

2967_Az_Əyani_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 2967 Ət sənayesi müəssisələrinin texnoloji layihələndirilməsi

1 Ət sənayesi qida məhsulları ilə yanaşı daha hansı məhsullar istehsalını həyata keçirir?

- ☐ heyvandarlıqda istifadə olunan müxtəlif çeşidli yem məhsulları, habelə bir çox dərman preparatları istehsalını
- ☒ çox qiymətli texniki məhsullar, heyvandarlıqda istifadə olunan müxtəlif çeşidli yem məhsulları, habelə bir çox dərman preparatları istehsalını
- ☐ texniki məhsullar istehsalını
- ☐ dərman preparatlarının istehsalını
- ☐ yem məhsullarının istehsalını

2 Son illərdə Azərbaycan Respublikasında hansı bölgədə “Qafqaz” konserv zavodu inşa edilmişdir?

- ☐ Qəbələ
- ☒ Xaçmaz
- ☐ Quba
- ☐ Lerik
- ☐ Şəki

3 Müasir dövrdə ət sənayesi müəssisələrinin neçə tipi mövcuddur?

- ☐ 7.0
- ☒ 5.0
- ☐ 3.0
- ☐ 4.0
- ☐ 6.0

4 Soyuqsallaqxanalar nəyə deyilir?

- ☐ mal – qaranın və kəsilmiş bütün heyvanların kompleks emalını həyata keçirən müəssisələrə
- ☒ sallaqxanası və soyuducusu olan müəssisələrə
- ☐ malqaranın və ya quşların ilkin emalı üzrə sadə müəssisələrə
- ☐ ət emalı zavodlarına
- ☐ quşların və kəsilmiş bütün quş məhsullarının kompleks emalı üzrə müəssisələrə

5 Müasir dövrdə ət sənayesi müəssisələrinin tipləri hansı bənddə tam verilib?

- ☐ sallaqxanalar, soyuqsallaqxanalar, ət kombinatları
- ☒ sallaqxanalar, soyuq sallaqxanalar, ət kombinatları, quş əti kombinatları, kəsilmiş heyvanların emalı üzrə ixtisaslaşmış müəssisələr
- ☐ sallaqxanalar, soyuq sallaqxanalar
- ☐ ət kombinatları, quş əti kombinatları
- ☐ kəsilmiş heyvanların emalı üzrə ixtisaslaşmış müəssisələr

6 Ət kombinatları dedikdə nə nəzərdə tutulur?

- ☐ malqaranın və ya quşların ilkin emalı üzrə sadə müəssisələr
- ☒ mal – qaranın və kəsilmiş bütün heyvanların kompleks emalını həyata keçirən müəssisələr
- ☐ sallaqxanası və soyuducusu olan müəssisələr
- ☐ quşların və kəsilmiş bütün quş məhsullarının kompleks emalı üzrə müəssisələr
- ☐ ət emalı zavodları

7 Quş əti kombinatları dedikdə hansı müəssisələr nəzərdə tutulur?

- ☐ sallaqxanası və soyuducusu olan müəssisələr
- ☒ quşların və kəsilmiş bütün quş məhsullarının kompleks emalı üzrə müəssisələr
- ☐ malqaranın və ya quşların ilkin emalı üzrə sadə müəssisələr
- ☐ ət emalı zavodları
- ☐ mal – qaranın və kəsilmiş bütün heyvanların kompleks emalını həyata keçirən müəssisələr

8 Kəsilmiş heyvanların emalı üzrə ixtisaslaşdırılmış müəssisələr?

- ☐ malqaranın və ya quşların ilkin emalı üzrə sadə müəssisələr
- ☒ ət emalı zavodları
- ☐ sallaqxanası və soyuducusu olan müəssisələr
- ☐ mal – qaranın və kəsilmiş bütün heyvanların kompleks emalını həyata keçirən müəssisələr
- ☐ quşların və kəsilmiş bütün quş məhsullarının kompleks emalı üzrə müəssisələr

9 Sallaqxanalar nəyə deyilir?

- ☐ ət emalı zavodlarına
- ☒ malqaranın və ya quşların ilkin emalı üzrə sadə müəssisələrə
- ☐ mal – qaranın və kəsilmiş bütün heyvanların kompleks emalını həyata keçirən müəssisələrə
- ☐ quşların və kəsilmiş bütün quş məhsullarının kompleks emalı üzrə müəssisələrə
- ☐ sallaqxanası və soyuducusu olan müəssisələrə

10 Ət sənayesində tipik layihələndirmə işləri hansı respublikada daha geniş miqyasda həyata keçirilir?

- ☐ Rusiya
- ☒ Ukrayna
- ☐ Azərbaycan
- ☐ Türkiyə
- ☐ Gürcüstan

11 Texniki layihədə hansı işlərə görə əsas məsələlər işlənir?

- ☐ texnoloji proseslərin avtomatlaşdırılmasına görə
- ☒ baş plana, texnoloji proseslərə, iqtisadi səmərəliliyə və istehsalın təşkilinə, avadanlıqlara, texnoloji proseslərin avtomatlaşdırılmasına, arxitektura – tikinti işlərinə görə
- ☐ arxitektura – tikinti işlərinə görə
- ☐ iqtisadi səmərəliliyə və istehsalın təşkilinə görə
- ☐ baş plana və texnoloji proseslərə görə

12 Mövcud müəssisələrin rekonstruksiyası hansı mənə daşıyır?

- ☐ başqası ilə əvəzləmək
- ☒ yenidən qurulması
- ☐ inşa edilmə
- ☐ dəyişdirmək
- ☐ dağıtmaq

13 Layihə nədir?

- ☐ qrafiklər toplusu
- ☒ prinsipial əsaslandırma, hesabatlar və qrafiki materiala (çertyoj) malik kompleks texniki sənədlər məcmusu
- ☐ texniki şərtlər
- ☐ standartlar toplusu

☐ sənədlər toplusu

14 Layihələndirmənin yüksək texniki səviyyəsini və onun iqtisadi effektivliyini təmin etmək məqsədi ilə hansı layihələrdən geniş istifadə edilir?

- ☐ qrafiklərdən
- ☒ tipik layihələrdən
- ☐ sadə layihələrdən
- ☐ mürəkkəb layihələrdən
- ☐ köməkçi layihələrdən

15 Tipik layihə nəyə deyilir?

- ☐ təyinatına görə eyni obyektlərin tikilməsi zamanı birdəfəli və çoxdəfəli istifadə üçün nəzərdə tutulan uyğun instansiyalar tərəfindən təsdiq olunan layihəyə
- ☒ təyinatına görə eyni obyektlərin tikilməsi zamanı çoxdəfəli istifadə üçün nəzərdə tutulan uyğun instansiyalar tərəfindən təsdiq olunan layihəyə
- ☐ təyinatına görə müxtəlif obyektlərin tikilməsi zamanı çoxdəfəli istifadə üçün nəzərdə tutulan uyğun instansiyalar tərəfindən təsdiq olunan layihəyə
- ☐ təyinatına görə eyni obyektlərin tikilməsi zamanı birdəfəli istifadə üçün nəzərdə tutulan uyğun instansiyalar tərəfindən təsdiq olunan layihəyə
- ☐ təyinatına görə müxtəlif obyektlərin tikilməsi zamanı birdəfəli istifadəsi üçün nəzərdə tutulan uyğun instansiyalar tərəfindən təsdiq olunan layihəyə

16 İstifadə olunan tipik layihələr tikinti rayonunun hansı göstəricilərinə uyğunlaşdırılır?

- ☐ geoloji, hidroloji göstəricilərə
- ☒ topoqrafik, geoloji, hidroloji və iqlim şəraitləri nəzərə alınmaqla, yerli tikinti şərtlərinə
- ☐ topoqrafik, geoloji, hidroloji göstəricilərə
- ☐ iqlim şəraitləri nəzərə alınmaqla, yerli tikinti şərtlərinə
- ☐ hidroloji və iqlim şəraitləri nəzərə alınmaqla, yerli tikinti şərtlərinə

17 Nisbətən sadə obyektlər üçün tipik layihələrdən istifadə etdikdə layihələndirməni neçə mərhələdə aparırlar?

- ☐ beş
- ☒ bir
- ☐ dörd
- ☐ üç
- ☐ iki

18 İşçi çertyojlarda obyektin və hər bir elementin hansı göstəriciləri müəyyən edilir?

- ☐ elementin son forması detallaşdırılmadan müəyyən edilir
- ☒ elementin son forması, xarakteri və ölçüləri detallaşdırılır və müəyyən olunur
- ☐ elementin xarakteri və ölçüləri müəyyən edilir
- ☐ elementin ölçüləri müəyyən olunur
- ☐ elementin xarakteri detallaşdırılır

19 Ət məhsulları istehsalı müəssisələrinin tipik layihələrin hazırlayarkən hansı tədbirlər nəzərdə tutulur?

- ☐ titrəyiş və səsli mübarizə tədbirləri, sanitar – gigiyenik əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması və istehsal tullantılarından səmərəli istifadə olunması tədbirləri
- ☒ havanın, su hövzələrinin və torpağın çirkəblərlə suları və tullantılarla çirklənməsinin qarşısını alan tədbirlər, titrəyiş və səsli mübarizə tədbirləri, sanitar – gigiyenik əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması və istehsal tullantılarından səmərəli istifadə olunması tədbirləri

- ☐ havanın, su hövzələrinin və torpağın çirkab suları və tullantılarla çirklənməsinin qarşısını alan tədbirlər
- ☐ titrəyiş və səsle mübarizə tədbirləri, sanitar – gigiyenik əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması tədbirləri
- ☐ istehsal tullantılarından səmərəli istifadə olunması tədbirləri

20 Layihə və smetalar, bir qayda olaraq hansı qərara əsasən təsdiqlənir?

- ☐ Partiya rəhbərlərinin qərarı ilə
- ☒ Respublika Hökumətinin müəyyən qərarı ilə
- ☐ Milli Məclisin qərarı ilə
- ☐ İcra başçıının qərarı ilə
- ☐ Respublika Prezidentinin qərarı ilə

21 Smeta deyərkən nə başa düşülür?

- ☐ xərclərin cəmi
- ☒ tikintinin nəzərdə tutulan xərclər cədvəli başa düşülür
- ☐ tikintinin çatışmayan xərcləri
- ☐ tikintinin nəzərdə tutulan gəlirlər cədvəli başa düşülür
- ☐ gəlirlərin cəmi

22 Çertyojda hansı məlumatlar əks olunur?

- ☐ qurğuların izahı
- ☒ bina və qurğuların izahını, əsas texniki – iqtisadi göstəriciləri (torpaq hissəsinin sahəsini, tikinti sahəsini, tikinti əmsalını və s.), qəbul olunmuş şərti işarələri və digər vacib məlumatlar
- ☐ texnikiiqtisadi
- ☐ şərti işarələr
- ☐ binaların izahı

23 Bina və ya qurğuların tipik layihəsi nədən ibarət olur?

- ☐ protokoldan
- ☒ izahat yazısı və smetaya malik işçi çertyojların tam komplektindən
- ☐ izahat yazısından
- ☐ smetadan
- ☐ aktdan

24 Tipik layihələrdə baş planın sxemlərini hansı xətləri çəkmədən yerinə yetirirlər?

- ☐ düz
- ☒ horizontal
- ☐ üfüqi
- ☐ şaquli
- ☐ maili

25 Baş plan sxemini hansı miqyas ilə yerinə yetirirlər?

- ☐ 1/300
- ☒ 1/1000 və ya 1/2000
- ☐ 1/100
- ☐ 1/200
- ☐ 1/500

26 Sənaye müəssisələrinin tipik layihəsi əsasən hansı hissələrdən ibarət olmalıdır?

- ☐ inşaat hissəsi

- ☒ texniki – iqtisadi hissə, baş planın sxemləri, texnoloji hissə, inşaat hissəsi, tikintinin təşkili və smeta sənədləri
- ☐ texnik-iqtisadi hissə
- ☐ baş planın sxemləri
- ☐ texnoloji hissə

27 Tipik layihə nəyə malik olur?

- ☐ işlərin həcmi haqqında, əsas tikinti materiallarına, konstruksiyalara və detallara olan tələbat haqqında, bina və qurğuların tikintisini həyata keçirmək üçün əmək sərfiyyatının həcmi haqqında bütün məlumatlara
- ☒ işlərin həcmi haqqında, əsas tikinti materiallarına, konstruksiyalara və detallara olan tələbat haqqında, bina və qurğuların tikintisini həyata keçirmək üçün əmək sərfiyyatının həcmi haqqında bütün məlumatlara, habelə tikintinin smeta dəyərini təyin etmək üçün lazım olan məlumatlara
- ☐ işlərin həcmi haqqında, əsas tikinti materiallarına, konstruksiyalara və detallara olan tələbat haqqında məlumatlara
- ☐ bina və qurğuların tikintisini həyata keçirmək üçün əmək sərfiyyatının həcmi haqqında bütün məlumatlara
- ☐ tikintinin smeta dəyərini təyin etmək üçün lazım olan məlumatlara

28 Ölkənin müxtəlif rayonlarında tikilməsi üçün nəzərdə tutulan tipik layihələri hansı tikinti şərtlərinə münasib olaraq tərtib edirlər?

- ☐ hesablanmış qış temperaturu 5 S birinci coğrafi rayon üçün – küləyin sürətli təzyiqi və qar örtüyü
- ☒ hesablanmış qış temperaturu 30 S birinci coğrafi rayon üçün – küləyin sürətli təzyiqi və qar örtüyü
- ☐ hesablanmış qış temperaturu 40 S birinci coğrafi rayon üçün – küləyin sürətli təzyiqi və qar örtüyü
- ☐ hesablanmış qış temperaturu 10 S birinci coğrafi rayon üçün – küləyin sürətli təzyiqi və qar örtüyü
- ☐ hesablanmış qış temperaturu 20 S birinci coğrafi rayon üçün – küləyin sürətli təzyiqi və qar örtüyü

29 Tipik layihənin işçi çertyojlarının ayrı-ayrı sahələrinin planları hansı miqyasda göstərilir?

- ☐ 1/50-1/1000
- ☒ 1/50-1/100
- ☐ 1/10-1/20
- ☐ 1/30-1/40
- ☐ 1/10-1/50

30 Tikinti rayonunun iqtisadi xarakteristikasına nə daxildir?

- ☐ təsərrüfatın əsas istiqamətləri, əhalinin sayı
- ☒ təsərrüfatın əsas istiqamətləri, əhalinin sayı, coğrafi məlumatlar
- ☐ əhalinin sayı
- ☐ təsərrüfatın əsas istiqaməti
- ☐ coğrafi məlumatlar

31 Rayonda heyvandarlığın inkişafı haqqında məlumatları əks etdirən cavab hansı variantda verilmişdir?

- ☐ məhsuldarlığa və malqaraya olan tələbatı göstərilməklə mal – qara emalı üzrə fəaliyyət göstərən müəssisələrin mövcudluğu
- ☒ diri və kəsim çəkisi göstərilməklə mal – qaranın növ və cinslərə görə mövcudluğu, heyvandarlığın inkişaf istiqamətləri, mal – qaranın damazlıq inkişafı, yem resursları, malqaranın tikinti nöqtəsinədək daşınmasının orta radiusu, məhsuldarlığa və malqaraya olan tələbatı göstərilməklə mal – qara emalı üzrə fəaliyyət göstərən müəssisələrin mövcudluğu
- ☐ diri və kəsim çəkisi göstərilməklə mal – qaranın növ və cinslərə görə mövcudluğu
- ☐ heyvandarlığın inkişaf istiqamətləri, mal – qaranın damazlıq inkişafı
- ☐ yem resursları, malqaranın tikinti nöqtəsinədək daşınmasının orta radiusu

32 Ət sənayesi müəssisələrinin tikintisinin texniki – iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən göstəricilər hansı bənddə tam verilib?

- ☐ tikinti rayonunun iqtisadi xarakteristikası
- ☒ tikinti rayonunun iqtisadi xarakteristikası, rayonda heyvandarlığın inkişafı haqqında məlumatlar, layihələndirilən müəssisənin xarakteristikası
- ☐ tikinti rayonunun iqtisadi xarakteristikası, rayonda heyvandarlığın inkişafı haqqında məlumatlar
- ☐ layihələndirilən müəssisənin xarakteristikası
- ☐ rayonda heyvandarlığın inkişafı haqqında məlumatlar, layihələndirilən müəssisənin xarakteristikası

33 Texniki – iqtisadi əsaslandırma nəyi təsdiq edir?

- ☐ standartın tələblərini müəyyən edir
- ☒ yeni müəssisənin tikilməsinin və ya mövcud müəssisənin yenidən qurulmasının (rekonstruksiya olunması) iqtisadi cəhətdən məqsədəuyğunluğunu və texniki cəhətdən mümkünlüyünü təsdiq edir
- ☐ yeni müəssisənin tikilməsinin və ya mövcud müəssisənin yenidən qurulmasının (rekonstruksiya olunması) iqtisadi cəhətdən məqsədəuyğunluğunu təsdiq edir
- ☐ avadanlıqların texniki göstəricilərinin doğruluğunu təsdiq edir
- ☐ binaların uyğunluğunu təsdiq edir

34 Layihələndirilən müəssisənin texniki əlaqələri və kapital qoyuluşunun həcmi haqqında dəqiq məlumat almaq üçün nə vaxta qədər texniki araşdırma aparılır?

- ☐ 1 gün ərzində
- ☒ layihə başlayanadək
- ☐ layihə bitənədək
- ☐ layihənin birinci hissəsi başa çatanadək
- ☐ vaxt məhdudiyyəti yoxdur

35 Elektrik enerjisinin kənardan alınması imkanı olduqda nə göstərilir?

- ☐ miqdar və tariflər
- ☒ tariflər
- ☐ məkan
- ☐ miqdar
- ☐ məkan və tariflər

36 Texniki araşdırmalar zamanı hansı amillər araşdırılır?

- ☐ texniki şərtlər
- ☒ obyektin mövcud və ya tikilən istilik elektrik stansiyalarına (İES) birləşdirilmə imkanları
- ☐ obyektin sahəsi
- ☐ İES sahəsi
- ☐ müəssisənin istehsal gücü

37 Texniki araşdırmalar prosesində istismar şərtlərinə hansılar daxildir?

- ☐ tikinti meydançasının ölçüləri və relyefi
- ☒ tikinti meydançasının ölçüləri və relyefi, geoloji, hidroloji və metroloji məlumatlar
- ☐ geoloji məlumatlar
- ☐ hidroloji məlumatlar
- ☐ metroloji məlumatlar

38 Meydançada tikinti və montaj işlərinin təşkili şərtləri hansı variantda tam verilib?

- ☐ hazır tikinti elementlərinin, konstruksiyaaların təyini

- ☒ tikinti dövründə enerji və su ilə təchizat, fəhlələrin yaşayış yeri ilə təminatı, yerli tikinti materiallarının, hazır tikinti elementlərinin, konstruksiyaların təyini
- ☐ tikinti dövründə enerji və su ilə təchizat
- ☐ fəhlələrin yaşayış yeri ilə təminatı
- ☐ yerli tikinti materiallarının təyini

39 Tikinti sahəsinin relyefi haqqında mülahizə yürütmək üçün texniki araşdırma aparılarkən hansı xətlər çəkilir və nə qurulur?

- ☐ üfüqi və şaquli xətlər çəkilir
- ☒ horizontallar çəkilməklə tikinti sahəsinin planı qurulur
- ☐ üfüqi xətlər çəkilir avadanlığın sxemi qurulur
- ☐ şaquli xətlər çəkilir tikinti obyektinin planı qurulur
- ☐ maili və horizontal xətlər çəkilir

40 Layihələndirilən obyektin enerji təchizatı sistemini seçmək üçün toplanan məlumatlar hansı variantda tam verilib?

- ☐ bütün lazımi məlumatlar
- ☒ mövcud (tikilən və layihələndirilən) mərkəzi rayon və ya yerli elektrik stansiyaları və onların gücü haqqında
- ☐ bütün elektrik stansiyalarının gücü haqqında
- ☐ mərkəzi rayon haqqında
- ☐ layihələndirilən rayon haqqında

41 Texniki araşdırma materiallarında hansı məlumatlar işıqlandırılır?

- ☐ yanacaq dəyəri haqqında məlumatlar
- ☒ layihələndirilən müəssisənin özünün qazanxanasının tikilməsi və bu qazanxanada işlədiləcək yerli yanacaq növü, tələb olunan miqdarı, onun keyfiyyəti və dəyəri haqqında məlumatlar
- ☐ layihələndirilən müəssisənin özünün qazanxanasının tikilməsi və bu qazanxanada işlədiləcək yerli yanacaq növü
- ☐ layihələndirilən müəssisənin özünün qazanxanasının tikilməsi və qazanxanada işlədiləcək yerli yanacaq növü və tələb olunan
- ☐ yanacağın keyfiyyəti haqqında məlumatlar

42 Layihələndirilən müəssisənin qaz təminatı haqqında məsələləri həll etmək üçün hansı məlumatlar toplanır?

- ☐ qazın keyfiyyəti haqqında məlumatlar
- ☒ istehsalat və digər məqsədlərə lazım olan qazın alınması imkanları haqqında məlumatlar
- ☐ lazım olan qazın miqdarı haqqında məlumatlar
- ☐ qazın istifadəsi haqqında məlumatlar
- ☐ qazın dəyəri haqqında məlumatlar

43 Müəssisənin su ilə təchiz olunması məsələsi tədqiq edilərkən hansı göstəricilər qeyd olunur?

- ☐ bir mənbənin müəyyən vaxtda verdiyi suyun miqdarını (mövcud quyulara və ya qazılmış quyular qoşularkən çıxarılan suya görə)
- ☒ su ilə müstəqil təchizat mənbələrinin xarakterini, qrunt sularının səviyyəsini və onların qiymətini, bir mənbənin müəyyən vaxtda verdiyi suyun miqdarını (mövcud quyulara və ya qazılmış quyular qoşularkən çıxarılan suya görə), suyun kimyəvi və bakterioloji analizlərinin nəticələri
- ☐ qrunt sularının səviyyəsini və onların qiymətini
- ☐ su ilə müstəqil təchizat mənbələrinin xarakterini
- ☐ suyun kimyəvi və bakterioloji analizlərinin nəticələri

44 Çirkab mayeləri tullamaq və təmizləmək üçün sahələr araşdırılarkən aydınlaşdırılan amillər hansı

variantda tam olaraq verilmişdir? 1) tikinti üçün seçilmiş meydançanın yaxınlığında kanalizasiya şəbəkəsi və novlar varmı; 2) birləşdirmə nöqtəsindən tikinti meydançasınadək olan məsafəni; 3) kanalizasiya kollektorlarının birləşmə yerlərində boruların diametrini, kanalizasiya sistemlərini, mövcud təmizləyici tikililərin gücünü; 4) mövcud kanalizasiya şəbəkələrinə birləşdirmə şərtlərini; 5) mövcud kanalizasiya şəbəkəsindən çirkab mayelərinin atılma yerini (növlər mövcud olduqda kanalizasiya sularının bu novlara axıdılmasının mümkünlüyünü qeyd edir, kanalizasiya şəbəkəsi olmadıqda çirkab sularının haraya axıdılmasının mümkünlüyünü göstərirlər)

- ☐ 1, 2, 5
- ☒ 1, 2, 3, 4, 5
- ☐ 1, 3, 5
- ☐ 2, 4
- ☐ 1, 3, 4, 5

45 Çirkab sularının axıdılması yeri və onların təmizlənməsi xarakteri haqqında kimin qərarı alınır?

- ☐ mühafizəçilərin
- ☒ sanitariya nəzarətçilərin
- ☐ müəssisə rəhbərinin
- ☐ sanitariya işçilərin
- ☐ sahə rəhbərlərinin

46 Əgər layihələndirilən obyektin elektrik enerjisi almaq üçün stansiya birləşdirilmə imkanı mövcuddursa hansı şərtlər göstərməlidir?

- ☐ sahə ərazisinə verilə biləcək cərəyanı, layihələndirilən obyekt üçün stansiyanın kilovatlarla buraxa biləcəyi gücü və elektrik enerjisinin ötürülməsinin ehtimal olunan qrafikini
- ☒ cərəyanın növünü; stansiyanın qızmadan elektrik cərəyanını yaxşı keçirən məfəillərindəki – yəni şinlərindəki cərəyanı, sahə ərazisinə verilə biləcək cərəyanı, layihələndirilən obyekt üçün stansiyanın kilovatlarla buraxa biləcəyi gücü və elektrik enerjisinin ötürülməsinin ehtimal olunan qrafikini, elektrik cərəyanının ötürülməsinin digər texniki şərtlərini
- ☐ sahə ərazisinə verilə biləcək cərəyanı, layihələndirilən obyekt üçün stansiyanın kilovatlarla buraxa biləcəyi gücü
- ☐ elektrik enerjisinin ötürülməsinin ehtimal olunan qrafikini, elektrik cərəyanının ötürülməsinin digər texniki şərtlərini
- ☐ cərəyanın növünü; stansiyanın qızmadan elektrik cərəyanını yaxşı keçirən məfəillərindəki – yəni şinlərindəki cərəyanı

47 Obyektin mövcud və ya tikilən istilik elektrik stansiyalarına (İES) birləşdirilməsi zamanı göstərilən amillər hansı variantda tam verilib?

- ☐ sutkalıq buraxılış qrafikini və tarifləri
- ☒ texniki araşdırma materiallarında birləşdirmə stansiyalarından layihələndirilən obyektin ərazisinədək olan məsafəni, buxarın və qaynar suyun parametrlərini, birləşdirmənin texniki parametrlərini (boru kəmərlərinin diametrini, kondensatın qaytarılması və. s) buraxılan buxarın və suyun miqdarını, sutkalıq buraxılış qrafikini və tarifləri
- ☐ texniki araşdırma materiallarında birləşdirmə stansiyalarından layihələndirilən obyektin ərazisinədək olan məsafəni
- ☐ buxarın və qaynar suyun parametrlərini, birləşdirmənin texniki parametrlərini (boru kəmərlərinin diametrini, kondensatın qaytarılması və. s)
- ☐ buraxılan buxarın və suyun miqdarını

48 Tikinti sahəsinin relyefi haqqında mülahizə yürütmək üçün texniki araşdırma aparılarkən hansı xətlər çəkilir və nə qurulur?

- ☐ üfüqi və şaquli xətlər çəkilir
- ☒ horizontallar çəkilməklə tikinti sahəsinin planı qurulur

- ☐ üfüqi xətlər çəkilir avadanlığın sxemi qurulur
- ☐ şaquli xətlər çəkilir tikinti obyektinin planı qurulur
- ☐ maili və horizontal xətlər çəkilir

49 Layihələndirilən müəssisənin xarakteristikası hansı variantda tam verilib?

- ☐ layihələndirilən müəssisənin tikilməsi nöqtəsi, tikinti meydançasının kəşfiyyat seçimi
- ☒ rayonda və onun ətrafında qida və qeyri – qida məhsullarına olan tələbat, nəqliyyat vasitələri göstərilməklə məhsulun daşınmasının orta radiusu, layihələndirilən müəssisənin tikilməsi nöqtəsi, tikinti meydançasının kəşfiyyat seçimi, müəssisənin növbəlik məhsuldarlığı, hazır məhsulun çeşidi, kapital qoyuluşu haqqında təqribi məlumatlar və onların effektivliyi, digər istehsalat sahələri ilə iqtisadi və istehsal əlaqələri, yanacaq və enerji resursları, su ilə təchiz olunma üsulları, çirkab suların tullanması və zibilin kənarlaşdırılması
- ☐ hazır məhsulun çeşidi, kapital qoyuluşu haqqında təqribi məlumatlar və onların effektivliyi, digər istehsalat sahələri ilə iqtisadi və istehsal əlaqələri
- ☐ rayonda və onun ətrafında qida və qeyri – qida məhsullarına olan tələbat, nəqliyyat vasitələri göstərilməklə məhsulun daşınmasının orta radiusu
- ☐ su ilə təchiz olunma üsulları, çirkab suların tullanması və zibilin kənarlaşdırılması

50 Layihələndirilən ət sənayesi müəssisənin baş planı nəyə deyilir?

- ☐ Müəssisənin yerləşdiyi ərazinin sxemi
- ☒ Layihələndirilən müəssisənin effektiv işlənməsi üçün tam vəhdət şəklində təşkil olunmuş bütün bina və tikililər relsli və relssiz yollar yeraltı və yerüstü kommunikasiyalar və şəbəkələr yerləşdirilməklə tikinti meydançasının planı
- ☐ Layihələndirilən müəssisəyə gedən yolların əks olunduğu plan
- ☐ Layihələndirilən müəssisənin bina və korpuslarının əks olunduğu plan
- ☐ Layihələndirilən müəssisənin ölçüləri verilmiş planı

51 Baş plan layihələndirilən zaman aşağıdakılardan hansı hökmən nəzərə alınmalıdır?

- ☐ müəssisənin layihələndirildiyi ərazi
- ☒ hökmranlıq edən küləklərin istiqaməti
- ☐ müəssisənin böyüklüyü
- ☐ müəssisənin binalarının sayı
- ☐ işçilərin sayı

52 Ət sənayesi müəssisələrinin baş planı layihələndirilərkən hansı mütləq tələblərin rəasional nisbəti daha səmərəli və effektiv qərarlar qəbul etməyə imkan verir?

- ☐ gigiyenik tələblər
- ☒ yanğın təhlükəsizliyi, istehsal (texnoloji axın fasiləsizliyi), sanitargigiyenik tələblər
- ☐ yanğın təhlükəsizliyi tələbləri
- ☐ texnoloji axın fasiləsizliyi
- ☐ sanitari tələblər

53 Baş planın yanğın təhlükəsizliyi tələbləri nə ilə təyin edilir?

- ☐ yanğının əhatə etdiyi sahə
- ☒ texnoloji proseslərin yanğına təhlükəlilik dərəcəsi və binaların və onların ayrı ayrı elementlərinin yanğına dözümlülük dərəcəsi ilə
- ☐ texnoloji proseslərin yanğına təhlükəlilik dərəcəsi
- ☐ binaların yanğına dözümlülük dərəcəsi ilə
- ☐ binaların ayrıayrı elementlərinin yanğına dözümlülük dərəcəsi

54 Avtomobillər üçün keçidin eni neçə metr olmalıdır?

- ☐ 15 metr
- ☒ 6 metr
- ☐ 3 metr
- ☐ 9 metr
- ☐ 12 metr

55 Keçid hissəsinin və ya sərbəst planlaşdırılmış ərazinin qırağından binanın qırağına qədər olan məsafə neçə metr olmalıdır?

- ☐ 15 metr
- ☒ 25 metr
- ☐ 1 metr
- ☐ 5 metr
- ☐ 10 metr

56 Yanğın baş verən halda su ehtiyatları üçün nəzərdə tutulan bütün hovuzlara hansı tip yollar çəkilməlidir?

- ☐ döngəli yollar
- ☒ iki tərəfi açıq və ya dolanbac döngəli meydançalar və ya yollar
- ☐ düz yollar
- ☐ bir tərəfi açıq dolanbac yollar
- ☐ bir tərəfi açıq döngəli yollar

57 Yanğın baş verən halda su ehtiyatları üçün nəzərdə tutulan bütün hovuzlara çəkilən yolların eni necə olmalıdır?

- ☐ 4x4 metr
- ☒ 12x12 metr
- ☐ 10x10 metr
- ☐ 14x14 metr
- ☐ 8x8 metr

58 Binalar arasındakı məsafə nəyə əsasən müəyyənləşdirilir?

- ☐ müvafiq texnikişərtlərə əsasən
- ☒ mövcud “Yanğın təhlükəsizliyi tədbirlərinə” əsasən
- ☐ əvvəlcədən yazılmış qaydalara əsasən
- ☐ müəssisənin daxili qaydalarına əsasən
- ☐ heç bir xüsusi tələb müəyyən edilmir

59 Hansı şərtlərə görə həmcins olan binaları birləşdirmək olar?

- ☐ müəssisənin daxili qaydalarına görə
- ☒ istehsalın sanitargigiyenik şərtlərinə görə
- ☐ istehsalın gigiyenik şərtlərinə görə
- ☐ istehsalın xüsusi şərtlərinə görə
- ☐ istehsalın texniki şərtlərinə görə

60 İstehsalın sanitargigiyenik şərtlərinə görə hansı tip binaları birləşdirmək olar?

- ☐ qonşu binaları
- ☒ həmcins binaları
- ☐ binaları birləşdirmək olmaz
- ☐ üzbəüz binaları

☐ ardıcıl binaları

61 Hansı tip binaların tikilməsi məsləhət görülmür?

- ☐ çox mərtəbəli binaların
- ☒ qapalı həyəətə malik
- ☐ açıq həyəətə malik
- ☐ az mərtəbəli binaların
- ☐ bir bloklu binaların

62 Binaların kənarları arasındakı məsafə nə qədər olmalıdır?

- ☐ 4 metr
- ☒ 14 metr
- ☐ 10 metr
- ☐ 8 metr
- ☐ 6 metr

63 İstehal binaları və qonşu müəssisələr habelə yaşayış massivinin mədəniməişət binaları arasında hansı zona müəyyənləşdirilməlidir?

- ☐ təcrübə zonası
- ☒ sanitarmüdafiə zonası
- ☐ sanitar zona
- ☐ müdafiə zonası
- ☐ qoruyucu zona

64 Sanitarmüdafiə zonası 1000 başdan çox malqaralı mal bazası və təmizləmə, yuma, malqaranın daşınması üçün istifadə olunan vaqonların dezinfeksiya məntəqələrinə malik ət kombinatları üçün neçə metr olmalıdır?

- ☐ 3500 metr
- ☒ 3000 metr
- ☐ 1000 metr
- ☐ 1500 metr
- ☐ 2000 metr

65 Baş planın texnikiiqtisadi göstəricilərinin asılı olduğu amillər hansı variantda doğru verilib?

- ☐ texniki şərtlərdən
- ☒ tikinti sahəsindən, hektarlarla ölçülən ərazidən sahənin istifadəsi və tikilmə əmsallarından
- ☐ tikinti sahəsindən
- ☐ tikinti əmsallarından
- ☐ hektarlarla ölçülən ərazidən

66 Sanitar müdafiə zonaları bu zonanın sinfindən asılı olaraq neçə metr enə malik zolaqlar şəklində olan yaşıllıqlar kimi istifadə olunur ?

- ☐ 7 metr
- ☒ 3-5 metr
- ☐ 3 metr
- ☐ 5 metr
- ☐ 6 metr

67 İstehsal şəraitlərinə müvafiq olaraq, ət sənayesinin bütün bina və tikililərini hansı tip binalara

bölürlər?

- ☐ əsas və yardımçı binalara
- ☒ əsas , istehsal, yardımçı, inzibatiməişət korpuslarına, malqaranın və quşların qəbulu saxlanması, istiliktexniki təsərrüfatı , sanitar texniki tikililər kimi binalara
- ☐ istehsal, yardımçı, inzibatiməişət korpuslarına
- ☐ malqaranın və quşların qəbulu saxlanması binalarına
- ☐ sanitar texniki tikililər kimi binalara

68 Əsas istehsal binalarının tam verildiyi düzgün variant hansıdır?

- ☐ quşların kəsim sexləri
- ☒ ətpiy və ət emalı korpusları, soyuducu, konserv zavodu, quşların kəsim və emalı habelə malqaranın kəsim qabağı saxlanma sexləri
- ☐ malqaranın kəsim qabağı saxlanma sexləri
- ☐ soyuducu, konserv zavodu
- ☐ ətpiy və ət emalı korpusları

69 Ət-piy və ət emalı korpusları, soyuducu, konserv zavodu, quşların kəsim və emalı habelə malqaranın kəsim qabağı saxlanma sexləri hansı tip binalara aiddir?

- ☐ istiliktexniki təsərrüfatlara
- ☒ əsas istehsal binalarına
- ☐ inzibatiməişət korpuslarına
- ☐ yardımçı binalara
- ☐ sanitar texniki tikililərə

70 Əsas istehsal binalarını qanunauyğun şəkildə yerləşdirməkdə məqsəd nədir?

- ☐ istehsalın maksimum fasiləsizliyi təmin olunsun
- ☒ istehsalın maksimum fasiləsizliyini insan və yük axınının rasionallığını, habelə əsas istehsal binalarının köməkçi binalarla rahat əlaqəsini təmin etmək mümkün olsun
- ☐ ərazidən səmərəli istifadə mümkün olsun
- ☐ köməkçi binalarla rahat əlaqə mümkün olsun
- ☐ insan və yük axınının rasionallığı mümkün olsun

71 Əsas istehsal binalarının həyəti necə olmalıdır?

- ☐ əyləncə üçün uyğun olmalı
- ☒ avtomobillərin manevr etməsi üçün rahat olmalı
- ☐ gəzinti üçün uyğun olmalı
- ☐ istehsal üçün yararlı olmalı
- ☐ yaşıllıqla örtülü olmalı

72 Əsas istehsal binaları harada tikilməlidir?

- ☐ şəhərin mərkəzində
- ☒ avtomobil və dəmir yollarına yaxın yerdə
- ☐ yalnız avtomobil yollarına yaxın yerdə
- ☐ yalnız dəmir yollarına yaxın yerdə
- ☐ şəhərdən uzaqda

73 Əsas istehsal binaları yerləşdirilərkən vacib amillərin əks olunduğu variant hansıdır?

- ☐ istehsal binaları müvafiq tələblərə uyğun tikilməli

- ☒ külək, zərərli maddələri (məsələn tüstü borusundan çıxan tüstünü) istehsal prosesinə qaytarmasın və o, digər müəssisələr yaşayış məntəqəsi üçün çirklənmə mənbəyinə çevrilməsin
- ☐ binalar bir-birinə yaxın yerləşdirilməli
- ☐ ərazidə yaşıllıq salınmalı
- ☐ binalarda təhlükəsizlik tədbirləri görülməli

74 Köməkçi binaların tam əks olunduğu variant hansıdır?

- ☐ çamaşırxana, elektrotəmir sexi
- ☒ Mexanikiçilingər emalatxanasını, xaratornaçı sexini, qarajı, anbarları, çamaşırxananı, elektro təmir sexini, nəzarət ölçü cihazlarının laboratoriyası
- ☐ xaratornaçı sexi, qaraj, anbarlar
- ☐ mexanikiçilingər emalatxanası
- ☐ nəzarət ölçü cihazlarının laboratoriyası

75 Mexaniki-çilingər emalatxanası, xaratornaçı sexi, qaraj, anbarlar, çamaşırxana, elektrotəmir sexi, nəzarət ölçü cihazlarının laboratoriyası hansı tip binalara aiddir?

- ☐ inzibatiməişət korpuslarına
- ☒ köməkçi binalara
- ☐ əsas istehsal binalarına
- ☐ sanitartexniki tikililərə
- ☐ istiliktexniki təsərrüfatlara

76 İnzibatiməişət korpusu binalarının tam göstərildiyi variant hansıdır?

- ☐ baş kontoru, geyinibsoyunma otaqları
- ☒ baş kontoru, geyinibsoyunma otaqları, yeməxana, tibb məntəqəsi və bu kimi digər binalar
- ☐ geyinibsoyunma otaqları
- ☐ baş kontoru
- ☐ yeməxana, tibb məntəqəsi

77 Avtomobil yollarını layihələndirərkən bir tərəfli keçidin eni nə qədər olmalıdır?

- ☐ 3 metr
- ☒ 3.5 metr
- ☐ 4 metr
- ☐ 1 metr
- ☐ 2 metr

78 Avtomobil yollarını layihələndirərkən iki tərəfli keçidin eni nə qədər olmalıdır?

- ☐ 2.0 metr
- ☒ 6.0 metr
- ☐ 5.0 metr
- ☐ 4.0 metr
- ☐ 3.0 metr

79 Avtomobil yollarının dönmə radiusu şəhər və magistral keçidlərlə birləşmə yerlərində nə qədər olmalıdır?

- ☐ 15 metr
- ☒ 10.0 metr
- ☐ 6 metr
- ☐ 7 metr
- ☐ 8 metr

80 Ət sənayesi müəssisələrinin baş planında yerləşdirilən bina və tikililər hansı variantda doğru verilib?

- ☐ Ət emalı zavodları
- ☒ Ət kombinatları, ət emalı zavodları, quş kombinatları
- ☐ Ət kombinatları, quş kombinatları
- ☐ Ət emalı zavodları, quş kombinatları
- ☐ Quş kombinatları

81 Mal və ya donuz ətinin növbəlik miqdarının ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ ədəd
- ☒ kq
- ☐ sentner
- ☐ ton
- ☐ qram

82 Kiçik mərtəbəli ət kombinatları dedikdə neçə mərtəbəli nəzərdə tutulur?

- ☐ 2 və ya 3
- ☒ 1 və ya 2
- ☐ 3 və ya 4
- ☐ 4 və ya 5
- ☐ 1 və ya 3

83 Qazanxana üçün əsas yanacaq növü kimi nədən istifadə etmək məsləhət görülür?

- ☐ qaz və kerosin
- ☒ mazut və ya qaz
- ☐ mazut və ya kerosin
- ☐ neft və mazut
- ☐ qaz və neft

84 Sanitartexniki qurğular dedikdə nə nəzərdə tutulur?

- ☐ su təchizatı
- ☒ su təchizatı, kanalizasiya və çirkab suların təmizlənməsi üçün bina və qurğular
- ☐ yalnız kanalizasiyalar
- ☐ yalnız çirkab suların təmizlənməsi üçün binalar
- ☐ çirkab suların təmizlənməsi üçün qurğular

85 Su kəmərləri qurğuları nədən asılıdır?

- ☐ müəssisədən
- ☒ qəbul olunmuş su təchizatı mənbələrindən
- ☐ su borularından
- ☐ sanitariya qurğulardan
- ☐ işçilərdən

86 Su üçün çənləri su divarı qurğularının qorunan zonasında yəni çənin divarından qorunma zonasının sərhədində olan məsafə nə qədər olmalıdır?

- ☐ 10 metr
- ☒ 15 metr
- ☐ 1 metr

- ☐ 3 metr
- ☐ 5 metr

87 Ət kombinatının ərazisində çirkab sularını təmizləmək üçün hansı qurğular mütləq nəzərə alınmalıdır?

- ☐ hava tutucuları
- ☒ qum tutucuları və yağ tutucuları
- ☐ qum tutucuları
- ☐ yağ tutucuları
- ☐ su tutucuları

88 Qum tutucuları və yağ tutucuları hansı məhsul istehsal olunan müəssisə ərazisində nəzərdə tutulur?

- ☐ şokolad fabrikləri
- ☒ Ət kombinatlarının
- ☐ Süd zavodlarının
- ☐ Un dəyirmanlarının
- ☐ yağ zavodları

89 Avtomobil yollarını layihələndirərkən üç zolaqlı keçidin eni nə qədər olmalıdır?

- ☐ 5.0 metr
- ☒ 9.0 metr
- ☐ 8.0 metr
- ☐ 7.0 metr
- ☐ 6.0 metr

90 Ət kombinatında əsas istehsal prosesləri nədən ibarətdir?

- ☐ heyvanların kəsilməsindən
- ☒ heyvanların kəsilməsi və cəmdəklərin hazırlanmasından
- ☐ heyvanların yemlənməsindən
- ☐ cəmdəklərin təmizlənməsindən
- ☐ cəmdəklərin yuyulmasından

91 Ət-piy korpusunun yaxınlığında tez-tez ona bitişik olan hansı korpus yerləşdirilir?

- ☐ xammalın qəbulu korpusu
- ☒ yem və texniki məhsullar korpusunu
- ☐ yalnız texniki məhsullar korpusu
- ☐ yalnız yem məhsulları korpusu
- ☐ istehsal sexi korpusu

92 Soyuducu korpusuna kolbasa istehsalı üzrə hansı sexi birləşdirirlər?

- ☐ texniki məhsullar korpusunu
- ☒ ət emalı sexlərini
- ☐ piy emalı sexi
- ☐ sümük emalı sexi
- ☐ yem məhsulları korpusunu

93 Bir bina üçün hündürlüyün neçə mərtəbədən yüksək olmasına icazə verilmir?

- ☐ 6.0
- ☒ 2.0

- ☐ 3.0
- ☐ 4.0
- ☐ 5.0

94 Baş kontoru, geyinibsoyunma otaqları, yeməxana, tibb məntəqəsi və bu kimi digər binalar hansı tip binalara aiddir?

- ☐ əsas istehsal binalarına
- ☒ inzibatiməişət korpusuna
- ☐ istiliktexniki təsərrüfatlara
- ☐ sanitartexniki tikililərə
- ☐ köməkçi binalara

95 Malqara üçün hansı binalar aid edilir?

- ☐ paraq və karatin üçün binalar
- ☒ paraq, karatin, izolyator, sanitar kəsim yeri və dezinfektor malqaranın və quşların qəbulu və saxlanması üçün binalar
- ☐ paraq, karatin, izolyator, sanitar kəsim yeri üçün binalar
- ☐ dezinfektor malqaranın və quşların qəbulu və saxlanması üçün binalar
- ☐ izolyator, sanitar kəsim yeri və dezinfektor malqaranın və quşların qəbulu və saxlanması üçün binalar

96 Binalara heyvanları bilavasitə gətirmək üçün onları harada tikmək lazımdır?

- ☐ fermalara yaxın yerlərdə
- ☒ nəqliyyat (dəmir yolu, avtomobil) yollarına və malqaranın kəsindən əvvəl saxlamaq üçün binalara yaxın yerlərdə
- ☐ yalnız malqaranı kəsindən əvvəl saxlamaq üçün binalara yaxın yerlərdə
- ☐ dəmir yollarına yaxın yerlərdə
- ☐ avtomobil yollarına yaxın yerlərdə

97 Malqara bazası digər ərazilərdən nə ilə ayrılır?

- ☐ ot və kolluqlarla
- ☒ divar və ya yaşıl zona ilə
- ☐ binalarla
- ☐ xüsusi sədlərlə
- ☐ bir neçə ağacla

98 Xəstə malqaranın qəbulu üçün nəyin olması vacibdir?

- ☐ yolun və baytar həkimin olması
- ☒ yolun və heyvanlara baytar baxış üçün meydançanın olması
- ☐ yalnız yolun olması
- ☐ yalnız meydançanın olması
- ☐ baytar həkimin olması

99 İstilikenerji təsərrüfatına aid olan binaların verildiyi variant hansıdır?

- ☐ qazanxana istilikelektrik mərkəzi
- ☒ qazanxana istilikelektrik mərkəzi (İEM), transformatorlar
- ☐ qazanxana istilikelektrik mərkəzi (İEM), transformatorlar, kompressor sexi, yanacaq və ammoniyak saxlamaq üçün anbarlar
- ☐ transformatorlar, kompressor sexi
- ☐ yanacaq və ammoniyak saxlamaq üçün anbarlar

100 Avtomaşınların nəzarətyoxlama çəkilişi üçün girişdə neçə tonu ölçə bilən tərəzilər nəzərdə tutulur?

- ☐ 5 ton
- ☒ 10 və 30 ton
- ☐ 40 ton
- ☐ 50 ton
- ☐ 60 ton

101 Heyvanların kəsimqabağı saxlanması üçün bina ətpiy korpusu ilə nə vasitəsilə birləşdirilməlidir?

- ☐ asfalt yol
- ☒ körpücük
- ☐ nərdivan
- ☐ lift
- ☐ qonşu bina

102 Üzvi məhsullar istehsalını hansı korpusda tərtib edirlər?

- ☐ texniki korpusunda
- ☒ ətpiy korpusunda
- ☐ yem korpusunda
- ☐ ət korpusunda
- ☐ piy korpusunda

103 Konserv istehsalı otaqlarını hansı korpusla birlikdə tərtib edib ayrıayrı sərbəst binalarda yerləşdirirlər?

- ☐ piy korpusu ilə
- ☒ soyuducukolbasa korpusu ilə
- ☐ yem və texniki məhsullar korpusu ilə
- ☐ ətpiy korpusu ilə
- ☐ ət emalı sexi ilə

104 Çox mərtəbəli binalar üçün kalon torlar neçə metr olur?

- ☐ 6x6, 9x10
- ☒ 6x6, 6x9
- ☐ 5x6, 6x9
- ☐ 6x6, 5x10
- ☐ 1x1, 6x9

105 Bir mərtəbəli binalar üçün kalon torlarının ölçüsü hansı variantda doğru verilmişdir?

- ☐ 6x10, 12x18
- ☒ 6x12, 12x18
- ☐ 5x10, 10x16
- ☐ 3x9, 8x14
- ☐ 5x6, 11x17

106 Ət sənayesi müəssisələrinin baş planında yerləşdirilən bina və tikililər hansı variantda doğru verilib?

- ☐ Ət emalı zavodları
- ☒ Ət kombinatları, ət emalı zavodları, quş kombinatları

- ☐ Ət kombinatları, quş kombinatları
- ☐ Ət emalı zavodları, quş kombinatları
- ☐ Quş kombinatları

107 Müəssisənin gücünün artırılması ilə əlaqədar ərzinin genişləndirilməsi yalnız kimin razılığı ilə mümkündür?

- ☐ müəssisənin sahibinin
- ☒ layihəni təsdiq edən instansiyaların
- ☐ mənzil istismar sahəsinin rəisinin
- ☐ bələdiyyə başçısının
- ☐ şəhər icra hakimiyyətinin

108 Sahədən istifadə əmsalı nəyə deyilir?

- ☐ Binalar, relsli və relsiz yollar açıq və örtülü anbarlar daxil olmaqla tikililər və qurğular yerləşən sahələr cəminin ərazinin 1/3 hissəsinə olan nisbətində
- ☒ Binalar, relsli və relsiz yollar açıq və örtülü anbarlar daxil olmaqla tikililər və qurğular yerləşən sahələr cəminin ərazinin bütün sahəsinə olan nisbətində
- ☐ Binalar, relsli və relsiz yollar açıq və örtülü anbarlar daxil olmaqla tikililər və qurğular yerləşən sahələr cəminin ərazinin 1/5 hissəsinə olan nisbətində
- ☐ Binalar, relsli və relsiz yollar açıq və örtülü anbarlar daxil olmaqla tikililər və qurğular yerləşən sahələr cəminin ərazinin ¼ hissəsinə olan nisbətində
- ☐ Binalar, relsli və relsiz yollar açıq və örtülü anbarlar daxil olmaqla tikililər və qurğular yerləşən sahələr cəminin ərazinin ½ hissəsinə olan nisbətində

109 Binalar, relsli və relsiz yollar açıq və örtülü anbarlar daxil olmaqla tikililər və qurğular yerləşən sahələr cəminin ərazinin bütün sahəsinə olan nisbətində nə deyilir?

- ☐ xüsusi istilik tutumu əmsalı
- ☒ sahədən istifadə əmsalı
- ☐ istilik tutumu əmsalı
- ☐ tikilmə əmsalı
- ☐ bucaq əmsalı

110 Tikilmə əmsalı nəyə deyilir?

- ☐ binalar və üstü örtülü tikililərin sahələri cəminin ərazinin ½ hissəsinə olan nisbətində
- ☒ binalar və üstü örtülü tikililərin sahələri cəminin ərazinin bütün sahəsinə olan nisbətində
- ☐ binalar və üstü örtülü tikililərin sahələri fərqlinin ərazinin bütün sahəsinə olan nisbətində
- ☐ binalar və üstü örtülü tikililərin sahələri cəminin ərazinin bütün sahəsinə olan hasilinə
- ☐ binalar və üstü örtülü tikililərin sahələri cəminin ərazinin 1/3 hissəsinə olan nisbətində

111 Binalar və üstü örtülü tikililərin sahələri cəminin ərazinin bütün sahəsinə olan nisbətində nə deyilir?

- ☐ tikilmə qradienti
- ☒ tikilmə əmsalı
- ☐ tikilmə sahəsi
- ☐ tikilmə bucağı
- ☐ mütənasiblik əmsalı

112 Texniki tədris və ictimai tədbirlərin keçirilməsi üçün otaqlar hansı korpusda yerləşdirilir?

- ☐ köməkçi binalarda
- ☒ İnzibatiməişət korpusunda

- ☐ istilik texniki təsərrüfatlarda
- ☐ sanitartexniki tikililərdə
- ☐ əsas istehsal binalarında

113 Sxemlərin texnoloji hesabatlarını hansı amillərə görə tərtib olunan layihəyə əsasən yerinə yetirirlər?

- ☐ köməkçi materialların növünə görə
- ☒ emal edilən xammalın miqdarına və istehsal olunan hazır məhsulların həcminə görə
- ☐ emal edilən xammalın miqdarına görə
- ☐ istehsal olunan hazır məhsulun həcminə görə
- ☐ istehsal olunan hazır məhsulun çəkisinə görə

114 Texnoloji sxemlərin əsası nəyə deyilir?

- ☐ süd məhsullarının istehsalının texnoloji sxemləri
- ☒ ayrı ayrı məhsullar istehsalının texnoloji sxemləri
- ☐ bənzər məhsullar istehsalının texnoloji sxemləri
- ☐ eyni məhsullar istehsalının texnoloji sxemləri
- ☐ unlu qənnadı məhsullarının texnoloji sxemləri

115 Ayrı ayrı məhsullar istehsalının texnoloji sxemlərinə nə deyilir?

- ☐ texnoloji sxemin çatışmazlığı
- ☒ texnoloji sxemlərin əsası
- ☐ texnoloji prosesin məqsədi
- ☐ texnoloji şərtlərin əsası
- ☐ texnoloji prosesin əsası

116 Texnoloji sxemlərin yaradılması üçün buraxılan məhsulların çeşidi nə sayılır?

- ☐ əlavə məlumat
- ☒ əsas məlumat
- ☐ texniki şərtlərin əsası
- ☐ texnoloji sxemin əsası
- ☐ texnoloji prosesin məqsədi

117 Texnoloji sxemləri tərtib edərkən hansı amilləri dəqiqləşdirirlər?

- ☐ texnoloji prosesin məqsədini
- ☒ ayrı-ayrı əməliyyatları və onların rejimlərini
- ☐ əməliyyatların rejimlərini
- ☐ əməliyyatların ardıcılığını
- ☐ texnoloji prosesin gedişini

118 Avadanlıq vahidinin sayını ifadə edən ölçü vahidi hansıdır?

- ☐ ton
- ☒ ədəd
- ☐ kq
- ☐ faiz
- ☐ qram

119 Növbə ərzində verilən maşına daxil olan xammalın miqdarını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ ton
- ☒ kq
- ☐ ədəd
- ☐ qram
- ☐ faiz

120 Növbənin davamiyyətini ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ ədəd
- ☒ saat
- ☐ faiz
- ☐ dəqiqə
- ☐ saniyə

121 Texnoloji avadanlıqların hesablanmasında hansı amillərin təyin olunması xüsusi əhəmiyyət kəsb edir?

- ☐ konveyerli çənlərin uzunluğunun təyin olunması
- ☒ asılqan yolların, stolların, həm konveyerli və həm də konveyersiz çənlərin uzunluğunun təyin olunması
- ☐ konveyerli və konveyersiz çənlərin uzunluğunun təyin olunması
- ☐ asılqan yolların uzunluğunun təyin olunması
- ☐ stolların uzunluğunun təyin olunması

122 Texnoloji hesabatlara başlamazdan əvvəl layihə tapşırığında verilən hansı amili dəqiqləşdirmək lazımdır?

- ☐ buraxılan məhsulun növünü
- ☒ buraxılan məhsulların çeşidini
- ☐ buraxılan məhsulun miqdarını
- ☐ buraxılan məhsulun çəkisini
- ☐ buraxılan məhsulun keyfiyyətini

123 Buraxılan məhsulun çeşidi hansı amillər əsasında tərtib olunur?

- ☐ ətpiy və ya ət emalı korpusuna görə, yem və texniki məhsul sexlərinə, qanın emalına, yapışqan və jelatinə görə
- ☒ ətpiy və ya ət emalı korpusuna görə, yem və texniki məhsul sexlərinə, qanın emalına, yapışqan və jelatin, üzvi preparatlar istehsalına, konserv zavoduna, quş emalı kombinatına görə
- ☐ ətpiy və ya ət emalı korpusuna görə, yem və texniki məhsul sexlərinə, qanın emalına görə
- ☐ üzvi preparatlar istehsalına, konserv zavoduna, quş emalı kombinatına görə
- ☐ konserv zavoduna, quş emalı kombinatına görə

124 Cəmdəyin çəkisini ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ litr
- ☒ kq
- ☐ sm
- ☐ ton
- ☐ qram

125 Diri çəkini ifadə edən ölçü vahidi hansıdır?

- ☐ litr
- ☒ kq
- ☐ sm
- ☐ ton

☐ qram

126 Diri çəkiyə görə ət çıxımını ifadə edən ölçü vahidi hansıdır?

- ☐ promilli ilə
- ☒ faizlə
- ☐ tonla
- ☐ litrlə
- ☐ kqla

127 Növbə ərzində emal olunan heyvanların miqdarı hansı vahidlə ölçülür?

- ☐ kq
- ☒ baş
- ☐ qram
- ☐ ton
- ☐ ədəd

128 Verilən heyvan növünə görə, ət kombinatının növbəlik məhsuldarlığı?

- ☐ baş
- ☒ kq
- ☐ litr
- ☐ ədəd
- ☐ qram

129 Bir baş heyvandan alınan xammalın miqdarının ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ litr
- ☒ kq
- ☐ ton
- ☐ qram
- ☐ sentner

130 Xammalın çəkisinə nəzərən, hazır məmulat çıxımının ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ litr
- ☒ faiz
- ☐ kq
- ☐ sm
- ☐ qram

131 Yol sahəsinin (stol, çən) uzunluğunu ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ dəqiqə
- ☒ metr
- ☐ saniyə
- ☐ saat
- ☐ sm

132 Növbəlik məhsuldarlığı ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ dəqiqə
- ☒ ədəd
- ☐ metr
- ☐ faiz

☐ sm

133 İki məhsul vahidi və ya işçi sahəsi arasındakı məsafəni ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ saat
☒ metr
☐ dəqiqə
☐ faiz
☐ ədəd

134 Texniki layihəni yerinə yetirmək üçün ilkin məlumatların alınması nə mənə daşıyır?

- ☐ texnoloji prosesin gedişi
☒ texnoloji hesabatların məqsədi sayılır
☐ texniki şərtlərin hazırlanması
☐ texnoloji prosesin məqsədi
☐ texnoloji hesabatların düzgünlüyü

135 Texnoloji hesabatlar hansı variantda tam verilib?

- ☐ xammalın, hazır məhsulların, köməkçi materialların və taraların hesabı
☒ xammalın, hazır məhsulların, köməkçi materialların və taraların hesabı; texnoloji avadanlıqların hesabı; işçi qüvvələrin hesabı və yerləşdirilməsi; istehsalat və köməkçi otaqların sahələrinin hesabı və seçilməsi; texnoloji məqsədlərə su, buxar, elektrik enerjisi, soyuq, hava və qaz sərfinin hesabı
☐ xammalın, hazır məhsulların, köməkçi materialların və taraların hesabı; texnoloji avadanlıqların hesabı
☐ işçi qüvvələrin hesabı və yerləşdirilməsi; istehsalat və köməkçi otaqların sahələrinin hesabı və seçilməsi
☐ texnoloji məqsədlərə su, buxar, elektrik enerjisi, soyuq, hava və qaz sərfinin hesabı

136 $M_c = M \cdot d_{\cdot} \cdot Z / 100$ düsturunda M_c nəyi ifadə edir?

- ☐ cəmdəyin iriliyi
☒ cəmdəyin çəkisi
☐ mütənasiblik əmsalı
☐ diri çəkiyə görə ət çıxımı
☐ diri çəki

137 Növbə ərzindəki xammalın miqdarının ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ milliqram
☒ kq
☐ ton
☐ qram
☐ sentner

138 Kolbasa məmulatları çeşidinin seçilməsi aşağıdakılardan hansı ilə əlaqələndirilir?

- ☐ sortlara görə sümüklərdən təmizlənmiş ət çıxımı ilə
☒ sortlara görə damardan təmizlənmiş ət çıxımı ilə
☐ ölçüsünə görə damardan təmizlənmiş ət çıxımı ilə
☐ keyfiyyətə görə damardan təmizlənmiş ət çıxımı ilə
☐ sortlara görə vətərlərdən təmizlənmiş ət çıxımı ilə

139 Əsas xammalın ümumi miqdarını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ qram
- ☒ kq
- ☐ sentner
- ☐ ton
- ☐ litr

140 Növbə ərzində istehsal edilən hazır məmulatların miqdarını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ qram
- ☒ kq
- ☐ sentner
- ☐ ton
- ☐ litr

141 Növbədə emal olunan xammalın miqdarını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ faiz
- ☒ kq
- ☐ dəqiqə
- ☐ saat
- ☐ ədəd

142 Bir işçinin növbə ərzində istehsal normasını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ dəqiqə
- ☒ kq
- ☐ ədəd
- ☐ metr
- ☐ faiz

143 İşçi qüvvələrini hansı amilləri nəzərə alaraq yerləşdirirlər?

- ☐ işçilərin iş təcrübəsi
- ☒ işçilərin hesablanmış miqdarı, onların kvalifikasiyası (iş təcrübəsi və işçi dərəcəsi) və iş şəraiti
- ☐ işçilərin iş şəraiti
- ☐ işçilərin hesablanmış miqdarı
- ☐ işçilərin kvalifikasiyası

144 Sahəni ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ sm²
- ☒ m²
- ☐ ton
- ☐ sentner
- ☐ dm²

145 Əsas xammalın ümumi miqdarını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ qram
- ☒ kq
- ☐ sentner
- ☐ ton
- ☐ litr

146 $A = B \cdot 100, \dots / Z$ düsturunda Z nəyi ifadə edir?

- ☐ əsas xammalın reseptə görə 100 kq ümumi miqdarına müvafiq
- ☒ xammalın çəkisinə nəzərən, hazır məmulat çıxımı
- ☐ növbədə tələb olunan verilmiş növ məmulat üçün əsas xammalın ümumi miqdarı
- ☐ növbə ərzində istehsal edilən hazır məmulatların miqdarı
- ☐ növbə ərzində bir növ əsas xammalın tələb edilən miqdarı

147 $A = B \cdot 100, \dots / Z$ düsturunda B nəyi ifadə edir?

- ☐ əsas xammalın reseptə görə 100 kq ümumi miqdarına müvafiq
- ☒ növbə ərzində istehsal edilən hazır məmulatların miqdarı
- ☐ növbədə tələb olunan verilmiş növ məmulat üçün əsas xammalın ümumi miqdarı
- ☐ xammalın çəkisinə nəzərən, hazır məmulat çıxımı
- ☐ növbə ərzində bir növ əsas xammalın tələb edilən miqdarı

148 $A = B \cdot 100, \dots / Z$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ əsas xammalın reseptə görə 100 kq ümumi miqdarına müvafiq
- ☒ növbədə tələb olunan verilmiş növ məmulat üçün əsas xammalın ümumi miqdarı
- ☐ növbə ərzində istehsal edilən hazır məmulatların miqdarı
- ☐ xammalın çəkisinə nəzərən, hazır məmulat çıxımı
- ☐ növbə ərzində bir növ əsas xammalın tələb edilən miqdarı

149 $A = B \cdot 100, \dots / Z$ aşağıdakılardan hansını ifadə edən düsturdur?

- ☐ köməkçi xammalın ümumi miqdarını
- ☒ əsas xammalın ümumi miqdarını
- ☐ sərf olunan xammalın ümumi miqdarı
- ☐ hazır məhsulun ümumi miqdarı
- ☐ daxil olan xammalın ümumi miqdarını

150 Əsas xammalın ümumi miqdarı hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $A = B \cdot 2, \dots / Z$
- ☒ $A = B \cdot 100, \dots / Z$
- ☐ $Q = B \cdot 100, \dots / Z$
- ☐ $A = K \cdot 100, \dots / Z$
- ☐ $A = B \cdot 100, \dots / 100$

151 $M_n = A \cdot M_d \cdot \frac{Z}{100}$ düsturunda M_n nəyi ifadə edir?

- ☐ 1 saatdakı xammalın miqdarı
- ☒ növbə ərzindəki xammalın miqdarı
- ☐ gün ərzindəki xammalın miqdarı
- ☐ il ərzindəki xammalın miqdarı
- ☐ iş gününün sonundakı xammalın miqdarı

152 $M_n = A \cdot M_d \cdot \frac{Z}{100}$ aşağıdakılardan hansını ifadə edən düsturdur?

- ☐ Verilən sexə növbə ərzində daxil olan xammalın keyfiyyəti
- ☒ Verilən sexə növbə ərzində daxil olan xammalın miqdarı
- ☐ Verilən sexə gün ərzində daxil olan xammalın miqdarı
- ☐ Verilən sexə il ərzində daxil olan xammalın miqdarı
- ☐ Verilən sexə növbə ərzində daxil olan xammalın çəkisi

153 Verilən sexə növbə ərzində daxil olan xammalın miqdarını hansı düsturla hesablayırlar?

- ☐ $M_n = A \cdot M_{d.ç} \cdot G, \dots / 100$
- ☒ $M_n = A \cdot M_{d.ç} \cdot Z, \dots / 100$
- ☐ $M_n = K \cdot M_{d.ç} \cdot Z, \dots / 100$
- ☐ $M_n = A \cdot M_{d.ç} \cdot Z, \dots / 2$
- ☐ $M_q = A \cdot M_{d.ç} \cdot Z, \dots / 100$

154 $M_q = M_{d.ç} \cdot Z, \dots / 100$ düsturunda M_q nəyi ifadə edir?

- ☐ bir baş heyvandan alınan xammalın kütləsi
- ☒ bir baş heyvandan alınan xammalın miqdarı
- ☐ on baş heyvandan alınan xammalın miqdarı
- ☐ üç baş heyvandan alınan xammalın miqdarı
- ☐ bir baş heyvandan alınan xammalın keyfiyyəti

155 $A = Q, \dots / M_c$ düsturunda Q nəyi ifadə edir?

- ☐ iki növbə ərzində emal olunan heyvanların miqdarı
- ☒ verilən heyvan növünə görə, ət kombinatının növbəlik məhsuldarlığı
- ☐ gün ərzində emal olunan heyvanların miqdarı
- ☐ növbə ərzində emal olunan heyvanların miqdarı
- ☐ il ərzində emal olunan heyvanların miqdarı

156 $A = Q, \dots / M_c$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ verilən heyvan növünə görə, ət kombinatının növbəlik məhsuldarlığı
- ☒ növbə ərzində emal olunan heyvanların miqdarı
- ☐ gün ərzində emal olunan heyvanların miqdarı
- ☐ il ərzində emal olunan heyvanların miqdarı
- ☐ iki növbə ərzində emal olunan heyvanların miqdarı

157 Növbə ərzində başların miqdarını hansı formula əsasən təyin edirlər?

- ☐ $H = Q, \dots / M_c$
- ☒ $A = Q, \dots / M_c$
- ☐ $A = Q, \dots \cdot M_c$
- ☐ $A = G, \dots / M_c$
- ☐ $A = Q, \dots / P_c$

158 $M_c = M_{d.ç} \cdot Z / 100$ düsturunda Z nəyi ifadə edir?

- ☐ cəmdəyin iriliyi
- ☒ diri çəkiyə görə ət çıxımı
- ☐ diri çəki
- ☐ cəmdəyin çəkisi
- ☐ mütənasiblik əmsalı

159 $M_c = M_{d.ç} \cdot Z / 100$ düsturunda $M_{d.ç}$ nəyi ifadə edir?

- ☐ cəmdəyin iriliyi
- ☒ diri çəki
- ☐ diri çəkiyə görə ət çıxımı
- ☐ cəmdəyin çəkisi
- ☐ mütənasiblik əmsalı

160 $Mc = M_{d.ç} \cdot Z / 100$ düsturunda Mc nəyi ifadə edir?

- ☐ cəmdəyin iriliyi
- ☒ cəmdəyin çəkisi
- ☐ mütənasiblik əmsalı
- ☐ diri çəkiyə görə ət çıxımı
- ☐ diri çəki

161 Xammal hesabı hansı düsturla aparılır?

- ☐ $Mc = M_{d.ç} \cdot G / 100$
- ☒ $Mc = M_{d.ç} \cdot Z / 100$
- ☐ $Mc = M_{p.ç} \cdot Z / 100$
- ☐ $Mc = M_{d.ç} \cdot Z \times 100$
- ☐ $Ma = M_{d.ç} \cdot Z / 100$

162 Ət kombinatı sexlərinin xammal hesabları hansı qruplara ayrılır?

- ☐ Ət emalı, konserv sexlərinin xammal hesabı
- ☒ Heyvanların kəsilməsi və cəmdəyin hazırlanması sexinin xammal hesabı; Subməhsullar, bağırsaq, piy, yem və texniki məhsullar, dəri konservləşdirici, qan emalı sexlərinin, habelə soyuducunun xammal hesabı; Ət emalı, konserv sexlərinin xammal hesabı
- ☐ Heyvanların kəsilməsi və cəmdəyin hazırlanması sexinin xammal hesabı; subməhsullar, bağırsaq, piy, yem və texniki məhsullar
- ☐ Yem və texniki məhsullar, dəri konservləşdirici, qan emalı sexlərinin, habelə soyuducunun xammal hesabı
- ☐ Dəri konservləşdirici, qan emalı sexlərinin, habelə soyuducunun xammal hesabı; ət emalı, konserv sexlərinin xammal hesabı

163 Texnoloji sxemlərin hansı tip tərtibatı məqsədəuyğun sayılır?

- ☐ dairəvi tərtibatı
- ☒ vektorlu tərtibatı
- ☐ düzxətli tərtibatı
- ☐ simmetrik tərtibatı
- ☐ qeyrisimmetrik tərtibatı

164 Növbə ərzində əsas xammalın tələb edilən miqdarının ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ faiz
- ☒ kq
- ☐ ton
- ☐ qram
- ☐ ədəd

165 Reseptə uyğun olaraq bir bankaya yığılan normanı ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ ton
- ☒ kq
- ☐ ədəd
- ☐ faiz
- ☐ qram

166 Növbə ərzindəki hazır məhsulun miqdarı ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ ədəd
- ☒ kq
- ☐ qram
- ☐ ton
- ☐ faiz

167 Növbə ərzindəki xammalın miqdarını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ litr
- ☒ kq
- ☐ ton
- ☐ ədəd
- ☐ faiz

168 Xammala görə məhsul çıxımını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ ton
- ☒ faiz
- ☐ ədəd
- ☐ qram
- ☐ kq

169 Hesabatları hansı amillərə görə yerinə yetirirlər?

- ☐ növbəlik məhsuldarlığa görə
- ☒ materialların sərf normalarına və ya çəlləklərin tutumuna və növbəlik məhsuldarlığa görə
- ☐ materialların sərf normalarına görə
- ☐ materialların sərf normalarına və ya çəlləklərin tutumuna görə
- ☐ çəlləklərin tutumuna görə

170 Yardımçı materialların miqdarını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ sm
- ☒ kq və ya metr
- ☐ ədəd
- ☐ qram
- ☐ faiz

171 1 baş komplekt, dəri və s. sərf normasını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ sentner
- ☒ kq
- ☐ faiz
- ☐ ədəd
- ☐ qram

172 1 ədəd məhsul üçün sərf normasını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ ədəd
- ☒ kq
- ☐ ton
- ☐ qram
- ☐ kisə

173 Verilmiş sexin növbəlik məhsuldarlığını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ qram
- ☒ ədəd
- ☐ faiz
- ☐ ton
- ☐ kq

174 Rekonstruksiya sözünün mənası aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ bərpa etmə
- ☒ yenidən qurulma
- ☐ ölçülərini azaltma
- ☐ inkişaf etdirmə
- ☐ ölçülərini dəyişdirmə

175 Yardımçı materialın miqdarını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ qram və ya santimetr
- ☒ kq və ya metr
- ☐ ədəd
- ☐ faiz
- ☐ ton və ya metr

176 Sümüklü ətin çəkisinə nəzərən damardan təmizlənmiş mal və ya donuz əti çıxımının ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ qram
- ☒ faiz
- ☐ kq
- ☐ ədəd
- ☐ ton

177 Damarsız mal və ya donuz ətinin növbəlik miqdarının ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ qram
- ☒ kq
- ☐ ədəd
- ☐ sentner
- ☐ ton

178 100 kq əsas xammala duzun və ya ədviyyələrin sərf normasının ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ qram
- ☒ kq
- ☐ faiz
- ☐ ton
- ☐ sentner

179 Verilən növ kolbasa məmulatı üçün növbə ərzində duzun və ədviyyələrin tələb olunan miqdarının ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ sentner
- ☒ kq
- ☐ ton
- ☐ qram

☐ faiz

180 Əsas xammalın reseptə görə 100 kq ümumi miqdarına müvafiq xammalın sərf normasını ifadə edən ölçü vahidi hansıdır?

- ☐ qram
☒ kq
☐ sentner
☐ faiz
☐ ton

181 Növbə ərzində bir növ əsas xammalın tələb edilən miqdarını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ ton
☒ kq
☐ sentner
☐ qram
☐ milliqram

182 $A = D \cdot 100, \dots / Z$ düsturunda D nəyi ifadə edir?

- ☐ damarsız mal və ya donuz ətinin bir aylıq miqdarı
☒ damarsız mal və ya donuz ətinin növbəlik miqdarı
☐ damarsız mal və ya donuz ətinin günlük miqdarı
☐ damarsız mal və ya donuz ətinin illik miqdarı
☐ damarsız mal və ya donuz ətinin bir saatlıq miqdarı

183 $A = D \cdot 100, \dots / Z$ düsturunda Z nəyi ifadə edir?

- ☐ sümüklü ətin çəkisinə nəzərən damardan təmizlənmiş donuz əti çıxımı
☒ sümüklü ətin çəkisinə nəzərən damardan təmizlənmiş mal və ya donuz əti çıxımı
☐ sümüklü ətin çəkisinə nəzərən damardan təmizlənmiş qoyun əti çıxımı
☐ sümüklü ətin çəkisinə nəzərən damardan təmizlənmiş quş əti çıxımı
☐ sümüklü ətin çəkisinə nəzərən damardan təmizlənmiş mal əti çıxımı

184 $A = D \cdot 100, \dots / Z$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ qoyun ətinin günlük miqdarı
☒ mal və ya donuz ətinin növbəlik miqdarı
☐ quş ətinin günlük miqdarı
☐ quş ətinin növbəlik miqdarı
☐ qoyun ətinin növbəlik miqdarı

185 $A = B / K$ düsturunda K nəyi ifadə edir?

- ☐ şərti bankalardan adi bankalara keçid əmsalı
☒ şərti bankalardan fiziki bankalara keçid əmsalı
☐ mütənasiblik əmsalı
☐ xüsusi istilik əmsalı
☐ sabit ədəd

186 $A = B / K$ düsturunda B nəyi ifadə edir?

- ☐ növbə ərzində hər çeşiddən olan konservlərin keyfiyyəti
☒ növbə ərzində hər çeşiddən olan konservlərin şərti bankalarının miqdarı

- ☐ gün ərzində hər çeşiddən olan konservlərin şərti bankalarının miqdarı
- ☐ il ərzində hər çeşiddən olan konservlərin şərti bankalarının miqdarı
- ☐ növbə ərzində bir çeşiddən olan konservlərin şərti bankalarının miqdarı

187 $A = B / K$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ növbə ərzində hər çeşiddən olan konservlərin fiziki bankalarının keyfiyyəti
- ☒ növbə ərzində hər çeşiddən olan konservlərin fiziki bankalarının miqdarı
- ☐ gün ərzində hər çeşiddən olan konservlərin fiziki bankalarının miqdarı
- ☐ il ərzində hər çeşiddən olan konservlərin fiziki bankalarının miqdarı
- ☐ növbə ərzində bir çeşiddən olan konservlərin fiziki bankalarının miqdarı

188 Hazır məmulatlar istehsalı üçün sümüklü mal və ya donuz ətinin miqdarı hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $A = D \cdot 100, \dots / M$
- ☒ $A = D \cdot 100, \dots / Z$
- ☐ $A = D \cdot 100, \dots / k$
- ☐ $D = A \cdot 100, \dots / Z$
- ☐ $A = D \cdot 2, \dots / Z$

189 $C = A \cdot p, \dots / 100$ düsturunda P nəyi ifadə edir?

- ☐ 5 kq əsas xammala duzun və ya ədviyyələrin sərf norması
- ☒ 100 kq əsas xammala duzun və ya ədviyyələrin sərf norması
- ☐ 1 kq əsas xammala duzun və ya ədviyyələrin sərf norması
- ☐ 50 kq əsas xammala duzun və ya ədviyyələrin sərf norması
- ☐ 10 kq əsas xammala duzun və ya ədviyyələrin sərf norması

190 $C = A \cdot p, \dots / 100$ düsturunda C nəyi ifadə edir?

- ☐ verilən növ kolbasa məmulatı üçün növbə ərzində ədviyyələrin tələb olunan miqdarı
- ☒ verilən növ kolbasa məmulatı üçün növbə ərzində duzun və ədviyyələrin tələb olunan miqdarı
- ☐ verilən növ kolbasa məmulatı üçün gün ərzində duzun və ədviyyələrin tələb olunan miqdarı
- ☐ verilən növ kolbasa məmulatı üçün il ərzində duzun və ədviyyələrin tələb olunan miqdarı
- ☐ verilən növ kolbasa məmulatı üçün növbə ərzində duzun tələb olunan miqdarı

191 Duzun və ədviyyələrin tələb olunan miqdarı hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $A = C \cdot p, \dots / 100$
- ☒ $C = A \cdot p, \dots / 100$
- ☐ $C = A \cdot k, \dots / 100$
- ☐ $Q = A \cdot p, \dots / 100$
- ☐ $C = A \cdot p, \dots / 2$

192 $D = A \cdot P, \dots / 100$ düsturunda D nəyi ifadə edir?

- ☐ 1 saat ərzində bir növ əsas xammalın tələb edilən miqdarı
- ☒ növbə ərzində bir növ əsas xammalın tələb edilən miqdarı
- ☐ il ərzində bir növ əsas xammalın tələb edilən miqdarı
- ☐ növbə ərzində iki növ əsas xammalın tələb edilən miqdarı
- ☐ gün ərzində bir növ əsas xammalın tələb edilən miqdarı

193 Növünə görə (damardan təmizlənmiş mal əti, donuz piyi və.s) əsas xammalın miqdarını hansı düsturla hesablayırlar?

- ☐ $D = A \cdot P, \dots / 2$
- ☒ $D = A \cdot P, \dots / 100$
- ☐ $D = A \cdot K, \dots / 100$
- ☐ $Q = A \cdot P, \dots / 100$
- ☐ $D = A \cdot P, \dots / 100$

194 Avadanlığın növbə ərzində iş davamiyyətini ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ dəqiqə
- ☒ saat
- ☐ faiz
- ☐ nisbət
- ☐ saniyə

195 Növbəlik davamiyyəti ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ dəqiqə
- ☒ saat
- ☐ ədəd
- ☐ saniyə
- ☐ faiz

196 Layihələndirilən müəssisənin (sexin) işinin texnikiiqtisadi göstəricilərini layihənin hansı bölməsində müəyyən edirlər?

- ☐ iqtisadi normalar
- ☒ iqtisadi hesabatlar
- ☐ texniki normalar
- ☐ texniki hesabatlar
- ☐ texniki şərtlər

197 Müəssisənin yenidən qurulması və genişləndirilməsinə çəkilən xərclər, yeni tikilərlə müqasayədə orta hesabla neçə dəfə tez ödənilir?

- ☐ 3, 5
- ☒ 2,0-2
- ☐ 3.0
- ☐ 1, 5
- ☐ 2, 5

198 Rekonstruksiya prosesində mövcud çatışmamazlıqlar üçün aşağıdakılardan hansı doğrudur?

- ☐ yalnız qismən aradan qaldırmaq
- ☒ tamamilə və ya qismən aradan qaldırmaq
- ☐ heç bir çatışmazlıq mövcud olmur
- ☐ yalnız tamamilə aradan qaldırmaq
- ☐ aradan qaldırmamaq

199 Texniki hissə üzrə hesabat yazısında istehsal prosesinin hansı göstəricisini təsvir edirlər?

- ☐ başlama zamanını
- ☒ qəbul edilmiş texnologiyasını və fasiləsizliyini
- ☐ yalnız fasiləsizliyini
- ☐ davamətmə müddətini
- ☐ qəbul edilmiş texnologiyasını

200 Müasir layihələndirmə əsas istehsal proseslərinin hansı vasitələrlə təchiz edilməsini nəzərdə tutur?

- ☐ tərəzilərlə
- ☒ nəzarət ölçü cihazları (NÖC) və avtomatlaşdırılma vasitələri ilə
- ☐ yalnız nəzarət ölçü cihazları (NÖC) ilə
- ☐ yalnız avtomatlaşdırılma vasitələri ilə
- ☐ termometrlərlə

201 NÖC və avtomatlaşdırılma tətbiq edilərkən əldə edilən üstünlüklər hansı variantda tam verilib?

- ☐ əmək məhsuldarlığı yüksəlir
- ☒ əmək məhsuldarlığı yüksəlir, buraxılan məhsulun keyfiyyəti yüksəlir, əmək şəraiti yaxşılaşır, xammal və materiallara, elektrik enerjisinə qənaət olunur
- ☐ xammal və materiallara, elektrik enerjisinə qənaət olunur
- ☐ buraxılan məhsulun keyfiyyəti yüksəlir
- ☐ əmək şəraiti yaxşılaşır

202 Növbə ərzində hər çeşiddən olan konservlərin fiziki bankaların miqdarının ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ faiz
- ☒ ədəd
- ☐ litr
- ☐ kq
- ☐ sm

203 Ət emalı zavodunda proseslərin avtomatlaşdırılması üçün hansı sistemlər qəbul edilir?

- ☐ havanın nəmliyinə nəzarət, qiymə hazırlanarkən komponentlərin avtomatik çəki dozalaşdırılması; kolbasa qiyməsinin duzlanması zamanı duz məhsulunun konsentrasiyasına (qatılığına) avtomatik nəzarət, onun yazılması və avtomatik tənzimlənməsi
- ☒ donun açılması kameralarındahavanın istiliyinə nəzarət və avtomatik tənzimlənməsi, havanın nəmliyinə nəzarət, qiymə hazırlanarkən komponentlərin avtomatik çəki dozalaşdırılması; kolbasa qiyməsinin duzlanması zamanı duz məhsulunun konsentrasiyasına (qatılığına) avtomatik nəzarət, onun yazılması və avtomatik tənzimlənməsi, kolbasa rulonunun mərkəzində temperaturaya nəzarət ELRO universal istilik kamerasında texnoloji proseslərin avtomatik tənzimlənməsi və siqnallaşdırılması
- ☐ kolbasa qiyməsinin duzlanması zamanı duz məhsulunun konsentrasiyasına (qatılığına) avtomatik nəzarət, onun yazılması və avtomatik tənzimlənməsi, kolbasa rulonunun mərkəzində temperaturaya nəzarət ELRO universal istilik kamerasında texnoloji proseslərin avtomatik tənzimlənməsi
- ☐ qiymə hazırlanarkən komponentlərin avtomatik çəki dozalaşdırılması
- ☐ universal istilik kamerasında texnoloji proseslərin avtomatik tənzimlənməsi və siqnallaşdırılması

204 Aşağıdakılardan hansı fasiləsiz axın xəttidir?

- ☐ AVİ
- ☒ AVJ
- ☐ AVM
- ☐ AV
- ☐ AVK

205 Cərəyanın gərginliyinə və gücünə nəzarət üçün hansı aparat istifadə olunur?

- ☐ FEOR2 aparatı
- ☒ FEOR1 aparatı
- ☐ FEOR5 aparatı
- ☐ FEOR4 aparatı

☐ FEOR3 aparatı

206 Avtomatik tənziqlənməyə aid olan texnoloji prosesin və ya əməliyyatların seçilməsi, tənziqləmə sistemləri aparatlarla vericilərin və icraedici mexanizmlərin qurulma yerləri, habelə avtomatik tənziqləmənin prinsipial sxemlərinin yerinə yetirilməsi necə adlanır?

- ☐ iş prosesi
- ☒ layihə tapşırığı
- ☐ layihə yeri
- ☐ layihə çertyoju
- ☐ layihənin maketi

207 Rekonstruksiya prosesində mövcud çatışmamazlıqlar üçün aşağıdakılardan hansı doğrudur?

- ☐ yalnız qismən aradan qaldırmaq
- ☒ tamamilə və ya qismən aradan qaldırmaq
- ☐ heç bir çatışmazlıq mövcud olmur
- ☐ yalnız tamamilə aradan qaldırmaq
- ☐ aradan qaldırmamaq

208 Səxlərin (şöbələrin) gücünün artırılması nəyin hesabına əldə edilir?

- ☐ işçilərin sayının artırılması hesabına
- ☒ daha məhsuldar və effektiv avadanlıqların, daha kompakt yerləşdirilməsinin, daha mükəmməl texnologiyaların, mövcud sahələrin daha yaxşı planlaşdırılması hesabına
- ☐ daha mükəmməl texnologiyaların hesabına
- ☐ effektiv avadanlıqların, daha kompakt yerləşdirilməsinin hesabına
- ☐ mövcud sahələrin daha yaxşı planlaşdırılması hesabına

209 Rekonstruksiya edərkən hansı amillərə diqqət yetirilir?

- ☐ əl əməyinin azaldılması və tamamilə aradan qaldırılmasına
- ☒ istehsal proseslərinin mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılmasına, əsas, köməkçi proseslərdə və əməliyyatlararası daşınmalar zamanı əl əməyinin azaldılması və tamamilə aradan qaldırılmasına
- ☐ əməliyyatlararası daşınmalar zamanı əl əməyinin azaldılması və tamamilə aradan qaldırılmasına
- ☐ istehsal proseslərinin mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılmasına
- ☐ əsas, köməkçi proseslərdə və əməliyyatlararası daşınmalar zamanı əl əməyinin azaldılması və tamamilə aradan qaldırılmasına

210 Yeni müəssisələrin tikilməsi ilə müqasayədə rekonstruksiya (yenidən qurulma), vahid güc artımı üçün material vəsaitinə tələb olunan xərclər və zaman vahidi nəçədir?

- ☐ çox xərc, az zaman
- ☒ az xərc, kiçik zaman
- ☐ yalnız çox xərc
- ☐ çox xərc, çox zaman
- ☐ az xərc, çox zaman

211 Müəssisənin işinin texniki-iqtisadi göstəriciləri istehsal gücünün və məhsulların realizə olunmasının (natural ifadələrdə buraxılan məhsulun həcmi məhsul buraxılışının, işçilərinin sayının əmək məhsuldarlığının səviyyəsinin məhsulun maya dəyərinin istehsalın rentabellik səviyyəsinin və kapital xərclərinin effektivliyinin (özünə çəkilən xərclərin ödənilmə müddəti) hesablanması hansı istehsal sahəsində həyata keçirilir?

- ☐ 20 m²
- ☒ 1 m²

- ☐ 5 m²
- ☐ 10 m²
- ☐ 15 m²

212 Müəssisənin işinin texniki-iqtisadi göstəriciləri istehsal gücünün və məhsulların realizə olunmasının (natural ifadələrdə buraxılan məhsulun həcmi, ümumi və əmtəəlik məhsulun həcmi və məhsulların realizasiya həcmi) 1 m² istehsal sahəsində hansı göstəricilərin hesablanması ilə müəyyənləşdirilir?

- ☐ işçilərinin sayının əmək məhsuldarlığının səviyyəsinin məhsulun maya dəyərinin istehsalın rentabellik səviyyəsinin hesablanması
- ☒ məhsul buraxılışının, işçilərinin sayının əmək məhsuldarlığının səviyyəsinin məhsulun maya dəyərinin istehsalın rentabellik səviyyəsinin və kapital xərclərinin effektivliyinin (özünə çəkilən xərclərin ödənilmə müddəti) hesablanması
- ☐ məhsul buraxılışının, işçilərinin sayının əmək məhsuldarlığının səviyyəsinin məhsulun maya dəyərinin istehsalın rentabellik səviyyəsinin hesablanması
- ☐ məhsul buraxılışının, işçilərinin sayının əmək məhsuldarlığının səviyyəsinin hesablanması
- ☐ məhsul buraxılışının hesablanması

213 İqtisadi hesabatlar əsasında verilmiş tikintinin və ya müəssisənin hansı göstəriciləri sübuta yetirilir?

- ☐ yenidən qurulma zamanını
- ☒ yenidən qurulmasının effektivliyini və məqsədə uyğunluğunu
- ☐ yenidən qurulmasının effektivliyini
- ☐ yenidən qurulmasının məqsədə uyğunluğunu
- ☐ yenidən qurulma müddətini

214 $M = m \cdot A \cdot t / T$ düsturunda t nəyi ifadə edir?

- ☐ avadanlığın iki saat ərzində iş davamiyyəti
- ☒ avadanlığın növbə ərzində iş davamiyyəti
- ☐ avadanlığın gün ərzində iş davamiyyəti
- ☐ avadanlığın bir saat ərzində iş davamiyyəti
- ☐ avadanlığın il ərzində iş davamiyyəti

215 Avadanlığın məhsuldarlığını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ kq/dəq
- ☒ t/saat
- ☐ kq/saat
- ☐ t/dəq
- ☐ t/san

216 $M = m \cdot A \cdot t / T$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ sexin məhsuldarlığı
- ☒ avadanlığın məhsuldarlığı
- ☐ bir sutka ərzindəki məhsuldarlıq
- ☐ bir növbə ərzindəki məhsuldarlıq
- ☐ müəssisənin məhsuldarlığı

217 1 saat ərzində xammal sərfinin nisbi normasını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ m³.saat/qram
- ☒ m³.saat/ton

- ☐ m³.dəq/ton
- ☐ sm³.saat/ton
- ☐ m³.saat/kq

218 $M = m \cdot A \cdot t / T$ düsturunda m nəyi ifadə edir?

- ☐ 1 növbə ərzində xammal sərfinin nisbi norması
- ☒ 1 saat ərzində xammal sərfinin nisbi norması
- ☐ 1 gün ərzində xammal sərfinin nisbi norması
- ☐ 1 ay ərzində xammal sərfinin nisbi norması
- ☐ 1 il ərzində xammal sərfinin nisbi norması

219 Növbədə tələb edilən su (buxar və.s) miqdarını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ ədəd
- ☒ m³
- ☐ sm³
- ☐ dm³
- ☐ km³

220 $M = m \cdot A \cdot t / T$ düsturunda M nəyi ifadə edir?

- ☐ il ərzində tələb edilən su (buxar və.s) miqdarı
- ☒ növbədə tələb edilən su (buxar və.s) miqdarı
- ☐ gün ərzində tələb edilən su (buxar və.s) miqdarı
- ☐ iki saat ərzində tələb edilən su (buxar və.s) miqdarı
- ☐ bir saat ərzində tələb edilən su (buxar və.s) miqdarı

221 Qurulmuş avadanlıqlara görə hesabat hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $M = m \cdot K \cdot t / T$
- ☒ $M = m \cdot A \cdot t / T$
- ☐ $T = m \cdot A \cdot t / M$
- ☐ $M = m \cdot C \cdot t / T$
- ☐ $M = m \cdot A \cdot c / T$

222 $My.m = p \cdot A$ düsturunda My.m nəyi ifadə edir?

- ☐ çəkilən xərcləri
- ☒ yardımçı materialın miqdarını
- ☐ xammalın miqdarını
- ☐ əsas materialın miqdarını
- ☐ hazır məhsulun miqdarını

223 $My.m = p \cdot A$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ verilmiş müəssisənin məhsuldarlığı
- ☒ verilmiş sexin növbəlik məhsuldarlığı
- ☐ verilmiş sexing günlük məhsuldarlığı
- ☐ verilmiş sexin bir saatlıq məhsuldarlığı
- ☐ verilmiş sexing illik məhsuldarlığı

224 $My.m = p \cdot A$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ verilmiş müəssisənin məhsuldarlığı
- ☒ verilmiş sexin növbəlik məhsuldarlığı

- ☐ verilmiş sexin günlük məhsuldarlığı
- ☐ verilmiş sexin bir saatlıq məhsuldarlığı
- ☐ verilmiş sexin illik məhsuldarlığı

225 $M_{y.m} = p \cdot A$ düsturunda p nəyi ifadə edir?

- ☐ 20 ədəd məhsul üçün sərf norması
- ☒ 1 ədəd məhsul üçün sərf norması
- ☐ 10 ədəd məhsul üçün sərf norması
- ☐ 2 ədəd məhsul üçün sərf norması
- ☐ 5 ədəd məhsul üçün sərf norması

226 Növbə ərzində tərtib edilən su, buxar, soyuq, elektrik enerjisi və bu kimi başqalarının miqdarı hansı düsturla təyin edilir?

- ☐ $m \cdot p = M_y \cdot A$
- ☒ $M_{y.m} = p \cdot A$
- ☐ $M_{y.m} = p / A$
- ☐ $M_{y.m} = c \cdot A$
- ☐ $M_{y.m} = p \cdot k$

227 Sahələrin nisbi normalarını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ km/ton
- ☒ m/ton
- ☐ sm/ton
- ☐ dm/ton
- ☐ l/ton

228 Növbə ərzində istehsal gücünü ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ faiz
- ☒ ton
- ☐ qram
- ☐ ədəd
- ☐ kq

229 $F = Q \cdot f$ düsturunda f nəyi ifadə edir?

- ☐ gün ərzində istehsal gücü
- ☒ sahələrin nisbi normaları
- ☐ növbə ərzində istehsal gücü
- ☐ sexin məhsuldarlığı
- ☐ həcmərin nisbi normaları

230 $F = Q \cdot f$ düsturunda Q nəyi ifadə edir?

- ☐ il ərzində istehsal gücü
- ☒ növbə ərzində istehsal gücü
- ☐ bir saat ərzində istehsal gücü
- ☐ gün ərzində istehsal gücü
- ☐ iki saat ərzində istehsal gücü

231 $F = Q \cdot f$ düsturunda F nəyi ifadə edir?

- ☐ çəki

- ☒ sahə
- ☐ həcm
- ☐ uzunluq
- ☐ en

232 İstehsal məqsədləri və yardımçı məqsədlər üçün otaqların sahələri hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $f = Q / F$
- ☒ $F = Q \cdot f$
- ☐ $F = Q \cdot k$
- ☐ $F = Q \cdot c$
- ☐ $Q = F / f$

233 Sexlərin sahələrini hansı amilə görə hesablayırlar?

- ☐ gün ərzində istehsal olunan məhsul normasına görə
- ☒ sexin məhsuldarlığına
- ☐ bir saat ərzində istehsal olunan məhsul normasına görə
- ☐ növbəlik məhsuldarlığa görə
- ☐ işçilərin sayına

234 Sahələrin hesablanması üstünlük təşkil edən neçə göstəricidən birinə görə yerinə yetirilir?

- ☐ 7.0
- ☒ 3.0
- ☐ 2.0
- ☐ 4.0
- ☐ 5.0

235 Növbənin davamiyyətini ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ gün
- ☒ saniyə
- ☐ dəqiqə
- ☐ saat
- ☐ sutka

236 Məhsul vahidi istehsalı üçün vaxt normasını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ san/ton
- ☒ san/kq
- ☐ dəq/kq
- ☐ saat/kq
- ☐ san/qram

237 $n = A \cdot t / T$ düsturunda T nəyi ifadə edir?

- ☐ məhsul vahidi istehsalı üçün vaxt norması
- ☒ növbənin davamiyyəti
- ☐ məhsul vahidi istehsalı üçün xammal norması
- ☐ bir işçinin növbə ərzində istehsal norması
- ☐ 1 paket məhsul istehsalı üçün vaxt norması

238 $n = A \cdot t / T$ düsturunda t nəyi ifadə edir?

- ☐ məhsul vahidi istehsalı üçün işçi sayı

- ☒ məhsul vahidi istehsalı üçün vaxt norması
- ☐ məhsul vahidi istehsalı üçün xammal norması
- ☐ 1 kq məhsul istehsalı üçün xammal norması
- ☐ 1 paket məhsul istehsalı üçün vaxt norması

239 Əgər istehsal norması vaxt norması əsasında müəyyənləşdirilsə, onda uzun müddətli əməliyyatlar üçün işçilərin sayını hansı düsturla hesablayırlar?

- ☐ $n = A \cdot t \times T$
- ☒ $n = A \cdot t / T$
- ☐ $A = n \cdot t / T$
- ☐ $n = A \cdot c / T$
- ☐ $n = A \cdot t / k$

240 $n = A / p$ düsturunda p nəyi ifadə edir?

- ☐ bir işçinin iki saat ərzində istehsal norması
- ☒ bir işçinin növbə ərzində istehsal norması
- ☐ bir işçinin gün ərzində istehsal norması
- ☐ bir işçinin bir saat ərzində istehsal norması
- ☐ bir işçinin il ərzində istehsal norması

241 $n = A / p$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ növbəlik məhsuldarlıq
- ☒ növbədə emal olunan xammalın miqdarı
- ☐ hazır məhsulun miqdarı
- ☐ çəkilən xərclərin miqdarı
- ☐ işçilərin sayı

242 $n = A / p$ düsturunda n nəyi ifadə edir?

- ☐ növbəlik məhsuldarlıq
- ☒ işçilərin sayı
- ☐ hazır məhsulun miqdarı
- ☐ çəkilən xərclərin miqdarı
- ☐ məhsulun emal edilmə davamiyyəti

243 İşçi qüvvəsini hansı düstur əsasında hesablanır?

- ☐ $Q = A / p$
- ☒ $n = A / p$
- ☐ $n = A \times p$
- ☐ $A = n / p$
- ☐ $n = A / k$

244 Sahədə normal işin təşkili üçün əlavə uzunluğu ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ faiz
- ☒ metr
- ☐ dəqiqə
- ☐ saat
- ☐ ədəd

245 Məhsulun emal edilmə davamiyyətini ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ saat
- ☒ dəqiqə
- ☐ faiz
- ☐ ədəd
- ☐ metr

246 $L = A \cdot l \cdot t + L1 / T \cdot 60$ düsturunda $L1$ nəyi ifadə edir?

- ☐ iki məhsul vahidi və ya işçi sahəsi arasındakı məsafə
- ☒ sahədə normal işin təşkili üçün əlavə uzunluq
- ☐ yol sahəsinin eni
- ☐ növbəlik məhsuldarlıq
- ☐ məhsulun emal edilmə davamiyyəti

247 $L = A \cdot l \cdot t + L1 / T \cdot 60$ düsturunda t nəyi ifadə edir?

- ☐ yol sahəsinin eni
- ☒ məhsulun emal edilmə davamiyyəti
- ☐ sahədə normal işin təşkili üçün əlavə uzunluq
- ☐ iki məhsul vahidi və ya işçi sahəsi arasındakı məsafə
- ☐ növbəlik məhsuldarlıq

248 $L = A \cdot l \cdot t + L1 / T \cdot 60$ düsturunda l nəyi ifadə edir?

- ☐ bir saatlıq məhsuldarlıq
- ☒ iki məhsul vahidi və ya işçi sahəsi arasındakı məsafə
- ☐ yol sahəsinin (stol, çən) uzunluğu
- ☐ yol sahəsinin eni
- ☐ növbəlik məhsuldarlıq

249 $L = A \cdot l \cdot t + L1 / T \cdot 60$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ iki saatlıq məhsuldarlıq
- ☒ növbəlik məhsuldarlıq
- ☐ illik məhsuldarlıq
- ☐ günlük məhsuldarlıq
- ☐ bir saatlıq məhsuldarlıq

250 $L = A \cdot l \cdot t + L1 / T \cdot 60$ düsturunda L nəyi ifadə edir?

- ☐ növbə ərzində verilən maşına daxil olan xammalın miqdarı
- ☒ yol sahəsinin (stol, çən) uzunluğu
- ☐ yol sahəsinin eni
- ☐ iki məntəqə arasındakı məsafə
- ☐ 1 saat ərzində dövrlər sayı

251 Texnoloji avadanlıqların hesablanması hansı düsturla aparılır?

- ☐ $L = A \cdot l \cdot t + L1 / k \cdot 60$
- ☒ $L = A \cdot l \cdot t + L1 / T \cdot 60$
- ☐ $A = L \cdot l \cdot t + L1 / T \cdot 60$
- ☐ $L = A \cdot l \cdot t + L1 / T \cdot 2$
- ☐ $L = A \cdot l \cdot c + L1 / T \cdot 60$

252 $N = A / T \cdot g \cdot c$ düsturunda c nəyi ifadə edir?

- ☐ 5 saat ərzində dövrlər sayı
- ☒ 1 saat ərzində dövrlər sayı
- ☐ 10 saat ərzində dövrlər sayı
- ☐ 2 saat ərzində dövrlər sayı
- ☐ 3 saat ərzində dövrlər sayı

253 $N = A / T \cdot g \cdot c$ düsturunda g nəyi ifadə edir?

- ☐ növbə ərzində verilən maşına daxil olan xammalın miqdarı
- ☒ fasilə ilə işləyən avadanlığın tutumu
- ☐ fasiləsiz ilə işləyən avadanlığın tutumu
- ☐ növbənin davamiyyəti
- ☐ 1 saat ərzində dövrlər sayı

254 $N = A / T \cdot g \cdot c$ düsturunda T nəyi ifadə edir?

- ☐ 1 saat ərzində dövrlər sayı
- ☒ növbənin davamiyyəti
- ☐ fasilə ilə işləyən avadanlığın tutumu
- ☐ növbə ərzində verilən maşına daxil olan xammalın miqdarı
- ☐ avadanlıq vahidinin sayı

255 $N = A / T \cdot g \cdot c$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ il ərzində verilən maşına daxil olan xammalın miqdarı
- ☒ növbə ərzində verilən maşına daxil olan xammalın miqdarı
- ☐ gün ərzində verilən maşına daxil olan xammalın miqdarı
- ☐ bir saat ərzində verilən maşına daxil olan xammalın miqdarı
- ☐ iki saat ərzində verilən maşına daxil olan xammalın miqdarı

256 $N = A / T \cdot g \cdot c$ düsturunda N nəyi ifadə edir?

- ☐ əsas materialların miqdarı
- ☒ avadanlıq vahidinin sayı
- ☐ xammal sərfinin miqdarı
- ☐ hazır məhsulun miqdarı
- ☐ köməkçi materialların miqdarı

257 Hər hansı bir istənilən texnoloji əməliyyat üçün avadanlıqların sayı hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $N = A / T \cdot g \cdot a$
- ☒ $N = A / T \cdot g \cdot c$
- ☐ $N = A / T \cdot c$
- ☐ $N = k / T \cdot g \cdot c$
- ☐ $A = N / T \cdot g \cdot c$

258 $N = M / V$ düsturunda V nəyi ifadə edir?

- ☐ il ərzində tələb edilən çəlləklərin miqdarı
- ☒ bir çəlləyin tutumu
- ☐ növbə ərzində tələb edilən çəlləklərin miqdarı
- ☐ növbə ərzində istehsal olunan məhsulun miqdarı
- ☐ gün ərzində tələb edilən çəlləklərin miqdarı

259 $N = M / V$ düsturunda M nəyi ifadə edir?

- ☐ iki saat ərzində istehsal olunan məhsulun miqdarı
- ☒ növbə ərzində istehsal olunan məhsulun miqdarı
- ☐ gün ərzində istehsal olunan məhsulun miqdarı
- ☐ il ərzində istehsal olunan məhsulun miqdarı
- ☐ bir saat ərzində istehsal olunan məhsulun miqdarı

260 $N = M / V$ düsturunda N nəyi ifadə edir?

- ☐ iki saat ərzində tələb edilən çəlləklərin miqdarı
- ☒ növbə ərzində tələb edilən çəlləklərin miqdarı
- ☐ gün ərzində tələb edilən çəlləklərin miqdarı
- ☐ il ərzində tələb edilən çəlləklərin miqdarı
- ☐ bir saat ərzində tələb edilən çəlləklərin miqdarı

261 Çəlləklərin sayı hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $N = K / V$
- ☒ $N = M / V$
- ☐ $N = M / K$
- ☐ $M = N / V$
- ☐ $N = M \times V$

262 $M_{y.m} = P \cdot A$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ verilən sexin iki növbəlik məhsuldarlığı
- ☒ verilən sexin növbəlik məhsuldarlığı
- ☐ verilən sexin günlük məhsuldarlığı
- ☐ verilən sexin illik məhsuldarlığı
- ☐ verilən sexin bir saatlıq məhsuldarlığı

263 $M_{y.m} = P \cdot A$ düsturunda P nəyi ifadə edir?

- ☐ verilən sexin növbəlik məhsuldarlığı
- ☒ 1 baş komplekt, dəri və s. sərf norması
- ☐ verilən sexin günlük məhsuldarlığı
- ☐ yardımçı materialların miqdarı
- ☐ 2 baş komplektin sərf norması

264 $M_{y.m} = P \cdot A$ düsturunda $M_{y.m}$ nəyi ifadə edir?

- ☐ 1 baş komplekt, dəri və s. sərf norması
- ☒ yardımçı materialların miqdarı
- ☐ çəlləklərin tutumu
- ☐ əsas materialların miqdarı
- ☐ verilən sexin iki növbəlik məhsuldarlığı

265 Ümumi hesabatlar hansı düstur əsasında yerinə yetirilir?

- ☐ $M_{y.m} = Z \cdot A$
- ☒ $M_{y.m} = P \cdot A$
- ☐ $M_{y.m} = Q \cdot A$
- ☐ $M_x = P \cdot A$
- ☐ $M_{y.m} = P \cdot K$

266 $M_m = M_x \cdot Z / 100$ düsturunda Z nəyi ifadə edir?

- ☐ reseptə uyğun olaraq bir bankaya yığılan norma
- ☒ $M_m = M_x \cdot Z / 100$ düsturunda Z nəyi ifadə edir?
- ☐ sərf olunan xammalın miqdarı
- ☐ növbə ərzindəki xammalın miqdarı
- ☐ növbə ərzindəki hazır məhsulun miqdarı

267 $M_m = M_x \cdot Z / 100$ düsturunda M_x nəyi ifadə edir?

- ☐ iki saat ərzindəki xammalın miqdarı
- ☒ növbə ərzindəki xammalın miqdarı
- ☐ gün ərzindəki xammalın miqdarı
- ☐ il ərzindəki xammalın miqdarı
- ☐ bir saat ərzindəki xammalın miqdarı

268 $M_m = M_x \cdot Z / 100$ düsturunda M_m nəyi ifadə edir?

- ☐ iki saat ərzindəki hazır məhsulun miqdarı
- ☒ növbə ərzindəki hazır məhsulun miqdarı
- ☐ bir saat ərzindəki hazır məhsulun miqdarı
- ☐ gün ərzindəki hazır məhsulun miqdarı
- ☐ il ərzindəki hazır məhsulun miqdarı

269 Hazır məhsullar çıxımını xammalın çəkisinə görə təyin edən düstur aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ $M_m = P \cdot Z / 100$
- ☒ $M_m = M_x \cdot Z / 100$
- ☐ $M_m = M_x \cdot Z / 2$
- ☐ $Q = M_x \cdot Z / 100$
- ☐ $M_m = M_x \cdot K / 100$

270 $D = P \cdot A$ düsturunda P nəyi ifadə edir?

- ☐ reseptə uyğun olaraq beş bankaya yığılan norma
- ☒ reseptə uyğun olaraq bir bankaya yığılan norma
- ☐ reseptə uyğun olaraq iki bankaya yığılan norma
- ☐ reseptə uyğun olaraq üç bankaya yığılan norma
- ☐ reseptə uyğun olaraq dörd bankaya yığılan norma

271 $D = P \cdot A$ düsturunda D nəyi ifadə edir?

- ☐ iki saat ərzində əsas xammalın tələb edilən miqdarı
- ☒ növbə ərzində əsas xammalın tələb edilən miqdarı
- ☐ il ərzində əsas xammalın tələb edilən miqdarı
- ☐ gün ərzində əsas xammalın tələb edilən miqdarı
- ☐ bir saat ərzində əsas xammalın tələb edilən miqdarı

272 Növlər üzrə əsas xammalın miqdarı hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $P = P \cdot D$
- ☒ $D = P \cdot A$
- ☐ $D = P / A$
- ☐ $P = D / A$
- ☐ $A = D / P$

273 Fiziki bankaların miqdarı hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $A = Bx/K$
- ☒ $A = B /K$
- ☐ $B= A /K$
- ☐ $A = K/B$
- ☐ $K = B /A$

274 Konveyerli sahənin uzunluğunu neçə formula görə hesablayırlar?

- ☐ 6.0
- ☒ 2.0
- ☐ 3.0
- ☐ 4.0
- ☐ 5.0

275 Yol sahəsinin uzunluğunu ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ santimetr
- ☒ metr
- ☐ kq
- ☐ kilometr
- ☐ qram

276 İribuynuzlu heyvanların cəmdəkləri arasındakı məsafə nə qədər qəbul edilir?

- ☐ 2.8 metr
- ☒ 3 metr
- ☐ 2 metr
- ☐ 1.8 metr
- ☐ 4 metr

277 İribuynuzlu heyvanlar üçün qansızlaşdırma davamiyyəti neçə dəqiqədir?

- ☐ 5-10 dəqiqə
- ☒ 8-10 dəqiqə
- ☐ 45 dəqiqə
- ☐ 15 dəqiqə
- ☐ 5 dəqiqə

278 Növbəlik məhsuldarlığı ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ metr
- ☒ baş
- ☐ ədəd
- ☐ kq
- ☐ qram

279 $L=A \cdot l \cdot t / T \cdot 60$ düsturunda l nəyi ifadə edir?

- ☐ cəmdəklərin çəkisi
- ☒ konveyerdə cəmdəklər arasındakı məsafə
- ☐ konveyerin uzunluğu
- ☐ konveyerin sahəsi
- ☐ konveyerin eni

280 Konveyerdə cəmdəklər arasındakı məsafəni ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ santimetr
- ☒ metr
- ☐ desimetr
- ☐ kilometr
- ☐ millimetr

281 Verilmiş iş yerində əməliyyatların davamiyyətini ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ həftə
- ☒ dəqiqə
- ☐ saat
- ☐ saniyə
- ☐ gün

282 Konveyerin sürətini ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ santimetr/dəqiqə
- ☒ metr/dəqiqə
- ☐ metr/saniyə
- ☐ metr/saat
- ☐ kilometr/dəqiqə

283 $L=A \cdot l \cdot t / T \cdot 60$ düsturunda t nəyi ifadə edir?

- ☐ yol sahəsinin uzunluğu
- ☒ verilmiş iş yerində əməliyyatların davamiyyəti
- ☐ verilmiş iş yerində əməliyyatların sayı
- ☐ konveyerdə cəmdəklər arasındakı məsafə
- ☐ növbəlik məhsuldarlıq

284 Növbənin davamiyyətini ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ ay
- ☒ saat
- ☐ saniyə
- ☐ gün
- ☐ dəqiqə

285 Konveyerin sürətini ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ santimetr/dəqiqə
- ☒ metr/dəqiqə
- ☐ metr/saniyə
- ☐ metr/saat
- ☐ kilometr/dəqiqə

286 $L=V \cdot t$ düsturunda V nəyi ifadə edir?

- ☐ konveyerin diaqonalının uzunluğu
- ☒ konveyerin sürəti
- ☐ konveyerin uzunluğu
- ☐ konveyerin sahəsi
- ☐ konveyerin eni

287 $L=A \cdot l \cdot t / T \cdot 60$ düsturunda T nəyi ifadə edir?

- ☐ aylıq davamiyyət
- ☒ növbənin davamiyyət
- ☐ günlük davamiyyət
- ☐ bir saatlıq davamiyyət
- ☐ illik davamiyyət

288 $L=A \cdot l \cdot t / T \cdot 60$ düsturunda t nəyi ifadə edir?

- ☐ yol sahəsinin uzunluğu
- ☒ verilmiş iş yerində əməliyyatların davamiyyəti
- ☐ verilmiş iş yerində əməliyyatların sayı
- ☐ konveyerdə cəmdəklər arasındakı məsafə
- ☐ növbəlik məhsuldarlıq

289 $L=A \cdot l \cdot t / T \cdot 60$ düsturunda L nəyi ifadə edir?

- ☐ təcil
- ☒ yol sahəsinin uzunluğu
- ☐ yol sahəsinin eni
- ☐ yol sahəsi
- ☐ sürət

290 Aşağıdakı variantlardan hansında konveyerli sahənin uzunluğunu hesablayan düsturlar verilmişdir?

- ☐ $L=A \cdot l \cdot t / T \cdot 60$; $t=L \setminus V$
- ☒ $L=A \cdot l \cdot t / T \cdot 60$; $L=V \cdot t$
- ☐ $V=L \setminus t$; $L=A \cdot l \cdot t$
- ☐ $t=L \setminus V$; $L=A \cdot c \cdot t / T \cdot 60$
- ☐ $L=V \cdot c$; $L=A \cdot l \cdot t / k \cdot 60$

291 Aşağıdakılardan hansı konveyerli sahənin uzunluğunu hesablayan düsturdur?

- ☐ $t=L \setminus V$
- ☒ $L=V \cdot t$
- ☐ $V=L \setminus t$
- ☐ $L=V \cdot c$
- ☐ $L=V \cdot k$

292 Aşağıdakılardan hansı konveyerli sahənin uzunluğunu hesablayan düsturdur?

- ☐ $L=A \cdot l \cdot t$
- ☒ $L=A \cdot l \cdot t / T \cdot 60$
- ☐ $L=A \cdot c \cdot t / T \cdot 60$
- ☐ $L=A \cdot l \cdot t / T \cdot 2$
- ☐ $L=A \cdot l \cdot t / k \cdot 60$

293 Qoyun cəmdəkləri arasındakı məsafə nə qədər qəbul edilir?

- ☐ 3 metr
- ☒ 0.9 metr
- ☐ 1 metr
- ☐ 2 metr
- ☐ 1.9 metr

294 Qoyunlar üçün qansızlaşdırma davamiyyəti neçə dəqiqədir?

- ☐ 3 dəqiqə
- ☒ 6-8 dəqiqə
- ☐ 5 dəqiqə
- ☐ 2 dəqiqə
- ☐ 7 dəqiqə

295 Trixinelloskopiya nəticələrinin gözlənilmə davamiyyəti neçə dəqiqədir?

- ☐ 3 dəqiqə
- ☒ 10 dəqiqə
- ☐ 5 dəqiqə
- ☐ 6 dəqiqə
- ☐ 8 dəqiqə

296 Növbənin davamiyyətini ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ həftə
- ☒ saat
- ☐ dəqiqə
- ☐ saniyə
- ☐ gün

297 Meydançalarda işləmə hallarında iş yerinin uzunluq artımını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ desimetr
- ☒ metr
- ☐ santimetr
- ☐ kilometr
- ☐ millimetr

298 Avadanlıq vahidinin sayını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ faiz
- ☒ ədəd
- ☐ kq
- ☐ qram
- ☐ metr

299 Verilən maşına növbə ərzində daxil olan xammalın miqdarını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ qram
- ☒ kq
- ☐ ədəd
- ☐ ton
- ☐ faiz

300 Heyvanları nə ilə keyləşdirirlər?

- ☐ sabit tezlikli elektrik cərəyanı ilə
- ☒ yüksək tezlikli elektrik cərəyanı ilə
- ☐ xüsusi iynələrlə

- ☐ aşağı tezlikli elektrik cərəyanı ilə
- ☐ dəyişən tezlikli elektrik cərəyanı ilə

301 Fasilə ilə işləyən avadanlığın tutumunu ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ sentner
- ☒ kq
- ☐ litr
- ☐ ton
- ☐ qram

302 1 saat ərzindəki tsikllərin (dövrələrin) sayı neçə qəbul edilir?

- ☐ 5.0
- ☒ 1.0
- ☐ 2.0
- ☐ 3.0
- ☐ 4.0

303 Əməliyyatın (prosesin) davamiyyətini ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ ay
- ☒ saat
- ☐ gün
- ☐ dəqiqə
- ☐ saniyə

304 Növbə ərzində istirahət vaxtı neçə qəbul edilmişdir

- ☐ 5000 saniyə
- ☒ 2000 saniyə
- ☐ 3000 saniyə
- ☐ 1000 saniyə
- ☐ 4000 saniyə

305 $M = m A$ düsturunda m nəyi ifadə edir?

- ☐ emal edilən 5 baş heyvana texnoloji məqsədlər üçün su buxar elektrik
- ☒ emal edilən 1 baş heyvana texnoloji məqsədlər üçün su buxar elektrik
- ☐ emal edilən 2 baş heyvana texnoloji məqsədlər üçün su buxar elektrik
- ☐ emal edilən 3 baş heyvana texnoloji məqsədlər üçün su buxar elektrik
- ☐ emal edilən 4 baş heyvana texnoloji məqsədlər üçün su buxar elektrik

306 Su buxar elektrik enerjisi sərfi hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $A = m/M$
- ☒ $M = m A$
- ☐ $M = n A$
- ☐ $M = c A$
- ☐ $m = M/A$

307 Heyvanları nə ilə keyləşdirirlər?

- ☐ sabit tezlikli elektrik cərəyanı ilə
- ☒ yüksək tezlikli elektrik cərəyanı ilə
- ☐ xüsusi iynələrlə

- ☐ aşağı tezlikli elektrik cərəyanı ilə
- ☐ dəyişən tezlikli elektrik cərəyanı ilə

308 Dərinin mexaniki çıxarılması üçün istifadə olunan qurğular hansı bənddə tam verilib?

- ☐ “FUAM”, “Moskva3”
- ☒ “FUAM”, “Moskva4”
- ☐ “FUAM”
- ☐ “Moskva4”
- ☐ “FUAM”, “Moskva1”

309 $F = Q \cdot f$ düsturunda f nəyi ifadə edir?

- ☐ texnoloji əməliyyatın sayı
- ☒ sahənin nisbi norması
- ☐ növbəlik istehsal gücü
- ☐ texnoloji əməliyyatın davamiyyəti
- ☐ işçilərin hesablanmış sayı

310 $F = Q \cdot f$ düsturunda Q nəyi ifadə edir?

- ☐ illik istehsal gücü
- ☒ növbəlik istehsal gücü
- ☐ bir saatlıq istehsal gücü
- ☐ günlük istehsal gücü
- ☐ iki növbəlik istehsal gücü

311 Heyvanların kəsimi və cəmdəklərin hazırlanması sexinin sahəsini sahələrin nisbi normalarına görə hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $Q = F / f$
- ☒ $F = Q \cdot f$
- ☐ $F = C \cdot f$
- ☐ $F = K \cdot f$
- ☐ $F = Q \cdot m$

312 $n = t/R$ düsturunda t nəyi ifadə edir?

- ☐ gün ərzində emal edilən heyvanların miqdarı
- ☒ texnoloji əməliyyatın davamiyyəti
- ☐ texnoloji əməliyyatın sayı
- ☐ işçilərin hesablanmış sayı
- ☐ bir sexdəki işçilərin sayı

313 $n = t/R$ düsturunda n nəyi ifadə edir?

- ☐ gün ərzində emal edilən heyvanların miqdarı
- ☒ işçilərin hesablanmış sayı
- ☐ növbə ərzində emal edilən heyvanların miqdarı
- ☐ sexlərin sayı
- ☐ bir sexdəki işçilərin sayı

314 İşçilərin hesablanmış sayı hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $n = t/K$
- ☒ $n = t/R$

- ☐ $n=txR$
- ☐ $n=m/R$
- ☐ $m=t/R$

315 Növbə ərzində istirahət vaxtı neçə qəbul edilmişdir?

- ☐ 5000 saniyə
- ☒ 2000 saniyə
- ☐ 3000 saniyə
- ☐ 1000 saniyə
- ☐ 4000 saniyə

316 $R=T_n Tis / A$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ iki saat ərzində emal edilən heyvanların miqdarı
- ☒ növbə ərzində emal edilən heyvanların miqdarı
- ☐ gün ərzində emal edilən heyvanların miqdarı
- ☐ il ərzində emal edilən heyvanların miqdarı
- ☐ bir saat ərzində emal edilən heyvanların miqdarı

317 $R=T_n Tis / A$ düsturunda Tis nəyi ifadə edir?

- ☐ iki saat ərzində istirahət vaxtı
- ☒ növbə ərzində istirahət vaxtı
- ☐ il ərzində istirahət vaxtı
- ☐ gün ərzində istirahət vaxtı
- ☐ bir saat ərzində istirahət vaxtı

318 $R=T_n Tis / A$ düsturunda T_n nəyi ifadə edir?

- ☐ iki saatlıq davamiyyət
- ☒ növbəlik davamiyyət
- ☐ illik davamiyyət
- ☐ günlük davamiyyət
- ☐ bir saatlıq davamiyyət

319 $R=T_n Tis / A$ düsturunda R nəyi ifadə edir?

- ☐ fasiləsiz prosesin zamanını
- ☒ texnoloji prosesin ritmi
- ☐ texnoloji prosesin davam etmə müddətini
- ☐ texnoloji prosesin sayını
- ☐ avadanlıq vahidinin sayını

320 Texnoloji axın ritmi hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $P=T_n Tis / A$
- ☒ $R=T_n Tis / A$
- ☐ $R=T_n Tis / 2$
- ☐ $R=T_n Tis / c$
- ☐ $M=T_n Tis / A$

321 Konveyer xətləri ilə təchizatlanmış sexlərdə işçilərin sayını hesablamaq üçün nəyi təyin etmək lazımdır?

- ☐ texnoloji funksiyaları

- ☒ texnoloji axın ritmini
- ☐ texnoloji axın vaxtını
- ☐ texnoloji prosesin sayını
- ☐ texnoloji axını

322 $C=60/T$ düsturundakı T nəyi ifadə edir?

- ☐ növbənin davamiyyəti
- ☒ əməliyyatın (prosesin) davamiyyəti
- ☐ avadanlıq vahidinin sayı
- ☐ fasilə ilə işləyən avadanlığın tutumu
- ☐ fasiləsi ilə işləyən avadanlığın təvəlli tutumu

323 1 saat ərzindəki tsikllərin (dövrələrin) sayı hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $M=60/T$
- ☒ $C=60/T$
- ☐ $C=60/K$
- ☐ $C=30/T$
- ☐ $T=60/C$

324 1 saat ərzindəki tsikllərin (dövrələrin) sayı neçə qəbul edilir?

- ☐ 5.0
- ☒ 1.0
- ☐ 2.0
- ☐ 3.0
- ☐ 4.0

325 $N = A/ T \cdot g \cdot c$ düsturunda c nəyi ifadə edir?

- ☐ 5 saat ərzindəki tsikllərin (dövrələrin) sayı
- ☒ 1 saat ərzindəki tsikllərin (dövrələrin) sayı
- ☐ 1 növbə ərzindəki tsikllərin (dövrələrin) sayı
- ☐ 1 gün ərzindəki tsikllərin (dövrələrin) sayı
- ☐ 2 saat ərzindəki tsikllərin (dövrələrin) sayı

326 $N = A/ T \cdot g \cdot c$ düsturunda g nəyi ifadə edir?

- ☐ fasilə ilə işləyən avadanlığın uzunluğu
- ☒ fasilə ilə işləyən avadanlığın tutumu
- ☐ fasiləsiz ilə işləyən avadanlığın tutumu
- ☐ fasilə ilə işləyən avadanlığın sahəsi
- ☐ fasiləsiz ilə işləyən avadanlığın tutumu

327 $N = A/ T \cdot g \cdot c$ düsturunda T nəyi ifadə edir?

- ☐ ay ərzindəki növbələrin sayı
- ☒ növbənin davamiyyəti
- ☐ iş gününün davamiyyəti
- ☐ iki növbənin davamiyyəti
- ☐ il ərzindəki növbələrin sayı

328 $N = A/ T \cdot g \cdot c$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ verilən maşına iki saat ərzində daxil olan xammalın miqdarı

- ☒ verilən maşına növbə ərzində daxil olan xammalın miqdarı
- ☐ verilən maşına il ərzində daxil olan xammalın miqdarı
- ☐ verilən maşına gün ərzində daxil olan xammalın miqdarı
- ☐ verilən maşına bir saat ərzində daxil olan xammalın miqdarı

329 Avadanlıq vahidinin sayını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ faiz
- ☒ ədəd
- ☐ kq
- ☐ qram
- ☐ metr

330 $N = A / T \cdot g \cdot c$ düsturunda N nəyi ifadə edir?

- ☐ avadanlıq vahidinin sahəsi
- ☒ avadanlıq vahidinin sayı
- ☐ avadanlıq vahidinin tutumu
- ☐ avadanlıq vahidinin qabarit ölçüləri
- ☐ avadanlıq vahidinin uzunluğu

331 Avadanlığın sayı hansı düsturla təyin edilir?

- ☐ $N = A / T \cdot m \cdot c$
- ☒ $N = A / T \cdot g \cdot c$
- ☐ $A = N / T \cdot g \cdot c$
- ☐ $N = A / T \cdot g \cdot k$
- ☐ $N = A / t \cdot g \cdot c$

332 $L = l \cdot n + a \cdot n_1$ düsturunda l neçə qəbul edilir?

- ☐ 1 metr
- ☒ 0.45 metr
- ☐ 3 metr
- ☐ 2.5 metr
- ☐ 2 metr

333 Başlar üçün olan konveyerin uzunluğu əsas konveyerin uzunluğunun neçədə bir hissəsi kimi qəbul edilə bilər?

- ☐ 1|10
- ☒ 1|4
- ☐ 1|3
- ☐ 1|5
- ☐ 1|2

334 Müxtəlif hündürlüklü meydançaların sayını ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ kq
- ☒ ədəd
- ☐ qram
- ☐ metr
- ☐ faiz

335 $L = l \cdot n + a \cdot n_1$ düsturunda n_1 nəyi ifadə edir?

- ☐ hesablanan sahədə məşğul olmayan işçilərinin sayı
- ☒ müxtəlif hündürlüklü meydançaların sayı
- ☐ hesablanan sahədə məşğul olan işçilərinin sayı
- ☐ ümumilikdə müəssisədə işçilərin sayı
- ☐ meydançalarda işləmə hallarında iş yerinin uzunluq artımı

336 $L=l \cdot n + a \cdot n l$ düsturunda a nəyi ifadə edir?

- ☐ hesablanan sahədə məşğul olmayan işçilərinin sayı
- ☒ meydançalarda işləmə hallarında iş yerinin uzunluq artımı
- ☐ hesablanan sahədə məşğul olan işçilərinin sayı
- ☐ ümumilikdə müəssisədə işçilərin sayı
- ☐ hesablanan sahə

337 $L=l \cdot n + a \cdot n l$ düsturunda n nəyi ifadə edir?

- ☐ fəhlələrin sayı
- ☒ hesablanan sahədə məşğul olan işçilərinin sayı
- ☐ hesablanan sahədə məşğul olmayan işçilərinin sayı
- ☐ hesablanan sahə
- ☐ ümumilikdə müəssisədə işçilərin sayı

338 Konveyersiz yol sahəsinin uzunluğu hansı bərabərliyə əsasən hesablanır?

- ☐ $V=l \cdot n + a \cdot n l$
- ☒ $L=l \cdot n + a \cdot n l$
- ☐ $L=l \cdot n + k \cdot n l$
- ☐ $L=c \cdot n + a \cdot n l$
- ☐ $M=l \cdot n + a \cdot n l$

339 Heyvanların kəsimi və cəmdəklərin hazırlanması sexi hansı korpusun əsas sexidir?

- ☐ əzələ korpusunun
- ☒ ət-piy korpusunun
- ☐ piy korpusunun
- ☐ ət korpusunun
- ☐ sümük korpusunun

340 Birmərtəbəli binalarda məhsulları digər sexlərə hansı növ nəqliyyatla ötürürlər?

- ☐ konveyerli asılqan yollarla
- ☒ konveyerli və konveyersiz asılqan yollarla , üfürülmə və döşəməyə yerləşdirilən nəqliyyatla
- ☐ konveyerli və konveyersiz asılqan yollarla
- ☐ üfürülmə və döşəməyə yerləşdirilən nəqliyyatla
- ☐ konveyersiz asılqan yollarla

341 Heyvanların kəsimi və cəmdəklərin hazırlanması sexində neçə dərəcə istilikli sudan istifadə edilir?

- ☐ 15,38 və 70 S
- ☒ 15, 38 və 65 S
- ☐ 10, 30, 60 S
- ☐ 20,40 və 65 S
- ☐ 45,38 və 65 S

342 Çoxmərtəbəli binalarda məhsulları digər sexlərə hansı növ nəqliyyatla ötürürlər?

- ☐ konveyersiz asılqan yollarla
- ☒ konveyerli və konveyersiz asılqan yollarla , üfürülmə və döşəməyə yerləşdirilən nəqliyyatla, mərtəbələrarası konveyer yolları ilə, mail və liftlərlə
- ☐ konveyerli və konveyersiz asılqan yollarla
- ☐ üfürülmə və döşəməyə yerləşdirilən nəqliyyatla
- ☐ mərtəbələrarası konveyer yolları ilə, mail və liftlərlə

343 Sexi planlaşdırarkən hansı tip otaqlar nəzərdə tutulur?

- ☐ trixinelkoskopiya və endokrin xammalar donduran aparatlar otağı
- ☒ kəsimqabağı qovma, qida məqsədli qanın yığılımı və fibrinsizləşdirilməsi şöbəsi, habelə trixinelkoskopiya və endokrin xammalar donduran aparatlar otağı
- ☐ kəsimqabağı qovma, qida məqsədli qanın yığılımı otağı
- ☐ fibrinsizləşdirilməsi şöbəsi
- ☐ endokrin xammalar donduran aparatlar otağı

344 Bütövlükdə sexi, şərti olaraq hansı zonalara bölmək olar?

- ☐ qansızlaşdırma, dərinin əl ilə sıyırılması və çıxarılması, içəlatın çıxarılması zonalarına
- ☒ qansızlaşdırma, dərinin əl ilə sıyırılması və çıxarılması, içəlatın çıxarılması və təmizlənməsi zonalarına
- ☐ içəlatın çıxarılması və təmizlənməsi zonalarına
- ☐ dərinin əl ilə sıyırılması və çıxarılması zonalarına
- ☐ qansızlaşdırma, dərinin əl ilə sıyırılması zonalarına

345 Əsas avadanlıqları hansı sxemlərə əsasən seçirlər?

- ☐ şərti və işçi sxemlərə
- ☒ texnoloji sxemlərə
- ☐ şərti sxemlərə
- ☐ işçi sxemlərə
- ☐ işçi və texnoloji sxemlərə

346 İribuynuzlu heyvanların emalı üzrə axın xəttinə daxil olanlar hansı variantda tam verilib?

- ☐ mexaniki dəri çıxaran aqreqat, içəlatın yoxlanılması üçün konveyerli stol
- ☒ boks, bucuğadlar, qansızlaşdırma, əl ilə dərinin sıyıma, içəlat çıxartma və təmizləmə konveyerli, mexaniki dəri çıxaran aqreqat, içəlatın yoxlanılması üçün konveyerli stol, başların emalı və yoxlanması üçün konveyer, mədələrin emalı xətləri, elektrik mişarları
- ☐ mədələrin emalı xətləri, elektrik mişarları
- ☐ boks, bucuğadlar, qansızlaşdırma, əl ilə dərinin sıyıma, içəlat çıxartma və təmizləmə konveyerli, mexaniki dəri çıxaran aqreqat, içəlatın yoxlanılması üçün konveyerli stol
- ☐ başların emalı və yoxlanması üçün konveyer

347 Xırdabuynuzlu heyvanların emalı xəttinə aid olanlar hansı bənddə tam verilib?

- ☐ dərinin çıxartmaq üçün aqreqatdan, içəlatı çıxartma və yoxlama stolundan
- ☒ qansızlaşdırma xəttinə qaldırma elevatorundan, hazırlama və təmizləmə konveyerindən, dərinin çıxartmaq üçün aqreqatdan, içəlatı çıxartma və yoxlama stolundan, cəmdəkləri ramalardan aşma sahəsindən
- ☐ qansızlaşdırma xəttinə qaldırma elevatorundan
- ☐ cəmdəkləri ramalardan aşma sahəsindən
- ☐ hazırlama və təmizləmə konveyerindən

348 Ət emalı korpusunda istehsal edilən məhsullar hansı bənddə tam verilib?

- ☐ kotletlər, düşbərələr

- ☒ kolbasa məmulatları və qaxaclar, ət yarımfabrikatları, çəkilib – qablaşdırılmış ət, kotletlər, düşbərələr, mətbəx (kulinar) məmulatları və bəzən də ət blokları
- ☐ düşbərələr, mətbəx (kulinar) məmulatları və ət blokları
- ☐ ət yarımfabrikatları, çəkilib – qablaşdırılmış ət
- ☐ kolbasa məmulatları və qaxaclar

349 Dondurulmuş ətın saxlanması kameraları hansı kameralar ilə əlaqədardır?

- ☐ dondurma kameraları, ət emalı korpusu
- ☒ dondurma kameraları, ət emalı korpusu və ekspedisiya şöbəsi ilə
- ☐ ət emalı korpusu ilə
- ☐ ekspedisiya şöbəsi ilə
- ☐ dondurma kameraları

350 Bekon (hisə verilmiş, duzlanmış donuz ət) istehsalının texnoloji sxemi hansı variantda doğru verilib?

- ☐ donuz yarımcəmdəklərinin emal üçün xüsusi hazırlanması → duzlama (ilkin şprisləmə ilə) → duz məhlulunda saxlama → son təmizləmə, qablaşdırma və markalama → saxlama → realizasiya
- ☒ donuz yarımcəmdəklərinin emal üçün xüsusi hazırlanması → duzlama (ilkin şprisləmə ilə) → duz məhlulunda saxlama → duzlama çənindən çıxartma → duz məhlulunun süzülməsi üçün ştabelə düzmə → ştəbellərdə saxlama → keyfiyyət qiymətləndirməsi → sortlara və kateqoriyalara görə sortlaşdırma → son təmizləmə, qablaşdırma və markalama → saxlama → realizasiya
- ☐ duzlama (ilkin şprisləmə ilə) → duz məhlulunda saxlama → duzlama çənindən çıxartma → duz məhlulunun süzülməsi üçün ştabelə düzmə
- ☐ donuz yarımcəmdəklərinin emal üçün xüsusi hazırlanması → duzlama (ilkin şprisləmə ilə) → duz məhlulunda saxlama → duzlama çənindən çıxartma → duz məhlulunun süzülməsi üçün ştabelə düzmə → ştəbellərdə saxlama
- ☐ keyfiyyət qiymətləndirməsi → sortlara və kateqoriyalara görə sortlaşdırma → son təmizləmə, qablaşdırma və markalama → saxlama → realizasiya

351 Qızardılmış məmulatlar (donuz ət) istehsalının texnoloji sxemi hansı variantda doğru verilib?

- ☐ xammalın (arxa budlardan – bujenina, bel və qurşaq hissələrdən – karbonad) hazırlanması → duzlayıcı qarışıqla sürtülmə → rotasiyalı sobalarda və ya elektrik şkaflarında qızartma → soyutma → keyfiyyətin qiymətləndirilməsi → sellofana bükülmə → saxlama → qablaşdırma → realizasiya
- ☒ donuz yarımcəmdəklərinin emal üçün hazırlanması → xammalın (arxa budlardan – bujenina, bel və qurşaq hissələrdən – karbonad) hazırlanması → duzlayıcı qarışıqla sürtülmə → rotasiyalı sobalarda və ya elektrik şkaflarında qızartma → soyutma → keyfiyyətin qiymətləndirilməsi → sellofana bükülmə → saxlama → qablaşdırma → realizasiya
- ☐ donuz yarımcəmdəklərinin emal üçün hazırlanması → xammalın (arxa budlardan – bujenina, bel və qurşaq hissələrdən – karbonad) hazırlanması saxlama → qablaşdırma → realizasiya
- ☐ duzlayıcı qarışıqla sürtülmə → rotasiyalı sobalarda və ya elektrik şkaflarında qızartma → soyutma
- ☐ rotasiyalı sobalarda və ya elektrik şkaflarında qızartma → soyutma → keyfiyyətin qiymətləndirilməsi → sellofana bükülmə

352 Təbii yarımfabrikatlar (porsiyalaşdırılmış və xırda tikəlilər) istehsalının texnoloji sxemi hansı bənddə doğru verilib?

- ☐ qablaşdırma → yeşiklərə düzmə və bu yeşiklərin plomblanması
- ☒ xammalın emala hazırlanması → ət porsiyalara və ya tikələrə doğrama → porsiyaların tərəzidə çəkilməsi → qablaşdırma → yeşiklərə düzmə və bu yeşiklərin plomblanması
- ☐ xammalın emala hazırlanması → ət porsiyalara və ya tikələrə doğrama → porsiyaların tərəzidə çəkilməsi → qablaşdırma
- ☐ xammalın emala hazırlanması → ət porsiyalara və ya tikələrə doğrama → porsiyaların tərəzidə çəkilməsi → yeşiklərin plomblanması
- ☐ xammalın emala hazırlanması → porsiyaların tərəzidə çəkilməsi → qablaşdırma → yeşiklərə düzmə və bu yeşiklərin plomblanması

353 Döyülmüş yarımfabrikatlar istehsalının texnoloji sxemi hansı bənddə doğru verilib?

- ☐ damardan təmizlənmiş ətin xırdalanması → çörəyin suda isladılması → çörəyin və soğanın xırdalanması → qiymənin düzəldilməsi və qarışdırılması → avtomat maşında formalaşdırma → unlama → qablaşdırma
- ☒ damardan təmizlənmiş ətin xırdalanması → çörəyin suda isladılması → çörəyin və soğanın xırdalanması → qiymənin düzəldilməsi və qarışdırılması → avtomat maşında formalaşdırma → unlama → qablaşdırma → yeşiklərə düzmə və yeşiklərin plomblanması
- ☐ damardan təmizlənmiş ətin xırdalanması → çörəyin suda isladılması → çörəyin və soğanın xırdalanması → qiymənin düzəldilməsi və qarışdırılması → avtomat maşında formalaşdırma → yeşiklərə düzmə və yeşiklərin plomblanması
- ☐ damardan təmizlənmiş ətin xırdalanması → avtomat maşında formalaşdırma → unlama → qablaşdırma → yeşiklərə düzmə və yeşiklərin plomblanması
- ☐ qiymənin düzəldilməsi və qarışdırılması → avtomat maşında formalaşdırma → unlama → qablaşdırma → yeşiklərə düzmə və yeşiklərin plomblanması

354 Qablaşdırılmış ət istehsalının texnoloji sxemi hansı bənddə doğru verilib?

- ☐ yarımcəmdəyin qabaq və arxa hissələrə bölünməsi → böyük modelli mişarda ətin sortlu hissələrinə irişəkili mişarlanması → porsiyaların tərəzidə çəkilməsi
- ☒ yarımcəmdəyin qabaq və arxa hissələrə bölünməsi → böyük modelli mişarda ətin sortlu hissələrinə irişəkili mişarlanması → porsiyaların tərəzidə çəkilməsi → qablaşdırma → yeşiklərə düzmə və düzmə yeşiklərin markalanması
- ☐ yarımcəmdəyin qabaq və arxa hissələrə bölünməsi → böyük modelli mişarda ətin sortlu hissələrinə irişəkili mişarlanması
- ☐ qablaşdırma → yeşiklərə düzmə və düzmə yeşiklərin markalanması
- ☐ yarımcəmdəyin qabaq və arxa hissələrə bölünməsi → qablaşdırma → yeşiklərə düzmə və düzmə yeşiklərin markalanması

355 Pelmeninin hazırlanma texnologiyasını əks etdirən sxem hansı bənddə doğru verilib?

- ☐ unun ələnməsi → xəmirin hazırlaması → qiymənin düzəldilməsi və hazırlanması → pelmeni avtomatında formalaşdırma → karton qutulara qablaşdırma → konteynerlərə düzüb yığma
- ☒ unun ələnməsi → xəmirin hazırlaması → qiymənin düzəldilməsi və hazırlanması → pelmeni avtomatında formalaşdırma → pelmenilərin dondurulması → fırlanan dəşikli barabanda emal edilmə → karton qutulara qablaşdırma → konteynerlərə düzüb yığma
- ☐ qiymənin düzəldilməsi və hazırlanması → pelmeni avtomatında formalaşdırma → pelmenilərin dondurulması → fırlanan dəşikli barabanda emal edilmə → karton qutulara qablaşdırma → konteynerlərə düzüb yığma
- ☐ unun ələnməsi → xəmirin hazırlaması → qiymənin düzəldilməsi və hazırlanması → pelmeni avtomatında formalaşdırma → pelmenilərin dondurulması → fırlanan dəşikli barabanda emal edilmə
- ☐ unun ələnməsi → pelmeni avtomatında formalaşdırma → pelmenilərin dondurulması → fırlanan dəşikli barabanda emal edilmə → karton qutulara qablaşdırma → konteynerlərə düzüb yığma

356 Yarımhislənmiş kolbasaların çökmə davamiyyəti neçə saat təşkil edir?

- ☐ 0,5 saat
- ☒ 4 saat
- ☐ 3 saat
- ☐ 1 saat
- ☐ 2 saat

357 Çiy hislənmiş kolbasalarda çökmə davamiyyəti neçə təşkil edir?

- ☐ 7 sutka
- ☒ 5-7 sutka
- ☐ 1 sutka
- ☐ 3 sutka
- ☐ 5 sutka

358 Kolbasa zavodunun məhsuldarlığı və onun istehsal etdiyi məhsulların çeşidi nədən asılıdır?

- ☐ istehsal olunacaq məhsulun miqdarından
- ☒ ət kombinatının istehlak və xammal zonalarına nəzərən yerləşdirilmə yerindən
- ☐ ölkədən
- ☐ zavodun yerləşdiyi ərazidən
- ☐ istehsal sahəsinin ölçüsündən

359 İstehsalın intensivləşdirilməsi ilə əlaqədar olaraq müasir zamanda bişirilmiş kolbasalar üçün ət hansı halda hazırlanır?

- ☐ tikəlməmiş halda
- ☒ tikəlməmiş lakin duzlanmamış halda
- ☐ tikəlməmiş və duzlanmış halda
- ☐ duzlanmış halda
- ☐ duzlanmamış halda

360 İstehsalın intensivləşdirilməsi ilə əlaqədar olaraq müasir zamanda bişirilmiş kolbasalar üçün ət neçə diametrli dəliyə malik qəfəsdən keçirilir?

- ☐ 6 mm
- ☒ 2-3 mm
- ☐ 3mm
- ☐ 4 mm
- ☐ 5 mm

361 Duz məhlulunu hazırlamaq üçün 100 litr suya neçə qram nitrit istifadə edilir?

- ☐ 15 qram
- ☒ 75 qram
- ☐ 40 qram
- ☐ 20 qram
- ☐ 30 qram

362 100 kq ət üçün neçə kq duz məhlulu götürülür?

- ☐ 2.0
- ☒ 10.0
- ☐ 7.0
- ☐ 8.0
- ☐ 5.0

363 Duzlanmış əti havasının temperaturu neçə dərəcə olan kameraya yerləşdirilir?

- ☐ 7 S
- ☒ 2-4 S
- ☐ 2 S
- ☐ 4 S
- ☐ 5 S

364 Duzlanmış əti havasının temperaturu 2-4 S olan kameraya yerləşdirib neçə saat saxlamaq lazımdır?

- ☐ 5.0
- ☒ 6.0

- ☐ 2.0
- ☐ 3.0
- ☐ 4.0

365 Növbə ərzində mal əti yarımfabrikatları istehsalı neçə faiz qəbul edilir?

- ☐ 400 kq
- ☒ 800 kq
- ☐ 500 kq
- ☐ 600 kq
- ☐ 700 kq

366 Praktikada tez – tez hansı duzlama üsulundan istifadə edilir?

- ☐ yeni növ duzlama üsulundan
- ☒ kombinə olunmuş duzlama üsulundan
- ☐ yaş duzlama üsulundan
- ☐ quru duzlama üsulundan
- ☐ qarışıq duzlama üsulundan

367 Təcili üsulla duzlama zamanı budlara şprisləmə ilə yeridilən duz məhlulu neçə faiz təşkil edir?

- ☐ 0.15
- ☒ 12-15 %
- ☐ 0.1
- ☐ 0.12
- ☐ 0.13

368 Qaxacların üzərinə əlavə etmək üçün lazım olan məhlulun miqdarı xammalın kütləsinin neçə faizini təşkil edir?

- ☐ 30-40 %
- ☒ 40-50 %
- ☐ 0.1
- ☐ 0.3
- ☐ 0.2

369 Ovxalayıcı qarışıq neçə faiz duzdan ibarət olur?

- ☐ 0.9
- ☒ 0.97
- ☐ 0.6
- ☐ 0.7
- ☐ 0.8

370 Ovxalayıcı qarışıq neçə faiz şəkərdən və ya yalnız duzdan ibarət olur?

- ☐ 0.009
- ☒ 0.03
- ☐ 0.01
- ☐ 0.02
- ☐ 0.005

371 Dayanıqlı dəmir – beton çənlərin miqdarı hansı amillər nəzərə alınmaqla hesablanır?

- ☐ ölçüləri, həcmdən istifadə norması

- ☒ ölçüləri, həcmdən istifadə norması, duzlama davamiyyəti və xammalın miqdarı
- ☐ həcmdən istifadə norması, duzlama davamiyyəti və xammalın miqdarı
- ☐ ölçüləri, duzlama davamiyyəti və xammalın miqdarı
- ☐ ölçüləri, həcmdən istifadə norması, xammalın miqdarı

372 Kolbasa məmulatlarının termiki emalı üçün neçə ramalı qızartma, buxarla bişirmə və hisləmə (stasionar) kameraları layihələndirilə bilər?

- ☐ 2.0
- ☒ 3=4
- ☐ 3.0
- ☐ 4.0
- ☐ 5.0

373 Normativ iş şəraitlərinə görə bir firfıra və qarışdırıcıya düşən sahə nə qədər təşkil edir?

- ☐ 14 m²
- ☒ 18 m²
- ☐ 12 m²
- ☐ 15 m²
- ☐ 16 m²

374 Donuz qaxaclarının sortlaşdırılması və şprislenməsi otaqları üçün sahə norması, vetçina – duzlama şöbələrində emal olunana 150 cəmdəyə nə qədər təşkil edir?

- ☐ 6 m²
- ☒ 36 m²
- ☐ 26 m²
- ☐ 16 m²
- ☐ 10 m²

375 Bişirilib hislənməmiş kolbasalarda çökmə davamiyyəti neçə təşkil edir?

- ☐ 48 saat
- ☒ 24-48 saat
- ☐ 6 saat
- ☐ 12 saat
- ☐ 24 saat

376 İribuynuzlu heyvanların emalının prinsipial texnoloji sxemi hansı bənddə doğru verilib?

- ☐ dərinin daxili üz qabığından (mezdre) azad etmə konservləşdirmə duzlama – sortlaşdırma və tay bağlama – anbara istiqamətləndirmə
- ☒ Qəbul – yuma qalaqlanma və dərinin daxili üz qabığından (mezdre) azad etmə konservləşdirmə duzlama – sortlaşdırma və tay bağlama – anbara istiqamətləndirmə
- ☐ Qəbul – yuma qalaqlanma və dərinin daxili üz qabığından (mezdre) azad etmə konservləşdirmə – sortlaşdırma və tay bağlama – anbara istiqamətləndirmə
- ☐ Qəbul – yuma qalaqlanma və dərinin daxili üz qabığından (mezdre) azad etmə konservləşdirmə – anbara istiqamətləndirmə
- ☐ Qəbul – yuma qalaqlanma və dərinin daxili üz qabığından (mezdre) azad etmə konservləşdirmə duzlama – sortlaşdırma

377 Əti duzlamaq üçün hansı sıxlığa malik duz məhlulundan istifadə edilir?

- ☐ 1,108 qr/sm³
- ☒ 1,201 qr/sm³

- ☐ 1,110 qr/sm³
- ☐ 1,105 qr/sm³
- ☐ 1,106 qr/sm³

378 Duz məhlulunu hazırlamaq üçün 100 litr suya neçə kq duz istifadə edilir?

- ☐ 12 kq
- ☒ 26 kq
- ☐ 15 kq
- ☐ 20 kq
- ☐ 10 kq

379 Əti duz məhlulunda neçə dəqiqə qarışdırırlar?

- ☐ 6 dəqiqə
- ☒ 2-3 dəqiqə
- ☐ 3 dəqiqə
- ☐ 4 dəqiqə
- ☐ 5 dəqiqə

380 Duz məhlulu ilə qarışdırıldıqdan sonra ətin temperature neçə dərəcədən çox olmamalıdır?

- ☐ 5 S
- ☒ 8-10 S
- ☐ 8 S
- ☐ 10 S
- ☐ 7 S

381 Məcburi saxlanılma zamanı ət duz məhlulunda neçə saat saxlanıla bilər?

- ☐ 18.0
- ☒ 24.0
- ☐ 1.0
- ☐ 6.0
- ☐ 12.0

382 Kolbasa məmulatları istehsalı zamanı I və II sort bişirilmiş kolbasalar və I sort sardelkalar üçün 2 kq donuz və ya 3 kq mal əti əvəzinə 100 kq xammala neçə kq miqdarında heyvan qanının şəffaf, qida üçün yararlı zərdabından istifadə edilir?

- ☐ 6 kq
- ☒ 10 kq
- ☐ 9 kq
- ☐ 8 kq
- ☐ 7 kq

383 I sort sardelkalar hazırlayarkən neçə kq yağsızlaşdırılmış quru süd istifadə edilir?

- ☐ 1,5 kq
- ☒ 2 kq
- ☐ 0,1 kq
- ☐ 1,3 kq
- ☐ 0,4 kq

384 Hansı qatmalardan istifadə edilməsi kifayət qədər ət xammalına qənaət etməyə imkan verir?

- ☐ minerallı
- ☒ zülallı
- ☐ nitritli
- ☐ vitaminli
- ☐ duzlu

385 “Nojoks” tipli sosis qabıqları üçün sərf nə qədər təşkil edir?

- ☐ 4000 metr
- ☒ 3846 metr və 3572 metr
- ☐ 3800 metr
- ☐ 3000 metr
- ☐ 3500 metr

386 “Viskora” tipli qabıqlar üçün sərf nə qədər təşkil edir?

- ☐ 3500 metr
- ☒ 4582 metr
- ☐ 2000 metr
- ☐ 2500 metr
- ☐ 3000 metr

387 Doldurulmuş hazır pelmenilərin xammalın kütləsinə nəzərən çıxımı neçə faiz təşkil edir?

- ☐ 0.9
- ☒ 1.15
- ☐ 1.05
- ☐ 1.0
- ☐ 1.1

388 Yarımfabrikatlar üçün neçə faiz mal əti xammalı nəzərdə tutulur?

- ☐ 0.15
- ☒ 18.1 %
- ☐ 0.18
- ☐ 0.17
- ☐ 0.16

389 Yarımfabrikatlar üçün neçə faiz sümüklü donuz əti nəzərdə tutulur?

- ☐ 0.2
- ☒ 22.2%
- ☐ 0.23
- ☐ 0.24
- ☐ 0.25

390 Qablaşdırılmış ət istehsalı üçün iribuynuzlu heyvan cəmdəklərinin tam hazırlanması zamanı, onun kütləsinin neçə faizindən istifadə edilir?

- ☐ 0.8
- ☒ 0.95
- ☐ 0.5
- ☐ 0.6
- ☐ 0.7

391 Adi duzlama metodu zamanı budlara şprislmə ilə yeridilən duz məhlulu neçə faiz təşkil edir?

- ☐ 0.09
- ☒ 5-10 %
- ☐ 0.03
- ☐ 0.05
- ☐ 0.07

392 Universal kameraların sayı hesablanarkən hansı amillər əsas götürülür?

- ☐ yalnız bişirmə proseslərinin davamiyyəti
- ☒ istilik emalının ümumi davamiyyəti, yəni qızartma və bişirmə proseslərinin davamiyyəti
- ☐ istilik emalının ümumi davamiyyəti
- ☐ qızartma və bişirmə proseslərinin davamiyyəti
- ☐ yalnız qızartma proseslərinin davamiyyəti

393 Yarımfabrikatlar standartı görə neçə qram kütləli porsiyalarda hazırlanır?

- ☐ 550 qram
- ☒ 125, 250, 500 və 100 qram
- ☐ 200, 400 qram
- ☐ 100, 300, 500 qram
- ☐ 350 qram

394 Buxar – hava qarışığında ətin donunun açılma davamiyyəti neçə saat təşkil edir?

- ☐ 4 saat
- ☒ 24 saat
- ☐ 12 saat
- ☐ 16 saat
- ☐ 8 saat

395 Buxar – hava qarışığında ətin donunun açılma davamiyyəti 24 saat təşkil etdiyindən, sexin ahəngdar işləməsi üçün ən az neçə kamera lazımdır?

- ☐ 4dən
- ☒ 2dən
- ☐ 5dən
- ☐ 1dən
- ☐ 3dən

396 Ətin duzlanması və saxlanması şöbəsinin sahəsi hansı amillər əsasında hesablanır?

- ☐ ətin duzlanması və saxlanması davamiyyəti nəzərə alınmaqla
- ☒ maşınların əndaza ölçüləri, habelə ətin duzlanması və saxlanması davamiyyəti nəzərə alınmaqla
- ☐ maşınların əndaza ölçüləri nəzərə alınmaqla
- ☐ ətin duzlanması nəzərə alınmaqla
- ☐ ətin saxlanması davamiyyəti nəzərə alınmaqla

397 Əsas avadanlıqlara hansı variantda tam verilib?

- ☐ stendlər, konvyerlər
- ☒ navalqovan maşınlar, mezdriil maşınları, dəriləri konserləşdirmək üçün aparatlar, stelajlar, stendlər, konvyerlər
- ☐ stelajlar, stendlər, konvyerlər
- ☐ mezdriil maşınları, dəriləri konserləşdirmək üçün aparatlar

☐ navalqovan maşınlar, mezdriil maşınları

398 Xammal və hazır məhsulları nəql etmək üçün olan vasitələr hansı bənddə tam verilib?

- ☐ maillər və döşəməyə qoyulmuş konveyerlər
- ☒ maillərlə, konveyerlər və döşəməyə qoyulmuş transportyorlar
- ☐ yalnız maillər
- ☐ maillər və konveyerlər
- ☐ yalnız döşəməyə qoyulmuş konveyerlər

399 Sortlaşdırma, markalama və tay bağlamaq üçün stolun ölçüləri hansı bənddə doğru verilib?

- ☐ 3000x2000x900 mm
- ☒ 3000x2000x700 mm
- ☐ 5000x200x700 mm
- ☐ 300x200x700 mm
- ☐ 9000x4000x700 mm

400 Duz məhlulunu axıtmaq üçün lövhəli transportyorun ölçüləri hansı bənddə doğru verilib?

- ☐ L=4500 mm, b=25000 mm
- ☒ L=4500 mm, b=2000 mm
- ☐ L=500 mm, b=200 mm
- ☐ L=5000 mm, b=2000 mm
- ☐ L=7500 mm, b=3000 mm

401 Şnekli aparatın ölçüləri hansı bənddə doğru verilib?

- ☐ L=700 mm; d=300 mm
- ☒ L=12000 mm; d=3000 mm
- ☐ L=10000 mm; d=5000 mm
- ☐ L=9000 mm; d=6000 mm
- ☐ L=2000 mm; d=8000 mm

402 Şnekli aparatda seksiyaların sayı neçədir?

- ☐ 6.0
- ☒ 9.0
- ☐ 8.0
- ☐ 10.0
- ☐ 4.0

403 Navalqovan maşında dəriləri qəbul etmək üçün transportyorun ölçüləri hansı bənddə doğru verilib?

- ☐ L=900 mm, b=100 mm
- ☒ L=9000 mm, b=1000 mm
- ☐ L=9000 mm, b=2000 mm
- ☐ L=7000 mm, b=1000 mm
- ☐ L=7000 mm, b=2000 mm

404 Navalqovan maşının ölçüləri hansı bənddə doğru verilib?

- ☐ 6000x1786x1560 mm
- ☒ 6940x1786x1560 mm
- ☐ 6940x1786x1000 mm

- ☐ 7000x1786x1560
- ☐ 6940x1700x1560

405 Yuma maşınında dəriləri qəbul etmək üçün stolun ölçüləri hansı bənddə doğru verilib?

- ☐ 2500x4000x2000 mm
- ☒ 2500x1500x1100 mm
- ☐ 2000x1500x1100 mm
- ☐ 2500x1500x1000 mm
- ☐ 2500x1000x1100 mm

406 İribuynuzlu heyvanların emalının prinsipial texnoloji sxemi hansı bənddə doğru verilib?

- ☐ dərinin daxili üz qabığından (mezdre) azad etmə konservləşdirmə duzlama – sortlaşdırma və tay bağlama – anbara istiqamətləndirmə
- ☒ Qəbul – yuma qalaqlanma və dərinin daxili üz qabığından (mezdre) azad etmə konservləşdirmə duzlama – sortlaşdırma və tay bağlama – anbara istiqamətləndirmə
- ☐ Qəbul – yuma qalaqlanma və dərinin daxili üz qabığından (mezdre) azad etmə konservləşdirmə – sortlaşdırma və tay bağlama – anbara istiqamətləndirmə
- ☐ Qəbul – yuma qalaqlanma və dərinin daxili üz qabığından (mezdre) azad etmə konservləşdirmə – anbara istiqamətləndirmə
- ☐ Qəbul – yuma qalaqlanma və dərinin daxili üz qabığından (mezdre) azad etmə konservləşdirmə duzlama – sortlaşdırma

407 Əsas avadanlıqlara hansı variantda tam verilib?

- ☐ stendlər, konvyerlər
- ☒ navalqovan maşınlar, mezdriil maşınları, dəriləri konserləşdirmək üçün aparatlar, stelajlar, stendlər, konvyerlər
- ☐ stelajlar, stendlər, konvyerlər
- ☐ mezdriil maşınları, dəriləri konserləşdirmək üçün aparatlar
- ☐ navalqovan maşınlar, mezdriil maşınları

408 Ayrı ayrı əməliyyatlara cəm nisbi duz sərfini ifadə edən ölçü vahidi hansıdır?

- ☐ kq
- ☒ faiz
- ☐ qram
- ☐ litr
- ☐ ədəd

409 Mtb nəyə bərabərdir?

- ☐ 0.01
- ☒ 0.05
- ☐ 0.0
- ☐ 0.03
- ☐ 0.02

410 Mλb nəyi ifadə edir?

- ☐ hazır məhsul çıxımı
- ☒ tay bağlama zamanı işlədilən duzun miqdarı, cüt dərilərin kütləsinə görə %lə
- ☐ yaş duzlama zamanı işlədilən duzun miqdarı
- ☐ köməkçi materialların miqdarı
- ☐ quru duzlama zamanı işlədilən duzun miqdarı

411 Mqd nəyə bərabərdir?

- ☐ 0.2
- ☒ 35-50%
- ☐ 0.3
- ☐ 0.35
- ☐ 0.4

412 Donuzlar üçün cədvəllərdə neçə ədəd verilir?

- ☐ 6.0
- ☒ 2.0
- ☐ 3.0
- ☐ 4.0
- ☐ 5.0

413 Növbədə xörək duzu sərfini ifadə edən ölçü vahidi hansıdır?

- ☐ milliqram
- ☒ ton
- ☐ qram
- ☐ kq
- ☐ sentner

414 Heyvanların növünə görə növbə ərzində emal edilən dərilərin kütləsini ifadə edən ölçü vahidi aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ kq
- ☒ ton
- ☐ sentner
- ☐ milliqram
- ☐ qram

415 Sexin işçi sahələrinin tərkibinə hansı şöbələr daxildir?

- ☐ dərilərin duzlanması şöbəsi və şorabaların hazırlanması və bərpa edilməsi otağı
- ☒ dərilərin duzlanması şöbəsi, uzun tüklərin (saçların) və cod tüklərin emalı otağı, şorabaların hazırlanması və bərpa edilməsi otağı
- ☐ cod tüklərin emalı otağı, şorabaların hazırlanması və bərpa edilməsi otağı
- ☐ şorabaların hazırlanması və bərpa edilməsi otağı
- ☐ dərilərin duzlanması şöbəsi

416 Anbar sahələrinin tərkibinə hansı anbarlar daxildir?

- ☐ piy anbarları
- ☒ dəri və duz anbarları
- ☐ dəri anbarları
- ☐ duz anbarları
- ☐ ət anbarları

417 Barabanlarda duzlama zamanı Σ mi neçə faiz qəbul edilir?

- ☐ 0.03
- ☒ 0.35
- ☐ 0.05
- ☐ 0.15

☐ 0.25

418 İribuynuzlu heyvan dərilərinin 400 dəri/növbə məhsuldarlıqlı emal xətti üzrə texnoloji hesabatı aparmalıdırsa, iribuynuzlu heyvanların diri kütləsini nə qədər qəbul edilir?

- ☐ 400 kq
- ☒ 350 kq
- ☐ 100 kq
- ☐ 200 kq
- ☐ 300 kq

419 Şnekli aparatda seksiyaların sayı neçədir?

- ☐ 3.0
- ☒ 9.0
- ☐ 8.0
- ☐ 6.0
- ☐ 4.0

420 Xammal və hazır məhsulları nəql etmək üçün olan vasitələr hansı bənddə tam verilib?

- ☐ maillər və döşəməyə qoyulmuş konveyerlər
- ☒ maillərlə, konveyerlər və döşəməyə qoyulmuş transportyorlar
- ☐ yalnız maillər
- ☐ maillər və konveyerlər
- ☐ yalnız döşəməyə qoyulmuş konveyerlər

421 Soyuducu üçün otaq layihələndirilən zaman hansı amillər nəzərə alınmalıdır?

- ☐ yalnız nəmlik rejimi
- ☒ nəmlik rejimini və havanın hərəkət sürəti
- ☐ havanın temperaturu
- ☐ yalnız havanın hərəkət sürəti
- ☐ müəssisə daxilindəki temperatur

422 Ayrı – ayrı kameralar yerləşdirilərkən nəzərə alınan amillər hansı bənddə tam verilib?

- ☐ kameralar arasında texnoloji əlaqə, məhsulların rahat daşınması
- ☒ kameralar arasında texnoloji əlaqə, məhsulların rahat daşınması və sanitar normaların ödənilməsi
- ☐ məhsulların rahat daşınması
- ☐ məhsulların rahat daşınması və sanitar normaların ödənilməsi
- ☐ kameralar arasında texnoloji əlaqə

423 Soyudulmuş ətın saxlanma kameralarını harada yerləşdirmək olar?

- ☐ ekspedisiyanın yanında
- ☒ həm soyutma kameralarının yanında, yəni yuxarı mərtəbədə və həm də 1 – ci mərtəbədə, ekspedisiyanın yanında
- ☐ soyutma kameralarının yanında
- ☐ yuxarı mərtəbədə
- ☐ 1 – ci mərtəbədə

424 Subməhsulların soyudulması və saxlanması kamerası hansı mərtəbədə yerləşdirilir?

- ☐ dördüncü mərtəbədə
- ☒ ət – piy korpusunun subməhsullar sexi yerləşdirilən mərtəbədə

- ☐ birinci mərtəbədə
- ☐ ikinci mərtəbədə
- ☐ üçüncü mərtəbədə

425 Kameraların sayı və onların ölçüləri müəssisənin hansı göstəriciləri ilə təyin olunur?

- ☐ sexin sahəsi ilə
- ☒ müəssisənin gücü və istismar şərtləri ilə
- ☐ müəssisənin istismar şərtləri ilə
- ☐ müəssisənin gücü ilə
- ☐ müəssisənin sahəsi ilə

426 Yardımçı sahələrə daxil olanlar hansı bənddə tam verilib?

- ☐ vestibüllər, liflər, pilləkənlər
- ☒ dəhlizlər, maili konveyerlər, vestibüllər, liflər, pilləkənlər, sex kontorları, yuyunma yerləri, inventar və arabacıqları saxlamaq üçün anbarcıqlar, çəkib – bükmə yeri və ekspedisiya
- ☐ yuyunma yerləri, inventar
- ☐ dəhlizlər, maili konveyerlər, vestibüllər, liflər, pilləkənlər, sex kontorları
- ☐ arabacıqları saxlamaq üçün anbarcıqlar, çəkib – bükmə yeri və ekspedisiya

427 Təxmini hesabatlar üçün yardımçı sahələrin ölçüləri soyuducu kameraların ümumi sahəsinin neçə faizini təşkil edir?

- ☐ 0.25
- ☒ 0.3
- ☐ 0.1
- ☐ 0.15
- ☐ 0.2

428 Soyuducuya hansı kameralar daxildir?

- ☐ əti və subməhsulları donduran, dondurulmuş əti saxlayan, bağırsaqları və əridilmiş qida piyini soyudan və saxlayan kameralar
- ☒ ət soyudan, soyudulmuş əti saxlayan, subməhsulları soyudan və saxlayan, əti və subməhsulları donduran, dondurulmuş əti saxlayan, bağırsaqları və əridilmiş qida piyini soyudan və saxlayan kameralar
- ☐ ət soyudan, soyudulmuş əti saxlayan, subməhsulları soyudan və saxlayan, əti və subməhsulları donduran kameralar
- ☐ ət soyudan, soyudulmuş əti saxlayan, subməhsulları soyudan və saxlayan, əti və subməhsulları donduran kameralar
- ☐ dondurulmuş əti saxlayan, bağırsaqları və əridilmiş qida piyini soyudan və saxlayan kameralar

429 Birləşdirilmiş dondurulma zamanı kameralar qarşısında hansı otaq nəzərdə tutulur?

- ☐ ayırma otağı
- ☒ sortlaşdırıcı otaq
- ☐ keyfiyyət otağı
- ☐ laboratoriya otağı
- ☐ qəbul otağı

430 Dondurulmuş ətin saxlanması kameraları hansı kameralar ilə əlaqədardır?

- ☐ dondurma kameraları, ət emalı korpusu
- ☒ dondurma kameraları, ət emalı korpusu və ekspedisiya şöbəsi ilə
- ☐ ət emalı korpusu ilə
- ☐ ekspedisiya şöbəsi ilə

☐ dondurma kameraları

431 3 mərtəbəli soyuducuda bu kameraların əsas sahəsi hansı mərtəbədə yerləşir?

- ☐ beşinci mərtəbədə
- ☒ ikinci mərtəbədə
- ☐ dördüncü mərtəbədə
- ☐ üçüncü mərtəbədə
- ☐ birinci mərtəbədə

432 Əridilmiş qida piyinin saxlanma kamerası hansı sexlərlə əlaqədardır?

- ☐ ət-piy sexi ilə
- ☒ bir tərəfdən piy sexi ilə, digər tərəfdən isə ekspedisiya şöbəsi ilə
- ☐ dondurma kameraları ilə
- ☐ ət emalı korpusu ilə
- ☐ ekspedisiya şöbəsi ilə

433 $F = A \cdot t \cdot 1.1 / q_2 \cdot T$ düsturunda 1.1 nəyi ifadə edir?

- ☐ soyuqla emal davamiyyətini
- ☒ ehtiyat sahə əmsalı
- ☐ asılqan yolun ümumi uzunluğunu
- ☐ stellajın yüklənmə normasını
- ☐ ehtiyat yol əmsalı

434 $F = A \cdot t \cdot 1.1 / q_2 \cdot T$ düsturunda q_2 nəyi ifadə edir?

- ☐ asılqan yolun ümumi uzunluğu
- ☒ stellajın yüklənmə norması
- ☐ stellajların sahəsini
- ☐ ehtiyat yol əmsalını
- ☐ 1 metr asılqan yolun yüklənmə normasını

435 $F = A \cdot t \cdot 1.1 / q_2 \cdot T$ düsturunda F nəyi ifadə edir?

- ☐ asılqan yolun ümumi uzunluğu
- ☒ stellajların sahəsini
- ☐ ehtiyat yol əmsalını
- ☐ soyuqla emal davamiyyətini
- ☐ 1 metr asılqan yolun yüklənmə normasını

436 Subməhsulların, endokrin – ferment xammalının düşbərələrin və başqalarının soyudulması, dondurulması və saxlanması üçün stellajların hesabı hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $Q = A \cdot t \cdot 1.1 / q_1 \cdot T$
- ☒ $F = A \cdot t \cdot 1.1 / q_2 \cdot T$
- ☐ $L = A \cdot t \cdot 1.1 / q_1 \cdot T$
- ☐ $L = A \cdot m \cdot 1.1 / q_1 \cdot T$
- ☐ $L = A \cdot t \cdot 1.1 / q_1 \cdot K$

437 $L = A \cdot t \cdot 1.1 / q_1 \cdot T$ düsturunda 1.1 nəyi ifadə edir?

- ☐ 1 metr asılqan yolun yüklənmə norması
- ☒ ehtiyat yol əmsalı
- ☐ soyuqla emal davamiyyəti

- ☐ növbə ərzində soyuqla emala məruz qoyulan məhsulun kütləsi
- ☐ asılqan yolun ümumi uzunluğu

438 $L = A \cdot t \cdot 1.1 / q_1 \cdot T$ düsturunda q_1 nəyi ifadə edir?

- ☐ növbə ərzində soyuqla emala məruz qoyulan məhsulun kütləsi
- ☒ 1 metr asılqan yolun yüklənmə norması
- ☐ ehtiyat yol əmsalı
- ☐ soyuqla emal davamiyyəti
- ☐ asılqan yolun ümumi uzunluğu

439 $L = A \cdot t \cdot 1.1 / q_1 \cdot T$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ soyuqla emal davamiyyəti
- ☒ növbə ərzində soyuqla emala məruz qoyulan məhsulun kütləsi
- ☐ 1 metr asılqan yolun yüklənmə norması
- ☐ asılqan yolun ümumi uzunluğu
- ☐ ehtiyat yol əmsalı

440 $L = A \cdot t \cdot 1.1 / q_1 \cdot T$ düsturunda L nəyi ifadə edir?

- ☐ ehtiyat yol əmsalı
- ☒ asılqan yolun ümumi uzunluğu
- ☐ növbə ərzində soyuqla emala məruz qoyulan məhsulun kütləsi
- ☐ soyuqla emal davamiyyəti
- ☐ 1 metr asılqan yolun yüklənmə norması

441 Asılqan yolların hesablanması hansı düsturla aparılır?

- ☐ $L = A \cdot t \cdot 1.1 / q_1 \cdot V$
- ☒ $L = A \cdot t \cdot 1.1 / q_1 \cdot T$
- ☐ $M = A \cdot t \cdot 1.1 / q_1 \cdot T$
- ☐ $L = K \cdot t \cdot 1.1 / q_1 \cdot T$
- ☐ $Q = A \cdot t \cdot 1.1 / q_1 \cdot T$

442 Tərtib edilərkən ayrı – ayrı otaqların yerləşdirilmə xüsusiyyətlərini hansı amillərə görə nəzərə alınır?

- ☐ yalnız təyinatına görə
- ☒ istilik rejiminə və onların təyinatına görə
- ☐ otaqların ölçülərinə görə
- ☐ məhsulun növünə görə
- ☐ yalnız istilik rejiminə görə

443 Temperatur rejimlərinə görə soyuducunun bütün otaqlarını neçə qrupa bölmək olar?

- ☐ 6.0
- ☒ 2.0
- ☐ 3.0
- ☐ 4.0
- ☐ 5.0

444 Temperatur rejimlərinə görə soyuducunun hansı otaqları vardır?

- ☐ 1S istiliyə yaxın temperaturalı otaqlar
- ☒ aşağı temperaturalı; 0 S istiliyə yaxın temperaturalı otaqlar

- ☐ aşağı temperaturlu otaqlar
- ☐ 0 S istiliyə yaxın temperaturalı otaqlar
- ☐ 2 S istiliyə yaxın temperaturalı otaqlar

445 Kameraların təyinatı nə ilə müəyyənləşdirilir?

- ☐ adına və ölçüsünə əsasən
- ☒ adı ilə
- ☐ temperaturuna əsasən
- ☐ yerləşdiyi ərazi ilə
- ☐ ölçüsü ilə

446 Çoxmərtəbəli soyuducular ət – piy korpusunun hansı xüsusiyyətinə görə tikilir?

- ☐ sahəsinə və yerləşdiyi əraziyə görə
- ☒ mərtəbələrinin sayına görə
- ☐ sahəsinə görə
- ☐ yerləşdiyi əraziyə görə
- ☐ temperaturuna görə

447 Bağırsaqların saxlanma kamerası hansı sexlərlə əlaqədardır?

- ☐ ət emalı korpusu ilə
- ☒ ət – piy korpusunun bağırsaq sexi və ət emalı korpusunun bağırsaqdan qabıq hazırlayan sexi ilə
- ☐ ət emalı korpusunun bağırsaqdan qabıq hazırlayan sexi ilə
- ☐ ət – piy korpusunun bağırsaq sexi ilə
- ☐ ekspedisiya şöbəsi ilə

448 Kondisiyalara uyğun gəlməyən yüklərin qəbulu və emalı kamerası neçənci mərtəbədə yerləşir?

- ☐ beşinci mərtəbədə
- ☒ birinci mərtəbədə
- ☐ ikinci mərtəbədə
- ☐ üçüncü mərtəbədə
- ☐ dördüncü mərtəbədə

449 Soyuducu neçə platformaya malik ola bilər?

- ☐ 5.0
- ☒ 2.0
- ☐ 1.0
- ☐ 3.0
- ☐ 4.0

450 Ekspedisiya ilə platformanın əlaqəsi hansı otağın vasitəçiliyi ilə olur?

- ☐ laboratoriya otağı
- ☒ tərəzi otağının
- ☐ yuma otağının
- ☐ sortlaşdırıcı otaq
- ☐ keyfiyyət otağı

451 Soyuducu hansı platformalara malikdir?

- ☐ gəmi və dəmir yolu
- ☒ avtomobil və dəmir yolu

- ☐ dəmir yolu
- ☐ gəmi
- ☐ avtomobil

452 Kameranın sahəsi hansı ölçü vahidi ilə ifadə edilir?

- ☐ metr
- ☒ m²
- ☐ km
- ☐ sm²
- ☐ dm

453 Emal edilən məhsulun miqdarı hansı ölçü vahidi ilə ifadə olunur?

- ☐ ton
- ☒ kq
- ☐ ədəd
- ☐ qram
- ☐ metr

454 Döşəməyə düşən yük norması hansı ölçü vahidi ilə ifadə edilir?

- ☐ qram/m²
- ☒ kq/m²
- ☐ kq/m
- ☐ metr
- ☐ kq

455 Texnoloji prosesin davamiyyəti hansı ölçü vahidi ilə ifadə edilir?

- ☐ ay
- ☒ saat (sutka)
- ☐ dəqiqə
- ☐ saniyə
- ☐ həftə

456 Ekspedisiya nə ilə əlaqəyə malik olmalıdır?

- ☐ ət-piy sexi ilə
- ☒ platforma ilə
- ☐ ət emalı sexi ilə
- ☐ dondurma kamerası ilə
- ☐ piy sexi ilə

457 650 m² sahəli akkumulyator kameraları üçün elektrik mühərriklərinin müəyyənləşdirilmiş gücü nə qədərdir?

- ☐ 30 kVt
- ☒ 20 kVt
- ☐ 50 kVt
- ☐ 40 kVt
- ☐ 10 kVt

458 180 m² sahəli tez soyudulan ət və 150 m² sahəli birfazlı dondurulmuş ət kameraları üçün elektrik mühərriklərinin müəyyənləşdirilmiş gücü nə qədərdir?

- ☐ 30 kVt
- ☒ 10 kVt
- ☐ 50 kVt
- ☐ 20 kVt
- ☐ 40 kVt

459 $M_{ym} = \rho?$ A düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ növbə ərzində emal olunan xammalın miqdarını
- ☒ sexin növbəlik məhsuldarlığı
- ☐ eyni vaxtda anbarda saxlanılan məhsulun miqdarı
- ☐ yardımçı materialların miqdarı
- ☐ texnoloji prosesin davamiyyətini

460 $M_{ym} = \rho?$ A düsturunda M_{ym} nəyi ifadə edir?

- ☐ texnoloji prosesin davamiyyətini
- ☒ yardımçı materialların miqdarı
- ☐ eyni vaxtda anbarda saxlanılan məhsulun miqdarı
- ☐ ştabelin hündürlüyü
- ☐ növbə ərzində emal olunan xammalın miqdarını

461 Soyuqluq, su, elektrik enerjisi sərfi 1 kq məhsula düşən norma nəzərə alınmaqla necə hesablanır?

- ☐ $M_{ym} = m? n$
- ☒ $M_{ym} = \rho? A$
- ☐ $M_{ym} = \rho? B$
- ☐ $M_{ym} = m? A$
- ☐ $N_{ym} = \rho? A$

462 $F = A / (h * q)$ düsturunda h nəyi ifadə edir?

- ☐ texnoloji prosesin davamiyyətini
- ☒ ştabelin hündürlüyü
- ☐ eyni vaxtda anbarda saxlanılan məhsulun miqdarı
- ☐ döşəməyə düşən yük normasını
- ☐ növbə ərzində emal olunan xammalın miqdarını

463 $F = A / (h * q)$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ növbə ərzində emal olunan xammalın miqdarını
- ☒ eyni vaxtda anbarda saxlanılan məhsulun miqdarı
- ☐ ştabelin hündürlüyü
- ☐ döşəməyə düşən yük normasını
- ☐ texnoloji prosesin davamiyyətini

464 $F = A * n * t * k / q$ düsturunda q nəyi ifadə edir?

- ☐ texnoloji prosesin davamiyyəti
- ☒ döşəməyə düşən yük normasını
- ☐ emal edilən məhsulun miqdarını
- ☐ işçi növbələrinin sayını
- ☐ kameranın sahəsini

465 $F = A * n * t * k / q$ düsturunda K nəyi ifadə edir?

- ☐ kameranın sahəsini
- ☒ sahənin ehtiyat əmsalı
- ☐ emal edilən məhsulun miqdarını
- ☐ işçi növbələrinin sayını
- ☐ texnoloji prosesin davamiyyəti

466 $F=A*n*t*k/q$ düsturunda t nəyi ifadə edir?

- ☐ sahənin ehtiyat əmsalı
- ☒ texnoloji prosesin davamiyyəti
- ☐ kameranın sahəsini
- ☐ işçi növbələrinin sayını
- ☐ emal edilən məhsulun miqdarını

467 $F=A*n*t*k/q$ düsturunda n nəyi ifadə edir?

- ☐ işçilərin sayını
- ☒ işçi növbələrinin sayını
- ☐ kameranın sahəsini
- ☐ emal edilən məhsulun miqdarını
- ☐ il ərzində emal olunan xammal normasını

468 $F=A*n*t*k/q$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ il ərzində emal olunan xammal normasını
- ☒ emal edilən məhsulun miqdarını
- ☐ işçi növbələrinin sayını
- ☐ işçilərin sayını
- ☐ kameranın sahəsini

469 $F=A*n*t*k/q$ düsturunda F nəyi ifadə edir?

- ☐ il ərzində emal olunan xammal normasını
- ☒ kameranın sahəsini
- ☐ emal edilən məhsulun miqdarını
- ☐ işçi növbələrinin sayını
- ☐ işçilərin sayını

470 $n=A/P$ düsturunda P nəyi ifadə edir?

- ☐ il ərzində emal olunan xammal norması
- ☒ 1 işçinin növbə ərzində istehsal norması
- ☐ növbədə emal olunan xammalın miqdarı
- ☐ 1 gündə istehsal norması
- ☐ gün ərzində emal olunan xammal norması

471 $n=A/P$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ il ərzində emal olunan xammal norması
- ☒ növbədə emal olunan xammalın miqdarı
- ☐ 1 işçinin növbə ərzində istehsal norması
- ☐ 1 gündə istehsal norması
- ☐ gün ərzində emal olunan xammal norması

472 İşçi qüvvələri hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $P=A/n$
- ☒ $n=A/P$
- ☐ $A/K=P$
- ☐ $K=m/n$
- ☐ $A=P/n$

473 $N=A/q \cdot T$ düsturunda T nəyi ifadə edir?

- ☐ növbə ərzində emal edilən xammalın miqdarı
- ☒ növbənin davamiyyətini
- ☐ ehtiyat sahə əmsalını
- ☐ avadanlığın məhsuldarlığını
- ☐ soyuqla emal davamiyyətini

474 $N=A/q \cdot T$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ növbənin davamiyyətini
- ☒ növbə ərzində emal edilən xammalın miqdarını
- ☐ soyuqla emal davamiyyətini
- ☐ avadanlığın məhsuldarlığını
- ☐ ehtiyat sahə əmsalı

475 $N=A/q \cdot T$ düsturunda q nəyi ifadə edir?

- ☐ soyuqla emal davamiyyətini
- ☒ avadanlığın məhsuldarlığını
- ☐ növbə ərzində emal edilən xammalın miqdarını
- ☐ ehtiyat sahə əmsalı
- ☐ növbənin davamiyyətini

476 Dondurucu aparatların sayı hansı bərabərliyə əsasən hesablanır?

- ☐ $N=M/q \cdot T$
- ☒ $N=A/q \cdot T$
- ☐ $T=A/q \cdot N$
- ☐ $N=A/q \cdot V$
- ☐ $N=A/m \cdot T$

477 Xammallar, köməkçi materiallar və tara sərfi nəyə görə təyin edilir?

- ☐ texnoloqun göstərişinə və sərf normalarına görə
- ☒ reseptə və sərf normalarına görə
- ☐ yalnız reseptə görə
- ☐ yalnız sərf normalarına görə
- ☐ texnoloqun göstərişinə görə

478 Sümüklü ətin tələb edilən miqdarını tapmaq üçün cəmdəklərin hazırlanması zamanı, habelə kolbasa istehsalında ətin sümükdən və damardan təmizlənməsi zamanı nədən istifadə edilir?

- ☐ enerji sərfindən
- ☒ məhsul çıxımı normalarından
- ☐ xammal sərfi normalarından
- ☐ köməkçi materialların sərfi normasından
- ☐ xammal sərfi və məhsul çıxımı normalarından

479 Sümüklü ətin miqdarı hansı ölçü vahidi ilə ifadə edilir?

- ☐ ton
- ☒ kq
- ☐ kq/m
- ☐ sentner
- ☐ qram

480 $L = V \cdot t$ b düsturunda b nəyi ifadə edir?

- ☐ növbə ərzində emal olunan məhsul normasını
- ☒ konveyerdə və ya onun qarşısında xüsusi avadanlığın tutduğu yer
- ☐ konveyerin sürətini
- ☐ əməliyyatın davamiyyəti
- ☐ işçinin istehsal normasını

481 $N=A \cdot Q \cdot K$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ əmsal
- ☒ növbə ərzində daxil olan bankaların sayı
- ☐ işçinin istehsal normasını
- ☐ konveyerin sürətini
- ☐ avtoklavın tutumu

482 Eyni vaxtda işləmə əmsalı həm güc və həm də işıqlanma yüklənmələri üçün neçə faiz qəbul edilir?

- ☐ 0.01
- ☒ 0.6 %
- ☐ 0.05
- ☐ 0.07
- ☐ 0.03

483 Konserv istehsalı hansı otaqlarla əlaqəyə malik olmalıdır?

- ☐ istehsal sahəsi ilə
- ☒ soyuducu, ət – piy və ət emalı korpusları, konserv taraları– banka ilə təminatlandıran otaq və ya istehsal sahəsi ilə
- ☐ konserv taraları– banka ilə təminatlandıran otaq və ya istehsal sahəsi ilə
- ☐ soyuducu ilə
- ☐ ət – piy və ət emalı korpusları

484 Konserv zavodunu neçə mərtəbəli binalarda yerləşdirmək olar?

- ☐ yalnız 1 mərtəbəli
- ☒ 1,2,3 və daha çox mərtəbəli
- ☐ yalnız 2 mərtəbəli
- ☐ yalnız 2 və 3 mərtəbəli
- ☐ yalnız 3 mərtəbəli

485 Ət kombinatlarında 1ci mərtəbələrdə hansı şöbələr yerləşdirilir?

- ☐ konservlərin saxlanması şöbələri
- ☒ sterilləşdirmə şöbəsi, termostat kamerası, hermetikləşdirmə və konservlərin saxlanması şöbələri
- ☐ hermetikləşdirmə və konservlərin saxlanması şöbələri
- ☐ sterilləşdirmə şöbəsi

☐ termostat kamerası

486 Konserv zavoduna hansı şöbələr daxil olur?

- ☐ istehsal şöbələri, tənəkə bankalar istehsalı
- ☒ istehsal şöbələri, tənəkə bankalar istehsalı, bəzi hallarda isə litoqrafiya şöbəsi
- ☐ istehsal şöbələri
- ☐ tənəkə bankalar istehsalı
- ☐ litoqrafiya şöbəsi

487 Damardan təmizlənmiş ət çıxımı hansı ölçü vahidi ilə ifadə edilir?

- ☐ sm
- ☒ %
- ☐ kq
- ☐ qram
- ☐ ədəd

488 Tənəkə sərfi milyon şərti bankaya (mln. ş. b.) neçə ton qəbul edilir?

- ☐ 80.0
- ☒ 90.0
- ☐ 20.0
- ☐ 40.0
- ☐ 60.0

489 Avadanlıqlar hansı amillərdən asılı olaraq seçilir?

- ☐ konservlərin verilmiş çeşidindən və istehsal məhsuldarlığından
- ☒ texnoloji sxemlərə görə iqtisadi məqsədə uyğunluqdan, onların məhsuldarlığından, konservlərin verilmiş çeşidindən və istehsal məhsuldarlığından
- ☐ texnoloji sxemlərə görə iqtisadi məqsədə uyğunluqdan
- ☐ texnoloji sxemlərə görə iqtisadi məqsədə uyğunluqdan, onların məhsuldarlığından, konservlərin verilmiş çeşidindən
- ☐ istehsal məhsuldarlığından

490 $F = \alpha \cdot A \cdot (K \cdot t + 1) \cdot G$ düsturunda F nəyi ifadə edir?

- ☐ konservlərin 1 m² sahəyə yüklənmə norması
- ☒ termostatlaşdırma şöbəsinin sahəsini
- ☐ gün ərzində növbələrin sayını
- ☐ növbə ərzindəki bankaların sayını
- ☐ termostatlaşdırma davamiyyətini

491 $L = Q \cdot l \cdot a \cdot T \cdot K$ düsturunda l nəyi ifadə edir?

- ☐ sümüksüz ətin miqdarı
- ☒ yerinə yetirilən əməliyyat üçün stolun bir adama uzunluq norması
- ☐ növbənin davam etmə müddəti
- ☐ işçinin istehsal norması
- ☐ növbə ərzində emal olunan məhsul norması

492 $L = Q \cdot l \cdot a \cdot T \cdot K$ düsturunda a nəyi ifadə edir?

- ☐ yerinə yetirilən əməliyyat üçün stolun bir adama uzunluq norması
- ☒ işçinin istehsal normasını

- ☐ növbənin davamətmə müddətini
- ☐ sümüksüz ətin miqdarı
- ☐ növbə ərzində emal olunan məhsul norması

493 $L=Q \cdot l_a \cdot T \cdot K$ düsturunda K nəyi ifadə edir?

- ☐ yerinə yetirilən əməliyyat üçün stolun bir adama uzunluq norması
- ☒ əmək məhsuldarlığının artım əmsalını
- ☐ işçinin istehsal normasını
- ☐ sümüksüz ətin miqdarını
- ☐ növbə ərzində emal olunan məhsul normasını

494 $L = V \cdot t$ b düsturunda V nəyi ifadə edir?

- ☐ konveyerdə və ya onun qarşısında xüsusi avadanlığın tutduğu yer
- ☒ konveyerin sürətini
- ☐ işçinin istehsal normasını
- ☐ əməliyyatın davamiyyətini
- ☐ növbə ərzində emal olunan məhsul normasını

495 $L = V \cdot t$ b düsturunda t nəyi ifadə edir?

- ☐ konveyerin sürətini
- ☒ əməliyyatın davamiyyəti
- ☐ konveyerdə və ya onun qarşısında xüsusi avadanlığın tutduğu yer
- ☐ növbə ərzində emal olunan məhsul normasını
- ☐ işçinin istehsal normasını

496 $n=A \cdot H \cdot V$ düsturunda A nəyi ifadə edir?

- ☐ gündəlik istehsal normasını
- ☐ sümüksüz ətin miqdarını
- ☐ işçilərin sayını
- ☐ konveyerin sürətini
- ☒ daxil olan xammalın miqdarını