

[Testlər/2904#01#Y15 qiyabi 500/Baxış](#)**TEST: 2904#01#Y15 QIYABI 500**

Test	2904#01#Y15 qiyabi 500
Fənn	2904 - Sahə müəssisələrinin (şərabçılıq) avadanlıqları
Təsviri	[Təsviri]
Müəllif	Administrator P.V.
Testlərin vaxtı	80 dəqiqə
Suala vaxt	0 Saniyə
Növ	İmtahan
Maksimal faiz	500
Keçid balı	170 (34 %)
Suallardan	500
Bölmələr	45
Bölmələri qarışdırmaq	☒
Köçürməyə qadağa	☒
Ancaq irəli	☐
Son variant	☒

BÖLMƏ: 01 01

Ad	01 01
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Qeyri-üzvi mənşəli materiallardan ən geniş istifadə olunanı hansıdır (Çəki: 1)

- ☐ polietilen
- ☐ polikarbonat
- ☐ polisulfon
- ☐ poliamid
- ☒ şüşə

Sual: Texnoloji avadanlıqlar təsir xarakterinə görə neçə qrupa bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☒ 2

- ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 6
-

Sual: Aşağıda göstərilən proseslərdən hansı aparatlarla təsir zamanı baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki
 - ☐ fiziki
 - ☐ adsorbsiya
 - ☒ fiziki-kimyəvi
 - ☐ sürüşmə
-

Sual: Aparatlarla təsir zamanı məhsulun hansı xassələri dəyişir? (Çəki: 1)

- ☐ görünüşü
 - ☐ dadı
 - ☐ rəngi
 - ☒ fiziki və kimyəvi xassələri
 - ☐ reoloji xassələri
-

Sual: Məhsul maşınlarla hansı təsirə məruz qalır? (Çəki: 1)

- ☒ mexaniki
 - ☐ fiziki
 - ☐ adsorbsiya
 - ☐ fiziki-kimyəvi
 - ☐ sürüşmə
-

Sual: Mexaniki təsir zamanı məhsulun hansı göstəriciləri dəyişir? (Çəki: 1)

- ☒ fiziki-mexaniki
 - ☐ biokimyəvi
 - ☐ fiziki-kimyəvi
 - ☐ aqreqat
 - ☐ reoloji
-

Sual: Maşınların hazırlanmasında hansı markalı poladlardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ P1, P2, P3
 - ☒ CT1, CT2, CT3
 - ☐ K1, K2
 - ☐ A00, A0
 - ☐ M1, M2
-

BÖLMƏ: 01 02

Ad

01 02

Suallardan

7

Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Aparatların hazırlanmasında adətən hansı materialdan istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☐ manqandan
- ☒ poladdan
- ☐ civədən
- ☐ sinkdən
- ☐ ağacdən

Sual: Aparatların hazırlanmasında hansı markalı alminiumdan istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☐ A22, AP3
- ☒ A00; A0
- ☐ L2; L3
- ☐ CT1,CT2
- ☐ M2, M3

Sual: Qida məhsulunu aparatlara vermək üçün həcmələrin hazırlanmasında qeyri-üzvi mənşəli hansı materialdan istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☒ polietilen
- ☐ polikarbonat
- ☐ polisulfon
- ☐ poliamid
- ☐ şüşə

Sual: Maşın və aparatlara olan tələbat hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ az enerji və az material sərfi olmalıdır
- ☐ yüngül olmalı
- ☐ rəngi qara olmalı
- ☐ su ilə işləməli
- ☐ yağ ilə işləməli

Sual: Aşağıda göstərilənlərdən hansı mexaniki etibarlılığı xarakterizə edir? (Çəki: 1)

- ☐ su keçirməzliyi
- ☒ davamlılığı
- ☐ elektrikliyi
- ☐ möhkəmlik
- ☐ hermetiklik

Sual: Maşınların hazırlanmasında adətən hansı materialdan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ manqandan
- ☒ poladdan
- ☐ civədən
- ☐ sinkdən
- ☐ ağacdən

Sual: II,III, IV siniflərə ayrılan maşınlar hansı maşınlardır? (Çəki: 1)

- ☐ fasiləli işləyən maşınlar
- ☒ fasiləsiz işləyən maşınlar
- ☐ avtomatlaşdırılmış maşınlar
- ☐ avtomatlaşdırılmamış maşınlar
- ☐ yarımavtomatlaşdırılmış maşınlar

BÖLMƏ: 01 03

Ad	01 03
Suallardan	4
Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Aşağıda verilən avadanlıqlardan hansı mexaniki prosesləri həyata keçirmək üçün nəzərdə tutulmuşdur. (Çəki: 1)

- ☐ qida mühitini soyutmaq və dondurmaq üçün avadanlıqlar
- ☐ diffuziya və ekstraksiya proseslərini aparmaq üçün avadanlıqlar
- ☐ spirti təmizləmək - şəffaflaşdırmaq üçün avadanlıqlar
- ☒ xammalın və taranın yuyulması üçün avadanlıqlar
- ☐ buxarlandırıcı avadanlıqlar

Sual: Taxılın təmizlənməsi və seperasiyası üçün avadanlıqlar hansı prosesləri keçirmək üçün nəzərdə tutulmuşdur (Çəki: 1)

- ☐ hidromexaniki prosesləri
- ☒ mexaniki prosesləri
- ☐ istilik mübadiləsi proseslərini
- ☐ kütlə mübadiləsi proseslərini
- ☐ biotexnoloji prosesəri

Sual: qida xammalını xırdalamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri həyata keçirmək üçün nəzərdə tutulmuşdur (Çəki: 1)

- ☐ hidromexaniki prosesləri
- ☒ mexaniki proseslərin
- ☐ istilik mübadiləsi proseslərini
- ☐ kütlə mübadiləsi proseslərinin
- ☐ biotexnoloji prosesəri

Sual: mexaniki prosesləri həyata keçirən maşınların müxtəlifliyi nədən asılıdır (Çəki: 1)

- ☒ bitki və heyvan mənşəli kənd təsərrüfatı xammalının müxtəlifliyindən
- ☐ südün xəmirin pendirin müxtəlifliyindən
- ☐ spirt çürümələri istehsalının müxtəlifliyindən.
- ☐ səməni yetişdirən ferment preparatlarının müxtəlifliyindən
- ☐ ət və balığın hissə verilməsindən

BÖLMƏ: 0201

Ad	0201
Suallardan	17
Maksimal faiz	17
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Xəmirin yoğurulması, , qənnadı qarışığının çalınması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir (Çəki: 1)

- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- ☐ yuma avadanlıqları
- ☐ təmizləmə avadanlıqları
- ☐ xırdalam-kəsmə avadanlıqları
- ☒ yoğurma-qarışdırma avadanlıqları

Sual: Xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının çalınması üçün maşınlar hansı avadanlıqlara aiddir (Çəki: 1)

- ☐ dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- ☐ yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- ☐ xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar
- ☐ qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar
- ☒ yogurma qarışdırma avadanlıqları

Sual: Yoğurma- qarışdırma avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir (Çəki: 1)

- ☐ dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- ☐ yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- ☐ meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- ☐ qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar
- ☒ xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının çalınması üçün maşınlar

Sual: Dozalaşdırma –formalaşdırma avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir (Çəki: 1)

- ☒ məhsulun kütləsinə görə paylara bölünməsi və ona müəyyən forma verilməsi üçün maşınlar
 - ☐ yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
 - ☐ meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
 - ☐ qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar
 - ☐ xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar
-

Sual: (Çəki: 1)

$N_k = N/\mu$ ifadəsində μ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ maşının texniki istifadə əmsalıdır
 - ☐ maşının işləmə vaxtı
 - ☐ emal olunan məhsulun kütləsi
 - ☐ maşına texniki qulluqetmə müddəti
 - ☒ maşının faydalı iş əmsalı
-

Sual: Universalıq dərəcəsinə görə maşınlar necə fərqlənir (Çəki: 1)

- ☐ mütəxəssisləşdirilmiş
 - ☐ universal
 - ☒ mütəxəssisləşdirilmiş və universal
 - ☐ mexanizmlər
 - ☐ detallar
-

Sual: Oxşarlıq indikatoru nəyə bərabərdir? (Çəki: 1)

- ☒ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Avtomatlaşdırılmamış maşınlarda bütün funksiyalar necə həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ maşınla
 - ☒ maşına qulluq edən heyyyət tərəfindən
 - ☐ həm maşınla, həm əl ilə
 - ☐ su ilə
 - ☐ hava ilə
-

Sual: Avtomatlaşdırılmış maşınlarda bütün funksiyalar necə həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ maşınla
 - ☐ maşına qulluq edən heyyyət tərəfindən
 - ☐ həm maşınla, həm əl ilə
 - ☐ su ilə
 - ☐ hava ilə
-

Sual: Aşağıda göstərilən texnoloji maşınların hansında funksiyalar maşınla həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ avtomatlaşdırılmış maşınlar
 - ☐ yarımavtomatlaşdırılmışlar maşınlar
 - ☐ avtomatlaşdırılmamışlar maşınlar
 - ☐ fasiləsiz işləyən maşınlar
 - ☐ fasiləli işləyən maşınlar
-

Sual: Balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
 - ☐ yuma avadanlıqları
 - ☒ təmizləmə avadanlıqları
 - ☐ xırdalam-kəsmə avadnlıqları
 - ☐ yoğurma-qarışdırma avadnlıqları
-

Sual: Qida məhsullarının üyüdülməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
 - ☐ yuma avadanlıqları
 - ☐ təmizləmə avadanlıqları
 - ☒ xırdalama-kəsmə avadnlıqları
 - ☐ yoğurma-qarışdırma avadnlıqları
-

Sual: Qida məhsullarının parçalanması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
 - ☐ yuma avadanlıqları
 - ☐ təmizləmə avadanlıqları
 - ☒ xırdalama-kəsmə avadnlıqları
 - ☐ yoğurma-qarışdırma avadnlıqları
-

Sual: Xəmirin yoğurulması, qənnadı qarışığının çalınması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
 - ☐ yuma avadanlıqları
 - ☐ təmizləmə avadanlıqları
 - ☐ xırdalam-kəsmə avadnlıqları
 - ☒ yoğurma-qarışdırma avadnlıqları
-

Sual: Təmizləmə avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- ☐ yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- ☒ meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar.

- ☐ qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar
- ☐ xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar

Sual: Yoğurma- qarışdırma avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- ☐ yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- ☐ meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar.
- ☐ qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar
- ☒ xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının çalınması üçün maşınlar

Sual: Dozalaşdırma –formalaşdırma avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ məhsulun kütləsinə görə paylara bölünməsi və ona müəyyən forma verilməsi üçün maşınlar
- ☐ yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- ☐ meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- ☐ qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar
- ☐ xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar

BÖLMƏ: 0202

Ad	0202
Suallardan	22
Maksimal faiz	22
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: İstismar şəraitində maşının iş müddətinin bütün itgilərini nəzərə alan məhsuldarlıq hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ nəzəri məhsuldarlıq
- ☐ texniki məhsuldarlıq
- ☒ istismar məhsuldarlığı
- ☐ emal məhsuldarlığı
- ☐ çıxım məhsuldarlığı

Sual: (Çəki: 1)

$N_{\text{e.i}} = M\omega$ ifadəsində M kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının texniki istifadə əmsalıdır
- ☒ burucu moment
- ☐ emal olunan məhsulun kütləsi
- ☐ maşına texniki qulluqetmə müddəti
- ☐ maşının faydalı iş əmsalı

Sual: (Çəki: 1)

$N_{ei} = M\omega$ ifadəsində ω kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının texniki istifadə əmsalıdır
- ☐ burucu moment
- ☒ işçi üzvün məhsula nisbətən bucaq sürətidir
- ☐ maşına texniki qulluqetmə müddəti
- ☐ maşının faydalı iş əmsalı

Sual: (Çəki: 1)

$N_{nf} = M_f \omega_f$ ifadəsində ω_f kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının texniki istifadə əmsalıdır
- ☐ məhsulun fırlanma hərəkəti etməsi üçün qüvvə momenti
- ☒ işçi kameraya nisbətən məhsulun fırlanma bucaq sürətidir
- ☐ məhsulun irəliləmə hərəkəti üçün lazım olan qüvvə
- ☐ işlək kameraya nisbətən məhsulun xətti sürəti

Sual: (Çəki: 1)

$Q_{ex} = \frac{m}{t_i}$ ifadəsində m kəmiyyəti neyi ifadə edir?

- ☐ maşının texniki istifadə əmsalıdır
- ☐ maşının işləmə vaxtı
- ☒ emal olunan məhsulun kütləsi
- ☐ maşına texniki qulluqetmə müddəti
- ☐ maşının nasazlıqdan sonra iş görmə qabiliyyətinin bərpası üçün lazım olan müddət

Sual: (Çəki: 1)

$Q_{ex} = \frac{m}{t_i}$ ifadəsində t_i kəmiyyəti neyi ifadə edir?

- ☐ maşının texniki istifadə əmsalıdır
- ☒ maşının işləmə vaxtı
- ☐ maşının işləmə vaxtı
- ☐ maşına texniki qulluqetmə müddəti
- ☐ maşının nasazlıqdan sonra iş görmə qabiliyyətinin bərpası üçün lazım olan müddət

Sual: (Çəki: 1)

$N_{ei} = P_n \vartheta_n$ ifadəsində ϑ_n kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının texniki istifadə əmsalıdır
- ☐ burucu moment
- ☐ işçi üzvün məhsula nisbətən bucaq sürətidir
- ☐ məhsulun irəliləmə hərəkəti üçün lazım olan qüvvə
- ☒ işlək kameraya nisbətən məhsulun xətti sürəti

Sual: İcraçı mexanizmlər nəyi təyin edir (Çəki: 1)

- ☒ maşınların məqsədyönlü təyinatını
 - ☐ kameranın məqsədyönlü təyinatını
 - ☐ kürəklərin təyinatını
 - ☐ disklərin məqsədyönlü təyinatını
 - ☐ bıçaqların məqsədyönlü təyinatını
-

Sual: Vallar nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ ötürmə detallarına
 - ☐ birləşmə detallarına
 - ☐ icraedici detallara
 - ☐ gəzdirici detllara
 - ☐ nəzəri detallar
-

Sual: Aşağıda göstərilənlərdən hansı qurğu gövdə və çatıda quraşdırılmışdır? (Çəki: 1)

- ☒ tənzimləmə qurğusu
 - ☐ ötürücü mexanizim
 - ☐ hərəkət mənbəyi
 - ☐ icraedici mexanizim
 - ☐ hamısı
-

Sual: Texnoloji maşınlarda hərəkət mənbəyi kimi hansı mühərrikdən istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☐ tənzimləmə qurğusu
 - ☐ ötürücü mexanizim
 - ☒ asinxron elektrik mühərriki
 - ☐ icraedici mexanizim
 - ☐ hərəkət mənbəyindən
-

Sual: Ötürücü mexanizmlər başlıca olaraq neçə konstruktiv tərtibatda hazırlanır? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☐ 4
 - ☒ 3
 - ☐ 5
 - ☐ 6
-

Sual: İcraedici mexanizim maşının hansı üzvünü hərəkətə gətirmək üçün təyin edilmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ tənzimləmə qurğusunu
 - ☐ ötürücü mexanizimi
 - ☐ hərəkət mənbəyi
 - ☒ işlək üzvünü
 - ☐ icraedici mexanizimi
-

Sual: Aşağıda göstərilənlərdən hansını idarəetmə mexanizmləri həyata keçirir? (Çəki: 1)

- ☒ maşının işəsalınmasını
 - ☐ maşının yuyulmasını
 - ☐ maşının doğranmasını
 - ☐ maşının sökülməsini
 - ☐ maşının ayrılması
-

Sual: Maşınların işəsalınması hansı mexanizmlər tərəfində həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ hərəkət mənbəyi tərəfindən
 - ☐ ötürücü mexanizmlər tərəfindən
 - ☒ idarəetmə mexanizmlər tərəfindən
 - ☐ tənzimləmə qurğusu tərəfindən
 - ☐ işlək üzvü tərəfindən
-

Sual: Aşağıda göstərilən hansı əlamətinə görə qida istehsalı sahəsində tətbiq olunan texnoloji avadanlıqları təsnifləşdirmək olar? (Çəki: 1)

- ☒ avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə;
 - ☐ fasiləli işləyən maşınlar;
 - ☐ fasiləsiz işləyən maşınlar;
 - ☐ təmizləmə avadanlıqları;
 - ☐ yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
-

Sual: Maşınlar işçi tsiklin quruluşuna görə neçə əsas qrupa bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☐ 3
 - ☒ 2
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 6
-

Sual: Avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə texnoloji maşınlar neçə qrupa bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☒ 3
 - ☐ 2
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 6
-

Sual: Yeməxana və mətbəx qablarını, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- ☒ yuma avadanlıqları
- ☐ təmizləmə avadanlıqları
- ☐ xırıdalmə-kəsmə avadanlıqları

☐ yoğurma-qarışdırma avadanlıqları

Sual: Tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
☒ yuma avadanlıqları
☐ təmizləmə avadanlıqları
☐ xırdalam-kəsmə avadanlıqları
☐ yoğurma-qarışdırma avadanlıqları

Sual: Texnoloji maşınların məhsuldarlığı aşağıda verilən xüsusiyyətlərin hansından asılıdır? (Çəki: 1)

- ☐ rəngindən
☒ konstruksiyasından
☐ çəkisindən
☐ hündürlüyündən
☐ işlək kameranın növündən

Sual: Texnoloji maşınların gücü aşağıda verilən xüsusiyyətlərin hansından asılıdır? (Çəki: 1)

- ☐ rəngindən
☒ konstruksiyasından
☐ çəkisindən
☐ hündürlüyündən
☐ işlək kameranın növündən

BÖLMƏ: 0203

Ad	0203
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Aşağıda göstərilənlərdən hansı istismar məhsuldarlıq və nəzəri məhsuldarlıq arasındakı asılılıq düsturudur? (Çəki: 1)

$N = N_{e.i.} + N_n$ ☐

$Q_{is} = Q_n K_{ü.i.}$ ☒

$K_{Ti} = \frac{t_i}{t_1 + t_{1..r} + t_n}$ ☐

$N_{ü} = N / \mu$ ☐

$N_{e.i.} = M\omega$ ☐

Sual: Maşının işlək üzvü fırlanma hərəkəti etdikdə məhsulun mexaniki emalı üçün sərf olunan güc aşağıdakı ifadələrdən hansıda göstərilmişdir? (Çəki: 1)

$$N=N_{e.i.}+N_n \quad \textcircled{\hspace{0.5cm}}$$

$$Q_{is}=Q_n K_{ü.i.} \quad \textcircled{\hspace{0.5cm}}$$

$$N_{ü}=N/\mu \quad \textcircled{\hspace{0.5cm}}$$

$$N_{e.i.}=PV \quad \textcircled{\hspace{0.5cm}}$$

$$N_{e.i.}=M\omega \quad \textcircled{\bullet}$$

Sual: Məhsul irəliləmə hərəkəti etdikdə sərf olunan güc hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$N=N_{e.i.}+N_t \quad \textcircled{\hspace{0.5cm}}$$

$$Q_{is}=Q_n K_{ü.i.} \quad \textcircled{\hspace{0.5cm}}$$

$$N_{ü}=N/\mu \quad \textcircled{\hspace{0.5cm}}$$

$$N_{e.i.}=P_n v_n \quad \textcircled{\bullet}$$

$$N_{e.i.}=M\omega \quad \textcircled{\hspace{0.5cm}}$$

Sual: Məhsul fırlanma hərəkəti etdikdə sərf olunan güc hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$N_{nf}=M_f \omega_f \quad \textcircled{\bullet}$$

$$Q_{is}=Q_n K_{ü.i.} \quad \textcircled{\hspace{0.5cm}}$$

$$N_{ü}=N/\mu \quad \textcircled{\hspace{0.5cm}}$$

$$N_{e.i.}=P_n v_n \quad \textcircled{\hspace{0.5cm}}$$

$$N_{e.i.}=M\omega \quad \textcircled{\hspace{0.5cm}}$$

Sual: Zəncirvari ötürücünün ötürmə əmsalı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$i=\frac{n_z}{n_z} \quad \textcircled{\bullet}$$

$$i=n_1 n_2 \quad \textcircled{\hspace{0.5cm}}$$

$$i=k n_1 n_2 \quad \textcircled{\hspace{0.5cm}}$$

$$i=mg \quad \textcircled{\hspace{0.5cm}}$$

$$i=\frac{D_z}{D_z} \quad \textcircled{\hspace{0.5cm}}$$

BÖLMƏ: 0301

Ad	0301
Suallardan	5
Maksimal faiz	5

Sualları qarışdırmaq



Suallar təqdim etmək

2 %

Sual: İntiqal hansı qurğulardan ibarətdir (Çəki: 1)

- ☐ İntiqal hansı qurğulardan ibarətdir
- ☐ ötürücü mexanizim və reduktordan
- ☐ asinxron elektrik mühərriki
- ☒ elektrik mühərrikindən və reduktordan
- ☐ icraedici mexanizim və elektrik mühərrikindən

Sual: Reduktora təyinatına görə hansı mexanizmi bərkitmək olar (Çəki: 1)

- ☒ət maşını
- ☐yuma maşını
- ☐təmizləmə maşını
- ☐xırdalama maşını
- ☐yoğurma maşını

Sual: PM-1,1 markalı maşın hansı məhsulun I emalının əsas proseslərinin mexanikləşdirilməsi üçün istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☒ət məhsulları
- ☐balıq məhsulları
- ☐süd məhsulları
- ☐yarma məhsulları
- ☐qarabaşaq məhsulları

Sual: MC8-150 markalı maşın hansı məhsulların hazırlanmasında istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☒ət qiyməsinin
- ☐çörək məhsullarının
- ☐suxarı məhsullarının
- ☐bişmiş tərəvəzlərin
- ☐salat və veniqret hazırlanmasında

Sual: MC2-150 markalı maşın hansı məhsulların hazırlanmasında istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐qiymənin qarışdırılması üçün
- ☒ət qiyməsinin qarışdırılması üçün
- ☐balıq qiyməsinin qarışdırılması üçün
- ☐bişmiş tərəvəzlərin qarışdırılması üçün
- ☐salat və veniqret qarışdırılması üçün

BÖLMƏ: 0302

Ad

0302

Suallardan	20
Maksimal faiz	20
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Porsiyalı ət tikələrinin yumaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☐ PX-0,6
- ☐ MC 2-150
- ☐ MC12-15
- ☒ MC19-1400
- ☐ KİM

Sual: İctimai iaşə müəssisələrində təzə tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☐ PX-0,6
- ☒ MC 27-40
- ☐ MC 25-200
- ☐ MC19-1400
- ☐ PX-0,6

Sual: Kartof püresini əzmək üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər? (Çəki: 1)

- ☐ PU -0,6
- ☐ MS2-70
- ☒ MS 2-4-8-20
- ☐ MS10-160
- ☐ MS18-160

Sual: Hal-hazırda müxtəlif müəssisələrdə hansı universal intiqallarından geniş istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☐ CT1; CT2
- ☐ A00; AO
- ☒ P1-0,6-1,1; P-II; UMM
- ☐ CT3, A00
- ☐ L2; L3

Sual: İntiqal P1-0,6-1,1 hansı qurğulardan ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ tənzimləmə qurğusu və reduktordan
- ☐ ötürücü mexanizim və reduktordan
- ☐ asinxron elektrik mühərriki
- ☒ elektrik mühərrikindən və ikipilləli slindrik reduktordan
- ☐ elektrik mühərrikindən və ötürücü mexanizimdən

Sual: Elektrik mühərrikindən və ikipilləli slindrik reduktordan ibarət olan hansı intiqaldır? (Çəki: 1)

- ☐ P-II
 - ☐ UMM
 - ☒ P1-0,6-1,1
 - ☐ CT3
 - ☐ L2
-

Sual: İntiqal P1-0,6-1,1 gövdə və elektrik mühərriki nə ilə örtülmüşdür? (Çəki: 1)

- ☐ örtüklə
 - ☒ qutu ilə
 - ☐ dekorativlə
 - ☐ tıxacla
 - ☐ kağızla
-

Sual: İntiqal P1-0,6-1,1 gövdəsində metal tıxacla bağlanmış yuxarı dəlik nə funksiyasını yerinə yetirir? (Çəki: 1)

- ☒ reduktora yağ tökülür
 - ☐ işlənmiş yağ axıdılır
 - ☐ yağın səviyyəsinə nəzarət olunur
 - ☐ hava daxil olur
 - ☐ hava xaric olur
-

Sual: İntiqal P1-0,6-1,1 gövdəsində metal tıxacla bağlanmış aşağı dəlik nə funksiyasını yerinə yetirir? (Çəki: 1)

- ☐ reduktora yağ tökülür
 - ☒ işlənmiş yağ axıdılır
 - ☐ yağın səviyyəsinə nəzarət olunur
 - ☐ hava daxil olur
 - ☐ su tökülür
-

Sual: İntiqal P-II –də yağın sızmasının qarşısını almaq üçün valın boynuna nə yerləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ sıxıcı örtük
 - ☒ sıxıcı manjetlər
 - ☐ sıxıcı dekorativ
 - ☐ tıxac
-

Sual: İntiqal P-II –nin reduktorun gövdəsini və elektrik mühərriki örtən dekorativ hansı metaldan hazırlanmışdır? (Çəki: 1)

- ☐ dəmirdən
- ☒ poladdan
- ☐ civədən
- ☐ sinkdən

☐ ağacdən

Sual: İşə müəssisələrində kiçikqabaritli mətbəx maşınlarının hansı tip intiqallarından istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ UMM-Ps
 - ☐ A00
 - ☐ P1-0,6-1,1
 - ☐ P-II
 - ☐ UMM
-

Sual: İntiqal UMM hansı qurğulardan ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ tənzimləmə qurğusu və reduktordan
 - ☐ ötürücü mexanizim və reduktordan
 - ☐ asinxron elektrik mühərriki
 - ☒ sonsuzvint reduktordan və elektrik mühərrikindən
 - ☐ elektrik mühərrikindən və ötürücü mexanizimdən
-

Sual: Sonsuzvint reduktordan və elektrik mühərrikindən ibarət olan universal intiqal hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ PU -0,6
 - ☐ A00
 - ☐ P1-0,6-1,1
 - ☐ P-II
 - ☒ UMM
-

Sual: Kiçik emal müəssisələrində məhsulların ilk emal proseslərinin mexanizkləşdirilməsi üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ PU -0,6
 - ☐ MS2-70
 - ☐ MS 2-4-8-20
 - ☐ MS10-160
 - ☐ MS18-160
-

Sual: Orta emal müəssisələrində məhsulların ilk emal proseslərinin mexanizkləşdirilməsi üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ PU -0,6
 - ☐ MS2-70
 - ☐ MS 2-4-8-20
 - ☐ MS10-160
 - ☐ MS18-160
-

Sual: Ət farşı hazırlamaq üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər? (Çəki: 1)

- ☐ MS19-1400
- ☐ MS28-100

- ☒ MMP II-1
☐ MS10-160
☐ MS18-160

Sual: Çiy tərəvəzlərin doğranılması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər? (Çəki: 1)

- ☐ MS19-1400
☐ MS28-100
☐ MMP II-1
☐ MVP-II-1
☒ MOP-II-1

Sual: MKN –II tipli universal mətbəx maşınında qəhvənin üyüdülməsi üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ MKM -82
☐ MKR-25
☐ MKF-270
☒ MKK-120
☐ MKJ-250

Sual: MKN –II tipli universal mətbəx maşınında çiy tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☐ MKM -82
☐ MKR-25
☐ MKF-270
☐ MKK-120
☒ MKJ-250

BÖLMƏ: 0303

Ad	0303
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: P-II universal inteqal hansı qurğulardan ibarətdir (Çəki: 1)

- ☒ İki müxtəlif sürətə malik olan elektrik mühərrikindən, ikipilləli slindrik reduktordan, örtükdən və işəsalma qurğusundan
☐ elektrik mühərrikindən və ikipilləli slindrik reduktordan
☐ sonsuzvint reduktordan və elektrik mühərrikindən
☐ elektrik mühərrikindən və tənzimləmə qurğusu , reduktordan
☐ elektrik mühərrikindən və ötürücü mexanizim , reduktordan

Sual: İki müxtəlif sürətə malik olan elektrik mühərrikindən, ikipilləli slindrik reduktordan, örtükdən və işəsalma qurğusundan ibarət olan universal inteqal hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ CT1
☐ PU -0,6
☐ P1-0,6-1,1
☒ P-II
☐ UMM

Sual: Ət qiyməsini hazırlamaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər (Çəki: 1)

- ☐ PU -0,6
☒ MS2-70
☐ MS 2-4-8-20
☐ MS10-160
☐ MS18-160

Sual: Çiy tərəvəzi müxtəlif forma və ölçülərdə doğramaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər (Çəki: 1)

- ☐ PU -0,6
☐ MS2-70
☐ MS 2-4-8-20
☒ MS10-160
☐ MS18-160

Sual: Suda bişmiş tərəvəzləri doğramaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər (Çəki: 1)

- ☐ PU -0,6
☐ MS2-70
☐ MS 2-4-8-20
☐ MS10-160
☒ MS18-160

BÖLMƏ: 0401

Ad	0401
Suallardan	18
Maksimal faiz	18
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması necə adlanır (Çəki: 1)

- ☐ çeşidləmə
 - ☒ kalibrləmə
 - ☐ yuma
 - ☐ təmizləmə
 - ☐ xırdalam-kəsmə
-

Sual: Kalibrləmə prosesi nədir? (Çəki: 1)

- ☒ forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
 - ☐ rənginə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
 - ☐ lçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
 - ☐ çeşidləmə
 - ☐ dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi
-

Sual: Dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi necə adlanır (Çəki: 1)

- ☒ ələmə
 - ☐ kalibrləmə
 - ☐ yuma
 - ☐ təmizləmə
 - ☐ xırdalam-kəsmə
-

Sual: Ələmə prosesi nədir (Çəki: 1)

- ☐ çeşidləmə ,forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
 - ☐ forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
 - ☐ ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
 - ☐ çeşidləmə
 - ☒ dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi
-

Sual: Ələyici neçə növ ələklə komplektləşdirilmişdir (Çəki: 1)

- ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 6
 - ☐ 2
 - ☐ 8
-

Sual: Ələklərin quruluşundan asılı olaraq ələyici maşınlar neçə qrupa bölünürlər (Çəki: 1)

- ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 6
-

Sual: (Çəki: 1)

$V_0 = \frac{r_s n}{2u} (1 - K_s)^2$ ifadesinde K_s kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ məhsulun ələk səthi üzrə sürüşmə əmsalıdır
 - ☐ ələyin diametri
 - ☐ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
 - ☐ birinci pilləli ötürücü mexanizmin
 - ☐ ələk səthindən istifadə etmə əmsalı
-

Sual: (Çəki: 1)

$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$ ifadesinde F_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun ələk səthi üzrə sürüşmə əmsalıdır
 - ☒ ələyin dəliklərinin ümumi sahəsidir
 - ☐ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
 - ☐ birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.
 - ☐ ələyə tətbiq olunan moment
-

Sual: (Çəki: 1)

$N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ifadesinde N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür
 - ☐ ələyin diametri
 - ☐ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
 - ☐ birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.
 - ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
-

Sual: (Çəki: 1)

$N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ifadesinde N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür
 - ☐ ələyin diametri
 - ☒ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
 - ☐ birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.
 - ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
-

Sual: (Çəki: 1)

$N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ifadesinde N_3 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür
 - ☐ ələyin diametri
 - ☐ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
 - ☐ birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.
 - ☒ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
-

Sual: (Çəki: 1)

$N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_I} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ifadəsində N_4 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür
 - ☒ kürəciklə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
 - ☐ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
 - ☐ birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.
 - ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
-

Sual: (Çəki: 1)

$N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_I} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ifadəsində μ_{II} kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür
 - ☐ kürəciklə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
 - ☐ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
 - ☒ birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.
 - ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
-

Sual: (Çəki: 1)

$M_c = (m_y + m_z) g r_2 f_2$ ifadəsində m_y kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ ələkdə yerləşən unun kütləsi
 - ☐ kürəciklə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
 - ☐ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
 - ☐ ikinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.
 - ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
-

Sual: (Çəki: 1)

$M_c = (m_y + m_z) g r_2 f_2$ ifadəsində m_z kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ ələkdə yerləşən unun kütləsi
 - ☒ ələyin kütləsi
 - ☐ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
 - ☐ ikinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.
 - ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
-

Sual: (Çəki: 1)

$M_c = (m_y + m_z) g r_2 f_2$ ifadəsində g kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ ələkdə yerləşən unun kütləsi
 - ☐ ələyin kütləsi
 - ☒ sərbəst düşmə təcili
 - ☐ ikinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.
 - ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
-

Sual: (Çəki: 1)

$M_c = (m_y + m_z) g r_z f_z$ ifadəsində r_z kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ ələkdə yerləşən unun kütləsi
- ☐ ələyin kütləsi
- ☐ sərbəst düşmə təcili
- ☒ ələyin radiusu
- ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür

Sual: (Çəki: 1)

$M_c = (m_y + m_z) g r_z f_z$ ifadəsində f_z kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ ələkdə yerləşən unun kütləsi
- ☐ sərbəst düşmə təcili
- ☒ ələk səthi üzrə unun sürüşmə sürtünmə əmsalıdır
- ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ☐ ələyin kütləsi

BÖLMƏ: 0402

Ad	0402
Suallardan	14
Maksimal faiz	14
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Dənəvər yeyinti məhsullarının müxtəlif siniflərə ayrılması prosesi hansı maşınların texnoloji təyinatıdır (Çəki: 1)

- ☒ çeşidləmə-kalibrləmə maşınları
- ☐ yuma maşınları
- ☐ təmizləmə maşınları
- ☐ xırdalam-kəsmə maşınları
- ☐ yoğurma-qarışdırma maşınları

Sual: Çörəkbişirmə müəssisələrində geniş tətbiq olunan maşınlar hansılardır (Çəki: 1)

- ☒ çeşidləmə-kalibrləmə maşınları
- ☐ yuma maşınları
- ☐ təmizləmə maşınları
- ☐ xırdalam-kəsmə maşınları
- ☐ presləyici maşınlar

Sual: Qənnadı məmulatları istehsal edən müəssisələrdə istifadə olunan maşınlar hansılardır (Çəki: 1)

- ☒ çeşidləmə-kalibrləmə maşınları
- ☐ təmizləmə maşınları
- ☐ xırdalam-kəsmə maşınları

- ☐ presləyici maşınlar
 - ☐ yuma maşınları
-

Sual: Makaron məmulatları istehsal edən müəssisələrdə istifadə olunan maşınlar hansılardır (Çəki: 1)

- ☒ çeşidləmə-kalibrləmə maşınları
 - ☐ yuma maşınları
 - ☐ təmizləmə maşınları
 - ☐ xırıdalam-kəsmə maşınları
 - ☐ presləyici maşınlar
-

Sual: Aşağıda göstərilən hərəkətlərdən hansını müstəvi ələkli maşınlarda dənəvər məhsulların kütləsini hərəkətə gətirmək üçün ələklərlər edirlər (Çəki: 1)

- ☐ öz oxu ətrfində
 - ☐ yuxarı və aşağı
 - ☒ irəli və geri
 - ☐ sağa
 - ☐ sola
-

Sual: Slindrik ələkli maşınlarda ələklər necə fırlanma hərəkəti edirlər (Çəki: 1)

- ☒ öz oxu ətrfində
 - ☐ yuxarı və aşağı
 - ☐ irəli və geri
 - ☐ sağa
 - ☐ sola
-

Sual: laşə müəssisələrində hansı tip ələyici maşınlardan istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☒ MPM-800
 - ☐ MPM-800
 - ☐ MC24-300
 - ☐ M-300
 - ☐ MC
-

Sual: Çörəkbişirmə müəssisələrində hansı tip ələyici maşınlardan istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☒ MPM-800
 - ☐ MP-11-1
 - ☐ MC24-300
 - ☐ [M-300
 - ☐ MC
-

Sual: MPM-800tipli ələyicidə undan kənar qarışıqları azad etmə prosesi necə baş verir (Çəki: 1)

- ☐ un ələkdən boşalır, su ilə yoğrulur

- ☐ un ələkdən boşalır, yağ ilə yoğrulur
 - ☒ un ələkdən boşalır, havanın oksigeni ilə zənginləşir
 - ☐ maya vurulur
 - ☐ formaya salınır
-

Sual: MPM-800 tipli ələyici maşının quruluşu necədir (Çəki: 1)

- ☒ ümumi çatıda quraşdırılmış intiqal qurğusundan, ələyici və qidalandırıcı bunkerdən ibarətdir
 - ☐ tək ələyici və qidalandırıcı bunkerdən ibarətdir
 - ☐ tək ümumi çatıda quraşdırılmış intiqal qurğusundan
 - ☐ müstəvi və slindrik ələklərdən ibarətdir
 - ☐ hərəkətli pazvari qayışla küreklərdən ibarətdir
 - ☐ tək intiqal qurğusundan ibarətdir
-

Sual: Unun ələmə bunkerinə verilməsi nə ilə həyata keçirilir (Çəki: 1)

- ☐ tək ələyici və qidalandırıcı bunkerlə
 - ☐ tək ümumi çatıda quraşdırılmış intiqal qurğusu ilə
 - ☒ qidalandırıcı şneklə
 - ☐ müstəvi və slindrik ələklərlə
 - ☐ hərəkətli pazvari qayışla
-

Sual: MPMB-300 tipli ələyici hansı qovşaqlardan ibarətdir (Çəki: 1)

- ☐ gövdədən, konik dişli multiplikatordan, asanlıqla sökülə bilən ələyici ələkdən və yükləmə qabından
 - ☒ gövdədən, ələkdən, yükləmə bunkerindən və elektrik mühərrikindən ibarətdir
 - ☐ fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir
 - ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma qurğusu vardır
 - ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaq , yükləmə qabı
-

Sual: Yükləmə bunkerinə un necə verilir (Çəki: 1)

- ☐ əl ilə
 - ☐ qab ilə
 - ☒ kisədən tökürlər
 - ☐ qıf ilə
 - ☐ avtomatla
-

Sual: Ələyici maşınlarda yayın sınması zamanı nə baş verir (Çəki: 1)

- ☒ işçi kameranın rəqsi xarakteri dəyişir
 - ☐ gövdə əyilir
 - ☐ konuslu dişli çarx aralanır
 - ☐ kameranın yan divarının səthində dəlik əmələ gəlir
 - ☐ işçi kamerada dəlik əmələ gəlir
-

BÖLMƏ: 0403

Ad	0403
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: MPM-800 tipli ələyici maşının hansı hissəsində qoruyucu tor qoyulmuşdur (Çəki: 1)

- ☒ işçi orqanda
- ☐ qidalandırıcı şnekə
- ☐ qidalandırıcı şnekə
- ☐ bunkerin dibində
- ☐ kameranın üst hissəsində

Sual: MPP-II-1 tipli ələyici mexanizim hansı əsas qovşaqlardan ibarətdir (Çəki: 1)

- ☒ gövdədən, konik dişli multiplikatordan, asanlıqla sökülə bilən ələyici ələkdən və yükləmə qabından
- ☐ multiplikator intiqal valına bərkidilmiş konuslu dişli çarxdan və diyirlənmə yastıqlarından
- ☐ fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdi
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma qurğusu vardır
- ☐ qabı işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaq , yükləmə

Sual: Ələyici maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

- $Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$ ☐
- $F_0 = K_t \gamma_t D H$ ☐
- $V_0 = \frac{T_s n}{2 \pi t} (1 - K_s)^2$ ☐
- $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_I} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ☒
- $N_1 = M_c \cdot \omega$ ☐

Sual: Ələyə tətbiq olunan moment hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

- $Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$ ☐
- $M_c = (m_y + m_z) g r_z f_z$ ☒
- $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_I} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ☐
- $F_0 = K_t \gamma_t D H$ ☐

$$N_1 = M_c \cdot \omega \quad \text{○}$$

Sual: Ələkdən keçən məhsul hissəciyinin hərəkət sürəti aşağıdakı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h \quad \text{○}$$

$$F_0 = K_{\text{st}} D H \quad \text{○}$$

$$V_0 = \frac{r_s^n}{2 \mu} (1 - K_s)^2 \quad \text{●}$$

$$N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}} \quad \text{○}$$

$$N_1 = M_c \cdot \omega \quad \text{○}$$

BÖLMƏ: 0501

Ad	0501
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	2 %

Sual: Yuma prosesi neçə üsulla aparılır (Çəki: 1)

- 3
 ● 2
 ○ 4
 ○ 5
 ○ 6

Sual: MMU-500 tipli qabyuma maşını hansı qurğulardan ibarətdir (Çəki: 1)

- gövdədən, ələkdən, yükləmə bunkerindən və elektrik mühərrikindən ibarətdir
 ● yükləmə və boşaltma stollarından, yuma kamerasından
 ○ fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir
 ○ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma qurğusundan
 ○ içşi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə qabından

Sual: MMU-2000 tipli maşın hansı tip maşınlara aiddir (Çəki: 1)

- fasiləli işləyən qabyuma maşınlarına
 ○ fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarına
 ○ universal mətbəx avadanlıqlarına
 ○ yuma maşınlarına
 ○ çeşidləmə-kalbirləmə maşınlarına

Sual: MMU-2000 tipli fasiləsiz qabyuma maşını MMU-1000 tipli fasiləsiz qabyuma maşınından nə ilə fərqlənir? (Çəki: 1)

- ☐ görünüşünə görə
- ☐ rənginə görə
- ☒ qabarit ölçülərinə və məhsuldarlığına görə
- ☐ çəkisinə və məhsuldarlığına görə
- ☐ işləmə rejiminə görə

Sual: MMU-2000 tipli fasiləsiz qabyuma maşınında hansı əməliyyatlar avtomatlaşdırılmışdır (Çəki: 1)

- ☐ temperaturanın tənzimlənməsi, vannada suyun səviyyəsinin saxlanması
- ☒ yuma, yuyucu məhlulun verilməsi, temperaturanın tənzimlənməsi, vannada suyun səviyyəsinin saxlanması
- ☐ yuma, yuyucu məhlulun verilməsi, temperaturanın tənzimlənməsi
- ☐ yuyucu məhlulun verilməsi, temperaturanın tənzimlənməsi
- ☐ yuma, temperaturanın tənzimlənməsi, vannada suyun səviyyəsinin saxlanması

Sual: MMU-1000 tipli qabyuyan maşının neçə seksiyası var (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: MMU-250 tipli qabyuyan maşın hansı məqsədlə tətbiq edilir (Çəki: 1)

- ☐ qabları yumaq üçün
- ☐ qabları qurutmaq üçün
- ☐ qabları təmizləmək üçün
- ☒ qabları yumaq və yaxalanmaq üçün
- ☐ qabları yaxalamaq üçün

Sual: Qabyuma maşınlarında qabların yuyulması əməliyyatların ardıcılığı aşağıdakı bendlerden hansında verilmişdir (Çəki: 1)

- ☒ xörək qalıqlarından qabların təmizlənməsi, yuyucu məhlulla yuma, birinci yaxalama, axar su ilə ikinci yaxalama və qurudulma
- ☐ yuyucu məhlulla yuma
- ☐ axar su ilə yuma və yaxalama
- ☐ xörək qalıqlarından qabların təmizlənməsi və yuyulması
- ☐ yuyucu məhlulla yuma yaxalama və qurudulma

BÖLMƏ: 0502

Ad	0502
Suallardan	23
Maksimal faiz	23

Sualları qarışdırmaq



Suallar təqdim etmək

1 %

Sual: Fasiləli işləyən qabyuma maşınlarında fasiləsiz işlədikdə vannnadakı su neçə müddətdən bir dəyişilməlidir (Çəki: 1)

- ☐ 5 saatdan
- ☒ 3satdan
- ☐ 4 saatdan
- ☐ 2 saatdan
- ☐ yarımSaatdan

Sual: MMB-2000 tipli maşından hansı funksiyanın icrası üçün istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☐ ət məhsullarının yuyulması üçün
- ☐ balıq məhsullarının yuyulması üçün
- ☒ tərəvəz məhsullarının yuyulması üçün
- ☐ tərəvəz məhsullarının doğranılması üçün
- ☐ tərəvəz məhsullarının doğranılması üçün

Sual: Fasiləli işləyən qabyuma maşının məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır (Çəki: 1)

- $Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$ ☒
- $N = \frac{Q_n + F}{1000\eta}$ ☐
- $Q_n = \pi \frac{d^2}{4} \mu \sqrt{2\gamma p}$ ☐
- $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$ ☐
- $F_0 = K_t \mu DH$ ☐

Sual: (Çəki: 1)

Hansı maşınların məhsuldarlığının hesablanmasında $Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsindən istifadə edilir?

- ☐ fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarının
- ☒ fasiləli işləyən qabyuma maşınlarının
- ☐ universal mətbəx avadanlıqlarının
- ☐ ələmə maşınlarının
- ☐ xırdalama maşınlarının

Sual: (Çəki: 1)

$Q = \frac{Z}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində Z-kemiyəti neyi ifadə edir?

- ☒ işçi kamerada yerləşdirilmiş yuyulacaq qabların miqdarı,
- ☐ qablar yığılmış kassetlərin maşının işçi kamerasına yerləşdirilməsi müddəti,

- ☐ qabların ümumi emal müddəti,
 - ☐ qabların kameradan boşaldılması müddəti
 - ☐ taxmaların miqdarı
-

Sual: (Çəki: 1)

$Q = \frac{L}{l_y + l_o + l_b}$ ifadəsində t_k -kemiyyeti neyi ifadə edir?

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş yuyulacaq qabların miqdarı
 - ☐ qablar yığılmış kassetlərin maşının işçi kamerasına yerləşdirilməsi müddəti,
 - ☐ qabların kameradan boşaldılması müddəti
 - ☐ taxmaların miqdarı
 - ☒ qabların ümumi emal müddəti
-

Sual: (Çəki: 1)

$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$ ifadəsində Q_n kemiyyeti neyi xarakterize edir?

- ☒ nasosun məhsuldarlığı
 - ☐ taxmaların miqdarı
 - ☐ taxmalarda dəşiklərin diametri
 - ☐ sərbəst düşmə təcili
 - ☐ taxmalarda yaranan təzyiq
-

Sual: (Çəki: 1)

$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$ ifadəsində p -kemiyyeti neyi xarakterize edir?

- ☐ nasosun məhsuldarlığı
 - ☐ taxmaların miqdarı
 - ☐ taxmalarda dəşiklərin diametri
 - ☐ sərbəst düşmə təcili
 - ☒ taxmalarda yaranan təzyiq
-

Sual: (Çəki: 1)

$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$ ifadəsində η kemiyyeti neyi xarakterize edir?

- ☐ nasosun məhsuldarlığı
 - ☐ taxmaların miqdarı
 - ☐ taxmalarda dəşiklərin diametri
 - ☒ ümumi f.i.ə.
 - ☐ taxmalarda yaranan təzyiq
-

Sual: (Çəki: 1)

$Q = \frac{V_{K\varphi}}{S}$ ifadəsində V kemiyyeti neyi xarakterize edir?

- ☒ transportyorun sürətidir
- ☐ transportyorun eninə yerləşmiş qabların sırasının miqdarı
- ☐ transportyorun yükləmə əmsali
- ☐ transportyorun gözücükləri arasındakı addımdır

☐ tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir

Sual: (Çəki: 1)

$Q = \frac{v K \varphi}{S}$ ifadəsində K kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ transportyorun sürətidir
- ☒ transportyorun eninə yerləşmiş qabların sırasının miqdarı
- ☐ transportyorun yükləmə əmsalı
- ☐ transportyorun gözücükləri arasındakı addımdır
- ☐ tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
-

Sual: (Çəki: 1)

$Q = \frac{v K \varphi}{S}$ ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ transportyorun sürətidir
- ☐ transportyorun eninə yerləşmiş qabların sırasının miqdarı
- ☒ transportyorun yükləmə əmsalı
- ☐ transportyorun gözücükləri arasındakı addımdır
- ☐ tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
-

Sual: (Çəki: 1)

$Q = \frac{v K \varphi}{S}$ ifadəsində S kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ transportyorun sürətidir
- ☐ transportyorun eninə yerləşmiş qabların sırasının miqdarı
- ☐ transportyorun yükləmə əmsalı
- ☒ transportyorun gözücükləri arasındakı addımdır
- ☐ tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
-

Sual: Fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarında transportyorun elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı ifadə ilə təyin olunur? (Çəki: 1)

$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$ ☐

$N = \frac{Q_r + r}{1000\eta}$ ☐

$N = \frac{1,3[P_0(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1]^{\varphi}}{1000\eta_n}$ ☒

$Q_H = F_0 V_0 \psi \mu_h$ ☐

☐ 18sa.JPG

Sual: (Çəki: 1)

$N = \frac{1,3[P_0(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1]^{\varphi}}{1000\eta_n}$ ifadəsində P_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- ☐ gərilmə qüvvəsinin ən böyük qiyməti
- ☐ zəncirin gərilmə qüvvəsinin ən kiçik qiyməti

- ☐ zəncirin hərəkət sürəti, m/dəq;
☐ ötürücü mexanizmin f.i.ə.

Sual: (Çəki: 1)

$N = \frac{1,3[P_0(Q_1 + Q_0) + 0,1]\vartheta}{1000\eta_0}$ ifadəsində Q_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
☒ gərilmə qüvvəsinin ən böyük qiyməti
☐ zəncirin gərilmə qüvvəsinin ən kiçik qiyməti
☐ ötürücü mexanizmin f.i.ə.

zəncirin hərəkət sürəti, m/dəq; η_0 ☐

Sual: (Çəki: 1)

$N = \frac{1,3[P_0(Q_1 + Q_0) + 0,1]\vartheta}{1000\eta_0}$ ifadəsində η_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ gərilmə qüvvəsinin ən böyük qiyməti
☐ zəncirin gərilmə qüvvəsinin ən kiçik qiyməti
☐ tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
☒ ötürücü mexanizmin f.i.ə.

zəncirin hərəkət sürəti, m/dəq; η_0 ☐

Sual: MMB-2000 tipli rəqsi tərəvəzyuma maşının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$ ☐

$N = \frac{Q_n + F}{1000\eta}$ ☐

$Q = F\vartheta\rho\varphi$ ☒

$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$ ☐

$Q = \frac{\sqrt{K}\varphi}{s}$ ☐

Sual: (Çəki: 1)

$Q = F\vartheta\rho\varphi$ ifadəsində F kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ işçi kameranın en kəsik sahəsi
☐ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
☐ emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
☐ işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı
☐ maşının gövdəsinin daxili diametri

Sual: (Çəki: 1)

$Q = F\vartheta\rho\varphi$ ifadəsində ϑ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ işçi kameranın en kəsik sahəsi
☒ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti

- ☐ emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
☐ işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı
☐ maşının gövdəsinin daxili diametri

Sual: (Çəki: 1)

$Q = F \theta \rho \varphi$ ifadəsində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ işçi kameranın en kəsik sahəsi
☐ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
☒ emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
☐ işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı
☐ maşının gövdəsinin daxili diametri

Sual: (Çəki: 1)

$Q = F \theta \rho \varphi$ ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ işçi kameranın en kəsik sahəsi
☐ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
☐ emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
☒ işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı
☐ maşının gövdəsinin daxili diametri

Sual: MMB-2000 tipli rəqsi tərəvəzyuma maşının gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$ ☐

$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$ ☐

$N = \frac{M_f \omega}{\eta_m}$ ☒

$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$ ☐

$Q = \frac{v K \varphi}{s}$ ☐

BÖLMƏ: 0503

Ad	0503
Suallardan	4
Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Fasiləli işləyən qabyuma maşınlarında nasosun işləməsinə sərf olunan güc hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$ ☐

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \odot$$

$$N = \frac{1,3[P_0(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1] \psi}{1000\eta_n} \quad \bigcirc$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h \quad \bigcirc$$

$$F_0 = K_t \mu DH \quad \bigcirc$$

Sual: MMU-1000 tipli qabyuma maşınlarını transportyorun intiqal və tarımlayıcı vollarını dayaqları hara berkidilmişdir (Çəki: 1)

- ☐ barabana
☐ vannaya
☐ nasosa
☒ yükləmə və yük boşaltma sektorlarının çərçivəsinə
☐ idarə pultuna

Sual: Fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b} \quad \bigcirc$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \bigcirc$$

$$N = \frac{1,3[P_0(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1] \psi}{1000\eta_n} \quad \bigcirc$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h \quad \bigcirc$$

$$Q = \frac{VK\varphi}{S} \quad \odot$$

Sual: MMU-1000 tipli maşında süzgəclə bak harda yerləşmişdir (Çəki: 1)

- ☒ seksiya vannasının altında
☐ idarə etmə şkafinda
☐ yükləmə seksiyasında
☐ operatorada
☐ transpartyorda

BÖLMƏ: 0601

Ad	0601
Suallardan	12
Maksimal faiz	12
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Soğanın termiki emalına nə qədər vaxt sərf olunur (Çəki: 1)

- ☒ 3-4san
 - ☐ 10-12 san
 - ☐ 2-3 san
 - ☐ 9-10san
 - ☐ 5-6 san
-

Sual: Kartofun termiki emalına nə qədər vaxt sərf olunur (Çəki: 1)

- ☐ 3-4san
 - ☒ 10-12 san
 - ☐ 2-3 san
 - ☐ 9-10san
 - ☐ 5-6 san
-

Sual: Hal-hazırda müəssisələrdə hansı təmizləmə üsulundan geniş istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☐ kombinəedilmiş üsul
 - ☒ mexaniki üsul
 - ☐ qələvi üsul
 - ☐ buxar üsulu
 - ☐ termiki üsul
-

Sual: Tərəvəzlərin qabığı qələvi üsulu ilə necə təmizlənir (Çəki: 1)

- ☒ kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir, yuma maşının barabanında kartof yumrularının üst qatı soyulur və qələvisi yuyulur
 - ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
 - ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
 - ☐ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər
 - ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər
 - ☐ maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
-

Sual: Tərəvəzlərin qabığı buxar üsulu ilə necə təmizlənir (Çəki: 1)

- ☐ kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir
 - ☒ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir, sonra kartof yuma-təmizləmə maşınına gəlir, burada yumrular bir-birinə və rezin diyircəyə sürtülməklə bişmiş üst qat soyulur
 - ☐ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər
 - ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər
 - ☐ maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
-

Sual: Tərəvəzlərin qabığı kombinəedilmiş üsul ilə necə təmizlənir (Çəki: 1)

- ☐ kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir
 - ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
 - ☒ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq. (temperaturu 75-800C), sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər. Bundan sonra kartof baraban tipli yuma maşına gəlir.
 - ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər. Sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valsıqlar kartofun qabığınyı soyur, sonra isə su ilə yuyurlar
 - ☐ maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
-

Sual: Tərəvəzlərin qabığı termiki üsulu ilə necə təmizlənir (Çəki: 1)

- ☐ kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir
 - ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
 - ☐ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər.
 - ☒ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər. Sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valsıqlar kartofun qabığınyı soyur, sonra isə su ilə yuyurlar
 - ☐ maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
-

Sual: Tərəvəzlərin qabığı mexaniki üsul ilə necə təmizlənir (Çəki: 1)

- ☐ kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir
 - ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
 - ☐ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər
 - ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər
 - ☒ maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
-

Sual: Termiki üsulda pörtmə temperaturu neçə dərəcə olur (Çəki: 1)

- ☒ 1100-1200 dərəcə
 - ☐ 100-200dərəcə
 - ☐ 90-100dərəcə
 - ☐ 110-120dərəcə
 - ☐ 80-90 dərəcə
-

Sual: Hal-hazırda müəssisələrdə hansı təmizləmə üsulundan geniş istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☐ kombinəedilmiş üsul
- ☒ mexaniki üsul
- ☐ qələvi üsul
- ☐ buxar üsulu
- ☐ termiki üsul

Sual: Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa taxılmış on iki diyircək hansı formadadı (Çəki: 1)

- ☒ kəsik konus formasında
- ☐ disk formasında
- ☐ lent formasında
- ☐ kəsik oval formasında
- ☐ düzbucaqlı formasında

Sual: Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınlarından iaşə müəssisələrinin hansı sexlərində istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☐ istehsal sexlərində
- ☐ nəzarət sexlərində
- ☒ tədarük sexlərində
- ☐ satış sexlərində
- ☐ yuma sexlərində

BÖLMƏ: 0602

Ad	0602
Suallardan	13
Maksimal faiz	13
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Diskli kartoftəmizləyən maşınlarda işçi üzvün dövrlər sayının qiymətinin təyin edilməsi aşağıdakı hansı şərtlərdən asılıdır? (Çəki: 1)

- $C > T$ ☒
- $C < T$ ☐
- $C = T$ ☐
- $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$ ☐
- $Q = \frac{VK\varphi}{s}$ ☐

Sual: PO-1M1 tipli balıqtəmizləyən maşının işçi üzvi nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☒ ərsindən
- ☐ valcıqdan
- ☐ kameradan
- ☐ diskli çarxda
- ☐ diskli valcıqdan

Sual: PO-1M1 tipli balıqtəmizləyən maşın hansı məqsədlə tətbiq edilir (Çəki: 1)

- ☐ balığı yumaq
 - ☐ balığın içini təmizləmək
 - ☐ balığı tikələrə ayırmaq
 - ☒ balığın pulcuqlarını təmizləmək
 - ☐ balığın qəlsəmələrini təmizləmək
-

Sual: Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı fasiləsiz işləyən krtoftəmizləyən maşınlar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ MOK tipli
 - ☒ KHA-600M tipli
 - ☐ UMM tipli
 - ☐ MMB tipli
 - ☐ MMU tipli
-

Sual: (Çəki: 1)

$N_{2d} = \frac{mg \sin \alpha K_c}{60}$ ifadəsində S kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ sürtgəc diskində dalğanın maksimal hündürlüyü
 - ☐ diskində dalğaların sayı
 - ☐ abraziv materialla örtülmüş işçi kameranın divarının hündürlüyü
 - ☐ emal kamerasında yerləşmiş yumruların işçi üv tərəfindən tullanmasını nəzərə
 - ☐ sürtünmə momenti
-

Sual: (Çəki: 1)

$N_{2d} = \frac{mg \sin \alpha K_c}{60}$ ifadəsində Z kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ sürtgəc diskində dalğanın maksimal hündürlüyü
 - ☒ diskində dalğaların sayı
 - ☐ abraziv materialla örtülmüş işçi kameranın divarının hündürlüyü
 - ☐ emal kamerasında yerləşmiş yumruların işçi üv tərəfindən tullanmasını nəzərə alan əmsal
 - ☐ sürtünmə momenti
-

Sual: (Çəki: 1)

$N_{2k} = mgH \frac{n}{60} K_n$ ifadəsinə H kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ sürtgəc diskində dalğanın maksimal hündürlüyü
 - ☐ diskində dalğaların sayı
 - ☒ abraziv materialla örtülmüş işçi kameranın divarının hündürlüyü
 - ☐ emal kamerasında yerləşmiş yumruların işçi üv tərəfindən tullanmasını nəzərə alan əmsal
 - ☐ sürtünmə momenti
-

Sual: (Çəki: 1)

$N_{2k} = mgH \frac{n}{60} K_n$ ifadəsinə K_n kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ sürtgəc diskində dalğanın maksimal hündürlüyü

- ☐ diskdə dalğaların sayı
 - ☐ abraziv materialla örtülmüş işçi kameranın divarnın hündürlüyü
 - ☒ emal kamerasında yerləşmiş yumruların işçi üv tərəfindən tullanmasını nəzərə alan əmsal
 - ☐ sürtünmə momenti
-

Sual: (Çəki: 1)

Fasilezis işləyən kartoftəmizləyən maşınların məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F\theta\varphi\rho$ ifadəsində F kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
 - ☐ boşaltma pəncərəsindən yumrunun çıxarma sürətidir
 - ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsindən istifadəetmə əmsalıdır
 - ☐ diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti
 - ☐ maşının f.i.ə.
-

Sual: (Çəki: 1)

Fasilezis işləyən kartoftəmizləyən maşınların məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F\theta\varphi\rho$ ifadəsində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
 - ☒ məhsulun həcmi kütləsidir
 - ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsindən istifadəetmə əmsalıdır
 - ☐ diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti
 - ☐ maşının f.i.ə.
-

Sual: (Çəki: 1)

Fasilezis işləyən kartoftəmizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü

hesablanan $N = \frac{M_{cu} \omega_u}{\eta_M}$ ifadəsində ω_u kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
 - ☐ məhsulun həcmi kütləsidir
 - ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsindən istifadəetmə əmsalıdır
 - ☒ diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti
 - ☐ maşının f.i.ə.
-

Sual: (Çəki: 1)

Fasilezis işləyən kartoftəmizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü

hesablanan $N = \frac{M_{cu} \omega_u}{\eta_M}$ ifadəsində M_{cu} kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
 - ☐ məhsulun həcmi kütləsidir
 - ☒ diyircək və yumru arasında yaranmış sürtünmə qüvvəsindən əmələ gələn momentdir
 - ☐ diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti
 - ☐ maşının f.i.ə.
-

Sual: PO-1M1 tipli maşınlardan harada istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ təzə tərəvəzlərin doğranılması üçün
- ☐ salat və vineqret komponentlərinin qarışdırılması üçün
- ☒ balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün
- ☐ qastronomiya məhsullarının doğranması üçün
- ☐ xammalın çalınması üçün

BÖLMƏ: 0603

Ad	0603
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınların nəzəri məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$Q = \frac{m}{t_y + t_e + t_b} \quad \bullet$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \circ$$

$$N = \frac{M_f \omega}{\eta_{ml}} \quad \circ$$

$$Q = \frac{VK\varphi}{S} \quad \circ$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \mu_h \quad \circ$$

Sual: Diskli kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kameranın həcmi hansı ifadə ilə hesablanır? (Çəki: 1)

$$V_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H \quad \bullet$$

$$V = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \circ$$

$$N = \frac{M_f \omega}{\eta_{ml}} \quad \circ$$

$$V_k = \frac{\pi h}{12} (D^2 + d^2 + Dd) \quad \circ$$

$$Q = \frac{VK\varphi}{S} \quad \circ$$

Sual: Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı ifadə ilə hesablanır (Çəki: 1)

$$V_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H \quad \circ$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \circ$$

$$N = \frac{M_f \omega}{\eta_{mL}} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M} \quad \text{●}$$

$$V = \frac{VK\varphi}{S} \quad \text{○}$$

Sual: Diskli kartoftəmizləyən maşınlarda məhsul kütləsinin qaldırılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadədə verilmişdir (Çəki: 1)

$$N_{2d} = \frac{mgSnZK_c}{60} \quad \text{●}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{M_f \omega}{\eta_{mL}} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M} \quad \text{○}$$

$$N_{2k} = mgH \frac{n}{60} K_n \quad \text{○}$$

Sual: Konuslu kartoftəmizləyən maşınlarda məhsul kütləsinin qaldırılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadədə verilmişdir (Çəki: 1)

$$N_{2d} = \frac{mgSnZK_c}{60} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{M_f \omega}{\eta_{mL}} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M} \quad \text{○}$$

$$N_{2k} = mgH \frac{n}{60} K_n \quad \text{●}$$

Sual: Fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınların məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$Q = \frac{m}{t_y + t_e + t_b} \quad \text{○}$$

$$N = N_1 + N_2 \quad \text{○}$$

$$Q = F\theta\varphi\rho \quad \text{●}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h \quad \text{○}$$

$$N = \frac{(P_1' + P_4')V_0}{\eta} \quad \text{○}$$

Sual: Fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$Q = \frac{m}{t_y + t_e + t_b} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{M_{\text{ср}}}{\eta_M} \quad \text{●}$$

$$N = F_0 V_0 \psi \mu_k \quad \text{○}$$

$$Q = \frac{VK\varphi}{S} \quad \text{○}$$

BÖLMƏ: 0701

Ad	0701
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Emal müəssisələrində xırdalanma maşınları neçə əsas qrupa bölünürlər (Çəki: 1)

- ☐ 2
☒ 3
☐ 4
☐ 5
☐ 6

Sual: Emal müəssisələrində bərk qida məhsullarının xırdalanması üçün hansı maşınlardan istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☐ xırdalayan maşınlar
☒ üyüdən maşınlar
☐ narinləşdirən maşınlar
☐ narinləşdirən maşınlar
☐ sıxma maşınları

Sual: İşçi üzvlərin konstruktiv quruluşundan asılı olaraq neçə üyütmə maşınları var (Çəki: 1)

- ☐ 2
☒ 3
☐ 4
☐ 5
☐ 6

Sual: İşçi üzvlərin konstruktiv quruluşundan asılı olaraq üyütmə maşınları necə olur? (Çəki: 1)

- ☒ konuslu, diskli və vərəndəli
☐ diyircəkli, konuslu

- ☐ lentli, diyircəkli
 - ☐ diskli, lentli
 - ☐ kombinəedilmiş
-

Sual: MC12-40 tipli vərdənli üyütmə mexanizimin valcıqlar arasındakı məsafə neçə mm qədər tənzimlənir (Çəki: 1)

- ☐ 3mm qədər
 - ☒ 2,5mm qədər
 - ☐ 5mm qədər
 - ☐ 3,2 mm qədər
 - ☐ 4 mm qədər
-

Sual: MC12-40 tipli mexanizimin işçi üzvlərin səthinə yapışmış məhsul hissələri nə ilə təmizlənir (Çəki: 1)

- ☒ təmizləmə şotkaları ilə
 - ☐ su ilə
 - ☐ qaz ilə
 - ☐ hava ilə
 - ☐ dişli çarxla
-

Sual: MC12-40 tipli mexanizimdə üyütmək üçün məhsul bunkerdən hansı hissəyə verilir? (Çəki: 1)

- ☒ üyütmə valcıqlarına
 - ☐ qidalandırıcı valcığa
 - ☐ tənzimləmə mexanizminə
 - ☐ gövdəyə
 - ☐ dəyirman daşlarına
-

Sual: MC12-40 tipli mexanizimdə üyütmə prosesinə həyata keçirmək üçün məhsul hansı hissəyə düşməlidir (Çəki: 1)

- ☒ işçi üzvlərin səthi arasına
 - ☐ qidalandırıcı valcığa
 - ☐ tənzimləmə mexanizminə
 - ☐ gövdəyə
 - ☐ dəyirman daşlarına
-

Sual: Kofenin üyüdülməsi üçün tətbiq olunan maşının istisamarı zamanı dəyirman daşlarının yeyilməsi nəticəsində hansı hal baş verir (Çəki: 1)

- ☒ dəyirman daşlarının arasındakı məsafə dəyişir
 - ☐ dəyirman daşları qısalır
 - ☐ dəyirman daşları uzanır
 - ☐ dəyirman daşları qırılır
 - ☐ dəyirman daşları işləmir
-

BÖLMƏ: 0702

Ad	0702
Suallardan	12
Maksimal faiz	12
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: PM-1,1 tipli intiqalın köməyi ilə hansı üyütmə mexanizim hərəkətə gətirilir (Çəki: 1)

- ☐ MC17-40 tipli
- ☐ MC17-40 tipli
- ☐ UMM tipli
- ☒ MC12-15 tipli
- ☐ MC4-7-8-20 tipli

Sual: MİP-II-1 tipli üyütmə mexanizimi hansı hissələrdən ibarətdir (Çəki: 1)

- ☐ slindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☐ yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdədən ibarətdir
- ☒ gövdədən, qapaqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarətdir
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir

Sual: Gövdədən, qapqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarət olan üyütmə mexanizimi hansıdır (Çəki: 1)

- ☐ MC17-40 tipli
- ☐ KA tipli
- ☒ MİP-II-1 tipli
- ☐ MC12-15 tipli
- ☐ MC4-7-8-20 tipli

Sual: Yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdədən ibarətdir olan üyütmə mexanizimi hansıdır (Çəki: 1)

- ☐ MC17-40 tipli
- ☐ KA tipli
- ☐ MİP-II-1 tipli
- ☒ MC12-15 tipli
- ☐ MC4-7-8-20 tipli

Sual: MİP-II-1 tipli üyütmə mexanizimi hansı tip intiqalın köməyi ilə hərəkətə gətirilir? (Çəki: 1)

- ☐ PM-1,1 tipli

- ☐ P1,1-0,6 tipli
 - ☒ P-II tipli
 - ☐ UMM tipli
 - ☐ MC2-70 tipli
-

Sual: P-II tipli intiqalın köməyi ilə hansı üyütmə mexanizim hərəkətə gətirilir (Çəki: 1)

- ☐ MC17-40 tipli
 - ☐ KA tipli
 - ☒ MİP-II-1
 - ☐ MC12-15 tipli
 - ☐ MC4-7-8-20 tipli
-

Sual: İşçi üzvləri konuslu olan üyütmə mexanizimi hansıdır (Çəki: 1)

- ☐ MC17-40 tipli
 - ☐ KA tipli
 - ☐ P-0,6-1,1 tipli
 - ☒ MC12-15 tipli
 - ☐ MC4-7-8-20 tipli
-

Sual: MC12-15 tipli üyütmə mexanizimində xırdalanma prosesi necə həyata keçirilir (Çəki: 1)

- ☒ sıxılma və sürüşmə ilə
 - ☐ ələmə və zərbə ilə
 - ☐ yumaqla və sürtülməklə
 - ☐ kalibrləməklə
 - ☐ çeşidləməklə
-

Sual: İşçi üzvi konuslu olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$Q = \frac{m}{t_y + t_e + t_b} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{Q_m + P}{1000\eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{M_{C(1)u}}{\eta_M} \quad \text{○}$$

$$N = F_0 V_0 \psi \rho_k \quad \text{○}$$

$$N = \frac{\Delta F H_s}{t} \quad \text{●}$$

Sual: İşçi üzvi diskli olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$Q = \frac{m}{r_g + r_e + r_b} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{M_{\text{ср}} u}{\eta_M} \quad \text{○}$$

$$N = F_0 V_0 \varphi \rho_h \quad \text{○}$$

$$N = \frac{\Delta F H_y}{l} \quad \text{●}$$

Sual: MUK-60 tipli üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \text{○}$$

$$Q = L_b V_0 p \varphi (1 - K_c) \quad \text{○}$$

$$Q = F V \varphi \rho \quad \text{○}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h \quad \text{○}$$

$$Q = V_{np} \varphi \quad \text{●}$$

Sual: İşçi üzvi vərdenə şəkilli olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$N = \frac{(N_s + N_z) K_e}{\eta} \quad \text{●}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \text{○}$$

$$N = F_0 V_0 \varphi \rho_h \quad \text{○}$$

$$N = \frac{\Delta F H_y}{l} \quad \text{○}$$

BÖLMƏ: 0703

Ad	0703
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Xırdalanma dərəcəsinin ədədi qiyməti aşağıdakı hansı ifadə ilə təyin olunur (Çəki: 1)

$$i = \frac{D}{d} \quad \bullet$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \circ$$

$$Q = F \theta \varphi \rho \quad \circ$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h \quad \circ$$

$$i = \frac{VK\varphi}{S} \quad \circ$$

Sual: MC12-40 tipli mexanizimdə məhsul hissəciyinin xırdalanma zonasına düşməsi üçün aşağıdakı hansı şərt ödənməlidir (Çəki: 1)

$$2P \sin \alpha > 2P_f \cos \alpha \quad \bullet$$

$$2P \sin \alpha < 2P_f \cos \alpha \quad \circ$$

$$C > T \quad \circ$$

$$C < T \quad \circ$$

$$f < C \quad \circ$$

Sual: Üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \circ$$

$$Q = L b V_0 \rho \varphi (1 - K_c) \quad \bullet$$

$$Q = F \theta \varphi \rho \quad \circ$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h \quad \circ$$

$$i = \frac{VK\varphi}{S} \quad \circ$$

Sual: Üyütmə maşınlarında basıb əzməklə məhsulun dağılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadə ilə hesablanır (Çəki: 1)

$$N = \frac{(N_s + N_s) K_c}{\eta} \quad \circ$$

$$N = \frac{\sigma_g l b v}{c \cos \alpha} \quad \bullet$$

$$N_s = f P V_y \left(\frac{v_t}{v_y} - 1 \right) \quad \circ$$

$$N = F_0 V_0 \varphi \rho_h \quad \circ$$

$$N = \frac{\Delta F H_s}{l} \quad \circ$$

Sual: MC12-15 tipli üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \circ$$

$$Q = L b V_0 \rho \varphi (1 - K_c) \quad \circ$$

$$Q = F \theta \varphi \rho \quad \circ$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h \quad \text{○}$$

$$Q = V_{np} \quad \text{●}$$

Sual: Üyütmə maşınlarında məhsulun sürtülməsi zamanı dağılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadə ilə hesablanır (Çəki: 1)

$$N = \frac{(N_s + N_s) K_s}{\eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{\sigma_g l b V_t}{\epsilon u s a} \quad \text{○}$$

$$N_s = F P V_y \left(\frac{V_t}{V_y} - 1 \right) \quad \text{●}$$

$$N = \frac{\Delta F H_s}{l} \quad \text{○}$$

$$N = F_0 V_0 \varphi \rho_h \quad \text{○}$$

Sual: MUK-60 tipli üyüdücü maşının məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur? (Çəki: 1)

$$Q = V^2_{np} \rho \varphi \quad \text{○}$$

$$Q = V n^2 \rho \varphi \quad \text{○}$$

$$Q = V_{np} \rho \varphi \quad \text{●}$$

$$Q = V_{np}^2 \rho \varphi \quad \text{○}$$

$$Q = V_{np} \rho^2 \varphi \quad \text{○}$$

BÖLMƏ: 0801

Ad	0801
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Bişimiş ətin nazik xırdalanması üçün hansı tip maşınlardan istifadə edilir (Çəki: 1)

○ KA tipli

● MUBP tipli

○ P-0,6-1,1 tipli

○ MC12-15 tipli

○ MC4-7-8-20 tipli

Sual: İlaşə pəhriz müəssisələrində bişimiş müxtəlif qida məhsullarının əzilməsi üçün hansı maşınlardan istifadə edilir (Çəki: 1)

● MP-800 tipli

- ☐ MUBP tipli
 - ☐ MİK-60 tipli
 - ☐ MC12-40 tipli
 - ☐ MC12-15 tipli
-

Sual: MP-800 tipli maşınlardan hansı müəssisələrdə istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☒ iaşə pəhriz müəssisələrində
 - ☐ emal müəssisələrində
 - ☐ konserv müəssisələrində
 - ☐ şərab zavodlarında
 - ☐ süd kombinatında
-

Sual: MP-800 tipli maşınlardan iaşə müəssisələrində hansı əməliyyatı yerinə yetirmək üçün istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ qabların yuyulması üçün
 - ☒ bişmiş qida məhsullarının əzilməsi üçün
 - ☐ tərəvəzlərin yuyulması üçün
 - ☐ kofenin üyüdülməyə üçün
 - ☐ balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün
-

Sual: MKP-60 tipli maşında kartof püresinin hazırlanma müddəti nə qədərdir (Çəki: 1)

- ☐ 10dəq
 - ☐ 8dəq
 - ☒ 5dəq
 - ☐ 4dəq
 - ☐ 9dəq
-

Sual: Bişmiş məhsulun xırdalanması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ MUBP tipli maşından
 - ☐ MPM-800 tipli maşından
 - ☐ MPMB-300 tipli maşından
 - ☐ MMU-500 tipli maşından
 - ☐ MMU-125 tipli maşından
-

Sual: MUBP tipli maşınlardan harada istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ təzə tərəvəzlərin doğranılması üçün
 - ☐ salat və vineqret komponentlərinin qarışdırılması üçün
 - ☐ balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün
 - ☒ bişmiş ətirin xırdalanması üçün
 - ☐ xammalın çalınması üçün
-

BÖLMƏ: 0802

Ad

0802

Suallardan

6

Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: MUBP tipli maşının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hansı ifadə ilə hesablanır? (Çəki: 1)

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \quad \bullet$$

$$N_2 = \frac{\sigma_g l b v}{\epsilon \cos \alpha} \quad \circ$$

$$N_s = F P V_y \left(\frac{v_r}{v_y} - 1 \right) \quad \circ$$

$$N = F_0 V_0 \varphi \mu_h \quad \circ$$

$$N = \frac{\Delta F H_s}{l} \quad \circ$$

Sual: Sürtgəc maşınlarında bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasından alınan məhsulun keyfiyyətinə aşağıdakı amillərdən hansı biri təsir edir (Çəki: 1)

- ☒ lopastların maillik bucağının qiyməti
- ☐ sürtgəc maşınların məhsuldarlığının qiyməti
- ☐ sürtgəc maşınların elektrik mühərrikinin gücü
- ☐ məhsulun sürüşmə əmsalı
- ☐ ələk dəşiklərindən basılanda məhsulun xüsusi müqaviməti

Sual: İşə müəssisələrində xörəkbəşirən qazanlarda kartof püresini hazırlamaq üçün hansı maşından istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☐ MP-800 tipli
- ☐ MU-1000 tipli
- ☒ MKP-60 tipli
- ☐ MC12-40 tipli
- ☐ MC12-15 tipli

Sual: Sürtgəc maşınlarının elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı ifadə ilə təyin olunur? (Çəki: 1)

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \quad \bullet$$

$$N_2 = \frac{\sigma_g l b v}{\epsilon \cos \alpha} \quad \circ$$

$$N_s = F P V_y \left(\frac{v_r}{v_y} - 1 \right) \quad \circ$$

$$N = F_0 V_0 \varphi \mu_h \quad \circ$$

$$Q = V_{np} \varphi \quad \circ$$

Sual: MKP-60 tipli maşın nə üçün nəzərdə tutulmuşdur (Çəki: 1)

- ☒ kartof püresini hazırlamaq üçün
- ☐ qabların yuyulması üçün
- ☐ tərəvəzlərin yuyulması üçün
- ☐ kofenin üyüdülməyə üçün
- ☐ balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün

Sual: MKP-60 tipli maşının tərkibinə hansı tip xörəkbişirən qazan daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ KPE-60 tipli
- ☐ MP-800 tipli
- ☐ MU-1000 tipli
- ☐ MC12-40 tipli
- ☐ MC12-15 tipli

BÖLMƏ: 0803

Ad	0803
Suallardan	4
Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Sürtgəc maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

- $N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$ ☐
- $Q = L b V_0 p \varphi (1 - K_x)$ ☐
- $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$ ☐
- $Q = V n p \varphi$ ☐
- $Q = F_0 V \rho \varphi$ ☒

Sual: MKP-60 tipli maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

- $N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$ ☐
- $Q = \frac{V \rho \varphi}{\tau}$ ☒
- $Q = F_0 V \rho \varphi$ ☐
- $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$ ☐
- $Q = V n p \varphi$ ☐

Sual: Ələk dəşiklərindən məhsulun basılma sürətinin ədədi qiyməti hansı parametrlərdən asılıdır (Çəki: 1)

- ☐ temperaturdan

- ☐ təzyiqdən
- ☒ işçi üzvün maillik bucağından
- ☐ ələk deüiyinin sahəsindən
- ☐ məhsulun kütləsindən

Sual: MKP-60 tipli maşınlarda intiqal harada yerləşmişdir (Çəki: 1)

- ☒ üç təkərli arabada
- ☐ teleskopik dayaqda
- ☐ xarici boruda
- ☐ daxili boruda
- ☐ çərçivədə

BÖLMƏ: 0901

Ad	0901
Suallardan	16
Maksimal faiz	16
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Konstruktiv tərtibatına görə MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ diyircəkli maşınlara
- ☒ puanson maşınlara
- ☐ rotorlu maşınlara
- ☐ diskil maşınlara
- ☐ vərdənli maşınlar

Sual: MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşının komplektinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ UMM-Pp
- ☐ MC 2-70
- ☒ PU-0,6
- ☐ P-II
- ☐ P1-0,6-1,1

Sual: PU-0,6 universal mətbəx maşının komplektinə hansı tərəvəzdoğrayan daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☒ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

Sual: Konstruktiv tərtibatına görə MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir (Çəki: 1)

- ☐ diyircəkli maşınlara
 - ☐ puanson maşınlara
 - ☐ rotorlu maşınlara
 - ☐ diskil maşınlara
 - ☒ kombinəedilmiş maşınlara
-

Sual: Konstruktiv tərtibatına görə kombinəedilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlara hansı aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
 - ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
 - ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
 - ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
 - ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
-

Sual: Qarnirlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
 - ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
 - ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
 - ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
 - ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
-

Sual: Salatların hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
 - ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
 - ☐ MRT -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
 - ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
 - ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
-

Sual: Vineqredlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
 - ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
 - ☐ MRT -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
 - ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
 - ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
-

Sual: MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından nə üçün istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☐ uşaq qidasının hazırlanmasında
- ☐ pəhriz qidasının hazırlanmasında

- ☒ qarnirlərin, salat və veniqretlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün
 - ☐ kartof püresinin hazırlanmasında
 - ☐ kofenin üyüdülməsi üçün
-

Sual: Konstruktiv tərtibatına görə MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ diyircəkli maşınlara
 - ☐ puanson maşınlara
 - ☐ rotorlu maşınlara
 - ☒ kombinəedilmiş maşınlara
 - ☐ diskil maşınlara
-

Sual: MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan iş prinsipinə görə hansı maşına oxşayır? (Çəki: 1)

- ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
 - ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
 - ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
 - ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
 - ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
-

Sual: MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan konstruksiyasına görə hansı maşına oxşayır (Çəki: 1)

- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
 - ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
 - ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
 - ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
 - ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
-

Sual: MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşının intiqalı ilə hərəkətə gətirilir? (Çəki: 1)

- ☐ UMM-Pp
 - ☒ PU-0,6
 - ☐ MC 2-70
 - ☐ P-II
 - ☐ P1-0,6-1,1
-

Sual: (Çəki: 1)

Kombineedilmiş tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_{\text{доп}}}{t_{\text{г}} + t_{\text{о}}}$

ifadəsində $t_{\text{г}}$ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- ☐ bunkerin həcmnin doldurulması əmsalidir
- ☐ yükləmə bunkerinin həcmidir
- ☒ məhsulun yükləmə müddətidir

☐ məhsulun doğranılma əmsalı

Sual: MPГY-370 tipli maşınlar hansılar aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ universal qənnadı maşınlarına
☐ xəmir yoğurman maşınlara
☐ çörək doğrayan maşınlara
☒ qastronomiya məhsulları doğrayan maşınlara
☐ yuma maşınlarına
-

Sual: Qastronomiya məhsulları doğrayan maşınlara hansılar aiddir (Çəki: 1)

- ☐ MPX-200
☐ MOK-250
☒ MPГY-370
☐ MUM-500
☐ MC12-15
-

BÖLMƏ: 0902

Ad	0902
Suallardan	41
Maksimal faiz	41
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: MC10-160 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir (Çəki: 1)

- ☐ maşının gücü hesabına
☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
☒ bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına
☐ dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına
☐ dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına
-

Sual: 732-10M tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir (Çəki: 1)

- ☐ maşının gücü hesabına
☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
☐ dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına
☒ bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına
☐ dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına
-

Sual: MPO50-200 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ itələyici ilə məhsulu dayaq diskinə sıxmaqla

- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
 - ☐ dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına
 - ☐ dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına
 - ☐ diskin arasındakı pazlanma bucağının hesabına
-

Sual: MPO400-1000 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
 - ☒ itələyici ilə məhsulu dayaq diskinə sıxmaqla
 - ☐ dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına
 - ☐ bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına
 - ☐ dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına
-

Sual: Konstruktiv tərtibatına görə MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir (Çəki: 1)

- ☐ diyircəkli maşınlara
 - ☐ puanson maşınlara
 - ☒ rotorlu maşınlara
 - ☐ diskil maşınlara
 - ☐ vərdənli maşınlar
-

Sual: Konstruktiv tərtibatına görə rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlara hansı aiddir (Çəki: 1)

- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
 - ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
 - ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
 - ☒ MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
 - ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
-

Sual: MPO-400-1000 tipli rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının başqa tərəvəzdoğrayan maşınlardan fərqi nədir? (Çəki: 1)

- ☒ bıçağın tərpənməz qalması
 - ☐ bıçağın qalınlığı
 - ☐ maşının rəngi
 - ☐ maşının qüvvəsi
 - ☐ maşının çəkisi
-

Sual: Rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınların işlək kameranın yan səthinin sahəsindən istifadətmə əmsalı nədən asılıdır? (Çəki: 1)

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarından
 - ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsindən
 - ☒ lopastların miqdarından
 - ☐ məhsulun həcmi kütləsindən
 - ☐ məhsulun doğranılma əmsalından
-

Sual: (Çəki: 1)

Puanson terevezdoğrayan maşınların mehsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$

ifadəsində F_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☒ bıçaq çərçivəsinin sahəsi
 - ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
 - ☐ işlək kameranın yan səthinin sahəsi
 - ☐ məhsulun həcmi kütləsidir
 - ☐ məhsulun doğranılma əmsali
-

Sual: (Çəki: 1)

Puanson terevezdoğrayan maşınların mehsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$

ifadəsində V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ bıçaq çərçivəsinin sahəsi
 - ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
 - ☒ bıçaq çərçivəsindən məhsulun keçmə sürəti
 - ☐ məhsulun həcmi kütləsidir
 - ☐ məhsulun doğranılma sürəti
-

Sual: (Çəki: 1)

Puanson terevezdoğrayan maşının gücü hesablanan $N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$ ifadədə P_1^*

kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
 - ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
 - ☒ bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
 - ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
 - ☐ bıçaqların miqdarı
-

Sual: (Çəki: 1)

Puanson terevezdoğrayan maşının gücü hesablanan $N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$ ifadədə P_4^*

kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ bıçaq çərçivəsinin bıçağı ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsidir
 - ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
 - ☐ bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
 - ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
 - ☐ bıçaqların miqdarı
-

Sual: MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayanda hansı mexanizimdən istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☒ konuslu dişli çarx ötürməsindən
- ☐ icraçı mexanizimdən
- ☐ hərəkət mexanizimdən
- ☐ keçirici mexanizimdən

☐ sonsuzvint ötürməsindən

Sual: (Çəki: 1)

Kombineedilmiş terevezdoğrayan maşınların mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_d \rho \eta}{\tau_y + \tau_g}$

ifadəsində V_d kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ bıçaq çərçivəsinin sahəsi
 - ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
 - ☒ yükləmə bunkerinin həcmidir
 - ☐ məhsulun həcmi kütləsidir
 - ☐ məhsulun doğranılma əmsalı
-

Sual: (Çəki: 1)

Kombineedilmiş terevezdoğrayan maşınların mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_d \rho \eta}{\tau_y + \tau_g}$

ifadəsində η kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ bıçaq çərçivəsinin sahəsi
 - ☒ bunkerin həcmnin doldurulması əmsalıdır
 - ☐ yükləmə bunkerinin həcmidir
 - ☐ məhsulun həcmi kütləsidir
 - ☐ məhsulun doğranılma əmsalı
-

Sual: (Çəki: 1)

Kombineedilmiş terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadədə N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
 - ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
 - ☐ bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
 - ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
 - ☐ bıçaqların miqdarı
-

Sual: (Çəki: 1)

Kombineedilmiş terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadədə N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
 - ☒ məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc
 - ☐ bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
 - ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
 - ☐ bıçaqların miqdarı
-

Sual: MC18-160 tipli kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan mexanizmin məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b} \quad \text{○}$$

$$Q = \frac{V_0 \varphi}{l_y + l_o} \quad \text{●}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho \quad \text{○}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h \quad \text{○}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K \quad \text{○}$$

Sual: (Çəki: 1)

MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadədə N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☐ bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
- ☐ bıçaqların miqdarı

Sual: (Çəki: 1)

MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadədə N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- ☐ fırlanan bıçaqların miqdarı
- ☐ bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
- ☐ hərəkətsiz bıçaqların miqdarı

Sual: (Çəki: 1)

MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$ ifadəsində F_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- ☐ işlək kameranın yan səthinin sahəsi
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir
- ☐ məhsulun doğranılma sahəsi

Sual: (Çəki: 1)

MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$ ifadəsində V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ bıçaq çərçivəsinin sürətidir

- ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
 - ☒ bıçaq çərçivəsindən məhsulun keçmə sürəti
 - ☐ məhsulun həcmi kütləsidir
 - ☐ məhsulun doğranılma sürəti
-

Sual: (Çəki: 1)

MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$ ifadəsində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ bıçaq çərçivəsinin sürətidir
 - ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
 - ☐ bıçaq çərçivəsindən məhsulun keçmə sürəti
 - ☒ məhsulun sıxlığıdır
 - ☐ məhsulun doğranılma sürəti
-

Sual: (Çəki: 1)

MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü

hesablanan $N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$ ifadədə P_1^* kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
 - ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
 - ☒ bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
 - ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
 - ☐ bıçaqların miqdarı
-

Sual: (Çəki: 1)

MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü

hesablanan $N = \frac{(P_2^* + P_4^*) V_0}{\eta}$ ifadədə P_4^* kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ bıçaq çərçivəsinin bıçağı ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsidir
 - ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
 - ☐ bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
 - ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
 - ☐ bıçaqların miqdarı
-

Sual: (Çəki: 1)

MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$ düsturunda V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
 - ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
 - ☒ yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti
 - ☐ qabların kameradan boşaldılması sürəti
 - ☐ məhsulun doğranılma qalınlığı
-

Sual: (Çəki: 1)

MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$ düsturunda F_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
 - ☒ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
 - ☐ yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti
 - ☐ qabların kameradan boşaldılması sürəti
 - ☐ məhsulun doğranılma qalınlığı
-

Sual: (Çəki: 1)

MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$ düsturunda ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
 - ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
 - ☐ yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti
 - ☒ məhsulun həcmi kütləsidir
 - ☐ məhsulun doğranılma qalınlığı
-

Sual: (Çəki: 1)

MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$ düsturunda K kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
 - ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
 - ☒ işlək kameranın yan səthinin sahəsindən istifadə etmə əmsalı
 - ☐ məhsulun həcmi kütləsidir
 - ☐ məhsulun doğranılma əmsalı
-

Sual: (Çəki: 1)

MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü

hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ düsturunda N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
 - ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
 - ☒ məhsulun doğranılması üçün sərf olunan güc
 - ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
 - ☐ bıçaqların miqdarı
-

Sual: (Çəki: 1)

400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü

hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ düsturunda N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☐ məhsulun doğranılması üçün sərf olunan güc
- ☐ bıçaqların miqdarı

● sürtünmə qüvvəsini aradan qaldıran güc

Sual: (Çəki: 1)

MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$ düsturunda F_0 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
 - ☐ məhsulun orta hərəkət sürəti
 - ☒ dayaq diskinin işlək sahəsidir
 - ☐ qabların kameradan boşaldılması müddəti
 - ☐ məhsulun doğranılma qalınlığı
-

Sual: (Çəki: 1)

MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$ düsturunda V_0 kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
 - ☒ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
 - ☐ dayaq diskinin işlək vəcmi
 - ☐ qabların kameradan boşaldılması sürətini
 - ☐ məhsulun doğranılma sürətini
-

Sual: (Çəki: 1)

MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik mühərrinin gücü hesablanan

$N = \frac{P_n r_{\text{doviz}} z_b}{\eta}$ düsturunda P_n kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
 - ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
 - ☐ dayaq diskinin işlək sahəsidir
 - ☒ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
 - ☐ məhsulun doğranılma qalınlığı
-

Sual: (Çəki: 1)

MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik mühərrinin gücü hesablanan

$N = \frac{P_n r_{\text{doviz}} z_b}{\eta}$ düsturunda ω kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- ☒ bıçaqla birlikdə dayaq diskinin bucaq sürəti
 - ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
 - ☐ bıçağın orta sürəti
 - ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
 - ☐ məhsulun doğranılma sürəti
-

Sual: (Çəki: 1)

MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik mühərrinin gücü hesablanan

$N = \frac{P_n r_{\text{doviz}} z_b}{\eta}$ düsturunda r_{or} kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir?

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların radiusu
 - ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
 - ☒ bıçağın orta radiusu
 - ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
 - ☐ məhsulun orta doğranılma qalınlığı
-

Sual: (Çəki: 1)

MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik müherrinin gücü hesablanan

$N = \frac{P_n r_{\text{disk}} \eta Z_b}{\eta}$ düsturunda Z_b kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
 - ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
 - ☐ bıçağın orta radiusu
 - ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
 - ☒ bıçaqların miqdarı
-

Sual: (Çəki: 1)

MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik müherrinin gücü hesablanan

$N = \frac{P_n r_{\text{disk}} \eta Z_b}{\eta}$ düsturunda η kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- ☒ ötürücü mexanizmin f. i. ə.
 - ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
 - ☐ bıçağın orta radiusu f.i.ə.
 - ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
 - ☐ məhsulun doğranılma qalınlığı f.i.ə.
-

Sual: Aşağıdakılardan hansılar çörək doğrayan maşınlara aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ MPX-200
 - ☐ MOK-250
 - ☐ YMM-400
 - ☐ MUM-500
 - ☐ MC12-15
-

Sual: MPX-200 tipli maşın hansılara aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ universal qənnadı maşınlarına
 - ☐ xəmir yoğurman maşınlarına
 - ☒ çörək doğrayan maşınlarına
 - ☐ çalma-qarışdırma mexanizmlərinə
 - ☐ yuma maşınlarına
-

Sual: (Çəki: 1)

Diskli tərəvəzdoğrayan maşınların gücü hesablanan $N = \frac{P_n r_{or} \omega Z_b}{\eta}$

düsturunda Z_b kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☐ bıçağın orta radiusu
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
- ☒ bıçaqların miqdarı

BÖLMƏ: 0903

Ad	0903
Suallardan	18
Maksimal faiz	18
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Qida məhsullarının kəsilməsi prosesində sürüşmə üsulunda kəsmə əmsalı hansı halda olur? (Çəki: 1)

$Q = F_0 V \rho$ ☐

$K_s < 0$ ☐

$K_s = \frac{v_1}{v_2} > 0$ ☒

$K_s = 0$ ☐

$Q = V_{np} \varphi$ ☐

Sual: Diskli tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$ ☐

$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$ ☐

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$ ☒

$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$ ☐

$Q = \frac{VK\varphi}{S}$ ☐

Sual: Diskli tərəvəzdoğrayan maşınların gücü hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$N = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$ ☐

$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$ ☐

$$N = \frac{P_{\text{rotor}} X_b}{\eta} \quad \bullet$$

$$N = N_1 + N_2 \quad \circ$$

$$N = \frac{VK\varphi}{S} \quad \circ$$

Sual: Rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b} \quad \circ$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K \quad \bullet$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho \quad \circ$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h \quad \circ$$

$$Q = \frac{VK\varphi}{S} \quad \circ$$

Sual: Rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının gücü hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \quad \bullet$$

$$N = \frac{Q_H + P}{1000 \eta} \quad \circ$$

$$N = \frac{P_{\text{rotor}} X_b}{\eta} \quad \circ$$

$$N = N_1 + N_2 \quad \circ$$

$$N = \frac{VK\varphi}{S} \quad \circ$$

Sual: Puanson tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b} \quad \circ$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K \quad \circ$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho \quad \bullet$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h \quad \circ$$

$$Q = \frac{VK\varphi}{S} \quad \circ$$

Sual: Puanson tərəvəzdoğrayan maşınların gücü hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \quad \circ$$

$$N = \frac{Q_H + P}{1000 \eta} \quad \circ$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta} \quad \bullet$$

$$N = N_1 + N_2 \quad \circ$$

$$N = \frac{VK\varphi}{S} \quad \circ$$

5

Sual: Kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b} \quad \text{○}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K \quad \text{○}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho \quad \text{○}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h \quad \text{○}$$

$$Q = \frac{V_0 \varphi}{l_y + l_o} \quad \text{●}$$

Sual: Kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \quad \text{●}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta} \quad \text{○}$$

$$N = N_1 + N_2 \quad \text{○}$$

$$N = \frac{VK\varphi}{S} \quad \text{○}$$

Sual: MC18-160 tipli kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan mexanizmin elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \quad \text{●}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta} \quad \text{○}$$

$$N = N_1 + N_2 \quad \text{○}$$

$$N = \frac{VK\varphi}{S} \quad \text{○}$$

Sual: MC28-100 tipli puanson tərəvəzdoğrayan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b} \quad \text{○}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K \quad \text{○}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho \quad \text{●}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h \quad \text{○}$$

$$Q = \frac{VK\varphi}{S} \quad \text{○}$$

Sual: MC28-100 tipli puanson tərəvəzdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır (Çəki: 1)

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{(P_1' + P_4')V_0}{\eta} \quad \text{●}$$

$$N = N_1 + N_2 \quad \text{○}$$

$$N = \frac{VK\varphi}{S} \quad \text{○}$$

Sual: MPO-400-1000 tipli rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b} \quad \text{○}$$

$$Q = F_0 V_0 \psi \rho K \quad \text{●}$$

$$Q = F_0 V_0 \psi \rho \quad \text{○}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h \quad \text{○}$$

$$Q = \frac{VK\varphi}{S} \quad \text{○}$$

Sual: MPO-400-1000 tipli rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \quad \text{●}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{P_n V_0 \eta \psi Z_b}{\eta} \quad \text{○}$$

$$N = N_1 + N_2 \quad \text{○}$$

$$N = \frac{VK\varphi}{S} \quad \text{○}$$

Sual: UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayanın məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000\eta} \quad \text{○}$$

$$Q = F_0 V_0 \psi \rho \quad \text{●}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h \quad \text{○}$$

$$Q = \frac{VK\varphi}{S} \quad \text{○}$$

Sual: UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayanın elektrik mühərrinin gücü hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$N = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{Q_m + P}{1000\eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{P_n r_{0, \text{min}} Z_b}{\eta} \quad \text{●}$$

$$N = N_1 + N_2 \quad \text{○}$$

$$N = \frac{VK\varphi}{S} \quad \text{○}$$

Sual: Çörək doğrayan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$N = \frac{P_i V_p}{\eta} \quad \text{●}$$

$$P_1 = q_b b \quad \text{○}$$

$$P_2 = \frac{5}{6} gh \quad \text{○}$$

$$N = N_1 + N_2 \quad \text{○}$$

$$N = N_1 N_2 \quad \text{○}$$

Sual: Çörək doğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$Q = \frac{P_i V_p}{\eta} \quad \text{○}$$

$$Q_1 = q_b b \quad \text{○}$$

$$Q_2 = \frac{5}{6} gh \quad \text{○}$$

$$Q = \frac{m}{t_y + t_s} \cdot 3600 \quad \text{●}$$

$$N = N_1 N_2 \quad \text{○}$$

BÖLMƏ: 1001

Ad	1001
Suallardan	13
Maksimal faiz	13
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Emal müəssisələrində ətin xırdalanması üçün hansı maşından istifadə edilir (Çəki: 1)

- ətyumşaldan maşınlardan
 ● ətçəkən maşınlardan

- ☐ tərəvəzdoğrayan maşınlardan
 - ☐ kartoftəmizləyən maşınlardan
 - ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlardan
-

Sual: Emal müəssisələrində ət porsiyalarının yumşaldılması üçün hansı maşından istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ ətyumşaldan maşınlardan
 - ☐ ətçəkən maşınlardan
 - ☐ kartoftəmizləyən maşınlardan
 - ☐ tərəvəzdoğrayan maşınlardan
 - ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlardan
-

Sual: Məhsuldarlıqdan asılı olaraq ətçəkən maşınlar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 5
 - ☒ 3
 - ☐ 10
 - ☐ 7
 - ☐ 9
-

Sual: Məhsuldarlığı 10kq/saat olan hansı tip ətçəkən maşındır (Çəki: 1)

- ☒ məişət tipli
 - ☐ iaşə müəssisələri üçün
 - ☐ sənaye tipli
 - ☐ restoran tipli
 - ☐ kafe tipli
-

Sual: Məhsuldarlığı 10-500kq/saat olan hansı tip ətçəkən maşındır (Çəki: 1)

- ☐ məişət tipli
 - ☒ iaşə müəssisələri üçün
 - ☐ sənaye tipli
 - ☐ restoran tipli
 - ☐ kafe tipli
-

Sual: Məhsuldarlığı 500kq/saat olan hansı tip ətçəkən maşındır? (Çəki: 1)

- ☐ məişət tipli
 - ☐ iaşə müəssisələri üçün
 - ☒ sənaye tipli
 - ☐ restoran tipli
 - ☐ kafe tipli
-

Sual: Məişət tipli ətçəkən maşınların məhsuldarlığı nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☒ 10kq/saat
- ☐ 10-500kq/saat
- ☐ 500kq/saat

- ☐ 7kq/saat
 - ☐ 10-20kq/saat
-

Sual: İlaşə müəssisələri üçün ətçəkən maşınların məhsuldarlığı nə qədərdir (Çəki: 1)

- ☐ 10kq/saat
 - ☐ 500kq/saat
 - ☐ 9kq/saat
 - ☐ 10-30kq/saat
 - ☒ 10-500kq/saat
-

Sual: Sənaye tipli ətçəkən maşınların məhsuldarlığı nə qədərdir (Çəki: 1)

- ☐ 10kq/saat
 - ☐ 10-500kq/saat
 - ☒ 500kq/saat
 - ☐ 8kq/saat
 - ☐ 10-40kq/saat
-

Sual: Aşağıda verilənlərdən hansı emal müəssisələrində ətın xırdalanması üçün istifadə olunan ət çəkən maşınlarla aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ UMM-10 tipli maşın
 - ☐ MPOB-160 tipli maşın
 - ☒ MİM -500 tipli maşın
 - ☐ MC28-100 tipli maşın
 - ☐ UMP tipli maşın
-

Sual: MİM-500 tipli maşın hansı maşınlarla aiddir (Çəki: 1)

- ☒ ətçəkən maşınlarla
 - ☐ yuma maşınlarla
 - ☐ universal mətbəx avadanlıqlarına
 - ☐ kalibirləmə maşınlarına
 - ☐ çeşidləmə maşınlarına
-

Sual: MİM-500 tipli ətçəkən maşının çuqun tavasında neçə dəlik var? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☐ 8
 - ☒ 3
 - ☐ 7
 - ☐ 9
-

Sual: (Çəki: 1)

Etyumşaldan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{v_0}{L} \varphi$ ifadəsində L kəmiyyəti

nəyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir

- ☐ bıçağın çevrəvi sürəti
- ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
- ☒ emal olunan tikənin uzunluğu
- ☐ eməhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal

BÖLMƏ: 1002

Ad	1002
Suallardan	47
Maksimal faiz	47
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: MİM-500 tipli ətçəkən maşın hansı hissələrədən ibarətdir (Çəki: 1)

- ☒ çuqun gövdədən, işlək alətlərdən, şnekdən, intiqaldan və çatıdan ibarətdir
- ☐ yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdədən ibarətdir
- ☐ gövdədən, qapaqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarətdir
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
- ☐ içşi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsinədə sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir

Sual: MİM-500 tipli ətçəkən maşının yükləmə qabında neçə dəlik var? (Çəki: 1)

- ☐ 5
- ☐ 8
- ☒ 2
- ☐ 9
- ☐ 10

Sual: MİM-500 tipli ətçəkən maşının yükləmə qabında olan birinci dəlik nə üçündür (Çəki: 1)

- ☒ məhsul işlək kameraya verilir
- ☐ itələyici vasitəsilə məhsulun itələnməsi üçün
- ☐ xarici yivi burmaq üçün
- ☐ qaykanı bağlamaq üçün
- ☐ şnekin ayrılması üçün

Sual: MİM-500 tipli ətçəkən maşının yükləmə qabında olan ikinci dəlik nə üçündür? (Çəki: 1)

- ☐ məhsul işlək kameraya verilir
- ☒ itələyici vasitəsilə məhsulun itələnməsi üçün
- ☐ xarici yivi burmaq üçün
- ☐ qaykanı bağlamaq üçün
- ☐ bıçaqın torlara sıxılması üçün

Sual: MİM-500 tipli ətçəkən maşının işlək alətini çıxartmaq üçün nədən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ bıçaqdan
 - ☒ tutacaqdan və çıxardıcıdan
 - ☐ vintdən
 - ☐ qaykadan
 - ☐ ştativdən
-

Sual: MİM-500 tipli ətçəkən maşının çuqun tavasında neçə dəlik var (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☐ 8
 - ☒ 3
 - ☐ 7
 - ☐ 9
-

Sual: MUM-82 M tipli ətçəkən hansı hissələrdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ çuqun gövdədən, işlək alətlərdən, şnekdən, intiqaldan və çatıdan ibarətdir
 - ☒ düzbucaqlı gövdədən, işlək alətlərdən, intiqaldan və çatıdan ibarətdir
 - ☐ gövdədən, qapaqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarətdir
 - ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
 - ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsinədə sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
-

Sual: MUM-82 M tipli ətçəkənin elektrik mühərriki harda yerləşmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ intiqalda
 - ☐ çatıda
 - ☒ gövdədə
 - ☐ işçi kamerada
 - ☐ yükləmə seksiyasında
-

Sual: MUM-82 M tipli ətçəkən harada quraşdırılmışdır? (Çəki: 1)

- ☐ maşında
 - ☒ istehsalat stolunda
 - ☐ emal müəssisələrində
 - ☐ rəfdə
 - ☐ generatorada
-

Sual: M2(764) tipli ətçəkən hansı hissələrdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ çuqun gövdədən, işlək alətlərdən, şnekdən, intiqaldan və çatıdan ibarətdir
- ☐ gövdədən, qapaqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarətdir
- ☒ elektrik mühərriki, reduktordan, gövdədən, yükləmə qabından və işlək üzvlərdən ibarətdir

- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
 - ☐ içşi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsinədə sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
-

Sual: Elektrik mühərriki, reduktordan, gövdədən, yükləmə qabından və işlək üzvlərdən ibarət olan ətçəkən maşın hansıdır (Çəki: 1)

- ☐ MİM-500 tipli ətçəkən
 - ☐ MUM-82M tipli ətçəkən
 - ☒ M2 (764) tipli ətçəkən
 - ☐ MC2-150 tipli ətçəkən
 - ☐ UMM-2 tipli ətçəkən
-

Sual: Çuqun gövdədən, işlək alətlərdən, şnekdən, intiqaldan və çatıdan ibarət olan ətçəkən maşın hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ MİM-500 tipli ətçəkən
 - ☐ MUM-82M tipli ətçəkən
 - ☐ M2 (764) tipli ətçəkən
 - ☐ MC2-150 tipli ətçəkən
 - ☐ UMM-2 tipli ətçəkən
-

Sual: Düzbucaqlı gövdədən, işlək alətlərdən, intiqaldan və çatıdan ibarət olan ətçəkən maşın hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ MİM-500 tipli ətçəkən
 - ☒ MUM-82M tipli ətçəkən
 - ☐ M2 (764) tipli ətçəkən
 - ☐ MC2-150 tipli ətçəkən
 - ☐ MC2-70 tipli ətçəkən
-

Sual: Ticarət müəssisələrində universal mətbəx maşınlarının icraedici mexanzizimlər komplektinə daxil olan ətçəkən hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ MİM-500 tipli
 - ☐ MUM-82M tipli
 - ☐ M2 (764) tipli
 - ☐ MC12-15 tipli
 - ☒ MC2-70 tipli ətçəkən
-

Sual: İaşə müəssisələrində universal mətbəx maşınlarının icraedici mexanzizimlər komplektinə daxil olan ətçəkən hansıdır (Çəki: 1)

- ☐ MİM-500 tipli
 - ☐ MUM-82M tipli
 - ☐ M2 (764) tipli
 - ☒ MC2-150 tipli
 - ☐ MC12-15 tipli
-

Sual: MC2-150 və MC12-15 tipli ətçəkın maşınlar bir-birlərindən nə ilə fərqlənirlər (Çəki: 1)

- ☐ rənginə görə
 - ☒ qabarit ölçülərinə və məhsuldarlığına görə
 - ☐ fiziki xüsusiyyətinə görə
 - ☐ reoloji xüsusiyyətinə görə
 - ☐ mexaniki xüsusiyyətlərinə görə
-

Sual: ətçəkən maşınlarda məhsulun doğranılma keyfiyyətinə təsir edən konstruktiv parametir hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ qalxma bucağının optimal qiyməti
 - ☐ bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsi
 - ☐ sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücü
 - ☐ tor səthindəki təzyiqi
 - ☐ bıçaq səthindəki təzyiqi
-

Sual: (Çəki: 1)

? tçeken maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V_0 \rho \varphi$ ifadəsində V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
 - ☐ bıçaq torunda dəşiklərin miqdarıdır
 - ☒ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
 - ☐ şnekin fırlanma sürətidir
 - ☐ məhsulun həcmidir
-

Sual: (Çəki: 1)

Etçeken maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V_0 \rho \varphi$ ifadəsində F_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
 - ☐ bıçaq torunda dəşiklərin miqdarıdır
 - ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
 - ☐ şnekin fırlanma tezliyidir
 - ☐ məhsulun sahəsidir
-

Sual: (Çəki: 1)

Etçeken maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V_0 \rho \varphi$ ifadəsində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
 - ☐ bıçaq torunda dəşiklərin miqdarıdır
 - ☐ birinci bıçaq torunun sıxlığıdır
 - ☐ şnekin fırlanma sürətidir
 - ☒ məhsulun sıxlığıdır
-

Sual: (Çəki: 1)

Etçeken maşınların mehsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V_0 \rho \varphi$ ifadesinde φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
 - ☐ bıçaq torunda dəşiklərin miqdarıdır
 - ☐ birinci bıçaq torunun sıxlıq əmsalıdır
 - ☒ birinci bıçaq torunun dəşiklərinin sahəsindən istifadə etmə əmsalıdır
 - ☐ məhsulun sıxlığıdır
-

Sual: (Çəki: 1)

Etçeken maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$ ifadəsində N_3 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
 - ☐ məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc
 - ☐ kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
 - ☐ kəsici mexanizmdə sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
 - ☒ şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
-

Sual: (Çəki: 1)

Etçeken maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$ ifadəsində N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
 - ☐ məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc
 - ☒ kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
 - ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
 - ☐ bıçaqların miqdarı
-

Sual: (Çəki: 1)

Etçeken maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$ ifadəsində N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
 - ☐ məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc
 - ☐ kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
 - ☒ kəsici mexanizmdə sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
 - ☐ bıçaqların miqdarı
-

Sual: Ətyumşaldan maşınlardan nə üçün istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☐ ətin yumşaldılması üçün
 - ☐ ətin xırdalanması üçün
 - ☒ ət tikəsinin porsiyalarla kəsmək üçün
 - ☐ ətin qarışdırılması üçün
 - ☐ ətin qovrulması üçün
-

Sual: Ətyumşaldan maşınlar hansı tip maşınlar aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ MPO-400-1000 tipli
 - ☐ MPO 50-200 tipli
 - ☒ MPM-15 tipli
 - ☐ MPOB-160 tipli
 - ☐ MC 18-160 tipli
-

Sual: MPM-15 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir?? (Çəki: 1)

- ☐ təzə tərəvəzləri doğrayan
 - ☐ salat komponentlərini qarışdırın
 - ☐ balıq pulcuqlarını təmizləyən
 - ☒ ətyumşaldan
 - ☐ yuma
-

Sual: MC19-400 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir?? (Çəki: 1)

- ☐ təzə tərəvəzləri doğrayan
 - ☐ salat komponentlərini qarışdırın
 - ☐ balıq pulcuqlarını təmizləyən
 - ☒ ətyumşaldan
 - ☐ yuma
-

Sual: MC19-400 tipli ətyumşaldan universal mətbəx maşınlarının hansı mexanizmlər komplektinə daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ ötürücü
 - ☒ icraedici
 - ☐ hərəkətli
 - ☐ keçirici
 - ☐ nəqlədi
-

Sual: Universal mətbəx maşınlarının icraedici mexanizmlər komplektinə hansı ətyumşaldan daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ MPO-400-1000 tipli
 - ☒ MC19-1400 tipli
 - ☐ MPM-15 tipli
 - ☐ MPOB-160 tipli
 - ☐ MC 18-160 tipli
-

Sual: P-II-1 tipli intiqaldan hərəkətə gətirilən ətyumşaldan hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ MPP-II-1 tipli
 - ☐ MC19-1400 tipli
 - ☐ MPM-15 tipli
 - ☐ MPO-400-1000 tipli
 - ☐ MPOB-160 tipli
-

Sual: MPP-II-1 tipli etyumşaldan konstruktiv baxımdan hansı maşına oxşayır? (Çəki: 1)

- ☐ MPM-1 tipli
 - ☒ MC19-1400 tipli
 - ☐ MPM-15 tipli
 - ☐ MPO-400-1000 tipli
 - ☐ MPOB-160 tipli
-

Sual: (Çəki: 1)

Etyumşal dan maşınların mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_0}{L} \varphi$ ifadesinde V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
 - ☒ bıçağın çevrəvi sürəti
 - ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
 - ☐ şnekin fırlanma sürətidir
 - ☐ məhsulun həcmidir
-

Sual: (Çəki: 1)

Etyumşal dan maşınların mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_0}{L} \varphi$ ifadesində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
 - ☐ bıçağın çevrəvi sürəti
 - ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
 - ☐ şnekin fırlanma əmsalı
 - ☒ məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal
-

Sual: (Çəki: 1)

MPP-II-1 tipli etyumşaldan mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_0}{L} \varphi$ ifadesində L kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin miqdarı
 - ☐ bıçağın çevrəvi uzunluğu
 - ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
 - ☒ emal olunan tikənin uzunluğu
 - ☐ məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal
-

Sual: (Çəki: 1)

MPP-II-1 tipli etyumşaldan mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_0}{L} \varphi$ ifadesində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- ☐ bıçağın çevrəvi sürəti
- ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə əmsalı
- ☒ məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal

☐ şnekin fırlanma əmsalı

Sual: (Çəki: 1)

MPP-II-1 tipli etyumşaldan məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$ ifadəsində V_0

kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
 - ☐ şnekin fırlanma sürətidir
 - ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
 - ☒ bıçağın çevrəvi sürəti
 - ☐ məhsulun həcmidir
-

Sual: (Çəki: 1)

MC19-1400 tipli etyumşaldan qurğunun məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$

ifadəsində V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
 - ☐ şnekin fırlanma sürətidir
 - ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
 - ☐ məhsulun sürətidir
 - ☒ bıçağın çevrəvi sürəti
-

Sual: (Çəki: 1)

MC19-1400 tipli etyumşaldan qurğunun məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$

ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
 - ☐ bıçağın çevrəvi sürət əmsalıdır
 - ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə əmsalı
 - ☒ məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal
 - ☐ şnekin fırlanma əmsalı
-

Sual: (Çəki: 1)

MC19-1400 tipli etyumşaldan qurğunun məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$

ifadəsində L kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin uzunluğu
 - ☐ bıçağın çevrəvi uzunluğu
 - ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
 - ☒ emal olunan tikənin uzunluğu
 - ☐ məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal
-

Sual: MPP-II-1 tipli etyumşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır? (Çəki: 1)

$N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$ ☐

$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ☒

$$N = \frac{(P_1 + P_4) V_0}{\eta} \quad \text{○}$$

$$N = N_1 + N_2 \quad \text{○}$$

$$N = \frac{V K \varphi}{S} \quad \text{○}$$

Sual: MC19-1400 tipli ətümşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır (Çəki: 1)

$$N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \quad \text{●}$$

$$N = \frac{(P_1 + P_4) V_0}{\eta} \quad \text{○}$$

$$N = N_1 + N_2 \quad \text{○}$$

$$N = \frac{V K \varphi}{S} \quad \text{○}$$

Sual: (Çəki: 1)

Etyumşaldan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadəsində N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- ☒ frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür
- ☐ kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
- ☐ kəsici mexanizmdə sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- ☐ şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc

Sual: (Çəki: 1)

Etyumşaldan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadəsində N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- ☐ frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür
- ☐ kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
- ☐ kəsici mexanizmində sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- ☐ şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc

Sual: (Çəki: 1)

Etyumşaldan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadəsində N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- ☐ kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc

- ☐ frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür
☐ kəsici mexanizmində sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
☐ şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc

Sual: (Çəki: 1)

MC19-1400 tipli etyumşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadəsində N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
☐ kəsmə mexanizmində məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
☒ frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür
☐ təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
☐ şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc

Sual: (Çəki: 1)

MPP-II-1 tipli etyumşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadəsində N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ məhsulun elastiklik modulu
☐ sıxılmada məhsulun nisbi deformasiyası
☐ frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür
☒ təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
☐ şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc

BÖLMƏ: 1003

Ad	1003
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Ətçəkən maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$ ☒

$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$ ☐

$N = \frac{Q_T + P}{1000 \eta}$ ☐

$N = N_1 + N_2$ ☐

$N = \frac{V K \varphi}{S}$ ☐

Sual: Ətçəkən maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b} \quad \text{○}$$

$$Q = F_0 V_0 \rho \psi \quad \text{●}$$

$$Q = F_0 V_0 \psi \rho K \quad \text{○}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho h \quad \text{○}$$

$$Q = \frac{V_o \rho \varphi}{l_y + l_o} \quad \text{○}$$

Sual: Ətyumşaldan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b} \quad \text{○}$$

$$Q = F_0 V_0 \rho \psi \quad \text{○}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho h \quad \text{○}$$

$$Q = \frac{V_o \rho \varphi}{l_y + l_o} \quad \text{○}$$

$$Q = \frac{V_o}{L} \varphi \quad \text{●}$$

Sual: MC19-1400 tipli ətyumşaldan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b} \quad \text{○}$$

$$Q = F_0 V_0 \rho \psi \quad \text{○}$$

$$Q = F_0 V_0 \psi \rho K \quad \text{○}$$

$$Q = \frac{V_o}{L} \varphi \quad \text{●}$$

$$Q = \frac{V_o \rho \varphi}{l_y + l_o} \quad \text{○}$$

Sual: MPP-II-1 tipli ətyumşaldan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b} \quad \text{○}$$

$$Q = \frac{V_o}{L} \varphi \quad \text{●}$$

○ yoxdu

$$Q = F_0 V_0 \rho \psi \quad \text{○}$$

$$Q = \frac{V_o \rho \varphi}{l_y + l_o} \quad \text{○}$$

Sual: Ətyumşaldan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

(Çəki: 1)

$$N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$$
 ☐

$$N = \frac{(P_1^* + P_2^*) V_0}{\eta}$$
 ☐

$$N = N_1 + N_2$$
 ☐

$$N = \frac{V K \varphi}{S}$$
 ☐

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$
 ☒

BÖLMƏ: 1101

Ad	1101
Suallardan	19
Maksimal faiz	19
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Mexaniki üsulla qarışdırma prosesində qarışdırıcılar necə hərəkət edirlər (Çəki: 1)

- ☒ üfüqi, maili və şaquli müstəvilərdə
- ☐ sağa tərəf
- ☐ sola tərəf
- ☐ düzbucaq altında
- ☐ maili müstəvidə

Sual: Qarışdırma hansı proseslərin baş verməsi ilə həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ fiziki proseslərin
- ☒ biokimyəvi və kolloid proseslərin
- ☐ kimyəvi proses
- ☐ mexanizki proseslərin
- ☐ bioloji proseslərin

Sual: Qarışdırma-yoğurma avadanlıqları neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 8
- ☐ 6
- ☒ 3
- ☐ 10
- ☐ 9

Sual: Qarışdırma-yoğurma avadanlıqlarının əsas maşın və mexanizmləri hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ kəsmə maşınları
 - ☐ xırdalam maşınları
 - ☐ çeşidləmə maşınları, kalibirləmə avadanlıqları
 - ☒ qiyməqarışdırma avadanlıqları, xəmiryoğuran maşınlar, çalma maşınları
 - ☐ ələmə və üyütmə maşınları
-

Sual: Emal müəssisələrində tətbiq olunan qiyməqarışdırma avadanlıqlar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 7
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 5
 - ☐ 4
-

Sual: Emal müəssisələrində tətbiq olunan qiyməqarışdırma avadanlıqların hansı qruplara ayrılırlar? (Çəki: 1)

- ☐ rotorlu və puanson tipli
 - ☐ vərdənli və diyircəkli
 - ☒ kürəkli və barabanlı
 - ☐ lentli və diskli
 - ☐ diskli və rotorlu
-

Sual: Kürəkli qiyməqarışdırma avadanlıqlara hansı maşınlar aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ UMM-10 tipli
 - ☐ MC 10-160və MPOB -160 tipli
 - ☐ MPOB -160 vəMC25-200 tipli
 - ☐ MPO-400-1000 tipli
 - ☒ MC8-150və MBP-II-1 tipli
-

Sual: Barabanlı qiyməqarışdırma avadanlıqlara hansı maşın aiddir (Çəki: 1)

- ☐ UMM-10 tipli
 - ☐ MPOB -160 tipli
 - ☒ MC25-200 tipli
 - ☐ MPO-400-1000 tipli
 - ☐ MC8-150tipli
-

Sual: Qiyməqarışdırma maşınlarında qarışdırılma keyfiyyəti nə ilə xarakterizə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ xırdalanma dərəcəsi ilə
 - ☒ məhsul kütləsinin bircinslilik dərəcəsi ilə
 - ☐ ələnmə dərəcəsi ilə
 - ☐ kəsilmə dərəcəsi ilə
 - ☐ qarışdırma dərəcəsi ilə
-

Sual: Qiyməqarışdırən maşınlarda qarışdırma müddəti nə qədərdir (Çəki: 1)

- ☐ 40san
 - ☐ 10dəq
 - ☒ 50-60 san
 - ☐ 20-30 san
 - ☐ 10-20 dəq
-

Sual: MC25-200tipli qarışdırən mexanizmin bakına neçə kq –dan çox ərzaq tökmək olmaz? (Çəki: 1)

- ☐ 10kq
 - ☒ 8kq
 - ☐ 9kq
 - ☐ 12 kq
 - ☐ 15kq
-

Sual: İşçi tsiklin stuktur quluşuna görə xəmiryoğuran maşınlar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ 2
 - ☐ 8
 - ☐ 9
 - ☐ 5
 - ☐ 3
-

Sual: Emal olunan kütləyə işlək üzvlərin intensiv təsirindən asılı olaraq yoğurma maşınları neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☐ 6
 - ☒ 3
 - ☐ 9
 - ☐ 10
-

Sual: Aşağıda göstərilənlərdən hansı fasiləli işləyən xəmiryoğuran maşınlara aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ TMM-1M tipli maşın
 - ☐ MUM-82M tipli maşın
 - ☐ M2 (764) tipli maşın
 - ☐ MC2-150 tipli maşın
 - ☐ MC12-15 tipli maşın
-

Sual: TMM-60M tipli maşın hansı maşınlara aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ ətçəkən maşınlarına
 - ☐ qiyməqarışdırən maşınlarına
 - ☒ fasiləli işləyən xəmiryoğuran maşınlarına
 - ☐ fasiləsiz işləyən xəmiryoğuran maşınlarına
 - ☐ xırdalama maşınlarına maşınlarına
-

Sual: KB markalı maşın nə üçün nəzərdə tutulur? (Çəki: 1)

- ☒ südlü kokteyl hazırlamaq üçün
- ☐ xəmir yoğurmaq üçün
- ☐ ət çəkmək üçün
- ☐ qiymə qarışdırmaq üçün
- ☐ kofe üyütmək üçün

Sual: MPT-60M markalı maşın nə üçün nəzərdə tutulmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ südlü kokteyl hazırlamaq üçün
- ☒ xəmir yoğurmaq üçün
- ☐ ət çəkmək üçün
- ☐ qiymə qarışdırmaq üçün
- ☐ kofe üyütmək üçün

Sual: Universal qənnadı maşınlarına hansılar aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ MKY-40
- ☐ MUM-500
- ☐ YMM
- ☐ MRX
- ☐ MRTY

Sual: MB-35M markalı maşın hansılara aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ çalma maşınlarına
- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ qiyməqarışdırma maşınlarına
- ☐ ət çəkən maşınlarına
- ☐ çörəkdoğrayan maşınlar

BÖLMƏ: 1102

Ad	1102
Suallardan	21
Maksimal faiz	21
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: MC 8-150 tipli qiyməqarışdırma hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir? (Çəki: 1)

- ☒ PM-1,1 tipli
- ☐ PX-0,6 tipli
- ☐ PY-0,6 tipli
- ☐ P -П- tipli
- ☐ P -П-1 tipli

Sual: PM-1,1 tipli universal intiqalla hərəkə gətirilən hansı qiyməqarışdırən mexanizmdir? (Çəki: 1)

- ☐ MC 25-200 tipli
 - ☒ MC 8-150 tipli
 - ☐ MC 4-7-8-20 tipli
 - ☐ MBP-II-1 tipli
 - ☐ TMM-1M tipli
-

Sual: MC 25-200 tipli qiyməqarışdırən hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir (Çəki: 1)

- ☐ PM-1,1 tipli
 - ☒ PX-0,6 tipli
 - ☐ UMM-Pp tipli
 - ☐ P -П tipli
 - ☐ P-П-1 tipli
-

Sual: PX-0,6 tipli universal intiqalla hərəkə gətirilən hansı qiyməqarışdırən mexanizmdir? (Çəki: 1)

- ☒ MC 25-200 tipli
 - ☐ MC 8-150 tipli
 - ☐ MC 4-7-8-20 tipli
 - ☐ MPOB-160 tipli
 - ☐ TMM-1M tipli
-

Sual: MC 4-7-8-20 tipli qiyməqarışdırən hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir (Çəki: 1)

- ☐ PM-1,1 tipli
 - ☐ PX-0,6 tipli
 - ☐ UMM-Pp tipli
 - ☐ P -II tipli
 - ☒ PY-0,6 tipli
-

Sual: P -II tipli universal intiqalla hərəkə gətirilən hansı qiyməqarışdırən mexanizmdir? (Çəki: 1)

- ☐ MC 25-200 tipli
 - ☐ MC 8-150 tipli
 - ☒ MBP-II-1 tipli
 - ☐ MPOB-160 tipli
 - ☐ TMM-1M tipli
-

Sual: MBP-II-1 tipli qiyməqarışdırən hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir? (Çəki: 1)

- ☐ PM-1,1 tipli
- ☐ PX-0,6 tipli
- ☐ UMM-Pp tipli

- ☒ P -II tipli
- ☐ PY-0,6 tipli

Sual: (Çəki: 1)

Qiyməqarışdırın avadanlıqların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində V

kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- ☐ bıçaq torunda dəşiklərin miqdarıdır
- ☒ işlək kameranın həcmidir
- ☐ şnekin fırlanma sürətidir
- ☐ məhsulun sıxlığıdır

Sual: (Çəki: 1)

Qiyməqarışdırın avadanlıqların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində ρ

kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- ☐ bıçaq torunda dəşiklərin miqdarıdır
- ☐ işlək kameranın həcmidir
- ☒ qiymənin həcmi kütləsidir
- ☐ məhsulun sıxlığıdır

Sual: (Çəki: 1)

Qiyməqarışdırın avadanlıqların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində φ

kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- ☒ kameranın dolma əmsalıdır
- ☐ işlək kameranın həcmidir
- ☐ qiymənin həcmi kütləsidir
- ☐ məhsulun sıxlığıdır

Sual: (Çəki: 1)

Qiyməqarışdırın avadanlıqların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{P V F_0}{\eta}$

ifadəsində P kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ qarışdırma prosesi zamanı yaranmış müqavimətin aradan qaldırılması üçün tətbiq olunan qüvvədir
- ☐ məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- ☒ kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
- ☐ bıçaqların miqdarı

Sual: Südlü kokteyl hazırlamaq üçün hansı markalı maşınlardan istifadə edirlər (Çəki: 1)

- ☒ KB
 - ☐ MOK
 - ☐ MUM
 - ☐ YMM
 - ☐ MİK-60
-

Sual: Xəmir yoğurmaq üçün hansı markalı maşınlardan istifadə edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ KB
 - ☐ MOK
 - ☐ MUM
 - ☐ YMM
 - ☒ MPT-60M
-

Sual: Aşağıdakılardan hansı xəmiryoğuran maşınlara aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ KB
 - ☒ TMM-1M
 - ☐ MUM
 - ☐ YMM
 - ☐ MPT-60M
-

Sual: TMM-1M markalı maşınlar hansılara aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ qiymə qarışdırın maşınlar
 - ☒ xəmir yoğurman maşınlar
 - ☐ ət çəkən maşınlar
 - ☐ qiymə qarışdırın maşınlar
 - ☐ yuma maşınlarına
-

Sual: MKY-40 markalı maşın hansılara aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ universal qənnadı maşınlarına
 - ☐ xəmir yoğurman maşınlar
 - ☐ ət çəkən maşınlar
 - ☐ qiymə qarışdırın maşınlar
 - ☐ yuma maşınlarına
-

Sual: MBP-II-1 tipli mexanizim hansılara aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ universal qənnadı maşınlarına
 - ☐ xəmir yoğurman maşınlar
 - ☐ ət çəkən maşınlar
 - ☒ çalma-qarışdırma mexanizmlərinə
 - ☐ yuma maşınlarına
-

Sual: Aşağıdakılardan qiymə qarışdırma maşınlarına hansılar aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ MC 8-50
 - ☐ MUBP
 - ☐ MRQY
 - ☐ MUM-500
 - ☐ YMM
-

Sual: Çalma-qarışdırma mexanizminə aşağıdakılardan hansılar aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ MBP-II-1
 - ☐ MC-8-50
 - ☐ MUM-500
 - ☐ YMM
 - ☐ MRX
-

Sual: TMM-1M tipli maşınlar hansı sahələrdə istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ çörəkbişirmə
 - ☐ kartof təmizləmə
 - ☐ ət doğrama
 - ☐ tərəvəz yuma
 - ☐ pendir istehsalında
-

Sual: TMM-60M tipli maşınlar hansı sahələrdə istifadə edilir (Çəki: 1)

- ☐ kartof təmizləmə
 - ☒ çörəkbişirmə
 - ☐ ət doğrama
 - ☐ tərəvəz yuma
 - ☐ pendir istehsalında
-

BÖLMƏ: 1103

Ad	1103
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: MC8-150 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ yuma avadanlıqlarına
 - ☐ xırdalama avadanlıqlarına
 - ☒ qiyməqarışdırma avadanlıqlarına
 - ☐ çeşidləmə avadanlıqlarına
 - ☐ yoğurma avadanlıqlarına
-

Sual: MC25-200 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ yuma avadanlıqlarına
☐ xırdalama avadanlıqlarına
☒ qiyməqarışdırma avadanlıqlarına
☐ çeşidləmə avadanlıqlarına
☐ yoğurma avadanlıqlarına
-

Sual: MBP-II-1 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ yuma avadanlıqlarına
☐ xırdalama avadanlıqlarına
☒ qiyməqarışdırma avadanlıqlarına
☐ çeşidləmə avadanlıqlarına
☐ yoğurma avadanlıqlarına
-

Sual: Qiyməqarışdırma maşınlarında bircinslilik dərəcəsi hansı ifadə ilə təyin edilir? (Çəki: 1)

$i = \frac{D}{d}$ ☐

$X = \frac{\Delta \beta}{\beta_0} \cdot 100$ ☒

$Q = F \theta \varphi \rho$ ☐

$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$ ☐

$i = \frac{VK\varphi}{S}$ ☐

Sual: Qiyməqarışdırma avadanlıqların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$ ☐

$Q = F_0 V_0 \mu \varphi$ ☐

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$ ☐

$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$ ☐

$Q = \frac{V \rho \varphi}{l_y + l_o + l_b}$ ☒

Sual: Qiyməqarışdırma avadanlıqların elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır? (Çəki: 1)

$N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$ ☐

$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$ ☐

$N = \frac{Q_r + P}{1000 \eta}$ ☐

$N = \frac{P V K_0}{\eta}$ ☒

$$N = \frac{VK\varphi}{S} \quad \text{○}$$

Sual: Xəmiroyğuran maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b} \quad \text{○}$$

$$Q = F_0 V_0 \rho \psi \quad \text{○}$$

$$P = F_0 V_0 \psi \rho K \quad \text{○}$$

$$P = P_p \cdot \frac{100+y}{100} K_0 \quad \text{●}$$

$$Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_o} \quad \text{○}$$

Sual: Xəmiroyğuran maşının intiqalının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır? (Çəki: 1)

$$N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{Q_r + P}{1000 \eta} \quad \text{○}$$

$$N = N_1 + N_2 \quad \text{○}$$

$$N = \frac{A \cdot n}{\eta} \quad \text{●}$$

BÖLMƏ: 1201

Ad	1201
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Dozalaşdırma prosesi nədir? (Çəki: 1)

- ☐ məhsulun kənar qarışıqlardan təmizlənməsi
- ☐ məhsulun keyfiyyətinə görə çeşiləşdirilməsi
- ☒ məhsul porsiyasının çəkisinə və ya həcminə görə ölçülüb bərabər hissələrə ayrılmasıdır
- ☐ məhsulun forma və ölçüsünə görə ayrılması
- ☐ məhsulun fiziki xüsusiyyətinə görə ayrılması

Sual: Formalaşdırma prosesi nədir? (Çəki: 1)

- ☐ məhsulun kənar qarışıqlardan təmizlənməsi

- ☐ məhsulun keyfiyyətinə görə çeşiləşdirilməsi
- ☐ məhsul porsiyasının çəkisinə və ya həcminə görə ölçülüb bərabər hissələrə ayrılmasıdır
- ☒ məhsul porsiyasına müəyyən forma verilməsidir
- ☐ məhsulun fiziki xüsusiyyətinə görə ayrılması

Sual: Dozalaşdırma üsuluna görə dozalaşdırıcı hansı qurğulara bölünür (Çəki: 1)

- ☐ çeşidləmə və kalibirləmə qurğuları
- ☒ həcmi və çəki qurğuları
- ☐ ələmə qurğuları
- ☐ üyütmə qurğuları
- ☐ təmizləmə qurğuları

Sual: Barabanlı dozatorların neçə növü var? (Çəki: 1)

- ☐ 6
- ☐ 9
- ☒ 2
- ☐ 4
- ☐ 3

Sual: Barabanlı dozatorların hansı növü var? (Çəki: 1)

- ☒ slindrik və sektorlu
- ☐ diyircəkli və diskli
- ☐ vərdənli və lentli
- ☐ konuslu və slindirlik
- ☐ lentli və diyircəkli

BÖLMƏ: 1202

Ad	1202
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Emal müəssisələrində ət qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ UMM-10 tipli maşın
- ☐ MC 10-160 tipli maşın
- ☒ MFK-2240 tipli maşın
- ☐ MC28-100 tipli maşın
- ☐ MPO-400-1000 tipli maşın

Sual: Emal müəssisələrində balıq qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ UMM-10 tipli maşın
 - ☐ MC 10-160 tipli maşın
 - ☒ MFK-2240 tipli maşın
 - ☐ MC28-100 tipli maşın
 - ☐ MPO-400-1000 tipli maşın
-

Sual: İaşə müəssisələrində balıq qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ UMM-10 tipli maşın
 - ☐ MC 10-160 tipli maşın
 - ☒ MFK-2240 tipli maşın
 - ☐ MC28-100 tipli maşın
 - ☐ MPO-400-1000 tipli maşın
-

Sual: İaşə və emal müəssisələrində kartof qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ UMM-10 tipli maşın
 - ☒ MFK-2240 tipli maşın
 - ☐ MC 10-160 tipli maşın
 - ☐ MC28-100 tipli maşın
 - ☐ MPO-400-1000 tipli maşın
-

Sual: MFK-2240 tipli maşından nə üçün istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ qiymə qarışdırmaq üçün
 - ☐ ətçəkmək üçün
 - ☐ kofe üyütmək üçün
 - ☒ kartof qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün
 - ☐ tərəvəz doğramaq üçün
-

Sual: Titrəyən dozatorlarda rəqslərin sayı nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 100
 - ☒ 1500-3000
 - ☐ 1000
 - ☐ 300-800
 - ☐ 1200
-

Sual: Titrəyən dozatorlarda amplituda nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☒ 1-3mm
 - ☐ 5mm
 - ☐ 9mm
 - ☐ 4-7mm
 - ☐ 7-9mm
-

BÖLMƏ: 1203

Ad	1203
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Barabanlı dozatorların məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır? (Çəki: 1)

$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b} \quad \text{○}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho \quad \text{○}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h \quad \text{○}$$

$$Q = \frac{V_0 \varphi}{l_y + l_o} \quad \text{○}$$

$$Q = 3600 f_v K_p \quad \text{●}$$

Sual: Sektorlu barabanlı dozatorların məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır? (Çəki: 1)

$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b} \quad \text{○}$$

$$Q = 3600 f_v K \quad \text{○}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho \quad \text{○}$$

$$Q = \frac{1}{2\pi} f l Z_p K(\alpha) \quad \text{●}$$

$$Q = \frac{V_0 \varphi}{l_y + l_o} \quad \text{○}$$

Sual: Barabanlı dozalaşdırıcı maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır? (Çəki: 1)

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta} \quad \text{○}$$

$$N = \frac{N_1 \cdot K_1}{\eta} \quad \text{●}$$

$$N = \frac{V K \varphi}{S} \quad \text{○}$$

Sual: MFK-2240 tipli formalaşdırma maşının məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır? (Çəki: 1)

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$
☐

$$Q = 3600 f_v K$$
☐

$$Q = F_0 V_0 \varphi \mu$$
☐

$$Q = \frac{1}{2\pi} f l Z_p K(\alpha)$$
☐

$$Q = n Z 3600$$
☒

Sual: MFK-2240 tipli formalaşdırma maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır? (Çəki: 1)

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$
☒

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$
☐

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$$
☐

$$N = \frac{N_1 \cdot K_2}{\eta}$$
☐

$$N = \frac{V K \varphi}{S}$$
☐

BÖLMƏ: 1301

Ad	1301
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: İstilik aparatlarında gövdə hansı əməliyyatı yerinə yetirir? (Çəki: 1)

- ☒ bütün qovşaq və hissələri quraşdırmaq üçün
- ☐ intiqalı qoşmaq üçün
- ☐ matreialı zədədən qorumaq üçün
- ☐ aparatların işə qoşulmasını yoxlamaq üçün
- ☐ aparatların dayandırılmasını üçün

Sual: Enerji mənbəyinin növündən asılı olaraq tətbiq olunan istilik avadanlıqları neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 2
- ☐ 3
- ☒ 4

- ☐ 9
 - ☐ 5
-

Sual: Aşağıda göstərilənlərdən hansı istilik avadanlıqlarına aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ yuma avadanlıqları
 - ☐ xırdalama avadanlıqları
 - ☒ qaz , bərk və maye yanacaqqla işləyən apartalar
 - ☐ üyütmə avadanlıqları
 - ☐ ələmə avadanlıqları
-

Sual: İstilik aparatlarında ölçü-nəzarət cihazlarına nələr daxildir (Çəki: 1)

- ☐ klapan, turbin
 - ☒ klapan, trubin, ikiqat qoruyucu klapan, manometr, boşaltma kranı,
 - ☐ manometr
 - ☐ barometr
 - ☐ voltmetr
-

Sual: İstilik aparatlarında klapanlar nəyə aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ ölçü-nəzarət cihazlarına
 - ☐ istilik izolyasiyasına
 - ☐ qızdırılma qurğusuna
 - ☐ işçi kameraya
 - ☐ gövdəyə
-

Sual: İstilik aparatlarında manometr nəyə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ qızdırma qurğusuna
 - ☒ ölçü-nəzarət cihazlarına
 - ☐ istilik izolyasiyasına
 - ☐ gövdəyə
 - ☐ işçi kameraya
-

Sual: Bişirmə avadanlıqlarına hansılar aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ qazan, avtoklav, vakum aparatlar
 - ☐ avtoklav, izolyasiya
 - ☐ vakum qazanlar
 - ☐ frütyerlər
 - ☐ tavalər
-

Sual: İstilik avadanlıqları qızdırma üsulundan asılı olaraq neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ 2
- ☐ 18
- ☐ 11
- ☐ 5

○ 8

BÖLMƏ: 1302

Ad	1302
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: İstilik aparatları hansı hissələrdən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdəsindən ibarətdir
- ☐ intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir
- ☒ işçi kameradan, qızdırma qurğusundan, gövdədən, istilik izolyasiyasından, örtükdən və nəzarət-ölçü cihazlarından
- ☐ tökmə gövdədən, yükləmə bunkerindən, işçi valdan və dəyişdirilən disklərdən ibarətdir
- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir

Sual: İstilik aparatlarının işçi kamerasında hansı proses aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ fiziki proses
- ☒ isti emal prosesi
- ☐ kimyəvi proses
- ☐ biokimyəvi proses
- ☐ kolloid proses

Sual: Metal müqaviməti olan elektrik qızdırıcı elementlər quruluşa görə neçə qrupa bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☐ 5
- ☐ 8
- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 9

Sual: İstilik izolyasiyası nə üçün nəzərdə tutulur? (Çəki: 1)

- ☒ istiliyin ətraf mühitə itgisinin azaldılması və yanmadan mühafizəsi üçün
- ☐ qovşaq və hissələri quraşdırmaq üçün
- ☐ işçi kamerasını işə salmaq üçün
- ☐ işçi kamerasının soyudulması üçün
- ☐ qızdırıcı qurğunu işə salmaq üçün

Sual: İstilik aparatları təyinatından asılı olmayaraq hansı hissələrdən ibarətdir (Çəki: 1)

- ☐ gövdədən, işçi kameradan
- ☒ işçi kamera, qızdırma qurğusu, gövdə, istilik izolyasiyası, örtük, nəzarət-ölçü cihazlarından
- ☐ nəzarət-ölçü cihazlarından
- ☐ istilik izolyasiyasından
- ☐ örtük hissədən

Sual: İctimai iaşə müəssisələrində ixtisaslaşdırılmış avadanlıqlara hansılar bölünür (Çəki: 1)

- ☒ bişirmə, qızartma, köməkçi avadanlıqlar
- ☐ bişirmə avadanlıqları
- ☐ qızartma avadanlıqları
- ☐ xırıdalan avadanlıqları
- ☐ qarışdırma avadanlıqları

BÖLMƏ: 1303

Ad	1303
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Bərk yanacaq qızdırılan aparatların istilik balansını aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir? (Çəki: 1)

- $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_5 + Q_6$ ☐
- $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3$ ☐
- $Q = Q_1 + Q_5 + Q_6$ ☐
- $Q = F_0 \cdot V \cdot \rho$ ☐
- $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_4 + Q_5 + Q_6$ ☒

Sual: Qazla qızdırılan aparatların istilik balansını aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir? (Çəki: 1)

- $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_5 + Q_6$ ☒
- $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_4 + Q_5 + Q_6$ ☐
- $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3$ ☐
- $Q = V_{np} \cdot \varphi$ ☐
- $Q = F_0 \cdot V \cdot \rho$ ☐

Sual: Elektriklə qızdırılan aparatların istilik balansı aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir? (Çəki: 1)

$Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_5+Q_6$ ☐

$Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_4+Q_5+Q_6$ ☐

$Q=Q_1+Q_2+Q_3$ ☐

$Q=Q_1+Q_5+Q_6$ ☒

$Q=F_0 V \rho$ ☐

Sual: Buxarla qızdırılan aparatların istilik balansı aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir (Çəki: 1)

$Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_5+Q_6$ ☐

$Q=V n p \varphi$ ☐

$Q=Q_1+Q_2+Q_3$ ☐

$Q=Q_1+Q_5+Q_6$ ☒

$Q=F_0 V \rho$ ☐

Sual: İstilik mübadiləsi aparatlarının istilikötürmə səthi hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$F=mg$ ☐

$F=\frac{Q}{k \Delta t}$ ☒

$F=Q k \Delta t$ ☐

$F=1,08 \sqrt{\frac{k}{r}}$ ☐

$F=mg \sin \varphi$ ☐

BÖLMƏ: 1401

Ad	1401
Suallardan	4
Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarının dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından fərqi nədir? (Çəki: 1)

- ☒ buxar –su köynəyinin olmaması ilə fərqlənir
- ☐ məhsuldarlığı ilə fərqlənir
- ☐ elektrik mühərrikinin gücü ilə fərqlənir
- ☐ işçi üzvlərinin qurluşu ilə fərqlənir
- ☐ tutumu ilə fərqlənir

Sual: Sümük həliminin alınması üçün hansı aparatlardan istifadə edirlər? (Çəki: 1)

- ☒ birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından
- ☐ dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından
- ☐ istilik avadanlıqlarından
- ☐ qiyməqarışdırın avadanlıqlardan
- ☐ xırdalama avadanlıqlarından

Sual: Birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından nə üçün istifadə edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ farşın formaya salınması üçün
- ☐ qiyminin qarışdırılması üçün
- ☒ sümük həliminin alınması üçün
- ☐ sousların hazırlanması üçün
- ☐ kisəllərin hazırlanması üçün

Sual: məhsulların isti emal üsullarından biri hansıdır (Çəki: 1)

- ☒ bişirmə prosesi
- ☐ soyutma prosesi
- ☐ strelizə etmə prosesi
- ☐ buxarlanma prosesi
- ☐ yandırma prosesi

BÖLMƏ: 1402

Ad	1402
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Qarnirlərin hazırlanması üçün tutumu neçə litr olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ 110 l
- ☐ 110 l çox
- ☒ 100 l az
- ☐ 200 l
- ☐ 300 l

Sual: Birinci xörəklərin hazırlanması üçün tutumu neçə litr olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ 110 l
- ☒ 100 l az
- ☐ 110 l çox
- ☐ 250 l

☐ 350 l

Sual: Sousların hazırlanması üçün tutumu neçə litr olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ 110 l
 - ☒ 100 l az
 - ☐ 110 l çox
 - ☐ 280 l çox
 - ☐ 350 l
-

Sual: CHƏ - 0,5 tipli aparat hansılara aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ presləmə maşınlarına
 - ☐ yuma maşınlarına
 - ☐ su qızdırıcılara
 - ☒ elektrik tavalarına
 - ☐ xırdalayıcılara
-

Sual: İctimai iaşədə elektrik tavalarına hansılar aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ CHƏ
 - ☐ MUM
 - ☐ MOK
 - ☐ MUM
 - ☐ KİM
-

Sual: CƏCM-0,2 tipli aparatlar hansılara aiddir (Çəki: 1)

- ☒ elektrik tavalarına
 - ☐ presləmə avadanlıqlarına
 - ☐ yuma avadanlıqlarına
 - ☐ su qızdırıcılara
 - ☐ xırdalama avadanlıqlarına
-

Sual: Elektrik tavalarına aşağıdakılardan hansılar aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ MOK
 - ☐ MUM
 - ☐ XP
 - ☒ CƏCM-0,2
 - ☐ TTM-60
-

Sual: CKƏ-0,3 tipli aparat aşağıdakılardan hansılar aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ xırdalama avadanlıqlarına
 - ☐ presləmə avadanlıqlarına
 - ☐ yuma avadanlıqlarına
 - ☐ su qızdırıcılara
 - ☒ elektrik tavalarına
-

Sual: KPT tipli aparat hansılara aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ presləmə maşınlarına
- ☐ elektrik tavalarına
- ☒ bərk yanacaq ilə işləyən bişirmə avadanlıqları
- ☐ su qızdırıcıları

Sual: Qızartma avadanlıqlarına hansılar daxildir? (Çəki: 1)

- ☐ vakkum aparatları
- ☐ avtoklav
- ☐ vakkum qazanları
- ☒ tava, frütyur, skat
- ☐ xırdalama maşınları

Sual: Fryütyer aparatlarının xüsusi məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır (Çəki: 1)

$$D = \frac{Q}{\sum_{i=1}^N M_{yi}} \quad \text{●}$$

$$D = d_1 d_2 \quad \text{○}$$

$$D = \frac{d_q}{d_r} \quad \text{○}$$

$$D = Q d \quad \text{○}$$

$$D = Q M_{ei} \quad \text{○}$$

BÖLMƏ: 1403

Ad	1403
Suallardan	4
Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Kompotların hazırlanması üçün tutumu neçə litr olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur? (Çəki: 1)

- ☐ 110 l
- ☒ 100 l az
- ☐ 110 l çox
- ☐ 280 l çox
- ☐ 350 l

Sual: Tutumu 100 l çox olan aparatlarda hansı xörəklər bişirilmir? (Çəki: 1)

- ☐ kompotlar
- ☐ birinci xörəklər

- ☒ üçüncü xörəklər
☐ kisellər
☐ qarnirlər

Sual: Dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarına hansılar daxildir? (Çəki: 1)

- ☒ KPQ-60 tipli
☐ MP-800 tipli
☐ MU-1000 tipli
☐ MC12-40 tipli
☐ MC12-15 tipli

Sual: Frütyurlərdə xüsusi istilik şərti hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

- ☒ $q = \frac{U_s}{M}$
☐ $q_y = g_s \cdot M$
☐ $Q = \eta \frac{Q_s}{Q_n}$
☐ $q = Q_1 + Q_2$
☐ $q = n_1 \cdot d$

BÖLMƏ: 1501

Ad	1501
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Emal müəssisələrində məhsulun qızardılmasının neçə üsulu var? (Çəki: 1)

- ☐ 9
☐ 4
☒ 2
☐ 3
☐ 7

Sual: Emal müəssisələrində məhsulun qızardılma üsulu hansılardır? (Çəki: 1)

- ☐ birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə
☐ dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə
☒ əsas və frityur üsulu
☐ elektrikle qızartma üsulu
☐ buxarla qızartma üsulu

Sual: Əsas üsulla qızardılma zamanı temperatur nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☐ 100 dərəcə
☐ 90 dərəcə
☒ 180-230 dərəcə
☐ 140-480 dərəcə
☐ 80-90 dərəcə
-

Sual: Frityurda qızardılma zamanı temperatur nə qədər olur? (Çəki: 1)

- ☐ 100 dərəcə
☐ 80 dərəcə
☐ 180-230 dərəcə
☒ 140-480 dərəcə
☐ 80-90 dərəcə
-

Sual: İşçi səthin qızdırılma üsuluna görə tavalar necə cür olur? (Çəki: 1)

- ☒ 2
☐ 9
☐ 6
☐ 4
☐ 3
-

BÖLMƏ: 1502

Ad	1502
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: İşçi səthin qızdırılma üsuluna görə tavalar hansılardır? (Çəki: 1)

- ☐ birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə
☐ dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə
☐ əsas və frityur üsulu
☒ bilavasitə və vasitəli üsulla qızdırılan
☐ buxarla qızartma üsulu
-

Sual: AQB -80 tipli aparat hansılara aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ qazla işləyən su qızdırıcı aparatlara
☐ xırdalayıcı avadanlıqlara
☐ ət çəkən maşınlarla
☐ yuma avadanlıqlara
☐ doğrayıcı avadanlıqlara
-

Sual: İş prinsipinə görə su qaynadıcı aparatlar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 8
☒ 2
☐ 6
☐ 12
☐ 18
-

Sual: CHƏ-0,2 tipli aparatlar hansılara aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ elektrik tavalarına
☐ su qızdırıcı aparatlara
☐ bişirmə aparatlarına
☐ xırdalayıcı maşınlara
☐ doğrayıcı maşınlara
-

Sual: Suyun qaynadılması üçün hansı aparatlardan istifadə edirlər? (Çəki: 1)

- ☒ KHƏ-25
☐ MRQY
☐ MUM
☐ MOK-250
☐ YMM
-

Sual: Qazla işləyən suqızdırıcılara hansılar aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ KHƏ-25
☒ AQB-80
☐ MUM
☐ MOK-250
☐ YMM
-

BÖLMƏ: 1503

Ad	1503
Suallardan	4
Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Müəssisələrdə texnoloji texniki məqsədlər üçün neçədərəcəli qaynadılmış sudan istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☐ 40 dərəcə
☒ 70 dərəcədən aşağı olmayan
☐ 60 dərəcə
☐ 50-60 dərəcə
☐ 60 dərəcədən aşağı olan
-

Sual: Qaynar suyun alınması üçün hansı aparatlardan istifadə olunur (Çəki: 1)

- ☒ su qaynadıcılardan və su qızdırıcılardan
 - ☐ pilitələrdən
 - ☐ qızartma şkafindan
 - ☐ frityurdan
 - ☐ qızartma tavalrından
-

Sual: Qazla işləyən su qızdırıcı aparatlar hansılardır (Çəki: 1)

- ☒ АГВ-80, АГВ-120
 - ☐ PQS-2MA
 - ☐ PQSM-2Ш
 - ☐ ЭП-4
 - ☐ ЭП-2М, ПЭСМ-4Ш
-

Sual: Fasiləsiz işləyən suqaynadıcı və suqızdırıcı qurğuların işi hansı göstəricilərlə xarakterizə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ nisbi nəmlik, temperaturla
 - ☐ temperaturla
 - ☒ xüsusi məhsuldarlıq, qızma səthinin gərginliyi ilə
 - ☐ parsial təzyiq ilə
 - ☐ xüsusi nəmlik tutumu , nisbi nəmlik ilə
-

