

TEST: 3626#01#Y15#01#500

Test	3626#01#Y15#01#500
Fənn	3626 - Sahənin texnoloji xətləri - 2
Təsviri	[Təsviri]
Müəllif	Administrator P.V.
Testlərin vaxtı	80 dəqiqə
Suala vaxt	0 Saniyə
Növ	İmtahan
Maksimal faiz	500
Keçid balı	170 (34 %)
Suallardan	500
Bölmələr	26
Bölmələri qarışdırmaq	☒
Köçürməyə qadağa	☒
Ancaq irəli	☐
Son variant	☒

Bölmə: 0101

Ad	0101
Suallardan	20
Maksimal faiz	20
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Xəttin tərkibinə daxil olan maşının texniki məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

(G_i - işçi tsikl müddətində buraxılan məhsulun miqdarı, T_i - tsikl müddəti.)

- ☒ $\Pi_M = G_i / T_i$
- ☐ $\Pi_M = G_i^2 / T_i^2$
- ☐ $\Pi_M = G_i / T_i^2$
- ☐ $\Pi_M = G_i^3 / T_i$
- ☐ $\Pi_M = G_i / T_i^3$

Sual: Avadanlığın istismarı zamanı hansı vasitələrin tətbiq edilməsi vacibdir? (Çəki: 1)

- ☐ Mühafizə
- ☐ Mexanikləşdirmə
- ☐ Avtomatlaşdırma
- ☐ Məsafədən nəzarət və idarəetmə
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı

Sual: Xətdə sazlama və təmir-bərpa işlərinin yerinə yetirilməsi hansı prinsiplərə əsaslanır? (Çəki: 1)

- ☐ xəttə nəzarət edilməsi
- ☐ xəttə yaxınlaşma imkanının olmasına
- ☐ xəttin hissələrinin asanlıqla sökülməsi
- ☐ xəttin detallarının bərpa olunmasına
- ☒ yuxarıda göstəricilərin hamısına

Sual: Xəttin erqonimik tələblərə cavab verməsi üçün aşağıda göstərilənlərin hansı təmin olunmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ sahələrə işçinin əlinin çatması
 - ☐ fəhlənin işçi vəziyyəti
 - ☐ fəhlənin əl ilə tutma qabiliyyəti
 - ☐ insanın işçi hərəkətlərinin sürəti
 - ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
-

Sual: Tsikl hansı müddətlərdən ibarətdir (Çəki: 1)

- ☐ ancaq texnoloji əməliyyat müddətindən
 - ☐ ancaq nəqliyyat əməliyyatı müddətindən
 - ☒ həm əməliyyat həm də nəqliyyat müddətindən
 - ☐ tam texnoloji əməliyyat müddəti ilə nəqliyyat əməliyyatı müddətinin yarısından
 - ☐ tam nəqliyyat əməliyyat müddəti ilə texnoloji əməliyyat müddətinin yarısından
-

Sual: Texnoloji və nəqliyyat proseslərinin kombinasiyası neçə sinif əməliyyatların formalaşmasına səbəb olur? (Çəki: 1)

- ☐ bir
 - ☐ iki
 - ☐ üç
 - ☒ dörd
 - ☐ beş
-

Sual: Texnoloji əməliyyatlar neçə funksiyanı yerinə yetirir? (Çəki: 1)

- ☐ bir
 - ☒ iki
 - ☐ üç
 - ☐ dörd
 - ☐ beş
-

Sual: Əməliyyatlar arası əlaqələrin növünə görə texnoloji axının neçə tipi olur? (Çəki: 1)

- ☐ bir
 - ☐ iki
 - ☒ üç
 - ☐ dörd
 - ☐ beş
-

Sual: (Çəki: 1)

$\ell(t)$ funksiyasının dəyişməsinin intensivliyini miqdarca qiymətləndirmək üçün yazılmış $\lambda_b = t_0/S_0$ ifadəsində S_0 hansı parametri xarakterizə edir?

- ☐ $b(t)$ funksiyasının dəyişməsi diapazonunun yarısını
 - ☒ başlanğıc anda keyfiyyət göstəricilərinin orta kvadratik qiymətini
 - ☐ paylanma sahəsini
 - ☐ təsadüfi kəmiyyəti
 - ☐ başlanğıc eni
-

Sual: Sistem mənbəyini neçə hissələrə ayırırlar? (Çəki: 1)

- ☐ ona xas olan qanunauyğunluqlar görə
 - ☐ ona xas olan funksiyalara görə
 - ☐ ona xas olan strukturaya görə
 - ☐ komponentin tərkibinə görə
 - ☒ ona xas olan qanunauyğunluqlara, funksiyalara, strukturaya, komponentin tərkibinə görə
-

Sual: Sistemli analizin mahiyyəti nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ bütövü komponentlərə ayırmaqdan
- ☐ bütövü komponentlərə və hissələrə ayırmaqdan
- ☐ hər bir hissəyə ayırmaqdan

- ☐ hər bir hissənin funksiyasını öyrənməkdən
 - ☒ bütövü komponentlərə, hissələrə ayırmaq və onların funksiyalarını öyrənməkdən
-

Sual: Texnoloji sistemin elementi kimi nə qəbul edilir. (Çəki: 1)

- ☒ texnoloji əməliyyat
 - ☐ fiziki proses
 - ☐ kimyəvi proses
 - ☐ mexaniki proses
 - ☐ fiziki-kimyəvi proses
-

Sual: Texnoloji sistemin girişinə hansı axınlar daxil olur? (Çəki: 1)

- ☒ maddələr, enerji və məlumat
 - ☐ maddələr və məlumat
 - ☐ enerji və məlumat
 - ☐ ancaq məlumat
 - ☐ maddələr və enerji
-

Sual: (Çəki: 1)

$t(t)$ funksiyasının dəyişməsinin intensivliyini miqdarcə qiymətləndirmək üçün yazılmış $\lambda_b = t_p/S_0$ ifadəsində λ_b hansı parametri xarakterizə edir?

- ☒ $b(t)$ funksiyasının dəyişməsi diapazonunun yarısını
 - ☐ başlanğıc anda keyfiyyət göstəricilərinin orta kvadratik qiymətini
 - ☐ paylanma sahəsini
 - ☐ təsadüfi kəmiyyəti
 - ☐ başlanğıc eni
-

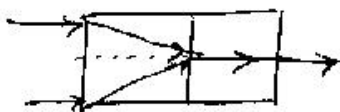
Sual: Analizin məqsədlərdən asılı olaraq sistemi hansı istiqamətlərdə öyrənmək olar? (Çəki: 1)

- ☒ girişdən-çıxışa, çıxışdan-girişə
 - ☐ girişdən-ortaya
 - ☐ çıxışdan-ortaya
 - ☐ ortadan-girişə
 - ☐ çıxışdan-girişə
-

Sual: Analizin mənası nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ hər bir elementin bütöv sistemdə rolunu
 - ☐ hər bir elementin bütöv sistemdə yerini
 - ☒ hər bir elementin bütöv sistemdə yerini və rolunu
 - ☐ hər bir elementin bütöv sistemdə yerinin və rolunun nisbətini
 - ☐ hər bir elementin bütöv sistemə təsirini
-

Sual: Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir? (Çəki: 1)



- ☒ qarışdırma mühitini
 - ☐ qatın əmələ gəlməsini
 - ☐ funksiyalara ayrılmasını
 - ☐ xırdalama
 - ☐ mürəkkəb çevrilmə proseslərini
-

Sual: Sistemli analizə haradan bağlanmalıdır? (Çəki: 1)

- ☒ əsas aparıcı baş hissədən
- ☐ aparıcı və köməkçi hissələrdən
- ☐ köməkçi hissələrdən

- ☐ qoruyucu hissələrdən
- ☐ işə salma hissələrdən

Sual: Sistemin analiz məsələləri hansı yolla həll edilir? (Çəki: 1)

- ☒ ardıcılıqla yaxınlaşma
- ☐ integrallama
- ☐ differensiallama
- ☐ ehtimal nəzəriyyəsi
- ☐ riyazi statistika

Sual: İdeal dayanaqlı axın üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☒ $\lambda_a = \lambda_b = 0$
- ☐ $\lambda_a^2 - \lambda_b = 0$
- ☐ $\lambda_a - \lambda_b^2 = 0$
- ☐ $\lambda_a^2 - \lambda_b^2 = 0$
- ☐ $\lambda_a^3 = \lambda_b = 0$

BÖLMƏ: 0201

Ad	0201
Suallardan	21
Maksimal faiz	21
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Xəttin yoxlanması zamanı nələri yoxlayırlar? (Çəki: 1)

- ☐ yığılmış mexanizmlərin komplektliliyini
- ☐ detalların qarşılıqlı vəziyyətini
- ☐ bütün düyünlərin və mexanizmlərin etibarlı bərkidilməsini
- ☐ yastıqlarda yağlayıcı materialların olmasını
- ☒ göstərilənlərin hamısını

Sual: Xəttin tərkib hissələrinin fərdi sınağında hansı sınaqlar keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki
- ☐ texnoloji
- ☐ müəyyən edilir
- ☐ nəzarət
- ☒ göstərilənlərin hamısını

Sual: Planlı texniki xidmət və təmir sisteminə nələr daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ avadanlığı texniki xidmət və təmir qaydalarının tətbiq edilməsi
- ☐ Avadanlığın pasportlaşdırılması və onun uşu vaxtının qeydə alınması
- ☐ təmirin növlərinə görə işlərin siyahısının tutulmasını
- ☐ təmir işlərinin dəyərini qiymətləndirmək
- ☒ göstərilənlərin hamısı

Sual: Xəttin avadanlıqlarına baxışda hansı məsələlər həll edilir? (Çəki: 1)

- ☐ detalların yeyilməsinin vəziyyətini qiymətləndirmək
- ☐ bərkidici detalaların vəziyyətini yoxlamaq
- ☐ yastıqların, yağlanma sisteminin vəziyyətini yoxlamaq
- ☐ növbəti təmirin maliyyəsini dəyişmək
- ☒ göstərilənlərin hamısı

Sual: Yarımfabrikatların emalı zamanı qızdırılmasını həyata keçirmək üçün tətbiq edilən metodlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki prosesləri
 - ☒ istilik mübadiləsi prosesləri
 - ☐ mikrobioloji prosesləri
 - ☐ qablaşdırma prosesləri
 - ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri
-

Sual: Qida məhsullarının tərkibinə duzun daxil edilməsi konservləşdirilmənin hansı əsas qrupuna aiddir ? (Çəki: 1)

- ☐ fiziki
 - ☒ kimyəvi
 - ☐ mikrobioloji
 - ☐ kombinasiya edilmiş
 - ☐ fiziki-kimyəvi
-

Sual: Qida məhsullarının qurudulması konservləşdirilmənin hansı əsas qrupuna aiddir ? (Çəki: 1)

- ☒ fiziki
 - ☐ kimyəvi
 - ☐ mikrobioloji
 - ☐ kombinasiya edilmiş
 - ☐ fiziki-kimyəvi
-

Sual: Qida məhsullarının qızardılması konservləşdirilmənin hansı əsas qrupuna aiddir ? (Çəki: 1)

- ☒ fiziki
 - ☐ kimyəvi
 - ☐ mikrobioloji
 - ☐ kombinasiya edilmiş
 - ☐ fiziki-kimyəvi
-

Sual: Qida məhsullarının bişirilməsi konservləşdirilmənin hansı əsas qrupuna aiddir ? (Çəki: 1)

- ☒ fiziki
 - ☐ kimyəvi
 - ☐ mikrobioloji
 - ☐ kombinasiya edilmiş
 - ☐ fiziki-kimyəvi
-

Sual: Qida məhsullarının 100 °C temperaturda qızdırmaqla pasteurizə edilməsi konservləşdirmənin hansı əsas qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ fiziki
 - ☐ kimyəvi
 - ☐ mikrobioloji
 - ☐ kombinasiya edilmiş
 - ☐ fiziki-kimyəvi
-

Sual: Qida məhsullarının 100° C və daha çox temperaturda qızdırmaqla sterilizasiya edilməsi konservləşdirmənin hansı əsas qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ fiziki
 - ☐ kimyəvi
 - ☐ mikrobioloji
 - ☐ kombinasiya edilmiş
 - ☐ fiziki-kimyəvi
-

Sual: Xam malın emalı zamanı istilik mübadiləsi proseslərini həyata keçirmək üçün tətbiq edilən metodlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki prosesləri
- ☒ istilik mübadiləsi prosesləri
- ☐ mikrobioloji prosesləri
- ☐ qablaşdırma prosesləri

☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri

Sual: Bərk hissəciklər şəklində məhsul hazırladıqda səthin təmizliyinin təmin edilməsinə hansı kompleksin sonuncu əməliyyatıdır? (Çəki: 1)

- ☐ C
☒ A
☐ B
☐ AB
☐ CA
-

Sual: Bərk hissəciklər şəklində məhsul hazırladıqda verilmiş həndəsi ölçüdə məhsul alınması hansı kompleksin sonuncu əməliyyatıdır? (Çəki: 1)

- ☐ C
☒ A
☐ B
☐ AB
☐ CA
-

Sual: Xam malın emalı zamanı qızdırılmasını həyata keçirmək üçün tətbiq edilən metodlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki prosesləri
☒ istilik mübadiləsi prosesləri
☐ mikrobioloji prosesləri
☐ qablaşdırma prosesləri
☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri
-

Sual: Qida məhsullarının konservləşdirilməsi məsələlərini həll etmək üçün necə əsas qrup üsullardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☐ 2
☐ 3
☒ 4
☐ 5
-

Sual: Yarımfabrikatların emalı zamanı soyudulmasını həyata keçirmək üçün tətbiq edilən metodlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki prosesləri
☒ istilik mübadiləsi prosesləri
☐ mikrobioloji prosesləri
☐ qablaşdırma prosesləri
☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri
-

Sual: Maye məhsulları istehsal etdikdə şəffaflığın yaxşılaşdırılması hansı kompleksin sonuncu əməliyyatıdır? (Çəki: 1)

- ☐ C
☒ A
☐ B
☐ AB
☐ CA
-

Sual: Maye məhsulları istehsal etdikdə rəngin yaxşılaşdırılması hansı kompleksin sonuncu əməliyyatıdır? (Çəki: 1)

- ☐ C
☒ A
☐ B
☐ AB
☐ CA
-

Sual: Qida məhsullarının tərkibinə şəkərin daxil edilməsi konservləşdirilmənin hansı əsas qrupuna aiddir ? (Çəki: 1)

- ☐ fiziki
- ☒ kimyevi
- ☐ mikrobioloji
- ☐ kombine edilmiş
- ☐ fiziki-kimyevi

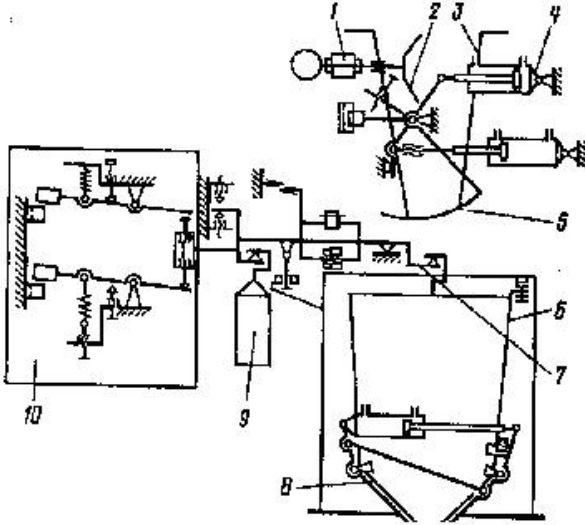
Sual: Qida məhsullarının soyudulması konservləşdirilmənin hansı əsas qrupuna aiddir ? (Çəki: 1)

- ☒ fiziki
- ☐ kimyevi
- ☐ mikrobioloji
- ☐ kombine edilmiş
- ☐ fiziki-kimyevi

BÖLMƏ: 0303

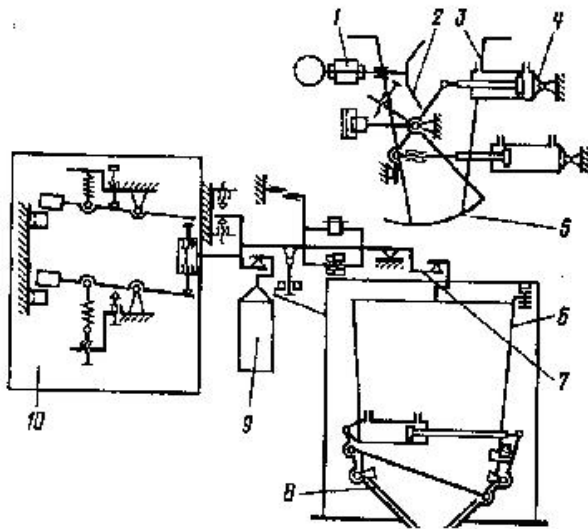
Ad	0303
Suallardan	35
Maksimal faiz	35
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Şəkində göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 1 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



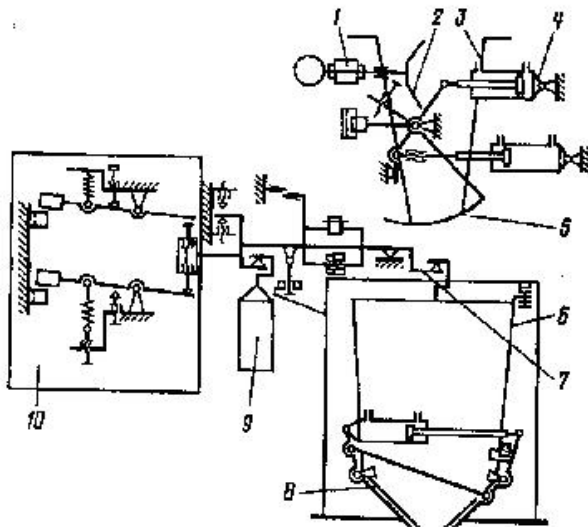
- ☒ mühərriki reduktoru
- ☐ qarışdırıcını
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ pnevmatik slindiri
- ☐ qapağı

Sual: Şəkində göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 2 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



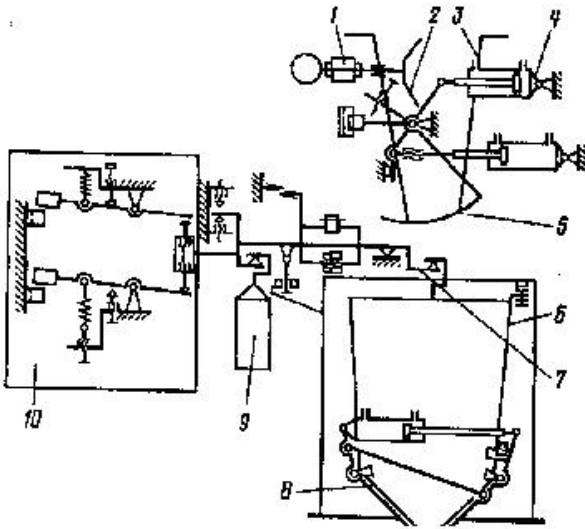
- ☐ mühərriki reduktoru
- ☒ qarışdırıcını
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ pnevmatik slindiri
- ☐ qapağı

Sual: Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 3 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



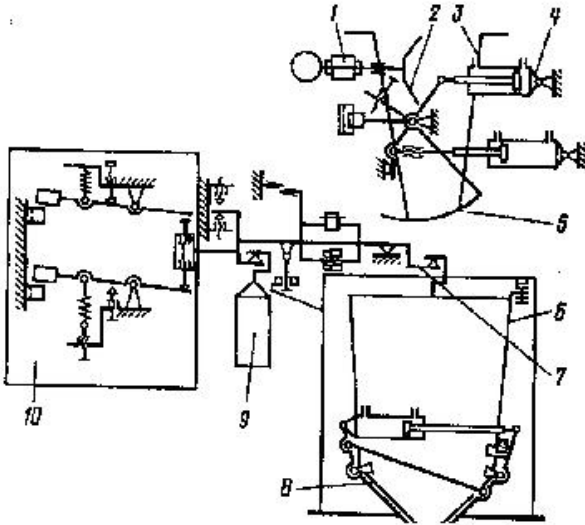
- ☐ mühərriki reduktoru
- ☐ qarışdırıcını
- ☒ qidalandırıcını
- ☐ pnevmatik slindiri
- ☐ qapağı

Sual: Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 4 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



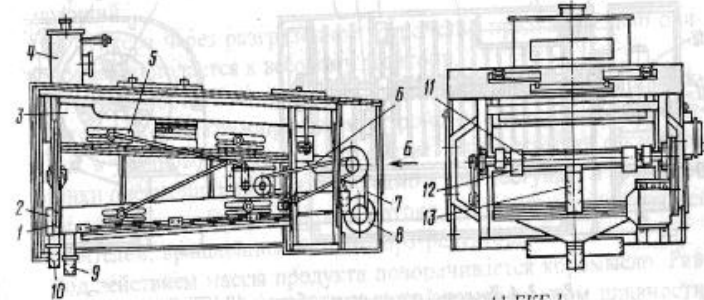
- ☐ mühərriki reduktoru
- ☐ qarışdırıcını
- ☐ qidalandırıcını
- ☒ pnevmatik slindiri
- ☐ qapağı

Sual: Şəkilde göstərilmiş AD-50-30 çəki dozatorunda 5 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



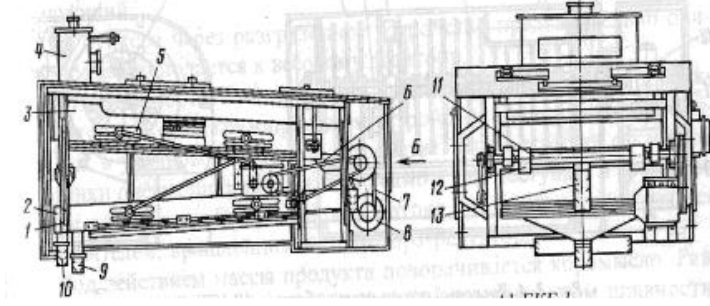
- ☐ mühərriki reduktoru
- ☐ qarışdırıcını
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ pnevmatik slindiri
- ☒ qapağı

Sual: Şəkilde göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 1 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



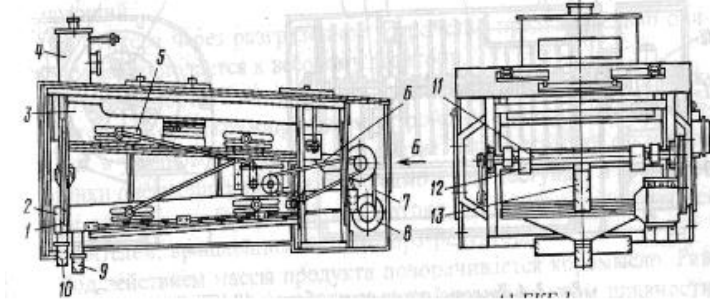
- ☒ çatını
- ☐ aşağı ələk kuzovunu
- ☐ yuxarı ələk kuzovunu
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ təmizləyici mexanizmi

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 2 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



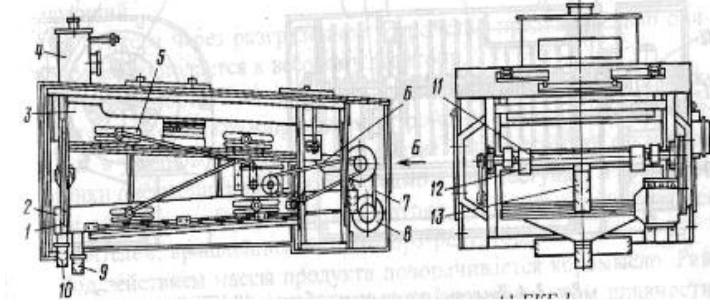
- ☐ çatını
- ☒ aşağı ələk kuzovunu
- ☐ yuxarı ələk kuzovunu
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ təmizləyici mexanizmi

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 3 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



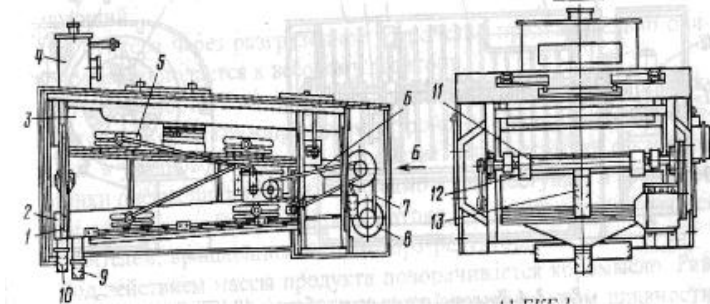
- ☐ çatını
- ☐ aşağı ələk kuzovunu
- ☒ yuxarı ələk kuzovunu
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ təmizləyici mexanizmi

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 4 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



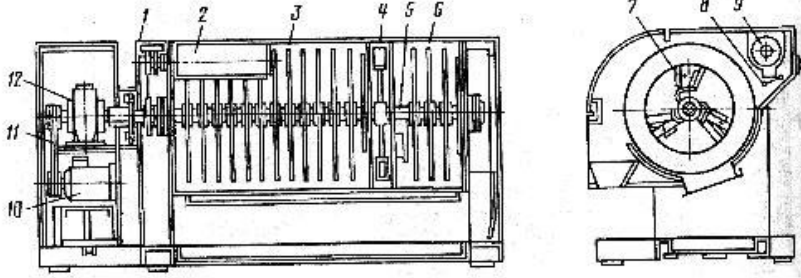
- ☐ çatını
- ☐ aşağı ələk kuzovunu
- ☐ yuxarı ələk kuzovunu
- ☒ qidalandırıcını
- ☐ təmizləyici mexanizmi

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 5 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



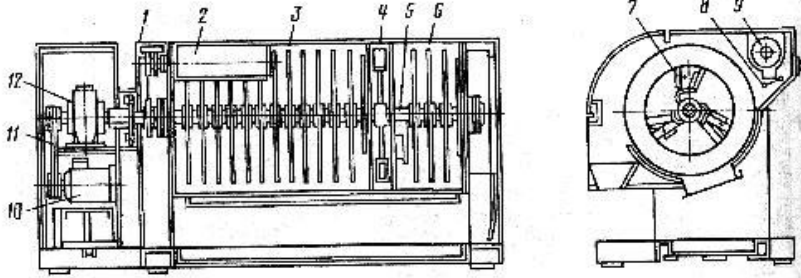
- ☐ çatını
- ☐ aşağı ələk kuzovunu
- ☐ yuxarı ələk kuzovunu
- ☐ qidalandırıcını
- ☒ təmizləyici mexanizmi

Sual: Şəkilə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



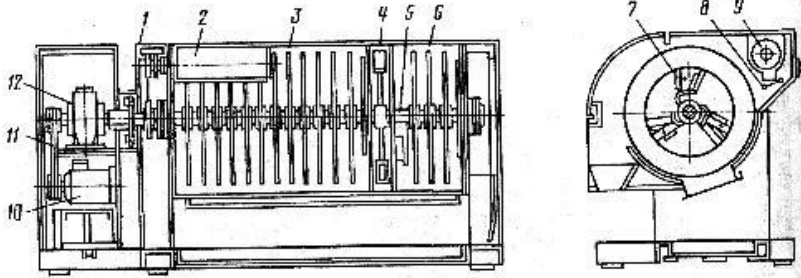
- ☒ gövdəni
- ☐ bölüşdürücü qurğunu
- ☐ işçi bölməni
- ☐ yığıcı bölməni
- ☐ mərkəzi valı

Sual: Şəkilə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



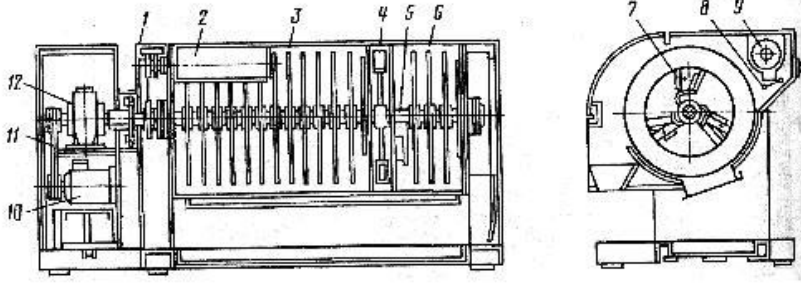
- ☐ gövdəni
- ☒ bölüşdürücü qurğunu
- ☐ işçi bölməni
- ☐ yığıcı bölməni
- ☐ mərkəzi valı

Sual: Şəkilə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



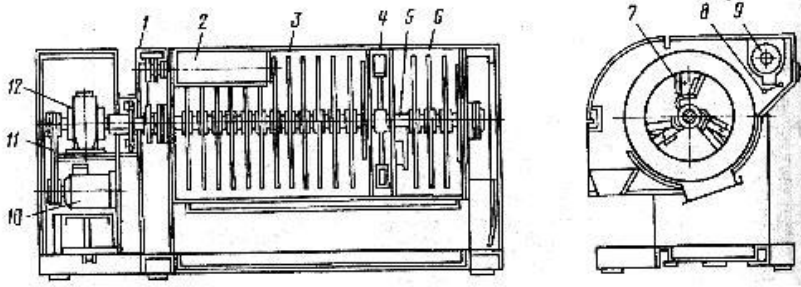
- ☐ gövdəni
- ☐ bölüşdürücü qurğunu
- ☒ işçi bölməni
- ☐ yığıcı bölməni
- ☐ mərkəzi valı

Sual: Şəkilə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



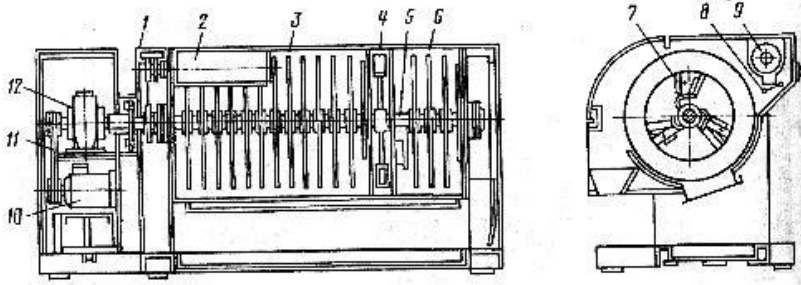
- ☐ gövdəni
- ☐ bölüşdürücü qurğunu
- ☐ işçi bölməni
- ☒ yığıcı bölməni
- ☐ mərkəzi valı

Sual: Şəkilə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



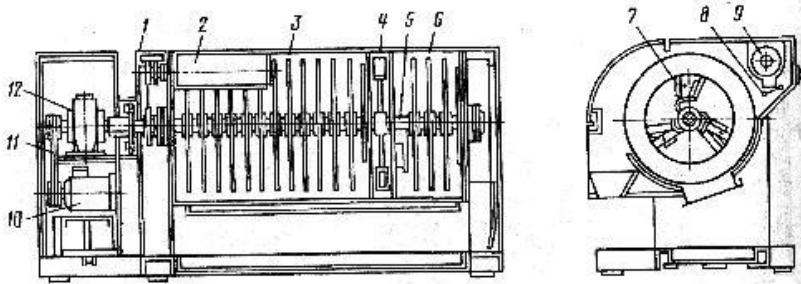
- ☐ gövdəni
- ☐ bölüşdürücü qurğunu
- ☐ işçi bölməni
- ☐ yığıcı bölməni
- ☒ mərkəzi valı

Sual: Şəkilə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☒ nəzarət bölməsi
- ☐ qovucu
- ☐ tənzimləyici qapaq
- ☐ bölüşdürücü şnek
- ☐ elektrik mühərriki

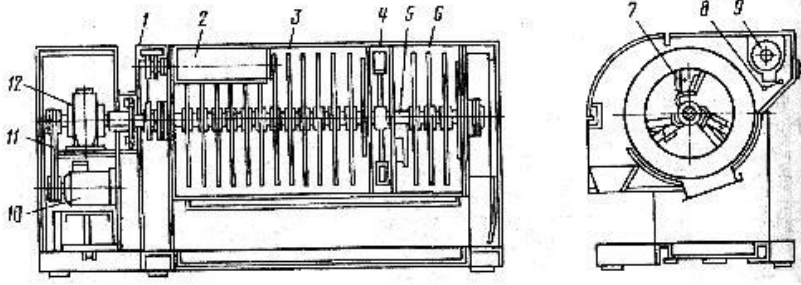
Sual: Şəkilə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☐ nəzarət bölməsi
- ☒ qovucu
- ☐ tənzimləyici qapaq

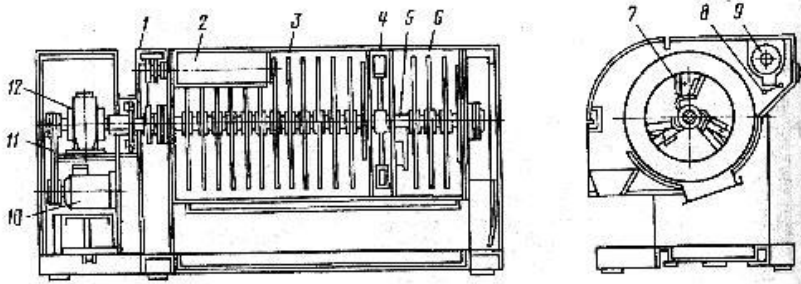
- ☐ bölüşdürücü şnek
- ☐ elektrik mühərriki

Sual: Şəkilə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



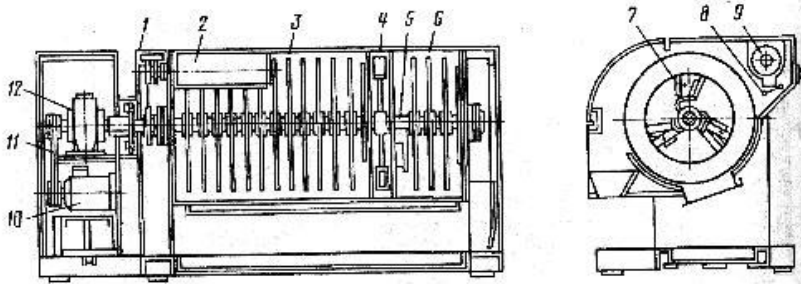
- ☐ nəzarət bölməsi
- ☐ qovucu
- ☒ tənzimləyici qapaq
- ☐ bölüşdürücü şnek
- ☐ elektrik mühərriki

Sual: Şəkilə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



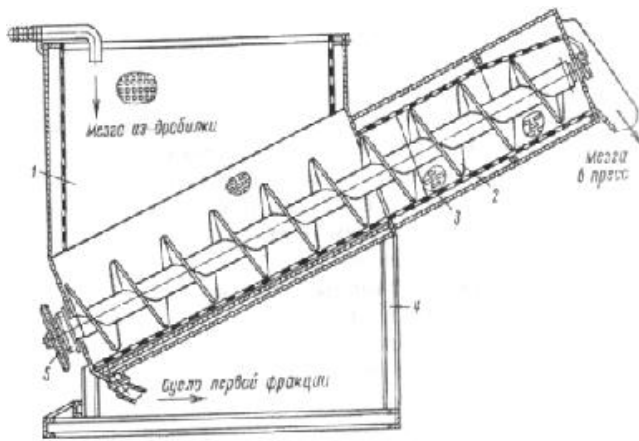
- ☐ nəzarət bölməsi
- ☐ qovucu
- ☐ tənzimləyici qapaq
- ☒ bölüşdürücü şnek
- ☐ elektrik mühərriki

Sual: Şəkilə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



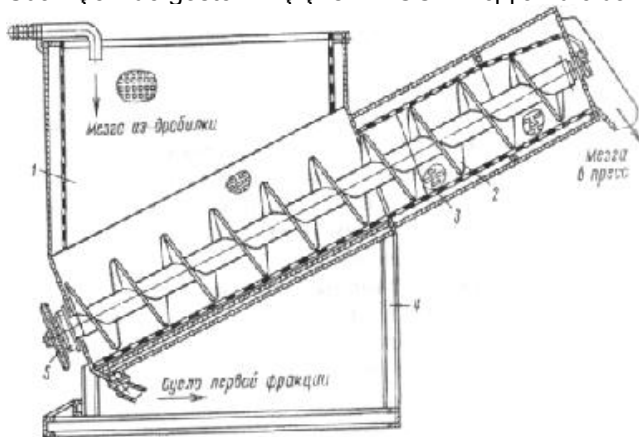
- ☐ nəzarət bölməsi
- ☐ qovucu
- ☐ tənzimləyici qapaq
- ☐ bölüşdürücü şnek
- ☒ elektrik mühərriki

Sual: Şəkilə göstərilmiş şnekli BCCШ-20Д axıdıcıda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



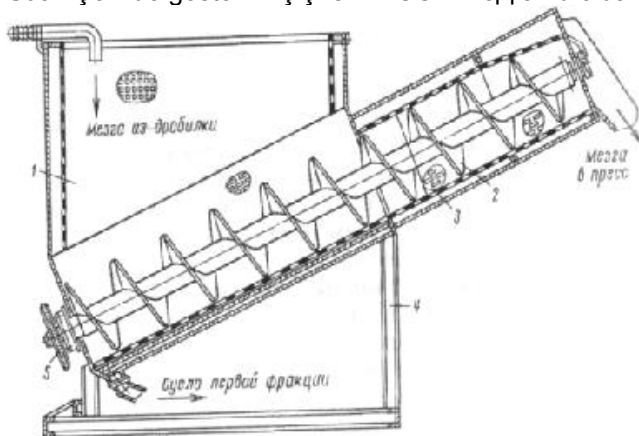
- ☒ bunker
- ☐ şnek
- ☐ baraban
- ☐ çərçivə
- ☐ intiqal

Sual: Şəkilə göstərilmiş şnekli BCCШ-20Д axıdıcıda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



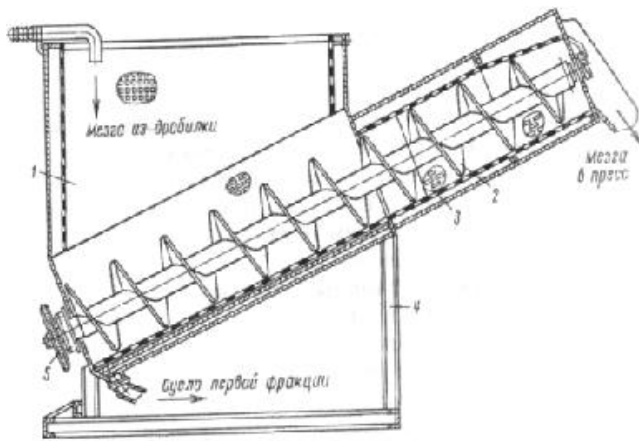
- ☐ bunker
- ☒ şnek
- ☐ baraban
- ☐ çərçivə
- ☐ intiqal

Sual: Şəkilə göstərilmiş şnekli BCCШ-20Д axıdıcıda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



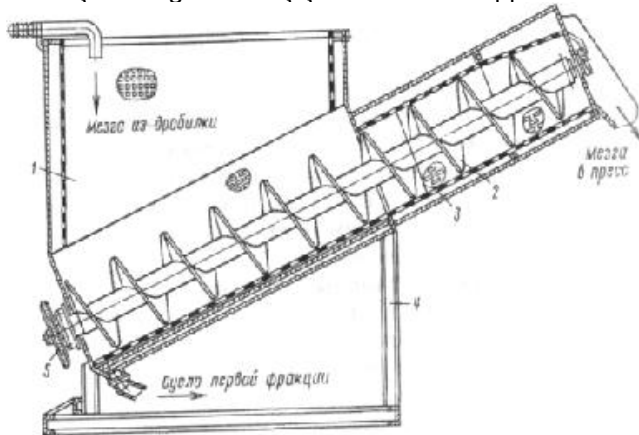
- ☐ bunker
- ☐ şnek
- ☒ baraban
- ☐ çərçivə
- ☐ intiqal

Sual: Şəkilə göstərilmiş şnekli BCCШ-20Д axıdıcıda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



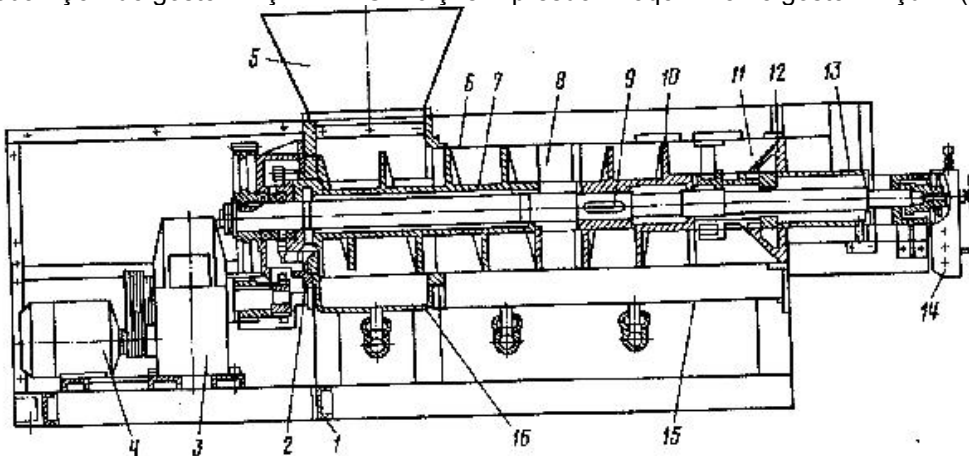
- ☐ bunker
- ☐ şnek
- ☐ baraban
- ☒ çərçivə
- ☐ intiqal

Sual: Şəkilə göstərilmiş şnekli BCCШ-20Д axıdıcıda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



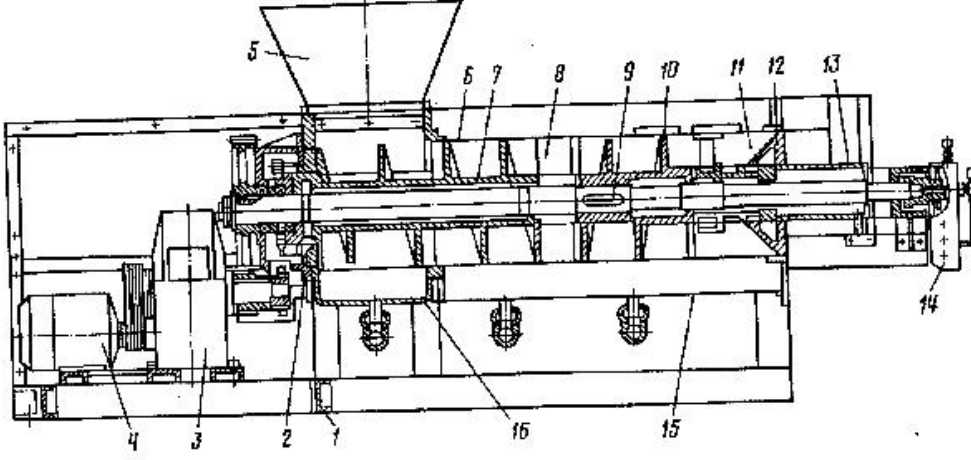
- ☐ bunker
- ☐ şnek
- ☐ baraban
- ☒ çərçivə
- ☐ intiqal

Sual: Şəkilə göstərilmiş K1-БПС -20 şnekli presdə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



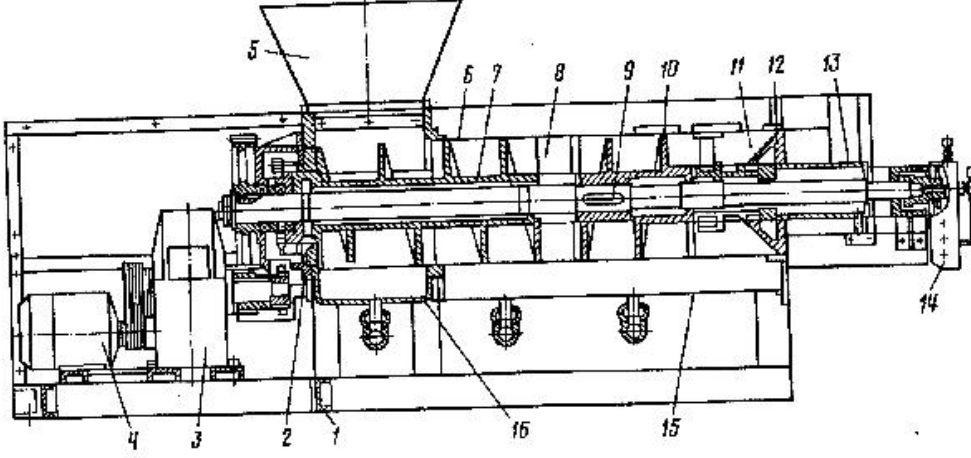
- ☒ çərçivə
- ☐ gövdə
- ☐ intiqal
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ bunker

Sual: Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şekli presdə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



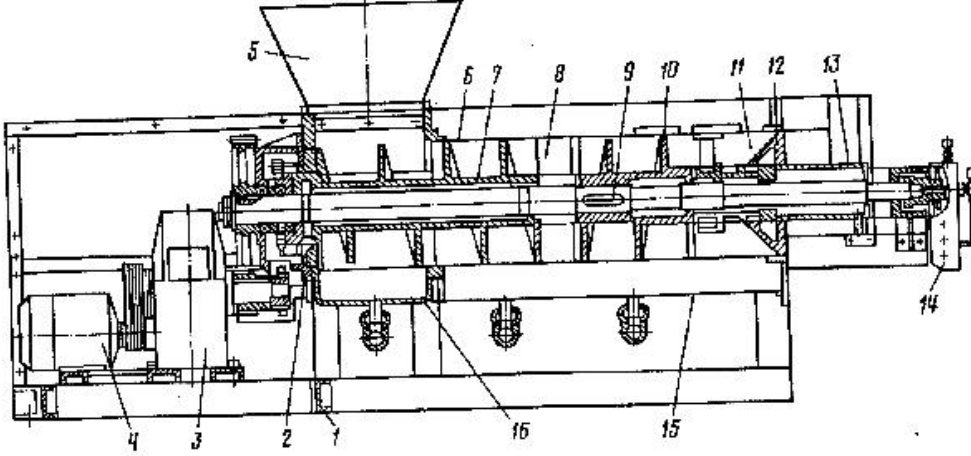
- ☐ çərçivə
- ☒ gövdə
- ☐ intiqal
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ bunker

Sual: Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şekli presdə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☐ çərçivə
- ☐ gövdə
- ☒ intiqal
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ bunker

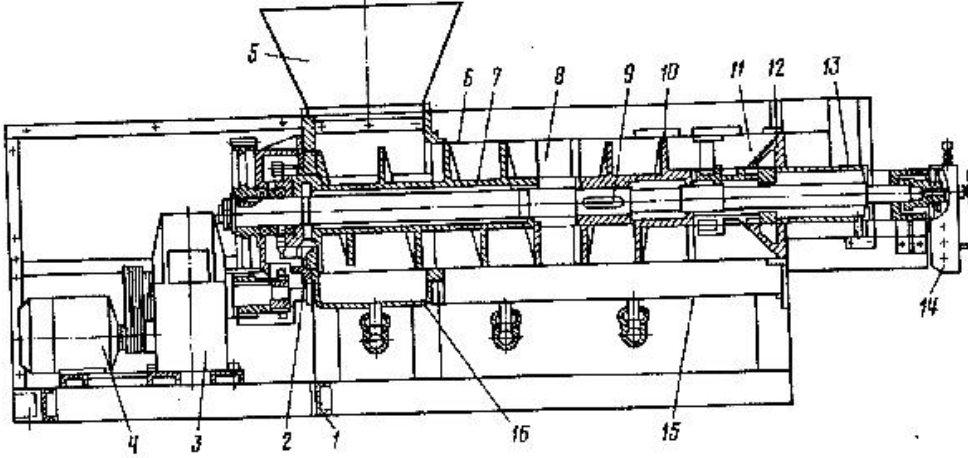
Sual: Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şekli presdə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☐ çərçivə
- ☐ gövdə
- ☐ intiqal
- ☒ elektrik mühərriki

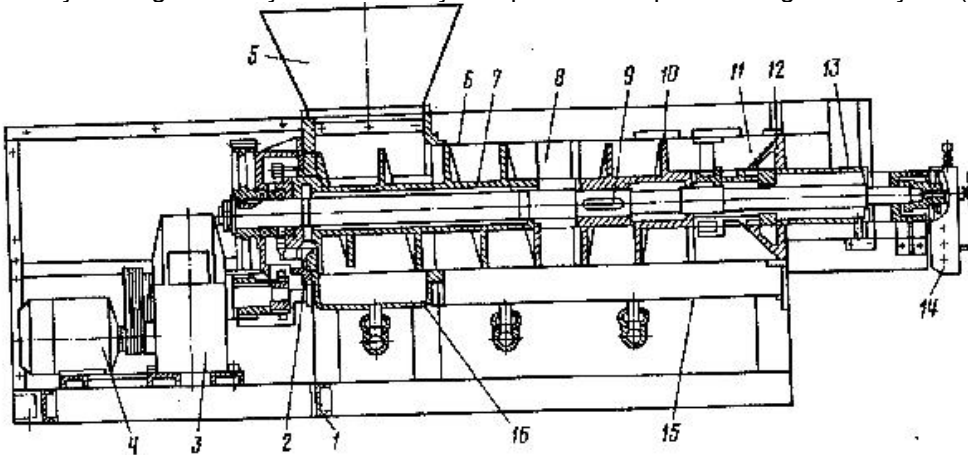
☐ bunker

Sual: Şəkilə göstərilmiş K1-BPC -20 şneklı presdə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



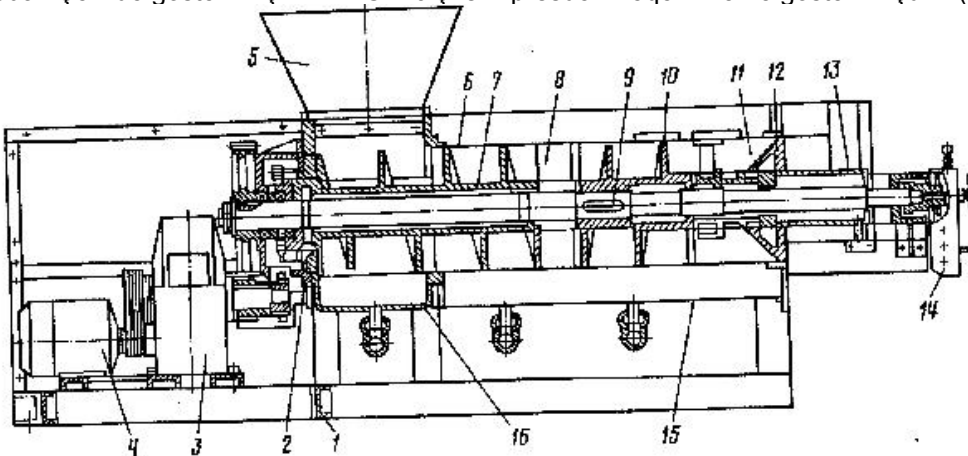
- ☐ çərçivə
- ☐ gövdə
- ☐ intiqal
- ☐ elektrik mühərriki
- ☒ bunker

Sual: Şəkilə göstərilmiş K1-BPC -20 şneklı presdə 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☒ baraban
- ☐ nəqlədirici şnek
- ☐ bölüşdürücü kamera
- ☐ intiqal valı
- ☐ presləyici şnek

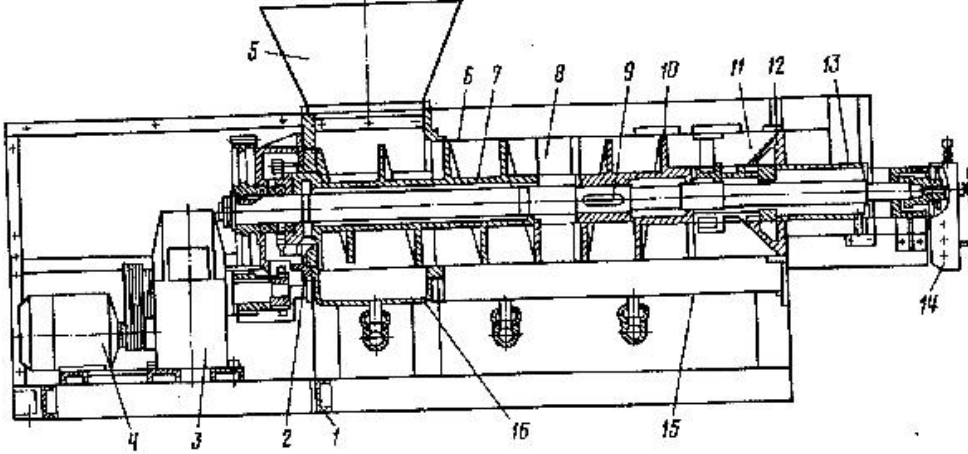
Sual: Şəkilə göstərilmiş K1-BPC -20 şneklı presdə 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☐ baraban

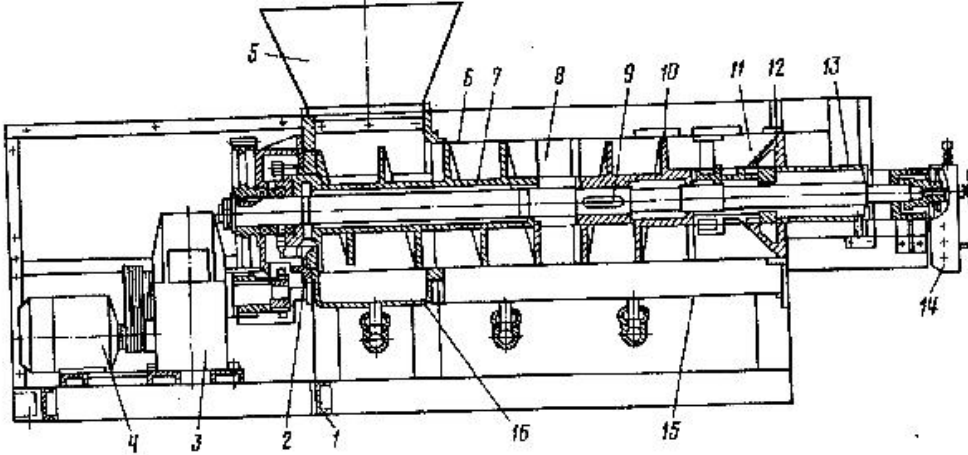
- nəqlədirici şnek
- bölüşdürücü kamera
- intiqal valı
- presləyici şnek

Sual: Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



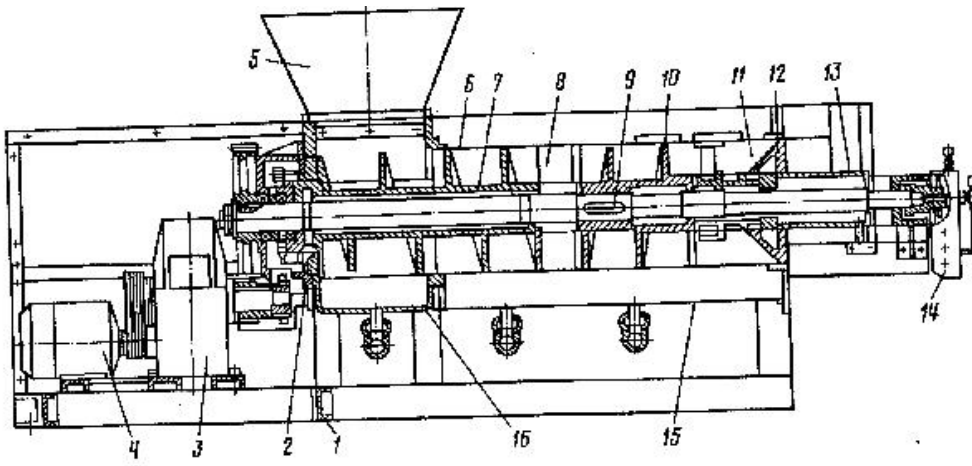
- baraban
- nəqlədirici şnek
- bölüşdürücü kamera
- intiqal valı
- presləyici şnek

Sual: Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- baraban
- nəqlədirici şnek
- bölüşdürücü kamera
- intiqal valı
- presləyici şnek

Sual: Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şnekli presdə 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☐ baraban
- ☐ nəqlədirici şnek
- ☐ bölüşdürücü kamera
- ☐ intiqal valı
- ☒ presləyici şnek

BÖLMƏ: 0503

Ad	0503
Suallardan	37
Maksimal faiz	37
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif mərhələlərinə aid deyil? (Çəki: 1)

- ☒ uzunömürlülük
- ☐ ilkin texniki tapşırığın analizi
- ☐ dəyərinin analizi
- ☐ məhsuldarlığın analizi
- ☐ kompanovka xarakteristikalarının analizi

Sual: Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil? (Çəki: 1)

- ☒ təmirəyarlılıq
- ☐ ilkin texniki tapşırığın analizi
- ☐ dəyərinin analizi
- ☐ məhsuldarlığın analizi
- ☐ kompanovka xarakteristikalarının analizi

Sual: Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil? (Çəki: 1)

- ☒ işdən dayanmadan işlənməsi
- ☐ ilkin texniki tapşırığın analizi
- ☐ dəyərinin analizi
- ☐ məhsuldarlığın analizi
- ☐ kompanovka xarakteristikalarının analizi

Sual: Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil? (Çəki: 1)

- ☒ estetik tələblər
- ☐ ilkin texniki tapşırığın analizi
- ☐ dəyərinin analizi
- ☐ məhsuldarlığın analizi
- ☐ kompanovka xarakteristikalarının analizi

Sual: (Çəki: 1)

Her bir itginin ve elave vaxt serfinin qiymetlerini M_n ve T_n nominal qiymetlerinin hisseleri ile evez etdikde texnoloji mehsuldarliq üçün yazılmış $N = M_n(1 - \sum_{i=1}^n M_i) / [(T_n (1 + \sum_{j=1}^n T_j)]$ ifadesinde T_n parametri neyi ifade edir?

- ☐ emal və aktla buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun nominal (verilmiş) miqdarını
- ☐ bilavasitə xəttin nominal (verilmiş) is müddəasıdır

M_n kemiyyetine nezeren xam malın və mehsulların 1-ci, 2-ci,... n-ci

komponentlerine reqlamentləşdirilmiş itgilerin hisselerinin cemi

T_n kemiyyetine nezeren texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci

merhelesinde elave reqlamentləşdirilmiş vaxt serfinin hisselerinin cemi

- ☐ buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun istehsalına sərf olunan vaxtın ümumi müddətidir

Sual: (Çəki: 1)

Her bir itginin ve elave vaxt serfinin qiymetlerini M_n ve T_n nominal qiymetlerinin hisseleri ile evez etdikde texnoloji mehsuldarliq üçün

yazılmış $N = M_n(1 - \sum_{i=1}^n M_i) / [(T_n (1 + \sum_{j=1}^n T_j)]$ ifadesinde $\sum_{i=1}^n M_i$ parametri neyi ifade edir?

- ☐ emal və aktla buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun nominal (verilmiş) miqdarını
- ☐ bilavasitə xəttin nominal (verilmiş) is müddəasıdır

M_n kemiyyetine nezeren xam malın və mehsulların 1-ci, 2-ci,... n-ci

komponentlerine reqlamentləşdirilmiş itgilerin hisselerinin cemi

T_n kemiyyetine nezeren texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci

merhelesinde elave reqlamentləşdirilmiş vaxt serfinin hisselerinin cemi

- ☐ buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun istehsalına sərf olunan vaxtın ümumi müddətidir

Sual: (Çəki: 1)

Her bir itginin ve elave vaxt serfinin qiymetlerini C ve T_n nominal qiymetlerinin hisseleri ile evez etdikde texnoloji mehsuldarliq üçün

yazılmış $N = M_n(1 - \sum_{i=1}^n M_i) / [(T_n (1 + \sum_{j=1}^n T_j)]$ ifadesinde $\sum_{j=1}^n T_j$ parametri neyi ifade edir?

- ☐ emal və aktla buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun nominal (verilmiş) miqdarını
- ☐ bilavasitə xəttin nominal (verilmiş) is müddəasıdır

M_n kemiyyetine nezeren xam malın və mehsulların 1-ci, 2-ci,... n-ci

komponentlerine reqlamentləşdirilmiş itgilerin hisselerinin cemi

T_n kemiyyetine nezeren texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci

merhelesinde elave reqlamentləşdirilmiş vaxt serfinin hisselerinin cemi

- ☐ buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun istehsalına sərf olunan vaxtın ümumi müddətidir

Sual: (Çəki: 1)

Her bir itginin ve elave vaxt serfinin qiymetlerini M_n ve T_n

nominal qiymetlerinin hisseleri ile evez etmekle texniki mehsuldarliq üçün yazılmış ifadenin hansı doğrudur?

$N = M_n(1 - \sum_{i=1}^n M_i) / [(T_n (1 + \sum_{j=1}^n T_j)]$

$N = M_n^2(1 - \sum_{i=1}^n M_i) / [(T_n (1 + \sum_{j=1}^n T_j)]$

$$N = M_n (1 - \sum_{i=1}^n M_i^2) / [(T_n (1 + \sum_{j=1}^n T_j)]$$

$$N = M_n (1 - \sum_{i=1}^n M_i) / [(T_n^2 (1 + \sum_{j=1}^n T_j)]$$

$$N = M_n (1 - \sum_{i=1}^n M_i) / [(T_n (1 + \sum_{j=1}^n T_j^2)]$$

Sual: Texnoloji axının yaradılması avtomatlaşdırmaya asanlıqla məruz qalan hansı proseslərin həyata keçirilməsini nəzərdə tutur. (Çəki: 1)

- ☒ yüksək məhsuldarlıqla, etibarlı, kompakt, asanlıqla idarə edilən
- ☐ yüksək məhsuldarlıqlı, etibarlı
- ☐ kompakt, etibarlı
- ☐ kompakt, asanlıqla idarə edilən
- ☐ yüksək məhsuldarlıqlı, kompakt

Sual: Texnoloji sistemin inkişafı prosesi qrafikində dördüncü mərhələdə (4-cü sahə) texnoloji sistem necə inkişaf edir. (Çəki: 1)

- ☐ yavaş inkişaf edir
- ☐ tez təkmilləşir və tez inkişaf edir
- ☐ inkişaf tempi aşağı düşür
- ☒ texnoloji sistemin bu nəslə "ölür" sırdana çıxır
- ☐ əldə olunmuş texniki səviyyə uzun müddət saxlanılır.

Sual: Texnoloji sistemin inkişafı prosesi qrafikində ikinci mərhələdə (2-ci sahə) texnoloji sistem necə inkişaf edir. (Çəki: 1)

- ☐ yavaş inkişaf edir
- ☒ tez təkmilləşir və tez inkişaf edir
- ☐ inkişaf tempi aşağı düşür
- ☐ texnoloji sistemin bu nəslə "ölür" sırdana çıxır
- ☐ əldə olunmuş texniki səviyyə uzun müddət saxlanılır.

Sual: Texnoloji sistemin inkişafı prosesi qrafikində üçüncü mərhələdə (3-cü sahə) texnoloji sistem necə inkişaf edir. (Çəki: 1)

- ☐ yavaş inkişaf edir
- ☐ tez təkmilləşir və tez inkişaf edir
- ☒ inkişaf tempi aşağı düşür
- ☐ texnoloji sistemin bu nəslə "ölür" sırdana çıxır
- ☐ əldə olunmuş texniki səviyyə uzun müddət saxlanılır.

Sual: Texnoloji sistemin inkişafı prosesi qrafikində, başlanğıc mərhələdə (1 sahədə) texnoloji sistem necə inkişaf edir? (Çəki: 1)

- ☒ yavaş inkişaf edir
- ☐ tez təkmilləşir və tez inkişaf edir
- ☐ inkişaf tempi aşağı düşür
- ☐ texnoloji sistemin bu nəslə "ölür" sırdana çıxır
- ☐ əldə olunmuş texniki səviyyə uzun müddət saxlanılır.

Sual: (Çəki: 1)

Korelyasiya əmsalının qiyməti $0,95 \leq |r_{yx}| < 0,99$ olduqda x və y kəmiyyətlər arasında necə əlaqə yaranır?

- ☐ praktiki olaraq əlaqə yoxdur
- ☐ zəif əlaqə
- ☐ orta əlaqə
- ☐ güclü əlaqə
- ☒ praktiki olaraq funksional əlaqə

Sual: (Çəki: 1)

Korelyasiya əmsalının qiyməti $0,75 < |r_{yx}| < 0,95$ olduqda x və y kəmiyyətləri arasında nece əlaqə yaranır?

- ☐ praktiki olaraq əlaqə yoxdur
 - ☐ zəif əlaqə
 - ☐ orta əlaqə
 - ☒ güclü əlaqə
 - ☐ praktiki olaraq funksional əlaqə
-

Sual: (Çəki: 1)

Korelyasiya əmsalının qiyməti $0,5 < |r_{yx}| < 0,75$ olduqda x və y kəmiyyətləri arasında nece əlaqə yaranır?

- ☐ praktiki olaraq əlaqə yoxdur
 - ☒ zəif əlaqə
 - ☐ orta əlaqə
 - ☐ güclü əlaqə
 - ☐ praktiki olaraq funksional əlaqə
-

Sual: (Çəki: 1)

Korelyasiya əmsalının qiyməti $0 < |r_{yx}| < 0,2$ olduqda x və y kəmiyyətləri arasında nece əlaqə yaranır?

- ☒ praktiki olaraq əlaqə yoxdur
 - ☐ zəif əlaqə
 - ☐ orta əlaqə
 - ☐ güclü əlaqə
 - ☐ praktiki olaraq funksional əlaqə
-

Sual: (Çəki: 1)

Cüt korelyasiya əmsalı üçün yazılmış $r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x S_y)$ ifadəsində μ_{yx} parametri neyi ifadə edir.

- ☐ x kəmiyyətinin orta kvadratik meyillənməsini
 - ☐ y kəmiyyətinin orta kvadratik meyillənməsini
 - ☒ x və y korelyasiyasını
 - ☐ korelyasiya əmsalını
 - ☐ seçmələrin sayını
-

Sual: (Çəki: 1)

Eğer cüt korelyasiya əmsalı $r_{xy} = 0$ olarsa onda x ilə y kəmiyyətləri arasında nece əlaqə yaranır?

- ☐ $y = a + bx$ şəklində dəqiq düzxətli əlaqə ilə
 - ☒ y və x arasında düzxətli korelyasiya yaranmır
 - ☐ əyri xətti korelyasiya əlaqəsi
 - ☐ x və y arasında dəqiq və sıx düzxətli
 - ☐ əyri xətti və düz xətti əlaqə
-

Sual: (Çəki: 1)

Eğer cüt korelyasiya əmsalı $r_{xy} = \pm 1$ olarsa onda x ilə y kəmiyyətləri arasında nece əlaqə yaranır?

- ☒ $y = a + bx$ şəklində dəqiq düzxətli əlaqə ilə
- ☐ y və x arasında düzxətli korelyasiya yaranmır
- ☐ əyri xətti korelyasiya əlaqəsi

- ☐ x və y arasında dəqiq və sıx düzxətli
- ☐ əyri xətti və düz xətti əlaqə

Sual: (Çəki: 1)

Eger cüt korelyasiya əmsalı $r_{xy}, \pm 1 - \delta$ yaxınlaşdıqca x ilə y kəmiyyətləri arasında nece əlaqə yaranır?

- ☐ $y = a + bx$ şəklində dəqiq düzxətli əlaqə ilə
- ☐ y və x arasında düzxətli korelyasiya yaranmır
- ☐ əyri xətti korelyasiya əlaqəsi
- ☒ x və y arasında dəqiq və sıx düzxətli
- ☐ əyri xətti və düz xətti əlaqə

Sual: (Çəki: 1)

Cüt korelyasiya əmsalı üçün yazılmış $r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x S_y)$ ifadəsində S_y parametn neyi ifadə edir.

- ☐ x kəmiyyətinin orta kvadratik meyillənməsini
- ☒ y kəmiyyətinin orta kvadratik meyillənməsini
- ☐ x və y kovariasiyasını
- ☐ korelyasiya əmsalını
- ☐ seçmələrin sayını

Sual: (Çəki: 1)

Cüt korelyasiya əmsalı üçün yazılmış $r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x S_y)$ ifadəsində S_x parametn neyi ifadə edir.

- ☒ x kəmiyyətinin orta kvadratik meyillənməsini
- ☐ y kəmiyyətinin orta kvadratik meyillənməsini
- ☐ x və y kovariasiyasını
- ☐ korelyasiya əmsalını
- ☐ seçmələrin sayını

Sual: Cüt korelyasiya əmsalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$r_{xy} = \mu_{yx}^2 / (S_x S_y)$ ☐

$r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x S_y)$ ☒

$r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x^2 S_y)$ ☐

$r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x S_y^2)$ ☐

$r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x^2 S_y^2)$ ☐

Sual: X kəmiyyətinin orta kvadratik meyillənməsi üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$S_x = \left[\left\{ \sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x})^2 \right\} / n \right]^{\frac{1}{2}}$ ☐

$S_x = \left[\left\{ \sum_{i=1}^{i=n} (x_i + \bar{x})^2 \right\} / n \right]^{\frac{1}{2}}$ ☒

$S_x = \left[\left\{ \sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x})^3 \right\} / n \right]^{\frac{1}{2}}$ ☐

$S_x = \left[\left\{ \sum_{i=1}^{i=n} (x_i + \bar{x})^2 \right\} / n^2 \right]^{\frac{1}{2}}$ ☐

$S_x = \left[\left\{ \sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x})^2 \right\} / n \right]^{\frac{1}{2}}$ ☐

Sual: Y kəmiyyətinin orta kvadratik meyillənməsi üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$$S_y = \left[\left\{ \sum_{i=1}^{i=n} (y_i - \bar{y})^2 \right\} / n \right]^{\frac{1}{2}}$$

$$S_y = \left[\left\{ \sum_{i=1}^{i=n} (y_i + \bar{y})^2 \right\} / n \right]^{\frac{1}{2}}$$

$$S_y = \left[\left\{ \sum_{i=1}^{i=n} (y_i - \bar{y})^3 \right\} / n \right]^{\frac{1}{2}}$$

$$S_y = \left[\left\{ \sum_{i=1}^{i=n} (y_i + \bar{y})^2 \right\} / n^2 \right]^{\frac{1}{2}}$$

$$S_y = \left[\left\{ \sum_{i=1}^{i=n} (y_i - \bar{y})^2 \right\} / n^3 \right]^{\frac{1}{2}}$$

Sual: Y və X arasında sadələşdirilmiş korelyasiya əmsalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$$\mu_{yx} = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x})^2 (y_i - \bar{y}) / n$$

$$\mu_{yx} = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x}) (y_i - \bar{y})^2 / n$$

$$\mu_{yx} = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x}) (y_i - \bar{y}) / n^2$$

$$\mu_{yx} = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x}) (y_i - \bar{y}) / n$$

$$\mu_{yx} = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x}) (y_i - \bar{y}) / n^3$$

Sual: (Çəki: 1)

Üç statistik asılı A, B və C alt sistemlərindən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlük səviyyəsi üçün yazılmış $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_{B/C} + \zeta_{A/CB} - 2$ ifadəsində ζ_C parametri neyi ifadə edir?

- ☐ C altsistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini
- ☐ B altsistemin C altsisteminə nəzərən şərti stabilliyi
- ☐ A alt sistemiin C və B alt sistemine nəzərən şərti stabilliyi
- ☐ A alt sistemiin C alt sistemine nəzərən şərti stabilliyini
- ☐ A alt sistemiin B alt sistemine nəzərən şərti stabilliyini

Sual: (Çəki: 1)

Üç statistik asılı A, B və C alt sistemlərindən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlük səviyyəsi üçün yazılmış $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_{B/C} + \zeta_{A/CB} - 2$ ifadəsində $\zeta_{B/C}$ parametri neyi ifadə edir?

- ☐ C altsistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini
- ☐ B altsistemin C altsisteminə nəzərən şərti stabilliyi
- ☐ A alt sistemiin C və B alt sistemine nəzərən şərti stabilliyi
- ☐ A alt sistemiin C alt sistemine nəzərən şərti stabilliyini
- ☐ A alt sistemiin B alt sistemine nəzərən şərti stabilliyini

Sual: (Çəki: 1)

Üç statistik asılı A, B və C alt sistemlərindən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlük səviyyəsi üçün yazılmış $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_{B/C} + \zeta_{A/CB} - 2$ ifadəsində $\zeta_{A/CB}$ parametri neyi ifadə edir?

- ☐ C altsistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini
- ☐ B altsistemin C altsisteminə nəzərən şərti stabilliyi
- ☐ A alt sistemiin C və B alt sistemine nəzərən şərti stabilliyi
- ☐ A alt sistemiin C alt sistemine nəzərən şərti stabilliyini
- ☐ A alt sistemiin B alt sistemine nəzərən şərti stabilliyini

Sual: Üç statistik asılı A, B və C alt sistemlərdən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlük səviyyəsi üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)



$$\theta_{CBA} = \zeta_C - \zeta_{B/C} + \zeta_{A/CB} - 2$$

$$\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B - \zeta_A - 2 \quad \bullet$$

$$\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_{B/C} + \zeta_{A/CB} + 2 \quad \bullet$$

$$\theta_{CBA} = \zeta_C - \zeta_{B/C} - \zeta_{A/CB} - 2 \quad \bullet$$

$$\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_{B/C} + \zeta_{A/CB} - 2 \quad \bullet$$

Sual: (Çeki: 1)

İnformasiya entropiyasını miqdarca hesablamaq üçün yazılmış

$H = -\sum P(x_i) \log P(x_i)$ ifadesinde $P(x_i)$ parametri neyi ifade edir ?

tesadüfi kəməyyətin $X_{(i-1)} - X_i$ intervalına düşmə ehtimalını ☒

tesadüfi kəməyyətin $X_{(i-1)}$ nöqtəsinə düşmə ehtimalı ☐

tesadüfi kəməyyətin X_i nöqtəsinə düşmə ehtimalı ☐

tesadüfi kəməyyətin $X_{(i-1)} - X_i$ intervalından sağa düşmə ehtimalı ☐

tesadüfi kəməyyətin $X_{(i-1)} - X_i$ intervalından sola düşmə ehtimalı ☐

Sual: (Çeki: 1)

Üç statistik asılı olmayan A,B və C alt sistemlərindən təşkil olunmuş texnoloji

sistemin bütövlülük səviyyəsi üçün yazılmış $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A - 2$ ifadesinde

ζ_A parametri neyi ifade edir.

- ☐ C altsistemin fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
- ☐ B altsistemin fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
- ☒ A altsistemin fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
- ☐ C və B sistemlərin birlikdə fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
- ☐ B və A sistemlərin birlikdə fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini

Sual: (Çeki: 1)

Üç statistik asılı olmayan A,B və C alt sistemlərindən təşkil olunmuş texnoloji

sistemin bütövlülük səviyyəsi üçün yazılmış $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A - 2$ ifadesinde

ζ_3 parametri neyi ifade edir.

- ☐ C altsistemin fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
- ☒ B altsistemin fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
- ☐ A altsistemin fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
- ☐ C və B sistemlərin birlikdə fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
- ☐ B və A sistemlərin birlikdə fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini

Sual: (Çeki: 1)

Üç statistik asılı olmayan A,B və C alt sistemlərindən təşkil olunmuş texnoloji

sistemin bütövlülük səviyyəsi üçün yazılmış $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A - 2$ ifadesinde

ζ_C parametri neyi ifade edir.

- ☒ C altsistemin fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
- ☐ B altsistemin fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
- ☐ A altsistemin fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
- ☐ C və B sistemlərin birlikdə fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
- ☐ B və A sistemlərin birlikdə fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini

Sual: İnformasiya entropiyasının miqdarca hesablamaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çeki: 1)

$$H = -\sum P(x_i) \log^2 P(x_i) \quad \bullet$$

☐

$$H = \sum P^2(x_i) \log P(x_i)$$

$$H = \sum P^2(x_i) \log^2 P(x_i) \quad \text{○}$$

$$H = \sum P^3(x_i) \log P(x_i) \quad \text{○}$$

$$H = \sum P(x_i) \log P(x_i) \quad \text{●}$$

Sual: Üç statistik asılı olmayan A,B və C alt sistemlərindən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlülük səviyyəsi üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$$\theta_{CBA} = \zeta_C - \zeta_B + \zeta_A - 2 \quad \text{○}$$

$$\theta_{CBA} = \zeta_C - \zeta_B + \zeta_A - 2 \quad \text{○}$$

$$\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A + 2 \quad \text{○}$$

$$\theta_{CBA} = \zeta_C - \zeta_B - \zeta_A - 2 \quad \text{○}$$

$$\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A - 2 \quad \text{●}$$

Bölmə: 0602

Ad	0602
Suallardan	4
Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Eskiz layihələndirilmə ilkin mərhələlərində hansı iş görülmür? (Çəki: 1)

- ☒ etibarlılıq tələblərinin işlənməsi
- ☐ texnoloji sxemin prinsipial qurulması
- ☐ ilkin xam malın məhsul hesabatı
- ☐ aralıq xammalın məhsul hesabatı
- ☐ hazır məhsulun hesabatı

Sual: Eskiz layihələndirilmə ilkin mərhələlərində hansı iş görülmür? (Çəki: 1)

- ☒ uzunömürlülüyə hesabat
- ☐ texnoloji sxemin prinsipial qurulması
- ☐ ilkin xam malın məhsul hesabatı
- ☐ aralıq xammalın məhsul hesabatı
- ☐ hazır məhsulun hesabatı

Sual: Eskiz layihələndirilmə ilkin mərhələlərində hansı iş görülmür? (Çəki: 1)

- ☒ estetik tələblər
- ☐ texnoloji sxemin prinsipial qurulması
- ☐ ilkin xam malın məhsul hesabatı
- ☐ aralıq xammalın məhsul hesabatı
- ☐ hazır məhsulun hesabatı

Sual: Eskiz layihələndirilmə ilkin mərhələlərində hansı iş görülmür? (Çəki: 1)

- ☒ ergonomik tələblər
- ☐ texnoloji sxemin prinsipial qurulması
- ☐ ilkin xam malın məhsul hesabatı
- ☐ aralıq xammalın məhsul hesabatı
- ☐ hazır məhsulun hesabatı

Bölmə: 0701

Ad	0701
Suallardan	58

Maksimal faiz	58
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Prinsipial elektrik sxemləri layihələndirmənin hansı mərhələsində tərtib edilir? (Çəki: 1)

- ☒ texniki layihələndirmədə
- ☐ eskiz layihələndirmədə
- ☐ texniki təklifdə
- ☐ texniki tapşırıqda
- ☐ texnoloji layihələndirmədə

Sual: Konstruksiyanın təhlükəsizliyi layihələndirmənin hansı mərhələsində dəqiqləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ texniki layihələndirmədə
- ☐ eskiz layihələndirmədə
- ☐ texniki təklifdə
- ☐ texniki tapşırıqda
- ☐ texnoloji layihələndirmədə

Sual: Konstruksiyanın ergonomikliyi layihələndirmənin hansı mərhələsində dəqiqləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ texniki layihələndirmədə
- ☐ eskiz layihələndirmədə
- ☐ texniki təklifdə
- ☐ texniki tapşırıqda
- ☐ texnoloji layihələndirmədə

Sual: Avtomatlaşdırmanın prinsipial sxemi layihələndirmənin hansı mərhələsində tərtib edilir? (Çəki: 1)

- ☒ texniki layihələndirmədə
- ☐ eskiz layihələndirmədə
- ☐ texniki təklifdə
- ☐ texniki tapşırıqda
- ☐ texnoloji layihələndirmədə

Sual: (Çəki: 1)

Texnoloji alt sistemin stabilliyini hesablamaq üçün yazılmış

$\zeta_1 = 1 - H_1 / H_{\max}$ ifadəsində H_1 parametri neyi ifadə edir?

- ☒ informasiya entropiyasını
- ☐ informasiya ezotermiyasını
- ☐ i alt sistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini
- ☐ i alt sistemin qeyri stabil fəaliyyət göstərməsini
- ☐ informasiya entropiyasının maksimum və minimum qiymətlərinin nisbətini

Sual: (Çəki: 1)

Texnoloji alt sistemin stabilliyini hesablamaq üçün yazılmış

$\zeta_1 = 1 - H_1 / H_{\max}$ ifadəsində $H_{\max}$ parametri neyi ifadə edir?

- ☐ informasiya entropiyasını
- ☒ mümkün olan maksimum informasiya entropiyasını
- ☐ i alt sistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini
- ☐ i alt sistemin qeyri stabil fəaliyyət göstərməsini
- ☐ informasiya entropiyasının maksimum və minimum qiymətlərinin nisbətini

Sual: (Çəki: 1)

Texnoloji alt sistemin stabilliyini hesablamaq üçün yazılmış

$\zeta_1 = 1 - H_1/H_{max}$ ifadesinde ζ parametri neyi ifade edir?

- ☐ informasiya entropiyasını
- ☐ mümkün olan maksimum informasiya entropiyasını
- ☒ i alt sistemin fəaliyyət göstərməsinin stabilliyini
- ☐ i alt sistemin qeyri stabil fəaliyyət göstərməsini
- ☐ informasiya entropiyasının maksimum və minimum qiymətlərinin nisbətini

Sual: Texnoloji axınlarının inkişafının perspektiv istiqaməti hansı parametrlərin qarşılıqlı uzlaşdırılmasını tələb edir? (Çəki: 1)

- ☒ xam malın, texnologiyaların, məhsulun
- ☐ xam malın, texnologiyaların
- ☐ texnologiyaların, məhsulun
- ☐ xam malın məhsulun
- ☐ xam malın maşınlarıdır

Sual: Texnoloji alt sistemin stabilliyini hesablamaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☐ $\zeta_1 = 1 - H_1/H_{max}^2$
- ☐ $\zeta_1 = 1 - H_1^2/H_{max}$
- ☐ $\zeta_1 = 1 + H_1^2/H_{max}$
- ☒ $\zeta_1 = 1 - H_1/H_{max}$
- ☐ $\zeta_1 = 1 - H_1^2/H_{max}^2$

Sual: (Çəki: 1)

Etibarlılığın artırılması əmsalı üçün yazılmış $G = P_{T.S.M.}/P_{TS}$ ifadəsində $P_{T.S.M.}$ parametri neyi xarakterizə edir?

- ☐ modernləşdirilmiş sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalını
- ☒ mövcud sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalı
- ☐ layihələndirilən sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalı
- ☐ orta təmirdən sonra sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalı
- ☐ cari təmirdən sonra sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalı

Sual: (Çəki: 1)

Hazırlıq əmsalı üçün yazılmış $r = T_{cp}/(T_{cp} + \bar{t}_b)$ ifadəsində T_{cp} parametri neyi xarakterizə edir?

- ☒ işdən dayanmaya kimi orta iş müddəti
- ☐ bərpa vaxtının orta qiyməti
- ☐ ümumi boş dayanmalar
- ☐ bərpa vaxtının yazısı
- ☐ işdən dayanmaya kimi orta müddəti ilə bərpa vaxtının orta qiymətinin cəmi

Sual: (Çəki: 1)

Etibarlılığın artırılması əmsalı üçün yazılmış $G = P_{T.S.M.}/P_{TS}$ ifadəsində P_{TS} parametri neyi xarakterizə edir?

- ☐ modernləşdirilmiş sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalını
- ☒ mövcud sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalı
- ☐ layihələndirilən sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalı
- ☐ orta təmirdən sonra sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalı
- ☐ cari təmirdən sonra sistemin dayanmadan işləməsi ehtimalı

Sual: (Çəki: 1)

Hazırlıq əmsalı üçün yazılmış $r = T_{cp} / (T_{cp} + \bar{t}_b)$ ifadəsində $\bar{t}_b$ parametri neyi xarakterizə edir?

- ☐ işdən dayanmaya kimi orta iş müddəti
 - ☒ bərpa vaxtının orta qiyməti
 - ☐ ümumi boş dayanmalar
 - ☐ bərpa vaxtının yazısı
 - ☐ işdən dayanmaya kimi orta müddəti ilə bərpa vaxtının orta qiymətinin cəmi
-

Sual: Hazırlıq əmsalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur ? (Çəki: 1)

$r = T_{cp}^2 / (T_{cp} + \bar{t}_h)$ ☐

$r = T_{cp}^3 / (T_{cp} + \bar{t}_h)$ ☐

$r = T_{cp} / (T_{cp}^2 + \bar{t}_b)$ ☐

$r = T_{cp} / (T_{cp} + \bar{t}_h^2)$ ☐

$r = T_{cp} / (T_{cp} + \bar{t}_b)$ ☒

Sual: (Çəki: 1)

Elementlərinin etibarlılığı ardıcıl birləşdirilmiş texnoloji sistemin işdən dayanmadan işləməsi ehtimalını təyin etmək üçün yazılmış $P_{T,i}(t) = \prod_{i=1}^{i=k} P_i(t)$ ifadəsində k parametri neyi ifadə edir?

- ☒ texnoloji sistemin alt sistemlərinin sayını
 - ☐ texnoloji sistemin tənzimləyən qurğuların sayını
 - ☐ texnoloji sistemdə tətbiq edilən elektrik mühərriklər sayını
 - ☐ tətbiq edilən ötürmələrin sayını
 - ☐ tətbiq edilən ötürmələrin növünü
-

Sual: Elementlərinin etibarlılığı ardıcıl birləşdirilmiş texnoloji sistemin işdən dayanmadan işləməsi ehtimalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

$P_{T,i}(t) = \prod_{i=1}^{i=k} P_i(t)$ ☒

$P_{T,i}(t) = \prod_{i=0}^{i=k} P_i(t)$ ☐

$P_{T,i}(t) = \prod_{i=0}^{i=0} P_i(t)$ ☐

$P_{T,i}(t) = \prod_{i=1}^{i=0} P_i(t)$ ☐

$P_{T,i}(t) = \prod_{i=1}^{i=k} P_i^2(t)$ ☐

Sual: Etibarlılığın artırılması əmsalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$G = P_{T.S.M.} / P_{T.S}^2$ ☐

$G = P_{T.S.M}^2 / P_{T.S}$ ☐

$G = P_{T.S.M.} / P_{T.S}$ ☒

$G = P_{T.S.M}^2 / P_{T.S}^2$ ☐

$G = P_{T.S.M}^3 / P_{T.S}^2$ ☐

Sual: Texnoloji sistemlərin birdən-birə işdən dayanmalarının səbəblərini göstərin (Çəki: 1)

- ☒ ilkin xam malın parametrlərinin
- ☐ sexdə mikroklimatın dəyişməsi
- ☐ xidmət edən personal texnoloji intizamı kobud pozduqda

- ☐ ilkin xam malın parametrlərinin normadan artıq meyilləndikdə
 - ☐ sexdə mikroklimat dəyişdikdə və xidmət edən personal texnoloji intizamı kobud pozduqda
-

Sual: Texnoloji sistemlərin tədricən işdən dayanmalarının səbəblərini göstərin (Çəki: 1)

- ☒ proseslərin tənzimlənməsi pozulduqda, istilik mübadiləsi aparatlarının səthlərində çöküntülər yığıldıqda, maşının işçi üzvlərində texnoloji tullantılar yığıldıqda
 - ☐ proseslərin tənzimlənməsi pozulduqda
 - ☐ istilik mübadiləsi aparatlarının səthlərində çöküntülər yığıldıqda
 - ☐ işçi üzvlərdə texnoloji tullantılar yığıldıqda
 - ☐ proseslərin tənzimlənməsi pozulduqda və işçi üzvlərdə texnoloji tullantılar yığıldıqda
-

Sual: (Çəki: 1)

Deqiqlik əmsalı üçün yazılmış $T - 2\delta / (ks)$ ifadəsinə daxil olan k parametri neyi ifadə edir?

- ☐ məhsulun keyfiyyət göstəricisinin müşahidə sahəsinin yarısının mütləq qiyməti
 - ☒ xətlərin paylanması qanunundan asılı olan əmsal
 - ☐ keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
 - ☐ yerdəyişmə əmsalını
 - ☐ yararlı məmulatın çıxma ehtimalını
-

Sual: (Çəki: 1)

Deqiqlik əmsalı üçün yazılmış $T - 2\delta / (ks)$ ifadəsinə daxil olan S parametri neyi ifadə edir?

- ☒ seçimdə məmulatın keyfiyyət göstəricisinin orta kvadratik meyillənməsi
 - ☐ xətlərin paylanması qanunundan asılı olan əmsal
 - ☐ keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
 - ☐ yerdəyişmə əmsalını
 - ☐ yararlı məmulatın çıxma ehtimalını
-

Sual: (Çəki: 1)

Sürüşmə əmsalı üçün yazılmış $E = \varepsilon / (2\delta)$ ifadəsinə daxil olan ε parametri neyi ifadə edir?

- ☒ xətlərin qruplaşması mərkəzinin vəziyyətindən asılı olan yerdəyişmə
 - ☐ seçimdə məmulatın keyfiyyət göstəricisinin orta kvadratik meyillənməsi
 - ☐ keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
 - ☐ yerdəyişmə əmsalını
 - ☐ yararlı məmulatın çıxma ehtimalını
-

Sual: (Çəki: 1)

Sürüşmə əmsalı üçün yazılmış $E = \varepsilon / (2\delta)$ ifadəsinə daxil olan δ parametri neyi ifadə edir?

- ☒ məhsulun keyfiyyət göstəricisinin müşahidə sahəsinin yarısının mütləq qiyməti
 - ☐ seçimdə məmulatın keyfiyyət göstəricisinin orta kvadratik meyillənməsi
 - ☐ keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
 - ☐ yerdəyişmə əmsalını
 - ☐ yararlı məmulatın çıxma ehtimalını
-

Sual: (Çəki: 1)

Deqiqlik əmsalı üçün yazılmış $T - 2\delta / (ks)$ ifadəsinə daxil olan δ parametri neyi ifadə edir?

- ☒ məhsulun keyfiyyət göstəricisinin müşahidə sahəsinin yarısının mütləq qiyməti
- ☐ xətlərin paylanması qanunundan asılı olan əmsal

- ☐ keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
- ☐ yerdəyişmə əmsalını
- ☐ yararlı məmulatın çıxma ehtimalını

Sual: Təsadüfi istehsalat xətalrı toplanarı təsir etdikdə texnoloji axının fəaliyyətinin dəqiqliyini təyin etmək məqsədi ilə dəqiqlik əmsalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☐ $T = 2\delta^2 / ks$
- ☐ $T = 2\delta / k^2 s$
- ☐ $T = 2\delta / ks^2$
- ☒ $T = 2\delta / ks$
- ☐ $T = 2\delta / k^2 s^2$

Sual: (Çəki: 1)

Dəqiqlik əmsalı üçün yazılmış $T = 2\delta / (ks)$ ifadəsinə daxil olan k parametri neyi ifadə edir?

- ☐ məhsulun keyfiyyət göstəricisinin müşahidə sahəsinin yarısının mütləq qiyməti
- ☒ xətlərin paylanması qanunundan asılı olan əmsal
- ☐ keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
- ☐ yerdəyişmə əmsalını
- ☐ yararlı məmulatın çıxma ehtimalını

Sual: (Çəki: 1)

Dəqiqlik əmsalı üçün yazılmış $T = 2\delta / (ks)$ ifadəsinə daxil olan s parametri neyi ifadə edir?

- ☒ seçimdə məmulatın keyfiyyət göstəricisinin orta kvadratik meyillənməsi
- ☐ xətlərin paylanması qanunundan asılı olan əmsal
- ☐ keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
- ☐ yerdəyişmə əmsalını
- ☐ yararlı məmulatın çıxma ehtimalını

Sual: (Çəki: 1)

$a(t)$ funksiyasının dəyişməsinin intensivliyini miqdarca qiymətləndirmək üçün yazılmış $\lambda_a = t_a / S_0$ ifadəsində λ_a hansı parametri xarakterizə edir?

- ☒ $a(t)$ funksiyasının dəyişməsi diapazonunun yarısını
- ☐ başlanğıc anda keyfiyyət göstəricilərinin orta kvadratik qiymətini
- ☐ paylanma sahəsinə
- ☐ təsadüfi kəmiyyəti
- ☐ başlanğıc eni

Sual: Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir? (Çəki: 1)



- ☐ dozalaşdırma
- ☐ forma əmələgətirmə
- ☒ istiqamətləndirici
- ☐ sabit temperaturu saxlama
- ☐ qızdırma

Sual: Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir? (Çəki: 1)



- ☐ dozalaşdırma
- ☐ forma əmələgətirmə
- ☐ istiqamətləndirici
- ☒ sabit temperaturu saxlama
- ☐ qızdırma

Sual: Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir? (Çəki: 1)



- ☐ soyutma
- ☐ aqreəat vəziyyətini dəyişmə
- ☒ saxlama
- ☐ qızdırma
- ☐ dozalaşdırma

Sual: Texnoloji axının funksiyası hansı funksiyaları təyin edir? (Çəki: 1)

- ☒ ayrı-ayrı alt sistemlərin funksiyasını
- ☐ texnoloji maşınların funksiyasını
- ☐ informasiya funksiyasını
- ☐ enerji funksiyasını
- ☐ informasiya və enerji funksiyasını

Sual: Texnoloji axının fəaliyyətini sistemə istehsalat xətləri təsir etdikdə dəqiqliyini qiymətləndirmək məqsədi ilə istifadə edilən sürüşmə əmsalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$$E = \varepsilon^2 / (2\delta)$$



$$E = \varepsilon / (2\delta^2)$$



$$E = \varepsilon / (2\delta)$$



$$E = \varepsilon^3 / (2\delta)$$



$$E = \varepsilon^3 / (2\delta^2)$$



Sual: Sistemin operator modeli nədən təşkil olunur? (Çəki: 1)

- ☒ qarşılıqlı əlaqədə olan elementlərdən
- ☐ qarşılıqlı əlaqədə olan elementlərin nisbətindən
- ☐ qarşılıqlı əlaqədə olan elementlərin hasilindən
- ☐ qarşılıqlı əlaqədə olan elementlərin fərqindən
- ☐ qarşılıqlı əlaqədə olan elementlərin cəmindən

Sual: Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir? (Çəki: 1)



- ☐ dozalaşdırma
- ☒ forma əmələgətirmə
- ☐ istiqamətləndirici

- ☐ sabit temperaturu saxlama
 - ☐ qızdırma
-

Sual: Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir? (Çəki: 1)



- ☐ dozalaşdırma
 - ☐ forma əmələgətirmə
 - ☐ istiqamətləndirici
 - ☐ sabit temperaturu saxlama
 - ☒ qızdırma
-

Sual: Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir? (Çəki: 1)



- ☒ soyutma
 - ☐ aqreəat vəziyyətini dəyişmə
 - ☐ saxlama
 - ☐ qızdırma
 - ☐ dozalaşdırma
-

Sual: Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir? (Çəki: 1)



- ☒ soyutma
 - ☐ aqreəat vəziyyətini dəyişmə
 - ☐ saxlama
 - ☐ qızdırma
 - ☐ dozalaşdırma
-

Sual: Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir? (Çəki: 1)



- ☐ soyutma
 - ☒ aqreəat vəziyyətini dəyişmə
 - ☐ saxlama
 - ☐ qızdırma
 - ☐ dozalaşdırma
-

Sual: Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir? (Çəki: 1)



- ☐ soyutma
 - ☐ aqreəat vəziyyətini dəyişmə
 - ☒ saxlama
 - ☐ qızdırma
 - ☐ dozalaşdırma
-

Sual: Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir? (Çəki: 1)



- ☐ dozalaşdırma
- ☐ forma əmələgətirmə
- ☐ istiqamətləndirici
- ☒ sabit temperaturu saxlama
- ☐ qızdırma

Sual: Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir? (Çəki: 1)



- ☐ dozalaşdırma
- ☐ forma əmələgətirmə
- ☒ istiqamətləndirici
- ☐ sabit temperaturu saxlama
- ☐ qızdırma

Sual: (Çəki: 1)

$\ell(t)$ funksiyasının dəyişməsinin intensivliyini miqdarca qiymətləndirmək üçün yazılmış $\lambda_b = \ell_p / S_0$ ifadəsində λ_b hansı parametri xarakterizə edir?

- ☒ $b(t)$ funksiyasının dəyişməsi diapazonunun yarısını
- ☐ başlanğıc anda keyfiyyət göstəricilərinin orta kvadratik qiymətini
- ☐ paylanma sahəsini
- ☐ təsadüfi kəmiyyəti
- ☐ başlanğıc eni

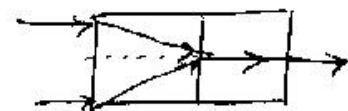
Sual: Analizin məqsədlərdən asılı olaraq sistemi hansı istiqamətlərdə öyrənmək olar? (Çəki: 1)

- ☒ girişdən-çıxışa, çıxışdan-girişə
- ☐ girişdən-ortaya
- ☐ çıxışdan-ortaya
- ☐ ortadan-girişə
- ☐ çıxışdan-girişə

Sual: Analizin mənası nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ hər bir elementin bütöv sistemdə rolunu
- ☐ hər bir elementin bütöv sistemdə yerini
- ☒ hər bir elementin bütöv sistemdə yerini və rolunu
- ☐ hər bir elementin bütöv sistemdə yerinin və rolunun nisbətini
- ☐ hər bir elementin bütöv sistemə təsirini

Sual: Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir? (Çəki: 1)



- ☒ qarışdırma mühitini
- ☐ qatın əmələ gəlməsini
- ☐ funksiyalara ayrılmasını
- ☐ xırdalama
- ☐ mürəkkəb çevrilmə proseslərini

Sual: Sistemli analizə haradan bağlanmalıdır? (Çəki: 1)

- ☒ əsas aparıcı baş hissədən
- ☐ aparıcı və köməkçi hissələrdən
- ☐ köməkçi hissələrdən
- ☐ qoruyucu hissələrdən
- ☐ işə salma hissələrdən

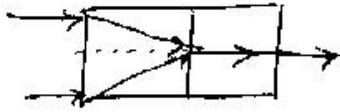
Sual: Sistemin analiz məsələləri hansı yolla həll edilir? (Çəki: 1)

- ☒ ardıcılıqla yaxınlaşma
- ☐ integrallama
- ☐ differensiallama
- ☐ ehtimal nəzəriyyəsi
- ☐ riyazi statistika

Sual: İdeal dayanaqlı axın üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☒ $\lambda_a = \lambda_b = 0$
- ☐ $\lambda_a^2 - \lambda_b = 0$
- ☐ $\lambda_a - \lambda_b^2 = 0$
- ☐ $\lambda_a^2 - \lambda_b^2 = 0$
- ☐ $\lambda_a^3 = \lambda_b = 0$

Sual: Göstərilən şərti işarə hansı tipik prosesi ifadə edir? (Çəki: 1)



- ☒ qarışdırma mühitini
- ☐ qatın əmələ gəlməsini
- ☐ funksiyalara ayrılmasını
- ☐ xırdalama
- ☐ mürəkkəb çevrilmə proseslərini

Sual: (Çəki: 1)

$\ell(t)$ funksiyasının dəyişməsinin intensivliyini miqdarca qiymətləndirmək üçün yazılmış $\lambda_b = \ell_p / S_0$ ifadəsində S_0 hansı parametri xarakterizə edir?

- ☐ $b(t)$ funksiyasının dəyişməsi diapazonunun yarısını
- ☒ başlanğıc anda keyfiyyət göstəricilərinin orta kvadratik qiymətini
- ☐ paylanma sahəsini
- ☐ təsadüfi kəmiyyəti
- ☐ başlanğıc eni

Sual: Sistem mənbəyini neçə hissələrə ayırırlar? (Çəki: 1)

- ☐ ona xas olan qanunauyğunluqlar görə
- ☐ ona xas olan funksiyalara görə
- ☐ ona xas olan strukturaya görə
- ☐ komponentin tərkibinə görə
- ☒ ona xas olan qanunauyğunluqlara, funksiyalara, strukturaya, komponentin tərkibinə görə

Sual: Sistemli analizlərin mahiyyəti nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ bütövü komponentlərə ayırmaqdan
- ☐ bütövü komponentlərə və hissələrə ayırmaqdan
- ☐ hər bir hissəyə ayırmaqdan

- ☐ hər bir hissənin funksiyasını öyrənməkdən
- ☒ bütövü komponentlərə,hissələrə ayırmaq və onların funksiyalarını öyrənməkdən

Sual: Texnoloji sistem ideal olmadığı üçün çıxışda alınan hansı axınlar miqdarı girişdə daxil olanlara nəzərən azdır (Çəki: 1)

- ☐ maddələr
- ☐ enerji
- ☐ məlumat
- ☒ maddələr,enerji
- ☐ məlumat və enerji

Sual: Texnoloji sistemin elementi kimi nə qəbul edilir. (Çəki: 1)

- ☒ texnoloji əməliyyat
- ☐ fiziki proses
- ☐ kimyəvi proses
- ☐ mexaniki proses
- ☐ fiziki-kimyəvi proses

Sual: Texnoloji sistemin girişinə hansı axınlar daxil olur? (Çəki: 1)

- ☒ maddələr,enerji və məlumat
- ☐ maddələr və məlumat
- ☐ enerji və məlumat
- ☐ ancaq məlumat
- ☐ maddələr və enerji

Sual: Xəttin texnoloji etibarlılığını təyin edən işdən dayanmalara nələr aiddir. (Çəki: 1)

- ☒ ayrı-ayrı detalların işdən çıxması
- ☐ ayrı-ayrı düyünlərin işdən çıxması
- ☐ ayrı-ayrı mexanizmlərin işdən çıxması
- ☐ proseslərin xüsusiyyətlərinin itirilməsi
- ☐ ayrı-ayrı deyalların və düyünlərin sıradan çıxması

Sual: Proseslərin dəqiqliyinin və dayanıqlılığının analizinə əsaslanaraq texnoloji axının idarə edilməsi üçün nədən istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☒ keyfiyyət nəzarət kartından
- ☐ keyfiyyət lentindən
- ☐ idarəetmə düyməsindən
- ☐ şablonlardan
- ☐ tıxaclardan

BÖLMƏ: 0803

Ad	0803
Suallardan	3
Maksimal faiz	3
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Məhsuldarlıq üçün yazılmış (Çəki: 1)

$\Pi = (G_H + \sum G_n) / (T_H - \sum \tau_n)$ ifadəsində G_n neyi xarakterizə edir?

- ☐ Tələb olunan istilik məhsulunun miqdarını
- ☒ qüsurlu məhsulun miqdarını
- ☐ avadanlığın normalaşdırılmış iş dövrünü
- ☐ reqlamentləşdirilmiş və reqlamentləşdirilməmiş boş dayanmalar
- ☐ bir saatlıq məhsuldarlığı

Sual: Texnoloji hesabatlar zamanı istənilən i- komponentinin həcm sərfini tapmaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☐ $W_i = \Pi^2 \gamma_i / (100 \rho_i)$
- ☐ $W_i = \Pi \gamma_i^2 / (100 \rho_i)$
- ☐ $W_i = \Pi \gamma_i / (100 \rho_i^2)$
- ☒ $W_i = \Pi \gamma_i / (100 \rho_i)$
- ☐ $W_i = \Pi^2 \gamma_i^2 / (100 \rho_i^2)$

Sual: Texnoloji hesabatlar zamanı istənilən i komponentinin həcm sərfini təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1) $W_i = \Pi \gamma_i / (100 \rho_i)$ ifadəsində γ_i -neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsuldarlığı
- ☒ buraxılan məhsulda i komponentinin hissənin kütləsi
- ☐ sıxlıq
- ☐ özlülük
- ☐ axıcılıq

BÖLMƏ: 1001

Ad	1001
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Axının sürəti məlum olduqda ,axının en kəsiyinin sahəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☐ $F = \sum W_i / \theta^2$
- ☐ $F = \sum W_i^2 / \theta$
- ☐ $F = \sum W_i \cdot \theta$
- ☒ $F = \sum W_i / \theta$
- ☐ $F = \sum W_i^2 / \theta^2$

Sual: Axının sürəti məlum olduqda, axının en kəsiyinin sahəsini təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1) $F = \sum W_i / \theta$ ifadəsində θ neyi xarakterizə edir?

- ☐ özlülüğü
- ☐ temperaturu
- ☐ sıxlığı
- ☐ emal edilən komponentlərin cəm həcm sərfini
- ☒ axının sürətini

Sual: Axının sürəti məlum olduqda konstruksiyanın emal edən hissəsinin uzunluğunu təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☒ $L = v \cdot \tau_H$
- ☐ $L = v^2 \cdot \tau_H$
- ☐ $L = v \cdot \tau_H^2$
- ☐ $L = v / \tau_H$
- ☐ $L = v^2 / \tau_H^2$

Sual: Axının sürəti məlum olduqda konstruksiyanın emal edən hissəsinin uzunluğunu təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1) $L = v \cdot \tau_H$ ifadəsində θ neyi xarakterizə edir?

- ☐ özlülüğü
- ☐ temperaturu
- ☐ sıxlığı
- ☒ texnoloji əməliyyatın müddətini

Sual: Kinematik hesabatlarda ümumi ötürmə nisbətini təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$U_{\text{üm}} = n_{\text{ee}} \cdot n_{\text{iü}}$ ifadəsində n_{ee} xarakterizə edir?

- İşçi üzvün fırlanma tezliyini
- Reduktorun çıxış valının fırlanma tezliyi
- Reduktorun giriş valının fırlanma tezliyini
- Reduktorun aralıq valının fırlanma sürətini
- elektrik mühərrikinin fırlanma tezliyini

BÖLMƏ: 1002

Ad	1002
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Slindrik düz dişli ötürməsində ötürmə ədədini tapmaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

(Z_1 -aparan dişli çarxdakı, Z_2 -aparılan dişli çarxlardakı dişlərin sayıdır)

- $U = Z_2^2 / Z_1$ ●
- $U = Z_2^2 / Z_1^2$ ●
- $U = Z_2 / Z_1$ ●
- $U = Z_1 / Z_2$ ●
- $U = Z_1 \cdot Z_2$ ●

Sual: Slindrik cəp dişli ötürmələrdə ötürmə ədədini tapmaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

(Z_1 -aparan dişli çarxdakı, Z_2 -aparılan dişli çarxlardakı dişlərin sayıdır)

- $U = Z_2^2 / Z_1$ ●
- $U = Z_2^2 / Z_1^2$ ●
- $U = Z_2 / Z_1$ ●
- $U = Z_1 / Z_2$ ●
- $U = Z_1 \cdot Z_2$ ●

Sual: Slindrik düz dişli ötürməsində ötürmə ədədini tapmaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

(Z_1 -aparan dişli çarxdakı, Z_2 -aparılan dişli çarxlardakı dişlərin sayıdır)

- $U = Z_2^2 / Z_1$ ●
- $U = Z_2^2 / Z_1^2$ ●
- $U = Z_2 / Z_1$ ●
- $U = Z_1 / Z_2$ ●
- $U = Z_1 \cdot Z_2$ ●

Sual: Konusvari dişli çarx ötürməsində ötürmə ədədini tapmaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

(Z_1 -aparan dişli çarxdakı, Z_2 -aparılan dişli çarxlardakı dişlərin sayıdır)

- $U = Z_2^2 / Z_1$ ●
- $U = Z_2^2 / Z_1^2$ ●
- $U = Z_2 / Z_1$ ●
- $U = Z_1 / Z_2$ ●
- $U = Z_1 \cdot Z_2$ ●

Sual: Yastı qayış ötürməsində ötürmə ədədini təyin etmək yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- $u = D_2 / D_1$ ●
- $u = D_2^2 / D_1^2$ ●
- $u = D_2 / D_1^2$ ●

$u = D_2 \cdot D_1$ ☐

$u = D_1 / D_2$ ☐

Sual: Pazvari qayış ötürməsində ötürmə ədədini təyin etmək yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$u = D_2 / D_1$ ☒

$u = D_2^2 / D_1^2$ ☐

$u = D_2 / D_1^2$ ☐

$u = D_2 \cdot D_1$ ☐

$u = D_1 / D_2$ ☐

Sual: Dişli qayış ötürməsində ötürmə ədədini təyin etmək yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$u = D_2 / D_1$ ☒

$u = D_2^2 / D_1^2$ ☐

$u = D_2 / D_1^2$ ☐

$u = D_2 \cdot D_1$ ☐

$u = D_1 / D_2$ ☐

Sual: Zəncir ötürməsində ötürmə ədədini təyin etmək yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$u = D_2 / D_1$ ☒

$u = D_2^2 / D_1^2$ ☐

$u = D_2 / D_1^2$ ☐

$u = D_2 \cdot D_1$ ☐

$u = D_1 / D_2$ ☐

Sual: Sonsuz vint ötürməsində ötürmə ədədini təyin etmək yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

(Z_1 - vintin girişlərinin sayı, Z_2 - sonsuz vint çarxının dişlərinin sayıdır)

$U = Z_2^2 / Z_1$ ☐

$U = Z_2^2 / Z_1^2$ ☐

$U = Z_2 / Z_1$ ☒

$U = Z_1 / Z_2$ ☐

$U = Z_1 \cdot Z_2$ ☐

BÖLMƏ: 1003

Ad	1003
Suallardan	27
Maksimal faiz	27
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: İntiqalın aparıcı valında gücü təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

N_1 - aparıcı valdakı, N_2 işçi üzvün sərf etdiyi gücdür, ζ - f.i.e.

$N_1 = N_2 / \zeta$ ☒

$N_1 = N_2^2 / \zeta$ ☐

$N_1 = N_2 / \zeta^2$ ☐

$N_1 = N_2 \cdot \zeta$ ☐

$N_1 = \zeta / N_2$ ☐

Sual: İntiqalın aparıcı valında gücü təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$N_1 = N_2 / \zeta$ ifadəsində N_2 neyi xarakterizə edir?

☐ aparıcı valdakı gücü

☒ işçi üzvün sərf etdiyi gücü

- ☐ aralıq valdajı gücü
- ☐ çıxış valındakı gücü
- ☐ elektrik mühərrikinin gücünü

Sual: İntiqalın apararı valında gücü təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$N_1 = N_2 / \xi$ ifadəsində ξ neyi xarakterizə edir?

- ☒ faydalı iş vaxtını
- ☐ işdən dayanmaların sayını
- ☐ çıxış valındakı gücü
- ☐ yağlanma sisteminin təyini
- ☐ sürtünmə əmsalını

Sual: İşçi üzv fırlanma hərəkəti etdikdə gücü təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$N_1 = p\omega R \cdot 10^{-3}$ ifadəsində P neyi xarakterizə edir?

- ☒ çevrəvi qüvvəni
- ☐ bucaq sürətini
- ☐ qüvvənin tətbiq radiusunu
- ☐ ətalət momentini
- ☐ kütləsini

Sual: İşçi üzv fırlanma hərəkəti etdikdə gücü təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$N_1 = p\omega R \cdot 10^{-3}$ ifadəsində R neyi xarakterizə edir?

- ☐ çevrəvi qüvvəni
- ☐ bucaq sürətini
- ☒ qüvvənin tətbiq radiusunu
- ☐ ətalət momentini
- ☐ kütləsini

Sual: İşçi üzv irəliləmə hərəkəti etdikdə gücü təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (P -təsir edən cəm qüvvə, U -işçi üzvün irəliləmə sürəti) (Çəki: 1)

- $N_1 = p v^2 \cdot 10^{-3}$ ☐
- $N_1 = p^2 v \cdot 10^{-3}$ ☐
- $N_1 = p/v \cdot 10^{-3}$ ☐
- $N_1 = p v \cdot 10^{-3}$ ☒
- $N_1 = p^2 v^2 \cdot 10^{-3}$ ☐

Sual: İşçi üzv fırlanma hərəkəti etdikdə gücü təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$N_1 = p v R \cdot 10^{-3}$ ifadəsində P neyi xarakterizə edir?

- ☒ çevrəvi qüvvəni
- ☐ bucaq sürətini
- ☐ qüvvənin tətbiq radiusunu
- ☐ ətalət momentini
- ☐ kütləsini

Sual: Hər bir növ istehsalat üçün texnoloji proseslər sistemi yaratdıqda hansı mərhələlər yerinə yetirilməlidir. (Çəki: 1)

- ☒ məqsəd və məsələlər qrafiki işlənməlidir, texnoloji sistemin operator modeli yaradılmalıdır, giriş və çıxış parametrlərinin dəyişməsinin optimal müəssisəsi təyin olunmalıdır, texnologiyanın keyfiyyəti kəmiyyətə qiymətləndirilməlidir.
- ☐ məqsəd və məsələlər işlənməlidir
- ☐ texnoloji sistemin operator modeli yaratmalıdır
- ☐ texnologiyanın keyfiyyəti kəmiyyətə qiymətləndirilməlidir
- ☐ məqsəd və məsələlər qrafiki işlənməlidir, texnoloji sistemin operator modeli yaradılmışdır

Sual: Xəttin intensiv strukturunda hansı məsələlər həll edilir (Çəki: 1)

- ☐ tərkib hissələrin əlamətlərinin koordinasiyası
- ☒ tərkib hissələrin əlamətlərinin konsentrasiyası
- ☐ xarici və daxili əlaqələrin nisbəti

- ☐ tərkib hissələrin əlamətlərin koordinasiyası və konsentrasiyası
 - ☐ tərkib hissələrin əlamətlərinin koordinasiyası xarici və daxili əlaqələrin nisbətini
-

Sual: Qida qiymətliyi nə ilə təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☐ kolonliyi ilə
 - ☐ bioloji xeyirliyi ilə
 - ☒ kaloriliyi və bioloji xeyirliyi ilə
 - ☐ vitaminlərlə
 - ☐ mikroelementlərlə
-

Sual: Məhsulun estetikasına nələr aiddir (Çəki: 1)

- ☐ formasının və rənginin gözəlliyi
 - ☐ formasının gözəlliyi
 - ☐ rənginin gözəlliyi
 - ☒ formasının, rənginin və bədii tərtibatı
 - ☐ bədii tərtibat
-

Sual: Sistemlilik konsepsiyasına uyğun olaraq məhsul istehsalı prosesinə neçə sistemdən ibarət sistemli kompleks kimi baxmaq olar? (Çəki: 1)

- ☐ bir
 - ☐ iki
 - ☐ üç
 - ☐ dörd
 - ☒ beş
-

Sual: Texnoloji proseslər sisteminin işlənməsinin mahiyyəti nədən ibarətdir. (Çəki: 1)

- ☒ təşkilatı, quruluş, fəaliyyət göstərməsinin, texnoloji axının inkişafının qanunauyğunluqlarının təyin edilməsindən, ayrı-ayrı proseslərin keyfiyyətinə qoyulan tələblərin müəyyən edilməsindən
 - ☐ axın xətti üçün layihələndirilən maşın və aparatların konstruksiyalarına qoyulan tələblər
 - ☐ quruluşunun qanunauyğunluğunu
 - ☐ fəaliyyət göstərməsinin qanunauyğunluğunu
 - ☐ təşkilinin qanunauyğunluğunu
-

Sual: Xəttin ekstensiv strukturasında hansı məsələlər həll edilir? (Çəki: 1)

- ☒ tərkib hissələrin əlamətlərinin koordinasiyası
 - ☐ tərkib hissələrin əlamətlərinin konsentrasiyası
 - ☐ xarici və daxili əlaqələrin nisbəti
 - ☐ tərkib hissələrin əlamətlərin koordinasiyası və konsentrasiyası
 - ☐ tərkib hissələrin əlamətlərinin koordinasiyası xarici və daxili əlaqələrin nisbətini
-

Sual: Xam malın ikinci emal xətlərində hansı proseslər yerinə yetirilir (Çəki: 1)

- ☐ xam malın təmizlənməsi
 - ☐ çeşidlərə ayırma
 - ☐ xam malın təmizlənməsi və çeşidlərə ayrılması
 - ☒ xam malın yığılması
 - ☐ xam malın təmizlənməsi və yığılması
-

Sual: Xam malın ilkin emalı xətlərində hansı proseslər yerinə yetirilir (Çəki: 1)

- ☐ xam malın təmizlənməsi
 - ☐ çeşidlərə ayırma
 - ☒ xam malın təmizlənməsi və çeşidlərə ayrılması
 - ☐ xam malın yığılması
 - ☐ xam malın təmizlənməsi və yığılması
-

Sual: İkinci emal xətlərini məhsulunun teksturası hansı şəkildə olur. (Çəki: 1)

- ☒ bərk səpilmiş mühit, maya, maya şəkilli kütlə, bərk ədədi məmulat
- ☐ bərk səpilmiş mühit

- ☐ maye , maye şəkilli kütlə
 - ☐ maye, şəkilli kütlə
 - ☐ maye bərk ədədi məmulat
-

Sual: İstənilən qurğunun cəmləyici xüsusiyyətlərinə hansıları aid etmək olar? (Çəki: 1)

- ☐ təyinatını, uyğun gəlmək
 - ☐ uyğun gəlmək, mərkəzləşmə
 - ☐ mərkəzləşmə, dayanaqlılıq
 - ☐ dayanaqlılıq, təyinatlı
 - ☒ təyinatı, uyğun gəlmək, mərkəzləşmə, dayanaqlılıq
-

Sual: Qida texnologiyasında neçə tipik prosesi ayırmaq olar? (Çəki: 1)

- ☐ bir
 - ☒ beş
 - ☐ yeddi
 - ☐ on bir
 - ☐ on üç
-

Sual: Maşınqayırmada neçə növ məhsuldarlıqdan istifadə edilir. (Çəki: 1)

- ☐ iki
 - ☒ üç
 - ☐ dörd
 - ☐ beş
 - ☐ altı
-

Sual: Xarici amillərdən mühafizə metodu hansı avadanlıqlar üçün əlavə hissələrin hazırlanması ilə əlaqədardır? (Çəki: 1)

- ☐ istilik mühafizəsi
 - ☐ filtirlərin
 - ☐ qızdırıcı və soyuducu köynəklər
 - ☒ istilik mühafizəsi, filtirlərin, qızdırıcı və soyuducu köynəklər
 - ☐ istilik mühafizəsi, filtirlər
-

Sual: Texnoloji axının yaradılması üçün təyin edilmiş stolun rəhbəri hansı məsələləri həll etməlidir? (Çəki: 1)

- ☒ işlənmənin planını formalaşdırır, hər bir işçinin yerini təyin etməli və onun məsələsini müəyyən etməlidir, hər bir işçinin yerinə yetirdiyi işi bir axında birləşdirir
 - ☐ işlənmənin planını formalaşdırır
 - ☐ hər bir işçinin yerini təyin edir.
 - ☐ hər bir işçinin məsələsini müəyyənləşdirir
 - ☐ hər bir işçibib yerinə yetirdiyi işi bir axında birləşdirir
-

Sual: Texnoloji xətlərin fəaliyyət göstərməsinin dayanaqlılığını artırmaq üçün əsasən neçə üsul tətbiq edilir (Çəki: 1)

- ☐ bir
 - ☐ iki
 - ☒ üç
 - ☐ dörd
 - ☐ beş
-

Sual: Yüksək səmərəli texnoloji xətlərin yaradılması üçün birinci problem nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☒ texnoloji sistemin yaradılması
 - ☐ istismarı zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması
 - ☐ sistemin inkişaf etdirilməsi
 - ☐ sistemin inkişaf etdirilməsi, sistemin yaradılması
 - ☐ sistemin yaradılması, istismar zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması
-

Sual: Yüksək səmərəli texnoloji xətlərin yaradılması üçün ikinci problem nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ texnoloji sistemin yaradılması

- ☐ istismarı zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması
- ☐ sistemin inkişaf etdirilməsi
- ☐ sistemin inkişaf etdirilməsi, sistemin yaradılması
- ☐ sistemin yaradılması, istismar zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması

Sual: Yüksək səmərəli texnoloji xətlərin yaradılması üçün üçüncü problem nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ texnoloji sistemin yaradılması
- ☐ istismar zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması
- ☒ sistemin inkişaf etdirilməsi
- ☐ sistemin inkişaf etdirilməsi, sistemin yaradılması
- ☐ sistemin yaradılması, istismar zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması

Sual: Yüksək səmərəli texnoloji xətlərin yaradılması üçün neçə problemin sistemli aparılmasını tələb edir? (Çəki: 1)

- ☐ bir
- ☐ iki
- ☒ üç
- ☐ dörd
- ☐ beş

BÖLMƏ: 1101

Ad	1101
Suallardan	36
Maksimal faiz	36
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Vallarda ötürülən qüvvəni təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$N_1 = M_1 \cdot \omega \cdot 10^{-3}$ ifadəsində ω neyi xarakterizə edir?

- ☐ irəliləmə sürətini
- ☒ bucaq sürətini
- ☐ qüvvənin tətbiq radiusunu
- ☐ ətalət momentini
- ☐ kütləsini

Sual: Vallarda ötürülən güc üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$N = M_1 \left(\frac{\pi n}{30} \right) \cdot 10^{-3}$ ☒

$N = M_1^2 \left(\frac{\pi n}{30} \right) \cdot 10^{-3}$ ☐

$N = M_1 \left(\frac{\pi n^2}{30} \right) \cdot 10^{-3}$ ☐

$N = M_1 \left(\frac{\pi^2 n}{30} \right) \cdot 10^{-3}$ ☐

$N = M_1^2 \left(\frac{\pi n^2}{30} \right) \cdot 10^{-3}$ ☐

Sual: Vallarda ötürülən qüvvəni təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$N = M_1 \left(\frac{\pi n}{30} \right) \cdot 10^{-3}$ ifadəsində M_1 neyi xarakterizə edir?

- ☐ əyici momenti
- ☒ burucu momenti
- ☐ kəsici qüvvəni
- ☐ ətalət momentini
- ☐ kütləsini

Sual: Vallarda ötürülən güc üçün yazılmış (Çəki: 1)

$N = M_1 \times \left(\frac{\pi n}{30} \right) \cdot 10^{-3}$ ifadəsində n neyi xarakterizə edir?

- ☐ əyici momenti

- ☐ burucu momenti
 - ☒ valın fırlanma tezliyini
 - ☐ ətalət momentini
 - ☐ kütləni
-

Sual: Konstruksiyanın komponovkası zamanı hansı verilənlər nəzərə alınır? (Çəki: 1)

- ☐ məhsuldarlıq
 - ☐ ölçüləri
 - ☐ maşınların enerji sərfi
 - ☐ hər bir maşına xam malın çatdırılması
 - ☒ göstərilənlərin hamısı
-

Sual: Xəttin konstruksiyaşının xüsusiyyətlərinə nələr daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ maşınların sayının çox olması
 - ☐ xəttin tərkib hissələrinin mürəkkəbliyinin müxtəlifliyi
 - ☐ xəttin tərkib hissələrinin müxtəlif təyinatlı olması
 - ☐ xəttin tərkib hissələrinin müxtəlif materiallardan hazırlanması
 - ☒ göstərilənlərin hamısı
-

Sual: Avadanlıqların quraşdırılması zamanı hansı əməliyyatlar yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- ☐ avadanlıqlar özüllər üzərinə qoyulur
 - ☐ avadanlığın düzgün yerləşdirilməsi yoxlanılır
 - ☐ avadanlıq özüllərə bərkidilir
 - ☐ konstruksiyanın elementləri geyilir
 - ☒ göstərilənlərin hamısı
-

Sual: Avadanlığın quraşdırılmaya hazırlanmasında hansı işlər görülür? (Çəki: 1)

- ☐ texniki sənədlərlə tanışlıq
 - ☐ Avadanlığın siyahısı və əsas parametrləri yoxlanılır
 - ☐ quraşdırılmadan əvvəl təftiş edilir
 - ☐ Avadanlığın quraşdırılmasının texniki tələblərlə uyğunluğu yoxlanılır
 - ☒ göstərilənlərin hamısı
-

Sual: Avadanlığın tutulmasının səbəbini göstərin (Çəki: 1)

- ☐ ayrı – ayrı detalların qeyri tarazlığı
 - ☐ mexanizmlərin qeyri tarazlığı
 - ☐ detalların qeyri dəqiq hazırlanması
 - ☐ maşının düyünlərinin dəqiq geyilməməsi
 - ☒ göstərilənlərin hamısı
-

Sual: Əritməklə xam malın hazırlanması hansı kompleksin fəaliyyətinin məsələsidir? (Çəki: 1)

- ☒ C
 - ☐ A
 - ☐ B
 - ☐ AB
 - ☐ CA
-

Sual: Ceşidləməklə xam malın hazırlanması hansı kompleksin fəaliyyətinin məsələsidir? (Çəki: 1)

- ☒ C
 - ☐ A
 - ☐ B
 - ☐ AB
 - ☐ CA
-

Sual: Xam malın qurudulması üçün tələb edilən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki prosesləri

- ☒ istilik mübadiləsi prosesləri
 - ☐ mikrobioloji prosesləri
 - ☐ qablaşdırma prosesləri
 - ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri
-

Sual: Qablaşdırılmış məmulatlarda boyaq - bəzək işlərini həyata keçirmək üçün tətbiq edilən metodlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ mexaniki prosesləri
 - ☐ istilik mübadiləsi prosesləri
 - ☐ mikrobioloji prosesləri
 - ☐ qablaşdırma prosesləri
 - ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri
-

Sual: Qida məhsullarının tərkibinə etil spirtinin daxil edilməsi konservləşdirilmənin hansı əsas qrupuna aiddir ? (Çəki: 1)

- ☐ fiziki
 - ☒ kimyəvi
 - ☐ mikrobioloji
 - ☐ kombinasiya edilmiş
 - ☐ fiziki-kimyəvi
-

Sual: Soyutmaqla xam malın hazırlanması hansı kompleksin fəaliyyətinin məsələsidir? (Çəki: 1)

- ☒ C
 - ☐ A
 - ☐ B
 - ☐ AB
 - ☐ CA
-

Sual: Resept komponentlərinin ilkin geri dartmaqla xam malın hazırlanması hansı kompleksin fəaliyyətinin məsələsidir? (Çəki: 1)

- ☒ C
 - ☐ A
 - ☐ B
 - ☐ AB
 - ☐ CA
-

Sual: Qızdırmaqla xam malın hazırlanması hansı kompleksin fəaliyyətinin məsələsidir? (Çəki: 1)

- ☒ C
 - ☐ A
 - ☐ B
 - ☐ AB
 - ☐ CA
-

Sual: Qida məhsullarının tərkibinə sirkənin daxil edilməsi konservləşdirilmənin hansı əsas qrupuna aiddir ? (Çəki: 1)

- ☐ fiziki
 - ☒ kimyəvi
 - ☐ mikrobioloji
 - ☐ kombinasiya edilmiş
 - ☐ fiziki-kimyəvi
-

Sual: Diyirləmə yolu ilə formalaşdırmaq üçün tətbiq edilən metodlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ mexaniki prosesləri
 - ☐ istilik mübadiləsi prosesləri
 - ☐ mikrobioloji prosesləri
 - ☐ qablaşdırma prosesləri
 - ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri
-

Sual: Kvas mayelərini almaq üçün mikroorqanizmləri yetişdirən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ C
 - ☐ A
 - ☐ B
 - ☐ AB
 - ☐ CA
-

Sual: Limon turşusunu almaq üçün kif göbələkləri yetişdirən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ C
 - ☐ A
 - ☐ B
 - ☐ AB
 - ☐ CA
-

Sual: Məhsulları bişirmək üçün üçün tələb edilən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki prosesləri
 - ☒ istilik mübadiləsi prosesləri
 - ☐ mikrobioloji prosesləri
 - ☐ qablaşdırma prosesləri
 - ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri
-

Sual: Sirkə turşusunu almaq üçün bakteriyaların həyat fəaliyyətini təmin edən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ C
 - ☐ A
 - ☐ B
 - ☐ AB
 - ☐ CA
-

Sual: Spirtlə qıcqırtma konservləşdirilmənin hansı əsas qrupuna aiddir ? (Çəki: 1)

- ☐ fiziki
 - ☐ kimyəvi
 - ☒ mikrobioloji
 - ☐ kombinasiya edilmiş
 - ☐ fiziki-kimyəvi
-

Sual: Süd turşusunu almaq üçün bakteriyaların həyat fəaliyyətini təmin edən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ C
 - ☐ A
 - ☐ B
 - ☐ AB
 - ☐ CA
-

Sual: Yağ turşusunu almaq üçün bakteriyaların həyat fəaliyyətini təmin edən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ C
 - ☐ A
 - ☐ B
 - ☐ AB
 - ☐ CA
-

Sual: Biokütlə almaq üçün tətbiq edilən aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki prosesləri
- ☐ istilik mübadiləsi prosesləri
- ☒ mikrobioloji prosesləri

- ☐ qablaşdırma prosesləri
 - ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri
-

Sual: C kompleksin fərqləndirici tərəfləri nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ sonuncu yarımfabrikatların tərkibi və quruluşu ancaq bir adlı konkret hazır məhsula uyğun gəlir
 - ☐ istifadə edilən sonuncu yarımfabrikatın quruluşuna və tərkibinə baxılmır və təsir etmir (düzəldirmir)
 - ☒ emal zamanı xam malda olan bütün xeyirli maddələri istifadə etmir
 - ☐ tullantısız texnologiyaların həyata keçirilməsindən
 - ☐ mümkün texnologiyaların həyata keçirməsi imkanı olmadıqda
-

Sual: Çörəkbişirmə mayelərini almaq üçün mikroorqanizmləri yetişdirən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ C
 - ☐ A
 - ☐ B
 - ☐ AB
 - ☐ CA
-

Sual: Etil spirti istehsalında tətbiq edilən mayeləri almaq üçün mikroorqanizmləri yetişdirən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ C
 - ☐ A
 - ☐ B
 - ☐ AB
 - ☐ CA
-

Sual: Kvaslama konservləşdirilmənin hansı əsas qrupuna aiddir ? (Çəki: 1)

- ☐ fiziki
 - ☐ kimyəvi
 - ☐ mikrobioloji
 - ☒ kombinasiya edilmiş
 - ☐ fiziki-kimyəvi
-

Sual: Şərab istehsalında tətbiq edilən mayeləri almaq üçün mikroorqanizmləri yetişdirən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ C
 - ☐ A
 - ☐ B
 - ☐ AB
 - ☐ CA
-

Sual: Pivə istehsalında tətbiq edilən mayeləri almaq üçün mikroorqanizmləri yetişdirən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ C
 - ☐ A
 - ☐ B
 - ☐ AB
 - ☐ CA
-

Sual: Müyyən formada pəstili kəsmək üçün tətbiq edilən metodlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ mexaniki prosesləri
 - ☐ istilik mübadiləsi prosesləri
 - ☐ mikrobioloji prosesləri
 - ☐ qablaşdırma prosesləri
 - ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri
-

Sual: Məhsulları qızartmaq üçün tələb edilən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir?

(Çəki: 1)

- ☐ mexaniki prosesləri
- ☒ istilik mübadiləsi prosesləri
- ☐ mikrobioloji prosesləri
- ☐ qablaşdırma prosesləri
- ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri

Sual: Kvaslama konservləşdirilmənin hansı əsas qrupuna aiddir ? (Çəki: 1)

- ☐ fiziki
- ☐ kimyəvi
- ☐ mikrobioloji
- ☒ kombinasiyə edilmiş
- ☐ fiziki-kimyəvi

BÖLMƏ: 1102

Ad	1102
Suallardan	24
Maksimal faiz	24
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Təmizlənmiş yulaf dənisi almaq üçün C alt sistemində tətbiq edilən avadanlıqlar kompleksinə hansı avadanlıqlar daxildir ? (Çəki: 1)

- ☐ Dən saxlamaq üçün bunker
- ☐ Çəki dozatronu , dən təmizləyən separator
- ☐ Yarma çeşidləyən maşın , triyel
- ☐ Dən və zibilləri təmizləmək üçün pnevmatik nəqlədirici
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı

Sual: 6.142 AD- 50-3Ə çəki dozatronun dozalatdırıcı həddi üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☐ 20÷25
- ☐ 25÷30
- ☐ 30÷35
- ☐ 35÷40
- ☒ 20÷50

Sual: 6.142 AD- 50-3Ə çəki dozatronun məhsuldarlığı (Ton/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☒ 6÷15
- ☐ 6÷ 10
- ☐ 8÷12
- ☐ 10÷15
- ☐ 10÷12

Sual: A1 – Бем -6 dən təmizləyici separatorunun məhsuldarlığı (T/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☒ 6
- ☐ 7

Sual: Dən təmizləyici separatorun ələkli gövdəsinin rəqsi tezliyi (dəq⁻¹) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☐ 330÷ 335
- ☐ 335÷340
- ☐ 340 ÷350

- 330÷340
- 310 ÷330

Sual: I sinif əməliyyatlarda kütlənin texnoloji emalı nə zaman yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- nəql etdirmə əməliyyatı başa çatdıqdan sonra
- nəql etdirmə əməliyyatı zamanı
- nəql etdirmə əməliyyatı başlanan zaman
- nəql etdirmə əməliyyatı orta vəziyyətində
- nəql etdirmə əməliyyatının başlanmasına və orta vəziyyətdə

Sual: I sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınlar üçün yazılmış məhsuldarlıq ifadəsinin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- $\Pi_1 = 1/(L_{tex}/V_{tex} + L_{nəql}/V_{nəql})$
- $\Pi_1 = 1/(L_{tex}^2/V_{tex} + L_{nəql}/V_{nəql})$
- $\Pi_1 = 1/(L_{tex}/V_{tex}^2 + L_{nəql}/V_{nəql})$
- $\Pi_1 = 1/(L_{tex}/V_{tex} + L_{nəql}^2/V_{nəql})$
- $\Pi_1 = 1/(L_{tex}/V_{tex} + L_{nəql}/V_{nəql}^2)$

Sual: (Çəki: 1)

II sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_u = 1/(h/V_{tex})$ ifadəsində V_{tex} parametri neyi xarakterizə edir.

- texnoloji prosesin sürəti
- texnoloji prosesin təcili
- işçi alətin sürətini
- işçi alətin təcili
- işçi alətin və xam malın sürətini

Sual: I sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığı nə ilə təyin edilir? (Çəki: 1)

- texnoloji prosesin müddəti ilə
- nəqliyyat prosesinin müddəti ilə
- texnoloji və nəqliyyat proseslərinin müddəti ilə
- texnoloji və nəqliyyat proseslərinin müddətinin yarısı ilə
- texnoloji prosesinin müddətinin yarısı ilə

Sual: II sinif əməliyyatlar üçün göstərilən xarakterik xüsusiyyətlərin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- texnoloji və nəqliyyat prosesləri müddətlərinin üst-üstə düşməsi
- texnoloji prosesin müddətinin yarısı ilə nəqliyyat prosesinin müddətinin üst-üstə düşməsi
- texnoloji prosesin müddətinin ilə nəqliyyat prosesinin müddətinin yarısının üst-üstə düşməsi
- texnoloji və nəqliyyat proseslərinin müddətlərinin yarısının üst-üstə düşməsi
- texnoloji və nəqliyyat proseslərinin müddətlərinin fərqi

Sual: II sinif əməliyyatları həyata keçirən maşınların məhsuldarlığı nədən asılıdır? (Çəki: 1)

- işçi üzvlə xam malın emalının tsikl müddətindən
- işçi üzvlə hərəkət sürətindən
- xammalın hərəkət sürətindən
- işçi üzvlə və xammalın hərəkət sürətləri fərqi
- işçi üzvlə hərəkət təcili

Sual: II sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- $\Pi_u = 1/(h/V_{tex})$
- $\Pi = 1/(h^2/V_{tex})$
- $\Pi = 1/(h/V_{tex}^2)$

$$\Pi = 1/(h^2/V_{\text{tex}}^2) \quad \bullet$$

$$\Pi = 1/(h^3/V_{\text{tex}}^2) \quad \bullet$$

Sual: III sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$$\Pi = 1/(h/V_{\text{nəql}}) \quad \bullet$$

$$\Pi = 1/(h^2/V_{\text{nəql}}) \quad \bullet$$

$$\Pi = 1/(h/V_{\text{nəql}}^2) \quad \bullet$$

$$\Pi = 1/(h^3/v_{\text{nəql}}^2) \quad \bullet$$

$$\Pi = 1/(h^3/v_{\text{nəql}}^2) \quad \bullet$$

Sual: III sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığı nədən asılıdır. (Çəki: 1)

- ☒ işçi üzvlə xam mal emalının tsikl müddətindən
- ☐ işçi üzvün hərəkət sürətindən
- ☐ xammalın hərəkət sürətindən
- ☐ işçi üzvün və xam malın hərəkət sürətləri fərqiindən
- ☐ işçi üzvün hərəkət təcilindən

Sual: II sinif əməliyyatların məhsuldarlığı hansı parametrdə məhdudlaşır (Çəki: 1)

- ☒ texnoloji prosesin getmə sürəti ilə
- ☐ nəqliyyat prosesinin sürəti ilə
- ☐ alətin sürəti ilə
- ☐ nəqliyyat proseslərinin və alətin sürətinin fərqi ilə
- ☐ nəqliyyat proseslərinin və alətin sürətinin cəmi ilə

Sual: Xətlərdə sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşın və aparatların məhsuldarlığı eyni olur? (Çəki: 1)

- ☒ II sinif
- ☐ I sinif
- ☐ III sinif
- ☐ IV sinif
- ☐ hec bir sinifdə

Sual: IV sinif əməliyyatlar üçün əsas xarakterik cəhət vardır. (Çəki: 1)

- ☒ nəqliyyat prosesinin, sürətinin texnoloji sürətdən asılı olmaması
- ☐ nəqliyyat prosesinin sürətinin texnoloji sürətdən asılı olması
- ☐ nəqliyyat prosesinin təcilinin texnoloji prosesin təcilindən asılı olması
- ☐ nəqliyyat prosesinin təcilinin texnoloji prosesin təcilindən asılı olmaması
- ☐ nəqliyyat prosesinin sürətinin emal edilən xam malın həndəsi parametrlərindən asılı olması.

Sual: IV sinif əməliyyatlar üçün maşının məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$$\Pi = n \left| 1/(h/V_{\text{nəql}}) \right| \quad \bullet$$

$$\Pi = n^2 \left| 1/(h/V_{\text{nəql}}) \right| \quad \bullet$$

$$\Pi = n \left| 1/(h^2/V_{\text{nəql}}) \right| \quad \bullet$$

$$\Pi = n \left| 1/(h^2/V_{\text{nəql}}^2) \right| \quad \bullet$$

$$\Pi = n^2 \left[1/(h^2/V_{\text{nəql}}^2) \right] \quad \bullet$$

Sual: (Çəki: 1)

IV sinif emaliyyatları yerine yetiren maşınların mehsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış $\Pi = n \left| 1 / (h / V_{nql}) \right|$ ifadəsindəki h parametri neyi ifadə edir.

- ☒ sürət vektoru istiqamətində mənbəylərin addımını
- ☐ mənbəylərin sayını
- ☐ mənbəylərin təcilini
- ☐ nəqliyyat sürətini
- ☐ nəqliyyat təcilini

Sual: Axının tipi onu təşkil edən əməliyyatların sinfini təyin edən göstəricinin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☒ əməliyyatların sinfinin sayı
- ☐ əməliyyatların ən böyük sinfinin sayının ən kiçik sinfin sayının nisbəti
- ☐ əməliyyatların sinfinin sayının hesabı
- ☐ əməliyyatların ən böyük sinfinin sayı
- ☐ əməliyyatların ən kiçik sinfinin sayı

Sual: I sinif axında ən kiçik əməliyyat hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ II
- ☒ I
- ☐ III
- ☐ IV
- ☐ V

Sual: II sinif axında ən kiçik əməliyyat hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ II
- ☐ I
- ☐ III
- ☐ IV
- ☐ V

Sual: III sinif axında ən kiçik əməliyyat hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ II
- ☐ I
- ☒ III
- ☐ IV
- ☐ V

Sual: IV sinif axında ən kiçik əməliyyat hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ II
- ☐ I
- ☐ III
- ☒ IV
- ☐ V

BÖLMƏ: 1103

Ad	1103
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: A1-BKГ-1 yarmasortlayıcı maşının ələyinin rəqsi hərəkəti üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur? (dəq⁻¹) (Çəki: 1)

- ☐ 350
- ☒ 390

- ☐ 380
- ☐ 370
- ☐ 360

Sual: Ağ süfrə şərabı istehsalı üçün tətbiq edilən C alt sistem xəttlərinin tərkibinə hansı avadanlıqlar daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ qəbuledici bunker- qidalandırıcı
- ☐ xırdalayıcı saplaq ayırıcı
- ☐ sulfid dozlaşdırıcı qurğu
- ☐ bunker və saplaq ayırıcı
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı

Sual: T1-B5W qidalandırıcı bunkerin məhsuldarlığı (t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☐ 10
- ☐ 15
- ☒ 20
- ☐ 25
- ☐ 30

Sual: Ağ süfrə şərab istehsalı xətlərində tətbiq edilən qidalandırıcı – bunker hansı hissələrdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ dəmir-beton bunkerdən
- ☐ snekdən
- ☐ mühərrik – reduktordan
- ☐ dəmir-beton bunkerdən və snekdən
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı

Sual: Ağ süfrə şərab istehsalı xətlərində tətbiq edilən BDF-20 xırdalayıcının məhsuldarlığı (t/san) nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 10
- ☐ 15
- ☒ 20
- ☐ 25
- ☐ 30

Sual: Pasterizə edilmiş süd istehsalının C alt sisteminin avadanlıqlar kompleksinə hansı avadanlıqlar daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ Lövhəli soyuducu
- ☐ Süd saxlamaq üçün çən
- ☐ Südü nəqlətdirmə sistemi
- ☐ Lövhəli soyuducu və süd saxlamaq üçün çən
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı

BÖLMƏ: 1201

Ad	1201
Suallardan	20
Maksimal faiz	20
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən 001- Y10 lövhəli soyuducusunun məhsuldarlığı (t/san) nəqədərdir? (Çəki: 1)

- ☒ 10000
- ☐ 20000
- ☐ 15000
- ☐ 25000
- ☐ 30000

Sual: Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən 001- Y10 lövhəli soyuducusuna verilən südün temperaturu nəqədər olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 15
- ☒ 20
- ☐ 25
- ☐ 30
- ☐ 10

Sual: Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən südü saxlamaq üçün çən nə üçün təyin edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☒ soyumuş südü saxlamaq üçün
- ☐ südü qarışdırmaq üçün
- ☐ südü qızdırmaq üçün
- ☐ südü qarışdırmaq və qızdırmaq üçün
- ☐ südü soyutmaq üçün

Sual: buğda unundan çörək istehsalı üçün xəttin tərkibinə neçə alt sistem avadanlıqlar kompleksi daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ 3
- ☐ 4
- ☒ 5
- ☐ 6
- ☐ 7

Sual: Çörək istehsalının C alt sistemində daxil olan pnevmatik boşaldıcı qurğuda hava sərfi nə qədərdir?(m³/san) (Çəki: 1)

- ☐ 5÷ 6
- ☐ 6÷ 7
- ☐ 7÷ 9
- ☐ 9÷ 10
- ☒ 10÷ 12

Sual: Çörək istehsalının C alt sistemində tətbiq edilən şlüzlü rotor qidalandırıcısının məhsuldarlığı (t/san)nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1÷2
- ☐ 2÷3
- ☐ 4÷8
- ☐ 5÷10
- ☒ 1.5÷7

Sual: (Çəki: 1)

- ☐ emal və yaxud buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun nominal (verilmiş) miqdarını
- ☐ bilavasitə xəttin nominal (verilmiş) is müddətidir
- ☒ məhsulun ümumi tərkibini təşkil edən 1-ci, 2-ci,... n-ci komponentlərinə reqlamentləşdirilmiş itgilərin cəmi
- ☐ texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci mərhələlərində əlavə vaxt itgiləri cəmi
- ☐ buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun buraxılmasına sərf olunan müddəti

Sual: (Çəki: 1)

texniki məhsuldarlıq üçün yazılmış $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$ ifadəsində M_n parametri neyi ifadə edir?

- ☒ emal və yaxud buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun nominal (verilmiş) miqdarını
- ☐ bilavasitə xəttin nominal (verilmiş) is müddətidir
- ☐ məhsulun ümumi tərkibini təşkil edən 1-ci, 2-ci,... n-ci komponentlərinə reqlamentləşdirilmiş itgilərin cəmi
- ☐ texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci mərhələlərində əlavə vaxt itgiləri cəmi
- ☐ buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun buraxılmasına sərf olunan müddəti

Sual: (Çəki: 1)

texniki məhsuldarlıq üçün yazılmış $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$ ifadəsində T_n parametri neyi ifadə etdir?

- ☐ emal və yaxud buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun nominal (verilmiş) miqdarını
- ☒ bilavasitə xəttin nominal (verilmiş) is müddətidir
- ☐ məhsulun ümumi tərkibini təşkil edən 1-ci, 2-ci,... n-ci komponentlərinə reqlamentləşdirilmiş itgilərin cəmi
- ☐ texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci mərhələlərində əlavə vaxt itgiləri cəmi
- ☐ buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun buraxılmasına sərf olunan müddəti

Sual: (Çəki: 1)

texniki məhsuldarlıq üçün yazılmış $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$ ifadəsində $\sum_{j=1}^n T_j$ parametri neyi ifadə etdir?

- ☐ emal və yaxud buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun nominal (verilmiş) miqdarını
- ☐ bilavasitə xəttin nominal (verilmiş) is müddətidir
- ☐ məhsulun ümumi tərkibini təşkil edən 1-ci, 2-ci,... n-ci komponentlərinə reqlamentləşdirilmiş itgilərin cəmi
- ☒ texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci mərhələlərində əlavə vaxt itgiləri cəmi
- ☐ buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun buraxılmasına sərf olunan müddəti

Sual: Maye məhsulları cəkib qablaşdırın məhsullar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki prosesləri
- ☐ istilik mübadiləsi prosesləri
- ☐ mikrobioloji prosesləri
- ☒ qablaşdırma prosesləri
- ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri

Sual: Texniki məhsuldarlıq üçün yazılmış ifadənin hansı düzdür? (Çəki: 1)

- $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$ ☒
- $N = (M_n^2 - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$ ☐
- $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i^2) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$ ☐
- $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n^2 + \sum_{j=1}^n T_j)$ ☐
- $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j^2)$ ☐

Sual: (Çəki: 1)

Nezeri məhsuldarlıq üçün yazılmış $N_n = N(1 + \sum_{j=1}^n T_j) / (1 - \sum_{i=1}^n M_i)$ ifadəsində $\sum_{j=1}^n T_j$ parametri neyi ifadə edir ?

- ☒ texniki məhsuldarlığı
- T_n kəmiyyətinə nezeren texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci mərhələsində əlavə reqlamentləşdirilmiş vaxt sərfinin hissələrinin cəmi ☐
- M_n kəmiyyətinə nezeren xam malın və məhsulların 1-ci, 2-ci,... n-ci komponentlərinə reqlamentləşdirilmiş itgilərin hissələrinin cəmi ☐
- ☐ istismar məhsuldarlığını
- ☐ texniki və istismar məhsuldarlığını

Sual: (Çəki: 1)

Nezeri mehsuldarlıq üçün yazılmış $\Pi_n = \Pi(1 + \sum_{j=1}^n T_j) / (1 - \sum_{i=1}^n M_i)$

ifadəsində Π parametri neyi ifadə edir ?

☒ texniki məhsuldarlığı

T_n kəmiyyətinə nezeren texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci

merhelesində əlavə rəqlamentləşdirilmiş vaxt sərfinin hissələrinin cəmi

M_n kəmiyyətinə nezeren xam malın və məhsulların 1-ci, 2-ci,... n-ci

komponentlərinə rəqlamentləşdirilmiş itgilerin hissələrinin cəmi

☐ istismar məhsuldarlığını

☐ texniki və istismar məhsuldarlığını

Sual: (Çəki: 1)

Nezeri məhsuldarlıqda istifadə emsalı üçün yazılmış $K_n = (1 - \sum_{i=1}^n M_i) / (1 + \sum_{j=1}^n T_j)$ ifadəsində $\sum_{j=1}^n T_j$ parametri neyi ifadə edir?

☐ emal və yaxud buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun nominal (verilmiş) kütləsini

☐ bilavasitə xəttin nominal (verilmiş) is müddəsidir

M_n kəmiyyətinə nezeren xam malın və məhsulların 1-ci, 2-ci,... n-ci

komponentlərinə rəqlamentləşdirilmiş itgilerin hissələrinin cəmi

T_n kəmiyyətinə nezeren texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci

merhelesində əlavə rəqlamentləşdirilmiş vaxt sərfinin hissələrinin cəmi

☐ buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun istehsalına sərf olunan vaxtın ümumi müddətidir

Sual: Məmulatları qrup şəklində bükmək üçün tətbiq edilən məhsullar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

☐ mexaniki prosesləri

☐ istilik mübadiləsi prosesləri

☐ mikrobioloji prosesləri

☒ qablaşdırma prosesləri

☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri

Sual: Meyvə - tərəvəz məhsullarını şəkərdən istifadə etməklə isidilməsi və qurudulması konservləşdirilmənin hansı əsas qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

☐ fiziki

☐ kimyəvi

☐ mikrobioloji

☒ kombinasiya edilmiş

☐ fiziki-kimyəvi

Sual: Nəzeri məhsuldarlıq üçün yazılmış ifadənin hansı düzdür? (Çəki: 1)

$\Pi_n = \Pi(1 + \sum_{j=1}^n T_j) / (1 - \sum_{i=1}^n M_i)$ ☒

$\Pi_n = \Pi^2(1 + \sum_{j=1}^n T_j) / (1 - \sum_{i=1}^n M_i)$ ☐

$\Pi_n = \Pi(1 + \sum_{j=1}^n T_j^2) / (1 - \sum_{i=1}^n M_i)$ ☐

$\Pi_n = \Pi(1 + \sum_{j=1}^n T_j) / (1 - \sum_{i=1}^n M_i^2)$ ☐

$\Pi_n = \Pi^3(1 + \sum_{j=1}^n T_j) / (1 - \sum_{i=1}^n M_i)$ ☐

Sual: Nəzəri məhsuldarlıq üçün yazılmış ifadənin hansı düzdür? (Çəki: 1)

☒ $\Pi_n = M_n / T_n$

☐ $\Pi_n = M_n^2 / T_n$

☐ $\Pi_n = M_n / T_n^2$

☐ $\Pi_n = M_n \times T_n$

☐ $\Pi_n = M_n^2 \times T_n$

Sual: Yarımfabrikatlardan maye fraksiyasını çıxartmaq üçün tətbiq edilən metodlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ mexaniki prosesləri
- ☐ istilik mübadiləsi prosesləri
- ☐ mikrobioloji prosesləri
- ☐ qablaşdırma prosesləri
- ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri

BÖLMƏ: 1301

Ad	1301
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Çörək istehsalının C alt sisteminin avadanlıqlar kompleksinə daxil olan un ələyicinin məhsuldarlığı (kg/san) neqədərdir? (Çəki: 1)

- ☒ 5000
- ☐ 4000
- ☐ 3000
- ☐ 2000
- ☐ 1000

Sual: un ələyicisi nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ unu qarışdırmaq
- ☐ unu nəql etdirmək
- ☒ unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək
- ☐ unu qarışdırmaq və nəql etdirmək
- ☐ mexaniki qarışıqlardan təmizləmək

Sual: Çörək istehsalı xətlərində maqnit tutucuları nə üçün təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☐ unu qarışdırmaq
- ☐ unu nəql etdirmək
- ☐ unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək
- ☒ una təsadufən düşən mexaniki ferromaqnit hissələri çıxartmaq üçün
- ☐ mexaniki qarışıqlardan təmizləmək

Sual: Çörək istehsalı xətlərində istehsalat çilovu nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ unu qarışdırmaq
- ☐ unu nəql etdirmək
- ☐ unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək
- ☒ qarışdırmış və ələnmiş unu yığmaq üçün
- ☐ mexaniki qarışıqlardan təmizləmək

Sual: Çörək istehsalında universal T1-XCП qurğusu hansı alt sistem avadanlıqlar kompleksinə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ C₁
- ☐ C₂
- ☐ C₃
- ☐ C₄
- ☒ C₂ və C₃

Sual: Çörək istehsalında tətbiq edilən T1-XCП qurğusu nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☒ şəkər və duz hazırlıqlı olmağa
- ☐ duz hazırlıqlı olmağa
- ☐ suyu qızdırmağa
- ☐ suyu soyutmağa
- ☐ unu ələməyə

Sual: Çörək istehsalında tətbiq edilən T1-XCП qurğusunun məhsuldarlığı (kg/san) nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☒ 700
- ☐ 800
- ☐ 900
- ☐ 600
- ☐ 500

Sual: Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin (Cəki: 1)

C₂ sistemine daxil olan X-14 maye həlledicisi ne üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ quru mayanı həll etmək üçün
- ☐ quru mayanı üçün əritmək üçün
- ☐ quru mayanı nəql etmək üçün
- ☐ quru mayanı xırdalamaq üçün
- ☐ quru mayanı soyutmaq üçün

Sual: Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin (Cəki: 1)

C₄ sistemine daxil olan X-14 maye həlledicisinin çəninin tutumu ne qederdir? (m³)

- ☒ 0,34
- ☐ 0,4
- ☐ 0,5
- ☐ 0,6
- ☐ 1

Sual: Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin (Cəki: 1)

C₅ sistemine daxil olan X-15 yağəridicisi ne üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yağı dondurmaq
- ☐ yağı tökmək
- ☒ xəmirə tökməzdən əvvəl onun əridilməsi
- ☐ yağı qaynatmaq
- ☐ yağı dozaltdırmaq

Sual: Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin (Cəki: 1)

C₅ sistemine daxil olan X-15 yağəridicisinin çəninin tutumu ne qederdir? (m³)

- ☐ 1
- ☐ 1,2
- ☐ 1,1
- ☒ 0,19
- ☐ 0,15

BÖLMƏ: 1303

Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-BMC-6 dən təmizləyicisi hansı işi görür? (Çəki: 1)

- ☐ yulafı soyudur
- ☐ yulafı qızdırır
- ☐ yulafı üyüdür
- ☒ yulafı iri və xırda fraksiyalara ayırır
- ☐ yulafı xırdalayır

Sual: Yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qısa dəyirman dəsələrinə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ yulafı soyutmaq üçün
- ☐ yulafı qızdırmaq üçün
- ☐ yulafdakı metallik materialları tutmaq üçün
- ☐ yulafı ələmək üçün
- ☒ dənin örtüyünü dağıtmaq və nüvədən ayırmaq üçün

Sual: Yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qısa dəyirman dəsələrinin məhsuldarlığı nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☒ 1200
- ☐ 1100
- ☐ 1000
- ☐ 1300
- ☐ 1400

Sual: Yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qoşa dəyirman daşlarının disklərinin fırlanma tezliyi nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 260
- ☒ 280
- ☐ 270
- ☐ 290
- ☐ 250

Sual: Yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qoşa dəyirman daşlarının disklərinin diametri nə qədərdir? (mm) (Çəki: 1)

- ☐ 800
- ☐ 900
- ☒ 1000
- ☐ 1100
- ☐ 1050

Sual: Ağ süfrə şərabının istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemi nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☒ konservləşdirilmiş üzüm sirkəsi almaq üçün
- ☐ üzümü yumaq üçün
- ☐ üzümü saplaqlardan təmizləmək üçün
- ☐ üzümü çəkmək üçün
- ☐ üzümü nəql etmək üçün

Sual: Ağ süfrə şərabının istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli axıdıcı nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ üzümü yumaq
- ☒ üzüm meşqelindən özü axan horranı almaq üçün
- ☐ üzüm saplağını təmizləmək üçün
- ☐ üzümü çəkmək üçün

☐ üzümü xırdalamaq üçün

Sual: Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCШ-20Д snekli axıdıcı nə üçün təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☐ üzümü yumaq
- ☐ üzüm saplaqlarını təvizləmək
- ☒ üzüm metgesindən özü axan horranı almaq üçün
- ☐ üzümü çəkmək
- ☐ üzümü xırdalamaq

Sual: Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCШ-20Д snekli axıdıcının məhsuldarlığı nə qədərdir ? T/san (Çəki: 1)

- ☐ 10
- ☐ 15
- ☐ 16
- ☒ 20
- ☐ 25

BÖLMƏ: 1302

Ad	1302
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemi üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ yulafı müxtəlif materiallardan qorumağa
- ☐ yulafı üyütməyə
- ☐ yulafı xırdflamağa
- ☒ istehlak xüsusiyyətlərinin yaxşılaşdırılması üçün
- ☐ yulafı qızdırmaq üçün

Sual: yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində hansı avadanlıqlar daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ buxarlandırıcı
- ☐ quruducu
- ☐ soyuducu sütun
- ☐ hava-ələk separatoru
- ☒ göstərilənlərin hamısı

Sual: yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli quruducu nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☒ Hidro-texniki emal üçün
- ☐ quruducu
- ☐ soyuducu sütun
- ☐ hava-ələk separatoru
- ☐ göstərilənlərin hamısı

Sual: yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli quruducunun istifadəsində hansı ötürmələr vardır? (Çəki: 1)

- ☒ reduktor-motor , zəncir ötürməsi
- ☐ zəncir ötürməsi , qayıq ötürməsi
- ☐ sonsuz vint, zəncir ötürməsi
- ☐ qayıq, sonsuz vint ötürməsi
- ☐ çəp dişli çarx,qayıq ötürməsi

Sual: yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan snekli havalandırıcının

məhsuldarlığı nə qədərdir? (kg/san) (Çəki: 1)

- ☐ 4000
- ☒ 5000
- ☐ 6000
- ☐ 7000
- ☐ 3000

Sual: yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan şaquli quruducu nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ yulafı müxtəlif məmulatlardan qorumaq
- ☐ yulafı üyütmək
- ☒ yulafı qurutmaq
- ☐ yulafı xırdalamaq
- ☐ yulafı soyutmaq

Sual: yulafı qurutmaq üçün BC-10-49M şaquli quruducunun neçə istilik seksiyası vardır? (Çəki: 1)

- ☐ 5
- ☐ 6
- ☐ 7
- ☒ 8
- ☐ 9

Sual: Yulafı qurutmaq üçün BC-10-49M şaquli quruducunun məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir? (Çəki: 1)

- ☐ 600-700
- ☐ 500-600
- ☐ 400-500
- ☐ 700-800
- ☒ 600-800

Sual: Yulafı qızdırmaq üçün BC-10-49M şaquli qızdırıcısının snətinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?(dəq⁻¹) (Çəki: 1)

- ☒ 18
- ☐ 17
- ☐ 16
- ☐ 15
- ☐ 14

Sual: Yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan soyuducu sütun nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ yulafı metallik materiallardan qorumaq
- ☒ yulafı soyutmaq
- ☐ yulafı üyütmək
- ☐ yulafı qızdırmaq
- ☐ yulafı nəmləmək

Sual: Yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan hava-ələk separatoru nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ yulafı soyutmaq üçün
- ☐ yulafı qızdırmaq üçün
- ☒ yulafı iri və xırda fraksiyaya ayırmaq üçün
- ☐ yulafı üyütmək üçün
- ☐ yulafı xırdalamaq üçün

BÖLMƏ: 1401

Ad 1401

Suallardan 7

Maksimal faiz 7

Sualları qarışdırmaq ☒

Sual: Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCШ-20Д snekli axıdıcının snekinin diametri nə qədərdir?(mm) (Çəki: 1)

- ☐ 600
- ☐ 400
- ☐ 550
- ☐ 450
- ☒ 634

Sual: Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BΠC-20 snekli presi nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ üzümü yumaq
- ☒ üzüm metgesindən preslənmiş horra fraksiyasını almaq üçün
- ☐ üzümü saplaqlardan ayırmaq
- ☐ üzümü çəkmək
- ☐ üzümü xırdalamaq

Sual: Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BΠC-20 snekli presinin məhsuldarlığı nə qədərdir? T/san (Çəki: 1)

- ☐ 15
- ☐ 18
- ☒ 20
- ☐ 25
- ☐ 30

Sual: Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BΠC-20 snekli presin presləyici snekinin fırlanma tezliyi nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 4
- ☒ 6.8
- ☐ 5
- ☐ 5.5
- ☐ 4.5

Sual: Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BΠC-20 snekli presin nəql etdirən snekinin fırlanma tezliyi nə qədərdir? Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BΠC-20 snekli presin nəql etdirən snekinin fırlanma tezliyi nə qədərdir? Dəq⁻¹ (Çəki: 1)

- ☐ 4
- ☐ 4.5
- ☐ 5
- ☐ 6.5
- ☒ 6.8

Sual: Pasterizə edilmiş süd istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan pasterizəedici-soyuducu qurğu nə üçün təyin edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☒ qapalı axında nazik südü tez qızdıraraq pasrerizə etmək və soyutmaq
- ☐ südü qarışdırmaq
- ☐ südü nəql etdirmək
- ☐ südü saxlamaq
- ☐ südü ancaq soyutmaq

Sual: Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən A1- OKЛ-10 pasterizəedici-soyuducu qurğu nə üçün təyin edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ südü qarışdırmaq
- ☒ qapalı axında nazik qatda südü tez qızdıraraq pasrerizə etmək və soyutmaq
- ☐ südü nəql etdirmək
- ☐ südü saxlamaq
- ☐ südü ancaq soyutmaq

BÖLMƏ: 1402

Ad	1402
Suallardan	12
Maksimal faiz	12
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPC-20 snekli presin nəql etdirən snekinin addımı nə qədərdir? (mm) (Çəki: 1)

- ☐ 200
- ☐ 250
- ☐ 350
- ☒ 300
- ☐ 400

Sual: Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPC-20 snekli presin presləyici snekinin addımı nə qədərdir? (mm) (Çəki: 1)

- ☒ 250
- ☐ 200
- ☐ 300
- ☐ 350
- ☐ 400

Sual: Südü pastərizə etmək üçün tətbiq edilən A1- OKL-10 pastərizəedici-soyuducu qurğunun məhsuldarlığı nə qədərdir? L/san (Çəki: 1)

- ☐ 50000
- ☐ 40000
- ☒ 10000
- ☐ 30000
- ☐ 20000

Sual: Südü pastərizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan bərabərləşdirici çən nə üçün təyin edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☒ daimi hidrostatik basqı yaratmaq
- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ südü çəkmək
- ☐ südü saxlamaq
- ☐ südü soyutmaq

Sual: Südü pastərizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan bərabərləşdirici çənin həndəsi tutumu nəqədərdir? (L) (Çəki: 1)

- ☐ 150
- ☒ 160
- ☐ 165
- ☐ 155
- ☐ 140

Sual: Südü pastərizə etmək üçün pastərizəedici-soyuducu qurğuya daxil olan bboyler nə üçün təyin edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ südü soyutmaq
- ☐ suyu soyutmaq
- ☒ suyu qızdırmaq
- ☐ südü qarışdırmaq
- ☐ südü qızdırmaq

Sual: Südü pasterizə etmək üçün pasterizəedici-soyuducu qurğuya daxil olan bboylerin həndəsi tutumu nəqədərdir? (L) (Çəki: 1)

- ☐ 50
- ☐ 60
- ☐ 70
- ☒ 100
- ☐ 90

Sual: Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemine daxil olan südtəmizləyici separator nə üçün təyin edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ südü soyutmaq
- ☐ suyu qızdırmaq
- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ suyu soyutmaq
- ☒ südü mexaniki qarışıqlardan və seliklərdən təmizləmək

Sual: Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemine daxil olan A1-OLM-10 südtəmizləyici separator nə üçün təyin edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☒ südü mexaniki qarışıqlardan və seliklərdən təmizləmək
- ☐ südü soyutmaq
- ☐ suyu qızdırmaq
- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ suyu soyutmaq

Sual: Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemine daxil olan A1-OLM-10 südtəmizləyici separatorunun məhsuldarlığı nə qədərdir? L/san (Çəki: 1)

- ☐ 15000
- ☒ 10000
- ☐ 16000
- ☐ 15500
- ☐ 16500

Sual: Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemine daxil olan A1-OLM-10 südtəmizləyici separatorunun borularının fırlanma tezliyi nəqədərdir? (dəq⁻¹) (Çəki: 1)

- ☐ 5000
- ☐ 6000
- ☒ 6500
- ☐ 5500
- ☐ 4500

Sual: Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemine daxil olan A1-OLM-10 südtəmizləyici separatorunun borularının maksimal diametri nə qədərdir (mm) (Çəki: 1)

- ☐ 300
- ☐ 310
- ☐ 410
- ☒ 405
- ☐ 415

BÖLMƏ: 1403

Ad	1403
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemine daxil olan hemohenizator nə üçün təyin

edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ südü qızdırmaq
 - ☐ südü soyutmaq
 - ☐ suyu qızdırmaq
 - ☐ suyu soyutmaq
 - ☒ südün yağlı fazasını xirdalamaq
-

Sual: Südün pastemizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 hemohenzator nə üçün təyin edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☒ südün yağlı fazasını xirdalamaq
 - ☐ südü qızdırmaq
 - ☐ südü soyutmaq
 - ☐ suyu qızdırmaq
 - ☐ suyu soyutmaq
-

Sual: Südün pastemizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 hemohenzatorunun məhsuldarlığı nə qədərdir? L/san (Çəki: 1)

- ☐ 9500
 - ☒ 10000
 - ☐ 10500
 - ☐ 11000
 - ☐ 11500
-

Sual: Südün pastemizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 hemohenzatorunun çarx qolunun fırlanma tezliyi nəqədərdir? (dəq⁻¹) (Çəki: 1)

- ☐ 300
 - ☐ 350
 - ☒ 360
 - ☐ 380
 - ☐ 390
-

Sual: Südün pastemizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 hemohenzatoruna daxil olan məhsulun temperaturu hansı həddlərdə dəyişir? (Çəki: 1)

- ☐ 35 ÷ 45
 - ☐ 40÷85
 - ☒ 45 ÷ 85
 - ☐ 45 ÷ 95
 - ☐ 55÷ 75
-

Sual: Buğda unundan çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemini nə üçün təyin edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ unu ələmək
 - ☐ unu üyütmək
 - ☐ unu nəql etmək
 - ☒ kütləsi 0.7-1.0 kg olan dairəvi çörək pastası almaq
 - ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq
-

Sual: Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan xəmir hazırlayan aqreqat nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ unu ələmək
 - ☐ unu üyütmək
 - ☐ unu nəql etmək
 - ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq
 - ☒ fasiləsiz üsulla xəmir hazırlamaq
-

Sual: Çörək istehsalında tətbiq edilən И8-XFA-12 aqreqatı nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☒ fasiləsiz üsulla xəmir hazırlamaq
- ☐ unu ələmək
- ☐ unu üyütmək
- ☐ unu nəql etmək

- ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq

Sual: Çörək istehsalında tətbiq edilən dozalaşdırıcı stansiyada hansı komponentlər dozalaşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ su
☐ arıdılmış yağ
☐ duz məhlulu
☐ maye maya
☒ göstərilənlərin hamısı

Sual: Çörək istehsalında tətbiq edilən xəmirqarışdırıcı maşın nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ xəmir maya hazırlamaq
☐ unu qarışdırmaq
☒ xəmir maya və xəmiri yoğurmaq
☐ su ilə unu qarışdırmaq
☐ duz , su və şəkər qarışığını hazırlamaq

BÖLMƏ: 1501

Ad	1501
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Çörək istehsalında tətbiq edilən İ8 – XTA xəmir yoğuran maşında hansı işləri görülür? (Çəki: 1)

- ☐ xəmir maya hazırlamaq
☐ unu qarışdırmaq
☐ su ilə unu qarışdırmaq
☒ xəmir maya və xəmiri yoğurmaq
☐ duz , su və şəkər qarışığını hazırlamaq

Sual: İ8 – XTA xəmir yoğuran maşında yoğurulan xəmirin kütləsi nə qədərdir? (kg) (Çəki: 1)

- ☒ 100
☐ 150
☐ 160
☐ 170
☐ 180

Sual: İ8 – XTA xəmir yoğuran maşının kürəklərinin fırlanma tezliyi nə qədərdir? (dəq⁻¹) (Çəki: 1)

- ☐ 50
☒ 56.3
☐ 55
☐ 60
☐ 65

Sual: Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan xəmir ayıran maşın nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ xəmirə un qatmaq
☐ xəmirə su qatmaq
☒ xəmirdən pəstihlər hazırlamaq
☐ xəmir maya hazırlamaq
☐ xəmir yoğurmaq

Sual: Çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayıran nə üçün tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ xəmirə un qatmaq
☐ xəmirə su qatmaq

- ☐ xəmir maya hazırlamaq
- ☒ xəmirdən pəstihlər hazırlamaq
- ☐ xəmir yaymaq

Sual: Çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayırmaq maşının dəqiqədəki məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir? (Çəki: 1)

- ☐ 10 – 20
- ☐ 20 – 30
- ☐ 30 – 50
- ☐ 60 -70
- ☒ 20 – 80

Sual: Çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayırmaq maşında pəstih hazırlanan məmulatın kütləsi hansı həddlərdə dəyişir ? (kg) (Çəki: 1)

- ☒ 0.2 ÷ 1.1
- ☐ 0.25 ÷ 1.12
- ☐ 0.3 ÷ 0.2
- ☐ 0.35 ÷ 0.25
- ☐ 0.4 ÷ 0.45

Sual: Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan kündə yumrulayan maşın nə üçün tətbiq olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ xəmirdən pəstih kəsmək
- ☐ xəmirdən duzu ayırmaq
- ☒ xəmir pəstahlarından kündə halına salmaq
- ☐ xəmiri yaymaq
- ☐ xəmirə un qatmaq

Sual: Çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH kündə yumrulayan maşın nə üçün tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ xəmirdən suyu ayırmaq
- ☐ xəmirdən duzu ayırmaq
- ☐ xəmiri yaymaq
- ☒ xəmir pəstahlarından kündə halına salmaq
- ☐ xəmirdən pəstih kəsmək

BÖLMƏ: 1502

Ad	1502
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH kündə yumrulayan maşının dəqiqədə məhsuldarlığı nəqədərdir ? (pəstah/dəq) (Çəki: 1)

- ☐ 50
- ☐ 55
- ☐ 58
- ☐ 60
- ☒ 63

Sual: Çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH kündə yumrulayan maşınında pəstah hazırlanan məmulatın kütləsi hansı həddlərdə dəyişir ? (kg) (Çəki: 1)

- ☒ 0.2 ÷ 1.1
- ☐ 0.25÷1.11
- ☐ 0.3÷0.2
- ☐ 0.35÷0.25

☐ 0.4÷0.35

Sual: Yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin A alt sistemi nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ yarmanı qurutmaq
 - ☐ yarmanı nəmləndirmək
 - ☐ yarmanı üyütmək
 - ☐ yarmanın qabığınyı nüvədən ayırmaq
 - ☒ bütöv pardaxlanmış yarma almaq və qablaşdırılması üçün
-

Sual: Yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin A alt sistemində tətbiq edilən titrəmə sentrefuqası nə üçün tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- ☒ bütöv dənərdən qırıntıları ayırmaq
 - ☐ yarmanı qurutmaq
 - ☐ yarmanı nəmləndirmək
 - ☐ yarmanı üyütmək
 - ☐ yarmanı nəql etdirmək
-

Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЛЖА titrəmə sentrefuqası nə üçün tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ yarmanı qurutmaq
 - ☒ bütöv dənərdən qırıntıları ayırmaq
 - ☐ yarmanı nəmləndirmək
 - ☐ yarmanı üyütmək
 - ☐ yarmanı nəql etdirmək
-

Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЛЖА titrəmə sentrefuqasının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.5÷ 0.2
 - ☐ 0.5÷ 0.7
 - ☒ 0.5÷ 1.0
 - ☐ 0.6÷ 1.0
 - ☐ 0.6÷ 50.8
-

Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЛЖА titrəmə separatorunun rotorunun fırlanma tezliyi nə qədərdir? (dəq⁻¹) (Çəki: 1)

- ☐ 300
 - ☐ 200
 - ☐ 100
 - ☒ 500
 - ☐ 400
-

Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЛЖА titrəmə separatorunun vibratorunun fırlanma tezliyi nə qədərdir? (dəq⁻¹) (Çəki: 1)

- ☐ 2000
 - ☐ 3000
 - ☐ 3500
 - ☐ 4000
 - ☒ 2500
-

Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЛЖА titrəmə separatorunun ələkli slindrinin diametri nə qədərdir? (mm) (Çəki: 1)

- ☒ 300
 - ☐ 200
 - ☐ 250
 - ☐ 350
 - ☐ 400
-

Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЛЖА titrəmə separatorunun ələkli slindrinin uzunluğu nə qədərdir? (mm) (Çəki: 1)

- ☐ 500
- ☒ 700
- ☐ 600
- ☐ 650
- ☐ 550

BÖLMƏ: 1503

Ad	1503
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin A alt sisteminə tətbiq edilən hava separatoru nə üçün təyin olunmuşdur ? (Çəki: 1)

- ☒ bütöv dənələri qabığından ayırmaq üçün
- ☐ dənələri nəql etdirmək üçün
- ☐ qabıqları nəql etdirmək üçün
- ☐ dənələri nəmləndirmək üçün
- ☐ dənələri qurutmaq

Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2.5 universal hava separatoru nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ dənələri nəql etdirmək üçün
- ☒ bütöv dənələri qabığından ayırmaq üçün
- ☐ qabıqları nəql etdirmək üçün
- ☐ dənələri nəmləndirmək üçün
- ☐ dənələri qurutmaq

Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2.5 universal hava separatorunun yulaf məhsulunun qabığının ayrılmasının məhsuldarlığı nə qədərdir (kg/saat) (Çəki: 1)

- ☐ 2000
- ☐ 1000
- ☒ 1500
- ☐ 2500
- ☐ 3000

Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2 universal hava separatorunun yulaf yarmasının ayrılmasında məhsuldarlığı nə qədərdir ? (kg/saat) (Çəki: 1)

- ☐ 2000
- ☐ 1000
- ☐ 1500
- ☒ 2500
- ☐ 3000

Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2 universal hava separatorunun vintilyatorunun rotorunun diametri nə qədərdir? (mm) (Çəki: 1)

- ☐ 50
- ☐ 100
- ☐ 150
- ☐ 300
- ☒ 200

Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2 universal hava separatorunun vintilyatorunun rotorunun fırlanma tezliyi nə qədərdir nə qədərdir? (dəq⁻¹) (Çəki: 1)

- ☒ 750

- ☐ 700
- ☐ 650
- ☐ 600
- ☐ 500

Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən yarganlı maşın nə üçün təyin olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ yulafın qabıqdan çıxmış dənələri, qabıqdan çıxmayanlardan ayırmaq
- ☐ yulafın qabıqdan çıxmış dənələri, qabıqdan çıxmayanlarla qarışdırmaq
- ☐ yulafın qabıqdan çıxmış dənələrini nəql etdirmək
- ☐ yulafın qabıqdan çıxmamış dənələrini nəql etdirmək
- ☐ yulafın qabıqdan çıxmış və çıxmamış dənələrini birlikdə nəql etdirmək

Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən yarganlı maşının qabıq məhsullarının sortlara ayırmada məhsuldarlığı nə qədərdir ? (kg/saat) (Çəki: 1)

- ☐ 1000
- ☒ 2600
- ☐ 1500
- ☐ 2000
- ☐ 2500

Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən yarganlı maşının yarma məhsullarının sortlara ayırmada məhsuldarlığı nə qədərdir ? (kg/saat) (Çəki: 1)

- ☐ 1000
- ☐ 2000
- ☒ 4000
- ☐ 2500
- ☐ 1500

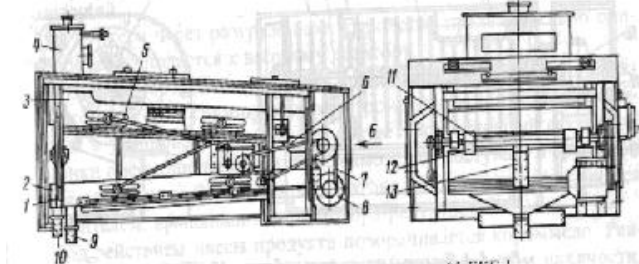
Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən yarganlı maşının sortlara ayırma kuzovunun rəqsi hərəkətinin tezliyi nə qədərdir? (dəq⁻¹) (Çəki: 1)

- ☐ 50
- ☐ 200
- ☐ 150
- ☒ 100
- ☐ 250

Bölmə: 0902

Ad	0902
Suallardan	35
Maksimal faiz	35
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

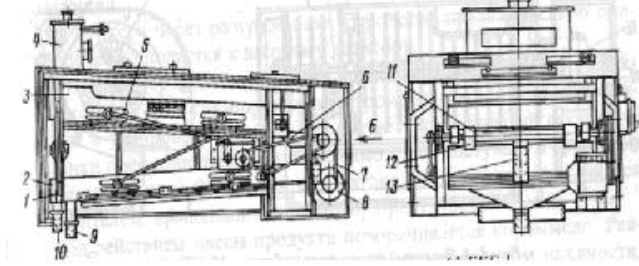
Sual: Şəkilə nüstərilmiş A1-FKГ-1 varma çesidləyici maşınında 6 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



- ☒ Pazvari qayış ötürməsini
- ☐ Elektrik mühərriki
- ☐ Keçid üçün boru
- ☐ Sonuncu boru

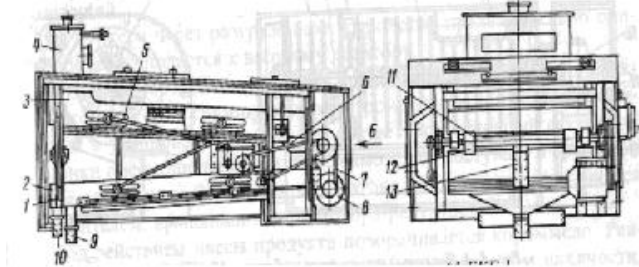
☐ baş val

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-БКГ-1 varma cəsidləyici maşınında 8 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



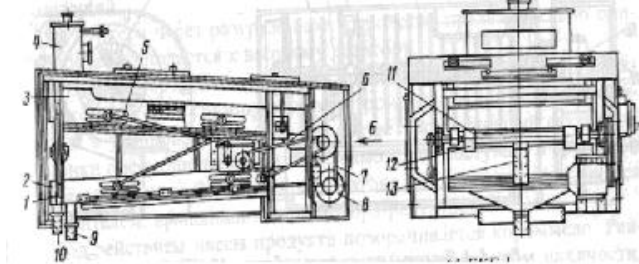
- ☐ Pazvari qayış ötürməsini
- ☒ Elektrik mühərriki
- ☐ Keçid üçün boru
- ☐ Sonuncu boru
- ☐ baş val

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-БКГ-1 varma cəsidləyici maşınında 9 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



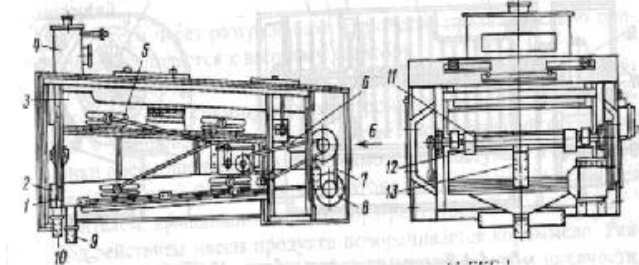
- ☐ Pazvari qayış ötürməsini
- ☐ Elektrik mühərriki
- ☒ Keçid üçün boru
- ☐ Sonuncu boru
- ☐ baş val

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-БКГ-1 varma cəsidləyici maşınında 10 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



- ☐ Pazvari qayış ötürməsini
- ☐ Elektrik mühərriki
- ☐ Keçid üçün boru
- ☒ Sonuncu boru
- ☐ baş val

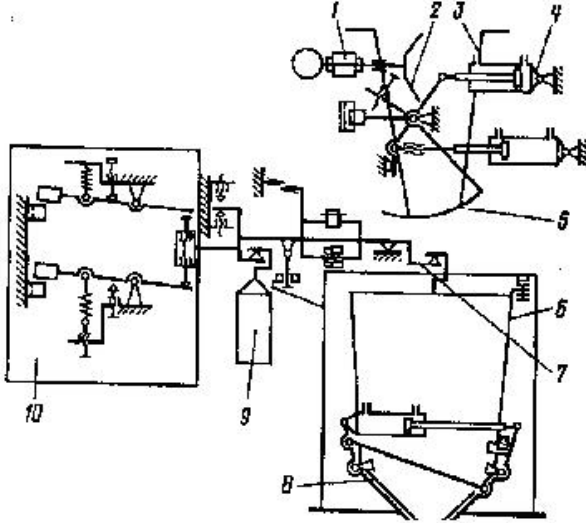
Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-БКГ-1 varma cəsidləyici maşınında 11 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



- ☐ Pazvari qayış ötürməsini
- ☒ Elektrik mühərriki

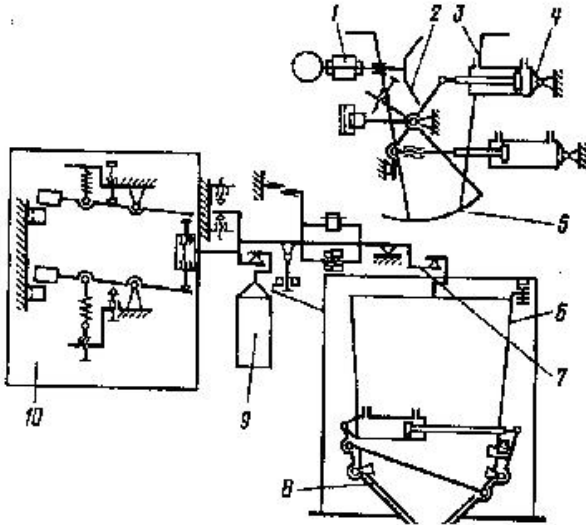
- ☐ Keçid üçün boru
- ☐ Sonuncu boru
- ☒ baş val

Sual: Şəkilə göstərilmiş AD-50-33 çəki dozatorunda 6 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



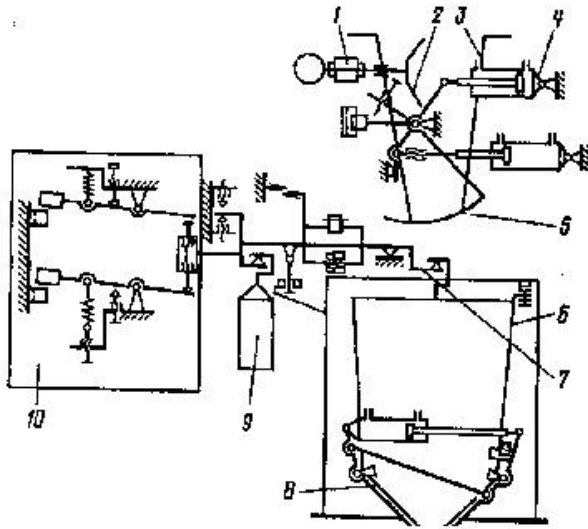
- ☒ yükqəbuledici
- ☐ mancanaq
- ☐ hərəkət edən qapı
- ☐ müvazinətləşdirici
- ☐ tənzimləyici

Sual: Şəkilə göstərilmiş AD-50-33 çəki dozatorunda 7 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



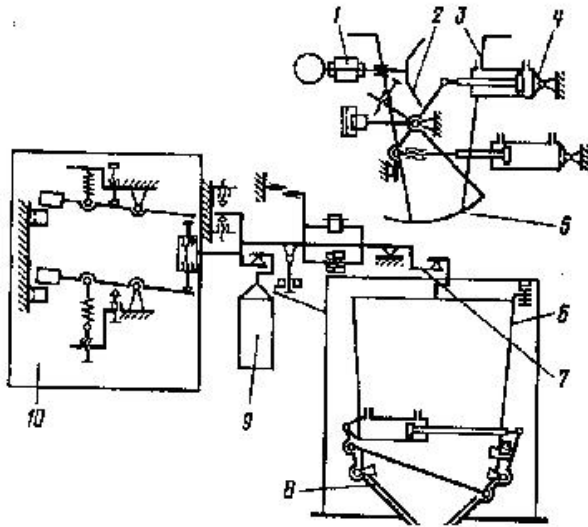
- ☐ yükqəbuledici
- ☒ mancanaq
- ☐ hərəkət edən qapı
- ☐ müvazinətləşdirici
- ☐ tənzimləyici

Sual: Şəkilə göstərilmiş AD-50-33 çəki dozatorunda 8 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



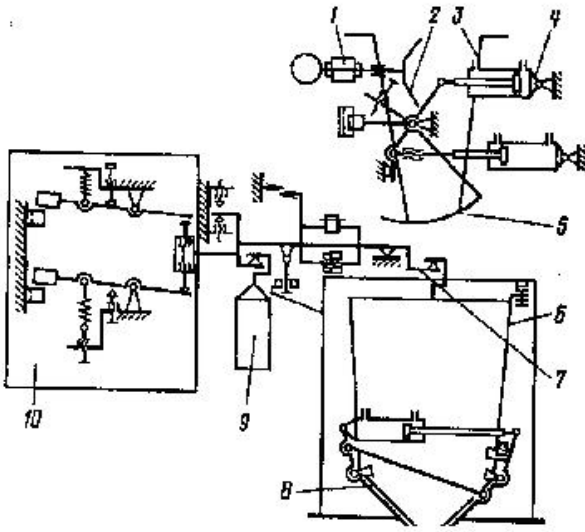
- ☐ yükqəbuledici
- ☐ mancanaq
- ☒ hərəkət edən qapı
- ☐ müvazinətləşdirici
- ☐ tənzimləyici

Sual: Şəkilə göstərilmiş AD-50-39 çəki dozatorunda 9 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



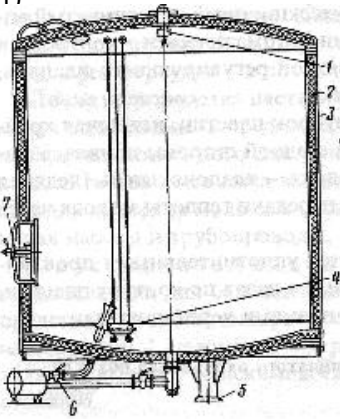
- ☐ yükqəbuledici
- ☐ mancanaq
- ☐ hərəkət edən qapı
- ☒ müvazinətləşdirici
- ☐ tənzimləyici

Sual: Şəkilə göstərilmiş AD-50-39 çəki dozatorunda 10 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



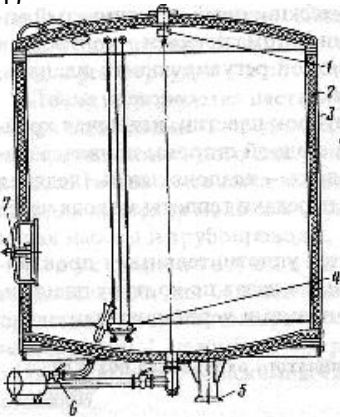
- ☐ yükqəbuledici
- ☐ mancanaq
- ☐ hərəkət edən qapı
- ☐ müvazinətləşdirici
- ☒ tənzimləyici

Sual: Şəkilə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☒ yuyucu qurğu
- ☐ istilik izoləedici material
- ☐ şaquli qab
- ☐ südün səviyyəsinə nəzarət edən
- ☐ dayaqqlar

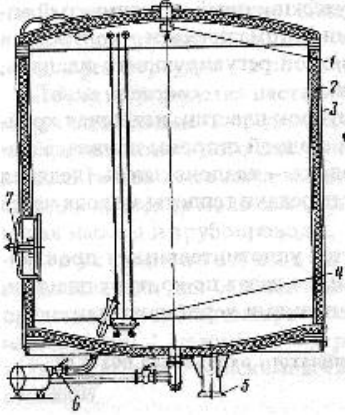
Sual: Şəkilə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☐ yuyucu qurğu
- ☒ istilik izoləedici material
- ☐ şaquli qab
- ☐ südün səviyyəsinə nəzarət edən

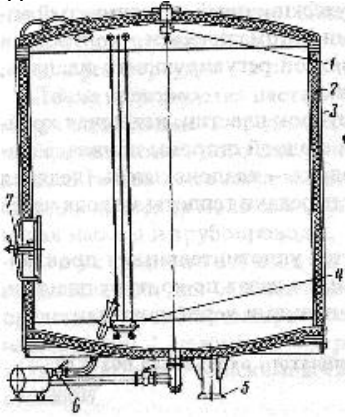
☐ dayaqqlar

Sual: Şəkilə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



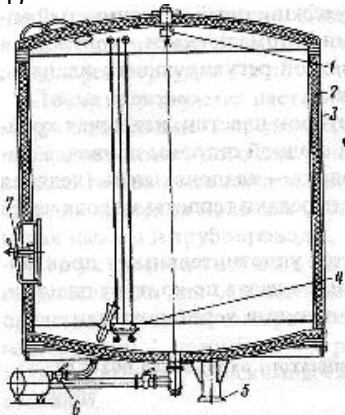
- ☐ yuyucu qurğu
- ☐ istilik izoləedici material
- ☒ şaquli qab
- ☐ südün səviyyəsinə nəzarət edən
- ☐ dayaqqlar

Sual: Şəkilə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☐ yuyucu qurğu
- ☐ istilik izoləedici material
- ☐ şaquli qab
- ☒ südün səviyyəsinə nəzarət edən
- ☐ dayaqqlar

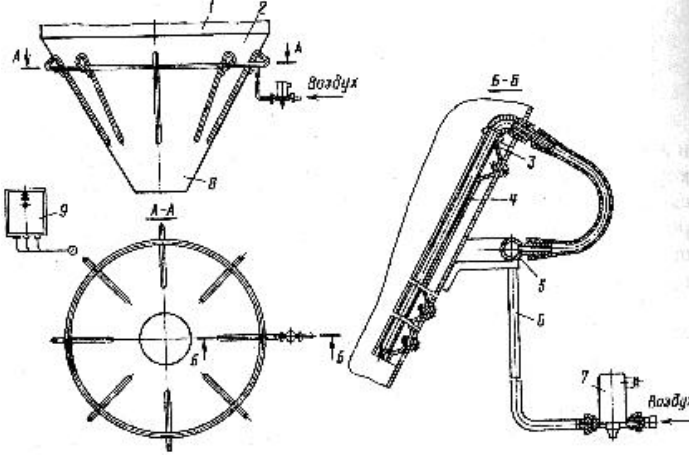
Sual: Şəkilə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☐ yuyucu qurğu
- ☐ istilik izoləedici material
- ☐ şaquli qab

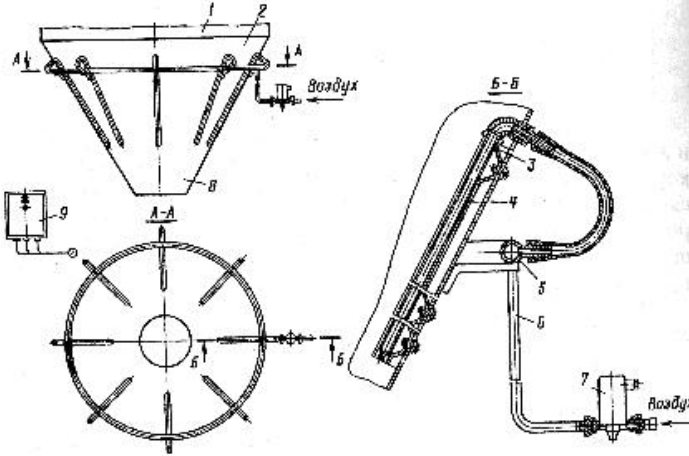
- südün səviyyəsinə nzart edn
- dayaqlar

Sual: Skild astrilmis A2-XPC pnevmatik bosaldıcı arda 1 rqmi il n gstrilmisdir? (ki: 1)



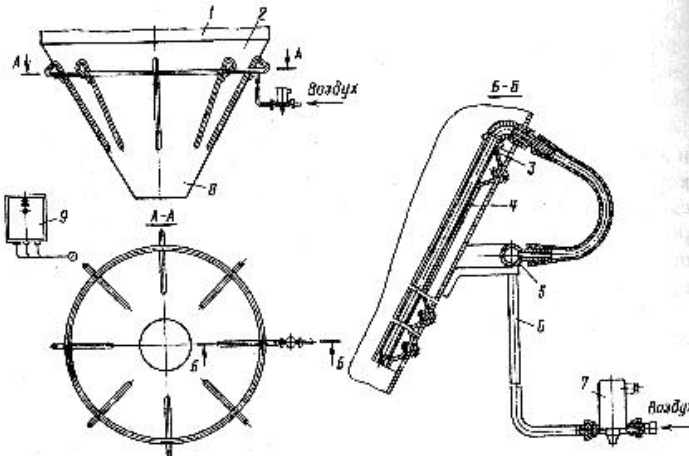
- gvd
- konuslu hiss
- aralıqlı elementler
- rtk
- zkl kollektor

Sual: Skild astrilmis A2-XPC pnevmatik bosaldıcı arda 2 rqmi il n gstrilmisdir? (ki: 1)



- gvd
- konuslu hiss
- aralıqlı elementler
- rtk
- zkl kollektor

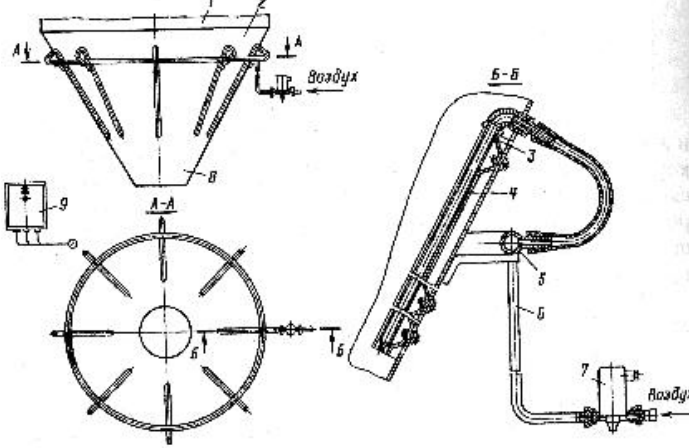
Sual: Skild astrilmis A2-XPC pnevmatik bosaldıcı arda 3 rəqəmi ilə nə gstrilmisdir? (ki: 1)



- gövdə

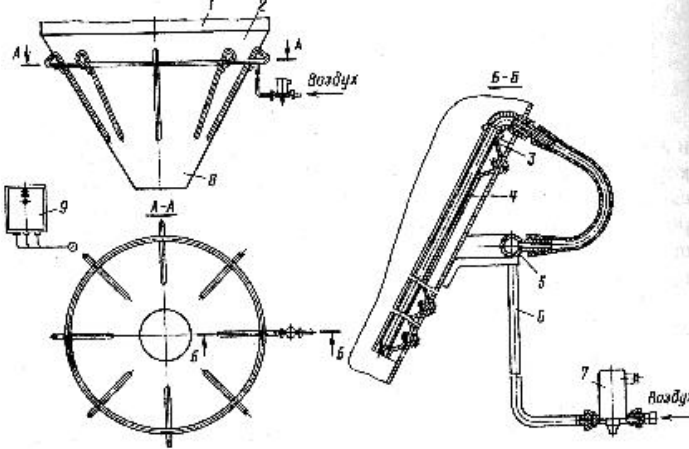
- ☐ konuslu hissə
- ☒ aralıqlı elementlər
- ☐ örtük
- ☐ üzüklü kollektor

Sual: Səkində göstərilmiş A2-XPC pnevmatik bosaldıcı avarıda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



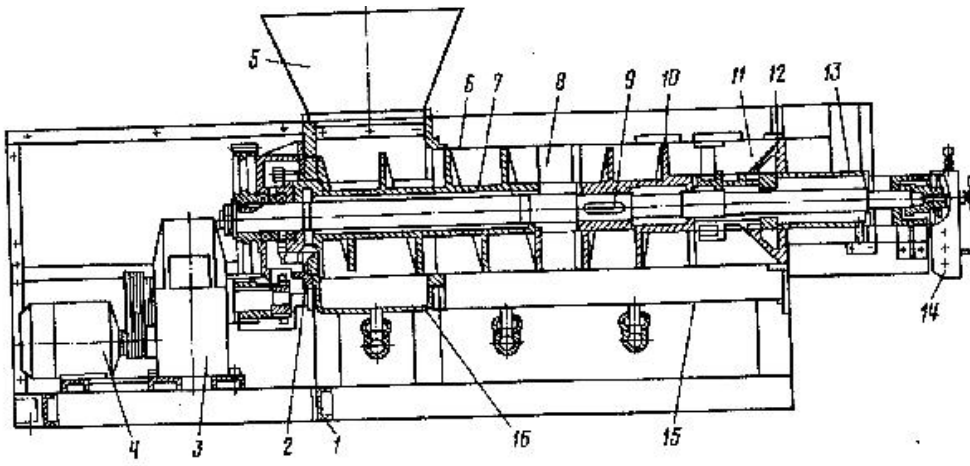
- ☐ gövdə
- ☐ konuslu hissə
- ☐ aralıqlı elementlər
- ☒ örtük
- ☐ üzüklü kollektor

Sual: Səkində göstərilmiş A2-XPC pnevmatik bosaldıcı avarıda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



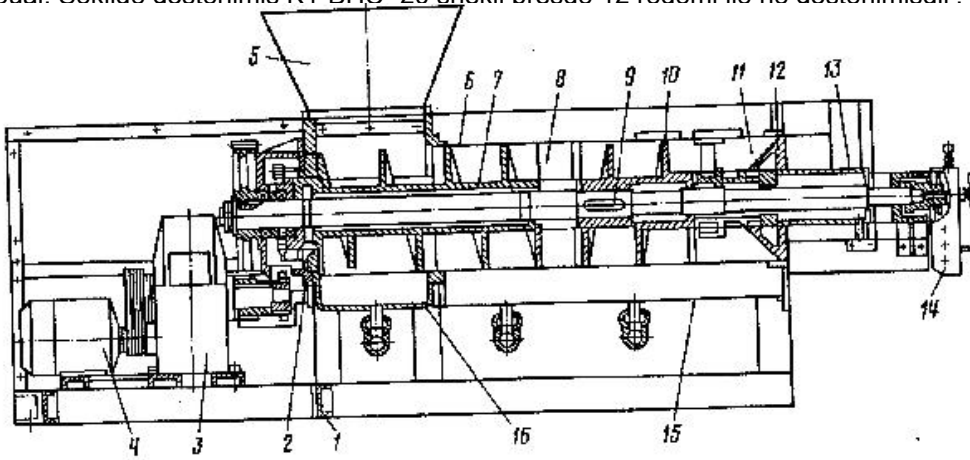
- ☐ gövdə
- ☐ konuslu hissə
- ☐ aralıqlı elementlər
- ☐ örtük
- ☒ üzüklü kollektor

Sual: Şəkində göstərilmiş K1-BPC -20 şnekli presdə 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



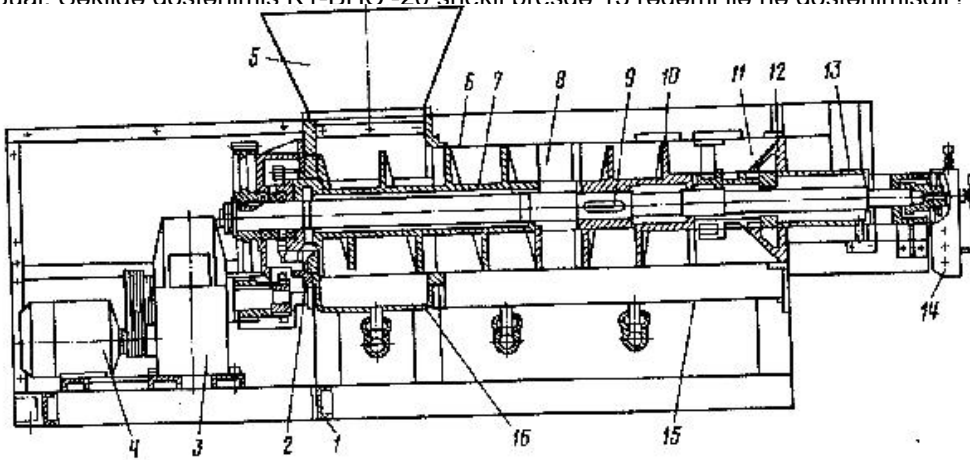
- ☒ təzyiq kamerası
- ☐ qapayıcı konus
- ☐ dəşikli slindr
- ☐ hidravlik sistem
- ☐ altlıq

Sual: Səkində göstərilmiş K1-BPC -20 snekli pressdə 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



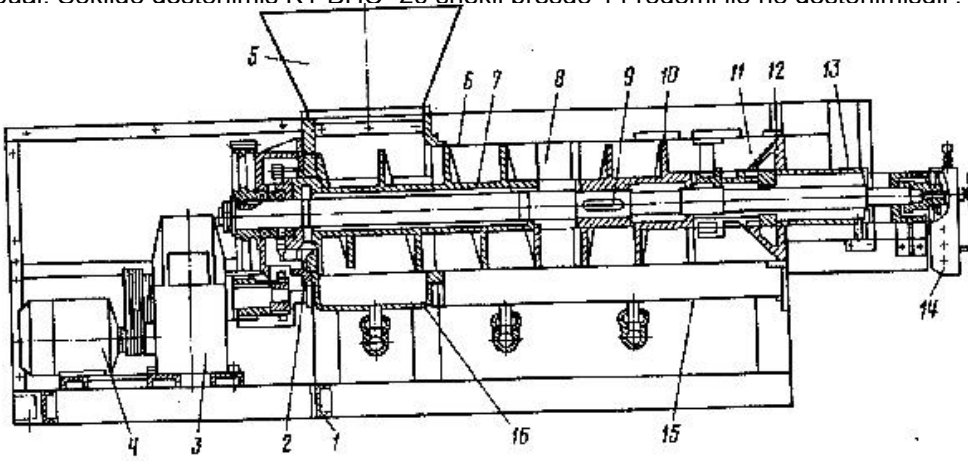
- ☐ təzyiq kamerası
- ☒ qapayıcı konus
- ☐ dəşikli slindr
- ☐ hidravlik sistem
- ☐ altlıq

Sual: Səkində göstərilmiş K1-BPC -20 snekli pressdə 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



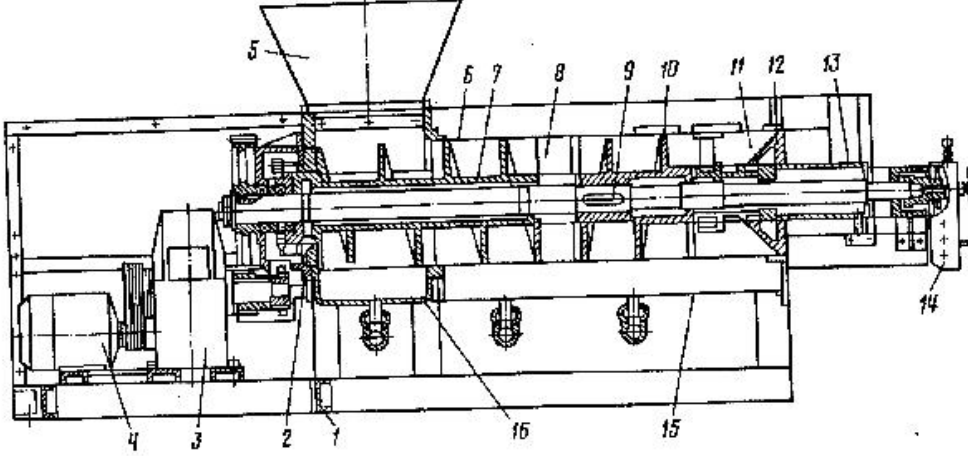
- ☐ təzyiq kamerası
- ☐ qapayıcı konus
- ☒ dəşikli slindr
- ☐ hidravlik sistem
- ☐ altlıq

Sual: Səkində göstərilmiş K1-BΠC -20 snekli presdə 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



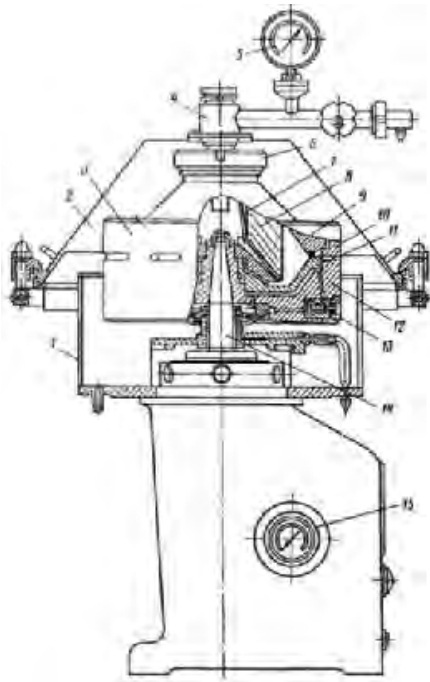
- ☐ təzyiq kamerası
- ☐ qapayıcı konus
- ☐ dəşikli slindr
- ☒ hidravlik sistem
- ☐ altlıq

Sual: Səkində göstərilmiş K1-BΠC -20 snekli presdə 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



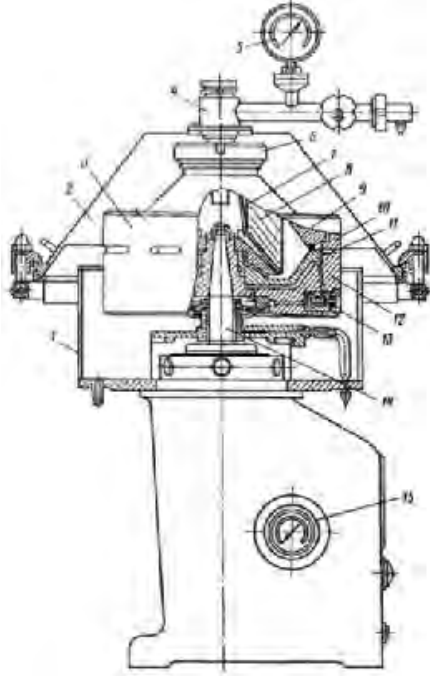
- ☐ təzyiq kamerası
- ☐ qapayıcı konus
- ☐ dəşikli slindr
- ☐ hidravlik sistem
- ☒ altlıq

Sual: Şəkində göstərilmiş A1-OŁM-10 südtəmizləyici separatorada 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



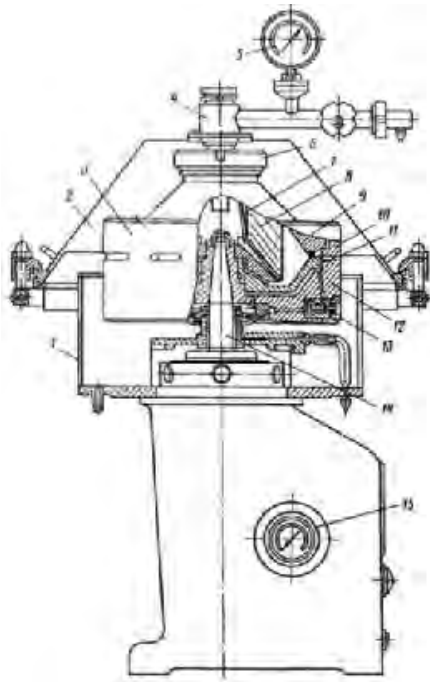
- tərənməz gövdə
- qapaq
- fırlanan baraban
- qəbuledici qurğu
- manometr

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-OLIM-10 südtəmizləyici separatorada 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



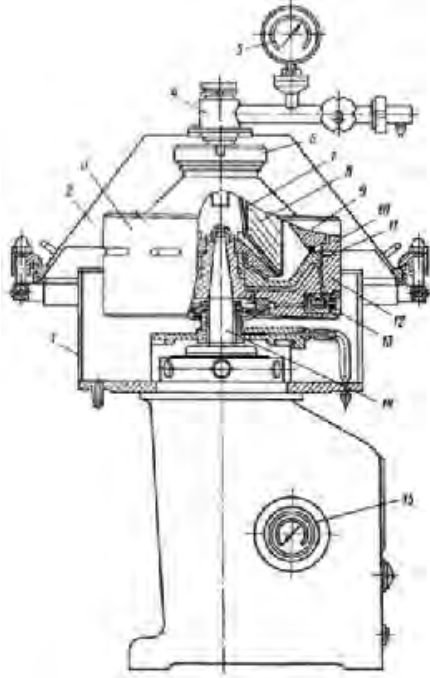
- tərənməz gövdə
- qapaq
- fırlanan baraban
- qəbuledici qurğu
- manometr

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-OLIM-10 südtəmizləyici separatorada 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



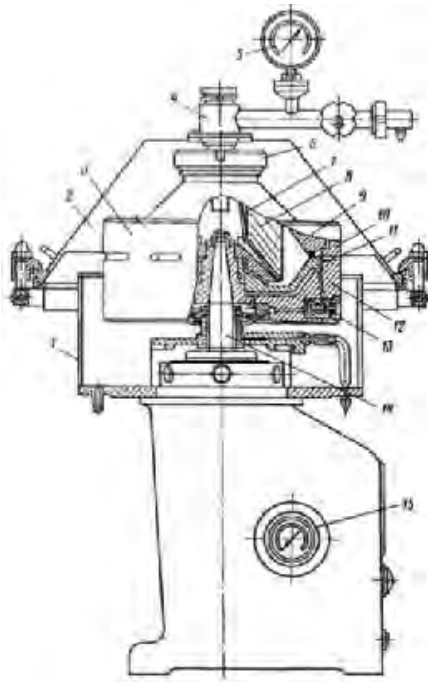
- 1 - tərənəmz gövdə
- 2 - qapaq
- 3 - fırlanan baraban
- 4 - qəbuledici qurğu
- 5 - manometr

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-OLIM-10 südtəmizləyici separatorada 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



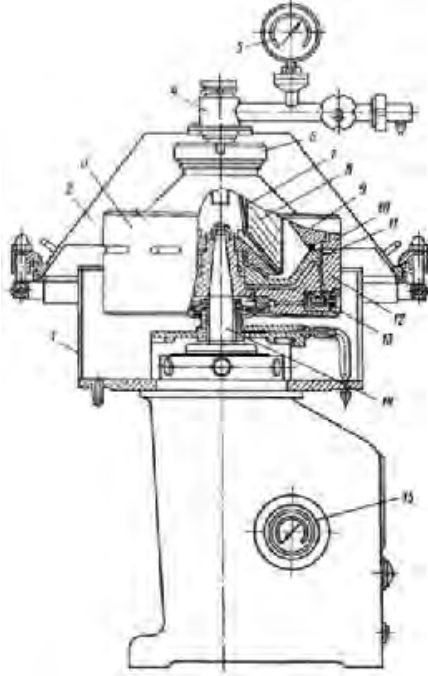
- 1 - tərənəmz gövdə
- 2 - qapaq
- 3 - fırlanan baraban
- 4 - qəbuledici qurğu
- 5 - manometr

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-OLIM-10 südtəmizləyici separatorada 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



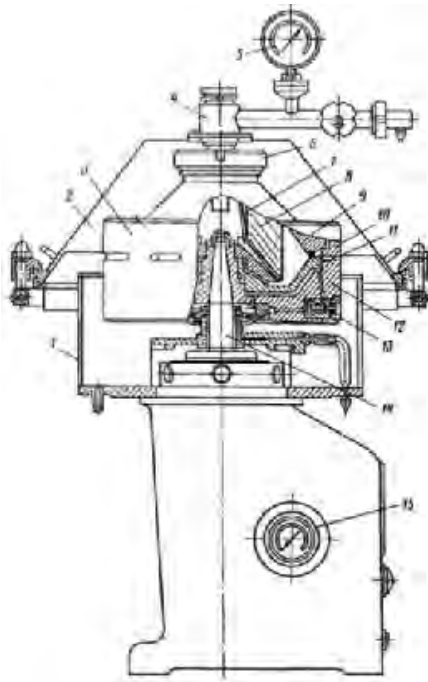
- ☐ tərpənməz g v d 
- ☐ qapaq
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☒ manometr

Sual: S kild  n st rilm   A1-OLIM-10 s d tmizl yici separatorlarda 6 rəqəmi ilə nə g st rilm  dir (  ki: 1)



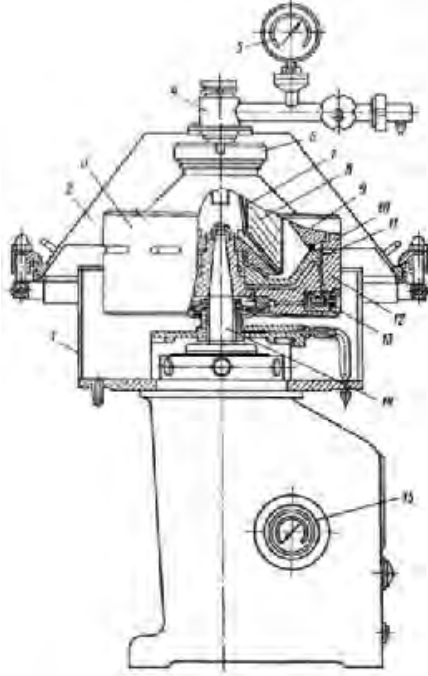
- ☒ ki ik sıxıcı  z k
- ☐ bo qab tutan
- ☐ bo qablar paketi
- ☐ qapaq
- ☐ b y k sıxıcı  z k

Sual:   kild  g st rilm   A1-OLIM-10 s d tmizl yici separatorlarda 7 r q mi il  n  g st rilm  dir (  ki: 1)



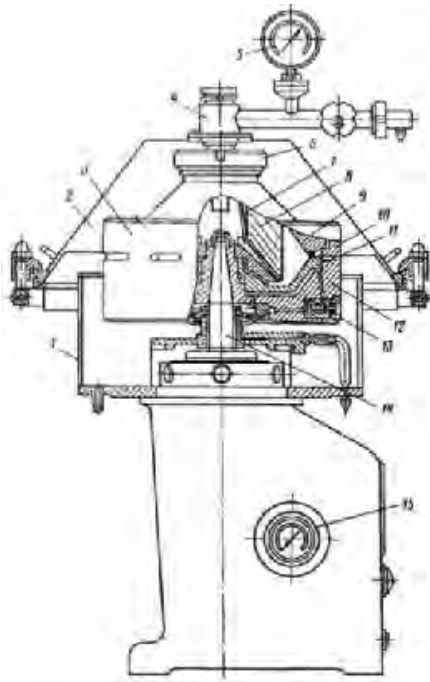
- ☐ kiçik sıxıcı üzük
- ☒ boşqab tutan
- ☐ boşqablar paketi
- ☐ qapaq
- ☐ böyük sıxıcı üzük

Sual: Şəkilə nüstərilmiş A1-OLIM-10 südtəmizləyici separatorada 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



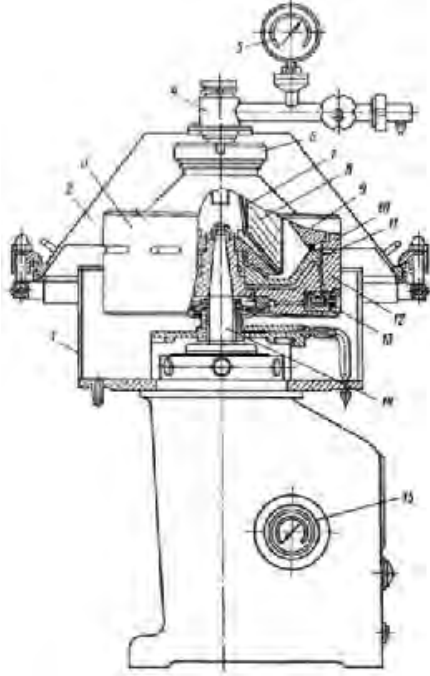
- ☐ kiçik sıxıcı üzük
- ☐ boşqab tutan
- ☒ boşqablar paketi
- ☐ qapaq
- ☐ böyük sıxıcı üzük

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-OLIM-10 südtəmizləyici separatorada 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



- ☐ kiçik sıxıcı üzük
- ☐ boşqab tutan
- ☐ boşqablar paketi
- ☒ qapaq
- ☐ böyük sıxıcı üzük

Sual: Sakilda nöstərilmiş A1-OI IM-10 südtəmizləyici separatora 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)

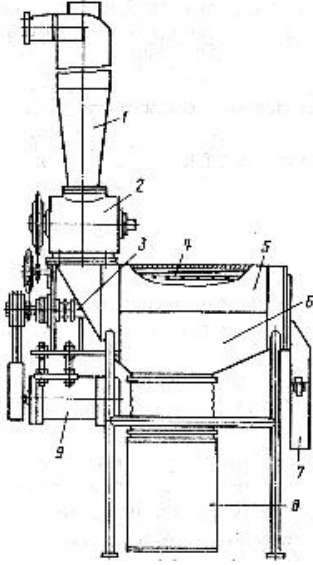


- ☐ kiçik sıxıcı üzük
- ☐ boşqab tutan
- ☐ boşqablar paketi
- ☒ qapaq
- ☐ böyük sıxıcı üzük

BÖLMƏ: 0903

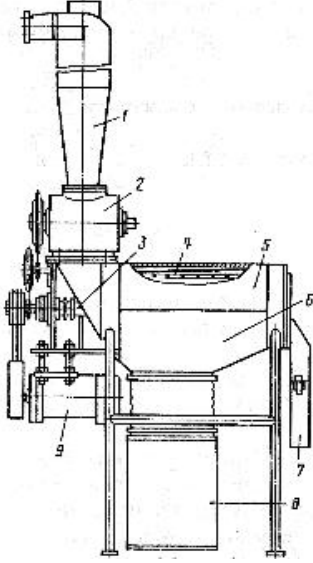
Ad	0903
Suallardan	30
Maksimal faiz	30
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Şəkilə nüstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



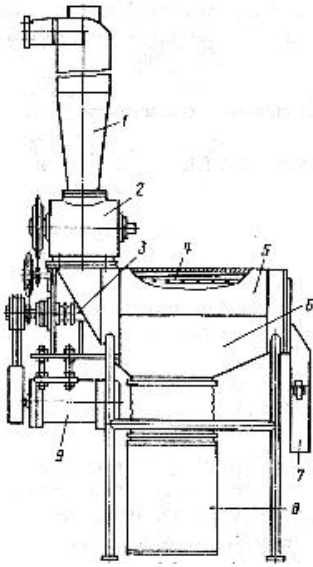
- ☒ boşaldıcı
- ☐ şlüzlü cəftə
- ☐ intiqal valı
- ☐ ələk barabanı
- ☐ gövdə

Sual: Şəkilə nüstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



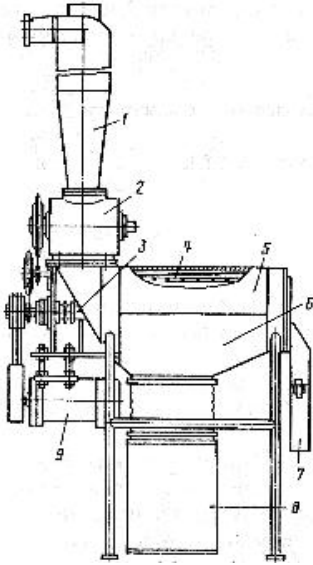
- ☐ boşaldıcı
- ☒ şlüzlü cəftə
- ☐ intiqal valı
- ☐ ələk barabanı
- ☐ gövdə

Sual: Şəkilə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



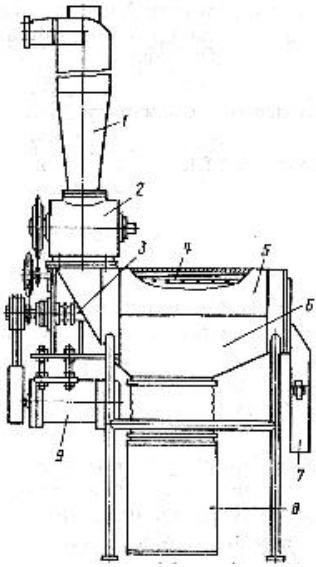
- ☐ boşaldıcı
- ☐ şlüzlü cəftə
- ☒ intiqal valı
- ☐ ələk barabanı
- ☐ gövdə

Sual: Şəkilə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



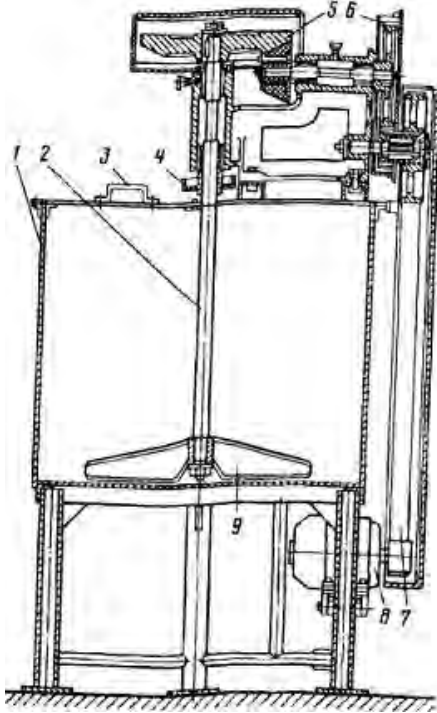
- ☐ boşaldıcı
- ☐ şlüzlü cəftə
- ☐ intiqal valı
- ☒ ələk barabanı
- ☐ gövdə

Sual: Şəkilə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



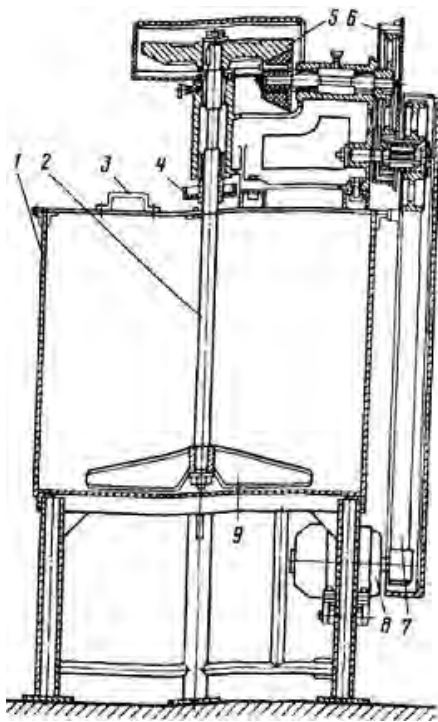
- ☐ boşaldıcı
- ☐ şlüzlü cəftə
- ☐ intiqal valı
- ☐ ələk barabanı
- ☒ gövdə

Sual: Şəkilə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



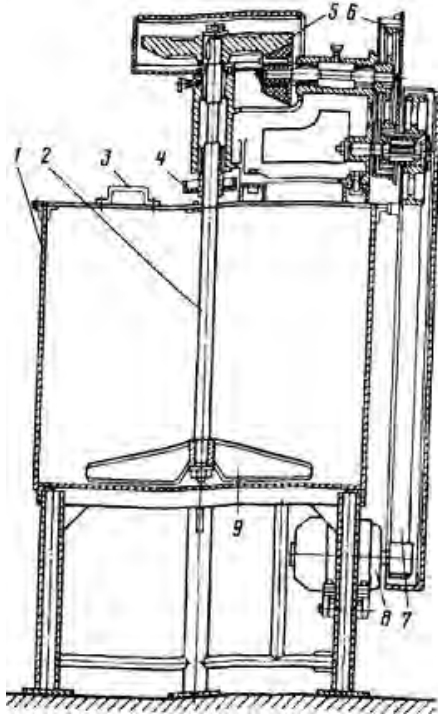
- ☒ çən
- ☐ şaquli val
- ☐ üst qapaq
- ☐ fincan
- ☐ konik friksion

Sual: Şəkilə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



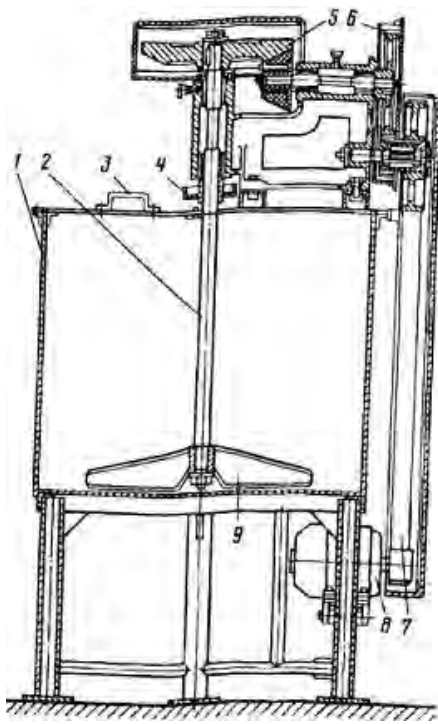
- ☐ çən
- ☒ şaquli val
- ☐ üst qapaq
- ☐ fincan
- ☐ konik friksion

Sual: Şəkilə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



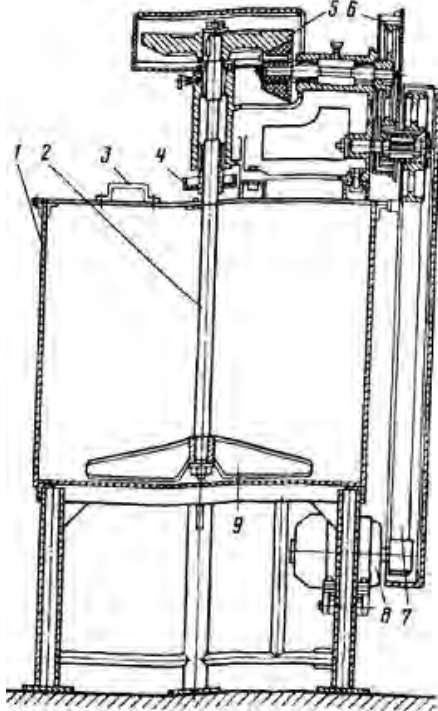
- ☐ çən
- ☐ şaquli val
- ☒ üst qapaq
- ☐ fincan
- ☐ konik friksion

Sual: Şəkilə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



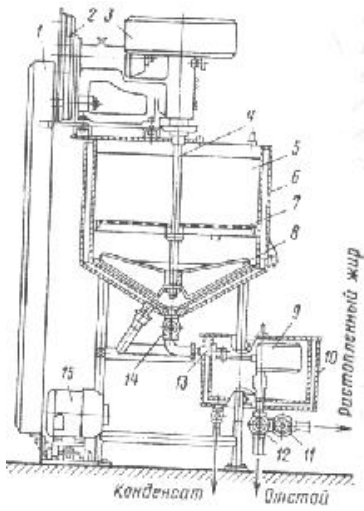
- ☐ çən
- ☐ şaquli val
- ☐ üst qapaq
- ☒ fincan
- ☐ konik friksion

Sual: Şəkilə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



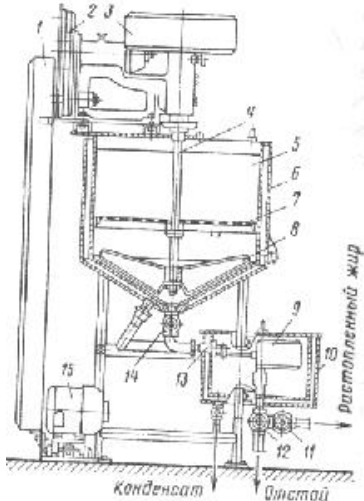
- ☐ çən
- ☐ şaquli val
- ☐ üst qapaq
- ☐ fincan
- ☒ konik friksion

Sual: Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ ərیدicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



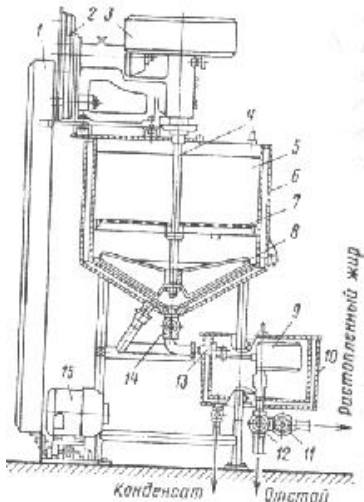
- ☒ qayış ötürməsi
- ☐ silindrik dişli çarx ötürməsi
- ☐ konik friksion
- ☐ şaquli val
- ☐ çən

Sual: Səkilə göstərilmiş X-15 Yağ ərədicəsində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☐ qayış ötürməsi
- ☒ silindrik dişli çarx ötürməsi
- ☐ konik friksion
- ☐ şaquli val
- ☐ çən

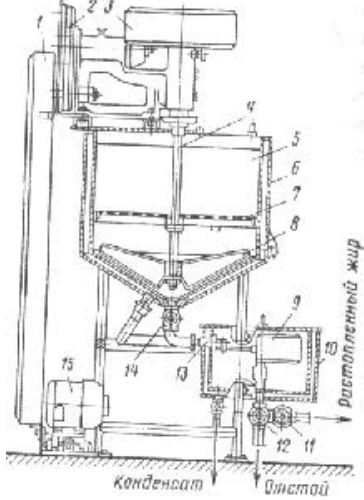
Sual: Səkilə göstərilmiş X-15 Yağ ərədicəsində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☐ qayış ötürməsi

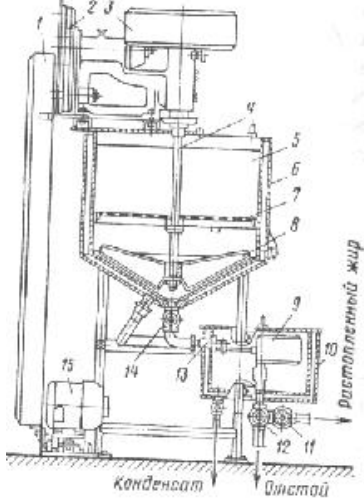
- ☐ silindrik dişli çarx ötürməsi
- ☒ konik friksion
- ☐ şaquli val
- ☐ çən

Sual: Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



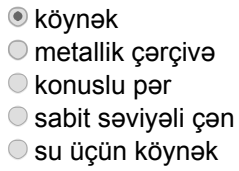
- ☐ qayış ötürməsi
- ☐ silindrik dişli çarx ötürməsi
- ☐ konik friksion
- ☒ şaquli val
- ☐ çən

Sual: Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☐ qayış ötürməsi
- ☐ silindrik dişli çarx ötürməsi
- ☐ konik friksion
- ☐ şaquli val
- ☒ çən

Sual: Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



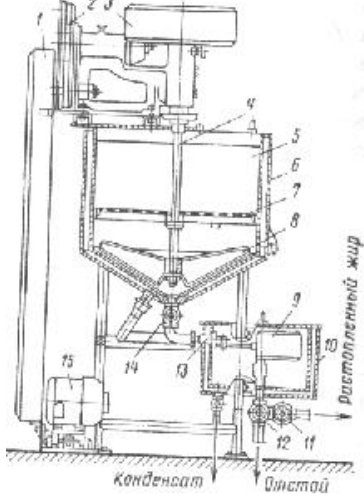
- ☐ köynək
☒ metallik çərçivə
☐ konuslu pər
☐ sabit səviyəli çən
☐ su üçün köynək

Technical drawing of a mechanical device for processing animal fat. The diagram shows a vertical assembly. At the top, there is a motor (1) connected to a drive shaft (2) and a drum (3). The drum is connected to a vertical shaft (4) that passes through a series of rollers or guides (5, 6, 7, 8). The shaft ends in a collection system (9, 10, 11, 12) that separates the condensed fat (Конденсат) from the distillate (Дистилат). The entire device is mounted on a base (13). The label "Дистилленый жир" (Distilled fat) is written vertically on the right side of the diagram.

- köynək

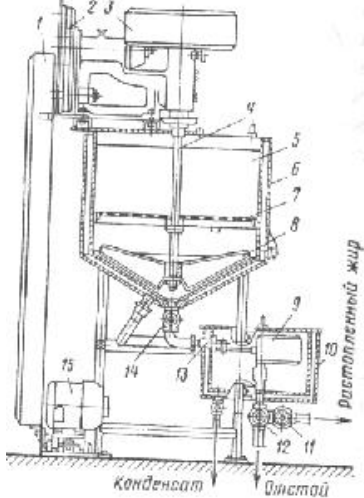
- ☐ metallik çərçivə
- ☒ konuslu pər
- ☐ sabit səviyəli çən
- ☐ su üçün köynək

Sual: Şəkilə nəşətarılmış X-15 Yağ əridicisində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



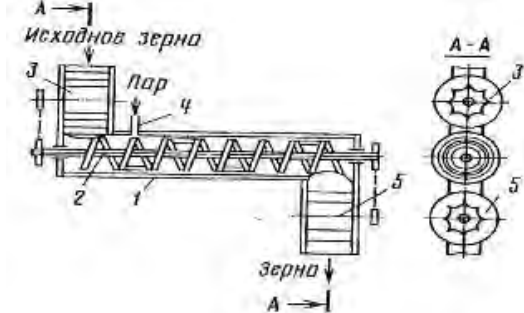
- ☐ köynək
- ☐ metallik çərçivə
- ☐ konuslu pər
- ☒ sabit səviyəli çən
- ☐ su üçün köynək

Sual: Şəkilə nəşətarılmış X-15 Yağ əridicisində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



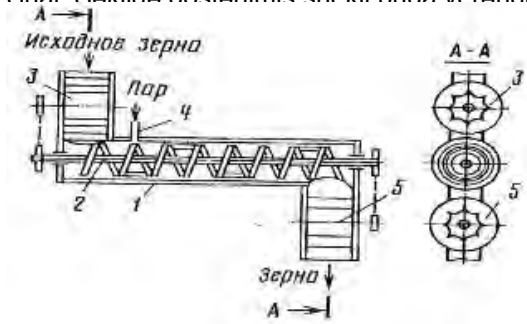
- ☐ köynək
- ☐ metallik çərçivə
- ☐ konuslu pər
- ☐ sabit səviyəli çən
- ☒ su üçün köynək

Sual: Şəkilə nəşətarılmış snəkli hıfə verəndə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



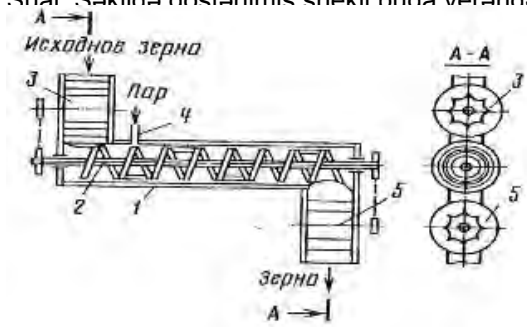
- ☐ slindrik gövdə
- ☐ şnek
- ☐ qidalandırıcı
- ☐ buxar daxil edən boru
- ☐ boşaldıcı

Sual: Şəkilə göstərilmiş şnekli buğa verəndə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



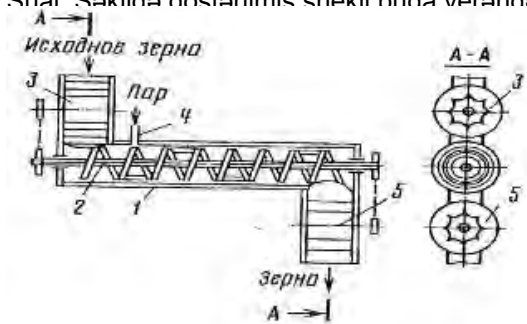
- ☐ slindrik gövdə
- ☒ şnek
- ☐ qidalandırıcı
- ☐ buxar daxil edən boru
- ☐ boşaldıcı

Sual: Şəkilə göstərilmiş şnekli buğa verəndə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



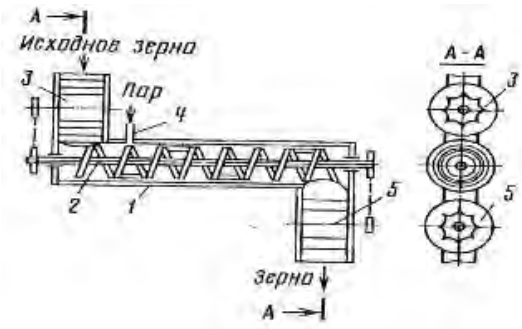
- ☐ slindrik gövdə
- ☐ şnek
- ☒ qidalandırıcı
- ☐ buxar daxil edən boru
- ☐ boşaldıcı

Sual: Şəkilə göstərilmiş şnekli buğa verəndə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



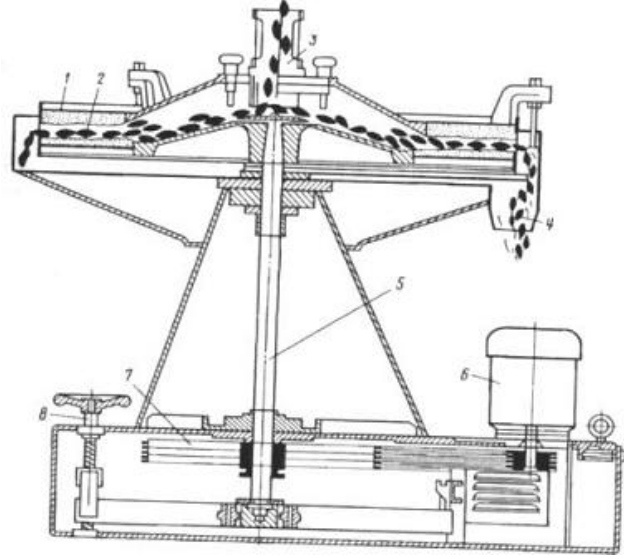
- ☐ slindrik gövdə
- ☐ şnek
- ☐ qidalandırıcı
- ☒ buxar daxil edən boru
- ☐ boşaldıcı

Sual: Şəkilə göstərilmiş şnekli buğa verəndə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



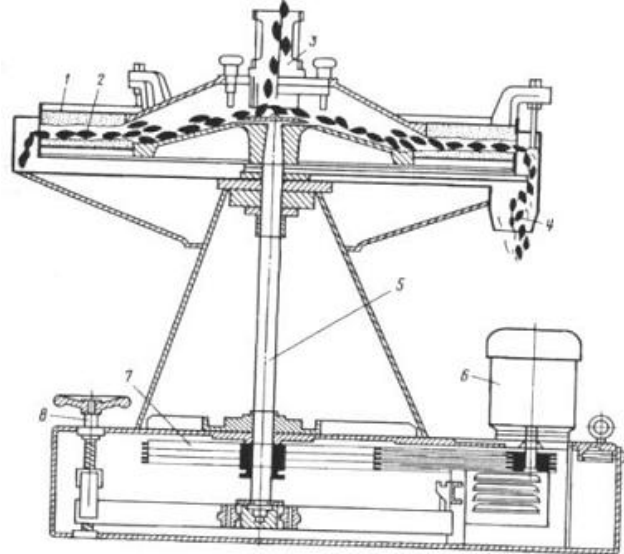
- ☐ silindrik gövdə
- ☐ şnek
- ☐ qidalandırıcı
- ☐ buxar daxil edən boru
- ☒ boşaldıcı

Sual: Şəkilə göstərilmiş qabın çıxaran davirman da 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☒ tərpənməz disk
- ☐ tərpənən disk
- ☐ qidalandırıcı qurğu
- ☐ çıxış borusu
- ☐ intiqal valı

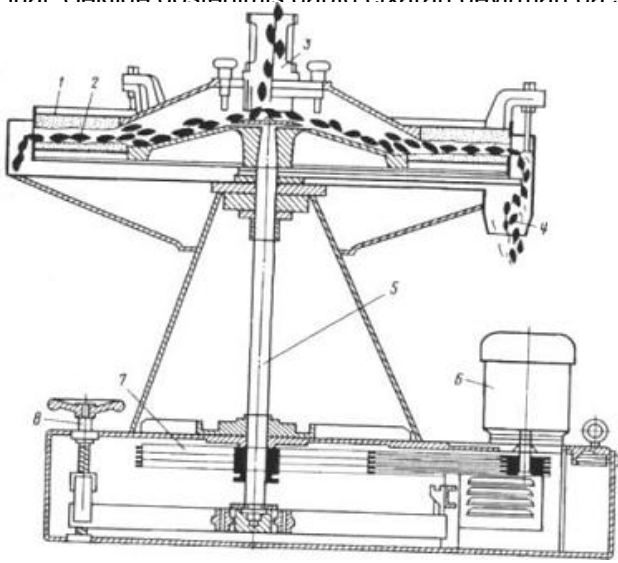
Sual: Şəkilə göstərilmiş qabın çıxaran davirman da 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☐ tərpənməz disk
- ☒ tərpənən disk
- ☐ qidalandırıcı qurğu
- ☐ çıxış borusu

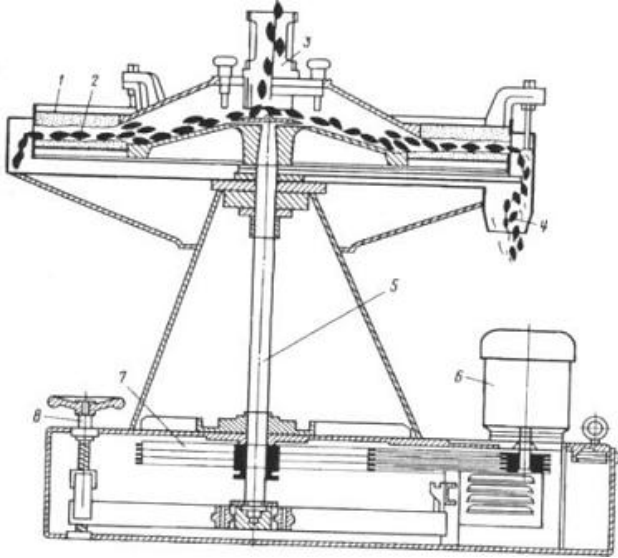
☐ intiqal valı

Sual: Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



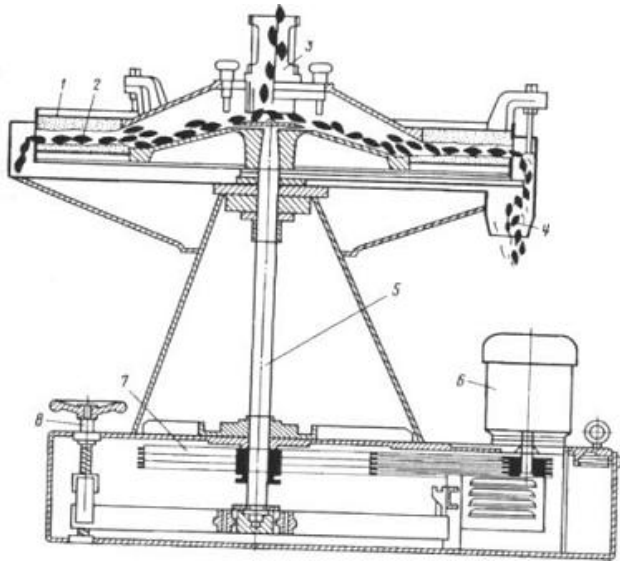
- ☐ tərpənməz disk
- ☐ tərpənən disk
- ☒ qidalandırıcı qurğu
- ☐ çıxış borusu
- ☐ intiqal valı

Sual: Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



- ☐ tərpənməz disk
- ☐ tərpənən disk
- ☐ qidalandırıcı qurğu
- ☒ çıxış borusu
- ☐ intiqal valı

Sual: Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)

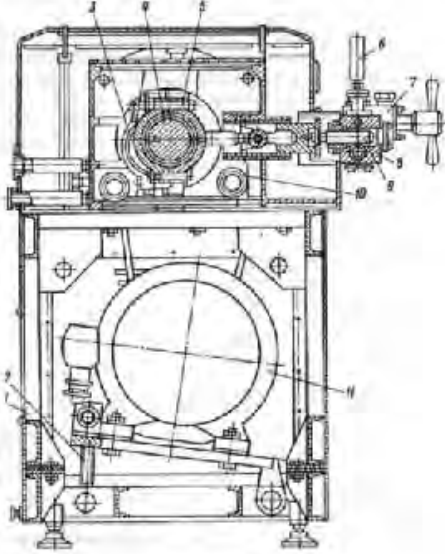


- ☐ 1 - terpənməz disk
- ☐ 2 - terpənən disk
- ☐ 3 - qidalandırıcı qurğu
- ☐ 4 - çıxış borusu
- ☐ 5 - intiqal valı

BÖLMƏ: 1202

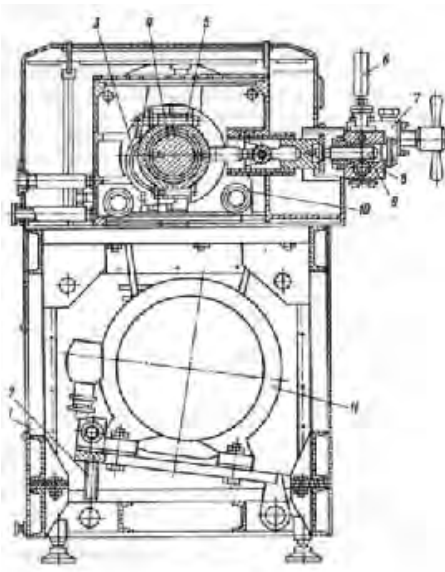
Ad	1202
Suallardan	41
Maksimal faiz	41
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Şəkilə nüstərilmiş K5-ОГА-10 süd hemogenezatoru 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



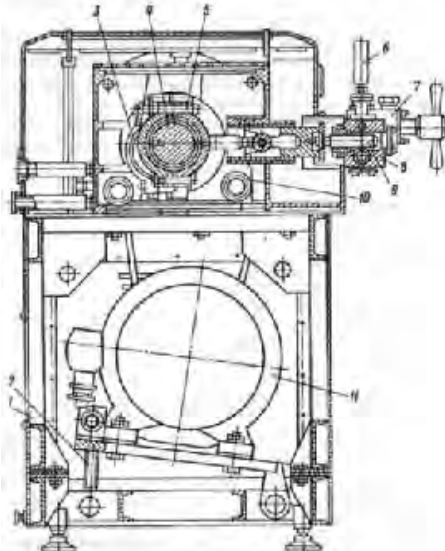
- ☐ 1 - çatı
- ☐ 2 - intiqal
- ☐ 3 - Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ 4 - Dirsəkli val
- ☐ 5 - şatun

Sual: Şəkilə göstərilmiş K5-ОГА-10 süd hemogenezatoru 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



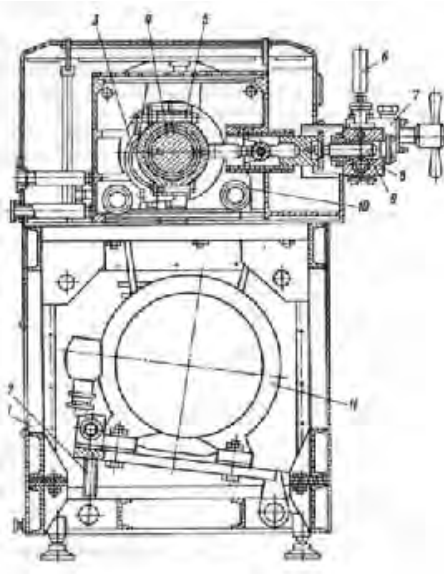
- ☐ çatı
- ☒ intiqal
- ☐ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ Dirsəkli val
- ☐ şatun

Sual: Şəkilə göstərilmiş K5-OF-10 süd homogenizatoru 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



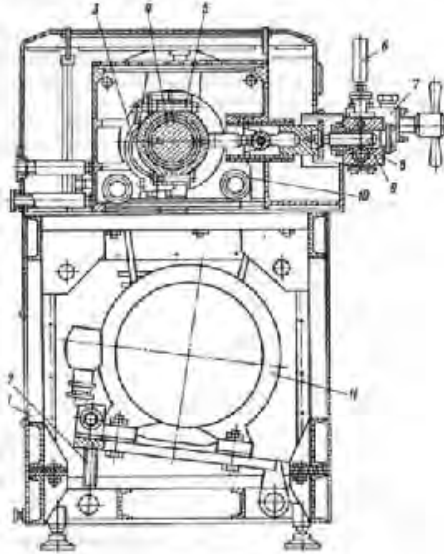
- ☐ çatı
- ☐ intiqal
- ☒ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ Dirsəkli val
- ☐ şatun

Sual: Şəkilə göstərilmiş K5-OF-10 süd homogenizatoru 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



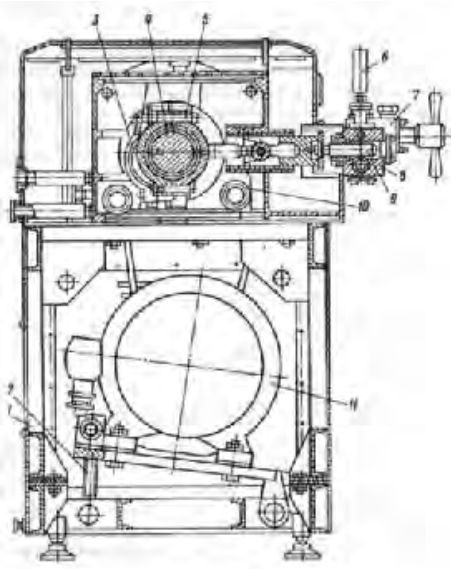
- ☐ çatı
- ☐ intiqal
- ☐ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☒ Dirsəkli val
- ☐ şatun

Sual: Şəkilə göstərilmiş K5-OF A-10 süd homogenizatoru 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



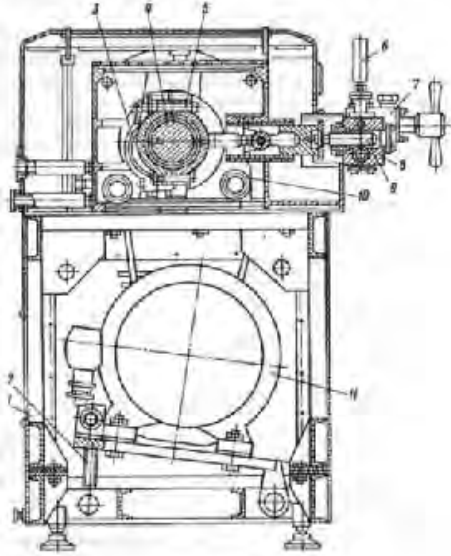
- ☐ çatı
- ☐ intiqal
- ☐ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ Dirsəkli val
- ☒ şatun

Sual: Şəkilə göstərilmiş K5-OF A-10 süd homogenizatoru 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



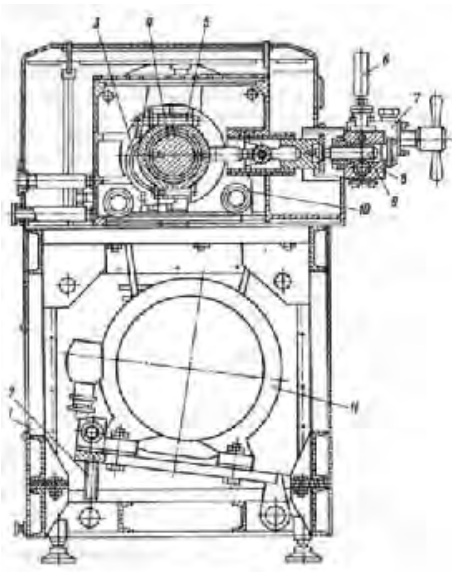
- ☒ manometr başlığı
- ☐ hemogenezator
- ☐ plunjer bloku
- ☐ plunjer
- ☐ ilanvari boru

Sual: Şəkilə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



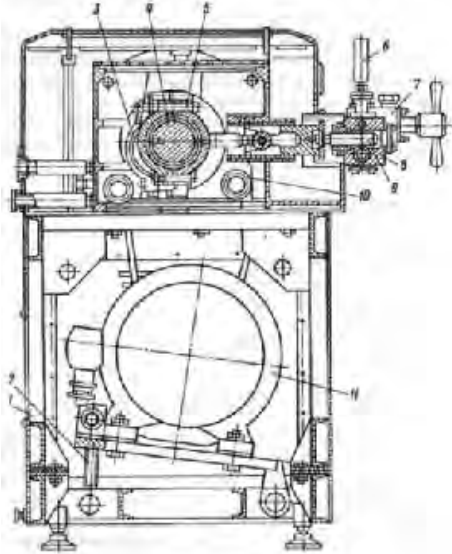
- ☐ manometr başlığı
- ☒ hemogenezator
- ☐ plunjer bloku
- ☐ plunjer
- ☐ ilanvari boru

Sual: Şəkilə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



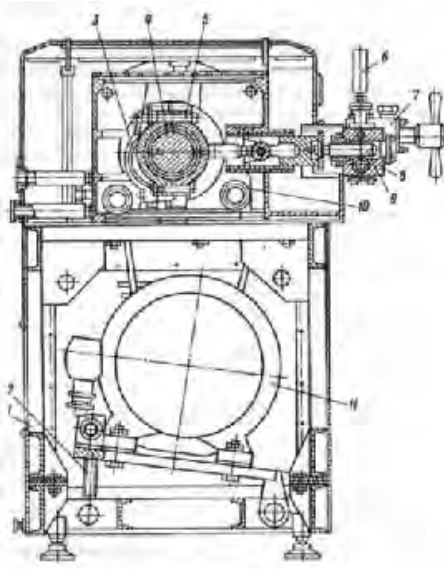
- ☐ manometr başlığı
- ☐ hemogenezator
- ☒ plunjer bloku
- ☐ plunjer
- ☐ ilanvari boru

Sual: Şəkilə göstərilmiş K5-OFD-10 süd hemogenezatoru 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



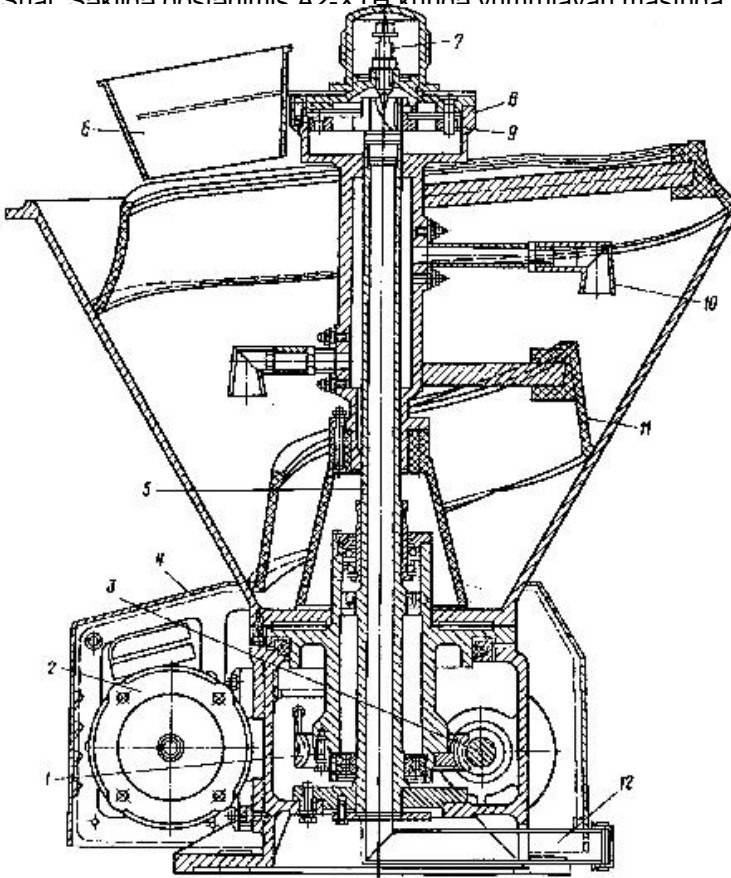
- ☐ manometr başlığı
- ☐ hemogenezator
- ☐ plunjer bloku
- ☒ plunjer
- ☐ ilanvari boru

Sual: Şəkilə göstərilmiş K5-OFD-10 süd hemogenezatoru 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



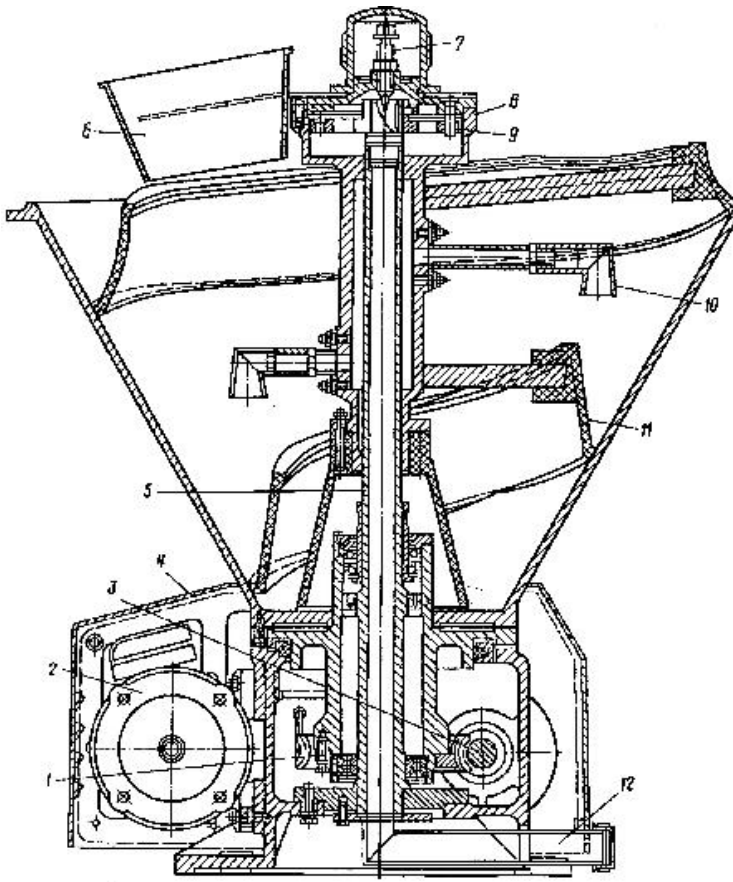
- manometr başlığı
- hemogenezator
- plunjer bloku
- plunjer
- ilanvari boru

Sual: Şəkilə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



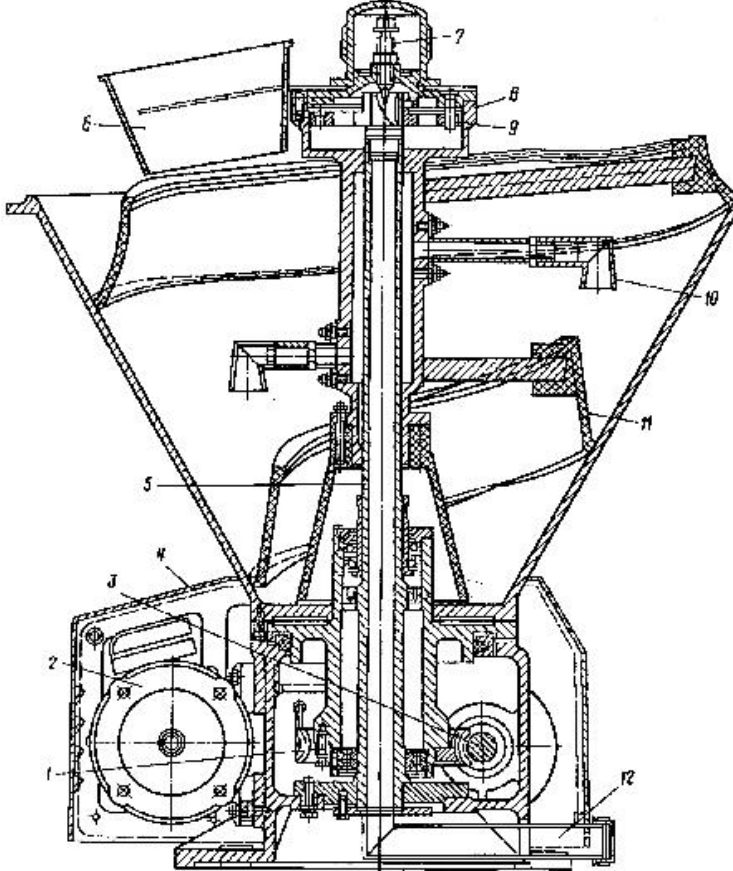
- sonsuz vint təkəri
- elektrik mühərriki
- sonsuz vint reduktoru
- gövdə
- işi boş val

Sual: Şəkilə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



- sonsuz vint təkəri
- elektrik mühərriki
- sonsuz vint reduktoru
- g vde
-   i boş val

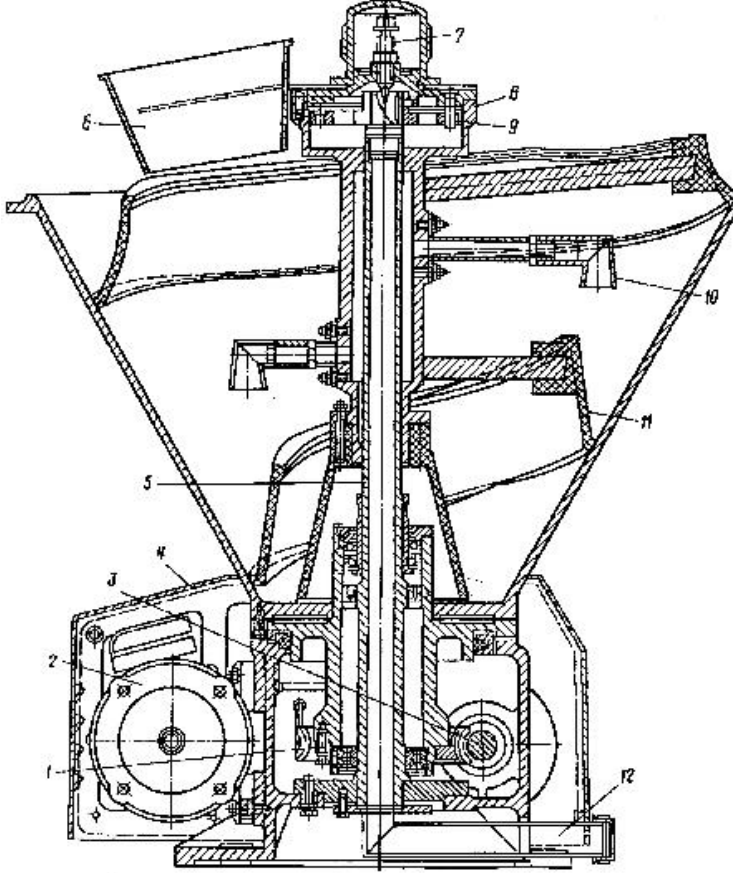
Sual: Sakilda n st rilm  Δ2-YTH k nd  v mr l van masında 3 rəqəmi ilə nə g st rilm  dir (  ki: 1)



- sonsuz vint təkəri

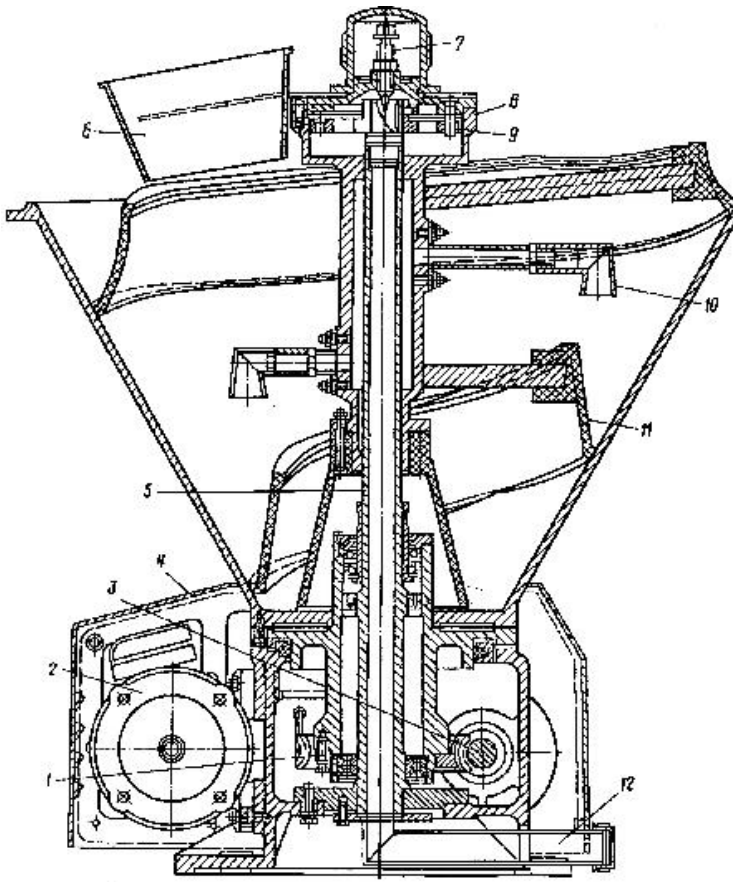
- ☐ elektrik mühərriki
- ☒ sonsuz vint reduktoru
- ☐ g vde
- ☐ i i boş val

Sual:  akild  göstərilmiş A2-XTH k nd  yumrulayan maşında 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (  ki: 1)



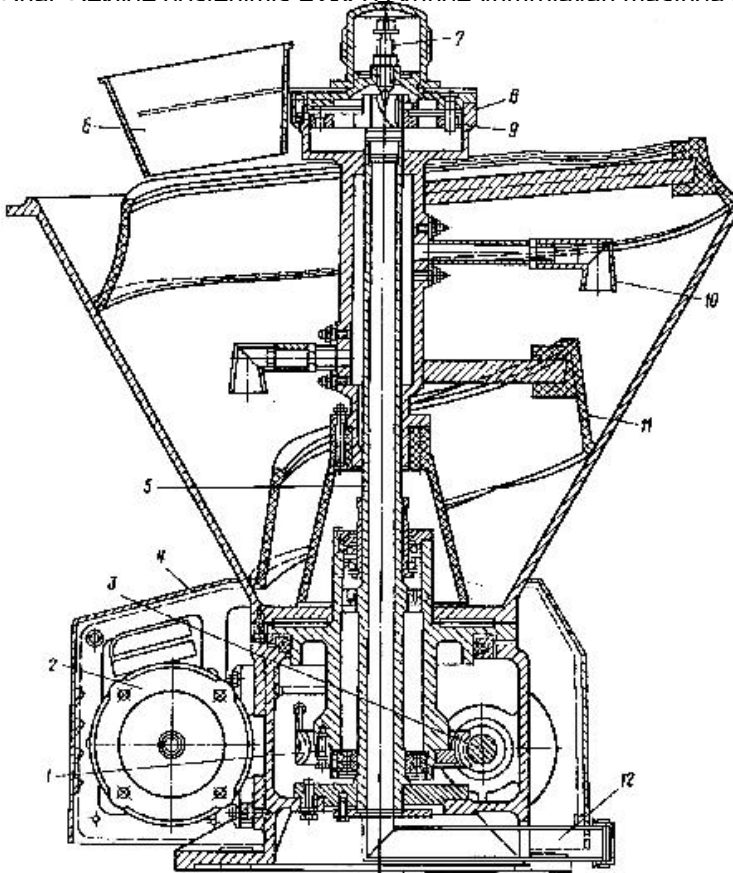
- ☐ sonsuz vint təkəri
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ sonsuz vint reduktoru
- ☒ g vde
- ☐ i i boş val

Sual:   kild  göstərilmiş A2-XTH k nd  yumrulayan maşında 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (  ki: 1)



- sonsuz vint təkəri
- elektrik mühərriki
- sonsuz vint reduktoru
- gövdə
- işi boş val

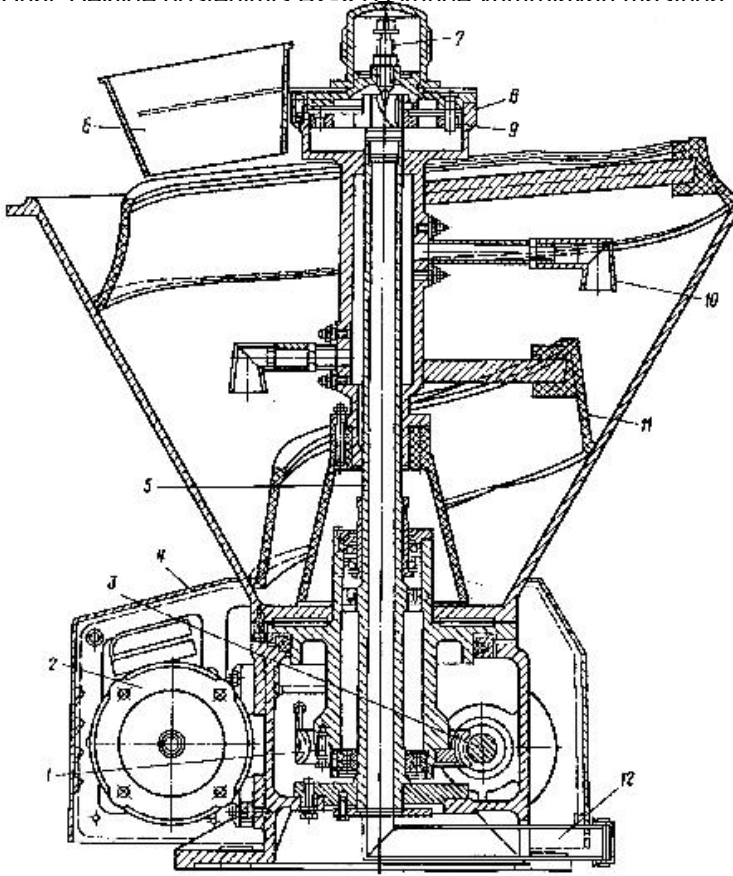
Sual: Səkilə göstərilmiş Δ2-YTH kündə vurmulaşan masında 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



- qıf

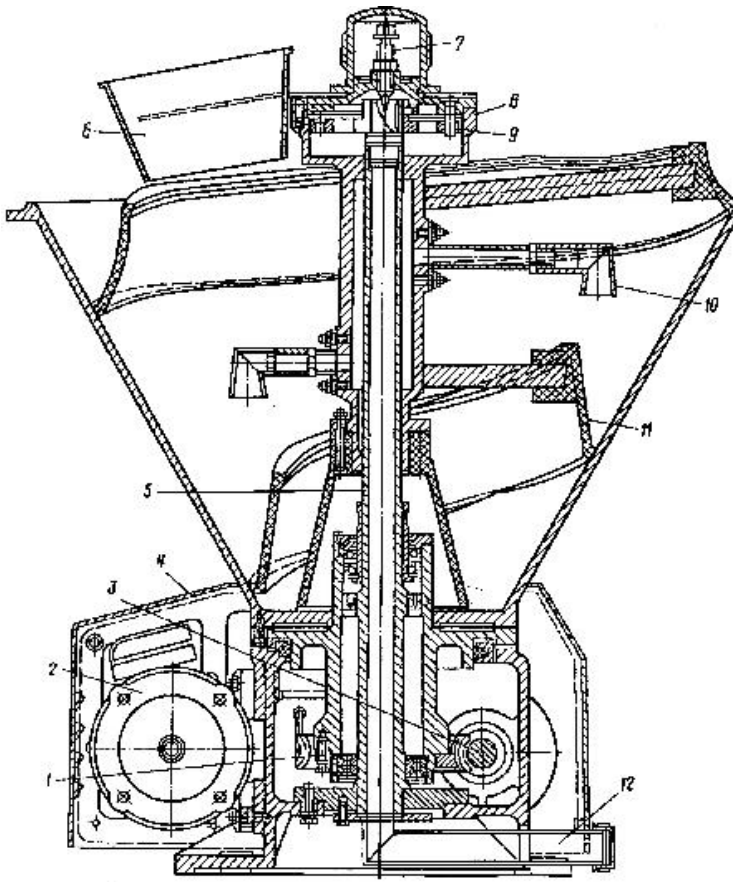
- vint
- disk
- barmaq
- boru

Sual: Şəkilə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



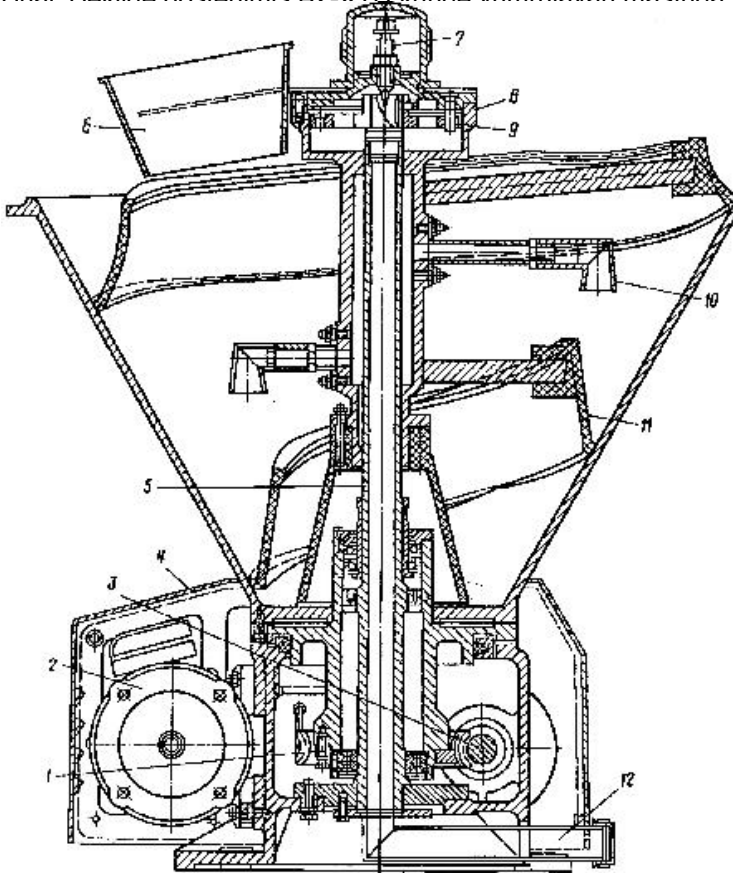
- qıf
- vint
- disk
- barmaq
- boru

Sual: Şəkilə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



- qıf
- vint
- disk
- barmaq
- boru

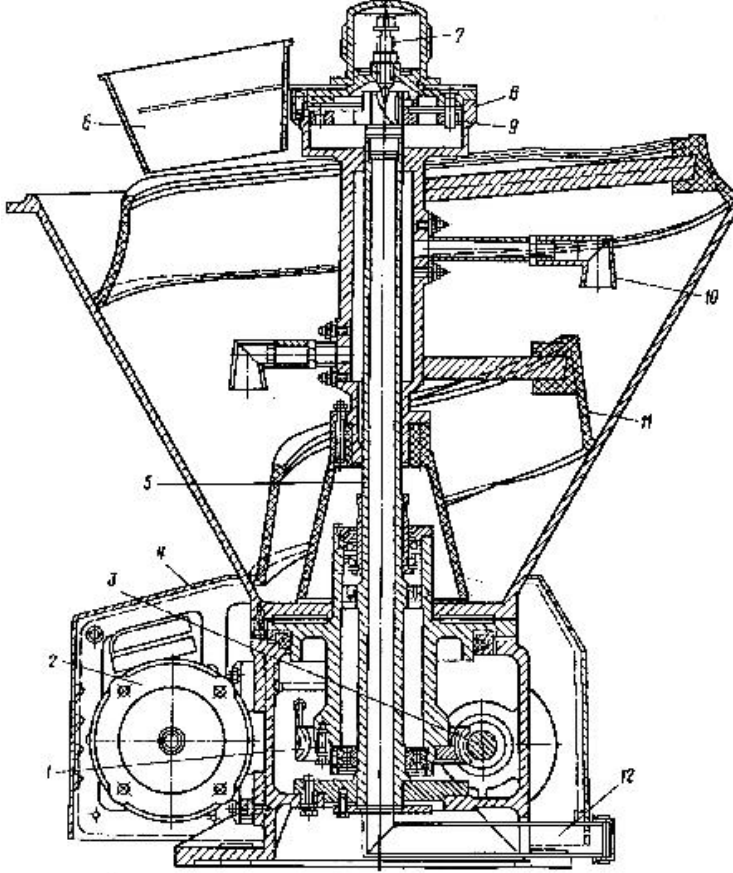
Sual: Sakilda n st rilmis A2-XTH k nd  v mr l v n m s nd  9 r q m  ilə nə g st rilm şdir (  ki: 1)



- qıf

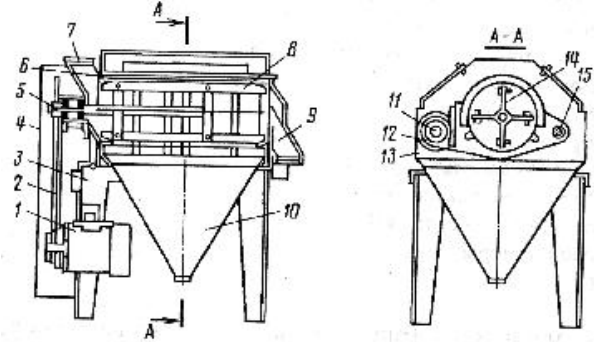
- vint
- disk
- barmaq
- boru

Sual: Şəkilə göstərilmiş A2-XTH kündə vurmülavan masında 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



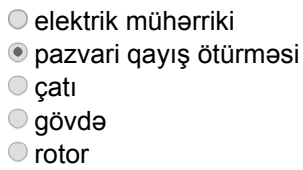
- qıf
- vint
- disk
- barmaq
- boru

Sual: Şəkilə göstərilmiş P3-EL 1A titrama sentrafuqasında 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



- elektrik mühərriki
- pazvari qayış ötürməsi
- çatı
- gövdə
- rotor

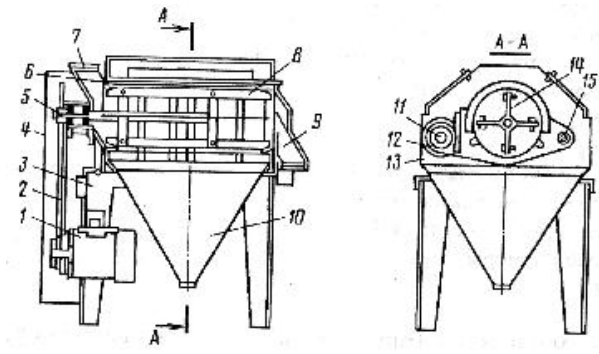
Sual: Şəkilə göstərilmiş P3-EL 1A titrəmə sentrafuqasında 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



- ☐ elektrik mühərriki
☐ pazvəri qayış ötürməsi
☒ çatı
☐ gövdə
☐ rotor

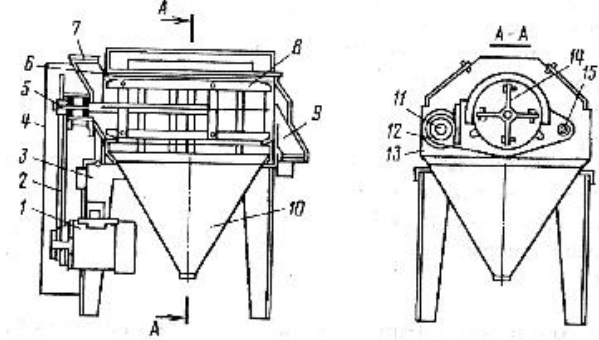
- ☐ elektrik mühərriki
☐ pazvəri qayış ötürməsi
☐ çatı
☒ gövdə
☐ rotor

Sual: Şəkilə göstərilmiş P3-5LA titrəmə sentrafugasında 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



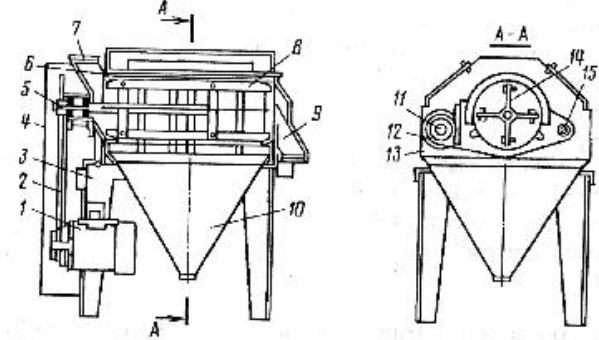
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ pazvari qayış ötürməsi
- ☐ çatı
- ☐ gövdə
- ☒ rotor

Sual: Şəkilə göstərilmiş P3-FL 1A titrəmə sentrafuqasında 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



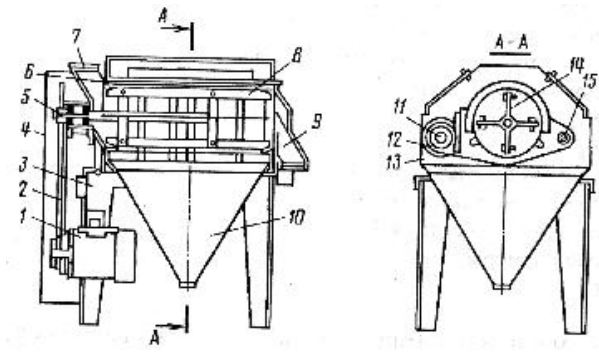
- ☒ ələkli slindr
- ☐ boru
- ☐ uzununa vurucu
- ☐ boru
- ☐ buraxıcı boru

Sual: Şəkilə göstərilmiş P3-FL 1A titrəmə sentrafuqasında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



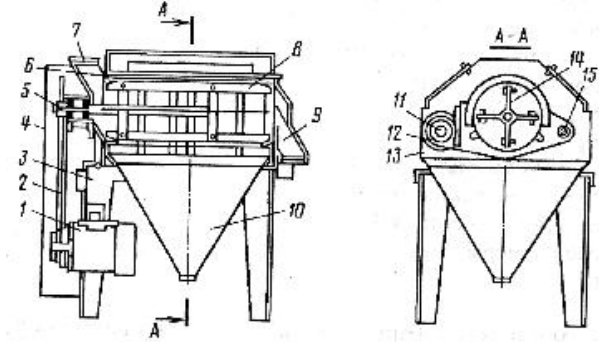
- ☐ ələkli slindr
- ☒ boru
- ☐ uzununa vurucu
- ☐ boru
- ☐ buraxıcı boru

Sual: Şəkilə göstərilmiş P3-FL 1A titrəmə sentrafuqasında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



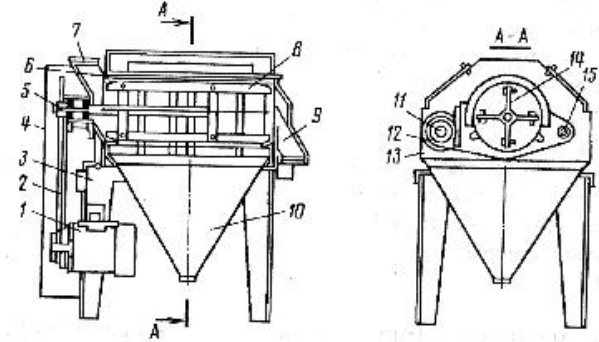
- ☐ ələkli slindr
- ☐ boru
- ☒ uzununa vurucu
- ☐ boru
- ☐ buraxıcı boru

Sual: Şəkilə göstərilmiş P3-Б11А titrəmə sentrafugasında 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



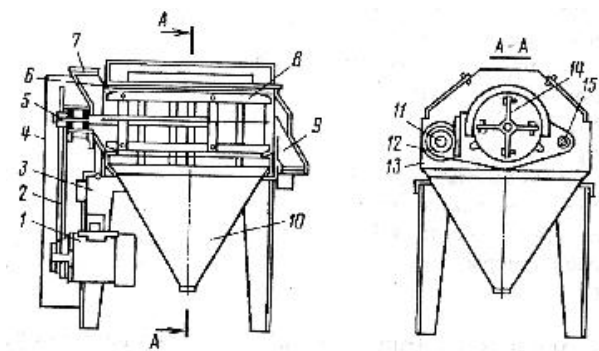
- ☐ ələkli slindr
- ☐ boru
- ☐ uzununa vurucu
- ☒ boru
- ☐ buraxıcı boru

Sual: Şəkilə göstərilmiş P3-Б11А titrəmə sentrafugasında 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



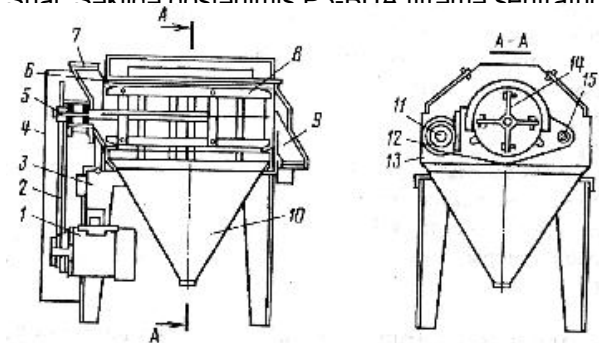
- ☐ ələkli slindr
- ☐ boru
- ☐ uzununa vurucu
- ☐ boru
- ☒ buraxıcı boru

Sual: Şəkilə göstərilmiş P3-Б11А titrəmə sentrafugasında 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



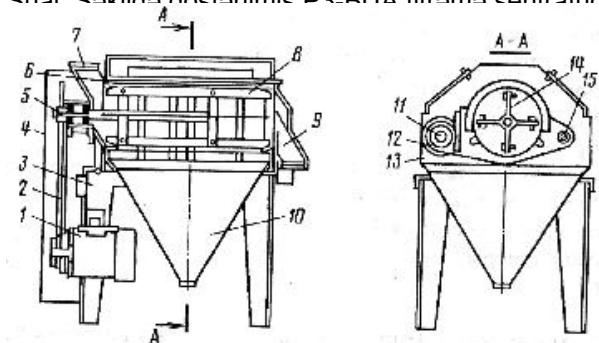
- ☒ vibrator
- ☐ giliz
- ☐ qapaq
- ☐ krestavina
- ☐ ox

Sual: Şəkilə göstərilmiş P3-Б11А titrəmə sentrafuqasında 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



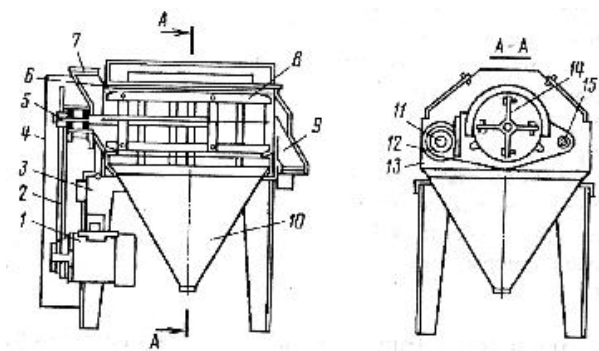
- ☐ vibrator
- ☒ giliz
- ☐ qapaq
- ☐ çarpaz (krestavina)
- ☐ ox

Sual: Şəkilə göstərilmiş P3-Б11А titrəmə sentrafuqasında 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



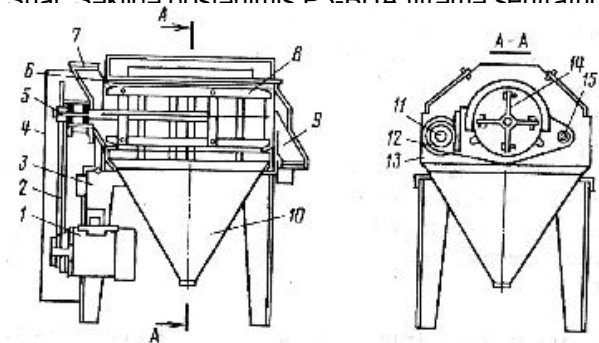
- ☐ vibrator
- ☐ giliz
- ☒ qapaq
- ☐ çarpaz (krestavina)
- ☐ ox

Sual: Şəkilə göstərilmiş P3-Б11А titrəmə sentrafuqasında 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



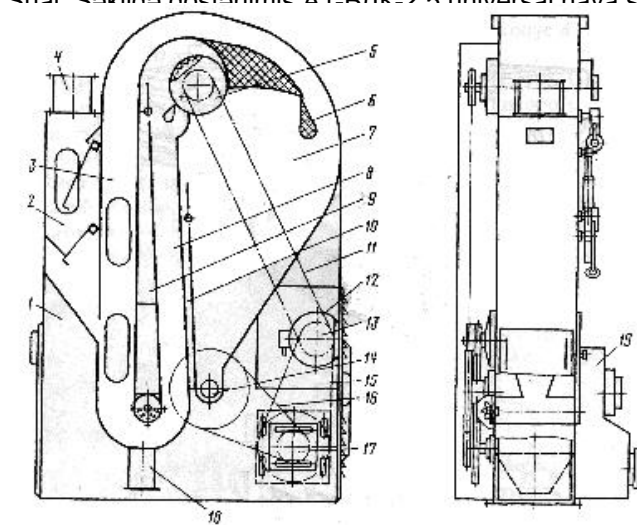
- ☐ vibrator
- ☐ giliz
- ☐ qapaq
- ☒ çarpaz (krestavina)
- ☐ ox

Sual: Şəkilə göstərilmiş P3-EL1A titrama sentrifugasında 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



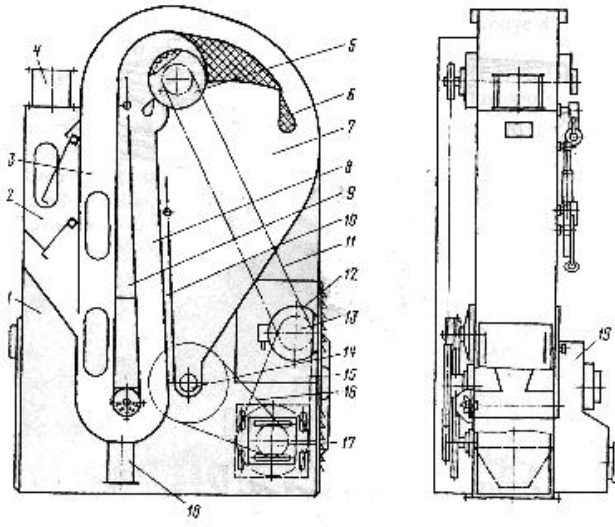
- ☒ vibrator
- ☐ giliz
- ☐ qapaq
- ☐ çarpaz (krestavina)
- ☐ ox

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



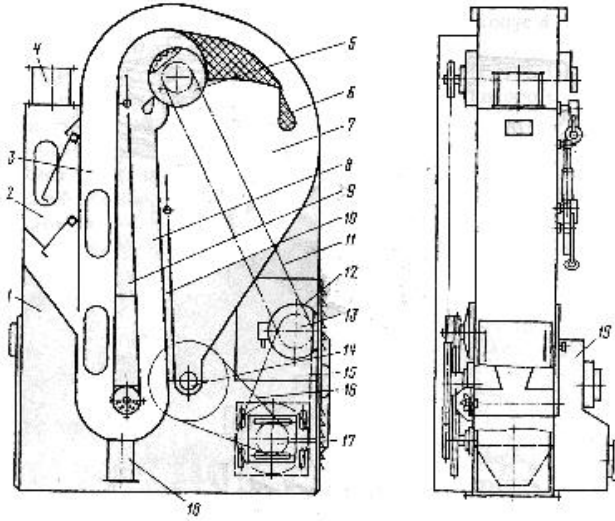
- ☒ gövdə
- ☐ qəbuledici kamera
- ☐ kanal
- ☐ boru
- ☐ ventilyator

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



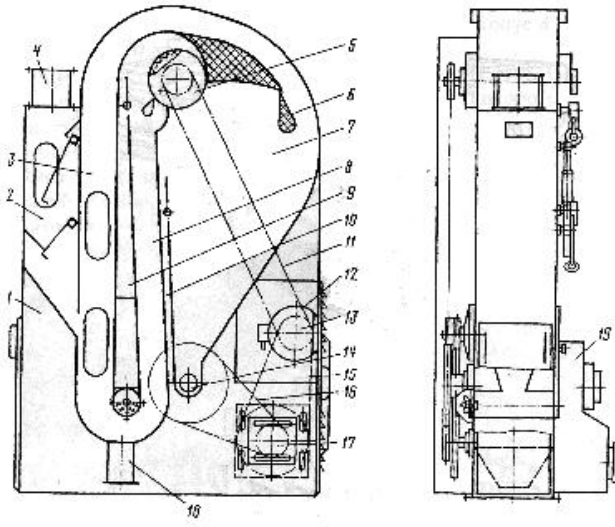
- gövdə
- qəbuledici kamera
- kanal
- boru
- ventilyator

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-BDK-2.5 universal hava seperatorunda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



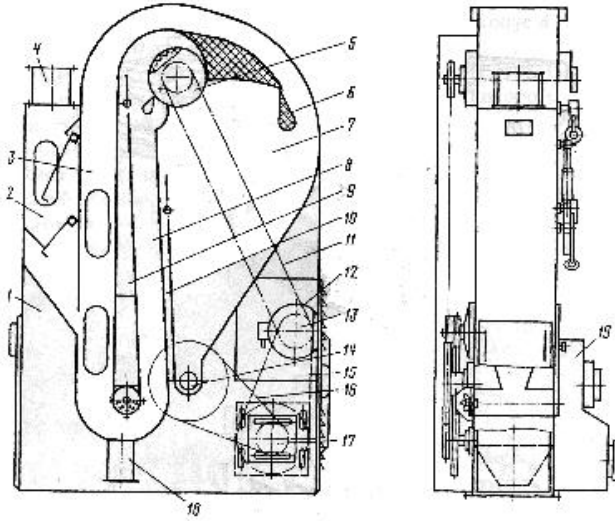
- gövdə
- qəbuledici kamera
- kanal
- boru
- ventilyator

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-BDK-2.5 universal hava seperatorunda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



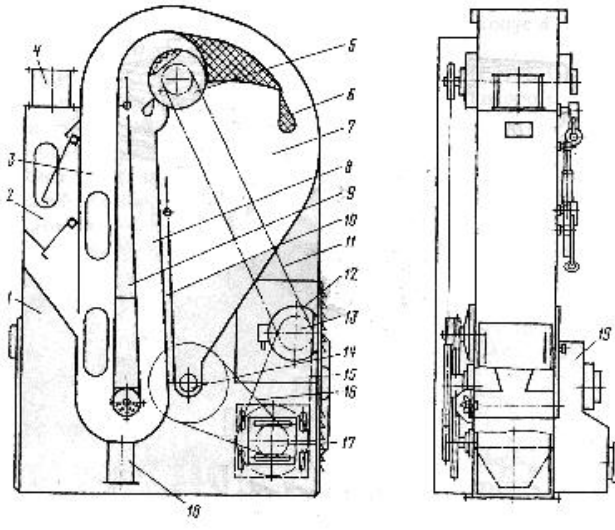
- gövdə
- qəbuledici kamera
- kanal
- boru
- ventilyator

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-BDK-2.5 universal hava seperatorunda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



- gövdə
- qəbuledici kamera
- kanal
- boru
- ventilyator

Sual: Şəkilə göstərilmiş A1-BDK-2.5 universal hava seperatorunda 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



- zaslonka
- kamera
- kanal
- tozlanmış havanı çıxarmaq üçün kanal
- təmiz hava vermək üçün kanal

