

2521_Az_Æyani_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 2521 İstehsalın təşkili

1 1. İstehsalın təşkili nədir?

- istehsalı ərazi üzrə səmərəli yerləşdirilməsi prosesini əhatə edir;
- canlı əməyin istehsalın maddi ünsürləri ilə səmərəli əlaqələndirilməsinə yönəldilmiş kompleks tədbirləri əhatə edir;
- istehsal prosesinin maddi resurslarla təmin edilməsi prosesindən ibarətdir;
- müəssisənin istehsal vasitələri ilə təmin edilməsi prosesidir;
- müəssisədə istehsalın əmək resursları ilə təmin edilməsi prosesidir;

2 2. Aşağıdakılardan hansı müəssisədə istehsalın təşkili formalarıdır?

- kooperativləşmə, fərdi və qarışıq forması.
- texnoloji, predmet, düzxətli, fərdi və qarışıq forması;
- axınlı, predmet və düzxətli forması;
- təmərküzləşmə, düzxətli və fərdi forması;
- ixtisaslaşdırma texnoloji, fərdi və qarışıq forması;

3 3. “İstehsalın təşkili” fənninin predmetinə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- material ehtiyatlarının normalaşdırılması;
- əsas kapitalın yığılmasının formaları;
- istehsalın təşkil prinsipləri;
- istehsalın təşkili formaları;
- əməyin təşkili və normalaşdırılması;

4 4. “İstehsalın təşkili” fənni aşağıdakı məsələlərdən hansını öyrənmir?

- istehsal hazırlığının təşkilini.
- müəssisənin yaradılması və idarəedilməsinin təşkilini;
- müəssisənin quruluşu və onun daha da təkmilləşdirilməsi istiqamətlərini;
- istehsal prosesi və onun təşkilinə edilən əsas tələbləri;
- müəssisənin birqərarlı və ahəngdar işini;

5 5. “İstehsalın təşkili” fənni aşağıdakı məsələlərdən hansını nəzərə almır?

- istehsalın texniki hazırlığını həyata keçirilməsini.
- mühasibat uçotunun təşkilinin təkmilləşdirilməsini;
- iş vaxtı itkilərini minimuma endirilməsini;
- istehsalın təşkilini təkmilləşdirilməsini;
- mövcud ehtiyatlardan səmərəli istifadəni təmin edilməsini;

6 6. “İstehsalın təşkili” fənninin obyektinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- müəssisənin satışla əlaqədar bölmələri.
- müəssisə və onun istehsalla əlaqədar bölmələri;
- ölkə iqtisadiyyatı;
- müəssisənin idarəedilməsi metodları;
- müəssisənin qeyri-istehsal bölmələri;

7 7. İstehsal baxımından təşkilətmə dedikdə, nə nəzərdə tutulur?

- idarəetmə məqsədlərinin, forma və metodlarının məcmusu;
- canlı əməyin istehsalın maddi ünsürləri ilə səmərəli əoəqələndirilməsinə yönəldilmiş kompleks tədbirlər sistemi.
- məqsədlərin müəyyən edilməsi, alternativ variantların müəyyən olunması, qəbul edilmiş qərarların qiymətləndirilməsi sistemi;
- plan göstəriciləri ilə faktiki göstəricilər arasındakı kənarlaşmaların müəyyən edilməsi;
- informasiyanın emalı, təhlili və verilməsi;

8 1. Texnoloji prinsip üzrə qurulmuş sexlər hansı istehsal şəraitində geniş tətbiq edilir?

- fərdi və iri seriyalı
- fərdi və kiçik seriyalı
- kütləvi və iri seriyalı
- kütləvi və orta seriyalı
- orta və iri seriyalı

9 2. Qarışıq prinsip üzrə qurulmuş sexlər hansı istehsal istehsal şəraitində geniş tətbiq edilir?

- fərdi və iri seriyalı
- kütləvi və iri seriyalı
- kütləvi və orta seriyalı
- orta və iri seriyalı
- fərdi və kiçik seriyalı

10 3. Aşağıdakı amillərdən hansı müəssisənin ahəngdar işləməsində əsas rol oynayır?

- müəssisənin social xidmət bölməsi.
- müəssisənin dispetçer xidməti
- əmək haqqının təşkili;
- maşın və avadanlıqların modernləşdirilməsi;
- müəssisənin satış şöbəsi;

11 4. Maşınqayırma müəssisəsində aşağıdakı sexlərindən hansı əsas sex hesab edilir?

- tara sexi
- yığma sexi
- təmir sexi
- alət sexi
- enerji sexi

12 5. Müəssisənin hansı struktur bölməsi onun ilk əsas inzibati-istehsal vahididir?

- idarəetmə aparatı
- sex
- istehsal sahəsi
- iş yeri
- briqada

13 6. Müəssisənin əlaltı sexləri nə ilə məşğul olurlar?

- bilavasitə maddi nemətlər istehsalı ilə məşğul olurlar.
- əsas sexlərin istehsal tullantılarından təkrarən istifadə edilməsi məqsədilə yaradılır və onlar müəssisədə hazırlanan məhsulların maya dəyərinin aşağı salınmasında mühüm rol oynayır;
- bilavasitə məhsulun hazırlanması ilə məşğul olurlar, lakin onlar həm əsas və həm də köməkçi sexlərin normal işləmələri üçün şərait yaradırlar;
- bilavasitə məhsulun hazırlanması ilə məşğul olurlar, lakin onlar, həm əsas və həm də köməkçi sexlərin normal işləmələri üçün bütün zəruri şəraiti yaradırlar;
- bilavasitə məhsul istehsalı ilə məşğul olurlar, lakin onlar əsas sexlərin normal fəaliyyət göstəriciləri üçün bütün zəruri şərait yaradırlar;

14 7. Müəssisə miqyasında istehsalın təşkili hansı aspektlərdə həyata keçirilir?

- universal, qarşılıq və funksiona aspektlərdə;
- məkan, zaman və funksional aspektlərdə.
- məkan, zaman və beynəlxalq aspektlərdə;

- məkan, qarışıq və funksional aspektlərdə;
- universal, zaman və funksional aspektlərdə;

15 8. Müəssisənin quruluşunun formalaşmasına aşağıdakı amillərdən hansı təsir göstərmir?

- məhsulun konstruktiv quruluşu və onun hazırlanması texnologiyası
-) müəssisənin nizamnamə fondu
- istehsalın həcmi
- istehsalın ixtisaslaşdırılması və kooperativləşdirilməsi səviyyəsi
- məhsulun nomenklaturası

16 9. Məhsulun istehsalında iştirak etməyən bölmə hansıdır?

- xidmətedici sex
- sosial-məişət bölməsi
- əsas sex
- yardımçı sex
- köməkçi sex

17 10. Müəssisənin istehsal quruluşuna aid deyil.

- bölmələrin heyətlərinin say nisbəti
- istehsal bölmələri arasındakı tabeçilik
- istehsal bölmələri arasındakı nisbət
- istehsal bölmələrinin əsas fondlarının dəyərinin nisbəti
- istehsal sahələri arasındakı əmək bölgüsü

18 11. İstehsalın təşkili tipinə görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə.
- kütləvi, seriyalı və fərdi müəssisələrə;
- kiçik, orta və iri müəssisələrə;
- istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə;
- əl əməyinə əsaslanan, mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə;

19 12. İxtisaslaşdırılma dərəcəsinə görə müəssisələr bölünürülər:

- istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə.

- ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq müəssisələr;
- kütləvi, seriyalı və fərdi müəssisələrə;
- axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə;
- kiçik, orta və iri müəssisələrə;

20 13. Müəssisədə sexlər hansı prinsiplər üzrə qurulurlar?

- düzxətlik prinsipi və bərabərlik prinsipi.
- texnoloji prinsipi və əşya prinsipi;
- fasiləsizlik prinsipi və mütənasiblik prinsipi;
- bərabərlik prinsipi və ahəngdarlıq prinsipi;
- ahəngdarlıq prinsipi və paralellik prinsipi;

21 14. Aşağıdakılardan hansı istehsal quruluşunun təkmilləşdirilməsi istiqamətlərinə aid deyil?

- müəssisənin idarəetmə aparatının strukturunun təkmilləşdirilməsi.
- istehsal bölmələrinin səmərəli ölçüsünün müəyyən edilməsi;
- kiçik istehsalların birləşdirilməsi;
- seksiz istehsal quruluşunun tətbiqi;
- əsas, köməkçi və xidmətedici sex və təsərrüfatlar arasında səmərəli nisbətlərin təmin olunması;

22 15. Məssisənin nizamnaməsində aşağıdakılardan hansı əks olunmur?

- müəssisənin idarəetmə və nəzarət orqanları.
- müəssisənin sex və istehsal sahələrinin təşkili məsələləri;
- müəssisənin fəaliyyət istiqamətləri;
- müəssisənin fəaliyyətinin yenidən təşkili məsələləri;
- müəssisənin ləğv edilməsi məsələləri;

23 16. Müəssisənin fəaliyyətində onun qarşısında duran vəzifələrə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- istehsalın texnika ilə silahlanma səviyyəsinin yüksəltmək;
- istehsal-təsərrüfat fəaliyyətini tənzimləyən qanun və qaydaları təkmilləşdirmək.
- ən az xərclə daha yüksək nəticələr əldə etmək;
- buraxılacaq məhsulların keyfiyyətini müntəzəm surətdə yaxşılaşdırmaq;
- elmi cəhətdən əsaslandırılmış norma və normativləri işləyib hazırlamaq;

24 17. Buraxılan məhsulun iqtisadi təyinatına görə müəssisələr bölünürlər:

- ixtisaslaşdırılmış və universal müəssisələrə
- istehlak şeyləri və istehsal vasitələri istehsal edən müəssisələrə
- kiçik və orta müəssisələrə
- istehsal və kommersiya müəssisələrinə
- əl əməyinə əsaslanan və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə

25 18. İstehsalın təşkili üsuluna görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- kütləvi, seriyalı və fərdi müəssisələrə
- axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə
- kiçik, orta və iri müəssisələrə
- istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə
- əl əməyinə əsaslanan, mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə

26 19. İstehsal etdikləri xammal və materialların xarakterinə görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- kütləvi və seriyalı müəssisələrə
- hasiledici və emaledici müəssisələrə
- orta və iri müəssisələrə
- istehsal və xidmət müəssisələrinə
- axınlı və fərdi müəssisələrə

27 20. İl ərzində işləmə müddətlərinə görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə
- fasiləsiz, fasiləli və mövsümi işləyən sənaye müəssisələri
- istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə
- əl əməyinə əsaslanan, mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə
- kütləvi, seriyalı və fərdi müəssisələrə

28 21. Miqyasına görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə
- kiçik, orta və iri müəssisələrə
- istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə
- əl əməyinə əsaslanan, mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə
- kütləvi, seriyalı və fərdi müəssisələrə

29 22. Mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması dərəcəsinə görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə
- əl əməyinə əsaslanan, mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə
- kiçik, orta və iri müəssisələrə
- istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə
- kütləvi, seriyalı və fərdi müəssisələrə

30 23. Müəssisənin vəsaitlərinə (struktur bölmələrinə) aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- istehsal meydançası
- briqada
- sex
- istehsal sahəsi
- iş yeri

31 24. Müəssisənin quruluşu dedikdə, nə nəzərdə tutulur?

- müəssisənin tərkibinə daxil olan istehsal bölmələrində avadanlıqların sayı
- müəssisənin tərkibinə daxil olan bölmələr arasında kəmiyyət nisbəti
- müəssisənin tərkibinə daxil olan bölmələrin təbəçiliyi
- müəssisənin tərkibinə daxil olan bölmələrin inkişaf səviyyəsi
- müəssisənin tərkibinə daxil olan təhcizat bölmələrinin sayı

32 25. Müəssisənin quruluşunun hansı növü var?

- texniki və texnoloji
- ümumi və istehsal
- ümumi və xüsusi
- cari və hazırlıq
- istehsaldaxili və istehsaldankənar

33 26. İstehsalın həcmnin artması müəssisənin quruluşuna necə təsir göstərir?

- müəssisədə idarəetmənin strukturunda funksional bölmələrin ixtisarına şərait yaranır.
- müəssisənin bölmələrin sayı, tərkibi, ölçüsü və onlarda çalışan işçilərin sayı artır;
- müəssisədə istehsal edilən məhsulun nomenklaturası genişlənir;
- istehlak olunan xammal və materialın növü, çeşidi artır;

- müəssisənin istehsal quruluşu sadələşir;

34 27. Müəssisənin nizamnaməsi nədir?

- müəssisənin satış bazarları haqqında məlumatları əks etdirən hüquqi sənəddir.
- müəssisənin fəaliyyətini və bu fəaliyyətin təşkilini nizamlayan qaydaların məcmusudur;
- təsisçilərin hüquq və vəzifələrini tənzimləyən hüquqi sənəddir;
- müəssisə haqqında ümumi məlumatın əks olunduğu hüquqi sənəddir;
- müəssisənin fəaliyyətinin əsas göstəriciləri üzər məlumatları əks etdirən hüquqi sənəddir;

35 28. Qarışıq prinsip üzrə sexlərin yaradılması nəyə əsaslanır?

- əməliyyatda iştirak edən işçilərin sayına əsaslanır.
- müəssisədə bəzi sexlər yerinə yetirilən işlərin texnoloji eyniliyinə görə yaradılır, bəziləri məmulatların (detalların) istehsalına cəmləşirlər;
- müxtəlif məmulatların hazırlanması zamanı yerinə yetirilən işlərin texnoloji eyniliyinə;
- müəyyən bir məmulatın və ya onun hansı bir hissəsinin hazırlanmasına;
- müəssisədə tullantılardan təkrarən istifadəyə əsaslanır;

36 29. Texnoloji prinsip üzrə sexlərin yaradılması nəyə əsaslanır?

- müəssisədə bəzi sexlər yerinə yetirilən işlərin texnoloji eyniliyinə görə yaradılır, bəziləri məmulatların (detalların) istehsalına cəmləşirlər.
- müxtəlif məmulatların hazırlanması zamanı yerinə yetirilən işlərin texnoloji eyniliyinə;
- müəyyən bir məmulatın və ya onun hansı bir hissəsinin hazırlanmasına;
- sexdə yerləşdirilmiş avadanlıqların sayına əsaslanır;
- müəssisədə tullantılardan təkrarən istifadəyə əsaslanır;

37 30. Əşya prinsip üzrə sexlərin yaradılması nəyə əsaslanır?

- müəssisədə bəzi sexlər yerinə yetirilən işlərin texnoloji eyniliyinə görə yaradılır, bəziləri məmulatların (detalların) istehsalına cəmləşirlər.
- müəyyən bir məmulatın və ya onun hansı bir hissəsinin hazırlanmasına;
- müxtəlif məmulatların hazırlanması zamanı yerinə yetirilən işlərin texnoloji eyniliyinə;
- sexdə yerləşdirilmiş avadanlıqların sayına əsaslanır;
- müəssisədə tullantılardan təkrarən istifadəyə əsaslanır;

38 31. Aşağıdakılardan hansı bənd müəssisənin ümumi strukturunu tam şəkildə əhatə edir?

- xidmətədarı təsərrüfat, idarəetmə orqanları, yeməcxana, kitabxana, tibb məntəqəsi.
- xidmətədarı təsərrüfat, əsas, köməkçi və əlalçı sexlər, idarəetmə orqanları, yeməcxana, kitabxana, tibb məntəqəsi;

- əsas, köməkçi, və əlaltı sexlər, xidmətedici təsərrüfat;
- əsas, köməkçi, xidmətedici və əlaltı sexlər, idarəetmə orqanları;
- xidmətedici və əlaltı sexlər, idarəetmə orqanları, yeməxana;

39 32. Hansı sex köməkçi sex deyildir?

- model sexi.
- mexaniki-emal sexi;
- elektrik təmir sexi;
- təmir-mexaniki sex;
- alət sexi;

40 33. Hansı sex əsas sexlərə aiddir?

- model sexi.
- mexaniki-emal sexi;
- elektrik təmir sexi;
- təmir-mexaniki sex;
- alət sexi;

41 34. Hansı sex əsas sex deyildir?

- yığıma sexi.
- alət sexi;
- naxış vurma sexi;
- hazırlıq sexi;
- mexaniki-emal sexi;

42 36. Aşağıdakılardan hansı xidmətedici təsərrüfata aiddir?

- tullantıların emalı sexi.
- enerji təsərrüfatı;
- mexaniki-emal sexi;
- Təmir təsərrüfatı;
- alət təsərrüfatı;

43 37. Aşağıdakılardan hansı xidmətedici təsərrüfata aid deyildir?

- istilik-güc təsərrüfatı.
- alət təsərrüfatı;
- nəqliyyat təsərrüfatı;
- anbar təsərrüfatı;
- enerji təsərrüfatı;

44 38. Aşağıdakı sexlərdən hansı texnoloji prinsip üzrə qurulmuşdur?

- alət sexi.
- mexaniki emal sexi;
- mühərrik sexi;
- ayaqqabı sexi;
- tara sexi;

45 39. Aşağıdakı sexlərdən hansı əşya prinsip üzrə qurulmamışdır?

- tara sexi;
- mexaniki emal sexi.
- ayaqqabı sexi;
- alət sexi;
- mühərrik sexi;

46 40. Aşağıdakı sexlərdən hansı texnoloji prinsip üzrə qurulmamışdır?

- mexaniki emal sexi.
- mühərrik sexi;
- dəmirçi sexi;
- tökmə sexi;
- rəngləmə sexi;

47 41. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin istehsal strukturuna daxildir?

- xidmətedici təsərrüfat, idarəetmə orqanları, yeməxana, kitabxana.
- əsas, köməkçi, xidmətedici və əlaltı sexlər, idarəetmə orqanları;
- xidmətedici təsərrüfat, əsas, köməkçi və əlaltı sexlər, idarəetmə orqanları, yeməxana;
- əsas, köməkçi, və əlaltı sexlər, xidmətedici təsərrüfat;
- xidmətedici və əlaltı sexlər, idarəetmə orqanları, yeməxana;

48 42. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin Baş Planına qoyulan tələblərə aid deyil?

- istehsalat, idarəetmə və anbar binalarının təhlükəsizliyinin təmin edilməsi;
- müəssisənin idarəetmə strukturunun mütərəqqiliyinin təmin olunması.
- istehsal və anbar binaları məhsulun hazırlanmasının texnoloji ardıcılığı üzrə yerləşdirilməsi;
- yükdaşıma məntəqələri arasındakı məsafə mümkün qədər qısa olması;
- istehsalın genişləndirilməsinə, yenidənqurulmasına və texnika ilə silahlanma səviyyəsinin yüksəldilməsinə şərait yaratması;

49 43. Müəssisənin Baş Planı dedikdə nə nəzərdə tutulur?

- müəssisənin təşkilat strukturunun təkimilləşdirilməsi planı.
- müəssisənin ərazisində onun bölmələrinin yerləşdirilməsi planı;
- müəssisənin iqtisadi və sosial inkişafının kompleks planı;
- müəssisənin idarəetmə strukturunun layihəsi;
- müəssisənin perspektiv inkişaf planı;

50 44. Müəssisənin ərazisi hansı zonalara ayrılır?

- idarəetmə zonası, istehsalat zonası və istirahət zonası;
- idarəetmə zonası, istehsalat zonası və anbar zonası.
- idarəetmə zonası, istirahət zonası və təhcizat zonası;
- inzibati zona, nəqliyyat şəbəkələri zonası və anbar zonası;
- maddi-texniki təhcizat zonası, istehsalat zonası və satış zonası;

51 45. Əməyin tətbiq zonasına nə deyilir?

- xidmətedici sex.
- iş yeri;
- əsas sex;
- köməkçi sex;
- istehsal sahəsi;

52 46 . Müəssisənin istehsal quruluşuna aid deyil:

- müəssisənin məhsul buraxılışında ayrı-ayrı istehsal bölmələrinin paylarını
- müəssisənin istehsal bölmələrində işləyənlərin sayında ayrı-ayrı kateqoriyalı işçilərin payları
- istehsal bölmələrinin işçilərinin onların ümumi sayında payları
- istehsal bölmələrinin əsas fondlarının onların ümumi həcmində payları

- istehsal bölmələrinin istehsalın ümumi həcmində payları

53 47. Müəssisənin istehsal quruluşu:

- onun dövriyyə vəsaitlərinin strukturunu əks etdirir.
 onun daxili bölmələrinin tərkibi və nisbətlərini əks etdirir;
 onun təsərrüfat fəaliyyətinin idarə edilməsi mexanizmidir;
 onun idarəetmə strukturudur;
 onun kapitalının strukturunu əks etdirir;

54 48. Müəssisələrin qarşısında duran əsas vəzifələrə aid deyil:

- müəssisənin maliyyə resurslarından səmərəli istifadə etmək;
 dövlət büdcəsinə ödənilən vergilərin həcmi artırmaq.
 ən az xərjlə daha yüksək iqtisadi nəticələr əldə etmək;
 buraxılacaq məhsulların keyfiyyətini yaxşılaşdırmaq;
 əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsinə və fondveriminin artırılmasına nail olmaq;

55 1. İstehsalat sahələri və iş yerləri hansı prinsiplər əsasında yaradılır?

- mütənasiblik və qarışıq prinsiplər üzrə;
 əşya və texnoloji prinsiplər üzrə.
 mütənasiblik və düzxətlilik prinsipləri üzrə;
 əşya və düzxətlilik prinsipləri üzrə;
 mütənasiblik və texnoloji prinsiplər üzrə;

56 2. Aşağıdakı prinsiplərdən hansı istehsalın təşkili prinsiplərinə aid deyil?

- paralellik prinsipi;
 bərabərlik prinsipi;
 fasiləsizlik prinsipi;
 mütənasiblik prinsipi;
 ahəngdarlıq prinsipi;

57 3. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipində müəssisənin sex, istehsal sahəsi və iş yerləri üzrə məhsul buraxılışının uyğunlaşmasını nəzərdə tutur?

- Fasiləsizlik prinsipi;
 Mütənasiblik prinsipi;

- Düzxəttilik prinsipi;
- Paralellik prinsipi;
- Ahəngdarlıq prinsipi;

58 4. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipində dövrlər üzrə bərabər, yaxud artan ölçüdə məhsul buraxılışını nəzərdə tutur?

- Fasiləsizlik prinsipi;
- Ahəngdarlıq prinsipi;
- Düzxəttilik prinsipi;
- Mütanasiblik prinsipi;
- Paralellik prinsipi;

59 5. Əməliyyatın tempi:

- materialın və ya materiallar partiyasının əməliyyatda qaldığı vaxtı özündə əks etdirir.
- vaxt vahidi ərzində əməliyyata daxil olan detalların sayını əks etdirir;
- vaxt vahidi ərzində istehsal edilmiş detallara sərf olunan əməhin kəmiyyətini əks etdirir;
- vaxt vahidi ərzində istehsal edilmiş detalların sayını əks etdirir;
- vaxt vahidi ərzində əməliyyatda iştirak edən işçilərin sayını əks etdirir;

60 6. Əməliyyatın taktı:

- müəssisədə bir gündə istehsal edilmiş detalların sayını əks etdirir.
- materialın və ya materiallar partiyasının əməliyyatda qaldığı vaxtı özündə əks etdirir;
- vaxt vahidi ərzində əməliyyata daxil olan detalların sayını əks etdirir;
- əməliyyata daxil olan materialların sayını özündə əks etdirir;
- əməliyyatda iştirak edən işçilərin sayını əks etdirir;

61 7. İstehsal prosesləri təşkili üsuluna görə necə qruplaşdırılır?

- kütləvi, fərdi, seryalı;
- fərdi, dəstəli, axınlı;
- dəstəli, seryalı, axınlı;
- dəstəli, fərdi, kütləvi;
- kütləvi, fərdi, axınlı;

62 8. İstehsal prosesləri təşkili tipinə görə necə qruplaşdırılır?

- dəstəli, kütləvi, seryalı.
- fərdi, seryalı, kütləvi;
- fərdi, dəstəli, axınlı;
- fərdi, dəstəli, kütləvi;
- fərdi, kütləvi, axınlı;

63 9. İstehsal tsikli nədir?

- xammalın əsas köməkçi və xidmətedici sexlərdədə olma vaxtıdır;
- xammalın istehsala daxil olduğu andan hazır məhsula çevrilməsinə qədər olan vaxt intervalıdır;
- xammalın istehsala daxil olduğu andan onun istehlakına qədər olan vaxt intervalıdır;
- xammalın əsas sexdə olma vaxtıdır;
- xammalın əsas və köməkçi sexdə olma vaxtıdır;

64 10. Əmək cisminin hansı hərəkət formasında istehsal tsikli daha qısa olur?

- ardıcıl-qarışıq
- paralel
- ardıcıl
- qarışıq
- paralel-qarışıq

65 11. Əmək predmetlərinin texnoloji prosesə ardıcıl verilməsi zamanı istehsal tsiklinin uzunluğu necə hesablanır?

- dəstədəki detalların sayının bir detalın sexdə qalma vaxtına hasili kimi.
- dəstədəki detalların sayının bütün əməliyyatlarda bir detalın emalına faktiki vaxt sərfinə hasili kimi;
- dəstədəki detalların emalı zamanı təbii proseslərə sərf olunan vaxtın cəmi kimi;
- dəstədəki detalların daşınması üçün sərf olunan vaxtın ölçülməsi kimi;
- dəstədəki detalların sayının bir detalın sexlərarası daşınmasına faktiki vaxt sərfinə hasili kimi;

66 12. Aşağıdakılardan hansı istehsal tsiklinin azaldılmasının əsas istiqamətlərinə aid deyil?

- növbələrarası fasilələrin azaldılması məqsədilə müəssisənin iş rejiminin təkmilləşdirilməsi;
- məhsulun material tutumluğunun azaldılması;
- texnologiyanın təkmilləşdirilməsi;
- nəqliyyat və nəzarət əməliyyatlarının texnolocı əməliyyatlarla səmərəli şəkildə əlaqələndirilməsi;
- təbii proseslərin süni üsulların köməyi ilə sürətləndirilməsi;

67 13. İstehsal prosesləri mürəkkəblik dərəcəsinə görə necə təsnifləşdirilir?

- əsas, köməkçi və fərdi istehsal prosesləri;
- sintetik, analitik və birbaşa istehsal prosesləri;
- əsas, köməkçi və xidmətedici istehsal prosesləri;
- mexaniki və fiziki-kimyəvi istehsal prosesləri;
- dəstəli, fərdi və əsas istehsal prosesləri;

68 14. Kiçik seriyalı istehsallar üçün təhkimə əmsalı neçəyə bərabərdir?

- 11 – 20;
- 21 – 40;
- 10-15;
- 16 -20;
- 1 – 10;

69 15. Təhkimə əmsalı nədir?

- İstehsalın operativliyini xarakterizə edən göstərijidir;
- İstehsalın tipini xarakterizə edən göstərijidir;
- İstehsalın təşkili üsulunu xarakterizə edən göstərijidir;
- İstehsalın ahəngdarlığını xarakterizə edən göstərijidir;
- İstehsalın birqərarlığını xarakterizə edən göstərijidir;

70 16. Təhkimə əmsalı necə hesablanır?

- qurulmuş avadanlıqların işçilərin sayına nisbəti kimi;
- vaxt vahidi ərzində yerinə yetirilən və ya yetirilməli olan texnologiyə əməliyyatların iş yerlərinin sayına nisbəti kimi.
- iş yerlərinin texnologiyə əməliyyatların sayına nisbəti kimi;
- ahəngdarlıq göstəricisinin birqərarlıq göstəricisinə nisbəti kimi;
- birqərarlıq göstəricisinin ahəngdarlıq göstəricisinə nisbəti kimi;

71 17. Bunlardan hansı müəssisədə əmək proseslərinə aid olunmur?

- maşınlı proseslər;
- təbii proseslər;
- əl əməyinin tətbiqinə əsaslanan proseslər;
- əl-mexanikləşdirilmiş proseslər;

- maşın-əl prosesləri;

72 18. İxtisaslaşma prinsipi:

- əməliyyatlararası fasilələrin maksimum ixtisar edilməsini nəzərdə tutur.
- müəssisənin ayrı-ayrı bölmələri və iş yerləri arasında əməyin peşələrə görə düzgün bölgüsünü və onların kooperasiyasını əks etdirir;
- müəyyən məhsulun istehsalı ilə əlaqədar istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələlərinin eyni zaman kəsiyində həyata keçirilməsini nəzərdə tutur;
- mütənasiblik və qarışıq prinsiplər üzrə;
- 2. Aşağıdakı prinsiplərdən hansı istehsalın təşkili prinsiplərinə aid deyil?

73 19. Paralellik prinsipi:

- əməliyyatlararası fasilələrin maksimum ixtisar edilməsini nəzərdə tutur.
- mütənasiblik prinsipi;
- ahəngdarlıq prinsipi;
- paralellik prinsipi;
- 3. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipində müəssisənin sex, istehsal sahəsi və iş yerləri üzrə məhsul buraxılışının uyğunlaşmasını nəzərdə tutur?

74 20. Mütənasiblik prinsipi:

- əməliyyatlararası fasilələrin maksimum ixtisar edilməsini nəzərdə tutur.
- müəssisənin qarşılıqlı əlaqəli və biri-birindən asılı olan bölmələrinin vaxt vahidi ərzində mümkün olan bərabər məhsuldarlığını nəzərdə tutur;
- müəssisənin ayrı-ayrı bölmələri və iş yerləri arasında əməyin peşələrə görə düzgün bölgüsünü və onların kooperasiyasını əks etdirir;
- müəyyən məhsulun istehsalı ilə əlaqədar istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələlərinin eyni zaman kəsiyində həyata keçirilməsini nəzərdə tutur;
- xammal, material və ya yarımfabrikatın istehsala buraxılıb hazır məhsul alınana qədər onların ən qısa yolunun təmin edilməsinə əsaslanır;

75 21. Düzxətlik prinsipi:

- əməliyyatlararası fasilələrin maksimum ixtisar edilməsini nəzərdə tutur.
- xammal, material və ya yarımfabrikatın istehsala buraxılıb hazır məhsul alınana qədər onların ən qısa yolunun təmin edilməsinə əsaslanır;
- müəssisənin ayrı-ayrı bölmələri və iş yerləri arasında əməyin peşələrə görə düzgün bölgüsünü və onların kooperasiyasını əks etdirir;
- müəyyən məhsulun istehsalı ilə əlaqədar istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələlərinin eyni zaman kəsiyində həyata keçirilməsini nəzərdə tutur;
- müəssisənin qarşılıqlı əlaqəli və biri-birindən asılı olan bölmələrinin vaxt vahidi ərzində mümkün olan bərabər məhsuldarlığını nəzərdə tutur;

76 22 Fasiləsizlik prinsipi:

- xammal, material və ya yarımfabrikatın istehsala buraxılıb hazır məhsul alınana qədər onların ən qısa yolunun təmin edilməsinə əsaslanır;
- əməliyyatlararası fasilələrin maksimum ixtisar edilməsini nəzərdə tutur.

- müəssisənin ayrı-ayrı bölmələri və iş yerləri arasında əməyin peşələrə görə düzgün bölgüsünü və onların kooperasiyasını əks etdirir;
- müəyyən məhsulun istehsalı ilə əlaqədar istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələlərinin eyni zaman kəsiyində həyata keçirilməsini nəzərdə tutur;
- müəssisənin qarşılıqlı əlaqəli və biri-birindən asılı olan bölmələrinin vaxt vahidi ərzində mümkün olan bərabər məhsuldarlığını nəzərdə tutur;

77 23. Ahəngdarlıq prinsipi:

- xammal, material və ya yarımfabrikatın istehsala buraxılıb hazır məhsul alınana qədər onların ən qısa yolunun təmin edilməsinə əsaslanır;
- müəyyən miqdar məhsulun hazırlanması üzrə istehsal prosesi və onu təşkil edən ayrı-ayrı tərkib hissələrinin eyni vaxtdan bir təkrar olunmasına əsaslanır.
- müəssisənin ayrı-ayrı bölmələri və iş yerləri arasında əməyin peşələrə görə düzgün bölgüsünü və onların kooperasiyasını əks etdirir;
- müəyyən məhsulun istehsalı ilə əlaqədar istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələlərinin eyni zaman kəsiyində həyata keçirilməsini nəzərdə tutur;
- müəssisənin qarşılıqlı əlaqəli və biri-birindən asılı olan bölmələrinin vaxt vahidi ərzində mümkün olan bərabər məhsuldarlığını nəzərdə tutur;

78 24. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipi müəssisənin ayrı-ayrı bölmələri və iş yerləri arasında əməyin peşələrə görə düzgün bölgüsünü və onların kooperasiyasını nəzərdə tutur?

- Ahəngdarlıq prinsipi;
- İxtisaslaşma prinsipi.
- Düzxəttilik prinsipi;
- Mütanasiblik prinsipi;
- Paralellik prinsipi;

79 25. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipi əməliyyatlararası fasilələrin maksimum ixtisar edilməsini nəzərdə tutur?

- İxtisaslaşma prinsipi.
- Fasiləsizlik prinsipi;
- Düzxəttilik prinsipi;
- Mütanasiblik prinsipi;
- Paralellik prinsipi;

80 26. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipi müəyyən məhsulun istehsalı ilə əlaqədar istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələlərinin eyni zaman kəsiyində həyata keçirilməsini nəzərdə tutur?

- İxtisaslaşma prinsipi.
- Paralellik prinsipi;
- Düzxəttilik prinsipi;
- Mütanasiblik prinsipi;
- Fasiləsizlik prinsipi;

81 27. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipi xammal, material və ya yarımfabrikatın istehsala buraxılıb hazır məhsul alınana qədər onların ən qısa yolunun təmin edilməsinə əsaslanır?

- İxtisaslaşma prinsipi.
- Düzxətlik prinsipi;
- Mütanasiblik prinsipi;
- Paralellik prinsipi;
- Fasiləsizlik prinsipi;

82 28. Müəssisədə aşağıdakılardan hansı əmək proseslərinə aid deyil?

- maşınlı proseslər;
- rənglənmiş maşınların boyasının quruması prosesi.
- əl əməyinin tətbiqinə əsaslanan proseslər;
- əl-mexanikləşdirilmiş proseslər;
- maşın-əl prosesləri;

83 29. Əl-mexanikləşdirilmiş proseslər:

- xüsusi aqreqlarda (məsələn, marten peçlərində, elektrik vannalarda və s.) əmək cisimlərinə istilik, elektrik və ya kimyəvi enerjinin təsiri ilə yerinə yetirilən proseslərdir.
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə fəhlənin (işçinin) bilavasitə yerinə yetirdiyi proseslərdən ibarətdir;
- icrası mexanizm və maşınlar tərəfindən in həyata keçirilən proseslərin fəhlə tərəfindən istiqamətləndirilməsidir;
- məmulat və detalların emalının fəhlənin idarə etdiyi maşın tərəfindən, köməkçi işlər isə əl ilə fəhlə tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;
- fəhlə tərəfindən sazlanmasına, onun vaxtlı-vaxtında xammal və materiala yüklənməsinə və hazır məhsulun boşaldılmasına nəzarət etməklə əməliyyatların tamamilə maşın və avadanlıqlar tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;

84 30. Maşın-əl prosesləri:

- xüsusi aqreqlarda (məsələn, marten peçlərində, elektrik vannalarda və s.) əmək cisimlərinə istilik, elektrik və ya kimyəvi enerjinin təsiri ilə yerinə yetirilən proseslərdir.
- icrası mexanizm və maşınlar tərəfindən in həyata keçirilən proseslərin fəhlə tərəfindən istiqamətləndirilməsidir;
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə fəhlənin (işçinin) bilavasitə yerinə yetirdiyi proseslərdən ibarətdir;
- məmulat və detalların emalının fəhlənin idarə etdiyi maşın tərəfindən, köməkçi işlər isə əl ilə fəhlə tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;
- fəhlə tərəfindən sazlanmasına, onun vaxtlı-vaxtında xammal və materiala yüklənməsinə və hazır məhsulun boşaldılmasına nəzarət etməklə əməliyyatların tamamilə maşın və avadanlıqlar tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;

85 31. Maşınlı proseslər:

- xüsusi aqreqlarda (məsələn, marten peçlərində, elektrik vannalarda və s.) əmək cisimlərinə istilik, elektrik və ya kimyəvi enerjinin təsiri ilə yerinə yetirilən proseslərdir.
- məmulat və detalların emalının fəhlənin idarə etdiyi maşın tərəfindən, köməkçi işlər isə əl ilə fəhlə tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə fəhlənin (işçinin) bilavasitə yerinə yetirdiyi proseslərdən ibarətdir;
- icrası mexanizm və maşınlar tərəfindən in həyata keçirilən proseslərin fəhlə tərəfindən istiqamətləndirilməsidir;
- fəhlə tərəfindən sazlanmasına, onun vaxtlı-vaxtında xammal və materiala yüklənməsinə və hazır məhsulun boşaldılmasına nəzarət etməklə əməliyyatların tamamilə maşın və avadanlıqlar tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;

86 32. Avtomatlaşdırılmış proseslər:

- xüsusi aqreqlarda (məsələn, marten peçlərində, elektrik vannalarda və s.) əmək cisimlərinə istilik, elektrik və ya kimyəvi enerjinin təsiri ilə yerinə yetirilən proseslərdir.
- fəhlə tərəfindən sazlanmasına, onun vaxtlı-vaxtında xammal və materiala yüklənməsinə və hazır məhsulun boşaldılmasına nəzarət etməklə əməliyyatların tamamilə maşın və avadanlıqlar tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə fəhlənin (işçinin) bilavasitə yerinə yetirdiyi proseslərdən ibarətdir;
- icrası mexanizm və maşınlar tərəfindən in həyata keçirilən proseslərin fəhlə tərəfindən istiqamətləndirilməsidir;
- məmulat və detalların emalının fəhlənin idarə etdiyi maşın tərəfindən, köməkçi işlər isə əl ilə fəhlə tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;

87 33. Aparatlaşdırılmış proseslər:

- fəhlə tərəfindən sazlanmasına, onun vaxtlı-vaxtında xammal və materiala yüklənməsinə və hazır məhsulun boşaldılmasına nəzarət etməklə əməliyyatların tamamilə maşın və avadanlıqlar tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;
- xüsusi aqreqlarda (məsələn, marten peçlərində, elektrik vannalarda və s.) əmək cisimlərinə istilik, elektrik və ya kimyəvi enerjinin təsiri ilə yerinə yetirilən proseslərdir.
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə fəhlənin (işçinin) bilavasitə yerinə yetirdiyi proseslərdən ibarətdir;
- icrası mexanizm və maşınlar tərəfindən in həyata keçirilən proseslərin fəhlə tərəfindən istiqamətləndirilməsidir;
- məmulat və detalların emalının fəhlənin idarə etdiyi maşın tərəfindən, köməkçi işlər isə əl ilə fəhlə tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;

88 34. Aşağıdakılardan əmək proseslərinin səmərələşdirilməsinin istiqamətlərinə aid deyil?

- müəyyən əməliyyatların yerinə yetirilməsində daha səmərəli əmək proseslərinin tətbiqi;
- müəssisənin fəaliyyətinin maliyyə təminatının yaxşılaşdırılması .
- müəyyən iş yerinə texnoloji proseslərin təhkim olunması məqsədəuyğunluğunun müəyyən edilməsi;
- texnoloji avadanlığın, alət və qurğuların işinin səmərəliliyini və qənaətçilliyini təmin edən tədbirlərin işlənilib hazırlanması.;
- istehsal proseslərində əmək cisimlərinin paralel hərəkət formalarının tətbiqi;

89 35. Müəssisədə iş yerlərinə bu və ya digər istehsal əməliyyatlarının, texnoloji proseslərin təhkim olunması məqsədəuyğunluğunun müəyyən edilməsi tədbirlərinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- müəyyən əməliyyatların yerinə yetirilməsində daha səmərəli əmək proseslərinin tətbiqi.
- iş yerinin ixtisaslaşdırılması dərəcəsinin artırılması;
- istehsal proseslərində əmək cisimlərinin paralel hərəkət formalarının tətbiqi;;
- səmərəli soyutma qızdırma və yığma rejiminin tətbiqi;
- emal edilən hissələri avtomatik yükləyən və boşaldan qurğuların tətbiqi;

90 36. İstehsal tsiklinin qısaldılması təsir göstərmir?

- dövriyyə vasitələrinə olan tələbatın azalmasına.
- müəssisənin investisiya qoyuluşlarının həcmnin artmasına;
- müəssisənin məhsul buraxılışı imkanlarının artmasına;
- fondveriminin və əmək məhsullarının yüksəldilməsinə;
- əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsinə;

91 37. İstehsal tsiklinə aşağıdakılardan hansı daxil deyildir?

- nəqliyyat əməliyyatlarının yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt;
- satış əməliyyatlarının yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt.
- texnoloji əməliyyatlarının yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt;
- təbii əməliyyatlarının yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxtdır;
- nəzarət əməliyyatlarının yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt;

92 38. İstehsal tsiklinə aşağıdakılardan hansı amil təsir göstərmir?

- müəssisənin iş rejimi.
- satış şöbəsinin təşkili;
- istehsalın və əməyin təşkili;
- istehsalın ixtisaslaşdırılması;
- istehsalın mexnikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması;

93 39. İstehsal prosesi ibarətdir:

- istehsal və satış proseslərindən;
- əmək və təbii proseslərdən;
- nəqliyyat və maddi-təminat proseslərindən;
- əmək və idarəetmə proseslərindən;
- tənzimləmə və koordinasiya proseslərindən;

94 40. İstehsal tsiklinin uzunluğu göstəricisindən hansı halda istifadə edilmir?

- dövriyyə fondlarının kəmiyyətinin planlaşdırılmasında;
- idarəetmə aparatının strukturunu planlaşdırarkən.
- məhsulun və onun hissələrinin istehsal müddəti hesablanmasında;
- operativ-istehsal planlarının tərtibində;
- bitməmiş istehsalın həcmnin hesablanmasında;

95 41. Dəstəli istehsalda zadelin həcmi:

- zadellərə günlük minimum tələbatın sexlərin sayına hasili kimi müəyyən olunur.
- zadellərə orta günlük tələbatın istehsal tsiklinin uzunluğuna hasili kimi müəyyən olunur;
- zadellərə günlük maksimum tələbatın istehsal tsiklinin uzunluğuna hasili kimi müəyyən olunur;
- zadellərə günlük maksimum tələbatla minimum tələbat arasındakı fərqin istehsal tsiklinin uzunluğuna hasili kimi müəyyən olunur;
- zadellərə günlük minimum tələbatın istehsal tsiklinin uzunluğuna hasili kimi müəyyən olunur;

96 42. Dövriyyə zadeli nə vaxt yaradılır?

- zadellərə olan günlük minimum tələbatı ödəmək üçün yaradılır.
- bir iş yerində əməliyyata sərf olunan vaxtın başqasına nisbətən fərqləndiyi halda yaradılır;
- ayrı-ayrı iş yerlərində, istehsal sahələrində istehsalın həcmnin artırılması üçün yaradılır;
- bir iş yerində əməliyyata sərf olunan vaxtın başqasına bərabər olduğu halda yaradılır;
- iş yerlərinin əvvəlcədən nəzərdə tutulmamış boşdayanmalar yarandığı və zay məhsulların buraxıldığı təqdirdə sığortalanmaq üçün yaradılır;

97 1. Aşağıdakı əlamətlərdən hansı istehsalın təşkilinin axınlı üsuluna aiddir?

- eyni tipli avadanlıqların qrup şəklində yerləşdirilməsi;
- avadanlıqların texnoloji xəritəyə müvafiq olaraq yerləşdirilməsi;
- eyni tip avadanlıqlarının əsasən qrup halında yerləşdirilməsi
- emal olunacaq materialın istehsala partiyalarla buraxılması;
- yalnız universal avadanlıqlardan istifadə;

98 2. Aşağıdakı əlamətlərdən hansı istehsalın təşkilinin dəstəli üsuluna aiddir?

- cra olunan işin, əsasən, əl əməyi ilə yerinə yetirilməsi;
- bir iş yerinə bir neçə əməliyyatın təhkim edilməsi;
- ayrı-ayrı əməliyyatların icrası üçün iş yerlərinin dəqiq ixtisaslaşması;
- istehsal prosesinin fasiləsizliyinin səviyyəyə yüksək olması;

- iriləşdirilmiş texnologiyaların hazırlanması;

99 3. Aşağıdakı əlamətlərdən hansı istehsalın təşkilinin fərdi üsuluna aiddir?

- yüksək ixtisaslı və nisbətən geniş ixtisas profilli kadrlardan istifadə edilməsi;
- istehsalı təkrar olunmayan geniş nomenklatura;
- istehsal prosesinin böyük sayda əməliyyatlara bölünməsi;
- əmək predmetlərinin bir iş yerindən digərinə verilməsi üçün əməliyyatlararası xüsusi nəqliyyatın mövjud olması;
- bir neçə növ materialın eyni zamanda emalı;

100 4. Aşağıdakı əlamətlərdən hansı istehsalın təşkilinin fərdi üsuluna aid deyil?

- istehsal və məhsulun satışı xərjlərinin yüksək, dövrüyyə fondlarının dövretmə sürətinin və avadanlıqlardan istifadə səviyyəsinin aşağı olması;
- yüksək ixtisaslı və nisbətən geniş ixtisas profilli kadrlardan istifadə edilməsi;
- yalnız universal avadanlıqlardan istifadə;
- yüksək ixtisaslı və həm də geniş ixtisas profilli fəhlələrdən istifadə;
- bitməmiş istehsalın və istehsal ehtiyatları həjminin yüksək olması ilə əlaqədar maddi-texniki təminatın təşkilinin mürəkkəbliyi;

101 5. İxtisaslaşdırılması dərəcəsinə görə axın xətləri hansı qruplara bölünür?

- qismən mexanikləşdirilmiş, kompleks mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış axın xətlərinə;
- birəşyalı və çoxəşyalı axın xətlərinə;
- ixtisaslaşmış universal axın xətlərinə;
- fasiləli və fasiləsiz axın xətlərinə;
- ümumizavod, sex və sahə axın xətlərinə;

102 6. Axın xəttinin uzunluğu nədir?

- onun tempi ilə xarakterizə olunur;
- onda yerləşdirilmiş iki qonşu iş yerləri arasındakı məsafəni səciyyələndirir;
- nəqliyyat vasitələrinin iş yerləri arasındakı hərəkətinin və ya hissələrin bir iş yerindən digərinə verilməsinin intensivliyini xarakterizə edir;
- sexdə yerləşdirilmiş avadanlıqların sayını xarakterizə edir;
- bir-birinin ardınca buraxılan hissələrin emal olunmasına sərf edilən vaxt intervalını hissələrin emal olunmasının sərf edilən vaxt intervalını səciyyələndirir;

103 7. İstehsalın təmərküzləşməsi nədir?

- sənaye sahəsində kiçik müəssisələrin tamamilə iflası mütəmadi artması
- sahədə məhsul istehsalı üzrə iri müəssisələrin xüsusi çəkilərinin

- bütün sənaye müəssisələrinin birliyi
- istehsal həcminin kiçik müəssisələrdə həyata keçməsi prosesinin genişlənməsi
- yerli müəssisələr tərəfindən sənaye istehsalının getdikcə artması

104 8. Təmər küzləşmənin formaları hansılardır?

- aşağı, orta və yuxarı səviyyəli
- aqrəqat, istehsal-texniki və texnoloji
- istehsal və satış
- istehsal, satış, idxal və ixrac
- konstruksiya, texnoloji ardıcılıq, son məhsul istehsalı və təşkilati-təsərrüfat

105 9. Təmər küzləşməni səciyyələndirən göstəriciləri hansılardır?

- müəssisənin istehsal səviyyəsinin yalnız fəaliyyət göstərdiyi sahədə deyil, ümumiyyətlə sənayedəki xüsusi çəkisi və əsas fondların orta illik dəyəri
- sahə müəssisələrin orta ölçüsü, ümumi məhsulun müxtəlif ölçülü müəssisə qrupları üzrə bölünmə payı, məhsul istehsalının həcmi, heyətin orta illik sayı, istehsal əsas fondlarının orta illik dəyəri.
- ölçülərinə görə ən kiçik ölçülü müəssisələr qrupunun ümumi məhsul istehsalındakı payı
- ən iri müəssisələrin sahənin əsas fondları və əmək resurslarının neçə faizinə sahib olması.
- sənayenin tərkibində olan müstəqil sahələrin sayı, hər sahədə müəssisələrin sayı və orta ölçüsü

106 10. Müəssisənin optimal ölçüsü nədir?

- minimum xərclə risksiz fəaliyyət göstərə bilən ölçüsüdür
- az xərclə daha yüksək təsərrüfat nəticələrinə nail olmaqdır.
- az xərclə daha az mənfəət əldə edilə bilən ölçüsüdür
- çox xərclə daha çox mənfəət əldə edilə bilən ölçüsüdür
- mənfəətlə xərcin mütənəsiblik təşkil etdiyi ölçüsüdür

107 11. Nisbi təmər küzləşmə nədir?

- sahənin müəssisələrində əmək məhsuldarlığının artması
- sahənin ümumi istehsalında iri müəssisələrin payının artması
- sahəyə daxil olan müəssisələrin ölçülərinin artması
- sahəyə daxil olan müəssisələrin gəlirlərinin artması
- sahənin ümumi məhsulunda kiçik müəssisələrin payının artması

108 12. Mütləq təmər küzləşmə nədir?

- sahənin müəssisələrində əmək məhsuldarlığının artması
- sahəyə daxil olan müəssisələrin ölçülərinin artması
- sahənin ümumi istehsalında iri müəssisələrin payının artması
- sahəyə daxil olan müəssisələrin gəlirlərinin artması
- sahənin ümumi məhsulunda kiçik müəssisələrin payının artması

109 13. Aqreqat təmərküzləşməsi:

- sahədə yeni yaradılmış müəssisələrin payının artması ilə xarakterizə olunur
- aqreqat və avadanlıqların texnoloji strukturunda daha güclülərin, məhsuldarlığı yüksək olanların payının artması ilə xarakterizə olunur
- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması onlardan hər birinin gücünün artırılması ilə eyni zamanda baş verməsi ilə xarakterizə olunur
- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması ilə xarakterizə olunur
- sahənin ümumi məhsulunda kiçik müəssisələrin payının artması ilə xarakterizə olunur

110 14. Texnoloji təmərküzləşdirmə:

- sahədə yeni yaradılmış müəssisələrin payının artması ilə xarakterizə olunur
- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması onlardan hər birinin gücünün artırılması ilə eyni zamanda baş verməsi ilə xarakterizə olunur
- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması ilə xarakterizə olunur
- aqreqat və avadanlıqların texnoloji strukturunda daha güclülərin, məhsuldarlığı yüksək olanların payının artması ilə xarakterizə olunur
- sahənin ümumi məhsulunda kiçik müəssisələrin payının artması ilə xarakterizə olunur

111 15. Təmərküzləşdirmənin istehsal-texniki forması:

- sahədə yeni yaradılmış müəssisələrin payının artması ilə xarakterizə olunur
- aqreqat və avadanlıqların texnoloji strukturunda daha güclülərin, məhsuldarlığı yüksək olanların payının artması ilə xarakterizə olunur
- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması onlardan hər birinin gücünün artırılması ilə eyni zamanda baş verməsi ilə xarakterizə olunur
- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması ilə xarakterizə olunur
- sahənin ümumi məhsulunda kiçik müəssisələrin payının artması ilə xarakterizə olunur

112 16. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin optimal ölçüsünə təsir edən istehsaldaxili amillərə aid deyildir?

- fəhlələrin mədəni-texniki səviyyəsi
- iqtisadi-coğrafi amilləri
- texnikanın inkişaf səviyyəsi
- tətbiq olunan texnologiyanın səviyyəsi
- istehsalın təşkili vəziyyəti

113 17. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin optimal ölçüsünə təsir edən istehsaldan xaric amillərə aid deyildir?

- iqtisadi-coğrafi amilləri
- texnikanın inkişaf səviyyəsi
- nəqliyyat amilləri
- demoqrafik vəziyyəti
- regionun mənimsənilmə vəziyyəti

114 18. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin optimal ölçüsünə təsir edən istehsaldaxili amillərə aiddir?

- iqtisadi-coğrafi amilləri
- texnikanın inkişaf səviyyəsi
- nəqliyyat amilləri
- demoqrafik vəziyyəti
- regionun mənimsənilmə vəziyyəti

115 19. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin optimal ölçüsünə təsir edən istehsaldan xaric amillərə aiddir?

- fəhlələrin mədəni-texniki səviyyəsi
- iqtisadi-coğrafi amilləri
- texnikanın inkişaf səviyyəsi
- tətbiq olunan texnologiyanın səviyyəsi
- istehsalın təşkili vəziyyəti

116 20.İstehsalın ictimai təşkili formaları hansılardır?

- istehsalın təmərküzləşdirilməsi, ixtisaslaşdırılması, mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması.
- istehsalın təmərküzləşdirilməsi, ixtisaslaşdırılması, kooperativləşdirilməsi və kombinələşdirilməsi;
- fərdi, seriyalı və kütləvi istehsal;
- istehsalın elektriklişdirilməsi, mexanikləşdirilməsi, avtomatlaşdırılması və kimyalaşdırılması;
- istehsalın mexanikləşdirilməsi, kompleks mexanikləşdirilməsi, avtomatlaşdırılması və kompleks avtomatlaşdırılması;

117 21. Aşağıdakı fikirlərdən hansı yanlıştır?

- İstehsalın təmərküzləşməsi istehsalın ictimai təşkili formaları arasında daha mürəkkəbidir.
- İstehsalın ictimai təşkili formaları ilə istehsalın səmərəliliyinin artırılması arasında birbaşa əlaqə yoxdur;
- İstehsalın təmərküzləşməsi, ixtisaslaşması, kooperativləşməsi və kombinələşməsi arasında sıx qarşılıqlı əlaqələr vardır;
- İstehsalın ictimai təşkili formaları ictimai istehsalın intensivləşdirilməsi və səmərəliliyinin yüksəldilməsinin amilidir;

İstehsalın ictimai təşkili formaları ictimai əmək bölgüsünün dərinləşməsinin nəticəsidir;

118 22.İstehsalın təmərküzləşməsi aşağıdakılardan hansı biri ilə xarakterizə olunur?

- əmək bölgüsünün dərinləşməsi.
- müəssisələrin iriləşməsi;
- müəssisədə işçilərinin sayının azalması;
- müəssisənin ölçülərinin kiçilməsi;
- texnoloji cəhətdən müxtəlif istehsalların bir müəssisədə uzlaşdırılması;

119 23.Aşağıdakı cəhətlərdən hansı təmərküzləşmə prosesinə xasdır?

- eyni məhsulu istehsal edən müəssisələrin hamısının bir mərkəzdən idarə edilməsi.
- məhsul istehsalının iri müəssisələrdə cəmləşməsi;
- məhsul istehsalının müəssisələr arasında bərabər bölünməsi;
- məhsul bazarının müəssisələr arasında bərabər bölünməsi;
- eyni məhsulu istehsal edən müəssisələrin sayının artması;

120 25.Aşağıdakı sənaye sahələrində iri müəssisələr tam üstünlüyə malikdir:

- istehlak malları istehsalı, istehsal vasitələrinin istehsalı, tikinti materialları sənayesi, emal sənayesi.
- elektroenergetika, neft emalı, qara və əlvan metallurjiya, kimya və neft-kimya sənayesi, sement istehsalı, maşınqayırma, şüşə və çini-saxsı sənayesi;
- yeyinti sənayesi; yüngül sənaye, gön-dəri və ayaqqabı sənayesi, metal emalı sənayesi, kombinəlaşdırılmış yem istehsalı;
- bədii məmulatlar istehsalı, musiqi alətlərinin hazırlanması, oyuncaq istehsalı, kimyəvi təmizləmə və boyama, dəftərxana ləvazimatı istehsalı;
- ağac emalı və mebel, sellüloz – kağız, poliqrafiya, tikinti materialları, toxuculuq, balıq, konserv sənaye sahələri;

121 26. Aşağıdakı istehsal sahələrindən hansında həm kiçik, həm orta, həm də iri müəssisələr təqribən eyni dərəcədə səmərəli fəaliyyət göstərə bilərlər?

- əlvan metallurjiya.
- ağac emalı və mebel istehsalı;
- musiqi alətlərinin hazırlanması;
- polimer materialların istehsalı;
- kombinəlaşdırılmış yem istehsalı;

122 27. Aşağıdakılardan hansı səmərəlilik baxımından iri müəssisənin üstünlüyünü şərtləndirən amil hesab edilmir:

- İri istehsallarda elmi-tədqiqat və sınaq laboratoriyaları, güclü konstruktör büroları yaratmaq mümkün olur;

- İstehsalın iri müəssisələrdə cəmlənməsi daxili bazarda rəqabət iştirakçılarının sayının artmasına gətirib çıxarır.
- İri müəssisələrdə daha güclü və məhsuldarlığı yüksək olan avadanlıqlar tətbiq etmək mümkündür;
- İri istehsallarda istehsalın və əməyin mütərəqqi təşkili formalarına keçmək daha asan olur;
- İri istehsalda hazırlanan məhsulun maya dəyəri kiçik istehsallara nisbətən aşağı səviyyədə olur

123 28. İstehsalın təmərküzləşdirilməsinin iqtisadi səmərəliliyi nədə ifadə olunur?

- müəssisənin ölçülərinin artması nəticəsində xammal və materialların emalı imkanlarının genişlənməsində.
- müəssisənin ölçülərinin artması nəticəsində istehsalın texniki-iqtisadi göstəricilərinin yaxşılaşmasında;
- müəssisənin ölçülərinin artması nəticəsində yeni iş yerlərinin yaradılmasında;
- müəssisənin ölçülərinin artması nəticəsində bazarlara daha çox məhsul çıxarılmasında;
- eyniadlı məhsul istehsalçılarının sayının azalması nəticəsində sahənin idarə edilməsinin asanlaşmasında;

124 29. İxtisaslaşdırma nədir?

- müəssisənin mümkün olan bütün fəaliyyət sferalarına daxil olmasıdır.
- konstruktiv quruluşuna, hazırlanma texnologiyasına və iqtisadi təyinatına görə həmcins məhsul istehsalın məhdud sayda müəssisələrdə təmərküzləşməsidir.
- müəssisənin həmişə eyni məhsul göndərənlərlə işləməsidir.
- müəssisənin həmişə eyni istehlakçılara xidmət göstərməsi və məhsul satmasıdır.
- müəssisənin nisbətən uzun müddətə müəyyən bazar segmentinə uyğun fəaliyyətidir.

125 30. İxtisaslaşdırmanın formaları hansılardır?

- daxili, xarici bazar və əşya üzrə
- əşya, hissə və texnoloji mərhələ üzrə
- əşya və bazar üzrə
- sahə və texnologiya üzrə
- istehsal və istehlak malları üzrə

126 31. Müəssisə miqyasında ixtisaslaşdırma nədir?

- özünün konstruksiyasına, hazırlanma texnologiyasına görə fərqli olan istehsalların bir müəssisədə cəmlənməsidir.
- özünün konstruksiyasına, hazırlanma texnologiyasına görə analoq təşkil edən, tətbiq sahəsi məhdud olan, istehsalı uzun dövr üçün təkrarlanan məhsul istehsalının bir müəssisədə təmərküzləşməsidir;
- ictimai və ya şəxsi tələbatı ödəmək üçün məhdud nomenklaturada məhsul istehsalının nisbətən uzun dövr üçün bir sahədə cəmlənməsidir;
- müəyyən texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi üçün onların sex, istehsal sahəsi və iş yerləri arasında bölüşdürülərək cəmləşdirilməsidir;
- eyni adlı məhsulların bazarda satışının yalnız bir müəssisədə cəmlənməsidir;

127 32. Müəssisədaxili ixtisaslaşdırma nədir?

- özünün konstruksiyasına, hazırlanma texnologiyasına görə analoq təşkil edən, istehsalı uzun dövr üçün təkrarlanan məhsul istehsalının bir müəssisədə cəmləşdirilməsidir.
- müəyyən texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi üçün onların sex, istehsal sahəsi və iş yerləri arasında bölüşdürülərək cəmləşdirilməsidir;
- ictimai və ya şəxsi tələbatı ödəmək üçün məhdud nomenklaturada məhsul istehsalının bir müəssisədə cəmləşdirilməsidir;
- özünün konstruksiyasına, hazırlanma texnologiyasına görə fərqli olan istehsalların bir müəssisədə cəmləşməsidir;
- istehsal prosesinin və iş yerlərinin səmərəli və yüksək məhsuldarlıqlı texnika ilə təmin olunmasıdır;

128 33. Aşağıdakı fikirlərdən hansı yanlıştır:

- sahənin ümumi istehsalında iri müəssisələrin payının artması nisbi təmərküzləşmədir;
- müəyyən texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi üçün onların sex, istehsal sahəsi və iş yerləri arasında bölüşdürülərək cəmləşdirilməsi müəssisə miqyasında ixtisaslaşdırmanı əks etdirir.
- müəssisə miqyasında istifadə olunan insan əməyinin, tətbiq edilən texnikanın xüsusiyyətləri əsasında bir sıra funksiya və əməliyyatlar üzrə öz tərkib hissələrinə parçalanması texniki əmək bölgüsünü əks etdirir;
- bilavasitə müəssisə miqyasında istehsal fəaliyyətinin müxtəlif növləri üzrə tərkib ayırması fərdi əmək bölgüsünü əks etdirir;
- müəyyən texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi üçün onların sex, istehsal sahəsi və iş yerləri arasında bölüşdürülərək cəmləşdirilməsi müəssisədaxili ixtisaslaşdırmanı əks etdirir;

129 34. Əşya formasında ixtisaslaşdırma nədir?

- sonradan istehsalda istifadə edilmək və hazır məhsulu dəstləşdirmək məqsədilə onun ayrı-ayrı hissələrinin buraxılışının müxtəlif müəssisələr arasında bölünməsidir.
- bilavasitə istehlakçıya çatan hazır məhsul istehsalının bu və ya digər bir müəssisədə cəmləşdirilməsidir;
- istehlakçıya çatan hazır məhsul istehsalının bir neçə müəssisə arasında bölünməsidir;
- müəssisənin əmək predmetinin emalı mərhələlərindən birinin yerinə yetirilməsinə cəlb edilməsidir;
- sonradan istehsalda istifadə edilmək və hazır məhsulu dəstləşdirmək məqsədilə onun ayrı-ayrı hissələrinin buraxılışının bu və ya digər bir müəssisədə təmərküzləşdirilməsidir;

130 35. Soyuducu istehsalını həyata keçirən zavod hansı formada ixtisaslaşmış sayılır?

- avadanlıq formasında
- əşya formasında
- istehsal-texniki formada
- hissə formasında
- texnoloji mərhələ üzrə

131 36 Mərkəzləşdirilmiş tökmə müəssisəsinin ixtisaslaşma formasını göstərin.

- avadanlıq formasında
- texnoloji mərhələ üzrə
- istehsal-texniki formada
- hissə formasında
- əşya formasında

132 37. Aşağıdakı amillərdən hansı istehsalın ixtisaslaşdırılmasının dərinləşməsinə mənfi təsir göstərir?

- buraxılan məhsulun çeşidinin uzunmüddətli və məqsədəuyğun konstruktiv sabitliyinin yaradılması
- müəssisənin buraxdığı məhsulun nomenklatura və çeşidinin genişlənməsi
- buraxılan məhsula perspektiv dövr üçün tələbatın artması və satış bazarının genişlənməsi
- elmi-texniki tərəqqinin yüksək tempi
- müəssisədə məhsul buraxılışının təmərküzləşməsi və istehsalın optimal ölçüyədək artması

133 39. Bir il ərzində müəssisə tərəfindən 1 milyon 800 min manatlıq ümumi məhsul buraxılışı həyata keçirilmişdir. Bunun 1 milyon 260 min manatını əsas (profil) məhsul təşkil etmişdir. Bu məlumatlar əsasında müəssisənin ixtisaslaşdırılması əmsalını hesablayın.

- 65 faiz
- 70 faiz
- 60 faiz
- 45 faiz
- 80 faiz

134 40. İxtisaslaşdırma səviyyəsini səciyyələndirən göstəricilər?

- işləyənlərin orta illik sayı, sahədə əmək haqqı fondu, sahəyə illik vəsait qoyuluşu işləyənlərin orta illik sayı, sahədə əmək haqqı fondu, sahəyə illik vəsait qoyuluşu
- sənayedə müstəqil sahələrin sayı; ixtisaslaşmış sahə məhsulunun ümumi istehsaldakı payı, müəssisənin istehsal etdiyi əsas məhsulun ümumi ixtisaslaşmış müəssisələr və sexlərin ümumi istehsaldakı payı istehsalda xüsusi çəkisi, növü, tipi, ölçüsü və modellərin sayı,
- hissə və məhsulun sahə üzrə məbləği, sahənin ümumi sənaye məhsulunda xüsusi çəkisi
- ixtisaslı fəhlələrin ümumi sayı, ixtisaslaşmış müəssisələrin ümumi sayı
- sənaye sahəsinin ümumi həcmi, sahədəki müəssisələrin sayı, sahədə

135 42. Kooperativləşdirmənin hansı formaları vardır?

- rayondaxili, rayonlararası, ölkə daxili, ölkəlararası, sahədaxili, sahələrarası
- rayondaxili, rayonlararası, sahədaxili, sahələrarası
- ölkədaxili, ölkəlararası
- sahədaxili, ölkədaxili

- sahələr arası, sahədaxili, rayondaxili

136 44. Maşınqayırma zavodu kooperasiyaya daxil olduğu müəssisələrdən porşen, radiator, diyircəkli yastıq, şin və başqa hissə və qovşaqlar alır. Bu, kooperativləşdirmənin hansı formasını əks etdirir?

- texnoloji mərhələ üzrə kooperativləşdirmə
 hissə üzrə kooperativləşdirmə
 aqreqat üzrə kooperativləşdirmə
 əşya üzrə kooperativləşdirmə
 istehsal-texniki üzrə kooperativləşdirmə

137 45. Texnoloji mərhələ üzrə kooperativləşdirmə nədir?

- baş müəssisə əməkdaşlıq etdiyi müəssisələrin məhsullarının daxili və xarici bazarda satışını həyata keçirir
 bir müəssisə digərinə müəyyən yarımfabrikatlar göndərir və ya onun üçün məhsul istehsalı texnologiyasının müəyyən bir mərhələsinin icrasını həyata keçirir
 son hazır məhsulun istehsalı üzrə ixtisaslaşmış baş müəssisə əlaqədar müəssisələrdən hissə və qovşaqlar almaqla məhsulun istehsalı işini tamamlayır
 baş müəssisə kooperasiyaya daxil olan zavodlardan elektrik mühərrikləri, generatorlar, nasoslar, kompressorlar və s. kimi məmulatlar almaqla hazır məhsulun istehsalını tamamlayır
 baş müəssisə əməkdaşlıq etdiyi müəssisələrin məhsullarının daxili bazarda satışını həyata keçirir

138 46. Aşağıdakı göstəricilərin hansı kooperasiyalaşma səviyyəsini təhlilində istifadə edilir?

- ixtisaslaşmış sex və istehsal sahələrinin xüsusi çəkisi
 məhsul vahidinin maya dəyərində "satın alınmış yarımfabrikat və məmulatlar" adlı xərc maddəsinin xüsusi çəkisi
 məhsul bahidinin materialtutumu
 məhsul vahidinin maya dəyərində enerji məsrəflərinin xüsusi çəkisi
 müəssisənin pərakəndə satış şəbəkəsinə verdiyi məhsulun həcmi

139 47. İstehsalın ixtisaslaşdırılmasının iqtisadi səmərəliliyinin əsas göstəriciləri hansılardır?

- məhsul istehsalına cari məsrəflərə və onun istehlakçılara çatdırılmasına çəkilən nəqliyyat xərclərinə qənaət,) ixtisaslaşdırılmış sex və sahələrin mənfəətinin həcmi
 məhsul istehsalına cari məsrəflərə və onun istehlakçılara çatdırılmasına çəkilən nəqliyyat xərclərinə qənaət, istehsalın ixtisaslaşdırılmasından əldə edilən illik iqtisadi səmərə
 əsaslı vəsait qoyuluşunun ödənmə müddəti, müəssisələr arasında kooperasiya əlaqələrinin müddəti
 ixtisaslaşdırılmış sex və sahələrin xüsusi çəkisi, bir iş yerinə düşən hissə-əməliyyatların sayı
 ayrı-ayrı detalların, qovşaqların, aqreqatların və pəstahların buraxılışı üzrə ixtisaslaşdırılmış və ya mərkəzləşdirilmiş istehsalların müəssisə və sexləri tərəfindən buraxılan məhsulların istehsalın ümumi həcmində xüsusi çəkisi, ixtisaslaşdırılmış sex və sahələrin xüsusi çəkisi

140 48. Sənayedə kombinləşdirmə nədir?

- sənaye istehsalının ölkənin ərazisi üzrə bir qərarda yerləşdirilməsidir.
- istehsal imkanlarının genişləndirilməsi məqsədilə müxtəlif sənaye sahələri müəssisələrinin fəaliyyətlərinin vahid istehsal kompleksində birləşdirməsidir.
- istehsalın daha iri müəssisələrdə təmərküzləşməsi prosesidir.
- birlik və müəssisələrin istehsal etdiyi məhsulların növü, tipi, ölçüsü və modellərin sayının artması prosesidir.
- müəssisələrin fəaliyyətlərinin dövlət tərəfindən əlaqələndirilməsidir.

141 51. Kombinələşmənin əsas şərti nədir?

- eyni bir ərazidə analogi müəssisələrin cəmləşdirilməsidir
- müxtəlif profilli istehsalların eyni bir məkanda təmərküzləşdirilməsidir
- kombinata daxil olan müxtəlif müəssisələr arasında bazarın bölüşdürülməsidir
- kombinata daxil olan müxtəlif müəssisələrdə eyni texnoloji avadanlıqlardan istifadə edilməsidir
- müxtəlif profilli istehsalların eyni bir ölkədə yerləşdirilməsidir

142 52. Aşağıdakı göstəricilərin hansından kombinələşmənin səviyyəsini qiymətləndirmək üçün istifadə edilir?

- kombinatın müəssisələrində olan avadanlıqların orta gücü
- kombinatlarda birləşdirilən texnoloji mərhələ və sahələrin sayı
- kombinatda bir iş yerinə düşən hissə-əməliyyatların sayı
- kombinatla kooperasiya əlaqələrinə girmiş müəssisələrin sayı
- kombinatın müəyyən dövrdə əldə etdiyi mənfəət

143 53. Aşağıdakılardan hansı kombinələşdirmənin iqtisadi səmərəliliyini xarakterizə edir?

- avadanlıqların boşdayanma halları azalır
- xammal və materialların daşınma xərclərinə ciddi qənaət olunur
- idarəetmənin çevikliyi artır
- məhsulun rəqabət qabiliyyəti yüksəlir
- məhsulların satış sürəti artır

144 54. Təmərküzləşdirmənin yollarına hansı aiddir?

- kütləvi və seryalı.
- ekstensiv və intensiv;
- dəstəli və axınlı;
- ekstensiv və kütləvi;
- kütləvi və inteknsiv;

145 55. Təmər küzləşdirmənin səviyyəsinin qiymətləndirilməsində aşağıdakı göstəricilərdən hansı istifadə edilir?

- əmək məhsuldarlığı və fondverimi.
- istehsalın həcmi və işçilərin sayı;
- əsas fondların dəyəri və fondverimi;
- işçilərin sayı və əmək məhsuldarlığı;
- istehsalın həcmi və istehsalın səmərəliliyi;

146 56. Müəssisələr ölçülərinə görə qruplaşdırılarkən hansı göstəricidən istifadə edilmir?

- enerji qurğularının gücü.
- istehsalın rentabelliği;
- əsas fondların dəyəri;
- işçilərin sayı;
- istehsalın həcmi;

147 1. İstehsalın texniki hazırlığına aiddir:

- təşkilati və maddi-texniki hazırlıq;
- konstrüktor və texnoloji hazırlıq;
- konstrüktor hazırlığı və təşkilati hazırlıq;
- xammalın istehsalatı verilməsinin hazırlığı və texnoloji hazırlıq;
- maddi-texniki və texnoloji hazırlıq;

148 2. Müəssisələrdə məhsulun lahiyələndirilməsinin başlanğıc mərhələsi hansıdır?

- texnikanın istismarı
- elmi-tədqiqat işlərinin aparılması
- texnoloji hazırlıq;
- məhsulun bilavasitə istehsalı;
- məhsulların reallaşdırılması

149 3. İstehsalın texniki hazırlığının düzgün ardıcılığını seçin.

- elmi-tədqiqat mərhələsi, maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi, texnoloji hazırlıq mərhələsi;
- elmi-tədqiqat mərhələsi, konstrüksiya mərhələsi, texnoloji hazırlıq mərhələsi.
- texnoloji hazırlıq mərhələsi, elmi-tədqiqat mərhələsi, konstrüksiya mərhələsi;
- elmi-tədqiqat mərhələsi, konstrüksiya mərhələsi, maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi;

- texnoloji hazırlıq mərhələsi, konstruksiya mərhələsi, maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi;

150 4. İstehsalın konstruktor hazırlığı mərhələsində:

- əmək, material, yanacaq və enerji məsrəflərinin normalaşdırılması həyata keçirilir;
- yeni məhsulun layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- yeni texnoloji prosesin layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- istehsalın təkmilləşdirilməsi üzrə təkliflər hazırlanır;
- əməyin təkmilləşdirilməsi üzrə təkliflər hazırlanır;

151 5. İstehsalın texnoloji hazırlığı mərhələsində:

- əmək, material, yanacaq və enerji məsrəflərinin normalaşdırılması həyata keçirilir;
- yeni texnoloji prosesin layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- yeni məhsulun layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- tikinti işlərinin layihələndirilməsi həyata keçirilir əməyin təkmilləşdirilməsi üzrə təkliflər hazırlanır;
- əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması üzrə təkliflər hazırlanır;

152 6. İstehsalın maddi hazırlığı mərhələsində:

- əmək, material, yanacaq və enerji məsrəflərinin normalaşdırılması həyata keçirilir.
- yeni məhsulun istehsalının maddi-texniki resurslarla təmin olunmasını həyata keçirilir;
- yeni məhsulun layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- yeni texnoloji prosesin layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- tikinti işlərinin layihələndirilməsi həyata keçirilir əməyin təkmilləşdirilməsi üzrə təkliflər hazırlanır;

153 7. İstehsalın təşkilati hazırlığı mərhələsində:

- yeni məhsulun istehsalının maddi-texniki resurslarla təmin olunmasını həyata keçirilir;
- istehsalın və əməyin təşkilinin təkmilləşdirilməsi, onların yeni məhsulun, yeni texnika və texnologiyanın hazırlanması şəraitinə uyğunlaşdırılması.
- yeni məhsulun layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- yeni texnoloji prosesin layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- tikinti işlərinin layihələndirilməsi həyata keçirilir əməyin təkmilləşdirilməsi üzrə təkliflər hazırlanır;

154 8. Aşağıdakılardan hansı yeni məhsulun layihələndirilməsi mərhələsinə aid deyil?

- texniki təklifin hazırlanması.
- marşrut texnologiyasının hazırlanması;

- layihə (texniki) tapşırığının hazırlanması;
- texniki layihənin hazırlanması;
- eskiz layihəsinin hazırlanması;

155 9. Aşağıdakılardan hansı texnoloji hazırlıq mərhələsinə aiddir?

- eskiz layihəsinin hazırlanması.
- marşrut texnologiyasının hazırlanması;
- yeni məhsulun istehsalının maddi-texniki resurslarla təmin olunması;
- texniki layihənin hazırlanması;
- texniki təklifin hazırlanması;

156 10. Aşağıdakılardan hansı texnoloji proseslərin layihələndirilməsinə aiddir?

- eskiz layihəsinin hazırlanması.
- avadanlıqların seçilməsi və sex meydançalarında quraşdırılmasının layihələndirilməsi;
- avadanlıqların orta təmirinin həyata keçirilməsinin layihələndirilməsi;
- texniki layihənin hazırlanması;
- texniki şərtlərin hazırlanması;

157 11. Marşrut texnologiyası:

- müəssisədə əsas və köməkçi sexləri yerləşməsinə müəyyən edir;
- müəssisədə əsas əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığını və hər bir sexdə bu əməliyyatların hansı konkret qrup avadanlıqlarda yerinə yetirilməsini müəyyən edir.
- istehsalın və əməyin təşkilinin təkmilləşdirilməsini, onların yeni məhsulun, yeni texnika və texnologiyanın hazırlanması şəraitinə uyğunlaşdırılmasını müəyyən edir;
- yeni məhsul növlərinin layihələndirilməsi və hazırlanmasının ayrı-ayrı mərhələlərinin başlanma və son müddətlərini müəyyən edir;
- avadanlıqların seçilməsi və sex meydançalarında quraşdırılmasının layihələndirilməsi;

158 12. İstehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən aşağıdakı məlumatların hansından istifadə edilmir?

- elmi-tədqiqat və layihə-konstruktor təşkilatlarının, yaxud müəssisələrin özlərinin konstruktor bürolarının, texniki və texnoloji şöbələrinin işləyib hazırladıqları tövsiyələr;
- elmi-tədqiqat təşkilatlarının inkişaf perspektivləri;
- yeni məhsul növlərinin layihələndirilməsi, hazırlanması və mənimsənilməsi üzrə dövlət təşkilatlarının və ya ayrı-ayrı istehlakçıların sifarişləri;
- plan ilində istehsalın texniki hazırlığı ilə əlaqədar olan işlərin əməktutumluğu və həcmi;
- istehsalın texniki cəhətdən inkişaf perspektivləri;

159 13. Məhsulun hazırlanmasının səmərəli variantını seçərkən hansı iqtisadi göstərici əsas hesab edilir?

- istehsal maya dəyəri
- texnoloji maya dəyəri
- sex maya dəyəri
- əmək məhsuldarlığı
- əmək tutumu

160 14. Aşağıdakılardan hansı konstruktor hazırlığının nəticəsinə aid deyildir?

- materialların spesifikasiyası
- məhsulların nomenklaturası
- çertyojlar
- kimyəvi məhsulların resepti
- hazır məhsulların nümunələri

161 15. Aşağıdakılardan hansı layihə tapşırığında əks olunmur?

- məhsulun istehsal və istismar prosesində texniki və iqtisadi göstəriciləri
- məhsulun satış bazarları
- məhsulun adı
- məhsulun təyinatı
- məhsulun tətbiq sahəsi

162 16. Texniki təklif:

- məhsulun satış bazarları, istehsal həcmi, maya dəyəri, qiymətinin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur
- layihənin işlənməsi məqsədə uyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstruktor sənədlərinin məcmusudur
- məmülətin quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsipial konstruktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu ilkin konstruktor sənədlərinin məcmusudur.
- hazırlanan məmülətin quruluşu haqqında tam təsəvvür verən son texniki işləmələrin və işçi sənədlərin hazırlanması üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstruktor sənədlərinin məcmusudur.
- məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəzarətinə, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur

163 17. Eskiz layihəsi:

- məhsulun satış bazarları, istehsal həcmi, maya dəyəri, qiymətinin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur
- məmülətin quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsipial konstruktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu ilkin konstruktor sənədlərinin məcmusudur.

- layihənin işlənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstrüktor sənədələrinin məcmusudur
- hazırlanan məmülatın quruluşu haqqında tam təsəvvür verən son texniki işləmələrin və işçi sənədlərin hazırlanması üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstrüktor sənədələrinin məcmusudur.
- məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəzarətində, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur

164 18. Texniki layihə:

- məhsulun satış bazarları, istehsal həcmi, maya dəyəri, qiymətinin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur
- hazırlanan məmülatın quruluşu haqqında tam təsəvvür verən son texniki işləmələrin və işçi sənədlərin hazırlanması üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstrüktor sənədələrinin məcmusudur.
- layihənin işlənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstrüktor sənədələrinin məcmusudur
- məmülatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsipial konstrüktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu ilkin konstrüktor sənədələrinin məcmusudur.
- məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəzarətində, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur

165 19. Texniki şərtlər:

- məhsulun satış bazarları, istehsal həcmi, maya dəyəri, qiymətinin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur
- məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəzarətində, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur
- layihənin işlənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstrüktor sənədələrinin məcmusudur
- məmülatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsipial konstrüktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu ilkin konstrüktor sənədələrinin məcmusudur.
- hazırlanan məmülatın quruluşu haqqında tam təsəvvür verən son texniki işləmələrin və işçi sənədlərin hazırlanması üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstrüktor sənədələrinin məcmusudur.

166 20. Aşağıdakılardan hansı konstrüktor mərhələsinə aid deyildir?

- məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəzarətində, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur
- məhsulun satış bazarları, istehsal həcmi, maya dəyəri, qiymətinin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur
- layihənin işlənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstrüktor sənədələrinin məcmusudur
- məmülatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsipial konstrüktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu ilkin konstrüktor sənədələrinin məcmusudur.
- hazırlanan məmülatın quruluşu haqqında tam təsəvvür verən son texniki işləmələrin və işçi sənədlərin hazırlanması üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstrüktor sənədələrinin məcmusudur.

167 21. Texnoloji proseslərin layihələndirilməsinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəzarətində, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin müəyyənləşdirilməsi
- xüsusi texnoloji ləvazimatların müəyyənləşdirilməsi və layihələndirilməsi

- layihənin işlənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstruktor sənədlərinin hazırlanması
- məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsiplial konstruktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olduğu ilkin konstruktor sənədlərinin hazırlanması
- hazırlanan məmulatın quruluşu haqqında tam təsəvvür verən son texniki işləmələrin və işçi sənədlərin hazırlanması üçün əsas məlumatların əks olduğu konstruktor sənədlərinin hazırlanması

168 22. Marşrut texnologiyasında aşağıdakılardan hansı əks olunmur?

- vaxt normalarının hesablanması
- istehsal ediləcək məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsiplial konstruktiv həllər
- müəssisədə əsas əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığı
- əsas əməliyyatların hansı konkret qrup avadanlıqlarda yerinə yetirilməsi
- alətlərin seçimi

169 23. Texnoloji xəritələrdə aşağıdakılardan hansı əks olunur?

- istehsal ediləcək məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsiplial konstruktiv həllər
- əməliyyatının yerinə yetirilməsinə dair göstəriş və parametrlər
- müəssisədə əsas əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığı
- əsas əməliyyatların hansı konkret qrup avadanlıqlarda yerinə yetirilməsi
- vaxt normalarının hesablanması

170 24. Əməliyyat texnologiyasında aşağıdakılardan hansı əks olunur?

- istehsal ediləcək məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsiplial konstruktiv həllər
- əməliyyatının yerinə yetirilməsinə dair göstəriş və parametrlər
- müəssisədə əsas əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığı
- əsas əməliyyatların hansı konkret qrup avadanlıqlarda yerinə yetirilməsi
- vaxt normalarının hesablanması

171 25. Aşağıdakılardan hansı müəssisədə istehsalın texniki hazırlığı planının bölməsinə aid deyildir?

- standartlar, texniki şərtlər və fabrik-zavod normativləri bölməsi
- yeni bazarların mənimsənilməsi və servis xidməti qurumlarının yaradılması bölməsi
- yeni məhsul növlərinin layihələşdirilməsi, hazırlanması və mənimsənilməsin üzrə elmi-tədqiqat və layihə-konstruktor işləri bölməsi
- yeni məhsul növlərinin tətbiqi və köhnələrin istehsaldan çıxarılması bölməsi
- yeni hazırlanmış məhsulların sınaqdan və attestasiyadan keçirilməsi bölməsi

172 26. Müəssisədə istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən istifadə edilən birbaşa üsul:

- yeni məhsul növlərinin bir və ya bir neçə parametrləri üzrə korrelyasiya asılılıqlarının işlənilib hazırlanmasını tələb edir
- daima təkrarlanan işlərdə (əməliyyatlarda, proseslərdə) əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə istifadə edilir
- statistik məlumatlardan istifadə etməklə yeni yaradılacaq məhsulun əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativlər hazırlandıqda istifadə edilir
- yeni hazırlanmış məhsulların sınaqdan və attestasiyadan keçirilməsində istifadə edilir
- yeni bazarların mənimsənilməsi və servis xidməti qurumlarının yaradılmasında istifadə edilir

173 27. Müəssisədə istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən istifadə edilən analogi üsul:

- yeni məhsul növlərinin bir və ya bir neçə parametrləri üzrə korrelyasiya asılılıqlarının işlənilib hazırlanmasını tələb edir
- statistik məlumatlardan istifadə etməklə yeni yaradılacaq məhsulun əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativlər hazırlandıqda istifadə edilir
- daima təkrarlanan işlərdə (əməliyyatlarda, proseslərdə) əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə istifadə edilir
- yeni hazırlanmış məhsulların sınaqdan və attestasiyadan keçirilməsində istifadə edilir
- yeni bazarların mənimsənilməsi və servis xidməti qurumlarının yaradılmasında istifadə edilir

174 28. Müəssisədə istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən istifadə edilən tədqiqat üsulu:

- yeni bazarların mənimsənilməsi və servis xidməti qurumlarının yaradılmasında istifadə edilir
- yeni məhsul növlərinin bir və ya bir neçə parametrləri üzrə korrelyasiya asılılıqlarının işlənilib hazırlanmasını tələb edir
- daima təkrarlanan işlərdə (əməliyyatlarda, proseslərdə) əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə istifadə edilir
- statistik məlumatlardan istifadə etməklə yeni yaradılacaq məhsulun əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativlər hazırlandıqda istifadə edilir
- yeni hazırlanmış məhsulların sınaqdan və attestasiyadan keçirilməsində istifadə edilir

175 29. Yeni məhsulların bazara çıxarılması mərhələlərinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- tənəzzül mərhələsi
- yeni məhsul növlərinin layihələşdirilməsi mərhələsi
- bazara çıxma mərhələsi
- yeni məhsulun bazar tərfəindən sürətlə qəbul edilməsi və mənfəətin yüksək artması mərhələsi
- yetkintik mərhələsi

176 30. Yeni məhsulların bazara çıxarılması mərhələlərinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- layihənin işlənməsi məqsəd uyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılması
- yeni məhsulun bazar tərfəindən sürətlə qəbul edilməsi və mənfəətin yüksək artması mərhələsi
- yeni hazırlanmış məhsulların sınaqdan və attestasiyadan keçirilməsi
- məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəzarətinə, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin müəyyənləşdirilməsi

yeni məhsul növlərinin layihələşdirilməsi mərhələsi

177 1. İstehsala texniki xidmətin təkmilləşdirilməsinin əsas amili nədir?

- kooperativləşmə
- kompleks texnologiya
- istehsal xüsusiyyəti
- təmərküzləşmə
- ixtisaslaşdırma

178 2. İstehsala texniki xidmətin formalaşdırılmasına təsir edən amil

- istehsalın təşkili normativləri
- istehsalın təşkili tipi
- işçilərin sayı
- təsərrüfat mexanizmi
- müəssisənin quruluşu

179 3. Aşağıdakılardan hansı istehsala texniki xidmətin təşkilinin təkmilləşdirilməsi yollarına aid deyil?

- ixtisaslaşdırılmış anbarların yaradılması və texniki nəzarət işlərinin mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması səviyyəsinin yüksəldilməsi;
- köməkçi və xidmətedici sex və təsərrüfatların ləğv edilməsi;
- eyni xarakterli texniki xidmət işlərinin mərkəzləşdirilməsi;
- hissə və qovşaqların xüsusi ixtisaslaşdırılmış zavodlarda hazırlanmasının təşkili;
- xidmət işlərinin ixtisaslaşdırılması;

180 4. Aşağıdakılardan hansı müəssisədə istehsala texniki xidmətin təşkilinə qoyulan tələblərə aid deyil?

- istehsala texniki xidmət kompleks xarakter daşmalıdır.
- istehsala texniki xidmət məhsuldar qüvvələrin optimal yerləşdirilməsini təmin etməlidir;
- istehsala texniki xidmət məqsədəuyğun xarakter daşmalıdır;
- istehsala texniki xidmət xəbərdaredici rol oynamalıdır;
- istehsala texniki xidmət mütərəqqi norma və normativlərə əsaslanmalıdır;

181 5. Müəssisədə istehsala texniki xidməti hansı bölmələr həyata keçirir?

- əmək haqqı şöbəsi və enerji təsərrüfatı.
- alət təsərrüfatı və təmir təsərrüfatı;

- əsas sexlər və köməkçi sexlər;
- əsas sexlər və xidmətedici sexlər;
- marketinq şöbəsi və maddi texniki təzminat şöbəsi;

182 6. Sənaye müəssisələrində yaradılan köməkçi və xidmətedici sex və təsərrüfatların sayına və tərkibinə hansı amil təsir göstərmir?

- istehsalın miqyası
- istehsala hazırlığın formalarından
- istehsalın təşkili forması
- istehsalın təşkili tipi
- istehsalın təşkili üsulu

183 7. Standart texniki xidmət:

- əmək və maddi-eneji ehtiyatları üzrə norma və normativlərin hazırlanmasıdır
- kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraitində daha geniş tətbiq edilir və əvvəlcədən işlənib hazırlanmış plan-qrafiklər üzrə yerinə yetirilir
- orta seriyalı istehsal şəraitində daha çox tətbiq edilir və təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır
- növbə, günlük tapşırıqlar əsasında fəhlələrin özləri tərəfindən kiçik seriyalı fərdi istehsal şəraitində tətbiq edilir
- layihənin işlənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasıdır

184 8. Planlı-xəbərdarlıq texniki xidmət:

- əmək və maddi-eneji ehtiyatları üzrə norma və normativlərin hazırlanmasıdır
- növbə, günlük tapşırıqlar əsasında fəhlələrin özləri tərəfindən kiçik seriyalı fərdi istehsal şəraitində tətbiq edilir
- kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraitində daha geniş tətbiq edilir və əvvəlcədən işlənib hazırlanmış plan-qrafiklər üzrə yerinə yetirilir
- orta seriyalı istehsal şəraitində daha çox tətbiq edilir və təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır
- layihənin işlənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasıdır

185 9. Çağırışçı texniki xidmət:

- əmək və maddi-eneji ehtiyatları üzrə norma və normativlərin hazırlanmasıdır
- növbə, günlük tapşırıqlar əsasında fəhlələrin özləri tərəfindən kiçik seriyalı fərdi istehsal şəraitində tətbiq edilir
- kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraitində daha geniş tətbiq edilir və əvvəlcədən işlənib hazırlanmış plan-qrafiklər üzrə yerinə yetirilir
- orta seriyalı istehsal şəraitində daha çox tətbiq edilir və təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır
- layihənin işlənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasıdır

186 10. Müəssisə miqyasında həyata keçirilən texniki xidmətin formaları hansılardır?

- əsaslı, planlı-xəbərdarlıq və normalaşdırılan texniki xidmət;
- standart, planlı-xəbərdarlıq və çağırışçı texniki xidmət;
- qeyri-standart, planlı-xəbərdarlıq və çağırışçı texniki xidmət;
- qeyri-standart və çağırışçı texniki xidmət;
- planlı, çağırışçı və texniki xidmət;

187 11. Aşağıdakılardan hansı istehsala texniki xidmətin təşkilinin təşkmilləşdirilməsi yollarına aiddir?

- müəssisələrin səhmdar cəmiyyəti formasında yaradılması;
- hissə və qovşaqların xüsusi ixtisaslaşdırılmış zavodlarda hazırlanmasının təşkili;
- köməkçi və xidmətedici sex və təsərrüfatların ləğv edilməsi;
- müəssisənin marketinq strategiyasının formalaşdırılması;
- müəssisədə əsas sexlərin sayının artırılması;

188 12. Aşağıdakılardan hansı müəssisədə istehsala texniki xidmətin təşkilinə qoyulan tələblərə aiddir?

- müxtəlifprofilli istehsalların eyni bir ölkədə yerləşdirilməsini təmin etməlidir.
- istehsala texniki xidmət mütərəqqi norma və normativlərə əsaslanmalıdır;
- müəssisənin satış bazarlarının genişləndirilməsini təmin etməlidir;
- müxtəlifprofilli istehsalların eyni bir məkanda təmərküzləşdirilməsini təmin etməlidir;
- istehsala texniki xidmət məhsuldar qüvvələrin optimal yerləşdirilməsini təmin etməlidir;

189 13. Müəssisədə aşağıdakılardan hansına istehsala texniki xidmətin təşkili təsir göstərmir?

- avadanlıqların saz vəziyyətdə saxlanmasına;
- satış bazarlarının düzgən proqnozlaşdırılmasına.
- məhsulun keyfiyyətinin yüksəldilməsinə;
- məhsulun maya dəyərinin aşağı salınmasına;
- əsas sex və istehsal sahələrinin alətlərlə səmərəli şəkildə təmin olunmasına;

190 14. Müəssisədə istehsala texniki xidmətin vəzifələrinə aid deyil?

- peşəkər və stabil əmək kollektivi formalaşdırmaq;
- standart, planlı-xəbərdarlıq və çağırışçı texniki xidmət;
- maşın və avadanlıqları vaxtılı-vaxtında təmir etmək;
- əsas istehsalları maddi-enerji ehtiyatları ilə təchiz etmək;
- istehsal prosesinin gedişatında baş verə biləcək boşdayanmaları aradan qaldırmaq;

191 15. Müəssisədə istehsala texniki xidmətin quruluşuna hansı amil təsir göstərmir?

- istehsalın texnologiyası;
- idarəetmə işçilərinin sayından.
- istehsalın təşkili forması;
- istehsalın təşkili tipi;
- istehsalın miqyası;

192 16. Müəssisədə seriyalı istehsal şəraitində istehsala texniki xidmət nəyin əsasında təşkil edilir?

- əsas fəhlələrin rəyi əsasında.
- operativ-istehsal tapşırıqları;
- sex və istehsal sahələrinin növbə-günlük tapşırıqları;
- perspektiv planlar;
- orta müddətli planlar;

193 17. Müəssisədə fərdi istehsal şəraitində istehsala texniki xidmət nəyin əsasında təşkil edilir?

- əsas fəhlələrin rəyi əsasında.
- sex və istehsal sahələrinin növbə-günlük tapşırıqları;
- operativ-istehsal tapşırıqları;
- perspektiv planlar;
- orta müddətli planlar;

194 18. Müəssisədə kütləvi və iriseriyalı istehsal şəraitində əsasən hansı texniki xidmət növündən istifadə edilir?

- dispeçer xidməti.
- standart texniki xidmət;
- planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- çağırışçı texniki xidmət;
- orta müddətli texniki xidmət;

195 19. Müəssisədə ortaseriyalı istehsal şəraitində əsasən hansı texniki xidmət növündən istifadə edilir?

- dispeçer xidməti.
- planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- standart texniki xidmət;
- çağırışçı texniki xidmət;

orta müddətli texniki xidmət;

196 20. Müəssisədə kiçikseriyalı və fərdi istehsal şəraitində əsasən hansı texniki xidmət növündən istifadə edilir?

- dispeçer xidməti.
- çağırışçı texniki xidmət;
- standart texniki xidmət;
- planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- orta müddətli texniki xidmət;

197 21. Standart texniki xidmət:

- uzunmüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir.
- əvvəlcədən işlənilib hazırlanmış plan-qrafiklər üzrə yerinə yetirilir;
- təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır;
- növbə-günlük tapşırıqlar üzrə yerinə yetirilir;
- ortamüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir;

198 22. Planlı-xəbərdaredici texniki xidmət:

- uzunmüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir.
- təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır;
- əvvəlcədən işlənilib hazırlanmış plan-qrafiklər üzrə yerinə yetirilir;
- növbə-günlük tapşırıqlar üzrə yerinə yetirilir;
- ortamüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir;

199 23. Çağırışçı texniki xidmət:

- uzunmüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir.
- növbə-günlük tapşırıqlar üzrə yerinə yetirilir;
- əvvəlcədən işlənilib hazırlanmış plan-qrafiklər üzrə yerinə yetirilir;
- təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır;
- ortamüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir;

200 24. Aşağıdakılardan hansı texniki xidmət növündə əvvəlcədən işlənilib hazırlanmış plan-qrafiklər tətbiq edilir?

- dispeçer xidməti.
- standart texniki xidmət;

- planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- çağırışçı texniki xidmət;
- orta müddətli texniki xidmət;

201 25. Aşağıdakılardan hansı texniki xidmət növü təqvim-plan qrafikləri əsasında yerinə yetirilir?

- dispeçer xidməti.
- planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- standart texniki xidmət;
- çağırışçı texniki xidmət;
- orta müddətli texniki xidmət;

202 26. Aşağıdakılardan hansı texniki xidmət növü növbə-günlük tapşırıqlar əsasında yerinə yetirilir?

- dispetçer xidməti.
- çağırışçı texniki xidmət;
- standart texniki xidmət;
- planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- orta müddətli texniki xidmət;

203 1. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin təmir təsərrüfatı üçün xarakterik olan işlərə aid deyil?

- avadanlıqların modernizasiyası.
- avadanlığa tələbatın hesablanması;
- avadanlıqların pasportlaşdırılması və atestasiyası;
- təmirin texnoloji proseslərinin hazırlanması və onların təminatı;
- avadanlıqlara texniki xidmət və onların təmiri üçün işlərin planlaşdırılması və yerinə yetirilməsi;

204 2. Avadanlıqlarda təmir işi nə vaxt həyata keçirir?

- avadanlıqların yerləşdirilməsində.
- avadanlıq fiziki köhnəldə;
- avadanlıq satıldıqda;
- avadanlıq yeni alınanda;
- avadanlıqların yerini dəyişdikdə;

205 3. Təmirin hansı növündə texnoloji maşın və avadanlıqlar tamamilə sökülür?

- cari təmirdə
- əsaslı təmirdə
- kiçik təmirdə
- orta təmirdə
- bərpa təmirdə

206 4. Müasir dövrdə əsas fondların təmiri hansı mənbədən maliyyələşdirilir?

- istehsalın inkişaf fondundan
- vahid təmir fondundan
- amortizasiya fondundan
- nizamnamə fondundan
- aksiya fondundan

207 5. Təmir işlərinə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- texniki qulluq;
- texniki hazırlıq;
- təmirlərarası xidmət;
- kiçik təmir;
- müayinələr;

208 6. Təmir işlərinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- madd-texniki təminat;
- texniki qulluq;
- konstruktor hazırlığı;
- texnologiyanın təkmilləşdirilməsi;
- texniki hazırlıq;

209 7. Təmir işlərinin aparılması sisteminə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- texniki qulluq və texniki təminat sistemi.
- plan-ehtiyat təmir sistemi;
- plan-hazırlıq təmir sistemi;
- madd-texniki hazırlıq təmir sistemi;
- madd-texniki təminat təmir sistemi;

210 8. Təmir işlərinin planlaşdırılması prosesində aşağıdakılardan hansı həyata keçirilmir?

- təmir işlərinin yerinə yetirilməsinə sərf ediləcək ümumi vaxt müəyyən edilir;
- təmirçi fəhlələrin məhsul istehsalına cəlb edilməsi imkanları qiymətləndirilir.
- təmir işlərinin əməktutumu təyin edilir;
- təmir tskilinin uzunluğu (davamiyyəti) hesablanılır;
- təmirçi fəhlələrin sayı müəyyən edilir;

211 9. Təmir işlərinin planlaşdırılması prosesində aşağıdakılardan hansı həyata keçirilir?

- təmir işlərinin yerinə yetirilməsinə müəssisə rəhbərliyinin sərf edəcəyi vaxt müəyyən edilir.
- təmir işlərinin əməktutumu təyin edilir;
- alınmış avadanlığın əməktutumu təyin edilir;
- istifadə edilən avadanlığın məhsuldarlığı qiymətləndirilir;
- təmirçi fəhlələrin məhsul istehsalına cəlb edilməsi imkanları qiymətləndirilir;

212 10. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin təmir təsərrüfatının tərkibinə daxil deyildir?

- avadanlıq və ehtiyat hissələri anbarları.
- dispeçer xidməti;
- təmir-mexaniki sex;
- təmir-tikinti sexi;
- elektrotəmir sexi;

213 11. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin təmir təsərrüfatının tərkibinə daxildir?

- dispeçer xidməti;
- təmir-tikinti sexi.
- əsas sexlər;
- xidmətedici sexlər;
- tikinti-quraşdırma təşkilatı;

214 12. Təmir təsərrüfatının əsas vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı daxil deyildir?

- təmir üçün lazım olan hissələri hazırlamaq;
- yeni və daha məhsuldar avadanlıqların tətbiqini təmin etmək.
- avadanlıqların vaxtından tez köhnəlməsinin qarşısını almaq;
- təmir işlərini həyata keçirmək;

- avadanlıqları daima işə hazır vəziyyətdə saxlamaq;

215 13. Təmir təsərrüfatının əsas vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı daxildir?

- yeni və daha məhsuldar avadanlıqların tətbiqini təmin edilməsi.
- avadanlıqların vaxtından tez köhnəlməsinin qarşısının alınması;
- avadanlıqların sayının artırılması;
- avadanlıqların sayının azaldılması;
- təmir üçün zəruri kadrların hazırlanması;

216 14. Əsas fondların köhnəlməsi növləri hansılardır?

- texnoloji və sosial
- fiziki və mənəvi
- texniki və mənəvi
- texniki və texnoloji
- kütləvi mənəvi, psixoloji, sosial, iqtisadi

217 15. Planlı-ehtiyat təmir sistemi nəyin əsasən aparılır?

- əsas fəhlələrin rəyi əsasında;
- plan-qrafiklər əsasında.
- istehsal proqramı əsasında;
- sifarişlər əsasında;
- çağırışlar əsasında;

218 16. Təmirlər arası xidmətdə:

- avadanlıqların tam sökülməsi, yeyilmiş hissə və qovşaqların dəyişdirilməsi nəzərdə tutulur.
- avadanlıqların vəziyyətinə nəzarət edilir, gündəlik xidməti, yağlamanı, kiçik qüsurların aradan qaldırılır;
- avadanlıqların dövrü olaraq sökülür və mövcud detallar yeniləri ilə dəyişdirilir;
- avadanlıqlar yuyulur, yağları dəyişdirilir, dəqiqliyi və məhsuldarlığı yoxlanılır, yanacaq və yağ işlətmələri müəyyənləşdirilir;
- avadanlıqlar qismən sökülür, işlənilib korlanmış hissə və qovşaqlar yenisi ilə əvəz edilir;

219 17. Dövrü təmirdə:

- avadanlıqların tam sökülməsi, yeyilmiş hissə və qovşaqların dəyişdirilməsi nəzərdə tutulur.
- avadanlıqlar yuyulur, yağları dəyişdirilir, dəqiqliyi və məhsuldarlığı yoxlanılır, yanacaq və yağ işlətmələri müəyyənləşdirilir;

- avadanlıqların vəziyyətinə nəzarət edilir, gündəlik xidməti, yağlamanı, kiçik qüsurların aradan qaldırılır;
- avadanlıqların dövrü olaraq sökülür və mövcud detallar yeniləri ilə dəyişdirilir;
- avadanlıqlar qismən sökülür, işlənilib korlanmış hissə və qovşaqlar yenisi ilə əvəz edilir;

220 18. Orta təmirdə:

- avadanlıqların tam sökülməsi, yeyilmiş hissə və qovşaqların dəyişdirilməsi nəzərdə tutulur.
- avadanlıqlar qismən sökülür, işlənilib korlanmış hissə və qovşaqlar yenisi ilə əvəz edilir;
- avadanlıqların vəziyyətinə nəzarət edilir, gündəlik xidməti, yağlamanı, kiçik qüsurların aradan qaldırılır;
- avadanlıqların dövrü olaraq sökülür və mövcud detallar yeniləri ilə dəyişdirilir;
- avadanlıqlar yuyulur, yağları dəyişdirilir, dəqiqliyi və məhsuldarlığı yoxlanılır, yanacaq və yağ işlətmələri müəyyənləşdirilir;

221 19. Əsaslı təmirdə:

- avadanlıqlar qismən sökülür, işlənilib korlanmış hissə və qovşaqlar yenisi ilə əvəz edilir;
- avadanlıqların tam sökülməsi, yeyilmiş hissə və qovşaqların dəyişdirilməsi, korlanmış hissələrin bərpa olunması nəzərdə tutulur.
- avadanlıqların vəziyyətinə nəzarət edilir, gündəlik xidməti, yağlamanı, kiçik qüsurların aradan qaldırılır;
- avadanlıqların dövrü olaraq sökülür və mövcud detallar yeniləri ilə dəyişdirilir;
- avadanlıqlar yuyulur, yağları dəyişdirilir, dəqiqliyi və məhsuldarlığı yoxlanılır, yanacaq və yağ işlətmələri müəyyənləşdirilir;

222 20. Müəssisədə elektrotəmir sexi adətən kimə tabe olur?

- əsas sexin rəisinə.
- baş energetika;
- baş iqtisadçıya;
- istehsalat məsələləri üzrə direktor müavininə;
- kommerziya məsələləri üzrə direktor müavininə;

223 21. Müəssisədə təmir-mexaniki sex adətən kimə tabe olur?

- əsas sexin rəisinə.
- baş mexanikə;
- baş energetika;
- baş iqtisadçıya;
- istehsalat məsələləri üzrə direktor müavininə;

224 22. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin təmir təsərrüfatı üçün xarakterik olan işlərə aiddir?

- avadanlıqların amortizasiyasının hesablanması.
- avadanlıqların pasportlaşdırılması və atestasiyası;
- avadanlıqların bazar qiymətlərinin müəyyən edilməsi;
- avadanlıqlara ölan tələbatın təmin edilməsi;
- avadanlığa tələbatın hesablanması;

225 23. Təmir-mexaniki sex hansı təmir işlərini həyata keçirir?

- tikililərin təmirini həyata keçirir.
- texnoloji avadanlıqların təmirini həyata keçirir;
- energetika avadanlıqlarının təmirini həyata keçirir;
- alətlərin təmirini həyata keçirir;
- binaların təmirini həyata keçirir;

226 24. Təmir-tikinti sex hansı təmir işlərini həyata keçirir?

- iş maşın və avadanlıqlarının təmirini həyata keçirir.
- binaların təmirini həyata keçirir;
- energetika avadanlıqlarının təmirini həyata keçirir;
- alətlərin təmirini həyata keçirir;
- texnoloji avadanlıqların təmirini həyata keçirir;

227 25. Müəssisənin təmir təsərrüfatı adətən kimə tabe olur?

- əsas sexin rəisinə;
- baş mühəndisə.
- baş energetika;
- baş iqtisadçıya;
- istehsalat məsələləri üzrə direktor müavininə;

228 26. Modernləşdirmə ilə əsaslı təmir aparıldıqda aşağıdakılardan hansı həyata keçirilir?

- avadanlıqlar qismən sökülür və bəzi detallar yeniləri ilə əvəz edilir.
- avadanlıqda onun məhsuldarlığını artıran yeni detallar quraşdırılır;
- avadanlığın boşdayınma hallarının aradan qaldırılması üçün tədbirlər həyata keçirilir;
- avadanlıq sökülür və köhnəlmiş detallar yalnız yeniləri ilə əvəz edilir;
- avadanlıqlar yalnız yağlanır və müayinədən keçirilir;

229 27. Müəssisənin təmir təsərrüfatının quruluşuna aşağıdakılardan hansı təsir göstərmir?

- təmir işlərinin ixtisaslaşdırılması səviyyəsi.
- təmir ediləcək avadanlıqların dəyəri;
- istehsalın təşkili tipi;
- təmir ediləcək avadanlıqların yaşı;
- təmir ediləcək avadanlıqların mürəkkəblik dərəcəsi;

230 28. Müəssisənin təmir təsərrüfatının quruluşuna aşağıdakılardan hansı təsir göstərir?

- istehsal edilən məhsulların keyfiyyətinə texniki nəzarətin təşkili.
- istehsalın təşkili tipi;
- təmir işçilərinin yaşı;
- istehsal sahələrinin xammal və materiallar təmin olunma səviyyəsi;
- təmir ediləcək avadanlıqların dəyəri;

231 29. Avadanlıqların vəziyyətinə nəzarət edilməsi, onların yağlamasının həyata keçirilməsi, kiçik qüsurların aradan qaldırılması necə adlanır?

- cari təmir.
- təmirlər arası xidmət;
- modernləşdirmə;
- orta təmir;
- əsaslı təmir;

232 30. Avadanlıqlar qismən sökülməsi, işlənib korlanmış hissə və qovşaqlar yenisi ilə əvəz edilməsi necə adlanır?

- cari təmir.
- orta təmir;
- modernləşdirmə;
- təmirlər arası xidmət;
- əsaslı təmir;

233 31. Avadanlıqların tam sökülməsi, yeyilmiş hissə və qovşaqların dəyişdirilməsi, korlanmış hissələrin bərpa olunması necə adlanır?

- cari təmir.
- əsaslı təmir;
- modernləşdirmə;
- təmirlər arası xidmət;

orta təmir;

234 32. Avadanlıqların köhnəlməsi növləri hansılardır?

- texniki və sosial
- fiziki və mənəvi
- fiziki və texniki
- texniki və texnoloji
- mənəvi və psixoloji

235 33. Avadanlıqların amortizasiyası nədir?

- əsas fondların satışından gələn gəlirdir
- aşınma ilə əlaqədar, əsas fondun dəyərindən yaradılan məhsulun üzərinə keçən dəyərdir
- əsas fondların dəyərindəki artım
- mənəvi aşınmaya məruz qalan əsas istehsal fondlarının dəyəri
- əsas fondların yeniləri ilə əvəz olunma faizi

236 34. Avadanlıqların fiziki köhnəlməsi nədir?

- avadanlıqlardan istifadə səviyyəsinin artırılmasıdır
- avadanlıqların zaman keçdikcə texniki-istismar xassələrini itirməsidir
- avadanlıqların təkrar istehsalının ucuz başa gəlməsidir
- yeni daha məhsuldar avadanlıqların yaradılmasıdır
- avadanlıqların zaman keçdikcə texniki-istismar xassələrinin yaxşılaşdırılmasıdır

237 35. Avadanlıqların mənəvi köhnəlməsi:

- avadanlıqlardan istifadənin yaxşılaşdırılması hesabına yaranır
- yeni daha məhsuldar avadanlıqların yaranması hesabına yaranır
- avadanlıqların zaman keçdikcə texniki-istismar xassələrini itirməsi hesabına yaranır
- avadanlıqların boş dayanmalarının artması hesabına yaranır
- avadanlıq parkının strukturunun pisləşməsi hesabına yaranır

238 1. Aşağıdakılardan hansı alət təsərrüfatının əsas vəzifələrinə aid deyil?

- xüsusi alətlərin müəssisədə hazırlanmasını təşkil etmək.
- alət istehsalı üzrə ixtisaslaşmış kadrların hazırlanması;

- müəssisənin istehsal bölmələrini lazımı miqdarla və çeşiddə texnoloji alətlərlə təmin etmək;
- müəssisə və onun bölmələrində alət fondu ehtiyatlarını yaratmaq;
- universal alətlərin kənardan alınmasını təşkil etmək;

239 2. Alətlərin məsrəf norması işlənib hazırlanarkən əsasən hansı üsullardan istifadə edilir?

- iriləşdirilmiş və əsas üsullar;
- adi və iriləşdirilmiş üsullar;
- əsas və köməkçi üsullar;
- texniki və təşkilati üsullar;
- adi və köməkçi üsullar;

240 3. Aşağıdakı bölmələrdən hansı müəssisənin alət təsərrüfatının tərkibinə aid deyil?

- alət saxlayan və paylayan anbarlar;
- təmir-mexaniki sex.
- alət sexi;
- model sexi;
- alət-təmir emalatxanaları;

241 4. Aşağıdakılardan hansı alət təsərrüfatına aiddir?

- alət sexi, model sexi, maddi-texniki təzminat şöbəsi.
- alət sexi, model sexi, alət-təmir emalatxanası;
- əsas sexlər, köməkçi sexlər və xidmətedici sexlər;
- əmək haqqı şöbəsi, maliyyə şöbəsi və təmir şöbəsi;
- istehsal-dispetçer şöbəsi, plan-dispetçer bürosu və sahənin dispetçeri;

242 5. Alətlərin indeksləşdirilməsi nə məqsədlə aparılır?

- alət məsrəfini normalaşdırarkən
- alətləri təsnifləşdirərkən
- alətləri qablaşdırarkən
- alətləri təmir edərkən
- alətlərin bərpa edərkən

243 6. Alətə tələbatı müəyyənləşdirərkən hansı göstəricidən istifadə edilir?

- alətlərin təsnifatından
- normalaşdırımdan
- saydan
- gücdən
- alətin görkəmindən

244 7. Alətlərə ehtiyatın həcminə hansı amil təsir göstərir?

- alətdən istifadənin ehtiyat əmsalı
- alətlərin indeksləşdirilməsi
- eyni vaxtda istifadə edilən alətlərin sayı
- iş yerlərinin sayı
- alətin iş yerlərinə gətirilməsi dövrü

245 8. Alətlərə ehtiyatın həcminə hansı amil təsir göstərir?

- alətlərin indeksləşdirilməsi.
- eyni vaxtda istifadə edilən alətlərin sayı;
- alətlərin qabariti;
- alətlərin təsnifləşdirilməsi;
- alət təsərrüfatında işləyənlərin ixtisas səviyyəsi;

246 9. Aşağıdakılardan hansı maşınqayırma zavodlarında istifadə olunan alət növlərinə aid deyil?

- köməkçi alətlər.
- emaledici alətlər;
- kəsici alətlərə;
- ölçü alətləri;
- dəmir alətlər;

247 10. Aşağıdakılardan hansı kəsici alətlərə aiddir?

- saxlayıcılar.
- frezələr;
- manometrlər;
- təsərrüfat inventarı;
- çəkic;

248 11. Aşağıdakılardan hansı ölçü alətlərinə aiddir?

- saxlayıcılar.
- manometrlər;
- frezerlər;
- təsərrüfat inventarı;
- çəkiç;

249 12. Aşağıdakılardan hansı dəmir alətlərinə aiddir?

- saxlayıcılar.
- çəkiç;
- frezerlər;
- manometrlər;
- təsərrüfat inventarı;

250 13. Aşağıdakılardan hansı köməkçi alətlərə aiddir?

- çəkiç;
- saxlayıcılar.
- frezerlər;
- manometrlər;
- təsərrüfat inventarı;

251 14. Alətlərin məsrəf normasına aşağıdakılardan hansı daxil deyildir?

- təsadüfi səbəblər üzündən əmələ gələn birdəfəlik itkiləri.
- istehsal texnologiyasının tətbiqindən əldə edilən gəlir;
- alət ehtiyatlarının faydalı sərfi;
- istehsal texnologiyasından və şəraitindən irəli gələn tullantıları;
- istehsal texnologiyasından və şəraitindən irəli gələn itkilər;

252 15. Cari ildə mexaniki-əmal sexində 891 ədəd hissənin əmal olunması nəzərdə tutulmuşdur. Bir hissənin əmal olunmasına sərf olunan vaxt 2 saat və alətin köhnəlmə vaxtı 66 saat olarsa, sexin kəsici alətlərə olan ümumi tələbatı nə qədər olacaqdır?

- 125 ədəd.
- 27 ədəd;
- 29403 ədəd;

- 8 ədəd;
- 117612 ədəd;

253 16. Aşağıdakılardan hansı alət ehtiyatlarının növlərinə aid deyil?

- sığorta ehtiyatı.
- çağırış ehtiyatı;
- minimum ehtiyat;
- maksimum ehtiyat;
- «sifariş nöqtəsi» ehtiyatı;

254 17. Cari ildə mexaniki-əmal sexində 462 min ədəd hissənin əmal olunması nəzərdə tutulmuşdur. Kəsici alətin maşınla işləmə vaxtı 10 saat və alətin köhnəlmə vaxtı 66 saat olarsa, sexin kəsici alətlərə olan ümumi tələbatı nə qədər olacaqdır?

- 125 min ədəd.
- 70 min ədəd;
- 3049 min ədəd;
- 1341 ədədə;
- 117612 ədəd;

255 18. Alətlər hansı növlərə bölünür?

- cari və sığorta.
- universal və xüsusi;
- texniki və texnoloji;
- fərdi və kütləvi;
- fərdi və qrup;

256 19. Aşağıdakılardan hansı alət növlərinə aid deyil?

- mexnikləşdirilmiş alətlər;
- sığorta alətləri.
- əl alətləri;
- dəzgah alətləri;
- dəmir alətləri;

257 20. Aşağıdakılardan hansı əl alətlərinə aiddir?

- saxlayıcılar.
- çəkic;
- manometrlər;
- frezerbaşıqları;
- indikatorlar;

258 21. Aşağıdakılardan hansı dəzgah alətlərinə aid deyil?

- yonucular.
- çəkic;
- dəşicilər;
- frezerbaşıqları;
- burğular;

259 22. Aşağıdakılardan hansı mexanikləşdirilmiş alətlərə aiddir?

- yonucular.
- pnevmatikalətlər;
- çəkic;
- dəşicilər;
- frezerbaşıqları;

260 23. Alətlərin məsrəf normasına aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- təsadüfi səbəblər üzündən əmələ gələn birdəfəlik itkilər;
- istehsal edilən məhsulun əmət tutumundan.
- alətlər ehtiyatlarının faydalı sərfi;
- istehsal texnologiyasından irəli gələn tullantılar;
- istehsal texnologiyasından itkilər;

261 24. Alətlərin alətlərin faydalı sərfi:

- istehsal edilmiş məhsulun alətlərin cəmi dəyərinə nisbətidir.
- bilavasitə məhsulun hazırlanmasında istifadə olunan miqdardır;
- istehsal texnologiyasından irəli gələn tullantılar da nəzərə almaqla məhsulun hazırlanmasında istifadə olunan miqdardır;
- alətlərin istehsalına sərf edilmiş metalın çəkisidir;
- alətlərin əmətlik məhsulun maya dəyərində payıdır;

262 25. Alət itkilərinə nə daxil deyil?

- alətlərin istifadəsi zamanı yaranan itkilər.
- alətlərin istehsalı zamanı yaranan itkilər;
- məmulatın emal edilməsi prosesində yaranan itkilər;
- texnoloji proseslərlə bağlı itkilər;
- alətlərin saxlanması zamanı yaranan itkilər;

263 1. Aşağıdakılardan hansı energetika təsərrüfatının vəzifələrinə aid deyil?

- enerji ehtiyatlarına qəanət edilməsinə nail olmaq və energetika təsərrüfatının saxlanılmasına çəkilən xərcləri minimuma endirmək üçün tədbirlər işləyib hazırlamaq və həyata keçirmək;
- bütün növ avadanlıqların əsaslı təmiri və avadanlıqlara xidmət;
- kənardan alınan enerjini istehlak edilməsi mümkün olan parametrlərə çevirmək;
- alınma mənbələrindən asılı olaraq enerjini ümumizavod şəbəkələri və qurğuları arasında bölüşdürmək;
- maye və bərk yanacaq növlərini lazımı şəraitdə və keyfiyyətdə saxlanılmasını təmin etmək;

264 2. Enerjinin məsrəf norması işlənilib hazırlanarkən əsasən hansı üsullardan istifadə edilir?

- diferensiallaşdırılmış və əsas üsullar.
- diferensiallaşdırılmış və iriləşdirilmiş üsullar;
- diferensiallaşdırılmış və texniki üsullar;
- diferensiallaşdırılmış və köməkçi üsullar;
- diferensiallaşdırılmış və adi üsullar;

265 3. Müəssisənin enerji təsərrüfatının tərkibinə hansı bölmələr daxil edilir:

- əsas və köməkçi sexlər; təmir sexi; qaz təsərrüfatı; enerji-güc təsərrüfatı; soba təsərrüfatı
- istilik-güc təsərrüfatı; enerji-təmir sexi; qaz təsərrüfatı; enerji-güc təsərrüfatı; soba təsərrüfatı
- istilik-güc təsərrüfatı; enerji-təmir sexi; qaz təsərrüfatı; alət təsərrüfatı; soba təsərrüfatı
- istilik-güc təsərrüfatı; enerji-təmir sexi; anbar təsərrüfatı; alət təsərrüfatı; soba təsərrüfatı
- kompressor sexi; istilik-güc təsərrüfatı; enerji-təmir sexi; yardımçı təsərrüfatlar; enerji-güc təsərrüfatı; soba təsərrüfatı

266 4. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin enerji xidmətinin funksiyalarına daxil deyil:

- elektrik avadanlıqlarına, şəbəkələrinə, rabitə xətlərinə xidmətin təşkili;
- bütün növ avadanlıqların əsaslı təmiri və avadanlıqlara xidmət;
- enerji təsərrüfatına dair normativlərin hazırlanması;

- bütün növ enerjilərə və enerji daşıyıcıları üzrə tələbatların hesablanması, müəssisənin enerji balansının tərtibi və müəssisənin enerjinin zəruri növləri ilə təmin olunmasının təşkili;
- elektrik avadanlıqlarının təmirinin planlaşdırılması;

267 5. Müəssisənin enerji təsərrüfatının iqtisadi göstəricilərinə aşağıdakılar daxildir:

- elektrik enerjisinin istehsal xərcləri; 1 mqkal istiliyin məhsuldarlığı; 1 ton suyun istifadə səviyyəsi; 1 kub m təbii qazın maya dəyəri.
- 1 kVt-saat elektrik enerjisinin maya dəyəri; 1 mqkal istiliyin maya dəyəri; 1 kub m suyun maya dəyəri; 1 kub m təbii qazın maya dəyəri; 1 ton kömürün maya dəyəri; 100 kub m sıxılmış havanın maya dəyəri.
- 1 kVt-saat elektrik enerjisinin maya dəyəri; məhsul vahidinin maya dəyəri; 1 kub m suyun maya dəyəri; 1 kub m təbii qazın maya dəyəri; əmək məhsuldarlığı; 100 kub m sıxılmış havanın maya dəyəri.
- elektrik enerjisinin istehsal xərcləri; 1 mqkal istiliyin maya dəyəri; 1 ton suyun maya dəyəri; 1 kub m təbii qazın maya dəyəri; məhsulun sex maya dəyəri; 100 kub m sıxılmış havanın maya dəyəri.
- 1 kVt-saat elektrik enerjisinin maya dəyəri; 1 mqkal istiliyin maya dəyəri; 1 ton suyun maya dəyəri; 1 kub m təbii qazın maya dəyəri; fondverimi; dövrüvvə vəsaitinin dövr sürəti.

268 6. Müəssisənin energetika təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlili hansı istiqamətdə həyata keçirilir?

- istifadə edilən istehsal avadanlıqlarının məhsuldarlığı qiymətləndirilir.
- müəssisənin və onun ayrı-ayrı bölmələrinin enerji resurslarının müxtəlif növləri ilə təchiz olunma səviyyəsinin təhlili;
- müəssisənin energetika təsərrüfatının işlərinin yerinə yetirilməsinə müəssisə rəhbərliyinin sərf edəcəyi vaxt müəyyən edilir;
- alınmış avadanlığın əməktutumu təyin edilir;
- energetika təsərrüfatı işçilərinin məhsul istehsalına cəlb edilməsi imkanları qiymətləndirilir;

269 7. Müəssisənin energetika təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlili hansı istiqamətdə həyata keçirilmir?

- mövcud enerji növlərindən necə istifadə olunmasını müəyyənləşdirilir.
- energetika təsərrüfatı işçilərinin məhsul istehsalına cəlb edilməsi imkanları qiymətləndirilir;
- enerji növlərinin texniki-iqtisadi göstəricilərinin nə səviyyədə olması müəyyən edilir;
- müəssisənin və onun ayrı-ayrı bölmələrinin enerji resurslarının müxtəlif növləri ilə təchiz olunma səviyyəsinin təhlili;
- enerji resurslarından istifadənin təhlili;

270 8. Müəssisənin binasının qızdırılması üçün para olan tələbatın həcminə hansı amil təsir göstərmir?

- qızdırılan binanın xarici həcmi.
- binada istehsal edilən məhsulun həcmi;
- qızdırma mövsümünün müddəti;
- binanın daxilində havanın orta temperaturu;
- binanın xaricində olan havanın orta temperaturu;

271 9. Aşağıdakılardan hansı istifadə edilən enerjinin növlərinə görə yanacaq-enerji balanslarının bölündüyü qruplara aid deyil?

- duru yanacaq balansları;
- kənardan alınmış yanacaq balansları.
- elektrik enerji balansları;
- istilik enerji balansları;
- bərk yanacaq balansları;

272 10. Aşağıdakılardan hansı istehsal əhatə etmələrinə görə yanacaq-enerji balanslarının bölündüyü qruplara aid deyil?

- ümumzavod üzrə olan balansları.
- elektrik enerji balansları;
- iş yerləri üzrə olan balansları;
- istehsal sahələri üzrə olan balansları;
- sex üzrə olan balansları;

273 11. Aşağıdakılardan hansı istifadə edilən enerjinin növlərinə görə yanacaq-enerji balanslarının bölündüyü qruplara aiddir?

- ümumzavod üzrə olan balanslar.
- istilik enerji balansları;
- iş yerləri üzrə olan balanslar;
- istehsal sahələri üzrə olan balanslar;
- sex üzrə olan balanslar;

274 12. Müəssisələrin yanacaq-enerji balansları tərtib olunarkən aşağıdakılardan hansı nəzərə alınmır?

- müəssisənin energetika təsərrüfatının səmərəliliyinin yüksəldilməsi;
- müəssisədə istehsal fəhlələrinin əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsi.
- enerji ehtiyatlarından istifadənin səmərəliliyini təhlil edilir;
- enerji istehsalının və istehlakının səmərəli strukturu müəyyənləşdirilir;
- enerjiyə qənaət olunması;

275 13. Müəssisədə enerjiyə tələbatının həcminə hansı amil təsir göstəmir?

- isitmə məqsədləri üçün enerjinin həcmi;
- energetika təsərrüfatı işçilərinin sayı.
- texnoloji və hərəkətverici (mühərrik) enerjinin həcmi;
- ventilyasiya məqsədləri üçün enerjinin həcmi;

işıqlandırma məqsədləri üçün enerjinin həcmi;

276 14. Müəssisədə enerjiyə tələbatının həcminə hansı amil təsir göstərir?

- energetika təsərrüfatı işçilərinin sayı.
- ventilyasiya məqsədləri üçün enerjinin həcmi;
- energetika təsərrüfatı işçilərinin məhsul istehsalına cəlb edilməsi imkanları;
- kənara satılacaq enerjinin həcmi;
- istifadə edilən avadanlıqların dəyəri;

277 15. Müəssisənin enerji təsərrüfatının iqtisadi göstəricilərinə aid deyil?

- 1 ton kömürün maya dəyəri;
- 1 ton istehsal edilən məhsulun maya dəyəri.
- 1 kVt-saat elektrik enerjisinin maya dəyəri;
- 1 mqkal istiliyin maya dəyəri;
- 1 kub m təbii qazın maya dəyəri;

278 16. Müəssisənin enerjiden necə istifadə edildiyinin təhlili üçün aşağıdakı göstəricilərdən hansı istifadə edilmir?

- enerji qurğularının gücü.
- müəssisənin idarə edilməsi xərclərinin həcmi;
- müəssisə üzrə məhsul vahidinə düşən enerjinin xüsusi məsrəf norması;
- fabriq-zavod şəbəkəsindən enerji itkisinin miqdarı;
- məhsulun maya dəyərinin tərkibində enerjiyə çəkilən xərclərin xüsusi çəkisi;

279 17. Müəssisənin enerjiden necə istifadə edildiyinin təhlili üçün aşağıdakı göstəricilərdən hansı istifadə edilir?

- enerji təsərrüfatı işçilərinin əmək haqqı;
- enerji qurğularının gücü.
- istehsal edilən məhsulun əməktutumu;
- istehsal edilən məhsulun fondtutumu;
- müəssisənin idarə edilməsi xərclərinin həcmi;

280 18. Müəssisənin enerji təsərrüfatının təşkili qarşısında hansı tələb qoyulmur?

- enerji növlərindən səmərəli istifadə edilməsi;
- yanacaq növlərindən səmərəli istifadə edilməsi.

- mövcud enerji avadanlıqlarından düzgün istifadə edilməsi;
- mövcud enerji avadanlıqlarının keyfiyyətlə təmir olunması;
- enerji təsərrüfatı üçün ixtisaslı işçilərin hazırlanması;

281 19. Aşağıdakılardan hansı energetika təsərrüfatının vəzifələrinə aiddir?

- enerjiyə qənaət edən texnologiyalar yaratmaq;
- alınma mənbələrindən asılı olaraq enerjini ümumizavod şəbəkələri və qurğuları arasında bölüşdürmək;
- bütün növ avadanlıqların əsaslı təmiri və avadanlıqlara xidmət;
- enerji təsərrüfatı üçün ixtisaslı işçilərin hazırlanması;
- daha məhsuldar energetika avadanlıqlarının istehsalını təşkil etmək;

282 20. Müəssisədə istilik-güc təsərrüfatının tərkibinə aşağıdakılardan hansı bölmə daxil edilmir?

- hava və buxar şəbəkələri
- oksigen və asitilen stansiyaları
- qazanxanalar
- kompressor stansiyaları
- nasos stansiyaları

283 21. Müəssisədə istilik-güc təsərrüfatının tərkibinə aşağıdakılardan hansı bölmə daxil edilir?

- elektrik şəbəkələri
- qazanxanalar
- qaz (buxar) şəbəkələri
- enerji-təmir sexi
- oksigen və asitilen stansiyaları

284 22. Müəssisədə qaz təsərrüfatının tərkibinə aşağıdakılardan hansı bölmə daxil edilir?

- elektrik şəbəkələri
- qaz (buxar) şəbəkələri
- qazanxanalar
- enerji-təmir sexi
- oksigen və asitilen stansiyaları

285 23. Müəssisədə qaz təsərrüfatının tərkibinə aşağıdakılardan hansı bölmə daxil edilir?

- elektrik şəbəkələri
- qaz (buxar) şəbəkələri
- qazanxanalar
- enerji-təmir sexi
- transformator təsərrüfatı

286 24. Müəssisədə soba təsərrüfatının tərkibinə aşağıdakılardan hansı bölmə daxil edilir?

- transformator təsərrüfatı
- bərk və maye yanacaqqla işlədilən peçlər
- qazanxanalar
- qaz (buxar) şəbəkələri
- enerji-təmir sexi

287 25. Cari ildə 9 min fəhlə məhsulun hazırlanmasında iştirak etmiş və il ərzində məhsul istehsalı üçün 18 min kVt-saat elektrik enerjisi sərf edilmişdir. Əməyin enerji ilə təchiz olunma əmsalı nəyə bərabərdir?

- 0.2
- 2.0
- 0.5
- 27000.0
- 9000.0

288 26. Cari ildə müəssisədə 7000 ədəd məlumat hazırlanmış və onların istehsal edilməsi üçün 3500 kVt-saat elektrik enerjisi sərf edilmişdir. Bu şərtlər daxilində məhsulun elektrik enerji tutumu nəyə bərabərdir?

- 0.2
- 0.5
- 2.0
- 3500.0
- 10500.0

289 27. Binanın qızdırılması üçün par sərfinin hesablanması zamanı hansı amid nəzərə alınmır?

- qızdırma mövsümünün müddəti
- binada avadanlıqların sayı
- binanın daxilində mövsüm üçün müəyyən olunan optimal temperatur
- xaricdə havanın orta temperatur

binanın həcmi

290 28. Binaın qızdırılması üçün par sərfinin hesablanması zamanı hansı amil nəzərə alınmır?

- binada avadanlıqların sayı
- qızdırma mövsümünün müddəti
- işıqlandırma norması
- ventilyasiya qurğularının gücü
- məhsul vahidinə mühərrik enerjisinin sex norması

291 29. Yanacaq-enerji balansları istifadə edilən enerjinin növlərinə görə hansı növlərə bölünürlər?

- sahələrarası və sahədaxili balanslar
- elektrik enerji balansları, istilik enerji balansları, duru və bərk yanacaq balansları
- perspektiv və cari enerji balansları
- ümumzavod, sex, istehsal sahələri və ayrı-ayrı iş yerləri üzrə olan balanslara
- xammal, məhsul və enerji balansları

292 30. Yanacaq-enerji balansları fəaliyyət müddətinə görə hansı növlərə bölünürlər?

- sahələrarası və sahədaxili balanslar
- perspektiv və cari enerji balansları
- elektrik enerji balansları, istilik enerji balansları, duru və bərk yanacaq balansları
- ümumzavod, sex, istehsal sahələri və ayrı-ayrı iş yerləri üzrə olan balanslara
- xammal, məhsul və enerji balansları

293 31. Yanacaq-enerji balansları istehsalı əhatə etmələrinə görə hansı növlərə bölünürlər?

- sahələrarası və sahədaxili balanslar
- ümumzavod, sex, istehsal sahələri və ayrı-ayrı iş yerləri üzrə olan balanslara
- elektrik enerji balansları, istilik enerji balansları, duru və bərk yanacaq balansları
- perspektiv və cari enerji balansları
- xammal, məhsul və enerji balansları

294 32. Təsərrüfat və məişət işlərin həyata keçirilməsi məqsədilə enercidən istifadə edilir:

- nəqliyyat vasitələrini hərəkətə gətirmək üçün
- binaların işıqlandırılması üçün

- avadanlıqların mühərriklərini işlətmək üçün
- yüksək hərarət yaratmaq üçün
- kimyəvi prosesləri həyata keçirmək üçün

295 33. Təsərrüfat və məişət işlərin həyata keçirilməsi məqsədilə enerjiden istifadə edilmir:

- tozun sorulması üçün
- yüksək hərarət yaratmaq üçün
- binaların qızdırılması üçün
- otaq havasının dəyişdirilməsi üçün
- binaların işıqlandırılması üçün

296 34. Texnoloji məqsədlər üçün enerjiden istifadə edilir:

- tozun sorulması üçün
- yüksək hərarət yaratmaq üçün
- binaların qızdırılması üçün
- otaq havasının dəyişdirilməsi üçün
- binaların işıqlandırılması üçün

297 35. Müəssisədə pardan hansı məqsədlər üçün istifadə edilmir:

- məişət ehtiyacları üçün
- otaq havasının dəyişdirilməsi üçün
- texnoloji məqsədlər üçün
- mühərrik enerjisi kimi
- binaları qızdırmaq üçün

298 36. İşıqlandırma üçün elektrik enerjisinin sərfi həcmi:

- işıqlandırılan sahəyə və işıqlandırma normasına görə müəyyən edilir
- işıqlandırılan sahəyə, işıqlandırma normasına və işıqlandırma saatlarının plan miqdarına görə müəyyən edilir
- işçilərin sayına, işıqlandırma normasına və işıqlandırma saatlarının plan miqdarına görə müəyyən edilir
- avadanlıqların sayına, işıqlandırma normasına və işıqlandırma saatlarının plan miqdarına görə müəyyən edilir
- binaların həcminə, onların sahəsinə və işıqlandırma normasına görə müəyyən edilir qızdırmaq üçün

299 37. Müəssisə mərkəzləşdirilmiş şəkildə kənarından 56 min kVt-saat enerji alır və cari ildə 70 min kVt-saat enerji istehlak etmişdir. Bu şərtlər daxilində mərkəzləşdirilmiş enerji təchizatı əmsalı nəyə bərabərdir?

- 0.2
- 0.8
- 1.25
- 14 min
- 126 min

300 37. Sexlər üzrə enerjiyə tələbatın planlaşdırılmasının əsasında nə dayanır?

- məhsul vahidinə texnoloji və mühərrik enerjisinin sərfinin sex norması və natural ifadədə istehsalın həcmi
- məhsul vahidinin maya dəyərində enerji xərclərinin payı və istehsalın həcmi
- məhsul vahidinə enerji və mühərrik enerjisinə sərf olunan xərclərin həcmi
- əmətəlik məhsulun maya dəyərində enerjiyə çəkilən xərclərin payı
- müəssisənin istehsal həcmi və enerjinin maya dəyəri

301 38. Yanacaq-enerji balansları fəaliyyət göstərmə müddətlərinə görə hansı qruplara bölünür?

- ümumzavod və iş yerləri üzrə olan enerji balansları.
- perspektiv və cari balansları;
- istilik və elektrik enerji balansları;
- duru və bərk yanacaq balansları;
- ümumzavod və sex enerji balansları;

302 39. Yanacaq-enerji balansları istifadə edilən enerjinin növlərinə görə hansı qruplara bölünür?

- ümumzavod və iş yerləri üzrə olan enerji balansları.
- istilik və elektrik enerji balansları;
- perspektiv və cari balansları;
- xarici və daxili yanacaq balansları;
- ümumzavod və sex enerji balansları;

303 1. Yük dövrüyyəsinin həcm göstəriciləri hansıdır?

- orta daşınma məsafəsi
- ton kilometr
- kvadrat metr
- kub metr
- ton

304 2. İl ərzində müəssisə daxilində 130 min ton yükün daşınması gözlənilir. Bir avtomobilin yükləmə qabiliyyəti 10 ton, onun yükləmə qabiliyyətindən istifadə əmsalı 0,9 və il ərzindəki reyslərinin sayı 700 olarsa, müəssisənin il ərzində belə avtomobilə olan tələbatı nə qədərdir?

- 19.0
- 21.0
- 25.0
- 24.0
- 20.0

305 3. Nəqliyyat vasitələri seçilərkən hansı tələbə əməl olunmur?

- seçilmiş nəqliyyat vasitəsi yaxşı manevrililik xüsusiyyətinə malik olmalıdır;
- nəqliyyat vasitələrinin istehsalçıların əmək məhsuldarlığı yüksək olmalıdır.
- istifadə olunan nəqliyyat vasitələrinin texniki parametrlərindən maksimum istifadə olunmalıdır;
- seçilmiş nəqliyyat növünün texniki parametrləri həmin nəqliyyat növünün xidmət etdiyi istehsal prosesinin texniki və təşkilati xüsusiyyətlərinə müvafiq gəlməlidir;
- müəyyən edilmiş nəqliyyat vasitələri müasir dövrün tələblərinə cavab verməlidir;

306 4. Fasiləsiz fəaliyyət göstərən nəqliyyat vasitələrinə hansı aid deyil?

- axın xətləri.
- avtokarlar;
- boru kəmərləri;
- jalob sistemini;
- konveyerlər;

307 5. Fasiləli fəaliyyət göstərən nəqliyyat vasitələrinə hansı aid deyil?

- avtokarlar;
- axın xətləri.
- Lokomotivlər;
- avtomobillər;
- elektrokarlar;

308 6. Fasiləsiz fəaliyyət göstərən nəqliyyat vasitələrinə hansı aiddir?

- avtomobillər.
- axın xətləri;

- körpü kranları;
- elektrokarlar;
- avtokarlar;

309 7. Fasiləli fəaliyyət göstərən nəqliyyat vasitələrinə hansı aiddir?

- axın xətləri.
- lokomotivlər;
- boru kəmərləri;
- jalob sistemini;
- konveyerlər;

310 8. Yükdəşimə prosesi hansı sistemlə həyata keçirilir?

- tarif sistemi.
- standart-qrafik sistemi;
- plan-xəbərdarlıq sistemi;
- akkord sistemi;
- briqada sistemi;

311 9. Yükdövrüyyəsi necə göstəricidir?

- istehlak
- kəmiyyət
- keyfiyyət
- tələbat
- istehsal

312 10. Yükdəşimədə istifadə edilən keyfiyyət göstəricisi hansıdır?

- ton kilometr
- orta daşınma məsafəsi
- yükün daşınma məsafəsi
- kub metr
- kvadrat metr

313 11. Müəssisə nəqliyyat vasitələrindən istifadə dərəcəsi xarakterizə edən göstəriciyə aid deyil?

- nəqliyyat vasitənin reyslərindən istifadə əmsalı
- nəqliyyat vasitəsinin ümumi yürüşdən istifadə əmsalı
- nəqliyyat vasitəsinin yük götürmə qabiliyyətindən istifadə əmsalı
- nəqliyyat vasitəsinin iş vaxtından istifadə əmsalı
- nəqliyyat vasitəsinin materialtutumluğu əmsalı

314 12. Funksiyalarına görə anbarlar hansı qruplara bölünür?

- ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq anbarlar;
- təchizat, istehsal və satış anbarları;
- bağlı anbarlar, açıq anbarlar, yarım-açıq anbarlar və xüsusi anbarlar;
- ümumizavod və sex anbarları;
- avadanlıq, alətlər, materiallar, ehtiyat hissələri, yarımfabrikatlar, hazır məhsullar, təsərrüfat inventarları və istehsal tullantıları saxlanması üçün yaradılan anbarlar;

315 15. Cari ehtiyatın maksimum həcmi necə hesablanır?

- iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalı istehsal proqramasına vurulur;
- orta günlük material məsrəfi norması iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalına vurulur;
- orta günlük material məsrəfi norması iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalına nisbəti kimi;
- iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalı orta günlük material məsrəfi normasına nisbəti kimi;
- orta günlük material məsrəfi norması istehsal proqramasına vurulur;

316 16. Hazırlıq ehtiyatının həcmi necə hesablanır?

- materialdan orta günlük məsrəf norması materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxta nisbəti kimi;
- materialdan orta günlük məsrəf norması materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxta vurulur;
- istehsal proqraması materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxta nisbəti kimi;
- materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxt istehsal proqramasına vurulur;
- materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxt materialdan orta günlük məsrəf normasına nisbəti kimi;

317 17. Müəssisədə sexlərin materiallarla mərkəzləşdirilmiş üsulla təchiz edilməsində hansı sxemdən istifadə edilmir?

- zona-dairəvi;
- zona;

- rəqqas;
- şüa;
- dairəvi;

318 18. Maddi-texniki təminatın hansı forması seçilərkən tranzit və sifariş normaları əsas götürülür?

- Ənənəvi forma;
- Tranzit forma;
- Kontrakt sistemi;
- «Dəqiq vaxtında» sistemi;
- Anbar forma;

319 19. Zavoddaxili nəqliyyat təsərrüfatının əsas vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı aid deyildir?

- yüksək səviyyədə nəqliyyat xidməti göstərməkdən;
- yeni və məhsuldar nəqliyyat vasitələri yaratmaqdan.
- istehsal prosesini müntəzəm surətdə bütün zəruri maddi-enerji və əmək ehtiyatları ilə təmin etməkdən;
- nəqliyyat vasitələrinə texniki xidmət göstərməkdən;
- nəqliyyat təsərrüfatının saxlanılmasına çəkilən xərcləri minimuma endirməkdən;

320 20. Zavoddaxili nəqliyyat təsərrüfatının əsas vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- yeni və məhsuldar nəqliyyat vasitələri yaratmaqdan.
- nəqliyyat vasitələrinə texniki xidmət göstərməkdən;
- nəqliyyat vasitələrinin satışının təşlini təmin etməkdən;
- nəqliyyat sahəsi üzrə mütəxəssis hazırlamaqdan;
- nəqliyyat vasitələrinin amortizasiyasının hesablamaqdan;

321 21. Zavoddaxili nəqliyyat təsərrüfatının tərkibi və quruluşuna aşağıdakı amillərdən hansı təsir göstərmir?

- daşınacaq xammal və materialların növləri;
- istifadə edilən avadanlıqların yaşları.
- istehsalın təşkili forması;
- istehsalın təşkili tipi;
- daşınacaq məhsulların növləri;

322 22. Zavoddaxili nəqliyyat təsərrüfatının tərkibi və quruluşuna aşağıdakı amillərdən hansı təsir göstərir?

- istifadə edilən avadanlıqların yaşları.
- daşınacaq xammal və materialların növləri;
- istehsalın səmərəliliyi;
- daşınacaq məhsulların qiymətləri;
- daşınacaq xammal və materialların qiymətləri;

323 23. Fərdi və kiçik seriyalı istehsallarda nəqliyyat xidmətinin hansı növlərindən istifadə edilir?

- çağırışsız və günlük operativ plan tapşırıqları (sifarişləri) üzrə.
- çağırışçı və çağırışsız;
- çağırışçı və əvvəlcədən tərtib edilmiş qrafiklər üzrə;
- əvvəlcədən tərtib edilmiş qrafiklər və günlük operativ plan tapşırıqları (sifarişləri) üzrə;
- çağırışçı və günlük operativ plan tapşırıqları (sifarişləri) üzrə;

324 24. İri və orta seriyalı s istehsallarda nəqliyyat xidmətinin hansı növlərindən istifadə edilir?

- çağırışsız və günlük operativ plan tapşırıqları üzrə.
- əvvəlcədən tərtib edilmiş qrafiklər və günlük operativ plan tapşırıqları üzrə;
- çağırışçı və əvvəlcədən tərtib edilmiş qrafiklər üzrə;
- çağırışçı və çağırışsız;
- çağırışçı və günlük operativ plan tapşırıqları üzrə;

325 25. Aşağıdakılardan hansı sənaye müəssisələrində nəqliyyat təsərrüfatının işçiləri peşə tərkibinə daxil deyil?

- əsas fəhlələr.
- nəqliyyat vasitələrinin təmiri ilə məşğul olan çilingərlər;
- sürücülər;
- krançılar;
- yükləyici fəhlələr;

326 26. Müəssisədə nəqliyyat vasitələrinin növlərinin seçilməsində hansı amil nəzərə alınmır?

- nəqliyyat vasitələrinin hərəkətmə istiqamətləri;
- nəqliyyat vasitələrini idarə edənlərin yaşı.
- nəqliyyat vasitələrinin təyinatı;
- nəqliyyat vasitələrinin iş rejimləri;
- nəqliyyat vasitələrinin fəaliyyət göstərmə müddəti;

327 27. Zavodxarici nəqliyyat vasitələri aşağıdakılar arasındakı hansı əlaqəni təmin etmir?

- müəssisə ilə təchizat bazaları;
- müəssisənin xammal və material anbarı ilə sex.
- müəssisə ilə dəniz limanları;
- müəssisə ilə dəmiryolu stansiyaları;
- müəssisə ilə aeroport;

328 28. Zavoddaxili nəqliyyat vasitələri aşağıdakılar arasındakı hansı əlaqəni təmin edir?

- müəssisə ilə təchizat bazaları;
- müəssisənin xammal və material anbarı ilə sex.
- müəssisə ilə dəniz limanları;
- müəssisə ilə dəmiryolu stansiyaları;
- müəssisə ilə aeroport;

329 29. Zavodxarici nəqliyyat vasitələri aşağıdakılar arasındakı hansı əlaqəni təmin edir?

- müəssisənin xammal və material anbarı ilə sex.
- müəssisə ilə dəmiryolu stansiyaları;
- müəssisə xammal və material anbarı ilə iş yerlərini;
- müəssisə sexləri arasında;
- müəssisənin sexləri ilə hazır məhsul anbarları;

330 30. Zavoddaxili nəqliyyat vasitələri aşağıdakılar arasındakı hansı əlaqəni təmin etmir?

- müəssisənin xammal və material anbarı ilə sex.
- müəssisə ilə dəmiryolu stansiyaları;
- müəssisə xammal və material anbarı ilə iş yerlərini;
- müəssisə sexləri arasında;
- müəssisənin sexləri ilə hazır məhsul anbarları;

331 31. Nəqliyyat vasitələri iş rejimlərinə görə bölünür:

- fasiləsiz və çağırışçı rejimlə fəaliyyət göstərənlər.
- fasiləsiz və fasiləli fəaliyyət göstərənlər;
- müəssisədaxili və müəssisədənxaric fəaliyyət göstərənlər;
- çağırışçı və çağırışsız rejimlə fəaliyyət göstərənlər;

- qrafiklər və operativ planlar əsasında fəaliyyət göstərənələr;

332 32. Nəqliyyat vasitələri fəaliyyət göstərmə müddətlərinə görə bölünür:

- mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış nəqliyyat vasitələri.
- daimi və mövsümi fəaliyyət göstərənələr;
- fasiləsiz və fasiləli fəaliyyət göstərənələr;
- üfqi, şaquli və maili istiqamətlərdə daşıyan nəqliyyat vasitələri;
- qrafiklər və operativ planlar əsasında fəaliyyət göstərənələr;

333 33. Nəqliyyat vasitələri hərəkət etmə istiqamətlərinə görə bölünür:

- mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış nəqliyyat vasitələri.
- üfqi, şaquli və maili istiqamətlərdə daşıyan nəqliyyat vasitələri;
- fasiləsiz və fasiləli fəaliyyət göstərənələr;
- daimi və mövsümi fəaliyyət göstərənələr;
- qrafiklər və operativ planlar əsasında fəaliyyət göstərənələr;

334 34. Nəqliyyat vasitələri mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması dərəcəsinə görə bölünür:

- qrafiklər və operativ planlar əsasında fəaliyyət göstərənələr;
- mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış nəqliyyat vasitələri.
- fasiləsiz və fasiləli fəaliyyət göstərənələr;
- daimi və mövsümi fəaliyyət göstərənələr;
- üfqi, şaquli və maili istiqamətlərdə daşıyan nəqliyyat vasitələri;

335 35. Sənaye müəssisələrində yükdaşıma sistemlərinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- cari və perspektiv.
- standart-qrafik və sifarişlər üzrə;
- fasiləsiz və fasiləli;
- daimi və mövsümü;
- cari və opreativ;

336 36. Sənaye müəssisələrində nəqliyyat vasitələri seçilərkən aşağıdakı tələblərdən hansı nəzərə alınmır?

- seçilmiş nəqliyyat vasitəsi yaxşı manevrililik xüsusiyyətinə malik olmalıdır;
- seçilmiş nəqliyyat vasitəsinin estetik parametrləri yüksək olmalıdır.

- istifadə olunan nəqliyyat vasitələrinin texniki parametrlərindən maksimum istifadə olunmalıdır;
- seçilmiş nəqliyyat növünün xüsusiyyəti və texniki parametrlərinə nəqliyyat növünün xidmət etdiyi istehsal prosesinin texniki və təşkilati xüsusiyyətlərinə müvafiq gəlməlidir;
- seçilmiş nəqliyyat nəqliyyat əməliyyatlarına çəkilən xərcləri azaltmağa imkan verməlidir;

337 37. Sənaye müəssisələrində avtomobilə olan tələbatın həcmində hansı amil təsir göstərmir?

- avtomobilin yükqaldırma qabiliyyətindən istifadə əmsalı.
- bir avtomobilin yanacaq sərfi;
- plan ilində daşınacaq yüklərin miqdarı;
- bir avtomobilin yükqaldırma qabiliyyəti;
- avtomobili iş növbəsinin uzunluğu;

338 38. Plan ilində maşınqayırma zavodunun mexaniki-əmal sexində növbə ərzində 800 ton yük daşınmalıdır. Bir avtomobilin texniki xarakteristikasına görə yükləmə qabiliyyəti 10 ton, faktiki olaraq 9,5 ton, iş növbəsinin uzunluğu 420 dəqiqə, avtomobilin bir reysinə sərf olunan vaxt plan üzrə 21 dəqiqə və faktiki olaraq isə 22 dəqiqə olarsa, onda avtomobilə olan tələbatın həcmi nəyə bərabərdir?

- 8.
- 5;
- 6;
- 4,5;
- 3;

339 39. Bir avtomobilin texniki xarakteristikasına görə yükləmə qabiliyyəti 10 tona bərabədirsə, faktiki olaraq 9,5 ton yükləmə qabiliyyətinə malikdirsə, onda avtomobilin avtomobilin yükləmə qabiliyyətindən istifadə əmsalı nəyə bərabərdir?

- 1,1.
- 0,9;
- 0,6;
- 10,05;
- 2;

340 40. Maşınqayırma zavodunda iş növbəsinin uzunluğu 420 dəqiqəyə, avtomobilin bir reysinə sərf olunan vaxt 21 dəqiqəyə bərabədirsə, avtomobilin reyslərinin sayı nəyə bərabərdir?

- 8.
- 20;
- 21;

- 42;
- 4,5;

341 41 Sənaye müəssisələrində material resurslarının ehtiyatları üzrə maksimum-minimum nəzarət üsulunun tətbiqində material ehtiyatlarının maksimum qalığı necə hesablanır?

- sığorta ehtiyatı ilə hazırlıq ehtiyatının cəmi kimi;
- sığorta ehtiyatı ilə hazırlıq ehtiyatının cəmi və maksimum cari ehtiyat toplanır;
- sığorta ehtiyatı və maksimum cari ehtiyat toplanır;
- maksimum cari ehtiyatdan sığorta ehtiyatı çıxılır;
- sığorta ehtiyatı ilə hazırlıq ehtiyatının cəmi və minimum cari ehtiyat toplanır;

342 42. Sənaye müəssisələrində material resurslarının ehtiyatları üzrə maksimum-minimum nəzarət üsulunun tətbiqində material ehtiyatlarının minimum qalığı necə hesablanır?

- sığorta ehtiyatı ilə hazırlıq ehtiyatının cəmi kimi.
- sığorta ehtiyatı ilə hazırlıq ehtiyatının cəmi və minimum cari ehtiyat toplanır;
- sığorta ehtiyatı ilə hazırlıq ehtiyatının cəmi və maksimum cari ehtiyat toplanır;
- sığorta ehtiyatı və maksimum cari ehtiyat toplanır;
- maksimum cari ehtiyatdan sığorta ehtiyatı çıxılır;

343 43. Konstruksiyasına görə müəssisə anbarları hansı qruplara bölünür?

- ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq anbarlar.
- bağlı anbarlar, açıq anbarlar, yarım-açıq anbarlar və xüsusi anbarlar;
- təchizat, istehsal və satış anbarları;
- ümumizavod və sex anbarları;
- avadanlıq, alətlər, materiallar, ehtiyat hissələri, yarımfabrikatlar, hazır məhsullar, təsərrüfat inventarları və istehsal tullantıları saxlanması üçün yaradılan anbarlar;

344 44. Aşağıdakılardan hansı konstruksiyasına görə müəssisə anbarlarının növlərinə aid deyildir?

- xüsusi anbarlar;
- ixtisaslaşdırılmış.
- yarım-açıq anbarlar;
- açıq anbarlar;
- düzgün cavab yoxdur

345 45. Aşağıdakılardan hansı konstruksiyasına görə müəssisə anbarlarının növlərinə aiddir?

- universal anbarlar.
- açıq anbarlar;
- təchizat anbarları;
- sex anbarları;
- ixtisaslaşdırılmış anbarlar;

346 46. Aşağıdakılardan hansı funksiyalarına görə müəssisə anbarlarının növlərinə aid deyildir?

- istehsal və satış anbarları;
- sex anbarları;
- təchizat anbarları;
- istehsal anbarları;
- satış anbardarı;

347 47. Aşağıdakılardan hansı funksiyalarına görə müəssisə anbarlarının növlərinə aiddir?

- ixtisaslaşdırılmış.
- təchizat anbarları;
- bağlı anbarlar;
- sex anbarları;
- universal anbarlar;

348 48. Təyinatına görə müəssisə anbarları hansı qruplara bölünür?

- ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq anbarlar.
- ümumizavod və sex anbarları;
- bağlı anbarlar, açıq anbarlar, yarım-açıq anbarlar və xüsusi anbarlar;
- təchizat, istehsal və satış anbarları;
- avadanlıq, alətlər, materiallar, ehtiyat hissələri, yarımfabrikatlar, hazır məhsullar, təsərrüfat inventarları və istehsal tullantıları saxlanması üçün yaradılan anbarlar;

349 49. Aşağıdakılardan hansı təyinatına görə müəssisə anbarlarının növlərinə aiddir?

- ixtisaslaşdırılmış.
- sex anbarları;
- bağlı anbarlar;
- təchizat anbarları;
- universal anbarlar;

350 50. Aşağıdakılardan hansı materialların sexlərə, istehsal sahələrinə və iş yerlərinə çatdırılması üsullarına aiddir?

- analitik və eksperimental üsullar;
- passiv və fəal üsullar;
- perspektiv və cari üsullar;
- texniki və texnoloji üsullar;
- adəi və iriləşdirilmiş üsullar;

351 51. Anbarın ümumi sahəsi hesablanarkən aşağıdakılardan hansı nəzərə alınmır?

- stasionar qaldırıcı-nəqliyyat avadanlıqlarının tutduğu sahə.
- iş maşın və avadanlıqlarının tutduğu sahə;
- faydalı sahə;
- qəbul etmə və buraxılış meydançalarının tutduğu sahə;
- xidməti sahə;

352 52. Anbarların faydalı sahəsi necə müəyyən olunur?

- stasionar qaldırıcı-nəqliyyat avadanlıqlarının tutduğu sahə əsasında.
- döşəmənin 1 kv. metrində yüklənmənin müəyyən olunması əsasında;
- əsas fondların yüklənməsi əsasında;
- istehsal meydançalarının 1 kv.m-nə düşən məhsulun həcmi ilə;
- iş maşın və avadanlıqlarının tutduğu sahə əsasında;

353 53. İxtisaslaşdırılma dərəcəsinə görə müəssisə anbarları hansı qruplara bölünür?

- avadanlıq, alətlər, materiallar, ehtiyat hissələri, yarımfabrikatlar, hazır məhsullar, təsərrüfat inventarları və istehsal tullantıları saxlanması üçün yaradılan anbarlar;
- ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq anbarlar.
- bağlı anbarlar, açıq anbarlar, yarım-açıq anbarlar və xüsusi anbarlar;
- təchizat, istehsal və satış anbarları;
- ümumizavod və sex anbarları;

354 54. Anbarların texniki cəhətdən təhciz olunması hansı amildən asılı deyildir?

- anbarların yerləşməsindən;
- müəssisənin təşkilati strukturundan.
- saxlanılan materialların növündən;
- saxlanılan materialların forma və miqdarından;

- materialların nəqli sistemindən;

355 55. Anbarların texniki cəhətdən təhciz olunması hansı amildən asılıdır?

- müəssisənin təşkilati strukturundan.
- saxlanılan materialların növü, forma və miqdarından;
- əsas fondların dəyərindən;
- müəssisədə əməyin təşkili səviyyəsindən;
- müəssisədə kadrların ixtisas səviyyəsindən;

356 56. Aşağıdakılardan hansı anbar təsərrüfatının funksiyalarına aid deyildir?

- düzgün cavab yoxdur
- müəssisəyə daxil olan xammal və materialların keyfiyyətinə nəzarət.
- xammal və materialların istehsala buraxılışı;
- hazır məhsulun alıcıyı yollanması üçün hazırlanması;
- material ehtiyatlarının hərəkətinin uçotunun aparılması;

357 Dairəvi reyslər sxemində sexlərin xammal və materiallarla təminatı necə həyata keçirilir?

- anbar bir deyil, bir neçə sexlə fərdi şəkildə əlaqə sax-la-yır və onlar xammal və materiallarla müxtəlif reyslərlə təchiz edilir
- eyni zonada yerləşən bir neçə is-teh-lakçı sex xammal və materiallarla bir reyslə təchiz edilir
- nəqliyyatın hər bir sexə doğru sə-fəri yüklə, anbara qayıdanda boş, yaxud tara ilə olur
- anbar bir deyil, bir neçə sexlə fərdi şəkildə əlaqə sax-la-yır və onları ayrı-ayrılıqda xammal və materiallarla təchiz edilir
- müxtəlif zonalarda yerləşən is-teh-lakçı sexlər xammal və materiallarla ayrı-ayrı reyslərlə təchiz edilir

358 Yük axınlarının göstəricilərinə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- yüklərin qabarit ölçüləri
- yüklərin saxlanma yeri
- yüklərin hərəkət məsafəsi
- yüklərin hərəkət yolu
- yüklərin fiziki-texniki xüsusiyyətləri

359 Müəssisədə nəqliyyat vasitələrini seçərkən hansı şərtləri nəzərə almaq zəruridir?

- nəqliyyat vasitələrinin xidmət göstərdikləri sahədə əmək məhsuldarlığını yüksəltməsi imkanı
- yeni nəqliyyat vasitələri növlərinin yaradılması üzrə elmi-tədqiqat və təcrübə işlərinin dəyəri

- yük axınlarının göstəriciləri
- nəqliyyat vasitələri xidmət etdikləri istehsal proseslərinin texniki və təşkilati xüsusiyyətləri
- nəqliyyat vasitələri iqtisadi göstəricilərinə görə mövcud variantlar arasında ən səmərəli olması

360 Müəssisədə sexlərarası daşımalar üçün fasiləli fəaliyyət göstərən nəqliyyat vasitələrinin sayı necə müəyyən olunur?

- yük daşımının qeyri-ahəngdarlığını nəzərə alan əmsalın daşınan yüklərin həcminə vurmaqla
- sutkalıq daşınmalı yükün həcmi nəqliyyat vasitəsinin sutkalıq məhsuldarlığına bölməklə
- nəqliyyat vasitəsinin sutkalıq məhsuldarlığının sutkalıq daşınmalı yükün həcminə bölməklə
- nəqliyyat vasitəsinin yükləmə qabiliyyətinin nəqliyyat vasitələrinin sayına vurmaqla
- sutkalıq yükdaşımının həcmi aydakı günlərin sayına vurmaqla

361 Müəssisədə nəqliyyat vasitəsinin sutkalıq məhsuldarlığı aşağıdakı amillərin hansından asılı deyildir?

- nəqliyyat tsikli
- sutkalıq daşınmalı yükün həcmi
- nəqliyyat vasitəsinin yükləmə qabiliyyətindən istifadə əmsalı
- nəqliyyat vasitəsinin yükləmə qabiliyyəti
- nəqliyyatın sutkalıq vaxt fondu

362 Müəssisədə nəqliyyat tsiklinə aşağıdakı amillərin hansından asılı deyildir?

- bir yüklənməyə və bir boşaltmaya sərf olunan vaxt
- nəqliyyat vasitəsinin yükləmə qabiliyyəti
- yüklərin yükləndiyi və boşaldıldığı iki məntəqə arasındakı məsafə
- nəqliyyat vasitəsinin yüklə hərəkət sürətidir
- nəqliyyat vasitəsinin yüksüz hərəkət sürətidir

363 Müəssisədə fasiləsiz işləyən nəqliyyat vasitələrinin və ya konveyerlərin sayı necə müəyyən olunur?

- yük daşımının qeyri-ahəngdarlığını nəzərə alan əmsalın daşınan yüklərin həcminə vurmaqla
- bir saatlıq yükdaşımının həcmi və nəqliyyat vasitəsinin saatlıq məhsuldarlığına bölməklə
- nəqliyyat vasitəsinin saatlıq məhsuldarlığının saatlıq daşınmalı yükün həcminə bölməklə
- nəqliyyat vasitəsinin yükləmə qabiliyyətinin nəqliyyat vasitələrinin sayına vurmaqla
- sutkalıq yükdaşımının həcmi aydakı günlərin sayına vurmaqla

364 Texniki nəzarət işləri hansı əlamətə görə qruplaşdırılır?

- nəzarət işlərinin xarakterinə görə
- nəzarətedicilərin sayına görə
- nəzarət əməliyyatlarının aparılması yerinə görə
- məhsulların nəzarətlə əhatə olunması əlamətinə görə
- istehsal mərhələsini əhatə etməsinə görə

365 Nəzarət işlərinin xarakterinə görə texniki nəzarət işləri necə qruplaşdırılır?

- həndəsi və son nəzarət
- texniki nəzarət baxış, həndəsi və keyfiyyəti nəzarət
- səyyar və stasionar texniki nəzarət
- ucdantutma və seçmə nəzarət
- ilkin, aralıq və son nəzarət

366 Nəzarət əməliyyatlarının aparılması yerinə görə texniki nəzarət işləri necə qruplaşdırılır?

- səyyar və son nəzarət
- səyyar və stasionar texniki nəzarət
- texniki nəzarət baxış, həndəsi və keyfiyyəti nəzarət
- ucdantutma və seçmə nəzarət
- ilkin, aralıq və son nəzarət

367 Texniki nəzarət işlərini həyata keçirmək üçün hansı üsullardan istifadə edilir?

- seçmə nəzarət və qarşılıqlı nəzarət üsullarından
- statistik texniki nəzarət, öz-özünə nəzarət və qarşılıqlı nəzarət üsullarından
- həndəsi nəzarət, öz-özünə nəzarət və qarşılıqlı nəzarət üsullarından
- stasionar nəzarət və öz-özünə nəzarət üsullarından
- səyyar və son nəzarət üsullarından

368 Aşağıdakılardan hansı texniki nəzarətin növlərinə daxil deyil?

- qəbul nəzarəti
- normalaşdırılan texniki nəzarət
- fəal texniki nəzarət
- planlı texniki nəzarət
- ötəri texniki nəzarət

369 Aşağıdakılardan hansı texniki nəzarət şöbəsinin funksiyalarına aid deyil?

- məhsulların anbarlarda saxlanılmasına və istehlakçılara göndərilməsinə nəzarət
- texnikanın keyfiyyətinə nəzarət
- kənardan daxil olan xammal və materialların, yarımfabrikatların, kompleksləşdirici məmulatların keyfiyyətinə nəzarət etmək
- texnoloji proseslərin gedişatına nəzarət etmək
- hazır məhsulların qəbuluna nəzarət

370 Məhsulun keyfiyyətinə nəzarət:

- məhsulların satış bazarlarında satışına nəzarəti özündə əks etdirir
- məhsulun müəyyən edilmiş standartlara, fabrik-zavod normativlərinə uyğunluğunun yoxlanılması ilə əlaqədar olan əməliyyatları özündə əks etdirir
- istifadə edilən avadanlıqların vaxtlı-vaxtında təmir olunmasına nəzarəti özündə əks etdirir
- texnoloji proseslərin zəruri tələblərə uyğunluğunun yoxlanılması ilə əlaqədar olan əməliyyatları özündə əks etdirir
- məhsul istehsalının vaxt normalarına uyğunluğunun yoxlanılması ilə əlaqədar olan əməliyyatları özündə əks etdirir

371 Müəssisədə texniki nəzarət şöbəsinin funksiyasına aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- məhsulun hazırlanması prosesində fabrik-zavod normativlərdən kənarlaşma halları müşahidə edərsə, onun istehsalını dayandırmaq
- müəssisədə işçilərin mək haqqının vaxtlı-vaxtında verilməsinə nəzarət etmək
- tələblərə uyğun gəlməyən dəstləşdirici məmulatların istehsalda istifadəsini qadağan etmək
- tələblərə uyğun gəlməyən materialların istehsalda istifadəsini qadağan etmək
- texnoloji intizama əməl etməyən işçiləri cəzalandırmaq

372 Müəssisədə texniki nəzarət şöbəsinin funksiyasına aşağıdakılardan hansı aiddir?

- müəssisəni vaxtlı-vaxtında xammal və materiallarla təmin etmək;
- məhsulun hazırlanması prosesində fabrik-zavod normativlərdən kənarlaşma halları müşahidə edərsə, onun istehsalını dayandırmaq.
- müəssisədə işçilərin mək haqqının vaxtlı-vaxtında verilməsinə nəzarət etmək
- iş qrafikləri və istehsal proqramını yerinə yetirmək üçün müəssisənin ayrı-ayrı bölmələri arasında koordinasiyanın həyata keçirilmək
- müəssisədə iş qrafikləri və istehsal proqramını yerinə yetirmək üçün istehsal prosesinə operativ nəzarəti həyata keçirilmək

373 Aşağıdakılardan hansı texniki nəzarətin növlərinə aid deyildir?

- qəbul nəzarəti
- perspektiv texniki nəzarət
- fəali texniki nəzarət
- planlı texniki nəzarət

ötəri texniki nəzarət

374 Aşağıdakılardan hansı nəzarət işlərinin xarakterinə görə texniki nəzarət işlərinə aiddir?

- son nəzarət
- texniki nəzarət baxış
- stasionar texniki nəzarət
- seçmə nəzarət
- ilkin nəzarət

375 Aşağıdakılardan hansı aparılması yerinə görə texniki nəzarət işlərinə aiddir?

- son nəzarət
- səyyar texniki nəzarət
- texniki nəzarət baxış
- seçmə nəzarət
- ilkin nəzarət

376 Aşağıdakılardan hansı məhsulların nəzarətlə əhatə olunması əlamətinə görə texniki nəzarət işlərinə aiddir?

- son nəzarət
- ucdantutma nəzarət
- texniki nəzarət baxış
- stasionar texniki nəzarət
- aralıq nəzarət

377 Məhsulun keyfiyyəti:

- məhsulun dəyişən şəraitdə ucuz istehsal edilə bilməsidir
- məhsulun təyinatına müvafiq olaraq müəyyən şəxsi və istehsal tələbatını dəmək qabiliyyətini şərtləndirən xassələrin məcmusudur
- məhsulun təyinatına müvafiq olaraq müəyyən sabit şəraitdə işləmək qabiliyyətini şərtləndirən xassələrin məcmusudur
- məhsulun təyinatına müvafiq olaraq müəyyən dəyişən şəraitdə işləmək qabiliyyətini şərtləndirən xassələrin məcmusudur
- məhsulun təyinatına müvafiq olaraq müəyyən şəraitdə uzunmüddətli dövrdə qala bilmək qabiliyyətidir

378 Yaranma mənbələrinə görə qüsurlu məhsullar hansı qruplara bölünür?

- ucdantutma və seçmə
- zavoddaxili və zavodxarici

- birölçülü və çoxölçülü
- texniki və texnoloji
- səyyar və stasionar

379 Düzəldilmə mümkünlyünə görə qüsurlu məhsullar hansı qruplara bölünür?

- texniki cəhətdən qüsurlu məhsullar və texnoloji cəhətdən qüsurlu məhsullar
- müəssisə miqyasında düzəldilməsi mümkün olan qüsurlu məhsullar və qəti qüsurlu məhsullar
- iş yerində düzəldilməsi mümkün olan qüsurlu məhsullar və texniki cəhətdən qüsurlu məhsullar
- müəssisə miqyasında düzəldilməsi mümkün olan qüsurlu məhsullar və texniki cəhətdən qüsurlu məhsullar
- müəssisə miqyasında düzəldilməsi mümkün olan qüsurlu məhsullar və texnoloji cəhətdən qüsurlu məhsullar

380 Texniki nəzarət işlərini həyata keçirmək üçün aşağıdakı üsullardan hansı tətbiq edilmir?

- öz-özünə texniki nəzarət üsulu
- analitik təhlil üsulu
- statistik təhlil üsulu
- xəbərdarlıq texniki nəzarət üsulu
- qəbul texniki nəzarət üsulu

381 Məhsulun keyfiyyətinin attestasiyası:

- məhsulun keyfiyyətnə nəzarəti üsullarının işlənilib hazırlanmasıdır
- məhsulun hansı keyfiyyət kateqoriyasına aid edilməsini nəzərdə tutan təşilati-texniki və iqtisadi tədbirlər sistemidir
- məhsulun rəqabət qabiliyyətini müəyyən edən təşilati-texniki və iqtisadi tədbirlər sistemidir
- məhsulun keyfiyyətnə nəzarəti təmin edən təşilati-texniki və iqtisadi tədbirlər sistemidir
- məhsulun təyinatına müvafiq olaraq müəyyən şəraitdə uzunmüddətli dövrdə qala bilmək qabiliyyətinin müəyyən edilməsidir

382 Texnolojilik göstəricilərinə nələr aiddir?

- maşının yığılmasının maya dəyəri, ergonomik və estetik göstəriciləri aid edilir
- maşının yığılmasının mürək-kəb-liyi, material-əmək, fondtutumluğu göstəriciləri aid edilir
- maşının ergonomik və estetik göstəriciləri aid edilir
- maşının istismarının mürək-kəb-liyi, sürəti və məhsuldarlığı göstəriciləri aid edilir
- maşının qabariti, işləmə prinsipləri, qiyməti əməktutumluğu göstəriciləri aid edilir

383 Məmulatın etibarlılığı:

- məmulatın xidmət müddəti ərzində ətraf mühitə təsiri ifadə edən xassəsidir
- məmulatın xidmət müddəti ərzində istismar qabiliyyətini saxlamaq şərtilə onun üçün müəyyən edilmiş funksiyaları icra edə bilmək xassəsidir
- məmulatın istismarının asanlıqını ifadə edən və işçinin əmək məhsuldarlığını yüksəldən xassəsidir
- məmulatın xidmət müddəti ərzində istismar xərjlərinin aşağı olmasını şərtləndirən xassəsidir
- məmulatın xidmət müddəti ərzində aşınma sürətini ifadə edən xassəsidir

384 Sertifikasiya:

- məmulatların konstruksiyasına daxil olan müvafiq hissələrin eyniləşdirilməsinə yönəldilmiş fəaliyyətdir
- məhsul keyfiyyətinin standartlarda öz əksini tapmış tələblərə cavab verməsini sınaqdan keçirilməsidir
- məhsullar üçün norma, qayda və xarakteristikaları müəyyənləşdirən fəaliyyətdir
- məhsulların istehsalı üçün məsrəf normalarının işlənib hazırlanmasına yönəldilmiş fəaliyyətdir
- məhsulların istehsalı üçün müəyyən edilmiş normalar əsasında kadrlara tələbatın hesablanmasına yönəldilmiş fəaliyyətdir

385 Standartlaşdırma:

- məmulatların konstruksiyasına daxil olan müvafiq hissələrin eyniləşdirilməsinə yönəldilmiş fəaliyyətdir
- normaların işlənib hazırlanması (yaradılması) üzrə fəaliyyətdir
- məhsulların istehsalı üçün müəyyən edilmiş normalar əsasında kadrlara tələbatın hesablanmasına yönəldilmiş fəaliyyətdir
- məhsul keyfiyyətinin standartlarda öz əksini tapmış tələblərə cavab verməsini sınaqdan keçirilməsidir
- məhsulların istehsalı üçün məsrəf normalarının işlənib hazırlanmasına yönəldilmiş fəaliyyətdir

386 Aşağıdakılardan hansı məhsulun keyfiyyəti göstəricilərinə aid deyil?

- standartlaşdırma və eyniləşdirmə (unifikasiya) göstəriciləri
- məhsulun maya dəyəri
- texnolojilik göstəriciləri
- məhsulun nəql olunma qabiliyyəti
- məhsulun estetik göstəriciləri

387 Məhsulun hansı keyfiyyət göstəricisi «insan-maşın-mühit» sistemini xarakterizə edir?

- ekoloji göstəricilər
- ergonomik göstəricilər
- texnolojilik göstəriciləri
- məmulatın estetik göstəriciləri
- patent-hüquq göstəriciləri

388 Məhsulun hansı keyfiyyət göstəricisi onun istifadəsi və ya istismarı prosesində ətraf mühitə ziyanlı təsirini xarakterizə edir?

- etibarlılıq göstəriciləri.
- ekoloji göstəricilər
- məmulatın estetik göstəriciləri
- məmulatın nəql olunma qabiliyyəti
- ergonomik göstəricilər

389 Məmulatın estetik göstəriciləri:

- məmulatın xidmət müddəti ərzində ətraf mühitə təsiri ifadə edən xassələri özündə birləşdirir
- məmulatın orijinallığı, tamlığı, mühitə və üsluba uyğunluğu, özünün ifadəliyi, forma səlistliyi, görünüş kimi xassələri özündə birləşdirir
- məmulatın istismarının asanlığını ifadə edən və işçinin əmək məhsuldarlığını yüksəldən xassələri özündə birləşdirir
- məmulatın xidmət müddəti ərzində istismar qabiliyyətini saxlamaq şərtlə onun üçün müəyyən edilmiş funksiyaları icra edə bilmək xassələri özündə birləşdirir
- məmulatın xidmət müddəti ərzində aşınma sürətini ifadə edən xassələri özündə birləşdirir

390 Məhsulun keyfiyyətinin yüksəldilməsi:

- məhsulların sayının kəmiyyətə nisbi mənada azalması deməkdir
- məhsulların sayının kəmiyyətə nisbi mənada artırılması deməkdir
- təklifin azalması deməkdir
- məhsulların istehsalının faktiki həcmnin artması deməkdir
- işçilərin sayının ixtisar edilməsi deməkdir

391 Aşağıdakılardan hansı səhvdir?

- məhsulun keyfiyyətinə nəzarət - məhsulun müəyyən edilmiş standartlara, fabriklə zavod normalarına uyğunluğunun yoxlanılması ilə əlaqədar olan əməliyyatları özündə əks etdirir
- məmulatın etibarlılığı - məmulatın istismarının asanlığını ifadə edən və işçinin əmək məhsuldarlığını yüksəldən xassəsidir
- Məhsulun keyfiyyətinin attestasiyası - məhsulun hansı keyfiyyət kateqoriyasına aid edilməsini nəzərdə tutan təşilati-texniki və iqtisadi tədbirlər sistemidir
- sertifikatlaşdırma - məhsul keyfiyyətinin standartlarda öz əksini tapmış tələblərə cavab verməsinin sınaqdan keçirilməsidir
- standartlaşdırma - normaların işlənilib hazırlanması (yaradılması) üzrə fəaliyyətdir

392 Aşağıdakılardan hansı düzdür?

- məhsulun keyfiyyətinə nəzarət məhsulların satış bazarlarında satışına nəzarəti özündə əks etdirir
- Məhsulun keyfiyyətinin attestasiyası - məhsulun hansı keyfiyyət kateqoriyasına aid edilməsini nəzərdə tutan təşilati-texniki və iqtisadi tədbirlər sistemidir

- məmulatın etibarlılığı - məmulatın istismarının asanlığını ifadə edən və işçinin əmək məhsuldarlığını yüksəldən xassəsidir
- standartlaşdırma - texnoloji proseslərin zəruri tələblərə uyğunluğunun yoxlanılması ilə əlaqədar olan əməliyyatları özündə əks etdirir
- sertifikatlaşdırma - məmulatın xidmət müddəti ərzində istismar qabiliyyətini saxlamaq şərti ilə onun üçün müəyyən edilmiş funksiyaları icra edə bilmək xassələrini özündə birləşdirir

393 Texniki şərtlər:

- məhsulların satış bazarlarında satışına nəzarəti özündə əks etdirir
- məhsulun keyfiyyətinə, hazırlanması üsuluna, ona nəzarət edilməsi, qəbuluna, saxlanmasına və istismarlarına, tətbiqinə olan əsas tələbləri özündə əks etdirir
- məhsulun hansı keyfiyyət kateqoriyasına aid edilməsini nəzərdə tutan təşilati-texniki və iqtisadi tədbirlər sistemidir
- texnoloji proseslərin zəruri tələblərə uyğunluğunun yoxlanılması ilə əlaqədar olan əməliyyatları özündə əks etdirir
- məmulatın xidmət müddəti ərzində istismar qabiliyyətini saxlamaq şərti ilə onun üçün müəyyən edilmiş funksiyaları icra edə bilmək xassələrini özündə birləşdirir

394 Aşağıdakılardan hansı texniki nəzarət şöbəsinin funksiyalarına aiddir?

- müəssisədə idarəetmənin keyfiyyətinə nəzarət etmək
- kənardan daxil olan xammal və materialların keyfiyyətinə nəzarət etmək
- texnikanın keyfiyyətinə nəzarət
- istifadə edilən avadanlıqların keyfiyyətli təmirinə nəzarət etmək
- işçilərin ixtisas səviyyəsinin yüksəldilməsinə nəzarət etmək

395 Kənardan alınan xammal və materialların keyfiyyətinin onların istehsalı buraxılmamışdan əvvəl yoxlanılması hansı texniki nəzarət növünə aiddir?

- baxış
- ilkin
- ucdantutma
- seçmə
- aralıq

396 Müəyyən bir məhsulun hazırlanması prosesində onun ayrı-ayrı hissələrinin hazırlanmasına nəzarət hansı texniki nəzarət növünə aiddir?

- baxış
- aralıq
- ilkin
- ucdantutma
- seçmə

397 İstehsal edilmiş məhsulun standartlara, texniki şərtlərə, fabriklə zavod normativlərinə uyğunluq dərəcəsinin yoxlanılması hansı texniki nəzarət növünə aiddir?

- baxış
- son
- ilkin
- ucdantutma
- seçmə

398 Məhsulun ölçülərinin xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə yoxlanılması hansı texniki nəzarət növünə aiddir?

- baxış
- həndəsi
- ilkin
- seçmə
- son

399 Məhsulun fiziki-kimyəvi və mexaniki xassələrinin xüsusi laboratoriya cihazlarının köməyiylə dəqiq yoxlanılması hansı texniki nəzarət növünə aiddir?

- son
- keyfiyyət
- ilkin
- həndəsi
- seçmə

400 Aşağıdakılardan hansı keyfiyyətin təmin edilməsi ilə əlaqədar olan xərclərə aid deyil?

- yoxlama və sınaqların keçirilməsi ilə əlaqədar olan xərclər
- reklamasiya hesabına məhsulun qiymətinin aşağı düşməsi
- zay məhsulla əlaqədar olan xərclər
- keyfiyyətə nəzarəti həyata keçirən laboratoriya və digər xidmət sahələrinin saxlanması xərcləri
- məhsulun satışı ilə əlaqədar olan xərclər