

Test: 3418_Az_Æyani_Yekun imtahan

Fenn: 3418 Sahə maşınlarının layihələndirilməsi

Sual sayı: 700

1) **Sual:**Ağır qarışıqları təmizləyən qurgular neçə qrupa bölünür?

- A) 2.
- B) 1
- C) 3
- D) 4
- E) 5

2) **Sual:**Maye məhsulları cəkib qablaşdıran məhsullar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir?

- A) qablaşdırma prosesləri;
- B) mexaniki prosesləri ;
- C) istilik mübadiləsi prosesləri;
- D) mikrobioloji prosesləri;
- E) mexaniki və mikrobioloji prosesləri;

texniki məhsuldarlıq üçün yazılmış $N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$ ifadəsində T_n parametri neyi ifadə etdir?

3) **Sual:**

- A) biləvasitə xəttin nomial (verilmiş) is müddətidir;
- B) emal və yaxud buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun nominal (verilmiş) miqdarını;
- C) məhsulun ümumi tərkibini təşkil edən 1-ci, 2-ci,... n-ci komponentlərinə reqlamentləşdirilmiş itgilərin cəmi;
- D) texnoloji prosesin 1-ci, 2-ci,... n-ci mərhələlərində əlavə vaxt itgiləri cəmi;
- E) buraxılması nəzərdə tutulan məhsulun buraxılmasına sərf olunan müddəti;

4) **Sual:**Xam malı isidilmək və kolibrələmək üçün tətbiq edilən metodlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir?

- A) mexaniki prosesləri:

- B) istilik mübadiləsi prosesləri;
- C) mikrobioloji prosesləri;
- D) qablaşdırma prosesləri;
- E) mexaniki və mikrobioloji prosesləri;

5) **Sual:** Texniki məhsuldarlıq üçün yazılmış ifadənin hansı düzdür?

- A)
$$N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j^2)$$
- B)
$$N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$$
- C)
$$N = (M_n^2 - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$$
- D)
$$N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i^2) / (T_n + \sum_{j=1}^n T_j)$$
- E)
$$N = (M_n - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_n^2 + \sum_{j=1}^n T_j)$$

6) **Sual:** Cüt qüvvələr eyni və ya paralel müstəvilər üzərində yerləşərsə, onun neçə müvazinət şərti olar?

- A) 1;
- B) 3;
- C) 4;
- D) 2;
- E) 6;

7) **Sual:** Fəza cütlər sisteminin toplanmasından alınan əvəzləyici cütün momenti necə tapılır?

- A) Bu cütlərin momentlərini həndəsi toplama üsulu ilə;
- B) Moment alma üsulu ilə;
- C) Cəbri toplama üsulu ilə;
- D) Proyeksiya alma üsulu ilə;
- E) Vurma üsulu ilə;

8) Sual: Bir nöqtədə tətbiq olunmuş qüvvələr sisteminin əvəzləyicisini hansı üsulla tapırlar?

- A) Paraleloqram və ya çoxbucaqlı üsulu;
- B) Ritter üsulu;
- C) Momentlər üsulu;
- D) Yerdəyişmə üsulu;
- E) Vurma üsulu;

9) Sual: Qüvvənin oxla müstəvi üzərindəki proyeksiyalarının fərqi nədir?

- A) Qüvvənin ox üzərindəki proyeksiyası skalyardır, müstəvi üzərindəki isə vektorial kəmiyyətdir;
- B) Ox üzərindəki proyeksiyası vektorial kəmiyyətdir;
- C) Müstəvi üzərindəki proyeksiyası skalyar kəmiyyətdir;
- D) Fərqi yoxdur;
- E) Bir-birinə perpendikulyardır;

10) Sual: Oxla qüvvə eyni müstəvi üzərində yerləşərsə, bu qüvvənin həmin oxa nəzərən momenti nəyə bərabər olar?

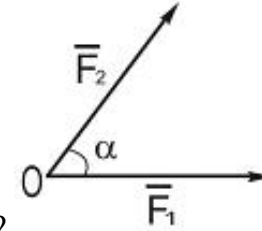
- A) Sıfır bərabər olar ;
- B) $m(\vec{F}, \vec{F}')$ -e bərabər olar
- C) $F'_G \cdot h$ -a bərabər olar
- D) $m_0(\vec{F})$ -e bərabər olar
- E) Qüvvənin özünə bərabər olar;

11) Sual: Cütün oxa nəzərən momenti nə zaman sıfır olar? (α - oxun cütün təsir müstəvisi ilə əmələ gətirdiyi bucaqdır).

- A) $\alpha=0$;
- B) $\alpha=45^\circ$;
- C) $\alpha=30^\circ$;
- D) $\alpha=60^\circ$;
- E) $\alpha=90^\circ$;

12) **Sual:** Başlanğıc andasükunətdə olan cisim tək bir cütün təsiri altında necə hərəkət edər?

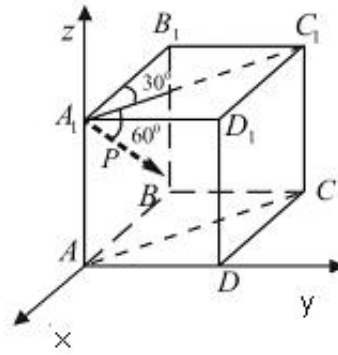
- A) fırlanma hərəkəti edər;
- B) irəliləmə hərəkəti edər;
- C) hərəkət etmər;
- D) yastı-paralel hərəkət edər;
- E) ixtiyari hərəkət edər;



13) **Sual:** Şəkində göstərilmiş iki qüvvənin əvəzləyicisinin qiyməti hansı düsturla hesablanır?

- A) $R = \sqrt{F_1^2 \sin \alpha + F_2^2 \cos \alpha}$
- B) $R = \sqrt{F_1^2 + F_2^2 + 2F_1F_2 \cos \alpha}$
- C) $R = \sqrt{F_1^2 + 2F_1F_2 \cos \alpha}$
- D) $R = \sqrt{F_1^2 - F_2^2}$
- E) $R = \sqrt{2F_1F_2 \sin \alpha + F_2^2}$

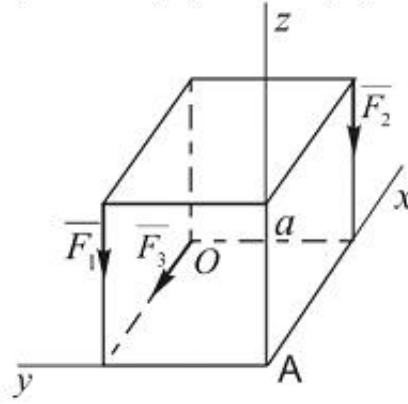
(P qüvvəsi AA₁C₁C müstəvisi üzerindedir).



14) **Sual:** P qüvvəsinin y oxu üzərindəki proyeksiyası nəyə bərabərdir?

- A) $P \cos 60^\circ \sin 30^\circ$
- B) $- P \cos 60^\circ \sin 60^\circ$
- C) $P \sin 60^\circ \cos 30^\circ$
- D) $- P \cos 60^\circ \cos 60^\circ$
- E) $P \cos 60^\circ$

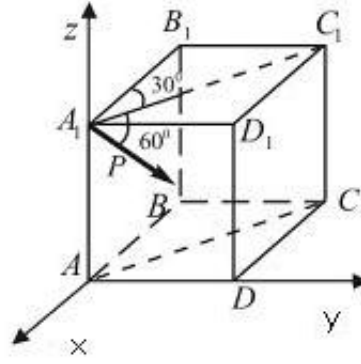
$$F_1 = 10 \text{ kN} ; F_2 = 15 \text{ kN} ; F_3 = 25 \text{ kN} .$$



15) Sual: Şəkilə verilmiş qüvvələr sisteminin baş vektorunu tapmalı.

- A) $R = 40\sqrt{10} \text{ kN}$
- B) $R = 10\sqrt{2} \text{ kN}$
- C) $R = 5\sqrt{15} \text{ kN}$
- D) $R = 25\sqrt{2} \text{ kN}$
- E) $R = 15\sqrt{2} \text{ kN}$

(P qüvvəsi AA_1C_1C müstəvisi üzərindədir).



16) Sual: P qüvvəsinin x oxuna nəzərən momentini tapmalı.

- A) $P \cos 60^\circ \sin 30^\circ \cdot DD_1$
- B) $P \sin 30^\circ \cdot AA_1$
- C) $- P \cos 60^\circ \cos 60^\circ \cdot AA_1$
- D) $P \sin 30^\circ \cos 30^\circ \cdot AA_1$
- E) $P \cos 30^\circ \cos 30^\circ \cdot DD_1$

17) Sual: İrəliləmə kinematik cütlərində cismə təsir edən əvəzləyici qüvvə sürtünmə konusunun doğuranı boyunca yönəlsə o hansı vəziyyətdə olar?

- A) müntəzəm hərəkətdə:
- B) qeyri-müəyyən hərəkətdə
- C) yavaşlayan hərəkətdə
- D) yeyinləşən hərəkətdə
- E) sükunətdə

18) Sual: İrəliləmə kinematik cütlərində cismə təsir edən əvəzləyici qüvvə sürtünmə konusunun daxilindən keçərsə o hansı vəziyyətdə olar? (İlkin vəziyyət – sükunətdir).

- A) sükunətdə:
- B) qeyri-müəyyən hərəkətdə
- C) müntəzəm hərəkətdə
- D) yavaşlayan hərəkətdə

E) yeyinləşən hərəkətdə

19) Sual: İrəliləmə kinematik cütlərində cismə təsir edən əvəzləyici qüvvə sürtünmə konusunun xaricindən keçərsə o hansı vəziyyətdə olar?

A) sükunətdə

B) qeyri-müəyyən hərəkətdə

C) müntəzəm hərəkətdə

D) yavaşlayan hərəkətdə

E) yeyinləşən hərəkətdə

20) Sual: İrəliləmə kinematik cütündə sürüşmə sürtünmə qüvvəsinin maksimal qiyməti F_{ss} nəyə bərabərdir?

A) $F_{ss} = \frac{1}{3} f' \cdot r \cdot F_{iy}$

B) $F_{ss} = f' \cdot r \cdot F_{iy}$

C) $F_{ss} = 2 \frac{F_{iy}}{f'}$

D) $F_{ss} = \frac{f' \cdot F_{iy}}{r}$

E) $F_{ss} = f_0 \cdot F_{iy}$

21) Sual: Sürüşmə sürtünməsi nədən asılı deyil?

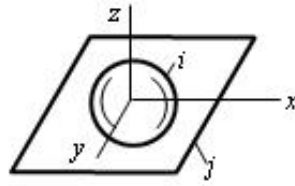
A) səthlərin sahəsindən:

B) səthlərə təsir edən normal qüvvədən

C) səthlərin ilkin kontakt müddətindən

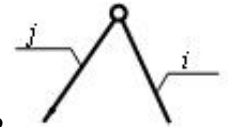
D) səthlərin materiallarından

E) səthlərin vəziyyətindən



22) **Sual:** Bu kinematik cütdə hansı reaksiya qüvvəsi yaranır?

- A) M_{ij}^y
- B) F_{ij}^x
- C) F_{ij}^y
- D) F_{ij}^z
- E) M_{ij}^x



23) **Sual:** Yastı mexanizmin birhərəkətli fırlanma kinematik cütündə yaranan reaksiya qüvvəsinin hansı parametri məlumdur?

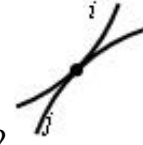
- A) tətbiq nöqtəsi:
- B) istiqaməti
- C) qiyməti
- D) tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- E) tətbiq nöqtəsi və qiyməti

24) **Sual:** Yastı mexanizmin birhərəkətli irəliləmə kinematik cütündə yaranan reaksiya qüvvəsinin hansı parametri məlumdur?



- A) istiqaməti:
- B) tətbiq nöqtəsi;
- C) qiyməti;
- D) tətbiq nöqtəsi və istiqaməti;

E) tətbiq nöqtəsi və qiyməti;



25) Sual:Yastı mexanizmin ikihərəkətli ali kinematik cütündə yaranan reaksiya qüvvəsinin hansı parametrləri məlumdur?

A) tətbiq nöqtəsi və istiqaməti:

B) tətbiq nöqtəsi;

C) istiqaməti;

D) qiyməti;

E) tətbiq nöqtəsi və qiyməti;

26) Sual:Bu kinematik silsilələrdən hansı statik həll olunandır?

A) $n = 2, p_1 = 4$

B) $n = 3, p_1 = 4$

C) $n = 4, p_1 = 7$

D) $n = 2, p_1 = 3$

E) $n = 5, p_1 = 6$

27) Sual:Yun lifinin rəng verici piqment maddəsi onun hansı hissəsində yerləşir?

A) Qabıqaltı təbəqəsində

B) Üz hissəsində

C) Özəyində

D) Araqatı

E) Heç biri

28) Sual:Proseslərinin 5-cü mərhələsində hansı proses yerinə yetirilir?

A) Qurudulma və QAblaşdırma

B) Yuyulma

- C) Növləşdirmə
- D) Çırpılma
- E) Didilmə

29) Sual:Hansı maşınlarda burulmuş pambıq ipliği nasadkalarda konik yumaqlara sarılır ?

- A) Təkrar sarıyan
- B) kələf
- C) ikinci şlift
- D) burucu
- E) ayrıcı

30) Sual:Təkrar sarıyıcı maşınlara nisbətən təkrar sarıyıcı avtomatlarda fəhlə qırılmanı aradan qaldırmaq üçün nə qədər az vaxt sərf edir ?

- A) 2--2,5 dəfə
- B) 6-10 dəfə
- C) 10-15 dəfə
- D) 20-30 dəfə
- E) 6-7 dəfə

31) Sual:Toxuculuğa hazırladıqda əriş sapları hansı məqsədlə yenidən sarılır ?

- A) navoyda böyük uzunluqda sap almaq üçün
- B) puxlardan təmizlənmə
- C) zibillərdən təmizləmək
- D) şlixdən azad olmaq
- E) iplikdən qüsurları çıxarmaq

32) Sual:Pambıq lifinin möhkəmliyi və sərtliyi onun hansı xassəsinə aiddir?

- A) Mexaniki
- B) Kimyəvi
- C) Fiziki
- D) Həndəsi
- E) Mexaniki-kimyəvi

33) Sual:Kətan lifinin en kəsiyinin forması necə olur?

- A) çoxbucaqlı
- B) düzbucaqlı
- C) üç bucaqlı
- D) kvadrat
- E) heç biri

34) Sual:PT-132- 2 kələf maşınında yerləşdirilmiş dartıcı cihaz neçə slindirlidir.

- A) Uç
- B) dörd
- C) beş
- D) iki
- E) altı

35) Sual:OB- 8 tipli maşınlar istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- A) Trikotaj
- B) əyricilik
- C) toxuculuq
- D) boyaq-bəzək
- E) tikiş

36) Sual:MCII-10 maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- A) Trikotaj
- B) əyricilik
- C) toxuculuq
- D) boyaq-bəzək
- E) tikiş

37) Sual:OB-2 trikotaj maşınında iynələrə hərəkət hansı mexanizmlə verilir

- A) Yumruqla

- B) dişli çarxla
- C) zəncir ötürməsi ilə
- D) yastı qayışötürməsi ilə
- E) dişli qayışötürməsi ilə

38) Sual:OB-2 trikotaj maşınında pressə hərəkət hansı mexanizmlə verilir

- A) Yumruqla
- B) dişli çarxla
- C) sonsuz vintlə
- D) pazvari qayışla
- E) yastı qayışla

39) Sual:OB-8 trikotaj maşınlarında iynələrə hərəkət hansı mexanizmlə verilir.

- A) Lingli mexanizmlə
- B) yumruqlu mexanizmlə
- C) dişli çarxla ötürmə ilə
- D) yastı qayışötürməsi ilə
- E) pazvari qayışötürməsi

40) Sual:OB-8 trikotaj maşınlarında qulaqcığına hərəkət hansı mexanizmlə verilir.

- A) Dəstəkli
- B) yumruqlu
- C) dişli çarxlı
- D) qayışötürməli
- E) zəncir ötürməli

41) Sual:Toxucu maşınında hazır məhsulu sarıyan mexanizmin adını göstərin.

- A) Mal yığıcı
- B) əriş təmzidləyicisi
- C) batan mexanizmi
- D) əsnək əmələgətirici mexanizm

E) vurucu mexanizm

42) Sual:Lentin 2-3 keçiddə birləşdirilib dartılması prosesindən hansı yarımfabrikat alınır?

- A) Lent
- B) iplik
- C) kələf
- D) xolst
- E) sap

43) Sual:Xolstiklərin daraqla darımayaya hazırlanmasının neçə üsulu vardır?

- A) 3;
- B) 1;
- C) 2;
- D) 4;
- E) 5;

44) Sual:P-192-U kələf maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- A) Əyricilik
- B) toxuculuq
- C) boyaq-bəzək
- D) trikotaj
- E) tikiş

45) Sual:105. P-192-U kələf maşınında yerləşdirilmiş dartıcı cihaz neçə slindirlidir.

- A) Üç
- B) dörd
- C) beş
- D) iki
- E) altı

46) Sual:Sako- Louell firmasının Şou sistemli dartıcı cihazı neçə silindirlidir.

- A) Üç
- B) iki
- C) dörd
- D) beş
- E) altı

47) Sual:Sako- Louell firmasının Şou sistemli dartıcı cihazı neçə qayışlıdır

- A) Bir
- B) iki
- C) qayışsız
- D) üç
- E) dörd

48) Sual:Plat firmasının dartıcı cihazında qayışlar harada yerləşir.

- A) arxada
- B) aşağıda
- C) yuxarıda
- D) sağ tərəfdə
- E) sol tərəfdə

49) Sual:Kələf maşınlarında saqqalcığin burulmasında məqsəd nədir.

- A) Saqqalcığa möhkəmlik vermək
- B) uzunluğunu qısaltmaq
- C) lifləri paralelləşdirmək
- D) lifləri zibillərdən təmizləmək
- E) saqqalcığin möhkəmliyini azaltmaq

50) Sual:OB-8 trikotaj maşınında preslərə hərəkət hansı mexanizmlə verilir.

- A) Dəstəkli
- B) yumruqlu
- C) dişli çarxlı

- D) qayışötürməli
- E) zəncir ötürməli

51) Sual:OB-8 trikotaj maşınında platinlərə hərəkət hansı mexanizmlə verilir.

- A) Dəstəkli
- B) yumruqlu
- C) dişli çarxlı
- D) qayışötürməli
- E) zəncir ötürməli

52) Sual:KO-4/110 kalandrı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- A) boyaq--bəzək
- B) ayricilik
- C) toxuculuq
- D) trikotaj
- E) tikiş

53) Sual:KO-4/120 kalandrı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- A) boyaq--bəzək
- B) ayricilik
- C) toxuculuq
- D) trikotaj
- E) tikiş

54) Sual:BUA- 186 xovlayıcı aqreqatı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- A) boyaq--bəzək
- B) ayricilik
- C) toxuculuq
- D) trikotaj
- E) tikiş

55) Sual:SP-140, SPM-180, SL-250 Ş maşınları hansı texnoloji əməliyyatlarda istifadə edilir?

- A) yenidən Sarımaq
- B) burulmada
- C) şlixtlənədə
- D) troşeniyada
- E) toxuculuqda

56) Sual:Stasionar və hərəkət edən UP-125 2M, UP-175 2M maşınları nəüçün tətbiq edilir?

- A) Yeni əriş saplarını köhnələri ilə birləşdirmək üçün
- B) əriş saplarınəişlixtləmək üçün
- C) əriş saplarını burmaq üçün
- D) parça almaq üçün
- E) sapları dartmaq üçün

57) Sual:UA-300-4, UA-300-3M, UA-300-6B tipli maşınlar hansı məqsədlə tətbiq edilir?

- A) Arqac sapını təkrar sarımaq
- B) toxucu maşınlarda qırılmanı azaltmaq üçün
- C) arqac sapını burmaq
- D) əriş sapınışlixtləmək
- E) arqac saplarını rəngləmək üçün

58) Sual:AT-100, AT-100-5M, AT-100-2M maşınları hansı istehsalatda tətbiq edilir?

- A) Toxuculuq
- B) əyricilik
- C) hazırlıq
- D) boyaq-bəzək
- E) təmizlik

59) Sual:STB-180, STB-250, STB-330 tipli maşınlar hansı istehsalatda istifadə edilir?

- A) Toxuculuq
- B) əyricilik

- C) boyaq-bəzək
- D) burucu
- E) trikotaj

60) Sual:Sıxılmış hava ilə arqac sapını əsnəkdən keçirən toxucu maşınının markasını göstərin.

- A) P--105
- B) ATPR
- C) STB
- D) AT
- E) AT-100M

61) Sual:YCD qırxıçı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- A) boyaq--bəzək
- B) əyricilik
- C) toxuculuq
- D) trikotaj
- E) tikiş

62) Sual:CB-230 qırxıçı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- A) boyaq--bəzək
- B) əyricilik
- C) toxuculuq
- D) trikotaj
- E) tikiş

63) Sual:Toxuculuq lifləri hansı növlərə aiddir?

- A) təbii və Kimyəvi
- B) ağır və yüngül
- C) qalın və nazik
- D) uzun
- E) zədələnmiş

64) Sual:Orta tip pambıq lifinin uzunluğu nə qədərdir?

- A) 26-35mm;
- B) 3-13mm;
- C) 10-12mm;
- D) 46-60mm;
- E) 20-24 mm

65) Sual:Lifin qalınlığı hansıölçü vahidi iləölçülür?

- A) TEKS
- B) millimetrlə
- C) metrle;
- D) santimetrlə
- E) qramla

66) Sual:Təbii ipək sapının uzunluğu nə qədərdir?

- A) 500-800 mm;
- B) 40-70 mm;
- C) 100-120 mm;
- D) 120-200 mm;
- E) 300-400 mm

67) Sual:Toxuculuq liflərinin möhkəmliyi hansıölçü vahidi iləölülür?

- A) S.H:
- B) S.M;
- C) Kq;
- D) teks;
- E) kq.m

68) Sual:İpliğin burulması nə adlanır??

- A) 1 metrdəki buruqların sayı:

- B) bir neə lifin toplanması;
- C) liflərin sıxlaşdırılması;
- D) 3 km uzunluqdakı buruqların sayı
- E) 100 km-dəki buruqların sayı

69) Sual:Neçə növ əyirmə sistemlərindən istifadə edilir?

- A) 3:
- B) 2;
- C) 1;
- D) 5;
- E) 4.

70) Sual:əyricilik sistemində hansı maşından lenta alınır? ?

- A) kard darayıcı Maşınından
- B) üzüklüəyirici maşınından
- C) kələf maşınından
- D) darqlı darayıcı maşınından
- E) çırpıcı maşınından

71) Sual:əyricilik sisteminin hansı maşınından sonra kələf alınır?

- A) kələf maşınından^
- B) lenta
- C) kard darayıcı maşınından
- D) üzükləyici maşınından
- E) çırpıcı maşınından.

72) Sual:əyriciliyin hansı sistemində zibilqarışdırıcı maşını tətbiq edilir?

- A) aparat Sistemində
- B) daraqlı sistemində
- C) daraqlı və aparat sistemində
- D) kart sistemində

E) melanj sistemində

73) Sual:Çırpıcı maşınında hansı texnoloji proseslər yerinə yetirilir?

- A) liflərin qarışdırılması və təmizlənməsi
- B) lent alınması
- C) liflərin pardaqlanması
- D) iplik alınması
- E) kələf alınması

74) Sual:Müasir çirpici pardaqlayıcı aqreqatda neçə faiz təmizləməldə edilir ?

- A) 70%qədər;
- B) 25%- qədər;
- C) 10% qədər;
- D) 30 %qədər;
- E) 5% qədər;

75) Sual:Darayıcı maşınına daxil olan pambıq liflərində neçə faiz zibil qarışığı və qüsurlar qalır?

- A) 25%---qədər;
- B) 4%-qədər;
- C) 40%-qədər;
- D) 70%-qədər;
- E) 75%-qədər

76) Sual:Çırpıcı maşınında iynəli çirpıcının fırlanma tezliyi hansı həddə dəyişir?

- A) 700-920 dövr....dəq-1
- B) 10-100 dövr.dəq-1;
- C) 200-250dövr.dəq-1;
- D) 40-200 dövr.dəq-1;
- E) 400-600 dövr.dəq-1;

77) Sual:Darayıcı maşınında texnoloji proses hansı ardıcılıqla yerinə yetirilir ?

- A) hissəciklərin parçalanması, Zibil qarışığının çıxarılması, qatın nazildilməsi, lentin formalaşdırılması və onun tozunun yığılması
- B) lif qatının nazilməsi, lif qatının paradaqlanması, zibil qarışığının çıxarılması
- C) zibil qarışığının çıxarılması, lentin əmələ gəlməsi və onun tozunun yığılması
- D) lentin formalaşması, zibil qarışığından təmizlənməsi, lifin nazildilməsi
- E) zibil qarışığının təmizlənməsi, lentin tozunun yığılması, lif qatının qalınlığının nazildilməsi

78) Sual:Darayıcı maşının qidalandırıcı slindiri nə qədər yükün təsirinə məruz qalır?

- A) 4000 nyTon
- B) 10 nüyton
- C) 790 nüyton;
- D) 2000 nüyton;
- E) 5 nüyton;

79) Sual:Yüksək keyfiyyətli darlanmış lent almaqdan ötəri fabrikin laboratoriyasında hansı keyfiyyət göstəriciliyinə nəzarət edilir?

- A) lentin xətti sıxlığı və Qeyri-bərabərliyi
- B) lifin xətti sıxlığı və lentin çəkisi
- C) lentdə lifin rəngi və uzunluğu
- D) ancaq lentdə uqarların tərkibi
- E) ancaq lentin bərabərsizliyi və qalınlığı

80) Sual:Lenta maşınlarında dartıcı cihazlar hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- A) lifləri düzləndirmək və paralelləşdirmək
- B) lentin qalınlığını azaltmaq
- C) lifləri paralelləşdirmək
- D) lifləri birləşdirmək və hərəkət etdirmək
- E) lentin qalınlığını düzləndirmək

81) Sual:Kələf maşınlarında hansı proseslər həyata keçirilir?

- A) dartmaq, burmaq və kələfin qarqaraya sarılması
- B) dardılmış lentin burulması
- C) dartmaq və qarqaraya sarımaq

- D) naziltmək və qarqaraya sarımaq
- E) möhkəmləndirmək və qarqaraya sarımaq

82) Sual:Darayıcı maşınlarda xolost hansışəraitdə qəbuledici barabandan baş barabana keçir?

- A) baş barabanın çevrəvi sürəti qəBuledici barabanın sürətindən 15 – 20 faiz çox olduqda
- B) iki barabanın böyük sürətlərində
- C) barabanlar bir-birini əksinə fırlandıqda
- D) iki baraban arasında xolost artdıqda
- E) iki barabanın çevrəvi çevrəvi sürətləri eyni olduqda

83) Sual:Lenta maşınlarında dartılma nəyə bərabərdir?

- A) birləşdirilən lentlərin sAyına
- B) dartıcı diyircəklərin sürətlərinə
- C) lentin qalınlığına
- D) dartıcı diyircəklərin sürətlər fərqi
- E) dartıcı slindirlərin sürətlərinə

84) Sual:BD əyrici maşınının məhsuldarlığı üzüklü əyrici maşının məhsuldarlığından nə qədər çoxdur ?

- A) 2--3 dəfə
- B) 10 dəfə
- C) 5-6 dəfə
- D) 10-15 dəfə
- E) 8-10 dəfə

85) Sual:Toxucu toxumalarında əriş və arqac sapları bir-birinə qarşılıqlı olaraq necə yerləşir?

- A) perpenDikulyar
- B) şaquli
- C) paralel
- D) üfiqi
- E) bucaq altında

86) Sual: Arqac sapı toxuculuğa hazırlanıqda hansı texnoloji əməliyyatlardan keçirilir?

- A) təkrarsarıma və nəmləşdirmə
- B) şlixtləmə
- C) yığılma və düyünləmə
- D) yenidən sarıma
- E) təkrar və yenidən sarıma

87) Sual: əriş sapları toxuculuğa hazırlanıqda hansı texnoloji əməliyyatlardan keçir ?

- A) təkrar sarınma, yenidən sarınma, şlixtlənmə və yuyulma
- B) şlixtlənmə, yenidən sarılma, yuyulma
- C) yuyulma, şlixtlənmə, təkrar sarınma
- D) yenidən sarınma və şlixtlənmə
- E) şlixtlənmə, yenidən sarınma, təkrar sarınma

88) Sual: Toxuculuğa hazırlanıqda əriş sapları hansı məqsədlə yenidən sarınır ?

- A) navoyda böyük uzunluqda sap almaq üçün
- B) puxlardan təmizləmə
- C) zibillərdən təmizləmək
- D) şlixtlərdən azad olmaq
- E) iplikdən qüsurları çıxarmaq üçün

89) Sual: Arqac ipliğin hansı məqsədlə nəmlənməyə və ya emosiyalamaya məruz qalır?

- A) qırılmanı azaltmaq
- B) ipliğin nisbi deformasiyasını artırmaq
- C) eninə təziqi artırmaq
- D) iplikdəki qüsurları azaltmaq
- E) az çəkili yumaq almaq

90) Sual: Sapı yumağa sarımaq üçün sarımanın hansı forması mövcuddur?

- A) paralel və xAçvari
- B) paralel

- C) xaçvari
- D) sıravı
- E) konusvari sarınma

91) Sual:Hansı maşınlarda burulmuş pambıq ipliği paçadkalarda konik yumruqlara sarınır ?

- A) takrar saRıyan
- B) kələf
- C) ikinci şlift
- D) burucu
- E) əyrici

92) Sual:Təkrar sarıyıcı maşınlarda avtomatlarda fəhlə qırılmanı aradan qaldırmaq üçün nə qədər az vaxt sərf edir?

- A) 2-2,5dƏfə
- B) 6-10 dəfə
- C) 10-15 dəfə
- D) 20-30 dəfə
- E) 6-7 dəfə

93) Sual:ÇMM-450-M3, ÇMM- 450-4, ÇMM-14 və sair maşınlar hansı texnoloji proseslərdə istifadə edilir?

- A) lifləri daramaq Üçün
- B) ipliğin ərinməsi
- C) ipliğin burulması
- D) yüksək sərt sap almaqda
- E) kələf almaq üçün

94) Sual:BD-200- M69 maşını hansı hansı texnoloji prosesdə istifadə edilir?

- A) pnevmomexaniki ayrılma
- B) üzükləyirmə
- C) toxuculuqda
- D) boyaq-bəzək
- E) hazırlıqda

95) Sual:Qollarının əlaqəsinin növünə görə texnoloji axın neçə yerə ayrılır?

- A) üç;
- B) bir;
- C) iki;
- D) dörd;
- E) beş;

96) Sual:Şəkildə hansı texnoloji axının formasının sxemi göstərilmişdir.

- A) budaqlanmayan;
- B) budaqlanan;
- C) birləşən budaqlanan;
- D) ayrılan budaqlanan;
- E) paralell qollara budaqlanan;



97) Sual:Şəkildə hansı texnoloji axının formasının sxemi göstərilmişdir ?

- A) birləşən budaqlanan :
- B) budaqlanan;
- C) budaqlanmayan;
- D) ayrılan budaqlanan;
- E) paralell qollara budaqlanan;

98) Sual: Texnoloji axın sistem kimi aşağıda göstərilənlərin hansılarından təşkil olunur?

- A) əməliyyatlar elementləri olan alt sistemlərdən;
- B) alt sistemlərdən;
- C) əməliyyatlardan;
- D) icra edici üzvlərdən;
- E) icra edici üzvlərdən və pəstahlardan;

99) Sual: Yun lifinin ilkin emalı proseslərinin 2-ci mərhələsində hansı əməliyyat həyata keçirilir?

- A) Növləşdirmənin texniki nəzarəti;
- B) Növləşdirmə
- C) Texniki nəzarət
- D) Çırpılma
- E) Yuyulma

100) Sual: Yun lifinin ilkin emalı proseslərinin 3-cü mərhələsində hansı proses yerinə yetirilir?

- A) Çırpılma və didilmə;
- B) Sərilmə
- C) Qurudulma
- D) Yuyulma
- E) Qablaşdırma

101) Sual: Təbii ipək sapının tərkibi olan fibrin zülalı hansı atomlardan təşkil olunmuşdur?

- A) karbon, oksigen, hidrogen;
- B) karbon, oksigen
- C) karbon, oksigen
- D) oksigen hidrogen
- E) karbon, hidrogen

102) Sual: Təbii ipək sapı qatı mineral turşusunda özünü necə aparır?

- A) Əriyir;

- B) Bərkiyir
- C) Yumşalır
- D) Quruyur
- E) Kۆmürləşir

103) Sual:Pambıq lifinin fiziki xassəsinə hansılar aiddir?

- A) Parlaqlığı, rəngi:
- B) Turşularda emalı
- C) Qələvilərdə emalı
- D) Möhkəmliyi
- E) Sərtliyi

104) Sual:Pambıq lifinin mexaniki xassəsinə hansılar aiddir?

- A) Möhkəmliyi, sərtliyi:
- B) Hava keçiriciliyi
- C) Su udması
- D) Turşuların təsiri
- E) Qələvilərin təsiri

105) Sual:Pambıq liflərinin parlaqlığı və rəngi onun hansı xassəsinə aiddir?

- A) Fiziki:
- B) Mexaniki
- C) Kimyəvi
- D) Həndəsi
- E) Mexaniki-kimyəvi

106) Sual:Yun lifini təşkil edən keratin zülalı hansı atomlardan ibarətdir?

- A) karbon, hidrogen, oksigen, azot, kükürd:
- B) karbon, hidrogen
- C) karbon oksigen azot
- D) hidrogen, azot kükürd

E) kükürd karbon, azot

107) Sual:Yun lifinin qabıqaltı təbəqəsində hansı piqment maddələr vardır?

A) Rəng verici:

B) İnkişafını tənzimləyən

C) Yapışqan

D) Zülal

E) Keratin

108) Sual:Pnevmatik toxucu maşınlarında arqac sapının əsnəkdə sürəti hansı hədlərdə olur.

A) $v = 20 \text{ } 30 \text{ m/s}$

B) $v = 10 \text{ } 15 \text{ m/s}$;

C) $v = 15 \text{ } 20 \text{ m/s}$;

D) $v = 20 \text{ } 25 \text{ m/s}$;

E) $v = 25 \text{ } 30 \text{ m/s}$;

109) Sual: CTB toxucu maşınında sap keçiricinin maksimum sürəti nə qədərdir.

A) $v = 25 \text{ m.s}$

B) $v = 15 \text{ m/s}$

C) $v = 20 \text{ m/s}$

D) $v = 30 \text{ m/s}$

E) $v = 12 \text{ m/s}$

110) Sual:CTB toxucu maşınınıda sap keçiricinin əks istiqamətdə hərəkəti hansı mexanizmlə həyata keçirilir.

A) zəncirli nəqlədirici ilə

B) şnek mexanizmi ilə.

C) lentli konvoy ilə.

D) ağırlıq qüvvəsi ilə.

E) maqnit ilə.

111) Sual:Vurucu mexanizmdə qovucuya hərəkət verən yumruq maşının hansı valı üzərində yerləşir.

- A) iyin üzərində;
- B) orta val üzərində**
- C) baş val üzərində;
- D) batan altı val üzərində;
- E) intiqalın valı üzərində;

112) Sual: AT tipli toxucu maşınlarındakı ortadan vuran mexanizmdə qovucuya (poqonyovka) hərəkət hansı mexanizmlə verilir.

- A) yumruqlu mexanizm**
- B) dişli ötürmə ilə;
- C) qayıq ötürməsi ilə;
- D) zəncir ötürməsi ilə;
- E) sonsuz vint ötürməsi ilə;

113) Sual: ATIP tipli toxucu maşınlarında arqac sapını əsnəyə qoymaq üçün istifadə edilən rapirlərə hərəkət hansı mexanizmlə verilir.

- A) planetar mexanizm**
- B) lingli mexanizm;
- C) yumruqlu mexanizm;
- D) lingli yumruqlu mexanizm;
- E) dişli mexanizm;

114) Sual: CTB tipli toxucu maşınlarında arqac sapını əsnəyə qoyansap keçiriciyə hərəkət hansı mexanizmlə verilir.

- A) burulmuş valın enerjisi ilə torsion valda**
- B) ortadan vuran mexanizm;
- C) yuxarıdan vuran mexanizm;
- D) aşağıdan vuran mexanizm;
- E) yayın elastiki qüvvəsi ilə;

115) Sual: Toxucu maşınlarında əsnəkəmələgətirici II tip xizəkdə remizlərə hərəkət vermək üçün hansı tip intiqaldan istifadə edilir.

- A) konusvari dişli çarx ötürməsi**
- B) yastı lingli mexanizm;
- C) fəza lingli mexanizm;

- D) yumruqlu mexanizm;
- E) qayış ötürməsi;

116) Sual:Ştapel uzunluğu 38/39- 39/40 olan liflər neçənci tipdir

- A) birinci
- B) ikinci;
- C) üçüncü;
- D) dördüncü;
- E) beşinci;

117) Sual:Ştapel uzunluğu 31/32- 33/34 olan liflər neçənci tipdir?

- A) beşinci
- B) ikinci;
- C) üçüncü;
- D) dördüncü;
- E) altıncı;

118) Sual:Baş barabanın səthinə çəkilən tam metallik mişarlı lentin dişlərinin aşağıda göstərilən addımlarından hansı doğrudur?

- A) $t = 1,8 \text{ MM}$
- B) $t = 1,5 \text{ mm}$
- C) $t = 1,6 \text{ mm}$
- D) $t = 1,7 \text{ mm}$
- E) $t = 1,9 \text{ mm}$

119) Sual:Çıxarıcı barabanın səthinə çəkilən tam metallik mişarlı lentin dişlərinin aşağıda göstərilən addımlarından hansı doğrudur?

- A) $t = 1,6 \text{ MM}$
- B) $t = 1,4 \text{ mm}$
- C) $t = 1,5 \text{ mm}$
- D) $t = 1,7 \text{ mm}$
- E) $t = 1,8 \text{ mm}$

120) Sual:Baş barabanın sağanağı aşağıda göstərilən materiallardan hansından hazırlanmışdır.

- A) Çuqun
- B) polad
- C) alüminium
- D) bərk ərinti
- E) mis

121) Sual: Baş barabanın sağanağı aşağıda göstərilən boz çuqunun hansı markasından istehsal edilir.

- A) CЧ 18--36
- B) CЧ 18-38
- C) CЧ 18-36
- D) CЧ 20-32
- E) CЧ 18-42

122) Sual:Qəbuledici barabanın səthi aşağıda göstərilən hansı işçi üzvlə əhatə olunur.

- A) mişarlı Lentlə
- B) tam metallik mişarlı lentlə;
- C) bıçaqla ;
- D) iynələrlə;
- E) barmaqla ;

123) Sual:Qəbuledici barabanın fırlanma tezliyi aşağıda göstərilən hansı hədlərdə dəyişir.

- A) $n = 900 // 1650$ dəq -1
- B) $n = 800 / 900$ dəq -1;
- C) $n = 900 / 1500$ dəq -1;
- D) $n = 950 / 1600$ dəq -1;
- E) $n = 850 / 1500$ dəq -1;

124) Sual:Toxucu maşınlarında əsnək əmələgətirici I tip xizəkdə, remizlərə hərəkət vermək üçün hansı tip intiqaldan istifadə edilir.

- A) fəza linglimexanizm
- B) yastı lingli mexanizm;

- C) yumruqlu mexanizm;
- D) dişli mexanizm;
- E) dişli yumruqlu mexanizm;

125) Sual: Toxucu maşınında batam mexanizmi hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir

- A) arqaç sapını parçanın işçi başlanğıcına vurur
- B) məkiyi hərəkətə gətirir;
- C) əsnək əmələ gətirir;
- D) ərişə uzununa hərəkət verir;
- E) parçanı işçi sahədən çəkir;

126) Sual: Toxucu maşınında əsnək əmələgətirici mexanizm hansı funksiyanı yerinə yetirir.

- A) əsnək əmələ gətirir
- B) əriş saplarına uzununa hərəkət verir;
- C) arqaç saplarının istiqamətləndirir;
- D) əriş sapları qırıldıqda maşını işdən saxlayır;
- E) arqaç sapı qırıldıqda maşını işdən saxlayır;

127) Sual: Toxucu maşınlarında əsas tənzimləyici mexanizm hansı funksiyanı yerinə yetirir.

- A) əriş saplarına gərginlik verir və buraxır
- B) ancaq əriş saplarına gərginlik verir;
- C) ancaq əriş saplarının buraxır;
- D) parçanı işçi sahədən çəkir;
- E) parçanı oxluğa sarıyır;

128) Sual: M-150 sarıyıcı maşınında sarıyıcı barabanlara hərəkət hansı ötürmə ilə verilir.

- A) pazvari qaYış ötürməsi
- B) qayış ötürməsi;
- C) dişli çarx;
- D) sonsuz vint;
- E) zəncir ötürməsi;

129) Sual:Darayıcı maşının elektrik mühərrikinin valına gətirilmiş kütləsinin ətalət momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

A) 

B) 

C) 

D) 

E) 

130) Sual:Ifadələri nəzərə almaqla elektrik mühərrikinin valına gətirilmiş statik moment hansı ifadə ilə təyin edilir.

A) $M_c = M_c' - \eta / i$

B) 

C) 

D) 

E) $M_c = M_c' - i / \eta$

131) Sual:Çıxarıcı barabana hərəkət hansı ötürmə ilə verilir.

A) Planetar ötürmə

B) Qayıq ötürməsi;

C) Zəncir ötürməsi ;

D) Pazvari qayıq ötürməsi ;

E) Sonsuz vint ötürməsi;

132) Sual:Çıxarıcı barabanın xarici diametri nə qədərdir.

A) D=662 mm

B) d=660 mm;

C) d=650mm;

D) d=600mm;

E) $d=655$ mm;

133) Sual:Ümumi əmək tutumu konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) Birinci
- B) ikinci
- C) üçüncü
- D) dördüncü
- E) beşinci

134) Sual:Kütlə konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) İkinci
- B) birinci
- C) üçüncü
- D) dördüncü
- E) beşinci

135) Sual:Material tutumu konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) İkinci
- B) birinci
- C) üçüncü
- D) dördüncü
- E) beşinci






136) Sual:Texnolojilik konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) İkinci
- B) birinci
- C) üçüncü
- D) dördüncü
- E) beşinci

137) Sual:Dəyər konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) İkinci
- B) birinci
- C) üçüncü
- D) dördüncü
- E) beşinci

138) Sual: Təsadüfi istehsalat xətaları toplananı təsir etdikdə texnoloji axının fəaliyyətinin dəqiqliyini təyin etmək məqsədi ilə dəqiqlik əmsalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- A) 
- B) 
- C) 
- D) 
- E) 

139) Sual: 

- A) məhsulun keyfiyyət göstəricisinin müşahidə sahəsinin yarısının mütləq qiyməti:
- B) xətalara paylanması qanunundan asılı olan əmsal
- C) keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
- D) yerdəyişmə əmsalını
- E) yararlı məmulatın çıxma ehtimalını

140) Sual: 

- A) xətalara paylanması qanunundan asılı olan əmsal:
- B) məhsulun keyfiyyət göstəricisinin müşahidə sahəsinin yarısının mütləq qiyməti
- C) keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
- D) yerdəyişmə əmsalını
- E) yararlı məmulatın çıxma ehtimalını

141) Sual: sual

- A) seçimdə məmulatın keyfiyyət göstəricisinin orta kvadratik meyillənməsi:
- B) xətlərin paylanması qanunundan asılı olan əmsal
- C) keyfiyyət göstəricisinin nominal qiymətini
- D) yerdəyişmə əmsalını
- E) yararlı məmulatın çıxma ehtimalını

142) Sual: Proseslərin dəqiqliyinin və dayanıqlılığının analizinə əsaslanaraq texnoloji axının idarə edilməsi üçün nədən istifadə edilir

- A) keyfiyyət nəzarət kartından:
- B) keyfiyyət lentindən
- C) idarəetmə düyməsindən
- D) şablonlardan
- E) tıxaclardan

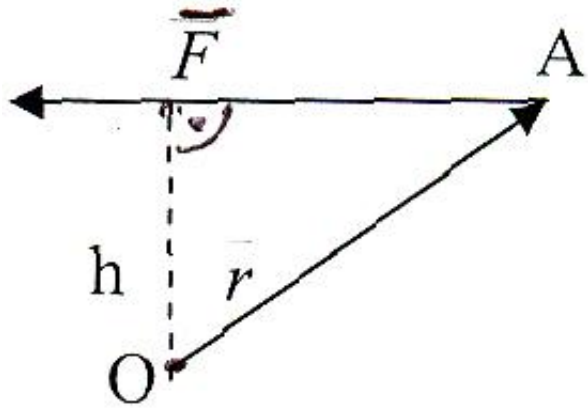
143) Sual: Hansı halda ucları oynaqlarla birləşdirilmiş düz çubuq şəklində olan rəbitənin reaksiya qüvvəsi bu çubuq boyunca yönəlir?

- A) Çubuq çəkisiz olduqda:
- B) Çubuğun çəkisi nəzərə alındıqda;
- C) Oynaqlarda sürtünmə olduqda;
- D) Heç bir halda;
- E) Ancaq çubuq metaldan olduqda

144) Sual: Mütləq bərk cismə tətbiq olunmuş qüvvəni öz təsir xətti üzrə başqa nöqtəyə köçürsək qüvvənin cismə olan təsiri necə olar?

- A) Cismə olan təsir dəyişməz:
- B) Cisim sükunətdə olar;
- C) Cismə olan təsir dəyişər;
- D) Cisim müvazinətdə olar ;
- E) Cismin müvazinəti pozular.

145) Sual: Qüvvənin nöqtəyə nəzərən momentinin vektorial və cəbri ifadələrinin hər ikisi hansı halda düzgün göstərilir?



A) sual

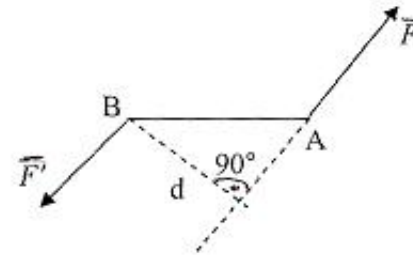
B) [yeni cavab]

C) $m_0(\vec{F}) = F \cdot r$, $\vec{m}_0(\vec{F}) = \vec{F} \times \vec{r}$;

D) $m_0(\vec{F}) = F \cdot h$, $\vec{m}_0(\vec{F}) = \vec{r} \times \vec{F}$;

E) $m_0(\vec{F}) = r \cdot F$, $\vec{m}_0(\vec{F}) = \vec{r} \cdot \vec{F}$;

F) $m_0(\vec{F}) = \vec{F} \cdot \vec{r}$, $\vec{m}_0(\vec{F}) = \vec{F} \cdot h$;



146) **Sual:**Baxılan cüt qüvvənin cəbri momentinin ifadəsini göstərməli

A) $m(\vec{F}, \vec{F}') = F \cdot \overline{AB}$.

B)

C) $m(\vec{F}, \vec{F}') = F \cdot AB$;

D) $m(\overline{F}, \overline{F}') = -F \cdot d;$

E) $m(\overline{F}, \overline{F}') = -F' \cdot d;$

F) $m(\overline{F}, \overline{F}') = F \cdot d;$

Cismə tətbiq olunmuş $(\overline{F}_1, \overline{F}'_1)$ və $(\overline{F}_2, \overline{F}'_2)$ cütleri hansı halda ekvivalent olar?

147) Sual:

A) $\overline{m}(\overline{F}_1, \overline{F}'_1) = \overline{m}(\overline{F}_2, \overline{F}'_2);$

B) $\overline{m}(\overline{F}_1, \overline{F}'_1) + \overline{m}(\overline{F}_2, \overline{F}'_2) = 0;$

C) $m(\overline{F}_1, \overline{F}'_1) = -m(\overline{F}_2, \overline{F}'_2);$

D) $\overline{m}(\overline{F}_1, \overline{F}'_1) = -\overline{m}(\overline{F}_2, \overline{F}'_2);$

E) $m(\overline{F}_1, \overline{F}'_1) = m(\overline{F}_2, \overline{F}'_2);$

148) Sual:Fəzadə ixtiyari surətdə yerləşən qüvvələr sistemini ən sadə hala gətirdikdə nə alınar?

A) Baş vektor və baş moment;

B) Baş vektor və iki qüvvə;

C) Baş vektor və iki cüt qüvvə;

D) Baş moment və cüt qüvvə;

E) İki qüvvə və cüt qüvvə.

149) Sual:Qüvvənin oxı nəzərən momentinin sıfır bərabər olmasının ümumi halı aşağıdakılardan hansıdır?

A) Qüvvə ilə ox bir müstəvi üzərində yerləşərsə;

B) Qüvvə və ox çarpaz olduqda;

C) Qüvvənin qiyməti sıfırdan fərqli olduqda;

D) Qüvvə ilə ox kəsişən müstəvilər üzərində yerləşərsə;

E) Qüvvə ilə ox perpendikulyar müstəvilər üzərində yerləşərsə.

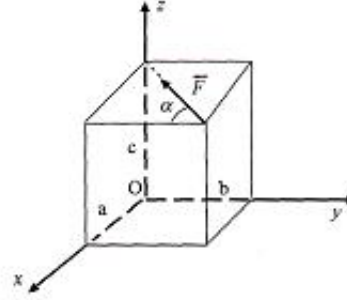
150) **Sual:** Bir nöqtədə görüşən fəza güvvələr sisteminin həndəsi müvazinət şərti necə yazılır?

- A) $\sum_{i=1}^n \bar{m}_0 (\bar{F}_i) = \bar{M}_0$.
- B) $\sum_{i=1}^n \bar{m}_0 (\bar{F}_i) = 0$;
- C) $\sum_{i=1}^n \bar{F}_i = 0$;
- D) $\sum_{i=1}^n \bar{F}_i + \sum_{i=1}^n \bar{m}_0 (\bar{F}_i) = 0$;
- E) $\sum_{i=1}^n \bar{F}_i = \bar{R}$;

151) **Sual:** Qüvvənin O nöqtəsinə nəzərən momenti ilə həmin nöqtədən keçən oxuna nəzərən momentləri arasındakı asılılığı göstərməli.

- A) $m_x(\bar{F}) = [\bar{m}_0(\bar{F})]^2$.
- B) $m_x(\bar{F}) = |\bar{m}_0(\bar{F})|$;
- C) $m_x(\bar{F}) = \bar{m}_0(\bar{F})$;
- D) $m_x(\bar{F}) = m_0(\bar{F})$;
- E) $m_x(\bar{F}) = m_{0x}(\bar{F})$;

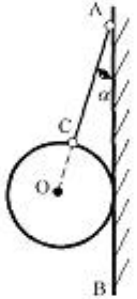
\vec{F} qüvvəsinin y koordinat oxuna nəzərən momentini tapmalı. Paralelepipedin tərəfləri a, b, c və α bucağı məlumdur



152) Sual:

- A) $m_y(\vec{F}) = (F \sin \alpha) \cdot a$;
 B) $m_y(\vec{F}) = -(F \sin \alpha) \cdot c$;
 C) $m_y(\vec{F}) = (F \sin \alpha) \cdot c$;
 D) $m_y(\vec{F}) = (F \cos \alpha) \cdot c$;
 E) $m_y(\vec{F}) = (F \cos \alpha) \cdot b$;

153) Sual: Həmişə şaquli AB divarından AC ipi vasitəsilə O kürəsi asılmışdır. İp divarla bucağı α əmələ gətirir, kürənin ağırlığı P -dir. İpin T gərilməsini



tapmalı.

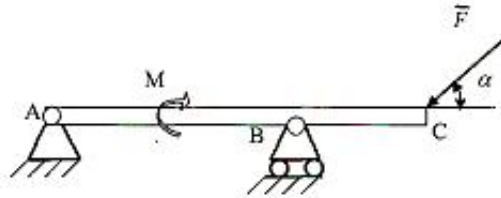
- A) $T = \frac{P}{\sin \alpha}$;
 B) $T = P \sin \alpha$;
 C) $T = P \operatorname{tg} \alpha$;

D) $T = P \cos \alpha$;

E) $T = \frac{P}{\cos \alpha}$;

B dayağının \bar{R}_B dayağ reaksiya qüvvəsini tapmalı.

Verilir: $BC=1m$; $AB=2m$; $M=3kNm$; $F=2kN$; $\alpha = 30^\circ$.

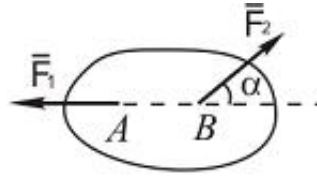


154) Sual:

- A) $R_B = 1kN$.
- B) $R_B = 4kN$;
- C) $R_B = 2kN$;
- D) $R_B = 3kN$;
- E) $R_B = 5kN$;

155) Sual: Aşağıdakı rabitələrdən hansının reaksiya qüvvəsinin istiqaməti əvvəlcədən məlumdur?

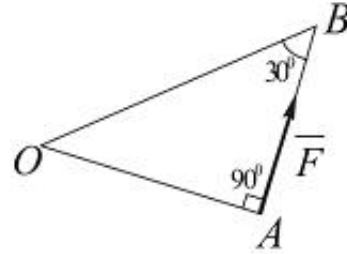
- A) Hamar səth;
- B) Sferik oynaq;
- C) Pərçim dayaq;
- D) Daban;
- E) Hamar səth;



156) Sual: Hansı halda baxılan cisim müvazinətdə olar.

- A) $\alpha = 180^0$; $F_1 = F_2$
- B) $\alpha = 30^0$; $F_1 = F_2$
- C) $\alpha = 0$; $F_1 = F_2$
- D) $\alpha = 60^0$; $F_1 = F_2$
- E) $\alpha = 90^0$; $F_1 = F_2$

Verilmiş \vec{F} qüvvəsinin seçilmiş O nöqtəsinə nezeren momentinin qiymətini tapmalı:
 $OB = 8sm$; $F = 4N$.

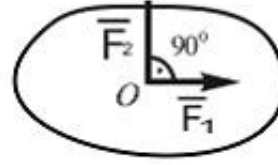


157) Sual:

- A) $m_0(\vec{F}) = 32N \cdot sm$
- B) $m_0(\vec{F}) = -16N \cdot sm$
- C) $m_0(\vec{F}) = -32N \cdot sm$
- D) $m_0(\vec{F}) = 24N \cdot sm$
- E) $m_0(\vec{F}) = 16N \cdot sm$

Verilmiş qüvvələr sisteminin müvazinetləşdiricisi olan \bar{F}_3 qüvvəsinin qiymətini tapın :

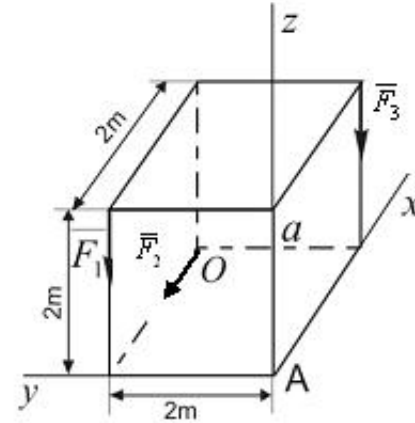
$$F_1 = 3kN ; F_2 = 4kN$$



158) Sual:

- A) $F_3 = 5kN$
B) $F_3 = 3kN$
C) $F_3 = 7kN$
D) $F_3 = 4kN$
E) $F_3 = 1kN$

$$F_1 = 20kN ; F_2 = 15kN ; F_3 = 10kN .$$



159) Sual: Aşağıdakı qüvvələr sisteminin nöqtəsinə nəzərən baş momentini tapmalı.

- A) $M_A = 5\sqrt{29} kN \cdot m$
B) $M_A = 50kN \cdot m$

C) $M_A = 5\sqrt{23}kN \cdot m$

D) $M_A = 10\sqrt{29}kN \cdot m$

E) $M_A = 25kN \cdot m$

160) Sual: Bir cismə tətbiq olunmuş iki (\vec{F}_1, \vec{F}_2) qüvvə hansı halda cüt qüvvə təşkil edir.

A) $\vec{F}_1 = \vec{F}_2$ - təsir xətləri müxtəlifdir

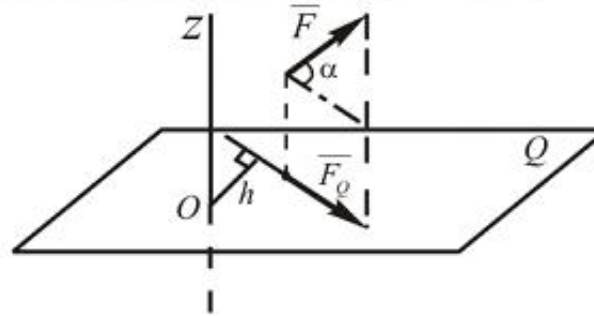
B) $\vec{F}_1 = -\vec{F}_2$ - təsir xətləri müxtəlifdir.

C) $\vec{F}_1 > \vec{F}_2$ - təsir xətləri eynidir.

D) $\vec{F}_1 < \vec{F}_2$ - təsir xətləri müxtəlifdir.

E) $\vec{F}_1 = \vec{F}_2$ - təsir xətləri eynidir

Verilmiş \vec{F} qüvvəsinin Z oxuna nəzərən momentini alın. $F = 20N$; $h = 10sm$;
 $\alpha = 45^\circ$.



161) Sual:

A) $m_Z(\vec{F}) = -\sqrt{2}Nm$

B) $m_Z(\vec{F}) = 2Nm$

C) $m_Z(\vec{F}) = 2\sqrt{2}Nm$

D) $m_z(\bar{F}) = \sqrt{2}Nm$

E) $m_z(\bar{F}) = 2\sqrt{2}Nm$



162) **Sual:** AB tiri divara sancıldığı yerdə A nöqtəsində) yaranan reaksiyanı göstər.

A) M_A, M_B

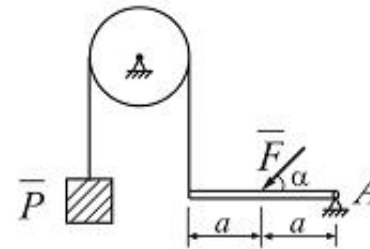
B) Y_A, M_A, M_B

C) X_A, Y_A, M_B

D) X_A, M_A, M_B

E) X_A, Y_A, M_A

$F = 18N ; P = 4,5N$



163) **Sual:** Aşağıdakı şəkildə göstərilən tir hansı halda müvazinətdə olar ?

A) $\alpha = 30^\circ$

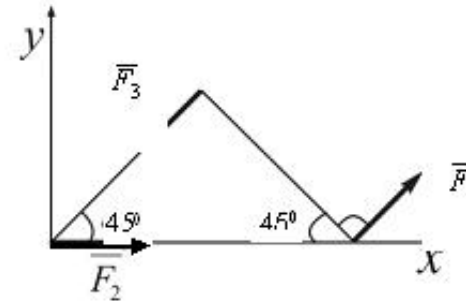
B) $\alpha = 45^\circ$

C) $\alpha = 75^\circ$

D) $\alpha = 60^\circ$

E) $\alpha = 15^\circ$

$F_1 = F_3 = 10N$; $F_2 = 20N$.

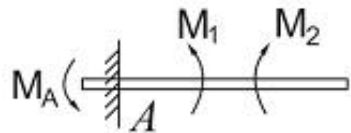


164) Sual: Verilmiş qüvvələr sistemi üçün baş vektorun qiymətini tapmalı

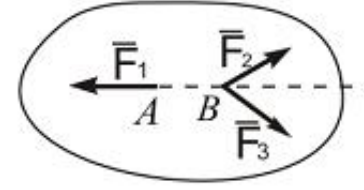
- A) $R = 10\sqrt{2}N$
- B) $R = 10N$
- C) $R = 20N$
- D) $R = 30N$
- E) $R = 15N$

165) Sual: AB tiri cüt qüvvələr sistemi ilə yüklənmişdir. Tirin divara sancıldığı yerdə reaktiv momentin qiymətini tapmalı.

$M_1 = 200kNm$; $M_2 = 400kNm$.



- A) $M_A = -300kNm$
- B) $M_A = 600kNm$
- C) $M_A = -200kNm$
- D) $M_A = 200kNm$
- E) $M_A = 300kNm$



166) **Sual:** Hansı halda cisim verilmiş qüvvələr sisteminin təsiri altında müvazinətdə olar ?

- A) $\vec{F}_1 = \vec{F}_3 - \vec{F}_2$
B) $\vec{F}_1 = \vec{F}_2 + \vec{F}_3$
C) $\vec{F}_1 = \vec{F}_2 - \vec{F}_3$
D) $\vec{F}_1 = -(\vec{F}_2 + \vec{F}_3)$
E) $\vec{F}_1 = \vec{F}_3 - \vec{F}_2$

167) **Sual:** Bir nöqtədə tətbiq olunmuş iki qüvvənin əvəzləyicisi necə yönəlir?

- A) Bu qüvvələr üzərində qurulmuş paraleloqramın diaqonalı boyunca;
B) İxtiyari istiqamətdə;
C) Böyük qüvvə istiqamətində;
D) Üfüqi istiqamətdə;
E) Şaquli istiqamətdə.

168) **Sual:** Paralel olmayan üç qüvvənin müvazinətdə olması üçün onların təsir xətlərinin bir nöqtədə kəsişməsi kifayətdirmi?

- A) Kifayət deyil;
B) Kifayətdir;
C) Qüvvələr bir müstəvi üzərində yerləşməzsə kifayətdir;
D) Qüvvələr fəza sistemi təşkil edərsə kifayətdir;
E) Qüvvələrdən biri sıfır bərabər olarsa kifayətdir.

169) **Sual:** Hansı halda iki qüvvə cüt təşkil edər?

- A) Bu qüvvələr qiymətcə bərabər olub bir-birinə paralel olaraq əks tərəflərə yönəlsə;
- B) Bu qüvvələr bir-birinə paralel olarsa;
- C) Bu qüvvələr qiymətcə bərabər olarsa;
- D) Bu qüvvələr əks tərəflərə yönəlsə;
- E) Bu qüvvələr bir-birinə yaxın yerləşərsə;

170) Sual:Cüt qüvvə müvazinətləşmiş sistem hesab oluna bilərmi?

- A) Hesab oluna bilməz;
- B) Hesab oluna bilər;
- C) Xüsusi halda hesab oluna bilər;
- D) Ona bir qüvvə də əlavə edilərsə hesab oluna bilər;
- E) Momenti kiçik olarsa hesab oluna bilər.

171) Sual:Cütü nə ilə müvazinətləşdirmək olar?

- A) Bir cütlə;
- B) Bir qüvvə ilə
- C) İki kəsişən qüvvə ilə
- D) İki çarpaz qüvvə ilə
- E) Eyni tərəfə yönəlmiş iki paralel qüvvə ilə.

172) Sual:Qüvvənin nöqtəyə nəzərən momentinin ölçü vahidi aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- A) $N \cdot m$;
- B) N
- C) N/san;
- D) N/m;
- E) $kq \cdot m$.

173) Sual:Qüvvənin oxla nəzərən momenti nə vaxt sıfır bərabər olmaz?

- A) Qüvvə oxla çarpaz olduqda;
- B) Qüvvə oxla paralel olduqda;
- C) Qüvvənin təsir xətti oxla kəsişdikdə;

D) Qüvvə oxla bir müstəvi üzərində yerləşdikdə

E) Heç vaxt.

174) Sual:Mütləq bərk cismə tətbiq olunmuş cütü öz təsir müstəvisi üzərində başqa yerə köçürmək olarmı?

A) Yaxın məsafəyə köçürülsə olar.

B) Olmaz

C) Olar;

D) Ancaq xüsusi hallarda olar;

E) Ancaq cisim tərpənməzdirsə olar;

175) Sual: Qüvvənin təsir xətti nəyə deyilir?

A) İxtiyari düz xəttə.

B) Qüvvənin qoluna;

C) Qüvvənin tətbiq nöqtəsindən keçən düz xəttə;

D) Qüvvə boyunca yönəlmiş düz xəttə;

E) Qüvvəyə paralel düz xəttə

176) Sual:Mütləq bərk cismə tətbiq olunmuş qüvvəni özünə paralel olaraq bu cismin digər nöqtəsinə köçürsək nə alarıq?

A) İki paralel qüvvə

B) Bir cüt;

C) Bir qüvvə;

D) İki kəsişən qüvvə;

E) Bir qüvvə və bir cüt;

177) Sual:Qüvvənin nöqtəyə nəzərən vektor momentinin bu nöqtədən keçən ox üzərindəki proyeksiyası ümumiyyətlə nəyə bərabərdir?

A) Qüvvənin həmin oxa nəzərən momentinə.

B) Sıfıra;

C) Vektorial kəmiyyətə;

D) Cüt qüvvəyə;

E) Qüvvənin həmin nöqtəyə nəzərən cəbri momentinə;

178) Sual:əgər qüvvə oxa paralel olarsa bu qüvvənin həmin oxa nəzərən momenti nəyə bərabər olar?

- A) Sıfır;
- B) Qüvvənin özünə;
- C) Müsbət kəmiyyətə;
- D) Qüvvənin ox üzərindəki hər hansı nöqtəyə nəzərən momentinə;
- E) Qüvvənin ox üzərindəki proyeksiyasına.

179) Sual:İki qüvvə nə vaxt müvazinətləşmiş sistem təşkil edir?

- A) Modulları bərabər olmaqla bir düz xətt boyunca əks tərəflərə yönəldikdə;
- B) İstiqamətləri eyni olduqda;
- C) Bir-birinə paralel olduqda;
- D) Təsir xətləri kəsişdikdə;
- E) Modulları bərabər olduqda;

180) Sual:Bir nöqtədə tətbiq olunmuş iki qüvvə üçün aşağıdakı müddəalardan hansı doğrudur?

- A) Bu qüvvələr bir əvəzləyici qüvvəyə gətirilə bilər;
- B) Bu qüvvələr bir cütə gətirilə bilər;
- C) Bu qüvvələr müvazinətdə olar;
- D) Bu qüvvələrin əvəzləyicisinin modulu onların modullarının cəminə bərabər olar;
- E) Bu qüvvələr iki çarpaz qüvvəyə gətirilə bilər.

181) Sual:Üç qüvvənin müvazinətdə olması üçün aşağıdakı şərtlərdən hansı hökmən yerinə yetirilməlidir?

- A) Bu qüvvələr bir müstəvi üzərində yerləşməlidir;
- B) Bu qüvvələr bir nöqtədə tətbiq olunmalıdır;
- C) Bu qüvvələr bir-birinə paralel olmalıdır;
- D) Bu qüvvələrdən heç olmazsa biri sıfır bərabər olmalıdır;
- E) Bu qüvvələrin modulları bərabər olmalıdır.

182) Sual:Qüvvənin ox üzərindəki proyeksiyası nə vaxt sıfır bərabər olar?

- A) Qüvvə oxa perpendikulyar olduqda;
- B) Qüvvə oxa paralel olaraq eyni tərəfə yönəldikdə

- C) Qüvvə oxla paralel olaraq əks tərəfə yönəldikdə;
- D) Qüvvə oxla kəsişdikdə
- E) Qüvvənin tətbiq nöqtəsi oxun üzərində olduqda.

183) Sual:əgər cisim sükunətdədirsə ona təsir edən qüvvələr sistemi haqqında aşağıdakı müddəalardan hansı doğrudur?

- A) Bu qüvvələr sisteminin həm baş vektoru, həm də baş momenti sıfıra bərabərdir;
- B) Bu qüvvələr sisteminin ancaq baş vektoru sıfıra bərabərdir;
- C) Bu qüvvələr sisteminin ancaq baş momenti sıfıra bərabərdir;
- D) Bu qüvvələr sisteminin baş vektoru onun baş momentinə bərabərdir;
- E) Bu qüvvələr sistemi ixtiyaridir.

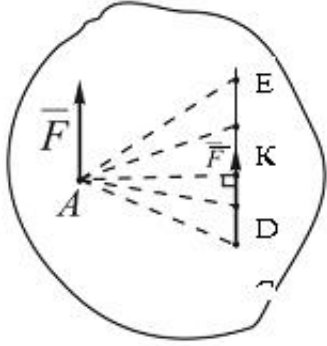
184) Sual:İxtiyari qüvvələr sisteminin baş vektoru nəyə bərabərdir.

- A) Bu qüvvələrin həndəsi cəminə;
- B) Bu qüvvələrin cəbri cəminə;
- C) Bu qüvvələrin modullarının cəminə
- D) Bu qüvvələrin qiymətcə ən böyüyünə;
- E) Bu qüvvələrin sayına.

185) Sual:Aşağıdakı halların hansında müstəvi qüvvələr sisteminin iki analitik müvazinət şərti olur?

- A) Qüvvələr bir-birinə paralel olduqda;
- B) Qüvvələr ixtiyari surətdə yerləşdikdə;
- C) Qüvvələr mail müstəvi üzərində yerləşdikdə;
- D) Qüvvələr bir əvəzləyiciyə gətirildikdə;
- E) Qüvvələr bir cütə gətirildikdə.

\vec{F} qüvvəsini cismin A nöqtəsindən B nöqtəsinə özünə paralel köçürmək üçün sisteme momenti m olan hansı cüt qüvvəni elavə etmək lazımdır.

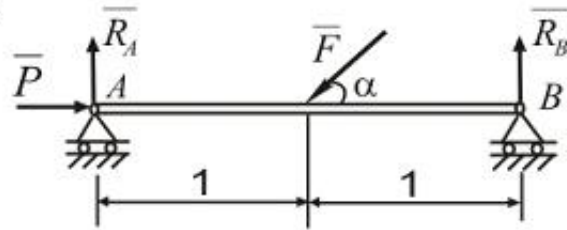


186) **Sual:**

- A) $m = F \cdot AB$
- B)
- C) $m = F \cdot AE$
- D) $m = F \cdot AC$
- E) $m = F \cdot AD$
- F) $m = F \cdot AK$

187) **Sual:** Şəkilə göstərilən tir bucağının hansı qiymətində müvazinətdə ola bilər ?

$F = 40 \text{ kN}$; $P = 20 \text{ kN}$

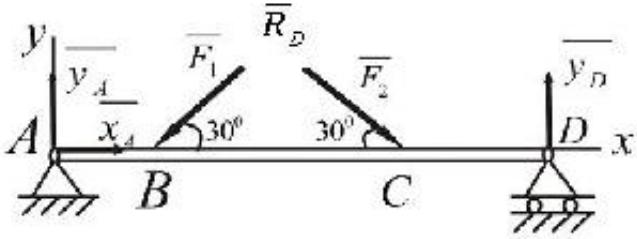


- A) $\alpha = 45^\circ$
- B) $\alpha = 40^\circ$
- C) $\alpha = 30^\circ$
- D) $\alpha = 75^\circ$

E) $\alpha = 60^\circ$

188) Sual: Aşağıdakı verilənlərə görə şəkildə göstərilən D dayağında yaranan reaksiya qüvvəsini tapmalı.

$F_1 = 100N$; $F_2 = 300N$; $AB = 1m$; $BC = 2m$; $CD = 2m$.



A) $R_D = 50 N$

B) $R_D = 40 N$

C) $R_D = 55 N$

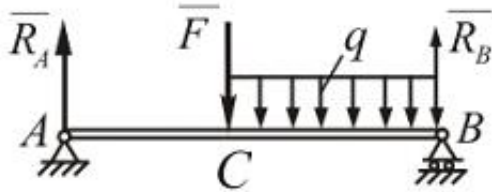
D) $R_D = 45 N$

E) $R_D = 60 N$

İki dayaq üzərində oturan AB tirinin $F = 18 kN$ ve $q = 3 kN/m$ qüvvələrinin

tesirindən dayaqlarda yaranan reaksiya qüvvələrini təyin etməli. $AC = \frac{1}{3} AB$;

$AB = 3 m$.

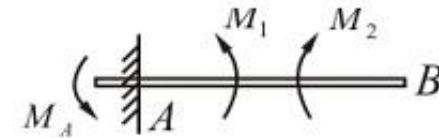


189) Sual:

A) $R_A = 15kN$; $R_B = 9kN$

- B) $R_A = 10kN ; R_B = 12kN$
- C) $R_A = 14kN ; R_B = 10kN$
- D) $R_A = 10kN ; R_B = 14kN$
- E) $R_A = 9kN ; R_B = 15kN$

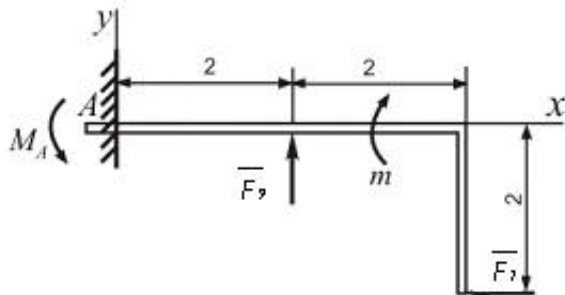
$$M_1 = 300 Nm ; M_2 = 100 Nm .$$



190) **Sual:** AB tiri cüt qüvvələrin təsiri altındadır. A dayağında yaranan reaksiya momentini tapmalı.

- A) $M_A = -200 Nm$
- B) $M_A = 200 Nm$
- C) $M_A = 400 Nm$
- D) $M_A = 150 Nm$
- E) $M_A = -400 Nm$

A dayağında reaktiv momenti tapmalı. $F_1 = 20 N ; F_2 = 20 N ; m = 20 Nm$.



191) **Sual:**

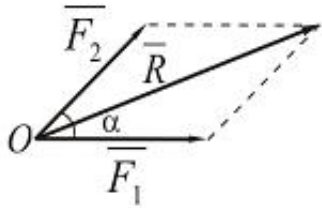
- A) $M_A = 60 Nm$

- B) $M_A = 30 \text{ Nm}$
 C) $M_A = 10 \text{ Nm}$
 D) $M_A = -10 \text{ Nm}$
 E) $M_A = 20 \text{ Nm}$

192) **Sual:** Qüvvə vektoru neçə elementlə təyin olunur?

- A) 3.
 B) 2
 C) 1
 D) 4
 E) 5

\bar{R} üçün yazılmış aşağıdakı ifadələrdən hansı doğrudur?



193) **Sual:**

- A) $\bar{R} = \bar{F}_1 - \bar{F}_2$
 B) $\bar{R} = \bar{F}_1 \cdot \bar{F}_2$
 C) $\bar{R} = \bar{F}_2 - \bar{F}_1$
 D) $\bar{R} = \bar{F}_1 + \bar{F}_2$
 E) $\bar{R} = \frac{\bar{F}_1}{\bar{F}_2}$

194) Sual:Aşağıdakılardan hansı fəzada bir nöqtədə tətbiq olunmuş qüvvələr sisteminin əvəzləyicisinin analitik ifadəsidir.

A) $R = \sqrt{R_x^2 + R_y^2}; \cos(\bar{R} \wedge x) = \frac{R_x}{R}; \cos(\bar{R} \wedge y) = \frac{R_y}{R}$

B) $\begin{cases} R = \sqrt{R_x^2 + R_y^2 + R_z^2} \\ \cos(\bar{R} \wedge x) = \frac{R_x}{R}; \cos(\bar{R} \wedge y) = \frac{R_y}{R}; \cos(\bar{R} \wedge z) = \frac{R_z}{R} \end{cases}$

C) $\begin{cases} R = \sqrt{R_x^2 + R_y^2 + R_z^2} \\ \cos(\bar{R} \wedge x) = \frac{R_x}{R_y}; \cos(\bar{R} \wedge y) = \frac{R_y}{R_z}; \cos(\bar{R} \wedge z) = \frac{R_z}{R} \end{cases}$

D) $\begin{cases} R = \sqrt{R_x^2 + R_y^2 + R_z^2} \\ \cos(\bar{R} \wedge x) = \frac{R_x}{R}; \cos(\bar{R} \wedge y) = \frac{R}{R_y}; \cos(\bar{R} \wedge z) = \frac{R_z}{R} \end{cases}$

E) $R = \sqrt{R_x^2 + R_y^2 + R_z^2}; \cos(\bar{R} \wedge x) = \frac{R_x}{R}; \cos(\bar{R} \wedge y) = \frac{R_y}{R}$

195) Sual:Aşağıdakılardan hansı qüvvənin nöqtəyə nəzərən momentinin vektorial ifadəsidir.

A) $\bar{m}_0(\bar{F}) = \bar{F} \cdot \bar{r}$

B) $\bar{m}_0(\bar{F}) = -\bar{r} \times \bar{F}$

C) $\bar{m}_0(\bar{F}) = \bar{F} \times \bar{r}$

D) $\bar{m}_0(\bar{F}) = \bar{r} \times \bar{F}$

E) $\bar{m}_0(\bar{F}) = \bar{r} \cdot \bar{F}$

\vec{m}_O , \vec{F} qüvvəsinin O nöqtəsinə nəzərən moment vektorudur, Z isə O nöqtəsindən

196) Sual: keçən ixtiyari oxdur. Aşağıdakı ifadələrdən hansı doğrudur.

A) $m_{OZ} = \frac{1}{3} m_z(\vec{F})$

B) $m_{OZ} = \frac{1}{2} m_z(\vec{F})$

C) $m_{OZ} = 2m_z(\vec{F})$

D) $m_{OZ} = 3m_z(\vec{F})$

E) $m_{OZ} = m_z(\vec{F})$

197) Sual: Qüvvənin özünə paralel olaraq cismin bir nöqtəsindən digər nöqtəsinə köçürdükdə onun cismə olan təsiri dəyişməz, bu şərtlə ki, ona momenti bu qüvvənin nəzərən momentinə bərabər olan bir cüt də əlavə olunsun. Buradakı nöqtələrin yerinə aşağıdakı ifadələrdən hansını yazmaq doğrudur.

A) köçürmə mərkəzinə:

B) x oxuna

C) ixtiyari nöqtəyə

D) z oxuna

E) y oxuna

198) Sual: Haçalar hansı maşınlarda tətbiq edilir

A) kələf:

B) burucu

C) əyrici

D) toxucu

E) lenta

199) Sual: Kələf maşınlarında yuxarı xizəyin hərəkət sürətini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

A)

B) $v = v_1 h_o / \sqrt{\pi^2 d^2 + h_o^2}$

C) $v = v_1^2 h_o / \sqrt{\pi^2 d^2 + h_o^2}$

D) $r_{\min} = d / 2 + (10 + 15)mm$

E) $v = v_1 h_o / \sqrt{\pi l^2 + h_o^2}$

200) **Sual:**Sarıyıcı mexanizmidəki yumruğun profilinin minimal radiusu yumruq yerləşən valın diametri d olduqda hansı hədlər daxilində qəbul edilir.

A) $r_{\min} = d / 2 + (10 + 15)mm$

B) $r_{\min} = d / 2 mm$

C) $r_{\min} = d / 2 + (5 + 8)mm$

D) $r_{\min} = d + (10 + 15)mm$

E) $r_{\min} = d + (5 + 8)mm$

201) **Sual:**Sarıyıcı maşınlarında ipliğin başlanğıc gerginliyi k_0 olduqda daraqlı gerginlik verən cihazdan sonra gərginlik hansı ifadə ilə təyin edilir.

A) $k = l^{f\alpha} / k_o$

B) $k = k_o \cdot l^{f\alpha}$

C) $k = k_o \cdot l^{\sum_{i=1}^n f\alpha_i}$

D) $k = k_o l^{f \sum_{i=1}^n \alpha_i}$

E) $k = k_o / l^{f\alpha}$

202) Sual: IIIБ- 140 şlixtləyici maşınında hərəkət ötürməsinin kinematik sxeminin xarakterik xüsusiyyətləri nədən ibarətdir.

- A) yüksək sürətli elektrik mühərriki işə düşdükdə, az sürətli elektrik mühərrikinə hərəkət verilmir:
- B) hər iki elektrik mühərrikinin eyni zamanda işə qoşulmasında
- C) elektrik mühərriklərinin müxtəlif müddətlərdə işə qoşulmasında
- D) elektrik mühərriklərin hər ikisi eyni zamanda işdən dayanır.
- E) elektrik mühərrikləri növbə ilə dayanır.

Birinci ve ikinci remizlerdeki esney in hündürlüyü uyğun olaraq h_1 ve h_2 remizlerden parçanın işçi kenarına qeder olan mesafeni l_1 ve l_2 qebul etsek temiz esnek almaq üçün yazılmış hansı şert

203) Sual: doğrudur

- A) $h_1 + h_2 = l_1 + l_2$
- B) $h_1 h_2 = l_1 l_2$
- C) $h_1 h_2 = l_1 : l_2$
- D) $h_1 : h_2 = l_1 : l_2$
- E) $h_1 : h_2 = l_1 l_2$

204) Sual: Remizləri asılı hərəkət edən yumruqlu əsnək əmələgətirici mexanizmidə birinci remizin tam gedişi b_1 olarsa onda onun hərəkət qanunu üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

- A) $S_1 = b_1/2 (1 - \cos \alpha)$
- B) $S_1 = b_1(1 - \cos \alpha)$
- C) $S_1 = b_1(1 + \cos \alpha)$

D) $S_1 = b_1/2(1 + \cos \alpha)$

E) $S_1 = b_1/2 (1 - \cos 2\alpha)$

205) **Sual:** Yumruqlu əsnəkəmələgətirici mexanizmidə remizləri hərəkətə gətirən çubuğun (bortsovski) ortasına Q qüvvəsi təsir etdikdə onun deformasiyasını təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

A) $f_1 = \frac{Q^2 l}{48 EJ}$

B) $f_1 = \frac{Q l^2}{48 EJ}$

C) $f_1 = \frac{Q l^3}{8 EJ}$

D) $f_1 = \frac{Q l^3}{10 EJ}$

E) $f_1 = \frac{Q l^3}{48 EJ}$

206) **Sual:** Ortadan vuran yumruqlu vurucu mexanizmində məkiyin qovulması prosesi yumruğun neçə dərəcə dönməsində həyata keçirilir.

A) $\varphi = 25^\circ$

B) $\varphi = 10^\circ$

C) $\varphi = 15^\circ$

D) $\varphi = 18^\circ$

E) $\varphi = 20^\circ$

207) **Sual:** CTБ tipli toxucu maşınında batan mexanizminin yumruğunun profilində əmələ gətirən kontakt gərginliyini təyin etmək üçün yazılmış

ifadədən hansı doğrudur.

A)
$$\sigma_t = 0,418 \sqrt{\frac{v_{g^w}}{E_{g^w} \cdot q}}$$

B)
$$\sigma_t = 0,418 \sqrt{\frac{qE_{g^w}}{v_{g^w}}}$$

C)
$$\sigma_t = 0,418 \sqrt{\frac{qE_{g^w}}{v_{g^w}}}$$

D)
$$\sigma_t = 0,418 \sqrt{\frac{E_{g^w} v_{g^w}}{q}}$$

E)
$$\sigma_t = 0,418 \sqrt{\frac{v_m \cdot q}{E_{g^w}}}$$

208) Sual:Dördbəndli aksial batan mexanizminin lopastının C nöqtəsinin yerdəyişməsini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

A)
$$X_c = r(1 - \cos \alpha) - \frac{r^2}{\ell} \sin \alpha$$

B)
$$X_c = r(1 - \cos \alpha) - \frac{r^2}{2\ell} \sin \alpha$$

C)
$$X_c = r(1 - \cos \alpha) + \frac{r^2}{2\ell} \sin \alpha$$

D)
$$X_c = r(1 + \cos \alpha) - \frac{r^2}{2\ell} \sin \alpha$$

E)
$$X_c = r(1 + \cos \alpha) - \frac{r^2}{2\ell} \sin \alpha$$

209) Sual:ATIIP tipli toxucu maşının batan mexanizminin yumruğunun profilində əmələ gələn kontakt gərginliyini təyin etmək üçün yazılan ifadədən hansı doğrudur.

A)
$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_{ger}}{E_{ger} \cdot q}}$$

B)
$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{q E_{ger}}{v_{ger}}}$$

C)
$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}}{q v_{ger}}}$$

D)
$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger} v_{ger}}{q}}$$

E)
$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_m \cdot q}{E_{ger}}}$$

210) Sual:Yumruqlu əsnəkəmələgətirici mexanizmin yumruğunun profilində əmələ gələn kontakt gərginliyini təyin etmək üçün yazılan ifadədən hansı doğrudur.

A)
$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_{ger}}{E_{ger} \cdot q}}$$

B)
$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{q E_{ger}}{v_{ger}}}$$

C)
$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}}{q v_{ger}}}$$

D)
$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger} v_{ger}}{q}}$$

E)
$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_m \cdot q}{E_{ger}}}$$

211) Sual: ATIP toxucu maşınının tsiklik dioqramına uyğun olaraq batan arxa kənar vəziyyətdə nə qədər durmalıdır.

- A) $\varphi = 240^\circ$
- B) $\varphi = 50^\circ$;
- C) $\varphi = 100^\circ$;
- D) $\varphi = 150^\circ$;
- E) $\varphi = 200^\circ$;

212) Sual: TMM tipli çoxəsnəkli toxucu maşınında məkiyə hərəkət necə verilir.

- A) fırlanma hərəkəti edən vurucu lövhələrlə
- B) irəliləmə hərəkəti edən lövhələrlə ;
- C) sonsuz qayış ötürməsi ilə;
- D) ağırlıq qüvvəsi ilə;
- E) elektromaqnitlə;

213) Sual: TMM tipli çoxəsnəkli toxucu maşınlarında arqac saplarının işçi başlanğıcına nə ilə vurulur.

- A) vurucu lövhələrlə
- B) məkiddəki çıxıntı ilə;
- C) yellənən lövhələrlə;
- D) iynəli diskə;
- E) berdonun seksiyası ilə;

214) Sual: CTБ-2-175 tipli toxucu maşının baş valının fırlanma tezliyinə qədərdir.

- A) $N = 260$ dəq⁻¹
- B) $n = 240$ dəq⁻¹;
- C) $n = 220$ dəq⁻¹;
- D) $n = 180$ dəq⁻¹;

E) $n = 200$ dəq-1 ;

215) Sual:Berdonun tam yerdəyişməsi hansı parametrlərdən asılıdır

- A) sap keçiricinin en kəsiyində
- B) əriş saplarının gərginliyindən;
- C) arqac saplarının gərginliyindən;
- D) sap keçiricinin sürətindən;
- E) toxunan parçanın çeşidindən;

216) Sual:AT tipli toxucu maşınında batan mexanizminə bərkidilmiş işçi üzvün adı nədir.

- A) berDO
- B) qalev;
- C) remiz;
- D) açılan daraq;
- E) məkik;

217) Sual:TMM tipli toxucu maşınlarda tətbiq edilən rotor tipli vurucu mexanizmində yığılmış verəcu lövhənin minimum neçə dişi olur.

- A) DÖRD
- B) iki
- C) üç
- D) beş
- E) altı

218) Sual:TMM tipli toxucu maşınlarında tərpənən berdonun nömrəsi hansı parametrlərdən asılıdır.

- A) əriş saplarının qalınlığından
- B) arqac sapının qalınlığıdır
- C) parçanın arqac üzrə sıxlığından
- D) parçanın əriş üzrə sıxlığından
- E) parçanın toxunuşundan

219) Sual:Təcilin dəyişməsinin hansı qanuna uyğunluqları vardır.

- A) Göstərilənlərin Hamısı
- B) Bircins
- C) Qeyribircins
- D) Modifikasiya edilməsi
- E) Komplikasiya edilməsi

220) Sual: Kütə mübadiləsi və yaxud diffuziya proseslərinin kinetik qanunauyğunluğub üçün yazılmış $dM/sd\tau = K_m \Delta c$ tənliyindəki K_m nəyi xarakterizə edir

- A) Kütə Ötürmə Əmsalı
- B) Maddənin köçürülmüş kütləsinin artmasının miqdarı
- C) Göstərilən proseslərin hərəkətə verən qüvvə
- D) Kütlənin kontakt səthi
- E) Kütə ötürmə müqaviməti

221) Sual: Kütə mübadiləsi və yaxud diffuziya proseslərinin kinetik qanunauyğunluğub üçün yazılmış $dM/sd\tau = K_m \Delta c$ tənliyindəki Δc nəyi xarakterizə edir?

- A) Göstərilən Proseslərin Hərəkətə Verən qüvvə
- B) Maddənin köçürülmüş kütləsinin artmasının miqdarı
- C) Kütə ötürmə əmsalı
- D) Kütlənin kontakt səthi
- E) Kütə ötürmə müqaviməti

222) Sual: Kütə mübadiləsi və yaxud diffuziya proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- A) $dM/sd\tau = k_m \Delta t$
- B) $d^2M/sd^2\tau = k_m \Delta t$
- C) $dM/s^2d\tau = k_m \Delta t$
- D) $dM/sd\tau = [k_m]^2 \Delta t$
- E) $dM/sd\tau = k_m \Delta t^2$

223) Sual: İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış $dQ/sd\tau = k\Delta t$ ifadəsində k nəyi xarakterizə edir?

- A) İstilik ötürmə Əmsalı

- B) Ötürülən istiliyin miqdarının artmasını
- C) İstilik ötürən səth
- D) İstilik ötürmə müddəti
- E) Prosesin hərəkət verici qüvvəsi

224) Sual: İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış $dQ/sdt = k\Delta t$ ifadəsində Δt nəyi xarakterizə edir?

- A) Prosesin Hərəkət Verici qüvvəsi
- B) Ötürülən istiliyin miqdarının artmasını
- C) İstilik ötürən səth
- D) İstilik ötürmə müddəti
- E) İstilik ötürmə əmsalı

225) Sual: İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış $dQ/sdt = k\Delta t$ ifadəsində dt nəyi xarakterizə edir?

- A) İstilik Otürmə Müddəti
- B) Ötürülən istiliyin miqdarının artmasını
- C) İstilik ötürən səth
- D) Prosesin hərəkət verici qüvvəsi
- E) İstilik ötürmə əmsalı

226) Sual: İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış $dQ/sdt = k\Delta t$ ifadəsində S nəyi xarakterizə edir?

- A) İstilik ötürmə əmsalı
- B) Ötürülən istiliyin miqdarının artmasını
- C) İstilik ötürən səth
- D) İstilik ötürmə müddəti
- E) Prosesin hərəkət verici qüvvəsi

227) Sual: İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış $dQ/sdt = k\Delta t$ ifadəsində dQ nəyi xarakterizə edir?

- A) Ötürülən istiliyin miqdarının artmasını
- B) İstilik ötürən səth
- C) İstilik ötürmə müddəti
- D) Prosesin hərəkət verici qüvvəsi

E) İstilik ötürmə əmsalı

228) Sual:İstilik ötürülməsi və istilik proseslərinin kinetik qanunauyğunluğu üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

A) $dQ/sD\tau = k\Delta t$

B) $d^2Q/sd^2\tau = k\Delta t$

C) $dQ/s^2d\tau = k\Delta t$

D) $dQ/sd\tau = k^2 \Delta t$

E) $dQ/sd\tau = k\Delta t^2$

229) Sual:Emalın əmək məhsuldarlığını artırmaq nöqtəyi nəzərinə texnoloji proseslərin inkişafının neçə istiqaməti var?

A) Uç

B) bir

C) iki

D) dörd

E) beş

230) Sual:Konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin ikinci qrupuna nələr aiddir?

A) göstərilənlərin hamısı

B) Ümumi əmək tutumu

C) Kütlə

D) Material tutumu

E) Texnolojilik

231) Sual:Estetik tərtibat konstruksiyanın neçənci qrupuna aiddir?

A) beşinci

B) Birinci

C) ikinci

D) üçüncü

E) dördüncü

232) Sual: Sazlamanın sadəliyi konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) Beşinci
- B) birinci**
- C) İkinci
- D) Üçüncü
- E) Dördüncü

233) Sual:Xidmətdə sərfəlilik konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) Beşinci
- B) birinci**
- C) İkinci
- D) Üçüncü
- E) Dördüncü

234) Sual:əndazə ölçüləri konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) Beşinci
- B) birinci**
- C) İkinci
- D) Üçüncü
- E) Dördüncü

235) Sual:F.İ.ə konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) Beşinci
- B) birinci**
- C) İkinci
- D) Üçüncü
- E) Dördüncü

236) Sual: Güc konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) Beşinci
- B) birinci**
- C) İkinci

- D) Üçüncü
- E) Dördüncü

237) Sual:Həyata keçirilən texnoloji prosesin fasiləsizliyi konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) beşinci
- B) Birinci**
- C) ikinci
- D) üçüncü
- E) dördüncü

238) Sual:Avtomatlaşdırma dərəcəsi konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) beşinci
- B) Birinci**
- C) ikinci
- D) üçüncü
- E) dördüncü

239) Sual:Uzunömürlülük konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) beşinci
- B) Birinci**
- C) ikinci
- D) üçüncü
- E) dördüncü

240) Sual:Etibarlılıq konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) beşinci
- B) Birinci**
- C) ikinci
- D) üçüncü
- E) dördüncü

241) Sual: Məhsuldarlıq konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) beşinci
- B) Birinci**
- C) ikinci
- D) üçüncü
- E) dördüncü

242) Sual: Dozalaşdırıcı stansiya hansı hissələrdən ibarətdir

- A) bak və əsas hissədən:**
- B) bunkerdən və oturcaqdan
- C) qarışdırıcıdan və kəsicidən
- D) dozalaşdırıcı qurğudan
- E) silosdan və qarışdırıcıdan

243) Sual: Dozalaşdırıcı stansiyanın bakının üçüncü şöbəsi nə üçün nəzərdə tutulmuşdur

- A) şəkər məhlulu üçün:**
- B) duz məhlulu və ya maya üçün
- C) elektrik avadanlığının blokunu yerləşdirmək üçün
- D) su üçün
- E) yağ üçün

244) Sual: Toxucu dəzgahının orta valı aşağıdakı hansı mexanizmə hərəkəti ötürür?

- A) lamelə:**
- B) vurucu mexanizmə
- C) batana
- D) remizaya
- E) qoruyucu mexanizmə

245) Sual: Bütün istehsal əməliyyatları tamami ilə mexnikləşdirilmiş müəssisələr mexanikləşdirmə dərəcəsinə görə hansına aiddir

- A) kompleks mexanikləşdirilmiş:**
- B) avtomatlaşdırılmış

- C) kombinləşdirilmiş
- D) mexanikləşdirilmiş
- E) ixtisaslaşdırılmış

246) Sual: Avtomatlaşdırılmış müəssisələrdə əsas istehsal prosesi necə aparılır

- A) avtomatlaşdırılmış:
- B) əl əməyinin köməyi ilə
- C) mexanikləşdirilmiş
- D) qismən mexanikləşdirilmiş
- E) fasiləsiz

247) Sual: Mexanikləşdirmə dərəcəsinə görə müəssisələr hansılardır

- A) mexanikləşdirilmiş, kompleks mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış:
- B) fasiləli və fasiləsiz işləyən
- C) mövsümi işləyən
- D) az gücə, orta gücə və böyük gücə malik olan
- E) ixtisaslaşdırılmış, çeşidləşdirilmiş və kombinləşdirilmiş

248) Sual: Mexanikləşdirilmiş müəssisələrdə əsas istehsal prosesi necə aparılır

- A) mexanikləşdirilmiş:
- B) əl əməyinin köməyi ilə
- C) qismən mexanikləşdirilmiş
- D) fasiləli
- E) fasiləsiz

249) Sual: İstehsal profilinə görə çörəkbişirmə müəssisələri neçə qrupa bölünür

- A) 3,
- B) 5
- C) 2
- D) 10
- E) 6

250) Sual:Kompleksmexanikləşdirilmiş müəssisələrdə bütün istehsal prosesi necə aparılırı

- A) Mexanikləşdirilmiş
- B) əl əməyinin köməyi ilə
- C) qismən mexanikləşdirilmiş
- D) fasiləli
- E) fasiləsiz

251) Sual:Toxucu dəzgahında məkiyin sayına görə necə təsnifləşdirilir?

- A) məkiksiz olması
- B) Bir məkikli və iki məkikli olması**
- C) bir məkikli olması
- D) iki məkikli olması
- E) çox məkikli olması

252) Sual:Qoruyucu mexanizmin sisteminə görə necə təsnifləşdirilir?

- A) açarlı dəzgahlar
- B) Açarlı və açarsız dəzgahlar**
- C) avtomatik bağlanan dəzgahlar
- D) avtomatik bağlanmayandəzgahlar
- E) açarsız dəzgahlar

253) Sual:Pambıq, yun, kətan, ipək, xüsusi təyinatlı və başqa parçalar üçün olan toxucu dəzgahları nəyə görə təsnifləşdirilir?

- A) qabarit ölçülərinə görə
- B) Təyinatına görə**
- C) növünə görə
- D) formasına görə
- E) işləmə prinsipinə görə

254) Sual:Toxucu dəzgahları məkikli və məkiksiz variantlarda olmasına görə necə təsnifləşdirilir?

- A) arğac sapının daranmasına görə

- B) Arğac sapının qoyulma üsuluna görə
- C) arğac sapının qırılmamasına görə
- D) arğac sapının qırılmasına görə
- E) arğac sapının sarınmasına görə

255) Sual: Toxucu dəzgahın sol və sağ ələ nizamlanmasına görə necə təsnifləşdirilir?

- A) hərəkətverici orqanın olmamasına görə
- B) Hərəkətverici orqanın yerləşməsinə görə
- C) hərəkətverici orqanın növünə görə
- D) hərəkətverici orqanın quruluşuna görə
- E) hərəkətverici orqanın iş prinsipinə görə

256) Sual: Toxucu dəzgahının mühərriki bilavasitə hansı mexanizmi işə salır?

- A) lamelləri
- B) Baş valı
- C) vurucu mexanizmi
- D) batan mexanizmi
- E) sayğacı

257) Sual: Toxucu dəzgahının orta valı fırlanma tezliyi hansı orqandan 2 dəfə azdır?

- A) baş valdan:
- B) remizadan
- C) batandan
- D) vurucu mexanizmdən
- E) mühərrikdən

258) Sual: Vurucu mexanizmin durduğu vəziyyətinə görə necə təsnifləşdirilir?

- A) Orta, aşağı və yuxarı vurmalar:
- B) aşağı vurma
- C) yuxarı vurma
- D) orta vurma

E) qarışıq vurma

259) Sual:Lifayrıcı maşında necə ədəd mişar yerləşdirilir?

- A) 140:
- B) 100
- C) 110
- D) 120
- E) 130

260) Sual:Pambıq zavodlarının istehsal gücü hansı maşınların sayına görə müəyyən edilir?

- A) Lifayrıcı:
- B) Quruducu
- C) Təmizləyici
- D) Lintayrıcı
- E) Presləyici

261) Sual:Mişarlı cin maşınlarında lif çıxımı nəyin vasitəsilə tənzimlənir?

- A) Çiyid darağının:
- B) Mişarlı silindir
- C) Kolosnikin
- D) Hava saplosunun
- E) Uyluk konveyerin

262) Sual:Liflərin möhkəmliyi hansı cihazla təyin edilir?

- A) Dinamometr:
- B) Eksikator
- C) Mikroskop
- D) İstilik nəmlik ölçən
- E) Analizator

263) Sual:Mişarlı cin maşınlarında hava saplosunun vəzifəsi nədən ibarətdir?

- A) Mişar dişlərindən lifi ayırmaq:
- B) İşçi kameranın həcmi genişləndirmək
- C) Lifin tərkibindəki qüsurları təmizləmək
- D) Lifin tərkibindəki uyluku ayırmaq
- E) Mişarın məhsuldarlığını yüksəltmək

264) Sual:Pambıq zavodlarında mişar təsərrüfatı sexi hansı mişarların işinə xidmət edir ?

- A) Cin-linter maşınlarının:
- B) Quruducu barabanların
- C) Təmizləyici maşınların
- D) Seperatorun, kondensorun
- E) Kondensorun

265) Sual:Mişar itiləyici dəzgahlar hansı maşınların mişarlarının itilənməsi məqsədi ilə tətbiq edilir ?

- A) Lif təmizləyici maşınların
- B) Təmizləyici maşınların
- C) Kondensorların
- D) Seperatorların
- E) Sin-linter maşınlarının

266) Sual:Mişarların cilalanması məqsədi ilə mişar sexində hansı qurğudan istifadə edilir?

- A) İşçi kameranı xam pambıqla qidalandırmaqdan:
- B) Qum saati
- C) Şlixt çəni
- D) Emulsiya çəni
- E) Qalay çəni

267) Sual:Cin maşınlarında tətbiq olunan qidalandırıcıların vəzifəsi nədən ibarətdir?

- A) İşçi kameranı xam pambıqla qidalandırmaqdan:
- B) Pambığın tərkibindəki qüsurları ayırmaqdan
- C) Pambığın tərkibindəki uyluklu ayırmaqdan

- D) Pambığın tərkibindəki nəmliyi ayırmaqdan
- E) Maşının məhsuldarlığını yüksəltməkdən

268) Sual: Cinin işçi kamerasının həcmnin dəyişməsi nəyin vasitəsi ilə tənzimlənir?

- A) Çiyid darağı ilə:
- B) Kolosniklə
- C) Mişarla
- D) Şotka ilə
- E) Uyluk konveyeri ilə

269) Sual: Cinin çiyid darağı ilə hansı hissəsinin ölçüsünü dəyişmək mümkündür?

- A) Mişarın diametrini
- B) Qarışdırıcısının ölçüsünü
- C) İşçi kamerasının həcmi
- D) Kolasının ara məsafəsini**
- E) Mişarın dişlərinin sayını

270) Sual: Mişar sexində qum vannasından nə məqsədlə istifadə olunur?

- A) Mişarın dişlərini cilalamaq üçün:
- B) Ön fartuku təmizləmək üçün
- C) Çiyid darağını sazlamaq üçün
- D) Kolasnik şəbəkəni təmir etmək üçün
- E) Qarışdırıcını sazlamaq üçün

271) Sual: ЧМ- 450- 7 darayıcı maşının baş barabanının səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- A) tam metallik mişarlı lentlə
- B) mişarlı lentlə
- C) iynəli lentlə
- D) bıçaqlarla
- E) barmaqlarla

272) Sual:ЧМ- 450- 7 darayıcı maşının qəbuledici barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- A) tam metallik mişarlı lentlə:
- B) mişarlı lentlə
- C) iynəli lentlə
- D) bıçaqlarla
- E) barmaqlarla

273) Sual:ЧМ- 450- 7 darayıcı maşının qəbuledici barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- A) tam metallik mişarlı lentlə:
- B) mişarlı lentlə
- C) iynəli lentlə
- D) bıçaqlarla
- E) barmaqlarla

274) Sual:ЧМ-450-7 şlayapalı darayıcı maşını xammalla necə qidalanır

- A) xolostla:
- B) pambıq lifi
- C) kələflə
- D) lentlə
- E) ipliklə

275) Sual:L- 35 lent maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- A) ayriçilik:
- B) boyaq-bəzək
- C) trikotaj
- D) toxuculuq
- E) ayaqqabı

276) Sual:Zərif lifli pambıq darayıcı maşının çıxarıcı barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- A) iynəli lentlə:
- B) mişarlı lentlə

- C) tam metallik mişarlı lentlə
- D) bıçaqlarla
- E) barmaqlarla

277) Sual:Xəttin əsas texniki parametrləri layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texniki tapşırıqda:
- B) texniki layihələndirmədə
- C) eskiz layihələndirmədə
- D) texniki təklifdə
- E) texnoloji layihələndirmədə

278) Sual:Aşağıda göstərilənlərdən hansı texnoloji layihələndirmə məsələlərinə aid deyil?

- A) xəttin tərkib hissələrinin konstruktiv quruluşunun prinsiplial sxemi:
- B) texnoloji proseslərin parametrlərinin eksperimental əsaslandırılması
- C) texnoloji proseslərin parametrlərinin nəzəri əsaslandırılması
- D) ilkin xam malın keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- E) hazır məhsulun keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi

279) Sual:Aşağıda göstərilənlərdən hansı texnoloji layihələndirmə məsələlərinə aid deyil?

- A) xəttin quruluşunun prinsiplial sxeminin işlənməsi:
- B) texnoloji proseslərin parametrlərinin eksperimental əsaslandırılması
- C) texnoloji proseslərin parametrlərinin nəzəri əsaslandırılması
- D) ilkin xam malın keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- E) hazır məhsulun keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi

280) Sual:Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırığın bölməsinə aid deyil?

- A) layihəqabağı axtarışların nəticələrinin analizi :
- B) xəttin adı və tətbiq sahəsi
- C) xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı
- D) texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər
- E) xəttə nəzarət və qəbul qaydaları

281) **Sual:** Silindirik düz dişli çarxlarda radial qüvvə necə hesablanır?

A) $F_r = F_t / \cos \alpha_o$

B) $F_r = F_t \operatorname{tg} \alpha_o$

C) $F_r = \operatorname{tg} \alpha_o / F_t$

D) $F_r = F_t / \operatorname{tg} \alpha_o$

E) $F_r = F_t / \sin \alpha_o$

282) **Sual:** Silindirik düz dişli çarx ötürməsində aparıcı dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri mərkəzlərarası məsafə və ötürmə nisbətində görə necə hesablanır?

A) $d = (U \pm 1) / a_o$

B) $d_1 = 2a_o / (U \pm 1)$

C) $d_1 = a_o / (U \pm 1)$

D) $d_1 = 2a_o (U \pm 1)$

E) $d = (U \pm 1) / 2a_o$

283) **Sual:** Silindirik düz dişli çarx ötürməsindəki aparıcı dişli çarxın diametrini kontakt gərginliyinə görə təyin etdikdə köməkçi əmsal nə qədər qəbul olunur?

A) $K_d = 98 \text{MPa}^{\frac{1}{3}}$

B) $K_d = 78 \text{MPa}^{\frac{1}{3}}$

C) $K_d = 58 \text{MPa}^{\frac{1}{3}}$

D) $K_d = 68 \text{MPa}^{\frac{1}{3}}$

E) $K_d = 88 \text{MPa}^{\frac{1}{3}}$

284) Sual: Silindirik düzdişli çarx ötürməsinə əyilmə gərginliyinə görə hesabladığımız dişə təsir edən əyici qüvvə necə hesablanır?

$$F_t' = F_t \cos \alpha' / \cos \alpha_o$$

A) .

$$F_t' = F_t \cos \alpha'$$

B)

$$F_t' = F_t \cos \alpha_o$$

C)

$$F_t' = F_t / \cos \alpha' \cos \alpha_o$$

D)

$$F_t' = F_t (\cos \alpha' - \cos \alpha_o)$$

E)

285) Sual: Silindirik çəpdişli çarxlarda ox boyu qüvvə necə hesablanır?

$$F_\alpha = F_t \text{tg} \beta$$

A) .

$$F_\alpha = F_t + \text{tg} \beta$$

B)

$$F_\alpha = F_t - \text{tg} \beta$$

C)

$$F_\alpha = F_t + \text{tg} \beta$$

D)

$$F_\alpha = \text{tg} \beta / F_t$$

E)

286) **Sual:**Çəp və qoşadişli çarx ötürməsini kontakt gərginliyinə görə hesabladıqda köməkçi əmsal neçəyə bərabərdir?

A) $K_{\alpha} = 43MPa^{\frac{1}{3}}$

B) $K_{\alpha} = 33MPa^{\frac{1}{3}}$

C) $K_{\alpha} = 53MPa^{\frac{1}{3}}$

D) $K_{\alpha} = 63MPa^{\frac{1}{3}}$

E) $K_{\alpha} = 23MPa^{\frac{1}{3}}$

287) **Sual:**Çəp dişli çarxlarda dişin maillik bucağı neçə dərəcə olur?

A) $\beta = 8 \div 15^{\circ}$

B) $\beta = 18 \div 25^{\circ}$

C) $\beta = 28 \div 35^{\circ}$

D) $\beta = 0,8 \div 1,5^{\circ}$

E) $\beta = 1,0 \div 2,0^{\circ}$

F) $\beta = 8 \div 15^{\circ}$

288) **Sual:**Estetik tələblər layihələndirmənin hansı sənədində göstərməlidir?

A) texniki tapşırıqda;

B) texniki layihələndirmədə;

C) eskiz layihələndirmədə;

- D) texniki təklifdə;
- E) texnoloji layihələndirmədə;

289) Sual: Texnoloji proseslərin strukturunun eksperimental əsaslandırılması məsələsi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texnoloji layihələndirmədə;
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki tələblərdə;
- E) texniki tapşırıqda;

290) Sual: Texnoloji proseslərin parametrlərinin eksperimental əsaslandırılması məsələsi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texnoloji layihələndirmədə;
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki tələblərdə;
- E) texniki tapşırıqda;

291) Sual: Sənaye –təcrübə sınaqlarının nəticələrinin analizi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texnoloji layihələndirmədə;
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki tələblərdə;
- E) texniki tapşırıqda;

292) Sual: Aralıq məhsulların keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texnoloji layihələndirmədə;
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki tələblərdə;
- E) texniki tapşırıqda;

293) Sual:Bütün növ layihə sənədlərinə baxdıqda qəbul edilmiş qərarların analizi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texnoloji layihələndirmədə
- B) texniki layihələndirmədə.
- C) eskiz layihələndirmədə.
- D) texniki tələblərdə.
- E) texniki tapşırıqda.

294) Sual:Hazır məhsulun keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texnoloji layihələndirmədə:
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki tələblərdə;
- E) texniki tapşırıqda;

295) Sual:Xam malın keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texnoloji layihələndirmədə
- B) texniki layihələndirmədə.
- C) eskiz layihələndirmədə.
- D) texniki tələblərdə.
- E) texniki tapşırıqda.

296) Sual:Patent qabiliyyətliliyini təyin etmək üçün patent tədqiqatı layihələndirmənin hansı mərhələsində aparılır?

- A) texniki layihələndirmədə:
- B) eskiz layihələndirmədə;
- C) texniki təklifdə;
- D) texniki tapşırıqda;
- E) texnoloji layihələndirmədə;

297) Sual:Sənaye –təcrübə sınaqlarının nəticələrinin analizi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texnoloji layihələndirmədə/;
- B) texniki layihələndirmədə/:

- C) eskiz layihələndirmədə/:
- D) texniki tələblərdə/:
- E) texniki tapşırıqda/:

298) Sual:Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırığın bölməsinə aid deyil?

- A) ilkin xam malın keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- B) xəttin adı və tətbiq sahəsi
- C) xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı
- D) texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər
- E) xəttə nəzarət və qəbul qaydaları

299) Sual:İstənilən xəttin təşkilində necə əsas kompleks avadanlıq olur?

- A) 5.
- B) 1.
- C) 2.
- D) 3**
- E) 4.

300) Sual:İlkin xammala qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texniki tələblərdə :
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki təklifdə;
- E) texnoloji layihələndirmədə;

301) Sual:İstismar materiallarına qoyulan tələblərə layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texniki tələblərdə/;
- B) texniki layihələndirmədə/:
- C) eskiz layihələndirmədə/:
- D) texniki tapşırıqda/:
- E) texnoloji layihələndirmədə/:

302) Sual:Layihədən əvvəlki axtarışların nəticələrinin analizi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texnoloji layihələndirmədə;
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki tələblərdə;
- E) texniki tapşırıqda;

303) Sual:Xəttin tərkib hissələrinin təyinatı layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texnoloji layihələndirmədə;
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki təklifdə;
- E) texniki tapşırıqda

304) Sual:Xəttin tərkib hissələrinin adları layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texniki tapşırıqda;
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki təklifdə;
- E) texnoloji layihələndirmədə;

305) Sual:Xəttin tərkib hissələrinə qoyulan konstruktiv tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texniki tapşırıqda;
- B) texniki layihələndirmədə
- C) eskiz layihələndirmədə
- D) texniki təklifdə
- E) texnoloji layihələndirmədə

306) Sual:Texnoloji proseslərin strukturunun nəzəri əsaslandırılması məsələsi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texnoloji layihələndirmədə;

- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki tələblərdə;
- E) texniki tapşırıqda;

307) Sual: Mexaniki yeyilmə nə vaxt baş verir?

- A) iki səthin bir-birinə nəzərən süzülməsi zamanı;
- B) qiymət və istiqamət dəyişən zərbə qüvvəsinə təsir etdikdə;
- C) iki səthin birlikdə süzülməsi zamanı;
- D) iki səthin bir-biri ilə görüşmədən hərəkəti zamanı;
- E) iki səthin bir-birinə sıxılması zamanı;

308) Sual: Maşınların işəsalınması hansı mexanizimlər tərəfində həyata keçirilir

- A) idarə etmə mexanizmləri;
- B) hərəkət mənbəyi tərəfindən
- C) ötürücü mexanizimlər tərəfindən
- D) tənzimləmə qurğusu tərəfindən
- E) işlək üzvü tərəfindən

309) Sual: Avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə texnoloji maşınlar 3 neçə qrupa bölünür?

- A) 6
- B) 3**
- C) 2
- D) 4
- E) 5

310) Sual: Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırığın bölməsinə aid deyil?

- A) texnoloji proseslərin parametrlərinin nəzəri əsaslandırılması;
- B) xəttin adı və tətbiq sahəsi;
- C) xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı;
- D) texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər;

E) xəttə nəzarət və qəbul qaydaları ;

311) Sual:Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırığın bölməsinə aid deyil?

A) bütün növ layihə sənədlərinə baxılması zamanı qərarların analizi:

B) xəttin adı və tətbiq sahəsi;

C) xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı;

D) texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər;

E) xəttə nəzarət və qəbul qaydaları ;

312) Sual:Aşağıda göstərilənlərdən hansı texnoloji layihələndirmə məsələlərinə aid deyil?

A) kinematik hesabatların aparılması:

B) texnoloji proseslərin parametrlərinin eksperimental əsaslandırılması;

C) texnoloji proseslərin parametrlərinin nəzəri əsaslandırılması;

D) ilkin xam malın keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi;

E) hazır məhsulun keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi;

313) Sual:Texnoloji proseslərin parametrlərinin nəzəri əsaslandırılması məsələsi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

A) texnoloji layihələndirmədə;

B) texniki layihələndirmədə;

C) eskiz layihələndirmədə;

D) texniki tələblərdə;

E) texniki tapşırıqda;

314) Sual:Yüksək səmərəli texnoloji xətlərin yaradılması üçün birinci problem nədən ibarətdir?

A) texnoloji sistemin yaradılması:

B) istismarı zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması;

C) sistemin inkişaf etdirilməsi;

D) sistemin inkişaf etdirilməsi, sistemin yaradılması;

E) sistemin yaradılması, istismar zamanı müəyyən səviyyənin saxlanması;

315) Sual:Yüksək səmərəli texnoloji xətlərin yaradılması üçün üçüncü problem nədən ibarətdir?

- A) Sistemin yaradılması, istismar zamanı müəyyən səviyyənin saxlanılması
- B) Texnoloji sistemin yaradılması
- C) Istismar zamanı müəyyən səviyyənin saxlanılması
- D) sistemin inkişaf etdirilməsi**
- E) Sistemin inkişaf etdirilməsi, sistemin yaradılması

316) Sual:Yüksək səmərəli texnoloji xətlərin yaradılması üçün neçə problemin sistemli aparılmasını tələb edir?

- A) üç;**
- B) bir;
- C) iki;
- D) dörd;
- E) beş;

317) Sual:Xəttin istismar şəraiti layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texniki tapşırıqda;**
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki təklifdə;
- E) texnoloji layihələndirmədə;

318) Sual:Xəttin patent təmizliyinə qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) Texnoloji layihələndirmədə
- B) Texniki layihələndirmədə
- C) Eskiz layihələndirmədə
- D) Texniki təklifdə
- E) texniki tapşırıqda**

319) Sual:Xəttin uzunömürlülyünə qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texnoloji layihələndirmədə;
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;

- D) texniki təklifdə;
- E) texniki tapşırıqda

320) Sual:Xəttin təmirinə qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texniki tapşırıqda;
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki təklifdə;
- E) texnoloji layihələndirmədə;

321) Sual:Xəttin estetikliyinə qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texniki tapşırıqda;
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki təklifdə;
- E) texnoloji layihələndirmədə;

322) Sual:Xəttin işdən dayanmadan işləməsinə qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texniki tapşırıqda;
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki təklifdə;
- E) texnoloji layihələndirmədə;

323) Sual:Xəttin qorunmasına qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texniki tapşırıqda;
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki təklifdə;
- E) texnoloji layihələndirmədə;

324) Sual:Xəttin təmirə yararlığına qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texniki tapşırıqda;
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki təklifdə;
- E) texnoloji layihələndirmədə;

325) Sual:Xəttin texniki xidmətinə qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texniki tapşırıqda;
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki təklifdə;
- E) texnoloji layihələndirmədə;

326) Sual:Xəttin ergonomikliyinə qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texniki tapşırıqda;
- B) texniki layihələndirmədə;
- C) eskiz layihələndirmədə;
- D) texniki təklifdə;
- E) texnoloji layihələndirmədə;

327) Sual:Texnoloji avadanlıqların layihələndirilməsi hansı konstruktiv həllərlə əlaqədardır?

- A) işçi prosesin fasiləsizliyini artırmaqla;
- B) işçi prosesin avtomatlaşdırma səviyyəsini artırmaqla;
- C) iş prosesinin əsas nöqtəsini artırmaqla;
- D) maşının texnoloji imkanlarını artırmaqla;
- E) Yuxarıda göstərilənlərin hamısını;

328) Sual:Layihələndirmələr zamanı proqnozlaşdırma nələrə əsaslanır?

- A) Yuxarıda göstərilənlərin hamısını;
- B) yeni ixtiranın əhəmiyyətinə

- C) yeni xəttin əhəmiyyətinə
- D) texniki strategiyanın məqsədinə
- E) maşının konstruksiyasının prespektiv səviyyəsinə

329) Sual:Yeni maşın istehsalı üçün istehsalatın texniki hazırlığı nədən ibarətdir?

- A) kadrların hazırlanması
- B) konstruktör sənədlərinin hazırlanması
- C) DÜİST-lərin işlənməsi
- D) texnoloji sənədlərin hazırlanması
- E) Konstruktör və texnoloji sənədlərin hazırlanması;

330) Sual: Maşının yeni modelinin istehsalının mənimsənilməsi zamanı hansı məsələlər həll edilir?

- A) Yuxarıda göstərilənlərin hamısını
- B) müəssisənin layihə gücünə uyğun məhsul buraxılışını təmin etmək
- C) məmulatın keyfiyyətinin stabilliyini təmin etmək
- D) istehsalın bütün mərhələlərində hazırlanmanın layihədəki əmək tutumunu çıxmaq
- E) müəssisənin layihə gücünə uyğun məhsul buraxdığını və keyfiyyətinin səviyyəsini təmin etmək

331) Sual: Hansı göstəricilər əsasında layihələndirmə prosesi həyata keçirilir?

- A) Yuxarıda göstərilənlərin hamısı əsasında
- B) konstruktiv hesabatlar
- C) texnoloji hesabatlar
- D) istismar üçün işlənmələr
- E) eksperimentlərin nəticələrinə

332) Sual:Maşının layihələndirilməsi dedikdə nə başa düşülür?

- A) Yuxarıda göstərilənlərin hamısının qarşılıqlı əlaqəsi
- B) ancaq layihələndirmə
- C) ancaq konstruksiya etmə
- D) ancaq texniki hesabat
- E) ancaq layihələndirmə və konstruksiya etmək

333) Sual:Hansı növ maşınqayırma məmulatları vardır?

- A) Yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- B) detal
- C) yığım vahidləri
- D) komplekt
- E) kompleks

334) Sual:Texniki sənədlərin işlənməsinin hansı mərhələləri vardır?

- A) Yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- B) layihə üçün texniki tapşırıq işləmək
- C) texniki təklif işləmək
- D) eskiz layihəni işləmək
- E) texniki layihəni və işçi czgiləri işləmək

335) Sual:Layihənin texniki tapşırığını işlədikdə hansı məsələlər qoyulur?

- A) Yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- B) maşının yaradılmasında məqsəd
- C) maşının parametrləri
- D) maşının iş rejimi
- E) maşının iş şəraiti

336) Sual:Texniki təklifdə hansı məlumatlar öz əksini tapmalıdır?

- A) Yuxarıda göstərilənlərin hamısını
- B) qəbul edilmiş qərarların texniki iqtisadi qiymətləndirilməsi
- C) qəbul edilmiş qərarların etibarlılığı
- D) lazım olan eksperimentlərin aparılmasını
- E) layihənin həcmi və işlənməsi mərhələləri

337) Sual:Eskiz layihəni işlədikdə son olaraq hansı məsələlər həll edilir?

- A) Yuxarıda göstərilənlərin hamısı

- B) maşının prinsipial sxemini
- C) maşının iş prinsipi
- D) maşının tipi
- E) əsas yığım vahidlərinin yerləşmə sxemləri

338) Sual: Texniki layihəni işlədikdə hansı məsələlər həll edilir?

- A) göstərilən məsələlərin hamısı həll edilir
- B) Bütün detalların nəzərdə tutulmuş ölçüləri dəqiqləşdirilir.
- C) Bütün detalların forması təsislənir.
- D) Bütün detalların materialları dəqiqləşdirilir.
- E) Müşahidələr və oturtmalar təyin edilir.

339) Sual: İşçi cizgilərin işlənməsi mərhələlərində hansı məsələlər həll edilir?

- A) Göstərilən məsələlərin hamısı həll edilir.
- B) ümumi görünüşün cizgiləri yaradılır.
- C) yığım vahidlərinin cizgiləri yaradılır.
- D) detalların üzvləri hazırlanır.
- E) siyahı və texniki şərtlər hazırlanır.

340) Sual: Layihə sənədləri kompleksinə nələr daxildir?

- A) Göstərilənlərin hamısı
- B) layihənin texniki tapşırığı
- C) layihənin texniki təklifi
- D) eskiz layihəsi
- E) texniki layihə

341) Sual: İşçi sənədlər kompleksinə hansı konstruktor sənədlər daxildir?

- A) Göstərilənlərin hamısı
- B) hazırlanmaq üçün detalların cizgiləri
- C) hazırlanmaq üçün yığım vahidlərinin cizgiləri
- D) bilavasitə detalların siyahısı

E) texniki izahat yazısı

342) Sual:Detalların işçi cizgilərində qrafik olaraq nələr göstərilir?

- A) Göstərilənlərin hamısı
- B) proyeksiyalar
- C) kəsiklər
- D) en kəsiklər
- E) proyeksiyalar və kəsiklər

343) Sual: Konstruksiyanın keyfiyyət göstəricilərinin bütün xarakteristikalarını nece qrupa ayırmaq olar?

- A) altı
- B) Üç
- C) dörd
- D) iki
- E) beş

344) Sual:Konstruksiyanın keyfiyyət göstəricisinin birinci qrupuna nələr aiddir?

- A) Göstərilənlərin hamısı
- B) Məhsuldarlıq, etibarlılıq, uzunömürlülük
- C) Avtomatlaşdırma dərəcəsi, əndazə ölçüləri
- D) Yerinə yetirilən texnoloji prosesin fasiləsizliyi
- E) Gücü, F.İ.Ə, xidmətdə sərfəliliyi

345) Sual:T-16 markalı çırpıcı maşını neçə seksiyadan ibarətdir.

- A) -3.
- B) -1
- C) -2
- D) -4
- E) -5

346) Sual:CH-1 fasiləsiz işləyən qarışdırıcı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- A) Eyrıcılık
- B) toxuculuq
- C) trikotaj
- D) boyaq-bəzək
- E) tikiş

347) Sual: Azərbaycan Respublikasında əsasən neçənci tip pambıq lifi istehsal edilir.

- A) Beşinci
- B) birinci
- C) ikinci
- D) üçüncü
- E) dördüncü

348) Sual: ЧР- tipli təmizləyici didici istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- A) Eyrıcılık
- B) toxuculuq
- C) trikotaj
- D) boyaq-bəzək
- E) tikiş

349) Sual: ЧМ-450-7 şlayapalı darayıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- A) Eyrıcılık
- B) toxuculuq
- C) trikotaj
- D) boyaq-bəzək
- E) gön-dəri məmulatları

350) Sual: Ortalifli pambıq növlərinin lifləri çiyiddən hansı növ lifayırıcı maşında ayrılır?

- A) misharli
- B) Cıvli
- C) Valikli

- D) Lövhəli
- E) Cıvli-valikli

351) Sual:Zərif lifli pambıq növünün lifləri çiyiddin hansı maşında ayrırırlar?

- A) valikli
- B) Cıvli
- C) Lövhəli
- D) Mişarlı
- E) Cıvil lövhəli

352) Sual:Bir mişarın məhsuldarlığı saatda neçə kq olur?

- A) .15
- B) 5
- C) 10
- D) 20
- E) 25

353) Sual:Çinin işçi kəmərinin doldurulmasında hansı işçi orqanı əsas rol oynayır?

- A) qidalandırıcı
- B) Çiyid darağı
- C) Ön fartuk
- D) Mişar dişləri
- E) Aralıq qatı

354) Sual:Silindirik düz dişli çarxlarda radial qüvvə necə hesablanır?

- A) $F_r = F_t \operatorname{tg} \alpha_o$
- B) $F_r = \operatorname{tg} \alpha_o / F_t$
- C) $F_r = F_t / \operatorname{tg} \alpha_o$

$$F_r = F_t / \sin \alpha_o$$

D)

$$F_r = F_t / \cos \alpha_o$$

E)

355) **Sual:** Silindirik düz dişli çarx ötürməsində aparən dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri mərkəzlərarası məsafə və ötürmə nisbətinə görə necə hesablanır?

$$d = (U \pm 1) / a_o$$

A)

$$d_1 = 2a_o / (U \pm 1)$$

B)

$$d_1 = a_o / (U \pm 1)$$

C)

$$d_1 = 2a_o (U \pm 1)$$

D)

$$d = (U \pm 1) / 2a_o$$

E)

356) **Sual:** Silindirik düzdişli çarx ötürməsindəki aparən dişli çarxın diametrini kontakt gərginliyinə görə təyin etdikdə köməkçi əmsal nə qədər qəbul olunur?

$$A) K_d = 98 MPa^{\frac{1}{3}}$$

$$B) K_d = 78 MPa^{\frac{1}{3}}$$

$$C) K_d = 58 MPa^{\frac{1}{3}}$$

$$D) K_d = 68 MPa^{\frac{1}{3}}$$

$$E) K_d = 88 MPa^{\frac{1}{3}}$$

357) **Sual:** Silindirik düzdişli çarx ötürməsini əyilmə gərginliyinə görə hesabladıqda dişə təsir edən əyici qüvvə necə hesablanır?

$$F_t' = F_t \cos \alpha' / \cos \alpha_0$$

A) .

$$F_t' = F_t \cos \alpha'$$

B)

$$F_t' = F_t \cos \alpha_0$$

C)

$$F_t' = F_t / \cos \alpha' \cos \alpha_0$$

D)

$$F_t' = F_t (\cos \alpha' - \cos \alpha_0)$$

E)

358) **Sual:** Silindirik çəpdişli çarxlarda ox boyu qüvvə necə hesablanır?

$$F_\alpha = \operatorname{tg} \beta / F_t$$

A)

$$F_\alpha = F_t \operatorname{tg} \beta$$

B)

$$F_\alpha = F_t + \operatorname{tg} \beta$$

C)

$$F_\alpha = F_t - \operatorname{tg} \beta$$

D)

$$F_\alpha = F_t + \operatorname{tg} \beta$$

E)

359) **Sual:** Çəp və qoşadişli çarx ötürməsini kontakt gərginliyinə görə hesabladıqda köməkçi əmsal neçəyə bərabərdir?

$$K_\alpha = 23 \text{MPa}^{\frac{1}{3}}$$

A)

$$K_\alpha = 43 \text{MPa}^{\frac{1}{3}}$$

B)

$$K_\alpha = 33 \text{MPa}^{\frac{1}{3}}$$

C)

D) $K_{\alpha} = 53 \text{MPa}^{\frac{1}{3}}$

E) $K_{\alpha} = 63 \text{MPa}^{\frac{1}{3}}$

360) Sual:Çəp dişli çarxlarda dişin maillik bucağı neçə dərəcə olur?

A) $\beta = 1,0 \div 2,0^{\circ}$

B) $\beta = 8 \div 15^{\circ}$

C) $\beta = 18 \div 25^{\circ}$

D) $\beta = 28 \div 35^{\circ}$

E) $\beta = 0,8 \div 1,5^{\circ}$

361) Sual:Qoşadişli çarxlarda dişin maillik bucağı neçə dərəcə olur?

A) $\beta = 15 \div 30^{\circ}$

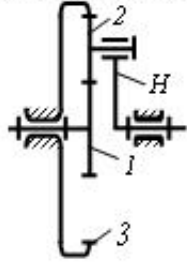
B) $\beta = 25 \div 40^{\circ}$

C) $\beta = 30 \div 45^{\circ}$

D) $\beta = 35 \div 50^{\circ}$

E) $\beta = 20 \div 35^{\circ}$

Planetar mexanizmdə $z_1 = 10; z_3 = 60$ olan z_2 nəyə bərabərdir?

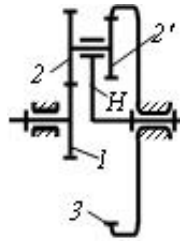


362) **Sual:**

- A) 25..
- B) 50
- C) 35
- D) 30
- E) 20

363) **Sual:** Planetar mexanizmdə oxu tərpnən çarxa nə deyilir?

- A) satelit:
- B) günəş çarxı
- C) dayaq çarxı
- D) qapayıcı çarx
- E) gəzdirci



364) **Sual:** Planetar mexanizmin qonşuluq şərti hansıdır?

- A) $(z_2 + z_1) \sin \frac{\pi}{k} > z_2$
- B) $(z_1 + z_2) \sin \frac{\pi}{k} > z_2 + 2$

C) $(z_1 + z_2) \sin \frac{\pi}{k} > z_2 - 2$

D) $(z_2 - z_1) \sin \frac{\pi}{k} > z_2 + 2$

E) $(z_2 - z_1) \sin \frac{\pi}{k} > z_2 - 2$

365) Sual: Qəbul zamanı xammalın çəkisi nə ilə təyin olunur?

- A) Tərəzi ilə
- B) Mikroskop ilə
- C) Kolba ilə
- D) Dartıcı cihaz ilə
- E) Pres qurgusu ilə

366) Sual: Anbarlara vurulmuş xammalın təbii göstəricilərinin qorunmasına cavabdeh şəxs kimdir?

- A) Əmtəəşünas
- B) Mühasib
- C) Mühəndis
- D) Laboant
- E) Operator

367) Sual: ЦП-140, ЦПМ-180, ЦЛ-250 III maşınları hansı texnoloji əməliyyatlarda istifadə edilir ?

- A) yenidən sarımaq
- B) burulmada
- C) şlixtləmədə
- D) tro
- E) toxuculuqda

368) Sual: ЧММ-450-М3, ЧММ- 450-4, ЧММ-14 və sair maşınlar hansı texnoloji proseslərdə istifadə edilir ?

- A) lifləri daramaq üçün

- B) ipliğin ayrılması
- C) ipliğin burulmasında
- D) yüksək sərt sap almaqda
- E) kələf almaq üçün

369) Sual:97- ci sinif tikiş maşınında hansı tip sapdardıcı mexanizm tətbiq edilmişdir.

- A) yumruqlu
- B) dişli
- C) lingli
- D) dişli lingli
- E) yumruqlu lingli

370) Sual:Tağalağ iyə nisbətən sürətlə fırlanması nəticəsində fansı proses həyata keçirilir?

- A) kələf tağalağa sərindir
- B) kələf sürətlə burulur
- C) kələfin keyfiyyəti artır
- D) kələfin keyfiyyəti azalır
- E) kələfin uzunluğu artır

371) Sual:Kələfin burulmasında məqsəd nədir?

- A) möhkəmlik vermək
- B) lifləri paralelləşdirmək
- C) lifləri düzləndirmək
- D) lifləri təmizləmək
- E) liflərin yumşaldılması

372) Sual:Kələfin burulma dərəcəsi dedikdə nə başa düşülür?

- A) onun vahid uzunluğuna düşən buruqlarının sayı
- B) uzunluğu
- C) eni
- D) çəkisi

E) qalınlığı

373) Sual:Kələf hansı mexanizmin köməyi ilə tağalağa sarınır?

- A) sarıyıcı mexanizmin
- B) dartıcı cihazın
- C) burucu mexanizmin
- D) qırıcı mexanizmin
- E) buruq ölçən cihazın

374) Sual:Pambıqdan iplik istehsalının sonuncu mərhələsi hansı prosesdir?

- A) əyirMə prosesi
- B) karddarama prosesi
- C) kələf istehsalı prosesi
- D) lent istehsalı prosesi
- E) xolst istehsalı prosesi

375) Sual:İpliğin mexaniki üsulla formalaşmasında hansı maşınlardan istifadə edilir?

- A) üzüklü əyrici maşınlardan
- B) kələf maşınlarından
- C) lent maşınlarından
- D) çırpıcı maşınlardan
- E) karddarayıcı maşınlardan

376) Sual:İpliğin dartılması üçün hansı cihaz istifadə olunur?

- A) dartıcı cihaz
- B) sıxıcı valik
- C) buraxılış cütləri
- D) aralıq mexanizmi
- E) xüsusi mexanizm

377) Sual:İpliyə möhkəmlik vermək üçün hansı proses həyata keçirilir?

- A) [burulma prosesİ
- B) əyirmə prosesi
- C) dartılma prosesi
- D) qarışdırma prosesi
- E) yumşaltma prosesi

378) Sual:Liflərin xətti sıxlığının avtomatik təmizlənməsi üçün lent neçə keçiddə dartılır?

- A) iki keçiddə
- B) bir keçiddə
- C) üç keçiddə
- D) dörd keçiddə
- E) beş keçiddə

379) Sual:Lent maşınlarında buraxılışın sürəti neçəyə bərabərdir?

- A) 350-500 m.dəq
- B) 200-350 m/dəq
- C) 480-550 m/dəq
- D) 550-650 m/dəq
- E) 650-750 m/dəq

380) Sual:Lentin toplanması və dartılması prosesi nə üçün həyata keçirilir?

- A) liflərin düzləndirilməsi üçün
- B) lentin burulması üçün
- C) lentlərin yumşaldılması üçün
- D) liflərin qarışdırılması üçün
- E) liflərin havasızlaşdırılması üçün

381) Sual:İstehsal olunan lent nəyə qablaşdırılır?

- A) tazA
- B) tağalağa
- C) şpula

D) patrona

E) bobinə

382) Sual:Lent istehsalı zamanı dartıcı cihaz hansı işçi orqanla qidalanır?

A) qidalandırıcı cütlər

B) tazlar

C) dartıcı cihazla

D) tağalağla

E) şpulla

383) Sual:Yumşaldıcı-çırpıcı axın xətti neçə proses həyata keçirir?

A) 5

B) 1

C) 2

D) 3

E) 4

384) Sual:Kələfdən sonrakı texnoloji prosesdə nə alınır?

A) iplik

B) kələf

C) lent

D) xolst

E) sap

385) Sual:Pambıq ayırıcılıyında neçə ayırmə sistemi ilə iplik istehsal edilir?

A) 3:

B) 2

C) 5

D) 7

E) 8

386) Sual: Toxuculuq ipliklərinin hiqroskopikliyi hansı xassəyə aiddir?

- A) fiziKİ
- B) kimyəv
- C) mexaniki
- D) kimyəvi-mexaniki
- E) həndəsi

387) Sual: Toxuculuq materiallarında düz və ziqzaqşəkilli texnoloji əməliyyat hansı maşınlarda yerinə yetirilir ?

- A) kələf
- B) əyricilik
- C) darayıcı
- D) trikotaj
- E) tikiş

388) Sual: Şərti olaraq ölçüləri 10 mm-dən böyük olanlar necə adlanır?

- A) İRİ
- B) Xırda
- C) Kiçik
- D) Böyük
- E) Orta

389) Sual: Kənar qarışıqları təmizləyən avadanlıqlar texnoloji prosesə hansı prinsiplə qoşulur?

- A) Fasiləsiz:
- B) Fasiləli
- C) Periodik
- D) Tsiklik
- E) Ardıcıl

390) Sual: Trikotaj toxunması hansı vahidlə ölçülür ?

- A) kiloqram. metr²:
- B) metrə

- C) horizontal düyünlərin sayı
- D) vertikal düyünlərin sayı
- E) kiloqramla

391) Sual:TMM tipli toxucu maşınlarında arqaç sapını parçanın işçi başlanğıcına vurmaq üçün hansı işçi üzvüdən istifadə edilir.

- A) lövhələrdən.
- B) iynələrdən
- C) yumruqlardan
- D) qulaqcıqdan
- E) dişli çarxlardan

392) Sual:Yunun ilkin emalı zamanı neçə texnoloji proses həyata keçirilir?

- A) 5.
- B) 1
- C) 2
- D) 3
- E) 4

393) Sual:Lent maşınında hansı xətti sıxlıqda lent istehsal olunur?

- A) 2,86-4,55 kteks:
- B) 1,86-3,55 kteks
- C) 3,86-5,55 kteks
- D) 4,86-6,55 kteks
- E) 5,86-7,55 kteks

394) Sual:İpliğin vahid uzunluğuna düşən buruqların sayı dedikdə hansı kriteriyə başa düşülür?

- A) məhsulun burulması:
- B) məhsulun dartılması
- C) məhsulun uzanması
- D) məhsulun qısalması
- E) məhsulun möhkəmliyi

395) Sual: Barabanlı maşınlar hansı növ qarışıqları ayırır?

- A) Xirda kənar qarışıq:
- B) İri kənar qarışıq
- C) Aktiv kənar qarışıq
- D) Passiv kənar qarışıq
- E) Üzvi kənar qarışıq

396) Sual: Birməkiləli və çoxməkiləli tikiş maşınları hansı xüsusiyyətlərinə görə fərqlənirlər ?

- A) məkilə qurğularının sayına:
- B) mühərriklərin sayına
- C) sapların rənginin sayına
- D) qısa tikişlərin sayına
- E) tikişlərinin sayına

397) Sual: 97 A sinif tikiş maşınlarında hansı tip nəqlədirici mexanizm tətbiq edilir.

- A) lingli:
- B) dişli
- C) yumruqlu
- D) zəncirli
- E) yastı qayıq ötürməsi

398) Sual: Hansı sənayedə məkiləli işçi üzvləri tətbiq edilir ?

- A) tikiş:
- B) ayırıcı
- C) toxucu
- D) boyaq-bəzək
- E) trikotaj

399) Sual: Möhürləmə hansı texnoloji prosesləri özündə birləşdirir ?

- A) rəngləmə və otdelka:

- B) kard əyricilik sistemi
- C) daraqlı əyricilik sistemi
- D) toxuculuq
- E) hazırlıq şöbəsi

400) Sual: Ağır qarışıqları təmizləyən qurgular neçə qrupa bölünür?

- A) 2.
- B) 1
- C) 3
- D) 4
- E) 5

401) Sual: Fibroin zülalının sıxlığı neçə q/sm^3 -a bərabərdir?

- A) 1.35:
- B) 1.25
- C) 1.32
- D) 1.56
- E) 1.95

402) Sual: CTB toxucu maşınında hansı tip əriş saplarına gərginlik verən mexanizm tətbiq edilir.

- A) raper tipli
- B) əyləc
- C) differensial əyləc
- D) xant tipli
- E) Zultser tip

403) Sual: əriş saplarının qırılmasına nəzarət edən mexanizm hansıdır.

- A) lamel mexanizmi:
- B) arqac çəngəli
- C) batan mexanizmi

D) vurucu mexznizm

E) mal tənzimpləyici

404) Sual:KB-110 kalandrları istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

A) boyaq-bəzək:

B) əyricilik

C) toxuculuq

D) trikotaj

E) tikiş

405) Sual:1022- ci sinif tikiş maşınınnda məkik necə yerləşmişdir.

A) üfüqi:

B) şaquli

C) üfüqi maili

D) məkik yoxdur

E) şaquli maili

406) Sual:Qacağının iylə birlikdə fırlanan bağlamadan geri qalması nəticəsində hansı proses baş verir?

A) sapın sarınması:

B) sapın dartılması

C) sapın burulması

D) sapın dolaşması

E) sapın formalaşması

407) Sual:Kard əyirmə sistemində yumşaltma prosesi hansı məqsədlə aparılır?

A) liflərin bir-birilərindən aralamaq üçün :

B) lifləri qarışdırmaq üçün

C) lifləri yağlamaq üçün

D) lifləri qurutmaq üçün

E) lifləri nəmləşdirmək üçün

408) Sual:Zərif lifli pambıq növünün lifləri çiyiddin hansı maşında ayrırırlar?

- A) Valikli:
- B) Cıvli
- C) Lövhəli
- D) Mişarlı
- E) Civil lövhəli

409) Sual:CH-1 fasiləsiz işləyən qarışdırıcı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- A) ayrıcılık:
- B) toxuculuq
- C) trikotaj
- D) boyaq-bəzək
- E) tikiş

410) Sual:Hansı istehsalatda ütüləyici proseslər tətbiq edilir ?

- A) tikiş:
- B) ayırıcı
- C) toxucu
- D) darayıcı
- E) kələf

411) Sual:Pambıq dilimlərinin səthində olan kənar qarışıqlar necə adlanır ?

- A) Passiv:
- B) Aktiv
- C) Aktiv və passiv
- D) İdarə olunan
- E) İdarə olunmayan

412) Sual:Pambıq dilimlərinin səthində olan kənar qarışıqlar necə adlanır ?

- A) Passiv:
- B) Aktiv

- C) Aktiv və passiv
- D) İdarə olunan
- E) İdarə olunmayan

413) Sual: Mişarlı maşınlar hansı növ qarışıqları ayırır?

- A) İri kınar qarışığı:
- B) Xirda kənar qarışığı
- C) Aktiv kənar qarışığı
- D) Passiv kənar qarışığı
- E) Üzvi kənar qarışığı

414) Sual: Kənar qarışıqları təmizləyən avadanlıqlar texnoloji prosesə hansı prinsiplə qoşulur?

- A) Fasiləsiz:
- B) Fasiləli
- C) Periodik
- D) Tsiklik
- E) Ardıcıl

415) Sual: Kratin zülalının sıxlığı neçə q/sm^3 -a bərabərdir?

- A) 1,3
- B) 1.0
- C) 1.5
- D) 1.6
- E) 1.8

416) Sual: ЧМ-450-7 darayıcı maşının şlyapalarının səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- A) iynəli lentlə:
- B) mişarlı lentlə
- C) tam metallik mişarlı lentlə
- D) bıçaqlarla

E) barmaqlarla

417) Sual:Çırpıcı maşının nəzəri məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

A) $MN = PD60T/1000$

B) $Mn = PD60T/1000$

C) $Mn = D60T/1000$

D) $Mn = PDnT/1000$

E) $Mn = PDn60T/1000 * k$

418) Sual:Xolst yumşaldıcı-çırpıcı axın xəttinin hansı maşınında formalaşır?

A) T-16 :

B) T-22

C) T-24

D) T-26

E) T-20

419) Sual:MC-5 maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

A) trikotaj:

B) toxuculuq

C) əyricilik

D) boyaq-bəzək

E) tikiş

420) Sual:Üzüklü əyirici maşını ipliğin hansı üsulla formalaşmasında tətbiq olunur?

A) mexaniki:

B) pnevmomexanik

C) fiziki

D) kimyəvi

E) fiziki-kimyəvi

421) Sual:Kard əyirmə sistemində kələf almaq üçün hansı proses keçirilməlidir?

- A) kələf istehli prosesi:
- B) kard darama prosesi
- C) toplama və dartılma prosesi
- D) yumşaltma, qarışdırma və çırpma prosesi
- E) ayırcılık istehsalı prosesi

422) Sual:T-16 markalı çırpıcı maşını neçə seksiyadan ibarətdir.

- A) -3:
- B) -1
- C) -2
- D) -4
- E) -5

423) Sual:Ortalifli pambıq növlərinin lifləri çiyiddən hansı növ lifayırıcı maşında ayrılır?

- A) Mişarlı:
- B) Cıvli
- C) Valikli
- D) Lövhəli
- E) Cıvli-valikli

424) Sual:Daraq ayırmə sistemində zərif lifli pambıqdan neçə teks xətti sıxlığında iplik istehsal olunur?

- A) 11,8-5,88
- B) 14,8-9,88
- C) 19,8-14,88
- D) 21,8-17,88
- E) 24,8-21,88

425) Sual:Kard ayırmə sistemində orta lifli pambıqdan neçə teks xətti sıxlığında iplik istehsal olunur?

- A) 83,3-11,8
- B) 85,3-13,8
- C) 88,3-15,8

D) 90,3-18,8

E) 93,3-21,8

426) Sual: Paltaryuyan maşının əsas işçi üzvü aşağıda göstərilənlərdən hansıdır.

A) fırlanan silindrik baraban:

B) elektrik mühərriki

C) daraq

D) gövdə

E) yarım ox

427) Sual: Pambıq liflərindən iplik istehsal etmək üçün neçə əyirmə sistemi var?

A) 3:

B) 1

C) 2

D) 4

E) 5

428) Sual: Yeni əyrici maşınlarından alınan ipliğin dartımı neçəyə bərabərdir?

A) 100-200:

B) 50-100

C) 200-300

D) 300-400

E) 400-500

429) Sual: Aparat əyirmə sistemində neçə teks xətti sıxlığında iplik istehsal olunur?

A) 33:3

B) 30,3

C) 36,3

D) 39,3

E) 41,3

430) Sual: ЧМД-4 darayıcı maşının neçə barabanı vardır.

- A) iki:
- B) bir
- C) üç
- D) dörd
- E) beş

431) Sual: ЧМД – 4 darayıcı maşının son məhsulu nədir.

- A) :toplanma və dartılma
- B) kələf
- C) burulmuş sap
- D) xolost
- E) iplik

432) Sual: Xətti sıxlığına görə lenti bərabərləşdirmək məqsədi ilə hansı proseslər həyata keçirilir?

- A) toplanma və dartılma:
- B) toplanma
- C) dartılma
- D) burulma
- E) sarınma

433) Sual: Toplananların sayı dəyişdikdə darımın həddi dəyişirmi?

- A) dəyişmir :
- B) dəyişir
- C) bərabərləşir
- D) azalır
- E) çoxalır

434) Sual: Lent iki keçiddə keçirilərkən toplananların sayı neçəyə bərabərdir?

- A) 16-36-64.
- B) 4-9-16

- C) 8-18-32
- D) 32-72-128
- E) 64-144-156

435) Sual:Lent maşını neçə başlıqlı olur?

- A) 1-2.
- B) 3-4
- C) 5-6
- D) 7-8
- E) 9-10

436) Sual:97-A sinif tukiş maşınında hansı tip sap dartıcı mexanizm tətbiq edilir.

- A) yumruqlu mexanizm:
- B) çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- C) dördbəndli mexanizm
- D) kulis mexanizmi
- E) dişli mexanizm]

437) Sual:697 sinif maşınında nəql etdirmək üçün hansı mexanizmidən istifadə edilir.

- A) differensial mexanizm:
- B) çarx qollu sürgü qollu mexanizm
- C) dördbəndli mexanizm
- D) dişli mexanizm
- E) differensial mexanizm

438) Sual:Bütün məişət yuyucu maşınları neçə tipə ayrılır.

- A) dörd:
- B) iki
- C) üç
- D) beş
- E) altı

439) Sual:Yuyucu maşınların yuyucu çəninin tələb olunan konstruktiv ölçülərini təyin edən əsas parametrlər hansılardır.

- A) məmulatın çəkisi
- B) Məmulatın uzunluğu
- C) Məmulatın enliyi
- D) Məmulatın sayı
- E) Məmulatın materialı

440) Sual:Valikli darayıcı maşının qidalandırma düyünü olan özüçəkən nə üçün tətbiq edilir.

- A) lif qatının qalınlığını bərabər saxlamaq üçün
- B) maşının avtomatik işini təmin etmək üçün
- C) qidalandırıcı çərçivə üzərində qatın enliyi boyu bərabər paylanmasını təmin etmək üçün
- D) qidalandırıcı çərçivə üzərində qatın uzunluğu boyu bərabər paylanmasını təmin etmək üçün
- E) Maşını vaxta görə (yəni vahid vaxt ərzində müəyyən kütləyə malik) lifli

441) Sual:Özüçəkənin iş tsikli neçə dövrdən ibarətdir.

- A) dörd:
- B) iki
- C) üç
- D) beş
- E) altı

442) Sual:Çıxarıcı daraq mexanizminin daraq lövhəsi hansı materialdan hazırlanır.


- A) y 8:
- B) CT.45
- C) CT.30
- D) CT .35
- E) CT.25

443) Sual: Şlyapalı darayıcı maşınlarda yerləşdirilmiş çıxarıcı daraq mexanizminin darağının gedişi hansı hədlərdə dəyişir.

- A) $S=26\div 36\text{mm}$:

- B) $S=20\div 30\text{mm}$
- C) $S=20\div 25\text{mm}$
- D) $S=28\div 38\text{mm}$
- E) $S=26\div 30\text{mm}$

444) **Sual:** Darağın ətalət qüvvələri momenti yazılmış ifadələrdən hansı ilə təyin edilir.

- A) $M_{\sigma} = J^2 \varepsilon$
- B) sual
- C) $M_{\sigma} = J\omega$
- D) $M_{\sigma} = J\varepsilon^2$
- E) $M_{\sigma} = J^2 \varepsilon^2$

445) **Sual:** Baş barabanın sağanağının radiusunun, sağanağın qalınlığına olan nisbəti hansı hədlərdə dəyişir.

- A) $\frac{r}{n} = 16 \div 20$
- B) $\frac{r}{n} = 10 \div 15$
- C) $\frac{r}{n} = 15 \div 18$
- D) $\frac{r}{n} = 10 \div 18$
- E) $\frac{r}{n} = 15 \div 20$

446) **Sual:** Lentayığıcının yuxarı boşqabının tam bir dövr etməsi vaxtını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- A) $t = 2\pi/\omega^2$
- B) $t = 2\pi/\omega$
- C) $t = \pi/\omega$
- D) $t = \pi^2/\omega$
- E) $t = \pi/\omega^2$

447) Sual: Dartıcı cihazlarda emal edilən lentin uzunluğundan l və dartıcı lentin slindirlərinin mərkəzləri arasındakı məsafədən L asılı olaraq nəzarət edilən liflər adlanır.

- A) $l=L$:
- B) $l=0.5L$
- C) $l>L$
- D) l
- E) $l=0.25L$

448) Sual: Dartıcı cihazlarda emal edilən liflər, lifin uzunluğundan l və dartıcı cütün slindirlərinin mərkəzləri arasındakı məsafədən L asılı olaraq nəzarət edilməyən liflər adlanır.

- A) $l < L$
- B) $l>L$
- C) $l=L$
- D) $l>0.5L$
- E) $l<0.25L$

449) Sual: AT tipli toxucu maşınlarla quraşdırılmış differensial əyləclərdə sap mexanizmi hansı funksiyanı yerinə yetirir.

- A) navoyun əriş sarınma diametrinə nəzarət edir:
- B) əriş saplarına gərginlik verir
- C) navoyu döndərir
- D) oxluğun hərəkətini tənzimləyir
- E) əriş saplarının qırılmasına nəzarət edir.

450) Sual:Mərkəzi əriş çəngəli hansı əsas funksiyanı yerinə yetirir.

- A) hər bir əsnəkdə arqac sapının olmasına nəzarət edir:
- B) məkiyin uçmasına nəzarət edir
- C) məkiyin məkik qutusunda yerləşməsinə nəzarət edir.
- D) arqacın gərginliyinə nəzarət edir
- E) ərişin gərginliyinə nəzarət edir.

451) Sual:Boyaq-bəzək istehsalatlarında yerinə yetirilən texnoloji proseslərin məqsədi nədir.

- A) parçalara standart xüsusiyyətlər, ölçülər və xarici görkəm verir:
- B) pəzvari rəngləmək
- C) pəzvari yumaq
- D) parçaları ölçmək
- E) parçaları enlətmək

452) Sual:Boyaq- bəzək maşınlarının standartlaşmış maksimal işçi eni nə qədərdir

- A) $l=2200\text{mm}$:
- B) $l=1100\text{mm}$
- C) $l=1300\text{mm}$
- D) $l=1860\text{mm}$
- E) $l=2400\text{mm}$

453) Sual:Su kalandrlarında hansı texnoloji proses yerinə yetirilir.

- A) parçanı yumaq və sıxmaq:
- B) parçanı yumaq
- C) parçanı sıxmaq
- D) parçanı rəngləmək
- E) parçanı enləşdirmək

454) Sual:Boyaq- bəzək kalandrlarında əsas işçi icra üzvləri hansılardır.

- A) metallik və yığma vallar:
- B) yığma vallar

- C) metallik vallar
- D) vannalar
- E) özüyığan

455) Sual:BI - 186 xovlayıcı maşınının əsas işçi üzvləri hansılardır.

- A) xovlayıcı və əksxovlayıcı valiklər:
- B) ancaq xovlayıcı valik
- C) ancaq əksxovlayıcı valik
- D) özüyığan
- E) ütüləyici şotkalar

456) Sual:Trikotaj maşınları texnoloji göstəricilərinə görə neçə qrupa bölünür.

- A) üç:
- B) iki
- C) dörd
- D) beş
- E) altı

457) Sual:97-A sinif məkikli tikiş maşınında friksion intiqaldan baş vala hərəkət hansı ötürmə ilə verilir

- A) pazvari qayış:
- B) dişli çarx
- C) sonsuz vint
- D) yastı qayış
- E) zəncir ötürməsi

458) Sual:1022 sinif tikiş maşınında baş valdan məkik valına olan ötürmə ədədi nə qədərdir.

- A) $i=0.5$
- B) $i= 1$
- C) $i=2$
- D) $i=3$
- E) $i= 3,5$

459) Sual:97-A sinif tikiş maşınında baş valdan məkik valına olan ötermə ədədi nə qədərdir.

- A) $i=0.5$
- B) $i=3,5$
- C) $i=3$
- D) $i=2$
- E) $i=1$

460) Sual:1022 sinif tikiş maşınında hansı tip sadərtıcı mexanizmlər istifadə edilir.

- A) dördbəndli çarx qollu mancanaqlı mexanizm:
- B) çarx qollu sürgü qollu mexanizm
- C) dördbəndli mexanizm
- D) dördbəndli çarx qollu mancanaqlı mexanizm
- E) yumruqlu mexanizm

461) Sual:İşin istehsal tsikilni təyin etmək üçün yazılmış ifadələrdən hansı doğrudur.

- A) $T_n = T_{i,j}^2 + t_{i,n}$
- B) $T_n = T_{i,j} + t_{i,n}$
- C) $T_n = T_{i,j} / v_{i,n}$
- D) $T_n = T_{i,j}^2 + t_{i,n}^2$
- E) $T_n = T_{i,j} + t_{i,n}^2$

İşin istehsal tsikilni təyin etmək üçün yazılmış $T_n = T_{i,j} + t_{i,n}$ ifadəsində $T_{i,j}$ n?yi xarakterizə edir.

462) Sual:

- A) Bilavasitə emalA sərf olunan vaxt
- B) Tsiklin kənar itkilər vaxtı
- C) Tsikildə itkilər
- D) Təmir müddəti

E) Modifikasiyaetmə vaxtı

İşin istehsal tsiklini təyin etmək üçün yazılmış $T_n = T_m + \tau_{i,n}$ ifadəsində $\tau_{i,n}$ -ni xarakterizə edir.

463) Sual:..

- A) Tsiklin kənar itkilər vaxtı
- B) Bilavasitə emala sərf olunan vaxt
- C) Tsikildə itkilər
- D) Təmir müddəti
- E) Modifikasiyaetmə vaxtı

464) Sual:Maşının işinin texnoloji tsikil müddətini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansisi doğrudur.

- A) $k = l^{fz} / k_0$
- B) $T_T = \tau_y + \tau_n + \tau_{it} + \tau_c^2$
- C) $T_T = \tau_y + \tau_n + \tau_{it} - \tau_c$
- D) $k = k_0 l^{\sum_{i=1}^n \tau_i}$
- E) $k = k_0 / l^{fz}$

03.03 Maşının işinin texnoloji tsikil müddətini təyin etmək üçün yazılmış $T_T = \tau_y + \tau_n + \tau_{it} + \tau_c$ ifadəsində τ_y -ni xarakterizə edir

465) Sual:

- A) Emal mənbəyinin quraşdırılması
- B) Əməliyyat arası intervalı
- C) Emal mənbəyinin itirilməsi
- D) Tsiklin kənar itkiləri
- E) Tsikildə itkilər

Maşının işinin texnoloji tsikal müddətini təyin etmək üçün yazılmış $T_n = \tau_y + \tau_z$ ifadəsində τ_z n?yi xarakterizə edir

466) Sual:

- A) Əməliyyat arası intervalı
- B) Emal mənbəyinin quraşdırılması
- C) Emal mənbəyinin itirilməsi
- D) Tsiklin kənar itkiləri
- E) Tsikldə itkilər

Maşının işinin texnoloji tsikal müddətini təyin etmək üçün yazılmış $T_n = \tau_y + \tau_z + \tau_u + \tau_v$ ifadəsində τ_z n?yi xarakterizə edir

467) Sual:

- A) Emal mənbəyinin itirilməsi
- B) Emal mənbəyinin quraşdırılması
- C) Əməliyyat arası intervalı
- D) Tsiklin kənar itkiləri
- E) Tsikldə itkilər

468) Sual: Ağır qarışıqları tutan qurğular göstərilən nəqliyyat vasitələrindən hansında quraşdırılır?

- A) pnevmatik nəqliyyat qurğularında
- B) Vintli konveyerdə
- C) Vintli transportyorda
- D) Elevatorda
- E) Estakadalarda

469) Sual: Məkiyin dəzgahın bir tərəfindən o biri tərəfinə keçməsinə nə kömək edir?

- A) rapira
- B) lamel
- C) sayğac
- D) vurucu mexanizm

E) mal valı

470) Sual:Pnevmomexaniki əyirici maşında aparılan prosesin ikincisi hansıdır?

- A) Tək liflərin ipliyin formalaşması zonasına nəql etdirilməsi
- B) tək liflərin toplanması
- C) tək liflərin dartılması
- D) liflərin burulması
- E) liflərin sarınması

471) Sual:İysiz əyirmənin əsasən neçə növü vardır?

- A) 5
- B) 1
- C) 2
- D) 3
- E) 4

472) Sual:Stamk-2 peçləri nə məqsədlə tətbiq olunur?

- A) havanı qızdırmaq
- B) Havanı sərinləşdirmək
- C) Havanı təmizləmək
- D) Havanı sovurmaq
- E) Havanı küləkləmək

473) Sual:Texnoloji sxemin III variantda xam pambığın hansı növlərinin emalı nəzərdə tutulur?

- A) I və II növ əl ilə yığılmış;
- B) I və II növ maşınla yığılmış;
- C) II və IV maşınla yığılmış;
- D) III və IV növ əl ilə yığılmış ;
- E) Maşınla yığılmış gərzəkli xam pambığın;

474) Sual:Mişarlı pambıq zavodlarının texnoloji sxemi neçə variantda aparılır?

- A) 3;
- B) 5;
- C) 7;
- D) 9;
- E) 10;

475) Sual:Zavodun istehsal gücünü təyin edərkən bir mişarın məhsuldarlığı neçə kq miş/saat götürülür?

- A) 15--17
- B) 5-7
- C) 8-10
- D) 12-14
- E) 18-20

476) Sual:Seperatorun elektrik mühərrikinin gücü neçə kVt-dır?

- A) 7.0
- B) 2,8
- C) 4,5
- D) 10,0
- E) 28,0

477) Sual:SÇ- 02 maşınında qidalandırıcı valiklərin dövrlər sayı nəyin vasitəsilə tənzimlənir?

- A) Impulslu Variatorun
- B) Çivli barabanların
- C) Setkanın
- D) Boşluq klapanın
- E) Konveyerin

478) Sual:RX-1 maşınında mişarlı barabanın diametri neçə mm olur?

- A) 480::
- B) 300;
- C) 380;

D) 400;

E) 500;

479) Sual:RX təkrar emal maşının göstərilən aqrekat və axın xətlərindən hansında tətbiq edilir?

A) LP--1S

B) UXK

C) PLPXVM

D) GA-12M

E) OXP-3

480) Sual:əriş sapı parçanın hansı istiqamətinə düzülmüşdür?

A) Uzununa

B) eninə

C) hündürlüyünə

D) qalınlığına

E) diaqonalına

481) Sual:Arğac sapının parçaya salınması üçün hansı əməliyyat baş verməlidir?

A) Əsnək əmələ gəlməlidir

B) əriş sapı qırılmalıdır

C) arğac sapı qırılmalıdır

D) dəzgah dayanmalıdır

E) dəzgah yağlanmalıdır

482) Sual:Pnevmomexaniki əyirici maşında aparılan prosesin üçüncüsü hansıdır?

A) Liflərin tələb olunan xətti sıxlığa qədər toplanması

B) liflərin tək-tək ayrılması

C) liflərin diskretləşməsi

D) liflərin toplanması

E) liflərin dartılması

483) Sual:Pnevmonexaniki əyirici maşında aparılan prosesin dördüncüsü hansıdır?

- A) Formalaşmış ipliğin burulması
- B) formalaşmış ipliğin dartılması
- C) formalaşmış ipliğin toplanması
- D) formalaşmış ipliğin diskretləşməsi
- E) formalaşmış ipliğin sarınması

484) Sual:İysiz əyirmə sistemində neçə texnoloji proses həyata keçirilir?

- A) 4:
- B) 1;
- C) 2;
- D) 3;
- E) 5;

485) Sual:İysiz əyirmə sistemində həyata keçirilən texnoloji prosesin birincisi hansıdır?

- A) Liflərin diskretləşməsi
- B) liflərin toplanması
- C) liflərin dartılması
- D) liflərin burulması
- E) liflərin sarınması

486) Sual:Seperatorun elektrik mühərrikinin gücü neçə kVt-dır?

- A) 7.0
- B) 2,8
- C) 4,5
- D) 10,0
- E) 28,0

487) Sual:Pambıq zavodlarının texnoloji prosesində axın xətləri hansı sexdə quraşdırılır?

- A) Təmizləyici sexdə
- B) Quruducu sexdə.

- C) Mişar sexində.
- D) Cin sexində.
- E) Linter sexində.

488) Sual:Axın xəttinin tətbiqi ilə sexdə hansı qurğuların işi ixtisara salınır?

- A) Seperatorun.
- B) İri zibil təmizləyici maşının.
- C) Xırda zibil təmizləyici maşının.
- D) Elevatorun.
- E) Vintli konveyerin

489) Sual:İri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınında neçə ədəd mişarlı baraban olur?

- A) 8.
- B) 2**
- C) 3.
- D) 4.
- E) 5.

490) Sual:RX-1 maşınında mişarlı barabanın fırlanma tezliyi neçə dəq -1 olur?

- A) 380;
- B) 200;
- C) 250;
- D) 280**
- E) 350;

491) Sual:Orta lifli pambıq növünün lifləri çiyiddən hansı markalı maşınlarda ayrılır?

- A) DP -- 130**
- B) SO
- C) 5 LP
- D) SBS
- E) DP

492) Sual:Pambıqdan lif çıxımı neçə faiz olur?

- A) 35.
- B) 25
- C) 45
- D) 50
- E) 55

493) Sual:DP-130 mişarlı cin maşınlarında neçə ədəd kolosnik olur?

- A) 131.
- B) 110
- C) 120
- D) 141
- E) 150

494) Sual:Mişarlı cin maşınlarında çiyid darağının vəzifəsi nədən ibarətdir ?

- A) lif çıxımını tənzimləməkdən
- B) Pambığı yumşaltmaqdan
- C) Pambığı təmizləməkdən
- D) Lifin nəmliyini tənzimləməkdən
- E) Ulyukun miqdarını azaltmaqdan

495) Sual:Mişarlı cin maşınlarında mişarların diametri neçə mm olur?

- A) 320.
- B) 280
- C) 300
- D) 340
- E) 360

496) Sual:Pambıq liflərinin möhkəmliyi neçə sN olur?

- A) 2.0---5.0

- B) 1.0-3.0
- C) 5.0-10.0
- D) 10.0-15.0
- E) 20.0-25.0

497) Sual:Zərif lifli pambıq növünün lifləri çiyiddən hansı hissələrin qarşılıqlı təsiri nəticəsində ayrılır?

- A) çiyid darağı və önlüyün
- B) valiklə önlüyün
- C) Valiklə tərənməz bıçağın
- D) kolosnik şəbəkə ilə çiyid darağı
- E) çiyid darağı və valikli

498) Sual:Çin maşınlarının mişarlarındakı dişlərin sayı necə olur?

- A) 360.
- B) 280
- C) 300
- D) 320
- E) 340

499) Sual:Çin maşınlarında mişarlı silindrin dəyişdirilmə müddəti necə saatdır?

- A) 48*
- B) 36
- C) 42
- D) 54
- E) 60

500) Sual:Linter maşınlarında silindrin dəyişdirilmə müddəti necə saatdır?

- A) 32=
- B) 40
- C) 48
- D) 54

E) 60

501) Sual: Cin maşınlarında mişarlı silindrin fırlanma tezliyi necə dəq-1?

A) 730:

B) 600

C) 630

D) 700

E) 780

502) Sual: Mişar dişlərindən lintin ayrılması üçün havanın sürəti neçə m/s təşkil edir?

A) 65---75

B) 35-45

C) 45-55

D) 55-65

E) 75-85

503) Sual: Mişarlı lifayırıcı maşınların nəzəri məhsuldarlığı hansı düstür ilə hesablanır?

A)
$$P = \frac{1000}{t}$$

$$P = \frac{60izn}{1000p}$$

B)

C)
$$P = \frac{QS}{100}$$

D)
$$P = \frac{\pi n}{60}$$

E)
$$P = \frac{Q100}{B}$$

504) Sual:Cin mişarlarında mişarlı valın diametri neçə mm olur?

- A) 61,8:
- B) 61,0
- C) 62,0
- D) 63,0
- E) 64,0

505) Sual:Bu vaxta qədər toxucu maşınlarının konstruksiyalarının inkişafının neçə mərhələsi olmuşdur.

- A) üç.
- B) bir
- C) iki
- D) dörd
- E) beş

506) Sual:Kələf maşınlarında yerinə yetirilən texnoloji prosesin mahiyyəti nədən ibarətdir.

- A) tələb olunan qalınlıqda kələf almaq:
- B) xolost almaq
- C) lenta almaq
- D) burulmuş sap almaq
- E) didilmiş pambıq almaq

507) Sual:M-150-2 təkrar sarıyıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- A) toxuculuq:
- B) ayriçilik;
- C) trikotaj;
- D) tikiş;
- E) boyaq-bəzək;

508) Sual:P- 260-3 kələf maşınında dartıcı cihazı neçə slindirlidir.

- A) üç:
- B) beş

- C) dörd
- D) iki+
- E) altı






509) Sual:Platt firmasının dartıcı cihazı neçə slindirlidir.

- A) üç:
- B) iki
- C) beş
- D) dörd
- E) altı

510) Sual:Texnoloji sistemlərin birdən-birə işdən dayanmalarının səbəblərini göstərin

- A) ilkin xam malın parametrlərinin
- B) sexdə mikroklimatın dəyişməsi.
- C) xidmət edən personal texnoloji intizami kobud pozduqda.
- D) ilkin xam malın parametrlərinin normadan artıq meyilləndikdə.
- E) sexdə mikroklimat dəyişdikdə və xidmət edən personal texnoloji intizamı kobud pozduqda.

511) Sual:Elementlərinin etibarlılığı ardıcıl birləşdirilmiş texnoloji sistemin işdən dayanmadan işləməsi ehtimalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- A) 
- B) 
- C) 
- D) 
- E)] 

512) Sual: 

- A) tətbiq edilən ötürmələrin növünü
- B) texnoloji sistemin alt sistemlərinin sayını






- C) texnoloji sistemin tənzimləyən qurğuların sayını
- D) texnoloji sistemdə tətbiq edilən elektrik mühərriklər sayını
- E) tətbiq edilən ötürmələrin sayını

513) Sual:Texnoloji sistemlərin tədricən işdən dayanmalarının səbəblərini göstərin

A) proseslərin tənzimlənməsi pozulduqda, istilik mübadiləsi aparatlarının səthlərində çöküntülər yığıldıqda, maşının işçi üzvlərində texnoloji tullantılar yığıldıqda:

- B) proseslərin tənzimlənməsi pozulduqda
- C) istilik mübadiləsi aparatlarının səthlərində çöküntülər yığıldıqda
- D) işçi üzvlərdə texnoloji tullantılar yığıldıqda
- E) proseslərin tənzimlənməsi pozulduqda və işçi üzvlərdə texnoloji tullantılar yığıldıqda

514) Sual:Etibarlılığın artırılması əmsalı üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- A) 
- B) 
- C) 
- D) 
- E) 

515) Sual:Barabanlı maşınlar hansı növ qarışıqları ayırır? (Sürət 07.10.2015 16:14:22)

- A) Xirda kənar qarışıq:
- B) İri kənar qarışıq
- C) Aktiv kənar qarışıq
- D) Passiv kənar qarışıq
- E) Üzvi kənar qarışıq

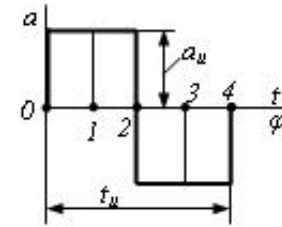
516) Sual:Kənar qarışıqları təmizləyən avadanlıqlar texnoloji prosesə hansı prinsiplə qoşulur? (Sürət 07.10.2015 16:14:28)

- A) Fasiləsiz:
- B) Fasiləli

- C) Periodik
- D) Tsiklik
- E) Ardıcıl

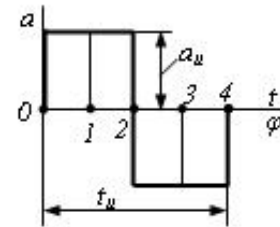
517) Sual:Kələf maşınlarından məhsul neçə keçiddə alınır? (Sürət 07.10.2015 16:14:37)

- A) 1 və yaxud 2 keçiddə:
- B) 1 keçiddə
- C) 2 keçiddə
- D) 3 keçiddə
- E) 4 keçiddə



518) Sual:İtələyicinin sürətinin maksimal qiyməti hansı vəziyyətdə alınacaq?

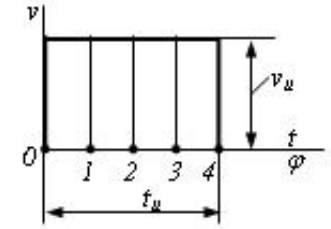
- A) 2:
- B) 0
- C) 1
- D) 1 və 3
- E) 4



519) Sual:İtələyicinin maksimal yerdəyişməsi hansı vəziyyətdə alınacaq?

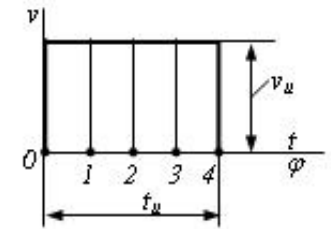
- A) 4:
- B) 0

- C) 1
- D) 1 və 3
- E) 2



520) Sual: İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin 1 vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir?

- A) $v_u \cdot t_u$
- B) 0
- C) $\frac{1}{4} v_u \cdot t_u$
- D) $\frac{1}{2} v_u \cdot t_u$
- E) $\frac{3}{4} v_u \cdot t_u$



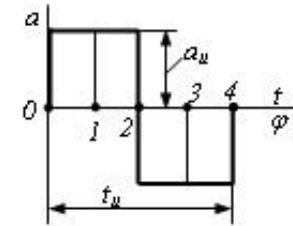
521) Sual: İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin 3 vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir?

- A) $v_u \cdot t_u$
- B) 0
- C) $\frac{1}{4} v_u \cdot t_u$

- D) $\frac{1}{2}v_u \cdot t_u$
 E) $\frac{3}{4}v_u \cdot t_u$

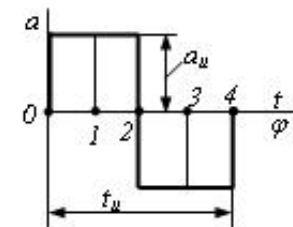
522) **Sual:** İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin 4 vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir?

- A) $\frac{1}{4}a_u \cdot t_u^2$
 B) 0
 C) $\frac{1}{32}a_u \cdot t_u^2$
 D) $\frac{1}{8}a_u \cdot t_u^2$
 E) $\frac{7}{32}a_u \cdot t_u^2$



523) **Sual:** İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin 2 vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir?

- A) $\frac{1}{4}a_u \cdot t_u^2$



B) 0

C) $\frac{1}{32} a_u \cdot t_u^2$

D) $\frac{1}{8} a_u \cdot t_u^2$

E) $\frac{7}{32} a_u \cdot t_u^2$

524) Sual:OB-8 tipli trikotaj maşının lövhə mexanizminin sərbəstlik dərəcəsinə təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

A) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$

B) $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$

C) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$

D) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$

E) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 + 2P_2 - P_1$

525) Sual:OB-8 tipli trikotaj maşının qulaqcıq mexanizminin sərbəstlik dərəcəsinə təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur

A) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$

B) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$

C) $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$

D) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$

E) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$

526) Sual:PK- 12 II tip xizəyə hərəkət baş valdan hansı mexanizmlə verilir.

A) dişli mexanizm:

B) lingli mexanizm

C) yumruqlu mexanizm

D) planetar mexanizm

E) elastik bəndli mexanizm

527) Sual:AT tipli toxucu maşınının batan mexanizminin sərbəstlik dərəcəsinə təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

- A) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 B) $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 C) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 D) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$
 E) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 + 2P_2 - P_1$

528) Sual: Çulki avtomatının slindrinin diametri D_s qıfılın uzunluğu L_q olarsa onda nömrələyici sistemlərin sayını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

A) $q = \frac{\pi^2 D_s}{2L_q}$

B) $q = \frac{\pi D_s}{2L_q}$

C) $q = \frac{\pi 2L}{D_s}$

D) $q = \frac{D_s}{2\pi L_q}$

E) $q = \frac{2L}{\pi D_s}$

529) Sual: Sap dartıcının gözlüyünə daxil olan sapı gərginliyi P_{gir} , olduqda gözlükdən çıxdıqda gərginlik $P_{çix}$ olarsa onda sapın gözlüyünə girən qolunda gərginliyi təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

A) $P_{gir} = \ell^{f\alpha} / P_{çix}$

B) $P_{gir} = P_{çix} / \ell^{f\alpha}$

C) $P_{gir} = P_{çix} / \ell^{f\alpha}$

D) $P_{gir} = P_{çix} / \ell^{\alpha}$

E) $P_{gir} = P_{ix}^2 / l^f$

530) Sual:OB-8 tipli trikotaj maşının press mexanizminin sərbəstlik dərəcəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

A) $W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 - 2P2 - P1$

B) $W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 - 2P2 - P1$

C) $W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 - 2P2 - P1$

D) $W = 6n - 5P5 - 4P4 + 3P3 - 2P2 - P1$

E) $W = 6n - 5P5 - 4P4 - 3P3 + 2P2 - P1$

531) Sual:OB-2 tipli trikotaj maşınının iynə mexanizmindəki yumruğun səthində əmələgələn kontakt gərginliyini təyin etmək üçün yazılan ifadədən hansı doğrudur.

A) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{\nu_{ger}}{E_{ger} \cdot q}}$

B) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{q E_{ger}}{\nu_{ger}}}$

C) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}}{q \nu_{ger}}}$

D) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger} \nu_{ger}}{q}}$

E) $\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{\nu_m \cdot q}{E_{ger}}}$

532) Sual:OB-2 tipli trikotaj maşınının press mexanizmindəki yumruğun səthində əmələgələn kontakt gərginliyini təyin etmək üçün yazılan ifadədən hansı doğrudur.

A)
$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_{ger}}{E_{ger} \cdot q}}$$

B)
$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{q E_{ger}}{v_{ger}}}$$

C)
$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger}}{q v_{ger}}}$$

D)
$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{E_{ger} v_{ger}}{q}}$$

E)
$$\sigma_k = 0,418 \sqrt{\frac{v_m \cdot q}{E_{ger}}}$$

533) Sual:I tip remizqaldırıcı xizəyə hərəkət necə verilir.

- A) fəza lingli mexanizmdən:
- B) dişli mexanizmdən
- C) yumruqlu mexanizmdən
- D) yastı lingli mexanizmdən
- E) dişli yumruqlu mexanizmdən

534) Sual:Lamelsiz əriş gözləyici mexanizmin əsas işçi üzvü nədir

- A) qalevlər:
- B) remizlər
- C) batanın başlığı
- D) batanın brusu
- E) istiqamətləndirici çubuq

535) Sual:Diski möhkəmliyə hesabladıqda radial , toxunan normal gərginlikləri olduqda diskin möhkəmlik şərti üçün yazılmış

- A) $\sigma_t - \sigma_r \leq [\sigma]_p$
 B) $\sigma_t + \sigma_r \geq [\sigma]_p$
 C) $\sigma_t + \sigma_r \geq [\sigma]_p$
 D) $\sigma_t \sigma_r \leq [\sigma]_p$
 E) $\sigma_t - \sigma_r \geq [\sigma]_p$

536) Sual: Valiklərin barabanla birlikdə barabanın oxu ətrafında fırlanma hesabına valiklərin kütləsinin (m_B) mərkəzdənqaçma ətalət qüvvəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur

- A) $J = m_B^2 \frac{D_e}{2} \omega_e^2$
 B) $J = m_B \frac{D_e}{2} \omega_e^2$
 C) $J = m_B D_e \omega_e^2$
 D) $J = m_B D_e \omega_e$
 E) $J = m_B^2 D_e \omega_e$

537) Sual: Trikotaj maşınında iynənin qarmağının qalınlığı d , lövhənin qalınlığı P , iynə ilə lövhə arasındakı ara boşluğu x olsa, onda iynə addımını T təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- A) $T = d + p + 2x$
 B) $T = d - P - 2x$
 C) $T = d + P - 2x$
 D) $T = d - p + x$
 E) $T = d + P + x$

538) Sual: Vintli preslərdə uzunluğu olan vintə xeyirli müqavimət qüvvəsi P , burucu moment M təsir etdikdə vintin uzununa əyilmədə sərtliyini təyin

etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

A)
$$EJ = \frac{P + \sqrt{p^2 + \pi M^2}}{2\pi^2} \ell$$

B)
$$EJ = \frac{P + \sqrt{p^2 + \pi M^2}}{2\pi^2} \ell^2$$

C)
$$EJ = \frac{P - \sqrt{p^2 + \pi M^2}}{2\pi^2} \ell^2$$

D)
$$EJ = \frac{P + \sqrt{p^2 - \pi M^2}}{2\pi^2} \ell^2$$

E)
$$EJ = \frac{P + \sqrt{p^2 - \pi M^2}}{2\pi^2} \ell^2$$

539) Sual: Detallarda yaranan məlum normal və toxunan gərginliklərinə görə ehtiyat əmsalları məlum olduqda, detalın möhkəmlik əmsalı n üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

A)
$$n = \frac{n_\sigma n_\tau}{\sqrt{n_\sigma + n_\tau}}$$

B)
$$n = \frac{n_\sigma n_\tau}{\sqrt{n_\sigma^2 + n_\tau^2}}$$

C)
$$n = \frac{n_\sigma n_\tau}{\sqrt{n_\sigma^2 - n_\tau^2}}$$

D)
$$n = \frac{n_\sigma^2 n_\tau}{\sqrt{n_\sigma^2 + n_\tau^2}}$$

$$E) \quad \eta = \frac{\eta_{\sigma} \eta_x^2}{\sqrt{\eta_{\sigma}^2 + \eta_x^2}}$$

540) Sual:Aşağıda göstərilən əməliyyatlardan hansı köməkçi əməliyyat adlanır.

- A) emal edilən cismi dəyişməyən:
- B) emal edilən cismin uzunluğunu dəyişən
- C) emal edilən cismin enliyini dəyişən
- D) emal edilən cismin qalınlığını dəyişən
- E) emal edilən cismin strukturunu dəyişən

541) Sual:Maşınların layihələndirilməsi üçün ilkin verilən nə olmalıdır.

- A) texniki tapşırıq:
- B) texniki təklif
- C) eskiz layihəsi
- D) texniki layihə
- E) işçi konstruktor sənədi

542) Sual:AT tipli toxucu maşınının batan mexanizminin sərbəstlik dərəcəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

- A) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$:
- B) $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- C) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- D) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- E) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 + 2P_2 - P_1$

543) Sual:OB-8 tipli trikotaj maşınının iynə mexanizminin sərbəstlik dərəcəsini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

- A) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$:
- B) $W = 6n + 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- C) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- D) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 + 3P_3 - 2P_2 - P_1$
- E) $W = 6n - 5P_5 - 4P_4 - 3P_3 + 2P_2 - P_1$

544) Sual:Pnevмомеханики әйірісі мағыналарда әйірісі баслықларын арасындакі мәsafә неçә мм олур?

- A) 120.
- B) 80
- C) 100
- D) 140
- E) 160

545) Sual:әйірісі мағыналардан алынған іплік бағламының күтләсі неçә кq олур?

- A) 2.
- B) 1
- C) 3
- D) 4
- E) 5

546) Sual:әйірісі мағынада неçә әмәліyyat апарılır?

- A) 3.
- B) 7
- C) 6
- D) 5
- E) 4

547) Sual:Памбық әйірісілігінде неçә әйірма системи ілә іплік істеһсал адılır?

- A) 3.
- B) 2
- C) 5
- D) 7
- E) 8

548) Sual:İysiz әйірма системінде неçә texnoloji proses һәyata keçіrilir?

- A) 4.

- B) 1
- C) 2
- D) 3
- E) 5

549) Sual:İysiz əyirmənin əsasən neçə növü vardır?

- A) 4.
- B) 1
- C) 2
- D) 3
- E) 5

550) Sual:Pambıq əyiriciliyi müəssisələrində orta xətti sıxlığa malik iplik istehsalında hansı markalı maşınlar tətbiq olunur?

- A) Л – 51 - 2
- B) П - 182
- C) БД – 200, ППМ - 120
- D) ПК - 100
- E) ДП - 130

551) Sual:İysyz əyirmədə tətbiq olunan ППМ – 120 maşının quruluşu necədir?

- A) 2 tərəfli, hər birində 40 əyirici kameraLı oLmaqLa
- B) 1 tərəfli, 40 əyirici kameralı, 5 seksiyalı
- C) 1 tərəfli, 20 əyirici kameralı, 5 seksiyalı
- D) 2 tərəfli, 20 əyirici kameralı, 10 seksiyalı
- E) 2 tərəfli, 40 əyirici kameralı

552) Sual:Pnevmomexaniki əyirici maşında istehsal olunan ipliğin vahid uzunluğuna düşən burumlarının sayı neçədir?

- A) 500 - 1500
- B) 100-900
- C) 300-1200
- D) 700-1700

E) 900-1900

553) Sual:İstehsal olunan ipliğin xətti sıxlığı neçə teks-dir?

A) 20 - 50

B) 5-30

C) 10-40

D) 30-60

E) 40-70

554) Sual:Pnevmomexaniki əyirici maşının dartımı neçədir?

A) 70 - 200

B) 60-180

C) 80-220

D) 100-240

E) 120-260

555) Sual:RX-1 maşınında şotkalı barabanın diametri neçə mm olur?

A) 300.

B) 200

C) 250

D) 350

E) 400

556) Sual:RX-1 maşınında şotkalı barabanın fırlanma tezliyi neçə dəq-1 olur?

A) 1000.

B) 500

C) 600

D) 700

E) 800

557) Sual:RX-1 maşınında zibil şnekinin diametri neçə mm olur?

- A) 320.
- B) 250
- C) 280
- D) 300
- E) 350

558) Sual:Universal pambıqtəmizləyici aqreqatın markası nədir?

- A) U X K
- B) LPS-4
- C) USX
- D) LKM
- E) UTP

559) Sual:UXK universal aqreqatı pambıq zavodunun hansı sexində tətbiq edilir?

- A) təmizləyici sexdə
- B) Uqar sexində
- C) Pres sexində
- D) Cin sexində
- E) Linter sexində

560) Sual:UXK aqreqatında hansı proses həyata keçirilir?

- A) iri və xırda qarışıqlardan təmizləmə
- B) Iri qarışıqlardan təmizləmə
- C) Xırda qarışıqlardan təmizləmə
- D) Qurutma
- E) Qurutma-təmizləmə

561) Sual:Pnevmomexanik maşinlardan alınan iplik bobinə hansı üsulla sarınır?

- A) Charpaz
- B) fasonlu
- C) paralel

- D) maili
- E) dalğalı

562) Sual:İysiz əyirmə prosesində sap hansı üsulla formalaşır?

- A) Pnevmmexaniki
- B) mexaniki
- C) yarım mexaniki
- D) elektromexanik
- E) hidrovlik

563) Sual:əriş sapını dəzgahın boyu istiqamətində hansı işçi orqanı çəkir?

- A) hazır mal valı
- B) remizalar
- C) batan
- D) baş val
- E) lamellər

564) Sual:Məkiyin dəzgahın bir tərəfindən o biri tərəfinə keçməsinə nə kömək edir?

- A) vurucu mexanizM
- B) lamel
- C) sayğac
- D) mal valı
- E) rapira

565) Sual:Remizaların yerinin dəyişməsi nəticəsində nə əmələ gəlir?

- A) əsnək əmələ gəlir:
- B) parka formalaşır
- C) arğac sapı salınır
- D) əriş sapı sarınır
- E) arğac sapı sarınır

566) Sual:Parçanın formalaşmasında lamellər hansı rolu oynayır?

- A) əriş sapının qırılmasını bildirir:
- B) arğac sapının qırılmasını bildirir
- C) əriş sapının qurtarmasını bildirir
- D) əriş sapının qurtarmasını bildirir
- E) əriş və arğac sapına nəzarət edir

567) Sual:Arğac sapının qoyulması üçün nədən istifadə edilir?

- A) məkikdən:
- B) lameldən
- C) batandan
- D) baş valdan
- E) vurucu mexanizmdən

568) Sual:Arğac sapının parçaya salınması üçün hansı əməliyyat baş verməlidir?

- A) əsnək əmələ gəlməlidir :
- B) əriş sapı qırılmalıdır
- C) arğac sapı qırılmalıdır
- D) dəzgah dayanmalıdır
- E) dəzgah yağlanmalıdır

569) Sual:əriş sapı hansı işçi orqandar açılır?

- A) navoydan:
- B) batandan
- C) lameldən
- D) vurucu mexanizmdən
- E) hazır mal valından

570) Sual:Zavodun istehsal gücünü təyin edərkən işlək cin maşınlarının sayı neçə ədəd götürülür? (

- A) 3:
- B) 5

- C) 7
- D) 9
- E) 12

571) Sual:Seperator hansı sexdə quraşdırılır?

- A) təmizləyici sexdə:
- B) uqar sexində
- C) linter sexində
- D) toxumluq çiyid emalı sexində
- E) mişar sexində

572) Sual:Xolstun vahid sahəsinə düşən deşmələrin sayı necə adlandırılır?

- A) deşmə sıxlığı:
- B) deşmə bucağı
- C) deşmə tezliyi
- D) biçmə
- E) tikmə

573) Sual:Deşilmə sıxlığı hansı düstur ilə təyin edilir?

- A) $P=KLE$
- B) $P=kf$
- C) $P=kfa$
- D) $P=svh$
- E) $P=kef$

574) Sual:İynə deşmə maşınlarının məhsuldarlığı necə təyin edilir?

- A) $P=nl60KFv/1000$
- B) $P=nl60kfy$
- C) $P=nl60k$
- D) $P=60kfy/1000$
- E) $P=120nl$

575) Sual:ANK – 100 – 1 aqreqatının istehsal sürəti neçə m/dəq olur?

- A) 3-3.5 m/DƏQ
- B) 5 m/dəq
- C) 8 m/dəq
- D) 10-12 m/dəq
- E) 2 m/dəq

576) Sual:ANK – 100 – 1 aqreqatının faydalı vaxt əmsalı neçədir?

- A) 0.7--0.75
- B) 0.1-0.2
- C) 0.2-0.6
- D) 0.8-0.85
- E) 0.85-0.95

577) Sual:ANK – 100 – 1 qurğusunda hopdurulma sürəti neçə m/dəq – dir?

- A) 2-3 m/də1
- B) 12 m/dəq
- C) 8-10 m/dəq
- D) 25-30 m/dəq
- E) 15-20 m/dəq

578) Sual:ANK – 100 – 1 aqreqatında ucluqlu qurutma maşını neçə bölmədən ibarətdir?

- A) 2:
- B) 8
- C) 5
- D) 7
- E) 12

579) Sual:ANK – 100 – 1 aqreqatında ucluqlu qurutma maşınında I bölmənin uzunluğu nə qədərdir?

- A) 2.5 M

- B) 8 m
- C) 4 m
- D) 3 m
- E) 1.5 m

580) Sual:Barabanlı quruducu maşında polotnonun hərəkət sürəti hansı düsturla təyin edilir?

- A) $V = 100S / W_2$
- B) $V = 100QS / [(W_1 - W_2)g60]$**
- C) $V = 100QS / W$
- D) $V = 100Q / W_2$
- E) $V = 100S / QW_2$

581) Sual:MB – 220 – BB maşınında işçi valların xətti sürəti neçə m/dəq – dir?

- A) 0.6-6 m/DƏQ
- B) 10-12 m/dəq
- C) 0.1-0.5 m/dəq
- D) 220-230 m/dəq
- E) 330-450 m/dəq

582) Sual:MB – 220 – BB maşını yarımfabrikatları hansı sıxlığa qədər emal edə bilər?

- A) 200 q/m^3
- B) 80 q/m^3
- C) 50 q/m^3
- D) 40 q/m^3**
- E) 120 q/m^3

583) Sual:Kağız düzəltmə üsulunda xammal kimi hansı uzunluqlu əyirilmələrdən istifadə olunur?

- A) 2-6 mm:
- B) 12-25 mm
- C) 1m
- D) 0.5-1 m
- E) 10-50 sm

584) Sual:Zavodun istehsal gücünü təyin edərkən bir cin maşınındakı maşınların sayı neçə ədəd götürülür?

- A) 130:
- B) 70
- C) 100
- D) 150
- E) 170

585) Sual:Maşınların təmizləmə effektivinə göstərilənlərdən hansı əsaslı təsir göstərir?

- A) xam pambığın nəmliyi :
- B) xam pambığın kütləsi
- C) xam pambığın sıxlığı
- D) liflərinin uzunluğu
- E) liflərinin möhkəmliyi

586) Sual:Pnevмомеханики əyirici maşında aparılan prosesin dördüncüsü hansıdır?

- A) formalaşmış ipliğin burulması :
- B) formalaşmış ipliğin dartılması
- C) formalaşmış ipliğin toplanması
- D) formalaşmış ipliğin diskretləşməsi
- E) formalaşmış ipliğin sarınması

587) Sual:Pnevмомеханики əyirici maşında aparılan prosesin ikincisi hansıdır?

- A) tək liflərin ipliğin formalaşması zonasına nəql etdirilməsi:
- B) tək liflərin toplanması
- C) tək liflərin dartılması

- D) liflərin burulması
- E) liflərin sarınması

588) Sual:Pnevmomexaniki əyirici maşında aparılan prosesin üçüncüsü hansıdır?

- A) liflərin tələb olunan xətti sıxlığa qədər toplanması:
- B) liflərin tək-tək ayrılması
- C) liflərin diskretləşməsi
- D) liflərin toplanması
- E) liflərin dartılması

589) Sual:İyisiz əyirmə sistemində həyata keçirilən texnoloji prosesin birincisi hansıdır?

- A) liflərin diskretləşməsi :
- B) liflərin toplanması
- C) liflərin dartılması
- D) liflərin burulması
- E) liflərin sarınması

590) Sual:İyisiz əyirmə sistemində neçə texnoloji proses həyata keçirilir?

- A) 4:
- B) 1
- C) 2
- D) 3
- E) 5

591) Sual:İyisiz əyirmənin əsasən neçə növü vardır?

- A) 4:
- B) 1
- C) 2
- D) 3
- E) 5

592) Sual:Aparat əyirmə sisteminin üçüncü mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- A) kard darıma :
- B) yumşaltma, qarışdırma və çirpma
- C) lentin birləşdirməsi
- D) lentin dartılması
- E) lentin toplanması

593) Sual:Aparat əyirmə sistemində qarışıqın darmaya hazırlanması prosesində hansı yarımfabrikat alınır?

- A) qarışıq:
- B) xolst
- C) lent
- D) kələf
- E) iplik

594) Sual:Aparat əyirmə sistemində hansı iplik istehsal olunur?

- A) qalın, yumşaq və xovlu:
- B) qeyri bərabər
- C) uzun
- D) fasonlu
- E) rəngli

595) Sual:Aparat əyirmə sistemində əyirmə prosesi hansı maşında aparılır?

- A) üzlüklü əyirici maşınlarda:
- B) kələf maşınlarında
- C) kard darıma maşınlarında
- D) çirpici maşında
- E) lent birləşdirici maşın

596) Sual:Aparat əyirmə sistemi ilə hansı növ xammaldan iplik istehsal edilir?

- A) pambıq:
- B) ipək

- C) yun
- D) kətan
- E) ştapel

597) Sual:Kvas mayələrini almaq üçün mikroorqanizmləri yetişdirən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir?

- A) C:
- B) A;
- C) B;
- D) AB;
- E) CA;

598) Sual:Süd turşusunu almaq üçün bakteriyaların həyat fəaliyyətini təmin edən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir?

- A) CA.
- B) C**
- C) A.
- D) B.
- E) AB.

599) Sual:Sirkə turşusunu almaq üçün bakteriyaların həyat fəaliyyətini təmin edən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir?

- A) C:
- B) A;
- C) B;
- D) AB;
- E) CA;

600) Sual:Limon turşusunu almaq üçün kif göbələkləri yetişdirən xətlər hansı kompleksin tərkibinə daxildir?

- A) C:
- B) A;
- C) B;
- D) AB;
- E) CA;

601) Sual:Spirtlə qıçqırtma konservləşdirilmənin hansı əsas qrupuna aiddir ?

- A) Mikrobioloji
- B) fiziki
- C) kimyəvi
- D) kombinə edilmiş
- E) fiziki-kimyəvi






602) Sual:Diyirləmə yolu ilə formalaşdırmaq üçün tətbiq edilən metodlar hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir?

- A) mexaniki prosesləri :
- B) istilik mübadiləsi prosesləri;
- C) mikrobioloji prosesləri;
- D) qablaşdırma prosesləri;
- E) mexaniki və mikrobioloji prosesləri;






603) Sual:Məhsulları bişirmək üçün üçün tələb edilən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirən avadanlıqlar qrupuna aiddir?

- A) istilik mübadiləsi prosesləri:
- B) mexaniki prosesləri ;
- C) mikrobioloji prosesləri;
- D) qablaşdırma prosesləri;
- E) mexaniki və mikrobioloji prosesləri;

604) Sual:Üç statistik asılı olmayan A,B və C alt sistemlərdən təşkil olunmuş texnoloji sistemin bütövlülük səviyyəsi üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

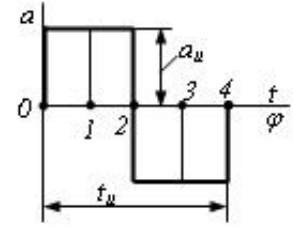
- A) 
- B) 
- C) 
- D) 
- E) 

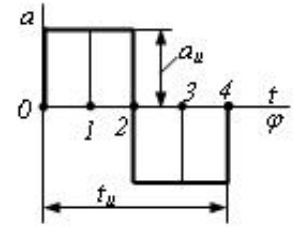
605) **Sual:** İnformasiya entropiyasının miqdarca hesablamag üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- A) sual
- B) sual
- C) sual
- D) sual
- E) sual

606) **Sual:** İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin 1 vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir?

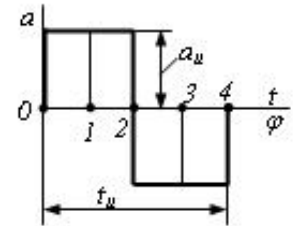
- A) $\frac{1}{4} a_u \cdot t_u^2$
- B) 0
- C) $\frac{1}{32} a_u \cdot t_u^2$
- D) $\frac{1}{8} a_u \cdot t_u^2$
- E) $\frac{7}{32} a_u \cdot t_u^2$





607) **Sual:** İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin 3 vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir?

- A) $\frac{1}{4}a_u \cdot t_u^2$
- B) 0
- C) $\frac{1}{32}a_u \cdot t_u^2$
- D) $\frac{1}{8}a_u \cdot t_u^2$
- E) $\frac{7}{32}a_u \cdot t_u^2$



608) **Sual:** İrəliləyən itələyicili yumruqlu mexanizmin itələyicisinin 0 vəziyyətindənki s yerdəyişməsi nəyə bərabərdir?

- A) $\frac{1}{4}a_u \cdot t_u^2$
- B) 0
- C) $\frac{1}{32}a_u \cdot t_u^2$
- D) $\frac{1}{8}a_u \cdot t_u^2$

E) $\frac{7}{32} a_u \cdot t_u^2$

609) Sual: Etibarlılıq məmulatın hansı fərdi xüsusiyyətlərindən ibarətdir?

- A) göstərilənlərin Hamısı
- B) İşdən dayanmamızlıq
- C) Təmirəyararlılıq
- D) Saxlanılması
- E) Uzunömürlülük

610) Sual: Yeni texnikanın tətbiqindən alınan illik iqtisadi səmərəni təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- A) $\Delta = (B_1 - B_2) / A_2$
- B) $\Delta = (B_1 - B_2) \cdot A_2$
- C) $\Delta = (B_1 - B_2) / A_2$
- D) $\Delta = (B_1^2 - B_2) / A_2$
- E) $\Delta = (B_1 - B_2^2) / A_2$

611) Sual: Emalın əmək məhsuldarlığını artırmaq nöqtəyi nəzərinə texnoloji proseslərin inkişafı hansı istiqamətlərdə həyata keçirilir?

- A) Göstərilənlərin Hamısı
- B) Əməliyyatların konsentrasiyası
- C) Əməliyyatların elementlərinin konsentrasiyası
- D) Fasiləsiz proseslərə keçid
- E) Əməliyyatların və onların elementlərinin yerinə yetirilməsini sürətləndirmək

612) Sual: Təmizləyici sexdə tullantılardan təkrar pambıq təmizləyən maşının markası nədir?

- A) rx
- B) ÇX-3M
- C) 6A-12M

D) RX-1

E) OXP

613) Sual:Adları göstərilən maşınların hansı iri qarışıqları təmizləmək üçün tətbiq olunur?

A) RX--1

B) SÇ-02

C) SS-15A

D) 6A-12M

E) XP

614) Sual:iri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınlarında mişarlı barabanların sayı neçə olur?

A) 2:

B) 3;

C) 4;

D) 5;

E) 6;

615) Sual:Şnek təmizləyicilərində torlu səthin dəşikləri hansı ölçüdə (mm) olmalıdır?

A) 5X6X50

B) 4x5x50

C) 7x6x60

D) 5x7x70

E) 8x7x50

616) Sual:Şnek təmizləyicilərində $a=tsin$ ifadəsində t – əmsalı nəyi bildirir?

A) Qüvvəni

B) addımı

C) sıxlığı

D) gücü

E) zamanı

617) Sual:ölkəmizdə SB – 10 markalı barabandan hansı sahədə istifadə olunur ?

- A) Pambığın təmizlənməsində
- B) zibilin təmizlənməsində
- C) presləmədə
- D) cinləmədə
- E) daramada

618) Sual:neçənci ildən başlayaraq xam pambığı qurutmaq üçün müxtəlif markalı quruducular tətbiq edilməyə başlanmışdır?

- A) 1954:
- B) 1960;
- C) 1970;
- D) 1990;
- E) 2000;

619) Sual:CXH markalı quruducusu neçə pilləli kameradan ibarətdir ?

- A) 3 Pilləli
- B) 2 pilləli
- C) 4 pilləli
- D) 6 pilləli
- E) 7 pilləli

620) Sual:CXH markalı barabandan ölkəmizdə hansı sahədə istifadə olunur ?

- A) pambığı qurutmaq üçün:
- B) pambığı iri zibillərdən təmizləmək üçün
- C) pambığı xırda zibillərdən təmizləmək üçün
- D) cinləmə prosesində
- E) presləmədə

621) Sual:2CTL 1,5 M markalı quruducunun məhsuldarlığı quru pambıq üçün necə hesablanır ?

- A) $G_2 = \frac{w_2}{w_1}$

B) $G_2 = W_1 - W_2$

C) $G_2 = (W_2 - W_1) 100$

D) $G_2 = 130 (100 - W_2)$

E) $G_2 = \frac{130 (100 + W_2)}{W_1 - W_2}$

622) Sual:2CTL 1,5 M markalı barabanı hansı sahədə istifadə olunur ?

A) Pambığı qurutmaq üçün

B) pambığı iri zibillərdən təmizləmək üçün

C) pambığı xırda zibillərdən təmizləmək üçün

D) cinləmə prosesində

E) lifdən ayırmaq üçün

623) Sual:SC-02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların sayı neçə ədəddir?

A) 8;

B) 4;

C) 6;

D) 10;

E) 12;

624) Sual:Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda setka ilə barabanlararası məsafə neçə mm olur?

A) 14--16

B) 8-10

C) 10-12

D) 12-14

E) 16-18

625) Sual:Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda setka ilə barabanlararası məsafə neçə mm olur?

A) 10--12

B) 14-16

C) 18-20

D) 22-24

E) 26-28

626) Sual:Axın xəttlərində hansı xırda qarışıqları təmizləyən maşınlar quraşdırılır?

A) SÇ--02

B) RX-1

C) ÇX-3M

D) GA-12M

E) UXK

627) Sual:SÇ-02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların sayı neçə ədəddir?

A) 12

B) 4

C) 6

D) 8

E) 10

628) Sual:İri qarışıqları təmizləyən maşınlarda barabanla kolosniklərarası məsafə neçə mm olur?

A) 15:

B) 5;

C) 10;

D) 20;

E) 25;

629) Sual:İri qarışıqları təmizləyən maşınların təmizləmə effekti neçə % olur?

A) 60--70

B) 20-30

C) 40-50

D) 80-90

E) 100

630) Sual:Xam pambıqdan iri qarışıqları təmizləyən maşınların m hsuldarlıęı neçə t/saat olur?

- A) 5--6
- B) 3-4
- C) 7-8
- D) 9-10
- E) 10-12

631) Sual:Zavodun istehsal g c n  təyin edərkən bir mişarın m hsuldarlıęı neçə kq miş/saat götürülür?

- A) 18-20
- B) 5-7
- C) 8-10
- D) 12-14
- E) 15-17

632) Sual:T mizl yicid n istifadə əmsalı hesabat zamanı neçə götürülür?

- A) 0,90-0,95
- B) 0,10—0,5
- C) 0,30-0,35
- D) 0,60-0,65
- E) 0,80-0,85

633) Sual:Təmizləyici maşınların xam pambıqla dolma əmsalı neçə olur?

- A) 3,0-3,5
- B) 0,30—35
- C) 0,80-85
- D) 0,95-1,0
- E) 2,0-2,5

634) Sual:Texnoloji sxemin II variantda hansı nəmliyə malik xam pambıęın emalı nəzərdə tutulur?

- A) 20 %-dən çox
- B) 10%-dən az

- C) 10%-dən çox
- D) 14%-dən çox
- E) 14%-dən az

635) Sual:Texnoloji sxemin III variantda xam pambığın hansı növlərinin emalı nəzərdə tutulur?

- A) Maşınla yığılmış gərzəkli xam pambığın
- B) I və II növ maşınla yığılmış
- C) II və IV maşınla yığılmış
- D) I və II növ əl ilə yığılmış**
- E) III və IV növ əl ilə yığılmış

636) Sual:Ağır qarışıqları tutan qurğular göstərilən nəqliyyat vasitələrindən hansında quraşdırılır?

- A) Pnevmatik nəqliyyat qurğularında
- B) Vintli konveyerdə
- C) Vintli transportyorda
- D) Elevatorda
- E) Estakadalarda

637) Sual:Seperatorada vakuum klapanın fırlanma tezliyi neçə dəq-1 dir?

- A) 100
- B) 20
- C) 50
- D) 70
- E) 80**

638) Sual:Mişarlı pambıq zavodlarının texnoloji sxemi neçə variantda aparılır?

- A) 10
- B) 3**
- C) 5
- D) 7
- E) 9

639) Sual: Texnoloji sxemin I variantda hansı nəmliyə malik xam pambığın emalı nəzərdə tutulur?

- A) 14%-dən çox;
- B) 10%-dən az
- C) 10%-dən çox
- D) 14%-dən az
- E) 18 %-dən az

640) Sual: Təmizləyici maşınlarda barabandan sonra xam pambığın həcm kütləsi neçə kq/m³ olur?

- A) 35---40
- B) 10-15
- C) 20-25
- D) 45-50
- E) 95-100

641) Sual: Yorulma yeyilməsi nə zaman baş verir?

- A) qiymət və istiqamət dəyişən zərbə qüvvəsinə təsir etdikdə;
- B) iki səthin bir-birinə nəzərən süzülməsi zamanı;
- C) iki səthin birlikdə süzülməsi zamanı;
- D) iki səthin bir-biri ilə görüşmədən hərəkəti zamanı;
- E) iki səthin bir-birinə sıxılması zamanı;

642) Sual: Molekulyar- mexaniki yeyilmə nə zaman baş verir?

- A) yüksək təzyiqlərdə kifayət qədər yeyilmə olduqda;
- B) kiçik təzyiqlərdə kifayət qədər yeyilmə olduqda;
- C) yüksək təzyiqlərdə görüşən səthlər üzərində yağ qatı olduqda;
- D) yüksək təzyiqlərdə görüşən səthlər üzərində qalın yağ qatı olduqda;
- E) kiçik təzyiqlərdə kifayət qədər yeyilmə olmadıqda ;

643) Sual: Radiusu $R=1\text{ m}$ olan çarx $\varphi=6t^2$ qanununa uyğun olaraq fırlanır. Çarxın çənbəri üzərində yerləşən nöqtənin toxunan təcili belədir:

A) $w_t = 0$

B) $w_t = 8 \frac{m}{san^2}$

C) $w_t = 12 \frac{m}{san^2}$

D) $w_t = 64 \frac{m}{san^2}$

E) $w_t = 36 \frac{m}{san^2}$

644) Sual:Bərk cisim tərənəmz ox ətrafında $\omega=2san^{-1}$ bucaq sürəti ilə fırlanır. Cismin fırlanma oxundan 2,5sm məsafədə olan nöqtəsinin normal təcilini tapmalı.

A) $w_n = 10 \frac{sm}{san^2}$

B) $w_n = 16 \frac{sm}{san^2}$

C) $w_n = 5 \frac{sm}{san^2}$

D) $w_n = 8 \frac{sm}{san^2}$

E) $w_n = 23 \frac{sm}{san^2}$

645) Sual: Nöqtənin təcilinin binormal üzərindəki proyeksiyası nəyə bərabərdir?

A) $W_b = 1$

B) $W_b = 0$

C) $W_b = \frac{dV}{dt}$

D) $W_b = \frac{dS}{dt}$

E) $W_{\delta} = \frac{v^2}{r}$

646) Sual:Bərk cismin irəliləmə hərəkəti aşağıdakılardan hansıdır?

- A) cismin üzərində götürülmüş düz xətt parçası öz-özünə paralel qalır;
- B) cismin bir nöqtəsi tərpənməzdir;
- C) cismin iki nöqtəsi tərpənməzdir;
- D) cismin nöqtələri tərpənməz müstəviyə paralel müstəvi üzərində hərəkət edirlər;
- E) cismin nöqtələri bir-birindən fərqli trayektoriyalar cızır.

647) Sual:Tərpənməz ox ətrafında fırlanan cismin bucaq təcili sabit qalarsa bu hansı hərəkət olar?

- A) müntəzəm dəyişən fırlanma hərəkəti;
- B) irəliləmə hərəkəti;
- C) müntəzəm fırlanma hərəkəti;
- D) bərk cismin müntəzəm dəyişən irəliləmə hərəkəti;
- E) müntəzəm irəliləmə hərəkəti

648) Sual:Tərpənməz ox ətrafında fırlanan cismin bucaq sürəti (ω) ilə dəqiqədəki dövrlər sayının (n) arasındakı asılılıq aşağıdakılardan hansıdır?

A) $\omega = \frac{\pi n}{60}$

B) $\omega = \frac{dn}{dt}$

C) $\omega = \frac{\pi n}{30}$

D) $\omega = \frac{d\varphi}{dt}$

E) $\varepsilon = \frac{d^2\varphi}{dt^2}$

649) Sual: Nöqtənin hərəkət tənlikləri verilmişdir: $x=a \sin t$, $y=a \cos t$. Bu nöqtənin traektoriyası aşağıdakılardan hansıdır:

- A) Çevrə;
B) Hiperbola;
C) Düz xətt ;
D) Parabola;
E) Ellips.

650) Sual:Nöqtənin hərəkət tənlikləri verilmişdir: $x=3t^2$, $y=4t^2$ (sm). Bu nöqtənin təcilini tapmalı.

- A) $w = 10\sqrt{1+t^2} \frac{sm}{san^2}$.
B) $w = \sqrt{100+25t^2} \frac{sm}{san^2}$
C) $w = (10+10t) \frac{sm}{san^2}$
D) $w = 5 \frac{sm}{san^2}$
E) $w = 10 \frac{sm}{san^2}$

651) Sual:Radiusu $R=1m$ olan çarx $\varphi=12t$ qanununa uyğun olaraq fırlanır. Çarxın çənbəri üzərində yerləşən nöqtənin toxunan təcili aşağıdakılardan hansıdır:

- A) $v=12m, san$
B) $v=8m/san$
C) $v=64m/san$
D) $v=36m/san$
E) $v=0$

652) Sual:Bərk cisim tərənəmz ox ətrafında $\omega=2san^{-1}$ bucaq sürəti ilə fırlanır. Cismin fırlanma oxundan $4sm$ məsafədə olan nöqtəsinin normal təcilini tapmalı.


- A) $w_n = 10 \frac{sm}{san^2}$.

- B) $w_n = 16 \frac{SM}{s \text{ a n}^2}$
- C) $w_n = 5 \frac{SM}{s \text{ a n}^2}$
- D) $w_n = 8 \frac{SM}{s \text{ a n}^2}$
- E) $w_n = 23 \frac{SM}{s \text{ a n}^2}$

653) Sual: Mexaniki irəliləmə hərəkəti edən hissələrinə təsir edən ətalət qüvvələrini təyin etmək üçün yazılmış ifadələrindən hansı doğrudur

- A) $F_{\text{ta}} = m_n^2 r w^2 (\cos \varphi + \cos 2\varphi)$
- B) $F_{\text{ta}} = m_n r w^2 (\cos \varphi + \cos 2\varphi)$
- C) $F_{\text{ta}} = m_n r w (\cos \varphi + \cos 2\varphi)$
- D) $F_{\text{ta}} = m_n^2 r w (\cos \varphi + \cos 2\varphi)$
- E) $F_{\text{ta}} = m_n r^2 w (\cos \varphi + \cos 2\varphi)$

654) Sual: Yastı mexanizmlərin sərbəstlik dərəcəsinə təyin etmək üçün yazılmış Cebişev ifadəsinin hansı doğrudur.

- A) sual
- B) $W = 3n - 2P_5 - P_4$
- C) $W = 3n^2 - 2P_5 - P_2$
- D) $W = 3n - 2P_5^2 - P_4$
- E) $W = 3n - 2P_5 + P_4$

Yastı mexanizmlərin sərbəstlik dərəcəsinə təyin etmək üçün yazılmış $W = 3n - 2P_5 - P_4$ yazılmış Cebişev ifadəsində n n?yi xarakteriz? edir.

655) Sual:!

- A) tərənən bəndələrin sayını

- B) Beşinci sinif kinematik cütü
- C) Dördüncü sinif kinematik cüt
- D) Üçüncü sinif kinematik cüt
- E) Birinci sinif kinematik cüt

656) Sual: Qüvvənin özünə paralel olaraq cismin bir nöqtəsindən digər nöqtəsinə köçürdükdə onun cismə olan təsiri dəyişməz, bu şərtlə ki, ona momenti bu qüvvənin nəzərən momentinə bərabər olan bir cüt də əlavə olunsun. Buradakı nöqtələrin yerinə aşağıdakı ifadələrdən hansını yazmaq doğrudur.

- A) köçürmə mərkəzinə
- B) x oxuna
- C) ixtiyari nöqtəyə
- D) z oxuna
- E) y oxuna

657) Sual: Aşağıdakı halların hansında müstəvi qüvvələr sisteminin iki analitik müvazinət şərti olur?

- A) Qüvvələr bir cütə gətirildikdə.
- B) Qüvvələr ixtiyari surətdə yerləşdikdə;
- C) Qüvvələr müstəvi üzərində yerləşdikdə;
- D) Qüvvələr bir-birinə paralel olduqda
- E) Qüvvələr bir əvəzləyiciyə gətirildikdə;

658) Sual: İxtiyari qüvvələr sisteminin baş vektoru nəyə bərabərdir.

- A) Bu qüvvələrin sayına.
- B) Bu qüvvələrin həndəsi cəminə;
- C) Bu qüvvələrin cəbri cəminə;
- D) Bu qüvvələrin modullarının cəminə
- E) Bu qüvvələrin qiymətə ən böyüyünə;

659) Sual: əgər cisim sükunətdədirsə ona təsir edən qüvvələr sistemi haqqında aşağıdakı müddəalardan hansı doğrudur?

- A) Bu qüvvələr sistemi ixtiyaridir.
- B) Bu qüvvələr sisteminin ancaq baş vektoru sıfıra bərabərdir;

- C) Bu qüvvələr sisteminin ancaq baş momenti sıfıra bərabərdir;
- D) Bu qüvvələr sisteminin baş vektoru onun baş momentinə bərabərdir;
- E) Bu qüvvələr sisteminin həm baş vektoru, həm də baş momenti sıfıra bərabərdir;

660) Sual:Üç qüvvənin müvazinətdə olması üçün aşağıdakı şərtlərdən hansı hökmən yerinə yetirilməlidir?

- A) Bu qüvvələrin modulları bərabər olmalıdır.
- B) Bu qüvvələr bir nöqtədə tətbiq olunmalıdır;
- C) Bu qüvvələr bir-birinə paralel olmalıdır;
- D) Bu qüvvələrdən heç olmazsa biri sıfıra bərabər olmalıdır;
- E) Bu qüvvələr bir müstəvi üzərində yerləşməlidir;

661) Sual:Bir nöqtədə tətbiq olunmuş iki qüvvə üçün aşağıdakı müddələrdən hansı doğrudur?

- A) Bu qüvvələr iki çarpaz qüvvəyə gətirilə bilər.
- B) Bu qüvvələr bir cütə gətirilə bilər;
- C) Bu qüvvələr bir əvəzləyici qüvvəyə gətirilə bilər;
- D) Bu qüvvələr müvazinətdə olar;
- E) Bu qüvvələrin əvəzləyicisinin modulu onların modullarının cəminə bərabər olar;

662) Sual:İki qüvvə nə vaxt müvazinətləşmiş sistem təşkil edir?

- A) Modulları bərabər olmaqla bir düz xətt boyunca əks tərəflərə yönəldikdə.
- B) İstiqamətləri eyni olduqda;
- C) Bir-birinə paralel olduqda;
- D) Təsir xətləri kəsişdikdə;
- E) Modulları bərabər olduqda;

663) Sual:əgər qüvvə oxa paralel olarsa bu qüvvənin həmin oxa nəzərən momenti nəyə bərabər olar?

- A) Qüvvənin ox üzərindəki proyeksiyasına.
- B) Qüvvənin özünə;
- C) Müsbət kəmiyyətə;
- D) Sıfıra;
- E) Qüvvənin ox üzərindəki hər hansı nöqtəyə nəzərən momentinə;

664) Sual: Qüvvənin oxa nəzərən momenti nə vaxt sıfıra bərabər olmur?

- A) Heç vaxt.
- B) Qüvvə oxla çarpaz olduqda;**
- C) Qüvvə oxla paralel olduqda;
- D) Qüvvənin təsir xətti oxla kəsişdikdə;
- E) Qüvvə oxla bir müstəvi üzərində yerləşdikdə

665) Sual: Qüvvənin nöqtəyə nəzərən momentinin ölçü vahidi aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- A) $\text{kg}\cdot\text{m}$.
- B) N
- C) N/san ;
- D) N/m ;
- E) $\text{N}\cdot\text{m}$;**

666) Sual: Cütü nə ilə müvazinətləşdirmək olar?

- A) Eyni tərəfə yönəlmiş iki paralel qüvvə ilə.
- B) Bir qüvvə ilə
- C) Bir cütlə**
- D) İki kəsişən qüvvə ilə
- E) İki çarpaz qüvvə ilə

667) Sual: Cüt qüvvə müvazinətləşmiş sistem hesab olunur bilirmi?

- A) Momenti kiçik olarsa hesab olunur bilər.
- B) Hesab olunur bilməz;**
- C) Hesab olunur bilər;
- D) Xüsusi halda hesab olunur bilər;
- E) Ona bir qüvvə də əlavə edilərsə hesab olunur bilər;

668) Sual: Hansı halda iki qüvvə cüt təşkil edir?

- A) Bu qüvvələr bir-birinə yaxın yerləşərsə;

- B) Bu qüvvələr bir-birinə paralel olarsa;
- C) Bu qüvvələr qiymətcə bərabər olarsa;
- D) Bu qüvvələr əks tərəflərə yönəlsə;
- E) Bu qüvvələr qiymətcə bərabər olub bir-birinə paralel olaraq əks tərəflərə yönəlsə;

669) Sual:Bir nöqtədə tətbiq olunmuş iki qüvvənin əvəzləyicisi necə yönəlir?

- A) Şaquli istiqamətdə.
- B) İxtiyari istiqamətdə;
- C) Böyük qüvvə istiqamətində;
- D) Bu qüvvələr üzərində qurulmuş paraleloqramın diaqonalı boyunca;
- E) Üfüqi istiqamətdə;

670) Sual:Aşağıdakı rabitələrdən hansının reaksiya qüvvəsinin istiqaməti əvvəlcədən məlumdur?

- A) Hamar səth.
- B) Silindrik oynaq;
- C) Sferik oynaq;
- D) Pərçim dayaq;
- E) Daban;

671) Sual:Qüvvənin oxa nəzərən momentinin sıfır bərabər olmasının ümumi halı aşağıdakılardan hansıdır?

- A) Qüvvə ilə ox perpendikulyar müstəvilər üzərində yerləşərsə.
- B) Qüvvə və ox çarpaz olduqda;
- C) Qüvvənin qiyməti sıfırdan fərqli olduqda;
- D) Qüvvə ilə ox bir müstəvi üzərində yerləşərsə;
- E) Qüvvə ilə ox kəsişən müstəvilər üzərində yerləşərsə;

672) Sual:Mütləq bərk cismə tətbiq olunmuş qüvvəni öz təsir xətti üzrə başqa nöqtəyə köçürsək qüvvənin cismə olan təsiri necə olar?

- A) Cismə müvazinəti pozular.
- B) Cismə olan təsir dəyişməz;
- C) Cismə sükunətdə olar;
- D) Cismə olan təsir dəyişər;

E) Cisim müvazinətdə olar ;

673) Sual:Boyaq- bəzək maşınlarının standartlaşmış maksimal işçi eni nə qədərdir

- A) $\ell=2400\text{mm}$
- B) $\ell=1100\text{mm}$
- C) $\ell=1300\text{mm}$
- D) $\ell=1860\text{mm}$
- E) $\ell=2200\text{mm}$

674) Sual:Boyaq-bəzək istehsalatlarında yerinə yetirilən texnoloji proseslərin məqsədi nədir.

- A) parçaları enlətmək
- B) pazvari rəngləmək
- C) pazvari yumaq
- D) parçalara standart xüsusiyyətlər, ölçülər və xarici görkəm verir
- E) parçaları ölçmək

675) Sual:Parçanı işçi sahədən çəkən qurğulara hansı mexanizm deyilir.

- A) parçanın əriş üzrə sıxlığından
- B) ancaq səthi girintili- çıxıntılı olan vallar (valyon)
- C) valyon və mal tənzimləyicisi
- D) əriş saplarının qalınlığından
- E) parçanın əriş üzrə sıxlığından

676) Sual:TMM tipli toxucu maşınlarında tərpənən berdonun nömrəsi hansı parametrlərdən asılıdır.

- A) arqac sapının qalınlığıdır;
- B) parçanın arqac üzrə sıxlığından;
- C) əriş saplarının qalınlığından
- D) parçanın əriş üzrə sıxlığından;
- E) parçanın toxunuşundan;

677) Sual:TMM tipli toxucu maşınlarda tətbiq edilən rotor tipli vurucu mexanizmində yığılmış verəcu lövhənin minimum neçə dişi olur.

- A) altı;
- B) iki;
- C) üç;
- D) dörd**
- E) beş;

678) Sual:AT tipli toxucu maşınında batan mexanizminə bərkidilmiş işçi üzvün adı nədir.

- A) məkik;
- B) qalev;
- C) remiz;
- D) berdo**
- E) açılan daraq;

679) Sual:Berdonun tam yerdəyişməsi hansı parametrlərdən asılıdır

- A) toxunan parçanın çeşidindən;
- B) əriş saplarının gərginliyindən;
- C) arqac saplarının gərginliyindən;
- D) sap keçiricinin en kəsiyindən**
- E) sap keçiricinin sürətindən;

680) Sual:CTБ-2-175 tipli toxucu maşının baş valının fırlanma tezliyinə qədərdir.

- A) $n = 200$ dəq-1 ;
- B) $n = 240$ dəq-1;
- C) $n = 220$ dəq-1;
- D) $n = 180$ dəq-1;
- E) $n = 260$ dəq -1**

681) Sual:TMM tipli çoxəsnəkli toxucu maşınlarında arqac saplarının işçi başlanğıcına nə ilə vurulur.

- A) məkikdəki çıxıntı ilə;
- B) vurucu lövhələrlə**
- C) berdonun seksiyası ilə;

- D) iynəli disklə;
- E) yellənən lövhələrlə;

682) Sual:TMM tipli çoxəsnəkli toxucu maşınında məkiyə hərəkət necə verilir.

- A) fırlanma hərəkəti edən vurucu lövhələrlə
- B) ağırlıq qüvvəsi ilə;
- C) elektromaqnitlə;
- D) sonsuz qayış ötürməsi ilə;
- E) irəliləmə hərəkəti edən lövhələrlə ;

683) Sual:ATIP toxucu maşınının tsiklik dioqramına uyğun olaraq batan arxa kənar vəziyyətdə nə qədər durmalıdır.

- A) $\varphi = 100$ dər;
- B) $\varphi = 50$ dər;
- C) $\varphi = 200$ dər;
- D) $\varphi = 240$ dər**
- E) $\varphi = 150$ dər;

684) Sual: Toxucu maşınlarında əsnəkəmələgətirici II tip xizəkdə remizlərə hərəkət vermək üçün hansı tip intiqaldan istifadə edilir.

- A) yastı lingli mexanizm;
- B) konusvari dişli çarx ötürməsi**
- C) qayış ötürməsi;
- D) yumruqlu mexanizm;
- E) fəza lingli mexanizm;

685) Sual:CTB tipli toxucu maşınlarında arqac sapını əsnəyə qoyansap keçiriciyə hərəkət hansı mexanizmlə verilir.

- A) yuxarıdan vuran mexanizm;
- B) ortadan vuran mexanizm;
- C) yayın elastiki qüvvəsi ilə;
- D) burulmuş valın enerjisi ilə torsion valda**
- E) aşağıdan vuran mexanizm;

686) Sual: АТІІР tipli toxucu maşınlarında arqac sapını əsnəyə qoymaq üçün istifadə edilən rapirlərə hərəkət hansı mexanizmlə verilir.

- A) yumruqlu mexanizm;
- B) dişli mexanizm;
- C) planetar mexanizm
- D) lingli yumruqlu mexanizm;
- E) lingli mexanizm;

687) Sual: АТ tipli toxucu maşınlarındakı ortadan vuran mexanizmdə qovucuya (poqonyovka) hərəkət hansı mexanizmlə verilir.

- A) yumruqlu mexanizm
- B) sonsuz vint ötürməsi ilə;
- C) zəncir ötürməsi ilə;
- D) qayış ötürməsi ilə;
- E) dişli ötürmə ilə;

688) Sual: СТБ toxucu maşınında sap keçiricinin əks istiqamətdə hərəkəti hansı mexanizmlə həyata keçirilir.

- A) şnek mexanizmi ilə;
- B) ağırlıq qüvvəsi ilə;
- C) maqnit ilə;
- D) zəncirli nəqletdirici ilə
- E) lentli konvoy ilə;

689) Sual: СТБ toxucu maşınında sap keçiricinin maksimum sürəti nə qədərdir.

- A) $v = 12 \text{ m/s}$;
- B) $v = 15 \text{ m/s}$;
- C) $v = 20 \text{ m/s}$;
- D) $v = 25 \text{ m/s}$
- E) $v = 30 \text{ m/s}$;

690) Sual: Pnevmatik toxucu maşınlarında arqac sapının əsnəkdə sürəti hansı hədlərdə olur.

- A) $v = 20 \text{ } 30 \text{ m/s}$
- B) $v = 25 / 30 \text{ m/s}$;

- C) $v = 10 / 15$ m/s;
- D) $v = 15 / 20$ m/s;
- E) $v = 20 / 25$ m/s;

691) Sual:Lenta maşınlarında dartılma nəyə bərabərdir?

- A) Dartıcı slindirlərin sürətlərinə
- B) Lentin qalınlığına
- C) birləşdirilən lentlərin sayına
- D) Dartıcı diyircəklərin sürətlərinə
- E) Dartıcı diyircəklərin sürətlər fərqinə

692) Sual:Dəyər konstruksiyasının keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) ikinci
- B) birinci
- C) beşinci
- D) dördüncü
- E) üçüncü

693) Sual:Texnolojilik konstruksiyasının keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) ikinci
- B) birinci
- C) beşinci
- D) dördüncü
- E) üçüncü

694) Sual:Material tutumu konstruksiyasının keyfiyyət göstəricilərinin neçənci qrupuna aiddir?

- A) beşinci.
- B) birinci.
- C) ikinci
- D) üçüncü.
- E) dördüncü.

695) Sual: ölkəmizdə SB – 10 markalı barabandan hansı sahədə istifadə olunur ?

- A) presləmədə.
- B) zibilin təmizlənməsində.
- C) daramada.
- D) pambığın təmizlənməsində**
- E) cinləmədə.

696) Sual: Şnek təmizləyicilərində $a = t \sin$ ifadəsində t – əmsalı nəyi bildirir?

- A) zamanı.
- B) addımı.
- C) sıxlığı .
- D) gücü .
- E) qüvvəni**

697) Sual: iri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınlarında mişarlı barabanların sayı neçə olur?

- A) 3.
- B) 2**
- C) 6.
- D) 5.
- E) 4.

698) Sual: Emalın əmək məhsuldarlığını artırmaq nöqtəyi nəzərinə texnoloji proseslərin inkişafı hansı istiqamətlərdə həyata keçirilir?

- A) Əməliyyatların və onların elementlərinin yerinə yetirilməsini sürətləndirmək.
- B) Əməliyyatların konsentrasiyası .
- C) Əməliyyatların elementlərinin konsentrasiyası.
- D) Fasiləsiz proseslərə keçid .
- E) Göstərilənlərin Hamısı**

699) Sual: Yastı mexanizmlərin sərbəstlik dərəcəsini təyin etmək üçün yazılmış Cebişev ifadəsinin hansı doğrudur.

A) $W=3n-2P_1+P_4$

B) $W=3n^2-2P_1-P_2$

C) $W=3n-2P_1-P_4$

D) $W=3n-2P_1^2-P_4$

E) sual

700) Sual:0.8 SÇ-02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda  ivli barabanların sayı ne e ədəddir?

A) 12.

B) 10.

C) 6.

D) 8

E) 4.