və rolunu
- d) hər bir elementin bütöv sistemdə yerinin və rolunun nisbətini
- e) hər bir elementin bütöv sistemə təsirini

52. Sistemin analiz məsələləri hansı yolla həll edilir?

- A) ardıcılıqla yaxınlaşma
- b) inteqrallama
- c) differensiallama
- d) ehtimal nəzəriyyəsi
- e) riyazi statistika

53. Sistemli analizə haradan bağlanmalıdır?

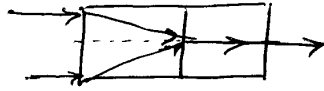
- a) əsas aparıcı baş hissədən
- b) aparıcı və köməkçi hissələrdən
- c) köməkçi hissələrdən
- d) qoruyucu hissələrdən
- e) işə salma hissələrdən

54. Analizin məqsədlərdən asılı olaraq sistemi hansı istiqamətlərdə öyrənmək olar?

- a) girişdən-çıxışa, çıxışdan-girişə
- b) girişdən-ortaya
- c) çıxışdan-ortaya
- d) ortadan-girişə
- e) çıxışdan-girişə

55. Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir?

a) qarışdırma mühitini



b) qatın əmələ gəlməsini

c) funksiyalara ayrılmasını

d) xırdalama

e) mürəkkəb çevrilmə proseslərini

04.03

56. Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir?

a) qarışdırma mühitini



b) qatın əmələ gəlməsini

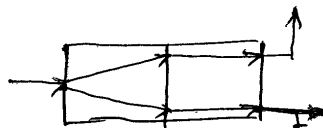
c) funksiyalara ayrılmasını

d) xırdalama

e) mürəkkəb çevrilmə proseslərini

57. Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir?

a) qarışdırma mühitini



b) qatın əmələ gəlməsini

c) funksiyalara ayrılmasını

d) xırdalama

e) mürəkkəb çevrilmə proseslərini

58. Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir?

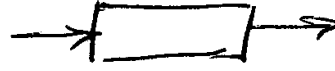
a) qarışdırma mühitini



- b) qatın əmələ gəlməsini
- c) funksiyalara ayrılmasını
- d) xırdalama
- e) mürəkkəb çevrilmə proseslərini

59. Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir?

- a) qarışdırma mühitini
- b) qatın əmələ gəlməsini



- c) funksiyalara ayrılmasını
- d) xırdalama
- e) mürəkkəb çevrilmə proseslərini

60. Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir?

- a) dozalaşdırma



- b) forma əmələgətirmə
- c) istiqamətləndirici
- d) sabit temperaturu saxlama
- e) qızdırma

05.01

61 . Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir?



- a) dozalaşdırma
- b) forma əmələgətirmə
- c) istiqamətləndirici
- d) sabit temperaturu saxlama
- e) qızdırma

62. Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir?

- a) dozalaşdırma



- b) forma əmələgətirmə
- c) istiqamətləndirici
- d) sabit temperaturu saxlama
- e) qızdırma

63. Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir?

- a) dozalaşdırma
- b) forma əmələgətirmə
- c) istiqamətləndirici
- d) sabit temperaturu saxlama
- e) qızdırma



64. Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir?

- a) dozalaşdırma
- b) forma əmələgətirmə
- c) istiqamətləndirici
- d) sabit temperaturu saxlama
- e) qızdırma



65. Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir?



a) soyutma

b) aqrebat vəziyyətini dəyişmə

c) saxlama

d) qızdırma

e) dozalaşdırma

66. . Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir?

a) soyutma



b) aqrebat vəziyyətini dəyişmə

c) saxlama

d) qızdırma

e) dozalaşdırma

67. Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir?

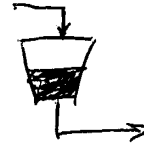
a) soyutma

b) aqrebat vəziyyətini dəyişmə

c) saxlama

d) qızdırma

e) dozalaşdırma



68. Sistemin operator modeli nədən təşkil olunur?

a) qarşılıqlı əlaqədə olan elementlərdən

b) qarşılıqlı əlaqədə olan elementlərin nisbətindən

c) qarşılıqlı əlaqədə olan elementlərin hasilindən

d) qarşılıqlı əlaqədə olan elementlərin fərqindən

e) qarşılıqlı əlaqədə olan elementlərin cəmindən

69. Altsistemlərin funksiyası hansı funksiyaları təyin edir?

- A) Texnoloji əməliyyatları
- B) texnoloji maşınlarının işinin
- c) enerji sərfini
- d) buxar sərfini
- e) su sərfini

70. Texnoloji axının funksiyası hansı funksiyaları təyin edir?

- a) ayrı-ayrı alt sistemlərin funksiyasını
- b) texnoloji maşınların funksiyasını
- c) informasiya funksiyasını
- d) enerji funksiyasını
- e) informasiya və enerji funksiyasını

71. Texnoloji axının fəaliyyətini sistemə istehsal xətalari təsir etdikdə dəqiqliyini qiymətləndirmək məqsədi ilə istifadə edilən sürüşmə əmsalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- a) $E = \varepsilon^2 / (2\delta)$
- b) $E = \varepsilon / (2\delta^2)$
- c) $E = \varepsilon / (2\delta)$
- d) $E = \varepsilon^3 / (2\delta)$
- e) $E = \varepsilon^3 / (2\delta^2)$

05.03

72. Təsadüfi istehsal xətalari toplananı təsir etdikdə texnoloji axının fəaliyyətinin dəqiqliyini təyin etmək məqsədi ilə dəqiqlik əmsalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- A) $T = 2\delta^2 / k_s$
- B) $T = 2\delta / k^2 s$

C) $T = 2\delta / ks^2$

D)) $T = 2\delta / ks$

E) $T = 2\delta / k^2s^2$

73. Dəqiqlik əmsalı üçün yazılmış $T = 2\delta / (ks)$ ifadəsinə daxil olan δ parametri nəyi ifadə edir?

A)) məhsulun keyfiyyət göstəricisinin müşahidə sahəsinin yarısının mütləq qiyməti

b) xətlərin paylanması qanunundan asılı olan əmsal

c) keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini

d) yerdəyişmə əmsalını

e) yararlı məmulatın çıxma ehtimalını

74. Dəqiqlik əmsalı üçün yazılmış $T = 2\delta / (ks)$ ifadəsinə daxil olan k parametri nəyi ifadə edir?

A) məhsulun keyfiyyət göstəricisinin müşahidə sahəsinin yarısının mütləq qiyməti

b)) xətlərin paylanması qanunundan asılı olan əmsal

c) keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini

d) yerdəyişmə əmsalını

e) yararlı məmulatın çıxma ehtimalını

75. Dəqiqlik əmsalı üçün yazılmış $T = 2\delta / (ks)$ ifadəsinə daxil olan S parametri nəyi ifadə edir?

A)) seçimdə məmulatın keyfiyyət göstəricisinin orta kvadratik meyillənməsi

b) xətlərin paylanması qanunundan asılı olan əmsal

c) keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini

d) yerdəyişmə əmsalını

e) yararlı məmulatın çıxma ehtimalını

76. Sürüşmə əmsalı üçün yazılmış $E = \varepsilon / (2\delta)$ ifadəsinə daxil olan ε parametri nəyi ifadə edir?

A)) xətlərin qruplaşması mərkəzinin vəziyyətindən asılı olan yerdəyişmə

b) seçimdə məmulatın keyfiyyət göstəricisinin orta kvadratik meyillənməsi

c) keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini

- d) yerdəyişmə əmsalını
- e) yararlı məmulatın çıxma ehtimalını

77. Sürüşmə əmsalı üçün yazılmış $E = \varepsilon/(2\delta)$ ifadəsinə daxil olan δ parametri nəyi ifadə edir?

- a)) məhsulun keyfiyyət göstəricisinin müşahidə sahəsinin yarısının mütləq qiyməti
- b) seçimdə məmulatın keyfiyyət göstəricisinin orta kvadratik meyillənməsi
- c) keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
- d) yerdəyişmə əmsalını
- e) yararlı məmulatın çıxma ehtimalını

05.02 78. Xəttin texnoloji etibarlılığını təyin edən işdən dayanmalara nələr aiddir.

- a) ayrı-ayrı detalların işdən çıxması
- b) ayrı-ayrı düyünlərin işdən çıxması
- c) ayrı-ayrı mexanizmlərin işdən çıxması
- d) proseslərin xüsusiyyətlərinin itirilməsi
- e) ayrı-ayrı deyalların və düyünlərin sıradan çıxması

05.01. 79 . $a(t)$ funksiyasının dəyişməsinin intensivliyini miqdarca qiymətləndirmək üçün yazılmış $\lambda_a = \ell_a/S_0$ ifadəsində λ_a hansı parametri xarakterizə edir?

- a)) $a(t)$ funksiyasının dəyişməsi diapazonunun yarısını
- b) başlanğıc anda keyfiyyət göstəricilərinin orta kvadratik qiymətini
- c) paylanma sahəsini
- d) təsadüfi kəmiyyəti
- e) başlanğıc eni

04.03. 80 $a(t)$ funksiyasının dəyişməsinin intensivliyini miqdarca qiymətləndirmək üçün yazılmış $\lambda_a = \ell_0/S_0$ ifadəsində S_0 hansı parametri xarakterizə edir?

- a) $a(t)$ funksiyasının dəyişməsi diapazonunun yarısını
- b)) başlanğıc anda keyfiyyət göstəricilərinin orta kvadratik qiymətini

c) paylanma sahəsini

d) təsadüfi kəmiyyəti

e) başlanğıc eni

04.02 .81 $\ell(t)$ funksiyasının dəyişməsinin intensivliyini miqdarca qiymətləndirmək üçün yazılmış $\lambda_b = \ell_0/S_0$ ifadəsində λ_b hansı parametri xarakterizə edir?

a) $b(t)$ funksiyasının dəyişməsi diapazonunun yarısını

b) başlanğıc anda keyfiyyət göstəricilərinin orta kvadratik qiymətini

c) paylanma sahəsini

d) təsadüfi kəmiyyəti

e) başlanğıc eni

04.01. 82 $\ell(t)$ funksiyasının dəyişməsinin intensivliyini miqdarca qiymətləndirmək üçün yazılmış $\lambda_b = \ell_0/S_0$ ifadəsində S_0 hansı parametri xarakterizə edir?

a) $b(t)$ funksiyasının dəyişməsi diapazonunun yarısını

b) başlanğıc anda keyfiyyət göstəricilərinin orta kvadratik qiymətini

c) paylanma sahəsini

d) təsadüfi kəmiyyəti

e) başlanğıc eni

04.02 83. İdeal dayanaqlı axın üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

a) $\lambda_a = \lambda_b = 0$

B) $\lambda_a^2 = \lambda_b = 0$

c) $\lambda_a = \lambda_b^2 = 0$

d) $\lambda_a^2 = \lambda_b^2 = 0$

e) $\lambda_a^3 = \lambda_b = 0$

05.02 84. Proseslərin dəqiqliyinin və dayanaqlılığının analizinə əsaslanaraq texnoloji axının idarə edilməsi üçün nədən istifadə edilir

a) keyfiyyətə nəzarət kartından

- b) keyfiyyət lentindən
- c) idarəetmə düyməsindən
- d) şablonlardan
- e) tıxaclardan

06.01

85 .Texnoloji sistemlərin tədricən işdən dayanmaların səbəblərini göstərin

- a)) proseslərin tənzimlənməsi pozulduqda, istilik mübadiləsi aparatlarının səthlərində çöküntülər yığıldıqda, maşının işçi üzvlərində texnoloji tullantılar yığıldıqda
- b) proseslərin tənzimlənməsi pozulduqda
- c) istilik mübadiləsi aparatlarının səthlərində çöküntülər yığıldıqda
- d) işçi üzvlərdə texnoloji tullantılar yığıldıqda
- e) proseslərin tənzimlənməsi pozulduqda və işçi üzvlərdə texnoloji tullantılar yığıldıqda

86.Texnoloji sistemlərin birdən-birə işdən dayanmalarının səbəblərini göstərin

- a)) ilkin xam malın parametrlərinin normadan artıq meyilləndikdə,sexdə mikroklimatın dəyişməsi,xidmət edən personal texnoloji intizamı kobud pozduqda
- b) sexdə mikloklimatın dəyişməsi
- c) xidmət edən personal texnoloji intizamı kobud pozduqda
- d) ilkin xam malın parametrlərinin normadan artıq meyilləndikdə
- e) sexdə mikroklimat dəyişdikdə və xidmət edən personal texnoloji intizamı kobud pozduqda

87. Elementlərinin etibarlılığı ardıcıl birləşdirilmiş texnoloji sistemin işdən dayanmadan işləməsi ehtimalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

a) $P_{T,i}(t) = \prod_{i=1}^{i=k} P_i(t)$

b) $P_{T,i}(t) = \prod_{i=0}^{i=k} P_i(t)$

c) $P_{T,i}(t) = \prod_{i=0}^{i=0} P_i(t)$

$$d) P_{T,i}(t) = \prod_{i=1}^{i=0} P_i(t)$$

$$e) P_{T,i}(t) = \prod_{i=1}^{i=k} P_i^2(t)$$

88. Elementlərinin etibarlılığı ardıcıl birləşdirilmiş texnoloji sistemin işdən dayanmadan işləməsi ehtimalını təyin etmək üçün yazılmış $P_{T,i}(t) = \prod_{i=1}^{i=k} P_i(t)$ ifadəsində k parametri nəyi ifadə edir?

- a)) texnoloji sistemin alt sistemlərinin sayını
- b) texnoloji sistemin tənzimləyən qurğuların sayını
- c) texnoloji sistemdə tətbiq edilən elektrik mühərriklər sayını
- d) tətbiq edilən ötürmələrin sayını
- e) tətbiq edilən ötürmələrin növünü

89. Etibarlılığın artırılması əmsalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- A) $G = P_{T.S.M.}/P_{T.S}^2$
- B) $G = P_{T.S.M}^2/P_{T.S}$
- C) $G = P_{T.S.M.}/P_{T.S}$
- D) $G = P_{T.S.M}^2/P_{T.S}^2$
- E) $G = P_{T.S.M}^3/P_{T.S}^2$

06.02.

90. Etibarlılığın artırılması əmsalı üçün yazılmış $G = P_{T.S.M.}/P_{T.S}$ ifadəsində $P_{T.S.M.}$ parametri nəyi xarakterizə edir?

- a)) modernləşdirilmiş sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalını
- b) mövcud sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalı
- c) layihələndirilən sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalı
- d) orta təmirdən sonra sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalı
- e) cari təmirdən sonra sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalı

91. Etibarlılığın artırılması əmsalı üçün yazılmış $G = P_{T.S.M.}/P_{T.S}$ ifadəsində $P_{T.S.}$ parametri nəyi xarakterizə edir?

- a) modernləşdirilmiş sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalını
- b) mövcud sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalı
- c) layihələndirilən sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalı
- d) orta təmirdən sonra sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalı
- e) cari təmirdən sonra sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalı

92. Hazırlıq əmsalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur ?

- a) $r = T_{cp}^2 / (T_{cp} + \bar{t}_b)$
- b) $r = T_{cp}^3 / (T_{cp} + \bar{t}_b)$
- c) $r = T_{cp} / (T_{cp}^2 + \bar{t}_b)$
- d) $r = T_{cp} / (T_{cp} + \bar{t}_b^2)$
- e) $r = T_{cp} / (T_{cp} + \bar{t}_b)$

93. Hazırlıq əmsalı üçün yazılmış $r = T_{cp} / (T_{cp} + \bar{t}_b)$ ifadəsində T_{cp} parametri nəyi xarakterizə edir?

- a) işdən dayanmaya kimi orta iş müddəti
- b) bərpa vaxtının orta qiyməti
- c) ümumi boş dayanmalar
- d) bərpa vaxtının yazısı
- e) işdən dayanmaya kimi orta müddəti ilə bərpa vaxtının orta qiymətinin cəmi

94. Hazırlıq əmsalı üçün yazılmış $r = T_{cp} / (T_{cp} + \bar{t}_b)$ ifadəsində \bar{t}_b parametri nəyi xarakterizə edir?

- a) işdən dayanmaya kimi orta iş müddəti
- b) bərpa vaxtının orta qiyməti
- c) ümumi boş dayanmalar
- d) bərpa vaxtının yazısı

e) işdən dayanmaya kimi orta müddəti ilə bərpa vaxtının orta qiymətinin cəmi

06.03

95. Texnoloji axınlarının inkişafının perspektiv istiqaməti hansı parametrlərin qarşılıqlı uzlaşdırılmasını tələb edir?

- a) xam malın, texnologiyaların, məhsulun
- b) xam malın, texnologiyaların
- c) texnologiyaların, məhsulun
- d) xam malın məhsulun
- e) xam malın məhsulardır

96. Texnoloji alt sistemin stabilliyini hesablamaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- a) $\zeta_1 = 1 - H_1/H_{\max}^2$
- b) $\zeta_1 = 1 - H_1^2/H_{\max}$
- c) $\zeta_1 = 1 + H_1^2/H_{\max}$
- d) $\zeta_1 = 1 - H_1/H_{\max}$
- e) $\zeta_1 = 1 - H_1^2/H_{\max}^2$

97. Texnoloji alt sistemin stabilliyini hesablamaq üçün yazılmış

$\zeta_1 = 1 - H_1/H_{\max}$ ifadəsində H_1 parametri nəyi ifadə edir?

- a) informasiya entropiyasını
- b) mümkün olan maksimum informasiya entropiyasını
- c) i alt sistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini
- d) i alt sistemin qeyri stabil fəaliyyət göstərməsini
- e) informasiya entropiyasının maksimum və minimum qiymətlərinin nisbətini

98. Texnoloji alt sistemin stabilliyini hesablamaq üçün yazılmış

$\zeta_1 = 1 - H_1/H_{\max}$ ifadəsində H_{\max} parametri nəyi ifadə edir?

- a) informasiya entropiyasını

- b) mümkün olan maksimum informasiya entropiyasını
- c) i alt sistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini
- d) i alt sistemin qeyri stabil fəaliyyət göstərməsini
- e) informasiya entropiyasının maksimum və minimum qiymətlərinin nisbətini

99. Texnoloji alt sistemin stabilliyini hesablamaq üçün yazılmış

$\zeta_1 = 1 - H_1/H_{\max}$ ifadəsində ζ parametri nəyi ifadə edir?

- a) informasiya entropiyasını
- b) mümkün olan maksimum informasiya entropiyasını
- c) i alt sistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini
- d) i alt sistemin qeyri stabil fəaliyyət göstərməsini
- e) informasiya entropiyasının maksimum və minimum qiymətlərinin nisbətini

07.01

100. İnformasiya entropiyasının miqdarca hesablamaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- A) $H = -\sum P(x_i) \log^2 P(x_i)$
- B) $H = \sum P^2(x_i) \log P(x_i)$
- c) $H = \sum P^2(x_i) \log^2 P(x_i)$
- d) $H = \sum P^3(x_i) \log P(x_i)$
- e) $H = -\sum P(x_i) \log P(x_i)$

101. İnformasiya entropiyasını miqdarca hesablamaq üçün yazılmış $H = -\sum P(x_i) \log P(x_i)$ ifadəsində $P(x_i)$ parametri nəyi ifadə edir ?

- a) təsadüfi kəmiyyətin $X_{(i-1)} - X_i$ intervalına düşmə ehtimalını
- b) təsadüfi kəmiyyətin $X_{(i-1)}$ nöqtəsinə düşmə ehtimalı
- c) təsadüfi kəmiyyətin X_i nöqtəsinə düşmə ehtimalı
- d) təsadüfi kəmiyyətin $X_{(i-1)} - X_i$ intervalından sağa düşmə ehtimalı
- e) təsadüfi kəmiyyətin $X_{(i-1)} - X_i$ intervalından sola düşmə ehtimalı

102. Üç statistik asılı olmayan A,B və C alt sistemlərindən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlülük səviyyəsi üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

A) $\theta_{CBA} = \zeta_C - \zeta_B + \zeta_A - 2$

B) $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B - \zeta_A - 2$

C) $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A + 2$

D) $\theta_{CBA} = \zeta_C - \zeta_B - \zeta_A - 2$

E) $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A - 2$

103. Üç statistik asılı olmayan A,B və C alt sistemlərindən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlülük səviyyəsi üçün yazılmış $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A - 2$ ifadəsində ζ_C parametri nəyi ifadə edir.

a) C altsistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini

b) B altsistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini

c) A altsistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini

D) C və B sistemlərin birlikdə fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini

e) B və A sistemlərin birlikdə fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini

104. Üç statistik asılı olmayan A,B və C alt sistemlərindən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlülük səviyyəsi üçün yazılmış $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A - 2$ ifadəsində ζ_B parametri nəyi ifadə edir.

a) C altsistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini

b) B altsistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini

c) A altsistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini

D) C və B sistemlərin birlikdə fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini

e) B və A sistemlərin birlikdə fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini

105. Üç statistik asılı olmayan A,B və C alt sistemlərindən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlülük səviyyəsi üçün yazılmış $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A - 2$ ifadəsində ζ_A parametri nəyi ifadə edir.

- a) C altsistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini
- b) B altsistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini
- c) A altsistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini
- D) C və B sistemlərin birlikdə fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini
- e) B və A sistemlərin birlikdə fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini

07.02.

106.Üç statistik asılı A, B və C alt sistemlərdən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlük səviyyəsi üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

A) $\theta_{CBA} = \zeta_C - \zeta_{B/C} + \zeta_{A/CB} - 2$

B) $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B - \zeta_A - 2$

C) $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_{B/C} + \zeta_{A/CB} + 2$

D) $\theta_{CBA} = \zeta_C - \zeta_{B/C} - \zeta_{A/CB} - 2$

E) $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_{B/C} + \zeta_{A/CB} - 2$

107. Üç statistik asılı A, B və C alt sistemlərindən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlük səviyyəsi üçün yazılmış $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_{B/C} + \zeta_{A/CB} - 2$ ifadəsində ζ_C parametri nəyi ifadə edir?

- A)) C altsistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini
- b) B altsistemin C altsisteminə nəzərən şərti stabilliyi
- c) A alt sistemiin C və B alt sistemlərinə nəzərən şərti stabilliyi
- D) A alt sistemiin C alt sistemlərinə nəzərən şərti stabilliyini
- e) A alt sistemiin B alt sistemlərinə nəzərən şərti stabilliyini

108. Üç statistik asılı A, B və C alt sistemlərindən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlük səviyyəsi üçün yazılmış $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_{B/C} + \zeta_{A/BC} - 2$ ifadəsində $\zeta_{B/C}$ parametri nəyi ifadə edir?

- A) C altsistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini
- b) B altsistemin C altsisteminə nəzərən şərti stabilliyi
- c) A alt sistemiin C və B alt sistemində nəzərən şərti stabilliyi
- D) A alt sistemiin C alt sistemində nəzərən şərti stabilliyini
- e) A alt sistemiin B alt sistemində nəzərən şərti stabilliyini

109. Üç statistik asılı A, B və C alt sistemlərdən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlük səviyyəsi üçün yazılmış $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_{B/C} + \zeta_{A/BC} - 2$ ifadəsində $\zeta_{A/BC}$ parametri nəyi ifadə edir?

- A) C altsistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini
- b) B altsistemin C altsisteminə nəzərən şərti stabilliyi
- c) A alt sistemiin C və B alt sistemində nəzərən şərti stabilliyi
- D) A alt sistemiin C alt sistemində nəzərən şərti stabilliyini
- e) A alt sistemiin B alt sistemində nəzərən şərti stabilliyini

07.03

110. Y və X arasında sadələşdirilmiş korelyasiya əmsalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- a) $\mu_{yx} = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x})^2 (y_i - \bar{y})/n$
- b) $\mu_{yx} = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x}) (y_i - \bar{y})^2/n$
- c) $\mu_{yx} = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x}) (y_i - \bar{y})/n^2$
- d) $\mu_{yx} = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x}) (y_i - \bar{y})/n$
- e) $\mu_{yx} = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x}) (y_i - \bar{y})/n^3$

111. X kəmiyyətinin orta kvadratik meyillənməsi üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- A) $S_x = [\{\sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x})^2\}/n]^{\frac{1}{3}}$
- b) $S_x = [\{\sum_{i=1}^{i=n} (x_i + \bar{x})^2\}/n]^{\frac{1}{2}}$
- c) $S_x = [\{\sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x})^3\}/n]^{\frac{1}{2}}$

$$d) S_x = \left[\left\{ \sum_{i=1}^n (x_i + \bar{x})^2 \right\} / n^2 \right]^{\frac{1}{2}}$$

$$e) S_x = \left[\left\{ \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2 \right\} / n \right]^{\frac{1}{2}}$$

112. Y kəmiyyətinin orta kvadratik meyillənməsi üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

$$A) S_y = \left[\left\{ \sum_{i=1}^n (y_i - \bar{y})^2 \right\} / n \right]^{\frac{1}{2}}$$

$$b) S_y = \left[\left\{ \sum_{i=1}^n (y_i + \bar{y})^2 \right\} / n \right]^{\frac{1}{2}}$$

$$c) S_y = \left[\left\{ \sum_{i=1}^n (y_i - \bar{y})^3 \right\} / n \right]^{\frac{1}{2}}$$

$$d) S_y = \left[\left\{ \sum_{i=1}^n (y_i + \bar{y})^2 \right\} / n^2 \right]^{\frac{1}{2}}$$

$$e) S_y = \left[\left\{ \sum_{i=1}^n (y_i - \bar{y})^2 \right\} / n^3 \right]^{\frac{1}{2}}$$

113. Cüt korelyasiya əmsalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

$$a) r_{xy} = \mu_{yx}^2 / (S_x S_y)$$

$$b) r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x S_y)$$

$$c) r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x^2 S_y)$$

$$d) r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x S_y^2)$$

$$e) r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x^2 S_y^2)$$

114. Cüt korelyasiya əmsalı üçün yazılmış $r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x S_y)$ ifadəsində S_x parametri nəyi ifadə edir.

A) x kəmiyyətinin orta kvadratik meyillənməsini

b) y kəmiyyətinin orta kvadratik meyillənməsini

c) x və y kovariasiyasını

d) korelyasiya əmsalını

e) seçmələrin sayını

08.01.

115. Cüt korelyasiya əmsalı üçün yazılmış $r_{xy} = \mu_{yx}/(S_x S_y)$ ifadəsində S_y parametri nəyi ifadə edir.

- A) x kəmiyyətinin orta kvadratik meyillənməsini
- b) y kəmiyyətinin orta kvadratik meyillənməsini
- c) x və y kovariasiyasını
- d) korelyasiya əmsalını
- e) seçmələrin sayını

116. Cüt korelyasiya əmsalı üçün yazılmış $r_{xy} = \mu_{yx}/(S_x S_y)$ ifadəsində μ_{yx} parametri nəyi ifadə edir.

- A) x kəmiyyətinin orta kvadratik meyillənməsini
- b) y kəmiyyətinin orta kvadratik meyillənməsini
- c) x və y korelyasiyasını
- d) korelyasiya əmsalını
- e) seçmələrin sayını

117. Əgər cüt korelyasiya əmsalı $r_{xy} = \pm 1$ olarsa onda x ilə y kəmiyyətləri arasında necə əlaqə yaranır?

- a) $y = a + bx$ şəklində dəqiq düzxətli əlaqə ilə
- b) y və x arasında düzxətli korelyasiya yaranmır
- c) əyri xətti korelyasiya əlaqəsi
- d) x və y arasında dəqiq və sıx düzxətli
- e) əyri xətti və düz xətti əlaqə

118. Əgər cüt korelyasiya əmsalı $r_{xy} = 0$ olarsa onda x ilə y kəmiyyətləri arasında necə əlaqə yaranır?

- a) $y = a + bx$ şəklində dəqiq düzxətli əlaqə ilə
- b) y və x arasında düzxətli korelyasiya yaranmır
- c) əyri xətti korelyasiya əlaqəsi

d) x və y arasında dəqiq və sıx düzxətli

e) əyri xətlı və düz xətlı əlaqə

119. Əgər cüt korelyasiya əmsalı $r_{xy}, \pm 1 - \epsilon$ yaxınlaşdıqca x ilə y kəmiyyətləri arasında necə əlaqə yaranır?

a) $y = a + bx$ şəklində dəqiq düzxətli əlaqə ilə

b) y və x arasında düzxətli korelyasiya yaranmır

c) əyri xətlı korelyasiya əlaqəsi

d) x və y arasında dəqiq və sıx düzxətli

e) əyri xətlı və düz xətlı əlaqə

08.02

120. Korelyasiya əmsalının qiyməti $0 < |r_{yx}| < 0,2$ olduqda x və y kəmiyyətlər arasında necə əlaqə yaranır?

a) praktiki olaraq əlaqə yoxdur

b) zəif əlaqə

c) orta əlaqə

d) güclü əlaqə

e) praktiki olaraq funksional əlaqə

121. Korelyasiya əmsalının qiyməti $0,2 < |r_{yx}| < 0,75$ olduqda x və y kəmiyyətlər arasında necə əlaqə yaranır?

a) praktiki olaraq əlaqə yoxdur

b) zəif əlaqə

c) orta əlaqə

d) güclü əlaqə

e) praktiki olaraq funksional əlaqə

122. Korelyasiya əmsalının qiyməti $0,5 < |r_{yx}| < 0,75$ olduqda x və y kəmiyyətlər arasında necə əlaqə yaranır?

a) praktiki olaraq əlaqə yoxdur

b) zəif əlaqə

- c)) orta əlaqə
- d) güclü əlaqə
- e) praktiki olaraq funksional əlaqə

123. Korelyasiya əmsalının qiyməti $0,75 \leq |r_{yx}| < 0,95$ olduqda x və y kəmiyyətləri arasında necə əlaqə yaranır.

- a) praktiki olaraq əlaqə yoxdur
- b) zəif əlaqə
- c) orta əlaqə
- d) güclü əlaqə
- e) praktiki olaraq funksional əlaqə

Korelyasiya əmsalının qiyməti $0,95 \leq |r_{yx}| < 0,95$ olduqda x və y kəmiyyətləri arasında necə əlaqə yaranır.

- a) praktiki olaraq əlaqə yoxdur
- b) zəif əlaqə
- c) orta əlaqə
- d) güclü əlaqə
- e) praktiki olaraq funksional əlaqə

08.03.

124. Texnoloji sistemin inkişafı prosesi qrafikində, başlanğıc mərhələdə (1 sahədə) texnoloji sistem necə inkişaf edir?

- a) yavaş inkişaf edir
- b) tez təkmilləşir və tez inkişaf edir
- c) inkişaf tempi aşağı düşür
- d) texnoloji sistemin bu nəsli “ölür” sırdana çıxır
- e) əldə olunmuş texniki səviyyə uzun müddət saxlanılır.

125. Texnoloji sistemin inkişafı prosesi qrafikində ikinci mərhələdə (2-ci sahə) texnoloji sistem necə inkişaf edir.

- a) yavaş inkişaf edir
- b) tez təkmilləşir və tez inkişaf edir
- c) inkişaf tempi aşağı düşür
- d) texnoloji sistemin bu nəsli “ölür” sıradan çıxır
- e) əldə olunmuş texniki səviyyə uzun müddət saxlanılır.

126. Texnoloji sistemin inkişafı prosesi qrafikində üçüncü mərhələdə (3-cü sahə) texnoloji sistem necə inkişaf edir.

- a) yavaş inkişaf edir
- b) tez təkmilləşir və tez inkişaf edir
- c) inkişaf tempi aşağı düşür
- d) texnoloji sistemin bu nəsli “ölür” sıradan çıxır
- e) əldə olunmuş texniki səviyyə uzun müddət saxlanılır.

127. Texnoloji sistemin inkişafı prosesi qrafikində dördüncü mərhələdə (4-cü sahə) texnoloji sistem necə inkişaf edir.

- a) yavaş inkişaf edir
- b) tez təkmilləşir və tez inkişaf edir
- c) inkişaf tempi aşağı düşür
- d) texnoloji sistemin bu nəsli “ölür” sıradan çıxır
- e) əldə olunmuş texniki səviyyə uzun müddət saxlanılır.

128. Texnoloji axınının yaradılması avtomatlaşdırmaya asanlıqla məruz qalan hansı proseslərin həyata keçirilməsini nəzərdə tutur.

- a) yüksək məhsuldarlıqla, etibarlı, kompakt, asanlıqla idarə edilən
- b) yüksək məhsuldarlıqlı, etibarlı

- c) kompakt, etibarlı
- d) kompakt, asanlıqla idarə edilən
- d) yüksək məhsuldarlıqlı, kompakt

09.01

129. Texnoloji axınının yaradılması üçün təyin edilmiş stolun rəhbəri hansı məsələləri həll etməlidir?

- a) işlənmənin planını formalaşdırır, hər bir işçinin yerini təyin etməli və onun məsələsini müəyyən etməlidir, hər bir işçinin yerinə yetirdiyi işi bir axında birləşdirir
- b) işlənmənin planını formalaşdırır
- c) hər bir işçinin yerini təyin edir.
- d) hər bir işçinin məsələsini müəyyənləşdirir
- e) hər bir işçinin yerinə yetirdiyi işi bir axında birləşdirir

130 .Yüksək səmərəli texnoloji xətlərin yaradılması üçün neçə problemin sistemli aparılmasını tələb edir?

- a) bir
- b) iki
- c) üç
- d) dörd
- e) beş

131. Yüksək səmərəli texnoloji xətlərin yaradılması üçün birinci problem nədən ibarətdir?

- a) texnoloji sistemin yaradılması
- b) istismarı zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması
- c) sistemin inkişaf etdirilməsi
- d) sistemin inkişaf etdirilməsi, sistemin yaradılması
- e) sistemin yaradılması, istismar zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması

132. Yüksək səmərəli texnoloji xətlərin yaradılması üçün ikinci problem nədən ibarətdir?

- a) texnoloji sistemin yaradılması
- b) istismarı zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması
- c) sistemin inkişaf etdirilməsi
- d) sistemin inkişaf etdirilməsi, sistemin yaradılması
- e) sistemin yaradılması, istismar zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması

133. Yüksək səmərəli texnoloji xətlərin yaradılması üçün üçüncü problem nədən ibarətdir?

- a) texnoloji sistemin yaradılması
- b) istismar zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması
- c) sistemin inkişaf etdirilməsi
- d) sistemin inkişaf etdirilməsi, sistemin yaradılması
- e) sistemin yaradılması, istismar zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması

Texnoloji xətlərin fəaliyyət göstərməsinin dayanıqlılığını artırmaq üçün əsasən neçə üsul tətbiq edilir

A)bir

b)iki

c)üç

d)dörd

e) beş

09.02 Xarici amillərdən mühafizə metodu hansı avadanlıqlar üçün əlavə hissələrin hazırlanması ilə əlaqədardır?

- a) istilik mühafizəsi
- b) filtirlərin
- c) qızdırıcı və soyuducu köynəklər
- d) istilik mühafizəsi, filtirlərin, qızdırıcı və soyuducu köynəklər
- e) istilik mühafizəsi, filtirlər

09.03. Maşınqayırmada neçə növ məhsuldarlıqdan istifadə edilir.

- a)iki
- b)) üç
- c) dörd
- d) beş
- e) altı

10.01.

134. Hər bir növ istehsalat üçün texnoloji proseslər sistemi yaratdıqda hansı mərhələlər yerinə yetirilməlidir.

- a)) məqsəd və məsələlər qrafiki işlənməlidir, texnoloji sistemin operator modeli yaradılmalıdır, giriş və çıxış parametrlərinin dəyişməsinin optimal müsaidəsi təyin olunmalıdır, texnologiyanın keyfiyyəti kəmiyyətcə qiymətləndirilməlidir.
- b) məqsəd və məsələlər işlənməlidir
- c) texnoloji sistemin operator modeli yaratmalıdır
- d) texnologiyanın keyfiyyəti kəmiyyətcə qiymətləndirilməlidir
- e) məqsəd və məsələlər qrafiki işlənməlidir, texnoloji sistemin operator modeli yaradılmışdır

135. Texnoloji proseslər sisteminin işlənməsinin mahiyyəti nədən ibarətdir.

- a)) təşkilatı, quruluş, fəaliyyətgöstərməsinin, texnoloji axının inkişafının qanunauyğunluqlarının təyin edilməsindən, ayrı-ayrı proseslərin keyfiyyətinə qoyulan tələblərin müəyyən edilməsindən
- b) axın xətti üçün layihələndirilən maşın və aparatların konstruksiyalarına qoyulan tələblər
- c) quruluşunun qanunauyğunluğunu
- d) fəaliyyət göstərməsinin qanunauyğunluğunu
- e) təşkilinin qanunauyğunluğunu

136. Sistemlilik konsepsiyasına uyğun olaraq məhsul istehsalı prosesinə neçə sistemdən ibarət sistemli kompleks kimi baxmaq olar?

- a)bir
- b))iki

c)üç

d)dörd

e)beş

137.Qida qiymətliliyi nə ilə təyin edilir?

a) koloriliyi ilə

b)bioloji xeyirliyi ilə

c) kaloriliyi və bioloji xeyirliyi ilə

d) vitaminlərlə

e) mikroelementlərlə

138. Məhsulun estetikasına nələr aiddir

a)formasının və rənginin gözəlliyi

b) formasının gözəlliyi

c) rənginin gözəlliyi

d) formasının,rənginin və bədii tərtibatı

e) bədii tərtibat

Xəttin intensiv strukturunda hansı məsələlər həll edilir

a) tərkib hissələrin əlamətlərinin koordinasiyası

b) tərkib hissələrin əlamətlərinin konsentrasiyası

c) xarici və daxili əlaqələrin nisbəti

d) tərkib hissələrin əlamətlərin koordinasiyası və konsentrasiyası

e) tərkib hissələrin əlamətlərinin koordinasiyası xarici və daxili əlaqələrin nisbətini

10.02

139. Qida texnologiyasında neçə tipik prosesi ayırmaq olar?

a)bir

b) beş

c) yeddi

d) on bir

e) on üç

140. Xam malın ilkin emalı xətlərində hansı proseslər yerinə yetirilir

a) xam malın təmizlənməsi

b) çeşidlərə ayırma

c) xam malın təmizlənməsi və çeşidlərə ayrılması

d) xam malın yığılması

e) xam malın təmizlənməsi və yığılması

141. Xam malın ikinci emal xətlərində hansı proseslər yerinə yetirilir

a) xam malın təmizlənməsi

b) çeşidlərə ayırma

c) xam malın təmizlənməsi və çeşidlərə ayrılması

d) xam malın yığılması

e) xam malın təmizlənməsi və yığılması

142. İkinci emal xətlərini məhsulunun teksturası hansı şəkildə olur.

a) bərk səpilmiş mühit, maya, maya şəkilli kütlə, bərk ədədi məmulat

b) bərk səpilmiş mühit

c) maye, maye şəkilli kütlə

d) maye, şəkilli kütlə

e) maye bərk ədədi məmulat

143. İstənilən qurğunun cəmləyici xüsusiyyətlərinə hansıları aid etmək olar?

a) təyinatını, uyğun gəlmək

b) uyğun gəlmək, mərkəzləşmə

c) mərkəzləşmə, dayanaqlılıq

d) dayanaqlılıq, təyinatlı

e) təyinatı, uyğun gəlmək, mərkəzləşmə, dayanaqlılıq

Xəttin ekstensiv strukturunda hansı məsələlər həll edilir?

- a)) tərkib hissələrin əlamətlərinin koordinasiyası
- b) tərkib hissələrin əlamətlərinin konsentrasiyası
- c) xarici və daxili əlaqələrin nisbəti
- d) tərkib hissələrin əlamətlərinin koordinasiyası və konsentrasiyası
- e) tərkib hissələrin əlamətlərinin koordinasiyası xarici və daxili əlaqələrin nisbətini

10.03

144. Qurğunun tətbiq edilməsində məqsəd nədir?

- A)) ilkin xam maldan və yaxud yarımfabrikatdan verilmiş keyfiyyət göstəricilərinə malik yarımfabrikat və yaxud məmulat almaq
- b) ilkin xam maldan bərk məmulat almaq
- c) yarımfabrikatda maye məmulat almaq
- d) ilkin xammaldan səpilmiş bərk məmulat almaq
- e) ilkin xam maldan bərk və maye məmulat almaq

145. Məqsəd nə ilə qiymətləndirilir

- a) DÜİST normativ göstəriciləri ilə
- b) DÜİST və reseptur göstəriciləri ilə
- c) texniki şərtlərlə
- d) DÜİST və reseptur göstəriciləri və texniki şərtlərlə
- e) normativ göstəricilərlə

146. İstənilən texnoloji xəttin işinin əsas məqsədi nədir?

- a)) onda yerinə yetirilən texnoloji proseslərini və buraxılan məhsulun keyfiyyətini təmin etmək
- b) yerinə yetirilən texnoloji proseslərin keyfiyyətini təmin etmək
- c) buraxılan məhsulun keyfiyyətini təmin etmək

- d) buraxılan məhsulun formasını dəyişmək
- e) buraxılan məhsulun hal vəziyyətini dəyişdirmək

147. Hissənin fəaliyyət göstərməsi dedikdə nə başa düşülür?

- a) onun işini və məhsul buraxılışında fəaliyyətini
- b) onun işini
- c) məhsul buraxılışında fəaliyyətini
- d) onun işini yox
- e) bütövlükdə məhsul buraxılışı prosesində ancaq amilləri, onlar arasında əlaqəni

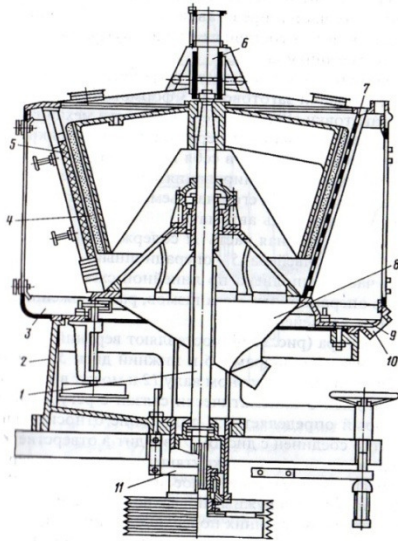
148. Hissələrin funksiyası dedikdə nə başa düşülür?

- a) onun işini və məhsul buraxılışında fəaliyyətini
- b) onun işini
- c) məhsul buraxılışında fəaliyyətini
- d) onun işini yox
- e)) bütövlükdə məhsul buraxılışı prosesində ancaq amilləri, onlar arasında əlaqəni

149. Fəaliyyət göstərən xətlərdə onu təşkil edən qurğuları neçə qrupa ayırmaq olar.

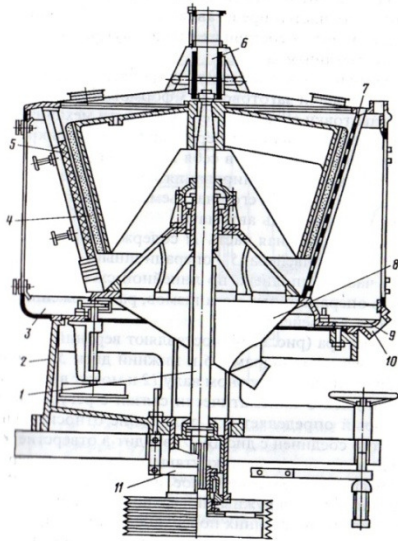
- a) iki
- b) üç
- c) dörd
- d) beş
- e) altı

150.33.03 Şəkildə cilalayıcı dəyirmanda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



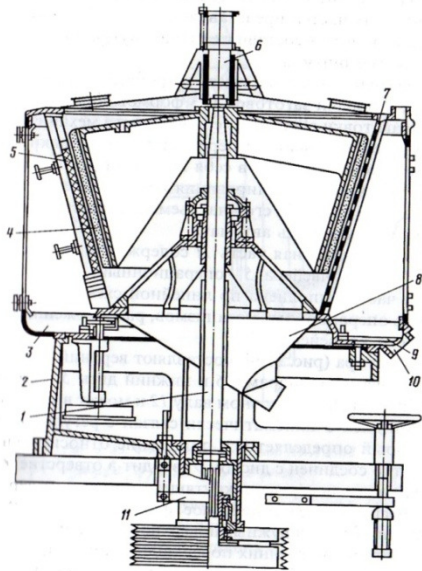
- A)şaquuli val
- b)gövdə
- c)boşqab
- d)konuslu rotor
- e)**tormoz**

151.33.03 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



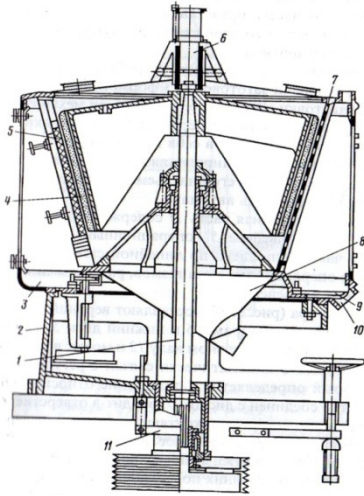
- a)**boru**
- b)torlu örtük
- c)yığma konus
- d)ərsinli mexanizm
- e)ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm

152.33.03 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



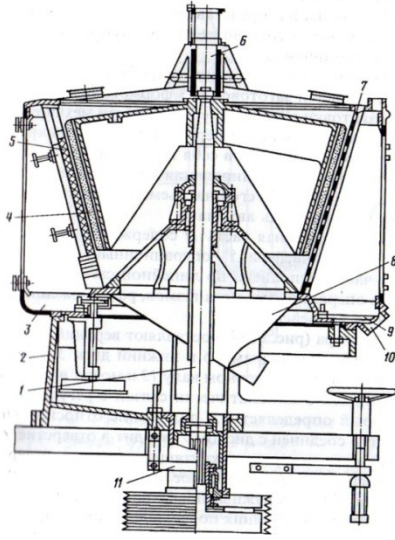
- a)boru
- b)**torlu örtük**
- c)yığma konus
- d)ərsinli mexanizm
- e)ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm

153.33.03 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

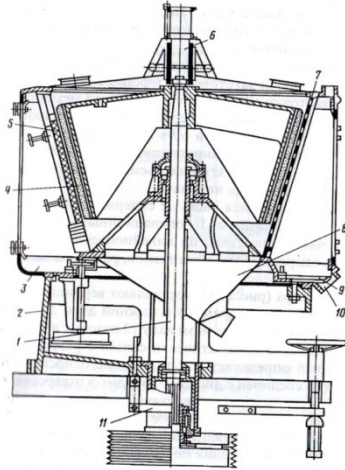


- a)boru
- b)torlu örtük
- c)**yığma konus**
- d)ərsinli mexanizm
- e)ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm

154. 33.03 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

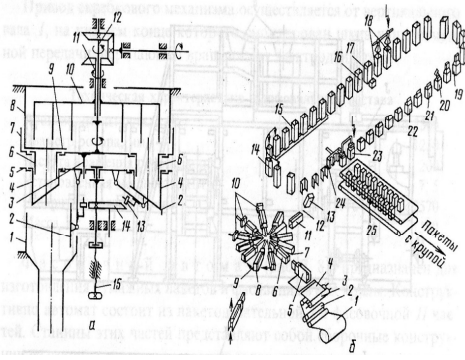


- a)boru
b)torlu örtük
c)yığma konus
d)**ərsinli mexanizm**
e)ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
155. 33.03 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



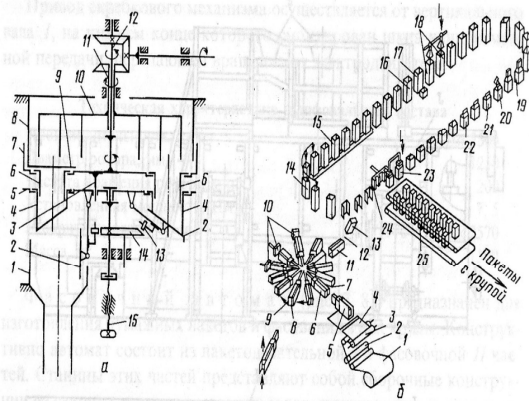
- a)boru
b)torlu örtük
c)yığma konus
d)ərsinli mexanizm
e)**ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm**

156. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorada 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



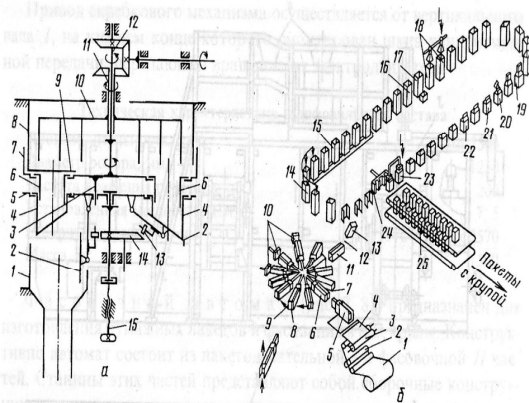
- a) rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- b) pəstahı verən qurğu
- c) paket formalaşdırıcı qurğu
- d) slindr
- e) aşağı disk

156. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- a) rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- b) pəstahı verən qurğu
- c) paket formalaşdırıcı qurğu
- d) slindr
- e) aşağı disk

157. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

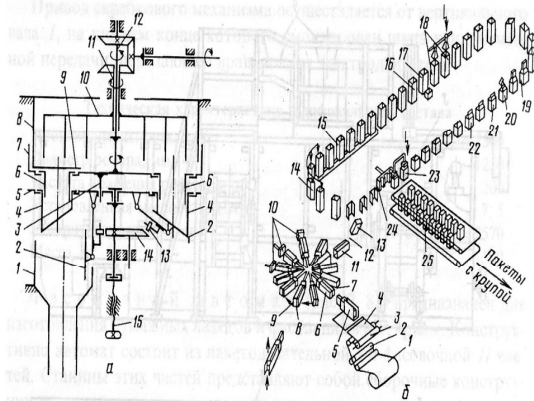


- a) rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- b) pəstahı verən qurğu
- c) paket formalaşdırıcı qurğu

d)slindr

e)aşağı disk

157. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



a)rulon kağız qoymaq üçün qurğu

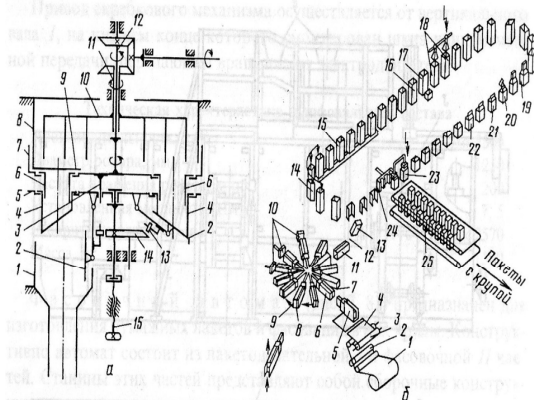
b)pəstahı verən qurğu

c)paket formalaşdırıcı qurğu

d)slindr

e)aşağı disk

158. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



a)rulon kağız qoymaq üçün qurğu

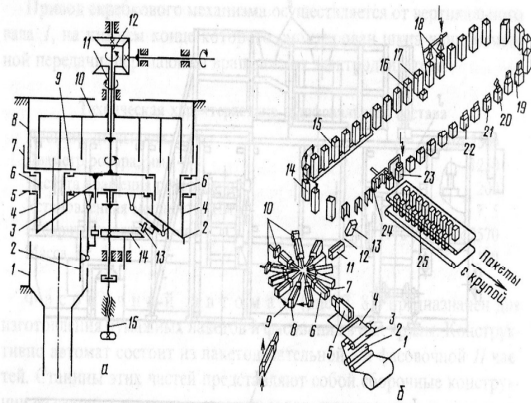
b)pəstahı verən qurğu

c)paket formalaşdırıcı qurğu

d)slindr

e)aşağı disk

159. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



a)slindr

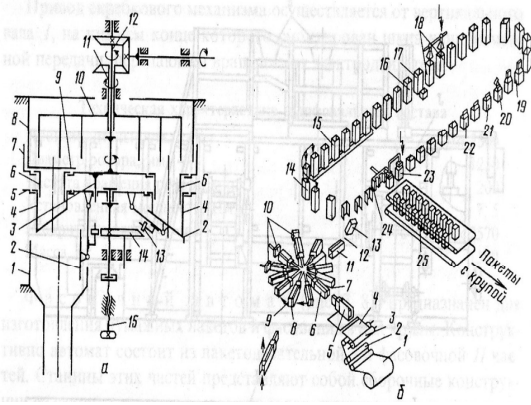
b)üst disk

c)bunker

e)kəsici

r)qarışdırıcı

160. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



a)slindr

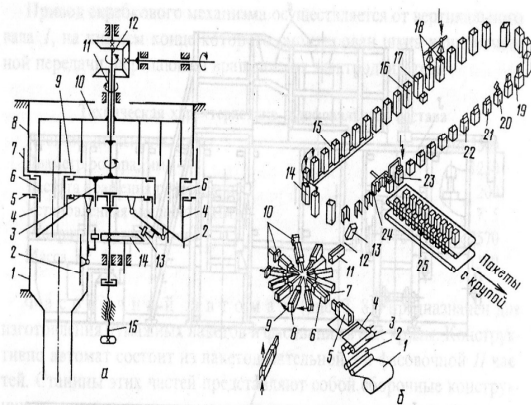
b)üst disk

c)bunker

e)kəsici

r)qarışdırıcı

161. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



a)slindr

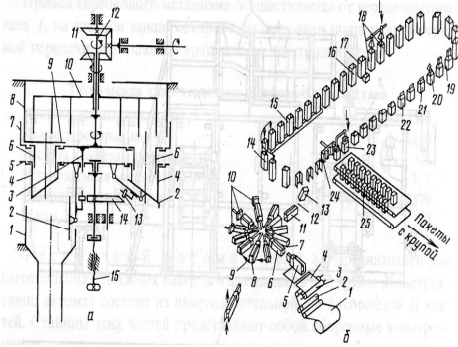
b)üst disk

c) **bunker**

e) **kəsici**

r) **qarışdırıcı**

162. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



a) **slindr**

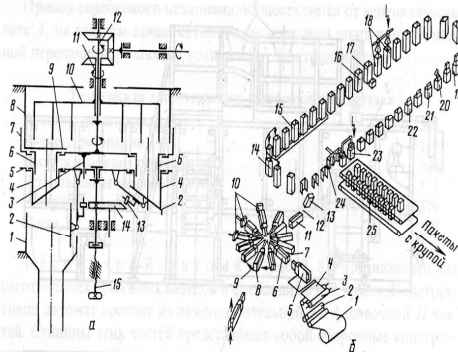
b) **üst disk**

c) **bunker**

e) **kəsici**

r) **qarışdırıcı**

163. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



a) **slindr**

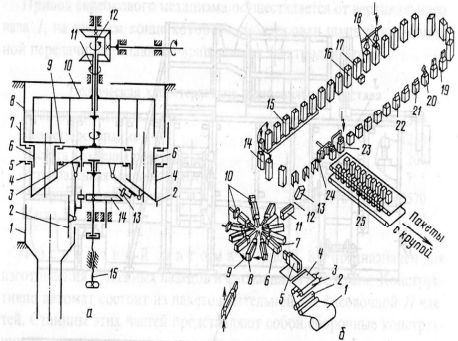
b) **üst disk**

c) **bunker**

e) **kəsici**

r) **qarışdırıcı**

164. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



a) **içi boş val**

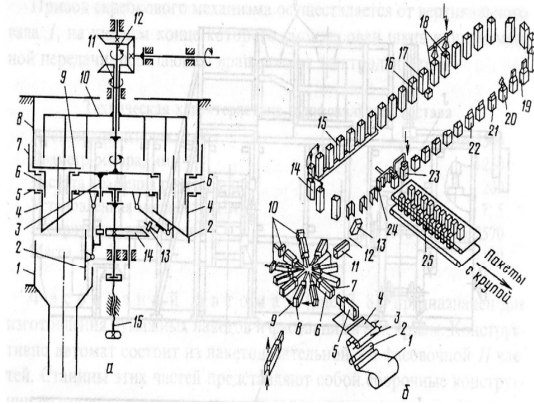
b) **şaquli val**

c)diyircəklər

d)kopyor

v)vint

165. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



a)içi boş val

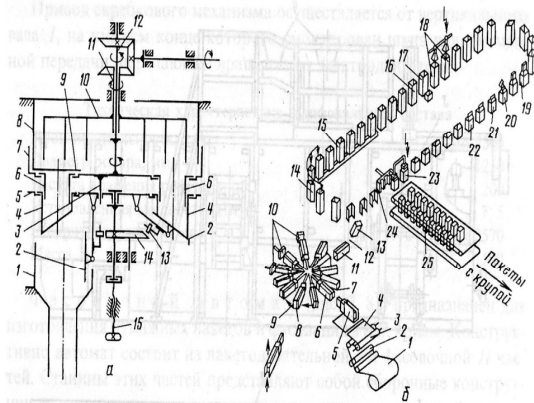
b)şaquli val

c)diyircəklər

d)kopyor

v)vint

166. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



a)içi boş val

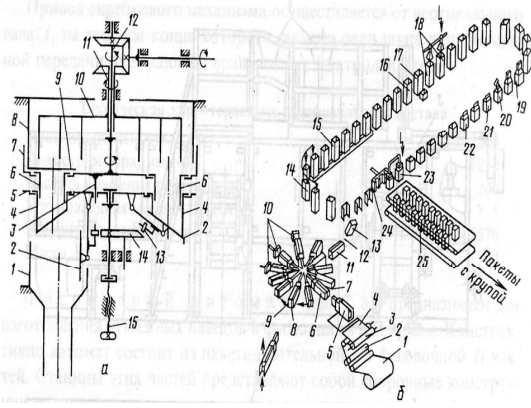
b)şaquli val

c)diyircəklər

d)kopyor

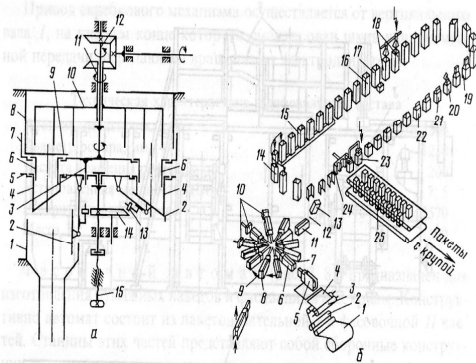
v)vint

167. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



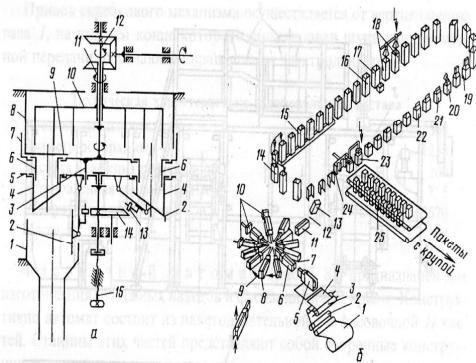
- a) içi boş val
- b) şaquli val
- c) diyircəklər
- d) kopyor
- v) vint

167. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- a) içi boş val
- b) şaquli val
- c) diyircəklər
- d) kopyor
- v) vint

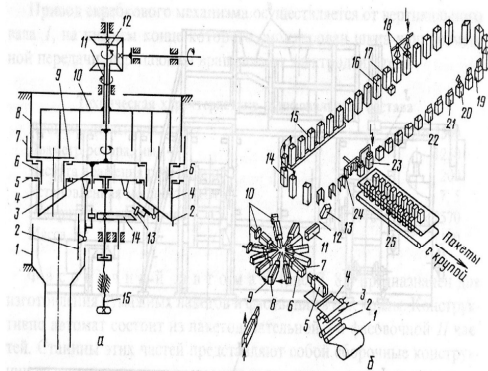
168. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- a) paketin çəkilməsi
- b) zay paketin itələnməsi
- c) paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- d) paketin üstünün qatlanması

e)paketin üstünün kəsilməsi

169. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorada 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



a)paketin çəkilməsi

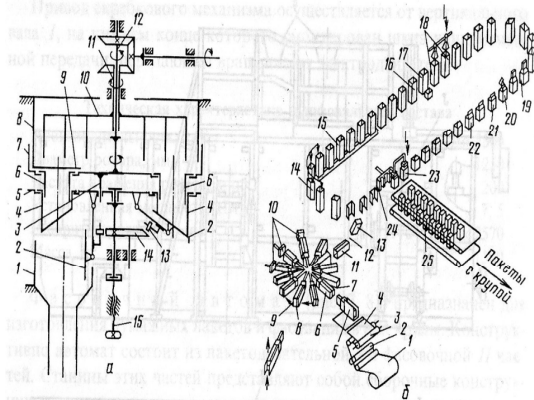
b)zay paketin itələnməsi

c)paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi

d)paketin üstünün qatlanması

e)paketin üstünün kəsilməsi

169. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorada 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



a)paketin çəkilməsi

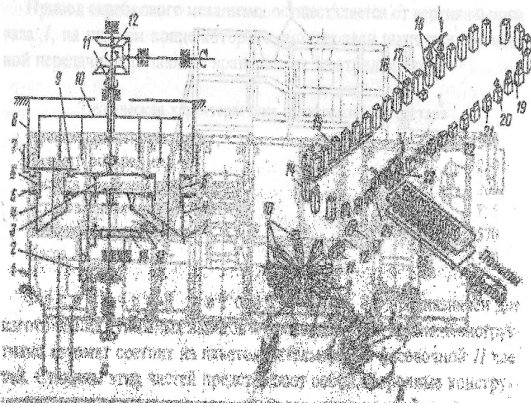
b)zay paketin itələnməsi

c)paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi

d)paketin üstünün qatlanması

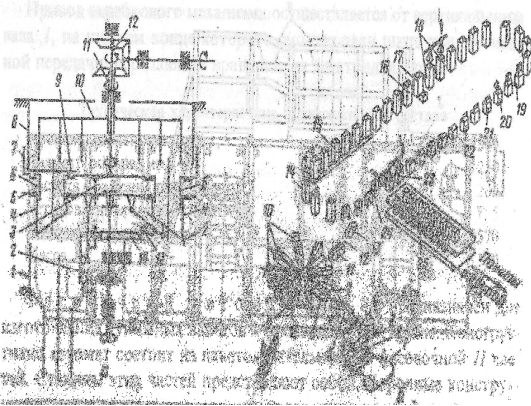
e)paketin üstünün kəsilməsi

170. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorada 19 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



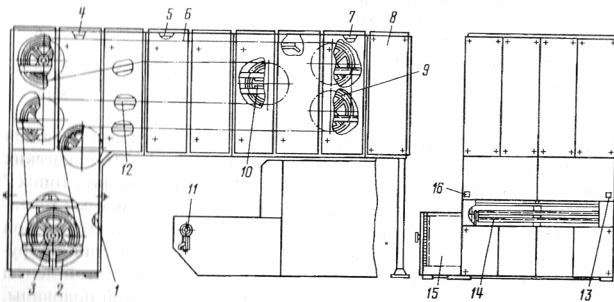
- a) paketin çəkilməsi
- b) zay paketin itələnməsi
- c) paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- d) paketin üstünün qatlanması**
- e) paketin üstünün kəsilməsi

171. 33.03 Şəkildə göstərilmiş dozatorda 20 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- a) paketin çəkilməsi
- b) zay paketin itələnməsi
- c) paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- d) paketin üstünün qatlanması
- e) paketin üstünün kəsilməsi**

172. 33.04 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

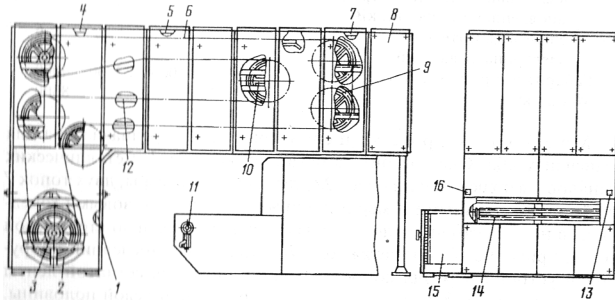


- a) Şaquli seksiya**
- b) Aparıcı ulduzcuq
- c) İntiqal valı

d) Alın seksiyası

e) Aralıq seksiya

173. 33.04 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



f) Şaquli seksiya

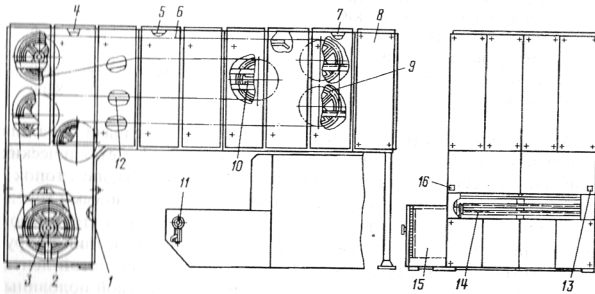
g) Aparıcı ulduzcuq

h) Intiqal valı

i) Alın seksiyası

j) Aralıq seksiya

174. 33.04 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



k) Şaquli seksiya

l) Aparıcı ulduzcuq

m) Intiqal valı

n) Alın seksiyası

o) Aralıq seksiya

175. 33.04 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

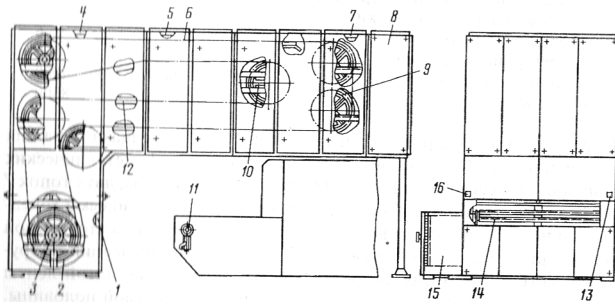
p) Şaquli seksiya

q) Aparıcı ulduzcuq

r) Intiqal valı

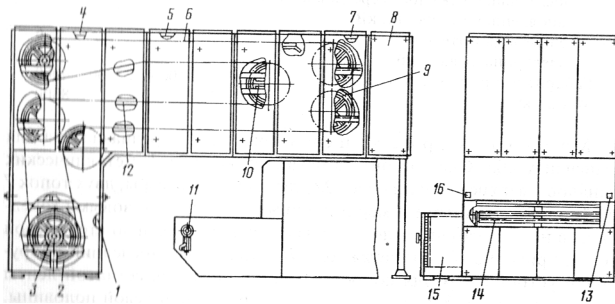
s) Alın seksiyası

t) Aralıq seksiya

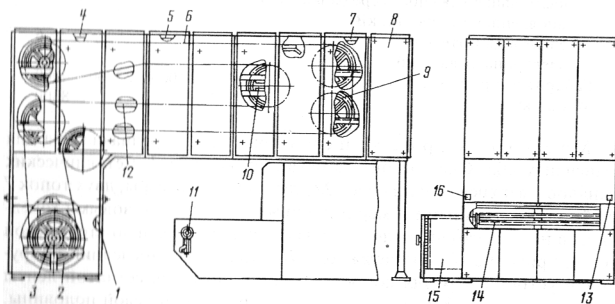


176. 33.04 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

- u) Şaquli seksiya
- v) Aparıcı ulduzcuq
- w) İntiqal valı
- x) Alın seksiyası
- y) Aralıq seksiya**

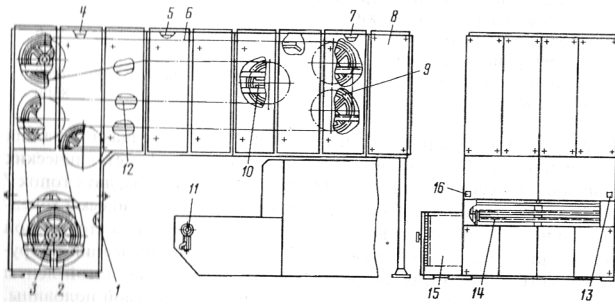


177. 33.04 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



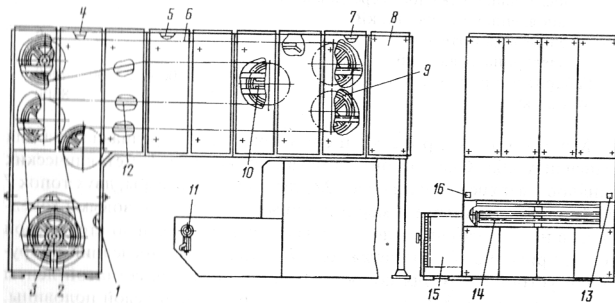
- a) Dartqı zənciri**
- b) sonuncu seleksiya
- c) kondensiyon
- d) döndürücü ulduzcuq
- e) Gərginlik verən stansiya

178. 33.04 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



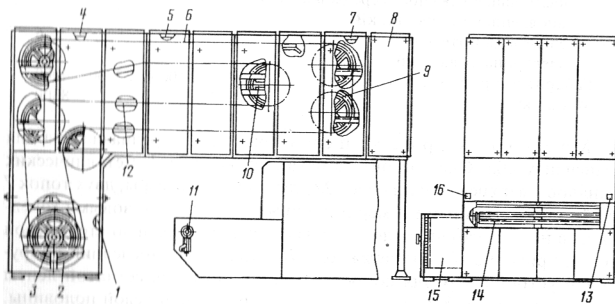
- a) Dartqı zənciri
- b) sonuncu seleksiya**
- c) kondensiyoner
- d) döndürücü ulduzcuq
- e) Gərginlik verən stansiya

179. 33.04 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



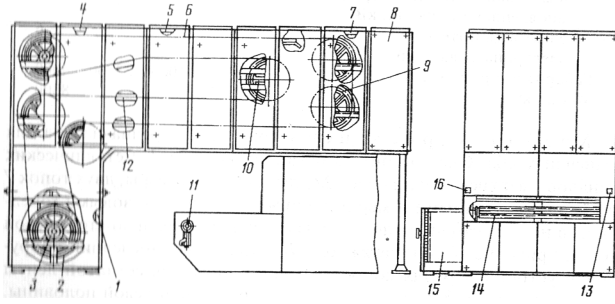
- a) Dartqı zənciri
- b) sonuncu seleksiya
- c) kondensiyoner**
- d) döndürücü ulduzcuq
- e) Gərginlik verən stansiya

180. 33.04 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



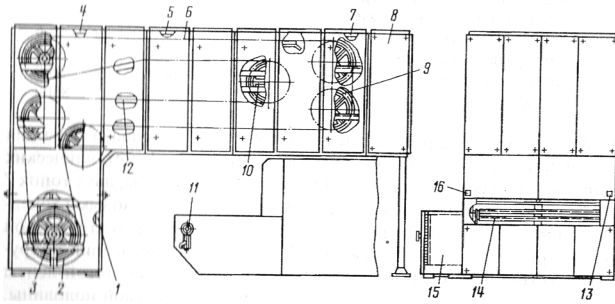
- a) Dartqı zənciri
- b) sonuncu seleksiya
- c) kondensiyoner
- d) döndürücü ulduzcuq**
- e) Gərginlik verən stansiya

181. 33.04 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



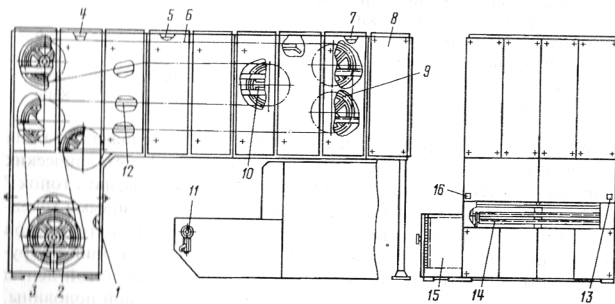
- a) Dartqı zənciri
- b) sonuncu seleksiya
- c) kondensiyon
- d) döndürücü ulduzcuq
- e) **Gərginlik verən stansiya**

182. 33.04 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



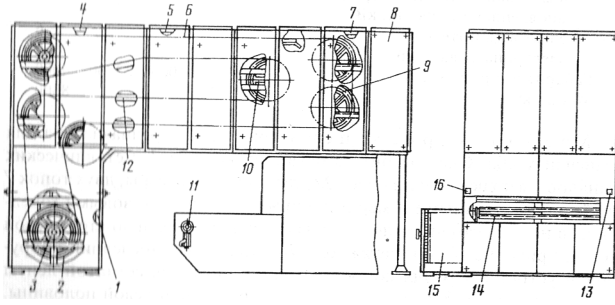
- a) **işə qoşan mexanizm**
- b) istiqamətləndiricilər
- c) idarə etmə məntəqəsi
- d) beşik
- e) intiqalın mühərriki

183. 33.04 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



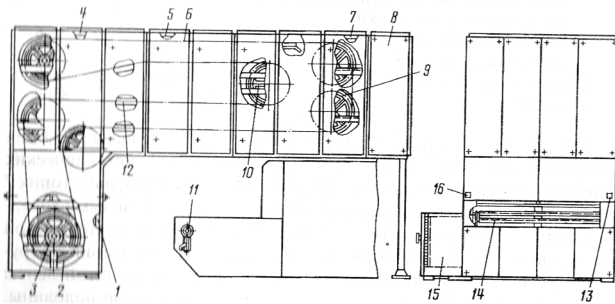
- a) işə qoşan mexanizm
- b) istiqamətləndiricilər
- c) idarə etmə məntəqəsi
- d) beşik
- e) intiqalın mühərriki

184. 33.04 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



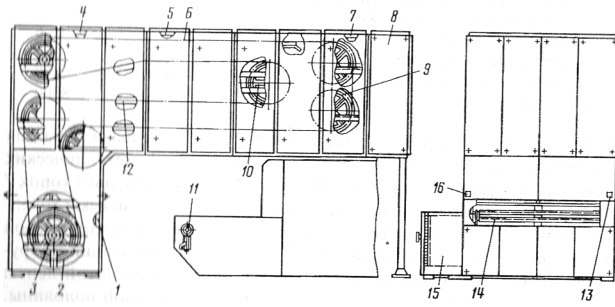
- a) işə qoşan mexanizm
- b) istiqamətləndiricilər
- c) **idarə etmə məntəqəsi**
- d) beşik
- e) intiqalın mühərriki

185. 33.04 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



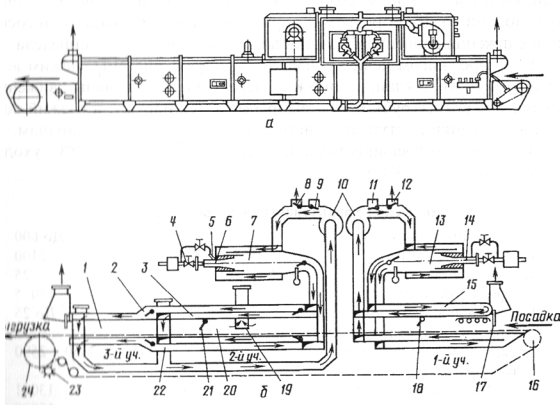
- a) işə qoşan mexanizm
- b) istiqamətləndiricilər
- c) idarə etmə məntəqəsi
- d) **beşik**
- e) intiqalın mühərriki

184. 33.04 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



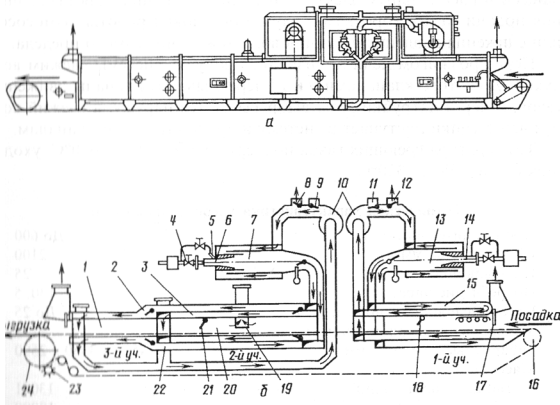
- a) işə qoşan mexanizm
- b) istiqamətləndiricilər
- c) idarə etmə məntəqəsi
- d) beşik
- e) **intiqaalın mühərriki**

185. 33.05 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- a) **bitişmə kamerası**
- b) kameraları qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- c) metallik kanal
- d) tənzimləyici kran
- e) alışdırıcı

186. 33.05 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- a) **bitişmə kamerası**

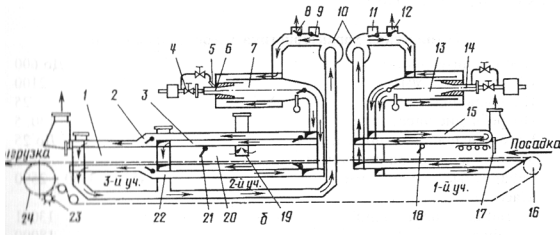
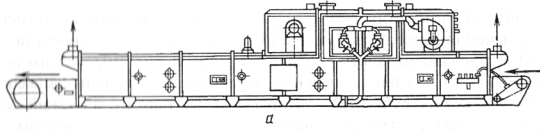
b)kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal

c)metallik kanal

d)tənzimləyici kran

e)alışdırıcı

187. 33.05 Şekildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



a)bitişmə kamerası

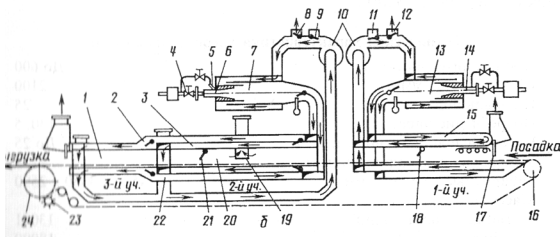
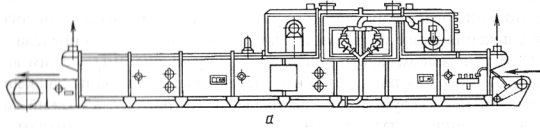
b)kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal

c)metallik kanal

d)tənzimləyici kran

e)alışdırıcı

188. 33.05 Şekildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



a)bitişmə kamerası

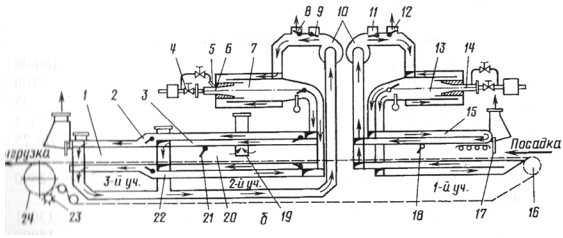
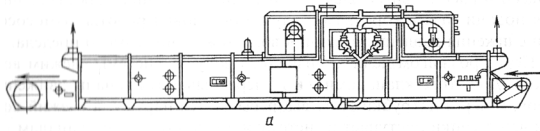
b)kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal

c)metallik kanal

d)tənzimləyici kran

e)alışdırıcı

189. 33.05 Şekildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



a)bitişmə kamerası

b)kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal

c)metallik kanal

d)tənzimləyici kran

e)alışdırıcı

190. 33.05 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

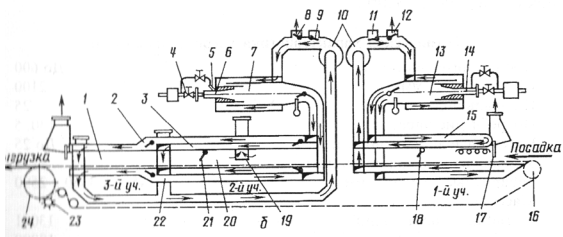
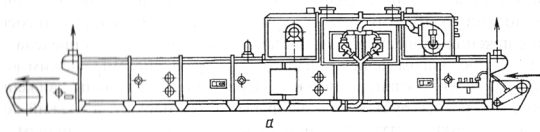
a)qaz yandırıcı

b)qarışdırıcı kameralı qızdırıcı

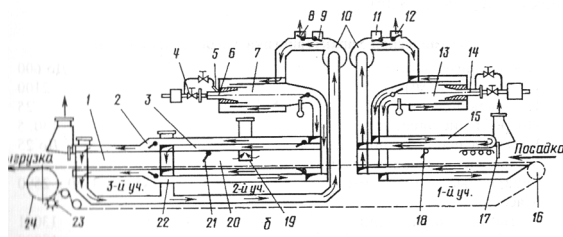
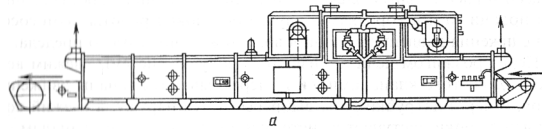
c)klapan

d)hava soran

e)metallik kanal



191. 33.05 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 7 rəqəmi ilə nə



göstərilmişdir.

a)qaz yandırıcı

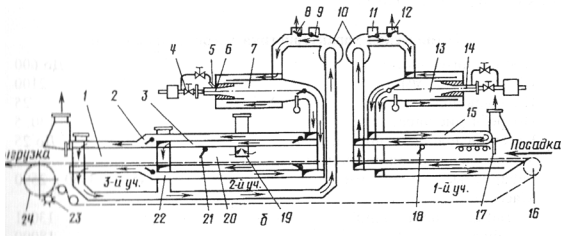
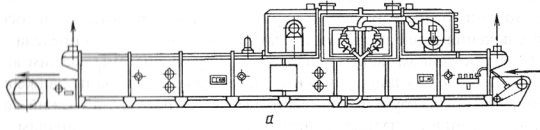
b) qarışdırıcı kameralı qızdırıcı

c) klapan

d) hava soran

e) metallik kanal

192. 33.05 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



a) qaz yandırıcı

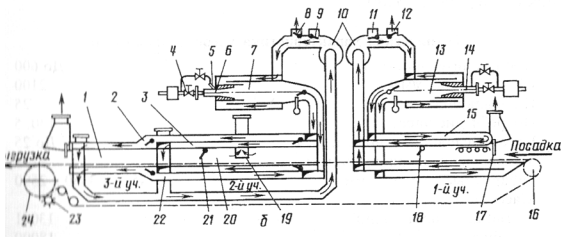
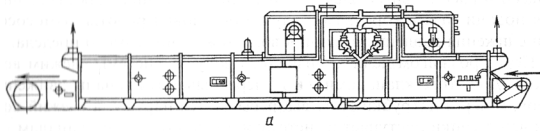
b) qarışdırıcı kameralı qızdırıcı

c) klapan

d) hava soran

e) metallik kanal

193. 33.05 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



a) qaz yandırıcı

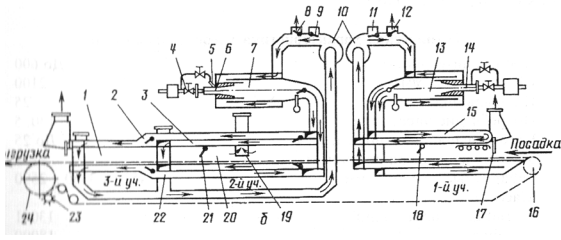
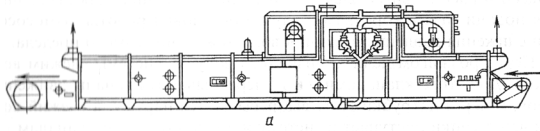
b) qarışdırıcı kameralı qızdırıcı

c) klapan

d) hava soran

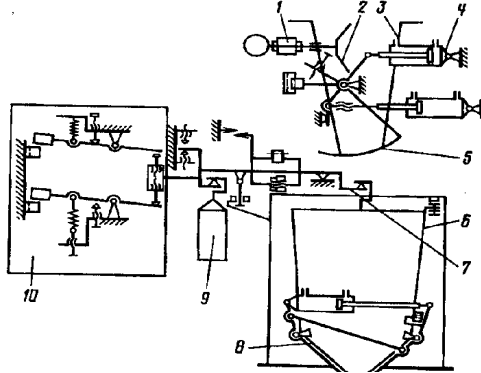
e) metallik kanal

194. 33.05 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



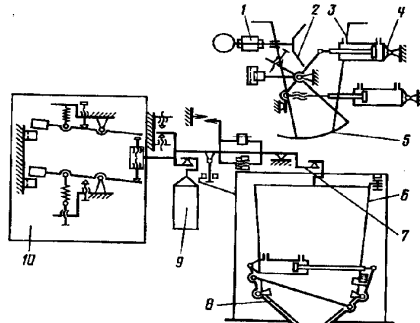
- a)qaz yandırıcı
- b)qarışdırıcı kameralı qızdırıcı
- c)klapan
- d)hava soran
- e)**metallik kanal**

195.31.01. Şekildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 1 rəqəmi nəyi göstərir?



- a)**mühərriki reduktoru**
- b)qarışdırıcını
- c)qidalandırıcını
- d)pnevmatik slindiri
- e)qapağı

196. 31.01 Şekildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 2 rəqəmi nəyi göstərir?



- a)mühərriki reduktoru

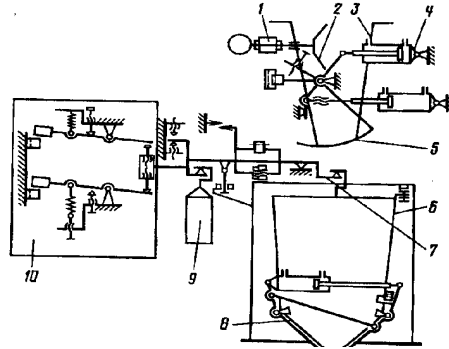
b)qarışdırıcını

c)qidalandırıcını

d)pnevmatik slindiri

e)qapağı

197.31.01 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 3 rəqəmi nəyi göstərir?



a)mühərriki reduktoru

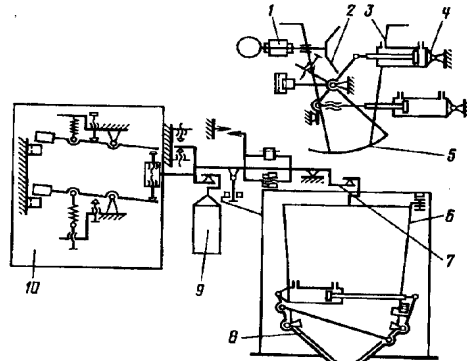
b)qarışdırıcını

c)qidalandırıcını

d)pnevmatik slindiri

e)qapağı

198.31.01 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 4 rəqəmi nəyi göstərir?



a)mühərriki reduktoru

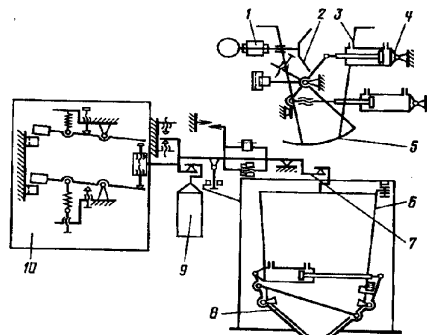
b)qarışdırıcını

c)qidalandırıcını

d)pnevmatik slindiri

e)qapağı

199.31.01 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 5 rəqəmi nəyi göstərir?

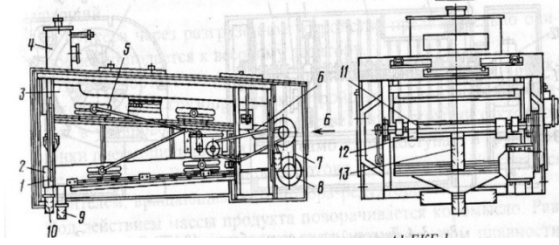


a)mühərriki reduktoru

b)qarışdırıcını

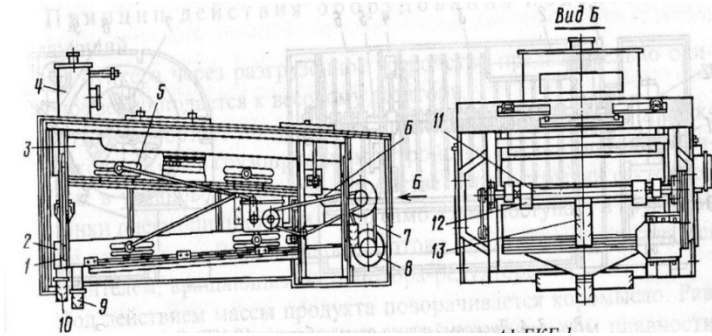
- c)qidalandırıcını
- d)pnevmatik slindiri
- e)**qapağı**

200. 31.02 Şəkildə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 1 rəqəmi nəyi göstərir?



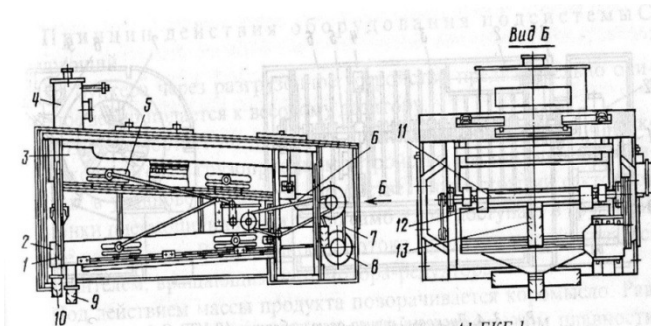
- a)**çatını**
- b)aşağı ələk kuzovunu
- c)yuxarı ələk kuzovunu
- d)qidalandırıcını
- e)təmizləyici mexanizmi

201.31.02 Şəkildə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 2 rəqəmi nəyi göstərir?



- a)çatını
- b)**aşağı ələk kuzovunu**
- c)yuxarı ələk kuzovunu
- d)qidalandırıcını
- e)təmizləyici mexanizmi

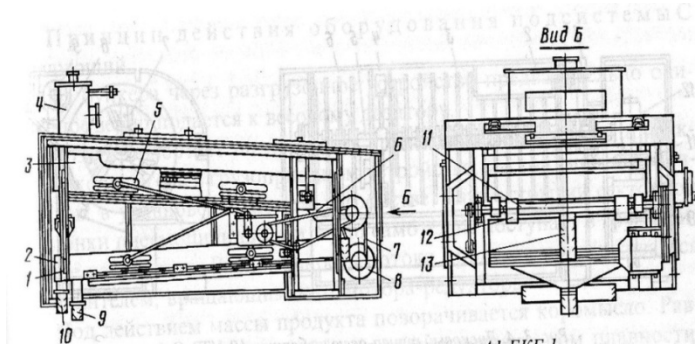
202.31.02 Şəkildə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 3 rəqəmi nəyi göstərir?



- a)çatını
- b)**aşağı ələk kuzovunu**

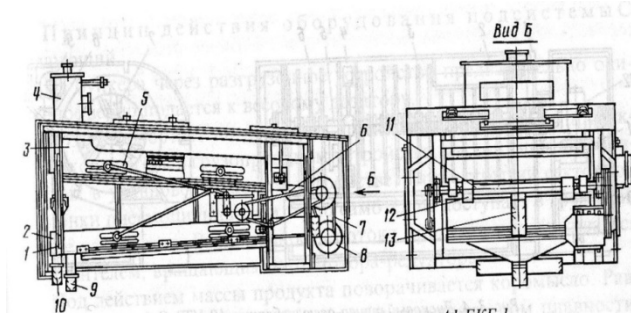
- c) **yuxarı ələk kuzovunu**
- d) qidalandırıcını
- e) təmizləyici mexanizmi

203.1.02 Şəkildə göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 4 rəqəmi nəyi göstərir?



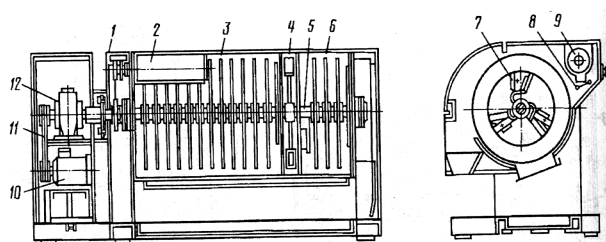
- a) çatını
- b) aşağı ələk kuzovunu
- c) yuxarı ələk kuzovunu
- d) **qidalandırıcını**
- e) təmizləyici mexanizmi

204.31.02 Şəkildə göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 5 rəqəmi nəyi göstərir?



- a) çatını
- b) aşağı ələk kuzovunu
- c) yuxarı ələk kuzovunu
- d) qidalandırıcını
- e) **təmizləyici mexanizmi**

205.31.02 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



A)gövdəni

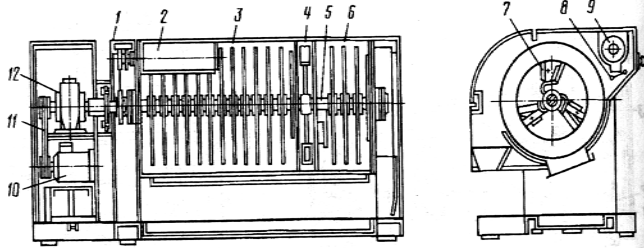
b)bölüşdürücü qurğunu

c)işçi bölməni

d)yığıcı bölməni

e) mərkəzi valı

206. 31.02 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



A)gövdəni

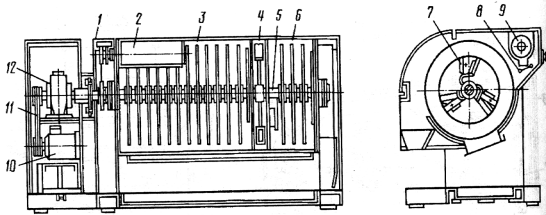
b)bölüşdürücü qurğunu

c)işçi bölməni

d)yığıcı bölməni

e) mərkəzi valı

207.31.02 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



A)gövdəni

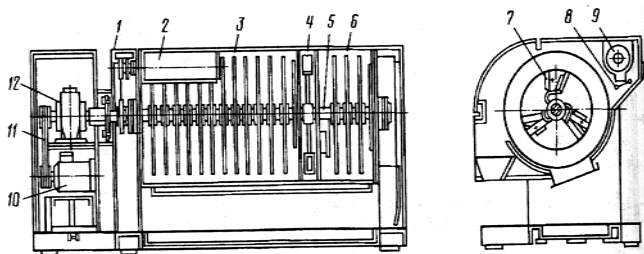
b)bölüşdürücü qurğunu

c)işçi bölməni

d)yığıcı bölməni

e) mərkəzi valı

208.31.02 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



A)gövdəni

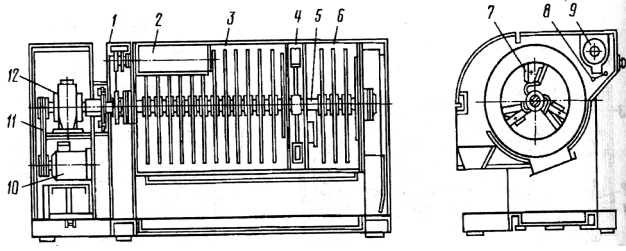
b)bölüşdürücü qurğunu

c)işçi bölməni

d)yığıcı bölməni

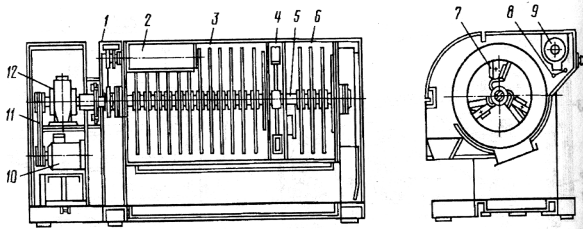
e) mərkəzi valı

209. 31.02 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



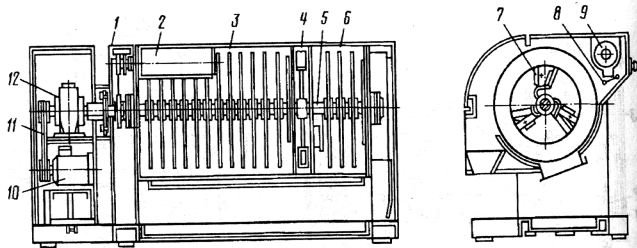
- A) gövdəni
- b) bölüşdürücü qurğunu
- c) işçi bölməni
- d) yığıcı bölməni
- e) **mərkəzi valı**

210. 31.02 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



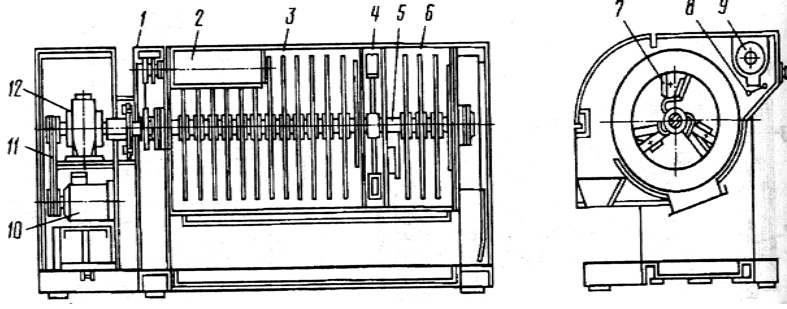
- A) **nəzarət bölməsi**
- b) qovucu
- c) tənzimləyici qapaq
- d) bölüşdürücü şnek
- e) elektrik mühərriki

211. 31.02 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



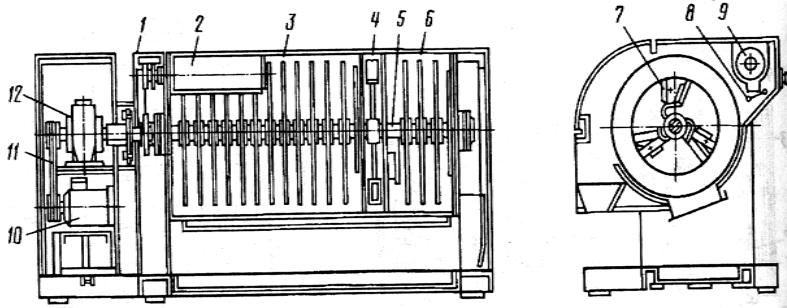
- A) nəzarət bölməsi
- b) **qovucu**
- c) tənzimləyici qapaq
- d) bölüşdürücü şnek
- e) elektrik mühərriki

212. 31.02 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



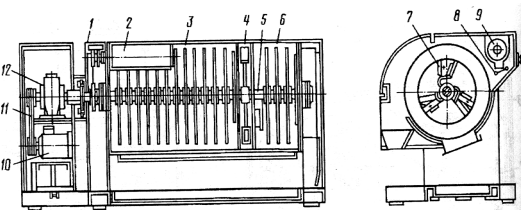
- A) nəzarət bölməsi
- b) qovucu
- c) tənzimləyici qapaq**
- d) bölüşdürücü şnek
- e) elektrik mühərriki

213.1.02 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



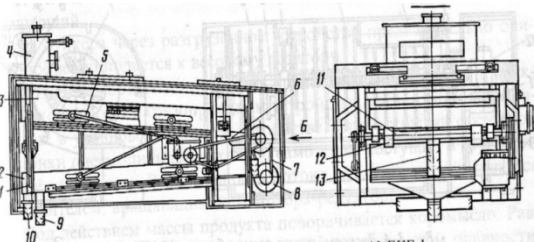
- A) nəzarət bölməsi
- b) qovucu
- c) tənzimləyici qapaq
- d) bölüşdürücü şnek**
- e) elektrik mühərriki

21 4.31.02 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- A) nəzarət bölməsi
- b) qovucu
- c) tənzimləyici qapaq
- d) bölüşdürücü şnek
- e) elektrik mühərriki**

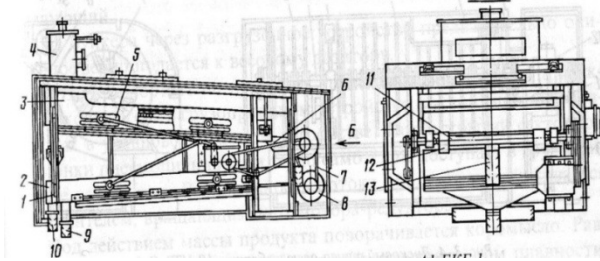
215. 31.03 Şəkildə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 6 rəqəmi nəyi göstərir?



- a) Pazvari qayış ötürməsini**

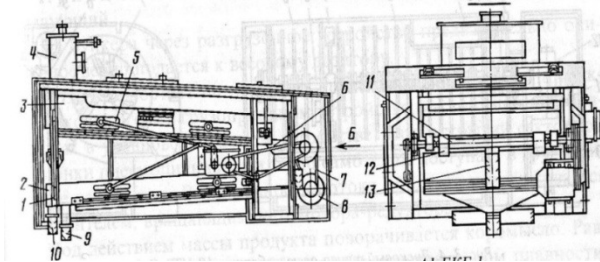
- b) Elektrik mühərriki
- c) Keçid üçün boru
- d) Sonuncu boru
- e) baş val

216. 31.03 Şəkildə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 8 rəqəmi nəyi göstərir?



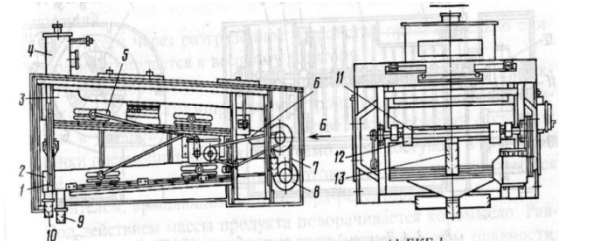
- f) pazvari qayış ötürməsini
- g) Elektrik mühərriki**
- h) Keçid üçün boru
- i) Sonuncu boru
- j) baş val

217. 31.03 Şəkildə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 9 rəqəmi nəyi göstərir?



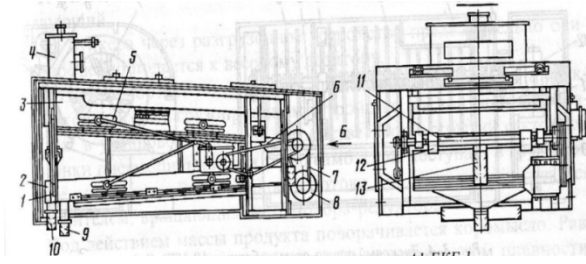
- k) pazvari qayış ötürməsini
- l) Elektrik mühərriki
- m) Keçid üçün boru**
- n) Sonuncu boru
- o) baş val

218. 31.03 Şəkildə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 10 rəqəmi nəyi göstərir?



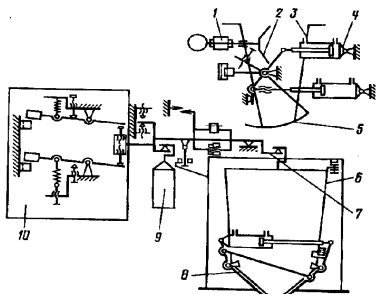
- p) pazvari qayış ötürməsini
- q) Elektrik mühərriki
- r) Keçid üçün boru
- s) Sonuncu boru**
- t) baş val

219. 31.03 Şəkildə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 11 rəqəmi nəyi göstərir?



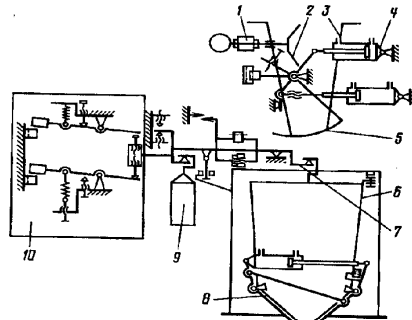
- u) pazvari qayıf ötürməsini
- v) Elektrik mühərriki
- w) Keçid  c n boru
- x) Sonuncu boru
- y) **ba  val**

220. 31.03  ekild  g st rilmi  AD-50-3   eki dozatorunda 6 r qemi n yi g st rir?



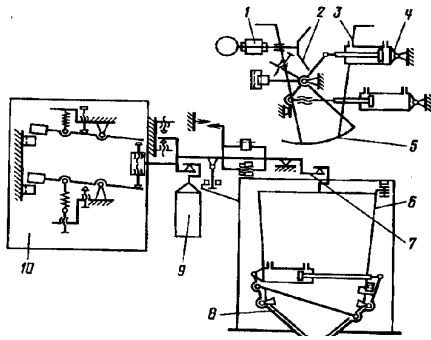
- a) **y kq buledici**
- b) mancanaq
- c) h r k t ed n qapı
- d) m vazin tl  dirici
- e) t nziml yici

221.31.03  ekild  g st rilmi  AD-50-3   eki dozatorunda 7 r qemi n yi g st rir?



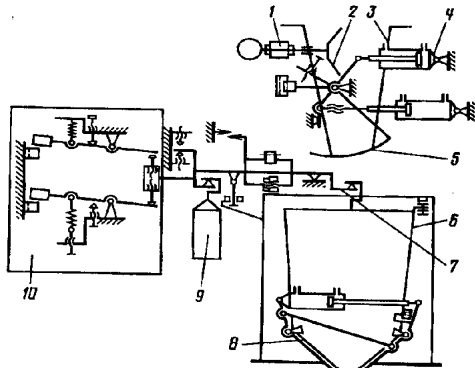
- a) y kq buledici
- b) **mancanaq**
- c) h r k t ed n qapı
- d) m vazin tl  dirici
- e) t nziml yici

222.31.03  ekild  g st rilmi  AD-50-3   eki dozatorunda 7 r qemi nəyi göstərir?



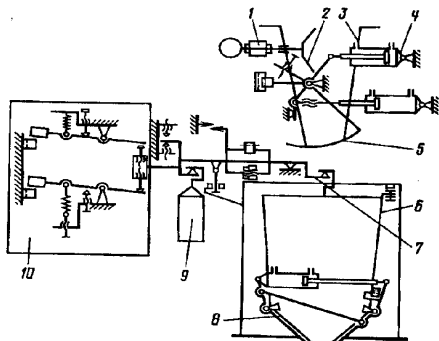
- a)yükqəbuledici
- b)**mancanaq**
- c)hərəkət edən qapı
- d)müvazinətləşdirici
- e)tənzimləyici

223.31.03 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 8 rəqəmi nəyi göstərir?



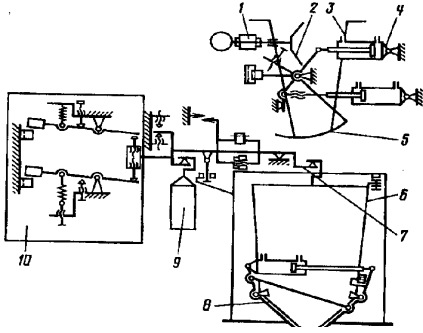
- a)yükqəbuledici
- b)mancanaq
- c)**hərəkət edən qapı**
- d)müvazinətləşdirici
- e)tənzimləyici

224..31.03 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 9 rəqəmi nəyi göstərir?



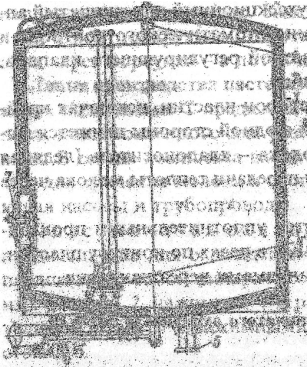
- a)yükqəbuledici
- b)mancanaq
- c)hərəkət edən qapı
- d)**müvazinətləşdirici**
- e)tənzimləyici

225.31.03 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 10 rəqəmi nəyi göstərir?



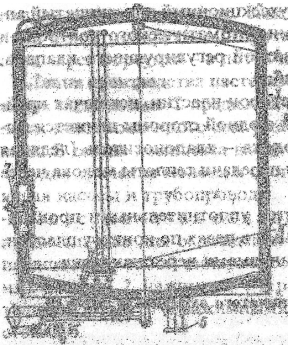
- a)yükqəbuledici
- b)mancanaq
- c)hərəkət edən qapı
- d)müvazinətləşdirici
- e)**tənzimləyici**

226.31.04 Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



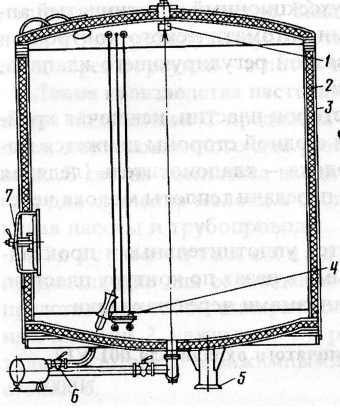
- a)**yuyucu qurğu**
- b)istilik izoləedici material
- c)şaquli qab
- d)südün səviyyəsinə nəzarət edən
- e) dayaqlar

227.31.04 Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



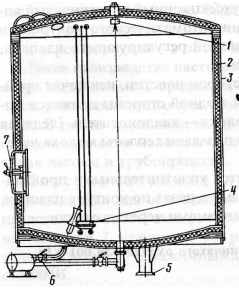
- a) yuyucu qurğu
- b) istilik izoləedici material**
- c) şaquli qab
- d) südün səviyyəsinə nəzarət edən
- e) dayaqlar

228.31.04 Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



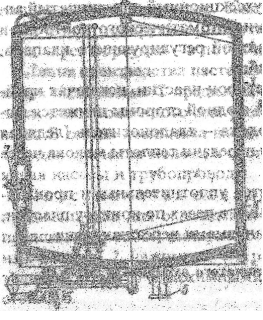
- a) yuyucu qurğu
- b) istilik izoləedici material
- c) şaquli qab**
- d) südün səviyyəsinə nəzarət edən
- e) dayaqlar

229.31.04 Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



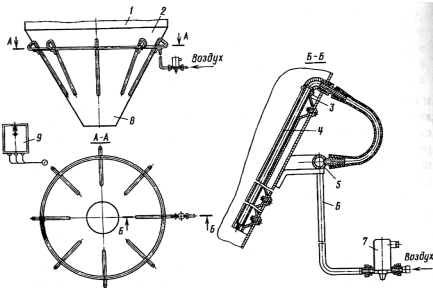
- a) yuyucu qurğu
- b) istilik izoləedici material
- c) şaquli qab
- d) südün səviyyəsinə nəzarət edən**
- e) dayaqlar

230.31.04 Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



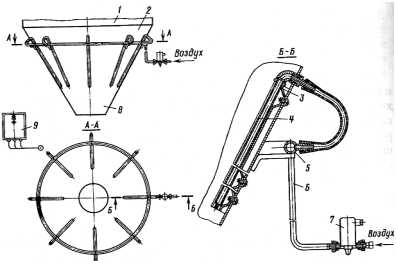
- a) yuyucu qurğu
- b) istilik izoləedici material
- c) şaquli qab
- d) südün səviyyəsinə nəzarət edən
- e) **dayaqlar**

231.31.04 Şəkildə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



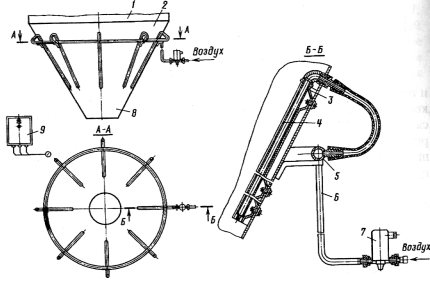
- a) **gövdə**
- b) konuslu hissə
- c) aralıqlı elementlər
- d) örtük
- e) üzüklü kollektor

232.31.04 Şəkildə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



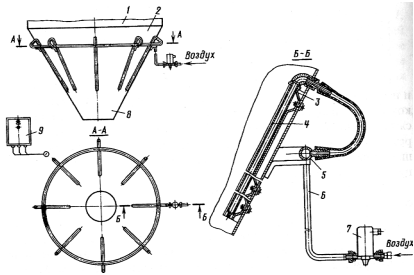
- a) gövdə
- b) **konuslu hissə**
- c) aralıqlı elementlər
- d) örtük
- e) üzüklü kollektor

233.31.04 Şəkilə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



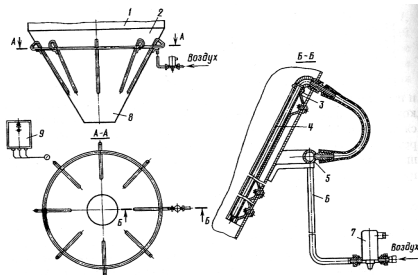
- a) gövdə
- b) konuslu hissə
- c) aralıqlı elementlər
- d) örtük
- e) üzüklü kollektor

234.31.04 Şəkilə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



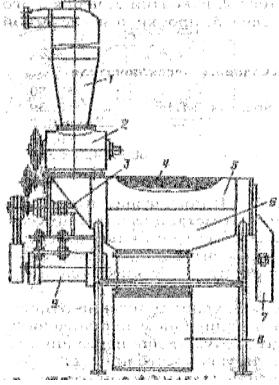
- a) gövdə
- b) konuslu hissə
- c) aralıqlı elementlər
- d) örtük
- e) üzüklü kollektor

235.31.04 Şəkilə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



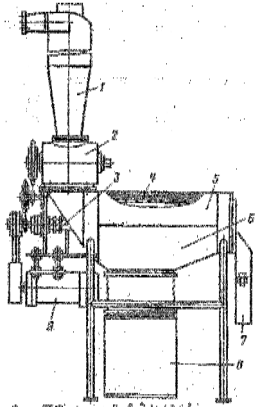
- a) gövdə
- b) konuslu hissə
- c) aralıqlı elementlər
- d) örtük
- e) **üzüklü kollektor**

236.31.05. Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



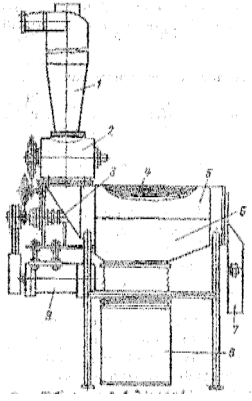
- a) boşaldıcı
- b) şlüzlü cəftə
- c) intiqal valı
- d) ələk barabanı
- e) gövdə

237.31.05. Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



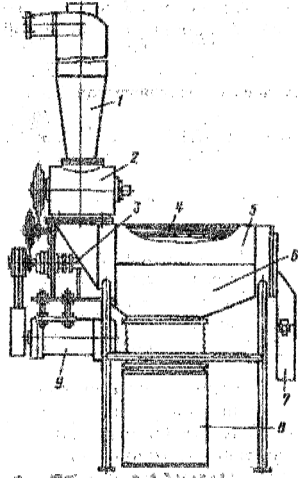
- a) boşaldıcı
- b) **şlüzlü cəftə**
- c) intiqal valı
- d) ələk barabanı
- e) gövdə

238.31.05. Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- a) boşaldıcı
- b) şlüzlü cəftə
- c) **intiqaal valı**
- d) ələk barabanı
- e) gövdə

239.31.05. Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- a) boşaldıcı
- b) şlüzlü cəftə
- c) intiqaal valı
- d) **ələk barabanı**
- e) gövdə

240.26.01 Vallarda ötürülən güc üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

a) $N = M_1 \left(\frac{\pi n}{30} \right) \cdot 10^{-3}$

- b) $N = M_1^2 \left(\frac{\pi n}{30} \right) \cdot 10^{-3}$
 c) $N = M_1 \left(\frac{\pi n^2}{30} \right) \cdot 10^{-3}$
 d) $N = M_1 \left(\frac{\pi^2 n}{30} \right) \cdot 10^{-3}$
 e) $N = M_1^2 \left(\frac{\pi n^2}{30} \right) \cdot 10^{-3}$

241. 26.01 Vallarda ötürülən gücü təyin etmək üçün yazılmış $N = M_1 \left(\frac{\pi n}{30} \right) \cdot 10^{-3}$ ifadəsində

M_1 nəyi xarakterizə edir?

- a) əyici momenti
 b) burucu momenti
 c) kəsici qüvvəni
 d) ətalət momentini
 e) kütləsini

242. 26.01 Vallarda ötürülən güc üçün yazılmış $N = M_1 \times \left(\frac{I n}{30} \right) \times 10^{-3}$ ifadəsində n nəyi xarakterizə edir?

- A) əyici momenti
 B) burucu momenti
 C) valın fırlanma tezliyini
 D) ətalət momentini
 E) kütləni

243. 26.01 Konstruksiyanın komponentləri zamanı hansı verilənlər nəzərə alınır?

- A) məhsuldarlıq
 B) ölçüləri
 C) maşınların enerji sərfi
 D) hər bir maşına xam malın çatdırılması
 E) göstərilənlərin hamısı

244. 26.01 Xəttin konstruksiyasının xüsusiyyətlərinə nələr daxildir?

- A) maşınların sayının çox olması
 B) xəttin tərkib hissələrinin mürəkkəbliyinin müxtəlifliyi
 C) xəttin tərkib hissələrinin müxtəlif təyinatlı olması

D) xəttin tərkib hissələrinin müxtəlif materiallardan hazırlanması

E)) göstərilənlərin hamısı

245. 26.01 Avadanlıqların quraşdırılması zamanı hansı əməliyyatlar yerinə yetirilir?

A) avadanlıqlar özüllər üzərinə qoyulur

B) avadanlığın düzgün yerləşdirilməsi yoxlanılır

C) avadanlıq özüllərə bərkidilir

D)konstruksiyanın elementləri geyilir

E))göstərilənlərin hamısı

246. 26.01 Avadanlığın quraşdırılmaya hazırlanmasında hansı işlər görülür?

A) texniki sənədlərlə tanışlıq

B) Avadanlığın siyahısı və əsas parametrləri yoxlanılır

C) quraşdırılmadan əvvəl təftiş edilir

D) Avadanlığın quraşdırılmasının texniki tələblərlə uyğunluğu yoxlanılır

E)) göstərilənlərin hamısı

247. 26.01 Avadanlığın tutulmasının səbəbini göstərin

A) ayrı – ayrı detalların qeyri tarazlığı

B) mexanizmlərin qeyri tarazlığı

C) detalların qeyri dəqiq hazırlanması

D) maşının düyünlərinin dəqiq geyilməməsi

E)) göstərilənlərin hamısı

248. 26.02 Təmizlənmiş yulaf dənisi almaq üçün C alt sistemində tətbiq edilən avadanlıqlar kompleksinə hansı avadanlıqlar daxildir ?

A) Dən saxlamaq üçün bunker

B) Çəki dozatronu , dən təmizləyən separator

C) Yarma çeşidləyən maşın , triyel

D) Dənisi və zibilləri təmizləmək üçün pnevmatik nəqlədirici

E)) yuxarıda göstərilənlərin hamısı

249. 26.02 6.142 AD- 50-3Ә çәki dozatronun dozalatdırıcı hәddi üçün yazılmış rәqәmlәrin hansı doğrudur?

A) $20 \div 25$

B) $25 \div 30$

C) $30 \div 35$

D) $35 \div 40$

E) $20 \div 50$

250. 26.02 6.142 AD- 50-3Ә çәki dozatronun mәhsuldarlıq (Ton/san) üçün yazılmış rәqәmlәrin hansı doğrudur?

A) $6 \div 15$

B) $6 \div 10$

C) $8 \div 12$

D) $10 \div 15$

E) $10 \div 12$

251. 26.02 A1 – Бем -6 дән тәмизләyici separatorunun mәhsuldarlıғı (T/san) üçün yazılmış rәqәmlәrin hansı doğrudur?

A) 3

B) 4

C) 5

D) 6

E) 7

252. 26.02 Дән тәмизләyici separatorun әләкли gövdәsinin rәqsi tezliyi ($dәq^{-1}$) üçün yazılmış rәqәmlәrin hansı doğrudur?

A) $330 \div 335$

B) $335 \div 340$

C) $340 \div 350$

D) $330 \div 340$

E) $310 \div 330$

253. 26.03 A1-БКГ-1 yarmasortlayıcı maşının məhsuldarlığı (t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

A)) 5

B) 4

C) 3

D) 6

E) 7

254. . 26.03 A1-БКГ-1 yarmasortlayıcı maşının ələyinin rəqsi hərəkəti üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur? ($dəq^{-1}$)

A) 350

B)) 390

C) 380

D) 370

E) 360

255. 26.03 Ağ süfrə şərabi istehsalı üçün tətbiq edilən C alt sistem xəttlərinin tərkibinə hansı avadanlıqlar daxildir?

A) qəbuledici bunker- qidalandırıcı

B) xırdalayıcı saplaq ayırıcı

C) sulfit dozalaşdırıcı qurğu

D) bunker və saplaq ayırıcı

E) yuxarıda göstərilənlərin hamısı

256. 26.03 T1-ББIII qidalandırıcı bunkerin məhsuldarlığı (t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

A) 10

B) 15

C))20

D) 25

E) 30

257. 26.03 Ağ süfrə şərabi istehsalı xətlərində tətbiq edilən qidalandırıcı – bunker hansı hissələrdən ibarətdir?

- A) dəmir-beton bunkerdən
- B) snekdən
- C) mühərrik – reduktordan
- D) dəmir-beton bunkerdən və snekdən
- E)) yuxarıda göstərilənlərin hamısı

258 . 26.03 Ağ süfrə şərab istehsalı xətlərində tətbiq edilən ВДГ-20 xırdalayıcının məhsuldarlığı (t/san) nə qədərdir?

- A) 10
- B) 15
- C))20
- D) 25
- E) 30

259. 26.03 Pasterizə edilmiş süd istehsalının C alt sisteminin avadanlıqlar kompleksinə hansı avadanlıqlar daxildir?

- A) Lövhəli soyuducu
- B) Süd saxlamaq üçün çən
- C) Südü nəqlətdirmə sistemi
- D) Lövhəli soyuducu və süd saxlamaq üçün çən
- E)) yuxarıda göstərilənlərin hamısı

260. 27.01 Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən 001- Y10 lövhəli soyuducusunun məhsuldarlığı (t/san) nəqədərdir?

- A)) 10000
- B) 20000
- C) 15000
- D) 25000
- E)30000

261. 27.01 Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən 001- Y10 lövhəli soyuducusuna verilən südün temperaturu nəqədər olmalıdır?

- A) 15

- B)) 20
- C) 25
- D)30
- E) 10

262. 27.01 Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən südü saxlamaq üçün çən nə üçün təyin edilmişdir?

- A))soyumuş südü saxlamaq üçün
- B) südü qarışdırmaq üçün
- C) südü qızdırmaq üçün
- D) südü qarışdırmaq və qızdırmaq üçün
- E) südü soyutmaq üçün

263. 27.01 buğda unundan çörək istehsalı üçün xəttin tərkibinə neçə alt sistem avadanlıqlar kompleksi daxildir?

- A) 3
- B)4
- C))5
- D) 6
- E) 7

264. 27.01 Çörək istehsalının C alt sisteminə daxil olan pnevmatik boşaldıcı qurğuda hava sərfi nə qədərdir?(m^3/san)

- A)5÷6
- B)6÷7
- C) 7÷9
- D) 9÷10
- E) 10÷12

265. 27.01 Çörək istehsalının C alt sistemində tətbiq edilən şlüzlü rotor qidalandırıcısının hissələrdən ibarətdir?

- A) elektrik mühərrikindən və sonsuz vint reduktordan

- B) sonsuz vint reduktordan və iki qasnaqdan
- C) iki qasnaqdan və zəncir otürücüdən
- D) elektrik mühərrikindən və zəncir otürücüdən
- E) yuxarıda göstərilənlərin hamısı

266. 27.01 Çörək istehsalının C alt sistemində tətbiq edilən şlüzlü rotor qidalandırıcısının məhsuldarlığı (t/san) nə qədərdir?

- A) $1 \div 2$
- B) $2 \div 3$
- C) $4 \div 8$
- D) $5 \div 10$
- E) $1.5 \div 7$

267. 28.01 Çörək istehsalının C alt sisteminin avadanlıqlar kompleksinə daxil olan un ələyicinin məhsuldarlığı (kg/san) nə qədərdir?

- A) 5000
- B) 4000
- C) 3000
- D) 2000
- E) 1000

268. 28.01 un ələyicisi nə üçün təyin olunmuşdur?

- A) unu qarışdırmaq
- B) unu nəql etdirmək
- C) unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək
- D) unu qarışdırmaq və nəql etdirmək
- E) mexaniki qarışıqlardan təmizləmək

269. 28.01 Çörək istehsalı xətlərində maqnit tutucuları nə üçün təyin edilir?

- A) unu qarışdırmaq
- B) unu nəql etdirmək

C) unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək

D)) una təsadufən düşən mexaniki ferromaqnit hissələri çıxartmaq üçün

E) mexaniki qarışıqlardan təmizləmək

270. 28.01 Çörək istehsalı xətlərində istehsalat çilovu nə üçün təyin olunmuşdur?

A) unu qarışdırmaq

B) unu nəql etdirmək

C) unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək

D)) qarışdırmış və ələnmiş unu yığmaq üçün

E) mexaniki qarışıqlardan təmizləmək

271. 28.01 Çörək istehsalında universal T1-XCII qurğusu hansı alt sistem avadanlıqlar kompleksinə aiddir?

A) C_1

B) C_2

C) C_3

D) C_4

E)) C_2 və C_3

272. 28.01 Çörək istehsalında tətbiq edilən T1-XCII qurğusu nə üçün təyin olunmuşdur?

A)) şəkər və duz hazırlıqlı olmağa

B) duz hazırlıqlı olmağa

C) suyu qızdırmağa

D) suyu soyutmağa

E) unu ələməyə

273. 28.01 Çörək istehsalında tətbiq edilən T1-XCII qurğusunun məhsuldarlığı (kg/san) nə qədərdir?

A)700

B)800

C)900

D)600

E)500

274. 28.01 Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin C_4 sisteminə daxil olan X-14 maye həlledicisi

nə üçün təyin olunmuşdur?

A)) quru mayanı həll etmək üçün

B) quru mayanı üçün əritmək üçün

C) quru mayanı nəql etmək üçün

D) quru mayanı xırdalamaq üçün

E) quru mayanı soyutmaq üçün

275. 28.01 Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin C_4 sisteminə daxil olan X-14 maye həlledicisinin çəninin tutumu nə qədərdir? (m^3)

A) 0,34

B) 0,4

C)0,5

D) 0,6

E) 1

276. 28.01 Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin C_5 sisteminə daxil olan X-15 yağəridicisi nə üçün təyin olunmuşdur?

A) yağı dondurmaq

B) yağı tökmək

C)) xəmirə tökməzdən əvvəl onun əridilməsi

D) yağı qaynatmaq

E) yağı dozaltdırmaq

277. 28.01 Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin C_5 sisteminə daxil olan X-15 yağəridicisinin çəninin tutumu nə qədərdir? (m^3)

A)1

B)1,2

C) 1,1

D))0,19

E)0,15

278. 28.02 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemi üçün təyin olunmuşdur?

- A) yulafı müxtəlif materiallardan qorumağa
- B) yulafı üyütməyə
- C) yulafı xırdfalamağa
- D) istehlak xüsusiyyətlərinin yaxşılaşdırılması üçün
- E) yulafı qızdırmaq üçün

279. 28.02 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə hansı avadanlıqlar daxildir?

- A) buxarlandırıcı
- B) quruducu
- C) soyuducu sütun
- D) hava-ələk separatoru
- E) göstərilənlərin hamısı

280. 28.02 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli quruducu nə üçün təyin olunmuşdur?

- A) Hidro-texniki emal üçün
- B) quruducu
- C) soyuducu sütun
- D) hava-ələk separatoru
- E) göstərilənlərin hamısı

281. 28.02 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli quruducunun istifadəsində hansı ötürmələr vardır?

- A) reduktor-motor , zəncir ötürməsi
- B) zəncir ötürməsi , qayıq ötürməsi
- C) sonsuz vint, zəncir ötürməsi
- D) qayıq, sonsuz vint ötürməsi
- E) çəp dişli çarx, qayıq ötürməsi

282. 28.02 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan snekli havalandırıcının məhsuldarlığı nə qədərdir? kg/san)

A)4000

B))5000

C)6000

D)7000

E) 3000

283. 28.02 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan şaquli quruducu nə üçün təyin olunmuşdur?

A) yulafı müxtəlif məmulatlardan qorumaq

B)yulafı üyütmək

C)) yulafı qurutmaq

D) yulafı xırdalamaq

E) yulafı soyutmaq

284. 28.02 yulafı qurutmaq üçün BC-10-49M şaquli quruducunun neçə istilik seksiyası vardır?

A) 5

B)6

C)7

D))8

E)9

285. 28.02 yulafı qurutmaq üçün BC-10-49M şaquli quruducunun məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir?

A) 600-700

B)500-600

C)400-500

D)700-800

E)600-800

286. 28.02 yulafı qızdırmaq üçün BC-10-49M şaquli qızdırıcısının snetinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?($dəq^{-1}$)

A))18

B)17

C)16

D)15

E)14

287. 28.02 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminədxil olan soyuducu sütun nə üçün təyin olunmuşdur?

A)yulafı metallik materiallardan qorumaq

B)) yulafı soyutmaq

C) yulafı üyütmək

D) yulafı qızdırmaq

E) yulafı nəmləmək

288. . 28.02 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminədxil olan hava-ələk separatoru nə üçün təyin olunmuşdur?

A)yulafı soyutmaq üçün

B) yulafı qızdırmaq üçün

C))yulafı iri və xırda fraksiyaya ayırmaq üçün

D) yulafı üyütmək üçün

E) yulafı xırdalamaq üçün

289. 28.03 02 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-EMC-6 dən təmizləyicisi hansı işi görür?

A) yulafı soyudur

B) yulafı qızdırır

C) yulafı üyüdür

D) yulafı iri və xırda fraksiyaya ayırır

E) yulafı xırdalayır

290. 28.03 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminədxil olan qısa dəyirman dəslərinə üçün təyin olunmuşdur?

- A) yulafı soyutmaq üçün
- B) yulafı qızdırmaq üçün
- C) yulafdakı metallik materialları tutmaq üçün
- D) yulafı ələmək üçün
- E) dənin örtüyünü dağıtmaq və nüvədən ayırmaq üçün

291. 28.03 03 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qısa dəyirman dəslərinin məhsuldarlığı nə qədərdir?

- A) 1200
- B) 1100
- C) 1000
- D) 1300
- E) 1400

292. 28.03 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qoşa dəyirman daşlarının disklərinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- A) 260
- B) 280
- C) 270
- D) 290
- E) 250

293. 28.03 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qoşa dəyirman daşlarının disklərinin diametri nə qədərdir? (mm)

- A) 800
- B) 900
- C) 1000
- D) 1100
- E) 1050

294. 28.03 Ağ süfrə şərabının istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemi nə üçün təyin olunmuşdur?

- A) konservləşdirilmiş üzüm sirkəsi almaq üçün
- B) üzümü yumaq üçün

C) üzümü saplaqlardan təmizləmək üçün

D) üzümü çəkmək üçün

E) üzümü nəql etmək üçün

295. 28.03 Ağ süfrə şərabının istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli axıdıcı nə üçün təyin olunmuşdur?

A)üzümü yumaq

B)) üzüm meşqelindən özü axan horranı almaq üçün

C) üzüm saplağını təmizləmək üçün

D)üzümü çəkmək üçün

E) üzümü xırdalamaq üçün

296. 28.03 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcı nə üçün təyin edilir?

A) üzümü yumaq

B)üzüm saplaqlarını təvizləmək

C)) üzüm meşqesindən özü axan horranı almaq üçün

D)üzümü çəkmək

E) üzümü xırdalamaq

297. 28.03 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcının məhsuldarlığı nə qədərdir ? T/san

A)10

B)15

C)16

D))20

E)25

298. 29.01 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcının snekinin diametri nə qədərdir?(mm)

A)600

B)400

C)550

D)450

E) 634

299. 29.01 Ağ süfrə şərabının istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan snekli pres nə üçün təyin edilmişdir?

A) üzüm metgesindən preslənmiş horra fraksiyasını almaq üçün

B) üzümü yumaq

C) üzümü saplaqlardan ayırmaq

D) üzümü çəkmək

E) üzümü xırdalamaq

300. 29.01 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPIC-20 snekli presi nə üçün təyin olunmuşdur?

A) üzümü yumaq

B) üzüm metgesindən preslənmiş horra fraksiyasını almaq üçün

C) üzümü saplaqlardan ayırmaq

D) üzümü çəkmək

E) üzümü xırdalamaq

