

0967_Az_Q2017_Yekun imtahan testinin sualları**Fənn : 0967 Tikiş məmulatlarının hazırlanma texnologiyası**

1 Astarın uzun orta tikişi hansı tərəfə yatırılır

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ Aşağı
- ☐ Sağ tərəfə
- ☒ Sol tərəfə
- ☐ yuxarı

2 Astarın orta tikişi hansı tərəfə yatırılır

- ☐ yuxarı
- ☐ Aşağı
- ☐ Sol tərəfə
- ☒ Sağ tərəfə
- ☐ düzgün cavab yoxdur

3 Jiletin arxa hissəsi əsasən nədən hazırlanır

- ☐ Sintetik parçadan
- ☐ Astarlıq
- ☐ Yun parçadan
- ☒ Astar 2qat astarlıq
- ☐ Kətdən

4 Jiletin qabaq hissəsi hansı prosesdə nəmləndirilib-isidilmə əməliyyatına uğradılır

- ☐ PQU-1
- ☐ PSS
- ☐ PTS
- ☒ xüsusi yastıqlı olan press
- ☐ PLQU-01

5 Jiletin döş və yan cibləri necə hazırlanır

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ Köbəli
- ☐ İki köbəli
- ☒ listikli
- ☐ Listiksiz

6 Kəmərin ucları necə işlənir

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ xüsusi maşında
- ☐ əl ilə
- ☒ ikiyənəli birləşdirici maşında
- ☐ universal maşında

7 Kəmərdə kant neçə sm olu

- ☐ 0.3-0.4 sm
- ☐ 0.2-0.3 sm
- ☐ 0.2-0.5 sm
- ☒ 0.1-0.2 sm

☐ 0.5-0.6 sm

8 Kəmər şalvarın bel kəsiyinə neçə sm enində birləşdirilir

☐ 0.2-0.5 sm

☒ 0.7-1.0 sm

☐ 0.2-0.3 sm

☐ 0.5-0.6 sm

☐ 0-1 sm

9 Kəmərin ucuc neçə sm çevrilib tikilir

☐ 0.2sm

☐ 0.3sm

☐ 0.1sm

☒ 0.7sm

☐ 0.5sm

10 Kəmər astarlıq parça ilə hazırlandıqda astarın hansı hissəsi qatlanır

☐ düzgün cavab yoxdur

☐ yalnız aşağı kəsiyi

☐ ön hissəsi

☒ yuxarı və aşağı kəsiyi

☐ yalnız yuxarı kəsiyi

11 Quraşdırma seksiyasında hansı işlər görülür

☐ moda ilə bağlı olan işlər

☐ ütüləmə prosesi gedir

☐ düzgün cavab yoxdur

☒ modadan az asılı olan işlər

☐ araqat tam hazır olur

12 Hansı axının təşkili daha çox çətindir

☐ düzgün cavab yoxdur

☐ biraxınlı

☐ çoxaxınlı

☒ seksiyalı

☐ çoxkünlü

13 Quruluşuna görə axın neçə cür olur

☐ 6

☐ 3

☐ 1

☒ 2

☐ 5

14 Bir axında geyim modaya görə neçə qrupa bölünür

☐ 6

☐ 1

☐ 3

☒ 4

☐ 5

15 Oturacaq kəsiyi qapalı və ya bağlı olan tikişli hansı şalvarlardır

- ☐ xüsusi təyinatlı şalvarlar
- ☐ kombizonlar
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ pambıq parçadan hazırlanan xüsusi və idman
- ☐ qısa şalvar

16 Şalvarda qufik hara qoyulur

- ☐ ön hissəyə
- ☐ cibin sağ tərəfinə
- ☐ yan tikişə
- ☒ düymə yerinin üstündə
- ☐ astarlığa

17 İstesalın işinin ritmliyini nə bildirir

- ☐ hamısı düzgündür
- ☐ istehsal sürəti
- ☐ cərəyan işi
- ☒ axın
- ☐ düz cavab yoxdur

18 Verilənlərdən hansı axının optimal gücünün seçilməsinin qarşılıqlı əlaqəsi deyil

- ☐ mexanikləşdirilməsi
- ☐ müəssisənin optimal gücü
- ☐ texnoloji prosesin mütərəqqi formasının təşkili
- ☒ heç biri
- ☐ avtomatlaşdırılması

19 Yüngül sənaye sahələrini kompleks mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması nəticəsində nə əldə edilir

- ☐ geyim çeşidlərinin istehsalı artır
- ☐ xammaldan səmərəli istifadə olunur
- ☐ itki faizi aşağı düşür
- ☒ əmək məhsuldarlığı artır
- ☐ məhsulun keyfiyyəti yüksəlir

20 Yüngül sənaye sahələrinin kompleks mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması nəticəsində nə əldə edilir

- ☐ geyim çeşidlərinin istehsalı artır
- ☐ xammaldan səmərəli istifadə olunur
- ☐ itki faizi aşağı düşür
- ☒ əmək məhsuldarlığı
- ☐ məhsulun keyfiyyəti yüksəlir

21 Preslərin işçi orqanlarının statistiki və dinamiki işçi orqanları hansılardır

- ☐ fərdi istilik keçirən yastıqlar
- ☐ təzyiqdir
- ☐ temperaturadır
- ☐ qızdırıcı piltələr
- ☒ qızdırıcı elementin gücü və dinamiki xassəsidir

22 Biçim vaxtı itki faizi neçə üsulla təyin edilir

- ☐ 6üsulla
- ☐ 5üsulla

- ☐ 2üsulla
☒ 3üsulla
☐ 1üsulla

23 Yüngül sənaye sahələrində əməliyyatların sertifikatlaşdırılması neçə üsulla aparılır

- ☐ 6 üsulla
☐ 2 üsulla
☐ 1 üsulla
☒ 4 üsulla
☐ 3 üsulla

24 Geyim hissələrinin emal üsullarının mahiyyətini izahı hansıdır

- ☐ Bu hissələrin və düyünlərin emalının rejic və parametrlərinin müəyyən edilməsidir
☐ Bu hissələrin ilmə xətlərinin yapışqanlı birləşmələrin və isti-nəm emalın ardıcılıqla yerinə yetirilməsidir
☐ Bu birləşmələrin dəqiqliklə birləşdirilməsinin təmin edilməsidir
☒ Bu müxtəlif əməliyyatların uyğunlaşdırılması ilə həmin əməliyyatların müəyyən ardıcılıqla yerinə yetirilməsidir
☐ Bu məmulatın ölçülərə uyğun oturtma paylarının verilməsidir

25 Ütülmə preslərindəhidravlik sistemdən hansı məqsəd üçün istifadə olunur

- ☐ ütüləyici yastığı qızdırmaq üçün
☐ istilik sistemini tənzimləmək üçün
☐ materialları hərəkətə gətirmək üçün
☒ yastıqları hərəkətə gətirmək üçün
☐ presin yerini dəyişmək üçün

26 Press avadanlıqlarında geyim hissələrinin isti-nəm emalında materiallara istilik ötürmə üsulları hansılardır

- ☐ dielektrik
☐ konvektiv
☐ radiation
☒ kontakt və konvektiv
☐ dielektrik

27 Məmulatın texnoloji sxem cədvəlində (forma IV-3) aşağıdakılardan hansı yoxdur

- ☐ əməliyyatların sıra nömrəsi
☐ avadanlıqlar alətlər tərtibatlar
☐ fəhlələrin ixtisası
☒ işin icraçılarının soyadları adları və atalarının adları
☐ təşkilatın əməliyyatların adları

28 Məmulatların hazırlanma ardıcılığı cədvəlində (forma IV-1) aşağıdakılardan hansı yoxdur

- ☐ bölünməz əməliyyatların adları
☐ işin dərəcəsi
☐ bölünməz əməliyyatların sıra nömrələri
☒ təşkilatı əməliyyatların adları
☐ ixtisas

29 Ciddi ritmli axınları necə adlandırırlar

- ☐ konveyersiz axınlar
☐ birfasonlu axınlar
☐ çox çeşidli axınlar
☒ konveyerli axınlar
☐ sinxron axınlar

30 Çiyin kəsiyinin eni bərkidib-ilməkləyən maşınla neçə sm enində götürülüb ilməklənir?

- ☐ 0.4-0.6 sm
- ☐ 0.5-0.6 sm
- ☐ 0.1-0.5 sm
- ☒ 0.5-0.7 sm
- ☐ 0.3-0.4 sm

31 Paltolarda şilisin üst hissəsi hansı presdə işlənir?

- ☐ PSS
- ☒ ГПКСн(sol tərəf)
- ☐ ГПКСн(sağ tərəf)
- ☐ PLQU-1
- ☐ PQU-1

32 Paltarda şilisin alt hissəsi hansı presdə işlənir?

- ☐ ГПКСн(sol tərəf)
- ☐ PLQU-1
- ☒ ГПКСн(sağ tərəf)
- ☐ PQU-1
- ☐ PSS

33 Arxa hissəsədə şilisin işlənməsində yapışqanlı əlavə materialın kənarına neçə sm enində tikiş salınır?

- ☒ 1.0-1.5
- ☐ 0.2-0.3
- ☐ 0.1-0.5
- ☐ 0.8-0.6
- ☐ 0.5-0.6

34 Kəsiyin şaxlığını artırmaq üçün nə edilir?

- ☒ Yapışqanlı və yapışqansız əlavə materialla işlədilir
- ☐ Ütlənir
- ☐ Preslənir
- ☐ Yapışqan vasitəsi ilə möhkəmləndirilir
- ☐ Xaçvari tikilir

35 Koketkalar əsas hissəyə nə ilə calanırlar?

- ☐ Ziqzaq tikişi
- ☒ Yapışdırıcı və birləşdirici tikiş
- ☐ İlmə
- ☐ Xaçvari tikiş
- ☐ Yapışqan

36 Xiştəklər nə ilə ütülənir?

- ☒ xüsusi yastıqlı pres və ütü ilə
- ☐ PSS və xüsusi yastıqlı pres
- ☐ PSS və PST pres ilə
- ☐ PSS presi və ütü ilə
- ☐ ütü və PST pres ilə

37 Xiştək tikişi neçə sm enində tikişlə bərkidilir?

- ☒ 0.7

- ☒ 0.6
- ☐ 0.3
- ☐ 0.2
- ☐ 0.5

38 Geyimin işlənmə üsulu nədən asılıdır?

- ☒ Konstruksiyasından, materialın xüsusiyyətlərindən
- ☐ Parçanın növündən
- ☐ Materialın növündən
- ☐ Yalnız materialın xüsusiyyətlərindən
- ☐ Yalnız konstruksiyasından

39 Koketkanı əsas hissəyə nə ilə yapışdırmaq mümkündür?

- ☒ Yapışqan plyonka ilə
- ☐ Kökləmə ilə
- ☐ Yapışdırıcı ilə
- ☐ Plyonka ilə
- ☐ Yapışqanla

40 Astarın uzun orta tikişi hansı tərəfə yatırılır

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ Aşağı
- ☐ Sağ tərəfə
- ☐ yuxarı
- ☒ Sol tərəfə

41 Jiletin arxa hissəsi əsasən nədən hazırlanır

- ☐ Sintetik parçadan
- ☐ Kətdən
- ☒ Astar 2qat astarlıq
- ☐ Yun parçadan
- ☐ Astarlıq

42 Jaketdə bortaltı və köbə astara neçə sm astar tərəfdən birləşdirilir

- ☐ 0.4-0.5 sm
- ☒ 0.7-1.0 sm
- ☐ 0.2-0.3 sm
- ☐ 0.1-0.2 sm
- ☐ 0.3-0.5 sm

43 Kəmərin ucları necə işlənir

- ☐ universal maşında
- ☐ əl ilə
- ☒ ikiyönlü birləşdirici maşında
- ☐ xüsusi maşında
- ☐ düzgün cavab yoxdur

44 Keyfiyyət göstəricilərinin neçə növü vardır

- ☐ 6
- ☐ 1
- ☐ 2
- ☐ 5



45 Mürəkkəb koketkalar əlavə parça tərəfdən neçə ölçü enində tikilir?

- ☐ .1
- ☐ .2
- ☒ .5
- ☐ .4
- ☐ .3

46 Koketka əsas hissəyə bəndlənmə tikişi ilə calandıqda necə ütülənir?

- ☐ Üz-üzə qoyulub ütülənir
- ☒ Tikiş koketkaya tərəf yatırılıb ütülənir
- ☐ İçəri tərəfə qatlanıb ütülənir
- ☐ İçəri tərəfdən ütülənir
- ☐ Presdə qatlanıb ütülənir

47 Geyimin tikiş prosesinin 10cu prinsipial sxemi hansıdır?

- ☐ Qolun yerinə tikilməsi
- ☒ Geyimin ütülənməsi və bəzədilməsi
- ☐ Yalnız geyimin ütülənməsi
- ☐ Yalnız bəzədilməsi
- ☐ Qolun hazırlanması

48 Geyimin tikiş prosesinin 8ci prinsipial sxemi hansıdır?

- ☐ Qolun yerinə tikilməsi
- ☒ İstilik saxlayan ara materialı və astarın hazırlanıb geyimə birləşdirilməsi
- ☐ Geyimin ütülənməsi
- ☐ Geyimin bəzədilməsi
- ☐ Qolun hazırlanması

49 Geyimin tikiş prosesinin 7ci prinsipial sxemi hansıdır?

- ☐ Qolun yerinə tikilməsi
- ☒ Yaxalığın hazırlanması və yaxalıq yerinə birləşdirilməsi
- ☐ Geyimin ütülənməsi
- ☐ Geyimin bəzədilməsi
- ☐ Qolun hazırlanması

50 Geyimin tikiş prosesinin 6cı prinsipial sxemi hansıdır?

- ☐ Qolun yerinə tikilməsi
- ☒ Bortaltının işlənməsi və qabaq hissəyə tikilməsi
- ☐ Geyimin ütülənməsi
- ☐ Geyimin bəzədilməsi
- ☐ Qolun hazırlanması

51 Geyimin tikiş prosesinin 5ci prinsipial sxemi hansıdır?

- ☐ Geyimin ütülənməsi
- ☒ Arxa hissənin qabaq hissəyə calanması
- ☐ Qolun yerinə tikilməsi
- ☐ Qolun hazırlanması
- ☐ Geyimin bəzədilməsi

52 Geyimin tikiş prosesinin 4cü prinsipial sxemi hansıdır?

- ☐ Qabaq hissənin ilkin işlənməsi
- ☐ Geyimin ütlənməsi və bəzədilməsi
- ☐ Qolun hazırlanması və qol yerinə tikilməsi
- ☐ Arxa hissənin qabaq hissəyə calanması
- ☒ Arxa hissənin işlənilməsi

53 Geyimin tikiş prosesinin 3cü prinsipial sxemi hansıdır?

- ☐ Astarın hazırlanması
- ☐ Qolun yerinə tikilməsi
- ☒ Bortovka araqatı materialının qabaq hissəyə birləşdirilməsi
- ☐ Geyimin bəzədilməsi
- ☐ Ütlənməsi

54 Geyimin tikiş prosesinin 2ci prinsipial sxemi hansıdır?

- ☐ Bortovka araqatı materialının hazırlanması
- ☒ Qabaq hissənin ilkin işlənməsi
- ☐ Yaxalığın hazırlanması
- ☐ Qolun yerinə tikilməsi
- ☐ Geyimin bəzədilməsi

55 Geyimin tikiş prosesinin 1ci prinsipial sxemi hansıdır?

- ☐ Geyimin ütlənməsi
- ☐ Geyimin bəzədilməsi
- ☐ Yaxalığın hazırlanması
- ☐ Qolun hazırlanması
- ☒ Qabaq hissənin ilkin işlənməsi

56 Geyimin işlənmə üsulu nədən asılıdır?

- ☐ Yalnız avadanlıqdan
- ☐ Parçanın növündən
- ☐ Yalnız konstruksiyasından
- ☒ Konstruksiyasından
- ☐ Parçanın xüsusiyyətlərindən

57 Məmulatların konstruksiyası eyni olduqda bir neçə əməliyyatı necə yerinə yetirmək olar ?

- ☐ Yalnız aparatlarla
- ☐ Aparatlarla
- ☐ Alətlərlə
- ☒ Müxtəlif ardıcılıqla
- ☐ Müxtəlif aparatlarla

58 Geyimin işlənmə üsulu nədən asılıdır?

- ☐ Materialın xüsusiyyətlərindən
- ☐ Yalnız parçadan
- ☐ Yalnız materialın növündən
- ☒ İstehsalatda seçilən avadanlıqdan və konstruksiyasından
- ☐ Yalnız mövcud olan avadanlıq

59 Bənd birləşdirici tikişlər hansı ilmə vasitəsilə yerinə yetirilir?

- ☐ ziqzaqvari ilmə
- ☐ tikiş ilmələri
- ☐ məkik ilmələri

- ☒ ilgəkvari ilmə
☐ zəncirvari ilmə

60 Kostyumun tikilməsi vaxtı neçə nömrəli iynədən istifadə edilir?

- ☐ 9, 10
☐ 6, 7, 8
☐ 5, 6, 7
☒ 4, 5, 6
☐ 8, 9, 10

61 Don və alt geyimləri hazırlanan vaxtı uzunluğu neçə mm olan iynədən istifadə edilir?

- ☐ 10-20 mm
☐ 50-60 mm
☐ 20-30mm
☒ 30-40 mm
☐ 30-60 mm

62 Don və alt geyimləri hazırlanan vaxtı neçə diametrli iynədən istifadə edilir?

- ☐ 0,1-0,5
☐ 0,4-0,5
☐ 0,5-0,6
☒ 0,6-0,7
☐ 0,6-0,8

63 Don və alt geyimləri hazırlanan zaman neçə nömrəli iynədən istifadə olunur?

- ☐ 50-60nömrəli
☐ 30-40nömrəli
☐ 20-30nömrəli
☒ 10-20nömrəli
☐ 40-50nömrəli

64 Ümumilikdə məişətdə neçə nömrəli iynədən istifadə olunur?

- ☐ 13
☐ 10
☐ 11
☒ 12
☐ 14

65 Əl ilmələri hansı ilmələr vasitəsilə yerinə yetirilir?

- ☐ heç bir ilmə vasitəsilə yerinə yetirilmir
☐ məkik ilmələri
☐ zəncirvari ilmələr
☒ tikiş ilmələri
☐ ziqzaqvari ilmələr

66 Hansı tələb insanın ətraf mühətdə baş verən xoşagəlməz faktlardan, mexaniki və kimyəvi zədələnmələrdən qorunmasını təmin edir?

- ☐ estetik
☐ işlətmə
☐ sərbəstlik
☒ gigiyenik
☐ uyğunlaşdırma

67 Tikiş məmulatına işlədilən bütün əsas materialların xərcinin neçə faizini parçanın dəyəri təşkil edir?

- ☐ 100
- ☐ 90
- ☐ 85
- ☒ 95
- ☐ 70

68 Kütləvi istehsalda geyimin qiymətində əsas materialların dəyəri neçə faiz təşkil edir?

- ☐ 60
- ☐ 100
- ☐ 80
- ☒ 90
- ☐ 70

69 Geyimdə rahatlığı, etibarlılığı və möhkəmliyi hansı tələb təmin etməlidir?

- ☐ estetik
- ☐ uyğunlaşdırma
- ☐ sərbəstlik
- ☒ işlətmə
- ☐ gigiyenik

70 İşlətmə tələbləri nəyi təyin etməlidir?

- ☐ rəsmləri
- ☐ rəngi
- ☐ detalları
- ☒ möhkəmliyi
- ☐ forması

71 Öz təyinatına görə hansı tələblər mövcuddur? 1. estetik 2. uyğunlaşdırma 3. gigiyenik 4. işlətmə 5. sərbəstlik

- ☐ 1,3,5
- ☐ 2,3,4
- ☐ 1,2,3
- ☐ 3,4,5
- ☒ 1,3,4

72 56,60 ölçüsü hansı yaş dövrü üçün nəzərdə tutulur?

- ☐ yaşlılar üçün
- ☐ kiçik məktəbyaşlı uşaqlar üçün
- ☒ məktəbəqədər uşaqlar üçün
- ☐ uşaq, yeniyetmələr üçün
- ☐ yuxarı məktəbyaşlı uşaqlar üçün

73 64,68,72 ölçüsü hansı yaş dövrü üçün nəzərdə tutulur?

- ☐ uşaq, yeniyetmələr üçün
- ☒ kiçik məktəbyaşlı uşaqlar üçün
- ☐ yaşlılar üçün
- ☐ gənclər üçün
- ☐ yuxarı məktəbyaşlı uşaqlar üçün

74 76,80,84 ölçüsü hansı yaş dövrü üçün nəzərdə tutulur?

- ☐ gənclər üçün
- ☐ uşaq, yeniyetmələr üçün
- ☒ yuxarı məktəbyaşlı uşaqlar üçün
- ☐ kiçik məktəbyaşlı uşaqlar üçün
- ☐ yaşlılar üçün

75 88,92,96 (100-120) ölçüsü hansı yaş dövrü üçün nəzərdə tutulur?

- ☐ gənclər üçün
- ☐ uşaq, yeniyetmələr üçün
- ☐ yuxarı məktəbyaşlı uşaqlar üçün
- ☐ kiçik məktəbyaşlı uşaqlar üçün
- ☒ yaşlılar üçün

76 Qarmaqların tikilməsi zamanı hansı ilgəklərdən istifadə olunur?

- ☐ maşın
- ☐ xaçvari
- ☒ çəp
- ☐ düz
- ☐ ilgəkvari

77 Enli bəzək ilgəyi neçə nömrəli ipək saplar vastəsilə hörülür?

- ☐ 12 nömrəli
- ☒ 13-18 nömrəli
- ☐ 12-18 nömrəli
- ☐ 14-18 nömrəli
- ☐ 11-18 nömrəli

78 Qadın donu, paltarlar və şalvarın aşağı qat hissələrinin tikilməsində hansı tikişlərdən istifadə olunur?

- ☐ qatlama tikişi
- ☒ xaçvari tikişlər
- ☐ ilgəkvari tikişlər
- ☐ hörmələmə tikişi
- ☐ köçürmə tikişi

79 Aşağıdakı tikişlərin hansında tikişlər daha davamlı və möhkəm olur?

- ☐ köçürmə tikişi
- ☐ hörmələmə tikişi
- ☐ ilgəkvari tikişlər
- ☐ qatlama tikişi
- ☒ xaçvari tikişlər

80 Hörmələmə tikişində ilmələrin uzunluğu neçə mm təşkil edir?

- ☐ 12-16 mm
- ☐ 10-14 mm
- ☒ 7-10 mm
- ☐ 8-12 mm
- ☐ 9-13 mm

81 Kostyumun tikilməsi zamanı uzunluğu neçə mm olan iynələrdən istifadə olunur?

- ☐ 50-60 mm
- ☒ 30-40 mm
- ☐ 60-80 mm

- ☐ 60-70 mm
- ☐ 40-50 mm

82 Kostyumun tikilməsi zamanı neçə diametrli iynədən istifadə olunur?

- ☐ 0,2-0,6 mm
- ☐ 0,6-0,7 mm
- ☒ 0,6-0,9 mm
- ☐ 0,4-0,6 mm
- ☐ 0,4-0,8 mm

83 Don və alt geyimləri hazırlanan zaman neçə neçə nömrəli sapdan istifadə olunur?

- ☐ 40, 60, 80
- ☐ 40, 50, 60
- ☐ 60, 70, 80
- ☐ 60, 80, 100
- ☒ 50, 60, 80

84 Don və alt geyimləri hazırlanan zaman neçə mm uzunluqda iynələrdən istifadə olunur?

- ☐ 40-60 mm
- ☐ 50-60 mm
- ☒ 30-40 mm
- ☐ 20-30 mm
- ☐ 10-20 mm

85 Üst və alt geyimlərin hazırlanmasında hansı diametrli iynədən istifadə olunur?

- ☐ 0,7-0,8 mm
- ☒ 0,6-0,7 mm
- ☐ 0,1-0,8 mm
- ☐ 0,8-0,15
- ☐ 0,8-0,99 mm

86 Geyim hissələrini hansı xüsusiyyətinə görə hazırlanır?

- ☐ Yalnız modasına görə
- ☒ Görünüşünə,modasına,konstruksiyasına
- ☐ Formasına görə
- ☐ Yalnız konstruksiyasına görə
- ☐ Yalnız görünüşünə görə

87 Geyimin tikiş prosesinin 1 və 10 cu prinsipial sxemi hansıdır?

- ☐ Qolun hazırlanması və ütülənməsi
- ☐ Arxa hissənin işlənməsi və ütülənməsi
- ☒ Qabaq hissənin ilkin işlənməsi və geyimin ütülənməsi ,bəzədilməsi
- ☐ Yaxalığın və qol yerinin tikilməsi
- ☐ Qol yerinin tikilməsi və ütülənməsi

88 Geyimin tikiş prosesinin 1 və 9cu prinsipial sxemi hansıdır?

- ☐ Arxa hissənin işlənməsi və ütülənməsi
- ☒ Qabaq hissənin ilkin işlənməsi və qol yerinin hazırlanması,yerinə tikilməsi
- ☐ Qolun hazırlanması və ütülənməsi
- ☐ Qol yerinin tikilməsi və ütülənməsi
- ☐ Yaxalığın və qol yerinin tikilməsi

89 Geyimin tikiş prosesinin 1 və 8 ci prinsipial sxemi hansıdır?

- ☐ Qolun hazırlanması və ütülənməsi
- ☐ Yaxalığın və qol yerinin tikilməsi
- ☐ Qol yerinin tikilməsi və ütülənməsi
- ☒ Qabaq hissənin ilkin işlənməsi və istilik saxlayan ara materialı ,astarın hazırlanıb geyimə birləşdirilməsi
- ☐ Geyimin və qolun ütülənməsi

90 Geyimin tikiş prosesinin 1 və 6 cı prinsipial sxemi hansıdır?

- ☐ Qolun hazırlanması və ütülənməsi
- ☒ Qabaq hissənin ilkin işlənməsi və bortaltinin işlənməsi ,qabaq hissəyə tikilməsi
- ☐ Geyimin və qolun ütülənməsi
- ☐ Qol yerinə tikilməsi və ütülənməsi
- ☐ Yaxalığın və qol yerinin tikilməsi

91 Geyimin tikiş prosesinin 1 və 4 cü prinsipial sxemi hansıdır?

- ☐ Qol yerinə tikilməsi və ütülənməsi
- ☒ Qabaq hissənin ilkin işlənməsi və arxa hissənin işlənməsi
- ☐ Geyimin və qolun ütülənməsi
- ☐ Qolun hazırlanması və ütülənməsi
- ☐ Yaxalığın hazırlanması və qol yerinə tikilməsi

92 Geyimin tikiş prosesinin 1 və 5ci prinsipial sxemi hansıdır?

- ☐ Geyimin və qolun ütülənməsi
- ☒ Qabaq hissənin ilkin işlənməsi və arxa hissənin qabaq hissəyə calanması
- ☐ Qolun hazırlanması və ütülənməsi
- ☐ Yaxalığın hazırlanması və qol yerinə tikilməsi
- ☐ Qol yerinə tikilməsi və ütülənməsi

93 Geyimin tikiş prosesinin 1 və 3 cü prinsipial sxemi hansıdır?

- ☐ Geyimin ütülənməsi və qolun hazırlanması
- ☒ Qabaq hissənin ilkin işlənməsi və bortovka araqatı materialının qabaq hissəyə birləşdirilməsi
- ☐ Qolun hazırlanması və qol yerinə tikilməsi
- ☐ Yaxalığın hazırlanması və qabaq hissənin işlənməsi
- ☐ Arxa hissənin işlənməsi və qolun ütülənməsi

94 Hansı geyimlərdə astar olmur?

- ☐ Ətək
- ☒ Plaş-örtük
- ☐ Köynək
- ☐ Şalvar
- ☐ Jaket

95 Hansı geyimlərdə istisaxlayan ara materialı yoxdu?

- ☐ Ətək
- ☒ Plaş-örtük
- ☐ Köynək
- ☐ Şalvar
- ☐ Jaket

96 Qol qabaq və arxa hissələrlə birlikdə bişildikdə onda neçə tikiş olur?

- ☒ 2

- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 6

97 Hansı geyimlərdə istisaxlayan ara materialı və astar olmur?

- ☐ Köynək
- ☐ Jaket
- ☐ Ətək
- ☐ Şalvar
- ☒ Plaş-örtük

98 Geyimin tikiş prosesinin 9cu prinsiplial sxemi hansıdır?

- ☐ Geyimin bəzədilməsi
- ☐ Geyimin ütülənməsi
- ☒ Qolun hazırlanması və qol yerinə tikilməsi
- ☐ Yalnız qolun hazırlanması
- ☐ Yalnız qol yerinə tikilməsi

99 Geyimin işlənmə üsulu nədən asılıdır?

- ☐ Parçadan
- ☒ İstehsalatda seçilən avadanlıqdan
- ☐ Materialdan
- ☐ Yalnız materialından
- ☐ Parçanın növündən

100 Məmulatların konstruksiyası eyni olduqda bir neçə əməliyyatı necə yerinə yetirmək olar?

- ☐ Müxtəlif aparatlarla
- ☒ Müxtəlif alətlərdə ,müxtəlif ardıcılıqla
- ☐ Müxtəlif alətlərlə
- ☐ Müxtəlif ardıcılıqla
- ☐ Yalnız Aparatlarla

101 Geyimin işlənmə üsulu nədən asılıdır?

- ☐ Yalnız materialın xüsusiyyətlərindən
- ☒ İstehsalatda mövcud olan avadanlıqdan və konstruksiyasından
- ☐ Materialın növündən
- ☐ Yalnız parçadan
- ☐ Yalnız mövcud olan avadanlıqdan

102 İlgəklər hansı ilmələr vasitəsilə tikilir?

- ☐ kənardan xüsusi təyinatlı ilmə
- ☒ ilgəkvari ilmə
- ☐ tikiş ilmələri
- ☐ zəncirvari ilmə
- ☐ məkik ilmələri

103 Şalvarda, yubkada, qolda dirsək xətti qoyma cib kənarı və s. hansı ilmə vasitəsilə tikilir?

- ☐ kənardan xüsusi təyinatlı ilmə
- ☒ ilgəkvari ilmə
- ☐ tikiş ilmələri
- ☐ zəncirvari ilmə

☐ məkik ilmələri

104 Düymələr, qarmaqlar, basmalar hansı ilmələr vasitəsilə tikilir?

- ☐ məkik ilmələri
- ☐ ilgəkvari ilmə
- ☐ tikiş ilmələri
- ☒ kənardan xüsusi təyinatlı ilmə
- ☐ zəncirvari ilmə

105 İlgəkvari ilmə vasitəsilə tikişdə əl ilmələrinin uzunluğu neçə mm olur?

- ☐ 3,5-4,2
- ☒ 1,5-2
- ☐ 2,5-3
- ☐ 42036
- ☐ 2,5-3,5

106 Bənd birləşdirici tikişlər hansı ilmə vasitəsilə yerinə yetirilir?

- ☐ ziqzaqvari ilmə
- ☐ zəncirvari ilmə
- ☒ ilgəkvari ilmə
- ☐ məkik ilmələri
- ☐ tikiş ilmələri

107 Xaçvari tikişdə ilmələrin uzunluğu neçə mm olur?

- ☐ 9-10mm
- ☒ 3-7mm
- ☐ 4-5mm
- ☐ 6-7mm
- ☐ 7-8mm

108 Kostyumun tikilməsi vaxtı neçə mm uzunluqlu iynədən istifadə edilir?

- ☐ 70-80mm
- ☒ 30-40mm
- ☐ 40-50mm
- ☐ 50-60mm
- ☐ 60-70mm

109 Kostyumun tikilməsi vaxtı neçə nömrəli iynədən istifadə edilir?

- ☐ 9, 10
- ☐ 6, 7, 8
- ☐ 5, 6, 7
- ☒ 4, 5, 6
- ☐ 8, 9, 10

110 Don və alt geyimləri hazırlanan zaman neçə nömrəli iynədən istifadə olunur?

- ☐ 40-50nömrəli
- ☐ 50-60nömrəli
- ☒ 10-20nömrəli
- ☐ 20-30nömrəli
- ☐ 30-40nömrəli

111 Ümumilikdə məişətdə neçə nömrəli iynədən istifadə olunur?

- ☐ 13
- ☐ 10
- ☐ 11
- ☒ 12
- ☐ 14

112 Əl ilmələri hansı ilmələr vasitəsilə yerinə yetirilir?

- ☐ heç bir ilmə vasitəsilə yerinə yetirilmir
- ☐ məkik ilmələri
- ☐ zəncirvari ilmələr
- ☒ tikiş ilmələri
- ☐ ziqzaqvari ilmələr

113 Tikiş məmulatına işlədilən bütün əsas materialların xərcinin neçə faizini parçanın dəyəri təşkil edir?

- ☐ 100
- ☐ 90
- ☐ 85
- ☒ 95
- ☐ 70

114 Kütləvi istehsalda geyimin qiymətində əsas materialların dəyəri neçə faiz təşkil edir?

- ☐ 60
- ☐ 100
- ☐ 80
- ☒ 90
- ☐ 70

115 Qadın donu, paltarlar və şalvarın aşağı qat hissələrinin tikilməsində hansı tikişlərdən istifadə olunur?

- ☐ qatlama tikişi
- ☐ hörmələmə tikişi
- ☐ ilgəkvari tikişlər
- ☒ xaçvari tikişlər
- ☐ köçürmə tikişi

116 Geyimdə rahatlığı, etibarlılığı və möhkəmliyi hansı tələb təmin etməlidir?

- ☐ estetik
- ☐ uyğunlaşdırma
- ☐ sərbəstlik
- ☒ işlətmə
- ☐ gigiyenik

117 İşlətmə tələbləri nəyi təyin etməlidir?

- ☐ rəsmləri
- ☐ forması
- ☐ detalları
- ☒ etibarlılığı
- ☐ rəngi

118 Öz təyinatına görə hansı tələblər mövcuddur? 1. estetik 2. uyğunlaşdırma 3. gigiyenik 4. işlətmə 5. sərbəstlik

- ☐ 1,3,5
- ☐ 2,3,4

- ☐ 1,2,3
☒ 1,3,4
☐ 3,4,5

119 48,52 ölçüsü hansı geyimlər üçün xarakterikdir?

- ☐ köynəklər üçün
☐ paltolar üçün
☐ şalvarlar üçün
☒ uşaq paltoları üçün
☐ jaketlər üçün

120 56,60 ölçüsü hansı yaş dövrü üçün nəzərdə tutulur?

- ☐ yaşlılar üçün
☐ yuxarı məktəbyaşlı uşaqlar üçün
☐ uşaq, yeniyetmələr üçün
☒ məktəbəqədər uşaqlar üçün
☐ kiçik məktəbyaşlı uşaqlar üçün

121 64,68,72 ölçüsü hansı yaş dövrü üçün nəzərdə tutulur?

- ☐ yaşlılar üçün
☐ yuxarı məktəbyaşlı uşaqlar üçün
☐ uşaq, yeniyetmələr üçün
☒ kiçik məktəbyaşlı uşaqlar üçün
☐ gənclər üçün

122 Qarmaqların tikilməsi zamanı hansı ilgəklərdən istifadə olunur?

- ☐ maşın
☐ ilgəkvari
☐ düz
☒ çəp
☐ xaçvari

123 Kostyumun tikilməsi zamanı uzunluğu neçə mm olan iynələrdən istifadə olunur?

- ☐ 40-50 mm
☒ 30-40 mm
☐ 60-80 mm
☐ 60-70 mm
☐ 50-60 mm

124 Kostyumun tikilməsi zamanı neçə diametrli iynədən istifadə olunur?

- ☐ 0,4-0,8 mm
☐ 0,4-0,6 mm
☐ 0,6-0,7 mm
☒ 0,6-0,9 mm
☐ 0,2-0,6 mm

125 Don və alt geyimləri hazırlanan zaman neçə neçə nömrəli sapdan istifadə olunur?

- ☐ 40, 60, 80
☐ 60, 70, 80
☐ 40, 50, 60
☒ 50, 60, 80
☐ 60, 80, 100

126 Üst və alt geyimlərin hazırlanmasında hansı diametrli iynədən istifadə olunur?

- ☐ 0,8-0,15
- ☐ 0,8-0,99 mm
- ☐ 0,7-0,8 mm
- ☒ 0,6-0,7 mm
- ☐ 0,1-0,8 mm

127 Üst və alt geyimlərin hazırlanmasında neçə nömrəli iynədən istifadə olunur?

- ☐ 50-60nömrəli
- ☐ 30-40nömrəli
- ☐ 20-30nömrəli
- ☒ 10-20nömrəli
- ☐ 40-50nömrəli

128 Üst geyimlərdə qol necə hazırlanır?

- ☐ Heç biri
- ☐ Pambıqla
- ☐ Astarsız
- ☒ Astarlı
- ☐ Pambıqsız

129 Qolun istisaxlayan ara materialı olan pambıq necə yerləşdirilir?

- ☐ Qol arasına
- ☒ İki qat cunanın arasına
- ☐ Qolun aşağı hissəsinə
- ☐ Qolun yuxarı hissəsinə
- ☐ Qolun orta hissəsinə

130 Qolların istisaxlayan ara materialı nədən olur?

- ☐ Yundan
- ☐ İpək parçadan
- ☐ Qalın parçadan
- ☐ Yun parçadan
- ☒ Pambıqdan

131 Qolun dirsək tikişi qolun ağzına neçə sm qaldıqda tikiş dayandırılır?

- ☐ 1-3sm
- ☐ 3-5sm
- ☒ 8-9sm
- ☐ 6-8sm
- ☐ 5-7sm

132 Məktəbəqədər yaşlı uşaq geyimlərində qabaq kəsiklər yalnız yuxarı kəsiyindən başlayaraq neçə sm uzunluğunda tikilir?

- ☐ 3-6sm
- ☒ 8-10sm
- ☐ 5-7sm
- ☐ 6-9sm
- ☐ 1-5sm

133 Məktəbəqədər uşaq geyimlərində astarın dirsək kəsikləri neçə sm uzunluğunda tikilir?

- ☐ 5-7sm
- ☒ 8-10sm
- ☐ 3-6sm
- ☐ 1-5sm
- ☐ 6-9sm

134 Körpə yaşlı uşaq geyimlərində astarın dirsək kəsikləri neçə sm uzunluğunda tikilir?

- ☐ 3-6sm
- ☒ 8-10sm
- ☐ 5-7sm
- ☐ 6-9sm
- ☐ 1-5sm

135 Qol astarı qol yerinə qabaq kəsiyin ortasında neçə sm məsafədə tikilməmiş yer saxlanır?

- ☐ 10-15sm
- ☒ 15-20sm
- ☐ 15-17sm
- ☐ 16-18sm
- ☐ 15025sm

136 Calaq qol astarına calaq tərəfdən neçə sm enində tikilir?

- ☒ 0.7
- ☐ 0.6
- ☐ 0.5
- ☐ 0.4
- ☐ 0.3

137 Döş aparatının ülgüləri neçə ölçü uzunluğunda olur?

- ☐ 5
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 1
- ☒ 4

138 Yuxarı bağlama tərəfi tesmanı neçə sm içəriyə bükürlər?

- ☐ 5
- ☐ 4
- ☒ 1
- ☐ 2
- ☐ 3

139 Tesmanı kənardan neçə sm məsafədən maşınla tikirlər?

- ☐ .4
- ☒ .2
- ☐ .5
- ☐ .9
- ☐ .7

140 Kökləməni aşağı bağlamadan başlayıb tesmanı neçə sm məsafədə bağlamadan qabağa buraxmaqla kökləməni üst bağlamada qurtarırlar?

- ☐ 4.8
- ☒ .2,5

- ☐ 2.8
- ☐ 1.5
- ☐ 3.5

141 Kəmərsiz yubkalarda bağlamanın kənarı mel xətti üzrə kənarı büküb neçə sm tikişlə tikilir?

- ☐ 0.6
- ☒ .7
- ☐ .4
- ☐ .5
- ☐ .9

142 Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın enində neçə sm köbələr biçilir?

- ☐ 6-9sm
- ☒ 5-7sm
- ☐ 1-10sm
- ☐ 5-12sm
- ☐ 7-10sm

143 Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın kəsiyinə neçə sm pay verilir?

- ☐ 2-5sm
- ☒ 4-6sm
- ☐ 5-8sm
- ☐ 4-7sm
- ☐ 2-6sm

144 Yubka və şalvarların yuxarı kənarlarının emalı hansı mərhələlərə bölünür? 1. qatlamaların emalı 2. qabaq hissənin emalı 3. yuxarı və aşağı kənar hissələrin emalı

- ☐ 1
- ☐ 1.2
- ☐ 3
- ☒ 1.3
- ☐ 2

145 Yubka və şalvarların yuxarı kənarlarının emalını neçə mərhələyə ayırmaq olar?

- ☐ 7
- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 6

146 Cib hissələrin hansı qruplara bölünür?

- ☐ 52-54-I, 44-50-II, 58-62-III
- ☐ 58-62-I, 44-50-II, 52-54-III
- ☒ 44-50-I, 52-54-II, 58-62-III
- ☐ 10-20-I, 40-44-II, 58-40-III
- ☐ 44-54-I, 52-50-II, 58-62-III

147 Cib hissələrin ölçülərə görə neçə qrupa ayrılır?

- ☐ 7
- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

☐ 6

148 Saat ciblərin əsas hissələri harada yerləşir?

- ☐ arxa hissədə
- ☒ kəmərin birləşdirilmə tikişində
- ☐ yan hissədə
- ☐ sağ cibin astarında
- ☐ sol cibin astarında

149 Əlavə cib nə üçün hazırlanır?

- ☐ Tikişin möhkəmliyi üçün
- ☒ Xırda pul üçün
- ☐ Bəzək üçün
- ☐ İri pul üçün
- ☐ Moda üçün

150 Kəsik ciblər vəziyyətinə görə necə olur?

- ☐ Qabaq köbəli və kantlı
- ☒ Yan və döş
- ☐ Şaquli və maili
- ☐ Tikişdə yan və üfqi
- ☐ Düzxətli

151 Üst geyimlərdə hansı ciblərin konstruksiyasına aid deyil?

- ☐ Tikişdə olan ciblər
- ☒ Arxa ciblər
- ☐ Üst ciblər
- ☐ Qoltuq ciblər
- ☐ Kəsik ciblər

152 Bir laylı materialların düblə edilməsinə misal göstərmək olar? 1. qalın paltoları 2. qadın kostyumlarını 3. yubkaları

- ☐ 1.3
- ☒ 1.2
- ☐ 3
- ☐ 2
- ☐ 2.3

153 Qol neçə mərhələdə işlənir?

- ☒ 2
- ☐ 6
- ☐ 7
- ☐ 5
- ☐ 4

154 Qolun işlənmə ardıcılığı nədən asılıdır?

- ☒ Materialdan və onun konstruksiyasından
- ☐ Yalnız materialdan
- ☐ Parçanın növündən
- ☐ Materialəndan
- ☐ Materialəndan

155 Qış geyimlərində qola əlavə olaraq nə qoyulur?

- ☒ İsidici qat
- ☐ Yun
- ☐ Astar
- ☐ Parça
- ☐ İpək

156 Üst geyimlərdə qol necə hazırlanır?

- ☐ Pambıqla
- ☐ Heç biri
- ☐ Pambıqsız
- ☒ Astarlı
- ☐ Astarsız

157 Üst geyimlərə nələr aiddir?

- ☐ Ətək
- ☐ Papaq
- ☐ Şərf
- ☐ Qalstuk
- ☒ Pencək

158 Qolun istisaxlayan ara materialı olan pambıq necə yerləşdirilir?

- ☐ Qol arasına
- ☐ Qolun orta hissəsinə
- ☐ Qolun yuxarı hissəsinə
- ☒ İki qat cunanın arasına
- ☐ Qolun aşağı hissəsinə

159 Qolların istisaxlayan ara materialı nədən olur?

- ☐ Yun parçadan
- ☒ Penopoliuretandan
- ☐ Yundan
- ☐ Qalın parçadan
- ☐ İpək parçadan

160 Qolun dirsək tikişi qolun ağzına neçə sm qaldıqda tikiş dayandırılır?

- ☐ 3-5sm
- ☐ 6-8sm
- ☐ 5-7sm
- ☐ 1-3sm
- ☒ 8-9sm

161 Körpə yaşlı uşaq geyimlərində qabaq kəsiklər yalnız yuxarı kəsiyindən başlayaraq neçə sm uzunluğunda tikilir?

- ☐ 3-6sm
- ☒ 8-10sm
- ☐ 5-7sm
- ☐ 6-9sm
- ☐ 1-5sm

162 Körpə və məktəbəqədər yaşlı uşaq geyimlərində qabaq kəsiklər yalnız yuxarı kəsiyindən başlayaraq neçə sm uzunluğunda tikilir?

- ☐ 3-6sm
- ☐ 6-9sm
- ☐ 5-7sm
- ☒ 8-10sm
- ☐ 1-5sm

163 Məktəbəqədər uşaq geyimlərində astarın dirsək kəsikləri neçə sm uzunluğunda tikilir?

- ☐ 3-6sm
- ☐ 6-9sm
- ☐ 5-7sm
- ☒ 8-10sm
- ☐ 1-5sm

164 Körpə yaşlı uşaq geyimlərində astarın dirsək kəsikləri neçə sm uzunluğunda tikilir?

- ☐ 3-6sm
- ☐ 6-9sm
- ☐ 5-7sm
- ☒ 8-10sm
- ☐ 1-5sm

165 Körpə və məktəbəqədər yaşlı uşaq geyimlərində astarın dirsək kəsikləri neçə sm uzunluğunda tikilir?

- ☐ 3-6sm
- ☐ 6-9sm
- ☐ 5-7sm
- ☒ 8-10sm
- ☐ 1-5sm

166 Astarın dirsək kəsiyi alt hissə tərəfindən çərtikləri üst dirsək xətti sahəsində yığmaqla neçə sm enində tikilir?

- ☐ 0.3
- ☐ 0.2
- ☐ 0.1
- ☒ 1
- ☐ 0.5

167 Qabaq kəsik dirsək xətti sahəsində alt hissəni neçə sm çıxmaqla bərkidici tikişlə işlənir?

- ☐ 0.2-0.5
- ☐ 0.5-1
- ☐ 0.3-0.6
- ☐ 0.1-1.5
- ☒ 0.3-0.4

168 Calaq qol astarına calaq tərəfdən neçə sm enində tikilir?

- ☐ 0.3
- ☐ 0.5
- ☐ 0.6
- ☒ 0.7
- ☐ 0.4

169 Yuxarı bağlama tərəfi tesmanı neçə sm içəriyə bükürlər?

- ☐ 5
- ☐ 3

- ☐ 2
☒ 1
☐ 4

170 Tesmanı kənardan neçə sm məsafədən maşınla tikirlər?

- ☐ .5
☐ .7
☐ .4
☒ .2
☐ .9

171 Kökləməni aşağı bağlamadan başlayıb tesmanı neçə sm məsafədə bağlamadan qabağa buraxmaqla kökləməni üst bağlamada qurtarırlar?

- ☐ 4.8
☐ 1.5
☐ 2.8
☒ 2,5
☐ 3.5

172 Kəmərsiz yubkalarda bağlamanın kənarı mel xətti üzrə kənarı büküb neçə sm tikişlə tikilir?

- ☐ 0.6
☐ .5
☐ .4
☒ .7
☐ .9

173 Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın enində neçə sm köbələr biçilir?

- ☐ 1-10sm
☐ 7-10sm
☐ 6-9sm
☒ 5-7sm
☐ 5-12sm

174 Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın uzununda neçə sm köbələr bicilir?

- ☐ 20-22sm
☐ 1-14sm
☐ 1-12sm
☒ 1-11 sm
☐ 15-18sm

175 Bağlamaların hazırlanması üçün yubkanın kəsiyinə neçə sm pay verilir?

- ☐ 5-8sm
☐ 2-6sm
☐ 2-5sm
☒ 4-6sm
☐ 4-7sm

176 Bağlamaların uzunluğu neçə sm olur?

- ☐ 6-12sm
☐ 1-9sm
☐ 1-8sm
☒ 1-9sm

☐ 1-7 sm

177 Tesmanı aşağı kənarları hansı bucaq altında qatlayıb tikirlər? 1. iti bucaq 2. kor bucaq 3. qüz bucaq

- ☐ 1.2
☐ 3
☐ 2
☒ 1
☐ 5.

178 Tesmanı qatlamanın yuxarı kənarından neçə sm buraxmaqla tikirlər?

- ☐ 1,2 sm
☐ 2 sm
☐ 2,5 sm
☒ 1 sm
☐ 1,5 sm

179 Tesmanı qatlamanın aşağı kənarından neçə sm buraxmaqla tikirlər?

- ☐ 1,2 sm
☐ 1,5 sm
☐ 2 sm
☒ 2,5 sm
☐ 1 sm

180 Yubka və şalvarların yuxarı kənarlarının emalını neçə mərhələyə ayırmaq olar?

- ☒ 3
☐ 6
☐ 5
☐ 4
☐ 7

181 Cib hissələrin hansı qruplara bölünür?

- ☐ 52-54-I, 44-50-II, 58-62-III
☐ 44-54-I, 52-50-II, 58-62-III
☐ 10-20-I, 40-44-II, 58-40-III
☒ 44-50-I, 52-54-II, 58-62-III
☐ 58-62-I, 44-50-II, 52-54-III

182 Cib hissələrin ölçülərə görə neçə qrupa ayrılır?

- ☐ 7
☐ 5
☐ 4
☒ 3
☐ 6

183 Saat ciblərin əsas hissələri harada yerləşir?

- ☐ arxa hissədə
☐ sağ cibin astarında
☐ yan hissədə
☒ kəmərin birləşdirilmə tikişində
☐ sol cibin astarında

184 Şalvarlarda kəsik ciblər neçə köbə ilə hazırlanır?

- ☐ altı
- ☐ üç
- ☐ bir
- ☒ iki
- ☐ beş

185 Əlavə cib astarının kəsikləri neçə sm içəri qatlanıb tikilir?

- ☐ 0.5-0.8
- ☐ 0.2-0.3
- ☐ 0.5-0.6
- ☒ 0.7-1.0
- ☐ 0.6-0.8

186 Əlavə ciblər harada yerləşir?

- ☐ Ön hissədə
- ☐ Ətəklərdə
- ☐ Şalvarın yan hissəsində
- ☒ Kişi paltosun sağ yan tərəfində
- ☐ Köynəklərdə

187 Əlavə cib nə üçün hazırlanır?

- ☐ Tikişin möhkəmliyi üçün
- ☐ İri pul üçün
- ☐ Bəzək üçün
- ☒ Xırda pul üçün
- ☐ Moda üçün

188 Kəsik ciblər kəsilməsinə görə necə olur?

- ☐ Köbəli və kantlı
- ☐ Şaquli və maili
- ☐ Yan və döş
- ☒ Düzxətli
- ☐ Yan və üfqi

189 Kəsik ciblər kəsim yönəlişinə görə necə olur?

- ☐ Köbəli və kantlı
- ☐ Yan və üfqi
- ☐ Yan və döş
- ☒ Şaquli və maili
- ☐ Düzxətli

190 Kəsik ciblər vəziyyətinə görə necə olur?

- ☐ Qabaq köbəli və kantlı
- ☐ Tikişdə yan və üfqi
- ☐ Şaquli və maili
- ☒ Yan və döş
- ☐ Düzxətli

191 Üst geyimlərdə hansı ciblərin konstruksiyasına aid deyil?

- ☐ Üst ciblər
- ☐ Kəsik ciblər
- ☐ Tikişdə olan ciblər

- ☒ Arxa ciblər
☐ Qoltuq ciblər

192 Bir laylı materialların düblə edilməsinə misal göstərmək olar? 1. qalın paltoları 2. qadın kostyumlarını 3. yubkaları

- ☐ 3
☐ 2.3
☐ 1.3
☒ 1.2
☐ 2

193 Eni neçə sm olan kəmərcik 2-20 markalı maşınla işlənir?

- ☐ 0.5-1
☒ 1.4-1.5
☐ 2.5-3.0
☐ 38049
☐ 1.5-2.5

194 Kəmərin ucu üz tərəfə çevrildikdə onun oturacağı əl ilə 1 sm enində neçə tikişlə bəndlənir?

- ☐ 1-4 tikişlə
☒ 3-4 tikişlə
☐ 7-10 tikişlə
☐ 6-9 tikişlə
☐ 2-5 tikişlə

195 Qolun tikiş addımını neçə sm olur?

- ☒ .5
☐ 1
☐ 2
☐ 3
☐ 4

196 Astarlarda manjet boyu neçə sm enində kant düzəldilir?

- ☐ 0.1-0.4
☐ 0.4-0.7
☐ 0.3-0.6
☐ 0.2-0.5
☒ 0.5-1

197 Manjet və astarlarda neçə sm enində kant düzəldilir?

- ☐ 0.1-0.4
☐ 0.2-0.5
☒ 0.5-1
☐ 0.4-0.7
☐ 0.3-0.6

198 Astarın yan kəsikləri neçə sm tikişlə bərkidilir?

- ☐ 0.4-0.5
☒ 0.5-0.7
☐ 0.1-0.3
☐ 0.2-0.3
☐ 0.3-0.7

199 Köbə qolun öz parçasından neçə sm kant alınmaqla ütülənir?

- ☐ 0.7-0.9
☒ 0.2-0.3
☐ 0.3-0.6
☐ 0.3-0.5
☐ 0.5-0.7

200 Manjetsiz qolların ağzı necə ola bilər?

- ☐ Qatlanmış
☒ Köbəli və köbəsiz
☐ Yalnız köbəli
☐ Yalnız köbəsiz
☐ Sadə tikişli

201 Geyimin işlənmə ardıcılığını nəyə əsasən tərtib etmək olar?

- ☐ Keyfiyyətinə əsasən
☒ Əsas hissələrin işlənmə ardıcılığına əsasən
☐ Xarici görünüşünə əsasən
☐ Bəzəyə əsasən
☐ Nümunələrə əsasən

202 Reqlan konstruksiyalı geyimlərdə əməliyyatların ardıcılığı necədir?

- ☐ Əvvəlcə yaxalıq boyun yerinə birləşdirilir
☒ Əvvəlcə qol qol yerinə,sonra yaxalıq işlənilib boyun yerinə birləşdirilir
☐ Əvvəlcə yaxalıq birləşdirilir,sonra qol hazırlanır
☐ Əvvəlcə qol hazırlanır
☐ Əvvəlcə yaxalıq hazırlanır

203 Şalvarın yan cib astarının tikilməyən hissəsi neçə sm qatlanaraq arxayarım hissədən tikilir?

- ☐ 0.5-0.6
☐ 0.2-0.3
☐ 0.1-0.2
☒ 0.5-0.7
☐ 0.3-0.5

204 Şalvarın yan cibləri harada yerləşir?

- ☐ qabaq hissənin yuxarıdakı calağın tikiş yerində
☒ arxa hissədə
☐ kəsilməmiş yan tikişdə
☐ qabaq yarım hissənin yuxarısında
☐ yan tikiş yerində

205 Şalvar konstruksiyasına aiddir?

- ☐ 2yan,2arxa
☐ 2ön,1arxa,2yan
☒ 1arxa,2yan,1saat cib
☐ 2arxa,1yan
☐ ön və yan cib

206 Saat cibləri hansı geyimlərdə olur?

- ☐ gödəkcə

- ☒ şalvar
- ☐ palto
- ☐ köynək
- ☐ ətək

207 Qoltuq ciblərində köbənin bir tərəfindəki ramkanın eni neçə sm olmalıdır?

- ☐ 0.2-0.3
- ☒ 0.7-1.5
- ☐ 0.1-0.2
- ☐ 0.5-0.6
- ☐ 0.8-0.9

208 Neçənci əsr Azərbaycan qadını üçün xarakterik geyim uzun köynək və xalat olmuşdu?

- ☐ V
- ☒ XVI
- ☐ X
- ☐ XII
- ☐ IX

209 1779-cu ildə ilk moda jurnalı harada dərc olunub?

- ☐ Marseldə
- ☒ Rusiyada
- ☐ Misirdə
- ☐ Parisdə
- ☐ Londonda

210 İlk moda jurnalının vətəni haradı və neçənci ildə yaradılıb?

- ☐ Fransanın Paris şəhəri,1650
- ☒ Fransanın Lion şəhəri,1679
- ☐ Marsel şəhəri,1600
- ☐ London şəhəri,1670
- ☐ Fransanın Lion şəhəri,1432

211 Əsasən hansı növ parçadan geniş istifadə olunur?

- ☐ Nazik
- ☒ Yumşaq və elastik
- ☐ İpək
- ☐ Yun
- ☐ Rəngli

212 Çiyində üst tikiş nəzərdə tutulmuş geyimlərdə kürək tərəfdən neçə sm tikilir ?

- ☒ 0.5
- ☐ 0.4
- ☐ 0.3
- ☐ 0.2
- ☐ 0.1

213 Çiyin kəsikləri tikildikdə kürək hissə qol yeri kəsiyindən neçə sm-ə qədər yığılmalıdır?

- ☐ 0.1
- ☐ 0.3
- ☐ 0.5
- ☒ 1.0

☐ 0.2

214 Kəsik ciblər ağzının işlənməsinə görə necə olur?

- ☐ Maili
☐ Şaquli
☐ Düz xətlı
☒ Listikli,qapaqlı,köbəli,kantlı,ramkalı
☐ Üfüqi

215 Kəsik ciblər kəsım yönəlişinə görə necə olur?

- ☐ Qapağlı
☐ Köbəli
☐ Kantlı
☒ Şaquli,üfüqi və maili
☐ Ramkalı

216 Kəsik ciblər vəziyyətinə görə necə olur?

- ☐ Düz xətlı
☐ Üfüqi
☐ Şaquli
☒ Yan və döş
☐ Maili

217 Üst geyimlərdə ciblər hansı konstruksiyada hazırlanır?

- ☐ Üst və qoltuq ciblər
☐ Yalnız üst ciblər
☐ Yalnız kəsik ciblər
☒ Kəsik ciblər,üst ciblər,qoltuq ciblər
☐ Yalnız qoltuq ciblər

218 Qol ağzı xüsusi maşında qatlanma xəttindən neçə sm məsafədə köklənir və ütülənir?

- ☐ 2,5-2,7sm
☐ 1,3-1,5sm
☐ 0,5-0,7sm
☒ 1-1,5sm
☐ 4,2-4,5sm

219 Açıq şlisli qollar hazırlandıqda aşağıdakı kənarına neçə sm qalmış tikilir?

- ☐ 0.4
☐ 0.1
☐ 0.3
☒ 0.5
☐ 0.2

220 Qolun alt hissəsindəki şlis tikişinin yuxarı və aşağı küncələrində neçə sm tikiş payı saxlanıb kəsilir?

- ☐ 0.9
☐ 0.6
☐ 0.4
☒ 0.1
☐ 0.8

221 Qol dirsək kəsiyinin üst hissəsi tərəfdən neçə sm enində tikiş payı tikilir?

- ☐ 0.4
- ☐ 0.1
- ☐ 0.3
- ☒ 0.5
- ☐ 0.2

222 Dirsək tikişi hansı markalı preslə açılıb ütülənir?

- ☐ 2-20 markalı
- ☐ 3-45markalı
- ☐ 3-42markalı
- ☒ PLPU-1-0.1+PLŞ-Γ+UP-1
- ☐ 2-19markalı

223 Dirsək tikişi neçə sm enində tikilir?

- ☐ 5
- ☐ 3
- ☐ 2
- ☒ 1
- ☐ 4

224 Qolun ağzı modaya uyğun olaraq nə ilə işlənir?

- ☐ Yalnız qatlanan manjetlə
- ☐ Yalnız manjetlə
- ☐ Lentlə
- ☒ Manjetli,manjetsiz,qatlanan manjetlə
- ☐ Manjetli və manjetsiz

225 Qolun ağzı hansı markalı xüsusi yastıqların köməyi ilə presdə ütülənir?

- ☐ P2M
- ☐ 3-42markalı
- ☐ 2-20markalı
- ☒ Cs-351,P2M+22-215+396B
- ☐ 3-45 markalı

226 Qoltuq ciblərinin bağlamaq üçün nədən istifadə olunur?

- ☐ ilgəksiz
- ☐ yapışqan və düymə
- ☐ yapışqan və ilgək
- ☒ ilgək və düymə
- ☐ yalnız yapışqan

227 Qoltuq cibləri neçə mərhələdə hazırlanır?

- ☐ 7
- ☐ 4
- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 5

228 Cib astarının və əlavə qatın artığı yuxarı kəsikdə neçə sm tikiş payı saxlamaqla kəsilir?

- ☐ 0.8-1.0
- ☐ 0.5-0.7
- ☐ 0.2-0.4

- ☒ 0.1-0.2
☐ 0.3-0.5

229 Nazik yun parçadan olan geyimlərin listikinə hansı parçalarda əlavə qat qoyulur?

- ☐ sintetik parça
☐ pambıq və kətan
☐ ipəkdən
☒ yapışqanlı və yapışqansız pambıq, toxunmayan parça
☐ Kətan

230 Listik astarla işləndikdə uzunluğu nə ilə müəyyənləşir?

- ☐ Astarın uzunluğuyla
☐ Tikişin uzunluğu ilə
☒ Parçanın naxışlarına uyğunlaşdırmaq
☐ İstənilən ölçüdə ola bilər
☐ Parçanın uzunluğuna uyğunlaşmaq

231 Podzor cib astarına neçə sm tikişlə birləşdirilir?

- ☐ .8
☐ 0.5
☐ 0.3
☒ 0.7
☐ .6

232 Hansı ciblər podzorla hazırlanır?

- ☐ gödəkcələrin döş cibləri
☐ yun parçadan hazırlanan pencək cibi
☐ jaketin döş cibi
☒ şalvar cibi
☐ Listikli geyimlərdə yan cib

233 Fiqurlu kəsilmiş qapaqsız cibləri hazırlamaq üçün köbələr kəsiklərdən neçə sm tikilir?

- ☐ 0.1-0.2
☐ 0.3-0.5
☐ 0.5-0.6
☒ 0.4-0.7
☐ 0.2-0.3

234 Neçənci əsr Azərbaycan qadını üçün xarakterik geyim uzun köynək və xalat olmuşdu?

- ☐ X
☒ XVI
☐ V
☐ IX
☐ XII

235 Azərbaycan geyimlərində olan üst geyimlər neçənci əsrdə daha rəngarəng və müxtəlif olmuşdu?

- ☐ XV
☐ X
☐ XIII
☐ XII
☒ XVI

236 Fransada yaranan geyim olan jyustakar neçənci əsrdə belə adlanırdı?

- ☐ XV
- ☒ XVII
- ☐ XI
- ☐ V
- ☐ X

237 Biçici sənəti Avropada neçənci əsrdə yaranıb?

- ☐ III
- ☒ XI
- ☐ IX
- ☐ VIII
- ☐ V

238 Avropa geyimləri Şərqdən neçənci əsrlərdə keçmişdir?

- ☒ X-XI
- ☐ V-VIII
- ☐ III-V
- ☐ VIII-X
- ☐ IX-X

239 Neçənci əsrlərdə istehsal olunan kəşmir şallar Avropada yüksək qiymətləndirilib?

- ☒ XVII-XIX
- ☐ XI-XIII
- ☐ X-XV
- ☐ XIII-XIV
- ☐ XV-XVI

240 1779-cu ildə ilk moda jurnalı harada dərc olunub?

- ☒ Rusiyada
- ☐ Londonda
- ☐ Marseldə
- ☐ Parisdə
- ☐ Misirdə

241 İlk moda jurnalının vətəni haradı və neçənci ildə yaradılıb?

- ☐ Marsel şəhəri,1600
- ☒ Fransanın Lion şəhəri,1679
- ☐ Fransanın Paris şəhəri,1650
- ☐ Fransanın Lion şəhəri,1432
- ☐ London şəhəri,1670

242 Estetik hərəkət adlı cəmiyyət harada və neçənci əsrdə yaranıb?

- ☐ Misirdə,XIII əsrdə
- ☒ İngiltərədə,XX əsrdə
- ☐ Fransada,XI əsrdə
- ☐ İtaliyada,XVII əsrdə
- ☐ İspaniyada,XV əsrdə

243 Əsasən hansı növ parçadan geniş istifadə olunur?

- ☐ Nazik

- ☒ Yumşaq və elastik
- ☐ İpək
- ☐ Yun
- ☐ Rəngli

244 Çiyində üst tikiş nəzərdə tutulmuş geyimlərdə kürək tərəfdən neçə sm tikilir ?

- ☐ 0.4
- ☒ 0.5
- ☐ 0.1
- ☐ 0.2
- ☐ 0.3

245 Çiyin kəsikləri tikildikdə kürək hissə qol yeri kəsiyindən neçə sm aralı olur?

- ☐ 1-4sm
- ☒ 1,5-2sm
- ☐ 2-3sm
- ☐ 3-4sm
- ☐ 1-2sm

246 Kəsik ciblər ağzının işlənməsinə görə necə olur?

- ☐ Maili
- ☐ Şaquli
- ☐ Düz xəfli
- ☐ Üfüqi
- ☒ Listikli,qapaqlı,köbəli,kanlı,ramkalı

247 Qolun ağzı hansı markalı xüsusi yastıqların köməyi ilə presdə ütülənir?

- ☐ P2M
- ☐ 3-45 markalı
- ☒ Cs-351,P2M+22-215+396B
- ☐ 2-20markalı
- ☐ 3-42markalı

248 Kəsik ciblər vəziyyətinə görə necə olur?

- ☐ Şaquli
- ☒ Yan və döş
- ☐ Düz xəfli
- ☐ Maili
- ☐ Üfüqi

249 Üst geyimlərdə ciblər hansı konstruksiyada hazırlanır?

- ☐ Yalnız qoltuq ciblər
- ☐ Yalnız kəsik ciblər
- ☒ Kəsik ciblər,üst ciblər,qoltuq ciblər
- ☐ Yalnız üst ciblər
- ☐ Üst və qoltuq ciblər

250 Astar qolunun qatlanma payı,astar tərəfdən üst qolun qatlanma payına neçə sm enində tikilir?

- ☐ 0.1-0.4
- ☐ 0.2-0.3
- ☐ 0.3-0.5
- ☐ 0.5-0.7

☒ 0.7-1

251 Qol ağzı xüsusi maşında qatlanma xəttindən neçə sm məsafədə köklənir və ütülənir?

- ☐ 2,5-2,7sm
☐ 4,2-4,5sm
☒ 1-1,5sm
☐ 0,5-0,7sm
☐ 1,3-1,5sm

252 Açıq şlisli qollar hazırlandıqda yan kəsiyə neçə sm qalana qədər tikilir?

- ☐ 0.3
☒ 0.5
☐ 0.2
☐ 0.4
☐ 0.1

253 Açıq şlisli qollar hazırlandıqda aşağıdakı kənarına neçə sm qalmış tikilir?

- ☐ 0.4
☒ 0.5
☐ 0.3
☐ 0.1
☐ 0.2

254 Qolun alt hissəsindəki şlis tikişinin yuxarı və aşağı künclərində neçə sm tikiş payı saxlanıb kəsilir?

- ☐ 0.9
☒ 0.1
☐ 0.6
☐ 0.4
☐ 0.8

255 Qol dirsək kəsiyinin üst hissəsi tərəfdən neçə sm enində tikiş payı tikilir?

- ☐ 0.4
☒ 0.5
☐ 0.3
☐ 0.1
☐ 0.2

256 Dirsək tikişi hansı markalı preslə açılıb ütülənir?

- ☐ 2-19markalı
☐ 3-42markalı
☒ PLPU-1-0.1+PLŞ-Γ+UP-1
☐ 3-45markalı
☐ 2-20 markalı

257 Qolun üst hissəsinin dirsək yerində 8-10 sm məsafədə neçə sm yığmaqla tikilir?

- ☐ 3-3,5
☒ 0.4-0.5
☐ 0.5-1
☐ 1-1,5
☐ 2-2,5

258 Qolun ağzı modaya uyğun olaraq nə ilə işlənir?

- ☐ Manjetli və manjetsiz
- ☒ Manjetli,manjetsiz,qatlanman manjetlə
- ☐ Lentlə
- ☐ Yalnız manjetlə
- ☐ Yalnız qatlanman manjetlə

259 Qol qolun yuxarı kəsiyindən neçə sm məsafədə aşağıdan əl ilə köklənir?

- ☐ 1-4sm
- ☐ 5-7sm
- ☐ 7-11 sm
- ☒ 8-10sm
- ☐ 3-5sm

260 Qatlanma payı kəsiyindən neçə sm içəri qatlanıb tikilir?

- ☐ 0.4-0.5
- ☐ 0.2-0.3
- ☐ 0.1-0.2
- ☒ 0.5-0.7
- ☐ 0.3-0.4

261 Köbə qolun öz parçasından neçə sm kant alınmaqla ütülənir?

- ☐ 0.7-0.9
- ☐ 0.3-0.5
- ☐ 0.3-0.6
- ☒ 0.2-0.3
- ☐ 0.5-0.7

262 Manjetsiz qolların ağzı necə ola bilər?

- ☐ Qatlanmış
- ☐ Yalnız köbəsiz
- ☐ Yalnız köbəli
- ☒ Köbəli və köbəsiz
- ☐ Sadə tikişli

263 Yaxalıqsız donlarda boyun yeri neçə sm enində qatlanıb universal maşında tikilir?

- ☐ 0.4-0.7
- ☐ 0.1-0.4
- ☐ 0.3-0.6
- ☒ 0.5-0.7
- ☐ 0.2-0.5

264 Bort çevrildikdən sonra yaxalığın boyun yerindən tikişpayı ondan neçə sm aralı geyimə baxyalanır?

- ☐ 0.1-0.4
- ☐ 0.3-0.7
- ☐ 0.1-0.3
- ☒ 0.4-0.5
- ☐ 0.2-0.5

265 Modadan asılı olaraq pambıq və trikotaj polynosundan olan geyimlərdə yaxalıq neçə sm enində birləşdirilir?

- ☐ 0.1-0.3
- ☐ 0.3-0.5

- ☐ 0.5-0.7
☒ 0.7-0.8
☐ 0.2-0.4

266 Tikiş məmulatı nəyə uyğun olaraq hazırlanmalıdır?

- ☐ Nümunəyə uyğun
☐ Bəzəyinə
☐ Keyfiyyətinə
☒ Sahə standartına, texniki təsvirinə
☐ Xarici görünüşünə

267 Modadan asılı olaraq trikotaj poloynosundan olan geyimlərdə yaxalıq neçə sm enində birləşdirilir?

- ☐ 0.1-0.3
☐ 0.3-0.5
☐ 0.5-0.7
☒ 0.7-0.8
☐ 0.2-0.4

268 Modadan asılı olaraq pambıq parçadan olan geyimlərdə yaxalıq neçə sm enində birləşdirilir?

- ☐ 0.1-0.3
☐ 0.3-0.5
☐ 0.5-0.7
☒ 0.7-0.8
☐ 0.2-0.4

269 Üst yaxalığın tikiş payı içəri qatlanmadan boyun yerinə ilməklənən kəsikdən neçə sm məsafədən baxylanır?

- ☐ 0.1-0.4
☐ 0.3-0.7
☐ 0.1-0.3
☒ 0.4-0.5
☐ 0.2-0.5

270 Sonradan başqa əməliyyata bölünməsi qeyri-mümkün və ya lüzumsuz olan əməliyyat necə adlanır?

- ☐ Heç biri
☐ İnsan əməyi
☐ Bölünən
☒ Bölünməz
☐ Maşın əməyi

271 Bölünməz əməliyyat nəyə deyilir?

- ☐ Prosesin təşkilindən asılı olmayan
☐ Əvvəldən başqa əməliyyata bölünməsi mümkün olan
☐ Başqa əməliyyata bölünməsi mümkün olan
☒ Sonradan başqa əməliyyata bölünməsi qeyri-mümkün və ya lüzumsuz olan
☐ Əvvəldən başqa əməliyyata bölünməsi qeyri-mümkün olan

272 Geyimin işlənmə ardıcılığını nəyə əsasən tərtib etmək olar?

- ☐ Xarici görünüşünə əsasən
☐ Nümunələrə əsasən
☐ Keyfiyyətinə əsasən
☒ Əsas hissələrin işlənmə ardıcılığına əsasən

☐ Bəzəyə əsasən

273 Kişi geyimlərinin işlənmə ardıcılığı necədir?

- ☐ 2 mərhələsi var
☐ Sadədir
☐ Mürəkkəbdir
☒ Nisbətən sabitdir
☐ Çox mərhələlidir

274 Reqlan konstruksiyalı geyimlərdə əməliyyatların ardıcılığı necədir?

- ☒ Əvvəlcə qol qol yerinə,sonra yaxalıq işlənilib boyun yerinə birləşdirilir
☐ Əvvəlcə yaxalıq boyun yerinə birləşdirilir
☐ Əvvəlcə yaxalıq hazırlanır
☐ Əvvəlcə qol hazırlanır
☐ Əvvəl yaxalıq birləşdirilir,sonra qol hazırlanır

275 Hazır tikiş məmulatının qəbul edilməsi qaydası nəyə əsasən müəyyənləşdirilib?

- ☐ Nümunəsinə
☐ Keyfiyyətinə
☐ Sahə standartına
☒ DÜİST 4103-82-yə
☐ Bəzəyinə

276 Tikiş məmulatı nəyə uyğun olaraq hazırlanmalıdır?

- ☐ Nümunəyə uyğun
☐ Bəzəyinə
☐ Keyfiyyətinə
☒ Texniki təsvirinə,moda nümunəsinə
☐ Xarici görünüşünə

277 Boyun yeri üst yaxalıqdan neçə sm boşluq saxlamaqla tikilir?

- ☐ 0.4-0.6
☐ 0.5-0.7
☐ 0.3-0.5
☒ 0.1-0.2
☐ 0.7-0.9

278 Qoltuq ciblərinin bağlamaq üçün nədən istifadə olunur?

- ☐ ilgəksiz
☐ yapışqan və düymə
☐ yapışqan və ilgək
☒ ilgək və düymə
☐ yalnız yapışqan

279 Boyun yeri universal maşında hansı məsafədə tikilir?

- ☐ 0.4-0.5
☐ 0.2-0.3
☐ 0.1-0.2
☒ 0.5-0.7
☐ 0.3-0.4

280 Yaxalıq üst yaxalıqdan neçə sm kant əldə edilməklə ütülənir?

- ☐ 0.7-0.9
- ☐ 0.3-0.5
- ☐ 0.2-0.4
- ☒ 0.1-0.15
- ☐ 0.5-0.7

281 Üst yaxalıqda tikiş yaxalığın başlanğıcında və sonunda neçə sm uzunluğunda baxyalanır?

- ☐ 0.4-0.6
- ☐ 0.5-0.7
- ☐ 0.3-0.5
- ☒ 0.8-1.5
- ☐ 0.1-0.3

282 Üst yaxalıq yaxalığın üst payını örtməklə neçə sm enində baxyalanır?

- ☐ 0.4-0.6
- ☐ 0.5-0.7
- ☐ 0.3-0.5
- ☒ 0.1-0.2
- ☐ 0.7-0.9

283 Yaxalı donlarda yaxalıq bortaltı tərəfdən çiyin tikişinə neçə sm qalana enində tikilir?

- ☐ 0.3-0.5
- ☐ 0.2-0.3
- ☐ 0.1-0.3
- ☒ 0.7-1.0
- ☐ 0.5-0.6

284 Yaxalı donlarda yaxalıq bortaltı tərəfdən çiyin tikişinə neçə sm qalana qədər tikilir?

- ☐ 42253
- ☐ 3-5sm
- ☐ 1-3sm
- ☒ 1.5-2.0sm
- ☐ 5-7sm

285 Qolun işlənməsinin 1ci mərhələsi hansıdır?

- ☐ Yalnız bir qolun hazırlanması
- ☐ Qolun kəsilməsi
- ☐ Qol yerinə birləşdirilməsi
- ☒ İki qolun hazırlanması
- ☐ Qolun yerləşdirilməsi

286 Şalvarın yan cib astarının tikilməyən hissəsi neçə sm qatlanaraq arxayarım hissədən tikilir?

- ☐ 0.1-0.2
- ☐ 0.5-0.6
- ☐ 0.2-0.3
- ☒ 0.5-0.7
- ☐ 0.3-0.5

287 Xırda pul üçün üst cib harda yerləşir ?

- ☐ ön hissəyə
- ☐ yan tikişə
- ☐ sağ cibin astarında

- ☒ sol cibin astarında
☐ arxa hissə

288 Şalvarın yan cibləri harada yerləşir?

- ☐ qabaq hissənin yuxarıdakı calağın tikiş yerində
☐ qabaq yarım hissənin yuxarısında
☐ kəsilməmiş yan tikişdə
☒ arxa hissədə
☐ yan tikiş yerində

289 Arxa cibin küncələri xüsusi maşında neçə sm uzunluğunda bəndlənir?

- ☐ 0.6
☐ 0.3
☐ 0.2
☒ 0.7
☐ 0.5

290 Arxa ciblərdə kant tikiş xəttindən neçə sm məsafədə baxyalanır?

- ☐ 0.1-0.3
☐ 0.3-0.5
☐ 0.2-0.4
☒ 0.1-0.2
☐ 0.5-0.7

291 Şalvar konstruksiyasına aiddir?

- ☐ 2yan,2arxa
☐ ön və yan cib
☐ 2arxa,1yan
☒ 1arxa,2yan,1saat cib
☐ 2ön,1arxa,2yan

292 Saat cibləri hansı geyimlərdə olur?

- ☐ gödəkcə
☐ köynək
☐ palto
☒ şalvar
☐ əmək

293 Qoltuq ciblərində cib astarı astarın döş hissəsinin aşağı kəsiyinə neçə sm tikişlə birləşdirilir?

- ☐ 0.3
☐ 0.2
☐ 0.1
☒ 0.7
☐ 0.5

294 Qoltuq ciblərində köbənin bir tərəfindəki ramkanın eni neçə sm olmalıdır?

- ☐ 0.2-0.3
☐ 0.5-0.6
☐ 0.1-0.2
☒ 0.7-1.5
☐ 0.8-0.9

295 Qoltuq cibləri neçə mərhələdə hazırlanır?

- ☐ 7
- ☐ 4
- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 5

296 Qoltuq cibləri necə tikilmir?

- ☐ listikli
- ☐ bir köbəli
- ☐ iki köbəli
- ☒ yapışqanlı
- ☐ ramkalı

297 Cib astarının və əlavə qatın artığı yuxarı kəsikdə neçə sm tikiş payı saxlamaqla kəsilir?

- ☐ 0.3-0.5
- ☐ 0.2-0.4
- ☒ 0.1-0.2
- ☐ 0.8-1.0
- ☐ 0.5-0.7

298 Nazik yun parçadan olan geyimlərin listikinə hansı parçalarda əlavə qat qoyulur?

- ☐ sintetik parça
- ☐ pambıq və kətan
- ☐ ipəkdən
- ☒ yapışqanlı və yapışqansız pambıq, toxunmayan parça
- ☐ Kətan

299 Listik astarla işləndikdə uzunluğu nə ilə müəyyənləşir?

- ☐ İstənilən ölçüdə ola bilər
- ☐ Parçanın uzunluğuna uyğunlaşmaq
- ☐ Tikişin uzunluğu ilə
- ☒ Parçanın naxışlarına uyğunlaşdırmaq
- ☐ Astarın uzunluğuyla

300 Podzor cib astarına neçə sm tikişlə birləşdirilir?

- ☐ .8
- ☐ 0.5
- ☐ 0.3
- ☒ 0.7
- ☐ .6

301 Hansı ciblər podzorla hazırlanır?

- ☐ gödəkcələrin döş cibləri
- ☐ yun parçadan hazırlanan pencək cibi
- ☐ jaketin döş cibi
- ☒ şalvar cibi
- ☐ Listikli geyimlərdə yan cib

302 Fiqurlu kəsilmiş qapaqsız cibləri hazırlamaq üçün köbələr kəsiklərdən neçə sm tikilir?

- ☐ 0.1-0.2

- ☐ 0.3-0.5
- ☐ 0.5-0.6
- ☒ 0.4-0.7
- ☐ 0.2-0.3

303 Ara materialı yuxarı kəsikdən neçə sm kənara çıxır?

- ☐ 0.1-0.2
- ☒ 0.3-0.5
- ☐ 0.4-0.7
- ☐ 0.5-0.9
- ☐ 0.2-0.6

304 Qol qol yerinə düz kökləmə tikişi ilə neçə sm enində olur?

- ☐ 0.5
- ☒ 0.9
- ☐ 0.4
- ☐ 0.1
- ☐ 0.3

305 Ajur tikişinin eni nə qədərdir?

- ☒ 2 mm
- ☐ 1,5 mm
- ☐ 2,5 mm
- ☐ 3 mm
- ☐ 4 mm

306 335 sinif maşınının ilmələrinin eni necə mm-dir?

- ☐ 5 mm
- ☐ 20 mm
- ☐ 25 mm
- ☒ 10 mm
- ☐ 15 mm

307 335 sinif maşınının ilmələrinin uzunluğu necə mm-dir?

- ☐ 2,5 mm
- ☐ 2,2 mm
- ☐ 2 mm
- ☐ 1,2 mm
- ☒ 1,5 mm

308 Çiyinliyin əsas və ya astar parça hissələri neçə sm tikişlə işlənir?

- ☐ 0.3-0.5
- ☐ 0.8-0.9
- ☒ 0.7-1.0
- ☐ 0.5-0.6
- ☐ 0.1-0.3

309 Çiyinlik alt hissə tərəfdən nə vasitəsi ilə calanır?

- ☐ əl ilə
- ☒ ziqzaq tikişli xüsusi maşınla
- ☐ xüsusi maşınla
- ☐ ziqzaq tikişi ilə

☐ ilgəklə

310 Qol öz yerinə bortovka ilə birlikdə neçə sm tikişlə tikilir?

- ☐ 0.9
☐ 0.5
☐ 0.6
☒ 1.0
☐ 0.8

311 Ara materialı manjetın içəri tərəfinə elə qoyulur ki, onun yuxarı kəsiyindən neçə sm kənara çıxmalıdır?

- ☐ 0.5-0.6
☐ 0.1-0.2
☐ 0.2-0.3
☒ 0.3-0.5
☐ 0.6-0.8

312 Dirsək tikişi nə ilə ütülənir?

- ☐ PTS preslə
☒ ПЛІІІУ-1-01+ПІІІІІ-Г+УПІ-1
☐ PLQU-1
☐ PQU-1
☐ Cs-351 P2+22-219

313 Qolun içəri tərəfi nə ilə ütülənir?

- ☒ Cs-351 P2+22-219
☐ PTS preslə
☐ PLQU-1
☐ PQU-1
☐ PSS preslə

314 Qolun qabaq hissəsi nə ilə ütülənir?

- ☐ PSS preslə
☒ ПЛІІІУ-1-02+ПІІІІІ+УПІ-1 pres
☐ PLQU-1
☐ PQU-1
☐ PTS preslə

315 Qolun qabaq hissəsi qolun ağzından neçə sm uzunluga tikilir?

- ☐ 5-6sm
☒ 10-12sm
☐ 11-13sm
☐ 3-5sm
☐ 8-9sm

316 1095 sinif maşınının qabaritləri necədir?

- ☐ 500x230x430 mm
☒ 550x263x382 mm
☐ 500x260x385 mm
☐ 560x280x400 mm
☐ 500x250x300 mm

317 MV-50 toxunma maşınının qabaritləri necədir?

- ☐ 500x230x630 mm
- ☒ 520x200x500 mm
- ☐ 500x300x600 mm
- ☐ 530x210x550 mm
- ☐ 520x210x560 mm

318 43 sinif ajur əmələ gətirən maşının ölçüsü nə qədərdir?

- ☐ 400x170 mm
- ☒ 450x178 mm
- ☐ 450x250 mm
- ☐ 440x250 mm
- ☐ 500x200 mm

319 Ajur tikişinin eni nə qədərdir?

- ☐ 3 mm
- ☒ 2 mm
- ☐ 1,5 mm
- ☐ 2,5 mm
- ☐ 4 mm

320 337 sinif maşınında tikilən düymələrin dəlik arasındakı məsafəsi nə qədər olur?

- ☐ 2-4 mm
- ☒ 3-5 mm
- ☐ 6-7 mm
- ☐ 4-6 mm
- ☐ 7-8 mm

321 335 sinif maşınının ilmələrinin uzunluğu necə mm-dir?

- ☐ 2,5 mm
- ☐ 2 mm
- ☐ 1,2 mm
- ☒ 1,5 mm
- ☐ 2,2 mm

322 Sadə ziqzaq tikişləri hansı maşınlar vasitəsilə əldə edilir?

- ☐ 205 sinif
- ☐ 335 və 336 sinif
- ☐ 2222 sinif
- ☒ 26 və 1026 sinif
- ☐ 337 sinif

323 Qol yeri tikişinin eni nə qədər olmalıdır?

- ☒ 1.0-1.5 sm
- ☐ 0.3-1.2 sm
- ☐ 1.0-1.4 sm
- ☐ 0.3-1.2 sm
- ☐ 0.4-0.8 sm

324 Qolun kəsiyi bərkidib-ilməkləyən maşında birləşdirildikdə sapın ucu neçə sm saxlanılır?

- ☐ 1.0-1.4 sm
- ☐ 0.4-0.8 sm
- ☐ 0.3-1.2 sm

- ☒ 1.0-1.5 sm
☐ 0.5-0.9 sm

325 Çiyinliyin əsas və ya astar parça hissələri neçə sm tikişlə işlənir?

- ☐ 0.1-0.3
☐ 0.5-0.6
☐ 0.8-0.9
☒ 0.7-1.0
☐ 0.3-0.5

326 Çiyinlik alt hissə tərəfdən nə vasitəsi ilə calanır?

- ☐ ziqzaq tikişi ilə
☐ ilgəklə
☐ xüsusi maşınla
☒ ziqzaq tikişli xüsusi maşınla
☐ əl ilə

327 Ara materialının kənarında neçə sm aralı manjet astarı tikilir?

- ☐ 0.9sm
☐ 0.3sm
☐ 1.0sm
☒ 1.5sm
☐ 0.8sm

328 Ara materialı manjetin içəri tərəfinə elə qoyulur ki, onun yuxarı kəsiyindən neçə sm kənara çıxmalıdır?

- ☐ 0.5-0.6
☐ 0.1-0.2
☐ 0.2-0.3
☒ 0.3-0.5
☐ 0.6-0.8

329 Manjet nə ilə ütülənir?

- ☐ PLQU-1
☐ ПЛПТ-1-01+ПЛПТ-Г+УП-1
☐ Cs-351 P2+22-219
☒ Пм-1 xüsusi pres
☐ PQU-1

330 Dirsək tikişi nə ilə ütülənir?

- ☐ PQU-1
☐ PTS preslə
☐ Cs-351 P2+22-219
☒ ПЛПТ-1-01+ПЛПТ-Г+УП-1
☐ PLQU-1

331 Qolun ağzı hansı aparat ilə yığılır?

- ☐ ziqzaq tikişli maşın
☐ universal maşınla
☐ xüsusi tikiş maşınla
☒ OHK-6
☐ xacvari tikişli maşını

332 Qolun içəri tərəfi nə ilə ütülənir?

- ☐ PLQU-1
- ☐ PTS preslə
- ☐ PSS preslə
- ☒ Cs-351 P2+22-219
- ☐ PQU-1

333 Qolun qabaq hissəsi nə ilə ütülənir?

- ☐ PQU-1
- ☐ PTS preslə
- ☐ PSS preslə
- ☒ ПЛІІІУ-1-02+ПІІІІ+УПІ-1 pres
- ☐ PLQU-1

334 Qolun qabaq hissəsi qolun ağzından neçə sm uzunluğunda tikilir?

- ☐ 3-5sm
- ☐ 8-9sm
- ☐ 11-13sm
- ☒ 10-12sm
- ☐ 5-6sm

335 İsidici material vatindən olduqda qolun yuxarı hissəsinə neçə qat qoyulur?

- ☐ 0.1-0.6
- ☐ 0.1-0.9
- ☐ 0,1-2,5
- ☒ 1.5-2.5
- ☐ 0.5-0.6

336 Aşağıdakılardan hansılar isti-nəm emalının yerinə yetirilmə prosesləridir? 1. qatlama 2. presləmə 3. ütüləmə 4. tikmə 5. buxarlandırma

- ☐ 1, 2, 5
- ☐ 2, 5, 4
- ☐ 1, 2, 3
- ☒ 2, 3, 5
- ☐ 1, 4, 5

337 İsti-nəm emalı prosesi vaxtı parça deformasiyaya uğrayır ki, bunun nəticəsində hansı proseslər baş verir? 1. dartılma 2. qatlanma 3. hamarlanma 4. liflərin sıxılması 5. formanın dəyişilməsi 6. deformasiya

- ☐ 2, 3, 4, 5
- ☒ 1, 2, 3, 4
- ☐ 1, 2, 5, 6
- ☐ 3, 4, 5, 6
- ☐ 1, 5, 3, 4

338 Formanın əldə edilməsi prosesi isti-nəm emalının neçənci mərhələsidir?

- ☐ II
- ☐ V
- ☐ IV
- ☐ I
- ☒ III

339 Materialın forması prosesi isti-nəm emalının neçənci mərhələsidir?

- ☐ V
- ☐ IV
- ☒ II
- ☐ I
- ☐ III

340 Materialın formaya hazırlanması isti-nəm emalının neçənci mərhələsidir?

- ☐ V
- ☒ I
- ☐ II
- ☐ III
- ☐ IV

341 Aşağıdakılardan hansı isti-nəm emalının üçüncü mərhələsidir?

- ☐ materialın formaya hazırlanması
- ☒ formanın əldə edilməsi
- ☐ parçanın deformasiyası
- ☐ materialın əldə edilməsi
- ☐ materialın forması

342 Aşağıdakılardan hansı isti-nəm emalının ikinci mərhələsidir?

- ☐ parçanın deformasiyası
- ☒ materialın forması
- ☐ materialın formaya hazırlanması
- ☐ materialın əldə edilməsi
- ☐ formanın əldə edilməsi

343 Aşağıdakılardan hansı isti-nəm emalının birinci mərhələsidir?

- ☐ parçanın deformasiyası
- ☒ materialın formaya hazırlanması
- ☐ materialın forması
- ☐ materialın əldə edilməsi
- ☐ formanın əldə edilməsi

344 Bortovka araqaatının kənarının ütülənməsində boyun yerinin ütülənməsi neçənci üsuldur?

- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☐ 1

345 Bortovka araqaatının kənarının ütülənməsində bort kəsiyin ütülənməsi neçənci üsuldur?

- ☐ 4
- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ .2

346 Bortovka araqaatının kənarını ütülənməsinin 4-ci üsulunda nə edilir?

- ☐ boyun yeri ütülənir
- ☒ yan tərəf ütülənir
- ☐ yaxanın kənarı ütülənir

- ☐ aşağı hissəsi ütülənir
- ☐ bort kəsiyi ütülənir

347 Bortovka araqatının kənarını ütülənməsinin 2-ci üsulunda nə edilir?

- ☒ bort kəsiyi ütülənir
- ☐ yaxanın kənarı ütülənir
- ☐ boyun yeri ütülənir
- ☐ yan tərəf ütülənir
- ☐ aşağı hissəsi ütülənir

348 Bortovka araqatının kənarını ütülənməsinin 1-ci üsulunda nə edilir?

- ☐ aşağı hissəsi ütülənir
- ☐ bort kəsiyi ütülənir
- ☐ boyun yeri ütülənir
- ☐ yan tərəf ütülənir
- ☒ yaxanın kənarı ütülənir

349 Bortovka araqatı materialının kənarları neçə üsul ilə ütülənir?

- ☐ 5
- ☐ 3
- ☒ 4
- ☐ 1
- ☐ 2

350 Uşaq geyimlərdə astarının ətəyi parça ilə tikilmədikdə bortovka neçə sm tikilir?

- ☐ 60-80
- ☒ 25-30
- ☐ 25-40
- ☐ 20-30
- ☐ 50-60

351 Sırıq çiyin və qol yeri kəsiyindən neçə sm aralı salınır?

- ☐ 7
- ☒ 4
- ☐ 3
- ☐ 2
- ☐ 5

352 Bortovkada nə üçün xıştəkdən yığmadan və konstruktiv xətlərdən istifadə edilir?

- ☐ həcmli olması üçün
- ☒ daha möhkəm olması üçün
- ☐ yığılması üçün
- ☐ tikiş üçün
- ☐ tikiş üçün

353 Üst geyimlərdə karkas vəzifəsini nə görür?

- ☐ düymə
- ☒ bortovka
- ☐ astar
- ☐ yapışanlıaraqat
- ☐ ilgək

354 Göstərilənlərdən hansı bortovka araqatının istifadə səbəbi deyil?

- ☐ Qabaq hissəyə verilmiş formanı saxlamaq
- ☒ Ön hissənin daha qalın tikilməsi
- ☐ Düymə yerinin möhkəmliyini artırmaq
- ☐ Ciblərin kənarlarını bəndləmək
- ☐ Qabaq hissəyə verilmiş formanı saxlamaq

355 Bortovka araqatı materialının kənarları neçə üsul ilə ütülənir?

- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 5
- ☒ 4
- ☐ 1

356 Qadın geyimlərdə astarının ətəyi parça ilə tikilmədikdə bortovka neçə sm tikilir?

- ☐ 30-50
- ☒ 40-50
- ☐ 60-80
- ☐ 50-60
- ☐ 20-30

357 Sırıq boyun kəsiyindən neçə sm aralı salınır?

- ☐ 7
- ☐ 4
- ☒ 6
- ☐ 2
- ☐ 3

358 Sırıq çiyin və qol yeri kəsiyindən neçə sm aralı salınır?

- ☐ 7
- ☒ 4
- ☐ 3
- ☐ 2
- ☐ 5

359 Göstərilənlərdən hansı bortovka araqatının istifadə səbəbi deyil?

- ☐ Düymə yerinin möhkəmliyini artırmaq
- ☒ Ön hissənin daha qalın tikilməsi
- ☐ Qabaq hissəyə verilmiş formanı saxlamaq
- ☐ Ciblərin kənarlarını bəndləmək
- ☐ Bartonun şaxlığının artırmaq

360 Lentin içəri tikişindən kəsiyə dər olan məsafə nə qədər olur?

- ☐ 0.3 sm
- ☒ 0.2 sm
- ☐ 0.6 sm
- ☐ 0.5 sm
- ☐ 0.4 sm

361 Bortaltı bir-birinə neçə sm enində calanır?

- ☐ 0.8-0.9

- ☒ 0.7-1.0
- ☐ 0.5-1.0
- ☐ 0.5-0.6
- ☐ 0.3-0.5

362 Qatlanma payından tikişə qədər olan məsafə neçə sm olur?

- ☒ 0.2 sm
- ☐ 0.3 sm
- ☐ 0.4 sm
- ☐ 0.5 sm
- ☐ 0.6 sm

363 Geyimin calaqları əsas hissələrə neçə sm enində birəşdirilir?

- ☐ 0.1-0.2 sm
- ☐ 0.2-0.4 sm
- ☐ 0.1-0.3 sm
- ☐ 0.4-0.5 sm
- ☒ 0.4-0.5 sm

364 Ütünün presləmə temperturu neçə dərəcə C olur?

- ☐ 142-144 C
- ☐ 124-125 C
- ☒ 145-155 C
- ☐ 120-140 C
- ☐ 131-141 C

365 Ütünün presləmə təzyiqi nə qədər olur?

- ☐ 0.1-0.2 MPa
- ☒ 0,3-0,4 MPa
- ☐ 0.3 MPa
- ☐ 0.2-0.3 MPa
- ☐ 0.1 MPa

366 Baxtada şilisin kəsikləri neçə sm enində tikilir?

- ☐ 0.3
- ☒ 0.5
- ☐ 0.6
- ☐ 0.1
- ☐ 0.2

367 Üst yaxalıq ilə alt yaxalıq bir –birinə hansı maşınla işlənir?

- ☐ ziqzaq tikişli maşın
- ☒ 297 sinif İİM3
- ☐ xüsusi maşın
- ☐ xaçvari tikişli maşın
- ☐ universal maşın

368 Bortaltı ilə köbə tikişin ucuna neçə sm qalmış tikiş iki tikiş arasından kəsilir?

- ☐ 0,4-0,5
- ☒ 0.5-0.6
- ☐ 0.2-0.3
- ☐ 0,3-0,4

☐ 0.6-0.7

369 Geyimin tikilməsinin sərf olunmasının neçə %-in bort təşkil edir?

- ☐ .1
☒ .25
☐ .6
☐ .5
☐ .3

370 Bortovka araquatı materialın qabaq hissəyə birləşdirilməsi lazım gəldikdə iş hansı maşında görülür (

- ☐ PLQU-1 preslərində
☐ xüsusi təyinatlı maşınlarda
☐ PSS preslərində
☒ YCII-1, CY-1 preslərində
☐ PTS preslərində

371 Bortovka araquatının kənarının ütülənməsində yan tərəfinin ütülənməsi neçənci üsuldur?

- ☐ 5
☒ 4
☐ 2
☐ 3
☐ 1

372 Mövsumi kişi paltosu üçün qabaq hissənin bortovka araquatı materialının sol tərəfi hansı preslə birləşdirilib?

- ☐ PSS
☐ PQU-1
☒ IIIV-1-07+CIPII-2 və ya Cs-371 KM+12-62
☐ PLQU-1
☐ PTS

373 Mövsumi kişi paltosu üçün qabaq hissənin bortovka araquatı materialının sağ tərəfi hansı preslə birləşdirilib?

- ☐ PQU-1
☒ IIIV-1-06+CIPII-1 və ya Cs-371 KM+12-61
☐ PTS
☐ PSS
☐ PLQU-1

374 Bortovka araquatının kənarının ütülənməsində yan tərəfinin ütülənməsi neçənci üsuldur?

- ☐ 5
☒ 4
☐ 3
☐ 2
☐ 1

375 Kəməri bağlamaq üçün nə edirlər?

- ☐ ucu bel hissəyə tikilir
☒ ucunda xüsusi alətlə qarmaq və ilgək qoyulur
☐ kəmər ucları tikilir
☐ heç biri
☐ kəmər bel hissəyə yapışdırılır

376 Kəmər in ucları nə ilə birləşdirilir?

- ☐ xüsusi maşınla
- ☒ əllə
- ☐ ilgəklə
- ☐ universal maşınla
- ☐ ilgəklə

377 Kəmər bel kəsiyinə nə ilə birləşdirilir?

- ☒ əllə
- ☐ universal maşınla
- ☐ xüsusi maşınla
- ☐ ilgəklə
- ☐ ilgəklə

378 Kəmər in ucu neçə sm şevrilən tikişlə işlənir?

- ☐ 0.8
- ☐ 0.6
- ☐ 0.2
- ☐ 0.3
- ☒ 0.7

379 Şalvarın qabaq hissəsində neçə xıştək olur?

- ☐ bes
- ☐ dörd
- ☒ bir və ya iki
- ☐ iki və ya üç
- ☐ üç

380 Şalvarın hazırlanmasında son hansı hissə hazırlanır?

- ☐ əsas hissə
- ☒ balaq
- ☐ arxa hissə
- ☐ bel
- ☐ cib

381 Zərif köbənin hazır halda eni 0.9-1.0 sm olduqda hansı markalı tərtibatla işlənir?

- ☐ 3-6 markalı
- ☒ 3-9 markalı
- ☐ 3-7 markalı
- ☐ 2-8 markalı
- ☐ 3-5 markalı

382 Cib neçə mərhələdə işlənir?

- ☐ 5
- ☒ 2
- ☐ 1
- ☐ 3
- ☐ 4

383 Əgər cib astarı əsas parçadan olmazsa onda nə edilir?

- ☐ ipək parçadan istifadə olunur

- ☒ podzör tikilir
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ büzmə salınır
- ☐ cib tikilmir

384 Listikin ucları hansı tikişlə işlənilir?

- ☐ üz-üzə tikişlə
- ☒ çevrilən tikişlə
- ☐ hamar tikişlə
- ☐ çevrilməyən tikişlə
- ☐ əyri tikişlə

385 Cibi yeri əsas hissənin üzərindən neçə xətlə qeyd edilir?

- ☐ 2 xətlə
- ☐ 1 xətlə
- ☐ 5 xətlə
- ☒ 3 xətlə
- ☐ 4 xətlə

386 Qapağın künclərində neçə sm yığma aparılır?

- ☐ 0.15 sm
- ☒ 0.2 sm
- ☐ 0.1 sm
- ☐ 0.3 sm
- ☐ 0.4 sm

387 Eni neçə sm olan kəmərcik 2-20 markalı tərtibatla işlənilir?

- ☐ 1-1.4 sm
- ☐ 1-1.2 sm
- ☒ 1.4-1.5 sm
- ☐ 1.1-1.2 sm
- ☐ 1.2-1.3 sm

388 Eni hazır halda 1.4-1.5 sm olan baxyalı kəmərcik hansı markalı tərtibatla işlənilir?

- ☐ 3-42 markalı
- ☒ 2-20 markalı
- ☐ 2-19 markalı
- ☐ 2-10 markalı
- ☐ 2-11 markalı

389 Eni hazır halda 3 sm olan baxyalı kəmərcik hansı markalı tərtibatla işlənilir?

- ☐ 2-10 markalı
- ☒ 2-19 markalı
- ☐ 1-18 markalı
- ☐ 2-11 markalı
- ☐ 1-17 markalı

390 Eni neçə sm olan kəmərikiynəli maşında 3-45 markalı tərtibatla işlənilir?

- ☐ 3-3.2 sm
- ☐ 3-3.4 sm
- ☐ 2-2.2 sm
- ☒ 5-5.1 sm

☐ 1-1.8 sm

391 Eni 5-5.1 sm olan kəmər ikiynəli maşında hansı markalı tərtibatla işlənir?

- ☐ 3-38 markalı
☒ 3-45 markalı
☐ 2-20 markalı
☐ 3-31 markalı
☐ 3-40 markalı

392 Eni 2.5 sm olan kəmər hansı tərtibatla hazırlanır?

- ☐ 2-15 markalı
☐ 2-30 markalı
☐ 3-15 markalı
☒ 2-17 markalı
☐ 2-32 markalı

393 Nə üçün qadın donları üçün müxtəlif yapışqanı və yapışqansız ara materiallarından istifadə olunur?

- ☐ idman ciddi fantaziya
☐ davamlı olması üçün
☐ düz cavab yoxdur
☒ geyimi kimyəvi təmizlədikdə .xlolu məhsullarla yuduqda və qaynatdıqda
☐ davamsız olması üçün

394 Donun modası yaxalığının biçiminə görə necə olur?

- ☐ klyoş
☐ birköbəli ikiköbəli
☐ düz klyoş büzmə
☒ düz dairəvi dik dayanan və bütöv biçilən
☐ reqlan kombinə edilmiş

395 Şalvarın orta kəsiyi nə ilə tikilir?

- ☐ ilgəklə
☐ xüsusi maşınla
☐ əllə
☒ universal maşınla
☐ ziqzaq tikişlə

396 Düymə yeri calaqlı olduqda neçə sm tikişlə calanır?

- ☐ 0.6
☐ 0.3
☐ 0.2
☒ 0.7
☐ 0.8

397 Pambıq parçadan hazırlanan xüsusi və idman şalvarlarında qulfi necə olur?

- ☐ hec biri
☐ yapışqansız
☐ yapışqanlı
☒ astarsız
☐ heç biri

398 İlgək qulfikin qıragından neçə sm aralə ilməklənir?

- ☐ 6
- ☐ 4
- ☐ 3
- ☒ 1
- ☐ 5

399 Qulfik əsas parçadan ne qədər kant almaqla baxyalanır?

- ☐ 0.21
- ☐ 0.3
- ☐ 0.8
- ☒ 0.15
- ☐ 0.1

400 Düyməaltı hansı hissədə tikilir?

- ☐ arxa hissə
- ☐ qabaq hissə sağ tərəf
- ☐ balaqda
- ☒ qabaq hissə sağ tərəf
- ☐ bel hissə

401 Qulfik hansı hissədə tikilir?

- ☐ qabaq hissə sağ tərəf
- ☐ arxa hissə
- ☐ bel hissə
- ☒ qabaq hissə sol tərəf
- ☐ balaqda

402 Şalvarın bel hissəsi işləndikdə əvvəlcə nə işlənir?

- ☐ əsas hissə
- ☐ balaq
- ☐ bel
- ☒ miyança
- ☐ arxa hissə

403 Yun parçadan olan şalvarların keyfiyyətini nə azaldır?

- ☐ heç biri
- ☐ keyfiyyətsiz iplər
- ☒ təkrar-təkrar ütülənmə
- ☐ dartılma
- ☐ tikiş üsulunun düzgün olmaması

404 Əgər şalvarda addım kəsiyi varsa calaq necə sm tikişlə calanır?

- ☐ 7
- ☐ 4
- ☐ 3
- ☒ 1
- ☐ 5

405 : Yapışqanlı Romka şalvarda hansı hissədə qoyulur?

- ☐ arxa hissə
- ☐ balaqda
- ☐ bel hissə

- ☒ qabaq hissə sol tərəf
☐ qabaq hissə sağ tərəf

406 Astarlıq parça şalvarın qabaq hissəsində necə sm ensiz biçilir?

- ☐ 0-1
☐ 0.5-1.0
☐ 0.1-0.2
☒ 0.4-0.6
☐ 0.3-0.6

407 Kəmərin ucuna neçə sm qalanda tərtibat işçi vəziyyətindən çıxarılır?

- ☐ 4-5 sm
☐ 3-4 sm
☐ 1-2 sm
☒ 2-3 sm

408 Eni 1.2 sm olan kəməri ikiyənəli maşında hansı markalı tərtibatla hazırlanır?

- ☐ düz cavab yoxdur
☐ 3-30 markalı
☐ 2-24 markalı
☒ 2-20 markalı
☐ 3-32 markalı

409 Kəmərin çevrilən tikişinin küncələrində neçə sm tikiş payı saxlanılır?

- ☐ 0.4-0.5 sm
☐ 0.5-0.7 sm
☐ 0.3-0.4 sm
☒ 0.2-0.3 sm
☐ 0.2-0.5 sm

410 Kəmərin calağı bərkidici tikişlə neçə sm enində işlənir?

- ☒ 0.5-0.7 sm
☐ 0.4-0.5 sm
☐ 0.2-0.5 sm
☐ 0.3-0.4 sm
☐ 0.1-0.3 sm

411 Kantın eni nə qədər olur?

- ☐ 0.2-0.6 sm
☐ 0.4-0.5 sm
☐ 0.3-0.4 sm
☒ 0.2-0.4 sm
☐ 0.1-0.3 sm

412 Hissəni kantla birləşdirmək üçün tikiş ilməkləyən maşındakı hansı markalı tərtibatdan istifadə olunur?

- ☐ 2-24 markalı
☐ 3-30 markalı
☐ 3-32 markalı
☒ 3-34 markalı
☐ 2-20 markalı

413 Tikişdə kəsiyə qədər olan məsafə nə qədər olmalıdır?

- ☐ 0.4-0.6 sm
- ☐ 0.6-0.8 sm
- ☐ 1-1.4 sm
- ☒ 1.2-1.5 sm
- ☐ 1-1.2 sm

414 Donun modası tuman hissəsinin biçiminə görə neçə cür olur?

- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 7
- ☒ 6
- ☐ 5

415 Yun parçadan olan şalvarların keyfiyyətini nə azaldır?

- ☐ keyfiyyətsiz iplər
- ☒ təkrar-təkrar ütülənmə
- ☐ dartılma
- ☐ heç biri
- ☐ tikiş üsulunun düzgün olmaması

416 Şalvarın arxa hissəsinə lazımı həcim hansı əməliyyatda verilir?

- ☐ bəzədilmə
- ☒ nəmlənib-isidilmə
- ☐ xıştəklər
- ☐ bəzədilmə və bükük
- ☐ büküklər

417 Əgər şalvarda addım kəsiyi varsa calaq necə sm tikişlə calanır?

- ☐ 7
- ☒ 1
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

418 Astarlıq parça şalvarın qabaq hissəsində necə sm ensiz biçilir?

- ☐ 0.1-0.2
- ☒ 0.4-0.6
- ☐ 0-1
- ☐ 0.3-0.6
- ☐ 0.5-1.0

419 Eni neçə sm olan kəmər 2-17 markalı tərtibatla hazırlanır?

- ☐ 0.5 sm
- ☐ 2.3 sm
- ☐ 1.5 sm
- ☐ 1.7 sm
- ☒ 2.5 sm

420 Kəmərin ucuna neçə sm qalanda tərtibat işçi vəziyyətindən çıxarılır?

- ☐ 1-2 sm
- ☐ 3-4 sm
- ☐ 4-5 sm

☒ 2-3 sm

421 Eni 1.2 sm olan kəmər ikiynəli maşında hansı markalı tərtibatla hazırlanır?

- ☐ düz cavab yoxdur
☐ 2-24 markalı
☒ 2-20 markalı
☐ 3-30 markalı
☐ 3-32 markalı

422 Kəmərin calağı bərkidici tikişlə neçə sm enində işlənir?

- ☐ 0.1-0.3 sm
☐ 0.4-0.5 sm
☒ 0.5-0.7 sm
☐ 0.3-0.4 sm
☐ 0.2-0.5 sm

423 Kantın eni nə qədər olur?

- ☐ 0.2-0.6 sm
☒ 0.2-0.4 sm
☐ 0.3-0.4 sm
☐ 0.4-0.5 sm
☐ 0.1-0.3 sm

424 Tikişdə kəsiyə qədər olan məsafə nə qədər olmalıdır?

- ☐ 1-1.4 sm
☒ 1.2-1.5 sm
☐ 0.4-0.6 sm
☐ 1-1.2 sm
☐ 0.6-0.8 sm

425 Donun modası tuman hissəsinin biçiminə görə neçə cür olur?

- ☐ 5
☐ 3
☒ 6
☐ 7
☐ 4

426 Donun modası üslubuna görə neçə cür olur?

- ☐ 2
☐ düz cavab yoxdur
☐ 5
☐ 1
☒ 3

427 Eni neçə sm olan kəmərcik 2-20 markalı tərtibatla işlənir?

- ☐ 1-1.4 sm
☐ 1-1.2 sm
☒ 1.4-1.5 sm
☐ 1.1-1.2 sm
☐ 1.2-1.3 sm

428 Eni neçə sm olan kəmərcik 2-19 markalı tərtibatla işlənir?

- ☐ 4 sm
- ☒ 3 sm
- ☐ 1 sm
- ☐ 2 sm
- ☐ 5 sm

429 Qarmaq kəmərini hansı hissəsinə qoyulur?

- ☐ kəmərini ucuna
- ☒ sol hissəsinə astar tərəfinə
- ☐ astarın üzərinə
- ☐ sağ hissəyə astarın altına
- ☐ astara

430 Kəməri bağlamaq üçün nə edirlər?

- ☐ kəmər ucları tikilir
- ☒ ucunda xüsusi alətlə qarmaq və ilgək qoyulur
- ☐ ucu bel hissəyə tikilir
- ☐ kəmər bel hissəyə yapışdırılır
- ☐ heç biri

431 Kəmər bel kəsiyinə nə ilə birləşdirilir?

- ☐ ilgəklə
- ☒ əllə
- ☐ universal maşınla
- ☐ xüsusi maşınla
- ☐ ilgəklə

432 Kəmərini ucu neçə sm şevrilən tikişlə işlənir?

- ☐ 0.8
- ☒ 0.7
- ☐ 0.6
- ☐ 0.2
- ☐ 0.3

433 Şalvarın əsas hissəsinin işlənməsinə hansı əməliyyatlar daxildir?

- ☒ xışəklər, büküklər və nəmlənib-isidilmə
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ ütüləmə, nəmlənib-isidilmə
- ☐ ütüləmə, büküklər, bəzədilmə
- ☐ bəzədilmə, büküklər və nəmlənib-isidilmə

434 Nəyə görə şalvar kəmərlə birlikdə tikilir?

- ☒ konstruksiyaya
- ☐ bütün cavablar düzdü
- ☐ modağa
- ☐ təyinata
- ☐ tikişə

435 Şalvarın hazırlanmasında son hansı hissə hazırlanır?

- ☐ bel
- ☐ arxa hissə
- ☐ cib

- ☐ əsas hissə
☒ balaq

436 Şalvarın hazırlanmasında əvvəlcə hansı hissə hazırlanır?

- ☐ balaq
☐ arxa hissə
☐ cib
☒ əsas hissə
☐ bel

437 Şalvarlar nəyə görə müxtəlif olur?

- ☐ Yalnız moda
☐ Təyinat,moda və tikiş
☐ Moda,konstrukasiya və növ
☒ Təyinat,moda,konstruksiya
☐ Bütün cavablar yalnızdır

438 Zərif köbənin hazır halda eni 0.9-1.0 sm olduqda hansı markalı tərtibatla işlənir?

- ☐ 3-6 markalı
☐ 2-8 markalı
☐ 3-7 markalı
☒ 3-9 markalı
☐ 3-5 markalı

439 Cib nəçə mərhələdə işlənir?

- ☐ 5
☐ 3
☐ 1
☒ 2
☐ 4

440 Əgər cib astarı əsas parçadan olmazsa onda nə edilir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
☐ cib tikilmir
☐ ipək parçadan istifadə olunur
☒ podzor tikilir
☐ büzmə salınır

441 Listikin ucları hansı tikişlə işlənir?

- ☐ hamar tikişlə
☐ əyri tikişlə
☐ üz-üzə tikişlə
☒ çevrilən tikişlə
☐ çevrilməyən tikişlə

442 Baxyanın eni necə seçilir?

- ☐ düymə yerinə görə
☐ cibin yerinə görə
☐ düzgün cavab yoxdur
☒ modaya müvafiq
☐ parçaya görə

443 Cibin yeri əsas hissənin üzərindən neçə xətlə qeyd edilir?

- ☐ 5 xətlə
- ☐ 2 xətlə
- ☐ 1 xətlə
- ☒ 3 xətlə
- ☐ 4 xətlə

444 Qapağın künclərində neçə sm yığma aparılır?

- ☐ 0.15 sm
- ☐ 0.3 sm
- ☐ 0.1 sm
- ☒ 0.2 sm
- ☐ 0.4 sm

445 Ciblər formasına görə necə olur?

- ☐ enli ensiz
- ☐ düz əyri
- ☐ formalı formasız
- ☒ kəsik kəsilməyən və üst ciblər
- ☐ formalı formasız

446 Ciblər formasına görə neçə yerə bölünür?

- ☐ 6
- ☐ 5
- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 4

447 Eni hazır halda 1.4-1.5 sm olan baxyalı kəmərcik hansı markalı tərtibatla işlənilir?

- ☐ 3-42 markalı
- ☐ 2-10 markalı
- ☐ 2-19 markalı
- ☒ 2-20 markalı
- ☐ 2-11 markalı

448 Eni hazır halda 3 sm olan baxyalı kəmərcik hansı markalı tərtibatla işlənilir?

- ☐ 2-10 markalı
- ☐ 2-11 markalı
- ☐ 1-18 markalı
- ☒ 2-19 markalı
- ☐ 1-17 markalı

449 Eni neçə sm olan kəmərcik ikiiynəli maşında 3-42 markalı tərtibatla işlənilir?

- ☐ 2-2.3 sm
- ☐ 1-1.2 sm
- ☐ 1-1.8 sm
- ☒ 2.5-2.6 sm
- ☐ 2-2.1 sm

450 Eni neçə sm olan kəmərcik ikiiynəli maşında 3-45 markalı tərtibatla işlənilir?

- ☐ 3-3.2 sm

- ☐ 3-3.4 sm
- ☐ 2-2.2 sm
- ☒ 5-5.1 sm
- ☐ 1-1.8 sm

451 Eni 2.5-2.6 sm olan kəmər ikiiynəli maşında hansı markalı tərtibatla işlənilir?

- ☐ 3-31 markalı
- ☐ 3-15 markalı
- ☐ 3-38 markalı
- ☒ 3-42 markalı
- ☐ 3-45 markalı

452 Eni 5-5.1 sm olan kəmər ikiiynəli maşında hansı markalı tərtibatla işlənilir?

- ☐ 3-38 markalı
- ☐ 3-31 markalı
- ☐ 2-20 markalı
- ☒ 3-45 markalı
- ☐ 3-40 markalı

453 Eni 2.5 sm olan kəmər hansı tərtibatla hazırlanır?

- ☐ 2-15 markalı
- ☐ 2-30 markalı
- ☐ 3-15 markalı
- ☒ 2-17 markalı
- ☐ 2-32 markalı

454 Qulfık hansı hissədə tikilir?

- ☐ qabaq hissə sag tərəf
- ☐ arxa hissə
- ☐ bel hissə
- ☒ qabaq hissə sol tərəf
- ☐ balaqda

455 Nə üçün qadın donları üçün müxtəlif yapışqanı və yapışqansız ara materiallarından istifadə olunur?

- ☐ idman ciddi fantaziya
- ☐ davamlı olması üçün
- ☐ düz cavab yoxdur
- ☒ geyimi kimyəvi təmizlədikdə .xlərli məhsullarla yuduqda və qaynatdıqda
- ☐ davamsız olması üçün

456 Donun modası seçildikdə hansı xüsusiyyətlər nəzərə alınır?

- ☐ düz cavab yoxdur
- ☐ parçanın kətan yun pambıq olması
- ☐ parçanın naxışlı və ya naxışlı olması
- ☒ onun təyinatı (evdə işdə geyinmək üçün və s) qadının yaşı ölçüsü və bədəninin xüsusiyyətləri
- ☐ parçanın ipək kətan olması

457 Donun modası tuman hissəsinin biçiminə görə necə olur?

- ☐ düz dairəvi dik dayanan
- ☐ idman ciddi
- ☒ düz klyoş büküklü büzməli qırçınlı və relyefli
- ☐ kombinə edilmiş reqlan

☐ reqlan

458 Donun modası siluetinə görə necə olur?

- ☐ idman ciddi fantaziya
- ☐ uzunqol qısaqol qolsuz
- ☐ birköbəli ikiköbəli
- ☒ bədənə yatan yarım yatan düzbiçilən və geniş
- ☐ kombinə edilmiş reqlan

459 Donun modası yaxalığının biçiminə görə necə olur?

- ☐ klyoş
- ☐ birköbəli ikiköbəli
- ☐ düz klyoş büzmə
- ☒ düz dairəvi dik dayanan və bütöv biçilən
- ☐ reqlan kombinə edilmiş

460 Şalvarın orta kəsiyi nə ilə tikilir?

- ☐ ilgəklə
- ☐ xüsusi maşınla
- ☐ əllə
- ☒ universal maşınla
- ☐ ziqzaq tikişlə

461 Astar neçə hissədən ibarət olur?

- ☐ bes
- ☐ üç
- ☐ iki və ya üç
- ☒ bir və ya iki
- ☐ dörd

462 Kəmərin şaxlığını artırmaq üçün hansı parçada raqatı qoyulur?

- ☐ ipək
- ☐ sintetik
- ☐ pambıq
- ☒ kətan və ya bez
- ☐ yun

463 Düymə yerinin astarı tikişindən neçə sm aralı tikilir?

- ☐ 0.3
- ☐ 0.2
- ☐ 0.15
- ☒ 0.1
- ☐ 0.23

464 Əgər saat cibi sağ tərəfdə olarsa nə olar?

- ☐ araqatı qoyulmaz
- ☐ hec bir fərq olmaz
- ☐ cib astarsız tikilir
- ☒ cibin astarı tikilir
- ☐ araqatı qoyulmaz

465 Düymə yeri şalvarın qabaq hissəsinə düymə yerindən neçə sm tikişlə tikilir?

- ☐ 0.8
- ☐ 0.4
- ☐ 0.5
- ☒ 0.7
- ☐ 0.6

466 Düymə yeri calaqlı olduqda neçə sm tikişlə calanır?

- ☐ 0.6
- ☐ 0.3
- ☐ 0.2
- ☒ 0.7
- ☐ 0.8

467 Pambıq parçadan hazırlanan xüsusi və idman şalvarlarında qulfi necə olur?

- ☐ hec biri
- ☐ yapışqansız
- ☐ yapışqanlı
- ☒ astarsız
- ☐ heç biri

468 Astarın xaricə kənarı qulfikin kənarından nə qədər kənara çıxmalıdır?

- ☐ 0.8
- ☐ 0.3
- ☐ 0.2
- ☒ 0.5
- ☐ 0.5

469 İlgək qulfikin qıragından neçə sm aralə ilməklənir?

- ☐ 6
- ☐ 4
- ☐ 3
- ☒ 1
- ☐ 5

470 Qulfik əsas parçadan ne qədər kant almaqla baxyalanır?

- ☐ 0.3
- ☒ 0.15
- ☐ 0.21
- ☐ 0.1
- ☐ 0.8

471 Qulfik calaqlı olduqda neşə sm enində tikilir?

- ☐ 0.9
- ☐ 0.6
- ☐ 0.8
- ☒ 0.7
- ☐ 0.3

472 Düyməaltı hansı hissədə tikilir?

- ☐ arxa hissə
- ☐ qabaq hissə sağ tərəf
- ☐ balaqda

- ☒ qabaq hissə sag tərəf
☐ bel hissə

473 Üst geyimlər istehsalındahansı yapışqan plonkasından istifadə edildikdə məhsuldarlıq artar?

- ☐ PTT
☐ PV – 4
☐ PP – 2
☒ PVP
☐ PV – 5

474 PP – 2 maşınında qızdırıcı səthin nisbi təzyiqi nə qədər olmalıdır?

- ☐ 0,8 – 0,9
☐ 0,9 – 0,10
☐ 0,6 – 0,9
☒ 0,5 – 0,8
☐ 0,2 – 0,8

475 PP – 2 maşınında qızdırıcı səthin temperaturu nə qədər olmalıdır?

- ☐ 120 – 200C
☐ 150 – 200C
☐ 200 -250C
☒ 170 – 200C
☐ 110 – 220C

476 Hansı maşında materiala çəkilən termoplastik plonkalar əridici maddə işlətmədən yapışdırılır?

- ☐ PM – 3
☐ PM – 5
☐ PPT – 2
☒ PP - 2
☐ PM – 6

477 Plankom parça hissələrinə yapışdırmaq üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- ☐ MP - 1 , PM – 5
☐ MP – 2 , PM – 3
☐ MP – 3 , PM – 4
☒ MPP – 1, PPT – 2
☐ MP - 1, PM – 2

478 Materialın yapışqanla birləşdirilməsi üsullarından hansı geniş yayılmışdır?

- ☐ kimyəvi qətranla
☐ elastik materiallı elementlərlə
☐ yapışdırıcı maddə ilə
☒ sintetik qətranla
☐ kimyəvi yapışqanla

479 Detalların preslənməyə qədər nəmləşdirilməsi neçə % - dir?

- ☐ 30 – 40%
☐ 20 – 30%
☐ .35
☒ 40 – 50%
☐ .25

480 Hansı parçalarda nisbi təzyiq 0,1 – 0,2 Mpa olur?

- ☐ çox ağır
- ☐ orta
- ☐ ağır
- ☒ yüngül
- ☐ orta-ağır

481 Nisbi təzyiq yüngül parçalarda neçə Mpa-dır?

- ☐ 0,2 – 0,4 MPa
- ☐ 0,2 MPa
- ☐ 0,3 MPa
- ☒ 0,1 – 0,2 MPa
- ☐ 0,5 Mpa

482 Nisbi təzyiq orta və ağır parçalarda neçə Mpa-dır?

- ☐ 0,5 - 0,6 MPa
- ☐ 0,7 Mpa
- ☐ 0,4 MPa
- ☒ 0,3 – 0,5 MPa
- ☐ 0,2 – 0,4 MPa

483 $\Pi - 548$ və $\Pi - 12|6|66$ yapışqan tozu modelləri hansı sinif maşınlarında istifadə edilir?

- ☐ 97
- ☐ 95
- ☐ 94
- ☒ 92
- ☐ 96

484 92 sinif maşınında istifadə edilən yapışqan tozu modelləri hansıdır?

- ☐ $\Pi - 548$
- ☐ $\Pi - 500$ və $\Pi - 10|5|55$
- ☐ $\Pi - 700$
- ☒ $\Pi - 548$ və $\Pi - 12|6|66$
- ☐ $\Pi - 12|6|66$

485 Yapışqanlı zolağın əriməyə qarşı göstərdiyi müqavimət qüvvəsi neçə H/sm-dir?

- ☐ 7 H/sm
- ☐ 10 H/sm
- ☐ 6 H/sm
- ☒ 8 H/sm
- ☐ 9 H/sm

486 Yapışqanlı zolağın ölçüləri neçə mm olur?

- ☐ 0,15 mm
- ☐ 0,10 – 0,2 mm
- ☐ 0,16 mm
- ☒ 0,16 – 0,5 mm
- ☐ 0,5 mm

487 Yapışqalı zolaq artikulu hansı parçadan hazırlanır?

- ☐ ipək parçadan

- ☐ yun parçadan
- ☐ mahud parçadan
- ☒ madapalan adlı pambıq parçadan
- ☐ kətan parçadan

488 Otaq temperaturunda su BF- 6 və PVB yapışqanı ilə birləşdirilən kəsiklərə təsir edərsə nə baş verər?

- ☐ plastikliyi artır
- ☐ bərkiyər
- ☐ durulaşar
- ☒ onların möhkəmliyi xeyli azalar
- ☐ kristallaşar

489 Hansı yapışqan -30 C-də elastiki olmur?

- ☒ BF- 6
- ☐ PV- 548
- ☐ PA- 548
- ☐ PA- 10
- ☐ PVB

490 Hansı yapışqan -30 C-də kövrək olur?

- ☐ PA- 548
- ☒ BF- 6
- ☐ PA- 10
- ☐ PVB- 6
- ☐ PVB

491 Bolseviçka fabrikindi ilk dəfə olaraq nə tətbiq olunmuşdur?

- ☐ kətan parça
- ☒ yapışqan plyonka
- ☐ ipək parça
- ☐ xəz dəri
- ☐ plastik kutlələr

492 Qızdırıldıqda qatılan yapışqana hansı yapışqan deyilir?

- ☐ qatı yapışqan
- ☒ termoreaktiv yapışqan
- ☐ termoplastik yapışqan
- ☐ keyfiyyətli yapışqan
- ☐ keyfiyyətsiz yapışqan

493 Geyimin qolunun ağzı neçə sm qatlanıb baxyalanır?

- ☐ 1.6-1.9 sm
- ☒ 1.5-2.0 sm
- ☐ 0.5-1.0 sm
- ☐ 1.6-1.9 sm
- ☐ 1.4-1.8 sm

494 Geyimin qolunun ağzı neçə dəfə baxyalanır?

- ☐ 5
- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 1

☐ 4

495 Xüsusi geyimlərdə tikişlərin hermetik olması üçün nə edilir?

- ☐ haşıyələnir ilməklənir
- ☒ 1 tərəfinə termoplastik yapışqanlı xüsusi lent çəkilir
- ☐ haşıyələnir
- ☐ köbə qoyulur
- ☐ ilməklənir

496 Nə üçün açılmış tikişlərin üstündəki yapışqanlı lent hər iki tərəfdən 0.2-0.3 sm məsafədə tikilir?

- ☐ tikişin möhkəmliyi üçün
- ☒ tikişin möhkəmlik və hermetikliyiyi üçün
- ☐ tikişin hermetikliyi üçün
- ☐ düz cavab yoxdur
- ☐ tikişin hermetikliyi üçün

497 Qabaq hissənin lazımi formada alınması üçün o, xüsusi taxta qəlib üzərində neçə üsul ilə işlənir?

- ☐ 6
- ☒ 4
- ☐ 1
- ☐ 2
- ☐ 3

498 Tikmə zamanı bortalt neçə sm uzunluğunda yığılmalıdır?

- ☐ 0.3-0.5
- ☒ 0.4-0.5
- ☐ 0.5-0.6
- ☐ 0.2-0.3
- ☐ 0.2-0.3

499 Üst geyimlər istehsalındahansı yapışqan plonkasından istifadə edildikdə məhsuldarlıq artar?

- ☐ PTT
- ☐ PV – 5
- ☐ PP – 2
- ☐ PV – 4
- ☒ PVP

500 PP – 2 maşınında qızdırıcı səthin qalınlığı nə qədər olmalıdır?

- ☒ 0,15 – 0,2mm
- ☐ 0,15 – 3mm
- ☐ 0,4 – 0,6mm
- ☐ 0,5 – 0,15mm
- ☐ 0,8 - 0,9mm

501 PP – 2 maşınında qızdırıcı səthin nisbi təzyiqi nə qədər olmalıdır?

- ☒ 0,5 – 0,8
- ☐ 0,8 – 0,9
- ☐ 0,6 – 0,9
- ☐ 0,9 – 0,10
- ☐ 0,2 – 0,8

502 PP – 2 maşınında qızdırıcı səthin temperaturu nə qədər olmalıdır?

- ☒ 170 – 200C
- ☐ 110 – 220C
- ☐ 200 -250C
- ☐ 150 – 200C
- ☐ 120 – 200C

503 Hansı maşında materiala çəkilən termoplastik plonkalar əridici maddə işlətmədən yapışdırılır?

- ☐ PM – 3
- ☐ PM – 6
- ☒ PP - 2
- ☐ PPT – 2
- ☐ PM – 5

504 Plankom parça hissələrinə yapışdırmaq üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- ☐ MP – 2 , PM – 3
- ☐ MP - 1 , PM – 5
- ☐ MP - 1, PM – 2
- ☒ MPP – 1, PPT – 2
- ☐ MP – 3 , PM – 4

505 Yapışqanın əsasını nə təşkil edir?

- ☐ kimyəvi qətran
- ☒ yapışdırıcı əlavə maddələr
- ☐ yapışdırıcı maddə
- ☐ elastik materiallı elementlər
- ☐ sintetik qətran

506 Materialın yapışqanla birləşdirilməsi üsullarından hansı geniş yayılmışdır?

- ☒ sintetik qətranla
- ☐ kimyəvi qətranla
- ☐ kimyəvi yapışqanla
- ☐ elastik materiallı elementlərlə
- ☐ yapışdırıcı maddə ilə

507 Detalların preslənməyə qədər nəmləşdirilməsi neçə % - dir?

- ☐ .25
- ☐ 30 – 40%
- ☐ 20 – 30%
- ☐ .35
- ☒ 40 – 50%

508 Hansı parçalarda nisbi təzyiq 0,1 – 0,2 Mpa olur?

- ☐ orta-ağır
- ☐ ağır
- ☐ orta
- ☐ çox ağır
- ☒ yüngül

509 Nisbi təzyiq yüngül parçalarda neçə Mpa-dır?

- ☐ 0,2 – 0,4 MPa
- ☒ 0,1 – 0,2 MPa
- ☐ 0,3 MPa

- ☐ 0,2 MPa
- ☐ 0,5 Mpa

510 Nisbi təzyiq orta və ağır parçalarda neçə Mpa-dır?

- ☐ 0,5 - 0,6 MPa
- ☐ 0,7 Mpa
- ☐ 0,4 MPa
- ☒ 0,3 – 0,5 MPa
- ☐ 0,2 – 0,4 MPa

511 92 sinif maşınında istifadə edilən yapışqan tozu modelləri hansıdır?

- ☐ П - 548
- ☐ П – 500 və П – 10|5|55
- ☐ П- 700
- ☒ П – 548 və П – 12|6|66
- ☐ П – 12|6|66

512 Rulon kəsiyi maşın vasitəsilə neçə mm enlikdə doğramaqla əldə olunur?

- ☐ 13 sm
- ☐ 8 – 12 sm
- ☐ 10 mm
- ☒ 6 – 1,4 mm
- ☐ 5- 10 sm

513 Yapışqanlı zolağın çəkisi neçə qr-dır?

- ☐ 30-35 q
- ☐ 26 q
- ☐ 36 q
- ☒ 25 -30 q
- ☐ 40 q

514 Yapışqanlı zolağın ölçüləri neçə mm olur?

- ☐ 0,16 mm
- ☐ 0,15 mm
- ☐ 0,5 mm
- ☐ 0,10 – 0,2 mm
- ☒ 0,16 – 0,5 mm

515 Hansı markalı yapışqan tozu ilə yapışqanlı araquatı materialları hazırlanır?

- ☐ П - 20
- ☐ П – 14 ; П - 16
- ☐ П – 16 ; П – 16|10|66
- ☒ П – 54 ; П – 12|6|66
- ☐ П - 17

516 Yapışqalı zolaq artikulu hansı parçadan hazırlanır?

- ☐ ipək parçadan
- ☐ yun parçadan
- ☐ mahud parçadan
- ☒ madapalan adlı pambıq parçadan
- ☐ kətan parçadan

517 Yapışqanlı araqatı materialları hansı bağlamalardan ibarət olur? 1.kağız 2.parça 3.trikotaj

- ☐ 1.3
- ☐ yalnız 1
- ☐ 2.3
- ☒ 1.2
- ☐ yalnız 2

518 Xüsusi geyimlərdə tikişin hermetik olması üçün onların bir tərəfinə termoplastik yapışqanlı xüsusi lent çəkilir. Onda tikişin eni neçə sm-ə qədər olur?

- ☐ 0.3-0.6 sm
- ☐ 0.3-0.5 sm
- ☐ 0.4-0.5 sm
- ☒ 0.5-0.7 sm
- ☐ 0.3-0.5 sm

519 Otaq temperaturunda su BF- 6 və PVB yapışqanı ilə birləşdirilən kəsiklərə təsir edərsə nə baş verər?

- ☐ plastikliyi artar
- ☐ bərkiyər
- ☐ durulaşar
- ☒ onların möhkəmliyi xeyli azalar
- ☐ kristallaşar

520 Hansı yapışqan -30 C-də elastiki olmur?

- ☐ PVB
- ☐ PA- 548
- ☐ PV- 548
- ☒ BF- 6
- ☐ PA- 10

521 Hansı yapışqan -30 C-də kövrək olur?

- ☐ PA- 10
- ☐ PA- 548
- ☐ PVB
- ☒ BF- 6
- ☐ PVB- 6

522 Yüksək polimerlərin ən yüksək elastiklik xassələrini dəqiqləşdirdikdə onların üzülmə momenti nədir?

- ☐ mütləq uzanma
- ☐ termoreaktiv yapışqan
- ☐ duru yapışqan
- ☒ nisbi uzanma
- ☐ termoplastik yapışqan

523 Bolseviçka fabrikindi ilk dəfə olaraq nə tətbiq olunmuşdur?

- ☐ kətan parça
- ☐ xəz dəri
- ☐ ipək parça
- ☒ yapışqan plyonka
- ☐ plastik kutlələr

524 Yapışqan plyonkası ilk dəfə hansı fabrikdə tətbiq olunmuşdur?

- ☐ Şamaxı tikiş müəssisəsi
- ☐ Sumqayıt tikiş müəssisəsi
- ☐ Bakı tikiş evi
- ☒ Bolseviçka
- ☐ Gəncə tikiş evi

525 Yapışqan plyonkası ilk dəfə neçənci ildə tətbiq olunmuşdur?

- ☐ 1913
- ☐ 1933
- ☐ 1943
- ☒ 1953
- ☐ 1923

526 Yapışqanın keyfiyyəti nədən asılıdır?

- ☐ ucuz olmasından
- ☐ davamlılığından
- ☐ sabitdir
- ☒ onu təşkil edən maddələrin keyfiyyətindən
- ☐ baha və defisit olmağından

527 Qızdırıldıqda durulaşan,soyuduqda isə yenə qatılaşan yapışqan hansı yapışqandır?

- ☒ termoplastik yapışqan
- ☐ keyfiyyətsiz yapışqan
- ☐ qatı yapışqan
- ☐ termoreaktiv yapışqan
- ☐ keyfiyyətli yapışqan

528 İkinci baxya içərisindəki kəsikdən neçə sm aralı salınır?

- ☐ 0.2-0.5 sm
- ☐ 0.4-0.6 sm
- ☐ 0.3-0.4 sm
- ☒ 0.3-0.5 sm
- ☐ 0.1-0.3 sm

529 Birinci baxya qatlanan zaman kənardan neçə sm məsafədə aralı salınır?

- ☐ 0.1-0.3 sm
- ☐ 0.4-0.6 sm
- ☐ 0.1-0.2 sm
- ☒ 0.2-0.3 sm
- ☐ 0.2-0.4 sm

530 Geyimin qolunun ağzı neçə sm qatlanıb baxyalanır?

- ☐ 0.5-1.0 sm
- ☐ 1.4-1.8 sm
- ☐ 1.6-1.9 sm
- ☒ 1.5-2.0 sm
- ☐ 1.6-1.9 sm

531 Geyimin ətəyi neçə sm qatlanıb baxyalanır?

- ☐ 0.5-1.0 sm
- ☐ 1.6-1.9 sm
- ☐ 1.4-1.8 sm

- ☒ 1.5-2.0 sm
☐ 1.3-1.5 sm

532 Geyimin qolunun ağzı neçə dəfə baxyalanır?

- ☐ 4
☐ 1
☐ 3
☒ 2
☐ 5

533 Geyimin ətəyi qatlanıb neçə dəfə baxyalanır?

- ☐ 6
☐ 3
☐ 1
☒ 2
☐ 4

534 Xüsusi geyimlərdə tikişlərin hermetik olması üçün nə edilir?

- ☐ haşıyələnir
☐ ilməklənir
☐ haşıyələnir ilməklənir
☒ 1 tərəfinə termoplastik yapışqanlı xüsusi lent çəkilir
☐ köbə qoyulur

535 Kəsiklər tikilməzdən əvvəl nə edilir?

- ☐ ilməklənir
☐ emal edilir
☐ düzgün cavab yoxdur.
☒ ilməklənir və ya onlara köbə qoyulur
☐ haşıyələnir

536 Nə üçün açılmış tikişlərin üstündəki yapışqanlı lent hər iki tərəfdən 0.2-0.3 sm məsafədə tikilir?

- ☐ tikişin möhkəmliyi üçün
☐ düz cavab yoxdur
☐ tikişin hermetikliyi üçün
☒ tikişin möhkəmlik və hermetikliyini üçün
☐ tikişin hermetikliyi üçün

537 Qabaq hissənin lazımi formada alınması üçün o, xüsusi taxta qəlib üzərində neçə üsul ilə işlənir?

- ☐ 6
☐ 2
☐ 1
☒ 4
☐ 3

538 Bortaltının alt hissəsinə qoyulan pambığ üzərinə hansı ölçüdə astarlıq qoyulur?

- ☐ 3x4
☐ 1x2
☐ 2x3
☒ 6x7
☐ 5x6

539 Bortaltının alt tərəfinə hansı ölçüdə pambıq parça tikəsi qoyulur?

- ☐ 3x4
- ☐ 1x2
- ☐ 6x8
- ☒ 3x5
- ☐ 5x6

540 Gs – 371 KM presləmənin maksimum gücü neçə vt-dır?

- ☐ 4000 vt
- ☐ 3000 vt
- ☐ 2500 vt
- ☒ 3600 vt
- ☐ 3800 vt

541 PLQU-2 preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır?

- ☐ 12 kq/saat
- ☐ 5 kq/saat
- ☐ 8 kq/saat
- ☒ 6 kq/saat
- ☐ 7 kq/saat

542 PPU-1 preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvt-dır?

- ☐ 5kvt
- ☐ 8kvt
- ☐ 3kvt
- ☒ 10 kvt
- ☐ 4kvt

543 PLS preslərində buxarın sərfi neçə kq/saatdır?

- ☐ 12 kq/saat
- ☐ 5 kq/saat
- ☐ 7 kq/saat
- ☒ 6 kq/saat
- ☐ 8 kq/saat

544 PLS preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədə?

- ☐ 90 san
- ☐ 80 san
- ☐ 40 san
- ☒ 60 san
- ☐ 50 san

545 PLS preslərn maksimum gücü neçə vt olur?

- ☐ 2500vt
- ☐ 2000vt
- ☐ 1500vt
- ☒ 1000 vt
- ☐ 3000vt

546 Geyimlərdə nə üçün cibin agzı büzməli köbə ilə işlənir?

- ☐ bəndləmək üçün

- ☐ tikmək üçün
- ☐ bağlamaq üçün
- ☒ bəzək üçün
- ☐ möhkəmlilik üçün

547 Paltolarda şilisin üst hissəsi hansı presdə işlənir?

- ☐ PTT
- ☐ PQU-1
- ☐ ГПКЧн(sağ tərəf)
- ☒ ГПКЧн(sol tərəf)
- ☐ PLQU-1

548 Paltar insan bədənindən şüalanan istiliyin təxminən ne qederini bədən ətrafında saxlayır?

- ☐ .5
- ☐ .3
- ☐ .2
- ☒ .5
- ☐ .4

549 Birləşdirici tikişlərə ait deyil?

- ☐ Bərkidici
- ☐ Qoşa
- ☐ Açıq
- ☒ Ziqzaq
- ☐ Üst

550 Geyim məlumatlarına verilən tələblər hansıdır?

- ☐ Düzgün cavab yoxdur
- ☐ Gigeynik və kəmiyyət
- ☐ Estetik və mexaniki
- ☒ Estetik və gigeynik
- ☐ Kəmiyyət və ölçü

551 Əsasən hansı ölkədə ədəklər qatışıq tərkibli yapışqanla düblə olunur?

- ☐ Fransa
- ☐ Azərbaycan
- ☐ Türkiyə
- ☒ Polşa
- ☐ Rusiya

552 Palto,pləş hansı yarımşinif geyimə aiddir?

- ☐ Baş
- ☐ Yüngül
- ☐ Alt
- ☒ Üst
- ☐ Yataq

553 Geyimin uzunluğu nəyə görə təyin olunur?

- ☐ Döş çevrəsinə görə
- ☐ Yaxalığın quruluşuna görə
- ☐ Təyinatına görə
- ☒ Modaya görə

☐ Intervala görə

554 Geyimin uzunluğu nəyə görə təyin olunur?

- ☐ Təyinatına görə
- ☐ Döş çevrəsinə görə
- ☐ Intervala görə
- ☒ İnsan bədənində görə
- ☐ Yaxalığın quruluşuna görə

555 Geyimin estetik tələbinə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- ☐ Rəng
- ☐ Rəsmlər
- ☐ Detallar
- ☒ Rahatlıq
- ☐ Forma

556 Quruluşuna görə axının hansı növü var

- ☐ düz
- ☐ qarışıq
- ☐ ardıcıl
- ☒ bütöv və ya seksiyalı
- ☐ paralel

557 Quruluşuna görə axının neçə növü var

- ☐ 4
- ☐ 1
- ☐ 0.2
- ☒ 2
- ☐ 3

558 Hansı geyimlərdə 300-dən çox bölünməz əməliyyat var

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ köynək
- ☐ ətak
- ☐ şalvar
- ☒ palto və ya kostyum

559 Palto və kostyumun tikilməsində neçə bölünməz əməliyyat var

- ☐ 200-dən çox
- ☒ 300-dən çox
- ☐ 250-dən çox
- ☐ 150-dən çox
- ☐ 100-dən çox

560 : Geyimin keyfiyyəti və tikiş qiyməti nədən asılıdır

- ☐ keyfiyyətli sapdan
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ seçilmiş tikiş üsulundan asılıdır
- ☐ möhkəm tikişdən
- ☐ tikiş növündən

561 Geyim modaları neçə qrupa bölünür

- ☐ 2
☒ 4
☐ 5
☐ 6
☐ 3

562 Bir axında tikiləcək geyimlərin əsas şərti nədir

- ☐ eyni konstruksiyalı olması
☐ möhkəm parça istehsalı
☐ konstruksiyanın çox əsasda olması
☐ tikişin möhkəm olması
☒ konstruksiyanın bir əsasda olması

563 Alt yaxalıq boyun yerinə birləşdirilir-bu neçənci əməliyyatdır

- ☐ ilk,son
☒ son
☐ düzgün cavab yoxdur
☐ ikinci
☐ ilk

564 Əvvəlcə qol işlənir və qol yerinə birləşdirilir-bu neçənci əməliyyatdır

- ☐ ikinci
☐ düzgün cavab yoxdur
☐ ilk,son
☐ son
☒ ilk

565 Materialların diyircək arasındakı hər məsafəsi neçə sm olur?

- ☐ 100
☒ 132
☐ 150
☐ 122
☐ 120

566 Tikiş ara qatının yuxarı kəsiyindən neçə sm aralı tikilir?

- ☐ 5
☒ 1
☐ 2
☐ 3
☐ 4

567 Ara qatını sapla hansı gizli tikiş maşınında tikirlər?

- ☒ 85 sinif PM-3
☐ 97 sinif PM-3
☐ 22-A sinif PM-3
☐ 222 sinif PM-3
☐ 63 sinif PM-3

568 Araqatını hansı maşında kökləyirlər?

- ☒ 222 sinif PM-3
☐ 97 sinif PM-3
☐ 22-A sinif PM-3

- ☐ 63 sinif PM-3
- ☐ 85 sinif PM-3

569 Tikilən manjetlər əsas hansı parçadan olur?

- ☒ bağlamalı və bağlamasız
- ☐ qatlamalı
- ☐ qatlamasız
- ☐ bağlamasız
- ☐ bağlamalı

570 Ütülərin yastıqlarının ölçüləri neçə mm-dir?

- ☒ 200x100-dən 265x125mm kimi
- ☐ 130x230-dən 300x350 mm kimi
- ☐ 165x115-dən 180x260 mm kimi
- ☐ 200x150-dən 170x200 mm kimi
- ☐ 100x50-dən 165x115 mm kimi

571 Ütülər təyinatından asılı olaraq hansı çəkilərdə olurlar?

- ☐ 3 kq, 7 kq
- ☐ 5 kq, 8 kq
- ☐ 6 kq, 10 kq
- ☐ 2 kq, 5 kq
- ☒ 4 kq, 8 kq

572 Ütünün qapağı, çıxıntı kontaktları nə vasitəsilə bərkidilir?

- ☐ çuqun araqatı ilə
- ☒ spilka ilə
- ☐ yayla
- ☐ forforla
- ☐ spiralla

573 Gs – 311presləmənin maksimum gücü neçə vt-dır?

- ☐ 3600 vt
- ☐ 3000 vt
- ☒ 2000 vt
- ☐ 2500 vt
- ☐ 4000 vt

574 Gs – 311preslərində sıxılmış havanın təzyiqi neçə Mpa-dır?

- ☐ 0,6MPa
- ☒ heç biri
- ☐ 0,2 MPa
- ☐ 2 MPa
- ☐ 0,4 MPa

575 PLQU-2 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir?

- ☒ 1270 mm
- ☐ 1400mm
- ☐ 1300mm
- ☐ 1521 mm
- ☐ 1470 mm

576 PLQU-2 preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir?

- ☐ 110-200
- ☐ 150-250
- ☐ 200-300
- ☐ 200-350
- ☒ 100-200

577 PTS preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir?

- ☐ 1120mm
- ☒ 1600mm
- ☐ 1400mm
- ☐ 1200mm
- ☐ 1800mm

578 PSS preslərinin çəkisi neçə kq-dır?

- ☐ 550kq
- ☐ 400kq
- ☐ 300kq
- ☐ 290kq
- ☒ 450 kq

579 PSS preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır?

- ☒ 1140 mm
- ☐ 1200mm
- ☐ 1450mm
- ☐ 1600mm
- ☐ 1120 mm

580 PSS preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir?

- ☐ 200-300
- ☒ 100-200
- ☐ 200-350
- ☐ 150-250
- ☐ 150-200

581 PLS preslərinin çəkisi neçə kq-dır?

- ☐ 550kq
- ☒ 290kq
- ☐ 300kq
- ☐ 450kq
- ☐ 400kq

582 PLS preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir?

- ☐ 1300mm
- ☐ 1600mm
- ☐ 1450mm
- ☒ 1120 mm
- ☐ 1200mm

583 PLS preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir?

- ☐ 150-250

- ☐ 150-200
- ☒ 100-200
- ☐ 200-300
- ☐ 200-350

584 Preslər mərkəzləşdirilmiş buxar və vakum sistemi ilə hansı qurğunun köməyi ilə qidalanırlar?

- ☒ LİVQ-2
- ☐ LİVQ-5
- ☐ LİVQ-1
- ☐ LİVQ-3
- ☐ LİVQ-4

585 Yüngül sənaye sahələrində tətbiq edilən presləri neçə qrupa bölmək olar?

- ☐ 5
- ☒ 3
- ☐ 2
- ☐ 6
- ☐ 4

586 Gs – 371 KM preslərin qabarit ölçüləri nə qədərdir?

- ☐ 1500 mm
- ☐ 1250 mm
- ☐ 1200 mm
- ☒ 1800 mm
- ☐ 1400 mm

587 Gs – 371 KM preslərində yastıqların ölçülərindən asılı olaraq buxar sərfi nə qədərdir?

- ☐ 12-18 kq/saat
- ☐ 8-18 kq/saat
- ☒ 6-18 kq/saat
- ☐ 12-20 kq/saat
- ☐ 10-12 kq/saat

588 Gs – 371 KM presləmənin maksimum gücü neçə vt-dır?

- ☐ 2500 vt
- ☐ 3000 vt
- ☐ 4000 vt
- ☒ 3600 vt
- ☐ 3800 vt

589 Gs – 371 KM preslərində sıxılmış havanın təzyiqi neçə MPa-dır?

- ☐ 0,2-0,4 MPa
- ☒ 0,4-0,6 MPa
- ☐ 0,6-0,8 MPa
- ☐ 2-3 MPa
- ☐ 0,5-0,7 MPa

590 Gs – 311 preslərin qabarit ölçülərinin eni neçə mm-dir?

- ☐ 1300 mm
- ☐ 1200 mm
- ☒ 1270 mm
- ☐ 1600 mm

☐ 1400 mm

591 Gs – 311 preslərində yastıqların növündən asılı olaraq çəkisi neçə kq-dır?

- ☐ 450-550 kq
- ☒ 500-630 kq
- ☐ 400-500 kq
- ☐ 500-600 kq
- ☐ 450-500 kq

592 PLQU-2 preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədir?

- ☐ 80 san
- ☒ 90 san
- ☐ 40 san
- ☐ 50 san
- ☐ 60 san

593 PPU-1 preslərin elektrik qurğusunun gücü neçə kvt-dır?

- ☐ 4kvt
- ☐ 3kvt
- ☒ 10 kvt
- ☐ 8kvt
- ☐ 5kvt

594 PSS preslərin maksimum gücü neçə vt-dır?

- ☐ 1500vt
- ☐ 1000vt
- ☐ 2500vt
- ☒ 2000vt
- ☐ 2000vt

595 PLS preslərin avtomatik tənzimləmə müddəti neçə saniyədir?

- ☐ 90 san
- ☒ 60 san
- ☐ 40 san
- ☐ 80 san
- ☐ 50 san

596 PLS preslərn maksimum gücü neçə vt olur?

- ☐ 2500vt
- ☐ 3000vt
- ☒ 1000 vt
- ☐ 1500vt
- ☐ 2000vt

597 Üst geyimlərdə karkas vəzifəsini nə görür?

- ☐ astar
- ☒ bortovka
- ☐ ilgək
- ☐ düymə
- ☐ yapışanlıara qat

598 Paltolarda şilisin üst hissəsi hansı presdə işlənir?

- ☐ PLQU-1
- ☒ ГПКСн(sol tərəf)
- ☐ ГПКСн(sağ tərəf)
- ☐ PQU-1
- ☐ PTT

599 Paltarda şilisin alt hissəsi hası presdə işlənir?

- ☐ PSS
- ☒ ГПКСн(sağ tərəf)
- ☐ ГПКСн(sol tərəf)
- ☐ PLQU-1
- ☐ PQU-1

600 Paltar insan bədənindən şüalanan istiliyin təxminən ne qederini bədən ətrafında saxlayır?

- ☐ .4
- ☐ .5
- ☒ .5
- ☐ .2
- ☐ .3

601 Üst geyimlərin 10%-ni nə təşkil edir?

- ☐ Bəzəklər
- ☐ Düymə
- ☐ Parça
- ☒ Ciblər
- ☐ Yaxalıq

602 Birləşdirici tikişlərə ait deyil?

- ☐ Bərkidici
- ☐ Qoşa
- ☐ Açıq
- ☒ Ziqzaq
- ☐ Üst

603 Əsasən hansı ölkədə ədəklər qatışıq tərkibli yapışqanla düblə olunur?

- ☐ Fransa
- ☐ Azərbaycan
- ☐ Türkiyə
- ☒ Polşa
- ☐ Rusiya

604 Palto,plaş hansı yarımşnif geyimə aiddir?

- ☐ Baş
- ☐ Yüngül
- ☐ Alt
- ☒ Üst
- ☐ Yataq

605 Geyimin uzunluğu nəyə görə təyin olunur?

- ☐ Döş çevrəsinə görə
- ☐ Yaxalığın quruluşuna görə
- ☐ Təyinatına görə

- ☒ Modaya görə
- ☐ Intervala görə

606 Geyimin uzunluğu nəyə görə təyin olunur?

- ☐ Təyinatına görə
- ☐ Döş çevrəsinə görə
- ☐ Intervala görə
- ☒ İnsan bədənində görə
- ☐ Yaxalığın quruluşuna görə

607 Geyimin işlətmə tələbləri aşağıdakılardan hansı düzdü?

- ☐ Ölçü,forma
- ☐ Rahatlıq, forma
- ☐ Forma,detallar
- ☒ Rahatlıq,möhkəmlik
- ☐ Möhkəmlik,ölçü

608 Quruluşuna görə axının hansı növü var

- ☐ düz
- ☐ qarışıq
- ☐ ardıcıl
- ☒ bütöv və ya seksiyalı
- ☐ paralel

609 Axın gücündən və ondakı təşkilati formaldan nə asılıdır

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ Təşkilati əməliyyatların sayı və strukturu,Axın
- ☐ Axın
- ☒ Təşkilati əməliyyatların sayı və strukturu
- ☐ əməliyyatların ardıcılığı

610 Palto və kostyumun tikilməsində neçə bölünməz əməliyyat var

- ☐ 250-dən çox
- ☐ 200-dən çox
- ☐ 100-dən çox
- ☒ 300-dən çox
- ☐ 150-dən çox

611 Geyim modaları neçə qrupa bölünür

- ☐ 6
- ☐ 3
- ☐ 2
- ☒ 4
- ☐ 5

612 Bir axında tikiləcək geyimlərin əsas şərti nədir

- ☐ möhkəm parça istehsalı
- ☐ tikişin möhkəm olması
- ☐ eyni konstruksiyalı olması
- ☒ konstruksiyanın bir əsasda olması
- ☐ konstruksiyanın çox əsasda olması

613 Əvvəlcə qol işlənir və qol yerinə birləşdirilir-bu neçənci əməliyyatdır

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ son
- ☐ ikinci
- ☒ ilk
- ☐ ilk,son

614 Tikiş ara qatının yuxarı kəsiyindən neçə sm aralı tikilir?

- ☐ 5
- ☐ 3
- ☐ 2
- ☒ 1
- ☐ 4

615 Vakuum qurğusunun işçi stollarının maksimum sayı?

- ☐ 18
- ☐ 15
- ☐ 13
- ☒ 12
- ☐ 16

616 Ütülər təyinatından asılı olaraq hansı çəkilərdə olurlar?

- ☐ 2 kq, 5 kq
- ☐ 5 kq, 8 kq
- ☐ 3 kq, 7 kq
- ☒ 4 kq, 8 kq
- ☐ 6 kq, 10 kq

617 Ütünün qapağı, çıxıntı kontaktları nə vasitəsilə bərkidilir?

- ☐ yayla
- ☐ çuqun araqaatı ilə
- ☐ spiralla
- ☒ spilka ilə
- ☐ forforla

618 Ütülərdə yastıqların çuqundan hazırlanması onu nədən qoruyur?

- ☐ istilikdən
- ☐ çirklənmədən
- ☐ nəmlikdən
- ☒ korroziyadan
- ☐ yanmadan

619 Gs – 311presləmənin maksimum gücü neçə vt-dır?

- ☐ 4000 vt
- ☐ 2500 vt
- ☐ 3000 vt
- ☒ 2000 vt
- ☐ 3600 vt

620 Gs – 311preslərində sıxılmış havanın təzyiqi neçə Mpa-dır?

- ☐ 2 MPa

- ☐ 0,4 MPa
- ☐ 0,6MPa
- ☒ heç biri
- ☐ 0,2 MPa

621 PLQU-2 preslərinin çəkisi neçə kq-dır?

- ☐ 550kq
- ☐ 300kq
- ☐ 290kq
- ☒ 400 kq
- ☐ 496 kq

622 PLQU-2 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir?

- ☐ 1400mm
- ☐ 1470 mm
- ☐ 1521 mm
- ☒ 1270 mm
- ☐ 1300mm

623 PLQU-2 preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir?

- ☐ 1800mm
- ☐ 1600mm
- ☐ 1300mm
- ☒ 1120 mm
- ☐ 1140mm

624 PLPU-1 preslərinin çəkisi neçə kq-dır?

- ☐ 496 kq
- ☐ 290kq
- ☐ 400kq
- ☒ 300 kq
- ☐ 550kq

625 PLPU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm hündürlükdədir?

- ☐ 1120 mm
- ☐ 1300mm
- ☐ 1400mm
- ☒ 1270 mm
- ☐ 1140mm

626 PLPU-1 preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir?

- ☐ 1800mm
- ☐ 1300mm
- ☐ 1200mm
- ☒ 1120 mm
- ☐ 1400mm

627 PLPU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır?

- ☐ 1060mm
- ☐ 1800mm
- ☐ 1400mm
- ☒ 1300mm

☐ 1140 mm

628 PQU-1 preslərinin çəkisi neçə kq-dır?

☐ 550kq

☐ 300kq

☐ 290kq

☒ 400 kq

☐ 496 kq

629 PQU-1 preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir?

☐ 1800mm

☐ 1400mm

☐ 1300mm

☒ 1180 mm

630 PQU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır?

☐ 1060mm

☐ 1800mm

☐ 1300mm

☒ 1400 mm

☐ 1140mm

631 PPU-1 preslərdə qabarit ölçülər neçə mm uzunluğundadır?

☐ 1800mm

☐ 1300mm

☐ 1140 mm

☒ 1400mm

☐ 1060mm

632 PSS preslərinin çəkisi neçə kq-dır?

☐ 550kq

☐ 320kq

☐ 290kq

☒ 496 kq

☐ 300kq

633 PTS preslərdə qabarit ölçülərin eni neçə mm-dir?

☐ 1120mm

☐ 1200mm

☐ 1400mm

☒ 1600mm

☐ 1800mm

634 PTS preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir?

☐ 200-350

☐ 200-300

☐ 150-200

☒ 100-200

☐ 150-250

635 PSS preslərinin çəkisi neçə kq-dır?

- ☐ 400kq
- ☐ 290kq
- ☒ 450 kq
- ☐ 550kq
- ☐ 300kq

636 PSS preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir?

- ☐ 200-350
- ☐ 150-200
- ☐ 200-300
- ☒ 100-200
- ☐ 150-250

637 PLS preslərinin çəkisi neçə kq-dır?

- ☐ 450kq
- ☐ 400kq
- ☐ 300kq
- ☒ 290kq
- ☐ 550kq

638 PLS preslərin üst yastığının qızma temperaturu neçə dərəcədir?

- ☒ 100-200
- ☐ 200-300
- ☐ 150-200
- ☐ 150-250
- ☐ 200-350

639 Balaq kəsiyindəki sapları daha möhkəm etmək üçün nə edirlər

- ☐ xüsusi lent tikilir
- ☐ hamısı doğrudur
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ yapışqan vurulur
- ☒ kəsiyi köbə ilə haşıyələyirlər

640 Alt geyim hazırlanan vaxtı uzunluğu neçə mm olan iynədən istifadə olunur

- ☐ 30-50
- ☐ 50-60mm
- ☒ 30-40mm
- ☐ 10-30mm
- ☐ 20-30

641 Şalvarda qoyma cib kənarı hansı ilmə vasitəsilə tikilir

- ☐ hec biri
- ☒ ilgəkvari ilmə
- ☐ ziqzaq ilmə
- ☐ məkik ilmə
- ☐ zəncirvari ilmə

642 Donları ütülmək üçün neçə kq-lıq ütülərdən istifadə olunur

- ☐ 5kq
- ☒ 4kq
- ☐ 3kq

- ☐ 1kq
- ☐ 6kq

643 Tuman nədən tikilir

- ☐ kətan parçadan
- ☒ jaket parçası
- ☐ sintetik
- ☐ yun parça
- ☐ ipək parça

644 Nə vaxt balağa 0.2 sm kənara çıxmaqla lent vurulur

- ☐ sərf çox olduqda
- ☒ manjet enli olduqda
- ☐ hamısı doğrudur
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ xəta daha az olduqda

645 Manjet şalvara nə ilə köklənir

- ☒ xüsusi maşın və ya əl ilə
- ☐ bütün cavalar doğrudur
- ☐ press ilə
- ☐ yalnız əl ilə
- ☐ universal maşınla

646 Balağın möhkəmliyini artırmaq üçün nə edirlər

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ qatlanır
- ☐ köbə edilir
- ☐ haşiyələnir
- ☒ balağın ucunun qatlanma yerinə lent vururlar

647 Balaq kəsiyindəki sapları daha möhkəm etmək üçün nə edirlər

- ☐ hamısı doğrudur
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ kəsiyi köbə ilə haşiyələyirlər
- ☐ xüsusi lent tikilir
- ☐ yapışqan vurulur

648 Balaq kəsiyi nə üçün köbə ilə haşiyələnir

- ☐ kövrək etmək üçün
- ☒ kəsikdəki sapları daha möhkəm etmək üçün
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ balağın şaxlılığını artırmaq üçün
- ☐ modaya əsasən

649 Alt geyimin hazırlanması vaxtı neçə diametrli iynədən istifadə edilir

- ☐ 0.5-0.6
- ☒ 0.6-0.7
- ☐ 0.1-0.2
- ☐ 0.2-0.3
- ☐ 0.2-0.7

650 Don hazırlanan vaxtı neçə diametrlı iynədən istifadə edilir

- ☐ 0.5-0.6
- ☒ 0.6-0.7
- ☐ 0.2-0.7
- ☐ 0.1-0.2
- ☐ 0.2-03

651 Alt geyim hazırlanan vaxtı uzunluğu neçə mm olan iynədən istifadə olunur

- ☐ 10-30mm
- ☒ 30-40mm
- ☐ 30-50
- ☐ 50-60mm
- ☐ 20-30

652 Düymələnmə yerinin üstündə nə qeyd edilir

- ☐ ilgəyin yeri
- ☒ qarmağın yeri
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ ülgü yeri
- ☐ düymə yeri

653 Tumanlarda ilgək yeri harada olur

- ☐ kəmərin üstündə
- ☐ düymələnmə yerinin üst qatında
- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☒ düymələnmə yerinin alt qatında
- ☐ astarlığın üstündə

654 Yupkada qoyma cib kənarı neçə ilmə olmalıdır

- ☐ 6
- ☒ 4
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 5

655 Don hazırlanan vaxtı uzunluğu neçə mm iynədən istifadə olunur

- ☐ 10-20mm
- ☐ 20-30mm
- ☒ 30-40mm
- ☐ 20-30mm
- ☐ 50-60mm

656 Şalvarda qoyma cib kənarı hansı ilmə vasitəsilə tikilir

- ☐ hec biri
- ☒ ilgəkvari ilmə
- ☐ ziqzaq ilmə
- ☐ məkik ilmə
- ☐ zəncirvari ilmə

657 Donları ütülmək üçün neçə kq-lıq ütülərdən istifadə olunur

- ☐ 3kq

- ☒ 4kq
- ☐ 5kq
- ☐ 6kq
- ☐ 1kq

658 Üstdən qoyma ciblərin hansı növləri var? 1. kəsik listikli 2. enli listikli 3. kəsilməyən listikli 4. ensiz listikli

- ☐ 2.4
- ☐ 2.3
- ☐ 1.4
- ☒ 1.3
- ☐ 1.2

659 Üstdən qoyma ciblər hansı geyimlərdə tətbiq olunur?

- ☐ trikotaj
- ☒ idman, məişət
- ☐ sərbəst
- ☐ ziyafət
- ☐ alt

660 Üstən qoyma ciblər neçə cür olur?

- ☐ 6
- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4

661 Cibləri ətəyin üzərinə tərs üzü ilə qoyub kənarlarını neçə sm uzunluqda kökləyirlər?

- ☐ 0,5-0,9 sm
- ☒ 0,4-0,7 sm
- ☐ 0,3-0,6 sm
- ☐ 0,2-0,5 sm
- ☐ 0,4-0,8 sm

662 Birləşdirici tikiş vasitəsilə cib birləşdirildikdə onun hansı kənarlarını emal etmirlər? 1. yan 2. yuxarı 3. aşağı

- ☐ 1.2
- ☒ 1.3
- ☐ 1
- ☐ 3
- ☐ 2.3

663 Ətəyi uzanmayan parçanı hansı sinif maşınlarda əl ilmələri ilə kökləyirlər?

- ☐ 22B sinif PMZ
- ☐ 397 sinif 039M
- ☒ 63 sinif PMZ
- ☐ 22A sinif PMZ
- ☐ 237 sinif PMZ

664 Üstdən qoyma ciblərin emalı neçə mərhələdən ibarətdir?

- ☐ 5
- ☐ 4

- ☐ 1
☒ 2
☐ 6

665 IV qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur?

- ☐ 115-120
☒ 112-116
☐ 95-110
☐ 100-110
☐ 120-125

666 III qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur?

- ☐ 115-120
☐ 120-125
☒ 104-108
☐ 95-110
☐ 100-110

667 II qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur?

- ☐ 115-120
☒ 96-100
☐ 95-110
☐ 100-110
☐ 120-125

668 I qrup ölçülər üçün ülgülər hansı uzunluqda olur?

- ☐ 85-88
☒ 88-92
☐ 88-94
☐ 87-89
☐ 92-95

669 Hansı üsulla termoplastik materialları qaynaq etmək üçün əvvəl qızdırılır?

- ☐ aşağı təzyiqli havanın təsiri ilə
☒ termokontakt üsulu
☐ yüksək hava vasitəsilə
☐ yüksək tezlikli cərəyanla
☐ ultrasəs dalğalar vasitəsilə

670 Su-1 elektrik ütüsünün kütləsi neçə kq-dır?

- ☐ 5,6-6,5
☒ 2,4-3,1
☐ 2,5-3,5
☐ 3,4-4,5
☐ 3,2-4,6

671 Su-1 ütüsünün stolunun qızma temperaturu neçə dərəcədir?

- ☐ 120
☒ 100
☐ 200
☐ 50
☐ 140

672 Ütülərin yastığı hansı metaldan hazırlanır?

- ☐ dəmir
- ☒ çuqun
- ☐ gümüş
- ☐ mis
- ☐ alüminium

673 Astandakı çərtiklərin ucundan necə sm qalana qədər tikiş davam edir?

- ☐ 0.6-0.7
- ☐ 0.4-0.5
- ☐ 0.2-0.3
- ☐ 0.3-0.5
- ☒ 0.1-0.2

674 Şilisin kəsilmiş yerləri astarın şilis kəsiklərinə neçə sm tikişlə birləşdirilir?

- ☐ 0.1-0.3
- ☒ 0.7-1.0
- ☐ 0.5-0.6
- ☐ 0.8-0.9
- ☐ 0.3-0.5

675 Astarın orta kəsikləri neçə sm tikişlə birləşdirilir?

- ☐ 5
- ☒ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 0.1

676 Astarın yan tikişi yan kəsiklərdən neçə sm məsafədə salınır?

- ☐ 0.5-0.6
- ☐ 0.1-0.3
- ☒ 0.4-0.5
- ☐ 0.3-0.5
- ☐ 0.8-0.9

677 Qol astarının ağzı qolun qatlama neçə sm tikişlə tikilir?

- ☐ 5
- ☒ 1
- ☐ 0.1
- ☐ 2
- ☐ 3

678 Hansı üsul ilə termoplastik materialları qaynaq etmək üçün soyutma nəticəsində qaynaq əmələ gəlir?

- ☐ aşağı hava təsiri ilə
- ☒ termokontakt üsulu ilə
- ☐ yüksək hava vasitəsi ilə
- ☐ ultrasəs dalğalar vasitəsi ilə
- ☐ yüksək tezlikli cərəyanla

679 Astandakı çərtiklərin ucundan necə sm qalana qədər tikiş davam edir?

- ☐ 0.6-0.7

- ☐ 0.3-0.5
- ☐ 0.2-0.3
- ☐ 0.4-0.5
- ☒ 0.1-0.2

680 Şilisin kəsilmiş yerləri astarın şilis kəsiklərinə neçə sm tikişlə birləşdirilir?

- ☐ 0.1-0.3
- ☐ 0.3-0.5
- ☒ 0.7-1.0
- ☐ 0.8-0.9
- ☐ 0.5-0.6

681 Astarın orta kəsikləri neçə sm tikişlə birləşdirilir?

- ☐ 5
- ☒ 1
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 0.1

682 Qol astarının ağzı qolun qatlama neçə sm tikişlə tikilir?

- ☐ 0.1
- ☒ 1
- ☐ 5
- ☐ 3
- ☐ 2

683 İstiliksaxlayan ara materialının kəsiklərindən neçə sm aralı salınmalıdır?

- ☐ 0.8-0.9
- ☒ düzgün cavab yoxdur
- ☐ 0.1-0.3
- ☐ 0.3-0.5
- ☐ 0.5-0.6

684 Qoyma çiyinlik geyimin kürək hissəsində qol yerinə nə ilə bəndlənir?

- ☐ ilgəklə
- ☒ universal maşınla
- ☐ əl ilə
- ☐ ziqzaq tikişi ilə
- ☐ xüsusi maşınla

685 İsti saxlaması üçün geyim döş və kürəyinə neçə lay vatin qoyulur?

- ☐ 2.0-4.5
- ☐ 1.5-3.7
- ☐ 3.0-4.5
- ☐ 0.2-0.3
- ☒ 1.5-2.5

686 Arxa hissənin orta kəsiyi tikildikdə onun orta hissəsində neçə sm uzunluğunda yer tikilməmiş saxlanır?

- ☐ 15-27
- ☒ 30-35
- ☐ 20-45
- ☐ 30-45

☐ 15-25

687 Ətəksaxlayanı hazırlayanda astar parça iki qatlanıb neçə sm tikişlə tikilir?

- ☐ 0.5-0.6
☒ 0.7-1.0
☐ 0.2-0.3
☐ 0.1-0.2
☐ 0.6-0.8

688 Hansı üsul ilə termoplastik materialları qaynaq etmək üçün soyutma nəticəsində qaynaq əmələ gəlir?

- ☐ yüksək tezlikli cərəyanla
☒ termokontakt üsulu ilə
☐ yüksək hava vasitəsi ilə
☐ ultrasəs dalğalar vasitəsi ilə
☐ aşağı hava təsiri ilə

689 Termokontakt üsulu ilə termoplastik materialları qaynaq etmək üçün əvvəl qızdırılır sonra isə soyudulur. Soyutma nəticəsində neçə detalda qaynaq əmələ gəlir?

- ☐ 3
☒ 2
☐ 6
☐ 5
☐ 4

690 Termokontakt üsulu ilə termoplastik materialları qaynaq etmək üçün əvvəl nə edirlər?

- ☐ emal edilir
☐ soyudurlar
☒ qızdırırlar
☐ detal əmələ gətirilir
☐ yapışdırılır

691 Termoplastik materialların qaynaq edilməsi üsulları hansılardır? 1.yüksək hava təsiri ilə 2.termokontakt üsulu 3. aşağı təzyiqli cərəyanla 4.aşağı tezlikli cərəyanla 5. yüksək tezlikli cərəyanla 6. ultrasəs dalğaları vasitəsilə

- ☐ 1,3,5,6
☒ 1,2,5,6
☐ 1,2,3,4
☐ 2,3,4,5
☐ 3,4,5,6

692 Hansı üsulla termoplastik materialları qaynaq etmək üçün əvvəl qızdırılır?

- ☐ aşağı təzyiqli havanın təsiri ilə
☒ termokontakt üsulu
☐ yüksək hava vasitəsilə
☐ yüksək tezlikli cərəyanla
☐ ultrasəs dalğalar vasitəsilə

693 Aşağıdakı üsulların hansından tikiş materiallarının emalında istifadə olunur?

- ☐ Termokontakt üsulu
☒ Yüksək hava təsiri ilə
☐ Terməlaqə üsulu
☐ Ultrasəs dalğalar vasitəsilə

☐ Yüksək tezlikli cərəyanla

694 Ütülərin yastığı hansı metaldan hazırlanır?

- ☐ dəmir
- ☐ alüminium
- ☐ gümüş
- ☐ mis
- ☒ çuqun