

TEST: 050625#01#Y15_TEXNOLOJI MASINLAR VE AVADANLIQLAR MÜHENDISLIYI

Test	050625#01#Y15_Texnoloji masinlar ve avadanliqlar mühendisliyi
Fənn	050625-Texnoloji maşınlar və avadanlıqlar mühəndisliyi
Təsviri	[Təsviri]
Müəllif	Administrator P.V.
Testlərin vaxtı	80 dəqiqə
Suala vaxt	0 Saniyə
Növ	İmtahan
Maksimal faiz	600
Keçid balı	312 (52 %)
Suallardan	600
Bölmələr	5
Bölmələri qarışdırmaq	☒
Köçürməyə qadağa	☒
Ancaq irəli	☐
Son variant	☒

BÖLMƏ: TYS və MX MASINLARI VE AVADANLIQLARI

Ad	TYS və MX masinlari ve avadanliqlari
Suallardan	120
Maksimal faiz	120
Suallari qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: CTБ toxucu maşınında hansı tip əriş saplarına gərginlik verən mexanizm tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ əyləc
- ☐ differensial əyləc
- ☐ xant tipli
- ☒ Zultser tip
- ☐ Raper tipli

Sual: АТПР tipli toxucu maşınlarında hansı tip batan mexanizmləri tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ dişli çarxlı
- ☐ lingli
- ☐ dişli lingli
- ☐ yumruqlu lingli

- ☒ yumruqlu
-

Sual: AT-100 toxucu maşınında arqaç üzrə sıxlığı təmin etmək məqsədi ilə hansı mexanizmi tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ dişli mexanizm
 - ☒ dilcəkli mexanizm
 - ☐ yumruqlu mexanizm
 - ☐ yumruqlu lingli mexanizm
 - ☐ lingli
-

Sual: KB-110 kalandrları istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ əyricilik
 - ☐ toxuculuq
 - ☒ boyaq-bəzək
 - ☐ trikotaj
 - ☐ tikiş
-

Sual: П-105 tipli toxucu maşınlarda arqaç sapı əsnəkdən hansı üsulla keçirilir. (Çəki: 1)

- ☐ su ilə
 - ☐ məkiklə
 - ☐ rapirlə
 - ☒ sıxılmış hava ilə
 - ☐ kiçik ölçülü məkiklə
-

Sual: AT tipli toxucu maşınlarında əsasən hansı tip batan mexanizmləri tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ dişli çarxlı
 - ☐ yumruqlu
 - ☐ dişli lingli
 - ☒ lingli
 - ☐ yumruqlu lingli
-

Sual: TMM tipli toxucu maşınlarında arqaç sapı əsnəkdən hansı üsulla keçirilir. (Çəki: 1)

- ☒ kiçik ölçülü məkiklə
 - ☐ rapirlə
 - ☐ hava ilə
 - ☐ sərt rapirlə və havanın köməyi ilə
 - ☐ su ilə
-

Sual: СТЕ - tipli toxucu maşınlarında arqaç sapı əsnəkdən hansı üsulla keçirilir. (Çəki: 1)

- ☐ məkiklə
 - ☐ rapirlə
 - ☐ hava ilə
 - ☐ su ilə
 - ☒ kiçik ölçülü sap keçirici ilə
-

Sual: ANK – 100 – 1 qurğusunda hopdurulma sürəti neçə m/dəq – dir? (Çəki: 1)

- ☒ 2-3 m/dəq
- ☐ 12 m/dəq

- ☐ 8-10 m/dəq
 - ☐ 25-30 m/dəq
 - ☐ 15-20 m/dəq
-

Sual: Barabanlı quruducu maşında polotnonun hərəkət sürəti hansı düsturla təyin edilir? (Çəki: 1)

$V = 100QS / [(W_1 - W_2)g60]$ ☒

$V = 100QS / W$ ☐

$V = 100Q / W_2$ ☐

$V = 100S / QW_2$ ☐

$V = 100S / W_2$ ☐

Sual: Deşilmə sıxlığı hansı düstur ilə təyin edilir? (Çəki: 1)

$P = kf$ ☐

$P = kfa$ ☐

$P = svh$ ☐

$P = kle$ ☒

$P = kef$ ☐

Sual: Yastıtorlu kağız düzəltmə maşınının torunun maksimum hərəkət sürəti neçə m/dəq – dir? (Çəki: 1)

☐ 1250

☐ 1100

☒ 1000

☐ 2000

☐ 8000

Sual: MB – 220 – BB maşınında işçi valların xətti sürəti neçə m/dəq – dir? (Çəki: 1)

☐ 10-12 m/dəq

☒ 0.6-6 m/dəq

☐ 0.1-0.5 m/dəq

☐ 220-230 m/dəq

☐ 330-450 m/dəq

Sual: MB – 220 – BB maşını yarımfabrikatları hansı sıxlığa qədər emal edə bilər? (Çəki: 1)

80 q/m^3 ☐

50 q/m^3 ☐

40 q/m^3 ☒

120 q/m^3 ☐

200 q/m^3 ☐

Sual: Kağız düzəltmə üsulunda xammal kimi hansı uzunluqlu əyirilmələrdən istifadə olunur? (Çəki: 1)

☒ 2-6 mm

☐ 12-25 mm

☐ 1m

☐ 0.5-1 m

☐ 10-50 sm

Sual: İynə deşmə maşınlarının məhsuldarlığı necə təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☒ $P = \frac{n l 60 k f v}{1000}$
 - ☐ $P = n l 60 k f y$
 - ☐ $P = n l 60 k$
 - ☐ $P = \frac{60 k f y}{1000}$
 - ☐ $P = 120 n l$
-

Sual: Xolstun vahid sahəsinə düşən deşmələrin sayı necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- ☒ deşmə sıxlığı
 - ☐ deşmə bucağı
 - ☐ deşmə tezliyi
 - ☐ biçmə
 - ☐ tikmə
-

Sual: Barabanlı quruducu maşında polotnonun hərəkət sürəti hansı düsturla təyin edilir? (Çəki: 1)

$V = \frac{100 Q S}{[(W_1 - W_2) g 60]}$ ☒

$V = \frac{100 Q S}{W}$ ☐

$V = \frac{100 Q}{W_2}$ ☐

$V = \frac{100 S}{Q W_2}$ ☐

$V = \frac{100 S}{W_2}$ ☐

Sual: Dairəvi torlu maşınların polotno formalaşması zonası yastıtorlu maşınlarla nisbətdə neçədir? (Çəki: 1)

- ☐ eynidir
 - ☐ enlidir
 - ☐ böyükdür
 - ☒ kiçikdir
 - ☐ heç biri doğru deyil
-

Sual: Deşmə sıxlığı böyük olduqda xolstda nə müşahidə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ boşalır
 - ☒ dartılır
 - ☐ qırılır
 - ☐ möhkəmlənir
 - ☐ paralelləşir
-

Sual: Deşmə sıxlığının artması ilə deşilən materialın möhkəmliyi necə dəyişir? (Çəki: 1)

- ☒ böhran qiymətinə qədər artır
 - ☐ tarazlaşır
 - ☐ bərabərləşir
 - ☐ azalır
 - ☐ sabitləşir
-

Sual: Təxzərbəli maşının məhsuldarlığı neçə kq/saat – dır? (Çəki: 1)

- ☒ 60-90
- ☐ 200
- ☐ 450

- ☐ 210-250
 - ☐ 320-330
-

Sual: Reçələşmə prosesinin məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- ☐ toxunma
 - ☒ lifli təbəqənin sıxılmaya hazırlanması
 - ☐ dartma
 - ☐ bərabərləşdirmə
 - ☐ yapışdırma
-

Sual: İynə ilə deşilən materialın möhkəmliyinin deşilmə sıxlığından asılılığı hansı formaya aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ düz
 - ☐ dairəvi
 - ☐ periodik
 - ☐ davamlı
 - ☒ parabolik
-

Sual: Deşmə sıxlığının artması ilə deşilən materialın möhkəmliyi necə dəyişir? (Çəki: 1)

- ☒ böhran qiymətinə qədər artır
 - ☐ tarazlaşır
 - ☐ bərabərləşir
 - ☐ azalır
 - ☐ sabitləşir
-

Sual: Tikiş maşınlarının iynəsi neçə rəqəmlə ifadə edilir ? (Çəki: 1)

- ☐ 8
 - ☐ 1
 - ☒ 4
 - ☐ 3
 - ☐ 10
-

Sual: Tikiş maşınlarının normal işi nədən asılıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ tikiş sapının qalınlığından
 - ☒ sapın və iynənin düzgün saplanmasıdan
 - ☐ iynənin qalınlığından
 - ☐ ilməmələgəlmə sürətindən
 - ☐ tikilən materialın qalınlığından
-

Sual: Toxuculuq maşınlarının məhsuldarlığı nə ilə ölçülür ? (Çəki: 1)

- ☐ sərf olunmuş əriş sapının miqdarı ilə
 - ☐ sərf olunan arğac sapının miqdarı ilə
 - ☐ alınan parçanın çəkisi
 - ☐ parçada arğac üzrə sıxdıqda
 - ☒ 1 saatda istehsal olunan parça ilə
-

Sual: Eninə hörülmüş trikotaj nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ bir sıranın ilmələri bir sapdan ardıcıl əmələ gəlir

- ☐ bir sıranın ilmələri iki sapdan əmələ gəlir
 - ☐ bir sıranın ilmələri bir neçə sapdan əmələ gəlir
 - ☐ bir sıranın ilmələri ilmə sütunlarının sayına bərabərdir
 - ☐ bir sıranın ilmələri ilmə hündürlüyünə bərabərdir
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesi bütövlükdə neçə əməliyyatda tamamlanır? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☐ 4
 - ☐ 6
 - ☐ 8
 - ☒ 10
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesindən asılı olaraq ilmə əmələnin formalaşması üsula bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin doqquzuncu əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ yeni ilmə sıralarının formalaşması
 - ☐ qarmağın bağlanması
 - ☐ sapın əyilməsi
 - ☐ ilmələrin birləşməsi
 - ☐ tamamlanma
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin üçüncü əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ sapın əyilməsi
 - ☐ tamamlama
 - ☐ qarmağın bağlanması
 - ☐ ilmənin atılması
 - ☐ ilmənin birləşməsi
-

Sual: İstehsal olunan trikotaj neçə növə bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: İstehsalatda istifadə olunan trikotaj maşınları əsasən neçə hissədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Trikotaj ilməsi dedikdə nəyi başa düşmək lazımdır? (Çəki: 1)

- ☒ sapların əyilmiş hissələri qövsə başqa hissələri birləşdirməsini
 - ☐ sapların burulmuş hissələrinin başqa hissələrlə birləşməsini
 - ☐ sapların sarınmış hissələrinin başqa hissələrlə birləşməsini
 - ☐ sapların dolaşmış hissələrinin başqa hissələrlə birləşməsini
 - ☐ sapların hamar ucları ilə ortasının birləşməsini
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesi bütövlükdə neçə əməliyyatda tamamlanır? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☐ 4
 - ☐ 6
 - ☐ 8
 - ☒ 10
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesindən asılı olaraq ilmə əmələnin formalaşması üsula bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin doqquzuncu əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ yeni ilmə sıralarının formalaşması
 - ☐ qarmağın bağlanması
 - ☐ sapın əyilməsi
 - ☐ ilmələrin birləşməsi
 - ☐ tamamlanma
-

Sual: Uzununa toxunmuş trikotaj nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ bir sıranın ilmələri bir neçə paralel saplardan əmələ gəlir
 - ☐ bir sıranın ilmələri bir sapdan əmələ gəlir
 - ☐ bir sıranın ilmələri bir neçə perpendikulyar saplardan əmələ gəlir
 - ☐ bir sıranın ilmələri iki sapdan əmələ gəlir
 - ☐ bir sıranın ilmələri ilmə sütunlarının sayına bərabərdir
-

Sual: Bir ilmə sütunundakı iki qarışıq ilmənin mərkəzləri arasında olan məsafə necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ ilmə addımı
 - ☒ ilmə hündürlüyü
 - ☐ ilmə sırası
 - ☐ ilmə rapportu
 - ☐ ilmə naxışı
-

Sual: Bir iynəli başlıqla istehsal edilən trikotaj necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ təkqatlı
- ☐ cütqat
- ☐ eninə hörülən
- ☐ hamar hörülən

- ☐ trikotaj polotnosu
-

Sual: Bir sırada olan iki qarışıq ilmənin mərkəzləri arasında olan məsafə necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ ilmə addımı
 - ☐ ilmə hündürlüyü
 - ☐ ilmə sırası
 - ☐ ilmə rapportu
 - ☐ ilmə naxışı
-

Sual: İlmələr trikotaj polotnosunun uzunluğunu istiqamətində yerləşdikdə necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ ilmə sıraları
 - ☒ ilmə sütunları
 - ☐ ilmə xətləri
 - ☐ ilmə naxışları
 - ☐ ilmə rapportu
-

Sual: Sapların ilmə əmələ gətirməklə alınan məmulata nə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ parça
 - ☐ polotno
 - ☒ trikotaj
 - ☐ satin
 - ☐ atlas
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin səkkizinci əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ köhnə ilmənin qarmaqdan yeni ilmənin üstünə atılması
 - ☐ qarmağın bağlanması
 - ☐ sapın əyilməsi
 - ☐ tamamlama
 - ☐ ilmələrin birləşməsi
-

Sual: İlmənin əmələ gəlmə üsulundan asılı olaraq trikotaj necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ eninə və uzununa hörülmüş
 - ☐ tək ilmə ilə hörülmüş
 - ☐ cüt ilmə ilə hörülmüş
 - ☐ eninə hörülmüş
 - ☐ uzununa hörülmüş
-

Sual: 4M- 450- 7 darayıcı maşının baş barabanının səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- ☐ mişarlı lentlə
 - ☐ iynəli lentlə
 - ☒ tam metallik mişarlı lentlə
 - ☐ bıçaqlarla
 - ☐ barmaqlarla
-

Sual: 4M- 450- 7 darayıcı maşının qəbuledici barabanının səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- ☐ mişarlı lentlə
- ☐ iynəli lentlə
- ☒ tam metallik mişarlı lentlə

- ☐ bıçaqlarla
 - ☐ barmaqlarla
-

Sual: 4M-450-7 şlayapalı darayıcı maşını xammalla necə qidalanır (Çəki: 1)

- ☐ pambıq lifi
 - ☐ kələflə
 - ☒ xolostla
 - ☐ lentlə
 - ☐ ipliklə
-

Sual: Zərif lifli pambıq darayıcı maşının çıxarıcı barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- ☐ mişarlı lentlə
 - ☒ iynəli lentlə
 - ☐ tam metallik mişarlı lentlə
 - ☐ bıçaqlarla
 - ☐ barmaqlarla
-

Sual: L- 35 lent maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ boyaq-bəzək
 - ☐ trikotaj
 - ☒ əyriçilik
 - ☐ toxuculuq
 - ☐ ayaqqabı
-

Sual: 4M-450-7 şlayapalı darayıcı maşını xammalla necə qidalanır (Çəki: 1)

- ☐ pambıq lifi
 - ☐ kələflə
 - ☒ xolostla
 - ☐ lentlə
 - ☐ ipliklə
-

Sual: Hansı istehsalatda ütüləyici proseslər tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- ☐ əyirici
 - ☐ toxucu
 - ☐ darayıcı
 - ☐ kələf
 - ☒ tikiş
-

Sual: İkisaplı məkikli tikiş aldıqda neçə sap tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 3
 - ☒ 2
 - ☐ 6
 - ☐ 4
-

Sual: Texniki təyinatlı parçalar hansı məqsəd üçün istehsal olunur? (Çəki: 1)

- ☒ müxtəlif sənaye sahələr üçün
- ☐ məişət və ev əşyalar üçün

- ☐ qış geyimləri üçün
 - ☐ mebel və dekorativ sahələrində üçün
 - ☐ yaz geyimləri üçün
-

Sual: Tamamlama prosesinin xarakterindən və istehsal üsullarından asılı olaraq parçalar hansı qruplara bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☐ toxunmuş parçalar
 - ☒ xam və emal olunmuş parçalar
 - ☐ hörülmüş parçalar
 - ☐ şlixtlənmiş parçalar
 - ☐ boyanmış parçalar
-

Sual: Məişət parçaları təsnifləşdirildikdə hansı amillər nəzərə alınır? (Çəki: 1)

- ☒ lifli tərkib, təyinatı və tamamlama prosesinin xarakteri
 - ☐ lifli tərkibi
 - ☐ təyinatı
 - ☐ tamamlama prosesinin xarakteri
 - ☐ istehsal texnologiyası
-

Sual: Sürüşmənin qarşısındakı işarə nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ Sarjada naxışları göstərir
 - ☐ sarjada sapların istiqamətini göstərir
 - ☒ sarjada diaqonalın istiqamətini göstərir
 - ☐ sarjada sapların kəsişməsini göstərir
 - ☐ sarjada sapların toxunmasını göstərir
-

Sual: П-105 tipli çoxəsnəkli toxucu maşınında arqac sapı əsnəkdən hansı mexanizmdə keçirilir. (Çəki: 1)

- ☐ Rotor tipli vurucu mexanizm
 - ☐ Sonsuz qayış ötürməsi ilə
 - ☐ Sərt rapirlə
 - ☐ Çevik rapirlə
 - ☒ Pnevmatik
-

Sual: Ceritis C4 tipli çoxəsnəkli toxucu maşınında arqac sapı əsnəkdən hansı mexanizmdə keçirilir. (Çəki: 1)

- ☐ Rotor tipli vurucu mexanizm
 - ☒ Sonsuz qayış ötürməsi ilə
 - ☐ Sərt rapirlə
 - ☐ Çevik rapirlə
 - ☐ Pnevmatik
-

Sual: AT tipli toxucu maşınlarında arqac sapı əsnəkdən hansı mexanizmə verilir? (Çəki: 1)

- ☒ Ortadan vuran vurucu mexanizmlər
 - ☐ Yumruqlu vurucu mexanizm
 - ☐ Sərt rapirlə
 - ☐ Çevik rapirlə
 - ☐ Su şırnağı ilə
-

Sual: Çox əsnəkli toxucu maşınlarının məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☒ $\Pi = 60 \cdot r \cdot v \cdot L$
 - ☐ $\Pi = 60 \cdot r^2 \cdot v \cdot L$
 - ☐ $\Pi = 60 \cdot r \cdot v^2 \cdot L$
 - ☐ $\Pi = 60 \cdot r \cdot v \cdot L^2$
 - ☐ $\Pi = 60 \cdot r^2 \cdot v^2 \cdot L$
-

Sual: Draper firmasının DSL modelli toxucu maşınlarında arqac sapı əsnəkdən hansı mexanizmə verilir? (Çəki: 1)

- ☐ Ortadan vuran vurucu mexanizmlər
 - ☐ Yumruqlu vurucu mexanizm
 - ☐ Sərt rapirlə
 - ☒ Çevik rapirlə
 - ☐ Su şırnağı ilə
-

Sual: İysiz əyirmə sistemində həyata keçirilən texnoloji prosesin birincisi hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ liflərin diskretləşməsi
 - ☐ liflərin toplanması
 - ☐ liflərin dartılması
 - ☐ liflərin burulması
 - ☐ liflərin sarınması
-

Sual: Oynaqlı dördbəndli batan mexanizmin yerdəyişməsinə təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində λ nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☐ Çarx qolunun radiusunu
 - ☐ Dönmə bucağını
 - ☒ Sürgü qolunun uzunluğunu çarx qolunun uzunluğuna olan nisbət
 - ☐ Bucaq sürətini
 - ☐ Bucaq təcili
-

Sual: Oynaqlı dördbəndli batan mexanizmin yerdəyişməsinin təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində r nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$S = r(\lambda + 1 - \cos\varphi - \sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$$

- ☒ Çarx qolunun radiusunu
 - ☐ Dönmə bucağını
 - ☐ Sürgü qolunun uzunluğunu çarx qolunun uzunluğuna olan nisbət
 - ☐ Bucaq sürətini
 - ☐ Bucaq təcili
-

Sual: Oynaqlı dördbəndli batan mexanizminin sürətini təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində λ nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$v = r\omega(\sin\varphi + \sin 2\varphi / 2\sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$$

- ☐ Çarx qolunun radiusunu
 - ☐ Çarx qolunun bucaq sürətini
 - ☐ Dönmə bucağını
 - ☒ Sürgü qolunun uzunluğunun çarx qolunun uzunluğuna olan nisbəti
 - ☐ Bucaq təcili
-

Sual: Oynaqlı dördbəndli batan mexanizminin sürətini təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində φ nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$v = r\omega(\sin\varphi + \sin 2\varphi / 2\sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$$

- ☐ Çarx qolunun radiusunu
 - ☐ Çarx qolunun bucaq sürətini
 - ☒ Dönmə bucağını
 - ☐ Sürgü qolunun uzunluğunun çarx qolunun uzunluğuna olan nisbəti
 - ☐ Bucaq təcili
-

Sual: Oynaqlı dördbəndli batan mexanizminin sürətini təyin etmək üçün yazılmış ifadəsində r nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$v = r\omega(\sin\varphi + \sin 2\varphi / 2\sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$$

- ☒ Çarx qolunun radiusunu
 - ☐ Çarx qolunun bucaq sürətini
 - ☐ Dönmə bucağını
 - ☐ Sürgü qolunun uzunluğunun çarx qolunun uzunluğuna olan nisbəti
 - ☐ Bucaq təcili
-

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşında aparılan prosesin ikincisi hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ tək liflərin toplanması
 - ☒ tək liflərin ipliyn formalaşması zonasına nəql etdirilməsi
 - ☐ tək liflərin dartılması
 - ☐ liflərin burulması
 - ☐ liflərin sarınması
-

Sual: TMM tipli çoxəsnəkli toxucu maşınında arqac sapı əsnəkdən hansı mexanizmdə keçirilir. (Çəki: 1)

- ☒ Rotor tipli vurucu mexanizm
 - ☐ Lövhələri yellənən mexanizm
 - ☐ Vurucu çıxıntıları olan sap keçirici ilə
 - ☐ İynəli tərəkli mexanizmlə
 - ☐ Seksiyalı berdo ilə
-

Sual: Toxucu maşınının əyləc qurğularında əyləyici moment üçün yazılmış ifadəsində l nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$M = r s^2 (l^{rf} - 1)$$

- ☐ əyləc qasnağının radiusunu
 - ☐ qasnağa qaçan ucda lentin gərginliyini
 - ☒ natural loqarifmanın əsasını
 - ☐ əhatə bucağını
 - ☐ sürtünmə əmsalını
-

Sual: Toxucu maşınının əyləc qurğularında əyləyici moment üçün yazılmış ifadəsində β nəyi xarakterizə edir? (Çəki: 1)

$$S = r(\lambda + 1 - \cos\varphi - \sqrt{\lambda^2 - \sin^2\varphi})$$

- ☐ əyləc qasnağının radiusunu
- ☐ qasnağa qaçan ucda lentin gərginliyini

- ☐ natural loqarifmanın əsasını
 - ☒ əhatə bucağını
 - ☐ sürtünmə əmsalını
-

Sual: Toxucu maşınının əyləc qurğularında əyləyici moment üçün yazılmış ifadəsində r nəyi xarakterizə edir ? (Çəki: 1)

$$M = r s (\ell^{\beta f} - 1)$$

- ☒ əyləc qasnağının radiusunu
 - ☐ qasnağa qaçan ucda lentin gərginliyini
 - ☐ natural loqarifmanın əsasını
 - ☐ əhatə bucağını
 - ☐ sürtünmə əmsalını
-

Sual: Toxucu maşınının əyləc qurğularında əyləyici moment üçün yazılmış ifadəsində s nəyi xarakterizə edir ? (Çəki: 1)

$$M = r^2 s (\ell^{\beta f} - 1)$$

- ☐ əyləc qasnağının radiusunu
 - ☒ qasnağa qaçan ucda lentin gərginliyini
 - ☐ natural loqarifmanın əsasını
 - ☐ əhatə bucağını
 - ☐ sürtünmə əmsalını
-

Sual: Yeni əyirmə üsulu ilə iplik istehsalında məhsulun nazildilməsi nəql etdirilməsi, toplanması və formalaşması necə aparılır? (Çəki: 1)

- ☒ müxtəlif üsullarla
 - ☐ ənənəvi üsullarla
 - ☐ köhnə üsullarla
 - ☐ müasir üsullarla
 - ☐ birləşdirilmiş üsullarla
-

Sual: ППМ – 120 maşında lentin xətti sıxlığının ipliğin xətti sıxlığına olan nisbəti ilə nəyi təyin edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ burulmanı
 - ☒ dartımı
 - ☐ məhsuldarlığı
 - ☐ sarınmanı
 - ☐ qurudulmanı
-

Sual: Zərif sort lifin uzunluğu nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☒ 35-45 mm
 - ☐ 27-32 mm
 - ☐ 18-22 mm
 - ☐ 10-20 mm
 - ☐ 20-35 mm
-

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşınlarda əyirmə prosesi hansı əsas hissədə aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ dartıcı cihazda

- ☐ burucu cihazda
 - ☐ tənzimləyici mexanizm
 - ☐ sarıyıcı mexanizm
 - ☒ kamerada
-

Sual: Aşağıdakılardan hansı iysiz əyirməby növlərindəndir? (Çəki: 1)

- ☐ kimyəvi
 - ☐ fiziki
 - ☐ həndəsi
 - ☐ fiziki-kimyəvi
 - ☒ pnevmomexaniki
-

Sual: İstehsal olunan ipliğin xətti sıxlığı neçə teks-dir? (Çəki: 1)

- ☐ 5-30
 - ☐ 10-40
 - ☒ 20-50
 - ☐ 30-60
 - ☐ 40-70
-

Sual: İysiz əyirmədə tətbiq olunan ППМ – 120 maşının quruluşu necədir? (Çəki: 1)

- ☒ 2 tərəfli, hər birində 40 əyirici kameralı olmaqla
 - ☐ 1 tərəfli, 40 əyirici kameralı, 5 seksiyalı
 - ☐ 1 tərəfli, 20 əyirici kameralı, 5 seksiyalı
 - ☐ 2 tərəfli, 20 əyirici kameralı, 10 seksiyalı
 - ☐ 2 tərəfli, 40 əyirici kameralı
-

Sual: Pambiq əyiriciliyində neçə əyirmə sistemi ilə iplik istehsal edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 5
 - ☐ 7
 - ☐ 8
-

Sual: Pnevmmexaniki əyirici maşının dartımı neçədir? (Çəki: 1)

- ☐ 60-180
 - ☒ 70-200
 - ☐ 80-220
 - ☐ 100-240
 - ☐ 120-260
-

Sual: Toxuculuq lifinin nisbi möhkəmliyi necə təyin edilir? TB-xətti sıxlığı; PB-lifin möhkəmliyi S.N. (Çəki: 1)

- ☐ $\lambda_p = 1/T_B$
- ☐ $\lambda_p = T_B \cdot P_t$
- ☐ $\lambda_p = 1/P_1$
- ☒ $L_B = \frac{P_B}{T_B}$

$$L_B = 2T_1P_v$$

Sual: Toxuculuq liflərinin möhkəmliyi hansı ölçü vahidi ilə ölçülür? (Çəki: 1)

- ☒ S.N
- ☐ S.M
- ☐ Kq
- ☐ teks
- ☐ kq.m

Sual: Əyiriciliyin hansı sistemində sipal-qarışdırıcı maşını tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- ☐ daraqlı sistemlə
- ☐ daraqlı və aparat sistemində
- ☐ kard sistemlə
- ☐ melanj sistemində
- ☒ aparat sistemində

Sual: Müasir pardaqlayıcı-çırpıcı aqreqatda neçə faiz təmizləmə qabiliyyəti əldə edilir ? (Çəki: 1)

- ☐ 25% qədər
- ☐ 10% qədər
- ☐ 30 % qədər
- ☒ 70% qədər
- ☐ 5% qədər

Sual: Liflərin birləşdirilməsi və dartılması prosesinin məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- ☒ liflərin paralelləşdirilməsi, düzləndirilməsi və təmizlənməsi
- ☐ liflərin çırpılması
- ☐ liflərin daranması
- ☐ liflərin tərkibindən uzun liflərin çıxarılması
- ☐ liflərin qarışdırılması

Sual: Əyiricilik sisteminin hansı maşınından sonra kələf alınır ? (Çəki: 1)

- ☐ lenta
- ☐ kard darayıcı maşından
- ☐ üzüklü əyirici maşından
- ☒ kələf maşınından
- ☐ çırpıcı maşınından

Sual: Aparat əyirmə sistemi ilə hansı növ xammaldan iplik istehsal edilir? (Çəki: 1)

- ☐ ipək
- ☐ yun
- ☒ pambıq
- ☐ kətan
- ☐ ştapel

Sual: Aparat əyirmə sistemində əyirmə prosesi hansı maşında aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ kələf maşınlarında
- ☒ üzüklü əyirici maşınlarda

- ☐ kard darıma maşınlarında
 - ☐ çırpıcı maşında
 - ☐ lent birləşdirici maşın
-

Sual: Aparat əyirmə sistemində hansı iplik istehsal olunur? (Çəki: 1)

- ☒ qalın, yumşaq və xovlu
 - ☐ qeyri bərabər
 - ☐ uzun
 - ☐ fasonlu
 - ☐ rəngli
-

Sual: Aparat əyirmə sistemində kard darıma mərhələsində hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ əyirilmə prosesi
 - ☐ kard darıma prosesi
 - ☐ çırpma prosesi
 - ☐ qarışdırma prosesi
 - ☐ yumşaltma prosesi
-

Sual: Aparat əyirmə sistemində qarışıqın darmaya hazırlanması prosesində hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- ☐ xolst
 - ☐ lent
 - ☒ qarışıq
 - ☐ kələf
 - ☐ iplik
-

Sual: Aparat əyirmə sisteminin üçüncü mərhələsində hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ yumşaltma, qarışdırma və çırpma
 - ☒ kard darıma
 - ☐ lentin birləşdirməsi
 - ☐ lentin dartılması
 - ☐ lentin toplanması
-

Sual: Darayıcı maşının qidalandırıcı silindri nə qədər yükün təsirinə məruz qalır ? (Çəki: 1)

- ☐ 10 Nyuton
 - ☐ 790 Nyuton
 - ☐ 2000 Nyuton
 - ☐ 5 Nyuton
 - ☒ 4000 Nyuton
-

Sual: Lenta maşınlarında dartıcı cihazlar hansı funksiyanı yerinə yetirir ? (Çəki: 1)

- ☐ lentin qalınlığını azaltmaq
 - ☐ lifin paralelləşdirmək
 - ☒ lifləri düzləndirmək və paralelləşdirmək
 - ☐ lifləri birləşdirmək və hərəkət etdirmək
 - ☐ lentin qalınlığını düzləndirmək
-

Sual: Lenta maşınlarında birləşdirilən lentin sayından asılı olaraq və qeyri-bərabərliyi nəzərə

almaqla lentin qalınlığını təyin edən formulanın hansı doğrudur ? (Çəki: 1)

$C = C_0 / \sqrt{m}$ ☒

$C = m / \sqrt{C_0}$ ☐

$C = m \cdot C_0$ ☐

$C = C_0 \cdot m$ ☐

$C = m / C_0$ ☐

Sual: Komponentlər çırpıldıqdan sonra hansı proseslərdən keçir? (Çəki: 1)

- ☐ dartılmaya məruz edilir
 - ☒ daranmaya məruz edilir
 - ☐ toplanmaya məruz edilir
 - ☐ təmizlənməyə məruz edilir
 - ☐ çırpılmaya məruz edilir
-

Sual: İynəli xovlayıcı maşınlarda bir valiklə sarınan iynəli lentin uzunluğunu təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$L = \ell_p \pi d_h / a \cdot 1000$ ifadəsində ℓ_p neyi xarakterizə edir?

- ☒ Xovlayıcı valikin utu uzunluğunu
 - ☐ Metal üzrə valikin diametrini
 - ☐ Lentin enliyi
 - ☐ Sabit ədədi
 - ☐ Maşının işçi enliyini
-

Sual: İynəli xovlayıcı maşınlarda bir valikə sarınan iynəli lentin uzunluğunu təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

$L = \ell_p \pi d_b / a \cdot 1000$ ☒

$L = \ell_p \pi^2 d_b / a \cdot 1000$ ☐

$L = \ell_p \pi d_h / a^2 \cdot 1000$ ☐

$L = \ell_p \pi d_b^2 / a^2 \cdot 1000$ ☐

$L = \ell_p^2 \pi^2 d_b / a^2 \cdot 1000$ ☐

Sual: Aparat əyirmə sistemində aparat ipliği hansı prosesdə alınır? (Çəki: 1)

- ☒ əyirilmə
 - ☐ kard darama
 - ☐ didilmə və qarışdırma
 - ☐ qarışdırma və uqar təmizləmə
 - ☐ əyirilmə və kard darama
-

Sual: Aparat əyirmə sisteminin birinci mərhələsində hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ qarışdırmağa hazırlıq
 - ☐ qarışdırma və darama
 - ☐ darama və çırpma
 - ☐ qarışdırma və burma
 - ☐ qarışdırma və didmə
-

Sual: Aparat əyirmə sisteminin ikinci mərhələsində hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ qarışıqın darmaya hazırlanması
 - ☐ didilmə və darama
 - ☐ didilmə və toplanma
 - ☐ didilmə və birləşdirmə
 - ☐ didilmə və çırpma
-

Sual: Darayıcı maşınlarda xolost hansı şəraitdə qəbul edici barabandan baş barabana keçir ? (Çəki: 1)

- ☐ hər iki barabanın böyük sürətlərində
 - ☐ barabanlar bir-birini əksinə fırlandıqda
 - ☐ iki baraban arasında xolost artdıqda
 - ☒ baş barabanın çevrəvi sürəti qəbuledici barabanın sürətindən 15 – 20 faiz çox olduqda
 - ☐ hər iki barabanın çevrəvi sürətləri eyni olduqda
-

Sual: Xətti sıxlıq T və burulma əmsalı məlum olduqda hansı formula ilə məhsulun burulmasını təyin etmək olar ? (Çəki: 1)

$K=100 \alpha_T / \sqrt{T}$ ☒

$K= \alpha_T / T$ ☐

$K=100-T / \alpha_T$ ☐

$K=100 \cdot \sqrt{T / \alpha_T}$ ☐

$K=\sqrt{T} / \alpha_T$ ☐

Sual: БД əyrici maşınlarının məhsuldarlığı üzüklü əyrici maşınlarının məhsuldarlığından nə qədər çoxdur ? (Çəki: 1)

- ☐ 10 dəfə
 - ☐ 5-6 dəfə
 - ☒ 2-3 dəfə
 - ☐ 10-15 dəfə
 - ☐ 8-10 dəfə
-

Sual: Əriş sapları toxuculuğa hazırlandıqda hansı texnoloji əməliyyatlardan keçir ? (Çəki: 1)

- ☐ şlixtlənmə, yenidən sarınma, yuyulma
 - ☐ yuyulma, şlixtlənmə, təkrar sarınma
 - ☐ yenidən sarınma və şlixtlənmə
 - ☐ şlixtlənmə, yenidən sarınma, təkrar sarınma
 - ☒ təkrar sarınma, yenidən sarınma, şlixtlənmə və yuyulma
-

Sual: Toxuculuğa hazırladıqda əriş sapları hansı məqsədlə yenidən sarınır ? (Çəki: 1)

- ☐ puxlardan təmizlənmə
 - ☐ zibillərdən təmizləmək
 - ☐ şlixtdən azad olmaq
 - ☒ navoyda böyük uzunluqda sap almaq üçün
 - ☐ iplikdən qüsurları çıxarmaq
-

Sual: Arğac sapını parçanın başlanğıcına hansı işçi orqanı vurur? (Çəki: 1)

- ☐ baş val
- ☐ lamellər

- ☒ batan
 - ☐ məkik
 - ☐ remizalar
-

Sual: Əsnəyin əmələ gəlməsinə kömək etməsi üçün əriş sapları hansı mexanizmin gözlüyündən keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ mal valının
 - ☐ batanın
 - ☐ məkikin
 - ☐ sayğacın
 - ☒ remizanın
-

Sual: Arağac ipliyi hansı məqsədlə nəmlənməyə və emulsiyalanmaya məruz qalır ? (Çəki: 1)

- ☒ qırılmanı azaltmaq
 - ☐ ipliynin nisbi deformasiyasını artırmaq
 - ☐ eninə təzyiqi artırmaq
 - ☐ iplikdəki qüsurları azaltmaq
 - ☐ az çəkili yumaq almaq
-

Sual: Şlixtlənmə maşınları hansı funksiyanı yerinə yetirir ? (Çəki: 1)

- ☐ birli sap almaq
 - ☐ paralel sarınma
 - ☐ saplarının sərtliyini artırmaq
 - ☐ xaçvari sarmaq
 - ☒ sap üzərinə şlixt vermək üçün
-

Sual: Toxucu maşınının batan mexanizmi hansı funksiyanı yerinə yetirir ? (Çəki: 1)

- ☐ gərginliyi tənzimləmək
 - ☒ arğac parçanın işçi başlanğıcına vurmaq
 - ☐ arğac sapının qırılmasına nəzarət edir
 - ☐ əriş sapının qırılmasına nəzarət edir
 - ☐ hazır parçanı oxlara sarıyır
-

Sual: Toxucu maşınında hazır məhsulu sarıyan mexanizmin adını göstərin (Çəki: 1)

- ☐ əriş gözləyicisi
 - ☐ batan mexanizmi
 - ☒ mal yığıcı
 - ☐ əriş tənzimləyici
 - ☐ vurucu mexanizmi
-

Sual: Toxucu maşınında əriş saplarının gərginliyini tənzimləyən mexanizmin adını göstərin (Çəki: 1)

- ☒ əriş tənzimləyicisi
 - ☐ remiz qaldırıcı mexanizm
 - ☐ mal tənzimləyicisi
 - ☐ batan mexanizmi
 - ☐ vurucu mexanizmi
-

Sual: ЛОД-120, ЛОР-140 xətti hansı texnoloji funksiyanı yerinə yetirir ? (Çəki: 1)

- ☐ xolost hazırlayır
- ☒ parçanın təzyiq altında ağardılması
- ☐ liflərin zibil qarışıqlarından təmizlənməsi
- ☐ ərş saplarının şlixtlənməsi
- ☐ xam parça almaq

Sual: MM-200 material yuyan maşını hansı xəttin maşınlarının tərkibinə daxildir (Çəki: 1)

- ☐ toxucu maşınlarının texnoloji
- ☒ ЛМО-2 xəttinin
- ☐ yenidən sarıyan maşınlar
- ☐ lentin hazırlanması texnoloji xəttinin
- ☐ təkrar sarıyıcı maşınlarının texnoloji xəttinin

Bölmə: TYS və MX MASINLARI VE AVADANLIQLARININ LAYIHELENDIRILMESI

Ad	TYS və MX masinlari ve avadanliqlarinin layihelendirilmesi
Suallardan	120
Maksimal faiz	120
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: CTБ toxucu maşınınıda sap keçiricinin əks istiqamətdə hərəkəti hansı mexanizmlə həyata keçirilir. (Çəki: 1)

- ☐ şnek mexanizmi ilə
- ☐ lentli konvoy ilə
- ☒ zəncirli nəqlətdirici ilə
- ☐ ağırlıq qüvvəsi ilə
- ☐ maqnit ilə

Sual: AT tipli toxucu maşınında batan mexanizminə bərkidilmiş işçi üzvün adı nədir. (Çəki: 1)

- ☐ qalev
- ☐ remiz
- ☒ berdo
- ☐ açılan daraq
- ☐ məkik

Sual: АТПР toxucu maşınının tsiklik dioqramına uyğun olaraq batan arxa kənar vəziyyətdə nə qədər durmalıdır. (Çəki: 1)

- ☐ $\varphi = 50$ dər
- ☐ $\varphi = 100$ dər
- ☐ $\varphi = 150$ dər
- ☒ $\varphi = 240$ dər
- ☐ $\varphi = 200$ dər

Sual: CTБ-2-175 tipli toxucu maşının baş valının fırlanma tezliyinə qədərdir. (Çəki: 1)

- ☐ $n = 240$ dəq-1

- ☐ n= 220 dəq-1
 - ☐ n=180 dəq-1
 - ☒ n= 260 dəq -1
 - ☐ n= 200 dəq-1
-

Sual: Parçanı işçi sahədən çəkən qurğulara hansı mexanizm deyilir. (Çəki: 1)

- ☐ ancaq səthi girintili- çıxıntılı olan vallar (valyon)
 - ☐ valyon və mal tənzimləyicisi
 - ☒ əriş saplarının qalınlığından
 - ☐ parçanın əriş üzrə sıxlığından
 - ☐ parçanın əriş üzrə sıxlığından
-

Sual: TMM tipli toxucu maşınlarda tətbiq edilən rotor tipli vurucu mexanizmində yığılmış verəcu lövhənin minimum neçə dişi olur. (Çəki: 1)

- ☐ iki
 - ☐ üç
 - ☒ dörd
 - ☐ beş
 - ☐ altı
-

Sual: TMM tipli toxucu maşınlarında tərpənən berdonun nömrəsi hansı parametrlərdən asılıdır. (Çəki: 1)

- ☐ arqac sapının qalınlığıdır
 - ☐ parçanın arqac üzrə sıxlığından
 - ☒ əriş saplarının qalınlığından
 - ☐ parçanın əriş üzrə sıxlığından
 - ☐ parçanın toxunuşundan
-

Sual: TMM tipli çoxəsnəkli toxucu maşınlarında arqac saplarının işçi başlanğıcına nə ilə vurulur. (Çəki: 1)

- ☒ vurucu lövhələrlə
 - ☐ məkikdəki çıxıntı ilə
 - ☐ yellənən lövhələrlə
 - ☐ iynəli diskə
 - ☐ berdonun seksiyası ilə
-

Sual: TMM tipli çoxəsnəkli toxucu maşınlarında məkiyə hərəkət necə verilir. (Çəki: 1)

- ☒ fırlanma hərəkəti edən vurucu lövhələrlə
 - ☐ irəliləmə hərəkəti edən lövhələrlə
 - ☐ sonsuz qayış ötürməsi ilə
 - ☐ ağırlıq qüvvəsi ilə
 - ☐ elektromaqnitlə
-

Sual: СП-140, СПМ-180, СП-250 Ш maşınları hansı texnoloji əməliyyatlarda istifadə edilir ? (Çəki: 1)

- ☒ yenidən sarımaq
- ☐ burulmada
- ☐ şlixtləmədə
- ☐ tro

- ☐ toxuculuqda
-

Sual: ЧНМ-450-М3, ЧНМ- 450-4, ЧНМ-14 və sair maşınlar hansı texnoloji proseslərdə istifadə edilir ? (Çəki: 1)

- ☐ ipliğin ayrılması
 - ☐ ipliğin burulmasında
 - ☐ yüksək sərt sap almaqda
 - ☐ kələf almaq üçün
 - ☒ lifləri dərəcələmək üçün
-

Sual: Anbarlara vurulmuş xammalın təbii göstəricilərinin qorunmasına cavabdeh şəxs kimdir? (Çəki: 1)

- ☐ Mühəsib
 - ☐ Mühəndis
 - ☐ Laboant
 - ☒ Əmtəəşünas
 - ☐ Operator
-

Sual: Qəbul zamanı xammalın çəkisi nə ilə təyin olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Mikroskop ilə
 - ☒ Tərəzi ilə
 - ☐ Kolba ilə
 - ☐ Dartıcı cihaz ilə
 - ☐ Pres qurgusu ilə
-

Sual: Pambıq lifinin mexaniki xassəsinə hansılar aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Möhkəmliyi, sərtliliyi
 - ☐ Hava keçiriciliyi
 - ☐ Su udması
 - ☐ Turşuların təsiri
 - ☐ Qələvilərin təsiri
-

Sual: Təbii ipək sapı qatı mineral turşusunda özünü necə aparır? (Çəki: 1)

- ☐ Bərkiyir
 - ☐ Yumşalır
 - ☒ Əriyir
 - ☐ Quruyur
 - ☐ Kömürləşir
-

Sual: Yun lifinin qabıqaltı təbəqəsində hansı pigment maddələr vardır? (Çəki: 1)

- ☐ İnkişafını tənzimləyən
 - ☒ Rəng verici
 - ☐ Yapışqan
 - ☐ Zülal
 - ☐ Keratin
-

Sual: Yun lifinin ilkin emalı proseslərinin 3-cü mərhələsində hansı proses yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- ☐ Sərilmə

- ☐ Qurudulma
 - ☐ Yuyulma
 - ☒ Çırpılma və didilmə
 - ☐ Qablaşdırma
-

Sual: Yun lifinin ilkin emalı proseslərinin 2-ci mərhələsində hansı əməliyyat həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ Növləşdirmənin texniki nəzarəti
 - ☐ Növləşdirmə
 - ☐ Texniki nəzarət
 - ☐ Çırpılma
 - ☐ Yuyulma
-

Sual: Yun lifini təşkil edən keratin zülalı hansı atomlardan ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ karbon, hidrogen
 - ☐ karbon oksigen azot
 - ☐ hidrogen, azot kükürd
 - ☐ kükürd karbon, azot
 - ☒ karbon, hidrogen, oksigen, azot, kükürd
-

Sual: Təbii ipək sapının tərkibi olan fibrin zülalı hansı atomlardan təşkil olunmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ karbon, oksigen
 - ☐ karbon, oksigen
 - ☒ karbon, oksigen, hidrogen
 - ☐ oksigen hidrogen
 - ☐ karbon, hidrogen
-

Sual: Arağac ipliği hansı məqsədlə nəmlənməyə və emulsiyalanmaya məruz qalır ? (Çəki: 1)

- ☒ qırılmanı azaltmaq
 - ☐ ipliğin nisbi deformasiyasını artırmaq
 - ☐ eninə təzyiqi artırmaq
 - ☐ iplikdəki qüsurları azaltmaq
 - ☐ az çəkili yumaq almaq
-

Sual: Hansı maşınlarda burulmuş pambıq ipliği nasadkalarda konik yumaqlara sarınır ? (Çəki: 1)

- ☐ kələf
 - ☐ ikinci şlift
 - ☒ təkrar sarıyan
 - ☐ burucu
 - ☐ əyrici
-

Sual: Yun lifinin rəng verici pigment maddəsi onun hansı hissəsində yerləşir? (Çəki: 1)

- ☐ Üz hissəsində
 - ☐ Özəyində
 - ☒ Qabıqaltı təbəqəsində
 - ☐ Araqatı
 - ☐ Heç biri
-

Sual: Yun lifinin ilkin emalı proseslərinin 4-cü mərhələsində hansı proses yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- ☒ Yuyulma
 - ☐ Qurudulma
 - ☐ Çırpılma
 - ☐ Didilmə
 - ☐ Qablaşdırma
-

Sual: Yumağa sarınan sapın uzunluğu nədən asılıdır ? (Çəki: 1)

- ☒ kütləsindən və xətti sıxlığından
 - ☐ sarınma sürətindən
 - ☐ sarınmanın növündən
 - ☐ sarınmanın formasından
 - ☐ onun ölçülərindən
-

Sual: Toxuculuğa hazırladıqda ərş sapları hansı məqsədlə yenidən sarınır ? (Çəki: 1)

- ☐ puxlardan təmizlənmə
 - ☐ zibillərdən təmizləmək
 - ☐ şlixtdən azad olmaq
 - ☒ navoyda böyük uzunluqda sap almaq üçün
 - ☐ iplikdən qüsurları çıxarmaq
-

Sual: Soyuq suyun yun lifinə təsiri olurmu? (Çəki: 1)

- ☐ Olur
 - ☐ Əridir
 - ☐ Qurudur
 - ☒ Olmur
 - ☐ Kömürləşdirir
-

Sual: Sapı yumağa sarımaq üçün sarınmanın hansı forması mövcuddur ? (Çəki: 1)

- ☐ paralel
 - ☐ xaçvari
 - ☒ paralel və xaçvari
 - ☐ Sıravı
 - ☐ hər qart sarınma
-

Sual: Pamıbiq lifinin möhkəmliyi və sərtliyi onun hansı xassəsinə aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ Mexaniki
 - ☐ Kimyəvi
 - ☐ Fiziki
 - ☐ Həndəsi
 - ☐ Mexaniki-kimyəvi
-

Sual: Axın xəttlərində hansı xırda qarışıqları təmizləyən maşınlar quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ RX-1
 - ☐ ÇX-3M
 - ☐ GA-12M
 - ☐ UXK
 - ☒ SÇ-02
-

Sual: Xam pambığın anbarlara yüklənməsi zamanı hansı lentli qidalandırıcılardan istifadə olunur?

(Çəki: 1)

- ☐ PBD
 - ☐ PD
 - ☒ PLA
 - ☐ TLK-18
 - ☐ OBT
-

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda setka ilə barabanlararası məsafə neçə mm olur?

(Çəki: 1)

- ☐ 8-10
 - ☐ 10-12
 - ☐ 12-14
 - ☒ 14-16
 - ☐ 16-18
-

Sual: SÇ-02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların sayı neçə ədəddir? (Çəki:

1)

- ☐ 4
 - ☐ 6
 - ☒ 8
 - ☐ 10
 - ☐ 12
-

Sual: LP-1S axın xəttində neçə ədəd iri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınları quraşdırılır? (Çəki:

1)

- ☐ 3
 - ☒ 5
 - ☐ 7
 - ☐ 9
 - ☐ 12
-

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların məhsuldarlığı nədən asılıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Çivli barabanın uzunluğu
 - ☐ barabanın diametri
 - ☒ Maşının xammalla qidalandırılma miqdarı
 - ☐ Barabanın kütləsi
 - ☐ Maşının kütləsi
-

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda setka ilə barabanlararası məsafə neçə mm olur?

(Çəki: 1)

- ☐ 8-10
 - ☐ 10-12
 - ☐ 12-14
 - ☒ 14-16
 - ☐ 16-18
-

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşınlarda əyirici başlıqların arasındakı məsafə neçə mm olur?

(Çəki: 1)

- ☐ 80
 - ☐ 100
 - ☒ 120
 - ☐ 140
 - ☐ 160
-

Sual: Pnevmmexaniki əyirici maşının dartımı neçədir? (Çəki: 1)

- ☐ 60-180
 - ☒ 70-200
 - ☐ 80-220
 - ☐ 100-240
 - ☐ 120-260
-

Sual: Pnevmmexaniki əyirici maşında istehsal olunan ipliğin vahid uzunluğuna düşən burumlarının sayı neçədir? (Çəki: 1)

- ☐ 100-900
 - ☐ 300-1200
 - ☒ 500-1500
 - ☐ 700-1700
 - ☐ 900-1900
-

Sual: Pambiq əyiriciliyində neçə əyirmə sistemi ilə iplik istehsal edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 5
 - ☐ 7
 - ☐ 8
-

Sual: Əyirici maşinlardan alınan iplik bağlamasının kütləsi neçə kq olur? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: İysiz əyirmənin əsasən neçə növü vardır? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☒ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Pambiq əyiriciliyi müəssisələrində orta xətti sıxlığa malik iplik istehsalında hansı markalı maşınlar tətbiq olunur? (Çəki: 1)

- ☐ П - 182
- ☒ БД – 200, ППМ - 120
- ☐ ПК - 100
- ☐ ДП - 130

Sual: Pambıq əyiriciliyi müəssisələrində orta xətti sıxlığa malik iplik istehsalında hansı markalı maşınlar tətbiq olunur? (Çəki: 1)

- П - 182
 - БД – 200, ППМ - 120
 - ПК - 100
 - ДП - 130
 - Л – 51 - 2
-

Sual: Ağır qarışıqları təmizləyən qurgular neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- 1
 - 2
 - 3
 - 4
 - 5
-

Sual: İysiz əyirmə prosesində sap hansı üsulla formalaşır? (Çəki: 1)

- mexaniki
 - yarım mexaniki
 - elektromexanik
 - pnevmomexaniki
 - hidrovlik
-

Sual: Pnevmmexanik maşınlardan alınan iplik bobinə hansı üsulla sarınır? (Çəki: 1)

- çarpaz
 - fasonlu
 - paralel
 - maili
 - dalğalı
-

Sual: RX-1 maşınında zibil şnekinin diametri neçə mm olur? (Çəki: 1)

- 250
 - 280
 - 300
 - 320
 - 350
-

Sual: RX-1 maşınında şotkalı barabanın fırlanma tezliyi neçə dəq-1 olur? (Çəki: 1)

- 500
 - 600
 - 700
 - 800
 - 1000
-

Sual: Universal pambıqtəmizləyici aqreqatın markası nədir? (Çəki: 1)

- LPS-4
- USX

- ☐ LKM
 - ☒ UXK
 - ☐ UTP
-

Sual: UXK universal aqreqatı pambıq zavodunun hansı sexində tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Uqar sexində
 - ☐ Pres sexində
 - ☒ Təmizləyici sexdə
 - ☐ Cin sexində
 - ☐ Linter sexində
-

Sual: UXK aqreqatında hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ İri qarışıqlardan təmizləmə
 - ☐ Xırda qarışıqlardan təmizləmə
 - ☐ Qurutma
 - ☐ Qurutma-təmizləmə
 - ☒ İri və xırda qarışıqlardan təmizləmə
-

Sual: RX-1 maşınında zibil şnekinin fırlanma tezliyi neçə dəq-1 olur? (Çəki: 1)

- ☐ 100
 - ☒ 120
 - ☐ 140
 - ☐ 160
 - ☐ 180
-

Sual: RX-1 maşınında şotkalı barabanın diametri neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 200
 - ☐ 250
 - ☒ 300
 - ☐ 350
 - ☐ 400
-

Sual: Cin maşınlarında mişarlı silindrin fırlanma tezliyi necə dəq-1? (Çəki: 1)

- ☐ 600
 - ☐ 630
 - ☐ 700
 - ☒ 730
 - ☐ 780
-

Sual: Cin mişarlarında mişarlı valın diametri neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 61,0
 - ☒ 61,8
 - ☐ 62,0
 - ☐ 63,0
 - ☐ 64,0
-

Sual: Çin maşınlarında mişarlı silindrin dəyişdirilmə müddəti necə saatdır? (Çəki: 1)

- ☐ 36

- ☐ 42
 - ☒ 48
 - ☐ 54
 - ☐ 60
-

Sual: Çin maşınlarının mişarlarındakı dişlirin sayı necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ 280
 - ☐ 300
 - ☐ 320
 - ☐ 340
 - ☒ 360
-

Sual: DP-130 mişarlı cin maşınlarında neçə ədəd kolosnik olur? (Çəki: 1)

- ☐ 110
 - ☐ 120
 - ☒ 131
 - ☐ 141
 - ☐ 150
-

Sual: Kələf maşınlarında yerinə yetirilən texnoloji prosesin mahiyyəti nədən ibarətdir. (Çəki: 1)

- ☐ xolost almaq
 - ☐ lenta almaq
 - ☐ burulmuş sap almaq
 - ☒ tələb olunan qalınlıqda kələf almaq
 - ☐ didilmiş pambıq almaq
-

Sual: M-150-2 təkrar sarıyıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ ayrıçilik
 - ☐ trikotaj
 - ☐ tikiş
 - ☒ toxuculuq
 - ☐ boyaq-bəzək
-

Sual: Pambıqdan lif çıxımı neçə faiz olur? (Çəki: 1)

- ☐ 25
 - ☒ 35
 - ☐ 45
 - ☐ 50
 - ☐ 55
-

Sual: Pambıq liflərinin möhkəmliyi neçə sN olur? (Çəki: 1)

- ☐ 1.0-3.0
 - ☒ 2.0-5.0
 - ☐ 5.0-10.0
 - ☐ 10.0-15.0
 - ☐ 20.0-25.0
-

Sual: P- 260-3 kələf maşınında dartıcı cihazı neçə slindirlidir. (Çəki: 1)

- ☒ üç
 - ☐ beş
 - ☐ dörd
 - ☐ iki+
 - ☐ altı
-

Sual: Orta lifli pambıq növünün lifləri çiyiddən hansı markalı maşınlarda ayrılır? (Çəki: 1)

- ☐ SO
 - ☐ 5 LP
 - ☐ SBS
 - ☒ DP-130
 - ☐ DP
-

Sual: Orta lifli pambıq növünün lifləri çiyiddən hansı markalı maşınlarda ayrılır? (Çəki: 1)

- ☐ SO
 - ☐ 5 LP
 - ☐ SBS
 - ☒ DP-130
 - ☐ DP
-

Sual: Mişarlı cin maşınlarında mişarların diametri neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 280
 - ☐ 300
 - ☒ 320
 - ☐ 340
 - ☐ 360
-

Sual: Mişarlı cin maşınlarında çiyid darağının vəzifəsi nədən ibarətdir ? (Çəki: 1)

- ☐ Pambığı yumşaltmaqdan
 - ☐ Pambığı təmizləməkdən
 - ☐ Lifin nəmliyini tənzimləməkdən
 - ☒ Lif çıxımını tənzimləməkdən
 - ☐ Ulyukun miqdarını azaltmaqdan
-

Sual: Mişarlı lifayırıcı maşınların nəzəri məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$P = \frac{60 \cdot \pi \cdot n}{1000 \cdot p}$$
 ☒

$$P = \frac{Q \cdot S}{100}$$
 ☐

$$P = \frac{\pi \cdot d \cdot n}{60}$$
 ☐

$$P = \frac{Q \cdot 100}{B}$$
 ☐

$$P = \frac{1000}{t}$$
 ☐

Sual: Mişar dişlərindən lintin ayrılması üçün havanın sürəti neçə m/s təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 35-45
 - ☐ 45-55
 - ☐ 55-65
 - ☒ 65-75
 - ☐ 75-85
-

Sual: M-150-2 təkrar sarıyıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ əyriçilik
 - ☐ trikotaj
 - ☐ tikiş
 - ☒ toxuculuq
 - ☐ boyaq-bəzək
-

Sual: Kələf maşınlarında yerinə yetirilən texnoloji prosesin mahiyyəti nədən ibarətdir. (Çəki: 1)

- ☐ xolost almaq
 - ☐ lenta almaq
 - ☐ burulmuş sap almaq
 - ☒ tələb olunan qalınlıqda kələf almaq
 - ☐ didilmiş pambıq almaq
-

Sual: DP-130 mişarlı cin maşınlarında neçə ədəd kolosnik olur? (Çəki: 1)

- ☐ 110
 - ☐ 120
 - ☒ 131
 - ☐ 141
 - ☐ 150
-

Sual: 4M- 450- 7 darayıcı maşının baş barabanının səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- ☐ mişarlı lentlə
 - ☐ iynəli lentlə
 - ☒ tam metallik mişarlı lentlə
 - ☐ bıçaqlarla
 - ☐ barmaqlarla
-

Sual: 4M- 450- 7 darayıcı maşının qəbuledici barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- ☐ mişarlı lentlə
 - ☐ iynəli lentlə
 - ☒ tam metallik mişarlı lentlə
 - ☐ bıçaqlarla
 - ☐ barmaqlarla
-

Sual: 4M- 450- 7 darayıcı maşının qəbuledici barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- ☐ mişarlı lentlə
 - ☐ iynəli lentlə
 - ☒ tam metallik mişarlı lentlə
 - ☐ bıçaqlarla
 - ☐ barmaqlarla
-

Sual: 4M-450-7 şlayapalı darayıcı maşını xammalla necə qidalanır (Çəki: 1)

- ☐ pambıq lifi
 - ☐ kələflə
 - ☒ xolostla
 - ☐ lentlə
 - ☐ ipliklə
-

Sual: Cin maşınlarında tətbiq olunan qidalandırıcıların vəzifəsi nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ Pambığın tərkibindəki qüsurları ayırmaqdan
 - ☐ Pambığın tərkibindəki ulyuklu ayırmaqdan
 - ☐ Pambığın tərkibindəki nəmliyi ayırmaqdan
 - ☒ İşçi kameranı xam pambıqla qidalandırmaqdan
 - ☐ Maşının məhsuldarlığını yüksəltməkdən
-

Sual: Cinin çiyid darağı ilə hansı hissəsinin ölçüsünü dəyişmək mümkündür? (Çəki: 1)

- ☐ Qarışdırıcısının ölçüsünü
 - ☐ İşçi kamerasının həcmi
 - ☒ Kolasının ara məsafəsini
 - ☐ Mişarın dişlərinin sayını
 - ☐ Mişarın diametrini
-

Sual: Cinin işçi kamerasının həcmi dəyişməsi nəyin vasitəsi ilə tənzimlənir? (Çəki: 1)

- ☐ Kolosniklə
 - ☐ Mişarla
 - ☐ Şotka ilə
 - ☐ Uyluk konveyeri ilə
 - ☒ Çiyid darağı ilə
-

Sual: L- 35 lent maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ boyaq-bəzək
 - ☐ trikotaj
 - ☒ əyriçilik
 - ☐ toxuculuq
 - ☐ ayaqqabı
-

Sual: Lifayırıcı maşında necə ədəd mişar yerləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 100
 - ☐ 110
 - ☐ 120
 - ☐ 130
 - ☒ 140
-

Sual: Liflərin möhkəmliyi hansı cihazla təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Eksikator
 - ☐ Mikroskop
 - ☒ Dinamometr
 - ☐ İstilik nəmlik ölçən
 - ☐ Analizator
-

Sual: Zərif lifli pambıq darayıcı maşının çıxarıcı barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- ☐ mişarlı lentlə
 - ☒ iynəli lentlə
 - ☐ tam metallik mişarlı lentlə
 - ☐ bıçaqlarla
 - ☐ barmaqlarla
-

Sual: Mişarlı cin maşınlarında lif çıxımı nəyin vasitəsilə tənzimlənir? (Çəki: 1)

- ☐ Mişarlı silindirin
 - ☐ Kolosnikin
 - ☐ Hava saplosunun
 - ☒ Çiyid darağının
 - ☐ Uyluk konveyerin
-

Sual: Mişarlı cin maşınlarında hava saplosunun vəzifəsi nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ İşçi kameranın həcmi genişləndirmək
 - ☐ Lifin tərkibindəki qüsurları təmizləmək
 - ☐ Lifin tərkibindəki uyluku ayırmaq
 - ☐ Mişarın məhsuldarlığını yüksəltmək
 - ☒ Mişar dişlərindən lifi ayırmaq
-

Sual: Mişarların cilalanması məqsədi ilə mişar sexində hansı qurğudan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Qum saati
 - ☒ Qum vannası
 - ☐ Şlixt cəni
 - ☐ Emulsiya çəni
 - ☐ Qalay cəni
-

Sual: Mişar sexində qum vannasından nə məqsədlə istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Ön fartuku təmizləmək üçün
 - ☒ Mişarın dişlərini cilalamaq üçün
 - ☐ Çiyid darağını sazlamaq üçün
 - ☐ Kolasnik şəbəkəni təmir etmək üçün
 - ☐ Qarışdırıcını sazlamaq üçün
-

Sual: Mişar sexində qum vannasından nə məqsədlə istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Ön fartuku təmizləmək üçün
 - ☒ Mişarın dişlərini cilalamaq üçün
 - ☐ Çiyid darağını sazlamaq üçün
 - ☐ Kolasnik şəbəkəni təmir etmək üçün
 - ☐ Qarışdırıcını sazlamaq üçün
-

Sual: 4M-450-7 şlayapalı darayıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ toxuculuq
- ☒ əyricilik
- ☐ trikotaj
- ☐ boyaq-bəzək
- ☐ gön-dəri məmulatları

Sual: 4P- tipli təmizləyici didici istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir (Çəki: 1)

- ☐ toxuculuq
 - ☒ əyricilik
 - ☐ trikotaj
 - ☐ boyaq-bəzək
 - ☐ tikiş
-

Sual: Azərbaycan Respublikasında əsasən neçənci tip pambıq lifi istehsal edilir. (Çəki: 1)

- ☐ birinci
 - ☐ ikinci
 - ☐ üçüncü
 - ☐ dördüncü
 - ☒ beşinci
-

Sual: CH-1 fasiləsiz işləyən qarışdırıcı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ toxuculuq
 - ☒ əyricilik
 - ☐ trikotaj
 - ☐ boyaq-bəzək
 - ☐ tikiş
-

Sual: Çinin işçi kamerasının doldurulmasında hansı işçi orqanı əsas rol oynayır? (Çəki: 1)

- ☒ Qidalandırıcı
 - ☐ Çiyid darağı
 - ☐ Ön fartuk
 - ☐ Mişar dişləri
 - ☐ Aralıq qatı
-

Sual: T-16 markalı çirpici maşını neçə seksiyadan ibarətdir. (Çəki: 1)

- ☐ -1
 - ☐ -2
 - ☒ -3
 - ☐ -4
 - ☐ -5
-

Sual: Ağır qarışıqları tutan qurğular göstərilən nəqliyyat vasitələrindən hansında quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ Vintli konveyerdə
 - ☐ Vintli transportyorda
 - ☐ Elevatorda
 - ☐ Estakadalarda
 - ☒ Pnevmatik nəqliyyat qurğularında
-

Sual: Mişarlı pambıq zavodlarının texnoloji sxemi neçə variantda aparılır? (Çəki: 1)

- ☒ 3
- ☐ 5
- ☐ 7

- ☐ 9
 - ☐ 10
-

Sual: Seperatorlarda vakuum klapanın fırlanma tezliyi neçə dəq-1 dir? (Çəki: 1)

- ☐ 20
 - ☐ 50
 - ☐ 70
 - ☒ 80
 - ☐ 100
-

Sual: Təmizləyici maşınlarda barabandan sonra xam pambığın həcm kütləsi neçə kq/m³ olur? (Çəki: 1)

- ☐ 10-15
 - ☐ 20-25
 - ☒ 35-40
 - ☐ 45-50
 - ☐ 95-100
-

Sual: Təmizləyici maşınların xam pambıqla dolma əmsalı neçə olur? (Çəki: 1)

- ☒ 0,30—35
 - ☐ 0,80-85
 - ☐ 0,95-1,0
 - ☐ 2,0-2,5
 - ☐ 3,0-3,5
-

Sual: Zavodun istehsal gücünü təyin edərkən bir mişarın məhsuldarlığı neçə kq miş/saat götürülür? (Çəki: 1)

- ☐ 5-7
 - ☐ 8-10
 - ☐ 12-14
 - ☒ 15-17
 - ☐ 18-20
-

Sual: Texnoloji sxemin II variantda hansı nəmliyə malik xam pambığın emalı nəzərdə tutulur? (Çəki: 1)

- ☐ 10%-dən az
 - ☐ 10%-dən çox
 - ☐ 14%-dən çox
 - ☒ 14%-dən az
 - ☐ 20 %-dən çox
-

Sual: Texnoloji sxemin I variantda hansı nəmliyə malik xam pambığın emalı nəzərdə tutulur? (Çəki: 1)

- ☐ 10%-dən az
 - ☐ 10%-dən çox
 - ☐ 14%-dən az
 - ☒ 14%-dən çox
 - ☐ 18 %-dən az
-

Sual: Axın xəttinin tətbiqi ilə sexdə hansı qurğuların işi ixtisara salınır? (Çəki: 1)

- ☐ İri zibil təmizləyici maşının
 - ☐ Xırda zibil təmizləyici maşının
 - ☐ Elevatorun
 - ☒ Vintli konveyerin
 - ☐ Seperatorun
-

Sual: İri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınında neçə ədəd mişarlı baraban olur? (Çəki: 1)

- ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 8
-

Sual: Pambıq zavodlarının texnoloji prosesində axın xətləri hansı sexdə quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ Quruducu sexdə
 - ☐ Mişar sexində
 - ☐ Cin sexində
 - ☐ Linter sexində
 - ☒ Təmizləyici sexdə
-

Sual: RX təkrar emal maşının göstərilən aqreqat və axın xətlərindən hansında tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ UXK
 - ☒ LP-1S
 - ☐ PLPXVM
 - ☐ GA-12M
 - ☐ OXP-3
-

Sual: RX-1 maşınında mişarlı barabanın fırlanma tezliyi neçə dəq -1 olur? (Çəki: 1)

- ☐ 200
 - ☐ 250
 - ☒ 280
 - ☐ 350
 - ☐ 380
-

Sual: RX-1 maşınında mişarlı barabanın diametri neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 300
 - ☐ 380
 - ☐ 400
 - ☒ 480
 - ☐ 500
-

Sual: SÇ- 02 maşınında qidalandırıcı valiklərin dövrlər sayı nəyin vasitəsilə tənzimlənir? (Çəki: 1)

- ☐ Çivli barabanların
- ☐ Setkanın
- ☐ Boşluq klapanın
- ☒ Impulslu variatorun

☐ Konveyerin

Sual: Seperatorun elektrik mühərrikinin gücü neçə kVt-dır? (Çəki: 1)

- ☐ 2,8
 - ☐ 4,5
 - ☒ 7,0
 - ☐ 10,0
 - ☐ 28,0
-

Sual: Qoruyucu mexanizmin sisteminə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ açarlı və açarsız dəzgahlar
 - ☐ avtomatik bağlanan dəzgahlar
 - ☐ avtomatik bağlanmayandəzgahlar
 - ☐ açarsız dəzgahlar
 - ☐ açarlı dəzgahlar
-

Sual: Pambıq, yun, kətan, ipək, xüsusi təyinatlı və başqa parçalar üçün olan toxucu dəzgahları nəyə görə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ təyinatına görə
 - ☐ növünə görə
 - ☐ formasına görə
 - ☐ işləmə prinsipinə görə
 - ☐ qabarit ölçülərinə görə
-

Sual: Toxucu dəzgahın sol və sağ ələ nizamlanmasına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ hərəkətverici orqanın yerləşməsinə görə
 - ☐ hərəkətverici orqanın növünə görə
 - ☐ hərəkətverici orqanın quruluşuna görə
 - ☐ hərəkətverici orqanın iş prinsipinə görə
 - ☐ hərəkətverici orqanın olmamasına görə
-

Sual: Vurucu mexanizmin durduğu vəziyyətinə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ orta, aşağı və yuxarı vurmalar
 - ☐ aşağı vurma
 - ☐ yuxarı vurma
 - ☐ orta vurma
 - ☐ qarışıq vurma
-

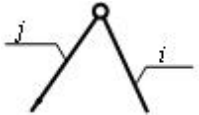
Sual: Toxucu dəzgahları məkikli və məkiksiz variantlarda olmasına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ arğac sapının qoyulma üsuluna görə
 - ☐ arğac sapının qırılmamasına görə
 - ☐ arğac sapının qırılmasına görə
 - ☐ arğac sapının sarınmasına görə
 - ☐ arğac sapının daranmasına görə
-

Sual: Silindirik düzdişli çarx ötürməsindəki aparıcı dişli çarxın diametrini kontakt gərginliyinə görə təyin etdikdə köməkçi əmsal nə qədər qəbul olunur? (Çəki: 1)

- ☒ $K_d = 78 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ $K_d = 58 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ $K_d = 68 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ $K_d = 88 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ $K_d = 98 MPa^{\frac{1}{3}}$

Sual: Yastı mexanizmin birhərəkətli fırlanma kinematik cütündə yaranan reaksiya qüvvəsinin hansı parametri məlumdur? (Çəki: 1)



- ☒ tətbiq nöqtəsi
- ☐ istiqaməti
- ☐ qiyməti
- ☐ tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- ☐ tətbiq nöqtəsi və qiyməti

Sual: Yastı mexanizmin ikihərəkətli ali kinematik cütündə yaranan reaksiya qüvvəsinin hansı parametrləri məlumdur? (Çəki: 1)



- ☐ tətbiq nöqtəsi
- ☐ istiqaməti
- ☐ qiyməti
- ☒ tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- ☐ tətbiq nöqtəsi və qiyməti

Sual: Planetar mexanizmdə oxu tərپənən çarxa nə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ günəş çarxı
- ☐ dayaq çarxı
- ☐ qapayıcı çarx
- ☒ satelit
- ☐ gəzdirici

BÖLMƏ: TYS və MX MASIN AVTOMATLARININ HESABI VE KONSTRUKSIYA EDILMESI

Ad	TYS və MX masin avtomatlarının hesabi ve konstruksiya edilmesi
Suallardan	120
Maksimal faiz	120
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Parça istehsalı toxuculuq istehsalının hansı mərhələsidir? (Çəki: 1)

- ☐ ilk
 - ☐ orta
 - ☒ yekun
 - ☐ başlanğıc
 - ☐ keçid
-

Sual: Parça dəzgahda toxunub qurtardıqdan sonra necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- ☒ xam parça
 - ☐ alt-üst geyimliyi
 - ☐ paltoluq
 - ☐ donluq parça
 - ☐ heç biri doğru deyil
-

Sual: Sarınma bucağı sapın diametrinə bərabər olduqda sarğı necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ çarpaz
 - ☒ paralel
 - ☐ qatışıq
 - ☐ düz
 - ☐ perpendikulyar
-

Sual: СП-140, СПМ-180, СП-250 Ш maşınları hansı texnoloji əməliyyatlarda istifadə edilir ? (Çəki: 1)

- ☒ yenidən sarımaq
 - ☐ burulmada
 - ☐ şlixtləmədə
 - ☐ tro
 - ☐ toxuculuqda
-

Sual: Toxucu dəzgahın nəzəri məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

- ☒ $\Pi_T = \frac{n_b 60}{R_a 100}$
 - ☐ $\Pi_T = \frac{n_b 200}{R_a 100}$
 - ☐ $\Pi_T = \frac{n_b 100}{R_a 60}$
 - ☐ $\Pi_T = \frac{n_b 60}{R_b 180}$
 - ☐ $\Pi_T = \frac{60}{100\beta}$
-

Sual: Toxucu dəzgahının məhsuldarlığı m2-lə necə hesablanır? (Çəki: 1)

- ☒ $\Pi_T = \frac{n_b V 60}{P_u 100}$
- ☐

$$\Pi_T = \frac{n_b 60}{P_u 100} K_{fz}$$

$$\Pi_{\phi} = n_{\varepsilon} \cdot K_{\phi} \cdot 100$$

$$\Pi_{\phi} = R \cdot S \cdot P_n$$

$$\Pi_T = P_n \cdot n_{\varepsilon} \cdot 100$$

Sual: Toxucu dəzgahında faktik məhsuldarlıq hansı düsturla təyin edilir? (Çəki: 1)

$$\Pi_{\phi} = R \cdot S \cdot P_n$$

$$\Pi_{\phi} = P_n \cdot n_{\varepsilon} \cdot 60$$

$$\Pi_{\phi} = n_{\varepsilon} \cdot K_{\phi} \cdot 100$$

$$\Pi_T = \frac{n_b 60}{P_u 100} K_{fz}$$

$$\Pi_T = P_n \cdot n_{\varepsilon} \cdot 100$$

Sual: (Çəki: 1)

Sürüşmə əmsalı üçün yazılmış $E = \varepsilon / (2\delta)$ ifadəsinə daxil olan δ parametri neyi ifadə edir?

- ☒ məhsulun keyfiyyət göstəricisinin müşahidə sahəsinin yarısının mütləq qiyməti
- ☐ seçimdə məmulatın keyfiyyət göstəricisinin orta kvadratik meyillənməsi
- ☐ keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
- ☐ yerdəyişmə əmsalını
- ☐ yararlı məmulatın çıxma ehtimalını

Sual: Proseslərin dəqiqliyinin və dayanıqlılığının analizinə əsaslanaraq texnoloji axının idarə edilməsi üçün nədən istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☒ keyfiyyət nəzarət kartından
- ☐ keyfiyyət lentindən
- ☐ idarəetmə düyməsindən
- ☐ şablonlardan
- ☐ tıxaclardan

Sual: Xam malın emalı zamanı istilik mübadiləsi proseslərini həyata keçirmək üçün tətbiq edilən metodlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki prosesləri
- ☒ istilik mübadiləsi prosesləri
- ☐ mikrobioloji prosesləri
- ☐ qablaşdırma prosesləri
- ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri

Sual: Yarımfabrikatların emalı zamanı qızdırılmasını həyata keçirmək üçün tətbiq edilən metodlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki prosesləri
- ☒ istilik mübadiləsi prosesləri
- ☐ mikrobioloji prosesləri
- ☐ qablaşdırma prosesləri

- ☐ mexaniki və mikrobioloji prosesləri
-

Sual: Qida məhsullarının qurudulması konservləşdirilmənin hansı əsas qrupuna aiddir ? (Çəki: 1)

- ☒ fiziki
☐ kimyəvi
☐ mikrobioloji
☐ kombine edilmiş
☐ fiziki-kimyəvi
-

Sual: CTE - tipli toxucu maşınlarında arqaç sapı əsnəkdən hansı üsulla keçirilir. (Çəki: 1)

- ☐ məkiklə
☐ rapirlə
☐ hava ilə
☐ su ilə
☒ kiçik ölçülü sap keçirici ilə
-

Sual: AT tipli toxucu maşınlarında remizləri aslı hərəkət edən əsnək əmələgətirici mexanizmində dabanaltılara hərəkət hansı mexanizmlə verilir. (Çəki: 1)

- ☐ dişli
☒ yumruqlu
☐ zəncir ötürmə
☐ sonsuz vint
☐ qayış ötürmə
-

Sual: Ortadan vuran vurucu mexanizmdə iyə hərəkət hansı mexanizmlə verilir. (Çəki: 1)

- ☐ dişli
☒ yumruqlu
☐ lingli
☐ sonsuz vint
☐ zəncir ötürmə
-

Sual: Toxucu maşınlarının əsas mexanizmlərinin sayı neçədir. (Çəki: 1)

- ☐ iki
☐ üç
☐ dörd
☒ beş
☐ altı
-

Sual: ANK – 100 – 1 aqreqatında ucluqlu qurutma maşınında I bölmənin uzunluğu nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 8 m
☐ 4 m
☐ 3 m
☒ 2.5 m
☐ 1.5 m
-

Sual: ANK – 100 – 1 aqreqatının faydalı vaxt əmsalı neçədir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.1-0.2

- ☐ 0.2-0.6
 - ☒ 0.7- 0.75
 - ☐ 0.8-0.85
 - ☐ 0.85-0.95
-

Sual: Yastitorlu kağız düzəltmə maşınının torunun maksimum hərəkət sürəti neçə m/dəq – dir? (Çəki: 1)

- ☐ 1250
 - ☐ 1100
 - ☒ 1000
 - ☐ 2000
 - ☐ 8000
-

Sual: MB – 220 – BB maşınında işçi valların xətti sürəti neçə m/dəq – dir? (Çəki: 1)

- ☐ 10-12 m/dəq
 - ☒ 0.6-6 m/dəq
 - ☐ 0.1-0.5 m/dəq
 - ☐ 220-230 m/dəq
 - ☐ 330-450 m/dəq
-

Sual: Kağız düzəltmə üsulunda xammal kimi hansı uzunluqlu əyirilmələrdən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ 2-6 mm
 - ☐ 12-25 mm
 - ☐ 1m
 - ☐ 0.5-1 m
 - ☐ 10-50 sm
-

Sual: Xolstun vahid sahəsinə düşən deşmələrin sayı necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- ☒ deşmə sıxlığı
 - ☐ deşmə bucağı
 - ☐ deşmə tezliyi
 - ☐ biçmə
 - ☐ tikmə
-

Sual: Barabanlı quruducu maşında polotnonun hərəkət sürəti hansı düsturla təyin edilir? (Çəki: 1)

$V = 100QS / [(W_1 - W_2)g60]$ ☒

$V = 100QS / W$ ☐

$V = 100Q / W_2$ ☐

$V = 100S / QW_2$ ☐

$V = 100S / W_2$ ☐

Sual: ANK – 100 – 1 qurğusunda hopdurulma sürəti neçə m/dəq – dir? (Çəki: 1)

- ☒ 2-3 m/dəq
 - ☐ 12 m/dəq
 - ☐ 8-10 m/dəq
 - ☐ 25-30 m/dəq
 - ☐ 15-20 m/dəq
-

Sual: ANK – 100 – 1 aqreqatının istehsal sürəti neçə m/dəq olur? (Çəki: 1)

- ☐ 5 m/dəq
 - ☒ 3-3.5 m/dəq
 - ☐ 8 m/dəq
 - ☐ 10-12 m/dəq
 - ☐ 2 m/dəq
-

Sual: (Çəki: 1)

Üç statistik asılı olmayan A,B və C alt sistemlərindən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlülük səviyyəsi üçün yazılmış $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A - 2$ ifadəsində ζ_A parametri neyi ifadə edir.

- ☐ C altsistemin fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
 - ☐ B altsistemin fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
 - ☒ A altsistemin fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
 - ☐ C və B sistemlərin birlikdə fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
 - ☐ B və A sistemlərin birlikdə fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
-

Sual: (Çəki: 1)

İnformasiya entropiyasını miqdarca hesablamaq üçün yazılmış

$H = -\sum P(x_i) \log P(x_i)$ ifadəsində $P(x_i)$ parametri neyi ifadə edir ?

tesadüfi kəmiyyətin $X_{(i-1)} - X_i$ intervalına düşmə ehtimalını ☒

tesadüfi kəmiyyətin $X_{(i-1)}$ nöqtəsinə düşmə ehtimalı ☐

tesadüfi kəmiyyətin X_i nöqtəsinə düşmə ehtimalı ☐

tesadüfi kəmiyyətin $X_{(i-1)} - X_i$ intervalından sağa düşmə ehtimalı ☐

tesadüfi kəmiyyətin $X_{(i-1)} - X_i$ intervalından sola düşmə ehtimalı ☐

Sual: (Çəki: 1)

Üç statistik asılı olmayan A,B və C alt sistemlərindən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlülük səviyyəsi üçün yazılmış $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A - 2$ ifadəsində ζ_B parametri neyi ifadə edir.

- ☐ C altsistemin fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
 - ☒ B altsistemin fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
 - ☐ A altsistemin fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
 - ☐ C və B sistemlərin birlikdə fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
 - ☐ B və A sistemlərin birlikdə fəaliyyət göstərməsinin sabilliyini
-

Sual: Üç statistik asılı olmayan A,B və C alt sistemlərindən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlülük səviyyəsi üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☐ $\theta_{CBA} = \zeta_C - \zeta_B + \zeta_A - 2$
- ☐ $\theta_{CBA} = \zeta_C - \zeta_B + \zeta_A - 2$
- ☐ $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A + 2$
- ☐

$$\theta_{CRA} = \zeta_C - \zeta_B - \zeta_A - 2$$

$$\theta_{CRA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A - 2 \quad \bullet$$

Sual: İnformasiya entropiyasının miqdarca hesablaması üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$$H = -\sum P(x_i) \log^2 P(x_i) \quad \bullet$$

$$H = \sum P^2(x_i) \log P(x_i) \quad \bullet$$

$$H = \sum P^2(x_i) \log^2 P(x_i) \quad \bullet$$

$$H = \sum P^3(x_i) \log P(x_i) \quad \bullet$$

$$H = \sum P(x_i) \log P(x_i) \quad \bullet$$

Sual: Toxuculuq maşınlarının məhsuldarlığı nə ilə ölçülür? (Çəki: 1)

- ☐ sərf olunmuş əriş sapının miqdarı ilə
 - ☐ sərf olunan arğac sapının miqdarı ilə
 - ☐ alınan parçanın çəkisi
 - ☐ parçada arğac üzrə sıxdıqda
 - ☒ 1 saatda istehsal olunan parça ilə
-

Sual: Pambıq zavodlarından pambıq fabriyə hansı formada daxil olur? (Çəki: 1)

- ☒ kiplərdə
 - ☐ kisələrdə
 - ☐ yeşiklərdə
 - ☐ səpələnmiş şəkildə
 - ☐ silindrik qablaşmada
-

Sual: Tikiş maşınlarının iynəsi neçə rəqəmlə ifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 8
 - ☐ 1
 - ☒ 4
 - ☐ 3
 - ☐ 10
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesi bütövlükdə neçə əməliyyatda tamamlanır? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☐ 4
 - ☐ 6
 - ☐ 8
 - ☒ 10
-

Sual: Eninə hörülmüş trikotaj nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ bir sıranın ilmələri bir sapdan ardıcıl əmələ gəlir
- ☐ bir sıranın ilmələri iki sapdan əmələ gəlir
- ☐ bir sıranın ilmələri bir neçə sapdan əmələ gəlir
- ☐ bir sıranın ilmələri ilmə sütunlarının sayına bərabərdir

☐ bir sıranın ilmələri ilmə hündürlüyünə bərabərdir

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesindən asılı olaraq ilmə əmələnin formalaşması üsula bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Uzununa toxunmuş trikotaj nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ bir sıranın ilmələri bir neçə paralel saplardan əmələ gəlir
 - ☐ bir sıranın ilmələri bir sapdan əmələ gəlir
 - ☐ bir sıranın ilmələri bir neçə perpendikulyar saplardan əmələ gəlir
 - ☐ bir sıranın ilmələri iki sapdan əmələ gəlir
 - ☐ bir sıranın ilmələri ilmə sütunlarının sayına bərabərdir
-

Sual: Trikotaj ilməsi dedikdə nəyi başa düşmək lazımdır? (Çəki: 1)

- ☒ sapların əyilmiş hissələri qövsə başqa hissələri birləşdirməsini
 - ☐ sapların burulmuş hissələrinin başqa hissələrlə birləşməsini
 - ☐ sapların sarınmış hissələrinin başqa hissələrlə birləşməsini
 - ☐ sapların dolaşmış hissələrinin başqa hissələrlə birləşməsini
 - ☐ sapların hamar ucları ilə ortasının birləşməsini
-

Sual: İstehsalatda istifadə olunan trikotaj maşınları əsasən neçə hissədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: İstehsal olunan trikotaj neçə növə bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin üçüncü əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ sapın əyilməsi
 - ☐ tamamlama
 - ☐ qarmağın bağlanması
 - ☐ ilmənin atılması
 - ☐ ilmənin birləşməsi
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin dördüncü əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ qapalı ilmələrin qarmağa düşməsi
- ☐ sapın əyilməsi

- ☐ tamamlama
- ☐ qarmağın bağlanması
- ☐ ilmənin atılması

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin doqquzuncu əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ yeni ilmə sıralarının formalaşması
- ☐ qarmağın bağlanması
- ☐ sapın əyilməsi
- ☐ ilmələrin birləşməsi
- ☐ tamamlanma

Sual: (Çəki: 1)

texniki məhsuldarlıq üçün yazılmış $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$ ifadəsində T_n parametri neyi ifadə etdir?

- ☐ emal və yaxud buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun nominal (verilmiş) miqdarını
- ☒ bilavasitə xəttin nominal (verilmiş) is müddətidir
- ☐ məhsulun ümumi tərkibini təşkil edən 1-ci, 2-ci,... n-ci komponentlərinə reqlamentləşdirilmiş itgilərin cəmi
- ☐ texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci mərhələlərində əlavə vaxt itgiləri cəmi
- ☐ buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun buraxılmasına sərf olunan müddəti

Sual: (Çəki: 1)

- ☐ emal və yaxud buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun nominal (verilmiş) miqdarını
- ☐ bilavasitə xəttin nominal (verilmiş) is müddətidir
- ☒ məhsulun ümumi tərkibini təşkil edən 1-ci, 2-ci,... n-ci komponentlərinə reqlamentləşdirilmiş itgilərin cəmi
- ☐ texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci mərhələlərində əlavə vaxt itgiləri cəmi
- ☐ buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun buraxılmasına sərf olunan müddəti

Sual: Texniki məhsuldarlıq üçün yazılmış ifadənin hansı düzdür? (Çəki: 1)

- ☒ $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$
- ☐ $N = (M_n^2 - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$
- ☐ $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i^2) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$
- ☐ $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n^2 + \sum_{j=1}^n T_j)$
- ☐ $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j^2)$

Sual: Maye məhsulları cəkib qablaşdırma məhsulları hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki prosesləri
- ☐ istilik mübadiləsi prosesləri
- ☐ mikrobioloji prosesləri
- ☒ qablaşdırma prosesləri

Sual: (Çəki: 1)

texniki mehsuldarlıq üçün yazılmış $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_1) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$ ifadesində $\sum_{j=1}^n T_j$ parametri neyi ifadə etdir?

- ☐ emal və yaxud buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun nominal (verilmiş) miqdarını
 - ☐ bilavasitə xəttin nominal (verilmiş) is müddətidir
 - ☐ məhsulun ümumi tərkibini təşkil edən 1-ci, 2-ci,... n-ci komponentlərinə reqlamentləşdirilmiş itgilərin cəmi
 - ☒ texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci mərhələlərində əlavə vaxt itgiləri cəmi
 - ☐ buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun buraxılmasına sərf olunan müddəti
-

Sual: Hansı sənayedə məkik iynə işçi üzvləri tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- ☒ tikiş
 - ☐ ayırıcı
 - ☐ toxucu
 - ☐ boyaq-bəzək
 - ☐ trikotaj
-

Sual: Birməkilikli və çoxməkilikli tikiş maşınları hansı xüsusiyyətlərinə görə fərqlənilir ? (Çəki: 1)

- ☐ mühərriklərin sayına
 - ☒ məkik qurğularının sayına
 - ☐ sapların rənginin sayına
 - ☐ qısa tikişlərin sayına
 - ☐ tikişlərinin sayına
-

Sual: Hansı istehsalatda ütüləyici proseslər tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- ☐ ayırıcı
 - ☐ toxucu
 - ☐ darayıcı
 - ☐ kələf
 - ☒ tikiş
-

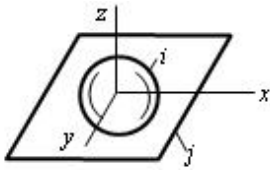
Sual: Toxuculuq materiallarında düz və ziqzaqşəkilli texnoloji əməliyyat hansı maşınlarda yerinə yetirilir ? (Çəki: 1)

- ☐ ayırıcılık
 - ☐ darayıcı
 - ☐ trikotaj
 - ☒ tikiş
 - ☐ kələf
-

Sual: İkisaplı məkilikli tikiş aldığında neçə sap tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 3
 - ☒ 2
 - ☐ 6
 - ☐ 4
-

Sual: Bu kinematik cütədə hansı reaksiya qüvvəsi yaranır? (Çəki: 1)



F_{ij}^x ☐

F_{ij}^y ☐

F_{ij}^z ☒

M_{ij}^x ☐

M_{ij}^y ☐

Sual: Bu kinematik silsilələrdən hansı statik həll olunandır? (Çəki: 1)

$n = 3, p_1 = 4$ ☐

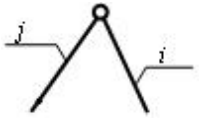
$n = 4, p_1 = 7$ ☐

$n = 2, p_1 = 3$ ☒

$n = 5, p_1 = 6$ ☐

$n = 2, p_1 = 4$ ☐

Sual: Yastı mexanizmin birhərəkətli fırlanma kinematik cütündə yaranan reaksiya qüvvəsinin hansı parametri məlumdur? (Çəki: 1)



☒ tətbiq nöqtəsi

☐ istiqaməti

☐ qiyməti

☐ tətbiq nöqtəsi və istiqaməti

☐ tətbiq nöqtəsi və qiyməti

Sual: Yastı mexanizmin ikihərəkətli ali kinematik cütündə yaranan reaksiya qüvvəsinin hansı parametrləri məlumdur? (Çəki: 1)



☐ tətbiq nöqtəsi

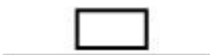
☐ istiqaməti

☐ qiyməti

☒ tətbiq nöqtəsi və istiqaməti

☐ tətbiq nöqtəsi və qiyməti

Sual: Yastı mexanizmin birhərəkətli irəliləmə kinematik cütündə yaranan reaksiya qüvvəsinin hansı parametri məlumdur? (Çəki: 1)



- ☐ tətbiq nöqtəsi
 - ☒ istiqaməti
 - ☐ qiyməti
 - ☐ tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
 - ☐ tətbiq nöqtəsi və qiyməti
-

Sual: Törəmə toxunmaları neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Toxunma növündən asılı olaraq parçalar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☒ 4
 - ☐ 5
-

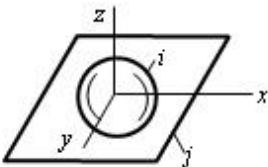
Sual: Sarja toxunması üçün rapport və sürüşmə neçə yazılır? (Çəki: 1)

- $R \leq 3; S_{\theta} = S_a = \pm 2$ ☐
 - $R \geq 3; S_{\theta} = S_a = \pm 1$ ☒
 - $R > 3; S_a = S_{\theta} + 1$ ☐
 - $R = 3; S_a = \frac{S}{S} + S_a$ ☐
 - $R \pm 3; S_{\theta} = \frac{S}{S_a}$ ☐
-

Sual: Atlas (sətin) tixunmasının rapportu və sürüşməsi neçə yazılır? (Çəki: 1)

- $R \geq 5; 1 < S < R - 1$ ☒
 - $R < 5; 1 < S < R + 1$ ☐
 - $R \leq 5; 1 \leq S \leq R \pm 1$ ☐
 - $R = 5; 1 < S = R + 1$ ☐
 - $R \pm 5; 1 + S = R < 1$ ☐
-

Sual: Bu kinematik cütdə hansı reaksiya qüvvəsi yaranır? (Çəki: 1)

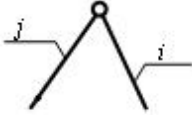


- F_{ij}^x ☐
- F_{ij}^y ☐
- F_{ij}^z ☒
- M_{ij}^x ☐

Sual: Bu kinematik silsilələrdən hansı statik həll olunandır? (Çəki: 1)

- ☐ $n = 3, p_1 = 4$
- ☐ $n = 4, p_1 = 7$
- ☒ $n = 2, p_1 = 3$
- ☐ $n = 5, p_1 = 6$
- ☐ $n = 2, p_1 = 4$

Sual: Yastı mexanizmin birhərəkətli fırlanma kinematik cütündə yaranan reaksiya qüvvəsinin hansı parametri məlumdur? (Çəki: 1)



- ☒ tətbiq nöqtəsi
- ☐ istiqaməti
- ☐ qiyməti
- ☐ tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- ☐ tətbiq nöqtəsi və qiyməti

Sual: Yastı mexanizmin birhərəkətli irəliləmə kinematik cütündə yaranan reaksiya qüvvəsinin hansı parametri məlumdur? (Çəki: 1)



- ☐ tətbiq nöqtəsi
- ☒ istiqaməti
- ☐ qiyməti
- ☐ tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- ☐ tətbiq nöqtəsi və qiyməti

Sual: Yastı mexanizmin ikihərəkətli ali kinematik cütündə yaranan reaksiya qüvvəsinin hansı parametrləri məlumdur? (Çəki: 1)



- ☐ tətbiq nöqtəsi
- ☐ istiqaməti
- ☐ qiyməti
- ☒ tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- ☐ tətbiq nöqtəsi və qiyməti

Sual: (Çəki: 1)

Sapların xətti sıxlığı $T_\theta = T_a$ və $P_\theta = P_a$ olduğda sarja toxunmasında diagonalın maillik bucağı α necə dərəcə olur?

- ☐ 25°
- ☐ 35°
- ☒ 45°
- ☐ 55°

☐ 65°

Sual: (Çəki: 1)

Sapların xətti sıxlığı $T_{\theta} = T_a$ və $P_{\theta} > P_a$ olduğda sarja toxunmasında diagonalın mailik bucağı α necə dərəcə olur?

- ☐ $\alpha = 25^\circ$
 - ☐ $\alpha < 35^\circ$
 - ☒ $\alpha > 45^\circ$
 - ☐ $\alpha \leq 55^\circ$
 - ☐ $\alpha \pm 65^\circ$
-

Sual: Toxunma növündən asılı olaraq parçalar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☒ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Atlas (sətin) tixunmasının rapportu və sürüşməsi neçə yazılır? (Çəki: 1)

- $R \geq 5; 1 < S < R-1$ ☒
 - $R < 5; 1 < S < R+1$ ☐
 - $R \leq 5; 1 \leq S \leq R \pm 1$ ☐
 - $R = 5; 1 < S = R+1$ ☐
 - $R \pm 5; 1 + S = R < 1$ ☐
-

Sual: Əsas toxunmaların hər bir növü neçə parameterlə müəyyən olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Baş barabanın sağanağı aşağıda göstərilən boz çuqunun hansı markasından istehsal edilir. (Çəki: 1)

- ☒ C4 18-36
 - ☐ C4 18-38
 - ☐ C4 18-36
 - ☐ C4 20-32
 - ☐ C4 18-42
-

Sual: Baş barabanın səthinə çəkilən tam metallik mişarlı lentin dişlərinin aşağıda göstərilən addımlarından hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☐ $t = 1,5 \text{ mm}$
 - ☐ $t = 1,6 \text{ mm}$
 - ☐ $t = 1,7 \text{ mm}$
 - ☒ $t = 1,8 \text{ mm}$
 - ☐ $t = 1,9 \text{ mm}$
-

Sual: Baş barabanın sağanağı aşağıda göstərilən materiallardan hansından hazırlanmışdır. (Çəki: 1)

- ☒ çuqun
 - ☐ polad
 - ☐ alüminium
 - ☐ bərk ərinti
 - ☐ mis
-

Sual: Çıxarıcı barabana hərəkət hansı ötürmə ilə verilir. (Çəki: 1)

- ☐ Qayış ötürməsi
 - ☒ Planetar ötürmə
 - ☐ Zəncir ötürməsi
 - ☐ Pazvari qayış ötürməsi
 - ☐ Sonsuz vint ötürməsi
-

Sual: Çıxarıcı barabanın xarici diametri nə qədərdir. (Çəki: 1)

- ☒ d=662 mm
 - ☐ d=660 mm
 - ☐ d=650mm
 - ☐ d=600mm
 - ☐ d=655 mm
-

Sual: Toxucu maşınlarında əsnək əmələgətirici I tip xizəkdə, remizlərə hərəkət vermək üçün hansı tip intiqaldan istifadə edilir. (Çəki: 1)

- ☐ yastı lingli mexanizm
 - ☒ fəza linglimexanizm
 - ☐ yumruqlu mexanizm
 - ☐ dişli mexanizm
 - ☐ dişli yumruqlu mexanizm
-

Sual: Toxucu maşınlarında əsas tənzimləyici mexanizm hansı funksiyanı yerinə yetirir. (Çəki: 1)

- ☒ əriş saplarına gərginlik verir və buraxır
 - ☐ ancaq əriş saplarına gərginlik verir
 - ☐ ancaq əriş saplarının buraxır
 - ☐ parçanı işçi sahədən çəkir
 - ☐ parçanı oxluğa sarıyır.
-

Sual: Toxucu maşınlarında batam mexanizmi hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir (Çəki: 1)

- ☐ məkiyi hərəkətə gətirir
 - ☒ arqaç sapını parçanın işçi başlanğıcına vurur
 - ☐ əsnək əmələ gətirir
 - ☐ ərişə uzununa hərəkət verir
 - ☐ parçanı işçi sahədən çəkir.
-

Sual: Toxucu maşınlarında əsnək əmələgətirici mexanizm hansı funksiyanı yerinə yetirir. (Çəki: 1)

- ☒ əsnək əmələ gətirir
- ☐ əriş saplarına uzununa hərəkət verir
- ☐ arqaç saplarının istiqamətləndirir
- ☐ əriş sapları qırıldıqda maşını işdən saxlayır

☐ arqaç sapı qırıldıqda maşını işdən saxlayır

Sual: Ştapel uzunluğu 38/39- 39/40 olan liflər neçənci tipdir (Çəki: 1)

- ☒ birinci
 - ☐ ikinci
 - ☐ üçüncü
 - ☐ dördüncü
 - ☐ beşinci
-

Sual: Ştapel uzunluğu 31/32- 33/34 olan liflər neçənci tipdir? (Çəki: 1)

- ☐ ikinci
 - ☐ üçüncü
 - ☐ dördüncü
 - ☒ beşinci
 - ☐ altıncı
-

Sual: M-150 sarıyıcı maşınında sarıyıcı barabanlara hərəkət hansı ötürmə ilə verilir. (Çəki: 1)

- ☐ qayış ötürməsi
 - ☒ pazvari qayış ötürməsi
 - ☐ dişli çarx
 - ☐ sonsuz vint
 - ☐ zəncir ötürməsi
-

Sual: Qəbuledici barabanın səthi aşağıda göstərilən hansı işçi üzvlə əhatə olunur. (Çəki: 1)

- ☒ mişarlı lentlə
 - ☐ tam metallik mişarlı lentlə
 - ☐ bıçaqla
 - ☐ iynələrlə
 - ☐ barmaqla
-

Sual: Qəbuledici barabanın səthi aşağıda göstərilən hansı işçi üzvlə əhatə olunur. (Çəki: 1)

- ☒ mişarlı lentlə
 - ☐ tam metallik mişarlı lentlə
 - ☐ bıçaqla
 - ☐ iynələrlə
 - ☐ barmaqla
-

Sual: Darayıcı maşının elektrik mühərrikinin valına gətirilmiş kütləsinin ətalət momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)



Sual: Çıxarıcı barabanın səthinə çəkilən tam metallik mişarlı lentin dişlərinin aşağıda göstərilən addımlarından hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☐ $t = 1,4 \text{ mm}$

- ☐ t= 1,5 mm
 - ☒ t= 1,6 mm
 - ☐ t= 1,7 mm
 - ☐ t= 1,8 mm
-

Sual: Çıxarıcı barabanın xarici diametri nə qədərdir. (Çəki: 1)

- ☒ d=662 mm
 - ☐ d=660 mm
 - ☐ d=650mm
 - ☐ d=600mm
 - ☐ d=655 mm
-

Sual: АТПР tipli toxucu maşınlarında arqac sapını əsnəyə qoymaq üçün istifadə edilən rapirlərə hərəkət hansı mexanizmlə verilir. (Çəki: 1)

- ☐ lingli mexanizm
 - ☐ yumruqlu mexanizm
 - ☐ lingli yumruqlu mexanizm
 - ☒ planetar mexanizm
 - ☐ dişli mexanizm
-

Sual: СТБ toxucu maşnında sap keçiricinin maksimum sürəti nə qədərdir. (Çəki: 1)

- ☐ v= 15m/s
 - ☐ v= 20 m/s
 - ☒ v= 25 m/s
 - ☐ v= 30 m/s
 - ☐ v= 12 m/s
-

Sual: Toxucu maşınlarında əsnəkəmələgətirici II tip xizəkdə remizlərə hərəkət vermək üçün hansı tip intiqaldan istifadə edilir. (Çəki: 1)

- ☐ yastı lingli mexanizm
 - ☐ fəza lingli mexanizm
 - ☐ yumruqlu mexanizm
 - ☒ konusvari dişli çarx ötürməsi
 - ☐ qayış ötürməsi
-

Sual: АТ tipli toxucu maşınlarındakı ortadan vuran mexanizmdə qovucuya (поqonyovka) hərəkət hansı mexanizmlə verilir. (Çəki: 1)

- ☒ yumruqlu mexanizm
 - ☐ dişli ötürmə ilə
 - ☐ qayış ötürməsi ilə
 - ☐ zəncir ötürməsi ilə
 - ☐ sonsuz vint ötürməsi ilə
-

Sual: СТБ toxucu maşnında sap keçiricinin əks istiqamətdə hərəkəti hansı mexanizmlə həyata keçirilir. (Çəki: 1)

- ☐ şnek mexanizmi ilə
- ☐ lentli konvoy ilə
- ☒ zəncirli nəqleldirici ilə
- ☐ ağırlıq qüvvəsi ilə

☐ maqnit ilə

Sual: Pnevmatik toxucu maşınlarında arqac sapının əsnəkdə sürəti hansı hədlərdə olur. (Çəki: 1)

- ☐ $v = 10 / 15 \text{ m/s}$
 - ☐ $v = 15 / 20 \text{ m/s}$
 - ☐ $v = 20 / 25 \text{ m/s}$
 - ☒ $v = 20 \text{ } 30 \text{ m/s}$
 - ☐ $v = 25 \text{ } 30 \text{ m/s}$
-

Sual: Vurucu mexanizmdə qovucuya hərəkət verən yumruq maşının hansı valı üzərində yerləşir. (Çəki: 1)

- ☒ orta val üzərində
 - ☐ baş val üzərində
 - ☐ batan altı val üzərində
 - ☐ intiqalın valı üzərində
 - ☐ iyin üzərində
-

Sual: AT tipli toxucu maşınında batan mexanizminə bərkidilmiş işçi üzvün adı nədir. (Çəki: 1)

- ☐ qalev
 - ☐ remiz
 - ☒ berdo
 - ☐ açılan daraq
 - ☐ məkik
-

Sual: АТПР toxucu maşınının tsiklik dioqramına uyğun olaraq batan arxa kənar vəziyyətdə nə qədər durmalıdır. (Çəki: 1)

- ☐ $\varphi = 50^\circ$ dər
 - ☐ $\varphi = 100^\circ$ dər
 - ☐ $\varphi = 150^\circ$ dər
 - ☒ $\varphi = 240^\circ$ dər
 - ☐ $\varphi = 200^\circ$ dər
-

Sual: СТБ-2-175 tipli toxucu maşının baş valının fırlanma tezliyinə qədərdir. (Çəki: 1)

- ☐ $n = 240 \text{ d} \ddot{e}q-1$
 - ☐ $n = 220 \text{ d} \ddot{e}q-1$
 - ☐ $n = 180 \text{ d} \ddot{e}q-1$
 - ☒ $n = 260 \text{ d} \ddot{e}q-1$
 - ☐ $n = 200 \text{ d} \ddot{e}q-1$
-

Sual: ТММ tipli toxucu maşınlarda tətbiq edilən rotor tipli vurucu mexanizmində yığılmış verəcu lövhənin minimum neçə dişi olur. (Çəki: 1)

- ☐ iki
 - ☐ üç
 - ☒ dörd
 - ☐ beş
 - ☐ altı
-

Sual: ТММ tipli toxucu maşınlarında tərpənən berdonun nömrəsi hansı parametrlərdən asılıdır.

(Çəki: 1)

- ☐ arqac sapının qalınlığıdır
 - ☐ parçanın arqac üzrə sıxlığından
 - ☒ əriş saplarının qalınlığından
 - ☐ parçanın əriş üzrə sıxlığından
 - ☐ parçanın toxunuşundan
-

Sual: TMM tipli çoxəsnəkli toxucu maşınlarında arqac saplarının işçi başlanğıcına nə ilə vurulur.

(Çəki: 1)

- ☒ vurucu lövhələrlə
 - ☐ məkikdəki çıxıntı ilə
 - ☐ yellənən lövhələrlə
 - ☐ iynəli diskə
 - ☐ berdonun seksiyası ilə
-

Sual: (Çəki: 1)

Birinci və ikinci remizlerdeki esneyin hündürlüyü uyğun olaraq h_1 və h_2 remizlerden parçanın işçi kenarına qeder olan mesafeni ℓ_1 və ℓ_2 qəbul etsək temiz esnek almaq üçün yazılmış hansı şərt doğrudur

$h_1 h_2 = \ell_1 \ell_2$ ☐

$h_1 h_2 = \ell_1 : \ell_2$ ☐

$h_1 : h_2 = \ell_1 : \ell_2$ ☒

$h_1 : h_2 = \ell_1 \ell_2$ ☐

$h_1 + h_2 = \ell_1 + \ell_2$ ☐

Sual: CTБ tipli toxucu maşınında batan mexanizminin yumruğunun profilində əmələ gətirən kontakt gərginliyini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur. (Çəki: 1)

$\sigma_t = 0,418 \sqrt{\frac{q E_{\text{sw}}}{v_{\text{sw}}}}$ ☒

$\sigma_t = 0,418 \sqrt{\frac{q E_{\text{sw}}}{v_{\text{sw}}}}$ ☐

$\sigma_t = 0,418 \sqrt{\frac{E_{\text{sw}} v_{\text{sw}}}{q}}$ ☐

$\sigma_t = 0,418 \sqrt{\frac{v_{\text{sw}} - q}{E_{\text{sw}}}}$ ☐

$\sigma_t = 0,418 \sqrt{\frac{v_{\text{sw}}}{E_{\text{sw}} - q}}$ ☐

Sual: Yumruqlu əsnəkəmələgətirici mexanizminin yumruğunun profilində əmələ gələn kontakt gərginliyini təyin etmək üçün yazılan ifadədən hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- ☒

$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{q E_{ger}}{v_{ger}}}$$

$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}}{q v_{ger}}}$$

$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger} v_{ger}}{q}}$$

$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_m \cdot q}{E_{ger}}}$$

$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_{ger}}{E_{ger} \cdot q}}$$

Sual: Yumruqlu əsnəkəmələgətirici mexanizmidə remizləri hərəkətə gətirən çubuqun (bortsovski) ortasına Q qüvvəsi təsir etdikdə onun deformasiyasını təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur. (Çəki: 1)

$$f_1 = \frac{Ql^2}{48EJ}$$

$$f_1 = \frac{Ql^3}{8EJ}$$

$$f_1 = \frac{Ql^3}{10EJ}$$

$$f_1 = \frac{Ql^3}{48EJ}$$

$$f_1 = \frac{Q^2 l}{48EJ}$$

Sual: Sarıyıcı mexanizmidəki yumruğun profilinin minimal radiusu yumruq yerləşən valın diametri d olduqda hansı hədlər daxilində qəbul edilir. (Çəki: 1)

$$r_{\min} = d / 2 \text{ mm}$$

$$r_{\min} = d / 2 + (5 \div 8) \text{ mm}$$

$$r_{\min} = d + (10 \div 15) \text{ mm}$$

$$r_{\min} = d + (5 \div 8) \text{ mm}$$

$$r_{\min} = d / 2 + (10 \div 15) \text{ mm}$$

Sual: Remizləri asılı hərəkət edən yumruqlu əsnək əmələgətirici mexanizmidə birinci remizin tam gedişi b₁ olarsa onda onun hərəkət qanunu üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur. (Çəki: 1)

$$S_1 = b_1 (1 - \cos \alpha)$$

$$S_1 = b_1 (1 + \cos \alpha)$$

$$S_1 = b_1 / 2 (1 + \cos \alpha)$$

$$S_1 = b_1 / 2 (1 - \cos 2 \alpha)$$

$$S_1 = b_1 / 2 (1 - \cos \alpha)$$

Sual: Ortadan vuran yumruqlu vurucu mexanizmində məkiyin qovulması prosesi yumruğun neçə

dərəcə dönməsində həyata keçirilir. (Çəki: 1)

- $\varphi = 10^\circ$ ☐
 - $\varphi = 15^\circ$ ☐
 - $\varphi = 18^\circ$ ☒
 - $\varphi = 20^\circ$ ☐
 - $\varphi = 25^\circ$ ☐
-

Sual: Kələf maşınlarında yuxarı xizəyin hərəkət sürətini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- $v = v_1 h_o / \sqrt{\pi^2 d^2 + h_o^2}$ ☒
 - $v = v_1^2 h_o / \sqrt{\pi^2 d^2 + h_o^2}$ ☐
 - $r_{\min} = d / 2 + (10 \div 15) mm$ ☐
 - $v = v_1 h_o / \sqrt{\pi d^2 + h_o^2}$ ☐
-

Sual: Dördbəndli aksial batan mexanizminin lopastının "C" nöqtəsinin yerdəyişməsini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- $X_c = r(1 - \cos \alpha) - \frac{r^2}{2\ell} \sin \alpha$ ☐
 - $X_c = r(1 - \cos \alpha) + \frac{r^2}{2\ell} \sin \alpha$ ☒
 - $X_c = r(1 + \cos \alpha) - \frac{r^2}{2\ell} \sin \alpha$ ☐
 - $X_c = r(1 + \cos \alpha) - \frac{r^2}{2\ell} \sin \alpha$ ☐
 - $X_c = r(1 - \cos \alpha) - \frac{r^2}{\ell} \sin \alpha$ ☐
-

Sual: Haçalar hansı maşınlarda tətbiq edilir (Çəki: 1)

- ☐ burucu
 - ☐ əyrici
 - ☐ toxucu
 - ☒ kələf
 - ☐ lenta
-

Sual: БД əyrici maşınlarının məhsuldarlığı üzüklü əyrici maşınlarının məhsuldarlığından nə qədər çoxdur ? (Çəki: 1)

- ☐ 10 dəfə
 - ☐ 5-6 dəfə
 - ☒ 2-3 dəfə
 - ☐ 10-15 dəfə
 - ☐ 8-10 dəfə
-

Sual: Əriş sapları toxuculuğa hazırlandıqda hansı texnoloji əməliyyatlardan keçir ? (Çəki: 1)

- ☐ şlixtlənmə, yenidən sarınma, yuyulma

- ☐ yuyulma, şlixtlənmə, təkrar sarınma
 - ☐ yenidən sarınma və şlixtlənmə
 - ☐ şlixtlənmə, yenidən sarınma, təkrar sarınma
 - ☒ təkrar sarınma, yenidən sarınma, şlixtlənmə və yuyulma
-

Sual: Arjac sapı toxuculuqda hazırlandıqda hansı texnoloji əməliyyatlardan keçirilir ? (Çəki: 1)

- ☒ təkrar sarınma və nəmləndirmə
 - ☐ şlixtlənmə
 - ☐ yığılma və düyünləmə
 - ☐ yenidən sarınma
 - ☐ təkrar və yenidən
-

Sual: Toxucu toxumalarında əriş və argac sapları necə yerləşir ? (Çəki: 1)

- ☐ şaquli
 - ☐ paralel
 - ☐ üfüqi
 - ☒ perpendikulyar
 - ☐ bucaq altında
-

Sual: Baş barabanın sağanağı aşağıda göstərilən boz çuqunun hansı markasından istehsal edilir. (Çəki: 1)

- ☒ C4 18-36
 - ☐ C4 18-38
 - ☐ C4 18-36
 - ☐ C4 20-32
 - ☐ C4 18-42
-

Sual: Baş barabanın səthinə çəkilən tam metallik mişarlı lentin dişlərinin aşağıda göstərilən addımlarından hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☐ $t = 1,5 \text{ mm}$
 - ☐ $t = 1,6 \text{ mm}$
 - ☐ $t = 1,7 \text{ mm}$
 - ☒ $t = 1,8 \text{ mm}$
 - ☐ $t = 1,9 \text{ mm}$
-

Sual: Çıxarıcı barabana hərəkət hansı ötürmə ilə verilir. (Çəki: 1)

- ☐ Qayış ötürməsi
 - ☒ Planetar ötürmə
 - ☐ Zəncir ötürməsi
 - ☐ Pazvari qayış ötürməsi
 - ☐ Sonsuz vint ötürməsi
-

Sual: Toxucu maşınlarında əsnək əmələgətirici I tip xizəkdə, remizlərə hərəkət vermək üçün hansı tip intiqaldan istifadə edilir. (Çəki: 1)

- ☐ yastı lingli mexanizm
- ☒ fəza linglimexanizm
- ☐ yumruqlu mexanizm
- ☐ dişli mexanizm
- ☐ dişli yumruqlu mexanizm

Bölmə: TYS və MX masinalarının təmiri və təmir sexlərinin layihələndirilməsi

Ad	TYS və MX masinalarının təmiri və təmir sexlərinin layihələndirilməsi
Suallardan	120
Maksimal faiz	120
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Boru düzəldən emalatxana başqa necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ keçirən emalatxana
- ☐ təcrübi emalatxana
- ☐ qalvanik emalatxana
- ☐ qaynaq emalatxana
- ☐ dəmirçi emalatxana

Sual: MTE – ni layihələndirərkən əlvan metallar nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☐ 95% - ə qədər
- ☒ 100% - ə qədər
- ☐ 93% - ə qədər
- ☐ 85% - ə qədər
- ☐ 90% - ə qədər

Sual: Mərkəzi dəmir emalatxanasının tərkibinə neçə emalatxana daxil ola bilər? (Çəki: 1)

- ☐ 11
- ☐ 12
- ☒ 13
- ☐ 23
- ☐ 15

Sual: Baş plan üçün neçə göstərici əmsalı təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: Kimyəvi və metallurgiya müəssisələri hansı qruplara daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ 1,2,3 – cü qruplar
- ☐ 2,3 – cü qruplar
- ☐ 1,3 – cü qruplar
- ☐ 4,5 – ci qruplar
- ☐ 1,2 – ci qruplar

Sual: Toxucu maşınların hərəkətinə sərf olunan gücün neçə faizi kinematik cütlərdə sürtünmə qüvvələrinin işinin aradan qaldırılmasına sərf olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 30%
 - ☐ 50%
 - ☒ 80%
 - ☐ 60%
 - ☐ 70%
-

Sual: Maşının məhsuldarlığını, onun uzunömürlü işini nəzərə almaqla necə ifadə etmək olar ? (Çəki: 1)

$$Q_{\mu} = Q_{\mu-1} \cdot a_u$$
☒

$$Q_{\mu-1} = Q_{\mu} \cdot a_u$$
☐

$$Q_{\mu} = \frac{Q_{\mu-1}}{a_u}$$
☐

$$Q_{\mu-1} = \frac{a_u}{Q_{\mu}}$$
☐

$$a_u = \frac{Q_{\mu-1}}{Q_{\mu}}$$
☐

Sual: Maşının elementlərindən heç olmazsa birinin sıradan çıxmasının mümkünlüyünü necə yoxlamaq olar? (Çəki: 1)

$$q_{\text{b.umi}} = P_0 + 1$$
☐

$$P_0 = 1 + q_{\text{b.umi}}$$
☐

$$P_0 = 1 - q_{\text{b.umi}}$$
☒

$$P_0 = 1 / q_{\text{b.umi}}$$
☐

$$P_0 = q_{\text{b.umi}}$$
☐

Sual: İstənilən metaldan örtüyün yaradıla bilməsi hansı üsulun üstünlüklərinə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ fiziki
- ☐ kimyəvi
- ☒ metallaşdırma
- ☐ dəmirləmə

☐ elektrolitik

Sual: Uc – uca şəklində qaynaq rejimində temperatur neçə dərəcə olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ $t=140-150^{\circ}\text{S}$
 - ☐ $t=130-170^{\circ}\text{S}$
 - ☒ $t=180-190^{\circ}\text{S}$
 - ☐ $t=170-180^{\circ}\text{S}$
 - ☐ $t=160-180^{\circ}\text{S}$
-

Sual: Plastik kütlə hissələrinin qaynaq üsulu ilə bərpasında yerinə yetirilən təzyiq altında kontakt qaynaqda birləşmə hansı şəkildə yerinə yrtılır? (Çəki: 1)

- ☐ dib – dibə
 - ☐ uc – uca
 - ☐ bığ şəklində
 - ☒ uc – uca və bığ şəklində
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Qaynaq tikişinin möhkəmliyi və məhsuldarlığının yüksək olması, plastik kütlə hissələrinin qaynaq ilə bərpasının hansı üsulunun üstün cəhətlərindəndir? (Çəki: 1)

- ☐ təzyiq altında kontakt qaynaq
 - ☒ yüksək tezlikli cərəyan vasitəsilə qaynaq
 - ☐ sürtünmə
 - ☐ hava şırnağı
 - ☐ qızdırılmış qaz
-

Sual: Maşınqayırma sənayesində ən çox tətbiq olunan dəmir ovuntularının neçə növü var? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☒ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Mahiyyəti dəmirin elektrolitik olaraq hissələrin üzərinə oturdulmasından ibarət olan üsul? (Çəki: 1)

- ☐ xromlama
 - ☐ nikelləmə
 - ☒ dəmirləmə
 - ☐ kimyəvi
 - ☐ mexaniki
-

Sual: Qüsurlu hissələrin bərpasının məqsədəuyğunluğunu təyin edən əsas meyar nədir? (A - qüsurlu hissənin bərpasının dəyəri; B – təzə hissənin hazırlanmasının dəyəri) (Çəki: 1)

- ☒ $A < B$ şəklində bərabərsizlik ola bilər
 - ☐ $A > B$ şəklində bərabərsizlik ola bilər
 - ☐ $A \geq B$ şəklində bərabərsizlik ola bilər
 - ☐ $A \leq B$ şəklində bərabərsizlik ola bilər
 - ☐ $A \leq B$ şəklində ola bilər
-

Sual: Qüsurlu hissənin bərpasının əlverişli üsulunun seçilməsində istifadə olunan iqtisadi analizin aparılmasının hansı üsulları var? (Çəki: 1)

- ☐ funksiyanın optimallığının tapılması üsulu
 - ☐ müxtəlif variantları müqayisə etmək üsulu
 - ☐ elektrolit
 - ☒ A və B variantları
 - ☐ kimyəvi
-

Sual: Elektrik qövslü, düz alovlu və yüksək tezlikli cərəyan vasitəsilə əridilmiş metalın sıxılmış hava ilə hissənin səthinə çəkilməsindən ibarət olan üsul? (Çəki: 1)

- ☒ metallaşdırma
 - ☐ xromlama
 - ☐ kimyəvi
 - ☐ fiziki
 - ☐ dəmirləmə
-

Sual: Hansı markalı lehim yüksək etibarlıq və sıxlıq tələb edən hissələrin lehimlənməsi üçün istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ POS – 61
 - ☐ POS – 50
 - ☐ POS – 90
 - ☒ POS – 40 və POS – 30
 - ☐ POS – 18
-

Sual: Anker və çatlamış hissələrin sıxılıb birləşdirilməsi hissələrin hansı üsulla bərpasına aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ nikəlləmə
 - ☒ mexaniki
 - ☐ dəmirləmə
 - ☐ kimyəvi
 - ☐ elektrolit
-

Sual: Hansı markalı lehim zərbə, titrəmə, əyici yüklərə məruz qalmayan və ərimə temperaturu 900–9200 S- dən yuxarı olmayan mis xəlitələrindən hazırlanmış hissələrini birləşdirmək üçün işlədilir? (Çəki: 1)

- ☒ PMÇ – 48
 - ☐ PMÇ – 54
 - ☐ PMÇ – 62
 - ☐ PMÇ – 44
 - ☐ PMÇ – 68
-

Sual: Ərimə temperaturuna görə lehimlər neçə yerə bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Yeyilmiş, sınmış və çatlamış hissələrə üzük geydirilməsi hissələrin hansı üsulla bərpasına daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ plastiki deformasiya
 - ☐ nikelləmə
 - ☒ mexaniki
 - ☐ xromlama
 - ☐ dəmirləmə
-

Sual: Ms – silisium –aliminium lehimlərinin markaları hansılardır? (Çəki: 1)

- ☐ 40 A
 - ☐ 42 A
 - ☐ 34 A
 - ☐ 35 A
 - ☒ 34 və 35A
-

Sual: Mis, polad və çuqun hissələrinin bərpasında yüksək keyfiyyətli birləşməni almaq üçün hansı latun lehimlərdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ L – 62
 - ☐ L – 68
 - ☒ L – 62 və L – 68
 - ☐ L – 34
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Hansı markalı lehim əsas etibarilə yemək qablarını lehimləmək üçün istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ POS – 61
 - ☐ POS – 50
 - ☒ POS – 90
 - ☐ POS – 40
 - ☐ POS – 30
-

Sual: BF – tipli yapışqanlardan hansı turşu mühitdə işləyən hissələri yapışdırmaq üçün istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ BF – 2
 - ☐ BF – 4
 - ☐ BF – 6
 - ☐ BF – 4 və BF – 6
 - ☐ BF – 2 və BF – 6
-

Sual: 34 A markasının tərkibində silisium neçə faizdir? (Çəki: 1)

- ☐ 4,3 – 5,8 %
 - ☒ 5,5 – 6,5 %
 - ☐ 3,4 – 7,1 %
 - ☐ 2,8 – 6,5 %
 - ☐ 4,1 – 5,5 %
-

Sual: Təmir praktikasında ən çox işlədilən lehim qrupları hansılardır? (Çəki: 1)

- ☐ mis – sink
- ☐ çuqun

- ☒ mis – sink və aliminium
 - ☐ polad
 - ☐ aliminium
-

Sual: Əriməyən elektrodla qaynaq bir qayda olaraq qalınlığı necə mm olan metalları qaynaq etdikdə tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- ☐ 1 – 7
 - ☐ 2 – 8
 - ☐ 3 – 9
 - ☐ 4 – 10
 - ☒ 0,5 – 6
-

Sual: İtilmə zamanı burğunun arxa bucağı neçə dərəcə olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 4 – 8
 - ☐ 5 – 10
 - ☐ 6 – 10
 - ☐ 8 – 12
 - ☒ 7 – 14
-

Sual: Zubilin quyruq hissəni Rokvelə görə Hrs -yə bərabər bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ? (Çəki: 1)

- ☐ 30 – 35
 - ☐ 40 – 45
 - ☒ 50 – 55
 - ☐ 60 – 65
 - ☐ 70 – 75
-

Sual: Əriyən elektrodla qaynaq, bir qayda olaraq qalınlığı necə mm olan metalları qaynaq etdikdə tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- ☒ 1,5
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Böyük qaynaq cərəyanları soyuducu sistemlə təmin edilir. Bu zaman böyük qaynaq cərəyanı neçə A-ə qədər olmalıdır ? (Çəki: 1)

- ☒ 1000
 - ☐ 2000
 - ☐ 3000
 - ☐ 4000
 - ☐ 5000
-

Sual: Sol qaynaq üsulu ilə əsasən qalınlığı neçə mm -dən az olan metalları qaynaq edirlər ? (Çəki: 1)

- ☐ 4
- ☐ 3
- ☐ 2
- ☒ 5

Sual: Yağ qaynaq üsulu qalınlığı neçə mm - dən çox olan metalları qaynaq etməyə imkan verir ? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☒ 5
 - ☐ 6
 - ☐ 7
 - ☐ 8
-

Sual: Yumşaq lehimlər (adətən qalaylı, qurğuşunlu) neçə ərimə temperaturuna malikdir ? (Çəki: 1)

- ☒ 400
 - ☐ 300
 - ☐ 200
 - ☐ 500
 - ☐ 100
-

Sual: Pazın çuxuru arasındakı araboşluğu neçə mm –dən az olmamalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 0,5 ÷ 0,6
 - ☒ 0,2 ÷ 0,3
 - ☐ 0,6 ÷ 0,7
 - ☐ 0,7 ÷ 0,8
 - ☐ 0,5 ÷ 0,8
-

Sual: Neçə dərəcə C - dən yuxarı temperatur təsirlərindən yapışqan birləşmələrin möhkəmliyi itir ? (Çəki: 1)

- ☐ 50 - 60
 - ☐ 60 – 70
 - ☐ 80 - 90
 - ☐ 90 - 100
 - ☒ 100 - 120
-

Sual: Valların yastıqlarının boyuncuqlarını və sapfalarını neçənci dəqiqlik sinfindən aşağı olmamaq şərtlə işləyirlər ? (Çəki: 1)

- ☒ 7
 - ☐ 8
 - ☐ 9
 - ☐ 10
 - ☐ 11
-

Sual: Valların böyük olmayan yeyilmələri dedikdə neçə mm-ə qədər yeyilmə nəzərdə tutulur ? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 0,5
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
-

Sual: Pazın çuxuru arasındakı araboşluğu neçə mm –dən az olmamalıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ 0,5 ÷ 0,6
 - ☒ 0,2 ÷ 0,3
 - ☐ 0,6 ÷ 0,7
 - ☐ 0,7 ÷ 0,8
 - ☐ 0,5 ÷ 0,8
-

Sual: Pazşəkilli işgillər mailliyi neçə mm olan pazlardan ibarətdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 2 = 200
 - ☐ 3 = 300
 - ☒ 1 = 100
 - ☐ 4 = 400
 - ☐ 5 = 500
-

Sual: Zubilin kəsici hissəsini Rokvelə görə hansı bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ? (Çəki: 1)

- ☐ HRc =30-35
 - ☒ HRc =53-50
 - ☐ HRc =40-45
 - ☐ HRc =50-55
 - ☐ HRc =33-35
-

Sual: Zubilin itilənmə bucağını nəyə əsasən seçirlər ? (Çəki: 1)

- ☐ zubilin uzunluğuna əsasən
 - ☒ işlənən metalın bərkliyinə əsasən
 - ☐ itilənmə bucağının fırlanma tezliyinə əsasən
 - ☐ itilənmə bucağının bucaq sürətinə əsasən
 - ☐ zubilin ağırlığına əsasən
-

Sual: Avadanlıqların rənglənməsi zamanı astarlama nədən ibarətdir ? (Çəki: 1)

- ☐ əlifdən
 - ☐ pigment və əlifdən
 - ☒ əlif, pigment və həlledicidən
 - ☐ əlif və həlledicidən
 - ☐ pigment və həlledici
-

Sual: Elektrik lehimləyicisi nə qədər enerji sərf edir ? (Çəki: 1)

- ☐ 50 – 60 Vt
 - ☐ 40 – 50 Vt
 - ☒ 68 – 80 Vt
 - ☐ 90 – 118 Vt
 - ☐ 45 – 50 Vt
-

Sual: Tunc lehim hansı temperaturda əriyir ? (Çəki: 1)

- ☒ 875 der.C
 - ☐ 1250der.C
 - ☐ 950 der/C
 - ☐ 786der.C
 - ☐ 720 der.C
-

Sual: Tunc lehim hansıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ ПМЦ – 36
 - ☐ ПОС – 61
 - ☒ Л – 62
 - ☐ ПОС – 61, Л – 68
 - ☐ ПЛЦ – 34
-

Sual: Valın ayrılığını necə aradan qaldırırlar ? (Çəki: 1)

- ☐ yalnız isti düzəltmə ilə
 - ☐ yalnız soyuq düzəltmə ilə
 - ☐ heç biri ilə
 - ☒ həm soyuq, həm də isti düzəltmə ilə
 - ☐ dartılma ilə
-

Sual: Çəkiyə görə gətirmə əmsalı hansı düsturla tapılır? (Çəki: 1)

- ☒ $K_1 = \sqrt[3]{\frac{q^2}{q_{\text{нзм.}}^2}}$
 - ☐ $K_1 = \sqrt[2]{\frac{q^2}{q_{\text{нзм.}}^2}}$
 - ☐ $K_1 = \sqrt{\frac{q_2}{q_1}}$
 - ☐ $K_1 = \sqrt[3]{\frac{q_2}{q_{\text{нзм.}}^2}}$
 - ☐ $K_1 = \sqrt[4]{\frac{q^2}{q_{\text{нзм.}}^2}}$
-

Sual: MTE – nin iş rejiminə görə neçə günlük iş rejimi mövcuddur? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☒ 5
 - ☐ 6
 - ☐ 8
 - ☐ 3
-

Sual: MTE – nin iş rejiminə görə neçə növbə mövcuddur? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Hörgünün ölçüləri neçə yolla ölçülür? (Çəki: 1)

- ☐ 1

- ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Elektrik və pnevmatik alətlərin çilingər, təmir və quraşdırma işlərində tətbiq edilməsi əmək sərfinin neçə faizini azaltmağa imkan verir? (Çəki: 1)

- ☐ 90
 - ☐ 60
 - ☐ 70
 - ☐ 40
 - ☒ 30
-

Sual: Etibarlılıq haqqında elm nəyi öyrənir? (Çəki: 1)

- ☒ məmulatın müəyyən müddət ərzində iş qabiliyyətinin göstəricisinin dəyişməsi
 - ☐ texniki istifadə
 - ☐ müntəzəm işin ehtimalı
 - ☐ dövredə dayanmadan işləmə
 - ☐ hissələrin uzunömürlülüüyü
-

Sual: Yükləri qaldırdıqda hansı mexanizmlərdən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ kəndir və polad kanat
 - ☐ kəndir və düyün
 - ☐ strubsina və polad kanat
 - ☐ klyammer sıxıcı və strubina
 - ☐ qayçı və iti dodaqcıq
-

Sual: Polispostlarda, asqılarda, darqılarda və digər tərtibatlarda hansı kanatlardan istifadə olunur ? (Çəki: 1)

- ☐ kəndir
 - ☐ boğma
 - ☐ ölü ilmə
 - ☒ polad
 - ☐ viblyenka
-

Sual: Pərgarlar və kronpərgarlar hissənin ölçüsünü çıxardıqda bənd hansı şəkildə olur? (Çəki: 1)

- ☐ normal
 - ☐ yüksək
 - ☒ orta
 - ☐ yuxarı
 - ☐ aşağı
-

Sual: Ölçücü metal xətkəşin uzunluğu nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 200 – 2000mm
 - ☒ 150 – 1000mm
 - ☐ 100 – 1000mm
 - ☐ 200 – 1000mm
 - ☐ 300 – 2000mm
-

Sual: Maşınlarda hissələrin, düyünlərin, aqreqatların etibarlılığının göstəricilərini hesablamaq üçün hansı qanunu bilmək lazımdır? (Çəki: 1)

- ☐ maşınların etibarlılıq qanunu
 - ☒ müntəzəm iş vaxtının paylanması qanunu
 - ☐ qamma
 - ☐ aqreqatlaşma
 - ☐ konstruksiya
-

Sual: Məftillərin ilkin diametrinin yeyilməsi və yaxud korroziyaya uğraması neçə faiz olduqda kanat zay hesab edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 50
 - ☐ 80
 - ☒ 40
 - ☐ 20
 - ☐ 30
-

Sual: Düyünlərdə və digər yığımlarda hissələr necə bazalarda birləşir? (Çəki: 1)

- ☒ əsas və köməkçi
 - ☐ əlavə və köməkçi
 - ☐ paralel və ardıcıl
 - ☐ şaquli və paralel
 - ☐ əsas və ardıcıl
-

Sual: Hissələrin səthlərini neçə növə bölmək olar? (Çəki: 1)

- ☐ 6
 - ☐ 2
 - ☐ 5
 - ☒ 3
 - ☐ 4
-

Sual: Maşınların yığılması neçə mərhələdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 5
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 6
-

Sual: Əgər istehsal Malenjavodursa onda hər bir topa neçə m² sahə lazımdır? (Çəki: 1)

- ☐ 10m²
 - ☐ 15 m²
 - ☒ 42,7m²
 - ☐ 40,5 m²
 - ☐ 35,7 m²
-

Sual: MTS- in rəisi birtərəfli akt yazaraq lazımi ölçü götürmək üçün kimə müraciət edir? (Çəki: 1)

- ☐ baş rəisə
- ☐ baş mühəndisə
- ☐ rəisə

- ☒ baş mexanikə
 - ☐ mexanikə
-

Sual: Toxucu fabrikin mexaniki - təmir şöbəsinə aşağıdakı hansı emalatxana aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ alətverici ambar
 - ☐ əsas ambar
 - ☐ əlavə ambar
 - ☐ çilingər emalatxana
 - ☐ valikli emalatxana
-

Sual: Sutkada 3000 top parça istehsal edən fabrika üçün mərkəzlər arası məsafə neçə mm – dir? (Çəki: 1)

- ☒ 3000
 - ☐ 200
 - ☐ 100
 - ☐ 1000
 - ☐ 10
-

Sual: Orta təmir üçün sınaq müddəti neçə növbədir? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☐ 1
 - ☐ 4
 - ☒ 3
 - ☐ 5
-

Sual: Təmir cədvəlləri hansı şöbə tərəfindən tərtib edilir? (Çəki: 1)

- ☐ baş mühəndis
 - ☐ mühəndis
 - ☒ baş mexanik
 - ☐ mexaniki
 - ☐ energetik
-

Sual: Təmirarası müddəti nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ avadanlığın təmirə dayanma vaxtına
 - ☐ təmirlər arası vaxta
 - ☒ ayrı-ayrı təmir növləri arasındakı vaxt fasiləsinə
 - ☐ təmir növləri arasındakı vaxt tsiklinə
 - ☐ təmir növlərinin növbələşməsinə
-

Sual: Təmir tsiklinin quruluşu nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ təmirlərarası vaxta
 - ☒ ayrı-ayrı təmir növlərinin növbələşməsinə
 - ☐ təmirlər növləri arasındakı vaxt fasiləsinə
 - ☐ təmir növlərinin strukturuna
 - ☐ təmir tsiklinin davamlılığı
-

Sual: Əsaslı təmir üçün sınaq müddəti neçə növbədir? (Çəki: 1)

- ☐ 5

- ☐ 4
 - ☐ 8
 - ☒ 9
 - ☐ 7
-

Sual: Ehtiyat hissələrinin neçə faizini xüsusişdirilmiş ehtiyat hissələri hazırladıyan zavodlardan alırlar? (Çəki: 1)

- ☐ 15-20%
 - ☐ 10-20%
 - ☐ 25-40%
 - ☒ 25-30%
 - ☐ 15-25%
-

Sual: Maşın və avadanlıqlar neçə ildən bir əsaslı təmirdən keçməlidirlər? (Çəki: 1)

- ☐ 5
 - ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 4
-

Sual: Təmir müddəti nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ avadanlığın təmirə dayanma vaxtına
 - ☐ təmirlər arasındakı vaxta
 - ☐ təmir növləri arasındakı vaxta
 - ☐ təmir növləri arasındakı vaxt tsiklinə
 - ☐ təmir vaxtı ayrılan vaxta
-

Sual: Təmir tsikli nə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ bir təmirlə növbəti təmir arasındakı vaxt
 - ☐ vaxt ərzində ayrılan təmir növü
 - ☐ təmirlər arasındakı vaxt fasiləsi
 - ☐ təmir növlərinin növbələşməsi
 - ☐ təmirlər arasındakı minimum vaxt
-

Sual: Diagnostik nəticə nə ilə müəyyən edilir? (Çəki: 1)

- ☒ maşının vəziyyəti
 - ☐ hissənin vəziyyəti
 - ☐ energetik spektr
 - ☐ akustik signal
 - ☐ yerdəyişmə
-

Sual: Maşının göstəricilərinin tədricən dəyişməsi neçə prosesdə baş verir? (Çəki: 1)

- ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 1
 - ☐ 4
 - ☐ 10
-

Sual: Təmir edilmiş maşının uzunömürlülüyünü neçə usulla təyin edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☒ 2
 - ☐ 1
 - ☐ 10
-

Sual: Texniki diaqnostika nəzəriyyəsinin əsasında hansı fundamental fiziki prinsip durur? (Çəki: 1)

- ☒ səbəb və unitarlıq
 - ☐ unitarlıq və diaqnostik
 - ☐ səbəb və diaqnostik
 - ☐ diaqnostik və tipik
 - ☐ eksperiment və signal
-

Sual: Yüksək optik xassələrə malik olan termoplastik material? (Çəki: 1)

- ☐ vinilplast
 - ☒ üzvi şüşə
 - ☐ qrafitoplast
 - ☐ ftroplast
 - ☐ polietilen
-

Sual: Yüngül sənayedə aqressiv mühitdə işləyən həcmərə üz çəkmək üçün işlədilən material? (Çəki: 1)

- ☐ ftroplast
 - ☒ vinilplast
 - ☐ ftroplast
 - ☐ qetinoks
 - ☐ tekstolist
-

Sual: Yüksək mexaniki möhkəmliyə, az sürtünmə əmsalına malik olub, əlvan və qara metalları əvəz etmək üçün hansı plastikdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ ağac plastikləri
 - ☐ qetinoks
 - ☐ dsp – a
 - ☐ dsp – b
 - ☐ şüşə voloknit
-

Sual: Şüşə lifli onizotropu material nədən hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ lifdən
 - ☐ şüşədən
 - ☒ şüşə liflərindən və sintetik qətrandan
 - ☐ sintetikdən
 - ☐ qətrandan
-

Sual: (Çəki: 1)

Qetinoks neçə kg / sm^2 təzyiq altında $120-160^0$ temperaturda preslenmi?,
sintetik qətran hopdurulmuş plastik materialdır?

- ☒

60 – 100 kq / sm²

50 – 120 kq / sm²

30 – 90 kq / sm²

40 – 110 kq / sm²

60 – 130 kq / sm²

Sual: Tormoz mexanizminin hissələrini hazırlamaq üçün hansı plastikdən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ qetinoks
- ☒ asbotekstolit
- ☐ şüşə tekstolit
- ☐ şüşə voloknit
- ☐ tekstolit

Sual: Müxtəlif sintetik lak, qətran və şüşə lifləri əsasında alınan yüksək möhkəmliyə malik material? (Çəki: 1)

- ☐ tekstolit
- ☒ şüşə plastik
- ☐ şüşə tekstolit
- ☐ şüşə voloknit
- ☐ bumlit

Sual: Doldurucunun tipindən və mexaniki xassələrindən asılı olaraq şüşə plastikləri hansı qruplara bölmək olar? (Çəki: 1)

- ☐ şüşə tekstolit
- ☐ şüşə voloknit
- ☐ anizotropu şüşə voloknit
- ☒ şüşə tekstolit, şüşə voloknit, anizotropu şüşə voloknit
- ☐ düzgün cavab yoxdur

Sual: Analizator neçə sinfə ayrılır? (Çəki: 1)

- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 6
- ☐ 10
- ☐ 9

Sual: Xətti ölçüləri ölçmək üçün hansı alətlərdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ xətkəş, ruletka
- ☐ yığılan metrə, spektral sıxlıq
- ☐ xətkəş

- ☐ ruletka
- ☐ ruletka

Sual: Silindrin oxu istiqamətində təsir edən cəm qüvvə hansı düsturla təyin edilir? (Çəki: 1)

$P = \Pi + J_n + R_n$ ☒

$J_n = J_{n_1} + J_{n_2}$ ☐

$J_n = m_n r \omega^2 (\cos \alpha + x \cos 2\alpha)$ ☐

$P_H^2 : P_{CP}^2$ ☐

$\sqrt{f_x f_y}$ ☐

Sual: Toxuculuq, yüngül, yeyinti sənayesində, məişət xidmətində təmir və quraşdırma zamanı istifadə edilən nəzarət-ölçü alətlərini neçə tipə ayırmaq olar? (Çəki: 1)

- ☒ 5
- ☐ 4
- ☐ 3
- ☐ 6
- ☐ 7

Sual: Hər hansı mənbəyin səs-küyünü tam qiymətləndirmək üçün neşə parametrləri təyin etmək tələb olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 3
- ☒ 5
- ☐ 6
- ☐ 7
- ☐ 10

Sual: Qeyri –bərabər şüalanma dərəcəsi nisbəti hansı ifadə ilə xarakterizə olunur? (Çəki: 1)

$\sqrt{f_{01} f_y}$ ☐

$L_{\Delta f L} + 10 \lg \frac{\Delta f_2}{\Delta f_1}$ ☐

$P_H^2 : P_{CP}^2$ ☒

$\frac{dJ_{CP}}{dW}$ ☐

$1019 \frac{W}{W_0}$ ☐

Sual: Maşınların texniki vəziyyətini təyin etmək üçün ən əsas hansı siqnaldan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ akustik
 - ☐ diaqnostik
 - ☐ şüalanan
 - ☐ səs
 - ☐ spektr
-

Sual: Səs informasiya daşıyıcısı kimi neçə parametərə malikdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Texniki diaqnoz nəzəriyyəsində nəyə baxılır? (Çəki: 1)

- ☐ çoxlu siqnallara
 - ☐ diaqnozun effektivliyinin meyarları
 - ☐ səhv siqnal mənbələri
 - ☐ əks ifadə
 - ☒ akustik siqnal
-

Sual: (Çəki: 1)

$$F = \frac{Q \cdot t}{F \cdot q \cdot k} \text{ düsturu neyi ifadə edir?}$$

- ☒ ambarın sahəsini
 - ☐ çeşidli metalların sayı
 - ☐ kiçik və orta ölçülü metalların
 - ☐ böyük ölçülü metalların sayı
 - ☐ ambarda olan metalların sayı
-

Sual: Ambarın sahə düsturu hansıdır? (Çəki: 1)

$$F = \frac{Q \cdot t \cdot k}{F \cdot q}$$

$$F = \frac{Q \cdot t \cdot k}{F \cdot q \cdot k}$$

$$F = \frac{F \cdot q \cdot k}{Q \cdot t}$$

$$F = \frac{Q}{F \cdot q \cdot k}$$

$$F = \frac{F \cdot q}{Q \cdot k}$$

Sual: Aşağıdakılardan hansı köçürülə bilən qaldırıcı mexanizmdir? (Çəki: 1)

- ☐ bucurqad

- ☒ domkrat
 - ☐ dişli çarxlı tal
 - ☐ kəndir kanat
 - ☐ klupp
-

Sual: çarxlı və sonsuz vintli intiqal hansı intiqala aid edilir? (Çəki: 1)

- ☐ elektrotal
 - ☐ pnevmoto
 - ☒ əl
 - ☐ polad kanat
 - ☐ universal
-

Sual: Hansı domkrat kütləsi 5tondan 20 tona qədər olan yükləri 330mm hündürlüyə qaldırır? (Çəki: 1)

- ☒ vintli
 - ☐ hidravlik
 - ☐ tamasalı
 - ☐ lentli
 - ☐ porşen
-

Sual: Hansı domkratlar böyük və ağırdır? (Çəki: 1)

- ☐ vintli domkrat
 - ☒ tamasalı domkrat
 - ☐ hidravlik domkrat
 - ☐ porşen
 - ☐ bucurqad
-

Sual: İntiqal növünə görə neçə yerə ayrılır? (Çəki: 1)

- ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 2
 - ☐ 1
-

Sual: (Çəki: 1)

$$F = \frac{Q \cdot t}{F \cdot q \cdot k}$$

ndəsturu neyi ifadə edir?

- ☒ ambarın sahəsini
 - ☐ çeşidli metalların sayı
 - ☐ kiçik və orta ölçülü metalların
 - ☐ böyük ölçülü metalların sayı
 - ☐ ambarda olan metalların sayı
-

Sual: 6 – 8% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ düzyonuş
- ☐ üfüqi və şaquli frez
- ☒ deşmə
- ☐ daşkəsən və deşici

☐ pardaqlayıcı

Sual: Daşkəsən və deşici dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 1-2%
 - ☒ 3-5%
 - ☐ 6-8%
 - ☐ 5-8%
 - ☐ 3-6%
-

Sual: 16 – 18% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☒ düzyonuş
 - ☐ üfüqi və şaquli frez
 - ☐ deşmə
 - ☐ daşkəsən
 - ☐ pardaqlayıcı
-

Sual: Üfüqi və frez dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 10 – 12%
 - ☐ 18 – 20%
 - ☒ 12 – 14%
 - ☐ 20 – 24%
 - ☐ 16 – 18%
-

Sual: (Çəki: 1)

$$P = \frac{Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m \cdot q_c} \text{ neyi ifadə edir?}$$

- ☐ materialların kimyəvi tərkibini
 - ☐ ərimə zamanı yanmanın miqdarını
 - ☐ verilmiş tökmənin kimyəvi tərkibini
 - ☒ vaqrankaların sayını
 - ☐ tökmə sisteminin həcmi
-

Sual: Avadanlığın bir növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir? (Çəki: 1)

- ☒ 2%
 - ☐ 3%
 - ☐ 4%
 - ☐ 5%
 - ☐ 6%
-

Sual: Domna sobalarında lazım olan vaqrankaların sayı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

☒

$$P = \frac{Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m \cdot q_c}$$

☐

$$P = \frac{F \cdot m \cdot q_c}{Q_{dol} \cdot K}$$

$$P = \frac{F \cdot m}{q_c \cdot Q_{dol} \cdot K}$$

$$P = \frac{q_c \cdot Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m}$$

$$P = F \cdot m \cdot Q_{dol} \cdot K$$

Sual: 3% neçə növbədə iş vaxtına aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: Xəlitəni hesablamaq üçün neçə şərti bilmək lazımdır? (Çəki: 1)

- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 6

Sual: Avadanlığın iki növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir? (Çəki: 1)

- ☐ 2%
- ☒ 3%
- ☐ 4%
- ☐ 5%
- ☐ 6%

Sual: Boruları və silindrik hissələri sıxmaq üçün hansı sıxıcılardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ boru
- ☐ silindrik
- ☐ ruletka
- ☐ düzləndirici
- ☐ nivel

Sual: Təmir edilmiş maşının iş qabiliyyəti nədən asılıdır ? (Çəki: 1)

- ☒ hissələrin etibarlılığı
- ☐ fiziki uzunömürlülük
- ☐ mənəvi uzunömürlülük

- ☐ xidmət müddəti
- ☐ iş qabiliyyətin

Sual: Zərbə ələtlərinə hansılar aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ çəkic, gürzlər
- ☐ gürz, xətkəş
- ☐ çəkic, yiv
- ☐ xətkəş, yiv
- ☐ transportir, gürz

Sual: Kiçik müəsisələrdə baş energetik kimə tabedir? (Çəki: 1)

- ☒ baş mexanikə
- ☐ müdirə
- ☐ baş elektrikə
- ☐ energetikə
- ☐ mexanikə

BÖLMƏ: TEXNOLOJİ MASINLAR

Ad	Texnoloji masinlar
Suallardan	120
Maksimal faiz	120
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Planlı texniki xidmət və təmir sisteminə nələr daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ avadanlığın texniki xidmət və təmir qaydalarının tətbiq edilməsi
- ☐ Avadanlığın pasportlaşdırılması və onun uşu vaxtının qeydə alınması
- ☐ təmirin növlərinə görə işlərin siyahısının tutulmasını
- ☐ təmir işlərinin dəyərini qiymətləndirmək
- ☒ göstərilənlərin hamısı

Sual: Xəttin avadanlıqlarına baxışda hansı məsələlər həll edilir? (Çəki: 1)

- ☐ detalların yeyilməsinin vəziyyətini qiymətləndirmək
- ☐ bərkidici detalalrın vəziyyətini yoxlamaq
- ☐ yastıqların, yağlanma sisteminin vəziyyətini yoxlamaq
- ☐ növbəti təmirin maliyyəsini dəyişmək
- ☒ göstərilənlərin hamısı

Sual: (Çəki: 1)

III sinif emeliyyatları yerinə yetirən maşınların mehsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_u = 1/(h/V_{nəql})$ ifadəsindəki $V_{nəql}$ parametri neyi ifadə edir.

- ☐ texnoloji prosesin sürətini
- ☐ texnoloji prosesin təcili
- ☒ nəqliyyat prosesinin sürətini
- ☐ nəqliyyat prosesinin təcili

☐ işçi alətin sürətini

Sual: Xətlərdə sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşın və aparatların məhsuldarlığı eyni olur? (Çəki: 1)

- ☒ II sinif
 - ☐ I sinif
 - ☐ III sinif
 - ☐ IV sinif
 - ☐ hec bir sinifdə
-

Sual: Axının tipi onu təşkil edən əməliyyatların sinfini təyin edən göstəricinin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- ☒ əməliyyatların sinfinin sayı
 - ☐ əməliyyatların ən böyük sinfinin sayının ən kiçik sinfin sayının nisbəti
 - ☐ əməliyyatların sinfinin sayının hesabı
 - ☐ əməliyyatların ən böyük sinfinin sayı
 - ☐ əməliyyatların ən kiçik sinfinin sayı
-

Sual: IV sinif axında ən kiçik əməliyyat hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ II
 - ☐ I
 - ☐ III
 - ☒ IV
 - ☐ V
-

Sual: Qollarının əlaqəsinin növünə görə texnoloji axın neçə yerə ayrılır? (Çəki: 1)

- ☐ bir
 - ☐ iki
 - ☒ üç
 - ☐ dörd
 - ☐ beş
-

Sual: Şəkildə hansı texnoloji axının formasının sxemi göstərilmişdir. (Çəki: 1)



- ☐ budaqlanan
 - ☒ budaqlanmayan
 - ☐ birləşən budaqlanan
 - ☐ ayrılan budaqlanan
 - ☐ paralell qollara budaqlanan
 - ☐ [yeni cavab]
-

Sual: Texnoloji axın sistem kimi aşağıda göstərilənlərin hansılarından təşkil olunur? (Çəki: 1)

- ☐ alt sistemlərdən
 - ☐ əməliyyatlardan
 - ☒ əməliyyatlar elementləri olan alt sistemlərdən
 - ☐ icraedici üzvlərdən
 - ☐ icra edici üzvlərdən və pəstahlardan
-

Sual: I sinif əməliyyatlarda kütlənin texnoloji emalı nə zaman yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- ☒ nəql etdirmə əməliyyatı başa çatdıqdan sonra
 - ☐ nəql etdirmə əməliyyatı zamanı
 - ☐ nəql etdirmə əməliyyatı başlanan zaman
 - ☐ nəql etdirmə əməliyyatı orta vəziyyətində
 - ☐ nəql etdirmə əməliyyatının başlanmasına və orta vəziyyətdə
-

Sual: Texnoloji əməliyyatlar neçə funksiyanı yerinə yetirir? (Çəki: 1)

- ☐ bir
 - ☒ iki
 - ☐ üç
 - ☐ dörd
 - ☐ beş
-

Sual: Texnoloji və nəqliyyat proseslərinin kombinasiyası neçə sinif əməliyyatların formalaşmasına səbəb olur? (Çəki: 1)

- ☐ bir
 - ☐ iki
 - ☐ üç
 - ☒ dörd
 - ☐ beş
-

Sual: Tsikl hansı müddətlərdən ibarətdir (Çəki: 1)

- ☐ ancaq texnoloji əməliyyat müddətindən
 - ☐ ancaq nəqliyyat əməliyyatı müddətindən
 - ☒ həm əməliyyat həm də nəqliyyat müddətindən
 - ☐ tam texnoloji əməliyyat müddəti ilə nəqliyyat əməliyyatı müddətinin yarısından
 - ☐ tam nəqliyyat əməliyyat müddəti ilə texnoloji əməliyyat müddətinin yarısından
-

Sual: (Çəki: 1)

$\ell(t)$ funksiyasının dəyişməsinin intensivliyini miqdarca qiymətləndirmək üçün yazılmış $\lambda_b = \ell_0/S_0$ ifadəsində S_0 hansı parametri xarakterizə edir?

- ☐ $b(t)$ funksiyasının dəyişməsi diapazonunun yarısını
 - ☒ başlanğıc anda keyfiyyət göstəricilərinin orta kvadratik qiymətini
 - ☐ paylanma sahəsini
 - ☐ təsadüfi kəmiyyəti
 - ☐ başlanğıc eni
-

Sual: Sistem mənbəyini neçə hissələrə ayırırlar? (Çəki: 1)

- ☐ ona xas olan qanunauyğunluqlar görə
 - ☐ ona xas olan funksiyalara görə
 - ☐ ona xas olan strukturaya görə
 - ☐ komponentin tərkibinə görə
 - ☒ ona xas olan qanunauyğunluqlara, funksiyalara, strukturaya, komponentin tərkibinə görə
-

Sual: Sistemli analizin mahiyyəti nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ bütövü komponentlərə ayırmaqdan
 - ☐ bütövü komponentlərə və hissələrə ayırmaqdan
 - ☐ hər bir hissəyə ayırmaqdan
 - ☐ hər bir hissənin funksiyasını öyrənməkdən
 - ☒ bütövü komponentlərə,hissələrə ayırmaq və onların funksiyalarını öyrənməkdən
-

Sual: Texnoloji sistem ideal olmadığı üçün çıxışda alınan hansı axınlar miqdarı girişdə daxil olanlara nəzərən azdır (Çəki: 1)

- ☐ maddələr
 - ☐ enerji
 - ☐ məlumat
 - ☒ maddələr,enerji
 - ☐ məlumat və enerji
-

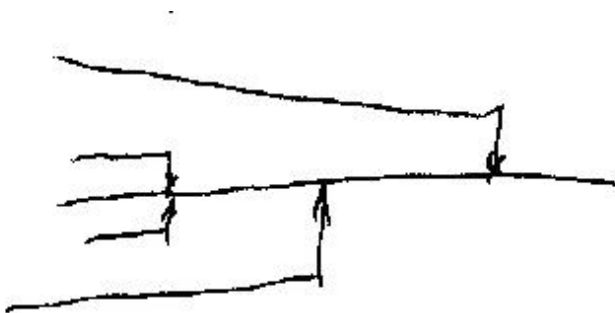
Sual: Texnoloji sistemin elementi kimi nə qəbul edilir. (Çəki: 1)

- ☒ texnoloji əməliyyat
 - ☐ fiziki proses
 - ☐ kimyəvi proses
 - ☐ mexaniki proses
 - ☐ fiziki-kimyəvi proses
-

Sual: Texnoloji sistemin girişinə hansı axınlar daxil olur? (Çəki: 1)

- ☒ maddələr,enerji və məlumat
 - ☐ maddələr və məlumat
 - ☐ enerji və məlumat
 - ☐ ancaq məlumat
 - ☐ maddələr və enerji
-

Sual: Şəkildə hansı texnoloji axının formasının sxemi göstərilmişdir ? (Çəki: 1)



- ☐ budaqlanan
 - ☐ budaqlanmayan
 - ☒ birləşən budaqlanan
 - ☐ ayrılan budaqlanan
 - ☐ paralell qollara budaqlanan
-

Sual: Şəkildə hansı texnoloji axının formasının sxemi göstərilmişdir. (Çəki: 1)



- ☐ budaqlanan
- ☒ budaqlanmayan

- ☐ birləşən budaqlanan
 - ☐ ayrılan budaqlanan
 - ☐ paralell qollara budaqlanan
 - ☐ [yeni cavab]
-

Sual: Texnoloji axın sistem kimi aşağıda göstərilənlərin hansılarından təşkil olunur? (Çəki: 1)

- ☐ alt sistemlərdən
 - ☐ əməliyyatlardan
 - ☒ əməliyyatlar elementləri olan alt sistemlərdən
 - ☐ icraedici üzvlərdən
 - ☐ icra edici üzvlərdən və pəstahlardan
-

Sual: Bir neçə bərk cismin verilmiş hərəkətini digər cismlərin tələb edilən hərəkətinə çevirən cisimlər sistemində nə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ mexanizm
 - ☐ maşın
 - ☐ kinematik cüt
 - ☐ kinematik silsilə
 - ☐ kinematik birləşmə
-

Sual: İstənilən başqa növ enerjini mexaniki enerjiyə çevirən maşına nə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ nəqliyyat maşını
 - ☐ texnoloji maşın
 - ☒ mühərrik maşını
 - ☐ generator maşını
 - ☐ informasiya maşını
-

Sual: Verilmiş sxeminə əsasən mexanizmin xassələrinin tədqiqinə nə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ mexanizmin sintezi
 - ☒ mexanizmin analizi
 - ☐ mexanizmin kinematikas
 - ☐ mexanizmin strukturu
 - ☐ mexanizmin dinamikası
-

Sual: Mexaniki enerjini digər istənilən enerjiyə çevirən maşına nə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ nəqliyyat maşını
 - ☐ texnoloji maşın
 - ☐ mühərrik maşını
 - ☒ generator maşını
 - ☐ informasiya maşını
-

Sual: Eskiz layihələndirilmə ilkin mərhələlərində hansı iş görülmür? (Çəki: 1)

- ☒ ergonomik tələblər
 - ☐ texnoloji sxemin prinsipial qurulması
 - ☐ ilkin xam malın məhsul hesabı
 - ☐ aralıq xammalın məhsul hesabı
 - ☐ hazır məhsulun hesabı
-

Sual: Avtomatlaşdırmanın prinsipial sxemi layihələndirmənin hansı mərhələsində tərtib edilir? (Çəki: 1)

- ☒ texniki layihələndirmədə
 - ☐ eskiz layihələndirmədə
 - ☐ texniki təklifdə
 - ☐ texniki tapşırıqda
 - ☐ texnoloji layihələndirmədə
-

Sual: Konstruksiyanın təhlükəsizliyi layihələndirmənin hansı mərhələsində dəqiqləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ texniki layihələndirmədə
 - ☐ eskiz layihələndirmədə
 - ☐ texniki təklifdə
 - ☐ texniki tapşırıqda
 - ☐ texnoloji layihələndirmədə
-

Sual: Prinsipial elektrik sxemləri layihələndirmənin hansı mərhələsində tərtib edilir? (Çəki: 1)

- ☒ texniki layihələndirmədə
 - ☐ eskiz layihələndirmədə
 - ☐ texniki təklifdə
 - ☐ texniki tapşırıqda
 - ☐ texnoloji layihələndirmədə
-

Sual: Texnoloji hesabatlar zamanı istənilən i- komponentinin həcmi sərfini tapmaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

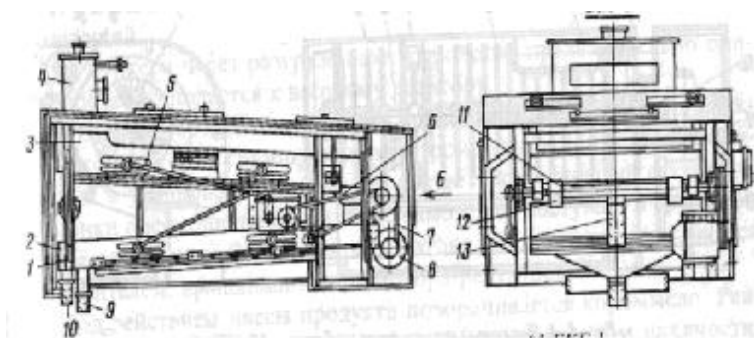
- ☐ $W_i = \Pi^2 \gamma_i / (100 \rho_i)$
 - ☐ $W_i = \Pi \gamma_i^2 / (100 \rho_i)$
 - ☐ $W_i = \Pi \gamma_i / (100 \rho_i^2)$
 - ☒ $W_i = \Pi \gamma_i / (100 \rho_i)$
 - ☐ $W_i = \Pi^2 \gamma_i^2 / (100 \rho_i^2)$
-

Sual: Texnoloji hesabatlar zamanı istənilən i komponentinin həcm sərfini təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$W_i = \Pi \gamma_i / (100 \rho_i)$ ifadəsində γ_i -neyi xarakterizə edir?

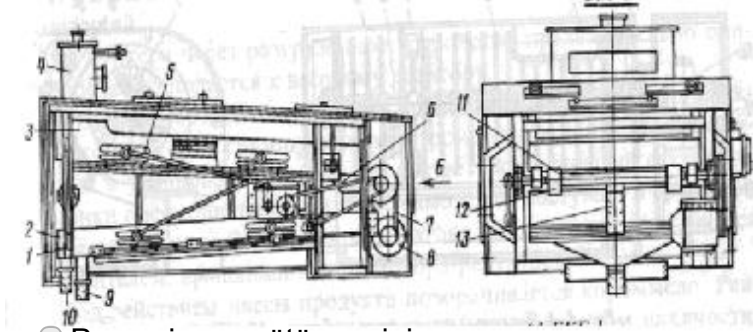
- ☐ məhsuldarlığı
 - ☒ buraxılan məhsulda i komponentinin hissənin kütləsi
 - ☐ sıxlıq
 - ☐ özlülük
 - ☐ axıcılıq
-

Sual: Şəkildə göstərilmiş A1-BKF-1 yarma çeşidləyici maşınında 6 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



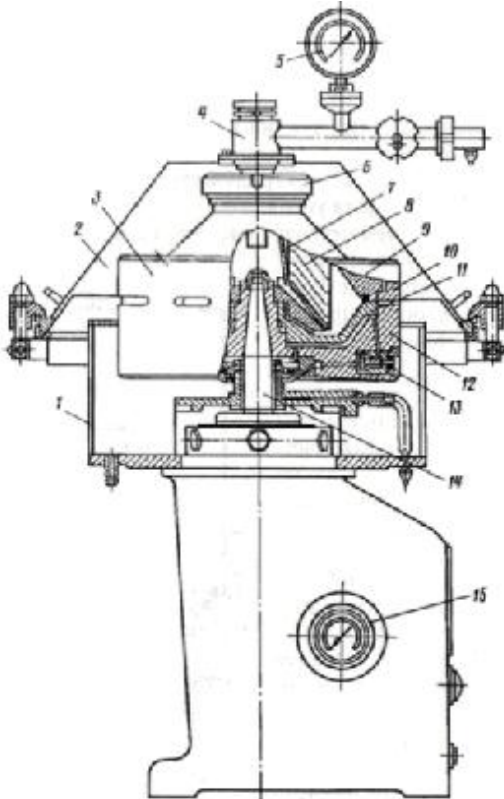
- ☒ Pazvari qayış ötürməsini
- ☐ Elektrik mühərriki
- ☐ Keçid üçün boru
- ☐ Sonuncu boru
- ☐ baş val

Sual: Şəkildə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 8 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



- ☐ Pazvari qayış ötürməsini
- ☒ Elektrik mühərriki
- ☐ Keçid üçün boru
- ☐ Sonuncu boru
- ☐ baş val

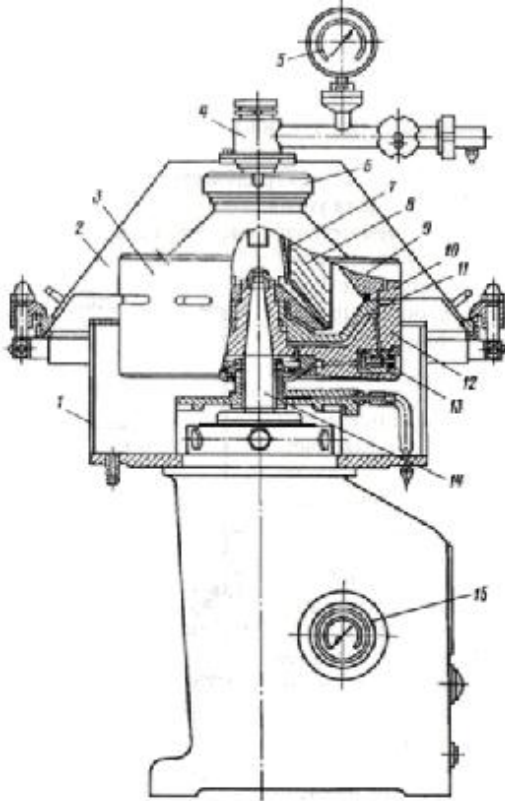
Sual: Şəkildə göstərilmiş A1-ОЦМ-10 südtəmizləyici separatorada 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir (Çəki: 1)



- ☒ tərənmez gövdə
- ☐ qapaq
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ manometr

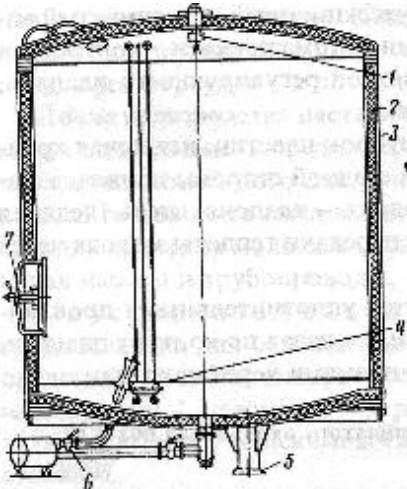
Sual: Şəkildə göstərilmiş A1-ОЦМ-10 südtəmizləyici separatorada 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

(Çəki: 1)



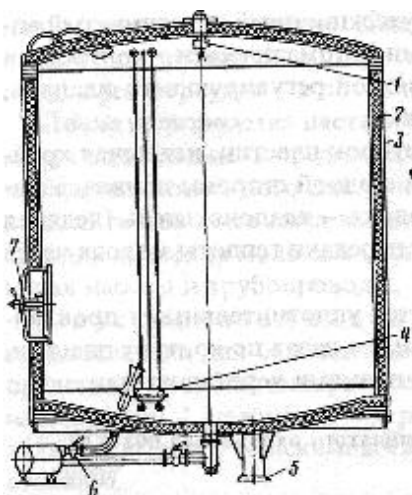
- ☐ kiçik sıxıcı üzük
- ☐ boşqab tutan
- ☒ boşqablar paketi
- ☐ qapaq
- ☐ böyük sıxıcı üzük

Sual: Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



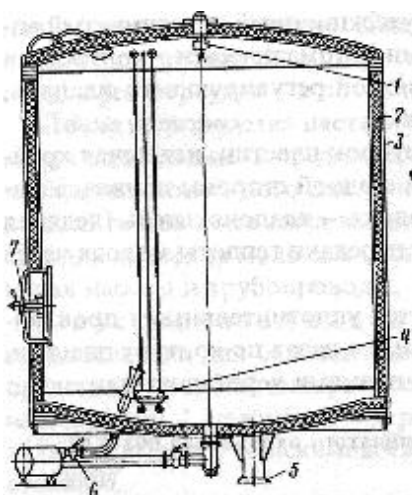
- ☐ yuyucu qurğu
- ☐ istilik izoləedici material
- ☐ şaquli qab
- ☐ südün səviyyəsinə nəzarət edən
- ☒ dayaq

Sual: Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



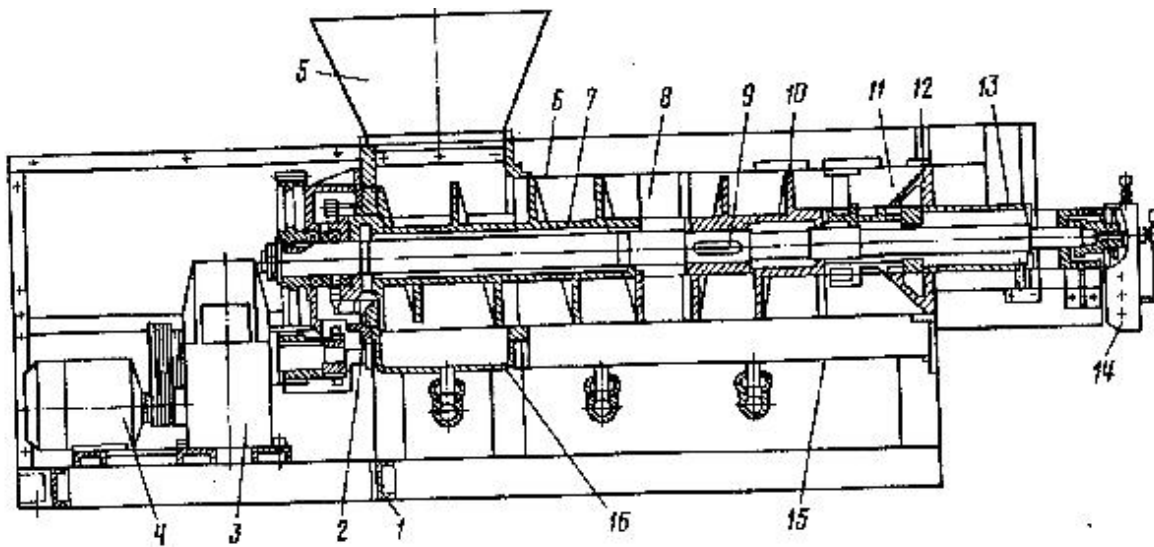
- ☐ yuyucu qurğu
- ☐ istilik izoləedici material
- ☒ şaquli qab
- ☐ südün səviyyəsinə nəzarət edən
- ☐ dayaqqlar

Sual: Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



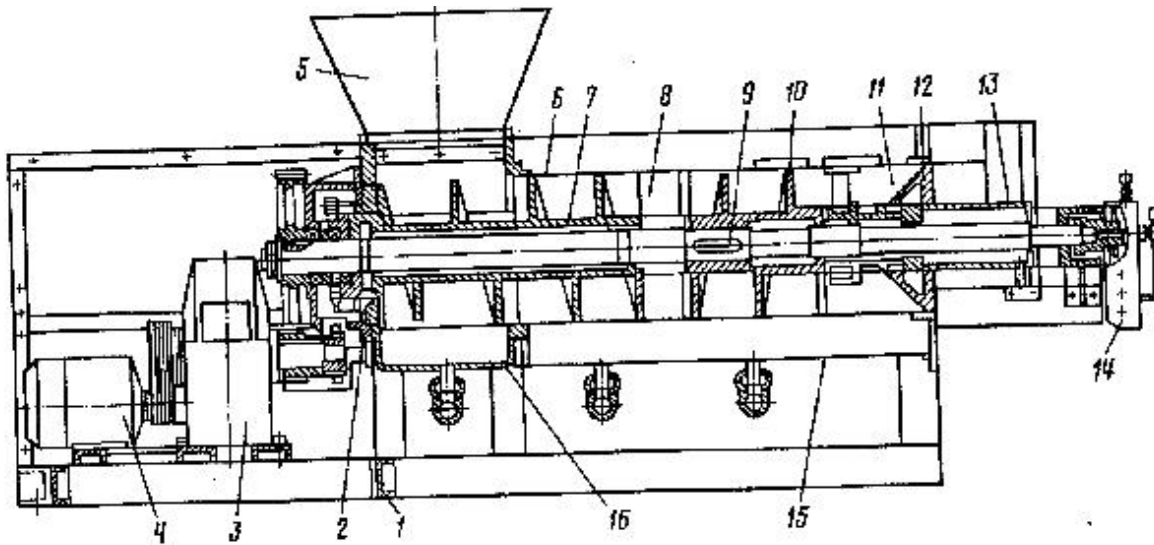
- ☒ yuyucu qurğu
- ☐ istilik izoləedici material
- ☐ şaquli qab
- ☐ südün səviyyəsinə nəzarət edən
- ☐ dayaqqlar

Sual: Şəkildə göstərilmiş K1-ВПC -20 şnekli presdə 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



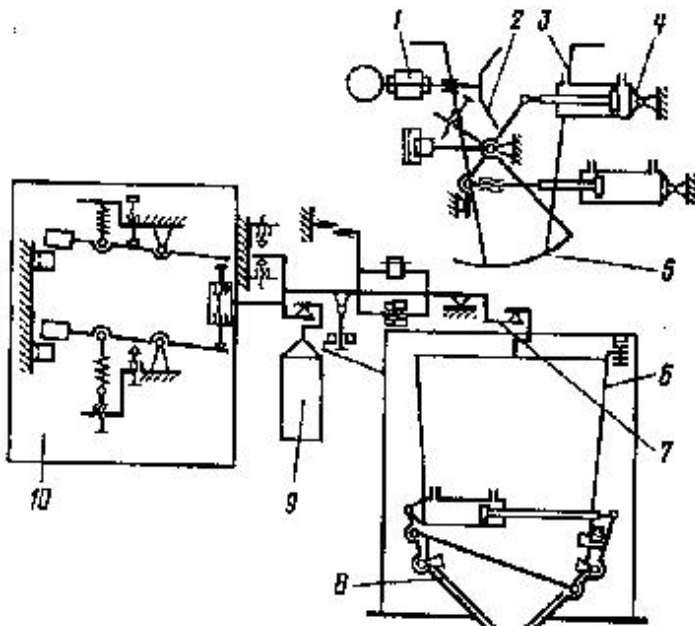
- ☐ təzyiq kamerası
- ☐ qapayıcı konus
- ☐ deşikli slindr
- ☒ hidravlik sistem
- ☐ altlıq

Sual: Şəkildə göstərilmiş K1-BPC -20 şnekli presdə 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



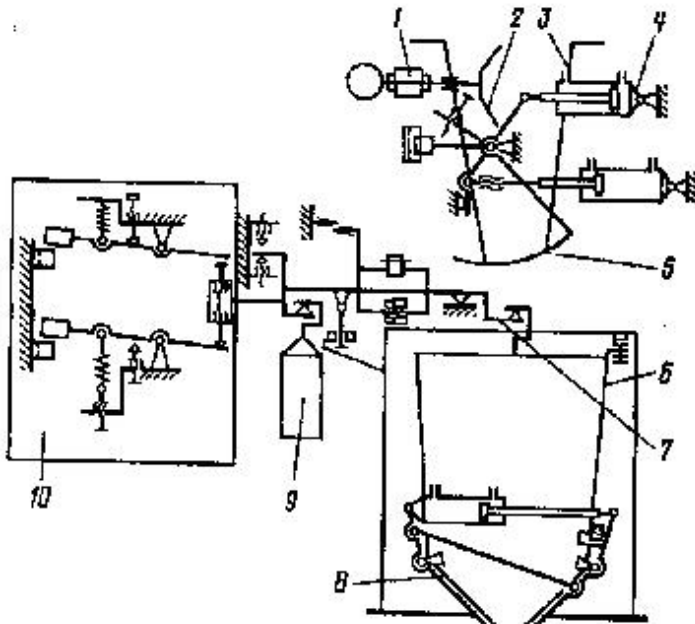
- ☒ təzyiq kamerası
- ☐ qapayıcı konus
- ☐ deşikli slindr
- ☐ hidravlik sistem
- ☐ altlıq

Sual: Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 7 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



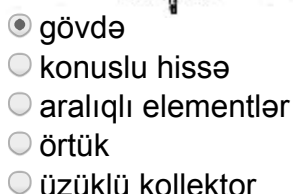
- ☐ yükqəbuledici
- ☒ mancanaq
- ☐ hərəkət edən qapı
- ☐ müvazinətləşdirici
- ☐ tənzimləyici

Sual: Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Э çəki dozatorunda 10 rəqəmi nəyi göstərir? (Çəki: 1)



- ☐ yükqəbuledici
- ☐ mancanaq
- ☐ hərəkət edən qapı
- ☐ müvazinətləşdirici
- ☒ tənzimləyici

Sual: Şəkildə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? (Çəki: 1)



$L = v \cdot \tau_H$ ifadəsində θ nevi xarakterizə edir?

- ☐ özlülüyü
- ☐ temperaturu
- ☐ sıxlığı
- ☒ texnoloji əməliyyatın müddətini
- ☐ axının sürətini

$U_{\text{üm}} = n_{\text{ee}} \cdot n_{\text{üü}}$ ifadesinde n_{ee} karakterize edir?

- ☐ İşçi üzü'n fırlanma tezliyini
- ☐ Reduktorun çıkış valının fırlanma tezliyi
- ☐ Reduktorun giriş valının fırlanma tezliyini
- ☐ Reduktorun aralıq valının fırlanma sürətini
- ☒ elektrik mühərrikinin fırlanma tezliyini

- ☐ $F = \sum W_i / \theta^2$
- ☐ $F = \sum W_i^2 / \theta$
- ☐ $F = \sum W_i \cdot \theta$
- ☒ $F = \sum W_i / \theta$
- ☐ $F = \sum W_i^2 / \theta^2$

- ☐ Dən saxlamaq üçün bunker
- ☐ Çəki dozatronu , dən təmizləyən separator
- ☐ Yarma çeşidləyən maşın , triyel

- ☐ Dəni və zibilləri təmizləmək üçün pnevmatik nəqliədirici
 - ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
-

Sual: Dişli qayış ötürməsində ötürmə ədədini təyin etmək yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- $u = D_2 / D_1$ ☒
 - $u = D_2^2 / D_1^2$ ☐
 - $u = D_2 / D_1^2$ ☐
 - $u = D_2 \cdot D_1$ ☐
 - $u = D_1 / D_2$ ☐
-

Sual: Konusvari dişli çarx ötürməsində ötürmə ədədini tapmaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

(Z_1 -aparan dişli çarxdakı, Z_2 -aparılan dişli çarxlardakı dişlərin sayıdır)

- $U = Z_2^2 / Z_1$ ☐
 - $U = Z_2^2 / Z_1^2$ ☐
 - $U = Z_2 / Z_1$ ☒
 - $U = Z_1 / Z_2$ ☐
 - $U = Z_1 \cdot Z_2$ ☐
-

Sual: Pazvari qayış ötürməsində ötürmə ədədini təyin etmək yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- $u = D_2 / D_1$ ☒
 - $u = D_2^2 / D_1^2$ ☐
 - $u = D_2 / D_1^2$ ☐
 - $u = D_2 \cdot D_1$ ☐
 - $u = D_1 / D_2$ ☐
-

Sual: Zəncir ötürməsində ötürmə ədədini təyin etmək yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- $u = D_2 / D_1$ ☒
 - $u = D_2^2 / D_1^2$ ☐
 - $u = D_2 / D_1^2$ ☐
 - $u = D_2 \cdot D_1$ ☐
 - $u = D_1 / D_2$ ☐
-

Sual: Yastı qayış ötürməsində ötürmə ədədini təyin etmək yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- $u = D_2 / D_1$ ☒
 - $u = D_2^2 / D_1^2$ ☐
 - $u = D_2 / D_1^2$ ☐
 - $u = D_2 \cdot D_1$ ☐
 - $u = D_1 / D_2$ ☐
-

Sual: Slindrik düz dişli ötürməsində ötürmə ədədini tapmaq üçün yazılmış ifadənin hansı

doğrudur? (Çəki: 1)

(Z_1 -aparan dişli çarxdakı, Z_2 -aparılan dişli çarxlardakı dişlərin sayıdır)

- ☐ $U = Z_2^2 / Z_1$
 - ☐ $U = Z_2^2 / Z_1^2$
 - ☒ $U = Z_2 / Z_1$
 - ☐ $U = Z_1 / Z_2$
 - ☐ $U = Z_1 \cdot Z_2$
-

Sual: Slindrik düz dişli ötürməsində ötürmə ədədini tapmaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

(Z_1 -aparan dişli çarxdakı, Z_2 -aparılan dişli çarxlardakı dişlərin sayıdır)

- ☐ $U = Z_2^2 / Z_1$
 - ☐ $U = Z_2^2 / Z_1^2$
 - ☒ $U = Z_2 / Z_1$
 - ☐ $U = Z_1 / Z_2$
 - ☐ $U = Z_1 \cdot Z_2$
-

Sual: İntiqalın aparıcı valında gücü təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$N_1 - N_2 / \zeta$ ifadəsində ζ neyi xarakterizə edir?

- ☒ faydalı iş vaxtını
 - ☐ işdən dayanmaların sayını
 - ☐ çıxış valındakı gücü
 - ☐ yağlanma sisteminin təyini
 - ☐ sürtünmə əmsalını
-

Sual: İşçi üzv fırlanma hərəkəti etdikdə gücü təyin etmək üçün yazılmış (Çəki: 1)

$N_1 = p \cdot R \cdot 10^{-3}$ ifadəsində P neyi xarakterizə edir?

- ☒ çevrəvi qüvvəni
 - ☐ bucaq sürətini
 - ☐ qüvvənin tətbiq radiusunu
 - ☐ ətalət momentini
 - ☐ kütləsini
-

Sual: İntiqalın aparıcı valında gücü təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

N_1 -aparan valdakı, N_2 işçi üzvün serf etdiyi gücdür, ζ - f.i.e.

- ☒ $N_1 = N_2 / \zeta$
 - ☐ $N_1 = N_2^2 / \zeta$
 - ☐ $N_1 = N_2 / \zeta^2$
 - ☐ $N_1 = N_2 \cdot \zeta$
 - ☐ $N_1 = \zeta / N_2$
-

Sual: Çörək istehsalının C alt sistemində daxil olan pnevmatik boşaldıcı qurğuda hava sərfi nə qədərdir?(m³/san) (Çəki: 1)

- ☐ 5÷ 6
 - ☐ 6÷ 7
 - ☐ 7÷ 9
 - ☐ 9÷ 10
 - ☒ 10÷ 12
-

Sual: Çörək istehsalının C alt sisteminə tətbiq edilən şlüzlü rotor qidalandırıcısının məhsuldarlığı (t/san)nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1÷2
 - ☐ 2÷3
 - ☐ 4÷8
 - ☐ 5÷10
 - ☒ 1.5÷7
-

Sual: Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən 001- Y10 lövhəli soyuducusunun məhsuldarlığı (t/san) nəqədərdir? (Çəki: 1)

- ☒ 10000
 - ☐ 20000
 - ☐ 15000
 - ☐ 25000
 - ☐ 30000
-

Sual: (Çəki: 1)

Məhsuldarlığı təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$ ifadəsində L_{tex} parametri neyi ifadə edir.

- ☒ texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
 - ☐ nəqlətdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
 - ☐ texnoloji əməliyyatın sürətini
 - ☐ nəqlətdirmədə sürətini
 - ☐ nəqlətdirmədə təcilini
-

Sual: (Çəki: 1)

Məhsuldarlığın təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$ ifadəsində V_{tex} parametri neyi ifadə edir?

- ☐ texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
 - ☐ nəqlətdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
 - ☒ texnoloji əməliyyatın sürətini
 - ☐ nəqlətdirmədə sürətini
 - ☐ nəqlətdirmədə təcilini
-

Sual: (Çəki: 1)

Məhsuldarlığı təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$ ifadəsində $L_{\text{nəql}}$ parametri neyi ifadə edir?

- ☐ texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
 - ☒ nəqlətdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
 - ☐ texnoloji əməliyyatın sürətini
 - ☐ nəqlətdirmədə sürətini
 - ☐ nəqlətdirmədə təcilini
-

Sual: (Çəki: 1)

Məhsuldarlığı təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$ ifadəsində $V_{\text{nəql}}$ parametri neyi ifadə edir?

- ☐ texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
 - ☐ nəqlətdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
 - ☐ texnoloji əməliyyatın sürətini
 - ☒ nəqlətdirmədə sürətini
 - ☐ nəqlətdirmədə təcilini
-

Sual: I sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınlar üçün yazılmış məhsuldarlıq ifadəsinin hansı doğrudur. (Çəki: 1)

- $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$ ☒
 - $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}^2/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$ ☐
 - $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}}^2 + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$ ☐
 - $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}^2/V_{\text{nəql}})$ ☐
 - $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}}^2)$ ☐
-

Sual: Bir cüt xarici normal dişli çarx ilişməsinin mərkəzlərarası məsafəsi nəyə bərabərdir? (Çəki: 1)

- $0,5m(z_2 - z_1)$ ☐
 - $0,5m(z_2 + z_1)$ ☒
 - $m(z_2 + z_1)$ ☐
 - $m(z_1 + z_2)$ ☐
 - $0,5mz_1z_2$ ☐
-

Sual: Normal silindrik dişli çarxlarda dişlərin dib çevrəsinin radiusu nəyə bərabərdir? (Çəki: 1)

- $0,5z \cos \alpha_0$ ☐
 - $0,5mz$ ☐
 - $0,5m(z+2)$ ☐
 - ☒ $0,5m(z-2,5)$
 - $0,5m(z+2)$ ☐
-

Sual: Yastı mexanizmin sərbəstlik dərəcəsi düsturu hansıdır? (Çəki: 1)

- $W=3n-2P_1-P_2$ ☒
 - $W=5n-2P_1$ ☐
 - $W=5n-2P_1-P_2$ ☐
 - $W=4n+5P_1$ ☐
 - $W=2n-6P_1-P_2$ ☐
-

Sual: Tormoz rejimində sürət necə dəyişir? (Çəki: 1)

- ☐ Sürət artır
- ☒ Sürət azalır

- ☐ Sürət sabitləşir
 - ☐ Sürət rəqsi dəyişir
 - ☐ Sürət artıb-azalır
-

Sual: Sürüşmə sürtünmə qüvvəsi bunların hansından aslıdır? (Çəki: 1)

- ☒ Normal reaksiya qüvvəsindən
 - ☐ Ətalət qüvvəsindən
 - ☐ Hərəkətverici qüvvədən
 - ☐ Səthlərin toxunma sahəsindən
 - ☐ Elastik qüvvədən
-

Sual: Planetar mexanizmlərdə xarici dişli mərkəzi çarxa nə çarxı deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ Dayaq
 - ☐ Satelit
 - ☐ Gəzdiric
 - ☒ Günəş
 - ☐ Diferensial
-

Sual: Planetar mexanizmlərdə qonşu satelitlərin müntəzəm quraşdırılması şərti necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ Ötürmə
 - ☒ Qonşuluq
 - ☐ Yığılma
 - ☐ Eyni oxluluq
 - ☐ Aralıq
-

Sual: Mexanizmlərin sintezində orta sürətin dəyişmə əmsalı K nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ Giriş bəndinin sürətinin çıxış bəndinin sürətinə nisbətini
 - ☐ Giriş bəndinin işçi və boş geşidəki sürətləri nisbətini
 - ☐ Bütün bəndlərin orta sürətlərinin giriş bəndinin sürətinə nisbətini
 - ☐ Giriş bəndinin boş və işçi gedişlərdəki sürətlərinin nisbətini
 - ☒ Çıxış bəndinin işçi və boş gedişdəki sürətlərinin nisbətini
-

Sual: Dişin evolvent profilinin istənilən nöqtəsinin ayrılıq mərkəzi çarxın hansı çevrəsinin üzərində olacaq? (Çəki: 1)

- ☐ Bölgü
 - ☐ Təpə
 - ☒ Əsas
 - ☐ Dib
 - ☐ Başlanğıc
-

Sual: Ətalət qüvvəsi hansı hərəkətdə meydana çıxır? (Çəki: 1)

- ☐ Təcilsiz hərəkətdə
 - ☐ Sabit sürətli hərəkətdə
 - ☒ Təcili hərəkətdə
 - ☐ Düzxətli hərəkətdə
 - ☐ Bərabərsürətli düzxətli hərəkətdə
-

Sual: mexanizmin kinematik analizində hansı məsələyə baxılır? (Çəki: 1)

- ☐ Vəziyyətlər məsələsinə
 - ☐ Yerdəyişmələrə
 - ☒ Qüvvələr məsələsinə
 - ☐ Sürətlər məsələsinə
 - ☐ Təcillər məsələsinə
-

Sual: Sürtünmə qüvvəsi necə yönəlir? (Çəki: 1)

- ☒ Nisbi hərəkətin əksinə
 - ☐ Hərəkət verici qüvvə istiqamətində
 - ☐ Reaksiya qüvvəsi istiqamətində
 - ☐ Bəndə perpendikulyar istiqamətində
 - ☐ Hərəkətə perpendikulyar
-

Sual: (Çəki: 1)

B nöqtəsinin A-ya nəzərən sürəti $v_{BA}=0,8\text{m/s}$, bəndin uzunluğu $l_{BA}=0,04\text{m}$ olarsa, bəndin bucaq sürətini tapmalı.

- ☐ 15S^{-1}
 - ☐ 2S^{-1}
 - ☐ $0,2\text{S}^{-1}$
 - ☒ 20S^{-1}
 - ☐ $0,02\text{S}^{-1}$
-

Sual: (Çəki: 1)

B nöqtəsinin A-ya nəzərən nisbi $V_{BA}=3,2\text{m/san}$. Bəndin uzunluğu $l_{AB}=0,4\text{m}$. Bəndin bucaq sürətini tapın?

- ☐ 12 1/S
 - ☒ 8 1/S
 - ☐ 6 1/S
 - ☐ 10 1/S
 - ☐ 8 1/S
-

Sual: Bəndə təsir edən ətalət qüvvələrinin baş vektoru nəyə bərabərdir? (Çəki: 1)

- ☐ ma_g
 - ☐ $-J_g \ddot{\varphi}$
 - ☒ $-m\ddot{a}_g$
 - ☐ $-J_g \ddot{\omega}$
 - ☐ $-m\ddot{v}_g$
-

Sual: Diyirlənən sürtünmə əmsalı $k=0,002\text{mm}$, normal reaksiya $N=850\text{N}$, momentini hesablamalı (Çəki: 1)

- ☒ 1,7 Nm
 - ☐ 3,4Nm
 - ☐ 2,0Nm
 - ☐ 2,2Nm
 - ☐ 8,6Nm
-

Sual: Sürət analoqunun dusturu hansidir? (Çəki: 1)

- ☐ $u = \frac{dv}{dt}$
- ☐ $u = \frac{da}{dt}$
- ☒ $u = \frac{ds}{d\varphi}$
- ☐ $u = \frac{d\varphi}{dt}$
- ☐ $u = \frac{df}{d\varphi}$

Sual: Bəndin dönmə bucağından mexanizmin ümumiləşdirilmiş kordinatına görə alınmış birinci tərtib törəməsinə nə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ bucaq sürəti analoqu
- ☐ bucaq sürəti
- ☐ bucaq təcili analoqu
- ☐ bucaq təcili
- ☐ xətti sürət analoqu

Sual: Maddi nöqtənin kinetik enerji teoreminin düzgün ifadəsini göstər. (Çəki: 1)

- ☒ $\frac{mv^2}{2} - \frac{mv_0^2}{2} = A$
- ☐ $\frac{mv^2}{2} + \frac{mv_0^2}{2} = A$
- ☐ $\frac{m\omega_x^2}{2} - \frac{m\omega_y^2}{2} = A$
- ☐ $\frac{mv^2}{2g} + \frac{mv_0^2}{2g} = A$
- ☐ $\frac{mv^2}{2g} - \frac{mv_0^2}{2g} = A$

Sual: Nöqtənin radius vektorundan mexanizmin ümumiləşdirilmiş koordinatına görə alınmış ikinci tərtib törəməsinə nə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ xətti təcil
- ☐ xətti sürət analoqu
- ☒ xətti təcil analoqu
- ☐ bucaq sürəti analoqu
- ☐ bucaq təcili analoqu

Sual: Riyazi rəqqasın böyük rəqslərinin differensial tənliyini göstər. (Çəki: 1)

- ☒ $\frac{d^2\varphi}{dt^2} + k^2 \sin \varphi = 0$
- ☐ $\frac{d^2\varphi}{dt^2} + k^2 \varphi = 0$
- ☐ $\frac{d^2x}{dt^2} + kx = 0$

$$m = 5 \text{ kg}$$

Sual: (Çeki: 1)

Eğer z oxu baş etalet oxu olarsa, onda merkezdenqaçma etalet momentleri üçün aşağıdaki şertlerden hansı ödenilmelidir?

☒ $I_{xz} = I_{yz} = 0$

☐ $I_{yz} = I_{zx} = 0$

☐ $I_{xz} = I_{xy} = 0$

☐ $I_{zx} = 0; I_{yz} = 1$

☐ $I_{yz} = 0; I_{xz} = 1$

Sual: (Çeki: 1)

Mürekkeb hareket eden maddi nöqtenin nisbi ($\bar{v}_r$) ve köçürme sürətləri $\bar{v}_e$ qiymetce bərabərdirler. Bunların istiqamətləri arasındakı bucaq $\alpha = 60^\circ$ olduğunu bilerek, tam kinetik enerjini hesablayın. Maddi nöqtenin kütləsi $m = 4 \text{ kg}$ və $v_r = v_e = 5 \text{ m/s}$ verilib.

☒ $T = 150 \text{ Nm}$

☐ $T = 200 \text{ Nm}$

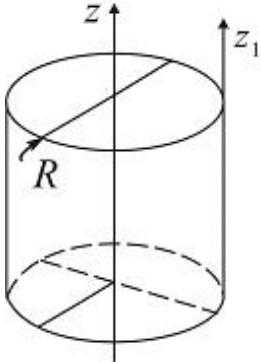
☐ $T = 60 \text{ Nm}$

☐ $T = 100 \text{ Nm}$

☐ $T = 250 \text{ Nm}$

Sual: (Çeki: 1)

Kütlesi $m = 4 \text{ kg}$ olan silindrin merkezi z ve doğuranı üzre yönələn z_1 oxlarına nəzərən etalet momentlərinin qiyməti ne qədər olar? Silindrin radiusu $R = 8 \text{ sm}$.



☒ $I_z = 100 \text{ kg} \cdot \text{sm}^2;$

☐ $I_{z_1} = 300 \text{ kg} \cdot \text{sm}^2;$

☐ $I_z = 300 \text{ kg} \cdot \text{sm}^2;$

☐ $I_{z_1} = 200 \text{ kg} \cdot \text{sm}^2;$

☐ $I_z = 100 \text{ kg} \cdot \text{sm}^2;$

☐ $I_{z_1} = 100 \text{ kg} \cdot \text{sm}^2;$

☐ $I_z = 50 \text{ kg} \cdot \text{sm}^2;$

☐ $I_{z_1} = 100 \text{ kg} \cdot \text{sm}^2;$

☐ $I_z = 55 \text{ kg} \cdot \text{sm}^2;$

☐ $I_{z_1} = 100 \text{ kg} \cdot \text{sm}^2;$

Sual: Sərbəst maddi nöqtənin təbii koordinat sistemində hərəkətinin differensial tənliklərini göstər. (Çəki: 1)

$$m \frac{dv}{dt} = F_\tau ; m \frac{v^2}{\rho} = F_n$$

$$m \frac{dv}{dt} = F_\tau ; m \frac{d^2 r}{dt^2} = F_n$$

$$m \frac{dr}{dt} = F_\tau ; m \frac{v}{\rho} = F_n$$

$$m \frac{d^2 r}{dt^2} = F_\tau ; m \frac{v^2}{2} = F_n$$

$$m \frac{ds}{dt} = F_\tau ; m \frac{v^2}{2R} = F_n$$

Sual: Sərbəst maddi nöqtənin dekart koordinat sistemində hərəkətinin differensial tənliklərini göstər. (Çəki: 1)

$$m \frac{d^2 x}{dt^2} = F_x ; m \frac{d^2 y}{dt^2} = F_y ; m \frac{d^2 z}{dt^2} = F_z$$

$$m \frac{d^3 x}{dt^2} = F_x ; m \frac{d^3 y}{dt^2} = F_y ; m \frac{d^3 z}{dt^2} = F_z$$

$$m \frac{d^3 x}{dt^3} = F_x ; m \frac{d^3 y}{dt^3} = F_y ; m \frac{d^3 z}{dt^3} = F_z$$

$$m \frac{dx}{dt} = F_x ; m \frac{dy}{dt} = F_y ; m \frac{dz}{dt} = F_z$$

$$m \frac{d^2 x}{dt^2} = F_x ; m \frac{d^3 y}{dt^3} = F_y ; m \frac{dz}{dt^2} = F_z$$

Sual: Maddi nöqtənin hərəkət miqdarının dəyişməsi haqqında sonlu şəkildə ifadəsini göstər. (Çəki: 1)

$$m\bar{v} - m\bar{v}_0 = \int_0^t \bar{F} dt$$

$$mW - mW_0 = \int_0^t v \cdot dt$$

$$\frac{mv^2}{2} - \frac{mv_0^2}{2} = \int_0^t A dt$$

$$m \frac{d\bar{v}}{dt} = \bar{F}$$

$$m\bar{v} - m\bar{v}_0 = \int_0^s \bar{F}_\tau ds$$

Sual: (Çəki: 1)

Terpenmez z oxu ətrafında fırlanan cismin kinetik enerjisinin (T_f) ifadəsini göstər.

$$T_f = I_z \cdot \frac{\omega^2}{2}$$

$$T_f = \bar{M}_0 \cdot \bar{R}^e$$

$$T_f = I_z \cdot M_z$$
☐

$$T_f = I_z \cdot \varepsilon$$
☐

$$T_f = M_z^e \cdot \vec{v}_c$$
☐

Sual: (Çeki: 1)

Yerin serbest düşme tecili $g = 10 \text{ m/san}^2$ olan nöqtesinde uzunluğu $\ell = 90 \text{ m}$ olan riyazi reqqas üçün reqs periodu neye beraber olar?

$$T = 6\pi \text{ san}$$
☒

$$T = 8\pi \text{ san}$$
☐

$$T = 5\pi \text{ san}$$
☐

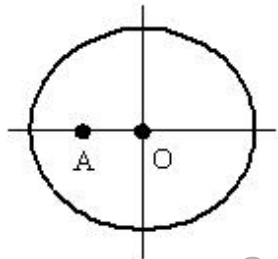
$$T = 10\pi \text{ san}$$
☐

$$T = 4\pi \text{ san}$$
☐

Sual: (Çeki: 1)

Dairenin merkezine nezeren etalet momenti $I_0 = \frac{mR^2}{2}$ olduğu halda daire üzerinde

götürülmüş A nöqtesine nezeren etalet momenti neye beraber olar? $AO = \frac{1}{2}R$



$$I_A = \frac{3}{4}mR^2$$
☒

$$I_A = mR^2$$
☐

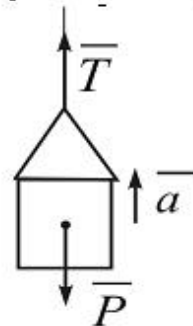
$$I_A = 0,5mR^2$$
☐

$$I_A = \frac{1}{4}mR^2$$
☐

$$I_A = \frac{5}{4}mR^2$$
☐

Sual: (Çeki: 1)

Çekisi $P = 50 \text{ N}$ olan yük $a = 2,5 \text{ m/san}^2$ tecille yuxarı qaldırılır. Yüğü qaldıran trosun gerilmesini teyin etmeli.

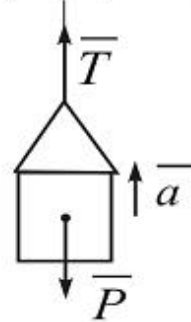


● 57,5 N

- ☐ 52,5 N
- ☐ 40 N
- ☐ 50 N
- ☐ 20 N

Sual: (Çəki: 1)

Çəkisi $P = 50\text{ N}$ olan yük $a = 2,5\text{ m/san}^2$ təcillə yuxarı qaldırılır. Yüğü qaldıran trosun gerilmesini təyin etməli.



- ☒ 57,5 N
- ☐ 52,5 N
- ☐ 40 N
- ☐ 50 N
- ☐ 20 N

Sual: (Çəki: 1)

Nöqtə dinamikasının II esas meselesi (ters meselesi) hansı halda doğrudur. Maddə nöqtənin kütləsi m , ona tətbiq olunan qüvvə isə $\vec{F}$ -dir.

ver: $m, \vec{F}$; tapmalı: $x = f_1(t), y = f_2(t), z = f_3(t)$ ☒

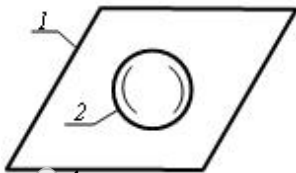
ver: m ; tapmalı: $\vec{F}, x = f_1(t), y = f_2(t), z = f_3(t)$ ☐

ver: $m, x = f_1(t), y = f_2(t), z = f_3(t)$; tapmalı: $\vec{F}(\vec{F}_x, \vec{F}_y, \vec{F}_z)$ ☐

ver: $\vec{F}, x = f_1(t), y = f_2(t)$; tapmalı: $m, z = f_3(t)$ ☐

ver: $\vec{F}$; tapmalı: $m, x = f_1(t), y = f_2(t)$ ☐

Sual: Sxemdə necə hərəkətli kinematik cüt göstərilib? (Çəki: 1)



- ☐ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☒ 5

Sual: Göstərilən kinematik cütdə bəndlərin hansı nisbi hərəkətləri mümkündür? (Çəki: 1)



- ☐ x və y boyunca irəliləmə; x, y və z ətrafında fırlanma
- ☐ x, y və z ətrafında fırlanma

- ☐ x və z boyunca irəliləmə; z ətrafında fırlanma
- ☒ x və y boyunca irəliləmə; y və z ətrafında fırlanma
- ☐ x boyunca irəliləmə, x ətrafında fırlanma

Sual: Göstərilən kinematik cütdə bəndlərin hansı nisbi hərəkətləri mümkündür? (Çəki: 1)



- ☒ x və y boyunca irəliləmə; x, y və z ətrafında fırlanma
- ☐ z boyunca irəliləmə; x və y ətrafında fırlanma
- ☐ z boyunca irəliləmə; x və z ətrafında fırlanma
- ☐ x, y və z boyunca irəliləmə
- ☐ z boyunca irəliləmə, x ətrafında fırlanma

Sual: Göstərilən kinematik cütdə bəndlərin hansı nisbi hərəkətləri mümkündür? (Çəki: 1)



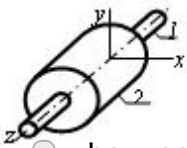
- ☐ z boyunca irəliləmə
- ☐ x və z boyunca irəliləmə
- ☐ z boyunca irəliləmə, z ətrafında fırlanma
- ☒ x və y boyunca irəliləmə, z ətrafında fırlanma
- ☐ x boyunca irəliləmə, x ətrafında fırlanma

Sual: Sxemdə hansı kinematik cütün şərti işarəsi göstərilib? (Çəki: 1)



- ☐ birhərəkətli irəliləmə
- ☐ birhərəkətli fırlanma
- ☐ birhərəkətli vint
- ☒ ikihərəkətli silindrik
- ☐ üçhərəkətli sferik

Sual: Göstərilən kinematik cütdə bəndlərin hansı nisbi hərəkətləri mümkündür? (Çəki: 1)



- ☐ y boyunca irəliləmə
- ☐ x və y boyunca irəliləmə
- ☒ z boyunca irəliləmə, z ətrafında fırlanma
- ☐ x və z boyunca irəliləmə
- ☐ x boyunca irəliləmə, z ətrafında fırlanma

Sual: İki toxunan bəndin nisbi hərəkətinə imkan verən birləşməsinə nə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ mexanizm
- ☐ maşın
- ☒ kinematik cüt

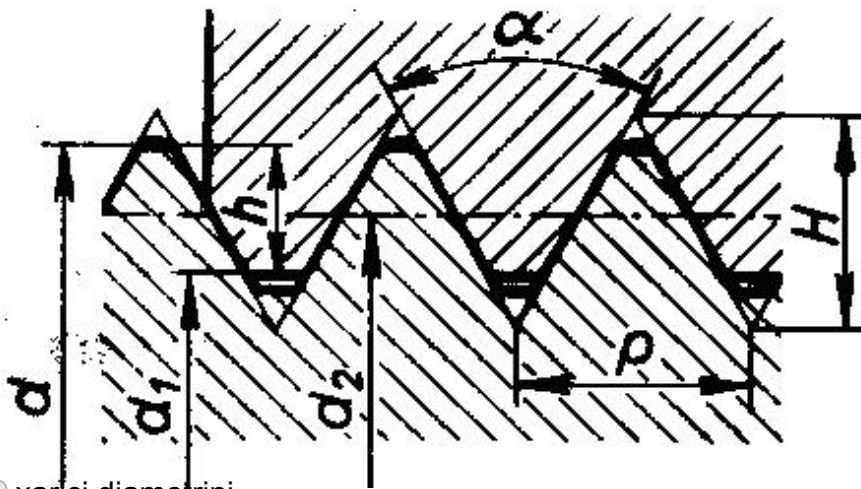
- ☐ kinematik silsilə
- ☐ kinematik birləşmə

Sual: Yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən yargenli maşının yarma məhsullarının sortlara ayırmada məhsuldarlığı nə qədərdir ? (kg/saat) (Çəki: 1)

- ☐ 1000
- ☐ 2000
- ☒ 4000
- ☐ 2500
- ☐ 1500

Sual: (Çəki: 1)

Şəkilde göstərilən d_1 ölçüsü yivin hansı parametrlərini xarakterizə edir?



- ☐ xarici diametrini
- ☒ daxili diametrini
- ☐ orta diametrini
- ☐ başlanğıc profilin hündürlüyünü
- ☐ profilin işçi hündürlüyünü

Sual: Alın variatorunda minimum ötürmə nisbəti necə hesablanır? (Çəki: 1)

$$U_{\min} = \frac{n_1}{n_{2\max}} = \frac{D_{2\min}}{D_1}$$

$$U_{\min} = n_1 - n_{2\max}$$

$$U_{\min} = n_{2\max} - n_1$$

$$U_{\max} = U_{\min} - n_1$$

$$U_{\min} = \frac{n_{2\max}}{n_1}$$

Sual: Yastı qayış ötürməsində aparılan qasnağın diametri necə hesablanır? (Çəki: 1)

$$D_2 = UD_1(1 - \xi)$$

$$D_2 = UD_2(1 + \xi)$$

$$D_2 = UD_1/(1 - \xi)$$

$$D_2 = U D_1 / (1 + \xi)$$

$$D_2 = D_1 / U$$

Sual: Vint qayka birləşməsində hansı detalın yivində neçə dəfə daha çox kəsilmə gərginliyi yaranır? (Çəki: 1)

vintdə $\frac{d}{d_1}$ defə

vintdə $\frac{d_1}{d}$ defə

qaykada $\frac{d}{d_1}$ defə

qaykada $(d - d_1)$ defə

vintdə $(d + d_1)$ defə

Sual: Vint cütündə berkitmə müqavimət momenti üçün yazılmış ifadenin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$$T_b = \frac{F d_2}{2} \left[\operatorname{tg}(\varphi' + \psi) + f_1 \left(\frac{d_{or}}{d_2} \right) \right]$$

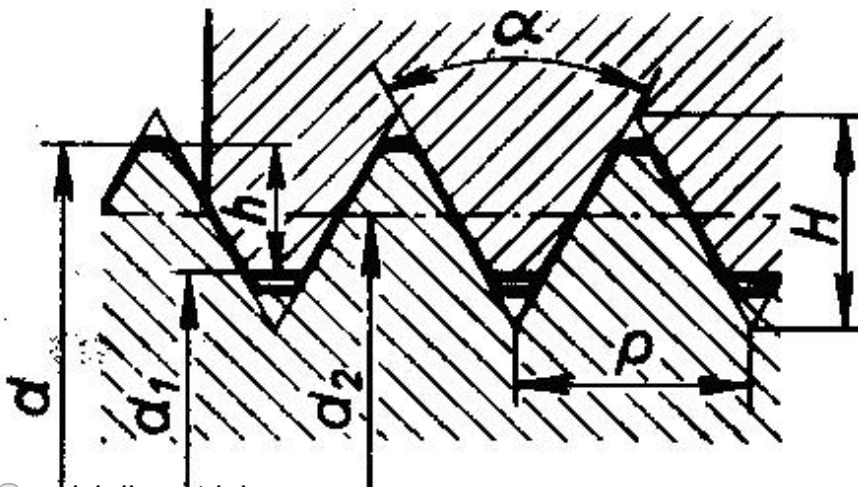
$$T_b = \frac{F^2 d_2}{2} \left[\operatorname{tg}(\varphi' + \psi) + f_1 \left(\frac{d_{or}}{d_2} \right) \right]$$

$$T_b = \frac{F^2 d_2^2}{2} \left[\operatorname{tg}(\varphi' + \psi) + f_1 \left(\frac{d_{or}}{d_2} \right) \right]$$

$$T_b = \frac{F d_2}{2} \left[\operatorname{tg}^2(\varphi' + \psi) + f_1 \left(\frac{d_{or}}{d_2} \right) \right]$$

$$T_b = \frac{F d_2}{2} \left[\operatorname{tg}^2(\varphi' + \psi) + f_1^2 \left(\frac{d_{or}}{d_2} \right) \right]$$

Sual: Şəkilde göstərilən H ölçüsü yivin hansı parametrlərini xarakterizə edir? (Çəki: 1)



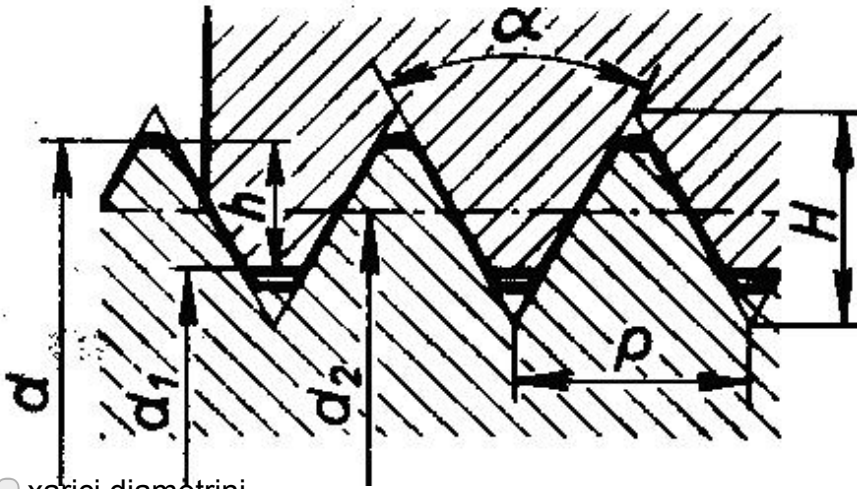
○ xarici diametrini

- ☐ daxili diametrini
- ☐ orta diametrini
- ☒ başlanğıc profilin hündürlüyünü
- ☐ profilin işçi hündürlüyünü

Sual: Üç detallı birləşdirən bolt yuvada araboşluqla oturdulmuşdur. Konstruksiyaya vintin oxuna perpendikulyar qüvvə təsir edərsə, detalların bir-birinə nəzərən sürüşməməsi üçün hansı şərt ödənilməlidir? (Çəki: 1)

- ☒ $P \leq 2Qf$
- ☐ $P = 2Qf$
- ☐ $P \geq 2Qf$
- ☐ $Q = P - 2f$
- ☐ $Q = 2f - P$

Sual: Şəkilde göstərilən h ölçüsü yivin hansı parametrlərini xarakterizə edir? (Çəki: 1)



- ☐ xarici diametrini
- ☐ daxili diametrini
- ☐ orta diametrini
- ☐ başlanğıc profilin hündürlüyünü
- ☒ profilin işçi hündürlüyünü

Sual: Silindirik düz dişli çarxlarda radial qüvvə necə hesablanır? (Çəki: 1)

- ☒ $F_r = F_t \tan \alpha_o$
- ☐ $F_r = \tan \alpha_o / F_t$
- ☐ $F_r = F_t / \tan \alpha_o$
- ☐ $F_r = F_t / \sin \alpha_o$
- ☐ $F_r = F_t / \cos \alpha_o$

