

Test: **3666_Az_Æyani_Yekun imtahan**

Fenn: **3666 Texnoloji maşınlar**

Sual sayı: **700**

1) Sual:Texnoloji əməliyyatları neçə funksiyaya yerinə yetirir?

- A) iki
- B) bir
- C) beş
- D) dörd
- E) üç

2) Sual:48.Texnoloji və nəqliyyat proseslərinin kombinasiyası neçə sinif əməliyyatların formalaşmasına səbəb olur?

- A) beş
- B) bir
- C) iki
- D) üç
- E) dörd

3) Sual:I sinif əməliyyatlarda kütlənin texnoloji emalı nə zaman yerinə yetirilir?

- A) Nəql etdirmə əməliyyatı başlanan zaman
- B) Nəql etdirmə əməliyyatı zamanı
- C) Nəql etdirmə əməliyyatının başlanmasına və orta vəziyyətdə
- D) Nəql etdirmə əməliyyatı orta vəziyyətində
- E) nəql etdirmə əməliyyatı başa çatdıqdan sonra

4) Sual:I sinif əməliyyatları üçün maşının məhsuldarlığı aşağıda göstərilən hansı tam tsikl üçün hesablanır.

- A) tsiklin 1/8 üçün
- B) Tsiklin yarısı üçün
- C) tam tsikl üçün
- D) tsiklin 1/4 üçün
- E) tsiklin 1/6 üçün

5) Sual: Tsikl hansı müddətlərdən ibarətdir

- A) Ancaq nəqliyyat əməliyyatı müddətindən
- B) Tam nəqliyyat əməliyyat müddəti ilə texnoloji əməliyyat müddətinin yarısından
- C) Tam texnoloji əməliyyat müddəti ilə nəqliyyat əməliyyatı müddətinin yarısından
- D) həm əməliyyat həm də nəqliyyat müddətindən**
- E) Ancaq texnoloji əməliyyat müddətindən

6) Sual: I sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınlar üçün yazılmış məhsuldarlıq ifadəsinin hansı doğrudur.

- A) $\Pi_1 = 1 / (L_{tex} / V_{tex} + L_{nəql} / V_{nəql})$**
- B) $\Pi_1 = 1 / (L_{tex} / V_{tex} + L_{nəql} / V_{nəql}^2)$
- C) $\Pi_1 = 1 / (L_{tex} / V_{tex} + L_{nəql}^2 / V_{nəql})$
- D) $\Pi_1 = 1 / (L_{tex} / V_{tex}^2 + L_{nəql} / V_{nəql})$
- E) $\Pi_1 = 1 / (L_{tex}^2 / V_{tex} + L_{nəql} / V_{nəql})$

7) Sual: Məhsuldarlığı təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1 / (L_{tex} / V_{tex} + L_{nəql} / V_{nəql})$ ifadəsində L_{tex} parametri nəyi ifadə edir.

- A) nəqlətdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
- B) texnoloji yerdəyişmənin qiymətini**
- C) nəqlətdirmədə təcilini
- D) nəqlətdirmədə sürətini
- E) texnoloji əməliyyatın sürətini

8) Sual: Məhsuldarlığın təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1 / (L_{tex} / V_{tex} + L_{nəql} / V_{nəql})$ ifadəsində V_{tex} parametri nəyi ifadə edir?

- A) nəqlətdirmədə təcilini
- B) texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
- C) nəqlətdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
- D) texnoloji əməliyyatın sürətini**
- E) nəqlətdirmədə sürətini

9) Sual: Məhsuldarlığı təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1 / (L_{tex} / V_{tex} + L_{nəql} / V_{nəql})$ ifadəsində $L_{nəql}$ parametri nəyi ifadə edir?

- A) texnoloji yerdəyişmənin qiymətini

- B) nəqlətdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
- C) texnoloji əməliyyatın sürətini
- D) nəqlətdirmədə sürətini
- E) nəqlətdirmədə təcilini

10) Sual:Məhsuldarlığı təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1/(L_{\text{tex}}/V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}/V_{\text{nəql}})$ ifadəsində $V_{\text{nəql}}$ parametri nəyi ifadə edir?

- A) texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
- B) nəqlətdirmədə təcilini
- C) nəqlətdirmədə sürətini
- D) texnoloji əməliyyatın sürətini
- E) nəqlətdirmədə yerdəyişmənin qiymətini

11) Sual:I sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığı nə ilə təyin edilir?

- A) texnoloji prosesin müddəti ilə
- B) texnoloji və nəqliyyat proseslərinin müddətinin yarısı ilə
- C) texnoloji prosesinin müddətinin yarısı ilə
- D) texnoloji və nəqliyyat proseslərinin müddəti ilə
- E) nəqliyyat prosesinin müddəti ilə

12) Sual:II sinif əməliyyatlar üçün göstərilən xarakterik xüsusiyyətlərin hansı doğrudur.

- A) texnoloji və nəqliyyat proseslərinin müddətlərinin fərqi
- B) texnoloji və nəqliyyat prosesləri müddətlərinin üst-üstə düşməsi
- C) texnoloji prosesin müddətinin yarısı ilə nəqliyyat prosesinin müddətinin üst-üstə düşməsi
- D) texnoloji prosesin müddətinin ilə nəqliyyat prosesinin müddətinin yarısının üst-üstə düşməsi
- E) texnoloji və nəqliyyat proseslərinin müddətlərinin yarısının üst-üstə düşməsi

13) Sual:II sinif əməliyyatları həyata keçirən maşınların məhsuldarlığı nədən asılıdır?

- A) işçi üzvün hərəkət təcilindən
- B) işçi üzvlə xam malın emalının tsikl müddətindən
- C) işçi üzvün hərəkət sürətindən
- D) xammalın hərəkət sürətindən

E) işçi üzvün və xammalın hərəkət sürətləri fərqindən

14) Sual: II sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

A) $\Pi_u = 1/(h/V_{\text{tex}})$

B) $\Pi = 1/(h^3/V_{\text{tex}}^2)$

C) $\Pi = 1/(h^2/V_{\text{tex}}^2)$

D) $\Pi = 1/(h/V_{\text{tex}}^2)$

E) $\Pi = 1/(h^2/V_{\text{tex}})$

15) Sual: 1. Verilən məlumat hansı tip dəzgahlara aiddir? Bu dəzgahlar vasitəsilə müxtəlif forma və ölçülərə, habelə geniş nomenklaturaya malik hissəni emal etmək olar.

A) Geniş təyinatlı dəzgahlar

B) Universal metal kəsən dəzgahlar

C) İxtisaslaşdırılmış dəzgahlar

D) Cilalama dəzgahları

E) Xüsusi məqsədli dəzgahlar

16) Sual: Proqramla idarə olunan, avtomatik və yarımavtomatik hansı qrup dəzgahlardır

A) Supportların sayına görə dəzgahlar

B) Avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə dəzgahlar

C) Dəqiqlik dərəcəsinə görə dəzgahlar

D) Konstruksiya xüsusiyyətinə görə dəzgahlar

E) Şpindellərin sayına görə dəzgahlar

17) Sual: Xüsusi dəzgahlar nə məqsədlə tətbiq edilir?

A) Eyni adlı hissələri emal etmək üçün

B) Geniş nomenklaturaya malik hissələri emal etmək üçün

C) Müəyyən bir hissəni emal etmək və yaxud müxtəlif hissələrdə əməliyyatı yerinə yetirmək üçün.

D) Müxtəlif forma və ölçülərə malik hissələri emal etmək üçün

E) Konstruksiya cəhətdən bir - birinə oxşar hissələri emal etmək üçün

18) Sual: Avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə dəzgahlar hansı qruplara bölünür?

- A) Avtomat dəzgahlar
- B) Yüksək dəqiq dəzgahlar
- C) Əl ilə idarə olunan dəzgahlar
- D) Proqramlaşdırılmış dəzgahlar
- E) Yarımavtomat dəzgahlar

19) Sual: Emal xarakterinə görə dəzgahların hansı növləri var? 1 - Tokar 2 – Universal 3 - Deşmə 4 - Xüsusi 5 - Frezləmə

- A) 1, 3, 5
- B) 1, 2, 4
- C) 1, 4, 6
- D) 2, 4, 5
- E) 2, 4, 6

20) Sual: 7. Dəzgahları fərqləndirən konstruksiya xüsusiyyətləri hansılardır? 1 - üfüqi 2 - avtomatik 3 - şaquli 4 - normal 5 - karusel 6 - adi 7 - baraban 8 - yarımavtomatik

- A) 3, 4, 5, 6
- B) 1, 2, 4, 8
- C) 2, 5, 6, 7
- D) 4, 6, 7, 8
- E) 1, 3, 5, 7

21) Sual: Emal xarakterinə görə hansı dəzgahlar vardır? 1 - tokar 2 - nadir 3 - deşmə 4 - yüngül çəkili 5 - düzyonma 6 - normal dəqiqlikli 7 - frezləmə 8 - orta çəkili 9 - cilalama 10 - dişəçma

- A) 1, 6, 7, 8, 9, 10
- B) 3, 4, 5, 6, 7, 8
- C) 1, 3, 5, 7, 9, 10
- D) 1, 2, 4, 6, 8, 9
- E) 2, 5, 6, 8, 9, 10

22) Sual: Avtomatlaşma dərəcəsinə görə hansı dəzgahlar vardır? 1 - avtomatik 4 - universal 6 - xüsusi 4 - proqramla idarə olunan 3 - geniş təyinatlı 2

- yarımavtomatik 5

A) 2, 3, 5

B) 1, 4, 6

C) 2, 4, 5

D) 2, 3, 4

E) 1, 5, 6

23) Sual: Metalkəsən dəzgahların təsnifatında tokar dəzgahlarının yarımqrupları hansı ardıcılıqla öyrənilir? 1 - avtomat və yarımavtomat 7 - çoxkəkili 3 - karusel 4 - ixtisaslaşdırılmış 5 - deşmə - doğrama 6 - tokar - vintkəsən 4 - revolver

A) 7, 5, 6, 2, 1, 4, 3

B) 3, 4, 6, 5, 7, 2, 1

C) 2, 3, 5, 1, 6, 4, 7

D) 1, 7, 5, 3, 6, 2, 4

E) 5, 7, 3, 6, 1, 4, 2

24) Sual: Metalkəsən dəzgahların ixtisaslaşmasına görə əlamətləri hansı ardıcılıqla düzgündür? 1 - emal xarakterinə görə 3- avtomatlaşma dərəcəsinə görə 2- universallıq dərəcəsinə görə 4 - dəqiqlik dərəcəsinə görə 5 - şpindellərin sayına görə 6 - konstruksiya xüsusiyyətlərinə görə

A) 1, 3, 2, 4, 6, 5

B) 3, 5, 6, 2, 1, 4

C) 5, 3, 6, 1, 4, 2

D) 3, 4, 6, 5, 2, 1

E) 2, 3, 5, 1, 6, 4

25) Sual: Çəkisinə görə dəzgahların bölünməsi hansı ardıcılıqdadır? 2.- ağır çəkili 3. - yüngül çəkili 1. - orta çəkili

A) 1, 3, 2

B) 1, 2, 3

C) 2, 1, 3

D) 3, 2, 1

E) 2, 3, 1

26) Sual: Pəstahın əyilməsinin və öLçü dəqiqliyinin pozulmasının qarşısını almaq üçün mərkəzlər arasında dayaq və istiqamətləndirici rolunu

oyunayan mexanizm necə adlanır?

- A) xətkəş
- B) lünet**
- C) patron
- D) boyunluq
- E) xamut

27) Sual: Torna dəzgahının növlərinə aid olmayanı seçin: 1 - Revolver 2. - Frez 3 - Karusel 4. - Üfüqi frez .5 - Yarımavtomat ..

- A) 1, 3, 5
- B) 2, 5, 4**
- C) 1, 3, 4
- D) 1, 2, 4
- E) 1, 2, 3

28) Sual:I qrupa aid olan dəzgahları seçin. 1. - karusel 2 - frez 3. - revolver 4. - alınlı 5 - konsollu

- A) 2, 4, 5
- B) 2, 3, 5
- C) 1, 4, 5
- D) 1, 2, 3
- E) 1, 3, 4**

29) Sual: Böyük diametrli detallar hansı növ tokar dəzgahlarında emal edilir? 1. - alın 2 - revolver 3 - çox şpindelli 4. - karusel 5 - avtomat 6 - yarım avtomat

- A) 4, 5
- B) 1, 4**
- C) 2, 3
- D) 5, 6
- E) 3, 4

30) Sual: Tokar dəzgahında hərəkət şpindelə hansı hissələrdən ardıcılıqla verilir? 1 - elektrik mühərriki 2 - intiqal valı 3 - qasnaqlar 4 - aralıq valı 5 - dişli çarxlar

- A) 2, 4, 5, 3, 1
- B) 1, 3, 2, 4, 5
- C) 4, 5, 1, 2, 3
- D) 5, 3, 1, 2, 4
- E) 1, 2, 3, 4, 5

31) Sual: Konstruksiyasının sərt olması üçün və müxtəlif müqavimət göstərməsi üçün daxili arakəsmələri və qabırğaları var. Deyilənlər aşağıdakılardan hansı hissələrə aiddir?

- A) Karetkaya
- B) Çatıya**
- C) Şpindelə
- D) Sürətlər qutusunda
- E) Patrona

32) Sual: Dəzgahın şpindelini hərəkətə gətirmək və müxtəlif sürətlər almaq üçün qabaq aşığının daxilində nə yerləşir?

- A) Önlük
- B) Sürətlər qutusu**
- C) Patron
- D) Şpindel
- E) Arxa aşıq

33) Sual: Doğrama və yonma zamanı. . . .

- A) Kəski bucaq altında hərəkət edir
- B) Kəskiyə veriş hərəkəti vintindən verilir
- C) Kəski hərəkət etmir
- D) Kəski şpindel oxuna paralel istiqamətdə hərəkət edir**
- E) Kəski şpindelin oxuna perpendikulyar istiqamətdə hərəkət edir

34) Sual: Konusvari səthlər emal edilərkən hansı üsuldan istifadə edilmir?

- A) Üst yonuş kəskiləri ilə yonma**
- B) Konus xətkəsi

- C) Arxa aşığı gövdəsinin yerdəyişməsi
- D) Yuxarı support karetkasının döndərilməsi
- E) Enli tokar kəşkiləri ilə yonma

35) Sual: Doğrayan kəşkilərdən hansı əməliyyatlarda istifadə olunur? 1 - Detalların kəsilməsində, 2. Yivəçmə əməliyyatında 3 - Xarici novların açılmasında, 4. Konusvari səthlərin yonulmasında

- A) 1, 2
- B) 1, 3
- C) 2, 4
- D) 1, 4
- E) 3, 4

36) Sual: Tokar dəzgahında pilləli valın yonulmasında istifadə olunan kəşkilərlə emalı hansı ardıcılıqla aparılır? 1 - Yan səthin yonulması 2 - Pəstahın patronda bərkidilməsi 3 - Xarici silindrik səthlərin yonulması 4 - Pəstahın patrondan açılması

- A) 2, 1, 4, 3
- B) 3, 2, 1, 4
- C) 1, 2, 3, 4
- D) 2, 1, 3, 4
- E) 4, 1, 2, 3

37) Sual: 2H 125 markalı dəzgahlarda – 25 rəqəmi nəyi göstərir?

- A) Dəzgahın növünü
- B) Emal edilə bilən deşiyin ən böyük diametrini
- C) Dəzgahın qrupunu
- D) Dəzgahın yarımqrupunu
- E) Dəzgahın modelləşməsini

38) Sual: İçyonma dəzgahlarına aid olmayan variant hansıdır?

- A) Almaz – içyonma
- B) Xarici içyonma
- C) Üfüqi içyonma

D) Koordinat içyonma

E) Şaquli içyonma

39) Sual: 2135 modeli hansı dəzgahı göstərir?

A) Universal dəzgahı

B) Diametri 35 mm – dək deşik emal edən şaquli burğu dəzgahını

C) Radial burğu dəzgahını

D) Frez dəzgahını

E) Düzyonma dəzgahını

40) Sual: İri pəstahlarda biR neçə deşik açmaq üçün hansı dəzgahlardan istifadə olunur?

A) Xüsusi deşmə dəzgahlarından

B) Radial burğu dəzgahlarından

C) Üfüqi burğu dəzgahlarından

D) Şaquli burğu dəzgahlarından

E) Almaz – içyonma dəzgahlarından

41) Sual:Hansı dəzgahlarda şpindelin başlığı dönür?

A) Xüsusi deşmə dəzgahında

B) Radial – burğu dəzgahında

C) Üfüqi burğu dəzgahında

D) Şaquli burğu dəzgahında

E) Almaz – içyonma dəzgahında

42) Sual: Zengerləmə və rayberləmə əməliyyatı nə üçün aparılır? 1 - Açılan deşikdə genişləndirmə əməliyyatı aparmaq üçün 2 - Açılan deşikdə nov açmaq üçün 3 - Açılan deşikdə jiv açmaq üçün 4 - Deşiyi frezləmək üçün

A) 3, 4

B) 1, 2

C) 2, 3

D) 1, 4

E) 2, 4

43) Sual: Almaz – içyonuş dəzgahları şpindelin oxuna görə hansı dəzgahlara bölünür? 1 - Şaquli 2 - Çox şpindelli 3 - Üfüqi 4 - Bir şpindelli

A) 2, 3

B) 1, 3

C) 1, 2

D) 2, 4

E) 1, 4

44) Sual: Nişan 1.2üzrə deşmə mərhələləri hansı ardıcılıqla yerinə yetirilir? 1 - Nümunə üçün deşik əl verisi ilə açılır 2 - Əmələ gələn çökəyin , nişanlanmış çevrənin mərkəzinə düşməsi yoxlanılır 3 - Burğu qaldırılaraq yonqarı təmizlənilir 4 - Deşmənin düzgünlüyü qəet edildikdən sonra işi tamamlayırlar

A) 2, 1, 4, 3

B) 1, 3, 2, 4

C) 1, 2, 3. 4

D) 4, 1, 3, 2

E) 3, 2, 1, 4

45) Sual: Zengerləmədən sonra deşikdə düzgün foRma, dəqiq ölçü və təmiz üzlər almaq üçün hansı əməliyyat aparılır?

A) Dartma

B) Rayberləmə

C) Kəsmə

D) Frezləmə

E) Doğrama

46) Sual: Deşmə zamanı burğu hansı hərəkəti edir? 1 - fırlanma 2 - frezləmə 3 - dartma 4 - irəliləmə

A) 2, 4

B) 1, 4

C) 1, 3

D) 2, 3

E) 1, 2

47) Sual: Zengerləmə hansı əməliyyatdır? 1 - Xarici silindrik səthlərin təmiz emalı üçün aparılan əməliyyat 2 - Müxtəlif üsullarla açılan deşikləri genişləndirmək 3 - Deşmədən sonra aparılan əməliyyat 4 - Daxili səthlərin kobud emalı üçün aparılan əməliyyat

- A) 1, 3
- B) 2, 3**
- C) 1, 4
- D) 2, 4
- E) 3, 4

48) Sual: Emal ediləcək maşın detalını burğu dəzgahında bərkitmək üçün nələrdən istifadə olunur? 1 - Patrondan 2. - Maşın məngənəsindən 3 - Yapışqandan 4.- Tutucu və boltlardan ibarət sadə tərtibatdan

- A) 1, 2
- B) 2, 4**
- C) 3, 4
- D) 1, 3
- E) 2, 3

49) Sual: Pəstahda alınmış deşiklərin açılması, genişləndirməsi və təmizlənməsi üçün istifadə olunan alətlərin ardıcılığı seçin. 1- zenger 2- burğu 3- rayber

- A) 2, 3, 1
- B) 2, 1, 3
- C) 1, 3, 2
- D) 1, 2, 3**
- E) 3, 1, 2

50) Sual: Kəsmə rejimi elementləri hansı ardıcılıqla təyin edilir? 1 - Kəsmə sürəti 2 - Əsas texnoloji vaxt 3 - Veriş 4 - Kəsmə qüvvəsi 5 - Burucu moment və effektiv güc

- A) 1, 3, 2, 5, 4**
- B) 5, 4, 3, 1, 2
- C) 1, 4, 3, 5, 2
- D) 2, 4, 3, 5, 1
- E) 3, 1, 4, 5, 2

51) Sual: 6H82Q markalı dəzgahlarda 2 rəqəmi nəyi göstərir?

- A) Burğu dəzgahı olmasını
- B) 2 - ci ölçülü stolu olan dəzgahın olmasını**
- C) Frez dəzgahı olmasını
- D) Üfüqi frez dəzgahı olmasını
- E) Modelləşmə olmasını

52) Sual: Ümumi təyinatlı frez dəzgahlarını xarakterizə edən əsas ölçü nədir?

- A) Stolun eni**
- B) Stolun uzunluğu
- C) Şpindelin ölçüsü
- D) Alətin ölçüsü
- E) Detalın ölçüsü

53) Sual: Şaquli frez dəzgahları üfüqi frez dəzgahlarından nə ilə fərqlənir?

- A) Şpindelin üfüqi yerləşməsi
- B) Şpindelin şaquli yerləşməsi**
- C) Stolun şaquli yerləşməsi
- D) Stolun üfüqi yerləşməsi
- E) Stolun fırlanması

54) Sual: Frez dəzgahlarında çatının şaquli yönəldiciləri boyunca aşağı və yuxarı hərəkət edən hissəsi hansıdır?

- A) Asqı
- B) Konsol**
- C) Şpindel
- D) Xortum
- E) Çatı

55) Sual: 6H82Q modelli dəzgah hansı dəzgahdır?

- A) Konsollu frez dəzgahı

- B) Şaquli frez dəzgahı
- C) Universal frez dəzgahı**
- D) Karusel frez dəzgahı
- E) Konsolsuz frez dəzgahı

56) Sual: Vəzifəsinə görə frez dəzgahları hansı qruplara bölünür? 1 - Ümumi təyinatlı 2 - Şaquli 3 - Üfüqi 4 - İxtisaslaşdırılmış 5 - Xüsusi

- A) 1, 4, 5**
- B) 1, 3, 4
- C) 1, 2, 5
- D) 2, 3, 5
- E) 1, 2, 4

57) Sual: Frez dəzgahlarının növlərinə aid olan variant hansıdır? 1 - Alınlı 2 - Üfüqi 3 - Alınsız 4 - Konsollu 5 - Şaquli

- A) 2, 4, 5**
- B) 1, 3, 5
- C) 2, 3, 4
- D) 3, 4, 5
- E) 1, 2, 3

58) Sual: Şpindel oxlarının istiqamətinə görə frez dəzgahları hansılardır? 1 - Üfüqi 2 - Konsollu 3 - Şaquli 4 - Karusel 5 - Barabanlı

- A) 3, 4
- B) 1, 3**
- C) 2, 4
- D) 4, 5
- E) 1, 5

59) Sual: Frez dəzgahında istifadə olunan bölücü başlıqlar hansılardır? 1 - ümumi 2- universal 3 - optik 4 - sadə 5 - mürəkkəb

- A) 1, 2
- B) 2, 3**
- C) 1, 4
- D) 1, 3

E) 3, 4

60) Sual: Frezləmə əməliyyatının ardıcılığı hansı variantda düzdür? 1 - Frez sağanağa geydirilir 2 - Şpindel fırlandıqda frez də fırlanır 3 - Stol üzərindəki pəstah emal edilir 4 - Xortum çatının üfüqi yönəldiciləri boyunca hərəkət etdirilir 5 - Sağanaq onun sırğasına bərkidilir

A) 2, 4, 3, 5, 1

B) 1, 4, 5, 2, 3

C) 1, 3, 2, 5, 4

D) 4, 2, 3, 5, 1

E) 3, 5, 4, 1, 2

61) Sual: 2 Bölücü başlığın köməyi ilə aparılan əməliyyatların ardıcılığı hansıdır? 1 - Pəstaha lazımi hərəkət verilməsini təmin edir - Emal ediləcək pəstahın oxunun dəzgahın stoluna müəyyən bucaq altında yerləşdirmək imkanı yaradır 3- Pəstahı öz oxu ətrafında müəyyən bucaq altında vaxt aşırı döndərməyə imkan verir

A) 3, 1, 2

B) 1, 3, 2

C) 2, 3, 1

D) 2, 1, 3

E) 1, 2, 3

62) Sual: Frezlərdə baş qabaq bucaq ($\square$) nə məqsədlə yaradılır?

A) Frezləmədə yaranan məcburi titrəmənin söndürülməsi məqsədilə

B) Kəsmə zamanı əmələ gələn yonqarın asanlıqla sürüşüb düşməsini və onun oturma qabiliyyətinin azaldılmasını təmin etmək məqsədilə

C) Frez dişinin peysər üzü ilə kəsmə üzü arasındakı sürtünməni azaltma məqsədilə

D) Frezləmədə kəsmə qüvvəsinin horizontal toplamanın qiymətini azaltmaq məqsədilə

E) Frezləmədə yarana biləcək avtotitrəmənin qarşısını almaq məqsədilə

63) Sual: . Frezləmədə arxa bucağı ($\square\square$) nə məqsədlə yaradılır?

A) Frezləmədə yaranan məcburi titrəmənin söndürülməsi məqsədilə

B) Frez dişinin peysər üzü ilə kəsmə üzü arasındakı sürtünməni azaltmaq məqsədilə

C) Frezləmədə yarana biləcək avtotitrəmənin qarşısını almaq məqsədilə

D) Frezləmədə kəsmə qüvvəsinin horizontal toplamanın qiymətini azaltmaq məqsədilə

E) Kəsmə zamanı əmələ gələn yonqarın asanlıqla sürüşüb düşməsinə və onun oturma qabiliyyətinin azaldılmasını təmin etmək məqsədilə

64) Sual: . Frezlər hansı əlamətlərinə görə növlərə bölünür? 1 - dişlərin formasına və profilinə görə 2 - hazırlandığı materiala görə 3 - oxlarının vəziyyətinə görə 4 - hazırlandığı materialın qalınlığına görə

A) 1, 2

B) 3, 4

C) 2, 4

D) 1, 4

E) 1, 3

65) Sual: Frezlərdə peysərlənmiş dişlərin üzləri hansı şəkildə olur? 1 - qabaq üzü müstəvi şəkildə 2 - qabaq və dal üzü müstəvi şəkildə 3 - dal üzü Arximed və ya loqarifm spirali üzrə hesablanır 4 - yalnız qabaq üzü müstəvi şəkildə

A) 3, 4

B) 1, 3

C) 2, 4

D) 1, 2

E) 1, 4

66) Sual: Frezləmədə kəsmə rejimi elementlərinə aid olan variantları seçin. 1 - kəsmə sürəti 2 - frezin diametri 3 - veriş 4 - frezin qalınlığı

A) 1, 4

B) 3, 4

C) 2, 4

D) 1, 2

E) 1, 3

67) Sual: Frezləmədə yonqar götürülməsinin spesifik xüsusiyyətlərinin ardıcılığını seçin 1 - frezləmə ilə kəsmədə eyni zamanda bir neçə kəsici til işləyir 2 - frezləmə ilə kəsmədə kəsici tillər fasilə ilə işləyir. 3 - frezləmədə frezin hər bir dişi ilə kəsilən metal qatının qalınlığı sabit olmayıb, minimumdan maksimumadək dəyişir

A) 1, 2, 3

B) 3, 1, 2

C) 2, 3, 1

D) 2, 1, 3

E) 3, 2, 1

68) Sual: Emal edilən səthlərə uyğun frezlər hansı variantdadır? I - Müstəvi səthlər II - Yarıq, qanov və şlislər 1 - Dairəvi frezlər 2 - Yandişli frezlər 3 - Slindrik 4 - Uc frezləri

A) I - 1, 4; II - 2, 3

B) I - 1, 3; II - 2, 4

C) I - 2, 3; II - 1, 4

D) I - 1, 2; II - 3, 4

E) I - 3, 4; II - 1, 2

69) Sual: Dışaçan dəzgahın markalarında 1 - ci rəqəm nəyi göstərir?

A) Yarımqrupunu

B) Avtomatlaşmasını

C) Modernləşməsini

D) Modifikasiyanı

E) Qrupunu

70) Sual: Dışli çarxlar nədən hazırlanır?

A) Mis və onun ərintilərindən

B) Karbonlu və leqirləşdirilmiş poladlardan, çuqundan və müxtəlif plastik kütlələrdən

C) S – lu və leqirləşdirilmiş poladlardan

D) P və C –dan

E) Fe və çuqundan

71) Sual: Hansı konstruksiya Val – çarx adlanır?

A) Val ilə çarxın ayrı hazırlanmasına

B) Xarici çevrənin diametri valın diametrindən çox fərqləndikdə dişli çarx val ilə birlikdə hazırlanır

C) Diametrlər qeyri – bərabər olduqda valın çarxla birlikdə hazırlanması

D) Daxili çevrənin diametri valın diametrindən az fərqləndikdə dişli çarx val ilə birlikdə hazırlanır

E) Diametri böyük olduqda val ilə çarxın bir yerdə hazırlanması

72) Sual:Hər hansı üsulla açılmış dişlərin dəqiqliyini və təmizliyini artırmaq üçün hansı əməliyyat aparılır?

A) Frezləmə

B) Şevinqləmə

C) Tökmə

D) Zergerləmə

E) Rayberləmə

73) Sual:Köçürmə üsulu ilə frez dəzgahında dişləri emal etmək üçün nədən istifadə olunur?

A) Rayberdən

B) Zengerdən

C) Bölücü başlıqdan

D) İsgənədən

E) Burğudan

74) Sual:Dişli çarxlar hansı üsullarla emal edilir?1 - bağlama 2. – köçürmə 3. – diyirlənmə 4 – profilləşdirmə

A) 1, 4

B) 2, 4

C) 3, 4

D) 1, 2

E) 2, 3

75) Sual: Dişli çarxlar hansı materiallardan hazırlanır?1 - karbonlu poladdan 2 - çuqundan 3 - plastik kütlələrdən 4 - alüminiumdan 5 - misdən

A) 1, 3, 4

B) 2, 3, 4

C) 3, 4, 5

D) 1, 2, 3

E) 2, 4, 5

76) Sual:Xarici diametri 200 mm - ə qədər olan dişli çarxlar nə cür hazırlanır? 1 - oval 2 - toplu 3 - topsuz 4 - konusvari

- A) 1, 2
- B) 2, 3**
- C) 1, 3
- D) 2, 4
- E) 3, 4

77) Sual: Böyük diametrli diş çarxlar hansı üsullarla hazırlanır? 1 - tökmə 2 - yonma 3 - qaynaq 4 - paradaqlama

- A) 1, 2
- B) 2, 4
- C) 1, 3**
- D) 1, 4
- E) 2, 3

78) Sual: Diyirlənmə üsulu ilə dişəçmanın ardıcılığı hansıdır? 1 - pəstah və dişəçan alət qarşılıqlı vəziyyətdə olur 2 - alətə sonsuz vint forması verilir 3 - kəsən hissə fəzada təsəvvür edilən çarxın hərəkətini təsvir edir 4 - pəstah və alətin qarşılıqlı diyirlənməsi prosesində alətə işçi kəsmə hərəkəti verilir

- A) 4, 3, 2, 1
- B) 1, 4, 3, 2
- C) 3, 4, 1, 2
- D) 2, 4, 1, 3
- E) 1, 2, 3, 4**

79) Sual: Diş emal edən dəzgahların yarımqruplara görə ardıcılığı hansı variantdadır? 1 - konik çarxlar üçün diş kəsən 2 - slindrik çarxlar üçün diş yonan 3 - şlisli vallar üçün diş açan 4 - sonsuz vint çarxları üçün diş açan

- A) 1, 4, 3, 2
- B) 4, 3, 2, 1
- C) 3, 4, 1, 2
- D) 2, 1, 3, 4**
- E) 2, 4, 1, 3

80) Sual: Köçürmə üsulu ilə dişli çarxların emal ardıcılığını göstərin? 1 - ikinci çökəklik emal edilir 2 - pəstah dişlərin addımı qədər döndərilir 3 -

bölücü başlıqla arxa aşiq arasında pəstah yerləşdirilir 4 - alət geri çəkilir 5 - bir çökəklik emal edilir

- A) 3, 5, 4, 2, 1
- B) 5, 4, 3, 1, 2
- C) 1, 2, 3, 4, 5
- D) 2, 3, 4, 1, 5
- E) 4, 5, 2, 1, 3

81) Sual: Eninə düzyonuş hərəkətini səciyyələndirən əsas ölçü hansıdır?

- A) Sürüngəcin gedişinin uzunluğu
- B) Çatının qabarit ölçüləri
- C) Stolun ölçüləri
- D) Supportun ən böyük yerdəyişməsi
- E) Mühərrikin gücü

82) Sual: İskənə dəzgahında baş hərəkət hansıdır?

- A) İskənənin şaquli istiqamətdə irəli – geri hərəkəti
- B) Stolun uzununun istiqamətdə irəli – geri hərəkəti
- C) Stolun eninə istiqamətdə irəli – geri hərəkəti
- D) Stolun öz oxu ətrafında dönməsi
- E) Stolun dairəvi hərəkəti

83) Sual: İki çatılı dəzgah hansı düzyonma dəzgahlarına aiddir?

- A) Fasonlu – düzyonma
- B) Uzununa - düzyonma
- C) Eninə - düzyonma
- D) Müstəvi - düzyonma
- E) Şaquli - düzyonma

84) Sual: Düzyonma və iskenələmə əməliyyatlarında xarakterik xüsusiyyət:

- A) Baş və veriş hərəkətlərinin ancaq detala aid olmasıdır
- B) Baş və veriş hərəkətlərinin düzxətli hərəkət olmasıdır

- C) Baş və veriş hərəkətlərinin fırlanma hərəkəti olmasıdır
- D) Baş hərəkətin fırlanma, veriş hərəkətin irəliləmə hərəkəti olmasıdır
- E) Baş hərəkətin irəliləmə, veriş hərəkətin fırlanma hərəkətin olmasıdır

85) Sual: Ən çox tətbiq edilən 743 markalı iskənə dəzgahının başqa dəzgahlardan fərqi nədir?

- A) Kiçik ölçülüdür.
- B) Kulis mexanizminə malikdir**
- C) Şpindel başlığına malikdir
- D) Dönən stola malikdir
- E) Məngənəyə malikdir

86) Sual: İskənələmə və düzyonma əməliyyatı ilə hansı səthlər emal edilir? 1 - slindrik səthlər 2 - müstəvilər 3 - pillər 4 - qanovlar 5 - maili səthlər 6 - parlaq səthlər

- A) 1, 3, 4, 5
- B) 2, 3, 4, 5**
- C) 1, 2, 3, 4
- D) 3, 4, 5, 6
- E) 2, 4, 5, 6

87) Sual: Düzyonma və iskənələmə dəzgahlarının xarakterik xüsusiyyəti nədir? 1 - baş hərəkət fırlanmadır 2- baş hərəkət düzxətli irəliləmədir 3- veriş hərəkəti düzxətli irəliləmədir 4 - veriş hərəkəti fırlanmadır

- A) 1, 2
- B) 1, 3
- C) 2, 3**
- D) 2, 4
- E) 3, 4

88) Sual: 7 - ci qrupa aid olan dəzgahlara hansılar aiddir? 1 - iskənələmə 2 - frezləmə 3 - pardaqlama 4 - eninə yonma 5 - uzununa yonma

- A) 1, 2, 3
- B) 1, 4, 5**
- C) 1, 3, 5

D) 2, 4, 5

E) 1, 3, 4

89) Sual:Düzyonma hansı istiqamətlərdə aparılır?1 - uzununa 2 - eninə 3 - dairəvi 4 - bucaq altında

A) 2, 4

B) 1, 2

C) 3, 4

D) 1, 4

E) 2, 3

90) Sual:Eninə düzyonmada kəsici və pəstah hansı hərəkətlərə malik olur? 1 - kəsici baş hərəkətə 4 - kəsici veriş hərəkətinə 3 - pəstah baş hərəkətə 2 - pəstah veriş hərəkətinə

A) 3, 4

B) 2, 3

C) 1, 4

D) 1, 3

E) 1, 2

91) Sual:Uzununa düzyonmada kəsici alət və pəstah hansı hərəkətlərə malik olur? 1 - alət baş hərəkətə 2 - alət veriş hərəkətinə 3 - pəstah veriş hərəkətinə 4 - pəstah baş hərəkətə

A) 2, 3

B) 1, 3

C) 1, 2

D) 3, 4

E) 2, 4

F) 2, 4

92) Sual: Universal daxili paradaqlama dəzgahlarında dəyişin emalı hansı hərəkət ardıcılığı ilə yerinə yetirilir?1 - Baş hərəkət 2 - Pəstahın fırlanması 3 - Uzununa veriş 4 - Pardaq dairəsinin fırlanması 5 - Eninə veriş hərəkətlərlə 6 - Pardaq dairəsi aşığının fasiləli yerdəyişməsilə 7 - Pardaq dairəsinin irəli - geri hərəkətilə

A) 3, 6, 7, 2, 1, 4, 5

B) 4, 1, 2, 7, 3, 6, 5,

C) 3, 4, 5, 1, 2, 7, 6

D) 5, 7, 2, 3, 1, 6, 4

E) 7, 2, 4, 5, 1, 6, 3

93) Sual:Universal daxili pardaqlama dəzgahlarında dəşiyin emalı hansı ardıcılıqla aparılır? 1 - Pəstahın fırlanması 2- Pardağ dairəsinin fırlanması 3- Pardağ dairəsi aşığının fasiləli yerdəyişməsi

A) 1, 3, 2

B) 2, 1, 3

C) 3, 2, 1

D) 1, 2, 3

E) 2, 3, 1

94) Sual:Mərkəzsiz pardaqlama hansı üsullarla aparılır? 1 - Uzununa veriş(açıq pardaqlama)2 - Eninə veriş(dərin pardaqlama) 3 - Stolun üstündə pardaqlama4 - Söykənəcəyə qədər pardaqlama 5 - Dəstəklə pardaqlama

A) 1, 2, 5

B) 1, 2, 4

C) 1, 3, 5

D) 1, 3, 4

E) 2, 3, 4

95) Sual: Pardaqlama dəzgahlarında aparılan əməliyyatlar hansılardır? 1 - Pəstahı soyma, kəsmə və doğrama 2 - Müstəvilərin, fırlanan səthlərin dəqiq və təmiz emalı 3 - Dərin dəşiklərin açılması 4- İtilmə 5 - Pəsthda yiv açma

A) 1, 2, 5

B) 1, 2, 4

C) 1, 3, 5

D) 1, 3, 4

E) 2, 3, 4

96) Sual: Dairəvi Pardağ Dəzgahlarında Eninə veriş hərəkəti hansıdır?

A) Stolun eninə yerdəyişməsi

- B)** Pardağ dairəsinin eninə dəyişməsi
- C) Pardağ dairəsinin fırlanması
- D) Detalın fırlanması
- E) Detalın eninə yerdəyişməsi

97) Sual:Daxili pardaqlamada baş hərəkət hansı hərəkətdir?

- A) Pardağ dairəsinin irəliləmə hərəkəti
- B)** Pardağ dairəsinin fırlanma hərəkəti
- C) Pəstahın fırlanma hərəkəti
- D) Pəstahın eninə hərəkəti
- E) Pəstahın uzununa hərəkəti

98) Sual:Daxili pardaqlama dəzgahlarının vəzifəsi nədir?

- A) Pardağ dairəsinin ən böyük diametri
- B) Pardağ dairəsinin eni
- C)** Pardaqlanan deşiyin ən böyük diametri
- D) Pardaqlanan deşiyin ən kiçik diametri
- E) Pardaqlanan deşiyin uzunluğu

99) Sual:Dairəvi pardaqlama dəzgahının vəzifəsi nədir?

- A) Detalların mürəkkəb səthlərini pardaqlamaq
- B)** Detalların silindirik və konus səthlərini pardaqlamaq
- C) Detalların müstəvi səthlərini pardaqlamaq
- D) Detalların düzbucaqlı səthlərini pardaqlamaq
- E) Kiçik yarıqları pardaqlamaq

100) Sual: ParDaqlamanın növÜndən və pardaqlanan səthin formasından asılı olaraq pardağ dəZgahlarına aid olmayan hansıdır?

- A)** Düzbucaqlı pardaqlama dəzgahı
- B) Dairəvi pardaqlama dəzgahı
- C) Daxili pardaqlama dəzgahı
- D) Yastı pardaqlama dəzgahı

E) mərkəzsiz pardaqlama dəzgahı

101) Sual:Eyni ötürmə parametrlərinə malik düz və çəp dişli silindirin çarx ötürmələrini bir-biri ilə müqayisə etdikdə birinci ötürmənin mərkəzlər arası məsafəsi neçə dəfə çox olur?

- A) 1,15
- B) 1
- C) 1,75
- D) 2,5
- E) 2

102) Sual:Üç dişli çarxdan ibarət dişli çarx cərgəsində aparıcı və aralıq dişli çarxın dişlərinin sayı uyğun olaraq 72 və 20, ümumi ötürmə nisbəti isə 4,0-dür. Aparılan dişli çarxın dişlərinin sayı nə qədərdir?

- A) 72
- B) 60
- C) 20
- D) 18
- E) 80

103) Sual:3Üç dişli çarxdan ibarət dişli çarx cərgəsində dişlərin sayı uyğun olaraq 20, 32 və 64-dür. Ümumi ötürmə nisbəti neçəyə bərabərdir?

- A) 3,2
- B) 1,2
- C) 12
- D) 44
- E) 1,6

104) Sual:Dişli çarx hazırlanarkən $Z > 17$ dişin dibinin kəsilməməsi üçün dişlərin sayı nə qədər olmalıdır?

- A) $Z < 17$
- B) $Z = 13$
- C) $Z > 13$
- D) $Z > 17$
- E) $Z = 17$

105) Sual:Dişin > 41 bütün səthinin evolvent əyrisi ilə olunması üçün dişin sayı nə qədər olmalıdır?

- A) $Z=41$
- B) $Z>41$**
- C) $Z>38$
- D) $Z=13$
- E) $Z<41$

106) Sual:Sonsuz vintin girişlərinin sayı .3, sonsuz vint çarxının dişlərinin sayı 60 olarsa, ötürmə nisbəti neçə olar?

- A) 48
- B) 30**
- C) 58
- D) 6,2
- E) 62

107) Sual:2Konus dişli çarx ötürməsində dişin yan modulu 4,0 mm, dişli çarxların dişlərinin sayı 20 və 40-dır.Ötürmədə konusluq məsafəsi nə qədər olar?

- A) 15,5mm
- B) 25mm**
- C) 89,4mm
- D) 89.4mm
- E) 8,94

108) Sual:Konus dişli çarx ötürməsində dişli çarxların konusluluq bucağı 1.0olarsa, ötürmə nisbəti neçəyə bərabərdir?

- A) 2
- B) 1.0**
- C) 4,5
- D) 45
- E) 4

109) Sual:Ötürmə detalında təsir edən 1200 kqsm burucu moment 400 mm-lik diametrdə təsir edirsə,onun yaratdığı çevrəvi qüvvə nə qədər olar?

- A) 800kq
- B) 60kq**
- C) 30kq
- D) 400kq
- E) 1000kq

110) Sual:Dişli çarxın dişində 500 kq çevrəvi qüvvə təsir edir.Dişin modulu 5 mm, uzunluğu 50mm və dişin forma əmsalı 0,4 olarsa, dişdə nə qədər əyilmə gərginliyi yaranar?

- A) 100kq/sm
- B) 500kq/sm**
- C) 20kq/sm
- D) 200kq/sm
- E) 50kq/sm

111) Sual:Dişli çarx ötürməsində mərkəzlərarası məsafə 75 mm, dişli çarxlardan birinin diametri 50mm-dir.İkinci dişli çarxın diametrini tapın?

- A) 25mm**
- B) 75
- C) 50
- D) 100
- E) 125

112) Sual:Dişli çarx ötürməsində dişin modulu 4 mm, dişlərinin sayının cəmi 60-dir.Mərkəzlərarası məsafə nə qədərdir?

- A) 240
- B) 120**
- C) 100
- D) 25
- E) 140

113) Sual:Dişli çarx ötürməsində dişin modulu 4 mm, çarxların dişlərinin sayı 17 və 34-dür.Mərkəzlər arasındakı məsafə nə qədərdir?

- A) 17mm
- B) 102mm**

- C) 34mm
- D) 51mm
- E) 68mm

114) Sual:7Dişli çarx ötürməsində çarxların bölgü çevrəsinin diametri 50 və 100 mm-dir.Mərkəzlər arasındakı məsafə nə qədərdir?

- A) 25mm
- B) 150mm
- C) 300
- D) 75mm**
- E) 50mm

115) Sual:Dişli çarxın dişlərinin sayı 20, modulu 5mm olarsa, xarici çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- A) 105mm
- B) 110mm
- C) 100mm
- D) 110mm**
- E) 95mm
- F) 90mm

116) Sual:Dişli çarx ötürməsində mərkəzlərarası məsafəsi 160mm, ötürmə nisbəti 40 olarsa, aparılan dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- A) 80mm
- B) 160mm**
- C) 20mm
- D) 40mm
- E) 120mm

117) Sual:Dişli çarx ötürməsində mərkəzlər arasındakı məsafəsi 100mm, ötürmə nisbəti 4,0 olarsa, aparılan dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- A) 10mm
- B) 40mm**

- C) 100mm
- D) 20mm
- E) 60mm

118) Sual:Ötürmədə aparıcı və aparılan dişli çarxlarının dövr sayı 4.0 və 600 dövr/dəq olarsa, ötürmə nisbəti nə qədər olar?

- A) 9000
- B) 450
- C) 4,0**
- D) 40
- E) 750

119) Sual:Ötürmədə aparıcı və aparılan dişli çarxların dişlərinin sayı 17 və 51 olarsa, ötürmə nisbəti nə qədər olar?

- A) 35
- B) 3,0**
- C) 34
- D) 867
- E) 0,3

120) Sual:Dışli çarxda dışın addımı 15,7 mm, dişlərinin sayı isə 20 olarsa bölgü çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- A) 4,3
- B) 100mm**
- C) 314mm
- D) 1,3mm
- E) 157mm

121) Sual:Dışli çarxda dışın addımı 15,7 mm olarsa modulu nə qədər olar?

- A) 12,7mm
- B) 10,7
- C) 11,0
- D) 8,0
- E) 5,0mm

F) 5,0mm

122) Sual:Qasnaqların diametri 2952 və 400mm-dir.Mərkəzlərarası məsafə 1000 mm olarsa, qayışın uzunluğu nə qədər olar?

A) 2962mm

B) 2952mm

C) 2324

D) 1952mm

E) 3894mm

123) Sual:Aparan qasnağın diametri 200 mm və dövrlər sayı 800 dövr/dəq-dirsə, qayışın sürəti nə qədər olar?

A) 26,6 m/san

B) 8,4m/san

C) 266,6 m/san

D) 266ç6 m/san

E) 1,6 m/san

124) Sual:Qayış ötürməsində ötürülən güc 8 kVt qasnağın dövrlər sayı 220 dövr/dəq-dir.Aparan qasnağın diametri nə qədərdir?

A) 2200/2600mm

B) 220/260mm

C) 5500/6500mm

D) 550/650mm

125) Sual:10Friksion ötürməsinin ötürmə nisbəti 3,0 və kontakt gərginliyə görə hesablamadan məlum olan mərkəzlər arasındakı məsafə 200 mm-dirsə, aparıcı dişin diametri nə qədər olar?

A) 0,01mm

B) 100mm

C) 200mm

D) 1600mm

E) 133,3mm

126) Sual:Aparan və aparılan dişlərinin diametri 150 və 300 mm olan friksion ötürməsinin ötürmə ədədi təxmini olaraq nə qədər olar?

- A) 45000
- B) 2,0**
- C) 2,5
- D) 150
- E) 450

127) Sual: 1Paz birləşməsində valın diametri 30 mm, pazın yuvasının eni 5 mm və valda təsir edən qüvvə 550 kq olarsa, valın qorxulu kəsiyində yaranan dartılma gərginliyi nə qədər olar?

- A) 643,3ka/kv.sm
- B) 100kq/kv.sm**
- C) 65kq/kv.sm
- D) 8,98kq/kv.sm
- E) 28,5 kq/kv.sm

128) Sual: Friksion ötürməsində diyircəklərin diametri 100 və 300 mm, sürüşmə əmsalı 0,02 olarsa, ötürmə nisbəti nə qədər olar?

- A) 0,33
- B) 3,06**
- C) 3,0
- D) 2490
- E) 2,94

129) Sual: Friksion ötürməsində diyircəklər arasındakı sürtünmə əmsalı 0,1 və çevrəvi qüvvə 250 kq olarsa, diyircəkləri hansı qüvvə ilə sıxmaq lazımdır? (ehtiyat əmsalını 1,5 qəbul edin)

- A) 24,85kq
- B) 3750kq**
- C) 16,7kq
- D) 248,5kq
- E) 375kq

130) Sual: Prizmatik işgil birləşməsində burucu moment 96 kqsm, işgilin eni 12 mm, uzunluğu 50 mm və valın diametri 50 mm olarsa, yaranan kəsilmə gərginliyi nə qədər olar?

- A) 96kq/kv.sm
- B) 288kq/kv.sm
- C) 18kq/kv.sm
- D) 28,2kq/kv.sm
- E) 19,2kq/kv.sm

131) Sual:Prizmatik işgil birləşməsində burucu moment 700 kqsm,işgilin hündürlüyü 10 mm, uzunluğu 50 mm olarsa, işgildə yaranan gərginlik nə qədər olar?

- A) 28
- B) 80kq/kv.sm
- C) 112kq/kv.sm
- D) 11,2kq/kv.sm
- E) 0,112kq/kv.sm

132) Sual:Prizmatik işgil birləşməsində çevrəvi qüvvə 200 kq, işgilin hündürlüyü 10 mm və uzunluğu 50 mm olarsa, işgildə nə qədər gərginlik yaranar?

- A) 1,0kq/kv.sm
- B) 200kq/kv.sm
- C) 111kq/kv.sm
- D) 10,0
- E) 120kq/kv.sm

133) Sual:Paz birləşməsində valın uc hissəsinin diametrini dartılmaya görə hesablayın.Vala təsir edən dartma qüvvəsi 500 kq, dartılmada buraxılabilən gərginlik 800 kq/sm² –dır.

- A) 8,9mm
- B) 20mm
- C) 16mm
- D) 1,6mm
- E) 4,5mm

134) Sual:Qaykanın dayaq səthinin diametri 25 mm, səthindəki sürtünmə əmsalı 0,1 və oxboyu qüvvə 200 kq olarsa,qaykanın dayaq səthində

sürtünmə qüvvələrinin əmələ gətirdiyi moment nə qədər olar?

- A) 25 kq sm
- B) 150 kqsm
- C) 250kqsm
- D) 2,5
- E) 50 kqsm

135) Sual:Bolt ilə birləşdirilən detallarda burğu ilə hazırlanmış yuvanın diametri 24 mm, qaykanın dayaq səthinin diametri 32 mm olarsa, qaykanın dayaq səthinin orta diametri nə qədər olar?

- A) 24,1mm
- B) 48,2
- C) 259,2mm
- D) 7,9mm
- E) 16,7mm

136) Sual:Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- A) ilkin texniki tapşırığın analizi
- B) kompanovka xarakteristikalarının analizi
- C) məhsuldarlığın analizi
- D) dəyərinin analizi
- E) istismar şəraiti

137) Sual:Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- A) kompanovka xarakteristikalarının analizi
- B) dəyərinin analizi
- C) ilkin texniki tapşırığın analizi
- D) ilkin xam mala qoyulan tələblər
- E) məhsuldarlığın analizi

138) Sual:Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- A) kompanovka xarakteristikalarının analizi

- B) təmir tələbləri**
- C) ilkin texniki tapşırığın analizi
- D) dəyərinin analizi
- E) məhsuldarlığın analizi

139) Sual:Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- A) kompanovka xarakteristikalarının analizi
- B) ilkin texniki tapşırığın analizi
- C) texniki xidmət tələbləri**
- D) dəyərinin analizi
- E) məhsuldarlığın analizi

140) Sual:Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- A) kompanovka xarakteristikalarının analizi
- B) patent təmizliyi**
- C) dəyərinin analizi
- D) ilkin texniki tapşırığın analizi
- E) məhsuldarlığın analizi

141) Sual:Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- A) ilkin texniki tapşırığın analizi
- B) dəyərinin analizi
- C) məhsuldarlığın analizi
- D) kompanovka xarakteristikalarının analizi
- E) erqonomik tələblər**

142) Sual:Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- A) məhsuldarlığın analizi
- B) kompanovka xarakteristikalarının analizi
- C) estetik tələblər**
- D) ilkin texniki tapşırığın analizi

E) dəyərinin analizi

143) Sual:Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- A) ətraf mühitin mühafizəsi tələbləri
- B) kompanovka xarakteristikalarının analizi
- C) dəyərinin analizi
- D) məhsuldarlığın analizi
- E) ilkin texniki tapşırığın analizi

144) Sual: Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- A) təhlükəsizlik tələbləri
- B) kompanovka xarakteristikalarının analizi
- C) məhsuldarlığın analizi
- D) dəyərinin analizi
- E) ilkin texniki tapşırığın analizi

145) Sual:Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif iş məsələlərinə aid deyil?

- A) işdən dayanmadan işlənməsi
- B) ilkin texniki tapşırığın analizi
- C) dəyərinin analizi
- D) məhsuldarlığın analizi
- E) kompanovka xarakteristikalarının analizi

146) Sual:Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırığın bölməsinə aid deyil?

- A) xəttin adı və tətbiq sahəsi
- B) aralıq məhsulun keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- C) xəttə nəzarət və qəbul qaydaları
- D) texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər
- E) xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı

147) Sual:Ağ süfrə şərabının istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli axıdıcı nə üçün təyin olunmuşdur?

- A) üzümü çəkmək üçün
- B) üzümü xırdalamaq üçün
- C) üzümü yumaq
- D) üzüm mezzelindən özü axan horranı almaq üçün**
- E) üzüm saplağını təmizləmək üçün

148) Sual:Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcı nə üçün təyin edilir?

- A) üzüm saplaqlarını təvirləmək
- B) üzümü xırdalamaq
- C) üzümü çəkmək
- D) üzüm mezzelindən özü axan horranı almaq üçün**
- E) üzümü yumaq

149) Sual:Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcının məhsuldarlığı nə qədərdir ? T/san

- A) 15
- B) 10
- C) 25
- D) 20**
- E) 16

150) Sual:Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcının snekinin diametri nə qədərdir?(mm)

- A) 400
- B) 600**
- C) 634
- D) 450
- E) 550

151) Sual:Ağ süfrə şərabının istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemə daxil olan snekli pres nə üçün təyin edilmişdir?

- A) üzümü xırdalamaq
- B) üzüm mezzelindən presslənmiş horra fraksiyasını almaq üçün**
- C) üzümü yumaq

- D) üzümü saplaqlardan ayırmaq
- E) üzümü çəkmək

152) Sual:Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BΠC-20 snekli presi nə üçün təyin olunmuşdur?

- A) üzümü saplaqlardan ayırmaq
- B) üzümü çəkmək
- C) üzümü xırdalamaq
- D) üzümü yumaq
- E) üzüm metgesindən preslənmiş horra fraksiyasını almaq üçün

153) Sual:yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin A alt sistemində tətbiq edilən titrəmə sentrefuqası nə üçün tətbiq edilir?

- A) yarmanı nəql etdirmək
- B) bütöv dənərdən qırıntıları ayırmaq
- C) yarmanı qurutmaq
- D) yarmanı nəmləndirmək
- E) yarmanı üyütmək

154) Sual:yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЦА titrəmə sentrefuqası nə üçün tətbiq edilir?

- A) yarmanı üyütmək
- B) yarmanı nəql etdirmək
- C) yarmanı nəmləndirmək
- D) bütöv dənərdən qırıntıları ayırmaq
- E) yarmanı qurutmaq

155) Sual:05yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P301 – БЦА titrəmə sentrefuqasının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir ?

- A) $0,5 \div 0,2$
- B) $0,6 \div 1,0$
- C) $0,6 \div 0,2$
- D) $0,5 \div 0,3$
- E) $0,5 \div 1,0$

156) Sual: 5yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – BİQA titrəmə separatorunun rotorunun fırlanma tezliyi nə qədərdir ? ($dəq^{-1}$)

- A) 450
- B) 300
- C) 200
- D) 100
- E) 500**

157) Sual: L-35 Lenta maşının son məhsulu nədir.

- A) lenta**
- B) burulmuş sap
- C) iplik
- D) xolost
- E) kələf

158) Sual: 5Dörd dartıcı cütlü lent maşınlarının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir

- A) 6- 8 kq/ saat
- B) 4 - 5 kq/ saat
- C) 3 - 4 kq/ saat
- D) 2 3 kq/ saat
- E) 5 -6 kq/ saat**

159) Sual: JHC-15 lent maşının məhsuldarlığı nə qədərdir.

- A) 20-30 kq saat
- B) 5 – 10 kq saat
- C) 10-15 kq saat
- D) 15-20 kq saat**
- E) 25-30 kq saat

160) Sual: Lenta dartılması birləşdirici maşınlarda hansı texnoloji proseslər yerinə yetirilir.

- A) lentin dartılması və daranması
- B) lentin daranması və burulması

- C) lentin dartılması və burulması
- D) lentin birləşdirilməsi və burulması
- E) lentin dartılması və birləşdirilməsi**

161) Sual:5JB lenta maşınlarında yerləşdirilmiş dartıcı cihaz neçə slindirlidir .

- A) dörd
- B) üç
- C) iki
- D) altı
- E) beş**

162) Sual:P-260-3 kələf maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- A) tikiş
- B) toxuculuq
- C) boyaq-bəzək
- D) trikotaj
- E) əyricilik**

163) Sual:Bir prosesli çirpici maşınlar hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- A) pambıqdan kələf alır.
- B) pambığı darayır
- C) pambıqdan kələf istehsal edir
- D) pambığın didilməsi və təmizlənməsi proseslərini başa çatdırır**
- E) pambıqdan iplik alır

164) Sual:PBII pnevmatik lif bölüşdürücü hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- A) xolost sarıyıcı
- B) pambığı didir
- C) pambığı çirpır
- D) pambığı darayır
- E) pambığı iki bir prosesli çirpici maşına bərabər bölüşdürülür**

165) Sual:ГР-7 horizontal didicisi hansı texnoloji prosesi yerinə yetirmək üçün tətbiq edilir.

- A) pambığı daramaq
- B) pambığı daha intensiv didmək**
- C) pambıqdan lent istehsal etmək
- D) pambıqdan kələf istehsal etmək
- E) pambıqdan xolost almaq

166) Sual:ЧР təmizləyici didicisinin yerinə yetirdiyi texnoloji proses hansıdır.

- A) kələf istehsal etmək
- B) pambığı daramaq
- C) pambıqdan lif almaq
- D) pambığı zibil qarışıqlardan və qüsurlardan intensiv təmizləmək**
- E) pambığı çırpmaq

167) Sual:ЧМ-14 darayıcı maşının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir.

- A) 10- 30 kq/saat**
- B) 5 -10 kq/saat
- C) 10 -15 kq/saat
- D) 15- 20 kq/saat
- E) 20 -30 kq/saat

168) Sual:АПК-250-2 avtomatik qidalandırıcısının yerinə yetirdiyi texnoloji proseslər hansılardır.

- A) kələf istehsal etmək
- B) kiplərdən pambığı didmək və qarışdırmaq**
- C) pambığı çırpmaq
- D) pambığı daramaq
- E) pambıqdan lent almaq

169) Sual:CH-1 fasiləsiz qarışdırıcı hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- A) pambıqdan xolost almaq

- B) pambığı darmaq
- C) pambığı çırpmaq
- D) pambığı didmək
- E) pambığı qatları horizontal yerləşən çoxqatlı yaymaqla qarışdırmaq**

170) Sual:PT-132-2 kələf maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- A) əyricilik**
- B) boyaq-bəzək
- C) trikotaj
- D) tikiş
- E) toxuculuq

171) Sual:3P-192-U kələf maşınında yerləşdirilmiş dartıcı cihaz neçə slindirlidir.

- A) altı
- B) dörd
- C) beş
- D) üç**
- E) iki

172) Sual:-192- U kələf maşınında Yerləşdirilmiş dartıcı cihazın valiklərin yükləmə sistemi necədir.

- A) elektromaqnitlə
- B) dəstəkli
- C) ayrı-ayrı yüklə
- D) yayla**
- E) maqnitlə

173) Sual:3Sako- Louell firmasının Şou sistemli dartıcı cihazı neçə silindirlidir.

- A) altı
- B) iki
- C) dörd
- D) beş**

E) üç

174) Sual:Kələf maşınlarında saqqalcığın burulmasında möhkəmlik verməy məqsəd nədir.

- A) lifləri zibillərdən təmizləmək
- B) uzunluğunu qısaltmaq
- C) saqqalcığa möhkəmlik vermək
- D) saqqalcığın möhkəmliyini azaltmaq
- E) lifləri paralelləşdirmək

175) Sual:OB-2 trikotaj maşınında pressə hərəkət hansı mexanizmlə verilir

- A) yumruqla
- B) dişli çarxla
- C) sonsuz vintlə
- D) pazvari qayışla
- E) yastı qayışla

176) Sual:Toxucu maşınında əsnək əmələgətirici mexanizm hansı funksiyanı yerinə yetirir.

- A) arqaç sapı qırıldıqda maşını işdən saxlayır
- B) əsnək əmələ gətirir
- C) əriş saplarına uzununa hərəkət verir
- D) arqaç saplarının istiqamətləndirir
- E) əriş sapları qırıldıqda maşını işdən saxlayır

177) Sual:Haçalar hansı maşınlarda tətbiq edilir

- A) kələf
- B) burucu
- C) əyrici
- D) toxucu
- E) lenta

178) Sual:52. Valikli darayıcı maşının qidalandırma düyünü olan özüçəkən nə üçün tətbiq edilir.

- A) lif qatının qalınlığını bərabər saxlamaq üçün
- B) maşının avtomatik işini təmin etmək üçün
- C) qidalandırıcı çərçivə üzərində qatın enliyi boyu bərabər paylanması təmin etmək üçün
- D) qidalandırıcı çərçivə üzərində qatın uzunluğu boyu bərabər paylanması təmin etmək üçün
- E) Maşını vaxta görə (yəni vahid vaxt ərzində müəyyən kütləyə malik) lifli materialla bərabər qidalandırmaq üçün

179) Sual:07Hidravlik domkratların faydalı iş əmsalı nə qədərdir?

- A) 0,3-0,4
- B) 0,7-0,8**
- C) 0,6-0,7
- D) 0,5-0,6
- E) 0,4-0,5

180) Sual:Çox mərtəbəli binalarda, qurğularda yükləri qaldırmaq üçün hansı qaldırıcılardan istifadə olunur?

- A) domkratlardan
- B) liftlərdən**
- C) avtoyükləyicilərdən
- D) kranlardan
- E) hidravlik domkratlardan

181) Sual:Xolostsuz çırpıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- A) trikotaj
- B) gön-dəri məmulatları
- C) boyaq-bəzək
- D) ayırıcılık**
- E) toxuculuq

182) Sual:Çırpıcı maşınlarında əsas bərpəlik tənzimləyici mexanizmin adı nədir.

- A) torlu barabanlar
- B) ehtiyat bunker
- C) pedal tənzimləyicisi**

- D) differensial mexanizm
- E) lentayıǵıcı

183) Sual:ЧМ-450-7 darayıcı maşının şlyapalarının səthi hansı işçi üzvləörtülür.

- A) bıçaqlarla
- B) mişarlı lentlə
- C) tam metallik mişarlı lentlə
- D) iynəli lentlə**
- E) barmaqlarla

184) Sual:ЧМД-4 darayıcı maşının neçə barabanı vardır.

- A) bir
- B) beş
- C) dörd
- D) üç
- E) iki**

185) Sual:3ЧМД-4 iki barabanlı darayıcı maşının məhsuldarlığı nə qədərdir.

- A) 20 kq/saat
- B) 50 kq/saat
- C) 40 kq/saat
- D) 30 kq/saat**
- E) 10 kq/ saat

186) Sual:ЧМ -30 darayıcı maşının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir.

- A) 10 - 20 kq/saat
- B) 20 -40 kq/saat
- C) 30 - 50 kq/saat**
- D) 20 -30 kq/saat
- E) 15 -25 kq/saat

187) Sual: PBII pnevmatik lif bölüşdürücü hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- A) xolost sarıyıcı
- B) pambığı iki bir prosesli çirpıcı maşına bərabər bölüşdürülür**
- C) pambığı didir
- D) pambığı çirpır
- E) pambığı darayır

188) Sual: Bir prosesli çirpıcı maşınlar hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- A) pambıqdan kələf istehsal edir
- B) pambığın didilməsi və təmizlənməsi proseslərini başa çatdırır**
- C) pambıqdan iplik alır
- D) pambıqdan kələf alır.
- E) pambığı darayır

189) Sual: KO-4/110 kalandrı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- A) əyricilik
- B) boyaq-bəzək**
- C) tikiş
- D) trikotaj
- E) toxuculuq

190) Sual: Darayıcı maşınlarda xolost hansı şəraitdə qəbuledici Barabandan sürət baş barabana keçir?

- A) iki barabanın böyük sürətlərində
- B) iki barabanın çevrəvi çevrəvi sürətləri eyni olduqda
- C) baş barabanın çevrəvi sürəti qəbuledici barabanın sürətindən 5– 20 faiz çox olduqda**
- D) iki baraban arasında xolost artdıqda
- E) barabanlar bir-birini əksinə fırlandıqda

191) Sual: Lenta maşınlarında dartılma nəyə bərabərdir?

- A) dartıcı diyircəklərin sürətlərinə
- B) dartıcı slindirlərin sürətlərinə**

- C) dartici diyircəklərin sürətlər fərqinə
- D) lentin qalınlığına
- E) birləşdirilən lentlərin sayına**

192) Sual: 2BD ayrıci maşınının məhsuldarlığı üzüklü ayrıci maşının məhsuldarlığından nə qədər çoxdur ?

- A) 2-3 dəfə**
- B) 8-10 dəfə
- C) 10 dəfə
- D) 5-6 dəfə
- E) 10-15 dəfə

193) Sual:Çırpıcı maşında Pedal tənzimləyicisi hansı məqsəd üçündür?

- A) xırda lifləri ayırır
- B) pedal silindirinin sürətini dəyişir**
- C) qeyri-bərabərliyi ayırır
- D) lifləri yumşaldır
- E) lifləri darayır

194) Sual:sap əyirmDidici çırpıcı maşının işçi orqanlarının məqsədi nədir?

- A) sap əyirmək
- B) lifləri daramaq
- C) lifləri doğramaq
- D) lifləri təmizləmək
- E) lifləri çırpmaq didmək**

195) Sual:Darayıcı Başının əsas mexanizmi

- A) başbaraban**
- B) çıxarıcı val
- C) xolstutucu
- D) lentyıgıcı
- E) daraq

196) Sual:Kələf maşınında Qaretkanın sürət və hərəkətini dəyişən mexanizm

A) sarıyıcı mexanizm

B) qıfıl mexanizmi

C) differensial mexanizm

D) çarxqol- sürgüqol mexanizmi

E) iy mexanizmi

197) Sual:Xam pambıqdan iri qarışıqların təmizlənməsi prosesi hansı maşınlarda aparılır?

A) Mişarlı

B) Çivli

C) Lövhəli

D) İynəli

E) Lentli

198) Sual:5Xam pambıqdan iri qarışıqları təmizləyən maşınların məhsuldarlığı neçə t/saat olur?

A) 10-12

B) 3-4

C) 5-6

D) 7-8

E) 9-10

199) Sual:4Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların təmizləmə effekti neçə % olur?

A) 50-60

B) 5-10

C) 15-20

D) 25-30

E) 40-45

200) Sual:6İri qarışıqları təmizləyən maşınların təmizləmə effekti neçə % olur?

A) 100

- B) 20-30
- C) 40-50
- D) 60-70**
- E) 80-90

201) Sual:İri qarışıqları təmizləyən maşınların mişarlı barabanlarının fırlanma tezliyi neçə dəq-1 olur?

- A) 420
- B) 120
- C) 210
- D) 280**
- E) 360

202) Sual:48İri qarışıqları təmizləyən maşınların mişarlı barabanlarının diametri neçə mm olur?

- A) 620
- B) 320
- C) 400
- D) 480**
- E) 550

203) Sual:15İri qarışıqları təmizləyən maşınlarda barabanla kolosniklərarası məsafə neçə mm olur?

- A) 25
- B) 5
- C) 10
- D) 15**
- E) 20

204) Sual:Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların məhsuldarlığı neçə kq/saat olur?

- A) 9000
- B) 1000
- C) 3000
- D) 6000**

E) 8000

205) Sual:4Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların çivli barabanlarının diametri neçə mm olur?

A) 600

B) 200

C) 300

D) 400

E) 500

206) Sual:4Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların çivli barabanlarının fırlanma tezliyi neçə dəq-1 olur?

A) 600

B) 230

C) 330

D) 430

E) 530

207) Sual:14Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda setka ilə barabanlararası məsafə neçə mm olur?

A) 16-18

B) 8-10

C) 10-12

D) 12-14

E) 14-16

208) Sual:Axın xəttlərində hansı xırda qarışıqları təmizləyən maşınlar quraşdırılır?

A) SÇ-02

B) RX-1

C) ÇX-3M

D) GA-12M

E) UXK

209) Sual:SÇ-02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların sayı neçə ədəddir?

- A) 12
- B) 4
- C) 8**
- D) 6
- E) 10

210) Sual:Axın xəttində neçə ədəd xırda qarışıqları təmizləyən maşın quraşdırılır?

- A) 5
- B) 1
- C) 2**
- D) 3
- E) 4

211) Sual:8SÇ-02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların sayı neçə ədəddir?

- A) 10
- B) 4
- C) 8**
- D) 5
- E) 2

212) Sual:PU-120-5M2 əyrici maşınlarında üzüklü lövhənin qalxma hündürlüyü neçə mm-dir?

- A) 125
- B) 105
- C) 110
- D) 120**
- E) 115

213) Sual:OVPA lif tənzimləyicisində mişar silindrinin valı üzərində diametri 320mm olan neçə ədəd mişarlar oturdulmuşdur ?

- A) 31
- B) 231**
- C) 321

D) 131

E) 12

214) Sual:15Zavodun istehsal gücünü təyin edərkən bir mişarın məhsuldarlığı neçə kq miş/saat götürülür?

A) 18-20

B) 5-7

C) 8-10

D) 12-14

E) 15-17

215) Sual:Maşınların təmizləmə effektivinə göstərilənlərdən hansı əsaslı təsir göstərir?

A) liflərinin möhkəmliyi

B) xam pambığın kütləsi

C) xam pambığın sıxlığı

D) xam pambığın nəmliyi

E) liflərinin uzunluğu

216) Sual:Adları göstərilən maşınlardan hansı xam pambıqdan xırda qarışıqları təmizləyir?

A) RX

B) SS-15A

C) 2SB-10

D) RX-1

E) SÇ-02

217) Sual:Kolosnik şəbəkə göstərilən maşınlardan hansında quraşdırılır?

A) UTP

B) RX

C) SS-15A

D) 2ÇTL

E) 2SB-10

218) Sual: bU maşınlardan hansı təmizləmə prosesini həyata keçirir?

- A) SS-15A
- B) OVM
- C) 2SB-10
- D) SLP
- E) UXK**

219) Sual: Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı təmizləyici sexdə quraşdırılır?

- A) USM
- B) DP-130
- C) SLP
- D) 3KV
- E) RX-1**

220) Sual: SÇ-02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çÜvli barabanlar necə yerləşdirilir?

- A) vint xətti boyunca
- B) üfüqi xətt boyunca**
- C) şaquli xətt boyunca
- D) maili xətt boyunca
- E) pilləvari

221) Sual: 0Təməzləyici maşınlarda qidalandırıcı silindrlərin fırlanma tezliyi neçə dəq-1-dir?

- A) 50-60
- B) 0-20**
- C) 20-30
- D) 30-40
- E) 40-50

222) Sual: Xırda Qarışıqları təmizləyən maşınlarda xam pambıq nəyin vasitəsilə baraban üzərinə ötürülür?

- A) qidalandırıcı silindrlərin**
- B) pərlərin

- C) bıçağın
- D) kolosnikin
- E) setkanın

223) Sual:4Xırda qarışXırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların fırlanma tezliyi neçə dəq-1-dir?

- A) 300
- B) 330
- C) 430**
- D) 530
- E) 200

224) Sual:4Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların diametri neçə mm-dir?

- A) 600
- B) 400**
- C) 100
- D) 500
- E) 300

225) Sual:Xırda Qarışıqları təmizləyən maşınlar hansı sexdə quraşdırılır?

- A) mişar sexində
- B) cin sexində
- C) linter sexində
- D) quruducu-təmizləyici sexdə**
- E) pres sexində

226) Sual:iri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınlarında mişarlı barabanların sayı neçə olur?

- A) 6
- B) 2**
- C) 3
- D) 4

E) 5

227) Sual:Adları göstərilən maşınların hansı iri qarışıqları təmizləmək üçün tətbiq olunur?

A) XP

B) SÇ-02

C) SS-15A

D) 6A-12M

E) RX-1

228) Sual:Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların məhsuldarlığı nədən asılıdır?

A) Maşının kütləsi

B) Çivli barabanın uzunluğu

C) barabanın diametri

D) Maşının xammalla qidalandırılma miqdarı

E) Barabanın kütləsi

229) Sual:LP-1S axın xəttində neçə ədəd iri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınları quraşdırılır:

A) 12

B) 5

C) 3

D) 7

E) 10

230) Sual:LP-1S axın xəttində hansı iri qarışıqları təmizləyən maşınlar quraşdırılır?

A) QR-7

B) ÇX-3M

C) OXP-3

D) RX-1

E) SÇ-02

231) Sual: Iri zibil təmizləyiciləri γ - in azalması zərbə impulsuna necə təsir edir?

- A) zərbə impulsu aşağı düşür
- B) zərbə impulsu yuxarı qalxır
- C) zərbə impulsuna təsir etmir
- D) zərbə impulsu əvvəl yuxarı qalxır, sonra aşağı düşür
- E) zərbə impulsu əvvəl aşağı düşür, sonra yuxarı qalxır

232) Sual:70 İkipilləli 4X – 3M təmizləyicisinin zibilə görə təmizləmə effekti nə qədərdir?

- A) 80 – 90 %
- B) 30 – 35 %
- C) 40 – 45 %
- D) 20 – 25 %
- E) 70 – 75 %

233) Sual:Iri zibil təmizləyiciləri. Mişarlı barabanın fırlanma sürətinin yüksəlməsi çiyidlərə necə təsir edir?

- A) çiyidlərə təsir etmir
- B) çiyidlərin zədələnməsinin əvvəl azalması, sonra artması müşahidə olunur
- C) çiyidlərin zədələnməsinin artması müşahidə olunur
- D) çiyidlərin zədələnməsinin əvvəl artması, sonra azalması müşahidə olunur
- E) çiyidlərin zədələnməsinin azalması müşahidə olunur

234) Sual:Təmizləmə effektinin ən böyük intensivliyi hansı çevrəvi sürətə kimi baş verir?

- A) 9 m/san
- B) 22 m/san
- C) 16 m/san
- D) 18 m/san
- E) 12 m/san

235) Sual:Iri zibil təmizləyiciləri. Torlu 15 səthlə qəbul seksiyası yumşaldıcı barabanın ilmələri arasındakı araboşluğu neçə mm qəbul edilir?

- A) 8 – 9mm
- B) 15 – 18mm
- C) 10 – 12mm

- D) 4 – 6mm
- E) 25 – 30mm

236) Sual:12Iri zibil təmizləyiciləri Torlu səthin dəşiklərinin ölçüsü nə qədərdir?

- A) 45 x 500mm
- B) 70 x 75mm
- C) 60 x 65mm
- D) 12 x 18mm**
- E) 20 x 25mm

237) Sual:Darayıcı maÇında daranmanın keyfiyyəti nə ilə qiymətləndirilir?

- A) İşçi valiklə qəbuledici baraban arasındakı daranmada bir qram lifə düşən qüsurların sayı ilə
- B) Baş barabandan, çıxarıcı barabana ötürülən bir qram pambığa düşən qüsurların sayı ilə
- C) Çıxarıcı barabandan çıxarılan bir qram daranmaya düşən qüsurların sayı ilə**
- D) Qəbuledici barabandan baş barabana ötürülən liflərə düşən qüsurların sayı ilə
- E) Maşından çıxan lentin bir qramına düşən qüsurların sayı ilə

238) Sual:Darayıcı maşından alınan lentin qeyri-bərabərlik norması neçə % olur?

- A) 2,5-3,1%
- B) 1,1-1,2%
- C) 1,3-2,0%**
- D) 2,1-2,3%
- E) 2,3-2,4%

239) Sual:Darayıcı maşında baş barabanla, qəbuledici baraban arasındakı ara boşluğu neçə mm olur?

- A) 0,21
- B) 0,1
- C) 0,15
- D) 0,18**
- E) 0,2

240) Sual:12Müasir sürətli darayıcı maşınlarda qəbuledici barabanların dəqiqədəki dövrlər sayı nə qədərdir?

- A) 1200-1500
- B) 1500-1800
- C) 1400-1600
- D) 1300-1400
- E) 100-1100

241) Sual:Kiçik qabaritli kard darayıcı maşınlarda şlyapalar hansı qarnitura ilə ölçülür?

- A) mişarlı qarnitura ilə
- B) mismarlı qarnitura ilə
- C) elastiki qarnitura ilə
- D) bütöv metaliki mişarlı qarnitura ilə
- E) iynəli qarnitura ilə

242) Sual:Kard darayıcı maşınlarda işçi valikin səthi hansı qarnitura ilə örtülür?

- A) Mişarlı qarnitura ilə
- B) Bütöv metaliki qarnitura ilə
- C) Elastiki qarnitura ilə
- D) Mismarlı qarnitura ilə
- E) İynəli qarnitura ilə

243) Sual:79. ÇMM-450-3M markalı Darayıcı maşınlarda Ç- hərfi nəyi göstərir?

- A) Daranmanı
- B) Çırpılmanı
- C) Sarınmanı
- D) Yığılmanı
- E) Açılmanı

244) Sual:Açılmanı ÇMM-450-3M markalı darayıcı maşını birinci M- hərfi nəyi göstərir?

- A) Mismarı
- B) Mexanizmi

- C) Maşını
- D) Məmulatı
- E) Materialı

245) Sual:ÇMM-450-3M markalı darayıcı maşınlarda ikinci M- hərfi nəyi göstərir?

- A) Materialı
- B) Mexanizmi
- C) Maşını
- D) Maşının kiçik qabaritli olmasını**
- E) Mismarı

246) Sual:ÇMM-450-3M markalı darayıcı maşınında 450 rəqəmi xolost texnoloji cəhətdən nəyi göstərir?

- A) Oxlovun diametrini
- B) Emal olunan lifin diametrini
- C) Emal olunan xolstun diametrini**
- D) Alınan lentin diametrini
- E) Valın diametrini

247) Sual:28ÇMD-4 maşını hansı növ pambıq liflərini emal etmək üçün nəzərdə tutulur?

- A) 33/ 34-34/35
- B) 37/38-38/39
- C) 38/39/-39/40
- D) 28/29-34/35**
- E) 35/36-36/37

248) Sual: ÇMM-450-3M markalı darayıcı maşınında 3M- nəyi göstərir?

- A) Xolstun uzunluğunu
- B) Lentin uzunluğunu
- C) Maşının 3-cü dəfə modelləşməsini**
- D) Maşını
- E) Mexanizmi

249) Sual:Kiçik qabaritli kard darayıcı maşınlarda şlyapalar hansı qarnıtura ilə ölçülür?

- A) mişarlı qarnitura ilə
- B) mismarlı qarnitura ilə
- C) elastiki qarnitura ilə
- D) bütöv metaliki mişarlı qarnitura ilə
- E) iynəli qarnitura ilə**

250) Sual:hansı markalı mexanizmlərdən biri Qaz hava koliteridir?

- A) 3XDD
- B) RX
- C) QBK – 1,9**
- D) SÇ – 02
- E) RX – 1

251) Sual:Bunlardan hansı kvk elektrik mühərrikinin güc vahididir?

- A) kq
- B) kqm
- C) ton
- D) m
- E) kvk**

252) Sual:Bunlardan hansı ilkin Mexanikləşdirmə vasitələrinə aiddir?

- A) domkratlar
- B) preslər
- C) mail müstəvilər**
- D) çıxarıcılar
- E) çalovlar

253) Sual:İş prinsipinə görə yükqaldırıcı nəqletdirici maşınlar konstruktiv olaraq neçə yerə bölünür?

- A) 5

- B) 6
- C) 3
- D) 4
- E) 2**

254) Sual: 3Yükün yerdəyişməsinin xarakterindən asılı olaraq bütün fasiləli işləyən maşınları şərti olaraq neçə əsas qrupa ayırmaq olar?

- A) 6
- B) 3**
- C) 4
- D) 5
- E) 2

255) Sual: 25Hansıçəkiyə malik olan yüklər ağır çəkili yük hesab olunur?

- A) 10 kq və ondan çox
- B) 15 kq və ondan çox
- C) 30 kq və ondan çox
- D) 25 kq və ondan çox**
- E) 20 kq və ondan çox

256) Sual: 1Ədədi yüklər nəql etdirilmək üçün prosesə necə daxil olur?

- A) dörd-dörd
- B) beş-beş
- C) bir-bir**
- D) iki-iki
- E) üç-üç

257) Sual: Vintli domkratların yükqaldırma qabiliyyəti nə qədərdir?

- A) 6-50KN
- B) 12-250KN
- C) 10-200KN**
- D) 8-100KN

E) 5-40KN

258) Sual:Vintli domkratların faydalı işəmsalı nə qədərdir?

A) 0,2-0,3

B) 0,5-0,6

C) 0,4-0,5

D) 0,3-0,4

E) 0,1-0,2

259) Sual:5Hidravlik domkratların yükqaldırma fəaliyyəti nə qədərdir?

A) 4000KN

B) 6000KN

C) 7000KN

D) 5000KN

E) 3000KN

260) Sual:Hidravlik domkratların faydalı işəmsalı nə qədərdir?

A) 0,7-0,8

B) 0,3-0,4

C) 0,5-0,6

D) 0,4-0,5

E) 0,6-0,7

261) Sual:Çox mərtəbəli binalarda, qurğularda yükləri qaldırmaq üçün hansı qaldırıcılardan istifadə olunur?

A) domkratlardan

B) avtoyükləyicilərdən

C) hidravlik domkratlardan

D) liftlərdən

E) kranlardan

262) Sual:Maşın vəəl intiqallı yükqaldırıcı nəqletdirici yükqaldırıcı və nəqletdirici maşın və mexanizmlər üçün nominal yükqaldırma

qabiliyyətininsırası hansı standartla müəyyən edilmişdir ?

- A) DÜİST 1575-61
- B) DÜİST 1451-65
- C) DÜİST 10721-64
- D) DÜİST 7910-62
- E) DÜİST 1682-56

263) Sual:Qarmağın yiv aDılan hissəsi hansı gərginliyə məruz qalır?

- A) sıxılmaya
- B) kəsilməyə
- C) əzilməyə
- D) dartılmaya**
- E) əyilməyə

264) Sual:20Yük qarmaqlarını hansı materialdan götürürlər?

- A) polad-20
- B) alüminium
- C) polad-45
- D) çuqun
- E) mis

265) Sual:Qarmaqları neŞə emal eDirlər?

- A) doğrama-qırma
- B) mexaniki-emal
- C) əritmə-tökmə
- D) döymə-şamplama**
- E) kəsmə-yanma

266) Sual:Yük ilmələri neŞə emal edilir?

- A) döymə ilə
- B) kəsmə ilə

- C) qaynaqla
- D) mexaniki emal ilə
- E) şamplama ilə**

267) Sual:Eyni yükü qaldırmaq üçün ilmənin çəkisi və ölçüləri qarmağın ölçülərindən və çəkisindən necə fərqlənir?

- A) kiçikdir**
- B) böyükdür
- C) müqayisəli deyil
- D) daha çoxdur
- E) ona bərabərdir

268) Sual:Kəlbətinli tutucular hansı yüklər üçün nəzərdə tutulur və tətbiq edilir?

- A) eyni ölçülü və çəkici yüklər üçün**
- B) müxtəlif ölçülü və çəkici yüklər üçün
- C) səpilmiş yüklər üçün
- D) dənəvər yüklər üçün
- E) düzgün cavab yoxdur

269) Sual:Çalovlar hansı yükləri qaldırmaq və nəql etdirmək üçün istifadə olunur?

- A) maye şəkilli yükləri
- B) səpələnmiş yükləri
- C) dənəvər səpələnmiş yükləri**
- D) ağır çəkili yükləri
- E) ədədi yükləri

270) Sual:Universal Yük tutucu qurğular hansılardır?

- A) kəlbətinli yük tutucular
- B) qreyserli yük tutucular
- C) badyalı yük tutucular
- D) çalovlu yük tutucular
- E) yük qurğuları və içməli yük tutucuları**

271) Sual:Elastik dartqı üzvləri nə üçün tətbiq edilir?

- A) yükü qaldırmaq üçün
- B) yükü doldurmaq üçün
- C) yükü boşaltmaq üçün
- D) yükü tutmaq üçün
- E) barabanlı və ya ulduzcuğa qüvvəötürmək üçün

272) Sual:Kəlbətinli, çalovlu, dadyalı və qreyserlər hansı yük tutucu Xrupuna aiddir?

- A) xüsusi yük tutucular
- B) universal yüktutucular
- C) səpələnmiş yüktutucular
- D) ədədi yük tutucular
- E) ümumi yük tutucular

273) Sual: Kanat məftilləri hansı materiallardan hazırlayırlar?

- A) çuqundan
- B) alüminiumdan
- C) az karbonlu poladdan
- D) misdən
- E) yüksək karbonlu poladdan

274) Sual:Kanatlardakı məftillərin diametri hansı hədlərlə dəyişir?

- A) 0,8mm-dən 7÷8mm həddində
- B) 0,6mm-dən 6÷7mm həddində
- C) 0,2mm-dən 2÷3mm həddində
- D) 0,3mm-dən 3÷5mm həddində
- E) 0,5mm-dən 4÷6mm həddində

275) Sual:Kanatlarda hansı içliklərdən istifadə olunur?

- A) kapron qatlardan

- B) rezin qatlarından
- C) keçə qatlarından
- D) poladdan və 50% daş kömür qətranlı, 50% mazut hopdurulmuşüzvi içlikdən**
- E) parça qatlarından

276) Sual:Kanatların konstruksiyaları sarınma bir-birindən necə fərqlənir?

- A) məftillərin sayına görə
- B) məftillərin diametrinin qalınlığına görə
- C) məftillərin sərtliyinə görə
- D) məftillərin uzunluğuna görə
- E) məftillərin sarınma istiqamətinə görə**

277) Sual:Qaynaqlı zəncirlər P yox hansı materiallardan hazırlanır?

- A) misdən
- B) polad yox-dan**
- C) yüksək karbonlu legirlənmiş poladdan
- D) polad 2 və polad 3-dən
- E) alüminiumdan

278) Sual:Qaynaqlı zəncirlə hazırlanma dəqiqliyinə görə neçə qrupa bölünür?

- A) 3
- B) 2**
- C) 6
- D) 5
- E) 4

279) Sual:01dSadə zəncirlərin bəndlərinin daxili hissəsinin uzunluğunun müsaidəsi zəncirin hazırlandığı çubuğun diametri - nəzərə nə qədər olur?

- A) $\pm 0,01d$**
- B) $\pm 0,025d$
- C) $\pm 0,03d$
- D) $\pm 0,02d$

E) $\pm 0,015d$

280) Sual:03Kalibrlənmiş zəncirlərin bəndlərinin daxili hissəsinin uzunluğunun müşahidəsi zəncirin hazırlandığı çubuğun diametri d -nəzərən nə qədər olu?

A) $\pm 0,015d$

B) $\pm 0,01d$

C) $\pm 0,03d$

D) $\pm 0,025d$

E) $\pm 0,02d$

281) Sual:Sadə zəncirlər səthinin vəziyyətinə görə hansı barabanlarda işlətmək üçün istifadə edilir?

A) səthi hamar olan barabanlarda

B) səthi kələ-kötür olan barabanlarda

C) səthi oval olan barabanlarda

D) səthində yuvalar açılmış barabanlarda

E) səthində xüsusi yarıqlar açılmış barabanlarda

282) Sual:6Əl intiqallı qaldırıcı maşınlar üçün qırıcı qüvvəyə nəzərən ehtiyat əmsalı necə götürülür?

A) $kg=3\div 4$

B) $kg=1\div 2$

C) $kg=2\div 3$

D) $kg=3\div 6$

E) $kg=4\div 7$

283) Sual:6Maşın intiqallı qaldırıcı maşınlar üçün qırıcı qüvvəyə nisbətən ehtiyat əmsalı necə götürülür?

A) $kg=5\div 6$

B) $kg=3\div 4$

C) $kg=4\div 5$

D) $kg=8\div 9$

E) $kg=6\div 8$

284) Sual:Lövhəli zəncirlərdə Qövhələrin sayı nədən asılıdır?

- A) qırıcı qüvvənin qiymətindən
- B) lövhənin çəkisindən
- C) lövhənin qalınlığından
- D) lövhənin uzunluğundan

285) Sual:Bloklar yükqaldırıcı deyismək maşınlarda nə üçün tətbiq edilir?

- A) elastik üzvün möhkəmliyini azaltmaq üçün
- B) elastik üzvün uzunluğunu artırmaq üçün
- C) elastik üzvün istiqamətinin dəyişmək üçün
- D) elastik üzvün möhkəmliyini artırmaq üçün
- E) elastik üzvün enini artırmaq üçün

286) Sual:Bloklar hansı materiallardan və hansı üsulla hazırlanır?

- A) polad 50 – mexaniki emal yolu ilə hazırlanır
- B) boz və ya modifikasiya olunmuşçuqunlardan (SÇ-15-32, SÇ-28-18) və polad 25L markalı materiallardan – tökmə yolu ilə hazırlanır**
- C) boz çuqun (SÇ-18-36, SÇ-18-32) materiallarından – tökmə yolu ilə hazırlanır
- D) polad 40 – tökmə yolu ilə hazırlanır
- E) polad yox – ştaplama yolu ilə hazırlanır

287) Sual:Kanatın sertlik bloka girən və blokdan çıxan qollarındakıəlavə qüvvəni bu ifadədən hesablamaq olar $W = S_u - S_k = S_k (\frac{6}{q} - 1) = S_k \times Y$ Burada Y-nəyi göstərir ?

- A) kanatın dönmə bucağını
- B) kanatın sərtlik əmsalını**
- C) kanatın sürtünməəmsalını
- D) kanatın maillilik bucağını
- E) kanatın sarınma bucağını

288) Sual:tərpənən və tərpənməz oxlu bloklar daxil olan sistemlərdə sürüşkən yastıqlı bloklar üçün faydalı işəmsalı 94 nə qədər olur?

- A) $0,98 \div 1$
- B) $0,95 \div 0.97$

C) $0,94 \div 0,96$

D) $0,93 \div 0,94$

E) $0,97 \div 0,98$

289) Sual:Tərpənən və tərpənməz oxlu bloklar daxil olan sistemlərdə, diyircəkli yastıqlı bloklar üçün faydalı işəmsalı 94 nə qədər olur?

A) $0,94 \div 0,96$

B) $0,93 \div 0,94$

C) $0,95 \div 0,97$

D) $0,97 \div 0,98$

E) $0,98 \div 0,99$

290) Sual:Yükün ancaq şaquli istiqamətdə qaldırılmasını və barabanın simmetrik yüklənməsini saxlamaq üçün hansı polistpastlar tətbiq edilir?

A) ikili polistpastlar

B) üçlü polistpastlar

C) dördlü polistpastlar

D) beşli polistpastlar

E) birli polistpastlar

291) Sual:Barabanların neçə növü olur?

A) 5

B) 1

C) 2

D) 3

E) 4

292) Sual:Nə zaman Barabanların səthində vintli nov açılır?

A) çox qatlı kanat sarınmasında

B) bir qatlı kanat sarınmasında

C) iki qatlı kanat sarınmasında

D) üç qatlı kanat sarınmasında

E) dörd qatlı kanat sarınmasında

293) Sual:Barabanın divarlarında hansı gərginliklər yaranır?

- A) sıxılma, burulma və əyilmə
- B) dartılma
- C) burulma
- D) əyilmə
- E) sıxılma

294) Sual:Barabanların divarlarını hansı gərginliklərə görə möhkəmliyə yoxlayırlar?

- A) əyilmə və kəsilmənin cəminə görə
- B) dartılma və sıxılmanın cəminə görə
- C) burulma və dartılmanın cəminə görə
- D) əzilmə və kəsilmənin cəminə görə
- E) əyilmə və burulmanın cəminə görə

295) Sual:Ulduzcuqlar hansı materialdan və hansı üsulla Bazırlanır?

- A) az karbonlu poladdan mexaniki emal yolu ilə
- B) boz çuqundan və poladdan tökmə yolu ilə**
- C) yüksək karbonlu poladdan tökmə yolu ilə
- D) çuqundan tökmə yolu ilə
- E) misdən tökmə yolu ilə

296) Sual:Qarmağın yiv olan hissəsi hansı möhkəmlik şərtinə görə yoxlanılır?

- A) əzilmə
- B) dartılma**
- C) əyilmə
- D) burulma
- E) kəsilmə

297) Sual:Tərpənən və tərpənməz bloklar sistemindən və elastiki elementi olan qurğu nə adlanır?

- A) intiqal

- B)** polispast
- C) yükqaldırıcılar
- D) yükqaldırma mexanizmi
- E) telfer

298) Sual: Ölçüləri kuzovun ölçülərindən kənara çıxan yüklər nə cür adlanır?

- A) ölçüsüz
- B)** qabaritsiz
- C) qabaritli
- D) uzun ölçülü
- E) normal

299) Sual:Bucurqatlar, domkratlar, polispastlar, qaldırıcı mexanizm və s. hansı qrupa daxildirlər?

- A) kranlar
- B)** qaldırma mexanizmləri
- C) qaldırıcılar
- D) elektrik intiqalları
- E) mühərrikli yükqaldıran maşınlar

300) Sual:Dönmə kranlar, körpülü Kranlar, dəmiryol kranları, tırtıllı və kabel kranları, qülləli və suda üzən kranlar hansı qrupa daxildir?

- A) Qaldırıcılar
- B)** Kranlar
- C) Elektrik intiqalları
- D) Mühərrikli yükqaldıran maşınlar
- E) Qaldırma mexanizmləri

301) Sual:Qaldırıcılar qrupuna hansı mexanizmlər daxildir?

- A) tırtıllı kranlar
- B)** liftlər
- C) elektrik taları
- D) qülləli kranlar

E) dəmir yol kranları

302) Sual:Kranlar qrupuna hansı kranlar aiddir?

A) maili istiqamətdə yük qaldıranlar

B) tırtıllı kranlar

C) liftlər

D) şaxta qaldırıcıları

E) şaquli istiqamətdə yük qaldıranlar

303) Sual:PV (ПВ)-15% - hansı iş rejimini göstərir?

A) Çox ağır

B) Yüngül

C) Əl intiqallı

D) Orta

E) Ağır

304) Sual:PV (ПВ)-25 - hansı iş rejimini göstərir?

A) Ağır

B) Orta

C) Yüngül

D) Əl intiqallı

E) Çox ağır

305) Sual:PV (ПВ)-40 - hansı iş rejimini göstərir?

A) Yüngül

B) Ağır

C) Çox ağır

D) Orta

E) Əl intiqallı

306) Sual:Uzunluğun 4.5m –dən artıq olan yüklər nə cür adlanır?

- A) ölçüsüz
- B) uzun ölçülü**
- C) qabaritli
- D) qabaritsiz
- E) normal

307) Sual: Tarada qablaşdırılmış diyirlənməyən yükün çəkisi neçə kq – dan artıq olduqda ağır çəkili yüklər adlanır?

- A) 100
- B) 50
- C) 250**
- D) 200
- E) 150

308) Sual: Hansı kamera kondensiyon adlanır?

- A) Borular
- B) Mühərriklər
- C) Ventillər
- D) Korpuslar
- E) Havanı təmizləyən, qızdırən, nəmləşdirən və qurudan qurğu**

309) Sual: Nəyi ventilyasiya sistemi adlandırırlar?

- A) Boruları
- B) Bir neçə sexə xidmət edən ventilyasiya qurğuları kompleksini**
- C) Mühərrikləri
- D) Korpusları
- E) Ventilləri

310) Sual: Linter sexində hər linterləmə üçün linter maşınlarının sayı 5 neçə ədəd götürülür

- A) 2 ədəd
- B) 10 ədəd
- C) 8 ədəd**

D) 5 ədəd

E) 3 ədəd

311) Sual:Layihə olunan zavodda linter maşınlarının sayı hansı maşınların sayından asılı olaraq seçilir

A) pres qurğularının

B) cin maşınlarının

C) seperatorun

D) təmizləyici maşınların

E) lint təmizləyici maşınların

312) Sual:Zavodun istehsal gücü hansı lifayırıcı maşının işi ilə müəyyən edilir

A) təmizləyici

B) quruducu

C) lifayırıcı

D) lintayırıcı

E) pres qurğusu

313) Sual:Bir batareyalı zavodda mişarlı cin maşınlarının sayı neçə ədəd olur?

A) 2- 3ədəd

B) 8-10 ədəd

C) 16-18 ədəd

D) 12-14 ədəd

E) 1-2 ədəd

314) Sual:Xarici ölçüləri normal kuza olaraq yüklənməyə qzbaritli imkan verən yüklər ölçülərinə görə nə cür adlanır?

A) ölçüsüz

B) qabaritli

C) qabaritsiz

D) uzun ölçülü

E) normal ölçülü

315) Sual:Yükün böyüklüyünü nəzərə alan əmsal X seçilmiş yüklər üçün nə qədər qəbul edilir?

- A) 3,5
- B) 1,5
- C) 3
- D) 2,5
- E) 2

316) Sual:X yükün böyüklüyünü nəzərə alan 2.5 əmsal adi yüklər üçün nə qədər qəbul edilir?

- A) 2
- B) 2,5**
- C) 1
- D) 1,5
- E) 0,5

317) Sual:TK tipli kanatda T işarəsi onun hansı görüşmə növünü göstərir?

- A) nöqtə**
- B) kəsişən
- C) paralel
- D) qarışıq
- E) xətt

318) Sual:JK (LK) tipli kanatda JI (L) işarəsi onun Xansı görüşmə növünü göstərir?

- A) xətt**
- B) nöqtə
- C) qarışıq
- D) paralel
- E) kəsişən

319) Sual:. JK-0 (LK-0) tipli kanatda 0 işarəsi onun hansı diametrdə olduğunu göstərir?

- A) müxtəlif
- B) eyni**

- C) kiçik
- D) bərabər və müxtəlif
- E) böyük

320) Sual:JIK-P (LK-R) tipli kanatda P (R) işarəsi kanatın təbəqələrdə hansı diaMetrli kanatın olduğunu göstərir?v

- A) eyni
- B) müxtəlif**
- C) kiçik
- D) bərabər və müxtəlif
- E) böyük

321) Sual:JIK-PO (LK-RO) tipli kanatda PO (RO) işarəsi kanatın təBəqələrdə hansı diametrli kanatın olduğunu göstərir?

- A) müxtəlif
- B) bərabər və müxtəlif**
- C) eyni
- D) böyük
- E) kiçik

322) Sual:Kanatın seçilməsində yüngül rejim5 üçün möhkəmlik ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- A) 6
- B) 5,5
- C) 6,5
- D) 5**
- E) 4

323) Sual:yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində tətbiq edilən hava separatoru nə üçün təyin olunmuşdur ?

- A) dənləri nəmləndirmək üçün
- B) dənləri nəql etdirmək üçün
- C) bütöv dənləri qabığından ayırmaq üçün**
- D) qabıqları nəql etdirmək üçün
- E) dənləri qurutmaq

324) Sual:yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЦА titrəmə separatorunun ələkli slindrinin uzunluğu nə qədərdir? (7mm)

- A) 500
- B) 550
- C) 650
- D) 600
- E) 700**

325) Sual:yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2.5 universal hava separatoru nə üçün təyin olunmuşdur ?

- A) dənləri nəql etdirmək üçün
- B) bütöv dənləri qabığından ayırmaq üçün**
- C) qabıqları nəql etdirmək üçün
- D) dənləri nəmləndirmək üçün
- E) dənləri qurutmaq

326) Sual:yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2.5 universal hava separatorunun yulaf məhsulunun qabığının ayrılmasının məhsuldarlığı nə qədərdir kq/saat

- A) 1000
- B) 2000
- C) 3000
- D) 2500
- E) 1500**

327) Sual:yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2 universal hava separatorunun yulaf yarmasının ayrılmasında məhsuldarlığı nə qədərdir kq/saat

- A) 3000
- B) 2000
- C) 1500
- D) 1000
- E) 2500**

328) Sual:yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2 universal hava separatorunun vintilyatorunun rotorunun diametri nə qədərdir?

- A) 100
- B) 150
- C) 250
- D) 200**
- E) 50

329) Sual:yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2 universal hava separatorunun vintilyatorunun rotorunun fırlanma tezliyi nə qədərdir nə qədərdir? ($dəq^{-1}$)

- A) 750**
- B) 500
- C) 700
- D) 650
- E) 600

330) Sual:yulaf yarması istehsalında qabiqdan cixmis tətbiq edilən yargenli maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- A) yulafın qabiqdan çıxmış dənləri, qabiqdan çıxmayanlardan ayırmaq
- B) yulafın qabiqdan çıxmış və çıxmamış dənlərini birlikdə nəql etdirmək
- C) yulafın qabiqdan çıxmamış dənələrini nəql etdirmək
- D) yulafın qabiqdan çıxmış dənləri, qabiqdan çıxmayanlarla qarışdırmaq
- E) yulafın qabiqdan çıxmış dənələrini nəql etdirmək**

331) Sual:Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- A) dəyərinin analizi
- B) məhsuldarlığın analizi
- C) kompanovka xarakteristikalarının analizi
- D) işdən dayanmadan işlənməsi**
- E) ilkin texniki tapşırığın analizi

332) Sual:Aşağıda göstərilənlərdən Hansı texniki tələblərə aid deyil?

- A) hazır məhsulun keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi**

- B) uzunömürlülük
- C) təhlükəsizlik
- D) ergonomik
- E) estetik

333) Sual:Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tələblərə aid deyil?

- A) uzunömürlülük
- B) estetik
- C) təhlükəsizlik
- D) ergonomik
- E) layihəqabağı axtarışların nəticələrinin analizi

334) Sual:Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırıqın bölməsinə aid deyil?

- A) xəttə nəzarət və qəbul qaydaları
- B) texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər
- C) xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı
- D) xəttin adı və tətbiq sahəsi
- E) sənaye təcrübə sınaqlarının nəticələrinin analizi

335) Sual:Texniki təklif mərhələsində hansı işlər görülür?

- A) ilkin texniki tapşırığı analiz edilir
- B) dəyərinin analizi
- C) məhsuldarlığının analizi
- D) kompanovka xarakteristikalarının analizi
- E) göstərilənlərin hamısı

336) Sual:Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırıqın bölməsinə aid deyil?

- A) xəttə nəzarət və qəbul qaydaları
- B) texnoloji proseslərin parametrlərinin eksperimental əsaslandırılması
- C) xəttin adı və tətbiq sahəsi
- D) xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı

E) texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər

337) Sual: Texnoloji sistemin Elementi kimi nə qəbul edilir.

A) fiziki-kimyəvi proses

B) texnoloji əməliyyat

C) fiziki proses

D) kimyəvi proses

E) mexaniki proses

338) Sual: Texnoloji sistemin girişinə hansı axınlar daxil olur?

A) maddələr və enerji

B) maddələr, enerji və məlumat

C) maddələr və məlumat

D) enerji və məlumat

E) ancaq məlumat

339) Sual: Texnoloji axın sistem kimi aşağıda göstərilənlərin hansılarından təşkil olunur?

A) icra edici üzvlərdən və pəstahlardan

B) alt sistemlərdən

C) əməliyyatlardan

D) əməliyyatlar elementləri olan alt sistemlərdən

E) icraedici üzvlərdən

340) Sual: Texnoloji sistem ideal olmadığı üçün çıxışda alınan hansı axınlar miqdarı girişdə daxil olanlara nəzərən azdır

A) məlumat və enerji

B) maddələr

C) enerji

D) məlumat

E) maddələr, enerji

341) Sual: Sistemli analizin mahiyyəti nədən ibarətdir?

- A) bütövü komponentlərə,hissələrə ayırmaq və onların funksiyalarını öyrənməkdən
- B) bütövü komponentlərə ayırmaqdan
- C) bütövü komponentlərə və hissələrə ayırmaqdan
- D) hər bir hissəyə ayırmaqdan
- E) hər bir hissənin funksiyasını öyrənməkdən

342) Sual:Sistemin analiz məsələləri hansı yolla həll edilir?

- A) riyazi statistika
- B) ardıcılıqla yaxınlaşma**
- C) integrallama
- D) differensiallama
- E) ehtimal nəzəriyyəsi

343) Sual:Sistemli analizə haradan bağlanmalıdır?

- A) işə salma hissələrdən
- B) əsas aparıcı baş hissədən**
- C) aparıcı və köməkçi hissələrdən
- D) köməkçi hissələrdən
- E) qoruyucu hissələrdən

344) Sual:Analizin məqsədlərdən asılı olaraq uzun c sistemi hansı istiqamətlərdə öyrənmək olar?

- A) çıxışdan-girişə
- B) girişdən-çıxışa, çıxışdan-girişə**
- C) girişdən-ortaya
- D) çıxışdan-ortaya
- E) ortadan-girişə

345) Sual:Proseslərin dəqiqliyinin və dayanıqlılığının analizinə əsaslanaraq texnoloji axının idarə edilməsi üçün nədən istifadə edilir

- A) tıxaclardan
- B) keyfiyyətə nəzarət kartından**
- C) keyfiyyət lentindən

D) idarəetmə düyməsindən

E) şablonlardan

346) Sual:Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 diskli vələmir yığıcı triyerdə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? 

A) mərkəzi valı

B) gövdəni

C) bölüşdürücü qurğunu

D) işçi bölməni

E) yığıcı bölməni

347) Sual:Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? 

A) mərkəzi valı

B) gövdəni

C) bölüşdürücü qurğunu

D) işçi bölməni

E) yığıcı bölməni

348) Sual:Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? 

A) mərkəzi valı

B) gövdəni

C) bölüşdürücü qurğunu

D) işçi bölməni

E) yığıcı bölməni

349) Sual:Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? 

A) mərkəzi valı

B) gövdəni

C) bölüşdürücü qurğunu

D) işçi bölməni

E) yığıcı bölməni

350) Sual:Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? 

A) mərkəzi valı

B) gövdəni

C) bölüşdürücü qurğunu

D) işçi bölməni

E) yığıcı bölməni

351) Sual:Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Niskli vələmir yığıcı triyerdə 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? 

A) tənzimləyici qapaq

B) bölüşdürücü şnek

C) elektrik mühərriki

D) nəzarət bölməsi

E) qovucu

352) Sual:Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? 

A) bölüşdürücü şnek

B) nəzarət bölməsi

C) qovucu

D) tənzimləyici qapaq

E) elektrik mühərriki

353) Sual:Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 diskli vələmir yığıcı Triyerdə 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

A) elektrik mühərriki

B) nəzarət bölməsi

C) qovucu

D) tənzimləyici qapaq

E) bölüşdürücü şnek

354) Sual:Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? 

- A) bölüşdürücü şnek
- B) qovucu
- C) nəzarət bölməsi
- D) tənzimləyici qapaq
- E) elektrik mühərriki

355) Sual:Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? 

- A) elektrik mühərriki
- B) nəzarət bölməsi
- C) qovucu
- D) tənzimləyici qapaq
- E) bölüşdürücü şnek

356) Sual:Şəkildə göstərilmiş A1-BKT-1 yarma çeşidləyici maşınında 6 rəqəmi nəyi göstərir? 

- A) baş val
- B) Pazvari qayış ötürməsini**
- C) Keçid üçün boru
- D) Elektrik mühərriki
- E) Sonuncu boru

357) Sual:Şəkildə göstərilmiş A1-BKT-1 yarma çeşidləyici maşınında 8 rəqəmi nəyi göstərir? 

- A) pazvari qayış ötürməsini
- B) Elektrik mühərriki**
- C) Keçid üçün boru
- D) Sonuncu boru
- E) baş val

358) Sual:Şəkildə göstərilmiş A1-BKT-1 yarma çeşidləyici maşınında 9 rəqəmi nəyi göstərir? 

- A) baş val
- B) pazvari qayış ötürməsini
- C) Elektrik mühərriki
- D) Sonuncu boru
- E) Keçid üçün boru**

359) Sual:Şəkildə göstərilmiş A1-BKT-1 yarma çeşidləyici maşınında 10 rəqəmi nəyi göstərir? 

- A) Keçid üçün boru
- B) pazvari qayış ötürməsini
- C) Elektrik mühərriki
- D) Sonuncu boru**
- E) baş val

360) Sual:Şəkildə göstərilmiş A1-BKT-1 Barma çeşidləyici maşınında 11 rəqəmi nəyi göstərir?

- A) baş val**
- B) pazvari qayış ötürməsini
- C) Elektrik mühərriki
- D) Keçid üçün boru
- E) Sonuncu boru

361) Sual:Xəttin avadanlıqlarının təhlükəsizliyinə qoyulan tələblər və normalara nə ilə təyin edilir?

- A) yuxarıda göstərilənlərin hamısı ilə**
- B) təhlükəsizlik haqqında dövlət standartlar sistemi ilə
- C) əməyin təhlükəsizliyinə dair sahə normativ sənədləri ilə
- D) istehsalat sanitariyası ilə
- E) təhlükəsizlik haqqında dövlət standartları sistemi və istehsal sanitariyası ilə

362) Sual:Sınaqların keçirilməsi zamanı hansı əsas xarakteristikalar təşkilati-metodik sənədlərdə öz əksini tapmalıdır?

- A) sınağın məqsədi**
- B) aparılan təcrübələrin növü

- C) aparılan təcrübələrin ardıcılığı
- D) təcrübənin aparılma şəraiti
- E) yuxarıda göstərilənlərin hamısı

363) Sual:Xəttin qəbul sınağını kimlər aparır?

- A) layihələndirilənlər
- B) işləyənlər
- C) xüsusi yaradılmış komissiya
- D) istismarçılar
- E) hazırlayanlar

364) Sual:Qurğuların tərkibinin elementləri hansılardır

- A) göstərilənlərin hamısı
- B) detallar
- C) düyünlər
- D) mexanizmlər
- E) detallar, düyünlər

365) Sual:Şəkildə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? 

- A) konik friksion
- B) çən
- C) şaquli val
- D) üst qapaq
- E) fincan

366) Sual:Şəkildə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir? 

- A) fincan
- B) çən
- C) şaquli val
- D) konik friksion

E) üst qapaq

367) Sual:ŞəKildə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

A) çən

B) konik friksion

C) fincan

D) üst qapaq

E) şaquli val

368) Sual:Şəkildə göstərilmiş K5-OΓA-10 süd homogenizatoru 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir 

A) şatun

B) çatı

C) intiqal

D) Çarxqollu sürgü qollu mexanizm

E) Dirsəkli val

369) Sual:Şəkildə göstərilmiş K5-OΓA-10 süd homogenizatoru 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

A) Şatun

B) çatı

C) intiqal

D) Çarxqollu sürgü qollu mexanizm

E) Dirsəkli val

370) Sual:Şəkildə göstərilmiş K5-OΓA-10 süd homogenizatoru 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

A) ilanvari boru

B) manometr başlığı

C) homogenizator

D) plunjer bloku

E) plunjer

371) Sual:Şəkildə göstərilmiş K5-OΓA-10 süd Hemogenezatoru 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

- A) ilanvari boru
- B) manometr başlığı
- C) hemogenezator**
- D) plunjer bloku
- E) plunjer

372) Sual:Şəkildə göstərilmiş K5-OΓA-10 süd hemogenezatoru 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir 

- A) manometr başlığı
- B) ilanvari boru**
- C) plunjer
- D) plunjer bloku
- E) hemogenezator

373) Sual:Şəkildə göstərilmiş K5-OΓA-10 süd hePogenezatoru 8 rəBəmi ilə nə göstərilmişdir

- A) ilanvari boru
- B) manometr başlığı
- C) hemogenezator
- D) plunjer bloku**
- E) plunjer

374) Sual:Şəkildə göstərilmiş K5-OΓA-10 süd hePogenezatoru 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

- A) plunjer bloku
- B) plunjer**
- C) ilanvari boru
- D) manometr başlığı
- E) hemogenezator

375) Sual:Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 tunelli çörəkbişirən soBada 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir. 

- A) bitişmə kamerası**

- B) alışdırıcı
- C) tənzimləyici kran
- D) metallik kanal
- E) kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal

376) Sual:Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 tunelli çörəkbişirən sobada 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir. 

- A) alışdırıcı
- B) bitişmə kamerası
- C) kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- D) metallik kanal
- E) tənzimləyici kran

377) Sual:Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 tunelli çörəkbişirən sobada 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir. 

- A) bitişmə kamerası
- B) tənzimləyici kran
- C) kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- D) metallik kanal**
- E) alışdırıcı

378) Sual:Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir. 

- A) tənzimləyici kran**
- B) kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- C) metallik kanal
- D) bitişmə kamerası
- E) alışdırıcı

379) Sual:Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir. 

- A) kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- B) tənzimləyici kran

- C) metallik kanal
- D) alışdırıcı**
- E) bitişmə kamerası

380) Sual:Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 6 rəqəmi ilə yandırıcı nə göstərilmişdir.

- A) metallik kanal
- B) qarışdırıcı kameralı qızdırıcı
- C) qaz yandırıcı**
- D) klapan
- E) hava soran

381) Sual:Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 7 rəqəmi ilə qızdırıcı nə göstərilmişdir. 

- A) qaz yandırıcı
- B) klapan
- C) metallik kanal
- D) hava soran
- E) qarışdırıcı kameralı qızdırıcı**

382) Sual:Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 tunelli çörəkbişirən sobada 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

- A) metallik kanal
- B) hava soran
- C) qaz yandırıcı
- D) klapan**
- E) qarışdırıcı kameralı qızdırıcı

383) Sual:Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir. 

- A) hava soran**
- B) metallik kanal
- C) qaz yandırıcı
- D) qarışdırıcı kameralı qızdırıcı

384) Sual:Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir. 

- A) metallik kanal
- B) qaz yandırıcı
- C) qarışdırıcı kameralı qızdırıcı
- D) klapan
- E) hava soran

385) Sual:suyu qızdırmaq pastemizə etmək üçün pastemizəedici-soyuducu qurğuya daxil olan bboyler nə üçün təyin edilmişdir?

- A) südü qızdırmaq
- B) südü soyutmaq
- C) suyu soyutmaq
- D) suyu qızdırmaq**
- E) südü qarışdırmaq

386) Sual:Südü pastemizə etmək üçün pastemizəedici-soyuducu qurğuya daxil olan bboylerin həndəsi tutumu nəqədərdir? (100)

- A) 60
- B) 100**
- C) 90
- D) 50
- E) 70

387) Sual:Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan südtəmizləyici separator nə üçün təyin edilmişdir?

- A) suyu qızdırmaq
- B) südü mexaniki qarışıqlardan və seliklərdən təmizləmək**
- C) südü soyutmaq
- D) suyu soyutmaq
- E) südü qızdırmaq

388) Sual:Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan A1-OIİM-10 südtəmizləyici separator nə üçün təyin edilmişdir?

A) suyu soyutmaq

B) südü mexaniki qarışıqlardan və seliklərdən təmizləmək

C) suyu qızdırmaq

D) südü soyutmaq

E) südü qızdırmaq

389) Sual:Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan A1-OİQM-1000 südtəmizləyici separatorunun məhsuldarlığı nə qədərdir? (L/san)

A) 16500

B) 15000

C) 10000

D) 16000

E) 15500

390) Sual:Aşağıda göstərilənlərdən hansı Texniki layihələndirməyə aid deyil?

A) xəttin quruluşunun prinsipial sxeminin işlənməsi

B) texnoloji proseslərinin strukturunun nəzəri əsaslandırılması

C) xəttin tərkib hissələrinin konstruktiv quruluşunun işlənməsi

D) qüvvə hesablarının aparılması

E) möhkəmlik hesablarının aparılması

391) Sual: Xətti işləyənlər hansı işləri görür?

A) sınaq nümunəsini tərtibatdan keçilir

B) sifarişçinin tələbinə uyğun texniki tapşırıq hazırlayır

C) bu işdə maraqlı təşkilatlarla razılaşdırır

D) sonrakı bütün konstruktör sənədlərini hazırlayır

E) göstərilənlərin hamısı

392) Sual:Xəttin yoxlanması zamanı nələr yoxlayırlar?

A) yığılmış mexanizmlərin komplektliliyini

- B) yastıqlarda yağlayıcı materialların olmasını
- C) göstərilənlərin hamısını**
- D) bütün düyünlərin və mexanizmlərin etibarlı bərkidilməsini
- E) detalların qarşılıqlı vəziyyətini

393) Sual:Xəttin funksional xüsusiyyətlərini hansılar xarakterizə edir?

- A) Material sərfi
- B) əndazə ölçüləri
- C) Məhsuldarlığı
- D) yuxarıda göstərilənlərin hamısı ilə**
- E) Enerji və əmək resursları ilə

394) Sual:Avadanlığın istismarı zamanı hansı vasitələrin tətbiq edilməsi vacibdir?

- A) Avtomatlaşdırma
- B) yuxarıda göstərilənlərin hamısı**
- C) Məsafədən nəzarət və idarəetmə
- D) Mexanikləşdirmə
- E) Mühafizə

395) Sual:Konstruksiyanın unifikasiyası hansı siyahıların qısaldılmasına imkan verir?

- A) yuxarıda göstəricilərin hamısını**
- B) istismar materiallarının
- C) alətlərin
- D) bərkidici məmulatların
- E) yoxlayıcı materialların

396) Sual:Xəttin mexaniki sınağı zamanı hansı mexaniki amillər öyrənilir?

- A) göstərilənlərin hamısı**
- B) sürətlər
- C) təzyiqlər
- D) yerdəyişmələr

E) ara boşluqları

397) Sual:Xəttin texnoloji sınağı zamanı hansı texnoloji amillərin avadanlıqlara təsiri öyrənilir?

A) nəmlik

B) temperatura

C) göstərilənlərin hamısı

D) emal edilən məhsulun mexaniki xüsusiyyətləri

E) emal edilən məhsulun struktur xüsusiyyətləri

398) Sual:Xəttin texnoloji sınağı zamanı maşının işçi üzvləri hansı materiallarda qarşılıqlı əlaqədə olur?

A) xammal və yarımfabrikatla

B) xam malla

C) yarım fabrikatla

D) məhsulla

E) göstərilənlərin hamısı ilə

399) Sual:Xəttin müəyyənəddici sınağını kimlər həyata keçirir

A) xətti işləyənlər və hazırlayanlar

B) xətti hazırlayanalar

C) xətti işləyənlər

D) xətti istismar edənlər

E) göstərilənlərin hamısı

400) Sual:Yəttin istismar zamanı qüsurların əmələgəlmə səbəbləri hansılardır?

A) istismarının düzgün təşkil edilməməsi

B) avadanlığın yeyilməsi

C) istifadə edilən xam malın xüsusiyyətlərinin dəyişməsi

D) yuxarıda göstərilənlərin hamısı

E) avadanlığın köhnəlməsi

401) Sual:Çox mərtəbəli binalarda, qurğularda yükləri qaldırmaq üçün hansı qaldırıcılardan istifadə olunur?

- A) avtoyükləyicilərdən
- B) domkratlardan
- C) hidravlik domkratlardan
- D) kranlardan
- E) liftlərdən**

402) Sual:Açıq havada işləyən qurğulara küləyin təsirindən qüvvələr əmələ gəlir və bu qüvvələrin norması xüsusi DÜİST-ə verilir. Bu hansıdır?

- A) DÜİST 1682-56
- B) DÜİST 1451-65**
- C) DÜİST 10721-64
- D) DÜİST 7910-62
- E) DÜİST 1575-61

403) Sual:İlmənin materialı nə götürülür?

- A) polad 3 və az legirlənmiş polad**
- B) polad yox
- C) legirlənmiş polad
- D) polad 20
- E) çuqun

404) Sual:İlmənin materialı hansı dövlət standartı ilə müəyyənləşdirilir?

- A) DÜİST 380-60**
- B) DÜİST 7910-52
- C) DÜİST 10721-64
- D) DÜİST 1682-56
- E) DÜİST 1575-61

405) Sual:Kanatın seçilməsində orta rejim üçün möhkəmlik ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- A) 5.5**
- B) müxtəlif ölçülü vəçəkici yüklər üçün
- C) dənəvər yüklər üçün

D) səpilmiş yüklər üçün

E) eyni ölçülü vəçəkici yüklər üçün

406) Sual:6Kanatın seçilməsində ağır rejim üçün möhkəmlik ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

A) 6

B) 6,5

C) 4

D) 5

E) 5,5

407) Sual:6Kanatın seçilməsində çox ağır rejim üçün möhkəmlik ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

A) 5

B) 6

C) 6,5

D) 4

E) 5,5

408) Sual:16Barabanın diametrinin hesablanması iş rejimi və kranın konstruksiyasından asılı olan (e) əmsal qollu kran və yüngül rejim üçün nə qədər qəbul edilir?

A) 25

B) 14

C) 18

D) 20

E) 16

409) Sual:18Barabanın diametrinin hesablanması e əmsalı qollu kran və orta rejim üçün nə qədər qəbul edilir?

A) 25

B) 18

C) 16

D) 14

E) 20

410) Sual:20Barabanın diametrinin hesablanması e əmsalı qollu kran və ağır rejim üçün nə qədər qəbul edilir?

- A) 25
- B) 20**
- C) 16
- D) 18
- E) 14

411) Sual:25Barabanın diametrinin hesablanması e əmsalı çox ağır rejim üçün nə qədər qəbul edilir?

- A) 14
- B) 25**
- C) 16
- D) 18
- E) 20

412) Sual:5Yükləmə-boşaltma vasitələri yüklərin yükləmə növünə görə neçə qrupa bölünür?

- A) 1
- B) 5**
- C) 2
- D) 3
- E) 4

413) Sual:Yükləmə-Boşaltma vasitələrinin şərti işarələnməsində ЛЭ (LE) nə adlanır?

- A) elektrokar
- B) elektrik bucurğadı**
- C) qollu kran
- D) xüsusi quraşdırma kranı
- E) qülləli kran

414) Sual:Yükləmə-bQoşaltma vasitələrinin şərti işarəsində KC (KS) hansı kranı göstərir?

- A) elektrokar

- B)** qollu kran
- C) xüsusi quraşdırma kranı
- D) bir çalovlu ekskavator
- E) elektrik bucurğadı

415) Sual:Yükləmə-boşaltma vasitələrinin şərti işarəsində БК (BK) hansı kranı göstərir?

- A) elektrokar
- B)** qülləli kran
- C) qollu kran
- D) bir çalovlu ekskavator
- E) xüsusi quraşdırma kranı

416) Sual:Yükləmə-Boşaltma vasitələrinin şərti işarəsində ЭО (EO) hansı kranı göstərir?

- A) elektrokar
- B)** bir çalovlu ekskavator
- C) qollu kran
- D) elektrik bucurğadı
- E) qülləli kran

417) Sual:1Sadə domkratlarla neçə metr hündürlüyə yük qaldırmaq olar?

- A) 2,5
- B)** 1
- C) 0.5
- D) 1,5
- E) 2

418) Sual:50Müasir domkratlarla neçə ton yük qaldırmaq olar?

- A) 700
- B)** 500
- C) 550
- D) 600

E) 650

419) Sual:5Müasir domkratlarla neçə ton yük qaldırmaq olar?

A) 700

B) 500

C) 550

D) 600

E) 650

420) Sual:Fermaları yuxarıda qurulmuş relslər üzərində Çox, çatıların sonunda qurulmuş təkərlər vasitəsilə yerdə düzəldilmiş relsli yollar üzərində hərəkət edən kran hansı kranı göstərir?

A) avtomobil kranı

B) çatılı kran

C) qülləli kran

D) inşaat kranı

E) körpülü kran

421) Sual:32Çatılı kranların maksimum yükqaldırma qabiliyyəti neçə tondur?

A) 42

B) 32

C) 35

D) 38

E) 40

422) Sual:3Çatılı kranın maksimum uçuş məsafəsi neçə metrdir?

A) 10

B) 32

C) 15

D) 20

E) 28

423) Sual:10Çatılı kranın maksimum yükqaldırma hündürlüyü neçə metrdir?

- A) 14
- B) 8
- C) 10**
- D) 8
- E) 12

424) Sual:5Bir yerin çəkisi neçə tondan artıq olan yükləri daşımaq üçün xüsusi hərəkət tərkibi tələb olunur?

- A) 11
- B) 5**
- C) 7
- D) 9
- E) 10

425) Sual:5Bir yerin çəkisi neçə tondan artıq olan yükləri daşımaq üçün xüsusi hərəkət tərkibi tələb olunur?

- A) 10
- B) 11
- C) 5**
- D) 7
- E) 9

426) Sual:GÜstərilən hansı yük nəmliyin təsirindən çəkisi artmır?

- A) şəkər tozu
- B) üzüm**
- C) duz
- D) qənd
- E) qolbas məmulatları

427) Sual:Fiziki xassələrinə görə yüklər neçə halda olurlar?

- A) 1
- B) 5**

- C) 3
- D) 2
- E) 4

428) Sual:1Avtomobilin YGQ – i 100% olan yüklər həcm çəkisinə görə neçənci sinifə aiddir?

- A) V
- B) I**
- C) III
- D) II
- E) IV

429) Sual:2Avtomobilin YGQ – i 71-99% olan yüklər həcm çəkisinə görə neçənci sinifə aiddir?

- A) II**
- B) V
- C) I
- D) IV
- E) III

430) Sual:3Avtomobilin YGQ – i 50-70% olan yüklər həcm çəkisinə görə neçənci sinifə aiddir?

- A) III**
- B) IV
- C) I
- D) V
- E) II

431) Sual:Yüküsaquli və onA yaxın müstəvidə daşıyan nəqliyyat qurğular necə adlanır?

- A) elevator
- B) kürəkli konveyer
- C) asma konveyer**
- D) lövhəli konveyer
- E) vintli konveyer

432) Sual:5Elevatorların məhsuldarlığı neçə m³/saatdır?

- A) 600
- B) 500**
- C) 700
- D) 750
- E) 650

433) Sual:50Elevatorla neçə metr hündürlüyə qədər yük qaldırmaq olar?

- A) 50**
- B) 70
- C) 65
- D) 60
- E) 55

434) Sual:25Elevatorlarda çalovun sürəti neçə m/san-ə qədərdir?

- A) 2.5**
- B) 3
- C) 1.0
- D) 2
- E) 1,5

435) Sual:1Sakit sürətli elevatorda sürət neçə m/s-ə qədərdir?

- A) 2,5
- B) 1**
- C) 2
- D) 1,5
- E) 0.5

436) Sual:3Beşikli elevatorda sürət həddi neçə m/san-dir?

- A) 0,3**

- B) 0,15
- C) 0,2
- D) 0,05
- E) 0,1

437) Sual:KaDatın hansı ölçüsü əsas ölçü sayılır?

- A) kanatın uzunluğu
- B) sayı
- C) diametri
- D) materialı
- E) kütləsi

438) Sual:3Polad kanatların eşilmə növünə görə sayı nə qədərdir?

- A) 3
- B) 5
- C) 4
- D) 2
- E) 1

439) Sual:15II qrupa aid 25olan avtomobilin yükləyici qabiliyyəti neçə tondur?

- A) 1.5....2.5
- B) > 7
- C) 4....7
- D) 1.5
- E) 2.5....4

440) Sual:2III qrupa aid olan avtomobilin yükləyici qabiliyyəti neçə tondur?

- A) 1.5....2.5
- B) > 7
- C) 1.5....2.5
- D) 2.5....4

E) > 7

441) Sual: IV qrupa aid olan avtomobilin yükləyici qabiliyyəti neçə tondur?

A) 1.5

B) 4....7

C) 2.5....4

D) 1.5....2.5

E) > 7

442) Sual: Vintli konveyer hansı prinsip əsasında qurularaq hərəkət edir?

A) Pnevmatik

B) Vint-qayka cütü

C) Sonsuz vint

D) Dişli çarx

E) Kardan ötürməsi

443) Sual: İri həcmli və ağır işləri mexanikləşdirən vasitələr neçə qrupa bölünür?

A) 8

B) 5

C) 4

D) 2

E) 3

444) Sual: Birinci qrup mexanikləşdirilən vasitələr nəyi təmin edir?

A) Lintin təmizlənməsini

B) Əsas və köməkçi sexlərdə fasiləsiz texnoloji prosesi

C) Məhsulun təmizlənməsi

D) İstilik təminatını

E) Çiyidin təmizlənməsini

445) Sual: İkinci qrup yığılması mexanikləşdirilən vasitələr nəyi təmin edir?

- A) Çiyidin qablaşdırılmasını
- B) Məhsulun təmizlənməsi
- C) Xammalin tədarük məntəqələrinə daşınması və onun anbarlara yığılmasını
- D) Xammalin tədarük məntəqələrində qurudulmasını
- E) Məhsulun preslənməsini

446) Sual:PaMbıq zavodlarında tətPiq edilən nəqliyyat vasitələri hansılardır?

- A) Su nəqliyyatı
- B) Pnevmatik,mexaniki,avtotraktor
- C) Pnevmatik və dəmiryol
- D) Mexanik və dəmiryol
- E) Avtotraktor və dəmiryol

447) Sual:Xam Pambığın bir sexdən digərinə daşınmasıüçün hansı nəqliyyat növündən istifadə edilir?

- A) Avtotraktor
- B) Hava
- C) Su
- D) Dəmiryol
- E) Pnevmatik

448) Sual:PnEvmatik nəqliyyat qurğusunun üstün xüsusiyyətləri hansılardır?

- A) Ölçüləri kiçikdir
- B) Etibarlıdır və quruluşuna görə sadədir
- C) Az enerji tələb edir
- D) Atmosferi çirkləndirmir
- E) Sürətlidir

449) Sual:Pnevmatik qurğular quraşdırıldığı yZerdən aSılı olaraq necə olurlar?

- A) Sexlərarası və sexdaxili
- B) Zavoddaxili
- C) Zavoddaxili,sexlərarası və sexdaxili

- D) Sexlərarası
- E) Sexdaxili

450) Sual: Boru kəmərinə pnevmatik nəqliyyat qurğusunun işi nəyə əsaslanır?

- A) Havanın hərəkətinə
- B) Havanın verilməsinə
- C) Havanın sorulmasına
- D) Xam pambığın təmizlənməsinə
- E) Materialın hava ilə birlikdə hərəkətinə**

451) Sual: Havanın boru kəmərinə hərəkəti necə təmin edilir?

- A) Əvvəldə və sonda təzyiq fərqi**
- B) Əllə
- C) Dartma ilə
- D) Sorma ilə
- E) Sonda təzyiqin azalması ilə

452) Sual: Mahlıcın cinlər batareyasından kondensora nəql edilməsi üçün hansı pnevmatik qurğulardan istifadə olunur?

- A) Didici
- B) Ölçülərinə
- C) Sürətlərinə
- D) Sorucu, vurucu və sorucu-vurucu olması ilə**
- E) Sorucu olması ilə
- F) Vurucu olması ilə
- M) Sorucu**
- N) Vurucu
-) Sorucu-vurucu
-) Dartıcı

453) Sual: Lintin linterlər batareyasından kondensora nəql edilməsi üçün hansı pnevmatik nəqliyyat qurğulardan istifadə olunur?

- A) Sorucu-vurucu

- B) Vurucu
- C) Sorucu
- D) Didici
- E) Dartıcı

454) Sual:Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?

- A) Lentli daşıyıcı
- B) Xam pambığı boruya ötürən mexaniki ötürücü**
- C) Təkərlər
- D) Nasos
- E) Lentli qidalandırıcı

455) Sual:Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?

- A) Lentli qidalandırıcı
- B) Nasos
- C) Təkərlər
- D) İşçi ötürücü boru**
- E) Lentli daşıyıcı

456) Sual:Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?

- A) Seperator və sorucu hava borusu**
- B) Lentli qidalandırıcı
- C) Nasos
- D) Lentli daşıyıcı
- E) Təkərlər

457) Sual:Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?

- A) Lentli qidalandırıcı
- B) Lentli daşıyıcı
- C) Qətran**

D) Tozlu havanıçıxaran boru

E) Kətan

458) Sual:Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?

A) Qətran

B) Kətan

C) Lentli qidalandırıcı

D) Lentli daşıyıcı

E) Toz çökdürücü qurğu

459) Sual:Sorucu pnevMATik nəqliyyat qurğusunda işçi ötürücü boru nədən ibarətdir?

A) Ventilyatordan

B) Vallardan

C) Magistral sahədən vəötürücü qollardan

D) Lentli daşıyıcıdan

E) Mühərrikdən

460) Sual:200İstehsal gücü yüksək olan pambıq zavodlarında ötürücü borunun uzunluğu neçə metr olur?

A) 420-450 m

B) 50-100 m

C) 200-250 m

D) 20-30 m

E) 12-24 m

461) Sual:Ümumi aparıcı boruya Goşulan və ondan ayrılan hissələr necə birləşdirilməlidir?

A) Yapışdırıcı ilə

B) Əllə

C) Xamutla

D) Germetik

E) Şüşə ilə

462) Sual:PnevMatik nəqliyyat qurğularında əsasən hansı ventilyatorlardan istifadə olunur?

- A) Mərkəzdənqaçma
- B) Şaquli
- C) Üfüqi
- D) Horizontal
- E) Vertikal

463) Sual:VS- markalı mərkəzdənqaçma ventilyatoru hansı hissələrdən ibarətdir?

- A) Dartıcı qurğu
- B) Radial kürəklər,pərli çarx**
- C) Sorucu qurğu
- D) Burucu disk
- E) Ekssentrik

464) Sual:Aşağıdakılardan hansıVŞ- markalı ventilyatorun hissələridir?

- A) Burucu disk və ekssentrik
- B) Şaquli disk və,pərlərin konusu**
- C) Dartıcı qurğu
- D) Əyrici qurğu
- E) Yivli çarx

465) Sual:VS-vEntilyatoru hərəkəti hansı qurğulardan alır?

- A) Dartıcı qurğudan
- B) Əyrici qurğudan
- C) Yivli çarxdan
- D) Elastiki muftanın köməyi ilə mühərrikdən**
- E) Şaquli diskdən

466) Sual:4VS-ventilyatorun işi neçəəsas göstərici ilə xarakterizə olunur?

- A) 21
- B) 10

- C) 4
- D) 5
- E) 3

467) Sual: Ventilyatorun tam təzyiqi hansı formula ilə təyin olunur?+

- A) $H_t = P V_h$
- B) $H_t = p(ro) V_h$
- C) $H_t = H_s + H_d$
- D) $H_t = S V$
- E) $H_t = S V_h$

468) Sual: Ventilyatorada statik təzyiq Məüçün yaradılır?

- A) Lifi təmizləmək üçün
- B) Lifi qurutmaq üçün
- C) Havanı təmizləmək üçün
- D) Əlavə təzyiq yaratmaq üçün
- E) Müqavimətləri dəf etmək üçün

469) Sual: Ventilyatorun məhsuldarlığı nəzərə alınmaqla, vahid zamanda ötürülən Havanın miqdarı necə adlanır?

- A) Təzyiq itkisi
- B) Hava sərfi**
- C) Müqavimət
- D) Qızdırılma dərəcəsi
- E) Təmizləmə effekti

470) Sual: VS- 10M mərkəzdənqaçma ventilyatoru hansı Sahələrdə tətbiq edilir?

- A) Pres qurğularda
- B) Anbarlarda
- C) Çiyidin yüklənməsində
- D) Sexlərarası və sexdaxili qurğularda**
- E) Çiyidin nəql olunmasında

471) Sual:VS- 4M mərkəzdənqaçma ventilyatorunda havanın təzyiqi necə olur?

- A) 3220 Pa
- B) 4710 Pa**
- C) 5640 Pa
- D) 3150 Pa
- E) 6480 Pa

472) Sual:VS- 88M mərkəzdənqaçma ventilyatorunun kütləsi nə qədərdir?

- A) 214kq
- B) 1220kq
- C) 500kq
- D) 285kq
- E) 885kq**

473) Sual:VS- 5M mərkəzdənqaçma ventilyatorunun kütləsi nə qədərdir?

- A) 814kq
- B) 575kq**
- C) 424kq
- D) 103kq
- E) 426kq

474) Sual:VS- 18M mərkəzdənqaçma ventilyatorunda hava sərfi neçə olur?

- A) 1-2 m³/san
- B) 5 m/san
- C) 2,5-3 m³/san
- D) 18 m³/san**
- E) 4-5,5 m³/san

475) Sual:VS- 31M mərkəzdənqaçma ventilyatorunda havanın təzyiqi neçə olur?

- A) 2815 Pa

- B)** 3150 Pa
- C) 3864 Pa
- D) 4834 Pa
- E) 2000 Pa

476) Sual:VS- 5M mərkəzdənqaçma ventilyatorunda hava sərfi nə qədərdir?

- A) 10-11Pa
- B) 12Pa
- C) 24Pa
- D)** 5-6Pa
- E) 8-14Pa

477) Sual:VS- 13M mərkəzdənqaçma ventilyatorunun kütləsi nə qədər olur?

- A) 575 kq
- B)** 1358 kq
- C) 1050 kq
- D) 1560 kq
- E) 885 kq

478) Sual:Xam pambığın hərəkət radiusu 12 m-dən çox olan pnevmatik qurğularda hansı ventilyatorlardan istifadə olunur?

- A) VS-110M
- B) VS-8M
- C) VS-10M
- D)** VS-12M
- E) VS-170M

479) Sual:Xam pambığın sexlərdə maşınlara ötürülməsi və maşınlara çıxarılması hansı konveyerlərdən istifadə olunur?

- A) Vurucu qurğu
- B)** Yivli konveyer
- C) Ventilyator
- D) Dişli çarx

E) Sorucu qurğu

480) Sual:4Yivli konveyerində şnekin diametri neçə mm olur?

- A) 820
- B) 280
- C) 300
- D) 450**
- E) 500

481) Sual:Yivli konveyerdəşnekin addımı neçə 300 mm olur?

- A) 500
- B) 400
- C) 300**
- D) 350
- E) 820

482) Sual:Aşağıdakılardan hansı yivli konveyerin əsas hissələrindəndir?

- A) Çervyak
- B) Şupul
- C) Kələf
- D) Nov**
- E) Çalov

483) Sual:Aşağıdakılardan hansı yivli konveyerin əsas hissələrindəndir?

- A) Asma dayaq**
- B) Kələf
- C) Şupul
- D) Çalov
- E) Ventilyator

484) Sual:.Konveyerin yivi iləörtük arasındakı məsafə neçə 25 mm olmalıdır?

- A) 100-110
- B) 25-32**
- C) 45-50
- D) 10-15
- E) 50-55

485) Sual:Konveyerin yivi tokuler arasındakı məsafə az olarsa hansı hal yaranar?

- A) Pambığın nəmliyi azalar
- B) Pambıq yanar
- C) Pambıq şnekdən tökülər**
- D) Pambıq təmizlənər
- E) Pambığın nəmliyi artar

486) Sual:Yivli konveTerin dövrlər sayını neçə seçmək lazımdır?

- A) Tələb olunan məhsuldarlıqdan asılı olaraq**
- B) Çiyidin sayından asılı olaraq
- C) Xam pambığın nəmliyindən asılı olaraq
- D) Ətraf mühətə görə
- E) Xam pambığın zibilliyinə görə

487) Sual:120Yivli konveyerin dövrlər sayı nə qədər olmalıdır?

- A) 250 dəq-1-dən çox
- B) 135dəq-1-dən çox
- C) 120 dəq-1-dən az**
- D) 1234dəq-1
- E) 505 dəq-1

488) Sual:Yivli konveyerin məhsuldarlığı hansı amillərdən asılıdır?

- A) Şnekin pambıqla dolmsından və yivin diametrindən**
- B) Havanın hərəkətindən
- C) Pambığın nəmliyindən və zibilliyindən

- D) Pambığın növündən
- E) Pambıq lifinin uzunluğundan

489) Sual:Yivli konVeyerin məhsuldarlığını təyin edən formulada D hərfi nəyi göstərir?

- A) Konveyerin uzunluğu
- B) Vintin addımı
- C) Vintin diametri
- D) Vintin fırlanma tezliyi
- E) Mühərrikin gücü

490) Sual:Yivli konVeyerin məhsuldArlığını təyin edən formulada S hərfi nəyi göstərir?

- A) Konveyerin uzunluğu
- B) Vintin diametri
- C) Vintin fırlanma tezliyi
- D) Vintin addımı
- E) Mühərrikin gücü

491) Sual:Yivli konveyerin məhsuldarlığı formulasında n tezliy hərfi nəyi göstərir?

- A) Konveyerin uzunluğu
- B) Vintin addımı
- C) Vintin diametri
- D) Mühərrikin gücü
- E) Vintin fırlanma tezliyi

492) Sual:Yivli konveyerin məhsuldarlıX₁ formulasında hərfi nəyi göstərir?

- A) Xam pambığın həcm kütləsi
- B) Vintin addımı
- C) Şnekin diametri
- D) Mühərrikin gücü
- E) Konveyerin uzunluğu

493) Sual:Orta lifli xam pambıq növləri üçün həcm kütləsi neçə kq/m⁵⁰ olur?

- A) 270-450
- B) 50-60**
- C) 70-85
- D) 80-95
- E) 120-125

494) Sual:7Zərif lifli xam pambıq növləri üçün həcm kütləsi neçə kq/m³ olur?

- A) 480-520
- B) 50-60
- C) 70-80**
- D) 80-95
- E) 120-130

495) Sual:Yivli konveyerin məhşuldarlığı formulasında hərfi nəyi göstərir?

- A) Mühərrikin gücü
- B) Vintin addımı
- C) Vintin tezliyi
- D) Şnekin dolma əmsalı**
- E) Konveyerin uzunluğu

496) Sual:Şnekin fırlanma tezliyi 0.40 dəq-1 olduqda dolma əmsalı neçə olar?

- A) 0,4**
- B) 10
- C) 8
- D) 0,7
- E) 0,6

497) Sual:MühərriKin gücünü təyin edən formulada L hərfi nəyi göstərir?

- A) Həcm kütləsi
- B) Vintin diametri**

- C) Vintin addımı;
- D) Konveyerin uzunluğu**
- E) Vintin fırlanma tezliyi

498) Sual:Mühərrikin gücünü təyin edən formula da hərfi nəyi göstərir?

- A) Vintin fırlanma tezliyi
- B) Vintin diametri
- C) Vintin addımı
- D) Konveyerin uzunluğu
- E) Mühərrikin faydalı işəmsalı**

499) Sual:Mühərrikin gücünü təyin edən formulada w hərfi nəyi göstərir?

- A) Ümumi müqavimət əmsalı**
- B) düzgün cavab yoxdur
- C) Vintin addımı
- D) Konveyerin uzunluğu
- E) Vintin fırlanma tezliyi

500) Sual:Əgər yivli konveyer ayrıcı kimi işləyirsə, onda onun işinə tələb olunan güc, Adi konveyerlərə tələb olunan gücdən necə fərqlənir?

- A) Dəyişməz
- B) Çox olar
- C) Az olar**
- D) Fərqlənməz
- E) Eyni olmaz

501) Sual:Hansı parametrlərə görə ventilyator və onun iş rejimi seçilir?

- A) Xam pambıqdakı çiyidə görə
- B) Hava sərfi, təzyiq itkiləri və hərəkət sürəti**
- C) Xam pambığın nəmliyinə görə
- D) Xam pambığın zibilliyinə görə
- E) Pambığın hərəkət istiqamətinə görə

502) Sual: Boruda havanın qaldırıcı qüvvəsini təyin edən formulada f_0 - hərfi nəyi göstərir?

- A) Temperaturu
- B) Təzyiqi
- C) Sürəti
- D) Materialın en kəsiyinin sahəsi**
- E) Materialın boru ilə sürtünməsini

503) Sual: Boruda havanın qaldırıcı qüvvəsini təyin edən formulada - Hərfi neyi göstərir?

- A) Materialın sahəsi
- B) Sərbəstdüşmə təcilini
- C) Vitaniya sürətini
- D) Materialın sıxlığı
- E) Havanın sıxlığı**

504) Sual: Boruda havanın qaldırıcı qüvvəsini təyin edən formulada g -hərfi nəyi göstərir?

- A) Sərbəstdüşmə təcilini**
- B) Materialın sıxlığını
- C) Havanın sıxlığını
- D) Materialın sahəsini
- E) Vitaniya sürətini

505) Sual: Boruda havanın qaldırıcı qüvvəsini təyin edən formulada -hərfi neyi göstərir?

- A) Materialın həcmi
- B) Sərbəstdüşmə təcilini
- C) Vitaniya sürətini**
- D) Havanın sıxlığını
- E) Materialın sıxlığını

506) Sual: Boruda Havanın faktiki sürəti hansı formulada - hərfi neyi göstərir?

- A) Fırlanma tezliyi

- B) Materialın sürətini
- C) Axın sürətini
- D) Axına qarşı sürəti
- E) Havanın faktiki sürəti**

507) Sual:Boruda havanın faktiki Sürəti hansı formulada v_m - hərfi nəyi göstərir?

- A) Materialın sürətini
- B) Axın sürətini**
- C) Havanın faktiki sürəti
- D) Axına qarşı sürəti
- E) Fırlanma tezliyi

508) Sual:Asarıcı boruda vitaniya sürətində cism boru içərisində hansı vəziyyətdə olur?

- A) Azad
- B) Asılmış**
- C) Tərpənməz
- D) Sükunətdə
- E) Sərbəst

509) Sual:Vitaniya Şureti formulasında d_m neyi göstərir?

- A) Materialın sıxlığını
- B) Axın sürətini
- C) Materialın sürətini
- D) Şarın diametri**
- E) Havanın sıxlığını

510) Sual:Boruda vitaniya sürəti əsasən nədən asılı olur?

- A) Havanın sıxlığından
- B) Havanın nəmliyindən
- C) Təzyiqdən
- D) Materialın həcmindən

E) Axının hərəkət rejimindən

511) Sual: Tubulent Az rejimində axının intensiv dəyişməsi zamanı vitaniya sürəti necə dəyişir?

A) Sabit olur

B) Azalır

C) Sürətlənir

D) Bərabər paylanır

E) Artır

512) Sual: 17Üfüqi cox borunun başlanğıcında havanın sürəti havanın boruda tıxanma əmələ gətirmə sürətindən necə fərqlənər?

A) 5 dəfə çox

B) 3,4 dəfə çox

C) 1,7 dəfə az

D) 1,7 dəfə çox

E) 3,2 dəfə az

513) Sual: 05Qurğunun məhsuldarlığından və xam pambığın yumşaldılma dərəcəsiindən asılı olan əmsalın qiyməti necə dəyişir?

A) 0,8-0,95

B) 1-2

C) 1-1,5

D) 3-4,7

E) 0,5-0,75

514) Sual: Enerji itkisini azaltmaq məsədilə materialın hərəkət sürəti üfüqi vəşaquli Borularda necə dəyişir?

A) Dəyişən

B) Az

C) Bərabər

D) Artıq

E) Fərqli

515) Sual: Qarışıqın kütlə hava konsentrasiyası necə təyin edilir?

- A) Hava sərfi ilə
- B) Məhsuldarlığın hava sərfinə nisbəti ilə**
- C) Təcillə
- D) Sürətlə
- E) Məhsuldarlıqla

516) Sual:40Xam pambığın nəql edilməsi üçün hansı diametrlərdə borular tətbiq edilir?

- A) 530-550
- B) 150-200
- C) 400-450**
- D) 470-500
- E) 200-300

517) Sual:SS-07A Seperatorunda konstruksiyadan asılı olan əmsalın qiyməti neçədir?

- A) 0,025
- B) 1,2
- C) 0,073**
- D) 3
- E) 1,7

518) Sual:6Hansı halda boru kəmərinə təzyiq itkisi az olur?

- A) $R:D=18$
- B) $R:D=42$
- C) $R:D=6$**
- D) $R:D=2,5$
- E) $R:D=8$

519) Sual:2İşçi boru kəmərinə qoşulmuş xətti daşıyan əlavə olaraq neçə Pa təzyiq itkisi yaradır?

- A) 300-320
- B) 500-600
- C) 100-200**

D) 450-500

E) 200-250

520) Sual:SS-1.5 Seperatoru üçün canlı en kısıq sahısını xarakterizə edən əmsal neçə olur?

A) 9 10

B) 18 19

C) 10 15

D) 4,2 4,5

E) 1,5 3,0

521) Sual:Lentli daşıyıcılar üzərində xam pambığın daşıBmasında məhsuldarlığı təyin edən formulada G- hərfi nəyi göstərir?

A) lentin uzunluğu

B) lentin en kəsiyinin sahəsi

C) lentin sürətini

D) bir kisenin çəkisi

E) kisələr arasında məsafə

522) Sual:Xam pambığın sureti kisələrlə lentli daşıyıcılarda daşınması zamanı məhsuldarlığı təyin edən formulada V- hərfi nəyi göstərir?

A) bir kisenin çəkisini

B) lentin en kəsiyinin sahəsini

C) kisələr arasındakı məsafəni

D) lentin sürətini

E) lentin uzunluğunu

523) Sual:Xam pambığın Kisələrdə daşıyıcılarda daşınması zamanı məhsuldarlığı təyin edən formulada a-hərfi nəyi göstərir?

A) bir kisenin çəkisini

B) lentin sürətini

C) kisələr arasında məsafəni

D) lentin en kəsiyinin sahəsini

E) lentin uzunluğunu

524) Sual:Qablaşdırılmamış yukun kutlesi xam pambığın daşınmasında lentli daşıyıcıların məhsuldarlığı formulasında q-hərfi nəyi göstərir?

- A) lentin vahid uzunluğunda yükün kütləsi
- B) xam pambığın həcm kütləsi
- C) xam pambığın nəmliyi
- D) lentin uzunluğu
- E) lentin sürəti

525) Sual:Qablaşdırılmamış xam pambığın daşınmasında lentli daşıyıcıların məhsuldarlığı formulasında V-hərfi nəyi göstərir?

- A) lentin vahid uzunluğunda kütlə
- B) lentin uzunluğu
- C) həcm kütləsi
- D) xam pambığın nəmliyi
- E) işçi sürət

526) Sual:Xam pambığın fasiləsiz axını zamanı məhsuldarlığı təyin edən EN kəsiyi formulada F-hərfi nəyi göstərir?

- A) lentdə materialın en kəsiyi
- B) lentin sürəti
- C) lentlin uzunluğu
- D) lentin üzərində kütlə
- E) materialın həcm sıxlığı

527) Sual:Düz lentdə yükləmənin sıxlıq əmsalı necə olur?

- A) 650-700
- B) 200-250
- C) 400-500
- D) 800-850
- E) 550-600

528) Sual:15Maili lentdə yükləmənin sıxlıq əmsalı necə olur?

- A) 470-500
- B) 100-130

- C) 250-280
- D) 150-200**
- E) 300-400

529) Sual:Materialın fasilesiz axınında Mehsuldarlıq formulasında -herfi neyi gosterir?

- A) həcm kütləsi
- B) lentin sürəti
- C) lentin uzunluğu
- D) materialın həcm sıxlığı**
- E) lentdə materialın en kəsiyi

530) Sual:005Orta lifli xam pambıq üçün həcm sıxlığı nə qədər olur?

- A) 1,5-1,8
- B) 0,8-0,9
- C) 0,5-0,6
- D) 0,05-0,06**
- E) 1,2-1,5

531) Sual:07Zərif lifli xam pambıq üçün həcm sıxlığı nə qədər olur?

- A) 0,07-0,08**
- B) 1,5-1,7
- C) 0,19-0,23
- D) 0,09-10
- E) 0,6-0,5

532) Sual:5Pambıq zavodlarında əsasən eni neçə mm olan lentlərdən istifadə olunur?

- A) 250,300
- B) 720,800
- C) 620,700
- D) 300,400
- E) 500,600**

533) Sual:Lentli daşıyıcıya yuksuz tələb olunan güc formulasında N1 hərfi nəyi göstərir?

- A) yüksüz lentli daşıyıcıya tələb olunan güc
- B) üfüqi istiqamətdə lentli daşıyıcının gücü
- C) xam pambığın qaldırılmasına tələb olan güc
- D) yüklə lentli daşıyıcıya tələb olunan güc
- E) qurutmaya sərf edilən güc

534) Sual:Lentli daşıyıcıya tələb olunan güc formulasında RD hərfi nəyi göstərir?

- A) dözümlülük əmsalı
- B) əlavə müqavimət əmsalı**
- C) itələməəmsalı
- D) gərginlik
- E) yüklənməəmsalı

535) Sual:Xam pambığın şaquli nEXql olunması üçün hansı elevatorlarından istifadə olunur?

- A) 2SB
- B) SB
- C) EU-34
- D) EX-15**
- E) TL

536) Sual:Aşağıdakılardan hansı EX-15 pambıq elevatorunun əsas işçi hissələrdir?

- A) İynəli baraban
- B) qidalandırıcı
- C) Valik
- D) voroşitel
- E) çalovlar**

537) Sual:6EX-15 elevatorunda çalovların addımı neçə mm-ə bərabər olur?

- A) 1220

- B) 900
- C) 800
- D) 850
- E) 600**

538) Sual:5EX-15 elevatorunda üçqat pambıq parçadan hazırlanan rezinlənmiş lentin eni neçə mm olur?

- A) 850
- B) 800
- C) 900
- D) 500**
- E) 600

539) Sual:EX-15 elevatorunun lenti hərəkətini elektrik mühərrikindən hansıötürməQastəsilə alır?

- A) dişli
- B) qayışötürməsi**
- C) sepli
- D) dartıcı
- E) əllə

540) Sual:5EX-15 elevatorunda üçqat pambıq parçadan hazırlanan rezinlənmiş lentin eni neçə mm olur?

- A) 500**
- B) 900
- C) 800
- D) 850
- E) 600

541) Sual:EX-15 elevatorunun lenti hərəkətini elektrik mühərrikindən hansıötürmə Qastəsilə alır?

- A) əllə
- B) qayışötürməsi**
- C) sepli
- D) dişli

E) dartıcı

542) Sual: 1EX-15 elevatorunda aparən barabanın fırlanma tezliyi 58 deq-1 olduqda lentin sürəti neçə m/san olur?

- A) 1,9
- B) 2,2
- C) 6
- D) 8
- E) 5

543) Sual: EX-1,7 pambıq elevatorunun hündürlüyü neçə metr olur?

- A) 1,7-2
- B) 4-6
- C) 7- 7,5
- D) 8-9,5
- E) 3-3.5

544) Sual: Pambıq elevatorunun məhsuldarlığı formulasında tutum e- hərfi nəyi göstərir?

- A) lentin uzunluğu
- B) çalovlar arası məsafə
- C) xam pambığın həcm kütləsi
- D) çalovun dolma əmsalı
- E) çalovun tutumu

545) Sual: Pambıq elevatorunun məhsuldarlığı formulasında a- hərfi nəyi göstərir?

- A) çalovun tutumu
- B) çalovun dolma əmsalı
- C) çalovlar arası məsafə
- D) xam pambığın həcm kütləsi
- E) lentin uzunluğu

546) Sual: Pambıq elevatorunun məhsuldarlığı formulasında dolma - hərfi nəyi göstərir?

- A) düzgün cavab yoxdur
- B) çalovlar arası məsafə
- C) çalovun dolma əmsalı
- D) xam pambığın həcm kütləsi
- E) çalovun tutumu

547) Sual:Pambıq elevatorunun məhsuldarlığı formulasında dolma - hərfi nəyi göstərir?

- A) çalovun dolma əmsalı
- B) düzgün cavab yoxdur
- C) çalovlar arası məsafə
- D) çalovun tutumu
- E) xam pambığın həcm kütləsi

548) Sual:Pambıq elevatorunun lentin hereket sürətini təyin edən formulada n_b -herfi neyi göstərir?

- A) barabanın fırlanma tezliyi
- B) çalovun tutumu
- C) çalovlar arası məsafə
- D) çalovun dolma əmsalı
- E) barabanın diametri

549) Sual:Pambıq elevatorunun lentin hereket sürətini təyin edən formulada D_b -herfi neyi göstərir?

- A) çalovlar arası məsafə
- B) çalovun tutumu
- C) barabanın diametri
- D) barabanın fırlanma tezliyi
- E) çalovun dolma əmsalı

550) Sual:Pambıq elevatoru üçün 14 çalovların tutum məhsuldarlığını nə qədər olur?

- A) $1,5 \div 8$
- B) $8 \div 10$
- C) $15 \div 18$

D) $14,5 \div 15$

E) $5 \div 8$

551) Sual: Pambıq elevatorunun mehsuldarlığı formulasında ϑ -herfi neyi gosterir?

A) çalovların dolma əmsalı

B) çalovlararası məsafə

C) çalovun tutumu

D) xam pambığın həcm kütləsini

E) lentin hərəkət sürətini

552) Sual: Pambıq elevatorunun ötürücü barabanına tələb olunan güc formulasında H-hərfi nəyi göstərir?

A) matrealın qaldırılma hündürlüyü

B) lentin hərəkət sürəti

C) ötürücü qurğunun faydalı işəmsalı

D) çalovun tutumu

E) materialın həcm kütləsi

553) Sual: Pambıq elevatorunun ötürücü qurğusunun faydalı işəmsalı neçədir?

A) 0,7-0,8

B) 11-12

C) 8-8,2

D) 1-17

E) 0,1-0,3

554) Sual: Pambıq elevatorunun ötürücü barabanına tələb olunan güc formulasında K-hərfi nəyi göstərir?

A) ötürücü qurğunun faydalı işəmsalı

B) materialın həcm kütləsi

C) matrealın qaldırılma hündürlüyü

D) elevatorun yüksüz işinə tələb olunan gücün əmsalı

E) lentin hərəkət sürəti

555) Sual:1Məhsuldarlıq 20 T/saat olduqda, elevatorun yüksüz işinə tələb olunan gücün əmsalı neçə olar?

- A) 4,1
- B) 8,0
- C) 2,0
- D) 1,15**
- E) 3,2

556) Sual:Məhsuldarlıq 1.5 T/saat olduqda, elevatorun yüksüz işinə tələb olunan gücün əmsalı neçə olar?

- A) 6,2
- B) 17,0
- C) 2,0
- D) 1,5**
- E) 8,0

557) Sual:Xam Pambıq elevatoru quraşdırılıanda yuxarı və aşağı barabanlar arasında hansı aslılıq gözlənilməlidir?

- A) sabitlik
- B) bərabərlik
- C) maillilik
- D) perpendikulyar
- E) paralelik**

558) Sual:Xam Pambığı traktor və ya yük avtomobllərindən qəbul edib digər nəqliyyat vasitələrinəötürülən qurğu hansıdır?

- A) PK
- B) STB
- C) PLA**
- D) TL
- E) düzgün cavab yoxdur

559) Sual:Çivli elevatorun çivlərinin hündürlüyü neçə 150mm olur?

- A) 210
- B) 450

- C) 100
- D) 150**
- E) 300

560) Sual:Çivli elevatora addımmı neçə 40 mm olan lövhələr bərkidilir?

- A) 35
- B) 20
- C) 57
- D) 45
- E) 40**

561) Sual:Ufuqi transportyorda mehsuldarlığın formulasıNda ho-herfi neyi göstərir?

- A) lentin enini
- B) xam pambığın nəmliyini
- C) lentin uzunluğunu
- D) nəql olunan xam pambığın hündürlüyü**
- E) xam pambığın kütləsini

562) Sual:Maili transportyorun məhsuldarlığı formulasında S-hərfi nəyi göstərir?

- A) çivlərin addımı
- B) lentin uzunluğunu
- C) xam pambıq prizmasının en kəsik sahəsi**
- D) xam pambığın həcm kütləsi
- E) lentin sürətini

563) Sual:15Xam pambığın sıxlığı 100-150kq/m³ olduqda mehsuldarlıq nece olar?

- A) 55-70 t/saat
- B) 110-130 t/saat
- C) 71-80 t/saat
- D) 85-87**

E) 15-40 t/saat

564) Sual:Hal-hazırda ən çox istifadə olunan lenTLi transportyorlar hansılardır?

A) TLPQ-2

B) TAK,TSV

C) TU

D) TPL-10,TST

E) TLX-18,TL

565) Sual:Axının tipi onu təşkil edən əməliyyatların sinfini təyin edən göstəricinin hansı doğrudur?

A) əməliyyatların ən böyük sinfinin sayının ən kiçik sinfin sayının nisbəti

B) əməliyyatların sinfinin sayı

C) əməliyyatların ən kiçik sinfinin sayı

D) əməliyyatların ən böyük sinfinin sayı

E) əməliyyatların sinfinin sayının hesabı

566) Sual:Birinci tip axın necə sinif əməliyyatlardan təşkil olunur?

A) beş sinif

B) bir sinif

C) iki sinif

D) üç sinif

E) dörd sinif

567) Sual:Üçüncü tip axın necə sinif əməliyyatlardan 1 təşkil olunur?

A) bir sinif

B) dörd sinif

C) beş sinif

D) üç sinif

E) iki sinif

568) Sual:Dördüncü tip axın necə sinif əməliyyatlardan təşkil olunur?

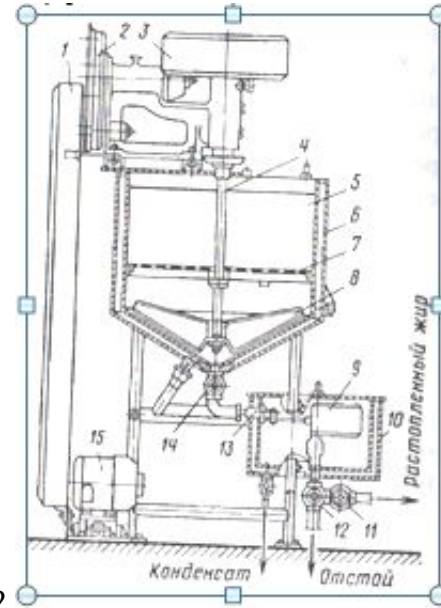
- A) iki sinif
- B) bir sinif
- C) beş sinif
- D) dörd sinif**
- E) üç sinif

569) Sual: Aralıq məhsulların keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi Layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texniki layihələndirmədə
- B) texnoloji layihələndirmədə**
- C) texniki tapşırıqda
- D) texniki tələblərdə
- E) eskiz layihələndirmədə

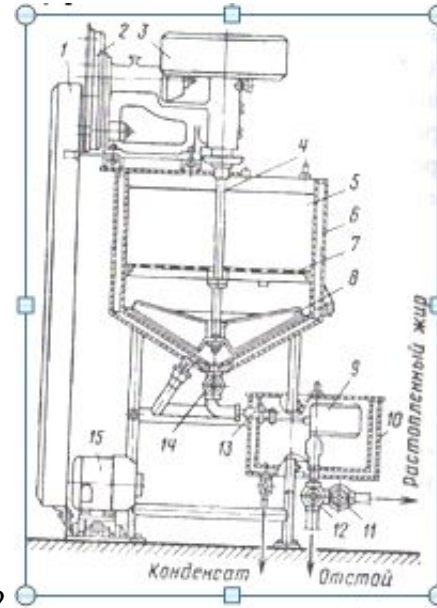
570) Sual: Sənaye –təcrübə sınaqlarının nəticələrinin analizi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- A) texniki layihələndirmədə
- B) texnoloji layihələndirmədə**
- C) texniki tapşırıqda
- D) texniki tələblərdə
- E) eskiz layihələndirmədə



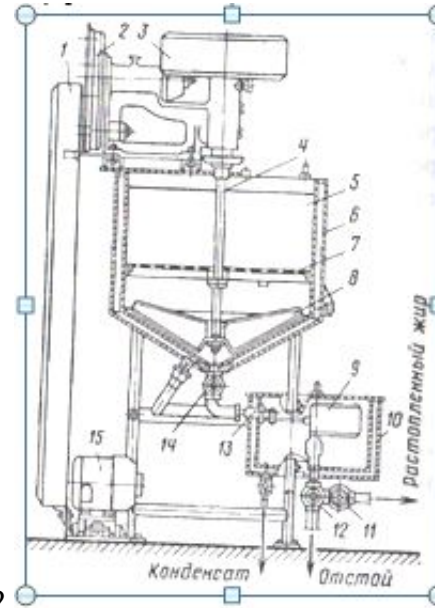
571) Sual:Şəkildə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

- A) qayış ötürməsi
- B) silindrik dişli çarx ötürməsi
- C) konik friksion
- D) şaquli val
- E) çən



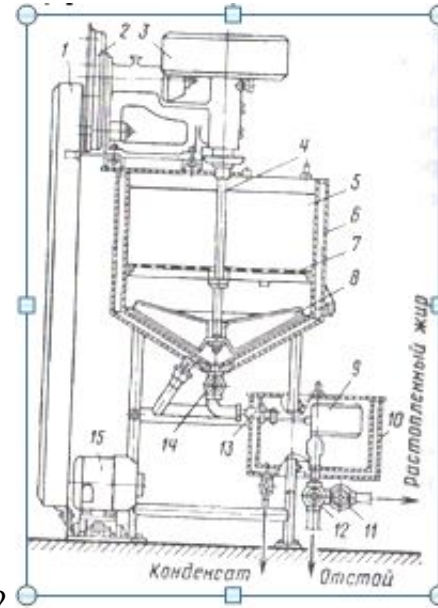
572) Sual:Şəkildə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

- A) silindrik dişli çarx ötürməsi
- B) şaquli val
- C) çən
- D) konik friksion
- E) qayış ötürməsi



573) Sual:Şəkildə göstərilmiş X-15 yağ əridicisində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

- A) metallik çərçivə
- B) köynək
- C) su üçün köynək
- D) sabit səviyəli çən
- E) konuslu pər

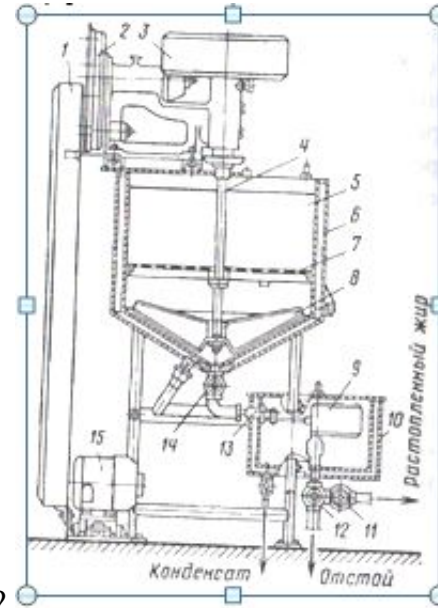


574) Sual:Şəkildə göstərilmiş X-15 Yağ əridiciSində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

- A) köynək
- B) sabit səviyəli çən**
- C) su üçün köynək
- D) konuslu pər
- E) metallik çərçivə

575) Sual:ŞəKildə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 8 rəqəmi ilə nəpgöstərilmişdir?

- A) konuslu pər**
- B) sabit səviyəli çən
- C) su üçün köynək
- D) metallik çərçivə
- E) köynək

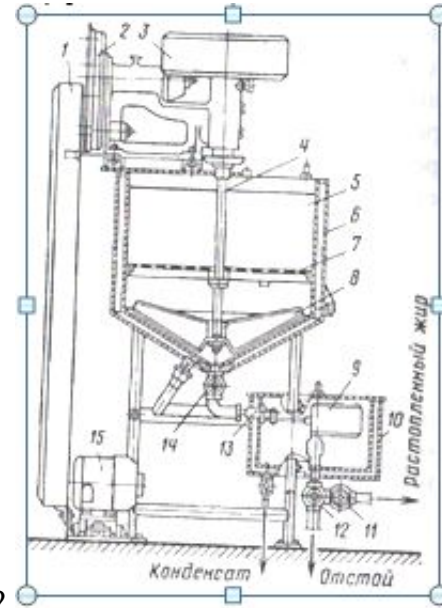


576) Sual:Şəkildə göstərilmiş X-15 Yağ əridicişində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

- A) su üçün köynək
- B) köynək
- C) metallik çərçivə
- D) konuslu pər
- E) sabit səviyəli çən

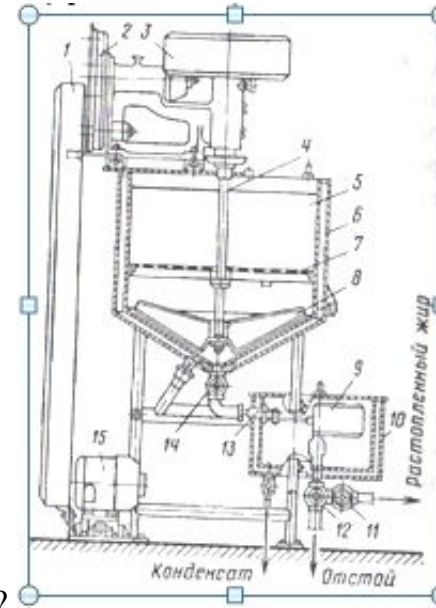
577) Sual:ŞəKildə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

- A) köynək
- B) sabit səviyəli çən
- C) su üçün köynək
- D) konuslu pər
- E) metallik çərçivə



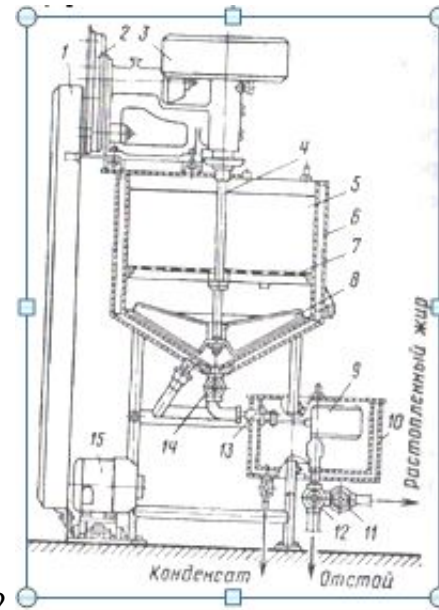
578) Sual:Şəkildə göstərilmiş X-15 yağ əridicisində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

- A) şaquli val
- B) çən**
- C) qayış ötürməsi
- D) silindrik dişli çarx ötürməsi
- E) konik friksion



579) Sual:Şəkildə göstərilmiş X-15 yağ əridicisində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

- A) konik friksion
- B) qayış ötürməsi
- C) çən
- D) şaquli val**
- E) silindrik dişli çarx ötürməsi



580) Sual: ŞəKildə gösfərilmiş X-15 yağ əridicisində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

- A) silindrik dişli çarx ötürməsi
- B) konik friksion**
- C) şaquli val
- D) çən
- E) qayıq ötürməsi

581) Sual: Hansı kamera kondensiyon adlanır?

- A) ventillər
- B) borular
- C) Havanı təmizləyən, qızdırılan, nəmləşdirən və qurudan qurğu**
- D) korpuslar
- E) mühərriklər

582) Sual: Hansı sistem Havanı kondensiyonlaşdırən sistem adlanır?

- A) Korpuslar
- B) Bütün dövrlərdə havanı verilmiş parametrlərdə saxlayan sistem**
- C) Borular

- D) Ventillər
- E) Mühərriklər

583) Sual: Hansı ventilyasiya sistemi Verici adlanır?

- A) Təmiz havanı istehsal sahəsinə verənlər
- B) Boruları
- C) Korpusları
- D) Ventilləri
- E) Mühərriklər

584) Sual: Hansı ventilyasiya sistemi sovuruçu adlanır?

- A) Borular
- B) Ventillər
- C) Korpuslar
- D) Mühərriklər
- E) Çirkli havanı sexdən çıxaranlar

585) Sual: Nəyi ventilyasiya sistemi adlandırırlar?

- A) korpusları
- B) mühərrikləri
- C) Bir neçə sexə xidmət edən ventilyasiya qurğuları kompleksini
- D) boruları
- E) ventilləri

586) Sual: Layihə olunan zavodda Cinter Maşınlarının sayı hansı maşınların sayından asılı olaraq seçilir

- A) lint təmizləyici maşınların
- B) pres qurğularının
- C) cin maşınlarının
- D) seperatorun
- E) təmizləyici maşınların

587) Sual:Bir batareyalı zavodda mişarlı cün maşınlarının sayı neçə ədəd olur?

- A) 2- 3ədəd
- B) 8-10 ədəd
- C) 16-18 ədəd
- D) 12-14 ədəd
- E) 1-2 ədəd

588) Sual:Lifin mişar dişlərindən ayrılması üçün hava sərfi neçə m³/san-dir?

- A) 10,-1,1
- B) 1,2-1,3
- C) 0,2-0,3
- D) 0,5-0,6**
- E) 0,8-0,9

589) Sual:73.Cin maşınlarında mişarlı silindrin fırlanma tezliyi neçə dəq⁻¹ olur?

- A) 630
- B) a) 600
- C) 730**
- D) 780
- E) 700

590) Sual:Mişarların cilalanması V məqsədi ilə mişar sexində hansı Qurğudan istifadə edilir?

- A) emulsiya çəni
- B) qum saati
- C) qum vannası**
- D) şlixt çəni
- E) qalaq çəni

591) Sual:Linter maşınlarında silindrin dəyişdirilmə müddəti neçə saatdır?

- A) 40
- B) 32**

- C) 60
- D) 54
- E) 48

592) Sual: Mişar itiləyi Ci dəzgahlar hansı maşınların mişarlarının itilənməsi məqsədi ilə tətbiq edilir?

- A) kondensorların
- B) təmizləyici maşınların
- C) seperatorların
- D) lif təmizləyici maşınlarının
- E) cin linter maşınlarının

593) Sual: Cin maşınlarında mişarlı silidrin dəyişdirilmə müddəti neçə saatdır?

- A) 36
- B) 42
- C) 48
- D) 54
- E) 60

594) Sual: Pambıq zavodları lifin, lentin və lifli tullantıların preslənməsi üçün nə ilə təchiz olunurlar?

- A) ventilyatorla
- B) arabacıqla
- C) yükqaldırıcı qurğu ilə
- D) hidravlik preslə
- E) nasosla

595) Sual: Qatarlara yüklənən Kiplərin ümumi çəkisini təyin edən formulada p -hərfi nəyi göstərir?

- A) kipin çəkisi
- B) kiplərin həcmi
- C) kipin ölçüləri
- D) kiplərin sayı
- E) kiplərdə lifin yaxud lentin sıxlığı

596) Sual:Qatarlara yüklənən Kiplərin ümumi çəkiSini təyin edən formulada n-hərfi nəyi göstərir?

- A) kiplərin həcmi
- B) kiplərin sayı**
- C) kiplərdə lifin sıxlığı
- D) kiplərdə lintin sıxlığı
- E) kipin ölçüləri

597) Sual:Mexanikləşdirilmiş anbarlarda neçəəsas bunker bÜlmələr olur?

- A) 8
- B) 3**
- C) 4
- D) 12
- E) 6

598) Sual:Pnevmatik nəqliyyat qurğularında havanın sürətinin artırılmasıçıyidin nisbi sürətinənecə azalır təsir edir?

- A) artır
- B) dəyişən olur
- C) bərabər dəyişir
- D) sabit qalır
- E) azalır**

599) Sual: eS-14 çalovlu elevatorunda aşağıda yerləşən baraban necə adlanır?

- A) Sıxıcı**
- B) Hərəkət verici
- C) Yuyucu
- D) Axıcı
- E) Saxlayıcı

600) Sual:TL transpOrtyorunun məhsulBdarlığı 1saatda neçə tondur?

- A) 85-90

- B)** 35-40
- C) 50-55
- D) 10-15
- E) 20-22

601) Sual: TLX-18 transportyorunun məhsuldarlığı 1 saatda neçə kq-dır?

- A) 55.000
- B) 30.000
- C)** 20.000
- D) 25.000
- E) 42.000

602) Sual: TLX-18 transportyorunun qülləsinin maksimum hündürlüyü neçə metrdir?

- A)** 12,125
- B) 18,5
- C) 22
- D) 28,7
- E) 19

603) Sual: Hal-hazırda ən çox istifadə olunan lentli transportyorlar hansılardır?

- A) TLPQ-2
- B)** TLX-18, TL
- C) TAK, TSV
- D) TU
- E) TPL-10, TST

604) Sual: TLX-18 lentli transportyoru neçə seksiyadan ibarətdir?

- A) 6
- B) 7
- C)** 3
- D) 4

E) 5

605) Sual:ES-14 çAlovlu elevatorunun örtüyü hansıəsas hissədən ibarətdir?

- A) Ayaqqabıdan
- B) Çalovdan
- C) Yivdən
- D) Ötürücüdən
- E) Lentdən

606) Sual:ES-14 çalovlu elevatoru hansı Fırlanma hərəkəti edir?

- A) Bərabərsürətli
- B) Əksinə
- C) Fərdi
- D) Rəqsi
- E) Düzxətli

607) Sual:ES-14 çalovlu elevatorunun örtüYü hansıəsas hisBsədən ibarətdir?

- A) Çalovdan
- B) Lentdən
- C) Ötürücüdən
- D) Yivdən
- E) Yuxarı başlıqdan

608) Sual:ES-14 çalovlu eleQatorunun örtüyü hansıəsas hissədən ibarətdir?

- A) Çalovdan
- B) Ötürücüdən
- C) Qutudan
- D) Yivdən
- E) Lentdən

609) Sual:ES-14 çalovlÜ elevatorunBda lentin eni neçə mm olur?

- A) 470
- B) 120
- C) 300
- D) 210
- E) 350**

610) Sual:ES-14 çalovlu elevatoruBda lentin sürəti neçə m/san olur?

- A) 9
- B) 1,4**
- C) 5
- D) 8
- E) 12

611) Sual:ES-14 çalovlu elevatoruHnda yuxarıda yerləşən baraban necə adlanır?

- A) Saxlayıcı
- B) Hərəkət verici**
- C) Yuyucu
- D) Axıcı
- E) Sıxıcı

612) Sual:ES-14 çalovlu elevatorunda hansı diametrli Barabana taxılır?

- A) 470 mm
- B) 350 mm
- C) 200 mm
- D) 500 mm**
- E) 110 mm

613) Sual:ES-14 çalovlu elevatorunda aralı çalovlar lentə necə birləşdirilir?

- A) Üst-üstə
- B) Biri birinin üstündə
- C) Biri brindən aralı**

D) Biri birinin altında

E) Cüt

614) Sual:ES-14 Çalovlu elevatorunun əsas hissəsi hansıdır?

A) Çarx

B) İplik

C) Daş

D) Kələf

E) Çalov

615) Sual: ES-14 çalovlu elevatorunun əsas hissəsi hansıdır?

A) Düyün

B) Lenta

C) Sargı

D) Ekssentrik

E) Çarx

616) Sual:Çiyidn daÇınması hansı elevatorlarla aparılır?

A) Qaldırıcı

B) Çalovlu

C) Yivli

D) Lentli

E) Avtokar

617) Sual:TL trAnsportyorunun lentinin eni neçə mm-dir?

A) 550

B) 820

C) 650

D) 430

E) 510

618) Sual: TL transportyorun lentinin hərBəkət sürəti necədir?

- A) 12 m/san
- B) 7 m/san
- C) 8,5 m/san
- D) 5,5 m/san**
- E) 18,5 m/san

619) Sual: TLX-18 transportyorunun lentİnin hərəkət sürəti nə qədərdir?

- A) 2,9 m/san**
- B) 12,7 m/san
- C) 5 m/san
- D) 3,5 m/san
- E) 6,2 m/san

620) Sual: ES-14 çalovlu elevatorunda lentin sürəti neçə m/san olur?

- A) 1.4
- B) 1.4**
- C) 4
- D) 5
- E) 12
- F) 8

621) Sual: ES-14 çalOlu elevatorunun məhsulDarlığı neçəçiyid/saat olur?

- A) 12
- B) 17
- C) 13
- D) 10
- E) 14**

622) Sual: Elevatorda məhsuldarlıq əsasən Hansı amildən asılıdır?

- A) Hündürlükdən**

- B) Endən
- C) Uzunluqdan
- D) Xam pambıqdan
- E) Çiyiddən

623) Sual: ES-14 çalovlu elevatorunda çalBovların geometrik tutumu neçə litirdir?

- A) 1,5
- B) 2,7
- C) 5
- D) 6
- E) 7

624) Sual:ÇiYidin çalovlarla dolma əmSalı necə olur?

- A) 2,7 - 3
- B) 0,7 - 0,8**
- C) 0,1- 0,5
- D) 1 - 1,7
- E) 4 - 5,6

625) Sual:TullAntıların çalovlarla dolma əmSalı necə olur?

- A) 0,6 - :- 0,7**
- B) 0,4 - :- 0,5
- C) 0,1 - :- 0,3
- D) 1 - :- 1,7
- E) 10 - :- 12

626) Sual: ES-14 çalovlu elevatorunda 1 metr lenYtin üzərinə neçəədəd çalov quraşdırılır?

- A) 4
- B) 7**
- C) 6
- D) 2

E) 9

627) Sual:Çiyidin şaQuLi daşınmasında hansı Elevatorlardan istifadə olunur?

- A) VK
- B) ELQ**
- C) EMD
- D) EL
- E) EDS

628) Sual:ÇiyidiE şaquli daşınmasında hLansı elevatorlaMrdan istifadə olunur?

- A) QDS
- B) ELM**
- C) ELU
- D) VK
- E) EMD

629) Sual:Çiyid linterlərə hansı konveYerlər vasitəsilə verilir?

- A) kolkovalı
- B) yivli**
- C) çalovlu
- D) lentli
- E) dişli

630) Sual:Linterlənmiş çiYid hansı konveyerlə nəql edilir?

- A) lentli
- B) dişli
- C) yivli**
- D) kolkovalı
- E) çalovlu

631) Sual:Lifli tullantılar hansı konveYerlə daşınır?

- A) lentli
- B) dişli
- C) kolkovalı
- D) yivli**
- E) çalovlu

632) Sual:Aşağıdakılardan hansı yivli koNveyerin əsas hissələrdəndir?

- A) iynə
- B) lent
- C) novalça**
- D) işçi kamera
- E) baraban

633) Sual:Aşağıdakılardan hansı yivli konveyerin əsas hissələrindəndir?

- A) iynə
- B) baraban
- C) lent
- D) işçi kamera
- E) diyircək**

634) Sual:Yivli konveyerÜn novalçasının dəmirinin qalınlığı neçə mm olmalıdır?

- A) 3**
- B) 4
- C) 8
- D) 16
- E) 5

635) Sual:Konveyerin yivi necə yığılır?KAnveyerin yivi necə yığılır?

- A) ayrı-ayrı hissələrdən**
- B) rezindən
- C) pambıq parçadan

- D) iynələrdən
- E) kaprondan

636) Sual:Konveyerin yivinin hissələri bir-birinə nə ilə birləşdirilir?

- A) dəmirlə
- B) xamutla
- C) yapışqanla
- D) latunla
- E) valiklərlə**

637) Sual:Yivli konveyerin yivinin diaÜmetri neçə mm olur?

- A) 150
- B) 300**
- C) 567
- D) 130
- E) 670

638) Sual:Yivli konveyerin yivinin addımı neçə mm olur?

- A) 225**
- B) 300
- C) 120
- D) 430
- E) 125

639) Sual:Yivli konveyerdə yivin arası ilə novalça arasındakı necə mm aralıq saxlanılmalıdır?

- A) 5-7
- B) 9- 15**
- C) 20-25
- D) 30-35
- E) 40-50

640) Sual: PnevmoTexaniki əyirici maşında aparılan prosesin ikinci hansıdır?

- A) liflərin sarınması
- B) tək liflərin toplanması
- C) tək liflərin ipliğin formalaşması zonasına nəql etdirilməsi**
- D) tək liflərin dartılması
- E) liflərin burulması

641) Sual: PnevmoTexaniki əyirici maşında aparılan prosesin üçüncüsü hansıdır?

- A) liflərin diskretləşməsi
- B) liflərin tək-tək ayrılması
- C) liflərin tələb olunan xətti sıxlığa qədər toplanması**
- D) liflərin toplanması
- E) liflərin dartılması

642) Sual: Daraqda darama prosesində hansı markalı maşın istifadə olunur?

- A) ПК – 100
- B) Г – 4 – 1**
- C) ГГ – 4 – 1
- D) ДП – 130
- E) П – 182

643) Sual: Lentlərin birləşdirilməsi və dartılması məqsədilə tətbiq olunan maşın hansıdır?

- A) ППМ – 120
- B) Л – 51 – 2
- C) П – 182
- D) ПК – 100
- E) ЛСБ – 235**

644) Sual: Xolst formalaşdırma maşının markası hansıdır?

- A) П – 180
- B) ЛХБ – 300**

C) ЛСБ – 235

D) П – 182

645) Sual: Darayıcı aparat neçə seksiyadan ibarət olur?

A) 2

B) 5

C) 3

D) 4

E) 8

646) Sual: Darayıcı aparatın axırncı darayıcı maşından lent əvəzinə hansı yarımfabrikat alınır?

A) iplik

B) kələf

C) lent

D) sap

E) xolst

647) Sual: Aparat əyirmə Qisteminin birinci mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

A) qarışdırma və didmə

B) qarışdırmaya hazırlıq

C) qarışdırma və darama

D) darama və çırpma

E) qarışdırma və burma

648) Sual: Aparat əyirmə sisteminin ikinci mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

A) didilmə və çırpma

B) qarışıqın daramaya hazırlanması

C) didilmə və darama

D) didilmə və toplanma

E) didilmə və birləşdirmə

649) Sual:Aparat əyirmə sisteminin üçüncü mərhələsində hansı proses həyata Keçirilir?

- A) lentin toplanması
- B) yumşaltma, qarışdırma və çırpma
- C) kard darıma**
- D) lentin birləşdirməsi
- E) lentin dartılması

650) Sual:Aparat əyirmə sistemində kard darıma mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- A) yumşaltma prosesi
- B) əyirilmə prosesi**
- C) kard darıma prosesi
- D) çırpma prosesi
- E) qarışdırma prosesi

651) Sual:Aparat Əyirmə sistemində hansı xətti sıxlığa malik iplik almaq mümkündür?

- A) 50 teks**
- B) 10 teks
- C) 20 teks
- D) 30 teks
- E) 40 teks

652) Sual:Aparat əyirmə sistemində əyÜrmə prosesi hansı maşında aparılır?

- A) lent birləşdirici maşın
- B) kələf maşınlarında
- C) üzlüklü əyirici maşınlarda**
- D) kard darıma maşınlarında
- E) çırpıcı maşında

653) Sual:Aparat əyirmə sisteminDə tətbiq olunan üzlüklü əyirici maşının eyni aDlı maşının dartıcı cihazı nə ilə fərqlənir?

- A) dartımın fərqi ilə
- B) dairəvi darağın olması ilə**

- C) sıxıcı valiklərin ölçüləri ilə
- D) silindirin ölçüsü ilə
- E) ilin fırlanma tezliyi ilə

654) Sual:ÜzlükLü əyirici maşında Dairəvi darağın tətbiqinin məqsəd nədir?

- A) liflərin birləşdirilməsi
- B) liflərin daha da paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi**
- C) liflərin toplanması
- D) liflərin
- E) liflərin burulması

655) Sual:Aparat əYirmə sistemində hansı iplik istQehsal olunur?

- A) rəngli
- B) qalın, yumşaq və xovlu**
- C) qeyri bərabər
- D) uzun
- E) fasonlu

656) Sual:Toxucu dəzgahının ortaValı hərəkəti hansı oBrqandan alır?

- A) sayğacdən
- B) mühərrikdən
- C) baş valdan**
- D) remizdən
- E) batandan

657) Sual:Toxucu dəzgahının orta Valı fırlanma tezliyi hansı orqanBdan 2 dəfə azdır?

- A) mühərrikdən
- B) remizadan
- C) baş valdan**
- D) batandan
- E) vurucu mexanizmdən

658) Sual: Toxucu dəzgahının orta və aşağıdakı hansı mexanizmə hərəkəti ötürür?

- A) qoruyucu mexanizmə
- B) lamelə**
- C) vurucu mexanizmə
- D) batana
- E) remizaya

659) Sual: Aşağıdakılardan hansı toxucu dəzgahının əsas hissələrindəndir?

- A) ventilyator
- B) dartıcı mexanizm
- C) sarıma mexanizm
- D) sıxıcı mexanizm
- E) əsnək əmələ gətirən mexanizm**

660) Sual: Aşağıdakılardan hansı toxucu Dəzgahının əsas mexanizmlərindən deyil?

- A) əsmək əmələ gətirici mexanizmi
- B) hazır mal calı
- C) dartıcı cihaz**
- D) batan mexanizmi
- E) vurucu mexanizm

661) Sual: Argac sabı üzrə sıxlığa hansı Mexanizm nəzarət edir?

- A) sayğac
- B) batan mexanizmi**
- C) vurucu mexanizm
- D) lamerlər qotuyucular
- E) quruyucular

662) Sual: Toxunmuş parçalar toxucu dəzgahının hansı orqanına sarılır?

- A) sayğaca

- B) lamellərə
- C) batan mexanizminə
- D) vurucu mexanizminə
- E) mal valına**

663) Sual: TOxucu dəzgahında batana hərəkət necə verilir?

- A) elektrikle
- B) ötürücülərlə**
- C) ventilyatorla
- D) buxarla
- E) istiliklə

664) Sual: Böyük naxışlı toxJunmalar hansı maşınlarda alınır?

- A) əyirici
- B) qarışdırıcı
- C) jakkard**
- D) çirpici
- E) darayıcı

665) Sual: Tarada qablaşdırılmış Diyirlənən yükün çəkisi neçə kq – dan artıq olduqda ağır çəkili yüklər adlanır?

- A) 350
- B) 250
- C) 200
- D) 400**
- E) 300

666) Sual: Transportyor hAnsıəsas hissələrdən ibarət olur?

- A) şnek
- B) qanov
- C) dişli çarx
- D) lent**

E) aparıcı baraban

667) Sual:Sex daxili telferləÇrin vasitəsilə kiplər hara verilir?

A) linter sexinə

B) təmizləyici sexə

C) çəki meydançasına

D) buntlara

E) anbarlara

668) Sual:Stasionar lentli konveyerlərdə lentin hərəkət sürəti neçə m/san-dən az olmamlıdır?

A) 1,2

B) 5

C) 0,1

D) 4,5

E) 0,4

669) Sual:Kiplərin daşınmasında hansı Lentli konveyerdən istifadə edilir?

A) KVS-100

B) TU-200

C) TL

D) KLS-650

E) SVH-400

670) Sual:KLS-650 lentli konveyerində dAyaq rolikinə tBaxılan lentin eni neçə mm olmalıdır?

A) 320

B) 800

C) 400

D) 650

E) 600

671) Sual:Lentli konveyerin ötürücü qurğusunun hərəkətə gətirilməsi üçün lentin sonuna neçə baraban yerləşdirilir?

- A) 2
- B) 7
- C) 5
- D) 4
- E) 3

672) Sual:Konveyerin ötürücü qurğusunu hərəkətə gətirən bAraban necə adlandırılır?

- A) yükləyici
- B) didici
- C) itələyici
- D) sorucu
- E) aparıcı

673) Sual:0,1-0,2 m/san lentin hərəkət sürətində konveyerin məhsuldarlığı neçə t/saata qədər olur?

- A) 60
- B) 55
- C) 20
- D) 40
- E) 35

674) Sual:Avtomobillərə yaxUd yük qatarlarına kiplər hansı markalı maşınlar ilə aparılır?

- A) UPM-6M
- B) DSV
- C) USV
- D) SXL-17
- E) TVK-183

675) Sual:Uzaq məsafəYərə mahlıc kiplərinin daşınmasında hansı vasitələrdən istifadə olunur?

- A) lentli daşıyıcılarla
- B) telferlərlə
- C) tallarla

- D) yük qatarları ilə
- E) avtomobillərlə

676) Sual:Yük daşıma qabiliyyətini K təyin formulada ζ -hərfi nəyi göstərir?

- A) kiplərin çəkisi
- B) qatarın yük götürmə qabiliyyəti
- C) qatarın sahəsi
- D) kiplərin ölçüləri

677) Sual:Qatarlara yüklənən Kiplərin ümumi Çəkisini təyin edən formulada C_k -hərfi nəyi göstərir?

- A) kiplərdə lintin sıxlığı
- B) kiplərdə lifin sıxlığı
- C) kiplərin çəkisi
- D) kipin həcmi
- E) kiplərin sayı

678) Sual:Qatarlara yüklənən Kiplərin ümumi Həcmi təyin edən formulada V_k -hərfi nəyi göstərir?

- A) kiplərdə lifin sıxlığı
- B) kiplərin sayı
- C) kipin ölçüləri
- D) kipin çəkisi
- E) kipin həcmi

679) Sual: Cin maşınla Ürünün mişarlarındakı dişlərin sayı neçə olur?

- A) 360
- B) 320**
- C) 300
- D) 280
- E) 400

680) Sual:Mişarlı cin maşınlarınDa hava saplosunun vəzifəsi nədən ibarətdir?

- A) lifin tərkibindəki qüsurları təmizləmək
- B) işçi kameranın həcmi genişləndirmək
- C) mişar dişlərindən lifi ayırmaq
- D) mişarın məhsuldarlığını yüksəltmək
- E) lifin tərkibindəki uyluku ayırmaq

681) Sual: Pambıq təmizləyən zavodların ərazisində dəmir yol xətti yoxdursa, onda Kiplərin daşınmasında hansı qurğulardan istifadə olunur?

- A) linter maşınlarından
- B)) tallardan
- C) konveyerdən
- D) avtokarlardan
- E) cin maşınlarından

682) Sual: Kiplərin daşınmasında istifadə olunan konveyerin yük götürmə qabiliyyəti neçə tona qədər olur?

- A) 9
- B) 5**
- C) 6
- D) 7
- E) 8

683) Sual: İlk emal müəssisələrinin avtomatlaşdırılması istehsal prosesinə necə təsir edir?

- A) cinləmə prosesinin sürəti azalır
- B) əl əməyi və enerji sərfi azalır**
- C) işin həcmi artır
- D) presləmə prosesi çətinləşir

684) Sual: Avtomatlaşdırılmış pambıq təmizləmə zavodları neçə əsas qrupa bölünür?

- A) 7
- B) 2**
- C) 4
- D) 5

E) 6

685) Sual: Avtomatlaşdırılmış zavodlarda əsas texnoloji qurğular hansılardır?

- A) tərəzi
- B) cinlər və linterlər**
- C) aspirasiya sistemi
- D) ventilyasiya sistemi
- E) daşıyıcı qurğular

686) Sual: Avtomatlaşdırılmış zavodlarda köməkçi texnoloji qurğular hansılardır?

- A) cinlər
- B) ventilyasiya, tərəzi və daşıyıcılar**
- C) xırda qarışıqlardan təmizləyən maşınlardan
- D) iri qarışıqlardan təmizləyən maşınlar
- E) linterlər

687) Sual: Cinləmə Prosesinin avtomatlaşdırılmasında hansı qidalandırıcıdan istifadə olunur?

- A) SV
- B) PB
- C) PK
- D) PD**
- E) SK

688) Sual: Cinləmə prosesinin avtomatlaşdırılmasında hansı qurğudan istifadə olunur?

- A) ZXDD**
- B) ZUS
- C) PB
- D) STB
- E) PK

689) Sual: Avtomatlaşdırma məqsədilə cin maçılarına quraşdırılmış mexaniki qurğular hansılardır?

- A) valik
- B) çiyidin hərəkət istiqamətini dəyişən qurğu**
- C) avtomat tərəzilər
- D) mişarlar
- E) voroşitel

690) Sual: Cin mАşınlarında yüklənmələr çox Zəif olduqda məhsuldarlıq necə dəyişir?

- A) bərabərləşir
- B) artır
- C) azalır**
- D) sabit qalır
- E) dəyişmir

691) Sual: Yivli konveyerində çalov Un çiyidlə dolma əmSalı nə qədər olur?

- A) 2,1-3,8
- B) 1-2,5
- C) 0,35- 0,5**
- D) 3-4,2
- E) 0,8- 1

692) Sual: Yivli konveyerində çalovun tUlantılarla dolma əmSalı nə qədər olur?

- A) 0,75-1
- B) 2-4
- C) 3-4
- D) 0,35-0,4**
- E) 0,7- 0,9

693) Sual: Yivli konveyerdə çiyid üçün çalovun həcm kütləsi nə qəDər olur?

- A) 24-32
- B) 90-100**
- C) 50-70

D) 210-320

E) 10-15

694) Sual:Yivli konveyerdə tulantılar üçün çAlovun həcm kütləsi nə qədər olur?

A) 24-32

B) 90-100

C) 60-70

D) 300-320

E) 8-21

695) Sual:Yivli konveyerin lentinin sürəti necə təyin edən formulada DB –hərfi nəyi göstərir?

A) çalovlar arası məsafə

B) barabanın həcmi

C) barabanın diametri

D) lentin enini

E) lentin uzunluğu

696) Sual:Yivli konveyerin lentinin sürəti necə təyin edənD formulada nB –hərfi nəyi göstərir?

A) barabanın fırlanma tezliyi

B) barabanın həcmi

C) çalovlar arası məsafə

D) lentin uzunluğu

E) barabanın diametri

697) Sual:Yivli konveyerdə konveyerin yivinin fırlanma tezliyi necə seçilir?

A) barabanın həcminə görə

B) məhsuldarlığa görə

C) çiyidin həcminə görə

D) çalovun tutumuna görə

E) lentin diametrinə görə

698) Sual:Sərbəst halda yivli konveyerin uzunluğu neçə metr olur?

- A) 8
- B) 40**
- C) 20
- D) 70
- E) 80

699) Sual:Pnevmatik nəqliyyat qurğusunun ventilyatorun iş rejiminin tənzimlənməsi nə üçün həyata keçirilir?

- A) borunun yükünü nizamlamaq üçün
- B) məhsuldarlığı nizamlamaq üçün
- C) hava itkisini idarə etmək üçün**
- D) lentin işini tənzimləmək üçün
- E) çalovon yükünü azaltmaq üçün

700) Sual:Pnevmatik nəqliyyat qurğusunun ventilyatorun iş rejiminin nizamlanmasının ən sadəsi hansıdır?

- A) dartma
- B) didmə
- C) birləşdirmə
- D) droselləmə**
- E) şuntlama