

1.Какой тип хлопок выращивается в Азербайджане.

- а)первый
- б)второй
- с)третий
- д)четвертый
- е)) пятый

2. В какой отрасли производства применяется автоматический АПК 250-3.

- а)ткацкой
- б))прядильной
- с)трикотажной
- д)отделочной
- е)швейной

3. В какой отрасли производства применяется чиститель- разрыхлитель ЧР.

- а)ткацкой
- б))прядильной
- с)трикотажной
- д)отделочной
- е)швейной

4. В какой отрасли производства применяется симиститель непрерывного действия СН-1.

- а)ткацкой
- б))прядильной
- с)трикотажной
- д)отделочной
- е)швейной

5.Из скольких секций состоит трепальная машина Т-16

- а) 1
- б) 2
- с)) 3
- д) 4
- е) 5

6. В какой отрасли производства применяется трепальная машина Т-16.

- а)ткацкой
- б))прядильной
- с)трикотажной
- д)отделочной
- е)швейной

7. В какой отрасли производства применяется безхолостовая машина ТБ-2.

- а)ткацкой
- б))прядильной
- с)трикотажной
- д)отделочной
- е)швейной

8. В какой отрасли производства применяется шляпочная чесальная машина ЧМ 450-7

- а)ткацкой
- б))прядильной
- с)трикотажной
- д)отделочной
- е)швейной

9.Какое устройства установлено в конце трепальной машины Т-16.

- а)ножовой барабан
- б)) навивание холоста
- с)игольчатое трепало
- д)пильчатое трепало
- е)лентоукладчик

10.Как называется основной механизм регулирующий ровноты в трепальных машинах.

- а)запасный бункер
- б)) педальный регулятор
- с)дифференциальный механизм
- д) лентоукладчик
- е) съемный барабан

11.Чем питается шляпочная чесальная машина ЧМ -450-7.

- а)волокном
- б)ровницей
- с))холостом

д) лентой

е) нитью

12. Каким рабочим органом обтянутый главный барабан чесальной машины ЧМ- 450-7.

а) пильчатой лентой

б) игольчатой лентой

с)) цельнометаллической пильчатой лентой

д) ножами

е) колколами

13. Каким рабочим органом обтянутый приемный барабан чесальной машины ЧМ- 450-7.

а)) пильчатой лентой

б) игольчатой лентой

с) цельнометаллической пильчатой лентой

д) ножами

е) колколами

14. Каким рабочим органом обтянутый поверхности шляпы чесальной машины ЧМ- 450-7.

а) пильчатой лентой

б)) игольчатой лентой

с) цельнометаллической пильчатой лентой

д) ножами

е) колколами

15. Чем питается чесальная машина ЧМБХ

а) лентой

б) пряжей

с) холостом

д) ровницей

е)) волокном

16. В какой отрасли производства применяется ленточная машина L-35.

а) отделочной

б) трикотажной

с)) прядильной

д) ткацкой

е) обувной

17. Сколько вытяжных цилиндров имеется на вытяжном приборе установленный на ленточной машине L -35.

а) один

б) два

с) три

д)) четыре

е) пять

18. Что является конечным продуктом чесальной машины ЧМ-50.

а)ровница

б)пряжа

с)холост

д)) лента

е) крученая нить

19. Что является конечным продуктом чесальной машины ЧММ - 14.

а)ровница

б)пряжа

с)холост

д)) лента

е) крученная нить

20. Каким рабочим органом обтянутый поверхность съемного барабана чесальный машины для тонко волокнистого хлопка.

а) пильчатой лентой

б)) игольчатой лентой

с) цельнометаллической пильчатой лентой

д) ножами

е) колколами

21.С чего состоит сущность технологического процесса выполняемых на ровничных машинах.

а) получение холоста

б) получение ленты

с) получение крученый нити

д))получение в требуемой толщины ровности

е) получение рыхленного хлопка.

22.Сколько цилиндров имеет вытяжной прибор фирмы Platt .

а) два

б) пять

с) четыре

д)) три

е) шесть

23.Сколько цилиндров имеет вытяжной прибор ровничной машины

Р-260-3

а) два

б) пять

с) четыре

д)) три

е) шесть

24. В какой отрасли производства применяется мотальная машина

М- 150-2

а) отделочной

б) трикотажной

с) прядильной

д)) ткацкой

е) обувной

25. Сколько этапов развития имеет конструкции ткацких машин.

а) два

б) пять

с) четыре

д)) три

е) шесть

26. Сколько основных механизмов имеет ткацкие машины.

а) два

б)) пять

с) четыре

д) три

е) шесть

27. Каким механизмом передается движения подножкам в зевообразовательном механизме зависимом движении установленный на ткацких машинах типа АТ .

- а) зубчатыми
- б)) кулачковыми
- с) цепной передачей
- д) червячной передачей
- е) ременной передачей.

28. Каким способом прикладывается уточная нить в зевах основы в ткацких машинах типа АТ.

- а) жесткими рапирами
- б)водой
- с)воздухом
- д)) челноком
- е) гибкий рапирой

29. Каким способом прикладывается уточная нить в зевах основы в ткацких машинах типа СТБ.

- а) жесткими рапирами
- б)водой
- с)воздухом
- д) челноком
- е)) микрочелноком

30. Каким способом прикладывается уточная нить в зевах основы в ткацких машинах типа П-105.

- а) жесткими рапирами
- б) водой
- с) сжатым воздухом
- д) челноком
- е) гибкий рапирой

31. Каким способом прикладывается уточная нить в зевах основы в ткацких машинах типа АТПР.

- а) жесткими рапирами и воздухом
- б) водой
- с) воздухом
- д) челноком
- е) гибкий рапирой

32. Каким способом прикладывается уточная нить в зевах основы в ткацких машинах типа ТММ.

- а) жесткими рапирами
- б) водой
- с) воздухом
- д) микрочелноком
- е) гибкий рапирой

33.Каким механизмом передается движение на веретено механизме среднего боя.

- а) зубчатыми
- б)) кулачковыми
- с) цепной передачей
- д) червячной передачей
- е) ременной передачей.

34. Какой основной технологический процесс выполняет батанный механизм ткацких машин.

- а)) прибавляет уточной нити к опушке ткани
- б) создает натяжений основных нитей
- с) удерживает початку на челноке
- д) регулирует натяжение уточных нитей
- е) перемешает основные нити.

35.Какой тип батанный механизм применяется на ткацких машинах типа АТ.

- а)зубчатый
- б)кулачковый
- с)зубчатый- рычажный
- д)) рычажный
- е)кулачковый- рычажный

36. Какой тип батанный механизм применяется на ткацких машинах типа СТБ

- а)зубчатый
- б))кулачковый
- с)зубчатый- рычажный
- д) рычажный
- е)кулачковый- рычажный

37. Какой тип батанный механизм применяется на ткацких машинах типа АТПР.

- а)зубчатый
- б))кулачковый
- с)зубчатый- рычажный
- д) рычажный
- е)кулачковый- рычажный

38.Какой рабочий орган применяется для прибоа уточной нити к опушке ткани на ткацких машинах типа ТММ.

- а)иглы
- б)крючки
- с))пластины

д)ушкавины

е)зубчатый колесо

39.Какой механизм применяется для регулирования плотности ткани по утку на ткацкой машине типа АТ.

а)зубчатый

б)) хроповые

с)кулачковые

д)кулачковы – рычажные

е) рычажные.

40.Какой механизм применяется для регулирования натяжение основных нитей на ткацких машинах типа СТБ.

а) тормоз

б) дифференциальный тормоз

с) регулятор фирмы Хант

д)) типа зултсер

е) типа ропер

41. Какой механизм контролирует обрывность основных нитей на ткацких машинах.

а)) ламельный

б) уточная вилочка

с) батанный

д) боевой

е) товарный регулятор.

42. В какой отрасли производства применяются каландры KB-110.

- а) прядильной
- б) ткацкой
- с) отделочной
- д) трикотажной
- е) швейной

43. . В какой отрасли производства применяются каландры KBM-110.

- а) прядильной
- б) ткацкой
- с) отделочной
- д) трикотажной
- е) швейной

44. В какой отрасли производства применяются каландры КО-3/110.

- а) прядильной
- б) ткацкой
- с) отделочной
- д) трикотажной
- е) швейной

45. В какой отрасли производства применяется игловарсовая машина BU-186.

- а)прядильной
- б)ткацкой
- с))отделочной
- д)трикотажной
- е)швейной

46. В какой отрасли производства применяются стригальные машины CD -110.

- а)прядильной
- б)ткацкой
- с))отделочной
- д)трикотажной
- е)швейной

47. В какой отрасли производства применяются машины МС- 5

- а)прядильной
- б)ткацкой
- с)отделочной
- д))трикотажной
- е)швейной

48. В какой отрасли производства применяются машины КЛ-4

- а)прядильной
- б)ткацкой

- с)отделочной
- д))трикотажной
- е)швейной

49. Как определяется класс трикотажных машин.

- а) по толщине крючка иглы
- б)по толщине платины
- с)) числом игл приходящегося на единицу длины
- д) диаметром цилиндра
- е) шириной фантауры.

50. Каким механизмом передается движение иглам в трикотажной машине ОВ-2.

- а) зубчатый
- б)цепной передачей
- с)клиноременной передачей
- д)) кулачковым механизмом
- е) рычажном механизмом.

51. Каким механизмом передается движение к прессам в трикотажной машине ОВ-2.

- а) зубчатый
- б)цепной передачей
- с)клиноременной передачей

- д)) кулачковым механизмом
- е) рычажном механизмом.

52. Каким механизмом передается движение ушкавинам в трикотажной машине ОВ-2.

- а) зубчатый
- б) цепной передачей
- с) клиноременной передачей
- д)) кулачковым механизмом
- е) рычажном механизмом.

53. Каким механизмом передается движение иглам в трикотажной машине ОВ-8.

- а) зубчатый
- б) цепной передачей
- с) клиноременной передачей
- д) кулачковым механизмом
- е)) рычажном механизмом.

54. Каким механизмом передается движение ушкавинам в трикотажной машине ОВ-8.

- а) зубчатый
- б) цепной передачей
- с) клиноременной передачей

- д)) кулачковым механизмом
- е) рычажном механизмом.

55. Каким механизмом передается движение прессам в трикотажной машине ОВ-8

- а) зубчатый
- б) цепной передачей
- с) клиноременной передачей
- д)) кулачковым механизмом
- е) рычажном механизмом.

56. Каким механизмом передается движение платинам в трикотажной машине ОВ-8

- а) зубчатый
- б) цепной передачей
- с) клиноременной передачей
- д)) кулачковым механизмом
- е) рычажном механизмом.

57. Какой механизм применяется для передачи движения к иглам в швейной машине 97 класса.

- а)) кривошипным шатуном
- б) зубчатым рычажном

- с) четырехзвенным
- д) кулачковым
- е) зубчатым

58. Как располагается челнок на швейной машины 1022 класса.

- а) вертикально
- б) горизонтально
- с) наклонный
- д) отсутствует челнок
- е) вертикально наклонный

59. Какой тип механизм нити притягивателя применяется в швейной машине 97 класса.

- а) кулачковый
- б) зубчатый
- с) рычажный
- д) зубчатый- рычажный
- е) клачково- рычажной

60. Какой тип механизм прижимания материала применяется на швейной машине 97- А класс.

- а) зубчатый
- б) кулачковый
- с) рычажный
- д) цепной

е)плоскоремennый передачи

61.В какой отрасли производства применяется каландры КО-3/ 186.

а) прядильной

б)) отделочной

с)ткацкой

д) швейной

е)трикотажной

62. Для ворсовании ткани выработанный из какого волокна применяется ворсовальная машина ВUA- 186.

а) шерстяной

б)шелковый

с)лень

д)искусственного волокна

е)) хлопкового волокна

63.Сколько фантуры имеет трикотажная машина МС-5.

а))один

б)два

с)три

д)четыре

е)пять

64. Сколько фантуры имеет трикотажная машина КЛ-4.

а) один

б) два

с) три

д) четыре

е) пять

65. Что является конечным продуктом чесальной машины ЧМД- 4.

а) ровница

б) крюченная нить

с) холост

д) лента

е) пряжа

66. Сколько составляет производительность двухбарабанный чесальной машины ЧМД-4.

а) 10 кг/час

б) 20 кг/час

с) 30 кг/час

д) 40 кг/час

е) 50 кг/час.

67. В каких пределах изменяется производительность чесальной машины ЧМ-50.

а) 10-20 кг/час

б) 15-25 кг/час

с) 20-30 кг/час

д) 30-50 кг/час

е) 20-40 кг/час

68. В каких пределах изменяется производительность чесальной машины ЧМ-14.

а) 10-30 кг/час

б) 15-25 кг/час

с) 20-30 кг/час

д) 30-50 кг/час

е) 20-40 кг/час

69. Какой формулой рассчитывается общая вытяжка на четырехцилиндровом вытяжном приборе установленной на ленточных машинах.

а) $E = \frac{V_1}{V_2}$

б) $E = \frac{V_1}{V_3}$

с) $E = \frac{V_2}{V_3}$

д) $E = \frac{V_3}{V_2}$

е)) $E = \frac{V_1}{V_4}$

70. Что является конечным продуктом ленточной машины L- 35.

- а) ровница
- б) крюченая нить
- с) холост
- д)) лента
- е) пряжа

71. В каких пределах изменяется производительность ленточных имеющих четырехцилиндровых вытяжных приборах.

- а) 2-3 кг/час
- б) 3-4 кг/час
- с) 4-5 кг/час
- д)) 5-6 кг/час
- е) 6-8 кг/час

72. В какой отрасли производства применяется ленточная машина ЛНС- 51.

- а) обувной
- б) швейной
- с) ткацкой
- д) отделочной
- е)) прядильной

73. Что является конечным продуктом ленточной машины ЛНС-51.

а) крюченая нить

б) холост

с) пряжа

д) ровница

е) лент

74. Какие технологические процессы выполняют лентосоединительные машины.

а) вытягивает ленты

б) дает крутку ленту

с) вытягивает и соединяет

д) вытягивает и расчесывает

е) соединяет и дает крутку

75. Какие технологические процессы выполняет автоматический питатель АПК- 250-3

а) разрыхление волокна из кип и смешивание

б) трепание

с) чесание

д) для получения ленты

е) для производства ровницы

76. Какие технологические процессы выполняет чиститель разрыхлитель ЧР.

а) чесание

б) получение пряжи

с)) интенсивные очищение от примеси и соров.

д)трепание

е)производства ровницы

77. Какие технологические процессы выполняет горизонтальный разрыхлитель ГР- 7.

а)чесание

б))для интенсивного рыхление

с) для получения ленты

д) для получения ровницы

е)для получения холоста

78. Какие технологические процессы выполняет непрерывный сместитель СН-1.

а)чесание

б))для интенсивного рыхление

с) для получения ленты

д))смешивание разрыхленного хлопка путем образования многослойной пастели с горизонтальном расположением слоев

е)соединение ленты

79. Какие технологические процессы выполняет пневматический распределитель волокна РВП.

- а) разрыхление
- б) трепание
- с) чесание
- д))равномерное распределение хлопка между двумя трепальными машинами
- е) навивает холост

80. Какие технологические процессы выполняет однопросесные трепальные машины.

- а)) разрыхление и очищение
- б) производит соединение ленты
- с) чесание
- д)равномерное распределение хлопка между двумя трепальными машинами
- е) навивает холост

81. Чем питается лентосоединительная машина ЛС-235-3

- а)холостом
- б)ровницей
- с)пряжей
- д))лентой
- е) крюченый нитью

82. Чем питается ленточная машина ЛВ.

- а))холостом
- б)ровницей
- с)пряжей
- д)лентой
- е) крюченный нитью

83. Что является конечном продуктом ленточной машины ЛВ.

- а)холост
- б)ровница
- с)пряжа
- д))лента
- е) крюченный нить

84.Сколько цилиндров имеет вытяжной прибор установленной на ленточной машине ЛВ.

- а)два
- б)три
- с)четыре
- д))пять
- е) шесть

85. Сколько цилиндров имеет вытяжной прибор установленной на ровничной машине РТ- 132-2.

- а)два
- б))три

с)четыре

д)пять

е) шесть

86. Сколько цилиндров имеет вытяжной прибор установленной на ровничной машине Р-192-У.

а)два

б))три

с)четыре

д)пять

е) шесть

87. Сколько цилиндров имеет вытяжной прибор системы Шоу фирмы Сако Лоуелл.

а)два

б))три

с)четыре

д)пять

е) шесть

88. В какой отрасли производства применяется ровничная машина Р-260-3

а))прядильной

б)ткацкой

с)трикотажной

д)отделочной

е) швейной

89. В какой отрасли производства применяется ровничная машина РТ- 132- 2.

а))прядильной

б)ткацкой

с)трикотажной

д)отделочной

е) швейной

90. В какой отрасли производства применяется ровничная машина Р-192 - U

а))прядильной

б)ткацкой

с)трикотажной

д)отделочной

е) швейной

91.Как осуществляется нагужении валику вытяжного прибора установленный на ровничный машине Р- 192-U.

а) рычажный

б) отдельными грузами

с)) пружинной

д) магнитом

е) электромагнитом

92. Сколько ремней имеет вытяжной прибор установленной на ровничной машине Р -192 –U

а)нет ремня

б)один

с)) два

д)три

е) четыре

93. Сколько ремней имеет вытяжной прибор системы Шоу фирмы Соко Лоиелл

а)нет ремня

б))один

с) два

д)три

е) четыре

94.В какой отрасли производства применяется трикотажная машина ОВ-8.

а) прядильной

б)ткацкой

с)отделочной

д))трикотажной

е)швейной

95. В какой отрасли производства применяется трикотажная машина МСП-10.

а) прядильной

б)ткацкой

- с)отделочной
- д))трикотажной
- е)швейной

96. В какой отрасли производства применяется каландры КО-4/110

- а) прядильной
- б)ткацкой
- с))отделочной
- д)трикотажной
- е)швейной

97. В какой отрасли производства применяется каландры КО-4/120

- а) прядильной
- б)ткацкой
- с))отделочной
- д)трикотажной
- е)швейной

98. . В какой отрасли производства применяется ворсовальный агрегат ВUA-186

- а) прядильной
- б)ткацкой
- с))отделочной
- д)трикотажной
- е)швейной.

99. В какой отрасли производства применяется стригальная машина УСД.

- а) прядильной
- б)ткацкой
- с))отделочной
- д)трикотажной
- е)швейной

100. В какой отрасли производства стригательная машина СВ-230.

- а) прядильной
- б)ткацкой
- с))отделочной
- д)трикотажной
- е)швейной

1. На какой тип относится волокно имеющийся штапельную длину 38/39-39/40

- а)) первой
- в)второй
- с)третий
- д)четвертый
- е) пятый

2. 1. На какой тип относится волокно имеющийся штапельную длину 31/32 – 33/34

- а)второй
- в)третий
- с)четвертый
- д))пятый
- е)шестой

3. Какой шаг имеет зубья ЦМПЛ обтянутый на поверхности главного барабана

- а) $t=1,5$ мм
- в) $t=1,6$ мм
- с) $t=1,7$ мм
- д) $t=1,8$ мм
- е) $t=1,9$ мм

4. Какой шаг имеет зубья ЦМПЛ обтянутый на поверхности съемного барабана

- а) $t=1,4$ мм
- в) $t=1,5$ мм
- с) $t=1,6$ мм
- д) $t=1,8$ мм
- е) $t=1,7$ мм

5. Из какого материала изготовлено обочейка главного барабана.

- а) чугун
- в) сталь
- с) алюминий
- д) твердый сплав
- е) медь

6. Из какой марки чугуна изготавливается обочейка главного барабана.

- а) СЧ 18-36
- в) СЧ 18-38
- с) СЧ 18-36
- д) СЧ 20-33
- е) СЧ 18-42

7. Каким рабочим органом обтянута поверхность приемного барабана.

- а) пильчатой лентой
- в) ЦМПЛ
- с) ножом
- д) игольчатой лентой
- е) колоколами

8. Какой частотой вращается приемный барабан

- а) $n=900 \div 1650 \text{ мин}^{-1}$
- в) $n=800 \div 900 \text{ мин}^{-1}$
- с) $n=900 \div 1500 \text{ мин}^{-1}$
- д) $n=950 \div 1600 \text{ мин}^{-1}$

е) $n = 850 \div 1500 \text{ мин}^{-1}$

9. Чему равен наружный диаметр съемного барабана.

- а) $d = 662 \text{ мм}$
- б) $d = 660 \text{ мм}$
- в) $d = 650 \text{ мм}$
- г) $d = 600 \text{ мм}$
- е) $d = 655 \text{ мм}$

10. Как передается движение съемному барабану.

- а) ременной передачей
- б) планетарной передачей
- в) цепной передачей
- г) клиноременной передачей
- е) червячной передачей

11. Какой формулой определяется приведенный статический момент с учетом потери к валу электродвигателей.

- а) $M_c = M'_c / (i_0 \eta)$
- б) $M_c = M'_c / i_0$
- в) $M_c = M_i / \eta$
- г) $M_c = M'_c \cdot i / \eta$
- е) $M_c = M'_c \cdot \eta / i$

12. Какая формула правильно для определения приведенного момента инерции на валу электродвигателей чесальной машины.

- а) $J_g = J_{el} + \sum_{i=1}^u J_i \cdot i^2$
- б) $J_g = J_{el} - \sum_{i=1}^u J_i \cdot i^2$
- в) $J_g = J_{el} + \sum_{i=1}^u J_i \cdot i$
- г) $J_g = J_{el} + \sum_{i=1}^u J_i \cdot i^3$
- е) $J_g = \sum_{i=1}^u J_i \cdot i^2$

13. Как передается движения наматывающему барабану на мотальной машине М-150.

- а) ременной передачей
- в) планетарной передачей
- с) цепной передачей
- д) клиноременной передачей
- е) червячной передачей

14. Какой функции выполняет основной регулятор на ткацкой машине.

- а) дает натяжения основным нитям и отпускает их
- в) дает натяжения только основным нитям
- с) отпускает основных нитей
- д) вытягивает ткани из рабочей зоны
- е) навивает ткань на скале

15. Какой функции выполняет основной регулятор на ткацкой машине.

- а) образует зев основы
- в) передает движения основным нитям
- с) направляет уточные нити
- д) останавливает машины при обрыве основных нитей
- е) останавливает машины при обрыве уточных нитей

16. Какой функции выполняет батанный механизм ткацкой машины.

- а) дает движения челноку
- в) прибавляет уточную нить к опушке ткани
- с) дает движения основным нитям
- д) образует зев основы
- е) вытягивает ткань из рабочей зоны.

17. Как передается движения на каретку I типа установленной на ткацкой машине.

- а) плоским рычажным механизмом
- в) пространственным рычажным механизмом
- с) кулачковым механизмом
- д) зубчатым механизмом
- е) зубчатый кулачковый механизм.

18. Как передается движения на каретку II типа установленной на ткацкой машине.

- а) плоским рычажным механизмом
- в) пространственным рычажным механизмом
- с) кулачковым механизмом

- д)) конический зубчатый передачей
- е) ременной передачей

19. Каким механизмом передается движения микродельноку на ткацких машинах типа СТБ.

- а)механизмом среднего боя
- в) механизмом верхнего боя
- с) механизмом нижнего боя
- д)) крученной торсионной валом
- е) силой упругости пружина.

20. Каким механизмом передается движения микродельноку на ткацких машинах типа СТБ.

- а))кулачковым механизмом
- в)зубчатым механизмом
- с) рычажным механизмом
- д) цепной передачей
- е) червячным механизмом

24.Сколько составляет скорость микродельнока на ткацких машинах типа СТБ.

- а) $v = 15 \text{ м/с}$
- в) $v = 20 \text{ м/с}$
- с)) $v = 25 \text{ м/с}$
- д) $v = 30 \text{ м/с}$
- е) $v = 12 \text{ м/с}$

25.Какой скоростью прокладывается уточная нить через зев основы на пневматических ткацких машинах.

- а) $v = 10 \div 15 \text{ м/с}$
- в) $v = 15 \div 20 \text{ м/с}$
- с) $v = 20 \div 25 \text{ м/с}$
- д)) $v = 20 \div 30 \text{ м/с}$
- е) $v = 25 \div 30 \text{ м/с}$

26. Как передается движения челноком на ткацкой многозевной машине типа ТММ.

- а)) совершающий вращающие движение

- в) пластинами совершающий поступательные движение
- с) без конечном ремнем
- д) собственном весом
- е) электромагнитом

27. Чем прибиваются уточная нить к опушке ткани на многозевной ткацкой машине типа ТММ

- а))прибойными пластинами
- в) челноком
- с) качающими пластинами
- д) иглами
- е) секций бердо

28. Какой частотой вращается главный вал ткацкой машины СТБ-2-175.

- а) $n = 240 \text{ мин}^{-1}$
- в) $n = 220 \text{ мин}^{-1}$
- с) $n = 180 \text{ мин}^{-1}$
- д)) $n = 260 \text{ мин}^{-1}$
- е) $n = 200 \text{ мин}^{-1}$

29. От какого параметра зависит полное перемещение берда .

- а) от натяжения основных нитей.
- в) от натяжения уточных нитей
- с)) поперечного сечения нити-прокладчика
- д) скорости нити-прокладчика
- е) ассортимента ткани

30. Как называется рабочий орган закрепленный на батанный механизм

- а) галев
- в) ремиз
- с)) бердо
- д) гребенка
- е) челнок

31. Согласно цикловой диаграмме батан ткацкой машины АТПР сколько должен стоять на заднем положении.

- а) $\varphi = 50^0$
- в) $\varphi = 100^0$
- с) $\varphi = 150^0$
- д)) $\varphi = 240^0$
- е) $\varphi = 200^0$

32. Сколько зубьев имеет прибойная пластина установленной на ТФМ ткацкой машины ТММ.

- а) два
- в) три
- с) четыре
- в) пять
- е) шесть

33. От какого параметра зависит номер подвижного берда ткацкой машины ТММ.

- а) толщина утка
- в) плотности ткани по утку
- с) толщина основы
- д) плотности ткани по основе
- е) переплетения ткани

34. Какие механизмы относятся к устройству вытягивающей ткань из рабочей зоны.

- а) валял
- в) валял и товарный регулятор
- с) товарный регулятор и навивающее устройство
- д) валял, товарный регулятор и навивающее устройство
- е) валял и навивающее устройство

35. Какую функцию выполняет шуп установленный на дифференциальном тормозе ткацкой машины типа АТ

- а) дает натяжение основным нитям
- в) вращает навоя
- с) контролирует диаметр намотки основы на навое
- д) регулирует движение скале
- е) контролирует обрыв

38. Сколько составляет максимальная стандартная рабочая ширина отделочных машин.

- а) $\ell = 1100mm$
- в) $\ell = 1300mm$
- с) $\ell = 1860mm$
- д) $\ell = 2200mm$
- е) $\ell = 2400mm$

39. Какие технологические процессы выполняются по ведению каландра

- а) стирка ткани
- в) сжатия ткани
- с) крашение ткани
- д) для стирания и сжатия

е) расширение ткани

40. Что является основными рабочими органами водяных каландрах.

- а) металлические валы
- в) сборные валы
- с)) металлические и сборные валы
- д) ванны
- е) укладчик

41. Что является основными рабочими органами отделочных каландрах

- а) сборные валы
- в) металлические валы
- с) ванны
- д)) металлические и сборные валы
- е) укладчик

42. Что является основным рабочим органом ворсовальной машины ВИ-186.

- а) только ворсующие валики
- в) только противоворсовальные валики
- с)) ворсовальные и противоворсовальные валики
- д) укладчик
- е) гладильные щетки

43. По технологическим показателям на сколько группы разделяются трикотажные машины.

- а) две
- в) четыре
- с) пять
- д)) три
- е) шесть

44. Как передается движения из фрикционного привода на главный вал швейной машины 97-А.

- а) зубчатом колесом
- в) червячной передачей
- с)) клиноременной передачей
- д) плоским ремнем
- е) цепным передачей

45. Сколько составляет передаточное отношение между главным валом и челночными валами на швейной машине 1022 класс.

- a) $i = 1$
- в) $i = 2$
- с) $i = 0,5$
- д) $i = 3$
- е) $i = 3,5$

46. Сколько составляет передаточное отношение между главными и челночными валами на швейной машине 97-А класс

- a) $i = 3,5$
- в) $i = 3$
- с) $i = 2$
- д) $i = 1$
- е) $i = 0,5$

47. Какой тип нитипритягиватель используется на швейной машине 1022 класс .

- a) кривошипной шатунной
- в) четырехзвенный
- с) четырехзвенный
- д) кулачковый
- е) кулисный

48. Какой тип нитипритягиватель используется на швейной машине 97-А класс .

- a) кривошипный шатунный
- в) четырехзвенный
- с) кулисный
- д) зубчатый
- е) кулачковый

49. Какой тип механизм применяется для перемещения материала на 657 класс швейной машине.

- a) кривошипной шатунный
- в) четырехзвенный
- с) зубчатый
- д) дифференциальный механизм

е) кулачковый механизм.

50. На сколько тип разделяется все бытовые стиральные машины.

- а) две
- в) три
- с)) четыре
- д) пять
- е) шесть

51. Что определяет конструктивные размеры бака стиральных машин.

- а) длина изделия
- в) ширина изделия
- с) количество изделия
- д)) весь изделия
- е) материал изделия

52. С какой целью используется самовеса питательном узле валочной чесальной машины.

- а) для обеспечения автоматической работы
- в) для обеспечения равномерными слоя по всей ширине на питательной решетке.
- с) для обеспечения равномерности слоя по всей длине на питательный решетке
- д)) для обеспечения равномерного питания машин по времени
- е) для обеспечения постоянной толщины волокнистого слоя.

53. Из скольких периодов состоит цикл самовеса .

- а) два
- в) три
- с)) четыре
- д) пять
- е) шесть

54. Из какого материала изготовлено съемная лента съемного механизма.

- а) ст.45
- в)ст.30
- с))у 8
- д) ст .35
- е) ст.25

55. В каких пределах изменяется ход съемного гребня установленной на шляпочной чесальной машине.

- а) $S = 20 \div 30 \text{ мм}$

- b) $S = 20 \div 25 \text{ мм}$
- c)) $S = 26 \div 36 \text{ мм}$
- d) $S = 28 \div 38 \text{ мм}$
- e) $S = 26 \div 30 \text{ мм}$

56. Какой формулой определяется момент инерционных сил гребня.

- a) $M_{\text{и}} = J \omega^2$
- b)) $M_{\text{и}} = J \varepsilon$
- c) $M_{\text{и}} = J \varepsilon^2$
- d) $M_{\text{и}} = J^2 \omega^2$
- e) $M_{\text{и}} = J^2 \varepsilon^2$

57. В каком соотношении изменяется радиус обочейки к его толщине.

- a) $\frac{r}{n} = 10 \div 15$
- b) $\frac{r}{n} = 15 \div 18$
- c) $\frac{r}{n} = 10 \div 18$
- d)) $\frac{r}{n} = 15 \div 20$
- e) $\frac{r}{n} = 16 \div 20$

58. Какой формулой определяется один период верхней тарелки лентоукладчика.

- a)) $t = 2\pi / \omega$
- b) $t = \pi / \omega$
- c) $t = \pi^2 / \omega$
- d) $t = \pi / \omega^2$
- e) $t = 2\pi / \omega^2$

59. Какие волокна обрабатываются на вытяжных приборах называется контролируемых в зависимости от длины волокна ℓ и расстояния между центрами вытяжных цилиндров L .

- a) $\ell = 0,5L$

- b) $\ell \succ L$
- с) $\ell \prec L$
- d)) $\ell = L$
- e) $\ell = 0,25L$

60 . Какие волокна обрабатываются на вытяжных приборах называется неконтролируемых в зависимости от длины волокна ℓ и расстояния между центрами вытяжных цилиндров L .

- a) $\ell \succ L$
- b) $\ell = L$
- с)) $\ell \prec L$
- d) $\ell \succ 0,5L$
- e) $\ell \succ 0,25L$

61. В каких машинах применяются рагулки

- a) крутильных
- в) предельных
- с) ткацких
- д)) ровничных
- e) ленточных

62. Какой формулой определяется скорость верхней каретки ровничных машин.

- a)) $v = v_1 h_o / \sqrt{\pi^2 d^2 + h_o^2}$
- b) $v = v_1^2 h_o / \sqrt{\pi^2 d^2 + h_o^2}$
- с) $v = v_1 h_o^2 / \sqrt{\pi^2 d^2 + h_o^2}$
- d) $v = v_1 h_o / \sqrt{\pi d^2 + h_o^2}$
- e) $v = v_1 h_o / \sqrt{\pi d + h_o^2}$

63. В каких пределах применяется минимальный радиус кулачка на мотальном механизме в зависимости от диаметра вала d .

- a) $r_{мин} = d / 2 \text{ мм}$
- b) $r_{мин} = d / 2 + (5 \div 8) \text{ мм}$
- с)) $r_{мин} = d / 2 + (10 \div 15) \text{ мм}$
- d) $r_{мин} = d + (10 \div 15) \text{ мм}$
- e) $r_{мин} = d + (5 \div 8) \text{ мм}$

64. Какой формулой определяется натяжения ровницы после гребного натяжного устройства установленных на мотальных машинах если начальной ровницы будет k_0

a) $k = k_o \cdot \ell^{f\alpha}$

b) $k = k_o \cdot \ell^{\sum_{i=1}^n f\alpha_i}$

c) $k = k_o \ell^{f \sum_{i=1}^n \alpha_i}$

d) $k = k_o / \ell^{f\alpha}$

e) $k = \ell^{f\alpha} / k_o$

65. Что является характерной особенностью кинематической схемой передачи движения на шлихтовальной машине ШБ- 140.

a) Оба электродвигателя одновременно включаются на работу

в) электродвигатели и разное время включаются на работу

с) при включение быстроходного электродвигателя по работу, малоходный электродвигателя отключается от работы.

д) оба электродвигателя одновременно выключаются от работ

е) электродвигатели останавливаются по очереди.

66. Если принят высоты зева на первом и втором ремизке соответственно равным на h_1 и h_2 и длина расстояния от ремиз до опушке ткани равным ℓ_1 и ℓ_2 то для получения частота зева соотношение между ними по какой формуле определяется.

a) $h_1 \cdot h_2 = \ell_1 \ell_2$

b) $h_1 : h_2 = \ell_1 : \ell_2$

c) $h_1 : h_2 = \ell_1 : \ell_2$

d) $h_1 : h_2 = \ell_1 \ell_2$

e) $h_1 + h_2 = \ell_1 + \ell_2$

67 . В кулачковым зевобразовательном механизме зависимых движений ход первого ремиза будет равно b_1 , то какая формула правильно для определения его закон движения.

a) $S_1 = b_1(1 - \cos \alpha)$

b) $S_1 = b_1(1 + \cos \alpha)$

c) $S_1 = b_1/2(1 + \cos \alpha)$

d) $S_1 = b_1/2(1 - \cos \alpha)$

е) $S_1 = b_1/2 (1 - \cos 2\alpha)$

68. Какой формулой определяется деформация борцовки кулачкового зевовообразовательного механизма силы на его середины действует сила Q.

а) $f_1 = \frac{Q\ell^2}{48EJ}$

б) $f_1 = \frac{Q\ell^3}{8EJ}$

с) $f_1 = \frac{Q\ell^3}{10EJ}$

д) $f_1 = \frac{Q\ell^3}{48EJ}$

е) $f_1 = \frac{Q^2\ell}{48EJ}$

69. При каких углах поворота осуществляется разгон челнока на среднем боевом механизме.

а) $\varphi = 10^\circ$

б) $\varphi = 15^\circ$

с) $\varphi = 18^\circ$

д) $\varphi = 20^\circ$

е) $\varphi = 25^\circ$

70. Какой формулой определяется контактное напряжение на поверхности кулачка батанного механизма ткацкой машине СТБ.

а) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{qE_{ger}}{v_{ger}}}$

б) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}}{qv_{ger}}}$

с) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger} v_{ger}}{q}}$

д) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_m \cdot q}{E_{ger}}}$

$$\text{е) } \sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_{ger}}{E_{ger} \cdot q}}$$

71 . Какой формулой определяется перемещение точки С лопасти четырехзвенного аксиального батанного механизма.

$$\text{а) } X_c = r(1 - \cos \alpha) - \frac{r^2}{2\ell} \sin \alpha$$

$$\text{в)) } X_c = r(1 - \cos \alpha) + \frac{r^2}{2\ell} \sin \alpha$$

$$\text{с) } X_c = r(1 + \cos \alpha) - \frac{r^2}{2\ell} \sin \alpha$$

$$\text{д) } X_c = r(1 + \cos \alpha) - \frac{r^2}{2\ell} \sin \alpha$$

$$\text{е) } X_c = r(1 - \cos \alpha) - \frac{r^2}{\ell} \sin \alpha$$

72. Какой формулой определяется контактное напряжение на поверхности кулачка батанного механизма ткацкой машине АТПР.

$$\text{а)) } \sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{qE_{ger}}{v_{ger}}}$$

$$\text{в) } \sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}}{qv_{ger}}}$$

$$\text{с) } \sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger} v_{ger}}{q}}$$

$$\text{д) } \sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_m \cdot q}{E_{ger}}}$$

$$\text{е) } \sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_{ger}}{E_{ger} \cdot q}}$$

73. Какой формулой определяется контактное напряжение на поверхности кулачкового зевобразовательного механизма.

- а)) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{qE_{ger}}{v_{ger}}}$
- в) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}}{qv_{ger}}}$
- с) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}v_{ger}}{q}}$
- д) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_m \cdot q}{E_{ger}}}$
- е) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_{ger}}{E_{ger} \cdot q}}$

74. Какой формулой определяется контактное напряжение на поверхности кулачкового механизма иглы трикотажной машины ОВ-2.

- а)) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{qE_{ger}}{v_{ger}}}$
- в) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}}{qv_{ger}}}$
- с) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}v_{ger}}{q}}$
- д) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_m \cdot q}{E_{ger}}}$
- е) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_{ger}}{E_{ger} \cdot q}}$

75 . Какой формулой определяется контактное напряжение на поверхности кулачкового механизма прессы трикотажной машины ОВ-2.

- а)) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{qE_{ger}}{v_{ger}}}$
- в) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}}{qv_{ger}}}$
- с) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}v_{ger}}{q}}$
- д) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_m \cdot q}{E_{ger}}}$
- е) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_{ger}}{E_{ger} \cdot q}}$

76. Как определяется движения на ремизоподъемной каретке I группы.

- а) зубчатый механизм
- в) кулачковый механизм
- с) плоско рычажный механизм
- д) пространственный рычажный механизм
- е) зубчато кулачковый механизм

77. Что является основным рабочим органом без ламельного предохранительного механизма.

- а) ремиз
- в) галев
- с) вертика батана
- д) брус батана
- е) направляющий стержень.

78. Если радиальные и касательные нормальные напряжение будет соответственно σ_r и σ_t то какая формула правильно выражает условия прочности диска.

- а) $\sigma_t + \sigma_r \leq [\sigma]_p$
- в) $\sigma_t + \sigma_r \geq [\sigma]_p$
- с) $\sigma_t \sigma_r \leq [\sigma]_p$
- д) $\sigma_t - \sigma_r \geq [\sigma]_p$
- е) $\sigma_t - \sigma_r \leq [\sigma]_p$

79.Какая формула написано правильно для определения центробежной инерционный силы массы m валику.

а)) $J = m_{\epsilon} \frac{D_{\epsilon}}{2} \omega_{\epsilon}^2$

в) $J = m_{\epsilon} D_{\epsilon} \omega_{\epsilon}^2$

с) $J = m_{\epsilon} D_{\epsilon} \omega_{\epsilon}$

д) $J = m_{\epsilon}^2 D_{\epsilon} \omega_{\epsilon}$

е) $J = m_{\epsilon}^2 \frac{D_{\epsilon}}{2} \omega_{\epsilon}^2$

80. Какой формулой определяется шаг иглы T на трикотажной машине если известны толщины крючка иглы d , толщина платины P и зазор между иглой и платиной x .

а) $T = d - P - 2x$

в) $T = d + P - 2x$

с)) $T = d + p + 2x$

д) $T = d - p + x$

е) $T = d + P + x$

81. Какая формула написано правильно для определения жесткости при растяжении винта , если известно длина ℓ , сила P и крутящий момент M .

а)) $EJ = \frac{P + \sqrt{p^2 + \pi M^2}}{2\pi^2} \ell^2$

в) $EJ = \frac{P - \sqrt{p^2 + \pi M^2}}{2\pi^2} \ell^2$

с) $EJ = \frac{P + \sqrt{p^2 - \pi M^2}}{2\pi^2} \ell^2$

д) $EJ = \frac{P + \sqrt{p^2 + \pi M^2}}{2\pi^2} \ell^2$

е) $EJ = \frac{P + \sqrt{p^2 + \pi M^2}}{2\pi^2} \ell$

82. Какая формула является правильным для определения коэффициент прочности детали n , если известны коэффициенты запаса n_{σ}, n_{τ} по нормальном и касательном напряжениям.

а)) $n = \frac{n_{\sigma} n_{\tau}}{\sqrt{n_{\sigma}^2 + n_{\tau}^2}}$

в) $n = \frac{n_{\sigma} n_{\tau}}{\sqrt{n_{\sigma}^2 - n_{\tau}^2}}$

$$\text{с) } n = \frac{n_{\sigma}^2 n_{\tau}}{\sqrt{n_{\sigma}^2 + n_{\tau}^2}}$$

$$\text{д) } n = \frac{n_{\sigma} n_{\tau}^2}{\sqrt{n_{\sigma}^2 + n_{\tau}^2}}$$

$$\text{е) } n = \frac{n_{\sigma} n_{\tau}}{\sqrt{n_{\sigma} + n_{\tau}}}$$

83. Какая операция является вспомогательным.

- а)) не изменяющий обрабатываемого изделия
- в) изменяющий длины изделия
- с) изменяющий ширины изделия
- д) изменяющий толщину изделия
- е) изменяющий структуру изделия

84. Что должен быть задан для проектирование машины.

- а) техническое предложение
- в) эскизный проект
- с) технический проект
- д)) техническое задание
- е) рабочие конструкторские документы.

85. Какая формула написано правильно для определения степени подвижности батанного механизма ткацкой машины типа АТ.

- а)) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- в) $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- с) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- д) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- е) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 + 2P_2 - P_1$

86. Какой формулой определяется степень подвижности механизма иглы трикотажной машины ОВ- 8.

- а)) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- в) $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- с) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- д) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- е) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 + 2P_2 - P_1$

87. Какой формулой определяется степень подвижности механизма пресс трикотажной машины ОВ- 8.

- А)) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- в) $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$

- с) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- д) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- е) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 + 2P_2 - P_1$

88. Какой формулой определяется степень подвижности механизма платины трикотажной машины ОВ- 8.

- А)) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- в) $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- с) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- д) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- е) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 + 2P_2 - P_1$

89. Какой формулой определяется степень подвижности механизма ушкавины трикотажной машины ОВ- 8.

- А)) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- в) $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- с) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- д) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- е) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 + 2P_2 - P_1$

90. Какой формулой определяется перемещение ползуна на кривошипной шатунного механизма сучильного рукава.

- а)) $S = r(1 - \cos \alpha) + \frac{1}{4} \lambda r(1 - \cos 2\alpha)$
- в) $S = r(1 + \cos \alpha) + \frac{1}{4} \lambda r(1 - \cos 2\alpha)$
- с) $S = r(1 - \cos \alpha) - \frac{1}{4} \lambda r(1 - \cos 2\alpha)$
- д) $S = r(1 - \cos \alpha) + \frac{1}{4} \lambda r(1 + \cos 2\alpha)$
- е) $S = r(1 - \cos \alpha) + \frac{1}{4} \lambda r(1 + \cos \alpha)$

91. Как передается движение от главного вала к II типа каретке РК-12.

- а) рычажным механизмом
- в) кулачковым механизмом
- с) планетарным механизмом
- д)) зубчатым механизмом
- е) механизмом с гибкой связью

92. Какой формулой определяется скорость точки С лопасти четырехзвенного дезаксиального механизма.

- а)) $V_C = V_B \left(\sin \alpha + \frac{R}{2L} \sin 2\alpha + \frac{\ell}{L} \cos \alpha \right)$
- в) $V_C = V_B \left(\sin \alpha - \frac{R}{2L} \sin 2\alpha + \frac{\ell}{L} \cos \alpha \right)$
- с) $V_C = V_B \left(\sin \alpha + \frac{R}{2L} \sin 2\alpha - \frac{\ell}{L} \cos \alpha \right)$
- д) $V_C = V_B \left(\sin \alpha - \frac{R}{2L} \sin 2\alpha - \frac{\ell}{L} \cos \alpha \right)$
- е) $V_C = V_B \left(\sin \alpha + \frac{R}{L} \sin 2\alpha + \frac{\ell}{L} \cos \alpha \right)$

93. Какой формулой определяется ускорение точки С лопасти четырехзвенного дезаксиального механизма.

- а)) $a_C = \frac{vB^2}{R} \left(\cos \alpha + \frac{R}{L} \cos 2\alpha - \frac{\ell}{L} \sin \alpha \right)$
- в) $a_C = \frac{vB^2}{R} \left(\cos \alpha - \frac{R}{L} \cos 2\alpha - \frac{\ell}{L} \sin \alpha \right)$
- с) $a_C = \frac{vB^2}{R} \left(\cos \alpha + \frac{R}{L} \cos 2\alpha + \frac{\ell}{L} \sin \alpha \right)$
- д) $a_C = \frac{vB^2}{R} \left(\cos \alpha - \frac{R}{L} \cos 2\alpha + \frac{\ell}{L} \sin \alpha \right)$
- е) $a_C = \frac{vB^2}{R} \left(\cos \alpha + \frac{R}{L} \cos 2\alpha - \frac{\ell}{L} \sin \alpha \right)$

94. Длина средней винтовой опоры ℓ вала ТФМ на сколько больше чем шага t винтовой линии на поверхности этого вала.

- а) $\ell > 1,1t$
- в) $\ell > 1,15t$

с)) $\ell > 0,12t$

д) $\ell > 0,2t$

е) $\ell > 0,3t$

95. Какой формулой определяется окружная сила на шкиве ворсовального валика на ворсовальной машине.

а)) $P_t = \frac{102N}{V_q}$

в) $P_t = \frac{100N}{V_q}$

с) $P_t = \frac{V_q}{102N}$

д) $P_t = \frac{V_q}{102N}$

е) $P_t = \frac{102N^2}{V_q}$

96. Как определяется число петлеобразующих систем чулочных автоматов, если известен диаметр цилиндра D_s и длина замка L_q .

а)) $q = \frac{\pi D_s}{2L_q}$

в) $q = \frac{D_s}{2\pi L_q}$

с) $q = \frac{\pi 2L}{D_s}$

д) $q = \frac{2L}{\pi D_s}$

е) $q = \frac{\pi^2 D_s}{2L_q}$

97. Как определяется ускорение точки в любой момент времени t , если касательное ускорение изменяется косинусоидальной закономерностью.

а)) $a = a_{\max} \cos \frac{\pi}{t_i} t$

в) $a = a_{\max} \cos \frac{\pi}{t} t_i$

с) $a = a_{\max} \cos \frac{t_i}{\pi t}$

$$\text{д) } a = a_{\max} \cos \frac{t}{\pi t_i}$$

$$\text{е) } a = a_{\max} \cos \frac{\pi}{t_i} t^2$$

98. Как определяется скорости точки в любой момент времени t , если касательное ускорение изменяется косинисодальном закономерностью.

$$\text{а)) } v = \frac{a_{\max} t_i}{\pi} \sin \frac{\pi}{t_i} t$$

$$\text{в) } v = \frac{a_{\max} t_i}{\pi} \sin \frac{\pi}{t} t_i$$

$$\text{с) } v = \frac{a_{\max} t_i}{\pi} \sin \frac{t}{\pi} t_i$$

$$\text{д) } v = \frac{a_{\max}}{\pi t_i} \sin \frac{\pi}{t_i} t$$

$$\text{е) } v = \frac{a_{\max} t}{\pi} \sin \frac{\pi}{t_i} t$$

99. Как определяется перемещения точки закрепленный иглы на аксиальной кривошипной шатунного механизма швейной машины.

$$\text{а)) } S = r(1 - \cos \varphi) + \frac{r^2}{2l} \sin^2 \varphi$$

$$\text{в) } S = r(1 + \cos \varphi) + \frac{r^2}{2l} \sin^2 \varphi$$

$$\text{с) } S = r(1 - \cos \varphi) - \frac{r^2}{2l} \sin^2 \varphi$$

$$\text{д) } S = r(1 - \cos \varphi) + \frac{r^2}{2l} \sin^2 \varphi$$

$$\text{е) } S = r(1 - \cos \varphi) + \frac{r^2}{2l} \sin^2 \varphi$$

100. Как определяется скорость точки закрепления иглы на аксиальном кривошипной шатунного механизма швейной машины.

- а)) $V = \omega r \left(\sin \varphi - \frac{r}{2\ell} \sin 2\varphi \right)$
- в) $V = \omega r \left(\sin \varphi + \frac{r}{2\ell} \sin 2\varphi \right)$
- с) $V = \omega r \left(\sin \varphi - \frac{2r}{\ell} \sin 2\varphi \right)$
- д) $V = \omega r \left(\sin \varphi - \frac{2\ell}{r} \sin 2\varphi \right)$
- е) $V = \omega r^2 \left(\sin \varphi - \frac{r}{2\ell} \sin 2\varphi \right)$

Тесты
по дисциплине «Общая технология отрасли»

101) На какие виды делятся текстильные волокна?

- а) на тяжелые и легкие
- б) на толстые и тонкие
- с)) на натуральные и химические
- д) на длинные
- е) на короткие

102) Какая длина волокон хлопкового среднего типа?

- а) от 3-13 мм
- б) от 10-12 мм
- с) от 46-60 мм
- д)) от 26-35 мм
- е) от 20-24 мм

103) Какая длина волокон тонковолокнистого сорта?

- а)) от 35-45 мм
- б) от 27-32 мм
- с) от 18-22 мм
- д) от 10-20 мм
- е) от 20-35 мм

104) В каких измерениях измеряется толщина волокна?

- а) в мм
- б) в метрах
- с) в сантиметрах

- д) в граммах
- е)) в тексах

105) Что такое текст?

- а) это длина волокна
- б) вес волокна
- с)) толщина волокна
- д) удельный вес
- е) удельный объем

106) В чем измеряется относительная прочность волокна?

- а) в метрах
- б) в сантиметр деленный на н
- с) в килограммах
- д)) в сн/текс
- е) в текс

107) В чем измеряется удлинение относительная нити, пряжи?

- а) в метрах
- б) в сантиметрах
- с)) в %
- д) в см²
- е) в н/см

108) Каким образом получают химические волокна?

- а) механическим способом
- б) физическим способом
- с) кружки хлопкового волокна
- д)) химическим способом
- е) из шерстяных волокон

109) Что такое натуральное волокно?

- а) ацетат
- б) нитрон
- с) капрон
- д)) хлопок, шелк, шерсть
- е) вискоза

110) Какая длина шелковой нити натурального происхождения?

- а) от 40-80 мм
- б)) 500-800 мм
- с) от 100-120 мм
- д) 120-200 мм
- е) от 300-400 мм

111) Для измерения линейной плотности $T_{\text{текст}}$ волокна можно принять формулу

а) $T = 1/l$ l - длина

б) $T = l \cdot Q$ Q - вес

с) $T = l/Q$

д) $T = Q/l$

е) $T = 1/Q$

112) В чем выражается относительная прочность L_b текстильных волокон?

а) $L_b = 1/T_b$ T_b - линейная плотность

б) $L_b = T_b \cdot P_b$ P_b - прочность волокна сН

с) $L_b = 1/P_b$

д) $L_b = P_b/T_b$

е) $L_b = 2T_b \cdot P_b$

113) В каких единицах измеряется прочность текстильных волокон?

а) в сН

б) в см

с) в кг

д) в тоннах

е) в

114) Что называется крутка пряжи?

а) сложение несколько волокон

б) уплотнение волокон

с) число кручений на 3

д) число кручений на 1 м

е) число кручений на 100

115) Сколько видов используют систем прядения

а) два

б) три

с) один

д) пять

е) четыре

116) Какой интервал средней линейной плотности пряжи можно вырабатывать при кардной системе прядения

а) от 100 до 12 текс

б) от 16 до 14 текс

с) от 240 до 140 текс

д) от 13 до 6 текс

е) от 10 до 40 текс

117) Какой интервал средней линейной плотности пряжи можно вырабатывать при гребенной системе

- а) от 40 до 10 текс
- б) от 4 до 2 текс
- с) от 100 до 80 текс
- д)) от 12 до 4 текс
- е) от 20 до 16 текс

118) Какие разновидности или сорта хлопка используются при гребенной системе

- а) I сорт V тип
- б) V и VI сорт IV тип
- с)) тонко волокнистое II и III типа
- д) IV сорт V тип
- е) все типы и сорта хлопка

119) Какие разновидности или сорта хлопка используются при кардной системе чесания?

- а) I тип I, II, III сорт
- б) II тип I сорт
- с) II тип V, VI сорт
- д)) IV, V, VI тип все сорта
- е) II тип I и IV сорт

120) После какой машины в технологическом процессе получается холст?

- а) после ровничной машины
- б) после аппарата
- с) после лентосоединительных машин
- д)) разрыхлительно-трепальных аппаратов
- е) после ленточных машин

121) После какого агрегата в системе получается лента?

- а)) кардочесальной машины
- б) кольцепрядильной машины
- с) ровничной машины
- д) гребнечесальной машины
- е) разрыхлительного аппарата

122) После какого агрегата системе получается ровница?

- а) ленточной машины
- б) кардочесальной машины
- с) кальцо- машины
- д)) ровничная машина
- е) разрыхлительной машины

123) В какой системе применяется шипально-смешивающая машина?

- а) гребенная система
- б) гребенная и аппаратная система
- с) кардная система
- д) меланжевая система
- е) аппаратная система

124) Какие технологические процессы происходят на трепальных машинах?

- а)) разрыхление и очистка волокна
- б) получение ленты
- с) параллелизация волокна
- д) получение пряжи
- е) получение ровницы

125) Какой процент достигает очистительная способность современных разрыхлительно-трепальных агрегатов?

- а) до 25%
- б) до 10%
- с) до 30%
- д)) до 75%
- е) до 5%

126) Какой процент сорных примесей и остается в хлопковом волокне поступающей на чесальные машины?

- а)) до 25%
- б) до 4%
- с) до 40%
- д) до 70%
- е) до 85%

127) Для какой цели назначены наклонные очистители ОН-6-3, ОН-6-4, ВР-1?

- а) для прессования волокон
- б) для транспортирования волокон
- с)) для разрыхления и очистки волокон
- д) для только разрыхления
- е) для подачи к чесанию

128) Число оборотов игольчатого трепала в механизмах трепальной машины колеблется?

- а) от 10 до 100
- б) от 200 до 250
- с) от 40 до 200
- д) от 400 до 600

е)) от 700 до 920

129) В какой последовательности осуществляется технологический процесс в чесальной машине?

- а) слоя волокон, разрыхление комочков волокон, удаление сорных примесей
- б) удаление сорных примесей и формирование ленты и укладки ее в таз
- с)) разделение , удаление сорных примесей, слоя и формирование ленты и укладки ее таз
- д) формирование ленты, удаление сорных примесей, слоя и очистка от сорных примесей
- е) очистка от сорных примесей, укладка ленты в таз, слоя волокна

130) Какую нагрузку испытывает питающий цилиндр чесальных агрегатов?

- а) до 10 Н
- б) до 750 Н
- с) до 2000 Н
- д) до 5 Н
- е)) до 4000 Н

131) Для получения высокого качества чесальной ленты, какие качественные показатели контролируются в лаборатории фабрики?

- а) линейную плотность волокон и вес ленты
- б)) линейную плотность и неравноту ленты
- с) цвет и длину волокон в ленте
- д) только состав угаров в ленте
- е) только неравноту и толщину ленты

132) Какую технологическую функцию выполняют вытяжные приборы на ленточных машинах?

- а) для уменьшения толщины ленты
- б) для только параллелизации волокон
- с)) для рапрямления и параллелизации волокон
- д) для перемещения и сложения волокон
- е) для по толщине ленты

133) Напишите правильную формулу определяющую толщину ленты по количеству машинах с учетом неравноты складываемых продуктов?

- а)) $C = C_0 / \sqrt{m}$
- б) $C = m / \sqrt{C_0}$
- с) $C = C_0 \cdot m$
- д) $C = C_0^m$
- е) $C = m / C_0$

134) Какие процессы осуществляются на ровничной машине?

- а) скручивание вытянутой ленты
- б) только вытягивание и наматывание на катушки
- с) только и наматывание на катушки
- д) укрепление мычки и наматывание на катушки
- е)) вытягивание, скручивание и наматывание ровницу на катушки

135) В чем заключается сущность процесса прядения?

- а)) упрочнение вытянутой ленты
- б) только полуфабриката
- с) наматывание ленты на патрон или шпулю
- д) только кручение ленты-мычки и наматывание на шпулю
- е) вытягивание и параллелизация волокон

136) В каких условиях переходит холст с приемного барабана на главный барабан чесальной машины?

- а) при больших скоростях обоих барабан
- б) барабаны вращаются друг-другу в обратном направлении
- с) холст увеличивается между двумя барабанами
- д)) окружная скорость главного барабана была выше чем приемная на 15-20%
- е) окружная скорость обоих барабанов была одинаковым

137) Чему равняется вытяжка на ленточных машинах?

- а) скорости вытяжных роликов
- б)) числа сложения ленты
- с) от толщины ленты
- д) от разности скорости вытяжных роликов
- е) скорости вытяжных цилиндров

138) Если известны: линейная плотность (T) и коэффициент кружка (α_T), то по какой формуле можно определить кружку продукта?

- а)) $K = 100\alpha / \sqrt{T}$
- б) $K = \alpha_T / T$
- с) $K = 100 - T / \alpha_T$
- д) $K = 100 \cdot \sqrt{T} / \alpha_T$
- е) $K = \sqrt{T} / \alpha_T$

139) Какой полуфабрикат поступает на прядельную машину?

- а) холст
- б) только лента
- с) только ровница
- д)) лента и ровница
- е) вытяжная лента

140) На сколько вид разделяют прядильные машины?

- а) на кольцевые
- б) на безвратенные
- с) механические и пневматические
- д) на кольцевые безвратенные
- е) только электромеханические

141) В сколько раз скорость выпуска пряжи на машинах БД выше, чем при кольцевом прядении?

- а) в 10 раз
- б) в 5-6 раз
- с) в 2-3 раза
- д) в 10-15 раз
- е) в 8-10 раз

142) Каким образом расположены нити основы и утки в тканях ткацкого переплетения?

- а) горизонтально
- б) параллельно
- с) вертикально
- д) перпендикулярно
- е) под углом

143) Какую технологическую операцию выполняют при подготовке уточной нити для ткачества

- а) перематывание и увлажнение
- б) шлихтование или перегонка
- с) проборка или привязывание
- д) снование
- е) перематывание и снование

144) Какая технологическая операция выполняется при подготовке основных нитей, поступающих из прядильного производства?

- а) шлихтование, снование, проборка
- б) проборка, шлихтование, перематывание
- с) снование и шлихтование
- д) шлихтование, снование, перематка
- е) перематка, снование, шлихтование и проборка

145) С какой целью перематываются основные нити при подготовке для ткачеству?

- а) для очистки от
- б) для очистки от сори
- с) для удаления шлихта
- д) для получения нити большой длины на новой

е) для удаления порока пряжи

146) С какой целью подвергается увлажнению и эмульгированию уточная пряжа?

- а)) уменьшения обрывности
- б) повышения относительной деформации пряжи
- с) увеличения поперечного давления
- д) уменьшения пороков нити
- е) для получения поковки малого веса

147) От чего зависит длина намотки нити на бобине?

- а)) от массы и ее линейной плотности
- б) от скорости намотки
- с) от вида намотки
- д) только формы намотки
- е) от ее размеров

148) Какие формы намотки существуют при намотке нити на бобину?

- а) только параллельная
- б) только крестовая
- с)) параллельная и крестовая
- д) рядовая намотка
- е) одиночная намотка

149) На каких машинах осуществляется перемотка крученной хлопчатобумажной пряжи с початков в конические бобины?

- а) на ровничных машинах
- б) на шлихтовальных машинах
- с)) на мотальных машинах
- д) на крутильных машинах
- е) на прядильных машинах

150) Во сколько раз работница тратит время ликвидации обрыва нити на мотальных автоматах по сравнению мотальными машинами?

- а) в 6-10 раз
- б)) в 2-2,5 раз
- с) в 10-15 раз
- д) в 20-30 раз
- е) в 6-7 раз

151) Сколько способов снования применяется в производственных условиях?

- а) один
- б) шесть
- с) два
- д) четыре

е)) три

152) Какую цель процесс снования основных нитей?

- а) получить несколько паковок
- б) увеличить длину нити
- с)) получить одну паковку с определением количества нитей
- д) получить удобную паковку
- е) увеличить жесткость нити

153) Какому технологическому процессу относятся способы – партионное, ленточное и секционное?

- а)) к снованию
- б) к прядению
- с) к мотальному процессу
- д) к шлихтованию
- е) к отделочной работе

154) Какую функцию выполняют шлихтовальные машины?

- а) для получения одиночных нитей
- б) для параллельной намотки
- с) для повышения жесткости нити
- д) для крестовой намотки
- е)) для нанесения шлихту на нить

155) В каком производстве используется машина марки ПК-100?

- а)) в прядильном
- б) в ткацком
- с) в чесальном
- д) в отделочном
- е) в подготовительном

156) В каком технологическом процессе используют машины ЧММ-450-МЗ, ЧММ-450-4, ЧММ-14 и т.д.?

- а) в прядение пряжи
- б) для кручения пряжи
- с) для получения высокой жесткости нити
- д) для получения ровницы
- е)) для прочесывания волокон

157) Чем покрыт главный барабан шляпочной чесальной машины?

- а) колколами
- б)) цельнометаллическим
- с) игольчатой лентой
- д) ножами
- е) пильчатой лентой

158) В каком технологическом процессе используются машины БД-200-М69?

- а)) в пневмомеханическом прядении
- б) в кольцепрядильном прядении
- с) в ткачестве
- д) в отделочном процессе
- е) в подготовительном процессе

159) Чем отличается хлопчатобумажные ткани и пряжи изготовленные на меланжевом производстве?

- а) использованием длинных волокон
- б) использованием коротких волокон
- с) круженной пряжей
- д) фасонными нитями
- е)) волокна различных цветов

160) В какой технологической операции используют машины типа СП-140, СПМ-180, СЛ-250-Ш?

- а)) для снования
- б) для кручения
- с) для шлихтования
- д) для трощения
- е) для ткачества

161) Для чего применяют стационарные и передвижные машины УП-125-2М, УП-175-2М, УП-200-2М, УП-250-2М?

- а)) для привязания новых основ к старым
- б) для шлихтования основных нитей
- с) для кручения основных нитей
- д) для получения тканей
- е) для отбеливания нитей

162) С какой целью применяют машины типа УА-300-4, УА-300-3М, УА-300-6Б?

- а)) для ликвидации обрыва на станке
- б) для кручения уточных нитей
- с) для шлихтования основных нитей
- д) для перемотки уточных нитей
- е) для окраски уточных нитей

163) В каком производстве используются станки типа АТ-100, АТ-100-5М, АТ-100-2Ш?

- а) в прядильном
- б) в подготовительном

- с)) в ткацком
- д) в отделочном
- е) в очистительном

164) В каком производстве используются станки типа СТБ-180, СТБ-250, СТБ-330?

- а) в прядильном
- б)) в ткацком
- с) в отделочном
- д) в крутильном
- е) трикотажном

165) Назовите марку станка, где уточная нить прокладывается струей сжатого воздуха?

- а)) П-105
- б) АТПР
- с) СТБ
- д) АТ
- е) АТ-100-Ш

166) Назовите марку станка, где прокладывание уточной нити в зев осуществляется рапирами?

- а) П-105
- б)) АТПР-120
- с) СТБ-2-330
- д) АТ-100
- е) АТ-100-Ш

167) Назовите механизм станка, который наматывает готовую ткань?

- а) основонаблюдатель
- б) батожный механизм
- с)) товарный механизм
- д) основной регулятор
- е) боевой механизм

168) Назовите механизм станка, который регулирует натяжение основных нитей?

- а)) основной регулятор
- б) ремизоподъемный механизм
- с) товарный механизм
- д) батожный механизм
- е) боевой механизм

169) Какую функцию выполняет батанный механизм станка?

- а) регулирует натяжение
- б)) прибивает уточной нити к опушке ткани
- с) контролирует обрывность уточной нити
- д) контролирует обрывность основных нитей
- е) наматывает готовую ткань на вал

170) Как расположены в ткацком переплетении основные и уточные нити?

- а)) друг-другу перпендикулярны
- б) друг-другу параллельны
- с) расположены под углом
- д) меняют направление
- е) расположены в двух плоскостях

171) В каком отделе суровая ткань взвешивают, разбраковывают, промеряют, чистят, маркируют и упаковывают?

- а) в гребнечесальном цехе
- б) в прядильном цехе
- с) в меланжевом производстве
- д) в чесальном цехе
- е)) в учетно-контрольном отделе

172) Какие отделы включают красильно-отделочное производство?

- а)) крашение, печатания и заключительная отделка
- б) ткацкое и учетно-контрольное
- с) гребнечесальный и печатное отделение
- д) шлихтовальный, очистительный
- е) чесальные и лентосоединительные

173) Для какой цели используют браковочно-мерильные машины?

- а) для шлихтования основы
- б) для получения ровницу
- с) для кручения уточных нитей
- д) для перемотки ткани в рулоны
- е)) для контроля качества ткани

174) В какую линию состав машин в ходит материальная машина ММ-200?

- а) в технологическую линию ткацких
- б)) подготовка тканей по щелочно-перекисному способу линии ЛЖО-2
- с) в состав сновальных машин
- д) в технологические линии подготовки ленты
- е) в составе мотальных станков

175) Какую технологическую функцию выполняет линия ЛОД-120, ЛОР-140?

- а) подготовка холста
- б)) отбелка ткани под давлением

- с) очистка волокон от сорных примесей
- д) шлихтовка основных нитей
- е) в получение суровой ткани

176) Какой формы ткани вырабатываются на трикотажных машинах МС-5, МСН-2, МС-6 и т.д.?

- а) плоские полотна
- б) ткацкие полотна
- с) чулочные изделия
- д) полотна трубчатой формы
- е) двухслойные трикотажные полотна

177) Чем отличаются ткани, полученные трикотажным и ткацким способом?

- а) различными цветами ниток в ткани
- б) различными толщинами нити
- с) способом получения переплетения
- д) соответственно толщиной тканей
- е) соответственно плотностями тканей

178) Сколько операций выполняется в процессе петлеобразования на кругловязальных машинах?

- а) до 15
- б) до 10
- с) до 4
- д) до 20
- е) до 3

179) Где используются технологические машины, выпускаемые фирмой «Коггет»?

- а) в трикотажном производстве
- б) в меланжевом производстве
- с) в прядильном производстве
- д) в ткацком производстве
- е) в хлопко-очистительном производстве

180) В каких натканых текстильных материалах используются механические процессы?

- а) вязально-прошивной способ
- б) пропиткой материалов
- с) горячим прессованием
- д) бумажным методом
- е) ткацким способом

181) Каким способом получают клеевые группы натканые текстильные материалы?

- а) игольчато-пробивным способом
- б) вязально-прошивным способом
- с) валяльно-войлочным способом
- д) пропиткой или горячим прессованием
- е) петельно-прошивным способом

182) При каком способе получения нетканых текстильных материалов используются машины «Малимо», «Малиполь», «АЧВ-Ш-250», «ВП-180»?

- а) при валяльно-войлочном
- б) при вязально-прошивной
- с) при горячим прессованием
- д) при бумажном методе
- е) при иглопробивном способе

183) В получение каких тканей применяются машины «Малимо», «Малиполь»?

- а) шелковых тканей
- б) ткацкие полотна
- с) нетканые текстильные материалы
- д) трикотажные ткани
- е) сорочные ткани

184) Что является главным рабочим органом в иглопробивной машине в производстве нетканых текстильных материалов?

- а) круглый диск
- б) игла
- с) рифленый вал
- д) барабан
- е) колковый диск

185) На каких машинах пуговицы и другой фурнитуры осуществляется автоматически?

- а) на ткацких станках
- б) на трикотажной машине
- с) швейные полуавтоматы
- д) на сновальном агрегате
- е) на чесальных машинах

186) С помощью каких машин выполняются технологические операции как прямо и зигзагообразные строчки на текстильных материалах?

- а) на прядильных
- б) на чесальных
- с) на трикотажных
- д) на швейных
- е) на ровничных

187) По каким особенностям отличаются швейные машины одночелночные и многочелночные?

- а) количеством двигателей
- б)) количеством челночного устройства
- с) количеством цветных нитей
- д) количеством коротких швов
- е) количеством строчек

188) В какой производстве применяются рабочие органы как челнок – игла.

- а) прядильном
- б) ткацком
- с) чесальном
- д) ровничной
- е)) швейной

189) Сколько ниток применяются при получении двухниточной челночной строчке?

- а) одна
- б) трех
- с)) двух
- д) шесть
- е) четыре

190) В какой производстве применяется гладильные прессы.

- а) прядильной
- б)ткацкой
- с)чесальной
- д)ровночной
- е)швейной

191) От чего зависит нормальная работа швейных машин?

- а) от толщины швейных ниток
- б)) от правильного подбора ниток и иглы
- с) от толщины иглы
- д) от скорости образования петли
- е) от толщины швейных полотен

192) Что можно получить из асбестового минерала?

- а) строительный цемент
- б) химические вещества
- с)) расщепленные прочные волокна
- д) шелковые нити
- е) вискозные нити

193) В какой форме поступает хлопковые волокна из хлопкозаводов в прядильные фабрики?

- а)) в кипах
- б) в мешках
- с) в ящиках
- д) в грузовых машинах в рассыльную
- е) в цилиндрических упаковках

194) В чем измеряется производительность ткацких станков?

- а) количеством расходуемой основной нити
- б) количеством расходуемой уточной нити
- с) весом полученной ткани
- д) плотности утка в ткани
- е)) выработанной ткани в час

195) Каких единицах измеряется трикотажное полотно?

- а) в метрах
- б)) килограмм в м²
- с) количеством узлов по горизонтали
- д) количеством узлов по вертикали

196) Что такое угары производства?

- а) продукт высшего качества
- б)) отходы получаемые в технологическом процессе
- с) ткани со знаком качества
- д) продукты производства
- е) суровая ткань

197) В каких машинах применяется уточная вилочка.

- а)) ткацких
- б) прядильной
- с) трикотажный
- д) отделочный
- е) швейный

198) В какой технологический процесс включает в себя печатание?

- а) в систему прядения
- б) в гребенную систему прядения
- с)) в крашение и отделку
- д) в ткачество
- е) в отдел подготовки пряжи

199) Что понимается заключительной отделкой ткани и из каких операций состоит.

- а) крашения
- б)) беления , крашения и печатания
- с) беления
- д) печатания
- е) беления и крашения

200) В каких станках используются основные и уточные нити?

- а) в прядильных машинах
- б) в ровничных машинах
- с)) в ткацких станках
- д) в чесальных машинах
- е) в сновальных машинах

Технологические машины и оборудования текстильной, мягкой промышленности и бытового оборудования

201)01.01 В какой отрасли производства применяются горизонтальные разрыхлитель Г-7?

- А) ткацкой
- В)) прядильный
- С) трикотажный
- Д) отделочный
- Е) швейный

202)01.01 В какой отрасли производства применяются кипоразрыхлитель типа АПК-3?

- А) ткацкой
- В)) прядильный
- С) трикотажный
- Д) отделочный

Е)швейный

203) 01.01 В какой отрасли производства применяются пневматический распределитель волокон типа РВП-2?

А) ткацкой

В)) прядильный

С)трикотажный

Д)отделочный

Е)швейный

204) 01.01 В какой отрасли производства применяются высокоскоростной конденсор типа К-6?

А) ткацкой

В)) прядильный

С)трикотажный

Д)отделочный

Е)швейный

205) 01.01 Какие из формул написаны правильно для определения степени трепания в трепальных машинах?

А)) $S_{тр} = nk / (v_n 60)$

В) $S_{тр} = n^2 k / (v_n 60)$

С) $S_{тр} = nk^2 / (v_n 60)$

Д) $S_{тр} = nk / (v_n^2 60)$

Е) $S_{тр} = n^2 k^2 / (v_n 60)$

206) 01.01 Что характеризуют параметр n в формуле $S_{\text{тр}} = nk / (v_n 60)$ написанный для определения степени трепания

- A)) частота вращения трепало
- B) число бил трепало
- C) скорость питания машины
- D) линейная плотность холста
- E) номер холста

207) 01.01 Что характеризуют параметр k в формуле $S_{\text{тр}} = nk / (v_n 60)$ написанный для определения степени трепания

- A) частота вращения трепало
- B)) число бил трепало
- C) скорость питания машины
- D) линейная плотность холста
- E) номер холста

208) 01.01 Что характеризуют параметр v_n в формуле $S_{\text{тр}} = nk / (v_n 60)$ написанный для определения степени трепания

- A) частота вращения трепало
- B) число бил трепало
- C)) скорость питания машины
- D) линейная плотность холста
- E) номер холста

209) 01.01 Какие из формул написаны правильно для определения центробежной силы действующая на колковую пленку

- A)) $C = m \omega^2 r$
- B) $C = m \omega r$

C) $C = m^2 \omega r$

D) $C = m^2 \omega^2 r$

E) $C = m \omega r^2$

210) 01.01 Что характеризуют параметр m в формуле $C = m \omega^2 r$ написанный для определения употребляемой силы действующая на колковую планку?

A)) масса колковой планки

B) угловая скорость колкового барабана

C) расстояние между осью колкового барабана и центром тяжести

D) угловое ускорение

E) окружная сила

211) 01.01 Что характеризуют параметр ω в формуле $C = m \omega^2 r$ написанный для определения употребляемой силы действующая на колковую планку?

A) масса колковой планки

B) угловая скорость колкового барабана

C) расстояние между осью колкового барабана и центром тяжести

D) угловое ускорение

E) окружная сила

212) 01.01 Что характеризуют параметр r в формуле $C = m \omega^2 r$ написанный для определения употребляемой силы действующая на колковую планку?

A) масса колковой планки

B) угловая скорость колкового барабана

C) расстояние между осью колкового барабана и центром тяжести

D) угловое ускорение

E) окружная сила

213) 01.01 Какие из формул написаны правильно для определения интенсивность нагрузки на колковую планку от центробежной?

A)) $q = c / \ell$

B) $q = c\ell$

C) $q = c^2/\ell$

D) $q = c/\ell^2$

E) $q = c^2/\ell^2$

214) 01.01 Что характеризуют параметр c в формуле $q = c/\ell$ написанный для определения интенсивной нагрузки на колковую планку?

A) длина колковой планки

B)) центробежная сила

C) окружная сила

D) вращающий момент

E) частота вращения

215) 01.01 Что характеризуют параметр ℓ в формуле $q = c/\ell$ написанный для определения интенсивной нагрузки на колковую планку?

A))длина колковой планки

B) центробежная сила

C) окружная сила

D) вращательный момент

E) вращательный момент

216) 01.02 Какой из формул написан правильно для определения интенсивность нагрузки действующей на бил планочной трепали?

A) $q = m \omega r/\ell$

B)) $q = m \omega^2 r/\ell$

C) $q = m \omega^2 r/\ell^2$

D) $q = m \omega r^2 / \ell$

E) $q = m \omega r / \ell^2$

217) 01.02 Что характеризуют параметр m в формуле $q = m \omega^2 r / \ell$ написанный для определения интенсивность нагрузки действующей на бил планочной трепали?

A))масса била

B)угловая скорость била

C)расстояние центра тяжести сечения била до оси вала

Д)длина вала

E)угловое ускорение

218) 01.02 Что характеризуют параметр ω в формуле $q = m \omega^2 r / \ell$ написанный для определения интенсивность нагрузки действующей на бил планочной трепали?

A)масса била

B))угловая скорость била

C) расстояние центра тяжести сечения била до оси вала

Д)длина вала

E)угловое ускорение

219) 01.02 Что характеризуют параметр r в формуле $q = m \omega^2 r / \ell$ написанный для определения интенсивность нагрузки действующей на бил планочной трепали?

A)масса била

B)угловая скорость била

C)) расстояние центра тяжести сечения била до оси вала

Д)длина вала

Е) длина вала

220) 01.02 Что характеризуют параметр ℓ в формуле $q = m \omega^2 r / \ell$ написанный для определения интенсивность нагрузки действующей на бил планочной трепали?

А) масса била

В) угловая скорость била

С) расстояние центра тяжести сечения била до оси вала

Д)) длина вала

Е) угловое ускорение

221) 01.02 В какой машине предельного производства применяется переменный регулятор?

А) Горизонтальном разрыхлении

В) чесальная машина

С) ровничная машина

Д) предельная машина

Е)) трепальная машина

222) 01.02 Сколько педалей имеет педальный регулятор установившийся на трепальной машине Т-16?

А) 5

В) 7

С) 9

Д)) 16

Е) 14

223) 01.02 В какой машине предельного производства применяется холстоскатывающий прибор

А) Горизонтальном разрыхлении

В) чесальная машина

С)ровничная машина

Д)предельная машина

Е)) трепальная машина

224) 01.02 В какой отрасли производства применяется чесальная машина ЧМ-50?

А)ткацкой

В)трикотажной

С)швейной

Д)обувной

Е))прядильной

225)01.02. В какой отрасли производства применяется чесальная машина ЧММ-14?

А)ткацкой

В)трикотажной

С)швейной

Д)обувной

Е))прядильной

226)01.02. В какой отрасли производства применяется чесальная машина ЧМ-60?

А)ткацкой

В)трикотажной

С)швейной

Д)обувной

Е))прядильной

227)01.02. В какой отрасли производства применяется чесальная машина ЧММ-14?

А)ткацкой

В) трикотажной

С)швейной

Д)обувной

Е))прядильной

228) 01.02. В какой отрасли производства применяется чесальная машина ЧМД-4?

А)ткацкой

В) трикотажной

С)швейной

Д)обувной

Е))прядильной

229)01.02. В какой отрасли производства применяется чесальная машина Ч-31-Ш1?

А)ткацкой

В) трикотажной

С)швейной

Д)обувной

Е))прядильной

230)01.02. В какой отрасли производства применяется чесальная машина ЧТ-21-Ш2?

А)ткацкой

В) трикотажной

С)швейной

Д)обувной

Е))прядильной

231)01.02. В какой отрасли производства применяется чесальная машина ЧМ-450-7?

- А)ткацкой
- В) трикотажной
- С)швейной
- Д)обувной
- Е))прядильной

232)01.02 Каким сырьем питается чесальная машина ЧМ-50?

- А)волокном
- В)ровницей
- С))холстом
- Д)лентой
- Е)пряжей

233)01.02 Какой гарнитурой обтянут главный барабан чесальной машины ЧМ-50?

- А)пильчатой лентой
- В)игольчатой лентой
- С))ЦМПЛ
- Д)ножами
- Е)колками

234)01.02 Какой гарнитурой обтянут приемный барабан чесальной машины?

- А))пильчатой лентой
- В)игольчатой лентой
- С)ЦМПЛ
- Д)ножами
- Е)колками

235)01.02 Какой гарнитурой обтянут съемный барабан чесальной машины для тонковолокнистых волокон?

- A)пильчатой лентой
- B))игольчатой лентой
- C)ЦМПЛ
- D)ножами
- E)колками

236) 01.03 Какие из формул написаны правильно для определения линейной скорости главного барабана шляпочной машины?

A)) $v_6 = \frac{2\pi r_6 P}{3,6 Q_{cb} K_c}$

B) $v_6 = \frac{2\pi^2 r_6 P}{3,6 Q_{cb} K_c}$

C) $v_6 = \frac{2\pi r_6^2 P}{3,6 Q_{cb} K_c}$

D) $v_6 = \frac{2\pi r_6 P^2}{3,6 Q_{cb} K_c}$

E) $v_6 = \frac{2\pi r_6 P}{3,6 Q_{cb} K_c^2}$

237)01.03 Что характеризует параметр r_6 в формуле $v_6 = \frac{2\pi r_6 P}{3,6 Q_{cb} K_c}$ написанный для определения линейной скорости главного барабана

- A))радиус главного барабана
- B)теоретическая производительность
- C)масса свободного волокна
- D)коэффициент съема
- E)постоянное число

238) 01.03 Что характеризует параметр P в формуле $v_6 = \frac{2\pi r_6 P}{3,6 Q_{cb} K_c}$ написанный для определения линейной скорости главного барабана

- А) радиус главного барабана
- В)) теоретическая производительность
- С) масса свободного волокна
- Д) коэффициент съема
- Е) постоянное число

239) 01.03 Что характеризует параметр Q_{cb} в формуле $v_6 = \frac{2\pi r_6 P}{3,6 Q_{cb} K_c}$ написанный для определения линейной скорости главного барабана

- А) радиус главного барабана
- В) теоретическая производительность
- С)) масса свободного волокна
- Д) коэффициент съема
- Е) постоянное число

240) 01.03 Что характеризует параметр K_c в формуле $v_6 = \frac{2\pi r_6 P}{3,6 Q_{cb} K_c}$ написанный для определения линейной скорости главного барабана

- А) радиус главного барабана
- В) теоретическая производительность
- С) масса свободного волокна
- Д)) коэффициент съема
- Е) постоянное число

241) 01.03 Что характеризует параметр π в формуле $v_6 = \frac{2\pi r_6 P}{3,6 Q_{cb} K_c}$ написанный для определения линейной скорости главного барабана

- А) радиус главного барабана
- В) теоретическая производительность

С)масса свободного волокна

Д)коэффициент съема

Е))постоянное число

242)01.03 Какие из формул написаны правильно для определения прогиба среднего пролета гребня?

А)) $f = \frac{P_n \ell^3}{384 E I}$

В) $f = \frac{P_n \ell}{384 E I}$

С) $f = \frac{P_n^2 \ell}{384 E I}$

Д) $f = \frac{P_n \ell^2}{384 E I}$

Е) $f = \frac{P_n^3 \ell}{384 E I}$

243)01.03 Что характеризует параметр P_n в формуле $f = \frac{P_n \ell^3}{384 E I}$

написанный для определения прогиба среднего пролета гребня?

А))максимальная центробежная сила

В)длина среднего пролета

С)модуль упругости

Д)момент инерции сечения

Е)жесткость при изгибе

244)01.03 Что характеризует параметр ℓ в формуле $f = \frac{P_n \ell^3}{384 E I}$

написанный для определения прогиба среднего пролета гребня?

А)максимальная центробежная сила

В))длина среднего пролета

С)модуль упругости

Д)момент инерции сечения

Е)жесткость при изгибе

245)01.03 Что характеризует параметр E в формуле $f = \frac{P_n \ell^3}{(384 E I)}$

написанный для определения прогиба среднего пролета гребня?

А)максимальная центробежная сила

В)шириа среднего пролета

С)) длина среднего пролета

Д)момент инерции сечения

Е)жесткость при изгибе

246)01.03 Что характеризует параметр I в формуле $f = \frac{P_n \ell^3}{(384 E I)}$

написанный для определения прогиба среднего пролета гребня?

А)максимальная центробежная сила

В)длина среднего пролета

С)модуль упругости

Д))момент инерции сечения

Е)жесткость при изгибе

247)01.03 Что характеризует параметр $E I$ в формуле $f = \frac{P_n \ell^3}{(384 E I)}$

написанный для определения прогиба среднего пролета гребня?

А)максимальная центробежная сила

В)длина среднего пролета

С)модуль упругости

Д)момент инерции сечения

Е))жесткость при изгибе

248)01.03 В какой машине прядильного производства применяется лентоукладчик?

А))чесальной

В)ленточной

С)трепальной

Д)ровничной

Е)прядильной

249) 01.03 В какой машине прядильного производства применяется ремешковый делитель?

А))чесальной

В)ленточной

С)трепальной

Д)ровничной

Е)прядильной

250)01.03 Какие из формул написаны правильно для определения интенсивности уплотнения ровницы?

А)) $K=4 r n^{\ell}/(\pi d v B)$

В) $K=2 r n^{\ell}/(\pi d v B)$

С) $K= r n^{\ell}/(\pi d v B)$

Д) $K=4 r^2 n^{\ell}/(\pi d v B)$

Е) $K = 4 r n^2 \ell / (\pi d v B)$

251)01.03 Что характеризует параметр r в формуле $K = 4 r n \ell / (\pi d v B)$

написанный для определения интенсивности уплотнения ровницы?

А) эксцентриситет

В) частота вращения вала

С) длина сучильного рукава

Д) расстояние между сучильными рукавами

Е) линейная скорость сучильных рукавов

252)01.03 Что характеризует параметр n в формуле $K = 4 r n \ell / (\pi d v B)$

написанный для определения интенсивности уплотнения ровницы?

А) эксцентриситет

В) частота вращения вала

С) длина сучильного рукава

Д) расстояние между сучильными рукавами

Е) линейная скорость сучильных рукавов

253)01.03 Что характеризует параметр ℓ в формуле $K = 4 r n \ell / (\pi d v B)$

написанный для определения интенсивности уплотнения ровницы?

А) эксцентриситет

В) частота вращения вала

С) длина сучильного рукава

Д) расстояние между сучильными рукавами

Е) линейная скорость сучильных рукавов

254)01.03 Что характеризует параметр d в формуле $K = 4 r n \ell / (\pi d v B)$

написанный для определения интенсивности уплотнения ровницы?

- А) эксцентриситет
- В) частота вращения вала
- С) длина сучильного рукава
- Д) расстояние между сучильными рукавами
- Е) линейная скорость сучильных рукавов

255) 01.03 Что характеризует параметр u в формуле $K = \frac{4 \cdot r \cdot n \cdot \ell}{(\pi \cdot d \cdot u \cdot B)}$ написанный для определения интенсивности уплотнения ровницы?

- А) эксцентриситет
- В) частота вращения вала
- С) длина сучильного рукава
- Д) расстояние между сучильными рукавами
- Е) линейная скорость сучильных рукавов

256) 01.03 Что характеризует параметр B в формуле $K = \frac{4 \cdot r \cdot n \cdot \ell}{(\pi \cdot d \cdot u \cdot B)}$ написанный для определения интенсивности уплотнения ровницы?

- А) длина мести действительного качания
- В) частота вращения вала
- С) длина сучильного рукава
- Д) расстояние между сучильными рукавами
- Е) линейная скорость сучильных рукавов

257) 02.01 В какой отрасли производства применяются гребночесальные машины Г-4-2?

- А) ткацкой
- В) трикотажной
- С) швейной
- Д) обувной

Е))прядильной

258)02.01 В какой отрасли производства применяются гребночесальные машины “текстита1531”?

А)ткацкой

В)трикотажной

С)швейной

Д)обувной

Е))прядильной

259)02.01 В какой отрасли производства применяются ленточные машины L-35?

А)ткацкой

В)трикотажной

С)швейной

Д)обувной

Е))прядильной

260)02.01 В какой отрасли производства применяются ленточные машины ЛНС-51?

А)ткацкой

В)трикотажной

С)швейной

Д)обувной

Е))прядильной

261)02.01 В какой отрасли производства применяются ленточные машины ЛС-235-3?

А)ткацкой

В)трикотажной

С)швейной

Д)обувной

Е))прядильной

262)02.01 В какой отрасли производства применяются ленточные машины ЛВ?

А)ткацкой

В)трикотажной

С)швейной

Д)обувной

Е))прядильной

263)02.01 В какой отрасли производства применяются ленточные машины ЛАВ-50?

А)ткацкой

В)трикотажной

С)швейной

Д)обувной

Е))прядильной

264)02.01 Какие из формул написаны правильно для определения производительности ленточных машин?

А)) $\Pi = v_m 60 T K / 1000$

В) $\Pi = v_m^2 60 T K / 1000$

С) $\Pi = v_m 60 T^2 K / 1000$

Д) $\Pi = v_m 60 T K^2 / 1000$

Е) $\Pi = v_m^2 60 T^2 K / 1000$

265)02.01 Что характеризует параметр v_m в формуле $\Pi = \frac{v_m 60 T K}{1000}$ написанный для производительности ленточных машин?

А)) скорость выпуска ленты

В) толщина ленты

С) К.П.В

Д) диаметр цилиндра

Е) длина цилиндра

266)02.01 Что характеризует параметр T в формуле $\Pi = \frac{v_m 60 T K}{1000}$ написанный для производительности ленточных машин?

А) скорость выпуска ленты

В)) толщина ленты

С) К.П.В

Д) диаметр цилиндра

Е) длина цилиндра

267)02.01 Что характеризует параметр K в формуле $\Pi = \frac{v_m 60 T K}{1000}$ написанный для производительности ленточных машин?

А) скорость выпуска ленты

В) толщина ленты

С)) К.П.В

Д) диаметр цилиндра

Е) длина цилиндра

268)02.01 Какие из формул написаны правильно для определения вытяжки в ленточных машинах?

А)) $E = \frac{\pi d_{вх} n_{вх}}{\pi d_{вых} n_{вых}}$

$$B) E = \pi^2 d_{BX} n_{BX} / \pi d_{ВЫХ} n_{ВЫХ}$$

$$C) E = \pi d_{BX}^2 n_{BX} / \pi d_{ВЫХ} n_{ВЫХ}$$

$$D) E = \pi d_{BX} n_{BX}^2 / \pi d_{ВЫХ} n_{ВЫХ}$$

$$E) E = \pi d_{BX} n_{BX} / \pi d_{ВЫХ}^2 n_{ВЫХ}$$

269)02.01 Что характеризует параметр d_{BX} в формуле $E = \pi d_{BX} n_{BX} / \pi d_{ВЫХ} n_{ВЫХ}$ написанный для определения вытяжки в ленточных машинах?

A))диаметр входного цилиндра

B)диаметр выходного цилиндра

C) n_{BX} частота вращения входного цилиндра

D) $n_{ВЫХ}$ частота вращения выходного цилиндра

E)постоянное число

270)02.01 Что характеризует параметр $d_{ВЫХ}$ в формуле $E = \pi d_{BX} n_{BX} / \pi d_{ВЫХ} n_{ВЫХ}$ написанный для определения вытяжки в ленточных машинах?

A)диаметр входного цилиндра

B))диаметр выходного цилиндра

C) n_{BX} частота вращения входного цилиндра

D) $n_{ВЫХ}$ частота вращения выходного цилиндра

E)постоянное число

271)02.01 Что характеризует параметр n_{BX} в формуле $E = \pi d_{BX} n_{BX} / \pi d_{ВЫХ} n_{ВЫХ}$ написанный для определения вытяжки в ленточных машинах?

A)диаметр входного цилиндра

В) диаметр выходного цилиндра

С)) $n_{\text{вх}}$ частота вращения входного цилиндра

Д) $n_{\text{вых}}$ частота вращения выходного цилиндра

Е) постоянное число

272) 02.01 Что характеризует параметр $n_{\text{вых}}$ в формуле $E = \frac{\pi d_{\text{вх}} n_{\text{вх}}}{\pi d_{\text{вых}} n_{\text{вых}}}$ написанный для определения вытяжки в ленточных машинах?

А) диаметр входного цилиндра

В) диаметр выходного цилиндра

С) $n_{\text{вх}}$ частота вращения входного цилиндра

Д)) $n_{\text{вых}}$ частота вращения выходного цилиндра

Е) постоянное число

273) 02.01 Что характеризует параметр π в формуле $E = \frac{\pi d_{\text{вх}} n_{\text{вх}}}{\pi d_{\text{вых}} n_{\text{вых}}}$ написанный для определения вытяжки в ленточных машинах?

А) диаметр входного цилиндра

В) диаметр выходного цилиндра

С) $n_{\text{вх}}$ частота вращения входного цилиндра

Д) $n_{\text{вых}}$ частота вращения выходного цилиндра

Е)) постоянное число

274) 02.01 В какой отрасли производства применяются ровничные машины Р-192-3?

А)) прядильный

В) ткацкой

С) трикотажной

Д) швейной

Е) обувной

275)02.01 В какой отрасли производства применяются ровничные машины Р-168-3?

А))прядильный

В)ткацкой

С)трикотажной

Д)швейной

Е)обувной

276)02.01 В какой отрасли производства применяются ровничные машины РТ-132-3?

А))прядильный

В)ткацкой

С)трикотажной

Д)швейной

Е)обувной

277)02.02 В какой отрасли производства применяются ровничные машины РЛ-192?

А))прядильный

В)ткацкой

С)трикотажной

Д)швейной

Е)обувной

278)02.02 В какой отрасли производства применяются ровничные машины МС-3?

А))прядильный

В)ткацкой

С)трикотажной

Д)швейной

Е)обувной

279)02.02 Каким сырьем питается ленточная машина?

А)волокном

В)ровницей

С)холстом

Д))лентой

Е)пряжей

280)02.02 Каким сырьем питается ровничная машина 1-го перехода?

А)волокном

В)ровницей

С)холстом

Д))лентой

Е)пряжей

281)02.02 Каким сырьем питается ровничная машина 2-го перехода?

А)волокном

В))ровницей

С)холстом

Д)лентой

Е)пряжей

282)02.02 Что характеризует параметр 192 в ровничной машине марки Р-192-3?

А)диаметр ровницы

В))расстояние между веретенами

С)диаметр веретена

Д)вытяжки

Е)диаметр вытяжного цилиндра

283)02.02 Что характеризует параметр 132 в ровничной машине марки Р-132-2?

- А)диаметр ровницы
- В))расстояние между веретенами
- С)диаметр веретена
- Д)вытяжки
- Е)диаметр вытяжного цилиндра

284)02.02 Что характеризует параметр 168 в ровничной машине марки РТТ-168?

- А)диаметр ровницы
- В))расстояние между веретенами
- С)диаметр веретена
- Д)вытяжки
- Е)диаметр вытяжного цилиндра

285)02.02 Что характеризует параметр 260 в ровничной машине марки Р-260-1?

- А)диаметр ровницы
- В))расстояние между веретенами
- С)диаметр веретена
- Д)вытяжки
- Е)диаметр вытяжного цилиндра

286)02.02 В какой машине прядильного производства применяется рагулка?

- А)трепальный
- В)чесальной
- С)ленточной
- Д))ровничной
- Е)прядильной

287)02.02 Что является выпускаемым продуктом трепальных машин?

А))холст

В)лента

С)ровница

Д)пряжа

Е)кручение

288)02.02 Что является выпускаемым продуктом чесальных машин?

А)холст

В))лента

С)ровница

Д)пряжа

Е)кручение

289)02.02 Что является выпускаемым продуктом ленточных машин?

А)холст

В))лента

С)ровница

Д)пряжа

Е)кручение

290)02.02 Что является выпускаемым продуктом ровничных машин?

А)холст

В)лента

С))ровница

Д)пряжа

Е)кручение

291)02.02 Что является выпускаемым продуктом прядильных машин?

А)холст

В)лента

С)ровница

Д))пряжа

Е)кручение

292)02.02 Что является выпускаемым продуктом крутильных машин?

А)холст

В)лента

С)ровница

Д)пряжа

Е))кручение

293)02.02 Что показывает буквы ВН в обозначении веретена?

А))веретено с насадками под бумажными и пластмассовые патроны

В)веретено под шпули и бумажные патроны

С)веретено под шпули

Д)веретено под катушкой

Е)веретено под катушкой и шпули

294)02.02 Что показывает буква В в обозначении веретена?

А)веретено с насадками под бумажными и пластмассовые патроны

В))веретено под шпули и бумажные патроны

С)веретено под шпули

Д)веретено под катушкой

Е)веретено под катушкой и шпули

295)02.02 Что показывает буквы ВУ в обозначении веретена?

А)веретено с насадками под бумажными и пластмассовые патроны

В)веретено под шпули и бумажные патроны

С))веретено под шпули

Д) веретено под шпули

Е)веретено под катушкой и шпули

296)02.02 Что показывает буквы ВК в обозначении веретена?

А)веретено с насадками под бумажными и пластмассовые патроны

В)веретено под шпули и бумажные патроны

С)веретено под шпули

Д))веретено под катушкой

Е)веретено под катушкой и шпули

297)02.03 Какими параметрами характеризуется структура намотки?

А)углом подъема витков

В)углом опускания витков

С)толщиной слоя

Д)прослойкой

Е))всеми вышеуказанными

298) Назовите механизм станка, который наматывает готовую ткань?

а) основонаблюдатель

б) батожный механизм

с)) товарный механизм

д) основной регулятор

е) боевой механизм

299) Назовите механизм станка, который регулирует натяжение основных нитей?

а)) основной регулятор

б) ремизоподъемный механизм

с) товарный механизм

д) батожный механизм

е) боевой механизм

300) Какую функцию выполняет батанный механизм станка?

- а) регулирует натяжение
- б)) прибивает уточной нити к опушке ткани
- с) контролирует обрывность уточной нити
- д) контролирует обрывность основных нитей
- е) наматывает готовую ткань на вал