

ADIU-nun  
rektoru \_\_\_\_\_prof.Ş.H.Hacıyev  
(imza)

“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ il

Elmi Şuranın qərarı  
“ \_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20\_\_ il  
(protokol № \_\_\_\_)

AZƏRBAYCAN DÖVLƏT İQTİSAD UNİVERSİTETİ

İxtisasın şifri və adı:

050643 –Çoxişlənən malların  
texnologiyası mühəndisliyi:

TƏDRİS PLANI

(magistr pilləsi üçün)  
Təhsil müddəti 2 il

I.TƏDRİS PROSESİNİN QRAFİKİ

| Sentyabr |      |       |       | 29 IX | Oktyabr |       |       |  | 27 X | Noyabr |       |       |     | Dekabr |       |       |     | 29 XII | Yanvar |       |      |     | 26 I | Fevral |       |     |      | 23 II | Mart  |      |      |       | 30 III | Aprel |      |       |       | 27 IV | May |      |       |       | İyun  |      |       |       | 29 VI  | İyul |       |       |       | 27 VII | Avqust |  |  |  |
|----------|------|-------|-------|-------|---------|-------|-------|--|------|--------|-------|-------|-----|--------|-------|-------|-----|--------|--------|-------|------|-----|------|--------|-------|-----|------|-------|-------|------|------|-------|--------|-------|------|-------|-------|-------|-----|------|-------|-------|-------|------|-------|-------|--------|------|-------|-------|-------|--------|--------|--|--|--|
| 1 6      | 7 14 | 15 21 | 22 28 | 5 X   | 6 12    | 13 19 | 20 26 |  | 3 9  | 10 16  | 17 23 | 24 30 | 1 7 | 8 14   | 15 21 | 22 28 | 4 I | 5 11   | 12 18  | 19 25 | 1 II | 2 8 | 9 15 | 16 22  | 1 III | 2 8 | 9 15 | 16 22 | 23 29 | 5 VI | 6 12 | 13 19 | 20 26  | 3 V   | 4 10 | 11 17 | 18 24 | 25 31 | 1 7 | 8 14 | 15 21 | 22 28 | 5 VII | 6 12 | 13 19 | 20 26 | 2 VIII | 3 9  | 10 16 | 17 23 | 24 30 |        |        |  |  |  |
| 1        | =    | =     |       |       |         |       |       |  |      |        |       |       |     |        |       |       | :   | :      | :      | :     | :    | =   | =    |        |       |     |      |       |       |      |      |       |        |       |      | :     | :     | :     | :   | :    | =     | =     | =     | =    | =     | =     | =      | =    | =     | =     |       |        |        |  |  |  |
| 2        | =    | =     |       |       |         |       |       |  |      |        |       |       |     |        |       |       | :   | :      | :      | :     | :    | =   | =    | +      | +     | +   | +    | X     | X     | X    | X    | X     | Δ      | Δ     | Δ    | Δ     | Δ     | Δ     | Δ   | Δ    | Δ     | Δ     | Δ     | Δ    | Δ     |       |        |      |       |       |       |        |        |  |  |  |

Şerti işarələr: Nəzəri təlim   İmtahan sessiyası   Elmi-tədqiqat təcrübəsi   Elmi-pedoqoji təcrübə   Dissertinin hazırlığı   Yekun attestasiyası   Tətil

:

x

+

Δ

#

=

II.TƏDRİS PROSESİNİN PLANI

| Sıra № | Fənnin şifri | Fənlərin adı                                           | Kredit sayı | Ümumi saatlar | Auditoriyadan kənar saatlar | Auditoriya saatları | O cümlədən |                 |              | Prerekvizit (öncə tədrisi zəruri olan) fənlərin şifri | Fənnin tədrisi nəzərdə tutulan semestr (payız və ya yaz) | Həftəlik dərslərin yükü |
|--------|--------------|--------------------------------------------------------|-------------|---------------|-----------------------------|---------------------|------------|-----------------|--------------|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-------------------------|
|        |              |                                                        |             |               |                             |                     | Mühazirə   | Seminar məşğələ | Laboratoriya |                                                       |                                                          |                         |
|        |              | <b>Humanitar fənlər</b>                                | <b>14</b>   | <b>210</b>    | <b>105</b>                  | <b>105</b>          | <b>35</b>  | <b>70</b>       |              |                                                       |                                                          | <b>7</b>                |
| 1      | MHF – B01    | İşgüzar xarici dil                                     | 6           | 90            | 45                          | 45                  |            | 45              |              |                                                       | P-1                                                      | 3                       |
| 2      | MHF – B02    | Ali məktəb pedoqogikası                                | 4           | 60            | 30                          | 30                  | 15         | 15              |              |                                                       | P-1                                                      | 2                       |
| 3      | MHF – B03    | Ali məktəb psixologiyası                               | 2           | 30            | 15                          | 15                  | 10         | 5               |              |                                                       | P-2                                                      | 1                       |
| 4      | MHF – B03    | 1.İqtisadi sosiologiya<br>2.Məntiq<br>3.Akademik etika | 2           | 30            | 15                          | 15                  | 10         | 5               |              |                                                       | P-1                                                      | 1                       |

|    |           |                                                                                |           |            |            |            |            |            |  |  |       |           |
|----|-----------|--------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|--|--|-------|-----------|
|    |           | <b>İxtisas (İxtisaslaşma fənnləri bölməsi)</b>                                 | <b>10</b> | <b>150</b> | <b>75</b>  | <b>75</b>  | <b>42</b>  | <b>33</b>  |  |  |       | <b>5</b>  |
| 1  | MİF – B01 | Çoxişlənən malların texnologiyasının tarixi və metodologiyası                  | 4         | 60         | 30         | 30         | 16         | 14         |  |  | P – 1 | 2         |
| 2  | MİF – B02 | Çoxişlənən malların texnologiyasının müasir problemləri                        | 2         | 30         | 15         | 15         | 10         | 5          |  |  | P – 1 | 1         |
| 3  | MİF – B03 | Patentşünaslıq                                                                 | 4         | 60         | 30         | 30         | 16         | 14         |  |  | Y – 1 | 2         |
|    |           | <b>İxtisaslaşmaya ayrılan fənnlər</b>                                          | <b>42</b> | <b>630</b> | <b>315</b> | <b>315</b> | <b>210</b> | <b>105</b> |  |  |       | <b>21</b> |
| 4  | MİF – B04 | Elmi tədqiqatların əsasları                                                    | 6         | 90         | 45         | 45         | 30         | 15         |  |  | P-1   | 3         |
| 5  | MİF – B05 | Tədqiqatın üsul və vasitələri                                                  | 6         | 90         | 45         | 45         | 30         | 15         |  |  | P-2   | 3         |
| 6  | MİF – B06 | Eksperimentin nəticələrinin riyazi işlənməsi                                   | 6         | 90         | 45         | 45         | 30         | 15         |  |  | Y-1   | 3         |
| 7  | MİF – B07 | Çoxişlənən malların texnologiyasının müasir üsul və vasitələri                 | 6         | 90         | 45         | 45         | 30         | 15         |  |  | P-2   | 3         |
| 8  | MİF – B08 | Təkrar emalın müasir texnoloji prosesləri                                      | 6         | 90         | 45         | 45         | 30         | 15         |  |  | Y-1   | 3         |
| 9  | MİF – B09 | İstehsal proseslərində tətbiq olunan nəqliyyat qurğular və vasitələr           | 6         | 90         | 45         | 45         | 30         | 15         |  |  | P-2   | 3         |
| 10 | MİF – B10 | Xammalın tədarükü və saxlanması proseslərinin müasir üsullarla idarə edilməsi. | 6         | 90         | 45         | 45         | 30         | 15         |  |  | Y-1   | 3         |

SEÇMƏ FƏNLƏR: (İXTİSASLAŞMALAR ÜZRƏ)

|   |                                                                                                |                                                                                                                                          |           |            |            |            |           |           |  |  |            |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------|------------|------------|-----------|-----------|--|--|------------|
|   | <b>İXTİSASLAŞMA:</b><br><b>Təbii liflər istehsalı texnologiyası və</b><br><b>avadanlıqları</b> |                                                                                                                                          |           |            |            |            |           |           |  |  |            |
|   | <b>İxtisaslaşmaya ayrılan seçmə fənlər</b>                                                     |                                                                                                                                          | <b>24</b> | <b>360</b> | <b>180</b> | <b>180</b> | <b>90</b> | <b>90</b> |  |  | <b>12</b>  |
| 1 | <i>MİF – B11</i>                                                                               | Pambığın ilkin emalı müəssisələrində istehsal proseslərinin avtomatlaşdırılması Sənaye robotları və manipulyatorları                     | 8         | 120        | 60         | 60         | 30        | 30        |  |  | Y – 1<br>4 |
| 2 | <i>MİF – B12</i>                                                                               | Pambığın ilkin emalı müəssisələrində istehsal olunan məhsulların keyfiyyətinin idarə edilməsi Texnoloji proseslərin alqoritmləşdirilməsi | 8         | 120        | 60         | 60         | 30        | 30        |  |  | P – 2<br>4 |
| 3 | <i>MİF – B13</i>                                                                               | İşgüzar əlaqələr və yazışmalar Avtomatik tənzimləmə                                                                                      | 8         | 120        | 60         | 60         | 30        | 30        |  |  | P – 2<br>4 |

|   |                                                                   |                                                                                      |           |            |            |            |           |           |  |  |            |
|---|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------|------------|------------|------------|-----------|-----------|--|--|------------|
|   | <b>İXTİSASLAŞMA:</b><br><b>Tikiş məmulatlarının texnologiyası</b> |                                                                                      |           |            |            |            |           |           |  |  |            |
|   | <b>İxtisaslaşmaya ayrılan seçmə fənlər</b>                        |                                                                                      | <b>24</b> | <b>360</b> | <b>180</b> | <b>180</b> | <b>90</b> | <b>90</b> |  |  | <b>12</b>  |
| 1 | <i>MİF – B11</i>                                                  | Sənaye robotları və manipulyatorlar Avtomatik tənzimləmə                             | 8         | 120        | 60         | 60         | 30        | 30        |  |  | Y – 1<br>4 |
| 2 | <i>MİF – B12</i>                                                  | Eksperimentin planlaşdırılması və təşkili Texnoloji proseslərin alqoritmləşdirilməsi | 8         | 120        | 60         | 60         | 30        | 30        |  |  | P – 2<br>4 |
| 3 | <i>MİF – B13</i>                                                  | Məmulatın isti-nəm emalı prosesləri İşgüzar əlaqələr və yazışmalar                   | 8         | 120        | 60         | 60         | 30        | 30        |  |  | P – 2<br>4 |
|   |                                                                   |                                                                                      |           |            |            |            |           |           |  |  |            |
|   |                                                                   |                                                                                      |           |            |            |            |           |           |  |  |            |
|   |                                                                   |                                                                                      |           |            |            |            |           |           |  |  |            |

|                |                         |       |        |         |
|----------------|-------------------------|-------|--------|---------|
| <b>TƏCRÜBƏ</b> |                         | Həftə | Kredit | Semestr |
| 1              | Elmi-pedaqoji təcrübəsi | 4     | 6      | Y – 2   |
| 2              | Elmi-tədqiqat təcrübəsi | 4     | 6      | Y – 2   |

Təcrübəyə ayrılan müddətin 1 həftəsi – 1,5 kreditdir.

|                            |                                     |       |        |         |
|----------------------------|-------------------------------------|-------|--------|---------|
| <b>YEKUN ATTESTASIYASI</b> |                                     | Həftə | Kredit | Semestr |
| 1                          | Yekun attestasiyasının hazırlanması | 12    | 18     | Y – 2   |

III. TƏLİM HAQQINDA MƏLUMAT

| Tədris ili  |     | Kredit           |    | Nəzəri təlim (həftə) |    | İmtahan (həftə) |   | İmtahanların sayı |   | Təcrübə (həftə) |   | Dissertasiya işi (həftə) |    | Tətil     |    |
|-------------|-----|------------------|----|----------------------|----|-----------------|---|-------------------|---|-----------------|---|--------------------------|----|-----------|----|
| I           | P-1 | 60               | 24 | 30                   | 15 | 10              | 5 | 12                | 6 |                 |   |                          |    | 12        | 2  |
|             | Y-1 |                  | 30 |                      | 15 |                 | 5 |                   | 5 |                 |   |                          |    |           | 10 |
| II          | P-2 | 30               | 36 | 15                   | 15 | 5               | 5 | 5                 | 6 | 8               | 4 | 12                       |    | 2         | 2  |
|             | Y-2 |                  |    |                      |    |                 |   |                   |   |                 | 4 |                          | 12 |           |    |
| <b>Cəmi</b> |     | <b>90+30=120</b> |    |                      |    | <b>15</b>       |   | <b>17</b>         |   | <b>8</b>        |   | <b>12</b>                |    | <b>14</b> |    |

TƏQDİM EDİR:

Tədris və təlim texnologiyaları. üzrə prorektor:

Tədris-metodik mərkəzin direktoru:

Magistratura mərkəzinin direktoru:

«Texnoloji maşınlar və sahə avadanlıqları» kafedrasının müdiri:

“Dizayn “ kafedrasının müdiri

prof. D.A. Bağurov

dos. Ə.M. Mirzəyev

dos. H.A. İsrəfilov

prof. M.H.Fərzəliyev

prof. O.Ş.Şamxalov