

3433_Az_Qiyabi_Yekun imtahan testinin sualları**Fənn : 3433 Xətti bucaq və mexaniki ölçmələr**

1 Birbaşa ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- ☐ axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- ☐ axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- ☐ iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür

2 Bərabərdəqiqlikli ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- ☒ eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- ☐ müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- ☐ əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- ☐ kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

3 Qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- ☒ müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- ☐ əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- ☐ kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr
- ☐ məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr

4 Mütləq ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- ☐ kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr
- ☐ məmulatın hər parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr bir
- ☒ əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- ☐ müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr

5 Nisbi ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- ☐ eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- ☐ məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- ☒ kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr
- ☐ əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr

6 Elementlər üzrə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr
- ☐ eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- ☐ müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- ☐ əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- ☒ məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr

7 Kompleks ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr
- ☐ müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- ☒ keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr
- ☐ eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- ☐ əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr

8 Metroloji ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☒ fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr
- ☐ müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- ☐ eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- ☐ əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- ☐ keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr

9 Texniki ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr
- ☐ eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- ☐ əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- ☐ fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr
- ☒ işçi ölçmə vasitələrinin köməyi ilə yerinə yetirilən ölçmələr

10 Anemometr ilə havanın hərəkət sürətinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ birbaşa
- ☐ dolayı
- ☐ cəmləşdirmə
- ☐ birləşmə

11 Ampermetr ilə cərəyan şiddətinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- ☒ birbaşa
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ dolayı
- ☐ cəmləşdirmə
- ☐ birləşmə

12 Areometr ilə mayələrin sıxlığının ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- ☒ birbaşa
- ☐ birgə
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ cəmləşdirmə
- ☐ dolayı

13 Dinamometr ilə qüvvənin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- ☒ birbaşa
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ birgə
- ☐ cəmləşdirmə
- ☐ dolayı

14 Barometr ilə atmosfer təzyiqinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- ☐ dolayı
- ☒ birbaşa
- ☐ cəmləşdirmə
- ☐ birgə
- ☐ düzgün cavab yoxdur

15 Fiziki kəmiyyət nədir?

- ☐ kəmiyyətə və keyfiyyətə hər bir fiziki obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə
- ☐ kəmiyyətə və keyfiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi olan xassə
- ☒ keyfiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi, kəmiyyətə hər bir obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə
- ☐ kəmiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi, keyfiyyətə hər bir obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə
- ☐ düzgün cavab yoxdur

16 Ölçmə nədir?

- ☒ xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə təcrübə yolu ilə fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ elə bir prosesdir ki, nəticələrin xətalı verilməsi ehtimalla məlum olur
- ☐ elə bir prosesdir ki, nəticələr qanuniləndirilməsi vahidlərlə ifadə olunur
- ☐ xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə nəzəri üsullarla fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır

17 Ölçmələrin vəhdəti nədir?

- ☐ xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə nəzəri üsullarla fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır
- ☒ ölçmələrin elə bir vəzyyətidir ki, burada ölçmələrin nəticələri qanuniləndirilməsi vahidlərlə ifadə olunur və ölçmələrin xətalı verilməsi ehtimalla məlumdur
- ☐ ölçmələrin elə bir vəzyyətidir ki, burada ölçmələrin xətalı verilməsi ehtimalla məlum olur
- ☐ ölçmələrin elə bir vəzyyətidir ki, burada ölçmələrin nəticələri qanuniləndirilməsi vahidlərlə ifadə olunur
- ☐ xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə təcrübə yolu ilə fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır

18 Ölçmə vasitəsi nədir?

- ☒ ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki vasitə

- ☐ avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən texniki vasitə
- ☐ ölçülən informasiyanın signalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salan texniki vasitə
- ☐ müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında signal yaradan texniki vasitə
- ☐ elə texniki vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir

19 Ölçü cihazı nədir?

- ☐ ölçülən informasiyanın signalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salan ölçmə vasitəsi
- ☐ avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən ölçmə vasitəsi
- ☐ ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki ölçmə vasitəsi
- ☒ müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında signal yaradan ölçmə vasitəsi
- ☐ elə ölçmə vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir

20 Ölçü çeviricisi nədir?

- ☐ avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən ölçmə vasitəsi
- ☒ ölçülən informasiyanın signalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salan ölçmə vasitəsi
- ☐ elə ölçmə vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir
- ☐ müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında signal yaradan ölçmə vasitəsi
- ☐ ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki ölçmə vasitəsi

21 Birbaşa ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- ☐ axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- ☐ axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- ☐ iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür

22 Dolayı ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- ☒ axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- ☐ axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- ☐ iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür

23 Cəmləşdirmə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- ☐ axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- ☒ axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır

- ☐ iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür

24 Birgə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- ☐ axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- ☐ axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- ☒ iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür

25 Ölçmələr zamanı kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılarsa, bu, hansı ölçmədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ birbaşa
- ☐ dolayı
- ☐ cəmləşdirmə
- ☐ birgə

26 Ölçmələr zamanı axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılarsa, bu, hansı ölçmədir?

- ☐ birgə
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ birbaşa
- ☒ dolayı
- ☐ cəmləşdirmə

27 Axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılarsa, bu, hansı ölçmədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ birbaşa
- ☐ dolayı
- ☒ cəmləşdirmə
- ☐ birgə

28 İki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür . Bu, hansı ölçmədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ birbaşa
- ☐ dolayı
- ☐ cəmləşdirmə
- ☒ birgə

29 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- ☒ bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- ☐ statistik təhlil metodu

- ☐ nəzarət kartları metodu
- ☐ təcrübi qiymətləndirmə metodu
- ☐ bilavasitə qiymətləndirmə metodu

30 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- ☒ diferensial metod
- ☐ ekspert metodu
- ☐ inteqral metod
- ☐ statistik metod
- ☐ təcrübi metod

31 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- ☐ statistik təhlil metodu
- ☐ təcrübi qiymətləndirmə metodu
- ☐ ekspert qiymətləndirmə metodu
- ☐ nəzarət kartları metodu
- ☒ üst-üstə düşmə metodu

32 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- ☐ empirik metod
- ☐ statistik metod
- ☐ inteqral metod
- ☒ sıfır metodu
- ☐ təcrübi metod

33 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- ☒ əvəzetmə metodu
- ☐ ekspert qiymətləndirmə metodu
- ☐ statistik təhlil metodu
- ☐ nəzarət kartları metodu
- ☐ inteqrallama metodu

34 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ☒ statistik metod
- ☐ əvəzetmə metodu
- ☐ üst-üstə düşmə metodu
- ☐ sıfır metodu
- ☐ bilavasitə qiymətləndirmə metodu

35 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ☐ diferensial metod
- ☐ əvəzetmə metodu
- ☐ sıfır metodu
- ☐ üst-üstə düşmə metodu
- ☒ təcrübi metod

36 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ☐ əvəzetmə metodu
- ☐ diferensial metod
- ☐ bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- ☒ ekspert metodu
- ☐ sıfır metodu

37 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ☐ Diferensial metod
- ☒ Nəzarət kartları metodu
- ☐ Üst-üstə düşmə metodu
- ☐ Sıfır metodu
- ☐ Bilavasitə qiymətləndirmə metodu

38 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ☒ Statistik təhlil metodu
- ☐ Bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- ☐ Əvəzetmə metodu
- ☐ Üst-üstə düşmə metodu
- ☐ Diferensial metod

39 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ☐ Bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- ☐ Sıfır metodu
- ☐ Əvəzetmə metodu
- ☒ Ekspert qiymətləndirməsi metodu
- ☐ Diferensial metod

40 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ☒ integral metod
- ☐ əvəzetmə metodu
- ☐ bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- ☐ üst-üstə düşmə metodu
- ☐ sıfır metodu

41 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ☐ üst-üstə düşmə metodu
- ☐ diferensial metod
- ☒ sürüşdürmə metodu
- ☐ sıfır metodu
- ☐ əvəzetmə metodu

42 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ☒ ölçmə xətalrı

- ☐ ölçmə sürəti
- ☐ ölçmələrin xəttiliyi
- ☐ ölçmə həssaslığı
- ☐ ölçmə vahidi

43 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ☐ ölçmə həssaslığı
- ☐ ölçmə sürəti
- ☐ ölçmələrin xəttiliyi
- ☒ fiziki kəmiyyətin əsil qiyməti
- ☐ ölçmə vahidi

44 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ☐ ölçmələrin xəttiliyi
- ☐ ölçmə sürəti
- ☒ ölçmənin dəqiqliyi
- ☐ ölçmə həssaslığı
- ☐ ölçmə vahidi

45 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ☐ ölçmə vahidi
- ☐ ölçmə sürəti
- ☐ ölçmələrin xəttiliyi
- ☐ ölçmə həssaslığı
- ☒ ölçmənin düzgünlüyü

46 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ☐ ölçmə həssaslığı
- ☐ ölçmə sürəti
- ☐ ölçmələrin xəttiliyi
- ☒ ölçmənin etibarlılığı
- ☐ ölçmə vahidi

47 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ☐ ölçmə vahidi
- ☐ ölçmə sürəti
- ☐ ölçmələrin xəttiliyi
- ☐ ölçmə həssaslığı
- ☒ ölçmələrin yaxınlığı

48 Ölçü texnikasının əsasını aşağıdakılardan hansı təşkil edir?

- ☐ ölçü cihazları və çeviriciləri
- ☒ texniki vasitələr və müxtəlif ölçmə metodları
- ☐ texniki vasitələr
- ☐ müxtəlif ölçmə vasitələri

- ☐ ölçü cihazları

49 Ölçü texnikası özünün inkişafına hansı dövrdən başlamışdır?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☒ XVIII əsrin 40-cı illəri
☐ XIX əsrin ortaları və ikinci yarısı
☐ XIX əsrin sonu XX əsrin əvvəlləri
☐ XX əsrin ortaları

50 Ölçü texnikası vasitələrinin nomenklaturasının və keyfiyyət göstəricilərinin genişlənməsi hansı sahədəki nailiyyətlərlə qırılmaz şəkildə bağlıdır?

- ☐ optika
☒ radioelektronika
☐ maşınqayırma
☐ istilik texnikası
☐ fizika və riyaziyyat

51 Aşağıdakılardan hansı müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında signal yaradır?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☒ ölçü cihazı
☐ ölçü çeviricisi
☐ köməkçi ölçmə vasitələri
☐ etalonlar

52 Aşağıdakılardan hansı ölçülən informasiyanın signalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salır?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☐ ölçü cihazı
☒ ölçü çeviricisi
☐ köməkçi ölçmə vasitələri
☐ etalonlar

53 Bir yerdə yerləşmiş və müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında signal yaradan funksional cəhətdən birləşmiş ölçmə vasitələrinin və köməkçi qurğuların məcmusu aşağıdakılardan hansıdır?

- ☒ ölçmə qurğusu
☐ ölçü cihazı
☐ ölçü çeviricisi
☐ köməkçi ölçmə vasitələri
☐ etalonlar

54 Eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmə hansı ölçmədir?

- ☐ qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
☐ mütləq ölçmələr

- ☐ nisbi ölçmələr
- ☐ kompleks ölçmələr
- ☒ bərabərdəqiqlikli ölçmələr

55 Müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiə aparılan ölçmə hansı ölçmədir?

- ☐ kompleks ölçmələr
- ☐ bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- ☒ qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- ☐ mütləq ölçmələr
- ☐ nisbi ölçmələr

56 Əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ kompleks ölçmələr
- ☐ bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- ☐ qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- ☒ mütləq ölçmələr
- ☐ nisbi ölçmələr

57 Kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ kompleks ölçmələr
- ☐ bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- ☐ qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
- ☐ mütləq ölçmələr
- ☒ nisbi ölçmələr

58 Məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ metroloji ölçmələr
- ☐ mütləq ölçmələr
- ☐ nisbi ölçmələr
- ☐ kompleks ölçmələr
- ☒ elementlər üzrə ölçmələr

59 Keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ metroloji ölçmələr
- ☐ mütləq ölçmələr
- ☐ nisbi ölçmələr
- ☒ kompleks ölçmələr
- ☐ elementlər üzrə ölçmələr

60 Fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- ☐ mütləq ölçmələr
- ☐ nisbi ölçmələr
- ☐ kompleks ölçmələr

- ☐ elementlər üzrə ölçmələr
- ☒ metroloji ölçmələr

61 Detalın uzunluğunun ştangenpərgarla ölçülməsi hansı ölçmələrə aiddir?

- ☐ metroloji ölçmələr
- ☒ mütləq ölçmələr
- ☐ nisbi ölçmələr
- ☐ kompleks ölçmələr
- ☐ elementlər üzrə ölçmələr

62 Valın diametrinin mikrometrlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- ☐ sıfır
- ☒ bilavasitə qiymətləndirmə
- ☐ üst-üstə düşmə
- ☐ diferensial
- ☐ əvəzetmə

63 Detalın qalınlığının ştangenlətlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- ☐ sıfır
- ☒ bilavasitə qiymətləndirmə
- ☐ üst-üstə düşmə
- ☐ diferensial
- ☐ əvəzetmə

64 Detalın uzunluğunun mikrometrlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- ☐ sıfır
- ☒ bilavasitə qiymətləndirmə
- ☐ üst-üstə düşmə
- ☐ diferensial
- ☐ əvəzetmə

65 Fiziki kəmiyyətin əsl qiyməti nədir?

- ☐ verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☒ verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☐ verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☐ eksperiment yolu ilə tapılan qiymət
- ☐ verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət

66 Ölçmələrin dəqiqliyi nədir?

- ☐ ölçü cihazının dəqiqlik sinfi
- ☒ ölçmələrin nəticələrinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətinə yaxınlığını əks etdirən ölçmənin keyfiyyəti
- ☐ verilmiş obyektin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☐ eksperiment yolu ilə tapılan fiziki kəmiyyətin qiyməti
- ☐ kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti

67 Ölçmə vasitələrinin dəqiqliyi nədir?

- ☒ ölçmə vasitələrinin xətalınının sıfıra yaxınlığını əks etdirən keyfiyyətdir
- ☐ verilmiş obyektin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☐ eksperiment yolu ilə tapılan fiziki kəmiyyətin qiyməti
- ☐ kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti
- ☐ ölçü cihazının dəqiqlik sinfi

68 Sabit kəmiyyətlərin ölçülməsi üçün istifadə olunan cihazın xətası hansıdır?

- ☐ kobud
- ☐ dinamik
- ☒ statik
- ☐ additiv
- ☐ multiplikativ

69 Cihazın dinamik rejimdəki xətası ilə onun müvafiq ölçmə anındakı statik xətası arasındakı fərq hansı xətdir?

- ☐ kobud
- ☒ dinamik
- ☐ statik
- ☐ additiv
- ☐ multiplikativ

70 Fiziki kəmiyyətin həqiqi qiyməti nədir?

- ☐ verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☐ verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☐ verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☒ eksperiment yolu ilə tapılan qiymət
- ☐ verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət

71 Ölçmənin nəticəsi nədir?

- ☐ verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☐ verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☐ verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
- ☒ kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti
- ☐ verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət

72 Ölçmə nəticəsinin xətası nədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliyi
- ☐ ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq
- ☐ cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti
- ☐ cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti

73 Ölçmə vasitəsinin xətası nədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meyliyi
- ☒ ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq
- ☐ cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti
- ☐ cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti

74 Ölçü cihazının nisbi xətası nədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meyliyi
- ☐ ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq
- ☒ cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti
- ☐ cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti

75 Ölçü cihazının gətirilmiş xətası nədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meyliyi
- ☐ ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq
- ☐ cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti
- ☒ cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti

76 Ölçü cihazının mütləq xətası nədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meyliyi
- ☐ ölçü cihazının göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq
- ☒ cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti
- ☐ cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti

77 Eyni bir kəmiyyətin təkrar ölçülməsində sabit qalan və ya müəyyən qanunla dəyişən xəta necə adlanır?

- ☐ alət xətası
- ☒ sistemətik
- ☐ təsadüfi
- ☐ kobud
- ☐ metod xətası

78 Sistemətik xətalarn əsas xüsusiyyəti hansıdır?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür
- ☐ qiyməti təsadüfi olaraq dəyişir
- ☐ əvvəlcədən müəyyən etmək və ölçmələrin nəticələrinə düzəliş etmək qeyri-mümkündür
- ☐ bir qayda olaraq operatorun səhvi və ya düzgün olmayan hərəkəti nəticəsində baş verir

79 Kobud xətalarn əsas xüsusiyyəti hansıdır?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür
- ☐ qiyməti böyük intervalda dəyişir

- ☐ ölçülən kəmiyyətdən asılılığı qeyri-xəttidir
- ☒ bir qayda olaraq operatorun səhvi və ya düzgün olmayan hərəkəti nəticəsində baş verir

80 Təsadüfi xətalarm əsas xüsusiyyəti hansıdır

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür
- ☒ əvvəlcədən müəyyən etmək və ölçmə nəticəsində alınmış ədədlərə görə düzəliş vermək mümkün deyildir
- ☐ ölçülən kəmiyyətdən asılılığı qeyri-xəttidir
- ☐ ölçülən kəmiyyətdən asılılığı xəttidir

81 Sistemətik xətalari aradan qaldırmaq üçün «düzəliş»dən istifadə olunur. O, hansı kəmiyyətdir?

- ☐ kəmiyyətin ölçülmə sürətini nəzərə alan əmsəldir
- ☒ ölçülən kəmiyyətlə eyniadlı kəmiyyətdir
- ☐ faizlə ifadə olunan nisbi kəmiyyətdir
- ☐ ölçü cihazının dəqiqliyinin faizlə ifadəsidir
- ☐ ölçülən kəmiyyətin dəyişmə sürətini nəzərə alan əmsəldir

82 Ölçmələrdə sistemətik xətalər hansı vasitə ilə aradan qaldırıla bilər?

- ☒ «düzəliş»dən istifadə etməklə
- ☐ ölçmə vasitəsini dəyişməklə
- ☐ bir vahidlər sistemindən digər vahidlər sisteminə keçməklə
- ☐ operatorun ixtisasını artırmaqla
- ☐ ölçmələrin təkrarlanma tezliyini artırmaqla

83 Ölçmələrdə sistemətik xətalər hansı vasitə ilə azaldıla bilər?

- ☐ ölçmələrin təkrarlanma tezliyini artırmaqla
- ☒ ölçmələrdən əvvəl ölçü cihazını kalibrləməklə
- ☐ ölçmə vasitəsini dəyişməklə
- ☐ bir vahidlər sistemindən digər vahidlər sisteminə keçməklə
- ☐ operatorun ixtisasını artırmaqla

84 Aşağıdakılardan hansı təsadüfi xətanın tam xarakteristikasıdır?

- ☐ giriş kəmiyyətinin dəyişmə xarakteristikası
- ☐ gözləmə funksiyası
- ☒ səpələnmə funksiyası
- ☐ ölçü cihazının çıxış xarakteristikası
- ☐ ölçü şkalasının uzunluğu

85 Əksər hallarda ölçü cihazının təsadüfi xətalarmın səpələnməsi hansı qanuna uyğun gəlir?

- ☐ triqonometrik səpələnmə qanununa
- ☒ normal səpələnmə qanununa
- ☐ xətti səpələnmə qanununa
- ☐ kvadratik səpələnmə qanununa
- ☐ harmonik səpələnmə qanununa

86 Təsadüfi xətlərin ehtimal səpələnmə funksiyası müxtəlif vasitələrlə verilə bilər. Aşağıdakılardan hansı onlara aid deyildir?

- ☐ etibarlılıq intervalı
- ☒ faiz
- ☐ düstur
- ☐ cədvəl
- ☐ qrafik

87 Ölçü cihazının hesabat qurğusu üzrə düzgün hesabat aparılmadıqda baş verən xəta necə adlanır?

- ☐ sistematik
- ☐ metod xətası
- ☐ alət xətası
- ☒ kobud
- ☐ dinamik

88 Ölçü cihazının özü ilə yox, ölçmələrin aparılma metodu ilə əlaqəli xətlər necə adlanır?

- ☐ alət xətası
- ☐ sistematik
- ☐ təsadüfi
- ☐ kobud
- ☒ metod xətası

89 10 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ ..
- ☒ .
- ☐
- ☐
- ☐ ...
- ☐ ..
- ☐

90 100 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☒
- ☐ .
- ☐ ..
- ☐
- ☐ ...
- ☐ ..
- ☐

91 0,1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

☐

☐ .

☒ ..

☐ ...

☐

☐

92 0,01 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

☐

☐ .

☒ ..

☐ ...

☐

☐

93 40 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

☐

☐ .

☒ ..

☐ ...

☐

☐

94 400 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

☐

☐ .

☒ ..

☐ ...

☐

☐

95 0,4 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

☐

☐ .



96 0,04 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



97 35 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



98 125 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



99 12,5 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?





100 50 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



101 300 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



102 200 qıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



103 0,2 qıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?





....



104 280 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



....



.



..



...



....



105 2,8 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



....



.



..



...



....



106 2800 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



...



..



....



....



.



107 53 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



....



.



..



...



....



108 530 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ .

☐ ..

☐ ...

☒

☐


109 0,53 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐

☐ .

☐ ..

☒ ...

☐


110 5300 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☒

☐ .

☐ ..

☐ ...

☐


111 1 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ 0,001 santimetr
☐ 0,001 mikrometr
☒ 0,001 nanometr
☐ 0,001 femtometr
☐ 0,001 millimetr

112 1 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ 0,001 pikometr
☐ 0,001 metr
☐ 0,001 santimetr

- ☒ 0,001 millimetr
☐ 0,001 desimetr

113 1 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☐ 0,001 metr
☐ 0,001 santimetr
☒ 1000 nanometr
☐ 10 pikometr

114 1 gıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ 1000 millimetr
☐ 1000 terametr
☒ 1000 meqametr
☐ 1000 kilometr
☐ 1000 mikrometr

115 1 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ 1000 millimetr
☒ 1000 gıqametr
☐ 1000 meqametr
☐ 1000 kilometr
☐ 1000 mikrometr

116 1 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ 1000 desimetr
☒ 1000 kilometr
☐ 1000 mikrometr
☐ 1000 santimetr
☐ 1000 millimetr

117 1 millimetr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☒ 1000 mikrometr
☐ 1000 terametr
☐ 1000 gıqametr
☐ 1000 nanometr

118 1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☒ 1000 pikometr
☐ 1000 mikrometr
☐ 1000 terametr
☐ 1000 gıqametr
☐ 1000 meqametr

119 1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ 0,001 desimetr
- ☒ 0,001 mikrometr
- ☐ 0,001 kilometr
- ☐ 0,001 santimetr
- ☐ 0,001 millimetr

120 1 kilometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ 10 000 santimetr
- ☒ 10 000 desimetr
- ☐ 10 000 millimetr
- ☐ 10 000 mikrometr

121 Uzunluğun bir və ya bir neçə məlum qiymətinin təzələnməsi üçün uzunluq ölçülərindən istifadə olunur. Onlardan biri kimi cizgili ölçülərdə müəyyən vahidlərlə ifadə olunan ölçü necə təyin edilir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ hesabat qurğusundakı əqrəbin göstərişinə görə
- ☐ nonius şkalasından götürülən hesabatə görə
- ☒ iki müxtəlif cizginin oxları arasındakı məsafə ilə
- ☐ iki qarşılıqlı paralel müstəvi səthlər arasındakı məsafə ilə

122 Uzunluğun bir və ya bir neçə məlum qiymətinin təzələnməsi üçün uzunluq ölçülərindən istifadə olunur. Onlardan biri kimi uc ölçülərində müəyyən vahidlərlə ifadə olunan ölçü necə təyin edilir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ hesabat qurğusundakı əqrəbin göstərişinə görə
- ☐ nonius şkalasından götürülən hesabatə görə
- ☐ iki müxtəlif cizginin oxları arasındakı məsafə ilə
- ☒ ölçmə vasitəsinə məhdudlaşdıran müstəvilər arasında məsafə ilə

123 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- ☐ birtərəfli
- ☐ birüzlü
- ☐ birqiymətli
- ☒ birhədli
- ☐ birdəfəlik

124 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- ☐ çoxü
- ☒ çoxhədli
- ☐ çoxqiymətli
- ☐ çoxqat
- ☐ çoxüzlü

125 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- ☐ yastı uc ölçüləri
- ☒ ölçü xətkəşləri
- ☐ bucaq ölçüləri
- ☐ yastı-paralel uc ölçüləri
- ☐ paralel uc ölçüləri

126 Aşağıdakılardan hansı uc ölçülərinə aiddir?

- ☐ yastı uc ölçüləri
- ☐ ölçü xətkəşləri
- ☐ bucaq ölçüləri
- ☒ yastı-paralel uc ölçüləri
- ☐ paralel uc ölçüləri

127 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ desimetr
- ☐ radian
- ☐ bucaq dərəcəsi
- ☐ steradian

128 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- ☐ steradian
- ☒ santimetr
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ radian
- ☐ bucaq dərəcəsi

129 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ santimetr
- ☐ bucaq dərəcəsi
- ☐ radian
- ☐ steradian

130 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- ☐ bucaq dərəcəsi
- ☐ steradian
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ radian
- ☒ millimetr

131 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı formada hazırlanır?

- ☐ düzgün çoxbucaqlı
- ☐ kvadrat
- ☐ dördbucaqlı piramida

- ☒ düzbucaqlı paralelepiped
- ☐ düzbucaqlı üçbucaq

132 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☒ uzunluq vahidləri təzələnir
- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ radian təzələnir
- ☐ steradian təzələnir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir

133 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ steradian təzələnir
- ☐ radian təzələnir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ☒ uzunluq vahidləri saxlanılır

134 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ☒ ölçülər yoxlanılır
- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ radian təzələnir
- ☐ steradian təzələnir

135 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☒ optimetrler yoxlanılır
- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ radian təzələnir
- ☐ steradian təzələnir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir

136 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ radian təzələnir
- ☐ steradian təzələnir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ☒ optimetrler dərəcələnin

137 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ radian təzələnir
- ☐ steradian təzələnir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ☒ mikrometrler yoxlanılır

138 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ radian təzələnir
- ☐ steradian təzələnir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ☒ mikrometrlər dərəcələninir

139 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ radian təzələnir
- ☐ steradian təzələnir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ☒ ştangenpərgarlar yoxlanılır

140 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ radian təzələnir
- ☐ steradian təzələnir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ☒ ştangenpərgarlar dərəcələninir

141 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ radian təzələnir
- ☐ steradian təzələnir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ☒ məmulatların ölçülərini bilavasitə tapmaq üçün

142 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ radian təzələnir
- ☐ steradian təzələnir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ☒ dəzgahları sazlamaq üçün

143 Yastı-parallel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- ☐ müstəvi səthlərin kəmə-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ☐ radian təzələnir
- ☐ steradian təzələnir
- ☐ kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- ☒ xüsusi dəqiq nişanlama (işarələmə) işlərində istifadə olunur

144 Aşağıdakılardan hansı vasitə nümunəvi uc ölçüsü adlanır?

- ☐ müstəvi səthlərin perpendikulyarlığını yoxlamağa xidmət edən

- ☐ məmulatları ölçməyə xidmət edən
- ☐ məmulatları işarələməyə (nişanlamağa) xidmət edən
- ☐ müstəvi səthlərin paralelliyini yoxlamağa xidmət edən
- ☒ ölçmə vasitələrini yoxlamağa xidmət edən

145 Aşağıdakılardan hansı vasitə işçi uc ölçüsü adlanır?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ müstəvi səthlərin paralelliyini yoxlamağa xidmət edən
- ☐ ölçmə vasitələrini yoxlamağa xidmət edən
- ☐ müstəvi səthlərin perpendikulyarlığını yoxlamağa xidmət edən
- ☒ məmulatları ölçmək və nişanlama işləri üçün

146 Əsas uzunluq vahidi hansılardır?

- ☐ parsek
- ☐ millimetr
- ☐ desimetr
- ☒ metr
- ☐ kilometr

147 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı nüvə fizikasında ölçmələr üçün istifadə edilir?

- ☐ parsek
- ☒ X-vahid
- ☐ anqstrem
- ☐ astronomik uzunluq vahidi
- ☐ işıq ili

148 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunu ölçmək üçün istifadə edilir?

- ☐ parsek
- ☐ X-vahid
- ☒ anqstrem
- ☐ astronomik uzunluq vahidi
- ☐ işıq ili

149 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı günəş sistemində ölçmələr aparmaq üçün istifadə edilir?

- ☐ parsek
- ☐ X-vahid
- ☐ anqstrem
- ☒ astronomik uzunluq vahidi
- ☐ işıq ili

150 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı Qalaktikada ulduzlararası məsafəni ölçmək üçün istifadə edilir?

- ☐ parsek
- ☐ X-vahid

- ☐ anqstrem
- ☐ astronomik uzunluq vahidi
- ☒ işıq ili

151 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı qalaktikalararası məsafəni ölçmək üçün istifadə edilir?

- ☒ parsek
- ☐ X-vahid
- ☐ anqstrem
- ☐ astronomik uzunluq vahidi
- ☐ işıq ili

152 X-vahid xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- ☒ nüvə fizikasında ölçmələrdə
- ☐ spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- ☐ günəş sistemində ölçmələrdə
- ☐ Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində
- ☐ qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində

153 Anqstrem xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- ☐ qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- ☐ nüvə fizikasında ölçmələrdə
- ☒ spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- ☐ günəş sistemində ölçmələrdə
- ☐ Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində

154 Astronomik uzunluq vahidi xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- ☐ qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- ☐ nüvə fizikasında ölçmələrdə
- ☐ spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- ☐ Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində
- ☒ günəş sistemində ölçmələrdə

155 Işıq ili xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- ☐ qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- ☐ nüvə fizikasında ölçmələrdə
- ☐ spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- ☐ günəş sistemində ölçmələrdə
- ☒ Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində

156 Parsek xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- ☐ qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- ☐ nüvə fizikasında ölçmələrdə
- ☐ spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- ☒ günəş sistemində ölçmələrdə
- ☐ Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində

157 Terametr hansı uzunluğa uyğundur?

☐



☒ .

 ..

☐ ...



☐





158 Gıqametr hansı uzunluğa uyğundur?

☐

 ..

☐ .

 ..

☒ ..

 ...

☐



☐



159 Meqametr hansı uzunluğa uyğundur?

☐



☐

 .

☐ ..

 ..

☐ ...

 ..

☒ ..

 ..

160 Dekametr hansı uzunluğa uyğundur?

☐ ..

 ..

☐ .



☒



☐ ..

 ..

☐ ...

 ..

161 Hektometr hansı uzunluğa uyğundur?

☐ ..



.....
....
...
.
.

162 Nanometr hansı uzunluğa uygundur?



..
.....
....
...
..
.
.

163 Pikometr hansı uzunluğa uygundur?



.
.....
....
...
..
.
.

164 Femtometr hansı uzunluğa uygundur?



....
.....
..
..
..
..
..
..
..
..

165 Attometr hansı uzunluğa uygundur?



.....
..
.



..



...



....



166 Aşağıdakılardan hansı fut uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?



.



0,3048 m



0,0254 m



1609,344 m



1852 m

167 Aşağıdakılardan hansı düym uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?



.



0,3048 m



0,0254 m



1609,344 m



1852 m

168 Aşağıdakılardan hansı mil uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?



.



0,3048 m



0,0254 m



1609,344 m



1200 m

169 Aşağıdakılardan hansı dəniz mili uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?



.



0,3048 m



0,0254 m



1200 m



1852 m

170 Aşağıdakılardan hansı astronomik uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?



.



0,3048 m



0,0254 m



1200 m



1852 m

171 Aşağıdakılardan hansı işıq ili uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ☐ ...
☐ 1609,344 m
☐ 1852 m
☐ .
☐ ..
☒ ..

172 Aşağıdakılardan hansı parsek uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ☒ ...
☐ 1609,344 m
☐ 1852 m
☐ .
☐ ..

173 Arxiv metri adlandırılan uc ölçüsü şəklində platin metr etalonu neçənci ildə hazırlanmışdır?

- ☐ 1872
☐ 1791
☒ 1799
☐ 1889
☐ 1927

174 Işıq dalğasının uzunluğu ilə ifadə olunan metr uzunluq vahidi kimi neçənci ildə qəbul edilmişdir?

- ☒ 1960
☐ 1889
☐ 1927
☐ 1872
☐ 1968

175 Hansı kimyəvi elementin izotopunun şüalanması metr uzunluq vahidinin müəyyənəşdirilməsində istifadə olunur?

- ☐ radon
☒ kripton
☐ helium
☐ neon
☐ ksenon

176 Aşağıda göstərilənlərdən hansı işıq dalğalarının uzunluğu ilə ifadə olunan metri uzunluq vahidi kimi qəbul etmişdir?

- ☐ Ölçü və çəki üzrə XIII Baş konfrans
☐ Ölçü və çəki üzrə I Baş konfrans

- ☐ Ölçü və çəki üzrə V Baş konfrans
- ☐ Ölçü və çəki üzrə VIII Baş konfrans
- ☒ Ölçü və çəki üzrə XI Baş konfrans

177 Aşağıdakılardan hansı X-vahid uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ☐
-  .
- ☐ ..
-  ...
- ☐
- 

178 Aşağıdakılardan hansı anqstrem uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ☐
-  .
- ☐ ..
- 
- ☐ ...
- 

179 Radianın hansı təyini doğrudur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki radius arasındakı bucaqdır
- ☐ təpə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən və onun səthində tərəfi həmin kürənin radiusuna bərabər kvadratın sahəsinə bərabər sahə ayıran cisim bucağıdır
- ☐ çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki diametr arasındakı bucaqdır
- ☐ təpə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən cisim bucağıdır

180 Steradianın hansı təyini doğrudur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki radius arasındakı bucaqdır
- ☒ təpə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən və onun səthində tərəfi həmin kürənin radiusuna bərabər kvadratın sahəsinə bərabər sahə ayıran cisim bucağıdır
- ☐ çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki diametr arasındakı bucaqdır
- ☐ təpə nöqtəsi kürənin səthində yerləşən cisim bucağıdır

181 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☒ ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- ☐ atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa

- ☐ sərbəstdüşmə təcili $9,8 \text{ m/san}^2$
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfır bərabər

182 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfır bərabər
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☒ atmosfer təzyiqi 10000 Pa
- ☐ sərbəstdüşmə təcili $9,8 \text{ m/san}^2$
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

183 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☐ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- ☐ atmosfer təzyiqi $101324, 72 \text{ Pa}$
- ☒ sərbəstdüşmə təcili 10
- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfır bərabər

184 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☐ atmosfer təzyiqi $101324, 72 \text{ Pa}$
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ sərbəstdüşmə təcili $9,8 \text{ m/san}^2$
- ☒ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli
- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfır bərabər

185 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☒ yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ atmosfer təzyiqi $101324, 72 \text{ Pa}$
- ☐ sərbəstdüşmə təcili $9,8 \text{ m/san}^2$

186 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☐ atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- ☒ ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- ☐ sərbəstdüşmə təcili $9,8 \text{ m/san}^2$
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- ☐ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfır bərabər

187 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☐ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san²
- ☒ atmosfer təzyiqi 750 mm.c.st.
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- ☐ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfır bərabər

188 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☐ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfır bərabər
- ☐ atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- ☒ sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san²
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

189 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☐ atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- ☐ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfır bərabər
- ☒ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san²

190 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ☐ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san²
- ☒ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi nəzərə alınır
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- ☐ atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.

191 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- okulyarlı, şkala işıqlı fonda işıq göstəricisi ilə; lampalar – lüminessent.

- ☐ 200-500 lk
- ☐ 100-300 lk
- ☐ 150-400 lk
- ☒ 150-250 lk
- ☐ 100-350 lk

192 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- okulyarlı, şkala işıqlı fonda işıq göstəricisi ilə; lampalar – közərmə lampaları.

- ☐ 100-300 lk
- ☐ 100-350 lk
- ☐ 200-500 lk
- ☒ 50-150 lk
- ☐ 150-400 lk

193 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala işıqlı fonda əqrəblə, lampalar – lüminessent.

- ☐ 100-350 l
- ☐ 100-300 lk
- ☐ 150-400 lk
- ☒ 300-500 lk
- ☐ 100-350 lk

194 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala işıqlı fonda əqrəblə, lampalar – közərmə lampaları.

- ☐ 150-400 lk
- ☐ 100-300 lk
- ☐ 200-500 lk
- ☐ 100-350 lk
- ☒ 150-300 lk

195 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala tutqun fonda, lampalar – lüminessent.

- ☐ 200-500 lk
- ☐ 100-300 lk
- ☐ 150-400 lk
- ☒ 500-750 lk
- ☐ 100-350 lk

196 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala tutqun fonda, lampalar – közərmə lampaları.

- ☐ 200-500 lk
- ☐ 100-300 lk
- ☐ 150-400 lk
- ☒ 300-500 lk
- ☐ 100-350 lk

197 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☐
- ☐
- ☒
- ☐
- ☐
- ☐
- ☐
- ☐
- ☐

198 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☐



199 Aşağıda gösterilenlerden hansı doğrudur?



200 Aşağıda gösterilenlerden hansı doğrudur?



201 Aşağıda gösterilenlerden hansı doğrudur?



202 Aşağıda gösterilenlerden hansı doğrudur?





203 Xətti ölçmələr üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- ☐ 18 dərəcə C
- ☐ 18 -22 dərəcə C
- ☐ 20 -24 dərəcə C
- ☒ 20 dərəcə C
- ☐ 22 dərəcə C

204 Bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- ☐ 18 dərəcə C
- ☐ 17 -21 dərəcə C
- ☒ 20 dərəcə C
- ☐ 20 -24 dərəcə C
- ☐ 22 dərəcə C

205 Bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- ☐ 18 dərəcə C
- ☐ 17 -21 dərəcə C
- ☒ 20 dərəcə C
- ☐ 20 -24 dərəcə C
- ☐ 24 dərəcə C

206 Atmosfer təzyiqi xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən normal şəraitdə neçə olmalıdır?

- ☐ 101010 mm.c.st
- ☒ 101324, 72 Pa
- ☐ 102050 Pa
- ☐ 740 mm.c.st
- ☐ 780 mm.c.st

207 Xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən atmosfer təzyiqi normal şəraitdə neçə olmalıdır?

- ☒ 760 mm.c.st.
- ☐ 102050 Pa
- ☐ 1300,64 Pa
- ☐ 780 mm.c.st
- ☐ 101060 mm.c.st

208 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- ☒ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ atmosfer təzyiqi 10200 Pa
- ☐ sərbəstdüşmə təcili 11 m/san²
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti – sərbəst

209 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C
- ☒ atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa
- ☐ sərbəstdüşmə təcili 9,5 m/san²
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli

210 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- ☐ atmosfer təzyiqi 10200,65 Pa
- ☒ sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san²
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti – sərbəst

211 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ ətraf mühitin temperaturu 23 dərəcə C
- ☐ atmosfer təzyiqi 1010200, 7 Pa
- ☐ sərbəstdüşmə təcili 10,5 m/san²
- ☒ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınmalıdır

212 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 22 dərəcə C
- ☐ atmosfer təzyiqi 780 mm.c.st
- ☐ sərbəstdüşmə təcili 9,0 m/san²
- ☒ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

213 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☒ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfır bərabər
- ☐ sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san²
- ☐ atmosfer təzyiqi 740 mm.c.st.
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari

214 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ sərbəstdüşmə təcili $10,8 \text{ m/san}^2$
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari
- ☒ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfır bərabər
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C
- ☐ atmosfer təzyiqi 750 mm.c.st.

215 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi 100 N
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C
- ☒ atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- ☐ sərbəstdüşmə təcili $10,8 \text{ m/san}^2$
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari

216 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi ən azı 25 N
- ☐ ətraf mühitin temperaturu 22 dərəcə C
- ☐ atmosfer təzyiqi 760 Pa
- ☐ sərbəstdüşmə təcili 11 m/san^2
- ☒ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

217 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ☐ ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi nəzərə alınır
- ☐ atmosfer təzyiqi 760 Pa
- ☒ ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- ☐ sərbəstdüşmə təcili $8,0 \text{ m/san}^2$
- ☐ bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli

218 Radian nəyin ölçü vahididir?

- ☐ fırlanma bucağının
- ☒ müstəvi bucağın
- ☐ cisim bucağının
- ☐ dönmə bucağının
- ☐ qövs bucağının

219 Steradian nəyin ölçü vahididir?

- ☐ fırlanma bucağının
- ☐ müstəvi bucağın
- ☒ cisim bucağının
- ☐ dönmə bucağının
- ☐ meyletmə bucağının

220 Radian BS vahidlər sistemində necə vahiddir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ əsas
- ☐ törəmə
- ☒ əlavə
- ☐ sistemdənkənar

221 Steradian BS vahidlər sistemində necə vahiddir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ əsas
- ☐ törəmə
- ☒ əlavə
- ☐ sistemdənkənar

222 Cəsim bucağı hansı sahədə geniş tətbiq olunur?

- ☐ telemetriyada
- ☒ fotometriyada
- ☐ istilik texnikasında
- ☐ elektrotexnikada
- ☐ nüvə fizikasında

223 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☐
- 
- ☒ .
-  ..
- ☐ ..
-  ...
- ☐ ...
- 
- ☐
- 

224 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☐ .
-  ..
- ☒ ..
-  ...
- ☐ ...
- 
- ☐
- 
- ☐
- 

225 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

- ☐
- 
- ☐ .



226 Aşağıda gösterilenlerden hansı doğrudur?



227 Aşağıda gösterilenlerden hansı doğrudur?



228 Aşağıda gösterilenlerden hansı doğrudur?



229 Aşağıda gösterilenlerden hansı doğrudur?





230 Radian vahidində müstəvi bucaq necə hesablanır? (b-çevrə qövsü; R- dairənin radiusu)



231 Qövsün uzunluğu dairənin radiusuna bərabər olarsa, müstəvi bucaq nəyə bərabərdir?



232 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- ☐ 26 dərəcə C
- ☐ 18 dərəcə C
- ☒ 20 dərəcə C
- ☐ 22 dərəcə C
- ☐ 24 dərəcə C

233 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin atmosfer təzyiqi necə olmalıdır?

- ☐ 215 000 Pa
- ☒ 101324, 72 Pa
- ☐ 101060 Pa
- ☐ 200 000 Pa
- ☐ 1300,64 Pa

234 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin atmosfer təzyiqi necə olmalıdır?

- ☐ 780 mm.c.st.
- ☐ 700 mm.c.st.
- ☐ 720 mm.c.st.

- ☐ 740 mm.c.st.
- ☒ 760 mm.c.st.

235 Xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən sərbəstdüşmə təcili necə olmalıdır?

- ☐ ..
-  0
- ☐
- 
- ☒
-  ...
- 

236 Bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən bucaq ölçülən müstəvi hansı vəziyyətdə olmalıdır?

- ☐ şaquli
- ☒ üfüqi
- ☐ üfüqlə 100 bucaq təşkil etməlidir
- ☐ üfüqlə 45 dərəcə bucaq təşkil etməlidir
- ☐ ixtiyari

237 Ölçmələr aparılan məmulatları kütləsindən və xətti ölçülərinə verilən meyllənmələrdən asılı olaraq verilən temperaturda hansı müddət ərzində saxlamaq lazımdır?

- ☐ 18-36 saat
- ☒ 2-36 saat
- ☐ 6-12 saat
- ☐ 6-18 saat
- ☐ 12-36 saat

238 Xətti və bucaq ölçmə vasitələri ölçmələr başlanmaqdan əvvəl standartda göstərilən şəraitdə neçə saatdan az olmamaqla yerləşdirilməlidir?

- ☐ 36
- ☐ 6
- ☐ 12
- ☐ 18
- ☒ 24

239 Bucaq ölçmələri üçün obyektin və işçi mühitin temperaturunun ölçmə prosesində normal qiymətdən buraxıla bilən meyllənməsi nə qədər təşkil edir?

- ☒ ...
- 
- ☐
- 
- ☐
-  .
- 



240 Xətti və bucaq ölçmələrində normal şərait üçün işçi mühitdə atmosfer təzyiqinin nə qədər yüksəlməsinə icazə verilir?

- ☐ 5 kPa-dan çox olmamaqla
- ☐ 1 kPa-dan çox olmamaqla
- ☐ 2 kPa-dan çox olmamaqla
- ☒ 3 kPa-dan çox olmamaqla
- ☐ 4 kPa-dan çox olmamaqla

241 Xətti və bucaq ölçmələrinin yerinə yetirildiyi işçi mühitdə havanın rütubətinin normal qiymətdən buraxıla bilən meyllənmə həddi nə qədər təşkil edir?



242 Xətti ölçmələrə qoyulan tələblərdən asılı olaraq işçi mühitdə havanın ən böyük axın sürəti hansı həddi aşmamalıdır?

- ☐ 0,9-1,0 m/san
- ☒ 0,1-0,2 m/san
- ☐ 0,3-0,4 m/san
- ☐ 0,5-0,6 m/san
- ☐ 0,7-0,8 m/san

243 Ölçmə vasitə və obyektlərinə təsir edən həyəcanlandırıcı harmonik titrəyişlərin tezliyi hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- ☐ 50 Hz
- ☐ 10 Hz
- ☐ 20 Hz
- ☒ 30 Hz
- ☐ 40 Hz

244 Ştangenpərgarlarla hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

- ☐ birgə
- ☒ mütləq
- ☐ nisbi
- ☐ dolay
- ☐ diferensial

245 Ştangendərinlikölçənlərlə hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

- ☐ birgə
- ☒ mütləq
- ☐ nisbi
- ☐ dolayı
- ☐ diferensial

246 Ştangenreysmuslarla hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

- ☐ birgə
- ☒ mütləq
- ☐ nisbi
- ☐ dolayı
- ☐ diferensial

247 Ştangenpərgarlarda hansı şkalalar istifadə edilir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ əsas və əlavə
- ☐ əsas və ikincidərəcəli
- ☐ əsas, əlavə və köməkçi
- ☐ əlavə və köməkçi

248 Ştangendərinlikölçənlərdə hansı şkalalar istifadə edilir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ əsas və əlavə
- ☐ əsas və ikincidərəcəli
- ☐ əsas, əlavə və köməkçi
- ☐ əlavə və köməkçi

249 Ştangenreysmuslarda hansı şkalalar istifadə edilir?

- ☐ əlavə və köməkçi
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ əsas və əlavə
- ☐ əsas və ikincidərəcəli
- ☐ əsas, əlavə və köməkçi

250 Ştangenpərgarlarda neçə ölçmə şkalası vardır?

- ☐ 5
- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4

251 Ştangendərinlikölçənlərdə neçə ölçmə şkalası vardır?

- ☐ 5

- ☐ 1
☒ 2
☐ 3
☐ 4

252 Ştangenreysmuslarda neçə ölçmə şkalası vardır?

- ☐ 5
☐ 1
☒ 2
☐ 3
☐ 4

253 Ştangenpərgarlarda əsas şkala nəyə xidmət edir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☒ təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
☐ noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
☐ ölçülərin dolayısı yolla təyin edilməsinə
☐ ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə

254 Ştangendərinlikölçənlərdə əsas şkala nəyə xidmət edir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☒ təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
☐ noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
☐ ölçülərin dolayısı yolla təyin edilməsinə
☐ ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə

255 Ştangenreysmuslarda əsas şkala nəyə xidmət edir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☐ noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
☒ təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
☐ ölçülərin dolayısı yolla təyin edilməsinə
☐ ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə

256 Ştangenpərgarlarda əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☐ təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
☒ əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
☐ ölçülərin dolayısı yolla təyin edilməsinə
☐ ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə

257 Ştangendərinlikölçənlərdə əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☐ təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
☒ əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
☐ ölçülərin dolayısı yolla təyin edilməsinə

- ☐ ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə

258 Ştangenreysmuslarda əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☐ təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
☒ əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
☐ ölçülərin dolayı yolla təyin edilməsinə
☐ ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə

259 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- ☐ ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə
☐ müstəvi bucaqları ölçməyə
☒ dəşiklərin dərinliyinin ölçülməsi
☐ detalları nişanlamağa
☐ müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə

260 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- ☐ ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə
☒ pilləvari səthlərin uzunluğunu ölçməyə
☐ müstəvi bucaqları ölçməyə
☐ detalları nişanlamağa
☐ müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə

261 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- ☐ ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə
☒ paz yuvalarının dərinliyini ölçməyə
☐ müstəvi bucaqları ölçməyə
☐ detalları nişanlamağa
☐ müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə

262 Aşağıdakılardan hansı ştangenreysmusun təyinatına daxildir?

- ☐ ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltmək
☐ dəşiklərin dərinliyini ölçmək
☐ müstəvi bucaqları ölçmək
☒ detalları nişanlamaq
☐ müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək

263 Aşağıdakılardan hansı ştangenreysmusun təyinatına daxildir?

- ☐ ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltmək
☒ detalların hündürlük ölçülərini təyin etmək
☐ dəşiklərin dərinliyini ölçmək
☐ müstəvi bucaqları ölçmək
☐ müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək

264 Ştangenalətlərdə neçə ölçmə skalası vardır?

- ☐ 5
☐ 1
☒ 2
☐ 3
☐ 4

265 Ştangelətlərdə noniusun vəzifəsi nədir?

- ☐ ölçmə vasitəsinin konstruksiyasını sadələşdirmək
☒ hesabatın dəqiqliyini yüksəltmək
☐ ölçmələrin aşağı həddini genişləndirmək
☐ ölçmələrin yuxarı həddini genişləndirmək
☐ ölçmə intervalını genişləndirmək

266 Ştangelətlərdə nonius üzrə hesabat hansı düsturla hesablanır? (a-əsas şkalanın bölgü intervalı, n-nonius şkalasında bölgülərin sayı)

- ☐
☐
☒
☐
☐
☐
☐
☐
☐

267 Aşağıdakılardan hansı ştangelətlərin əsas şkalasının bölgü intervalı ola bilər?

- ☐ 0,05 mm
☒ 1mm
☐ 1,5 mm
☐ 2 mm
☐ 0,1 mm

268 Aşağıdakılardan hansı ştangelətlərin əsas şkalasının bölgü intervalı ola bilər?

- ☐ 0,05 mm
☒ 0,5 mm
☐ 1,5 mm
☐ 2 mm
☐ 0,1 mm

269 Aşağıdakılardan hansı ştangelətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- ☐ 0,15 mm
☐ 0,5 mm
☐ 1,5 mm
☐ 2 mm
☒ 0,1 mm

270 Aşağıdakılardan hansı ştangenlətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- ☐ 0,5 mm
- ☐ 1,5 mm
- ☐ 2 mm
- ☒ 0,05 mm
- ☐ 0,2 mm

271 Aşağıdakılardan hansı ştangenlətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- ☐ 1,5 mm
- ☐ 0,5 mm
- ☒ 0,02 mm
- ☐ 0,8 mm
- ☐ 2 mm

272 Ştangenreysmus hansı məqsədə xidmət edir?

- ☐ müstəvi bucaqları ölçmək
- ☒ Ştangenreysmus hansı məqsədə xidmət edir?
- ☐ müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək
- ☐ paz yuvalarının dərinliyini təyin etmək
- ☐ cisim bucaqlarını ölçmək

273 Ştangenpərgarlarda ölçmə dodaqlarını bir-birinə sıxarkən onların ölçmə səthləri arasında qalan araboşluğunun buraxıla bilən qiyməti 0,05 mm-lik nonius üçün hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- ☐ 0,009 mm
- ☒ 0,003 mm
- ☐ 0,001 mm
- ☐ 0,005 mm
- ☐ 0,007 mm

274 Ştangenpərgarlarda ölçmə dodaqlarını bir-birinə sıxarkən onların ölçmə səthləri arasında qalan araboşluğunun buraxıla bilən qiyməti 0,1 mm-lik nonius üçün hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- ☐ 0,008 mm
- ☐ 0,001 mm
- ☐ 0,002 mm
- ☐ 0,004 mm
- ☒ 0,006 mm

275 Ştangenpərgarların buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

- ☒ .
- ☐
- ☐ .
- ☐ ..



276 Ştangendərinlikölçənlərin buraxıla bilən xətası nə qədərdir?



277 Ştangenreysmusların buraxıla bilən xətası nə qədərdir?



278 Ştangenalətlərdə parallakssız nonius yaratmaq üçün hansı tədbir görülür?

- ☒ nonius şkalası və ölçmə ştanqının müstəviləri eyni səviyyəyə gətirilir
- ☐ nonius şkalasının müstəvisi daha dar hazırlanır
- ☐ ştangenpərgarların ölçmə həddi genişləndirilir
- ☐ əksətdirici güzgülərdən istifadə edilir
- ☐ ölçmə dodaqlarının uzunluğu artırılır

279 Ştangenalətlərdə ölçmə dodaqlarının çəpliyini azaltmaq üçün hansı tədbir görülür?

- ☒ V-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir
- ☐ H-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir
- ☐ T-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir
- ☐ X-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir
- ☐ S-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir

280 Mikrometrlərdə 0-600 mm ölçmə həddində göstərişin buraxıla bilən xətası nə qədərdir?





281 Yuxarı ölçmə həddi 25 mm-dək olan mikrometrlərdə ən böyük xəta nə qədər təşkil edir?



282 Mikrometrik dərinlikölçənlərdə dəyişilə bilən ölçmə milləri müxtəlif hədlərdə ölçmələri təmin edir. Aşağıdakılardan hansı belə ölçmə hədlərinə aid deyildir?

- ☒ 75-150 mm
- ☐ 0-25 mm
- ☐ 25-50 mm
- ☐ 50-75 mm
- ☐ 75-100 mm

283 0-25 mkm intervalında mikrometrik dərinlikölçənin yekun xətası hansı ölçüdə böyük olmamalıdır?



284 Ölçmə başlığı nədir?

- ☒ ölçmə mexanizmi olan hesabat qurğusudur və ölçülən kiçik meyillənmələri əqrəbin böyük yerdəyişməsinə çevirir
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ optik ölçmə cihazlarını çirklənmədən və rütubətdən qoruyan qurğudur
- ☐ ştangenpərgarların yoxlanması üçün nəzərdə tutulan ölçmə
- ☐ mütləq ölçmələr üçün nəzərdə tutulan qurğu olub, mikrometrik vintin fırlanma hərəkətini irəliləmə hərəkətinə çevirən vint cütlüyündən istifadəyə əsaslanıb

285 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- ☐ vintli
- ☐ dodaqlı
- ☒ lingli-dışli

- ☐ ştativli
- ☐ əqrəbli

286 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- ☒ lingli
- ☐ ştativli
- ☐ dodaqlı
- ☐ əqrəbli
- ☐ vintli

287 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növünə aid deyildir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ yaylı
- ☐ lingli-dişli
- ☐ lingli
- ☒ optik-mexaniki

288 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- ☐ yüksək həssaslıq
- ☐ bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
- ☒ vibrasiyaya qarşı az davamlılıq
- ☐ konstruksiyanın texnolojiliyi
- ☐ ölçmə xətlərinin böyük olması

289 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- ☐ yüksək həssaslıq
- ☐ ölçmə xətlərinin böyük olması
- ☐ konstruksiyanın texnolojiliyi
- ☒ mexanizmin kifayət qədər möhkəm olmaması
- ☐ bölgüsünün qiymətinin kiçik olması

290 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- ☒ nazik əqrəb üzrə hesabat götürməyin əlverişsiz olması
- ☐ bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
- ☐ yüksək həssaslıq
- ☐ ölçmə xətlərinin böyük olması
- ☐ konstruksiyanın texnolojiliyi

291 Yaylı ölçmə başluğunun üstünlüyü hansıdır?

- ☒ az ölçmə qüvvəsi tələb etməsi
- ☐ vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- ☐ bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- ☐ əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- ☐ mexanizmin çox möhkəm olması

292 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- ☐ ştangenreysmus
- ☒ mikrokator
- ☐ saat tipli indikator
- ☐ mikrometr
- ☐ mikroskop

293 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- ☐ ştangenreysmus
- ☒ mikakator
- ☐ saat tipli indikator
- ☐ mikrometr
- ☐ mikroskop

294 Aşağıdakılardan hansı mikrokatorların bölgüsünün qiyməti deyildir?

- ☐ 0,002
- ☒ 0,05
- ☐ 0,01
- ☐ 0,005
- ☐ 0,001

295 Aşağıdakılardan hansı mikrokatorların ölçmə həddidir?

- ☐ 0,1-5 mm
- ☐ 0,05-10 mm
- ☐ 1,0-10 mm
- ☒ 0,006-0,40 mm
- ☐ 2,5-20 mm

296 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0001 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- ☒ 1/2 şkala bölgüsü
- ☐ 3 şkala bölgüsü
- ☐ 1 şkala bölgüsü
- ☐ 1/5 şkala bölgüsü
- ☐ 1/3 şkala bölgüsü

297 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0002 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- ☒ 1/2 şkala bölgüsü
- ☐ 1/5 şkala bölgüsü
- ☐ 3 şkala bölgüsü
- ☐ 1 şkala bölgüsü
- ☐ 1/3 şkala bölgüsü

298 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0005 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda

göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- ☐ 1 şkala bölgüsü
- ☐ 1/2 şkala bölgüsü
- ☒ 1/3 şkala bölgüsü
- ☐ 1/5 şkala bölgüsü
- ☐ 3 şkala bölgüsü

299 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,001 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- ☐ 1 şkala bölgüsü
- ☒ 1/3 şkala bölgüsü
- ☐ 1/2 şkala bölgüsü
- ☐ 1/5 şkala bölgüsü
- ☐ 3 şkala bölgüsü

300 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,002 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- ☐ 3 şkala bölgüsü
- ☐ 1/2 şkala bölgüsü
- ☐ 1/5 şkala bölgüsü
- ☒ 1/3 şkala bölgüsü
- ☐ 1 şkala bölgüsü

301 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,005 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- ☐ 3 şkala bölgüsü
- ☐ 1/2 şkala bölgüsü
- ☒ 1/3 şkala bölgüsü
- ☐ 1/5 şkala bölgüsü
- ☐ 1 şkala bölgüsü

302 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,01 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- ☒ 1/3 şkala bölgüsü
- ☐ 1 şkala bölgüsü
- ☐ 3 şkala bölgüsü
- ☐ 1/5 şkala bölgüsü
- ☐ 1/2 şkala bölgüsü

303 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- ☐ 1 mm
- ☒ 0,2 mkm
- ☐ 20 mkm
- ☐ 0,2 mm
- ☐ 0,5 mm

304 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- ☐ 1 mm
- ☐ 20 mkm
- ☐ 0,2 mm
- ☐ 0,5 mm
- ☒ 0,5 mkm

305 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- ☐ 0,5 mm
- ☒ 1 mkm
- ☐ 0,2 mm
- ☐ 20 mkm
- ☐ 1 mm

306 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- ☐ 0,2 mm
- ☐ 0,5 mm
- ☐ 1 mm
- ☐ 20 mkm
- ☒ 2 mkm

307 Mikatorda ölçmə həddi neçə bölgüyədək olur?

- ☐
- ☐
- ☒ .
- ☐ ..
- ☐ ...
- ☐
- ☐

308 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- ☐ bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- ☒ böyük ötürmə ədədi əldə etmənin mümkünlüyü
- ☐ vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- ☐ mexanizmin çox möhkəm olması
- ☐ əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması

309 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- ☐ vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- ☒ bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
- ☐ bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- ☐ əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- ☐ mexanizmin çox möhkəm olması

310 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- ☐ vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- ☒ yüksək həssaslıq
- ☐ bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- ☐ əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- ☐ mexanizmin çox möhkəm olması

311 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- ☐ əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- ☐ bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- ☒ ölçmə xətlərinin böyük olmaması
- ☐ vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- ☐ mexanizmin çox möhkəm olması

312 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- ☐ əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- ☐ bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- ☒ konstruksiyanın texnolojiliyi
- ☐ vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- ☐ mexanizmin çox möhkəm olması

313 Aşağıdakılardan hansı dişli ötürməli ölçmə başlığıdır?

- ☒ saat tipli indikator
- ☐ ştangenreysmus
- ☐ mikroskop
- ☐ mikrometr
- ☐ mikrokator

314 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- ☒ yaylı
- ☐ dodaqlı
- ☐ ştativli
- ☐ əqrəbli
- ☐ vintli

315 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- ☐ ştangenreysmus
- ☒ mikrokator
- ☐ saat tipli indikator
- ☐ mikrometr
- ☐ mikroskop

316 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- ☒ işığın düz xətti yayılması
- ☐ işığın tərkibinin mürəkkəbliyi
- ☐ işığın udulması
- ☐ enerjinin saxlanması
- ☐ işığın vakuumda yayılması

317 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- ☒ işıq şüalarının müstəqil yayılması
- ☐ enerjinin saxlanması
- ☐ işığın udulması
- ☐ işığın tərkibinin mürəkkəbliyi
- ☐ işığın vakuumda yayılması

318 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- ☒ işığın güzgü səthindən əks olunması
- ☐ enerjinin saxlanması
- ☐ işığın udulması
- ☐ işığın tərkibinin mürəkkəbliyi
- ☐ işığın vakuumda yayılması

319 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- ☒ işığın iki şəffaf mühitin sərhəddində sınması
- ☐ enerjinin saxlanması
- ☐ işığın udulması
- ☐ işığın tərkibinin mürəkkəbliyi
- ☐ işığın vakuumda yayılması

320 Linza hansı kəmiyyətlə xarakterizə olunur?

- ☐ optik səth
- ☐ optik şəffaflıq
- ☒ optik güc
- ☐ optik radius
- ☐ optik qüvvə

321 Optik gücün vahidi hansıdır?

- ☐ Nyuton
- ☐ vatt
- ☐ Coul
- ☒ dioptriya
- ☐ trioptriya

322 Dioptriya hansı kəmiyyətin vahididir?

- ☐ optik səth
- ☐ optik şəffaflıq
- ☒ optik güc
- ☐ optik radius
- ☐ optik qüvvə

323 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- ☐ paralel işıq şüaları səpələndirilir
- ☐ işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- ☐ işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- ☒ işıq şüalarının yayılma istiqaməti dəyişdirilir
- ☐ paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

324 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- ☐ paralel işıq şüaları səpələndirilir
- ☐ işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- ☐ işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- ☒ sistemin optik oxunun istiqaməti dəyişdirilir
- ☐ paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

325 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- ☐ paralel işıq şüaları səpələndirilir
- ☐ işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- ☐ işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- ☒ müşahidə, tuşlama xəttinin istiqaməti dəyişdirilir
- ☐ paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

326 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- ☐ paralel işıq şüaları səpələndirilir
- ☐ işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- ☐ işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- ☒ təsvir döndərilir
- ☐ paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

327 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- ☐ paralel işıq şüaları səpələndirilir
- ☐ işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- ☐ işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- ☒ şüa dəsti ayrılır
- ☐ paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

328 Xətti və bucaq ölçmələrində tətbiq olunan optik-mexaniki cihazlarda müstəvi güzgülərdən nə üçün istifadə olunur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ işıq şüalarının proyeksiyası alınır

- ☐ işıq şüalarının interferensiyası alınır
- ☒ şüanın istiqaməti dəyişdirilir
- ☐ işıq tərkib hissələrinə ayrılır

329 Xətti və bucaq ölçmələrində tətbiq olunan optik-mexaniki cihazlarda müstəvi güzgülərdən nə üçün istifadə olunur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- ☐ işıq şüalarının interferensiyası alınır
- ☒ əşyaya nəzərən təsvir döndərilir
- ☐ işıq tərkib hissələrinə ayrılır

330 Optik-mexaniki cihazlarda prizmalar hansı 2 qrupa bölünür?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ sındıran və əks etdirən
- ☐ sındırmayan və əks etdirən
- ☐ sındırmayan və əks etdirməyən
- ☐ sındıran və əks etdirməyən

331 Optik-mexaniki cihazlarda müstəvi-paralel lövhə nə əldə etmək üçün istifadə olunur?

- ☐ paralel işıq şüaları səpələndirilir
- ☐ işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- ☐ işıq şüalarının interferensiyası alınır
- ☒ şüa müəyyən qədər sürüşməklə öz əvvəlki istiqamətinə paralel qalır
- ☐ paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

332 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-paralel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- ☐ müstəvi güzgü
- ☒ işıq süzgəci
- ☐ işıq gücləndiricisi
- ☐ prizma
- ☐ linza

333 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-paralel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- ☐ müstəvi güzgü
- ☒ tor
- ☐ işıq gücləndiricisi
- ☐ prizma
- ☐ linza

334 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-paralel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- ☐ müstəvi güzgü
- ☒ şkala
- ☐ işıq gücləndiricisi
- ☐ prizma

☐ linza

335 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-paralel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- ☐ müstəvi güzgü
☒ qoruyucu şüşə
☐ işıq gücləndiricisi
☐ prizma
☐ linza

336 Optik cihazlarda torlar təyinatına görə qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplara aiddir?

- ☐ döndərmə
☒ tuşlama
☐ sındırma
☐ əksətdirmə
☐ səpələnmə

337 Optik cihazlarda torlar təyinatına görə qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplara aiddir?

- ☐ döndərmə
☒ ölçmə
☐ sındırma
☐ əksətdirmə
☐ səpələnmə

338 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- ☐ lingli ölçmə başlıqlarında
☒ kollimatorlarda
☐ ştangenpərgarlarda
☐ yaylı ölçmə başlıqlarında
☐ lingli-dişli ölçmə başlıqlarında

339 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- ☐ lingli ölçmə başlıqlarında
☒ müşahidə borularında
☐ ştangenpərgarlarda
☐ yaylı ölçmə başlıqlarında
☐ lingli-dişli ölçmə başlıqlarında

340 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- ☒ vizir mikroskoplarında
☐ ştangenpərgarlarda
☐ yaylı ölçmə başlıqlarında
☐ lingli-dişli ölçmə başlıqlarında
☐ lingli ölçmə başlıqlarında

341 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- ☐ sındıran prizmaların sayından
- ☒ ştrixlərin qalınlığından
- ☐ ştrixlərin rəngindən
- ☐ səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- ☐ əks etdirən prizmaların sayından

342 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- ☐ sındıran prizmaların sayından
- ☒ şüşənin təmizliyindən
- ☐ ştrixlərin rəngindən
- ☐ səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- ☐ əks etdirən prizmaların sayından

343 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- ☐ sındıran prizmaların sayından
- ☒ şüşənin təmizliyindən, cihazın böyütməsindən
- ☐ ştrixlərin rəngindən
- ☐ səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- ☐ əks etdirən prizmaların sayından

344 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- ☐ səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- ☐ əks etdirən prizmaların sayından
- ☐ sındıran prizmaların sayından
- ☒ şüşə səthinin emal olunma keyfiyyətindən
- ☐ ştrixlərin rəngindən

345 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- ☐ səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- ☐ əks etdirən prizmaların sayından
- ☐ sındıran prizmaların sayından
- ☒ işıqlandırmanın keyfiyyətindən
- ☐ ştrixlərin rəngindən

346 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- ☐ sındıran prizmaların sayından
- ☒ cihazın böyütməsindən
- ☐ ştrixlərin rəngindən
- ☐ səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- ☐ əks etdirən prizmaların sayından

347 Optik- mexaniki cihazlarda ən sadə obyektiv nədən təşkil olunub?

- ☐ ikisi mənfi, biri müsbət olmaqla üç linzadan
- ☒ biri müsbət, digəri mənfi olmaqla iki linzadan
- ☐ hər ikisi müsbət olan iki linzadan

- ☐ hər ikisi mənfəi olan iki linzadan
- ☐ ikisi müsbət, biri mənfəi olmaqla üç linzadan

348 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ☒ ölçülən əşyanın tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün
- ☐ əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ☐ şəffaf mühitdən keçərək sıman işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ☐ udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün

349 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ proyeksiya cihazlarında ekranın tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün
- ☐ əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ☐ şəffaf mühitdən keçərək sıman işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ☐ udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün

350 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ torun tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün
- ☐ əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ☐ şəffaf mühitdən keçərək sıman işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ☐ udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün

351 Ümumi şəkildə götürüldükdə optik-mexaniki cihazların əsas optik xarakteristikası aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ döndərmə
- ☒ böyütmə
- ☐ sürət
- ☐ əks etdirmə
- ☐ həssaslıq

352 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- ☒ linza
- ☐ ştangelət
- ☐ mikrometr
- ☐ katetometr
- ☐ sferometr

353 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- ☒ prizma
- ☐ ştangelət
- ☐ mikrometr
- ☐ katetometr

☐ sferometr

354 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- ☒ müstəvi güzgü
☐ ştangelət
☐ mikrometr
☐ katetometr
☐ sferometr

355 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- ☒ müstəvi-paralel lövhə
☐ ştangelət
☐ mikrometr
☐ katetometr
☐ sferometr

356 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- ☒ okulyar
☐ ştangelət
☐ mikrometr
☐ ölçmə maşını
☐ sferometr

357 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- ☒ obyektiv
☐ ştangelət
☐ mikrometr
☐ ölçü maşını
☐ sferometr

358 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- ☒ işıqlandırıcı qurğu
☐ ştangelət
☐ mikrometr
☐ ölçü maşını
☐ sferometr

359 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- ☒ ştangelət
☐ linza
☐ prizma
☐ müstəvi güzgü
☐ müstəvi-paralel lövhə

360 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- ☒ ştangenalət
- ☐ linza
- ☐ prizma
- ☐ müstəvi güzgü
- ☐ müstəvi-paralel lövhə

361 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- ☒ sferometr
- ☐ linza
- ☐ prizma
- ☐ müstəvi güzgü
- ☐ müstəvi-paralel lövhə

362 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- ☒ mikrometr
- ☐ linza
- ☐ prizma
- ☐ müstəvi güzgü
- ☐ müstəvi-paralel lövhə

363 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- ☒ katetometr
- ☐ linza
- ☐ prizma
- ☐ müstəvi güzgü
- ☐ müstəvi-paralel lövhə

364 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ okulyar
- ☐ obyektiv
- ☐ işıqlandırıcı qurğu
- ☒ ştangenalət

365 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ okulyar
- ☐ obyektiv
- ☐ işıqlandırıcı qurğu
- ☒ mikrometr

366 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- ☐ okulyar
- ☐ obyektiv
- ☐ işıqlandırıcı qurğu

- ☒ katetometr
☐ doğru cavab yoxdur

367 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- ☒ ölçmə maşını
☐ okulyar
☐ obyektiv
☐ işıqlandırıcı qurğu
☐ doğru cavab yoxdur

368 Real optik sistemlərdə təsvirin xətası necə adlanır?

- ☐ difraksiya
☒ aberrasiya
☐ abbreviatura
☐ asimmetriya
☐ interferensiya

369 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- ☐ astigmatizm
☐ xromatik
☐ sferik
☐ koma
☒ parabolik

370 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- ☒ hiperbolik
☐ sferik
☐ xromatik
☐ koma
☐ astigmatizm

371 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- ☒ dispersiya
☐ distorsiya
☐ koma
☐ xromatik
☐ astigmatizm

372 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- ☐ distorsiya
☐ astigmatizm
☐ xromatik
☒ interferensiya
☐ sferik

373 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- ☒ sferik
- ☐ parabolik
- ☐ hiperbolik
- ☐ xətti
- ☐ kvadratik

374 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- ☒ distorsiya
- ☐ asimmetriya
- ☐ difraksiya
- ☐ interferensiya
- ☐ dispersiya

375 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- ☒ xromatik
- ☐ parabolik
- ☐ hiperbolik
- ☐ difraksiya
- ☐ dispersiya

376 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- ☒ koma
- ☐ asimmetriya
- ☐ polyarlaşma
- ☐ difraksiya
- ☐ paralel sürüşmə

377 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- ☐ polyarlaşma
- ☐ difraksiya
- ☐ paralel sürüşmə
- ☒ astigmatizm
- ☐ asimmetriya

378 Sferik aberrasiya olmayan optik sistem necə adlanır?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☒ aplanatik
- ☐ apoxromat
- ☐ anastigmat
- ☐ astigmatik

379 Xromatik aberrasiya olmayan optik sistem necə adlanır?

- ☐ doğru cavab yoxdur

- ☐ aplanatik
- ☒ apoxromat
- ☐ anastigmat
- ☐ astigmatik

380 Astigmatizmi düzəldilmiş sistem necə adlanır?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ aplanatik
- ☐ apoxromat
- ☒ anastigmat
- ☐ astigmatik

381 Optik oxa paralel işıq şüalarının linzadan keçdikdən sonra optik oxu müxtəlif yerlərdə kəsməsi nəticəsində baxış sahəsinin müxtəlif yerlərində təsvirin aydın alınmaması hansı aberrasiyadır?

- ☐ distorsiya
- ☒ sferik
- ☐ xromatik
- ☐ koma
- ☐ astigmatizm

382 Optik sistemlərdə təsviri rəngli haşiyələrə boyayan aberrasiya necə adlanır?

- ☐ distorsiya
- ☐ sferik
- ☒ xromatik
- ☐ koma
- ☐ astigmatizm

383 Paralel şüa dəsti optik oxla bucaq təşkil edərək sistemə düşərkən yaranan aberrasiya necə adlanır?

- ☐ distorsiya
- ☐ sferik
- ☐ xromatik
- ☒ koma
- ☐ astigmatizm

384 Optik sistemdə əşyanın bir nöqtəsinin təsvirinin iki nöqtə şəklində alınması kimi yaranan aberrasiya necə adlanır?

- ☐ distorsiya
- ☐ sferik
- ☐ xromatik
- ☐ koma
- ☒ astigmatizm

385 Optik sistemdə müşahidə sahəsi boyunca təsvirin qeyri-bərabər böyüməsinə səbəb olan aberrasiya necə adlanır?

- ☒ distorsiya

- ☐ sferik
- ☐ xromatik
- ☐ koma
- ☐ astigmatizm

386 Aşağıdakılardan hansı optik-mexaniki cihazlar üçün spesifik xətalardır?

- ☒ tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalər
- ☐ temperaturun təsirindən yaranan xətalər
- ☐ yüksək atmosfer təzyiqindən yaranan xətalər
- ☐ havanın rütubətinin təsirindən yaranan xətalər
- ☐ sərbəstdüşmə təciliyin təsirindən yaranan xətalər

387 Aşağıdakılardan hansı optik-mexaniki cihazlar üçün spesifik xətalardır?

- ☒ hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalər
- ☐ yüksək atmosfer təzyiqindən yaranan xətalər
- ☐ temperaturun təsirindən yaranan xətalər
- ☐ havanın rütubətinin təsirindən yaranan xətalər
- ☐ sərbəstdüşmə təciliyin təsirindən yaranan xətalər

388 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

- ☐ böyük xətti yerdəyişmələri
- ☐ səthlərin kəmə-kötürlüyünü
- ☐ səthlərin əyrilik radiuslarını
- ☐ daxili ölçüləri
- ☒ kiçik bucaqları

389 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

- ☒ kiçik bucaq yerdəyişmələrini
- ☐ səthlərin əyrilik radiuslarını
- ☐ səthlərin kəmə-kötürlüyünü
- ☐ daxili ölçüləri
- ☐ böyük xətti yerdəyişmələri

390 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

- ☐ böyük xətti yerdəyişmələri
- ☐ səthlərin əyrilik radiuslarını
- ☐ səthlərin kəmə-kötürlüyünü
- ☐ daxili ölçüləri
- ☒ güzgü kimi əks etdirən müstəvi səthlərin meyil etməsini

391 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını yerinə yetirmək üçün istifadə edilir?

- ☐ böyük xətti yerdəyişmələri ölçmək
- ☐ səthlərin əyrilik radiuslarını ölçmək
- ☐ səthlərin kəmə-kötürlüyünü ölçmək
- ☐ daxili ölçüləri təyin etmək

- ☒ müstəvi səthləri bir-birinə paralel və perpendikulyar şəkildə yerləşdirmək

392 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- ☐ kürələrin
☒ etalon çoxüzlü prizmaların
☐ ştangenpərgarların
☐ ştangenreysmusların
☐ səthlərin kələ-kötürlüyünün

393 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- ☐ ştangenpərgarların
☒ nümunəvi çoxüzlü prizmaların
☐ kürələrin
☐ səthlərin kələ-kötürlüyünün
☐ ştangenreysmusların

394 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- ☐ ştangenreysmusların
☒ işçi çoxüzlü prizmaların
☐ ştangenpərgarların
☐ kürələrin
☐ səthlərin kələ-kötürlüyünün

395 Avtokollimatorlar çoxüzlü prizmalarla birlikdə aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- ☐ ştangenreysmusların
☒ qoniometrlərin
☐ kürələrin
☐ səthlərin kələ-kötürlüyünün
☐ ştangenpərgarların

396 Avtokollimatorlar çoxüzlü prizmalarla birlikdə aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- ☐ kürələrin
☒ bölgü başlıqlarının
☐ ştangenreysmusların
☐ ştangenpərgarların
☐ səthlərin kələ-kötürlüyünün

397 Avtokollimatorlar özündə nələrin funksiyalarını birləşdirir?

- ☐ işıq süzgəcinin və torun
☐ noniusun və linzanın
☒ kollimator və müşahidə borusunun
☐ ştangenpərgar və ştangenreysmusun
☐ obyektiv və okulyarın

398 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☒ müstəvi-paralel uzunluq uc ölçüləri

399 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☒ kalibrlərin xarici diametrləri
- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü

400 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☒ kürələrin diametrləri
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü

401 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☒ məftillərin diametrləri
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

402 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☒ nazik təbəqələrin qalınlığı
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

403 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☒ daxili ölçülər

404 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☒ xarici ölçülər
- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

405 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☒ müstəvi-paralel uzunluq uc ölçüləri
- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

406 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☒ kalibrlər
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

407 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☒ kürələrin diametrləri
- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

408 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☒ məmulatların daxili diametrləri
- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

409 Ölçmə maşınlarında aşağıdakılardan hansı ölçülə bilər?

- ☒ silindrlərin xarici diametrləri
- ☐ çox nazik təbəqələrin qalınlığı
- ☐ silindrik səthlərin forma meyllənmələri
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyllənmələr
- ☐ səthlərin kələ-kötürlülüğü

410 Ölçmə maşınlarında aşağıdakılardan hansı ölçülə bilər?

- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyllənmələr
- ☐ silindrik səthlərin forma meyllənmələri
- ☐ çox nazik təbəqələrin qalınlığı
- ☒ halqaların daxili diametrləri
- ☐ səthlərin kələ-kötürlülüğü

411 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☒ kəşici alətin bucaq ölçüləri
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

412 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☒ xarici yivlərin profil elementləri
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

413 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☒ dəşiklər arasında məsafə
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

414 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- ☐ silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- ☒ dəşiklərin diametrləri
- ☐ nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyü
- ☐ düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

415 Aləti və universal mikroskopların köməyi ilə ölçmələr hansı metodla yerinə yetirilə bilər?

- ☐ en kəşiyi
- ☒ proyeksiya
- ☐ difraksiya
- ☐ səth kəşiyi
- ☐ interferensiya

416 Aləti və universal mikroskoplarının köməyi ilə ölçmələr hansı metodla yerinə yetirilə bilər?

- ☐ en kəşiyi
- ☒ ox kəşiyi
- ☐ difraksiya
- ☐ səth kəşiyi
- ☐ interferensiya

417 Proyektorlarla ölçmələr hansı metoda əsaslanır?

- ☐ səth kəşiyi

- ☐ interferensiya
- ☐ en kəsiyi
- ☒ müqayisəetmə
- ☐ difraksiya

418 Kontaktsiz metodla katetometrlerin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- ☐ aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
- ☒ termometrlərdə cıvənin qalxma hündürlüyünü
- ☐ müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü
- ☐ universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

419 Kontaktsiz metodla katetometrlerin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- ☐ aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
- ☒ barometrlərdə cıvənin qalxma hündürlüyünü
- ☐ müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü
- ☐ universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

420 Kontaktsiz metodla katetometrlerin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- ☐ aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
- ☒ ştrixlər(cizgilər) arasında məsafəni
- ☐ müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü
- ☐ universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

421 Kontaktsiz metodla katetometrlerin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- ☐ aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
- ☒ yüksək temperaturlarda nümunələrin deformasiyasını
- ☐ müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü
- ☐ universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

422 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- ☐ aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
- ☒ yüksək və aşağı təzyiqin təsiri altında olan obyektlərin uzunluğu
- ☐ müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü
- ☐ universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

423 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- ☐ aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
- ☒ yüksək və aşağı temperaturun təsiri altında olan obyektlərin uzunluğunu
- ☐ müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü

- ☐ universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətaları

424 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- ☐ aləti mikroskoplarda hesabatin götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətaları
- ☒ ionlaşdırıcı şüaların təsiri altında olan obyektlərin uzunluğunu
- ☐ müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- ☐ səthlərin kələ-kötürlüyünü
- ☐ universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətaları

425 Hansı katetometrlər vardır?

- ☐ işığın interferensiyası hadisəsinə əsaslanan
- ☒ şaquli
- ☐ dairəvi
- ☐ düzbucaqlı
- ☐ sferik

426 Hansı katetometrlər vardır?

- ☐ işığın interferensiyası hadisəsinə əsaslanan
- ☒ universal
- ☐ dairəvi
- ☐ düzbucaqlı
- ☐ sferik

427 Optik-mexaniki cihazların işi hansı enerjiden istifadəyə əsaslanıb?

- ☒ işıq
- ☐ mexaniki
- ☐ maqnit
- ☐ elektrik
- ☐ istilik

428 Ölçülən kəmiyyətin dəyişməsinə qəbul edən elementi ölçülən obyektin səthi ilə bilavasitə təmasda olan optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- ☐ müqayisədən
- ☒ kontaktlı
- ☐ kontaktsiz
- ☐ birbaşa təsirli
- ☐ dolaylı təsirli

429 Ölçülən kəmiyyətin dəyişməsinə qəbul edən elementi ölçülən obyektin səthi ilə bilavasitə təmasda olmayan optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- ☐ müqayisədən
- ☐ kontaktlı
- ☒ kontaktsiz
- ☐ birbaşa təsirli
- ☐ dolaylı təsirli

430 Məmulatın ölçülən kəmiyyətinin qiymətini bilavasitə hesabat qurğusu üzrə ölçməyə imkan verən optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- ☐ kontaktlı
- ☐ kontaktsiz
- ☒ birbaşa təsirli
- ☐ dolaylı təsirli
- ☐ müqayisədən

431 Məmulatın ölçülən kəmiyyətinin qiymətini naməlum ölçü ilə attestasiya olunmuş ölçünü müqayisə etməklə müəyyənləşdirməyə imkan verən optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- ☒ müqayisədən
- ☐ kontaktlı
- ☐ kontaktsiz
- ☐ birbaşa təsirli
- ☐ dolaylı təsirli

432 Optik- mexaniki ölçmə vasitələrindən proyeksiya cihazı aşağıdakılardan hansına aiddir?

- ☐ birbaşa təsirli
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ dolaylı təsirli
- ☒ kontaktsiz
- ☐ kontaktlı

433 Optik-mexaniki ölçmə vasitələrindən interferensiya cihazları aşağıdakılardan hansına aiddir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ dolaylı təsirli
- ☒ kontaktsiz
- ☐ kontaktlı
- ☐ birbaşa təsirli

434 Ölçmə xəttinin yerləşməsindən asılı olaraq optimetrlər necə qruplaşdırılır?

- ☐ şaquli və çarpaz
- ☒ şaquli və üfüqi
- ☐ şaquli və universal
- ☐ üfüqi və universal
- ☐ üfüqi və çarpaz

435 Nisbətən böyük ölçülərin təyin edilməsi üçün aşağıdakılardan hansı istifadə edilir?

- ☐ optimetr
- ☐ ştangenalət
- ☒ ölçmə məşını
- ☐ mikroskop
- ☐ mikrometr

436 Aşağıdakılardan hansı ölçmə mikroskoplarının əsas elementi deyildir?

- ☐ kronşteynləri olan əsas
- ☐ doğru cayab yoxdur
- ☐ tuşlama qurğusu
- ☐ hesabat qurğusu
- ☒ interferensiya qurğusu

437 Aşağıdakılardan hansı ölçmə mikroskoplarının əsas elementi deyildir?

- ☐ hesabat qurğusu
- ☒ işıq süzgəci
- ☐ kronşteynləri olan əsas
- ☐ tuşlama qurğusu
- ☐ doğru cayab yoxdur

438 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- ☐ ölçmələrin sürəti
- ☐ təsvirin aydınlığı
- ☒ ölçmələrin universallığı
- ☐ işıq selinin intensivliyi
- ☐ növ müxtəlifliyinin sayı

439 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- ☐ işıq selinin intensivliyi
- ☐ təsvirin aydınlığı
- ☐ növ müxtəlifliyinin sayı
- ☐ ölçmələrin sürəti
- ☒ ölçmələrin daha dəqiqliyi

440 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- ☐ növ müxtəlifliyinin sayı
- ☐ təsvirin aydınlığı
- ☒ ölçmə hədlərinin genişliyi
- ☐ işıq selinin intensivliyi
- ☐ ölçmələrin sürəti

441 Optik-mexaniki ölçmə vasitələri kimi proyektorların üstünlüyü hansıdır?

- ☐ həm şaquli, həm üfüqi müşahidələr aparmağa imkan verir
- ☐ vaxta qənaət etməyə imkan verir
- ☒ okulyarın köməyi olmadan ölçmə aparmağa imkan verir
- ☐ yalnız bir gözlə müşahidə aparmağa imkan verir
- ☐ obyektin rəngli təsvirini almağa imkan verir

442 Optik-mexaniki ölçmə vasitələri kimi proyektorların üstünlüyü hansıdır?

- ☒ təsvirin eyni zamanda bir neçə şəxs tərəfindən müşahidə olunmasına imkan verir
- ☐ vaxta qənaət etməyə imkan verir
- ☐ həm şaquli, həm üfüqi müşahidələr aparmağa imkan verir

- ☐ obyektin rəngli təsvirini almağa imkan verir
- ☐ yalnız bir gözlə müşahidə aparmağa imkan verir

443 Işığın interferensiyası prinsipinə əsaslanan ölçü cihazı necə adlanır?

- ☐ katetometr
- ☒ interferometr
- ☐ difraksiyometr
- ☐ dispersiyometr
- ☐ sferometr

444 Məmulatın təyin olunan ölçüsü cihazın şkalası ilə müqayisə olunur. Bunun üçün cihazın müşahidə borusu ardıcıl olaraq ölçülən parçanın başlanğıcına və sonuna tuşlanır. Bu, aşağıda göstərilənlərdən hansı optik-mexaniki ölçmə vasitəsinin iş prinsipidir?

- ☐ optimetr
- ☒ katetometr
- ☐ sferometr
- ☐ interferometr
- ☐ proyektor

445 Qabarıq və çökük sferik səthlərin əyrilik radiuslarını ölçmək üçün hansı cihazdan istifadə olunur?

- ☐ katetometr
- ☐ proyektor
- ☐ optimetr
- ☐ interferometr
- ☒ sferometr

446 Aşağıdakılardan hansı katetometrin əsas hissələrinə aid deyildir?

- ☒ proyeksiya qurğusu
- ☐ tuşlama qurğusu
- ☐ müşahidə borusunu üfüqi vəziyyətə gətirmək üçün qurğu
- ☐ şkala
- ☐ hesabat qurğusu

447 Bucaq ölçmə vasitələrinin əsas təsnifatlaşdırma əlamətini göstərin?

- ☐ müqayisə edilən meyarın (ölçünün) materialı
- ☒ müqayisə edilən ölçünün növü
- ☐ ölçmələrin həssaslığı
- ☐ ölçmələrin material tutumu
- ☐ müqayisə edilən ölçünün temperaturu

448 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- ☐ çoxüzlü prizmalar
- ☐ bucaq lövhələri
- ☐ konusşəkilli kalibrlər
- ☐ şablonlar

☒ ştangenalətlər

449 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- ☒ ölçmə mikroskopları
☐ bucaq lövhələri
☐ konusşəkilli kalibrlər
☐ şablonlar
☐ çoxüzlü prizmalar

450 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- ☐ çoxüzlü prizmalar
☐ konusşəkilli kalibrlər
☐ bucaq lövhələri
☐ şablonlar
☒ mikrometrik nutromerlər

451 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında triqonometrik qrupa hansı aiddir?

- ☒ sinus xətkəşləri
☐ ştangenalətlər
☐ konusşəkilli kalibrlər
☐ mikrometrik nutromerlər
☐ ölçmə mikroskopları

452 Bucaq ölçmə vasitələri əsas hansı əlamətə görə təsnifatlaşdırılır?

- ☐ müqayisə edilən meyarın (ölçünün) xarici ölçüləri
☒ müqayisə edilən ölçünün növü
☐ ölçmələrin əmək tutumu
☐ ölçmələrin dəqiqliyi
☐ müqayisə edilən ölçünün kütləsi

453 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- ☒ qoniometrlər
☐ bucaq lövhələri
☐ konusşəkilli kalibrlər
☐ şablonlar
☐ çoxüzlü prizmalar

454 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- ☐ şablonlar
☐ bucaq lövhələri
☒ bucaqölçənlər
☐ çoxüzlü prizmalar
☐ konusşəkilli kalibrlər

455 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında qoniometrik qrupa hansı aiddir?

- ☐ çoxüzlü prizmalar
- ☐ konusşəkilli kalibrlər
- ☐ bucaq lövhələri
- ☐ şablonlar
- ☒ bucaqölçənlər

456 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında triqonometrik qrupa hansı aiddir?

- ☒ sinus xətkəşləri
- ☐ bucaq lövhələri
- ☐ şablonlar
- ☐ konusşəkilli kalibrlər
- ☐ çoxüzlü prizmalar

457 Nümunəvi ölçü prizmatik bucaq ölçüsü olduqda ölçülən bucağın qiyməti nəyə bərabərdir?

- ☐ ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının cəminə
- ☐ ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının qiymətinin hasilinə
- ☐ ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının orta qiymətlərinin cəminə
- ☒ ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının həqiqi qiymətinin cəbri cəminə
- ☐ ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının fərqinə

458 Nümunəvi ölçü kalibr – tıxac olduqda daxili konusun bucağının ölçülməsi zamanı nə qiymətləndirilir?

- ☐ kalibrin müəyyən edilmiş bucaq qiymətinin meyillənməsi
- ☐ məmulatın və kalibrin konusşəkilli səthlərinin kələ-kötürlük dərəcəsi
- ☒ məmulatın və kalibrin konusşəkilli səthlərinin bir-birinə toxunma dərəcəsi
- ☐ daxili konusun hündürlük dərəcəsi
- ☐ daxili konusun və kalibrin bucaq qiymətlərinin nisbəti

459 Əgər məmulat xarici konus şəklində detal olarsa, kalibr hansı formada olar?

- ☐ tıxac
- ☒ konusşəkilli vtulka (oymaq)
- ☐ silindr
- ☐ prizma
- ☐ kürə

460 Daxili konus bucağı ölçülərkən kalibr hansı formada olur?

- ☐ prizma
- ☒ tıxac
- ☐ kürə
- ☐ konusşəkilli vtulka (oymaq)
- ☐ silindr

461 Müstəvi bucaq vahidinin saxlanması və ötürülməsi üçün aşağıdakılardan hansı tətbiq edilir?

- ☐ mikrometrlər
- ☐ sinus xətkəşləri
- ☐ şablonlar

- ☐ konusşəkilli kalibrlər
- ☒ prizmatik bucaq ölçüləri

462 Bucaq ölçülərindən blok təşkil edildikdə, blokun bucağının qiyməti nəyə bərabərdir?

- ☒ bloka daxil olan ölçülərin bucaqları cəminə
- ☐ bloka daxil olan ölçülərin bucaqların orta qiymətinə
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ bloka daxil olan ölçülərdən ən kiçiyinin bucağına
- ☐ bloka daxil olan ölçülərdən ən böyüyünün bucağına

463 Çoxüzü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin üstünlüyü hansıdır?

- ☒ bucaqölçən cihazları yoxlama metodikalarının məhsuldarlığını artırır
- ☐ hazırlanma texnologiyası sadədir
- ☐ konstruktiv cəhətdən sadədir və əlverişlidir
- ☐ hazırlanması böyük əməktutumludur
- ☐ konus bucaqlarının ölçülməsində də tətbiq olunur

464 Çoxüzü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin üstünlüyü hansıdır?

- ☒ bucaqölçən cihazların yoxlanma metodikasını əlverişli edir
- ☐ hazırlanma texnologiyası sadədir
- ☐ konstruktiv cəhətdən sadədir və əlverişlidir
- ☐ hazırlanması böyük əməktutumludur
- ☐ konus bucaqlarının ölçülməsində də tətbiq olunur

465 Çoxüzü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ bucaqölçən cihazların yoxlanması zamanı istifadəsi əlverişsizdir
- ☐ ondan istifadə yoxlama metodikasının məhsuldarlığını azaldır
- ☒ hazırlanmasının əmək tutumu böyükdür
- ☐ işığı pis keçirir

466 Çoxüzü prizmalar şəklində bucaqölçənlərin temperatur dəyişmələri ilə əlaqədar xətalarnı azaltmaq üçün hansı tədbirin görülməsi tövsiyə olunur?

- ☐ blok şəklində yığılmış prizmalardan istifadə etmək
- ☐ böyük ölçüdə hazırlamaq
- ☒ kvarsdan hazırlamaq
- ☐ dəqiq cilalamaq
- ☐ saxlanmasına nəzarət etmək

467 Çoxüzü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ işığı pis keçirir
- ☐ ondan istifadə yoxlama metodikasının məhsuldarlığını azaldır
- ☒ ölçünün temperaturunun qeyri-bərabərliyinə həssaslıq
- ☐ bucaqölçən cihazların yoxlanması zamanı istifadəsi əlverişsizdir

468 Məmulatlarda müstəvi səthlərin qarşılıqlı perpendikulyarlığını yoxlamaq üçün hansı ölçmə vasitəsindən istifadə edilir?

- ☐ konusşəkilli kalibrlər
- ☒ 90 dərəcə işçi bucağı olan metal günyələr
- ☐ sinus xətkəşləri
- ☐ səkkizüzlü prizmalar
- ☐ interferometrlər

469 Bucaq şablonlarında daha dəqiq bucaq almaq üçün onun tərəfinin uzunluğunun hansı ölçüdə olması tövsiyə edilir?

- ☐ 40 mm-dən az olmadan
- ☒ 40 mm-dən az olmadan
- ☐ 60 mm-dən çox olmadan
- ☐ 40-60 mm intervalında
- ☐ 40 mm-dən çox olmadan

470 Bucaq şablonlarına hansı vasitə ilə nəzarət edilir?

- ☐ konusşəkilli kalibrlər
- ☐ 90 dərəcə işçi bucağı olan metal günyələr
- ☐ sinus xətkəşləri
- ☐ səkkizüzlü prizmalar
- ☒ bucaq lövhələri

471 Qoniometrik tip cihazlarda ümumi xüsusiyyət nədir?

- ☐ ştangenlətlərlə birlikdə istifadə edilir
- ☒ bucaqölçən şkalaya malikdir
- ☐ işıqlandırma qurğusuna malikdir
- ☐ ölçü şkalası 450-dək bölgülərə ayrılmışdır
- ☐ konus bucaqlarını ölçməyə xidmət edir

472 Qoniometrlərdə limbin diametri dedikdə, nə başa düşülür?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☒ limbdə iki əks cizgini birləşdirən xəyali xətt
- ☐ limbdə iki əks nöqtə arasında məsafə
- ☐ müşahidə borusunun diametri
- ☐ ən böyük limbin diametri

473 Qoniometrlərdə limbin dəqiqlik xarakteristikası hansıdır?

- ☐ şaquli xəttin xətası
- ☒ cizgilərin xətası
- ☐ proyeksiya qurğusunun xətası
- ☐ noniusun xətası
- ☐ müşahidə borusunun xətası

474 Qoniometrlərdə limbin dəqiqlik xarakteristikası hansıdır?

- ☐ şaquli xəttin xətası
- ☒ “diametrlərin” xətası
- ☐ proyeksiya qurğusunun xətası
- ☐ noniusun xətası
- ☐ müşahidə borusunun xətası

475 Qoniometrlərdə göstərişlərin hesabat sistemi necədir?

- ☐ belə ölçmə vasitələrində hesabat sistemi olmur
- ☒ optik
- ☐ mexaniki
- ☐ elektrik
- ☐ elektromaqnit

476 Aşağıdakılardan hansı qoniometrlərin buraxıla bilən xətası deyildir?

- ☐ 30"
- ☐ 1"
- ☒ 60"
- ☐ 5"
- ☐ 10"

477 Hansı qoniometrin hesabat sistemi birtərəflidir?

- ☐ bölgüsünün qiyməti və xətası 50" olan
- ☒ bölgüsünün qiyməti və xətası 30" olan
- ☐ bölgüsünün qiyməti və xətası 10" olan
- ☐ bölgüsünün qiyməti və xətası 20" olan
- ☐ bölgüsünün qiyməti və xətası 40" olan

478 Aşağıdakılardan hansı qoniometrlərdə dəqiqliyin yüksəldilməsinə xidmət etmir?

- ☒ şkala cizgilərinin uzunluğunun böyüklüyü
- ☐ limblərin böyük ölçüləri
- ☐ kollimatorun və müşahidə borusunun böyük fokus məsafəsi
- ☐ limbin bölgüsünün qiymətinin kiçikliyi
- ☐ optik mikrometrin bölgüsünün qiymətinin kiçikliyi

479 Universal bucaqölçən hansı ölçmə həddinə malikdir?

- ☒ 0-320 dərəcə
- ☐ 0-180 dərəcə
- ☐ 0-270 dərəcə
- ☐ 0-90 dərəcə
- ☐ 0-210 dərəcə

480 Bucaq ölçmək üçün tarazın həssas elementi hansıdır?

- ☐ şkala
- ☒ mayeli ampula
- ☐ linza

- ☐ dayaq
- ☐ prizmalar

481 Bucaq ölçmək üçün tarazın ampulasının forması necə ola bilər?

- ☐ prizmatik
- ☒ dairəvi
- ☐ konusşəkilli
- ☐ elleps şəklində
- ☐ düzxətli

482 Bucaq ölçmək üçün tarazın ampulasının forması necə ola bilər?

- ☐ prizmatik
- ☒ silindrik
- ☐ konusşəkilli
- ☐ elleps şəklində
- ☐ düzxətli

483 Bucaq ölçmək üçün tarazın silindrik ampulasında cizgilər arasında interval neçədir?

- ☒ 2 mm
- ☐ 1 mm
- ☐ 0,5 mm
- ☐ 1,5 mm
- ☐ 3 mm

484 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☒ çərçivəli taraz
- ☐ çərçivəsiz taraz
- ☐ üfüqi taraz
- ☐ şaquli taraz

485 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☒ tircikli taraz
- ☐ çərçivəsiz taraz
- ☐ üfüqi taraz
- ☐ şaquli taraz

486 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- ☐ çərçivəsiz taraz
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ şaquli taraz
- ☐ üfüqi taraz
- ☒ mikrometrik taraz

487 Əgər sinuslar xətkəşində hesabatlarda fərqi sıfır olarsa, aşağıdakılardan hansı mülahizə doğrudur?

- ☐ məmulatın bucağının xətası buraxıla bilən həddi aşır
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☒ məmulatın bucağının xətası yoxdur
- ☐ məmulatın həqiqi bucağı "müsbət" meyillənməyə malikdir
- ☐ məmulatın həqiqi bucağı "mənfi" meyillənməyə malikdir

488 Standart sinus xətkəşləri neçə tipdə hazırlanır?

- ☒ 3
- ☐ 2
- ☐ 6
- ☐ 5
- ☐ 4

489 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- ☐ prizmasız
- ☒ dayaq lövhəsiz
- ☐ xətkəşsiz
- ☐ xətkəşli
- ☐ diyircəksiz

490 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- ☐ prizmasız
- ☒ dayaq lövhəli
- ☐ xətkəşsiz
- ☐ xətkəşli
- ☐ diyircəksiz

491 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- ☐ xətkəşsiz
- ☒ qarşılıqlı perpendikulyar istiqamətlərdə hər iki tərəfə meyil edən
- ☐ prizmasız
- ☐ diyircəksiz
- ☐ xətkəşli

492 Sinus xətkəşi neçə dəqiqlik sinfində hazırlanır?

- ☒ 2
- ☐ 1
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☐ 3

493 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin dəqiqlik sinfidir?

- ☐ 0,2

- ☒ 2
☐ 4
☐ 6
☐ 8

494 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin dəqiqlik sinfidir?

- ☐ 4
☒ 1
☐ 0,2
☐ 8
☐ 6

495 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin həssaslığını necə dəyişmək mümkündür?

- ☐ ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
☒ ucluqları dəyişməklə
☐ sıxılmış havanın temperaturunu dəyişməklə
☐ hava süzgəcini dəyişməklə
☐ havanın qaz tərkibini dəyişməklə

496 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin həssaslığını necə dəyişmək mümkündür?

- ☐ ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
☐ sıxılmış havanın temperaturunu dəyişməklə
☒ havanın təzyiqini dəyişməklə
☐ hava süzgəcini dəyişməklə
☐ havanın qaz tərkibini dəyişməklə

497 Xətti ölçmələrdə ölçünün dəyişməsinin sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi prinsipinə əsaslanan ölçmə vasitəsi hansıdır?

- ☐ qoniometrik
☒ pnevmatik
☐ elektrostatik
☐ induktiv
☐ triqonometrik

498 Xətti ölçmələrdə ölçünün dəyişməsinin sıxılmış hava axınının sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi prinsipinə əsaslanan ölçmə vasitəsi hansıdır?

- ☐ qoniometrik
☐ elektrostatik
☐ induktiv
☒ pnevmatik
☐ triqonometrik

499 Aşağıdakılardan hansı cihazlar xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlara aiddir?

- ☐ induktiv
☐ qoniometrik

- ☐ optik-mexaniki
- ☐ triqonometrik
- ☒ manometrik

500 Aşağıdakılardan hansı cihazlar xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlara aiddir?

- ☐ qoniometrik
- ☐ optik-mexaniki
- ☒ rotametrik
- ☐ induktiv
- ☐ triqonometrik

501 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlarda sıxılan havanın tərkibindəki bərk hissəciklər hansı ölçüdə böyük ola bilməz?

- ☐ 4 mkm
- ☐ 1 mm
- ☐ 1,8 mkm
- ☒ 0,5 mkm
- ☐ 0,7 mm

502 Xətti ölçmələrdə pnevmatik ölçü cihazları tətbiq olunan müəssisənin pnevmatik şəbəkəsində olan təzyiq necə adlanır?

- ☐ normal təzyiq
- ☐ işçi təzyiq
- ☒ şəbəkə təzyiqi
- ☐ ölçmə təzyiqi
- ☐ ətraf mühitin təzyiqi

503 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik ölçü cihazlarına verilən sabit (stabiləşdirilmiş) təzyiq necə adlanır?

- ☐ ətraf mühitin təzyiqi
- ☐ şəbəkə təzyiqi
- ☒ işçi təzyiq
- ☐ ölçmə təzyiqi
- ☐ normal təzyiq

504 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik ölçü cihazlarının ölçmə kamerasındakı dəyişən təzyiq necə adlanır?

- ☐ normal təzyiq
- ☒ ölçmə təzyiqi
- ☐ işçi təzyiq
- ☐ şəbəkə təzyiqi
- ☐ ətraf mühitin təzyiqi

505 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqinin qiyməti (pş) üçün hansı şərt ödənməlidir?



506 Xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı şərt ödənməlidir?



507 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı şərt ödənməlidir?



508 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi (h) üçün hansı şərt ödənməlidir? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

- ☐ $h=(3,8-5)H$
- ☐ $h=(1,5-12)H$
- ☐ $h=(0,4-0,7)H$
- ☒ $h=(0,6-0,9)H$
- ☐ $h=(12-23)H$

509 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqinə (H) qoyulan tələbi ödəyir?



510 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqinə (H) qoyulan tələbi ödəyir?





511 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqinə (h) qoyulan tələbi ödəyir? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

- ☐ $h=(38-50)H$
- ☐ $h=(1-10)H$
- ☐ $h=(0,2-0,8)H$
- ☒ $h=(0,6-0,9)H$
- ☐ $h=(2-3)H$

512 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı doğrudur?



513 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında süzgəcin təyinatı nədir?

- ☐ işçi təzyiqi sabit saxlamaq
- ☐ ölçmə təzyiqini aşağı salmaq
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ havanı kənar qarışıqlardan təmizləmək
- ☐ havanı qaz tərkibinə görə ayırmaq

514 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında təzyiq stabilizatorunun təyinatı nədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ havanı kənar qarışıqlardan təmizləmək
- ☐ havanı qaz tərkibinə görə ayırmaq
- ☒ işçi təzyiqi sabit saxlamaq
- ☐ ölçmə təzyiqini aşağı salmaq

515 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində $h(s)$ asılılığı necə adlanır? (h - sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi; s-araboşluğunun ölçüsü)

- ☐ nisbi xarakteristika
- ☒ statik xarakteristika
- ☐ dinmik xarakteristika
- ☐ kompleks xarakteristika
- ☐ diferensial xarakteristika

516 Aşağıdakı asılılıqlardan hansı xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikadır? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi; h - sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi; p_s - sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqi, s-araboşluğunun ölçüsü)

- ☒ düzgün cavab yoxdur
- ☐ $H(s)$

- ☐ pş(s)
☐ s(h)
☐ H(h)

517 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində sorta qiymətində statik xarakteristikaya çəkilən toxunanın əmələ gətirdiyi bucağın tangensi xarakteristikanın düzxətli hissəsində qurğunun nəyini səciyyələndirir? (s-araboşluğunun ölçüsü)

- ☐ ölçmə intervalını
☒ həssaslığını
☐ dəqiqliyini
☐ xarici ölçülərini
☐ ölçmə bucağını

518 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikanın düzxətli hissəsi aşağıdakılardan hansına uyğundur?(s-araboşluğunun ölçüsü)

- ☐
☐ .
☒ ..
☐ ...
☐

519 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində giriş ucluğunun diametri azaldıqda nə baş verir?

- ☐ ölçmə diapazonu dəyişmir
☒ həssaslıq artır
☐ həssaslıq azalır
☐ ölçmə diapazonu artır
☐ həssaslıq dəyişmir

520 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində giriş ucluğunun diametri azaldıqda nə baş verir?

- ☐ ölçmə diapazonu dəyişmir
☒ ölçmə diapazonu azalır
☐ həssaslıq azalır
☐ ölçmə diapazonu artır
☐ həssaslıq dəyişmir

521 Biri ölçülən olmaqla iki təzyiqin fərqlinin ölçülməsinə əsaslanan pnevmatik ölçmə qurğusu hansıdır?

- ☐ qeyri-xətti
☒ diferensial
☐ qeyri-diferensial
☐ kompensasiyalı
☐ induktiv

522 Havanın ölçmə təzyiqinin mütləq qiymətinin təyininə əsaslanan pnevmatik ölçmə qurğusu hansıdır?

- ☐ qeyri-xətti

- ☐ diferensial
- ☒ qeyri-diferensial
- ☐ kompensasiyalı
- ☐ induktiv

523 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında kompensasiyalı ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ ən kiçikdir
- ☐ ən böyükdür
- ☐ aralıq mövqeyə malikdir
- ☐ naməlum qalır

524 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında qeyri-diferensial ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ ən kiçikdir
- ☒ ən böyükdür
- ☐ aralıq mövqeyə malikdir
- ☐ naməlum qalır

525 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında diferensial ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ ən kiçikdir
- ☐ ən böyükdür
- ☒ aralıq mövqeyə malikdir
- ☐ naməlum qalır

526 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta ən kiçik olur?

- ☐ qeyri-diferensial və kompensasiyalı
- ☐ diferensial
- ☐ diferensial və qeyri-diferensial
- ☐ qeyri-diferensial
- ☒ kompensasiyalı

527 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta ən böyük olur?

- ☐ qeyri-diferensial və kompensasiyalı
- ☐ diferensial
- ☐ diferensial və qeyri-diferensial
- ☒ qeyri-diferensial
- ☐ kompensasiyalı

528 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi

təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta aralıq mövqeyə malik olur?

- ☐ qeyri-diferensial və kompensasiyalı
- ☒ diferensial
- ☐ diferensial və qeyri-diferensial
- ☐ qeyri-diferensial
- ☐ kompensasiyalı

529 Rotametrik cihazlarda sıxılmış havanın işçi təzyiqi adətən nə qədər olur?

- ☒ 1,5 kqQ/sm²
- ☐ 200 kqQ/sm²
- ☐ 8,1 kqQ/sm²
- ☐ 3 kqQ/sm²
- ☐ 16 kqQ/sm²

530 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu böyük olduqca:

- ☐ üzgəcin vəziyyəti dəyişmir
- ☒ hava sərfi böyük olur
- ☐ borudan havanın axma sürəti kiçik olur
- ☐ hava sərfi az olur
- ☐ üzgəc aşağı enir

531 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu böyük olduqca:

- ☒ borudan havanın axma sürəti böyük olur
- ☐ borudan havanın axma sürəti kiçik olur
- ☐ hava sərfi az olur
- ☐ üzgəc aşağı enir
- ☐ üzgəcin vəziyyəti dəyişmir

532 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu kiçik olduqca:

- ☐ borudan havanın axma sürəti böyük olur
- ☒ borudan havanın axma sürəti kiçik olur
- ☐ hava sərfi az olur
- ☐ üzgəc aşağı enir
- ☐ üzgəcin vəziyyəti dəyişmir

533 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- ☐ göstərilən bütün hallarda
- ☒ ölçmə ucluğunun diametrini artırıqda
- ☐ işçi təzyiqi azaltdıqda
- ☐ üzgəcin çəkisini artırıqda
- ☐ borunun konusluğunu artırıqda

534 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- ☐ göstərilən bütün hallarda

- ☐ ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıqda
- ☒ işçi təzyiqi artırdıqda
- ☐ üzgəcin çəkisini artırdıqda
- ☐ borunun konusluğunu artırdıqda

535 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- ☐ göstərilən bütün hallarda
- ☐ ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıqda
- ☐ işçi təzyiqi azaltdıqda
- ☒ üzgəcin çəkisini azaltdıqda
- ☐ borunun konusluğunu artırdıqda

536 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- ☐ göstərilən bütün hallarda
- ☐ ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıqda
- ☐ işçi təzyiqi azaltdıqda
- ☐ üzgəcin çəkisini artırdıqda
- ☒ borunun konusluğunu azaltdıqda

537 Hansı halda rotametrin həssaslığı artır?

- ☒ düzgün cavab yoxdur
- ☐ <http://exam.unec.edu.az/exam/img/test.jpg>
- ☐ işçi təzyiqi azaltdıqda
- ☐ üzgəcin çəkisini artırdıqda
- ☐ borunun konusluğunu artırdıqda

538 Arxa fokus məsafəsi 1m olan linzanın optik gücü neçə dioptriyaadır?

- ☐ 0,1 dptr
- ☒ 1 dptr
- ☐ 2 dptr
- ☐ 0,5 dptr
- ☐ 10 dptr

539 Arxa fokus məsafəsi 2m olan linzanın optik gücü neçə dioptriyaadır?

- ☐ 0,4 dptr
- ☐ 1 dptr
- ☐ 2 dptr
- ☒ 0,5 dptr
- ☐ 5 dptr

540 Optik gücü 4 dioptriya olan linzanın arxa fokus məsafəsi nə qədərdir?

- ☐ 0,75 m
- ☒ 0,25m
- ☐ 0,5 m
- ☐ 2 m

☐ 1 m

541 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanı
- ☐ böyük ölçmə diapazonu
- ☐ az ətalətlilik
- ☐ sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir

542 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir
- ☒ cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqlərini əldə etmək imkanı
- ☐ az ətalətlilik
- ☐ böyük ölçmə diapazonu

543 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin çatışmayan cəhətidir?

- ☐ cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş intervalda tənzimləmək imkanının olmaması
- ☐ eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması
- ☐ cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqlərini əldə etmək imkanının olmaması
- ☐ məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi
- ☒ nisbətən kiçik ölçmə diapazonu

544 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə üsulunun çatışmayan cəhətidir?

- ☐ cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş interval daxilində tənzimləmək imkanının olmaması
- ☐ eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması
- ☐ cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqlərini əldə etmək imkanının olmaması
- ☐ məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi
- ☒ xeyli dərəcədə ətalətli olmaq

545 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə üsulunun çatışmayan cəhətidir?

- ☐ məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi
- ☒ sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb edir
- ☐ cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqlərini əldə etmək imkanının olmaması
- ☐ cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş intervalda tənzimləmək imkanının olmaması
- ☐ eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması

546 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir
- ☒ məsafədən ölçmələri təmin edə bilər
- ☐ az ətalətlilik
- ☐ böyük ölçmə diapazonu

547 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir
- ☒ cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş interval daxilində tənzimləmək imkanı
- ☐ az ətalətlilik
- ☐ böyük ölçmə diapazonu

548 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələri hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- ☐ ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsi
- ☒ ölçünün dəyişməsinin sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
- ☐ sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinin onun axın sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi
- ☐ sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
- ☐ temperaturun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsi

549 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələri hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- ☐ ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsi
- ☒ ölçünün dəyişməsinin sıxılmış hava axınının sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi
- ☐ sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinin onun axın sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi
- ☐ sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
- ☐ temperaturun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsi

550 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə cihazları çevirmə prinsipindən asılı olaraq neçə qrupa bölünür?

- ☐ 6
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

551 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə cihazları çevirmə prinsipindən asılı olaraq hansı tiplərə bölünür?

- ☒ manometrik və rotometrik tip cihazlar
- ☐ manometrik və induktiv tip cihazlar
- ☐ induktiv və rotometrik tip cihazlar
- ☐ manometrik və tutum tip cihazlar
- ☐ induktiv və tutum tip cihazlar

552 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqi (p_s) nə qədər olmalıdır?

- ☐
- ☐ .
- ☒ ..
- ☐ ...
- ☐

553 Xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) nə qədər olmalıdır?

- ☐
- ☐ .
- ☐ ..
- ☐ ...



554 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) nə qədər olmalıdır?



555 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi (h)nə qədər olmalıdır? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

- ☐ $h=(0,2-0,8)H$
☒ $h=(0,6-0,9)H$
☐ $h=(2-3)H$
☐ $h=(38-50)H$
☐ $h=(1-10)H$

556 Aşağıdakı asılılıqlardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikadır? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi; h - sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi; p_ş - sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqi, s - araboşluğunun ölçüsü)

- ☐ H(h)
☒ h(s)
☐ H(s)
☐ p_ş(s)
☐ s(h)

557 Rotametrik tip cihazlarda həssas element aşağıdakılardan hansıdır?

- ☒ üzgəc
☐ konusşəkilli boru
☐ şkala
☐ ventil
☐ yay

558 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazının statik xarakteristikasında xətti asılılıq araboşluğun ölçüsünün (s) hansı intervala aid qiymətlərində müşahidə olunur?

- ☐ ...
☐ $s=0 - S_{min}$
☒ $s=S_{min} - S_{max}$
☐ .
☐ ..

559 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq artdıqca ölçmə diapazonu necə dəyişir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
☒ azalır
☐ artır
☐ dəyişmir

☐ harmonik dəyişir

560 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq azaldıqca ölçmə diapazonu necə dəyişir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
☐ azalır
☒ artır
☐ dəyişmir
☐ harmonik dəyişir

561 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq hansı üsulla dəyişdirilir?

- ☐ sıxılmış havanın ölçmə təzyiqini dəyişməklə
☐ ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
☐ hava süzgəclərini dəyişməklə
☒ giriş və ölçmə ucluqlarının diametrlərinin nisbətini dəyişməklə
☐ sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini dəyişməklə

562 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq hansı üsulla dəyişdirilir?

- ☐ sıxılmış havanın ölçmə təzyiqini dəyişməklə
☐ sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini dəyişməklə
☐ hava süzgəclərini dəyişməklə
☒ sıxılmış havanın işçi təzyiqini dəyişməklə
☐ ölçmə araboşluğunu dəyişməklə

563 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq neçə qrupa bölünür?

- ☐ 6
☐ 2
☒ 3
☐ 4
☐ 5

564 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- ☐ hava süzgəcli
☒ qeyri-diferensial
☐ induktiv
☐ qeyri-xətti
☐ təzyiq stabilizatorlu

565 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- ☐ induktiv
☐ qeyri-xətti
☐ hava süzgəcli
☒ diferensial

☐ təzyiq stabilizatorlu

566 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- ☐ induktiv
☐ təzyiq stabilizatorlu
☐ hava süzgəcli
☐ qeyri-xətti
☒ kompensasiyalı

567 Yüksək təzyiqli rotametrik cihazların iş prinsipi nəyə əsaslanıb?

- ☐ ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsinə
☐ sıxılmış havanın temperaturunun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsinə
☐ sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsinə
☒ ölçmə ucluğundan keçən sıxılmış hava axınının sürətinin ölçülməsinə
☐ ölçmə ucluğundan keçən sıxılmış hava axınının təzyiqinin ölçülməsinə

568 Rotametrik cihazın hesabat qurğusu hansıdır?

- ☐ qoniometr
☐ mikrometr
☒ rotametr
☐ reysmus
☐ nonius

569 Rotametrik cihazlarda sıxılmış havanın işçi təzyiqi adətən nə qədər olur?

- ☒ 0,15 MPa
☐ 20 MPa
☐ 0,81 MPa
☐ 3,61 MPa
☐ 18 MPa

570 Xətti ölçülərin ölçülməsi prosesində rotametrik cihazlarda üzgəcin qalxma hündürlüyü nədən asılıdır?

- ☐ ucluğun diametrindən
☒ ölçmə araboşluğundan
☐ sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqindən
☐ sıxılmış havanın işçi təzyiqindən
☐ sıxılmış havanın ölçmə təzyiqindən

571 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- ☒ ölçmə ucluğunun diametrini artırmaqla
☐ sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
☐ sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
☐ ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
☐ ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla

572 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- ☐ sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ☒ sıxılmış havanın işçi təzyiqini artırmaqla
- ☐ sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- ☐ ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- ☐ ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla

573 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- ☐ sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- ☐ ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla
- ☐ sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ☐ ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- ☒ üzgəcin səkisini azaltmaqla

574 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- ☐ sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ☒ borunun konusluğunu azaltmaqla
- ☐ sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- ☐ ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- ☐ ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla

575 Rotametrik cihazlarda şkalanın qeyri-xəttiliyi nə qədər təşkil edir?

- ☐ 0,91%-dən az
- ☐ 2%-dən az
- ☐ 0,4%-dən az
- ☒ 3% və daha çox
- ☐ 14% və daha çox

576 Tutum çeviricilərinin iş prinsipi nəyə əsaslanmışdır?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ dəyişən tutumlu kondensatordan çevirici kimi istifadəyə
- ☐ sabit tutumlu kondensatordan çevirici kimi istifadəyə
- ☐ kondensatorda tutum müqavimətinin tezlikdən asılı olmasına
- ☐ kondensatorun qısa müddətdə elektriklə yüklənməsinə

577 Müstəvi kondensatorun tutumu onun köynəkləri arasındakı məsafədən necə asılıdır?

- ☐
- ☒ .
- ☐ ..
- ☐ ...
- ☐

578 Müstəvi kondensatorun tutumu onun köynəklərinin sahəsindən necə asılıdır?

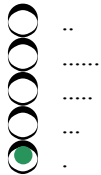
- ☒ .
- ☐ ..
- ☐



579 Çoxköynəkli kondensatorun tutumu hansı düsturla hesablanır? (-dielektrik nüfuzluğu; S-köynəyin işçi sahəsi; n-köynəklərin sayı, d-köynəklər arasındakı məsafə)

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ .
- ☐ ...
- ☐ ..
- ☐

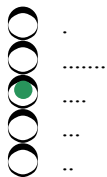
580 Tutum çeviricilərindən araboşluqların hansı dəyişməsində istifadə nəzərdə tutulmuşdur? (d-kondensatorun köynəkləri arasındakı məsafə)



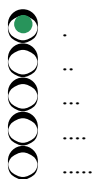
581 Xətti ölçmələrdə araboşluqların neçə faizdən çox olmayaraq dəyişməsində tutum çeviricilərindən istifadə olunur?

- ☐ 12%
- ☒ 5%
- ☐ 1%
- ☐ 20%
- ☐ 10%

582 Tutum çeviricilərində kondensatorun tutum müqaviməti (X_c) onun köynəkləri arasındakı məsafədən (d) necə asılıdır?



583 Tutum çeviricilərində kondensatorun tutum müqaviməti (X_c) onun köynəklərinin sahəsindən (S) necə asılıdır?



584 Aşağıdakı mülahizələrdən hansı doğru deyildir?

- ☐ diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi tezliyin dəyişməsinə az həssasdır
- ☐ diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi qidalanma gərginliyinin dəyişməsinə az həssasdır
- ☐ tutumlu ölçmə cihazları geniş diapazonda yüksək xəttiliyə malikdir
- ☒ tutumlu ölçmə cihazları böyük ölçmə qüvvəsinə malikdir

- ☐ diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi ətraf mühitin temperaturunun dəyişməsinə az həssasdır

585 Reostat tip çeviricilərdə giriş kəmiyyəti hansı kəmiyyətdir?

- ☐ sürüngəcin yüksək tezliklə rəqsi hərəkəti
☒ sürüngəcin xətti yerdəyişməsi və ya müəyyən bucaq qədər dönməsi
☐ düzgün cavab yoxdur
☐ reostatın karkasına dolanmış naqilin ümumi uzunluğu
☐ reostatın induktiv müqavimətinin dəyişməsi

586 Reostat tip çeviricilərin əsas çatışmazlığı hansıdır?

- ☐ böyük güc tələb etməsi
☒ sürüşən kontaktın olması
☐ böyük induktiv müqavimətin olması
☐ böyük tutum müqavimətinin olması
☐ iş prosesində titrəməsi

587 Reostat tip çeviricilərlə bir qayda olaraq hansı qiymətdə xətti yerdəyişmələr ölçülür?

- ☐ 0,5-0,6 mm-dən kiçik
☐ 13-15 mm intervalda
☒ 2-3 mm-dən böyük
☐ 0,1 mm-dən böyük
☐ 2 mm-dən kiçik

588 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- ☒ müqavimətin minimal temperatur əmsalı
☐ mexaniki aşınmalara qarşı az davamlı olmaq
☐ sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi
☐ sürüngəcin elektrik kontaktını böyük qüvvənin təsirilə təmin etmək
☐ müqavimətin maksimal temperatur əmsalı

589 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- ☐ müqavimətin maksimal temperatur əmsalı
☐ yüksək atmosfer təzyiqinə qarşı davamlı olmaq
☐ sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi
☒ mexaniki aşınmalara qarşı çox davamlı olmaq
☐ sürüngəcin elektrik kontaktını böyük qüvvənin təsirilə təmin etmək

590 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- ☐ müqavimətin maksimal temperatur əmsalı
☒ sürüngəcin elektrik kontaktını kiçik qüvvənin təsirilə təmin etmək
☐ sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi
☐ mexaniki aşınmalara qarşı az davamlı olmaq
☐ yüksək atmosfer təzyiqinə qarşı davamlı olmaq

591 Hansı halda reostat tip çeviricilərdən istifadə tövsiyə olunmur?

- ☐ 2-3 mm-dən böyük xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində
- ☐ kiçik sürətli bucaq yerdəyişmələrinin ölçülməsində
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ hərəkətli qurğularda
- ☐ kiçik sürətli xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində

592 Hansı halda reostat tip çeviricilərdən istifadə tövsiyə olunmur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ kiçik sürətli xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində
- ☒ titrəyişə məruz qalan qurğularda
- ☐ kiçik sürətli bucaq yerdəyişmələrinin ölçülməsində
- ☐ 2-3 mm-dən böyük xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində

593 Reostat tip çeviricidə çevirmə funksiyası ümumi şəkildə necə təsvir olunur? (R- çıxış omik müqavimət, x- sürüngəcin bucaq və ya xətti yerdəyişməsi)

- ☐ ..
- ☐ .
- ☒
- ☐
- ☐ ...

594 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ induktiv çeviricilər
- ☐ fotorezistor çeviricilər
- ☐ potensiometrik çeviricilər
- ☐ qalvanomaqnit çeviricilər

595 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ tutum çeviriciləri
- ☐ fotorezistor çeviricilər
- ☐ potensiometrik çeviricilər
- ☐ qalvanomaqnit çeviricilər

596 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ elektron çeviricilər
- ☐ fotorezistor çeviricilər
- ☐ potensiometrik çeviricilər
- ☐ qalvanomaqnit çeviricilər

597 İnduktiv çeviricilərin işi nəyə əsaslanmışdır?

- ☐ düzgün cavab yoxdur

- ☒ sarğacın induktivliyini müəyyən edən parametrləri dəyişdikdə onun reaktiv müqavimətinin dəyişməsinə
- ☐ dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə kütləsinin dəyişməsinə
- ☐ araboşluğu dəyişdikdə ölçmə xətlərinin dəyişməsinə
- ☐ araboşluğu dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə

598 Xətti ölçmələr üçün induktiv çeviricilərdə çıxış parametri nəyə əsasən təyin edilir?

- ☐ şəbəkə tezliyi dəyişdikdə induktiv müqavimətin dəyişməsinə
- ☐ dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə onun induktivliyinin dəyişməsinə
- ☐ araboşluğu dəyişdikdə tutumun dəyişməsinə
- ☒ araboşluğu dəyişdikdə induktivliyin dəyişməsinə
- ☐ tutum dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə

599 Dəyişən araboşluqlu induktiv çeviricilər araboşluğunun hansı ölçüdə dəyişməsinə hiss edir?

- ☐ 0,5-5 mm
- ☐ 1-10 mkm
- ☒ 0,1-0,5 mkm
- ☐ 2-4 mkm
- ☐ 3-7 mm

600 Dəyişən araboşluqlu induktiv çeviricilərdə yerdəyişmələrin ölçülmə diapazonu hansıdır?

- ☐ 2-4 mkm
- ☐ 3-7 mm
- ☒ 0,1-1 mm
- ☐ 1-10 mkm
- ☐ 0,5-5 mm

601 Hava araboşluğunun sahəsi (S) dəyişən induktiv çeviricilərdə dolağın induktivliyinin bu sahədən asılılıq xarakteristikası ($L=f(S)$) hansı yerdəyişmə diapazonunda xəttidir?

- ☒ 5-15 mm
- ☐ 2-4 mkm
- ☐ 3-7 mm
- ☐ 1-10 mkm
- ☐ 0,5-5 mm

602 Solenoid tip induktiv çeviricilərdən hansı hədlərdə yerdəyişmələri ölçmək üçün istifadə olunur?

- ☐ 60-100 mkm
- ☐ 1-10 mm
- ☒ 3-50 mm
- ☐ 5-15 mm
- ☐ 10-40 mkm

603 Transformator tip induktiv çeviricilərdə hava araboşluğunun dəyişməsi hansı kəmiyyəti dəyişdirir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ dolaqlar arasında qarşılıqlı induksiyanı
- ☐ birinci tərəf dolağında sarğılarda sayını

- ☐ ikinci tərəf dolağında sarğılının sayını
- ☐ transformasiya əmsalını

604 İnduktiv cihazın ölçmə sxeminə hansı tələb qoyulur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ sxemin çıxış xarakteristikasının daha çox xəttiliyini əldə etmək
- ☐ sxemin çıxış xarakteristikasının daha çox qeyri-xəttiliyini əldə etmək
- ☐ sxemin çıxış xarakteristikasının daha az xəttiliyini əldə etmək
- ☐ sxemin çıxış xarakteristikasının dövrü dəyişməsinə əldə etmək

605 Həssaslığı artırmaq üçün yüksək dəqiqlikli induktiv cihazlarda ölçmə körpüsü ilə çıxışdakı göstərən qurğu arasına nə qoşulur?

- ☐ kondensator
- ☒ elektron gücləndirici
- ☐ düzləndirici
- ☐ elektron süzgəc
- ☐ aktiv müqavimət

606 Xətti ölçmələr üçün induktiv cihazlarda göstərən cihaz kimi aşağıdakılardan hansı maqnitoelektrik sistemli cihaz istifadə olunur?

- ☐ ommetr
- ☐ milliampermetr
- ☒ mikroampermetr
- ☐ ampermetr
- ☐ voltmetr

607 Xətti ölçmələr üçün induktiv cihazlarda göstərən cihaz kimi aşağıdakılardan hansı maqnitoelektrik sistemli cihaz istifadə olunur?

- ☐ ommetr
- ☒ millivoltmetr
- ☐ milliampermetr
- ☐ ampermetr
- ☐ voltmetr

608 İnduktiv çeviricilərdə qidalandırma gərginliyi üçün hansı tezlik əlverişlidir?

- ☐ 50 kHs
- ☐ 1 Hs
- ☐ 50 Hs
- ☒ 10 kHs
- ☐ 100 Hs

609 İnduktiv çeviricinin ötürmə əmsalının sabilliyini təmin etmək üçün hansı tədbir görülməlidir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ qidalandırma gərginliyinin amplitudu ciddi şəkildə sabilləşdirilməlidir
- ☐ qidalandırma gərginliyinin amplitudu 2 və ya 3 dəfə artırılmalıdır

- ☐ qidalandırma cərəyanının amplitudu 2 və ya 3 dəfə artırılmalıdır
- ☐ çeviricinin girişinə elektron süzgəc qoşulmalıdır

610 İnduktiv çeviricini tarazlığa gətirərkən onun çıxışında sıfıra yaxın gərginlik almaq üçün hansı tədbir görülməlidir?

- ☐ qidalandırma gərginliyinin amplitudunu 2 və ya 3 dəfə azaltmaq lazımdır
- ☒ qidalandırma gərginliyində yüksək harmoniklərin olması minimuma endirilməlidir
- ☐ qidalandırma gərginliyində yüksək harmoniklərin sayı maksimuma çatdırılmalıdır
- ☐ qidalandırma cərəyanını 2 və ya 3 dəfə azaltmaq lazımdır
- ☐ çeviricinin girişinə elektron süzgəc qoşulmalıdır

611 İnduktiv diferensial çeviricilərdə qeyri-xəttilik bir qayda olaraq neçə faizdən çox olmur?

- ☐ 12%
- ☒ 1%
- ☐ 8%
- ☐ 5%
- ☐ 10%

612 Xətti ölçmələr üçün induktiv çeviricilərdə çıxış parametri nəyə əsasən təyin edilir?

- ☐ şəbəkə tezliyi dəyişdikdə induktiv müqavimətin dəyişməsinə
- ☒ hava araboşluğunun sahəsi dəyişdikdə induktivliyin dəyişməsinə
- ☐ araboşluğu dəyişdikdə tutumun dəyişməsinə
- ☐ dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə onun induktivliyinin dəyişməsinə
- ☐ tutum dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə

613 Səthin kələ-kötürlüyü nədir?

- ☐ profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü
- ☒ baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi
- ☐ verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş xətt
- ☐ profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi
- ☐ on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü

614 Səthin kələ-kötürlüyünün ölçülməsində baza xətti nədir?

- ☐ profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü
- ☐ baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi
- ☒ verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş və kələ-kötürlüyün parametrlərini qiymətləndirmək üçün xətt
- ☐ profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi
- ☐ on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü

615 Səthin kələ-kötürlüyünün ölçülməsində profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü nədir?

- ☒ baza xətti həddində çıxıntıların profil xətti və çökəkliklərin xətti arasındakı məsafə
- ☐ baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi
- ☐ verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş və kələ-kötürlüyün parametrlərini qiymətləndirmək üçün xətt
- ☐ profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi

☐ on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü

616 Profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi (R_a) yonmada nə qədər təşkil edir?

- ☐ 0,2-0,3 mkm
☒ 0,4-3,2 mkm
☐ 2-6 mkm
☐ 0,1-0,5 mkm
☐ 10-25 mkm

617 Profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi (R_a) pardaxlamada nə qədər təşkil edir?

- ☐ 0,2-0,3 mkm
☒ 0,025-0,4 mkm
☐ 2-6 mkm
☐ 0,1-0,5 mkm
☐ 10-25 mkm

618 Profilometrlər profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsini (R_a) hansı hədlərdə ölçməyə imkan verir?

- ☐ 0,1-0,5 mkm
☐ 10-25 mkm
☐ 0,2-0,3 mkm
☒ 0,02-10 mkm
☐ 2-6 mkm

619 Profilometrlər profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsini (R_a) hansı xəta ilə ölçməyə imkan verir?

- ☐ 7-12%
☐ 1-10%
☐ 5-10%
☐ 0,1-1%
☒ 10-15%

620 Səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- ☐ mikrometr
☒ işıq kəsikli cihaz
☐ ölçmə başlığı
☐ mikroskop
☐ işıq süzgəci

621 Səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- ☐ işıq süzgəci
☐ mikroskop
☒ kölgə kəsikli cihaz

- ☐ mikrometr
- ☐ ölçmə başlığı

622 Səthlərin kələ-kötürlüyünün ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- ☒ interferometr
- ☐ ölçmə başlığı
- ☐ mikrometr
- ☐ mikroskop
- ☐ işıq süzgəci

623 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən interferometrlərin işi hansı hadisəyə əsaslanmışdır?

- ☐ işığın spektrlərə ayrılması
- ☒ işığın interferensiyası
- ☐ işığın güzgü səthdən əks olunması
- ☐ işığın difraksiyası
- ☐ işığın sınması

624 Işıq kəsiyi metodu ilə işləyən cihazlar nahamarlıqların orta hündürlüyünü hansı hədd daxilində ölçməyə imkan verir?

- ☐ 2-0,1mkm
- ☒ 80-0,8 mkmm
- ☐ 100-50mkmm
- ☐ 50-0,4 mkmm
- ☐ 5-1mkmm

625 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən işıq kəsikli cihazlar həm də necə adlandırılır?

- ☐ dördqat mikroskoplar
- ☐ təkqat mikroskoplar
- ☒ ikiqat mikroskoplar
- ☐ üçqat mikroskoplar
- ☐ beşqat mikroskoplar

626 Rastr nədir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☒ şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, eyni məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir
- ☐ qeyri-şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, eyni məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir
- ☐ şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, müxtəlif məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir
- ☐ qeyri-şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, müxtəlif məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir

627 Rastrın addımı nəyə bərabərdir? (a-qeyri-şəffaf ştrixin eni, b-şəffaf arakəsmə)

- ☒ .
- ☐ ...
- ☐
- ☐
- ☐ ..

628 Səthin kələ-kötürlüyünü kontaktlı ölçmə vasitəsi ilə qiymətləndirərkən hansı cihazdan istifadə edilir?

- ☐ ştangenpərgar
- ☒ profiloqraf
- ☐ katetometr
- ☐ ştangenreysmus
- ☐ proyektor

629 Səthin kələ-kötürlüyünü kontaktlı ölçmə vasitəsi ilə qiymətləndirərkən hansı cihazdan istifadə edilir?

- ☐ ştangenreysmus
- ☐ proyektor
- ☒ profilometr
- ☐ ştangenpərgar
- ☐ katetometr

630 Profilometr hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- ☐ ölçmə ucluğunun kiçik yerdəyişməsinə cihazın əqrəblərinin böyük yerdəyişməsinə çevirir
- ☒ normal en kəsikdə səthin nahamarlığı parametrlərinin qiymətini ölçmə şkalasında verir
- ☐ bucaq ölçmələri, bucaqölçən cihazların yoxlanılması üçündür
- ☐ hissələrin ölçülərinin aşağı və yuxarı hədlərini yoxlayır
- ☐ sinus xətkəşlərini əvəz etmək üçün istifadə olunur

631 Profiloqraf hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- ☐ normal en kəsikdə səthin nahamarlığı parametrlərinin qiymətini ölçmə şkalasında verir
- ☒ səthlərin nahamarlıqlarının qiymətini yazır
- ☐ bucaq ölçmələri, bucaqölçən cihazların yoxlanılması üçündür
- ☐ sinus xətkəşlərini əvəz etmək üçün istifadə olunur
- ☐ ölçmə ucluğunun kiçik yerdəyişməsinə cihazın əqrəblərinin böyük yerdəyişməsinə çevirir

632 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün tətbiq olunan profiloqraf hansı ölçmə vasitəsinə aiddir?

- ☐ kontaktsiz
- ☒ kontaktlı
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ dövri kontaktlı
- ☐ yarımkontaktlı

633 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün tətbiq olunan profilometr hansı ölçmə vasitəsinə aiddir?

- ☐ kontaktsiz
- ☒ kontaktlı
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ dövri kontaktlı
- ☐ yarımkontaktlı

634 Forma sapması nədir?

- ☐ səthin real formasının real profildən meyllənməsi

- ☒ səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- ☐ səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- ☐ səthin real forması və ya real profilinin qeyri-real səthin forması və ya qeyri-real profildən meyillənməsi
- ☐ doğru cavab yoxdur

635 Real səth dedikdə nə başa düşülür?

- ☐ daxili fırlanma səthinin real profilinə çəkilmiş ən böyük diametrli çevrə
- ☐ normal səth, cizgi (çertyoj) və digər texniki sənədlərdə verilmiş nominal forma
- ☒ detallı məhdudlaşdırıcı və ətraf mühitdən ayıran səth
- ☐ xarici fırlanma səthinin real profili ətrafına çəkilən ən kiçik diametrli çevrə
- ☐ doğru cavab yoxdur

636 Nominal səth dedikdə nə başa düşülür?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ detallı məhdudlaşdırıcı və ətraf mühitdən ayıran səth
- ☐ xarici fırlanma səthinin real profili ətrafına çəkilən ən kiçik diametrli çevrə
- ☒ ideal səth, cizgi (çertyoj) və digər texniki sənədlərdə verilmiş nominal forma
- ☐ daxili fırlanma səthinin real profilinə çəkilmiş ən böyük diametrli çevrə

637 Düzxətlikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- ☐ səthin real formasının real profildən meyillənməsi
- ☐ səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- ☐ səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- ☒ normalaşdırılan sahə hüdudunda real profilin nöqtələrinə söykənən düz xəttədək olan ən böyük məsafə
- ☐ doğru cavab yoxdur

638 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- ☐ proyektorla
- ☒ yoxlama xətkəsi ilə
- ☐ ştangenalətlə
- ☐ ölçmə başlığı ilə
- ☐ işıq süzgəci ilə

639 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- ☐ işıq süzgəci ilə
- ☐ ştangenalətlə
- ☒ taraz ilə
- ☐ ölçmə başlığı ilə
- ☐ proyektorla

640 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- ☐ proyektorla
- ☒ kollimasiya və avtokollimasiya
- ☐ ştangenalətlə
- ☐ ölçmə başlığı ilə

☐ işıq süzgəci ilə

641 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- ☒ optik vizirləmə
☐ ştangenalətlə
☐ işıq süzgəci ilə
☐ ölçmə başlığı ilə
☐ proyektorla

642 Müstəvilikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- ☐ səthin real formasının real profildən meyillənməsi
☐ doğru cavab yoxdur
☐ səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
☐ səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
☒ real səthin nöqtələrinin toxunan səthdən normalaşdırılan hüdudda ən böyük məsafəsi

643 Müstəviliyin ədədi qiymətlərinin normalaşdırılması prinsipi neçə dəqiqlik dərəcəsinə malikdir?

- ☐ 19
☐ 14
☐ 9
☐ 4
☒ 16

644 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- ☒ ölçü lövhələri ilə
☐ işıq süzgəci ilə
☐ ölçmə başlığı ilə
☐ ştangenalətlə
☐ proyektorla

645 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- ☐ proyektorla
☐ ölçmə başlığı ilə
☐ ştangenalətlə
☒ müstəviölçənlərlə
☐ işıq süzgəci ilə

646 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- ☐ proyektorla
☐ ölçmə başlığı ilə
☐ ştangenalətlə
☒ hidravlik (mayenin səviyyəsinə görə) quruluşlarla
☐ işıq süzgəci ilə

647 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- ☐ proyektorla
- ☐ ölçmə başlığı ilə
- ☐ ştangenalətlə
- ☒ hidravlik (mayenin səviyyəsinə görə) quruluşlarla
- ☐ işıq süzgəci ilə

648 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- ☐ işığın əks olunması metodu
- ☐ dispersiya metodu
- ☒ interenferensiya metodu
- ☐ işığın süzülməsi metodu
- ☐ işığın sınması metodu

649 Silindrlıkdən meyillənmə nəyə deyilir?

- ☐ ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi
- ☒ normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən böyük məsafə
- ☐ real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən böyük məsafə
- ☐ normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən kiçik məsafə
- ☐ real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən kiçik məsafə

650 Dairəvilikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- ☒ real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən böyük məsafə
- ☐ real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən kiçik məsafə
- ☐ normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən böyük məsafə
- ☐ normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən kiçik məsafə
- ☐ ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi

651 Ovallıq nəyə deyilir?

- ☐ normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən böyük məsafə
- ☐ real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən kiçik məsafə
- ☒ ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi
- ☐ real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən böyük məsafə
- ☐ normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədək olan ən kiçik məsafə

652 Aşağıdakılardan hansı dairəvilikdən meyillənmənin xüsusi halıdır?

- ☐ silindriklik
- ☒ ovallıq
- ☐ ellepslik
- ☐ çəptillilik
- ☐ konusluq

653 Aşağıdakılardan hansı dairəvilikdən meyillənmənin xüsusi halıdır?

- ☐ çəptillilik
- ☐ ellepslik
- ☒ çoxtillilik

- ☐ silindriklik
- ☐ konusluq

654 Çoxtillilik nəyə deyilir?

- ☒ real profilin çoxtilli fiqur halında dairəvilikdən meyillənməsi
- ☐ ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi
- ☐ real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən kiçik məsafə
- ☐ real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən böyük məsafə
- ☐ normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrəyədək olan ən böyük məsafə

655 Uzununa kəsikdə profil meyillənmələri nəyə deyilir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☒ real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profiləyədək olan ən böyük məsafə
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə

656 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi konusvarilik nəyə deyilir?

- ☐ real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profiləyədək olan ən böyük məsafə
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- ☒ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə

657 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi çəlləkvarilik nəyə deyilir?

- ☐ real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profiləyədək olan ən böyük məsafə
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☒ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə

658 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi yəhərvarilik nəyə deyilir?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə
- ☐ real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profiləyədək olan ən böyük məsafə
- ☒ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə

659 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- ☐ silindrvarilik
- ☐ kürəvarilik
- ☐ qövsvarilik
- ☐ təkərvarilik
- ☒ konusvarilik

660 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- ☐ təkərvarilik
- ☐ qövsvarilik
- ☐ kürəvarilik
- ☐ silindrvarilik
- ☒ çəlləkvarilik

661 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- ☐ silindrvarilik
- ☐ kürəvarilik
- ☐ qövsvarilik
- ☐ təkərvarilik
- ☒ yəhərvarilik

662 Yerləşmə meyillənməsi dedikdə nə başa düşülür?

- ☐ doğru cavab yoxdur
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrin isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- ☒ baxılan elementin real yerləşməsinin nominal yerləşmədən meyillənməsi
- ☐ uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə

663 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- ☐ müstəvilikdən meyillənmə
- ☐ çəplikdən meyillənmə
- ☐ qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- ☐ düzxətlikdən meyillənmə
- ☒ paralellikdən meyillənmə

664 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- ☐ düzxətlikdən meyillənmə
- ☐ müstəvilikdən meyillənmə
- ☒ perpendikulyarlıqdan meyillənmə
- ☐ çəplikdən meyillənmə
- ☐ qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə

665 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- ☐ müstəvilikdən meyillənmə
- ☒ məillik meyillənməsi
- ☐ çəplikdən meyillənmə
- ☐ qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- ☐ düzxətlikdən meyillənmə

666 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- ☐ düzxətlikdən meyillənmə
- ☒ oxluqdan meyillənmə
- ☐ çəplikdən meyillənmə
- ☐ qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- ☐ müstəvilikdən meyillənmə

667 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- ☐ müstəvilikdən meyillənmə
- ☒ simmetriklikdən meyillənmə
- ☐ çəplikdən meyillənmə
- ☐ qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- ☐ düzxətlikdən meyillənmə

668 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- ☐ çəplikdən meyillənmə
- ☐ müstəvilikdən meyillənmə
- ☐ düzxətlikdən meyillənmə
- ☐ qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- ☒ mövqe meyillənməsi

669 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- ☐ düzxətlikdən meyillənmə
- ☐ müstəvilikdən meyillənmə
- ☐ çəplikdən meyillənmə
- ☒ oxların kəsişməsindən meyillənmə
- ☐ qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə

670 Standartlara əsasən hər bir forma və yerləşmə müsaidəsi növü üçün neçə dəqiqlik dərəcəsi müəyyən edilmişdir?

- ☐ 9
- ☐ 4
- ☐ 19
- ☒ 16
- ☐ 14

671 Ölçü müsaidəsi və forma və ya yerləşmə müsaidələrinin nisbətlərindən asılı olaraq nisbi həndəsi dəqiqliyin səviyyələri müəyyən edilir. Forma və ya yerləşmə müsaidələri ölçü müsaidəsinin 60%-ni təşkil edərsə, bu, hansı nisbi həndəsi dəqiqlikdir?

- ☐ əla nisbi həndəsi dəqiqlik
- ☒ normal nisbi həndəsi dəqiqlik
- ☐ yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik
- ☐ çox yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik
- ☐ düzgün cavab yoxdur

672 Ölçü müsaidəsi və forma və ya yerləşmə müsaidələrinin nisbətlərindən asılı olaraq nisbi həndəsi dəqiqliyin səviyyələri müəyyən edilir. Forma və ya yerləşmə müsaidələri ölçü müsaidəsinin 40%-ni təşkil edərsə, bu, hansı nisbi həndəsi dəqiqlikdir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ əla nisbi həndəsi dəqiqlik
- ☐ çox yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik
- ☒ yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik
- ☐ normal nisbi həndəsi dəqiqlik