

[Testlər/3630#01#Y15#01#500qiyabi/Baxış](#)**TEST: 3630#01#Y15#01#500QIYABI**

Test	3630#01#Y15#01#500qiyabi
Fənn	3630 - Texnoloji avadanlıqlar
Təsviri	[Təsviri]
Müəllif	Administrator P.V.
Testlərin vaxtı	80 dəqiqə
Suala vaxt	0 Saniyə
Növ	İmtahan
Maksimal faiz	500
Keçid balı	260 (52 %)
Suallardan	500
Bölmələr	51
Bölmələri qarışdırmaq	☒
Köçürməyə qadağa	☒
Ancaq irəli	☐
Son variant	☒

BÖLMƏ: 0602

Ad	0602
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Pnevмомеханик ماشینlardan alınan iplik bobinə hansı üsulla sarınır? (Çəki: 1)

- ☒ çarpaz
☐ fasonlu
☐ paralel
☐ maili
☐ dalğalı

Sual: Pnevмомеханики əyirici ماشینlardan alınan sap hansı bağlama formasına sarınır? (Çəki: 1)

- ☒ silindrik
☐ navoy
☐ qıça

- ☐ konus
 - ☐ yumaq
-

Sual: İysiz əyirmə sistemində həyata keçirilən texnoloji prosesin birincisi hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ liflərin diskretləşməsi
 - ☐ liflərin toplanması
 - ☐ liflərin dartılması
 - ☐ liflərin burulması
 - ☐ liflərin sarınması
-

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşında aparılan prosesin ikincisi hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ tək liflərin toplanması
 - ☒ tək liflərin ipliyn formalaşması zonasına nəql etdirilməsi
 - ☐ tək liflərin dartılması
 - ☐ liflərin burulması
 - ☐ liflərin sarınması
-

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşında aparılan prosesin üçüncüsü hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ liflərin tək-tək ayrılması
 - ☒ liflərin tələb olunan xətti sıxlığa qədər toplanması
 - ☐ liflərin diskretləşməsi
 - ☐ liflərin toplanması
 - ☐ liflərin dartılması
-

Sual: Aşağıda göstərilənlərin hansı iysiz əyirmənin növlərindəndir? (Çəki: 1)

- ☐ kimyəvi
 - ☐ fiziki
 - ☐ həndəsi
 - ☐ fiziki-kimyəvi
 - ☒ pnevmatik
-

Sual: Yeni əyirmə üsulu ilə iplik istehsalında məhsulun nazildilməsi nəql etdirilməsi, toplanması və formalaşması necə aparılır? (Çəki: 1)

- ☒ müxtəlif üsullarla
 - ☐ ənənəvi üsullarla
 - ☐ köhnə üsullarla
 - ☐ müasir üsullarla
 - ☐ birləşdirilmiş üsullarla
-

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşında formalaşan ipliyn dartılması üçün quraşdırılmış qurğu nə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ kamera
- ☐ iy
- ☐ dartıcı cihaz
- ☐ sıxıcı valik

☐ silindr

BÖLMƏ: 1402

Ad	1402
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: İysiz əyirmə prosesində sap hansı üsulla formalaşır? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki
 - ☐ yarım mexaniki
 - ☐ elektromexanik
 - ☒ pnevmomexaniki
 - ☐ hidrovlik
-

Sual: Pnevmmexaniki əyirici maşınlarda əyirmə prosesi hansı əsas hissədə aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ dartıcı cihazda
 - ☐ burucu cihazda
 - ☐ tənzimləyici mexanizm
 - ☐ sarıyıcı mexanizm
 - ☒ kamerada
-

Sual: İpliğin pnevmomexaniki üsulla istehsalı zamanı əyirici maşın hansı yarım fabrikatla yüklənir? (Çəki: 1)

- ☐ kələflə
 - ☐ ipliklə
 - ☐ xolstla
 - ☒ lentlə
 - ☐ liflə
-

Sual: Əyirilmənin sürətinin və məhsuldarlığının artırılması üçün hansı tədbirlər görülməlidir? (Çəki: 1)

- ☒ burulma və sarınma prosesini ayırmaqla
 - ☐ burulma və dartılma prosesini ayırmaqla
 - ☐ burulma prosesinin inkişaf etdirilməsi
 - ☐ sarınma prosesini ixtisara salınması
 - ☐ sarınma prosesinin dartılma ilə birləşdirilməsi
-

Sual: Pnevmmexaniki əyirici maşında aparılan prosesin dördüncüsü hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ formalaşmış ipliğin burulması
- ☐ formalaşmış ipliğin dartılması
- ☐ formalaşmış ipliğin toplanması

- ☐ formalaşmış ipliğin diskretləşməsi
☐ formalaşmış ipliğin sarınması
-

Sual: İysiz əyirmə növlərindən biri aşağıdakılardan hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ kimyəvi
☐ fiziki
☐ həndəsi
☐ fiziki-kimyəvi
☒ mexaniki
-

Sual: Aşağıdakılardan hansı iysiz əyirməby növlərindəndir? (Çəki: 1)

- ☐ kimyəvi
☐ fiziki
☐ həndəsi
☐ fiziki-kimyəvi
☒ pnevmomexaniki
-

Sual: İysiz əyirmənin növlərindən hansı aşağıda göstərilmişdir? (Çəki: 1)

- ☐ elektrik
☐ hidravlik
☐ kimyəvi
☐ fiziki
☒ elektromexaniki
-

Sual: ППМ – 120 maşında lentin xətti sıxlığının ipliğin xətti sıxlığına olan nisbəti ilə nəyi təyin edirlər? (Çəki: 1)

- ☐ burulmanı
☒ dartımı
☐ məhsuldarlığı
☐ sarınmanı
☐ qurudulmanı
-

BÖLMƏ: 0702

Ad	0702
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Pnevmmexaniki əyirici maşınlarda əyirici başlıqların arasındakı məsafə neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 80
☐ 100
☒ 120

- ☐ 140
☐ 160
-

Sual: Əyirici maşınlardan alınan iplik bağlamasının kütləsi neçə kq olur? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☒ 2
☐ 3
☐ 4
☐ 5
-

Sual: Əyirici maşında neçə əməliyyat aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ 7
☐ 6
☐ 5
☐ 4
☒ 3
-

Sual: Pambıq əyiriciliyində neçə əyirmə sistemi ilə iplik istehsal adılır? (Çəki: 1)

- ☐ 2
☒ 3
☐ 5
☐ 7
☐ 8
-

Sual: İysiz əyirmə sistemində neçə texnoloji proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☐ 2
☐ 3
☒ 4
☐ 5
-

Sual: İysiz əyirmənin əsasən neçə növü vardır? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☐ 2
☐ 3
☒ 4
☐ 5
-

Sual: Pambıq əyiriciliyi müəssisələrində orta xətti sıxlığa malik iplik istehsalında hansı markalı maşınlar tətbiq olunur? (Çəki: 1)

- ☐ П - 182
☒ БД – 200, ППМ - 120
☐ ПК - 100
☐ ДП - 130
☐ Л – 51 - 2
-

Sual: İysyz əyirmədə tətbiq olunan ППМ – 120 maşının quruluşu necədir? (Çəki: 1)

- ☒ 2 tərəfli, hər birində 40 əyirici kameralı olmaqla
- ☐ 1 tərəfli, 40 əyirici kameralı, 5 seksiyalı
- ☐ 1 tərəfli, 20 əyirici kameralı, 5 seksiyalı
- ☐ 2 tərəfli, 20 əyirici kameralı, 10 seksiyalı
- ☐ 2 tərəfli, 40 əyirici kameralı

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşında istehsal olunan ipliğin vahid uzunluğuna düşən burumlarının sayı neçədir? (Çəki: 1)

- ☐ 100-900
- ☐ 300-1200
- ☒ 500-1500
- ☐ 700-1700
- ☐ 900-1900

Sual: İstehsal olunan ipliğin xətti sıxlığı neçə teks-dir? (Çəki: 1)

- ☐ 5-30
- ☐ 10-40
- ☒ 20-50
- ☐ 30-60
- ☐ 40-70

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşının dartımı neçədir? (Çəki: 1)

- ☐ 60-180
- ☒ 70-200
- ☐ 80-220
- ☐ 100-240
- ☐ 120-260

BÖLMƏ: 1501

Ad	1501
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Daraq əyirmə sistemi ilə hansı növ xammaldan iplik istehsal edilir? (Çəki: 1)

- ☐ yun
- ☒ pambıq
- ☐ ipək
- ☐ kətan
- ☐ ştapel

Sual: Çırpıcı şöbədə aparılan yumşaltma əməliyyatının məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- ☒ sıxılmış lif layını boşaltmaq
 - ☐ sıxılmış lif layını topalamaq
 - ☐ sıxılmış lif layını dartmaq
 - ☐ sıxılmış lifləri təmizləmək
 - ☐ sıxılmış lif layını dartmaq
-

Sual: Liflərin qarışdırılmasında məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- ☒ eynicinsli lif kütləsi yaratmaq
 - ☐ qeyri eynicinsli lif kütləsi yaratmaq
 - ☐ qarışıq lif kütləsi yaratmaq
 - ☐ qarışdırılmış lif kütləsi yaratmaq
 - ☐ lifləri təmizləmək
-

Sual: Liflərin kard darıma prosesindən keçirilməsinin məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- ☒ liflərin paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi
 - ☐ liflərin tərkibindən uzun liflərin ayrılması
 - ☐ liflərin qarışdırılması
 - ☐ liflərin burulması
 - ☐ liflərin çırpılması
-

Sual: Alınmış lentin kələf istehsalından keçirilməsində məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- ☒ daha kiçik qismən burulmuş və əyirmə sexinə yararlı məhsul almaq
 - ☐ burulmuş məhsul almaq
 - ☐ dartılmış məhsul almaq
 - ☐ liflərin toplanması
 - ☐ liflərin birləşdirilməsi
-

Sual: Əyirilmə prosesinin məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- ☒ parça toxunmasına yararlı olan burulmuş nazildilmiş daraq iplik almaq
 - ☐ kələf almaq
 - ☐ lent almaq
 - ☐ xolst almaq
 - ☐ parça almaq
-

Sual: Kard darıma prosesindən sonra hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- ☐ xolst
 - ☒ lent
 - ☐ eynicinsli lif kütləsi
 - ☐ daranmış lif kütləsi
 - ☐ kələf
-

Sual: Lentin birləşdirilməsi və dartılması prosesindən hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- ☐ kələf
- ☐ iplik
- ☐ sap

- ☒ lent
☐ xolst
-

Sual: Kələf istehsalı prosesindən sonra hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- ☐ sap
☒ kələf
☐ iplik
☐ xolst
☐ lent
-

Sual: Xolstiklərin daraqla darımaya hazırlanmasının neçə üsulu vardır? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☐ 2
☒ 3
☐ 4
☐ 5
-

BÖLMƏ: 1502

Ad	1502
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Daraq əyirmə sistemində pambıq lifinin hansı növündən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ zərif lifli
☐ orta lifli
☐ qısa lifli
☐ uzun lifli
☐ lintdən
-

Sual: Zərif lifli pambıq növündən iplik istehsal olunması zamanı çırpıcı şöbədə aparılan əməliyyatlar hansılardır? (Çəki: 1)

- ☐ yumşaltma
☒ yumşaltma, qarışdırma və çırpma prosesləri
☐ qarışdırma
☐ çırpma
☐ darıma
-

Sual: Liflərin çırpılmasında məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- ☐ liflərin tərkibindən qısa liflərin ayrılması
☒ liflərin tərkibindəki kənar qarışıqların təmizlənməsi
☐ liflərin tərkibindən uzun liflərin ayrılması
☐ liflərin tərkibindən topa liflərin ayrılması
-

☐ liflərin qarışdırılması

Sual: Liflərin birləşdirilməsi və dartılması prosesinin məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- ☒ liflərin paralelləşdirilməsi, düzləndirilməsi və təmizlənməsi
 - ☐ liflərin çırpılması
 - ☐ liflərin daranması
 - ☐ liflərin tərkibindən uzun liflərin çıxarılması
 - ☐ liflərin qarışdırılması
-

Sual: Liflərin yumşaldılması, qarışdırılması və çırpılması proseslərindən sonra hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- ☒ xolst
 - ☐ eynicinsli lif kütləsi
 - ☐ daranmış lif kütləsi
 - ☐ kələf
 - ☐ iplik
-

Sual: Lentdən kələfin əmələ gəlməsi prosesindən hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- ☐ kələf
 - ☒ lent
 - ☐ iplik
 - ☐ sap
 - ☐ xolst
-

Sual: Kard darınma prosesindən hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- ☐ iplik
 - ☐ kələf
 - ☒ lent
 - ☐ xolst
 - ☐ sap
-

Sual: Lentin 2-3 keçiddə birləşdirilib dartılması prosesindən hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- ☒ lent
 - ☐ iplik
 - ☐ kələf
 - ☐ xolst
 - ☐ sap
-

Sual: Əyiricilik istehsalında sonra hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- ☐ sap
 - ☐ kələf
 - ☐ xolst
 - ☒ daraq ipliyi
 - ☐ lent
-

BÖLMƏ: 1503

Ad	1503
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Alınmış yarımfabrikatın lentdən kələf əmələ gəlməsi proseslərindən keçirilməsində məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- ☐ kələf yarımfabrikatının alınması
- ☒ üçqat toplanmaqla sıxılmış və dartılmış lentin alınması
- ☐ ipliğin düzləndirilməsi
- ☐ ipliğin paralelləşdirilməsi
- ☐ ipliğin birləşdirilməsi

Sual: Daraqla darıma prosesində məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- ☒ eynicinsli liflərin daha da paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi
- ☐ eynicinsli lif kütləsi almaq
- ☐ paralel lif kütləsi almaq
- ☐ düzləndirilmiş lif kütləsi almaq
- ☐ liflərin darınması

Sual: Lentin birləşdirilib dartılmasında məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- ☐ lentlərin dartılması
- ☐ lentlərin birləşdirilməsi
- ☒ lentdəki liflərin paralelləşdirilməsi, düzləndirilməsi və dartılması
- ☐ lentlərin toplanması
- ☐ lentlərin təmizlənməsi

Sual: Daraqla darıma prosesində hansı markalı maşın istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ Г – 4 – 1
- ☐ ГГ – 4 – 1
- ☐ ДП – 130
- ☐ П – 182
- ☐ ПК – 100

Sual: Lentin daraqla darıma hazırlanması prosesində məqsəd nədir? (Çəki: 1)

- ☒ lentin quruluşunun yaxşılaşdırılması və yarım liflərin çıxdaşa getməsinin qarşısını almaq
- ☐ lentin toplanması
- ☐ lentin dartılması
- ☐ lentin birləşdirilməsi
- ☐ lentin daranması

Sual: Xolstiklərin darımayə hazırlanmasının birinci üsulunda hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ 16- 20 lent birləşdirilərək dartılır
 - ☐ 18- 20 lent dartılaraq birləşdirilir
 - ☐ lentlər toplanaraq dartılır
 - ☐ lentlər dartılaraq toplanır
 - ☐ lentlər birləşdirilir
-

Sual: Xolstiklərin darımayə hazırlanmasının ikinci üsulunda hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ yaxşı paralelləşdirilmiş və düzləndirilmiş lentdən xolstik almaq
 - ☐ kələf almaq
 - ☐ iplik almaq
 - ☐ lentin paralelləşdirilməsi
 - ☐ lentlər düzləndirilir
-

Sual: Xolstiklərin hazırlanmasının ikinci üsulunda hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ 48-60 lentən 3qat toplamaqla sıxlaşdırılmış və dartılmış lent alınır
 - ☐ lentlər toplanaraq dartılır
 - ☐ lentlər birləşdirilir
 - ☐ lentin paralelləşdirilir
 - ☐ lentlər düzləndirilir
-

Sual: İstehsal olunmuş xolstiklərin eni neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 115
 - ☐ 125
 - ☒ 235
 - ☐ 245
 - ☐ 255
-

Sual: Lentlərin birləşdirilməsi və dartılması məqsədilə tətbiq olunan maşın hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Л – 51 – 2
 - ☒ ЛСБ – 235
 - ☐ П – 182
 - ☐ ПК – 100
 - ☐ ППМ – 120
-

Sual: Xolst formalaşdırən maşının markası hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ ЛХВ – 300
 - ☐ ЛСБ – 235
 - ☐ П – 182
 - ☐ ПК – 100
 - ☐ ППМ – 120
-

BÖLMƏ: 0603

Ad	0603
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Aparat əyirmə sistemi ilə hansı növ xammaldan iplik istehsal edilir? (Çəki: 1)

- ☐ ipək
- ☐ yun
- ☒ pambıq
- ☐ kətan
- ☐ ştapel

Sual: Komponentlər əlavə hansı əməliyyatdan keçir? (Çəki: 1)

- ☐ komponentlər yağlanılır
- ☒ komponentlər çırpılır
- ☐ komponentlər qarışdırılır
- ☐ komponentlər daranır
- ☐ komponentlər boyanır

Sual: Komponentlər çırpıldıqdan sonra hansı proseslərdən keçir? (Çəki: 1)

- ☐ dartılmaya məruz edilir
- ☒ daranmaya məruz edilir
- ☐ toplanmaya məruz edilir
- ☐ təmizlənməyə məruz edilir
- ☐ çırpılmaya məruz edilir

Sual: Darayıcı aparatın axırncı darayıcı maşından lent əvəzinə hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- ☐ lent
- ☒ kələf
- ☐ iplik
- ☐ xolst
- ☐ sap

Sual: Aparat əyirmə sisteminin üçüncü mərhələsində hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ yumşaltma, qarışdırma və çırpma
- ☒ kard darıma
- ☐ lentin birləşdirməsi
- ☐ lentin dartılması
- ☐ lentin toplanması

Sual: Aparat əyirmə sistemində kard darama mərhələsində hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ əyirilmə prosesi
- ☐ kard darıma prosesi
- ☐ çırpma prosesi
- ☐ qarışdırma prosesi
- ☐ yumşaltma prosesi

Sual: Aparat əyirmə sistemində qarışıqın darmaya hazırlanması prosesində hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- ☐ xolst
- ☐ lent
- ☒ qarışıq
- ☐ kələf
- ☐ iplik

Sual: Aparat əyirmə sistemində əyirmə prosesi hansı maşında aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ kələf maşınlarında
- ☒ üzlüklü əyirici maşınlarda
- ☐ kard darama maşınlarında
- ☐ çırpıcı maşında
- ☐ lent birləşdirici maşın

Sual: Aparat əyirmə sistemində hansı iplik istehsal olunur? (Çəki: 1)

- ☒ qalın, yumşaq və xovlu
- ☐ qeyri bərabər
- ☐ uzun
- ☐ fasonlu
- ☐ rəngli

BÖLMƏ: 1202

Ad	1202
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Aparat əyirmə sisteminə başqa lifləri də qarışdırmaq olarmı? (Çəki: 1)

- ☐ qarışdırmaq olmaz
- ☒ qarışdırmaq olar
- ☐ yun lifləri ilə olar
- ☐ kimyəvi liflərlə olar
- ☐ ştapel liflərlə olar

Sual: Kələfin alınması prosesi necə gedir? (Çəki: 1)

- ☒ lif layı xüsusi mexanizmlə bölüşdürür və burulur
- ☐ lif layı dəstələnir
- ☐ lif layı daranır
- ☐ lif layı təmizlənir
- ☐ lif layı burulur

Sual: Aparat əyirmə sisteminin ikinci mərhələsində hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ qarışıqın darmaya hazırlanması
- ☐ didilmə və darama
- ☐ didilmə və toplanma
- ☐ didilmə və birləşdirmə
- ☐ didilmə və çırpma

Sual: Aparat əyirmə sisteminin birinci mərhələsində hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ qarışdırmaya hazırlıq
- ☐ qarışdırma və darama
- ☐ darama və çırpma
- ☐ qarışdırma və burma
- ☐ qarışdırma və didmə

Sual: Aparat əyirmə sistemində aparat ipliği hansı prosesdə alınır? (Çəki: 1)

- ☒ əyirilmə
- ☐ kard darama
- ☐ didilmə və qarışdırma
- ☐ qarışdırma və uqar təmizləmə
- ☐ əyirilmə və kard darama

Sual: Aparat əyirmə sisteminin qarışdırmaya hazırlıq prosesində hansı yarımfabrikat alınır? (Çəki: 1)

- ☐ kələf
- ☐ kolst
- ☐ lent
- ☒ qarışıq
- ☐ iplik

BÖLMƏ: 1203

Ad	1203
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Parçanın eni hansı dəzgahın işçi enindən asılıdır? (Çəki: 1)

- ☐ daraq
 - ☐ lent
 - ☐ kələf
 - ☐ əyirici
 - ☒ toxucu
-

Sual: Toxuculuq məmulatlarının toxunma növləri hansı göstəricilərə aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ keyfiyyət göstəricisinə
 - ☒ quruluş göstəricisinə
 - ☐ baza göstəricisinə
 - ☐ estetik göstəricisinə
 - ☐ kompleks göstəricisinə
-

Sual: Toxuculuq hansı prosesə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ parça istehsalı
 - ☐ xolst istehsalı
 - ☐ lent istehsalı
 - ☐ kələf istehsalı
 - ☐ iplik istehsalı
-

Sual: Parçanın uzununu boyunca gedən saplara nə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ əriş
 - ☐ arqac
 - ☐ kələf
 - ☐ iplik
 - ☐ lent
-

Sual: Parçanın eni istiqamətində düzülmüş saplara nə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ arğac
 - ☐ əriş
 - ☐ kələf
 - ☐ iplik
 - ☐ lent
-

Sual: Əsnəyin əmələ gəlməsi üçün hansı mexanizmlər işə düşməlidir? (Çəki: 1)

- ☒ remizalar
 - ☐ vurucu mexanizmlər
 - ☐ daraq mexanizmi
 - ☐ lamellər
 - ☐ hazır mal valın
-

Sual: Arğac sapını parçanın başlanğıcına hansı işçi orqanı vurur? (Çəki: 1)

- ☐ baş val
- ☐ lamellər
- ☒ batan

- ☐ məkik
- ☐ remizalar

Sual: Qarışıq düşməməsi üçün əriş sapları hansı mexanizmin gözlüyündən keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ sayğacın
- ☐ mal valının
- ☐ rapiranın
- ☒ batanın
- ☐ məkikın

Sual: Əsnəyin əmələ gəlməsinə kömək etməsi üçün əriş sapları hansı mexanizmin gözlüyündən keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ mal valının
- ☐ batanın
- ☐ məkikın
- ☐ sayğacın
- ☒ remizanın

Sual: Parçanın bir elementi dəzgahın hansı orqanının tam bir dövründə baş verir? (Çəki: 1)

- ☐ batanın
- ☒ baş valının
- ☐ məkiyin
- ☐ sayğacın
- ☐ remizanın

Sual: Əriş sapı hansı sistem saplar qrupuna aiddir? (Çəki: 1)

- ☒ paralel
- ☐ perpendikulyar
- ☐ kəsişən
- ☐ çarpaz
- ☐ maili

BÖLMƏ: 0402

Ad	0402
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: İki perpendikulyar sistemlə formalaşan toxuculuq materialına nə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ iplik
- ☐ kələf

- ☒ parça
 - ☐ sap
 - ☐ lent
-

Sual: Arğac sapı parçanın hansı istiqamətdə gedir? (Çəki: 1)

- ☒ eninə
 - ☐ uzununa
 - ☐ hündürlüyünə
 - ☐ qalınlığına
 - ☐ diaqonalına
-

Sual: Əriş sapı parçanın hansı istiqamətinə düzülmüşdür? (Çəki: 1)

- ☐ eninə
 - ☒ uzununa
 - ☐ hündürlüyünə
 - ☐ qalınlığına
 - ☐ diaqonalına
-

Sual: Parçanın formalaşmasında lamellər hansı rolu oynayır? (Çəki: 1)

- ☒ əriş sapının qırılmasını bildirir
 - ☐ arğac sapının qırılmasını bildirir
 - ☐ əriş sapının qurtarmasını bildirir
 - ☐ əriş sapının qurtarmasını bildirir
 - ☐ əriş və arğac sapına nəzarət edir
-

Sual: Arğac sapının qoyulması üçün nədən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ məkikdən
 - ☐ vurucu mexanizmdən
 - ☐ lameldən
 - ☐ batandan
 - ☐ baş valdan
-

Sual: Arğac sapının parçaya salınması üçün hansı əməliyyat baş verməlidir? (Çəki: 1)

- ☐ əriş sapı qırılmalıdır
 - ☒ əsnək əmələ gəlməlidir
 - ☐ arğac sapı qırılmalıdır
 - ☐ dəzgah dayanmalıdır
 - ☐ dəzgah yağlanmalıdır
-

Sual: Əriş sapı hansı işçi orqandar açılır? (Çəki: 1)

- ☐ batandan
 - ☐ lameldən
 - ☐ vurucu mexanizmdən
 - ☒ navoydan
 - ☐ hazır mal valından
-

Sual: Əriş sapını dəzgahın boyu istiqamətində hansı işçi orqanı çəkir? (Çəki: 1)

- ☒ hazır mal valı
 - ☐ remizalar
 - ☐ batan
 - ☐ baş valı
 - ☐ lamellər
-

Sual: Məkiyin dəzgahın bir tərəfindən o biri tərəfinə keçməsinə nə kömək edir? (Çəki: 1)

- ☐ lamel
 - ☐ sayğac
 - ☒ vurucu mexanizm
 - ☐ mal valı
 - ☐ rapira
-

Sual: Remizaların yerinin dəyişməsi nəticəsində nə əmələ gəlir? (Çəki: 1)

- ☒ əsnək əmələ gəlir
 - ☐ parka formalaşır
 - ☐ arğac sapı salınır
 - ☐ əriş sapı sarınır
 - ☐ arğac sapı sarınır
-

BÖLMƏ: 0502

Ad	0502
Suallardan	15
Maksimal faiz	15
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Parça istehsalı toxuculuq istehsalının hansı mərhələsidir? (Çəki: 1)

- ☐ ilk
 - ☐ orta
 - ☒ yekun
 - ☐ başlanğıc
 - ☐ keçid
-

Sual: Texnoloji ardıcılıqla əriş ipliği təkrar sarınmadan sonra hansı texnoloji prosesdən keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ şlixtləmə
 - ☒ ərişləmə
 - ☐ təkrar sarınma
 - ☐ nəmləndirmə
 - ☐ emulsiyalama
-

Sual: Sapların toxuculuğa hazırlanması prosesində ərişləmədən sonra hansı mərhələ yerinə yetirilir? (Çəki: 1)

- ☒ şlixtləmə
 - ☐ təkrar sarınma
 - ☐ nəmləndirmə
 - ☐ emulsiyalama
 - ☐ birləşdirmə
-

Sual: Əyirici fabrikində istehsal olunmuş ipliklərin toxuculuq fabrikində hansı məqsədlər üçün istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ əriş və arğac ipliy
 - ☐ toxucu dəzgahına verilmək üçün
 - ☐ nəmləşdirməyə verilməsi üçün
 - ☐ təkrar sarınması üçün
 - ☐ şlixtlənməsi üçün
-

Sual: Arğac ipliği nəmləşdirildikdən yaxud emulsiyalamaşdırıldıqdan sonra hansı prosesi keçir ? (Çəki: 1)

- ☒ toxucu dəzgahına yüklənir
 - ☐ növləşdirməyə
 - ☐ birləşdirməyə
 - ☐ şlixtləməyə
 - ☐ təkrar sarınmaya
-

Sual: Parça toxucu dəzgahında toxunduqdan sonra hansı prosesdən keçir? (Çəki: 1)

- ☐ boyaq-bəzək
 - ☐ şlixtin yuyulması
 - ☒ növləşdirilir
 - ☐ şlixtin vurulması
 - ☐ anbarda saxlanmaya
-

Sual: Parça dəzgahda toxunub qurtardıqdan sonra necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- ☒ xam parça
 - ☐ alt-üst geyimliyi
 - ☐ paltoluq
 - ☐ donluq parça
 - ☐ heç biri doğru deyil
-

Sual: Sarınma bucağının həddindən asılı olaraq formalaşan sarınması üsulu necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ perpendikulyar
 - ☐ eninə
 - ☐ düz
 - ☒ paralel yaxud çarpaz
 - ☐ üst-üstə
-

Sual: Sarınma bucağı sapın diametrinə bərabər olduqda sarğı necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ çarpaz
 - ☒ paralel
 - ☐ qatışıq
 - ☐ düz
 - ☐ perpendikulyar
-

Sual: İp gəzdirən xətti sürəti ilə bağlamanın bucaq sürəti bərabərləşərsə, onda hansı növ sarınma alınır? (Çəki: 1)

- ☒ jqut
 - ☐ lenta-sota
 - ☐ lent
 - ☐ sota
 - ☐ lenta-jqut
-

Sual: Əriş ipliklərinin təkrar sarınması zamanı bağlama hansı formada olur? (Çəki: 1)

- ☐ silindr
 - ☒ konus
 - ☐ dairəvi
 - ☐ kvadrat
 - ☐ kub
-

Sual: İpliklərin ərişlənməsi prosesi hansı məqsədlə aparılır? (Çəki: 1)

- ☒ bərabər və böyük uzunluqda paralel saplar sistemi yaratmaq
 - ☐ təmizlik yaratmaq
 - ☐ rəngləmək
 - ☐ toxunma aparmaq
 - ☐ düzləndirmək
-

Sual: İpliklərin ərişlənməsi hansı üsulla aparılır? (Çəki: 1)

- ☒ partiyalarla, lentlərlə, seksiyalı
 - ☐ temperaturun artırılması ilə
 - ☐ nəmləndirməklə
 - ☐ qurutmaqla
 - ☐ əlavə burulma aparmaqla
-

Sual: Toxucu dəzgahında deformasiyalara, yeyilmələrə və sürtünmələrə qarşı möhkəmlik vermək üçün əriş iplikləri hansı prosesə məruz edilir? (Çəki: 1)

- ☐ rənglənir
 - ☒ şlixtlənir
 - ☐ dartılır
 - ☐ paralelləşdirilir
 - ☐ emulsiyalanır
-

Sual: Yun ərişlər hansı şlixtləmə maşınında şlixtlənir? (Çəki: 1)

- ☐ barabanlı
- ☒ kameralı

- ☐ rəngləyən
☐ kombinəli
☐ heç biri doğru deyil

BÖLMƏ: 0601

Ad	0601
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Arğac sapının nəmləşdirilməsi və emulsiyalaşdırılmasının məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- ☐ sapların uzunluğunu artırmaq üçün
☐ sapların qırılmalarını çoxaltmaq üçün
☒ sapların qırılmalarını azaltmaq üçün
☐ sapların qalınlığını artırmaq üçün
☐ sapların çəkisini azaltmaq üçün

Sual: Arğac sapı sarıyan bağlamanın quruluşu düz gəlmədikdə onu hansı əməliyyatdan keçirirlər? (Çəki: 1)

- ☒ təkrar sarınma
☐ nəmləşdirilmə
☐ emulsiyalaşdırılma
☐ ərişləmə
☐ ucdüyləmə

Sual: Arğac sapının qırılmalarını azaldılması üçün hansı prosesdən keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ nəmləşdirilmə və emulsiyalaşdırılma
☐ təkrar sarınma
☐ ərişləmə
☐ ucdüyləmə
☐ emulsiyalaşdırılma

Sual: Sapların təkrar sarınması zamanı onun xətti sürəti neçə m/dəq- dir? (Çəki: 1)

- ☐ 200-400
☒ 300-500
☐ 400-600
☐ 500-700
☐ 700-900

Sual: Əriş sariyan avtomat neçə seksiyadan ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☒ 2
☐ 3

- ☐ 4
☐ 5
-

Sual: Əriş sarıyan avtomat neçə seksiyadan ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☒ 2
☐ 3
☐ 4
☐ 5
-

BÖLMƏ: 0701

Ad	0701
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Şlixtlənmə prosesinin məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- ☒ sapı yapışqanla bərkitməklə dəzgahda qırılmaların sayını azaltmaq
☐ sapın liflərini burmaq
☐ sapın liflərini qırmaq
☐ sapın liflərini bərkitmək
☐ sapın liflərini bir-birindən ayırmaq
-

Sual: Saplar üçün hazırlanmış şlixt hansı xassələrə malik olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☒ ipliğin səthini bərabər örtməli, yuyulması asan olmalı
☐ ipliğin səthinə yapışmalı, yuyulması çətin olmalı
☐ ipliğin səthindən qopmamalı
☐ ipliğin daxilinə girməli
☐ iplikdən yuyulmamalı
-

Sual: Şlixtin əsas komponenti nə materialıdır? (Çəki: 1)

- ☒ yapışqan
☐ nektin
☐ zülal
☐ keratin
☐ fibroin
-

Sual: Bitki mənşəli şlixt materialının tərkibi nədir? (Çəki: 1)

- ☒ kraxmal
☐ sellüloza
☐ zülal
☐ keratin
☐ fibrion

Sual: Sapkeçirmə əməliyyatı hansı üsullarla həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☒ mexaniki və yarım mexaniki
 - ☐ mexaniki
 - ☐ yarım mexaniki
 - ☐ avtomatik
 - ☐ yarım avtomatik
-

Sual: Toxuculuq sapının liflərini bir-birlərinə yapışdırmaqla onun möhkəmliyini artırmaq məqsədi ilə hansı prosesə məruz edilir? (Çəki: 1)

- ☒ şlixtləməyə
 - ☐ ucdüyləməyə
 - ☐ sapkeçirməyə
 - ☐ ərşləməyə
 - ☐ sarınmaya
-

Sual: Quruducu orqanların aşağı temperaturda malik olması səbəbindən hansı qüsurlar əmələ gəlir? (Çəki: 1)

- ☒ tam qurudulmamış ərşlər
 - ☐ tam qurudulmuş ərşlər
 - ☐ dolaşq düşmüş ərşlər
 - ☐ yapışqansız ərşlər
 - ☐ yaxşı sarınmayan ərşlər
-

BÖLMƏ: 0801

Ad	0801
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Toxuculuq dəzgahının tətbiqinin məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- ☒ ərş və arğac saplarını toxumaqla parça almaq
 - ☐ ərş və arğac saplarını sarımaq
 - ☐ ərş və arğac saplarını uzatmaq
 - ☐ ərş və arğac saplarını toplamaq
 - ☐ ərş və arğac saplarını dartmaq
-

Sual: ərş və arğac saplarını toxumaqla parça almaq məqsədilə hansı dəzgah tətbiq olunur? (Çəki: 1)

- ☐ ərş sapını təkrar sarayan
- ☐ arğac sapını təkrar sarayan
- ☒ toxucu dəzgahı
- ☐ əyirici maşın

☐ burucu maşın

Sual: Toxucu dəzgahının işçi eninin ölçülərinə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ toxunan parçanın eninə görə
 - ☐ toxunan parçanın uzununa görə
 - ☐ toxunan parçanın rənginə görə
 - ☐ toxunan parçanın qalınlığına görə
 - ☐ toxunan parçanın sarındığına görə
-

Sual: Toxucu dəzgahı bir məkikli və iki məkikli olmasına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ məkiyin sayına görə
 - ☐ məkiyin sürətinə görə
 - ☐ məkiyin ölçüsünə görə
 - ☐ məkikli və məkiksiz olmamasına görə
 - ☐ məkiyin olmamasına görə
-

Sual: Toxucu dəzgahı açarlı və açarsız olmasına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ qoruyucu mexanizmin sisteminə görə
 - ☐ qoruyucu mexanizmin iş prinsipinə görə
 - ☐ qoruyucu mexanizmin növünə görə
 - ☐ qoruyucu mexanizmin quruluşuna görə
 - ☐ qoruyucu mexanizmin olmamasına görə
-

Sual: Toxucu dəzgahı hərəkətverici orqanının yerləşməsinə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ dəzgahın sol və sağ ələ nizamlanması
 - ☐ dəzgahın sol ələ nizamlanması
 - ☐ dəzgahın sağ ələ nizamlanması
 - ☐ dəzgahın növünə görə
 - ☐ dəzgahın quruluşuna görə
-

Sual: Toxucu dəzgahının baş valı hərəkəti hansı orqana verir? (Çəki: 1)

- ☒ orta vala
 - ☐ remizlərə
 - ☐ batan mexanizminə
 - ☐ mal valına
 - ☐ lamellərə
-

Sual: Toxucu dəzgahının mexanizmlərinə hərəkət hansı orqandan verilir? (Çəki: 1)

- ☐ baş valdan
 - ☒ orta valdan
 - ☐ lamelldən
 - ☐ batandan
 - ☐ remizdən
-

Sual: Toxucu dəzgahının baş valı hərəkəti hansı orqandan alır? (Çəki: 1)

- ☒ mühərrikdən
 - ☐ vurucu mexanizmdən
 - ☐ batan mexanizmdən
 - ☐ sayğacdən
 - ☐ lamellərdən
-

Sual: Toxucu dəzgahının orta valı hərəkəti hansı orqandan alır? (Çəki: 1)

- ☐ mühərrikdən
 - ☒ baş valdan
 - ☐ remizdən
 - ☐ batandan
 - ☐ sayğacdən
-

BÖLMƏ: 0802

Ad	0802
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Vurucu mexanizmin durduğu vəziyyətinə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ orta, aşağı və yuxarı vurmalar
 - ☐ aşağı vurma
 - ☐ yuxarı vurma
 - ☐ orta vurma
 - ☐ qarışıq vurma
-

Sual: Toxucu dəzgahında məkiyin sayına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ bir məkikli və iki məkikli olması
 - ☐ bir məkikli olması
 - ☐ iki məkikli olması
 - ☐ çox məkikli olması
 - ☐ məkiksiz olması
-

Sual: Qoruyucu mexanizmin sistemində görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ açarlı və açarsız dəzgahlar
 - ☐ avtomatik bağlanan dəzgahlar
 - ☐ avtomatik bağlanmayandəzgahlar
 - ☐ açarsız dəzgahlar
 - ☐ açarlı dəzgahlar
-

Sual: Pambıq, yun, kətan, ipək, xüsusi təyinatlı və başqa parçalar üçün olan toxucu dəzgahları nəyə görə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ təyinatına görə
 - ☐ növünə görə
 - ☐ formasına görə
 - ☐ işləmə prinsipinə görə
 - ☐ qabarit ölçülərinə görə
-

Sual: Toxucu dəzgahları məkikli və məkiksiz variantlarda olmasına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ arğac sapının qoyulma üsuluna görə
 - ☐ arğac sapının qırılmamasına görə
 - ☐ arğac sapının qırılmasına görə
 - ☐ arğac sapının sarınmasına görə
 - ☐ arğac sapının daranmasına görə
-

Sual: Toxucu dəzgahın sol və sağ ələ nizamlanmasına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ hərəkətverici orqanın yerləşməsinə görə
 - ☐ hərəkətverici orqanın növünə görə
 - ☐ hərəkətverici orqanın quruluşuna görə
 - ☐ hərəkətverici orqanın iş prinsipinə görə
 - ☐ hərəkətverici orqanın olmamasına görə
-

Sual: Toxucu dəzgahının mühərriki bilavasitə hansı mexanizmi işə salır? (Çəki: 1)

- ☒ baş valı
 - ☐ vurucu mexanizmi
 - ☐ batan mexanizmi
 - ☐ sayğacı
 - ☐ lamelləri
-

Sual: Toxucu dəzgahının orta valı fırlanma tezliyi hansı orqandan 2 dəfə azdır? (Çəki: 1)

- ☐ remizadan
 - ☒ baş valdan
 - ☐ batandan
 - ☐ vurucu mexanizmdən
 - ☐ mühərrikdən
-

Sual: Toxucu dəzgahının orta valı aşağıdakı hansı mexanizmə hərəkəti ötürür? (Çəki: 1)

- ☒ lamelə
 - ☐ vurucu mexanizmə
 - ☐ batana
 - ☐ remizaya
 - ☐ qoruyucu mexanizmə
-

BÖLMƏ: 0803

Ad

0803

Suallardan

11

Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Toxucu dəzgahının neçə mexanizmi var? (Çəki: 1)

- ☐ 3
- ☐ 5
- ☒ 7
- ☐ 9
- ☐ 11

Sual: Toxucu dəzgahı əsasən necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ xüsusiyyətlərindən asılı olaraq qruplara bölünür
- ☐ mexanizmlərin sayına görə
- ☐ işlətdiyi sapın sayına görə
- ☐ işlətdiyi enerjinin sayına görə
- ☐ toxuduğu parçanın uzunluğuna görə

Sual: Toxucu dəzgahı təyinatına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ pambıq, yun, kətan, ipək, xüsusi təyinatlı və başqa parçalar üçün
- ☐ kimyəvi liflərdən parça toxuyanlara
- ☐ təbii liflərdən parça toxuyanlara
- ☐ mineral liflərdən parça toxuyanlara
- ☐ metal və şüşə liflərdən parça toxuyanlara

Sual: Əsnəyə arğac sapının qoyulması üsuluna görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ vurucu mexanizmləli olmasına görə
- ☒ məkikli və məkiksiz olmasına görə
- ☐ batan mexanizmləli olmasına görə
- ☐ lamelli olmasına görə
- ☐ daraqlı olmasına görə

Sual: Arğac sapının dəyişdirilməsinə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ arğac sapının uzunluğuna görə
- ☒ əriş bağlamasının avtomatik yaxud mexaniki üsulla dəyişdirilməsinə görə
- ☐ arğac sapının xətti sıxlığına görə
- ☐ əriş sapının qalınlığına görə
- ☐ əriş sapının düzülüşünə görə

Sual: Dəzgahın eninə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ toxuduğu parçanın uzunluğuna görə
- ☒ işçi eninin 100, 120, 175sm olmasına görə
- ☐ toxunan parçanın qalınlığına görə
- ☐ işçi eninin azlığına görə

☐ işçi eninin çoxluğuna görə

Sual: Əsnək əmələ gətirici mexanizmin növünə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ jakkard, ekssentrikli və karetkalı olmasına görə
- ☐ mexanizmlərin avtomatik işləməsinə görə
- ☐ mexanizmlərin avtomatik işləməməsinə görə
- ☐ mexanizmlərin fasiləsiz işləməsinə görə
- ☐ mexanizmlərin formasına görə

Sual: Toxucu dəzgahları arğac bağlamasının avtomatik yaxud mexaniki üsulla dəyişdirilməsinə görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ arğac bağlamasının dəyişdirilməsinə görə
- ☐ arğac bağlamasının sarınmasına görə
- ☐ arğac bağlamasının açılmasına görə
- ☐ arğac bağlamasının burulmasına görə
- ☐ arğac bağlamasının təkrar sarınmasına görə

Sual: Toxucu dəzgahının orta, aşağı və yuxarı vurmalarla olmalarına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ vurucu mexanizmin durduğu vəziyyətinə görə
- ☐ vurucu mexanizmin quruluşuna görə
- ☐ vurucu mexanizmin növünə görə
- ☐ vurucu mexanizmin prinsipinə görə
- ☐ vurucu mexanizmin olmamasına görə

Sual: Toxucu dəzgahının jakkard, ekssentrikli və karetkalı olmasına görə necə təsnifləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ əsnək əmələ gətirici mexanizmin növünə görə
- ☐ əsnək əmələ gətirici mexanizmin quruluşuna görə
- ☐ əsnək əmələ gətirici mexanizmin iş prinsipinə görə
- ☐ əsnək əmələ gətirici mexanizmin olmamasına görə
- ☐ əsnək əmələ gətirici mexanizminə görə

Sual: Orta valın fırlanma tezliyi baş valın fırlanma tezliyindən neçə dəfə azdır? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

BÖLMƏ: 0901

Ad	0901
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒

Suallar təqdim etmək

1 %

Sual: Toxucu dəzgahında parça toxunan saplar necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ xolst
 - ☐ sap
 - ☒ əriş və arğac
 - ☐ lent
 - ☐ kələf
-

Sual: Toxucu dəzgahında müxtəlif mexanizmlərin uyğun hərəkətində nə əmələ gəlir? (Çəki: 1)

- ☐ iplik
 - ☒ parça
 - ☐ sap
 - ☐ kələf
 - ☐ trikotaj
-

Sual: Remezaların hərəkətini nə əlaqələndirir? (Çəki: 1)

- ☐ batan mexanizm
 - ☐ vurucu mexanizm
 - ☐ ulduz
 - ☒ diyircək
 - ☐ dişli çarx
-

Sual: Əsnək orta valın neçə dövründə formalaşır? (Çəki: 1)

- ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 0,5
 - ☐ 3,5
 - ☐ 1,5
-

Sual: Remezanın üst hissəsi qayışla iki müxtəlif radiusla nəyə bərkidilir? (Çəki: 1)

- ☐ vala
 - ☐ batana
 - ☒ diyircəyə
 - ☐ vurucu mexanizminə
 - ☐ darağa
-

Sual: Batan mexanizmi rəqsi hərəkətini hansı işçi orqandan alır? (Çəki: 1)

- ☒ baş valdan
 - ☐ orta valdan
 - ☐ qoruyucudan
 - ☐ lameldən
 - ☐ sayğacdən
-

Sual: Vurucu mexanizmlər hansı ardıcılıqla hərəkət edirlər? (Çəki: 1)

- ☒ növbəli
 - ☐ eyni vaxta
 - ☐ vaxtaşırı
 - ☐ ellepsvari
 - ☐ dairəvi
-

Sual: Toxucu dəzgahında hazır parçanın mal valına sarınması nəyin köməyi ilə aparılır ? (Çəki: 1)

- ☐ batanın
 - ☐ sayğacın
 - ☒ mal tənzimləyicinin
 - ☐ qayıqların
 - ☐ qoruyucunun
-

BÖLMƏ: 0902

Ad	0902
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Aşağıdakılardan hansı toxucu dəzgahının əsas hissələrindəndir? (Çəki: 1)

- ☐ dartıcı mexanizm
 - ☐ sarıma mexanizm
 - ☐ sıxıcı mexanizm
 - ☒ əsnək əmələ gətirən mexanizm
 - ☐ ventilətor
-

Sual: Aşağıdakılardan hansı toxucu dəzgahının əsas mexanizmlərindən deyil? (Çəki: 1)

- ☒ dartıcı cihaz
 - ☐ batan mexanizmi
 - ☐ vurucu mexanizm
 - ☐ əsmək əmələ gətirici mexanizmi
 - ☐ hazır mal calı
-

Sual: Arğac sapı üzrə sıxılığa hansı mexanizm nəzarət edir? (Çəki: 1)

- ☒ batan mexanizmi
 - ☐ vurucu mexanizm
 - ☐ lamerlər qotuyucular
 - ☐ quruyucular
 - ☐ sayğac
-

Sual: Toxunmuş parçalar toxucu dəzgahının hansı orqanına sayılır? (Çəki: 1)

- ☐ sayğaca
 - ☐ lamellərə
 - ☐ batan mexanizminə
 - ☐ vurucu mexanizminə
 - ☒ mal valına
-

Sual: Parça toxunan zaman parçanın uzununa gedən saplar hansı orqandan açılır? (Çəki: 1)

- ☐ Qovucu mexanizmlərdən
 - ☐ lamellərdən
 - ☐ vurucu mexanizmdən
 - ☒ ərşi navoydan
 - ☐ batan mexanizmdən
-

Sual: Əriş sapları iki hissəyə bölünərək, bir remizin yuxarı qalxması və digərinin aşağıda qalması nə əmələ gətirir? (Çəki: 1)

- ☒ əsnək
 - ☐ batan
 - ☐ parçanın hərəkəti
 - ☐ əyirmə
 - ☐ burma
-

Sual: Aşağıdakılardan hansı əsnəkə əmələ gətirən mexanizmin əsas hissəsidir. (Çəki: 1)

- ☐ vurucu mexanizm
 - ☐ batan
 - ☒ remiz qaldırıcı qollar və ekssentriklər
 - ☐ navoy və batan
 - ☐ qoruyucular
-

Sual: Dəzgahın orta valına birləşdirilmiş ekssentriklər bir-birinə nisbətən neçə yerləşib (Çəki: 1)

- ☒ 180° cevrilmiş formada
 - ☐ 30° cevrilmiş formada
 - ☐ paralel
 - ☐ 90° cevrilmiş formada
 - ☐ 45° cevrilmiş formada
-

Sual: Vurucu mexanizm dəzgahın hansı hissəsində yerləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ önəndə
 - ☐ arxasında
 - ☐ baş valın altında
 - ☒ sağ və sol tərəflərində
 - ☐ orta valın üstündə
-

Sual: Əriş sapının tarimliliğinin çox olması nəyə səbəb olur? (Çəki: 1)

- ☒ qırılmaların sayı artır
- ☐ parça kip olur
- ☐ arğac sapı əyilir
- ☐ parça keyfiyyətli olur
- ☐ parça uzanır

BÖLMƏ: 0903

Ad	0903
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Əriş saplarının qırılmasına hansı işçi orqan nəzarət edir (Çəki: 1)

- ☐ batan mexanizm
- ☐ vurucu mexanizm
- ☒ lamellər
- ☐ qoruyucu mexanizm
- ☐ sayğac

Sual: Toxucu dəzgahında orta valın fırlanma tezliyi baş valın fırlanma tezliyindən neçə dəfə az olur? (Çəki: 1)

- ☐ 5
- ☐ 3
- ☐ 6
- ☒ 2
- ☐ 7

Sual: Toxucu dəzgahında batana hərəkət necə verilir? (Çəki: 1)

- ☒ ötürücülərlə
- ☐ ventilyatorla
- ☐ buxarla
- ☐ istiliklə
- ☐ elektriklə

Sual: Mal tənzimləyicisinə və ağac dəyişdirən mexanizmə hərəkət hansı işçi orqan vasitəsilə verilir? (Çəki: 1)

- ☐ ötürücülərlə
- ☒ batandan
- ☐ ventilyatorla
- ☐ qoruyucudan
- ☐ tənzimləyicidən

Sual: Məkiyin əsnəkdən keçməsi üçün istiqamətləndirici rolunu oynayan mexanizm neçə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ vurucu mexanizm
 - ☐ hazır mal valı
 - ☐ lamellər
 - ☒ batan mexanizmi
 - ☐ sayğac
-

Sual: Vurucu mexanizmlər necə dövrdən bir vururlar? (Çəki: 1)

- ☒ 0.5
 - ☐ 1.0
 - ☐ 1.5
 - ☐ 2.0
 - ☐ 2.5
-

Sual: Orta valın fırlanma tezliyi dirsəkli valın fırlanma tezliyindən neçə dəfə az olur? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Toxucu dəzgahın nəzəri məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

- $\Pi_T = \frac{n_b 60}{R_a 100}$ ☒
 - $\Pi_T = \frac{n_b 200}{R_a 100}$ ☐
 - $\Pi_T = \frac{n_b 100}{R_a 60}$ ☐
 - $\Pi_T = \frac{n_b 60}{R_b 180}$ ☐
 - $\Pi_T = \frac{60}{100\beta}$ ☐
-

Sual: Toxucu dəzgahında faktik məhsuldarlıq hansı düsturla təyin edilir? (Çəki: 1)

- $\Pi_{\dot{\varphi}} = R \cdot S \cdot P_n$ ☐
 - $\Pi_{\dot{\varphi}} = P_n \cdot n_s \cdot 60$ ☐
 - $\Pi_{\dot{\varphi}} = n_s \cdot K_{\dot{\varphi}} \cdot 100$ ☐
 - $\Pi_T = \frac{n_b 60}{P_u 100} K_{\dot{\varphi}}$ ☒
 - $\Pi_T = P_n \cdot n_s \cdot 100$ ☐
-

Sual: Toxucu dəzgahının məhsuldarlığı m2-lə necə hesablanır? (Çəki: 1)

$$\Pi_T = \frac{n_b V 60}{P_u 100} \quad \bullet$$

$$\Pi_T = \frac{n_b 60}{P_u 100} K_{fz} \quad \circ$$

$$\Pi_{\phi} = n_s \cdot K_{\phi} \cdot 100 \quad \circ$$

$$\Pi_{\phi} = R \cdot S \cdot P_n \quad \circ$$

$$\Pi_T = P_n \cdot n_s \cdot 100 \quad \circ$$

BÖLMƏ: 1001

Ad	1001
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Parçanın uzunluğu boyu işlənən saplar necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- ☐ arğac
- ☒ əriş
- ☐ sətın
- ☐ iplik
- ☐ atlas

Sual: Parçanın eninə işlənən saplar necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- ☐ iplik
- ☐ əriş
- ☒ arğac
- ☐ lent
- ☐ atlas

Sual: Sarja toxumasında sapların yerini dəyişməsi necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ pillə
- ☐ mərtəbə
- ☐ hörmə
- ☐ toxuma
- ☐ əvəzləmə

Sual: Parçanın üzərində əriş saplarıdırsa bu parçalar necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ sətın
- ☐ sarja
- ☒ atlas
- ☐ batist

☐ bez

Sual: Xırda naxışlı toxunmalar necə alınır? (Çəki: 1)

- ☒ ərış və arğac saplarının yerini dəyişməklə
- ☐ arğac saplarının yerini dəyişməklə
- ☐ ərış saplarının yerini dəyişməklə
- ☐ toxunma sıxlığını artırmaqla
- ☐ toxunma sıxlığını azaltmaqla

Sual: Böyük naxışlı toxunmalar hansı maşınlarda alınır? (Çəki: 1)

- ☐ əyirici
- ☐ darayıcı
- ☐ çırpıcı
- ☒ jakkord
- ☐ qarışdırıcı

Sual: Mürəkkəb jakkard toxumaları hansı ardıcılıqla formalaşır? (Çəki: 1)

- ☒ 3 və daha çox sistem sapla
- ☐ 2 sistem sapla
- ☐ 1 arğac sapı ilə
- ☐ 1 ərış və 1 arğac sapı ilə
- ☐ arğac sapı ilə

BÖLMƏ: 1002

Ad	1002
Suallardan	13
Maksimal faiz	13
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Dəzgahda iki sistem sapdan qarşılıqlı toxunan məmulatlar necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- ☐ parça
- ☐ trikotaj
- ☐ ərış
- ☐ arğac
- ☒ kələf

Sual: Toxunma raportu nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ Parçanın toxunmasına
- ☐ Parçanın rənglənməsinə
- ☒ tam bir naxış düzəldən sapların cəminə
- ☐ Splara burulmasına
- ☐ Parçaya naxış vurulmasına

Sual: Polotno, sətın, atlas qaydasında toxunmalar necə toxunmalar adlandırılır? (Çəki: 1)

- ☐ mürəkkəb
 - ☒ sadə
 - ☐ böyüknaxışlı
 - ☐ mürəkkəb
 - ☐ xırda naxışlı
-

Sual: Əriş və arğac saplarının sıra ilə bir-birinin üzərindən keçərək toxunan parçanın üz və astar naxışı necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ fərqli
 - ☒ eyni
 - ☐ mürəkkəb
 - ☐ düz
 - ☐ hamısı doğrudur
-

Sual: Pambıq parçalardan mitkal, bez, çit və batist hansı üsulla toxunur? (Çəki: 1)

- ☐ mürəkkəb üsulla
 - ☒ sadə üsulla
 - ☐ böyüknaxışlı
 - ☐ xırda naxışlı
 - ☐ düzgün cavab yoxdur
-

Sual: Yun ipliklərdən donluq parça hansı üsulla toxunur? (Çəki: 1)

- ☐ böyüknaxışlı
 - ☐ mürəkkəb üsulla
 - ☒ sadə üsulla
 - ☐ xırda naxışlı
 - ☐ hamısı doğrudur
-

Sual: Sarja toxumasında raport sapları necə yazılır? (Çəki: 1)

- ☐ rəqəmlə
 - ☐ naturl ədədlə
 - ☐ tam ədədlə
 - ☐ onluq kəsrlə
 - ☒ kəsrlə
-

Sual: Sarja toxumasında raport saplarını göstərən kəsrin məxrəci nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ toxunma sıxlığını
 - ☐ arğac sapların paralelliyini
 - ☐ arğac sapın üstündən keçən əriş saplarının sayını
 - ☒ arğac sapın altından keçən əriş saplarının sayını
 - ☐ parçada olan arğac saplarının sayını
-

Sual: Arğac sapına əsasən sətın parçaları necə seçilir? (Çəki: 1)

- ☐ əriş sapları üzdədirsə

- ☒ arğac sapları üzdədirsə
- ☐ parça hamar deyilsə
- ☐ parçanın arxa tərəfi hamardırsa
- ☐ əriş və arğac sapları görünürsə

Sual: İkiüzlü və ya ikitərəfli toxunmada alınan parçalar necə olurlar? (Çəki: 1)

- ☒ qalın, sıx və ağır
- ☐ nazik və davamsız
- ☐ orta qalınlıqda
- ☐ yüngül
- ☐ möhkəm

Sual: İkiqat toxunmalar neçə sistem saplardan toxunur? (Çəki: 1)

- ☐ 1 və 2
- ☐ 2 və 3
- ☒ 4 və 5
- ☐ 7 və 8
- ☐ 10 və 12

Sual: Sadə Jakkord toxunmaları hansı ardıcılıqla formalaşır? (Çəki: 1)

- ☒ bir əriş və bir arğac sapı ilə
- ☐ bir əriş və iki arğac sapı ilə
- ☐ iki əriş və iki arğac sapı ilə
- ☐ iki əriş və bir arğac sapı ilə
- ☐ bir əriş və dörd arğac sapı ilə

Sual: Mebel parçaları və çarpayı örtükləri hansı toxunma üsulu ilə alınır? (Çəki: 1)

- ☐ sadə jakkard toxunması
- ☒ mürekkəb jakkard toxunması
- ☐ xırda naxışlı toxunması
- ☐ sətir toxunması
- ☐ sarja toxunması

BÖLMƏ: 1003

Ad	1003
Suallardan	14
Maksimal faiz	14
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Parçanın toxunması prosesi necə gedir? (Çəki: 1)

- ☐ əriş saplarının bir-birinə hörülməsi
- ☐ arğac saplarının bir-birinə hörülməsi
- ☒ əriş və arğac saplarının qarşılıqlı bir-birinə hörülməsi

- ☐ ərış və arğac saplarının paralel sıxılması
 - ☐ arğac saplarının paralel sıxılması
-

Sual: Neçə toxunma üsulu vardır? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☒ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Sadə toxunmalar necə formalaşır? (Çəki: 1)

- ☒ ərış sapı arğac sapının üstündə bir dəfə keçir
 - ☐ ərış sapı arğac sapına paralel yerləşdirilir
 - ☐ arğac sapı ərış sapının üstündə keçir
 - ☐ ərış sapı arğac sapının üstündə bir neçə dəfə keçir
 - ☐ arğac sapı ərışin üstündə iki dəfə keçir
-

Sual: Sarja toxumasında ərış və arğac raporunda neçə sap olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☒ 4
 - ☐ 5
-

Sual: Sarja toxumasında arğac sapı sağa tərəf yerinin necə dəyişir? (Çəki: 1)

- ☐ 4 sap
 - ☐ 5 sap
 - ☐ 2 sap
 - ☒ 1 sap
 - ☐ 3 sap
-

Sual: Sarja toxumasında raport saplarını göstərən kəsrin sürəti nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ toxunma sıxlığını
 - ☐ arğac sapların paralelliyini
 - ☒ arğac sapın üstündən keçən ərış saplarının sayını
 - ☐ arğac sapın altından keçən ərış saplarının sayını
 - ☐ parçada olan arğac saplarının sayını
-

Sual: Sarja toxumasında ərış və arğac saplarının sıxlığı eynidirsə dioqonal yuxarıya tərəf neçə dərəcəli bucaq üzrə istiqamətlənir? (Çəki: 1)

- ☐ 30°
 - ☐ 90°
 - ☐ 120°
 - ☒ 45°
 - ☐ 75°
-

Sual: Sətin toxunmasında əriş və arğac sapları bir-birinə necə hörülür? (Çəki: 1)

- ☐ paralel
 - ☐ perpendikulyar
 - ☐ 45° bucaq altında
 - ☒ seyrək
 - ☐ sıx
-

Sual: Sətin toxunmasında əriş raporunda neçə sap olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☐ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☒ 5 və daha çox
-

Sual: Xırda naxışlı toxunmalar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 5
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☒ 2
 - ☐ 1
-

Sual: Xırda naxışlı toxunmada sadələrdən alınan törəmə hörmələr neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 2
 - ☐ 5
 - ☐ 8
-

Sual: Mürəkkəb toxunmalar quruluşuna görə necə xassələrə malikdir? (Çəki: 1)

- ☐ 6
 - ☐ 5
 - ☐ 4
 - ☒ 3
 - ☐ 2
-

Sual: İkiüzlü və ya ikitərəfli toxunmalar neçə sapdan toxunur? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 6
-

Sual: Jakkord toxunmalar neçə qrupa bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☐ 6

- ☐ 5
☐ 4
☐ 3
☒ 2

BÖLMƏ: 1101

Ad	1101
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Toxunma zamanı parçanın səthində xirda naxışlar yaradılsa, onda bu növ parça neçə adlandırılır? (Çəki: 1)

- ☐ sətir toxunmalı parçalar
☒ xirda naxışlı parçalar
☐ atlas toxunmalı parçalar
☐ iki qat toxunuş parçalar
☐ sadə roxunmalı parçalar

Sual: Əgər parça bir neçə sistem əriş və arğac saplarından toxunursa onda bu növ parça neçə adlandırılır? (Çəki: 1)

- ☐ atlas toxunmalı parçalar
☐ sətir toxunmalı parçalar
☐ ikiqat toxunmalı parçalar
☐ sadə roxunmalı parçalar
☒ mürəkkəb toxunmalı parçalar

Sual: Sürüşmənin qarşısındakı işarə nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ Sarjada naxışları göstərir
☐ sarjada sapların istiqamətini göstərir
☒ sarjada diaqonalın istiqamətini göstərir
☐ sarjada sapların kəsişməsini göstərir
☐ sarjada sapların toxunmasını göstərir

Sual: Törəmə toxunmaları sadə toxunmaların hansı formasıdır? (Çəki: 1)

- ☐ mürəkkəbləşdirilmiş
☒ sadələşdirilmiş və genişləndirilmiş
☐ adiləşdirilmiş
☐ gücləndirilmiş
☐ xırdalaşdırılmış

Sual: Polotno toxunmasının törəməmsində nə alınır? (Çəki: 1)

- ☒ reps

- ☐ bamazı
- ☐ flanel
- ☐ bostan
- ☐ triko

Sual: Mürəkkəb sarja toxunmasından hansı parçalar istehsal olunur? (Çəki: 1)

- ☒ donluq, astarlıq və dekarativ
- ☐ paltoluq
- ☐ baş örüü üçün
- ☐ Alt geyimləri üçün
- ☐ yataq örtükləri üçün

BÖLMƏ: 1102

Ad	1102
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Parçanın səthi hamar və sayə olduqda bu parça hansı növə aid edilir? (Çəki: 1)

- ☒ əsas (sadə) roxunmalı parçalar
- ☐ xırda naxışlı parçalar
- ☐ atlas toxunmalı parçalar
- ☐ sətir toxunmalı parçalar
- ☐ iki qat toxunuş parçalar

Sual: Bütün növ toxunmalı parçaların müxtəlif variantlarda birləşməsi nəticəsində alınan parçalar hansı növ parçalara aid edilir? (Çəki: 1)

- ☒ iki naxışlı parçalar
- ☐ ikiqat toxunmalı parçalar
- ☐ təkqat toxunmalı parçalar
- ☐ sarja toxunmalı parçalar
- ☐ atlas toxunmalı parçalar

Sual: Sadə toxunmalar necə toxunmalara deyir? (Çəki: 1)

- ☐ əks sistemli tək sapı iki dəfə örtür
- ☒ əks sistemli tək sapı bir dəfə örtür
- ☐ əks sistemli tək saplar qarşılaşmır
- ☐ əks sistemli tək saplar hörülür
- ☐ əks sistemli tək saplar bir dəfə hörülür

Sual: Sadə toxunmaların hansı növləri vardır? (Çəki: 1)

- ☒ polotno, sarj və atlas yoxunması
- ☐ polotno toxunması

- ☐ sarja toxunması
- ☐ Atlas toxunması
- ☐ ikiqat toxunma

Sual: Sürüşmənin qarşısındakı işarə müsbətdissə, onda necə olur? (Çəki: 1)

- ☒ sarjanın diaqanalı sağa yönəlir
- ☐ sarjanın diaqanalı sola yönəlir
- ☐ sarjanın diaqanalı perpendikulyar olur
- ☐ sarjanın diaqanalı paralel olur
- ☐ sarjanın diaqanalı olur

Sual: Sürüşmənin qarşısındakı işarə mənfidirsə, onda necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ sarjanın diaqanalı sağa yönəlir
- ☒ sarjanın diaqanalı sola yönəlir
- ☐ sarjanın diaqanalı perpendikulyar olur
- ☐ sarjanın diaqanalı paralel olur
- ☐ sarjanın diaqanalı olur

Sual: Törəmə toxunmaları hansı qruplara bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ polotno, sarja və atlas toxunmalarının törəmələrinə
- ☐ mürekkəb toxunmanın törəmələrinə
- ☐ xırda naxışlı toxunmanın törəmələrinə
- ☐ sıx toxunmanın törəmələrinə
- ☐ seyrək toxunmanın törəmələrinə

Sual: Gücləndirilmiş sətın toxunmasında ipək parçalar üzrə nə istehsal olunur? (Çəki: 1)

- ☐ donluq parçalar
- ☐ dekarativ parçalar
- ☒ astrlıq parçalar
- ☐ paltoluq parçalar
- ☐ alt geyimləri üçün parçalar

Sual: Polotno toxunmasının törəmələri hansı parçaların istehsalında istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ donluq parçalar
- ☐ dekarativ parçalar
- ☐ astarlıq parçalar
- ☐ Paltoluq parçalar
- ☐ alt geyimləri üçün parçalar.

BÖLMƏ: 1103

Ad	1103
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒

Suallar təqdim etmək

100 %

Sual: Toxunma növündən asılı olaraq parçalar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☐ 2
☐ 3
☒ 4
☐ 5

Sual: Sadə toxunmaların rapportu necə yazılır? (Çəki: 1)

- $R_a = \frac{1}{2} R_{\theta}$ ☐
 $R_{\theta} = R_a + R_{\theta} R_a$ ☐
 $R_{\theta} = R_a = R$ ☒
 $R = \frac{R_a}{R}$ ☐
 $R_{\theta} = \frac{R_a}{R}$ ☐

Sual: Əsas toxunmaların hər bir növü neçə parameterlə müəyyən olunur? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☒ 2
☐ 3
☐ 4
☐ 5

Sual: Əsas toxunmalar hansı parametrlərlə müəyyən olunur? (Çəki: 1)

- ☒ Rapport R və sürüşmə S
☐ Rapportla R
☐ sürüşmə ilə S
☐ toxunma ilə
☐ hörülmə ilə

Sual: Əsas (sadə) toxunmaların neçə növü vardır? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☐ 2
☒ 3
☐ 4
☐ 5

Sual: Sarja toxunması üçün rapport və sürüşmə neçə yazılır? (Çəki: 1)

- $R \leq 3; S_{\theta} = S_a = \pm 2$ ☐
 $R \geq 3; S_{\theta} = S_a = \pm 1$ ☒
 $R > 3; S_a = S_{\theta} + 1$ ☐

$$R=3; \quad S_a = \frac{S}{S} + S_a \quad \circ$$

$$R \pm 3; \quad S_a = \frac{S}{S_a} \quad \circ$$

Sual: (Çəki: 1)

Sapların xətti sıxlığı $T_\theta = T_a$ və $P_\theta = P_a$ olduğda sarja toxunmasında diagonalın maillik bucağı α necə dərəcə olur?

- ☐ 25°
☐ 35°
☒ 45°
☐ 55°
☐ 65°

Sual: (Çəki: 1)

Sapların xətti sıxlığı $T_\theta = T_a$ və $P_\theta > P_a$ olduğda sarja toxunmasında diagonalın maillik bucağı α necə dərəcə olur?

- ☐ $\alpha = 25^\circ$
☐ $\alpha < 35^\circ$
☒ $\alpha > 45^\circ$
☐ $\alpha \leq 55^\circ$
☐ $\alpha \pm 65^\circ$

Sual: Atlas (sətin) tixunmasının rapportu və sürüşməsi necə yazılır? (Çəki: 1)

- ☒ $R \geq 5; \quad 1 < S < R-1$
☐ $R < 5; \quad 1 < S < R+1$
☐ $R \leq 5; \quad 1 \leq S \leq R \pm 1$
☐ $R = 5; \quad 1 < S = R+1$
☐ $R \pm 5; \quad 1 + S = R < 1$

Sual: Törəmə toxunmaları necə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☐ 2
☒ 3
☐ 4
☐ 5

BÖLMƏ: 1201

Ad	1201
Suallardan	17
Maksimal faiz	17
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Ümumiyyətlə parçalar təyinatına görə hansı qruplara bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☒ məişət, texnikə xüsusi qruplara
 - ☐ alt geyimləri qruplarına
 - ☐ üst geyimləri qrupuna
 - ☐ qış geyimləri qrupuna
 - ☐ xüsusi və yaz geyimləri qrupuna
-

Sual: Geyim və ev əşyaları sahəsində istifadə olunan parçalar hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ məişət təyinatlı parçalar
 - ☐ texniki təyinatlı parçalar
 - ☐ xüsusi təyinatlı parçalar
 - ☐ istehsalatda istifadə olunan
 - ☐ istehsalatda istifadə olunan
-

Sual: Müdafiə xarakterli parçalar hansı qrupun parçalarıdır? (Çəki: 1)

- ☐ məişət təyinatlı parçalar
 - ☒ xüsusi təyinatlı parçalar
 - ☐ texniki təyinatlı parçalar
 - ☐ istehsalatda istifadə olunan
 - ☐ istehsalatda istifadə olunmayan
-

Sual: Parçaların təyinatına görə standart təsnifatında dekorativ sinfinə aid olan kətan parçalar hansılardır? (Çəki: 1)

- ☒ mebel üçün örtüklər, süfrələr və pərdələr üçün
 - ☐ kostyumluqlar üçün
 - ☐ donluqlar üçün
 - ☐ alt geyimləri üçün
 - ☐ salfetkalıq üçün
-

Sual: Məişət təyinatlı parçalar hansı məqsəd üçün istehsal olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Mebel və dekorativ sahələr üçün
 - ☒ Geyim və ev əşyaları üçün
 - ☐ Xüsusi təyinatlı
 - ☐ Texniki təyinatlı
 - ☐ İstehsalatda istifadə üçün
-

Sual: Texniki təyinatlı parçalar hansı məqsəd üçün istehsal olunur? (Çəki: 1)

- ☒ müxtəlif sənaye sahələr üçün
 - ☐ məişət və ev əşyalar üçün
 - ☐ qış geyimləri üçün
 - ☐ mebel və dekorativ sahələrində üçün
 - ☐ yaz geyimləri üçün
-

Sual: Xüsusi təyinatlı parçalar hansı məqsəd üçün istehsal olunur? (Çəki: 1)

- ☒ müdafiə xarakterli üçün
 - ☐ müxtəlif sənaye sahələr üçün
 - ☐ geyim və ev əşyalar üçün
 - ☐ mebel və dekorativ sahələr üçün
 - ☐ texniki sahələr üçün
-

Sual: Məişət parçaları təsnifləşdirildikdə hansı amillər nəzərə alınır? (Çəki: 1)

- ☒ lifli tərkib, təyinatı və tamamlama prosesinin xarakteri
 - ☐ lifli tərkibi
 - ☐ təyinatı
 - ☐ tamamlama prosesinin xarakteri
 - ☐ istehsal texnologiyası
-

Sual: Müxtəlif sənaye sahəsində istifadə olunan parçalar hansılardır? (Çəki: 1)

- ☐ məişət təyinatlı parçalar
 - ☐ xüsusi təyinatlı parçalar
 - ☒ texniki təyinatlı parçalar
 - ☐ istehsalatda istifadə olunan
 - ☐ istehsalatda istifadə olunmayan
-

Sual: Parçaların təyinatına görə standart təsnifatda hansı siniflərə bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☒ geyimlər, dekorativ və suçəkən
 - ☐ xüsusi təyinatlılara
 - ☐ texniki təyinatlılara
 - ☐ məişət təyinatlılara
 - ☐ istehsalatda istifadə olunanlara
-

Sual: Parçaların təyinatına görə standart təsnifatında dekorativ sinfinə aid olan pambıq parçalar hansılardır? (Çəki: 1)

- ☒ mebellər üçün örtük, üstlük, süfrələr və ayaqaltılar
 - ☐ astarlıq
 - ☐ isti yorğanlıq
 - ☐ ayaq dolaqları
 - ☐ baş örtükləri
-

Sual: Parçaların təyinat təsnifatına görə standart təsnifatında suçəkən sinfinə aid olan pambıq parçalar hansılardır? (Çəki: 1)

- ☐ süfrə
 - ☒ məhraba
 - ☐ üstlük
 - ☐ paltolar
 - ☐ baş örtüyü
-

Sual: Parçaların təyinatına görə standart təsnifatında suçəkən sinfinə aid olan kətan parçalar hansılardır? (Çəki: 1)

- ☐ süfrələr

- ☐ pərdələr
- ☒ məhraba və salfetka
- ☐ xalçalar
- ☐ xalətlar

Sual: Məişət parçaları təsnifləşdirildikdə neçə amil nəzərə alınır? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: Lifli tərkibinə görə parçalar hansı növlərə bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ pambıq, yun, kətan, ipək və qarışıq liflər
- ☐ təbii və kimyəvi liflər
- ☐ süni və sintetik liflər
- ☐ selluloza tərkibli liflər
- ☐ zülal tərkibli liflər

Sual: Tamamlama prosesinin xarakterindən və istehsal üsullarından asılı olaraq parçalar hansı qruplara bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☐ toxunmuş parçalar
- ☒ xam və emal olunmuş parçalar
- ☐ hörülmüş parçalar
- ☐ şlixtlənmiş parçalar
- ☐ boyanmış parçalar

Sual: Məişət parçaları təyinatından asılı olaraq necə bölünürlər? (Çəki: 1)

- ☒ siniflərə, sinifaltı və qruplara
- ☐ təsnifləşdirilir
- ☐ qruplaşdırılır
- ☐ əsaslandırılır
- ☐ düzgün cavab yoxdur

BÖLMƏ: 1301

Ad	1301
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Sapların ilmə əmələ gətirməklə alınan məmuluta nə deyilir? (Çəki: 1)

- ☐ parça
- ☐ polotno

- ☒ trikotaj
 - ☐ satin
 - ☐ atlas
-

Sual: İlmələr trikotaj polotnosunun eni istiqamətində yerləşdikdə necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ ilmə sıraları
 - ☐ ilməsütunları
 - ☐ ilmə xətləri
 - ☐ ilmə naxışları
 - ☐ ilmə rapportu
-

Sual: İlmələr trikotaj polotnosunun uzunluğunu istiqamətində yerləşdikdə necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ ilmə sıraları
 - ☒ ilmə sütunları
 - ☐ ilmə xətləri
 - ☐ ilmə naxışları
 - ☐ ilmə rapportu
-

Sual: Bir sırada olan iki qarışıq ilmənin mərkəzləri arasında olan məsafə necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ ilmə addımı
 - ☐ ilmə hündürlüyü
 - ☐ ilmə sırası
 - ☐ ilmə rapportu
 - ☐ ilmə naxışı
-

Sual: Bir ilmə sütunundakı iki qarışıq ilmənin mərkəzləri arasında olan məsafə necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ ilmə addımı
 - ☒ ilmə hündürlüyü
 - ☐ ilmə sırası
 - ☐ ilmə rapportu
 - ☐ ilmə naxışı
-

Sual: Trikotaj maşını siniflərə necə bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ iynə addımında asılı olaraq
 - ☐ iynələrin sayından asılı olaraq
 - ☐ iynələrin növündən asılı olaraq
 - ☐ iynələrin formasından asılı olaraq
 - ☐ iynələrin quraşdırılmasından asılı olaraq
-

Sual: Bir iynəli başlıqla istehsal edilən trikotaj necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ təkqatlı
- ☐ cütqat
- ☐ eninə hörülən

- ☐ hamar hörülən
- ☐ trikotaj polotnosu

Sual: İki iynəli başlıqla istehsal edilən trikotaj necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☐ təkqatlı
- ☒ cütqat
- ☐ eninə hörülən
- ☐ hamar hörülən
- ☐ trikotaj polotnosu

BÖLMƏ: 1302

Ad	1302
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: İlmələr trikotaj polotnosunda nəzərə necə çarpır? (Çəki: 1)

- ☒ sıralarla və sütunlarla
- ☐ laylarla
- ☐ uzunluq istiqamətində
- ☐ eni istiqamətində
- ☐ topa-topa

Sual: İlmənin əmələ gəlmə üsulundan asılı olaraq trikotaj neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

Sual: İlmənin əmələ gəlmə üsulundan asılı olaraq trikotaj necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ eninə və uzununa hörülmüş
- ☐ tək ilmə ilə hörülmüş
- ☐ cüt ilmə ilə hörülmüş
- ☐ eninə hörülmüş
- ☐ uzununa hörülmüş

Sual: İlmə əmələ gəlmə üsulundan asılı olaraq maşınlar neçə növə bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ trikotaj hörülmə
- ☐ toxucu yaxud əyirici
- ☐ əyirici yaxud təkrar sarayan
- ☐ toxucu yaxud şlixtləyici
- ☐ çıxırıcı yaxud darıyıcı

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin birinci əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ tamamlama
 - ☐ sapın iynələrin üzərinə salınması
 - ☐ sapın əyilməsi
 - ☐ qapalı ilmələrin qarmağa düşməsi
 - ☐ qarmağa bağlanması
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin ikinci əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ tamamlama
 - ☒ sapın iynələrin üzərinə salınması
 - ☐ ilmənin atılması
 - ☐ ilmənin birləşməsi
 - ☐ qarmağın bağlanması
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin altıncı əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ ilmənin qarmağın üstünə gətirilməsi
 - ☐ qarmağın bağlanması
 - ☐ sapın əyilməsi
 - ☐ tamamlama
 - ☐ ilmənin atılması
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin yeddinci əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ ilmələrin birləşməsi
 - ☐ qarmağın bağlanması
 - ☐ sapın əyilməsi
 - ☐ tamamlama
 - ☐ ilmənin atılması
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin səkkizinci əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ köhnə ilmənin qarmaqdan yeni ilmənin üstünə atılması
 - ☐ qarmağın bağlanması
 - ☐ sapın əyilməsi
 - ☐ tamamlama
 - ☐ ilmələrin birləşməsi
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin onuncu əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ ilmənin dartılması
 - ☐ tamamlanma
 - ☐ sapın əyilməsi
 - ☐ ilmələrin birləşməsi
 - ☐ qarmağın bağlanması
-

Sual: Trikotaj məmulatı necə formalaşır? (Çəki: 1)

- ☐ dartılma ilə
- ☐ burulma ilə

- ☐ sarınma ilə
☐ toxunma ilə
☒ ilmə əmələ gəlmə ilə

BÖLMƏ: 1303

Ad	1303
Suallardan	11
Maksimal faiz	11
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Trikotaj ilməsi dedikdə nəyi başa düşmək lazımdır? (Çəki: 1)

- ☒ sapların əyilmiş hissələri qövsə başqa hissələri birləşdirməsini
☐ sapların burulmuş hissələrinin başqa hissələrlə birləşməsini
☐ sapların sarınmış hissələrinin başqa hissələrlə birləşməsini
☐ sapların dolaşmış hissələrinin başqa hissələrlə birləşməsini
☐ sapların hamar ucları ilə ortasının birləşməsini

Sual: Eninə hörülmüş trikotaj nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ bir sıranın ilmələri bir sapdan ardıcıl əmələ gəlir
☐ bir sıranın ilmələri iki sapdan əmələ gəlir
☐ bir sıranın ilmələri bir neçə sapdan əmələ gəlir
☐ bir sıranın ilmələri ilmə sütunlarının sayına bərabərdir
☐ bir sıranın ilmələri ilmə hündürlüyünə bərabərdir

Sual: Uzununa toxunmuş trikotaj nəyə deyilir? (Çəki: 1)

- ☒ bir sıranın ilmələri bir neçə paralel saplardan əmələ gəlir
☐ bir sıranın ilmələri bir sapdan əmələ gəlir
☐ bir sıranın ilmələri bir neçə perpendikulyar saplardan əmələ gəlir
☐ bir sıranın ilmələri iki sapdan əmələ gəlir
☐ bir sıranın ilmələri ilmə sütunlarının sayına bərabərdir

Sual: İstehsalatda istifadə olunan trikotaj maşınları əsasən neçə hissədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☐ 2
☒ 3
☐ 4
☐ 5

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesi bütövlükdə neçə əməliyyatda tamamlanır? (Çəki: 1)

- ☐ 2
☐ 4
☐ 6

- ☐ 8
☒ 10
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesindən asılı olaraq ilmə əmələnin formalaşması üsula bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☒ 2
☐ 3
☐ 4
☐ 5
-

Sual: İstehsal olunan trikotaj neçə növə bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☒ 2
☐ 3
☐ 4
☐ 5
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin üçüncü əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ sapın əyilməsi
☐ tamamlama
☐ qarmağın bağlanması
☐ ilmənin atılması
☐ ilmənin birləşməsi
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin dördüncü əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ qapalı ilmələrin qarmağa düşməsi
☐ sapın əyilməsi
☐ tamamlama
☐ qarmağın bağlanması
☐ ilmənin atılması
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin beşinci əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ qarmağın bağlanması
☐ sapın əyilməsi
☐ tamamlama
☐ ilmənin atılması
☐ ilmənin birləşməsi
-

Sual: İlmə əmələ gəlmə prosesinin doqquzuncu əməliyyatı hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ yeni ilmə sıralarının formalaşması
☐ qarmağın bağlanması
☐ sapın əyilməsi
☐ ilmələrin birləşməsi
☐ tamamlanma
-

BÖLMƏ: 1402

Ad	1402
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Deşilmə sıxlığının düsturunda ($P=kle$)K - nəyi göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ 1sm - ə düşən sarğıları
- ☒ 1sm - ə düşən iynələrin sayını
- ☐ 1sm - ə düşən iplərin sayını
- ☐ tikmə əmsalını
- ☐ tikişin sıxlığını

Sual: İynə ilə deşilən materialın möhkəmliyinin deşilmə sıxlığından asılılığı hansı formaya aiddir? (Çəki: 1)

- ☐ düz
- ☐ dairəvi
- ☐ periodik
- ☐ davamlı
- ☒ parabolik

Sual: Reçələşmə prosesinin məqsədi nədir? (Çəki: 1)

- ☐ toxunma
- ☒ lifli təbəqənin sıxılmaya hazırlanması
- ☐ dartma
- ☐ bərabərləşdirmə
- ☐ yapışdırma

Sual: Dairəvi torlu maşınların polotno formalaşması zonası yastıtorlu maşınlarla nisbətə neçədir? (Çəki: 1)

- ☐ eynidir
- ☐ enlidir
- ☐ böyükdür
- ☒ kiçikdir
- ☐ heç biri doğru deyil

Sual: Deşmə sıxlığının artması ilə deşilən materialın möhkəmliyi necə dəyişir? (Çəki: 1)

- ☒ böhran qiymətinə qədər artır
- ☐ tarazlaşır
- ☐ bərabərləşir
- ☐ azalır
- ☐ sabitləşir

Sual: Deşmə sıxlığı böyük olduqda xolstda nə müşahidə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ boşalır
- ☒ dartılır
- ☐ qırılır
- ☐ möhkəmlənir
- ☐ paralelləşir

Sual: Təkməbəli maşının məhsuldarlığı neçə kq/saat – dır? (Çəki: 1)

- ☒ 60-90
- ☐ 200
- ☐ 450
- ☐ 210-250
- ☐ 320-330

Sual: Liflərin sahəsinin güc xətləri boyunca istiqamətlənməsinə əsaslanan floklama üsullu necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ elektrik floklama üsulu
- ☐ maqmit floklama üsulu
- ☐ mexaniki floklama üsulu
- ☐ pnevmatik floklama üsulu
- ☐ sabit floklama üsulu

Sual: Sənayedə hansı müxtəlif floklama üsulları tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ plastik
- ☐ elastik
- ☒ rulan, ensiz lentlərin, xovlu məlumatların
- ☐ bərk materialın
- ☐ rezinin

BÖLMƏ: 1403

Ad	1403
Suallardan	13
Maksimal faiz	13
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Xolstun vahid sahəsinə düşən deşmələrin sayı necə adlandırılır? (Çəki: 1)

- ☒ deşmə sıxlığı
- ☐ deşmə bucağı
- ☐ deşmə tezliyi
- ☐ biçmə
- ☐ tikmə

Sual: Deşilmə sıxlığı hansı düstur ilə təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☐ $P=kf$
 - ☐ $P=kfa$
 - ☐ $P=svh$
 - ☒ $P=kle$
 - ☐ $P=kef$
-

Sual: İynə deşmə maşınlarının məhsuldarlığı necə təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☒ $P=nl60kfv/1000$
 - ☐ $P=nl60kfy$
 - ☐ $P=nl60k$
 - ☐ $P=60kfy/1000$
 - ☐ $P=120nl$
-

Sual: ANK – 100 – 1 aqreqatının istehsal sürəti neçə m/dəq olur? (Çəki: 1)

- ☐ 5 m/dəq
 - ☒ 3-3.5 m/dəq
 - ☐ 8 m/dəq
 - ☐ 10-12 m/dəq
 - ☐ 2 m/dəq
-

Sual: ANK – 100 – 1 aqreqatının faydalı vaxt əmsalı neçədir? (Çəki: 1)

- ☐ 0.1-0.2
 - ☐ 0.2-0.6
 - ☒ 0.7- 0.75
 - ☐ 0.8-0.85
 - ☐ 0.85-0.95
-

Sual: ANK – 100 – 1 qurğusunda hopdurulma sürəti neçə m/dəq – dir? (Çəki: 1)

- ☒ 2-3 m/dəq
 - ☐ 12 m/dəq
 - ☐ 8-10 m/dəq
 - ☐ 25-30 m/dəq
 - ☐ 15-20 m/dəq
-

Sual: ANK – 100 – 1 aqreqatında ucluqlu qurutma maşını neçə bölmədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ 8
 - ☐ 5
 - ☒ 2
 - ☐ 7
 - ☐ 12
-

Sual: ANK – 100 – 1 aqreqatında ucluqlu qurutma maşınında I bölmənin uzunluğu nə qədərdir? (Çəki: 1)

- ☐ 8 m

- ☐ 4 m
 - ☐ 3 m
 - ☒ 2.5 m
 - ☐ 1.5 m
-

Sual: Barabanlı quruducu maşında polotnonun hərəkət sürəti hansı düsturla təyin edilir? (Çəki: 1)

$V = 100QS / [(W_1 - W_2)g60]$ ☒

$V = 100QS / W$ ☐

$V = 100Q / W_2$ ☐

$V = 100S / QW_2$ ☐

$V = 100S / W_2$ ☐

Sual: MB – 220 – BB maşınında işçi valların xətti sürəti neçə m/dəq – dir? (Çəki: 1)

- ☐ 10-12 m/dəq
 - ☒ 0.6-6 m/dəq
 - ☐ 0.1-0.5 m/dəq
 - ☐ 220-230 m/dəq
 - ☐ 330-450 m/dəq
-

Sual: MB – 220 – BB maşını yarımfabrikatları hansı sıxlığa qədər emal edə bilər? (Çəki: 1)

80 q/m^3 ☐

50 q/m^3 ☐

40 q/m^3 ☒

120 q/m^3 ☐

200 q/m^3 ☐

Sual: Kağız düzəltmə üsulunda xammal kimi hansı uzunluqlu ayrılmələrdən istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ 2-6 mm
 - ☐ 12-25 mm
 - ☐ 1m
 - ☐ 0.5-1 m
 - ☐ 10-50 sm
-

Sual: Yastıtorlu kağız düzəltmə maşınının torunun maksimum hərəkət sürəti neçə m/dəq – dir? (Çəki: 1)

- ☐ 1250
 - ☐ 1100
 - ☒ 1000
 - ☐ 2000
 - ☐ 8000
-

BÖLMƏ: 0101

Ad

0101

Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Xam pambıqdan iri qarışıqların təmizlənməsi prosesi hansı maşınlarda aparılır? (Çəki: 1)

- ☒ Mişarlı
- ☐ Çivli
- ☐ Lövhəli
- ☐ İynəli
- ☐ Lentli

Sual: Xam pambıqdan iri qarışıqları təmizləyən maşınların məhsuldarlığı neçə t/saat olur? (Çəki: 1)

- ☐ 3-4
- ☒ 5-6
- ☐ 7-8
- ☐ 9-10
- ☐ 10-12

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların təmizləmə effekti neçə % olur? (Çəki: 1)

- ☐ 5-10
- ☐ 15-20
- ☐ 25-30
- ☒ 40-45
- ☐ 50-60

Sual: İri qarışıqları təmizləyən maşınların təmizləmə effekti neçə % olur? (Çəki: 1)

- ☐ 20-30
- ☐ 40-50
- ☒ 60-70
- ☐ 80-90
- ☐ 100

Sual: İri qarışıqları təmizləyən maşınların mişarlı barabanlarının fırlanma tezliyi neçə dəq-1 olur? (Çəki: 1)

- ☐ 120
- ☐ 210
- ☒ 280
- ☐ 360
- ☐ 420

Sual: İri qarışıqları təmizləyən maşınların mişarlı barabanlarının diametri neçə mm olur?

(Çəki: 1)

- ☐ 320
☐ 400
☒ 480
☐ 550
☐ 620
-

Sual: İri qarışıqları təmizləyən maşınlarda barabanla kolosniklərarası məsafə neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 5
☐ 10
☒ 15
☐ 20
☐ 25
-

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların məhsuldarlığı neçə kq/saat olur? (Çəki: 1)

- ☐ 1000
☐ 3000
☒ 6000
☐ 8000
☐ 9000
-

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların çivli barabanlarının diametri neçə mm olur?

(Çəki: 1)

- ☐ 200
☐ 300
☒ 400
☐ 500
☐ 600
-

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların çivli barabanlarının fırlanma tezliyi neçə dəq-1 olur? (Çəki: 1)

- ☐ 230
☐ 330
☒ 430
☐ 530
☐ 600
-

BÖLMƏ: 0102

Ad	0102
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda setka ilə barabanlararası məsafə neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 8-10
 - ☐ 10-12
 - ☐ 12-14
 - ☒ 14-16
 - ☐ 16-18
-

Sual: Axın xəttlərində hansı xırda qarışıqları təmizləyən maşınlar quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ RX-1
 - ☐ ÇX-3M
 - ☐ GA-12M
 - ☐ UXK
 - ☒ SÇ-02
-

Sual: Axın xəttində neçə ədəd xırda qarışıqları təmizləyən maşın quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: SÇ-02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların sayı neçə ədəddir? (Çəki: 1)

- ☐ 4
 - ☐ 6
 - ☒ 8
 - ☐ 10
 - ☐ 12
-

Sual: LP-1S axın xəttində hansı iri qarışıqları təmizləyən maşınlar quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ ÇX-3M
 - ☐ OXP-3
 - ☐ SÇ-02
 - ☒ RX-1
 - ☐ QR-7
-

Sual: LP-1S axın xəttində neçə ədəd iri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınları quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ 3
 - ☒ 5
 - ☐ 7
 - ☐ 9
 - ☐ 12
-

Sual: Xam pambığın anbarlara yüklənməsi zamanı hansı lentli qidalandırıcılardan istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ PBD
☐ PD
☒ PLA
☐ TLK-18
☐ OBT
-

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda təmizləmə effekti nədən asılıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Maşının qabarit ölçüləri
☐ Maşının kütləsi
☐ Enerjinin miqdarı
☐ Barabanın hündürlüyü
☒ Barabanın xətti sürəti
-

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların məhsuldarlığı nədən asılıdır? (Çəki: 1)

- ☐ Çivli barabanın uzunluğu
☐ barabanın diametri
☒ Maşının xammalla qidalandırılma miqdarı
☐ Barabanın kütləsi
☐ Maşının kütləsi
-

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda setka ilə barabanlararası məsafə neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☒ 10-12
☐ 14-16
☐ 18-20
☐ 22-24
☐ 26-28
-

BÖLMƏ: 0103

Ad	0103
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: İri qarışıqları təmizləyən maşınların təmizlənmə effekti nədən asılı olur? (Çəki: 1)

- ☐ Maşının qabarit ölçüləri
☐ Maşının kütləsi
☐ Barabanların profili
☒ Barabanların fırlanma tezliyi
☐ Barabanların kütləsi
-

Sual: iri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınlarında mişarlı barabanların sayı neçə olur?
(Çəki: 1)

- ☒ 2
☐ 3
☐ 4
☐ 5
☐ 6
-

Sual: Təmizləyici sexdə tullantılardan təkrar pambıq təmizləyən maşının markası nədir?
(Çəki: 1)

- ☐ ÇX-3M
☐ 6A-12M
☐ RX-1
☒ RX
☐ OXP
-

Sual: Adları göstərilən maşınların hansı iri qarışıqları təmizləmək üçün tətbiq olunur?
(Çəki: 1)

- ☐ SÇ-02
☐ SS-15A
☐ 6A-12M
☒ RX-1
☐ XP
-

Sual: Adları göstərilən maşınların hansı xırda qarışıqları təmizləmək üçün tətbiq olunur?
(Çəki: 1)

- ☐ RX-1
☐ XP
☒ SÇ-02
☐ ÇX-3M
☐ OXP
-

Sual: dəmirin sıxlığı nə qədərdir ? (Çəki: 1)

- ☐ 5, 62 q/kub.sm
☒ 7,68 q/kub.sm
☐ 9,5 q/kub.sm
☐ 3,5 q/kub.sm
☐ 8,55 q/kub.sm
-

BÖLMƏ: 0202

Ad	0202
Suallardan	7
Maksimal faiz	7
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: SÇ-02 markalı təmizləyici maşınlarda çivli barabanların sayı neçə ədəddir? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☐ 5
 - ☒ 8
 - ☐ 10
 - ☐ 15
-

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların diametri neçə mm-dir? (Çəki: 1)

- ☐ 200
 - ☐ 300
 - ☒ 400
 - ☐ 500
 - ☐ 600
-

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların fırlanma tezliyi neçə dəq-1-dir? (Çəki: 1)

- ☐ 130
 - ☐ 230
 - ☐ 330
 - ☒ 430
 - ☐ 530
-

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda xam pambıq nəyin vasitəsilə baraban üzərinə ötürülür? (Çəki: 1)

- ☐ pərlərin
 - ☐ bıçağın
 - ☐ kolosnikin
 - ☐ setkanın
 - ☒ qidalandırıcı silindrlərin
-

Sual: Təmizləyici maşınlarda qidalandırıcı silindrlərin fırlanma tezliyi neçə dəq-1-dir? (Çəki: 1)

- ☒ 0-20
 - ☐ 20-30
 - ☐ 30-40
 - ☐ 40-50
 - ☐ 50-60
-

Sual: İri qarışıqları təmizləyən maşınların nəzəri məhsuldarlığı hansı formula ilə təyin olunur? (Çəki: 1)

$$P = \frac{Q}{t} \cdot A$$
 ☐

$$P = 3,6 \cdot V_2 \cdot L \cdot h \cdot \rho_x \cdot \psi \cdot \varphi$$
 ☒

$$P = K \cdot Z \cdot \Pi_1 \cdot T \cdot A \cdot i.?$$

○

$$P = A \cdot N \cdot T \cdot f \cdot v.?$$

○

$$P = \frac{60iz \cdot n}{1000p}$$

○

Sual: SÇ-02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanlar necə yerləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☒ üfüqi xət boyunca
- ☐ şaquli xət boyunca
- ☐ maili xət boyunca
- ☐ pilləvari
- ☐ vint xətti boyunca

BÖLMƏ: 0203

Ad	0203
Suallardan	14
Maksimal faiz	14
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda hansı növ ayırıcı orqanlardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☒ setka
- ☐ kolosnik şəbəkə
- ☐ qarmaq
- ☐ vintli baraban
- ☐ lintli baraban

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda təmizləmə effekti nədən asılı olur? (Çəki: 1)

- ☐ xam pambığın növündən
- ☐ maşının qabarit ölçülərindən
- ☐ ətraf mühitin temperaturundan
- ☒ maşının məhsuldarlığından
- ☐ maşının kütləsindən

Sual: Texnoloji prosesdə xətti daşıtutanlar harada quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☒ seperatordan əvvəl
- ☐ seperatordan sonra
- ☐ kondensordan əvvəl
- ☐ kondensordan sonra
- ☐ təmizləyici maşından sonra

Sual: Adları göstərilən işçi orqanlardan hansı daşıtutanda olur? (Çəki: 1)

- ☐ qidalandırıcı silindrlər
 - ☐ kolosnik şəbəkə
 - ☐ yumşaldıcı baraban
 - ☒ boşluq klapan
 - ☐ mişarlı baraban
-

Sual: Xətti daşıtutanlar texnoloji prosesin hansı hissəsində yerləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ quruducu barabandan sonra
 - ☒ quruducu təmizləyici sexdən əvvəl
 - ☐ lifayırıcı sexindən əvvəl
 - ☐ pres sexindən sonra
 - ☐ linter sexindən əvvəl
-

Sual: Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı təmizləyici sexdə quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ DP-130
 - ☐ SLP
 - ☐ 3KV
 - ☒ RX-1
 - ☐ USM
-

Sual: Bu maşınlardan hansı təmizləmə prosesini həyata keçirir? (Çəki: 1)

- ☐ 2SB-10
 - ☐ SLP
 - ☒ UXK
 - ☐ OVM
 - ☐ SS-15A
-

Sual: Qidalandırıcı silindrlərin vəzifəsi nədir? (Çəki: 1)

- ☐ pambığı təmizləmək
 - ☐ havanı ayırmaq
 - ☐ pambığı xaric etmək
 - ☒ maşını xammalla təmin etmək
 - ☐ nəmliyi ayırmaq
-

Sual: Təmizləyici maşında yumşaldıcı barabanın vəzifəsi nədir? (Çəki: 1)

- ☐ çiyidi yumşaltmaq
 - ☒ pambığı yumşaltmaq
 - ☐ linti yumşaltmaq
 - ☐ nəmliyi ayırmaq
 - ☐ istiliyi azaltmaq
-

Sual: Kolosnik şəbəkə göstərilən maşınlardan hansında quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☒ RX
- ☐ SS-15A
- ☐ 2ÇTL
- ☐ 2SB-10

☐ UTP

Sual: Adları göstərilən maşınlardan hansı xam pambıqdan xırda qarışıqları təmizləyir? (Çəki: 1)

- ☐ SS-15A
☐ 2SB-10
☐ RX-1
☒ SÇ-02
☐ RX

Sual: Şotkalı ayırıcı baraban göstərilən maşınların hansında quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ 2ÇTL
☐ 2SB-10
☐ UTP
☐ SS-15A
☒ RX-1

Sual: Texnoloji prosesdə anbarlardan emala göndərilən pambıq 1-ci hansı maşına verilir? (Çəki: 1)

- ☐ təmizləyici maşını
☐ quruducu barabana
☐ seperatora
☒ saştutana
☐ kolorifera

Sual: tökmə metalda və yaxud ərintidə adətən 1kv. sm - düşən dislokasiyanın sayı nəqədər olur ? (Çəki: 1)

- $10^2 - 10^4$ arasında ☐
 $10^2 - 10^3$ arasında ☐
 $10^4 - 10^7$ arasında ☒
 $10^{14} - 10^{15}$ arasında ☐
 $10^4 - 10^7$ arasında ☐

BÖLMƏ: 0301

Ad	0301
Suallardan	4
Maksimal faiz	4
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Texnoloji prosesdə xətti daştutandan sonra xam pambıq hansı maşına daxil olur? (Çəki: 1)

- ☐ quruducu barabana
☐ təmizləyici maşına

- ☐ axın xəttinə
☒ seperatora
☐ qızdırıcı şöbəyə

Sual: Texnoloji prosesdə təmizləmə zamanı xam pambıq seperatordan sonra hansı maşına daxil olur? (Çəki: 1)

- ☐ quruducu barabana
☐ iri zibil təmizləyici maşınlar
☐ xırda zibil təmizləyici maşınlar
☒ qeyri xətti daşıtana
☐ koloriferə

Sual: Texnoloji prosesdə təmizləyici sexdən sonra xam pambıq hansı sexə verilir? (Çəki: 1)

- ☐ pres sexinə
☐ linter sexinə
☒ lifəyirici sexə
☐ təkrar emal sexinə
☐ quruducu sexə

Sual: Maşınların təmizləmə effekti üçün göstərilən formulaların hansı doğrudur? (Çəki: 1)

- $K = \frac{C_z - C_1}{C_z} \cdot 100$ ☒
 $K = \frac{Q(C_z - C_1)}{C_z} \cdot 100$ ☐
 $K = \frac{C_z \cdot C_1}{C_z}$ ☐
 $K = \frac{Q(C_z - C_1)}{C_z}$ ☐
 $K = \frac{C}{Q}$ ☐

BÖLMƏ: 0302

Ad	0302
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Maşınların təmizləmə effektivliyinə göstərilənlərdən hansı əsaslı təsir göstərir? (Çəki: 1)

- ☐ xam pambığın kütləsi
☐ xam pambığın sıxlığı
☒ xam pambığın nəmliyi

- ☐ liflərinin uzunluğu
- ☐ liflərinin möhkəmliyi

Sual: Seperatorun texnoloji prosesdə rolu nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ xam pambığı nəql etdirmək
- ☐ pambığı qurutmaq
- ☐ pambığı təmizləmək
- ☒ xam pambıqdan havanı ayırmaq
- ☐ xam pambığı presləmək

Sual: Seperator hansı sexdə quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ uqar sexində
- ☐ linter sexində
- ☐ toxumluq çiyid emalı sexində
- ☐ mişar sexində
- ☒ təmizləyici sexdə

Sual: Zavodun istehsal gücünü təyin edərkən işlək cin maşınlarının sayı neçə ədəd götürülür? (Çəki: 1)

- ☒ 3
- ☐ 5
- ☐ 7
- ☐ 9
- ☐ 12

Sual: Zavodun istehsal gücünü təyin edərkən bir cin maşınındakı maşınların sayı neçə ədəd götürülür? (Çəki: 1)

- ☐ 70
- ☐ 100
- ☒ 130
- ☐ 150
- ☐ 170

BÖLMƏ: 0303

Ad	0303
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Zavodun istehsal gücünü təyin edərkən bir mişarın məhsuldarlığı neçə kq miş/saat götürülür? (Çəki: 1)

- ☐ 5-7
- ☐ 8-10

- ☐ 12-14
 - ☒ 15-17
 - ☐ 18-20
-

Sual: Təmizləyici maşınlarda barabandan sonra xam pambığın həcm kütləsi neçə kq/m³ olur? (Çəki: 1)

- ☐ 10-15
 - ☐ 20-25
 - ☒ 35-40
 - ☐ 45-50
 - ☐ 95-100
-

Sual: Təmizləyicidən istifadə əmsalı hesabat zamanı neçə götürülür? (Çəki: 1)

- ☐ 0,10—0,5
 - ☒ 0,30-0,35
 - ☐ 0,60-0,65
 - ☐ 0,80-0,85
 - ☐ 0,90-0,95
-

Sual: Təmizləyici maşınların xam pambıqla dolma əmsalı neçə olur? (Çəki: 1)

- ☒ 0,30—35
 - ☐ 0,80-85
 - ☐ 0,95-1,0
 - ☐ 2,0-2,5
 - ☐ 3,0-3,5
-

Sual: Mişarlı pambıq zavodlarının texnoloji sxemi neçə variantda aparılır? (Çəki: 1)

- ☒ 3
 - ☐ 5
 - ☐ 7
 - ☐ 9
 - ☐ 10
-

Sual: Texnoloji sxemin I variantda hansı nəmliyə malik xam pambığın emalı nəzərdə tutulur? (Çəki: 1)

- ☐ 10%-dən az
 - ☐ 10%-dən çox
 - ☐ 14%-dən az
 - ☒ 14%-dən çox
 - ☐ 18 %-dən az
-

Sual: Texnoloji sxemin II variantda hansı nəmliyə malik xam pambığın emalı nəzərdə tutulur? (Çəki: 1)

- ☐ 10%-dən az
- ☐ 10%-dən çox
- ☐ 14%-dən çox

- ☒ 14%-dən az
☐ 20 %-dən çox
-

Sual: Texnoloji sxemin III variantda xam pambığın hansı növlərinin emalı nəzərdə tutulur? (Çəki: 1)

- ☐ I və II növ maşınla yığılmış
☐ II və IV maşınla yığılmış
☒ I və II növ əl ilə yığılmış
☐ III və IV növ əl ilə yığılmış
☐ Maşınla yığılmış gərzəkli xam pambığın
-

Sual: Ağır qarışıqları tutan qurğular göstərilən nəqliyyat vasitələrindən hansında quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ Vintli konveyerdə
☐ Vintli transportyorda
☐ Elevatorda
☐ Estakadalarda
☒ Pnevmatik nəqliyyat qurğularında
-

Sual: Seperatora vakuum klapanın fırlanma tezliyi neçə dəq-1 dir? (Çəki: 1)

- ☐ 20
☐ 50
☐ 70
☒ 80
☐ 100
-

BÖLMƏ: 0401

Ad	0401
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Seperatorun elektrik mühərrikinin gücü neçə kVt-dır? (Çəki: 1)

- ☐ 2,8
☐ 4,5
☒ 7,0
☐ 10,0
☐ 28,0
-

Sual: Pambıq zavodlarının texnoloji prosesində axın xətləri hansı sexdə quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ Quruducu sexdə
☐ Mişar sexində

- ☐ Cin sexində
 - ☐ Linter sexində
 - ☒ Təmizləyici sexdə
-

Sual: Axın xəttinin tətbiqi ilə sexdə hansı qurğuların işi ixtisara salınır? (Çəki: 1)

- ☐ İri zibil təmizləyici maşının
 - ☐ Xırda zibil təmizləyici maşının
 - ☐ Elevatorun
 - ☒ Vintli konveyerin
 - ☐ Seperatorun
-

Sual: SÇ- 02 maşınında qidalandırıcı valiklərin dövrlər sayı nəyin vasitəsilə tənzimlənir? (Çəki: 1)

- ☐ Çivli barabanların
 - ☐ Setkanın
 - ☐ Boşluq klapanın
 - ☒ Impulslu variatorun
 - ☐ Konveyerin
-

Sual: İri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınında neçə ədəd mişarlı baraban olur? (Çəki: 1)

- ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
 - ☐ 8
-

Sual: RX təkrar emal maşının göstərilən aqreqat və axın xətlərindən hansında tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ UXK
 - ☒ LP-1S
 - ☐ PLPXVM
 - ☐ GA-12M
 - ☐ OXP-3
-

Sual: RX-1 maşınında mişarlı barabanın diametri neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 300
 - ☐ 380
 - ☐ 400
 - ☒ 480
 - ☐ 500
-

Sual: RX-1 maşınında mişarlı barabanın fırlanma tezliyi neçə dəq -1 olur? (Çəki: 1)

- ☐ 200
- ☐ 250
- ☒ 280
- ☐ 350

○ 380

BÖLMƏ: 0402

Ad	0402
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: RX-1 maşınında şotkalı barabanın diametri neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 200
☐ 250
☒ 300
☐ 350
☐ 400
-

Sual: RX-1 maşınında şotkalı barabanın fırlanma tezliyi neçə dəq-1 olur? (Çəki: 1)

- ☐ 500
☐ 600
☐ 700
☐ 800
☒ 1000
-

Sual: RX-1 maşınında zibil şnekinin diametri neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 250
☐ 280
☐ 300
☒ 320
☐ 350
-

Sual: RX-1 maşınında zibil şnekinin fırlanma tezliyi neçə dəq-1 olur? (Çəki: 1)

- ☐ 100
☒ 120
☐ 140
☐ 160
☐ 180
-

Sual: Universal pambıqtəmizləyici aqreqatın markası nədir? (Çəki: 1)

- ☐ LPS-4
☐ USX
☐ LKM
☒ UXK
☐ UTP
-

Sual: UXK universal aqreqatı pambıq zavodunun hansı sexində tətbiq edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Uqar sexində
- ☐ Pres sexində
- ☒ Təmizləyici sexdə
- ☐ Cin sexində
- ☐ Linter sexində

Sual: UXK aqreqatında hansı proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ İri qarışıqlardan təmizləmə
- ☐ Xırda qarışıqlardan təmizləmə
- ☐ Qurutma
- ☐ Qurutma-təmizləmə
- ☒ İri və xırda qarışıqlardan təmizləmə

Sual: Pnevмомеханик maşınlarından alınan iplik bobinə hansı üsulla sarınır? (Çəki: 1)

- ☒ çarpaz
- ☐ fasonlu
- ☐ paralel
- ☐ maili
- ☐ dalğalı

Sual: İysiz əyirmə prosesində sap hansı üsulla formalaşır? (Çəki: 1)

- ☐ mexaniki
- ☐ yarım mexaniki
- ☐ elektromexanik
- ☒ pnevмомеханики
- ☐ hidrovlik

BÖLMƏ: 0403

Ad	0403
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşınlarından alınan sap hansı bağlama formasına sarınır? (Çəki: 1)

- ☒ silindrik
- ☐ navoy
- ☐ qıça
- ☐ konus
- ☐ [yeni cavab]

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşınlarda əyirici başlıqların arasındakı məsafə neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 80
 - ☐ 100
 - ☒ 120
 - ☐ 140
 - ☐ 160
-

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşınlarda əyirmə prosesi hansı əsas hissədə aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ dartıcı cihazda
 - ☐ burucu cihazda
 - ☐ tənzimləyici mexanizm
 - ☐ sarıyıcı mexanizm
 - ☒ kamerada
-

Sual: Əyirici maşınlardan alınan iplik bağlamasının kütləsi neçə kq olur? (Çəki: 1)

- ☐ 1
 - ☒ 2
 - ☐ 3
 - ☐ 4
 - ☐ 5
-

Sual: İpliğin pnevмомеханики üsulla istehsalı zamanı əyirici maşın hansı yarımfabrikatla yüklənir? (Çəki: 1)

- ☐ kələflə
 - ☐ ipliklə
 - ☐ xolstla
 - ☒ lentlə
 - ☐ liflə
-

Sual: Əyirici maşında neçə əməliyyat aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ 7
 - ☐ 6
 - ☐ 5
 - ☐ 4
 - ☒ 3
-

Sual: Pambıq əyiriciliyində neçə əyirmə sistemi ilə iplik istehsal edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 5
 - ☐ 7
 - ☐ 8
-

Sual: Əyirilmənin sürətinin və məhsuldarlığının artırılması üçün hansı tədbirlər görülməlidir? (Çəki: 1)

- ☒ burulma və sarınma prosesini ayırmaqla
- ☐ burulma və dartılma prosesini ayırmaqla
- ☐ burulma prosesinin inkişaf etdirilməsi
- ☐ sarınma prosesini ixtisara salınması
- ☐ sarınma prosesinin dartılma ilə birləşdirilməsi

BÖLMƏ: 0501

Ad	0501
Suallardan	8
Maksimal faiz	8
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: İysiz əyirmə sistemində neçə texnoloji proses həyata keçirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☒ 4
- ☐ 5

Sual: İysiz əyirmə sistemində həyata keçirilən texnoloji prosesin birincisi hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ liflərin diskretləşməsi
- ☐ liflərin toplanması
- ☐ liflərin dartılması
- ☐ liflərin burulması
- ☐ liflərin sarınması

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşında aparılan prosesin ikincisi hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ tək liflərin toplanması
- ☒ tək liflərin ipliyn formalaşması zonasına nəql etdirilməsi
- ☐ tək liflərin dartılması
- ☐ liflərin burulması
- ☐ liflərin sarınması

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşında aparılan prosesin üçüncüsü hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ liflərin tək-tək ayrılması
- ☒ liflərin tələb olunan xətti sıxlığa qədər toplanması
- ☐ liflərin diskretləşməsi
- ☐ liflərin toplanması
- ☐ liflərin dartılması

Sual: Pnevмомеханики əyirici maşında aparılan prosesin dördüncüsü hansıdır? (Çəki: 1)

- ☒ formalaşmış ipliyn burulması

- ☐ formalaşmış ipliğin dartılması
- ☐ formalaşmış ipliğin toplanması
- ☐ formalaşmış ipliğin diskretləşməsi
- ☐ formalaşmış ipliğin sarınması

Sual: İysiz əyirmənin əsasən neçə növü vardır? (Çəki: 1)

- ☐ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☒ 4
- ☐ 5

Sual: İysiz əyirmə növlərindən biri aşağıdakılardan hansıdır? (Çəki: 1)

- ☐ kimyəvi
- ☐ fiziki
- ☐ həndəsi
- ☐ fiziki-kimyəvi
- ☒ mexaniki

Sual: Aşağıdakılardan hansı iysiz əyirməby növlərindəndir? (Çəki: 1)

- ☐ kimyəvi
- ☐ fiziki
- ☐ həndəsi
- ☐ fiziki-kimyəvi
- ☒ pnevmomexaniki

BÖLMƏ: 0201

Ad	0201
Suallardan	5
Maksimal faiz	5
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	100 %

Sual: Mişarlı pambıq zavodlarının istehsal gücünün təyin olunması üçün hansı formula doğru sayılır? (Çəki: 1)

- $G = \frac{abnk}{1000} [t]$ ☐
- $G = \frac{agntmk}{1000} [t]$ ☐
- $G = \frac{abgntk}{100} [t]$ ☐
- $G = \frac{abgntmk}{1000} [t]$ ☒
- $G = \frac{abgnmk}{1000} [t]$ ☐

1000

Sual: Zavodun bir ildə emal etdiyi xam pambığın miqdarı hansı formula ilə təyin edilir? (Çəki: 1)

$$G_{x/p} = \frac{G_M \cdot B}{100} \quad \text{○}$$

$$G_{x/p} = \frac{GS}{100} \quad \text{○}$$

$$G_{x/p} = \frac{G_M \cdot 100}{B} \quad \text{●}$$

$$G_{x/p} = \frac{W_1 - W_2}{W_1} \quad \text{○}$$

$$G_{x/p} = \frac{G_1 - G_2}{G_2} \quad \text{○}$$

Sual: Zavodun ümumi təmizləmə effekti neçə % olmalıdır? (Çəki: 1)

- ☐ 55-60
- ☐ 65-70
- ☐ 75-80
- ☐ 85-90
- ☒ 95-100

Sual: Pambıqdan lif çıxımı neçə % olur? (Çəki: 1)

- ☐ 15-20
- ☐ 20-25
- ☒ 30-35
- ☐ 40-45
- ☐ 50-55

Sual: Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlar hansı sexdə quraşdırılır? (Çəki: 1)

- ☐ cin sexində
- ☐ linter sexində
- ☐ pres sexində
- ☒ quruducu-təmizləyici sexdə
- ☐ mişar sexində

BÖLMƏ: 1702

Ad	1702
Suallardan	20
Maksimal faiz	20
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Xam pambıqdan ağır qarışıqların tutulması hansı maşında aparılır? (Çəki: 1)

- ☐ Seperator
 - ☐ Quruducu
 - ☐ Kondensor
 - ☒ Daştutan
 - ☐ Linter
-

Sual: Xammalın təmizləyici maşına bərabər miqdarda paylanması üçün nədən istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Barabandan
 - ☐ Tordan
 - ☐ Borudan
 - ☒ Vintil konveyerdən
 - ☐ Qidalandırıcı silindirdən
-

Sual: Müəssisədə məhsulun keyfiyyətinə hansı şöbə nəzarət edir? (Çəki: 1)

- ☒ Texniki nəzarət şöbəsi
 - ☐ Təchizat şöbəsi
 - ☐ Energetika şöbəsi
 - ☐ Təmir şöbəsi
 - ☐ Təsərrüfat şöbəsi
-

Sual: Texnoloji prosesə qoşulan avadanlıqlar kənar qarışıqların hansı əlamətlərinə görə seçilir ? (Çəki: 1)

- ☐ Çəkisinə
 - ☒ Xarakterik əlamətlərinə
 - ☐ Uzunluğuna
 - ☐ Qalınlığına
 - ☐ Rənginə
-

Sual: Kənar qarışıqlar mənşəyinə görə hansı qruplara bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ Mineral
 - ☐ Üzvi
 - ☒ Üzvi və mineral
 - ☐ Qeyri üzvi
 - ☐ Kimyəvi
-

Sual: Üzvi kənar qarışıqlara hansılar aid edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Bitkinin kökü
 - ☒ Bitkinin yarpağı, budağı, çiçəyi və s.
 - ☐ Bitkinin gövdəsi
 - ☐ Bitkinin məhsulu
 - ☐ Kənar bitkilər
-

Sual: Mineral kənar qarışıqlara hansılar aid edirlər? (Çəki: 1)

- ☒ Torpaq, qum, daş və s.

- ☐ Bitkinin kökü
 - ☐ Bitkinin gövdəsi
 - ☐ Bitkinin məhsulu
 - ☐ Bitkinin yarpağı
-

Sual: Şerti olaraq ölçüləri 10 mm-dən kiçik olanlar necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ Xırda
 - ☐ İri
 - ☐ Kiçik
 - ☐ Böyük
 - ☐ Orta
-

Sual: Pambıq dilimlərinin və liflərinin arasında yerləşən kənar qarışıqlar necə adlanır? (Çəki: 1)

- ☒ Aktiv
 - ☐ Passiv
 - ☐ Aktiv və passiv
 - ☐ İdarə olunan
 - ☐ İdarə olunmayan
-

Sual: Kənar qarışıqları təmizəyən maşınlar konstruksiyalarına görə hansılara bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ Barabanlı
 - ☐ Cıvli
 - ☒ Mişarlı və barabanlı
 - ☐ Mişarlı
 - ☐ Vlikli
-

Sual: Xırda kənar qarışıqlar hansı maşınlarda təmizlənir? (Çəki: 1)

- ☒ Barabanlı
 - ☐ Cıvli
 - ☐ Mişarlı və barabanlı
 - ☐ Mişarlı
 - ☐ Vlikli
-

Sual: Ağır qarışıqları təmizləyən qurgular hansı qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ Əks istiqamətli
 - ☐ Eyni istiqamətli
 - ☒ Xətti və qeyri xətti ağır qarışıqları tutan
 - ☐ Qeyri xətti
 - ☐ Xətti
-

Sual: Aktiv kənar qarışıqları liflərlə hansı vəziyyətdə olur? (Çəki: 1)

- ☒ Dilimlərin və liflərin arasında
- ☐ Liflərin arasında
- ☐ Liflərin üstündə

- ☐ Liflərlə birgə
 - ☐ Dilimlərin arasında
-

Sual: Hansı xarakterinə görə kənar qarışıqlar aktiv və passiv qruplara bölünür? (Çəki: 1)

- ☒ İlişmə xarakterinə görə
 - ☐ Yapışma xarakterinə görə
 - ☐ Uzunluğuna görə
 - ☐ Qalınlığına görə
 - ☐ Ağırlığına görə
-

Sual: Asbest materiallarından nə almaq olar ? (Çəki: 1)

- ☐ tikinti sementi
 - ☐ kimyəvi maddələr
 - ☒ pardaqlanmış möhkəm liflər
 - ☐ ipək saplar
 - ☐ viskoz saplar
-

Sual: Pambıq zavodlarından pambıq fabriyə hansı formada daxil olur ? (Çəki: 1)

- ☒ kiplərdə
 - ☐ kisələrdə
 - ☐ yeşiklərdə
 - ☐ səpələnmiş şəkildə
 - ☐ silindrik qablaşmada
-

Sual: Tikiş maşınlarının iynəsi neçə rəqəmlə ifadə edilir ? (Çəki: 1)

- ☐ 8
 - ☐ 1
 - ☒ 4
 - ☐ 3
 - ☐ 10
-

Sual: Tikiş maşınlarının normal işi nədən asılıdır ? (Çəki: 1)

- ☐ tikiş sapının qalınlığından
 - ☒ sapın və iynənin düzgün saplanmasıdan
 - ☐ iynənin qalınlığından
 - ☐ ilməmələgəlmə sürətindən
 - ☐ tikilən materialın qalınlığından
-

Sual: Toxuculuq maşınlarının məhsuldarlığı nə ilə ölçülür ? (Çəki: 1)

- ☐ sərf olunmuş eriş sapının miqdarı ilə
 - ☐ sərf olunan arğac sapının miqdarı ilə
 - ☐ alınan parçanın çəkisi
 - ☐ parçada arğac üzrə sıxdıqda
 - ☒ 1 saatda istehsal olunan parça ilə
-

Sual: Birprosesli çırpıcı maşınları neçə seksiyadan ibarət olur? (Sürət 12.11.2014 11:49:11) (Çəki: 1)

- ☐ 2
☒ 3
☐ 5
☐ 6
☐ 7

BÖLMƏ: 1703

Ad	1703
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: İlişmə xarakterinə görə kənar qarışıqlar neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☒ 2
☐ 3
☐ 4
☐ 5

Sual: Ağır qarışıqları təmizləyən qurgular neçə qrupa bölünür? (Çəki: 1)

- ☐ 1
☒ 2
☐ 3
☐ 4
☐ 5

Sual: İri kənar qarışıqlarının ölçüləri neçə olur? (Çəki: 1)

- ☐ 6 mm-dən kiçik
☐ 8 mm-dən kiçik
☒ 10 mm-dən böyük
☐ 12 mm-dən kiçik
☐ 14 mm-dən kiçik

Sual: İstehsal uqarları nədir ? (Çəki: 1)

- ☐ yüksək keyfiyyətli məhsul
☒ texnoloji istehsaldan alınan tullantılar
☐ keyfiyyət parça
☐ istehsalın məhsulu
☐ xam parça

Sual: Möhürləmə hansı texnoloji prosesləri özündə birləşdirir ? (Çəki: 1)

- ☐ kard əyricilik sistemi
 - ☐ daraqlı əyricilik sistemi
 - ☒ rəngləmə və otdelka
 - ☐ toxuculuq
 - ☐ hazırlıq şöbəsi
-

Sual: Trikotaj toxunması hansı vahidlə ölçülür ? (Çəki: 1)

- ☐ metrə
 - ☒ kiloqram. metr²
 - ☐ horizontal düyünlərin sayı
 - ☐ vertikal düyünlərin sayı
 - ☐ kiloqramla
-

BÖLMƏ: 1601

Ad	1601
Suallardan	9
Maksimal faiz	9
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Ortalifli pambıq növlərinin lifləri çiyiddən hansı növ lifayırıcı maşında ayrılır? (Çəki: 1)

- ☐ Cıvli
 - ☐ Valikli
 - ☒ Mişarlı
 - ☐ Lövhəli
 - ☐ Cıvli-valikli
-

Sual: Zərif lifli pambıq növünün lifləri çiyiddən hansı maşında ayrılır? (Çəki: 1)

- ☒ Valikli
 - ☐ Cıvli
 - ☐ Lövhəli
 - ☐ Mişarlı
 - ☐ Cıvli lövhəli
-

Sual: Bir mişarın məhsuldarlığı saatda neçə kq olur? (Çəki: 1)

- ☐ 5
 - ☐ 10
 - ☒ 15
 - ☐ 20
 - ☐ 25
-

Sual: Çinin işçi kamerasının doldurulmasında hansı işçi orqanı əsas rol oynayır? (Çəki: 1)

- ☒ Qidalandırıcı
 - ☐ Çiyid darağı
 - ☐ Ön fartuk
 - ☐ Mişar dişləri
 - ☐ Aralıq qatı
-

Sual: ЧМ-450-7 şlayapalı darayıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ toxuculuq
 - ☒ əyricilik
 - ☐ trikotaj
 - ☐ boyaq-bəzək
 - ☐ gön-dəri məmulatları
-

Sual: ЧР- tipli təmizləyici didici istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir (Çəki: 1)

- ☐ toxuculuq
 - ☒ əyricilik
 - ☐ trikotaj
 - ☐ boyaq-bəzək
 - ☐ tikiş
-

Sual: Azərbaycan Respublikasında əsasən neçənci tip pambıq lifi istehsal edilir. (Çəki: 1)

- ☐ birinci
 - ☐ ikinci
 - ☐ üçüncü
 - ☐ dördüncü
 - ☒ beşinci
-

Sual: CH-1 fasiləsiz işləyən qarışdırıcı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ toxuculuq
 - ☒ əyricilik
 - ☐ trikotaj
 - ☐ boyaq-bəzək
 - ☐ tikiş
-

Sual: T-16 markalı çirpici maşını neçə seksiyadan ibarətdir. (Çəki: 1)

- ☐ -1
 - ☐ -2
 - ☒ -3
 - ☐ -4
 - ☐ -5
-

BÖLMƏ: 1802

Ad	1802
Suallardan	18
Maksimal faiz	18

Sualları qarışdırmaq



Suallar təqdim etmək

1 %

Sual: Pambıq zavodlarının istehsal gücü hansı maşınların sayına görə müəyyən edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Quruducu
- ☐ Təmizləyici
- ☒ Lifayırıcı
- ☐ Lintayırıcı
- ☐ Presləyici

Sual: Mişarlı cin maşınlarında lif çıxımı nəyin vasitəsilə tənzimlənir? (Çəki: 1)

- ☐ Mişarlı silindir
- ☐ Kolosnikin
- ☐ Hava saplosunun
- ☒ Çiyid darağının
- ☐ Uyluk konveyerin

Sual: Liflərin möhkəmliyi hansı cihazla təyin edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Eksikator
- ☐ Mikroskop
- ☒ Dinamometr
- ☐ İstilik nəmlik ölçən
- ☐ Analizator

Sual: Mişarlı cin maşınlarında hava saplosunun vəzifəsi nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ İşçi kameranın həcmi genişləndirmək
- ☐ Lifin tərkibindəki qüsurları təmizləmək
- ☐ Lifin tərkibindəki uyluku ayırmaq
- ☐ Mişarın məhsuldarlığını yüksəltmək
- ☒ Mişar dişlərindən lifi ayırmaq

Sual: Pambıq zavodlarında mişar təsərrüfatı sexi hansı mişarların işinə xidmət edir ? (Çəki: 1)

- ☐ Quruducu barabanların
- ☐ Təmizləyici maşınların
- ☐ Seperatorun, kondensorun
- ☐ Kondensorun
- ☒ Cin-linter maşınlarının

Sual: Mişar itiləyici dəzgahlar hansı maşınların mişarlarının itilənməsi məqsədi ilə tətbiq edilir ? (Çəki: 1)

- ☐ Təmizləyici maşınların
- ☐ Kondensorların
- ☐ Seperatorların

- ☒ Sin-linter maşınlarının
 - ☐ Lif tımlızləyici maşınların
-

Sual: Mişarların cilalanması məqsədi ilə mişar sexində hansı qurğudan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ Qum saati
 - ☒ Qum vannası
 - ☐ Şlixt cəni
 - ☐ Emulsiya çəni
 - ☐ Qalay cəni
-

Sual: Cin maşınlarında tətbiq olunan qidalandırıcıların vəzifəsi nədən ibarətdir? (Çəki: 1)

- ☐ Pambığın tərkibindəki qüsurları ayırmaqdan
 - ☐ Pambığın tərkibindəki ulyuklu ayırmaqdan
 - ☐ Pambığın tərkibindəki nəmliyi ayırmaqdan
 - ☒ İşçi kameranı xam pambıqla qidalandırmaqdan
 - ☐ Maşının məhsuldarlığını yüksəltməkdən
-

Sual: Lifayırıcı maşında necə ədəd mişar yerləşdirilir? (Çəki: 1)

- ☐ 100
 - ☐ 110
 - ☐ 120
 - ☐ 130
 - ☒ 140
-

Sual: Cinin işçi kamerasının həcmnin dəyişməsi nəyin vasitəsi ilə tənzimlənilir? (Çəki: 1)

- ☐ Kolosniklə
 - ☐ Mişarla
 - ☐ Şotka ilə
 - ☐ Uyluk konveyeri ilə
 - ☒ Çiyid darağı ilə
-

Sual: Cinin çiyid darağı ilə hansı hissəsinin ölçüsünü dəyişmək mümkündür? (Çəki: 1)

- ☐ Qarışdırıcısının ölçüsünü
 - ☐ İşçi kamerasının həcmi
 - ☒ Kolasının ara məsafəsini
 - ☐ Mişarın dişlərinin sayını
 - ☐ Mişarın diametrini
-

Sual: Mişar sexində qum vannasından nə məqsədlə istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Ön fartuku təmizləmək üçün
 - ☒ Mişarın dişlərini cilalamaq üçün
 - ☐ Çiyid darağını sazlamaq üçün
 - ☐ Kolasnik şəbəkəni təmir etmək üçün
 - ☐ Qarışdırıcını sazlamaq üçün
-

Sual: 4M- 450- 7 darayıcı maşının baş barabanının səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- ☐ mişarlı lentlə
 - ☐ iynəli lentlə
 - ☒ tam metallik mişarlı lentlə
 - ☐ bıçaqlarla
 - ☐ barmaqlarla
-

Sual: 4M- 450- 7 darayıcı maşının qəbuledici barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- ☐ mişarlı lentlə
 - ☐ iynəli lentlə
 - ☒ tam metallik mişarlı lentlə
 - ☐ bıçaqlarla
 - ☐ barmaqlarla
-

Sual: 4M- 450- 7 darayıcı maşının qəbuledici barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- ☐ mişarlı lentlə
 - ☐ iynəli lentlə
 - ☒ tam metallik mişarlı lentlə
 - ☐ bıçaqlarla
 - ☐ barmaqlarla
-

Sual: 4M-450-7 şlayapalı darayıcı maşını xammalla necə qidalanır (Çəki: 1)

- ☐ pambıq lifi
 - ☐ kələflə
 - ☒ xolostla
 - ☐ lentlə
 - ☐ ipliklə
-

Sual: L- 35 lent maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

- ☐ boyaq-bəzək
 - ☐ trikotaj
 - ☒ ayrıçilik
 - ☐ toxuculuq
 - ☐ ayaqqabı
-

Sual: Zərif lifli pambıq darayıcı maşının çıxarıcı barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür. (Çəki: 1)

- ☐ mişarlı lentlə
 - ☒ iynəli lentlə
 - ☐ tam metallik mişarlı lentlə
 - ☐ bıçaqlarla
 - ☐ barmaqlarla
-

BÖLMƏ: 1803

Ad	1803
Suallardan	19
Maksimal faiz	19
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Orta lifli pambıq növünün lifləri çiyiddən hansı markalı maşınlarda ayrılır? (Çəki: 1)

- ☐ SO
- ☐ 5 LP
- ☐ SBS
- ☒ DP-130
- ☐ DP

Sual: Pambıqdan lif çıxımı neçə faiz olur? (Çəki: 1)

- ☐ 25
- ☒ 35
- ☐ 45
- ☐ 50
- ☐ 55

Sual: DP-130 mişarlı cin maşınlarında neçə ədəd kolosnik olur? (Çəki: 1)

- ☐ 110
- ☐ 120
- ☒ 131
- ☐ 141
- ☐ 150

Sual: Mişarlı cin maşınlarında çiyid darağının vəzifəsi nədən ibarətdir ? (Çəki: 1)

- ☐ Pambığı yumşaltmaqdan
- ☐ Pambığı təmizləməkdən
- ☐ Lifin nəmliyini tənzimləməkdən
- ☒ Lif çıxımını tənzimləməkdən
- ☐ Ulyukun miqdarını azaltmaqdan

Sual: Mişarlı cin maşınlarında mişarların diametri neçə mm olur? (Çəki: 1)

- ☐ 280
- ☐ 300
- ☒ 320
- ☐ 340
- ☐ 360

Sual: Pambıq liflərinin möhkəmliyi neçə sN olur? (Çəki: 1)

- ☐ 1.0-3.0

- ☒ 2.0-5.0
 - ☐ 5.0-10.0
 - ☐ 10.0-15.0
 - ☐ 20.0-25.0
-

Sual: Zərif lifli pambıq növünün lifləri çiyiddən hansı hissələrin qarşılıqlı təsiri nəticəsində ayrılır? (Çəki: 1)

- ☐ Valiklə önlüyün
 - ☒ Valiklə tərپənməz bıçağın
 - ☐ Kolosnik şəbəkə ilə çiyid darağı
 - ☐ çiyid darağı və valikli
 - ☐ çiyid darağı və önlüyün
-

Sual: Çin maşınlarının mişarlarındakı dişlərin sayı necə olur? (Çəki: 1)

- ☐ 280
 - ☐ 300
 - ☐ 320
 - ☐ 340
 - ☒ 360
-

Sual: Çin maşınlarında mişarlı silindrin dəyişdirilmə müddəti necə saatdır? (Çəki: 1)

- ☐ 36
 - ☐ 42
 - ☒ 48
 - ☐ 54
 - ☐ 60
-

Sual: Linter maşınlarında silindrin dəyişdirilmə müddəti necə saatdır? (Çəki: 1)

- ☒ 32
 - ☐ 40
 - ☐ 48
 - ☐ 54
 - ☐ 60
-

Sual: Çin maşınlarında mişarlı silindrin fırlanma tezliyi necə dəq-1? (Çəki: 1)

- ☐ 600
 - ☐ 630
 - ☐ 700
 - ☒ 730
 - ☐ 780
-

Sual: Mişar dişlərindən lintin ayrılması üçün havanın sürəti neçə m/s təşkil edir? (Çəki: 1)

- ☐ 35-45
- ☐ 45-55
- ☐ 55-65
- ☒ 65-75

○ 75-85

Sual: Mişarlı lifayırıcı maşınların nəzəri məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır? (Çəki: 1)

$$P = \frac{60Q_{zn}}{1000p}$$
 ☒

$$P = \frac{QS}{100}$$
 ☐

$$P = \frac{Q_{zn}}{60}$$
 ☐

$$P = \frac{Q_{100}}{B}$$
 ☐

$$P = \frac{1000}{t}$$
 ☐

Sual: Cin mişarlarında mişarlı valın diametri neçə mm olur? (Çəki: 1)

☐ 61,0

☒ 61,8

☐ 62,0

☐ 63,0

☐ 64,0

Sual: Bu vaxta qədər toxucu maşınlarının konstruksiyalarının inkişafının neçə mərhələsi olmuşdur. (Çəki: 1)

☐ bir

☐ iki

☒ üç

☐ dörd

☐ beş

Sual: Kələf maşınlarında yerinə yetirilən texnoloji prosesin mahiyyəti nədən ibarətdir. (Çəki: 1)

☐ xolost almaq

☐ lenta almaq

☐ burulmuş sap almaq

☒ tələb olunan qalınlıqda kələf almaq

☐ didilmiş pambıq almaq

Sual: M-150-2 təkrar sarıyıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir. (Çəki: 1)

☐ ayrıçilik

☐ trikotaj

☐ tikiş

☒ toxuculuq

☐ boyaq-bəzək

Sual: P- 260-3 kələf maşınında dartıcı cihazı neçə slindirlidir. (Çəki: 1)

- ☒ üç
- ☐ beş
- ☐ dörd
- ☐ iki+
- ☐ altı

Sual: Platt firmasının dartıcı cihazı neçə slindirlidir. (Çəki: 1)

- ☐ iki
- ☐ beş
- ☐ dörd
- ☒ üç
- ☐ altı

BÖLMƏ: 1603

Ad	1603
Suallardan	10
Maksimal faiz	10
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: Əgər pambığın tərkibində nəmlik normadan çox olarsa, onda hansı hadisə baş verər? (Çəki: 1)

- ☒ Məhsulun keyfiyyəti aşağı düşər
- ☐ Məhsulun keyfiyyəti yüksələr
- ☐ Emal prosesi yaxşılaşar
- ☐ Emal prosesi pisləşər
- ☐ Avadanlıqlar normal işləməz

Sual: Faydalı istilik hansı sayılır? (Çəki: 1)

- ☒ Yalnız pambığın tərkibindən nəmliyi ayıran
- ☐ Boruları qızdıran
- ☐ Ətraf mühiti qızdıran
- ☐ Sexi qızdıran
- ☐ Örtükləri qızdıran

Sual: Quruducu qurğular hansı üsulla işləyir? (Çəki: 1)

- ☒ Düzaxınlı və əks axınlı
- ☐ Fasiləli
- ☐ Fasiləsiz
- ☐ Çevrə boyunca
- ☐ Birbaşa

Sual: Hansı üsulla nəmliyin ayrılmasında günəş şüalarından istifadə olunur ? (Çəki: 1)

- ☐ Təbii üsulla
 - ☒ Süni üsulla
 - ☐ Mexaniki üsulla
 - ☐ Pnevмомexaniki üsulla
 - ☐ Fiziki üsulla
-

Sual: QOST 10202-72 standartından hansı məqsədlər üçün istifadə olunur? (Çəki: 1)

- ☒ Pambığın növlərə bölünməsi zamanı
 - ☐ Pambığın tiplərə bölünməsi zamanı
 - ☐ Liflərin növlərə bölünməsi zamanı
 - ☐ Liflərin tiplərə bölünməsi zamanı
 - ☐ Pambığın nişanlanması zamanı
-

Sual: Stamk-2 peçləri nə məqsədlə tətbiq olunur? (Çəki: 1)

- ☐ Havanı sərinləşdirmək
 - ☒ Havanı qızdırmaq
 - ☐ Havanı təmizləmək
 - ☐ Havanı sovurmaq
 - ☐ Havanı küləkləmək
-

Sual: Dairəvi hörən maşınlarda ilmə əmələgəlmə prosesində neçə əməliyyat yerinə yetirilir ? (Çəki: 1)

- ☐ 15- ə qədər
 - ☒ 10-a qədər
 - ☐ 4-ə qədər
 - ☐ 20-yə qədər
 - ☐ 3-ə qədər
-

Sual: Kokett buraxdığı texnoloji maşınlar harada istifadə edilir ? (Çəki: 1)

- ☒ trikotaj istehsalında
 - ☐ melanj istehsalında
 - ☐ ayrıcılık istehsalında
 - ☐ toxuculuq istehsalında
 - ☐ pambıq təmizləmə istehsalında
-

Sual: Toxunmayan toxuculuq materiallarının hansında mexaniki proseslərdən istifadə edilir ? (Çəki: 1)

- ☒ hörücü tikiş
 - ☐ hopdurmaqla
 - ☐ qaynaq-prersləməklə
 - ☐ dartmaqla
 - ☐ toxuculuq üsulunda
-

Sual: Trikotaj və toxuculuq üsulu ilə alınmış parçalar nə ilə fərqlənir (Çəki: 1)

- ☐ parçadakı sapların rənglərinin müxtəlifliyi ilə
- ☐ sapların qalınlığının müxtəlifliyi ilə

- ☒ toxunmanın alınması üsuluna görə
- ☐ parçanın qalınlığı ilə
- ☐ parçaların sıxlığı ilə

BÖLMƏ: 1602

Ad	1602
Suallardan	6
Maksimal faiz	6
Sualları qarışdırmaq	☒
Suallar təqdim etmək	1 %

Sual: İplik istehsalında məhsul necə nazildilir? (Çəki: 1)

- ☒ dartmaqla
- ☐ sarımaqla
- ☐ təmizlənməklə
- ☐ əyirilməklə
- ☐ çırpılmaqla

Sual: Pambıqdan iplik istehsalının sonuncu mərhələsi hansı prosesdir? (Çəki: 1)

- ☒ əyirmə prosesi
- ☐ karddarama prosesi
- ☐ kələf istehsalı prosesi
- ☐ lent istehsalı prosesi
- ☐ xolst istehsalı prosesi

Sual: İpliğin mexaniki üsulla formalaşmasında hansı maşınlardan istifadə edilir? (Çəki: 1)

- ☐ kələf maşınlarından
- ☐ lent maşınlarından
- ☐ çırpıcı maşınlardan
- ☒ üzüklü əyrici maşınlardan
- ☐ karddarayıcı maşınlardan

Sual: İpliğin burulması dedikdə nə başa düşülür? (Çəki: 1)

- ☒ ipliğin vahid uzunluğuna düşən buruqların sayı
- ☐ ipliğin möhkəmliyi
- ☐ ipliğin uzunluğu
- ☐ ipliğin eni
- ☐ ipliğin qalınlığı

Sual: İpliğin vahid uzunluğuna düşən buruqların sayı dedikdə hansı kriteriyə başa düşülür? (Çəki: 1)

- ☒ məhsulun burulması
- ☐ məhsulun dartılması
- ☐ məhsulun uzanması

- ☐ məhsulun qısalması
 - ☐ məhsulun möhkəmliyi
-

Sual: Pambıq əyriciliyində neçə əyirmə sistemi ilə iplik istehsal edilir? (Çəki: 1)

- ☐ 2
 - ☒ 3
 - ☐ 5
 - ☐ 7
 - ☐ 8
-

