

1002_Az_Əyani_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 1002 Əməyin normalaşdırılması əsasları

1 Əməyin normalaşdırılması nəyi öyrədir?

- ☐ əmək fəaliyyətini yerinə yetirməyi
- ☐ əmək haqqını ölçməyi
- ☐ əməyə münasibəti
- ☒ işin icrası üçün vaxtın kəmiyyətini
- ☐ iş vaxtına qənaət etməyi

2 Normalaşdırma üzrə dövlətin yaratdığı əlverişli şərait neçə hissədən ibarətdir?

- ☐ 6.0
- ☐ 10.0
- ☐ 9.0
- ☒ 4.0
- ☐ 5.0

3 Əməyin normalaşdırılmasında əsas hansı üsuldan istifadə edirlər?

- ☐ indeksləşdirmə üsulu
- ☐ korelyasiya üsulu
- ☐ statistik üsul
- ☒ analitik üsul
- ☐ müqayisə üsulu

4 İnkişaf etmiş ölkələrdə əməyin normalaşdırılmasının hansı məsələsinə diqqət verilir:

- ☐ məhsul vahidinin əmək tutumunun azaldılması
- ☐ elmi əsaslandırılmış normaların tətbiqi
- ☐ normativlərin keyfiyyətinin yüksəldilməsi
- ☒ normalaşdırmanın tətbiqi sferasının genişləndirilməsi
- ☐ köhnəlmiş normaların yenisi ilə əvəz olunması

5 İnkişaf etmiş ölkələrdə normaların yerinə yetirilməsi +(artıqlaması ilə) və ya – (aşağı istiqamət) nə qədər faiz fərqləndikdə normalar dəyişdirilir?

- ☐ 7-8%
- ☐ 6-7%
- ☐ 8-10%
- ☒ 4-6%
- ☐ 6-8%

6 Əməyin normalaşdırılmasının qarşısında hansı vəzifə durur:

- ☐ işçilərin ixtisasının artırılması
- ☐ əmək normativlərinin işlənməsi
- ☐ vaxt normasının hesablanması

- ☒ müəssisədə olan normaların elmi əsaslandırılması
- ☐ fotoqrafiya müşahidəsinin keçirilməsi

7 Əməyin normalaşdırılması prinsipi hansıdır?

- ☐ səmərəlilik prinsipi
- ☐ planlılıq prinsipi
- ☐ komplekslilik prinsipi
- ☒ elmi əsaslandırma prinsipi
- ☐ iş vaxtına qənaət prinsipi

8 Norma vasitəsilə fəhlələrin sayı hansı məlumata əsasən hesablanır:

- ☐ faktiki işlənmiş vaxt və əsas vaxt
- ☐ iş vaxtının nominal fondu
- ☐ plan dövründəki iş vaxtının kəmiyyəti
- ☒ məhsula sərf olunan vaxtın məcmuu və bir işçinin iş vaxtı fondu
- ☐ ştat cədvəli və normativlər

9 Əmək normalarının neçə prinsipi vardır?

- ☐ 9.0
- ☐ 6.0
- ☐ 10.0
- ☒ 5.0
- ☐ 8.0

10 Aşağıdakılardan hansı normalaşdırmanın prinsipidir:

- ☐ iş vaxtına qənaətin təmin edilməsi
- ☐ əmək normaları hesablandıqda normativdən istifadə
- ☐ əmək normalarının fizioloji cəhətdən əsaslandırılması
- ☒ normaların mütərəqqiliyinin təmin olunması
- ☐ əmək sərfinin düzgün hesablanması

11 İstehsal normasına əsasən əmək haqqı necə hesablanır?

- ☐ aylıq tarif maaşı bölünür aydakı günlərin sayına
- ☐ günlük tarif maaşı vurulur işlənmiş günlərin sayına
- ☐ müvafiq işin tarif maaşı bölünür faktiki işlənmiş saatların miqdarına
- ☒ saatlıq tarif maaşı bölünür istehsal normasına
- ☐ hazırlanmış məhsullar bölünür aylıq tarif maaşına

12 Əməliyyat vaxtının tərkibi:

- ☐ iş yerinə texniki və təşkilatı xidmət vaxtı
- ☐ əsas vaxt və iş yerinə təşkilatı xidmət vaxtı
- ☐ hazırlıq və iş yerinə xidmət vaxtı
- ☒ əsas və köməkçi vaxt
- ☐ köməkçi və hazırlıq vaxtı

13 Ağır fiziki əmək sərfi neçə kiloqramdır?

- ☒ 31-50 kq
- ☐ 70-75 kq
- ☐ 51-80 kq
- ☐ 30-50 kq
- ☐ 60-70 kq

14 Vaxt normasına əsasən əmək haqqı necə hesablanır?

- ☐ əsas vaxt vurulur ədəd vaxtına
- ☐ günlük tarif maaşı bölünür vaxt normasına
- ☐ tarif maaşı, əsas və köməkçi vaxt əsasında
- ☒ dərəcənin tarif maaşı vurulur vaxtın miqdarına
- ☐ istehsal norması bölünür vaxt normasına

15 Avadanlıqların sayını hesabladıqda hansı məlumatdan istifadə olunur?

- ☐ növbəlik əmsalını nəzərə almaqla plan dövründə bir avadanlığın vaxt fondu
- ☐ əməliyyat, əsas və köməkçi vaxtın kəmiyyəti
- ☐ avadanlıqların məcmuu vaxt fondu və bir işçinin iş vaxtı fondu
- ☒ plan üzrə avadanlıqların vaxt fondu və bir avadanlığın vaxt fondu
- ☐ plan tapşırığını yerinə yetirmək üçün müəyyənləşdirilmiş vaxtın kəmiyyəti

16 Normaların gərginlik səviyyəsini hesablamaq üçün hansı məlumatdan istifadə edilir:

- ☐ vaxt və say norması
- ☐ köməkçi və iş yerinə xidmət vaxtı
- ☐ əsas və əməliyyat vaxtı
- ☒ faktiki və normalaşdırılmış vaxt
- ☐ əməliyyat və hazırlıq-tamamlama vaxtı

17 Əməyin normalaşdırılmasının qarşısında neçə vəzifə durur?

- ☐ 7.0
- ☐ 8.0
- ☐ 11.0
- ☒ 9.0
- ☐ 10.0

18 İnkişaf etmiş ölkələrdə əməyin normalaşdırılmasının əsas üsulu hansıdır?

- ☐ fotoqrafiya üsulu
- ☐ müqayisə üsulu
- ☐ riyazi üsul
- ☒ mikroünsür üsulu
- ☐ statistik üsul

19 ABŞ-da kimya və meşə sahəsində işçilərin neçə faizinin əməyi normalaşdırılır?

- ☐ 0.95

- ☐ 0.7
- ☐ 0.8
- ☒ 1.0
- ☐ 0.9

20 Normalaşdırma üzrə kollektiv müqaviləsində nə nəzərdə tutulur?

- ☐ işin icra edilməsi şəraiti
- ☐ normativlərin tətbiqi qaydası
- ☐ normaların gərginlik səviyyəsinin nizamlanması
- ☒ normalara yenidən baxılması
- ☐ əmək haqqının səviyyəsi

21 Bazar iqtisadiyyatı ilə əlaqədar əməyin normalaşdırılmasında hansı dəyişikliklər baş verir?

- ☐ iş vaxtına qənaət edilir
- ☐ müəssisənin sərbəstliyi artır
- ☐ vaxtın davamına təsir edən amillərin sayı azalır
- ☒ normalaşdırmanın ağırlıq mərkəzi müəssisəyə köçür
- ☐ vaxt normasının keyfiyyəti yüksəlir

22 Əmək normaları nədir?

- ☐ tapşırığın icra vasitəsidir
- ☐ işçiyə verilən tapşırıqdır
- ☐ işin icra üsuludur
- ☒ konkret əmək sərfinin ölçüsüdür
- ☐ işçiyə verilən tapşırıqdır

23 Əməyin normalaşdırılmasının predmeti:

- ☐ vaxtın kəmiyyətinin və davamının ölçülməsi
- ☐ vaxtın davamına təsir edən amillər
- ☐ iş vaxtı sərfinin quruluşu
- ☒ normaların müəyyən edilməsi nəzəriyyələrinin və təcrübəsinin öyrənilməsi
- ☐ icraçıya əsasən iş vaxtının təsnifləşdirilməsi

24 Bazar iqtisadiyyatına keçidlə əlaqədar normalaşdırmanın rolunun artması nə ilə əlaqədardır?

- ☐ tələb və təklifin rolunun artması
- ☐ məhsulun dəyərinin artması
- ☐ rəqabətin güclənməsi
- ☒ məhsul vahidinə vaxt sərfinin azaldılması
- ☐ əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsi

25 Normalaşdırma üzrə elmi-metodik təchizat nəyi nəzərdə tutur?

- ☐ normaların keyfiyyətinin təhlili
- ☐ normaların işlənilib hazırlanması
- ☐ lazım olan sənədlərin hazırlanması
- ☒ tədqiqat işlərinin aparılması

- ☐ normativlərlə müəssisənin təmin edilməsi

26 ABŞ-da toxuculuq sənayesində işləyən işçilərin neçə faizinin əməyi normalaşdırılır?

- ☐ 75-80%
☐ 0.85
☐ 0.7
☐ 60-75%
☒ 85-90%

27 İnkişaf etmiş ölkələrdə əmək normalarından istifadənin neçə istiqaməti vardır?

- ☐ 9.0
☐ 6.0
☐ 4.0
☒ 5.0
☐ 7.0

28 Müəssisədə əməyin normalaşdırılması qarşısında neçə vəzifə qoyulur?

- ☐ 12.0
☐ 7.0
☐ 5.0
☒ 9.0
☐ 10.0

29 Əmək normalarının elmi əsaslandırılması istiqaməti hansıdır?

- ☐ analitik təhlil
☒ texniki cəhət
☐ əmək tutumu
☐ normativlərdən istifadə
☐ dəqiq məlumatlardan istifadə

30 Elmi əsaslandırılmış normalar nə qədər istiqamətdə əsaslandırılır:

- ☐ 3.0
☐ 7.0
☐ 8.0
☒ 4.0
☐ 9.0

31 Aşağıdakılardan hansı əmək normalarının funksiyasına daxildir:

- ☐ avadanlığın iş vaxtından səmərəli istifadə olunması
☐ normalaşdırılmış vaxtın kəmiyyətinin hesablanması
☐ əmək haqqının həcmi müəyyən edilməsi
☒ əməyin və istehsalın təşkili
☐ əməyin səmərəliliyinin yüksəldilməsi

32 Peşələrin qovuşmasında aşağıdakı göstərilənlərin hansından istifadə edilir?

- ☐ əməyin normalaşdırılmasının normativ üsulu
- ☐ işin həcmi üzrə əmək sərfinin kəmiyyəti
- ☐ hazır məhsulun həcmi və xidmət norması
- ☒ vaxt norması və iş vaxtının növbəlilik fondu
- ☐ iş vaxtı sərfinin faktiki balansı

33 Təyinatına əsasən istehsal prosesinin təsnifləşdirilməsi:

- ☐ mexaniki və fiziki-kimyəvi
- ☐ xidmət və seriyalı
- ☐ fərdi və kiçikseriyalı
- ☒ əks və köməkçi
- ☐ orta seriyalı və kütləvi

34 Müddətindən asılı olaraq istehsal prosesinin təsnifatı:

- ☐ uzun və qısa müddətli təkrar olunan
- ☐ növbəli və növbəsiz
- ☐ saatlıq və günlük
- ☒ fasiləli və fasiləsiz
- ☐ daimi və qısamüddətli

35 Təyinatına əsasən istehsal prosesləri hansı proseslərə bölünür?

- ☐ istehsal əməliyyatları
- ☐ fasiləli və fasiləsiz
- ☐ avtomatlaşdırılmış
- ☒ əsas və köməkçi
- ☐ emal fazaları

36 Aşağıdakılardan hansı istehsal prosesinin öyrənilməsi mərhələsidir?

- ☐ istehsalın təşkili tiplərinin öyrənilməsi
- ☐ istehsal prosesinin təhlili
- ☐ istehsal prosesinin səmərəliliyi
- ☒ avadanlıqdan istifadə səviyyəsinin aşkar edilməsi
- ☐ istehsal prosesinin tərkib üsurlarının müəyyənləşdirilməsi

37 İstehsalın təşkili tiplərində normalaşdırmanın xarakterik xüsusiyyətini hansı əlamət göstərir?

- ☐ istehsal üsurlərindən istifadə səviyyəsi
- ☐ vaxtın davamına təsir edən amillərin seçilməsi
- ☐ vaxt normasının hesablanması
- ☒ normanın müəyyən edilməsi üsulları
- ☐ istifadə olunan avadanlığın gücü və dövrlər sayı

38 Təyinatına əsasən əməliyyatlar neçə yerə bölünür?

- ☐ 6.0
- ☐ 10.0
- ☐ 8.0

- ☒ 4.0
☐ 7.0

39 Texnoloji əlamətə əsasən əməliyyat təsnifləşdirildikdə aşağıdakılardan hansı ora daxil edilir?

- ☐ maşın-əl və əl əməliyyatları
☒ keçid və gediş əməliyyatları
☐ maşın və cihazlaşdırılmış əməliyyatlar
☐ sadə və mürəkkəb əməliyyatlar
☐ nəzarət və sınaq əməliyyatları

40 Əmək sərfinə əsasən əməliyyat təsnifləşdirildikdə hansı ünsür ora daxildir?

- ☐ iş yerinə xidmət
☐ əmək cismi
☐ emal prosesi
☒ əmək fəaliyyəti
☐ hazırlıq-tamamlama işləri

41 İstifadə olunan texnologiyaya əsasən hansı istehsal prosesi vardır?

- ☐ maşın-əl və mexanikləşdirilmiş əl
☐ mürəkkəb və sadə
☐ texnoloji proseslər
☒ emal və yığma
☐ kimyəvi və istilik

42 İstehsal proseslərinin mahiyyəti:

- ☐ ustadən tapşırıq almaq, onunla tanış olmaq və tapşırığı icra edib təhvil vermək
☐ tapşırığı yerinə yetirmək və onu tətbiq etmək
☐ məhsul istehsal etmək və onu satışa çıxarmaq
☒ əmək cisminin xammal, material formasından hazır məhsul formasına keçməsi prosesləri
☐ yerinə yetirilmiş iş üçün əmək haqqının hesablanması

43 İstehsal gücündən istifadənin hesablanmasında hansı göstəricidən istifadə edilir?

- ☐ təcrübi-statistik normalar
☐ plan əmək tutumu
☐ elmi əsaslandırılmış normalar
☒ normalaşdırılmış əmək tutumu
☐ faktiki işlənmiş vaxt

44 Əmək normaları neçə funksiyanı yerinə yetirir?

- ☐ 6.0
☐ 10.0
☐ 8.0
☒ 7.0
☐ 11.0

45 Əməyin təşkilində normalar vasitəsilə hansı məsələ öz həllini tapır?

- ☐ istehsalın düzgün planlaşdırılması
- ☐ işçilərin ixtisasının artırılması
- ☐ sex üzrə işin həcmnin hesablanması
- ☒ çoxdüzgah xidmətin təşkili
- ☐ istehsalın texniki və texnoloji səviyyəsinin artması

46 İstehsalın təşkili tiplərinə əsasən istehsal proseslərinin təsnifatı:

- ☐ orta seriyalı mexaniki və mürəkkəb
- ☐ fasiləli, fasiləsiz və mexaniki
- ☐ köməkçi, sadə və mürəkkəb
- ☒ fərdi, seriyalı və kütləvi
- ☐ əl, maşın-əl və mexanikləşdirilmiş əl

47 İstehsal əməliyyatının mahiyyəti:

- ☐ əməyin təşkilinin əsasıdır
- ☐ köməkçi vaxtın bir hissəsidir
- ☐ əsas vaxtın bir hissəsidir
- ☒ icraçı tərəfindən bir iş yerində istehsal prosesinin bir hissəsinin yerinə yetirilməsi
- ☐ İstehsalın təşkilidir

48 İstehsalın təşkili tiplərinə əsasən istehsal prosesləri neçə yerə bölünür?

- ☐ 7.0
- ☐ 10.0
- ☐ 8.0
- ☒ 5.0
- ☐ 11.0

49 İstehsal prosesinin yerinə yetirilməsində işçinin iştirakının xarakterindən asılı olaraq proses neçə yerə bölünür?

- ☐ 4.0
- ☐ 7.0
- ☐ 12.0
- ☒ 6.0
- ☐ 9.0

50 İstehsal prosesinin öyrənilməsində neçə mərhələ vardır?

- ☐ 4.0
- ☐ 8.0
- ☐ 6.0
- ☒ 5.0
- ☐ 9.0

51 Əməliyyatın həcmi (böyük-küçüklüyü) neçə amildən asılıdır?

- ☐ 9.0
- ☐ 6.0
- ☐ 4.0
- ☒ 5.0
- ☐ 8.0

52 Əməyin xarakterinə əsasən istehsal əməliyyatı neçə yerə bölünür?

- ☐ 8.0
- ☐ 4.0
- ☒ 6.0
- ☐ 3.0
- ☐ 10.0

53 Əmək cismindən asılı olan hansı amil əməliyyatın davamına təsir göstərir?

- ☐ avadanlığın iş vaxtı
- ☐ hissənin eni
- ☐ hissənin uzunluğu
- ☒ hissənin ağırlığı
- ☐ avadanlığın gücü

54 Əməliyyatın təhlili zamanı yerinə yetirilən işlərin sayı:

- ☐ 9.0
- ☐ 12.0
- ☐ 10.0
- ☒ 7.0
- ☐ 8.0

55 Reqlamentləşdirilməyən fasilə:

- ☐ təşkilati səbəbdən baş verən fasilələr
- ☐ növbə daxili baş verən qısa fasilələr
- ☐ təbii tələbatla əlaqədar fasilə
- ☒ müəssisənin təqsirindən yaranan fasilələr
- ☐ texniki səbəbdən baş verən fasilələr

56 Hazırlıq-tamamlama vaxtına hansı ünsür daxildir?

- ☐ passiv müşahidə vaxtı
- ☐ köməkçi vaxt
- ☐ avadanlığa xidmət vaxtı
- ☒ tapşırığın, alət və qurğuların alınması
- ☐ aktiv müşahidə vaxtı

57 Fotoqrafiya müşahidəsinin keçirilməsində hansı mərhələ vardır?

- ☐ texniki-təşkilati tədbirlərin hazırlanması
- ☐ ölçü cihazlarının seçilməsi və iş üçün hazırlanması
- ☐ fotoqrafiya vərəqəsinin doldurulması

- ☒ müşahidə məlumatlarının işlənməsi və təhlili
- ☐ iş yerinin təşkili səviyyəsinin öyrənilməsi

58 Qrup müşahidəsi maksimum neçə nəfəri əhatə edir?

- ☐ 12.0
- ☐ 8.0
- ☐ 6.0
- ☒ 10.0
- ☐ 9.0

59 Briqada formasında keçirilən müşahidənin fərqli cəhəti:

- ☐ müşahidə an müşahidəsi üsulu ilə keçirilir
- ☐ işin nəticəsi üzrə iş vaxtının faktiki balansı hesablanır
- ☐ iş vaxtı sərfinin bütün ünsürləri qeydə alınır
- ☒ müşahidə icra olunan tapşırığın mərhələləri üzrə keçirilir
- ☐ müşahidənin nəticəsinə işçilərin sayı və ixtisas səviyyəsi təsir göstərir

60 Kütləvi fotoqrafiya forması hansı halda tətbiq edilir?

- ☐ əsas və köməkçi vaxtı müəyyənləşdirdikdə
- ☐ iş vaxtının bütün ünsürləri üzrə vaxtın davamını ölçdükdə
- ☐ birbaşa qeyd üsulunun tətbiqində
- ☒ dəzgahların və işçilərin işlə yüklənməsi səviyyəsi hesablandıqda
- ☐ işçilərin ixtisas səviyyəsini müəyyənləşdirdikdə

61 An müşahidəsində (kütləvi fotoqrafiya) xarakterik cəhət:

- ☐ vaxt və say norması hesablanır
- ☐ işçinin məşğuliyyət vaxtı hesablanır
- ☐ vaxt itkilərinin səbəblərini aydınlaşdırmaq
- ☒ müşahidədən əvvəl marşrut və qeyd məntəqələri müəyyənləşdirilir
- ☐ iş vaxtı ünsürləri və onun davamı müəyyənləşdirilir

62 An müşahidəsində qeyd məntəqəsi necə müəyyən edilir?

- ☐ müşahidəçi apardığı 25 qeyddən bir qeyd məntəqəsini özü təyin edir.
- ☐ marşrut üzrə 20 metrədən bir qeyd məntəqəsi müəyyənləşdirilir
- ☐ marşrut üzrə 10-12 nəfərdən bir fəhlə qeyd məntəqəsi kimi seçilir
- ☒ marşrut üzrə 4-5 dəzgahdan biri qeyd məntəqəsi kimi qəbul edilir
- ☐ qeyd məntəqəsi marşrut üzrə yerləşən iş yerlərindən seçilir

63 Aşağıdakılardan hansı xronometraj müşahidəsinin keçirilməsi mərhələsidir?

- ☐ iş vaxtından istifadə səviyyəsi
- ☐ əməliyyat ünsürlərinin davamının hesablanması
- ☐ müşahidənin obyektinin müəyyən edilməsi
- ☒ bilavasitə müşahidənin keçirilməsi
- ☐ qeydlərin sayının müəyyən edilməsi

64 Xronometraj müşahidəsinin 1-ci mərhələsində yerinə yetirilən işlərin sayı nə qədərdir?

- ☐ 11.0
- ☐ 8.0
- ☐ 10.0
- ☒ 6.0
- ☐ 7.0

65 Xronometraj müşahidəsini növbənin başlanğıcından neçə dəqiqə keçdikdən sonra başlamaq lazımdır?

- ☐ 40-50
- ☐ 40-45
- ☐ 25-30
- ☒ 45-60
- ☐ 45-55

66 Xronometraj müşahidəsini növbənin sonuna neçə dəqiqə qalmış qurtarmaq lazımdır?

- ☐ 40.0
- ☐ 15.0
- ☐ 10.0
- ☒ 30.0
- ☐ 20.0

67 Xronometraj müşahidəsində hər bir ünsür üzrə orta kəmiyyət necə hesablanır?

- ☐ vaxt norması əməliyyat ünsürlərinin sayına bölünür
- ☐ ünsürlər üzrə cəmlənmiş vaxt əsas vaxta bölünür
- ☐ cərgədəki ünsürlərə sərf olunan vaxt cəmlənir
- ☒ ünsürlər üzrə vaxtın kəmiyyəti yararlı qeydlərin sayına bölünür
- ☐ ünsürlərə sərf olunan vaxt bütün qeydlərin sayına bölünür

68 Əməliyyat ünsürləri nə qədər olduqda dövrü xronometraj tətbiq edilir?

- ☐ 10-15 seriya
- ☐ 8-12 seriya
- ☐ 5-8 seriya
- ☒ 3-5 seriya
- ☐ 3-8 seriya

69 Xronometraj müşahidəsinin hansı növləri vardır?

- ☐ qrup və fərdi
- ☐ əsas və köməkçi
- ☐ yoxlayıcı və seçmə
- ☒ başdan-başa və seçmə
- ☐ kütləvi və fərdi

70 Müşahidənin obyektinin seçilməsi nədən asılıdır?

- ☐ işin məzmunu və ünsürləri

- ☐ vaxt itkiləri
- ☐ normanın hesablanması
- ☒ müşahidənin məqsədi
- ☐ əməyin mürəkkəbliyi

71 An müşahidəsində normativ əsasında aparılacaq qeydlərin sayı necə hesablanır?

- ☐ qeydlərin sayı işin mürəkkəbliyi və iş yerlərinin sayı əsasında hesablanır.
- ☒ qeydlərin aparılmasında normativdə yüklənmə əmsalı ilə nisbi səhvin kəsişdiyi yerdəki qeydlərin sayı əsas götürülür
- ☐ qeydlərin sayı kütləvi istehsalda qəbul olunmuş formula vasitəsilə hesablanır
- ☐ qeydlərin sayını əmək haqqı şöbəsi hesablayır
- ☐ qeydlərin sayı işçilərin sayı və işin həcmi əsasında hesablanır

72 İş vaxtının fotoqrafiyasının neçə forması vardır?

- ☐ 6.0
- ☐ 13.0
- ☐ 11.0
- ☒ 8.0
- ☐ 9.0

73 İş vaxtının fotoqrafiyasının müxtəlif formalara bölünməsinin əsasını nə təşkil edir?

- ☐ əmək haqqının sistemi və səviyyəsi
- ☐ sexlərin və işçilərin say və yerləşməsi
- ☐ icra olunan işlərin mürəkkəbliyi və məsuliyyəti
- ☒ müşahidə obyektini və əmək təşkilinin forması
- ☐ əməyin təşkili və normalaşdırılması

74 İş vaxtı itkilərinin aradan qaldırılması üzrə hazırlanmış tədbirdə nə göstərilir?

- ☐ vaxt normasının analitik üsulla hesablanması və tətbiqi
- ☐ əmək normalarının keyfiyyətinin təhlili
- ☐ fotoqrafiya müşahidəsinin tez-tez və bütün sexlərdə keçirilməsi
- ☒ tədbirlərin tətbiqi ilə əlaqədar lazım olan xərcin miqdarı
- ☐ norma və normativlərə yenidən baxılması

75 Əmsalların qiyməti (3 əmsal)-nin cəmi neçəyə bərabər olmalıdır?

- ☐ 2.0
- ☐ 5.0
- ☐ 4.0
- ☒ 1.0
- ☐ 6.0

76 İş vaxtından istifadədə hansı vaxtların cəmi hansı vaxta bölünür?

- ☐ normalaşdırılan vaxta
- ☐ köməkçi vaxta
- ☐ əsas vaxta

- ☒ müşahidə vaxtına
- ☐ məhsuldar vaxta

77 Fotoqrafiya müşahidəsinin ikinci mərhələsində hansı iş yerinə yetirilir?

- ☐ əmək məhsuldarlığının hesablanması
- ☐ əsas və köməkçi vaxtın kəmiyyəti hesablanır
- ☐ iş vaxtı sərfinin faktiki balansı tərtib edilir
- ☒ iş vaxtı sərfinin bütün ünsürləri müşahidə vasitəsilə qeydə alınır
- ☐ vaxtın davamına təsir edən amillər müəyyən edilir

78 Fotoqrafiya müşahidəsinin mahiyyəti:

- ☐ iş vaxtının davamını müəyyən etmək
- ☐ əmək normativlərinin hesablanmasını təmin etmək
- ☐ əsas və köməkçi vaxtın davamını müəyyən etmək
- ☒ iş vaxtı ünsürlərinin müşahidə vasitəsilə qeydə almaq
- ☐ iş vaxtının davamını müəyyən etmək

79 Aktiv müşahidə vaxtı:

- ☐ əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsində keçirilən müşahidə
- ☐ avadanlığın boş dayanmasını aşkar etmək məqsədilə keçirilən müşahidə vaxtı
- ☐ avadanlığın işinin öyrənilməsi ilə əlaqədar müşahidə vaxtı
- ☒ icra edilən işin gedişini daimi müşahidə etmək
- ☐ avadanlığın işlə yüklənməsini öyrəndikdə müşahidə vaxtı

80 Əsas vaxtın mahiyyəti hansıdır?

- ☐ istehsalın səmərəliliyini xarakterizə edən vaxt
- ☐ hissənin hazırlanmasına sərf olunan vaxt
- ☐ köməkçi və iş yerinə xidmət üzrə vaxt
- ☒ əmək cisminin bilavasitə emalına sərf olunan vəsait
- ☐ tapşırığın icrası ilə əlaqədar işçinin sərf etdiyi vaxt

81 Tapşırığın icrası vaxtına hansı ünsür daxildir?

- ☐ mürəkkəb xidmət vaxtı
- ☐ qeyri-məhsuldar vaxt
- ☐ təsadüfi işlərə sərf olunan vaxt
- ☒ əməliyyat vaxtı
- ☐ sadə xidmət vaxtı

82 İş vaxtının təsnifləşdirilməsində neçə vəzifə qarşıda durur?

- ☐ 9.0
- ☐ 4.0
- ☐ 6.0
- ☒ 5.0
- ☐ 7.0

83 Fotoqrafiya müşahidəsi vasitəsilə nə qədər məlumat toplanır?

- ☐ 8.0
☐ 4.0
☐ 10.0
☒ 7.0
☐ 6.0

84 Fotoqrafiya müşahidəsinin 1-ci mərhələsində nə qədər iş yerinə yetirilir?

- ☒ 6.0
☐ 10.0
☐ 7.0
☐ 3.0
☐ 8.0

85 İş vaxtının faktiki balansında nə qədər vaxt ünsürü vardır?

- ☐ 6.0
☐ 12.0
☐ 10.0
☒ 8.0
☐ 13.0

86 Müəssisənin təqsiri üzündən itkiləri göstərən əmsal necə hesablanır?

- ☐ müəssisədaxili boşdayanmaların vaxt normasına nisbəti
☐ müəssisədən asılı boşdayanmaların ədəd vaxtına nisbəti
☐ əməliyyat vaxtının əsas vaxta nisbəti
☒ müəssisədən asılı boşdayanmaların müşahidə vaxtına nisbəti
☐ işçidən asılı boşdayanmaların müşahidə vaxtına nisbəti

87 Əmək intizamının pozulması üzrə itkiləri göstərən əmsal necə hesablanır?

- ☐ faktiki iş vaxtı fondunun əməliyyat vaxtına nisbəti
☐ işçidən asılı olan boşdayanmaların vaxt normasına nisbəti
☐ işçidən asılı olan boşdayanmaların ədəd vaxtına nisbəti
☒ işçidən asılı boşdayanmaların müşahidə vaxtına nisbəti
☐ müəssisədən asılı olan boşdayanmaların günlük iş vaxtı fonduna nisbəti

88 Müəssisədən asılı boşdayanmaları ləğv etdikdə əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsi necə hesablanır?

- ☐ vaxt norması istehsal normasına bölünür, 100% vurulur
☐ normalaşdırılmayan vaxt vaxt normasına bölünür, 100% vurulur
☐ müəssisədən asılı boşdayanmaların cəmi ədəd vaxtına bölünür, 100% vurulur
☒ müəssisədən asılı boşdayanmaların cəmi faktiki əməliyyat vaxtına bölünür, 100% vurulur
☐ işçidən asılı boşdayanmalar müşahidə vaxtının davamına bölünür, 100% vurulur

89 Bütün iş vaxtı itkilərin kənarlaşdırılması ilə əlaqədar əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsi necə hesablanır?

- ☐ vaxt norması köməkçi vaxta bölünür, 100% vurulur

- ☐ iş vaxtı ədəd vaxtına bölünür, 100% vurulur
- ☐ müəssisənin və işçidən asılı iş vaxtı itkilərinin cəmi əsas vaxta bölünür, 100% vurulur
- ☒ norma ilə faktiki əməliyyat vaxtının fərqi faktiki əməliyyat vaxtına bölünür, 100% vurulur
- ☐ əməliyyat vaxtı hazırlıq-tamamlama vaxtına bölünür, 100% vurulur

90 Fəhlənin təqsiri ilə əlaqədar itkilərin ləğv edilməsi nəticəsində əmək məhsuldarlığının artımı necə hesablanır?

- ☐ istehsal norması əsas vaxta bölünür, 100% vurulur
- ☐ faktiki balans üzrə vaxtın davamı ədəd vaxtına bölünür, 100% vurulur
- ☐ istehsal norması əsas vaxta bölünür, 100% vurulur
- ☒ fəhlənin təqsiri ilə əlaqədar itirilən vaxt faktiki əməliyyat vaxtına bölünür, 100% vurulur
- ☐ fəhlənin təqsiri üzrə itirilən vaxtın cəmi müşahidənin davamına bölünür, 100% vurulur

91 Qrup fotoqrafiyasını fərqləndirən cəhət:

- ☐ müşahidə kütləvi və fərdi xarakter daşıyır
- ☐ bu müşahidəni 3 müşahidəçi yerinə yetirir
- ☐ müşahidə başdan-başa üsulu ilə keçirilir
- ☒ bu müşahidədə interval müəyyən edilir
- ☐ müşahidə zamanı iş vaxtının bütün ünsürlərinin davamı qeydə alınır

92 Xronometraj müşahidəsinin mahiyyəti:

- ☐ işin icra üsulunun və mürəkkəbliyinin müəyyən edilməsi
- ☐ vaxt normasını normativlər əsasında hesablamaq
- ☐ iş vaxtını və fasilələrin öyrənilməsi üsulu
- ☒ işin əsas və köməkçi ünsürlərinə vaxt sərfini təkrar qeydə almaq üsulu ilə öyrənilməsi
- ☐ iş vaxtı sərfinin müşahidə edilməsi və təhlili

93 Xronometraj müşahidəsinin məqsədinə neçə məsələ daxildir?

- ☐ 6.0
- ☐ 10.0
- ☐ 8.0
- ☒ 7.0
- ☐ 9.0

94 Normanın yerinə yetirilməməsi səbəbini öyrəndikdə yerinə yetirilən işlərin sayı nə qədərdir?

- ☐ 5.0
- ☐ 8.0
- ☐ 6.0
- ☒ 4.0
- ☐ 3.0

95 Xronometraj cərgəsinin faktiki sabitlik əmsalı necə hesablanır?

- ☐ faktiki sabitlik əmsalı normativə əsasən hesablanır
- ☐ sıra üzrə vaxtın cəmi sıradakı qeydlərin sayına bölünür
- ☐ vaxt norması əsas vaxta bölünür
- ☒ sıradakı maksimum qeyd minimum qeydə bölünür

- ☐ vaxt norması keçirilmiş qeydlərin sayına bölünür

96 Sıranın faktiki sabitlik əmsalı ilə normativ sabitlik əmsalı arasındakı nisbət necə olmalıdır?

- ☐ normativ sabitlik əmsalı faktiki sabitlik əmsalından kiçik olmalıdır
☐ faktiki sabitlik əmsalı normativdən böyük olmalıdır
☐ hər iki əmsal bir-birindən fərqli olmalıdır
☒ faktiki sabitlik əmsalı normativ üzrə əmsaldan kiçik və ya ona bərabər olmalıdır
☐ faktiki sabitlik əmsal normativ əmsalından 3 dəfə böyük olmalıdır

97 Fotoxronometraj müşahidəsi istehsalın hansı təşkili tipində tətbiq edilir?

- ☐ kütləvi və seriyalı
☐ əməyin təşkilinin briqada formasında
☐ əl və maşın-əl proseslərində
☐ orta və iri seriyalı
☒ fərdi və kiçik seriyalı

98 Hansı normalar daimi-şərti normalardır?

- ☐ Çoxdəzgaha xidmət üzrə normalar
☐ xidmət və məhsuldarlıq normaları
☐ vaxt və istehsal normaları
☒ müəssisədəki normaların əksəriyyəti
☐ Avadanlığın məhsuldarlıq normaları

99 Müvəqqəti normalarda müddət nə qədərdir?

- ☐ 3-4 ay
☐ 2-4 ay
☐ 2-3ay
☒ 4-6 ay
☐ 1-5 ay

100 Müddətinə əsasən normalar neçə yerə bölünür?

- ☐ 7.0
☐ 10.0
☐ 8.0
☒ 4.0
☐ 6.0

101 Aşağıdakılardan hansı çoxdəzgaha xidmətin şərtinə daxildir:

- ☐ iş vaxtından səmərəli istifadə olunması
☐ dəzgahların sayı və paralel yerləşdirilməsi
☐ dəzgahların iş vaxtı və yerləşdirilməsi
☒ məhsulun keyfiyyəti üzərində nəzarətin təmin olunması
☐ dəzgahların məhsuldarlığı və faktiki iş vaxtı

102 Ədəd vaxtı neçə vaxtın cəmindən ibarətdir?

- ☐ 4.0
- ☐ 8.0
- ☐ 6.0
- ☒ 5.0
- ☐ 3.0

103 Ədəd vaxtı nəyə deyilir?

- ☐ hissənin hazırlanması və təhvil verilməsi vaxtı
- ☐ iş vaxtı ilə fasilələrin cəmi
- ☐ iş vaxtının bir hissəsi
- ☒ bir hissənin hazırlanmasına sərf olunan vaxt
- ☐ tapşırığın icrası və köməkçi vaxt

104 Hansı vaxta əsas vaxt deyilir?

- ☐ kompleks proseslərə sərf olunan vaxt
- ☐ köməkçi və təbii tələbat vaxtı
- ☐ bir hissənin hazırlanmasına sərf olunan vaxt
- ☒ bilavasitə emal prosesinə sərf olunan vaxt
- ☐ mürəkkəb işlərə sərf olunan vaxt

105 Müəssisədə ən çox neçə cür əmək normasından istifadə edilir?

- ☐ 10.0
- ☐ 8.0
- ☐ 6.0
- ☒ 5.0
- ☐ 9.0

106 Vaxt norması hansı vaxtların cəmindən ibarətdir?

- ☐ əməliyyat vaxtı və iş yerinə xidmət vaxtı
- ☐ iş yerinə texniki və təşkilatı xidmət
- ☐ əsas və köməkçi
- ☒ ədəd və hazırlıq-tamamlama
- ☐ köməkçi və reqlamentləşdirilmiş fasilələr

107 Əsas vaxt ilə köməkçi vaxtın cəmi hansı vaxta bərabərdir?

- ☐ təqvim vaxtı
- ☐ faktiki vaxt
- ☐ texnoloji vaxt
- ☒ əməliyyat vaxtı
- ☐ planlaşdırılmış vaxt

108 Vaxt norması ilə istehsal norması arasında əlaqə necə müəyyən edilir?

- ☐ istehsal norması vaxt norması ilə düz və tərs mütənasib olur
- ☐ istehsal norması bərabər olur iş vaxtı fondu bölünsün işçilərin sayına
- ☐ istehsal norması bərabər olur xidmət norması bölünsün vaxt norması

- ☒ istehsal norması bərabər olur vahidə bölünsün vaxt norması
- ☐ istehsal norması bərabər olur məhsulun karkulyasiya üzrə əmək tutumu vaxt normasına bölünür

109 Çoxdəzgaha xidmətin təşkilinin neçə şərti vardır?

- ☐ 6.0
- ☐ 7.0
- ☐ 10.0
- ☒ 8.0
- ☐ 9.0

110 Çoxdəzgaha xidmətdə hazırlıq işlərinə hansı ünsür daxildir?

- ☐ əmək proseslərinin avtomatlaşdırılması
- ☒ kadrların təhsilləndirilməsi və ixtisasının artırılması
- ☐ bir fəhlə tərəfindən idarə olunan dəzgahların sayının artırılması
- ☐ əmək bölgüsü və ixtisaslaşma
- ☐ yeni texnologiyanın tətbiqi

111 Çoxdəzgaha xidmətin əsas şərti nədir?

- ☐ iş vaxtının davamı ilə dəzgahların sayı arasında asılılıq
- ☒ bütün xidmət olunan dəzgahlar üzrə maşın-avtomat vaxtı fəhlənin bütün dəzgahlardakı məşğuliyyət vaxtından az olmamalıdır
- ☐ bir dəzgah üzrə iş vaxtının davamı bütün dəzgahların sayına vurulur
- ☐ iş vaxtı fondu dəzgahların sayına vurulur
- ☐ vaxt norması dəzgahların sayından asılı olur

112 İriləşdirmə səviyyəsinə əsasən normalar neçə yerə bölünür?

- ☐ 10.0
- ☐ 6.0
- ☐ 5.0
- ☒ 3.0
- ☐ 9.0

113 Differensiallaşdırılmış normaların tətbiqi sferaları:

- ☐ fərdi və seriyalı istehsalda
- ☐ iri obyektlərin tikintisində
- ☐ müəssisənin sexlərində
- ☒ kütləvi və iri seriyalı istehsalda
- ☐ su və qaz kəmərlərinin çəkilişində

114 Kompleks normalar nəyin əsasında hesablanır?

- ☐ say norması
- ☐ maşın vaxtı
- ☐ istehsal norması
- ☒ vaxt norması
- ☐ əməliyyat və ədəd vaxtı

115 Əmək normaları müəssisənin nə qədər əsas məsələlərinin həyata keçməsinə təmin edir?

- ☐ 8.0
- ☐ 10.0
- ☐ 6.0
- ☒ 7.0
- ☐ 5.0

116 Vaxt norması hesablandıqda nə qədər tələb qarşıya qoyulur?

- ☐ 8.0
- ☐ 6.0
- ☐ 9.0
- ☒ 5.0
- ☐ 10.0

117 Ədədin kalkulyasiya vaxtı necə hesablanır?

- ☐ əməliyyat vaxtı ilə ədəd vaxtı cəmlənir
- ☒ ədəd vaxtının üzərinə bir hissə üzrə hazırlıq vaxtı əlavə olunur
- ☐ əsas, köməkçi və xidmət vaxtları cəmlənir
- ☐ texnoloji vaxtla texnoloji fasilələr cəmlənir
- ☐ tapşırığın icrasına sərf olunan vaxtlar cəmlənir

118 Dəst üzrə sərf olunan hissələrə vaxt sərfi necə hesablanır?

- ☐ köməkçi vaxtın üzərinə əlavə olunur hazırlıq vaxt
- ☐ emal edilmiş hissələr istehsal normasına bölünür
- ☐ dəstdəki hissələr vaxt normasına vurulur
- ☒ ədədin kalkulyasiya vaxtı dəstdəki hissələrin sayına vurulur
- ☐ köməkçi vaxtla vaxt norması cəmlənir

119 İstehsal normasının mahiyyəti:

- ☐ əməkdaşın hazırladığı məhsulun təhvil verilməsi
- ☐ işçinin işlə yüklənmə səviyyəsi
- ☐ avadanlığın iş rejiminin hesablanması
- ☒ vaxt vahidi ərzində istehsal olunmuş məhsulların miqdarı
- ☐ hazırlanmış məhsulların çeşidi və sayı

120 Vaxt normasına əsasən istehsal norması necə hesablanır?

- ☐ briqadanın işinin nəticəsi briqadadakı işçilərin sayına bölünür
- ☐ vaxt norması ilə ədəd vaxtının cəmi fəhlələrin sayına vurulur
- ☐ iş vaxtı fondu işçilərin sayına bölünür
- ☒ növbə üzrə iş vaxtı fondu vaxt normasına bölünür
- ☐ təqvim vaxtı fondu işçilərin iş vaxtı fonduna vurulur

121 Ədəd vaxtına əsasən istehsal norması necə hesablanır?

- ☐ növbə üzrə iş vaxtı fondu işçilərin sayı normasına bölünür

- ☐ günlük iş vaxtı fondundan iş yerinə texniki xidmət vaxtı çıxılır
- ☐ növbənin davamından əsas vaxt çıxılır və ədəd vaxtına bölünür
- ☒ növbənin davamından hazırlıq-tamamlama vaxtı çıxılır ədəd vaxtına bölünür
- ☐ növbənin davamı ilə vaxt norması cəmlənir

122 Xidmət norması nəyə deyilir?

- ☐ əməkdaşlar tərəfindən əsas və köməkçi funksiyaların yerinə yetirilməsi
- ☐ iş yerləri və avadanlıqların miqdarı
- ☐ bir qrup işçinin xidmət etdiyi avadanlıqların sayı və gücü
- ☒ əməkdaş tərəfindən xidmət göstərilən avadanlıq növünün, işçilərin, iş yerlərinin və istehsal sahəsi vahidinin həcmi
- ☐ avadanlıqların fasiləsiz və tam yüklənməsi

123 Sazlayıcıların xidmət norması necə hesablanır?

- ☐ fotoqrafiya və xronometraj müşahidəsinin nəticəsindən istifadə etmək
- ☐ işçilərin ixtisas səviyyəsi və iş vaxtı fondu əsasında
- ☒ növbə üzrə vaxtı xidmət vaxtı normasına bölmək lazımdır
- ☐ iş vaxtının qrup fotoqrafiyası əsasında
- ☐ sazlayıcıların yerinə yetirdikləri işin həcmi və iş vaxtı fondu

124 Çoxdəzgaha xidmətdə normanı hesabladıqda yerinə yetirilən işlərin sayı:

- ☐ 9.0
- ☐ 8.0
- ☐ 6.0
- ☒ 4.0
- ☐ 3.0

125 Çoxdəzgaha xidmətin yayılması əmsalı (K_y) necə hesablanır?

- ☐ dəzgahların sayının onların məhsuldarlıq normasına vurulması
- ☐ növbələrin sayının çoxdəzgaha xidmət edənlərin sayına vurulması
- ☐ dəzgahların iş vaxtının fəhlələrin sayına bölünməsi
- ☒ çoxdəzgaha xidmət göstərən fəhlələrin sayı çoxdəzgahların ümumi sayına bölünür
- ☐ aylıq iş vaxtı fondunun dəzgahların sayına bölünməsi

126 Çoxdəzgaha xidmətdə xidmət zonası əmsalı necə hesablanır?

- ☐ fəhlələrin sayı xidmət vaxtına vurulur
- ☐ işçinin məşğuliyyət vaxtı dəzgahların sayına vurulur
- ☐ çoxdəzgaha xidmət üzrə bütün dəzgahların sayı dəzgahların işinin növbəlilik əmsalına bölünür
- ☒ çoxdəzgaha xidmət üzrə dəzgahların sayı bu dəzgahlara xidmət göstərən fəhlələrin sayına (S_f) bölünür
- ☐ dəzgahların sayı fəhlələrin sayına vurulur

127 Çoxdəzgaha xidmətdə işçinin məşğuliyyət vaxtı necə hesablanır?

- ☐ vaxt norması və əməliyyat vaxtının cəmi
- ☐ əsas, köməkçi vaxtların cəmi
- ☐ bütün dəzgahların iş vaxtı əsasında

- ☒ köməkçi, müşahidə və keçid üzrə vaxtların cəmi
- ☐ məşğuliyyət və ədəd vaxtının cəmi

128 Çoxdəzgaha xidmətdə əməliyyat vaxtı necə hesablanır?

- ☐ vaxt və say normalarının cəmi
- ☐ müşahidə və ədəd vaxtının cəmi
- ☐ hazırlıq və iş yerinə xidmət vaxtının cəmi
- ☒ maşın və məşğuliyyət vaxtının cəmi
- ☐ köməkçi və iş yerinə texniki xidmət vaxtının cəmi

129 Xidmət göstərilən dəzgahlarda eyni əməliyyat yerinə yetirildikdə bir dövrün davamı necə hesablanır?

- ☐ əsas və köməkçi vaxtın cəmi
- ☐ dövrün davamı iş vaxtı sərfinə bərabər olur
- ☐ dövrün davamı vaxt normasına bölünür
- ☒ işçinin məşğuliyyət vaxtı ilə maşın vaxtının cəmi
- ☐ əməliyyat vaxtı ilə əsas vaxtın cəmi

130 Əməliyyat vaxtı müxtəlif olan dəzgahlarda bir dövrün davamı necə hesablanır?

- ☐ qeyri-məhsuldar və əsas vaxtın cəmi
- ☐ məşğuliyyət və əsas vaxtın cəmi
- ☐ əsas və iş yerinə xidmət vaxtının cəmi
- ☒ maşın və məşğuliyyət vaxtının maksimum miqdarı
- ☐ əməliyyat və köməkçi vaxtın cəmi

131 Differensiallaşdırılmış normalar necə hesablanır?

- ☐ kompleks işlər üzrə
- ☐ əsas və köməkçi işlər üzrə
- ☐ iş yerləri üzrə
- ☒ əməliyyat və onun ünsürləri üzrə
- ☐ iriləşdirilmiş iş növləri üzrə

132 Əmək normaları nə vaxt dəyişilməlidir?

- ☐ normaların keyfiyyəti pisləşdikdə
- ☐ normalar səhv tərtib edildikdə
- ☐ normalar köhnəldikdə
- ☒ işin icrasının texniki-təşkilatı şəraiti dəyişildikdə
- ☐ normanın gərginliyi azaldıqda

133 Sahə və sahələrarası normativlərin tətbiqi nə ilə nəticələnir?

- ☐ rentabellik yüksəlir
- ☐ işin keyfiyyəti yüksəlir
- ☐ məhsul vahidinin əmək tutumu artır
- ☒ məhsulun əmək tutumu aşağı düşür
- ☐ elmi normalar istehsala tətbiq edilir

134 Əl işlərində normativlərin dəqiqlik %-i nə qədərdir?

- ☐ ±20%
- ☐ ±10%
- ☐ ±8%
- ☒ ±15%
- ☐ ±13%

135 Yerli normativlərdə hansı şərait əsas götürülür?

- ☐ mürəkkəb və təhlükəli iş şəraiti
- ☐ zərərli və ağır iş şəraiti
- ☐ sahədəki texniki-təşkilatı şərait
- ☒ müəssisədəki mövcud texniki-təşkilatı şərait
- ☐ qeyri-normal əmək şəraiti amilləri

136 Yerli normativlər harada tətbiq edilir?

- ☐ sex daxilində
- ☐ kənd təsərrüfatında
- ☐ cihazqayırma sənayesində
- ☒ bir müəssisədə
- ☐ çıxarma sənayesində

137 Sahə üzrə əmək normativləri harada tətbiq edilir?

- ☐ yeyinti sənayesi müəssisələrində
- ☐ bütün müəssisələrdə
- ☐ iki və daha çox müəssisədə
- ☒ bir sahənin daxilində
- ☐ sənaye müəssisələrində

138 Sahələrarası normativlər harada tətbiq edilir?

- ☐ tikinti müəssisələrində
- ☐ yüngül sənaye müəssisələrində
- ☐ maşınqayırma müəssisələrində
- ☒ bütün müəssisələrdə
- ☐ toxuculuq müəssisələrində

139 Sahələrarası əmək normativləri nə üzrə hazırlanır?

- ☐ əməyin mürəkkəblik səviyyəsi üzrə
- ☐ texnoloji proses üzrə
- ☐ kompleks işlər üzrə
- ☒ ayrı-ayrı iş növləri üzrə
- ☐ iş vaxtı fondu üzrə

140 Baza sistemindəki mikroünsürlərin neçəsi gözlə yerinə yetirilir?

- ☐ 9.0

- ☐ 4.0
- ☐ 6.0
- ☒ 2.0
- ☐ 8.0

141 Baza sistemindəki mikroünsürlərin neçəsi ayaq və bədənə yerinə yetirilir?

- ☐ 10.0
- ☐ 4.0
- ☐ 3.0
- ☒ 7.0
- ☐ 9.0

142 Reqlamentləşdirilmiş fasilələr üzrə vaxt normativlərində hansı vaxt əks etdirilir?

- ☐ işin icrası vaxtı
- ☐ köməkçi vaxt
- ☐ əsas vaxt
- ☒ şəxsi tələbat vaxtı
- ☐ əməliyyat vaxtı

143 Avadanlığın iş rejimi normativləri hansı formada tərtib edilir?

- ☐ təlimat formasında
- ☐ qrafik formasında
- ☐ məcmuə formasında
- ☒ cədvəl formasında
- ☐ kitabça formasında

144 Say normasının təyinatı:

- ☐ boş dayanmaları qeydə almaq
- ☐ iş vaxtının davamını hesablamaq
- ☐ fəhlələrin işlə yüklənməsini hesablamaq
- ☒ say normasını hesablamaq
- ☐ iş gününün davamını hesablamaq

145 Vaxt normativlərinin təyinatı nədir?

- ☐ işçinin əməyini yüngülləşdirmək
- ☐ iş vaxtı itkilərinin hesablanması
- ☐ say normasının hesablanması
- ☒ vaxt normasının hesablanması
- ☐ işin səmərəli təşkili

146 Avadanlığın iş rejimi normativi əsasında hansı vaxt normalaşdırılır?

- ☐ Səmərəli iş vaxtı
- ☐ əsas vaxt
- ☐ köməkçi vaxt
- ☒ məşin vaxtı

☐ məhsuldar vaxt

147 Təyinatına əsasən əmək normativləri neçə yerə bölünür?

- ☐ 10.0
- ☐ 7.0
- ☐ 6.0
- ☒ 4.0
- ☐ 8.0

148 Xidmət normativlərinin təyinatı nədir?

- ☒ xidmət normasını hesablama
- ☐ analitik üsulun tətbiqi
- ☐ iş vaxtının fotoqrafiyasını keçirmək
- ☐ işçilərin sayını hesablamaq
- ☐ əməliyyat vaxtını hesablamaq

149 İriləşdirmə və tətbiqi sferasına əsasən əmək normativləri neçə yerə bölünür?

- ☐ 6.0
- ☐ 4.0
- ☐ 6.0
- ☒ 5.0
- ☐ 10.0

150 Hansı normativlərə mikroünsür normativləri deyilir?

- ☐ kompleks
- ☐ iriləşdirilmiş
- ☐ əməliyyat üzrə hesablanmış
- ☒ kiçik əmək ünsürləri üzrə hazırlanmış
- ☐ məhsul vahidi üzrə

151 Mikroünsür normativləri hansı istehsalda istifadə olunur?

- ☐ kütləvi istehsalda
- ☐ cihazlaşdırılmış
- ☐ avtomatlaşdırılmış
- ☒ iri seriyalı istehsalda
- ☐ ədəd vaxtının hesablanması

152 Baza sistemindəki mikroünsürlərin neçəsi əl ilə yerinə yetirilir?

- ☐ 12.0
- ☐ 8.0
- ☐ 11.0
- ☒ 10.0
- ☐ 9.0

153 İriləşdirilmiş normativlərdə iriləşdirmə əlaməti hansıdır?

- ☐ Fərdi, seriyalı və kütləvi istehsal
- ☐ ədəd və əməliyyat vaxtı
- ☐ istehsalın təşkili tipləri
- ☒ texnoloji proses və iş vaxtı ünsürləri
- ☐ say və istehsal norması

154 Fərdi və kiçik seriyalı istehsalda normativlərin dəqiqliyi neçə % olmalıdır?

- ☐ $\pm 20-25\%$
- ☐ $\pm 10-12\%$
- ☐ $\pm 10-15\%$
- ☒ $\pm 15-20\%$
- ☐ $\pm 8-11\%$

155 Hansı iş əmək normativlərinin işlənməsinin 1-ci mərhələsinə daxildir?

- ☐ normativlər sınaqdan keçirilir
- ☐ əmək normativləri təsnifləşdirilir
- ☐ normativ cədvəli tərtib edilir
- ☒ metodik vəsaitlər seçilir və öyrənilir
- ☐ avadanlığın işçi parametrləri dəqiqləşdirilir

156 Normativin sınaqdan keçirilməsinə aşağıdakılardan hansı aid edilir?

- ☐ normativlərin dəqiqlik səviyyəsinin yoxlanması
- ☐ normativ materiallarına tələbatın hesablanması
- ☐ toplanmış məlumatların dəqiqliyi
- ☒ vaxtın davamına təsir edən amillərin düzgün seçilib-seçilməməsi
- ☐ normativlərin tətbiqi sferasının müəyyən edilməsi

157 Tipik normaların hesablanmasında neçə mərhələ vardır?

- ☐ 5.0
- ☐ 10.0
- ☐ 8.0
- ☒ 4.0
- ☐ 7.0

158 Tipik normativlərin hazırlanmasında nə qədər materialdan istifadə olunur?

- ☐ 6.0
- ☐ 7.0
- ☐ 8.0
- ☒ 5.0
- ☐ 10.0

159 Normativlər tətbiq edildikdə hansı plan hazırlanır?

- ☐ perspektiv plan
- ☐ operativ planı
- ☐ tərtib planı

- ☒ tədbirlər planı
- ☐ potensial plan

160 Norma ilə normativin fərqli cəhəti:

- ☐ norma kənd təsərrüfatında tətbiq edilir
- ☐ hər ikisi əsas vaxtı ölçür
- ☐ əmək tutumu müxtəlifdir
- ☒ normalar vaxt sərfinin bütün ünsürlərini özündə birləşdirir
- ☐ normativ avadanlığın parametrlərini ölçür

161 Avadanlığın iş rejimi normativində nələr əks olunur?

- ☐ dəzgahın məhsuldarlığı
- ☐ dəzgahın işləmə müddəti
- ☐ dəzgahın idarə edilməsi və sazlanması
- ☐ dəzgahın iş vaxtı və boş dayanmaları
- ☒ dəzgahın gücü, kəsmə dərinliyi və sürət

162 Differensiallaşdırılmış əmək normativləri hansı vaxt ünsürü üzrə hesablanır?

- ☐ ədəd vaxtı
- ☐ iş vaxtı fondu
- ☐ əmək üsulu
- ☒ əmək fəndləri
- ☐ əməliyyat vaxtı

163 Differensiallaşdırılmış normativlər istehsalın hansı təşkili tipində tətbiq edilir?

- ☐ ədəd vaxtının normalaşdırılmasında
- ☐ məhsul vahidinin hazırlanmasında
- ☐ fərdi
- ☒ kütləvi
- ☐ əməliyyatın normalaşdırılmasında

164 Mikroünsür normativlərindəki vaxtın kəmiyyəti necə hesablanır?

- ☐ müqayisə üsulu ilə
- ☐ xronometraj üsulu ilə
- ☐ analitik-tədqiqat üsulu ilə
- ☒ statistik üsulla
- ☐ fotoxronometraj üsulu ilə

165 Mikroünsür normalaşdırılmasının baza sistemi neçə mikroünsürü əhatə edir?

- ☐ 16.0
- ☐ 10.0
- ☐ 5.0
- ☒ 19.0
- ☐ 12.0

166 Dəzgah işlərində iriləşdirilmiş normativdə hansı vaxt üzrə normativ cədvəli verilir?

- ☐ səmərəli iş vaxtı
- ☐ hissənin yonulması vaxtı
- ☐ çoxdəzgaha xidmət vaxtı
- ☒ hazırlıq –tamamlama vaxtı
- ☐ texnoloji vaxt

167 Normativlərə qarşı hansı tələb qoyulur?

- ☐ çoxlu miqdarda informasiyaları özündə əks etdirməlidir
- ☐ normativlər riyazi və statistik hesabatlara əsaslanmalıdır
- ☐ normativlər müxtəlif işlərdə istifadə olunmalıdır
- ☒ onların dəqiqliyi təmin edilməlidir
- ☐ komplekslilik prinsipi yerinə yetirilməlidir

168 Seriyalı istehsalda normativlərin dəqiqlik səviyyəsi neçə % olmalıdır?

- ☐ $\pm 9\%$
- ☐ $\pm 15\%$
- ☐ $\pm 11\%$
- ☒ $\pm 10\%$

169 Əmək normalarının keyfiyyətli olması məqsədilə nə qədər tələblər qoyulur?

- ☐ 9.0
- ☐ 3.0
- ☐ 8.0
- ☒ 4.0
- ☐ 6.0

170 Əmək normalarının işlənilib hazırlanması üzrə bütün işlər neçə mərhələdə yerinə yetirilir?

- ☐ 5.0
- ☐ 3.0
- ☐ 4.0
- ☒ 6.0
- ☐ 8.0

171 Əmək normalarının işlənilib hazırlanması üzrə bütün işlər neçə mərhələdə yerinə yetirilir?

- ☐ 10.0
- ☒ 5.0
- ☐ 4.0
- ☐ 6.0
- ☐ 8.0

172 Normativlərin hesablanması vaxtın davamına təsir edən amillə vaxt sərfi arasında asılılıq hansı formadadır?

- ☐ düz mütənəşib

- ☐ dolayı
- ☐ birbaşa
- ☒ funksional
- ☐ qarşılıqlı

173 Normativlərin hesablanması hansı məlumatdan istifadə edilir?

- ☐ kompleks normativlər
- ☐ xidmət normativlərindən
- ☐ say normativlərindən
- ☒ müşahidə məlumatlarının nəticəsi
- ☐ işçilərin ixtisas və peşələri

174 Normativləri hazırladıqda hər hansı amilin vaxta təsirini hesabladıqda hansı göstəricini müəyyənə bilərik?

- ☐ emal olunan hissənin ağırlığı
- ☐ amilin maksimum həddi
- ☐ vaxt sərfinin kəmiyyəti
- ☒ amilin minimum kəmiyyəti
- ☐ amilin minimum həddi

175 Analitik üsul neçə yerə bölünür?

- ☐ 4.0
- ☐ 6.0
- ☐ 5.0
- ☒ 2.0
- ☐ 3.0

176 Avadanlığın iş rejimi normativləri hansı formada olur?

- ☐ riyazi hesablanmış rəqəmlər
- ☐ sxemlər formasında
- ☐ qrafiki formada
- ☒ hesabat-məlumat materiallarını göstərən cədvəllər
- ☐ statistik rəqəmlər –informasiyalar formasında cədvəllər

177 Analitik tədqiqat üsulu ilə hansı əsas məsələ öyrənilir?

- ☐ texnoloji proseslərin icra ardıcılığı
- ☐ iş yerlərinin işlə yüklənmə səviyyəsi
- ☐ işin icrasının mürəkkəbliyi və məsuliyyəti
- ☒ yenilikçilərin iş təcrübəsi və əmək fəndləri öyrənilir
- ☐ işə çıxmamalarının səbəbləri

178 Cəmlənmiş üsulun neçə növü vardır?

- ☐ 7.0
- ☐ 9.0
- ☐ 5.0
- ☒ 4.0

☐ 8.0

179 Cihazlaşdırılmış fasiləli proseslərdə əsas vaxtın davamı necə müəyyən edilir?

- ☐ qrup fotoqrafiyası vasitəsilə
- ☐ köməkçi vaxtla iş yerinə xidmət vaxtının cəmlənməsi
- ☐ iş gününün davamına nisbətən faizlə
- ☒ iş vaxtının davamını avadanlığın məhsuldarlığına bölmək
- ☐ ədəd vaxtının kəmiyyətinə nisbətən faizlə

180 Maşın və avtomatlaşdırılmış proseslərdə köməkçi vaxt necə hesablanır?

- ☐ öz-özünə fotoqrafiya müşahidəsi vasitəsilə
- ☐ iş vaxtının faktiki balansı əsasında
- ☐ kompleks əmək normativləri vasitəsilə
- ☒ xronometraj müşahidəsi məlumatları əsasında
- ☐ iş vaxtı fondunun normativ balansı əsasında

181 Müxtəlif amillərin təsiri ilə növbədaxili istirahət üçün verilən vaxtın miqdarı necə müəyyən edilir?

- ☐ fotoxronometraj müşahidəsinə əsasən
- ☐ həftənin davamına nisbətən faizlə
- ☐ növbənin davamına nisbətən faizlə
- ☒ normativ üzrə əməliyyat vaxtına nisbətən faizlə
- ☐ iş gününün davamına nisbətən faizlə

182 Az fiziki qüvvə neçə kq nəzərdə tutur?

- ☐ hissənin ağırlığı 4-12 kq
- ☐ hissənin ağırlığı 6-12 kq
- ☐ hissənin ağırlığı 5-10 kq
- ☒ hissənin ağırlığı 5-15 kq
- ☐ hissənin ağırlığı 8-15 kq

183 Ağır fiziki qüvvə neçə kq nəzərdə tutur?

- ☐ 40-50 kq
- ☐ 30-45 kq
- ☐ 25-30 kq
- ☒ 31-50 kq
- ☐ 45-60 kq

184 Daha ağır fiziki qüvvə neçə kq nəzərdə tutur?

- ☒ 51-80
- ☐ 60-70
- ☐ 50-60
- ☐ 45-50
- ☐ 65-75

185 Hazırlıq – tamamlama vaxtını normalaşdırdıqda gün ərzində neçə dəfə müşahidə keçirmək lazımdır?

- ☐ 7.0
- ☐ 2.0
- ☐ 5.0
- ☒ 3.0
- ☐ 6.0

186 Hazırlıq-tamamlama vaxtının normalaşdırılmasında neçə metodikadan istifadə edilir?

- ☐ 5.0
- ☐ 4.0
- ☐ 2.0
- ☒ 3.0
- ☐ 6.0

187 Əsas vaxtın qısaldılması üçün hansı məsələ zəruridir?

- ☐ iş vaxtı itkilərinin ləğv edilməsi
- ☐ fotoqrafiya müşahidəsinin düzgün keçirilməsi
- ☐ əməyin stimullaşdırılması
- ☒ dəqiq əmək normativlərindən istifadə
- ☐ xammal və materialın iş yerinə vaxtında çatdırılması

188 Köməkçi vaxtın qısaldılması üçün zəruri məsələ hansıdır?

- ☐ fotoqrafiya müşahidəsindən istifadə
- ☐ iş vaxtının fotoqrafiyası
- ☐ iş vaxtına qənaət
- ☒ hissələrin dəst formasında emalının təşkili
- ☐ cəmlənmiş üsuldən istifadə

189 İş yerinə xidmət vaxtının qısaldılması üçün hansı məsələ zəruridir?

- ☐ səmərəli emal üsulunun seçilməsi
- ☐ işçilərin əməyinin stimullaşdırılması
- ☐ işçilərin ixtisasının artırılması
- ☒ alətlərin itilənməsinin mərkəzləşdirilməsi
- ☐ iş vaxtına qənaət

190 Cihazlaşdırılmış normalaşdırılmış hazırlıq-tamamlama vaxtı istehsalın hansı təşkili tipində tətbiq edilir?

- ☐ fasiləsiz
- ☐ kiçik seriyalı
- ☐ fərdi
- ☒ kütləvi
- ☐ fasiləli

191 Hazırlıq –tamamlama vaxtını 2-ci üsulla normalaşdırdıqda fərqli cəhət nədir?

- ☐ növbənin davamına nisbətən faizlə hesablanır
- ☐ bu vaxt istehsal normasının tərkib ünsürü kimi normalaşdırılır
- ☐ hazırlıq-tamamlamanın vaxtı iş vaxtının tərkibinə daxil edilir

- ☒ bu vaxt ədəd vaxtının tərkib hissəsi kimi normalaşdırılır
- ☐ ədəd vaxtının tərkibinə daxil edilmir

192 Hazırlıq –tamamlama vaxtının 1-ci üsulla normalaşmasında fərqli cəhət nədir?

- ☐ əməliyyat öz tərkib ünsürlərinə bölünür
- ☐ qrup fotoqrafiyası vasitəsilə hesablanır
- ☐ normanın tərkibinə daxil olur
- ☒ bu vaxt ədəd vaxtının tərkibinə daxil olmur
- ☐ burada analitik-hesabat üsulundan istifadə edilir

193 Hazırlıq –tamamlama vaxtı normalaşdırıldıqda hansı metodikadan istifadə edilir?

- ☐ eksperimental üsul
- ☐ statistik üsul
- ☐ cəmlənmiş üsul
- ☒ normanın sərbəst tərkib hissəsi kimi ayrılıqda
- ☐ təcrübü üsul

194 Orta fiziki qüvvə neçə kq nəzərdə tutur?

- ☐ 35-37
- ☐ 20-25
- ☐ 15-20
- ☒ 16-30
- ☐ 30-35

195 Fiziki qüvvə sərfi ilə verilən qısa fasilə üzrə normativ neçə faizdir?

- ☐ 5-10%
- ☐ 3-9%
- ☐ 3-5%
- ☒ 1-9%
- ☐ 2-8%

196 İş yerinə xidmət vaxtı normalaşdırıldıqda hansı amil nəzərə alınır?

- ☐ iş yerlərinin sayı
- ☐ işçilərin iş vaxtı fondunun məcmuu
- ☐ avadanlıqların günlük məhsuldarlıq norması
- ☒ istehsal prosesinin xarakteri
- ☐ istehsal əməliyyatlarının sayı

197 Cihazlaşdırılmış dövrü proseslərdə əsas vaxtın davamı necə hesablanır?

- ☐ cihazların sayı əsasında
- ☐ avadanlığın məhsuldarlıq normasının işçilərin sayına vurulması
- ☐ iş vaxtı fondunun dövrün davamına bölünməsi
- ☐ müxtəlif cihazlarda dövrün davamının cəmlənməsi
- ☒ dövrün davamının dövr müddətində istehsal olunmuş məhsula bölünməsi

198 İş yerinə xidmət vaxtı normalaşdırıldıqda neçə amil nəzərə alınır?

- ☐ 5.0
- ☐ 3.0
- ☐ 8.0
- ☒ 4.0
- ☐ 7.0

199 Hansı üsul cəmlənmiş üsula daxildir?

- ☐ ekspert
- ☐ riyazi
- ☐ mütərəqqi
- ☒ təcrübi
- ☐ kompleks

200 Analitik –hesabat üsulunda norma hesablandıqda ardıcıl olaraq nə qədər iş yerinə yetirilir?

- ☐ 5.0
- ☐ 9.0
- ☐ 8.0
- ☒ 4.0
- ☐ 7.0

201 Analitik –tədqiqat üsulunun mahiyyəti:

- ☐ kütləvi fotoqrafiya vasitəsilə vaxtın ölçülməsi
- ☐ normativlər əsasında vaxtın ölçülməsi
- ☐ tədqiqat materialları əsasında vaxtın ölçülməsi
- ☒ xronometraj müşahidəsi vasitəsilə iş yerində əməliyyat vaxtının ölçülməsi
- ☐ qrup fotoqrafiyası əsasında

202 Analitik üsulda hansı tədbirdən istifadə edilir?

- ☐ iş vaxtı itkilərinin aşkar edilməsi
- ☐ avadanlığın dövrlər sayının hesablanması
- ☐ yeni texnoloji prosesin hazırlanması
- ☒ əməliyyatın məzmununun müəyyənləşdirilməsi
- ☐ avadanlığın kəsmə sürətinin hesablanması

203 Analitik üsul hansı tədbirlərin icrasını nəzərdə tutur?

- ☐ müvəqqəti tədbirlər
- ☐ avadanlığın iş rejimi
- ☐ məlumatların toplanması
- ☒ kompleks tədbirlər
- ☐ birdəfəlik tədbirlər

204 Analitik üsulun mahiyyəti:

- ☐ normaların tətbiqi asanlaşır

- ☐ normalar hesablandıqda statistik hesabatdan istifadə edilir
- ☐ bu üsulla normalar faktiki materiallar əsasında hesablanır
- ☒ bu üsulla norma hesablandıqda əməliyyat öz tərkib ünsürlərinə bölünür
- ☐ burada korelyasiya asılılığı mövcuddur

205 Normaların hesablanması hansı üsullardan istifadə olunmalıdır?

- ☐ müqayisə üsul
- ☐ statistik üsul
- ☐ təcrübi üsullar
- ☒ elmi əsaslandırılmış üsullar
- ☐ eksperimental üsul

206 Analitik –hesabat üsulunun mahiyyəti:

- ☐ vaxtın kəmiyyəti işin mürəkkəblik səviyyəsi ilə ölçülür
- ☐ vaxtın kəmiyyəti statistik üsulla ölçülür
- ☐ vaxt sərfi müşahidə üsulu ilə müəyyən edilir
- ☒ vaxt sərfi avadanlığın iş rejimi normativləri əsasında hesablanır
- ☐ vaxtın davamı say normativi əsasında hesablanır

207 Analitik –tədqiqat üsulunda normaların hesablanması nə qədər iş yerinə yetirilir?

- ☐ 7.0
- ☐ 3.0
- ☐ 6.0
- ☒ 5.0
- ☐ 8.0

208 Cəmlənmiş üsulun mahiyyəti:

- ☐ müqayisə əsasında norma hesablanır
- ☐ cəmlənmiş üsul vasitəsilə norma normalaşdırıcının təcrübəsi əsasında hesablanır
- ☐ cəmlənmiş üsul müşahidə məlumatlarına əsaslanır
- ☒ cəmlənmiş üsulda təhlil və hesablama aparılır, normativdən istifadə edilmir
- ☐ iş qiyməti əsasında norma hesablanır

209 Əsas vaxtın davamı necə hesablanır?

- ☐ istehsal normasına nisbətən faizlə
- ☐ vaxt normasının kəmiyyətinə nisbətən faizlə
- ☐ iş gününün fotoqrafiyası vasitəsilə
- ☒ işin həcmi vaxt vahidində yerinə yetirilən işin həcminə bölmək
- ☐ iş gününün davamına nisbətən faizlə

210 Köməkçi vaxtın dəqiqliyi neçə amildən asılıdır?

- ☐ 8.0
- ☒ 4.0
- ☐ 6.0
- ☐ 9.0

☐ 7.0

211 Köməkçi vaxtın öz tərkib üsürlərinə bölünməsi hansı amildən asılıdır?

- ☐ xidmət göstərilən dəzgahların sayı və iş vaxtı
- ☒ istehsalın təşkili tipi və işçinin məşğulluq səviyyəsi
- ☐ işin mürəkkəbliyi və məsuliyyəti
- ☐ əməliyyatın həcmi və təkrar olunması səviyyəsi
- ☐ istehsal prosesinin əməliyyatlara bölünməsi

212 Hazırlıq-tamamlama vaxtı necə normalaşdırılır?

- ☐ xronometraj müşahidəsi vasitəsilə
- ☐ kompleks normativ vasitəsilə
- ☐ vaxt norması vasitəsilə normalaşdırılır
- ☒ fotoqrafiya müşahidəsi vasitəsilə
- ☐ iş yerinə xidmət vaxtı vasitəsilə

213 Hazırlıq-tamamlama vaxtının normalaşdırılmasının 1-ci üsulu harada tətbiq edilir?

- ☐ mexanikləşdirilmiş əl işlərində
- ☐ briqada formasında
- ☐ cihazlaşdırılmış proseslərdə
- ☒ fərdi və kiçik seriyalı istehsalda
- ☐ maşın-əl işlərində

214 Cihazlaşdırılmış proseslərdə hazırlıq-tamamlama vaxtı necə normalaşdırılır?

- ☐ cihazların məhsuldarlıq norması üzrə
- ☐ həftəlik
- ☐ saatlıq
- ☒ növbə üzrə
- ☐ cihazların sayı üzrə

215 Bazar iqtisadiyyatına keçidlə əlaqədər hansı məsələnin əhəmiyyəti daha da artır?

- ☐ xammal və materiala qənaət
- ☐ əmək haqqının təşkili
- ☐ əməyin normalaşdırılması
- ☒ əmək normalarının keyfiyyətinin yüksəldilməsi
- ☐ əmək normativlərindən istifadə

216 Müəssisələrin qruplaşdırılmasında hansı göstəricidən istifadə edilir?

- ☐ maya dəyərinin aşağı salınması
- ☐ işçilərin peşə və ixtisasları
- ☐ köməkçi fəhlələrin sayı
- ☒ istehsalın təşkili tipi
- ☐ istehsal planının yerinə yetirilməsi

217 Yüklənmə normasının mahiyyəti:

- ☐ ədəd vaxtı ilə vaxt normasının cəmi
- ☐ istehsal normasının yerinə yetirilməsi səviyyəsi
- ☐ günlük yerinə yetirilən işin həcmi
- ☒ işçi tərəfindən hazırlanan sənədlərin sayı
- ☐ işçinin hazırladığı hissələrin sayı

218 Əmək sərfi birbaşa normalaşdırılan qulluqçulara hansı işçilər aid edilir?

- ☐ dəyişən funksiyaları yerinə yetirənlər
- ☐ laborantlar
- ☐ mühasiblər
- ☒ qeydiyyat aparanlar
- ☐ katibələr

219 Nisbət normasının mahiyyəti:

- ☐ ixtisas və peşə üzrə nə qədər işçi olmalıdır
- ☐ bir mütəxəssisə neçə nəfər fəhlə və texnik planlaşdırılır
- ☐ müxtəlif işçilərin sayı
- ☒ bir ixtisas və vəzifədən olan işçiyə digər işçidən nə qədər olmalıdır
- ☐ əsas fəhlələrə nisbətən köməkçi fəhlələr yerləşdirilir

220 İdarəetmə normasının mahiyyəti:

- ☐ bir işçi tərəfindən idarə olunan obyektlərin sayı
- ☐ sexə rəhbərlik etmək
- ☐ bölməyə rəhbərlik etmək
- ☒ idarə olunan bölmələrin və ya işçilərin sayı
- ☐ müəssisəyə rəhbərlik etmək

221 Normalaşdırılmış tapşırığı kim hesablayır?

- ☐ baş mühəndis
- ☐ əmək üzrə mühəndis
- ☐ texnoloq
- ☒ uyğun xidmət bölməsinin rəhbəri
- ☐ plan şöbəsinin mütəxəssisi

222 Vaxt normativi vasitəsilə hansı işçilərin əməyi normalaşdırılır?

- ☐ iş cizgiləri çəkənlər
- ☐ təchizat işçilərin
- ☐ fəhlələrin
- ☒ operatorların
- ☐ menecerin

223 Vaxt normativi vasitəsilə hansı işlər normalaşdırılır?

- ☐ fiziki
- ☐ mürəkkəb
- ☒ sabit və təkrar olunan

- ☐ zehni
- ☐ ağır

224 Vaxt normativi üzrə ədəd vaxtı necə hesablanır?

- ☐ köməkçi vaxtla vaxt normasının cəmi
- ☐ gün ərzindəki müxtəlif fasilələr və əsas vaxt əsasında
- ☐ iş vaxtının faktiki balansı əsasında
- ☒ əsas, iş yerinə xidmət və növbə daxili qısa fasilələrin cəmi
- ☐ əsas vaxtla ədəd vaxtının cəmi

225 Qulluqçuların əməyi normalaşdırıldıqda hansı əmək normativindən istifadə olunur?

- ☐ differensiallaşdırılmış normativ
- ☐ ünsürlər üzrə normativ
- ☐ mövsümü normativ
- ☒ say normativi
- ☐ hazırlıq-tamamlama normativləri

226 Mütəxəssislərin və qulluqçuların əməyinin xarakterik xüsusiyyəti hansıdır?

- ☐ işin icrası və təhvil verilməsi vaxtı
- ☐ əməyin keyfiyyəti
- ☐ əməyin kəmiyyəti
- ☒ gün və saatlar üzrə bu işçilərin yüklənmə səviyyəsi
- ☐ işçilərin peşə və ixtisasları

227 Mühəndis texniki işçilərin əmək sərfəsinin əsas hissəsini hansı əmək təşkil edir?

- ☐ normalaşdırılan əmək
- ☐ mürəkkəb əmək
- ☐ fiziki əmək
- ☒ zehni əmək
- ☐ sadə əmək

228 Mütəxəssislərin əməyi normalaşdırıldıqda hansı normativdən istifadə olunur?

- ☐ sahə daxili normativ
- ☐ sahə normativi
- ☐ kompleks normativ
- ☒ vaxt normativi
- ☐ yerli normativ

229 Vaxt normativi üzrə əməliyyat vaxtı necə hesablanır?

- ☐ iş gününün 1-ci və 2-ci yarısı üzrə vaxtın cəmi
- ☐ texniki xidmət vaxtı ilə əsas vaxtın cəmi
- ☐ iş yerinə xidmət vaxtı ilə köməkçi vaxtın cəmi
- ☒ əsas vaxtla köməkçi vaxtın cəmi
- ☐ təşkilatı xidmət vaxtı ilə köməkçi vaxtın cəmi

230 Normalaşdırılmış tapşırıqdan hansı işçilərin əməyi normalaşdırıldıqda istifadə edilir?

- ☐ dispecerlərin
- ☐ çilingərlərin
- ☐ sazlayıcıların
- ☒ texnoloqların
- ☐ mühasiblərin

231 Normalaşdırılmış tapşırıq üzrə işlər hansı müddətdə yerinə yetirilməlidir?

- ☐ üç ay
- ☐ bir ay
- ☐ iş həftəsi
- ☒ planlaşdırılan iş vaxtı fondu
- ☐ bir il

232 Eyni funksiyanı yerinə yetirən qulluqçulara hansı işçilər aid edilir?

- ☐ müşahidə vasitəsilə fəaliyyət göstərənlər
- ☐ mürəkkəb işləri yerinə yetirənlər
- ☐ dövrüyyə vəsaitinin uçotunu aparanlar
- ☒ təchizatı sənədləşdirənlər
- ☐ qeyri-normal şəraitdə işləyənlər

233 Müəssisənin rəhbəri üçün idarəetmə norması nədir?

- ☐ müəssisənin quruluş bölmələri
- ☐ sərbəst şöbələrin sayı
- ☐ ona tabe olan müavinlərin sayı
- ☒ ona tabe olan bütün işçilərin sayı
- ☐ istehsal bölmələrinin sayı

234 Normalaşdırılmış tapşırıq üzrə əmək tutumu hesablandıqda vaxt norması ilə yanaşı başqa hansı sənəddən istifadə edilir?

- ☐ iş gününün fotoqrafiyası
- ☐ materialın xarakteristikası
- ☐ iş cizgiləri
- ☒ uyğun vaxt normativləri
- ☐ avadanlığın gücü və dövrlər sayı

235 Aşağıdakı düstur vasitəsilə hansı göstəricini hesablayırıq?

- ☐ bir işçinin plan üzrə iş vaxtı fondu
- ☐ bir işçinin səmərəli iş vaxtı fondu
- ☐ məcmu iş vaxtı fondu
- ☒ faydalı iş vaxtı fondu
- ☐ iş vaxtının normativ fondu

236 Aşağıdakı düsturla hansı işçilərin sayı hesablanır?

- ☐ xəzinədarların sayı
- ☐ xidmət fəhlələrinin sayı
- ☐ qulluqçuların sayı
- ☒ kadr üzrə inspektorun sayı
- ☐ mühəndislərin sayı

237 Aşağıdakı düstur vasitəsilə hansı göstəricini hesablayırıq?

- ☐ iş vaxtı itkilərinin səbəbləri
- ☐ normalaşdırılmış tapşırıq
- ☐ xidmət normasını
- ☒ say normasını
- ☐ iş vaxtının faktiki fondu

238 Mütəxəssislərin və qulluqçuların əməyinin xarakterik xüsusiyyətini nə qədər ünsür fərqləndirir?

- ☐ 11.0
- ☐ 10.0
- ☐ 7.0
- ☒ 6.0
- ☐ 4.0

239 Mütəxəssislərin əməyinin normalaşdırılmasında hansı üsuldən istifadə edilir?

- ☐ an müşahidəsi
- ☐ statistik
- ☐ ekspert
- ☒ analitik-hesabat
- ☐ müqayisə

240 Rəhbər işçilərin əməyinin normalaşdırılmasında hansı normativdən istifadə edilir?

- ☐ mikroünsür normativləri
- ☐ iriləşdirilmiş normativlər
- ☐ yerli normativlər
- ☒ nisbət normativi
- ☐ sahə normativi

241 Müəyyən dövr ərzində bütün işlər üzrə əmək tutumu necə hesablanır?

- ☐ vaxt normativləri əsasında əmək tutumu hesablanır
- ☐ xronometraj və an müşahidələri əsasında
- ☐ iş vaxtının fotoqrafiyası əsasında
- ☒ yerinə yetirilən işin həcmi ədəd vaxtına vurulur, nəticə cəmlənir
- ☐ analitik üsulun tətbiqi ilə əmək tutumu hesablanır

242 Normativlər normanın bərabər gərginlik səviyyəsini təmin etdikdə normalar neçə % yerinə yetirilir?

- ☐ 1.3
- ☐ 0.9
- ☐ 0.8

- ☒ 1.0
☐ 1.1

243 Normalaşdırılmış tapşırıq hesablandıqda hansı göstərici əvvəlcədən hazırlanır?

- ☐ işin mürəkkəbliyi
☐ işin yerinə yetirilməsi müddəti
☐ işçilərin əmək məhsuldarlığının səviyyəsi
☒ hər bir işçinin faydalı iş vaxtı fondu
☐ işin ağırlığı və icra müddəti

244 Normalaşdırılmış tapşırıq üzrə əmək tutumu hansı göstərici əsasında hesablanır?

- ☐ maşın-əl işlərinin kəmiyyəti
☐ işçilərin sayı və ixtisası
☐ işin mürəkkəbliyi və icra müddəti
☒ işlərin siyahısı və vaxt norması
☐ əl işlərinin xüsusi çəkisi

245 Mütəxəssis və qulluqçuların sayını hesabladıqda hansı normativlərdən istifadə edilir?

- ☐ mövsümü
☐ iriləşdirilmiş
☐ mikro ünsür
☒ idarəetmə və nisbət
☐ kompleks

246 Qulluqçuların əməyini normalaşdırdıqda onları neçə qrupa bölürlər?

- ☐ 8.0
☐ 6.0
☐ 5.0
☒ 3.0
☐ 4.0

247 Dəyişən və müxtəlif funksiyaları yerinə yetirən qulluqçular neçənci qrupa aiddir?

- ☐ 7-ci
☐ 6-cı
☐ 5-ci
☒ 3-cü
☐ 8-ci

248 Müəssisələrin qruplaşdırılmasında neçə göstərici vardır?

- ☒ 7.0
☐ 6.0
☐ 8.0
☐ 5.0
☐ 3.0

249 Bu düsturdan nə zaman istifadə edilir:

- ☐ əsas və köməkçi fəhlələrin sayı
- ☐ rəhbər işçilərin sayını hesabladıqda
- ☐ müəssisənin müxtəlif ixtisaslı mütəxəssislərin sayını hesabladıqda
- ☒ əmək haqqı şöbəsi üzrə mütəxəssislərin sayının hesablanması
- ☐ normativdən istifadə etməklə köməkçi fəhlələrin sayını hesablamaqda

250 Texnoloji prosesin layihələşdirilməsində hansı iş yerinə yetirilir?

- ☐ müşahidə zamanı qeydlərin sayının müəyyən edilməsi
- ☐ əsas və köməkçi vaxtın hesablanması
- ☐ əmək prosesinin tərkib ünsürlərinə bölünməsi
- ☒ kəsmə rejiminin seçilməsi
- ☐ iş yerinə xidmətin təşkili

251 Gedişlərin sayı necə hesablanır?

- ☐ ədəd vaxtı ədədin kalkulyasiya vaxtına vurulur
- ☐ hissənin uzunluğu iki rəqəminə bölünür
- ☐ emal olunan hissənin uzunluğu onun diametrinə vurulur
- ☒ verilmiş tapşırıq mm-lə kəsmə dərinliyinə bölünür mm-lə
- ☐ vaxt norması əsas vaxta bölünür

252 Bu formula vasitəsilə hansı vaxt hesablanır:

- ☐ köməkçi vaxt
- ☐ iş yerinə xidmət vaxtı
- ☐ iş vaxtı
- ☒ texnoloji keçid üzrə əsas vaxt
- ☐ məhsuldar vaxt

253 Aşağıdakı formula nə vaxt istifadə olunur:

- ☐ iş vaxtı balansı hesablandıqda
- ☐ xidmət vaxtı hesablandıqda
- ☐ işin həcmi hesablandıqda
- ☒ emal edilən hissənin uzunluğu hesablandıqda
- ☐ iş növbəsinin davamı hesablandıqda

254 Aşağıdakı formula vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ fasilələrin reqlamentləşdirilməsi
- ☐ əsas vaxtla köməkçi vaxt arasında əlaqə
- ☐ vaxt normasına təsir edən amillər
- ☒ içərişi boş hissələri emal edərkən hissənin uzunluğu
- ☐ iş gününün davamı

255 Seriyalı istehsalda köməkçi vaxt hesablandıqda neçə ünsür əsas götürülür?

- ☐ 2.0

- ☐ 7.0
- ☐ 6.0
- ☒ 4.0
- ☐ 3.0

256 Kəsmə sürəti necə hesablanır?

- ☐ müşahidə məlumatları əsasında
- ☐ hissənin diametri kəsmə sürətinə vurulur və 1000-ə bölünür
- ☐ iş növlərinə sərf olunan vaxt əsasında
- ☒ hissənin diametri dövrlər sayına vurulur, o da sabit kəmiyyətə vurulur, nəticə 1000-ə vurulur
- ☐ avadanlığın iş rejimi normativlərində verilmiş parametrlər əsasında

257 Texnoloji prosesin layihələşdirilməsinin 2-ci mərhələsində hansı iş yerinə yetirilir?

- ☐ elmi əsaslandırılmış normaların tətbiqi
- ☐ normativlərin hesablanması və tətbiqi
- ☐ kəsmə rejiminin parametrlərinin hesablanması
- ☒ seçilmiş kəsmə rejiminin iqtisadi cəhətdən təhlil edilməsi
- ☐ əsas vaxt üzrə fotoqrafiya müşahidəsinin keçirilməsi

258 Aşağıdakı düsturla hansı göstərici hesablanır:

- ☐ kəsicinin bir dövr ərzində getdiyi yolun uzunluğu
- ☐ avadanlığın gücü
- ☐ avadanlığın iş vaxtı
- ☒ bir dövr ərzində emal olunan hissənin dövrlər sayı
- ☐ avadanlığın boş dayanmaları və yüklənməsi

259 Analitik üsulla texnoloji prosesin layihələşdirilməsi neçə mərhələni nəzərdə tutur?

- ☐ 6.0
- ☐ 5.0
- ☐ 4.0
- ☒ 2.0
- ☐ 7.0

260 Texnoloji prosesin layihələşdirilməsinin 1-ci mərhələsində nə qədər iş yerinə yetirilir?

- ☐ 3.0
- ☐ 7.0
- ☐ 6.0
- ☒ 4.0
- ☐ 8.0

261 Torbacı dəzgahında kəsmə rejimi müəyyənləşdirildikdə ardıcılıqla yerinə yetirilən işlər neçə hissədən ibarətdir?

- ☐ 8.0
- ☐ 10.0
- ☐ 4.0

- ☐ 7.0
☒ 6.0

262 Aşağıdakı düstur vasitəsilə hansı vaxtın davamı müəyyənləşdirilir:

- ☐ reqlamentləşdirilmiş fasilələr
☐ köməkçi vaxt
☐ əməliyyat vaxtı
☒ əsas vaxt
☐ texniki xidmət vaxtı

263 Avtomatlaşdırılmış proseslərin 1-ci mərhələsi istehsalın hansı tipində tətbiq edilir?

- ☐ iri seriyalı
☐ orta seriyalı
☐ fərdi
☒ kütləvi
☐ seriyalı

264 Avtomatlaşdırmanın 2-ci mərhələsində hansı dəzgahlardan istifadə olunur?

- ☐ mürəkkəb
☐ yarımavtomat
☐ universal
☒ avtomat dəzgahlar əsasında avtomat xətt
☐ ixtisaslaşdırılmış

265 Rəqəmli proqramla idarə olunan dəzgahlara xidməti hansı işçilər yerinə yetirir?

- ☐ baş mühəndis
☐ yüksək ixtisaslı ustalar
☐ kiçik təmir işlərini yerinə yetirən fəhlələr
☒ operator və mühəndis-proqramlaşdırılır
☐ sex rəisləri

266 Operator xidmət zamanı nə qədər funksiyanı yerinə yetirir?

- ☐ 10.0
☐ 7.0
☐ 4.0
☒ 6.0
☐ 8.0

267 Sənayedə əsasən hansı dəzgahlar tətbiq olunur?

- ☐ təhlükəsizliyə təminat verən dəzgahlar
☐ gücü çox olan dəzgahlar
☐ mexanikləşdirilmiş
☒ avtomat və yarımavtomat
☐ uzun müddət fasiləsiz işləyən dəzgahlar

268 Boş gedışlərə sərf olunan vaxt nəyə əsasən müəyyənləşdirilir?

- ☐ fotoqrafiya müşahidəsi vasitəsilə
- ☐ köməkçi vaxt normativinə
- ☐ avadanlığın iş rejimi
- ☒ avadanlığın pasport məlumatları
- ☐ iş vaxtının kəmiyyəti

269 Avtomatlaşdırılmış proseslərdə hansı normalardan istifadə edilir?

- ☐ avadanlığın iş rejimi norması
- ☐ idarəetmə norması
- ☐ nisbət norması
- ☒ vaxt və xidmət norması
- ☐ iş yerinə texniki xidmət norması

270 Xəttin məhsuldarlıq norması hansı fəhlələr üçün istehsal norması hesab edilir?

- ☐ satış şöbəsinin fəhlələri
- ☐ əsas və köməkçi fəhlələr
- ☐ mürəkkəb işləri yerinə yetirən fəhlələr
- ☒ xəttə xidmət edən fəhlələr
- ☐ təchizat şöbəsinin fəhlələri

271 Avtomatlaşdırılmış xəttə xidmət üzrə vaxt norması nəyin əsasında müəyyən edilir?

- ☐ iriləşdirilmiş vaxt normativləri
- ☒ ümumi maşınqayırma normativləri
- ☐ iş vaxtı fondu
- ☐ say normativləri
- ☐ kompleks normalar

272 Bir avtomatlaşdırılmış xəttə xidmət etmək üçün sazlayıcıların sayı necə müəyyən edilir?

- ☐ say normativləri əsasında
- ☒ vahidi (1) xidmət normasına bölmək əsasında
- ☐ normativlər əsasında
- ☐ istehsal norması əsasında
- ☐ analitik-hesabat üsulu əsasında

273 Avtomatlaşdırılmış proseslərin hansı xarakterik xüsusiyyəti vardır?

- ☐ dəzgahların ixtisaslaşdırılması
- ☐ iş vaxtı fondunun səviyyəsi
- ☒ hissənin eyni vaxtda bir neçə alətlə emal olunması
- ☐ dəzgahların dövrlər sayı və kəsme sürəti
- ☐ universal dəzgahların məhsuldarlığı

274 Sənaye robotları avtomatlaşdırmada nə kimi rola malikdir?

- ☐ avtomatlaşdırmanın bir hissəsidir

- ☒ avtomatlaşdırmanın ən effektiv vasitəsidir
- ☐ yeknəsək işlərdə istifadə olunur
- ☐ çətin işləri yerinə yetirir
- ☐ fəhlələrin sayına qənaət edilir

275 Rəqəmli və dövrü proqramla idarə olunan dəzgahlar istehsalın hansı təşkili tipində tətbiq edilir?

- ☐ maşın işlərində
- ☐ kütləvi
- ☒ fərdi və seriyalı
- ☐ kiçik seriyalı
- ☐ maşın-əl işlərində

276 Avadanlıqların proqramla idarə olunması neçə formada olur?

- ☐ 3.0
- ☒ 2.0
- ☐ 5.0
- ☐ 4.0
- ☐ 6.0

277 Avtomatlaşdırılmış xətt vasitəsilə hansı əl işi ixtisar edilir?

- ☐ avadanlıqların təmizlənməsi
- ☐ avadanlığa xidmət
- ☒ yükləmə-boşaltma
- ☐ avadanlıqların sazlanması
- ☐ əmək cisminin çəkisi

278 Avtomatlaşdırılmış xəttin üstün cəhəti:

- ☐ əl işləri azalır
- ☒ mürəkkəb məsələlər həll edilir
- ☐ dövrlər sayı artır
- ☐ sürət yüksəlir
- ☐ idarəetmə sadələşir

279 İstehsal proseslərinin avtomatlaşdırılmasının 1-ci mərhələsində hansı dəzgahlardan istifadə olunur?

- ☐ sadə dəzgahlar
- ☒ avtomat və yarımavtomat
- ☐ universal dəzgahlar
- ☐ xüsusi dəzgahlar
- ☐ mürəkkəb dəzgahlar

280 Aşağıdakı formula vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ işçilərin say norması
- ☐ vaxt norması
- ☐ köməkçi işçilər üzrə vaxt norması
- ☒ avtomatlaşdırılmış xətlərdə xidmət edən operatorlar və sazlayıcılar üzrə xidmət norması

☐ nisbət norması

281 Proqramla idarə olunan dəzgahlarda avtomatlaşdırma neçə mərhələyə bölünür?

- ☐ 5.0
- ☐ 6.0
- ☐ 8.0
- ☒ 3.0
- ☐ 4.0

282 Avtomatlaşdırmanın 3-cü mərhələsinin mahiyyəti:

- ☐ əmək cisminin emal vaxtı hərəkət etməsinin avtomatlaşdırılması
- ☐ yükləmə-boşaltma işlərinin avtomatlaşdırılması
- ☐ emal prosesinin avtomatlaşdırılması
- ☒ kompleks avtomatlaşdırma
- ☐ yığıma və qablaşdırma işlərinin avtomatlaşdırılması

283 Avtomatlaşdırmanın 3-cü mərhələsi istehsalın hansı tipində tətbiq edilir?

- ☐ orta seriyalı
- ☐ maşın və mexanikləşdirilmiş işlərdə
- ☐ əl işlərində
- ☒ fərdi, seriyalı, kütləvi
- ☐ iri seriyalı

284 Avtomatlaşdırmanın 3-cü mərhələsinin digər mərhələlərdən fərqi:

- ☐ dəzgahların faydalı iş əmsalı
- ☐ dəzgahların dövrlər sayı
- ☐ istifadə olunan dəzgahların gücü
- ☒ avtomatlaşdırılmış idarəetmə sisteminin tətbiqi
- ☐ dəzgahların məhsuldarlığı

285 Kompleks avtomatlaşdırma əlavə olaraq hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- ☐ işin qiymətləndirilməsi
- ☐ əmək bölgüsü
- ☐ tapşırığın paylanması
- ☒ istehsalın idarə olunması
- ☐ əməliyyatların təhlili

286 Dövrü proqramla dəzgahlarla rəqəmli proqramla idarə olunan dəzgahların fərqli cəhətləri:

- ☐ faydalı iş əmsalı
- ☐ məhsuldarlıq
- ☐ mürəkkəblik
- ☒ sadə və ucuzluq
- ☐ davamlılıq

287 Hazırda sənaye robotları nə qədər işlərin yerinə yetirilməsində tətbiq edilir?

- ☐ 9.0
☐ 10.0
☐ 8.0
☒ 7.0
☐ 6.0

288 Avtomatlaşdırılmış işlərin xarakterik xüsusiyyəti nədir?

- ☐ avadanlığın iş vaxtı itkisinin müxtəlif olması
☐ hər bir avadanlığın məhsuldarlığındakı müxtəliflik
☐ avadanlıqların sayının çox olması
☒ avadanlığın faydalı iş əmsalının yüksək olması
☐ avadanlıqlarının müxtəlif gücə malik olması

289 Avtomat və yarımavtomat dəzgahlarda yerinə yetirilən işlərin nə qədər xarakterik xüsusiyyətləri vardır?

- ☐ 5.0
☐ 8.0
☐ 10.0
☒ 6.0
☐ 9.0

290 Avtomatlaşdırılmış proseslərdə məşin vaxtı necə hesablanır?

- ☐ sərbəst məşin vaxtı və boş dayanmaların cəmi
☐ məşin-əl işlərinə sərf olunan vaxt
☐ avadanlıqların cəmi
☒ spindelin işçi və boş gedşlərinə sərf olunan vaxtın cəmi
☐ məşinlərin məhsuldarlıq norması əsasında

291 Avtomatlaşdırılmış proseslərdə məhsuldarlıq norması necə müəyyən edilir?

- ☐ vaxt vahidi ərzində buraxılan məhsulun miqdarı
☐ iş vaxtının kəmiyyətinin ədəd vaxtına bölünməsi
☐ iş günü ərzində istehsal olunmuş məhsulun miqdarı
☒ avadanlıqların nəzəri məhsuldarlığının xəttin faydalı iş vaxtına vurulması, onunda avadanlıqlardan natamam istifadə əmsalına vurulması
☐ vaxt normasının istehsal normasına bölünməsi

292 Çevik istehsalat sisteminə neçə ünsür daxildir?

- ☒ 3.0
☐ 8.0
☐ 4.0
☐ 5.0
☐ 10.0

293 Bu formula vasitəsilə hansı vaxt sərfi hesablanır:

- ☐ iş yerinə xidmət vaxtı
☐ əsas vaxt

- ☐ vaxt norması
- ☒ əməliyyat vaxtı
- ☐ köməkçi vaxt

294 Aşağıdakı formula vasitəsilə hansı norma hesablanır?

- ☐ işinin günlük istehsal norması
- ☐ fərdi istehsalda vaxt norması
- ☐ ayrı-ayrı dəzgahların saatlıq məhsuldarlıq norması
- ☒ xəttin məhsuldarlıq norması
- ☐ kütləvi istehsalda say norması

295 Aşağıdakı düstur vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ sazlayıcı üzrə istehsal norması
- ☐ vaxt normasının tərkib ünsürləri
- ☐ bir işçinin istehsal norması
- ☒ məhsul vahidi üzrə avtomat xəttin vaxt norması
- ☐ operator üzrə xidmət norması

296 Aşağıdakı düstur vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ müxtəlif dərəcələr üzrə fəhlələrin sayı
- ☐ əsas fəhlələrin sayı
- ☐ xidmət fəhlələrinin sayı
- ☒ avtomatlaşdırılmış xəttə xidmət edən dəzgahçıların peşələr üzrə sayı
- ☐ yükləmə-boşaltma ilə məşğul olan fəhlələrin sayı

297 Aşağıdakı formuladan nə zaman istifadə edilir:

- ☐ hazırlıq-tamamlama üzrə normativin hesablanmasında
- ☐ iş vaxtı itkilərinin aşkar edilməsində
- ☐ vaxt normasının hesablanmasında
- ☒ istehsal normasını hesabladıda
- ☐ köməkçi işlərdə normativin hesablanmasında

298 Aşağıdakı formula əsasında hansı göstərici müəyyən edilir:

- ☐ iş vaxtı fondu
- ☐ əsas vaxt
- ☐ əməliyyat vaxtı
- ☒ dəst hissələrin hazırlanması üzrə vaxt norması
- ☐ köməkçi vaxt

299 İstehsal briqadaları hansı əlamətə əsasən yaradılır?

- ☐ komplekslilik
- ☐ keyfiyyət
- ☐ məhsuldarlıq
- ☒ texnoloji
- ☐ işin mürəkkəbliyi

300 Briqadalar hansı əlamətə əsasən fərqləndirilir?

- ☐ ixtisas səviyyəsi
- ☐ yerinə yetirilən tapşırıq əsasən
- ☐ işçilərin sayına əsasən
- ☒ peşə tərkibi
- ☐ əmək fəaliyyətinə əsasən

301 Kompleks briqadaların neçə növü vardır?

- ☐ 7.0
- ☐ 8.0
- ☐ 6.0
- ☒ 3.0
- ☐ 10.0

302 Köməkçi vaxt nə vaxt qısalar?

- ☐ iş vaxtının davamının qısaldılması
- ☐ iş vaxtının təsnifləşdirilməsində
- ☐ texnoloji proseslər ardıcıl yerinə yetirildikdə
- ☒ işin ünsürlərinin paralel icrası
- ☐ iş vaxtı ilə fasilələrin düzgün əlaqələndirilməsi

303 İş yerinə xidmət vaxtının azalmasına nə səbəb olur?

- ☐ iş yerlərinin düzgün planlaşdırılması
- ☐ işçilərin mükafatlandırılması
- ☐ işçilərin ixtisasının artması
- ☒ əməliyyat və funksiyaların qovuşması
- ☐ iş vaxtı itkilərinin aradan qaldırılması

304 Qısa fasilə üçün verilən vaxt hansı amillərlə əlaqədardır?

- ☐ işin ağırlığı
- ☐ işin intensivliyi
- ☐ iş gününün davamı
- ☒ yorulma
- ☐ işin gərginliyi

305 Əsas vaxtdakı dəyişikliyi vaxt normasında necə əks etdirmək olar?

- ☐ xronometraj müşahidəsi vasitəsilə
- ☐ xidmət norması vasitəsilə
- ☐ istehsal norması vasitəsilə
- ☐ kütləvi fotoqrafiya vasitəsilə
- ☒ mikro ünsür normativlərindən istifadə

306 Briqadada normalaşdırılmış tapşırıq vasitəsilə hansı göstərici müəyyənləşdirilir?

- ☐ işin mürəkkəbliyi

- ☐ mükafatlandırma sistemi
- ☐ işin yerinə yetirilməsi müddəti
- ☒ işin tərkibi və həcmi
- ☐ vaxta qənaət

307 Aşağıdakı formula vasitəsilə nəyi hesablamaq olar:

- ☐ əsas vaxt
- ☐ işçilərin sayı
- ☐ vaxt normasını
- ☒ vaxta qənaət əmsalı
- ☐ əməliyyat vaxtı

308 Aşağıdakı formula vasitəsilə hansı göstərici hesablanır?

- ☐ əmək üzrə əsas və köməkçi işlər üzrə normativlər
- ☐ briqadanın əmək və istirahət rejimi
- ☐ yerinə yetiriləcək işlərin həcmi
- ☒ briqada üzrə işçilərin sayı
- ☐ iş yerlərinin sayı və əlaqələndirilməsi

309 Briqada formasında istifadə olunan əmək normaları və normativləri necə olmalıdır (tələbat):

- ☐ plana uyğun
- ☐ istifadədə əlverişli
- ☐ kompleks
- ☒ mütərəqqi
- ☐ dəqiq

310 Briqada formasında düzəldici əmsaldan nə vaxt istifadə edilir?

- ☐ normanı normativlə müqayisə etdikdə
- ☐ vaxt sərfini dəqiqləşdirdikdə
- ☐ əmək şəraitini nizamladıqda
- ☒ briqada yeni məhsul buraxdıqda
- ☐ müxtəlif normalar əlaqələndirildikdə

311 Briqada üzrə kompleks iş qiymətini necə hesablamaq olar?

- ☐ işin həcmi və işçilərin tarif dərəcələri
- ☐ briqada üzrə iş vaxtı fondunun vaxt normasına bölməklə
- ☐ briqadadakı işçilərin dərəcələri üzrə tarif əmsalı vasitəsilə
- ☒ briqadadakı işçilərin günlük tarif məşının cəmini briqadanın kompleks istehsal normasına bölməklə
- ☐ fotoxronometraj müşahidəsi vasitəsilə

312 Vaxta qənaət əmsalı norma 100-110% çox ağır və zərərli işlərdə yerinə yetirildikdə nə qədər qəbul edilmişdir?

- ☐ 0.81
- ☐ 0.86
- ☐ 0.85

- ☒ 0.98
☐ 0.78

313 Vaxta qənaət əmsalı norma $111 \div 115\%$ ağır və zərərli işlərdə nə qədər qəbul edilmişdir?

- ☐ 0.92
☐ 0.85
☐ 0.8
☒ 0.89
☐ 0.77

314 Vaxta qənaət əmsalı normal əmək şəraitində nə qədər qəbul edilmişdir?

- ☐ 0.75
☐ 0.8
☐ 0.9
☒ 0.94
☐ 0.85

315 Briqada formasında normalaşdırma hansı prosesi əhatə edir?

- ☐ mexanikləşdirilmiş prosesi
☐ əsas prosesi
☐ köməkçi prosesi
☒ fərdi formadan kollektiv formaya keçid
☐ istehsal əməliyyatları

316 Kompleks norma hesablandıqda onun obyektini nə təşkil edir?

- ☐ işin stimullaşdırılması
☐ icra məsuliyyəti
☐ işin mürəkkəbliyi
☒ işin son nəticəsi
☐ işin nəticəsi

317 Normalaşdırılmış tapşırıq hansı göstəricinin yaxşılaşmasını təmin edir?

- ☐ maya dəyəri
☐ itkilərin azalması
☐ iş vaxtından istifadə
☒ əmək məhsuldarlığı
☐ vaxt sərfinin reqlamentləşdirilməsi

318 Hazırlıq-tamamlama vaxtının qısalmasına nə təsir edir?

- ☐ iş vaxtı balansının tərtibi
☒ avadanlıqların yenidən sazlanması
☐ say normativindən istifadə
☐ iş vaxtının təsnifləşdirilməsi
☐ iş vaxtından səmərəli istifadə

319 Əl ilə yerinə yetirilən işlərdə nə zaman əsas vaxtın davamı dəyişilir?

- ☐ növbədən artıq işlədikdə
- ☐ kütləvi istehsalda
- ☐ mürəkkəb işlərdə
- ☒ peşələr qovuşduqda
- ☐ iş yerinin təşkilində

320 Hansı briqadalarda normalaşdırılmış tapşırıqdan istifadə olunur?

- ☐ əmək bölgüsü olmayan briqadalarda
- ☐ sürüşkən qrafiklə işləyən briqadalarda
- ☐ tam əmək bölgüsü olan kompleks briqadalarda
- ☒ vaxtamuzd fəhlələrdən təşkil olunmuş briqadalarda
- ☐ ixtisaslaşdırılmış briqadalarda

321 Kompleks briqadalarda hazırlıq-tamamlama vaxtı nə zaman qısalmır?

- ☐ iş vaxtı itkiləri olduqda
- ☐ briqadanın iş vaxtı düzgün bölüşdürüldükdə
- ☐ briqada üzvlərinin sayı artdıqda
- ☒ briqadanın tərkibinə sazlayıcı daxil olduqda
- ☐ iş ağır olduqda

322 Əsas vaxtın kəmiyyəti nə vaxt dəyişilir?

- ☐ iş vaxtı ünsürləri təhlil edildikdə
- ☐ normativlərdən istifadə etdikdə
- ☐ avtomatlaşdırılmış proseslərdə
- ☒ fərdi formadan kollektiv formaya keçdikdə
- ☐ avadanlığın dövrlər sayı artdıqda

323 Briqada formasında əməyin normalaşdırılmasının hansı xüsusiyyəti vardır?

- ☐ əmək kooperasiyası əmsalı hesablanır
- ☒ normalaşdırmanın obyektini kollektiv əmək təşkil edir
- ☐ peşələrin qovuşması mümkündür
- ☐ yerinə yetirilən iş mərhələlərinə bölünür
- ☐ əməyin təşkilini briqadir həyata keçirir

324 Kompleks briqadaları fərqləndirən cəhət:

- ☐ icra olunan işin mürəkkəbliyi
- ☐ çoxnövbəlilik
- ☐ işçilərin ixtisas səviyyəsi
- ☒ müxtəlif peşə və ixtisas
- ☐ işçilərin əmək məhsuldarlığı

325 Ixtisaslaşdırılmış briqadaları fərqləndirən cəhət:

- ☐ iş vaxtı fondundan istifadə

- ☐ növbələrin sayı
- ☐ əməyin mürəkkəbliyi
- ☒ eyni peşə və ixtisas
- ☐ fəhlələrin sayı və tərkibi

326 Aşağıdakı formula vasitəsilə nəyi hesablamaq olar:

- ☐ Maşın-avtomat vaxtının davamını
- ☐ iş gününün davamını
- ☐ briqadadakı işçilərin sayını
- ☒ kompleks iş qiymətini
- ☐ iş vaxtına qənaət

327 Aşağıdakı formuladan nə vaxt və nə üçün istifadə edilir?

- ☐ iş yerindəki çatışmazlıqları aşkar etdikdə
- ☐ işin icra mərhələlərini müəyyən etmək
- ☐ briqadanın iş vaxtı fondunu hesablamaq
- ☒ briqada eyni məhsul istehsal etdikdə
- ☐ briqadanın fəaliyyətini qiymətləndirmək

328 Aşağıdakı formula vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ say norması
- ☐ vaxt norması
- ☐ iş vaxtının kəmiyyəti
- ☒ kompleks istehsal norması
- ☐ xidmət norması

329 Briqada formasında əməyin normalaşdırılmasının nə qədər xüsusiyyəti vardır?

- ☐ 9.0
- ☐ 8.0
- ☐ 7.0
- ☒ 5.0
- ☐ 6.0

330 Briqadanın əmək sərfini öyrəndikdə hansı iş yerinə yetirilir?

- ☐ əməliyyatın məzmununun təhlili
- ☐ iş vaxtı sərfinin təsnifləşdirilməsi
- ☐ işin əmək tutumu
- ☒ vaxt normasının ünsürləri üzrə təhlil aparmaq
- ☐ vaxt normasının hesablanması

331 Maşın və cihazlaşdırılmış proseslərdə əsas vaxtın kəmiyyəti necə hesablanır?

- ☐ istehsal normasına nisbətən %-lə
- ☐ qrup fotoqrafiyası vasitəsilə
- ☒ avadanlığın iş rejimi normativi
- ☐ fəhlənin xidmət zonası vasitəsilə

☐ vaxt normasına nisbətən %-lə

332 Briqada üzvləri arasında qarşılıqlı əlaqəni göstərən qrafiki nə zaman tərtib etmək lazımdır?

- ☐ ekspert normalaşdırma üsulunda
- ☐ bir mərhələdən digərinə keçdikdə
- ☐ iş vaxtının faktiki balansı tərtib edildikdə
- ☒ bir sıra peşələrin qovuşması
- ☐ qrup fotoqrafiyası zamanı

333 Normalaşdırılmış tapşırıq hesablandıqda hansı normadan istifadə olunur?

- ☐ xidmət norması
- ☐ nisbət norması
- ☐ say norması
- ☒ vaxt norması
- ☐ istehsal norması

334 Normalaşdırılmış tapşırığın yerinə yetirilməsində işin həcmi və tərkibi dəyişildikdə vaxt sərfi nəyin əsasında müəyyənləşdirilir?

- ☐ vaxt normativləri
- ☐ yerli normativlər
- ☐ fotoqrafiya müşahidəsi
- ☒ xronometraj müşahidəsi
- ☐ mövsümü normalar

335 Briqadanın işini normalaşdırdıqda hansı normadan istifadə edilir?

- ☐ xidmət norması
- ☐ əməliyyat vaxtı norması
- ☐ ədəd vaxtı norması
- ☒ kompleks norma
- ☐ istehsal norması

336 Briqada formasında əməyin normalaşdırılmasında baza rolu nədir?

- ☐ əməyə münasibət
- ☐ əmək sərfi
- ☐ əmək şəraiti
- ☒ fərdi vaxt normaları
- ☐ əməyin intensivliyi

337 Fərdi vaxt normalarına qarşı hansı tələb qoyulur?

- ☐ normalara yenidən baxılmalıdır
- ☐ əmək şəraiti nəzərə alınır
- ☐ bu normalar təhlil edilməlidir
- ☒ bərabər gərginlik səviyyəsi
- ☐ tətbiqi şərtləri dəqiqləşdirilir

338 Briqada üzrə kompleks istehsal norması necə hesablanır?

- ☐ kompleks vaxt norması işçilərin sayına vurulur
- ☐ növbənin davamı işçilərin sayına vurulur və xidmət normasına bölünür
- ☐ say normasına əsasən
- ☒ növbənin davamı işçilərin sayına vurulur və kompleks vaxt normasına bölünür
- ☐ iş vaxtı işçilərin sayına vurulur və vaxta qənaət əmsalına bölünür

339 Düzəldici əmsal necə amildən asılı olur?

- ☐ 7.0
- ☐ 6.0
- ☐ 5.0
- ☒ 3.0
- ☐ 8.0

340 Aşağıdakı formula vasitəsilə briqada üzrə hansı norma hesablanır?

- ☐ nisbət norması
- ☐ xidmət norması
- ☐ say norması
- ☒ kompleks vaxt norması
- ☐ avadanlıq vahidinə xidmət vaxtı norması

341 Aşağıdakı düstur vasitəsilə vaxt norması hesablandıqda hansı amil nəzərə alınır?

- ☐ işin keyfiyyəti
- ☐ ixtisaslaşma səviyyəsi
- ☐ işin mürəkkəbliyi
- ☒ işin mənimsənilməsi səviyyəsi
- ☐ işin yerinə yetirilməsi müddəti

342 Əməliyyat vaxtının yerinə yetirilməsi dövrünün davamı nədən asılı olur?

- ☐ iş vaxtının davamından
- ☐ avadanlıqların sayından
- ☐ avadanlığın gücündən
- ☒ avadanlığın xarakterindən
- ☐ avadanlığın məhsuldarlığından

343 Xidmət norması nəyin əsasında hesablanır?

- ☐ Fərdi fotoqrafiya
- ☐ Xronometraj müşahidəsi
- ☐ Qrup fotoqrafiyası
- ☒ Xidmət qrafiki
- ☐ Kütləvi fotoqrafiya

344 Aşağıdakı düstur vasitəsilə hansı norma hesablanır?

- ☐ Vaxt norması

- ☐ İş vaxtından istifadə səviyyəsi
- ☐ Fəhlələrin yüklənmə norması
- ☒ Fasiləsiz proseslərdə xidmət norması
- ☐ Xidmət işçilərin say norması

345 Aşağıdakı formula vasitəsilə hansı proseslərdə xidmət norması hesablanır?

- ☐ Məhsuldarlığı müxtəlif olan cihazlarda
- ☐ Ardıcıl fəaliyyət göstərən cihazlarda
- ☐ Fasiləli cihazlaşdırılmış proseslərdə
- ☒ Dövri cihazlaşdırılmış proseslərdə
- ☐ Paralel fəaliyyət göstərən cihazlarda

346 Cihazlaşdırılmış proseslər harada həyata keçirilir?

- ☐ paralel işləyən cihazlarda
- ☐ ardıcıl fəaliyyət göstərən cihazlarda
- ☐ bir neçə cihazın daxilində
- ☒ xüsusi cihazlarda həyata keçirilir
- ☐ ardıcıl-paralel işləyən cihazlarda

347 Cihazlaşdırılmış proseslərdə hansı enerjiden istifadə edilir?

- ☐ dəyişən elektrik
- ☐ termiki
- ☐ mexaniki enerji
- ☒ istilik, kimyəvi və elektrik
- ☐ stabil elektrik

348 Cihazlaşdırılmış proseslərdə hansı əmək normativlərindən istifadə olunur?

- ☐ iriləşdirilmiş
- ☐ vahid
- ☐ kompleks
- ☒ sahədaxili və müəssisədaxili
- ☐ sahələrarası

349 Hansı sahə üzrə hesablanmış normalar əməyin təşkilinin əsasını təşkil edir?

- ☐ cihazqayırma
- ☐ yüngül
- ☐ maşınqayırma
- ☒ neftkimya
- ☐ yeyinti

350 Əsas istehsalda işləyənlərin sayı nəyin əsasında hesablanır?

- ☐ cihazların sayının əməliyyat vaxtına bölünməsi
- ☐ vaxt norması
- ☐ say norması
- ☒ cihazların məhsuldarlıq norması

- ☐ cihazların sayının vaxt normasına bölünməsi

351 Cihazlaşdırılmış proseslərdə əmək normaları hesablandıqda ən çox hansı məlumatlardan istifadə edilir?

- ☐ avadanlığın iş rejimi normativi
☐ xidmət normativi
☐ say norması
☒ fotoqrafiya və xronometraj məlumatları
☐ iş yerinə xidmət norması

352 Cihazların iş prosesini izlədikdə hansı məsələyə diqqət yetirilir?

- ☐ cihazların gücündən səmərəli istifadə
☐ cihazların fasiləsiz işləməsi
☐ cihazların tam yüklənməsi
☒ cihazların normal şəraitdə işləməsi
☐ cihazlarda əməliyyat vaxtının davamı

353 Cihazlaşdırılmış proseslərdə hansı göstərici üzərində daimi nəzarət olmalıdır?

- ☐ avadanlıqların tam və məqsədəuyğun yüklənməsi
☐ iş vaxtı itkilərinin aradan qaldırılması
☐ dəzgahların işlə yüklənmə səviyyəsi
☒ məhsulun keyfiyyətinə təsir edən amillər
☐ sərbəst-maşın vaxtının kəmiyyəti

354 Xidmət zonası müəyyənləşdirildikdə hansı iş yerinə yetirilir?

- ☐ vaxt normasının tərkib ünsürlərinin davamının hesablanması
☐ avadanlıqların məhsuldarlıq normasının hesablanması
☐ cihazların yerləşdirilməsi və yüklənməsi
☒ istehsal prosesinin avtomatlaşdırılması səviyyəsinin öyrənilməsi
☐ cihazların iş vaxtından səmərəli istifadə etməsi

355 Cihazlar ardıcıl yerləşdirildikdə hansı məsələ həlledici yer tutur?

- ☐ dəzgahların yüklənməsi
☐ funksiyaların qovuşması
☐ iş yerinə xidmət sistemi
☒ peşələrin qovuşması
☐ çoxdəzgaha xidmət

356 Cihazlaşdırılmış prosesin fasiləsizliyi nədən asılıdır?

- ☒ sərbəst-cihaz vaxtının kəmiyyəti
☐ vaxt normasından
☐ vaxt itkilərindən
☐ iş vaxtından
☐ cihazların sayından

357 Cihazlaşdırılmış proseslərdə peşələrin sadə qovuşmasının mahiyyəti:

- ☐ əməliyyat üzrə əmək bölgüsünün tətbiqi
- ☐ cihazlar arasında iş vaxtının bölüşdürülməsi və əlaqələndirilməsi
- ☐ iş vaxtının əlaqələndirilməsi
- ☒ bir peşə üzrə işlərin və ya funksiyaların qovuşması
- ☐ peşələr arasında qarşılıqlı əlaqənin yaradılması

358 Kombinişdırılmış peşələrin qovuşmasının mahiyyəti:

- ☐ əsas vaxt ərzində icra olunan işlərin qovuşması
- ☐ cihazlaşdırılmış proseslərdə bir neçə funksiyanın qovuşması
- ☐ bir neçə peşə üzrə işlərin qovuşması
- ☒ bir neçə peşə üzrə işlərin və funksiyaların qovuşması
- ☐ çoxdüzgaha xidmətdə köməkçi vaxtın qovuşması

359 Cihazlaşdırılmış proseslərdə hansı normadan istifadə edilir?

- ☐ ədəd vaxtı normasından
- ☐ nisbət normasından
- ☐ vaxt normasından
- ☒ xidmət norması
- ☐ avadanlığa xidmət vaxtı norması

360 Cihazlaşdırılmış proseslərdə norma hesablandıqda hansı məsələyə üstünlük verilir?

- ☐ cihazların sayı
- ☐ iş vaxtından düzgün istifadə
- ☐ işçilərin sayı
- ☒ istehsal gücündən istifadə
- ☐ vaxt norması isə istehsal norması arasında əlaqə

361 Cihazlaşdırılmış proseslərdə əməyin təşkilinin hansı formasına üstünlük verilir?

- ☐ Çoxdüzgaha xidmət
- ☐ Briqada
- ☐ Fərdi
- ☒ Kollektiv forma
- ☐ Tək düzgaha xidmət

362 İşçinin məşğuliyyət vaxtı nəyin əsasında hesablanır?

- ☐ Reqlamentləşdirilmiş vaxt
- ☐ Sərbəst cihaz vaxtı
- ☐ Cihazın məhsuldarlıq norması
- ☒ Vaxt normativləri
- ☐ Əməliyyat vaxtı

363 Cihazlaşdırılmış proseslərdə çoxcühaz xidmətin genişləndirilməsi nədən asılıdır?

- ☐ işçilərin sayından
- ☐ avadanlıqların məhsuldarlıq norması
- ☐ xidmət norması

- ☒ cihazların paralel yerləşdirilməsi
- ☐ nisbət normativindən

364 Növbə ərzində istehsal prosesinin səmərəliliyi hansı göstərici ilə müəyyən edilir?

- ☐ normanın yerinə yetirilməsi %-i
- ☐ iş vaxtından səmərəli istifadə
- ☐ cihazların faktiki iş vaxtı
- ☒ növbə ərzində işçinin tam yüklənməsi
- ☐ işçilərin peşə, ixtisas səviyyəsi

365 Cihazlaşdırılmış proseslərdə hansı məsələ həlledici yer tutur?

- ☐ iş vaxtı sərfindən istifadə səviyyəsi
- ☐ cihazlar arasında istehsal əlaqəsi
- ☐ cihazların sayının hesablanması
- ☒ cihazların yerləşdirilməsi
- ☐ cihazların faydalı iş əmsalının hesablanması

366 Xidmət zonası müəyyən edildikdə nə qədər iş yerinə yetirilir?

- ☐ 10.0
- ☐ 7.0
- ☐ 5.0
- ☒ 4.0
- ☐ 9.0

367 Cihazlaşdırılmış proseslərdə ən məsuliyyətli mərhələ hansıdır?

- ☐ yükləmə-boşaltma işlərinin avtomatlaşdırılması
- ☐ əməliyyat vaxtının hesablanması
- ☐ vaxt normasının hesablanması
- ☒ xidmət zonasının müəyyən edilməsi
- ☐ xidmət normativinin hesablanması

368 Cihazların üzərində müşahidə keçirildikdə hansı şərtə əməl olunmalıdır?

- ☐ iş vaxtı itkiləri ləğv edilməlidir
- ☐ vaxtdan səmərəli istifadə
- ☐ cihazların məhsuldarlığına
- ☒ müəyyən olunmuş rejimə
- ☐ cihazlar tam yüklənməlidir

369 Məlumatlar toplandıqda nə qədər şərtə əməl olunmalıdır?

- ☐ 7.0
- ☐ 4.0
- ☐ 10.0
- ☐ 8.0
- ☒ 3.0

370 Növbə üzrə briqadaların istehsal norması necə müəyyən edilir?

- ☐ cihazların iş vaxtı fondu ilə
- ☐ fotoqrafiya müşahidəsi ilə
- ☐ xronometraj müşahidəsi ilə
- ☒ cihazların məhsuldarlıq norması ilə
- ☐ cihazların sayı və gücü ilə

371 Fasiləsiz proseslərdə cihaz vaxtı ilə köməkçi vaxt arasında nisbət necədir?

- ☐ vaxt norması müşahidə vasitəsilə hesablanır
- ☒ cihaz vaxtı köməkçi işlərə sərf olunan vaxtı tam örtür
- ☐ cihaz vaxtı köməkçi vaxtla tərs mütənasibdir
- ☐ cihaz vaxtı köməkçi vaxtdan çoxdur
- ☐ cihaz vaxtı ilə köməkçi vaxt fotoqrafiya müşahidəsi vasitəsilə müəyyən edilir

372 Cihazlaşdırılmış proseslərdə əməliyyat neçə ünsürdən ibarətdir?

- ☐ 9.0
- ☐ 11.0
- ☐ 8.0
- ☒ 10.0
- ☐ 5.0

373 Cihazlaşdırılmış proseslərdə əmək funksiyasının neçə ünsürü vardır?

- ☐ 7.0
- ☐ 5.0
- ☐ 9.0
- ☒ 4.0
- ☐ 3.0

374 Cihazlaşdırılmış proseslərin digər xarakterik xüsusiyyəti nədir?

- ☐ müxtəlif vaxt normasından istifadə
- ☐ cihazların gücündəki müxtəliflik
- ☐ cihazların yüklənmə səviyyəsində müxtəliflik
- ☒ bir neçə dəzgahda uzunmüddət eyni məhsulun buraxılması
- ☐ cihazların məhsuldarlığının müxtəlifliyi

375 Cihazlaşdırılmış proseslərin ən mühüm xarakterik xüsusiyyəti nədir?

- ☐ məhsul vahidi üzrə vaxt hesablanmır
- ☐ cihazlar bir-birilə əlaqələndirilmir
- ☐ bir cihazın uzunmüddət işləməsi
- ☒ bütün cihazların məhsuldarlığı bir-birilə əlaqələndirilir
- ☐ fəhlələrin əməliyyat vaxtı öz ünsürlərinə bölünür

376 Xidmət normasını hesabladıqda hansı vaxtı müəyyənləşdirmək lazımdır?

- ☐ Gün ərzində fasilələr

- ☐ İşçilərin sayı
- ☐ İş vaxtının davamı
- ☒ İşçinin məşğuliyyət vaxtı
- ☐ İş vaxtı itkiləri

377 Aşağıdakı formuladan harada istifadə edilir?

- ☐ işçilərin sayının hesablanması
- ☐ əsas vaxtın hesablanması
- ☐ ədəd vaxtının hesablanması
- ☒ xidmət vaxtının davamı eyni olan fasiləsiz cihazlaşdırılmış proseslərdə istehsal normasının hesablanması
- ☐ köməkçi vaxtın hesablanması

378 Aşağıdakı formula vasitəsilə xidmət norması hansı halda hesablanır?

- ☐ Cihazların faydalı iş əmsalı eyni olduqda
- ☐ Dəzgahlar ardıcıl formada işlədikdə
- ☐ Cihazların gücü eyni olduqda
- ☒ Cihaza xidmət vaxtının davamı müxtəlif olduqda
- ☐ Dəzgahların gücü müxtəlif olduqda

379 Neçənci ilə qədər normalara plansız qaydada baxılırdı?

- ☐ 1968.0
- ☐ 1960.0
- ☐ 1951.0
- ☒ 1956.0
- ☐ 1965.0

380 Normalara yenidən baxıldıqda hansı plan tərtib edilir?

- ☐ cari plan
- ☐ rüblük plan
- ☐ aylıq plan
- ☐ iş planı
- ☒ təqvim planı

381 Təqvim planı neçə il müddətinə fəaliyyət göstərir?

- ☐ 3.0
- ☐ 6.0
- ☐ 5.0
- ☒ 1.0
- ☐ 2.0

382 Təqvim planında hansı normalarla əlaqədar tədbirlər nəzərdə tutulmur?

- ☐ texniki xidmət norması
- ☐ əsaslandırılmış normalar
- ☐ birdəfəlik normalar
- ☒ təcrübi-statistik normalar

☐ vaxt normaları

383 Təqvim planı nə vaxt hazırlanır və təsdiq edilir?

- ☐ 4-cü rübün əvvəlində
- ☐ Ilin əvvəlində
- ☐ Cari ilin noyabr ayında
- ☒ Cari ilin dekabr ayında
- ☐ İl ərzində

384 İş vaxtı itgilləri necə ləğv edilir:

- ☒ konkret tədbirlər hazırlanır və tətbiq edilir
- ☐ iş vaxtı təsnifləşdirilir
- ☐ əmək intizamı öyrənilir
- ☐ müşahidə vasitəsilə
- ☐ iş vaxtının tərkib ünsürləri dəqiqləşdirilir

385 Yeni normaların tətbiqində hansı məsələyə diqqət verilir:

- ☐ işçilərin sayının müəyyənləşdirilməsi
- ☐ iş vaxtına qənaət
- ☐ əmək haqqının artırılması
- ☒ işçilərin təlimatlandırılması
- ☐ işin icra vaxtının müəyyənləşdirilməsi

386 Yeni normaların tətbiqində hansı şərt tətbiq olunur:

- ☐ stimullaşdırmanın tətbiqi
- ☐ yoxlayıcı xronometrajın tətbiqi
- ☐ qrup müşahidəsinin keçirilməsi
- ☒ yeni əmək fənd və üsullarının öyrənilməsi
- ☐ iş yerlərinin təşkili

387 Müvəqqəti normalar nə qədər müddətə tətbiq edilir:

- ☐ 30 gün
- ☐ 4 ay
- ☐ 2 ay
- ☒ 3 ay
- ☐ 6 ay

388 Yeni normanın tətbiqi haqqında məlumat fəhləyə nə qədər əvvəl çatdırılır:

- ☐ 36 gün
- ☐ 25 gün
- ☐ 15 gün
- ☒ 30 gün
- ☐ 28 gün

389 Fotoqrafiya müşahidəsi vasitəsilə nəyi aşkar etmək olur:

- ☐ əməliyyat vaxtı
- ☐ əsas vaxtın davamı
- ☐ iş vaxtının ünsürlərinin davamı
- ☒ iş yerindəki çatışmazlıqlar, onların səbəbləri
- ☐ köməkçi vaxtın davamı

390 Normaların yerinə yetirilməsinin orta faizi nə qədər olmalıdır?

- ☐ 110-120%
- ☐ 100-109%
- ☐ 120-125%
- ☒ 100-115%
- ☐ 105-107%

391 Təqvim planının həyata keçməsinə təmin edən neçə tədbirdən istifadə edilir?

- ☐ 5.0
- ☐ 7.0
- ☐ 6.0
- ☒ 4.0
- ☐ 2.0

392 Təqvim planının hazırlanmasına hansı şöbə rəhbərlik edir?

- ☐ Baş mühasib
- ☐ Plan şöbəsinin rəhbəri
- ☐ Direktorun müavini
- ☒ Əmək və əmək haqqı şöbəsinin rəhbəri
- ☐ İqtisadiyyat üzrə direktorun müavini

393 Müəssisə üzrə təqvim planı nəyin əsasında hesablanır?

- ☐ Maddi-texniki təchizat planı
- ☐ İxtisasın artırılması planı
- ☐ Müəssisənin satış planı
- ☒ Müəssisənin ayrı-ayrı sexləri üzrə təqvim planı
- ☐ Müəssisənin genişləndirilməsi planı

394 Təqvim planı hansı plan əsasında müəyyənləşdirilir?

- ☐ maliyyə planı
- ☐ müəssisənin inkişaf planı
- ☐ potensial plan
- ☒ müəssisənin texniki-təşkilati tədbirlər planı
- ☐ heyətin inkişaf planı

395 Normalara yenidən baxılmasının köhnə qaydasının nə qədər çatışmazlığı vardır?

- ☐ 6.0
- ☐ 9.0
- ☐ 8.0

- ☒ 4.0
☐ 7.0

396 Neçə halda normalara yenidən baxılır?

- ☐ 4.0
☐ 6.0
☐ 5.0
☒ 3.0
☐ 8.0

397 Mövsümi normalar nə qədər müddətdən sonra dəqiqləşdirilir:

- ☐ 5 ildən
☐ 6 aydan
☐ 4 ildən
☐ 3 ildən
☒ 1 ildən

398 Müəssisənin işinin səmərəliliyi normalaşdırma ilə əlaqədar hansı göstəricilərdən asılıdır:

- ☐ normaların təsnifatından
☐ normanın yerinə yetirilməsi faizindən
☐ normaların sayından
☒ əmək normalarının keyfiyyətindən
☐ normaların tətbiqindən

399 Yeni normaların tətbiqindən sonra hansı müşahidə keçirilir:

- ☐ istehsal prosesinin fotoqrafiyası
☐ yoxlayıcı müşahidə
☐ birbaşa müşahidə
☒ iş gününün fotoqrafiyası
☐ avadanlıqdan istifadə üzrə fotoqrafiya müşahidəsi

400 Müvəqqəti normaların tətbiqi müddəti qurtardıqdan sonra onlar hansı norma ilə əvəz edilir:

- ☐ say
☐ xidmət
☐ istehsal
☒ daimi
☐ normalaşdırılmış tapşırıq

401 Yeni texnologiyanın tətbiqində hansı normalardan istifadə olunur:

- ☐ istehsal norması
☐ nisbət norması
☐ say norması
☒ müvəqqəti norma
☐ idarəetmə norması

402 İşçilərin təlimatlandırılmasında neçə forma vardır:

- ☐ 5.0
- ☐ 8.0
- ☐ 10.0
- ☒ 2.0
- ☐ 11.0

403 Yeni normalar tətbiq edildikdə hansı müşahidə aparılır:

- ☐ iş vaxtının davamı müəyyən edilir
- ☐ iş vaxtı balansı hesablanır
- ☐ xronometraj müşahidəsi
- ☒ iş gününün fotoqrafiyası
- ☐ avadanlıq sazlanır

404 Yeni normaların tətbiqinin tələblərindən birini nə təşkil edir:

- ☐ iş yerinin ixtisaslaşdırılması
- ☐ işçilərin ixtisasının artırılması
- ☐ tapşırığın əsaslandırılması
- ☒ iş yerinin səmərəli təşkili
- ☐ iş vaxtına qənaət

405 Müəssisədə əmək tutumunun aşağı salınmasında işçilər hansı fonddan mükafatlandırılır:

- ☐ müəssisənin gəliri
- ☐ maddi maraq fondu
- ☐ sosial inkişaf fondu
- ☒ əmək haqqı fondu
- ☐ əmək haqqı fonduna edilmiş qənaət

406 Təqvim planının icrası zamanı işçilərin maraqlandırılmasına sərf olunan vəsait haradan xərclənir:

- ☐ maddi maraqlandırma fondu
- ☐ müəssisənin gəlirindən
- ☐ əmək haqqı fondundan
- ☒ təqvim planının tətbiqindən alınan qənaət
- ☐ müəssisənin inkişaf fondu

407 Normalaşdırmanın başlıca vəzifəsi nədir?

- ☐ normaların hesablanması
- ☐ iş vaxtının təsnifləşdirilməsi
- ☐ əməyin normalaşdırılması
- ☒ əmək normalarının keyfiyyətinin yüksəldilməsi
- ☐ əmək intensivliyinin normalaşdırılması

408 Normaların dəyişdirilməsi nə ilə əlaqədardır?

- ☐ iş vaxtı itgiləri ilə

- ☐ istehsal prosesi
- ☐ texnoloji proseslə
- ☒ işin icrasının texniki- təşkilatı səviyyəsinin dəyişilməsi
- ☐ iş gününün uzadılması

409 Normalara yenidən baxılmasının çatışmayan cəhəti:

- ☐ müşahidənin keçirilməməsi
- ☐ normaların keyfiyyətinin aşağı olması
- ☐ verilən vaxtın qısa olması
- ☒ maddi maraqlandırmanın həyata keçirilməsi
- ☐ normativlərdən istifadə olunması

410 Hazırda əmək normalarına yenidən baxılması necə həyata keçirilir?

- ☐ normaların keyfiyyəti yoxlanılır
- ☒ normaların dəyişdirilməsi planlaşdırılır
- ☐ təhlil aparılır
- ☐ başdan-başa müşahidə üsulu tətbiq edilir
- ☐ normaların dəyişdirilməsi planlaşdırılır

411 Təqvim planında hansı göstərici vardır?

- ☐ Normaların gərginlik səviyyəsi
- ☒ yenidən baxılacaq normaların siyahısı
- ☐ Normaların yerinə yetirilməsi faizi
- ☐ Normalı yerinə yetirməyənlər
- ☐ Normalı artıqlaması ilə yerinə yetirənlər

412 Aşağıdakılardan hansı göstərici təqvim planının baş göstəricisidir?

- ☐ iş vaxtından istifadə səviyyəsi
- ☐ iş qiymətinin hesablanması
- ☐ planın tətbiqi şərtləri
- ☒ normalara yenidən baxılmasının səmərəliliyi
- ☐ əmək haqqının hesablanması

413 Təqvim planında əsas məqsəd nədir?

- ☐ Orta hesabla normaların yerinə yetirilməsi faizini hesablamaq
- ☐ Normaların elmi əsaslandırılması
- ☐ Normaların dəyişdirilməsi
- ☒ Əmək normalarının dəqiqləşdirilməsi
- ☐ Normalaşdırmanın metodlarından istifadə etmək

414 Təqvim planın tərtibində hansı normalarla əlaqədar tədbir nəzərdə tutulmur?

- ☐ Sahə
- ☐ Nisbət
- ☐ Vaxt norması
- ☒ Köhnəlmiş və səhv

☐ Yerli

415 Təqvim planının yerinə yetirilməsinin ən mühüm mərhələsi hansıdır?

- ☐ Məlumatların ümumiləşdirilməsi
- ☐ Məlumatların toplanması
- ☐ Tədbirlərin seçilməsi
- ☒ Təqvim planının icrası
- ☐ Məlumatların təhlili

416 Fəaliyyətdə olan normalara nə vaxt yenidən baxılır?

- ☐ Normalar təhlil edildikdə
- ☐ Normalar yerinə yetirilmədikdə
- ☐ Normalar köhnəldikdə
- ☒ Normalar istehsalın səviyyəsinə uyğun gəlmədikdə
- ☐ Normalar tətbiq edildikdə

417 Normalara yenidən baxılmasının təkmilləşdirilməsinin əsas şərti nədir?

- ☐ Normaların təsnifatı
- ☐ Normaların tətbiqi sferası
- ☐ Normaların sayı
- ☒ Normaların gərginlik səviyyəsi
- ☐ Normaların tərkibi

418 İşçilərin maraqlandırılmasında hansı göstəricidən istifadə edilir:

- ☐ normaların tərkibi
- ☐ normaların mütərəqqiliyi
- ☐ elmi normaların tətbiqi
- ☒ normaların gərginlik səviyyəsinin artımı
- ☐ normativlərin tətbiqi

419 Normaların gərginliyi neçə faiz olduqda, işçiləri alınmış qənaətin 50%-i miqdarında mükafatlandırmaq olur:

- ☐ 0.09
- ☐ 0.12
- ☐ 0.1
- ☒ 0.15
- ☐ 0.16

420 Normalara yenidən baxılması zamanı texnoloji proses təhlil edildikdə hansı iş yerinə yetirilir:

- ☐ texnoloji prosesin mütərəqqiliyi müəyyən edilir
- ☐ normanın yerinə yetirilməsi səviyyəsi hesablanır
- ☐ normanın gərginliyinin hesablanması
- ☒ normanın keyfiyyətinə təsir göstərən amillərin dəyişdirilməsi
- ☐ normativlərin keyfiyyəti yoxlanılır

421 İş yerində texniki-təşkilati səviyyəni hansı işçilər təhlil edir:

- ☐ əmək üzrə mühəndis
- ☐ əmək haqqı şöbəsinin rəisi
- ☐ mütəxəssislər
- ☒ texnoloqlar və normalaşdırıcılar
- ☐ baş texnoloq

422 Yeni normaların mənimsənilməsi zamanı nə qədər məsələ nəzarətdə saxlanılır:

- ☐ 8.0
- ☐ 5.0
- ☐ 4.0
- ☒ 6.0
- ☐ 3.0

423 Yeni normaların mənimsənilməsində hansı məsələyə diqqət verilir:

- ☐ vaxt normasının tətbiqi
- ☐ iş yerinin planlaşdırılması
- ☒ əmək və istirahət rejiminin fizioloji cəhətdən əsaslandırılması
- ☐ ədəd vaxtının hesablanması
- ☐ iş yerinin ixtisaslaşdırılması

424 Əsaslandırılmış normaları istehsalata tətbiqi zamanı nə qədər məsələnin həll edilməsi lazımdır:

- ☐ 10.0
- ☐ 8.0
- ☐ 4.0
- ☒ 6.0
- ☐ 9.0

425 Cari normalaşdırma işləri neçə formada həyata keçirilir:

- ☐ 7.0
- ☐ 3.0
- ☐ 5.0
- ☒ 2.0
- ☐ 6.0

426 Mərkəzləşdirilmiş formada əmək normalarını hansı şöbə hesablayır:

- ☐ maliyyə
- ☐ təchizat
- ☐ satış
- ☒ əmək və əmək haqqının təşkili
- ☐ plan

427 Mərkəzləşdirilməmiş formada əmək normalarını hansı bölmə hazırlayır:

- ☐ sex rəisi

- ☐ mühasib
- ☐ əmək üzrə mühəndis
- ☒ sex normalaşdırıcıları
- ☐ satış şöbəsi

428 Hansı formada normaların hesablanması fəhlələr iştirak edir:

- ☐ nisbət norması hesablandıqda
- ☐ statistik üsulla norma hesablandıqda
- ☐ analitik üsulun tətbiqində
- ☒ mərkəzləşdirilmiş
- ☐ normanın tərkib ünsürləri normalaşdırıldıqda

429 Əməl rejimini hansı şöbəsinin işçiləri hazırlayır:

- ☐ kadr
- ☐ əmək haqqı
- ☐ plan
- ☒ texnoloji
- ☐ baş mühəndis

430 Əməl rejimi hesablandıqda hansı normativdən istifadə edilir:

- ☐ kompleks
- ☐ xidmət
- ☐ say
- ☒ avadanlığın iş rejimi
- ☐ vaxt

431 Əmək haqqı şöbəsi neçə bölmədən ibarətdir:

- ☐ 3.0
- ☐ 4.0
- ☐ 6.0
- ☒ 2.0
- ☐ 5.0

432 Əmək haqqı şöbəsinin tərkibindəki tarif-iqtisad bürosuna neçə bölmə daxildir:

- ☐ 3.0
- ☐ 4.0
- ☐ 5.0
- ☒ 2.0
- ☐ 6.0

433 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ köməkçi işçilərin həcmi əsasında
- ☐ əsas və köməkçi vaxt şərti əsasında
- ☐ iş yerlərinin sayı əsasında
- ☒ xronometraj müşahidəsi keçirilmiş işlərin həcmi bütün işçilərin həcminə bölünməsi

☐ keçirilmiş müşahidələrin sayı

434 Nəyin vasitəsilə əmək normalalarının keyfiyyəti müəyyən edilir:

- ☐ iş vaxtına qənaət
- ☐ müşahidə
- ☐ əmək intensivliyi
- ☒ təhlil
- ☐ əməyə qənaət

435 Normaların keyfiyyətini təhlil etdikdə hansı üsuldən istifadə edilir:

- ☐ statistik
- ☐ nisbi
- ☐ riyazi
- ☒ müqayisə
- ☐ analitik

436 Statistik normalar nəyin əsasında kim tərəfindən hesablanır:

- ☐ qrup fotoqrafiyası
- ☐ sex rəisi
- ☐ hesabat əsasında
- ☒ normalaşdırıcı öz təcrübəsinə əsasən
- ☐ xronometraj müşahidəsi

437 Statistik normaların çatışmayan cəhəti:

- ☐ analitik üsul tətbiq edilir
- ☐ köməkçi vaxtın hesablanması
- ☐ ədəd vaxtından istifadə
- ☒ vaxt şərti üzrə hesabat aparılmır
- ☐ əmək məhsuldarlığı ehtiyatı aşkar edilir

438 Əmək normalalarının keyfiyyətini göstərən amsalın tətbiq sferası:

- ☐ mürəkkəb işlərdə
- ☐ plan şöbəsi
- ☐ texnoloji şöbə
- ☒ istehsal sahələri, peşə üzrə
- ☐ gecə növbəsində

439 Əmək normalalarını psixofizioloji cəhətdə əsaslandırmaq üçün tam metodika hazırlanmışdır?

- ☐ dolayı yoldan istifadə olunur
- ☐ bəzi göstəricilər vardır
- ☐ natamam metodika vardır
- ☒ yox
- ☐ tədqiqat aparılır

440 Aşağıdakılardan hansı əməyin təşkili standartına aiddir:

- ☐ qrup fotoqrafiyası
- ☐ öz-özünə fotoqrafiya
- ☐ yoxlayıcı xronometraj
- ☒ normalaşdırmanın üsulları, hesabatın vahid forması
- ☐ iş yerinə xidmət sistem

441 Hansı normalar əmək intizamının möhkəmlənməsini təmin edir:

- ☐ cəmlənmiş üsulla hesablanmış
- ☐ statistik
- ☐ təcrübi normalar
- ☒ elmi əsaslandırılmış
- ☐ müqayisə üsulu ilə hesablanmış

442 Əməyin normalaşdırılmasının vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı daxildir:

- ☐ avadanlığın iş rejiminin hesablanması
- ☐ vaxt normasının hesablanması
- ☐ iş vaxtının icraçıya əsasən təsnifləşdirilməsi
- ☒ normaların keyfiyyətinin yüksəldilməsi
- ☐ iş vaxtının müşahidəsinin keçirilməsi

443 Aşağıdakılardan hansı avtomatlaşdırılmış proseslərin öyrənilməsi mərhələsinə daxildir:

- ☐ əməliyyat vaxtının hesablanması
- ☐ ixtisas səviyyəsi
- ☐ avadanlıqların məhsuldarlığı
- ☒ avadanlıqların vaxtından və gücündən istifadə olunması
- ☐ istehsalat təcrübəsi

444 Çoxdəzgaha xidmətin əsas şərti nədir:

- ☐ dəzgahların gücü
- ☐ dəzgahların sayı
- ☐ iş vaxtının davamı
- ☒ maşın avtomat vaxtının fəhlənin məşğuliyyət vaxtından çox olması
- ☐ dəzgahların markası

445 Aşağıdakı formula vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ işçilərin sayı
- ☐ normanın yerinə yetirilməsi faizi
- ☐ statistik normaların sayı
- ☒ əsaslandırılma səviyyəsinə əsasən normaların tərkibi
- ☐ iş yerinin sayı

446 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ sahə üzrə normaların quruluşu
- ☐ normaların tərkibi
- ☐ normaların əsaslandırılması səviyyəsi

- ☒ yenidən baxılmış normaların xüsusi çəkisi
- ☐ normaların tətbiqi səviyyəsi

447 Aşağıdakı formula vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ normanın keyfiyyəti
- ☐ funksiyaların qovuşması
- ☐ peşələrin qoşulması
- ☒ vaxt normasından istifadə etməklə peşələrin qovuşması
- ☐ ixtisasın artırılması

448 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☒ xronometraj müşahidəsi keçirilmiş işlərin həcmi
- ☐ iş yerinə xidmət vaxtı
- ☐ normativ üzrə balans
- ☐ iş vaxtının faktiki balansı
- ☐ normaların gərginlik səviyyəsi

449 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ istehsal normasının tətbiqi
- ☐ iş vaxtı itkilərinin aşkar edilməsi
- ☐ an müşahidəsinin keçirildiyi şərait
- ☒ fotoqrafiya müşahidəsi keçirilən işlərdən həcmi
- ☐ vaxt normasının tətbiqi

450 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ normanın keyfiyyətinin səviyyəsi
- ☐ işəməz fəhlələrin sayı
- ☐ hesabat dövrünün davamı
- ☒ normalaşdırılan işlərin xüsusi çəkisi
- ☐ istehsal normasının hesablanması

451 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ normativlərin tətbiqi
- ☐ fəhlələrin sayı
- ☐ dəzgahların sayı
- ☒ əmək tutumuna əsasən elmi normaların sayı
- ☐ normaların mütərəqqiliyi

452 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ növbədən əlavə iş vaxtı
- ☐ faktiki işlənmiş vaxt
- ☐ köməkçi vaxt
- ☒ vaxt normasına əsasən normanın yerinə yetirilməsinin orta faizi
- ☐ növbənin davamı

453 Kəsmə sürəti nədən asılı olaraq seçilir:

- ☐ iş vaxtı itgilərindən
- ☐ dəzgahın markasından
- ☐ dəzgahın iş vaxtından
- ☒ alətin və emal olunan hissənin materialından
- ☐ əsas vaxtın davamından

454 Avtomatlaşdırma əməyin təşkilinə necə təsir göstərir:

- ☐ köməkçi vaxt artır
- ☐ işçilərin əməyi cəlbəedici olur
- ☐ əməyin məzmunu artır
- ☒ onun forma və metodlarını dəyişdirir
- ☐ əl işləri azalır

455 Əməyin təşkilinin hansı məsələsi normalaşdırmanın vasitəsilə həll edilir:

- ☐ fiziki əmək
- ☐ əmək şəraiti
- ☐ iş yerinin attestasiyası
- ☒ əmək bölgüsü
- ☐ əməyin təhlükəsizliyi

456 Avadanlığın iş rejimi normativləri nə vaxt tətbiq edilir:

- ☐ iş vaxtı təsnifləşdikdə
- ☐ köməkçi vaxt hesablandıqda
- ☐ sazlama işlərində
- ☒ emal rejimi hesablandıqda
- ☐ yığma işlərində

457 Əməyin normalaşdırılması üzrə standartlara neçə ünsür daxildir:

- ☐ 7.0
- ☐ 5.0
- ☐ 10.0
- ☒ 8.0
- ☐ 4.0

458 Normaların keyfiyyətini hesabladıqda hansı göstəricidən istifadə edilir:

- ☐ əməyin məhsuldarlığı
- ☐ təcrübi-statistik üsul
- ☐ əmək tutumu
- ☒ normaların gərginlik səviyyəsi
- ☐ əmək intensivliyi

459 Aşağıdakılardan hansı əmək haqqı şöbəsinin tərkibinə daxildir:

- ☐ sex rəisləri və sex ustaları

- ☐ texnoloji qrup
- ☐ plan-uçot qrupu
- ☒ texniki-normalaşdırma bölməsi
- ☐ qabaqcıl iş üsullarını öyrənən və yayan şöbə

460 Aşağıdakı işlərdən hansını əmək haqqı şöbəsi yerinə yetirir:

- ☐ plan göstəricilərinin hesablanması
- ☐ iş gününün fotoqrafiyasını keçirmək
- ☐ iş vaxtının təsnifləşdirilməsi
- ☒ normativlərin keyfiyyətinin təhlili
- ☐ iş gününün davamının müəyyən etmək

461 Sex ustası normaların tətbiqi zamanı hansı işi yerinə yetirir:

- ☐ işçiləri təlimatlandırır
- ☐ normaların keyfiyyətini təhlil edir
- ☐ normaların gərginlik səviyyəsini hesablayır
- ☐ işçilərin ixtisasını artırır
- ☒ işçilərə qabaqcıl əmək fənd və üsullarını öyrədir

462 Əməyin normalaşdırılmasını hansı mütəxəssislər yerinə yetirir:

- ☐ kadr şöbəsinin rəisi
- ☐ sex ustası
- ☐ baş mühəndis
- ☒ normalaşdırıcılar
- ☐ kadr üzrə mütəxəssis

463 Əməyin normalaşdırılması sahəsində bir sıra işləri yerinə yetirən hansı şöbə iştirak edir:

- ☐ elmi-tədqiqat
- ☐ kadrlar
- ☐ təchizat şöbəsi
- ☒ texnoloji
- ☐ baş texnoloq

464 Müəssisədə normalaşdırma işlərinin təşkili üzrə ən çox məsuliyyət daşıyanlar:

- ☐ təchizat şöbəsi
- ☐ baş texnoloq
- ☐ plan şöbəsi
- ☒ direktor və baş mühəndis
- ☐ maliyyə şöbəsi

465 Mərkəzləşdirilmiş formada hansı göstərici təmin olunur:

- ☐ informasiyalar dəqiqləşdirilir
- ☐ iş vaxtına qənaət
- ☐ normaların tətbiqi
- ☒ əmək tutumunun azaldılması

☐ iş vaxtı sərfi təsnifləşdirilir

466 Mərkəzləşdirilmiş formada əmək normaları hesablandıqda sex normalaşdırıcıları hansı işi yerinə yetirirlər:

- ☐ iş yerinə xidmətin təşkili
- ☐ əməliyyatın davamı
- ☐ iş yerinin təhlili
- ☒ normaların tətbiqində nəzarət
- ☐ iş vaxtı tərzinin öyrənilməsi

467 Normativ tədqiqat işlərini yerinə yetirmək üçün müəssisədə hansı xidmət bölməsi yaradılır:

- ☐ əlaqələndirmə xidməti
- ☐ avadanlıqların gücünün ölçülməsi
- ☐ iş yerlərinin təşkili üzrə
- ☒ normativ-tədqiqat qrupu
- ☐ informasiya xidməti

468 Aşağıdakılardan hansı normativ tədqiqat işlərinə aiddir:

- ☐ avadanlığın iş rejiminin hesablanması
- ☐ normativlərin işlənməsinin birinci mərhələsi
- ☐ vaxt normasının tərkib üsülləri
- ☒ əmək normalarının keyfiyyətinin öyrənilməsi və tətbiqi
- ☐ ədəd vaxtı normasının yoxlanması

469 Aşağıdakılardan hansı normalaşdırmanın təşkili işlərinə aiddir:

- ☐ əsas vaxtın qisaldılması
- ☐ xronometraj müşahidəsi
- ☐ normativlərin tətbiqi
- ☒ normativ tədqiqat işləri
- ☐ əməliyyatın təhlili

470 Əməyin normalaşdırılmasının təşkili işləri ilk növbədə neçə yerə bölünür:

- ☐ 4.0
- ☐ 3.0
- ☐ 5.0
- ☒ 2.0
- ☐ 6.0

471 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ əsasən vaxt
- ☒ istehsal normasına əsasən normanın yerinə yetirilməsinin orta faizi
- ☐ istehsal norması
- ☐ vaxt norması
- ☐ əməliyyat vaxtı

472 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır

- ☐ iş yerinə texniki xidmət vaxtı
- ☐ reqlamentləşdirilmiş vaxt
- ☐ iş vaxtının davamı
- ☒ növbə vaxtına əsasən normanın yerinə yetirilməsinin orta faizi
- ☐ iş yerinə xidmət vaxtı

473 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ ədəd vaxtının hesablanması
- ☐ xidmət norması
- ☐ vaxtamuzd işçilərin iş vaxtı
- ☒ işin dərəcəsi ilə işçinin dərəcəsi bərabər olduqda normanın orta faizi
- ☐ say normativinin hesablanması

474 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ iş vaxtından istifadə əmsalı
- ☐ fəhlələlərin yüklənmə səviyyəsi
- ☐ iş yerlərinin planlaşdırılması
- ☒ normaların əsaslandırılması
- ☐ fəhlələrin səxdə yerləşdirilməsi

475 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı əmsal hesablanır:

- ☐ avadanlığın iş vaxtından istifadə
- ☐ iş vaxtından natamam istifadə
- ☐ iş vaxtından istifadə
- ☒ normanın texniki əsaslandırılması
- ☐ düzəldici əmsal

476 Aşağıdakı formuladan nə vaxt istifadə olunur:

- ☐ qısa fasilələr
- ☐ köməkçi
- ☐ ədəd vaxtı
- ☒ əsas vaxt
- ☐ iş yerinə xidmət

477 Aşağıdakı formula vasitəsilə nəyi hesablayırıq:

- ☒ emal edilən hissənin uzunluğu
- ☐ əsas vaxtın uzunluğu
- ☐ alətin girişi və çıxışı üzrə uzunluq
- ☐ emal edilən səthin uzunluğu
- ☐ alətin markası

478 Çoxdəzgaha xidmətdə bu formuladan nə üçün istifadə edilir:

- ☐ əsas vaxtı hesablamaq
- ☐ dəzgahların sayını hesablamaq
- ☐ dəzgahların gücünü hesablamaq

- ☒ fəhlənin məşğuliyyət vaxtını hesablamaq
- ☐ dəzgahları yerləşdirmək

479 Texniki tərəqqi əməyin məzmununa necə təsir göstərir:

- ☐ əmək kooperasiyası pozulur
- ☐ istehsal prosesləri əməliyyatlara bölünmür
- ☐ əməliyyatların icrası mürəkkəbləşir
- ☒ işçilərin icra funksiyaları dəyişilir
- ☐ əsas vaxtın davamı artır

480 Normativ tədqiqat işlərinə neçə ünsür daxildir:

- ☐ 6.0
- ☐ 10.0
- ☐ 9.0
- ☒ 7.0
- ☐ 11.0

481 Cari normalaşdırma işlərinə neçə ünsür daxildir:

- ☐ 9.0
- ☐ 7.0
- ☐ 6.0
- ☒ 8.0
- ☐ 10.0

482 Aşağıdakılardan hansı cari normalaşdırma işlərinə daxildir:

- ☐ istehsal prosesinin tədqiqat yolu ilə öyrənilməsi
- ☐ iş vaxtının ünsürləri üzrə tədqiqat
- ☐ qabaqcıl əmək fəndlərinin öyrənilməsi
- ☒ normaların keyfiyyətinin təhlili
- ☐ metodik vəsaitlərin hazırlanması

483 Əmək və əmək haqqının təşkili şöbəsi hansı işi yerinə yetirir:

- ☐ əmək haqqı üzrə düzəldici əmsal hesablamaq
- ☐ avadanlıqların məhsuldarlığını hesablamaq
- ☐ normativlərin və emal rejiminin işlənməsi
- ☒ metodik rəhbərliyi və bölməyə nəzarəti
- ☐ avadanlığın gücünü artırmaq

484 Mərkəzləşdirilmiş norma hesablandıqda əmək haqqı və texnoloji şöbə nə qədər işi yerinə yetirirlər:

- ☐ 6.0
- ☐ 2.0
- ☐ 3.0
- ☒ 4.0
- ☐ 5.0

485 Mərkəzləşdirilmiş formanın nə qədər müsbət cəhəti vardır:

- ☐ 10.0
- ☐ 5.0
- ☐ 3.0
- ☒ 4.0
- ☐ 7.0

486 Texnoloji şöbə normalaşdırma üzrə hansı əsas işi yerinə yetirir:

- ☐ əməliyyatın məzmununu müəyyən etmək
- ☐ texnoloji ardıcılığı müəyyənləşdirmək
- ☐ işin əmək tutumunun müəyyən edilməsi
- ☒ texnoloji prosesin xəritəsinin hazırlanması
- ☐ istehsal prosesini əməliyyatlara bölmək

487 Əməyin normalaşdırılmasının təşkilində ictimai normalaşdırma büroları nə qədər işi yerinə yetirirlər:

- ☐ 9.0
- ☐ 4.0
- ☐ 8.0
- ☒ 6.0
- ☐ 3.0

488 Əməyin normalaşdırılmasının təşkilində əmək haqqı şöbəsi neçə vəzifəni yerinə yetirir:

- ☐ 11.0
- ☒ 8.0
- ☐ 7.0
- ☐ 10.0
- ☐ 9.0

489 Elmi normalar hansı cəhətdən əsaslandırılır:

- ☐ inzibati
- ☒ iqtisadi
- ☐ enerji tutumu
- ☐ psixoloji
- ☐ texnoloji

490 Normalaşdırmanın təşkilində standartlar hansı vəzifəni qarşıya qoyur:

- ☐ normalaşdırıcının ixtisası
- ☐ normaların gərginlik səviyyəsi
- ☒ normalaşdırmada vahid forma və qaydanın təşkili
- ☐ əmək haqqının planlaşdırılması
- ☐ iş vaxtının təsnifləşdirilməsi

491 Normalaşdırma üzrə işlərin təkmilləşdirilməsində əsas zəruri şərt hansıdır:

- ☒ bu sahədə işçiləri qüdsək ixtisaslı olması

- ☐ avadanlığın faydalı iş əmsalının yüksəldilməsi
- ☐ iş vaxtı itgilərin ləğvi
- ☐ cəmlənmiş üsulun tətbiqi
- ☐ normaların hesablanması

492 İş yerinə xidmət vaxtı necə müəyyən edilir:

- ☒ növbə üzrə vaxta nisbətən dəqiqə ilə
- ☐ əməliyyat vaxtına əsasən
- ☐ ədəd vaxtına nisbətən faizlə
- ☐ analitik üsulla
- ☐ müşahidə vasitəsilə

493 Xidmət norması ilə əmək məhsuldarlığı necə əlaqədardır:

- ☐ xidmət norması əsas vaxtı özündə əks etdirir
- ☐ tərs mütənasibdir
- ☒ düz mütənasibdir
- ☐ işin mürəkkəbliyi xidmət normasında nəzərə alınır
- ☐ xidmət normasında əsas amillər əks olunur

494 Məhsul vahidinin əmək tutumunun azaldılmasında normaların rolu nədir:

- ☐ yeni normaların tətbiqi
- ☒ vaxt sərfinə qənaət
- ☐ iş yerinə xidmət vaxtına qənaət
- ☐ statistik normaların xüsusi çəkisi
- ☐ normaların uçotunun aparılması

495 Aşağıdakılardan hansı əməyin normalaşdırılması funksiyasına daxildir:

- ☐ əmək kooperasiyası
- ☒ əmək proseslərinin səmərəlilik kriterisi
- ☐ iş yerinə xidmət vaxtına qənaət
- ☐ statistik normaların xüsusi çəkisi
- ☐ istehsal əməliyyatı

496 Avtomatlaşdırılmış istehsal proseslərinin öyrənilməsində neçə mərhələ vardır:

- ☐ 8.0
- ☒ 5.0
- ☐ 4.0
- ☐ 6.0
- ☐ 3.0

497 Kəsmə sürəti $V=38\text{m/dəq}$; emal olunan hissənin diametri 90 mm-dir. Bir dəqiqə ərzindəki dövrlər sayını hesablayın: 03

- ☐ 120.0
- ☒ 132.0
- ☐ 150.0

- ☐ 145.0
- ☐ 140.0

498 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı göstərici hesablanır:

- ☐ normalaşdırılmış tapşırıq
- ☒ təqvim vaxtına əsasən normanın orta faizinin hesablanması
- ☐ çoxdəzgaha xidmət vaxtı
- ☐ say norması
- ☐ işəmuзд fəhlələrin iş vaxtı

499 Aşağıdakı formul vasitəsilə hansı əmsal hesablanır:

- ☐ iş yerlərinin yüklənməsi səviyyəsi
- ☐ sex üzrə norçaların sayı
- ☒ əmək normalarının gərginlik səviyyəsi
- ☐ məhsulun əmək tutumu
- ☐ iş yerlərinin sayı

500 Aşağıdakı formuladan nə vaxt istifadə olunur:

- ☐ işin məzmununu müəyyənləşdirdikdə
- ☐ iş yerinə xidmətdə
- ☐ iş vaxtı sərfi öyrənildikdə
- ☐ əsas vaxtı hesabladıqda
- ☒ emal olunan hissənin bir dəqiqədəki dövrlər sayını hesablamaq