

Test: 3666_Ru_Æyani_Yekun imtahan

Fenn: 3666 Texnoloji maşınlar

Sual sayı: 700

1) Sual:Технологическая машина это

A) Все ответы верны

B) Машина, предназначена для передачи движения рабочим органом.

C) Устройство, которое состоит с источника движения, передаваемого и исполнительного механизма, объединенных станиной или корпусом;

D) Устройство, которое состоит с источника движения, передаваемого и исполнительного механизма;

E) Нет верного ответа

2) Sual:Сатуратор – аппарат для сатурации

A) Воды

B) Овощей

C) Все ответы верны

D) Нет верного ответа

E) Воздуха.

3) Sual:Фритюрница это

A) Аппарат для жарки полуфабрикатов в фритюре

B) Аппарат для жарки овощей

C) Все ответы верны

D) Нет верного ответа

E) Аппарат для жарки мяса

4) Sual:Предназначение корпуса машины

A) Все ответы верны

B) Для монтировки всех основных частей аппарата

C) Для защиты всех основных частей аппарата

D) Для очищения всех основных частей аппарата

Е) Нет верного ответа

5) Sual: Форсунка это:

А) Все ответы верны

В) Устройство для подачи топлива в камеру сгорания

С) Устройство для отвода углекислого газа

Д) Устройство для сжигания топлива

Е) Нет верного ответа

6) Sual: На каких предприятиях общественного питания используют малогабаритное модульное оборудование:

А) В столовых больших предприятий

В) Все ответы верны

С) Нет верного ответа

Д) В специализированных кафе и барах

Е) В ресторанно-гостиничных комплексах

7) Sual: Классификация теплового оборудования предприятий общественного питания

А) По технологическому назначению

В) Все ответы верны

С) Нет верного ответа

Д) По источнику тепла

Е) По способу нагрева

8) Sual: Классификация конденсаторов холодильных машин по способу охлаждения:

А) Газовое

В) Нет верного ответа

С) Все ответы верны

Д) Водное или гелиевое

Е) Воздушное или водное

9) Sual: Какой емкости выпускаются пищеварильные перекидные котлы:

- A) 40 и 60 л
- B) 100 л
- C) Нет верного ответа
- D) Все ответы верны
- E) 150 л и 200 л.

10) Sual:Классификация компрессоров холодильных машин по холодному агенту:

- A) Фреоновые и аммиачные
- B) Нет верного ответа
- C) Все ответы верны
- D) Воздушные
- E) Гелиевые

11) Sual:Классификация кипятильников по способу действия:

- A) Нет верного ответа
- B) Комбинированного и периодического действия
- C) Периодического действия
- D) Комбинированного действия
- E) Все ответы верны

12) Sual:Рубильник предназначен для

- A) Включения и регулировки напряжения
- B) Включения и выключения электроприборов
- C) . Все ответы верны
- D) Нет верного ответа
- E) Выключения электроприборов

13) Sual:Магнитные пускатели это:

- A) Устройства, предназначены для дистанционного включения и выключения электроприборов
- B) Нет верного ответа
- C) Все ответы верны

D) Устройства для временного включения питания на оборудование

E) Устройства, предназначены для дистанционного включения, выключения и управление электропотребителями

14) Sual: Эксплуатационная документация состоит с:

A) Все ответы верны

B) Требований по технике безопасности

C) Паспорта оборудования

D) Правил и порядка эксплуатации

E) Нет верного ответа

15) Sual: Тепловые аппараты предназначены для:

A) Все ответы верны

B) Холодной обработки продуктов

C) Тепловой обработки продуктов

D) Смешивания компонентов

E) Нет верного ответа

16) Sual: Тепловые аппараты предназначены для:

A) Все ответы верны

B) Холодной обработки продуктов;

C) Тепловой обработки продуктов;

D) Смешивания компонентов

E) Нет верного ответа

17) Sual: Машина это:

A) Все ответы верны

B) Совокупность механизмов, которые исполняют целенаправленные движения для превращения энергии или для выполнения работы

C) Совокупность механизмов, которые передают движение к рабочему органу

D) Совокупность механизмов, которые выполняют последовательные движения

E) Нет верного ответа

18) Sual: Техническое обслуживание это:

- A) Все ответы верны
- B) Действия, предназначены для измерений показаний состояния оборудования
- C) Действие или комплекс действий, направленных на поддержание оборудования в рабочем состоянии при его хранении и транспортировке
- D) Специальное хранение не рабочего оборудования.
- E) Нет верного ответа

19) Sual: От чего зависит число витков нарезки на барабане

- A) Все ответы верны
- B) От длины каната и диаметра барабана
- C) От скорости подъема
- D) От материала барабана
- E) Нет верного ответа

20) Sual: Как проводится браковка стального каната?

- A) Все ответы верны
- B) По количеству лопнувших проволок
- C) По истечению срока службы
- D) По наступлению разрыва
- E) Нет верного ответа

21) Sual: По какой зависимости определяется момент внешнего сопротивления для механизма подъема?

- A) Все ответы верны
- B) $M_c = S_b D_b / 2$ (D_b – диаметр барабана).
- C) $M_c = W_{\pi} D_k / 2$ (D_k – диаметр колеса).
- D) $M_c = M_{\text{верхн}} + M_{\text{нижн}} + M_v$ (H, V – реакции опор).
- E) Нет верного ответа

22) Sual: От чего зависит производительность горизонтального винтового транспортера?

- A) Нет верного ответа

- B)** От диаметра и частоты вращения шнека и вида груза.
- C) От вида груза и шага винта
- D) От шага и диаметра винта
- E) Все ответы верны

23) Sual:Что из перечисленного относится к транспортирующим машинам с тяговым органом?

- A) Все ответы верны
- B)** Ленточные и скребковые транспортеры, ковшовые элеваторы.
- C) Винтовые транспортеры и качающиеся конвейеры
- D) Метательные транспортеры и рольганги
- E) Нет верного ответа

24) Sual:От чего зависит допустимая высота сбрасывания груза?

- A) все ответы верны
- B)** От вида груза и материала поверхности, на которую сбрасывают груз.
- C) От размера частиц груза и их формы
- D) От удельного веса груза и его влажности.
- E) нет верного ответа

25) Sual:Какие свойства грузов учитываются при проектировании транспортирующих машин?

- A) Влажность, температура, твердость
- B) Размер частиц груза, форма частиц груза
- C) нет верного ответа
- D) все ответы верны
- E)** Плотность, коэффициент трения, угол естественного откоса, степень подвижности

26) Sual:При какой длине ленточного конвейера рекомендуется применять натяжную станцию грузового типа?

- A) Все ответы верны
- B)** Свыше 30м
- C) Свыше 40м
- D) Свыше 50м.

Е) Нет верного ответа

27) Sual: Укажите наиболее перспективное направление совершенствования металлорежущего оборудования

А) нет верного ответа

В) повышение производительности

С) повышение качества обработки

Д) повышение точности оборудования

Е) повышение уровня автоматизации

28) Sual: Какое оборудование не входит в состав транспортного оборудования сборочных цехов?

А) нет верного ответа

В) конвейер ленточный

С) конвейер пластинчатый

Д) кран-балка с тельфером;

Е) вильчатый погрузчик

29) Sual: Какой из нижеперечисленных материалов является основным материалом режущих инструментов?

А) металлокерамические твердые сплавы

В) быстрорежущая сталь

С) легированная инструментальная сталь

Д) углеродистая инструментальная сталь

Е) нет правильного ответа

30) Sual: Что такое красностойкость инструментального материала?

А) способность материала сохранять высокую твердость при высоких температурах

В) способность материала сохранять стойкость

С) нет правильного ответа

Д) способность материала не размягчаться

Е) способность материала давать раскалённую стружку

31) Sual: Какая группа металлорежущих станков обладает наибольшей универсальностью?

- A) нет правильного ответа
- B) фрезерные**
- C) токарные
- D) сверлильные
- E) строгальные

32) Sual: Какая группа станков используется для выполнения ограниченного числа операций на деталях широкой номенклатуры?

- A) универсальные;
- B) специализированные**
- C) нет верного ответа
- D) станки с ЧПУ
- E) специальные;

33) Sual: На что указывает число 35 в обозначении сверлильного станка 2Н135

- A) наименьший диаметр сверления
- B) нет верного ответа**
- C) наибольший размер детали
- D) максимальную длину отверстия
- E) наибольший диаметр сверления

34) Sual: Куда устанавливается деталь при обработке на вертикально-сверлильных станках

- A) нет верного ответа
- B) в суппорт
- C) на станину
- D) на стол станка**
- E) в шпиндель

35) Sual:Какой элемент из ниже перечисленных не входит в конструкцию токарного станка:

- A) стойка передняя**
- B) станина
- C) нет верного ответа

- D) ходовой винт
- E) бабка передняя

36) Sual: В горизонтально-расточные станки используются для ??

- A) нет верного ответа
- B) обработки отверстий в мелких деталях
- C) обработки отверстий в крупных деталях
- D) шлифования плоскостей
- E) строгания отверстий

37) Sual: Токарные станки ?? тип станков

- A) в данное время не используемый
- B) самый совершенный
- C) наименее используемый
- D) первый появившийся

38) Sual: Что такое стойкость режущего инструмента?

- A) время непрерывной работы до первой переточки
- B) время непрерывной работы между переточками
- C) время эксплуатации до полного износа
- D) способность сопротивления истиранию
- E) нет верного ответа

39) Sual: На сколько твердость режущего инструмента должна быть больше твердости обрабатываемого материала?

- A) минимум на 10%;
- B) на 1%;
- C) минимум на 20%;
- D) максимум на 20%;
- E) нет правильного ответа.

40) Sual: Какое оборудование из ниже перечисленного нецелесообразно использовать для операций штамповки

- A) нет верного ответа
- B) пресс винтовой
- C) молот паровоздушный
- D) стан прокатный**
- E) пресс гидравлический;

41) Sual: Механическая обработка металла резанием является ? методом изготовления деталей наивысшей точности и самой низкой шероховатости.

- A) все ответы верны
- B) основным и единственным**
- C) не самым лучшим
- D) худшим;
- E) нет правильного ответа

42) Sual:Куда устанавливается деталь при обработке на вертикально-сверлильных станках:

- A) нет верного ответа
- B) в шпиндель
- C) на стол станка**
- D) на станину
- E) в суппорт

43) Sual:Для обработки каких деталей не используются фрезерные станки?

- A) нет правильного ответа
- B) корпусных
- C) тел вращения**
- D) плоских планок
- E) деталей с уступами

44) Sual:Какой элемент из ниже перечисленных не принадлежит конструкции фрезерного станка:

- A) нет верного ответа
- B) задняя бабка**

- C) коробка подач
- D) салазки
- E) стол

45) Sual: Из следующих утверждений выберите неверное

- A) нет верного ответа
- B) шлифование является трудоемким процессом
- C) шлифованием нельзя достичь среднего уровня точности
- D) шлифование – единственный метод обработки закаленных деталей
- E) шлифование – чистовой, отделочный метод обработки заготовок

46) Sual: Какой материал не используется для изготовления абразивных кругов?

- A) нет верного ответа
- B) белый электрокорунд
- C) наждак природный
- D) алмаз синтетический
- E) карбид кремния зелёный

47) Sual: Из следующих утверждений выберите неверное

- A) нет верного ответа
- B) шлифовальные станки обеспечивают наивысшую точность обработки
- C) шлифовальные станки самые высокопроизводительные
- D) на шлифовальных станках можно обрабатывать закалённые детали
- E) шлифовальные станки более дорогие, чем другие

48) Sual: Из следующих утверждений выберите неверное:

- A) все ответы верны
- B) шлифовальные станки самые высокопроизводительные
- C) на шлифовальных станках можно обрабатывать закалённые детали
- D) шлифовальные станки более дорогие, чем другие
- E) шлифовальные станки обеспечивают наивысшую точность обработки;

49) Sual:Для предотвращения ослабления резьбовых соединений применяют:

- A) нет верного ответа
- B) контргайки;
- C) шплинты;
- D) пружинные шайбы**
- E) все варианты

50) Sual:Что лежит в основе электроэрозионной обработки

- A) механическое разрушение
- B) дуговой разряд**
- C) искровой разряд
- D) химическое травление

51) Sual: Что лежит в основе электрохимической обработки

- A) нет верного ответа
- B) химическое травление
- C) электродный потенциал**
- D) анодное растворение
- E) искровой разряд

52) Sual:При какой длине ленточного конвейера рекомендуется применять натяжную станцию грузового типа?

- A) все ответы верны
- B) Свыше 30м**
- C) Свыше 40м
- D) Свыше 50м.
- E) нет верного от вета

53) Sual:Как определяется разрывное усилие при выборе стальных канатов?

- A) $F_p = fN + 20$.
- B) $F_p = K F_{max}$**

- C) F_p
- D) $F_p = fN + 10$.
- E) $F_p = fN - 10$.

54) Sual:Что называется полиспастом?

- A) все ответы верны
- B) Система подвижных или неподвижных блоков, огибаемых гибким элементом(канатом или цепью).**
- C) Устройство для крепления каната на барабане.
- D) Устройство для торможения механизма.
- E) нет верного ответа

55) Sual:В каких грузоподъемных машинах применяют колодочные тормоза?

- A) все ответы верны
- B) В лебедках и механизмах кранов с индивидуальным электроприводом.**
- C) В талях.
- D) В лебедках и механизмах кранов с групповым приводом
- E) нет верного ответа

56) Sual:Что из перечисленного относится к транспортирующим машинам с тяговым органом?

- A) все ответы верны
- B) Ленточные и скребковые транспортеры, ковшовые элеваторы.**
- C) Винтовые транспортеры и качающиеся конвейеры
- D) Метательные транспортеры и рольганги
- E) нет верного ответа

57) Sual:По какой зависимости определяется момент внешнего сопротивления для механизма подъема?

- A) все ответы верны
- B) $M_c = S_b D_b / 2$ (D_b – диаметр барабана).**
- C) $M_c = W_n D_k / 2$ (D_k – диаметр колеса).
- D) $M_c = M_{\text{верхн}} + M_{\text{нижн}} + M_v$ (H, V – реакции опор).
- E) нет верного ответа

58) Sual:Монтаж это:

- A) все ответы верны
- B) Совокупность действий связанных с распаковкой, установкой, подключением и принятия в эксплуатацию оборудования;**
- C) Действия, предназначены для установки оборудования
- D) Совокупность действий направленных на демонтаж оборудования
- E) нет верного ответа

59) Sual:Как работают машины периодичного действия:

- A) все ответы верны
- B) Только в первой половине дня
- C) Только по требованию руководства
- D) Циклично**
- E) нет верного ответа

60) Sual:Какую самую низкую температуру обеспечивают низкотемпературные холодильные камеры:

- A) Все ответы верны
- B) . От -160С до -180С**
- C) От -60С до -100С
- D) От 00С до -60С
- E) Нет верного ответа

61) Sual: Первичная обработка – это:

- A) нет верного ответа
- B) только фильтрация;
- C) фильтрация и охлаждение**
- D) только охлаждение;
- E) хранение при низких температур.

62) Sual:Технологическая блок схема питьевого молока состоит из:

- A) все ответы верны

- В) 8 технологических операций;
- С) 10 технологических операций
- Д) 12 технологических операций;
- Е) 9 технологических операций.

63) Sual:Как регулируется глубина вспашки навесного плуга

- А) нет верного ответа
- В) Боковыми тягами навески трактора
- С) Опорным колесом
- Д) Перестановкой корпусов по высоте рамы
- Е) Изменением веса балласта

64) Sual:Как регулируется горизонтальность рамы навесного плуга, обеспечивающая одинаковую глубину вспашки корпусами

- А) нет верного ответа
- В) Центральной тягой навески
- С) Опорным колесом
- Д) Положением раскосов навески
- Е) Гидросистемой трактора

65) Sual:Какой способ уборки следует применить для уборки зерновых сильно засоренных сорными растениями

- А) нет верного ответа
- В) Раздельный способ уборки
- С) Прямое комбайнирование
- Д) Уборка методом очеса на корню
- Е) Скашивание с обмолотом на стационаре

66) Sual:Материал изготовления сегментов режущего аппарата

- А) сталь 5
- В) сталь У9А
- С) сталь 35
- Д) сталь 40Х

67) Sual: При работе зерноуборочного комбайна выявлено зерно в полове. Пути устранения

- A) нет верного ответа
- B) Уменьшить частоту оборотов вентилятора**
- C) Отрегулировать зазор в подбарабанье
- D) Уменьшить скорость комбайна
- E) Отрегулировать жалюзи решета

68) Sual: Разделение зерносмеси по толщине зерна производится с помощью

- A) нет верного ответа
- B) Решет с продолговатыми отверстиями**
- C) Решет с круглыми отверстиями
- D) Триером
- E) Наклонной горкой

69) Sual: Регулировка по устранению недомолота зерна молотильным аппаратом зерноуборочного комбайна производится

- A) Положением подбарабанья
- B) Скоростью комбайна
- C) астотой вращения молотильного барабана и положением подбарабанья
- D) Частотой вращения приемного битера
- E) нет верного овтета
- F) Частотой вращения молотильного барабана и положением подбарабанья**

70) Sual: Насечка на сегментах режущего аппарата жатки необходима для:

- A) нет верного ответа
- B) Предотвращения выskalзывания стеблей**
- C) Упрочнения лезвия сегмента
- D) Чтобы не затачивать сегменты при затуплении
- E) Лучшего срезания стеблей

71) Sual: Как изменить глубину обработки дисковой бороной (дисковым лущильником)

- A) нет верного ответа
- B) Изменением угла атаки**
- C) Регулировкой положения опорных колес
- D) Гидросистемой трактора
- E) Скоростью агрегата

72) Sual:Какой рабочий орган культиватора для сплошной обработки почвы необходимо применить для уничтожения сорняков

- A) нет верного ответа
- B) Стрельчатая лапа**
- C) Односторонняя лапа (бритва)
- D) Окучник
- E) Рыхлительная лапа

73) Sual:Материал изготовления рабочих органов культиватора (стрельчатых лап)

- A) нет верного ответа
- B) сталь 3
- C) сталь 30
- D) сталь 65Г**
- E) сталь 40Х

74) Sual:Как регулируют норму высева семян у пневматических сеялок СУПН-8

- A) нет верного ответа
- B) Скоростью агрегата
- C) Скоростью вращения высевного диска и подбором высевных дисков**
- D) Уровнем семян в ящике
- E) Изменением вакуума в высевающем аппарате

75) Sual:Как регулируется норма внесения минеральных удобрений у зерновой сеялки СЗ – 3,6А

- A) Положением заслонки и скоростью катушки**
- B) Скоростью агрегата
- C) Уровнем удобрений в ящике

- D) нет верного ответа
- E) Перемещением катушки

76) Sual:Как регулируется норма внесения органических удобрений у разбрасывателей РОУ-6, ПРТ-10

- A) нет верного ответа
- B) Скоростью агрегата и скоростью подающего транспортера**
- C) Скоростью подающего транспортера
- D) Частотой вращения барабана
- E) Положением заслонки в кузове

77) Sual:От чего зависит высота установки вала мотовила

- A) нет верного ответа
- B) Скорости жатки
- C) Высоты стеблестоя**
- D) Вида убираемой культуры
- E) Скорости вращения мотовила

78) Sual:Окружная скорость планки мотовила должна быть:

- A) нет верного ответа
- B) Равна скорости жатки
- C) Меньше скорости жатки
- D) Больше скорости жатки в 1,5-2 раза**
- E) Меньше скорости жатки в 1,5-2 раза

79) Sual:Насечка на сегментах режущего аппарата жатки необходима для:

- A) нет правильного ответа
- B) Предотвращения выскользывания стеблей**
- C) Упрочнения лезвия сегмента
- D) Чтобы не затачивать сегменты при затуплении
- E) Лучшего срезания стеблей

80) Sual:Как регулируется длина резки стеблей измельчителем силосоуборочного комбайна

- A) нет верного ответа
- B) Как регулируется длина резки стеблей измельчителем силосоуборочного комбайна**
- C) Количеством ножей на барабане измельчителя
- D) Скоростью движения комбайна
- E) Длиной стеблей растений

81) Sual: Какой из перечисленных средств является транспортером без тягового рабочего органа?

- A) нет верного ответа
- B) Роликовый**
- C) Пластинчатый
- D) Гидравлический
- E) Ленточный

82) Sual:Какая скорость ленты принимается для инспекционных конвейеров?

- A) нет верного ответа
- B) 0,3...1,5 м/с**
- C) 0,1...0,2 м/с
- D) 1,5...3,0 м/с
- E) 4 м/с и более

83) Sual:Выбрать тип машины для мойки вишни?

- A) нет верного ответа
- B) Барабанная**
- C) Вибрационная
- D) Щеточная
- E) Активаторная

84) Sual:Указать тип механизма резки для плодоовощного сырья на кубики?

- A) Комбинированный механизм с резкой в двух перпендикулярных плоскостях
- B) Указать тип механизма резки для плодоовощного сырья на кубики?**

- С) Зубовая дробилка
- Д) Дисковая корнерезка
- Е) Комбинированный механизм с резкой в трех перпендикулярных плоскостях

85) Sual: Грубое измельчение пищевых продуктов производится машинами, называемыми?

- А) Комбинированный механизм с резкой в двух перпендикулярных плоскостях
- В) Ножевой барабан**
- С) Зубовая дробилка
- Д) Дисковая корнерезка
- Е) Комбинированный механизм с резкой в трех перпендикулярных плоскостях

86) Sual: Что является основным рабочим органом любого фильтра?

- А) Упорная плита
- В) Станина**
- С) Фильтрующая перегородка
- Д) Насос
- Е) Нажимная плита

87) Sual: Мощность на привод машины для резания не зависит от:

- А) нет верного ответа
- В) Неравномерности подачи продукта в зону резания**
- С) Удельной работы резания
- Д) Коэффициента, учитывающего расхода энергии на подачу и отвод продукта
- Е) Коэффициента запаса мощности электродвигателя на случай пуска машины под нагрузкой

88) Sual: При комплектовании трактора с сельхозорудием учитывают:

- А) все ответы верны
- В) При комплектовании трактора с сельхозорудием учитывают:
- С) Тяговое усилие трактора, тяговое сопротивление с.-х. орудия, машины
- Д) Способ транспортировки орудия к полю
- Е) Способ агрегатирования орудия

89) Sual: Коэффициент использования времени смены – τ показывает:

- A) Время нахождения механизатора за рулем энергосредства.
- B) нет верного ответа
- C) Коэффициент использования времени смены – τ показывает:
- D) Время смены на холостые развороты и переезды
- E) Потери времени смены по техническим причинам

90) Sual: Производительность зерноуборочного комбайна (га/ч) будет больше, если увеличить:

- A) нет верного ответа
- B) Частоту вращения мотовила
- C) Частоту колебания клавиш соломотряса
- D) Скорость движения, ширину захвата жатки
- E) Число оборотов молотильного аппарата

91) Sual: Дополнительное преимущество электрического привода вентилятора по сравнению с механическим:

- A) нет верного ответа
- B) наличие следящего действия;
- C) удобство компоновки при поперечном расположении двигателя.
- D) отсутствие реле и датчика температуры охлаждающей жидкости;
- E) удобство компоновки при продольном расположении двигателя;

92) Sual: В водяных насосах, где имеется ручная регулировка натяжения ремня она производится:

- A) перемещением корпуса насоса по дуговой прорези;
- B) поворотом корпуса насоса в гнезде блока цилиндров;
- C) удалением регулировочных шайб.
- D) изменением сечения ручья;

93) Sual: Расширение допусков на размеры деталей, составляющих размерную цепь осуществляют, при:

- A) сборке методом регулировки
- B) сборке методом пригонки

- С) сборке методом групповой взаимозаменяемости
- Д) сборке методом полной взаимозаменяемости
- Е) сборке методом неполной взаимозаменяемости

94) Sual:Какое определение соответствует термину- подготовка деталей к сборке и сборочные операции:

- А) процесс сборки
- В) образование разъёмного соединения
- С) общая сборка
- Д) образование неразъёмного соединения
- Е) сборка элементов машины

95) Sual:Чем регламентируется точность размера?

- А) наименьшим предельным размером
- В) действительным размером.
- С) нет верного ответа
- Д) допуском, заданным на размер
- Е) номинальным размером

96) Sual:Чем характеризуются посадки с натягом?

- А) образованием в соединениях больших зазоров
- В) образованием в соединениях больших натягов.
- С) образованием в соединениях только натягов
- Д) образованием в соединениях только зазоров
- Е) образованием в соединениях и зазоров и натягов

97) Sual:Чему равный действительный размер считается годным?

- А) больший наибольшего предельного размера.
- В) равный номинальному размеру
- С) находящийся между предельными размерами
- Д) больший наименьшего предельного размера
- Е) меньший наибольшего предельного размера

98) Sual:Какая посадка считается комбинированной?

- A) если посадка переходная
- B) если сопрягаемые поверхности изготавливаются по системе отверстия
- C) если посадка с натягом
- D) если сопрягаемые поверхности изготавливаются по различным системам
- E) если сопрягаемые поверхности изготавливаются по системе вала

99) Sual:Для размера $\Phi 52 + 0,038$ какой из действительных размеров негодный? -

- A) 51,962 мм
- B) 52,028 мм.
- C) 52,038 мм
- D) 52 мм
- E) 51,954 мм

100) Sual:При какой сборке производят расширение допусков на размеры деталей,составляющих размерную цепь:

- A) сборке методом регулировки
- B) нет верного ответа
- C) сборке методом групповой взаимозаменяемости
- D) сборке методом неполной взаимозаменяемости
- E) сборке методом полной взаимозаменяемости

101) Sual:Сколько функций выполняют технологические операции?

- A) две
- B) один
- C) пять
- D) четыре
- E) три

102) Sual:Формированию сколько класса операций приводит комбинация технологических и транспортных процессов

- A) пять

- В) один
- С) две
- Д) три
- Е) четыре

103) Sual:Когда выполняются технологическая обработка массы в операциях 1 класса

- А) во время транспортных операций
- В) после завершения транспортных операций**
- С) в начале и среднем положении и транспортных операций
- Д) в среднем положении транспортных операций
- Е) в начале транспортных операций

104) Sual:Для какого цикла определяется производительность машин выполняющий I класс операций

- А) для 1/6 цикла
- В) Для половины цикла
- С) для полного цикла**
- Д) для 1/4 цикла
- Е) для 1/8 цикла

105) Sual:Из каких времени состоит цикл?

- А) половины технологических и транспортных операций
- В) только времени транспортных операций
- С) времени технологической операции
- Д) времени технологических и транспортных операций**
- Е) полностью транспортных и половины транспортных операций

106) Sual:Какое из формулы нанесены правильно для определения производительность машин выполняющих операций I класса

- А) $\Pi_1 = 1 / (L_{\text{tex}} / V_{\text{tex}} + L_{\text{нэql}} / V_{\text{нэql}}^2)$
- В) $\Pi_1 = 1 / (L_{\text{tex}} / V_{\text{tex}} + L_{\text{нэql}} / V_{\text{нэql}})$**

C) $111 \Pi_1 = 1 / (L_{\text{tex}} / V_{\text{tex}}^2 + L_{\text{n\text{a}ql}} / V_{\text{n\text{a}ql}})$

D) $11 \Pi_1 = 1 / (L_{\text{tex}}^2 / V_{\text{tex}} + L_{\text{n\text{a}ql}} / V_{\text{n\text{a}ql}})$

E) $11111 \Pi_1 = 1 / (L_{\text{tex}} / V_{\text{tex}} + L_{\text{n\text{a}ql}}^2 / V_{\text{n\text{a}ql}})$

107) Sual: Чем определяется производительность машин выполняющих I класс операций

- A) половины времени транспортного процесса
- B) временной технологического процесса
- C) временной транспортного процесса
- D) технологической и транспортной времени**
- E) половины времени технологического процесса

108) Sual: Какое из указанных характерных особенностей является правильным для II класса операций

- A) разницей технологического и транспортного процесса
- B) Совпадение времени технологических и транспортных процессов**
- C) совпадении е половины времени технологического процесса с временем транспортного процесса
- D) совпадение времени технологического процесса с половиной времени транспортного процесса
- E) совпадение половины времени технологического и транспортного процессов

109) Sual: Из чего зависит производительность машин выполняющих I I класс операций?

- A) ускорения движения рабочего органа
- B) временным цикла обработки сырья рабочим органом**
- C) скорости движения рабочего органа
- D) скорости движения сырья
- E) разности скорости движения рабочего органа и сырья

110) Sual: Какое из формул написан правильно для определения производительности машин выполняющих I I класс операций?

A) $adada \Pi_u = 1 / (h^2 / V_{\text{tex}}^2)$

B) aa $\Pi_u = 1/(h/V_{\text{tex}})$

C) aaa $\Pi_u = 1/(h^2/V_{\text{tex}})$

D) as $\Pi_u = 1/(h/V_{\text{tex}}^2)$

E) addaf $\Pi_u = 1/(h^3/V_{\text{tex}}^2)$

111) Sual: В линиях при выполнении каких класс операций производительность машин и аппаратов совпадают

- A) никакой
- B) II класс
- C) I класс
- D) III класс
- E) IV класс

112) Sual: Каким параметрам ограничивается производительность II класс операций?

- A) сумма скоростей транспортных процессов и инструмента
- B) скоростью инструмента
- C) скоростью транспортного процесса
- D) скоростью выполнения технологического процесса
- E) разность скоростей транспортных процесс и инструмента

113) Sual: Из чего зависит производительность машин выполняющих III класс операций

- A) времен цикла обработки сырья с рабочим органом
- B) разницей
- C) скоростью движения сырья
- D) скоростью движения рабочего органа

114) Sual: Какое из формул написан правильно для определения производительности машин выполняющих III класс операций

A) qqqq $\Pi_u = 1/(h^3/V_{\text{неql}}^2)$

B) $\Pi_u = 1/(h^3/V_{n\text{эql}}^2)$

C) $\Pi_u = 1/(h/V_{n\text{эql}})$

D) $\Pi_u = 1/(h^2/V_{n\text{эql}})$

E) $\Pi_u = 1/(h/V_{n\text{эql}}^2)$

115) Sual: Чего характеризует параметр $V_{n\text{эql}}$ в формуле $\Pi_u = 1/(h/V_{n\text{эql}})$ написанной для определения производительности машин выполняющих III класс операций

- A) ускорение транспортного процесса
- B) ускорение технологического процесса
- C) скорость технологического процесса
- D) скорость транспортного процесса**
- E) скорость рабочего инструмента

116) Sual: Что является основной характерной особенностью для IV класс операций

- A) независимость ускорения транспортного процесса от ускорения от технологического процесса
- B) скорость транспортных процессов ниже технологической скоростью**
- C) зависимость транспортной скорости от технологической скорости
- D) зависимость ускорения транспортного процесса от ускорения от технологического процесса
- E) зависимость транспортных процессов от геометрических параметров сырья

117) Sual: Какое из формул написано правильно для определения производительности машин выполняющих IV класс операций

A) $\Pi_{\square} = n^2 [1/(h^2/V_{n\text{эql}}^2)]$

B) $\Pi_{\square} = n [1/(h/V_{n\text{эql}})]$

C) $\Pi_{\square} = n^2 [1/(h/V_{n\text{эql}})]$

D) $\Pi_{\square} = n^{\square} [1/(h^2/V_{n\text{э}ql})]$

E) $\Pi_{\square} = n^{\square} [1/(h^2/V_{n\text{э}ql}^2)]$

118) Sual:Чего характеризует параметр h в формуле $\Pi_{\square} = 1/(h/V_{n\text{э}ql})$ написанной для определения производительность машин выполняющих IV класс операций

- A) количество объектов
- B) транспортного ускорения
- C) транспортной скорости
- D) шаг объекта в направлении вектора скорости**
- E) количество и шаг объектов

119) Sual:Чего характеризует параметр n в формуле $\Pi_{\square} = 1/(h/V_{n\text{э}ql})$ написанной для определения производительность машин выполняющих IV класс операций

- A) количество и шаг объектов
- B) транспортной скорости
- C) транспортного ускорения
- D) шаг объекта в направлении вектора скорости
- E) количество объектов**

120) Sual:Какой наименьшей класс операций имеется в потоке II классе?

- A) V
- B) II**
- C) I
- D) III
- E) IV

121) Sual:Какой наименьшей класс операций имеется в потоке I классе?

- A) V
- B) II**

- C) I
- D) III
- E) IV

122) Sual:Какой наименьшей класс операций имеется в потоке III классе?

- A) V
- B) II
- C) I
- D) III**
- E) IV

123) Sual:Какой наименьшей класс операций имеется в потоке IV классе?

- A) V
- B) II
- C) I
- D) III
- E) IV**

124) Sual:Каким показателем определяется тип потока?

- A) умножением число классов операций
- B) числом классов операций**
- C) числом самого минимальный класса операций
- D) числом самого большого класса операций
- E) соотношением число максимального класса операций к числу минимального класса операций

125) Sual:Из скольких класс операций состоит II тип поток?

- A) пять класс
- B) один класс
- C) два класс
- D) три класс
- E) четыре класс

126) Sual:Из скольких класс операций состоит I тип поток?

- A) четыре класс
- B) два класс
- C) один класс
- D) три класс
- E) пять класс

127) Sual:Из скольких класс операций состоит III тип поток?

- A) пять класс
- B) один класс
- C) два класс
- D) три класс
- E) четыре класс

128) Sual:Из скольких класс операций состоит IV тип поток?

- A) пять класс
- B) один класс
- C) три класс
- D) два класс
- E) четыре класс

129) Sual:Сколько тип технологический поток может быть по виду связи между операциями?

- A) два
- B) один
- C) пять
- D) четыре
- E) три

130) Sual:В потоке с жесткой связью какой связь предусмотрено между выходом каждой предыдущей и входом каждой последующей операции?

- A) полужесткий связь
- B) жесткий связь**
- C) полужесткий и нежесткой
- D) полужесткий и жесткой
- E) нежесткий

131) Sual: В потоке с полужесткой связью какой связь предусмотрено между выходом каждой предыдущей и входом каждой последующей операции.

- A) нежесткий
- B) жесткий связь
- C) полужесткий и жесткой**
- D) полужесткий и нежесткой
- E) полужесткий связь

132) Sual: В потоке с нежесткой связью какой связь предусмотрена между выходом каждой предыдущей и входом каждой последующей операции

- A) полужесткий связь
- B) жесткий связь
- C) полужесткий и нежесткой
- D) полужесткий и жесткой
- E) нежесткий**

133) Sual: Сколько технологический поток имеется по виду связи ветвей?

- A) четыре
- B) один
- C) два
- D) три**
- E) пять

134) Sual: Из ниже указанных какие используется для организации технологического потока как система

- A) исполнительного органа

- В) операций
- С) под систем
- Д) подсистем в которых операции являются элементами имеющий**
- Е) исполнительных орган

135) Sual:Что принимается а качестве элемента в технологической система

- А) физика - химические процессы
- В) технологическая операция**
- С) химический процесс
- Д) физический процесс
- Е) механический процесс

136) Sual:Какие потоки входит на входе технологической системы?

- А) материалы, энергии и информации**
- В) материалы и информации
- С) энергии и информации
- Д) только информации
- Е) материалы и энергии

137) Sual:В виду не идеальности систем какие выходные потоки несут меньше количество чем их поступает на вход системы

- А) информация и энергия**
- В) информации
- С) энергия
- Д) материалы
- Е) материалы, энергия

138) Sual:В чем заключается сущность системного анализа?

- А) разделение целого на компоненты, части и изучения их функции**
- В) разделение целого на компонентам
- С) разделение целого на компоненты и частей
- Д) без разделения целого

Е) изучением функции каждой части

139) Sual:Как расчленяют системный объект?

А) присущей ему закономерностям

В) по составу компонентов

С) присущей ему закономерностью, функцией, структуре, по составу компонентов

Д) присущей ему структуре

Е) присущей ему функций

140) Sual:В чем заключается сущность анализа?

А) изучения место и роли каждого элемента в целой системы

В) изучения роли каждого элемента в целей системы

С) изучения место каждого элемента в целой системы

Д) действия каждого элемента на целое системы

Е) изучения соотношения место и роли в целой системы

141) Sual:Каким путем решается задачи анализа системы?

А) последовательным приближением

В) теорией относительности

С) математической статистикой

Д) дифференцированием

Е) интегрированием

142) Sual:Откуда следует начать системный анализ?

А) ведущей и вспомогательной частей

В) главной ведущей части

С) вспомогательных частей

Д) предохранительной части

Е) из части включающей на работу

143) Sual:В зависимости от цели анализа по каким направлением изучают системы?

- A) от входа к выходу, от выхода к входу
- B) от середины к входу
- C) от входа к середину
- D) от выхода к входу

144) Sual:Что относится отказан определяющей надежности технологической линии?

- A) выхода из строя отдельных узлов
- B) выхода из строя отдельных деталей
- C) выход из строя отдельных деталей и узлов
- D) потеря свойств процессов
- E) выхода из строя отдельных механизмов

145) Sual:Что используется для управления технологическим потоком базирующихся на анализа точности и устойчивости процессов.

- A) пробок
- B) контрольных карт качества
- C) ленты качества
- D) кнопки управления
- E) шаблонов

146) Sual:Покажите причины постепенных отказов технологических систем

- A) расстройке регулирования процессов
- B) расстройке регулирования технологических процессов, при образовании осадков на поверхностях теплообменных аппаратов, при сборке сорных примесей в рабочих органах
- C) расстройке регулирования процессов и сборке сорных примесей в рабочих органах
- D) при сборке сорных примесей в рабочих органах
- E) расстройке регулирования процессов

147) Sual:Покажите причины внезапных отказов технологических систем

- A) отклонение от нормы параметров исходного сырья
- B) резкое отклонение от нормы параметров исходного сырья, изменение микроклимата в цехе, грубые нарушения технологической дисциплины обслуживающим персоналом

- C) изменение микроклимата в цехе
- D) грубые нарушения технологической дисциплины обслуживающим персоналом
- E) изменение микроклимата в цехе и грубые нарушения технологической дисциплины обслуживающим персоналом

148) **Sual:** Какое из формул написан правильно для идеально устойчивого технологического потока?

- A) d $\lambda_a^2 = \lambda_b^2 = 0$
- B) b $\lambda_a^2 = \lambda_b = 0$
- C) a $\lambda_a = \lambda_b = 0$
- D) c $\lambda_a = \lambda_b^2 = 0$
- E) e $\lambda_a^3 = \lambda_b^{\square} = 0$

149) **Sual:** as

Чего характеризует параметр S_0 в формуле $\lambda_a = \ell_a / S_0$ (t) написанный для оценки количественного изменения интенсивности функции $v(t)$

- A) начальный момент
- B) изменения половины диапазона функции $b(t)$
- C) участок распределения
- D) средне квадратическое значения показателей качества в начальный момент
- E) случайной величины

150) **Sual:** 81

Чего характеризует λ_b в формуле $\lambda_a = \ell_a / S_0$ (t) написанный для оценки количественного изменения интенсивности функции $v(t)$

- A) начальный момент

- В) изменения половины диапазона функции $b(t)$
- С) средне квадратическое значения показателей качества в начальный момент
- Д) участок распределения
- Е) случайной величины

151) Sual:dsv

Чего характеризует S_0 в формуле $\lambda_a = \ell_a/S_0$ (t) написанный оценки изменения количественной интенсивности функции $a(t)$

- А) начальный момент
- В) половины изменения диапазона функции $a(t)$
- С) средне квадратическое значения показателей качества в начальный момент
- Д) участок распределения
- Е) случайной величины

152) Sual:qwe

Чего характеризует λ_a в формуле $\lambda_a = \ell_a/S_0$ (t) написанный оценки деталей и узлов количественного изменения интенсивности функции $a(t)$

- А) начальный момент
- В) половины изменения диапазона функции $a(t)$
- С) средне квадратическое значения показателей качества в начальный момент
- Д) участок распределения
- Е) случайной величины

153) Sual:Чего характеризует параметр δ в формуле $E=\epsilon/(2\delta)$ написанный для коэффициента трения?

- А) вероятность выхода годных изделий
- В) абсолютная величина половины поля допуска на показатель качества продукции
- С) коэффициент зависящий от закона распределения погрешностей
- Д) номинальное значение показателя качества

Е) коэффициент смещения

154) Sual:Чего характеризует параметр ϵ в формуле $E=\epsilon/(2\delta)$ написанный для коэффициента трения

А) вероятность выхода годных изделий

В) для коэффициента трения

С) коэффициент зависящий от закона распределения погрешностей

Д) номинальное значение показателя качества

Е) коэффициент смещения

155) Sual:В уравнении точности $T=2\delta/(ks)$ входной параметр S что обозначает

А) коэффициент зависящий от закона распределения погрешностей

В) номинальное значение показателя качества

С) коэффициент смещения

Д) вероятность выхода годных изделий

Е) средние квадратическое отклонение качественных показателей изделий

156) Sual:Чего характеризует параметр k в формуле $T=2\delta^k/(ks)$ написанным для коэффициента точности?

А) вероятность выхода годных изделий

В) коэффициент зависящий от закона распределения погрешностей

С) абсолютная величина половины поля допуска на показатель качества продукции

Д) номинальное значение показателя качества

Е) коэффициент смещения

157) Sual:Чего характеризует параметр δ в формуле $T=2\delta/(ks)$ написанным для коэффициента точности?

А) вероятность выхода годных изделий

В) абсолютная величина половины поля допуска на показатель качества продукции

С) коэффициент зависящий от закона распределения погрешностей

Д) номинальное значение показателя качества

Е) коэффициент смещения

158) Sual:Из чего состоит операторный модель систем?

- A) из суммы взаимосвязанных элементов
- B) взаимосвязанных элементов**
- C) из соотношения взаимосвязанных элементов
- D) из умножения взаимосвязанных элементов
- E) из разницы взаимосвязанных элементов

159) Sual:Какие функции определяют функции под систем?

- A) расход воды
- B) технологические операции**
- C) работы технологических машин
- D) расход энергии
- E) расход пара

160) Sual:Какие функции определяют функции технологического потока?

- A) информационные и энергетические функции
- B) функции отдельных подсистем**
- C) функции технологических машин
- D) информационные функции
- E) функции энергии

161) Sual:Если коэффициент парной корреляции $r_{xy}=0$ тогда параметры x и y как связаны между собой?

- A) криволинейная и прямолинейная связь
- B) $y = a + bx$ в виде точной прямолинейной связью
- C) между y и x нет прямолинейной корреляционной связи**
- D) возможно криволинейная связь
- E) между x и y точнее и тесное прямолинейная

162) Sual:Как развивается система на графике процесса развития технологической системы в начальном этапе?

- A) долгое время сохраняет достигнутой технический уровень
- B) медленно**
- C) быстро совершенствуется ,быстро развивает

- D) темп развития падает
- E) данное поколение технологической системы »вымирает«

163) Sual:Как развивается система на графике процесса развития технологической системы во втором этапе?

- A) долгое время сохраняет достигнутой технический уровень
- B) медленно
- C) быстро совершенствуется ,быстро развивает
- D) темп развития падает
- E) данное поколение технологической системы »вымирает«

164) Sual:Как развивается система на графике процесса развития технологической системы в третьем этапе?

- A) медленно
- B) быстро совершенствуется ,быстро развивает
- C) темп развития падает
- D) данное поколение технологической системы »вымирает«
- E) долгое время сохраняет достигнутой технический уровень

165) Sual:Как развивается система на графике процесса развития технологической системы в четвертом этапе?

- A) долгое время сохраняет достигнутой технический уровень
- B) медленно
- C) быстро совершенствуется ,быстро развивает
- D) темп развития падает
- E) данное поколение технологической системы »вымирает«

166) Sual:Каких технологических процессов должен выполнят одновременно созданной технологический поток

- A) высокопроизводительность, компактность
- B) высокопроизводительность, надежность, компактность, легкоуправляемость
- C) высокопроизводительность, надежность
- D) компактность, надежность
- E) легкоуправляемость, компактность

167) Sual:Какие вопросы решает руководитель штабе назначенный для создания технологического потока?

- A) связывает частные работы каждого работника в единый поток
- B) определяет место каждого работника
- C) формирует план разработки
- D) формирует план разработки, найти место каждого и его частную задачу, связать эти частные работы в единый поток**
- E) определяет задачу каждого работника

168) Sual:Сколько проблем должен решаться для создании технологических линий высокой эффективности?

- A) 5
- B) 1
- C) 4
- D) 3**
- E) 2

169) Sual:Из чего состоит первая проблема для создания технологических линий высокой эффективности

- A) сохранения определенного уровня целостности при эксплуатации
- B) создания технологической системы**
- C) развития системы
- D) развития системы, создания системы
- E) сохранения определенного уровня целостности при эксплуатации , создания технологической системы

170) Sual:Из чего состоит вторая проблема для создания технологических линий высокой эффективности

- A) создания технологической системы
- B) развития системы
- C) развития системы, создания системы
- D) сохранения определенного уровня целостности при эксплуатации , создания технологической системы
- E) сохранения определенного уровня целостности при эксплуатации**

171) Sual:Из чего состоит вторая проблема для создания технологических линий высокой эффективности

- A) сохранения определенного уровня целостности при эксплуатации , создания технологической системы
- B) создания технологической системы**

- C) развития системы, создания системы
- D) развития системы**
- E) сохранения определенного уровня целостности при эксплуатации

172) Sual:Каких этапов предусматривает выполнения создания систем технологических процессов для каждого вида производства.

- A) разработку графика целей и задач
- B) разработку графика целей и задач, выполнение операторных моделей технологических систем, определение оптимальных допусков на колебания**
- C) количественную оценку качества технологии
- D) разработка графика целей и задачи, выполнение операционных моделей
- E) разработку графика целей и задач систем

173) Sual:В чем заключается сущность разработки системы технологических процессов.

- A) в скрытии закономерностей организации , строения, функционирования и развития конкретного технологического потока в определении требований к качеству отдельных процессов**
- B) закономерности строения
- C) закономерности функционировании
- D) закономерности организации
- E) требования к конструкциям машин и аппаратов проектируемым для поточных линий

174) Sual:В соответствии с концепцией системности из скольких систем состоит весь процесс производства питьевой продукции как системного комплекса.

- A) один
- B) четыре
- C) пять
- D) три
- E) Два**

175) Sual:с какими показателями определяется пищевая ценность?

- A) калорийностью
- B) биологической полезностью

- С) витаминами
- Д) микроэлементами
- Е) калорийностью и биологической полезностью

176) Sual:Что относится эстетике пищевых продуктов

- А) красотой формы, цвета и художественной отделке
- В) красотой формы и цвета
- С) художественной отделкой
- Д) красотой цвета
- Е) красотой формы

177) Sual:Какие задачи решаются интенсивной структуре линии

- А) концентрация признаков составных частей
- В) координация признаков составных частей и соотношение внешних и внутренних связи
- С) координация признаков составных частей
- Д) соотношение внешних и внутренних связи
- Е) координация и концентрация признаков составных частей

178) Sual:Сколько типов могут быть выделены в пищевых технологиях

- А) тринадцать
- В) один
- С) пять
- Д) семь
- Е) одиннадцать

179) Sual:В линиях для первичной обработки сырья какие технологические процессы выполняются

- А) очистка сырья и разборка
- В) очистка сырья
- С) сортировка
- Д) очистка сырья и сортировка
- Е) разборка сырья

180) Sual: В линиях для вторичной переработки сырья какие технологические процессы выполняются

- A) очистка сырья и сортировка
- B) очистка сырья
- C) разборка сырья
- D) очистка сырья и разборка
- E) сортировка

181) Sual: В каком виде бывает текстура продукции линии для вторичной переработки сырья

- A) твердых сыпучих сред, жидкости
- B) жидкости, жидкообразных масс
- C) твердых сыпучих сред
- D) твердых сыпучих сред, жидкости, жидкообразных масс, твердых штучных изделий
- E) жидкообразных масс, твердых штучных изделий

182) Sual: Каких можно отнести к основным интегрирующим свойствам любых устройств?

- A) назначение, совместимость
- B) устойчивость, назначение
- C) назначение, совместимость, сосредоточенность, устойчивость
- D) сосредоточенность, устойчивость
- E) совместимость, сосредоточенность

183) Sual: Какие задачи решаются экстенсивной структуре линии?

- A) координация признаков составных частей и соотношение внешних и внутренних связи
- B) концентрация признаков составных частей
- C) соотношение внешних и внутренних связи
- D) координация и концентрация признаков составных частей
- E) координация признаков составных частей

184) Sual: Какой цель применения устройства?

- A) получения из исходного сырья твердого и жидкостное изделие

- В)** образования из исходного сырья или полуфабриката других полуфабриката или изделий с заданными показателями качества
- С) получения твердого изделия из исходного сырья
- Д) получения из исходного сырья сыпучих
- Е) получения из полуфабриката жидкостное изделие

185) Sual:Как оцениваются задачи

- А) нормативными показателями ГОСТ
- В)** показателями ГОСТа и рецептуры и техническими условиями
- С) нормативными показателями
- Д) показателями ГОСТа и рецептуры

186) Sual:Какова основная цель работы любой технологической линии?

- А) обеспечением качества выпускаемой продукции
- В) для изменения состояния выпускаемой продукции
- С)** обеспечение качества протекающих в ней технологических процессов и качества выпускаемой продукции
- Д) качества выполняемых технологических процессов

187) Sual:Что обозначает понятия части функционирование?

- А) деятельность при выпуске продукции
- В)** это ее работа, деятельность при выпуске продукции
- С) не сама работа, а лишь факторы, их связи
- Д) не ее работу
- Е) ее работа

188) Sual:Что обозначает понятия часть функции ?

- А) не ее работу
- В) ее работу
- С) это ее работа, деятельность при выпуске продукции
- Д) деятельность при выпуске продукции
- Е)** не сама работа, а лишь факторы, их связи между собой и линией в целом процессе выпуска продукции

189) Sual:На сколько групп можно разделить все составляющие устройства в действующей линии

- A) два
- B) шесть
- C) четыре
- D) пять
- E) три

190) Sual:Каких дополнительных деталей и составных частей оборудования требуется разработки при защите от внешней среды?

- A) теплоизоляции, фильтрации
- B) теплоизоляции, фильтрации, нагревательные и охлаждающие рубашки
- C) теплоизоляции
- D) нагревательные и охлаждающие рубашки
- E) фильтрации

191) Sual:Сколько методов применяют для повышения устойчивости функционирования технологических линий

- A) три
- B) один
- C) два
- D) пять
- E) четыре

192) Sual:Сколько видов производительности используется в машиностроении?

- A) три
- B) две
- C) шесть
- D) пять
- E) четыре

193) Sual:Чего характеризует технический производительность?

- A) количество обработанной продукции
- B) возможности связанные с технологическими процессами

С) возможности связанные с конструкцией оборудования

Д) возможностями связанные с технологическими процессами конструкцией оборудование

Е) количество переработанной или выпущено продукции длительность непосредственной работы оборудования, а также дополнительные затраты сырья и рабочего времени

194) Sual: Чего характеризует теоретическая производительность

А) количество обработанной продукции

В) возможности связанные с технологическими процессами

С) возможности связанные с конструкцией оборудования

Д) возможностями связанные с технологическими процессами конструкцией оборудование

Е) количество переработанной или выпущено продукции длительность непосредственной работы оборудования, а также дополнительные затраты сырья и рабочего времени



195) Sual:as На рисунке в потоке какой вид связи показан ?

А) жесткий связь

В) полужесткий и нежесткой

С) полужесткий и жесткой

Д) нежесткий

Е) полужесткий связь



196) Sual:ф На рисунке в потоке какой вид связи показан ?

А) жесткий связь

В) полужесткий и нежесткой

С) полужесткий и жесткой

- D) нежесткий
- E) полужесткий связь

197) Sual:42

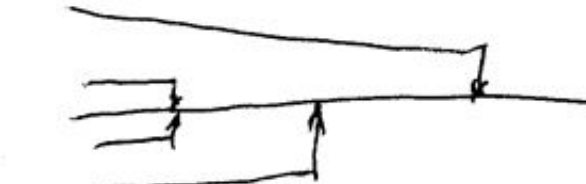
Какая форма технологического потока показан на рисунке?



- A) разветвленный сходящихся и разветвленный расходящихся
- B) разветвленный расходящихся
- C) разветвленный сходящихся
- D) не разветвленная
- E) разветвленный

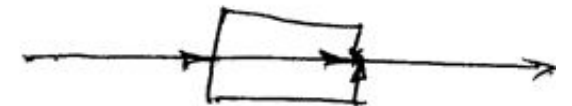
198) Sual:ф

Какая форма технологического потока показан на рисунке?



- A) не разветвленная
- B) разветвленный сходящихся и разветвленный расходящихся
- C) разветвленный расходящихся
- D) разветвленный сходящихся
- E) разветвленный

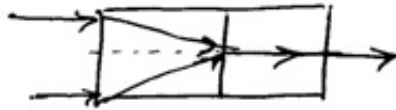
199) Sual:44 Какая форма технологического потока показан на рисунке ?



- A) разветвленный расходящихся с параллельными ветлами

- B) разветвленный
- C) не разветвленная
- D) разветвленный сходящихся

Какой типичный процесс выражает указанная условная обозначения?



200) Soal:55

- A) процесс преобразования
- B) смешивание сред**
- C) образования слоя
- D) разделение на функции
- E) измельчение

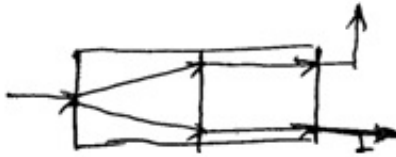
Какой типичный процесс выражает указанная условная обозначения?



201) Soal:56

- A) сложный процесс преобразования
- B) смешивание сред
- C) образования слоя**
- D) разделение на функции
- E) измельчение

Какой типичный процесс выражает указанная условная обозначения?



202) Soal:57

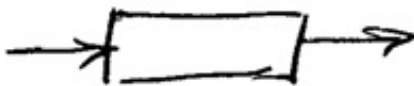
- A) сложный процесс преобразования
- B) разделение на функции
- C) образования слоя
- D) смешивание сред
- E) измельчение



203) Soal:58 Какой типичный процесс выражает указанная условная обозначения?

- A) сложный процесс преобразования
- B) разделение на функции
- C) образования слоя
- D) смешивание сред
- E) измельчение

Какой типичный процесс выражает указанная условная обозначения?



204) Soal:59

- A) сложный процесс преобразования
- B) смешивание сред
- C) образования слоя
- D) разделение на функции
- E) измельчение

Какой типичный процесс выражает указанная условная обозначения?



205) Sual:60

- A) дозирование
- B) нагревание
- C) формообразование
- D) направляющий
- E) постоянная температура

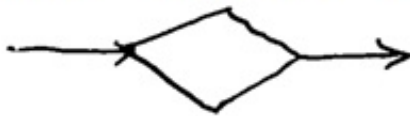
Какой типичный процесс выражает указанная условная обозначения?



206) Sual:61

- A) дозирование
- B) формообразование**
- C) нагревание
- D) постоянная температура
- E) направляющий

Какой типичный процесс выражает указанная условная обозначения?



207) Sual:фы

- A) нагревание
- B) формообразование
- C) дозирование
- D) направляющий**
- E) постоянная температура

Какой типичный процесс выражает указанная условная обозначения?



208) Sual:3

- A) направляющий
- B) дозирование
- C) нагревание
- D) постоянная температура**
- E) формообразование

209) Sual:4 Какой типичный процесс выражает указанная условная обозначения?



- A) дозирование
- B) нагревание**
- C) формообразование
- D) направляющий
- E) постоянная температура

210) Sual:5 Какой типичный процесс выражает указанная условная обозначения?



- A) охлаждение**
- B) изменение агрегатного состояния
- C) нагревание
- D) дозирование
- E) хранение

Какой типичный процесс выражает указанная условная обозначения?



211) **Sual:6**

- A) нагревание
- B) изменение агрегатного состояния**
- C) охлаждение
- D) хранение
- E) дозирование

Какой типичный процесс выражает указанная условная обозначения?



212) **Sual:7**

- A) изменение агрегатного состояния
- B) дозирование
- C) хранение**
- D) охлаждение
- E) нагревание

213) **Sual:** Какое из формул коэффициента смешения написан правильно для оценки точности функционирования технологического потока с точки зрения действия систематических производственных погрешностей?

A) $E = \epsilon^3 / (2\delta)$

B) $E = \epsilon^2 / (2\delta)$

C) $E = \epsilon / (2\delta^2)$

D) $E = \epsilon / (2\delta)$

E) $E = \varepsilon^3 / (2\delta^2)$

214) Sual: Какое из формул коэффициента точности написан правильно при действии случайный составляющий производственных погрешностей?

A) $T = 2\delta / ks$

B) $T = 2\delta / k^2 s$

C) $T = 2\delta^2 / ks$

D) $T = 2\delta / ks^2$

E) $T = 2\delta / k^2 s^2$

215) Sual: Какое из выражений написан правильно для вероятного безотказной работы технологической системы элементы который по надежности соединены последовательно.

A) $P_{T,i}(t) = \prod_{i=1}^{i=k} P_i^2(t)$

B) $P_{T,i}(t) = \prod_{i=1}^{i=k} P_i(t)$

C) $P_{T,i}(t) = \prod_{i=0}^{i=0} P_i(t)$

D) $P_{T,i}(t) = \prod_{i=0}^{i=k} P_i(t)$

E) $P_{T,i}(t) = \prod_{i=1}^{i=0} P_i(t)$

Чего характеризует параметр k в формуле $P_{T,i}(t) = \prod_{i=1}^{i=k} P_i(t)$ написанный для вероятности безотказной работы технологической системы элементы который по прочности соединены

216) Sual: 8 последовательно.

A) число принятых передающих систем

- B) число электро двигателей в тех. системе
- C) стабилизирующие устройство тех. систем
- D) нижняя система тех. систем

217) Sual: Какое из формул написан правильно для коэффициента повышения надежности?

- A) $G = P_{T.S.M}^2 / P_{T.S}^{\square}$
- B) $G = P_{T.S.M.} / P_{T.S}^2$
- C) $G = P_{T.S.M}^3 / P_{T.S}^2$
- D) $G = P_{T.S.M}^2 / P_{T.S}^2$
- E) $G = P_{T.S.M.} / P_{T.S}^{\square}$

Чего характеризует параметр $P_{T.S.M.}$ в формуле $G = P_{T.S.M.} / P_{T.S}^{\square}$ написанный для коэффициента

218) Sual:90 повышения надежности?

- A) вероятность безотказной работы существующей системы
- B) вероятность безотказной работы модернизированной системы
- C) вероятность безотказной работы системы после текущего ремонта
- D) вероятность безотказной работы системы после среднего ремонта
- E) вероятность безотказной работы проектируемой системы

219) Sual:91

Чего характеризует параметр $P_{T.S}$ в формуле $G = P_{T.S.M.} / P_{T.S}^{\square}$ написанный для коэффициента повышения надежности?

- A) вероятность безотказной работы системы после текущего ремонта
- B) вероятность безотказной работы модернизированной системы
- C) вероятность безотказной работы существующей системы

- D) вероятность безотказной работы проектируемой системы
- E) вероятность безотказной работы системы после среднего ремонта

220) **Sual:** Какое из формул написан правильно для коэффициента готовности ?

- A) e $r = T_{cp}^{\square} / (T_{cp} + \bar{t}_b^{\square})$
- B) a $r = T_{cp}^2 / (T_{cp} + \bar{t}_b)$
- C) b $r = T_{cp}^3 / (T_{cp} + \bar{t}_b)$
- D) c $r = T_{cp}^{\square} / (T_{cp}^2 + \bar{t}_b)$
- E) d $r = T_{cp}^{\square} / (T_{cp} + \bar{t}_b^2)$

Чего характеризует параметр T_{cp} в формуле $r = T_{cp}^{\square} / (T_{cp} + \bar{t}_b)$ написанный для коэффициента готовности

221) **Sual:** 93

- A) суммы рабочего времени до безотказной работы и половины времени восстановления
- B) средняя наработка на отказ
- C) средняя значения времени восстановления
- D) общие простои
- E) половина времени восстановления

Чего характеризует параметр \bar{t}_b в формуле написанный $r = T_{cp}^{\square} / (T_{cp} + \bar{t}_b)$ для коэффициента

222) **Sual:** 94 Готовности ?

- A) половина времени восстановления
- B) средняя значения времени восстановления
- C) общие простои
- D) средняя наработка на отказ

Е) суммы рабочего времени до безотказной работы и половины времени восстановления

223) Sual:Какие взаимосвязанные параметры обеспечивает перспективные развития технологических потоков?

- А) сырье, продукты
- В) сырье машин
- С) сырье, технологии, продукты
- Д) сырье, технологии
- Е) технологии, продукты

224) Sual:Какое из формул написан правильно для расчета стабильности технологической подсистемы?

- А) $b \zeta_1 = 1 - H_1^2 / H_{\max}^2$
- В) $a \zeta_1 = 1 - H_1 / H_{\max}^2$
- С) $e \zeta_1 = 1 - H_1^2 / H_{\max}^2$
- Д) $d \zeta_1 = 1 - H_1 / H_{\max}^2$
- Е) $c \zeta_1 = 1 + H_1^2 / H_{\max}^2$

Чего характеризует параметр H_1 в формуле $\zeta_1 = 1 - H_1 / H_{\max}^2$ написанный для расчета стабильности технологического подсистемы?

225) Sual:97

- А) информационная энтропия
- В) стабильность функционированная i -ой системы
- С) соотношении максимальных и минимальных значений информационной энтропии
- Д) нестабильность функционированная i -ой системы
- Е) максимально возможная информационная энтропия

Чего характеризует параметр H_{\max} в формуле $\zeta_1 = 1 - H_1 / H_{\max}^2$ написанный для расчета стабильности технологического подсистемы?

226) Sual:98

- A) соотношении максимальных и минимальных значений информационной энтропии
- B) информационная энтропия
- C) максимально возможная информационная энтропия
- D) стабильность функционирования i-ой системы
- E) нестабильность функционирования i-ой системы

Чего характеризует параметр ζ в формуле $\zeta_1 = 1 - H_1/H_{\max}$ написанный для расчета

227) **Sual:99** стабильности технологической подсистемы?

- A) соотношении максимальных и минимальных значений информационной энтропии
- B) информационная энтропия
- C) максимально возможная информационная энтропия
- D) стабильность функционирования i-ой системы
- E) нестабильность функционирования i-ой системы

228) **Sual:** Какое из формул написано правильно для расчета количественно информационной энтропии?

- A) $H = \sum P^2(x_i) \log^2 P(x_i)$
- B) $H = -\sum P(x_i) \log^2 P(x_i)$
- C) $H = \sum P^2(x_i) \log P(x_i)$
- D) $H = \sum P^3(x_i) \log P(x_i)$
- E) $H = -\sum P(x_i) \log P(x_i)$

Чего характеризует параметр $P(x_i)$ в формуле $H = -\sum P(x_i) \log P(x_i)$ написанный для расчета

229) **Sual:1** количественно информационной энтропии

- A) вероятность попадания случайной величины в право от точки $X(i-1)-X_i$

- В) вероятность попадания случайной величины в точку $X(i-1)$
- С) вероятность попадания случайной величины в интервал $X(i-1)-X_i$
- Д) вероятность попадания случайной величины в точку X_i
- Е) вероятность попадания случайной величины в право от точки $X(i-1)-X_i$

230) Sual: Какое из формул написан правильно для уровня целостности технологической системы состоящей из трех статически независимых подсистем А, В и С ?

- А) е $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A - 2$
- В) а $\theta_{CBA} = \zeta_C - \zeta_B + \zeta_A - 2$
- С) с $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A + 2$
- Д) б $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B - \zeta_A - 2$
- Е) д $\theta_{CBA} = \zeta_C - \zeta_B - \zeta_A - 2$

Чего характеризует параметр ζ_C в формуле $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A - 2$ написанный для уровня целостности технологической системы состоящей из трех статически независимых подсистем

231) Sual:3 А, В и С ?

- А) стабильности функционирования подсистем А и В вместе
- В) стабильности функционирования подсистем А
- С) стабильности функционирования подсистем В
- Д) стабильности функционирования подсистем С
- Е) стабильности функционирования подсистем С и В вместе

Чего характеризует параметр ζ_B в формуле $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A - 2$ написанный для уровня целостности технологической системы состоящих из трех статически независимых подсистем

232) Sual:4 А, В и С ?

- А) стабильности функционирования подсистем А

- B) стабильности функционирования подсистем А и В вместе
- C) стабильности функционирования подсистем С и В вместе
- D) стабильности функционирования подсистем С
- E) стабильности функционирования подсистем В

Чего характеризует параметр ζ_A в формуле $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B + \zeta_A - 2$ написанный для уровня целостности технологической системы состоящих из трех статически независимых подсистем

233) Sual:5 А,В и С ?

- A) стабильности функционирования подсистем С
- B) стабильности функционирования подсистем А
- C) стабильности функционирования подсистем С и В вместе
- D) стабильности функционирования подсистем А и В вместе
- E) стабильности функционирования подсистем В

234) Sual: Какое из формул написан правильно для уровня целостности технологической системы состоящей из трех статически независимых подсистем А,В и С ?

- A) e $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_{B/C} + \zeta_{A/CB} - 2$
- B) c $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_{B/C} + \zeta_{A/CB} + 2$
- C) d $\theta_{CBA} = \zeta_C - \zeta_{B/C} - \zeta_{A/CB} - 2$
- D) a $\theta_{CBA} = \zeta_C - \zeta_{B/C} + \zeta_{A/CB} - 2$
- E) b $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_B - \zeta_A - 2$

Чего характеризует параметр ζ_C в формуле $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_{B/C} + \zeta_{A/CB} - 2$ написанный для уровня целостности технологической системы состоящих из трех статически независимых подсистем А,В и С ?

235) Sual:1

- A) стабильности функционирования подсистем С

- B) стабильности функционирования подсистем А
- C) стабильности функционирования подсистем С и В вместе
- D) стабильности функционирования подсистем А и В вместе
- E) стабильности функционирования подсистем В

Чего характеризует параметр $\zeta_{B/C}$ в формуле $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_{B/C} + \zeta_{A/CB} - 2$ написанный для уровня целостности технологической системы состоящих из трех статически независимых подсистем А,В и С ?

236) Sual:8

- A) стабильности функционирования подсистем А и В вместе
- B) стабильности функционирования подсистем А
- C) стабильности функционирования подсистем С и В вместе
- D) стабильности функционирования подсистем С
- E) стабильности функционирования подсистем В

Чего характеризует параметр $\zeta_{A/BC}$ в формуле $\theta_{CBA} = \zeta_C + \zeta_{B/C} + \zeta_{A/CB} - 2$ написанный для уровня целостности технологической системы состоящих из трех статически независимых подсистем А,В и С ?

237) Sual:9

- A) стабильности функционирования подсистем С и В вместе
- B) стабильности функционирования подсистем С
- C) стабильности функционирования подсистем В
- D) стабильности функционирования подсистем А
- E) стабильности функционирования подсистем А и В вместе

238) Sual:Какое из формул написан правильно для упрощенности коэффициента корреляции между Y и X ?

A) dbd
$$\mu_{yx} = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x}) (y_i - \bar{y}) / n^3$$

B) xv xv
$$\mu_{yx} = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i - \bar{x}) (y_i - \bar{y}) / n^2$$

C) xv $\mu_{yx} = \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x}) (y_i - \bar{y}) / n$

D) d $\mu_{yx} = \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2 (y_i - \bar{y}) / n$

E) bxbd $\mu_{yx} = \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x}) (y_i - \bar{y}) / n$

239) Sual:какое из формул написан правильно для среднего квадратического отклонение величины X?

A) wdfwqe $S_x = [\{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2\} / n]^{\frac{1}{2}}$

B) 1 $S_x = [\{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2\} / n]^{\frac{1}{3}}$

C) 11 $S_x = [\{\sum_{i=1}^n (x_i + \bar{x})^2\} / n]^{\frac{1}{2}}$

D) 1111 $S_x = [\{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^3\} / n]^{\frac{1}{2}}$

E) 11111111 $S_x = [\{\sum_{i=1}^n (x_i + \bar{x})^2\} / n^2]^{\frac{1}{2}}$

240) Sual:какое из формул написан правильно для среднего квадратического отклонение величины Y?

A) scascascas $S_y = [\{\sum_{i=1}^n (y_i - \bar{y})^2\} / n^3]^{\frac{1}{2}}$

$$S_y = \left[\left\{ \sum_{i=1}^n (y_i - \bar{y})^2 \right\} / n \right]^{\frac{1}{2}}$$

B) axaxa

$$S_y = \left[\left\{ \sum_{i=1}^n (y_i + \bar{y})^2 \right\} / n \right]^{\frac{1}{2}}$$

C) asac

$$S_y = \left[\left\{ \sum_{i=1}^n (y_i - y)^3 \right\} / n \right]^{\frac{1}{2}}$$

D) cscsc

$$S_y = \left[\left\{ \sum_{i=1}^n (y_i + \bar{y})^2 \right\} / n^2 \right]^{\frac{1}{2}}$$

E) dsdsada

241) Soal:Какой из формул написан правильно для коэффициента парной корреляции?

$$r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x^2 S_y^2)$$

A) wqdsa

$$r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x^2 S_y)$$

B) ccwds

$$r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x S_y)$$

C) 3dfss

$$r_{xy} = \mu_{yx}^2 / (S_x S_y)$$

D) 1313

$$r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x S_y^2)$$

E) qwdqwdwq

242) Soal:13

Чего характеризует параметр S_x в формуле $r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x S_y)$ написанный для коэффициента парной корреляции.

- A) выборный число
- B) ковариация между X и Y
- C) среднее квадратическое отклонение величины Y
- D) среднее квадратическое отклонение величины X
- E) коэффициент корреляции

243) Soal:11

Чего характеризует параметр S_y в формуле $r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x S_y)$ написанный для коэффициента парной корреляции.

- A) среднее квадратическое отклонение величины Y
- B) среднее квадратическое отклонение величины X
- C) коэффициент корреляции
- D) выборный число
- E) ковариация между X и Y

244) Soal:16

Чего характеризует параметр μ_{yx} в формуле $r_{xy} = \mu_{yx} / (S_x S_y)$ написанный для коэффициента парной корреляции

- A) среднее квадратическое отклонение величины Y
- B) среднее квадратическое отклонение величины X
- C) выборный число
- D) коэффициент корреляции
- E) ковариация между X и Y

245) Sual:fdsa

Если коэффициент парной корреляции $r_{xy} = \pm 1$ тогда параметры x и y как связаны между собой в виде точной прямолинейной связью?

- A) криволинейная и прямолинейная связь
- B) $y = a + bx$ в виде точной прямолинейной связью
- C) между y и x нет прямолинейной корреляционной связи
- D) возможно криволинейная связь
- E) между x и y точнее и тесное прямолинейная

246) Sual:11

Если коэффициент парной корреляции $r_{xy}, \pm 1$ то параметры x и y как связаны между собой?

- A) криволинейная и прямолинейная связь
- B) $y = a + bx$ в виде точной прямолинейной связью
- C) между y и x нет прямолинейной корреляционной связи
- D) возможно криволинейная связь
- E) между x и y точнее и тесное прямолинейная

247) Sual:asdas

- A) сильная связь
- B) слабая связь
- C) практически нет связи
- D) средняя связь
- E) практически функциональная связь

При изменении значения коэффициента корреляции в пределах

$$0,2 < |r_{yx}| < 0,75 \text{ то какой связь существует между } x \text{ и } y?$$

248) Soal:122

- A) слабая связь
- B) практически нет связи
- C) практически функциональная связь
- D) сильная связь
- E) средняя связь

При изменении значения коэффициента корреляции в пределах

$$0,5 < |r_{yx}| < 0,75 \text{ то какой связь существует между } x \text{ и } y?$$

249) Soal:11w

- A) слабая связь
- B) практически нет связи
- C) практически функциональная связь
- D) сильная связь
- E) средняя связь

При изменении значения коэффициента корреляции в пределах

$$0,75 \leq |r_{yx}| < 0,95 \text{ то какой связь существует между } x \text{ и } y?$$

250) Soal:123

- A) практически функциональная связь
- B) практически нет связи
- C) слабая связь

D) средняя связь

E) сильная связь

При изменении значения коэффициента корреляции в пределах

$0,95 \leq |r_{yx}| < 0,95$ то какой связь существует между x и y ?

251) Sual:ewrw

A) практически функциональная связь

B) практически нет связи

C) средняя связь

D) слабая связь

E) сильная связь

252) Sual:Какое из формул написан правильным связывающий заданной технического производительностью и проектируемой технической производительности.

A) e $\Pi = \Pi_{\tau}^2 \cdot K_u^2$

B) c $\Pi = \Pi_{\tau}^2 / K_u$

C) b $\Pi = \Pi_{\tau} / K_u$

D) a $\Pi = \Pi_{\tau} \cdot K_u$

E) d $\Pi = \Pi_{\tau} \cdot K_u^2$

253) Sual:a

Чего характеризует параметр Π_i в формуле $\Pi = \Pi_{\tau} \cdot K_u$ написанной для производительности

A) эксплуатационная производительности

- В) теоретическая производительности
- С) техническая производительности
- Д) К.П.В.машины
- Е) коэффициент использования из теоретической производительности

254) Sual:s

Чего характеризует параметр κ_u в формуле $\Pi = \Pi_\tau \cdot \kappa_u$ написанной для производительности

- А) коэффициент использования из теоретической производительности
- В) К.П.В. машины
- С) техническая производительности
- Д) теоретическая производительности
- Е) эксплуатационная производительности

255) Sual:Какое из формул написан правильно для технической производительности?

- А) a $\Pi = (M_H - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_H + \sum_{j=1}^n T_j)$
- В) sdfs $\Pi = (M_H - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_H + \sum_{j=1}^n T_j^2)$
- С) dvcx $\Pi = (M_H - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_H^2 + \sum_{j=1}^n T_j)$
- Д) dxv $\Pi = (M_H - \sum_{i=1}^n M_i^2) / (T_H + \sum_{j=1}^n T_j)$
- Е) b $\Pi = (M_H^2 - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_H + \sum_{j=1}^n T_j)$

Чего характеризует параметр M_H в формуле

$\Pi = (M_H - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_H + \sum_{j=1}^n T_j)$ написанной для технической производительности

256) Sual:d

- A) номинальная продолжительность непосредственной работы машины
- B) номинальное (заданное) количество продукции подлежащие переработке
- C) время для выпуска продукции
- D) сумма дополнительных затрат времени 1-го, 2-го, ..., m-го этапов технологических процессов
- E) сумма регламентированных потерь 1-го, 2-го, ..., n-го компонентов сырья и материалов

Чего характеризует параметр T_H в формуле

$\Pi = (M_H - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_H + \sum_{j=1}^n T_j)$ написанной для технической производительности

257) Sual:as

- A) номинальное (заданное) количество продукции подлежащие переработке
- B) номинальная продолжительность непосредственной работы машины
- C) время для выпуска продукции
- D) сумма дополнительных затрат времени 1-го, 2-го, ..., m-го этапов технологических процессов
- E) сумма регламентированных потерь 1-го, 2-го, ..., n-го компонентов сырья и материалов

Чего характеризует параметр $\sum_{i=1}^n M_i$ в формуле

$\Pi = (M_H - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_H + \sum_{j=1}^n T_j)$ написанной для технической производительности

258) Sual:s

- A) сумма дополнительных затрат времени 1-го, 2-го, ..., m-го этапов технологических процессов
- B) номинальная продолжительность непосредственной работы машины
- C) номинальное (заданное) количество продукции подлежащие переработке
- D) сумма регламентированных потерь 1-го, 2-го, ..., n-го компонентов сырья и материалов

Е) время для выпуска продукции

Чего характеризует параметр $\sum_{j=1}^n T_j$ в формуле

259) Sual:sa $\Pi = (M_H - \sum_{i=1}^n M_i) / (T_H + \sum_{j=1}^n T_j)$ написанной для технической производительности

А) время для выпуска продукции

В) номинальное (заданное) количество продукции подлежащие переработке

С) номинальная продолжительность непосредственной работы машины

Д) сумма дополнительных затрат времени 1-го, 2-го, ..., m-го этапов технологических процессов

Е) сумма регламентированных потерь 1-го, 2-го, ..., n-го компонентов сырья и материалов

260) Sual: Какое из формул написан правильно для технической производительности когда каждое отдельное значение потерь и дополнительных затрат времени выражен в долях номинальных значений M_H и T_H

А) dgsd $\Pi = M_H (1 - \sum_{i=1}^n M_i) / [T_H^2 (1 + \sum_{j=1}^n T_j^2)]$

В) dg $\Pi = M_H (1 - \sum_{i=1}^n M_i) / [T_H (1 + \sum_{j=1}^n T_j)]$

С) dsfgs $\Pi = M_H^2 (1 - \sum_{i=1}^n M_i) / [T_H (1 + \sum_{j=1}^n T_j)]$

Д) casdcs $\Pi = M_H (1 - \sum_{i=1}^n M_i^2) / [T_H (1 + \sum_{j=1}^n T_j)]$

Е) dvdfsb $\Pi = M_H (1 - \sum_{i=1}^n M_i) / [T_H^2 (1 + \sum_{j=1}^n T_j)]$

261) Sual: aas

Чего характеризует параметр M_H в формуле

$$P = M_H(1 - \sum_{i=1}^n M_i) / [T_H(1 + \sum_{j=1}^n T_j)]$$
написанной для технической производительности.

- A) сумма долей дополнительных регламентированных затрат времени 1-го,2-го m –го этапов технологического процесса относительно величины T_H
- B) номинальная продолжительность непосредственной работы линии
- C) номинальное количество продукции подлежащее переработке
- D) сумма долей дополнительных регламентированных затрат времени 1-го,2-го m –го компонентов сырья и материалов относительно величины M_H
- E) время для выпуска предусмотренной продукции

262) Sual:zx

Чего характеризует параметр T_H в формуле

$$P = M_H(1 - \sum_{i=1}^n M_i) / [T_H(1 + \sum_{j=1}^n T_j)]$$
написанной для технической производительности.

- A) время для выпуска предусмотренной продукции
- B) номинальное количество продукции подлежащее переработке
- C) номинальная продолжительность непосредственной работы линии
- D) сумма долей дополнительных регламентированных затрат времени 1-го,2-го m –го компонентов сырья и материалов относительно величины M_H
- E) сумма долей дополнительных регламентированных затрат времени 1-го,2-го m –го этапов технологического процесса относительно величины T_H

263) Sual:asxsa

Чего характеризует параметр $\sum_{i=1}^n M_i$ в формуле

$$P = M_H(1 - \sum_{i=1}^n M_i) / [T_H(1 + \sum_{j=1}^n T_j)]$$
написанной для технической производительности.

- А) время для выпуска предусмотренной продукции
- В) номинальное количество продукции подлежащее переработке
- С) номинальная продолжительность непосредственной работы линии
- Д) сумма долей дополнительных регламентированных затрат времени 1-го,2-го m –го компонентов сырья и материалов относительно величины M_H
- Е) сумма долей дополнительных регламентированных затрат времени 1-го,2-го m –го этапов технологического процесса относительно величины T_H

264) Sual:sd

Чего характеризует параметр $\sum_{j=1}^n T_j$ в формуле

$\Pi = M_H(1 - \sum_{i=1}^n M_i) / [T_H(1 + \sum_{j=1}^n T_j)]$ написанной для технической производительности.

- А) время для выпуска предусмотренной продукции
- В) номинальное количество продукции подлежащее переработке
- С) номинальная продолжительность непосредственной работы линии
- Д) сумма долей дополнительных регламентированных затрат времени 1-го,2-го m –го компонентов сырья и материалов относительно величины M_H
- Е) сумма долей дополнительных регламентированных затрат времени 1-го,2-го m –го этапов технологического процесса относительно величины T_H

265) Sual:Какие из формул показан правильно для коэффициенте K_n использования от технической производительности.

- А) df $K_n = (1 - \sum_{i=1}^n M_i^2) / (1 - \sum_{j=1}^n T_j)$
- В) wqd $K_n = (1 - \sum_{i=1}^n M_i) / (1 + \sum_{j=1}^n T_j)$
- С) dfvds $K_n = (1 - \sum_{i=1}^n M_i^2) / (1 - \sum_{j=1}^n T_j^2)$

D) wef $K_n = (1 - \sum_{i=1}^n M_i^3) / (1 - \sum_{j=1}^n T_j)$

E) dfefw $K_n = (1 - \sum_{i=1}^n M_i) / (1 - \sum_{j=1}^n T_j^2)$

266) Sual:Какие из формул показан правильно для коэффициенте использования K_n от технической производительности.

A) csc $K_n = \Pi / \Pi_H^2$

B) ddv $K_n = \Pi / \Pi_H$

C) sdvsdv $K_n = \Pi \times \Pi_H$

D) gg $K_n = \Pi^2 / \Pi_H^2$

E) sdas $K_n = \Pi / \Pi_H$

267) Sual:dvdsd

Чего характеризует параметр Π в формуле $K_n = \Pi / \Pi_H$ написанной для коэффициенте использования от технической производительности.

A) К.П.В.машины

B) техническая производительности

C) теоретическая производительности

D) эксплуатационная производительности

E) коэффициент использования из теоретической производительности

268) Sual:as

Чего характеризует параметр Π_H в формуле $K_n = \Pi / \Pi_H$ написанной для коэффициента использования от технической производительности.

- А) К.П.В.машины
- В) техническая производительности
- С) теоретическая производительности
- Д) эксплуатационная производительности
- Е) коэффициент использования из теоретической производительности

269) Sual:ast

Чего характеризует параметр $\sum_{j=1}^n T_j$ в формуле

$\Pi = M_H(1 - \sum_{i=1}^n M_i) / [T_H(1 + \sum_{j=1}^n T_j)]$ написанной для технической производительности.

- А) номинальная продолжительность работы линии
- В) номинальное время продукции подлежащее переработке
- С) время для выпуска предусмотренной продукции
- Д) сумма долей дополнительных регламентированных затрат времени 1-го,2-го m –го этапов технологического процесса относительно величины T_H
- Е) сумма долей регламентированных потерь 1-го,2-го m –го компонентов сырья относительно величины M_H

270) Sual:as

Чего характеризует параметр $\sum_{j=1}^n T_j$ в формуле

$K_n = (1 - \sum_{i=1}^n M_i) / (1 + \sum_{j=1}^n T_j)$ написанной для коэффициента использования от технической производительности.

- А) время для выпуска предусмотренной продукции

В) номинальное время продукции подлежащее переработке

С) номинальная продолжительность работы линии

Д) сумма долей регламентированных потерь 1-го,2-го m –го компонентов сырья относительно величины M_H

Е) сумма долей дополнительных регламентированных затрат времени 1-го,2-го m –го этапов технологического процесса относительно величины T_H

271) **Sual:**Какие из формул показан правильно для определения техническую производительности.

A) sds
$$\Pi = M_H^2 / T_H$$

В) a
$$\Pi = M_H / T_H$$

С) sdds
$$\Pi = M_H^2 \cdot T_H$$

Д) wd
$$\Pi = M_H \cdot T_H$$

Е) scs
$$\Pi = M_H / T_H^2$$

272) **Sual:**Какие из формул показан правильно для определения техническую производительности.

A) sad
$$\Pi_H = \Pi (1 + \sum_{j=1}^n T_j) / (1 - \sum_{i=1}^n M_i^2)$$

В) ds
$$\Pi_H = \Pi (1 + \sum_{j=1}^n T_j) / (1 - \sum_{i=1}^n M_i)$$

С) b
$$\Pi_H = \Pi^2 (1 + \sum_{j=1}^n T_j) / (1 - \sum_{i=1}^n M_i)$$

Д) asasa
$$\Pi_H = \Pi (1 + \sum_{j=1}^n T_j^2) / (1 - \sum_{i=1}^n M_i)$$

$$P_H = P^3(1 + \sum_{j=1}^n T_j)/(1 - \sum_{i=1}^n M_i)$$

E) qwedwq

Чего характеризует параметр P в формуле

273) Sual:ggg $P_H = P(1 + \sum_{j=1}^n T_j)/(1 - \sum_{i=1}^n M_i)$ написанной для технической производительности.

A) эксплуатационная производительности

B) сумма долей дополнительных регламентированных потерь 1-го, 2-го m -го этапов технологического процесса относительно величины T_H

C) технический производительности

D) сумма долей дополнительных регламентированных потерь 1-го, 2-го m -го компонентов сырья и материалов относительно величины M_H

E) технический и эксплуатационная производительности

Чего характеризует параметр $\sum_{j=1}^n T_j$ в формуле

274) Sual:rtrr $P_H = P(1 + \sum_{j=1}^n T_j)/(1 - \sum_{i=1}^n M_i)$ написанной для технической производительности.

A) технический и эксплуатационная производительности

B) технический производительности

C) сумма долей дополнительных регламентированных потерь 1-го, 2-го m -го компонентов сырья и материалов относительно величины M_H

D) сумма долей дополнительных регламентированных потерь 1-го, 2-го m -го этапов технологического процесса относительно величины T_H

E) эксплуатационная производительности

Чего характеризует параметр $\sum_{i=1}^n M_i$ в формуле

$\Pi_H = \Pi(1 + \sum_{j=1}^n T_j)/(1 - \sum_{i=1}^n M_i)$ написанной для технической производительности.

275) Sual:wda

- A) технический производительности
- B) сумма долей дополнительных регламентированных потерь 1-го,2-го m –го этапов технологического процесса относительно величины T_H
- C) сумма долей дополнительных регламентированных потерь 1-го,2-го m –го компонентов сырья и материалов относительно величины M_H
- D) эксплуатационная производительности
- E) технический и эксплуатационная производительности

276) Sual:Какие из формул показан правильно для определения эксплуатационная производительности.

A) sds
$$\Pi_i = \Pi^2(1 - \sum_{i=1}^n M_{(i)i})/(1 + \sum_{j=1}^n T_{(i)j})$$

B) a
$$\Pi_i = \Pi(1 - \sum_{i=1}^n M_{(i)i})/(1 + \sum_{j=1}^n T_{(i)j})$$

C) vsdsd
$$\Pi_i = \Pi^3(1 - \sum_{i=1}^n M_{(i)i})/(1 + \sum_{j=1}^n T_{(i)j})$$

D) dsd
$$\Pi_i = \Pi(1 - \sum_{i=1}^n M_{(i)i})/(1 + \sum_{j=1}^n T_{(i)j}^2)$$

E) scsca
$$\Pi_i = \Pi(1 - \sum_{i=1}^n M_{(i)i}^2)/(1 + \sum_{j=1}^n T_{(i)j})$$

277) Sual:sf

Чего характеризует параметр Π в формуле

$$P_i = \Pi \left(1 - \sum_{i=1}^n M_{(i)i} \right) / \left(1 + \sum_{j=1}^n T_{(i)j} \right)$$
написанной для эксплуатационная производительности

- A) теоретический и технический производительности
- B) технический производительности
- C) сумма долей эксплуатационная нерегламентированных потерь 1-го,2-го m –го компонентов сырья и материалов относительно величины M_H
- D) сумма долей дополнительных регламентированных затрат времени 1-го,2-го m –го этапов технологического процесса относительно величины T_H
- E) теоретический производительности

278) Sual:rgf

Чего характеризует параметр $\sum_{i=1}^n M_{(i)i}$ в формуле

$$P_i = \Pi \left(1 - \sum_{i=1}^n M_{(i)i} \right) / \left(1 + \sum_{j=1}^n T_{(i)j} \right)$$
написанной для эксплуатационная производительности

- A) сумма долей эксплуатационная нерегламентированных потерь 1-го,2-го m –го компонентов сырья и материалов относительно величины M_H
- B) технический производительности
- C) теоретический и технический производительности
- D) теоретический производительности
- E) сумма долей дополнительных регламентированных затрат времени 1-го,2-го m –го этапов технологического процесса относительно величины T_H

279) Sual:ewr

Чего характеризует параметр $\sum_{j=1}^n T_{(i)j}$ в формуле

$$P_i = \Pi \left(1 - \sum_{i=1}^n M_{(i)i} \right) / \left(1 + \sum_{j=1}^n T_{(i)j} \right)$$
написанной для эксплуатационная производительности

- A) теоретический и технический производительности
- B) технический производительности
- C) сумма долей эксплуатационная нерегламентированных потерь 1-го, 2-го m –го компонентов сырья и материалов относительно величины M_H
- D) сумма долей дополнительных регламентированных затрат времени 1-го, 2-го m –го этапов технологического процесса относительно величины T_H
- E) теоретический производительности

280) Sual: Когда возникает механический износ?

- A) При движении двух поверхностей не соприкасаясь друг к другу
- B) При скольжении одной детали по другой
- C) Под действием упорных и переменных по значению и по направлению нагрузок
- D) При кружении двух поверхностей одновременно
- E) При сжатии двух поверхностей

281) Sual: Когда возникает детальный износ?

- A) При сжатии двух поверхностей
- B) При скольжении одной детали по другой
- C) Под действием упорных и переменных по значению и по направлению нагрузок
- D) При кружении двух поверхностей одновременно
- E) При движении двух поверхностей не соприкасаясь друг к другу

282) Sual: Как возникает молекулярно – металлический износ

- A) При низких давлениях и недостаточной смазки
- B) При низких давлениях и отсутствие молекулярного слоя
- C) При большом давлении и при большой толщине молекулярного слоя
- D) При большом давлении и при отсутствие молекулярного слоя соприкасающийся плоскости
- E) При большом давлении и недостаточной смазки

283) Sual: Как возникает коррозионный износ

- A) Только при действие веществ окружающей среды

- В) Только при действие обрабатываемого материала
- С) В результате химического и электрического воздействие на материал детали вещество перерабатывающих на машине или окружающей среды
- Д) При действии только химических веществ
- Е) Только при электрохимических воздействиях

284) Sual: В состав любой линии сколько основных комплекс оборудования входит

- А) 5
- В) 2
- С) 1
- Д) 3**
- Е) 4

285) Sual: Для чего применяется комплекс оборудования А

- А) Для получения окончательного полуфабриката из промежуточных полуфабрикатов
- В) Для изменение исходного сырья
- С) Для мойки исходного сырья
- Д) Для изготовления готовой продукции из окончательного полуфабриката**
- Е) Для образования промежуточных полуфабрикатов из исходного сырья

286) Sual: Для чего применяется комплекс оборудования В

- А) Для получения окончательного полуфабриката из промежуточных полуфабрикатов
- В) Для изменение исходного сырья
- С) Для мойки исходного сырья
- Д) Для изготовления готовой продукции из окончательного полуфабриката
- Е) Для образования промежуточных полуфабрикатов из исходного сырья

287) Sual: Для чего применяется комплекс оборудования С

- А) Для получения окончательного полуфабриката из промежуточных полуфабрикатов
- В) Для изменение исходного сырья
- С) Для мойки исходного сырья

D) Для изготовления готовый продукции из окончательного полуфабриката

E) Для образования промежуточных полуфабрикатов из исходного сырья

288) Sual: Чем заключается отличительный особенность комплекс А по переработке полуфабрикатов

A) Для осуществления мембчных технологии

B) Состав к строение полуфабрикате соответствует только одному конкретному наименованию готовой продукции

C) Для осуществления без отходной технологии

D) Обеспечение эффективнее изменения полезных веществ из сырья

E) Строении и состав полуфабрикатов не корректируется

289) Sual: Чем заключается отличительный особенность комплекс В по переработке полуфабрикатов

A) Для осуществления мембчных технологии

B) Для осуществления без отходной технологии

C) Обеспечение эффективнее изменения полезных веществ из сырья

D) Строении и состав полуфабрикатов не корректируется

E) Состав к строение полуфабрикате соответствует только одному конкретному наименованию готовой продукции

290) Sual: Чем заключается отличительный особенность комплекс С по переработке полуфабрикатов

A) Состав к строение полуфабрикате соответствует только одному конкретному наименованию готовой продукции

B) Для осуществления мембчных технологии

C) Для осуществления без отходной технологии

D) Обеспечение эффективнее изменения полезных веществ из сырья

E) Строении и состав полуфабрикатов не корректируется

291) Sual: В состав какого комплекса входит линии для выращивание микроорганизмов используемых в производстве пиво

A) C, A

B) A, B

C) C

D) A

E) B

292) Sual: В состав какого комплекса входит линии для выращивание микроорганизмов используемых в производстве вино

- A) C, A
- B) A, B
- C) B
- D) A
- E) C**

293) Sual: В состав какого комплекса входит линии для выращивание микроорганизмов используемых в производстве этилового спирта

- A) A
- B) C, A
- C) A, B
- D) B
- E) C**

294) Sual: В состав какого комплекса входит линии для выращивание дрожжей используемых в хлебопекарном производстве

- A) A
- B) C**
- C) B
- D) A, B
- E) C, A
- F) A
- M) C, A
- N) A, B
-) B

295) Sual: В состав какого комплекса входит линии для выращивание дрожжей используемых в производстве кваса

- A) C, A
- B) C**
- C) A
- D) B
- E) A, B

296) Sual: В состав какого комплекса входит линия для обеспечения жизни активности бактерий для получения молочной кислоты

- A) C, A
- B) C**
- C) A
- D) B
- E) A, B

297) Sual: В состав какого комплекса входит линия для обеспечения жизни активности бактерий для получения уксусной кислоты

- A) C, A
- B) C**
- C) A
- D) B
- E) A, B

298) Sual: В состав какого комплекса входит линия для обеспечения жизни активности бактерий для получения жирной кислоты

- A) C, A
- B) C**
- C) A
- D) B
- E) A, B

299) Sual: В состав какого комплекса входит линия производства грибов для получения лимонной кислоты

- A) C, A
- B) C**
- C) A
- D) B
- E) A, B

300) Sual: В состав какого комплекса входит линия выращивающих грибов для получения кислоты олуикон

- A) C, A

- B) C**
- C) A
- D) B
- E) A, B

301) Sual: В состав какого комплекса входит линии выращивающих грибов для получения ферментов

- A) C, A
- B) C**
- C) A
- D) B
- E) A, B

302) Sual: В состав какого комплекса входит линии выращивающих грибов для получения кислоты витаминов

- A) C, A
- B) C**
- C) A
- D) B
- E) A, B

303) Sual: В состав какого комплекса входит линии выращивающих грибов для получения антибиотиков

- A) C, A
- B) C**
- C) A
- D) B
- E) A, B

304) Sual: В деятельность какого комплекса входит подготовка сырья путём измельчение

- A) A, C
- B) B
- C) A
- D) C**

E) A, B

305) Sual:В деятельность какого комплекса входит подготовка сырья путём нагревание

A) A, C

B) B

C) A

D) C

E) A, B

306) Sual:В деятельность какого комплекса входит подготовка сырья путём сортирования

A) A, C

B) B

C) A

D) C

E) A, B

307) Sual:В деятельность какого комплекса входит подготовка сырья путём охлаждения

A) A, C

B) B

C) A

D) C

E) A, B

308) Sual:В деятельность какого комплекса входит подготовка сырья плавлением

A) A, C

B) B

C) A

D) C

E) A, B

309) Sual:В деятельность какого комплекса входит подготовка сырья плавлением смешиванием рецептных компонентов

- A) A
- B) C**
- C) A, B
- D) A, C
- E) B

310) Sual: В состав какого комплекса входит последние очистке полезных веществ сепарированием

- A) C
- B) A, C
- C) A, B
- D) B**
- E) A

311) Sual: В состав какого комплекса входит последние очистке полезных веществ рафинированием

- A) A, B
- B) A, C
- C) C
- D) B**
- E) A

312) Sual: В состав какого комплекса входит последние очистке полезных веществ фильтрованием

- A) A, C
- B) B**
- C) C
- D) A
- E) A, B

313) Sual: В каком комплексе получения достойных вкусов является последний операцией при производстве жидких продуктов

- A) C
- B) A
- C) A, B

D) A, C

E) B

314) Sual: В каком комплексе улучшением аромата является последний операцией при производстве жидких продуктов

A) C

B) A, C

C) A

D) A, B

E) B

315) Sual: В каком комплексе улучшением цвета является последний операцией при производстве жидких продуктов

A) B

B) A

C) A, C

D) A, B

E) C

316) Sual: В каком комплексе улучшением прозрачности является последний операцией при производстве жидких продуктов

A) A, C

B) A

C) B

D) C

E) A, B

317) Sual: В каком комплексе получения продукции заданным геометрическим размерам является последний операцией при производстве продукции в виде твёрдых частиц

A) B

B) A, C

C) A, B

D) C

E) A

318) Sual: В каком комплексе получения продукции заданной частоте поверхности является последней операцией при производстве продукции в виде твёрдых частиц

- A) A, B
- B) C
- C) B**
- D) A
- E) A, C

319) Sual: Из скольких групп способов можно использовать для решения задачи на консервированию пищевых продуктов

- A) 5
- B) 3
- C) 2
- D) 4**
- E) 6

320) Sual: Какой основной групп консервирование относится политизация пищевых продуктов нагревание 1000 С

- A) Физика Химический
- B) Физический**
- C) Микробиологический
- D) Химический
- E) Комбинирования

321) Sual: Какой основной групп консервирование относится стерилизация пищевых продуктов нагревание 1000 С и больше

- A) Физика Химический
- B) Физический**
- C) Химический
- D) Микробиологический
- E) Комбинирования

322) Sual: Какой основной групп консервирование относится обмерке пищевых продуктов

- A) Комбинирования
- B) Физический**
- C) Химический
- D) Микробиологический
- E) Физика Химический

323) Sual:Какой основной групп консервирование относится нагревание пищевых продуктов

- A) Физика Химический
- B) Физический**
- C) Химический
- D) Микробиологический
- E) Комбинирования

324) Sual:Какой основной групп консервирование относится сушке пищевых продуктов

- A) Комбинирования
- B) Химический
- C) Физический**
- D) Микробиологический
- E) Физика Химический

325) Sual:Какой основной групп консервирование относится охлаждение пищевых продуктов

- A) Физика Химический
- B) Физический**
- C) Химический
- D) Микробиологический
- E) Комбинирования

326) Sual:Какой основной групп консервирование относится замораживание пищевых продуктов

- A) Физика Химический
- B) Физический**
- C) Микробиологический

- D) Химический
- E) Комбинирования

327) Soal:Какой основной групп консервирование относится добавление сахара в состав пищевых продуктов

- A) Комбинирования
- B) Микробиологический
- C) Физический
- D) Химический**
- E) Физика Химический

328) Soal:Какой основной групп консервирование относится добавление соли в состав пищевых продуктов

- A) Физика Химический
- B) Микробиологический
- C) Физический
- D) Химический**
- E) Комбинирования

329) Soal:Какой основной групп консервирование относится добавление этиленового спирта в состав пищевых продуктов

- A) Микробиологический
- B) Физика Химически
- C) Комбинирования
- D) Физический
- E) Химический**

330) Soal:Какой основной групп консервирование относится добавление уксуса в состав пищевых продуктов

- A) Комбинирования
- B) Физический
- C) Микробиологический
- D) Химический**
- E) Физика Химически

331) Soal:Какой основной групп консервирование относится добавление сульфитной кислоты в состав пищевых продуктов

- A) Физика Химически
- B) Физический
- C) Химический
- D) Микробиологический
- E) Комбинирования

332) Soal:Какой основной групп консервирование относится добавление молочной кислоты в состав пищевых продуктов

- A) Химический
- B) Физический
- C) Физика Химически
- D) Комбинирования
- E) Микробиологический

333) Soal:Какой основной групп консервирование относится обрабатывание спиртом

- A) Физика Химически
- B) Физический
- C) Химический
- D) Микробиологический
- E) Комбинирования

334) Soal:Какой основной групп консервирование относится квашение

- A) Физика Химически
- B) Физический
- C) Химический
- D) Микробиологический
- E) Комбинирования

335) Soal:Какой основной групп консервирование относится копчение мясных продуктов

- A) Химический
- B) Физический

- С) Физика Химически
- D) Комбинирования**
- Е) Микробиологический

336) Sual:Какой основной групп консервирование относится копчение рыбных продуктов

- A) Комбинирования**
- В) Физический
- С) Химический
- D) Микробиологический
- Е) Физика Химически

337) Sual:Какой основной групп консервирование относится ополаскивание и сушке плодов и овощей с неиспользованием соли

- A) Физика Химически
- В) Физический
- С) Химический
- D) Микробиологический
- E) Комбинирования**

338) Sual:Какой основной групп консервирование относится ополаскивание и сушке плодов и овощей с неиспользованием сахара

- A) Комбинирования**
- В) Химический
- С) Физический
- D) Микробиологический
- Е) Физика Химически

339) Sual:В какой группе оборудование относится машины применяемые для очистке сырья от внешних применения

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Механический процессов**
- С) Теплообменных процессов
- D) Микробиологический
- Е) Упаковочные

340) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для снятия внешней оболочки сыря

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Механический процессов**
- C) Микробиологический
- D) Теплообменных процессов
- E) Упаковочные

341) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для сортировки калибровки сыря

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Механический процессов**
- C) Теплообменных процессов
- D) Микробиологический
- E) Упаковочные

342) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для измельчения сыря

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Механический процессов**
- C) Теплообменных процессов
- D) Микробиологический
- E) Упаковочные

343) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для измельчения полуфабрикатов

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Механический процессов**
- C) Теплообменных процессов
- D) Микробиологический
- E) Упаковочные

344) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для выделение жидких фракции из сыря

- A) Механический и микробиологический процессов

- B) Механический процессов**
- С) Теплообменных процессов
- D) Микробиологический
- Е) Упаковочные

345) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для измельчения полуфабрикатов

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Механический процессов**
- С) Теплообменных процессов
- D) Микробиологический
- Е) Упаковочные

346) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для смешивания с целью получения полуфабрикатов в виде жидкости

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Механический процессов**
- С) Теплообменных процессов
- D) Микробиологический
- Е) Упаковочные

347) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для формирования

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Механический процессов**
- С) Теплообменных процессов
- D) Микробиологический
- Е) Упаковочные

348) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для резание заготовки в определённых размерах

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Механический процессов**
- С) Теплообменных процессов

- D) Микробиологический
- E) Упаковочные

349) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для резание заготовки в определённых формах

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Механический процессов**
- C) Теплообменных процессов
- D) Микробиологический
- E) Упаковочные

350) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для формирование путём обкатки

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Механический процессов**
- C) Теплообменных процессов
- D) Микробиологический
- E) Упаковочные

351) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для формирование путём прекатки

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Механический процессов**
- C) Теплообменных процессов
- D) Микробиологический
- E) Упаковочные

352) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для художественной отделки изделий

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Механический процессов**
- C) Теплообменных процессов
- D) Микробиологический
- E) Упаковочные

353) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для отформированных изделий

- A) Теплообменных процессов
- B) Микробиологический
- C) Упаковочные
- D) Механический и микробиологический процессов
- E) Механический процессов

354) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для нагревания при переработке сырья

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Механический процессов
- C) Теплообменных процессов
- D) Микробиологический
- E) Упаковочные

355) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для нагревания при переработке полуфабрикатов

- A) Теплообменных процессов
- B) Микробиологический
- C) Упаковочные
- D) Механический и микробиологический процессов
- E) Механический процессов

356) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для охлаждения при переработке сырья

- A) Теплообменных процессов
- B) Упаковочные
- C) Микробиологический
- D) Механический процессов
- E) Механический и микробиологический процессов

357) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для охлаждения при переработке полуфабрикатов

- A) Микробиологический
- B) Упаковочные

- C) Механический и микробиологический процессов
- D) Механический процессов
- E) Теплообменных процессов

358) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для ведения теплообменных процессов при переработке сырья

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Теплообменных процессов**
- C) Механический процессов
- D) Микробиологический
- E) Упаковочные

359) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для сушки сырья

- A) Механический процессов
- B) Механический и микробиологический процессов
- C) Упаковочные
- D) Микробиологический
- E) Теплообменных процессов**

360) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для сушки полуфабрикатов

- A) Микробиологический
- B) Упаковочные
- C) Механический и микробиологический процессов
- D) Механический процессов
- E) Теплообменных процессов**

361) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для обжарки продуктов

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Упаковочные
- C) Микробиологический
- D) Теплообменных процессов**
- E) Механический процессов

362) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для нагревание продуктов

- A) Микробиологический
- B) Механический и микробиологический процессов
- C) Упаковочные
- D) Механический процессов
- E) Теплообменных процессов

363) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для тепловой обработки упакованных пищевых продуктов

- A) Механический процессов
- B) Механический и микробиологический процессов
- C) Упаковочные
- D) Микробиологический
- E) Теплообменных процессов

364) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для варки упакованных пищевых продуктов

- A) Механический процессов
- B) Механический и микробиологический процессов
- C) Упаковочные
- D) Теплообменных процессов
- E) Микробиологический

365) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для ведения физиологических процессов

- A) Механический и микробиологический процессов
- B) Механический процессов
- C) Теплообменных процессов
- D) Микробиологический
- E) Упаковочные

366) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для получения биомассы

- A) Механический и микробиологический процессов

- В) Механический процессов
- С) Микробиологический
- Д) Теплообменных процессов
- Е) Упаковочные

367) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для индивидуального завёртки изделий

- А) Теплообменных процессов
- В) Микробиологический
- С) Механический и микробиологический процессов
- Д) Упаковочные**
- Е) Механический процессов

368) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для групповой завёртки изделий

- А) Механический и микробиологический процессов
- В) Микробиологический
- С) Теплообменных процессов
- Д) Механический процессов
- Е) Упаковочные**

369) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для собирание коробки конфет

- А) Теплообменных процессов
- В) Механический и микробиологический процессов
- С) Упаковочные**
- Д) Механический процессов
- Е) Микробиологический

370) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для фасовано-упаковывание

- А) Теплообменных процессов
- В) Механический процессов
- С) Механический и микробиологический процессов
- Д) Упаковочные**

Е) Микробиологический

371) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для фасовано жидких продуктов

- А) Механический и микробиологический процессов
- В) Механический процессов
- С) Теплообменных процессов
- Д) Микробиологический
- Е) Упаковочные

372) Sual: В какой группе оборудование относится машины применяемые для герметизации при с низкими продуктами

- А) Механический процессов
- В) Механический и микробиологический процессов
- С) Упаковочные
- Д) Микробиологический
- Е) Теплообменных процессов

373) Sual: as

Чего характеризует параметр h в формуле $\Pi = 1 / (h / V_{nh})$ написанной для определения производительности машин выполняющий II класса операций

- А) Действующие технологические силы
- В) Шаг выхода изделий**
- С) Скорость машины
- Д) Ускорения машины
- Е) Действующие силы инерции

374) Sual: Какой формул написан правильно для определения технологической производительности линии

- А) $\Pi_{\lambda} = G_{\lambda} / T_{\lambda}$

B) asc $\Pi_{\lambda} = G_{\lambda} / T_{\lambda}^2$

C) as $\Pi_{\lambda} = G_{\lambda}^2 / T_{\lambda}$

D) ds $\Pi_{\lambda} = G_{\lambda}^3 / T_{\lambda}^2$

E) gnfb $\Pi_{\lambda} = G_{\lambda}^2 / T_{\lambda}^3$

375) **Sual:**Какой формул написан правильно для определения технологической производительности машины входящий в состав линии

A) b $\Pi_m = G_i^2 / T_i$

B) a $\Pi_m = G_i / T_i$

C) e $\Pi_m = G_i / T_i^3$

D) d $\Pi_m = G_i^3 / T_i$

E) c $\Pi_m = G_i / T_i^2$

376) **Sual:**Какой формул написан правильно для определения количеств продукции подвергающейся ----- обработки при повышении уровня технолизации оборудования

A) b $G_m = \sum_{i=1}^n G_i^2$

B) a $G_m = \sum_{i=1}^n G_i$

C) e $G_m = \sum_{i=1}^n G_i^5$

D) d $G_m = \sum_{i=1}^n G_i^4$

E) c $G_m = \sum_{i=1}^n G_i^3$

377) Sual: На решение каких принципиальных задач основывается компоновка линии

- A) Подборе машин выборе транспортных устройств
- B) Определения оптимального верности технологических процессов
- C) Разделения линии на участки
- D) Все указанные задачи
- E) Вычисления количество потоков

378) Sual: Сколько основных способа создания поточных линии существует

- A) 5
- B) 1
- C) 3
- D) 2
- E) 4

379) Sual: Какой формул написан правильно для определения эксплуатационной производительности

A) d $\Pi_{is} = (1/T_p^2) K_{i(\lambda)}^2$

B) e $\Pi_{is} = (1/T_p) K_{i(\lambda)}^3$

C) a $\Pi_{is} = (1/T_p) K_{i(\lambda)}$

D) b $\Pi_{is} = (1/T_p^2)K_{i(\lambda)}$

E) c $\Pi_{is} = (1/T_p)K_{i\lambda}^2$

380) Sual:Какой формул написан правильно для определения коэффициенте использования линии

A) b $K_{i(\lambda)} = 1/(1 + m^2 \Sigma \tau_0 / T_\lambda)$

B) a $K_{i(\lambda)} = 1/(1 + m \Sigma \tau_0 / T_\lambda^2)$

C) c $K_{i(\lambda)} = 1/(1 + m \Sigma \tau_0 / T_\lambda)$

D) e $K_{i(\lambda)} = 1/(1 - m^2 \Sigma \tau_0 / T_\lambda)$

E) d $K_{i(\lambda)} = 1/(1 - m \Sigma \tau_0 / T_\lambda)$

381) Sual:Из каких фактов зависит качество функционирования линии

A) Показателей безопасности

B) Техно- эксплуатационных показателей качества

C) Все указанные

D) Эргономичности и эстетичности

E) Безвредности

382) Sual:Какие характеризует функциональные свойства линии

A) Всеми указанными

B) Производительность

C) Габаритные размеры

- D) Расход материалов
- E) Энергичных и трудовых ресурсов

383) Sual: Чем определяется требования и порты безопасности предъявлены к оборудовании линии

- A) Всеми указанными
- B) Система государственных стандартов безопасности
- C) Ошибочные нормативы по безопасности труде
- D) Производительной санитарии
- E) Система государственных стандартов безопасности и производительной санитарии

384) Sual: При эксплуатации оборудования каких средств требуется применить

- A) Дистанционный контроль и управления
- B) Всеми указанными
- C) Защиты
- D) Метонитизации
- E) Автоматизации

385) Sual: Какие средство требуется применить для предупреждения аварий и поломок

- A) Предохранительные муфты
- B) Все выше указанные
- C) Предохранительные муфты и сразившийся штифты
- D) Сразившийся штифты
- E) Ограничители ходе

386) Sual: Каким требованиям санитарных правил организации технологических процессов должны отвечать машины и аппараты линии

- A) Теплоте и холоде
- B) Без пыльность
- C) Вибрации
- D) Шум
- E) Все выше указанные

387) Sual: Уменьшение каких систем называет спецификация конструкции

- A) эксплуатационных материалов
- B) Все выше указанные**
- C) Смазочные материалов
- D) Закрепления изделий
- E) Инструментов

388) Sual: На какие принципы базируется проведение наладочных и ремонтно- восстановительных работ

- A) Контроле пригодность
- B) Все выше указанные**
- C) Восстанавливаемой деталей
- D) Липкочечиность составных частей
- E) Доступность

389) Sual: Какие ниже указанные должны быть обеспечения для уравнивания требованиям эргономики

- A) Позы рабочего
- B) Все выше указанные**
- C) Скорость рабочих движений человека
- D) Возможности хватки руки
- E) Зон досягаемости руки человека

390) Sual: Какие основных характеристики должен быть указан в организации методической документах при проведении испытание

- A) Цель испытания
- B) Все выше указанные**
- C) Условия проводимых экспериментов
- D) Последовательность проводимых экспериментов
- E) Виды проводимых экспериментов

391) Sual: Какие сведения должны содержать отчётный документ протокол испытаний

- A) Сведения об объектах испытаний
- B) Все выше указанные**

- С) Условия испытаний
- Д) Применение вещество
- Е) Применение метод

392) Sual:Какие факторы изучается при механической испытаний

- А) Зазоры
- В) Все выше указанные
- С) Скорость
- Д) Ускорения
- Е) Перемещение

393) Sual:Влияние каких факторов изучается при технологических испытаниях

- А) Все выше указанные
- В) Температура
- С) Влажность
- Д) Структурная свойства обрабатываемых продуктов
- Е) Механическая свойства обрабатываемых продуктов

394) Sual:Какими материалами взаимодействует рабочие органы машины при технологических испытаниях

- А) Все выше указанные
- В) Полуфабрикатами
- С) Сырьём
- Д) Продукцией
- Е) Сырьём и полуфабрикатами

395) Sual:Кто осуществляет определительные испытания линий

- А) Все выше указанные
- В) Разработчики
- С) Изготовители
- Д) Эксплуатационники
- Е) Разработчики и изготовители

396) Sual: Кто проводит контрольные испытания линий

- A) Разработчики и изготовители
- B) Специально созданная комиссия**
- C) Разработчики
- D) Изготовители
- E) Эксплуатационники

397) Sual: Какие дефекты появляются во время эксплуатации линии

- A) Изменения свойств используемых сырья
- B) Износ оборудования
- C) Строения оборудования
- D) Нарушения условий эксплуатации
- E) Все выше указанные**

398) Sual: Что характеризуется технико-экономическим показателем линии

- A) Все выше указанные**
- B) Производительность
- C) Надёжность
- D) Расход теплоэнергетических ресурсов
- E) Материалы ёмкостью

399) Sual: Кто проводит приёмные испытания линий

- A) Эксплуатационники
- B) Разработчики
- C) Специально созданная комиссия**
- D) Изготовители
- E) Проектировщики

400) Sual: Какие задачи должны решить комиссия по приёмке линии

- A) Принятие решения оперативных линий на производстве**

- В) Контроль комплексный конструкторской документации
- С) Составлении линии требованием технической задания
- Д) Составлении линии требованием стандартов
- Е) Все выше указанные

401) Sual:Какие причины доверяющих работой

- А) Ошибочность принятых технологических решений
- В) Изменения целевых эксплуатации линии на сравнениу с прогнозируемыми
- С) Недостаток времени или средств
- Д) Устроения применяемых технических решений
- Е) Все выше указанные

402) Sual:Из каких операции содержит доводочные работы

- А) Все выше указанные
- В) Определитель испытания
- С) Анализ характеров отказов
- Д) Влияния дефектов, вызвавших отказ
- Е) Полный контрольные испытания

403) Sual:Что входит на комплект эксплуатационной документации линии

- А) Формулы
- В) Все выше указанные
- С) Рестарт линии
- Д) Технические описание
- Е) Инструкции по эксплуатации

404) Sual:Чего проверяют при обследовании линии

- А) Наличие смазанных материалов в пропорциональных
- В) Комплектность собранных механизмов
- С) Правильность взаимного положения деталей
- Д) Надёжность крепления всех узлов и механизмов

E) Все выше указанные

405) Sual:Какие испытание проводится при индивидуальных испытании составных частей линии

A) Контрастный

B) Механический

C) Определяющий

D) Технологический

E) Все выше указанные

406) Sual:Что входит в систему планового технического обслуживание и ремонта

A) Оценку степени ремонтных работ

B) Внедрения правил технического обслуживание и ремонта оборудования

C) Организация паспортизации оборудования и назначение времени их работы

D) Составления перечня работ по видов ремонте

E) Все выше указанные

407) Sual:Какие задачи решаются при осмотре оборудование линии

A) Проверка состояние креплёных деталей

B) Все выше указанные

C) Уточнение содержание очередного ремонта

D) Проверка состояние систем смазки

E) Оценка состояние изнашивающихся деталей

408) Sual:Чего предусматривает техническое обслуживание

A) устранение мелких дефект

B) Все выше указанные

C) Контроль технологические нагрузки на машине

D) Тщательную проверку состояния оборудование

E) Проверка работоспособность двигателя

409) Sual:Что происходит при нарушение технологического процессов

- A) Температура плавления перерабатываемого полуфабрикатов
- B) Текучесть перерабатываемого полуфабрикатов
- C) Вязкость перерабатываемого полуфабрикатов
- D) Прочность перерабатываемого полуфабрикатов
- E) Все выше указанные

410) Sual:Что выполняете при расследование внезапных отказов

- A) Устанавливают виновных лиц
- B) Устанавливают причины
- C) Определяют виды работы для восстановления работоспособность оборудование
- D) Все выше указанные**
- E) Рассматривают затрат на выполнение работоспособность оборудование

411) Sual:На сколько групп разделены металлорежущие станки ?

- A) 7
- B) 10**
- C) 8
- D) 5
- E) 3

412) Sual:сколько процентов составляет доля токарных станков общего парка станков

- A) 40
- B) 20
- C) 30**
- D) 10
- E) 45

413) Sual:Какие основные операции осуществляют при наладке линии

- A) Все выше указанные
- B) Выяснить причины неисправностей
- C) Перепроверку оборудование при изменение ассортимента выделенной продукции

- D) Установление неисправностей
- E) Оказание технической помощи обслуживанию процессов

414) Sual:Чего можно организовать правильно зная закономерность развитие технологический линий

- A) Монтаж и эксперимент
- B) Конструирование
- C) Проектирования
- D) Изготовления
- E) Все выше указанные

415) Sual:Чего означает устройство

- A) оружия труда
- B) технологический линий
- C) машины
- D) механизмы
- E) Все выше указанные

416) Sual:Что относится к первому виду устройств

- A) оружия труда
- B) инструменты
- C) приспособления
- D) готовые изделия
- E) Все выше указанные

417) Sual:Что относится ко второму виду устройств

- A) Все выше указанные
- B) технологический линий
- C) агрегаты
- D) механизм и узел
- E) приборы и электросхемы

418) Sual:Что является признаками составе устройств

- A) Все выше указанные
- B) детали
- C) узлы
- D) механизмы
- E) детали и узлы

419) Sual:Что является параметрическими признаками устройств

- A) Скорость, технологичность
- B) Геометрическими размерами
- C) Все выше указанные
- D) Производительность и надёжность
- E) Масса

420) Sual:Какими свойствами обладает идеальное технические решение технических объектов

- A) Все выше указанные
- B) Размеры технических объектов приближаются или совпадают с размерами обрабатываемым или транспортируемым объектами
- C) Чистая масса технических объектов намного меньше массы обрабатываемого продуктов
- D) Массы и размеры технических объектов приближается к нулю
- E) Производительность обработки технических объектов приближается к нулю

421) Sual:Кто участвует в создании переменный линии

- A) Перерабатывающих предприятий отрасли
- B) проектно- конструкторские коллектив
- C) научно- исследовательские коллектив
- D) машиностроительные организации
- E) Все выше указанные

422) Sual:Какие данные должны представлять заказчик разработчику

- A) Все выше указанные
- B) исходные требование к линий

- C) объем потребности
- D) уточняет представлением техническое задания
- E) осуществляет совместно с разработчиком приёмку опытного образцов линии

423) Sual:Какие работы выполняет разработчик

- A) Все выше указанные
- B) в соответствии с требованием заказчика технической задание
- C) разрабатывает всю последующий конструкторской документация
- D) согласованием его с заинтересовавшим организации
- E) организует испытание опытного образца

424) Sual:Какие работы выполняет изготовитель

- A) принимает участие в рассмотрение конструкторской документация
- B) обеспечивает среды качество производства оборудования
- C) Все выше указанные
- D) обеспечивает производства оборудования в планируемых объёмах
- E) принимает участие в рассмотрение технической документация

425) Sual:Какие работы выполняет потребитель

- A) гарантирует подлинность условия его эксплуатации
- B) обеспечивает предъявленных или требуемых разрабатываемому оборудованию
- C) Все выше указанные
- D) импортирует изготовителя о результатах эксплуатации новых линии
- E) импортирует разработчика о результатах эксплуатации новых линии

426) Sual:Какие работы выполняет завод изготовитель новых линии

- A) Все выше указанные
- B) подготавливает технологических документация
- C) разрабатывает технологию производства
- D) подготовки к серийному выпуска линии
- E) изготовления требуемые инструкции и приспособление

427) Sual:Чего требуется учитывать при разработке исходных требований

- A) рассматривание технологических операции
- B) последовательных технологических операции
- C) Все выше указанные
- D) свойства используемых полуфабрикатов
- E) свойства обрабатываемого сырья

428) Sual:Какие относятся к параметрам технологических процесса

- A) производительность
- B) температура
- C) давления среды
- D) скорость процессов
- E) Все выше указанные

429) Sual:Какие работы выполняются в стадии логического проектирования

- A) принятие решение
- B) анализ информационных материалов
- C) сбор информации материалов
- D) ремонты
- E) Все выше указанные

430) Sual:Из каких работ состоит предпроектные использования линии

- A) Все выше указанные
- B) анализ научно- исследовательские информации
- C) технологическое исследование
- D) технико-экономическое обоснование
- E) патентные изобретения

431) Sual:Из основания каких документов производится анализ научно- исследовательские информации

- A) монографии

- В) справочников
- С) каталоги
- Д) статья в научной периодической печати
- Е) Все выше указанные

432) Sual:Какие показатели учитываются при технико-экономическом обосновании во время создания линии

- А) Все выше указанные
- В) потребление энергоресурсов
- С) габаритный размер
- Д) производительность
- Е) материальная ёмкость

433) Sual:В какой отрасли производства применяется автоматический АПК 250-3.

- А) швейной
- В) трикотажной
- С) прядильной
- Д) ткацкой
- Е) отделочной

434) Sual:В какой отрасли производства применяется чиститель- разрыхлитель ЧР.

- А) швейной
- В) трикотажной
- С) прядильной
- Д) ткацкой
- Е) отделочной

435) Sual:В какой отрасли производства применяется симиститель непрерывного действия СН-1.

- А) швейной
- В) трикотажной
- С) прядильной
- Д) ткацкой

Е) отделочной

436) Sual:Из скольких секций состоит трепальная машина Т-16

А) 5

В) 3

С) 2

Д) 1

Е) 4

437) Sual:В какой отрасли производства применяется трепальная машина Т-16.

А) швейной

В) трикотажной

С) прядильной

Д) ткацкой

Е) отделочной

438) Sual:В какой отрасли производства применяется безхолостовая машина ТБ-2.

А) швейной

В) трикотажной

С) прядильной

Д) ткацкой

Е) отделочной

439) Sual:В какой отрасли производства применяется шляпочная чесальная машина ЧМ 450-7

А) швейной

В) трикотажной

С) прядильной

Д) ткацкой

Е) отделочной

440) Sual:Какое устройства установлено в конце трепальной машины Т-16.

- A) лентоукладчик
- B) игольчатое трепало
- C) навивание холоста
- D) ножовой барабан
- E) пильчатое трепало

441) Sual:Как называется основной механизм регулирующий ровноты в трепальных машинах.

- A) съемный барабан
- B) дифференциальный механизм
- C) педальный регулятор
- D) запасный бункер
- E) лентоукладчик

442) Sual:Чем питается шляпочная чесальная машина ЧМ -450-7.

- A) нитью
- B) холостом**
- C) ровницей
- D) волокном
- E) лентой

443) Sual:Каким рабочим органом обтянутый главный барабан чесальной машины ЧМ- 450-7.

- A) колколами
- B) цельнометаллической пильчатой лентой**
- C) игольчатой лентой
- D) пильчатой лентой
- E) ножами

444) Sual:Каким рабочим органом обтянутый приемный барабан чесальной машины ЧМ- 450-7.

- A) пильчатой лентой**
- B) ножами
- C) цельнометаллической пильчатой лентой

- D) игольчатой лентой
- E) колколами

445) Sual:Каким рабочим органом обтянутый поверхности шляпы чесальной машины ЧМ- 450-7.

- A) колколами
- B) цельнометаллической пильчатой лентой
- C) игольчатой лентой
- D) пильчатой лентой
- E) ножами

446) Sual:Чем питается чесальная машина ЧМБХ

- A) волокном
- B) холостом
- C) пряжей
- D) лентой
- E) ровницей

447) Sual:В какой отрасли производства применяется ленточная машина L-35.

- A) обувной
- B) прядильной
- C) трикотажной
- D) отделочной
- E) ткацкой

448) Sual:Сколько вытяжных цилиндров имеется на вытяжном приборе установленный на ленточной машине L -35.

- A) 5
- B) 3
- C) 2
- D) 1
- E) 4

449) Sual:Что является конечным продуктом чесальной машины ЧМ-50.

- A) крученая нить
- B) холост
- C) пряжа
- D) ровница
- E) лента

450) Sual:Что является конечным продуктом чесальной машины ЧММ - 14.

- A) крученая нить
- B) холост
- C) пряжа
- D) ровница
- E) лента

451) Sual:Каким рабочим органом обтянутая поверхность съемного барабана чесальной машины для тонко волокнистого хлопка.

- A) колколами
- B) цельнометаллической пильчатой лентой
- C) игольчатой лентой
- D) пильчатой лентой
- E) ножами

452) Sual:С чего состоит сущность технологического процесса выполняемых на ровничных машинах.

- A) получение рыхленного хлопка.
- B) получение холоста
- C) получение ленты
- D) получение крученых нити
- E) получение в требуемой толщины ровности

453) Sual:Сколько цилиндров имеет вытяжной прибор фирмы Platt

- A) 6
- B) 4

- C) 3
- D) 2
- E) 5

454) Sual:Сколько цилиндров имеет вытяжной прибор ровничной машины Р-260-3

- A) 6
- B) 4
- C) 3
- D) 2
- E) 5

455) Sual:В какой отрасли производства применяется мотальная машина М- 150-2

- A) обувной
- B) прядильной
- C) трикотажной
- D) отделочной
- E) ткацкой

456) Sual:Сколько этапов развития имеет конструкции ткацких машин.

- A) 6
- B) 4
- C) 3
- D) 2
- E) 5

457) Sual:Сколько основных механизмов имеет ткацкие машины.

- A) 3
- B) 6
- C) 5
- D) 4
- E) 2

458) Sual:Каким механизмом передается движения подножкам в зевобразовательном механизме зависящем от движения установленный на ткацких машинах типа АТ .

- А) ременной передачей.
- В) цепной передачей
- С) кулачковыми
- Д) зубчатыми
- Е) червячной передачей

459) Sual:Каким способом прикладывается уточная нить в зевах основы в ткацких машинах типа АТ.

- А) гибкий рапирой
- В) воздухом
- С) водой
- Д) жесткими рапирами
- Е) челноком

460) Sual:Каким способом прикладывается уточная нить в зевах основы в ткацких машинах типа СТБ.

- А) микрочелноком
- В) воздухом
- С) водой
- Д) жесткими рапирами
- Е) челноком

461) Sual:Каким способом прикладывается уточная нить в зевах основы в ткацких машинах типа П-105.

- А) гибкий рапирой
- В) сжатым воздухом**
- С) водой
- Д) жесткими рапирами
- Е) челноком

462) Sual:Каким способом прикладывается уточная нить в зевах основы в ткацких машинах типа АТПР.

- A) гибкий рапирой
- B) воздухом
- C) водой
- D) жесткими рапирами и воздухом**
- E) челноком

463) Sual:Каким способом прикладывается уточная нить в зевах основы в ткацких машинах типа ТММ.

- A) гибкий рапирой
- B) воздухом
- C) водой
- D) жесткими рапирами
- E) микрочелноком**

464) Sual:Каким механизмом передается движение на веретено механизме среднего боя.

- A) ременной передачей.
- B) цепной передачей
- C) кулачковыми
- D) зубчатыми
- E) червячной передачей**

465) Sual:Какой основной технологический процесс выполняет батанный механизм ткацких машин.

- A) перемешает основные нити.
- B) удерживает початку на челноке
- C) создает натяжений основных нитей
- D) прибавляет уточной нити к опушке ткани**
- E) регулирует натяжение уточных нитей

466) Sual:Какой тип батанный механизм применяется на ткацких машинах типа АТ.

- A) кулачковый- рычажный
- B) зубчатый- рычажный
- C) кулачковый

- D) зубчатый
- E) рычажный**

467) Sual:Какой тип батанный механизм применяется на ткацких машинах типа СТБ

- A) кулачковый- рычажный
- B) зубчатый- рычажный
- C) кулачковый**
- D) зубчатый
- E) рычажный

468) Sual:Какой тип батанный механизм применяется на ткацких машинах типа АТПР.

- A) кулачковый- рычажный
- B) зубчатый- рычажный
- C) кулачковый**
- D) зубчатый
- E) рычажный

469) Sual:Какой рабочий орган применяется для прибоа уточной нити к опушке ткани на ткацких машинах типа ТММ.

- A) зубчатый колесо
- B) пластины**
- C) крючки
- D) иглы
- E) ушкавины

470) Sual:Какой механизм применяется для регулирования плотности ткани по утку на ткацкой машине типа АТ.

- A) рычажные.
- B) кулачковые
- C) хроровые**
- D) зубчатый
- E) кулачковы – рычажные

471) Sual:Какой механизм применяется для регулирования натяжение основных нитей на ткацких машинах типа СТБ.

- A) типа ропер
- B) регулятор фирмы Хант
- C) дифференциальный тормоз
- D) тормоз
- E) типа зултсер

472) Sual:Какой механизм контролирует обрывность основных нитей на ткацких машинах.

- A) товарный регулятор.
- B) батанный
- C) уточная вилочка
- D) ламельный
- E) боевой

473) Sual:В какой отрасли производства применяются каландры KB-110.

- A) швейной
- B) отделочной
- C) ткацкой
- D) прядильной
- E) трикотажной

474) Sual:В какой отрасли производства применяются каландры KBM-110.

- A) швейной
- B) отделочной
- C) ткацкой
- D) прядильной
- E) трикотажной

475) Sual:В какой отрасли производства применяются каландры КО-3/110.

- A) швейной
- B) отделочной

- C) ткацкой
- D) прядильной
- E) трикотажной

476) Sual: В какой отрасли производства применяется игловарсвальная машина BU-186.

- A) швейной
- B) отделочной**
- C) ткацкой
- D) прядильной
- E) трикотажной

477) Sual: В какой отрасли производства применяются стригальные машины CD -110.

- A) швейной
- B) отделочной**
- C) ткацкой
- D) прядильной
- E) трикотажной

478) Sual: В какой отрасли производства применяются машины MC- 5

- A) швейной
- B) отделочной
- C) ткацкой
- D) прядильной
- E) трикотажной**

479) Sual: В какой отрасли производства применяются машины КЛ-4

- A) швейной
- B) отделочной
- C) ткацкой
- D) прядильной
- E) трикотажной**

480) Sual:Как определяется класс трикотажных машин.

- A) по толщине платины
- B) шириной фантуры.
- C) диаметром цилиндра
- D) числом игл приходящегося на единицу длины
- E) по толщине крючка иглы

481) Sual:Каким механизмом передается движение иглам в трикотажной машине OB-2.

- A) рычажном механизмом
- B) клиноременной передачей
- C) цепной передачей
- D) зубчатый
- E) кулачковым механизмом

482) Sual:Каким механизмом передается движение к прессам в трикотажной машине OB-2.

- A) рычажном механизмом.
- B) клиноременной передачей
- C) цепной передачей
- D) зубчатый
- E) кулачковым механизмом

483) Sual:Каким механизмом передается движение ушкавинам в трикотажной машине OB-2.

- A) рычажном механизмом.
- B) клиноременной передачей
- C) цепной передачей
- D) зубчатый
- E) кулачковым механизмом

484) Sual:Каким механизмом передается движение иглам в трикотажной машине OB-8.

- A) рычажном механизмом.

- В) клиноременной передачей
- С) цепной передачей
- Д) зубчатый
- Е) кулачковым механизмом

485) Sual:Каким механизмом передается движение ушкавинам в трикотажной машине ОВ-8.

- А) рычажном механизмом.
- В) клиноременной передачей
- С) цепной передачей
- Д) зубчатый
- Е) кулачковым механизмом

486) Sual:Каким механизмом передается движение прессам в трикотажной машине ОВ-8

- А) рычажном механизмом.
- В) клиноременной передачей
- С) цепной передачей
- Д) зубчатый
- Е) кулачковым механизмом

487) Sual:Каким механизмом передается движение платинам в трикотажной машине ОВ-8

- А) рычажном механизмом.
- В) клиноременной передачей
- С) цепной передачей
- Д) зубчатый
- Е) кулачковым механизмом

488) Sual:Какой механизм применяется для передачи движения к иглам в швейной машине 97 класса.

- А) зубчатым
- В) четырехзвенным
- С) зубчатым рычажном
- Д) кривошипным шатуном

Е) кулачковым

489) Sual:Как располагается челнок на швейной машины 1022 класса.

А) вертикально наклонный

В) наклонный

С) горизонтально

Д) вертикально

Е) отсутствует челнок

490) Sual:Какой тип механизм нитипротягивателя применяется в швейной машине 97 класса.

А) клачково- рычажной

В) кулачковый

С) зубчатый

Д) рычажный

Е) зубчатый- рычажный

491) Sual:Какой тип механизм примешение материала применяется на швейный машине 97- А класс.

А) плоскоременный передачи

В) рычажный

С) кулачковый

Д) зубчатый

Е) цепной

492) Sual:В какой отрасли производства применяется каландры КО-3/ 186.

А) трикотажной

В) ткацкой

С) отделочной

Д) прядильной

Е) швейной

493) Sual:Для ворсовании ткани выработанный из какого волокна применяется ворсовальная машина ВUA- 186.

- A) хлопкового волокна
- B) лен
- C) шелковый
- D) шерстяной
- E) искусственного волокна

494) Sual:Сколько фантуры имеет трикотажная машина МС-5.

- A) 5
- B) 3
- C) 2
- D) 1**
- E) 4

495) Sual:Сколько фантуры имеет трикотажная машина КЛ-4.

- A) 5
- B) 3
- C) 2**
- D) 1
- E) 4

496) Sual:Что является конечным продуктом чесальной машины ЧМД- 4.

- A) пряжа
- B) холост
- C) крюченнная нить
- D) ровница
- E) лента**

497) Sual:Сколько составляет производительность двухбарабанный чесальной машины ЧМД-4.

- A) 50 кг/час.
- B) 30 кг/час**
- C) 20 кг/час

D) 10 кг/час

E) 40 кг/час

498) Sual: В каких пределах изменяется производительность чесальный машины ЧМ-50.

A) 20-40 кг/час

B) 20-30 кг/час

C) 15-25 кг/час

D) 10-20 кг/час

E) 30-50 кг/час

499) Sual: В каких пределах изменяется производительность чесальный машины ЧМ-14.

A) 20-40 кг/час

B) 20-30 кг/час

C) 15-25 кг/час

D) 10-30 кг/час

E) 30-50 кг/час

500) Sual: В каких пределах изменяется производительность ленточных имеющих четырехцилиндровых вытяжных приборах.

A) 6-8 кг/час

B) 4-5кг/час

C) 3-4 кг/час

D) 2-3 кг/час

E) 5-6 кг/час

501) Sual: В какой отрасли производства применяется ленточная машина ЛНС- 51.

A) прядильной

B) ткацкой

C) швейной

D) обувной

E) отделочной

502) Sual:Что является конечным продуктом ленточной машины ЛНС-51

- A) лент
- B) пряжа
- C) холост
- D) крюченая нить
- E) ровница

503) Sual:Какие технологические процессы выполняют лентосоединительные машины.

- A) соединяет и дает крутку
- B) вытягивает и соединяет**
- C) дает крутку ленту
- D) вытягивает ленты
- E) вытягивает и расчесывает

504) Sual:Какие технологические процессы выполняет автоматический питатель АПК- 250-3

- A) для производства ровницы
- B) чесание
- C) трепание
- D) разрыхление волокна из кип и смешивание**
- E) для получения ленты

505) Sual:Какие технологические процессы выполняет чиститель разрыхлитель ЧР.

- A) чесание
- B) трепание
- C) интенсивные очищение от примеси и соров.**
- D) получение пряжи
- E) производства ровницы

506) Sual:Какие технологические процессы выполняет горизонтальный разрыхлитель ГР- 7.

- A) для получения ленты
- B) чесание

- С) для получения холоста
- Д) для получения ровницы
- Е) для интенсивного рыхление

507) Sual:Какие технологические процессы выполняет непрерывный сместитель СН-1

- А) соединение ленты
- В) смешивание разрыхленного хлопка путем образования многослойной пастели с горизонтальным расположением слоев**
- С) для получения ленты
- Д) чесание
- Е) для интенсивного рыхление

508) Sual:Какие технологические процессы выполняет пневматический распределитель волокна РВП.

- А) навивает холост
- В) чесание
- С) трепание
- Д) разрыхление
- Е) равномерные распределение хлопка между двумя трепальными машинами**

509) Sual:Какие технологические процессы выполняет однопросесные трепальные машины.

- А) навивает холост
- В) чесание
- С) производит соединение ленты
- Д) разрыхление и очищение**
- Е) равномерные распределение хлопка между двумя трепальными машинами

510) Sual:Чем питается лентосоединительная машина ЛС-235-3

- А) ровницей
- В) холостом
- С) крюченный нитью
- Д) лентой**
- Е) пряжей

511) Sual: Чем питается ленточная машина ЛВ.

- A) крюченный нитью
- B) холостом**
- C) ровницей
- D) пряжей
- E) лентой

512) Sual: Что является конечным продуктом ленточной машины ЛВ

- A) холост
- B) пряжа
- C) ровница
- D) лента**
- E) крюченный нить

513) Sual: Сколько цилиндров имеет вытяжной прибор установленной на ленточной машине ЛВ

- A) 6
- B) 2
- C) 3
- D) 4
- E) 5**

514) Sual: Сколько цилиндров имеет вытяжной прибор установленной на ровничной машине РТ- 132-2.

- A) 6
- B) 2
- C) 3**
- D) 4
- E) 5

515) Sual: Сколько цилиндров имеет вытяжной прибор установленной на ровничной машине Р-192-У.

- A) 3**

- B) 2
- C) 6
- D) 5
- E) 4

516) Sual:Сколько цилиндров имеет вытяжной прибор системы Шоу фирмы Сако Лоуелл.

- A) 3
- B) 2
- C) 6
- D) 5
- E) 4

517) Sual:В какой отрасли производства применяется ровничная машина P-260-3

- A) швейной
- B) прядильной**
- C) ткацкой
- D) трикотажной
- E) отделочной

518) Sual:В какой отрасли производства применяется ровничная машина

- A) ткацкой
- B) прядильной**
- C) швейной
- D) отделочной
- E) трикотажной

519) Sual:В какой отрасли производства применяется ровничная машина P-192 - U

- A) отделочной
- B) прядильной**
- C) ткацкой
- D) трикотажной

Е) швейной

520) Sual:Как осуществляется нагужении валику вытяжного прибора установленный на ровничный машине Р- 192-U.

А) пружиной

В) отдельными грузами

С) рычажный

Д) магнитом

Е) электромагнитом

521) Sual:Сколько ремней имеет вытяжной прибор установленной на ровничной машине Р -192 –U

А) 4

В) нет ремня

С) 2

Д) 1

Е) 3

522) Sual:Сколько ремней имеет вытяжной прибор системы Шоу фирмы Соко Лоиелл

А) нет ремня

В) один

С) два

Д) три

Е) четыре

523) Sual:В какой отрасли производства применяется трикотажная машина ОВ-8.

А) швейной

В) прядильной

С) ткацкой

Д) отделочной

Е) трикотажной

524) Sual:В какой отрасли производства применяется трикотажная машина МСП-10.

- A) ткацкой
- B) прядильной
- C) швейной
- D) трикотажной**
- E) отделочной

525) Sual: В какой отрасли производства применяется каландры КО-4/110

- A) швейной
- B) прядильной
- C) ткацкой
- D) отделочной**
- E) трикотажной

526) Sual: В какой отрасли производства применяется каландры КО-4/120

- A) швейной
- B) прядильной
- C) ткацкой
- D) отделочной**
- E) трикотажной

527) Sual: В какой отрасли производства применяется ворсовальный агрегат ВUA-186

- A) ткацкой
- B) прядильной
- C) швейной.
- D) трикотажной
- E) отделочной**

528) Sual: В какой отрасли производства применяется стригальная машина УСД.

- A) трикотажной
- B) прядильной
- C) ткацкой

D) отделочной

E) швейной

529) Sual: В какой отрасли производства стригательная машина СВ-230.

A) трикотажной

B) прядильной

C) ткацкой

D) отделочной

530) Sual: После какой машины в технологическом процессе получается холст?

A) разрыхлительно-трепальных аппаратов

B) после аппарата

C) после ровничной машины

D) после лентосоединительных машин

E) после ленточных машин

531) Sual: После какого агрегата в системе получается лента?

A) разрыхлительного аппарата

B) кардочесальной машины

C) кольцепрядильной машины

D) ровничной машины

E) гребнечесальной машины

532) Sual: После какого агрегата в системе получается ровница?

A) разрыхлительной машины

B) ленточной машины

C) кальцо- машины

D) кардочесальной машины

E) ровничная машина

533) Sual: В какой системе применяется шипально-смешивающая машина?

- A) меланжевая система
- B) гребенная система
- C) гребенная и аппаратная система
- D) кардная система
- E) аппаратная система

534) Sual:Какие технологические процессы происходят на трепальных машинах?

- A) получение ровницы
- B) разрыхление и очистка волокна**
- C) получение ленты
- D) паралельзация волокна
- E) получение пряжи

535) Sual:Какой процент достигает очистительная способность современных разрыхлительно-трепальных агрегатов?

- A) до 75%
- B) до 10%
- C) до 25%
- D) до 30%
- E) до 5%

536) Sual:Какой процент сорных примесей и остается в хлопковом волокне поступающей на чесальные машины?

- A) до 85%
- B) до 25%**
- C) до 4%
- D) до 40%
- E) до 70%

537) Sual:Для какой цели назначены наклонные очистители ОН-6-3, ОН-6-4, ВР-1?

- A) для подачи к чесанию
- B) для прессования волокон
- C) для разрыхления и очистки волокон**

D) для транспортирования волокон

E) для только разрыхления

538) Sual: Число оборотов игольчатого трепало в механизмах трепальной машины колеблется?

A) от 10 до 100

B) от 200 до 250

C) от 40 до 200

D) от 400 до 600

E) от 700 до 920

539) Sual: В какой последовательности осуществляется технологический процесс в чесальной машине?

A) очистка от сорных примесей, укладка ленты в таз, слоя волокна

B) слоя волокон, разрыхление комочков волокон, удаление сорных примесей

C) удаление сорных примесей и формирование ленты и укладки ее в таз

D) разделение, удаление сорных примесей, слоя и формирование ленты и укладки ее таз

E) формирование ленты, удаление сорных примесей, слоя и очистка от сорных примесей

540) Sual: Какие процессы осуществляются на ровничной машине?

A) укрепление мычки и наматывание на катушки

B) только вытягивание и наматывание на катушки

C) скручивание вытянутой ленты

D) только и наматывание на катушки

E) вытягивание, скручивание и наматывание ровницу на катушки

541) Sual: В чем заключается сущность процесса прядения?

A) вытягивание и параллелизация волокон

B) упрочнение вытянутой ленты

C) наматывание ленты на патрон или шпулю

D) только полуфабриката

E) только кручение ленты-мычки и наматывание на шпулю

542) Sual: В каких условиях переходит холст с приемного барабана на главный барабан чесальной машины?

- A) окружная скорость главного барабана была выше чем приемная на 15-20%
- B) барабаны вращаются друг-другу в обратном направлении
- C) при больших скоростях обоих барабан
- D) холст увеличивается между двумя барабанами
- E) окружная скорость обоих барабанов была одинаковым

543) Sual: Чему равняется вытяжка на ленточных машинах?

- A) от разности скорости вытяжных роликов
- B) скорости вытяжных роликов
- C) числа сложения ленты
- D) от толщины ленты
- E) скорости вытяжных цилиндров

544) Sual: Какой полуфабрикат поступает на прядельную машину?

- A) лента и ровница
- B) только лента
- C) холст
- D) только ровница
- E) вытяжная лента

545) Sual: На сколько вид разделяют прядильные машины?

- A) только электромеханические
- B) на кольцевые
- C) на безвртенные
- D) механические и пневматические
- E) на кольцевые безвртенные

546) Sual: В сколько раз скорость выпуска пряжи на машинах БД выше, чем при кольцевом прядении?

- A) в 8-10 раз
- B) в 10 раз

- С) в 5-6 раз
- D) в 2-3 раза**
- Е) в 10-15 раз

547) Sual:Каким образом расположены нити основы и утки в тканях ткацкого переплетения?

- А) вертикально
- В) горизонтально
- С) под углом
- D) перпендикулярно**
- Е) параллельно

548) Sual:Какую технологическую операцию выполняют при подготовке уточной нити для ткачество

- А) перематывание и снование
- B) перематывание и увлажнение**
- С) шлихтование или перегонка
- Д) проборка или привязывание
- Е) снование

549) Sual:Какая технологическая операция выполняется при подготовке основных нитей, поступающих из прядильного производства?

- А) шлихтование, снование, перемотка
- В) проборка, шлихтование, перематывание
- С) шлихтование, снование, проборка
- Д) снование и шлихтование
- E) перемотка, снование, шлихтование и проборка**

550) Sual:Во сколько раз работница тратит время ликвидации обрыва нити на мотальных автоматах по сравнению мотальными машинами?

- А) в 6-7 раз
- В) в 6-10 раз
- С) в 2-2,5 раз**
- Д) в 10-15 раз
- Е) в 20-30 раз

551) Sual: В каком технологическом процессе используют машины ЧММ-450-МЗ, ЧММ-450-4, ЧММ-14 и т.д.?

- А) для прочесывания волокон
- В) в прядение пряжи
- С) для получения высокой жесткости нити
- Д) для кручения пряжи
- Е) для получения ровницы

552) Sual: Чем покрыт главный барабан шляпочной чесальной машины?

- А) цельнометаллическим
- В) колколами
- С) пильчатой лентой
- Д) ножами
- Е) игольчатой лентой

553) Sual: В каком технологическом процессе используются машины БД-200-М69?

- А) в кольцепрядильном прядении
- В) в пневмомеханическом прядении
- С) в подготовительном процессе
- Д) в отделочном процессе
- Е) в ткачестве

554) Sual: Чем отличается хлопчатобумажные ткани и пряжи изготовленные на меланжевом производстве?

- А) волокна различных цветов
- В) использованием длинных волокон
- С) использованием коротких волокон
- Д) круженной пряжей
- Е) фасонными нитями

555) Sual: В какой технологической операции используют машины типа СП-140, СПМ-180, СЛ-250-Ш?

- А) для кручения

- В) для снования
- С) для ткачества
- Д) для трощения
- Е) для шлихтования

556) Sual:Для чего применяют стационарные и передвижные машины УП-125-2М, УП-175-2М, УП-200-2М, УП-250-2М?

- А) для получения тканей
- В) для привязания новых основ к старым
- С) для шлихтования основных нитей
- Д) для кручения основных нитей
- Е) для отбеливания нитей

557) Sual:С какой целью применяют машины типа УА-300-4, УА-300-3М, УА-300-6Б?

- А) для перемотки уточных нитей
- В) для кручения уточных нитей
- С) для ликвидации обрыва на станке
- Д) для шлихтования основных нитей
- Е) для окраски уточных нитей

558) Sual:В каком производстве используются станки типа АТ-100, АТ-100-5М, АТ-100-2Ш?

- А) в очистительном
- В) в прядильном
- С) в ткацком
- Д) в подготовительном
- Е) в отделочном

559) Sual:В каком производстве используются станки типа СТБ-180, СТБ-250, СТБ-330?

- А) в прядильном
- В) в ткацком
- С) в отделочном
- Д) в крутильном

Е) трикотажном

560) Sual: Назовите марку станка, где уточная нить прокладывается струей сжатого воздуха?

А) АТПР

В) П-105

С) АТ-100-Ш

Д) АТ

Е) СТБ

561) Sual: Назовите марку станка, где прокладывание уточной нити в зев осуществляется рапирами?

А) АТПР-120

В) П-105

С) АТ-100-Ш

Д) АТ-100

Е) СТБ-2-330

562) Sual: Назовите механизм станка, который наматывает готовую ткань?

А) основной регулятор

В) боевой механизм

С) основонаблюдатель

Д) батожный механизм

Е) товарный механизм

563) Sual: Назовите механизм станка, который регулирует натяжение основных нитей?

А) боевой механизм

В) основной регулятор

С) ремизоподъемный механизм

Д) товарный механизм

Е) батожный механизм

564) Sual: Какую функцию выполняет батанный механизм станка?

- A) наматывает готовую ткань на вал
- B) контролирует обрывность уточной нити
- C) прибивает уточной нити к опушке ткани
- D) регулирует натяжение
- E) контролирует обрывность основных нитей

565) Sual:Какой формы ткани вырабатываются на трикотажных машинах МС-5, МСН-2, МС-6 и т.д.?

- A) двухслойные трикотажные полотна
- B) чулочные изделия
- C) ткацкие полотна
- D) плоские полотна
- E) полотно трубчатой формы

566) Sual:Чем отличаются ткани, полученные трикотажным и ткацким способом?

- A) различными цветами ниток в ткани
- B) соответственно толщиной тканей
- C) способом получения переплетения
- D) различными толщинами нити
- E) соответственно плотностями тканей

567) Sual:Сколько операций выполняется в процессе петлеобразования на кругловязальных машинах?

- A) до 3
- B) до 4
- C) до 10
- D) до 15
- E) до 20

568) Sual:При каком способе получения нетканых текстильных материалов используются машины «Малимо», «Малиполь», «АЧВ-Ш-250», «ВП-180»?

- A) при иглопробивном способе
- B) при горячим прессовании

- С) при вязально-прошивной
- D) при валяльно-войлочном
- E) при бумажном методе

569) Sual: В получение каких тканей применяются машины «Малимо», «Малиполь»?

- A) сорочные ткани
- B) нетканые текстильные материалы**
- C) шелковых тканей
- D) ткацкие полотна
- E) трикотажные ткани

570) Sual: Что является главным рабочим органом в иглопробивной машине в производстве нетканых текстильных материалов?

- A) колковый диск
- B) рифленый вал
- C) игла**
- D) круглый диск
- E) барабан

571) Sual: На каких машинах пуговицы и другой фурнитуры осуществляется автоматически?

- A) на чесальных машинах
- B) швейные полуавтоматы**
- C) на трикотажной машине
- D) на ткацких станках
- E) на сновальном агрегате

572) Sual: С помощью каких машин выполняются технологические операции как прямо и зигзагообразные строчки на текстильных материалах?

- A) на ровничных
- B) на трикотажных
- C) на чесальных
- D) на прядильных

Е) на швейных

573) Sual: В какой машине предельного производства применяется переменный регулятор?

- А) трепальная машина
- В) ровничная машина
- С) чесальная машина
- Д) Горизонтальном разрыхлении
- Е) предельная машина

574) Sual: Сколько педалей имеет педальный регулятор установившийся на трепальной машине Т-16?

- А) 14
- В) 9
- С) 7
- Д) 5
- Е) 16

575) Sual: В какой машине предельного производства применяется холстоскатывающий прибор

- А) трепальная машина
- В) ровничная машина
- С) чесальная машина
- Д) Горизонтальном разрыхлении
- Е) предельная машина

576) Sual: В какой отрасли производства применяется чесальная машина ЧМ-50?

- А) прядильной
- В) швейной
- С) трикотажной
- Д) ткацкой
- Е) обувной

577) Sual: В какой отрасли производства применяется чесальная машина ЧММ-14?

- A) прядильной
- B) швейной
- C) трикотажной
- D) ткацкой
- E) обувной

578) Sual: В какой отрасли производства применяется чесальная машина ЧМ-60?

- A) прядильной
- B) швейной
- C) трикотажной
- D) ткацкой
- E) обувной

579) Sual: В какой отрасли производства применяется чесальная машина ЧММ-14?

- A) трикотажной
- B) прядильной**
- C) обувной
- D) швейной
- E) ткацкой

580) Sual: В какой отрасли производства применяется чесальная машина ЧМД-4?

- A) прядильной
- B) швейной
- C) трикотажной
- D) ткацкой
- E) обувной

581) Sual: В какой отрасли производства применяется чесальная машина Ч-31-Ш1?

- A) прядильной
- B) швейной
- C) трикотажной

- D) ткацкой
- E) обувной

582) Sual: В какой отрасли производства применяется чесальная машина ЧТ-21-Ш2?

- A) прядильной
- B) швейной
- C) трикотажной
- D) ткацкой
- E) обувной

583) Sual: В какой отрасли производства применяется чесальная машина ЧМ-450-7?

- A) прядильной
- B) швейной
- C) трикотажной
- D) ткацкой
- E) обувной

584) Sual: Каким сырьем питается чесальная машина ЧМ-50?

- A) холстом
- B) лентой
- C) ровницей
- D) волокном
- E) пряжей

585) Sual: Какой гарнитурой обтянут главный барабан чесальной машины ЧМ-50?

- A) колками
- B) ЦМПЛ
- C) игольчатой лентой
- D) пильчатой лентой
- E) ножами

586) Sual:Какой гарнитурой обтянут приемный барабан чесальной машины?

- A) колками
- B) ЦМПЛ
- C) игольчатой лентой
- D) пильчатой лентой**
- E) ножами

587) Sual:В какой отрасли производства применяются ровничные машины МС-3?

- A) обувной
- B) трикотажной
- C) ткацкой
- D) прядильной**
- E) швейной

588) Sual:сколько процентов составляет доля сверлильных и расточных станков общего парка станков ?

- A) 5
- B) 15
- C) 25
- D) 20**
- E) 10

589) Sual:сколько процентов составляет доля шлифовальных, полировальных, доводочных, заточных станков общего парка станков?

- A) 5
- B) 20**
- C) 25
- D) 15
- E) 10

590) Sual:сколько процентов составляет доля зубо- и резьбообрабатывающих станков общего парка станков?

- A) 6**
- B) 25

- C) 20
- D) 15
- E) 10

591) Sual: сколько процентов составляет доля фрезерных станков общего парка станков?

- A) 15
- B) 25
- C) 20
- D) 10
- E) 5

592) Sual: сколько процентов составляет доля строгальных, протяжных, долбежных станков общего парка станков?

- A) 4
- B) 20
- C) 15
- D) 6

593) Sual: в каком производстве применяют универсальные станки ?

- A) мелкосерийном
- B) крупносерийном и массовом
- C) мелкосерийном и крупносерийном
- D) массовом
- E) крупносерийном

594) Sual: в каком производстве применяют специализированные станки ?

- A) крупносерийном и массовом
- B) мелкосерийном
- C) массовом
- D) крупносерийном
- E) мелкосерийном и крупносерийном

595) Sual: в каком производстве применяют специальные станки ?

- A) крупносерийном и массовом
- B) мелкосерийном
- C) мелкосерийном и крупносерийном
- D) массовом
- E) крупносерийном

596) Sual: сколько составит масса тяжелых станков ?(тонн)

- A) 3 - 5
- B) 1 - 10
- C) 10 и выше
- D) до 1
- E) 5 - 7

597) Sual: сколько составит масса средних станков ?(тонн)

- A) 2 - 4
- B) 1 - 10**
- C) 5 - 7
- D) 6 - 10
- E) 4 - 6

598) Sual: сколько составит масса лёгких станков ?(тонн)

- A) до 7
- B) до 2
- C) до 3
- D) до 1**
- E) до 5

599) Sual: какими методами осуществляется ступенчатое регулирование скорости движения выходных звеньев ?

- A) применением механических вариаторов
- B) применением многоскоростного синхронного электродвигателя**

- C) пневматическим регулированием
- D) гидравлическим регулированием
- E) применением электродвигателей постоянного тока

600) Sual:Какой из формул написан правильно для определения хода H пройденном рейкой z е круга оборот ведущего звена ?

- A) asf $H = \pi m z^2$
- B) s $H = \pi m z$
- C) a $H = \pi^2 m z$
- D) sd $H = \pi m^2 z$
- E) sdgvsdv $H = \pi m^2 z^2$

601) Sual: Что характеризует параметр m в формуле $H = \pi m z$ написанной для определения хода пройденном рейкой за один оборот ведущего звена ?

- A) шаг зацепления
- B) число зубов реечного колеса
- C) модуль
- D) постоянное число
- E) наружный диаметр

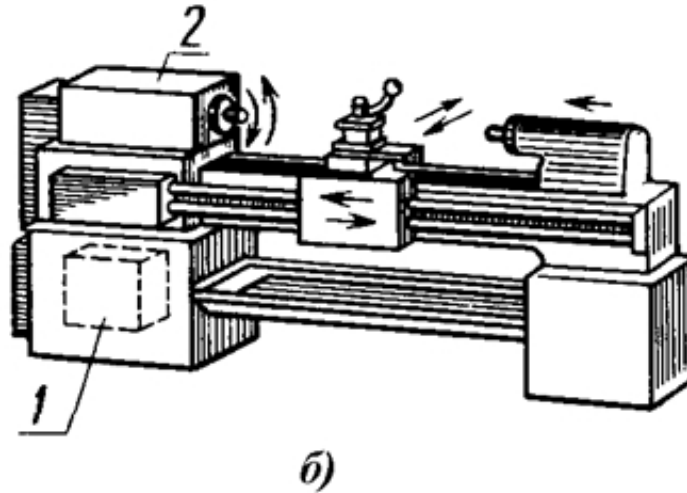
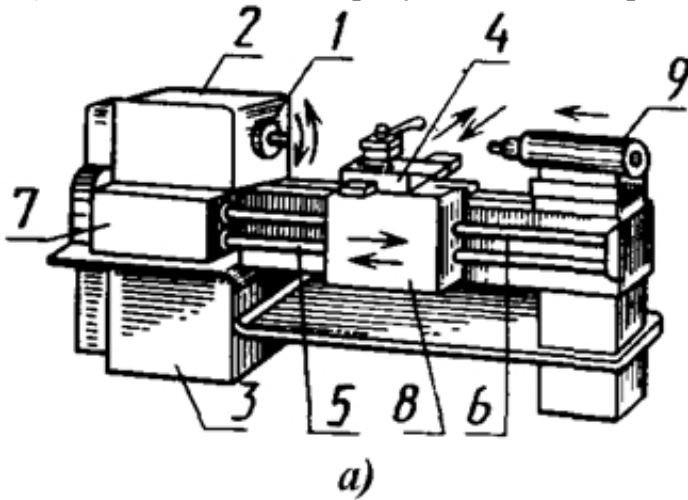
602) Sual:Что характеризует параметр z в формуле $H = \pi m z$ написанной для определения хода пройденном рейкой за один оборот ведущего звена ?

- A) наружный диаметр
- B) модуль
- C) число зубов реечного колеса
- D) постоянное число
- E) шаг зацепления

603) **Sual:** Что характеризует параметр π в формуле $H=\pi m z$ написанной для определения хода пройденном рейкой 3 е круга оборот ведущего звена ?

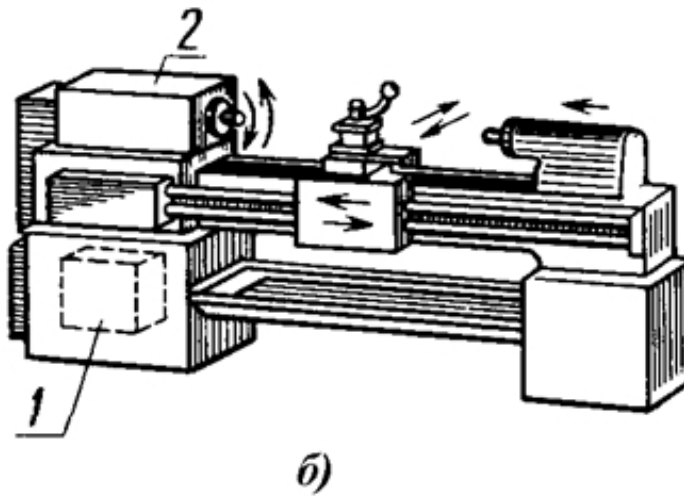
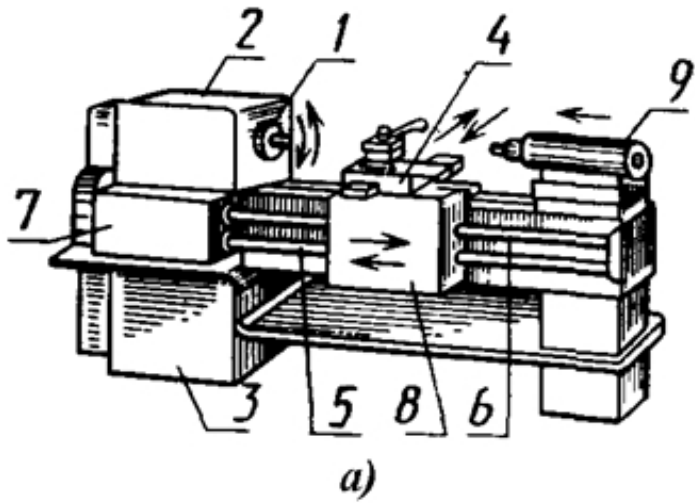
- A) наружный диаметр
- B) модуль
- C) постоянное число
- D) число зубов расчетного колеса
- E) шаг зацепления

604) **Sual:** что показан на рисунке 2.2.1. токарно - винторезного станка цифрой 1 ?



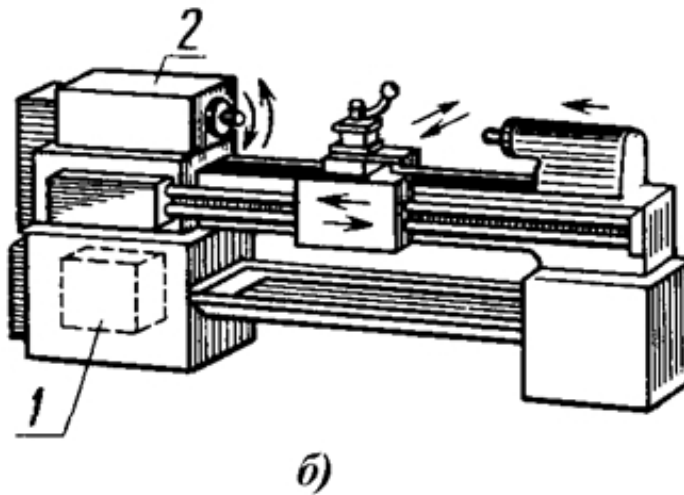
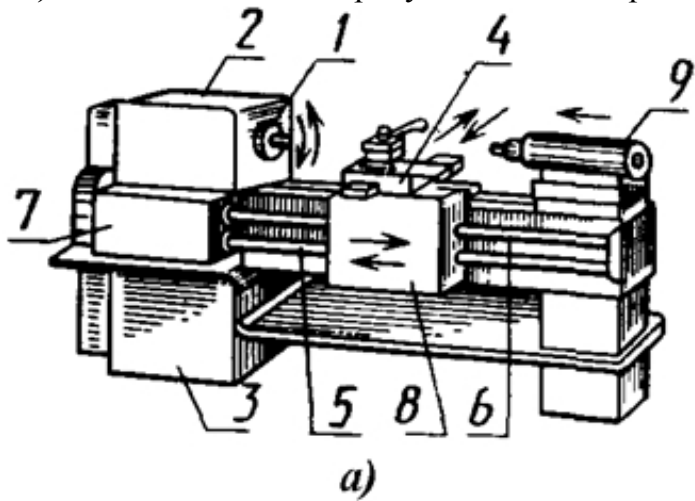
- A) коробка скорости
- B) ходовой винт
- C) суппорт
- D) передняя тумба станины
- E) патрон

605) **Sual:** что показан на рисунке 2.2.1. токарно - винторезного станка цифрой 2 ?



- A) ходовой винт
- B) суппорт
- C) патрон
- D) коробка скорости
- E) передняя тумба станины

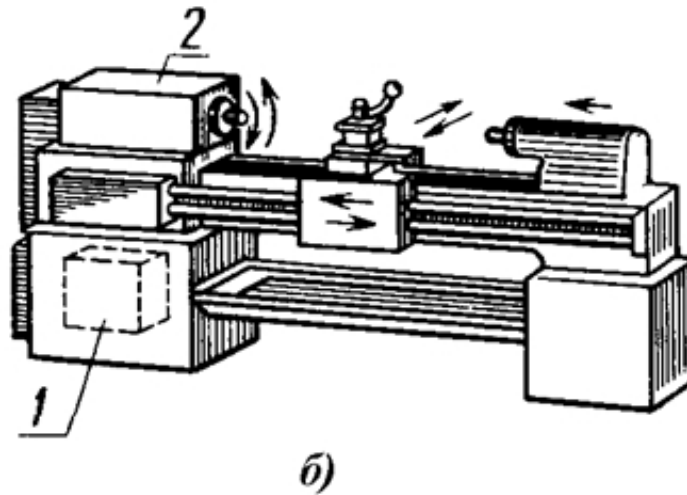
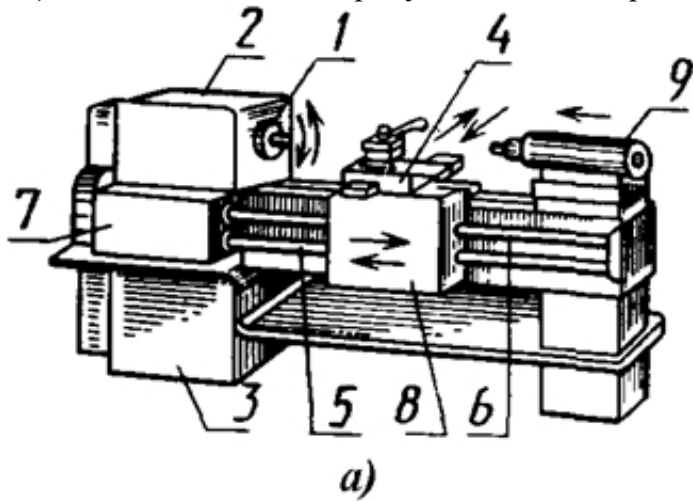
606) **Sual:** что показан на рисунке 2.2.1. токарно - винторезного станка цифрой 3 ?



- A) коробка скорости
- B) патрон

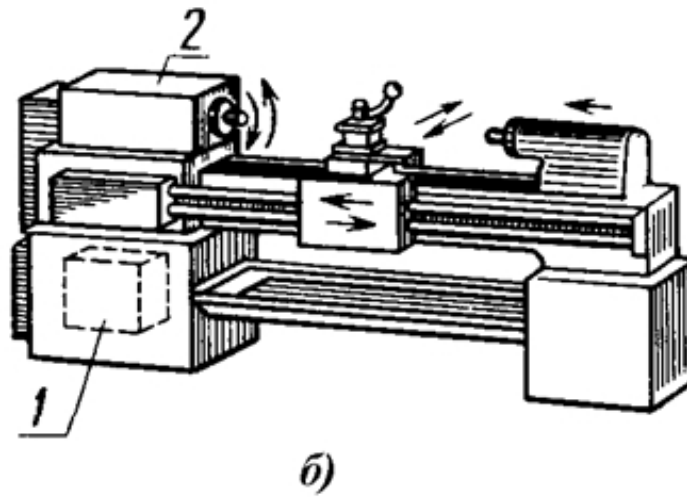
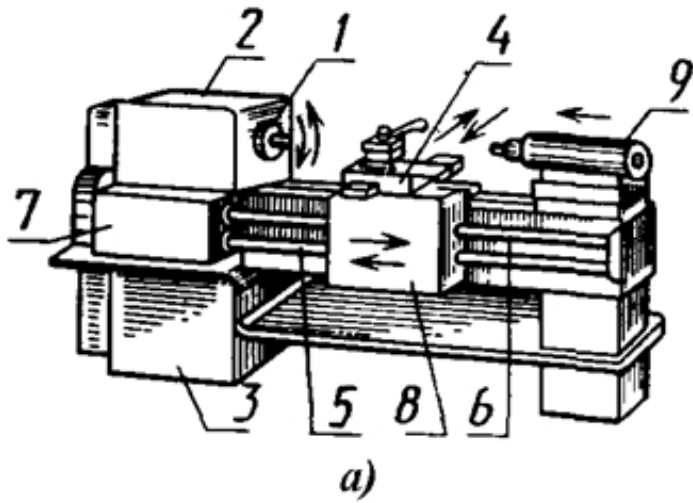
- С) ходовой винт
- Д) суппорт
- Е) передняя тумба станины

607) Sual: что показан на рисунке 2.2.1. токарно - винторезного станка цифрой 4 ?



- А) патрон
- В) суппорт
- С) ходовой винт
- Д) передняя тумба станины
- Е) коробка скорости

608) Sual: что показан на рисунке 2.2.1. токарно - винторезного станка цифрой 5 ?

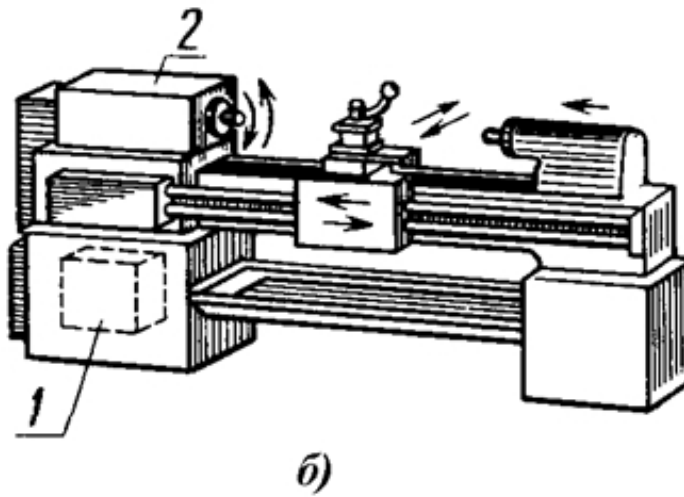
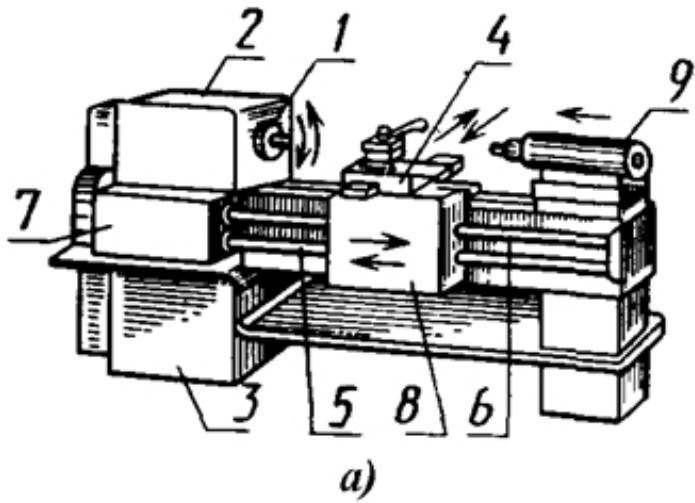


- A) коробка скорости
- B) ходовой винт
- C) суппорт
- D) передняя тумба станины
- E) патрон

609) Sual: что показан на рисунке 2.2.1. токарно - винторезного станка цифрой 6 ?

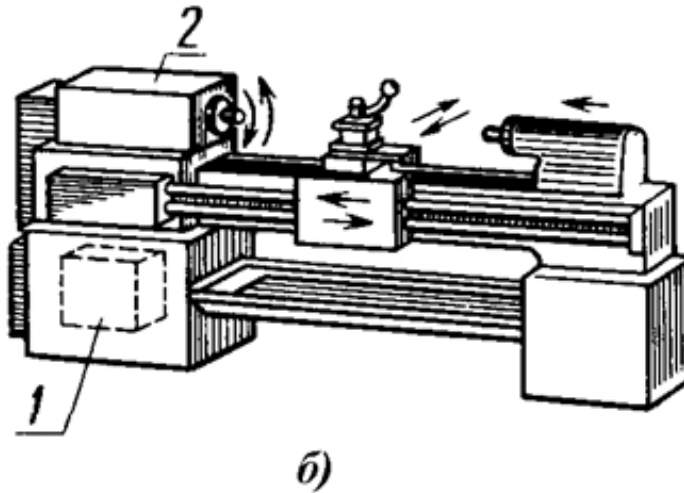
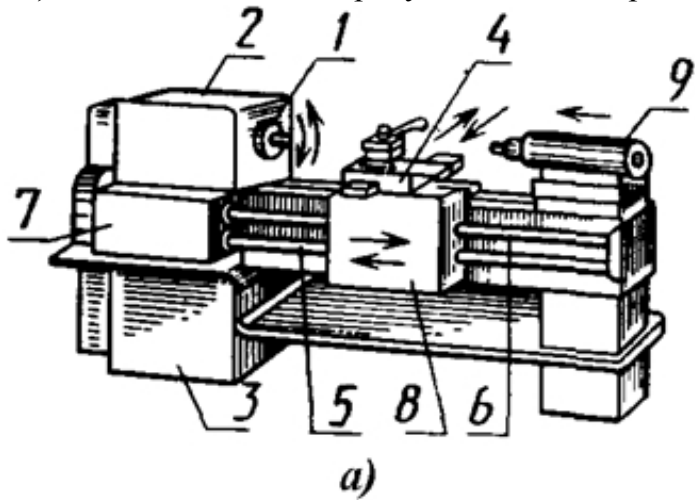
- A) куличек
- B) задняя бабка
- C) ходовой валик
- D) коробка подач
- E) фартук

610) Sual: что показан на рисунке 2.2.1. токарно - винторезного станка цифрой 7 ?



- А) куличек
- В) ходовой валик
- С) коробка подач
- Д) фартук
- Е) задняя бабка

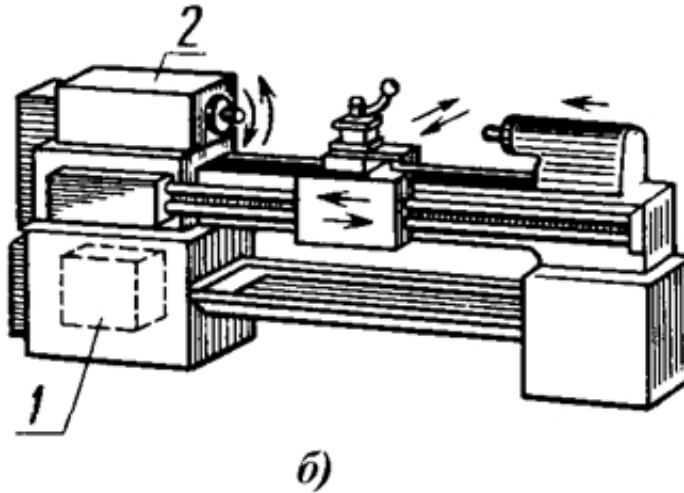
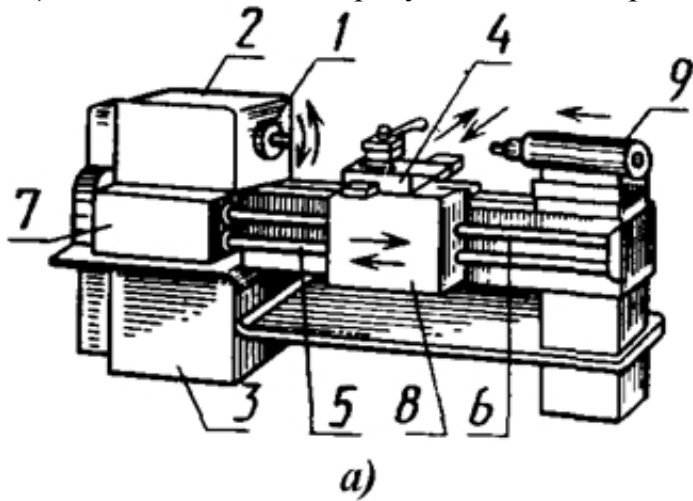
611) **Sual:** что показан на рисунке 2.2.1. токарно - винторезного станка цифрой 8 ?



- А) куличек
- В) фартук

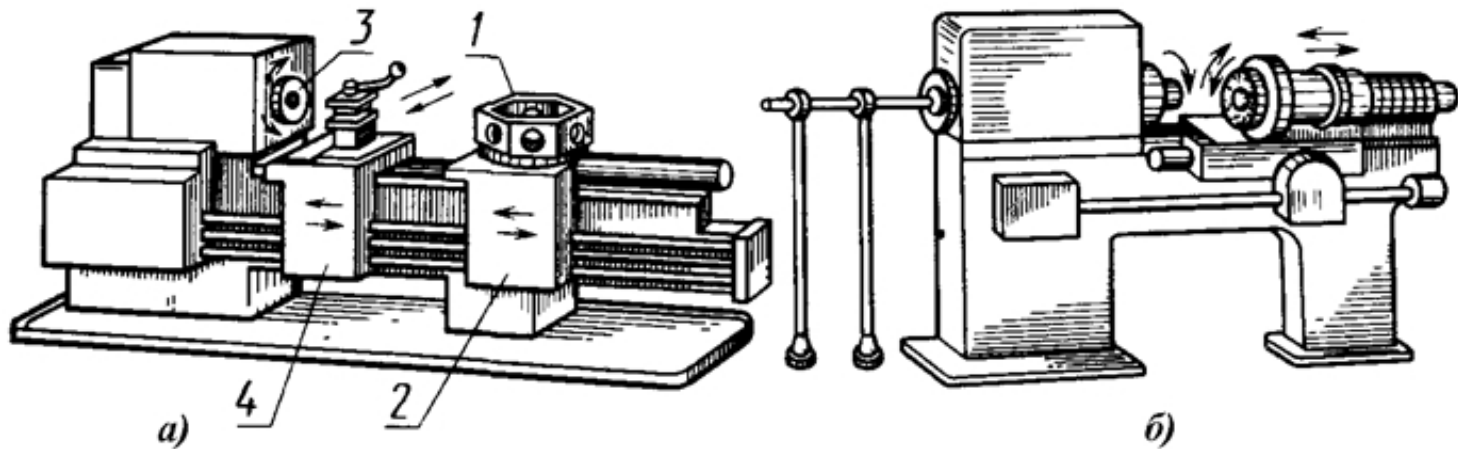
- С) коробка подач
- Д) ходовой валик
- Е) задняя бабка

612) Sual: что показан на рисунке 2.2.1. токарно - винторезного станка цифрой 9 ?



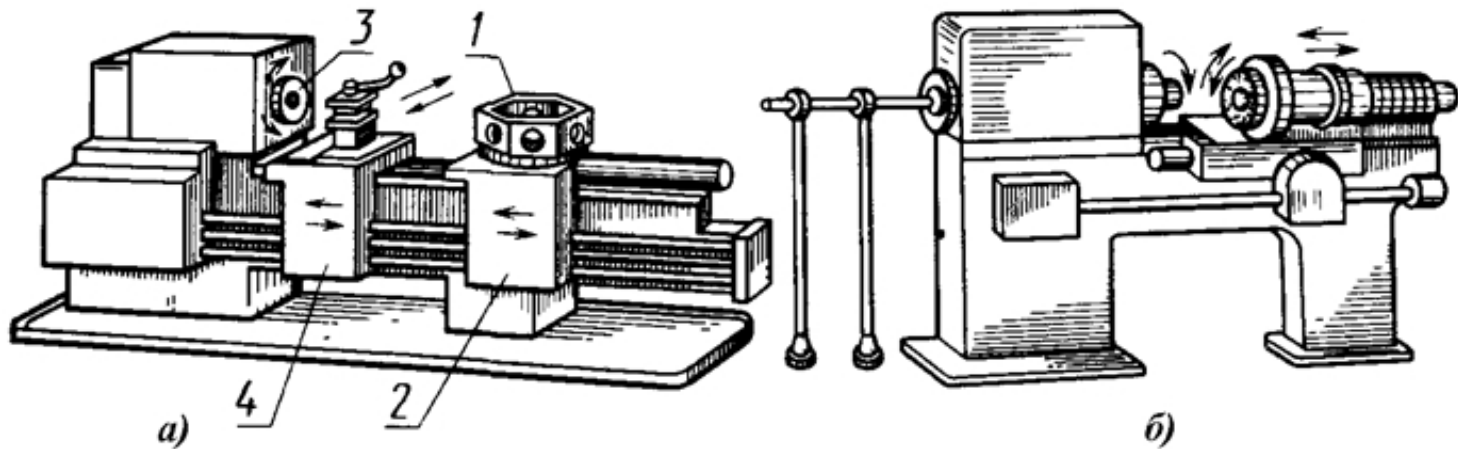
- А) куличек
- В) фартук
- С) коробка подач
- Д) ходовой валик
- Е) задняя бабка

613) Sual: что показан на рисунке 2.3.1. токарно - револьверного станка цифрой 1 ?



- A) шкив
- B) шпиндель
- C) продольный суппорт
- D) револьверная головка
- E) резцедержатель суппорт

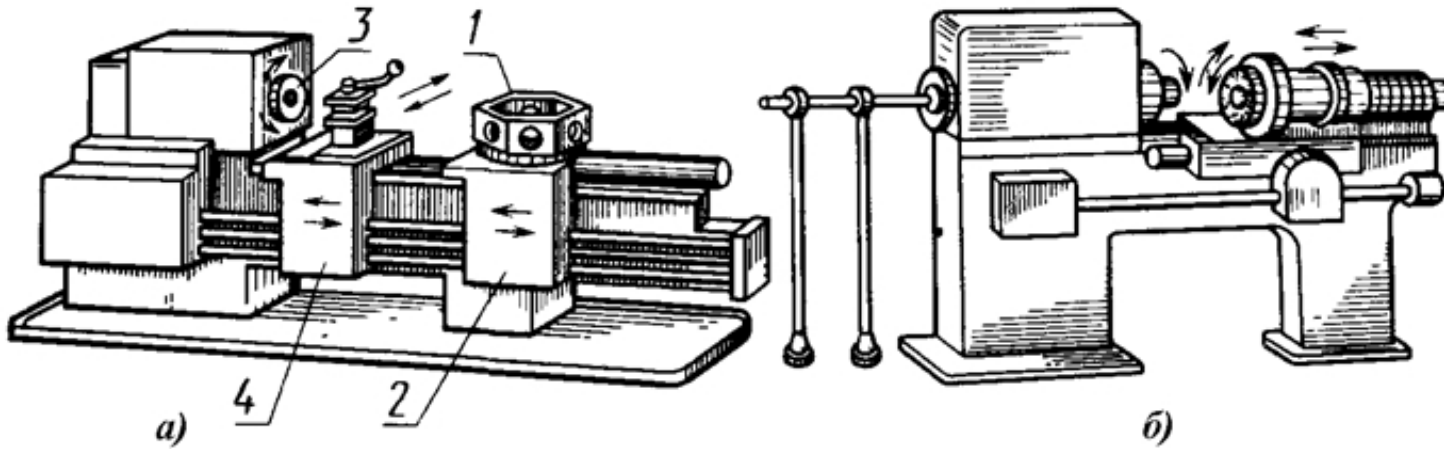
614) Sual: что показан на рисунке 2.3.1. токарно - револьверного станка цифрой 2 ?



- A) шкив
- B) шпиндель
- C) продольный суппорт

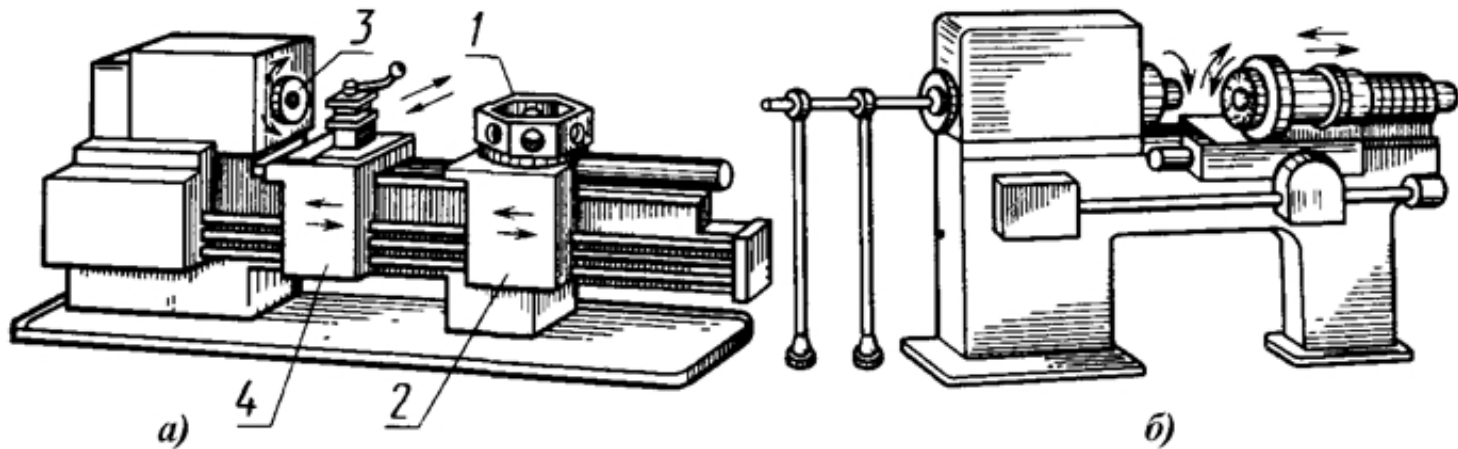
- D) револьверная головка
- E) резцедержатель суппорт

615) Sual: что показан на рисунке 2.3.1. токарно - револьверного станка цифрой 3 ?



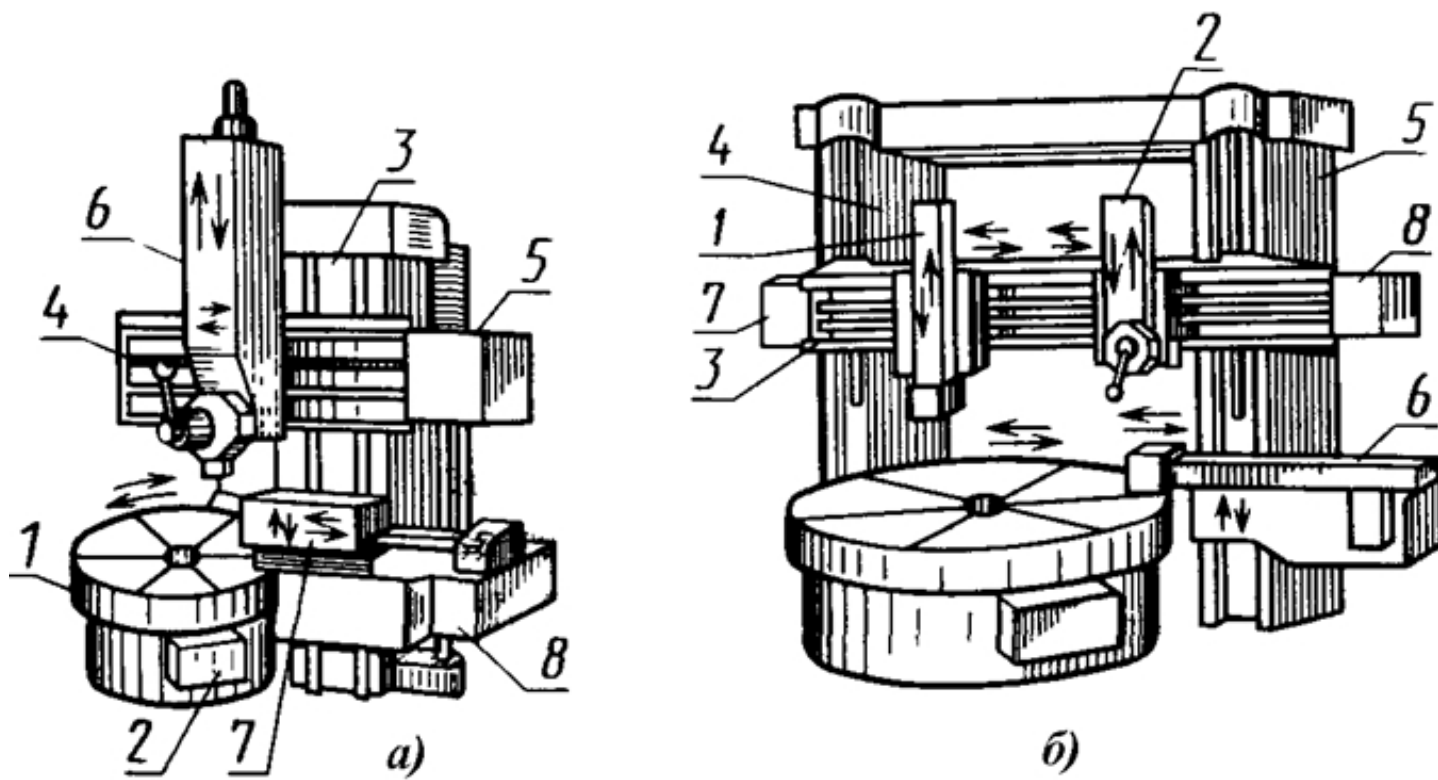
- A) шкив
- B) шпиндель**
- C) продольный суппорт
- D) револьверная головка
- E) резцедержатель суппорт

616) Sual: что показан на рисунке 2.3.1. токарно - револьверного станка цифрой 4?



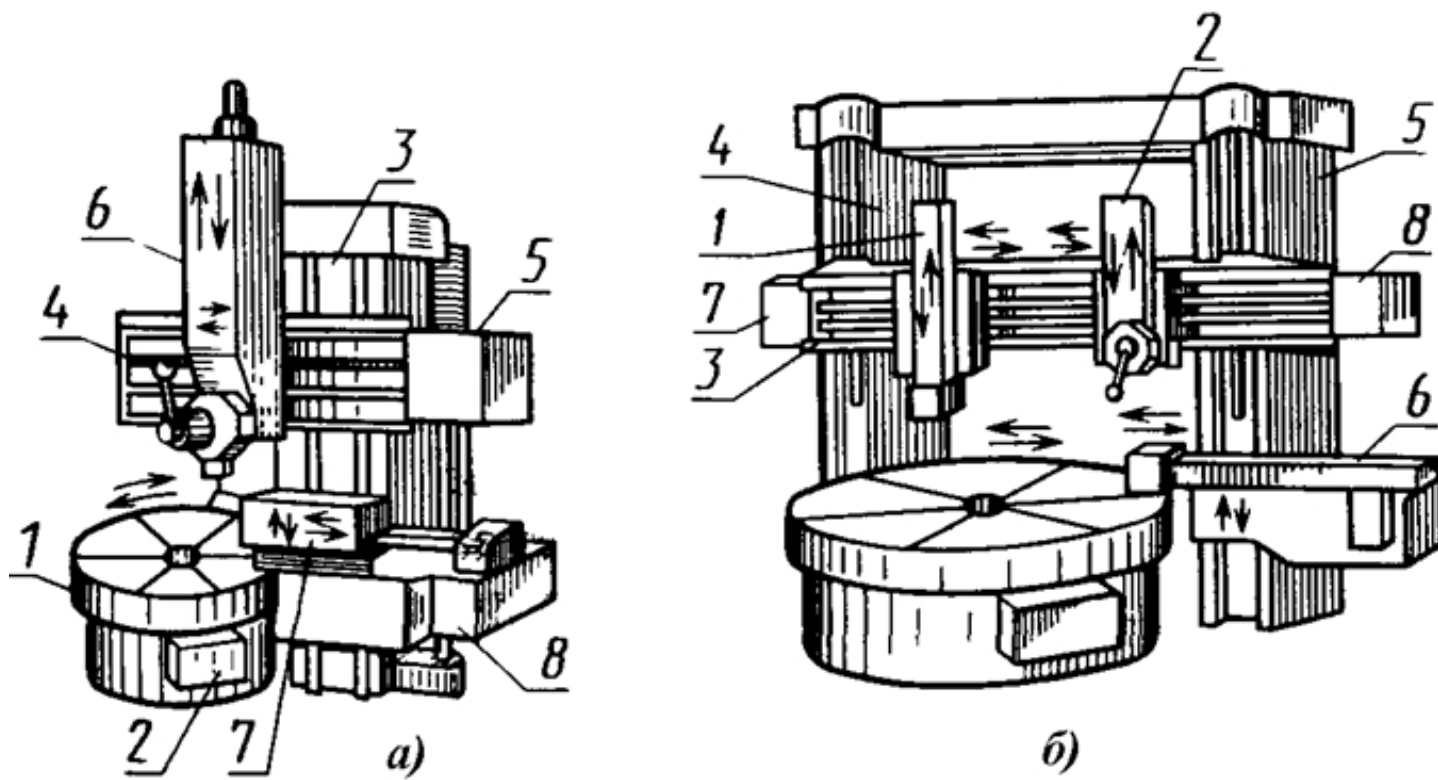
- A) шкив
- B) шпиндель
- C) продольный суппорт
- D) револьверная головка
- E) резцедержатель суппорт

617) Sual: что показан на рисунке 2.4.1 токарно – карусельного станка цифрой 1 ?



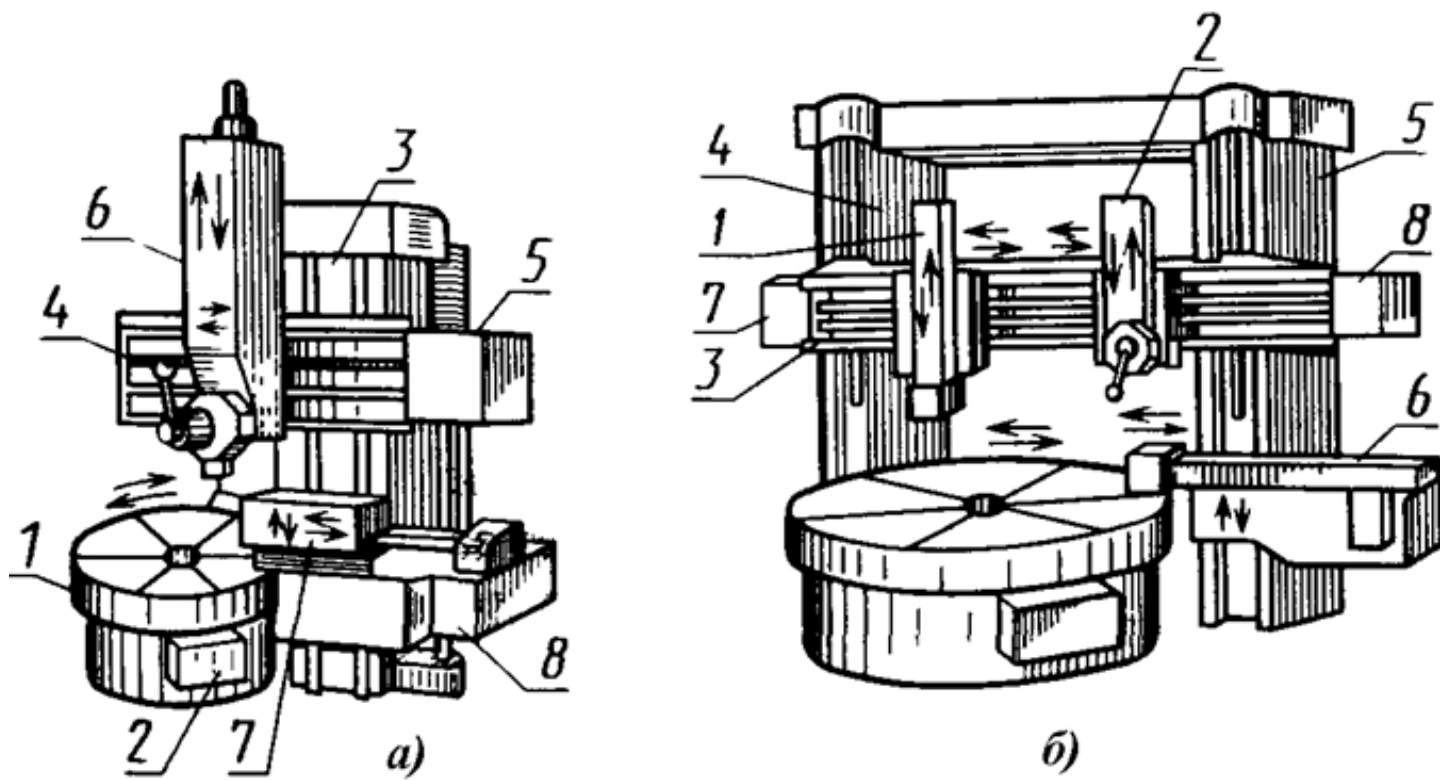
- A) коробка подач
- B) направляющая стойка
- C) коробка скоростей
- D) планшайбе
- E) гроверка

618) Sual: что показан на рисунке 2.4.1 токарно – карусельного станка цифрой 2 ?



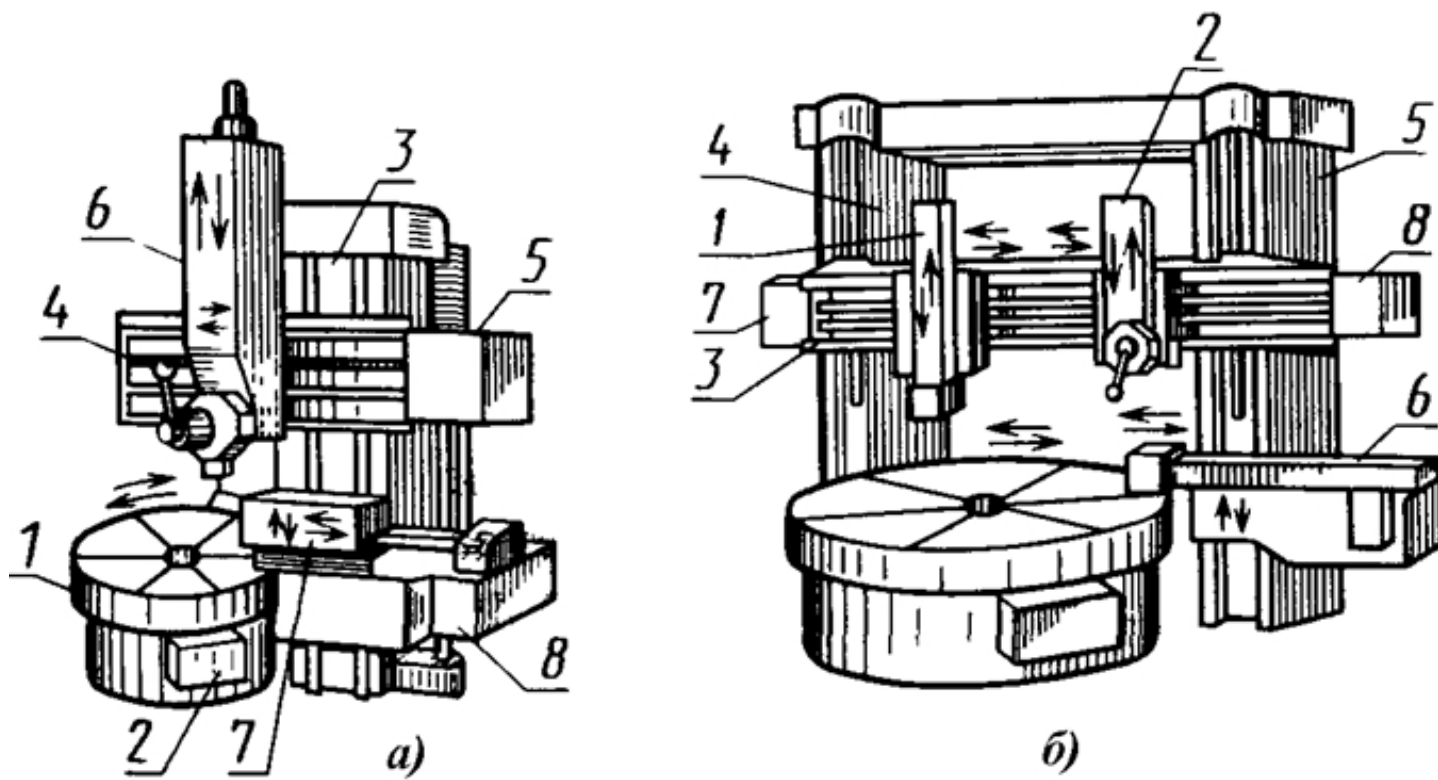
- А) коробка скоростей
- В) коробка подач
- С) гроверка
- Д) направляющая стойка
- Е) планшайбе

619) Sual: что показан на рисунке 2.4.1 токарно – карусельного станка цифрой 3?



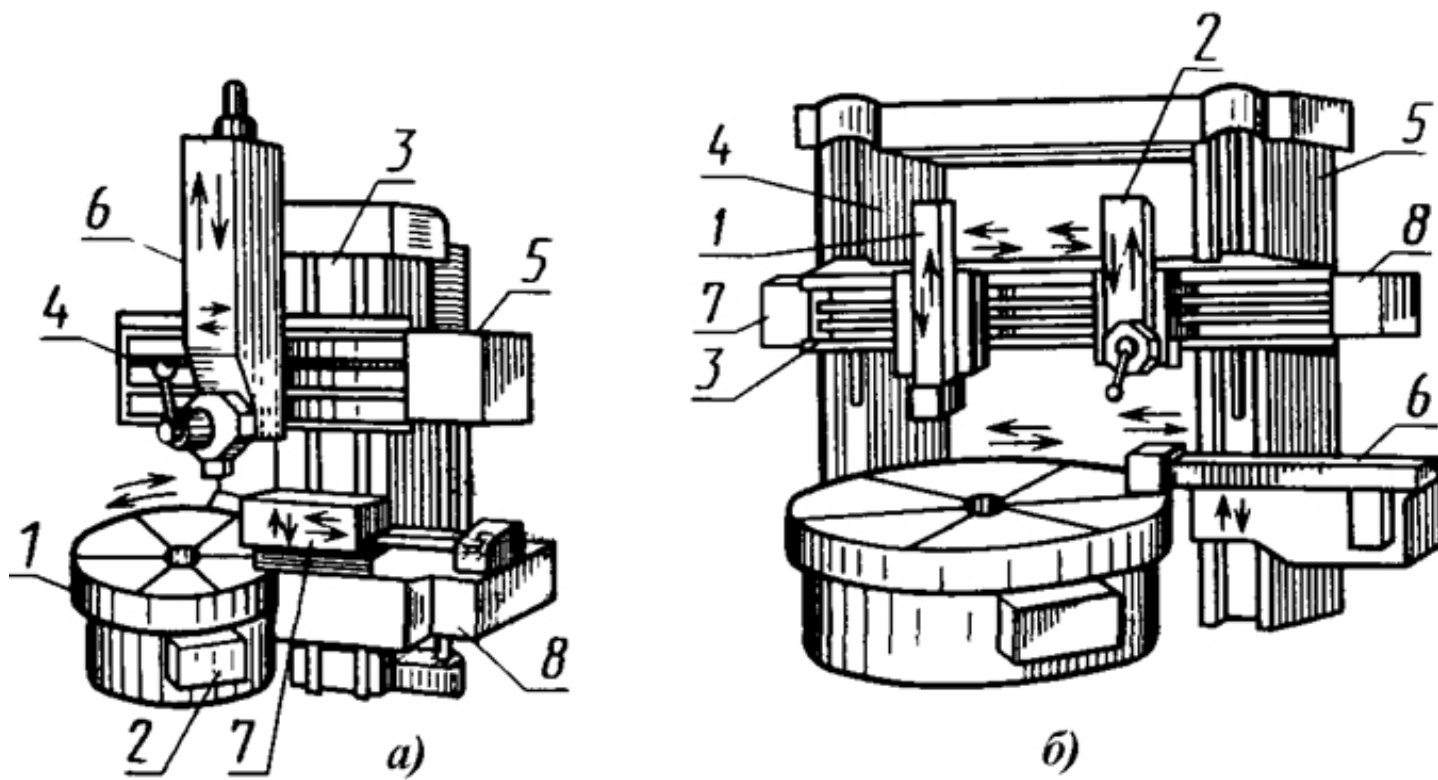
- А) коробка подач
- В) направляющая стойка
- С) коробка скоростей
- Д) планшайбе
- Е) гроверка

620) Sual: что показан на рисунке 2.4.1 токарно – карусельного станка цифрой 4 ?



- А) коробка подач
- В) направляющая стойка
- С) коробка скоростей
- Д) планшайбе
- Е) гроверка

621) Sual: что показан на рисунке 2.4.1 токарно – карусельного станка цифрой 5 ?

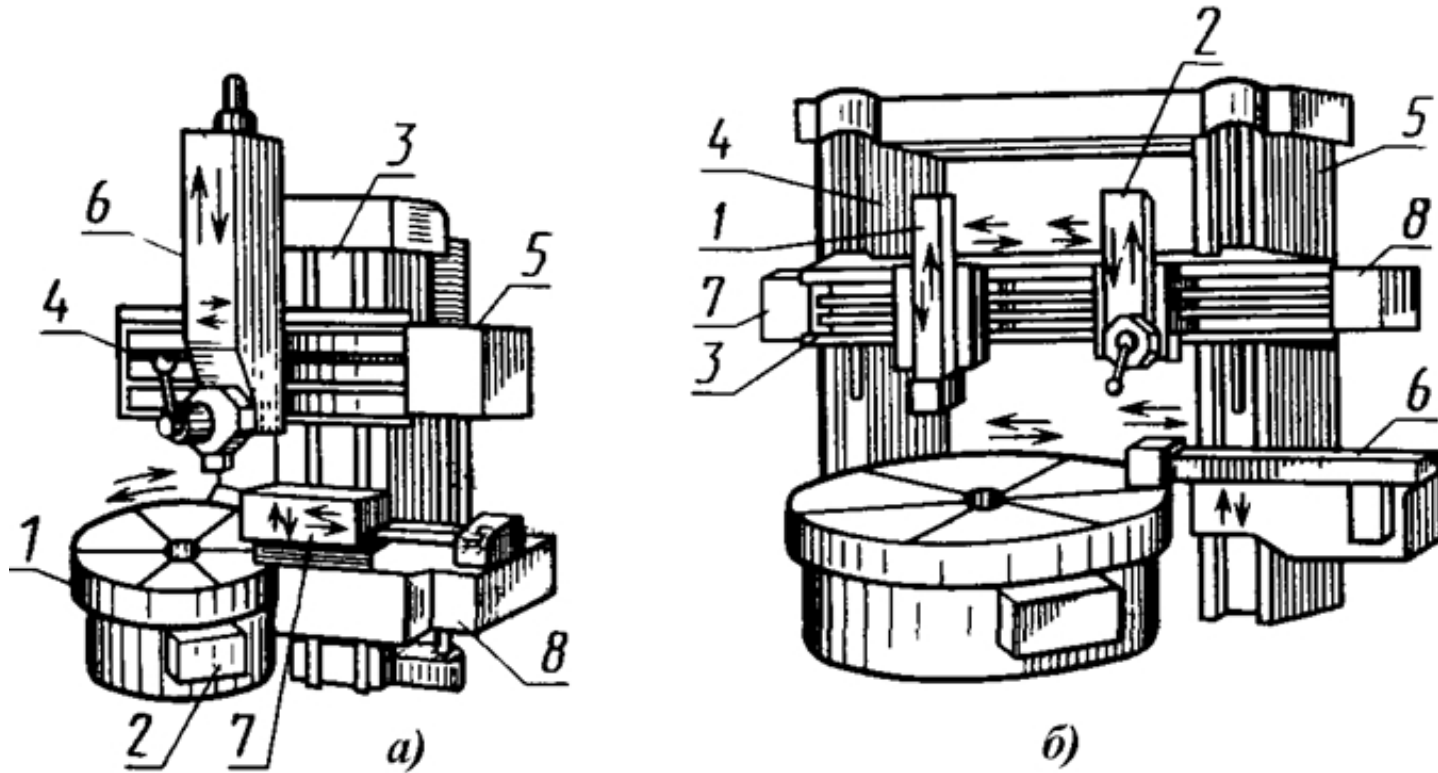


- А) коробка подач
- В) направляющая стойка
- С) коробка скоростей
- Д) планшайбе
- Е) гроверка

622) Sual: что показан на рисунке 2.4.1 токарно – карусельного станка цифрой 6 ?

- А) суппорт
- В) шкив
- С) коробка подач
- Д) боковой суппорт
- Е) местерня

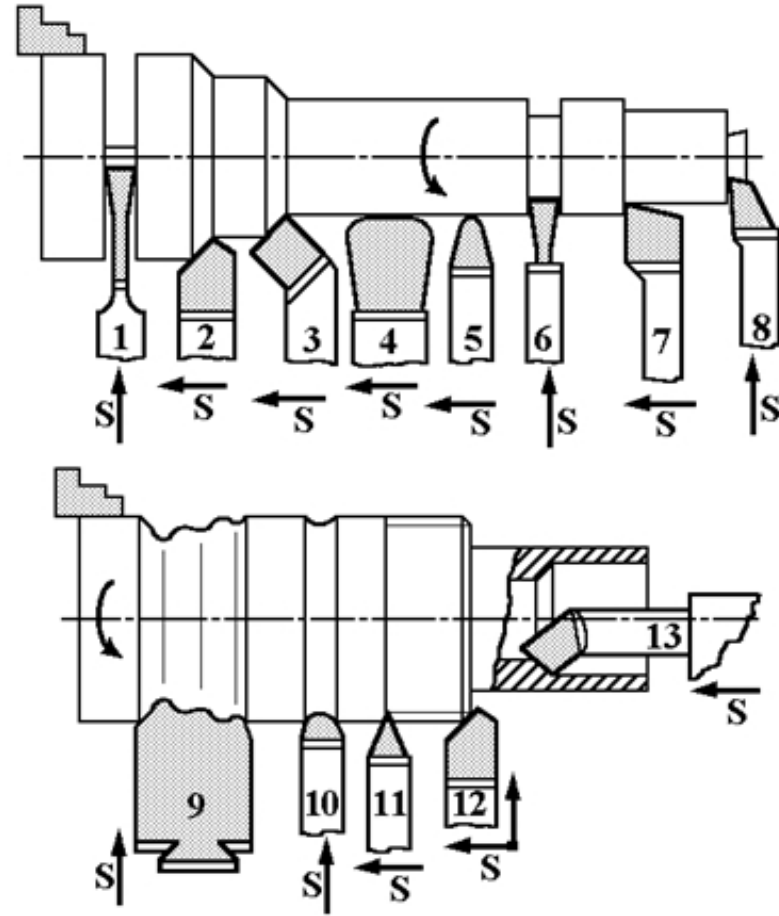
623) Sual: что показан на рисунке 2.4.1 токарно – карусельного станка цифрой 7 ?



- A) местерня
- B) коробка подач
- C) боковой суппорт
- D) суппорт
- E) шкив

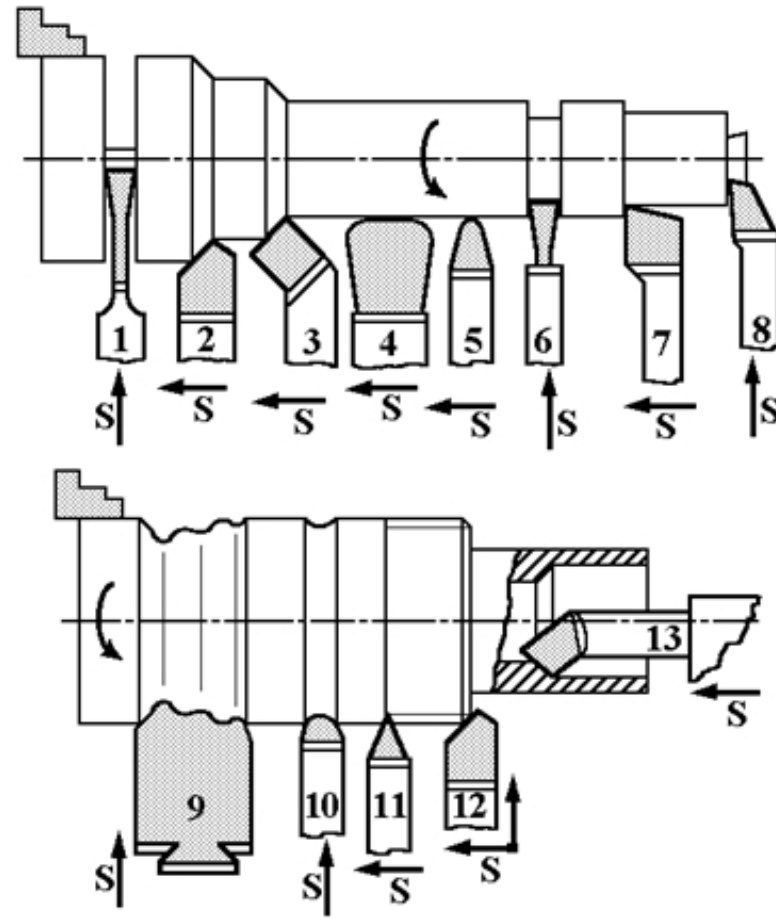
624) Sual: что показан на рисунке 2.4.1 токарно – карусельного станка цифрой 8 ?

- A) местерня
- B) коробка подач
- C) боковой суппорт
- D) суппорт
- E) шкив



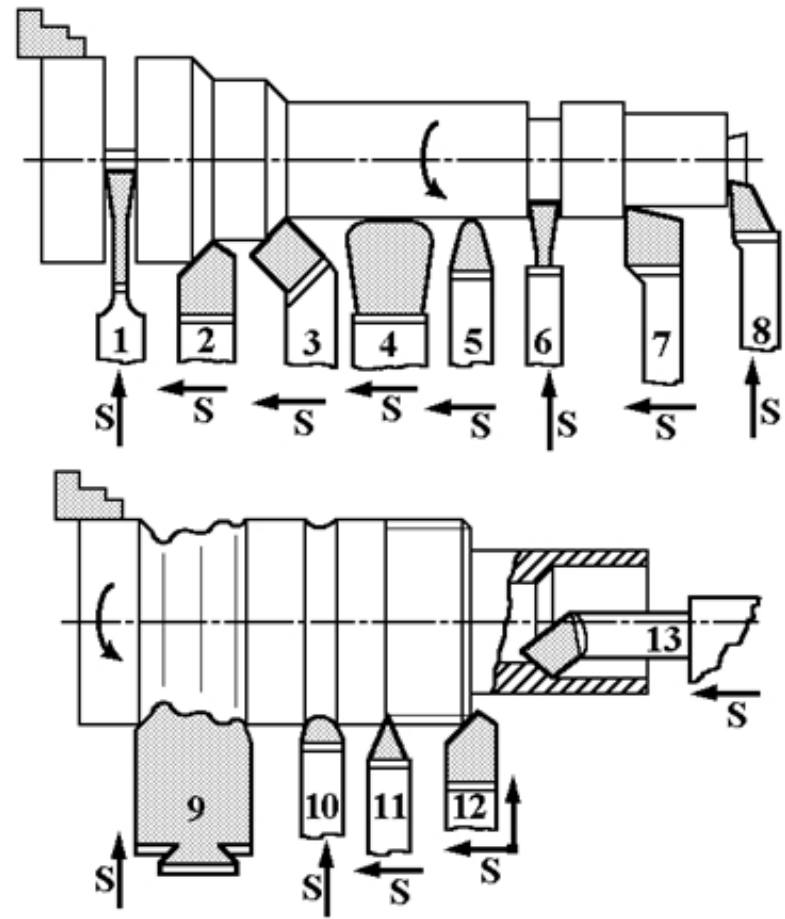
625) Sual:какой тип резец показан на рисунке 2.5.1. цифрой 1 ?

- A) чистовой радиусный
- B) проходной отогнутой
- C) проходной прямой
- D) отрезной**
- E) чистовой широкой



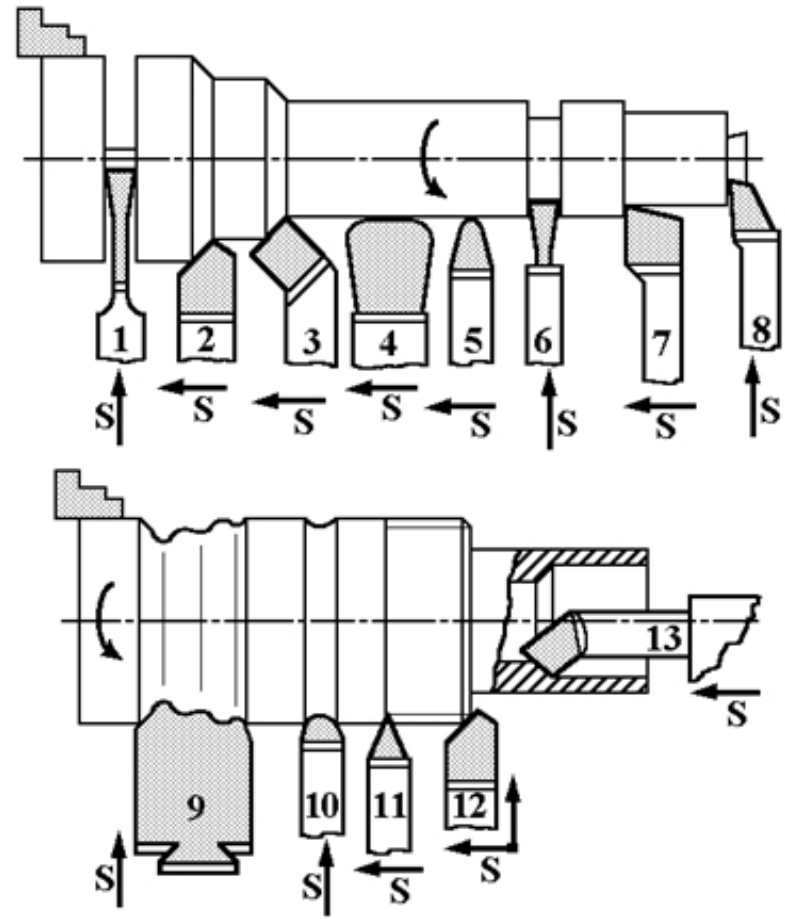
626) Sual:какой тип резец показан на рисунке 2.5.1. цифрой 2 ?

- A) чистовой радиусный
- B) проходной отогнутой
- C) проходной прямой
- D) отрезной
- E) чистовой широкой



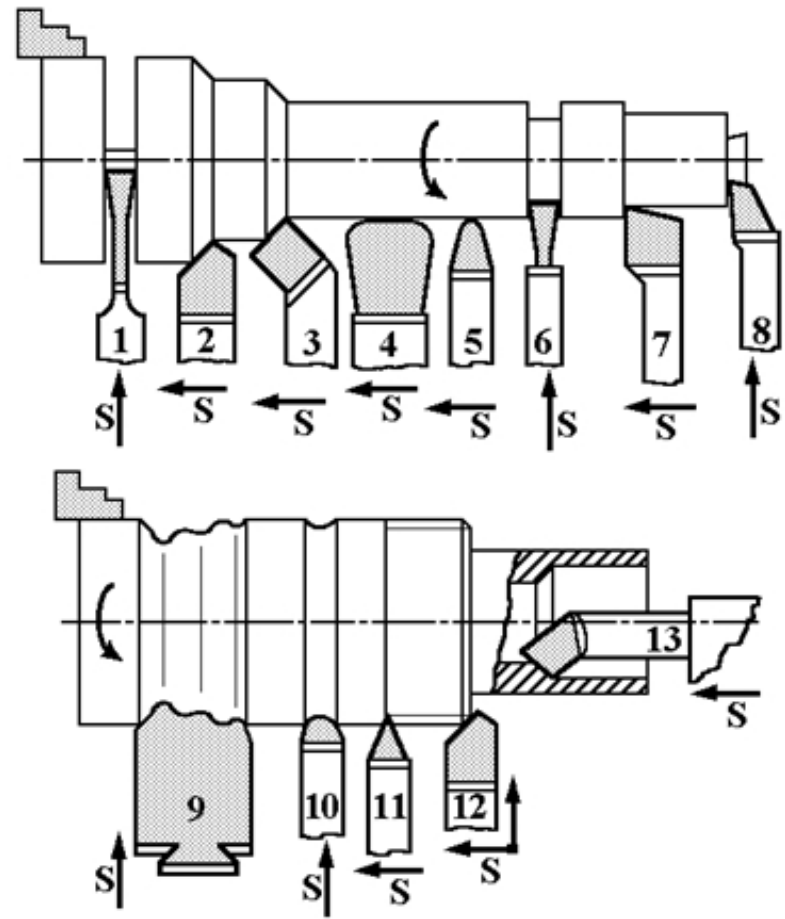
627) Sual:какой тип резец показан на рисунке 2.5.1. цифрой 3?

- A) чистовой радиусный
- B) проходной отогнутой
- C) проходной прямой
- D) отрезной
- E) чистовой широкой



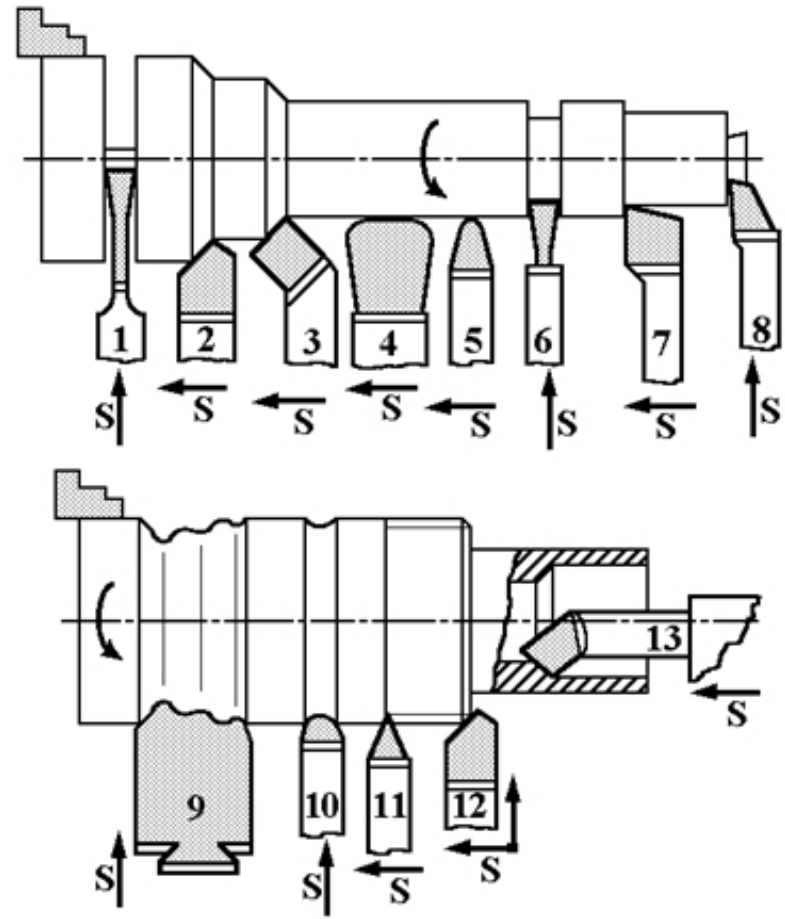
628) Sual:какой тип резец показан на рисунке 2.5.1. цифрой 4?

- A) чистовой радиусный
- B) проходной отогнутой
- C) проходной прямой
- D) отрезной
- E) чистовой широкой



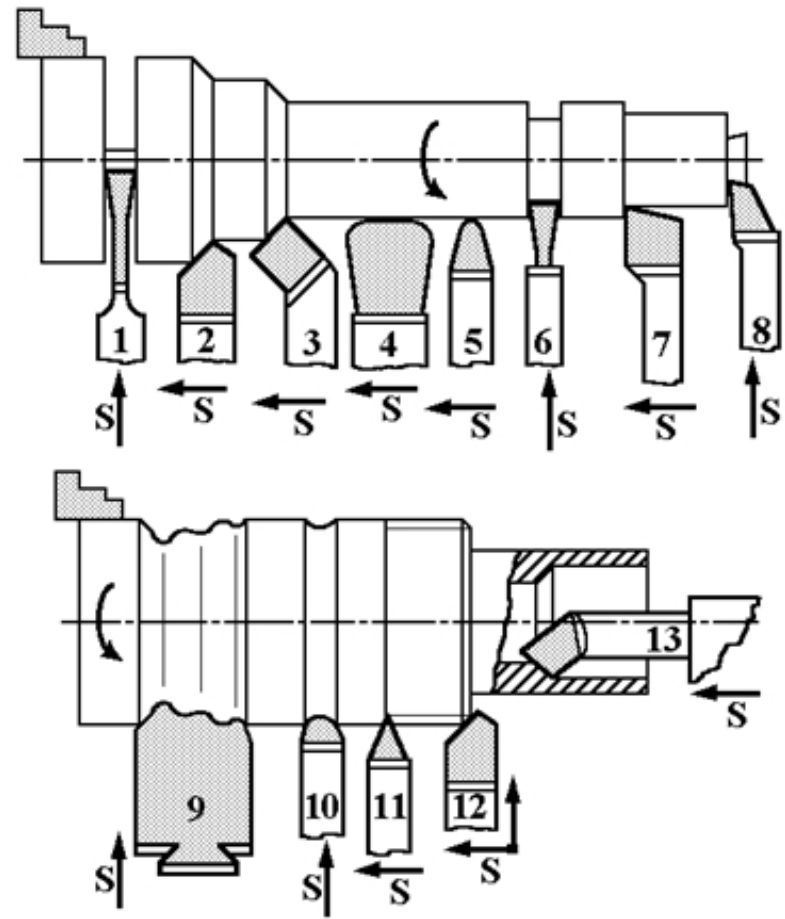
629) Sual:какой тип резец показан на рисунке 2.5.1. цифрой 5?

- A) чистовой радиусный
- B) проходной отогнутой
- C) проходной прямой
- D) отрезной
- E) чистовой широкой



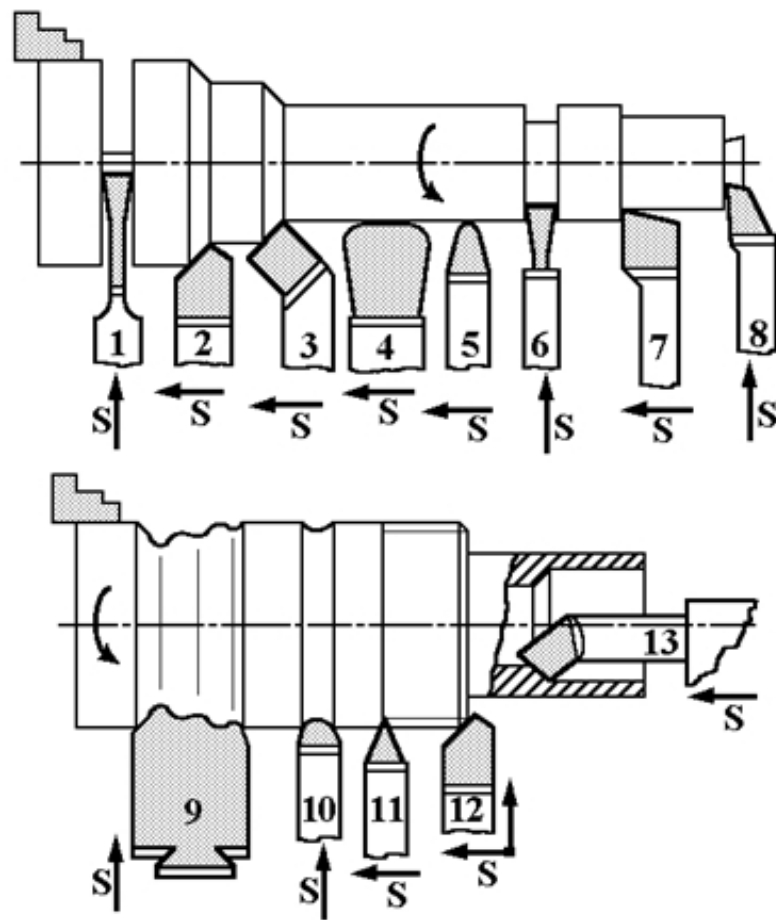
630) Sual:какой тип резец показан на рисунке 2.5.1. цифрой 6?

- A) галтельный
- B) подрезной
- C) проходной упорный
- D) прорезной
- E) фасонный призматический



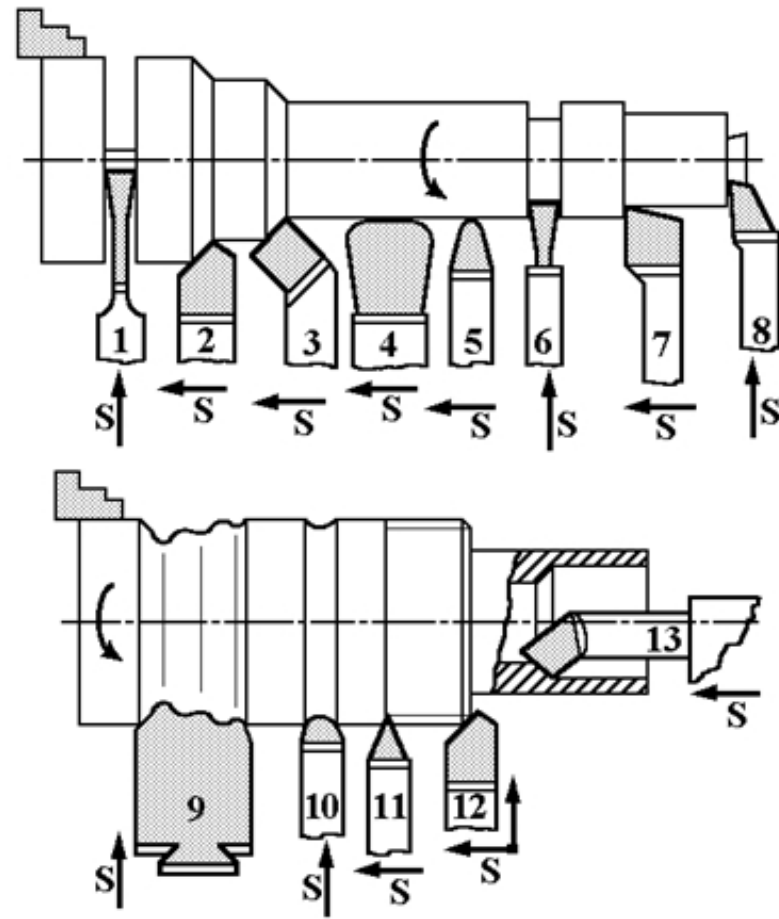
631) Sual:какой тип резец показан на рисунке 2.5.1. цифрой 7?

- A) галтельный
- B) подрезной
- C) проходной упорный
- D) прорезной
- E) фасонный призматический



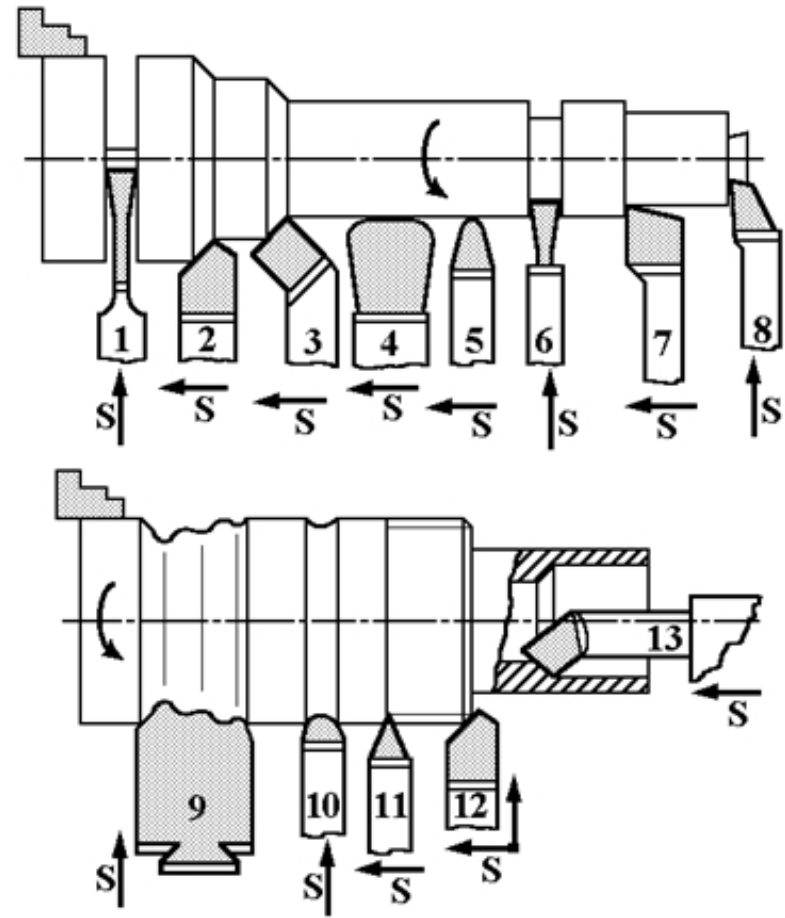
632) Sual:какой тип резец показан на рисунке 2.5.1. цифрой 8?

- A) галтельный
- B) подрезной
- C) проходной упорный
- D) прорезной
- E) фасонный призматический



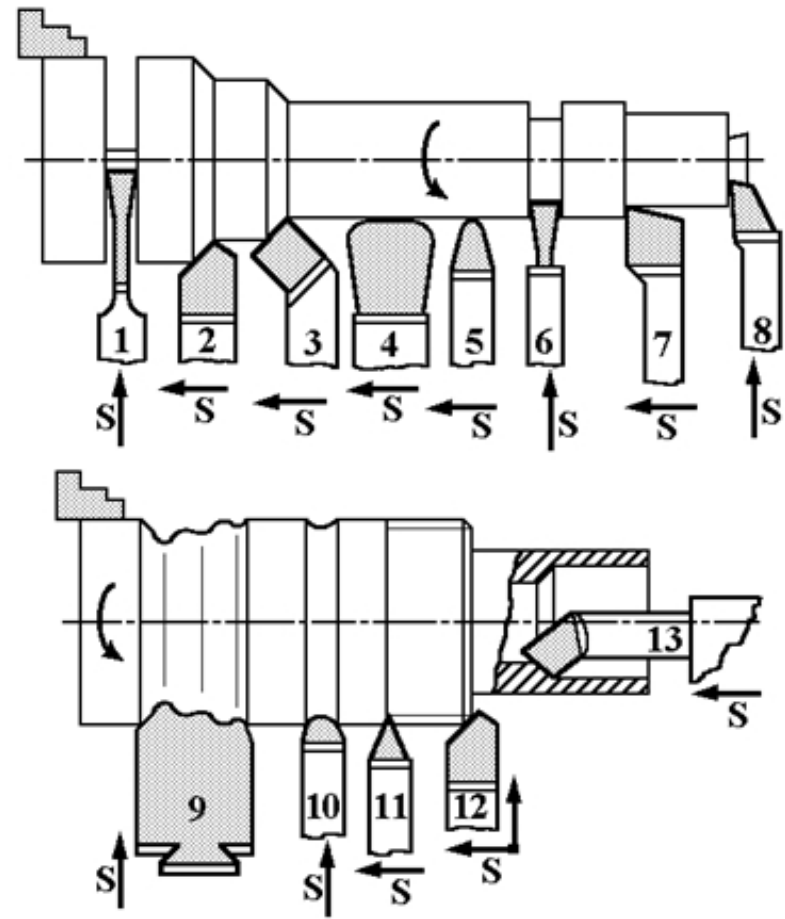
633) Sual:какой тип резец показан на рисунке 2.5.1. цифрой 9?

- A) галтельный
- B) подрезной
- C) проходной упорный
- D) прорезной
- E) фасонный призматический



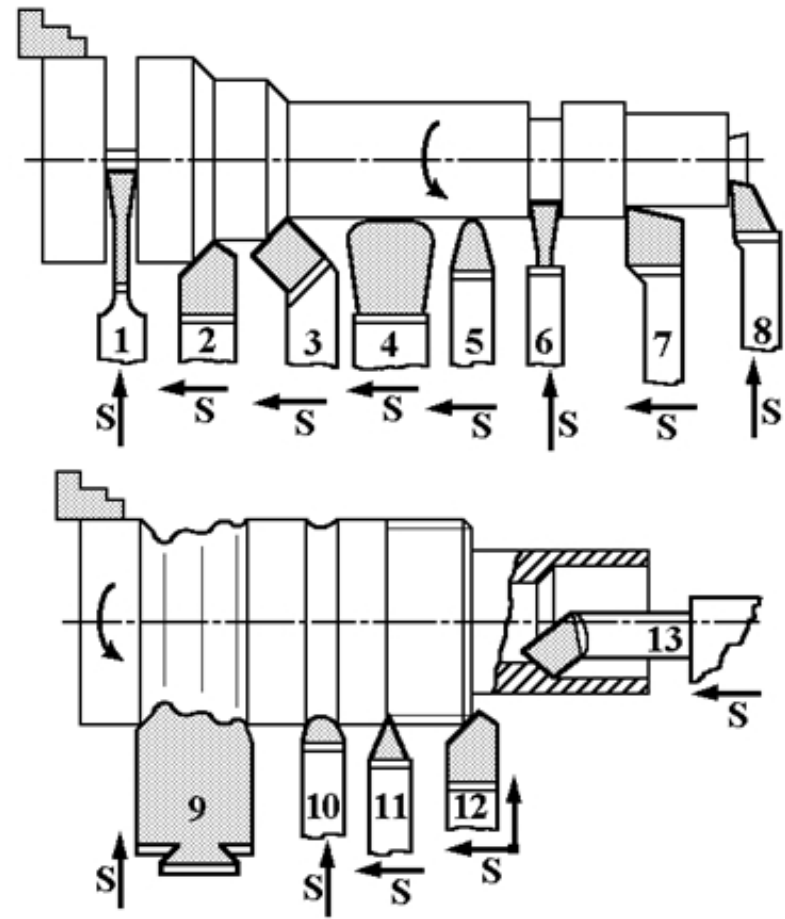
634) Sual:какой тип резец показан на рисунке 2.5.1. цифрой 10?

- A) галтельный
- B) подрезной
- C) проходной упорный
- D) прорезной
- E) фасонный призматический



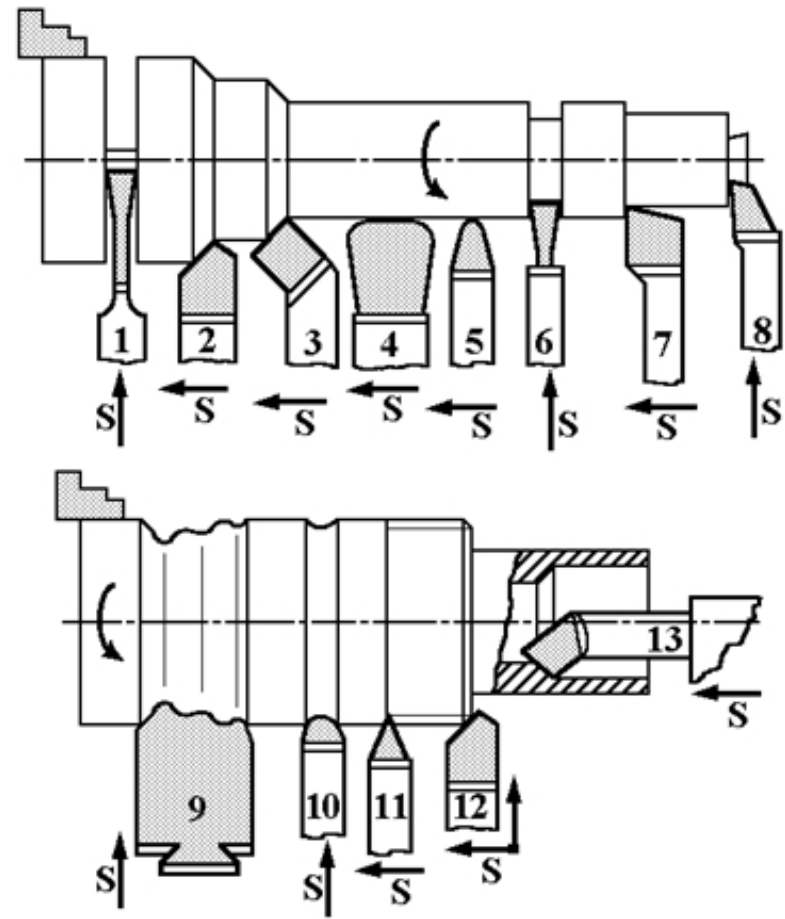
635) Sual:какой тип резец показан на рисунке 2.5.1. цифрой 11?

- A) подрезной
- B) расточной проходной
- C) фасонный
- D) резьбовой наружный**
- E) отрезной



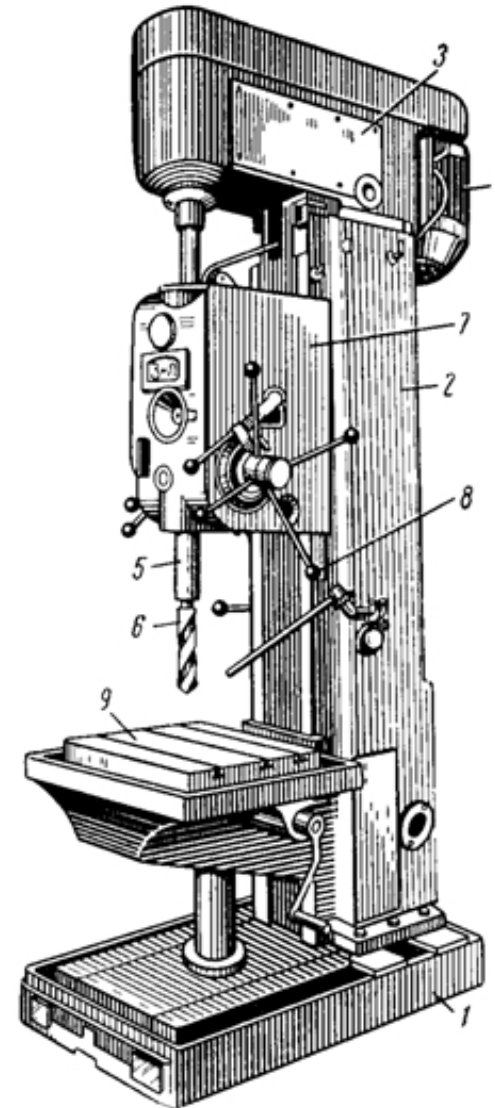
636) Sual:какой тип резец показан на рисунке 2.5.1. цифрой 12?

- A) подрезной
- B) расточной проходной
- C) фасонный
- D) резьбовой наружный
- E) отрезной



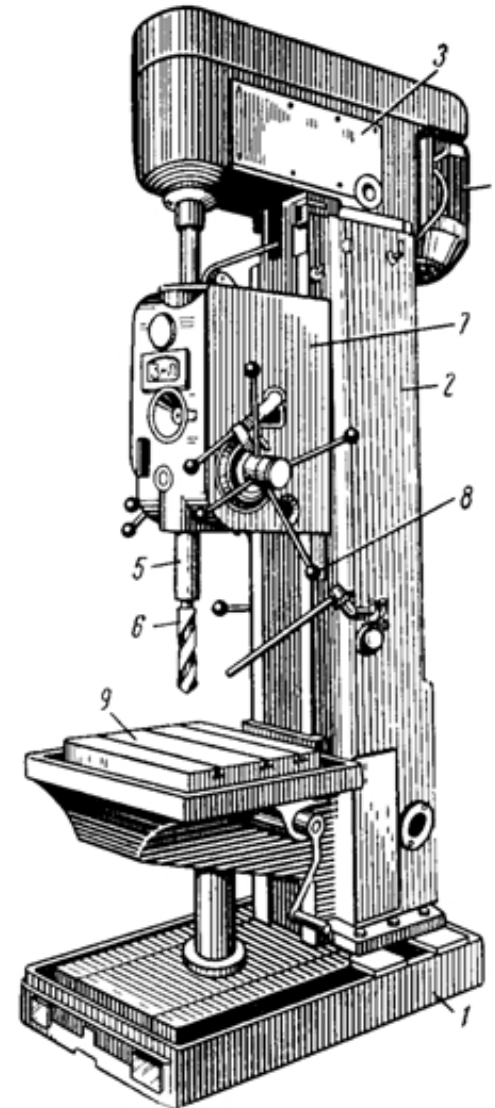
637) Sual:какой тип резец показан на рисунке 2.5.1. цифрой 13?

- A) подрезной
- B) расточной проходной**
- C) фасонный
- D) резьбовой наружный
- E) отрезной



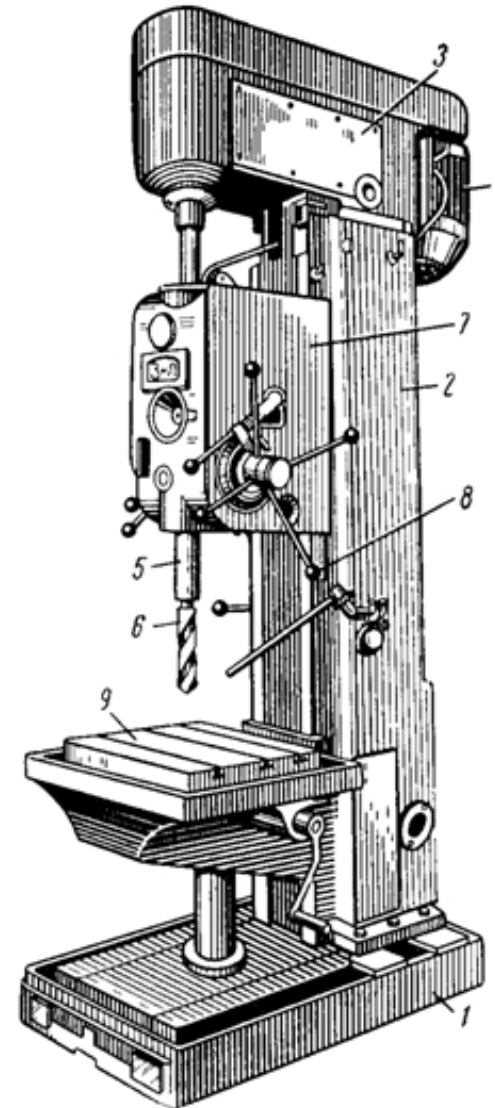
638) Sual: Что показан на рисунке 3.2.1. вертикально-сверлильного станка цифрой 1?

- A) шпиндель
- B) шпиндельная головка
- C) калитка
- D) фундаментная плита 1
- E) электродвигатель



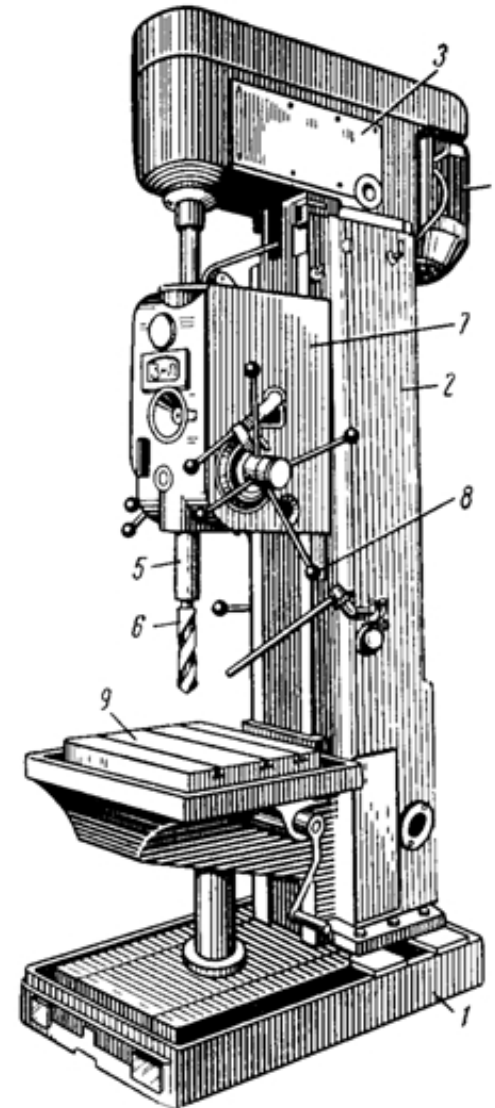
639) Sual: Что показан на рисунке 3.2.1. вертикально-сверлильного станка цифрой 2?

- A) фундаментная плита 1
- B) калитка
- C) шпиндельная головка
- D) электродвигатель
- E) шпиндель



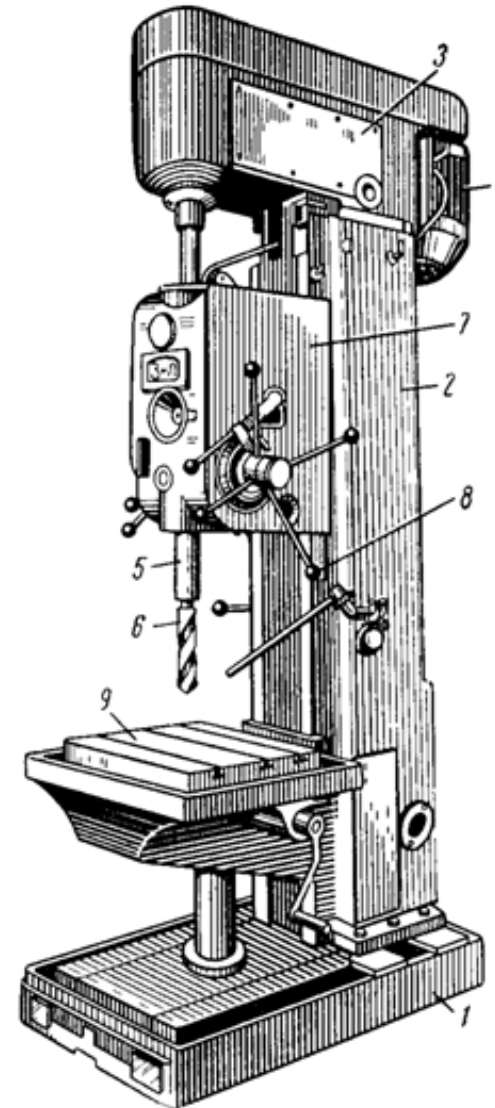
640) Sual: Что показан на рисунке 3.2.1. вертикально-сверлильного станка цифрой 3?

- A) фундаментная плита 1
- B) шпиндель
- C) электродвигатель
- D) шпиндельная головка**
- E) калитка



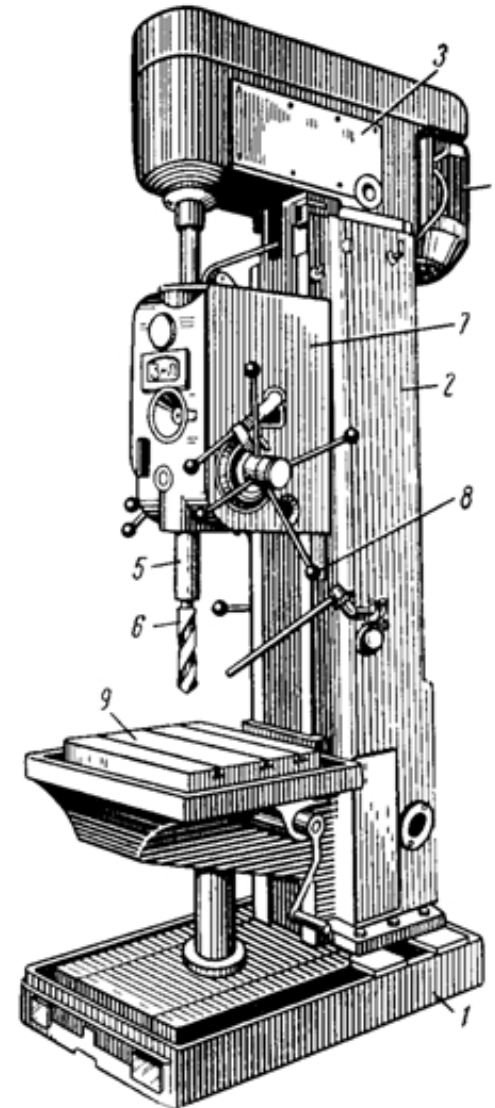
641) Sual: Что показан на рисунке 3.2.1. вертикально-сверлильного станка цифрой 4?

- A) калитка
- B) шпиндель
- C) электродвигатель
- D) шпиндельная головка
- E) фундаментная плита 1



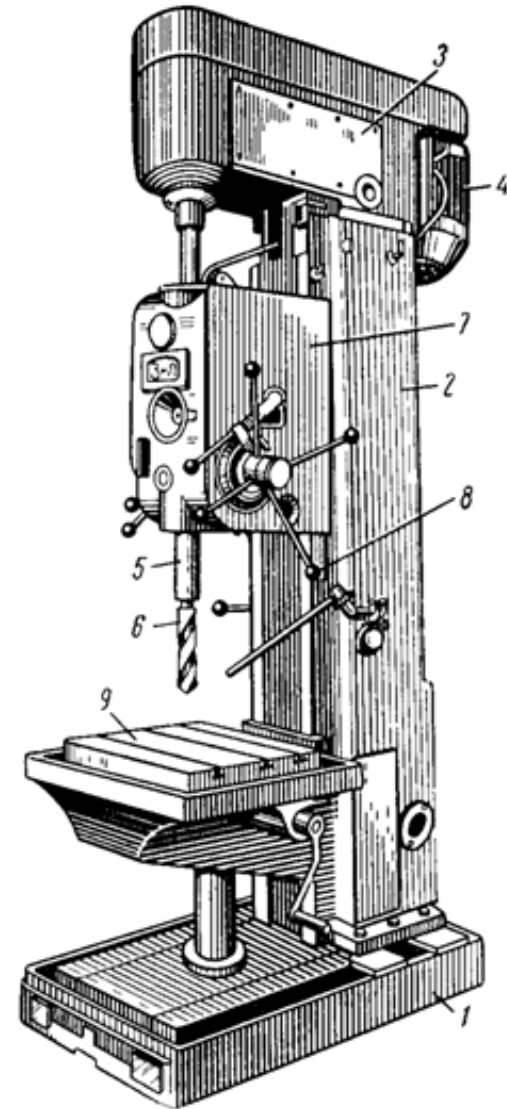
642) Sual: Что показан на рисунке 3.2.1. вертикально-сверлильного станка цифрой 5?

- A) фундаментная плита 1
- B) шпиндель
- C) электродвигатель
- D) шпиндельная головка
- E) калитка



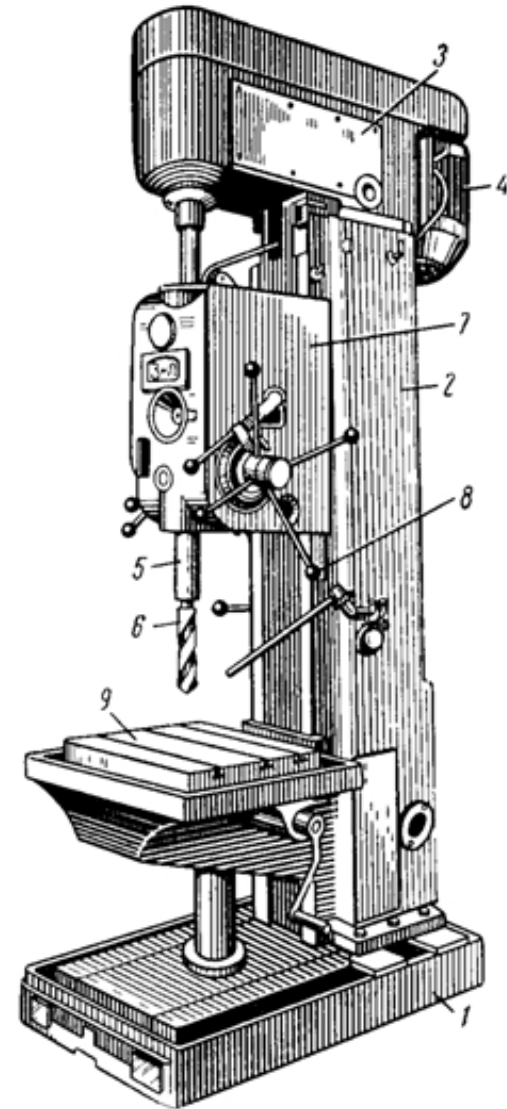
643) Sual: Что показан на рисунке 3.2.1. вертикально-сверлильного станка цифрой 6?

- A) шпиндельная бабка
- B) муфта
- C) стол
- D) штурвал
- E) инструмент



644) Sual: Что показан на рисунке 3.2.1. вертикально-сверлильного станка цифрой 7 ?

- A) инструмент
- B) муфта
- C) стол
- D) штурвал
- E) шпиндельная бабка



645) Sual: Что показан на рисунке 3.2.1. вертикально-сверлильного станка цифрой 8 ?

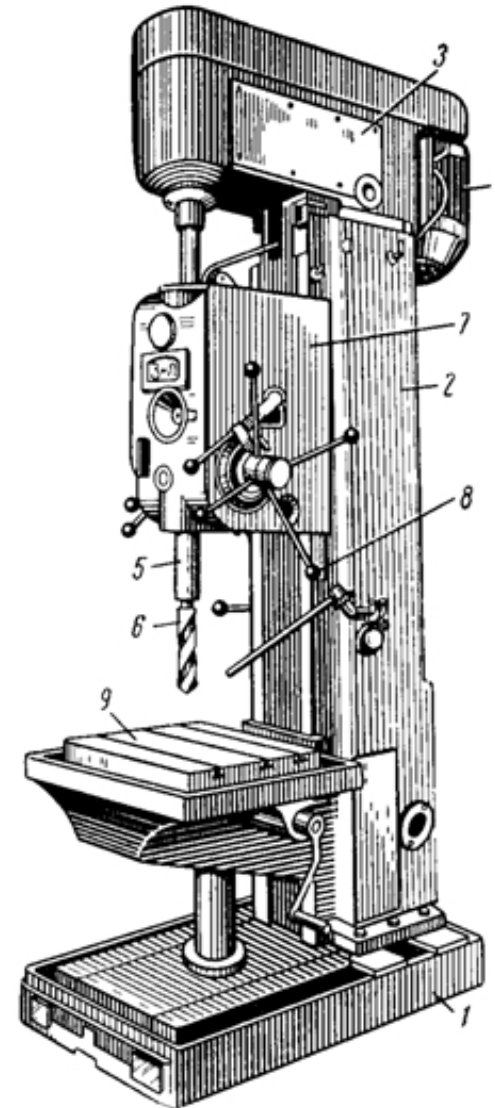
A) шпиндельная бабка

B) муфта

C) стол

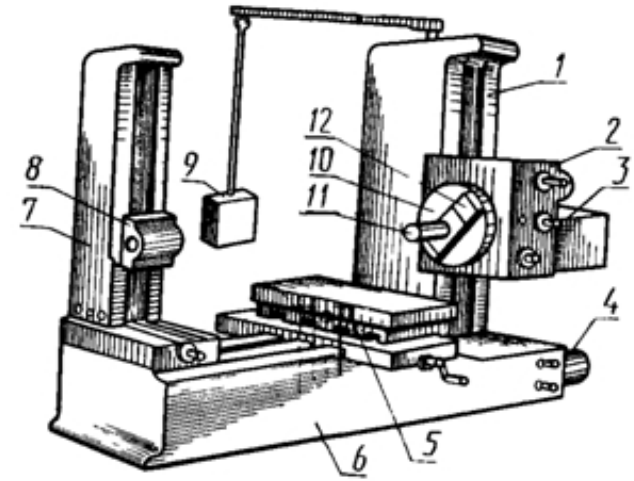
D) штурвал

E) инструмент



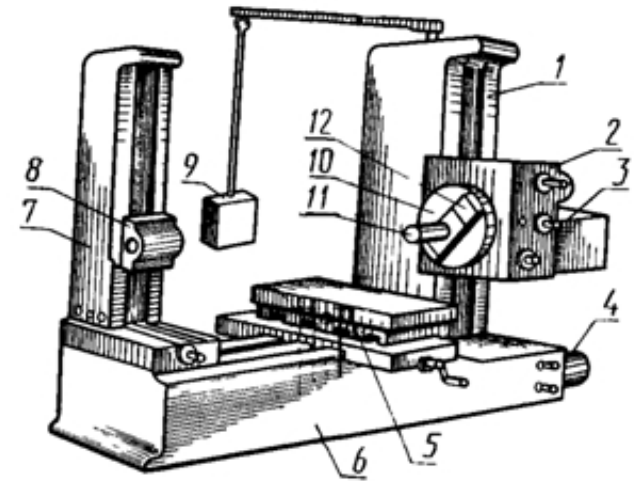
646) Sual: Что показан на рисунке 3.2.1. вертикально-сверлильного станка цифрой 9?

- A) шпиндельная бабка
- B) инструмент
- C) муфта
- D) стол
- E) штурвал



647) **Sual:**Что показан на рисунке 3.3.1 горизонтально – расточного цикла цифрой 1 ?

- A) привод подачи
- B) шпиндельная бабка
- C) механизм перемещения
- D) передняя стойка**
- E) стол

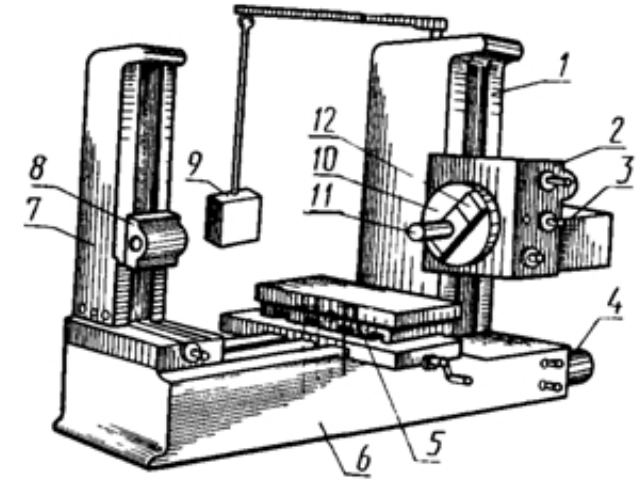


648) **Sual:**Что показан на рисунке 3.3.1 горизонтально – расточного цикла цифрой 2 ?

- A) стол
- B) передняя стойка
- C) шпиндельная бабка**

D) механизм перемещения

E) привод подачи



649) Sual: Что показан на рисунке 3.3.1 горизонтально – расточного цикла цифрой 3 ?

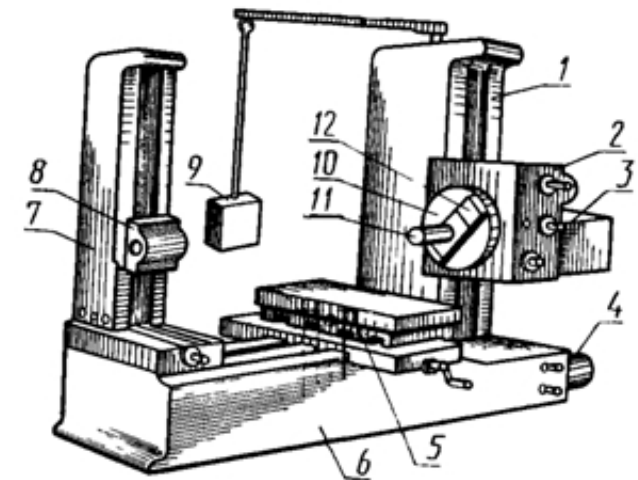
A) стол

B) передняя стойка

C) шпиндельная бабка

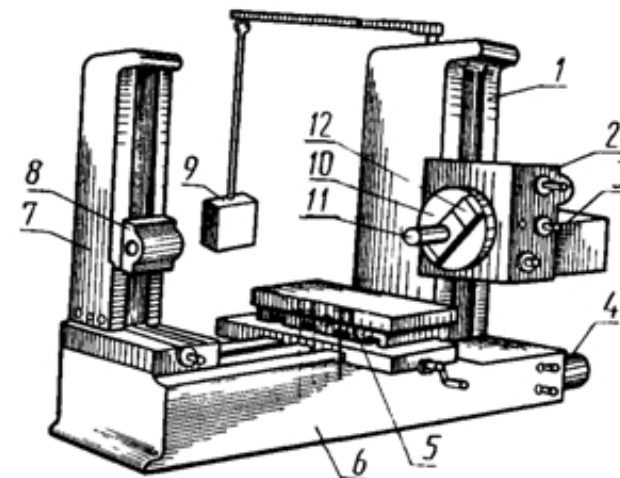
D) механизм перемещения

E) привод подачи



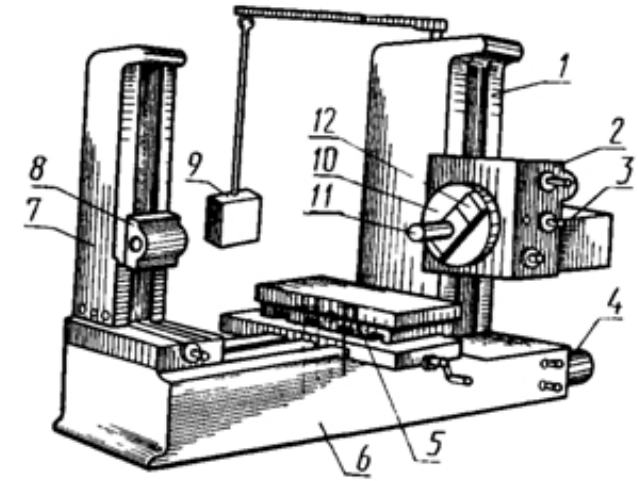
650) Sual: Что показан на рисунке 3.3.1 горизонтально – расточного цикла цифрой 4 ?

- A) стол
- B) передняя стойка
- C) шпиндельная бабка
- D) механизм перемещения
- E) привод подачи



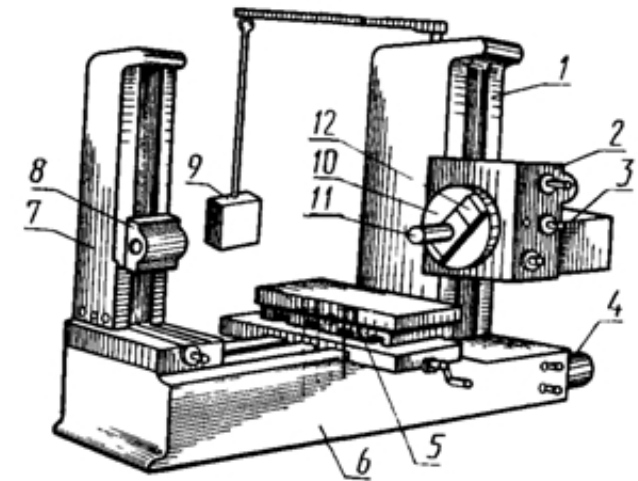
651) Sual: Что показан на рисунке 3.3.1 горизонтально – расточного цикла цифрой 5 ?

- A) стол
- B) механизм перемещения
- C) шпиндельная бабка
- D) передняя стойка
- E) привод подачи



652) **Sual:**Что показан на рисунке 3.3.1 горизонтально – расточного цикла цифрой 6 ?

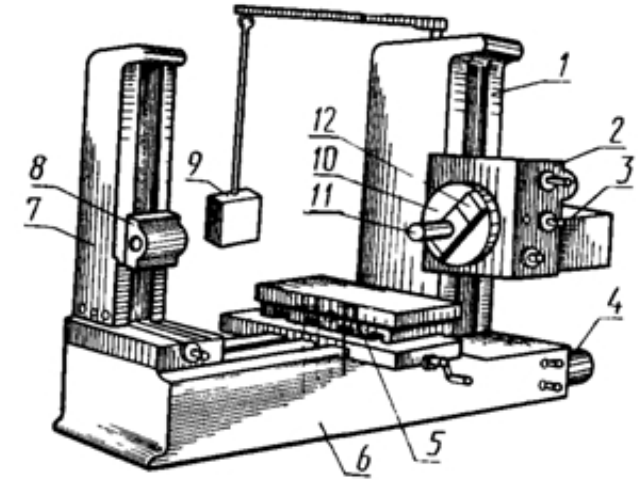
- A) планшайба
- B) люнет
- C) задняя стойка
- D) стамина
- E) пульт управления



653) **Sual:**Что показан на рисунке 3.3.1 горизонтально – расточного цикла цифрой 7 ?

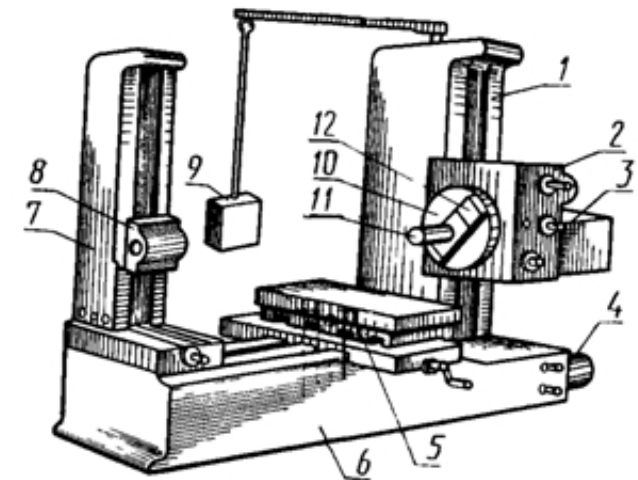
- A) планшайба
- B) люнет
- C) задняя стойка

- D) стамина
- E) пульт управления



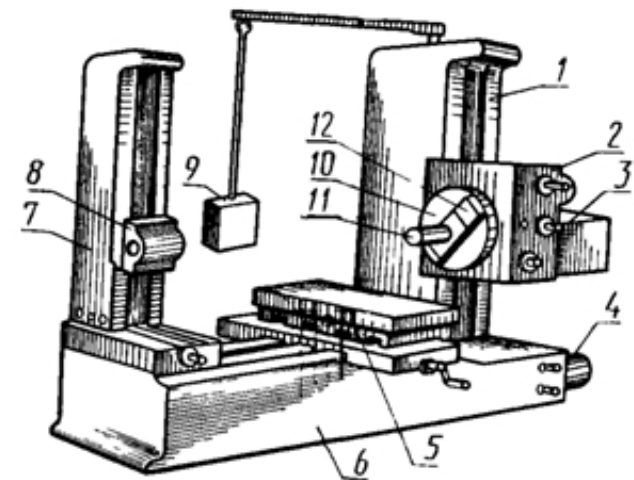
654) Sual: Что показан на рисунке 3.3.1 горизонтально – расточного цикла цифрой 8 ?

- A) планшайба
- B) люнет
- C) задняя стойка
- D) стамина
- E) пульт управления



655) Sual: Что показан на рисунке 3.3.1 горизонтально – расточного цикла цифрой 9 ?

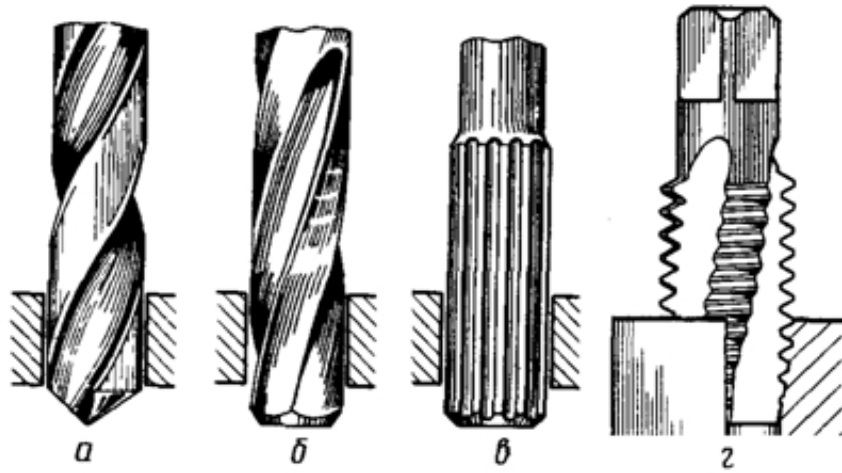
- А) планшайба
- В) люнет
- С) задняя стойка
- Д) стамина
- Е) пульт управления



656) Sual: Что показан на рисунке 3.3.1 горизонтально – расточного цикла цифрой 10 ?

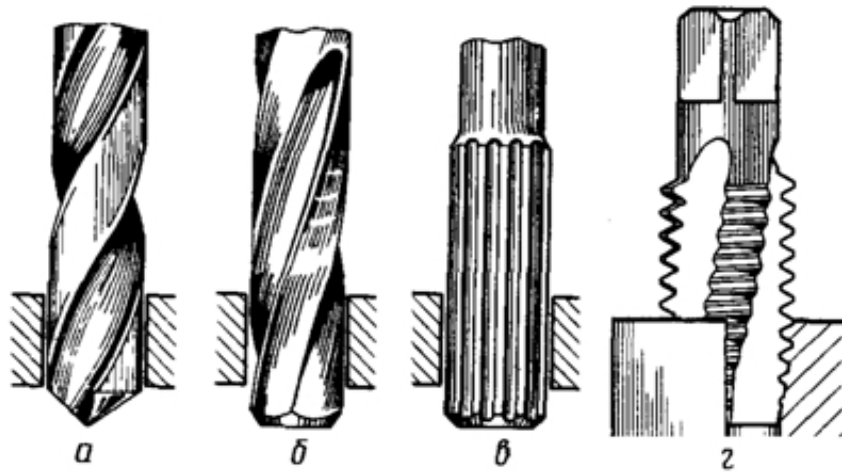
- А) планшайба
- В) люнет
- С) задняя стойка
- Д) стамина
- Е) пульт управления

657) Sual: какой осевой инструмент показан на рисунке 3.4.1. буквой «а» для обработки отверстия в стальном материале ?



- A) фрез
- B) развертка
- C) зенкер
- D) сверло
- E) метчик

658) Sual:какой осевой инструмент показан на рисунке 3.4.1. буквой «б» для обработки отверстия в стальном материале ?

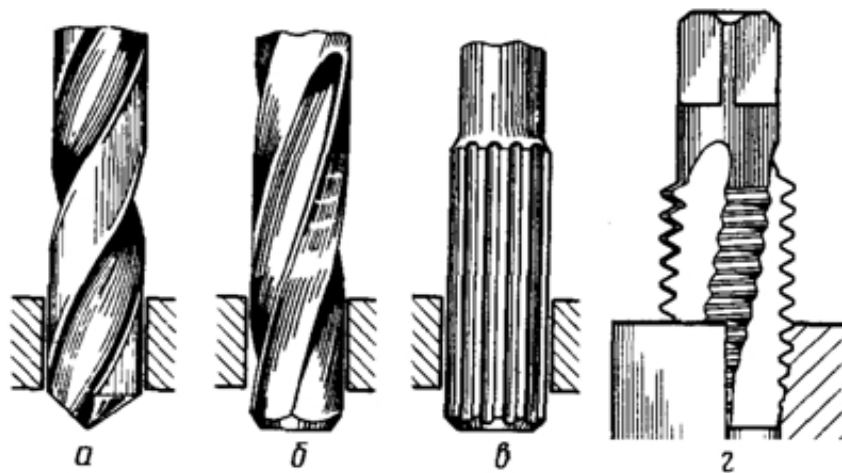


- A) фрез

- В) развертка
- С) зенкер
- Д) сверло
- Е) метчик

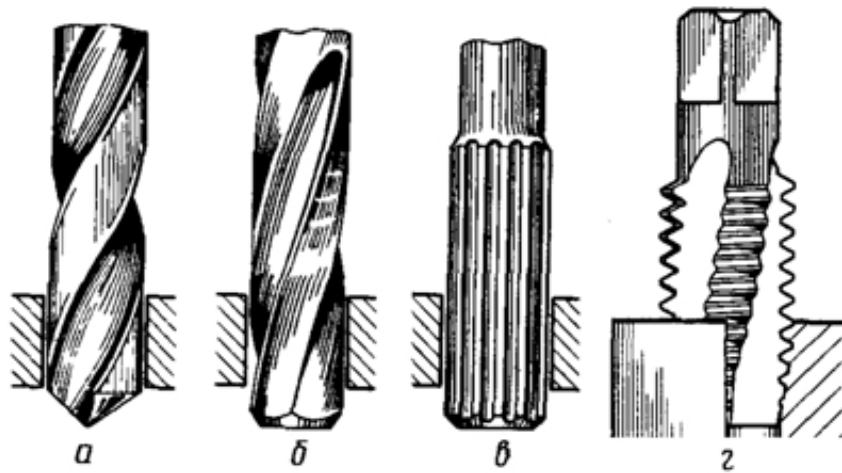
659) Sual:какой осевой инструмент показан на рисунке 3.4.1. буквой «в» для обработки отверстия в стальном материале ?

38



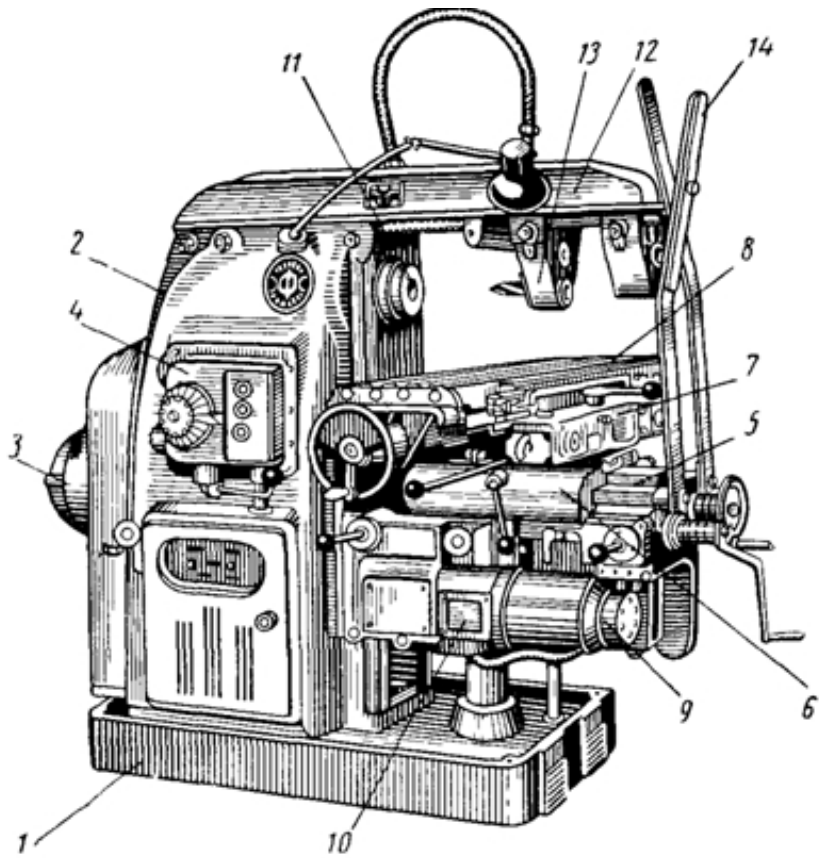
- А) фрез
- В) развертка
- С) зенкер
- Д) сверло
- Е) метчик

660) Sual:какой осевой инструмент показан на рисунке 3.4.1. буквой «г» для обработки отверстия в стальном материале ?



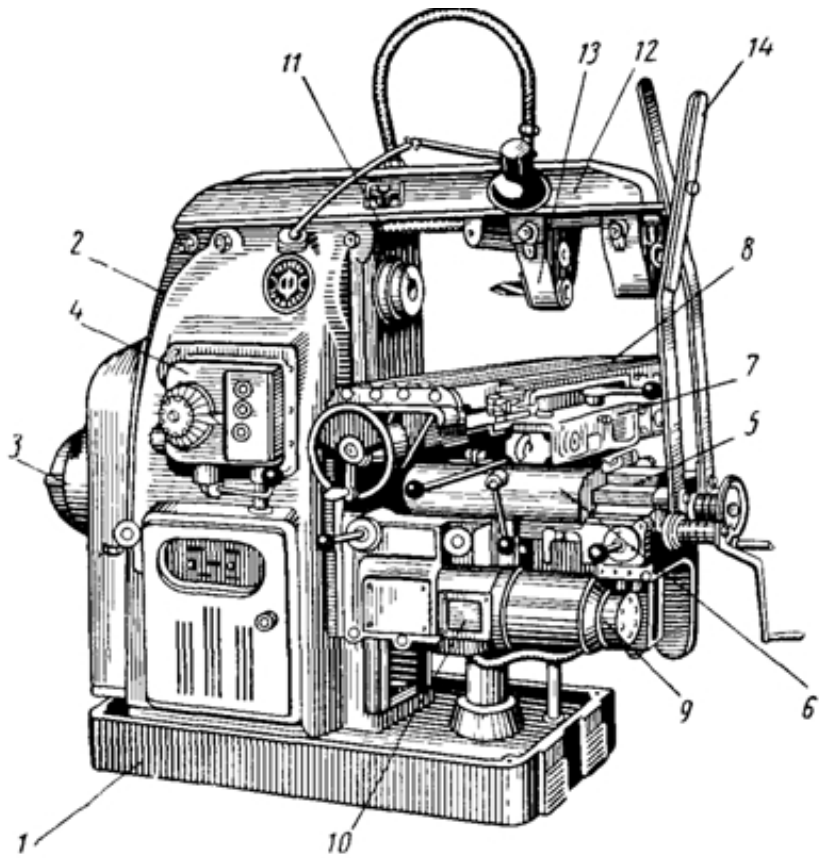
- A) сверло
- B) метчик**
- C) развертка
- D) зенкер
- E) фрез

661) **Sual:**Что показан на рисунке 4.2.1 горизонтально-фрезерного станка цифрой 1 ?



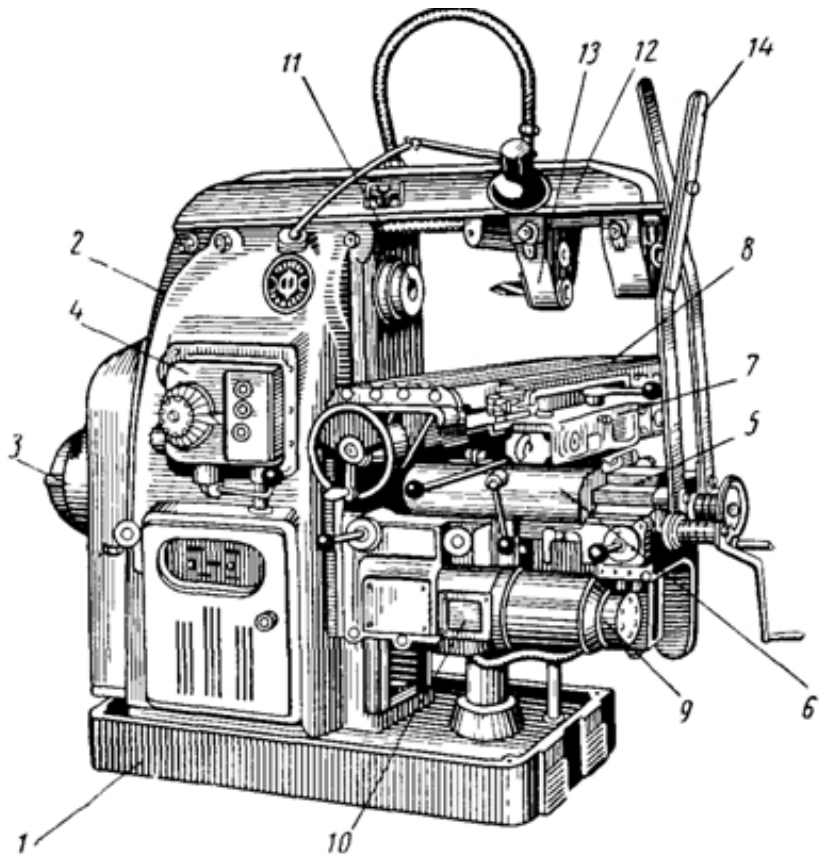
- A) консоль
- B) электродвигатель
- C) стамина
- D) фундаментная плита**
- E) коробка скоростей

662) Sual: Что показан на рисунке 4.2.1 горизонтально-фрезерного станка цифрой 2 ?



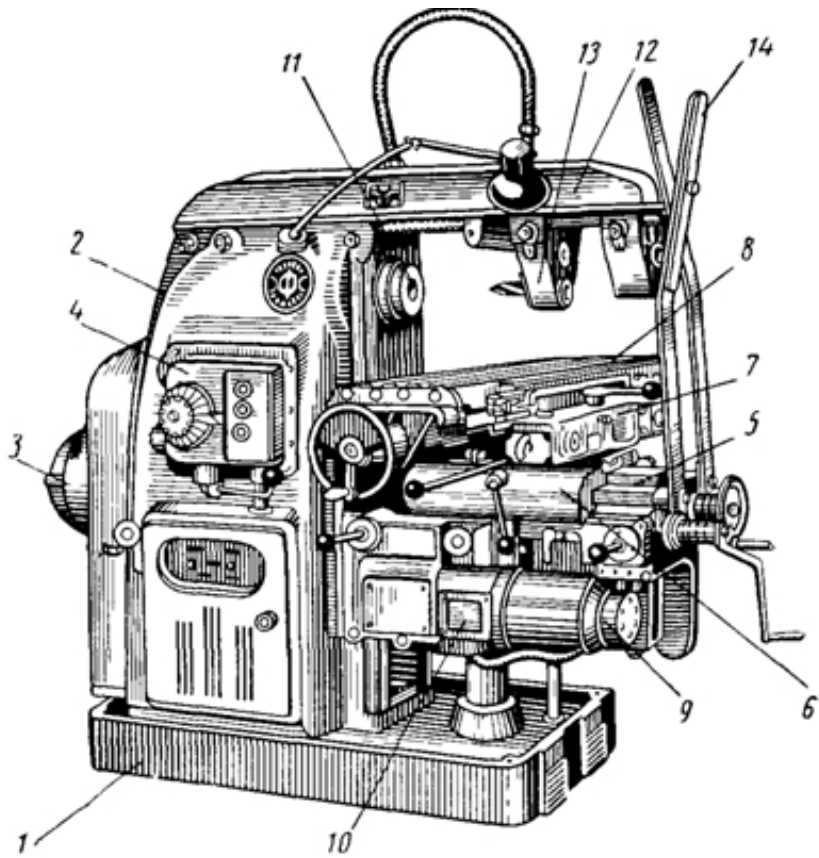
- A) консоль
- B) электродвигатель
- C) стамина
- D) фундаментная плита
- E) коробка скоростей

663) Sual: Что показан на рисунке 4.2.1 горизонтально-фрезерного станка цифрой 3 ?



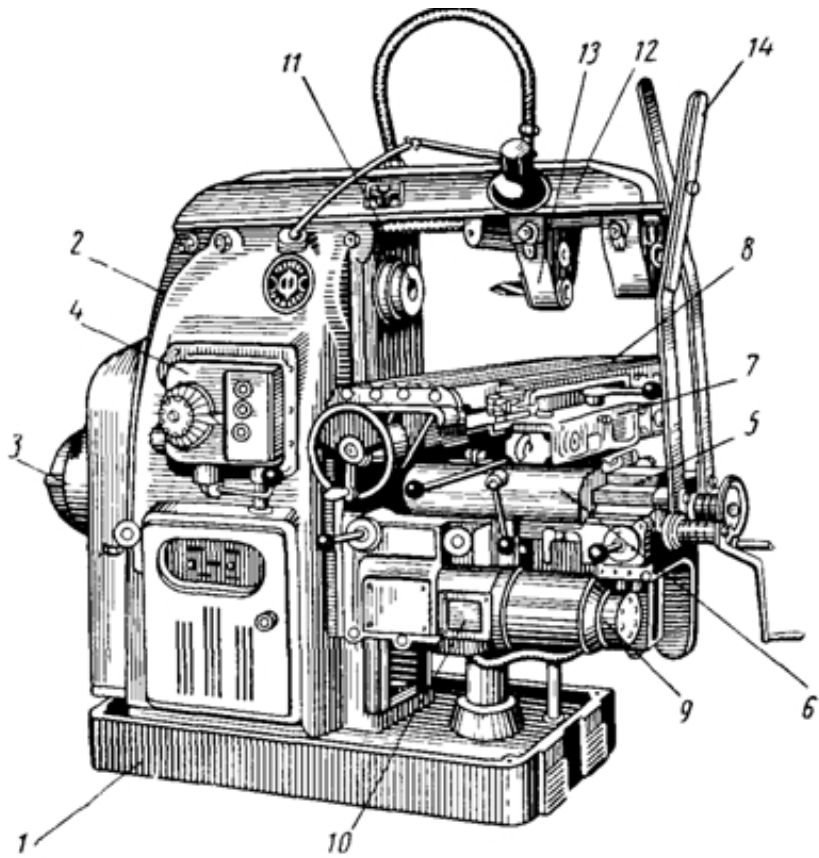
- A) консоль
- B) электродвигатель**
- C) стамина
- D) фундаментная плита
- E) коробка скоростей

664) Sual: Что показан на рисунке 4.2.1 горизонтально-фрезерного станка цифрой 4 ?



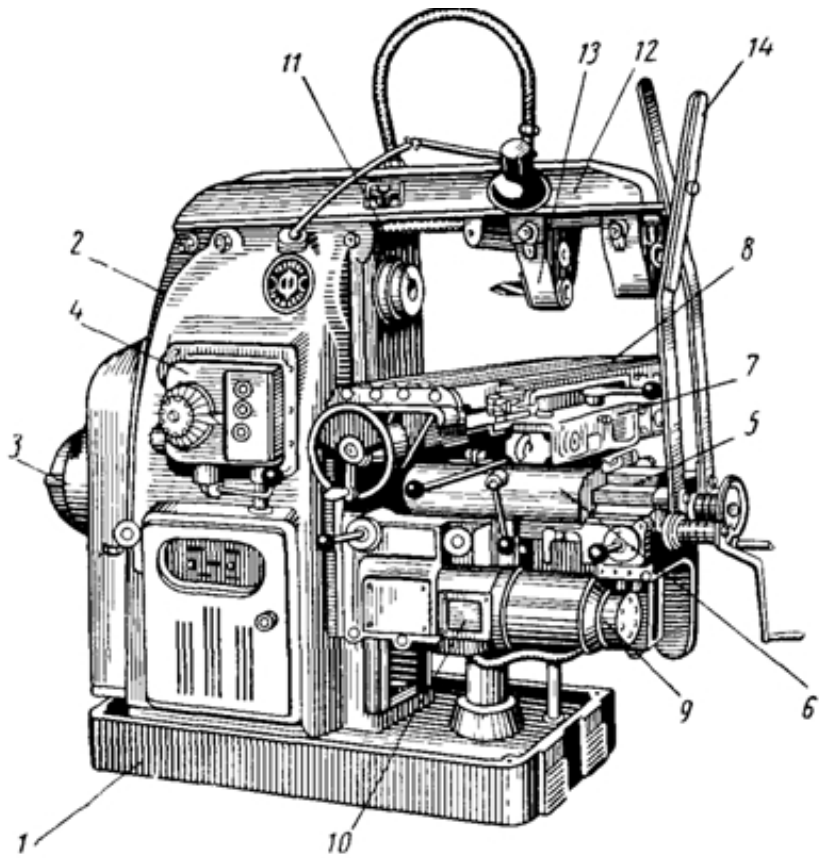
- A) фундаментная плита
- B) коробка скоростей**
- C) электродвигатель
- D) стамина
- E) консоль

665) Sual: Что показан на рисунке 4.2.1 горизонтально-фрезерного станка цифрой 5 ?



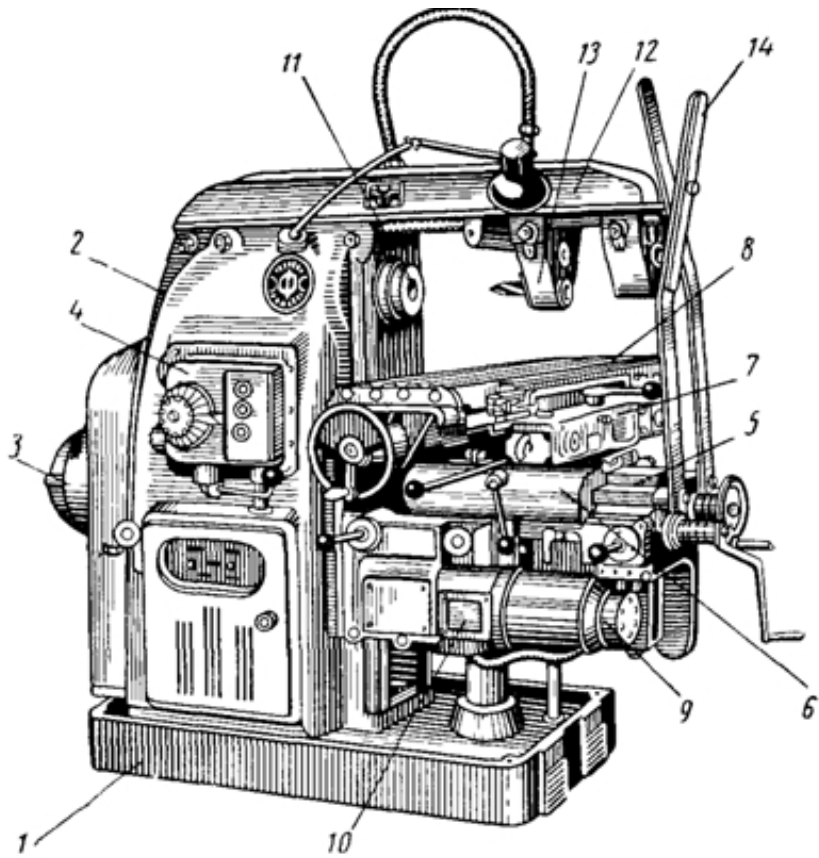
- A) консоль
- B) электродвигатель
- C) стамина
- D) фундаментная плита
- E) коробка скоростей

666) Sual: Что показан на рисунке 4.2.1 горизонтально-фрезерного станка цифрой 6 ?



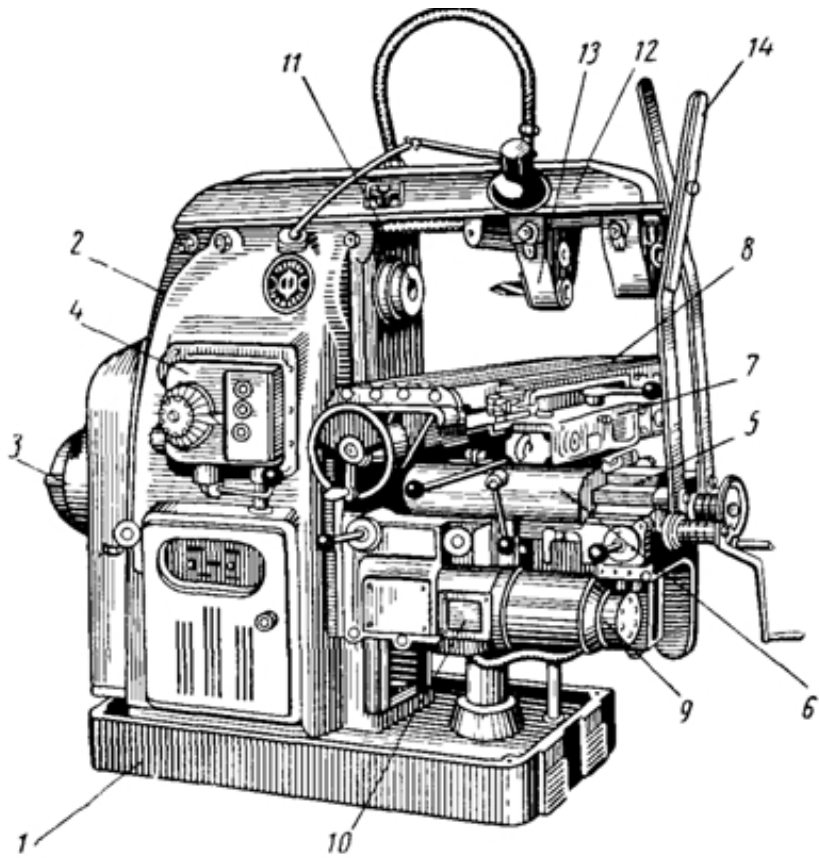
- A) коробка подачи
- B) стол
- C) поворотная плита
- D) поперечная салазка**
- E) электродвигатель

667) Sual: Что показан на рисунке 4.2.1 горизонтально-фрезерного станка цифрой 7 ?



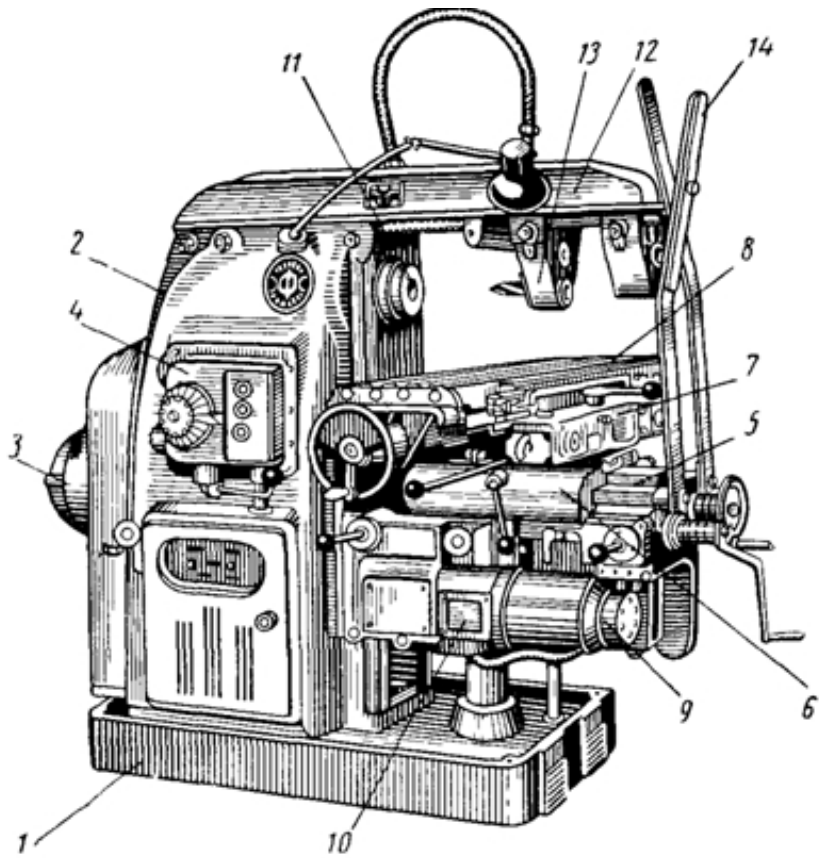
- A) коробка подачи
- B) стол
- C) поворотная плита
- D) поперечная салазка
- E) электродвигатель

668) Sual: Что показан на рисунке 4.2.1 горизонтально-фрезерного станка цифрой 8?



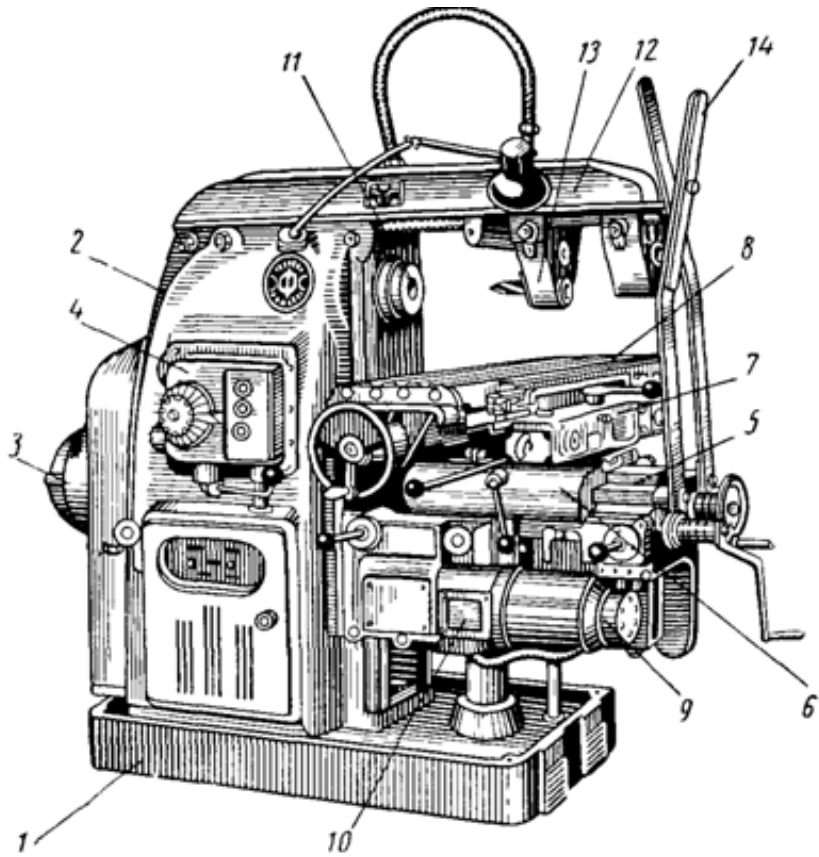
- A) коробка подачи
- B) стол**
- C) поворотная плита
- D) поперечная салазка
- E) электродвигатель

669) Sual: Что показан на рисунке 4.2.1 горизонтально-фрезерного станка цифрой 9 ?



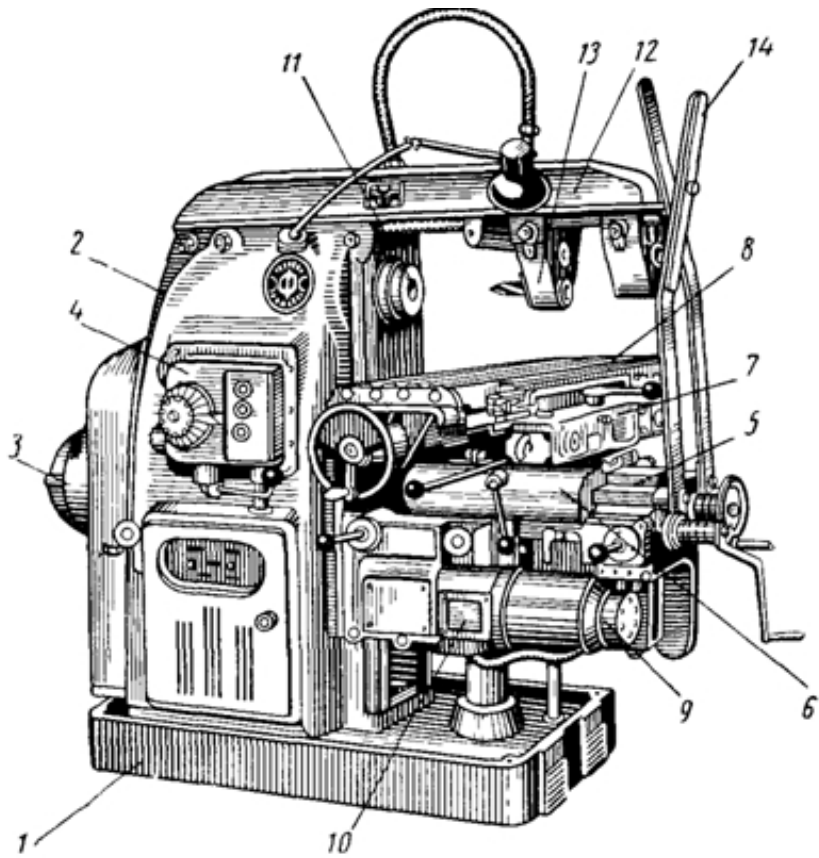
- A) коробка подачи
- B) поперечная салазка
- C) поворотная плита
- D) стол
- E) электродвигатель

670) Sual: Что показан на рисунке 4.2.1 горизонтально-фрезерного станка цифрой 10 ?



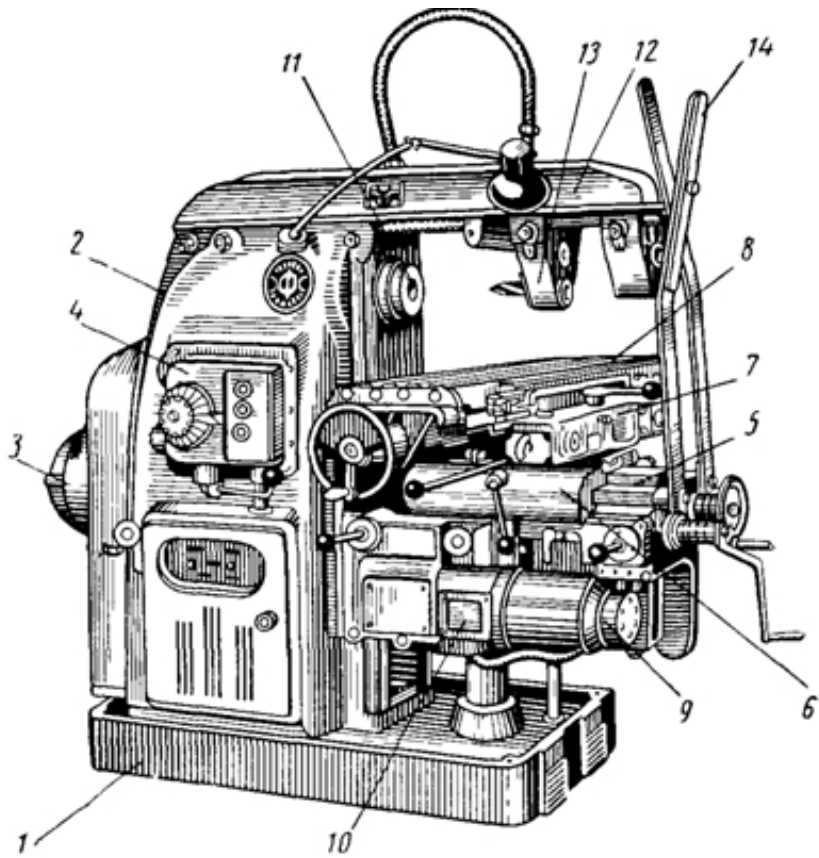
- A) коробка подачи
- B) стол
- C) поворотная плита
- D) поперечная салазка
- E) электродвигатель

671) Sual: Что показан на рисунке 4.2.1 горизонтально-фрезерного станка цифрой 11 ?



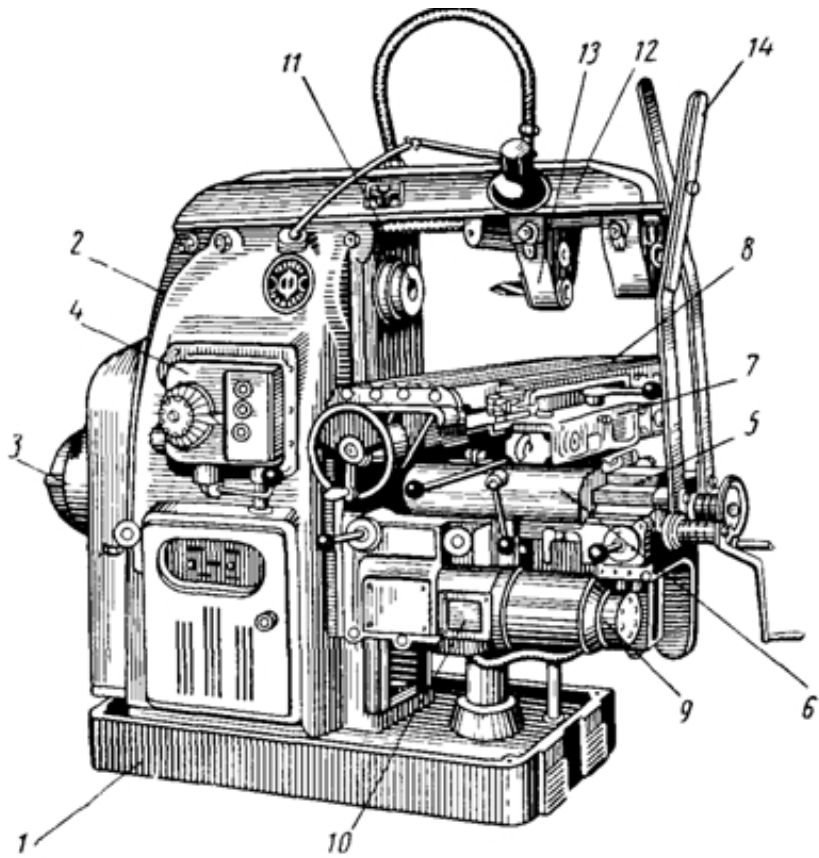
- A) подвеска
- B) колесо
- C) поддержки
- D) гнездо шпинделя
- E) хобот

672) Sual: Что показан на рисунке 4.2.1 горизонтально-фрезерного станка цифрой 12 ?



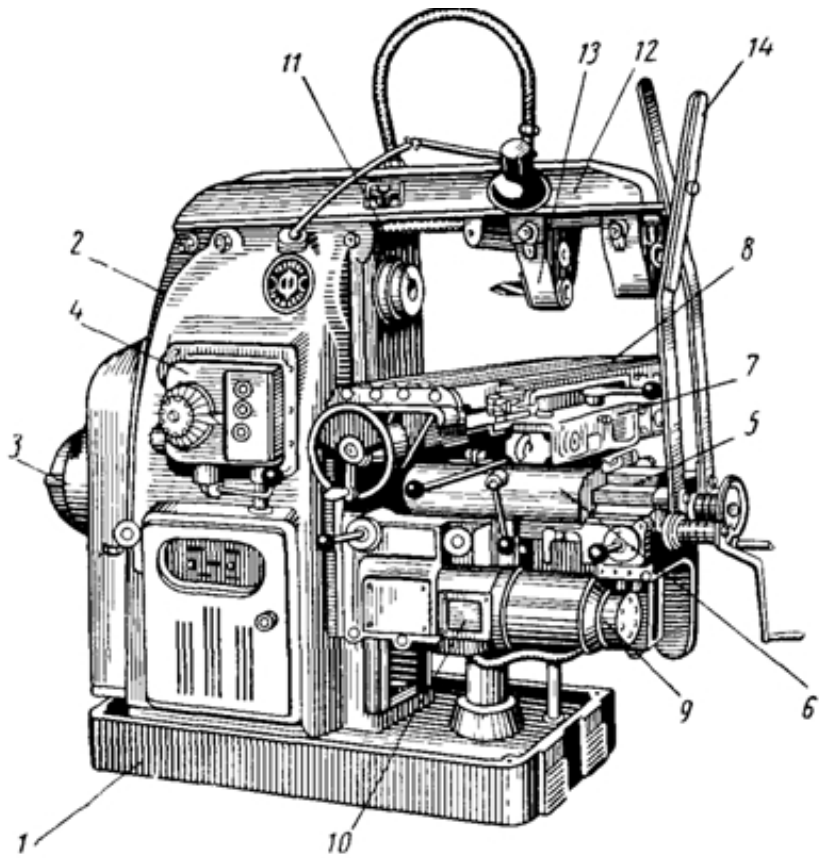
- A) гнездо шпинделя
- B) подвеска
- C) поддержки
- D) колесо
- E) хобот

673) Sual: Что показан на рисунке 4.2.1 горизонтально-фрезерного станка цифрой 13 ?



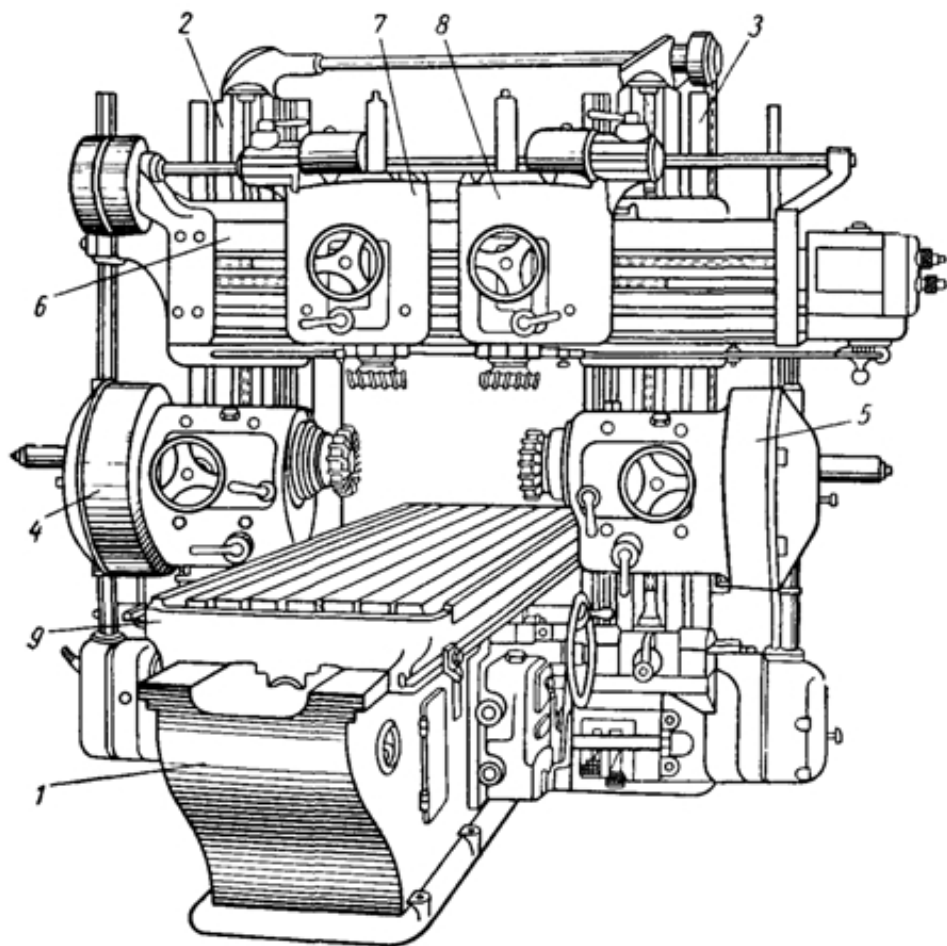
- A) колесо
- B) подвеска**
- C) поддержки
- D) гнездо шпинделя
- E) хобот

674) Sual: Что показан на рисунке 4.2.1 горизонтально-фрезерного станка цифрой 14 ?



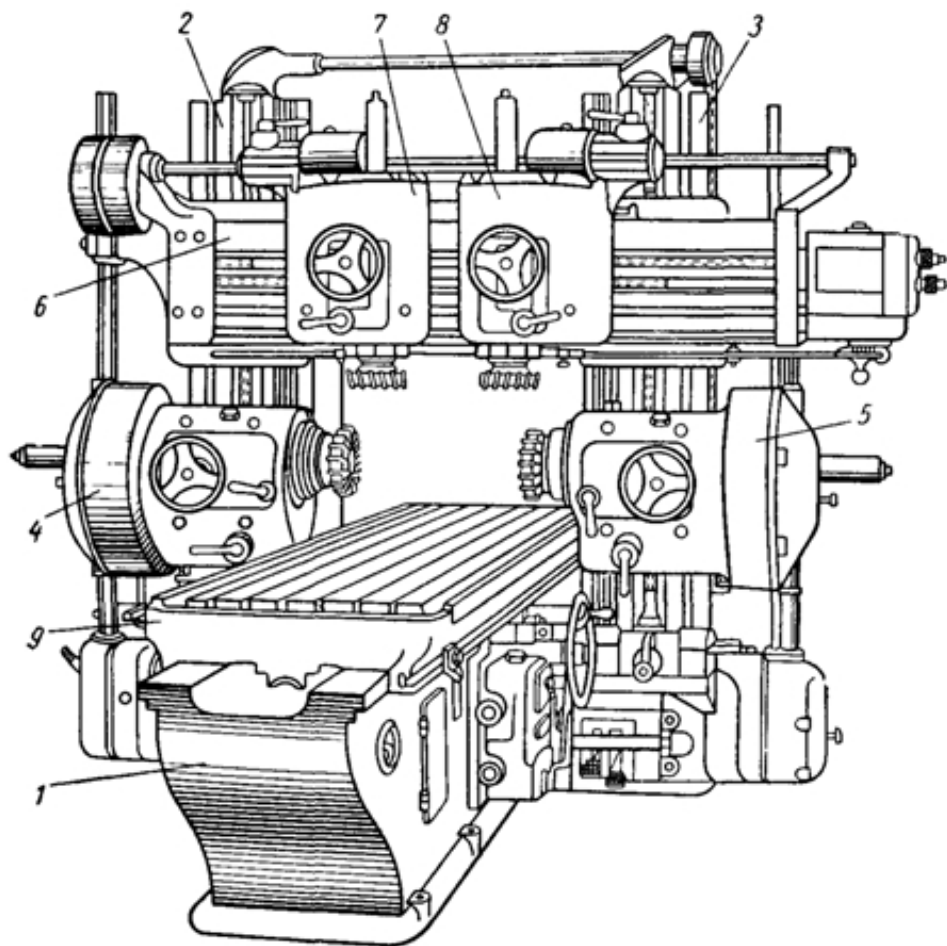
- A) хобот
- B) подвеска
- C) поддержки
- D) гнездо шпинделя
- E) колесо

675) Sual: Что показан на рисунке 4.4.1 продольно-фрезерного станка цифрой 1 ?



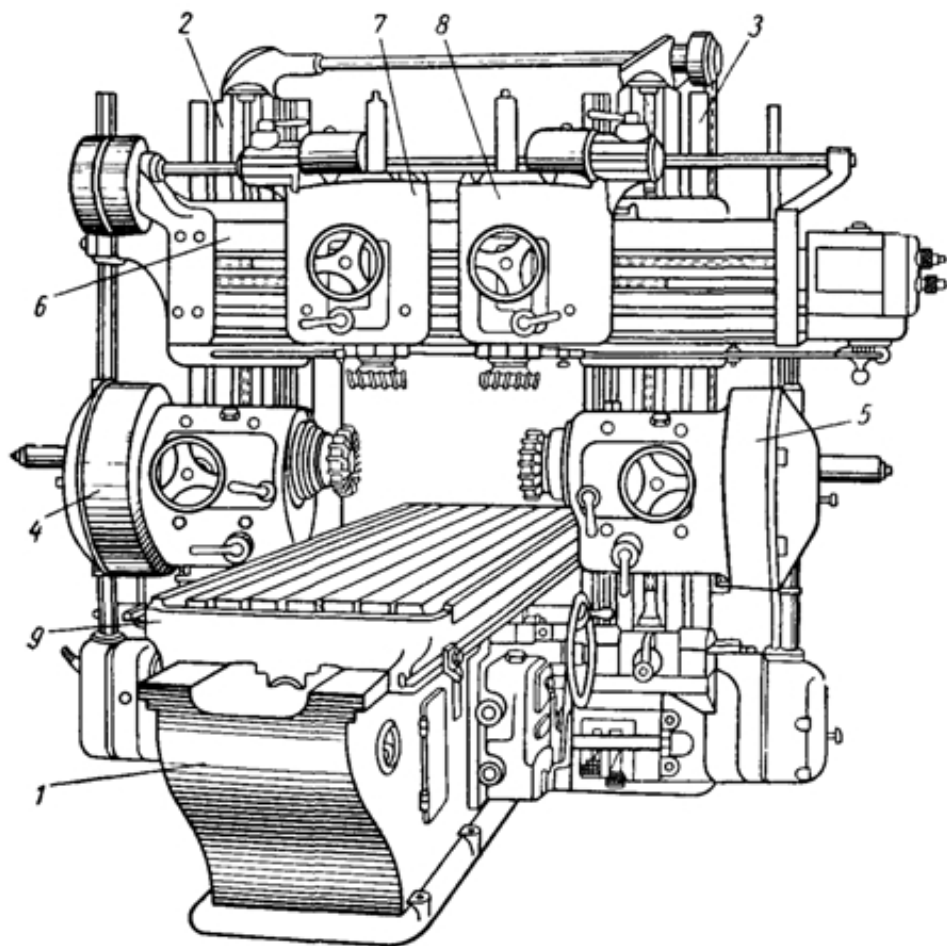
- A) вертикальная стойка
- B) стойка
- C) фрезерная головка
- D) стамина**
- E) головка

676) Sual: Что показан на рисунке 4.4.1 продольно-фрезерного станка цифрой 2 ?



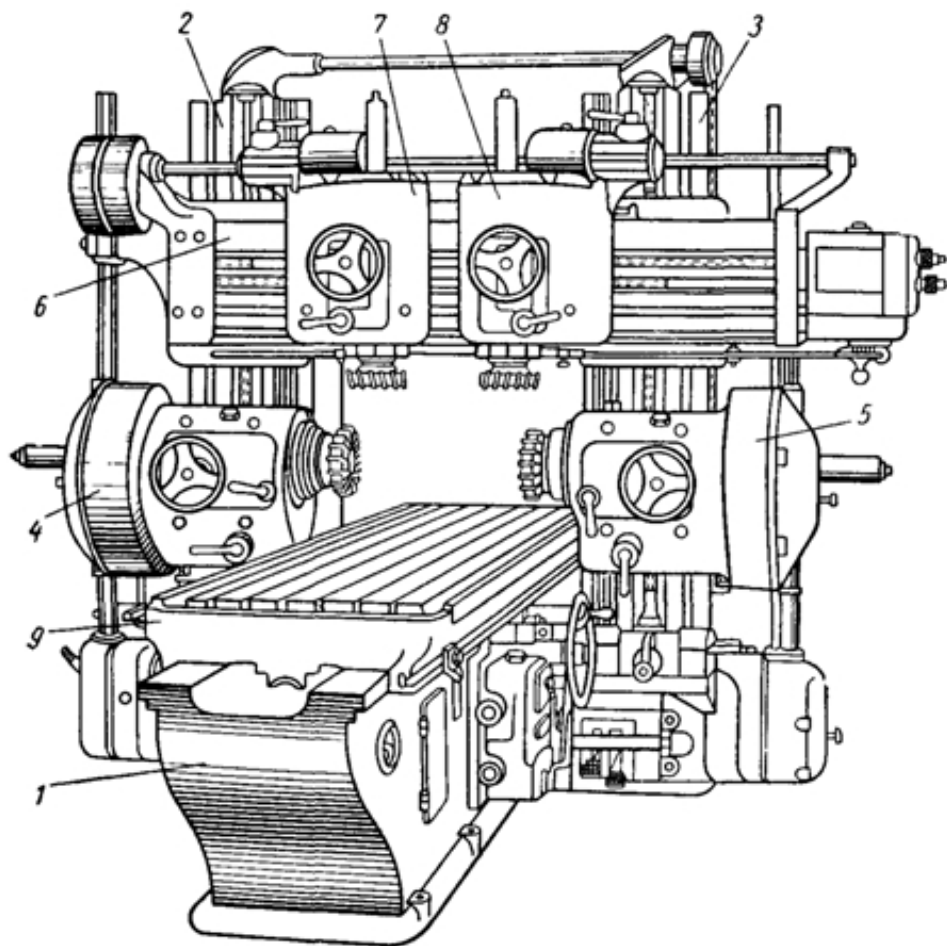
- A) вертикальная стойка
- B) стойка
- C) фрезерная головка
- D) стамина
- E) головка

677) Sual: Что показан на рисунке 4.4.1 продольно-фрезерного станка цифрой 3?



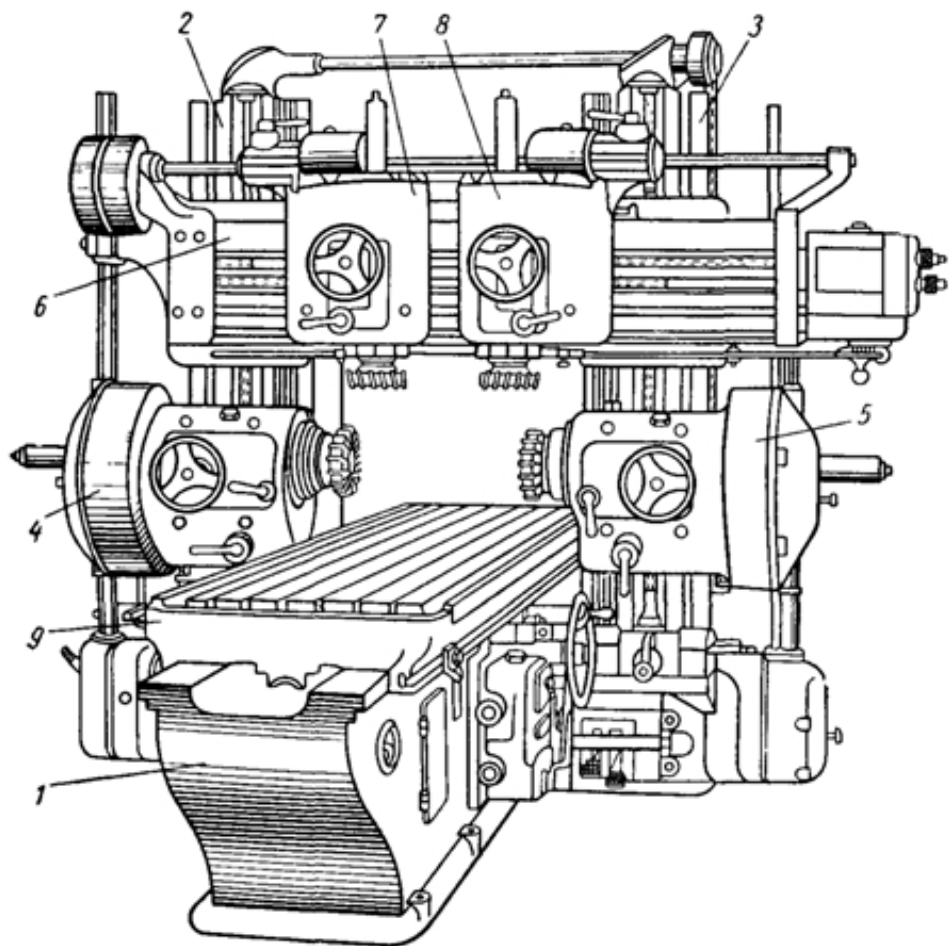
- A) вертикальная стойка
- B) стойка**
- C) фрезерная головка
- D) стамина
- E) головка

678) Sual: Что показан на рисунке 4.4.1 продольно-фрезерного станка цифрой 4 ?

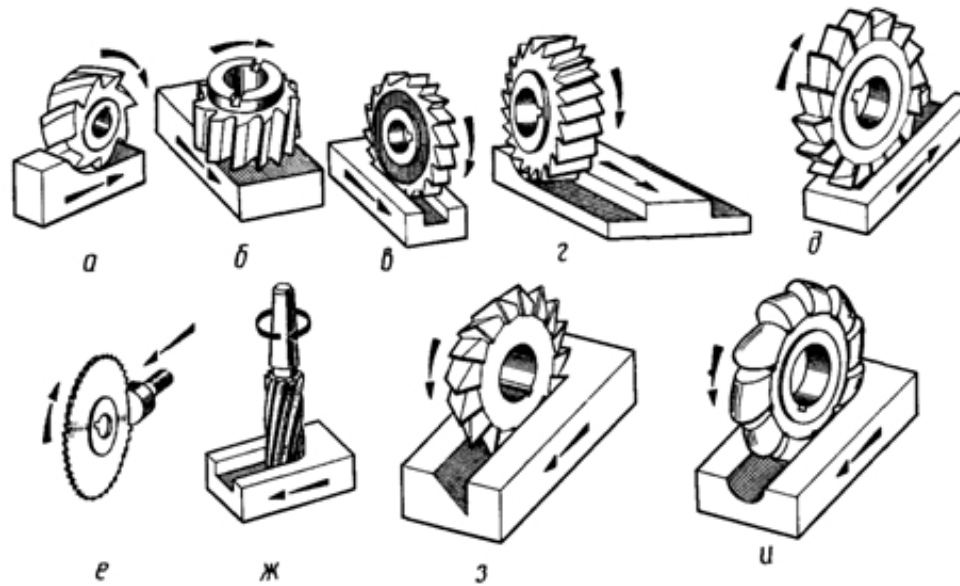


- A) фрезерная головка
- B) головка
- C) вертикальная стойка
- D) стамина
- E) стойка

679) Sual: Что показан на рисунке 4.4.1 продольно-фрезерного станка цифрой 5 ?

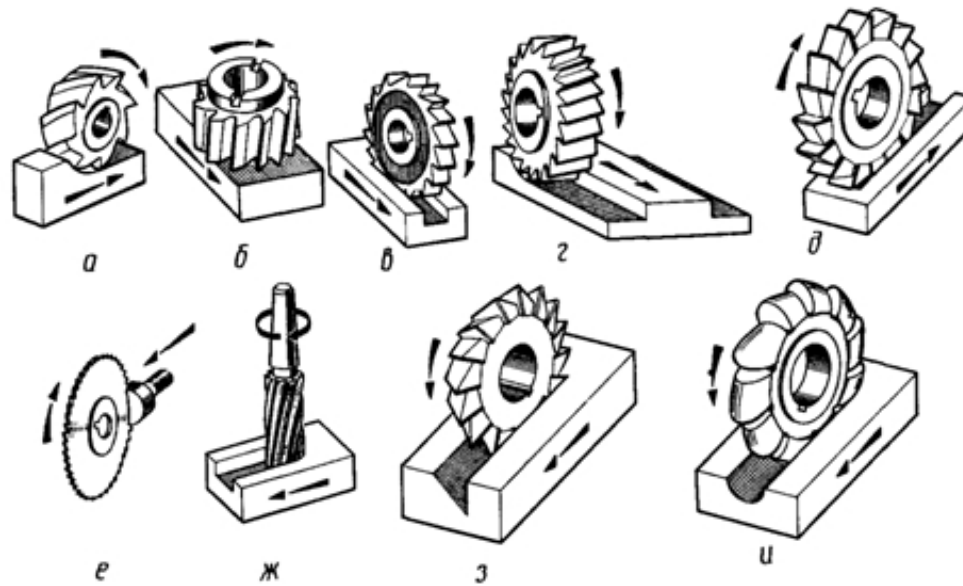


- А) фрезерная головка
- В) стойка
- С) стамина
- Д) вертикальная стойка
- Е) головка



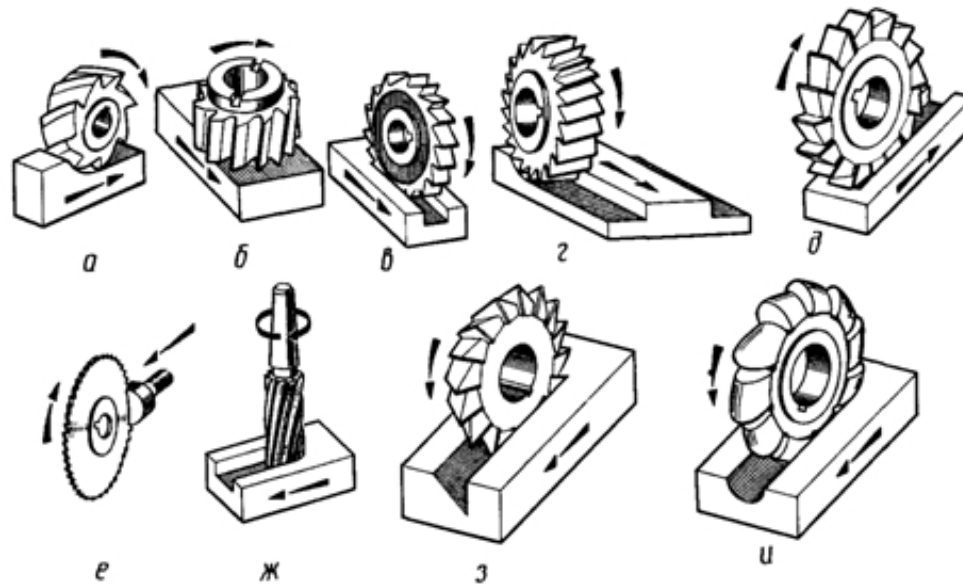
680) Sual:какая фреза показан на рисунке 4.5.1, а ?

- A) пальцевая фреза
- B) цилиндрическая**
- C) торцевая
- D) трехсторонняя дисковая фреза
- E) двухсторонняя дисковая фреза



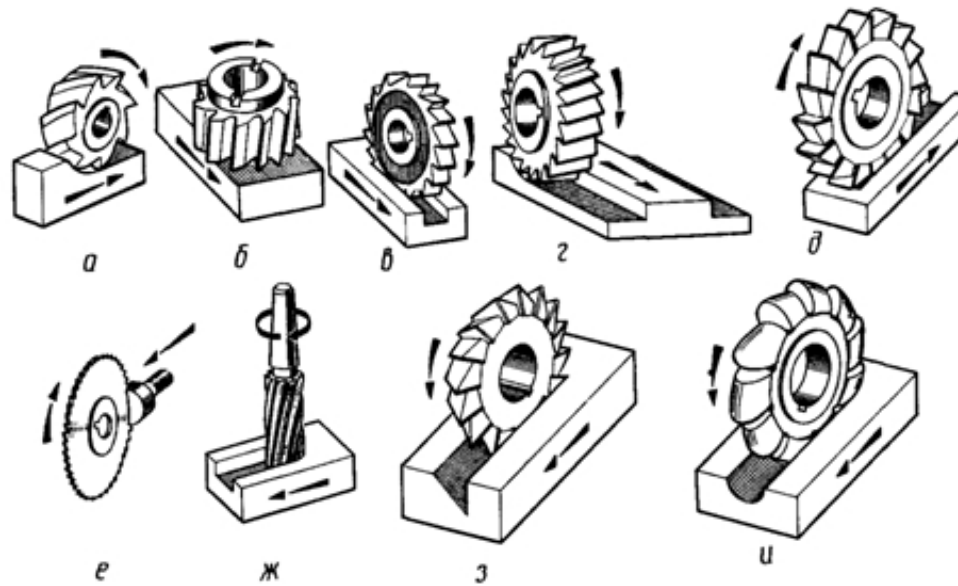
681) Sual:какая фреза показан на рисунке 4.5.1, б ?

- A) цилиндрическая
- B) двухсторонняя дисковая фреза
- C) пальцевая фреза
- D) трехсторонняя дисковая фреза
- E) торцевая



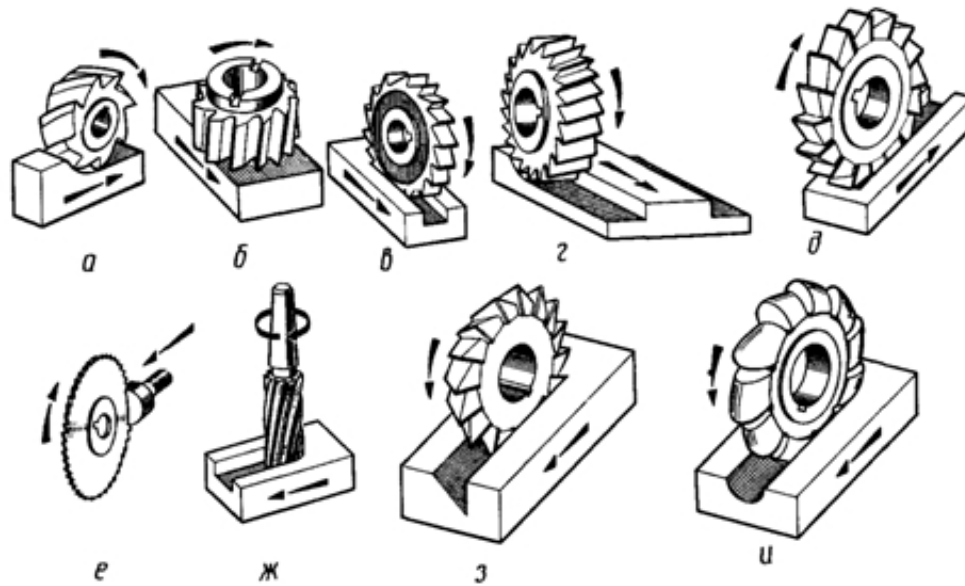
682) Sual:какая фреза показан на рисунке 4.5.1, в ?

- A) торцевая
- B) цилиндрическая
- C) пальцевая фреза
- D) двухсторонняя дисковая фреза
- E) трехсторонняя дисковая фреза



683) Sual:какая фреза показан на рисунке 4.5.1, г ?

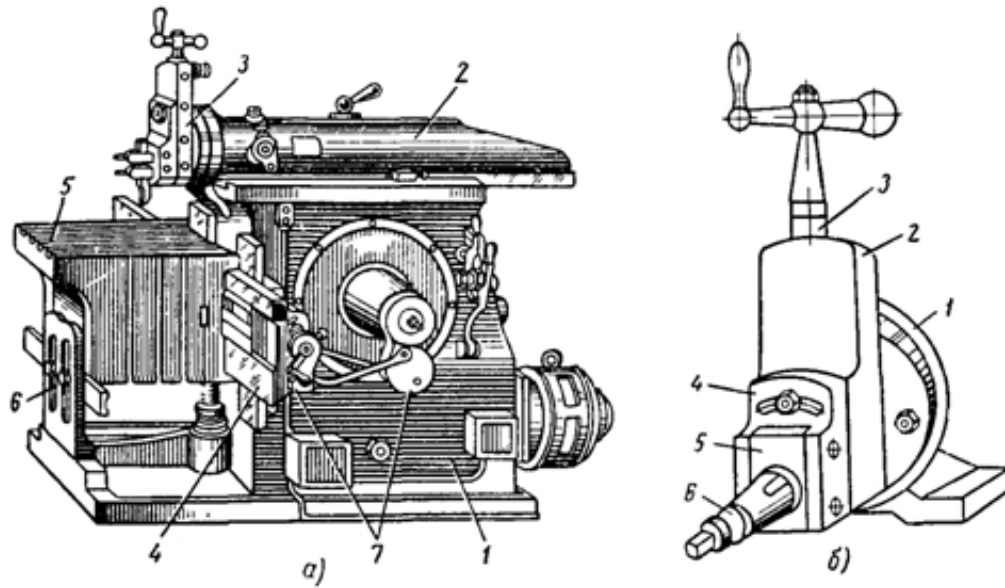
- A) цилиндрическая
- B) торцевая
- C) трехсторонняя дисковая фреза
- D) двухсторонняя дисковая фреза**
- E) пальцевая фреза



684) Sual:какая фреза показан на рисунке 4.5.1, ж ?

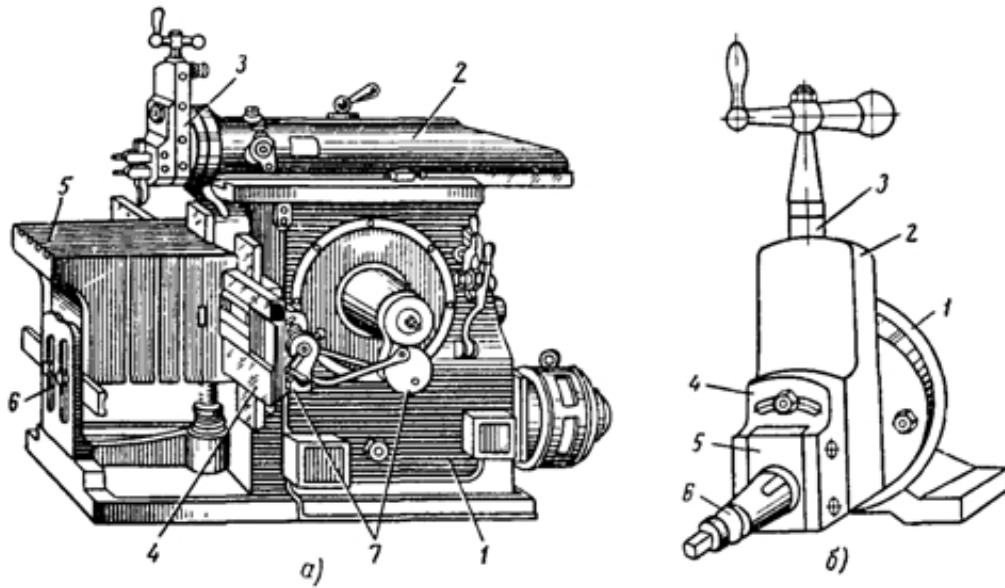
- A) пальцевая фреза
- B) трехсторонняя дисковая фреза
- C) торцевая
- D) цилиндрическая
- E) двухсторонняя дисковая фреза

685) Sual:Что показан на рисунке 5.2.1 поперечно-строгального станка цифрой 1 ?



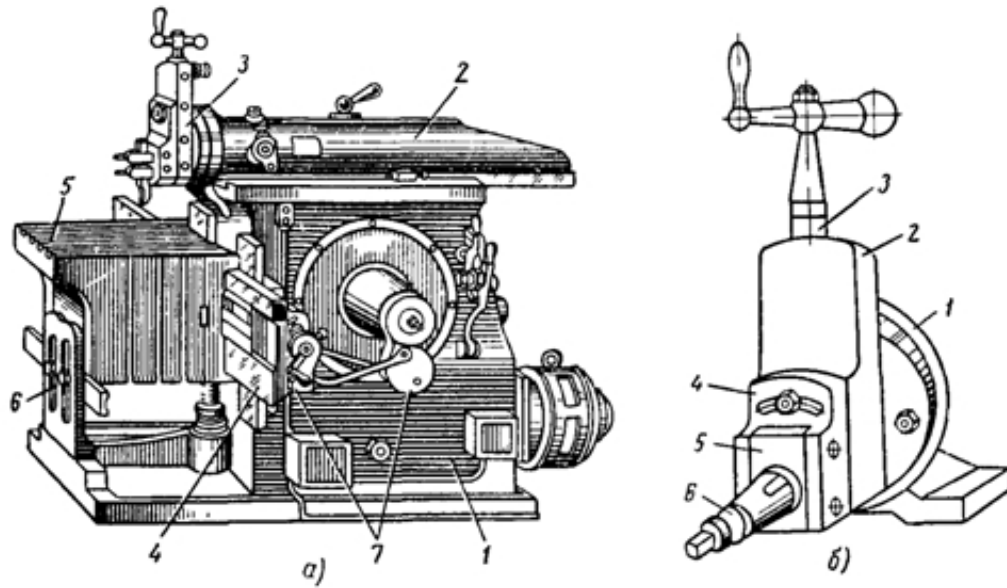
- A) откидная планка
- B) суппорт
- C) ползун
- D) стамина
- E) резцовая каретка

686) Sual: Что показан на рисунке 5.2.1 поперечно-строгального станка



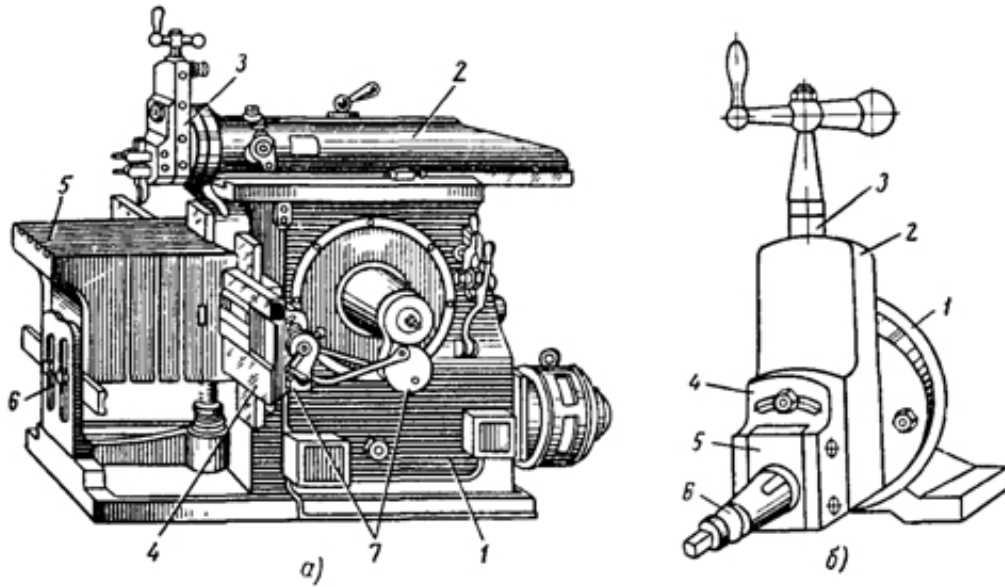
- А) откидная планка
- В) суппорт
- С) ползун
- Д) стамина
- Е) резцовая каретка

687) **Sual:**Что показан на рисунке 5.2.1 поперечно-строгального станка цифрой 3 ?



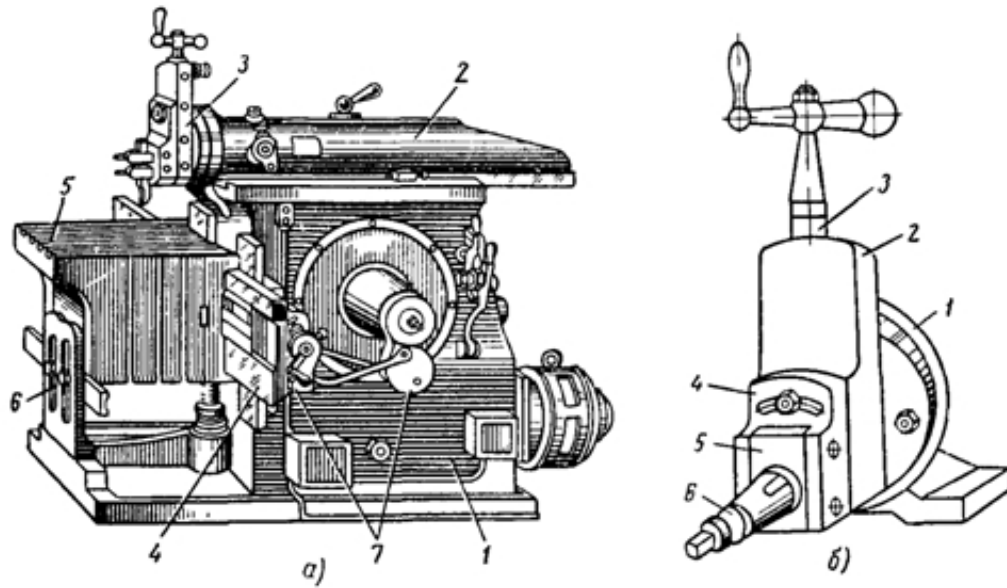
- А) откидная планка
- В) суппорт
- С) ползун
- Д) стамина
- Е) резцовая каретка

688) Sual: Что показан на рисунке 5.2.1 поперечно-строгального станка цифрой 4 ?

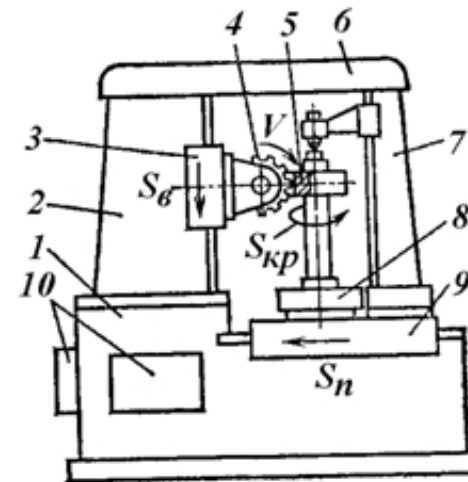


- А) откидная планка
- В) суппорт
- С) ползун
- Д) стамина
- Е) резцовая каретка

689) Sual: Что показан на рисунке 5.2.1 поперечно-строгального станка цифрой 5 ?

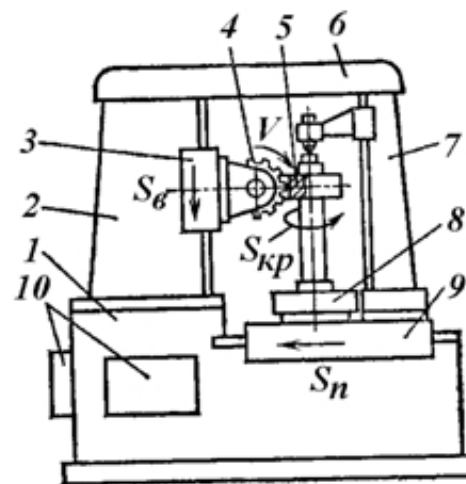


- А) откидная планка
- В) суппорт
- С) ползун
- Д) стамина
- Е) резцовая каретка



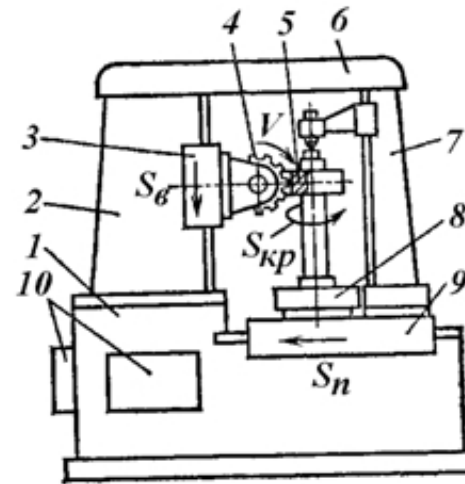
690) Sual: Что показан на рисунке 6.2.3 зубофрезерного станка цифрой 1 ?

- A) заготовка
- B) суппорт
- C) стойка
- D) основание**
- E) червячная фреза



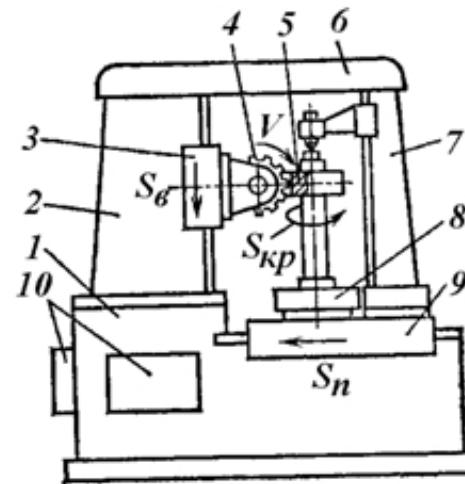
691) Sual: Что показан на рисунке 6.2.3 зубофрезерного станка цифрой 2 ?

- A) заготовка
- B) суппорт
- C) стойка
- D) основание
- E) червячная фреза



692) Sual: Что показан на рисунке 6.2.3 зубофрезерного станка цифрой 3 ?

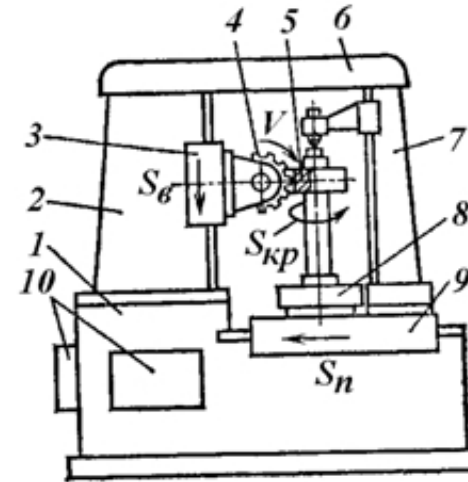
- А) заготовка
- В) суппорт
- С) стойка
- Д) основание
- Е) червячная фреза



693) Sual: Что показан на рисунке 6.2.3 зубофрезерного станка цифрой 4 ?

- А) заготовка
- В) суппорт

- С) стойка
- Д) основание
- Е) червячная фреза



694) Sual: Что показан на рисунке 6.2.3 зубофрезерного станка цифрой 5 ?

- А) заготовка
- В) суппорт
- С) стойка
- Д) основание
- Е) червячная фреза

695) Sual: Что характеризует параметр 192 в ровничной машине марки Р-192-3?

- А) диаметр вытяжного цилиндра
- В) диаметр веретена
- С) расстояние между веретенами
- Д) диаметр ровницы
- Е) вытяжки

696) Sual: Что характеризует параметр 132 в ровничной машине марки Р-132-2?

- А) диаметр вытяжного цилиндра
- В) диаметр веретена

- C) расстояние между веретенами
- D) диаметр ровницы
- E) вытяжки

697) Sual:Что характеризует параметр 260 в ровничной машине маркиP-260-1?

- A) диаметр вытяжного цилиндра
- B) диаметр веретена
- C) расстояние между веретенами
- D) диаметр ровницы
- E) вытяжки

698) Sual:В какой машине прядильного производства применяется рагулка?

- A) чесальной
- B) трепальный
- C) ровничной
- D) ленточной
- E) прядильной

699) Sual:Что является выпускаемым продуктом трепальных машин?

- A) холст
- B) пряжа
- C) кручение
- D) ровница
- E) лента

700) Sual:Что является выпускаемым продуктом чесальных машин?

- A) лента
- B) ровница
- C) пряжа
- D) кручение

Е) холст