

## Fənn : 3421 Sınaq və sınaq avadanlıqları

1 Что служит основой для проведения классификации?

- разработка государственных и целевых программ на создание и выпуск современного ИО;
- разработка нормативной документации, регламентирующей технические требования к оборудованию, методам и средствам его аттестации;
- все ответы верные.
- разработка, производства и эксплуатации оборудования;
- разработка и ведении реестра и номенклатурных перечней оборудования;

2 Для кого предназначена классификация ИО связанных с проектированием и эксплуатацией испытательных подразделений и испытательных центров?

- ни для кого.
- специалистов;
- лаборантов
- метрологов;
- организаторов;

3 В соответствии с МС ВВФ делятся на классы. На какие?

- все ответы верные
- механические;
- климатические;
- биологические;
- радиационные;

4 На какие классы делятся ВВФ?

- все ответы верные
- электромагнитных полей;
- электрические;
- специальных сред; термические;
- акустические

5 Сколько классов существует в ВВФ?

- 12
- 9
- 8
- 7
- 10

6 Для определения каких показателей надежности проводят испытание одновременно многих изделий до отказа каждого из них и фиксируют наработку?

- все ответы верные
- резисторов
- конденсаторов
- транзисторов
- катушек индуктивностей, дросселей и других неремонтируемых изделий

7 Укажите формулу средней наработки до отказа и интенсивность отказов:

- нет верного ответа
- $T_{cp} = \frac{1}{N_o} \sum_{i=1}^{N_o} t_i, \quad \lambda = \frac{1}{T_{cp}}$
- $\theta = \pm \sum_{i=1}^N |\theta_i|$
- $\theta = \pm K \sqrt{\sum_{i=1}^N \theta_i^2}$
- $\delta = \frac{\delta x}{x}$  ипи  $\delta = \frac{\delta x}{x} \times 100\%$

8 Определительными испытаниями называют:

- продукция или ее часть, или проба, непосредственно, подвергаемые эксперименту при испытаниях.
- испытания на надежность, в результате которых устанавливаются показатели надежности изделий;
- экспериментальное определение количественных и (или) качественных характеристик свойств объекта испытаний как результата воздействия на него, при его функционировании, при моделировании объекта и (или) воздействий;
- совокупность воздействующих факторов и (или) режимов функционирования объекта при испытаниях;
- условия испытаний, установленные нормативно-технической документацией (НТД) на данный вид продукции;

9 Испытания, проводящиеся для контроля уровня надежности, называют:

- электрическими;
- контрольными;
- определительными;
- механическими;
- пьезоэлектрическими;

10 Испытания на надежность, в результате которых устанавливаются показатели надежности изделий, называют:

- электрическими.
- определительными;

30.12.2015

- контрольными;
- механическими;
- пьезоэлектрическими;

11 контрольными испытаниями называют:

- условия испытаний, установленные нормативно-технической документацией (НТД) на данный вид продукции.
- испытания, проводящиеся для контроля уровня надежности
- испытания на надежность, в результате которых устанавливаются показатели надежности изделий;
- экспериментальное определение количественных и (или) качественных характеристик свойств объекта испытаний как результата воздействия на него, при его функционировании, при моделировании объекта и (или) воздействий;
- совокупность воздействующих факторов и (или) режимов функционирования объекта при испытаниях;

12 При ускоренных испытаниях на срок службы изделие работает при следующих повышенных нагрузках: 1)механических; 2) электрических; 3)тепловых; 4) электромагнитных

- нет правильного ответа.
- 1,2,3
- 1,2,4
- все ответы правильные
- 2,3,4

13 Для оценки надежности изделий широко используют специальные испытания на надежность, к которым относятся: 1)испытания на срок службы; 2)ускоренные испытания на срок службы; 3) испытания на разрушение

- только 2
- все ответы правильные
- 1,2
- 1,3
- 2,3

14 В каком варианте правильно указаны параметры, определяющие климатические факторы? 1. температура, 2. влажность, 3. атмосферное давление, 4. скорость ветра, 5.высота

- 3,4,5
- 1,3,5
- 1,2,3
- 2,3,4
- 1,3,4

15 к типичным климатическим испытаниям относятся испытания на: 1. теплоустойчивость, 2. Влагоустойчивость, 3. холодоустойчивость, 4.прочность, 5.устойчивость к выцветанию

- 1,3,5
- 1,2,3
- 1,2,5
- 2,3,4
- 2,4,5

16 Для степени жесткости I максимальное значение температуры равно:

- +35° С.
- +40° С
- +20° С
- +15° С
- +12° С

17 Для испытаний на теплоустойчивость применяют: 1. термобарокамеры, 2. Термовлагокамеры, 3. вакуумные камеры, 4.барокамеры, 5. влагокамеры

- 2,3,4
- 1,2,3
- 1,3,5
- 2,3,5
- 1,3,4

18 Преимущества метода непосредственного охлаждения камер: 1. быстрая установка температуры, 2. Экономичность, 3. Бесшумность, 4.простота эксплуатации

- все перечисленные
- только 1 и 2
- только 1 и 3
- только 3 и 4
- только 2, 3 и 4

19 Что из перечисленного относят к охлаждающим агентам? 1. жидкий азот, 2. сухой лед , 3. кислород , 4. уголь , 5. сода

- 1,2,4
- 1,2,3
- 2,4,5
- 2,4,5
- 1,3,4

20 В какой последовательности ведутся испытания в случае отсутствия специальных указаний?

- на холодоустойчивость, механические, на теплоустойчивость, смена температур, на холодоустойчивость.
- механические, смена температур, на теплоустойчивость, на влагоустойчивость, на холодоустойчивость;
- смена температур, на влагоустойчивость, на теплоустойчивость, механические, на холодоустойчивость;
- на влагоустойчивость, смена температур, на холодоустойчивость, на теплоустойчивость, смена температур;
- смена температур, на влагоустойчивость, на теплоустойчивость, механические, на холодоустойчивость;

21 В каком ГОСТе указываются стандарты методов климатических испытаний?

- ГОСТ 16962-59
- ГОСТ 16962-71
- ГОСТ 16962-88
- ГОСТ 16962-93
- ГОСТ 16962-67

22 Сколько методов климатических испытаний нашли отражение в ГОСТ 16962-71?

- 28
- 20
- 22
- 25
- 27

23 В каком варианте правильно указан интервал изменения температуры в комбинированной термовлагокамера типа ТВк (относительная влажность до 98%)?

- от +16 до +72 дэҕасэ С
- от +15 до +60 дэҕасэ С
- от +12 до +55 дэҕасэ С
- от +14 до +52 дэҕасэ С
- от +12 до +66 дэҕасэ С

24 какова точность испытания термокамер ТУ 1000 и ТУ 2000 немецкого производства?

- до ±3 дэҕасэ С
- до ±1 дэҕасэ С
- до ±5 дэҕасэ С
- до ±10 дэҕасэ С
- до ±8 дэҕасэ С

25 Методика испытаний должна включать?

1. план испытания или контроля, решающие правила отбраковки, критерии прекращения испытаний; 2. порядок отбора и подготовки образцов или проб для испытаний; 3. допустимые нормы точности результатов испытаний и измерений, проводимых при испытаниях; 4. требования к средствам испытаний, обеспечивающие возможность их взаимодействия с объектом (габаритные размеры, грузоподъемность, возможность подключения и т.п.); возможность воспроизведения требуемых условий испытаний, достижения требуемой точности испытаний и измерений.

- нет правильного ответа.
- все ответы верны;
- 1,2,3
- 2,3,4
- 3,4

26 Аттестация методики, представляющая собой в соответствии с ГОСТ 16504 – 81 – установление фактических значений показателей точности и (или) достоверности результатов испытаний, проведенных по данной методике, является?

- нет правильного ответа.
- завершающей стадией разработки любой методики и сопровождается в случае необходимости ее практической апробацией;
- первой стадией разработки любой методики и сопровождается в случае необходимости ее практической апробацией;
- второй стадией разработки любой методики и сопровождается в случае необходимости ее практической апробацией;
- третьей стадией разработки любой методики и сопровождается в случае необходимости ее практической апробацией;

27 Аттестации подлежат?

- нет правильного ответа.
- любые методики испытаний, как рабочие, так и типовые, с учетом конкретных условий испытания, применение конкретных средств испытаний, а также возможностей конкретизации свойств объекта испытания;
- только рабочие методики испытаний;
- только типовые;
- межтиповые;

28 Методика испытаний включает в себя?

1. требования к квалификации персонала; 2. процедуру проведения испытаний; 3. алгоритм обработки данных испытаний и программы для обработке на ЭВМ, если таковая предусмотрена; 4. перечень возможных вариантов заключений по объекту из числа требуемых и правила принятия решений по каждому из заключений, гарантирующие регламентированные методикой показатели точности и (или) достоверности каждого из результатов испытаний; 5. требования безопасности и охраны окружающей среды.

- 4,5
- все ответы верны;
- 1,2,3,4
- 2,3,4,5
- 3,4,5

29 Что должна включать методика испытаний?

1.ее назначение, содержание характеристики свойств объекта, подлежащие определению; 2.допустимые пределы значений характеристик условий испытаний; 3.допустимые пределы значений характеристик объекта испытаний, не определяемых по данной методике, но могущих повлиять на результаты испытаний; 4.метод испытаний;

- нет правильного ответа.  
 все ответы верны;  
 1,2,3  
 2,3,4  
 3,4

30 Аттестат методики включает в себя.....

1. назначение область применения методики; 2. характеристики условий испытаний; 3.процедуру испытаний; 4. типы и номера конкретных средств испытаний, используемых для проведения испытаний по данной методике; 5.численные значения показателей точности и (или) достоверности результатов испытаний, оформляемых по ГОСТ 25051.1 – 82; 6.ссылку на отчет об аттестации и наименование организации, выполнявшей аттестацию.

- нет правильного ответа.  
 все ответы верны;  
 2,3,4,5,6  
 3,4,5,6  
 3,4,5

31 Методика испытаний – это...

- нет правильного ответа  
 все ответы верны  
 основной документ, определяющий количество испытаний и соблюдение ее должно гарантировать достижение установленной точности и (или) достоверности результатов испытаний  
 основной документ, определяющий точность измерений  
 основной документ, определяющий количество измерений

32 Основной документ, определяющий качество испытаний и соблюдение ее должно гарантировать достижение установленной точности и (или) достоверности результатов испытаний называется?

- нет правильного ответа  
 методика испытаний  
 качеством испытаний  
 видом испытаний  
 методом испытаний

33 Степень детализации определяется двумя видами методик испытаний. какие они? 1.Рабочая методика. 2.Типовая методика. 3.Измерительная методика.

- нет правильного ответа  
 1, 2  
 1,3  
 2, 3  
 1, 2, 3

34 Сколькими видами методик испытаний, определяется Степень детализации?

- нет правильного ответа  
 двумя видами  
 тремя видами  
 одним видом  
 четырьмя видами

35 Методика, непосредственно применяемая при испытаниях, которая должна разрабатываться для испытаний конкретных изделий или для проведения конкретных видов испытаний, не зависящих в определенных пределах от свойств испытуемого объекта называется?

- нет правильного ответа  
 рабочая методика  
 типовая методика  
 измерительная методика  
 метод испытаний

36 Рабочая методика - это?

- нет правильного ответа  
 методика, непосредственно применяемая при испытаниях, которая должна разрабатываться для испытаний конкретных изделий или для проведения конкретных видов испытаний, не зависящих в определенных пределах от свойств испытуемого объекта  
 методика, относящаяся к группе однотипных изделий. В ней излагается, прежде всего, совокупность требований к рабочим методикам, которые должны разрабатываться для испытаний конкретных видов изделий  
 допустимые пределы значений характеристик условий испытаний  
 допустимые пределы значений характеристик объекта испытаний, не определяемых по данной методике, но могущих повлиять на результаты испытаний

37 Методика, относящаяся к группе однотипных изделий. В ней излагается, прежде всего, совокупность требований к рабочим методикам, которые должны разрабатываться для испытаний конкретных видов изделий называется?

- нет правильного ответа  
 типовая методика  
 рабочая методика

- измерительная методика
- метод испытаний

38 Типовая методика – это?

- нет правильного ответа
- методика, относящаяся к группе однотипных изделий. В ней излагается, прежде всего, совокупность требований к рабочим методикам, которые должны разрабатываться для испытаний конкретных видов изделий
- методика, непосредственно применяемая при испытаниях, которая должна разрабатываться для испытаний конкретных изделий или для проведения конкретных видов испытаний, не зависящих в определенных пределах от свойств испытуемого объекта
- Допустимые пределы значений характеристик условий испытаний
- Допустимые пределы значений характеристик объекта испытаний, не определяемых по данной методике, но могущих повлиять на результаты испытаний

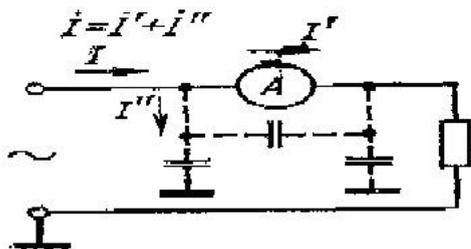
39 какие ошибки относят к погрешностям измерительных приборов:

- электродинамические.
- систематические и случайные;
- периодические и внеплановые;
- механические;
- пьезоэлектрические;

40 Причинами систематических ошибок могут быть:

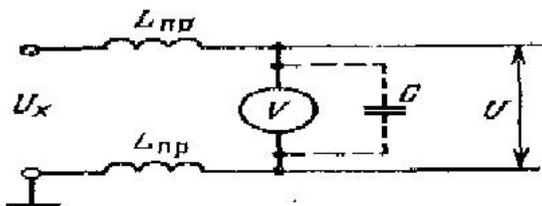
- все ответы верные.
- изменение параметров различных элементов схемы прибора;
- изменения температуры;
- изменения напряжения питающей сети;
- изменение частоты по сравнению с теми значениями, при которых производилась градуировка прибора; погрешность самой градуировки и др;

41 как называется эта схема?



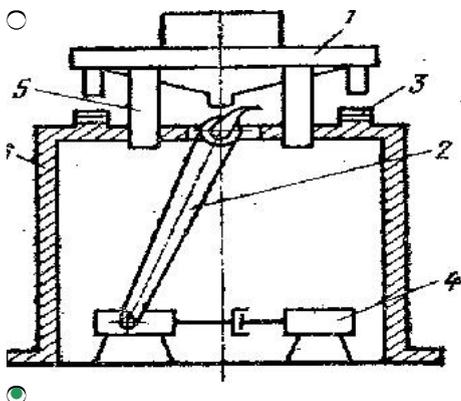
- схема для определения резонансных частот;
- схема электрического тензометрического акселерометра
- схема, поясняющая влияние паразитных емкостей амперметра;
- схема, поясняющая влияние паразитных емкостей индуктивностей соединительных проводов вольтметра;
- структурная схема измерительной установки для определения параметров удара;

42 как называется эта схема?

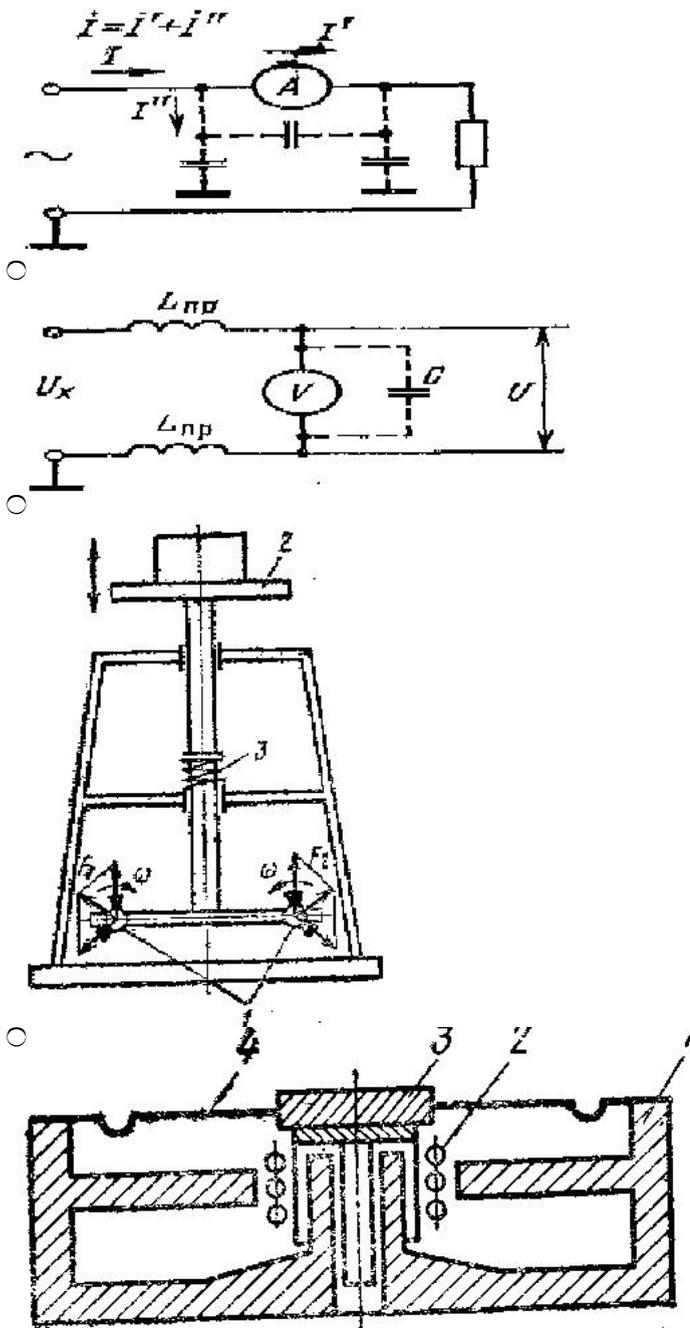


- схема электрического тензометрического акселерометра.
- схема, поясняющая влияние паразитных емкостей амперметра
- схема, поясняющая влияние паразитных емкостей индуктивностей соединительных проводов вольтметра
- структурная схема измерительной установки для определения параметров удара
- схема для определения резонансных частот

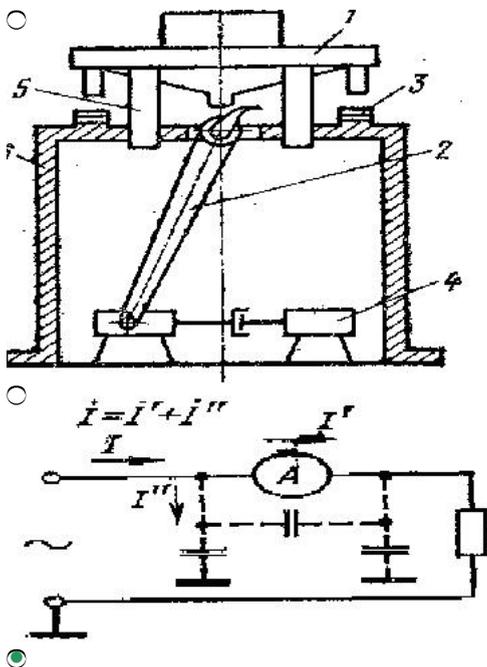
43 Укажите схему, поясняющую влияние паразитных емкостей амперметра:

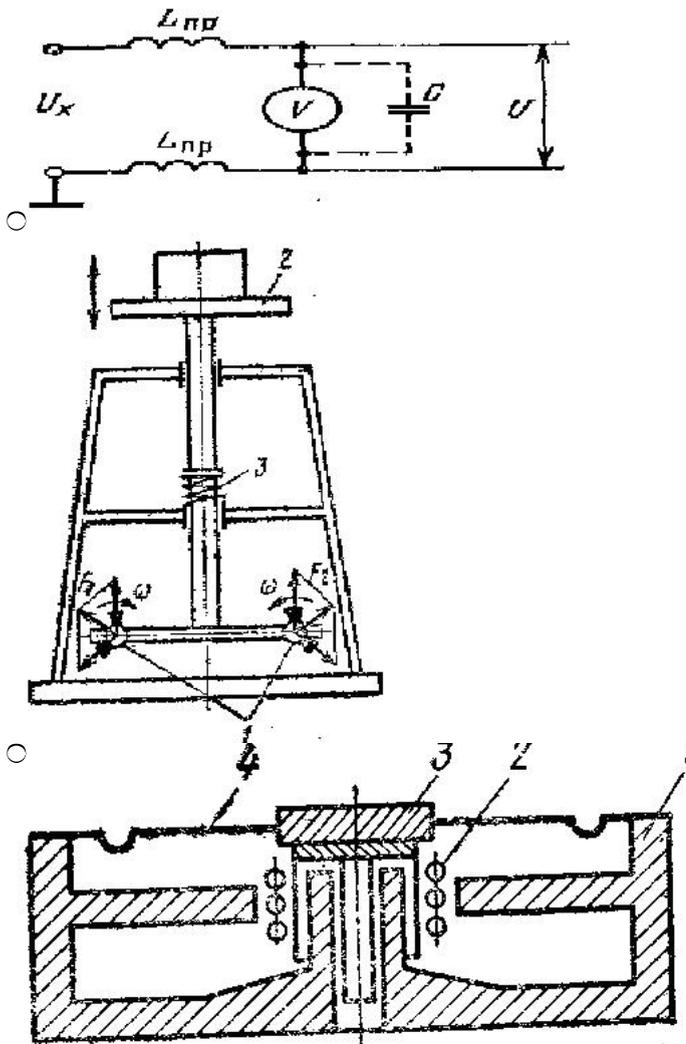


-

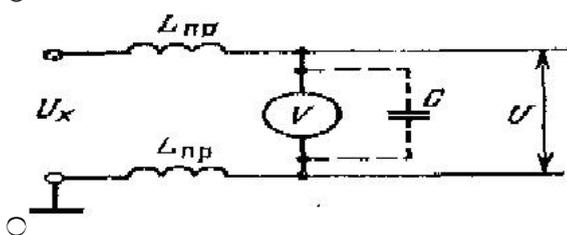
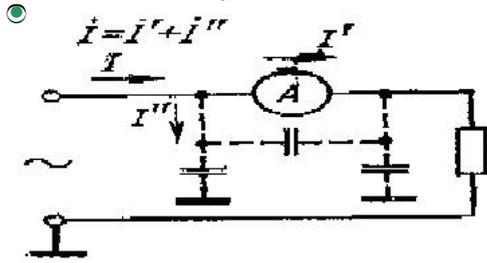
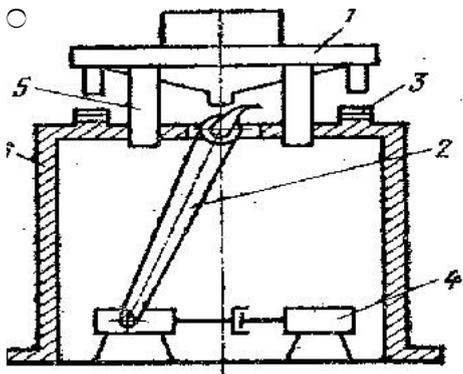


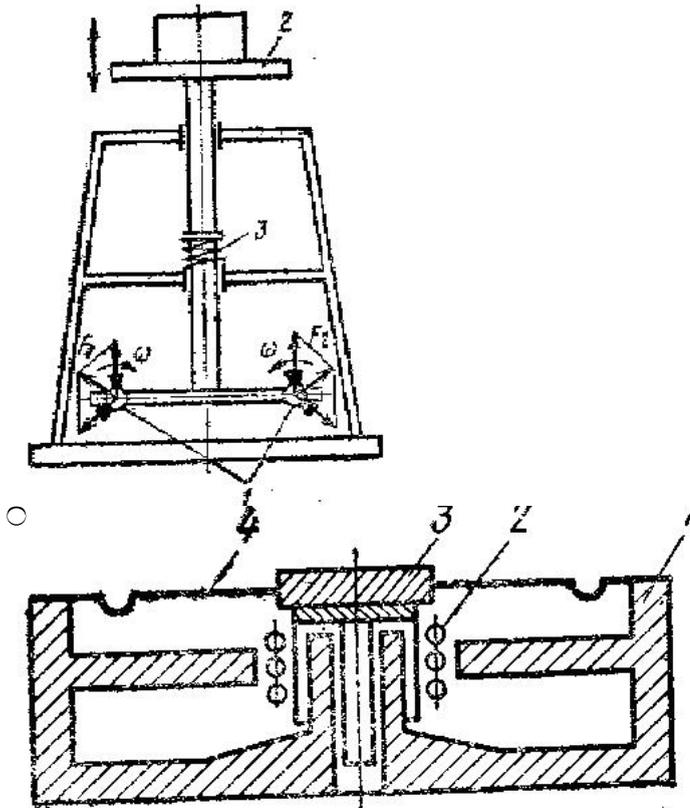
44 Укажите схему, поясняющие влияние паразитных емкостей индуктивностей соединительных проводов вольтметра:





45 Одна из этих схем является поясняющей влияние паразитных емкостей амперметра. Укажите правильный вариант.





46 В группу классификаций по определенным характеристикам объекта входит.....

- натурные.
- граничные;
- магнитные;
- предварительные;
- исследовательские;

47 В группу классификаций по определенным характеристикам объекта входит.....

- натурные.
- безопасность;
- магнитные;
- предварительные;
- исследовательские;

48 В группу классификаций по определенным характеристикам объекта входит.....

- натурные
- транспортабельность;
- магнитные;
- предварительные;
- исследовательские;

49 В группу классификаций по определенным характеристикам объекта входит.....

- натурные.
- технологические;
- магнитные;
- предварительные;
- исследовательские;

50 По какому признаку классифицируют пооперационный, выходной контроль?

- по степени участия человека в процессе контроля
- по отношению к производственному процессу
- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

51 По какому признаку классифицируют визуальный, геометрический контроль?

- по степени участия человека в процессе контроля
- по отношению к производственному процессу
- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

52 По какому признаку классифицируют механический, технологический контроль?

- по степени участия человека в процессе контроля
- по отношению к производственному процессу

- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

53 По какому признаку классифицируют механический, электрический контроль?

- по степени участия человека в процессе контроля
- по отношению к производственному процессу
- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

54 По какому признаку классифицируют электрический, физико-химический контроль?

- по степени участия человека в процессе контроля
- по отношению к производственному процессу
- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

55 По какому признаку классифицируют физико-химический, технологический контроль?

- по степени участия человека в процессе контроля
- по отношению к производственному процессу
- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

56 По какому признаку классифицируют сплошной, выборочный контроль?

- по степени участия человека в процессе контроля
- по отношению к производственному процессу
- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

57 По какому признаку классифицируют непрерывный, периодический, инспекторский контроль?

- по степени участия человека в процессе контроля
- по отношению к производственному процессу
- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

58 По какому признаку классифицируют периодический, инспекторский контроль?

- по степени участия человека в процессе контроля
- по отношению к производственному процессу
- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

59 По какому признаку классифицируют непрерывный, инспекторский контроль?

- по степени участия человека в процессе контроля
- по отношению к производственному процессу
- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

60 По какому признаку классифицируют непрерывный, периодический контроль?

- по степени участия человека в процессе контроля
- по отношению к производственному процессу
- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

61 Сколько видов статистического контроля?

- 6
- 2
- 5
- 3
- 4

62 На сколько групп делятся все виды контроля?

- 3
- 2
- 4
- 5
- 6

63 Не относится к виду контроля по способам контроля-

- физико-химический
- периодический
- геометрический

- механический
- электрический

64 По какому признаку классифицируют ручной, полуавтоматический и автоматический контроль?

- по степени участия человека в процессе контроля
- по отношению к производственному процессу
- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

65 По какому признаку классифицируют ручной, автоматический контроль?

- по степени участия человека в процессе контроля
- по отношению к производственному процессу
- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

66 По какому признаку классифицируют полуавтоматический, автоматический контроль?

- по степени участия человека в процессе контроля
- по отношению к производственному процессу
- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

67 По какому признаку классифицируют ручной, полуавтоматический контроль?

- по степени участия человека в процессе контроля
- по отношению к производственному процессу
- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

68 По какому признаку классифицируют допусковый, количественный контроль?

- по отношению к производственному процессу
- по способу оценки результатов контроля
- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

69 По какому признаку классифицируют пассивный, активный контроль?

- по степени участия человека в процессе контроля
- по использованию результатов контроля
- по способам контроля
- по степени охвата контролем
- по периодичности

70 Что из нижеуказанного не относится к виду контроля по способам контроля?

- электрический
- пооперационный
- визуальный
- геометрический
- механический

71 Укажите правильно, какой вид не относится к виду контроля по способам контроля?

- технологический
- выходной
- визуальный
- механический
- физико-химический

72 Один из нижеуказанных не относится к виду контроля по способам контроля. Выберите правильный ответ

- технологический
- допусковый
- геометрический
- механический
- электрический

73 какой вид не относится к виду контроля по способам контроля?

- технологический
- количественный
- механический
- электрический
- физико-химический

74 Выберите вид, не относящийся к виду контроля по способам контроля?

- технологический
- непрерывный
- визуальный
- механический

- электрический

75 Ниже указан один из видов контроля, не относящийся к виду контроля по способам контроля. Выберите правильный вариант

- физико-химический  
 инспекторский  
 визуальный  
 геометрический  
 электрический

76 Первичная аттестация должна проводиться:

- За дату начала проведения очередной аттестации принимается дата издания приказа работодателя об утверждении состава аттестационной комиссии и графика аттестации  
 Указанный срок отсчитывается от даты завершения проведения предыдущей аттестации  
 Сроки проведения аттестации устанавливаются работодателем исходя из того, что каждое рабочее место должно аттестовываться не реже одного раза в пять лет  
 проводится в сроки, которые установлены при первичной аттестации, или в сроки, установленные разработанными графиками периодической аттестации  
 в сроки, которые определяются и утверждаются организацией, проводящей аттестацию

77 Периодическая аттестация должна проводиться:

- в сроки, которые определяются и утверждаются организацией, проводящей аттестацию  
 за дату начала проведения очередной аттестации принимается дата издания приказа работодателя об утверждении состава аттестационной комиссии  
 Указанный срок отсчитывается от даты завершения проведения предыдущей аттестации  
 проводится в сроки, которые установлены при первичной аттестации, или в сроки, установленные разработанными графиками периодической аттестации  
 сроки проведения аттестации устанавливаются работодателем исходя из того, что каждое рабочее место должно аттестовываться не реже одного раза в пять лет

78 При проведении первичной. Аттестации отечественного ИО, кроме представителей, предусмотренных ГОСТ 15.001-73, в комиссию входят:

- представители Госстандарта  
 представители Госстандарта и головной (базовой) организации метрологической службы министерства (ведомства) - заказчика (основного потребителя)  
 представители испытательных подразделений  
 представители метрологической службы предприятия  
 представители головной (базовой) организации министерства (ведомства) по метрологической службе.

79 При проведении первичной .аттестации отечественного ИО, кроме представителей, предусмотренных ГОСТ 15.001-73, в комиссию входят:

- представители Госстандарта  
 представители заказчика - при аттестации оборудования, применяемого для испытаний продукции, поставляемой с приемкой заказчика  
 представители испытательных подразделений  
 представители метрологической службы предприятия  
 представители головной (базовой) организации министерства (ведомства) по метрологической службе.

80 кто проводит периодическую аттестацию?

- независимая сторона.  
 комиссии  
 метролог  
 орган по сертификации  
 лаборант

81 Что из перечисленных должен знать персонал?

1.уметь проводить анализ результатов испытаний и определение причин отклонений; 2.уметь составлять отчеты по результатам испытаний и подготавливать предложения по устранению обнаруженных недостатков;  
 3.уметь при необходимости разрабатывать специализированное испытательное оборудование.

- только 1  
 1,2,3  
 1,2  
 1,3  
 2,3

82 Организация подготовки аттестации испытательного оборудования включает решение следующего круга вопросов: 1.на кого возлагается проведение аттестации; 2.кто представляет ИО на аттестацию; 3.согласование сроков проведения аттестации; 4.состав Комиссии, ее полномочия, кто утверждает

- 2,3,4  
 1,2,3,4  
 1,2,3  
 1,2,4  
 1,3,4

83 При реализации данного этапа необходимо:

1. Четко определить цель аттестации, ее задачи и особенности проведения; данный пункт в целом определяется только видом аттестации (первичная, периодическая, внеочередная) и как следствие этого будут различными цели, задачи и особенности ее проведения. 2. Конкретизировать объект аттестации и, условия проведения, изучить поставленную задачу и требования к характеристикам конкретных видов продукции, уточнить возможные значения параметров исследуемых характеристик, изучить НД на методы испытаний продукции и оборудования. 3. Проанализировать требование к отчету по аттестации и определить перечень нормированных точностных характеристик оборудования и порядок их определения. 4. Сформулировать возможные решения, которые будут приняты по результатам аттестации и критерии оценки их результатов

30.12.2015

- 2,3,4
- 1,2,3,4
- 1,2,3
- 1,3,4
- 1,2,4

84 При проведении первичной аттестации испытательного оборудования специального применения и импортного создается комиссия, назначаемая руководством предприятия, использующего это оборудование. В состав комиссии входят:

представители испытательных подразделений; 2) представители метрологической службы предприятия; 3) представители головной (базовой) организации министерства (ведомства) по метрологической службе

- только 2
- 1,2,3
- 1,2
- 1,3
- 2,3

85 Вопросы подготовки ИО при первичной аттестации возлагаются: 1. на предприятие-разработчика для опытных образцов оборудования; 2. на предприятие-изготовителя для серийно выпускаемого оборудования; 3. на предприятие, применяющее испытательное оборудование

- только 2
- 1,2,3
- 1,2
- 1,3
- 2,3

86 к проведению аттестации испытательного оборудования допускается персонал:

- нет верного ответа.
- прошедший специальное обучение и успешно сдавший экзамен в установленном порядке
- не прошедший специальное обучение
- не сдавший экзамен в установленном порядке
- успешно сдавший экзамен в установленном порядке

87 Если испытательное оборудование используется для проведения государственных испытаний продукции, то в состав комиссии должны входить: 1) представители Госстандарта; 2) представители головной организации по государственным испытаниям этой продукции; 3) представители заказчика (основного потребителя).

- только 2
- 1,2,3
- 1,2
- 1,3
- 2,3

88 какие документы должны проходить метрологическую экспертизу?

- стандарты.
- стандарты, руководящие документы, а также разделы технической и эксплуатационной документации на испытательное оборудование, регламентирующие методы аттестации оборудования
- разделы технической и эксплуатационной документации на испытательное оборудование
- протоколы
- акты

89 Анализ и оценка технических решений по выбору параметров, подлежащих измерению, установлению норм точности и обеспечению методами и средствами измерений процессов разработки, изготовления, испытания, эксплуатации и ремонта изделий называется:

- метрология
- метрологической экспертизой
- средством измерений
- измерительный прибор
- измерительная система

90 Перед проведением первичной аттестации отечественного испытательного оборудования метрологическую экспертизу должна пройти следующая документация:

- эксплуатационные документы по ГОСТ 2.601-48, включая формуляр
- программа первичной аттестации
- проект методики периодической аттестации
- все ответы верные.
- утвержденное техническое задание на разработку (для опытных образцов)

91 Если ИО импортное, то метрологической экспертизе подвергаются:

- проект методики внеплановой аттестации
- эксплуатационные документы, программа первичной аттестации, проект методики периодической аттестации
- эксплуатационные документы
- программа первичной аттестации
- проект методики периодической аттестации

92 Подготовка технических средств и средств измерения к проведению аттестации включает решение ряда вопросов. Сюда входят:

- все ответы верные.
- сборка, подготовка и настройка испытательных установок
- получение и комплектование ИО вспомогательными средствами, наладка
- заказ и получение необходимого количества средств измерений и соответствующей документации

- определение количества и мест расположения первичных измерительных преобразователей, установка, крепление, подготовка и настройка средств измерений

93 как называется пятый этап?

- обработка и анализ данных аттестации  
 постановка задачи  
 подготовка и организация аттестации  
 разработка программ и методики аттестации  
 проведение аттестации

94 как называется шестой этап?

- обработка и анализ данных аттестации  
 оформление результатов аттестации и принятие решения  
 подготовка и организация аттестации  
 разработка программ и методики аттестации  
 проведение аттестации

95 Под метрологической экспертизой НД следует понимать:

- раздел метрологии, предметом которого являются вопросы практического применения разработок теоретической метрологии и положений законодательной метрологии  
 анализ и оценку технических решений по выбору параметров, подлежащих измерению, установлению норм точности и обеспечению методами и средствами измерений процессов разработки, изготовления, испытания, эксплуатации и ремонта изделий  
 наука об измерениях, методах и средствах обеспечения их единства и способах достижения требуемой точности  
 раздел метрологии, предметом которого является установление обязательных технических и юридических требований по применению единиц физических величин, эталонов, методов и средств измерений, направленных на обеспечение единства и необходимости точности измерений в интересах общества  
 раздел метрологии, предметом которого является разработка фундаментальных основ метрологии

96 При подготовке аттестации следует уделить внимание вопросам:

- подготовке соответствующей ИО.  
 подготовке персонала, проводящего аттестацию, подготовке соответствующей НД, СИ, ИО и вспомогательных технических средств  
 подготовке персонала  
 подготовке соответствующей НД  
 подготовке соответствующей СИЯ

97 Персонал, проводящий исследования при аттестации, должен иметь соответствующее образование и подготовку в различных областях знания и видах деятельности. Он должен:

- все ответы верные  
 знать технические требования к конкретному виду продукции и методы ее испытаний, содержащиеся в отечественных и международных стандартах и другой НД  
 знать основы метрологии и технику соответствующих видов измерений (в том числе динамических измерений) и испытаний, поверки и аттестации средств измерений, разработки и аттестации методик измерений и испытаний по соответствующим видам продукции  
 уметь эксплуатировать и обслуживать (соответствующее измерительное и испытательное оборудование)  
 знать основы математической обработки результатов измерений и испытаний, методы оценки погрешностей

98 к числу вспомогательных средств можно отнести :

- все ответы верные  
 устройства, оборудование и приспособления, например источники стабилизированного напряжения для питания средств измерений  
 устройства для подключения электроносителя  
 приспособления для закрепления испытательных изделий и размещения датчиков в установленных точках  
 устройства, имитирующие изделия или рассеиваемую ими мощность

99 Уровень силы звука, создаваемого установками, достигает:

- 150 дБ  
 170 дБ  
 180 дБ  
 190 дБ  
 160 дБ

100 как называется эта схема?



- схема Пьезоэлектрических акселерометров, работающие на сжатие  
 ВУ-15  
 схема центробежного вибростенда  
 Схема электродинамического стенда  
 схема малогабаритной центрифуги

101 как называется эта схема?



- схема Пьезоэлектрических акселерометров, работающие на сжатие  
 ВУ-15  
 схема центробежного вибростенда  
 Схема электродинамического стенда  
 схема малогабаритной центрифуги

102 как называется эта схема?



- схема центробежного вибростенда  
 схема электродинамического стенда  
 схема малогабаритной центрифуги  
 схема пьезоэлектрических акселерометров, работающие на сжатие  
 ВУ-15

103 как называется эта схема?



- схема Пьезоэлектрических акселерометров, работающие на сжатие
- ВУ-15
- схема центробежного вибростенда
- схема электродинамического стенда
- схема малогабаритной центрифуги

104 как называется эта схема?



- схема центробежного вибростенда
- Схема электродинамического стенда
- схема малогабаритной центрифуги
- схема Пьезоэлектрических акселерометров, работающие на сжатие
- ВУ-15

105 как называется эта схема?



- ВУ-15
- схема пьезоэлектрических акселерометров, работающие на изгиб
- Схема электродинамического стенда
- схема малогабаритной центрифуги
- схема Пьезоэлектрических акселерометров, работающие на сжатие

106 как называется эта схема?



- ВУ-15
- схема конструктивного тензометрического акселерометра
- Схема электродинамического стенда
- схема малогабаритной центрифуги
- схема Пьезоэлектрических акселерометров, работающие на сжатие

107 как называется эта схема?



- схема Пьезоэлектрических акселерометров, работающие на сжатие
- схема электрического тензометрического акселерометра
- схема конструктивного тензометрического акселерометра
- схема электродинамического стенда
- схема малогабаритной центрифуги

108 Как называется эта схема?



- Схема электродинамического стенда
- схема для определения резонансных частот
- схема электрического тензометрического акселерометра
- схема конструктивного тензометрического акселерометра
- схема малогабаритной центрифуги

109 как называется эта схема?



- Схема электродинамического стенда
- структурная схема измерительной установки для определения параметров удара
- схема для определения резонансных частот
- схема электрического тензометрического акселерометра
- схема конструктивного тензометрического акселерометра

110 Целью испытания на устойчивость к воздействию ускорения является:

- разработка и стандартизация методов и средств измерений, методов определения точности измерений, основ обеспечения единства измерений и единообразия средств измерений (так называемая «законодательная метрология»)
- проверка способности радиодеталей и радиокомпонентов противостоять разрушающему действию линейного ускорения и выполнять при этом свои функции в том, чтобы проверить способность изделия выдерживать разрушающее воздействие ударов и продолжать нормально функционировать после их прекращения, а также способность изделий выполнять свои функции при воздействии ударных нагрузок
- создание общей теории измерений
- образование единиц физических величин и систем единиц

111 Цель испытания на воздействие звукового давления является:

- образование единиц физических величин и систем единиц
- проверка способности изделий противостоять разрушающему действию акустического шума и выполнять свои функции, сохраняя неизменность электрических параметров
- проверка способности радиодеталей и радиокомпонентов противостоять разрушающему действию линейного ускорения и выполнять при этом свои функции
- в том, чтобы проверить способность изделия выдерживать разрушающее воздействие ударов и продолжать нормально функционировать после их прекращения, а также способность изделий выполнять свои функции при воздействии ударных нагрузок
- создание общей теории измерений

112 Укажите схему Пьезоэлектрических акселерометров, работающие на изгиб:





113 Укажите схему конструктивного тензометрического акселерометра:



114 Укажите схему электрического тензометрического акселерометра:



115 Основным преимуществом акселерометра этого типа по сравнению с пьезоэлектрическим является:

- значительное обратное воздействие датчика на измеряемую величину
- возможность измерения большого диапазона ускорений
- большое потребление электроэнергии
- сравнительно малая чувствительность
- зависимость индуктивного сопротивления от частоты питающего напряжения

116 Для устранения высокочастотных помех, воздействующих на считываемые результаты вследствие удара при испытании, используют:

- барометры
- манометры
- фильтры
- тензометрические акселерометры
- термометры

117 На практике используют несколько методов определения резонансных частот:

- электродинамические, электромагнитные, пьезоэлектрические
- пьезоэлектрический, электретный, емкостный
- механические, электродинамические, электромагнитные, пьезоэлектрические и электрогидравлические
- механические, электродинамические, электромагнитные
- электромагнитные, пьезоэлектрические и электрогидравлические

118 каким методом производят Определение резонансных частот изделий?

- электромагнитным
- электретным
- пьезоэлектрическим
- емкостным
- механическим

119 Укажите структурную схему измерительной установки для определения параметров удара:



120 Цель испытаний на ударные нагрузки заключается:

- создание эталонов и образцовых средств измерений, поверка мер и средств измерений. Приоритетной подзадачей данного направления является выработка системы эталонов на основе физических констант
- в том, чтобы проверить способность изделия выдерживать разрушающее воздействие ударов и продолжать нормально функционировать после их прекращения, а также способность изделий выполнять свои функции при воздействии ударных нагрузок
- создание общей теории измерений
- образование единиц физических величин и систем единиц
- разработка и стандартизация методов и средств измерений, методов определения точности измерений, основ обеспечения единства измерений и единообразия средств измерений (так называемая «законодательная метрология»)

121 Испытание на вибропрочность проводят непрерывным изменением частоты вибрации во всем диапазоне от нижнего значения до верхнего и обратно:

- механические, электродинамические, электромагнитные
- методом качающейся частоты; методом фиксированных частот или комбинированным методом
- методом качающейся частоты; методом фиксированных частот
- методом фиксированных частот или комбинированным методом
- механические, электродинамические, электромагнитные, пьезоэлектрические и электрогидравлические

122 Испытание изделий на вибрационные нагрузки—это:

- правильною как самих методик измерений, так и правильною их использования в процессе измерений, а также близостью к нулю систематической погрешности измерений
- один из основных и наиболее широко применяемых видов механических испытаний
- состояние измерений, при котором их результаты выражены в законных единицах и погрешности известны с заданной
- это близость результатов измерений, полученных одним и тем же методом, идентичными средствами измерений, и близость к нулю случайной погрешности измерений
- характеризуется близостью результатов измерений, полученных различными средствами измерений различными методами

123 Укажите схему Пьезоэлектрических акселерометров, работающие на сжатие:





124 При измерении параметров удара регистрируют:

- все ответы верные
- ускорение (амплитуду)
- длительность
- форму ударного импульса
- время нарастания ударного ускорения

125 Укажите схему для определения резонансных частот



126 Укажите схему вибростенда типа ВУ-15 :



127 Центробежные стенды широко применяют для испытаний в диапазоне частот до:

- 300 Гц
- 500 Гц
- 600 Гц
- 700 Гц
- 400 Гц

128 укажите схему центробежного вибростенда:



129 Недостатком стенда является:

- значительное обратное воздействие датчика на измеряемую величину
- большое потребление электроэнергии
- возможность получения большой частоты колебания
- сравнительно малая чувствительность
- зависимость индуктивного сопротивления от частоты питающего напряжения

130 Достоинством стенда является:

- значительное обратное воздействие датчика на измеряемую величину
- большое потребление электроэнергии
- возможность получения большой частоты колебания
- сравнительно малая чувствительность
- зависимость индуктивного сопротивления от частоты питающего напряжения

131 Принцип действия механических стендов основан на:

- с помощью преобразователя выходных сигналов обработанные сигналы преобразуются в неэлектрические сигналы
- создании ударных ускорений в вертикальном направлении при ударе свободно падающего стола об упругие наковальни
- Кривошип вращается двигателем с определенной угловой скоростью
- входная информация, представленная различными физическими процессами, как электрической, так и неэлектрической природы, преобразуется в электрический сигнал
- сигналы обрабатываются в блоке обработки

132 Укажите Схему электродинамического стенда:



133 Измерение параметров ударных воздействий производят с помощью

- спидометра
- тензометрического акселерометра
- термометра
- барометра
- манометра

134 Пьезоэлектрические акселерометры бывают двух типов:

- работающие на наклон и на изгиб
- работающие на сжатие и на изгиб
- работающие на сжатие и на растяжение
- работающие на сжатие и на наклон
- работающие на растяжение и на изгиб

135 При механических испытаниях для фиксации параметров механических воздействий используют акселерометры:

- пьезоэлектрические, электродинамические
- пьезоэлектрические, тензометрические струнные и потенциометрические
- пьезоэлектрические, тензометрические струнные
- тензометрические струнные и потенциометрические
- тензометрические струнные и механические

136 По принципу действия испытательные вибростенды подразделяют на:

- механические, электродинамические, электромагнитные, пьезоэлектрические.
- механические, электродинамические, электромагнитные, пьезоэлектрические и электрогидравлические
- механические, электродинамические, электромагнитные
- электромагнитные, пьезоэлектрические и электрогидравлические
- электродинамические, электромагнитные, пьезоэлектрические

137 Принцип действия простейшего механического вибростенда таков:

- основан на отслеживании уровня ИК-излучения в поле зрения датчика.
- Кривошип вращается двигателем с определенной угловой скоростью
- входная информация, представленная различными физическими процессами, как электрической, так и неэлектрической природы, преобразуется в электрический сигнал
- сигналы обрабатываются в блоке обработки
- с помощью преобразователя выходных сигналов обработанные сигналы преобразуются в неэлектрические сигналы

138 Укажите схему малогабаритной центрифуги:



139 Испытания на вибрационные нагрузки проводят на вибростендах, отличающихся друг от друга по следующим показателям: 1) видом создаваемой вибрации; 2) направлением действия вибрации; 3) формой создаваемой вибрации

- только 2
- 1,2,3
- 1,2
- 1,3
- 2,3

140 Испытательные вибростенды характеризуются параметрами, определяющими их воздействие на изделия. какие они? 1) частота колебаний или ударов; 2) амплитуда; 3) ускорение; 4) скорость

- 1,2,4
- 1,2,3
- 1,2,3,4
- 1,2
- 1,3,4

141 Что является объемом испытаний в зависимости от вида продукции и программы испытаний?

- единичное изделие или партия изделий, подвергаемая сплошному или выборочному контролю
- единичное изделие, подвергаемое сплошному контролю
- партия изделий, подвергаемая выборочному контролю
- изделия, подвергаемые выборочному контролю
- нет правильного ответа

142 Единичное изделие или партия изделий, подвергаемая сплошному или выборочному контролю называется....

- нет правильного ответа
- объемов испытаний
- методом испытаний
- видом испытаний
- средства испытаний

143 Образцами для испытаний называются

- нет правильного ответа
- выбранные из партии изделия
- вся партия изделий
- единичные изделия
- особый вид продукции

144 Объем испытаний в зависимости от вида продукции и программы испытаний это-

- нет правильного ответа
- единичное изделие или партия изделий, подвергаемая сплошному или выборочному контролю
- единичное изделие, подвергаемое сплошному контролю
- партия изделий, подвергаемая выборочному контролю

- изделия, подвергаемые выборочному контролю

145 Что является важным признаком испытаний?

- нет правильного ответа  
 задание определенных условий испытаний - реальных или моделируемых  
 оценивание или контролируемость характеристик изделия  
 контролируемость характеристик изделия  
 оценивание характеристик изделия

146 Под условиями испытаний понимается.....

- нет правильного ответа  
 совокупность воздействий на объект и режимов его функционирования  
 задание определенных условий испытаний - реальных или моделируемых  
 влияние внешних воздействующих факторов  
 влияние внутренних воздействующих факторов

147 Совокупность воздействий на объект и режимов его функционирования называется....

- средства испытаний  
 условиями испытаний  
 контролируемость характеристик изделия  
 объем испытаний  
 метод испытаний

148 Что называется условиями испытаний?

- нет правильного ответа  
 совокупность воздействий на объект и режимов его функционирования  
 задание определенных условий испытаний - реальных или моделируемых  
 влияние внешних воздействующих факторов  
 влияние внутренних воздействующих факторов

149 Основным документом, задающим условия испытаний и нормы точности их воспроизведения называется ...

- аттестат  
 методика испытаний  
 объем испытаний  
 прейскурант  
 сертификат

150 Методика испытаний - это...

- нет правильного ответа  
 основной документ, задающий условия испытаний и нормы точности их воспроизведения  
 объем испытаний в зависимости от вида продукции и программы испытаний  
 единичное изделие или партия изделий, подвергаемая сплошному или выборочному контролю  
 совокупность воздействий на объект и режимов его функционирования

151 В зависимости от задачи испытаний характеристики свойств объекта могут....

- нет правильного ответа  
 либо оцениваться, либо контролироваться;  
 только оцениваться  
 только контролироваться  
 и оцениваться, и контролироваться

152 Если задачей испытаний является получение количественных или качественных оценок характеристик и свойств объекта, то характеристики...

- нет правильного ответа  
 только оцениваются  
 только контролируются  
 либо оцениваются, либо контролируются  
 и оцениваются, и контролируются

153 Если задачей испытаний является установление соответствия характеристик объекта заданным требованиям, то они .....

- нет правильного ответа  
 только оцениваются  
 только контролируются  
 либо оцениваются, либо контролируются  
 и оцениваются, и контролируются

154 Информация о характеристиках свойств объекта можно получать различными способами...

- путем контроля, анализа, измерений, вычислений  
 путем испытаний  
 контролированием и оцениванием  
 нет правильного ответа  
 путем измерений, анализов, диагностическими, органолептическими, экспертными и другими методами

155 Что считается браком?

- изделие, не прошедшее сертификацию  
 нарушение технологической документации;  
 изделие, имеющее неисправимый дефект  
 изделие, имеющее погрешность  
 изделие, не прошедшее контроль

156 Изделие, имеющее неисправимый дефект, называется:

- нарушение качества.
- случайность;
- ошибка;
- погрешность;
- брак;

157 При первичной аттестации:

1) по результатам исследования НТХ и определения их действительных значений принимается решение о соответствии испытательного оборудования требованиям НД на него; 2) устанавливается перечень НТХ, значения которых должны определяться при периодической аттестации; 3) устанавливается периодичность аттестации с учетом стабильности параметров, условий и интенсивности эксплуатации, а также состояния оборудования.

- только 3
- 1,3
- 1,2
- 1,2,3
- 2,3

158 Под "данными испытаний" понимают регистрируемые при испытаниях значения характеристик свойств объекта и (или) условий испытаний, наработок, а также других параметров, являвшихся исходными данными для последующей обработки. При выполнении данного пункта следует руководствоваться:

1) документами (МУ, РМ), которые устанавливают общие требования к методам и процедуре испытаний и (или) измерений; 2) стандартами предприятий (СТП); 3) разделами технической документации на оборудование, в которых должна содержаться процедура и конкретные методы испытаний и измерений для определения НТХ и порядок записи данных

- только 3
- 1,3
- 1,2
- 1,2,3
- 2,3

159 За результат испытания могут быть приняты следующие характеристики - 1) математическое ожидание; 2) дисперсия; 3) функция распределения; 4) среднеквадратическое отклонение

- 2,3,4
- 1,2,4
- 1,2,3,4
- 1,2,3
- 1,3,4

160 К показателям достоверности относят:

вероятность ложного соответствия - вероятность того, что объект испытаний, признанный соответствующим установленным требованиям, в действительности им не соответствует;

вероятность ложного несоответствия - вероятность того, что объект испытаний, признанный несоответствующим установленным требованиям, в действительности им соответствует

алгоритмы и методы оценки погрешности определения точностных характеристик;

методы преобразования полученных данных к виду, предусмотренному правилами выбора вариантов заключений о результатах аттестации;

- 1,2,3
- 1,3,4
- 1,2,3,4
- 1,2
- 1,2,4

161 При периодической и внеочередной аттестации:

по результатам исследования и определения действительных значений НТХ, перечень которых определен при первичной аттестации, принимается решение об их соответствии требованиям НД;

устанавливается соответствие ИО требованиям НД на методы испытаний конкретных видов продукции

по результатам исследования НТХ и определения их действительных значений принимается решение о соответствии испытательного оборудования требованиям НД на него;

устанавливается перечень НТХ, значения которых должны определяться при периодической аттестации

- 2,3,4

- 1,2,3,4
- 1,2,3
- 1,2
- 1,3,4

162 Что собой представляет государственный надзор?

- при котором проверяются все изделия партии
- при котором проверяются не все изделия партии, а только выборка из нее
- осуществляемый специальными государственными структурами
- непосредственно воздействующий на ход осуществления технологического процесса
- поштучный контроль каждой единицы продукции

163 "Методика аттестации" может быть включена а программу аттестации оборудования или разработана в виде стандарта предприятия, в котором устанавливают методы аттестации оборудования:

1)специального применения и нестандартизованного оборудования; 2)при отсутствии документации на оборудование; 3)при необходимости конкретизации проверяемых характеристик оборудования; 4)применяемых методов или средств измерений, вспомогательного оборудования и приспособлений, методов и средств поверки встроенных средств измерений, методов испытаний для определения точностных характеристик оборудования, методов проверки работоспособности оборудования и его составных частей; 5)способов оценки пригодности оборудования к применению для испытаний продукции на данном предприятии

- 1,3,4,5
- 1,2,3,5
- 1,2,3,4
- 1,2,3,4,5
- 2,3,4,5

164 как устанавливают значения показателей реальных образцов?

- в процессе эксплуатации
- в результате собеседования
- по заявке заказчика
- по имеющейся на них документации или по результатам испытаний
- проверкой путем тестирования

165 Что собой представляет сплошной контроль?

- при котором проверяются все изделия партии
- при котором проверяются не все изделия партии, а только выборка из нее
- осуществляемый специальными государственными структурами
- непосредственно воздействующий на ход осуществления технологического процесса
- поштучный контроль каждой единицы продукции

166 Что собой представляет статистический контроль?

- при котором проверяются все изделия партии
- при котором проверяются не все изделия партии, а только выборка из нее
- осуществляемый специальными государственными структурами
- непосредственно воздействующий на ход осуществления технологического процесса
- автоматизированный

167 Что собой представляет автоматизированный контроль?

- контроль без участия человека
- активный;
- многоступенчатый
- многоступенчатый
- контроль с частичным участием человека
- инспекционный

168 Перспектива развития СИП строится, исходя из основных положений:

1. Испытания должны являться основой оценки технического уровня и качества изготовления продукции на всех стадиях ее жизненного цикла и на всех уровнях управления народным хозяйством и в первую очередь— основой принятия решений о постановке новых видов продукции на производство
2. Развитие государственных испытаний необходимо рассматривать с учетом перспектив внедрения в АР системы сертификации продукции.
3. по результатам исследования и определения действительных значений НТХ, перечень которых определен при первичной аттестации, принимается решение об их соответствии требованиям НД

- только 1
- 1,3
- 1,2,3
- 1,2
- 2,3

169 Внеочередная аттестация проводится в следующих случаях: 1)при изменении конструкции, связанных с изменением способа крепления; 2)координат точки крепления, жесткости; 3)после ремонта; 4)после изготовления устройства или приспособления

30.12.2015

- 2,3,4
- 1,3,4
- 1,2,3,4
- 1,2,3
- 1,2,4

170 При каком контроле осуществляется непосредственное воздействие на ход технологического процесса?

- дискретный.
- активный
- самоконтроль
- непрерывный
- автоматизированный

171 Что собой представляет активный контроль?

- непосредственно воздействующий на ход осуществления технологического процесса
- осуществляемый специальными государственными структурами
- при котором проверяются не все изделия партии, а только выборка из нее
- автоматизированный
- при котором проверяются все изделия партии

172 какие работники предприятия входят в структуру Отдела технического контроля?

- занятые планированием производства.
- занятые разработкой технологической документации
- занятые только техническим контролем
- занятые проектированием продукции;
- занятые производственной деятельностью;

173 какую продукцию может реализовать предприятие?

- которая подлежит сертификации
- которая принята ОТК или изготовлена лицами, работающими в самоконтроле
- которая прошла испытания;
- которая прошла входной контроль;
- которая прошла тестирование

174 какое отклонение значения показателя качества продукции от номинального может находиться в установленных пределах?

- нарушение качества.
- случайная погрешность;
- допустимое отклонение;
- систематическая погрешность;
- исправимый брак;

175 В чью функцию входит внедрение прогрессивных методов контроля и оценки качества на предприятии?

- конструкторское бюро
- технологический отдел
- бухгалтерия
- руководство предприятия
- служба технического контроля качества

176 какая служба на предприятии должна заниматься анализом статистических данных об эксплуатации выпущенной продукции?

- служба технического контроля качества
- технологический отдел
- руководство предприятия
- служба сбыта продукции
- конструкторское бюро

177 Что из перечисленного не входит в функцию службы технического контроля качества?

- нет правильного ответа
- внедрение прогрессивных методов контроля и оценки качества
- анализ эффективности технического контроля
- подбор и расстановка кадров контролеров
- осуществление входного контроля

178 Что собой представляет дефект изделия?

- нарушение качества
- отклонение значения показателя качества продукции от номинального
- дефектная единица продукции
- систематическая погрешность
- каждое отдельное несоответствие продукции требованиям, установленным нормативной документацией

179 Внедрение и реализация этих принципов требуют осуществления ряда мероприятий, наиболее важными из которых являются:

- все ответы верные
- разработка единых технических требований и методов аттестации основных видов испытательного оборудования
- уточнение основополагающих стандартов, а также стандартов на продукцию и методы ее испытаний в части требований обеспечения единства испытаний, разработка и аттестация типовых методик испытаний всех важнейших видов продукции
- проведение научно-исследовательских работ и разработка нормативных документов, определяющих методы расчета и экспериментального определения точностных характеристик испытаний
- разработка ряда нерешенных вопросов метрологического обеспечения испытаний—в области измерения больших сил при механических испытаниях, высоких напряжений, в области аналитического контроля и др

180 Необходимость расширения в АР работ по сертификации важнейших видов продукции—прежде всего предназначенной для экспорта и

импортируемой требует реализации ряда мероприятий, из которых важнейшими являются:

- все ответы верные
- завершение разработки и внедрение нормативных документов СЭВ по вопросам испытанию
- разработка и внедрение нормативных документов, дополняющих программу СГИП
- создание в АР международно признанных испытательных центров для сертификационных испытаний
- разработка, заключение и реализация двусторонних (многосторонних) соглашении по взаимному признанию результатов испытаний

181 Что из перечисленных закреплены в разработанных нормативных документах программы СГИП и развиваются в программе стандартизации до 1986 г.?

- все ответы верные
- порядок их аттестации,
- права и обязанности головных организаций и испытательных подразделений предприятий,
- Основные принципы функционирования СГИП, задачи
- требования и методы обеспечения единства испытаний и другие первоочередные организационно-методические и технические вопросы проведения испытаний

182 При проведении аттестации различного вида ИО следует выполнить следующие операции

- нет верного ответа
- провести непосредственное испытание
- выполнить операции опробования
- провести внешний осмотр
- все ответы верные

183 Основная цель проведения внешнего осмотра :

- создание эталонов и образцовых средств измерений, поверка мер и средств измерений. Приоритетной подзадачей данного направления является выработка системы эталонов на основе физических констант
- образование единиц физических величин и систем единиц
- создание общей теории измерений
- визуальная проверка аттестуемого ИО
- разработка и стандартизация методов и средств измерений, методов определения точности измерений, основ обеспечения единства измерений и единообразия средств измерений (так называемая «законодательная метрология»)

184 Основная цель проведения опробования:

- визуальная проверка аттестуемого ИО
- разработка и стандартизация методов и средств измерений, методов определения точности измерений, основ обеспечения единства измерений и единообразия средств измерений (так называемая «законодательная метрология»);
- образование единиц физических величин и систем единиц
- Создание общей теории измерений
- проверка функционирования аттестуемого оборудования, его частей и их взаимодействия, а также проверка его пригодности к эксплуатации

185 Основная цель проведения непосредственного испытания :

- образование единиц физических величин и систем единиц.
- визуальная проверка аттестуемого ИО
- проверка функционирования аттестуемого оборудования, его частей и их взаимодействия, а также проверка его пригодности к эксплуатации
- получение данных испытаний для экспериментального определения установленных программой и методикой аттестации (ПМ) нормированных точностных характеристик оборудования
- создание общей теории измерений

186 Основная цель Обработки и анализа данных аттестации

- Создание общей теории измерений
- проверка функционирования аттестуемого оборудования, его частей и их взаимодействия, а также проверка его пригодности к эксплуатации
- получение данных испытаний для экспериментального определения установленных программой и методикой аттестации (ПМ) нормированных точностных характеристик оборудования
- нахождение значений нормированных точностных характеристик (НТХ) испытательного оборудования
- визуальная проверка аттестуемого ИО

187 В ряде случаев при обработке данных аттестации необходимо, чтобы документы содержали:

- все ответы верные
- алгоритмы и методы обработки результатов наблюдений и измерений
- методы преобразования полученных данных к виду, предусмотренному правилами выбора вариантов заключений о результатах аттестации
- алгоритмы и методы оценки погрешности определения точностных характеристик
- алгоритмы и методы нахождения показателей точности и (или) достоверности результатов испытаний при аттестации

188 Точность результатов испытаний -это:

- раздел метрологии, предметом которого является разработка фундаментальных основ метрологии
- наука об измерениях, методах и средствах обеспечения их единства и способах достижения требуемой точности
- анализ и оценку технических решений по выбору параметров, подлежащих измерению, установлению норм точности и обеспечению методами и средствами измерений процессов разработки, изготовления, испытания, эксплуатации и ремонта изделий
- свойство испытаний, характеризуемое «близость» оценки характеристики объекта и ее действительному значению
- раздел метрологии, предметом которого является установление обязательных технических и юридических требований по применению единиц физических величин, эталонов, методов и средств измерений, направленных на обеспечение единства и необходимости точности измерений в интересах общества

189 Достоверность результатов испытаний:

- раздел метрологии, предметом которого является установление обязательных технических и юридических требований по применению единиц физических величин, эталонов, методов и средств измерений, направленных на обеспечение единства и необходимости точности измерений в интересах общества
- анализ и оценку технических решений по выбору параметров, подлежащих измерению, установлению норм точности и обеспечению методами и средствами измерений процессов разработки, изготовления, испытания, эксплуатации и ремонта изделий
- свойство испытаний, характеризуемое «близость» оценки характеристики объекта и ее действительному значению
- вероятностная мера соответствия результатов контроля при испытании, действительному состоянию объекта испытаний
- наука об измерениях, методах и средствах обеспечения их единства и способах достижения требуемой точности

190 Основной целью Оформления результатов аттестации принятие решения:

- визуальная проверка аттестуемого ИО
- получение данных испытаний для экспериментального определения установленных программой и методикой аттестации (ПМ) нормированных точностных характеристик оборудования
- нахождение значений нормированных точностных характеристик (НТХ) испытательного оборудования
- принятие решения по результатам аттестации о соответствии или несоответствии испытательного оборудования определенным требованиям НД на это оборудование или конкретного вида продукции, о допущении оборудования к применению и оформлению этих решений документально
- проверка функционирования аттестуемого оборудования, его частей и их взаимодействия, а также проверка его пригодности к эксплуатации

191 Совершенствование организации работ по государственным испытаниям включает решение следующих важнейших вопросов:

- все ответы верные
- определение и утверждение головных организаций по всей номенклатуре важнейших видов продукции, указанной в п. 1;
- формирование необходимой сети региональных испытательных центров головных организаций и особенно их опорных пунктов на предприятиях и в организациях, потребляющих и эксплуатирующих испытываемую продукцию—для тех видов продукции, государственные испытания которой необходимо проводить в условиях реальной эксплуатации;
- развертывание республиканских и региональных систем испытаний в составе республиканских и региональных систем управления качеством;
- создание головных организаций по отдельным видам испытаний, ответственных за разработку и стандартизацию новых методов испытаний, разработку и аттестацию типовых методик, экспертизу технических требований к испытательному оборудованию, разработку методов его аттестации и т.д.

192 Первичная аттестация проводится:

- после ремонта
- координат точки крепления
- при изменениях конструкции, связанных с изменением способа крепления,
- после изготовления устройства или приспособления
- жесткости

193 Практика проведения различных видов испытаний промышленной продукции показала, что обязательным элементом испытаний являются вспомогательные технические устройства (ВТУ). К ним относят:

- все ответы верные
- устройства защиты окружающей среды
- приспособления для крепления ИИ или размещения измерительных преобразователей в установленных точках
- устройства, имитирующие испытываемые изделия (ИИ); устройства, имитирующие рассеиваемую мощность
- устройства управления испытанием, регистрации и обработки данных испытаний и т.д.

194 Что влияет на изменение суждение о соответствии или несоответствии контролируемых показателей качества изделия требованиям НД, с соответственным весьма существенным расхождением заключений по результатам испытаний?

- нет верного ответа
- максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации
- объективное установление значений параметров, характеристик продукции
- наличие или отсутствие доверительных границ, их оценки и вероятности нахождения оценок погрешностей в этих границах, а в необходимых случаях и вида функции распределения погрешностей
- качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции

195 какие факторы имеют решающее значение при использовании органолептических методов, при счете числа дефектов, применении методов неразрушающего контроля, при испытаниях на надежность и т.д. ?

- наличие или отсутствие доверительных границ их оценки и вероятности нахождения оценок погрешностей в этих границах, а в необходимых случаях и вида функции распределения погрешностей
- максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации
- объективное установление значений параметров, характеристик продукции
- правильная фиксация условий испытаний, характеристик применяемых средств испытаний, надлежащий их учет при обработке данных испытаний
- качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции

196 Что обычно приводится в НД на методы испытаний и соответствующих разделах стандартов и технических условий на продукцию?

- нет верного ответа
- оформления результатов испытаний
- метод обработки
- методы обработки и оформления результатов испытаний
- метод группировки

197 Что влияет на изменение суждение о соответствии или несоответствии контролируемых показателей качества изделия требованиям НД, с соответственным весьма существенным расхождением заключений по результатам испытаний?

- нет верного ответа
- создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки
- постоянное повышение требований к качеству выпускаемой продукции
- характер погрешностей (случайная, систематическая), наличия или отсутствия доверительных границ их оценки и вероятности нахождения оценок погрешностей в этих границах, а в необходимых случаях и вида функции распределения погрешностей, наличия или отсутствия данных о достоверности контроля при испытаниях и т.д.
- определение новых технических характеристик продукции приводят к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний

198 какое из нижеуказанных является важнейшей особенностью программы СГИП ?

- правильная фиксация условий испытаний, характеристик применяемых средств испытаний, надлежащий их учет при обработке данных испытаний
- установление в качестве обязательного требования при обработке данных контрольных испытаний, давать определение вероятности соответствия (или несоответствия) продукции требованиям НД, без чего заключение о годности по существу теряет смысл
- качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции
- максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации
- наличия или отсутствия доверительных границ их оценки и вероятности нахождения оценок погрешностей в этих границах, а в необходимых случаях и вида функции распределения погрешностей

199 какое из нижеуказанных является важнейшей особенностью программы СГИП ?

- нет верного ответа
- создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки, техники и технологии
- определение новых технических характеристик продукции приводят к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний

- установление стандартизованных вариантов показателей точности, которыми следует руководствоваться при оценке точности данных и результатов испытаний, как при разработке методик испытаний, так и при проведении последних
- обеспечение достоверности и единства продукции

200 Какое из нижеуказанных является важнейшей особенностью программы СГИП?

1. В нем собраны установленные различными НД способы обработки данных испытаний, полученных путем измерений, путем оценки числа дефектов или не измеряемых характеристик свойств продукции, при испытаниях на надежность, при оценке изменений контролируемого параметра по времени или наработке, при оценке комплексных показателей качества.  
 2. Определение новых технических характеристик продукции приводят к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний.  
 3. Установлено в качестве обязательного требования при обработке данных контрольных испытаний давать определение вероятности соответствия (или несоответствия) продукции требованиям НД без чего заключение о годности по существу теряет смысл.  
 4. Создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки, техники и технологии.  
 5. Все ответы верны.  
 6. Нет верного ответа.

- только 6.
- только 5;
- только 2, 3, 4;
- только 1, 3;
- только 1, 2, 4;

201 Какое из нижеуказанных не является важнейшей особенностью программы СГИП?

1. В нем собраны установленные различными НД способы обработки данных испытаний, полученных путем измерений, путем оценки числа дефектов или не измеряемых характеристик свойств продукции, при испытаниях на надежность, при оценке изменений контролируемого параметра по времени или наработке, при оценке комплексных показателей качества.  
 2. Определение новых технических характеристик продукции приводят к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний.  
 3. Установлено в качестве обязательного требования при обработке данных контрольных испытаний давать определение вероятности соответствия (или несоответствия) продукции требованиям НД без чего заключение о годности по существу теряет смысл.  
 4. Создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки, техники и технологии.  
 5. Все ответы верны.  
 6. Нет верного ответа.

- только 6.
- только 5;
- только 1, 3, 4;
- только 2, 4;
- только 1, 2, 4;

202 какое из ниже указанного является важнейшей особенностью программы СГИП?

- нет верного ответа.
- создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки, техники и технологии;
- определение новых технических характеристик продукции приводят к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний;
- дано типовое исчерпывающее содержание протоколов, фиксирующих данные и результаты испытаний;
- обеспечение достоверности и единства продукции;

203 Сущность сертификации заключается в том, что:

- техническое средство, предназначенное для измерений и имеющее нормированные метрологические характеристики
- одно из свойств физического объекта, общее в качественном отношении для многих физических объектов, но в количественном отношении индивидуальное для каждого из них
- состояние измерений, характеризующееся тем, что их результаты выражаются в законных единицах, размеры которых в установленных пределах равны размерам единиц, воспроизводимым первичными эталонами, а погрешности результатов измерений известны и с заданной вероятностью не выходят за установленные пределы
- в результате ее проведения определенным образом подтверждается соответствие продукции, процесса или услуги требованиям, которые выдвигает потребитель
- совокупность операций по применению технического средства, хранящего единицу физической величины, обеспечивающих нахождение соотношения измеряемой величины с ее единицей и получения значения этой величины

204 Сертификация — это:

- процедура подтверждения соответствия, посредством которой независимая от изготовителя (продавца, исполнителя) и потребителя (покупателя) организация удостоверяет в письменной форме, что продукция соответствует установленным требованиям
- подтверждение соответствия продукции (процесса, услуги) установленным требованиям посредством изучения доказательств
- повторная оценка с целью убедиться в том, что продукция (процесс, услуга) продолжает соответствовать установленным требованиям
- процедура, посредством которой третья сторона дает письменную гарантию, что продукция, процесс, услуга соответствуют заданным требованиям
- техническая операция, заключающаяся в определении одной или нескольких характеристик данной продукции в соответствии с установленной процедурой сертификации по принятым правилам

205 Обеспечение соответствия – это :

- процедура подтверждения соответствия, посредством которой независимая от изготовителя (продавца, исполнителя) и потребителя (покупателя) организация удостоверяет в письменной форме, что продукция соответствует установленным требованиям

- подтверждение соответствия продукции (процесса, услуги) установленным требованиям посредством изучения доказательств
- повторная оценка с целью убедиться в том, что продукция (процесс, услуга) продолжает соответствовать установленным требованиям
- процедура, результатом которой является заявление, дающее уверенность в том, что продукция (процесс, услуга) соответствуют заданным требованиям
- техническая операция, заключающаяся в определении одной или нескольких характеристик данной продукции в соответствии с установленной процедурой сертификации по принятым правилам

206 Надзор за соответствием — это :

- процедура, результатом которой является заявление, дающее уверенность в том, что продукция (процесс, услуга) соответствуют заданным требованиям
- техническая операция, заключающаяся в определении одной или нескольких характеристик данной продукции в соответствии с установленной процедурой сертификации по принятым правилам
- подтверждение соответствия продукции (процесса, услуги) установленным требованиям посредством изучения доказательств
- повторная оценка с целью убедиться в том, что продукция (процесс, услуга) продолжает соответствовать установленным требованиям
- процедура подтверждения соответствия, посредством которой независимая от изготовителя (продавца, исполнителя) и потребителя (покупателя) организация удостоверяет в письменной форме, что продукция соответствует установленным требованиям

207 Заявление изготовителя, которое называют также заявлением-декларацией, содержит следующие сведения:

- указание о личной ответственности изготовителя за содержание заявления и др
- все ответы верные
- адрес изготовителя, представляющего заявление-декларацию
- обозначение изделия и дополнительную информацию о нем
- наименование, номер и дату публикации стандарта, на который ссылается изготовитель

208 Процедура, результатом которой является заявление, дающее уверенность в том, что продукция (процесс, услуга) соответствуют заданным требованиям называется:

- сертификационным испытанием
- проверка соответствия
- обеспечение соответствия
- надзор за соответствием
- оценкой соответствия

209 Повторная оценка с целью убедиться в том, что продукция (процесс, услуга) продолжает соответствовать установленным требованиям называется:

- сертификационным испытанием.
- проверка соответствия
- обеспечение соответствия
- надзор за соответствием
- оценкой соответствия

210 Где размещена панель сигнализации и управления?

- нет верного ответа
- В нижней части двери камеры
- Под камерой
- слева от двери камеры
- В камере

211 Что установлено под камерой ?

- нет верного ответа
- нагреватель и регулятор влажности
- нагреватель
- два центробежных вентилятора, нагреватель и регулятор влажности
- два центробежных вентилятора

212 Сколько % песка содержится в просушенной пылевой смеси ?

- 40%
- 70%
- 60%
- 60—70%;
- 30%

213 Сколько % мела содержится в просушенной пылевой смеси ?

- 5%
- 20%
- 15%
- 15—20%;
- 10%

214 Сколько % каолина содержится в просушенной пылевой смеси ?

- 20%
- 10%
- 25%
- 15—20%;
- 5%

215 какой должна быть величина частицы пылевой смеси ?

- нет верного ответа
- 65 мкм
- 60 мкм
- не более 50 мкм
- 70 мкм

216 Чему равна скорость циркуляции воздуха, обдувающего изделия в камере?

30.12.2015

- нет верного ответа
- 1 м/с
- 0,5 м/с
- 0,5—1 м/с
- 2 м/с

217 Что добавляют в состав пылевой смеси ?

- нет верного ответа
- песок
- мел
- флюоресцирующий порошок (сульфид цинка);
- каолину

218 какие камеры применяются для проведения испытания на воздействие пыли?

- нет верного ответа
- КПУ (для испытаний на пылеустойчивость)
- КПЗ (для испытаний на пылезацищенность)
- КПЗ (для испытаний на пылезацищенность), КПУ (для испытаний на пылеустойчивость) и КП-ЗУ (для комбинированных испытаний)
- КП-ЗУ (для комбинированных испытаний)

219 какая камера представляет собой прямоугольный каркас из стали ?

- нет верного ответа
- КЗУ-1
- КП-0,5
- КП-ЗУ-0,5
- КПУ

220 На каком рисунке показан внешний вид камеры грибообразования ?

- нет верного ответа
- 

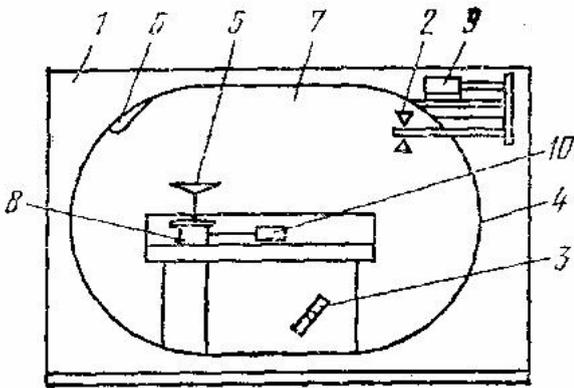


РИС. 7.12. Схема камеры для испытаний на пылезацищенность

-

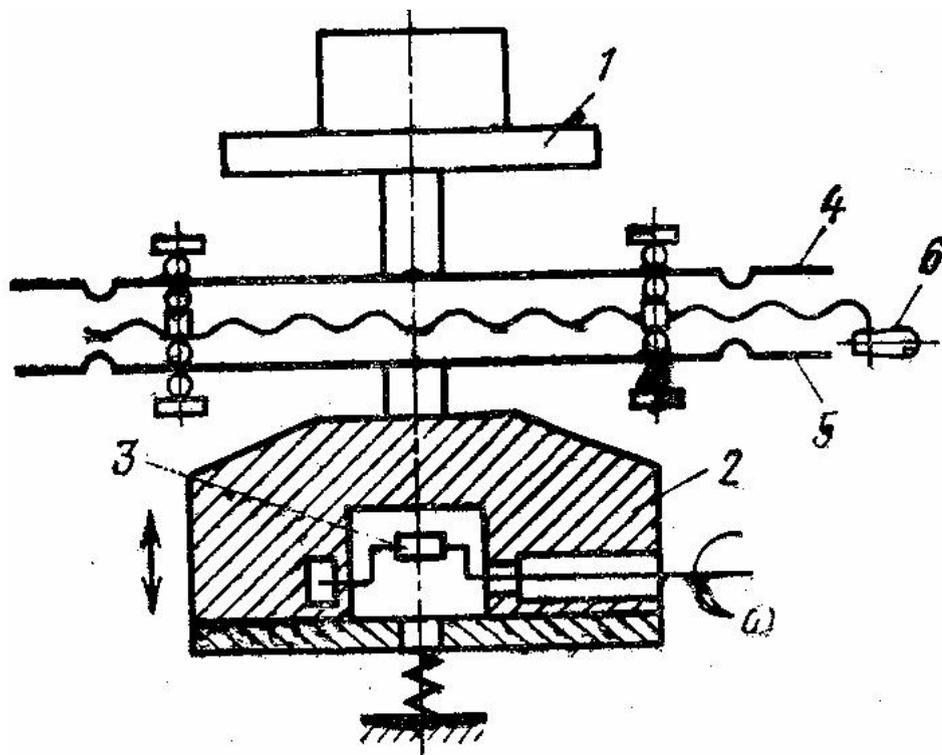


РИС. 8.2. Схема вибростенда ВУ-15

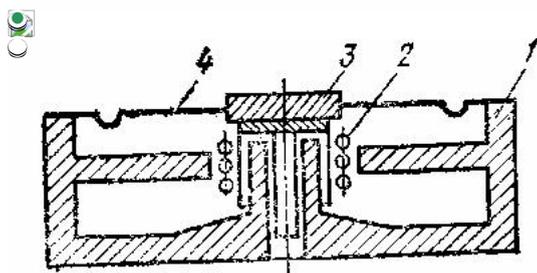


РИС. 8.4. Схема электродинамического вибростенда

221 Для чего сделано отверстие в нижней части двери камеры внешнего вида грибообразования?

- нет верного ответа  
 для регулятора влажности  
 для не развития грибковых культур  
 для притока свежего воздуха, необходимого для развития грибковых культур  
 для разъема кабелей

222 С помощью чего осуществляют регулирование и автоматическое поддержание режима тепла и влаги в внешнем виде грибообразования?

- нет верного ответа  
 термометра мокрый  
 термометра сухой  
 термометров сухой и мокрый  
 вентилятора

223 Что находится в верхней части двери камеры внешнего вида грибообразования ?

- нет верного ответа  
 термометр  
 ничего  
 два температурных фильтра  
 нагреватель

224 Что находится на передней панели внешнего вида грибообразования ?

- нет верного ответа  
 нагреватель  
 термометр  
 разъемы для кабелей

камера

225 Что установлено на потолке камеры внешнего вида грибообразования ?

- нет верного ответа  
 термометр  
 нагреватель  
 осевой вентилятор  
 фильтр

226 какого типа камеры грибообразования используют для испытаний на грибоустойчивость ?

- КВТ-1М  
 К/Г-3М  
 КТ/Г-1  
 КВТ/Г-1М  
 нет верного ответа

227 какие стенки имеет испытательная камера ?

- нет верного ответа  
 5  
 3  
 двойные  
 4

228 Что является целью испытания на грибоустойчивость?

- нет верного ответа  
 способности противостоять развитию и восстанавливающие действия плесневых грибов  
 определение не устойчивости параметров изделия  
 определение устойчивости параметров изделия и способности противостоять развитию и разрушающему действию плесневых грибов, которыми заражена окружающая влажная среда  
 способности развитию

229 При какой температуре перед испытаниями изделия подвергают специальной температурной обработке в камере ?

- нет верного ответа  
 +2°C  
 +60°C  
 +60±2°C  
 -60°C

230 На сколько % в камере повышают относительную влажность?

- нет верного ответа  
 50%  
 100%  
 до 95—98%  
 25%

231 Через сколько часов проверяют рост плесени в контрольных чашках?

- нет верного ответа  
 15 ч  
 20 ч  
 48 ч  
 10 ч

232 При какой температуре устанавливают относительную влажность 95—98% при обнаружении плесени ?

- нет верного ответа  
 -10°C  
 +10°C  
 +30±3°C  
 +5°C

233 Сколько суток выдерживает плесень в заданном режиме?

- нет верного ответа.  
 23  
 26  
 30 суток  
 21

234 По какой системе производится оценка роста грибов ?

- нет верного ответа  
 4  
 3  
 по пятибалльной  
 не производится

235 Перечислите систему оценка роста грибов ?

- нет верного ответа  
 3— нет роста  
 1— слабый  
 0—нет роста, 1—очень слабый, 2—слабый, 3—умеренный, 4—обильный рост грибов

- 2— обильный рост грибов

236 какие изделия считают выдержавшими испытания ?

- нет верного ответа.  
 степень обрастания грибами не превышает 3-х баллов  
 если параметры их выходят за пределы установленных допусков  
 если параметры их не выходят за пределы установленных допусков, степень обрастания грибами не превышает 2-х баллов, отсутствует коррозия металлов и гальванических покрытий и нет набухания и отслаивания лакокрасочных покрытий  
 есть набухания и отслаивания лакокрасочных покрытий

237 какие изделия признают негрибоустойчивыми ?

- нет верного ответа.  
 если первичная оценка будет 3  
 если первичная оценка будет 5  
 если вторичная оценка будет опять 2 балла  
 если первичная оценка будет 1

238 Что делают изделия по окончании испытаний?

- нет верного ответа  
 хранят  
 выбрасывают  
 дезинфицируют или уничтожают  
 дезинфицируют

239 Из скольких грибов для испытаний применяют водную суспензию из смеси опор?

- нет верного ответа  
 40 грибов  
 50 грибов  
 десяти грибов  
 30 грибов

240 какую окраску имеют из смеси опор десяти грибов, колонии ?

- нет верного ответа  
 фиолетовая  
 красная  
 черная, ярко-желтая, зеленая, от белой до розовой и бурой, серо-коричневая, сине-желтая, зеленая, серая, черная и желто-бурая  
 голубая

241 какое должно быть количество видов плесневых грибов ?

- нет верного ответа  
 4  
 5  
 не менее 7  
 2

242 В течении скольких часов можно использовать суспензию с момента её приготовления?

- нет верного ответа  
 6 ч  
 5 ч  
 2—4 ч  
 8 ч

243 Понятие метрологическое обеспечение в соответствии с ГОСТ 1.25 – 76 определяется...

- нет правильного ответа  
 как установление и применение научных, технических и организационных основ, правил и норм, направленных на достижение единства и требуемой точности измерений  
 как установление и применение научных достижений единства и требуемой точности измерений  
 как установление научных, технических и организационных основ, правил и норм, направленных на достижение единства и требуемой точности измерений  
 как установление правил и норм, направленных на достижение единства и требуемой точности измерений

244 В соответствии с ГОСТ 1.25 – 76 метрологическое обеспечение определяется ...

- нет правильного ответа  
 как установление и применение научных, технических и организационных основ, правил и норм, направленных на достижение единства и требуемой точности измерений  
 как установление и применение научных достижений единства и требуемой точности измерений  
 как установление научных, технических и организационных основ, правил и норм, направленных на достижение единства и требуемой точности измерений  
 как установление правил и норм, направленных на достижение единства и требуемой точности измерений

245 Говоря о метрологическом обеспечении испытаний, что мы имеем в виду?

- нет правильного ответа  
 метрологическое обеспечение измерений, проводимых при испытаниях  
 метрологическое обеспечение измерений  
 метрологическое обеспечение средств измерений  
 метрологическое обеспечение условий испытаний

246 В круг задач метрологического обеспечения испытаний установленный ГОСТ 1.25 – 76 для любых измерений входят?

- нет верного ответа  
 все ответы верны  
 государственные и рабочие эталоны, образцовые средства измерений и стандартные образцы, необходимых для обеспечения единообразия специальных средств, применяемых для измерения характеристик объектов испытаний, контроля условий испытаний и аттестации испытательного оборудования

- методы поверки этих средств измерений; специальные стандартные образцы для аттестации методик испытаний и испытательных (в первую очередь аналитических) лабораторий
- организация государственного надзора и ведомственного контроля над состоянием и применением этих средств измерений; государственный надзор и ведомственный контроль над аттестацией испытательного оборудования и методик испытаний, аттестацией испытательных организаций и подразделений

247 каковы задачи метрологического обеспечения испытаний установленный ГОСТ 1.25 – 76 для любых измерений?

- нет верного ответа
- все ответы верны
- государственные и рабочие эталоны, образцовые средства измерений и стандартные образцы, необходимых для обеспечения единообразия специальных средств, применяемых для измерения характеристик объектов испытаний, контроля условий испытаний и аттестации испытательного оборудования
- методы поверки этих средств измерений; специальные стандартные образцы для аттестации методик испытаний и испытательных (в первую очередь аналитических) лабораторий
- организация государственного надзора и ведомственного контроля над состоянием и применением этих средств измерений; государственный надзор и ведомственный контроль над аттестацией испытательного оборудования и методик испытаний, аттестацией испытательных организаций и подразделений

248 Рассматривая задачи метрологического обеспечения испытаний, можно их классифицировать?

- нет правильного ответа
- в двух планах
- в трех планах
- в четырех планах
- в пяти планах

249 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по условиям и месту проведения?

- контрольные
- стендовые
- предварительные
- исследовательские
- государственные

250 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по условиям и месту проведения?

- контрольные
- полигонные
- предварительные
- исследовательские
- государственные

251 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по условиям и месту проведения?

- контрольные
- натурные
- предварительные
- исследовательские
- государственные

252 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по условиям и месту проведения?

- испытания с использованием модели
- предварительные
- исследовательские
- государственные
- контрольные

253 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по условиям и месту проведения?

- контрольные
- эксплуатационные
- предварительные
- исследовательские
- государственные

254 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по продолжительности проведения?

- натурные
- нормальные
- эксплуатационные
- предварительные
- исследовательские

255 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по продолжительности проведения?

- натурные
- ускоренные
- эксплуатационные
- предварительные
- исследовательские

256 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по продолжительности проведения?

- натурные
- сокращенные
- эксплуатационные
- предварительные
- исследовательские

257 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по виду воздействий?

30.12.2015

- натурные
- механические
- эксплуатационные
- предварительные
- исследовательские

258 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по виду воздействий?

- натурные
- климатические
- эксплуатационные
- предварительные
- исследовательские

259 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по виду воздействий?

- натурные
- тепловые
- эксплуатационные
- предварительные
- исследовательские

260 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по виду воздействий?

- натурные
- радиационные
- эксплуатационные
- предварительные
- исследовательские

261 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по виду воздействий?

- натурные
- электрические
- эксплуатационные
- предварительные
- исследовательские

262 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по виду воздействий?

- натурные
- химические
- эксплуатационные
- предварительные
- исследовательские

263 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по виду воздействий?

- натурные
- электромагнитные
- эксплуатационные
- предварительные
- исследовательские

264 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по виду воздействий?

- натурные
- магнитные
- эксплуатационные
- предварительные
- исследовательские

265 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по виду воздействий?

- эксплуатационные
- предварительные
- исследовательские
- натурные
- биологические

266 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по результату воздействий?

- натурные
- неразрушающие
- Магнитные
- предварительные
- исследовательские

267 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по результату воздействий?

- натурные
- разрушающие
- магнитные
- предварительные
- исследовательские

268 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по результату воздействий?

- натурные

30.12.2015

- нестойкость
- магнитные
- предварительные
- исследовательские

269 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по результату воздействий?

- натурные
- прочность
- магнитные
- предварительные
- исследовательские

270 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по результату воздействий?

- исследовательские
- магнитные
- устойчивость
- предварительные
- натурные

271 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по определенным характеристикам объекта?

- натурные
- надежность
- предварительные
- магнитные
- исследовательские

272 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по определенным характеристикам объекта?

- исследовательски
- магнитные
- безопасность
- предварительные
- натурны

273 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по определенным характеристикам объекта?

- исследовательские
- транспортабельность
- магнитные
- предварительные
- натурные

274 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по определенным характеристикам объекта?

- исследовательские
- магнитные
- граничные
- предварительные
- натурные

275 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по определенным характеристикам объекта?

- натурные
- технологические;
- магнитные
- предварительные
- исследовательские

276 Периодическое температурное воздействие.....

- вызывается единичными, сравнительно редкими действиями тепла и холода на изделия, и пример, когда аппарат выносят зимой из теплого помещения в наружу
- создание оптимального теплового режима для изделий в современной РЭА ставится особенно трудным при увеличении плотности монтажа и коэффициента использования объема аппаратуры
- нет верного ответа
- создается при установившемся температурном режиме как внутри аппаратуры, так и при соприкосновении ее с внешней средой, имеющей постоянную температуру
- создается при нестационарных тепловых воздействиях: при повторно-кратковременных включениях аппаратуры, суточных изменениях температуры окружающей среды, при повторно-переменном солнечном облучении и других нестационарных тепловых воздействиях

277 Аperiodическое температурное воздействие.....

- нет верного ответа
- вызывается единичными, сравнительно редкими действиями тепла и холода на изделия, и пример, когда аппарат выносят зимой из теплого помещения в наружу
- создается при нестационарных тепловых воздействиях: при повторно-кратковременных включениях аппаратуры, суточных изменениях температуры окружающей среды, при повторно-переменном солнечном облучении и других нестационарных тепловых воздействиях
- создается при установившемся температурном режиме как внутри аппаратуры, так и при соприкосновении ее с внешней средой, имеющей постоянную температуру
- создание оптимального теплового режима для изделий в современной РЭА ставится особенно трудным при увеличении плотности монтажа и коэффициента использования объема аппаратуры

278 к чему привело применение интегральных микросхем?

- нет верного ответа
- снизило температуру в РЭА
- повысило концентрацию тепла в РЭА
- снизило концентрацию тепла в РЭА
- повысило температуру в РЭА

279 Правильный вариант разновидностей климата:

- нет верного варианта
- 3
- 2
- 4
- 5

280 какой из ниже указанных вариантов является жарким сухой климат?

- нет верного ответа
- охватывает области, где температура воздуха понижается на длительное время до  $-40^{\circ}\text{C}$  и ниже;
- имеет место в областях где температура воздуха повышается до  $+40^{\circ}\text{C}$  в течении дня и резко падает ниже  $+25^{\circ}\text{C}$  ночью;
- охватывает области, где продолжительное время наблюдается высокая температур воздуха;
- соответствует средним географическим широтам, где сезонные изменения температуры обычно колеблется в пределах от  $-30$  до  $+35^{\circ}\text{C}$ ;

281 Что такое жаркий влажный климат?

- нет верного ответа
- охватывает области, где температура воздуха понижается на длительное время до  $-40^{\circ}\text{C}$  и ниже;
- имеет место в областях где температура воздуха повышается до  $+40^{\circ}\text{C}$  в течении дня и резко падает ниже  $+25^{\circ}\text{C}$  ночью;
- охватывает области, где продолжительное время наблюдается высокая температур воздуха;
- соответствует средним географическим широтам, где сезонные изменения температуры обычно колеблется в пределах от  $-30$  до  $+35^{\circ}\text{C}$ ;

282 В каких пределах меняется атмосферное давление над поверхностью Земли?

- $10^4 - 10^5 \text{ Па}$
- $0,5 - 10^4 - 10^5 \text{ Па}$
- $(8,5 - 10) \cdot 10^4 \text{ Па}$
- $0,5 - 10^4 - 10^5 \text{ Па}$
- $0,5 - 10^4 - 10^5 \text{ Па}$

283 Чем характеризуется степень влажности?

- относительной влажностью, выраженной в проц
- относительной и абсолютной влажностью
- абсолютной влажностью, выраженной в процентах
- абсолютной влажностью
- нет верного ответа

284 Сколько процентов составляет нормальная относительная влажность воздуха?

- 40—80%
- 30—60%
- 30—60%
- 50—80%
- 20—80%

285 Сколько процентов составляет влажность в зоне влажных субтропиков и на побережье Ледовитого океана?

- 50—90%
- 70—90%
- 80—90%
- 85—90%
- 60—80%

286 Сколько процентов составляет влажность в зоне пустынь?

- 30—60%
- 30—60%
- 40—50%
- 50—60%
- 50—70%

287 Солнечная радиация .....

- нет верного ответа
- очень большие и быстрые изменения температуры, влажности и атмосферного давления, интенсивная солнечная и космическая радиации, большие линейные ускорения, акустические шумы и т. д.;
- являются собственные перегревы влажность. Следует также учитывать, что при нормальных условиях эксплуатации устройства или изделия могут подвергаться перевозке и хранению в условиях, резко отличающихся от нормальных
- приводит к тепловому воздействию за счет длинноволновой части спектра солнечных лучей (инфракрасные и красные) и воздействию ультрафиолетовых лучей
- оказывают силы тяжести, инерции и ускорения, а также силы, вызванные вибрацией и ударами при эксплуатации и транспортировки изделий

288 Чем характеризуется низкая влажность при высоких температурах (климат пустыни)?

- нет верного ответа
- большим содержанием в атмосфере минеральной пыли
- малым содержанием в атмосфере органической и минеральной пыли
- большим содержанием в атмосфере органической и минеральной пыли
- большим содержанием в атмосфере органической пыли

289 Из чего состоит песок?

- из округленных зерен кварца размером  $0,06 - 0,7 \text{ мм}$
- из округленных зерен кварца размером  $0,05 - 0,8 \text{ мм}$
- из округленных зерен кварца размером  $0,06 - 0,9 \text{ мм}$
- из округленных зерен кварца размером  $0,06 - 0,8 \text{ мм}$
- из округленных зерен кварца размером  $0,08 - 0,8 \text{ мм}$

290 Сколько разновидностей грибковых образований?

30.12.2015

- 10<sup>4</sup>
- 10<sup>4</sup>
- 10<sup>4</sup>
- 10<sup>4</sup>
- 10<sup>4</sup>

291 При какой температуре развивается грибковое образование?

- от +10 до +35°C
- от +20 до +40°C
- от +20 до +30°C
- от +10 до +30°C
- от +15 до +30°C

292 Где преимущественно на территории Центральной Азии встречается термиты?

- Кыргызстан
- Узбекистан
- Туркменистан
- Казахстан
- Таджикистан

293 При какой температуре начинается разрушение изоляции из целлюлозы?

- 90
- 100
- 70
- 80
- 95

294 Укажите количество температурных воздействий?

- 6
- 3
- 2
- 5
- 4

295 Непрерывное температурное воздействие. ....

- нет верного ответа
- создается при установившемся температурном режиме как внутри аппаратуры, так и при соприкосновении ее с внешней средой, имеющей постоянную температуру
- создается при нестационарных тепловых воздействиях: при повторно-кратковременных включениях аппаратуры, суточных изменениях температуры окружающей среды, при повторно-переменном солнечном облучении и других нестационарных тепловых воздействиях
- вызывается единичными, сравнительно редкими действиями тепла и холода на изделия, и пример, когда аппарат выносятся зимой из теплого помещения в наружу
- создание оптимального теплового режима для изделий в современной РЭА ставится особенно трудным при увеличении плотности монтажа и коэффициента использования объема аппаратуры

296 каким бывает холодным климат?

- имеет место в областях где температура воздуха повышается до +40°C в течении дня и резко падает ниже +25°C ночью;
- охватывает области, где продолжительное время наблюдается высокая температур воздуха;
- нет верного ответа.
- соответствует средним географическим широтам, где сезонные изменения температуры обычно колеблются в пределах от -30 до +35°C;
- охватывает области, где температура воздуха понижается на длительное время до —40°C и ниже;

297 Жаркий сухой климат. ....

- Характерен для субтропиков;
- характерен для пустынь и степей;
- климат характерен для тропиков;
- характерен для Арктики и Антарктики, тундры и высокогорных районов;
- нет ответа.

298 холодный климат характерен. ....

- нет ответа.
- для пустынь и степей;
- для тропиков;
- для Арктики и Антарктики, тундры и высокогорных районов;
- для субтропиков;

299 Естественными климатическими условиями считают. ....

- факторы, способные изменить электрические и механические характеристики изделий или вызвать их разрушение;
- условия эксплуатации изделий, установленных в стационарной и подвижной (переносной, автомобильной, танковой, судовой) аппаратуре, эксплуатируемой на открытом воздухе средних широт, в пустыне, горных районах, в условиях арктического и тропического климата;
- условия эксплуатации изделий в закрытых отапливаемых помещениях при отсутствии в воздухе пыли, паров, газов, кислот, растворов солей, микроорганизмов, а также механических воздействий;
- оказывают силы тяжести, инерции и ускорения, а также силы, вызванные вибрацией и ударами при эксплуатации и транспортировке изделий;
- все ответы верны

300 Жаркий влажный климат характерен. ....

- нет ответа.
- для пустынь и степей;
- для тропиков;
- для Арктики и Антарктики, тундры и высокогорных районов;
- для субтропиков;

301 Что такое умеренный климат?

- нет верного ответа.
- охватывает области, где продолжительное время наблюдается высокая температур воздуха;
- охватывает области, где температура воздуха понижается на длительное время до  $-40^{\circ}\text{C}$  и ниже;
- имеет место в областях где температура воздуха повышается до  $+40^{\circ}\text{C}$  в течении дня и резко падает ниже  $+25^{\circ}\text{C}$  ночью;
- соответствует средним географическим широтам, где сезонные изменения температуры обычно колеблются в пределах от  $-30$  до  $+35^{\circ}\text{C}$ ;

302 Подобная классификация распространяется на испытательное оборудование:

- для гидравлических, пневматических и акустических испытаний;
- для испытаний на воздействие высоких и низких температур;
- для испытаний при воздействии радиации и специальных сред;
- для комплексных испытаний;
- все ответы верные

303 Что из перечисленных распространяется на испытательное оборудование?

- все ответы верные.
- для определения механических функциональных характеристик (ФХ) и механических функциональных испытаний (ФИ);
- для определения электрических ФХ и электрических ФИ;
- для определения гидравлических и пневматических ФХ и гидравлических и пневматических ФИ;
- для определения светотехнических ФХ и светотехнических ФИ;

304 Используемое в настоящее время в промышленности испытательное оборудование можно классифицировать по двум основным признакам: 1. В зависимости от воспроизводимых воздействующих факторов; 2. От вида функциональных испытаний. 3. По конструктивному исполнению. 4. Метрологическому назначению;

- 1,2,3,4
- 1,2
- только 1
- только 2
- 1,2,3

305 Необходимость проведения классификации очевидна, так как она служит основой:

- все ответы верные.
- разработка, производства и эксплуатации оборудования;
- разработка и ведении реестра и номенклатурных перечней оборудования;
- разработка государственных и целевых программ на создание и выпуск современного ИО;
- разработка нормативной документации, регламентирующей технические требования к оборудованию, методам и средствам его аттестации;

306 Техническое устройство для воспроизведения условий испытания называется:

- декларация о соответствии.
- испытательное оборудование;
- сертификационным испытанием;
- сертификация продукции;
- система сертификации;

307 Что называется испытательным оборудованием? Укажите правильный ответ.

- это наука об измерениях, о методах и средствах, обеспечении их единства, о способах достижения требуемой точности.
- техническое устройство для воспроизведения условий испытания
- познавательный процесс, заключающийся в сравнении путем физического эксперимента данной величины с известной величиной, принятой за единицу сравнения;
- нахождение значения физической величины опытным путем с помощью специальных технических средств;
- это технические средства, используемые при измерениях и имеющие нормированные метрологические свойства;

308 Испытательное оборудование (ИО) - это:

- это наука об измерениях, о методах и средствах, обеспечении их единства, о способах достижения требуемой точности.
- техническое устройство для воспроизведения условий испытания
- познавательный процесс, заключающийся в сравнении путем физического эксперимента данной величины с известной величиной, принятой за единицу сравнения;
- нахождение значения физической величины опытным путем с помощью специальных технических средств;
- это технические средства, используемые при измерениях и имеющие нормированные метрологические свойства;

309 Сертификация, в переводе с латыни означает:

- качество
- упаковка.
- сделано верно
- сделано все не верно
- продукция

310 Подтверждение соответствия продукции (процесса, услуги) установленным требованиям посредством изучения доказательств называется:

- система сертификации.
- проверка соответствия
- оценкой соответствия
- сертификационным испытанием
- сертификация продукции

311 какой из перечисленных терминов в переводе с латыни означает "сделано верно"?

- прикладная метрология.
- сертификация
- стандартизация
- метрология
- международная стандартизация

312 Под сертификационным испытанием понимается:

- наука об измерениях, о методах и средствах, обеспечении их единства, о способах достижения требуемой точности
- техническая операция, заключающаяся в определении одной или нескольких характеристик данной продукции в соответствии с установленной процедурой сертификации по принятым правилам
- процедура подтверждения соответствия, посредством которой независимая от изготовителя (продавца, исполнителя) и потребителя (покупателя) организация удостоверяет в письменной форме, что продукция соответствует установленным требованиям
- документ, в котором изготовитель (продавец, исполнитель) удостоверяет, что поставляемая (продаваемая) им продукция соответствует установленным требованиям
- за зарегистрированный в установленном порядке знак, которым по правилам данной системы сертификации подтверждается соответствие маркированной им продукции установленным требованиям

313 Техническая операция, заключающаяся в определении одной или нескольких характеристик данной продукции в соответствии с установленной процедурой сертификации по принятым правилам называется:

- знак соответствия
- сертификационным испытанием
- сертификация продукции
- система сертификации
- декларация о соответствии

314 Систематическую проверку степени соответствия заданным требованиям принято называть:

- декларация о соответствии
- оценкой соответствия
- сертификационным испытанием
- сертификация продукции
- система сертификации

315 Третья сторона — это:

- за зарегистрированный в установленном порядке знак, которым по правилам данной системы сертификации подтверждается соответствие маркированной им продукции установленным требованиям
- лицо или орган, признанный независимыми ни от поставщика (первая сторона), ни от покупателя (вторая сторона)
- техническая операция, заключающаяся в определении одной или нескольких характеристик данной продукции в соответствии с установленной процедурой сертификации по принятым правилам
- процедура подтверждения соответствия, посредством которой независимая от изготовителя (продавца, исполнителя) и потребителя (покупателя) организация удостоверяет в письменной форме, что продукция соответствует установленным требованиям
- документ в котором изготовитель (продавец, исполнитель) удостоверяет, что поставляемая (продаваемая) им продукция соответствует установленным требованиям

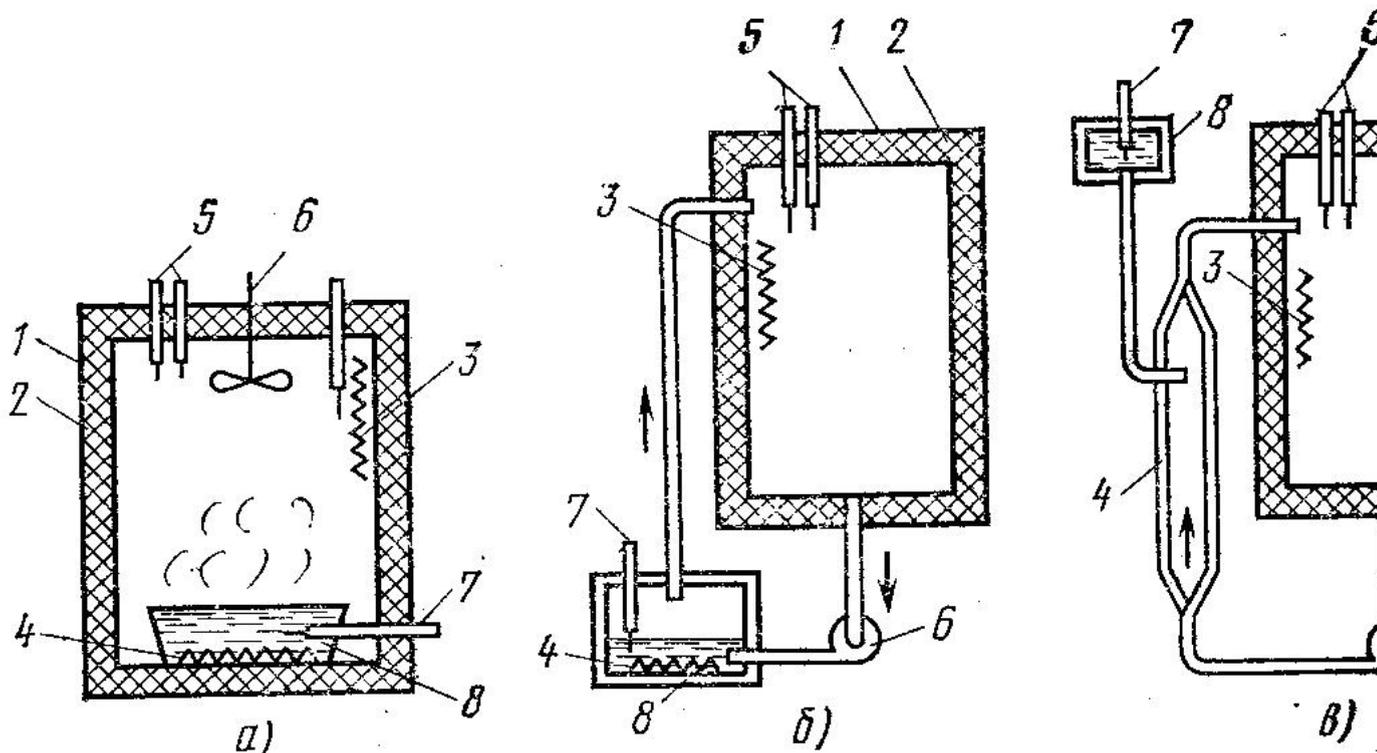
316 Лицо или орган, признанный независимыми ни от поставщика, ни от покупателя называют:

- нет верного ответа
- третьей стороной
- первой стороной
- второй стороной
- независимой стороной

317 Проверка соответствия – это:

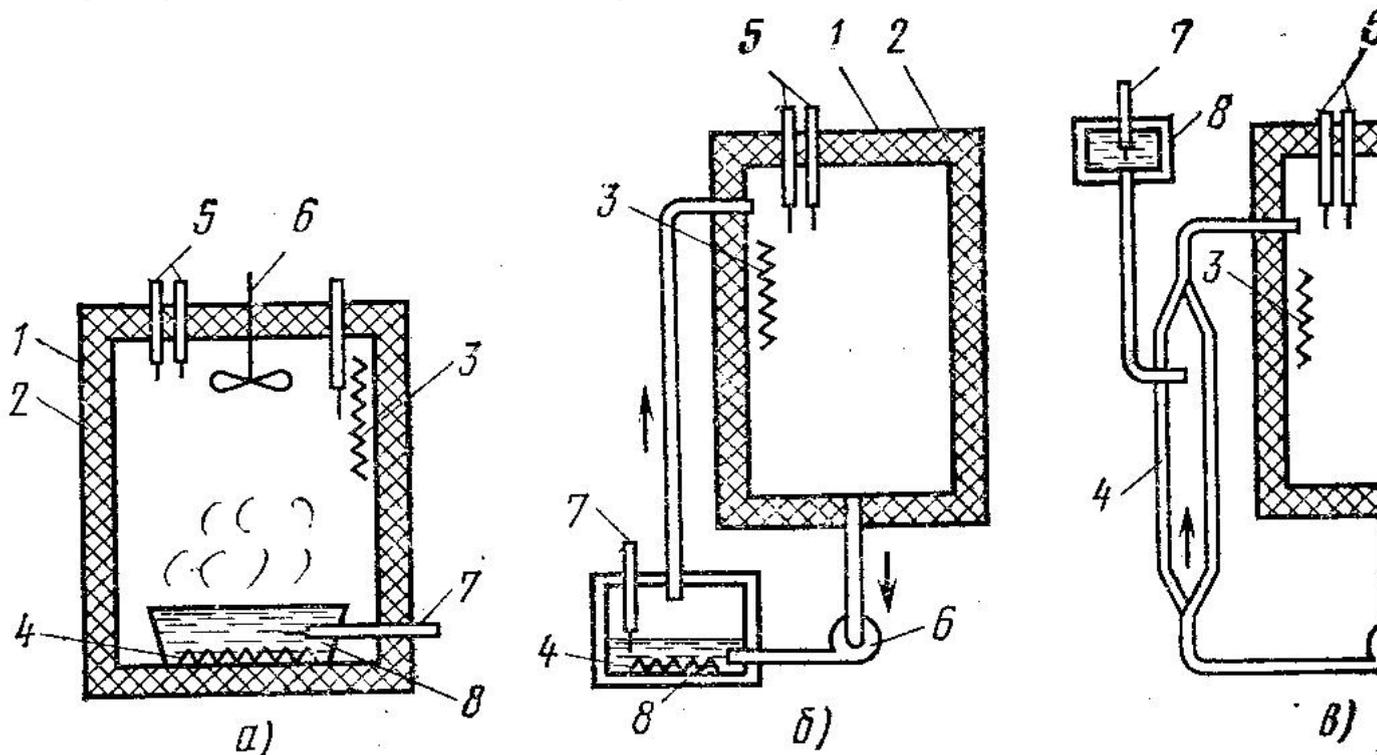
- нет верного ответа.
- подтверждение соответствия продукции (процесса, услуги) установленным требованиям посредством изучения доказательств
- техническая операция, заключающаяся в определении одной или нескольких характеристик данной продукции в соответствии с установленной процедурой сертификации по принятым правилам
- процедура подтверждения соответствия, посредством которой независимая от изготовителя (продавца, исполнителя) и потребителя (покупателя) организация удостоверяет в письменной форме, что продукция соответствует установленным требованиям
- документ в котором изготовитель (продавец, исполнитель) удостоверяет, что поставляемая (продаваемая) им продукция соответствует установленным требованиям

318 В каком варианте правильно указана схема увлажнения воздуха открытым



- нет правильного ответа
- только а
- только б
- только в
- только б и в

319 В каком варианте правильно указаны схемы увлажнения воздуха закрытым способом?



- нет правильного ответа
- только а
- только б
- только в
- б и в

320 капельки воды, образующиеся на поверхности земли, растениях, предметах, крышах зданий и автомобилях в результате конденсации содержащегося в воздухе водяного пара при положительной температуре воздуха и почвы, малооблачном небе и слабом ветре – это:

- дымка
- роса
- град
- иней
- дождь

321 Укажите отрицательную черту метода открытого увлажнения воздуха:

- быстрота установки
- необходимость строго поддерживать постоянство разности температур воздуха и воды
- простота
- доступность
- экономичность

322 какова минимальная относительная влажность воздуха при тумане?

- 90-95%
- 85-90%
- 80-100%
- 90-100%
- 95-100%

323 Оптимальная температура в камере морского тумана:

- 80 - +100°C
- 25 - +60°C
- 30 - +80°C
- 50 - +100°C
- 100 - 120°C

324 Показатель водности нормального тумана:

-

30.12.2015

1—1,5 г/м<sup>3</sup>

3 г/м<sup>3</sup>

1 г/м<sup>3</sup>

2 г/м<sup>3</sup>

5 г/м<sup>3</sup>

325 Дисперсность нормального тумана равна:

40 %

90 %

20 %

10 %

30 %

326 Вариант, где правильно указано нормальное атмосферное давление (мм рт. ст.)

450

760

800

500

230

327 какое давление должно сохраняться в барокамере постоянно?



328 Укажите полезный объем камеры кБ-0,07:



329 Для степени жесткости XV максимальное значение температуры равно:

+400градус C

+500 градусC

+200 градус C

+300 градус C

+150 градус C

330 какую аппаратуру проверяют на воздействие атмосферного давления? 1. летательные аппараты, 2. аппаратура, эксплуатируемая в высокогорных районах, 3. глубоководная аппаратура, 4. аппаратура, используемая в быту

нет правильного ответа

1 и 2

2, 4

3,4

1,4

331 Что относят к специальным испытаниям? 1. на высотность, 2. на воздействие повышенного атмосферного давления, 3. на воздействие тумана, 4. на устойчивость к воздействию росы и инея

все варианты верны

только 1 и 2

только 2 и 3

только 2 и 4

только 1 и 3

332 Для степени жесткости XV максимальное значение температуры равно:

+400°С

+500°С

+200°С

+300°С

+150°С

333 каких результатов можно добиться, выполняя требования обеспечения единства испытаний?

все ответы верны

устранения недопустимых расхождений в результатах повторных испытаний у поставщика и потребителя

создать условия для сокращения объема повторных испытаний

взаимного признания результатов испытаний в кооперированном производстве, внутреннем и международном товарообмене

национальной и международной сертификации продукции

334 Что включают в себя требования обеспечения единства испытаний?

нет верного ответа

только требования, относящиеся к качеству проведения испытаний

требования к стабильности параметров и однородности самой продукции

- некоторые дополнительные требования, которые должны содержаться в ИД на продукцию и методы ее испытаний
- все ответы верны

335 какие именно требования входят в состав требований обеспечения единства?

- все ответы верны
- к точностным характеристикам испытаний
- к разработке и аттестации методик испытаний
- к аттестации испытательного оборудования
- к обработке данных испытаний, формам представления и оценке точности результатов

336 какие именно требования входят в состав требований обеспечения единства?

- все ответы верны
- к построению и содержанию ИД на продукцию и методы ее испытаний, необходимые для обеспечения единства испытаний
- к аттестации испытательных организаций и подразделений
- к аттестации испытательного оборудования
- нет верного ответа

337 Точность результатов испытаний в соответствии с ГОСТ 16504 – 81-это

- нет верного ответа
- свойство испытаний, характеризуемое близостью оценки характеристики объекта к ее действительному значению
- состояние измерений, при котором их результаты выражены в узаконенных единицах и погрешности измерений известны с заданной вероятностью
- близость получаемых при испытаниях значений определяемых параметров к их действительным значениям
- вероятность провального определения соответствия параметров требованиям ИД

338 Свойство испытаний, характеризуемое близостью оценки характеристики объекта к ее действительному значению называется?

- нет верного ответа
- точность результатов испытаний
- обеспечение единства испытаний
- единством испытаний
- точностью измерений

339 количественной характеристикой точности результата испытаний называется?

- нет правильного ответа.
- Показатель точности, который также, как и для измерений является вероятностной характеристикой погрешности результата испытаний, определяемой как разность полученного при испытаниях и истинного значения величины, выражающей определенное свойство объекта в заданный отрезок времени, в заданном состоянии, условиях и режиме функционирования объекта;
- свойство испытаний, характеризуемое близостью оценки характеристики объекта к ее действительному значению;
- состояние измерений, при котором их результаты выражены в узаконенных единицах и погрешности измерений известны с заданной вероятностью;
- вероятность провального определения соответствия параметров требованиям ИД;

340 Показатель точности, который так же, как и для измерений является вероятностной характеристикой погрешности результата испытаний, определяемой как разность полученного при испытаниях и истинного значения величины, выражающей определенное свойство объекта в заданный отрезок времени, в заданном состоянии, условиях и режиме функционирования объекта называется?

- все ответы верны.
- количественной характеристикой точности результата испытаний;
- качественной характеристикой точности результата испытаний;
- точность результатов испытаний;
- нет правильного ответа;

341 Близость результатов повторных испытаний объекта- это ....

- нет правильного ответа.
- воспроизводимость результатов;
- точность результатов;
- достоверность результатов;
- значение испытаний;

342 Требования к продукции при испытаниях:

- нет правильного ответа
- пределы допусков на показатели качества испытываемой продукции в ИД должны устанавливаться с учетом возможности обеспечения необходимых точности и (или) достоверности результатов испытаний, нестабильности этих показателей и неоднородности качества продукции;
- испытания должны проводиться по программам и аттестованным методикам;
- испытательные организации должны быть аттестованы. Аттестация должна удостоверить, что компетентность персонала, его техническая база и структура обеспечивают проведение испытаний в полном соответствии с требованиями ИД;
- техническое устройство для проведения испытаний, которое включает в себя средства измерений, испытательное оборудование и вспомогательные технические устройства;

343 Учитывая общие требования к испытаниям, следует, что: 1.испытательное оборудование должно быть аттестовано; 2.средства измерений должны быть поверены; 3.вспомогательные технические устройства должны быть аттестованы.

- 2
- 1, 2, 3
- 1, 2
- 1, 3

2, 3

344 Обеспечение единства испытаний является необходимым условием...

- нет правильного ответа
- использования испытаний как звена обратной связи в системах управления качеством продукции
- комплекса научно-технических и организационных мероприятий, методов и средств, направленных на достижение требуемых точности, воспроизводимости и (или) достоверности результатов испытаний
- информация о характеристиках свойств объекта можно получать различными способами - путем измерений, анализов, диагностическими, органолептическими, экспертными и другими методами
- основным документом, задающим условия испытаний и нормы точности их воспроизведения, являются методика испытаний

345 Испытательные организации должны быть аттестованы. Аттестация должна удостоверить, что компетентность персонала, его техническая база и структура обеспечивают проведение испытаний в полном соответствии с требованиями НД – это ...

- нет правильного ответа
- требования к испытательным организациям
- требования к НД
- требования к продукции
- средства испытаний

346 Требования к испытательным организациям-...

- нет правильного ответа
- испытательные организации должны быть аттестованы. Аттестация должна удостоверить, что компетентность персонала, его техническая база и структура обеспечивают проведение испытаний в полном соответствии с требованиями НД
- техническое устройство для проведения испытаний, которое включает в себя средства измерений, испытательное оборудование и вспомогательные технические устройства
- пределы допусков на показатели качества испытываемой продукции в НД должны устанавливаться с учетом возможности обеспечения необходимых точности и (или) достоверности результатов испытаний, нестабильности этих показателей и неоднородности качества продукции
- испытания должны проводиться по программам и аттестованным методикам

347 Требования к НД –...

- нет правильного ответа
- испытания должны проводиться по программам и аттестованным методикам
- пределы допусков на показатели качества испытываемой продукции в НД должны устанавливаться с учетом возможности обеспечения необходимых точности и (или) достоверности результатов испытаний, нестабильности этих показателей и неоднородности качества продукции
- техническое устройство для проведения испытаний, которое включает в себя средства измерений, испытательное оборудование и вспомогательные технические устройства
- испытательные организации должны быть аттестованы. Аттестация должна удостоверить, что компетентность персонала, его техническая база и структура обеспечивают проведение испытаний в полном соответствии с требованиями НД

348 Требования к продукции при испытаниях:

- нет правильного ответа
- пределы допусков на показатели качества испытываемой продукции в НД должны устанавливаться с учетом возможности обеспечения необходимых точности и (или) достоверности результатов испытаний, нестабильности этих показателей и неоднородности качества продукции
- испытания должны проводиться по программам и аттестованным методикам
- испытательные организации должны быть аттестованы. Аттестация должна удостоверить, что компетентность персонала, его техническая база и структура обеспечивают проведение испытаний в полном соответствии с требованиями НД
- техническое устройство для проведения испытаний, которое включает в себя средства измерений, испытательное оборудование и вспомогательные технические устройства

349 Близость результатов повторных испытаний объекта – это ....

- все ответы верны
- нет правильного ответа
- точность результатов
- значение испытаний
- достоверность результатов

350 Вероятность провального определения соответствия параметров требованиям НД - это

- все ответы верны
- нет правильного ответа
- воспроизводимость результатов
- точность результатов
- значение испытаний

351 Близость получаемых при испытаниях значений определяемых параметров к их действительным значениям называется....

- все ответы верны
- нет правильного ответа
- воспроизводимость результатов
- достоверность результатов
- значение испытаний

352 Близость результатов повторных испытаний объекта- это ....

- нет правильного ответа
- воспроизводимость результатов
- точность результатов
- достоверность результатов
- значение испытаний

353 Воспроизводимость результатов- это ....

- нет правильного ответа
- близость результатов повторных испытаний объекта;
- вероятность провального определения соответствия параметров требованиям НД
- близость получаемых при испытаниях значений определяемых параметров к их действительным значениям
- все ответы верны

354 Вероятность провального определения соответствия параметров требованиям НД – это ....

- все ответы верны
- точность результатов
- достоверность результатов
- воспроизводимость результатов
- значение испытаний

355 Достоверность испытаний – это .....

- нет правильного ответа
- вероятность провального определения соответствия параметров требованиям НД
- близость получаемых при испытаниях значений определяемых параметров к их действительным значениям
- близость результатов повторных испытаний объекта
- все ответы верны

356 Близость получаемых при испытаниях значений определяемых параметров к их действительным значениям называется...

- все ответы верны
- точность результатов
- достоверность результатов
- воспроизводимость результатов
- значение испытаний

357 Точность результатов - это...

- близость результатов повторных испытаний объекта
- близость получаемых при испытаниях значений определяемых параметров к их действительным значениям
- значение, получаемые при испытаниях определения параметров
- возможность предъявления на последующие испытания
- вероятность правильного определения соответствия параметров требованиям НД

358 Доверие к результатам, достоверность, воспроизводимость этих результатов при повторных испытаниях являются важными характеристиками качества....

- все ответы верны
- испытаний
- измерений
- контроля
- анализа

359 Пределы допусков на показатели качества испытываемой продукции в НД должны устанавливаться с учетом возможности обеспечения необходимых точности и (или) достоверности результатов испытаний, нестабильности этих показателей и неоднородности качества продукции называется....

- требования к продукции
- требования к НД
- требования к испытательным организациям
- средства испытаний
- нет правильного ответа

360 Важными характеристиками качества испытаний являются.....

- контролируемость характеристик изделия
- доверие к их результатам, достоверность, воспроизводимость этих результатов при повторных испытаниях
- простота метода испытаний
- информация о характеристиках свойств испытуемого объекта
- измерение характеристик свойств испытуемого объекта

361 Испытания должны проводиться по программам и аттестованным методикам – это ...

- нет правильного ответа
- требования к НД
- требования к продукции
- средства испытаний
- требования к испытательным организациям

362 Воспроизводимость результатов- это ....

- нет правильного ответа.
- близость результатов повторных испытаний объекта;
- вероятность провального определения соответствия параметров требованиям НД;
- близость получаемых при испытаниях значений определяемых параметров к их действительным значениям;
- все ответы верны;

363 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по назначению испытаний готовой продукции?

- предварительные
- аттестационные
- контрольные
- государственные
- исследовательские

364 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по условиям и месту проведения?

- контрольные
- лабораторные
- предварительные
- исследовательские

государственные

365 Что выявляется при проведение испытаний?

- определение новых технических характеристик продукции приводят к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний
- резервы повышения качества их надежность разрабатываемого конструктивно-технологического варианта продукции
- нет верного ответа
- обеспечение достоверности и единства продукции
- создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки, техники и технологий

366 Сколько принципов классификации?

- 8
- 9
- 5
- 7
- 6

367 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по уровню проведения?

- сертификационные
- контрольные
- ведомственные
- аттестационные
- инспекционные

368 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по этапу проектирования?

- инспекционны
- контрольные
- аттестационные
- предварительные
- сертификационные

369 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по этапу проектирования?

- аттестационные
- контрольные
- инспекционные
- сертификационные
- доводочные

370 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по этапу проектирования?

- сертификационные
- приемочные
- контрольные
- аттестационные
- инспекционные

371 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по назначению испытаний готовой продукции?

- контрольные
- квалификационные
- исследовательские
- предварительные
- государственные

372 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по назначению испытаний готовой продукции?

- предварительные
- предъявительские
- контрольные
- государственные
- исследовательские

373 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по назначению испытаний готовой продукции?

- предварительные
- приемодаточные
- контрольные
- государственные
- исследовательские

374 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по назначению испытаний готовой продукции?

- предварительные
- периодические
- контрольные
- государственные
- исследовательские

375 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по назначению испытаний готовой продукции?

- контрольные
- инспекционные
- предварительные
- исследовательские

государственные

376 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по назначению испытаний готовой продукции?

- контрольные
- типовые
- предварительные
- исследовательские
- государственные

377 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по назначению испытаний готовой продукции?

- сертификационные
- предварительные
- исследовательские
- государственные
- контрольные

378 На сколько групп классифицируется по назначению?

- 9
- 4
- 3
- 8
- 6

379 На сколько групп классифицируется по уровню проведения?

- 9
- 3
- 4
- 8
- 6

380 На сколько групп классифицируется по этапу проектирования?

- 9
- 3
- 4
- 8
- 6

381 На сколько групп классифицируется по назначению испытаний готовой продукции?

- 9
- 4
- 3
- 8
- 6

382 На сколько групп классифицируется по условиям и месту проведения?

- 9
- 4
- 3
- 8
- 6

383 На сколько групп классифицируется по продолжительности проведения?

- 9
- 4
- 3
- 8
- 6

384 На сколько групп классифицируется по виду воздействий?

- 9
- 4
- 3
- 8
- 6

385 На сколько групп классифицируется по результату воздействий?

- 9
- 5
- 3
- 8
- 6

386 На сколько групп классифицируется по определенным характеристикам объекта?

- 9
- 5
- 3
- 8
- 6

387 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по назначению?

- инспекционные
- исследовательские
- предварительные
- аттестационные
- сертификационные

388 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по назначению?

- инспекционные
- определительные
- предварительные
- аттестационные
- сертификационные

389 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по назначению?

- инспекционные
- сравнительные
- предварительные
- аттестационные
- сертификационные

390 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по назначению?

- инспекционные
- контрольные
- предварительные
- аттестационные
- сертификационные

391 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по уровню проведения?

- инспекционные
- государственные
- контрольные
- аттестационные
- сертификационные

392 какая из нижеуказанных входит в группу классификаций по уровню проведения?

- инспекционные
- межведомственные
- контрольные
- аттестационные
- сертификационные

393 Сколько типов включают новые испытания стиральных машин, относящихся к продукции элитарного уровня?

- 19
- 17
- 16
- 18
- 15

394 Знаки соответствия бытовых электроприборов требованиям безопасности Знак "Проверено на безопасность" (Германия):



395 Знаки соответствия бытовых электроприборов требованиям безопасности в Великобритании:



396 Знаки соответствия бытовых электроприборов требованиям безопасности в Германии:



397 Знаки соответствия бытовых электроприборов требованиям безопасности в Австрии:



398 Знаки соответствия бытовых электроприборов требованиям безопасности во Франции:



399 Для расширения торгового сотрудничества с зарубежными странами и существенного повышения продукции в нашей стране проводятся работы, направленные на развитие национальной системы сертификации, которые включают:

1) разработку новых терминов и определений в области сертификации; 2) установление перечней продукции, подлежащей обязательной сертификации; 3) установление требований к продукции, подлежащей сертификации, и их введение в НД на эту продукцию; 4) разработку документов, устанавливающих правила проведения сертификации однородной продукции; 5) разработку документов, устанавливающих правила проведения сертификации услуг и систем качества; б) надзор за качеством сертифицируемой продукции и проведением сертификации и ряд других мероприятий

- 3,4,5,6  
 все ответы верны  
 1,2,3,4,5  
 1,2,3,4  
 2,3,4,5,6

400 Сертификация соответствия в зависимости от особенностей продукции и условий проведения сертификации может проводиться по одной из следующих схем.

- типовое испытание, после которого осуществляется надзор за качеством продукции путем проведения периодических испытаний образцов, отбираемых в сфере торговли  
 типовое испытание, после которого проводится надзор за качеством продукции путем периодических испытаний образцов, отбираемых на предприятии-изготовителе  
 типовое испытание, после которого осуществляется надзор за качеством продукции путем периодических испытаний, образцов, отбираемых как в сфере торговли, так и на предприятии изготовителя  
 все ответы верные.  
 типовое испытание установленного количества образцов конкретного вида продукции на соответствие нормативно-техническим документам по сертификации

401 Сертификация соответствия в зависимости от особенностей продукции и условий проведения сертификации может проводиться по одной из следующих схем.

- все ответы верные.  
 типовое испытание и оценка системы управления качеством на предприятии; проведение надзора за функционированием системы, который учитывает как результаты ее проверок, так и испытание образцов, отбираемых в сфере торговли и на предприятии изготовителя  
 оценка системы управления качеством на предприятии и ее одобрение  
 испытание партии продукции с использованием статистических методов  
 сто процентное испытание продукции

402 Основной аспект сертификации:

- надежность  
 безопасность  
 ст верного ответа.  
 эргономичность  
 ремонтпригодность

403 Полуавтоматические стенды и стенды с ручным управлением широко применяются:

- все ответы верные  
 для проверки параметров резисторов,  
 конденсаторов,  
 полупроводниковых приборов  
 других радиодеталей и радиокомпонентов

404 При проектировании рабочего места для испытаний используют следующую документацию:

- все ответы верные.  
 функциональную схему рабочего места с указанием стандартной и не-стандартной измерительной аппаратуры и оборудования;  
 принципиальные схемы и чертежи нестандартных приборов и оборудования;  
 схемы размещения аппаратуры и испытуемого изделия на рабочем месте; схему соединений рабочего места; инструкцию по проведению испытаний;  
 калькуляцию стоимости оборудования рабочего места; паспорт на каждое рабочее место с указанием сроков проверки приборов и перечня документации, прилагаемой к рабочему месту.

405 Допустимое среднеквадратическое отклонение параметра определяют по формуле:

$\theta = \pm \sum_{i=1}^N |\theta_i|$ ,  
  $\sigma_{\text{общ}} = \sqrt{\sigma_{\text{сист}}^2 + \sigma_{\text{пр}}^2}$ ,  
 Е) нет верного ответа.  
  $\delta = \frac{\delta x}{x}$  или  $\delta = \frac{\delta x}{x} \times 100\%$   
  $\theta = \pm K \sqrt{\sum_{i=1}^N \theta_i^2}$

406 Ускоренные испытания имеют существенный недостаток:

- сравнительно малая чувствительность;

- трудно найти зависимость между результатами испытаний и показателями надежности в реальных условиях эксплуатации;
- большое потребление электроэнергии;
- возможность получения большой частоты колебания;
- зависимость индуктивного сопротивления от частоты питающего напряжения

407 Проверка параметров изделия включает следующие операции:

- все ответы верные.
- подключение к испытуемому изделию источников питания;
- источников входных сигналов и измерительной аппаратуры;
- установку заданных параметров входных сигналов;
- отсчет по измерительным приборам параметров изделия;

408 Применяемая аппаратура должна быть надежной, обладать стабильными параметрами и обеспечивать:

- минимальную зависимость результатов испытаний от внешних факторов;
- простоту, безопасность и экономичность испытаний;
- высокую производительность испытаний;
- однообразие результатов замеров одинаковых параметров на разных рабочих местах;
- все ответы верные.

409 Рабочие места для испытаний должны удовлетворять следующим требованиям: 1. Содержать измерительную и испытательную аппаратуру, позволяющую проверять все параметры, предусмотренные НД. 2. Применяемая аппаратура должна быть надежной, обладать стабильными параметрами и обеспечивать. 3. Измерительная и испытательная аппаратура должна проверяться в установленные сроки и иметь паспорт с указанием даты проверки на соответствие техническим требованиям. 4. Выполнение требований техники безопасности.

- 1,2,4
- все ответы верны
- 1,2,3
- 1,3,4
- 2,3,4

410 Чему равен диапазон пропорционального регулирования регулятора?

- 50°C
- 20°C
- 30°C
- 40°C
- 60°C

411 При какой влажности воздуха может выпасть роса?

- 55±3%
- 95±3%
- 85±3%
- 75±3%
- 65±3%

412 При какой температуре может выпасть роса?

- 90-100°C
- 40-70°C
- 5-10°C
- 10-15°C
- 80-90°C

413 За какое время в среднем испытуемое изделие принимает нормальную температуру после испытания на теплоустойчивость?

- неделю
- 1-6 ч
- 12 часов
- 24 часа
- 2 суток

414 когда проводятся испытания на холодоустойчивость и теплоустойчивость?

- при транспортировке, хранении и эксплуатации
- только при эксплуатации
- только при транспортировке
- только при хранении
- только при транспортировке и хранении

415 Чему равна общая продолжительность цикла измерения диапазона регулирования при помощи регулятора?

- 60 с
- 70 с
- 80 с
- 10 с
- 100 с

416 Из скольких основных частей состоят устройства автоматического регулирования температуры в камерах?

- 7
- 3

30.12.2015

- 4
- 5
- 6

417 На картинке изображена камера холода с использованием твердой углекислоты. Укажите номер, соответствующий крышке устройства:

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

418 какой из перечисленных приборов наиболее часто применяется для измерения температуры при экспериментах?

- барометр
- терморезисторы
- термопары
- биметаллические реле
- тепловая камера.

419 В камерах тепла и холода, используемых для испытаний изделий, должен воспроизводиться температурный режим с точностью не ниже:

- $\pm 4^{\circ}\text{C}$
- $\pm 3^{\circ}\text{C}$
- $\pm 5^{\circ}\text{C}$
- $\pm 8^{\circ}\text{C}$
- $\pm 6^{\circ}\text{C}$

420 В качестве чувствительных элементов при контроле температуры используют: 1. термопары, 2. термисторы, 3. Терморезисторы, 4. ртутно-контактные термометры, 5. биметаллические реле

- все перечисленные
- только 1 и 4
- только 1 и 3
- только 2 и 5
- только 2 и 3

421 Понятие обеспечение единства испытаний введено в литературу впервые

- Д.И Менделеев (1917г.)
- И.Г.Кальманом (1975 г.)
- И.Г. Кальманом (1977 г.)
- Д.И Менделеев (1907г.)
- Д.И Менделеев (1977г.)

422 кем было введено в литературу впервые понятие обеспечение единства испытаний ?

- К. Исыкава(1917г.);
- И.Г.Кальманом (1977 г.);
- Д.И Менделеев (1977г.);
- Д.И Менделеев (1917г.);
- нет верного ответа

423 Единство испытаний - это

- нет верного ответа.
- состояние измерений, при котором их результаты выражены в узаконенных единицах и погрешности измерений известны с заданной вероятностью;
- близость получаемых при испытаниях значений определяемых параметров к их действительным значениям;
- вероятность провального определения соответствия параметров требованиям НД;
- близость результатов повторных испытаний объекта;

424 Состояние измерений, при котором их результаты выражены в узаконенных единицах и погрешности измерений известны с заданной вероятностью называется?

- точностью испытаний;
- единством измерений;
- единством испытаний;
- точностью измерений;
- нет верного ответа.

425 Что называется единством испытаний?

- нет верного ответа.
- состояние измерений, при котором их результаты выражены в узаконенных единицах и погрешности измерений известны с заданной вероятностью;
- близость получаемых при испытаниях значений определяемых параметров к их действительным значениям;
- вероятность провального определения соответствия параметров требованиям НД;
- близость результатов повторных испытаний объекта;

426 Что такое обеспечение единства испытаний ?

- нет верного ответа
- комплекс научно-технических и организационных мероприятий, методов и средств, направленных на достижение требуемых точности, воспроизводимости и (или) достоверности результатов испытаний
- состояние измерений, при котором их результаты выражены в узаконенных единицах и погрешности измерений известны с заданной вероятностью
- документы, устанавливающие требования к качеству испытаний, которые полностью входят в состав требований обеспечения их единства
- вероятность провального определения соответствия параметров требованиям НД

427 комплекс научно-технических и организационных мероприятий, методов и средств, направленных на достижение требуемых точности, воспроизводимости и (или) достоверности результатов испытаний называется ?

30.12.2015

- нет верного ответа
- обеспечение единства испытаний
- единством испытаний
- точностью испытаний
- точностью измерений

428 Что понимается под условиями эксплуатации изделий?

- нет верного ответа
- совокупность внешних факторов, оказывающих влияние на их работоспособность
- совокупность внутренних факторов, оказывающих влияние на их работоспособность
- совокупность внешних факторов, оказывающих влияние на их транспортирование
- совокупность внутренних факторов, оказывающих влияние на их транспортирование

429 к внешним факторам относят?

- все ответы верны
- температура
- влажность
- атмосферное давление
- вибрации, удары и т. д

430 Что происходит под влиянием внешних факторов?

- все ответы верны
- изменение электрических и механических параметров изделий
- изменение электрических параметров изделий
- изменение электромагнитных параметров изделий
- изменение магнитных параметров из

431 Что называют дестабилизирующими факторами?

- вызываются внутренними или внешними источниками тепла
- оказывают силы тяжести, инерции и ускорения, а также силы, вызванные вибрацией и ударами при эксплуатации и транспортировки изделий
- нет верного ответа
- факторы, способные изменить электрические и механические характеристики изделий или вызвать их разрушение
- связаны с состоянием атмосферы: ее температурой, влажностью, давлением, радиацией, загрязненностью газами, солями, пылью, радиоактивными веществами и микроорганизмами

432 Сколько многообразий различных воздействий внешних факторов?

- 1
- 3
- 2
- 4
- 5

433 Климатические воздействия.....

- нет верного ответа
- связаны с состоянием атмосферы: ее температурой, влажностью, давлением, радиацией, загрязненностью газами, солями, пылью, радиоактивными веществами и микроорганизмами
- факторы, способные изменить электрические и механические характеристики изделий или вызвать их разрушение
- вызываются внутренними или внешними источниками тепла
- оказывают силы тяжести, инерции и ускорения, а также силы, вызванные вибрацией и ударами при эксплуатации и транспортировки изделий

434 Температурные воздействия.....

- нет верного ответа
- связаны с состоянием атмосферы: ее температурой, влажностью, давлением, радиацией, загрязненностью газами, солями, пылью, радиоактивными веществами и микроорганизмами
- факторы, способные изменить электрические и механические характеристики изделий или вызвать их разрушение
- вызываются внутренними или внешними источниками тепла
- оказывают силы тяжести, инерции и ускорения, а также силы, вызванные вибрацией и ударами при эксплуатации и транспортировки изделий

435 Механические воздействия.....

- нет верного ответа
- связаны с состоянием атмосферы: ее температурой, влажностью, давлением, радиацией, загрязненностью газами, солями, пылью, радиоактивными веществами и микроорганизмами
- факторы, способные изменить электрические и механические характеристики изделий или вызвать их разрушение
- вызываются внутренними или внешними источниками тепла
- оказывают силы тяжести, инерции и ускорения, а также силы, вызванные вибрацией и ударами при эксплуатации и транспортировки изделий

436 На сколько группы делится изделия по условиям эксплуатации?

- 6
- 3
- 2
- 4
- 5

437 Нормальными условиями.....

- все ответы верны
- считают условия эксплуатации изделий в закрытых отапливаемых помещениях при отсутствии в воздухе пыли, паров, газов, кислот, растворов солей, микроорганизм, а также механических воздействий
- считают условия эксплуатации изделий, установленных в стационарной и подвижной (переносной, автомобильной, танковой, судовой) аппаратуре, эксплуатируемой на открытом воздухе средних широт, в пустыне, горных районах, в условиях арктического и тропического климата
- оказывают силы тяжести, инерции и ускорения, а также силы, вызванные вибрацией и ударами при эксплуатации и транспортировки изделий

- факторы, способные изменить электрические и механические характеристики изделий или вызвать их разрушение

438 Естественными климатическими условиями.....

- все ответы верны
- считают условия эксплуатации изделий в закрытых отапливаемых помещениях при отсутствии в воздухе пыли, паров, газов, кислот, растворов солей, микроорганизмов, а также механических воздействий
- считают условия эксплуатации изделий, установленных в стационарной и подвижной (переносной, автомобильной, танковой, судовой) аппаратуре, эксплуатируемой на открытом воздухе средних широт, в пустыне, горных районах, в условиях арктического и тропического климата
- оказывают силы тяжести, инерции и ускорения, а также силы, вызванные вибрацией и ударами при эксплуатации и транспортировке изделий
- факторы, способные изменить электрические и механические характеристики изделий или вызвать их разрушение

439 В специальных условиях.....

- все ответы верны
- оказываются в особенно трудных условиях
- считают условия эксплуатации изделий, установленных в стационарной и подвижной (переносной, автомобильной, танковой, судовой) аппаратуре, эксплуатируемой на открытом воздухе средних широт, в пустыне, горных районах, в условиях арктического и тропического климата
- оказываются силы тяжести, инерции и ускорения, а также силы, вызванные вибрацией и ударами при эксплуатации и транспортировке изделий
- факторы, способные изменить электрические и механические характеристики изделий или вызвать их разрушение

440 каковы дестабилизирующие факторы изделий, работающих в нормальных условиях?

- нет верного ответа
- являются собственными перегревы, влажность, а также при нормальных условиях эксплуатации устройства или изделия могут подвергаться перевозке и хранению в условиях, резко отличающихся от нормальных
- являются климат данной местности, флора и фауна, плотность воздуха, его засоренность и влажность, осадки, возможность обледенения, абразивность пыли, солнечная радиация и инсоляция (освещение солнечными лучами)
- очень большие и быстрые изменения температуры, влажности и атмосферного давления, интенсивная солнечная и космическая радиации, большие линейные ускорения, акустические шумы и т. д.
- оказывают силы тяжести, инерции и ускорения, а также силы, вызванные вибрацией и ударами при эксплуатации и транспортировке изделий

441 каковы дестабилизирующие факторы изделий, работающих в наземных естественных климатических условиях?

- нет верного ответа
- являются собственными перегревы влажность. Следует также учитывать, что при нормальных условиях эксплуатации устройства или изделия могут подвергаться перевозке и хранению в условиях, резко отличающихся от нормальных
- являются климат данной местности, флора и фауна, плотность воздуха, его засоренность и влажность, осадки, возможность обледенения, абразивность пыли, солнечная радиация и инсоляция (освещение солнечными лучами)
- очень большие и быстрые изменения температуры, влажности и атмосферного давления, интенсивная солнечная и космическая радиации, большие линейные ускорения, акустические шумы и т. д.;
- оказывают силы тяжести, инерции и ускорения, а также силы, вызванные вибрацией и ударами при эксплуатации и транспортировке изделий

442 каковы дестабилизирующие факторы изделий, работающие в специальных условиях?

- нет верного ответа
- являются собственными перегревы влажность. Следует также учитывать, что при нормальных условиях эксплуатации устройства или изделия могут подвергаться перевозке и хранению в условиях, резко отличающихся от нормальных
- являются климат данной местности, флора и фауна, плотность воздуха, его засоренность и влажность, осадки, возможность обледенения, абразивность пыли, солнечная радиация и инсоляция (освещение солнечными лучами).
- очень большие и быстрые изменения температуры, влажности и атмосферного давления, интенсивная солнечная и космическая радиации, большие линейные ускорения, акустические шумы и т. д.
- оказывают силы тяжести, инерции и ускорения, а также силы, вызванные вибрацией и ударами при эксплуатации и транспортировке изделий.

443 Сколько разновидностей климата?

- нет верного ответа
- 4
- 2
- 3
- 5

444 какой из указанных не относится к разновидностям климата?

- Холодный
- Умеренный
- Жаркий влажный (субтропический)
- Жаркий сухой;
- Жаркий влажный (тропический);

445 Жаркий сухой климат.....

- нет верного ответа
- охватывает области, где продолжительное время наблюдается высокая температур воздуха
- имеет место в областях где температура воздуха повышается до +40°C в течении дня и резко падает ниже +25°C ночью
- охватывает области, где температура воздуха понижается на длительное время до —40°C и ниже
- соответствует средним географическим широтам, где сезонные изменения температуры обычно колеблются в пределах от -30 до +35°C

446 Жаркий влажный климат.....

- нет верного ответа
- охватывает области, где продолжительное время наблюдается высокая температур воздуха
- имеет место в областях где температура воздуха повышается до +40°C в течении дня и резко падает ниже +25°C ночью
- охватывает области, где температура воздуха понижается на длительное время до —40°C и ниже
- соответствует средним географическим широтам, где сезонные изменения температуры обычно колеблются в пределах от -30 до +35°C

447 Для каких зон характерен холодный климат?

- нет ответа
- для пустынь и степей
- для тропиков

- для Арктики и Антарктики, тундры и высокогорных районов
- для субтропиков

448 Для каких зон характерен жаркий влажный климат?

- нет ответа
- для пустынь и степей
- для тропиков
- для Арктики и Антарктики, тундры и высокогорных районов
- для субтропиков

449 Для каких зон характерен жаркий сухой климат?

- нет ответа
- характерен для пустынь и степей
- климат характерен для тропиков
- характерен для Арктики и Антарктики, тундры и высокогорных районов
- Характерен для субтропиков

450 Умеренный климат.....

- нет верного ответа
- охватывает области, где продолжительное время наблюдается высокая температур воздуха
- имеет место в областях где температура воздуха повышается до +40°C в течении дня и резко падает ниже +25°C ночью
- охватывает области, где температура воздуха понижается на длительное время до —40°C и ниже
- соответствует средним географическим широтам, где сезонные изменения температуры обычно колеблются в пределах от -30 до +35°C

451 холодный климат.....

- нет верного ответа
- охватывает области, где продолжительное время наблюдается высокая температур воздуха
- имеет место в областях где температура воздуха повышается до +40°C в течении дня и резко падает ниже +25°C ночью
- охватывает области, где температура воздуха понижается на длительное время до —40°C и ниже
- соответствует средним географическим широтам, где сезонные изменения температуры обычно колеблются в пределах от -30 до +35°C

452 к чему приводит создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки, техники и технологии?

- приводит к улучшению свойства продукции
- приводит к ухудшению свойства продукции
- нет верного ответа
- обеспечению достоверности и единства продукции
- обеспечению надежности и долговечности

453 к чему приводит определение новых технических характеристик продукции?

- нет верного ответа
- к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний
- обеспечению надежности и долговечности
- приводит к улучшению свойства продукции
- приводит к ухудшению свойства продукции

454 Что составляет основное содержание аттестации?

- рост сложности современной техники
- исследования, проводимые для выявления соответствия действительных значений характеристик средств испытаний требованиям, установленным на них в нормативной документации (НД)
- определение новых технических характеристик продукции приводят к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний
- создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки, техники и технологии
- обеспечение достоверности и единства продукции

455 Что является основной задачей испытаний и испытательных оборудований?

- рост сложности современной техники
- максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации, качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции
- определение новых технических характеристик продукции приводят к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний
- создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки, техники и технологии
- обеспечение достоверности и единства продукции

456 Что является основной задачей испытаний и испытательных оборудований?

- нет верного ответа
- качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции
- определение новых технических характеристик продукции приводят к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний
- создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки, техники и технологии
- обеспечение достоверности и единства продукции

457 Основной задачей испытаний и испытательных оборудований является?

- рост сложности современной техники
- максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации
- определение новых технических характеристик продукции приводят к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний
- создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки, техники и технологии
- обеспечение достоверности и единства продукции

458 Максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации- это

- нет верного ответа
- основная задача испытания
- цель испытания
- нормативная база испытания
- функция испытания

459 качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции-это

- нет верного ответа
- основная задача испытания
- цель испытания
- нормативная база испытания
- функция испытания

460 Максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации, качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции является

- нет верного ответа
- основной задачей испытания
- целью испытания
- нормативной базой испытания
- функцией испытания

461 Исследования, проводимые для выявления соответствия действительных значений характеристик средств испытаний требованиям, установленным на них в нормативной документации (НД) .....

- нет верного ответа
- составляет основное содержание аттестации
- обеспечению надежности и долговечности
- приводит к улучшению свойства продукции
- приводит к ухудшению свойства продукции

462 Что не является основной задачей испытаний и испытательных оборудований?

1.максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации, 2.качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции, 3.определение новых технических характеристик продукции приводят к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний, 4.создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки, техники и технологии 5.обеспечение достоверности и единства продукции, 6. рост сложности современной техники.

- все ответы верны
- 3, 4, 5, 6
- 1, 4, 5
- 1, 2, 5, 6
- 2, 3, 4, 5

463 Что имеется на передней стенке камеры ?

- нет верного ответа
- дверь со смотровым окном
- щит
- вентилятор
- фильтр

464 какой щит управления размещен под дверью ?

- нет верного ответа.
- с выключателями сети и подогрева, переключателем освещения камеры, кнопками пуска для остановки электродвигателей
- с выключателями сети и подогрева
- переключателем освещения камеры
- кнопками пуска для остановки электродвигателей

465 Что является целью механических испытаний?

- воздействию механических факторов
- нет верного ответа
- определение способности радиодеталей и радиокомпонентов выполнять свои функции и сохранять электрические параметры в пределах норм при воздействии механических факторов и противостоять их разрушающему действию
- определение способности радиодеталей
- определение способности радиокомпонентов

466 какие испытания относятся к механическим испытаниям?

- нет верного ответа
- испытание на обнаружение резонансных частот, на виброустойчивость, вибропрочность, ударную устойчивость и ударную прочность, воздействие линейных (центробежных) нагрузок и акустических шумов, испытания выводов радиодеталей и радиокомпонентов на воздействие растягивающей силы и крутящего момента, на изгиб и скручивание
- испытание только на скручивание и акустических шумов
- испытание только на устойчивость и на изгиб
- испытание только на прочность

467 Что устанавливает перечень видов испытаний ?

30.12.2015

- нет верного ответа
- ГОСТ 16962—71
- ГОСТ 1696
- ГОСТ 162—71
- ГОСТ 1492—7

468 какие методы содержит перечень видов испытаний ?

- нет верного ответа.
- 101—113
- 101
- 113
- 102

469 На что подразделены ударные нагрузки ?

- нет верного ответа
- многократные на 4 степени жесткости (15, 40, 75 и 150<sup>а</sup>), одиночные на 8 степеней жесткости (4, 20, 75, 150, 500, 1000, 1500 и 3000<sup>а</sup>) и линейные (центробежные) нагрузки подразделены на 7 степеней жесткости (10, 25, 50, 100, 150, 200 и 500<sup>а</sup>)
- многократные на 4 степени жесткости
- одиночные на 8 степеней жесткости
- линейные (центробежные) нагрузки подразделены на 7 степеней жесткости

470 какой степени жесткости установлено изделие работающих в условиях воздействия акустического шума ?

- нет верного ответа
- 5 степени жесткости (130, 140, 150, 160 и 170 дБ)
- 4 степени жесткости
- 7 степени жесткости
- 8 степени жесткости

471 какой диапазон частот установлено 5 степеней жесткости ?

- нет верного ответа
- 50—10000 Гц
- 50—100 Гц
- 50—10 Гц
- 5—100 Гц

472 каким должно быть крепление испытуемых изделий

- нет верного ответа
- надежным и удобным
- не надежным
- не удобным
- не прочным

473 Что используют для создания вибраций ?

- нет верного ответа
- вибрационные стенды (вибростенды)
- ударные стенды
- регулятор влажности
- вентилятор

474 С каким испытанием допускается совмещать испытание на обнаружение резонансных частот ?

- нет верного ответа
- на виброустойчивость и вибропрочность
- на устойчивость
- на прочность
- на виброустойчивость

475 какими должны быть приспособления (например, хомуты, стойки, платы) обеспечивающие крепление изделий к платформе испытательного стенда ?

- нет верного ответа
- жесткими
- твердыми
- жидкими
- газообразными

476 Для чего применяются специальное испытательное оборудование, позволяющее искусственно воспроизводить различные механические воздействия, а также измерять их параметры ?

- нет верного ответа
- Для проведения механических испытаний
- для циркуляцию воздуха
- для притока воздуха
- для регулирования потока

477 Сколько в общей сложности модификаций имеет метод 103 ( Испытание на вибропрочность ) ?

- нет верного ответа
- десять
- 3
- 4
- 6

478 какой ГОСТ устанавливает несколько степеней жесткости одного и того же воздействующего механического фактора ?

- нет верного ответа
- ГОСТ 16962—71
- ГОСТ 162—71
- ГОСТ 16962
- ГОСТ 149—71

479 какие бывают степени жесткости XVI—XX установлены для миниатюрных и сверхминиатюрных изделий ?

- нет верного ответа
- микроэлементов, микросхем, полупроводниковых приборов
- микроэлементов
- микросхем
- полупроводниковых приборов

480 Внеочередная аттестация :

- нет правильного ответа.
- устанавливаются возможности испытательного оборудования воспроизводить и поддерживать условия испытаний, определяются действительные значения нормируемых точностных характеристик, погрешности измерений;
- определяются действительные значения нормируемых точностных характеристик, погрешности измерений;
- проводит само испытательное подразделение в сроки и в объемах, установленных при первичной аттестации. При согласовании с головной организацией дополняются ограничение объема периодической аттестации;
- проводится при вводе в эксплуатацию испытательного оборудования после транспортирования и длительного хранения, после ремонта, переделки фундамента, при улучшении качества выпускаемой продукции или по указанию представителей Госстандарта, осуществляемых проверку предприятий. Испытательное оборудование, признанное в результате периодической или внеочередной аттестации непригодной или не прошедшей аттестацию в установленный срок, запрещается к применению.

481 При периодической аттестации:

- нет правильного ответа.
- устанавливаются возможности испытательного оборудования воспроизводить и поддерживать условия испытаний, определяются действительные значения нормируемых точностных характеристик, погрешности измерений;
- определяются действительные значения нормируемых точностных характеристик, погрешности измерений;
- проводит само испытательное подразделение в сроки и в объемах, установленных при первичной аттестации. При согласовании с головной организацией дополняются ограничение объема периодической аттестации;
- проводится при вводе в эксплуатацию испытательного оборудования после транспортирования и длительного хранения, после ремонта, переделки фундамента, при улучшении качества выпускаемой продукции или по указанию представителей Госстандарта, осуществляемых проверку предприятий. Испытательное оборудование, признанное в результате периодической или внеочередной аттестации непригодной или не прошедшей аттестацию в установленный срок, запрещается к применению.

482 При первичной аттестации:

- нет правильного ответа.
- устанавливаются возможности испытательного оборудования воспроизводить и поддерживать условия испытаний, определяются действительные значения нормируемых точностных характеристик, погрешности измерений;
- определяются действительные значения нормируемых точностных характеристик, погрешности измерений;
- проводит само испытательное подразделение в сроки и в объемах, установленных при первичной аттестации. При согласовании с головной организацией дополняются ограничение объема периодической аттестации;
- проводится при вводе в эксплуатацию испытательного оборудования после транспортирования и длительного хранения, после ремонта, переделки фундамента, при улучшении качества выпускаемой продукции или по указанию представителей Госстандарта, осуществляемых проверку предприятий. Испытательное оборудование, признанное в результате периодической или внеочередной аттестации непригодной или не прошедшей аттестацию в установленный срок, запрещается к применению.

483 Аттестации подлежит :

- Нет правильного ответа.
- испытательное оборудование, воспроизводящие нормированные внешние воздействия, факторы и нагрузки;
- Процедура проведения испытаний;
- Методика испытаний;
- Все ответы верны;

484 Проведение испытаний на различных стадиях жизненного цикла продукции позволяет на II стадии изготовления продукции:

1.оценить технический уровень изготовления продукции; 2. проверить эффективность проведенных доработок и других мероприятий по устранению выявленных недостатков; 3. предварительно оценить показатели надежности изделий и их безопасность с учётом особенностей серийного выпуска.

- нет правильного ответа.
- все ответы правильные;
- 2,3
- 1,3
- 1,2

485 Испытательное оборудование подвергается

- нет правильного ответа.
- первичной, периодичной и внеочередной аттестации;
- периодичной аттестации;
- периодичной и внеочередной аттестации;
- первичной и периодичной аттестации;

486 Проведение испытаний на различных стадиях жизненного цикла продукции позволяет на I стадии исследования и проектирования:

1.оценить степень совершенства новых проектных решений при разработке продукции; 2.выявить ошибки, допущенные при проектировании и изготовлении опытных образцов; 3.оценить действительные значения показателей качества продукции; 4.уточнить характеристики отдельных компонентов продукции; 5.обработать и довести опытные образцы до требований технического задания и т.д.

- 1,3,5
- все ответы правильные;
- 2,3,4,5
- 3,4,5
- 1,2,5

487 Проведение испытаний на различных стадиях жизненного цикла продукции позволяет на III на стадии эксплуатации

1.оценить действительные значения показателей качества продукции в реальных условиях её применения; 2.проводить обоснованность претензий потребителей к качеству продукции; 3.проверить и уточнить соответствие условий применения продукции условиям, установленным в эксплуатационной документации; 4.подготовить рекомендации по повышению стабильности показателей качества продукции; 5.окончательно отработать эксплуатационные документы.

- нет правильного ответа.
- все ответы правильные;
- 1,2,3,4
- 2,3,4,5
- 1,3,5

488 Цели аттестации. Укажите правильный ответ. 1.определить точностные характеристики оборудования, 2. их соответствие требованиям НТД; 3. установить пригодность оборудования к эксплуатации.

- нет правильного ответа.
- все ответы правильные;
- 1,2
- 1,3
- 2,3

489 Выберите из ниже указанных цели аттестации? 1.определить точностные характеристики оборудования, 2.их соответствие требованиям НТД; 3. установить пригодность оборудования к эксплуатации.

- нет правильного ответа.
- все ответы правильные;
- 1,2
- 1,3
- 2,3

490 Одним из наиболее распространенных способов, позволяющим получить информацию о характеристиках свойств продукции с гарантированной оценкой точности - степени близости их истинным значениям является....

- все ответы верны
- измерения
- анализ
- испытания
- контроль

491 Способ, позволяющий получить информацию о характеристиках свойств продукции с гарантированной оценкой точности - степени близости их истинным значениям называется....

- все ответы верны
- измерения
- анализ
- испытания
- контроль

492 Что представляют собой данные испытаний?

- все ответы верны
- регистрируемые при испытаниях значения характеристик свойств объекта и (или) условий испытаний, наработок, а также других параметров, являющихся исходными для последующей обработки
- способ, позволяющий получить информацию о характеристиках свойств продукции с гарантированной оценкой точности - степени близости их истинным значениям
- информация о характеристиках свойств объекта
- совокупность воздействий на объект и режимов его функционирования

493 Результат испытаний определяется как.....

- нет правильного ответа
- оценка характеристик свойств объекта, установление соответствия объекта заданным требованиям, результаты анализа качества функционирования объекта в процессе испытаний
- измерение характеристик свойств объекта, установление соответствия объекта заданным требованиям, результаты анализа качества функционирования объекта в процессе испытаний
- повышения уровня анализа качества и функционирования объекта в процессе испытаний
- понижения уровня анализа качества и функционирования объекта в процессе испытаний

494 Оценка характеристик свойств объекта, установление соответствия объекта заданным требованиям, результаты анализа качества функционирования объекта в процессе испытаний - это результат

- все ответы верны
- испытаний
- измерения
- анализа
- контроля

495 Главным признаком объекта испытаний является...

- нет правильного ответа
- по результатам испытаний принимается то или иное решение именно по этому объекту о его годности, или забраковании, о возможности предъявления на последующие испытания, о возможности серийного выпуска
- оценка характеристик свойств объекта, установление соответствия объекта заданным требованиям, результаты анализа качества функционирования объекта в процессе испытаний
- способ, позволяющий получить информацию о характеристиках свойств продукции с гарантированной оценкой точности - степени близости их истинным значениям
- измерение характеристик свойств объекта, установление соответствия объекта заданным требованиям, результаты анализа качества функционирования объекта в процессе испытаний

496 Что из указанного является целью испытания на надежность?

- нет верного ответа
- соответствие качества изделий требованиям НД
- соответствие качества изделия требованиям НД, стабильность качества и технологического процесса
- определить эффект внесенных изменений в конструкцию изделия или технологию его изготовления
- проверка соответствия уровня надежности требованиям НД

497 Что из указанного является целью типовых испытаний?

- нет верного ответа
- соответствие качества изделий требованиям НД
- соответствие качества изделия требованиям НД, стабильность качества и технологического процесса
- определить эффект внесенных изменений в конструкцию изделия или технологию его изготовления
- проверка соответствия уровня надежности требованиям НД

498 Что из указанного является целью периодических испытаний?

- нет верного ответа
- соответствие качества изделий требованиям НД
- соответствие качества изделия требованиям НД, стабильность качества и технологического процесса
- определить эффект внесенных изменений в конструкцию изделия или технологию его изготовления
- проверка соответствия уровня надежности требованиям НД

499 Что из указанного является целью приемосдаточных испытаний?

- нет верного ответа
- соответствие качества изделий требованиям НД
- соответствие качества изделия требованиям НД, стабильность качества и технологического процесса
- С) определить эффект внесенных изменений в конструкцию изделия или технологию его изготовления
- проверка соответствия уровня надежности требованиям НД

500 квалификационные испытания.....?

- проводят для того, чтобы выяснить, может ли применяемая технология изготовления продукции обеспечить требуемый уровень ее качества
- в ходе научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ основное внимание при испытаниях уделяют изучению определенных свойств объекта
- начинаются с момента предъявления отработанного опытного образца (опытной партии) на предварительные испытания
- включают в себя техническую экспертизу, а также оценку показателей назначения, надежности и различных специальных показателей
- проводят для того, чтобы определить соответствие данной продукции ТУ и возможности запуска ее в производство или передачи образцов в эксплуатацию

501 Что называется приемочными испытаниями?

- нет верного ответа
- в ходе научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ основное внимание при испытаниях уделяют изучению определенных свойств объекта
- начинаются с момента предъявления отработанного опытного образца (опытной партии) на предварительные испытания
- включают в себя техническую экспертизу, а также оценку показателей назначения, надежности и различных специальных показателей
- проводят для того, чтобы определить соответствие данной продукции ТУ и возможности запуска ее в производство или передачи образцов в эксплуатацию

502 Что называется предварительными испытаниями?

- нет верного ответа
- в ходе научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ основное внимание при испытаниях уделяют изучению определенных свойств объекта
- начинаются с момента предъявления отработанного опытного образца (опытной партии) на предварительные испытания
- включают в себя техническую экспертизу, а также оценку показателей назначения, надежности и различных специальных показателей
- проводят для того, чтобы определить соответствие данной продукции ТУ и возможности запуска ее в производство или передачи образцов в эксплуатацию

503 Что называется контрольными испытаниями?

- нет верного ответа
- в ходе научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ основное внимание при испытаниях уделяют изучению определенных свойств объекта
- начинаются с момента предъявления отработанного опытного образца (опытной партии) на предварительные испытания
- включают в себя техническую экспертизу, а также оценку показателей назначения, надежности и различных специальных показателей

- проводят для того, чтобы определить соответствие данной продукции ТУ и возможности запуска ее в производство или передачи образцов в эксплуатацию

504 Что называют исследовательскими испытаниями?

- нет верного ответа
- в ходе научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ основное внимание при испытаниях уделяют изучению определенных свойств объекта
- начинаются с момента предъявления отработанного опытного образца (опытной партии) на предварительные испытания
- включают в себя техническую экспертизу, а также оценку показателей назначения, надежности и различных специальных показателей
- проводят для того, чтобы определить соответствие данной продукции ТУ и возможности запуска ее в производство или передачи образцов в эксплуатацию

505 какой из нижеуказанных относится к виду контроля по способу оценки результатов контроля? 1. допусковый 2. сплошной 3. количественный 4. выборочный 5. инспекторский

- 1, 3
- 1, 2.
- 2, 4, 5
- 1, 3, 5
- 2, 4, 5

506 какой из нижеуказанных относится к виду контроля по степени охвата контроля? 1. сплошной 2. непрерывный 3. периодический 4. выборочный 5. инспекторский

- 3, 4, 5
- 1, 4
- 1, 2, 4
- 2, 3, 5
- 2, 4, 5

507 какой из нижеуказанных относится к виду контроля по использованию результатов контроля? 1. пассивный 2. непрерывный 3. активный 4. периодический 5. инспекторский

- 3, 4, 5
- 1, 3
- 1, 2, 5
- 2, 4, 5
- 1, 3, 5

508 какой из нижеуказанных не относится к виду контроля по периодичности?

- инспекторский, выборочный
- сплошной, выборочный
- непрерывный, выборочный
- непрерывный, периодический
- периодический, выборочный

509 какой из нижеуказанных не относится к виду контроля по периодичности?

- инспекторский, выборочный
- допусковый, количественный
- непрерывный, выборочный
- непрерывный, периодический
- периодический, выборочный

510 Что относится к пассивному контролю?

- подвергаются полностью изготовленные изделия.
- результаты не используются для анализа технологического процесса, так как при этом получают только допусковую оценку;
- определяют конкретные числовые значения важнейших параметров изделия;
- обеспечивает установку контролируемого изделия, измерение его параметров, сортировку по группам качества и определение вида брака;
- применяется как при операционной, так и при окончательной проверке всех изготовленных деталей и изделий;

511 Активному контролю относится.....

- подвергаются полностью изготовленные изделия.
- результаты подвергают математической обработке и используют для воздействия на технологический процесс производства с целью предупреждения брака;
- определяют конкретные числовые значения важнейших параметров изделия;
- обеспечивает установку контролируемого изделия, измерение его параметров, сортировку по группам качества и определение вида брака;
- применяется как при операционной, так и при окончательной проверке всех изготовленных деталей и изделий;

512 Сплошной (100%-ный) контроль применяется...

- нет верного ответа
- целесообразно применять только при окончательном контроле готовых изделий с проверкой наиболее ответственных параметров;
- целесообразно применять в серийном и массовом производствах;
- целесообразно использовать только при массовом производстве, так как его разработка, изготовление, установка и эксплуатация чрезвычайно дороги;
- применяется при окончательном контроле готовых деталей и изделий;

513 На сколько групп подразделяется по уровню проведения приемочные испытания?

- 6
- 3
- 4
- 2
- 5

514 какой из нижеуказанных относится к виду контроля по периодичности? 1. непрерывный 2. допусковый 3. периодический 4. количественный 5. инспекторский

- 4, 5
-

30.12.2015

- 1, 3, 5
- 2, 3, 5
- 1, 4, 5
- 2, 5

515 какой из нижеуказанных не относится к виду контроля по периодичности?

- инспекторский, выборочный
- пассивный, активный
- непрерывный, выборочный
- непрерывный, активный
- периодический, выборочный

516 какой из нижеуказанных не относится к виду контроля по степени участия человека в процессе контроля?

- полуавтоматический, активный
- пассивный, активный
- ручной, полуавтоматический
- ручной, автоматический
- полуавтоматический, автоматический

517 какой из нижеуказанных не относится к виду контроля по степени участия человека в процессе контроля?

- полуавтоматический, выборочный
- сплошной, выборочный
- ручной, выборочный
- полуавтоматический, периодический
- ручной, выборочный

518 какой из нижеуказанных не относится к виду контроля по степени участия человека в процессе контроля?

- ручной, выборочный
- полуавтоматический, периодический
- ручной, выборочный
- полуавтоматический, выборочный
- пооперационный, выходной

519 контроль это.....

- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивость к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок.
- процесс получения и обработки информации, оценивающей соответствие изделия нормативно-технической документации;
- подвергаются отдельные детали и сборочные единицы в ходе технологического процесса их изготовления после выполнения наиболее ответственных операций;
- подвергаются полностью изготовленные изделия;
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам;

520 При количественном контроле.....

- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам.
- определяют конкретные числовые значения важнейших параметров изделия;
- обеспечивает установку контролируемого изделия, измерение его параметров, сортировку по группам качества и определение вида брака;
- применяется как при операционной, так и при окончательной проверке всех изготовленных деталей и изделий;
- подвергаются полностью изготовленные изделия;

521 какой из нижеуказанных относится к виду контроля по отношению к производственному процессу? 1. пооперационный 2. геометрический 3. выходной 4. механический 5. электрический

- 3.5
- 1.3
- 1.4
- 1.2
- 2.3

522 какой из нижеуказанных относится к виду контроля по способам контроля? 1. визуальный 2. непрерывный 3. геометрический 4. периодический 5. механический 6. инспекторский

- 3.4.6
- 1.3.6
- 1.2.6
- 2.3.5
- 2.3.6

523 какой из видов не относится к виду контроля по периодичности?

- нет верного ответа
- пооперационный, выходной
- непрерывный, периодический
- непрерывный, инспекторский
- периодический, инспекторский

524 Ручной контроль применяется.....

- применяется при мелкосерийном и единичном производстве.
- целесообразно применять только при окончательном контроле готовых изделий с проверкой наиболее ответственных параметров;
- целесообразно применять в серийном и массовом производствах;
- целесообразно использовать только при массовом производстве, так как его разработка, изготовление, установка и эксплуатация чрезвычайно дороги;
- применяться при окончательном контроле готовых деталей и изделий;

525 какой из нижеуказанных относится к виду контроля по способам контроля? 1. геометрический 2. ручной 3. автоматический 4. механический 5.

полуавтоматический 6.электрический

- 2.4.6
- 1.4.6
- 1.4.5
- 2.3.6
- 3.4.5

526 какой из нижеуказанных относится к виду контроля по способам контроля? 1. электрический 2. сплошной 3. физико-химический 4. выборочный 5. технологический.

- 1, 4
- 1, 3, 5
- 1, 5
- 2, 3, 5
- 1, 2, 4

527 В группу классификаций по определенным характеристикам объекта входит.....

- натурные.
- надежность;
- магнитные;
- предварительные;
- исследовательские;

528 какой из нижеуказанных видов контроля классифицируется по степени охвата контроля?

- физико-химический
- сплошной
- геометрический
- механический
- электрический

529 какой из нижеуказанных видов контроля классифицируется по степени охвата контроля?

- физико-химический
- выборочный
- геометрический
- механический
- электрический

530 Статистический контроль.....?

- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивости к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок
- бывает двух видов: контроль в процессе производства (так называемый текущий предупредительный контроль); контроль по окончании производства (так называемый приемочный контроль)
- применяется как при операционной, так и при окончательной проверке всех изготовленных деталей и изделий
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам

531 При непрерывном контроле

- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивости к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок
- все изделия подвергаются контролю систематически, при периодическом — проверяется качество части изделий через определенное время; инспекторский контроль осуществляется при участившихся случаях брака или обнаружении нарушения технологического процесса
- применяется как при операционной, так и при окончательной проверке всех изготовленных деталей и изделий
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам

532 Ручной контроль.....?

- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивости к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок
- наиболее трудоемок и дорог. Он применяется при мелкосерийном и единичном производстве
- применяется как при операционной, так и при окончательной проверке всех изготовленных деталей и изделий
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам

533 При полуавтоматическом контроле....?

- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивости к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок
- установка контролируемого изделия, включение и выключение контролирующего устройства осуществляется вручную, а процесс контроля производится автоматически
- применяется как при операционной, так и при окончательной проверке всех изготовленных деталей и изделий
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам

534 Автоматический контроль.....?

- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивости к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок
- обеспечивает установку контролируемого изделия, измерение его параметров, сортировку по группам качества и определение вида брака
- применяется как при операционной, так и при окончательной проверке всех изготовленных деталей и изделий
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам

535 Что является целью допускового контроля?

- применяется как при операционной, так и при окончательной проверке всех изготовленных деталей и изделий
- является отбраковка негодных изделий. При этом контроле устанавливают соответствие или несоответствие параметров изделия допуску и делают вывод: изделие годно или негодно
- обеспечивает установку контролируемого изделия, измерение его параметров, сортировку по группам качества и определение вида брака
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам

536 Что определяется при количественном контроле?

- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам
- определяют конкретные числовые значения важнейших параметров изделия
- обеспечивает установку контролируемого изделия, измерение его параметров, сортировку по группам качества и определение вида брака
- применяется как при операционной, так и при окончательной проверке всех изготовленных деталей и изделий
- подвергаются полностью изготовленные изделия

537 Укажите, что относится к пассивному контролю?

- подвергаются полностью изготовленные изделия
- результаты не используются для анализа технологического процесса, так как при этом получают только допусковую оценку
- определяют конкретные числовые значения важнейших параметров изделия
- обеспечивает установку контролируемого изделия, измерение его параметров, сортировку по группам качества и определение вида брака
- применяется как при операционной, так и при окончательной проверке всех изготовленных деталей и изделий

538 Укажите, что относится к активному контролю.....?

- подвергаются полностью изготовленные изделия
- результаты подвергают математической обработке и используют для воздействия на технологический процесс производства с целью предупреждения брака
- определяют конкретные числовые значения важнейших параметров изделия
- обеспечивает установку контролируемого изделия, измерение его параметров, сортировку по группам качества и определение вида брака
- применяется как при операционной, так и при окончательной проверке всех изготовленных деталей и изделий

539 Сколько видов контроля по отношению к производственному процессу?

- 7
- 2
- 3
- 5
- 6

540 Сколько видов контроля по способам контроля?

- 7
- 2
- 3
- 5
- 6

541 Сколько видов контроля по степени охвата контроля?

- 7
- 2
- 3
- 5
- 6

542 Сколько видов контроля по периодичности?

- 7
- 2
- 3
- 5
- 6

543 Сколько видов контроля по степени участия человека в процессе контроля?

- 7
- 2
- 3
- 5
- 6

544 Сколько видов контроля по способу оценки результатов контроля?

- 5
- 6
- 4
- 2
- 3

545 Сколько видов контроля по использованию результатов контроля?

- 4
- 2
- 3
- 1
- 6

546 Где применяется сплошной (100%-ный) контроль?

- нет верного ответа
- целесообразно применять только при окончательном контроле готовых изделий с проверкой наиболее ответственных параметров
- целесообразно применять в серийном и массовом производствах
- целесообразно использовать только при массовом производстве, так как его разработка, изготовление, установка и эксплуатация чрезвычайно дороги
- применяться при окончательном контроле готовых деталей и изделий

547 Где применяется полуавтоматический контроль?

- применяется при мелкосерийном и единичном производстве
- целесообразно применять только при окончательном контроле готовых изделий с проверкой наиболее ответственных параметров
- целесообразно применять в серийном и массовом производствах
- целесообразно использовать только при массовом производстве, так как его разработка, изготовление, установка и эксплуатация чрезвычайно дороги
- применяться при окончательном контроле готовых деталей и изделий

548 Где применяется автоматический контроль?

- нет верного ответа
- целесообразно применять только при окончательном контроле готовых изделий с проверкой наиболее ответственных параметров
- целесообразно применять в серийном и массовом производствах
- целесообразно использовать только при массовом производстве, так как его разработка, изготовление, установка и эксплуатация чрезвычайно дороги
- применяться при окончательном контроле готовых деталей и изделий

549 Где применяется выборочный контроль?

- нет верного ответа
- целесообразно применять только при окончательном контроле готовых изделий с проверкой наиболее ответственных параметров
- целесообразно применять в серийном и массовом производствах
- целесообразно использовать только при массовом производстве, так как его разработка, изготовление, установка и эксплуатация чрезвычайно дороги
- применяться при окончательном контроле готовых деталей и изделий

550 Где применяется ручной контроль?

- применяется при мелкосерийном и единичном производстве
- целесообразно применять только при окончательном контроле готовых изделий с проверкой наиболее ответственных параметров
- целесообразно применять в серийном и массовом производствах
- целесообразно использовать только при массовом производстве, так как его разработка, изготовление, установка и эксплуатация чрезвычайно дороги
- применяться при окончательном контроле готовых деталей и изделий

551 Механический контроль .....?

- предназначен для проверки качества работы электрических изделий или деталей элементов
- подвергаются отдельные детали и сборочные единицы в ходе технологического процесса их изготовления после выполнения наиболее ответственных операций
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам
- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивость к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок

552 к чему способствует создание высококачественных и надежных в работе изделий?

- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивость к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок
- ускорению темпов расширенного общественного воспроизводства и является одним из факторов повышения эффективности народного хозяйства
- подвергаются отдельные детали и сборочные единицы в ходе технологического процесса их изготовления после выполнения наиболее ответственных операций
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам

553 На сколько видов делится контроль по признаку классификации?

- 16
- 20
- 19
- 21
- 18

554 Что такое контроль?

- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивость к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок
- это процесс получения и обработки информации, оценивающей соответствие изделия нормативно-технической документации
- подвергаются отдельные детали и сборочные единицы в ходе технологического процесса их изготовления после выполнения наиболее ответственных операций
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам

555 Сколько признаков классификации контроля?

- 4
- 7
- 6
- 5
- 8

556 Пооперационному контролю .....?

- предназначен для проверки качества работы электрических изделий или деталей элементов
- подвергаются отдельные детали и сборочные единицы в ходе технологического процесса их изготовления после выполнения наиболее ответственных операций
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам
- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивость к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок

557 Выходному контролю .....?

- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивость к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок
- предназначен для проверки качества работы электрических изделий или деталей элементов
- подвергаются отдельные детали и сборочные единицы в ходе технологического процесса их изготовления после выполнения наиболее ответственных операции
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам

558 Визуальный контроль.....?

- предназначен для проверки качества работы электрических изделий или деталей элементов
- подвергаются отдельные детали и сборочные единицы в ходе технологического процесса их изготовления после выполнения наиболее ответственных операции
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам
- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивость к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок

559 какой из нижеуказанных видов контроля классифицируется по использованию результатов контроля?

- допусковый
- активный
- физико-химический
- количественный
- сплошной

560 Укажите из нижеуказанного вид контроля, который классифицируется по использованию результатов контроля?

- допусковый.
- пассивный
- физико-химический
- количественный
- сплошной

561 Электрический контроль.....?

- предназначен для проверки качества работы электрических изделий или деталей элементов
- подвергаются отдельные детали и сборочные единицы в ходе технологического процесса их изготовления после выполнения наиболее ответственных операции
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам
- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивость к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок

562 Физико-химический контроль .....?

- предназначен для проверки качества работы электрических изделий или деталей элементов
- осуществляется с целью проверки свойств материалов (пластмасс, реактивов, керамики и т. д.), применяемых для изготовления изделий
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам
- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивость к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок

563 Технологический контроль .....?

- предназначен для проверки качества работы электрических изделий или деталей элементов
- проводится для проверки правильности выполнения как отдельных технологических операций, так и всего хода технологического процесса
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам
- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивость к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок

564 Сплошной (100%-ный) контроль .....?

- предназначен для проверки качества работы электрических изделий или деталей элементов
- применяется как при операционной, так и при окончательной проверке всех изготовленных деталей и изделий
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам
- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивость к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок

565 Выборочный контроль.....?

- проводят для проверки прочности крепления деталей, различных соединений и их устойчивость к воздействию растягивающих, сжимающих, ударных и других механических нагрузок
- т. е. контроль только некоторой части изготовленных изделий, является наиболее распространенным методом операционного контроля
- применяется как при операционной, так и при окончательной проверке всех изготовленных деталей и изделий
- подвергаются полностью изготовленные изделия
- позволяет выявить поверхностные дефекты и несоответствие изделий чертежам

566 какой из нижеуказанных видов контроля классифицируется по периодичности?

- выборочный
- непрерывный
- электрический
- физико-химический
- технологический

567 Выберите из нижеуказанного вид контроля, который классифицируется по периодичности?

- выборочны
-

30.12.2015

- периодический
- электрический
- физико-химический
- технологический

568 Вид контроля, который классифицируется по периодичности?

- выборочный
- инспекторский
- электрический
- физико-химический
- технологический

569 какой из нижеуказанных видов контроля классифицируется по степени участия человека в процессе контроля?

- выборочный
- ручной
- пооперационный
- выходной
- сплошной

570 Выберите вид контроля, который классифицируется по степени участия человека в процессе контроля?

- выборочный
- полуавтоматический
- пооперационный
- выходной
- сплошной

571 Вид контроля, который классифицируется по степени участия человека в процессе контроля. Укажите правильный ответ.

- выборочный
- автоматический
- пооперационный
- выходной
- сплошной

572 какой из нижеуказанных видов контроля классифицируется по способу оценки результатов контроля?

- выборочный
- допусковый
- электрический
- физико-химический
- сплошной

573 какой из нижеуказанных видов контроля классифицируется по способу оценки результатов контроля?

- выборочный
- количественный
- электрический
- физико-химический
- сплошной

574 При проведение испытаний выявляется:

- нет верного ответа.
- Резервы повышения качества их надежность разрабатываемого конструктивно-технологического варианта продукции;
- определение новых технических характеристик продукции приводят к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний;
- создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки, техники и технологии;
- обеспечение достоверности и единства продукции;

575 При проведение испытаний выявляется:

- нет верного ответа.
- недостатки конструкции в технологии изготовления продукции, которые не позволяют ей выполнить целевую функцию в условиях эксплуатации;
- объективное установление значений параметров, характеристик продукции;
- максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации;
- качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции;

576 какой из видов контроля классифицируется по отношению к производственному процессу?

- электрический
- пооперационный
- визуальный
- геометрический
- механический

577 Выберите из нижеуказанных вид контроля, который классифицируется по отношению к производственному процессу?

- технологический
- выходной
- механический
- электрический
- физико-химический

578 какой из нижеуказанных видов контроля классифицируется по способам контроля?

- выходной
-

30.12.2015

- визуальный
- непрерывный
- периодический
- инспекторский

579 какой из нижеуказанных видов контроля классифицируется по способам контроля?

- выходной
- технологический
- непрерывный
- периодический
- инспекторский

580 какой из нижеуказанных видов контроля классифицируется по способам контроля?

- выходной
- физико-химический
- непрерывный
- периодический
- инспекторский

581 какой из нижеуказанных видов контроля классифицируется по способам контроля?

- выходной.
- электрический
- непрерывный
- периодический
- инспекторский

582 какой из нижеуказанных видов контроля классифицируется по способам контроля?

- выходной
- механический
- непрерывный
- периодический
- инспекторский

583 какой из нижеуказанных видов контроля классифицируется по способам контроля?

- выходной
- геометрический
- непрерывный
- периодический
- инспекторский

584 Что называют субъективными факторами?

- способность изделий противостоять разрушающему действию ударов и сохранять свою работоспособность
- эта категория факторов определяется действиями отдельных людей, оказывающих существенное влияние на надежность изделий на всех этапах, начиная от конструирования и изготовления и кончая их эксплуатацией
- эти факторы связаны с внешними воздействиями на изделия, с особенностями их применения, с внутренними процессами в материалах, определяющими износ и старение
- это периодическое колебательное движение изделий, различных механизмов и их составляющих. Вызываются вибрации работающими двигателями и винтами судов и самолетом тряской на сухопутном транспорте и т. д.
- это резкие изменения или внезапные перемены режима движения

585 Что называют объективными факторами?

- способность изделий противостоять разрушающему действию ударов и сохранять свою работоспособность
- эта категория факторов определяется действиями отдельных людей, оказывающих существенное влияние на надежность изделий на всех этапах, начиная от конструирования и изготовления и кончая их эксплуатацией
- факторы связаны с внешними воздействиями на изделия, с особенностями их применения, с внутренними процессами в материалах, определяющими износ и старение
- периодическое колебательное движение изделий, различных механизмов и их составляющих. Вызываются вибрации работающими двигателями и винтами судов и самолетом тряской на сухопутном транспорте и т. д.
- резкие изменения или внезапные перемены режима движения

586

Что называется коэффициентом перегрузки -  $\gamma_{пер}$  ?

- нет верного ответа
- отношение силы механического воздействия F к силе тяжести изделия P
- отношение силы к силе тяжести изделия P к механическому воздействию F
- произведение силы механического воздействия F на силу тяжести изделия P
- произведение силы механического воздействия F на амплитуду колебания

587

Каким выражением определяют коэффициентом перегрузки -  $\gamma_{пер}$  ?

- нет верного ответа
- $\gamma_{пер} = F/P = a/g$ ,
- $\gamma_{пер} = P/F$
- $\gamma_{пер} = F \cdot A$
- $\gamma_{пер} = F \cdot P$

588 Удары это ....?

- свойство изделий противостоять разрушающему действию вибрации и сохранять свою работоспособность как во время, так и после действия вибрации
- периодическое колебательное движение изделий, различных механизмов и их составляющих. Вызываются вибрации работающими двигателями и винтами судов и самолетом тряской на сухопутном транспорте и т. д.

- изменение положения точек колеблющегося тела
- резкие изменения или внезапные перемены режима движения
- способность изделий противостоять разрушающему действию ударов и сохранять свою работоспособность

589 Что называют ударной прочностью?

- свойство изделий противостоять разрушающему действию вибрации и сохранять свою работоспособность как во время, так и после действия вибрации
- периодическое колебательное движение изделий, различных механизмов и их составляющих, которые вызываются работающими двигателями и винтами судов и самолет
- тряской на сухопутном транспорте и т. д.
- изменение положения точек колеблющегося тела
- это резкие изменения или внезапные перемены режима движения
- способность изделий противостоять разрушающему действию ударов и сохранять свою работоспособность

590 На сколько категорий делится дестабилизирующие факторы?

- 5
- 2
- 6
- 4
- 3

591 к объективным факторам не относят:

- нет ответа
- климатические воздействия
- механические воздействия
- температурные воздействия
- магнитное воздействие

592

- на сколько ускорение, действующее на изделие, меньше ускорения силы тяжести
- во сколько раз ускорение, действующее на изделие, меньше ускорения силы тяжести
- во сколько раз ускорение, действующее на изделие, больше ускорения силы тяжести
- на сколько ускорение, действующее на изделие, больше ускорения силы тяжести
- на сколько ускорения силы тяжести, действующее на изделие, больше ускорение

593 Вибрация это .....?

- свойство изделий противостоять разрушающему действию вибрации и сохранять свою работоспособность, как во время, так и после действия вибрации
- периодическое колебательное движение изделий, различных механизмов и их составляющих. Вызываются вибрации работающими двигателями и винтами судов и самолет
- тряской на сухопутном транспорте и т. д.
- изменение положения точек колеблющегося тела
- резкие изменения или внезапные перемены режима движения
- способность изделий противостоять разрушающему действию ударов и сохранять свою работоспособность

594 Что называют смещением или амплитудой колебаний?

- периодическое колебательное движение изделий, различных механизмов и их составляющих. Вызываются вибрации работающими двигателями и винтами судов и самолет
- тряской на сухопутном транспорте и т. д.
- изменение положения точек колеблющегося тела
- способность изделий противостоять разрушающему действию ударов и сохранять свою работоспособность
- резкие изменения или внезапные перемены режима движения
- свойство изделий противостоять разрушающему действию вибрации и сохранять свою работоспособность, как во время, так и после действия вибрации

595 Что называют вибростойкостью?

- изменение положения точек колеблющегося тела
- периодическое колебательное движение изделий, различных механизмов и их составляющих, которые вызываются работающими двигателями и винтами судов и самолет
- тряской на сухопутном транспорте и т. д.
- свойство изделий противостоять разрушающему действию вибрации и сохранять свою работоспособность как во время, так и после действия вибрации
- способность изделий противостоять разрушающему действию ударов и сохранять свою работоспособность
- резкие изменения или внезапные перемены режима движения

596 какой формулой определяют в технических расчетах величину коэффициента перегрузки?

- $\gamma_{пер} \approx X10^{-3} A_{\pi} f^2$ ,
- $\gamma_{пер} \approx 4X10^{-3} A_{\pi}$
- $\gamma_{пер} \approx 4X10^{-3} f^2$
- 

597 В каких пределах находится резонансные частоты навесных радиодеталей?

- от 150 до 450 Гц
- от 200 до 450 Гц
- от 200 до 400 Гц
- от 250 до 450 Гц
- от 200 до 550 Гц

598 Сколько процентов из общего количества повреждений бытовой аппаратуры происходит от ошибок при конструировании, 20 % зависят от изготовления изделий?

- 30%
- 43%
- 35%
- 20%
- 7%

599 Сколько процентов из общего количества повреждений бытовой аппаратуры зависят от изготовления изделий?



30.12.2015

- 20%
- 43%
- 30%
- 7%
- 35%

600 Сколько процентов из общего количества поврежденных бытовой аппаратуры относятся к условиям эксплуатации?

- 20%
- 30%
- 43%
- 7%
- 35%

601 Сколько процентов из общего количества поврежденных бытовой аппаратуры определяются износом, старением и недоброкачественным сырьем?

- 35%
- 43%
- 7%
- 30%
- 20%

602 Сколько процентов повреждений дает неправильный режим эксплуатации, неправильное и неумелое обслуживание?

- 10%
- 15%
- 18%
- 20%
- 21%

603 количество температурных воздействий:

- 2
- 3
- 6
- 4
- 5

604 Температура изоляции из целлюлозы:

- 70 градусов
- 100 градусов
- 90 градусов
- 95 градусов
- 80 градусов

605 Применение интегральных микросхем привело:

- повысило концентрацию тепла в РЭА;
- снизило концентрацию тепла в РЭА;
- нет верного ответа.
- повысило температуру в РЭА;
- снизило температуру в РЭА;

606 Степень влажности характеризуется.....

- относительной и абсолютной влажностью;
- относительной влажностью, выраженной в процентах;
- абсолютной влажностью;
- абсолютной влажностью, выраженной в процентах;
- нет верного ответа.

607 На какой территории Центральной Азии встречаются термиты?

- Таджикистан
- Туркменистан
- Узбекистан
- Казахстан
- Кыргызстан

608 Песок состоит из....

- округленных зерен кварца размером 0,06—0,7 мм.
- округленных зерен кварца размером 0,06—0,8 мм.
- округленных зерен кварца размером 0,05—0,8 мм.
- округленных зерен кварца размером 0,06—0,9 мм.
- округленных зерен кварца размером 0,08—0,8 мм.

609 В соответствии с требованиями ГОСТ 24555-81 все виды испытательного оборудования вне зависимости от того, является ли оно оборудованием общепромышленного, отраслевого или специального применения, должна подвергаться в обязательном порядке одному из трех видов аттестации: 1. первичной; 2. периодической; 3.внеочередной; 4.вторичный

- 3,4
- 1,2,3
- 1,2,3,4
- 1,3,4
- 2,3,4

610

30.12.2015

- 3,4
- 1,2,3,4
- 1,2,3
- 1,3,4
- 2,3,4

611

- 2,4
- 1,2
- 1,2,3
- 1,3
- 1,4

612

- 1,3,4
- 1,2
- 1,2,4
- 1,2,3
- 1,2,3,4

613 Что относится к третьему варианту?

- наличием корреляционных связей между некоторыми точностными характеристиками ИО, которые установлены при разработке или первичной аттестации ИО. определяются все без исключения НТХ, установленные в НД на данное ИО. Этот случай характерен при выпуске из производства, у потребителя после транспортировки, монтажа, ремонта, модернизации и т.п.;
- определяется ограниченное число НТХ, установленных в НД на ИО;
- определяются характеристики системы "ИО + объект испытаний", которые позволяют оценить режим испытаний объекта на соответствие требований НД на объект; диапазоном изменения параметров режима и условий испытаний конкретного вида продукции;

614 Что относится ко второму варианту?

- наличием корреляционных связей между некоторыми точностными характеристиками ИО, которые установлены при разработке или первичной аттестации ИО определяются все без исключения НТХ, установленные в НД на данное ИО. Этот случай характерен при выпуске из производства, у потребителя после транспортировки, монтажа, ремонта, модернизации и т.п.;
- определяется ограниченное число НТХ, установленных в НД на ИО;
- определяются характеристики системы "ИО + объект испытаний", которые позволяют оценить режим испытаний объекта на соответствие требований НД на объект;
- диапазоном изменения параметров режима и условий испытаний конкретного вида продукции;

615 Что относится к первому варианту?

- наличием корреляционных связей между некоторыми точностными характеристиками ИО, которые установлены при разработке или первичной аттестации ИО.
- определяются все без исключения НТХ, установленные в НД на данное ИО. Этот случай характерен при выпуске из производства, у потребителя после транспортировки, монтажа, ремонта, модернизации и т.п.;
- определяется ограниченное число НТХ, установленных в НД на ИО;
- определяются характеристики системы "ИО + объект испытаний", которые позволяют оценить режим испытаний объекта на соответствие требований НД на объект;
- диапазоном изменения параметров режима и условий испытаний конкретного вида продукции;

616 С какой целью проводится Периодическая аттестация ИО?

- по указанию представителей Госстандарта, осуществляющего проверку предприятий или испытательных подразделений
- установления пригодности оборудования к применению для испытаний конкретной продукции в соответствии с действующий НД на методы испытаний этой продукции, если параметры ИО зависят от свойств испытуемого объекта ;
- при проверке отечественного и импортного оборудования, находящегося в эксплуатации и не прошедшего аттестация;
- случае утери документов, подтверждающих исправность ИО;
- при ухудшении качества выпускаемой продукции;

617 Периодическая аттестация ИО проводится с целью:

- по указанию представителей Госстандарта, осуществляющего проверку предприятий или испытательных подразделений
- проверки соответствия его нормированных точностных характеристик требованиям НД на ИО, если параметры ИО не зависят от свойств испытуемого объекта;
- при вводе в эксплуатацию ИО после транспортирования или длительного хранения;
- после ремонта, модернизации, капитальной переделки фундамента, после перемещения ИО. устанавливаемого стационарно, если перечисленные операции могут привести к изменению НТХ;
- при ухудшении качества выпускаемой продукции;

618 В соответствии с требованиями ГОСТ 24555-81 "СГИП. Порядок аттестации испытательного оборудования" основной целью аттестации испытательного оборудования (АИО) является:

- все ответы верные.
- определение нормированных точностных характеристик (НТХ) оборудования, их соответствия требованиям нормативной документации (НД) и установления пригодности оборудования к эксплуатации;
- определение нормированных точностных характеристик (НТХ) оборудования;
- их соответствия требованиям нормативной документации (НД);
- установления пригодности оборудования к эксплуатации;

619 определяются характеристики системы "ИО + объект испытаний", которые позволяют оценить режим испытаний объекта на соответствие требований НД на объект. к какому варианту относится это высказывание?

- пятый
- первый
- второй
- третий
- четвертый

620 Определяется ограниченное число НТХ, установленных в НД на ИО. к какому варианту относится это высказывание?

- пятый
- первый
- второй
- третий

четвертый

621 Определяются все без исключения НТх, установленные в НД на данное ИО. Этот случай характерен при выпуске из производства, у потребителя после транспортировки, монтажа, ремонта, модернизации и т.п.. к какому варианту относится это высказывание?

- первый  
 второй  
 третий  
 четвертый  
 пятый

622 Внеочередная аттестация ИО проводится в следующих случаях:

- все ответы верные.  
 при вводе в эксплуатацию ИО после транспортирования или длительного хранения;  
 после ремонта, модернизации, капитальной переделки фундамента, после перемещения ИО. устанавливаемого стационарно, если перечисленные операции могут привести к изменению НТХ;  
 при ухудшении качества выпускаемой продукции;  
 по указанию представителей Госстандарта, осуществляющего проверку предприятий или испытательных подразделений;

623 Периодическая и внеочередная аттестация ИО проводятся в процессе его:

- хранения.  
 эксплуатации;  
 производства;  
 упаковки;  
 транспортировки;

624 Первичная аттестация ИО проводится на различных стадиях его жизненного цикла:

- в процессе транспортировки.  
 в процессе производства и эксплуатации;  
 в процессе производства;  
 в процессе эксплуатации;  
 в процессе упаковки;

625 При первичной аттестации ИО должны быть проведены его всесторонние исследования с целью определения:

- все ответы верные.  
 возможности ИО воспроизводить и поддерживать режимы и условия испытаний в заданных диапазонах с требуемой точностью и стабильностью в течение установленного срока;  
 действительных значений нормированных точностных характеристик и их соответствия НД;  
 погрешностей измерений и регистрации параметров испытательных режимов;  
 перечня нормированных точностных характеристик, подлежащих проверке в процессе эксплуатации;

626 Первичной аттестации подлежит вновь изготавливаемое оборудование, к которому можно отнести:

- все ответы верные  
 опытные образцы ИО, изготовленные в единичных экземплярах;  
 модернизируемое ИО;  
 серийные образцы ИО;  
 ИО специального применения;

627 При определении соответствия нормированных точностных характеристик ИО требованиям НД необходимо руководствоваться следующими документами:

- протоколами  
 требованиями стандартов (ГОСТ, ОСТ), техническими условиями (ТУ) или эксплуатационной документацией (ЭД) на конкретный вид испытательного оборудования  
 требованиями стандартов (ГОСТ, ОСТ)  
 техническими условиями (ТУ)  
 эксплуатационной документацией (ЭД)

628 как называется четвертый этап?

- обработка и анализ данных аттестации  
 постановка задачи;  
 подготовка и организация аттестации;  
 разработка программ и методики аттестации;  
 проведение аттестации;

629 как называется третий этап?

- обработка и анализ данных аттестации  
 постановка задачи;  
 подготовка и организация аттестации;  
 разработка программ и методики аттестации;  
 проведение аттестации;

630 как называется второй этап?

- обработка и анализ данных аттестации  
 постановка задачи;  
 подготовка и организация аттестации;  
 разработка программ и методики аттестации;  
 проведение аттестации;

631 как называется первый этап?

- обработка и анализ данных аттестации

- постановка задачи;
- подготовка и организация аттестации;
- разработка программ и методики аттестации;
- проведение аттестации;

632 Сколько имеется организационно-методических этапов?

- 10
- 6
- 5
- 7
- 8

633 Что является целью испытания?

- нет верного ответа.
- объективное установление значений параметров, характеристик продукции (технологических процессов, материалов или качества оказываемых услуг);
- постоянное повышение требований к качеству выпускаемой продукции;
- создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки;
- определение новых технических характеристик продукции приводят к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний;

634 Чем является объективное установление значений параметров, характеристик продукции (технологических процессов, материалов или качества оказываемых услуг)?

- основная задача испытания
- нормативная база испытания
- функция испытания
- нет верного ответа
- цель испытания

635 какие факторы приводят к достоверности и единству продукции?

- нет верного ответа
- постоянное повышение требований к качеству выпускаемой продукции
- объективное установление значений параметров, характеристик продукции
- максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации
- качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции

636 какие факторы приводят к достоверности и единству продукции?

- нет верного ответа
- надежность и долговечность
- объективное установление значений параметров, характеристик продукции
- максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации
- качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции

637 какие факторы приводят к достоверности и единству продукции?

- нет верного ответа
- рост сложности современной техники
- объективное установление значений параметров, характеристик продукции
- максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации
- качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции

638 какие факторы приводят к достоверности и единству продукции?

- нет верного ответа
- создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки, техники и технологии
- объективное установление значений параметров, характеристик продукции
- максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации
- качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции

639 какие факторы приводят к достоверности и единству продукции?

- нет верного ответа
- определение новых технических характеристик продукции приводят к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации
- объективное установление значений параметров, характеристик продукции
- максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации
- качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции

640 какие факторы приводят к достоверности и единству продукции?

- нет верного ответа
- постоянное повышение требований к качеству выпускаемой продукции, ее надежности и долговечности, рост сложности современной техники, определение новых технических характеристик продукции приводят к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний
- объективное установление значений параметров, характеристик продукции
- максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации
- качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции

641 к чему приводит постоянное повышение требований к качеству выпускаемой продукции?

- нет верного ответа
- обеспечению достоверности и единства продукции
- обеспечению надежности и долговечности
- приводит к улучшению свойства продукции
- приводит к ухудшению свойства продукции

642 к чему приводит рост сложности современной техники?

- нет верного ответа
- обеспечению достоверности и единства продукции
- обеспечению надежности и долговечности
- приводит к улучшению свойства продукции
- приводит к ухудшению свойства продукции

643

- ГОСТ 24555-81.
- СГИП ГОСТ 25051.1—82;
- РД 50-667-88;
- ГОСТ 2.301-68;
- ГОСТ 1.3-85;

644 В каком документе установлено в качестве обязательного требования при обработке данных контрольных испытаний давать определение вероятности соответствия (или несоответствия) продукции требованиям НД, без чего заключение о годности по существу теряет смысл?

- ГОСТ 24555-81.
- СГИП ГОСТ 25051.1—82;
- РД 50-667-88;
- ГОСТ 2.301-68;
- ГОСТ 1.3-85;

645 В каком документе установлены стандартизованные варианты показателей точности, которыми следует руководствоваться при оценке точности данных и результатов испытаний, как при разработке методик испытаний, так и при проведении последних?

- ГОСТ 24555-81.
- СГИП ГОСТ 25051.1—82;
- РД 50-667-88;
- ГОСТ 2.301-68;
- ГОСТ 1.3-85;

646 В каком документе дано типовое исчерпывающее содержание протоколов, фиксирующих данные и результаты испытаний?

- ГОСТ 24555-81.
- СГИП ГОСТ 25051.1—82;
- РД 50-667-88;
- ГОСТ 2.301-68;
- ГОСТ 1.3-85;

647 Основные положения ГОСТ 25051.1—82 носят:

- общий характер и могут быть распространены на конкретные виды испытаний конкретных видов продукции;
- рекомендательный характер и могут быть распространены на некоторые виды испытаний любых видов продукции;
- нет правильного ответа.
- общий характер и могут быть распространены на любые виды испытаний любых видов продукции;
- общий характер и могут быть распространены на некоторые виды испытаний любых видов продукции;

648 320. Чем зачастую вызывается непоставимость, а иногда и недостоверность результатов испытаний? 1. неодинаковыми способами обработки; 2. неодинаковыми способами обработки и оценки точности данных испытаний; 3. разным оформлением их результатов.

- нет правильного ответа.
- все ответы правильные;
- 2,3
- 1,3
- 1,2

649 В систему испытаний входят следующие элементы: 1. объект; 2. категория испытания; 3. средства для проведения испытаний; 4. исполнитель испытаний; 5. НТД на испытания (программы и методики).

- 1,3,5
- все ответы правильные;
- 1,2,3,4
- 2,3,4,5
- 3,4,5

650

- 1,4
- все ответы верны;
- 1,2
- 2,3,4
- 3,4

651

- нет правильного ответа.
- все ответы правильные;
- 1,2,3
- 2,3,4
- 3,4

652 В качестве результата испытаний может фигурировать: 1. заключение о соответствии или несоответствии продукции требованиям НД с указанием вероятностей ошибок при принятии этих решений, 2. экспертное заключение, 3. заключение о нормальном функционировании испытуемого изделия в заданных условиях.

- нет правильного ответа.
- все ответы правильные;
- 1,2
- 2,3
- 1,3

30.12.2015

- 653  все ответы правильные;  
 1,2,3  
 2,3,4  
 1,3,4  
 нет правильного ответа.

654 Правильная фиксация условий испытаний, характеристик применяемых средств испытаний, надлежащий их учет при обработке данных испытаний могут иметь решающее значение

- при счете числа дефектов  
 при применении методов неразрушающего контроля  
 при испытаниях на надежность  
 все ответы верны  
 при использовании органолептических методов

655 Одним из важных факторов обеспечения единства испытаний является:

- унификация и стандартизация оценки точности  
 унификация и стандартизация оформления результатов  
 нет правильного ответа.  
 унификация и стандартизация способов их обработки  
 унификация и стандартизация способов представления данных испытаний, их обработки, оценки точности и оформления результатов

656 Для результатов испытаний может быть в качестве показателя точности также использован интервал, содержащий значение показателя качества с указанием вероятности. какие значения вероятности можно не указывать?

- большее 0,95;  
 меньше 0,95;  
 вероятность 0,95  
 нет правильного ответа.  
 меньше или большее 0,95;

657 Для результатов испытаний может быть в качестве показателя точности также использован интервал, содержащий значение показателя качества с указанием вероятности. какие значения вероятности нужно указывать?

- большее 0,95;  
 меньше 0,95;  
 вероятность 0,95  
 нет правильного ответа.  
 меньше или большее 0,95;

658 характеристика результатов испытаний, определяемая близостью результатов повторных испытаний объекта называется?

- количественной характеристикой точности результата испытаний  
 качественной характеристикой точности результата испытаний  
 точность результатов испытаний  
 нет правильного ответа  
 воспроизводимость результата испытаний

659 Что называется сходимостью, по ГОСТ 16263 – 70?

- состояние измерений, при котором их результаты выражены в узаконенных единицах и погрешности измерений известны с заданной вероятностью  
 характеристика близости результатов повторных измерений, выполняемых в одинаковых условиях  
 характеристика результатов испытаний, определяемая близостью результатов повторных испытаний объекта  
 состояние измерений, при котором их результаты выражены в узаконенных единицах и погрешности измерений известны с заданной вероятностью  
 свойство испытаний, характеризующее близостью оценки характеристики объекта к ее действительному значению

660 Что называется воспроизводимостью, по ГОСТ 16263 – 70?

- нет правильного ответа  
 характеристика результатов испытаний, определяемая близостью результатов повторных испытаний объекта  
 состояние измерений, при котором их результаты выражены в узаконенных единицах и погрешности измерений известны с заданной вероятностью  
 характеристика близости результатов повторных измерений, выполняемых в одинаковых условиях  
 близость результатов повторных измерений, выполняемых в различных условиях (в разное время, в различных местах, разными методами и средствами)

661 характеристика близости результатов повторных измерений, выполняемых в одинаковых условиях называется?

- количественной характеристикой точности результата испытаний  
 точность результатов испытаний  
 сходимостью  
 воспроизводимостью  
 воспроизводимость результата испытаний

662 Близость результатов повторных измерений, выполняемых в различных условиях (в разное время, в различных местах, разными методами и средствами) называется?

- количественной характеристикой точности результата испытаний  
 сходимостью  
 воспроизводимостью  
 воспроизводимость результата испытаний  
 точность результатов испытаний

663 Выберите из нижеуказанного, что называется характеристикой близости результатов повторных измерений, выполняемых в одинаковых условиях?

- нет правильного ответа  
 количественной характеристикой точности результата испытаний  
 точность результатов испытаний  
 воспроизводимость результата испытаний  
 воспроизводимостью

664 Выберите из нижеуказанного, что называется олизостью результатов повторных измерении, выполняемых в различных условиях (в разное время, в различных местах, разными методами и средствами)?

- нет правильного ответа
- сходимостью
- воспроизводимость результата испытаний
- точность результатов испытаний
- количественной характеристикой точности результата испытаний

665 Показатель воспроизводимости этих результатов при повторных испытаниях, зависящий как от методики испытаний, так и от свойств объекта испытаний называется?

- нет правильного ответа
- показатель воспроизводимости этих результатов при повторных испытаниях, зависящий как от методики испытаний, так и от свойств объекта испытаний
- количественной характеристикой воспроизводимости результатов испытаний
- воспроизводимость результата испытаний
- точность результатов испытаний
- воспроизводимостью

666 Воспроизводимость результата испытаний по ГОСТ 16504 – 81 – это

- нет верного ответа.
- характеристика результатов испытаний, определяемая близостью результатов повторных испытаний объекта;
- свойство испытаний, характеризуемое близостью оценки характеристики объекта к ее действительному значению;
- состояние измерений, при котором их результаты выражены в узаконенных единицах и погрешности измерений известны с заданной вероятностью;

667 Виды испытания это-

- нет правильного ответа
- классификационная группировка испытаний по определенному признаку
- характеристика испытаний, определяемая количеством объектов и видов испытаний, а также суммарной продолжительностью испытаний
- регистрируемые при испытаниях значения характеристик свойств объекта и (или) условий испытаний, наработок, а также других параметров, являющихся исходными для последующей обработки
- экспериментальное определение количественных и (или) качественных характеристик свойств объекта испытаний как результата воздействия на него, при его функционировании, при моделировании объекта и (или) воздействий

668 Испытания - это:

- качественные характеристики свойств объекта испытаний как результата воздействия на него, при его функционировании, при моделировании объекта и (или) воздействий
- экспериментальное определение количественных и (или) качественных характеристик свойств объекта испытаний как результата воздействия на него, при его функционировании, при моделировании объекта и (или) воздействий
- условное определение количественных и (или) качественных характеристик свойств объекта испытаний как результата воздействия на него, при его функционировании, при моделировании объекта и (или) воздействий
- количественные и (или) качественные характеристики свойств объекта испытаний
- результат воздействия на продукцию, при его функционировании, при моделировании объекта

669 Что такое испытание?

- качественные характеристики свойств объекта испытаний как результата воздействия на него, при его функционировании, при моделировании объекта и (или) воздействий
- экспериментальное определение количественных и (или) качественных характеристик свойств объекта испытаний как результата воздействия на него, при его функционировании, при моделировании объекта и (или) воздействий
- условное определение количественных и (или) качественных характеристик свойств объекта испытаний как результата воздействия на него, при его функционировании, при моделировании объекта и (или) воздействий
- количественные и (или) качественные характеристики свойств объекта испытаний
- результат воздействия на продукцию, при его функционировании, при моделировании объекта

670 Что называется условием испытаний?

- нет правильного ответа
- совокупность воздействующих факторов и (или) режимов функционирования объекта при испытаниях
- классификационная группировка испытаний по определенному признаку
- характеристика испытаний, определяемая количеством объектов и видов испытаний, а также суммарной продолжительностью испытаний
- вид испытаний, характеризуемый организационным признаком их проведения и принятием решений по результатам оценки объекта в целом

671 Условием испытаний называют-

- нет правильных ответов
- совокупность воздействующих факторов и (или) режимов функционирования объекта при испытаниях
- характеристика испытаний, определяемая количеством объектов и видов испытаний, а также суммарной продолжительностью испытаний
- вид испытаний, характеризуемый организационным признаком их проведения и принятием решений по результатам оценки объекта в целом
- классификационная группировка испытаний по определенному признаку

672 Что называется видом испытаний?

- оценка характеристик свойств объекта, установления соответствия объекта заданным требованиям по данным испытаний, результаты анализа качества функционирования объекта в процессе испытаний
- классификационная группировка испытаний по определенному признаку
- вид испытаний, характеризуемый организационным признаком их проведения и принятием решений по результатам оценки объекта в целом
- характеристика испытаний, определяемая количеством объектов и видов испытаний, а также суммарной продолжительностью испытаний
- правила применения определенных принципов и средств испытаний

673 Испытанием называют-

- количественные и (или) качественные характеристики свойств объекта испытаний
- экспериментальное определение количественных и (или) качественных характеристик свойств объекта испытаний как результата воздействия на него, при его функционировании, при моделировании объекта и (или) воздействий
- условное определение количественных и (или) качественных характеристик свойств объекта испытаний как результата воздействия на него, при его функционировании, при моделировании объекта и (или) воздействий
- количественные и (или) качественные характеристики свойств объекта испытаний
- результат воздействия на продукцию, при его функционировании, при моделировании объекта

6/4 классификационная группировка испытания по определенному признаку называется –

- нет правильного ответа
- видом испытания
- методом испытания
- условием испытания
- характеристикой испытаний

675 Методом испытания называется-

- нет правильного ответа
- правила применения определенных принципов и средств испытаний
- характеристика испытаний, определяемая количеством объектов и видов испытаний, а также суммарной продолжительностью испытаний
- свойство испытаний, характеризуемое близостью результатов испытаний к действительным значениям характеристик объекта, в определенных условиях испытаний
- оценка характеристик свойств объекта, установления соответствия объекта заданным требованиям по данным испытаний, результаты анализа качества функционирования объекта в процессе испытаний

676 какие из нижеперечисленных являются видами испытаний?

- все ответы правильные
- контрольные, сравнительные, государственные, ведомственные, приемочная, предварительная
- эстетический, контрольные, сравнительные, государственные, ведомственные, приемочная, предварительная
- эргономический, контрольные, сравнительные, государственные, ведомственные, приемочная, предварительная
- функциональный, контрольные, сравнительные, государственные, ведомственные, приемочная, предварительная

677 Виды испытаний: 1. эстетический, контрольные, сравнительные 2. ведомственные, приемочная, предварительная 3. контрольные, сравнительные, государственные, 4. эстетический, функциональный

- все ответы правильные
- 2, 3
- 1,2
- 2, 4
- 3, 4

678 Понятие контроль качества продукции. Выберите правильный ответ.

- нет правильного ответа
- контроль количественных и (или) качественных характеристик свойств продукции
- проверка соответствия объекта установленным техническим требованиям
- характеристика объекта, подвергаемая контролю
- определение значений характеристик продукции с указанием точности и (или) достоверности

679 Метод разрушающего контроля – это

- нет правильного ответа
- метод контроля, при котором может быть нарушена пригодность объекта к применению
- контроль количественных и (или) качественных характеристик свойств продукции
- метод контроля, при котором не должна быть нарушена пригодность объекта к применению
- определение значений характеристик продукции с указанием точности и (или) достоверности

680 Метод неразрушающегося контроля – это

- нет правильного ответа
- метод контроля, при котором не должна быть нарушена пригодность объекта к применению
- определение значений характеристик продукции с указанием точности и (или) достоверности
- метод контроля, при котором может быть нарушена пригодность объекта к применению
- контроль количественных и (или) качественных характеристик свойств продукции

681 Совокупностью средств контроля, исполнителей и определенных объектов контроля, взаимодействующих по правилам, установленным соответствующей нормативной документацией называется:

- нет правильного ответа
- система контроля
- контроль качества
- методы контроля
- средства контроля

682 Системой контроля называется-

- нет правильного ответа
- совокупность средств контроля, исполнителей и определенных объектов контроля, взаимодействующих по правилам, установленным соответствующей нормативной документацией
- контроль каждой единицы продукции в партии
- определение значений характеристик продукции с указанием точности и (или) достоверности
- контроль количественных и (или) качественных характеристик свойств продукции

683 Испытания промышленной продукции.....?

- нет верного ответа
- экспериментальное определение количественных и (или) качественных характеристик свойств объекта испытаний как результата воздействия на него, при функционировании или моделировании с целью оценивания этих характеристик или проверки их соответствия установленным требованиям
- факторы, способные изменить электрические и механические характеристики изделий или вызвать их разрушение
- вызываются внутренними или внешними источниками тепла
- оказывают силы тяжести, инерции и ускорения, а также силы, вызванные вибрацией и ударами при эксплуатации и транспортировки изделий

684 Сколько групп задач, решаемых при проведения испытаний продукции?

- 5
- 3
- 2

1  
 4

685 какие из нижеуказанных входит в группу задач, решаемых при проведения испытаний продукции?

- нет верного ответа  
 получение эмпирических данных, необходимых для проектирования  
 объективное установление значений параметров, характеристик продукции  
 максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации  
 качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции

686 какие из нижеуказанных входит в группу задач, решаемых при проведения испытаний продукции?

- D) обеспечение достоверности и единства продукции  
 определение новых технических характеристик продукции приводят к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний  
 установление соответствия продукции проектным требованиям  
 C) создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки, техники и технологии  
 E) рост сложности современной техники

687 Что выявляется при проведение испытаний?

- нет верного ответа  
 недостатки конструкции в технологии изготовления продукции, которые не позволят ей выполнить целевую функцию в условиях эксплуатации  
 объективное установление значений параметров, характеристик продукции  
 максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации  
 качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции

688 Что выявляется при проведение испытаний?

- наличия или отсутствия доверительных границ их оценки и вероятности нахождения оценок погрешностей в этих границах, а в необходимых случаях и вида функции распределения погрешностей  
 отклонения от конструкции или технология, допустимые производством  
 максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации  
 правильная фиксация условий испытаний, характеристик применяемых средств испытаний, надлежащий их учет при обработке данных испытаний  
 качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции

689 Что выявляется при проведение испытаний?

- максимально приблизить воздействующие факторы к условиям эксплуатации  
 наличия или отсутствия доверительных границ их оценки и вероятности нахождения оценок погрешностей в этих границах, а в необходимых случаях и вида функции распределения погрешностей  
 скрытые случайные дефекты материалов, элементов конструкции, не поддающиеся обнаружению при существующих методах технического контроля  
 правильная фиксация условий испытаний, характеристик применяемых средств испытаний, надлежащий их учет при обработке данных испытаний  
 качественно и количественно определить изменение в этих условиях основных свойств и характеристик испытуемой продукции

690

- 2.3.6  
 2.4.5  
 2.4.6  
 1.2.6  
 1.3.6

691 Субъективными факторы:

- способность изделий противостоять разрушающему действию ударов и сохранять свою работоспособность  
 эта категория факторов определяется действиями отдельных людей, оказывающих существенное влияние на надежность изделий на всех этапах, начиная от конструирования и изготовления и кончая их эксплуатацией  
 эти факторы связаны с внешними воздействиями на изделия, с особенностями их применения, с внутренними процессами в материалах, определяющими износ и старение.  
 это периодическое колебательное движение изделий, различных механизмов и их составляющих. Вызываются вибрации работающими двигателями и винтами судов и самолетом тряской на сухопутном транспорте и т. д.  
 это резкие изменения или внезапные перемены режима движения.

692 Объективный фактор.....

- резкие изменения или внезапные перемены режима движения.  
 факторы связаны с внешними воздействиями на изделия, с особенностями их применения, с внутренними процессами в материалах, определяющими износ и старение.  
 эта категория факторов определяется действиями отдельных людей, оказывающих существенное влияние на надежность изделий на всех этапах, начиная от конструирования и изготовления и кончая их эксплуатацией  
 периодическое колебательное движение изделий, различных механизмов и их составляющих. Вызываются вибрации работающими двигателями и винтами судов и самолетом тряской на сухопутном транспорте и т. д.  
 способность изделий противостоять разрушающему действию ударов и сохранять свою работоспособность

693 Что такое вибрация?

- свойство изделий противостоять разрушающему действию вибрации и сохранять свою работоспособность, как во время, так и после действия вибрации.  
 периодическое колебательное движение изделий, различных механизмов и их составляющих. Вызываются вибрации работающими двигателями и винтами судов и самолетом тряской на сухопутном транспорте и т. д.;  
 изменение положения точек колеблющегося тела;  
 резкие изменения или внезапные перемены режима движения;  
 способность изделий противостоять разрушающему действию ударов и сохранять свою работоспособность;

694 Смещением или амплитудой называют:

- свойство изделий противостоять разрушающему действию вибрации и сохранять свою работоспособность, как во время, так и после действия вибрации.  
 периодическое колебательное движение изделий, различных механизмов и их составляющих. Вызываются вибрации работающими двигателями и винтами судов и самолетом тряской на сухопутном транспорте и т. д.;  
 изменение положения точек колеблющегося тела;  
 резкие изменения или внезапные перемены режима движения;  
 способность изделий противостоять разрушающему действию ударов и сохранять свою работоспособность;

695 ударной прочностью называют:

- периодическое колебательное движение изделий, различных механизмов и их составляющих, которые вызываются работающими двигателями и винтами судов и самолетов на сухопутном транспорте и т. д.
- изменение положения точек колеблющегося тела
- это резкие изменения или внезапные перемены режима движения.
- способность изделий противостоять разрушающему действию ударов и сохранять свою работоспособность
- свойство изделий противостоять разрушающему действию вибрации и сохранять свою работоспособность как во время, так и после действия вибрации

696 Экспериментальное определение количественных и (или) качественных характеристик свойств объекта испытаний как результата воздействия на него, при его функционировании, при моделировании объекта и (или) воздействии называется –

- управление качеством
- испытанием
- контролем качества
- экспертизой
- сертификацией

697 Совокупность воздействующих факторов и (или) режимов функционирования объекта при испытаниях называют-

- объемом испытаний
- условием испытаний
- видом испытаний
- методом испытаний
- характеристикой испытаний

698

- 1.3.5
- 1.2.3
- 1.3.6;
- 2.5.6
- 1.3.4

699 Экспериментальное определение количественных и (или) качественных характеристик свойств объекта испытаний как результата воздействия на него, при функционировании или моделировании с целью оценивания этих характеристик или проверки их соответствия установленным требованиям – это ....

- удары
- испытания промышленной продукции
- естественными климатическими условиями
- вибрация
- вибростойкостью

700 какие из нижеуказанных входит в группу задач, решаемых при проведении испытаний продукции?

- нет верного ответа
- определение новых технических характеристик продукции приводит к необходимости уделения исключительного внимания к вопросам рациональной организации и проведения испытаний
- Постоянное повышение требований к качеству выпускаемой продукции
- создание новых видов продукции с использованием самых последних достижений науки
- определение предельного состояния продукции