

Test: 3685_Ru_Æyani_Yekun imtahan

Fenn: 3685 Toxuculuq, yüngül sənaye və məişət xidməti maşınlarının təmiri və təmir sexlərinin layihələndirilməsi

Sual sayı: 703

1) **Sual:**Что такое металл?

- A) Вещества с высокими тепло - электропроводностью, ковкие и имеющие блеск
- B) тяжелое вещество
- C) твердое вещество
- D) железо
- E) химический элемент

2) **Sual:**Металлы на какие основные группы разделяются?

- A) на черные металлы и цветные металлы
- B) легкие металлы, тугоплавкие металлы и легкоплавкие металлы
- C) благородные металлы и железные металлы
- D) редкоземельные металлы и легкие металлы
- E) тугоплавкие и урановые

3) **Sual:**На какие группы подразделяются черные металлы?

- A) редкоземельные, тугоплавкие металлы и легкоплавкие металлы
- B) урановые металлы, легкие металлы ,легкоплавкие металлы
- C) тугоплавкие металлы, урановые металлы, железные металлы, редкоземельные и щелочноземельные металлы
- D) железные металлы, легкие металлы, тугоплавкие металлы
- E) урановые металлы, железные металлы, благородные металлы,

4) **Sual:**На какие группы подразделяются цветные металлы?

- A) редкоземельные, тугоплавкие металлы и легкоплавкие металлы
- B) урановые металлы, легкие металлы ,легкоплавкие металлы
- C) легкие металлы, благородные металлы, легкоплавкие металлы
- D) железные металлы, легкие металлы, тугоплавкие металлы
- E) урановые металлы, железные металлы, благородные металлы,

5) Sual:Какие металлы считают тугоплавкими металлами?

- A) очень твердые металлы
- B) металлы относительно низкой температурой плавления**
- C) легко обрабатываемые металлы под давлением
- D) очень мягкие металлы
- E) температура плавления которых выше чем железа

6) Sual:По каким признакам отличают металлы от неметаллических материалов?

- A) металлическим блеском, пластичностью, высокой электропроводностью и теплопроводностью**
- B) пластическими свойствами
- C) металлическом блеском и пластичностью
- D) высокой электропроводностью и теплопроводностями
- E) высокими пластическими и механическими свойствами

7) Sual:Какие металлические сплавы нашли широкое применение в технике?

- A) цветные металлы
- B) сталь и чугун**
- C) лантаниды
- D) сплавы с высокими электрическими сопротивлениями
- E) щелочноземельные металлы

8) Sual:К чему равны предел прочности технического железа?

- A) 150 МПа
- B) 150 МПа**
- C) 100 МПа
- D) 250 МПа
- E) 450 МПа

9) Sual:Какой металлической группы относится алюминий?

- A) тугоплавкие

- В) железные
- С) цветные металлы
- Д) щелочноземельные металлы
- Е) редкоземельные металлы

10) Sual:Какая температура является температурой плавления?

- А) Температура перехода твердого (кристаллического) тела в жидкое
- В) Температура перехода из жидкого состояния в твердое состояние
- С) температура текучести металла
- Д) температура соответствующей аллотропическому превращению
- Е) температура соответствующей магнитному превращению

11) Sual:При какой температуре происходит плавления железа?

- А) 911 dərC
- В) 768 dər C
- С) 1392 dərC
- Д) 1083 dərC
- Е) 1539 dərC

12) Sual:Что такое анизотропия?

- А) различия свойства в зависимости от химического состава
- В) стабильность свойства независимо от направления
- С) различие свойства в зависимости от направления
- Д) изменения свойства в зависимости от температуры
- Е) различие свойства в зависимости от условия работы

13) Sual:Плотность кристаллической решетки характеризуется

- А) температурой затвердевание
- В) координационным числом
- С) расстоянием между соединенными атомами
- Д) размером атомов

Е) температурой плавления

14) Sual:Как называется существование одного металла в нескольких кристаллических формах?

А) кристаллизация

В) полиморфизм

С) модификация

Д) анизотропия

Е) квазиизотропия

15) Sual:Размеры металлических зерен определяются по методу.

А) металлическим микроскопом

В) биологическим микроскопом

С) невооруженным глазом

Д) определением твердости

Е) определением химического состава

16) Sual:Основными кристаллическими решетками металлов являются.....

А) объемно-центрированная, гранецентрированная кубическая

В) тетрагональная, ромбическая и гексагональная плотноупакованная

С) объемно-центрированная кубическая, гранецентрированная кубическая тетрагональная

Д) гранецентрированная кубическая, гексагональная плотноупакованная

Е) объемно-центрированная кубическая, гранецентрированная кубическая, гексагональная плотноупакованная

17) Sual:Из приведенных определите легкоплавкий металл?

А) медь

В) свинец

С) ванадием

Д) никель

Е) алюминий

18) Sual:Определите механические свойства металлов и сплавов?

- A) магнитные, электрические и тепловые свойства
- B) прочность и пластичность, твердость, ударная вязкость**
- C) растяжение и сжатие
- D) упругие и пластические деформации
- E) коррозионной стойкость и теплостойкость

19) Soal:Из ниже приведенных физическими свойствами являются?

- A) свариваемость, ковкость
- B) усадка, газопроницаемость
- C) плотность, теплопроводность, температура плавления**
- D) относительная удлинение и относительное сужения
- E) литейные свойства

20) Soal:Какие свойства являются технологические?

- A) линейная расширение
- B) теплоемкость, теплопроводность
- C) свариваемость, ковкость**
- D) температура плавления
- E) магнитно –проницаемость

21) Soal:Из приведенных не являются технологическими свойствами

- A) свариваемость
- B) твердость**
- C) обрабатываемость
- D) жидкотекучесть
- E) ковкость

22) Soal:Из приведенных не является физическими свойствами

- A) электропроводность
- B) линейные**
- C) магнитопроницаемость

- D) плотность
- E) теплопроводность

23) Soal: К линейным свойствам относятся:

- A) линейное расширение
- B) жидкотекучесть, усадка, усадочная раковина**
- C) ковка, сварка
- D) обработка резанием, трещина образования
- E) удельный вал, магнитная проницаемость

24) Soal: К механическим свойствам не относится

- A) прочность
- B) ковкость**
- C) твердость
- D) ударная вязкость
- E) пластичность

25) Soal: Параметры характеризующие пластический металлов

- A) упругая и пластическая деформация
- B) относительное удлинение и относительное сужения**
- C) линейное объемное расширение
- D) относительная ковка и деформация
- E) напряжение и диаграмма растяжения

26) Soal: Под сплавами подразумевается.....

- A) механический смесь их химического соединения и твердых растворов.
- B) вещество, полученное сплавлением двух или более элементов**
- C) механическая смесь двух или более элементов
- D) твердый раствор двух или более элементов
- E) твердый раствор из химического соединения и механической смеси

27) Sual: Диаграмма состояния показывает изменение состояния сплава в зависимости.....

- A) от температуры и давления
- B) от давления и концентрации
- C) от давления и количество элементов
- D) от температуры и количества фаз
- E) от температуры и концентрации

28) Sual: Для построения диаграмм состояния пользуются результатами

- A) рентген анализом
- B) термического анализа
- C) химического анализа
- D) механического испытания
- E) фазового анализа

29) Sual: Как называется отдельные химические элементы или химические соединения входящие в состав сплавов.

- A) степени свободы
- B) компонент
- C) фаза
- D) систем
- E) концентрация

30) Sual: Определите структурные составляющие железоуглеродистых сплавов.

- A) цементит ,перлит, феррит и жидкая фаза
- B) феррит, перлит, аустениты, ледебурит, цементит
- C) железо, углерод, перлит
- D) ледебурит, перлит, жидкий металл, цементит
- E) ледебурит, перлит, железо, углерод

31) Sual: Определите температура плавления железа

- A) 1700°C
- B) 1623°C

- C) 1680°C
- D) 1539°C**
- E) 1520°C

32) Sual:Что такое аустенит?

- A) химическое соединение
- B) твердый раствор углерода в γ - железе**
- C) твердый раствор углерода в α - железе
- D) механическая смесь феррита и цементита
- E) механическая смесь перлита и цементита

33) Sual:Какой из этапов проектирования технологического процесса производится раньше

- A) определение режимов резания, выбор материала
- B) определение режимов резания
- C) установление маршрута обработки
- D) выбор заготовки**
- E) выбор заготовки, определение режимов резания

34) Sual:Что такое феррит?

- A) твердый раствор углерода в α - железе**
- B) твердый раствор углерода в γ - железе
- C) механическая смесь феррита и цементита
- D) механическая смесь перлита и цементита
- E) химическое соединение

35) Sual: Какой из методов определения припусков на механическую обработку даёт более объективный результат

- A) статический
- B) опытно-статистический
- C) расчётно-аналитический**
- D) табличный
- E) аналитический

36) Sual:Что такое цементит?

- A) твердый раствор
- B) химическое соединение углерода с железом**
- C) механическая смесь
- D) механическая смесь феррита и аустенита
- E) механическая смесь перлита и феррита

37) Sual:Принцип совмещения баз предусматривает совмещение

- A) установочной и направляющей базы, измерительной и установочной базы
- B) установочной и направляющей базы
- C) измерительной и установочной базы
- D) направляющей и измерительной базы
- E) направляющей и измерительной базы , установочной и направляющей базы

38) Sual:Что такое перлит ?

- A) твердый раствор
- B) механическая смесь феррита и цементита**
- C) химическое соединение
- D) механическая смесь феррита и аустенита
- E) твердый раствор углерода в α - железе

39) Sual:По какой из формул определяют штучно-калькуляционное время выполнения операции

- A) $T = (T_{оп} - T_{об} + T_{отл}) / g$
- B) $T = L \cdot i / S_m$
- C) $T = (T_{оп} + T_{об} + T_{отл}) / g$
- D) $T = T_{шт} + T_{пз} / n$**
- E) $T = T_{шт} - T_{пз} / n$

40) Sual:Что такое ледебурит?

- A) твердый раствор углерода в γ - железе

- B)** механическая смесь аустенита и цементита
- C) механическая смесь феррита и цементита
- D) механическая смесь феррита и аустенита
- E) твердый раствор углерода в α - железе

41) Sual: По методу Бринелли определяется:

- A) вязкость
- B)** твердость
- C) прочность
- D) пластичность
- E) хрупкость

42) Sual: Коэффициент использования материала определяется как отношение

- A) массы заготовки к массе детали, массы детали к массе заготовки
- B) массы заготовки к массе детали
- C) массы детали к массе стружки
- D)** массы детали к массе заготовки
- E) массы детали к массе стружки, массы заготовки к массе детали

43) Sual: По методу Роквеллу определяется:

- A) вязкость
- B)** твердость
- C) прочность
- D) износостойкость
- E) хрупкость

44) Sual: Какой из методов литья позволяет получать заготовки простой формы с плоской поверхностью

- A) в оболочковые формы, в землю
- B)** в землю
- C) в оболочковые формы
- D) центробежное

Е) центробежное, в оболочковые формы

45) Sual: По методу Виккеру определяется:

- А) вязкость
- В) твердость**
- С) прочность
- Д) пластичность
- Е) хрупкость

46) Sual: В Ледебурите содержание углерода составляет:

- А) 0,8%
- В) 4,3%**
- С) 2,14%
- Д) 3,5%
- Е) 5,6%

47) Sual: При каком методе обработки достигается наибольший класс чистоты поверхности (наименьшая шероховатость)

- А) чистовое шлифование, притирка
- В) чистовое точение
- С) чистовое шлифование
- Д) притирка**
- Е) чистовое точение , притирка

48) Sual: Предельная растворимость углерода в феррите составляет:

- А) 6,67%
- В) 0,02%**
- С) 0,8%
- Д) 2,14%
- Е) 4,3%

49) Sual: Предельная растворимость углерода в перлите составляет:

- A) 4,3%
- B) 0,8%**
- C) 1,2%
- D) 2,5 %
- E) 3,5%

50) Sual:Предельная растворимость углерода в аустените составляет:

- A) 1,8%
- B) 1,5%
- C) 2,14%**
- D) 2,5%
- E) 3,6%

51) Sual:Для какого производства коэффициент закрепления операций $K_{зо} = 1$

- A) серийное,единочное
- B) единичное
- C) серийное
- D) массовое**
- E) серийное,массовые

52) Sual:Содержания углерода в цементите составляет:

- A) 0,2%
- B) 6,67 %**
- C) 5,6%
- D) 0,5%
- E) 1,8%

53) Sual:При какой температуре происходит эвтектоидное превращение?

- A) 768°C
- B) 727°C**
- C) 911°C

D) 1147°C

E) 850°C

54) Sual:Какой из методов нормирования предусматривает выполнение расчётов по соответствующим нормативам

A) опытно – статистическим методом

B) статистическим методом

C) аналитическим методом

D) исследовательски – аналитическим методом

E) расчётно – аналитическим методом

55) Sual:При какой температуре протекает эвтектическое превращение?

A) 1250°C

B) 1147°C

C) 911°C

D) 727°C

E) 1539°C

56) Sual:Сталью называют

A) железоуглеродистый сплав с содержанием углерода, фосфора и серы

B) железоуглеродистый сплав с содержанием углерода 0,02-2,14%

C) железоуглеродистый сплав

D) железоуглеродистый сплав с содержанием углерода более 2,14%

E) железоуглеродистый сплав с содержанием углерода марганца и кремния

57) Sual:Чугуном называют.....

A) железоуглеродистый сплав с содержанием кремния

B) железоуглеродистый сплав с содержанием углерода 2,14 -6,67%

C) железоуглеродистый сплав с содержанием углерода до 2 %

D) железоуглеродистый сплав с содержанием углерода до 4,5 %

E) железоуглеродистый сплав с содержанием углерода марганца и кремния

58) Sual:Доэвтектоидные стали содержатуглерода

- A) $> 1,2\%C$
- B) $< 0,8\%C$**
- C) $> 1,0\%C$
- D) $0,8\%C$
- E) $< 1,0\%C$

59) Sual:Какой из перечисленных измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля отверстия $\varnothing 20 H7$ в условиях среднесерийного производства

- A) микрометр МК- 40
- B) штангенциркуль ШЦ I-125-0,1
- C) калибр – пробку $\varnothing 20 H7$**
- D) микрометр МК- 50
- E) штангенциркуль ШЦ I-120-0,1

60) Sual:Эвтектоидные стали содержатуглерода

- A) $> 1,2\%C$
- B) $0,8\%C$**
- C) $> 1,0\%C$
- D) $< 0,8\%C$
- E) $< 1,0\%C$

61) Sual:Заэвтектоидные стали содержатуглерода

- A) $> 4,2\%C$
- B) $0,8-2,4\%C$**
- C) $0,5- 1,0\%C$
- D) $2,14-3,5\%C$
- E) $3,5-4,2\%C$

62) Sual:Структура эвтектоидной стали состоит из.....

- A) ледебурита

- B)** перлита
- C) аустенита
- D) феррита
- E) аустенита и феррита

63) Sual: Структура доэвтектоидной стали состоит из.....

- A) ледебурита
- B)** феррита и перлита
- C) аустенита
- D) феррита
- E) аустенита и феррита

64) Sual: Структура за эвтектоидной стали состоит из.....

- A)** цементита и перлита
- B) аустенита
- C) феррита
- D) аустенита и феррита
- E) ледебурита

65) Sual: Припуски на механическую обработку расчётно-аналитическим методом

- A) назначают по таблицам, рассчитывают по формулам
- B) назначают по таблицам
- C)** рассчитывают по формулам
- D) замеряют в процессе обработки
- E) замеряют в процессе обработки, назначают по таблицам

66) Sual: Чугуны содержат до углерода

- A) 4,2%
- B)** 6,67%
- C) 2,14%
- D) 0,8%

Е) 3,5%

67) Sual:Как называется твердый раствор углерода в α - железе?

- А) мартенсит
- В) аустенита
- С) феррит
- Д) перлит
- Е) цементита

68) Sual: Какая из технологических баз лишает деталь 2-х степеней свободы

- А) опорная, установочная
- В) установочная
- С) направляющая
- Д) опорная
- Е) направляющая, опорная

69) Sual:Как называется твердый раствор углерода в γ - железе?

- А) мартенсит
- В) аустенита**
- С) феррит
- Д) перлит
- Е) цементита

70) Sual:Какое из перечисленных отклонений относится к отклонениям от правильной цилиндрической формы в продольном сечении

- А) нет верного ответа
- В) конусообразность**
- С) овальность
- Д) огранка
- Е) овальность,огранка

71) Sual:При какой температуре протекает перитектические превращение?

- A) 1239°C
- B) 1499°C**
- C) 911°C
- D) 768°C
- E) 1147°C

72) Sual:Время на обслуживание рабочего места определяется как процент от

- A) специальности рабочего
- B) основного времени
- C) вспомогательного времени
- D) применяемого инструмента
- E) оперативного времени**

73) Sual:Какие элементы считаются вредными примесями в составе сталей?

- A) молибден и марганец
- B) сера и фосфор**
- C) марганец и кремний
- D) железо и углерод
- E) хром и никель

74) Sual:Наименование технологической операции присваивается в зависимости от

- A) вспомогательного времени
- B) применяемого оборудования**
- C) применяемого инструмента
- D) специальности рабочего
- E) основного времени

75) Sual:Какой из методов литья позволяет получать заготовки наибольшей точности

- A) нет верного ответа
- B) в песчаные формы
- C) под давлением**

D) в кокиль

E) в кокиль, в песчаные формы

76) Sual:резец для обработки наружных поверхностей это:

A) фасонный токарный резец

B) проходной токарный резец

C) отрезной токарный резец

D) расточный токарный резец

E) подрезной токарный резец

77) Sual:резец для обработки поверхностей сложной формы это:

A) подрезной токарный резец

B) фасонный токарный резец

C) проходной токарный резец

D) отрезной токарный резец

E) расточный токарный резец

78) Sual:резец для разделения заготовок это:

A) фасонный токарный резец

B) отрезной токарный резец

C) проходной токарный резец

D) расточный токарный резец

E) подрезной токарный резец

79) Sual:резец для обработки закругленных канавок это:

A) фасонный токарный резец

B) гантельный токарный резец

C) расточный токарный резец

D) подрезной токарный резец

E) проходной токарный резец

80) Sual:резец , состоящий из режущей части и стержня , это:

- A) зенкер
- B) цековка
- C) зензубель
- D) токарный резец**
- E) фрезерный резец

81) Sual:стружка сливная , скалывания и надлома может образоваться при:

- A) шлифовальной обработке
- B) фрезерной обработке
- C) слесарной обработке
- D) токарной обработке**
- E) хонинговальной обработке

82) Sual:из какого материала изготавливают стержни резцов ?

- A) из твердых сплавов
- B) из кубического нитрида бора
- C) из минералокерамики
- D) из качественной сортовой стали**
- E) из высокопрочного чугуна

83) Sual:величина перемещения резца за один оборот детали это:

- A) подача при точении**
- B) глубина резания
- C) уменьшение длины
- D) уменьшение диаметра
- E) скорость резания при точении

84) Sual:расстояние между обработанной и обрабатываемой поверхностями , это :

- A) уменьшение длины
- B) глубина резания**

- C) подача при точении
- D) скорость резания при точении
- E) уменьшение диаметра

85) Sual: скорость перемещения обрабатываемой поверхности детали относительно резца в направлении главного движения, это:

- A) глубина резания
- B) уменьшение диаметра
- C) уменьшение длины
- D) скорость резания при точении**
- E) подача при точении

86) Sual: углы α, β , углы $\alpha, \beta, \gamma, \delta$ рассматриваются в:

- A) во вспомогательной секущей плоскости
- B) главной секущей плоскости**
- C) сечении резца
- D) режущей части резца
- E) в плане резца

87) Sual: буквой ϕ обозначается :

- A) главный угол резца в плане**
- B) вспомогательный угол резца в плане
- C) вспомогательный задний угол резца
- D) угол наклона главной режущей кромки резца
- E) угол заострения резца

88) Sual: буквой ϕ_1 обозначается :

- A) вспомогательный угол резца в плане**
- B) вспомогательный задний угол резца
- C) угол заострения резца
- D) главный угол резца в плане
- E) угол наклона главной режущей кромки резца

89) Soal:Производственный процесс –это

- A) совокупность всех действий людей и орудий труда, необходимых на данном предприятии для изготовления или ремонта выпускаемых изделий
- B) действия по изменению формы детали
- C) изготовление деталей на машиностроительном заводе
- D) изготовление и ремонт изделий
- E) действие на сверление детали

90) Soal: Технологический переход-это

- A) смена режущего инструмента
- B) законченная часть технологической операции, характеризуемая постоянством применяемого инструмента и поверхностей, образуемых обработкой
- C) законченная часть технологической операции, состоящая из действия человека и оборудования, которые не сопровождаются изменением свойств предметов труда
- D) установка заготовки, смена режущего инструмента, переустановка заготовки и т.д.
- E) однократное перемещение инструмента относительно заготовки

91) Soal:каким показателям влияет ремонтная служба текстильного предприятия

- A) уменьшение шума в цехе
- B) только на производственного текстильного оборудования
- C) производственного текстильного оборудования и качество выпускаемой продукции
- D) производственного текстильного оборудования и качество выпускаемой продукции
- E) на улучшение условия работ

92) Soal:какие работы выполняются при среднем ремонте ?

- A) проверку всех деталей
- B) разборку машины с заменой износившихся деталей
- C) все выше указанные
- D) наладка всех узлов
- E) регулировка всех узлов

93) Sual:какие работы выполняют металлизационная мастерская ?

- A) вставление изношенных деталей оборудования работающих в условиях граничного и жидко стойкого
- B) капитальному ремонту вентиляционных и пневмо – транспортных систем предприятий , бункерных устройств , ремонт кровли
- C) поддержание в рабочем состоянии водопроводной , паропроводной , воздушной и канализационных сетей
- D) изготовление пластических деталей
- E) вставление изношенных деталей , повышение их коррозионной стойкости и сопротивлений износу , улучшение внешнего вида

94) Sual:какие работы выполняют гальваническая мастерская ?

- A) поддержание в рабочем состоянии водопроводной , паропроводной , воздушной и канализационных сетей
- B) какие работы выполняют гальваническая мастерская ?
- C) вставление изношенных деталей , повышение их коррозионной стойкости и сопротивлений износу , улучшение внешнего вида
- D) изготовление пластических деталей
- E) капитальному ремонту вентиляционных и пневмо – транспортных систем предприятий , бункерных устройств , ремонт кровли

95) Sual:Изделием машиностроительного производства называется:

- A) продукция предназначенная для доставки заказчиком или для реализации торговым организациям
- B) предмет, являющийся продуктом конечной стадии производства(завода, цеха, участка, линии)
- C) нет правильного ответа
- D) это предмет из которого изменением формы, размеров, свойств поверхности или материала изготавливают деталь
- E) предмет изготовленный из однородного по наименованию и марке материала, без применения сборочных операций

96) Sual:Ремонтопригодностью называется:

- A) способность конструкции работать в пределах заданных температур в течение заданного времени
- B) способность конструкции работать в заданном диапазоне режимов без недопустимых колебаний
- C) приспособленность изделия к предупреждению и обнаружению причин возникновения его отказов, повреждений
- D) способность конструкции работать в пределах заданных температур в течение неопределенного времени
- E) нет правильного ответа

97) Sual:Основы критериями работоспособности передач трением являются

- A) 2. долговечность ремня

- B)** тяговая способность передачи
- C) все ответы верны
- D) прочность ремня
- E) скорость работы

98) Sual:Какой из перечисленных измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля вала $\varnothing 45h14$ в условиях единичного производства

- A)** штангенциркуль ШЦ I-125-0,1
- B) микрометр МК-70
- C) калибр – скобу $\varnothing 45h15$
- D) калибр – скобу $\varnothing 45h14$
- E) микрометр МК-75

99) Sual:Сварное соединение «внахлест» выполняют с помощью швов...

- A) любых.
- B)** угловых;
- C) стыковых;
- D) нет правильного ответа
- E) угловых,стыковых

100) Sual:При переменных нагрузках на сварной шов допускаемая нагрузка...v

- A)** не меняется;
- B) уменьшается незначительно
- C) увеличивается незначительно
- D) уменьшается.
- E) увеличивается;

101) Sual:При переменных нагрузках на сварной шов учитывают...

- A) массу деталей и вид нагружения
- B) массу деталей;
- C) толщину деталей

- D) вид и цикл нагружения
- E) толщину деталей и массу деталей

102) Sual: При переменных нагрузках на сварной шов учитывают...

- A) толщину деталей;
- B) массу деталей
- C) массу деталей и вид нагружения
- D) толщину деталей и массу деталей
- E) вид и цикл нагружения

103) Sual: Сварное соединение встык равных по толщине деталей может быть выполнено с помощью...

- A) любых швов
- B) стыковых швов и любых швов
- C) любых швов и угловых швов.
- D) угловых швов
- E) стыковых швов

104) Sual: какие работы выполняют сварочная мастерская ?

- A) восстановление изготовленных и леченных деталей сваркой
- B) станочных и слесарных операции
- C) изготовления плавок запасных частей , инструментов и их термической обработки
- D) отжиг и пермелизация пеквек , отливок , ремонтируемых деталей
- E) изготовление , восстановление и ремонт специального инструмента и приспособлений

105) Sual: какие работы выполняют мастерская пластического литья ?

- A) вставление изношенных деталей , повышение их коррозионной стойкости и сопротивлений износу , улучшение внешнего вида
- B) вставление изношенных деталей оборудования работающих в условиях граничного и жидкостойкого
- C) поддержание в рабочем состоянии водопроводной , паропроводной , воздушной и канализационных сетей
- D) капитальному ремонту вентиляционных и пневмо – транспортных систем предприятий , бункерных устройств , ремонт кровли
- E) изготовление пластических деталей

106) Sual:какие работы выполняют жестяная мастерская ?

- A) вставление изношенных деталей оборудования работающих в условиях граничного и жидкостойкого
- B) капитальному ремонту вентиляционных и пневмо – транспортных систем предприятий , бункерных устройств , ремонт кровли**
- C) поддержание в рабочем состоянии водопроводной , паропроводной , воздушной и канализационных сетей
- D) изготовление пластических деталей
- E) вставление изношенных деталей , повышение их коррозионной стойкости и сопротивлений износу , улучшение внешнего вида

107) Sual:какие работы выполняют трубопроводная мастерская ?

- A) поддержание в рабочем состоянии водопроводной , паропроводной , воздушной и канализационных сетей
- B) изготовление пластических деталей
- C) вставление изношенных деталей , повышение их коррозионной стойкости и сопротивлений износу , улучшение внешнего вида
- D) вставление изношенных деталей оборудования работающих в условиях граничного и жидкостойкого
- E) капитальному ремонту вентиляционных и пневмо – транспортных систем предприятий , бункерных устройств , ремонт кровли**

108) Sual:какие работы выполняют электроремонтная мастерская ?

- A) ремонтирует натяжные валики прядильных , ленточных и ровничных машин
- B) хромат материалы , восстановление деталей
- C) изношенные и поломанные детали , снимаемые с машины во время ремонта, сильно загрязненные
- D) изготовление сварки и установки конвейеров различных конструкции в цехах
- E) обслуживание и ремонт внекорпусных и внутрикорпусных кабинетных сетей , ,трансформаторных предприятий, электропроводки и аппаратур**

109) Sual:какие работы выполняют навалочная мастерская ?

- A) обслуживание и ремонт вне корпусных и внутри корпусных кабинетных сетей , ,трансформаторных предприятий, электропроводки и аппаратур**
- B) ремонтирует натяжные валики прядильных , ленточных и ровничных машин
- C) хромат материалы , восстановление деталей
- D) изготовление сварки и установки конвейеров различных конструкции в цехах
- E) изношенные и поломанные детали , снимаемые с машины во время ремонта, сильно загрязненные

110) Sual:Достоинством сварного шва является...

- A) хороший контроль качества шва
- B) нет правильного ответа
- C) обеспечивается прочность детали
- D) экономия металла по сравнению с другими типами соединений**
- E) хорошая работа при переменных нагрузках;

111) Sual:Перечислите показатели ремонтпригодности:

- A) средняя оперативная продолжительность планового текущего ремонта; средняя оперативная трудоемкость технического обслуживания;
- B) нет верного ответа
- C) средняя наработка до отказа;
- D) интенсивность отказов
- E) наработка.

112) Sual:Назовите основные причины возникновения дефектов деталей:

- A) царапание;
- B) царапание и коррозия
- C) износ и коррозия**
- D) воздействие окружающей среды
- E) деформация

113) Sual:Назовите один из основных показателей смазочного масла:

- A) запах
- B) все ответы верны
- C) температура
- D) вязкость;**
- E) цвет;

114) Sual:Назовите основную задачу диагностики

- A) работоспособность машины**
- B) надежность машины
- C) красота машины;

- D) шумность машины
- E) надежность машины и красота машины

115) Sual:Основными исходными материалами для производства чугуна являются...

- A) шлак, кокс
- B) глина, железо, огнеупорные материалы
- C) шлак, кокс, строительные материалы.
- D) кварц, каменный уголь, металлическая стружка.
- E) железные руды, флюсы, топлива, огнеупорные материалы.

116) Sual:Технологический переход-это

- A) законченная часть технологической операции, состоящая из действия человека и оборудования, которые не сопровождаются изменением свойств предметов труда
- B) законченная часть технологической операции, характеризуемая постоянством применяемого инструмента и поверхностей, образуемых обработкой
- C) смена режущего инструмента
- D) установка заготовки, смена режущего инструмента, переустановка заготовки и т.д.
- E) однократное перемещение инструмента относительно заготовки

117) Sual:Производственный процесс –это

- A) изготовление деталей на машиностроительном заводе
- B) действия по изменению формы детали
- C) действие на сверление детали
- D) совокупность всех действий людей и орудий труда, необходимых на данном предприятии для изготовления или ремонта выпускаемых изделий
- E) изготовление и ремонт изделий

118) Sual:Как называется способ получения заготовки при котором металл пропускается между вращающимися валками?

- A) просверление
- B) шлифование
- C) волочение

D) шлихтование

E) прокат

119) Sual: В каком из вариантов указаны основные процессы производственного цикла?

A) изготовление приспособлений

B) Контроль деталей

C) транспортировка

D) термообработка

E) механическая обработка, сборка

120) Sual: Как называется способ получения заготовки при котором металл пропускается между вращающимися валками?

A) прокат

B) шлихтование

C) просверление

D) шлифование

E) волочение

121) Sual: Качественный метод оценки шероховатости поверхности предусматривает

A) сравнение поверхности с эталоном

B) измерение с помощью интерферометра

C) измерение с помощью интерферометра , измерение с помощью интерферометра

D) измерение с помощью микроскопа

E) измерение с помощью двойного микроскопа

122) Sual: Качественный метод оценки шероховатости поверхности предусматривает

A) измерение с помощью интерферометра , измерение с помощью интерферометра

B) сравнение поверхности с эталоном

C) измерение с помощью интерферометра

D) измерение с помощью двойного микроскопа

E) измерение с помощью микроскопа

123) Sual:Какой из показателей характеризует серийное производство

- A) такт выпуска , годовой объём выпуска деталей
- B) годовой объём выпуска деталей
- C) такт выпуска
- D) количество деталей в партии**
- E) качество деталей

124) Sual:Фотография рабочего времени и хронометраж используются для установления норм времени

- A) статистическим методом
- B) исследовательски – аналитическим методом**
- C) расчётно – аналитическим методом
- D) опытно – статистическим методом
- E) аналитическим методом

125) Sual:Какой из этапов проектирования технологического процесса производится раньше

- A) установление маршрута обработки
- B) нет правильного ответа
- C) выбор материала
- D) выбор заготовки**
- E) определение режимов резания

126) Sual:Что означает r_{i-1} в формуле для определения минимального припуска на механическую обработку деталей

- A) высота неровностей
- B) высота неровностей , пространственные отклонения
- C) высота неровностей, глубина дефектного слоя
- D) пространственные отклонения**
- E) глубина дефектного слоя

127) Sual:При оформлении комплекта документации на технологический процесс механической обработки в операционной карте не указывают

- A) режимы резания

- В) содержание переходов
- С) нет верного ответа
- Д) содержание переходов, режимы резания
- Е) данные о квалификации исполнителя

128) Sual:Сколько режущих инструментов может применяться на одной технологической операции

- А) в зависимости от технических возможностей станка
- В) один
- С) нет правильного ответа
- Д) три
- Е) две

129) Sual:Муфта упругая втулочно-пальцевая допускает угловое смещение (скручивание) соединяемых валов относительно друг друга в пределах...

- А) 5 градуса
- В) 2 градуса;
- С) 1 градус;
- Д) 3 градуса
- Е) 4 градуса

130) Sual: Каким символом на карте эскизов обозначают люнет

- А) \emptyset
- В) \exists
- С) Δ
- Д) V
- Е) ∞

131) Sual:Какое из перечисленных отклонений относится к отклонениям от правильной цилиндрической формы в поперечном сечении

- А) конусообразность, овальность
- В) бочкообразность, овальность

- С) овальность
- Д) бочкообразность
- Е) конусообразность

132) Sual: В каком документе содержится описание технологического процесса изготовления детали по всем операциям в технологической последовательности

- А) операционная карта механической обработки
- В) ведомость оснастки
- С) операционная карта механической обработки, ведомость
- Д) ведомость оснастки, маршрутная карта
- Е) маршрутная карта

133) Sual: Соответствие конструкции машины (детали) требованиям минимальной трудоёмкости и материалоемкости носит название

- А) экономический эффект
- В) экономический эффект, технологичность
- С) экономичность, технологичность
- Д) экономичность
- Е) технологичность

134) Sual: При каком методе обработки достигается наибольший класс чистоты поверхности (наименьшая шероховатость)

- А) чистовое точение
- В) чистовое точение, притирка
- С) чистовое шлифование, чистовое точение
- Д) притирка
- Е) чистовое шлифование

135) Sual: Какой из перечисленных измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля вала $\varnothing 45h14$ в условиях единичного производства

- А) калибр – скобу $\varnothing 55h14$
- В) штангенциркуль ЩЦ I-125-0,1
- С) штангенциркуль ЩЦ I-125-0,1

- D) калибр – скобу $\varnothing 45h14$
- E) микрометр МК-65

136) Sual:Какой из этапов проектирования технологического процесса производится раньше

- A) все ответы верны
- B) определение режимов резания**
- C) установление маршрута обработки
- D) выбор заготовки
- E) нет правильного ответа

137) Sual:Что означает $Ti-1$ в формуле для определения минимального припуска на механическую обработку деталей

- A) все ответы верны
- B) глубина дефектного слоя**
- C) пространственные отклонения
- D) высота неровностей
- E) нет правильного ответа

138) Sual:Символ, проставляемый на карте эскизов, расшифровывается как

- A) нет правильного ответа
- B) 3-х кулачковый патрон
- C) поводковый патрон**
- D) люнет
- E) все ответы верны

139) Sual:При каком методе обработки достигается наибольшая точность

- A) черновое точение и чистовое шлифование
- B) черновое точение и притирка
- C) черновое точение
- D) чистовое шлифование
- E) притирка**

140) Sual:Время на обслуживание рабочего места определяется как процент от

- A) основного времени
- B) основного времени , оперативного времени
- C) основного времени , вспомогательного времени
- D) оперативного времени**
- E) вспомогательного времени

141) Sual:Выбери правильный порядок нумерации последовательности выполнения технологических операций

- A) 1,2,3,...
- B) 4,8,12
- C) 004,008,012
- D) 005,010,015,.....**
- E) 10,20,30,....

142) Sual: Коэффициент использования материала определяется как отношение

- A) массы детали к массе стружки
- B) массы заготовки к массе детали
- C) нет правильного ответа
- D) массы заготовки к массе детали и массы детали к массе стружки
- E) массы детали к массе заготовки**

143) Sual:Какой из методов литья позволяет получать заготовки простой формы с плоской поверхностью

- A) в землю**
- B) в оболочковые формы , в землю
- C) центробежное, в оболочковые формы
- D) центробежное
- E) в оболочковые формы

144) Sual:Качественный метод оценки шероховатости поверхности предусматривает

- A) измерение с помощью двойного микроскопа, измерение с помощью интерферометра
- B) измерение с помощью интерферометра**

- C) сравнение поверхности с эталоном
- D) измерение с помощью двойного микроскопа
- E) измерение с помощью интерферометра, сравнение поверхности с эталоном

145) Sual:Какой из показателей характеризует массовое производство

- A) количество деталей в партии, такт выпуска
- B) годовой объём выпуска деталей, количество деталей в партии
- C) годовой объём выпуска деталей
- D) такт выпуска**
- E) количество деталей в партии

146) Sual:какие работы выполняются при среднем ремонте ?

- A) все выше указанные
- B) разборку машины с заменой изнашивающихся деталей
- C) проверку всех деталей
- D) регулировка всех узлов
- E) наладка всех узлов

147) Sual:какие работы выполняют слесарные – механические мастерская?

- A) восстановление изготовленных и лепенных деталей сваркой
- B)) изготовления плавок запасных частей , инструментов и их термической обработки
- C) станочных и слесарных операции
- D) отжиг и пермелизация пеквек , отливок , ремонтируемых деталей
- E) изготовление , восстановление и ремонт специального инструмента и приспособлений

148) Sual:какие работы выполняют кузнечной – термическая мастерская ?

- A) восстановление изготовленных и лепленных деталей сваркой
- B) станочных и слесарных операции
- C) изготовления плавок запасных частей , инструментов и их термической обработки
- D) отжиг и пермелизация пеквек , отливок , ремонтируемых деталей
- E) изготовление , восстановление и ремонт специального инструмента и приспособлений

149) Sual:какие работы выполняют термическая мастерская ?

- A) восстановление изготовленных и лепленных деталей сваркой
- B) станочных и слесарных операции
- C) изготовления плавок запасных частей , инструментов и их термической обработки
- D) отжиг и пермелизация пеквек , отливок , ремонтируемых деталей
- E) изготовление , восстановление и ремонт специального инструмента и приспособлений

150) Sual:какие работы выполняют инструментальная мастерская ?

- A) восстановление изготовленных и лепенных деталей сваркой
- B) станочных и слесарных операции
- C) изготовления плавок запасных частей , инструментов и их термической обработки
- D) отжиг и пермелизация пеквек , отливок , ремонтируемых деталей
- E) изготовление , восстановление и ремонт специального инструмента и приспособлений

151) Sual:какие работы выполняют сварочная мастерская ?

- A) восстановление изготовленных и лепенных деталей сваркой
- B) станочных и слесарных операции
- C) изготовления плавок запасных частей , инструментов и их термической обработки
- D) отжиг и пермелизация пеквек , отливок , ремонтируемых деталей
- E) изготовление , восстановление и ремонт специального инструмента и приспособлений

152) Sual:какие работы выполняют мастерская пластического литья ?

- A) поддержание в рабочем состоянии водопроводной , паропроводной , воздушной и канализационных сетей
- B) вставление изношенных деталей оборудования работающих в условиях граничного и жидкостойкого
- C) изготовление пластических деталей
- D) вставление изношенных деталей , повышение их коррозионной стойкости и сопротивлений износу , улучшение внешнего вида
- E) капитальному ремонту вентиляционных и пневмо – транспортных систем предприятий , бункерных устройств , ремонт кровли

153) Sual:какие работы выполняют валочная мастерская ?

- A) ремонтирует натяжные валики прядильных , ленточных и ровничных машин

- В) обслуживание и ремонт вне корпусных и внутри корпусных кабинетных сетей , , трансформаторных предприятий, электропроводки и аппаратур
- С) изготовление сварки и установки конвейеров различных конструкции в цехах
- Д) изношенные и поломанные детали , снимаемые с машины во время ремонта, сильно загрязненные
- Е) хромат материалы , восстановление деталей

154) Sual:Перечислите показатели ремонтпригодности:

- А) средняя наработка до отказа;
- В) средняя оперативная продолжительность планового текущего ремонта;
- С) средняя оперативная трудоемкость технического обслуживания
- Д) интенсивность отказов
- Е) наработка.

155) Sual: Назовите основные причины возникновения дефектов деталей

- А) царапание и коррозия
- В) царапание;
- С) деформация;
- Д) воздействие окружающей среды
- Е) износ и коррозия

156) Sual:Какие используются основные способы смазывания трущихся поверхностей:

- А) автоматизированный , длительный
- В) широкопрофильный и длительный
- С) индивидуальный и централизованный;
- Д) проточный и циркуляционный
- Е) ручной и автоматизированный

157) Sual:Физический срок службы технологического оборудования главным образом определяется:

- А) ухудшением экологических характеристик и степенью износа его деталей
- В) моральным старением модели машины
- С) степенью износа его деталей

- D) невозможностью полной автоматизации машины
- E) ухудшением экологических характеристик

158) Sual:Планово-предупредительный ремонт проводится:

- A) степенью износа его деталей
- B) в случае сильного износа машины
- C) после выхода того или иного механизма машины из строя;
- D) через определенное время эксплуатации оборудования
- E) когда появилось время

159) Sual:При дефектовке деталей устанавливают

- A) все ответы верны
- B) изменение положения деталей в механизме
- C) изменение размеров и формы деталей
- D) наличие внешних и внутренних дефектов
- E) химический состав материала деталей

160) Sual:Цветной металл широко, применяемый при дуговой сваре чугуновых деталей:

- A) чугун
- B) алюминий;
- C) бронза;
- D) латунь;
- E) мед

161) Sual:Какой из перечисленных измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля отверстия $\varnothing 20 H7$ в условиях среднесерийного производства

- A) расчётное – аналитическим методом, исследовательски – аналитическим методом
- B) штангенциркуль ШЦ I-125-0,1
- C) калибр – пробку $\varnothing 20 H7$
- D) микрометр МК- 50
- E) микрометр МК- 40

162) Sual:Какой из видов технологических процессов имеет наибольшую детализацию (наиболее подробно отражает процесс изготовления детали)

- A) нет правильного ответа
- B) маршрутный
- C) маршрутно-операционный
- D) операционный**
- E) все ответы верны

163) Sual:какой из дефектов не относится к такому виду литейных дефектов , как искажение формы и размеров ?

- A) нет правильного ответа
- B) горячие и холодные трещины**
- C) коробление
- D) недолив
- E) перекос

164) Sual:какие работы выполняют гальваническая мастерская ?

- A) поддержание в рабочем состоянии водопроводной , паропроводной , воздушной и канализационных сетей
- B) вставление изношенных деталей оборудования работающих в условиях граничного и жидкостойкого
- C) вставление изношенных деталей , повышение их коррозионной стойкости и сопротивлений износу , улучшение внешнего вида**
- D) изготовление пластических деталей
- E) капитальному ремонту вентиляционных и пневмо – транспортных систем предприятий , бункерных устройств , ремонт кровли

165) Sual:какие работы выполняют металлизационная мастерская ?

- A) поддержание в рабочем состоянии водопроводной , паропроводной , воздушной и канализационных сетей
- B) вставление изношенных деталей оборудования работающих в условиях граничного и жидко стойкого**
- C) вставление изношенных деталей , повышение их коррозионной стойкости и сопротивлений износу , улучшение внешнего вида
- D) изготовление пластических деталей
- E) капитальному ремонту вентиляционных и пневмо – транспортных систем предприятий , бункерных устройств , ремонт кровли

166) Sual:какие работы выполняют термическая мастерская ?

- A) восстановление изготовленных и лепенных деталей сваркой
- B) станочных и слесарных операции
- C) изготовления плавок запасных частей , инструментов и их термической обработки
- D) отжиг и пермелизация пеквек , отливок , ремонтируемых деталей**
- E) изготовление , восстановление и ремонт специального инструмента и приспособлений

167) Sual:Принцип совмещения баз предусматривает совмещение

- A) все ответы верны
- B) установочной и направляющей базы
- C) измерительной и установочной базы
- D) направляющей и измерительной базы
- E) нет верного ответа

168) Sual:Качественный метод оценки шероховатости поверхности предусматривает

- A) измерение с помощью двойного микроскопа
- B) измерение с помощью интерферометра , сравнение поверхности с эталоном
- C) сравнение поверхности с эталоном ,измерение с помощью микроскопа
- D) сравнение поверхности с эталоном**
- E) измерение с помощью интерферометра

169) Sual:Расчёт на прочность осуществляют в число этапов

- A) 5
- B) 1
- C) 2
- D) 3
- E) 4

170) Sual:Вал ротора электродвигателя является...

- A) торсионным и жестким
- B) торсионным;
- C) жестким;

- D) коренным.
- E) коренным и торсионным

171) Sual:Какой из методов литья позволяет получать заготовки наибольшей точности

- A) нет правильного варианта
- B) в песчаные формы
- C) под давлением
- D) в кокиль
- E) все

172) Sual:Соответствие конструкции машины (детали) требованиям минимальной трудоёмкости и материалоемкости носит название

- A) нет верного ответа
- B) технологичность**
- C) экономичность
- D) экономический эффект
- E) качество

173) Sual:Соответствие конструкции машины (детали) требованиям минимальной трудоёмкости и материалоемкости носит название

- A) нет верного ответа
- B) экономический эффект
- C) экономичность
- D) технологичность**
- E) качество

174) Sual:что входит в задачу ЦРМ ?

- A) все выше указанные**
- B) обеспечение основного текстильного оборудования предприятия немассовыми запасными частями
- C) обеспечение вспомогательного текстильного оборудования предприятия немассовыми запасными частями
- D) ремонт коммуникации
- E) ремонт внутрифабричного транспорта

175) Sual: в какой предприятие относится ЦРМ в состав которых входит 10 – 15 металлорежущих станков ?

- A) среднего
- B) мелкого**
- C) мелкого и среднего
- D) особо крупного
- E) крупного

176) Sual: в какой предприятие относится ЦРМ в состав которых входит 15 - 25 металлорежущих станков ?

- A) мелкого
- B) мелкого и среднего
- C) особо крупного
- D) крупного
- E) среднего**

177) Sual: в какой предприятие относится ЦРМ в состав которых входит 25 -50 металлорежущих станков ?

- A) среднего
- B) мелкого
- C) мелкого и среднего
- D) особо крупного
- E) крупного**

178) Sual: в какой предприятие относится ЦРМ в состав которых входит 50 и более металлорежущих станков ?

- A) среднего
- B) мелкого и среднего
- C) особо крупного
- D) крупного
- E) мелкого**

179) Sual: от чего зависит состав и объем производственной предприятия ЦРМ ?

- A) все выше указанные**
- B) От состава оборудования предприятия

- C) От количества оборудования предприятия
- D) подсобных служб предприятия
- E) учреждений предприятия

180) Sual: в ремонтных мастерских текстильного предприятия имеются какие категории работающих ?

- A) производственные рабочие
- B) инженерное – технические рабочие
- C) младший обслуживающий персонал
- D) все выше указанные**
- E) вспомогательные рабочие

181) Sual: кто не относится к производственной категории ?

- A) кузнец
- B) главный экономист**
- C) ревельвершик
- D) токарь
- E) слесарь

182) Sual: кто не относится к вспомогательных категории ?

- A) уборщики
- B) контролеры
- C) транспортные рабочие занятые не вспомогательных работ
- D) токарь**
- E) смазчики

183) Sual: Какой из показателей характеризует массовое производство

- A) годовой объём выпуска деталей
- B) все ответы верны
- C) количество деталей в партии
- D) нет правильного ответа
- E) такт выпуска**

184) Sual:Цепная муфта рассчитывается по...

- A) износостойкости.
- B) износостойкости ,коэффициенту запаса прочности цепи
- C) прочности зубьев цепи, износостойкости
- D) коэффициенту запаса прочности цепи;
- E) прочности зубьев цепи;

185) Sual:Плавающая кулачково-дисковая муфта типа Ольдгейма относится к муфтам...

- A) жестким, глухим
- B) глухим
- C) упругим;
- D) жёстким;
- E) упругим, глухим

186) Sual:Резиновые кольца муфты упругой втулочно-пальцевой рассчитывается по напряжениям...

- A) сжатия, среза
- B) смятия.
- C) среза;
- D) среза, смятия
- E) сжатия;

187) Sual:Касательные напряжения во фланговом шве...

- A) больше на концах шва
- B) больше на середине шва
- C) больше в начале шва
- D) угловых,стыковых
- E) распределены равномерно по длине шва

188) Sual:Какое из перечисленных отклонений относится к отклонениям от правильной цилиндрической формы в поперечном сечении

- A) бочкообразность

- В) все ответы верны
- С) овальность
- Д) нет правильного ответа
- Е) конусообразность

189) Sual: У жестких валов число оборотов...

- А) меньше и равно критического
- В) больше критического
- С) меньше критического
- Д) больше и равно критического
- Е) равно критическому

190) Sual: Вращение валов является устойчивым при числе оборотов меньше критического на...

- А) 35%
- В) 40%
- С) 10%;
- Д) 20%;
- Е) 30%

191) Sual: Вращение валов является устойчивым при числе оборотов больше критического не менее чем в ... раз

- А) 1,4
- В) 1,2
- С) 1,3;
- Д) 1,5.
- Е) 1,1

192) Sual: У гибких валов число оборотов...

- А) нет верного ответа
- В) больше критического
- С) равно критическому
- Д) меньше критического

Е) больше и равно критическому

193) Sual: В чем сущность нарезания зубчатых колес методом копирования?

- А) нарезание производят фасонными фрезами
- В) нарезания производится прямой линией
- С) профиль инструмента повторяет профиль впадины зубчатого колеса
- Д) инструмент и зубчатое колесо катятся друг по другу без скольжения
- Е) нет правильного ответа

194) Sual: технологическая инструкция содержит

- А) содержит эскизы , схемы , таблицы , необходимые для выполнения технологического процесса , операции перехода
- В) описание технологического процесса изготовления и контроля детали по всем операциям
- С) содержит все данные , необходимые для выполнения работ на данной операции
- Д) содержит описание специфических приемов работы или методики ;контроля технологического процесса
- Е) содержит описание процесса обработки детали по всем операциям

195) Sual: по формуле $T_o = (L \cdot i) / nS$ определяется

- А) основное технологическое время при точении
- В) основное технологическое время при фрезеровании с подачей на один двойной ход
- С) основное технологическое время при фрезеровании с подачей на один зуб
- Д) основное технологическое время при фрезеровании с минутной подачей
- Е) основное технологическое время при сверлении с подачей на один оборот сверла

196) Sual: по формуле $T_o = L / nS$ определяется :

- А) основное технологическое время при точении
- В) основное технологическое время при фрезеровании с подачей на один двойной ход
- С) основное технологическое время при сверлении с подачей на один оборот сверла
- Д) основное технологическое время при фрезеровании с минутной подачей
- Е) основное технологическое время при фрезеровании с подачей на один зуб

197) Sual: какие работы выполняются при текущем ремонте ?

- A) все выше указанные
- B) регулировка механизмов
- C) регулировка узлов
- D) наладка оборудования
- E) устраняются мелкие неисправности

198) Sual: по формуле $M_k = (P_z D_{заг})^2$ определяется :

- A) крутящий момент при фрезеровании
- B) крутящий момент резания при точении
- C) скорость резания , допускаемая режущими свойствами резца
- D) скорость резания при сверлении , точении, фрезеровании
- E) скорость резания , допускаемая режущими свойствами сверла

199) Sual: какие работы выполняют участок механизации трудоемких процессов ?

- A) обслуживание и ремонт вне корпусных и внутри корпусных кабинетных сетей , трансформаторных предприятий, электропроводки и аппаратур
- B) ремонтирует натяжные валики прядильных , ленточных и ровничных машин
- C) хромат материалы , восстановление деталей
- D) изношенные и поломанные детали , снимаемые с машины во время ремонта, сильно загрязненные
- E) изготовление сварки и установки конвейеров различных конструкции в цехах

200) Sual: какие работы выполняют местное – дефективное отделение?

- A) обслуживание и ремонт вне корпусных и внутри корпусных кабинетных сетей , трансформаторных предприятий, электропроводки и аппаратур
- B) изготовление сварки и установки конвейеров различных конструкции в цехах
- C) изношенные и поломанные детали , снимаемые с машины во время ремонта, сильно загрязненные
- D) хромат материалы , восстановление деталей
- E) ремонтирует натяжные валики прядильных , ленточных и ровничных машин

201) Sual: какие работы выполняют инструментально – раздаточная кладовая ?

- A) ремонтирует натяжные валики прядильных , ленточных и ровничных машин

- В) обслуживание и ремонт вне корпусных и внутри корпусных кабинетных сетей , ,трансформаторных предприятий, электропроводки и аппаратур
- С) изготовление сварки и установки конвейеров различных конструкции в цехах
- Д) изношенные и поломанные детали , снимаемые с машины во время ремонта, сильно загрязненные
- Е) хромают материалы , восстановление деталей

202) Sual:При сварке встык двух листов зазор между деталями должен быть не менее ...

- А) 0 мм
- В) 4мм
- С) 6мм
- Д) 5 мм
- Е) 2 мм;

203) Sual:При выполнении шва внахлестку при толщине деталей длина нахлеста должна быть не менее...

- А) 2δ
- В) δ
- С) $2,5\delta$
- Д) 4δ
- Е) 3δ

204) Sual:Форма разделки кромок шва зависит от...

- А) марки стали и толщины
- В) марки электрода
- С) марки стали
- Д) толщины детали.
- Е) марки электрода и стали

205) Sual:Косой шов применяется...

- А) для обеспечения равной прочности детали и шва
- В) для увеличения прочности детали
- С) для увеличения прочности шва

D) исходя из эстетических соображений

E) для экономии электродов

206) Soal:Муфта с торцовой оболочкой рассчитывается по напряжениям...

A) изгиба и среза

B) смятия;

C) среза;

D) изгиба.

E) изгиба и смятия

207) Soal:Какая организационная форма сборки обеспечивает наибольшую производительность труда, наименьшую себестоимость; применяется в массовом производстве?

A) стационарная непоточная

B) стационарная поточная

C) поточная подвижная

D) поточная замкнуто подвижная

E) непоточная подвижная

208) Soal:Качество продукции предприятия может быть улучшено в следствие:

A) экологической ситуации

B) желания потребителя

C) предпочтений коллектива и желания потребителя

D) предпочтений коллектива

E) авторитарного стиля руководства

209) Soal:Определение источников шума проводится следующими способами:

A) нет верного ответа

B) уменьшением дисбаланса деталей;

C) последовательным отключением или подключением узлов машины

D) заменой материала деталей

E) звукоизоляцией шума;

210) Sual:Техническая система может быть в исправном и неисправном состояниях:

- A) нет верного ответа
- B) исправная система всегда работоспособна**
- C) неисправная система может быть работоспособной
- D) неисправная система всегда неработоспособна;
- E) исправная система не включается.

211) Sual:какие работы выполняют трубопроводная мастерская ?

- A) поддержание в рабочем состоянии водопроводной , паропроводной , воздушной и канализационных сетей**
- B) вставление изношенных деталей оборудования работающих в условиях граничного и жидкостойкого
- C) вставление изношенных деталей , повышение их коррозионной стойкости и сопротивлений износу , улучшение внешнего вида
- D) изготовление пластических деталей
- E) капитальному ремонту вентиляционных и пневмо – транспортных систем предприятий , бункерных устройств , ремонт кровли

212) Sual:какие работы выполняют электроремонтная мастерская ?

- A) хромят материалы , восстановление деталей
- B) изготовление сварки и установки конвейеров различных конструкции в цехах
- C) обслуживание и ремонт внекорпусных и внутрикорпусных кабинетных сетей , трансформаторных предприятий, электропроводки и аппаратур**
- D) ремонтирует натяжные валики прядильных , ленточных и ровничных машин
- E) изношенные и поломанные детали , снимаемые с машины во время ремонта, сильно загрязненные

213) Sual:При выборе параметров машин главными факторами являются:

- A) дизайн машины
- B) размеры машины
- C) красивый цвет машины;
- D) высокая полезная отдача;
- E) масса машины**

214) Sual:Условное обозначение допуска формы /O/ расшифровывается как

- A) отклонение от округлости
- B) допуск сносности , отклонение от цилиндричности
- C) отклонение от цилиндричности
- D) допуск сносности
- E) отклонение от округлости и допуск сносности

215) Sual:Формула $T = L \cdot i / S_m$ используется для определения

- A) основного (машинного) времени
- B) применяемого оборудования
- C) применяемого инструмента
- D) времени на обслуживание рабочего места
- E) вспомогательного времени

216) Sual:Наименование технологической операции присваивается в зависимости от

- A) применяемого инструмента
- B) времени на обслуживание рабочего места
- C) времени
- D) специальности рабочего
- E) применяемого оборудования

217) Sual:Соответствие конструкции машины (детали) требованиям минимальной трудоёмкости и материалоемкости носит название

- A) экономичность
- B) технологичность
- C) нет верного ответа
- D) качество
- E) экономический эффект

218) Sual:Как недостаточная жёсткость системы СПИД влияет на качество обрабатываемой поверхности

- A) нет правильного варианта
- B) увеличивает шероховатость поверхности
- C) уменьшает шероховатость поверхности

- D) не влияет на качество поверхности
- E) влияет на качество заготовки

219) Sual:Чему равен коэффициент закрепления операций для среднесерийного производства

- A) от 20 до 30
- B) от 10 до 20
- C) от 15 до 25
- D) от 15 до 20
- E) более 40

220) Sual:Какой из методов нормирования даёт наиболее точный результат

- A) нет верного ответа
- B) исследовательски – аналитическим методом
- C) расчётно – аналитическим методом
- D) опытно – статистическим методом
- E) все методы

221) Sual:Какой из перечисленных измерительных инструментов целесообразно использовать для контроля вала $\varnothing 45h14$ в условиях единичного производства

- A) штангенциркуль ШЦ I-125-0,1
- B) калибр – скобу $\varnothing 40h14$
- C) калибр – скобу $\varnothing 55h14$
- D) калибр – скобу $\varnothing 45h14$
- E) микрометр МК-75

222) Sual:Какой из этапов проектирования технологического процесса производится раньше

- A) выбор заготовки
- B) определение режимов резания, выбор заготовки
- C) установление маршрута обработки и определение режимов резания
- D) установление маршрута обработки
- E) определение режимов резания

223) Sual:Какой из методов определения припусков на механическую обработку даёт более объективный результат

- A) опытно-статистический
- B) расчётно-аналитический**
- C) опытно-статистический ,табличный
- D) нет правильного ответа
- E) табличный

224) Sual:Какая из технологических баз лишает деталь 2-х степеней свободы

- A) установочна
- B) установочная ,направляющая
- C) опорная ,установочная
- D) опорная
- E) направляющая**

225) Sual:Какое из перечисленных отклонений относится к отклонениям от правильной цилиндрической формы в продольном сечении

- A) овальность
- B) конусообразность**
- C) огранка и конусообразность
- D) овальность и огранка
- E) огранка

226) Sual:При оформлении комплекта документации на технологический процесс механической обработки в операционной карте не указывают

- A) содержание переходов и данные о квалификации исполнителя
- B) содержание переходов
- C) режимы резания
- D) данные о квалификации исполнителя**
- E) режимы резания и содержание переходов

227) Sual: Коэффициент использования материала определяется как отношение

- A) нет правильного ответа
- B) массы детали к массе стружки
- C) массы заготовки к массе детали
- D) массы детали к массе заготовки**
- E) все ответы верны

228) Soal:Режимы работы механизмов машин при их диагностировании назначаются:

- A) при работе на минимальных нагрузках
- B) всегда
- C) в зависимости от сборки механизма
- D) при работе на максимальных нагрузках**
- E) в зависимости от назначения механизма;

229) Soal:Назовите основные назначения оборудования пищевой промышленности:

- A) подсчет и раскладка;
- B) обработка и подготовка;
- C) подготовка и выдача
- D) химическая обработка
- E) все ответы верны

230) Soal:Монтаж технологического оборудования начинается:

- A) по желанию руководителя и с рас консервации оборудования
- B) непосредственно после подготовки фундамента**
- C) со смазки всех трущихся пар;
- D) с расконсервации оборудования
- E) по желанию руководителя

231) Soal:При испытаниях машин под нагрузкой учитывается:

- A) правильность установки базовых деталей и проведение разводов коммуникаций
- B) проверка выполнения основных рабочих функций**
- C) правильность установки главного привода

- D) правильность установки базовых деталей
- E) проведение разводов коммуникаций

232) Sual: Назовите основную задачу диагностики:

- A) надежность машины и красота машины
- B) работоспособность машины**
- C) надежность машины
- D) красота машины
- E) шумность машины

233) Sual: При монтаже валов машины наилучшая компенсация их несносности достигается:

- A) саморегулировкой;
- B) самоустановкой;
- C) все ответы верны
- D) путем применения муфт.**
- E) за счет деформации элементов

234) Sual: сколько металл расходуется на ремонт оборудования отделочных фабрик выпускаемый товар на 1 млн. ман. ?

- A) 1200 кг**
- B) 1000 кг
- C) 1100 кг
- D) 1250 кг
- E) 1300 кг

235) Sual: поверхностный слой металла , у которого структура , химический состав , механические свойства отличаются от основного металла , это ;

- A) операционный припуск
- B) общий припуск
- C) симметричный припуск
- D) дефектный слой**
- E) минимальный припуск

236) Sual:отрезок из конструкционного материала подготовленный к механической обработке , это ;

- A) припуск для призматических тел
- B) исходная заготовка
- C) промежуточная заготовка
- D) серебрянка
- E) заготовка

237) Sual: отрезки проката, поковки , штамповки , отливки из конструкционного материала , предназначенные для изготовления деталей механической обработкой , это ;

- A) припуск для призматических тел
- B) серебрянка
- C) исходная заготовка
- D) промежуточная заготовка
- E) заготовка

238) Sual:какой инструмент используется для обработки отверстий и и придания им правильной формы

- A) развертка
- B) зенкер
- C) калёвка
- D) зензюбель
- E) сверло

239) Sual:для образования отверстий в сплошном материале используется

- A) калёвка
- B) зенкер
- C) развертка
- D) сверло
- E) зензюбель

240) Sual:какой инструмент используется для образования отверстий в сплошном материале:

- A) калёвка
- B) сверло**
- C) зенкер
- D) развертка
- E) зензюбель

241) Sual: для обработки отверстий, предварительно расточенных или обработанных зенкером , используется :

- A) зенкер
- B) развертка**
- C) сверло
- D) калёвка
- E) зензюбель

242) Sual: резец для обработки внутренних поверхностей , это :

- A) проходной токарный резец
- B) расточный токарный резец**
- C) фасонный токарный резец
- D) подрезной токарный резец
- E) отрезной токарный резец

243) Sual: какой резец предназначен для обработки внутренних поверхностей ?

- A) отрезной токарный резец
- B) подрезной токарный резец
- C) фасонный токарный резец
- D) расточный токарный резец**
- E) проходной токарный резец

244) Sual: резец для обработки торцовых поверхностей , это :

- A) расточный токарный резец
- B) фасонный токарный резец
- C) проходной токарный резец

- D) отрезной токарный резец
- E) подрезной токарный резец

245) Sual:какой резец предназначен для обработки торцовых поверхностей ?

- A) подрезной
- B) проходной токарный резец
- C) отрезной токарный резец
- D) расточный токарный резец
- E) фасонный токарный резец

246) Sual:Валы подвергаются действию моментов...

- A) изгибающих;
- B) центробежных сил
- C) инерции сечения
- D) изгибающих и крутящих
- E) крутящих;

247) Sual:Основной причиной выхода из строя валов редукторов является их поломка в результате...

- A) усталостного разрушения;
- B) изгиба
- C) сжатия
- D) растяжения
- E) кручения.

248) Sual:Основным критерием работоспособности подшипников скольжения в условиях полужидкостного трения является...

- A) долговечность.
- B) нет правильного ответа
- C) износостойкость
- D) прочность;
- E) прочность, долговечность

249) Sual:Наименьший износ подшипников скольжения происходит при режиме трения...

- A) полужидкостном;
- B) полусухом
- C) граничном,полужидкостном
- D) жидкостном**
- E) граничном;

250) Sual:Основным критерием расчёта подшипников скольжения является...

- A) напряжение изгиба
- B) напряжение изгиба и кручение
- C) удельное давление;
- D) напряжение кручения
- E) термоустойчивость.**

251) Sual:Прямые валы выполняют ступенчатыми, так как они...

- A) наиболее технологичны
- B) имеют наименьшие напряжения при изгибе
- C) соответствуют балкам равного сопротивления растяжению
- D) имеют наименьшие напряжения при кручении.
- E) соответствуют балкам равного сопротивления изгибу;

252) Sual:токарные станки относятся :

- A) ко второй группе
- B) к третьей группе
- C) к седьмой группе
- D) к шестой группе**
- E) к первой группе

253) Sual:к какой группе относятся токарные станки

- A) к третьей группе
- B) к первой группе**

- C) ко второй группе
- D) к шестой группе
- E) к седьмой группе

254) Sual:сверлильные станки относятся

- A) к первой группе
- B) ко второй группе**
- C)) к третьей группе
- D) к седьмой группе
- E) к шестой группе

255) Sual:к какой группе относятся сверлильные станки:

- A) к первой группе
- B) к третьей группе
- C) к седьмой группе
- D) к шестой группе
- E) ко второй группе**

256) Sual:шлифовальные станки относятся

- A) ко второй группе
- B) к третьей группе**
- C) к седьмой группе
- D) к шестой группе
- E) к первой группе

257) Sual:к какой группе относятся шлифовальные станки

- A) к третьей группе**
- B) ко второй группе
- C) к первой группе
- D) к шестой группе
- E) к седьмой группе

258) Sual:фрезерные станки относятся

- A) ко второй группе
- B) к первой группе
- C) к шестой группе
- D) к седьмой группе
- E) к третьей группе

259) Sual:к какой группе относятся фрезерные станки:

- A) к седьмой группе
- B) к третьей группе
- C) ко второй группе
- D) к первой группе
- E) к шестой группе

260) Sual:строгальные станки относятся

- A) к третьей группе
- B) к седьмой группе**
- C) ко второй группе
- D) к первой группе
- E) к шестой группе

261) Sual:к какой группе относятся строгальные станки:

- A) к первой группе
- B) к третьей группе
- C) к седьмой группе**
- D) к шестой группе
- E) ко второй группе

262) Sual:для обработки отверстий и придания им правильной формы , используются :

- A) зенкер**

- В) калёвка
- С) зензубель
- Д) сверло
- Е) развертка

263) Sual:буквой R обозначается

- А) угловая составляющая сила резания
- В) главная составляющая сила резания
- С) осевая составляющая сила резания
- Д) равнодействующая сила резания
- Е) радиальная составляющая сила резания

264) Sual:какое название соответствует обозначению P_z

- А) осевая составляющая сила резания
- В) главная составляющая сила резания
- С) угловая составляющая сила резания
- Д) радиальная составляющая сила резания
- Е) равнодействующая сила резания

265) Sual:буквой P_z обозначается :

- А) главная составляющая сила резания
- В) радиальная составляющая сила резания
- С) угловая составляющая сила резания
- Д) равнодействующая сила резания
- Е) осевая составляющая сила резания

266) Sual:буквой P_y обозначается

- А) угловая составляющая сила резания
- В) главная составляющая сила резания
- С) осевая составляющая сила резания
- Д) равнодействующая сила резания

Е) радиальная составляющая сила резания

267) Sual:буквой P_x обозначается

А) угловая составляющая сила резания

В) главная составляющая сила резания

С) осевая составляющая сила резания

Д) равнодействующая сила резания

Е) радиальная составляющая сила резания

268) Sual:Максимальное передаточное отношение клиноременной передачи равно...

А) 5 – 7

В) 3 – 5

С) 7 - 8

Д) 4 - 5

Е) 7 – 10

269) Sual:Отношение диаметра малого шкива к толщине плоского прорезиненного ремня не должно быть меньше...

А) 40

В) 50

С) 10;

Д) 20

Е) 30

270) Sual:Минимальный угол обхвата малого шкива клиновым ремнём равен в градусах...

А) 120

В) 135

С) 145

Д) 130

Е) 150

271) Sual:Критическое значение коэффициента тяги для прорезиненных и кожаных ремней равно...

- A) 0,8.
- B) 0,4;
- C) 0,6;
- D) 0,7
- E) 0,5

272) Sual:при единичном производстве

- A) механизация и автоматизация технического контроля
- B) не требуется высокая квалификация рабочих
- C) требуется высокая квалификация рабочих
- D) наиболее высокая точность изготовления деталей
- E) высокая степень автоматизации технологических процессов

273) Sual:при массовом производстве

- A) нет механизации и автоматизации технического контроля
- B) требуется высокая квалификация рабочих**
- C) наиболее высокая точность изготовления деталей
- D) не требуется высокая квалификация рабочих
- E) не высокая степень автоматизации технологических процессов

274) Sual:при среднесерийном производстве:

- A) высокая степень автоматизации технологических процессов
- B) высокая степень механизация и автоматизация технического контроля
- C) квалификация рабочих ниже , чем при единичном производстве
- D) минимальная производительность рабочих
- E) самая высокая точность изготовления деталей

275) Sual:Исключить проскальзывание в ременной передаче можно используя...

- A) автоматическое регулирование натяжения;
- B) круглый ремень
- C) плоский ремень

- D) зубчатый ремень.
- E) поликлиновой ремень;

276) Sual:Вращающий момент на выходе редуктора...

- A) увеличивается;
- B) нет правильного ответа
- C) уменьшается и увеличивается
- D) не изменяется.
- E) уменьшается;

277) Sual:Частота вращения на выходе редуктора...

- A) уменьшается;
- B) нет правильного ответа
- C) увеличивается и уменьшается
- D) не изменяется.
- E) увеличивается;

278) Sual:Передаваемая мощность на выходе редуктора...

- A) уменьшается;
- B) увеличивается;
- C) нет правильного ответа
- D) увеличивается и уменьшается
- E) не изменяется.

279) Sual:Общее передаточное отношение многоступенчатого последовательного привода равно...

- A) передаточному отношению первой ступени
- B) передаточному отношению последней ступени
- C) сумме передаточных отношений всех ступеней
- D) произведению передаточных отношений всех ступеней;**
- E) передаточному отношению промежуточной ступени

280) Sual:Поэлементно с использованием индикаторных головок и проверочных линеек осуществляется :

- A) проверка отклонений расположения поверхности
- B) контроль шероховатости
- C) контроль твердосиконтроль твердости поверхности
- D) выявление микротрещин на обработанной поверхности
- E) проверка отклонений формы обработанной поверхности

281) Sual:какие работы выполняют участок механизации трудоемких процессов ?

- A) изготовление сварки и установки конвейеров различных конструкции в цехах
- B) изношенные и поломанные детали , снимаемые с машины во время ремонта, сильно загрязненные
- C) хромат материалы , восстановление деталей
- D) ремонтирует натяжные валики прядильных , ленточных и ровничных машин
- E) обслуживание и ремонт вне корпусных и внутри корпусных кабинетных сетей , ,трансформаторных предприятий, электропроводки и аппаратур

282) Sual:какие работы выполняют инструментально – раздаточная кладовая ?

- A) изношенные и поломанные детали , снимаемые с машины во время ремонта, сильно загрязненные
- B) обслуживание и ремонт вне корпусных и внутри корпусных кабинетных сетей , ,трансформаторных предприятий, электропроводки и аппаратур
- C) ремонтирует натяжные валики прядильных , ленточных и ровничных машин
- D) хромят материалы , восстановление деталей
- E) изготовление сварки и установки конвейеров различных конструкции в цехах

283) Sual:Для тихоходных тяжёлых валов, при требуемых малом сопротивлении вращению и точности центровки валов, применяют подшипники...

- A) гидродинамические
- B) электромагнитные
- C) гидродинамические,аэродинамические
- D) аэродинамические.
- E) центровки валов, применяют подшипники...

284) Sual: При частоте вращения меньше 1 мин-1 подшипники качения подбирают по...

- A) долговечности и статической грузоподъемности
- B) нет верного ответа
- C) износостойкости;
- D) долговечности;
- E) статической грузоподъемности

285) Sual: Грузоподъемность роликовых подшипников по сравнению с шариковыми...

- A) меньше
- B) меньше равно
- C) больше равно
- D) одинакова
- E) больше;

286) Sual: Шариковые радиальные подшипники осевую нагрузку...

- A) воспринимают
- B) воспринимают в одном и обоих направлениях
- C) не воспринимают
- D) воспринимают в обоих направлениях
- E) воспринимают в одном направлении

287) Sual: При частоте вращения больше 1 мин-1 подшипники качения подбирают по...

- A) статической грузоподъемности
- B) динамической грузоподъемности;
- C) нет правильного ответа
- D) статической грузоподъемности и износостойкости
- E) износостойкости

288) Sual: Нагрузка, при которой долговечность подшипника качения составляет 1000000 оборотов называется...

- A) динамической грузоподъемностью
- B) эквивалентной нагрузкой и динамической грузоподъемностью

- C) статической грузоподъемностью и динамической грузоподъемностью
- D) эквивалентной нагрузкой.
- E) статической грузоподъемностью;

289) Sual: базирование – это :

- A) придание заготовке требуемого положения относительно системы координат станка ;
- B) база для определения относительного положения измеряемой поверхности и отсчета размеров
- C) база , используемая для определения положения заготовки в процесс ее обработки
- D) база для определения положения присоединяемого изделия
- E) база , используемая для определения положения детали в изделии

290) Sual: массовое производство – это:

- A) производства изделий одной номенклатуры в течение длительного времени
- B) Фиксированное положение заготовки совместно с приспособлением относительно инструмента
- C) часть технологической операции , выполняемая при неизменном закреплении заготовки
- D) производство неповторяющихся изделий при их широкой номенклатуре
- E) производства большого количества изделий ограниченной номенклатуре

291) Sual: серийное производство – это:

- A) Фиксированное положение заготовки совместно с приспособлением относительно инструмента
- B) производства большого количества изделий ограниченной номенклатуре
- C) производства изделий одной номенклатуры в течение длительного времени
- D) производство неповторяющихся изделий при их широкой номенклатуре
- E) часть технологической операции , выполняемая при неизменном закреплении заготовки

292) Sual: установка – это:

- A) производства изделий одной номенклатуры в течение длительного времени
- B) Фиксированное положение заготовки совместно с приспособлением относительно инструмента
- C) производство неповторяющихся изделий при их широкой номенклатуре
- D) часть технологической операции , выполняемая при неизменном закреплении заготовки
- E) производства большого количества изделий ограниченной номенклатуре

293) Sual:позиция – это:

- A) часть технологической операции , выполняемая при неизменном закреплении заготовки
- B) Фиксированное положение заготовки совместно с приспособлением относительно инструмента**
- C) производства изделий одной номенклатуры в течение длительного времени
- D) производства большого количества изделий ограниченной номенклатуре
- E) производство неповторяющихся изделий при их широкой номенклатуре

294) Sual:технологический операция – это :

- A) законченная часть операции , характеризуемая постоянством применяемого инструмента и обрабатываемых поверхностей
- B) предмет , являющийся продуктом конечной стадии производства
- C) совокупность всех действия людей и орудий производства для превращения полуфабрикатов в изделий
- D) законченная часть технологического процесса , выполняемая на одном рабочем месте**
- E) действие по изменению формы , размеров и качества предметов производства

295) Sual:изделие – это :

- A) действие по изменению формы , размеров и качества предметов производства
- B) предмет , являющийся продуктом конечной стадии производства**
- C) совокупность всех действия людей и орудий производства для превращения полуфабрикатов в изделий
- D) законченная часть технологического процесса , выполняемая на одном рабочем месте
- E) законченная часть операции , характеризуемая постоянством применяемого инструмента и обрабатываемых поверхностей

296) Sual:каким показателям влияет ремонтная служба текстильного предприятия

- A) производственного текстильного оборудования и качество выпускаемой продукции**
- B) на улучшение условия работ
- C) уменьшение шума в цехе
- D) только на качество выпускаемой продукции
- E) только на производственного текстильного оборудования

297) Sual:общий припуск – это

- A) слой металла , предназначенный для снятия , при выполнении всех операции**

- В) поверхностный слой металла , у которого структура , химический состав , механические свойства отличаются от основного металла
- С) припуск для обработки поверхностей тел вращения
- Д) слой металла , предназначенный для снятия на одной операции
- Е) минимально необходимая толщина слоя метала для выполнения операции

298) Sual:дайте определение термину – симметричный припуск

- А) минимально необходимая толщина слоя метала для выполнения операции
- В) слой металла , предназначенный для снятия , при выполнении всех операции
- С) припуск для обработки поверхностей тел вращения
- Д) поверхностный слой металла , у которого структура , химический состав , механические свойства отличаются от основного металла
- Е) слой металла , предназначенный для снятия на одной операции

299) Sual:дефектный слой – это :

- А) поверхностный слой металла , у которого структура , химический состав , механические свойства отличаются от основного металла
- В) слой металла , предназначенный для снятия , при выполнении всех операции
- С) минимально необходимая толщина слоя метала для выполнения операции
- Д) слой металла , предназначенный для снятия на одной операции
- Е) припуск для обработки поверхностей тел вращения

300) Sual:минимальный припуск – это

- А) минимально необходимая толщина слоя метала для выполнения операции
- В) поверхностный слой металла , у которого структура , химический состав , механические свойства отличаются от основного металла
- С) припуск для обработки поверхностей тел вращения
- Д) слой металла , предназначенный для снятия на одной операции
- Е) слой металла , предназначенный для снятия , при выполнении всех операции

301) Sual:дайте определение термину –операционный припуск

- А) слой металла , предназначенный для снятия на одной операции
- В) припуск для обработки поверхностей тел вращения
- С) слой металла , предназначенный для снятия , при выполнении всех операции
- Д) минимально необходимая толщина слоя метала для выполнения операции

Е) поверхностный слой металла , у которого структура , химический состав , механические свойства отличаются от основного металла

302) Sual:исходная заготовка – это :

А) отрезок из конструктивного материала подготовленный к механической обработке

В) отрезки проката, поковки , штамповки , отливки из конструкционного материала , предназначенные для изготовления деталей механической обработкой

С) отрезок конструкционного материала , обработанный несколькими операциями и подлежащий дальнейшей обработке

Д) круглый прокат обычной и повышенной точности

Е) круглая и калиброванная сталь повышенной точности с улучшенной отделкой поверхности

303) Sual:промежуточная заготовка – это :

А) круглая и калиброванная сталь повышенной точности с улучшенной отделкой поверхности

В) отрезки проката , поковки , штамповки , отливки из конструкционного материала , предназначенные для изготовления деталей механической обработкой

С) отрезок из конструктивного материала подготовленный к механической обработке

Д) отрезок конструкционного материала , обработанный несколькими операциями и подлежащий дальнейшей обработке

Е) круглый прокат обычной и повышенной точности

304) Sual: какие задачи выполняют ремонтные службы текстильного предприятия ?

А) все выше указанные

В) монтаж оборудования

С) изготовление новых деталей

Д) модернизация оборудования

Е) ремонт технологического оборудования

305) Sual:какие работы выполняются при капитальном ремонте ?

А) замена неисправных деталей

В) полная разборка машин

С) все выше указанные

Д) наладка всех узлов

Е) сборка всех узлов

306) Sual:какие работы выполняются при среднем ремонте ?

- A) все выше указанные
- B) разборку машины с заменой Износящихся деталей
- C) проверку всех деталей
- D) регулировка всех узлов
- E) наладка всех узлов

307) Sual:какие работы выполняются при текущем ремонте ?

- A) все выше указанные
- B) устраняются мелкие неисправности
- C) наладка оборудования
- D) регулировка узлов
- E) регулировка механизмов

308) Sual:каким показателям влияет ремонтная служба текстильного предприятия

- A) уменьшение шума в цехе
- B) только на качество выпускаемой продукции
- C) только на производственного текстильного оборудования
- D) производственного текстильного оборудования и качество выпускаемой продукции
- E) на улучшение условия работ

309) Sual:Процесс разрушения поверхностных слоёв при трении;

- A) Процесс разрушения поверхностных слоёв при трении;
- B) коррозия деталей
- C) Результат процесса изнашивания.
- D) Сопротивление деталей машин и др. трущихся изделий изнашивание;
- E) Сопротивление деталей машин и результат процесса изнашивания.

310) Sual:какие работы выполняют жестяная мастерская ?

- A) вставление изношенных деталей , повышение их коррозионной стойкости и сопротивлений износу , улучшение внешнего вида

- В) вставление изношенных деталей оборудования работающих в условиях граничного и жидкостойкого
- С) капитальному ремонту вентиляционных и пневмо – транспортных систем предприятий , бункерных устройств , ремонт кровли
- Д) поддержание в рабочем состоянии водопроводной , паропроводной , воздушной и канализационных сетей
- Е) изготовление пластических деталей

311) Sual:Как называется машина, преобразующая любой вид энергии в механическую?

- А) информационная машина
- В) транспортная машина
- С) технологическая машина
- Д) генератор;
- Е)) двигатель;

312) Sual:Как называется звено рычажного механизма, образующее поступательную кинематическую пару со стойкой?

- А) кулиса.
- В)) ползун;
- С)) шатун;
- Д) кривошип
- Е) коромысло;

313) Sual:Не металлическим материалом применяемая в машиностроении является

- А) фарфор
- В) пластмассы
- С) кирпич
- Д) глина
- Е) бумага

314) Sual: Как называются соприкасающиеся окружности зубчатых колес зацепления, перекатывающиеся друг по другу без скольжения?

- А) начальная окружность
- В) окружность впадин зубьев ;
- С) окружность выступов зубьев;
- Д) делительная окружность ;

Е) основная окружность.

315) Soal:изменению положения какой окружности колес зацепления приводит изменение межцентрового расстояния?

- А) основная окружность.
- В) окружность выступов зубьев;
- С) делительная окружность ;
- Д) окружность впадин зубьев ;
- Е) начальная окружность

316) Soal:изменению какого параметра приводит изменение межцентрового расстояния цилиндрического зубчатого зацепления с неподвижными осями колес?

- А) передаточного отношения
- В) модуля зубьев
- С) шага зубьев
- Д) толщины зубьев по делительной окружности
- Е) угла зацепления;

317) Soal:чему приводит уменьшение межцентрового расстояния цилиндрического зацепления с внешними зубьями?

- А) увеличению передаточного отношения
- В) увеличению начальной окружности
- С) уменьшению передаточного отношения;
- Д) уменьшению начальной окружности;
- Е) увеличению угла зацепления

318) Soal:Как называется звено рычажного механизма, которое может совершать только неполный оборот вокруг стойки?

- А) шатун
- В) кулиса.
- С) кривошип;
- Д) коромысло
- Е) ползун

319) Soal: Какой метод относится к механическому статическому испытанию?

- A) определение магнитных свойств
- B) определение удельного веса
- C) определение прочности
- D) определение ударной вязкости
- E) определение электропроводимости

320) Soal: Какой метод относится к механическому статическому испытанию ?

- A) определение температуры плавления
- B) НЕТ ВЕРНОГО ОТВЕТА
- C) определение твердости
- D) определение твердости
- E) определение частоты
- F) определение проницаемости

321) Soal: Какой метод относится к динамическому испытанию?

- A) определение твердости
- B) определение ударной вязкости**
- C) определение жидкотекучести
- D) определение пластичности
- E) определение прочности

322) Soal: Как называется система тел, предназначенная для преобразования движения одного или нескольких твердых тел в требуемое движение других твердых тел?

- A) кинематическое соединение.
- B) механизм**
- C) машина
- D) кинематическая пара
- E) кинематическая цепь

323) Soal: Как называется звено рычажного механизма, которое может совершать полный оборот вокруг стойки?

- A) коромысло;
- B) кривошип;**
- C) ползун
- D) шатун
- E) кулиса.

324) Sual: буквой α обозначается

- A) главный угол резца в плане
- B) вспомогательный задний угол резца**
- C) угол наклона главной режущей кромки резца
- D) угол заострения резца
- E) вспомогательный угол резца в плане

325) Sual: буквой β обозначается

- A) вспомогательный угол резца в плане
- B) угол наклона главной режущей кромки резца
- C) вспомогательный задний угол резца
- D) угол заострения резца**
- E) главный угол резца в плане

326) Sual: буквой λ Обозначается :

- A) вспомогательный угол резца в плане
- B) главный угол резца в плане
- C) угол заострения резца
- D) угол наклона главной режущей кромки резца**
- E) вспомогательный задний угол резца

327) Sual: буквой δ Обозначается

- A) передний угол резца
- B) угол резца при вершине
- C) угол резания**

- D) вспомогательный угол резания
- E) главный задний угол резца

328) Sual: какой угол обозначается буквой α ?

- A) угол резания
- B) передний угол резца
- C) вспомогательный угол резания
- D) главный задний угол резца**
- E) угол резца при вершине

329) Sual: буквой λ обозначается

- A) главный задний угол резца
- B) вспомогательный угол резания
- C) угол резца при вершине
- D) угол резания
- E) передний угол резца**

330) Sual: Основным критерием расчёта подшипников скольжения является...

- A) термоустойчивость**
- B) напряжение кручения
- C) напряжение изгиба
- D) напряжение изгиба и кручение
- E) удельное давление

331) Sual: по формуле $V = \frac{P D n}{1000}$ определяется

- A) крутящий момент при фрезеровании
- B) крутящий момент резания при точении
- C) скорость резания , допускаемая режущими свойствами резца
- D) скорость резания при сверлении , точении, фрезеровании**
- E) скорость резания , допускаемая режущими свойствами сверла

332) Sual: какой параметр режима резания определяется по формуле $V = \Pi Dn/1000$?

- A) скорость резания , допускаемая режущими свойствами резца
- B) крутящий момент резания при точении
- C) скорость резания , допускаемая режущими свойствами сверла
- D) крутящий момент при фрезеровании
- E) скорость резания при сверлении , точении, фрезеровании

333) Sual: по формуле $t = D - d/2$ определяется

- A) главная составляющая сил резания P_z для быстрорежущих резцов
- B) глубина резания при зенкерении и развертывании
- C) частота вращения шпинделя
- D) величина врезания фрезы при фрезеровании цилиндрической фрезой
- E) главная составляющая сил резания P_z для резцов оснащенных твердосплавными пластинками

334) Sual: по формуле $t = D - d/2$ определяется

- A) величина врезания резца при точении
- B) величина врезания фрезы при фрезеровании торцевой фрезой, диаметр которой больше ширины поверхности
- C) мощность электродвигателя станка
- D) глубина резания при точения
- E) скорость резания при главном вращательном движении

335) Sual: Материал ремней выбирают в зависимости от...

- A) напряжения в ремне;
- B) сцепных качеств
- C) сцепных качеств, напряжения в ремне
- D) напряжения в ремне, условий работы
- E) условий работы

336) Sual: Коэффициент использования материала определяется как отношение ;

- A) массы детали к массе стружки
- B) массы детали к массе заготовки

- С) нет правильного ответа
- D) массы заготовки к массе детали
- E) массы стружки к массе детали

337) Soal:какой из методов определение припусков на механическую обработку дает более объективный результат ?

- A) расчетной - аналитический
- B) нет правильного ответа
- С) опытно – производственный
- D) табличный
- E) опытно – статистический

338) Soal: какой из нижеперечисленных материалов является основным материалом режущих инструментов

- A) металлокерамические твердые сплавы
- B) нет правильного ответа
- С) быстрорежущая сталь
- D) углеродистая инструментальная сталь
- E) легированная инструментальная сталь

339) Soal:Основное требование при проектировании сварных конструкций – обеспечение...

- A) прочности соединяемых деталей;
- B) прочности сварного шва;
- С) прочности кручения детали
- D) прочности растяжения детали
- E) равнопрочности шва и детали.

340) Soal:Прочность болта, нагруженного растягивающей силой, определяется...

- A) нет правильного ответа
- B) наружным диаметром резьбы;
- С) длиной резьбовой части;
- D) средним диаметром резьбы
- E) внутренним диаметром резьбы

341) Soal: осевой режущий инструмент для образования отверстия в сплошном материале и увеличения диаметра имеющегося отверстия называется ;

- A) зенкер
- B) сверло**
- C) резец
- D) фреза
- E) нет правильного ответа

342) Soal: осевой режущий инструмент для повышения точности формы отверстия и увеличение его диаметра называется ;

- A) нет правильного ответа
- B) резец
- C) фреза
- D) сверло
- E) зенкер**

343) Soal: осевой режущий инструмент для повышения точности формы отверстия и размеров отверстия и уменьшения шероховатости поверхности называется ;

- A) резец
- B) развертка**
- C) нет правильного ответа
- D) сверло
- E) фреза

344) Soal: лезвийный инструмент для обработки с вращательным главным движением резания без изменения радиуса траектории этого движения и хотя бы с одним движением подачи , направление которого не совпадает а осью вращения называется :

- A) нет правильного ответа
- B) фреза**
- C) резец
- D) сверло
- E) зенкер

345) Sual: способность длительное время сохранять режущие свойства кромки в условиях трения называется :

- A) теплостойкость
- B) износостойкость**
- C) нет правильного ответа
- D) выносливость
- E) огнеупорность

346) Sual: улучшенная структура металла получается в заготовках полученных :

- A) из проката
- B) нет правильного ответа
- C) свободной ковкой**
- D) литьем
- E) отрезанной пилой от прутка

347) Sual: железоуглеродистый сплав с содержанием углерода до 2, 14% называется :

- A) чугун
- B) нет правильного ответа
- C) бронза
- D) латунь
- E) сталь**

348) Sual: . железоуглеродистый сплав с содержанием углерода более 2, 14% называется :

- A) нет правильного ответа
- B) чугун**
- C) сталь
- D) мелхор
- E) бронза

349) Sual: легирующие элементы как влияют на обрабатываемость стали ?

- A) нет правильного ответа

- В) ухудшает
- С) не влияет
- Д) улучшает
- Е) не обрабатывается

350) Sual: для улучшения механической обработки углеродистой стали необходимо :

- А) нет правильного ответа
- В) отжигать
- С) закалить
- Д) остужать
- Е) насыщать углеродом

351) Sual: контроль качества шероховатости осуществляется ;

- А) с помощью призм , центров , контрольных оправок и скалок
- В) сравнением с образцами или при помощи профилометра :
- С) приборами ТШ и ТК пот методу Бринелля и Роквелла ;
- Д) магнитной или люминесцентной дефектоскопии
- Е) поэлементно с использованием индикаторных головок и проверочных линеек

352) Sual: контроль твёрдости обработанной поверхности осуществляется ;

- А) сравнением с образцами или при помощи профилометра :
- В) поэлементно с использованием индикаторных головок и проверочных линеек
- С) с помощью призм , центров , контрольных оправок и скалок
- Д) магнитной или люминесцентной дефектоскопии
- Е) приборами ТШ и ТК пот методу Бринелля и Роквелла ;

353) Sual: выявление микротрещин обработанной поверхности осуществляется ;

- А) с помощью призм , центров , контрольных оправок и скалок
- В) сравнением с образцами или при помощи профилометра :
- С) приборами ТШ и ТК пот методу Бринелля и Роквелла ;
- Д) магнитной или люминесцентной дефектоскопии

Е) поэлементно с использованием индикаторных головок и проверочных линеек

354) Sual: проверка отклонений формы обработанной поверхности осуществляется ;

А) приборами ТШ и ТК пот методу Бринелля и Роквелла ;

В) сравнением с образцами или при помощи профилометра :

С) с помощью призм , центров , контрольных оправок и скалок

Д) поэлементно с использованием индикаторных головок и проверочных линеек ;

Е) магнитной или люминесцентной дефектоскопии

355) Sual: совокупность неровностей , образующих микрорельеф поверхности это :

А) жесткость системы СПИД

В) податливость

С) волнистость

Д) квалитет

Е) шероховатость

356) Sual: предмет , являющийся продуктом конечной стадии производства , это :

А) изделия

В) производственный процесс :

С) технологический процесс

Д) технологический переход

Е) технологическая операция

357) Sual: совокупность всех действия людей и орудий производства для превращения полуфабрикатов в изделия , это :

А) технологический переход

В) производственный процесс

С) изделия

Д) технологическая операция

Е) технологический процесс

358) Sual: действия по изменению формы , размеров и качества предметов производства , это :

- A) производственный процесс
- B) изделия
- C) технологическая операция
- D) технологический переход
- E) технологический процесс

359) Sual: законченная часть технологического процесса , выполняемая на одном рабочем месте , это :

- A) производственный процесс :
- B) технологическая операция**
- C) изделия
- D) технологический переход
- E) технологический процесс

360) Sual: законченная часть операции , характеризуемая постоянством применяемого инструмента и обрабатываемых поверхностей , это ;

- A) технологический процесс ;
- B) производственный процесс
- C) изделия
- D) технологическая операция
- E) технологический переход**

361) Sual: Слой металла , предназначенный для снятия на одной операции , это ;

- A) дефектный слой
- B) операционный припуск**
- C) общий припуск
- D) симметричный припуск
- E) минимальный припуск

362) Sual: минимально необходимая толщина слоя металла для выполнения операции , это :

- A) симметричный припуск
- B) минимальный припуск**
- C) операционный припуск

- D) дефектный слой
- E) общий припуск

363) Soal: слой металла , предназначенный для снятия , при выполнении всех операции , это :

- A) минимальный припуск
- B) операционный припуск
- C) симметричный припуск
- D) общий припуск**
- E) дефектный слой

364) Soal:припуск для обработки поверхностей тел вращения , это :

- A) минимальный припуск
- B) симметричный припуск**
- C) общий припуск
- D) операционный припуск
- E) дефектный слой

365) Soal:Какой параметр является базовым для расчёта цепной передачи?

- A) Диаметр и ширина валика
- B) Диаметр валика;
- C) Шаг цепи
- D) Ширина цепи;
- E) Длина цепи

366) Soal: Из какого материала изготавливают катки тяжело нагруженных проходных закрытых передач?

- A) Медь
- B) Бронза
- C) Чугун
- D) Из любого материала
- E) Сталь**

367) Soal: К каким передачам относятся вариаторы?

- A) нет правильного ответа
- B) с постоянным передаточным числом;
- C) все ответы верны
- D) с переменным передаточным числом
- E) и с постоянным и с переменным передаточным числом

368) Soal: Как повысить КПД цепной передачи?

- A) Улучшить условия смазывания шарниров
- B) Ликвидировать провисание цепи , улучшить условия смазывания подшипников
- C) Улучшить условия смазывания подшипников
- D) Ликвидировать провисание цепи.
- E) Создать значительное предварительное натяжение

369) Soal: Что называется шагом резьбы?

- A) Расстояние между одноимёнными точками резьбы одной и той же винтовой линии;
- B) Расстояние между двумя одноимёнными точками двух рядом расположенных витков резьбы;
- C) На растяжение и смятие
- D) Расстояние между двумя одноимёнными точками двух рядом расположенных витков резьбы и на растяжение
- E) Расстояние между одноимёнными точками резьбы разной винтовой линии

370) Soal: В каком случае расчётное напряжение больше: когда детали соединяются с упругой прокладкой или без прокладки?

- A) Без прокладки
- B) С упругой прокладкой
- C) нет правильного ответа
- D) всегда
- E) С жесткой прокладкой

371) Soal: Назовите компенсирующие муфты.

- A) Фрикционные;
- B) Фланцевые;

- C) Все ответы верны
- D) Нет правильного ответа
- E) Кулачковые

372) Sual: метод на основе данных хронометража и фотографии рабочего дня это :

- A) определения норм времени на операцию на основе хронометража
- B) расчетно - аналитический метод определения норм времени на операцию
- C) исследовательский метод определения норм времени на операцию для работ выполняемых вручную
- D) метод сравнения для определения норм времени на операцию
- E) опытно – статический метод определения норм времени на операцию

373) Sual: метод сравнения с другой подобной работой это :

- A) метод сравнения для определения норм времени на операцию
- B) определения норм времени на операцию на основе хронометража
- C) опытно – статический метод определения норм времени на операцию
- D) исследовательский метод определения норм времени на операцию для работ выполняемых вручную
- E) расчетно - аналитический метод определения норм времени на операцию

374) Sual: метод на основе исследования продолжительности отдельных элементов производства и рабочего времени при многократном их выполнении это :

- A) опытно – статический метод определения норм времени на операцию
- B) определения норм времени на операцию на основе хронометража
- C) расчетно - аналитический метод определения норм времени на операцию
- D) исследовательский метод определения норм времени на операцию для работ выполняемых вручную
- E) метод сравнения для определения норм времени на операцию

375) Sual: погрешность изготовления режущего инструмента выявляют :

- A) при проверке применяемого режущего инструмента
- B) при проверке кинематической четкости станка
- C) при проверке геометрической четкости станка
- D) при проверке точности обработки деталей на станке

Е) при проверке упругих деформации технологической системы

376) Sual:погрешность настройки станка выявляют :

- А) при проверке применяемого режущего инструмента
- В) при проверке геометрической четкости станка**
- С) при проверке точности обработки деталей на станке
- Д) при проверке упругих деформации технологической системы
- Е) при проверке кинематической четкости станка

377) Sual:сборка это

- А) соединение , которое можно разобрать без повреждения деталей
- В) завершающая стадия производства машины**
- С) подшипники качения
- Д) соединение с подвижной посадкой
- Е) соединение, которое нельзя разобрать без повреждения деталей

378) Sual:неподвижное разъемное соединение это

- А) соединение , которое можно разобрать без повреждения деталей :
- В) завершающая стадия производства машины
- С) подшипники качения
- Д) соединение с подвижной посадкой
- Е) соединение, которое нельзя разобрать без повреждения деталей

379) Sual: неподвижное неразъемное соединение это :

- А) подшипники качения
- В) соединение, которое нельзя разобрать без повреждения деталей**
- С) соединение с подвижной посадкой
- Д) соединение , которое можно разобрать без повреждения деталей
- Е) завершающая стадия производства машины

380) Sual:подвижное разъемное соединение это :

- A) соединение , которое можно разобрать без повреждения деталей
- B) завершающая стадия производства машины
- C) подшипники качения
- D) соединение с подвижной посадкой**
- E) соединение, которое нельзя разобрать без повреждения деталей

381) Soal: подвижное неразъемное соединение это :

- A) завершающая стадия производства машины
- B) соединение с подвижной посадкой
- C) соединение, которое нельзя разобрать без повреждения деталей :
- D) соединение , которое можно разобрать без повреждения деталей :
- E) подшипники качения**

382) Soal: соединение , которое можно разобрать без повреждения деталей , это:

- A) сборка
- B) подвижное неразъемное соединение
- C) подвижное разъемное соединение
- D) неподвижное неразъемное соединение
- E) неподвижное разъемное соединение**

383) Soal:03соединение, которое нельзя разъединить без повреждения деталей . это :

- A) сборка
- B) подвижное неразъемное соединение
- C) подвижное разъемное соединение
- D) неподвижное неразъемное соединение**
- E) неподвижное разъемное соединение

384) Soal:соединение с подвижной посадкой , это :

- A) сборка
- B) подвижное неразъемное соединение
- C) подвижное разъемное соединение**

- D) неподвижное неразъемное соединение
- E) неподвижное разъемное соединение

385) Sual: подшипники качения , это :

- A) сборка
- B) подвижное неразъемное соединение**
- C) подвижное разъемное соединение
- D) неподвижное неразъемное соединение
- E) неподвижное разъемное соединение

386) Sual: завершающая стадия производства машины , это :

- A) сборка**
- B) подвижное неразъемное соединение
- C) подвижное разъемное соединение
- D) неподвижное неразъемное соединение
- E) неподвижное разъемное соединение

387) Sual: процесс сборки состоит из:

- A) образования разъемного соединения
- B) образования неразъемного соединения
- C) сборки элементов машины
- D) сборки машины
- E) подготовки деталей к сборке и сборочных операции**

388) Sual: общая сборка , это :

- A) подготовки деталей к сборке и сборочных операции
- B) образования неразъемного соединения
- C) образования разъемного соединения
- D) сборки элементов машины
- E) сборки машины**

389) Sual:узловая сборка , это

- A) подготовки деталей к сборке и сборочных операции
- B) образования неразъемного соединения
- C) образования разъемного соединения
- D) сборки элементов машины**
- E) сборки машины

390) Sual:сборка элементов машины , это

- A) процесс сборки
- B) образования неразъемного соединения
- C) образования разъемного соединения
- D) узловая сборка**
- E) общая сборка

391) Sual: сборка машины это :

- A) процесс сборки
- B) образования неразъемного соединения
- C) образования разъемного соединения
- D) узловая сборка
- E) общая сборка**

392) Sual: подготовка деталей к сборке и сборочные операции, это:

- A) процесс сборки**
- B) образования неразъемного соединения
- C) образования разъемного соединения
- D) узловая сборка
- E) общая сборка

393) Sual: Наименьший износ подшипников скольжения происходит при режиме трения...

- A) граничном, полужидкостном
- B) граничном;

- С) полужидкостном;
- D) жидкостном.**
- Е) полусухом

394) Sual: Основным критерием работоспособности подшипников скольжения в условиях полужидкостного трения является...

- А) нет правильного ответа
- B) износостойкость;**
- С) прочность;
- D) долговечность.
- Е) прочность, долговечность

395) Sual: Основным критерием расчёта подшипников скольжения является...

- А) напряжение изгиба и кручение
- В) напряжение кручения;
- С) удельное давление
- D) термоустойчивость.**
- Е) напряжение изгиба

396) Sual: Цапфа это...

- А) опорная поверхность вала
- В) начальная часть вала
- С) средняя опорная, концевая часть
- D) средняя опорная часть вала;
- Е) концевая часть вала

397) Sual: Шип это часть вала...

- А) нет правильного ответа
- В) торцевая опорная
- С) концевая опорная
- D) средняя опорная
- Е) средняя опорная, торцевая опорная

398) Sual: К достоинствам подшипников скольжения относятся...

- A) меньший расход смазки
- B) лучшие условия взаимозаменяемости
- C) невысокие требования к точности
- D) хорошая работоспособность при низких частотах вращения валов
- E) хорошая работоспособность при высоких частотах вращения валов

399) Sual: К недостаткам подшипников скольжения относятся...

- A) точная обработка шипа
- B) большие габариты в радиальном направлении;
- C) необходимость закалки и точной обработки цапф;
- D) шумность работы.
- E) опасность охлаждения

400) Sual: К достоинствам подшипников скольжения относятся...

- A) необходимость заковки и точной обработки цапф
- B) малые потери на трение;
- C) меньшие габариты в осевом направлении;
- D) разъемность в диаметральном сечении
- E) большой расход смазки

401) Sual: В подшипниках скольжения, работающих в водной среде, рекомендуется использовать вкладыши из...

- A) нет верного ответа
- B) бронзы;
- C) чугуна;
- D) спрессованной берёзы.
- E) пластмассы

402) Sual: Для подшипников скольжения работающих в режиме «сухого» трения в качестве материала втулки используют...

- A) спрессованной берёзы

- В) бронзу;
- С) дерево
- Д) полиамиды**
- Е) чугун

403) Sual: На перегрев подшипники, работающие в режиме «полужидкостного» и «сухого» трения рассчитывают по допускаемым...

- А) давлению, скорость
- В) давлению;
- С) скорости;
- Д) произведению давления на скорость**
- Е) по напряжениям смятия

404) Sual:Износостойкость вкладыша подшипника скольжения по отношению к цапфе должна быть...

- А) ниже;**
- В) выше;
- С) равной.
- Д) ниже и равной
- Е) выше и равной

405) Sual:В тихоходных подшипниках в качестве материала вкладыша рекомендуется принять...

- А) чугун;**
- В) чугун;
- С) бронзу
- Д) баббит.
- Е) резин
- Ф) металлокерамические

406) Sual: Металлокерамические вкладыши подшипников имеют по отношению к другим материалам высокую...

- А) хрупкость.
- В) жесткость
- С) прочность**

- D) стоимость
- E) пористость;

407) Sual: Маслопроводящие каналы и поры имеют вкладыши подшипников из...

- A) резиновые
- B) металлокерамики**
- C) чугуна;
- D) бронзы.
- E) баббит

408) Sual: На износ подшипники работающие в режиме «полужидкостного» и «сухого» трения рассчитывают по допускаемым...

- A) прочность
- B) произведению давления на скорость
- C) скорости;
- D) давлению.**
- E) жесткость

409) Sual: Применение металлокерамического вкладыша подшипника скольжения позволяет снизить расход смазки в...

- A) 8
- B) 3 раза
- C) 5 раз;
- D) 10 раз**
- E) 6

410) Sual: Вкладыши механизма подъема груза с ручным приводом целесообразно изготавливать из...

- A) резины
- B) капрона
- C) чугуна**
- D) бронзы
- E) баббит

411) Sual:Подшипники с воздушной или газовой смазкой применяют при оборотах валов свыше ... мин-1

- A) 9000;
- B) 3000;
- C) 5000;
- D) 10000.**
- E) 8000;

412) Sual: После длительной работы в нормальных условиях смазки причиной нарушения работоспособности является...

- A) все ответы верны
- B) раскалывание тел качения
- C) разрушение сепараторов
- D) усталостное выкрашивание рабочих поверхностей.**
- E) нет верного ответа

413) Sual:рабочий ход это :

- A) часть перехода , заключающая в однократном перемещении инструмента относительно заготовки**
- B) рабочий ход это
- C) изделие , составные части которого подлежат соединению на предприятии - изготовителе
- D) изделие , изготовленное из однородного материала без применения сборочных операции
- E) изделия , не соединённые на предприятии - изготовителе , но предназначенные для выполнения взаимосвязанных эксплуатационных функции

414) Sual: квалитет это

- A) совокупность допусков , соответствующих одинаковой степени точности для всех номинальных размеров**
- B) отношение радиальной составляющей силы резания к смещению лезвия инструмента
- C) совокупность неровностей , образующих микрорельеф поверхностей
- D) величина , обратная отношению радиальной составляющей силы резания к смещению лезвия инструмента
- E) периодически повторяющиеся возвышения с шагом , превышающим длину участка измерения

415) Sual: Втулочная и фланцевая муфты относятся к...

- A) упругим, жестким**

- В) упругим;
- С) жёстким;
- Д) глухим.
- Е) упругим, глухим

416) Sual: Зубчатые и цепные муфты относятся к...

- А) глухим и упругим
- В) глухим;
- С) жёстким
- Д) упругим;
- Е) глухим и жестким

417) Sual: Муфты с торцовой оболочкой и втулочно-пальцевая относятся к...

- А) глухим и упругим
- В) жёстким;
- С) глухим
- Д) упругим.
- Е) жестким, глухим

418) Sual: Зубчатая муфта рассчитывается по условию...

- А) жёсткости и износостойкости
- В) жёсткости;
- С) износостойкости;
- Д) прочности.
- Е) жёсткости и прочности

419) Sual: Основной характеристикой муфты является величина...

- А) несносности соединяемых валов и диаметра соединяемых валов
- В) вращающего момента
- С) несносности соединяемых валов
- Д) диаметра соединяемых валов;

Е) вращающего момента и диаметра соединяемых валов

420) Sual: Кулачковые и фрикционные муфты относятся к...

А) управляемым;

В) неуправляемым;

С) самоуправляемым.

Д) управляемыми неуправляемым

Е) нет правильного ответа

421) Sual: Сколько режущих инструментов может применяться на одной технологической операции

А) сколько угодно

В) один

С) три

Д) две

Е) в зависимости от технических возможностей станка

422) Sual: Как располагают оборудование в цехе при единичном методе производства продукции

А) все ответы верны

В) по ходу технологического процесса

С) по типам станков

Д) оба варианта верны

Е) нет правильного ответа

423) Sual: Пальцы муфты упругой втулочно-пальцевой рассчитываются по напряжениям...

А) изгиба

В) смятия, среза

С) изгиба, среза

Д) среза.

Е) смятия;

424) Sual: При каком методе обработки достигается наибольший класс чистоты поверхности (наименьшая шероховатость)

- A) чистовое шлифование
- B) чистовое точение
- C) все ответы верны
- D) нет правильного ответа
- E) притирка

425) Sual: Какое из видов шлифования применяют для предварительной или окончательной обработки если не требуется большой точности и малой шероховатости?

- A) вариант б и в
- B) нет правильного ответа
- C) обдирочное
- D) черновое
- E) чистовое

426) Sual: . Какие из видов обработки применяют при обработке плоских поверхностей

- A) строгание, долбление, фрезерование, протягивание
- B) сверление, строгание
- C) шлифование, точение
- D) притирка, хонингование, шлифование, точение
- E) сверление, растачивание, шлифование, долбление

427) Sual: Деталь – это

- A) вид изделия, выпускаемый на предприятии
- B) нет правильного ответа
- C) вид изделия, полученный из одного куска однородного материала без применения сборки
- D) предмет, изготавливаемый на предприятии
- E) составная часть изделия, которая может быть собрана самостоятельно

428) Sual: Сборочная единица – это

- A) состоящая часть механизма
- B) составная часть изделия

- С) несколько специфированных изделий, служащих для выполнения основных функций
- Д) предмет производства, подлежащий изготовлению на предприятии
- Е) изделие, состоящие из двух или более частей, соединенных между собой на предприятии изготовителе

429) Sual: Монтаж – это работы

- А) по соединению отдельных деталей
- В) связанные с полной или частичной разборкой машин
- С) связанные со сборкой и установкой машин и конструкций
- Д) связанные с изготовлением и соединением сборочных единиц
- Е) по соединению отдельных механизмов

430) Sual:Разъемные соединения образуют с помощью

- А) клепки
- В) пайки
- С) сварки
- Д) нет правильного ответа
- Е) шпилек , штифтов

431) Sual: Балансировкой деталей называется операция

- А) пригонки сборочных единиц
- В) пригонки деталей и сборочных единиц
- С) по устранению биения соединений
- Д) по устранению неуравновешенности деталей и сборочных единиц
- Е) пригонки и регулирования сопрягаемых поверхностей

432) Sual: какие работы выполняют слесарные – механические мастерская?

- А) восстановление изготовленных и лепенных деталей сваркой
- В) станочных и слесарных операции
- С) отжиг и пермелизация пеквек , отливок , ремонтируемых деталей
- Д) изготовление , восстановление и ремонт специального инструмента и приспособлений
- Е) изготовления плавок запасных частей , инструментов и их термической обработки

433) Sual: . какие работы выполняют кузнечно – термическая мастерская ?

- A) изготовление , восстановление и ремонт специального инструмента и приспособлений
- B) отжиг и пермелизация пеквек , отливок , ремонтируемых деталей
- C) станочных и слесарных операции
- D) изготовления плавок запасных частей , инструментов и их термической обработки
- E) восстановление изготовленных и лепленных деталей сваркой

434) Sual: какие работы выполняют инструментальная мастерская ?

- A) изготовления плавок запасных частей , инструментов и их термической обработки
- B) станочных и слесарных операции
- C) восстановление изготовленных и лепленных деталей сваркой
- D) изготовление , восстановление и ремонт специального инструмента и приспособлений
- E) отжиг и пермелизация пеквек , отливок , ремонтируемых деталей

435) Sual: Как располагается делительная окружность нулевого зубчатого колеса при ее нарезании долбяком?

- A) не касается делительной окружности инструмента ;
- B) не касается делительной прямой инструмента;
- C) касается делительной окружности инструмента;
- D) пересекает делительную окружность инструмента
- E) касается делительной прямой инструмента

436) Sual: Как располагается делительная окружность положительного зубчатого колеса при ее нарезании долбяком?

- A) касается делительной прямой инструмента
- B) касается делительной окружности инструмента;
- C) пересекает делительную окружность инструмента
- D) не касается делительной прямой инструмента
- E) не касается делительной окружности инструмента

437) Sual: Как располагается делительная окружность отрицательного зубчатого колеса при ее нарезании долбяком?

- A) пересекает делительную окружность инструмента

- В) не касается делительной прямой инструмента
- С) касается делительной прямой инструмента
- Д) пересекает делительную прямую инструмента
- Е) не касается делительной окружности инструмента

438) Sual: Чему равен угловой шаг τ зубчатых колес?

- А) $2z / 2\pi$
- В) $2\pi / z$**
- С) π / z
- Д) $\pi / 2z$
- Е) $2z / \pi$

439) Sual: Какой геометрический параметр зубчатого колеса является основным?

- А) модуль;**
- В) профильный угол
- С) угол зацепления
- Д) число зубьев;
- Е) шаг;

440) Sual: Как называется отношение диаметра делительной окружности колеса к числу ее зубьев z ?

- А) ширина впадин зубьев
- В) шаг;
- С) толщина зубьев
- Д) модуль;**
- Е) линия зацепления

441) Sual: Как называется окружность зубчатого колеса, соответствующая стандартному модулю?

- А) основная окружность
- В) начальная окружность
- С) окружность впадин зубьев
- Д) окружность выступов зубьев;

Е) делительная окружность

442) Sual: Чему равна высота головки зуба h_a нормального цилиндрического колеса? (m – модуль зубьев).

- A) $1,0m$
- B) $2,25m$.
- C) $1,25m$
- D) $0,5m$;
- E) $0,75m$

443) Sual: Чему равна высота ножки зуба h_f нормального цилиндрического колеса? (m – модуль зубьев).

- A) $0,75m$
- B) $1,25m$
- C) $1,25m$
- D) $2,25m$.
- E) $0,5m$
- F) $1,0m$

444) Sual: Чему равна полная высота зуба h нормального цилиндрического колеса? (m – модуль зубьев).

- A) $0,5m$
- B) $1,0m$
- C) $0,75m$;
- D) $2,25m$.
- E) $1,25m$;

445) Sual: Радиус какой окружности цилиндрического зубчатого колеса определяется по формуле $r = 0,5 mz$?

- A) начальной
- B) впадин зубьев;
- C) основной.
- D) выступов зубьев;
- E) делительной

446) Sual: Радиус какой окружности нормального цилиндрического колеса с внешними зубьями определяется по формуле $r = 0,5 m(z-2,5)$

- A) впадин зубьев;
- B) выступов зубьев
- C) основной.
- D) начальной
- E) делительной;

447) Sual: Радиус какой окружности нормального цилиндрического колеса с внешними зубьями определяется по формуле $r = 0,5 m(z+2)$

- A) начальной
- B) выступов зубьев
- C) основной.
- D) делительной;
- E) впадин зубьев

448) Sual: Радиус какой окружности нормального цилиндрического колеса с внутренними зубьями определяется по формуле $r = 0,5 m(z-2)$

- A) впадин зубьев;
- B) начальной ;
- C) делительной;
- D) выступов зубьев
- E) основной.

449) Sual: комплекс это

- A) изделие , составные части которого подлежат соединению на предприятии - изготовителе
- B) изделия , не соединённые на предприятии - изготовителе , но предназначенные для выполнения взаимосвязанных эксплуатационных функции
- C) часть перехода , заключающая в однократном перемещении инструмента относительно заготовки
- D) изделия , не подлежащее соединению и представляющих собой набор изделий вспомогательного характера :
- E) изделие , изготовленное из однородного материала без применения сборочных операции

450) Sual: К достоинствам подшипников качения следует отнести

- A) уровень вибрации

- B)** степень грузоподъёмности на единицу ширины подшипника
- C)** уровень шума
- D)** возможность восприятия ударных нагрузок
- E)** уровень шума и вибрации

451) Sual: Коэффициент использования материала определяется как отношение

- A)** массы детали к массе заготовки
- B)** массы заготовки к массе детали
- C)** массы детали к массе стружки
- D)** нет правильного ответа
- E)** все ответы верны

452) Sual: комплект это :

- A)** часть перехода , заключающая в однократном перемещении инструмента относительно заготовки
- B)** изделие , изготовленное из однородного материала без применения сборочных операции
- C)** изделие , составные части которого подлежат соединению на предприятии - изготовителе
- D)** изделия , не соединённые на предприятии - изготовителе , но предназначенные для выполнения взаимосвязанных эксплуатационных функции
- E)** изделия , не подлежащее соединению и представляющих собой набор изделий вспомогательного характера :

453) Sual: Недостатком подшипников качения является...

- A)** уровень эксплуатационных расходов и степень стандартизации
- B)** степень стандартизации
- C)** уровень эксплуатационных расходов
- D)** внезапность выхода из строя
- E)** внезапность выхода из строя и степень стандартизации

454) Sual: маршрутная карта технологической документации содержит :

- A)** содержит описание специфических приемов работы или методики контроля технологического процесса
- B)** описание технологического процесса изготовления и контроля детали по всем операциям :
- C)** содержит все данные , необходимые для выполнения работ на данной операции

- D) содержит эскизы , схемы , таблицы , необходимые для выполнения технологического процесса , операции перехода
- E) содержит описание процесса обработки детали по всем операциям

455) Sual:операционная карта технологической документации содержит :

- A) содержит описание специфических приемов работы или методики контроля технологического процесса
- B) описание технологического процесса изготовления и контроля детали по всем операциям :
- C) содержит все данные , необходимые для выполнения работ на данной операции
- D) содержит эскизы , схемы , таблицы , необходимые для выполнения технологического процесса , операции перехода
- E) содержит описание процесса обработки детали по всем операциям

456) Sual:карта технологического процесса содержит :

- A) содержит описание специфических приемов работы или методики контроля технологического процесса
- B) описание технологического процесса изготовления и контроля детали по всем операциям :
- C) содержит все данные , необходимые для выполнения работ на данной операции
- D) содержит эскизы , схемы , таблицы , необходимые для выполнения технологического процесса , операции перехода
- E) содержит описание процесса обработки детали по всем операциям

457) Sual:карта эскизов технологической документации содержит :

- A) содержит эскизы , схемы , таблицы , необходимые для выполнения технологического процесса , операции перехода
- B) описание технологического процесса изготовления и контроля детали по всем операциям :
- C) содержит все данные , необходимые для выполнения работ на данной операции
- D) содержит описание процесса обработки детали по всем операциям
- E) содержит эскизы , схемы , таблицы , необходимые для выполнения технологического процесса , операции перехода
- F) содержит описание специфических приемов работы или методики контроля технологического процесса

458) Sual: по формуле $\tau = 60Fd/N$ определяется

- A) минимальный операционный припуск для тел вращения
- B) общая погрешность обработки
- C) минимальный операционный припуск для плоских тел
- D) коэффициент закрепления операции
- E) такт выпуска

459) Sual:Какие плоские ремни наиболее часто применяют в машинах?

- A) Нет правильного ответа
- B) Кожаные;
- C) Прорезиненные
- D) Прорезиненные**
- E) Шерстяные
- F) Все ответы верны

460) Sual:Основным критерием работоспособности и расчёта цепи является...

- A) прочность валика
- B) прочность цепи
- C) износ шарниров**
- D) постоянство шага
- E) растяжения цепи

461) Sual:Основным критерием работоспособности и расчёта цепи является...

- A) прочность валика
- B) прочность цепи;
- C) износ шарниров**
- D) постоянство шага.
- E) растяжения цепи

462) Sual: Как классифицировать фрикционные передачи по принципу передачи движения и способу соединения ведущего и ведомого звеньев?

- A) Все ответы верны
- B) Зацеплением;
- C) Трением с непосредственным контактом**
- D) Передача с промежуточным звеном
- E) Нет верного ответа

463) Sual: какой из этапов проектирования технологического процесса производится раньше ?

- A) нет правильного ответа
- B) выбор заготовки**
- C) определение режимов резания
- D) установление маршрута обработки
- E) выбор оборудования

464) Sual: при каком значении коэффициент использования материала (КИМ) количество стружки , образующиеся в результате механической обработки заготовки , минимально ?

- A) нет правильного ответа
- B) $K > 1$
- C) $K = 1$**
- D) $K < 1$
- E) $K = 0$

465) Sual: при каком методе обработки достигается наименьший шероховатость ?

- A) нет правильного ответа
- B) притирка**
- C) чистовое точения
- D) чистовое шлифование
- E) приточении

466) Sual: Основные футеровочные материалы применяемые в металлургии делятся на:

- A) карбонаты и сульфиды
- B) карбиды, карбонаты и сульфиды
- C) кислые, основные и нейтральные**
- D) полукислые и основные
- E) горные породы и нейтральные

467) Sual: Для доменной плавки чугуна в качестве топлива применяются

- A) мазут и природный газ

- B)** кокс
- C) топлива не применяются
- D) природный газ
- E) мазут

468) Sual:Какие материалы подаются в доменный печь для производства чугуна:

- A) каменный уголь и флюсы
- B)** древесный уголь и руды алюминия
- C) генераторный газ, чугун и кокс
- D)** руды, кокс, флюсы, воздух
- E) стальной и чугунный лом

469) Sual:Продукты доменной плавки:

- A) сталь, латунь
- B)** чугун, шлак, колошниковый газ
- C) руды, шлак и кокс
- D) сталь, чугун и кокс
- E) цветные сплавы и шлак

470) Sual:Выплавляемые в доменных печах чугуны по назначению делятся на:

- A) специальные, серые и высокопрочные
- B)** передельные, литейные и специальные
- C) ковкие и специальные
- D) серые и ковкие
- E) высокопрочные, коррозионностойкие и литейные

471) Sual:Передельный чугун предназначен:

- A) для изготовления простых деталей
- B)** для переработки его в сталь
- C) для изготовления конструкции
- D) для изготовления режущих инструментов

Е) для изготовления штампов

472) Sual:Литейный чугун применяется:

А) для переработки его на сталь

В) в машиностроении для получения чугунных отливок

С) для получения чугуны аустенитной структурой

Д) для получения чугуны с шаровидным графитом

Е) для получения чугуны хлопьевидным графитом

473) Sual:Специальные чугуны применяют:

А) для увеличения прочности чугуна

В) для получения ковкого чугуна

С) для раскисления и легирования стали

Д) для получения высокопрочного чугуна

Е) для получения серого чугуна

474) Sual:Способы производства стали

А) в печах электросопротивления

В) кислородные конверторы, мартеновские и электропечи

С) доменные печи

Д) в вагранках

Е) доменные печи и вагранка

475) Sual:Сущность конверторного способа производства стали.

А) окислением в вакууме

В) получения стали окислением примесей продуванием кислорода

С) получения стали применением в качестве топлива кокса

Д) плавление стали с применением в качестве топлива природного газа

Е) плавления стали с применением кокса

476) Sual:Какие способы применяющий при разливке стали ?

- A) перерывистом способом
- B) в изложницы сверху, в изложницы сифоном, непрерывной разливки**
- C) в изложницы сифоном
- D) в изложницы центробежной силой разливки
- E) под давлением

477) Sual: В электродуговых печах в качестве источника теплоты используются:

- A) электроэнергия и мазут
- B) электрическую дугу**
- C) мазут
- D) природный газ
- E) древесный уголь

478) Sual: В какой печи выплавляются качественные стали

- A) доменная
- B) индукционная**
- C) мартеновская
- D) конвертер
- E) электродуговая

479) Sual: В Мартеновских печах при выплавке стали топливом служит:

- A) подогретый воздух
- B) мазут и газы**
- C) кокс и мазут
- D) каменный уголь
- E) древесный уголь и газы

480) Sual: Чем отличается Томасовский конвертерный процесс плавки стали от бессемерской:

- A) простотой технологии выплавки стали
- B) внутри конвертер выложен основным огнеупорным кирпичным**
- C) в качестве шлака применяется стальной лом

D) в качестве флюса применяется кислых флюсов

E) не возможность удаления из чугуна фосфора

481) Sual:Наиболее распространенный, деформируемый и упрочняемый термической обработкой алюминиевый сплав называется:

A) дюралюминий

B) кальций

C) кремний

D) сталь

E) чугун

482) Sual:Широко применяемый в литом виде алюминиевыми сплавами являются:

A) сульфиды

B) силумины

C) криолиты

D) бокситы

E) магнезиты

483) Sual:При какой температуре плавится медь?

A) 1539 °C

B) 1083 °C

C) 1500 °C

D) 1650 °C

E) 660 °C

484) Sual:какие работы выполняют местное – дефективное отделение?

A) ремонтирует натяжные валики прядильных , ленточных и ровничных машин

B) обслуживание и ремонт вне корпусных и внутри корпусных кабинетных сетей , трансформаторных предприятий, электропроводки и аппаратур

C) изготовление сварки и установки конвейеров различных конструкции в цехах

D) хромят материалы , восстановление деталей

E) изношенные и поломанные детали , снимаемые с машины во время ремонта, сильно загрязненные

485) Sual: В структуре белого чугуна углерод находится в форме:

- A) в виде карбида и пластинчатого графита
- B) в виде карбида**
- C) пластинчатого графита
- D) хлопьевидного графита
- E) шаровидного графита

486) Sual: В зависимости от содержания углерода стали разделяются на группы:

- A) летируемые и коррозионностойкие
- B) низкоуглеродистый, среднеуглеродистый и высокоуглеродистый**
- C) маршенистой структурой
- D) безуглеродистые и легированные
- E) феррито-аустенитной структурой

487) Sual: Если сталь используют для изделий, которые не подвергают горячей обработке, тогда стали поставляют потребителю по...

- A) коррозионностойкости
- B) механическим свойствам**
- C) химическому составу
- D) химическому составу и по механическим свойствам
- E) прочностным свойствам

488) Sual: Если сталь у потребителя будет подвергаться горячей обработке, тогда сталь поставляется потребителю по...

- A) износостойкости
- B) химическому составу**
- C) механическим свойствам
- D) химическому составу и механическим свойствам
- E) коррозионностойкостью

489) Sual: Если у потребителя сталь подвергается сварке, тогда сталь поставляется по...

- A) жаростойкости

- B)** химическому составу и механическим свойствам
- C) химическому составу
- D) механическим свойствам
- E) теплостойкости

490) Sual:Как называется заготовка получаемая заливкой расплавленного металла в литейную форму?

- A) рельс
- B)** отливка
- C) поковка
- D) швеллер
- E) двухтавр

491) Sual:Разовые литейные формы изготавливают из ...

- A) горелой земли
- B)** смеси песка, глины и различных добавок
- C) песка
- D) глины
- E) черной земли

492) Sual:Как называется смеси применяемые при изготовлении разовых литейных форм?

- A) облицовочные
- B)** формовочные
- C) модельные
- D) уплотнительные
- E) наполнительные

493) Sual:Для чего применяются модели при изготовлении литейной формы?

- A) получения стержни
- B)** с помощью которого в литейной форме получают отпечаток, соответствующий конфигурации и размером отливки
- C) заливки металла в форму
- D) удаления отливки из формы

Е) смешивания формовочной смеси

494) Sual: В чем заключается роль стержней при производстве отливок

А) расплавление металла

В) В чем заключается роль стержней при производстве отливок

С) уплотнение формовочного состава

Д) облегчение заливку металла

Е) удаление отливки из формы

495) Sual: Для чего применяется литниковая система

А) для нагрева металла

В) для подведения в форму расплавленного металла

С) для охлаждения металла

Д) для расплавления металла

Е) для удаления отливки из формы

496) Sual: Из ниже перечисленных относятся к специальному виду литья

А) ручная разливка

В) центробежное литье

С) разливка сверху

Д) сифонная разливка

Е) непрерывное литье

497) Sual: К специальному виду литья относится...

А) машинная разливка

В) литье под давлением

С) разливка сверху

Д) разливка сифоном

Е) ручная разливка

498) Sual: специальному виду литья относится...

- A) машинная разливка
- B) литье по выплавляемым моделям**
- C) разливка сверху
- D) разливка снизу
- E) ручная разливка

499) Soal: К специальному виду литья относится...

- A) нет верного ответа
- B) литье в оболочковых формах**
- C) машинная разливка
- D) ручная разливка
- E) разливка в изложницы

500) Soal: К специальному виду литья относятся...

- A) разливка сверху
- B) литье в кокиль**
- C) ручная разливка
- D) машинная разливка
- E) сифонная разливка

501) Soal: В литейном производстве отливки получают ...

- A) сношением металла
- B) заливкой жидкого металла в форму**
- C) ковкой металла
- D) кручением металла
- E) изгибом металла

502) Soal: К специальному виду литья не относится ...

- A) литье по выплавляемым модулям
- B) разливка сверху**
- C) центробежное литье

- D) литье в кокиль
- E) Литье под давлением

503) Sual:Наиболее распространенный плавильный агрегат в чугунолитейных цехах является...

- A) электролизер
- B) вагранка**
- C) конвертер
- D) маршен
- E) пламенная печь

504) Sual:Для производства стального литья металл расплавляется в печах

- A) электролизер
- B) электропечах**
- C) доменной печи
- D) пламенной печи
- E) вагранка

505) Sual:Дефекту литья относятся

- A) плавление металла
- B) усадочная раковина**
- C) разрушение кристаллической решетки
- D) аллотропия
- E) кристаллизация металла

506) Sual:Литейным свойствам относится

- A) обрабатываемость
- B) ликвация**
- C) твердость металла
- D) плотность
- E) свариваемость

507) Sual: В литейном производстве отливки получают ...

- A) сношением металла
- B) заливкой жидкого металла в форму**
- C) ковкой металла
- D) кручением металла
- E) изгибом металла

508) Sual: Как классифицируются углеродистые стали по содержания углерода?

- A) феррито-аустенной структурой
- B) малоуглеродистые, среднеуглеродистые и высокоуглеродистые**
- C) мелкозернистый мартенситной структурой
- D) малолегированные и среднелегированные
- E) высокотвердые и безуглеродистые

509) Sual: Углеродистые стали по качеству как классифицируются?

- A) обыкновенные и легированные
- B) обыкновенные и качественные
- C) обыкновенные
- D) высококачественные и легированные
- E) обыкновенные, качественные и высококачественные стали**

510) Sual: Из приведенных не относится к обработке металлов давлением

- A) механическая обработка**
- B) прокатка
- C) прессование
- D) волочение
- E) штамповка

511) Sual: Из приведенных относится к обработке металлов давлением

- A) резание
- B) штамповка**

- С) сверление
- D) шлифовка
- E) фрезеровка

512) Sual: Газовое пламя получается при сгорании горючего газа в атмосфере ...

- A) кислорода
- B) сернистого газа
- C) углекислого газа
- D) азота
- E) аргона

513) Sual: Для сварочных работ кислород получают из...

- A) речной воды
- B) воздуха**
- C) углекислого газа
- D) сульфида водорода
- E) сернистого газа

514) Sual: Ацетилен получают из ...

- A) мазута
- B) взаимодействия воды с карбидом кальция**
- C) зажиганием каменного угля
- D) кокса
- E) известняка

515) Sual: Как проводится контактная сварка ?

- A) кручением металла
- B) нагревом и пластическом деформированием металла в месте контакта**
- C) охлаждением металла
- D) ковкой металла
- E) изгибом металла

516) Sual: Какой метод из нижеприведенных относится к контактной сварке ?

- A) сварка под флюсом
- B) точечная сварка**
- C) дуговая сварка
- D) электрошлаковая сварка
- E) газовая сварка

517) Sual: Контактной сварке относятся...

- A) лазерная
- B) роликовая**
- C) плазменная
- D) электрошлаковая
- E) электродная

518) Sual: Какому способу относится электро-контактная сварка ?

- A) термохимическая
- B) термомеханическая**
- C) термическая
- D) механическая
- E) химическая

519) Sual: Основным элементом влияющий на свариваемость металлов и сплавов является ...

- A) химический состав не влияет на свариваемость металлов
- B) вольфрам
- C) углерод**
- D) фосфор
- E) хром

520) Sual: По типу сварного соединения электро-контактную сварку различают ...

- A) ультразвуковую

- B)** стыковую, точечную, рельефную, роликовую
- C) стыковую электродуговую
- D) стыковую газопламенную
- E) плазменную

521) Sual:Как располагается делительная окружность нулевого зубчатого колеса при ее нарезании рейкой?

- A) пересекает делительную окружность инструмента
- B)** касается делительной окружности инструмента;
- C) касается делительной прямой инструмента
- D) не касается делительной окружности инструмента
- E) не касается делительной прямой инструмента;

522) Sual:Как располагается делительная окружность положительного зубчатого колеса при ее нарезании рейкой?

- A) не касается делительной окружности инструмента
- B)** не касается делительной прямой инструмента
- C) пересекает делительную окружность инструмента.
- D) касается делительной окружности инструмента
- E) касается делительной прямой инструмента

523) Sual:Как располагается делительная окружность отрицательного зубчатого колеса при ее нарезании рейкой?

- A) пересекает делительную окружность инструмента.
- B)** пересекает делительную прямую инструмента;
- C) касается делительной прямой инструмента
- D) не касается делительной окружности инструмента
- E) не касается делительной прямой инструмента

524) Sual:Уменьшение диаметра шкива приводит к уменьшению...

- A) силы трения скольжения
- B)** срока службы ремня
- C) напряжения от предварительного натяжения
- D) напряжения от центробежных сил

Е) окружной силы

525) Sual:Количество ремней клиноременной передачи ограничивается...

- А) увеличения нагружения ремней
- В) снижением КПД;
- С) увеличением размеров шкивов
- Д) неравномерным нагружением ремней.**
- Е) увеличением окружной силы

526) Sual:Материал ремней выбирают в зависимости от...

- А) напряжения в ремне, условий работы
- В) сцепных качеств
- С) напряжения в ремне
- Д) условий работы**
- Е) сцепных качеств, напряжения в ремне

527) Sual:Большую долговечность имеет передача с...

- А) клиновым ремнём;
- В) поликлиновым ремнём**
- С) круглым ремнем
- Д) плоским и круглым ремнем
- Е) плоским ремнём;

528) Sual:Недостатком ременной передачи является...

- А) низкий КПД
- В) сложность ухода;
- С) непостоянство передаточного числа;**
- Д) шум в работе
- Е) сложность ухода и шума

529) Sual:Достоинством ременной передачи является...

- A) малая стоимость
- B) возможность работы в запылённых условиях
- C) большие скорости ремня
- D) большая тяговая способность
- E) возможность передачи движения на значительные расстояния

530) Sual: КПД ременной передачи равен...

- A) 0,95-0,96
- B) 0,88 – 0,92;
- C) 0,92 – 0,96
- D) 0,96 – 0,98.**
- E) 0,92 – 0,95

531) Sual: коэффициент закрепления операции для среднесерийного производства составляет:

- A) $K_{3.0}$ от 50 до 60
- B) $K_{3.0}$ от 20 до 40
- C) $K_{3.0}$ от 10 до 20**
- D) $K_{3.0}$ от 1 до 10
- E) $K_{3.0} = 1$

532) Sual: коэффициент закрепления операции для мелкосерийного производства составляет:

- A) $K_{3.0}$ от 50 до 60
- B) $K_{3.0}$ от 20 до 40**
- C) $K_{3.0}$ от 10 до 20
- D) $K_{3.0}$ от 1 до 10
- E) $K_{3.0} = 1$

533) Sual: коэффициент закрепления операции для крупносерийного производства составляет:

- A) $K_{3.0}$ от 50 до 60
- B) $K_{3.0}$ от 20 до 40
- C) $K_{3.0}$ от 10 до 20**

D) $K_{3.0}$ от 1 до 10

E) $K_{3.0} = 1$

534) Sual: коэффициент закрепления операции для массового производства составляет:

A) $K_{3.0}$ от 50 до 60

B) $K_{3.0}$ от 20 до 40

C) $K_{3.0}$ от 10 до 20

D) $K_{3.0}$ от 1 до 10

E) $K_{3.0} = 1$

535) Sual: значение $K_{3.0} = 1$ характерно для

A) единичного производства

B) массового производства

C) крупносерийного производства

D) среднесерийного производства

E) мелкосерийного производства

536) Sual: значение $K_{3.0}$ от 1 до 10 характерно для :

A) единичного производства

B) массового производства

C) крупносерийного производства

D) среднесерийного производства

E) мелкосерийного производства

537) Sual: значение $K_{3.0}$ от 10 до 20 характерно для :

A) единичного производства

B) массового производства

C) крупносерийного производства

D) среднесерийного производства

E) мелкосерийного производства

538) Sual:значение $K_{3.0}$ от 20 до 40 характерно для

- A) единичного производства
- B) массового производства
- C) крупносерийного производства
- D) среднесерийного производства
- E) мелкосерийного производства

539) Sual:единичный технологический процесс это:

- A) технологический процесс , выполняемый по документации в которой содержание операции излагается с указанием переходов и режимов обработки
- B) технологический процесс , относящийся к группе изделий различных наименований типоразмера или исполнения
- C) технологический процесс , относящийся к изделиям одного наименования типоразмера или исполнения
- D) унифицированный технологический процесс изготовления (ремонта) группы деталей характеризующихся общностью конструктивных и технологических признаков
- E) унифицированный технологический процесс изготовления (ремонта) группы деталей различной конфигурации в конкретных условиях на специализированных рабочих местах

540) Sual:групповой технологический процесс это :

- A) технологический процесс , выполняемый по документации в которой содержание операции излагается с указанием переходов и режимов обработки
- B) технологический процесс , относящийся к группе изделий различных наименований типоразмера или исполнения
- C) технологический процесс , относящийся к изделиям одного наименования типоразмера или исполнения
- D) унифицированный технологический процесс изготовления (ремонта) группы деталей характеризующихся общностью конструктивных и технологических признаков
- E) унифицированный технологический процесс изготовления (ремонта) группы деталей различной конфигурации в конкретных условиях на специализированных рабочих местах

541) Sual:как называется унифицированный технологический процесс изготовления (ремонта) группы деталей характеризующихся общностью конструктивных и технологических признаков

- A) унифицированный технологический процесс
- B) единичный технологический процесс
- C) операционный технологический процесс

- D) групповой технологический процесс
- E) типовой технологический процесс

542) Sual:опытно статический метод определения норм времени на операцию принимается :

- A) исследованием продолжительности отдельных элементов производства и рабочего времени при многократном их выполнении
- B) на основе расчетных данных основного технологического времени с учетом обоснованных норм вспомогательного времени
- C) на основе данных хронометража и фотографии рабочего дня :
- D) путем сравнения с другой подобной работой
- E) на основе опыта выполнения аналитических работ

543) Sual:определения норм времени на операцию на основе хронометража производится :

- A) исследованием продолжительности отдельных элементов производства и рабочего времени при многократном их выполнении
- B) на основе расчетных данных основного технологического времени с учетом обоснованных норм вспомогательного времени
- C) на основе данных хронометража и фотографии рабочего дня :
- D) путем сравнения с другой подобной работой
- E) на основе опыта выполнения аналитических работ

544) Sual:метод определения основного технологического времени с учетом обоснованных норм вспомогательного времени на основе расчетных данных это :

- A) определения норм времени на операцию на основе хронометража
- B) расчетно - аналитический метод определения норм времени на операцию**
- C) исследовательский метод определения норм времени на операцию для работ выполняемых вручную
- D) метод сравнения для определения норм времени на операцию
- E) опытно – статический метод определения норм времени на операцию

545) Sual:заготовки – это :

- A) круглая и калиброванная сталь повышенной точности с улучшенной отделкой поверхности
- B) отрезок из конструктивного материала подготовленный к механической обработке
- C) отрезки проката , поковки , штамповки , отливки из конструкционного материала , предназначенные для изготовления деталей механической обработкой
- D) отрезок конструкционного материала , обработанный несколькими операциями и подлежащий дальнейшей обработке

Е) круглый прокат обычной и повышенной точности

546) Sual:экономический расчет приспособления предусматривает :

- А) выявление целесообразности изготовления приспособления и его использование
- В) проверку правильности расположения опор, упоров , зажимов, выполнения правил шести точек
- С) проверку возможности закрепления заготовки определение усилий зажимных устройств
- Д) проверку размеров исключаящих поломку деталей приспособления под действием сил зажима и резания
- Е) уточнение размеров и расположения базирующих устройств приспособления

547) Sual:Какие муфты можно включать на ходу при вращении ведущего вала, большой угловой скоростью?

- А) Не одного
- В) Фланцевые;
- С) Фрикционные;
- Д) Кулачковые.
- Е) Всех

548) Sual:Что характеризует данное определение: «Деталь предназначена для поддержания установленных на ней шкивов, зубчатых колёс для передачи вращающего момента?»

- А) Резьба
- В) Ось;
- С) Вал
- Д) Балка.
- Е) Муфта

549) Sual:процессы обработки металлов давлением подразделяется на сколько видов ?

- А) 1
- В) 5
- С) 4
- Д) 3
- Е) 2

550) Sual:обработки металлов давлением основана на :

- A) нет правильного ответа
- B) использованием пластических свойств металлов (в определенных условиях получать пластические деформации)**
- C) плавлением металла
- D) нагреванием металла
- E) производством металла

551) Sual:Выделяют основные виды прокатки ...

- A) горизонтальную, поперечную и горизонтальную
- B) правую и левую
- C) продольную, поперечную и поперечно- винтовую**
- D) горизонтальную и поперечную
- E) перпендикулярную и продольную

552) Sual:Совокупность различных профилей разных размеров прокатного изделия называется...

- A) листовой прокат
- B) стружка
- C) профиль**
- D) поковка
- E) сортаментом**

553) Sual:Продукцией процесса ковка как называется ?

- A) трубами
- B) отливками
- C) поковками**
- D) деталями
- E) сортаментом

554) Sual:Из ниже приведенных операциями свободнойковки относятся

- A) осадка, гибка и рубка**
- B) фрезерование и гибка

- C) резка и полирование
- D) шлифование и кручение
- E) механическая обработка и сварка

555) Sual: В зависимости от типа штампа при горячей и объемной штамповке квалифицируются на способов...

- A) на отделяемых и не отделяемых штампах
- B) штамповка в открытых и закрытых штампах**
- C) закрываемых и не закрываемых штампах
- D) на сборных и не сборных штампах
- E) на разбираемых и не разбираемых штампах

556) Sual: Штампы состоят изчастей

- A) малых и больших
- B) верхних и нижних**
- C) правых и левых
- D) открытых и закрытых
- E) порожних и заполненных

557) Sual: Прессование выполняют методом ...

- A) прямым и обратным
- B) нижним и верхним
- C) правым и левым
- D) горизонтальным и вертикальным
- E)) параллельным и горизонтальным

558) Sual: Что означает "Л" в стали марки ЗОЛ

- A) свариваемость
- B) сталь относится для изготовления литья**
- C) жидкотекучость
- D) прочность
- E) ковкость

559) Sual:Что означает цифра в углеродистой стали марки 30Л

- A) предел прочности стали при растяжении
- B) содержание количества углерода в десятых долях процента
- C) содержание количество углерода в стали в процентах
- D) предел прочности стали при изгибе
- E) содержание количества углерода в стали в сотых долях процента

560) Sual:Сталь марки 10X18Н9ТЛ содержит...

- A) 0,1%
- B) 18%**
- C) 1,0%
- D) 10%
- E) 9%

561) Sual:Сталь марки 10X18Н9ТЛ содержит... процента никеля

- A) 0,1%
- B) 9%**
- C) 18%
- D) 10%
- E) 1,0%

562) Sual:Сталь марки 10X18Н9ТЛ содержит.... процента титана

- A) 18%
- B) 10%
- C) 1,0%**
- D) 9%
- E) 0,1%

563) Sual:Стали 10X18Н9ТЛ имеются Легирующие элементы

- A) хром, никель, титан**

- В) ванадий, калиум, марганец
- С) бор, хром, титан
- Д) марганец, никель, ванадий
- Е) ниобий, ванадий, хром

564) Sual:Процессы обработки металлов давлением основаны на использовании Металла

- А) прочности
- В) пластичности**
- С) тепло проводимости
- Д) ликвации
- Е) твердости

565) Sual:Как влияет обработка под давлением на прочности и твердости металлов?

- А) увеличивается**
- В) не влияет
- С) увеличивает прочность, уменьшает твердость
- Д) уменьшает прочность, увеличивает твердость
- Е) уменьшается

566) Sual:Сущность процесса волочение

- А) уменьшение прочности металла
- В) заготовку протягивают через постепенно сужающиеся отверстие в инструментах**
- С) при обработке металла ударным воздействием инструмента
- Д) штамповка металла
- Е) плавление металла

567) Sual:Волочение при какой температуре осуществляется?

- А) при -50°C
- В) при комнатной (нормальной)**
- С) при отрицательных
- Д) при 500°C

Е) при 700°C

568) Sual: значения от -8 до $+25$ градусов может иметь угол:

A) α

B) γ

C) φ

D) δ

E) φ_1

569) Sual: значения от 6 до 12 градусов может иметь угол

A) δ

B) α

C) γ

D) φ

E) φ_1

570) Sual: значения $(\alpha + \beta)$ градусов может иметь угол

A) δ

B) α

C) γ

D) φ

E) φ_1

571) Sual: по формуле $M_k = P_z D \varphi / 2$ определяется

A) скорость резания, допускаемая режущими свойствами резца

B) крутящий момент резания при точении

C) крутящий момент при фрезеровании

D) скорость резания, допускаемая режущими свойствами сверла

E) скорость резания при сверлении, точении, фрезеровании

572) Sual: по формуле $P_z = C_p t^x S^y$ определяется :

- A) главная составляющая сил резания P_z для резцов оснащенных твердосплавными пластинками
- B) частота вращения шпинделя
- C) глубина резания при зенкеровании и развертывании
- D) величина врезания фрезы при фрезеровании цилиндрической фрезой
- E) главная составляющая сил резания P_z для быстрорежущих резцов

573) Sual: по формуле $P_z = C_p t^x S^y V^z$ определяется

- A) главная составляющая сил резания P_z для резцов оснащенных твердосплавными пластинками
- B) частота вращения шпинделя
- C) глубина резания при зенкеровании и развертывании
- D) величина врезания фрезы при фрезеровании цилиндрической фрезой
- E) главная составляющая сил резания P_z для быстрорежущих резцов

574) Sual: с помощью призм, центров, контрольных оправок и скалок осуществляется:

- A) проверка отклонений расположения поверхности.
- B) контроль шероховатости
- C) контроль твердости поверхности
- D) выявление микротрещин на обработанной поверхности
- E) проверка отклонений формы обработанной поверхности

575) Sual: коэффициент закрепления операции для единичного производства составляет:

- A) $K_{3.0}$ от 50 до 60
- B) $K_{3.0}$ от 20 до 40
- C) $K_{3.0}$ от 10 до 20
- D) $K_{3.0}$ от 1 до 10
- E) $K_{3.0} = 1$

576) Sual: производственный процесс – это:

- A) законченная часть операции, характеризуемая постоянством применяемого инструмента и обрабатываемых поверхностей
- B) предмет, являющийся продуктом конечной стадии производства
- C) совокупность всех действий людей и орудий производства для превращения полуфабрикатов в изделий

- D) действие по изменению формы , размеров и качества предметов производства
- E) законченная часть технологического процесса , выполняемая на одном рабочем месте

577) Sual:технологический процесс – это :

- A) законченная часть операции , характеризуемая постоянством применяемого инструмента и обрабатываемых поверхностей
- B) предмет , являющийся продуктом конечной стадии производства
- C) совокупность всех действия людей и орудий производства для превращения полуфабрикатов в изделий
- D) действие по изменению формы , размеров и качества предметов производства
- E) законченная часть технологического процесса , выполняемая на одном рабочем месте

578) Sual:технологический переход – это :

- A) законченная часть операции , характеризуемая постоянством применяемого инструмента и обрабатываемых поверхностей
- B) предмет , являющийся продуктом конечной стадии производства
- C) совокупность всех действия людей и орудий производства для превращения полуфабрикатов в изделий
- D) действие по изменению формы , размеров и качества предметов производства
- E) законченная часть технологического процесса , выполняемая на одном рабочем месте

579) Sual:принцип постоянства баз заключается

- A) в использовании центральных гнезд в качестве баз
- B) в использовании одной базы при возможно большом числе операции
- C) в использовании конструкторских и измерительных баз в качестве технологических
- D) в использовании необработанных поверхностей в качестве баз
- E) в использовании обработанных поверхностей в качестве баз

580) Sual:принцип совмещения баз заключается :

- A) в использовании центральных гнезд в качестве баз
- B) в использовании одной базы при возможно большом числе операции
- C) в использовании конструкторских и измерительных баз в качестве технологических
- D) в использовании необработанных поверхностей в качестве баз
- E) в использовании обработанных поверхностей в качестве баз

581) Sual: систематические постоянные погрешности создаются:

- A) недостаточной квалификацией рабочего
- B) непрерывным износом режущего инструмента или станка
- C) погрешностями станка , приспособления инструмента
- D) не постоянными по знаку и значению силами , причину возникновения которых установить заранее не возможно
- E) неправильной установки режущего или неправильного использования измерительного инструмента

582) Sual: систематические погрешности , возникающие закономерно создаются :

- A) недостаточной квалификацией рабочего
- B) погрешностями станка , приспособления инструмента
- C) непрерывным износом режущего инструмента или станка
- D) не постоянными по знаку и значению силами , причину возникновения которых установить заранее не возможно
- E) неправильной установки режущего или неправильного использования измерительного инструмента

583) Sual: случайные погрешности создаются :

- A) недостаточной квалификацией рабочего
- B) погрешностями станка , приспособления инструмента
- C) непрерывным износом режущего инструмента или станка
- D) не постоянными по знаку и значению силами , причину возникновения которых установить заранее не возможно
- E) неправильной установки режущего или неправильного использования измерительного инструмента

584) Sual: грубые погрешности создаются

- A) недостаточной квалификацией рабочего
- B) погрешностями станка , приспособления инструмента
- C) непрерывным износом режущего инструмента или станка
- D) не постоянными по знаку и значению силами , причину возникновения которых установить заранее не возможно
- E) неправильной установки режущего или неправильного использования измерительного инструмента ;

585) Sual: высокая квалификация рабочих необходима при

- A) массовом производстве
- B) единичном производстве

- C) мелкосерийном производстве
- D) среднесерийном производстве
- E) крупносерийном производстве

586) Sual:высокая квалификация рабочих не требуется при :

- A) массовом производстве ;
- B) единичном производстве
- C) мелкосерийном производстве
- D) среднесерийном производстве
- E) крупносерийном производстве

587) Sual:наиболее высокая точность изготовления деталей при

- A) массовом производстве
- B) единичном производстве**
- C) мелкосерийном производстве ;
- D) среднесерийном производстве
- E) крупносерийном производстве

588) Sual:наиболее высокая производительность возможна при

- A) массовом производстве
- B) единичном производстве
- C) мелкосерийном производстве
- D) среднесерийном производстве
- E) крупносерийном производстве

589) Sual:какой материал не используется для изготовления абразивных кругов ?

- A) нет правильного ответа
- B) алмаз синтетический**
- C) белый электрокорунд
- D) карбид кремния зелёный
- E) наждак природный

590) Sual:какие изделия нецелесообразно получать порошковой металлургией ?

- A) нет правильного ответа
- B) сложной формы штамповки**
- C) пористые подшипники
- D) тонкие фильтры
- E) твердые металлокерамические сплавы

591) Sual:на что указывает число 35 в обозначении сверлильного станка 2Н135 ?

- A) нет правильного ответа
- B) наибольший диаметр сверления**
- C) наименьший диаметр сверления
- D) максимальную длину отверстия
- E) наибольший размер детали

592) Sual:что такое красностойкость инструментального материала ?

- A) способность материала сохранить высокую твердость при высоких температурах**
- B) способность материала сохранить стойкость
- C) способность материала давать раскалённую стружку
- D) способность материала не размягчаться
- E) нет правильного ответа

593) Sual:при каком методе обработки достигается наибольший класс чистоты поверхности ?

- A) чистовое шлифование
- B) сверление
- C) притирка**
- D) чистовое точение
- E) нет правильного ответа

594) Sual: сколько режущих инструментов может применяться на одном технологическом переходе ?

- A) два**

- B)** один
- C) сколько угодно
- D) количество зависит от мощности станка
- E) нет правильного ответа

595) Sual: сколько % составить цветной металл от общего расхода металла в прядильном производстве ?

- A) 4 %
- B) 3 %
- C) 2 %
- D) 1%**
- E) 5 %

596) Sual: сколько % составить цветной металл от общего расхода металла в ткацком производстве ?

- A) 1.5 %
- B) 3 %
- C) 0.5 %**
- D) 1%
- E) 2.5 %

597) Sual: сколько % составить цветной металл от общего расхода металла в отделочном производстве ?

- A) 5 %
- B) 6 %
- C) 7 %
- D) 8 %**
- E) 4%

598) Sual: Оси подвергаются действию моментов...

- A) центробежных сил
- B) изгибающих;**
- C) инерции сечения
- D) крутящих;

Е) изгибающих и крутящих.

599) Sual:Основным критерием проектного расчёта валов является расчёт по пониженным значениям напряжений...

- А) сжатия
- В) изгиба;
- С) изгиба и кручения
- Д) кручения;**
- Е) растяжения

600) Sual:Основным критерием расчёта валов на статическую прочность является напряжение...

- А) эквивалентное;**
- В) кручения
- С) изгиба;
- Д) сжатия
- Е) растяжения

601) Sual:Основным критерием расчёта валов на статическую прочность является напряжение...

- А) сжатия
- В) эквивалентное;**
- С) изгиба
- Д) кручения
- Е) растяжения

602) Sual:Основным критерием расчёта валов на усталость является...

- А) напряжение изгиба
- В) напряжения растяжения
- С) напряжения сжатия
- Д) коэффициент запаса прочности.**
- Е) угол закручивания;

603) Sual:При уменьшении длины вала запас прочности по изгибу...

- A) незначительно уменьшается
- B) увеличивается;**
- C) уменьшается;
- D) не изменяется.
- E) незначительно увеличивается;

604) Soal: При увеличении длины вала запас прочности по кручению...

- A) уменьшается;
- B) увеличивается;
- C) нет правильного ответа
- D) незначительно увеличивается
- E) не изменяется.

605) Soal: Фактором, влияющим на жёсткость валов и осей, является...

- A) предел прочности
- B) величина изгибающего момента
- C) величина крутящего момента
- D) модуль упругости.**
- E) предел выносливости;

606) Soal: Валы, передающие только вращающие моменты, называют...

- A) коленчатыми;
- B) трансмиссионными;
- C) коленчатыми и торсионными
- D) гибкими
- E) торсионными.**

607) Soal: Длинные составные валы называют...

- A) трансмиссионными;
- B) гибкими;
- C) коленчатыми и торсионными

- D) гибкими и трансмиссионными;
- E) коренными.

608) Sual:Для передачи вращающего момента между агрегатами со смещенными в пространстве осями входного и выходного валов применяют валы...

- A) гибкие.
- B) коренными.
- C) трансмиссионными;
- D) торсионные;
- E) коленчатые;

609) Sual:Какой из методов нормирования предусматривает выполнение расчётов по соответствующим нормативам

- A) все ответы верны
- B) опытно – статистическим методом**
- C) нет правильного ответа
- D) исследовательски – аналитическим методом
- E) расчётном – аналитическим методом

610) Sual:Вал ротора электродвигателя является...

- A) коренным.
- B) жестким;**
- C) торсионным;
- D) коренным и торсионным
- E) торсионным и жестким

611) Sual:Барабанные станы служат для волочения ...

- A) зубчатые колеса
- B) проволоки**
- C) арматура
- D) рельс
- E) швеллер

612) Sual:Для получения проволоки в качестве инструмента применяется...

- A) молотка
- B) волока-филеры**
- C) резцы
- D) кусачки
- E) сверла

613) Sual:Волоку изготавливают из следующих материалов...

- A) алюминиевые сплавы
- B) инструментальной стали, твердого сплава, технических алмазов**
- C) чугуны и латуни
- D) бронза и латуни
- E) магниевые сплавы

614) Sual:Из какой марки стали изготавливают волоку?

- A) СТ20
- B) У12А**
- C) СТ.3
- D) СТ.40
- E) СТ15

615) Sual:По производительностью чем отличаются штамповка отливки?

- A) штамповка менее производительна
- B) не различаются
- C) большей производительностью**
- D) не возможно сравнит
- E) производительность штамповки равны нулю

616) Sual:В чем отличается высота электропроводимости металлов?

- A) меньшим количеством электронов внешних оболочках

- B)** наличием свободно перемещающихся электронов кристаллической решетке
- C) наличие внутренних электронов
- D) наличие внешних электронов
- E) изменением кристаллической решетки

617) Sual:Из ниже приведенных какое изделие получается методом прокатки?

- A) чугунные трубы
- B)** листы
- C) шкивы
- D) зубчатое колесо
- E) цепь

618) Sual:Для чего применяют технологический процесс сварки ?

- A) для производства металлов
- B) для очистки из неметаллических соединений
- C) для получения разъемных соединений
- D)** для получения неразъемных соединений
- E) для добавки неметаллических включений

619) Sual:Температура столба электрической дуги достигает ...

- A) 250° C
- B) 500° C
- C) 2500° C
- D) 1000° C
- E)** 6000° C

620) Sual:По способу сварки дуговая сварка относится ...

- A) контактная сварка
- B) ультразвуковая сварка
- C) трением
- D) холодная сварка

Е) сварки плавлением

621) Sual:Кем было предложено явление электрического разряда и возможность его использования для расплавления металлов?

А) ломоносов

В) эйлер

С) иванов

D) петров

Е) лахтин

622) Sual:Кто впервые использовал дугу для сварки металлов?

А) ньютон

В) гербачев

С) курбанов

Д) ломоносов

Е) бенардос

623) Sual:Бенардос при сварке использовал электрод

А) угольный

В) металлический

С) керамический

Д) стальной

Е) чугунный

624) Sual:В чем состоит новшество Славянова при ручной дуговой сварке?

А) он предложил металлический электрод вместо угольного

В) предложил железный электрод

С) использовал алюминиевый электрод

Д) использовал серебряный электрод

Е) использовал медный электрод

625) Sual:Сварочные электроды изготавливают из....

- A) вала
- B) арматуры
- C) швеллера
- D) проволоки**
- E) трубы

626) Sual:характеризуйте сварочный электрод

- A) проволока без покрытия
- B) проволока с покрытием**
- C) ролик
- D) подшипник
- E) арматура

627) Sual:При сварке стальных изделий применяются ...

- A) латунные электроды
- B) медные электроды
- C) чугунные электроды
- D) стальные электроды**
- E) алюминиевые электроды

628) Sual:волнистость это :

- A) совокупность допусков , соответствующих одинаковой степени точности для всех номинальных размеров
- B) отношение радиальной составляющей силы резания к смещению лезвия инструмента
- C) совокупность неровностей , образующих микрорельеф поверхностей
- D) величина , обратная отношению радиальной составляющей силы резания к смещению лезвия инструмента
- E) периодически повторяющиеся возвышения с шагом , превышающим длину участка измерения**

629) Sual:шероховатость это :

- A) совокупность допусков , соответствующих одинаковой степени точности для всех номинальных размеров .
- B) отношение радиальной составляющей силы резания к смещению лезвия инструмента
- C) совокупность неровностей , образующих микрорельеф поверхностей

D) величина , обратная отношению радиальной составляющей силы резания к смещению лезвия инструмента

E) периодически повторяющиеся возвышения с шагом , превышающим длину участка измерения

630) Sual: допуск это:

A) точность взаимного расположения поверхностей

B) разность между действительным и номинальным значениями размера или геометрического параметра

C) степень приближения действительных размеров и геометрических параметров к номинальным значениям на чертежах

D) разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами

E) точность размеров

631) Sual: размерная точность это :

A) точность взаимного расположения поверхностей

B) разность между действительным и номинальным значениями размера или геометрического параметра :

C) степень приближения действительных размеров и геометрических параметров к номинальным значениям на чертежах

D) разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами

E) точность размеров

632) Sual: измерительная база – это :

A) база для определения относительного положения измеряемой поверхности и отсчета размеров

B) база , используемая для определения положения детали в изделии

C) придание заготовке требуемого положения относительно системы координат станка ;

D) база для определения положения присоединяемого изделия

E) база , используемая для определения положения заготовки в процесс ее обработки

633) Sual: Расчётной осевой нагрузкой для удерживающего радиально-упорного подшипника является...

A) радиальная сила

B) осевая сила;

C) усилие, возникающее в самом подшипнике

D) все осевые усилия, кроме того, что действует на подшипник

E) окружная сила

634) Sual:основная конструкторская база – это :

- A) база для определения относительного положения измеряемой поверхности и отсчета размеров
- B) база , используемая для определения положения детали в изделии**
- C) придание заготовке требуемого положения относительно системы координат станка ;
- D) база для определения положения присоединяемого изделия
- E) база , используемая для определения положения заготовки в процесс ее обработки

635) Sual:технологическая материалоемкость – это :

- A) обобщение конструктивных решений без оформления специальной документации
- B) степень использования материала заготовки при изготовлении детали**
- C) затраты конструктивных материалов на единицу мощности
- D) обобщение конструктивных решений , зафиксированных в государственных стандартах
- E) обобщение конструктивных решений в виде внутризаводских нормалей

636) Sual:конструктивная материалоемкость – это :

- A) обобщение конструктивных решений без оформления специальной документации
- B) степень использования материала заготовки при изготовлении детали
- C) затраты конструктивных материалов на единицу мощности**
- D) обобщение конструктивных решений , зафиксированных в государственных стандартах
- E) обобщение конструктивных решений в виде внутризаводских нормалей

637) Sual:стандартизация – это :

- A) обобщение конструктивных решений без оформления специальной документации
- B) степень использования материала заготовки при изготовлении детали
- C) затраты конструктивных материалов на единицу мощности
- D) обобщение конструктивных решений , зафиксированных в государственных стандартах**
- E) обобщение конструктивных решений в виде внутризаводских нормалей

638) Sual:единичное производство – это:

- A) производства изделий одной номенклатуры в течение длительного времени
- B) Фиксированное положение заготовки совместно с приспособлением относительно инструмента**

- С) часть технологической операции , выполняемая при неизменном закреплении заготовки
- D) производство неповторяющихся изделий при их широкой номенклатуре**
- Е) производства большого количества изделий ограниченной номенклатуре

639) Sual:выберите углеродистые инструментальные стали :

- А) нет правильного ответа
- В) P9, P18, P6M5
- С) У7, У8, У13**
- Д) 40Х , 30ХН, 20Г
- Е) Х12, Х12М, Х12Ф1

640) Sual:как влияет обработка под давлением на прочность и твердость металлов ?

- А) нет правильного ответа
- В) увеличивает**
- С) уменьшает
- Д) не влияет
- Е) прочность повышается , а твердость уменьшается

641) Sual:Основным критерием работоспособности крепёжных резьб является...

- А) долговечность
- В) жёсткость;
- С) износостойкость;
- Д) прочность**
- Е) теплоемкость

642) Sual:совокупность различных профилей разных размеров как называется ?

- А) нет правильного ответа
- В) сортамент**
- С) лист
- Д) заготовкой
- Е) поковка

643) Sual:какие элементы в составе железоуглеродистых сплавов считается вредными :

- A) хром и сера
- B) сера и фосфор**
- C) нет правильного ответа
- D) марганец и кремний
- E) железо и углерод

644) Sual:каким процессом получается качественные стали ?

- A) нет правильного ответа
- B) конвертерной печи**
- C) мартеновской печи
- D) дуговой электрической печи
- E) индукционной электрической печи

645) Sual:Из перечисленных деталей назовите детали, которые относятся к группе детали – соединения?

- A) Ремни
- B) Валы;
- C) Подшипники;
- D) Шпонки**
- E) резьбы

646) Sual:Что характеризует данная формулировка: Способность деталей сопротивляться изменению их формы под действием приложенных нагрузок?

- A) Прочность
- B) жесткость**
- C) износостойкость;
- D) виброустойчивость.
- E) теплостойкость

647) Sual:сколько металл расходуется в год на 1000 предельных верстки в камвольном предприятии ?

- A) 2400 кг
- B) 2000 кг
- C) 2200 кг
- D) 2100 кг
- E) 2300 кг

648) Sual: сколько металл расходуется в год в суконном производстве на одно , двух , трехпрочный аппарат ?

- A) 2100 кг
- B) 2400 кг**
- C) 2300 кг
- D) 2200 кг
- E) 2000 кг

649) Sual: Сколько режущих инструментов может применяться на одном технологическом переходе

- A) два
- B) сколько угодно
- C) один**
- D) зависимости от технических возможностей станка
- E) три

650) Sual: При каком методе обработки достигается наибольший класс чистоты поверхности (наименьшая шероховатость)

- A) нет правильного ответа
- B) чистовое точение
- C) притирка**
- D) чистовое шлифование
- E) чистовое точение и чистовое шлифование

651) Sual: сколько металл расходуется на ремонт одного ткацкого станка в год суконном производстве ?

- A) 140 кг**
- B) 150 кг
- C) 160 кг

- D) 120кг
- E) 130 кг

652) Sual: сколько металл расходуется в год на 1000 предельных верстки в льняной промышленности ?

- A) 1700 кг
- B) 1500 кг
- C) 1600 кг
- D) 1550 кг
- E) 1650 кг

653) Sual: сколько металл расходуется на ремонт одного ткацкого станка в год в льняной промышленности ?

- A) 145 кг
- B) 160кг**
- C) 150 кг
- D) 155 кг
- E) 140 кг

654) Sual: сколько металл расходуется на ремонт в год одного ткацкой машины СТБ – 216 ?

- A) 70 кг
- B) 60кг
- C) 65 кг
- D) 75 кг
- E) 72 кг**

655) Sual: сколько металл расходуется на ремонт в год одного ткацкой машины СТБ – 330 ?

- A) 70 кг
- B) 60кг
- C) 65 кг
- D) 75 кг
- E) 72 кг**

656) Sual: сколько металл расходуется на ремонт в год одну жаккардовую машину ?

- A) 35 кг
- B) 40 кг
- C) 50 кг
- D) 25 кг**
- E) 30 кг

657) Sual: сколько % от расхода металла на технологические оборудования предприятия принимается на вспомогательные работы?

- A) 40%**
- B) 10 %
- C) 15 %
- D) 20 %
- E) 30 %

658) Sual: сколько % составить чугун от общего расхода металла в прядильном производстве ?

- A) 85 %
- B) 50 %
- C) 60 %
- D) 75 %**
- E) 80 %

659) Sual: сколько % составить чугун от общего расхода металла в ткацком производстве ?

- A) 85 %
- B) 50 %
- C) 60 %
- D) 75 %
- E) 80 %**

660) Sual: сколько % составить чугун от общего расхода металла в отделочном производстве ?

- A) 50 %
- B) 45 %**

- C) 40 %
- D) 30 %
- E) 35 %

661) Sual: сколько % составит стальной прокат от общего расхода металла в прядильном производстве ?

- A) 35 %
- B) 20 %
- C) 25 %
- D) 24 %**
- E) 30 %

662) Sual: сколько % составит стальной прокат от общего расхода металла в ткацком производстве ?

- A) 19.5 %**
- B) 20.5 %
- C) 10 %
- D) 15 %
- E) 20 %

663) Sual: сколько % составит стальной прокат от общего расхода металла в отделочном производстве ?

- A) 45 %
- B) 39 %**
- C) 28 %
- D) 30 %
- E) 40 %

664) Sual: сколько металл расходуется в год на 1000 прядильных веретонна фабриках вырабатывающих хлопчатобумажной пряжи. 22.2 текс.

- A) 400 кг.
- B) 420 кг.
- C) 470 кг.
- D) 500 кг.

E) 450 кг.

665) Sual: сколько металл расходуется в год на 1000 предельных величине на фабриках вырабатывающих шелковой пряжи. 22.2 текс.

A) 500 кг.

B) 400 кг.

C) 420 кг

D) 470 к

E) 450 кг.

666) Sual: сколько металл расходуется в год на 1000 прядильных веретонна фабриках вырабатывающих штапельной пряжи. 22.2 текс.

A) 500 кг.

B) 400 кг.

C) 420 кг.

D) 450 кг.

E) 470 кг.

667) Sual: при увеличении линейной плотности пряжи на каждые 2.5 текса сколько увеличивается количество расходуемого металла в хлопчатобумажной промышленности ?

A) 6 %

B) 2 %

C) 3 %

D) 4 %

E) 5 %

668) Sual: при увеличении линейной плотности пряжи на каждые 2.5 текса сколько увеличивается количество расходуемого металла в штапельной промышленности ?

A) 2 %

B) 4 %

C) 5 %

D) 6 %

E) 3 %

669) Sual:при увеличении линейной плотности пряжи на каждые 2.5 текса сколько увеличивается количество расходуемого металла в шелковой промышленности ?

- A) 4 %
- B) 2 %
- C) 3 %
- D) 5 %
- E) 6 %

670) Sual:при уменьшении линейной плотности пряжи на каждые 2.5 текса сколько увеличивается количество расходуемого металла в хлопчатобумажной промышленности ?

- A) 4 %
- B) 3 %**
- C) 2.5 %
- D) 2 %
- E) 3.5 %

671) Sual:при уменьшении линейной плотности пряжи на каждые 2.5 текса сколько увеличивается количество расходуемого металла в штапельной промышленности ?

- A) 4 %
- B) 2 %
- C) 3 %**
- D) 3.5 %
- E) 2.5 %

672) Sual:при уменьшении линейной плотности пряжи на каждые 2.5 текса сколько увеличивается количество расходуемого металла в шелковой промышленности ?

- A) 3.5 %
- B) 2 %
- C) 2.5 %
- D) 4 %**

E) 3 %

673) Sual: для крутильных величин сколько составляет расход металла от составленного расхода на предельные верстка ?

A) 25 %

B) 50 %

C) 55 %

D) 40 %

E) 30 %

674) Sual: сколько металл расходуется на ремонт одного ткацкого станка шириной по берду 100 см ?

A) 70 кг

B) 72 кг

C) 60 кг

D) 65 кг

E) 75 кг

675) Sual: сколько % увеличивается расход металла при уменьшении размера станков на каждой 20 см шириной ?

A) 5 %

B) 25 %

C) 20 %

D) 15 %

E) 10 %

676) Sual: каким показателям влияет ремонтная служба текстильного предприятия

A) на улучшение условия работ

B) только на качество выпускаемой продукции

C) только на производственного текстильного оборудования

D) производственного текстильного оборудования и качество выпускаемой продукции

E) уменьшение шума в цехе

677) Sual: серебрянка – это :

- A) круглая и калиброванная сталь повышенной точности с улучшенной отделкой поверхности
- B) отрезок из конструктивного материала подготовленный к механической обработке
- C) отрезки проката , поковки , штамповки , отливки из конструкционного материала , предназначенные для изготовления деталей механической обработкой
- D) отрезок конструкционного материала , обработанный несколькими операциями и подлежащий дальнейшей обработке
- E) круглый прокат обычной и повышенной точности

678) Sual:наиболее низкая производительность возможна при :

- A) массовом производстве
- B) единичном производстве**
- C) мелкосерийном производстве ;
- D) среднесерийном производстве ;
- E) крупносерийном производстве ;

679) Sual:отрезок конструкционного материала обработанный несколькими операциями и подлежащий дальнейшей обработке , это ;

- A) припуск для призматических тел
- B) исходная заготовка
- C) промежуточная заготовка ;**
- D) серебрянка
- E) заготовка

680) Sual: круглая калиброванная сталь повышенной точности с улучшенной отделкой поверхности , это ;

- A) припуск для призматических тел
- B) исходная заготовка
- C) промежуточная заготовка
- D) серебрянка**
- E) заготовка

681) Sual:описание технологического процесса изготовления и контроля детали по всем операциям содержит :

- A) технологическая инструкция
- B) маршрутная карта технологической документации**

- С) операционная карта технологической документации
- Д) карта эскизов технологической документации
- Е) карта технологической документации

682) Sual: Точностью обработки называют

- А) разность максимальных и минимальных размеров
- В) разность номинальных и действительных размеров
- С) разность между действительными и средними значениями размера или геометрического параметра
- Д) соответствие действительных и номинальных размеров
- Е) называют степень приближения действительных значений размеров и геометрических параметров обработанной поверхности требованиям чертежа и технических условий (их номинальным значениям).

683) Sual: По предложенному определению определите тип погрешности: Погрешность, которая для всех заготовок рассматриваемой партии остается постоянной, или закономерно изменяется при переходе от каждой обрабатываемой заготовки к следующей.

- А) нет правильного ответа
- В) грубая
- С) систематическая
- Д) случайная

684) Sual: Из предложенного перечня факторов выберите лишний Погрешность обработанной заготовки зависит от следующих факторов

- А) погрешности заготовки
- В) погрешность станка, приспособлений, режущего и вспомогательного инструмента
- С) погрешность методов и средств измерений
- Д) погрешность режущего инструмента
- Е) субъективные причины (низкая квалификация рабочего)

685) Sual: Из предложенных вариантов выберите данные, не являющиеся основными При проектировании технологического процесса должны быть известны следующие исходные данные

- А) технические требования на изготовление детали, определяющие требования точности и качества обработки, а также возможные особые требования (твердость, структура материала, термическая обработка, балансировка, подгонка по массе, гидравлические испытания и т. д.).
- В) рабочие чертежи детали и сборочной единицы, в которую она входит

- С) количество рабочих для выполнения изделия
- Д) программное задание и срок, в течение которого должна быть выполнена программа выпуска деталей.
- Е) данные о наличии оборудования или о возможности его приобретения.

686) Sual: Установите последовательность сборки зубчатых передач

- А) нет правильного ответа
- В) установка валов с колесами в корпус
- С) установка и закрепление колес на валу
- Д) регулировка зацепления
- Е) все ответы правильные

687) Sual: По предложенному описанию определите вид неуравновешенности: возникает при смещении центра тяжести детали относительно оси ее вращения на определенную величину

- А) признаки характерны для статической неуравновешенности
- В) динамическая
- С) статическая
- Д) эти признаки не определяют вид неуравновешенности
- Е) признаки характерны для статической и динамической неуравновешенности

688) Sual: Технологические процессы в стиральных машинах барабанного типа основаны на

- А) нет правильного ответа
- В) динамическом взаимодействии барабана, раствора и изделий;
- С) на действии преимущественно центробежных сил;
- Д) на действии сил тяжести;
- Е) на действии силы инерции

689) Sual: Тепловая нагрузка компрессора холодильного агрегата

- А) зависит от удельной производительности компрессора;
- В) не зависит от количества тепла, передаваемого кожухом компрессора;
- С) не зависит от мощности электродвигателя компрессора

D) зависит от количества тепла, отводимого хладагентом от охлаждаемой среды;

E) не зависит от удельной производительности компрессора

690) Sual:Причинами отказа могут быть...

A) это ошибки проектирования

B) появление неисправностей.

C) это процесс появления неисправности.

D) это ошибки проектирования, производства, ремонта, старения и нарушения правил эксплуатации

E) это событие появления неисправности.

691) Sual:Наличие колебаний, вызванных дисбалансом роторов машин приводит к необходимости проверочных расчетов на ... прочность

A) статическую и термическую

B) статическую

C) динамическую

D) усталостную

E) термическую

692) Sual:Наименьшая концентрация напряжений возникает в угловых сварных швах с профилем...

A) нет верного ответа

B) нормальным (в виде равнобедренного треугольника);

C) вогнутым;

D) выпуклым.

E) нормальным и вогнутым;

693) Sual:Основное требование при проектировании сварных конструкций – обеспечение...

A) равнопрочности шва и детали.

B) прочности соединяемых деталей;

C) прочности сварного шва;

D) прочности растяжения детали

E) прочности кручения детали

694) Sual:При качественном выполнении стыкового шва разрушение обычно происходит...

- A) нет правильного ответа
- B) в зоне термического влияния**
- C) по сварному шву
- D) на стыке шва и детали
- E) в зоне термического влияния и по сварному шву

695) Sual:При сварке встык двух листов зазор между деталями должен быть не менее ...

- A) 6мм
- B) 0 мм
- C) 2 мм**
- D) 5 мм.
- E) 4мм

696) Sual:Сварное соединение «внахлест» выполняют с помощью швов...

- A) нет правильного ответа
- B) угловых;**
- C) стыковых;
- D) любых.
- E) угловых,стыковых

697) Sual:Достоинством сварного шва является...

- A) нет правильного ответа
- B) хороший контроль качества шва;
- C) хорошая работа при переменных нагрузках;
- D) экономия металла по сравнению с другими типами соединений**
- E) обеспечивается прочность детали

698) Sual:При переменных нагрузках на сварной шов учитывают...

- A) массу деталей и вид нагружения
- B) толщину деталей**

- C) массу деталей;
- D) вид и цикл нагружения.**
- E) толщину деталей и массу деталей

699) Sual: При сварке сложной составной конструкции присоединительные отверстия следует просверлить...

- A) через некоторое время после напоя сварки
- B) в любое время
- C) после сварки;
- D) до сварки.**
- E) во время сварки

700) Sual: Процесс разрушения соединения проще контролировать в...

- A) шпонном соединении
- B) соединении склеиванием**
- C) заклёпочно-соединении
- D) сварном соединении.
- E) резьбовым соединением

701) Sual: Наиболее перспективным направлением в развитии конструирования соединений деталей машин является их...

- A) прессованием
- B) пайка;**
- C) заклёпка;
- D) сварка.
- E) склеиванием

702) Sual: Коническая резьба обладает лучшей...

- A) долговечности
- B) уплотнением;**
- C) жёсткостью;
- D) прочностью.
- E) надёжность

703) Sual:Недостатки резьбовых деталей

A) высокий КПД подвижных резьбовых соединений

B) непрочность соединений

C) высокая прочность соединений

D) низкий КПД подвижных резьбовых соединений

E) 1. значительная концентрация напряжений в местах резкого изменения поперечного сечения