

TEST: 3685#01#Y15#01#500

Test	3685#01#Y15#01#500
Fənn	3685 - Toxuculuq, yüngül sənaye və məişət xidməti maşınlarının təmiri və təmir sexlərinin layihələndirilməsi
Təsviri	[Təsviri]
Müəllif	Administrator P.V.
Testlərin vaxtı	80 dəqiqə
Suala vaxt	0 Saniyə
Növ	İmtahan
Maksimal faiz	500
Keçid balı	170 (34 %)
Suallardan	500
Bölmələr	54
Bölmələri qarışdırmaq	☒
Köçürməyə qadağa	☒
Ancaq irəli	☐
Son variant	☒

BÖLMƏ: 0101

Ad	0101
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Zubilin uzunluğu neçə mm olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 100 – 120
☐ 120 – 140
☐ 140 – 160
☒ 180 – 200
☐ 160 – 180

Sual: Zubilin kəsici hissəsini Rokvelə görə H rs -? yə bərabər bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ? (Çəki: 1)

- ☒ 53 – 50
☐ 63 – 60
☐ 73 – 70
☐ 83 – 80
☐ 93 – 90

Sual: Zubilin quyruq hissəni Rokvelə görə Hrs -yə bərabər bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ? (Çəki: 1)

- ☐ 30 – 35
 - ☐ 40 – 45
 - ☒ 50 – 55
 - ☐ 60 – 65
 - ☐ 70 – 75
-

Sual: Haberlə işləmənin dəqiqliyini ləmələrin sayına görə təyin edirlər və ölçüləri neçə mm olan kvadrata keçirlər ? (Çəki: 1)

- ☐ 16 x 16
 - ☐ 20 x 20
 - ☒ 25 x 25
 - ☐ 17 x 17
 - ☐ 19 x 19
-

Sual: . Burğunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itiləmə bucağını işlənən materialdan asılı olaraq seçirlər: yumşaq materiallar üçün neçə dərəcə olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 90 – 100
 - ☒ 80 – 90
 - ☐ 70 – 80
 - ☐ 60 – 70
 - ☐ 50 – 60
-

Sual: Burğunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itiləmə bucağını işlənən materialdan asılı olaraq seçirlər: polad materiallar üçün neçə dərəcə olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 140 – 150
 - ☐ 130 – 140
 - ☐ 120 – 125
 - ☒ 116 – 118
 - ☐ 115 – 116
-

Sual: Burğunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itiləmə bucağını işlənən materialdan asılı olaraq seçirlər: nə olduqca bəzi materiallar üçün neçə dərəcə olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☒ 130 – 140
 - ☐ 120 – 130
 - ☐ 140 – 150
 - ☐ 150 – 160
 - ☐ 170 – 180
-

Sual: İtiləmə zamanı burğunun arxa bucağı neçə dərəcə olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 4 – 8
 - ☐ 5 – 10
 - ☐ 6 – 10
 - ☐ 8 – 12
 - ☒ 7 – 14
-

Sual: Uc - uca qaynaq birləşməsində adı ötürülməsində əl ilə qaynaq üçün və qoruyucu qatda p = ? neçə mm olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 2 – 4
- ☒ 1,5 – 2
- ☐ 3 – 4
- ☐ 4 – 5
- ☐ 5 – 6

Sual: Əriməyən elektrodla qaynaq bir qayda olaraq qalınlığı necə mm olan metalları qaynaq etdikdə tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- ☐ 1 – 7
- ☐ 2 – 8
- ☐ 3 – 9
- ☐ 4 – 10
- ☒ 0,5 – 6

BÖLMƏ: 0102

Ad	0102
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Əriyən elektrodla qaynaq, bir qayda olaraq qalınlığı necə mm olan metalları qaynaq etdikdə tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- ☒ 1,5
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: . Kicik cərəyanla işləyən qaz-elektrik yandırıcıları su ilə soyudulur. Bu zaman cərəyan neçə A olmalıdır (Çəki: 1)

- ☐ 100
- ☒ 300
- ☐ 150
- ☐ 200
- ☐ 400

Sual: Böyük qaynaq cərəyanları soyuducu sistemlə təmin edilir. Bu zaman böyük qaynaq cərəyanı neçə A-ə qədər olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☒ 1000
- ☐ 2000
- ☐ 3000
- ☐ 4000
- ☐ 5000

Sual: Qaynaq işlərində istifadə edilən oksigen, qaynaq məntəqəsinə polad balonlarda gətirilir. Balonda oksigenin təzyiqi neçə MPa olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 100
 - ☒ 150
 - ☐ 200
 - ☐ 300
 - ☐ 250
-

Sual: Oksigen reduktorları oksigenin təzyiqini neçə MPa - a endirirlər ? (Çəki: 1)

- ☐ 16 – 2
 - ☐ 17 – 3
 - ☐ 18 – 4
 - ☒ 15 – 0.1
 - ☐ 19 – 5
-

Sual: Asetil balonunda qazın təzyiqi neçə MPa olur ? (Çəki: 1)

- ☒ 1,5
 - ☐ 2
 - ☐ 2,5
 - ☐ 3
 - ☐ 3,5
-

Sual: Yağ qaynaq üsulu qalınlığı neçə mm - dən çox olan metalları qaynaq etməyə imkan verir ? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☒ 5
 - ☐ 6
 - ☐ 7
 - ☐ 8
-

Sual: Sol qaynaq üsulu ilə əsasən qalınlığı neçə mm - dən az olan metalları qaynaq edirlər ? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☐ 3
 - ☐ 2
 - ☒ 5
 - ☐ 6
-

Sual: Yumşaq lehimlər (adətən qalaylı, qurğuşunlu) neçə ərimə temperaturuna malikdir ? (Çəki: 1)

- ☒ 400
 - ☐ 300
 - ☐ 200
 - ☐ 500
 - ☐ 100
-

Sual: Bəzi lehimlər neçə dər.C ərimə temperaturuna malikdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 500-1000
- ☐ 700-1400
- ☐ 800-1200
- ☒ 600-1100
- ☐ 200-500

BÖLMƏ: 0103

Ad	0103
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Yumşaq lehimlər neçə N/kv.m möhkəmlik həddinə malikdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 60 - 70
- ☒ 49 – 68.6
- ☐ 40 - 50
- ☐ 60 - 70
- ☐ 8 - 90

Sual: Bəzi lehimlər neçə N/kv.m və daha yüksək möhkəmlik həddinə malikdir (Çəki: 1)

- ☐ 400
- ☒ 490
- ☐ 410
- ☐ 420
- ☐ 450

Sual: Lehimləmənin optimal temperaturu adətən necə der. C-yə qədər olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 35 – 40
- ☐ 30 – 35
- ☐ 25 – 30
- ☒ 20 – 25
- ☐ 10 – 25

Sual: Elektrik lehimləyicisi gərginliyi neçə V olan şəbəkədən qidalanır (Çəki: 1)

- ☒ 30
- ☐ 32
- ☐ 33
- ☐ 35
- ☐ 36

Sual: Yüksək keyfiyyətli lehim flüsü almaq üçün birləşmənin araboşluğu neçə mm olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 0,2
- ☒ 0,3
- ☐ 0,4
- ☐ 0,5
- ☐ 0,6

Sual: Detalların yapışdırılmasında birləşmənin sürüşməyə işi zamanı möhkəmlik həddi neçə N/kv.mm - ə çatır ? (Çəki: 1)

- ☒ 24,5

- ☐ 22
- ☐ 23
- ☐ 28
- ☐ 24

Sual: Bərkimə prosesi otaq temperaturunda neçə saat davam edir ? (Çəki: 1)

- ☒ 22 - 28
- ☐ 24 - 30
- ☐ 30 - 40
- ☐ 20 – 25
- ☐ 48 - 72

Sual: Bərkimə prosesi temperaturda 25 der.C neçə saat davam edir ? (Çəki: 1)

- ☐ 10 - 15
- ☐ 15 – 20
- ☒ 20 - 25
- ☐ 25 - 30
- ☐ 30 – 35

Sual: Bərkimə prosesi temperaturda 45 der.C neçə saat davam edir ? (Çəki: 1)

- ☐ 5 - 10
- ☒ 10-12
- ☐ 15 - 18
- ☐ 18 - 22
- ☐ 20 – 25

BÖLMƏ: 0201

Ad	0201
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Neçə dərəcə C - dən yuxarı temperatur təsirlərindən yapışqan birləşmələrin möhkəmliyi itir ? (Çəki: 1)

- ☐ 50 - 60
- ☐ 60 – 70
- ☐ 80 - 90
- ☐ 90 - 100
- ☒ 100 - 120

Sual: Valın yeyilməsi valların dayaq boyuncuqlarından necə d - dən yüksək olanda bərpa edici təmir lazımdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4

Sual: Valların yastıqlarının boyuncuqlarını və sapfalarını neçənci dəqiqlik sinfindən aşağı olmamaq şərtlə işləyirlər ? (Çəki: 1)

- ☒ 7
 - ☐ 8
 - ☐ 9
 - ☐ 10
 - ☐ 11
-

Sual: Valların böyük olmayan yeyilmələri dedikdə neçə mm-ə qədər yeyilmə nəzərdə tutulur ? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 0,5
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
-

Sual: Pazşəkili işgillər mailliyi neçə mm olan pazlardan ibarətdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 2 = 200
 - ☐ 3 = 300
 - ☒ 1 = 100
 - ☐ 4 = 400
 - ☐ 5 = 500
-

Sual: Pazın çuxuru arasındakı araboşluğu neçə mm –dən az olmamalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 0,5 ÷ 0,6
 - ☒ 0,2 ÷ 0,3
 - ☐ 0,6 ÷ 0,7
 - ☐ 0,7 ÷ 0,8
 - ☐ 0,5 ÷ 0,8
-

Sual: Cin mişarı neçə dişə malikdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 200
 - ☐ 220
 - ☐ 240
 - ☐ 260
 - ☒ 280
-

Sual: Linter mişarı neçə dişə malikdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 280
 - ☐ 290
 - ☐ 300
 - ☒ 330
 - ☐ 320
-

Sual: Dişlərin səthlərinin təmizliyi neçənci sinifdən az olmamalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 5 - 6
- ☒ 6 – 7

- ☐ 7 - 8
☐ 8 - 9
☐ 9 - 10
-

Sual: Diametri neçə mm - dən az olan mişarları linterlərdə istifadə etmək məqsədyönlü deyildir (Çəki: 1)

- ☒ 290 - 300
☐ 310 - 320
☐ 320 - 330
☐ 330 - 340
☐ 340 - 350
-

Sual: Birinci yeyilmədən sonra mişarın diametri neçə mm olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 320
☐ 330
☒ 310
☐ 290
☐ 280
-

BÖLMƏ: 0202

Ad	0202
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: İkinci yeyilmədən sonra mişar dişlərinin hündürlüyü neçə mm olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 2
☒ 3
☐ 4
☐ 5
☐ 1
-

Sual: Birinci yeyilmədən sonra mişar dişlərinin sayı neçə mm olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 340
☒ 330
☐ 320
☐ 310
☐ 300
-

Sual: Üçüncü yeyilmədən sonra mişarın diametri neçə mm olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 280
☒ 290
☐ 300
☐ 310
☐ 320
-

Sual: Mişar dişinin meyl bucağı istənilən kəsilmədə neçə dərəcə olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 55
- ☐ 50
- ☐ 45
- ☐ 40
- ☒ 38

Sual: Haşiyənin çıxarılmasından sonra mişarların dişlərinin təpəsinin qalınlığı neçə mm təşkil etməlidir ? (Çəki: 1)

- ☒ 0,7 ÷ 0,8
- ☐ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 4

Sual: Hamarlama, (rixtovka) diametri neçə mm olan hamar çuqun lövhə üzərində aparılır (Çəki: 1)

- ☐ 100
- ☐ 200
- ☐ 300
- ☒ 400
- ☐ 500

BÖLMƏ: 0203

Ad	0203
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Valların düzxətliyinə çat kalibrlə nəzarət edirlər. Mişarların şaquli cillanma aparılmış səthləri arasında yaranmış çata buraxırlar. Bu çatın eni neçə mm olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 1 - 2
- ☐ 2 – 3
- ☒ 1,5 ± 0,1
- ☐ 4 - 5
- ☐ 5 - 6

Sual: Linterlərdə neçə mm-dən az pəncələrin enində adi ola bilmir? (Çəki: 1)

- ☒ 7,2 ÷ 0,1
- ☐ 2 - 3
- ☐ 4 - 5
- ☐ 6 - 7
- ☐ 7-8

Sual: Kolosniklərin qövs qaynaqlanması diametri neçə mm olan çuqun elektrodlarla aparılır ? (Çəki: 1)

- ☐ 3
- ☒ 4
- ☐ 5
- ☐ 6
- ☐ 7

Sual: Pambıq təmizləmə zavodlarında yeyilmiş detalların bərpası üçün tətbiq edilən təmir üsullarına hansılar aiddirlər ? 1. mexaniki və çilingər işləmələri. 2. qalaylama. 3.yapışdırma. 4. qaynaqlama və kəsmə (Çəki: 1)

- ☐ 1,2,4
- ☐ heç biri
- ☒ 1,2,3,4
- ☐ 1,3,4
- ☐ 2

Sual: Zubilin uzunluğu nə qədər olur ? (Çəki: 1)

- ☒ 180 – 200 mm
- ☐ 280 – 300 mm
- ☐ 100 – 120 mm
- ☐ 80 – 100 mm
- ☐ 125 – 130 mm

Sual: Zubilin itilənmə bucağını nəyə əsasən seçirlər ? (Çəki: 1)

- ☐ zubilin uzunluğuna əsasən
- ☒ işlənən metalın bərkliyinə əsasən
- ☐ itilənmə bucağının fırlanma tezliyinə əsasən
- ☐ itilənmə bucağının bucaq sürətinə əsasən
- ☐ zubilin ağırlığına əsasən

Sual: Zubilin kəsici hissəsini Rokvelə görə hansı bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ? (Çəki: 1)

- ☐ HRc =30-35
- ☒ HRc =53-50
- ☐ HRc =40-45
- ☐ HRc =50-55
- ☐ HRc =33-35

BÖLMƏ: 0301

Ad	0301
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Zubilin quyruq hissəni Rokvelə görə hansı bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ? (Çəki: 1)

- ☒ HRc =30-35

- ☐ HRc =10-15
 - ☐ HRc =20-35
 - ☐ HRc =50-55
 - ☐ HRc =35-45
-

Sual: Qoruyucu qaz kimi hansı qazlardan istifadə edilir ? (Çəki: 1)

- ☐ yalnız inert qazlardan
 - ☐ yalnız aktiv qazlardan
 - ☐ iki və ya daha çox qaz qarışığından
 - ☒ inert, aktiv, iki və ya daha çox qaz qarışığından
 - ☐ inert
-

Sual: Aktiv qazlara hansılar aiddir ? (Çəki: 1)

- ☒ karbon, azot, hidrogen
 - ☐ arqon, helium
 - ☐ karbon, arqon, helium
 - ☐ azot, arqon, hidrogen
 - ☐ arqon
-

Sual: 300 – 400 A cərəyan şiddəti ilə qaynaq zamanı hər bir metr qaynaq tikişinə nə qədər volfram sərf olunur ? (Çəki: 1)

- ☐ 0,03 – 0,04
 - ☐ 0,01 – 0,02
 - ☐ 0,02 – 0,04
 - ☒ 0,05 – 0,06
 - ☐ 0,10 – 0,12
-

Sual: Arqon qazı qaz yandırıcıya nə qədər təzyiqlə verilir ? (Çəki: 1)

- ☐ 0,01 – 0,02 MPa
 - ☒ 0,03 – 0,05 MPa
 - ☐ 0,002 – 0,02 MPa
 - ☐ 0,001 – 0,002MPa
 - ☐ 0,04 – 0,07 MPa
-

Sual: Kontakt qaynağı sahələrində ayrılan maksimum istilik miqdarı necə təyin edilir ? (Çəki: 1)

$Q = I^2 R t$ ☒

$Q = \frac{R t}{I^2}$ ☐

$Q = \frac{I^2}{R t}$ ☐

$Q = R t + I^2$ ☐

$Q = \frac{I^2}{R}$ ☐

Sual: Qaynaq işlərində istifadə edilən oksigen balonunda təzyiq nə qədər olur ? (Çəki: 1)

- ☒ 15 MPa
- ☐ 12 MPa

- ☐ 8 MPa
- ☐ 25 MPa
- ☐ 5 MPa

Sual: Asetilen balonunda qazın təzyiqi nə qədərdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 15 MPa
- ☐ 8,6 MPa
- ☒ 1,5 MPa
- ☐ 1,2 MPa
- ☐ 1,3 MPa

Sual: mahlicda movcud olan nemlik hansidir (Çəki: 1)

- ☐ osmotik
- ☐ struktur
- ☒ kapilyar
- ☐ daxili diffuziua
- ☐ movcud deyil

BÖLMƏ: 0302

Ad	0302
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Asetilen – oksigen alovu hansı zonalardan ibarət olur ? 1. alovun nüvəsi. 2. qaynaq zonası. 3. alovun məşəli. (Çəki: 1)

- ☐ 1,2
- ☐ 1,3
- ☒ 1,2,3
- ☐ 2,3
- ☐ 3

Sual: Sol qaynaq üsulu ilə əsasən hansı (necə) metal qaynaq edilir ? (Çəki: 1)

- ☒ nazik metal
- ☐ ancaq qalın metal
- ☐ hamar qalın metal
- ☐ həm nazik həm qalın metal
- ☐ ağır metal

Sual: Yumşaq lehimlər neçə ərime temperaturuna malikdir ? (Çəki: 1)

- ☒ 400
 - ☐ 600
 - ☐ 1100
 - ☐ 200
 - ☐ 150
-

Sual: . Bərk lehimlər neçə der.C ərimə temperaturuna malikdir ? (Çəki: 1)

- ☒ 400
- ☐ 600
- ☐ 250 - 300
- ☐ 200 - 400
- ☐ 200

Sual: Yumşaq lehimlər nə qədər möhkəmlik həddinə malikdir ? (Çəki: 1)

- ☒ 49-68,6N/kv.mm
- ☐ 490N/kv.mm
- ☐ 320 N/kv.mm
- ☐ 220N/kv.mm
- ☐ 490 veyuxari N/kv.mm

Sual: Bərk lehimlər nə qədər möhkəmlik həddinə malikdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 1,2,4
- ☒ 1,2,3
- ☐ 2,4
- ☐ 1,3,4
- ☐ 2,3

Sual: Yumşaq lehimlər hansılardır ? 1. ПМЦ – 36 2. Л – 62 3. Л – 68 4. ПОС – 61 (Çəki: 1)

- ☐ 1,2,3
- ☐ 1,2,4
- ☐ yalnız 3
- ☐ 1,2
- ☒ yalnız 4

BÖLMƏ: 0303

Ad	0303
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Tunc lehim hansıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ ПМЦ – 36
- ☐ ПОС – 61
- ☒ Л – 62
- ☐ ПОС – 61, Л – 68
- ☐ ПЛЦ – 34

Sual: Tunc lehim hansı temperaturda əriyir ? (Çəki: 1)

- ☒ 875 der.C
- ☐ 1250der.C
- ☐ 950 der/C

- ☐ 786der.C
- ☐ 720 der.C

Sual: Elektrik lehimləyicisi nə qədər enerji sərf edir ? (Çəki: 1)

- ☐ 50 – 60 Vt
- ☐ 40 – 50 Vt
- ☒ 68 – 80 Vt
- ☐ 90 – 118 Vt
- ☐ 45 – 50 Vt

Sual: Elektrik lehimləyicisi çubuğun yanında neçə dərəcəyə qədər qızır ? (Çəki: 1)

- ☒ 300 – 400 der.C
- ☐ 450 – 600 der.C
- ☐ 600 – 800 der.C
- ☐ 800 – 1100der.C
- ☐ 200 – 300 der.C

Sual: Pambıq təmizləyici zavodların avadanlığının təmirində ən çox işlənən yapışqanlar hansılardır ? 1. БФ – 2 2. БФ – 4 3. БФ – 6 4. ПОС – 61 5. ПМЦ – 54 (Çəki: 1)

- ☐ 1,4,5
- ☐ 1,2,4,5
- ☒ 1,2,3
- ☐ 1,2,3,5
- ☐ 1,5

Sual: Avadanlıqların rənglənməsi zamanı astarlama nədən ibarətdir ? (Çəki: 1)

- ☐ əlifdən
- ☐ pigment və əlifdən
- ☒ əlif, pigment və həlledicidən
- ☐ əlif və həlledicidən
- ☐ pigment və həlledici

Sual: Valın ayrılığını necə aradan qaldırırlar ? (Çəki: 1)

- ☐ yalnız isti düzəltmə ilə
- ☐ yalnız soyuq düzəltmə ilə
- ☐ heç biri ilə
- ☒ həm soyuq, həm də isti düzəltmə ilə
- ☐ dartılma ilə

BÖLMƏ: 0401

Ad	0401
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Linterin 24 saat işdən sonra məhsuldarlığı necə % aşağı düşür ? (Çəki: 1)

- ☒ 88 %
 - ☐ 79,5 %
 - ☐ 64 %
 - ☐ 60 %
 - ☐ 27 %
-

Sual: Köynəklər divarlarının qalınlığı çuqun detallar üçün mm olur ? (Çəki: 1)

- ☒ 5 ÷ 6 mm-dən az olmamalıdır
 - ☐ 3 mm olmalıdır
 - ☐ 5 ÷ 6 mm-dən çox olmamalıdır
 - ☐ 4 mm olmalıdır
 - ☐ 2 mm olmalıdır
-

Sual: Köynəklər divarlarının qalınlığı bürünc detallar üçün mm olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 5 ÷ 6 mm-dən az olmamalıdır
 - ☒ 3 mm –dən az olmamalıdır
 - ☐ 4 mm olmalıdır
 - ☐ 7 ÷ 8 mm olmalıdır
 - ☐ 5 mm olmalıdır
-

Sual: Zənciri hansı maddələrlə yağlayırlar ? (Çəki: 1)

- ☒ 95 % solidol və 5% qrafitdən
 - ☐) 95 % solidol
 - ☐ 5 % qrafit
 - ☐ 5 % solidol və 95% qrafit
 - ☐ 10 % qrafit
-

Sual: Mufta növləri hansılardır ? 1. karlar 2. hərəkətlilər 3. zəncirlilər 4. qoruyucular 5. ötüb keçənlər 6. xüsusiylər (Çəki: 1)

- ☐ yalnız 1,2
 - ☒ yalnız 3,4
 - ☐ yalnız 5,6
 - ☐ 1,2,3,4,5,6
 - ☐ 1,6
-

Sual: Ayrı – ayrı barmaqların toxunan səthləri arasındakı ara boşluğunun qiyməti nə qədər olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☒ 0,3 ÷ 0,6 mm - dən çox olmamalıdır
 - ☐ 0,3 ÷ 0,6 mm - dən çox olmalıdır
 - ☐ 0,7 ÷ 0,8 mm olmalıdır
 - ☐ 10 ÷ 12 mm olmalıdır
 - ☐ 9 ÷ 10 mm olmalıdır
-

Sual: Baxılan ötürmələrdə yeyilmə nəticəsində dişlərin qalınlığının azalmasına neçə % yol verilir ? (Çəki: 1)

- ☐ 12 % - dən aşağı olmalıdır
- ☒ 15 % - ə qədər
- ☐ 15 % - dən yuxarı qalxmamalıdır.
- ☐ 20 % - dən 35% - ə qədər

☐ 24 % - dən 30% - ə qədər

Sual: Məsuliyyətli dişli çarxlar üçün yeyilmə nəticəsində dişlərin qalınlığının azalması neçə % olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 12 % - dən aşağı olmalıdır
☐ 15 % - ə qədər
☒ 15 % - dən yuxarı qalxmamalıdır
☐ 20 % - dən 35% - ə qədər
☐ 10 % - dən 12% - ə qədər
-

Sual: I ci dəqiqlik sinfi üzrə o ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ? (Çəki: 1)

- ☒ 10 m/san - dən çox
☐ 10 m/san - yə qədər
☐ 6 m/san - yə qədər
☐ 4 m/san - yə qədər
☐ 8 m/san - yə qədər
-

BÖLMƏ: 0402

Ad	0402
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: II ci dəqiqlik sinfi üzrə Ø ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 10 m/san - dən çox
☒ 10 m/san - yə qədər
☐ 6 m/san - yə qədər
☐ 2 m/san - yə qədər
☐ 3 m/san - yə qədər
-

Sual: III cü dəqiqlik sinfi üzrə ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 10 m/san - dən çox
☐ 10 m/san - yə qədər
☒ 6 m/san - yə qədər
☐ 2 m/san - yə qədər
☐ 20 m/san - yə qədər
-

Sual: IV cü dəqiqlik sinfi üzrə ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 10 m/san - dən çox
☐ 10 m/san - yə qədər
☐ 6 m/san - yə qədər
☒ 4 m/san - yə qədər

☐ 2 m/san - yə qədər

Sual: Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlərinin limit yeyilməsinə məsuliyyətli ötürmələrdə neçə % olur ? (Çəki: 1)

- ☒ 10%
☐ 20%
☐ 30%
☐ 40%
☐ 50%
-

Sual: . Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlərinin limit yeyilməsinə məsuliyyətli ötürmələrdə neçə % olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 30 - 40 % - ə qədər
☐ 50 - 60 % - ə qədər
☐ 70 - 80 % - ə qədər
☐ 15 - 20 % - ə qədər
☒ 10 %-qəder
-

BÖLMƏ: 0403

Ad	0403
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlərinin limit yeyilməsinə məsuliyyətsiz ötürmələrdə neçə % olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 10 % - ə qədər
☒ 30 - 40 % - ə qədər
☐ 50 - 60 % - ə qədər
☐ 75 % - ə qədər
☐ 50 - 55 % - ə qədər
-

Sual: Mərkəzlər arasındakı buraxıla bilən uzaqlaşma, 2,3,4 - cü dəqiqlik sinifləri olan ötürmələr üçün neçə mm olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 0,2 – 0,25mm - ə qədər
☐ 0,3 – 0,35mm - ə qədər
☒ 0,1 – 0,15mm
☐ 0,2 – 0,3mm
☐ 0,3 – 0,32mm
-

Sual: Lifin normal çıxarılması üçün yarığın eni kamerin bütün uzunluğu üzrə nə qədər olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 3 mm
☐ 4mm
☒ 5 mm
☐ 6 mm

☐ 7 mm

Sual: Mişar silindrinin oxundan şablonun kənarına qədər ölçünü nə qədər saxlayırlar ? (Çəki: 1)

- ☒ 74 mm
 - ☐ 84 mm
 - ☐ 94 mm
 - ☐ 63 mm
 - ☐ 93 mm
-

Sual: Qidalandırıcının yanlıqlarının işlənmiş səthləri və qidalayıcı ulduzcuqların oturacaq səthləri arasında nə qədər ara boşluğu saxlayırlar ? (Çəki: 1)

- ☐ 6 mm
 - ☐ 2,5 mm
 - ☒ 4 mm -ə qədər
 - ☐ 12 mm -ə qədər
 - ☐ 8 mm -ə qədər
-

Sual: Çivli barabanın səthi ilə tor arasında yaranan ara boşluğu neçə mm-ə bərabər olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 2,5mm - ə qədər
 - ☒ 12 – 16mm - ə qədər
 - ☐ 9,75 – 18,25 mm-ə qədər
 - ☐ 4mm - ə qədər
 - ☐ 4 – 5 mm
-

Sual: Zaslonka və qidalayıcı baraban arasındakı minimal ara boşluğu nə qədər olur ? (Çəki: 1)

- ☒ 15 mm
 - ☐ 25 mm
 - ☐ 35 mm
 - ☐ 35-40 mm
 - ☐ 18 mm
-

Sual: Zaslonka və qidalayıcı baraban arasındakı maksimum ara boşluğu nə qədər olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 15 mm
 - ☐ 25 mm
 - ☒ 60 mm
 - ☐ 35-40 mm
 - ☐ 30 mm
-

Sual: OVPA lif tənzimləyicisində mişar silindrinin valı üzərində diametri 320mm olan neçə ədəd mişarlar oturdulmuşdur ? (Çəki: 1)

- ☒ 231
 - ☐ 321
 - ☐ 131
 - ☐ 312
 - ☐ 31
-

Sual: Liflə toxunan təmizləyicinin daxili cəhləri tikişlərə malikdir. Bu tikişlərin və lotokların yanıqlarla birləşmə yerlərində işıqlanma nə qədər olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☒ 0,5 den az olmamalıdır
- ☐ 0,9
- ☐ 0,75
- ☐ 0,7
- ☐ 0,5 den çox olmamalıdır

BÖLMƏ: 0501

Ad	0501
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: ROV generatorunun qidalayıcı valcıkları diametri neçə olan riflənmiş borudan ibarət olur ? (Çəki: 1)

- ☐ 350mm
- ☐ 280mm
- ☒ 135mm
- ☐ 175mm
- ☐ 380mm

Sual: ROV generatorunun təmizləmə seksiyasında mişar dişinin diametri nə qədər olur ? (Çəki: 1)

- ☒ 320mm
- ☐ 280mm
- ☐ 370mm
- ☐ 420mm
- ☐ 530mm

Sual: Dişin qabaq üzünün mişarın radiusuna meyl bucağı neçə dərəcədir ? (Çəki: 1)

- ☐ 25
- ☒ 15
- ☐ 18
- ☐ 12
- ☐ 20

Sual: Mişarların hündürlüyü neçə mm – dir? (Çəki: 1)

- ☐ 6
- ☒ 5
- ☐ 8
- ☐ 9
- ☐ 10

Sual: Mişarlanan araqatlar neçə mm -lik diametrə malikdirlər? (Çəki: 1)

- ☐ 510

- ☐ 270
- ☐ 380
- ☒ 310
- ☐ 400

Sual: Mişar silindrin xarici səthi üzrə radial döyməsinə neçə mm-dən çox olmamaqla icazə verilir ? (Çəki: 1)

- ☒ 0,5
- ☐ 0,7
- ☐ 0,8
- ☐ 0,9
- ☐ 0,2

Sual: Mişar silindri və yastıqlar arasından araboşluğu neçə mm hədlərində olmalıdırlar? (Çəki: 1)

- ☐ 0,5 – 0,6
- ☒ 0,7 – 0,8
- ☐ 0,2 – 0,3
- ☐ 0,8 – 0,9
- ☐ 0,4 – 0,5

BÖLMƏ: 0502

Ad	0502
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Kolosniklərin qalınlığı neçə mm olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 8
- ☐ 9
- ☒ 7
- ☐ 6
- ☐ 4

Sual: Kolosniklər nədən hazırlanır ? (Çəki: 1)

- ☒ zolaqşəkilli polad
- ☐ çuqun
- ☐ aliminium
- ☐ dəmir
- ☐ mis

Sual: Mişar silindri və dönmə bucaqları arasındakı araboşluğu nə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 2,5mm
- ☐ 3,5mm
- ☒ 1,5mm
- ☐ 3mm

☐ 2mm

Sual: Çivli barabanların xarici çevrə üzrə radial döyməsi neçə mm-dən yuxarı qalxmamalıdır? (Çəki: 1)

- ☒ 1,5
☐ 2,5
☐ 3
☐ 4
☐ 5
-

Sual: Çivli barabanları kolosnikli şəbəkələr arasından neçə mm-ə qədər tənzimləmək olar? (Çəki: 1)

- ☒ 3 – 10
☐ 5 – 10
☐ 10 – 15
☐ 15 – 20
☐ 20 – 25
-

Sual: Xolstun normal sıxılması üçün hər bir yay neçə mm sıxılmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 10 – 15
☐ 12 – 13
☒ 9 – 10
☐ 15 – 17
☐ 2 – 3
-

Sual: Silikon lifinin OVM - 1 təmizləyicisi dəliklərinin diametri neçə mm olan perforasiyalı tana malikdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 2
☐ 3
☐ 4
☒ 1,5
☐ 2,5
-

Sual: Məftilləri kəsmək üçün hansı alətdən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ iti dodaqcıq
☐ mişar
☐ klupp
☐ razvetka
☐ zenker
-

Sual: Metalları əl ilə kəsən alətlərin neçə tipi vardır? (Çəki: 1)

- ☐ 3
☒ 4
☐ 2
☐ 5
☐ 6
-

Sual: Metalları əl ilə kəsən alətlərə aşağıdakılardan hansı aid deyil? (Çəki: 1)

- ☐ qayçı

- ☐ boru kəsən
- ☐ mişar
- ☐ iti dodaqcıq
- ☒ nivel

BÖLMƏ: 0503

Ad	0503
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Ulduzcuqların radial və oturacaq döyməsi neçə mm- dən yuxarı qalxmamalıdır? (Çəki: 1)

- ☒ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: 4X – 3M təmizləyici nə üçündür? (Çəki: 1)

- ☐ xırda zibil təmizləmək üçün
- ☒ iri zibil təmizləmək üçün
- ☐ təkrar zibil təmizləmək üçün
- ☐ ağır qarışıqları tutmaq üçün
- ☐ düzgün cavab yoxdur

Sual: Deffentlərin əritmə ilə bərpası üçün onların yeyilməsi ilk diametrdən neçə % - dən yuxarı qalxmamalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 5 – 10
- ☐ 20 – 30
- ☒ 15 – 20
- ☐ 20 – 25
- ☐ 30 – 40

Sual: Mişar barabanların valları hansı ölçüdə hazırlanmışlar? (Çəki: 1)

- ☒ 60x30 – 20
- ☐ 50x30 – 20
- ☐ 40x30 – 20
- ☐ 40x40 20
- ☐ 50x30 – 10

Sual: Mişar barabanları üzərində qurulmuş diskler neçə deşiyə malikdir? (Çəki: 1)

- ☐ 10
 - ☐ 13
 - ☐ 15
 - ☐ 14
 - ☒ 12
-

Sual: Mişar barabanlarını divarlarının qalınlığı neçə mm olan içi boş borudan hazırlayırlar? (Çəki: 1)

- ☐ 4,5
- ☐ 2,5
- ☐ 5,5
- ☐ 6,5
- ☒ 3,5

Sual: Barabanın pərlərinin xarici səth üzrə diametri neçə mm olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☒ 300
- ☐ 200
- ☐ 400
- ☐ 500
- ☐ 600

Bölmə: 0601

Ad	0601
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Təmizləyicilərdə (radial və oturacaq) qasnaqların düymələri neçə mm - dən yuxarı olmamalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☒ 0,5

Sual: Şnekin xarici diametri neçə mm -dir? (Çəki: 1)

- ☐ 500
- ☐ 400
- ☒ 450
- ☐ 600
- ☐ 550

Sual: Şnekin işçi vinti içi boş valdır və onun diametri neçə mm olan qalın divarlı barabandır? (Çəki: 1)

- ☐ 100
- ☒ 110
- ☐ 120
- ☐ 130
- ☐ 140

Sual: EH001 - 64 pambıq şnekində vintli lələnləri neçə mm-lik vərəq poladdan hazırlanmışdır ? (Çəki: 1)

- ☒ 5
 - ☐ 4
 - ☐ 3
 - ☐ 2
 - ☐ 1
-

Sual: Novlar neçə mm-lik vərəq poladlardan hazırlanır ? (Çəki: 1)

- ☐ 5
 - ☐ 4
 - ☒ 3
 - ☐ 2
 - ☐ 1
-

Sual: Qasnaqların oturacaq döymələri neçə mm - ə qədər olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☒ 0,10
 - ☐ 0,20
 - ☐ 0,15
 - ☐ 0,60
 - ☐ 0,30
-

Sual: Daşınma lampaları üçün neçə v- dan yüksək olmayan gərginlikdən istifadə etmək məsləhət görülür ? (Çəki: 1)

- ☐ 9
 - ☐ 10
 - ☐ 11
 - ☒ 12
 - ☐ 13
-

BÖLMƏ: 0602

Ad	0602
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Qabırğaları qurmaq üçün dişlərdə eni neçə mm olan pazlar kəsirlər ? (Çəki: 1)

- ☐ 12
 - ☐ 13
 - ☐ 14
 - ☐ 15
 - ☒ 16
-

Sual: Barabanın oxları təqribən barabanın qabaq və arxa dayaqlarında neçə m məsafədə yerləşir ? (Çəki: 1)

- ☐ 2 – 3

- ☐ 3 – 4
☐ 1 – 2
☒ 1 – 1,5
☐ 4
-

Sual: Barabanın oxu diametri neçə mm olan borudan hazırlanıb ? (Çəki: 1)

- ☒ 9376
☐ 9400
☐ 9500
☐ 9600
☐ 9550
-

Sual: 2SBS – quruducu barabanın diametri neçə mm –dir ? (Çəki: 1)

- ☐ 3300
☐ 3400
☐ 3500
☒ 3210
☐ 3100
-

Sual: Valcıq arasında neçə mm araboşluğu qururlar? (Çəki: 1)

- ☒ 0,5 – 2
☐ 1 – 3
☐ 2 – 4
☐ 3 – 5
☐ 4 – 6
-

BÖLMƏ: 0603

Ad	0603
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Lif itkisini azaltmaq üçün barabanın fırlanma tezliyini neçə dövr/dəq. –yə kimi azaltmaq məqsədəuyğundur? (Çəki: 1)

- ☐ 5 – 10
☐ 4 – 6
☐ 10 – 15
☐ 2 – 3
☒ 5 – 7
-

Sual: Zavod pasportuna görə КПВ – 8 vakuum kondensorunun torlu barabanının fırlanma tezliyi nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 15
☐ 16
☒ 17
☐ 18

Sual: Barabanın divarı və toru arasındakı araboşluu neçə mm-dən çox olmamalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 50
 - ☐ 40
 - ☒ 30
 - ☐ 20
 - ☐ 10
-

Sual: Tor barabanında araboşluqları neçə mm-dən çox olmamalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 0,6
 - ☒ 0,5
 - ☐ 0,4
 - ☐ 0,3
 - ☐ 0,2
-

Sual: Seçilmiş hansı optimal sürət kondensora liftəmizləyici maşın kimi işləməyə imkan verir? (dövr/dəq.) (Çəki: 1)

- ☒ 25 – 30
 - ☐ 30 – 35
 - ☐ 35 – 40
 - ☐ 40 – 45
 - ☐ 45 – 50
-

BÖLMƏ: 0701

Ad	0701
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: DÜİST 13377-75- də etibarlılıq üzrə 24 əsas termin vardır. Onları neçə qrupa ayırmaq olar ? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 4
 - ☒ 3
 - ☐ 5
-

Sual: Ümumi anlayışlara nələr aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ etibarlılıq
 - ☒ iş qabiliyyətliliyi
 - ☐ orta bərpa müddəti
 - ☐ saxlanması
 - ☐ zəmanət müddəti
-

Sual: Etibarlılıq, uzunömürlülük, dayanmadan işləmək, saxlanması hansı qrupa aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ ümumi anlayış
 - ☐ göstərici
 - ☒ xüsusiyyət
 - ☐ avtomatlaşdırma
 - ☐ mexanikləşmə
-

Sual: Maşın yararlılığı hansı hərflə ifadə olunur (Çəki: 1)

- ☐ R
 - ☒ Gm
 - ☐ r1
 - ☐ f1
 - ☐ Ki
-

Sual: Vantların neçə növü var? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Qüllələr hündürlüyü neçə metrə qədər olan polad borulardan və çərçivə konstruksiyadan hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☒ 30
 - ☐ 20
 - ☐ 40
 - ☐ 50
 - ☐ 60
-

BÖLMƏ: 0702

Ad	0702
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Hansı domkrat kütləsi 5tondan 20 tona qədər olan yükləri 330mm hündürlüyə qaldırır? (Çəki: 1)

- ☒ vintli
 - ☐ hidravlik
 - ☐ tamasalı
 - ☐ lentli
 - ☐ porşen
-

Sual: Hansı domkratlar böyük və ağırdır? (Çəki: 1)

- ☐ vintli domkrat

- ☒ tımasalı domkrat
 - ☐ hidravlik domkrat
 - ☐ porşen
 - ☐ bucurqad
-

Sual: Aşağıdakılardan hansı köçürölə bilən qaldırıcı mexanizmdir? (Çəki: 1)

- ☐ bucurqad
 - ☒ domkrat
 - ☐ dişli çarxlı tal
 - ☐ kəndir kanat
 - ☐ klupp
-

Sual: əl bucurqadların yük qaldırma qabiliyyəti nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☒ 1,5 və 3 ton
 - ☐ 2,5 və 4 ton
 - ☐ 3,0 və 2,5ton
 - ☐ 1,5 və 4 ton
 - ☐ 0,5 və 6 ton
-

Sual: çarxlı və sonsuz vintli intiqal hansı intiqala aid edilir? (Çəki: 1)

- ☐ elektrotal
 - ☐ pnevmoto
 - ☒ əl
 - ☐ polad kanat
 - ☐ universal
-

Sual: İntiqal növünə görə neçə yerə ayrılır? (Çəki: 1)

- ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 2
 - ☐ 1
-

Sual: . Hansı tallar yükləri qaldırmaq və əsasən avadanlığın qaldırılması və təmiri zamanı köməkçi əməliyyatları yerinə yetirmək üçün istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ əl intiqallı
 - ☐ elektrotal
 - ☐ pnevmoto
 - ☐ qarışıq
 - ☐ qətranlı
-

Sual: Bloklar neçə ton yük qaldırma qabiliyyətinə malik olur? (Çəki: 1)

- ☐ 0,4 – 200ton
 - ☒ 0,5 – 100ton
 - ☐ 0,3 – 100ton
 - ☐ 0,2 – 100ton
 - ☐ 0,1 – 200ton
-

Sual: . Diyircəklərin sayından asılı olaraq bloklar necə adlandırılır ? (Çəki: 1)

- ☒ birdiyircəkli, ikidiyircəkli
- ☐ kanat
- ☐ polad kanat
- ☐ kəndir kanat
- ☐ sadə

BÖLMƏ: 0703

Ad	0703
Suallardan	12
Maksimal faiz	12
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Məftillərin ilkin diametrinin yeyilməsi və yaxud korroziyaya uğraması neçə faiz olduqda kanat zay hesab edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 50
- ☐ 80
- ☒ 40
- ☐ 20
- ☐ 30

Sual: Polispostlarda, asqılarda, darqılarda və digər tərtibatlarda hansı kanatlardan istifadə olunur ? (Çəki: 1)

- ☐ kəndir
- ☐ boğma
- ☐ ölü ilmə
- ☒ polad
- ☐ viblyenka

Sual: Polad kanatlar hansı məftillərdən hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ sadə
- ☒ rəngli
- ☐ viblyenka
- ☐ rifli
- ☐ duz

Sual: Quraşdırma – təmir işlərində hansı kanatdan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ qətranlı
- ☐ qətransız
- ☐ qarışıq
- ☐ kəndir
- ☐ universal

Sual: Yükləri qaldırdıqda hansı mexanizmlərdən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ kəndir və polad kanat
- ☐ kəndir və düyün
- ☐ strubsina və polad kanat

- ☐ klyammer sıxıcı və strubina
 - ☐ qayçı və iti dodaqcıq
-

Sual: Elektrik və pnevmatik alətlərin çilingər, təmir və quraşdırma işlərində tətbiq edilməsi əmək sərfinin neçə faizini azaltmağa imkan verir? (Çəki: 1)

- ☐ 90
 - ☐ 60
 - ☐ 70
 - ☐ 40
 - ☒ 30
-

Sual: Hörgünün ölçüləri neçə yolla ölçülür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Ölçücü metal xətkəşin uzunluğu nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 200 – 2000mm
 - ☒ 150 – 1000mm
 - ☐ 100 – 1000mm
 - ☐ 200 – 1000mm
 - ☐ 300 – 2000mm
-

Sual: İki nöqtə arasındakı məsafəni təyin etmək üçün hansı xətkəşdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ ölçücü metallik
 - ☐ ruletka yığılan metrə, spektral sıxlıq
 - ☐ xətkəş
 - ☐ pərgarlar
 - ☐ kronpərgar
-

Sual: Pərgarlar və kronpərgarlar hissənin ölçüsünü çıxardıqda bənd hansı şəkildə olur? (Çəki: 1)

- ☐ normal
 - ☐ yüksək
 - ☒ orta
 - ☐ yuxarı
 - ☐ aşağı
-

Sual: Etibarlılıq haqqında elm nəyi öyrənir? (Çəki: 1)

- ☒ məmulatın müəyyən müddət ərzində iş qabiliyyətinin göstəricisinin dəyişməsi
 - ☐ texniki istifadə
 - ☐ müntəzəm işin ehtimalı
 - ☐ dövrdə dayanmadan işləmə
 - ☐ hissələrin uzunömürlülüğü
-

Sual: Maşınlarda hissələrin, düyünlərin, aqreqatların etibarlılığının göstəricilərini hesablamaq üçün hansı qanunu bilmək lazımdır? (Çəki: 1)

- ☐ maşınların etibarlılıq qanunu
- ☒ müntəzəm iş vaxtının paylanması qanunu
- ☐ qamma
- ☐ aqreqatlaşma
- ☐ konstruksiya

BÖLMƏ: 0801

Ad	0801
Suallardan	13
Maksimal faiz	13
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: A6 – 12 M1 pambıq təmizləyicisinin təmizləyici effekti neçə % – dır ? (Çəki: 1)

- ☐ 20 ÷ 30
- ☐ 30 ÷ 40
- ☒ 40 ÷ 60
- ☐ 50 ÷ 70
- ☐ 60 ÷ 80

Sual: Şnek təmizləyicisinin barabanının diametri neçə mm olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 500
- ☐ 510
- ☐ 520
- ☐ 530
- ☒ 550

Sual: Çivli vintli şneklər və tor səthi arasındakı araboşluğu neçə mm təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 14 – 15
- ☐ 14 – 16
- ☒ 14 – 18
- ☐ 14 – 17
- ☐ 10 – 15

Sual: CC – 15 A və CC – 15 M ərışıli seperatorları nə üçün istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ xam pambıqdan xırda zibilləri təmizləmək üçün
- ☐ xam pambıqdan iri zibili təmizləmək üçün
- ☒ xam pambığı onu nəql etdirən havadan ayırmaq üçün
- ☐ ağır qarışıqları təmizləmək üçün
- ☐ düzgün cavab yoxdur

Sual: Təmir edilmiş maşının iş qabiliyyəti nədən asılıdır ? (Çəki: 1)

- ☒ hissələrin etibarlılığı
- ☐ fiziki uzunömürlülük
- ☐ mənəvi uzunömürlülük
- ☐ xidmət müddəti
- ☐ iş qabiliyyətin

Sual: Hörgünün istiqaməti nə ilə yoxlanılır? (Çəki: 1)

- ☐ parça
 - ☒ ip
 - ☐ xətkəş
 - ☐ razvetka
 - ☐ klupp
-

Sual: Boruları və silindrik hissələri sıxmaq üçün hansı sıxıcılardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ boru
 - ☐ silindrik
 - ☐ ruletka
 - ☐ düzləndirici
 - ☐ nivel
-

Sual: Alətin tələb olunan vəziyyəti neçə mənşənənin köməyi ilə qeydə alınır? (Çəki: 1)

- ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 5
-

Sual: Ən çox yayılan borukəsən hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ üçdiyircəkli
 - ☐ birdiyircəkli
 - ☐ ikidiyircəkli
 - ☐ zenker
 - ☐ razvetka
-

Sual: Hdəstəkli qayçılarla qalınlığı neçə mm olan nazik polad vərəqləri kəsirlər? (Çəki: 1)

- ☐ 2mm
 - ☐ 3mm
 - ☒ 1mm
 - ☐ 6mm
 - ☐ 5mm
-

Sual: Yiv birləşmələri yığmaq üçün neçə tip alətdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ 5
 - ☐ 4
 - ☐ 3
 - ☐ 2
 - ☐ 6
-

Sual: Yiv açmaq üçün neçə tip alətdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☐ 3
 - ☒ 6
 - ☐ 1
 - ☐ 2
-

Sual: Daxili ölçənlərin neçə tipi olur? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

BÖLMƏ: 0802

Ad	0802
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☐
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Seperatorlarda polad deşiklərin diametri neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☒ 6
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☐ 3
- ☐ 2

Sual: Regenerasiya mişarlı baraban və noziyron arasındakı araboşluğu neçə mm hədlərində olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 2 – 3
- ☐ 3 – 4
- ☒ 3 – 5
- ☐ 4 – 5
- ☐ 2 – 5

Sual: Çivli barabanla tor arasındakı araboşluğu neçə mm həddində olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 14 – 16
- ☐ 13 – 15
- ☐ 12 – 14
- ☐ 11 – 13
- ☒ 10 – 12

Sual: A6 – 12 M1 pambıq təmizləyicisinin məhsuldarlığı neçə t/saat – dır ? (Çəki: 1)

- ☐ 11 – 13
- ☒ 10 – 12
- ☐ 13 – 15
- ☐ 14 – 16
- ☐ 12 – 15

Sual: Maşınların keyfiyyətli və vaxtında təmirinə kim cavabdehdir? (Çəki: 1)

- ☒ baş mühəndis
- ☐ keyfiyyət meneceri

- ☐ baş mexanik
 - ☐ menecer
 - ☐ mexanik
-

Sual: Əyirici fabrikin avadanlığının orta təmir müddəti neçə aydır? (Çəki: 1)

- ☐ 6
 - ☐ 3
 - ☐ 5
 - ☒ 4
 - ☐ 2
-

Sual: Əyirici fabrikin avadanlığının orta təmir müddəti neçə aydır? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☐ 1
 - ☐ 3
 - ☐ 5
 - ☒ 4
-

Sual: Toxucu fabrikin avadanlığının əsaslı təmir müddəti neçə ildir? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 1
 - ☐ 5
-

Sual: Təmindən qəbul qaydasını MTS-in rəisi, sex rəisinə maşını neçə dəfəyə tamamilə qaytarır? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 0
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 5
-

Sual: Bütün texniki şərtlərə və istehsal göstəricilərinə cavab verən maşınlarla hansı qiymət verilir? (Çəki: 1)

- ☐ 10
 - ☐ 1
 - ☐ 4
 - ☒ 5
 - ☐ 7
-

BÖLMƏ: 0803

Ad	0803
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: 3KB lif kondensorida böyük torlu barabanın intiqalı tərəfdən qurulan tıxacı gövdəyə neçə ədəd M10 boltları ilə bərkidirlər? (Çəki: 1)

- ☐ 10
 - ☐ 11
 - ☒ 12
 - ☐ 13
 - ☐ 14
-

Sual: Fırlanan qasnağın çəmbərindən məhəccərlərin divarına qədər minimal məsafə neçə mm-dən böyük olmamalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 6
 - ☒ 5
 - ☐ 7
 - ☐ 8
 - ☐ 9
-

Sual: Əriş pərinin qırağı və tor arasındakı məsafə qurma vaxtı neçə mm-dən çox olmamalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 500
 - ☐ 400
 - ☐ 300
 - ☐ 200
 - ☒ 100
-

Sual: Elektrik mühərrikinin və reduktorun oxlarının uzaqlaşmasına neçə mm- dən çox yol verilmir? (Çəki: 1)

- ☐ 0,5
 - ☐ 0,4
 - ☐ 0,3
 - ☒ 0,2
 - ☐ 0,1
-

Sual: Özünün məhsuldarlıq planına cavab verən maşın hansı qiymətə layiq görülür? (Çəki: 1)

- ☒ 5
 - ☐ 4
 - ☐ 10
 - ☐ 4
 - ☐ 2
-

Sual: Hissələrin səthini neçə növə bölmək olar? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☒ 3
 - ☐ 5
 - ☐ 6
 - ☐ 1
-

Sual: Əgər fabrikada burucu iplər varsa onda onları hansı əmsal ilə nəzərə alırlar? (Çəki: 1)

- ☐ 0,1
- ☐ 0,7
- ☐ 1,0
- ☒ 0,4
- ☐ 0,5

Sual: Hər bir 50 min iyə mərkəzlərarası məsafəsi nə qədər olan dəzgah qoyulur? (Çəki: 1)

- ☐ 50mm
- ☒ 1500mm
- ☐ 200mm
- ☐ 15mm
- ☐ 20mm

Bölmə: 0901

Ad	0901
Suallardan	13
Maksimal faiz	13
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Bolt və borularda hansı alətin köməyi ilə yiv açılır? (Çəki: 1)

- ☒ klupp
- ☐ razvetka
- ☐ zenker
- ☐ kresmeys
- ☐ borodok

Sual: Razvetka necə poladdan hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ dişli
- ☐ karbonlu
- ☒ legirlənmiş
- ☐ vintli
- ☐ konusvari

Sual: Zenker (DÜİST 1677-67) hansı poladdan hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☒ legirlənmiş
- ☐ karbonlu
- ☐ vintli
- ☐ konusvari
- ☐ karbonlu

Sual: Metalları əl ilə kəsmək və deşik açmaq üçün hansı ələtlərdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ dəmirçi zubil
 - ☐ kreysmeys
 - ☐ borodon
 - ☒ sup
 - ☐ deşikaçan alət
-

Sual: Yiv şablonları neçə lövhədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☒ dişli polad
 - ☐ çuqun
 - ☐ aliminium
 - ☐ polad
 - ☐ sink
-

Sual: Ştangenpərgarlar ölçüsü neçə mm-ə qədər olan həm xarici həm də daxili ölçüləri ölçürlər? (Çəki: 1)

- ☐ 1000mm
 - ☒ 2000mm
 - ☐ 3000mm
 - ☐ 3500mm
 - ☐ 2500mm
-

Sual: Ara boşluqları nəyin köməyi ilə təyin edirlər? (Çəki: 1)

- ☒ şuplar
 - ☐ ştangenpərgar
 - ☐ pərgar
 - ☐ kronpərgar
 - ☐ normal
-

Sual: Şupun ölçmə dəqiqliyi neçə mm – dir ? (Çəki: 1)

- ☐ 0,02
 - ☒ 0,01
 - ☐ 0,05
 - ☐ 0,08
 - ☐ 0,09
-

Sual: Şupun uzunluğu neçə mm olur ? (Çəki: 1)

- ☒ 100 və 200
 - ☐ 200 və 400
 - ☐ 300 və 400
 - ☐ 200 və 300
 - ☐ 300 və 500
-

Sual: Yoxlayıcı xətkəşlər hansı materialdan hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ polad
 - ☐ mis
 - ☒ çuqun
 - ☐ aliminium
 - ☐ sink
-

Sual: Avadanlıqların quraşdırılması zamanı hissələrin qarşılıqlı perpendikulyarlığını, hissələrin düzbucaqlarını nişanlamaq və yoxlamaq üçün neçə dərəcəli yoxlayıcı bucaqlar tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 45der.
- ☐ 60der.

- ☒ 90 der.
- ☐ 180der.
- ☐ 30der.

Sual: Zərbə ələtlərinə hansılar aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ çəkic, gürzlər
- ☐ gürz, xətkəş
- ☐ çəkic, yiv
- ☐ xətkəş, yiv
- ☐ transportir, gürz

Sual: Daxili ölçənin hansı tipi var? (Çəki: 1)

- ☒ normal, yaylı
- ☐ yaylı, pərgar
- ☐ normal, kronpərgar
- ☐ pərgar, kronpərgar
- ☐ normal, pərgar

BÖLMƏ: 0902

Ad	0902
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Yüngül sənayedə avadanlıqların planlı - xəbərdarlıq təmiri neçənci ildə öz tətbiqini tapmışdır ? (Çəki: 1)

- ☒ 1937
- ☐ 1938
- ☐ 1924
- ☐ 1930
- ☐ 1938

Sual: Nizamnaməyə görə planlı - xəbərdarlıq təmiri aşağıdakılardan hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ ortqa kiçik
- ☒ təmirlərarası xidmət, orta və əsaslı təmir
- ☐ xidmət, orta və əsaslı təmir
- ☐ cari və əsaslı təmir
- ☐ fasiləli təmir

Sual: Orta təmir vaxtı hansı işlər görülür? (Çəki: 1)

- ☐ fırlanma, tarazlaşdırma
 - ☒ yeyilmiş hissənin sökülməsi, təmizlənməsi, yağlanması
 - ☐ dəyişdirilmə, fırlanma
 - ☐ yoxlama, dəyişdirilmə, tarazlaşdırma,
 - ☐ nizamlama, tarazlaşdırma
-

Sual: Əsaslı təmir vaxtı hansı işlər görülür? (Çəki: 1)

- ☐ təmizləmə, yağlama
 - ☐ fırlanma, tarazlaşdırma
 - ☒ tam sökülmə, yoxlanılma, yeyilmiş hissələrin dəyişdirilməsi, fırlanan hissələrin tarazlaşdırılması və nizamlanması
 - ☐ tam sökülmə, yoxlanılma, təmizlənmə, yağlanma
 - ☐ sökülmə, yağlanma, nizamlanma
-

Sual: Təmiarası xidmətə hansı proses aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ təmir və bərkimə
 - ☐ profilaktika, cari təmir və təmizlənmə
 - ☐ təmizlənmə, yağlanma
 - ☒ sazlama, təmizlənmə, kiçik profilaktika və ya cari təmir
 - ☐ sazlama, təmizlənmə, cari təmir
-

Sual: Hər hansı bir avadanlı növünün təmiri üçün lazım olan təmir briqadalarının sayını hansı düsturla tapmaq olar? (Çəki: 1)

$$N_{br.} = K_1 Q_1 + K_2 Q_2 \quad \bullet$$

$$n = \frac{N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)}{F_{daxg.}} \quad \circ$$

$$N = \frac{N(K_1 T_1 + K_2 T_2)}{F_{daxg.}} \quad \circ$$

$$n = N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2) \quad \circ$$

$$N_{br.} = N(K_1 Q_1 - K_2 Q_2) \quad \circ$$

Sual: Stendli təmir zamanı təmir olunan maşınların sayını hansı düsturla tapa bilərik? (Çəki: 1)

$$n = N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2) \quad \circ$$

$$N_{br.} = K_1 Q_1 + K_2 Q_2 \quad \circ$$

$$N_{br.} = N(K_1 Q_1 - K_2 Q_2) \quad \circ$$

$$N = \frac{N(K_1 T_1 + K_2 T_2)}{F_{daxg.}} \quad \circ$$

$$n = \frac{N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)}{F_{daxg.}} \quad \bullet$$

Sual: Düyünlü təmir üsulundan lazım olan düyünlərin sayını hansı düsturla tapmaq olar? (Çəki: 1)

$$N_{br.} = N(K_1 Q_1 - K_2 Q_2) \quad \circ$$

$$N_{br.} = K_1 Q_1 + K_2 Q_2 \quad \circ$$

$$n = \frac{N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)}{F_{\text{dmg.}}} \quad \textcircled{}$$

$$N = \frac{N(K_1 T_1 + K_2 T_2)}{F_{\text{dmg.}}} \quad \textcircled{\bullet}$$

$$n = N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2) \quad \textcircled{}$$

Sual: Ehtiyat hissələri neçə yerə bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 4
☐ 1
☐ 3
☐ 5
☒ 2

Sual: Ehtiyat hissələri hansı növə bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ kütləvi və kütləvi olmayanlar
☐ kütləvi və istiqamət
☐ yığılmış və cari
☐ aylıq və illik
☐ hissə və kütləvi

BÖLMƏ: 0903

Ad	0903
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Maşın hissələrinin paslanmasının neçə növü var? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☒ 2
☐ 3
☐ 4
☐ 5

Sual: Kütləvi hissələr necə verilir? (Çəki: 1)

- ☐ nomenklaturada pulsuz
☐ nomenklaturada pulla və say ilə
☐ nomenklaturada pulsuz və saysız
☒ nomenklaturada pulunan və onun saxlanması MTS hazırlığı
☐ nomenklaturada pulla və saysız

Sual: Maşınların yığılması neçə mərhələdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 5
☒ 2
☐ 3

- ☐ 4
 - ☐ 6
-

Sual: Maşınların yığılması hansı mərhələdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☒ təmir olunan düyünlərin yığılmasından və maşının ümumi yığımından
 - ☐ təmir olunan və təmir olunmayan düyünlərdən
 - ☐ təmir olunan düyünlərin yığılmasından və maşının xüsusi yığımından
 - ☐ təmir olunmayan düyünlərdən və maşının xüsusi yığımından
 - ☐ cavab yoxdur
-

Sual: Təmirin təşkilindən asılı olaraq işlər neçə yerə bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 3
 - ☐ 1
 - ☐ 4
 - ☐ 6
 - ☒ 2
-

Sual: Təmirin təşkilindən asılı olaraq işlər neçə görülür? (Çəki: 1)

- ☐ üfüqi və şaquli
 - ☐ paralel
 - ☒ paralel və ardıcıl
 - ☐ şaquli
 - ☐ eninə və uzununa
-

Sual: Düyünlərdə və digər yığımlarda hissələr necə bazalarda birləşir? (Çəki: 1)

- ☒ əsas və köməkçi
 - ☐ əlavə və köməkçi
 - ☐ paralel və ardıcıl
 - ☐ şaquli və paralel
 - ☐ əsas və ardıcıl
-

Sual: Hissələrin səthlərini neçə növə bölmək olar? (Çəki: 1)

- ☐ 6
 - ☐ 2
 - ☐ 5
 - ☒ 3
 - ☐ 4
-

Sual: Hissələrin səthlərini hansı növə bölmək olar? (Çəki: 1)

- ☐ istiqamət verən və dayaq
 - ☒ üstündə qurulan, istiqamət verən və dayaq səthlər
 - ☐ qabarit ölçülü və dayaq
 - ☐ istiqaməti olan və istiqamət verən
 - ☐ koordinatlaşmış və dayaq səthlər
-

Sual: Köməkçi bazalar nə üçündür? (Çəki: 1)

- ☒ hissələrin əsas bazalarına nisbətən koordinatlaşma
- ☐ digər hissələr birləşdiriləndə koordinatlaşan səthlər
- ☐ əlavə hissələri koordinatlaşdırmaq

- ☐ yığım hissələrini koordinatlaşdırmaq
- ☐ dəqiqliyini təmini üçün

BÖLMƏ: 1001

Ad	1001
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Əsas baza nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ hissələrin əsas bazalarına nisbətən koordinatlaşmaq
- ☒ digər hissələr birləşdiriləndə koordinatlaşan səthlər
- ☐ dəqiqliyin təmini
- ☐ quraşdırma bazalarına
- ☐ yığım hissələrini koordinatlaşdırmaq

Sual: Şöbənin başında kim durur? (Çəki: 1)

- ☐ mexanik
- ☐ müdir
- ☐ şöbə rəisi
- ☒ baş mexanik
- ☐ baş rəis

Sual: Baş mexanik müəssisədə nəyin işləməsinə cavabdehdir? (Çəki: 1)

- ☐ su və qazın
- ☐ işıqların olmasına
- ☐ havanın qorunması
- ☒ su, elektroenerji buxarı, sıxılmış hava ilə təmin olunma və avadanlıqların fasiləsiz iləməsi
- ☐ avadanlıqların işləməsinə

Sual: Bütün energetik məsələlərlə kim məşğul olur? (Çəki: 1)

- ☐ elektrik
- ☐ baş elektrik
- ☒ baş energetik
- ☐ energetik
- ☐ baş mexanik

Sual: Böyük kombinatlarda baş energetik kimə tabe deyildir? (Çəki: 1)

- ☒ baş mexanikə
- ☐ baş elektrinə
- ☐ elektrinə
- ☐ energetikə
- ☐ mexanikə

Sual: Kiçik müəsisələrdə baş energetik kimə tabedir? (Çəki: 1)

- ☒ baş mexanikə
- ☐ müdirə
- ☐ baş elektrikə
- ☐ energetikə
- ☐ mexanikə

Sual: İstiqamət verən səthin üzərində heç olmazsa neçə dayaq nöqtəsi olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 5
- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 6
- ☐ 4

Sual: Dayaq səthi neçə dayaq nöqtəsinə malik olur? (Çəki: 1)

- ☐ 5
- ☒ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 4

Sual: Üstündə qurulan səthlər nisbətən hansı qabarit ölçülərinə malik olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ kiçik
- ☐ uzununa
- ☐ üst-üstə
- ☒ böyük
- ☐ eninə

Sual: Əyirici fabrikin mexaniki təmir şöbəsinin tərkibi hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ mexaniki- çilingər, valik darayıcı maşınların papaqlarının təmiri
- ☐ valik, mexaniki-çilingər
- ☐ darayıcı maşınların yoxlanılması
- ☐ dəmirçi və tənəkə
- ☐ valların, rifli silindirlərin təmiri

BÖLMƏ: 1002

Ad	1002
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Mexaniki – çilingər emalatxanasına aşağıdakılardan hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ əyirici maşınlar
- ☐ kələf maşınlar
- ☒ dəmirçi - tənəkə şöbəsi
- ☐ təmir şöbəsi
- ☐ əyirici şöbə

Sual: Mexaniki – çilingər emalatxanasına aşağıdakılardan hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ xazot işləri üçün emalatxana
 - ☐ mütəkkə emalatxana
 - ☐ kələf maşınlar
 - ☐ əyirici şöbə
 - ☐ əyirici maşınlar
-

Sual: Hər bir 1000 ədəd toxucu dəzgah üçün mərkəzlərin hündürlüyü nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 100
 - ☐ 10
 - ☒ 200
 - ☐ 20
 - ☐ 1
-

Sual: Hər bir 1000 ədəd toxucu dəzgah üçün mərkəzlərarası məsafə nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 100
 - ☒ 3000
 - ☐ 200
 - ☐ 20
 - ☐ 10
-

Sual: Toxucu dəzgahların sayı 1800-ə qədər olanda hər dəzgaha neçə m² işçi sahə düşür? (Çəki: 1)

- ☐ 45-25
 - ☐ 35-50
 - ☒ 45-35
 - ☐ 35-25
 - ☐ 35-55
-

Sual: Toxucu dəzgahların sayı 1800-dən çox olduqda hər 100 dəzgaha neçə m² işçi sahə düşür? (Çəki: 1)

- ☒ 45-25
 - ☐ 35-50
 - ☐ 45-35
 - ☐ 35-25
 - ☐ 35-15
-

Sual: Hər bir 1000 ədəd dəzgahda bir saplı burucu dəzgahın diametri neçə mm-dir? (Çəki: 1)

- ☐ 10mm
 - ☒ 25mm
 - ☐ 20mm
 - ☐ 22mm
 - ☐ 19mm
-

Sual: Əgər fabrikdə aşağı nömrəli saplar hazırlanırsa onda işçi sahələrinin normalarını neçə dəfə artırırırlar? (Çəki: 1)

- ☐ 2-3
- ☒ 4-5

- ☐ 1-2
- ☐ 5-6
- ☐ 7-8

Sual: Toxucu fabrikin mexaniki təmir şöbəsinə aşağıdakı hansı emalatxana aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ alətverici ambar
- ☐ əlavə ambar
- ☐ valikli emalatxana
- ☐ mexaniki- çilingər emalatxana
- ☐ çilingər emalatxana

Sual: Toxucu fabrikin mexaniki - təmir şöbəsinə aşağıdakı hansı emalatxana aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ əlavə ambar
- ☒ dülgər emalatxana
- ☐ valikli emalatxana
- ☐ çilingər emalatxana
- ☐ əsas ambar

BÖLMƏ: 1003

Ad	1003
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Sutkada 3000 top parça istehsal edən fabrika üçün mərkəzlərin hündürlüyü neçə mm – dir? (Çəki: 1)

- ☒ 300
- ☐ 30
- ☐ 200
- ☐ 100
- ☐ 10

Sual: Sutkada 3000 top parça istehsal edən fabrika üçün mərkəzlər arasındakı məsafə neçə mm – dir? (Çəki: 1)

- ☒ 3000
- ☐ 200
- ☐ 100
- ☐ 1000
- ☐ 10

Sual: Toxucu fabrikin mexaniki - təmir şöbəsinə aşağıdakı hansı emalatxana aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ alətverici ambar
 - ☐ əsas ambar
 - ☐ əlavə ambar
 - ☐ çilingər emalatxana
 - ☐ valikli emalatxana
-

Sual: Toxucu fabrikin mexaniki - təmir şöbəsinə aşağıdakı hansı emalatxana aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ ehtiyat və köməkçi hissə üçün emalatxana
 - ☐ valikli emalatxana
 - ☐ dəmirçi - tənəkə şöbə
 - ☐ əsas ambar
 - ☐ çilingər emalatxana
-

Sual: Əgər istehsal Malenjavodursa onda hər bir topa neçə m² sahə lazımdır? (Çəki: 1)

- ☐ 10m²
 - ☐ 15 m²
 - ☒ 42,7m²
 - ☐ 40,5 m²
 - ☐ 35,7 m²
-

Sual: Maşınların keyfiyyətli və vaxtında təmirinə kim cavabdehdir? (Çəki: 1)

- ☐ baş energetik
 - ☒ baş mexanik
 - ☐ mexanik
 - ☐ energetik
 - ☐ təmir edən şəxs
-

Sual: Təmir cədvəlləri baş mexanik şöbəsi tərəfindən tərtib olunur və kim tərəfindən təsdiq edilir? (Çəki: 1)

- ☒ baş mühəndis
 - ☐ mühəndis
 - ☐ mexanik
 - ☐ baş mexanik
 - ☐ energetik
-

Sual: Təmir cədvəlləri hansı şöbə tərəfindən tərtib edilir? (Çəki: 1)

- ☐ baş mühəndis
 - ☐ mühəndis
 - ☒ baş mexanik
 - ☐ mexaniki
 - ☐ energetik
-

Sual: MTS- in rəisi birtərəfli akt yazaraq lazımı ölçü götürmək üçün kimə müraciət edir? (Çəki: 1)

- ☐ baş rəisə
 - ☐ baş mühəndisə
 - ☐ rəisə
 - ☒ baş mexanikə
 - ☐ mexanikə
-

Sual: Orta təmir üçün sınaq müddəti neçə növbədir? (Çəki: 1)

- ☐ 2
- ☐ 1
- ☐ 4
- ☒ 3

Bölmə: 1003

Ad	1003
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Əsaslı təmir üçün sınaq müddəti neçə növbədir? (Çəki: 1)

- ☐ 5
- ☐ 4
- ☐ 8
- ☒ 9
- ☐ 7

Sual: MTŞ – in rəisi neçə tərəfli akt yazır? (Çəki: 1)

- ☒ birtərəfli
- ☐ ikitərəfli
- ☐ təktərəfli
- ☐ cüttərəfli
- ☐ üçtərəfli

Sual: Ehtiyat hissələrinin neçə faizini xüsusişdirilmiş ehtiyat hissələri hazırladıyan zavodlardan alırlar? (Çəki: 1)

- ☐ 15-20%
- ☐ 10-20%
- ☐ 25-40%
- ☒ 25-30%
- ☐ 15-25%

Sual: Maşın və avadanlıqlar neçə ildən bir əsaslı təmirdən keçməlidirlər? (Çəki: 1)

- ☐ 5
- ☐ 1
- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 4

Sual: Maşın və avadanlıqlar nə vaxt orta təmirdən keçməlidirlər? (Çəki: 1)

- ☒ hər il
- ☐ hər gün
- ☐ hər ay
- ☐ hər saat
- ☐ hər sutka

Sual: Təmir tsikli nə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ bir təmirlə növbəti təmir arasındakı vaxt
- ☐ vaxt ərzində ayrılan təmir növü
- ☐ təmirilər arasındakı vaxt fasiləsi
- ☐ təmir növlərinin növbələşməsi
- ☐ təmirilər arası minimum vaxt

Sual: Təmir tsiklinin quruluşu nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ təmirilər arası vaxta
- ☒ ayrı-ayrı təmir növlərinin növbələşməsinə
- ☐ təmirilər növləri arasındakı vaxt fasiləsinə
- ☐ təmir növlərinin strukturuna
- ☐ təmir tsiklinin davamlılığı

Sual: Təmir arası müddəti nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ avadanlığın təmirə dayanma vaxtına
- ☐ təmirilər arası vaxta
- ☒ ayrı-ayrı təmir növləri arasındakı vaxt fasiləsinə
- ☐ təmir növləri arasındakı vaxt tsiklinə
- ☐ təmir növlərinin növbələşməsinə

Sual: Təmir müddəti nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ avadanlığın təmirə dayanma vaxtına
- ☐ təmirilər arası vaxta
- ☐ təmir növləri arasındakı vaxta
- ☐ təmir növləri arasındakı vaxt tsiklinə
- ☐ təmir vaxtı ayrılan vaxta

Sual: Maşın təmirə hansı təmir şöbəsinin rəisinin göstərişi əsasında saxlanılır? (Çəki: 1)

- ☐ texnoloji
- ☒ mexaniki
- ☐ fiziki
- ☐ sex
- ☐ maşın avadanlıqları

BÖLMƏ: 1101

Ad	1101
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Bərabər möhkəmlik əmsalı hansı hərflə ifadə olunur? (Çəki: 1)

- R ☒
- $n_i \cdot k_i$ ☐
- $n_i \cdot Q_i$ ☐

$$\sum K_i \quad \circ$$

$$\sum Q \quad \circ$$

Sual: (Çəki: 1)

$$R = \frac{\sum Q_i}{\sum r_i} \text{ ifadəsində } Q_i \text{ hansı elementin ifadəsidir?}$$

- ☒ konstruktiv element
- ☐ cəm yararlılığı
- ☐ möhkəmlilik
- ☐ xidmət müddəti
- ☐ möhkəmlilik elementi

Sual: Xüsusi bərabər möhkəmlilik əmsalı hansı ifadədən tapılır? (Çəki: 1)

$$S = \frac{\sum F_j}{\sum n_j \cdot F_j} \quad \circ$$

$$r_1 = \frac{a_i \cdot b}{a_i \cdot b + TN_{\sigma}} \quad \bullet$$

$$R = \frac{\sum Q_i}{\sum r_i} \quad \circ$$

$$f_1(t) = \omega \cdot e^{-\omega t} \quad \circ$$

$$f_1(t) = \chi \cdot e^{-\chi t} \quad \circ$$

Sual: Etibarlılığın əsas göstəricilərinin siyahısı və xarakteristikası harada göstərilmişdir? (Çəki: 1)

- ☒ DÜİST 16503 – 67
- ☐ DÜİST 13377 – 67
- ☐ DÜİST 16503 – 75
- ☐ DÜİST 14503 – 56
- ☐ DÜİST 13377 – 66

Sual: Texniki istifadə əmsalı hansı düstur ilə ifadə olunur? (Çəki: 1)

$$K_T = \frac{t_{is.}}{t_{is.} + t_{tam.} + t_{xid.}} \quad \bullet$$

$$H(t) = \lim_{n \rightarrow \infty} \frac{\sum_{i=1}^n m_i(t)}{N} \quad \circ$$

$$P(t_2 - t_1) = \exp [H(t_1) - H(t_2)] \quad \circ$$

$$T = \frac{t_2 - t_1}{m_{or.}(t_2) - m_{or.}(t_1)} \quad \circ$$

$$K_H = \frac{t_{is.}}{t_{is.} + t_{tam.}} \quad \bigcirc$$

Sual: Təmir edilmiş maşınların əsas xüsusiyyət göstəricilərinə aşağıdakılardan hansı aid edilir? (Çəki: 1)

- ☐ nasazlıq
- ☐ saxlanılma
- ☒ mənəvi uzunömürlülük
- ☐ dayanmadan işləmək
- ☐ işləmə ehtimalı

Sual: Maşınların iş qabiliyyətinə əsas aşağıdakılardan hansını aid etmək olar? (Çəki: 1)

- ☐ səmərəlik
- ☐ uzunmüddətli
- ☒ elektrik mühərrikinin gücü
- ☐ dayanıqlılıq
- ☐ keyfiyyət

Sual: (Çəki: 1)

$$D = \frac{G_m}{\sum n_j \cdot K_i + \sum n_j F_j} \quad \text{Bu ifadədə D ne əmsəlidir?}$$

- ☒ uzunömürlülük
- ☐ həqiqi
- ☐ sökülmə
- ☐ həcm
- ☐ enerji

Sual: Maşınlarda hissələrin, düyünlərin, aqreqlərin etibarlılığının göstəricilərini hesablamaq üçün hansı qanunu bilmək lazımdır? (Çəki: 1)

- ☐ maşınların etibarlılıq qanunu
- ☒ müntəzəm iş vaxtının paylanması qanunu
- ☐ qamma
- ☐ aqreqləşmə
- ☐ konstruksiya

Sual: Eksponensial qanun necə ifadə olunur? (Çəki: 1)

$$f_1(t) = \chi \cdot e^{-\chi t} \quad \bullet$$

$$f_1(t) = \omega \cdot e^{-\omega t} \quad \bigcirc$$

$$r_i = \frac{a_i \cdot b}{a_i \cdot b + TN_{\sigma.}} \quad \bigcirc$$

$$S = \frac{\sum F_j}{\sum n_j \cdot F_j} \quad \bigcirc$$

$$\frac{\sum Q_i}{\sum \frac{Q_i}{r_i}} \quad \bigcirc$$

BÖLMƏ: 1102

Ad	1102
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Maşınların etibarlılığı, xüsusilə də kiçik carı işdən dayanmalar və hissələrin yeyilməsi nəticəsində neçə dayanma təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 5
- ☐ 4

Sual: (Çəki: 1)

$f_1(t) = \chi \cdot e^{-\lambda t}$ ifadəsində χ neyi ifadə edir?

- ☒ işdən dayanmaların intensivliyi
- ☐ maşının iş qabiliyyəti
- ☐ orta qiymət
- ☐ dispersiya
- ☐ empirik paylanma

Sual: (Çəki: 1)

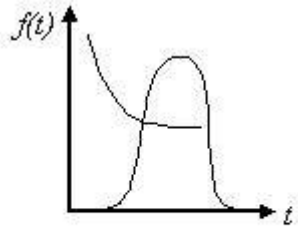
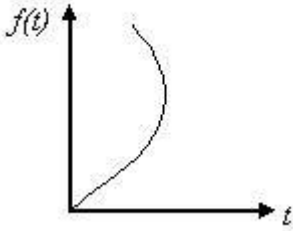
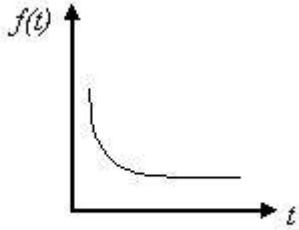
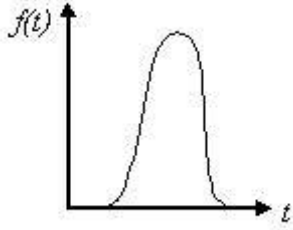
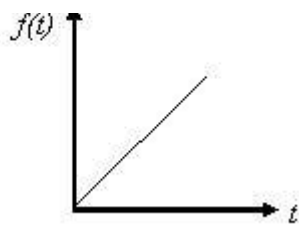
$f(t) = \sum_{i=1}^2 P_i f_i(t) = P_1 f_1(t) + P_2 f_2(t)$ Burada $f_i(t)$ neyi ifadə edir?

- ☒ superpozisiya
- ☐ resursların paylanması sıxlığı
- ☐ maşınların miqdarı
- ☐ orta müntəzəm iş vaxtı
- ☐ eksponensial

Sual: Təmir edilmiş maşınların hissələrinin uzunömürlülüüyü əsasən hansı xüsusiyyətləri ilə müəyyən edilir? (Çəki: 1)

- ☒ möhkəmlik
- ☐ laboratoriya
- ☐ istismar şəraiti
- ☐ müntəzəm iş
- ☐ maşın düyünü

Sual: Təmir olunmuş maşınların keyfiyyətini xarakterizə edən işdən dayanmalar vaxtının sıxlığının paylanmasının statistik əyrisi hansıdır? (Çəki: 1)



Sual: Təmir edilmiş maşınların hissələrinin uzunömürlülüüyü əsasən neçə üsulla müəyyən edilir?
(Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: Maşınların uzunömürlülüüyünü artırmaq üçün hissələri hansı üsulla bərpa etmək olar?
(Çəki: 1)

- ☒ rasiona
- ☐ qeyri- rasiona
- ☐ ötürmə nisbəti
- ☐ korelyasiya

☐ səpələnmə

Sual: İstismar prosesində maşınlar hansı dəyişmələrə məruz qalır ? (Çəki: 1)

- ☐ müntəzəm
 - ☒ keyfiyyət
 - ☐ möhkəmlik
 - ☐ istismar şəraiti
 - ☐ səpələnmə
-

Sual: İstismar prosesində maşınlar hansı dəyişmələrə məruz qalır ? (Çəki: 1)

- ☒ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 8
-

Sual: Təmir edilmiş maşının uzunömürlülüyünü hansı üsulla təyin etmək lazım deyil (Çəki: 1)

- ☐ laboratoriya
 - ☐ stendli
 - ☐ istismar sınaqları
 - ☐ sınaqlar
 - ☒ normal paylanma
-

BÖLMƏ: 1103

Ad	1103
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Təmir edilmiş maşının uzunömürlülüyünü neçə üsulla təyin edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☒ 2
 - ☐ 1
 - ☐ 10
-

Sual: Maşının göstəricilərinin tədricən dəyişməsi prosesi hansılar hesab olunur? (Çəki: 1)

- ☐ normal və qeyri-normal
 - ☒ normal və təbii
 - ☐ təbii və qeyri-normal
 - ☐ təbii və süni
 - ☐ normal və süni
-

Sual: Maşının göstəricilərinin tədricən dəyişməsi neçə prosesdə baş verir? (Çəki: 1)

- ☒ 2

- ☐ 3
 - ☐ 1
 - ☐ 4
 - ☐ 10
-

Sual: İşləyən maşınlarda baş verən müxtəlif fiziki proseslər və onların istismar göstəricilərinə təsiri nəyin əsasını təşkil edir ? (Çəki: 1)

- ☒ texniki diaqnostika
 - ☐ maşının nasazlığı
 - ☐ stabillik xarakteristikası
 - ☐ maşının mexanizmi
 - ☐ hissələrin mexanizmi
-

Sual: Texniki diaqnostika nəzəriyyəsinin əsasında neçə fundamental fiziki prinsip durur? (Çəki: 1)

- ☒ 2
 - ☐ 1
 - ☐ 4
 - ☐ 3
 - ☐ 8
-

Sual: Texniki diaqnostika nəzəriyyəsinin əsasında hansı fundamental fiziki prinsip durur? (Çəki: 1)

- ☒ səbəb və unitarlıq
 - ☐ unitarlıq və diaqnostik
 - ☐ səbəb və diaqnostik
 - ☐ diaqnostik və tipik
 - ☐ eksperiment və signal
-

Sual: (Çəki: 1)

$a_{ij} = \frac{\Delta S_i}{\Delta X_j}$ nisbetində S_i neyi ifadə edir?

- ☒ signalın həssaslıq parametri
 - ☐ vəziyyət parametrinin dəyişməsi
 - ☐ ötürmə nisbəti
 - ☐ funksiyanın müşahidəsi
 - ☐ arqumentin müşahidəsi
-

Sual: Ölçmə metodu kimi diaqnostika neçə tələbə cavab verməlidir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Ölçmə metodu kimi diaqnostika hansı tələblərə cavab verməlidir? (Çəki: 1)

- ☒ təkrarlanma və birqiymətlik
- ☐ birqiymətlik və diaqnostika

- ☐ təkrarlanma və dolayı üsul
- ☐ dolayı üsul və diaqnostika
- ☐ etalon və dolayı

Sual: Diaqnostik nəticə nə ilə müəyyən edilir? (Çəki: 1)

- ☒ maşının vəziyyəti
- ☐ hissənin vəziyyəti
- ☐ energetik spektr
- ☐ akustik signal
- ☐ yerdəyişmə

Bölmə: 1201

Ad	1201
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Texniki diaqnoz nəzəriyyəsində nəyə baxılır? (Çəki: 1)

- ☐ çoxlu signallara
- ☐ diaqnozun effektivliyinin meyarları
- ☐ səhv signal mənbələri
- ☐ əks ifadə
- ☒ akustik signal

Sual: Maşınların texniki vəziyyətini təyin etmək üçün ən əsas hansı signaldan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ akustik
- ☐ diaqnostik
- ☐ şüalanın
- ☐ səs
- ☐ spektr

Sual: Səs informasiya daşıyıcısı kimi hansı parametrlərə malikdir ? (Çəki: 1)

- ☒ həcm, spektr
- ☐ həcm, faza
- ☐ təkrarlanmayan, birqiymətli
- ☐ həcm, təkrarlanmayan
- ☐ spektr, birqiymətli

Sual: Səs informasiya daşıyıcısı kimi neçə parametərə malikdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: Hər hansı mənbəyin səs-küyünü tam qiymətləndirmək üçün hansı parametrləri təyin etmək tələb olunmur ? (Çəki: 1)

- ☐ səs-küyün qüvvəsi
 - ☐ tezlik spektri
 - ☐ səs-küyün yayılma istiqaməti
 - ☐ təsir müddəti
 - ☒ kritik qiymət
-

Sual: Hər hansı mənbəyin səs-küyünü tam qiymətləndirmək üçün neşə parametrləri təyin etmək tələb olunmur ? (Çəki: 1)

- ☐ 3
 - ☒ 5
 - ☐ 6
 - ☐ 7
 - ☐ 10
-

Sual: Zolağın orta tezliyi qiymətində orta həndəsi qiymət neçə götürülür ? (Çəki: 1)

- ☒ $\sqrt{f_{01} f_y}$
 - ☐ $1019 \frac{W}{W_0}$
 - ☐ $\frac{1}{T} \int_0^T$
 - ☐ $2019 \frac{P}{P_0}$
 - ☐ $10 \lg \frac{J}{J_{01}}$
-

Sual: (Çəki: 1)

$L_{\Delta f_2} = L_{\Delta f_1} + 10 \lg \frac{\Delta f_2}{\Delta f_1}$ ifadəsində Δf_1 və Δf_2 neyi ifadə edir?

- ☒ filtrlərin buraxma tezliyi
 - ☐ səs təzyiqi
 - ☐ zolağın sürəti
 - ☐ tezlik
 - ☐ səs enerjisi
-

Sual: Qeyri –bərabər şüalanma dərəcəsi nisbəti hansı ifadə ilə xarakterizə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ $\sqrt{f_{01} f_y}$
- ☐ $L_{\Delta f_L} + 10 \lg \frac{\Delta f_2}{\Delta f_1}$
- ☒ $P_H^2 : P_{CP}^2$

$$\frac{dJ_{CP}}{dW} \quad \circ$$

$$1019 \frac{W}{W_0} \quad \circ$$

Sual: (Çəki: 1)

$P_H^2 : P_{CP}^2$ ifadəsində P_H neyi xarakterizə edir?

- ☒ verilmiş istiqamətdə qeyd edilmiş məsafədə ölçülən səs təzyiqi
- ☐ bütün mümkün istiqamətdə ortalaşdırılmış səs təzyiqi
- ☐ uyğun olaraq filtrlərin buraxma enliyi
- ☐ filtrin buraxma zolağının enliyi
- ☐ orta kvadratik qiymət

BÖLMƏ: 1202

Ad	1202
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Analizator neçə sinfə ayrılır? (Çəki: 1)

- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 6
- ☐ 10
- ☐ 9

Sual: Analizator hansı siniflərə ayrılır? (Çəki: 1)

- ☒ təkrarlanma və birqiymətlik
- ☐ bütün zolağı sabit buraxan və zolağı sabit nisbi buraxan
- ☐ sabit və unitarlıq
- ☐ orta qiymət və dispersiya
- ☐ səbəb və dispersiya

Sual: Silindrin oxu istiqamətində təsir edən cəm qüvvə hansı düsturla təyin edilir? (Çəki: 1)

$$P = \Pi + J_n + R_n \quad \bullet$$

$$J_n = J_{n_1} + J_{n_2} \quad \circ$$

$$J_n = m_n r \omega^2 (\cos \alpha + x \cos 2\alpha) \quad \circ$$

$$P_H^2 : P_{CP}^2 \quad \circ$$

$$\sqrt{f_x f_y} \quad \circ$$

Sual: Silindrin divarına təsir edən qüvvə necə ifadə olunur? (Çəki: 1)

$P = \Pi + J_n + R_n$ ☐

$P_n = \frac{p}{\cos \beta}$ ☐

$P_n = p \cdot \operatorname{tg} \beta$ ☒

$J = m_{np} \cdot \mu \omega^2$ ☐

$J = \frac{1}{T} \int_0^T (X(t)^2) dt$ ☐

Sual: İnsan qulağı hansı tezliklərə həssasdır? (Çəki: 1)

- ☒ 500÷1000
 - ☐ 100÷1000
 - ☐ 300÷3000
 - ☐ 200÷2000
 - ☐ 600÷6000
-

Sual: Toxuculuq, yüngül, yeyinti sənayesində, məişət xidmətində təmir və quraşdırma zamanı istifadə edilən nəzarət-ölçü alətlərini neçə tipə ayırmaq olar? (Çəki: 1)

- ☒ 5
 - ☐ 4
 - ☐ 3
 - ☐ 6
 - ☐ 7
-

Sual: Xətti ölçüləri ölçmək üçün hansı alətlərdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ xətkəş, ruletka
 - ☐ yığılan metrə, spektral sıxlıq
 - ☐ xətkəş
 - ☐ ruletka
 - ☐ ruletka
-

Sual: Xətti ölçüləri ölçmək üçün neçə cür alətdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 5
 - ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 2
 - ☐ 1
-

Sual: Məmulatdan miqyas xətkəşinə ölçüləri çıxartmaq və köçürmək üçün tətbiq edilən alət neçə cür olur? (Çəki: 1)

- ☐ 5
- ☐ 3
- ☒ 4
- ☐ 5

Sual: Ölçmə dəqiqliyi neçə mm – dir ? (Çəki: 1)

- ☒ $\pm 0,25 \div \pm 0,5$
- ☐ $\pm 0,23 \div \pm 0,2$
- ☐ $\pm 0,21 \div \pm 0,1$
- ☐ $\pm 0,20 \div \pm 0,2$
- ☐ $\pm 0,25 \div \pm 0,2$

BÖLMƏ: 1203

Ad	1203
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Maşınların işinin etibarlılığı və uzunömürlülüüyü nə ilə təyin olunur? (Çəki: 1)

- ☐ deşilməyə qarşı möhkəmliyi
- ☒ yeyilməyə qarşı möhkəmliyi
- ☐ dartılmaya qarşı möhkəmliyi
- ☐ sürtünməyə qarşı möhkəmliyi
- ☐ əyilməyə qarşı möhkəmliyi

Sual: Sürtünən səthlərin nisbi hərəkətinə görə, sürtünməni neçə növə bölmək olar? (Çəki: 1)

- ☒ 3
- ☐ 2
- ☐ 4
- ☐ 1
- ☐ 5

Sual: Sürtünən səthlərin nisbi hərəkətinə görə, sürtünmənin hansı növləri var? (Çəki: 1)

- ☐ sürüşən
- ☐ diyirlənən
- ☐ sürüşən, diyirlənən
- ☐ sürüşüb diyirlənən
- ☒ sürüşən, diyirlənən; sürüşüb diyirlənən

Sual: Sürtünən səthlərin yağlanmasına görə, sürtünmənin hansı növləri var? (Çəki: 1)

- ☐ quru sürtünmə
- ☐ sərhəd sürtünməsi
- ☐ maye sürtünməsi
- ☐ quru, maye sürtünmə
- ☒ quru sürtünmə, sərhəd sürtünməsi, maye sürtünməsi

Sual: Sürtünən səthlər arasında yağ təbəqəsi olmayanda hansı sürtünmə baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ sərhəd sürtünməsi

- ☐ maye sürtünməsi
- ☒ quru sürtünmə
- ☐ bütün cavablar düzgündür
- ☐ maye və quru sürtünmə

Sual: Prof. Xosteçkinin təsnifatına görə yeyilmənin neçə növü var? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☒ 5

Sual: Sürtünən səthlərin böyük nisbi hərəkəti nəticəsində və böyük təzyiqlər altında hansı yeyilmə baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ yapışma yeyilmə
- ☐ oksidləşmə yeyilmə
- ☒ istilik yeyilmə
- ☐ abraziv yeyilmə
- ☐ çöpür yer formalı yeyilmə

Sual: Sürtünən səthlər kiçik nisbi yerdəyişmə sürətinə malik olanda hansı yeyilmə meydana çıxır? (Çəki: 1)

- ☐ abraziv yeyilmə
- ☒ yapışma yeyilmə
- ☐ oksidləşmə yeyilmə
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ istilik yeyilmə

Sual: Layihələndirmə zamanı verilən aralıq məsafədən fərqli olaraq qovuşan hissələrin istismarı və təmiri şəraitində neçə cür ara boşluğu qəbul edilir? (Çəki: 1)

- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 6
- ☐ 1

Sual: Yeyilmə sürəti necə tapılır? (Çəki: 1)

- ☐ Düzgün cavab yoxdur

$$i = \frac{U}{T} = \operatorname{tg} \alpha \quad \textcircled{\bullet}$$

$$i = \frac{T}{U} = \operatorname{tg} \alpha \quad \textcircled{}$$

$$U = \frac{U}{T} = \operatorname{ctg} \alpha \quad \textcircled{}$$

$$T = \frac{U}{\operatorname{tg} \alpha} \quad \textcircled{}$$

Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Maşın hissələrinin paslanmasının neçə növü var (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: Maşın hissələrinin paslanmasının hansı növü var? (Çəki: 1)

- ☐ bioloji
- ☐ fiziki
- ☐ kimyəvi
- ☐ elektrokimyəvi
- ☒ kimyəvi və elektrokimyəvi

Sual: Paslanma nəticəsində əmələ gələn dağılmanın neçə növü var? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: Paslanma nəticəsində əmələ gələn dağılmanın hansı növləri var? (Çəki: 1)

- ☐ bərabər
- ☐ yerli
- ☐ kristalarası
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ bütün cavablar düzgündür

Sual: Lampadan çıxan alov yanma reaksiyasına və temperaturuna görə hansı zonalara ayrılır? (Çəki: 1)

- ☒ nüvə
- ☐ bərpa olunan zona
- ☐ tamamilə yanma zonası
- ☐ nüvə və bərpa olunan zona
- ☐ nüvə, bərpa olunan zona, tamamilə yanma zonası

Sual: Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq alov neçə növə bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq alov hansı növlərə bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ neytral və normal alov
 - ☐ oksidləşmə alovu
 - ☐ korbolaşdırıcı alov
 - ☐ bütün cavablar düzgündür
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Qızdırmadan aparılan qaynaq hansı qaynaqdır? (Çəki: 1)

- ☒ soyuq qaynaq
 - ☐ qaynaq- qaynar qaynaq
 - ☐ qaynaq- yarım qaynar qaynaq
 - ☐ qızmar qaynaq
 - ☐ normal qaynaq
-

Sual: Plastmaslar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Lampadan çıxan alov yanma reaksiyasına və temperaturuna görə neçə zonaya bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ 3
 - ☐ 2
 - ☐ 1
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

BÖLMƏ: 1302

Ad	1302
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Plastmaslar hansı qruplara bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☒ termoplastik və termoreaktiv
 - ☐ termoplastik
 - ☐ termoreaktiv
 - ☐ reaktiv
 - ☐ plastik
-

Sual: Müxtəlif sintetik lak, qətran və şüşə lifləri əsasında alınan yüksək möhkəmliyə malik material? (Çəki: 1)

- ☐ tekstolit

- ☒ şüşə plastik
 - ☐ şüşə tekstolit
 - ☐ şüşə voloknit
 - ☐ bumlit
-

Sual: Şüşə tekstolit hansı qətranlar vasitəsilə hopdurulmuş şüşə parçanın qaynar preslənməsi ilə alınan təbəqə materialdır? (Çəki: 1)

- ☐ BF - 3
 - ☒ BF – 3, BF – 7, BF – 8
 - ☐ BF – 7
 - ☐ BF – 8
 - ☐ BF – 1
-

Sual: Şüşə lifli onizotropu material nədən hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ lifdən
 - ☐ şüşədən
 - ☒ şüşə liflərindən və sintetik qətrandan
 - ☐ sintetikdən
 - ☐ qətrandan
-

Sual: (Çəki: 1)

Qetinoks ne $7e \text{ kq} / \text{sm}^2$ təzyiq altında $120-160^0$ temperaturda preslənmə, sintetik qətran hopdurulmuş plastik materialdır?

60 – 100 kq / sm^2 ☒

50 – 120 kq / sm^2 ☐

30 – 90 kq / sm^2 ☐

40 – 110 kq / sm^2 ☐

60 – 130 kq / sm^2 ☐

Sual: Ağac liflərinin paralel yönəlməsi ilə alınan plastik? (Çəki: 1)

- ☐ dsp – e
 - ☐ dsp – b
 - ☒ dsp – a
 - ☐ dsp – f
 - ☐ dsp – r
-

Sual: Tormoz mexanizminin hissələrini hazırlamaq üçün hansı plastikdən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ qetinoks
- ☒ asbotekstolit

- ☐ şüşə tekstolit
- ☐ şüşə voloknit
- ☐ tekstolit

Sual: Doldurucunun tipindən və mexaniki xassələrindən asılı olaraq şüşə plastikləri neçə qrupa bölmək olar? (Çəki: 1)

- ☒ 3
- ☐ 2
- ☐ 1
- ☐ 4
- ☐ 6

Sual: Doldurucunun tipindən və mexaniki xassələrindən asılı olaraq şüşə plastikləri hansı qruplara bölmək olar? (Çəki: 1)

- ☐ şüşə tekstolit
- ☐ şüşə voloknit
- ☐ anizotropu şüşə voloknit
- ☒ şüşə tekstolit, şüşə voloknit, anizotropu şüşə voloknit
- ☐ düzgün cavab yoxdur

Sual: Doldurucu olaraq nədən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ burulmuş şüşə saplarından
- ☐ burulmamış şüşə saplarından
- ☐ şüşə saplarından
- ☒ burulmuş və burulmamış şüşə saplarından
- ☐ şüşədən

BÖLMƏ: 1303

Ad	1303
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Birləşdirici olaraq nədən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ epoksid qətranlarından
- ☐ fenolformaldehid qətranlarından
- ☒ epoksid və fenolformaldehid qətranlarından
- ☐ elektrikdən
- ☐ istilikdən

Sual: Yüksək mexaniki möhkəmliyə, az sürtünmə əmsalına malik olub,əlvən və qara metalları əvəz etmək üçün hansı plastikdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ ağac plastikləri
- ☐ qetinoks
- ☐ dsp – a
- ☐ dsp – b

☐ şüşə voloknit

Sual: Ağac plastik kütlələrinin əsas qrupları hansılardır? (Çəki: 1)

- ☐ sərt
 - ☐ yumşaq
 - ☐ termoyeyiləbilən tam preslənmiş
 - ☒ sərt, termoyeyiləbilən tam preslənmiş plastifisizlənmiş ağac plastikləri
 - ☐ yarımsərt
-

Sual: Lifləri qarışıq yönəlmiş qatların preslənməsi nəticəsində alınan plastik? (Çəki: 1)

- ☐ dsp – a
 - ☐ qetinoks
 - ☐ asbotekstolit
 - ☒ dsp – b
 - ☐ dsp – f
-

Sual: Yüksək optik xassələrə malik olan termoplastik material? (Çəki: 1)

- ☐ vinilplast
 - ☒ üzvi şüşə
 - ☐ qrafitoplast
 - ☐ ftroplast
 - ☐ polietilen
-

Sual: Sintetik qətran ilə hopdurulmuş nazik ağac təbəqələrinin kleylənməsilə alınan plastik hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ dsp – a
 - ☐ dsp – b
 - ☐ asbotekstolit
 - ☒ sərt ağac qatlı plastiklər
 - ☐ dsp – v
-

Sual: AF- 4 tipli termoreoaktiv lifli material olub yüksək möhkəmlik tələb olunan hissələri hazırlamaq üçün işlədilən plastik? (Çəki: 1)

- ☒ şüşə voloknit
 - ☐ şüşə tekstolit
 - ☐ asbotekstolit
 - ☐ qetinoks
 - ☐ tekstolit
-

Sual: Yüngül sənayedə aqressiv mühitdə işləyən həcmərə üz çəkmək üçün işlədilən material? (Çəki: 1)

- ☐ ftroplast
 - ☒ vinilplast
 - ☐ ftroplast
 - ☐ qetinoks
 - ☐ tekstolist
-

Sual: Formaldehid qətranı əsasında alınan və antifriksion material kimi işlədilən plastik material? (Çəki: 1)

- ☒ qrafitoplast
- ☐ ftroplast
- ☐ vinilplast
- ☐ polietilen
- ☐ ftroplast – 3

Sual: Aşağıdakılardan hansı lehimləmə üsullarına aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ əl metal lehimləyici vasitəsilə lehimləmə
- ☐ qaz lampası vasitəsilə lehimləmə
- ☐ yüksək tezlikli cərəyan vasitəsilə lehimləmə üsulları
- ☒ A, B, C variantları düzgündür
- ☐ düzgün cavab yoxdur

BÖLMƏ: 1401

Ad	1401
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Hansı tipli yapışqanlar modifikasişdirilmiş fenolformaldehid qətranının spirtlə qarışığından ibarət olur? (Çəki: 1)

- ☒ BF
- ☐ korbinol
- ☐ epoksid
- ☐ korbinol və epoksid yapışqanları
- ☐ BF və korbinol

Sual: BF – tipli yapışqanlardan hansı turşu mühitdə işləyən hissələri yapışdırmaq üçün istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ BF – 2
- ☐ BF – 4
- ☐ BF – 6
- ☐ BF – 4 və BF – 6
- ☐ BF – 2 və BF – 6

Sual: Mis, polad və çuqun hissələrinin bərpasında yüksək keyfiyyətli birləşməni almaq üçün hansı latun lehimlərindən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ L – 62
- ☐ L – 68
- ☒ L – 62 və L – 68
- ☐ L – 34
- ☐ düzgün cavab yoxdur

Sual: Ms – silisium –aluminium lehimlərinin markaları hansılardır? (Çəki: 1)

- ☐ 40 A
- ☐ 42 A

- ☐ 34 A
 - ☐ 35 A
 - ☒ 34 və 35A
-

Sual: 34 A markasının tərkibində mis neçə faizdir? (Çəki: 1)

- ☒ 27 – 30 %
 - ☐ 23 – 40 %
 - ☐ 30 – 50 %
 - ☐ 26 – 45 %
 - ☐ 44 – 60 %
-

Sual: 34 A markasının tərkibində silisium neçə faizdir? (Çəki: 1)

- ☐ 4,3 – 5,8 %
 - ☒ 5,5 – 6,5 %
 - ☐ 3,4 – 7,1 %
 - ☐ 2,8 – 6,5 %
 - ☐ 4,1 – 5,5 %
-

Sual: 35 A markasının tərkibində mis neçə faizdir? (Çəki: 1)

- ☒ 20 – 30 %
 - ☐ 15 – 35 %
 - ☐ 24 – 42 %
 - ☐ 18 – 24 %
 - ☐ 26 – 34 %
-

Sual: Təmir praktikasında ən çox işlədilən lehim qrupları hansılardır? (Çəki: 1)

- ☐ mis – sink
 - ☐ çuqun
 - ☒ mis – sink və aliminium
 - ☐ polad
 - ☐ aliminium
-

Sual: Hansı markalı lehim əsas etibarilə yemək qablarını lehimləmək üçün istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ POS – 61
 - ☐ POS – 50
 - ☒ POS – 90
 - ☐ POS – 40
 - ☐ POS – 30
-

Sual: Hansı markalı lehim oksidləşməyə yol verilməyən cavabdehli hissələrin lehimlənməsi üçün istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ POS – 61 və POS – 50
 - ☐ POS – 90
 - ☐ POS – 18
 - ☐ POS – 30
 - ☐ POS – 61
-

Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Hansı markalı lehim yüksək etibarlıq və sıxlıq tələb edən hissələrin lehimlənməsi üçün istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ POS – 61
- ☐ POS – 50
- ☐ POS – 90
- ☒ POS – 40 və POS – 30
- ☐ POS – 18

Sual: Hansı markalı lehim adi birləşmələr üçün istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ POS – 18
- ☐ POS – 90
- ☐ POS – 30
- ☐ POS – 40
- ☐ POS – 50

Sual: Hansı markalı lehim cavabdehli az olan hissələrin araboşluğunu sıx doldurmaq üçün işlədilir? (Çəki: 1)

- ☐ POS – 61
- ☐ POS – 50
- ☒ POSS– 4 - 6
- ☐ POS – 18
- ☐ POS – 90

Sual: Ərimə temperaturuna görə lehimlər neçə yerə bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: Ərimə temperaturuna görə lehimlər hansı növlərə bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ asan əriyən
- ☐ çətin əriyən
- ☐ asan və çətin əriyən
- ☐ yarım çətin əriyən
- ☐ düzgün cavab yoxdur

Sual: Hansı markalı lehim zərbə və əyici yüklərə məruz qalmayan polad, bürünc və mis hissələrini birləşdirmək üçün işlədilir? (Çəki: 1)

- ☐ PMÇ – 48
- ☐ PMÇ – 68
- ☒ PMÇ – 54

- ☐ PMÇ – 62
- ☐ PMÇ – 44

Sual: Hansı markalı lehim zərbə, titrəmə, əyici yüklərə məruz qalmayan və ərimə temperaturu 900–9200 S- dən yuxarı olmayan mis xəlitələrindən hazırlanmış hissələrini birləşdirmək üçün işlədilir? (Çəki: 1)

- ☒ PMÇ – 48
- ☐ PMÇ – 54
- ☐ PMÇ – 62
- ☐ PMÇ – 44
- ☐ PMÇ – 68

Sual: Yeyilmə hissələrinin düzəldilməsi, is prosesində iştirak etməyən sahəciklərdən, hissənin yeyilmiş sahəciklərinə metalın yenidən bölüşdürülməsi üsulları hissələrin hansı hansı üsulla bərpasının tərkibinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki üsulla
- ☒ plastiki deformasiya
- ☐ nikəlləmə
- ☐ dəmirləmə
- ☐ xromlama

Sual: Yeyilmiş, sınımış və çatlamış hissələrə üzük geydirilməsi hissələrin hansı üsulla bərpasına daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ plastiki deformasiya
- ☐ nikəlləmə
- ☒ mexaniki
- ☐ xromlama
- ☐ dəmirləmə

Sual: Anker və çatlamış hissələrin sıxılıb birləşdirilməsi hissələrin hansı üsulla bərpasına aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ nikəlləmə
- ☒ mexaniki
- ☐ dəmirləmə
- ☐ kimyəvi
- ☐ elektrolit

BÖLMƏ: 1403

Ad	1403
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Yeyilmə hissələrinin ölçülərinin təmir ölçülərinə keçirilməsi hissələrin hansı hansı üsulla bərpasına aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ mexaniki
- ☐ nikəlləmə

- ☐ kimyəvi
 - ☐ xromlama
 - ☐ elektrolit
-

Sual: Qüsurlu hissənin bərpasının əlverişli üsulunun seçilməsində istifadə olunan iqtisadi analizin aparılmasının neçə üsulu var? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Qüsurlu hissənin bərpasının əlverişli üsulunun seçilməsində istifadə olunan iqtisadi analizin aparılmasının hansı üsulları var? (Çəki: 1)

- ☐ funksiyanın optimallığının tapılması üsulu
 - ☐ müxtəlif variantları müqayisə etmək üsulu
 - ☐ elektrolit
 - ☒ A və B variantları
 - ☐ kimyəvi
-

Sual: Mahiyyəti dəmirin elektrolitik olaraq hissələrin üzərinə oturdulmasından ibarət olan üsul? (Çəki: 1)

- ☐ xromlama
 - ☐ nikelləmə
 - ☒ dəmirləmə
 - ☐ kimyəvi
 - ☐ mexaniki
-

Sual: Mühafizə – dekorativ məqsədlər üçün hissələrin bərpasında hansı üsullar istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ xromlama
 - ☒ nikelləmə
 - ☐ mexaniki
 - ☐ plastiki
 - ☐ dəmirləmə
-

Sual: Qüsurlu hissələrin bərpasının məqsədəuyğunluğunu təyin edən əsas meyar nədir? (A – qüsurlu hissənin bərpasının dəyəri; B – təzə hissənin hazırlanmasının dəyəri) (Çəki: 1)

- ☒ $A < B$ şəklində bərabərsizlik ola bilər
 - ☐ $A > B$ şəklində bərabərsizlik ola bilər
 - ☐ $A \geq B$ şəklində bərabərsizlik ola bilər
 - ☐ $A \leq B$ şəklində bərabərsizlik ola bilər
 - ☐ $A \leq B$ şəklində ola bilər
-

Sual: Cərəyan sıxlığının azlığı hansı üsulun texniki – iqtisadi üstünlüklərinə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ kimyəvi
- ☒ dəmirləmə
- ☐ xromlama
- ☐ nikelləmə
- ☐ mexaniki

Sual: Maşınqayırma sənayesində ən çox tətbiq olunan dəmir ovuntularının neçə növü var? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☒ 4
- ☐ 5

Sual: Aşağıdakılardan hansı dəmir ovuntularının növünə aid deyil? (Çəki: 1)

- ☐ elektrik
- ☐ sorənoqla
- ☐ karbonil
- ☐ bərpa edilmiş
- ☒ kimyəvi

Sual: Elektrik qövslü, düz alovlu və yüksək tezlikli cərəyan vasitəsilə əridilmiş metalın sıxılmış hava ilə hissənin səthinə çəkilməsindən ibarət olan üsul? (Çəki: 1)

- ☒ metallaşdırma
- ☐ xromlama
- ☐ kimyəvi
- ☐ fiziki
- ☐ dəmirləmə

BÖLMƏ: 1501

Ad	1501
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: İstənilən metaldan örtüyün yaradıla bilməsi hansı üsulun üstünlüklərinə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ fiziki
- ☐ kimyəvi
- ☒ metallaşdırma
- ☐ dəmirləmə
- ☐ elektrolitik

Sual: Aşağıdakılardan hansı elektrik qığılcım üsulu ilə hissələri bərpa etmək üçün istifadə olunan aparatlardan deyil? (Çəki: 1)

- ☐ KEİ – 1
- ☐ UPR – 3M
- ☐ JE – 2M
- ☐ JAS – 2M
- ☒ AN – 8

Sual: Hisslərin elektrik qığılcım üsulu ilə bərpasında sürüşmə sürtünməsi şəraitində işləyən hissələrin bərpası üçün ən əlverişli material nədir? (Çəki: 1)

- ☐ ağ çuqun
 - ☐ polad
 - ☒ xrom-marqans
 - ☐ mis
 - ☐ sink
-

Sual: Hisslərin elektrik qığılcım üsulu ilə bərpasında diyirlənmə sürtünməsi şəraitində işləyən hissələrin bərpası üçün ən əlverişli material nədir? (Çəki: 1)

- ☒ ferroxrom
 - ☐ sink
 - ☐ gümüş
 - ☐ polad
 - ☐ mis
-

Sual: Yapışdırma üsulu ilə hissələrin bərpasında yapışqan neçə dərəcə selsidə öz yapışqanlığını itirir? (Çəki: 1)

- ☐ 50-90°S
 - ☐ 40-80°S
 - ☒ 70-100°S
 - ☐ 55-75°S
 - ☐ 80-120°S
-

Sual: Plastik kütlə hissələrinin qaynaq üsulu ilə bərpasında yerinə yetirilən təzyiq altında kontakt qaynaqda birləşmə neçə şəkildə yerinə yrtirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Plastik kütlə hissələrinin qaynaq üsulu ilə bərpasında yerinə yetirilən təzyiq altında kontakt qaynaqda birləşmə hansı şəkildə yerinə yrtirilir? (Çəki: 1)

- ☐ dib – dibə
 - ☐ uc – uca
 - ☐ bığ şəklində
 - ☒ uc – uca və bığ şəklində
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Bığ şəklində qaynaq rejimi neçə dərəcədə aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ $t=110-170^{\circ}\text{S}$
 - ☐ $t=90-140^{\circ}\text{S}$
 - ☒ $t=140-150^{\circ}\text{S}$
 - ☐ $t=120-180^{\circ}\text{S}$
 - ☐ $t=130-200^{\circ}\text{S}$
-

Sual: Uc – uca şəklində qaynaq rejimində temperatur neçə dərəcə olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ $t=140-150^{\circ}\text{S}$
- ☐ $t=130-170^{\circ}\text{S}$

- ☒ t=180-190°S
- ☐ t=170-180°S
- ☐ t=160-180°S

Sual: Qaynaq tikişinin möhkəmliyi və məhsuldarlığının yüksək olması, plastik kütlə hissələrinin qaynaq ilə bərpasının hansı üsulunun üstün cəhətlərindəndir? (Çəki: 1)

- ☐ təzyiq altında kontakt qaynaq
- ☒ yüksək tezlikli cərəyan vasitəsilə qaynaq
- ☐ sürtünmə
- ☐ hava şırnağı
- ☐ qızdırılmış qaz

BÖLMƏ: 1502

Ad	1502
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq əmələ gələn alovda hansı maddə çox olduqda metalı karbonlaşdırır və onun kövrəkliyini artırır? (Çəki: 1)

- ☐ mis
- ☐ oksigen
- ☒ asetilen
- ☐ metal
- ☐ etilen

Sual: Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq yaranan alovda oksigen artıq olanda onun rəngi necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ qırmızı
- ☐ çəhrayı
- ☐ göy
- ☐ sarı
- ☒ bənövşəyi

Sual: Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq yaranan alovda asetilen çox olanda onun rəngi necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ yaşıl
- ☒ narıncı
- ☐ sarı
- ☐ göy
- ☐ qırmızı

Sual: Hissələrin və qovuşmaların qüsurlarının meydana çıxarılmasında qeyri-normal taqquiltı və səsləri meydana çıxarmaq üçün hansı cihazdan istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ stetoskop
- ☐ borometr

- ☐ ampermetr
 - ☐ tərəzi
 - ☐ qeyqer hesablayıcısı
-

Sual: Tədqiq olunan hissə həm nəzarətdən əvvəl, həm də sonra şəkilir və çəkirlərin fərqinə görə yeyilmə miqdarını təyin edirlər. Yuxarıda deyilənlər hansı üsulun məzmununa aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ profilioqraf
 - ☒ çəki
 - ☐ suni boza üsulu
 - ☐ mikrometraj
 - ☐ radioaktiv izotoplar üsulu
-

Sual: Eyni şəraitdə işləyən birtipli maşınlarda tətbiq etmək istədiyimiz qovşağı nəzarət altına almaq hansı üsulun məzmununa aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ çəki
 - ☐ radioaktiv
 - ☒ mikrometraj
 - ☐ profilioqraf
 - ☐ suni boza
-

Sual: Sınaq zamanı eyni mikrosahənin müxtəlif momentlərində profilinin çəkilməsi maşın hissələrinin sınımasına və yeyilməsinə nəzarət edən üsullardan hansına aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ mikrometraj
 - ☐ çəki
 - ☒ profilioqraf
 - ☐ suni boza
 - ☐ radioaktiv
-

Sual: Sürtünən səthlərin üstündə müəyyən profilli dərinlik yaratmaq və iş zamanı bu dərinliyin ölçülməsinə nəzarət hansı üsulun məzmununa aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ suni boza
 - ☐ çəki
 - ☐ profilioqraf
 - ☐ mikrometraj
 - ☐ radioaktiv
-

Sual: Yeyilmənin dərəcəsini və hissələrin iş üçün yararlı olub-olmadığını miqdarca necə təyin edirlər? (Çəki: 1)

- ☒ buraxıla bilən yeyilmə
 - ☐ abraziv yeyilmə
 - ☐ həddi yeyilmə
 - ☐ istilik yeyilmə
 - ☐ A və C variantları
-

Sual: Təzə və bərpa olunmuş hissələr minimum yeyilməni təmin edən əlverişli başlanğıc ara boşluğunun qiyməti necə tapılır? (Çəki: 1)

$$S_{\eta N} = 0,476 d \sqrt{\frac{n \cdot \eta}{P \cdot C}}$$
 ☒

$$S_{\eta N} = 0,476 n \sqrt{\frac{d \cdot \eta}{P \cdot C}}$$
 ☐

$$S_{\eta w} = 0,476 \sqrt{\frac{P \cdot C}{n \cdot d}}$$

$$S_{\eta w} = 0,476 \eta \sqrt{\frac{n \cdot d}{P \cdot C}}$$

$$S_{\eta w} = 0,476 d \sqrt{\frac{P \cdot C}{n \cdot \eta}}$$

$$S_{\eta w} = 0,476 d \sqrt{\frac{n \cdot C}{\eta \cdot P}}$$

BÖLMƏ: 1503

Ad	1503
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☐
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Maşının məhsuldarlığını, onun uzunömürlü işini nəzərə almaqla necə ifadə etmək olar ? (Çəki: 1)

$$Q_{\mu} = Q_{\mu-1} \cdot a_u$$

$$Q_{\mu-1} = Q_{\mu} \cdot a_u$$

$$Q_{\mu} = \frac{Q_{\mu-1}}{a_u}$$

$$Q_{\mu-1} = \frac{a_u}{Q_{\mu}}$$

$$a_u = \frac{Q_{\mu-1}}{Q_{\mu}}$$

Sual: Fiziki yeyilmə maşınının tam qiymətini hansı hissəsini təşkil edir? (Çəki: 1)

$$\alpha_F = \frac{K}{K_1}$$

$$\alpha_F = K - K_1$$

$$\alpha_F = \frac{K}{1 + K}$$

$$\alpha_F = \frac{K - 1}{K_1} \quad \text{○}$$

$$\alpha_F = \frac{K_1 + 1}{K} \quad \text{○}$$

Sual: Mənəvi yeyilmənin iqtisadi göstəricisi necə tapılır? (Çəki: 1)

$$\alpha_m = 1 - \frac{K_1}{K_0} \quad \text{●}$$

$$\alpha_m = 1 + \frac{K_1}{K_0} \quad \text{○}$$

$$\alpha_m = 1 - \left(1 - \frac{K_1}{K_0}\right) \quad \text{○}$$

$$\alpha_m = \frac{K_0}{K_1} \quad \text{○}$$

$$\alpha_m = K_0 + K_1 \quad \text{○}$$

Sual: Maşının elementlərindən heç olmazsa birinin sıradan çıxmasının mümkünlüyünü necə yoxlamaq olar? (Çəki: 1)

$$q_{\text{bümü}} = P_0 + 1 \quad \text{○}$$

$$P_0 = 1 + q_{\text{bümü}} \quad \text{○}$$

$$P_0 = 1 - q_{\text{bümü}} \quad \text{●}$$

$$P_0 = 1 / q_{\text{bümü}} \quad \text{○}$$

$$P_0 = q_{\text{bümü}} \quad \text{○}$$

Sual: İş prosesində maşınların sürtünən hissələrinin tədricən dəyişməsi hansı yeyilmə üçün xarakterikdir? (Çəki: 1)

● fiziki

○ mexaniki

- ☐ hədd
- ☐ buraxılabilən
- ☐ abraziv

Sual: Yeni tip maşınların meydana çıxması ilə bəzi avadanlıqların qiymətdən düşməsi hansı yeyilmə üçün xarakterikdir? (Çəki: 1)

- ☐ fiziki
- ☐ abraziv
- ☐ istilik
- ☐ yapışma
- ☒ mənəvi

Sual: Üst təbəqələrin mikroplastik deformasiyası hansı yeyilmənin proseslərindəndir? (Çəki: 1)

- ☐ yapışma
- ☒ oksidləşmə
- ☐ istilik
- ☐ abraziv
- ☐ çöpür yer formalı

Sual: Oksigenin deformasiya olunmuş metalın tərkibinə diffuzuiya yolu ilə olunması hansı yeyilmənin problemlərindəndir? (Çəki: 1)

- ☒ oksidləşmə
- ☐ abraziv
- ☐ istilik
- ☐ yapışma
- ☐ çöpür yer formalı

Sual: Toxucu maşınların hərəkətinə sərf olunan gücün neçə faizi kinematik cütlərdə sürtünmə qüvvələrinin işinin aradan qaldırılmasına sərf olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 30%
- ☐ 50%
- ☒ 80%
- ☐ 60%
- ☐ 70%

Sual: Nisbi yerdəyişməyə müqavimət kimi meydana çıxan, yeni hadisənin qüvvələrini xarakterizə edən hansı prosesdir? (Çəki: 1)

- ☒ sürtünmə
- ☐ əyilmə
- ☐ burulma
- ☐ yeyilmə
- ☐ sürüşmə

BÖLMƏ: 1601

Ad	1601
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Layihələndirməni neçə mərhələdə aparırlar? (Çəki: 1)

- ☐ 1 və 2
 - ☒ 2 və 3
 - ☐ 3 və 4
 - ☐ 1 və 4
 - ☐ 2 və 4
-

Sual: İcraçı təşkilatda layihə qabağı materialların yığılı başlayır və bu neçə prosesdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☒ 6
-

Sual: Yenidənqurma işləri aparılan zaman neçə tapşırıq həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Əgər layihə üçün tapşırıq zavod tərtib edirsə, o kim tərəfindən təsdiq edilir? (Çəki: 1)

- ☒ sahə nazirliyi
 - ☐ nazirlər kabineti
 - ☐ təşkilat tərəfindən
 - ☐ zavod tərəfindən
 - ☐ heç biri təsdiq etmir
-

Sual: Əgər layihə üçün tapşırıq böyük müəssisənin tapşırığıdırsa onda o kim tərəfindən təsdiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ sahə nazirliyi
 - ☒ nazirlər kabineti
 - ☐ təşkilat tərəfindən
 - ☐ zavod tərəfindən
 - ☐ heç biri təsdiq etmir
-

Sual: Layihə üçün tapşırıq təsdiq ediləndən sonra onu hansı təşkilata verirlər? (Çəki: 1)

- ☐ təmizləyici təşkilat
 - ☒ layihələndirici təşkilat
 - ☐ tikinti təşkilatı
 - ☐ yüngül sənaye təşkilatı
 - ☐ hamısına verirlər
-

Sual: Texniki layihənin tərkibinə neçə proses daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☐ 2

- ☒ 3
☐ 4
☐ 5
-

Sual: Hər bir layihədə neçə məsələ həll olunmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 12
☒ 15
☐ 13
☐ 11
☐ 14
-

Sual: Bütün müəsisələr öz zəhərliyinə görə neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 2
☐ 3
☐ 4
☒ 5
☐ 1
-

Sual: Zəhərliyinə görə I qrupun müdafiə zonası neçə metr olur? (Çəki: 1)

- ☐ 800m
☐ 900m
☒ 1000m
☐ 700m
☐ 600m
-

BÖLMƏ: 1602

Ad	1602
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☐
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Zəhərliyinə görə II qrupun müdafiə zonası neçə metr olur? (Çəki: 1)

- ☒ 500m
☐ 600m
☐ 700
☐ 800m
☐ 1000m
-

Sual: Zəhərliyinə görə III qrupun müdafiə zonası neçə metr olur? (Çəki: 1)

- ☐ 100m
☐ 200m
☒ 300
☐ 500m
☐ 1000m
-

Sual: Zəhərliliyinə görə IV qrupun müdafiə zonası neçə metr olur? (Çəki: 1)

- ☐ 50m
 - ☒ 100m
 - ☐ 150
 - ☐ 300m
 - ☐ 1000m
-

Sual: Zəhərliliyinə görə V qrupun müdafiə zonası neçə metr olur? (Çəki: 1)

- ☐ 1000m
 - ☐ 500m
 - ☐ 100
 - ☐ 50m
 - ☒ 300m
-

Sual: Zəhərliliyinə görə 1000m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır? (Çəki: 1)

- ☒ I
 - ☐ II
 - ☐ III
 - ☐ IV
 - ☐ V
-

Sual: Zəhərliliyinə görə 500m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır? (Çəki: 1)

- ☐ I
 - ☒ II
 - ☐ III
 - ☐ IV
 - ☐ V
-

Sual: Zəhərliliyinə görə 300m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır? (Çəki: 1)

- ☐ I
 - ☐ II
 - ☒ III
 - ☐ IV
 - ☐ V
-

Sual: Zəhərliliyinə görə 100m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır? (Çəki: 1)

- ☐ I
 - ☐ II
 - ☐ III
 - ☒ IV
 - ☐ V
-

Sual: Zəhərliliyinə görə 50m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır? (Çəki: 1)

- ☐ I
 - ☐ II
 - ☐ III
 - ☐ IV
 - ☒ V
-

Sual: 1,2,3 – cü qruplara hansı müəssisələr daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ kimyəvi
- ☐ metallurgiya
- ☐ maşınqayırma
- ☒ kimyəvi və metallurgiya
- ☐ ağac emalı

BÖLMƏ: 1603

Ad	1603
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: 4 və 5 – ci qruplara hansı müəssisələr daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ maşınqayırma
- ☐ ağac emalı
- ☒ maşınqayırma və ağac
- ☐ kimyəvi
- ☐ metallurgiya

Sual: Kimyəvi və metallurgiya müəssisələri hansı qruplara daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ 1,2,3 – cü qruplar
- ☐ 2,3 – cü qruplar
- ☐ 1,3 – cü qruplar
- ☐ 4,5 – ci qruplar
- ☐ 1,2 – ci qruplar

Sual: Maşınqayırma və ağac emalı müəssisələri hansı qruplara daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ 1,2,3 – cü qruplar
- ☐ 2,3 – cü qruplar
- ☐ 1,3 – cü qruplar
- ☒ 4,5 – ci qruplar
- ☐ 1,2 – ci qruplar

Sual: Baş plan hazırlandıqda neçə məsələyə riayət etmək lazımdır? (Çəki: 1)

- ☐ 5
- ☐ 6
- ☐ 7
- ☒ 8
- ☐ 9

Sual: Baş plan üçün neçə göstərici əmsalı təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4

Sual: Baş plan üçün hansı göstərici əmsallar təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☒ tikinti sıxlıq əmsalı və sahədən istifadə əmsalı
 - ☐ tikinti əmsalı
 - ☐ sahədən istifadə əmsalı
 - ☐ təmir əmsalı
 - ☐ layihələndirmə əmsalı
-

Sual: Tikintinin sıxlıq əmsalının normal nisbəti nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 0,2-0,3
 - ☒ 0,3-0,4
 - ☐ 0,4-0,5
 - ☐ 1
 - ☐ 0,2-0,4
-

Sual: Sahədən istifadə etmə əmsalının tutduğu sahələrin, ümumi sahəyə olan nisbəti nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 0,2-0,3
 - ☐ 0,3-0,4
 - ☒ 0,4-0,5
 - ☐ 0,2-0,4
 - ☐ 1
-

Sual: Mərkəzi dəmir emalatxanasının tərkibinə neçə emalatxana daxil ola bilər? (Çəki: 1)

- ☐ 11
 - ☐ 12
 - ☒ 13
 - ☐ 23
 - ☐ 15
-

Sual: MTE – də hansı nəqliyyat qurğuları quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ biryollu əl talyası
 - ☐ ikiyollu əl talyası
 - ☐ biryollu və ikiyollu əl talyası
 - ☐ qaldırıcı nəqliyyat
 - ☒ biryollu və nəqliyyat
-

BÖLMƏ: 1701

Ad	1701
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Eksperimental emalatxana başqa necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ keçirən emalatxana
 - ☒ təcrübi emalatxana
 - ☐ qalvanik emalatxana
 - ☐ qaynaq emalatxana
 - ☐ dəmirçi emalatxana
-

Sual: Boru düzəldən emalatxana başqa necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ keçirən emalatxana
 - ☐ təcrübi emalatxana
 - ☐ qalvanik emalatxana
 - ☐ qaynaq emalatxana
 - ☐ dəmirçi emalatxana
-

Sual: MTE – ni layihələndirərkən nələri nəzərə almaq lazımdır? (Çəki: 1)

- ☐ tökmə çuqunu
 - ☐ yayma poladı
 - ☐ əlvan metalları
 - ☐ heç birini
 - ☒ tökmə, yayma və əlvan metalları
-

Sual: MTE – ni layihələndirərkən tökmə çuqun nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☒ 95% - ə qədər
 - ☐ 90% - ə qədər
 - ☐ 100% - ə qədər
 - ☐ 93% - ə qədər
 - ☐ 85% - ə qədər
-

Sual: MTE – ni layihələndirərkən yayma polad nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☐ 95% - ə qədər
 - ☒ 90% - ə qədər
 - ☐ 100% - ə qədər
 - ☐ 93% - ə qədər
 - ☐ 85% - ə qədər
-

Sual: MTE – ni layihələndirərkən əlvan metallar nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☐ 95% - ə qədər
 - ☒ 100% - ə qədər
 - ☐ 93% - ə qədər
 - ☐ 85% - ə qədər
 - ☐ 90% - ə qədər
-

Sual: Hissələrin təmir və bərpasına neçə % metal əlavə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 5%
 - ☒ 10%
 - ☐ 20%
 - ☐ 15%
 - ☐ 50%
-

Sual: Hissələri nümunə şəklinə gətirilməsi üçün hansı düsturdan istifadə edilir? (Çəki: 1)

$$Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{n\bar{m}m..} \quad \bullet$$

$$Q = \frac{K_1}{K_2} \cdot Q_{n\bar{m}m..} \quad \circ$$

$$Q = \frac{K_2}{K_1} \cdot Q_{n\bar{m}m..} \quad \circ$$

$$Q = K_1 \cdot K_2 \quad \circ$$

$$Q = \frac{Q_{n\bar{m}m..}}{K_1 \cdot K_2} \quad \circ$$

Sual: (Çəki: 1)

$Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{n\bar{m}m..}$ neyi ifadə edir?

- ☒ hissələrin nümunə şəklinə gətirilməsini
- ☐ iş tutumunu
- ☐ çəkiyə görə gətirmə əmsalını
- ☐ proqrama görə gətirmə əmsalını
- ☐ heç biri

Sual: (Çəki: 1)

$Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{n\bar{m}m..}$ - d? Q – neyi ifadə edir?

- ☐ hissələrin nümunə şəklinə gətirilməsini
- ☒ iş tutumunu
- ☐ çəkiyə görə gətirmə əmsalını
- ☐ proqrama görə gətirmə əmsalını
- ☐ ümumi əmsalı

BÖLMƏ: 1702

Ad	1702
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: (Çəki: 1)

$Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{n\bar{m}m..}$ - d? K_1 neyi ifadə edir?

- ☐ hissələrin nümunə şəklinə gətirilməsini
 - ☒ çəkiyə görə gətirmə əmsalını
 - ☐ proqrama görə gətirmə əmsalını
 - ☐ gətirilən hissənin iş tutumunu
 - ☐ hazırlanmanın iş tutumunu
-

Sual: (Çəki: 1)

$Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{nsm}$ - d? K_2 neyi ifadə edir?

- ☐ hissələrin nümunə əmsalını
 - ☐ çəkiyə görə gətirmə əmsalını
 - ☒ proqrama görə gətirmə əmsalını
 - ☐ gətirilən hissənin iş tutumunu
 - ☐ hazırlanmanın iş tutumunu
-

Sual: (Çəki: 1)

$Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{nsm}$ - d? Q_{nsm} neyi ifadə edir?

- ☐ hissələrin nümunə əmsalını
 - ☐ çəkiyə görə gətirmə əmsalını
 - ☐ proqrama görə gətirmə əmsalını
 - ☒ nümunə kimi seçilmiş hissənin hazırlanmasının iş tutumunu
 - ☐ umumi əmsal
-

Sual: Çəkiyə görə gətirmə əmsalı hansı düsturla tapılır? (Çəki: 1)

$$K_1 = 3 \sqrt{\frac{q^2}{q_{nsm}^2}} \quad \bullet$$

$$K_1 = 2 \sqrt{\frac{q^2}{q_{nsm}^2}} \quad \circ$$

$$K_1 = \sqrt{\frac{q_2}{q_1}} \quad \circ$$

$$K_1 = 3 \sqrt{\frac{q_2}{q_{nsm}^2}} \quad \circ$$

$$K_1 = 4 \sqrt{\frac{q^2}{q_{nsm}^2}} \quad \circ$$

Sual: (Çəki: 1)

$K_1 = 3 \sqrt{\frac{q^2}{q_{nsm}^2}}$ neyi ifadə edir?

- ☐ gətirilən hissənin iş tutumunu
- ☒ çəkiyə görə gətirmə əmsalını

- ☐ çəkiyə görə iş tutumunu
 - ☐ proqrama görə gətirmə əmsalını
 - ☐ ümumi əmsal
-

Sual: (Çəki: 1)

$$K_1 = 3 \sqrt[3]{\frac{q^2}{q_{\text{rem.}}^2}} \text{ -da } q \text{ neyi ifadə edir?}$$

- ☒ gətirilən hissənin çəkisini
 - ☐ seçilmiş hissənin çəkisini
 - ☐ nümunənin çəkisini
 - ☐ ümumi çəkini
 - ☐ proqrama görə çəkini
-

Sual: (Çəki: 1)

$$K_1 = 3 \sqrt[3]{\frac{q^2}{q_{\text{rem.}}^2}} \text{ -da } q_{\text{rem.}} \text{ neyi ifadə edir?}$$

- ☐ gətirilən hissənin çəkisini
 - ☒ seçilmiş hissənin çəkisini
 - ☐ nümunənin çəkisini
 - ☐ ümumi çəkini
 - ☐ proqrama görə çəkini
-

Sual: MTE – nin iş rejiminə görə neçə saatlıq iş rejimi mövcuddur? (Çəki: 1)

- ☐ 6 saatlıq
 - ☐ 7 saatlıq
 - ☒ 8 saatlıq
 - ☐ 10 saatlıq
 - ☐ 12 saatlıq
-

Sual: MTE – nin iş rejiminə görə neçə günlük iş rejimi mövcuddur? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☒ 5
 - ☐ 6
 - ☐ 8
 - ☐ 3
-

Sual: MTE – nin iş rejiminə görə neçə növbə mövcuddur? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

BÖLMƏ: 1703

Ad

1703

Suallardan

10

Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Bayram və istirahət qabağı günlərdə neçə saat işləyirlər? (Çəki: 1)

- ☐ 4saat
- ☒ 6saat
- ☐ 8saat
- ☐ 2saat
- ☐ 10saat

Sual: Avadanlığın bir növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir? (Çəki: 1)

- ☒ 2%
- ☐ 3%
- ☐ 4%
- ☐ 5%
- ☐ 6%

Sual: Avadanlığın iki növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir? (Çəki: 1)

- ☐ 2%
- ☒ 3%
- ☐ 4%
- ☐ 5%
- ☐ 6%

Sual: Avadanlığın üç növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir? (Çəki: 1)

- ☐ 2%
- ☐ 3%
- ☒ 4%
- ☐ 5%
- ☐ 6%

Sual: 2% neçə növbədə iş vaxtına aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: 3% neçə növbədə iş vaxtına aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: 4% neçə növbədə iş vaxtına aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Domna sobalarında lazım olan vaqrankaların sayı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$P = \frac{Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m \cdot q_C} \quad \bullet$$

$$P = \frac{F \cdot m \cdot q_C}{Q_{dol} \cdot K} \quad \circ$$

$$P = \frac{F \cdot m}{q_C \cdot Q_{dol} \cdot K} \quad \circ$$

$$P = \frac{q_C \cdot Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m} \quad \circ$$

$$P = F \cdot m \cdot Q_{dol} \cdot K \quad \circ$$

Sual: (Çəki: 1)

$$P = \frac{Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m \cdot q_C} \text{ neyi ifadə edir?}$$

- ☐ materialların kimyəvi tərkibini
 - ☐ ərimə zamanı yanmanın miqdarını
 - ☐ verilmiş tökmənin kimyəvi tərkibini
 - ☒ vaqrankaların sayını
 - ☐ tökmə sisteminin həcmi
-

Sual: Xəlitəni hesablamaq üçün neçə şərti bilmək lazımdır? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 6
-

BÖLMƏ: 1801

Ad

1801

Suallardan

10

Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: (Çəki: 1)

$$Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y} \text{ neyi ifadə edir?}$$

- ☒ tökmə sistemin həcmi
- ☐ materialların kimyəvi tərkibini
- ☐ ərimə zamanı yanmanın miqdarını
- ☐ xüsusi çəkini
- ☐ yararlığın çıxışını

Sual: (Çəki: 1)

$$Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y} - \text{da } g \text{ neyi ifadə edir?}$$

- ☐ yararlığın çıxışını
- ☐ xüsusi çəkini
- ☐ tökmə sistemin həcmi
- ☒ tökmənin çəkisini
- ☐ materialların kimyəvi tərkibi

Sual: (Çəki: 1)

$$Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y} - \text{da } b \text{ neyi ifadə edir?}$$

- ☒ xüsusi çəkini
- ☐ tökmə sistemin həcmi
- ☐ tökmənin çəkisini
- ☐ yararlığın çıxışını
- ☐ materialların kimyəvi tərkibi

Sual: Qəbul edilmiş dəzgahların faiz nisbətində, torna və yiv açan dəzgahın faizi neçədir?
(Çəki: 1)

- ☒ 55-60%
- ☐ 44-55%
- ☐ 35-45%
- ☐ 3-5%
- ☐ 5-8%

Sual: Düzyonuş dəzgahları qrupu neçə % təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 14 – 18%
- ☒ 16 – 18%
- ☐ 18 – 20%
- ☐ 20 – 22%
- ☐ 20 – 24%

Sual: Üfüqi və frez dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 10 – 12%
☐ 18 – 20%
☒ 12 – 14%
☐ 20 – 24%
☐ 16 – 18%
-

Sual: Daşkəsən və dəşici dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 1-2%
☒ 3-5%
☐ 6-8%
☐ 5-8%
☐ 3-6%
-

Sual: Deşmə dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 1-2%
☐ 3-5%
☒ 6-8%
☐ 5-8%
☐ 3-6%
-

Sual: Pardaqlayıcı dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 1-2%
☐ 3-5%
☐ 6-8%
☒ 5-8%
☐ 3-6%
-

Sual: 16 – 18% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☒ düzyonuş
☐ üfüqi və şaquli frez
☐ deşmə
☐ daşkəsən
☐ pardaqlayıcı
-

BÖLMƏ: 1802

Ad	1802
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: 12 – 14% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ düzyonuş
☒ üfüqi və şaquli frez
☐ deşmə

- ☐ daşkəsən
 - ☐ pardaqalayıcı
-

Sual: 3 – 5% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ düzyonuş
 - ☐ üfüqi və şaquli frez
 - ☐ deşmə
 - ☒ daşkəsən və deşici
 - ☐ pardaqalayıcı
-

Sual: 6 – 8% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ düzyonuş
 - ☐ üfüqi və şaquli frez
 - ☒ deşmə
 - ☐ daşkəsən və deşici
 - ☐ pardaqalayıcı
-

Sual: 5 – 8% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ düzyonuş
 - ☐ üfüqi və şaquli frez
 - ☐ deşmə
 - ☐ daşkəsən və deşici
 - ☒ pardaqalayıcı
-

Sual: (Çəki: 1)

$F = \frac{Q \cdot t}{F \cdot q \cdot k}$ düsturu neyi ifadə edir?

- ☒ ambarın sahəsini
 - ☐ çeşidli metalların sayı
 - ☐ kiçik və orta ölçülü metalların
 - ☐ böyük ölçülü metalların sayı
 - ☐ ambarda olan metalların sayı
-

Sual: Ambarın sahə düsturu hansıdır? (Çəki: 1)

$F = \frac{Q \cdot t \cdot k}{F \cdot q}$ ☐

$F = \frac{Q \cdot t \cdot k}{F \cdot q \cdot k}$ ☒

$F = \frac{F \cdot q \cdot k}{Q \cdot t}$ ☐

$F = \frac{Q}{F \cdot q \cdot k}$ ☐

$F = \frac{F \cdot q}{Q \cdot k}$ ☐

Sual: (Çəki: 1)

$$F = \frac{Q \cdot t}{F \cdot q \cdot k} - \text{da } Q \text{ neyi ifadə edir?}$$

- ☐ saxlanılan günlərin sayı (ehtiyat)
 - ☐ ildəki iş günlərinin sayı
 - ☐ 1m² sahənin iş gərginliyi
 - ☒ illik emal olunan materialların və pəstahların qara çəkisi
 - ☐ əmsalı
-

Sual: (Çəki: 1)

$$F = \frac{Q \cdot t}{F \cdot q \cdot k} - \text{da } t \text{ neyi ifadə edir?}$$

- ☐ illik emal olunan materialların sayını
 - ☒ saxlanılan günlərin sayı (ehtiyat)
 - ☐ ildəki iş günlərinin sayını
 - ☐ 1m² sahənin iş gərginliyi
 - ☐ pəstahların qara çəkisi
-

