

TEST: 3655#01#Y15#01#500

Test	3655#01#Y15#01#500
Fənn	3655 - Konstruksiya materiallarının texnologiyası
Təsviri	[Təsviri]
Müəllif	Administrator P.V.
Testlərin vaxtı	80 dəqiqə
Suala vaxt	0 Saniyə
Növ	İmtahan
Maksimal faiz	500
Keçid balı	170 (34 %)
Suallardan	500
Bölmələr	48
Bölmələri qarışdırmaq	☒
Köçürməyə qadağa	☒
Ancaq irəli	☐
Son variant	☒

BÖLMƏ: 0101

Ad	0101
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Hansı metallar çətin əriyən metallar hesab olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Aşağı ərimə temperaturuna malik olan metallar
- ☒ Yüksək ərimə temperaturuna malik olan metallar
- ☐ Çox bərk olan metallar
- ☐ Çox yumşaq olan metallar
- ☐ Təzyiqlə rahat emal olunan metallar

Sual: Metallar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 3
- ☐ 4

- ☒ 2
 - ☐ 5
 - ☐ bölünmür
-

Sual: Metalın kristallaşması nə deməkdir? (Çəki: 1)

- ☐ Əriməsi
 - ☐ Axması
 - ☐ Buxarlanması
 - ☒ Maye haldan bərk hala keçməsi
 - ☐ Möhkəmliyi
-

Sual: Fəza qəfəsi hansıdır (Çəki: 1)

Fe₂ -da?

- ☒ Həcmi mərkəzləşdirilmiş kub
 - ☐ Üzləri mərkəzləşdirilmiş kub
 - ☐ Tetraqonal
 - ☐ Heksaqonal
 - ☐ Rombiq
-

Sual: Aşağıda göstərilənlərdən hansılar qara metallar qrupuna aid edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Mg, Be, Ti
 - ☐ Au, Ag
 - ☒ Fe və dəmir əsaslı ərintilər
 - ☐ V, W, Nb
 - ☐ Pt, Na, K
-

Sual: Aşağıda göstərilənlərdən hansılar tezəriyən metallar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Sn, Pb, Zn
 - ☐ Au, Ag
 - ☐ V, Mo, Nb
 - ☐ Ta, V
 - ☐ K, Al, Na
-

Sual: Metalın xarakterik xüsusiyyətləri hansılardır? (Çəki: 1)

- ☒ Kristal quruluşu, istilik və elektrikkeçiriciliyi, plastiklik qabiliyyəti
 - ☐ Kristal quruluşu olmayan, istilik və elektrikkeçiriciliyi qabiliyyəti olan
 - ☐ istilik və elektrikkeçiriciliyi olmayan, plastiklik qabiliyyəti
 - ☐ Yalnız amorf quruluşlu, plastiklik qabiliyyəti olmayan
 - ☐ Şəffaf, aşağı temperaturda qaza çevrilən, adi temperaturda aqreqat halını dəyişən
-

Sual: Sudan yüngül metal hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ berillium
- ☐ sink
- ☒ litium

- ☐ civə
- ☐ alüminium

Sual: 0°C-dən aşağıda donmayan metal hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ civə
- ☐ arsen
- ☐ natrium
- ☐ berillium
- ☐ selen

BÖLMƏ: 0102

Ad	0102
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Metalların allotropiyası (şəkindəyişmə) dedikdə nə başa düşülür? (Çəki: 1)

- ☐ Fəza qəfəsinin düyünlərində müsbət yüklənmiş ionların yerləşməsi
- ☐ İstilik keçirmə qabiliyyəti
- ☒ Müxtəlif kristal qəfəsə malik olması
- ☐ Metalların kövrəkliyi
- ☐ Metalların özlülüyü

Sual: Daxili quruluşlarına görə kristal cisimlər amorf cisimlərdən nə ilə fərqlənirlər? (Çəki: 1)

- ☐ Atomların xaotik, yəni qarma-qarışıq yerləşməsi ilə
- ☐ Atomların üç ölçüsünün böyük olması ilə
- ☐ Atomların üç ölçüsünün kiçik olması ilə
- ☐ Atomların sıxlığının bərabər olması ilə
- ☒ Atomların qanunauyğun düzlüyü ilə

Sual: Metalların strukturu dedikdə nə başa düşülür? (Çəki: 1)

- ☐ Tərkibdəki elementlərin faizlə miqdarı
- ☐ Metallara əlavə edilmiş legirləmə elementləri
- ☒ Metal dənələrinin yerləşməsi, onların forma və ölçüləri
- ☐ Metalların biri-birində məhdud həll olması
- ☐ Metalların biri-birində qeyri-məhdud həll olması

Sual: Metalların kristal qəfəslərinin tipi necə təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☒ Metalların kristal qəfəsinin tipi rentgen şüalarının fotoplastikada (rentgenoqrafımmada) əksi zamanı ləkələrdən və halqalarda iz qoyması və

halqaların vəziyyətinə görə təyin edilir

- ☐ Müsbət yüklənmiş ionlar arasındakı məsafəyə əsasən təyin edilir
 - ☐ Makrostrukturun köməyi ilə
 - ☐ Mikroşliflərin köməyi ilə
 - ☐ Metallomikroskopların köməyi ilə
-

Sual: Sürünmə dedikdə hansı xassə başa düşülür? (Çəki: 1)

- ☐ Metalların yüklənmiş vəziyyətdə işlənməsi
 - ☒ Metalların uzun müddətli yük altında və yüksək temperaturlarda tədricən və fasiləsiz plastik deformasiyaya uğraması xassəsi
 - ☐ Metalların uzun müddətli və aşağı temperaturda elastiki deformasiyaya uğramaq qabiliyyəti
 - ☐ İstismar zamanı metalların bərkliyinin yüksəlməsi
 - ☐ Yüklənmiş vəziyyətdə metalların plastiki deformasiyasının azalması
-

Sual: Neçə növ fəza qəfəsi vardır? (Çəki: 1)

- ☒ 7
 - ☐ 5
 - ☐ 3
 - ☐ 8
 - ☐ 10
-

Sual: Anizotropiya nədir (Çəki: 1)

- ☒ Müxtəlif istiqamətlərdə xassələrin fərqli olması
 - ☐ Müxtəlif istiqamətlərdə xassələrin eyni olması
 - ☐ Şaquli istiqamətlərdə bərabər olması
 - ☐ Üfiqi istiqamətlərdə olması
 - ☐ İstiqamətlər üzrə xassələrin olmaması
-

Sual: İstehsal proseslərinin tərkibi neçə cür olur? (Çəki: 1)

- ☒ 2
 - ☐ 5
 - ☐ 3
 - ☐ 1
 - ☐ 4
-

Sual: Bir və ya bir neçə emal mərhələsini keçmiş və sonrada başqa müəsisədə emalı davam olunan əmək əşyası necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ pəstah
 - ☐ yarımfabrikat
 - ☐ material
 - ☐ komplektləşdirici
 - ☐ ilkin material
-

Sual: Karbonlu poladlarda daimi qatışıqlar hansılardır? (Çəki: 1)

- ☒ Karbon, silisium, manqan, fosfor, kükürd
- ☐ Karbon, volfram, molibden, xrom, silisium.
- ☐ Karbon, volfram, manqan, alüminium, maqnezium
- ☐ Karbon, titan.dəmir, sink, nikel.
- ☐ Karbon, dəmir, mis, qurğuşun, manqan.

Sual: Poladı hansı sobada ərintidikdə daha təmiz olur? (Çəki: 1)

- ☒ Vakuumlu elektrik sobalarında.
- ☐ Marten konvertor və.s sobalarda.
- ☐ Elektrik marten sobalarında.
- ☐ İnduksiya elektrik sobalarında.
- ☐ Qövslü elektrik sobalarında.

BÖLMƏ: 0201

Ad	0201
Suallardan	40
Maksimal faiz	40
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Texnikada ən geniş tətbiq edilən metallik ərintilər hansılardır? (Çəki: 1)

- ☐ Əlvan metallar
- ☐ Qələvi-torpaq metalları
- ☐ yüksək elektrik müqavimətinə malik olan ərintilər
- ☒ Çuqun və poladlar
- ☐ Lantanoidlər

Sual: Ərimə temperaturu hansı temperatura deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ Metalların maye haldan bərk hala keçməsinə uyğun gələn temperaturda
- ☐ Metalın maye halından qaz halına keçməsi temperaturuna
- ☐ Metalın qızması zamanı enerji yayılmasına uyğun gələn temperatura
- ☐ Metalın axdığı temperatura
- ☒ Metalın bərk haldan maye halına keçməsinə uyğun gələn temperatura

Sual: Nə üçün ərintilər texnikada sadə metallara nisbətən daha geniş tətbiq olunur? (Çəki: 1)

- ☒ Möhkəmliyinə, bərkliyinə, emal edilmə qabiliyyətinə görə
- ☐ Plastikliyinə, mayeəxıcılığına görə
- ☐ Metallara nisbətən çoxkomponentlidir
- ☐ Metallara nisbətən yaxşı emal olunur
- ☐ Daha ucuz başa gəlir

Sual: Tezəriyən metallara hansı metal aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Volfram
 - ☐ Titan
 - ☐ Alüminium
 - ☒ Qalay
 - ☐ Dəmir
-

Sual: Möhkəmlik hansı ümumi xassəyə aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Mexaniki xassəyə
 - ☐ Kimyəvi xassəyə
 - ☐ Texnoloji xassəyə
 - ☐ Fiziki xassəyə
 - ☐ Tökmə xassəyə
-

Sual: Bərklik hansı ümumi xassəyə aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Mexaniki
 - ☐ Texnoloji
 - ☐ Kimyəvi
 - ☐ Fiziki
 - ☐ Təzyiqlə emala
-

Sual: Metalın plastikliyini hansı kəmiyyət göstərir? (Çəki: 1)

- ☒ Nisbi uzanma
 - ☐ İstilik tutumu
 - ☐ Maqnitləşmə qabiliyyəti
 - ☐ Elekirik müqaviməti
 - ☐ Elektrik keçiriciliyi
-

Sual: Metalın plastikliyini hansı kəmiyyət xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☒ Nisbi nazılmə
 - ☐ Maye axıcılıq
 - ☐ Qaynaq olunmaq qabiliyyəti
 - ☐ Likvasiya
 - ☐ Kəsmə ilə emal
-

Sual: Brinel üsulu ilə metalın hansı xassəsini ölçürlər? (Çəki: 1)

- ☒ Bərkliyini
 - ☐ Möhkəmliyini
 - ☐ Plastikliyini
 - ☐ Likvasiyanı
 - ☐ Elastikliyini
-

Sual: Rokvel üsulu ilə hansı xassə təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☒ Bərklik

- ☐ Elektrik keçiriciliyi
 - ☐ Maqnit müfuzluluğu
 - ☐ Döyülmə qabiliyyəti
 - ☐ Qaynaq olunmaq qabiliyyəti
-

Sual: Metalların zərbə özlülüyü necə təyin olunur? (Çəki: 1)

- ☒ Nümunəni sındırmaqla
 - ☐ Nümunəni Burmaqla
 - ☐ Nümunəni əyməklə
 - ☐ İstilik keçiriciliyini ölçməklə
 - ☐ Elektrik keçiriciliyini ölçməklə
-

Sual: Metalın bərkliyini ölçmək üçün əsas neçə üsuldən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ 4
 - ☐ 8
 - ☐ 6
 - ☐ 1
 - ☐ 10
-

Sual: Brinel ilə bərkliyi ölçmədə ucluğun forması necə olur? (Çəki: 1)

- ☒ Kürə
 - ☐ Konus
 - ☐ Üçbucaq
 - ☐ Prizma
 - ☐ Silindir
-

Sual: Rokvell üsulu ilə bərkliyi ölçəndə hansı formalı ucluqlardan istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ Kürə və konus
 - ☐ Prizma
 - ☐ Silindr
 - ☐ oktaedr
 - ☐ Dodekaed
-

Sual: Nisbi uzanma hansı vahidlə ölçülür? (Çəki: 1)

- ☒ faizlə
 - ☐ kg/mm^2
 - ☐ c/m^2
 - ☐ kg/sm^2
 - ☐ MPa
-

Sual: Nisbi nazılmə hansı vahidlə ölçülür? (Çəki: 1)

- ☒ faizlə
- ☐ Nyuton

- ☐ Ton
 - ☐ MPa
 - ☐ Manometr
-

Sual: Elastik deformasiya nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Yoxdur
 - ☐ Qalıq deformasiya
 - ☒ Gərginlik götürüldəndən sonra yox olan deformasiya
 - ☐ Strukturu dəyişən deformasiya
 - ☐ Strukturu dəyişməyən deformasiya
-

Sual: Plastik deformasiya nədir? (Çəki: 1)

- ☒ Gərginlik götürülmədən sonra qalan deformasiyaya
 - ☐ Yoxdur
 - ☐ Sturuktura təsir etməyən deformasiyaya
 - ☐ Möhkəmliyə təsir etməyən deformasiyaya
 - ☐ Plastikliyə təsir etməyən deformasiyaya
-

Sual: Hansı deformasiya əvvəl baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ Plastik
 - ☒ Elastik
 - ☐ Eyni vaxtda
 - ☐ Heç biri baş vermir
 - ☐ Gərginlik tətbiq etmədən əvvəl
-

Sual: Deformasiyanın dərəcəsi hansı vahidlə ifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Qramla
 - ☐ Kq-la
 - ☐ Tonla
 - ☒ Faizlə
 - ☐ mm-lə
-

Sual: Mexaniki sınaqların əsas neçə növü var? (Çəki: 1)

- ☐ 5
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 6
 - ☐ 4
-

Sual: Statik sınağa hansı aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Zərbə özlülüyünün təyini
- ☐ Maqnit xassələrinin təyini
- ☒ Möhkəmliyin təyini
- ☐ Elektrik vericiliyinin təyini

☐ Xüsusi çəkinin təyini

Sual: Statik sınağa hansı aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Məsaməliyin təyini
 - ☐ Ərimə temperaturunun təyini
 - ☐ Buxarlanma temperaturunun təyini
 - ☒ Bərkliyin təyini
 - ☐ Tezliyini təyini
-

Sual: Hansı bərklikölçmə üsuluna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Brinell
 - ☐ Çernov
 - ☐ Qulyayev
 - ☐ Laxtın
 - ☐ Tamman
-

Sual: Hansı bərklikölçmə üsuluna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Mirkin
 - ☒ Rokvell
 - ☐ Lomonosov
 - ☐ Laves
 - ☐ Blanter
-

Sual: Hansı bərklikölçmə üsuluna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Yum-Rozeri
 - ☐ Fridmon
 - ☒ Vickers
 - ☐ Bokşteyin
 - ☐ Oding
-

Sual: Hansı bərklikölçmə üsuluna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Sidorin
 - ☐ Marten
 - ☐ Tomas
 - ☒ Mikrobərklik
 - ☐ Bessemer
-

Sual: Hansı dinamik sınağa aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Bərkliyin təyini
 - ☐ Möhkəmliyin təyini
 - ☐ Plastikliyin təyini
 - ☐ Sürüngəcliyin təyini
 - ☒ Zərbə özlülüyünün təyini
-

Sual: Nisbi uzanma hansı hərflə göstərilir? (Çəki: 1)

- ☒ δ
 - ☐ λ
 - ☐ σ
 - ☐ ε
 - ☐ φ
-

Sual: Nisbi nazırmə hansı hərflə göstərilir? (Çəki: 1)

- ☐ ε
 - ☒ ψ
 - ☐ φ
 - ☐ k
 - ☐ u
-

Sual: Aşağıdakılardan hansılar metalın fiziki xassələrini xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☒ sıxlıq, istilikkeçirmə, ərimə temperaturu
 - ☐ oturma, qazudma
 - ☐ Nisbi uzanma, nisbi daralma
 - ☐ qaynaqlanma, döyülmə
 - ☐ tökmə xassələri
-

Sual: Göstərilənlərdən hansılar metalların texnoloji xassələrini xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☐ istilik tutumu, istilik miqdarı
 - ☐ ərimə temperaturu
 - ☐ xətti genişlənmə
 - ☐ maqnit nüfuzluğu
 - ☒ qaynaqlanma, döyüləbilmə
-

Sual: Göstərilənlərdən hansı metalların texnoloji xassəsi deyildir? (Çəki: 1)

- ☐ qaynaqlanma
 - ☐ döyüləbilmə
 - ☐ mayeəxıcılıq
 - ☐ oturma
 - ☒ bərklik
-

Sual: Metallar üçün xarakterik olmayan xassələr hansılardır? (Çəki: 1)

- ☐ döyülmə
 - ☒ qeyri-şəffaflıq
 - ☐ uçuculuq
 - ☐ elektrik keçiriciliyi
 - ☐ istilikkeçirmə
-

Sual: Göstərilənlərdən hansı metalların fiziki xassəsi deyildir? (Çəki: 1)

- ☐ maqnit nüfuzluğu

- ☐ sıxlıq
 - ☒ tökmə xassələri
 - ☐ elektrik keçiriciliyi
 - ☐ istilikkeçirmə
-

Sual: Metal və ərintilərin elektrikkeçirmə qabiliyyəti hansı kəmiyyətlə xarakterizə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ naqilin müqaviməti ilə
 - ☒ xüsusi elektrikkeçirmə ilə
 - ☐ naqilin uzunluğu ilə
 - ☐ cərəyanla
 - ☐ gərginliklə
-

Sual: Göstərilənlərdən hansılar metalların mexaniki xassələrinə aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ bərklik, zərbə özüllüyü
 - ☐ qazudma, tökmə
 - ☐ xətti genişlənmə, sıxlıq
 - ☐ həcmi genişlənmə, likvasiya
 - ☐ gərginlik, ərimə temperaturu
-

Sual: Göstərilənlərdən hansılar metalların mexaniki xassələrinə aid deyildir? (Çəki: 1)

- ☐ bərklik,
 - ☐ zərbə özüllüyü
 - ☐ plastiklik
 - ☐ möhkəmlik
 - ☒ döyüləbilmə
-

Sual: Plastiklik hansı kəmiyyətlərlə xarakterizə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ nisbi uzanma və nisbi daralma
 - ☐ xətti və həcmi genişlənmə
 - ☐ nisbi döyülmə və nisbi deformasiya
 - ☐ gərginlik və dartılma diaqramı
 - ☐ elastiki və plastiki deformasiya
-

Sual: Göstərilənlər hansılar bərkliyin təyin edilmə üsullarıdır? (Çəki: 1)

- ☒ Brinel, Rokvell, Vickers
 - ☐ Marten, Le Şatelye
 - ☐ Tamas, Bessemer
 - ☐ Benardos, Paton
 - ☐ Nernst, Huk
-

BÖLMƏ: 0202

Ad

0202

Suallardan

31

Maksimal faiz	31
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Dəmir əsaslı ərintilər hansı xassələrinə görə geniş tətbiq olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Yüksək temperatura dözümlülüyə görə
- ☐ Aşağı temperatura dözümlülüyə görə
- ☒ Möhkəmlik və etibarlılığına görə
- ☐ Sərtliliyinə görə
- ☐ Yaxşı maye axıcılıq xassəsinə görə

Sual: Metalların əsas texnoloji xassələri hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Ərimə temperature
- ☐ Xətti genişlənmə
- ☐ Sıxlıq
- ☒ Kəsmə ilə emal, qaynaq olunma, təzyiqlə emal
- ☐ Korroziyaya davamlılıq

Sual: Texnikada ən geniş tətbiq edilən metal hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Al
- ☐ Co
- ☐ Ti
- ☐ W
- ☒ Fe

Sual: Likvasiya nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Poladda karbonun çox olması
- ☒ Töküyün həcmində tərkibinin bircins olmaması
- ☐ Çuqunda karbonun az olması
- ☐ Poladda daimi qatışıqların olmaması
- ☐ Çuqunda legirləyici qatışıqların çox olması

Sual: Hansı metalın tökmə xassələrinə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Bərkliyi
- ☐ Möhkəmliyi
- ☒ Maye axıcılığı
- ☐ Zərbə özlülüyü
- ☐ Plastikliyi

Sual: Hansı metalın tökmə xassələrinə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Metalın burulması
- ☐ Metalın dartılması

- ☐ Metalın plastikliyi
 - ☒ Metalın oturması
 - ☐ Metalın əyilməsi
-

Sual: Hansı metalın tökmə xassələrinə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Metalın qaynaq olunması
 - ☐ Metalın döyülmə qabiliyyəti
 - ☐ Metalın elastikliyi
 - ☐ Metalın bərkliyi
 - ☒ Likvasiya
-

Sual: Metalın tökmə xassələrinə nə aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Metalın oturması, maye axıcılığı və likvasiya
 - ☐ Möhkəmliyi və bərkliyi
 - ☐ Zərbə özlülüyü və plastikliyi
 - ☐ Bərkliyi və elastikliyi
 - ☐ Qaynaq olunmaq qabiliyyəti
-

Sual: Metalların əsas neçə ümumi xassəsi var? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☐ 2
 - ☒ 5
 - ☐ 1
 - ☐ 3
-

Sual: Nisbi uzanma hansı mexaniki sınaqla təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☒ Nümunəni dartmaqla
 - ☐ Nümunəni sıxmaqla
 - ☐ Nümunəni əyməklə
 - ☐ Nümunəni burmaqla
 - ☐ Bərkliyi təyin edəndə
-

Sual: Nisbi nazılmə hansı sınaqlarla təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☒ Metalı dartanda
 - ☐ Metalı kəsəndə
 - ☐ Metalı əyəndə
 - ☐ Fiziki xassələri təyin edəndə
 - ☐ Metalı sıxanda
-

Sual: Brinell ilə bərkliyi ölçəndə nümunəni sındırmaq lazımdır mı? (Çəki: 1)

- ☒ Yox
- ☐ Hə
- ☐ Əyilməlidir
- ☐ Burulmalıdır

- ☐ Nümunəyə toxunmaq olmaz
-

Sual: Dartılmaya sınaq nə üçün aparılır? (Çəki: 1)

- ☒ Möhkəmliyi təyin etmək üçün
 - ☐ Bərkliyi təyin etmək üçün
 - ☐ Zərbə özlülüyünü təyin etmək üçün
 - ☐ Elektrik müqavimətini təyin etmək üçün
 - ☐ Maqnitləşmə qabiliyyətini təyin etmək üçün
-

Sual: Hansı statik mexaniki sınaqdır? (Çəki: 1)

- ☒ Dartılma
 - ☐ Zərbə özüllüyünə
 - ☐ Maye axıcılığı
 - ☐ Sərbəst döymə
 - ☐ Burulmağa
-

Sual: Hansı dinamik sınağa aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Zərbə özüllüyünə
 - ☐ Sıxılmağa
 - ☐ Dartılmağa
 - ☐ Burulmağa
 - ☐ Əilməyə
-

Sual: Normal dartıcı gərginliklər necə işarə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Mənfi
 - ☐ Olunmur
 - ☒ Müsbət
 - ☐ Sual işarəsi ilə
 - ☐ Vergül ilə
-

Sual: Deformasiyanın neçə növü var? (Çəki: 1)

- ☐ 5
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 6
-

Sual: Nisbi uzanma nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☒ Dartılma nəticəsində uzunlugin artmasını
 - ☐ Dartılma nəticəsində uzunlugin azalmasını
 - ☐ Sıxma zamanı uzanmasını
 - ☐ Burma zamanı uzanmasını
 - ☐ Burma zamanı qısalmanı
-

Sual: Nisbi nazilmə nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ Sıxma zamanı en kəsiyin böyüməsini
 - ☐ Dartma zamanı enlənməni
 - ☒ Dartma zamanı en kəsiyin azalmasını
 - ☐ Heç nəyi
 - ☐ Dartmada nazilmə olmur
-

Sual: Nümünənin uzanması hansı gərginliyin təsirindən alınır? (Çəki: 1)

- ☐ Toxunan
 - ☐ Gərginlik olmayanda
 - ☐ Gərginliklər bərabər olanda
 - ☒ Normal
 - ☐ Heç birinin
-

Sual: Nümünənin qısalması hansı gərginliyin təsirindən alınır? (Çəki: 1)

- ☐ Gərginlik olmayanda
 - ☐ Gərginliklər bərabər olanda
 - ☐ Heç birinin
 - ☐ Toxunan
 - ☒ Normal
-

Sual: Plastik deformasiya metalın möhkəmliyinə necə təsir edir? (Çəki: 1)

- ☐ Azaldır
 - ☐ Təsir etmir
 - ☐ Pis
 - ☐ Yaxşı
 - ☒ Artırır
-

Sual: Plastik deformasiya metalın bərkliyinə necə təsir edir? (Çəki: 1)

- ☒ Artırır
 - ☐ Azaldır
 - ☐ Təsir etmir
 - ☐ Yayıq
 - ☐ Səpələyir
-

Sual: Əsas neçə bərklikölçmə üsulu var? (Çəki: 1)

- ☐ 3
 - ☐ 5
 - ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☒ 4
-

Sual: Şerti toxunan gərginlikləri hansı hərflə işarə edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ Ş

- ☐ V
 - ☐ O
 - ☐ H
 - ☒ **T**
-

Sual: Şerti normal gərginliklər hansı hərflə işarə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ σ
 - ☐ φ
 - ☐ ψ
 - ☐ λ
 - ☐ X
-

Sual: İstilik tutumu hansı kəmiyyətlə ölçülür? (Çəki: 1)

- ☒ C/kq•°C
 - ☐ N/kq•°C
 - ☐ C/km•°C
 - ☐ Vt/kq•°C
 - ☐ C/kq•m
-

Sual: Brinel üsulu ilə bərkliyin təyini zamanı bərkliyin qiyməti hansı kəmiyyətdən asılıdır? (Çəki: 1)

- ☒ Kürəciyin izinin diametrindən
 - ☐ Kürəciyin izinin dərinliyindən
 - ☐ Heç bir kəmiyyətdən asılı deyil
 - ☐ Kürəciyin materialından
 - ☐ Cihazın dəqiqlik dərəcəsi
-

Sual: Rokvell üsulu ilə bərkliyin təyini zamanı bərkliyin qiyməti hansı kəmiyyətdən asılıdır? (Çəki: 1)

- ☒ Almaz konusun izinin dərinliyindən
 - ☐ Almaz konusun izinin diametrindən
 - ☐ Sferblatın dəqiqlik dərəcəsi
 - ☐ Tətbiq olunan şkalanın növündən
 - ☐ Almaz konusun qalınlığından
-

Sual: Göstərilənlərdən hansılar metalların istismar xassələrinə aid edilir? (Çəki: 1)

- ☒ Korroziyadavamlıq, odadavamlılıq
 - ☐ Etibarlılıq
 - ☐ uzunömürlülük
 - ☐ yorulmadavamlılıq
 - ☐ bərklik
-

Sual: Göstərilənlərdən hansılar metalların istismar xassələrinə aid deyildir? (Çəki: 1)

- ☐ soyuqadavamlılıq

- ☐ Korroziyadavamlıq
- ☐ odadavamlılıq
- ☐ odadözümlülük
- ☒ termiki yorğunluq

BÖLMƏ: 0203

Ad	0203
Suallardan	30
Maksimal faiz	30
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Yüksək elektrik müqaviməti almaq üçün ərintinin strukturu necə olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Kimyəvi birləşmə
- ☐ Mexaniki qarşıq
- ☒ Əvəzləmə bərk məhlulu
- ☐ Yayılma bərk məhlulu
- ☐ Bərk məhlul

Sual: Metalların yüksək elektrik keçirmə qabiliyyətini nə ilə izah etmək olar? (Çəki: 1)

- ☐ Daxili elektronların olması ilə
- ☐ Xarici elektronların olması ilə
- ☒ Sərbəst elektronların nizamlı hərəkəti ilə
- ☐ Xarici elektronların nüvə ilə əlaqəsinin güclü olması ilə
- ☐ Metalın xarici orbitində elektronların sayının az olması ilə

Sual: Etibarlılıq hansı parametrlərlə xarakterizə olunur? (Çəki: 1)

Mohkəmlik həddi σ_B , axıcılıq həddi σ_A -lə ☐

Plastiklik (δ, ψ), zərbə ozluluğu (KcT, KcV, KcU) ozlu dağılma və soyuq sınımanın temperatur həddi t_{50} -lə ☐

- ☐ Elastiklik modulu E-ilə
- ☐ Strkturda dənələr arasındakı məsafəyə görə
- ☒ Kompleks mexaniki xassələr parametrləri ilə

Sual: Mexaniki sınaqlarda gərginlik hansı vanidlə ölçülür? (Çəki: 1)

- ☒ MPa-la
- ☐ kq-la
- ☐ sm-lə
- ☐ Voltla
- ☐ Amperlə

Sual: Brinel ilə bərklik hansı ölçü vahidi ilə təyin olunur? (Çəki: 1)

- ☒ MPa-lə
 - ☐ km-lə
 - ☐ mm-lə
 - ☐ kq-la
 - ☐ mm c.sütunu ilə
-

Sual: Rokvell üsulu ilə bərklik hansı vahidlə göstərilir? (Çəki: 1)

- ☒ Adsız ədəddir
 - ☐ MPa-ilə
 - ☐ Tonla
 - ☐ kq/mm²-lə
 - ☐ c/sm²-lə
-

Sual: Zərbə özlülüyü hansı vahidlə ölçülür? (Çəki: 1)

Mc/m² ☒

- ☐ Tonla
 - ☐ mm
 - ☐ sm
 - ☐ kq
-

Sual: Vickers üsulu ilə metalın hansı xassəsi təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☒ Bərkliyi
 - ☐ Mökəmliyi
 - ☐ Plastikliyi
 - ☐ Nisbi uzanması
 - ☐ Nisbi nazılməsi
-

Sual: Vickers üsulu ilə bərkliyi ölçmək üçün hansı formalı ucluqdan istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ Prizma
 - ☐ Küre
 - ☐ Konus
 - ☐ Silindir
 - ☐ Ellips
-

Sual: Vickers üsulu ilə bərkliyi ölçmək üçün ucluq nədən hazırlanır ? (Çəki: 1)

- ☒ Almazdan
 - ☐ Poladdan
 - ☐ Bərk ərintidən
 - ☐ Misdən
 - ☐ Çuqundan
-

Sual: Bərkliyi ölçmək üsülü nə üçün mikrobərklik adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ Hər kristalın bərkliyi ayrıca ölçüldüyü üçün

- ☐ Ümumi bærklik ölçdüyü üçün
 - ☐ 100-æ qædær kristalın bærkliyi birdæfæ ölçdüyü üçün
 - ☐ Tæk kristalın bærkliyi ölçülæ bilmædiyi üçün
 - ☐ Çox yumşaq metalların bærkliyi ölçülæ bildiyi üçün
-

Sual: Mikrobærkliyi ölçmæk üçün ucluq nædæn düzældilir? (Çæki: 1)

- ☒ Almazdan
 - ☐ Bærk ærintidæn
 - ☐ Poladdan
 - ☐ Alminiumdan
 - ☐ Plastik kütlædæn
-

Sual: Metalın yorulmaya müqavimætinæ næ deyilir? (Çæki: 1)

- ☒ Dözümlülük
 - ☐ Zærbæ özlülüynæ
 - ☐ Bærklik
 - ☐ Axıcılıq
 - ☐ Istilik keçiriciliyi
-

Sual: Yorulmaya davamlılıq hansı yükün tæsiri ilæ tæyin edilir? (Çæki: 1)

- ☒ Tsiklik dæyişæn
 - ☐ Dartıcı
 - ☐ Burucu
 - ☐ Sıxıcı
 - ☐ Æyici
-

Sual: Mexanikada gærginlik nædir? (Çæki: 1)

- ☒ Qüvvænin vahid en kæsik sahæsinæ bölünmæsindæn alınan kæmiyyæt
 - ☐ Qüvvædir
 - ☐ Yükdür
 - ☐ Hæcmdir
 - ☐ Tutumdur
-

Sual: Ümumi halda qüvvæ sahænin müstævisinæ perpendikuliyar olmayanda onu neçæ toplanana ayrırılar? (Çæki: 1)

- ☐ 5
 - ☐ 3
 - ☒ 2
 - ☐ 4
 - ☐ 6
-

Sual: Sæthæ tæsir edæn normal qüvvæ hansı gærginlik yaradır? (Çæki: 1)

- ☐ Æyæn
- ☐ Buran

- ☐ sıxan
 - ☒ Normal
 - ☐ Gærginlik yaratmır
-

Sual: Mexaniki gærginlik hansı vahidlæ ölçülür? (Çæki: 1)

- ☐ kq-la
 - ☐ Tonla
 - ☐ Qramla
 - ☐ Nyutonla
 - ☒ MPa ilæ
-

Sual: Sæthæ tæsir edæn toxunan qüvvæ hansı gærginlik yaradır? (Çæki: 1)

- ☐ Dartıcı
 - ☐ Sıxıcı
 - ☒ Toxunan
 - ☐ Æyici
 - ☐ Burucu
-

Sual: Normal gærginliklær neçæ yeræ bölünür? (Çæki: 1)

- ☐ 5
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 6
-

Sual: Mili ox boyunca dartanda gærginlik hansı düsturla tæyin edilir? (Çæki: 1)

- $\sigma = \frac{P}{F}$ ☒
 - $\sigma = t / s$ ☐
 - $\sigma = \frac{E}{E_0}$ ☐
 - $\sigma = \frac{\Delta r}{r_0}$ ☐
 - $\sigma = \frac{\Delta l}{l_0}$ ☐
-

Sual: Normal gærginliklær necæ adlanır? (Çæki: 1)

- ☒ Dartıcı və sıxıcı
 - ☐ Æyici
 - ☐ Burucu
 - ☐ Qırıcı
 - ☐ Adı yoxdur
-

Sual: Şærti gærginlik nədir? (Çæki: 1)

- ☐ Sæthæ bucaq altında təsir edən gərginlik
 - ☒ Yükün ilkin en kəsik sahəsinə bölünməsindən alınan gərginlik
 - ☐ Sæthin əks tərəfinə təsir edən gərginlik
 - ☐ Sæthæ təsir etməyən gərginlik
 - ☐ Şərti gərginlik yoxdur
-

Sual: Həqiqi gərginlik nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Həqiqi gərginlik yoxdur
 - ☐ Qüvvənin sæthæ böləyəndə alınan gərginlik
 - ☒ Deformasiya zamanı qüvvəni faktiki en kəsiyə bölməklə alınan gərginlik
 - ☐ Sæthæ perpendikulyar təsir edən gərginlik
 - ☐ Sæthæ paralel təsir edən gərginlik
-

Sual: Həqiqi normal gərginlikləri hansı hərflə işarə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ S
 - ☐ E
 - ☐ K
 - ☐ F
 - ☐ Q
-

Sual: Sürüşmə deformasiyasını hansı gərginlik yaradır? (Çəki: 1)

- ☒ Toxunan
 - ☐ Normal
 - ☐ Heç bir gərginlik
 - ☐ Hər iki gərginlik eyni vaxda yaradır
 - ☐ Gərginsizlik yaranır
-

Sual: Toxunan gərginlikdən hansı deformasiya yaranır? (Çəki: 1)

- ☐ Uzanma
 - ☐ Qısalma
 - ☒ Sürüşmə
 - ☐ Əyilmə
 - ☐ Bürulma
-

Sual: Hansı plastik-deformasiya I növdür? (Çəki: 1)

- ☐ Yayılma
 - ☒ Sürüşmə
 - ☐ Əritmə
 - ☐ Buxarlandırma
 - ☐ Soyutma
-

Sual: Hansı plastik-deformasiyanın II növdür? (Çəki: 1)

- ☐ Qızdırılma
- ☐ Soyutma

- ☒ İkiləşmə
- ☐ Yandırma
- ☐ Dondurma

Sual: Gərginlik təsirindən dislokasiyalar nə edir?] (Çəki: 1)

- ☐ Tərpənmir
- ☐ Buxarlanır
- ☐ Maqnitləşir
- ☒ Hərəkət edir
- ☐ Sınır

BÖLMƏ: 0301

Ad	0301
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: karbonun a-dəmirdə ifrat doymuş bərk məhlulu necə adlanır? (a - alfa) (Çəki: 1)

- ☐ Perlit
- ☐ Ferrit
- ☒ Martensit
- ☐ Sementit
- ☐ Austenit

Sual: Dəmir hansı temperaturda əriyir? (Çəki: 1)

⁰C

- ☒ 1539
- ☐ 911
- ☐ 1083
- ☐ 1392
- ☐ 768

Sual: Legirlənmiş poladla karbonlu poladın fərqi nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Legirlənmiş poladda karbon çoxdur
- ☐ Legirlənmiş poladda kükürd çoxdur
- ☐ Legirlənmiş poladda azot çoxdur
- ☐ Legirlənmiş poladda oksigen çoxdur
- ☒ Legirlənmiş poladda xüsusi legirleyici elementlər olur

Sual: Perlit nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Kimyəvi birləşmə
- ☐ Bərk məhlul
- ☒ Mexaniki qatışıq
- ☐ Maye metal
- ☐ Təzyiqlə emal növü

Sual: Dəmirin sıxlığı nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 5,62 q/sm³
- ☒ 7,68 q/sm³
- ☐ 9,5 q/sm³
- ☐ 3,5 q/sm³
- ☐ 8,55 q/sm³

Sual: Ərimə temperaturu dedikdə nə başa düşülür? (Çəki: 1)

- ☒ metalın bərk haldan maye hala keçdiyi temperatur
- ☐ metalın maye haldan bərk hala keçdiyi temperatur
- ☐ metalın bərk haldan yumşaq hala keçdiyi temperatur
- ☐ metalın maye haldan buxar hala keçdiyi temperatur
- ☐ metalın bərk haldan buxar hala keçdiyi temperatur

Sual: Dəmirin ərimə temperaturu neçə dərəcə selsidir? (Çəki: 1)

- ☐ 1600
- ☐ 1530
- ☒ 1539
- ☐ 1800
- ☐ 1247

BÖLMƏ: 0302

Ad	0302
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Karbonun a-dəmirdəki bərk məhlulu necə adlanır?(a-alfa) (Çəki: 1)

- ☐ Martensit
- ☐ Ferrit
- ☐ Ledeborit
- ☒ Austenit
- ☐ Sementit

Sual: Austenit ilə sementitin evtektik qarşığı necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ Perlit
 - ☒ Ledeburit
 - ☐ Ferrit
 - ☐ Austenit
 - ☐ Martensit
-

Sual: Karbonun α -dəmirdə bərk məhlulu necə adlanır?(α -alfa) (Çəki: 1)

- ☒ Ferrit
 - ☐ Perlit
 - ☐ Austenit
 - ☐ Sementit
 - ☐ Martensit
-

Sual: Termomexaniki emalda hansı struktur deformasiyaya məruz qalır? (Çəki: 1)

- ☒ Austenit
 - ☐ Perlit
 - ☐ Martensit
 - ☐ Beynit
 - ☐ Sorbit
-

Sual: Evtektika çevrilməsi hansı temperaturda baş verir? (Çəki: 1)

- ☒ 1147
 - ☐ 1539
 - ☐ 1153
 - ☐ 727
 - ☐ 911
-

Sual: Ledeburit nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Dəmirlə karbonun kimyəvi birləşməsi
 - ☐ Fe_{α} -da karbonun bərk məhlulu
 - ☐ Fe_{δ} -da karbonun bərk məhlulu
 - ☒ Austenitlə sementitin mexaniki qarşığı
 - ☐ Qurğuşunla sürmənin mexniki qarşığı
-

Sual: Aşağıda göstərilənlərdən hansı çuqunu xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☒ Tərkibində 2,14-6,67% C olan dəmir karbon ərintisi
 - ☐ Tərkibində 2,14%-dək C olan dəmir karbon ərintisi
 - ☐ Tərkibində 3,14% C olan dəmir karbon ərintisi
 - ☐ Tərkibində 6,67% -dən çox C olan dəmir karbon ərintisi
 - ☐ Tərkibində 5,0% C olan dəmir karbon ərintisi
-

Sual: Aşağıda göstərilənlərdən hansı poladı xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☐ Tərkibində 2,14-6,67% C olan dəmir karbon ərintisi

- ☒ Tərkibində 2,14%-dək C olan dəmir karbon ərintisi
- ☐ Tərkibində 2,44% C olan dəmir karbon ərintisi
- ☐ Tərkibində 6,67% -dən çox C olan dəmir karbon ərintisi
- ☐ Tərkibində 2,8% C olan dəmir karbon ərintisi

BÖLMƏ: 0303

Ad	0303
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Texniki dəmirin möhkəmlik həddi nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☒ 150 MPa
- ☐ 100 MPa
- ☐ 250 MPa
- ☐ 450 MPa
- ☐ 50 MPa

Sual: Evtektoid reaksiyası hansı temperaturda baş verir? (Çəki: 1)

⁰ C

- ☐ 350
- ☐ 650
- ☐ 600
- ☐ 1153
- ☒ 727

Sual: Qrafit hansı temperaturda əriyir? (Çəki: 1)

⁰ C

- ☐ 3500
- ☐ 1200
- ☐ 1700
- ☒ 3000
- ☐ 1500

Sual: Karbid dedikdə nə başa düşülür? (Çəki: 1)

- ☐ Metal səthinin karbonsuzlaşması
 - ☐ Metalların azotla kimyəvi birləşməsi
 - ☒ Metalların karbonla kimyəvi birləşməsi
 - ☐ Karbonun qeyri metallarla birləşməsi
 - ☐ Legirləyici elementlərin elektron təbəqəsində elektronların sayca çox olması
-

Sual: Peritiktika çevrilməsi hansı temperaturda baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ 1239
 - ☒ 1499
 - ☐ 911
 - ☐ 768
 - ☐ 1147
-

Sual: Poladlar kimyəvi tərkiblərinə görə hansı siniflərə bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☐ Elementlərin sayına görə
 - ☐ Karbonun miqdarına görə
 - ☒ Karbonlu və legirlənmiş
 - ☐ Möhkəm və plastic
 - ☐ Termiki və kimyəvi termiki olunmuş poladlar
-

Sual: Evtetik və ya evtektikaya yaxın tərkibli ərintilər hansı emal üçün daha yararlı hesab olunurlar? (Çəki: 1)

- ☐ Təzyiqlə emal üçün
 - ☐ Kəsici alətlə emal üçün
 - ☒ Tökmə ilə emal üçün
 - ☐ Çəkmə ilə emal üçün
 - ☐ Döymə ilə emal üçün
-

Sual: Austenit nədir? (Çəki: 1)

- Fe_{α} -da ☐ karbonun ifrat doymuş bərk məhlulu
 - Fe_{γ} -da ☒ karbonun bərk məhlulu
 - Fe_{δ} -da ☐ karbonun bərk məhlulu
 - ☐ Dəmir ilə karbonun kimyəvi birləşməsi
 - ☐ Dəmir ilə karbonun mexaniki qatışıqı
-

Sual: Ferrit nədir? (Çəki: 1)

- Fe_{α} -da ☒ karbonun bərk məhlulu
 - Fe_{γ} -da ☐ karbonun bərk məhlulu
 - Fe_{δ} -da ☐ karbonun bərk məhlulu
 - ☐ Dəmir ilə karbonun kimyəvi birləşməsi
 - ☐ Silisiumlə karbonun kimyəvi birləşməsi
-

Sual: Bərk məhlul nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Mexaniki qarışıq
 - ☒ Bir elementin atomlarının digərinin fəza qəfəsində həll olunmasından alınan maddə
 - ☐ Oksigenlə metalın birləşməsi
 - ☐ Hidrogenlə oksigenin birləşməsi
 - ☐ Metal ilə metalın birləşməsi
-

Ad	0601
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Polad oksisigenləşdirmə dərəcəsinə görə necə təsnif olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Odadavamlı və korroziyaya davamlı
- ☐ Ferrit və perlit strukturlu
- ☐ Pis və yaxşı qaynaq olunan poladlar
- ☒ Sakit, yarımsakit, qaynayan
- ☐ Keyfiyyətli və keyfiyyətsiz

Sual: Karbonun miqdarına görə poladlar hansı növlərə bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☒ Azkarbonlu, ortakarbonlu və yüksəkkarbonlu
- ☐ Xırda dənəli martensit strukturlu
- ☐ Karbonsuz və legirlənmiş
- ☐ Plastik və yüksəkmöhkəmlikli
- ☐ Ferrit və austenit strukturlu

Sual: Polad töküklər almaq üçün poladı hansı sobada əridirlər? (Çəki: 1)

- ☐ Vaqrankada
- ☐ Domna sobasında
- ☐ Alovlu sobada
- ☐ Elektrolizerdə
- ☒ Elektrik sobasında

Sual: Poladı nədən alırlar? (Çəki: 1)

- ☒ Çuqundan
- ☐ Filizdən
- ☐ Boksitdən
- ☐ Xalkorindən
- ☐ Karbiddən

Sual: Polad istehsal üsulları? (Çəki: 1)

- ☒ Konvertor, Marten, elektrik sobasında əritmə.
- ☐ Filizi bir başa əritmə üsulları.
- ☐ Domnada əritmə üsulları.
- ☐ Vaqrankada əritmə üsulları.
- ☐ Müqavimətli elektrik sobasında əritmə üsulları.

Sual: Kimyəvi xassəsinə görə konvertor əritməsinin növləri? (Çəki: 1)

- ☐ Skrap proseslə əritmə.
 - ☒ Turş, əsas proseslərlə əritmə.
 - ☐ Qismən oksidləşmə ilə əritmə.
 - ☐ Tamam oksidləşdirmə ilə əritmə.
 - ☐ Oksidləşdirmə aparmadan əritmə.
-

Sual: Elektriklə polad əritmə üsulları? (Çəki: 1)

- ☐ Şaxta tipli çuqun əridici qurğuda əritmə.
 - ☐ Domna sobasının kürə hissəsində əritmə.
 - ☐ Müqavimətli və asılı olmayan elektrik sobalarında əritmə.
 - ☒ Qövslü və induksiya cərəyanı təsirli sobalarda əritmə.
 - ☐ Maqnit sahəsində, elektrik posa əritmə üsulları.
-

Sual: Elektrik sobasında əritmənin üstün cəhətləri? (Çəki: 1)

- ☒ Yüksək temperatur və xüsusi elementlərin itkisinin az olması.
 - ☐ Sobanın tutumunun az olması.
 - ☐ Elektrodlardan istifadə edilməməsi.
 - ☐ Əritmənin həm turş həm də əsas proseslə aparıla bilməməsi.
 - ☐ Skrap proseslə polad almağın mümkün olmaması.
-

Sual: Göstərilənlərdən hansı poladın reduksiyaolunma reaksiyasını göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ turş, əsasi
 - ☒ sakit, yarısakit
 - ☐ neytral
 - ☐ odadavamlı
 - ☐ odadözümlü
-

BÖLMƏ: 0701

Ad	0701
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Çuqunlar hansı növlərə bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☒ Ağ, boz, yüksəkmöhkəmlikli və döyülən
 - ☐ Martensit strukturlu çuqunlar
 - ☐ Likvasiyalı struktura malik
 - ☐ Soyuq və qızmar çatları olmayan
 - ☐ Aşağı və yüksək mayeaxıcılığına malik
-

Sual: Hansı xüsusi tökmə üsuluna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Heç biri
 - ☒ Mərkəzdənqaçma üsulu ilə tökmə
 - ☐ Əl ilə tökmə
 - ☐ Maşınla tökmə
 - ☐ Üstdən tökmə
-

Sual: Hansı xüsusi tökmə üsuluna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Altdan tökmə
 - ☐ Heç biri
 - ☒ Təzyiq altında tökmə
 - ☐ Fasiləsiz tökmə
 - ☐ Üstdən tökmə
-

Sual: Hansı xüsusi tökmə üsuluna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Maşınla tökmə
 - ☐ Şaquli tökmə
 - ☒ Qabıq qəliblərə və əriyən modellərlə tökmə
 - ☐ Fasiləsiz tökmə
 - ☐ Üfiqi tökmə
-

Sual: Hansı töküyn qüsurlarına aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Möhkəmliyin çox olması
 - ☐ Qəlibdən çıxarmağın mümkün olmaması
 - ☐ Heç biri
 - ☐ Maye metalın qəlibə tökməyin mümkün olmaması
 - ☒ Çatlar, oturma və likvasiya
-

Sual: Qəlibi hansı materialdan düzəldirlər? (Çəki: 1)

- ☐ Mumdan
 - ☒ Metaldan
 - ☐ Gildən
 - ☐ Qumdan
 - ☐ Plastik kütlədən
-

BÖLMƏ: 1001

Ad	1001
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Poladın tərkibində neçə faizə qədər karbon vardır? (Çəki: 1)

- ☐ 0,8
 - ☐ 4,3
 - ☒ 2,14
 - ☐ 6,67
 - ☐ 4,5
-

Sual: 30 poladının tərkibində neçə faiz karbon var? (Çəki: 1)

- ☒ 0,03
 - ☐ 0,85
 - ☐ 0,01
 - ☐ 0,6
 - ☐ 0,22
-

Sual: İnşaat poladlarının tərkibində karbonun miqdarı neçə faizdən aşağı olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0,45
 - ☐ 0,1
 - ☐ 0,55
 - ☒ 0,25
 - ☐ 0,75
-

Sual: 45 poladının tərkibində neçə faizə qədər karbon var? (Çəki: 1)

- ☐ 4,5
 - ☒ 0,45
 - ☐ 0,0045
 - ☐ 45
 - ☐ 0,00045
-

Sual: Dəmir və karbonun kimyəvi birləşməsi necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ Sementit
 - ☐ Ferrit
 - ☐ Ledeburit
 - ☐ Austenit
 - ☐ Martensit
-

Sual: Poladda hansı daimi qatışıqlar xeyirli hesab olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Si, Mn, P, S
 - ☐ P, qazlar, Mn
 - ☐ Si, S, Mn
 - ☒ Mn, Si
 - ☐ P, S, qazlar
-

Sual: Soyuqadavamlılıq nədir? (Çəki: 1)

- ☒ 0°C-dən aşağıda plastiklik xassəsini saxlama qabiliyyəti

- ☐ 0°C-dən aşağıda plastiklik xassəsini aşağı salma qabiliyyəti
- ☐ 0°C-dən aşağıda plastiklik xassəsini artırma qabiliyyəti
- ☐ 0°C-dən aşağıda zərbə özüllüyünü saxlama qabiliyyəti
- ☐ 0°C-dən aşağıda bərkliyini saxlama qabiliyyəti

Sual: Y10 yüksək keyfiyyətli poladda karbonun miqdarı nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☐ 10 %
- ☐ 2,0 %
- ☐ 0,1%
- ☐ 0,01%
- ☒ 1,0 %

Sual: 30Л markalı karbonlu tökük poladında “Л” hərfi işarəsi nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ Poladın maye axıcılıq qabiliyyətini.
- ☐ Poladın möhkəmlik qabiliyyətini.
- ☐ Poladın döyülə bilmə qabiliyyətini.
- ☒ Poladın tökmə polad olduğunu.
- ☐ Poladın qaynaqlanma qabiliyyəti.

Sual: Karbonlu kəsici alət poladlarına hansı poladlar aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Ó7, Ó8, Ó10, Ó10A, Ó12
- ☐ 9X, 9XÑ, XÂÃ, 9X5ÂÔ
- ☐ P9, P18, P10K5Ô5
- ☐ ÂK2, ÂK8, T5K10, T15K6, T30K4
- ☐ 5XÃM, 5 XÍM, 4X3ÂMÔ

Sual: Legirləmə nədir? (Çəki: 1)

- ☒ Metala xassə dəyişdirən başqa elementlərin əlavə olunması
- ☐ Metalın kükürtdən təmizlənməsi
- ☐ Metalın fosfordan təmizlənməsi
- ☐ Poladda karbonun azalması
- ☐ Çuqunda karbonun azalması

BÖLMƏ: 0403

Ad	0403
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Tökmə metalda və yaxud ərintidə adətən dislokasiyanın sayı nə qədər olur? (Çəki: 1)

(1 sm² düşən)

10^2-10^4 arasında ☐

10^2-10^3 arasında ☐

10^4-10^5 arasında ☒

$10^{14}-10^{15}$ arasında ☐

10^6-10^7 arasında ☐

Sual: Vakansiyalar hansı qüsurlara aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Səthi
 - ☐ Həcmi
 - ☐ Dairəvi
 - ☒ Nöqtəvi
 - ☐ Heç birinə
-

Sual: Dislakasiya olunmuş atomlar hansı qüsurlara aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Həcmi
 - ☐ Xətti
 - ☒ Nöqtəvi
 - ☐ Heç birinə
 - ☐ Səthi
-

Sual: Dislokasiyalar hansı qüsurlara aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Nöqtəvi
 - ☐ Həcmi
 - ☐ Səthi
 - ☐ Heç birinə
 - ☒ Xətti
-

Sual: Metaldakı çatlar hansı qüsurlara aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Səthi
 - ☐ Həcmi
 - ☐ Heç birinə
 - ☐ Nöqtəvi
 - ☐ Xətti
-

Sual: Dislokasiyaların neçə növü var? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 5
 - ☐ 4
 - ☐ 3
-

Sual: Dislokasiyanın I növü necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ Orta dislokasiya
 - ☐ Səthi dislokasiya
 - ☒ Nəcmi dislokasiya
 - ☐ Həcmi dislokasiya
 - ☐ Nöqtəvi dislokasiya
-

Sual: Dislokasiyanın II növü necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ Nöqtəvi dislokasiya
 - ☐ Xətti dislokasiya
 - ☐ Həcmi dislokasiya
 - ☒ Vintvari dislokasiya
 - ☐ Səthi dislokasiya
-

Sual: Plastik deformasiya neçə üsul ilə baş verir? (Çəki: 1)

- ☒ 2
 - ☐ 1
 - ☐ 4
 - ☐ 3
 - ☐ 5
-

BÖLMƏ: 1101

Ad	1101
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Çuqunun tərkibində neçə faizə qədər karbon olur? (Çəki: 1)

- ☐ 4,2
 - ☐ 3,5
 - ☐ 0,8
 - ☐ 2,14
 - ☒ 6,67
-

Sual: Yüksəkmöhkəmlikli çuqunlarda qrafitin forması necədir? (Çəki: 1)

- ☐ İynəvari
 - ☐ Lövəvari
 - ☒ Kürəvari
 - ☐ Silindirik
 - ☐ Konusvari
-

Sual: Çuqun və poladın tərkibində zərərli qatışıqlar hansı elementlər sayılır? (Çəki: 1)

- ☐ manqan və silisium
 - ☐ dəmir və karbon
 - ☒ kükürd və fosfor
 - ☐ xrom və nikel
 - ☐ molibden və manqan
-

Sual: Polad və çuqunun kimyəvi tərkibi arasındakı əsas fərq nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☒ Çuqunun tərkibində 2,14-6,67%C, poladın tərkibində isə 2,14%-dək C karbon olur
 - ☐ Çuqunun tərkibində 2,14%-dək C, poladın tərkibində isə 2,14-6,67%C karbon olur
 - ☐ Çuqunun tərkibində 2,0%C, poladın tərkibində isə 2,14%-dək C karbon olur
 - ☐ Çuqunun tərkibində 2,24-6,67%C, poladın tərkibində isə 3,14%-dək C karbon olur
 - ☐ Çuqunun tərkibində 1,0%C, poladın tərkibində isə 2,14%-dək C karbon olur
-

Sual: Boz çuqun markaları? (Çəki: 1)

- ☐ BЧ50-3, BЧ60-3.
 - ☐ KЧ37-12, KЧ30-6.
 - ☐ AЧC-1, AЧC-2, AЧC-6.
 - ☒ CЧ10, CЧ15, CЧ20, CЧ35.
 - ☐ ЛКО, ЛK1, ЛK2, ЛK4.
-

Sual: KЧ37-12 markalı çuqunda hərfi işarələr nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ Yüksək möhkəm çuqun.
 - ☒ Döyülə bilən çuqun.
 - ☐ Boz çuqun.
 - ☐ Tökmə çuqun.
 - ☐ Antifriksion çuqun.
-

Sual: CЧ35 markalı çuqunda rəqəmlər nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☒ Çuqunun dartılmada möhkəmlik həddi.
 - ☐ Çuqunun əyilmədə möhkəmlik həddi.
 - ☐ Çuqunun nisbi uzanması.
 - ☐ Çuqunun Brinell üzrə bərkliyi.
 - ☐ Çuqunun Rokvell üzrə bərkliyi.
-

Sual: BЧ40-17 markalı çuqunda hərfi işarələr nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☒ Yüksək möhkəm çuqun.
 - ☐ Döyülə bilən çuqun.
 - ☐ Boz çuqun.
 - ☐ Tökmə çuqun.
 - ☐ Anfriksion çuqun.
-

BÖLMƏ: 1102

Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Boz çuqunlarda qrafit əsasən hansı formada olur? (Çəki: 1)

- ☐ iynəvari formada
- ☐ kılkəşəkilli formada
- ☒ lövhəvari qrafit
- ☐ sementit formasında
- ☐ kürəvari qrafit formasında

Sual: Adi boz çuqunlarda qrafitin forması necədir? (Çəki: 1)

- ☐ Kürəvari
- ☐ İynəvari
- ☐ Pambıqvari
- ☐ Dördbucaqlı
- ☒ Lövhəvari

Sual: Aşağıda göstərilənlərdən hansılar boz çuqun markasını göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ KЧ33-8
- ☐ БСТ1пс, БСТ3сп
- ☐ ВЧ50, ВЧ85
- ☒ СЧ35, СЧ 45
- ☐ БСТ6кп, БСТ4кп

Sual: Aşağıda göstərilənlərdən hansılar yüksəkmöhkəmlikli çuqun markasını göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ KЧ33-8
- ☐ БСТ1пс, БСТ3сп
- ☒ ВЧ50, ВЧ85
- ☐ СЧ35, СЧ 45
- ☐ БСТ6кп, БСТ4кп

Sual: Aşağıda göstərilənlərdən hansılar döyülə bilən çuqun markasını göstərir? (Çəki: 1)

- ☒ KЧ33-8, KЧ37-12,
- ☐ БСТ1пс, БСТ3сп
- ☐ ВЧ50, ВЧ85
- ☐ СЧ35, СЧ 45
- ☐ БСТ6кп, БСТ4кп

Sual: Yüksək möhkəm kürə şəkilli qrafitli çuqunun markaları? (Çəki: 1)

- ☐ KЧ37-12, KЧ30-6.
- ☐ АЧС-1, АЧС-2, АЧС-6.
- ☒ ВЧ40-17, ВЧ45-10, ВЧ50-5.
- ☐ СЧ10, СЧ20, СЧ30.
- ☐ ЛКО, ЛК1, ЛК2, ЛК4.

Sual: Perlit əsaslı döyülən çuqunların markaları? (Çəki: 1)

- ☐ АЧС-1, АЧС-2, АЧС-6.
- ☒ КЧ45-7, КЧ50-5, КЧ60-3, КЧ70-2.
- ☐ СЧ10, СЧ20, СЧ30.
- ☐ ЛКО, ЛК1, ЛК2, ЛК4.
- ☐ ВЧ40-17, ВЧ45-10, ВЧ50-5.

Sual: Ferrit əsaslı döyülən çuqunun markaları? (Çəki: 1)

- ☒ КЧ30-6, КЧ33-8, КЧ35-10, КЧ37-12.
- ☐ СЧ10, СЧ20, СЧ30, СЧ35.
- ☐ ЛКО, ЛК1, ЛК2, ЛК4.
- ☐ АЧС-1, АЧС-2, АЧС-6.
- ☐ ВЧ40-17, ВЧ45-10, ВЧ50-5.

BÖLMƏ: 0501

Ad	0501
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Qaynaq elektrodu nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Çılpaq məftil
- ☒ Səthinə suvaq çəkilməmiş məftil
- ☐ Armatur
- ☐ Oymaq
- ☐ Yastıq

Sual: Elektrik qövs qaynağı ilə metakı necə birləşdirirlər? (Çəki: 1)

- ☐ Təzyiqlə
- ☒ Əritməklə
- ☐ Əyməklə
- ☐ Burmaqla
- ☐ Partlayışla

Sual: Əl ilə elektrik qövs qaynağını 1-ci dəfə kim təklif edib? (Çəki: 1)

- ☐ İvanov
 - ☐ Məmmədov
 - ☐ Slavyanov
 - ☒ Benardos
 - ☐ Paton
-

Sual: Qanaq elektrodu nədir? (Çəki: 1)

- ☐ bucaqlıq
 - ☐ Armatur
 - ☒ Səthinə subaq çəkilməmiş məftil
 - ☐ Val
 - ☐ Qəlib
-

Sual: Əriməyən elektrodlar hansı materiallardan hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ Ağacdən
 - ☐ Şüşədən
 - ☒ Qrafit və ya volframdan
 - ☐ Plastik kütlədən
 - ☐ Alüminiumdan
-

Sual: Elektrik-qövs qaynağı hansı üsula aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Təzyiqlə qaynaq
 - ☒ Əritməklə qaynaq
 - ☐ Diffuziyalı qaynaq
 - ☐ Ultrasəsle qaynaq
 - ☐ Sürtünmə ilə qaynaq
-

Sual: Elektrik-qövs qaynağında qövs sütununun temperaturu nədən asılıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Qaynaq edilən materialın tərkibindən
 - ☒ Elektrodun materialından və qövsdəki qazın tərkibindən
 - ☐ Cərəyanın növündən
 - ☐ Qaynaq avadanlığının konstruksiyasından
 - ☐ Qaynaq texnologiyasından
-

Sual: Θl ilə elektrik-qövs qaynağında əsas parametr hansı hesab edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Qaynaq tikişi
 - ☒ Qaynaq cərəyanı
 - ☐ Qaynaq birləşməsinin növü
 - ☐ Elektrodun uzunluğu
 - ☐ Elektrodun örtüyünün olub-olmaması
-

BÖLMƏ: 1502

Ad

1502

Suallardan

8

Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Benardos qaynaq etmək üçün hansı elektroddan istifadə etmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ Metal elektroddan
- ☒ Kömür elektroddan
- ☐ Çuqun elektroddan
- ☐ Polad elektroddan
- ☐ Saxsı elektroddan

Sual: Slavyanovun əl ilə qövs qaynağında yenliyi nə olub? (Çəki: 1)

- ☐ Heç nə
- ☐ Gümüş elektroddan istifadə edib
- ☒ Kömür elektrodu metal elektrod ilə əvəz edib
- ☐ Mis elektroddan istifadə edib
- ☐ Elektrodsuz qaynaq edib

Sual: Qaynaq elektrodunu nədən düzəldirlər? (Çəki: 1)

- ☒ Məftildən
- ☐ Borudan
- ☐ Valdan
- ☐ Armaturdan
- ☐ Şvellerdən

Sual: Flüsaltı avtomat elektrik-qövs qaynağında elektrod kimi nə işlədilir? (Çəki: 1)

- ☐ Armatür
- ☐ Boru
- ☐ Bucaqlıq
- ☒ Örtüksüz məftil
- ☐ Şveller

Sual: Benardos əl ilə qövs qaynağında hansı enerjiden istifadə etmişdir? (Çəki: 1)

- ☒ Elektrik enerjisindən
- ☐ Kimyəvi enerjiden
- ☐ Mexaniki enerjiden
- ☐ Atom enerjisindən
- ☐ Külək enerjisindən

Sual: Əl ilə elektrik qövs qaynağını kim kəşf etmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ Hümbətov
- ☐ Nyuton

- ☐ Lomonosov
- ☐ Qirbayedov
- ☒ Benardos

Sual: Elektrik qövsünü birinci dəfə kim tapmışdır? (Çəki: 1)

- ☐ İvanov
- ☐ Məmmədov
- ☒ Petrov
- ☐ Laxtin
- ☐ Eyler

Sual: Elektrik qövs qaynağı hansı qaynaq üsuluna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Kontakt qaynağa
- ☐ Soyuq qaynağa
- ☐ Dəmirçi qaynağına
- ☐ Ultrasəsəl qaynağa
- ☒ Əritməklə qaynağa

BÖLMƏ: 1503

Ad	1503
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Avtomat flüsaltı qaynağa niyə belə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ Səbəbi yoxdur
- ☐ Qaynaq qazlar altında aparıldığına görə
- ☐ Məlum deyil
- ☐ Örtüklü elektrodla aparıldığına görə
- ☒ Qaynaq qövsü flüs altında yandığına görə

Sual: Avtomat flüsaltı qövs qaynağı əsas hansı avadanlıqla aparılır? (Çəki: 1)

- ☒ Avtomat qaynaq traktorları ilə
- ☐ Avtomobil ilə
- ☐ Transvormatorla
- ☐ Generatorla
- ☐ Düzləndirici ilə

Sual: Elektrik qövsünün istilik gücü hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

- ☐ $Q = AJ$
- ☐ $Q = et$

☐ $Q = Jt$

☒ $Q = kI_{qay} V_{qov}$

☐ $Q = Fk$

Sual: Elektrik qaynaq qövsünün temperaturu neçə dərəcə olur? (Çəki: 1)

- ☒ 6000
 - ☐ 500
 - ☐ 250
 - ☐ 1000
 - ☐ 3200
-

Sual: Elektrik qövs qaynağında qövsün dəyişən cərəyanla qidalandırıcısı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Cərəyan düzləndiricisi
 - ☒ Qaynaq transformatoru
 - ☐ Qaynaq genaratoru
 - ☐ Daxili yanma mühərriki
 - ☐ Külək dəyirmanı
-

Sual: Elektrik qövs qaynağı nə vaxt kəşf olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ 1912-ci ildə
 - ☐ 1982-ci ildə
 - ☐ 1761-ci ildə
 - ☒ 1882-ci ildə
 - ☐ 1801-ci ildə
-

Sual: Sabit cərəyanla qaynaq etdikdə düzünə qütbilik nə vaxt yaranır? (Çəki: 1)

- ☐ Elektrod və qaynaq olunan metal müsbət qütbə bağlandıqda
 - ☐ Elektrod və qaynaq olunan metal mənfi qütbə bağlandıqda
 - ☒ Qaynaq olunan metal müsbət qütbə, elektrod isə mənfi qütbə bağlandıqda
 - ☐ Qaynaq olunan metal mənfi qütbə, elektrod isə müsbət qütbə bağlandıqda
 - ☐ Elektrod və qaynaq olunan metal bir-birinə bağlandıqda
-

Sual: Elektrik-qövs qaynağında yaranan qövsün katod zonasının temperaturu neçə dərəcəyə çatır? (Çəki: 1)

- ☐ 1000 dərəcə C
 - ☐ 12000 dərəcə C
 - ☒ 6000 dərəcə C
 - ☐ 8000 dərəcə C
 - ☐ 835 dərəcə C
-

BÖLMƏ: 1601

Ad

1601

Suallardan

5

Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Kontakt qaynaq necə aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ Metalı soyutmaqla
- ☐ Metalı döyməklə
- ☒ Metalı qızdırıb bir-birinə sıxmaqla
- ☐ Metalı əyməklə
- ☐ Metalı burmaqla

Sual: Nöqtəvi qaynaq hansı qaynaq növünə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Əl ilə qövs
- ☐ Flüs altı elektrik qövs
- ☐ Soyuq
- ☐ Dəmirçi
- ☒ Elektrik kontakt

Sual: Elektrik-kontakt qaynaq üsulu hansı qaynaq sinfinə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Termiki
- ☐ Mexaniki
- ☒ Termomexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Termiki-kimyəvi

Sual: Göstərilənlərdən hansı termomexaniki qaynaq növünə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ elektrik qövsü
- ☒ elektrik kontaktı
- ☐ elektron şüaları ilə qaynaq
- ☐ sürtünmə ilə qaynaq
- ☐ ultrasəsle qaynaq

Sual: Elektrik kontakt qaynağının hansı növləri var? (Çəki: 1)

- ☐ Uc-uca elektrik qövs qaynağı
- ☐ Uc-uca qaz qaynağı
- ☒ Uc-uca, nöqtəvi, diyircəkli, relyefli
- ☐ Plazma ilə uc-uca qaynaq
- ☐ Ultrasəsle uc-uca qaynaq

BÖLMƏ: 1602

Ad	1602
Suallardan	4

Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Hansı kontakt qaynağına aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Heç biri
- ☐ Qövs qaynağı
- ☐ Elektrik posa qaynağı
- ☒ Nöqtəvi qaynaq
- ☐ Qaz qaynağı

Sual: Hansı kontakt qaynağa aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Lazerla
- ☐ Elektron şüası ilə
- ☐ Elektrik-posa
- ☐ Plazma ilə
- ☒ Diyircəklə

Sual: Uc-uca qaynaq hansı qaynaq növünə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ elektrik-qövsü
- ☒ elektrik kontakt
- ☐ plazma ilə qaynaq
- ☐ elektrik-posa qaynağı
- ☐ ultra səsle qaynaq

Sual: Təmaslı qaynaq hansı qaynaq növünə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Elektrik-mexaniki
- ☒ Termiki
- ☐ Termiki-mexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Termo-kimyəvi

BÖLMƏ: 1702

Ad	1702
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Qaynaq üçün oksigen əsas nədən alınır? (Çəki: 1)

- ☒ Havadan
 - ☐ Karbon qazından
 - ☐ Karbon iki oksiddən
 - ☐ Hidrogen sulfiddən
 - ☐ Kaliumpermanqanatdan
-

Sual: Qaynaq üçün hansı inert qazlardan istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Oksigendən
 - ☒ Arqon və heliumdan
 - ☐ Karbon qazından
 - ☐ Hidrogendən
 - ☐ Azotdan
-

Sual: Qaynaqda hansı fəal qoruyucu qazlardan istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Arqondan Oksigendən
 - ☐ Heliumdan
 - ☒ Karbon qazı, hidrogendən
 - ☐ Kükürd qazından
 - ☐ Radondan
-

Sual: Qoruyucu qaz mühitində hansı qazlardan daha çox istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ oksigen
 - ☒ arqon, karbon qazı
 - ☐ xlor
 - ☐ təbii qaz
 - ☐ metan qazı
-

Sual: Qaz balonunda istifadə olunan reduktorun vəzifəsi nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ Qazın miqdarını artırmaq
 - ☐ Qazın miqdarını azaltmaq
 - ☒ Balondan gələn qazın təzyiqini işçi təzyiqinədək azaltmaq
 - ☐ Asetilen qazı almaq
 - ☐ Balondakı qazı qarışdırmaq
-

Sual: Qaz qaynağında istifadə olunan asetilen qazını necə alınır? (Çəki: 1)

- ☐ Kalsium -karbidə azot ilə təsir etməklə
 - ☐ Kalsium -karbidə hidrogenlə təsir etməklə
 - ☒ Kalsium -karbidə su ilə təsir etməklə
 - ☐ Karbon qazı ilə hidrogenin təsiri ilə
 - ☐ Kalsium -karbidə karbonla təsir etməklə
-

BÖLMƏ: 1801

Ad

1801

Suallardan

4

Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Elektrik-posa qaynağı hansı qaynaq növünə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Heç birinə
- ☐ Belə üsul ilə qaynaq yoxdur
- ☐ Məlum deyil
- ☒ Əritməklə qaynaq
- ☐ Əritməməklə qaynaq

Sual: Poladları qaynaq etmək üçün elektrod hansı metaldan olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Misdən
- ☐ Alüminiumdan
- ☒ Poladdan
- ☐ Çuqundan
- ☐ Tuncdan

Sual: Metal və ərintilərin qaynaqlanma qabiliyyətinə əsas təsir hansı elementdir? (Çəki: 1)

- ☐ Volfram
- ☒ Karbon
- ☐ Fosfor
- ☐ Kükürd
- ☐ Azot

Sual: Əl ilə elektrik qövs qaynağı üçün tətbiq edilən hansı elektrodlar qaynaq birləşməsinin keyfiyyətini və xassələrini yaxşılaşdırır? (Çəki: 1)

- ☐ örtüksüz elektrodlar
- ☒ örtüklü elektrodlar
- ☐ hər ikisi
- ☐ qrafit elektrodlar
- ☐ kömür elektrodlar

BÖLMƏ: 1901

Ad	1901
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Hansılardan kəsici alətlər hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ Titan ərintilərinlə
 - ☐ Mis ərintilərindən
 - ☐ Azkarbonlu poladlardan
 - ☒ Bərk ərintilərdən
 - ☐ Çuqundan
-

Sual: Hansı poladlardan kəsici alətlər hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ St0; St1
 - ☐ St3; St5
 - ☐ St20; St30
 - ☐ St40; St45
 - ☒ P9; P18;
-

Sual: Kəsmə ilə emalın mahiyyəti nədir? (Çəki: 1)

- ☒ Metalın səthindən yonqar götürməklə ölçülərini dəqiqləşdirmək
 - ☐ Metalı qaynaq etmək
 - ☐ Metalı əymək
 - ☐ Metalı soyutmaq
 - ☐ Metalı əritmək
-

Sual: Kəsmə ilə emala hansı aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Heç biri
 - ☒ Burğulamaq
 - ☐ Qanaq etmək
 - ☐ Metalı yaymaq
 - ☐ Metalı ştamplamaq
-

Sual: Kəsmə ilə emal prosesində məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Pəstahın kütləsini artırmaq
 - ☐ Pəstahın səthinə örtük çəkmək
 - ☐ Pəsatahın səthini yumaq
 - ☒ Yonmaqla tələb olunan forma və ölçüyə çatdırmaq
 - ☐ Pəstahın uzunluğunu artırmaq
-

Sual: Torna dəzgahında əsas hərəkət? (Çəki: 1)

- ☒ fırlanma
 - ☐ eninə yonma
 - ☐ doğrma
 - ☐ Baş və veriş hərəkətlər
 - ☐ lç yonma
-

Sual: Kəsmə prosesinin parametrləri hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Veriş

- ☐ Kəsmə dərinliyi
- ☐ Kəsmə sürəti
- ☒ Veriş, kəsmə dərinliyi, kəsmə sürəti
- ☐ Texnoloji vaxt

Sual: Kəskinin davamlılığı hansı kəmiyyətlə xarakterizə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Saatla
- ☒ Dəqiqə ilə
- ☐ Kəsgilə emal edilən hissələrin miqdarı ilə
- ☐ Aylıq proqramı ilə
- ☐ Emalın məhsuldarlığı ilə

BÖLMƏ: 1103

Ad	1103
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Yüksəkmöhkəmlikli çuqun necə alınır? (Çəki: 1)

- ☐ Ferroərintilərin azaldılması ilə
- ☐ Ferroərintilərin faizlə miqdarının eyni olması ilə
- ☒ Modifikasiyalasdırma nəticəsində
- ☐ Qrafit hissələrinin kiləkəşəkilli olması ilə
- ☐ Strukturda karbonun əsas hissəsinin birləşmə şəklində olması ilə

Sual: Döyülən çuqunlarda qrafitin forması necədir? (Çəki: 1)

- ☐ Lövhəvari
- ☐ Kürəvari
- ☐ Üçbucaq
- ☐ Dördbucaq
- ☒ Kiləkəşəkilli (pambıqvari)

Sual: B440-17 markalı çuqunda birinci iki rəqəm nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☒ Çuqunun dartılmada möhkəmlik həddi.
- ☐ Çuqunun əyilmədə möhkəmlik həddi.
- ☐ Çuqunun nisbi uzanması.
- ☐ Çuqunun Brinell üzrə bərkliyi.
- ☐ Çuqunun Rokvell üzrə bərkliyi.

Sual: B440-17 markalı çuqunda ikinci rəqəmlər nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ Çuqunun dartılmada möhkəmlik həddi

- ☐ Çuqunun əyilmədə möhkəmlik həddi.
- ☒ Çuqunun nisbi uzanması.
- ☐ Çuqunun Brinell üzrə bərkliyi.
- ☐ Çuqunun Rokvell üzrə bərkliyi.

Sual: K437-12 markalı çuqunda birinci iki rəqəm nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ Çuqunun əyilmədə möhkəmlik həddi.
- ☒ Çuqunun dartılmada möhkəmlik həddi.
- ☐ Çuqunun nisbi uzanması, %-lə.
- ☐ Çuqunun Brinell üzrə bərkliyi.
- ☐ Çuqunun Rokvell üzrə bərkliyi.

Sual: K437-12 markalı çuqunda ikinci rəqəmlər nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ Çuqunun əyilmədə möhkəmlik həddi.
- ☐ Çuqunun dartılmada möhkəmlik həddi
- ☒ Çuqunun nisbi uzanması, %-lə.
- ☐ Çuqunun Brinell üzrə bərkliyi.
- ☐ Çuqunun Rokvell üzrə bərkliyi.

BÖLMƏ: 1203

Ad	1203
Suallardan	12
Maksimal faiz	12
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Metalların təzyiqlə qızmar emalı hansı şəraitdə yerinə yetrilir? (Çəki: 1)

- ☐ Aşağı temperatur şəraitində
- ☐ Ərimə temperaturundan yuxarıda
- ☒ Rekristallaşma temperaturundan yuxarı temperaturda
- ☐ I- ci yenidən kristallaşma temperaturdan sonra
- ☐ II- ci yenidən kristallaşma temperaturdan sonra

Sual: Qızmar həcmi ştamplama avadanlığına hansı aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Pnevmatik çəkiç
- ☐ Hidravlik çəkiç
- ☒ Buxar-hava çəkici
- ☐ Dartıcı dəzgah
- ☐ Yayma dəzgahı

Sual: Hansı sərbəst döymə avadanlığına aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Hidravlik pres

- ☐ Soba
 - ☐ Konverter
 - ☐ Mikroskop
 - ☐ Zərrəbin
-

Sual: Sərbəst döymə əməliyyatları hansı qüvvələrin təsiri ilə aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ Dəyişməyən qüvvədən
 - ☐ Heç bir qüvvədən istifadə olunmur
 - ☐ Maqnit qüvvəsindən
 - ☒ Dinamik və statik qüvvədən
 - ☐ Elektrik hərəkət qüvvəsindən
-

Sual: Presləmə əməliyyatı hansı mexanizmlərdə aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ Daxiliyanma mühərriklərində
 - ☐ Elektrik mühərriklərində
 - ☐ Mexaniki çəkiclərdə
 - ☐ Tokar dəzgahlarında
 - ☒ Hidravlik preslərdə
-

Sual: Termomexaniki emalda hansı əməliyyatlar eyni vaxtda aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ Əritmə və soyutma
 - ☒ Yayma və termiki emal
 - ☐ Ştamlama və qaynaq
 - ☐ Presləmə və çəkmə
 - ☐ Əymə və Burma
-

Sual: Rekristallaşma temperaturu hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

- ☐ $T_{rek} = a/T_{erime}$
 - ☐ $T_{rek}/T_{erime} = a$
 - ☐ $T_{rek} = bT_{erime}$
 - ☒ $T_{rek} = aT_{erime}$
 - ☐ $T_{rek} = cT_{erime}$
-

Sual: Yayma dəzgahlarında valların işlək hissəsi necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- ☒ çəllək
 - ☐ tref
 - ☐ boyuncuq
 - ☐ kalibr
 - ☐ matrisa
-

Sual: Düzünə yayma zamanı fırlanan valların hərəkət istiqaməti necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ bir-biri ilə eyni istiqamətli

- ☒ bir-birinin əksi istiqamətində
- ☐ bir-birinə perpendikulyar
- ☐ bir-birinə paralel
- ☐ hər ikisi üfüqi

Sual: Eninə yayma zamanı fırlanan vallar bir-birinə nəzərən necə hərəkət edirlər? (Çəki: 1)

- ☒ bir-biri ilə eyni istiqamətli
- ☐ bir-birinin əksi istiqamətində
- ☐ bir-birinə perpendikulyar
- ☐ bir-birinə paralel
- ☐ hər ikisi üfüqi

Sual: Çəpinə yayma zamanı fırlanan vallar bir-birinə nəzərən necə hərəkət edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ bir-birinin əksi istiqamətində
- ☐ bir-birinə perpendikulyar
- ☒ bir-biri ilə eyni istiqamətli
- ☐ bir-birinə paralel
- ☐ hər ikisi üfüqi

Sual: Çəpinə yayma zamanı pəstahın hərəkəti necə olur? (Çəki: 1)

- ☒ İrəli və fırlanma
- ☐ Ancaq fırlanma
- ☐ İrəli, geri
- ☐ Valların hərəkəti istiqamətində
- ☐ Valların hərəkət istiqamətinə perpendikulyar

BÖLMƏ: 0501

Ad	0501
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Koloşnikin vəzifəsi? (Çəki: 1)

- ☐ Şixtə daşıyıcı vaqoncuqları açıb bağlamaq.
- ☐ Sobadan maye çuqunu boşaltmaq.
- ☐ Domna tüstüsünün atmosfərə çıxmasının qarşısını almaq.
- ☐ Sobanın şaxta hissəsini tüstü borusu ilə birləşdirmək.
- ☒ Şixtənin bərabər qatarla soba boşluğuna yükləmək, kipliyi təmin etmək.

Sual: Domna üçün şixtə nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Sobadan alınan çuqun mərkibi.
 - ☒ Filiz, koks və flüsün müəyyən nisbətdə qatışıqı.
 - ☐ Sobanın dəmir filizi və koks yüklənən hissəsi.
 - ☐ Koks və üfürülən havanın nisbi miqdarı.
 - ☐ Boş suxur və flüs qatışıqının nisbi miqdarı.
-

Sual: Domna prosesində havaqızdırıcısının vəzifəsi? (Çəki: 1)

- ☒ Sobaya üfürülən havanın qızdırılmaq.
 - ☐ Karbonun qazlaşdırılmasını təmin etmək.
 - ☐ Dəmirin dolayısı bərpasını təmin etmək.
 - ☐ Dəmirin karbonlaşmasını təmin etmək.
 - ☐ Posa və çuqunun formalaşmasını təmin etmək.
-

Sual: Çuqun almaq üçün domna sobasına nə verilir? (Çəki: 1)

- ☐ Dəmir və çuqun qırıntıları.
 - ☒ Filiz, koks, flüs, hava
 - ☐ Daş kömür və əhəng daşının tozu.
 - ☐ Ağac kömürü, alüminum filizi.
 - ☐ Aqlomerat, generator qazı.
-

Sual: Domna sobasında çuqunla yanaşı hansı məhsullar alınır? (Çəki: 1)

- ☐ Əhəng daşı, dəmir.
 - ☒ Posa, koloşnik qazı.
 - ☐ Polad, aqlomerat.
 - ☐ Silisiumlu bürünc.
 - ☐ Məqanqanlı ferrotitan.
-

BÖLMƏ: 0502

Ad	0502
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Çuqun töküklər almaq üçün çuqunu hansı qurğuda əridirlər? (Çəki: 1)

- ☐ Konverterdə
 - ☐ Marten sobasında
 - ☐ Alovlu sobada
 - ☒ Vaqrankada
 - ☐ Elektrolizerdə
-

Sual: Domna sobasının əsas hissələri? (Çəki: 1)

- ☐ Sobadan maye çuqunu boşaltmaq üçün çalov.
 - ☒ Koloşnik, şaxta, buğluq, çiyinlik, kürə.
 - ☐ Kürə hissəsinə ondan axan posanı qəbul edən təknə.
 - ☐ Şixtə daşıyıcı vaqoncuqlar.
 - ☐ Polad təbəqə ilə örtülmüş oda davamlı hörgü.
-

Sual: Posa nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Əhəng daşı əsasında birləşmə.
 - ☒ Yanacaq külü, boş süxur və flusun birləşməsi.
 - ☐ Kvars qumu əsasında birləşmə.
 - ☐ Alüminium oksidi əsasında birləşmə
 - ☐ Kükürdsüzləşmə aparmaq üçün birləşmə.
-

Sual: Domna çuqununun növləri? (Çəki: 1)

- ☐ Austenit sturukturlu çuqun.
 - ☐ Kürə şəkilli qrafitli çuqun.
 - ☐ Döyülə bilən çuqun.
 - ☐ Korroziyaya dözümlü çuqun.
 - ☒ Təkrar emal, tökmə və xüsusi çuqun.
-

Sual: Təkrar emal çuqunun təyinatı? (Çəki: 1)

- ☒ Polad almaq üçün.
 - ☐ Konstruksiyalar üçün.
 - ☐ Kəski alətləri üçün.
 - ☐ Ştamlar üçün.
 - ☐ Müxtəlif profillər üçün.
-

Sual: Tökmə çuqunun təyinatı? (Çəki: 1)

- ☒ Maşın hissələrinin tökmə pəstahı üçün.
 - ☐ Austenit sturukturlu çuqunlar üçün.
 - ☐ Kürə şəkilli qrafitli çuqunlar üçün.
 - ☐ Döyülə bilən çuqunkar üçün.
 - ☐ Müxtəlif profillər üçün
-

Sual: Xüsusi domna çuqununun təyinatı? (Çəki: 1)

- ☐ Döyülə bilən çuqunlar üçün.
 - ☒ Legirləmə, oksigensizləşmə aparmaq üçün.
 - ☐ Kürə şəkilli qrafitli çuqunlar üçün.
 - ☐ Müxtəlif profillər almaq üçün.
 - ☐ Korroziyaya dözümlüyü armırmaq üçün.
-

Sual: Domna üçün şixtədə filiz, koks və flusun miqdarca pay nisbəti? (Çəki: 1)

- ☐ 5 : 4 : 2.

- ☐ 2 : 1 : 1..
- ☒ 3 : 2 : 1.
- ☐ 1 : 1 : 1.
- ☐ 3 : 1 : 3.

BÖLMƏ: 0602

Ad	0602
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Konvertorda əritmənin üsulları? (Çəki: 1)

- ☒ Elementlərin oksidləşdirilməsi hesabına əritmə.
- ☐ Koks yanacağıının istiliyi hesabına əritmə.
- ☐ Qaz yanacağıının istiliyi hesabına əritmə.
- ☐ Mazutun istiliyi hesabına əritmə.
- ☐ Havasız şəraitdə oksigensizləşdirmə ilə əritmə.

Sual: Marten sobasının tipi? (Çəki: 1)

- ☐ Şaxta tipli fasiləsiz təsirli.
- ☐ O₂ üfürülməsi ilə əritmə üçün soba.
- ☒ Alovlu əksetdirici, regenerativ polad əritmə sobası.
- ☐ Şixtə təşkiledicilərinin oksidləşməsi ilə əridici soba.
- ☐ Sobadan çıxan tüstünün istiliyi ilə qızdırılan soba.

Sual: Turş Marten sobasında əritmənin xüsusiyyəti? (Çəki: 1)

- ☐ Sobanın döşəmə, yan divarları və tavanı dinansdandır.
- ☐ Əritmə dupleks proseslə aparılır.
- ☐ Əritmədə əsas flüsdan istifadə etmək olmur.
- ☐ Əsas proseslə əritmədə reduksiyalama aparılmır.
- ☒ Şixtə tərkibində P və S-ün miqdarı məhdud, flüs və sobanın hörgüsü SiO₂ əsaslı olması

Sual: Əsas Marten əritməsinin xüsusiyyəti? (Çəki: 1)

- ☐ Sobanın döşəməsi və yan divarları müxtəlif xassəlidir.
- ☐ Turş xassəli flüs sobanın divarını dağdır.
- ☐ Qismən oksigensizləşmə aparılır.
- ☒ Şixtə P və S-lü, flüs və sobanın hörgüsü CaO əsaslıdır.
- ☐ Maqnit sahəsində əritmə mümkündür.

Sual: Hansı sobada daha keyfiyyətli polad almaq olar? (Çəki: 1)

- ☐ Marten
 - ☐ Konvertor
 - ☒ İnduksiya elektrik sobasında
 - ☐ Elektrik qövs sobasında
 - ☐ Domna sobasında
-

Sual: Poladın qəliblərə tökülmə üsulları? (Çəki: 1)

- ☐ Maye polad tökmə kanalı ilə gəlib boşluğuna dolur.
 - ☐ Tökük divarı tökmə kanalın üfüqi yolluğu ilə bilavasitə qidalanır.
 - ☒ Üstən tökmə, sifonlu tökmə, fasiləsiz tökmə.
 - ☐ Maye metal bilavasitə kanalın kasa hissəsinə tökülür.
 - ☐ Maye metal altdan qəlibə daxil olduqda sakit dolma baş verir.
-

Sual: Polad istehsalında ikinci mərhələdə hansı element xaric edilir? (Çəki: 1)

- ☐ manqan
 - ☐ karbon
 - ☐ dəmir
 - ☒ kükürd
 - ☐ fosfor
-

BÖLMƏ: 0603

Ad	0603
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Sobanın daxili örtüyü hansı kərpicdən olsa polad daha keyfiyyətli olur? (Çəki: 1)

- ☐ Dolomit
 - ☒ Dinas
 - ☐ Magnezit
 - ☐ Şamot
 - ☐ Xrommagnezit
-

Sual: Maye polad çalovunun xüsusiyyəti? (Çəki: 1)

- ☐ Maye çuqunu qəliblərə doldurulması.
 - ☐ Maye çuqunun əridilməsinin mümkünlüyü.
 - ☒ Tıxaclı mexanizmi açib-bağlamaqla maye poladı qəliblərə paylama.
 - ☐ Xaricdən polad təbəqə ilə örtülməməsi.
 - ☐ Daxildən odadavamlı hörgü ilə istilik təsirindən qorunmaması.
-

Sual: Fasiləsiz tökmənin üstünlükləri? (Çəki: 1)

- ☐ Tökülmə prosesi maye metalın aralıq çalova boşaldılması ilə aparılır.
- ☐ Əlavəliksiz korput alınır.
- ☐ Tökmə sistemində, aralıq çalovda maye metalın səviyyəsi sabitdir.
- ☒ Su ilə soyutma sisteminə malikdir.
- ☐ Korbutlar avtogen-oksigen alovunda kəsilir.

Sual: Konvetrdə əritmənin mərhələləri? (Çəki: 1)

- ☐ Mikserlə maye çuqunun gətirilməsi.
- ☐ Maye çuqunu qızdırıb əritmə.
- ☐ Filiz proseslə ağ çuqunun alınması.
- ☒ Oksidləşmə və posalaşma, karbonun yanması, tüstü dövrü, reduksiyalama.
- ☐ Furmada oksigenin təzyiqini nizavlava.

Sual: ПФ1, ПФ2 markalı domna təkrar emal çuqunu necə oxunur? (Çəki: 1)

- ☐ Polad əritmək üçün domna çuqunu.
- ☒ Fosforlu təkrar emal çuqunu.
- ☐ Tökük almaq üçün domna çuqunu.
- ☐ Yüksək keyfiyyətli domna çuqunu.
- ☐ Çeşidli töküklərin alınması üçün domna çuqunu.

Sual: ЛКО, ЛК1...К4 markalı domna çuqunu necə oxunur? (Çəki: 1)

- ☐ Koksla əridilmiş adi tökmə çuqunu.
- ☐ Polad almaq üçün tökmə çuqunu.
- ☐ Manqanlı domna çuqunu.
- ☒ Silisiumlu təkrar emal çuqunu.
- ☐ Maqneziumlu təkrar emal çuqunu.

Sual: Polad istehsalında birinci mərhələdə hansı element xaric edilir? (Çəki: 1)

- ☐ manqan
- ☐ karbon
- ☐ dəmir
- ☐ kükürd
- ☒ fosfor

BÖLMƏ: 0703

Ad	0703
Suallardan	12
Maksimal faiz	12
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Zənginləşdirmə əməliyyatı nə üçün tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ filizdə metallı hissənin miqdarını azaltmaq üçün
 - ☐ filizdə qeyri-metallı hissənin miqdarını artırmaq üçün
 - ☒ filizdə metallı hissənin miqdarını artırmaq üçün
 - ☐ filizdə əritmə temperaturunu azaltmaq üçün
 - ☐ filizdə əritmə temperaturunu artırmaq üçün
-

Sual: Texniki təmiz A85 markasına Al-un faizlə miqdarı? (Çəki: 1)

- ☐ 90,85% Al.
 - ☐ 85,85 % Al.
 - ☐ 95,85% Al.
 - ☐ 98,85% Al.
 - ☒ 99,85% Al.
-

Sual: Maqnezium filizləri? (Çəki: 1)

- ☐ Bormit, kovellin.
 - ☐ Malaxit, kuprit, ilmenit.
 - ☐ Teporit, azurit, karnallit.
 - ☒ Maqnezit, dolomit, karnollit.
 - ☐ Boksit, netelin, kaolin.
-

Sual: Titan istehsalı üçün filizlər? (Çəki: 1)

- ☐ Kaolin, netelin
 - ☐ Boksit, alunit.
 - ☒ İlmenit, rutul.
 - ☐ Bornit, kovellin.
 - ☐ Azurit, karnallit.
-

Sual: Aliminium hansı metallar qrupuna aid edilir? (Çəki: 1)

- ☒ əlvan metallar
 - ☐ dəmir metalları
 - ☐ az tapılan metallar
 - ☐ qələvi torpaq metalları
 - ☐ yüksək ərimə temperaturu metallar
-

Sual: Aliminium hansı temperaturda əriyir? (Çəki: 1)

- ☐ 1200
 - ☐ 2200
 - ☐ 3380
 - ☒ 660
 - ☐ 29,5
-

Sual: Göstərilənlərdən hansı iri xırdalamaı xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☐ 10 mm-ə yaxın ölçülü
- ☐ 30-100 mm

- ☒ 100 mm-ə yaxın ölçülü
 - ☐ 30 mm-dən kiçik
 - ☐ 1-30 mm
-

Sual: MO markasında təmiz misin miqdarı? (Çəki: 1)

- ☒ 99,95% Cu.
 - ☐ 90,95% Cu.
 - ☐ 85,95% Cu.
 - ☐ 80,95% Cu.
 - ☐ 99,00% Cu.
-

Sual: İlkin maqneziumun markaları? (Çəki: 1)

- ☐ ЛКО, ЛК1, ЛК2, ЛК4.
 - ☐ 10Л, 15Л, 20Л, 40Л.
 - ☒ Мr96, Мr95, Мr90.
 - ☐ М0, М1, М2, М4.
 - ☐ АЛ2, АЛ9, АЛ13.
-

Sual: Misin ərimə temperaturu nə qədərdir? (Çəki: 1)

⁰С

- ☐ 1000
 - ☒ 1083
 - ☐ 1200
 - ☐ 1500
 - ☐ 656
-

Sual: Tökmə Al ərintilərinin markaları? (Çəki: 1)

- ☒ АЛ2, АЛ4, АЛ9.
 - ☐ МЛ1, МЛ2, МЛ3, МЛ4.
 - ☐ ЛА67-2,5, ЛА80-3Л, ЛАЖ60-1-1Л.
 - ☐ Брозц12С3, Бро10ц2, Бро10ф1.
 - ☐ ВТ3-1, ЛМцС58-2-2, ЛМцОС58-2-2-2.
-

Sual: Tunclar və bürünclər hansı üsulla daha yaxşı qaynaq edilir? (Çəki: 1)

- ☒ kontaktlı qaynaqla
 - ☐ sürtünmə ilə qaynaqla
 - ☐ plazma ilə qaynaqla
 - ☐ ultrasəsle qaynaqla
 - ☐ elektrik-posa qaynaqla
-

BÖLMƏ: 0902

Ad	0902
Suallardan	6
Maksimal faiz	6

Sual: Tökük almada maye axıcılığı nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Qəlibə doldurulan metalın kənara axması.
- ☒ Qəlibdə töküyn ən nazik boşluğunu maye metalla doldurulma qabiliyyəti.
- ☐ Maye metalın posatutucu kanalında axması.
- ☐ Maye metalın şaquli kanalla axması.
- ☐ Maye metalın üfüqi kanalla axması.

Sual: Bunlardan hansı xüsusi tökmə üsuludur? (Çəki: 1)

- ☐ Yerdə açıq qəlibə tökmə.
- ☐ Yerdə örtülü qəlibə tökmə.
- ☒ Qabıqlı qəliblərə tökmə.
- ☐ İki çərçivədə qumlu qəliblərə tökmə.
- ☐ Maşında hazırlanmış qumlu qəlibə tökmə.

Sual: Bunlardan hansı xüsusi tökmə üsuludur? (Çəki: 1)

- ☐ Yerdə açıq qəlibə tökmə.
- ☐ Yerdə örtülü qəlibə tökmə.
- ☒ Metal qəlibə-kokilə tökmə.
- ☐ İki çərçivədə qumlu qəliblərə tökmə.
- ☐ Maşında hazırlanmış qumlu qəlibə tökmə.

Sual: Bunlardan hansı xüsusi tökmə üsuludur? (Çəki: 1)

- ☐ Yerdə açıq qəlibə tökmə.
- ☐ Yerdə örtülü qəlibə tökmə.
- ☒ Təzyiq altında metal qəlibə tökmə.
- ☐ İki çərçivədə qumlu qəliblərə tökmə.
- ☐ Maşında hazırlanmış qumlu qəlibə tökmə.

Sual: Bunlardan hansı xüsusi tökmə üsuludur? (Çəki: 1)

- ☐ Yerdə açıq qəlibə tökmə.
- ☐ Yerdə örtülü qəlibə tökmə.
- ☒ Mərkəzdənqaçma ilə metal qəlibə tökmə.
- ☐ İki çərçivədə qumlu qəliblərə tökmə.
- ☐ Maşında hazırlanmış qumlu qəlibə tökmə.

Sual: Boşluqlu töküklərdə hansı növ qumlu qatışıqdan istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Yan divar qatışıqı.
- ☒ İçlik, üzlük, doldurucu qatışıqlar.
- ☐ Doldurucu qəlib qatışıqı.

- ☐ İşlənmiş dövriyyə qatışığı.
- ☐ Kimyəvi bərkiyən qumlu üzlük qatışığı.

BÖLMƏ: 0903

Ad	0903
Suallardan	3
Maksimal faiz	3
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Metal qəlibdə xüsusi tökmə üsulları? (Çəki: 1)

- ☐ Böyük kütləli korputun tökülməsi.
- ☐ Üstdən tökmə ilə korputun formalaşması.
- ☒ Təzyiq altında tökmə, mərkəzdənqaçma üsulu ilə tökmə.
- ☐ Sifon üsulu ilə altdan doldurma ilə tökmə.
- ☐ Fasiləsiz tökmə üsulu ilə tökmə.

Sual: Qeyri metal qəlibdə xüsusi tökmə üsulları? (Çəki: 1)

- ☐ Mərkəzdənqaçma üsulları.
- ☒ Əriyən modellərlə, qabıqlı qəliblərlə tökmə.
- ☐ Üstdən metal qəlibə tökmə üsulları.
- ☐ Sifonlu üsullara metal qəlibdə korbutalma üsulları.
- ☐ Vakkum tökmə üsulları.

Sual: Bunlardan hansı xüsusi tökmə üsuludur? (Çəki: 1)

- ☐ Yerdə açıq qəlibə tökmə.
- ☐ Yerdə örtülü qəlibə tökmə.
- ☒ Qabıqlı qəliblərə tökmə.
- ☐ İki çərçivədə qumlu qəliblərə tökmə.
- ☐ Maşında hazırlanmış qumlu qəlibə tökmə.

BÖLMƏ: 1002

Ad	1002
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Konstruksiya poladları necə təsnif olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Parlaqlığına, bərkliyinə və özlülüyünə görə
 - ☒ Tərkibinə, keyfiyyətinə, tətbiq sahəsinə görə, oksigensizləşdirmə dərəcəsinə, strukturuna və möhkəmliyinə görə
 - ☐ Möhkəmliyinə görə
 - ☐ Xüsusi fiziki xassələrinə görə
 - ☐ Yüksək plastiklik və elastikliyinə görə
-

Sual: Yüksək legirlənmiş poladlarda legirlyici elementlərin miqdarı neçə faiz olur? (Çəki: 1)

- ☐ 0,1 faiz
 - ☐ 2 faiz
 - ☐ 3 faiz
 - ☐ 5 faiz
 - ☒ 10 faizdən çox
-

Sual: Antrifriksion xassələrin yüksək olması dedikdə nə başa düşülür? (Çəki: 1)

- ☒ yeyilməyə davamlılıq
 - ☐ Korroziyaya davamlılıq
 - ☐ Yüksək bərklik
 - ☐ yorulmaya davamlılıq
 - ☐ termiki yorğunluq
-

Sual: Göstərilənlərdən hansılar adi keyfiyyətli poladları xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☐ У10, У7
 - ☐ 08кп
 - ☒ Ст1, БСт3
 - ☐ 60Г
 - ☐ 70Г
-

Sual: Göstərilənlərdən hansılar keyfiyyətli karbonlu poladları göstərir? (Çəki: 1)

- ☒ 60Г
 - ☐ БСт1, БСт3кп
 - ☐ Ст1, БСт3
 - ☐ БСт5, БСт3
 - ☐ БСт6сп, БСт3кп
-

Sual: Göstərilənlərdən hansılar qaynayan adi keyfiyyətli karbonlu poladları göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ 60Г
 - ☐ БСт1пс, БСт3сп
 - ☐ Ст1, БСт3пс
 - ☐ БСт3, БСт5
 - ☒ БСт6кп, БСт4кп
-

Sual: Karbonlu tökmə poladların markaları? (Çəki: 1)

- ☒ 20Л, 25Л, 30Л, 45Л, 60Л.
- ☐ 110Г10Л, 110Г13Л, 110Г10ФЛ.
- ☐ СЧ10, СЧ20, СЧ30.
- ☐ ВЧ40-17, ВЧ45-10, ВЧ50-5.
- ☐ АЧС-1, АЧС-2, АЧС-3.

Sual: 30Л markalı karbonlu tökük poladında rəqəmlər nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ Poladın dartılmada möhkəmlik həddi.
- ☐ Poladın əyilmədə möhkəmlik həddi.
- ☐ Poladın tərkibindəki karbonun 0,01%-lə miqdarı.
- ☐ Poladın tərkibindəki karbonun tam %-lərlə miqdarı.
- ☒ Poladın tərkibindəki karbonun 0,1%-lə miqdarı.

BÖLMƏ: 1201

Ad	1201
Suallardan	19
Maksimal faiz	19
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Ştampın növündən asılı olaraq ştamlamanın neçə növü var? (Çəki: 1)

- ☒ 2
- ☐ 5
- ☐ 8
- ☐ 1
- ☐ 4

Sual: Ştamlamanın mahiyyəti nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Metalı əridib qəlibə tökmək
- ☒ Metalı ştamp deyilən alətin içərisində məcburi deformasiyaya uğratmaq
- ☐ Metalı əymək
- ☐ Metalı burmaq
- ☐ Metalı kəsmək

Sual: Sərbəst döymə əməliyyatları hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ Oturma və əymə
- ☐ Uc-uca qaynaq
- ☐ Təzyiq altında tökmək
- ☐ Üyütmək
- ☐ Qranullaşdırmaq

Sual: Presləmənin istiqamətinə görə neçə növü var? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 5
 - ☒ 2
 - ☐ 4
 - ☐ 6
-

Sual: Yayma prosesinin mahiyyəti nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Heç nə
 - ☐ Metalın bərkliyini təyin etmək
 - ☒ Metalı iki bir-birinin əksinə fırlanan val arasından buraxmaqla hündürlüyü hesabına uzunluğu artmaq
 - ☐ Metalın möhkəmliyini təyin etmək
 - ☐ Metalı qaynaq etmək
-

Sual: Təzyiqlə emalın əsas neçə növü var? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☒ 5
 - ☐ 1
 - ☐ 3
 - ☐ 8
-

Sual: Təzyiqlə emalın mahiyyəti nədir? (Çəki: 1)

- ☒ Metala mexaniki təsir göstərməklə onun forma və ölçülərinin dəyişdirilməsi
 - ☐ Metalın əridilməsi
 - ☐ Metalın soyudulması
 - ☐ Metalın istehsal olunması
 - ☐ Metalın qızdırılması
-

Sual: Yayma prosesi metalın hansı emal üsuluna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Tökmə istehsalatına
 - ☐ Termiki emala
 - ☐ Termomexaniki emala
 - ☒ Təzyiqlə emala
 - ☐ Kimqəvi termiki emala
-

Sual: Aşağıdakılardan hansı deformasiya növlərini xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☒ Elastiki, plastiki
 - ☐ Gərginlik, müvəqqəti möhkəmlik
 - ☐ Nisbi uzanma, nisbi daralma
 - ☐ Sürüşmə, tablama
 - ☐ dartılma, sıxılma
-

Sual: Göstərilənlərdən hansı təzyiqlə emal növünə aid deyildir? (Çəki: 1)

- ☐ yayma

- ☐ presləmə
 - ☐ çəkmə
 - ☐ döymə
 - ☒ mexaniki emal
-

Sual: Göstərilənlərdən hansı təzyiqlə emal növüdür? (Çəki: 1)

- ☐ deşmə
 - ☐ frezerləmə
 - ☐ yonma]
 - ☒ ştamplama
 - ☐ cilalama]
-

Sual: Göstərilənlərdən hansı təzyiqlə emal növüdür? (Çəki: 1)

- ☐ qaynaqlama
 - ☒ yayma
 - ☐ frezerləmə
 - ☐ bişirmə
 - ☐ tökmə
-

Sual: Göstərilənlər hansı ştamplama növlərini xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☒ təbəqə ştamplaması, həcmi ştamplama
 - ☐ döyməklə uzatma
 - ☐ ştamplarda döymə
 - ☐ soyuq ştamplama, oturtma
 - ☐ Həcmi, xətti ştamplama
-

Sual: Aşağıda göstərilənlərdən hansılar presləmə növünü göstərir? (Çəki: 1)

- ☒ Düzünə, əksinə
 - ☐ Soldan, sağdan
 - ☐ Üstdən, yandan
 - ☐ Şaquli, üfüqi
 - ☐ Həcmi, xətti
-

Sual: Göstərilənlərdən hansılar yalnız yaymanın növlərini göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ Eninə-vintvari, şaquli, üfüqi
 - ☐ Üfüqi, eninə
 - ☐ Perpendikulyar, uzununa
 - ☒ Uzununa, eninə, çəpinə
 - ☐ Soldan, sağdan
-

Sual: Yaymadan alınan məhsul necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- ☐ blüminq
- ☐ döyük
- ☐ profil

- ☐ pəstah
☒ yayıq
-

Sual: Aşağıda göstərilən əməliyyatlardan hansılar döymə əməliyyatına aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ oturtma, əymə
☐ yonma, dəmirçi qaynağı
☐ cilalama, burma
☐ frezerləmə, əymə
☐ kəsmə, pardaxlama
-

Sual: Aşağıda göstərilən əməliyyatlardan hansılar döymə əməliyyatına aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ frezerləmə, yonma
☐ cilalama, pardaxlama
☒ Döyməklə uzatma, burma
☐ kəsmə, əymə
☐ kalibrləmə, dəmirçi qaynağı
-

Sual: Aşağıda göstərilən əməliyyatlardan hansılar döymə əməliyyatına aid deyil? (Çəki: 1)

- ☐ döyüb uzatma
☐ dəlmə
☒ kəsmə
☐ burma
☐ oturtma
-

BÖLMƏ: 1202

Ad	1202
Suallardan	16
Maksimal faiz	16
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Qapalı ştamlama açıq ştamlamadan nə ilə fərqlənir? (Çəki: 1)

- ☐ Heç nə ilə
☒ Qapalı ştamlamada məmulatda tilişkə alınmır
☐ Qapalı ştamlamada məmulatda tilişkə alınır
☐ Qapalı ştamlamada metalın həcmi dəqiq təyin etmək tələb olunmur
☐ Qapalı ştamlamada metala qənaət olunmur
-

Sual: Qızdırılmasına görə ştamplanmanın neçə növü var? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☐ 3

- ☒ 2
 - ☐ 5
 - ☐ 4
-

Sual: Sərbəst döyməni hansı üsullarla aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ Əritməklə
 - ☐ Qaynaq etməklə
 - ☐ Cərəyan buraxmaqla
 - ☐ Maqnit vasitəsilə
 - ☒ Əl ilə və maşınla
-

Sual: Sərbəst döymənin mahiyyəti nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Metalı əridib qəlibə tökmək
 - ☐ Metalı yonmaq
 - ☒ Alətlə zərbə endirməklə metalın deformasiyaya uğradıb kənarlara axması
 - ☐ Kəsici alətlə əymək
 - ☐ Burğu ilə deşmək
-

Sual: Çəkmə dəzgahlarının neçə növü var? (Çəki: 1)

- ☐ 5
 - ☐ 4
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 6
-

Sual: Hansı çəkmə dəzgahıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Tokar
 - ☐ Pardaxlama
 - ☐ Burğulama
 - ☒ Zəncirli
 - ☐ Lentli
-

Sual: Hansı çəkmə dəzgahıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Heç biri
 - ☐ Hidravlik pres
 - ☐ Çarxqollu-sürgüqollu pres
 - ☐ Pnevmatik pres
 - ☒ Barabanlı
-

Sual: Presləmə ilə alınan məmulatların en kəsiyinin forması necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ Metalın en kəsiyinin forması dəyişmir
- ☒ Matrisanın gözlüyünün formasında olur
- ☐ Konusvari
- ☐ Kürəvari

☐ Dalğavari

Sual: Presləmə alətləri hansı materiallardan hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ Karbonlu poladlardan
 - ☐ Bərk ərintilərdən
 - ☐ Çuqundan
 - ☒ Yüksək keyfiyyətli legirlənmiş poladlardan
 - ☐ Mis ərintilərindən
-

Sual: Presləmə ilə təzyiqlə emalın mahiyyəti nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Metalı əymək
 - ☐ Metalı oturtmaq
 - ☐ Metalı təzyiq altında tökmək
 - ☐ Metalın plastikliyini artırmaq
 - ☒ Metalı təzyiqlə matrisanın I gözcüyündən sıxışdırıb çıxarmaq
-

Sual: Müxtəlif profili və ölçülü yayıqlar necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- ☒ çeşid
 - ☐ təbəqə
 - ☐ pəstah
 - ☐ profil
 - ☐ yonqar
-

Sual: Duo dəzgahlar hərəkət istiqamətinə görə necə qruplaşdırılır? (Çəki: 1)

- ☒ reversiv, qeyri-reversiv
 - ☐ bir istiqamətli, uzununa
 - ☐ çox istiqamətli, əks istiqamətli
 - ☐ paralel və perpendikulyar
 - ☐ öz oxu ətrafında, oxa perpendikulyar
-

Sual: Kvarto dəzgahlar neçə vallıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Bir valı
 - ☐ Çoxvallı
 - ☐ üçvallı
 - ☒ dördvallı
 - ☐ ikivallı
-

Sual: Göstərilənlərdən hansılar preslənmə üsullarını xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☐ Paralel, üfüqi
 - ☐ Üfüqi, şaquli
 - ☒ Düzünə, əksinə
 - ☐ Sağdan, soldan
 - ☐ Üstdən, altdan
-

Sual: Aşağıda göstərilənlərdən hansı çəkib-uzatma əməliyyatını xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☒ pəstah tədricən daralan matrisanın gözlüyündə dartılaraq keçirilir
- ☐ pəstah matrisanın gözlüyündə arxadan sıxılmaqla keçirilir
- ☐ pəstah daralan matrisanın gözlüyündə döyülərək keçirilir
- ☐ pəstah tədricən genişlənən matrisanın gözlüyündə dartılaraq keçirilir
- ☐ pəstah sabit en kəsikli matrisanın gözlüyündə dartılaraq keçirilir

Sual: Göstərilənlərdən hansılar çəkmə dəzgahlarının növünü göstərir? (Çəki: 1)

- ☒ zəncirli, barabanlı
- ☐ qayıqlı, universal
- ☐ duo, trio
- ☐ uzununa, eninə
- ☐ şaquli, üfüqi

BÖLMƏ: 1301

Ad	1301
Suallardan	19
Maksimal faiz	19
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Ştamlama ilə sərbəst döymənin məhsuldarlığında fərq var? (Çəki: 1)

- ☐ Fərq yoxdur
- ☐ Müqayisə etmək olmur
- ☐ Ştamlanmanın məhsuldarlığı sıfır bərabərdir?
- ☒ Ştamlanmanın məhsuldarlığı yüksəkdir
- ☐ Ştamlanmanın məhsuldarlığı azdır

Sual: Hansı sərbəst döymə ilə qaynağa aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Kontakt qaynaq
- ☐ Əl ilə qövs qaynağı
- ☒ Dəmirçi qaynağı
- ☐ Avtomat qövs qaynağı
- ☐ Qaz qaynağı

Sual: Əl ilə döymədə döyülən metalın çəkisi nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☐ 50kq-dan çox
- ☒ 10kq-a qədər
- ☐ 1 ton
- ☐ 3 ton
- ☐ 500kq

Sual: Çəkmə ilə ən çox hansı məmulat istehsal olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Çəkiclər
 - ☐ Vintaçanlar
 - ☒ Məftillər
 - ☐ Qaykalar
 - ☐ Boltlar
-

Sual: Təzyiqlə emal metalın hansı xassəsinə əsaslanır? (Çəki: 1)

- ☐ Bərkliyinə
 - ☐ Möhkəmliyinə
 - ☐ Likvasiyasına
 - ☒ Metalın plastikliyinə
 - ☐ İstilik keçirməsinə
-

Sual: Hansı məmulat yayma ilə istehsal olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Dişli çarxlar
 - ☐ Qasnaqlar
 - ☐ Zəncirlər
 - ☐ Çuqun borular
 - ☒ Təbəqələr
-

Sual: İnşaatda ən çox işlədilən hansı məmulat yayma ilə istehsal olunur? (Çəki: 1)

- ☒ Armaturlar
 - ☐ Rels
 - ☐ Boru
 - ☐ Mil
 - ☐ Tavr
-

Sual: Çuqun boruları hansı üsul ilə alırlar? (Çəki: 1)

- ☐ Sərbəst döyməklə
 - ☒ Qəlibə tökmək üsulu ilə
 - ☐ Yayma ilə
 - ☐ Presləmə ilə
 - ☐ Çəkmə üsulu ilə
-

Sual: Metalların plastikliyinin yüksək olması hansı halda əlverişlidir? (Çəki: 1)

- ☐ Yonma zamanı
 - ☐ Qaynaq zamanı
 - ☐ Maye metallı qəlib boşluğuna doldurduqda
 - ☐ Bərkliyini ölçdükdə
 - ☒ Təzyiqlə emal zamanı
-

Sual: Döymədən alınan məhsul necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- ☒ döyük
 - ☐ yayıq
 - ☐ ştamp alət
 - ☐ çeşid
 - ☐ slyabinq
-

Sual: Oturtma zamanı pəstahın hündürlüyünün en kəsiyə nisbəbi necə olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☒ 1,25-dən böyük 2.5-dən kiçik
 - ☐ 2-dən böyük 3-dən kiçik
 - ☐ 1,25-də kiçik 1-dən böyük
 - ☐ 2-də böyük 2.5-dən kiçik
 - ☐ 1,25-də böyük 3.5-dən kiçik
-

Sual: Döyməklə uzatmada aşağıdakılardan hansı baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ En kəsik azalır, uzunluq azalır
 - ☐ En kəsik artır, uzunluq azalır
 - ☐ Hündürlük artır, uzunluq artır
 - ☒ En kəsik azalır, uzunluq artır
 - ☐ En kəsik artır, uzunluq artır
-

Sual: Qızmar həcmi ştamplama üsulları hansılardır? (Çəki: 1)

- ☒ Bağlanan və bağlanmayan ştamplarda ştamplama
 - ☐ Açılan və açılmayan ştamplarda ştamplama
 - ☐ Ayrılan və ayrılmayan ştamplarda ştamplama
 - ☐ Sökülən və sökülməyən ştamplarda ştamplama
 - ☐ Yığılan və yığılmayan ştamplarda ştamplama
-

Sual: Soyuq təbəqə ştamplama prosesi hansı əməliyyatlardan ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☒ Bölmə və formadəyişmə
 - ☐ Kəsmə və çeşidləmə
 - ☐ Sıxma və təmizləmə
 - ☐ Qatlama və uzatma
 - ☐ Formalaşdırma və sıxlaşdırma
-

Sual: Ştamplar hansı hissələrdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☒ alt və üst yarımhissə
 - ☐ sağ və sol yarımhissə
 - ☐ açıq və qapalı yarımhissə
 - ☐ kiçik və böyük yarımhissə
 - ☐ boş və dolu yarımhissə
-

Sual: Aşağıda göstərilən əməliyyatın hansı formadəyişmə əməliyyatına aid deyil? (Çəki: 1)

- ☐ əymə

- ☐ qatlama
- ☐ formavermə
- ☒ bölmə
- ☐ uzatma

Sual: Aşağıdakılardan hansı presləməni xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☐ pəstah tədricən daralan matrisanın gözlüyündə dartılaraq keçirilir
- ☒ pəstah matrisanın gözlüyündə punason vasitəsilə sıxılmaqla keçirilir
- ☐ pəstah daralan matrisanın gözlüyündə döyülərək keçirilir
- ☐ pəstah tədricən genişlənən matrisanın gözlüyündə dartılaraq keçirilir
- ☐ pəstah sabit en kəsikli matrisanın gözlüyündə dartılaraq keçirilir

Sual: Çəkib-uzatma zamanı pəstahın en kəsiyi necə dəyişir? (Çəki: 1)

- ☒ alınan məhsulun en kəsiyi pəstahın en kəsiyindən kiçik olur
- ☐ alınan məhsulun en kəsiyi pəstahın en kəsiyindən böyük olur
- ☐ alınan məhsulun en kəsiyi pəstahın en kəsiyinə bərabər olur
- ☐ alınan məhsulun en kəsiyinin diametr ölçüsü artır
- ☐ alınan məhsulun qalınlığı pəstahın qalınlığından böyük olur

Sual: Boru çəkmə əməliyyatı hansı üsullarla yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- ☒ sağanaqlı, sağanaqsız
- ☐ düzünə, əksinə
- ☐ sağanaqda döyməklə, konteynerdə döymədən
- ☐ üfüqi, şaquli
- ☐ uzunsov, eninə

BÖLMƏ: 1302

Ad	1302
Suallardan	15
Maksimal faiz	15
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Qızmar həcmi ştamplamadan sonra tamamlama əməliyyatına hansı aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Metalın soyudulması
- ☐ Metalın yağlanması
- ☐ Metalın sulanması
- ☒ Tilişkənin kəsilməsi
- ☐ Metalın boyanması

Sual: Hansı poladdan flyer-gözlük hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ St0
 - ☒ U12
 - ☐ St30
 - ☐ St40
 - ☐ St45
-

Sual: Hansı poladdan filyer-gözlük hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☒ ŞX-15
 - ☐ St3
 - ☐ St2
 - ☐ St20
 - ☐ St5
-

Sual: Zəncirli çəkmə dəzgahlarında nə istehsal olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Oymaq
 - ☒ Boru
 - ☐ Bucaqlıq
 - ☐ Val
 - ☐ Ox
-

Sual: Çəkməklə məftil almaq üçün hansı işçi alətdən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Burğudun
 - ☐ Çəkicdən
 - ☒ Filyerdən-gözlükdən
 - ☐ Kəlbətindən
 - ☐ Rəndədən
-

Sual: Çəkmə prosesi metalın möhkəmlik xassələrinə və plastikliyinə necə təsir edir? (Çəki: 1)

- ☒ Möhkəmlik artır, plastiklik azalır
 - ☐ Möhkəmlik azalır, plastiklik artır
 - ☐ Təsir etmir
 - ☐ Möhkəmlik də plastiklik də artır
 - ☐ Möhkəmlik də plastiklik də azalır
-

Sual: Çəkmə ilə hansı məmulat alınır? (Çəki: 1)

- ☐ Kəlbətin
 - ☐ Qayka açarı
 - ☐ Vint açarı
 - ☐ Çəkic
 - ☒ Tikişsiz boru
-

Sual: Təzyiqlə emal metalın möhkəmliyinə və bərkliyinə necə təsir edir? (Çəki: 1)

- ☒ Atırır

- ☐ Azaldır
 - ☐ Təsir etmir
 - ☐ Möhkəmliyi azaldır bərkliyi artırır
 - ☐ Möhkəmliyi artırır bərkliyi azaldır
-

Sual: Dəmiryol relslərini hansı təzyiqlə emal üsülü ilə istehsal edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ Partlayışla
 - ☐ Ştaplama ilə
 - ☒ Yayma ilə
 - ☐ Çəkmə ilə
 - ☐ Presləmə ilə
-

Sual: Reversiv və qeyri-reversiv qrup dəzgahlar işlək qəfəslərin sayına görə hansı növ dəzgahlara aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ trio
 - ☒ duo
 - ☐ kvarto
 - ☐ çoxvalli
 - ☐ universal
-

Sual: Oturtma zamanı aşağıdakılardan hansı baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ En kəsik azalır
 - ☐ Uzunluq artır
 - ☒ Hündürlük azalır
 - ☐ Hündürlük artır
 - ☐ Ölçülər dəyişmir
-

Sual: Bağlanan və bağlanmayan ştamlarda ştaplama bir-birləri ilə nə ilə fərqlənir? (Çəki: 1)

- ☒ Bağlanan ştamlarda tilişkə yaranmır, bağlanmayan ştamlarda isə yox
 - ☐ Bağlanan ştamlarda ştaplamada tilişkə yaranır
 - ☐ Ölçüləri ilə fərqlənir
 - ☐ Heç bir fərqi yoxdur
 - ☐ Bağlanmayan ştamlarda temperatur daha çox olur
-

Sual: Aşağıda göstərilən əməliyyatın hansı bölmə əməliyyatına aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Açıq kontur üzrə kəsmə
 - ☐ çeşidləmə
 - ☐ qampalı kontur üzrə cilalama
 - ☐ açıq kontur üzrə deşmə
 - ☐ qatlama
-

Sual: Aşağıda göstərilən əməliyyatın hansı bölmə əməliyyatına aid deyil? (Çəki: 1)

- ☐ Açıq kontur üzrə kəsmə
- ☐ Qapalı kontur üzrə kəsmə

- ☐ Dəlmə
- ☐ Təmizləmə
- ☒ uzatma

Sual: Qapalı kontur üzrə kəsmə zamanı təbəqənin qalığı necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ tilişkə
- ☐ pəstah
- ☒ tullantı
- ☐ matrisa
- ☐ məmulat

BÖLMƏ: 1303

Ad	1303
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Çəkmə ilə emalda istifadə olunan filyeri-gözlüyü nədən hazırlayırlar? (Çəki: 1)

- ☐ Çıqından
- ☐ Tuncdan
- ☐ Bürüncdən
- ☒ Bərk ərintilərdən
- ☐ Alüminiumdan

Sual: Barabanlı çəkmə dəzgahlarında nə istehsal olunur? (Çəki: 1)

- ☒ Məftillər
- ☐ Dişli çarxlar
- ☐ Armatür
- ☐ Rels
- ☐ Şveller

Sual: Çəkmə əməliyyatı hansı temperaturda aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ Mənfi temperaturada
- ☐ 500
- ☐ 700
- ☒ Adi temperaturada
- ☐ -50

Sual: Presləmə ilə hansı məmulat da almaq olar? (Çəki: 1)

- ☒ Tikişsiz borular
- ☐ Tikişli borular

- ☐ Dişli çarxlar
 - ☐ Kürələr
 - ☐ Kəsici alətlər
-

Sual: Tikişsiz polad boruları hansı üsul ilə istehsal edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ Tokar dəzgahında kəsməklə
 - ☐ Sərbəst döyməklə
 - ☐ Təzyiq altında tökmə ilə
 - ☒ Yayma ilə
 - ☐ Ştaplama ilə
-

Sual: Yayma prosesinin getməsi üçün hansı şərt ödənməlidir? (Çəki: 1)

- ☐ sürtünmə olmamalıdır
 - ☐ sürtünmə bucağı tutma bucağından kiçik olmalıdır;
 - ☒ sürtünmə bucağı tutma bucağından böyük olmalıdır;
 - ☐ sürtünmə bucağı tutma bucağına bərabər olmalıdır;
 - ☐ tutma bucağı sürtünmə bucağından 2 dəfə böyük olmalıdır
-

Sual: Yayma prosesinin getməsi üçün hansı şərt ödənməlidir? (Çəki: 1)

- ☐ valların fırlanma sürəti çıxan metalın sürətindən böyük olmalıdır
 - ☒ valların fırlanma sürəti çıxan metalın sürətindən kiçik olmalıdır
 - ☐ valların fırlanma sürəti çıxan metalın sürətinə bərabər olmalıdır
 - ☐ valların fırlanma sürəti çıxan metalın sürətindən 2 dəfə böyük olmalıdır
 - ☐ valların fırlanma sürəti çıxan metalın sürətindən 3 dəfə böyük olmalıdır
-

Sual: Kvadrat en kəsikli pəstahlar almaq üçün hansı növ dəzgahdan istifadə edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ slyabinq dəzgahından
 - ☒ blüminq dəzgahından
 - ☐ universal dəzgahdan
 - ☐ boru yayma dəzgahından
 - ☐ kalibrli dəzgahdan
-

Sual: Düzbucaq en kəsikli sadə çeşidli pəstahları hansı növ dəzgahlarda yayırlar? (Çəki: 1)

- ☐ blüminq dəzgahında
 - ☐ zəncirli dəzgahlarda
 - ☒ slyabinq dəzgahında
 - ☐ boru yayma dəzgahında
 - ☐ kalibrli dəzgahda
-

Sual: Aşağıda göstərilən əməliyyatın hansı formadəyişmə əməliyyatına aid deyil? (Çəki: 1)

- ☐ əymə
- ☐ qatlama

- ☐ formavermə
- ☒ bölmə
- ☐ uzatma

Sual: Qapalı kontur üzrə kəsmə zamanı təbəqədən ayrılmış hissə necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ puanson
- ☐ matrisa
- ☐ deşik
- ☐ tullantı
- ☒ məmulat

BÖLMƏ: 1401

Ad	1401
Suallardan	4
Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Hansı enerjiden metalları qaynaq etmək üçün istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Atom enerjisindən
- ☐ Küləyin enerjisindən
- ☒ Elektrik enerjisindən
- ☐ Heç bir enerjiden istifadə olunmur
- ☐ Potensial enerjiden

Sual: Metalı qaynaq etməklə məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- ☒ Metalları bir-birilə ayrılmaz şəkildə birləşdirmək
- ☐ Metalları bir-birilə ayrılan şəkildə birləşdirmək
- ☐ Metalları içqarışıqlardan təmizləmək
- ☐ Metallara iç qarşığı əlavə etmək
- ☐ Metalları istehsal etmək

Sual: Yaxşı qaynaqolunan poladlarda karbon ekvivalent nə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 0,50 faiz
- ☐ 0,45 faiz
- ☐ 0,15 faizə qədər
- ☒ 0,25 faizə qədər
- ☐ 0,75 faizə qədər

Sual: Avtomatik elektroqövs qaynağı hansı üsulla aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ əl ilə
- ☒ flüs altında

- ☐ kömür elektrodla
- ☐ Volfram elektrodla
- ☐ elektrodsuz

BÖLMƏ: 1402

Ad	1402
Suallardan	4
Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Qaynaq prosesinin fiziki mahiyyəti nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ Birləşdirilən metallar arasındakı əlaqəni zəiflətmək
- ☒ Birləşdirilən metalların səthləri arasında molekulyar yaxud atomlararası əlaqə yaratmaq
- ☐ Metalları bir-birindən təcrid etmsək
- ☐ Metalların arasına qeyri-metal örtük etmək
- ☐ Metallar arasındakı qarşılıqlı təsir qüvvələrini zəiflətmək

Sual: Metal və ərintilərin qaynaqlanma qabiliyyətinə əsas təsir edən hansı elementdir? (Çəki: 1)

- ☐ Volfram
- ☒ Karbon
- ☐ Fosfor
- ☐ Kükürd
- ☐ Qaynaq qabiliyyəti metal və ərintinin tərkibindən asılı deyildir

Sual: Əl ilə elektrik-qövs qaynağını hansı elektrodla apardıqda keyfiyyətli qaynaq birləşməsi almaq mümkündür? (Çəki: 1)

- ☐ örütüksüz elektrodla
- ☒ örütüklü elektrodla
- ☐ elektrodun növü rol oynamır
- ☐ volfram elektrodla
- ☐ qrafit elektrodla

Sual: Əl ilə elektroqövs qaynağında əsas parametr hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ qaynaq olunan metalın elektrik müqaviməti
- ☒ qaynaq cərəyanı
- ☐ elektrodun tərkibi
- ☐ elektrodun uzunluğu
- ☐ elektrodun örtüyünün olub-olmaması

BÖLMƏ: 1403

Ad	1403
Suallardan	3
Maksimal faiz	3
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Sabit cərəyanla qaynaq etdikdə hansı avadanlıqdan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ qaz balonundan
- ☐ qaynaq transformatorundan və cərəyan tənzimləyicilərindən
- ☒ qaynaq generatoru və daxili yanma mühərriklərindən
- ☐ transformatorndan
- ☐ induksiya tənzimləyicidən

Sual: Əl ilə elektroqövs qaynağında qövsün yaratdığı istiliyin neçə %-i ətraf mühitin qızmasına sərf olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 10%-ə qədər
- ☐ 50%-ə qədər
- ☐ 40%-ə qədər
- ☒ 20%-ə qədər
- ☐ sərf olunmur

Sual: Avtomatik elektrik-qövs qaynağı zamanı cərəyan şiddəti nə qədər götürülür? (Çəki: 1)

- ☐ 100 A
- ☐ 500 A
- ☐ 600 A
- ☒ 1000-3000A
- ☐ 550 A

BÖLMƏ: 1701

Ad	1701
Suallardan	12
Maksimal faiz	12
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Qaz qaynağında ən çox hansı yanıcı qaz işlədilir? (Çəki: 1)

- ☐ Hidrogen
- ☐ Dəm qazı
- ☒ Asetilen

- ☐ Generator
 - ☐ Təbii qaz
-

Sual: Qaz qaynağında yanıcı qazları hansı yanıcı qazla yandırırırlar? (Çəki: 1)

- ☒ Oksigenlə
 - ☐ Hidrogen
 - ☐ Karbon qazı ilə
 - ☐ Ammiakla
 - ☐ Dəm qazı
-

Sual: Qaz qaynağında qazları hansı alət ilə yandırırırlar? (Çəki: 1)

- ☐ Kəsici
 - ☒ Qazyadılanla
 - ☐ Farsunka ilə
 - ☐ Spirt lampası ilə
 - ☐ Alışqan ilə
-

Sual: Qaz qaynağı üçün əsas hansı qazdan istifadə edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ Karbon qazından
 - ☐ Azot
 - ☒ Asetilen və oksigenlə
 - ☐ Azot və oksigen qazlarının qarışığından
 - ☐ Ancaq oksigenlə
-

Sual: Qoruyucu qazlar mühitində qaynaq üsulunun əsas üstünlükləri hansılardır? (Çəki: 1)

- ☒ yüksək keyfiyyətli qaynaq tikişinin alınması və prosesin bütün vəziyyətlərdə aparılmasının mümkün olması
 - ☐ qaynaq tikişinin istənilən qalınlıqda alınması
 - ☐ istənilən elektroddan istifadə edilməsinin mümkünlüyü
 - ☐ istənilən ölçüdə materialların qaynaq edilməsinin mümkün olması
 - ☐ müxtəlif cərəyan növlərindən istifadənin mümkünlüyü
-

Sual: Əl ilə elektroqövs qaynağında enerjinin neçə faizi katodun qızmasına sərf olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Hamısı
 - ☒ 35-38%-i
 - ☐ 70 %-i
 - ☐ 80%-i
 - ☐ 60%-i
-

Sual: Elektrik qövs qaynağında yaranan qövsün anod zonasının temperaturu neçə dərəcəyə çatır? (Çəki: 1)

- ☐ 1000 dərəcə C
- ☒ 3000 dərəcə C

- ☐ 6000 dərəcə C
 - ☐ 8000 dərəcə C
 - ☐ 835 dərəcə C
-

Sual: Asetilen və oksigen alovunda maksimum temperatur hansı zonada yaranır? (Çəki: 1)

- ☐ nüvə
 - ☐ məşəl
 - ☒ bərpaedici
 - ☐ oksidləşdirici
 - ☐ karbonlayıcı
-

Sual: Qazla kəsmə hansı avadanlığın köməyi ilə aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ Asetilen generatorunun
 - ☐ Qaz reduktorunun
 - ☐ Manometrin
 - ☒ Qaz kəsicinin
 - ☐ İnjektorlu qazyandırıcının
-

Sual: Əl ilə elektroqövs qaynağı zamanı sabit cərəyan almaq üçün hansı avadanlıqdan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ reostatdan
 - ☐ transformatorndan
 - ☒ elektrik qaynaq generatorundan
 - ☐ potensiometrdən
 - ☐ voltmetrdən
-

Sual: Çuqun hissələrini qaynaq etmək üçün hansı üsul daha əlverişli hesab edilir? (Çəki: 1)

- ☐ elektrik kontakt
 - ☒ elektrik-qövsü qaynağı prosesi ilə xüsusi elektrodlarla qızmar və soyuq qaynaq üsulları
 - ☐ ultra səslə qaynaq
 - ☐ plazma ilə qaynaq
 - ☐ vakuum diffuziyalı qaynaq
-

Sual: Gəmilərin gövdəsinin metalını hansı qaynaq üsulu ilə qaynaq edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ əl ilə elektrik qövs qaynağı
 - ☐ ultrasəs qaynaq
 - ☒ flüs altında avtomatik qövs qaynağı
 - ☐ elektrokontakt qaynağı
 - ☐ elektron şüa üsulu qaynaq
-

BÖLMƏ: 1802

Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Torna dəzgahında hansı işlər görülür? (Çəki: 1)

- ☐ Mərkəzlərdə yonma
- ☐ Patronda yonma
- ☐ İç yonuş
- ☒ Mərkəzlərdə yonma, patronda yonma, iç yonuş, doğrama, yiv açma
- ☐ Deşmə

Sual: Kəsgilər başlıca olaraq hansı materialdan hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ Mis ərintilərindən
- ☐ Alüminium ərintilərindən
- ☒ Bərk ərintilərdən, legirlənmiş və karbonlu alət poladlarından
- ☐ Çuqundan
- ☐ Plastik kütlədən

Sual: Kəsmə prosesində əmələ gələn yonqarın növü əsasən hansı amillərdən asılıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Kəsici dəzgahın növündən
- ☒ Pəstahın materialından, kəskilərin tipindən və kəsmə rejimindən
- ☐ Kəsmə sürətindən
- ☐ Kəsmə dərinliyindən
- ☐ Kəskin materialından

Sual: Hansı kəsmə dəzgahına aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ Məlum deyil
- ☐ Transformator
- ☒ Tokar dəzgahı
- ☐ Düzləndirici
- ☐ Avtomat başlıq

Sual: Kəsici alətlərin materiallarına hansı tələbatlar qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ Yüksək plastik və özlülük
- ☐ Yüksək bərklik və möhkəmlik
- ☐ Ancaq yüksək bərklik
- ☐ Korroziyaya davamlılıq
- ☒ Yüksək bərklik, möhkəmlik və istiliyə dözümlülük

BÖLMƏ: 0801

Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Modelləri nədən düzəldirlər? (Çəki: 1)

- ☐ Gildən
- ☐ Torpaqdan
- ☐ Qumdan
- ☐ Plastik kütlədən
- ☒ Ağac və metaldan

Sual: Qələblənmə əsas neçə üsul ilə aparırlar? (Çəki: 1)

- ☒ 2
- ☐ 1
- ☐ 3
- ☐ 5
- ☐ 10

Sual: Birdəfəlik metaltökmə qələblərini nədən düzəldirlər? (Çəki: 1)

- ☐ Qumdan
- ☐ Gildən
- ☒ Əsas qum, gil qarşığından
- ☐ Qara torpaqda
- ☐ Sarı torpaqdan

Sual: Torpaq qələbləri hazırlamaq üçün işlədilən qatışığa nə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ Heç nə
- ☐ Opok
- ☐ Model
- ☒ Qələb qatışığı
- ☐ Kipləşdirici

Sual: Torpaq qələbə qoyulan içliyi nədən hazırlayırlar? (Çəki: 1)

- ☐ Metaldan
- ☒ İçlik qatışığından
- ☐ Qumdan
- ☐ Gildən
- ☐ Ağacdən

Sual: Töküyü torpaq qalibdən necə çıxarırlar? (Çəki: 1)

- ☐ Qəlibi sökməklə
- ☐ Qəlibi presləməklə
- ☒ Qəlibi dağıtmaqla
- ☐ Qəlibi yandırmaqla
- ☐ Qəlibi islatmaqla

Sual: Tökmə ilə alınan məmulat necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ Tökük
- ☐ Döyük
- ☐ Şveller
- ☐ Bucaqlıq
- ☐ Tavr

Sual: Metalların tökmə xassələrinə hansı xassələr aid edilir? (Çəki: 1)

- ☒ mayeəxıcılıq, qazudma, oturma
- ☐ döyülmə, qaynaqlanma
- ☐ kəsmə ilə emal, çatəmələgətirmə
- ☐ maqnit nüfuzluğu, xüsusi çəki
- ☐ xətti genişlənmə

Sual: Tökük nədir? (Çəki: 1)

- ☒ Qəlibdə metalın bərkiməsi ilə alınan detal və ya yarım fabrikat.
- ☐ Döyük almaq üçün pəstah.
- ☐ Yayıq almaq üçün pəstah.
- ☐ Əridilib qəlibə doldurulan metal.
- ☐ Sonradan kəsilmə ilə şəkillənən pəstah.

Sual: Birdəfəlik qəlib nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Yarım qəliblərdən yığılmış tərtibat.
- ☐ Daxilində boşluğu olan tökük almaq üçün tərtibat.
- ☒ Qum, gilli qatışıqdan hazırlanmış qəlib.
- ☐ Şəkillənmiş metal hissələrdən yığılmış tərtibat.
- ☐ Model dəstindən istifadə edilməklə yığılan qəlib.

BÖLMƏ: 0802

Ad	0802
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Töküyü torpaq qalibdən çıxarandan sonra nə edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ Əyirlər
 - ☐ Bururlar
 - ☒ Çapırlar və təmizləyirlər
 - ☐ Qaynaq edirlər
 - ☐ Ştampalayırlar
-

Sual: Hansı tökükdə alınan qüsura aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Oturma boşluğu
 - ☐ Fəza qəfəsinin dağılması
 - ☐ Polimorf çevrilmə
 - ☐ Metalın kristallaşması
 - ☐ Metalın əriməsi
-

Sual: Tökmə istehsalatının mahiyyəti nədir? (Çəki: 1)

- ☐ Metalı döyməklə məmulat almaq
 - ☒ Metalı əridib qəlibə tökməklə məmulat almaq
 - ☐ Metalı qaynaq etməklə məmulat almaq
 - ☐ Metalı bərk halda ştamlamaqla məmulat almaq
 - ☐ Metalı ovuntu halına salmaqla məmulat almaq
-

Sual: Tökmə modeli nə üçündür? (Çəki: 1)

- ☒ Qəlibdə tökülük forma və ölçüsündə boşluq yaratmaq üçün
 - ☐ Metalı əritmək üçün
 - ☐ Metalı yaymaq üçün
 - ☐ Metalı əymək üçün
 - ☐ Metalı ştamlamaq üçün
-

Sual: Tökmə istehsalatında məmulatı necə alırlar? (Çəki: 1)

- ☐ Metalı döyməklə
 - ☐ Metalı əyməklə
 - ☒ Maye metalı qəlibə tökməklə
 - ☐ Metalı burmaqla
 - ☐ Metalı sıxmaqla
-

Sual: Torpaq qəlib qatışığının təşkilediciləri? (Çəki: 1)

- ☐ Metal qəlib üçün ərintinin seçilməsi.
 - ☒ Kvars qumu, odadavamlı gil, əlaqələndirici, nəmlik.
 - ☐ Əriyən model qatışığının təşkiledicilərinin seçilməsi.
 - ☐ Nazik örtüklü qatışıqda əlaqələndiricinin seçilməsi.
 - ☐ Qabıqlı qəlib üçün təşkiledicilərin seçilməsi.
-

Sual: Vəzifələri üzrə qumlu qəlibdə qatışığının növləri? (Çəki: 1)

- ☐ Tezquruyan qəlib qatışığı.
- ☐ Maye axıcı qəlib qatışığı.

- ☐ İçlik qəlib qatışığı.
- ☐ İşlənmiş qəlib qatışığı.
- ☒ Üzlük və doldurucu qatışığı.

Sual: İçlik qatışığına olan tələblər? (Çəki: 1)

- ☐ Konstruksiyası sadə olmalıdır.
- ☐ Qurudulduqdan sonra qəlibə yığılır.
- ☒ Odadözümlük, elastiklik, qaz keçiricilik.
- ☐ Səthi odadavamlı boyaqla rənglənilir.
- ☐ İçlik işarələrinin müxtəlif konstruksiyalı olur.

Sual: Qum-gilli qəlibdən tökük necə çıxarılır? (Çəki: 1)

- ☐ Metalın kəsilməsi və qumacı ilə sistemin təmizlənməsi
- ☐ Tökmə sistemi kanalında bərkimiş metalı qırmaqla
- ☒ Qəlibi dağıtmaqla.
- ☐ Əlavəlik metalını qırmaqla.
- ☐ Nəfəsləndəki metalı qırmaqla.

BÖLMƏ: 0803

Ad	0803
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Tökmə sistemi nə üçündür? (Çəki: 1)

- ☐ Artıq şeydir
- ☐ Metalı soyutmaq üçün
- ☐ Metalı əritmək üçün
- ☒ Maye metalı qəlibə tökmək üçün
- ☐ Töküyü qəlibdən çıxartmaq üçün

Sual: Qəlib hazırlayanda istifadə olunan model nə üçündür? (Çəki: 1)

- ☐ Metalı qəlibə tökmək üçün
- ☐ Töküyü qəlibdən çıxarmaq üçün
- ☐ Qəlib qatışığını qarışdırmaq üçün
- ☐ İçlik almaq üçün
- ☒ Alınacaq tökük formasında və ölçüsündə qəlibdə başlıq yaratmaq üçün

Sual: Qəlib hazırlayanda içlikdən nə üçün istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ Töküyün içində çertyoja görə boşluq almaq üçün
- ☐ Qəlib qatışığını kipləşdirmək üçün

- ☐ Metalı qəlibə tökmək üçün
 - ☐ Töküyü qəlibdən çıxarmaq üçün
 - ☐ Metalı əritmək üçün
-

Sual: Maye ərintinin maye axıcılığının yüksək olması hansı halda əlverişlidir? (Çəki: 1)

- ☐ Təzyiqdə emalda
 - ☐ Kəsmə ilə emalda
 - ☒ Maye metallı qəlib boşluğuna doldurduqda
 - ☐ Qaynaq zamanı
 - ☐ Pərçimləmə zamanı
-

Sual: Tökmə yoluğu sistemi hansı elementlərdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ Qəlib boşluğuna maye metalı axıtmaq üçün kanalar.
 - ☐ Qəlib boşluğuna posanın düşməsinin qarşısını alan element.
 - ☐ Tökük divarın maye metalla qidalandıran element.
 - ☐ Qəlib boşluğundan havanı çıxaran kanal sistemi.
 - ☒ Kasa, dayaq borusu, qidalandırıcı (posa tutucu).
-

Sual: Tökükdə əlavəlik nədir? (Çəki: 1)

- ☒ Töküyün sonuncu bərkiyən hissəsi üzərində əlavə maye metal tutumu.
 - ☐ Qəlibdə bərkiməkdə olan metalın soyumasının azaldan element.
 - ☐ Qəlib boşluğundan havanı çıxardan element.
 - ☐ Metaldan posa birləşmələrini kənarlaşdıran element.
 - ☐ Sonradan kəsilmə ilə şəkillənən pəstah hissəsi.
-

Sual: Model dəstinə nə daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ Töküyün konstruksiyasına uyğun şəkilli tərtibat.
 - ☒ Yarımmodellər, içlik qutusu, tökmə yolluğu, nəfəslik, əlavəlik modeli.
 - ☐ Tökük metalının oturmasını nəzərə alan tərtibat.
 - ☐ Tökmə kanallarının kasasının, dayaq hissəsinin modeli.
 - ☐ Qəlibdə boşluğu şəkilləndirən tərtibat.
-

Sual: Tökük almada aparılan ilkin iş? (Çəki: 1)

- ☐ Metalın növünü müəyyənləşdirmək.
 - ☐ Tökük metalının əridilmə üsulunun seçilməsi.
 - ☐ Qum-gilli qatışıqın tərkibinin seçilməsi.
 - ☒ Detalın çertyoju üzrə töküyn cizgisinin hazırlanması.
 - ☐ İstehsalın xarakterinin seçilməsi.
-

Sual: Tökük metalında oturma nədir? (Çəki: 1)

- ☒ Metalın bərk halda soyuduqda ölçülərinin azalması.
- ☐ Maye metalın qəliblə ölçülərinin azalması.
- ☐ Qəliblə metalın bərkiməsi və soyumasında xətti və həcmi ölçülərin azalması.
- ☐ Qəliblə soyumada töküyn qalın hissəsinin ölçüsünün artması.

- ☐ Qəlibdə soyumada töküyn nazik hissəsinin ölcüsünün azalması.
-

Sual: Əl ilə qəlib hazırlama üsulları? (Çəki: 1)

- ☒ Yerdə, 2 və 3 çərçivədə, ülgü üsulu ilə qəlibləmə
 - ☐ Bütöv və yığma metal və torpaq hissələrindən yığma.
 - ☐ Kombinə edilmiş şəkildə hazırlanma üsulu.
 - ☐ Daimi qəliblərə tökülmə üsulları.
 - ☐ Tez quruyan qəliblərə tökülmə üsulları.
-

Sual: Maşınla qəlib hazırlama üsulları? (Çəki: 1)

- ☐ Modelin qəlibdən çıxarılması üzrə maşınlar.
 - ☐ Qəlib divarında havalanma sistemini açmaq üzrə.
 - ☐ Maye poladı üstədən tökmə üsuluna görə.
 - ☒ Silkləyici, presləyici, qum atıcı, qum üfürücü.
 - ☐ Qəlib üçün qatışıq hazırlama üsulları üzrə.
-

BÖLMƏ: 0103

Ad	0103
Suallardan	15
Maksimal faiz	15
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Texnoloji prosesin bir iş yerində yerinə yetirilən tamamlanmış tərkib hissəsi necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ əməliyyat
 - ☐ gediş
 - ☐ mövqe
 - ☐ keçid
 - ☐ yerləşmə
-

Sual: Keçid nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ əməliyyatın emal olunan səth, alət və kəsmə rejimi dəyişmədən yerinə yetirilən tamamlanmış tərkib hissəsi
 - ☐ texnoloji prosesin bir iş yerində yerinə yetirilən tamamlanmış tərkib hissəsi
 - ☐ dəzgahın tərpənməz hissəsinə görə pəstahın müəyyən vəziyyətdə yerləşdirilməsi
 - ☐ əməliyyatın bir bərkidilmədə yerinə yetirilən hissəsi
 - ☐ istehsal obyektinin dəyişməsi ilə səciyyələnən və müəyyən sexdə yerinə yetirilən istehsal prosesinin tərkib hissəsi
-

Sual: İşçi gediş nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ alətin pəstahın ölçü və formasında dəyişiklik edən bir istiqamətli hərəkəti

- ☐ texnoloji prosesin bir iş yerində yerinə yetirilən tamamlanmış tərkib hissəsi
 - ☐ dəzgahın tərpənməz hissəsinə görə pəstahın müəyyən vəziyyətdə yerləşdirilməsi
 - ☐ əməliyyatın bir bərkidilmədə yerinə yetirilən hissəsi
 - ☐ istehsal obyektinin dəyişməsi ilə səciyyələnən və müəyyən sexdə yerinə yetirilən istehsal prosesinin tərkib hissəsi
-

Sual: Kütləvi istehsalın səciyyəvi əlaməti nədir? (Çəki: 1)

- ☒ İş yerlərinin çoxunda uzun müddət ancaq bir əməliyyatın yerinə yetirilməsi
 - ☐ buraxılan məhsulun azlığı
 - ☐ geniş çeşiddə məhsulun istehsalı
 - ☐ iş yerlərinin çoxunda dövrü olaraq təkrar olunan əməliyyatların yerinə yetirilməsi
 - ☐ İş yerlərinin hər birində müxtəlif əməliyyatların yerinə yetirilməsi
-

Sual: Fərdi istehsalın səciyyəvi əlaməti nədir? (Çəki: 1)

- ☒ Məmulaların çeşidi çox genişliyi və buraxılann məhsulun azlığı
 - ☐ İş yerlərinin çoxunda uzun müddət ancaq bir əməliyyatın yerinə yetirilməsi
 - ☐ geniş çeşiddə məhsulun istehsalı
 - ☐ iş yerlərinin çoxunda dövrü olaraq təkrar olunan əməliyyatların yerinə yetirilməsi
 - ☐ İş yerlərinin hər birində müxtəlif əməliyyatların yerinə yetirilməsi
-

Sual: Seriyal istehsalın səciyyəvi əlaməti nədir? (Çəki: 1)

- ☒ Məhdud çeşiddə məmulaların dövrü olaraq təkrar hazırlanması
 - ☐ Məmulaların çeşidi çox geniş və buraxılann məhsulun azlığı
 - ☐ Məmulaların çeşidi çox məhdud, istehsalın böyük və iş yerlərinin çoxunda uzun müddət ancaq bir əməliyyatın yerinə yetirilməsi
 - ☐ istehsal əşyalarının qeyri - müntəzəm hərəkəti ilə
 - ☐ istehsal əşyalarının fasiləsizliyi və müntəzəmliyi
-

Sual: Pəstah nədir? (Çəki: 1)

- ☒ maşın hissəsini hazırlamaq üçün istifadə edilən istehsal əşyalarıdır.
 - ☐ texniki konstruksiya müəyyən təyinatla malik olan həmcins materialdan hazırlanmış istehsal əşyası
 - ☐ tələb olunan keyfiyyətə malik hissə hazırlamaq üçün səthdən çıxarılan material qatının qalınlığı
 - ☐ ölçü və konstruksiyanı dəyişdirmək üçün istifadə olunan əmək əşyası
 - ☐ kəsmə prosesini yerinə yetirmək üçün istifadə olunan istehsal vasitəsi
-

Sual: Bir materialdan və heç bir yığma əməliyyatın tətbiq etmədən hazırlanan məhsul necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ detal(hissə)
 - ☐ yığma vahidi
 - ☐ aqreqat
 - ☐ düyün
 - ☐ mexanizm
-

Sual: Müəsisə daxilində xammaldan, materialdan və yarımfabrikatlardan hər hansı bir məhsulun istehsalı ilə bağlı olan bütün canlı və texniki hərəkətlərin məcmucu necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ istehsal prosesi
 - ☐ mexaniki proses
 - ☐ texnoloji proses
 - ☐ emal prosesi
 - ☐ texnoloji əməliyyat
-

Sual: İş yeri nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ Müəyyən işi yerinə yetirmək üçün müvafiq avadanlıq alət və təchizat vasitələri ilə təmin olunmuş istehsal sahəsi
 - ☐ Əməliyyatın bir bərkidilmədə yerinə yetirilən hissəsi
 - ☐ Dəzgahın tərpənməz hissələrinə görə pəstahın müəyyən vəziyyətdə yerləşdirilməsi
 - ☐ Əməliyyatın emal səthi ,alət və kəsmə rejimi dəyişmədən tamamlanmış tərkib hissəsi
 - ☐ Texnoloji prosesin bir iş yerində yerinə yetirilən tamamlanmış tərkib hissəsi
-

Sual: İnsanın fiziki və əqli əməyinin yüngülləşdirilməsi və ya əvəz edilməsi üçün mexaniki təsir göstərməklə material, enerji və informasiya çevrilmələrini yerinə yetirən qurğu necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ maşın
 - ☐ aparat
 - ☐ aqreqat
 - ☐ avadanlıq
 - ☐ mexanizim
-

Sual: Buxar maşınları və turbinlər maşınların hansı sinfinə aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Energetik
 - ☐ İşçi
 - ☐ İnformasiya
 - ☐ Nəqliyyat
 - ☐ Texnoloji
-

Sual: İşçi maşınları və əmək əşyaları hazırlanan sahəsi necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ maşınqayırma
 - ☐ kənd təsərrüfatı
 - ☐ kimya
 - ☐ İstilik-energetika
 - ☐ metalurgiya
-

Sual: Metallar hansı əsas qruplara bölünürlər ? (Çəki: 1)

- ☒ Qara metallar, əlvan metallar.
- ☐ Qara metallar, nəcib metallar , nadir metallar.
- ☐ Qara metallar, yüngül metallar.
- ☐ Yüngül metallar, nadir metallar.

- ☐ Qara , əlvan və nəcib metallar.
-

Sual: Polad nədir? (Çəki: 1)

- ☒ Tərkibində 0,02- 2,14 % qədər karbonu olan Fe-C ərintisidir
- ☐ Fe-C ərintisidir.
- ☐ Tərkibində 2,14 % dən çox karbonu olan Fe-C ərintisidir
- ☐ Tərkibində karbon, silisium, manqan olan Fe-C ərintisidir
- ☐ Tərkibində karbon, fosfor, dəmir olan Fe-C ərintisidir.
-

BÖLMƏ: 0401

Ad	0401
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Qeyri- axınlı istehsal nə ilə səciyyələnir? (Çəki: 1)

- ☒ istehsal əşyalarının qeyri - müntəzəm hərəkəti ilə
- ☐ istehsal əşyalarının fasiləsizliyi və müntəzəmliyi ilə
- ☐ istehsal əşyalarının konstruksiyası ilə
- ☐ istehsal əşyalarının materialı ilə
- ☐ istehsal əşyalarının xassələri ilə
-

Sual: Axınlı istehsal nə ilə səciyyələnir? (Çəki: 1)

- ☒ istehsal əşyalarının fasiləsizliyi və müntəzəmliyi ilə
- ☐ istehsal əşyalarının qeyri - müntəzəm hərəkəti ilə
- ☐ istehsal əşyalarının mürəkkəbliyi ilə
- ☐ istehsal əşyalarının materialı ilə
- ☐ istehsal əşyalarının xassələri ilə
-

Sual: Fərdi istehsalda avadanlıq sexdə necə yerləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ dəzgah tipləri üzrə qruplarla
- ☐ texnoloji proses avadanlıqları üzrə
- ☐ istənilən kimi
- ☐ əvvəl işlənib yeyilmiş sonra nisbətən yeni dəzgahlar
- ☐ əvvəl kobud və təmiz, sonra çətdırma emalı dəzgahları
-

Sual: Pəstahı fırladan vallar arasında sıxılaraq deformasiyaya uğradılmaqla forma və en kəsiyi ölçülərinin dəyişdirilməsi necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ yayma
- ☐ çəkmə
- ☐ presləmə

- ☐ ştamplama
 - ☐ döymə
-

Sual: (Çəki: 1)

İş yerlerine berkitmə əmsalı $K_s = 1$ hansı istehsal növünə aiddir?

- ☒ kütləvi
 - ☐ seriyalı
 - ☐ fərdi
 - ☐ orta seriyalı
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Təbii cisimlərin hazır məmul halına qədər çevrilməsi prosesi necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ İstehsal prosesi
 - ☐ texnoloji proses
 - ☐ mexaniki proses
 - ☐ İşçi proses
 - ☐ Təbii proses
-

Sual: Metal nədir ? (Çəki: 1)

- ☒ Metallik parlaqlığa malik, elektriki və istiliyi yaxşı keçirən, döyülə bilən bərk cisimdir.
 - ☐ Ağır maddədir.
 - ☐ Kimyəvi elementdir.
 - ☐ Dəmdir.
 - ☐ Bərk cisimdir.
-

Sual: Kimyəvi xassələri üzrə flüsun növü? (Çəki: 1)

- ☒ Silikatlar əmələ gətirənlər.
 - ☐ Oksigensizləşdirmə qabiliyyətlilər.
 - ☐ Oksidləşmənin qarşısını alanlar.
 - ☐ Əritmədə neytrallığı təmin edənlər.
 - ☐ Turş xassəli, əsas xassəli.
-

Sual: Çuqun hansı filizdən alınır? (Çəki: 1)

- ☐ Mis filizindən
 - ☐ Alüminium filizindən
 - ☒ Dəmir filizindən
 - ☐ Titan filizindən
 - ☐ Maqnezium filizindən
-

Sual: Metallurgiyada işlədilən ilkin materiallar hansılardır? (Çəki: 1)

- ☒ Filiz, yanacaq, oda dözümlü materiallar, flüslər, hava və oksigen.
- ☐ Daş kömür, metal yonqarı.
- ☐ Qum, daş parçaları, ağac kömürü.

- ☐ Əridici qurğu, çəkil və preslər.
- ☐ Filiz və flüs hazırlayan mexanizmlər.

Sual: Yanacaqaların aqreqat halları üzrə növləri? (Çəki: 1)

- ☐ Domna qazı, ağac kömürü.
- ☐ Neftin krekinq məhsulları – ağ neft, mazut, niqrol.
- ☐ Generator qazı, torf.
- ☒ Bərk, maye, qaz.
- ☐ Koks, flüs, filiz qatışıqı.

BÖLMƏ: 0402

Ad	0402
Suallardan	14
Maksimal faiz	14
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Təzyiq altında emalında pəstahın nəyi dəyişilməzdir? (Çəki: 1)

- ☒ həcmi
- ☐ xətti ölçüləri
- ☐ forması
- ☐ bütün ölçüləri
- ☐ bəzi ölçüləri

Sual: Fərdi istehsalda seriyalı əmsalı nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☒ $K_{ser} > 40$
- ☐ $10 < K_{ser} \leq 20$
- ☐ $1 < K_{ser} \leq 10$
- ☐ $20 < K_{ser} \leq 40$
- ☐ $K_{ser} = 1$

Sual: İri seriyalı istehsalda seriyalı əmsalı nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☒ $1 < K_{ser} \leq 10$
- ☐ $K_{ser} > 40$
- ☐ $10 < K_{ser} \leq 20$
- ☐ $20 < K_{ser} \leq 40$
- ☐

$$K_{ser} = 1$$

Sual: Kütləvi istehsalda seriyalıq əmsalı nə qədərdir? (Çəki: 1)

$$K_{ser} = 1$$
 ☒

$$1 < K_{ser} \leq 10$$
 ☐

$$K_{ser} > 40$$
 ☐

$$10 < K_{ser} \leq 20$$
 ☐

$$20 < K_{ser} \leq 40$$
 ☐

Sual: Orta seriyalı istehsalda seriyalıq əmsalı nə qədərdir? (Çəki: 1)

$$10 < K_{ser} \leq 20$$
 ☒

$$20 < K_{ser} \leq 40$$
 ☐

$$K_{ser} = 1$$
 ☐

$$1 < K_{ser} \leq 10$$
 ☐

$$K_{ser} > 40$$
 ☐

Sual: (Çəki: 1)

İş yerlərinə berkitmə əmsalı $K_s > 40$ hansı istehsal növünə aiddir?

- ☒ fərdi
 - ☐ kütləvi
 - ☐ seriyalı
 - ☐ orta seriyalı
 - ☐ kiçik seriyalı
-

Sual: (Çəki: 1)

İş yerlərinin berkitmə əmsalı $20 < K_{ser} \leq 40$ hansı istehsal növünə aiddir?

- ☒ kiçik seriyalı
 - ☐ orta seriyalı
 - ☐ iri seriyalı
 - ☐ kütləvi
 - ☐ fərdi
-

Sual: Y13 markalı poladda karbonun miqdarı? (Çəki: 1)

- ☒ 1,3%
- ☐ 0,13%
- ☐ 0,9%
- ☐ 0,7%
- ☐ 13%

Sual: Fərdi istehsalda dəzgahın yükləmə əmsalı nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☒ $\eta \leq 0,75$
 - ☐ $\eta = 1,0$
 - ☐ $\eta = 1,5$
 - ☐ $\eta = 0,85$
 - ☐ $\eta = 2,0$
-

Sual: Kütləvi istehsalatda materialdan istifadə etmə əmsalı? (Çəki: 1)

- ☒ $\gamma = 0,85$
 - ☐ $\gamma = 0,7$
 - ☐ $\gamma = 0,5-0,6$
 - ☐ $\gamma = 0,2-0,3$
 - ☐ $\gamma = 0$
-

Sual: Seriyalı istehsalatda materialdan istifadə etmə əmsalı? (Çəki: 1)

- ☒ $\gamma = 0,7$
 - ☐ $\gamma = 0,85$
 - ☐ $\gamma = 0,5-0,6$
 - ☐ $\gamma = 0,2-0,3$
 - ☐ $\gamma = 0$
-

Sual: Avtomatik dəzgahlardan, avadanlıqları texnoloji prosesin əməliyyatları yerinə tərlənmiş ardıcılıqlı üzrə yerləşdirilmiş və bir neçə məhsulun olduqca böyük sayda istehsal olunan istehsal növü necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ Kütləvi
 - ☐ Fərdi
 - ☐ Seriyalı
 - ☐ Orta seriyalı
 - ☐ Kiçik seriyalı
-

Sual: (Çəki: 1)

İş yerlərinin bərkətmə əmsalı $1 < K_{ser} \leq 10$ hansı istehsal növünə aiddir?

- ☒ iri seriyalı
 - ☐ orta seriyalı
 - ☐ kiçik seriyalı
 - ☐ fərdi
 - ☐ kütləvi
-

Sual: Hansı göstəricisi seriyalı istehsalı səciyyələndirir? (Çəki: 1)

- ☒ dəstdə olan hissələrin sayı

- ☐ buraxılış taktı
 - ☐ detalın illik buraxılış həcmi
 - ☐ detalın aylıq buraxılış həcmi
 - ☐ axın iş üsulu ilə buraxılışı
-

