

1212_Az_Q2017_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 1212 Ətraf mühitin mühafizəsinin texniki və texnoloji əsasları

1 Fiziki çirkəlmə mühitin hansı parametrinin normadan kənara çıxdıqda baş vermir?

- səs-küy
- energetik
- istilik
- oksigenin miqdarının dəyişməsi
- elektromaqnit

2 Antropogen mənbələrdən ayrılan çirkəndirijilər hansı xarakter daşıyır?

- fasıləli
- qısa müddətli
- uzun müddətli
- fasılısiz
- qarışiq

3 Təbii mənbələrdən alınan hansı tullantılar xarakterli olur?

- fasıləli
- fasılısiz
- qısa müddətli
- uzun müddətli
- dəyişkən

4 Yer kürəsində atmosfer çirkəlməsi neçə miqyasda olur?

- 3 miqyasda
- 8 miqyasda
- 4 miqyasda
- 6 miqyasda
- 2 miqyasda

5 Adətən ikiyarusu durulducular neçə novlu hazırlanır?

- 3 novlu
- 2 novlu
- 6 novlu
- 4 novlu
- 8 novlu

6 Durulducu növün uzunluğu kiçik olan tək ikiyarusu durulducunun çirkli suyu təmizləmə səmərəliliyi neçə faizdən çox olmur?

- 85%-dən
- 65%-dən
- 30%-dən
- 50 %-dən
- 76%-dən

7 İstifadə sahəsində asılı olaraq ikiyarusu durulducular neçə növ materialdan hazırlanır?

- 4 növ
- 2 növ
- 6 növ

- 5 növ
- 3 növ

8 İkiyaruslu qurğunun konusvari hissəsinin hündürlüyü neçə metrə qədərdir?

- 1,5- 1,8 m-ə qədər
- 2,5-3,4 m-ə qədər
- 2-2,6 m-ə qədər
- 3-4,3 m-ə qədər
- 5,2-5,8 m-ə qədər

9 Büyük sənaye şəhərində ətraf mühiti çirkəndirən karbonoksidinin (CO) nisbi miqdarı neçə faizdir?

- 50%
- 30%
- 40%
- 35%
- 45%

10 Çirkəndirici tozlar neçə əsas göstərici ilə xarakterizə olunur?

- 2 göstərici
- 5 göstərici
- 8 göstərici
- 6 göstərici
- 7 göstərici

11 Çirkəndirici materiallardan istehsalatda ən çox nə kimi istifadə olunur?

- stabillaşdırıcı kimi
- katalizator kimi
- xammal kimi
- yarımfabriqat kimi
- sıxlaşdırıcı kimi

12 Fiziki çirkənmə mühitin hansı parametrinin normadan kənara çıxdıqda baş vermir?

- səs-küy
- energetik
- istilik
- oksigenin miqdarının dəyişməsi
- elektromaqnit

13 Çirkənmə yaranma mənbəyinə görə neçə növ olurlar?

- 2 növ
- 7 növ
- 3 növ
- 5 növ
- 4 növ

14 Antropogen mənbələrdən ayrılan çirkəndiricilər hansı xarakter daşıyır?

- uzun müddətli
- fasıləli
- qarışlı
- qısa müddətli
- fasılısız

15 Təbii mənbələrdən alınan hansı xarakterli olur?

- fasıləli
- fasılısiz
- qısa müddətli
- uzun müddətli
- dəyişkən

16 Təbii, istehsalat və məişət prosesləri ilə əlaqədər olan çırkləndiricilər necə qrupa bölünür?

- 3 qrupa
- 2 qrupa
- 6 qrupa
- 4 qrupa
- 5 qrupa

17 İkiyaruslu qurğunun diametri neçə metrə qədər olur?

- 6,8-9,2 metrə qədər
- 9-9,5 m-ə qədər
- 8,5-9,4 m-ə qədər
- 5,5-6,7 m-ə qədər
- 11,2-13,5 metrə qədər

18 Tək ikiyaruslu qurğular neçə əsas hissədən ibarətdir?

- 6 hissədən
- 5 hissədən
- 8 hissədən
- 4 hissədən
- 2 hissədən

19 İki yaruslu qurğunun durulducu valları arasındaki məsafə neçə metrdən az olmamalıdır?

- 2,5 metrdən
- 0,5 metrdən
- 1,2 metrdən
- 1,7 metrdən
- 2,15 metrdən

20 Qaynayan laylı reaktorda çöküntünün qumla intensiv qarışma prosesi neçə dərəjə temperaturda baş verir?

- 670°S-də
- 1200°S-də
- 750°S-də
- 1000°S-də
- 830°S-də

21 Sobanın yuxarı döşəməsində gedən quruma nətijəsində çöküntünün nəmliyi 70 – 80%-dən neçə faizə qədər azalır?

- 30 – 35%-ə qədər
- 56 – 59%-ə qədər
- 61 – 63%-ə qədər
- 60 – 65%-ə qədər
- 40 – 50%-ə qədər

22 Hansı ölkədə çöküntünün yandırılması üçün ən çox çoxdaşlı sobadan istifadə olunur?

- ABŞ-da
- İsvəçrədə
- Almaniyada
- Fransada
- Çində

23 Aktiv lit qurudular kən quruduju kaieranın nəmliyə görə gərginliyi nə qədər olmalıdır?

- $4,8 \text{ kq/m}^3$
- 7 kq/m^3
- $5,6 \text{ kq/m}^3$
- $8,5 \text{ kq/m}^3$
- $9,7 \text{ kq/m}^3$ -dən çox

24 Çoxgedişli sobanın gövdəsinin diametri neçə metrə qədər olur?

- $8 - 9 \text{ m-də qədər}$
- $2 - 10 \text{ m-də qədər}$
- $1 - 7 \text{ m-də qədər}$
- $3 - 5 \text{ m-də qədər}$
- $4 - 6 \text{ m-də qədər}$

25 Metantek qurğusunda çöküntünü qıcqırma prosesi necə sürətləndirir

- Çöküntünü oksidləşdirməklə
- Çöküntünü qarışdırmaqla
- Çöküntünün nəmliyini artırmaqla
- Çöküntünün temperaturunu artırmaqla
- Çöküntünün tərkibin dəyişməklə

26 Termofil qıcqırma prosesi mezofil qıcqırma prosesindən neçə dəfə tez başa çatır?

- 5 dəfə
- 4 dəfə
- 8 dəfə
- 6 dəfə
- 2 dəfə

27 Metantekin üst hissəsində yerləşdirilən boğazlığın diametri neçə metrdir?

- 7 metr
- 6 metr
- 2 metr
- 4 metr
- 5 metr

28 Böyük diametlli metanteklərdə quraşdırılan pərli qarışdırıcı sutkalıq məhsuldarlığı nə qədərdir?

- 900 litr
- 789 litr
- 660 litr
- 600 litr
- 859 litr

29 Zərərli tullantıların ətraf mühitə mənfi təsiri texniki vasitələrə nejə təsir göstərir?

- texniki vasitələrin istismar müddəti azalır
- cihazların işləmə xətası çoxalır
- qovşaqlar dəqiqlik işləmir

- detallar paslanır
- sistemlərin işləmə tarazlığı pozulur

30 Çoxgedişli soba neçə əsas elementdən ibarətdir?

- 3 elementdən
- 6 elementdən
- 10 elementdən
- 8 elementdən
- 5 elementdən

31 Digər növlü qurudujularla müqayisədə fəvvərəli qatlı barabanlı qurudujunun əsas üstün jəhəti hansıdır?

- qurudulma prosesinin intensiv aparılması
- klinsruksiyda hərəkət edən hissənin çox olması
- qurudulma prosesinin tam avtomatlaşdırılmışının mümkün olması
- qurğunun qabarit ölçüsünün böyük olması
- təhlükəsiz iş şəraitinin təmin olunmaması

32 Sobanın orta sahəsinə artıq həjmdə (50%-ə qədər) yanajaq verdikdə çöküntü yandırılan kamerada temperatur neçə dərəcəyə qədər artır?

- 770 - 925°C-ə qədər
- 360 - 400°C-ə qədər
- 500 - 600°C-ə qədər
- 450 – 550°C-ə qədər
- 600 - 700°C-ə qədər

33 Son zamanlar geniş tətbiq olunan asılı qatlı duruldujular hidrodinamik recimdən asılı olaraq neçə növə ayrırlırlar?

- 9 yerə
- 7 növə
- 5 növə
- 2 növə
- 3 növə

34 Çöküntünün termiki qurutmaq üçün hansı növ qurudujuda konveksiya üsulundan istifadə edilmir?

- asılı qatlı
- zenitli
- barabanlı
- vallı
- pnevmatik

35 Çökdürüjü sentrifuqada susuzlaşdırılmış çöküntünün nəmliyi neçə faiz olur?

- 40 – 45%
- 65 – 75%
- 60 – 64%
- 50 – 56%
- 80 - 84%

36 Pnevmatik quruduju qurğu ən çox hansı ölkədə tətbiq olunır?

- Amerika birləşmiş ştatlarında
- Sinqapurda
- Yaponiyada
- İsraildə

Kiyevdə

37 Qazanxanadan bir-başa quruduju aparatın köynəyinəverilən buxarın temperaturu hansı sərhəddə dəyişir?

- 130 – 148°S
- 140 – 150°S
- 65 - 85°S
- 100 – 120°S
- 160 – 190 °S

38 Vakuum quruduju qurğular neçə növ hazırlanır?

- 2 növ
- 6 növ
- 8 növ
- 5 növ
- 4 növ

39 Üfiqi kameralı avtomatlaşdırılmış press-süzgəj neçə əsas hissədən ibarətdir?

- 3 hissədən
- 6 hissədən
- 4 hissədən
- 8 hissədən
- 5 hissədən

40 Başlangıç çöküntüyə görə sentrifuqa qurğusunun saatlıq çöküntü buraxma qabiliyyəti nə qədərdir?

- 8 m³/ saat
- 7,5 m³/ saat
- 13 m³/ saat
- 11 m³/ saat
- 15 m³/ saat

41 Sentrifuqa qurğusunda susuzlaşdırma prosesi hansı qüvvənin təsiri nətijəsində baş verir?

- pnevmatik təsir qüvvəsinin
- ətalət qüvvəsinin
- mərkəzdənqəçmə qüvvəsinin
- jazibə qüvvəsinin
- mexaniki təsir qüvvəsinin

42 Çökdürüyü sentrifuqa qurğusunun bərk fazaları tutma səmərəliliyi neçə faizə qədərdir?

- 93 - 95%-ə qədər
- 67 – 70%-ə qədər
- 45 -50%-ə qədər
- 70 – 95%-ə qədər
- 80 -85%-ə qədər

43 Lil suyunun oksigenə bioloci təlabatı hər litrə neçə milli qramdır (mq\l)?

- 7500 mq/l-ə qədər
- 4800 mq/l-ə qədər
- 6000 mq/l-ə qədər
- 5600 mq/l-ə qədər
- 7000 mq/l-ə qədər

44 Jazibə sıxlışma çöküntünün tərkibindəki suyun neçə faizini xarij etməyə imkan verir?

- 67%
- 75%
- 58%
- 45%
- 80%

45 Susuzlaşdırılmış aktiv lili 185-1960S temperaturda neçə dəqiqə müddətində qızdırılmalıdır?

- 60-75 dəqiqə
- 48-53 dəqiqə
- 45-50 dəqiqə
- 35-40 dəqiqə
- 78-85 dəqiqə

46 Çöküntü və qarışığın xüsusi müqaviməti nə qədər olduqda vakuum-süzgəj dayanaqlı işləməsi təmin edilir?

- $55 \cdot 10^{10}$ sm/q-a qədər
- $40 \cdot 10^{10}$ sm/q-a qədər
- $45 \cdot 10^{10}$ sm/q-a qədər
- $60 \cdot 10^{10}$ sm/q-a qədər
- $65 \cdot 10^{10}$ sm/q-a qədər

47 Vakuum-süzgəjin barabani neçə dəqiqəyə bir dövr edir?

- 3-5 dəqiqəyə
- 7-9 dəqiqəyə
- 8-11 dəqiqəyə
- 10-15 dəqiqəyə
- 4-7 dəqiqəyə

48 Büyük diametrlı metantekdə quraşdırılan pərli qarışdırıcı qurğunun təzyiqi nə qədərdir?

- 1,8 metr
- 0,9 metr
- 1,2 metr
- 1,15 metr
- 1,5 metr

49 Çöküntüləri süni qarışdırma üsulu hansı hallarda tətbiq edilir?

- çöküntünün qıjqırılmazdan əvvəl
- çöküntünün tərkibi dəyişdirildikdə
- bütün çöküntülər bərabər qızdırıldıqda
- temperatur recimi tənzimləndikdə
- çöküntülərin qıjqırma sürəti azaldıqda

50 Büyük tutumlu metanteklərdə quraşdırılan pərli qarışdırıcı qurğunun diametri neçə millimetrdür (mm)

- 800 mm
- 830 mm
- 670 mm
- 560 mm
- 750 mm

51 Susuzlaşdırılan çöküntünün temperatur recimi və emal müddəti nədən asılıdır?

- çöküntünün tərkibindən
- çöküntünün susulaşdırma səviyyəsindən

- çöküntünün qüjqürma şəraitindən
- çöküntünün növündən
- emal olunan çöküntünün xarakterindən

52 Qaz yığılan qalmaqdakı təzyiq neçə kPa-a qədərdir?

- 2 – 2,1 kPa qədər
- 4,1 – 4,5 kPa qədər
- 6,2 – 6,7 kPa qədər
- 8 kPa qədər
- 3 – 3,5 kPa qədər

53 Vakuum-süzgəj qurğusunun çatışmayan jəhəti hansıdır?

- konstruksiyasının mürəkkəb və oksigenə bioloci təlabatın yüksək olması
- hərəkət edən hissəsinin çox olması
- çox energi tələb etməsi
- məhsuldarlığın aşağı olması
- istismarı çətin olması

54 Qiçqırılmış çöküntünü mexaniki üsulla susuzlaşdırma sxemi neçə elementlərdən ibarətdir?

- 7 elementdən
- 13 elementdən
- 8 elementdən
- 10 elementdən
- 11 elementdən

55 Metanikdən xarij olan qaz hissəsinin sutkalıq yükü hansı sərhəddə dəyişir?

- 650 – 680 m³ arasınd
- 80 – 850 m³ arasınd
- 700 – 1200 m³ arasında
- 600 – 900 m³ arasında
- 550 – 570 m³ arasında

56 Qijsırtma prosesində üzvi maddələrin parçalanmasının gedişini müəyyən edən göstəriji hansıdır?

- yükün dozası
- yükün həjmi
- yükün çekisi
- yükün miqdarı
- yükün tərkibi

57 Metan tenkin yuxarı hissəsində yerləşən boğazlığın hündürlüyü nə qədərdir?

- 3 metr
- 8 metr
- 6 metr
- 2,5 metr
- 4 metr

58 Çöküntünün həjminə görə yükün dozası nə ilə ifadə edilir?

- faizlə
- saniyə ilə
- metrlə
- dərəjə ilə
- qramla

59 Metantek qurğusunun faydalı tutumu nə qədərdir?

- 200-2500 m³
- 600-4500 m³
- 500-4000 m³
- 300-350 m³
- 250-2700 m³

60 Metantek qurğusunda yaranan qazın neçə faizini metan qazı təşkil edir?

- 90-95 %-ni
- 60-67 %-ni
- 82-90 %-ni
- 80-85 %-ni
- 70-75 %-ni

61 Çöküntünü qıcqırma rejimi seçildikdə əsasən hansı göstərici nəzərə alınmalıdır?

- Qıcqırmadan sonrakı emal rejimi
- Qıcqırılma səviyyəsi
- Qıcqırma tepraturu
- Qıcqırma müddəti
- Qıcqırma şəraitı

62 Mesotil temperatur şəraitində zərərli maddələrin (helmitlərin) neçə faizi məhf olur?

- 70-75%-ə qədəri
- 50-60%-ə qədəri
- 35-45%-ə qədəri
- 50-80 %-ə qədəri
- 80-90%-ə qədəri

63 Qıcqırtmanın tez başa çatması hesabına metantek qurğusunun həcmi neçə dəfə azalır?

- 2 dəfə
- 3 dəfə
- 5 dəfə
- 8 dəfə
- 4 dəfə

64 Metantek hansı materialdan hazırlanır?

- Daş materialından
- Dəmir materialından
- Ağac materialından
- Dəmir-beton materialından
- Plastik kütlə materialından]

65 Metantekdə yaranan qazın neçə faizi karbonat turşusunun payına düşür?

- 51-53 %-i
- 77-80 %-i
- 77-80 %-i
- 70-75 %-i
- 30-33 %-i

66 Barabanın diametri bi metr olan qurudujudakı barabanın uzunluğu neçə metrdir?

- 11 – 13 metr

- 4 – 6 metr
- 8 – 10 metr
- 6 – 7 metr
- 2 – 3 metr

67 Quruduju aqreqat əsas hansı elementlərdən ibarətdir?

- quruduju kameradan və ventilyasiya sistemindən
- tüstü borusundan
- dolduruju kameradan
- yükləyiji krandan
- konveyerdən

68 Büyük sənaye şəhərində ətraf mühiti çirkənləndirən karbonoksidinin (JO) nisbi miqdarı neçə faizdir?

- 50%
- 30%
- 40%
- 35%
- 45%

69 Sənaye müəssisələrindən, energetik sistemlərdən və nəqliyyat vasitələrdən ətraf mühiti tə atılan zərərli tullantıların miqdarı hansı sahədə buraxıla bilən normadan çoxdur?

- tullantılar saxlanılan sahədə
- tullantı yığılan sahədə
- tullantılar emal olunan sahədə
- sənaye mərkəzlərində
- tullantılar daşınılan sahədə

70 Metantek qurğusunda yaranan qazın tərkibində azotun miqdarı nə qədərdir?

- 3%
- 5%
- 0,5%
- 2%
- 7%

71 Termiki emal prosesində agent kimi temperaturu neçə dərəjəyə qədər olan qazdan istifadə edilir?

- 410 – 440°C-ə kimi
- 500 – 800°C-ə kimi
- 200 – 300°C-ə kimi
- 350 – 450°C-ə kimi
- 820 – 860°C-ə kimi

72 Forsunkalı skubberlərdə qaz axınının sürəti saniyədə neçə metir olur?

- 1,2 – 1,4 m/san
- 0,8 – 1,0 m/san
- 1,3 – 2 m/san
- 0,5 – 0,9 m/san
- 0,7 – 1,5 m/san

73 Dairəvi Venturi skubberi saatda neçə metr /kub (m³/ saat qaz sərvətinə hesablanır?

- 40000 m³
- 55000 m³
- 80000 m³

- 60000 m³
- 85000 m³

74 Yaş toztutucu qurğunun konusvari giriş hissəsində qazın qovulma sürəti saniyədə neçə metrə qədərdir?

- 15 – 20 m qədər
- 8 – 10 m qədər
- 12 – 16 m qədər
- 5 – 1- m qədər
- 12 – 18 m qədər

75 Elektrik süzgəcində tac boşalması hadisəsi necə kV (kilovolt) gərginlikdə baş verir

- 40 kV
- 10 kV
- 50 kV
- 6 kV
- 35 kV

76 Jalyuzlu toztutucunun səmərəliyi neçə faiz olur?

- 40%
- 80%
- 55%
- 50%
- 60%

77 Radial tipli toztutucusunun səmərəlik əmsalı hansı sərhəddə dəyişir?

- 0,55 – 0,60 arasında
- 0,40 – 0,45 arasında
- 0,15 – 0,20 arasında
- 0,25 – 0,35 arasında
- 0,65 – 0,85 arasında

78 Burulqanlı qurğunun səmərəliyini artırmaq üçün görülən tədbirlərdən ən əsası hansıdır?

- prosesdə istifadə olunan birinci havanın təzyiqini azaltmaq
- qurğuda keyfiyyətli enerji mənbəyindən istifadə etmək
- qurğunun iş rejimini təkmiləşdirmək
- qurğunun konstruksiyasını sadələşdirmək
- prosesdə istifadə olunan ikinci havanın təzyiqini artırmaq

79 Rotasion tipli toztutularlardan ölçüsü mkm-dən çox olan tozları təmizləmək üçün istifadə etmək daha sərfəlidir?

- 15 – 20 mkm-dən
- 20 – 35 mkm-dən
- 15 – 30 mkm-dən
- 10 – 15 mkm-dən
- 20 – 40 mkm-dən

80 Batareyali siklonlarda qazın tozlardan təmizləmə səmərəliyi neçə faizdir?

- 60%
- 80%
- 45%
- 30%
- 50%

81 Hansı tərkibli tozların tutulması üçün batareyalı (B5-2) siklonlardan istifadə olunur?

- qazları yaş tozlardan təmizlədikdə
- orta yapışqanlıq səviyyəsinə malik olan tozlardan
- möhkəm yapışqanlı tozlardan qazları təmizlədikdə
- çirkli qazlar yapışmayan tozlardan təmizləndikdə
- aşağı yapışqanlıq səviyyəsinə malik olan tozlardan

82 Rotasion tipli toztutuculardan tozun fraksiyası neçə mkm-dən çox olduqda istifadə olunur?

- 7 mkm-dən
- 10 mkm-dən
- 5 mkm-dən
- 2 mkm-dən
- 15 mkm-dən

83 Batereyalı siklonlarda Hidravlik müqavimət əmsalı neçədir?

- 65
- 50
- 35
- 40
- 30

84 Quru toztutucu siklonun əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?

- siklonun dəqiq işləməsi
- konstruksiyanın mürəkkəb olması
- ölçüsü 5 mkm-dən az olan toz hissəciklərini səmərəl tutmaması
- böyük qabarit ölçüyə malik olması
- qurğuda hərəkət edən hissələrin olması

85 Xüsusi elektrik müqavimətinə görə tozlar neçə qruppa bölündür?]

- 10 qrupa
- 3 qrupa
- 4 qrupa
- 6 qrupa
- 8 qrupa

86 Tozun elektrik xüsusiyyətinə onun hansı əsas göstəricisi aid edilir?

- tozlar yıgilan
- tozun keçiriciliyi
- toz qatının xüsusi elektrik müqaviməti
- tozların tərkibindəki komponentlərin sayı
- tozların izoliyasiya səviyyəsi

87 Yaxşı islanan tozun çökən hissəciklərinin miqdarı onun neçə fizini təşkil edir?

- 60%-ni
- 80%-dən çoxunu
- 55%-ni
- 50%-ni
- 75%-dən azını

88 İslanma dərəcəsinə görə tozlar neçə qrupa bölünürlər?

- 5 qrupa

- 8 qrupa
- 3 qrupa
- 6 qrupa
- 2 qrupa

89 Möhkəm yapışan toz qatının dağılmaya qarşı möhkəmliyi nə qədərdir?

- 500 paskala qədər
- 600 paskaldan çox
- 500 paskaldan çox
- 700 paskaldan çox
- 450 paskaldan az

90 Yapışqanlılıq dərəcəsinə görə tozlar neçə qrupa bölünür?

- 7 qrupa
- 5 qrupa
- 6 qrupa
- 2 qrupa
- 4 qrupa

91 Yüksek müqavimətli tozların xüsusi elektrik müqaviməti nə qədərdir?

- Ω^7 Om
- Ω^9 Om
- Ω^8 Om
- Ω^5 Om
- Ω^4 Om

92 Büyük sənaye şəhərlərində ətraf mühiti çirkəndirən müxtəlif tozların miqdarı neçə faizdir?

- 12%
- 12,5%
- 10%
- 8%
- 13%]

93 Quruduju baraban üfüqi istiqamətdə neçə dərəjəlik bujaq altında yerləşdirilir?

- 4 - 5 ° -lik
- 3 - 4 ° -lik
- 9 - 11 ° -lik
- 7 - 8° -lik
- 1 - 2 ° -lik

94 Qurudulmuş çöküntünün nəmliyi neçə faiz sərhəddində saxlanılır?

- 80 – 90%
- 45 – 55%
- 30 – 35%
- 60 – 70%
- 60 – 75%

95 Çirkəndirici maddə olan hidrogen sulfidin havaya nəzərən sıxlığı nə qədərdir?

- 2,55
- 1,19

- 1,2
- 0,95
- 2,26

96 Çirknlənmə, yaranma mənbəyinə görə neçə növ olurlar?

- 2 növ
- 7 növ
- 3 növ
- 5 növ
- 4 növ

97 Ətraf mühitə atılan zərərli maddələrin zəhərləyici təsiri əsas hansı göstəricidən asılıdır?

- orqanizmdə olan məhluldan maddənin həll olma xassələrindən
- maddənin aqreqaz halından
- maddədəki qatışıqların növündən
- maddənin miqdardan
- maddənin tərkibindən

98 ABŞ-da bərk tullantılar yandıran qurğulardan ayrılan çirknləndirici maddələri faizlə miqdarı nə qədərdir?

- 5%
- 8%
- 4%
- 10%
- 15%

99 Büyük sənaye şəhərində ətraf mühiti çirknləndirən azot oksidlərinin (NO) nisbi miqdarı neçə faizdir?

- 10%
- 9%
- 15%
- 12%
- 20%

100 Adgeziya nəyə deyilir?

- toz hissəciklərinin tərkibinə
- toz hissəciklərinin bir-biri ilə qarşılıqlı təsirinə
- tozların çirklik səviyyəsinə
- toz hissəciklərinin möhkəmlik həddinə
- toz hissəciklərinin səthlərlə qarşılıqlı təsirinə

101 Atmosfer qatışığının buraxıla bilən qatılıq həddi nesə yerə bölünür?

- 6 yerə
- 2 yerə
- 8 yerə
- 5 yerə
- 3 yerə

102 Avtonəqliyyat sahəsindən ayrılan zərərli maddələrin miqdarı neçə faiz təşkil edir?

- 40%
- 45%
- 20%
- 35%
- 25%

103 Ətraf mühiti ən çox çirkəndirən sənaye sahələrin neçə yerə ayırmak olar?

- 3 yerə
- 8 yerə
- 5 yerə
- 4 yerə
- 11 yerə

104 Ən geniş yayılmış çirkəndirici maddələri neçə qrupa bölmək olar?

- 7 qrupa
- 8 qrupa
- 3 qrupa
- 2 qrupa
- 6 qrupa

105 İnsanlar öz vaxtının neçə faizinin qədərini istehsalat şəraitində keçirir?

- 40%-ə qədərini
- 30%-ə qədərini
- 15%-ə qədərini
- 20%-ə qədərəni
- 25%-ə qədərini

106 Təbii, istehsalat və məişət prosesləri ilə əlaqədər olan çirkəndirijilər nejə qrupa bölünür?

- 3 qrupa
- 2 qrupa
- 6 qrupa
- 4 qrupa
- 5 qrupa

107 Ətraf mühitin mühafizəsi problemi qlobal xarakter daşılığından hər bir texniki məsələ hansı miqyasda həll olunmalıdır?

- kompleks miqyasında
- zavodlar miqyasında
- yer kürəsi miqyasında
- sexlər miqyasında
- birliliklər miqyasında

108 Çirkəndiriji tozlar neçə əsas göstəriji ilə xarakterizə olunur?

- 2 göstəriji
- 5 göstəriji
- 8 göstəriji
- 6 göstəriji
- 7 göstəriji

109 Çirkəndiriji materiallardan istehsalatda ən çox nə kimi istifadə olunur?

- stabilləşdiriji kimi
- katalizator kimi
- xammal kimi
- yarımfabriqat kimi
- sixlaşdırıcı kimi

110 Ətraf mühitin mühafizəsi problemi qlobal xarakter daşılığından hər bir texniki məsələ hansı miqyasda həll olunmalıdır?

- sexlər miqyasında
- birliklər miqyasında
- zavodlar miqyasında
- yer kürəsi miqyasında
- kompleks miqyasında

111 Sənaye müəssisələrindən, energetik sistemlərdən və nəqliyat vasitələrdən ətraf mühitə atılan zərərlə tullantıların miqdarı hansı sahədə buraxıla bilən normadan çoxdur?

- tullantılar saxlanılan sahədə
- sənaye mərkəzlərində
- tullantılar emal olunan sahədə
- tullantı yığılan sahədə
- tullantılar daşınılan sahədə

112 Zərərlə tullantıların ətraf mühitə mənfi təsiri texniki vasitələrə necə təsir göstərir

- texniki vasitələrin istismar müddəti azalır
- cihazların işləmə xətası çoxalır
- qovşaqlar dəqiq işləmir
- detallar paslanır
- sistemlərin işləmə tarazlığı pozulur

113 Yer kürəsində atmosfer çirkənməsi neçə miqyasda olur?

- 3 miqyasda
- 8 miqyasda
- 4 miqyasda
- 6 miqyasda
- 2 miqyasda

114 Ətraf mühitin çirkənməsi əsas hansı amillə əlaqələndirilir?

- antropogen
- daşqınlar
- meşə yanğınları
- vulkan püskürməsi
- torpağın eroziyası

115 Çirkəndirici maddə olan kükürd oksidin havaya görə sıxlığı nə qədərdir?

- 1,36
- 1,54
- 2,213
- 2,15
- 2,35

116 Çirkəndirici maddə olan karbon oksidinin havaya nəzərən sıxlığı nə qədərdir?

- 0,745
- 0,850
- 0,580
- 0,967
- 0,980

117 Jalyuzlu tozayırıcısı tətbiq olunan sahənin temperaturu hansı sərhəddə dəyişməsi normaya uyğundur?

- 150° S – 200°S arasında
- 300°S – 350°S arasında

- 450°S – 600° S arasında
- 200° S – 250°S arasında
- 400°S – 450° S arasında

118 Absorbsiya üsulu ilə qazların süzülməsində absorvent layı neçə növ qurğularda istifadə olunur?

- 4 növ
- 3 növ
- 5 növ
- 2 növ
- 7 növ

119 Absorbsiya üsulunda absorbent kimi hansı materialdan istifadə olunur?

- aktiv kömürdən
- koaqlıyatdan
- qurğusundan
- civədən
- qələvi məhlullarından

120 Fiziki-kimyəvi proseslərin getməsi xarakterinə uyğun olaraq sənaye tül-lantılarının qaz növlü cırkləndiricilərdən təmizlənməsi üsulları neçə qrupa bölünür?

- 5 qrupa
- 8 qrupa
- 2 qrupa
- 4 qrupa
- 5 qrupa

121 Kiçik sürətli duman toztutucularının səmərəliliyi neçə faiz olur?

- 95%
- 99,9%
- 90%
- 85%
- 87%

122 Forsunkalı skubberlərdə suyun xüsusi sərfi neçə l/m³ təşkil edir?

- 3 – 6 l/m³
- 7 – 10 l/m³
- 2 – 3 l/m³
- 5 – 8 l/m³
- 1,5 – 2 l/m³

123 Yapısmayan tozlara hansı materialdan alınan tozlar aid edilir?

- dolomit
- metal
- azbest
- gips
- sement

124 Tozların hansı xüsusiyyəti havanı tozlardan təmizlənmə prosesində mütləq nəzərə alınmalıdır?

- tozların fraksiyalara ayrılması
- tozların partlayış təhlükəsi
- tozların dispresliyi
- tozların yapışqanlığı

- tozların islanması

125 Tozların əsas mənfi jəhəti hansıdır?

- asılı vəziyyətdə olması
- yüksək keçirijilik qabliyyətinə malik olması
- hava ilə sürtünmə yaratması
- tərkibində neytral hissəjiklərin olması
- partlayış törədən qatışığın yaratması

126 Orta keçirijili tozların xüsusi elektrik müqaviməti neçə Om-dur?

- 103 – 10 4 Om
- 103 – 10 8 Om
- 102 - 10 8 Om
- 104 – 105 Om
- 102 – 104 Om

127 Yaxşı keçiriji tozların xüsusi elektrik müqaviməti neçə Omdur?

- $5 \cdot 102$ Om-a qədər
- 102 Om-dan az
- $1,5 \cdot 102$ Om-a qədər
- $3 \cdot 102$ Om-a qədər
- $2 \cdot 102$ Om-a qədər

128 Xüsusi elektrik müqaviməti toz qatının hansı göstərijisindən asılıdır?

- möhkəmliyindən
- ölçüsündən
- nəmliyindən
- sıxlığından
- məsaməliliyindən

129 Zərərli qazların tozlardan təmizləmə prosesində tozların hansı xüsusiyyəti mütləq nəzərə alınmalıdır.

- islanma
- asılı vəziyyətdə qalma
- fraksiyalara ayrılmama
- elektrik
- yapışqanlıq

130 Pis islanan tozların çökən hissəjiklərinin miqdarı neçə faiz təşkil edir?

- 35%
- 30%
- 20%
- 40%
- 25%

131 Tozların səpələnmiş su damları ilə islanması hansı prinsipə əsaslanır?

- çökə
- yaş toz tutma
- quru toz tutma
- hissəjiklərin nəmləşdirilməsi
- Flotasiya

132 Adətən avtogeziya prosesi nejə adlanır?

- tozların tərkibi
- tozların yapışqanlığı
- tozların hissəjikləri
- tozların bərkliyi
- tozların fraksiyası

133 Orta islanan tozların çökən hissəjiklərinin miqdarı neçə faiz təşkil edir?

- 60-70%
- 25-35%
- 45-55%
- 30-80%
- 50-60%

134 Havanın keyfiyyəti, onun janlı orqanizmə avadanlığında və texnologiya prosesə təsiri nə ilə müəyyən edilir?

- toz hissəjiklərinin qatılığı ilə
- tozun dispersiya tərkibi ilə
- toz hissəjiklərinin fraksiyası ilə
- toz hissəjiklərinin miqdarı ilə
- toz qatının sıxlığı ilə

135 Tozların yapışqanlıq prosesi hansı qüvvənin təsiri altında baş verir?

- jazibə
- ətaləz
- qarşılıqlı təsir
- molekulyar
- mexaniki

136 Orta keçiricili tozların xüsusi elektrik müqaviməti neçə Om-dur?

- $10^3 - 10^4 \text{ Om}$
- $10^3 - 10^8 \text{ Om}$
- $10^2 - 10^8 \text{ Om}$
- $10^4 - 10^5 \text{ Om}$
- $10^2 - 10^4 \text{ Om}$

137 Yaxşı keçirici tozların xüsusi elektrik müqaviməti neçə Om-dur?

- $5 \cdot 10^2 \text{ Om-a qədər}$
- 10^2 Om-dan az
- $1,5 \cdot 10^2 \text{ Om-a qədər}$
- $3 \cdot 10^2 \text{ Om-a qədər}$
- $2 \cdot 10^2 \text{ Om-a qədər}$

138 Qeyd edici qurğuların hansı quru toztutucu aparatlar qrupuna aiddir?

- duman tutucular
- tozçökdürütü kameralar
- Venturi Skubberi
- forsunkalı skubberlər
- köpük dağıdıcılar

139 Yapışmayan tozlara hansı materialdan alınan tozlar aid edilir?

- dolomit
- sement
- metal
- azbest
- gips

140 Tozların hansı xüsusiyyəti havanı tozlardan təmizlənmə prosesində mütləq nəzərə alınmalıdır?

- tozların yapışqanlığı
- tozların dispresliyi
- tozların fraksiyalara ayrılması
- tozların partlayış təhlükəsi
- tozların islanması

141 Tozların əsas mənfi cəhəti hansıdır?

- hava ilə sürtünmə yaratması
- asılı vəziyyətdə olması
- partlayış törədən qatışığın yaratması
- tərkibində neytral hissəciklərin olması
- yüksək keçiricilik qabiliyyətinə malik olması

142 Xüsusi elektrik müqaviməti toz qatının hansı göstəricisindən asılıdır?

- nəmliyindən
- sıxlığından
- ölçüsündən
- möhkəmliyindən
- məsaməliliyindən

143 Zərərli qazların tozlardan təmizləmə prosesində tozların hansı xüsusiyyəti mütləq nəzərə alınmalıdır.

- islanma
- asılı vəziyyətdə qalma
- fraksiyalara ayrılma
- elektrik
- yapışqanlıq

144 Orta islanan tozların çökən hissəciklərinin miqdarı neçə faiz təşkil edir?

- 25-35%
- 60-70%
- 50-60%
- 45-55%
- 30-80%

145 Pis islanan tozların çökən hissəciklərinin miqdarı neçə faiz təşkil edir?

- 35%
- 20%
- 25%
- 30%
- 40%

146 Adətən avtogeziya prosesi necə adlanır?

- tozların tərkibi
- tozların bərkliyi
- tozların hissəcikləri

- tozların fraksiyası
- tozların yapışqanlığı

147 toz hissəciklərinin qatılığı ilə

- 4 üsulla
- 8 üsulla
- 2 üsulla
- toz hissəciklərinin qatılığı ilə
- 7 üsulla

148 Havanın keyfiyyəti, onun canlı orqanizmə avadanlığı və texnoloji prosesə təsiri nə ilə müəyyən edilir?

- toz hissəciklərinin fraksiyası ilə
- toz hissəciklərinin miqdarı ilə
- toz qatının sıxlığı ilə
- toz hissəciklərinin qatılığı ilə
- tozun dispersiya tərkibi ilə

149 Orta yarışqanlı toz qatının dağıılma möhkəmliyi nə qədərdir?

- 700 paskaldan 800 paskala qədər
- 150 paskaldan 240 paskala qədər
- 200 paskaldan 260 paskala qədər
- 3000 paskaldan 600 paskala qədər
- 400 paskaldan 560 paskala qədər

150 Zəif yarışqanlı toz qatının dağıılma möhkəmliyi nə qədərdir?

- 150 paskaldan 250 paskala qədər
- 50 paskaldan 120 paskala qədər
- 80 paskaldan 100 paskala qədər
- 60 paskaldan 300 paskala qədər
- 30 paskaldan 70 paskala qədər

151 Toz hissəciklərinin neçə növ sıxlığı qəbul olunmuşdur?

- 3 növ
- 8 növ
- 5 növ
- 6 növ
- 2 növ

152 Tozun fraksiyası dedikdə nə başa düşülür?

- toz hissəciklərinin ölçüsü
- toz təbəqəsinin qalınlığı
- müəyyən aralıqda toz hissəciklərinin bir hissəsi
- toz qatının yaranması
- tozun təbəqələrinin uzunluğu

153 Tozun dispersiya tərkibi neçə üsulla secilir?

- 7 üsulla
- 3 üsulla
- 2 üsulla
- 4 üsulla
- 5 üsulla

154 Tozların səpələnmiş su damları ilə islanması hansı prinsipə əsaslanır?

- Flotasiya
- çökə
- yaş toz tutma
- quru toz tutma
- hissəciklərin nəmləşdirilməsi

155 Tozların yapışqanlıq prosesi hansı qüvvənin təsiri altında baş verir?

- cəzibə
- mexaniki
- molekulyar
- qarşılıqlı təsir
- ətaləz

156 Tozun dispersiya tərkibi nejə üsulla seçilir?

- 7 üsulla
- 5 üsulla
- 8 üsulla
- 2 üsulla
- 4 üsulla

157 Burulğanlı aparatda ikinci hava kimi çirkli qazdan istifadə etdikdə aparatın məhsuldarlığı neçə faiz artır?

- 40 -60%
- 20 – 25%
- 35 – 45%
- 30 -35%
- 50 --55%

158 Burulğanlı toztutucuda ikinci hava kimi nədən istifadə etdikdə iqtisadi cəhətcə daha sərfəli olar?

- çirkli qazdan
- təmizlənmiş qazdan
- isti havadan
- ətraf mühitin havasından
- qaz-hava qarışığından

159 Burulqanlı aparatın səmərəliliyi əsas hansı göstəricidən asılıdır?

- toz-qaz qarışığının tərkibindən
- işçi təzyiqdən
- aparatın istismar müddətindən
- aparatın işləmə rejimindən
- ikinci havanın parametrindən

160 Burulqanlı toztutucuya verilən ikinci havanın optimal həcmi təmizlənən qazın necə t faizini təşkil edir?

- 45 – 50%-ni
- 40 -65%-ni
- 28 – 36%-ni
- 35 – 40%-ni
- 30 – 50%-ni

161 Səmərlik əmsalının sərhəddindəki birinji rəqəm nəyi göstərir (d50).

- tozun fraksiya tərkibin

- tozun dispesliyinin 50-dən kisik ölçüsün
- tozun möhkəmlik həddin
- tozun səmərəlik əmsalın
- islanma həddin

162 Burulğanlı toztutujuda ikinji hava kimi nədən istifadə etdiqdə iqtisadi jəhətjə daha sərfəli olar?

- qaz-hava qarışığından
- təmizlənmiş qazdan
- isti havadan
- ətraf mühitin havasından
- çirkli qazdan

163 Burulqanlı aparatın səmərəliliyi əsas hansı göstərijidən asılıdır?

- toz-qaz qarışığının tərkibindən
- işi təzyiqdən
- aparatın istismar müddətindən
- aparatın işləmə recimindən
- ikinji havanın parametrindən

164 Burulqanlı toztutujuya verilən ikinji havanın optimal həjmi təmizlənən qazın nejə t faizini təşkil edir?

- 45 – 50%-ni
- 40 -65%-ni
- 28 – 36%-ni
- 35 – 40%-ni
- 30 – 50%-ni

165 Gövdəsinin diametri 2 metrdən 40 metrə qədər olan burulğanlı toz tutujuşlarının saatlıq məhsuldarlığı nə qədərdir?

- 28 m³/saatdan – 310000 m³/saata kimi
- 25 m³/saatdan – 300000 m³/saata kimi
- 20 m³/saatdan – 315000 m³/saata kimi
- 15 m³/saatdan – 2000 m³/saata kimi
- 18 m³/saatdan – 250000 m³/saata kimi

166 ABŞ-da və Almaniyada istifadə olunan burulğanlı toztutujuların gövdəsinin diametri nə qədərdir?

- 30 m-dən 50 m-ə kimi
- 25 m-dən 42m-ə kimi
- 15 m-dən 38 m-ə kimi
- 2 m-dən 40 m-ə kimi
- 28 m-dən 45 m-ə kimi

167 Batariyalı siklonlarda təzyiqin maksimum seyrəkləşməsi nəqədərdir?

- 15 kPa
- 9 kPa
- 12 kPa
- 8 kPa
- 13 kPa

168 Batariyalı siklonda zəif yapışqanlı tozlarda buraxılabilən qatılıq nə qədərdir?

- 40 q/m³
- 75 q/m³
- 50 q/m³

- 35 q/m³
- 45 q/m³

169 Siklonun daxili diametri hansı sərhəddə dəyişir?

- 35 – 1800 mm
- 200 – 3000 mm
- 220 – 480 mm
- 160-210 mm
- 450 – 2600 mm

170 Siklonun konstruksiyası neçə əsas elementlərdən ibarətdir?

- 10 elementdən
- 3 elementdən
- 7 elementdən
- 4 elementdən
- 8 elementdən

171 Siklonların iş prinsipi hansı qüvvənin təsirinə əsaslanır?

- mərkəzdənqajma qüvvəsinin
- Pnevmatik təsir qüvvəsinin
- mexaniki təsir qüvvəsinin
- sürtünmə qüvvəsinin
- jazibə qüvvəsinin

172 İkiñji sinifə aid olan toztutujuda tutulan toz hissəjiyinin ölçüsü neçə mkm-dir?

- 4,3 mkm
- 1,5 mkm
- 3 mkm
- 5 mkm
- 2 mkm

173 Birinji sinifə aid olan toztutujuda tutulan toz hissəjiyinin ölçüsü neçə mkm-dir?

- 0,8 mkm
- 1,2 mkm
- 0,6 mkm
- 0,3 mkm-dən çox
- 1,7 mkm

174 Siklon növlü toztutuju aparatın çatışmayan jəhəti hansıdır?

- 1250-1500 P-a qədər təzyiqdə hidravlik müqavimətin artması
- ölçüsü 5 mkm-dən kiçik olan hissəjiklərin tutulmasında səmərəliliyin azalması
- yüksək təzyiq altında işləməsi
- tozların quru halda tutulması
- dəyişməyən hidravlik müqavimətə malik olması

175 Digər toztutuju aparatlarla müqayisədə siklonların əsas üstün jəhəti hansıdır?

- konstruksiyasında hərəkət edən hissələrin olmaması
- geniş tətbiq olunmaması
- məhsuldarlığının az olması
- konstruksiyasının mürəkkəb olması
- etibarlı işləməməsi

176 Qeyd edilən qurğulardan hansı yaş toztutuju aparatlar qrupuna aiddir?

- rotasional toztutujular
- caluzlı toztutujular
- forsunkalı skubberlər
- siklonlar
- süzgəjlər

177 Qeyd ediji qurğulardan hansı quru toztutuju aparatlar qrupuna aiddir?

- duman tutujular
- forsunkalı skubberlər
- Venturi Skubberi
- tozökdüürüjü kameralar
- köpük dağıdıcılar

178 BS-növly bateriyalı siklonlar neçə ədəd texniki parametə malikdir?

- 7 ədəd
- 10 ədəd
- 5 ədəd
- 6 ədəd
- 4 ədəd

179 Bütün siklon toztutujuların bunker hissəsi hansı formada hazırlanır?

- romb şəkilli
- kvadrat
- silindrik
- düzbujaqlı
- tangential

180 Burulğanlı aparatda ikinji hava kimi çirkli qazdan istifadə etdikdə aparatın məhsuldarlığı neçə faiz artır?

- 40 -60%
- 20 – 25%
- 35 – 45%
- 30 -35%
- 50 55%

181 Tozların tutulması üçün ən geniş istifadə olunan toztutuju apparat hansıdır?

- forsunkalı skubberlər
- Venturi Skubberi
- elektrik süzgəjləri
- tozökdüren kamera
- müxtəlif növlü siklonlar

182 Gövdəsinin diametri 20 metrdən 40 metrə qədər olan burulğanlı toz tutucularının saatlıq məhsuldarlığı nə qədərdir?

- 28 m³/saatdan – 310000 m³/saata kimi
- 25 m³/saatdan – 300000 m³/saata kimi
- 20 m³/saatdan – 315000 m³/saata kimi
- 15 m³/saatdan – 2000 m³/saata kimi
- 18 m³/saatdan – 250000 m³/saata kimi

183 ABŞ-da və Almaniyada istifadə olunan burulğanlı toztutucuların gövdəsinin diametri nə qədərdir?

- 30 m-dən 50 m-ə kimi
- 25 m-dən 42m-ə kimi
- 15 m-dən 38 m-ə kimi
- 20 m-dən 40 m-ə kimi
- 28 m-dən 45 m-ə kimi

184 Batariyalı siklonlarda təzyiqin maksimum seyrəkləşməsi nə qədərdir?

- 15 kPa
- 9 kPa
- 12 kPa
- 8 kPa
- 13 kPa

185 Batariyalı siklonda zəif yapışqanlı tozlarda buraxılabilən qatılıq nə qədərdir?

- 40 q/m³
- 75 q/m³
- 50 q/m³
- 35 q/m³
- 45 q/m³

186 BS-növly bateriyalı siklonlar neçə ədəd texniki parametrə malikdir?

- 4 ədəd
- 5 ədəd
- 10 ədəd
- 7 ədəd
- 6 ədəd

187 Siklonun daxili diametri hansı sərhəddə dəyişir?

- 35 – 1800 mm
- 200 – 3000 mm
- 220 – 480 mm
- 160-210 mm
- 450 – 2600 mm

188 Bütün siklon toztutucuların bunker hissəsi hansı formada hazırlanır?

- romb şəkilli
- kvadrat
- silindrik
- düzbucaqlı
- tangesial

189 Siklonun konstruksiyası neçə əsas elementlərdən ibarətdir

- 10 elementdən
- 3 elementdən
- 7 elementdən
- 4 elementdən
- 8 elementdən

190 Siklonların iş prinsipi hansı qüvvənin təsirinə əsaslanır?

- mərkəzdənqacma qüvvəsinin
- Pnevmatik təsir qüvvəsinin
- mexaniki təsir qüvvəsinin

- sürtünmə qüvvəsinin
- cazibə qüvvəsinin

191 İkinci sinifə aid olan toztutucuda tutulan toz hissəciyinin ölçüsü neç mkm-dir?

- 4,3 mkm
- 1,5 mkm
- 3 mkm
- 5 mkm
- 2 mkm

192 Birinci sinifə aid olan toztutucuda tutulan toz hissəciyinin ölçüsü neçə mkm-dir?

- 0,8 mkm
- 1,2 mkm
- 0,6 mkm
- 0,3 mkm-dən çox
- 1,7 mkm

193 Siklon növlü toztutucu aparatın çatışmayan cəhəti hansıdır?

- 1250-1500 P-a qədər təzyiqdə hidravlik müqavimətin artması
- ölçüsü 5 mkm-dən kiçik olan hissəciklərin tutulmasında səmərəliliyin azalması
- yüksək təzyiq altında işləməsi
- tozların quru halda tutulması
- dəyişməyən hidravlik müqavimətə malik olması

194 Digər toztutucu aparatlarla müqayisədə siklonların əsas üstün cəhəti hansıdır?

- konstruksiyasında hərəkət edən hissələrin olmaması
- geniş tətbiq olunmaması
- məhsuldarlığının az olması
- konstruksiyasının mürəkkəb olması
- etibarlı işləməməsi

195 Tozların tutulması üçün ən geniş istifadə olunan toztutucu apparat hansıdır?

- forsunkalı skubberlər
- Venturi Skubberi
- elektrik süzgəcləri
- tozçökdürən kamera
- müxtəlif növlü siklonlar

196 Səmərlik əmsalının sərhəddindəki birinci rəqəm nəyi göstərir (d50).

- tozun fraksiya tərkibin
- tozun dispesiliyinin 50-dən kisik ölçüsün
- tozun möhkəmlik həddin
- tozun səmərlik əmsalın
- islanma həddin

197 İstismar olunan burulğanlı toztutucular üçün ikinci havanın optimal işçi təzyiqi nə qədərdir?

- 5000 Paskaldan – 7000 Paskala qədər
- 2000 Paskaldan – 6000 Paskala qədər
- 800 Paskaldan – 1700 Paskala qədər
- 1000 Paskaldan – 1500 Paskala qədər
- 2500 Paskaldan – 3000 Paskala qədər

198 Qeyd edilən qurğulardan hansı yaş toztutucu aparatlar qrupuna aiddir?

- rotasional toztutucular
- jaluzli toztutucular
- forsunkalı skubberlər
- siklonlar
- süzgəclər

199 Konstruktiv qurluşuna görə neçə növ burulğanlı toztutucu istehsal olunur?

- 10 növ
- 6 növ
- 2
- 4 növ
- 8 növ

200 Burlqanlı toztutucularda hansı qüvvənin təsirindən istifadə olunur?

- ətalət qüvvəsindən
- sürtünmə qüvvəsinin
- mərkəzdənqacma qüvvəsinin
- ağırlıq qüvvəsindən
- cazibə qüvvəsinin

201 Birinci sinifə aid olan toztutucuda tutulan toz hissəciyinin ölçüsü nə qədərdir?

- 20 mkm-dən çox
- 40 mkm-dən çox
- 10 mkm-dən 30 mkm-ə qədər
- 15 mkm-ə qədər
- 35mkm

202 Havanın bərk və maye qatışığından ventiliyasiya sistemi ilə təmizləmək üçün istifadə olunan toztutucular neçə sinifə bölünür?

- 8 sinifə
- 3 sinifə
- 6 sinifə
- 2 sinifə
- 5 sinifə

203 Ətraf mühitə atılan sənaye tullantılarının təmizlənməsi üçün istifadə olunan qaz təmizləyiçi qurğular. Hansı imkana malikdirlər?

- texnologiya və ventilyasiya tullantılarını birbaşa atmosferə buraxmaq
- zərərli qazları lazımı səviyyədə təmizləmək
- tərkibinə görə tullantı qazları təmizləmək
- tərkibində zərərli qatışqların miqdarı çox olan tullantıları atmosferə buraxmamaq
- təmizlənmiş qazları atmosferə buraxmaq

204 Böyük sürətli dumantutujuların saniyədə sürəti nə qədərdir?

- 2 m
- 2,5 m
- 1,5 m
- 1,2 m
- 1,8 m

205 Atmosferi turşu, qələvi və yağ mayelərin dumanından təmizləmək üçün hansı növ toztutuju qurğudan istifadə edilir?

- forsunkalı skubberlərdən
- siklonlardan
- lifli süzgəjlərdən
- burulğanlı siklonlardan
- tozçökdürən kameradan

206 Konstruktiv quruluha süzgəj elementindən ibarətdir?

- içərisində deşiklər açılmış barabandan
- tor çərçivədən
- məsaməli həsrədən
- süzüjü kameradan
- penorlas materialdan

207 Yüksek sürətli duman tutujularında süzüjü element kimi hansı materialdan istifadə edilir?

- Süni ipək liflərdən
- dəmir tordan
- pambıq parçadan
- poliprilen liflərdən
- çöküntü qatından

208 Yüksek sürətli aparatlarda dumanın çökəmə prosesi hansı qüvvənin təsiri altında baş verir?

- jazibə
- sürtünmə
- pnevmatik
- mexaniki
- ətalət

209 Dumanın tərkibindəki damlaların diametri $0,6 - 0,7 \text{ mkm}$ olduqda dolunan təmizləmə səmərəliyinə nail olmaq üçün süzülmə sürəti nə qədər artırılmalıdır?

- $2,5 - 3,5 \text{ m/s}$
- $3,2 - 3,4 \text{ m/s}$
- $4,2 - 5,3 \text{ m/s}$
- $4,5 - 5 \text{ m/s}$
- $2,1 - 2,8 \text{ m/s}$

210 Kiçik sürətli lifli dumantutujular ölçüsü neçə mkm-dən kiçik olan hissəjikləri qazdan təmizləyir?

- 6 mk-dən
- 3 mkm-dən
- $2,5 \text{ mkm-dən}$
- 5 mkm-dən
- 2 mkm-dən

211 Ətraf mühitə atılan sənaye tullantılarının təmizlənməsi üçün istifadə olunan qaz təmizləyici qurğular. Hansı imkana malikdirlər?

- texnologiya və ventilyasiya tullantılarını birbaşa atmosferə buraxmaq
- təmizlənmiş qazları atmosferə buraxmaq
- zərərli qazları lazımi səviyyədə təmizləmək
- tərkibinə görə tullantı qazları təmizləmək
- tərkibində zərərli qatışqların miqdarı çox olan tullantıları atmosferə buraxmamaq

212 Dumanın tərkibindəki damlaların diametri 01 – 0,7 mkm olduqda olunan təmizləmə səmərəliyinə nail olmaq üçün süzülmə sürəti nə qədər artırılmalıdır

- 4,2 – 5,3 m/s
- 4,5 – 5 m/s
- 3,2 – 3,4 m/s
- 2,5 – 3,5 m/s
- 2,1 – 2,8 m/s

213 Yüksek sürətli duman tutucularda süzücü element hansı materialdan istifadə edilir?

- Süni ipək liflərindən
- dəmir tordan
- pambıq parçadan
- polipropilen liflərdən
- çöküntü qatından

214 Kiçik sürətli lifli dumantutular ölçüsü neçə mkm-dən kiçik olan hissəcikləri qazdan təmizləyir?

- 2,5 mkm-dən
- 5 mkm-dən
- 3 mkm-dən
- 6 mk-dən
- 2 mkm-dən

215 Yüksek sürətli aparatlarda dumanın çökmə prosesi hansı qüvvənin təsiri altında baş verir?

- mexaniki
- pnevmatik
- sürtünmə
- cazibə
- ətalət

216 Büyyük sürətli dumantutuların saniyədə sürəti nə qədərdir?

- 2 m
- 1,5 m
- 1,2 m
- 1,8 m
- 2,5 m

217 Atmosferi turşu, qələvi və yağ mayelərin dumanından təmizləmək üçün hansı növ toztutucu qurğudan istifadə edilir?

- zifli süzgəclərdən
- siklonlardan
- forsunkalı skubberlərdən
- tozökəkdürən kameradan
- burulğanlı siklonlardan

218 Xemosorbasiya üsulu hansı növ təmizləmə üsuluna aiddir?

- Seperasiya ilə təmizləmə üsuluna
- Mexaniki üsulla təmizləməyə
- Quru təmizləmə üsuluna
- yaş təmizləmə üsuluna
- Terminli üsulla təmizləməyə

219 Xemosorbasiya üsulunun üstün cəhəti hansıdır?

- Təmizləmə prosesinin sadə olması
- Böyük həcmdə qaz tullantılarının yüksək səviyyədə təmizlənməsi
- Təmizləyici qurğuların sadə konstruksiyaya hazır olması
- Tullantının təmizlənməsinin intensiv aparılması
- Təmizləmə prosesinin aparılmasına çəkilən xərclərin az olması

220 Termiki oksidləşmə üsulunda istifadə olunan avadanlıqlarda isti komponentlərin tam yanma müddəti nə qədərdir?

- 1,3 – 1,5 san
- 0,5 – 0,7 san
- 0,9 – 1,2 san
- 0,3 – 0,8 san
- 06 – 1,3 san

221 Termiki oksidləşmə prosesi üçün avadanlıq seçildikdə hansı əsas göstəriji nəzərə alınmalıdır?

- avadanlığın istismar temperaturu
- avadanlığın iş recimi
- avadanlığın konstruksiyası
- avadanlığın məhsuldarlığı
- avadanlığın istismar müddəti

222 Birbaşa təmizləmə üsulu ilə tərkibində karbon oksidi olan qazlar hansı temperaturada zərərsizləşdirilməlidir?

- 400 – 520° S
- 560 – 600° S
- 490 – 580° S
- 540 – 580° S
- 660 – 750° S

223 İqtisadi jəhətjə səmərəli olması üçün tullantı qazlarının təmizlənməsindən alınan energi yanma istiliyindən neçə faizə qədər çox olmalıdır?

- 53%
- 35%
- 50%
- 40%
- 47%

224 Texnologici tullantıların çoxu hansı həllədijidə yaxşı həll olunur?

- neftdə
- suda
- turşularda
- xlorda
- qələvilərdə

225 Termiki neytrallaşma üsulunda alovla birbaşa yandırma sxemi nə vaxt tətbiq edilir?

- təmizlənəjək qazan toksiklik səviyyəsi az olsun
- tullantı qazların təmizlənməsində yüksək dəqiqlik tələb olunması
- tullantı qazlar prosesin aparılması üçün əlavə energi mənbəyi olmasın
- tullantı qazlar prosesin aparılması üçün əlavə eneci mənbəyi olsun
- təmizlənəjək qazın tərkibində zərərli maddələrin miqdarı az olsun

226 Katalik təmizləmə üsulunun üstün cəhəti hansıdır?

- katalizatorun aktivliyinin qısa müddətli olması
- təmizləmə prosesinin qısa müddətdə tamamlanması
- təmizləmə prosesinin fasılısız aparılması
- istifadə olunan avadanlıqda hərəkət edən hissənin olmaması
- təmizləmə səmərəliyinin aşağı olması

227 Katalik üsulla sənaye tullantılarının toksik komponenlərini zərərsizləşdirmək üçün təmizləyici sistemə əlavə hansı element birləşdirilir?

- separator
- məhdudlayıcı
- katalizator
- süzgəc
- tənzimləyici

228 Termiki oksidləşmə üsulunda istifadə olunan avadanlıqlarda isti komponentlərin tam yanma müddəti nə qədərdir?

- 06 – 1,3 san
- 0,9 – 1,2 san
- 0,3 – 0,8 san
- 1,3 – 1,5 san
- 0,5 – 0,7 san

229 Termiki oksidləşmə prosesi üçün avadanlıq seçildikdə hansı əsas göstərici nəzərə alınmalıdır?

- avadanlığın istismar temperaturu
- avadanlığın iş rejimi
- avadanlığın konstruksiyası
- avadanlığın məhsuldarlığı
- avadanlığın istismar müddəti

230 Birbaşa təmizləmə üsulu ilə tərkibində karbon oksidi olan qazlar hansı temperaturada zərərsizləşdirilməlidir?

- 400 – 520°S
- 560 – 600°S
- 490 – 580° S
- 540 – 580° S
- 660 – 750°S

231 Birbaşa yandırma əsas tətbiq problemi hansıdır?

- alovun temperaturunun 1220°S-ə çatdırmaq
- alovun temperaturunun 1300°S-ə çatdırmaq
- alovun temperaturunun 1040°S-ə çatdırmaq
- alovun temperaturunun 950°S-ə çatdırmaq
- alovun temperaturunun 1450°S-ə çatdırmaq

232 . İqtisadi cəhətcə səmərəli olması üçün tullantı qazlarının təmizlənməsindən alınan enerji yanma istiliyindən neçə faizə qədər çox olmalıdır?

- 53%
- 35%
- 50%
- 40%
- 47%

233 Termiki neytrallaşma üsulunda alovla birbaşa yandırma sxemi nə vaxt tətbiq edilir?

- təmizlənəcək qazan toksiklik səviyyəsi az olsun
- tullantı qazların təmizlənməsində yüksək dəqiqlik tələb olunması
- tullantı qazlar prosesin aparılması üçün əlavə enerji mənbəyi olmasın
- tullantı qazlar prosesin aparılması üçün əlavə enerji mənbəyi olsun
- təmizlənəcək qazın tərkibində zərərli maddələrin miqdarı az olsun

234 Tərkibində hansı element olan qazın təmizlənməsində termiki neytrallaşma üsullu tətbiq edilmir?

- kükürd
- karbon
- hidrogen
- oksigen
- azot

235 qazların süzülməsində konstruktiv olaraq buqurğular neçə formaya malik qablaşşəkilində hazırlanır?

- 2 formaya
- 8 formaya
- 5 formaya
- 3 formaya
- 4 formaya

236 Hərəkət edən adsorbentli aparatlarda hansı qüvvənin təsiri nətijəsində fasılısız iş recimi təmin edilir?

- ağırlıq qüvvəsi
- mərkəzdənqəçmə qüvvəsi
- jazibə qüvvəsinin
- ətalət qüvvəsinin
- sürtünmə qüvvəsi

237 Xemosorbasiya üsulunun əsas üstün jəhəti hansıdır?

- tüstü qazlarını yüksək səmərəliklə təmizləməsi
- toksik tərkibli qazların yüksək səmərəliklə təmizlənməsi
- tərkibində zərərli komponentlərin miqdarı az olan qazları yüksək səmərəliklə təmizlənməsi
- kijik həjmdə qaztullantılarını yüksək səmərəliklə təmizlənməsi
- böyük həjmdə qaztullantılarının yüksək səmərəliklə təmizləməsi

238 Tərkibində hansı element olan qazın təmizlənməsində termiki neytrallaşma üsullu tətbiq edilmir?

- kükürd
- karbon
- hidrogen
- oksigen
- azot

239 İsti qızdırıcı qazdan kükürd oksidini (SO_2) ayırmak üçün istifadə olunan qurğunun əsas hissəsi hansıdır?

- bunker
- içərisi aktiv kömürlə doldurulmuş absorber
- qızdırıcı
- istilik mübadiləsi kamerası
- əkssorber

240 Qazların süzülməsində istifadə olunan qurğuların lazımı konstruksiyasının seçilməsi hansı göstəriyilərdən asılıdır?

- süzüjü aparatın məhsuldarlığından
- qaz qarşığının tərkibindən

- təmizlənmənin səmərəliyindən
- qaz qarşığının növündən
- qazların süzülmə vaxtından]

241 Əgər ${}^{\circ}\text{S}$ temperatur və 101,3 kPa təzyiqdə qazın mayedə həll olunması 1 kq həllədijidə neçə qramm komponet təşkil edərsə, onda qaz yaxşı həll olunan hesab olunur?

- 90 qr.
- 120 qr.
- 150 qr.
- 80 qram
- 100 qr.

242 Qaz tullantılarının təmizlənməsində istifadə olunan absorbsiya prosesi çox vaxt nejə adlanır?

- kataditik udulma prosesi
- adsorbsiya prosesi
- termiki neytrallaşma prosesi
- skubber prosesi
- xemosorbsiya prosesi

243 Termiki neytrallaşmanın neçə növ sxemi geniş istifadə edilir.

- 7 növ
- 3 növ
- 2 növ
- 6 növ
- 5 növ

244 İstilik mübadiləsi gedən kamerada havanın temperaturası hansı sərhəddə dəyişir?

- 240 - 300 ${}^{\circ}\text{S}$
- 170 - 200 ${}^{\circ}\text{S}$
- 90 + 120 ${}^{\circ}\text{S}$
- 100 – 150 ${}^{\circ}\text{S}$
- 150 - 200 ${}^{\circ}\text{S}$

245 İsti qızdırıcı qazdan kükürd oksidini (SO_2) ayırmak üçün istifadə olunan qurğunun əsas hissəsi hansıdır?

- bunker
- içərisi aktiv kömürlə doldurulmuş absorber
- qızdırıcı
- istilik mübadiləsi kamerası
- əkssorber

246 Qazların süzülməsində istifadə olunan qurğuların lazımi konstruksiyasının seçilməsi hansı göstəricilərdən asılıdır?

- süzücü aparatın məhsuldarlığından
- qaz qarşığının tərkibindən
- təmizlənmənin səmərəliyindən
- qaz qarşığının növündən
- qazların süzülmə vaxtından

247 Qazların süzülməsində istifadə olunan qurğuların lazımi konstruksiyasının seçilmsi hansı göstəricidən asılıdır?

- 2 formaya
- 8 formaya

- 5 formaya
- 3 formaya
- [yeni cavab]

248 qazların süzülməsində konstruktiv olaraq buqurğular neçə formaya malik qablaşşəkilində hazırlanır?

- 2 formaya
- 8 formaya
- 5 formaya
- 3 formaya
- 4 formaya

249 Hərəkət edən sorbentli aparatlarda hansı qüvvənin təsiri nəticəsində fasiləsiz iş rejimi təmin edilir?

- ağırlıq qüvvəsi
- mərkəzdənqaçma qüvvəsi
- cazibə qüvvəsinin
- ətalət qüvvəsinin
- sürtünmə qüvvəsi

250 Xemosorbasiya üsulunun əsas üstün cəhəti hansıdır?

- tüstü qazlarını yüksək səmərəliklə təmizləməsi
- toksik tərkibli qazların yüksək səmərəliklə təmizlənməsi
- tərkibində zərərli komponentlərin miqdarı az olan qazları yüksək səmərəliklə təmizlənməsi
- kicik həcmidə qaztullantılarını yüksək səmərəliklə təmizlənməsi
- böyük həcmdə qaztullantılarının yüksək səmərəliklə təmizlənməsi

251 Texnoloji tullantıların çoxu hansı həllədici də yaxşı həll olunur?

- neftdə
- suda
- turşularda
- xlorda
- qələvilərdə

252 Əgər 0°S temperatur və $101,3\text{ kPa}$ təzyiqdə qazın mayedə həll olunması 1 kq həllədici də neçə qramm komponet təşkil edərsə, onda qaz yaxşı həll olunan hesab olunur?

- 150 qr.
- 90 qr.
- 100 qr.
- 80 qram
- 120 qr.

253 Qaz tullantılarının təmizlənməsində istifadə olunan absorbsiya prosesi çox vaxt necə adlanır?

- kataditik udulma prosesi
- adsorbsiya prosesi
- termiki neytrallaşma prosesi
- skubber prosesi
- xemosorbsiya prosesi

254 Birbaşa yandırma prosesinin əsas tətbiq problemi hansıdır?

- alovun temperaturunun 1220°S -ə çatdırmaq
- alovun temperaturunun 1300°S -ə çatdırmaq
- alovun temperaturunun 1040°S -ə çatdırmaq
- alovun temperaturunun 950°S -ə çatdırmaq

- alovun temperaturunun 1450°S -ə çatdırmaq

255 İstilik mübadiləsi gedən kamerada havanın temperaturası hansı sərhəddə dəyişir?

- $240 - 300^{\circ}\text{S}$
- $170 - 2000^{\circ}\text{S}$
- $90 + 120^{\circ}\text{S}$
- $100 - 150^{\circ}\text{S}$
- $150 - 200^{\circ}\text{S}$

256 1000 m^3 havanı təmizlədikdə katalitik reaktorun səmərəliyi neçə faiz təşkil edir?

- $60 - 67\%$
- $85 - 90\%$
- $95 - 98\%$
- $78 - 80\%$
- $75 - 85\%$

257 Katalitik reaktorun yandırıcı başlığında hava – qaz qarışığının temperaturu hansı sərhəddə dəyişəir?

- $50 - 60^{\circ}\text{S}$
- $250 - 350^{\circ}\text{S}$
- $160 - 180^{\circ}\text{S}$
- $200 - 180^{\circ}\text{S}$
- $100 - 150^{\circ}\text{S}$

258 Katalizatorun seçilməsi üçün hansı əsas götəricidən istifadə olunur?

- katalizatorun ölçüsündən
- katalizatorun aktivliyindən və uzun müddətliyindən
- katalizatorun materialından
- proses gedən mühitin temperaturundan
- katalizator kimi istifadə olunan materialın tərkibindən

259 Katalitik üsulla tullantıların tərkibindəki toksik komponentlərin təmizlənməsi prosesi neçə dərəcə temperaturda aparılır?

- 50°S-də
- 350°S-də
- 150°S-də
- 300°S-də
- 200°S-də

260 Hansı qatılıqda çırkləndiici maddələrin təmizlənməsi üçün termiki neytrallaşdırma üsulundan istifadə olunur

- 200 mq/ m^3
- 250 mq/ m^3
- 350 mq/ m^3
- 300 mq/ m^3
- 150 mq/ m^3

261 Hava ilə reaksiya məhsullarının qarşıığı $350 - 4500\text{S}$ temperaturada katalitik – reaktorun hansı hissəsinə verilir?

- yandırıcı başlığı
- bərpaediji kameraya
- katalizatora
- kontakt qurğusuna

qızdırıcıya

262 Katalik reaktorlardan əsasən qaz hava axınının tərkibindəki hansı elementlərin təmizlənməsi üçün istifadə olunur?

- tolulol
- benzol
- aerozol
- kselol
- kükürd

263 Katalik təmizləmə üsulunun üstün jəhəti hansıdır?

- təmizləmə səmərəliyinin aşağı olması
- təmizləmə prosesinin fasiləsiz aparılması
- istifadə olunan avadanlıqda hərəkət edən hissənin olmaması
- təmizləmə prosesinin qısa müddətdə tamamlanması
- katalizatorun aktivliyinin qısa müddətlə olması

264 Nəqliyyat vasitələrində ayrılan toksik tullantıların azaldılması üçün görülən işlər neçə istiqamətdə aparılmalıdır?

- 6 istiqamətdə
- 5 istiqamətdə
- 8 istiqamətdə
- 4 istiqamətdə
- 2 istiqamətdə

265 Nəqliyyat vasitələri tərəfindən ətraf mühitə atılan tullantıların miqdarın mümkün qədər azaltmaq üçün ilk növbədə hansı tədbir görülməlidir?

- nəqliyyat vasitələrinin konstruksiyası təkmilləşdirilməsi
- nəqliyyat vasitələrinin yüksötürmə qabiliyyəti azaldılmalı
- nəqliyyat vasitələrində təyinatına görə istifadə olunmalı
- işayararlı nəqliyyat vasitələrindən istifadə olunmalı
- nəqliyyat vasitələrindən səmərəli istifadə olunmalı

266 Biokimyəvi üsulun tətbiq hansı tərkibli qazların təmizlənməsində daha məqsədə uyğundur?

- dəyişən tərkibi
- sabit tərkibli
- tərkibində zərərli qatışıqların miqdarı çox olan
- tərkibində mikroorganizmlərin miqdarı çox olan
- təsirsiz qazların

267 Hava ilə reaksiya məhsullarının qarşığı $350 - 450^{\circ}\text{S}$ temperaturada katalitik – reaktorun hansı hissəsinə verilir?

- katalizatora
- bərpaedici kameraya
- yandırıcı başlıqaya
- qızdırıcıya
- kontakt qurğusuna

268 Katalitik reaktorun konstruksiyası əsas neçə elementdən ibarətdir?

- 8 elementdən
- 5 elementdən
- 3 elementdən

- 6 elementdən
- 4 elementdən

269 Katalik reaktorlardan əsasən qaz hava axınının tərkibindəki hansı elementlərin təmizlənməsi üçün istifadə olunur?

- tolulol
- benzol
- aerozol
- kselol
- kükürd

270 Katalitik qaz təmizləyici qurğular konstruktiv quruluşuna görə neçə növ olurlar?

- 4 növ
- 6 növ
- 8 növ
- 2 növ
- 3 növ

271 Ətraf mühitə atılan sənaye tullantıları mənbələrinə görə neçə qrupa bölünür?

- 5 qrupa
- 2 qrupa
- 6 qrupa
- 7 qrupa
- 4 qrupa

272 Qazları biokimyəvi üsulla təmizləmək üçün tətbiq olunan aparatlar neçə qrupa bölünür?

- 5 qrupa
- 2 qrupa
- 4 qrupa
- 7 qrupa
- 3 qrupa

273 Katalik üsulla sənaye tullantılarının toksik komponenlərini zərərsizləşdirmək üçün təmizləyiji sistemə əlavə hansı element birləşdirilir?

- separator
- süzgəj
- katalizator
- məhdudlayıcı
- tənzimləyici

274 Katalitik reaktorun konstruksiyası əsas neçə elementdən ibarətdir?

- 8 elementdən
- 5 elementdən
- 3 elementdən
- 6 elementdən
- 4 elementdən

275 Katalitik qaz təmizləyiji qurğular konstruktiv quruluşuna görə neçə növ olurlar?

- 4 növ
- 6 növ
- 2 növ
- 8 növ

3 növ

276 Çöküntü məhsullarından gübrə kimi, heyvanlar yeminə əlavə kimi, aşkar maddə kimi və bərk yanajaq kimi istifadə olunması onun hansı göstərijsindən asılıdır?

- tərkibindən
- susuzlaşdırma səviyyəsindən
- həjmindən
- miqdardan
- keyfiyyətindən

277 Çöküntünün termiki üsulla emalında hansı əsas proses baş verir?

- çöküntüdə fazaya yerdəyişməsi baş verir
- çöküntünün aqreqat halı dəyişir
- çöküntünün tərkibi dəyişir
- çöküntü kiçik hissəjiklərə parçalanır
- çöküntünün kütləsi və həjmi azalır

278 Sentrifuqa qurğusundan sutkalıq məhsuldarlığı nə qədər olan təmizləyiji məntəqələrdə istifadə olunur?

- 27000 m³/ sutka
- 40000 m³/ sutka
- 45000 m³/ sutka
- 32000 m³/ sutka
- 25000 m³/ sutka

279 Xariji məntəqələrdə çöküntünün susuzlaşdırmaq üçün istifadə edilən senrifuqa qurğusunun əsas elementi hansıdır?

- keki boşaltmaq üçün kanal
- boşaldığı bunker
- çöküntünün vermək üçün boru
- rotor və şneq
- fuqatı boşaltmaq üçün deşik

280 İstiliklə emal olunduqda çöküntünün parçalanma məhsulları hansı elementlərə çevirilirlər?

- mineral hissəjiklərinə
- zülala
- qələviyə
- bir hissəsi qara, bir hissəsi lil suyuna
- karbohidratlara

281 Çöküntülərin mexaniki üsulla susuzlaşdırmaq üçün ən çox hansı aparatlardan istifadə olunur?

- aerotenklərdən
- vakuum-süzgəjdən
- presləyiji süzgəjlərdən
- fentrifuqlardan
- durulduju aparatdan

282 Böyük diametrlı metanteklərdə olan lil nejə saatdan bir qarışdırılmalıdır?

- hər 6 saatdan bir
- hər 5 saatdan bir
- hər 2 saatdan bir
- hər 4 saatdan bir
- hər 3 saatdan bir

283 Elektrik energisinə qənaət etmək üçün çox vaxt çöküntü hansı qurğu ilə qarışdırılır?

- pərli qarışdırıcılarla
- hidraulik elevatorla
- mexaniki intiqalla
- şnekli qurğu ilə
- elektrik intiqalı vasitəsi ilə

284 Çöküntünün əlverişli qızdırma prosesi hansı aparatlarda aparılır?

- titrəyişli sobalarda
- skubber qurğusunda
- qaynar qatlı sobalarda
- çoxtəbəqəli sobalarda
- barabanlı sobalarda

285 Çöküntünün verilmə reciminə görə metantenkin istismarının ən təkmiləşdirilmiş sxemi hansıdır?

- bir başa verilmə sxem
- paralel sxem
- ardıl sxem
- vasitəli sxem
- qarışq sxem

286 Termofil qızqırtma prosesində qızqırtmaya sərf olunan buxarı nejə azaltmaq olar?

- düzgün temperatur recimi seçməklə
- çöküntünün qağılığını azaltmaqla
- çöküntünün miqdarnı azaltmaqla
- çöküntünü əvvəljədən qızdırmaqla
- buxar itkisinə yol verməməklə

287 Çöküntünün hansı göstərijsinin dəyişməsi nətijəsində onun nəmvermə (susuzlaşma) qabliyyəti kəskin sürətdə artır?

- çöküntünün emal müddəti
- çöküntünün emal mühitin
- çöküntünün fiziki-kimyəvi xassəsin
- çöküntünün tərkibin
- çöküntünün həjmin

288 Çöküntünün müqavimətin azalmaq üçün nə etmək lazımdır?

- çöküntünün temperaturasını azaltmaq
- çöküntünün sixlığın azaltmaq
- çöküntünü susuzlaşdırmaqdandan qabaq emal etmək
- çöküntünün təmizləmək
- çöküntünün həjmini genişləndirmək

289 Vakuum-süzgəjin suburaxma qabliyyəti ən çox nədən asılıdır?

- çöküntünün xüsusi müqavimətindən
- çöküntünün temperaturundan
- çöküntünün qızqırma şəraitindən
- çöküntünün nəmlik səviyyəsindən
- çöküntünün tərkibindən

290 Bir başa verilmə sxeminin əsas üstün jəhəti hansıdır?

- metantenkin sxem üzrə yüklənməsinin və boşaldılmasının eyni vaxtda olması
- sxem üzrə prosesin avtomatlaşdırılmasının mümkün olması
- sxemin elementlərinin az olması
- istifadə olunan sxemin sadə olması
- metantek qurğusunu asan işə salması

291 Sentrifuqa qurğusunun əsas çatışmayan jəhəti hansıdır?

- konstruksiyasının mürəkkəb olması
- qabarit ölçüsünün böyük olması
- hərəkət edən hissələrinin çox olması
- istismar prosesinin təhlükəli olması
- fuqatın aşağı keyfiyyətli olması və onun təkrar emal olunması

292 Qıjqırtma prosesindən ayrılan qazın yiğilması üçün istifadə olunan hündürlüyüň neçə metrdir?

- 1,5metr
- 3,8 metr
- 2 metr
- 5metr
- 4 metr

293 Qıjqırtma prosesində ən az qaz hansı maddənin parçalanmasından alınır?

- mineral çöküntülərin
- üzvi maddələrin
- aktiv lilit
- yağların
- zülalın

294 Qıjqırtma prosesində ən çox qaz hansı maddənin parçalanmasından alınır?

- çirkli suyun
- yağların
- aktiv lilit
- müxtəlif növ şlamın
- karbo hidrogenin

295 Metantek qurudujusunda istismar xərjləri nə vaxt artır?

- qurğunun iş recimi düzgün seçilmədikdə
- qurğunun istismar müddəti qutardıqda
- əlavə istilik sərf tələb olunduqda
- qurğudan səmərəli istifadə olunmadıqda
- qurğu həddindən çox yüklənəndə

296 Termofil şəraitdə çöküntünün qıcqırıldılması, mezofil şəraitdə qıcqırmadan nə ilə fərqlənir?

- Qıcqırılanın aparılma metodu ilə
- Qıcqırılma prosesindən alınan çöküntünün tərkibi ilə
- İstifadə olunan qurğunun növü ilə
- Qıjqırtma prosesin aparılması ilə
- Çöküntünün susuzlaşdırılma müddəti ilə

297 Mezofil qıcqırtma prosesinin əsas üstün cəhəti hansıdır?

- Qıcqırıcı qurğunun sadə olması
- Qıcqırtmanın prosesdən alınan qazın yandırılmasından yaranan istiliyin hesabına getməsi
- Qıcqırtmanın səmərəli getməsi

- Qıcqırmanın tez başa çatması
- Prosesin gedişində əlavə enerjidən istifadə olunmaması

298 Qıcqırılmış çöküntünün ümui həcminin dəyişməsinin səbəbi nədir?

- Qıcqırıcı qurğunun dəqiq işləməsi
- Qıcqırılma rejiminin düzgün seçilməsi
- Qıcqırma prosesinin səmərəli aparılması
- Quru hissəciklərin azalması və nəmliyin artması
- Qurğunun kipliyinun yüksək səviyyədə olması

299 Metantek qurğusunun səmərəli işləməsi nə ilə qiymətləndirilir?

- Qıcqırılma prosesində məhsul itkisinin az olması ilə
- Prosesin dəqiq aparılması ilə
- Tərkibində kül olmayan maddələrin parçalanma səviyyəsi ilə
- Qurğunun yüksək məhsuldarlığı ilə
- Qurğunun təhlükəsiz işləməsi ilə

300 Ətraf mühitə atılan zərərli maddələrin zəhərləyiji təsiri əsas hansı göstərijidən asılıdır?

- maddənin aqreqaz halından
- maddənin miqdarından
- orqanizmdə olan məhluldan maddənin həll olma xassələrindən
- maddənin tərkibindən
- maddədəki qatışqların növündən

301 ABŞ-da bərk tullantılar yandıran qurğuların ayrılan çirkənləndirici maddələri faizlə miqdarı nə qədərdir?

- 15%
- 4%
- 8%
- 5%
- 10%

302 Büyyük sənaye şəhərində ətraf mühiti çirkənləndirən azot oksidlərinin (NO) nisbi miqdarı neçə faizdir?

- 10%
- 9%
- 15%
- 12%
- 20%

303 Barabanlı qurudujunun əsas çatışmayan jəhəti hansıdır?

- qurudujunun təkmiləşdirilməməsi
- məhsuldarlığının aşağı olması
- buxar itkisinə yol verilməsi
- qurğunun murəkkəb quruluşa malik olması
- istismar xərjlərinin çox olması

304 Ətraf mühitin çirkənməsi əsas hansı amillə əlaqələndirilir?

- antropogen
- daşqınlar
- meşə yanğınları
- vulkan püskürməsi
- torpağın eroziyası

305 Qaynayan qatlı reaktorun çoxgedişli sobalardan fərqi nədir?

- prosesin tam avtomatlaşdırılmasının mümkün olması
- qaynar qatlı reaktorlarda prosedən alınan küli xarış etmək üçün qurğunun nəzərdə tutulmaması
- az yanajaq sərf etməsi
- məhsuldarlığın yüksək olması
- sadə sistemə malik olması

306 Digər qurğularlardan fərqli olaraq metanteklərdə qıcqırma müddəti necə azaldılır?

- Çöküntünü süni yolla qızdırmaqla
- Çöküntünü okidləşdirməklə
- Çöküntünün tərkibin yaxşılaşdırmaqla
- Çöküntünün miqdarın azaltmaqla
- Çöküntünün axıcılıq qabiliyyətin artırırmqala

307 Metantek qurğusunun əsas funksiyası nədən ibarətdir?

- Çöküntünü qarışdırmaqdan
- Çöküntünü parçalamaqdan
- Çöküntünü susuzlaşdırmaqdan
- Çöküntünü qurudmaqdan
- Çöküntünü qıcqırmaqdan

308 İkiyaruslu qurğunun əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?

- Məhsuldarlığının aşağı olması
- Qurğunun baha başa gəlməsi
- Qurğunun səthini qızdırmaq lazımlığı
- Qurğunun septik hissəsinin həcminin böyülmesi
- Quruntuların səviyyəsi yüksək olan yerlərdə itifadə olunma imkanına malik olmaması

309 İki yaruslu qurğunun çürütmə kamerasının həcmi üzvi maddənin hansı göstəricisindən asılıdır?

- Üzvi maddənin tərkibindəki parametrlərin sayından
- Üzvi maddənin tərkibindən
- Üzvi maddənin ölçüsündən
- Üzvi maddənin növündən
- Üzvi maddənin qıcqırma müddətindən

310 Ən çox istifadə olunan ikiyaruslu durulducu qurğu hansı materialdan hazırlanır?

- Kərpic materialından
- Şüşə materialından
- Daş materialından
- Ağac materialından
- Dəmir-beton materialından

311 Çürümə kamerasında qıcqırmanın müddəti nədən asılıdır?

- Qıcqırılma temperaturundan
- Qıcqırma kamerasının tutumundan
- Çöküntünün həcmindən
- Çöküntünün qatlılığında

312 Çoxgedişli sobanın gövdəsi hansı materialdan hazırlanır?

- çuqun materialından
- yüksək keyfiyyətli polad materialından

- sink materialından
- miss materialından
- alüminium materialından

313 Maye çöküntü termiki üsulla qurudulduqda istismar xərjinin artmasına əsas səbəb nədir?

- material sərfinin çox olması
- istilik sərfinin çox olması
- qurudulma prosesinin səmərəli aparılmaması
- qurudulan çöküntünün utilizasiya sahəsi olmaması
- qurudulma prosesindən ayrılan qazdan təkrar istifadə olunmaması

314 Çoxgedişli sobanın çatışmayan jəhəti hansıdır?

- yandırılma prosesinin fasıləsiz aparılması
- konstruksiyasının sadə olması
- uzun müddət etibrlı işləməsi
- inşat dəyərinin yüksək olması və qabarit ölçüsünün böyük olması
- asan istismar olunması

315 Şəhər təmizləyiji məntəqələrində susuzlaşdırılmış çöküntüləri qurudmaq üçün hansı növ qurudujularдан istifadə olunur?

- pnevmatik qurudujandan
- asılı qatlı qurudujandan
- valı qurudujandan
- zenithli qurudujandan
- düzxətli barabanlı qurudujandan

316 Hansı qızqırtma prosesində çöküntülərin tam zərərsizlənməsinə nail olunur?

- qazqolderdə qızqırtma prosesində
- ikiyaruslu duruldujularda qızqırtma prosesində
- biryaruslu duruldujularda qızqırtma prosesində
- termofil qızqırtma profilində]
- aerotenkə qızqırtma prosesində

317 Metantek qurğusundan ayrılan qazın tərkibində metan qazının çox olması nədən asılıdır?

- Bərk hissəciklərin parçalanma səviyyəsindən
- Çöküntünün tərkibindəki komponentlərin tərkibindən
- Çöküntünün tərkibindəki komponentlərin sayından
- Çöküntünün tərkibindəki yağların və zülalın çox parçalanmasından
- Prosesin getmə şəraitindən

318 Toztutucu siklonun konstruksiyasının möhkəmlik həddinə görə onda təmizlənən qazın temperaturu neçə dərəcəyə qədər olmalıdır?

- 200° S-ə qədər
- 500° S-ə qədər
- 300° S-ə qədər
- 250° S-ə qədər
- 400° S-ə qədər

319 Sənayenin beş əsas sahəsindən hansılardan ətraf mühitə daha çox tullantı atılır?

- energetika sahəsindən
- maşınqayırma sahəsindən
- yeyinti sahəsindən

- avtonəqliyyat sahəsindən
- metallurgiya sahəsindən

320 Çırkləndirici maddə olan metilin havada orta illik qarışığının nə qədərdir?

- 3,5q/ m³
- 2,8 q/ m³
- 2,2 mq/ m³
- 1,5 mq/ m³
- 3 q/ m³

321 Toztutucu siklonun konstruksiyasının möhkəmlik həddinə görə onda təmizlənən qazın temperaturu neçə dərəcəyə qədər olmalıdır?

- 200° S-ə qədər
- 500° S-ə qədər
- 300° S-ə qədər
- 250° S-ə qədər
- 400° S-ə qədər

322 Seltik qurğullarının əsas üstün səhəti hansıdır?

- partlayış təhlükəsi olmaması
- uzun müddəti və etibarlı işləməsi
- konstruksiysının sadə olması
- həll olmamış maddələrin tutulma faizinin yüksək olması
- az enerji sərt olunması

323 Materialın hərəkət istiqamətinə görə pnevmatik daşıyıcı sistemlər neçə qruppa bölünür?

- 6 qrupa
- 5 qrupa
- 2 qrupa
- 7 qrupa
- 3 qrupa

324 Kiçik həcmli qazları təmizləmək üçün hansı növ absorberlərdən istifadə olunur?

- üfüqi və şquili istiqamətdə yerləşdirilən
- üfüqi istiqamətdə yerləşdirilmən
- şaqulu istiqamətdə yerləşdirilən
- müəyyən bucaq altında yerləşdirilən
- maili yerləşdirilən

325 Xemosorbsiya üsulu ilə qaz-hava qarışığından hidrogen kükürdün təmizlənməsi prosesində əlavə olaraq hansı məhsul alınır?

- sulfat turşusu
- metan qazı
- fosfor
- karbon
- kükürd

326 Qaz yığılan qalpaq metantek ortüyünün hansı hissəsində yerləsir?

- Arxa hissəsində
- Alt hissəsində
- Yuxarı hissəsində
- Yan hissəsində

- Ön hissəsində

327 Təmizlənəcək qaz axınının maye həllədici ilə əlaqəsinin təşkilində hansı növ taxma qülləsindən daha çox istifadə olunur?

- sadə konstruksiyalı taxma qülləsindən
- kip bağlanmış taxma qülləsindən
- örtüklü nimçə (tarelka) tipli taxma qülləsindən
- açıq taxma qülləsindən
- mühafizə olunan taxma qülləsindən

328 Absorbiya prosesində hərəkət etdirici qüvvə hansıdır?

- cazibə qüvvəsi
- sorucu quvvə
- prosesdə istifadə olunan katalizatorun təsir qüvvəsi
- maye-qaz fazası sərhəddində qarışığın qradienti
- xarici təsir qüvvəsi

329 Ətraf mühitə atılan texnoloji və ventiliyasiya tullantılarını fərqləndirən cəhətlər hansılardır?

- kimyəvi tərkiblərin müxtəlifiyi və temperaturun yüksək olması
- bir başa ikinci material kimi istifadə olnma bilməməsi
- tullantıların miqdarının çox olması
- zərərlilik səviyyəsinin yüksək olması
- xüsusi poligonlarda saxlanması

330 Yüksək sürətli duman toztutucularının təmizləmə səmərəliyi neçə faiz arasında dəyişir?

- 80 – 85% arasında
- 75 – 79% arasında
- 90 – 98% arasında
- 92 – 94% arasında
- 70 – 75% arasında

331 Mərkəzdən qaçma skubberlərində suyun sərfi neçə l/m³ təşkil edir?

- 0,5 – 0,7 l/m³
- 0,09 – 0,18 l/m³
- 1,2 – 1,4 l/m³
- 0,06 – 0,08 l/m³
- 0,3 – 0,4 l/m³

332 Yaş toztutucu qurğunun səmərəli işləməi əsas hansı göstəricidən asılıdır?

- aparatın təkminləşmə səviyyəsindən
- qazın nəmlilik səviyyəsindən
- mayenin kəsiklə bərabər paylanmasından
- qazın nəmlilik səviyyəsindən
- aparatın istismar şəraitindən

333 Mexaniki mənşəli tozlardan qazların təmizlənməsi üçün hansı növ süzgəc-dən istifadə olunur?

- elektrik süzgəclərindən
- siklonlardan
- zil qatından
- çıraqlı süzgəclərdən
- mexaniki süzgəclərdən

334 Adı süzgəclər hansı əsas göstəriciyə növlərə bölünürler?

- məhsuldarlığına görə
- fasiləsiz işləməsinə görə
- arakəsmənin növünə görə
- etibarlı işləməsinə görə
- konstruksiyanın növünə görə

335 Tacvari və çökdürücü elektrodlar hansı növ gərginliklə qidalandırılır?

- döyünen gərginliklə
- dəyişən gərginliklə
- sabit və dəyişən gərginliklə
- impuls həktlli gərginliklə
- sabit gərginliklə

336 Elektrik süzgəncinin iş prinsipi nəyə əsaslanır?

- heç bir cavab düz deyil
- elektrik sahəsində tozların qarşıq hərəkətlərinə
- toz hissəciklərinin parçalanmasına
- tozların keçiricilik xassəsinə elektromaqnit seperasiya hadisəsinə
- toz hissəciklərinin elektrik sahəsində zərbə ilə ionlaşmasına

337 Jalyuzlu toztutucularda toz hissəciklərinin əsas qaz axınından ayrılması hansı qüvvənin təsiri nəticəsində baş verir?

- ətalət qüvvəsinin
- mexaniki təsir qüvvəsinin
- mərkəzdənqəçma qüvvəsinin
- sürtünmə qüvvəsinin
- cazibə qüvvəsinin

338 Radial toztutuculardan ölçüsü neçə mkm-ə kimi toz hissəciklərinin tutulmasında istifadə olunur?

- 8 – 15 mkm-ə kimi
- 5 – 10 mkm-ə kimi
- 20 – 25 mkm-ə kimi
- 25 – 30 mkm-ə kimi
- 10 – 13 mkm-ə kimi

339 Radial tipli toztutucularda tozları qazın tərkibindən ayırmak üçün hansı qüvvələrin təsirindən istifadə olunur?

- mərkəzdənqəçma qüvvəsinin təsirindən
- Pnevmatik qüvvənin təsirindən
- mexaniki qüvvənin təsirindən
- cazibə və ətalət qüvvələrinin təsirindən
- hidravlik qüvvənin təsirindən

340 Digər toztutuculrla müqayisədə burulğanlı toztutucunun üstün cəhəti nədədir?

- quru tozları qazın tərkibindən təmizləməsində
- yüksək temperaturalı qazları tozlardan təmizləməkdə
- ölçüsü 3-5 mkm-dən içik fraksiyalı tozlardan qazın təmizlənməsində
- yaş tozları qazın tərkibindən təmizlənməsində
- qatılıq çox olan tozlar qazlardan təmizləməkdə

341 Bateriyalı siklonlardan nə vaxt daha çox istifadə olunur?

- aşağı temperaturlu qazlar təmizləndikdə
- böyük həcmində qazlar tozdan təmizləndikdə
- təmizlənəcək qazın tərkibindəki zərərli qatışığın miqdarı daha çox olduqda
- qazın tərkibində metal materialı çox olduqda
- mayeləşdirilmiş qaz təmizləndikdə

342 Toztutucu siklona daxil olan qazın basqı təzyiqi neçə Paskaldan çox olmamalıdır?

- 2500 Paskaldan
- 1500 Paskaldan
- 2600 Paskaldan
- 3000 Paskaldan
- 1200 Paskaldan

343 Qurğunun bunkerinə daxil olan qazın tərkibindəki tozdan ayrılması üçün qazın istiqaməti neçə dərəcə dəyişməlidir?

- 600
- 2400
- 180
- 3600
- 1200

344 Toztutucu qurğuların səmərəlik əmsalinin sərhəddi tozun hansı göstəricisindən asılıdır?

- toza təsir qüvvəsindən
- tozun miqdardan
- toztutucu qurğunun növündən
- tozun islanma səviyyəsindən
- tozun disperslik tərkibindən

345 Quru toztutucu qurğularda hansı qüvvədən istifadə olunur?

- ağırlıq qüvvəsindən
- mərkəzdən qaçma qüvvəsindən
- sürtünmə qüvvəsində
- ətalət qüvvəsindən
- mexaniki təsir qüvvəsindən

346 Toztutucu aparatlar neçə qrupa bölünürlər?

- 2 qrupa
- 3 qrupa
- 7 qrupa
- 5 qrupa
- 8 qrupa

347 Tozun yapışqanlığının əsas göstəricisi nədir?

- toz qatının dağılmaq qarşı möhkəmliyi
- toz hissəciklərinin qarşılıqlı təsir qüvvəsi
- tozun narınlıq səviyyəsi
- tozun məsaməliliyi
- tozların yapışma müddəti

348 Tozların islanma dərəcəsi necə təyin edilir?

- tozların həcmindən görə
- tozların kütləsinə g.örə

- tozların quruluğuna görə
- tozların nömlilik səviyyəsinə görə
- tozları destilə edilmiş suya tökməklə

349 Avtogeziya nəyə deyilir?

- tozların təmizlənməsinə
- toz hissəciklərinin səthlərlə qarşılıqlı əlaqəsinə
- toz hissəciklərinin növünə
- toz hissəciklərinin bir-biri ilə qarşılıqlı təsirinə
- tozun fraksiya tərkibinə

350 Hansı toz hissəciklərin zahiri sıxlığı, həqiqi sıxlığa bərabərdir?

- quru hissəciklərin
- toz halında hissəciklərin
- kövrək hissəciklərin
- bərk hissəciklərin
- məsaməli hissəciklərin

351 Toz qatının zahiri sıxlığı necə müəyyən edilir?

- tozun tərkibindəki komponentlərin növünə görə
- tozun kütləsinin həcmində olan nisbəti ilə
- tozun miqdarına görə
- tozun ölçüsünə görə
- tozun tərkibinə görə

352 Toz hissəciklərinin ölçülər üzrə paylanması hansı qanun ilə uzlaşır?

- əks təsir qanunu
- mərkəzdənqaçma qanunu
- ətalət qanunu
- cazibə qanunu
- normal paylanması qanunu

353 Tozun dispersiya tərkibi dedikdə nə nəzərdə tutulur?

- tozun qatılıq səviyyəsi
- toz hissəciklərinin qatılığı
- toz hissəciklərinin ölçüləri
- toz hissəciklərinin miqdarı
- hissəciklərin ölçülərinə görə paylanması

354 Tozun dispersiyasının təyini olunması hansı göstəricidən asılıdır?

- tozun tərkibindən
- tozun nəmliyindən
- tozun quruluq səviyyəsindən
- tozun fraksiyalarının müəyyən olunmasından
- tozun asılı vəziyyətdə qalma müddətindən

355 İstilik energetika kompleksindən ayrılan zərərli tullantıların miqdarı neçə faiz təşkil edir?

- 35%
- 25%
- 50%
- 30%
- 10%

356 Ətraf mühitin çirkənməsi dedikdə nə başa dühülür?

- torpağın erroziyaya uğraması
- torpağın şoranlaşması
- Ətraf mühitə atılan tullantıların vaxtında yiğilması
- Ətraf mühitdə bərk zərərli tullantıların miqdarının artması
- Ətraf mühitin keyfiyyət göstəricilərinin mənfi təsir səviyyəsinə qədər dəyişməsi

357 Barabandakı materialın dolduruju kameradan boşaldığıya doğru hərəkəti hansı qüvvənin hesabına təmin olunur?

- mexaniki təsir qüvvəsinin
- Ətalət qüvvəsinin
- Jazibə qüvvəsinin
- Ağırılıq qüvvəsinin
- Mərkəzdənqəçmə qüvvəsinin

358 Qızdırıcı qurğunun hesabatı üçün əsas amil olan buxarlanan nəmliyin kütləsinin qiyməti, hansı əsas göstərijidən asılıdır?

- Qurudulan çöküntünün tərkibindən
- Qurudulan materialın növündən
- Qurduju qurğunun növündən
- Emal olunan çöküntünün həjmindən
- Qurduju mühitin temperaturundan

359 Termiki emal prosesində yüksək temperaturlu istilik daşıqılığından istifadə etdikdə qurğunun konstruksiyasında hansı dəyişiklik baş verir

- Konstruksiyada partlayış təhlükəsi yaranır
- Konstruksiyanın qabarit ölçüsü keçilir
- Konstruksiyada hərəkət edən elementlərin sayı artır
- Konstruksiya mürəkkəbləşir
- Konstruksiyadakı elementlərin funksiyası dəyişir

360 Adi süzücü qurğuların işləmə prinsipi nəyə əsaslanır?

- Çirkli qazın süzücü elementdən keçərək süzülməsinə
- Qaz qarışığının məsaməli süzücü elementdən keçməsinə
- Toz hissəciklərinin elektrik sahəsində ionlaşmasına
- Qazları toz və uman hissəciklərdən təmizləməyə
- Qaz qarışığının lili pərdəsindən keçməsinə

361 Toz hissəciklərinin elektrik sahəsində ionlaşması üçün neçə ədəd elektroddan istifadə olunur?

- 10 ədəd
- 4 ədəd
- 8 ədəd
- 6 ədəd
- 2 ədəd

362 Radial toztutuju qurğularında tozun qazdan ayrılması üçün istifadə edilən jazibə və ətalət qüvvələri nejə əmələ gəlir?

- Qaz axınının 45° dönməsi nətijəsində
- Qaz axınının 90° dönməsi nətijəsində
- Qaz axınının 120° dönməsi nətijəsində
- Qaz axınının 180° dönməsi nətijəsində
- Qaz axınının 60° dönməsi nətijəsində

363 Elektrik süzgəjinin tajvari elektroodu diametri neçə mm olan məftildən hazırlanır?

- 8 mm
- 2 mm
- 4 mm
- 3 mm
- 6 mm

364 Elektrik süzgəjlərdə keçirijidən axan jərəyan şiddətinin qiyməti nədən aslidir?

- ionların hərəkət istiqamətindən
- jərəyanın tezliyindən
- gərginliyin növündən
- elektrodlar arasındaki məsafədən
- boşluqdakı ionların sayından

365 Elektrik süzgəjlərindən hansı tozları qazlardan təmizləmək üçün istifadə olunur?

- islanmayan tozları
- asılı vəziyyətdə olan tozları
- yaş tozları
- quru tozları
- islanan tozları

366 Arakəsmənin növünə görə süzgəj nejə növ olur?

- 2 növ
- 4 növ
- 8 növ
- 6 növ
- 5 növ

367 Elektrik süzgəjlərinin konstruksiyasının seçilməsi nə ilə müəyyənləşdirilir?

- süzgəjin istifadə sahəsi ilə
- elektrodlar arasındaki gərginliyin qiyməti ilə
- süzgəjin iş şərəti ilə
- Elektrik süzgəjlərinin konstruksiyasının seçilməsi nə ilə müəyyənləşdirilir?
- jəriyanın qiyməti ilə

368 Calyuzlu toztutuju aparatlarda təmizləmənin səmərəliyi neçə faizdir?

- 60%
- 75%
- 80%
- 70%
- 68%

369 Elektrik süzgəjlərdə istifadə olunan tajvari elektrod hansı materialdan hazırlanır?

- xrom
- voltram
- mis
- nikel
- titan

370 Arakəsmənin növünə görə süzgəc necə növ olur?

- 2 növ

- 4 növ
- 8 növ
- 6 növ
- 5 növ

371 Elektrik süzgəclərinin konstruksiyasının seçilməsi nə ilə müəyyənləşdirilir?

- süzgəcin istifadə sahəsi ilə
- elektrodların gərginliyin qiyməti ilə
- süzgəcin iş şərəti ilə
- elektrodların sayı ilə
- cəriyanın qiyməti ilə

372 Elektrik süzgəcinin tacvari elektrodu diametri neçə mm olan məftildən hazırlanır?

- 8 mm
- 2 mm
- 4 mm
- 3 mm
- 6 mm

373 Elektrik süzgəclərində istifadə olunan tacvari elektrod hansı materialdan hazırlanır?

- xrom
- voltram
- mis
- nikel
- titan

374 Elektrik süzgəclərində istifadə olunan tacvari elektrod hansı materialdan hazırlanır?

- ionların hərəkət istiqamətindən
- cəriyanın tezliyindən
- gərginliyin növündən
- elektrodlar arasındaki məsafədən
- boşluqdakı ionların sayından

375 Elektrik süzgəclərdə keçiricidən axan cərəyan şiddətinin qiyməti nədən ibarətdir?

- ionların hərəkət istiqamətindən
- cəriyanın tezliyindən
- gərginliyin növündən
- elektrodlar arasındaki məsafədən
- boşluqdakı ionların sayından

376 Çinqillardan hazırlanmış süzgəclərin səmərəliyi neçə faizdir?

- 78%
- 85%
- 96%
- 80%
- 99%

377 Yaş toztutucusu aparatlarından əsasən hansı sahədə geniş tətbiq olunur?

- kiçik ölçülü hissəciklərdən ibarət olan tozlar təmizləndikdə
- quru tozların tutulmasında
- isladılmış tozların tutulmasında
- partlayış təhlükəli qazları tozlardan təmizləmək üçün

radioaktiv tozlar tutulduqda

378 Radial toztutucu qurğularında tozun qazdan ayrılması üçün istifadə edilən cazibə və ətalət qüvvələri necə əmələ gəlir?

- qaz axınının 45° dönməsi nəticəsində
- qaz axınının 180° dönməsi nəticəsində
- qaz axınının 120° dönməsi nəticəsində
- qaz axınının 90° dönməsi nəticəsində
- qaz axınının 60° dönməsi nəticəsində

379 Jalyuzlu toztutucu aparatlarda təmizləmənin səmərəliyi neçə faizdir?

- 80%
- 70%
- 60%
- 68%
- 75%

380 Jalyuzlu toztutucu aparatlarda təmizləmənin səmərəliyi neçə faizdir?

- 80%
- 70%
- 60%
- 68%
- 75%

381 Tərkibindəki kükürdün miqdarına görə rezin tullantıları neçə qrupa bölmək olar?

- 6 qrupa
- 4 qrupa
- 7 qrupa
- 3 qrupa
- 8 qrupa

382 Hansı növ tullantılar gücü 1000 ton olan Tunabasi zavodunda təkrar emal olunurlar?

- metal tullantıları
- Təlabat tullantıları
- Sənaye tullantıları
- Ağac tullantıları
- İstehsalat tullantıları

383 Siklonlar texnoloji xüsusiyyətlərinə görə neçə növ olurlar?

- 6 növ
- 3 növ
- 2 növ
- 5 növ
- 4 növ

384 Bütün hidravlik siklinlar konstruktiv quruluşuna görə neçə qrupa bölünür?

- 6 qrupa
- 3 qrupa
- 5 qrupa
- 2 qrupa
- 8 qrupa

385 Hansı növ çirkli suların çöküntülərin qurudulmasında lentli vakuum süzgəcdən istifadə olunur?

- tez həll olan
- tez təbəqələnən
- təbəqələnməyən
- çətin təbəqələnən
- tərkilində üzvi maddələrin miqdarı çox olan

386 Tullantı suların təmizlənməsindən alınan çöküntülər neçə ayrıılır?

- 5 kateqoriya
- 6 kateqoriya
- 3 kateqoriya
- 4 kateqoriya
- 8 kateqoriya

387 Üyüdülən hissəciklərin ölçüsünün hansı sərhəddə dəyişməsi üçün titrəyişli dəyirmandan istifadə olunur?

- 0,8 mkm-dən 1,5 mkm-ə qədər
- 0,5 mkm-dən 1,2 mkm-ə qədər
- 3 mkm-dən 10 mkm-ə qədər
- 1 mkm-dən 5 mkm-ə qədər
- 10 mkm-dən 15 mkm-ə qədər

388 Hansı əsas göstəriciyə görə xırdalayıcı qurğu seçilməlidir?

- xırdalanma prosesindən alınan ikinci materialın unitilizasiya istiqamətlərinə
- xırdalayıcı qurğunun növünə
- xırdalayıcı qurğunun parametrlərinin sayına
- xırdalayıcı qurğunun məhsuldarlığına
- xırdalayıcı qurğunun mənşeyinə

389 Fasilə ilə işləyən qaynar təbəqəli quruduculardan hansı növ müəssisələrdə daha çox istifadə olunur?

- məhsuldarlığı çox olan neft sənayesi müəssisələrində
- tikinti məhsulları istehsal edən güclü müəssisələrində
- xırda müəssisələrdə
- avtomatlaşdırılmış kimya sənayesi müəssisələrində
- məhsuldarlığı çox olan yüngül sənaye müəssisələrində

390 Xırdalayıcı avadanlıqlar hansı əsas əlamətlərinə görə təsnif olunurlar?

- doğrayıcı qüvvənin növünə görə
- işçi orqanın konstruksiyasına görə
- xırdalanın tullantının tərkibinə görə
- xırdalayıcı qurğunun gücünə görə
- hissəciklərin ölçülərinə görə

391 Hansı sahədə tozlaşdırıcı qurğudan daha çox istifadə olunur?

- minerallaşdırılmış çöküntülərin qurudulmasında
- konsentratlaşdırılmış məhsulların susuzlaşdırılmasında
- aktiv lil çöküntüsünün qurusulmasında
- toz halında olan çöküntülərin qurusulmasında
- çirkli su çöküntülərin qurudulmasında

392 Qaynar təbəqəli quruducular texnoloji təyinatına görə neçə qrupa bölünür?

- 6 qrupa

- 3 qrupa
- 2 qrupa
- 7 qrupa
- 5 qrupa

393 Tam zavod texnologiya ilə tullantıların təkrar emal metodunun üstün cəhəti hansıdır?

- əlavə işçi qüvvəsi tələb olunmaması
- tullantıların daşınılmasına çəkilən xərclərin ləğv olunması
- istehsal müəssisəsində təkrar emal prosesinin aparılmaması
- istehsal müəssisəsinin sahəsində tullantıların yiğilmaması
- təhlükəsizlik texnikası qaydalarına riayət olunması

394 Neft tullantılarının yaranması nöqteyi nəzərincə neft məhsullarının nomenklaturasın neçə qrupa bölmək olar?

- 6 qrupa
- 2 qrupa
- 5 qrupa
- 3 qrupa
- 4 qrupa

395 Hansı əlamətinə görə quruducu qurğuların təsnifatı tərtib olunur?

- istilik ötürücsünün növünə görə
- istilik ötürücsünün növünə görə
- quruducu reagentin növlərinə görə
- texnoloji prosesin gedişinə görə
- quruducu qurğunun gücünə görə

396 İstehsal sahələrindən alınan tullantıların qeydiyyatı hansı formaya əsasən aparılır?

- qrafik formasına
- cədvəl formasına
- kart formasına
- S N-formasına
- jurnal formasına

397 Nə məqsədlə tullntıların təsnifatı tərtib olunur?

- tullantıların əsas parametrlərini öyrənmək üçün
- tullantıların alınma mənbələrini öyrənmək üçün
- tullantıların ölçülərin azaltmaq məqsədi ilə
- tullantılardan səmərəli istifadə etmək üçün
- tullantıların tərkibin dəyişmək üçün

398 Neft tərkibli tullantıları tamamı ilə qurutmaq üçün hansı metoddan istifadə olunur?

- kombinasiya edilmiş
- fiziki
- mexaniki
- kimyəvi
- bioloji

399 əsas komponenti mineral qarışıqlar olan bərk neft tərkibli tullantını termiki üsulla susuzlaşdırmaq üçün əsas hansı sobadan istifadə olunur?

- forsunkalı
- tozlaşdırıcı

- baraban növlü
- qaynar təbəqəli
- çoxaltlı

400 Ətraf mühitin neft məhsulları ilə çirkləndirilməsinin əsas səbəbi nədir?

- neft tullantılarının təkrarən su hövzələrinə tökülməsi
- neft məhsullarından qənaətlə istifadə olunmaması
- neft tullantılarının tamamı ilə zərərfləşdirilməməsi
- neft tullantılarının tamamı ilə utilizasiyasının mümkün olmaması
- lazımi təkrar emal qurğularının olmaması

401 Sənaye mexanizmlərində və nəqliyyat vasitələrində yaranan neft itkisi ətraf mühitə atılan neft məhsullarının neçə faizin təşkil edir?

- 45%-ni
- 59%-ni
- 68%-ni
- 65%-ni
- 50%-ni

402 Misir və nikelin əridilməsindən alınan şlak hansı əsas göstəricisinə görə donma şlakından üstündür?

- istismar müddətinə
- aqressiv mühitə qarşı davamlı olmasına
- istilik-fiziki xassəsinə
- yeyilmə əmsalına
- istifadə sahəsinə

403 Amerikada İES-dan alınan külün neçə faizindən istifadə olunur?

- 42%-dən
- 30%-dən
- 25%-dən
- 20%-dən
- 32%-dən

404 Şlakosital materialın tərkibinin neçə faizini donma şlakı təşkil edir?

- 57%-n
- 48%-ni
- 65%-ni
- 60%-ni
- 50%-ni

405 Şlak tullantısından hazırlanan və ən geniş tətbiq olunan şlakosital materialının tərkibi əsas hansı kimyəvi elementdən ibarətdir?

- titan oksidindən(TiO)
- kalsium oksidindən(CaO)
- aliminium oksidindən(Al₂O₃)
- silisium oksidindən(SiO₂)
- manqan oksidindən(MnO)

406 Termozit materialının istehsalına MDB ölkələrində neçənci ildə başlanmışdır?

- 1965-ci ildən
- 1964-cü ildən
- 1960-ci ildən

- 1957-ci ildən
- 1952-ci ildən

407 Texnoloji istifadəsinə çatmamış təzə neftin əsas itki mənbəsi hansıdır?

- qəza halları
- qablardan tamamı ilə boşaldılmaması
- axıntı
- buxarlanma
- təmizləmə

408 İstilik utilizasiya qurğuları neçə növə bölünürler?

- altı növə
- beş növə
- dörd növə
- iki növə
- doqquz növə

409 İstilik tullantılarının mənbəsi hansıdır?

- ventilyasiya sistemləri
- yandırılan sistemlər
- istilik-energetik qurğular
- sənaye sobaları
- soyuducu sistemlər

410 Fransada İES-dan ayrılan külün neçə faizindən istifadə olunur?

- 50%-dən
- 55%-dən
- 70%-dən
- 62%-dən
- 48%-dən

411 Fransada İES-dan ayrılan külün neçə faizindən istifadə olunur?

- Fransada İES-dan ayrılan külün neçə faizindən istifadə olunur? 62%-dən
- 62%-dən

412 Şlak tullantısının tərkibində gil-torpaq elementinin miqdarı neçə faizdir?

- 7%
- 15%
- 8%
- 10%
- 18%

413 Şlak tullantısının tərkibində kalsium oksid elementi neçə faiz təşkil edir?

- 44-55%-ə qədər
- 45-47%-ə qədər
- 40-45%-ə qədər
- 43-50%-ə qədər
- 40-42%-ə qədər

414 Metallurgiya şlakları tərkibində olan hansı element ilə xarakterizə olunur?

- titan elementi ilə

- maqnizium elementi ilə
- silisium oksidi ilə
- kalsium oksidi ilə
- fosfor elementi ilə

415 Metallurgiya şlakının tərkibində neçə kimyəvi element olur?

- 35 ədəd
- 25 ədəd
- 27 ədəd
- 40 ədəd
- 30 ədəd

416 Rusyanın cənub-qərb hissəsindən alınan şlak tullantısı ümumi şlak tullantısının neçə faizini təşkil edir?

- 59%-ni
- 56%-ni
- 65%-ni
- 61%-ni
- 48%-ni

417 Şlak komponentinin əsas element hansıdır?

- silisium
- metal hissəciklər
- kül
- flüs
- minerallaşdırılmış yanıqlar

418 Poliqona qəbul olunmayan əsas tullantı hansıdır?

- məişət bark tullantıları
- məişət tullantıları
- plastik kütlə tullantıları
- radioaktiv tullantılar
- tekstil tullantıları

419 Şlak tullantısından alınan termozit materialı ən çox hansı sahəsə istifadə olunur?

- arakəsmə materialı kimi
- köprü salmadə
- ağır beton materialının alınasında
- yüngül beton materialın alınmasında
- yol çəkmədə

420 Turş xarakterli şlaktullantısı kütləsinə görə alınan bütün şlak tullantısının hansı hissəsini təşkil edir?

- 1/6 hissəsini
- 1/4 hissəsini
- 1/2 hissəsini
- 1/3 hissəsini
- 1/5 hissəsini

421 Şlakosital materialının hazırlanmasında əsas komponent kimi hansı materialdan istifadə olunur

- mineral qatışılardan
- əlvan metallurgiya şlakından
- qara metallurgiya şlakından
- xırdalanmış donma şlakından

qumdan

422 Hansı hallarda plastik kütlə tullantılarının təkrar emal üçün texniki metoddan istifadə olunur?

- doğru cavab yoxdur
- tullantının birbaşa istifadəsi mümkün olmadıqda
- tullantının axıcılıq qabiliyyəti komponentlərin miqdari çox olduqda
- tullantının tətbiq sahəsi olmadıqda
- yüksək temperatura tələb olunduqda

423 Plastik kütlə materiallardan alınan tullantıların həcminin artması nə ilə əlaqədərdir?

- alınan materialın paslanması ilə
- plastik kütlə tullantılarından alınan materialların keyfiyətli olması ilə
- plastik kütlə materiallardan hazırlanan məmulatların nisbətən asan olması ilə
- plastik kütlə məmulatlarına təlabatın artması ilə
- tullantının təkrar emalından alınan materialların asan emal olunması ilə

424 Tam zavod texnologiyası ilə işləyən zavodun sahəsi nə qədərdir?

- 8 hektar
- 9 hektar
- 7 hektar
- 5 hektar
- 4 hektar

425 Tam zavod texnologiyasından istifadə olunduqda hansı əməliyyata ehtiyac qalmır?

- tullantıların kipləşdirilməsi
- müəssisənin əlavə xərcləri azalır
- təkrar emal sahələrinə tullantılar daşınılmır
- istehsal müəssisənin sahəsində tullantının basdırılmasına
- tullantıların xirdalanması

426 Poliqona qəbul olunan tullantıların neçə faizi termiki metodla məhf edilir

- 29%-i
- 40%-i
- 45%-i
- 50%-i
- 35%-i

427 Ən çox hansı maye tullantı poliqona daxil olunur?

- plastik kütlə və qətran
- yüksək molekullu birləşmələr
- üzvi sintez məhsulları
- müxtəlif tərkibli üzvi birləşmələr
- üzvi həlləcilər

428 Poliqona qəbul olunan sənaye tullantıları şərti olaraq neçə qrupa bölünür?

- 4 qrupa
- 6 qrupa
- 2 qrupa
- 5 qrupa
- 3 qrupa

429 Tullantıların təkrar emalının ən mütərəqqi üsulu hansıdır?

- bioloji emal üsulu
- yandırma üsulu
- mexaniki emal üsulu
- tullantıların poliqonda təkrar emal olunması
- pnevmatik emal üsulu

430 Təbii mühafizə qurğusundan hansı məqsədlər üçün istifadə olunur?

- tullantıların basdırılması
- tullantıların zərərləşdirilməsi
- tullantıların kənarlaşdırılması
- utilizasiya olunmayan tullantıların müntəzəm sürətdə yığılması
- tullantıların basdırılması

431 Toksik sənaye tullntılarını təmizlənən və basdırılan sahə necə adlanır?

- tullantılar təkrar emal olunan sahə
- tullantılar saxlanılan sahə
- tullantılar yığılan sahə
- təbii mühafizə qurğusu
- tullantılar təmizlənmə sahəsi

432 Tullantı yığılan yeraltı kollektorlar neçə metr dərinlikdə yerləşdirilir?

- 1400-1600 m
- 1200-1300 m
- 800-1000 m
- 1000-1500 m
- 1600-1650 m

433 Hansı təhlükəlik sinifinə əsasən bərk məişət tullantılarının tullantıxanalara daşınılmasına məhdudiyyət qoyulur?

- birinci
- üçüncü
- beşinci
- dördüncü
- ikinçi

434 Hansı şərtlər əsasında hazırda tullantıların saxlanması və unitilizasiyası üçün tullantıxanalar salınır?

- xəstəlik mənbəyinə çevirilməməli
- istirahət sahəsindən lazımi məsafədə olmalı
- topraq suxurunda su ötrüyü olmamalı
- ətraf mühitin çirkənlənmədən qorunması
- tikinti obyekti olmamalı

435 Neçənci ilə qədər tullantıların təkrar emalı və utilizasiya üçün səmərəli vəsaitlər olmadıqından, olnar tullantıxanalarda saxlanılırdı?

- 1975-ci ilə
- 1985-ci ilə
- 1982-ci ilə
- 1976-ci ilə
- 1973-cü ilə

436 Hansı sahədə yanq metal tullantılarının təkrar emalından alınan materialdan daha çox istifadə olunur?

- neft sənayesində

- kimya sənayesində
- energetika sənayesində
- tikinti materialları sənayesində
- maşınqayırma sənayesində

437 Filizlərdən məhsulların hazırlanmasına çəkiən xərclər, həmin məhsulların tullantılardan hazırlanmasına çəkilən xərclərdən neçə dəfə çoxdur

- 6 dəfə
- 4 dəfə
- 8 dəfə
- 10 dəfə
- 7 dəfə

438 Digər tullantılardan, metal tullantı və qızıntıları nə ilə fərqlənir

- uzun müddət saxlanılmasının mümkün olması ilə
- ucuz başa gəlməsi ilə
- hasilatının asan olması ilə
- tərkibində bahalı materialın çox olması ilə
- tərkibinəki komponentlərin sayının çox olması ilə

439 Hansı tikinti materiallarının istehsalında metallurgiya şlaklarından daha çox istifadə olunur?

- şüşə istehsalında
- kərpic istehsalında
- gibis istehsalında
- sement istehsalında
- keramzit istehsalında

440 İlkin materialın neçə faizini mebel fabrikalarında yaranan ağac tullantıları təşkil edir.

- 9%-ni
- 5%-ni
- 10%-ni
- 15%-ni
- 20%-ni

441 . Basf markalı forsunkalı sobanın konstruksiyası neçə elementdən ibarətdir?

- 8 elementdən
- 6 elementdən
- 2 elementdən
- 3 elementdən
- 4 elementdən

442 . Sistem-qaz metodу ilə işləyən (yüksek temperaturalı piroliz prosesində) ilk sınaq zavodunun gücü nə qədərdir?

- 85 ton/sutka
- 68 ton/sutka
- 80 ton/sutka
- 75 ton/sutka
- 70 ton/sutka

443 Torraks reaktoruna emal olunacaq tullantı hansı hissədən boşaldılır?

- aşağı hissədən
- ön hissədən

- yan hissədən
- yuxarı hissədən
- aşağı hissədən

444 . Basf markalı forsunkalı sobanın əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?

- çox enerji tələb olunması
- istismar müddətinin az olması
- mürəkkəb konstruksiyaya malik olması
- forsunkanın xarıcı mexaniki hissəciklərlə çirklənməsi
- qabarit ölçüsünü böyük olması

445 Yanacağın tozlaşdırılması üçün istifadə olunan forsunkalı sobalar hansı ölkədə istehsal olunur

- İspaniyada
- Amerikada
- Rusiyada
- Almaniyada
- Polşada

446 Kimya sənayesindən, tərkibində neft olan tullantı sulardan və həllədici mayelərdən ayrılan tullantılar neçə üsulla yandırıla bilər?

- 2 üsulla
- 3 üsulla
- 6 üsulla
- 4 üsulla
- 7 üsulla

447 Şəhər bərk tullantılarının neçə faizə gədərki yeyinti tullantıları təşkil edir?

- 30 – 33%-ə
- 9 – 15%-ə
- 35 – 38%-ə
- 10 – 20%-ə
- 20 – 27%-ə

448 Tullantıların yanma prosesinin əsas parametrləri hansılardır?

- cavab yoxdu
- materialın tərkibi
- nəmlilik səviyyəsi
- alışma temperaturası
- sobanın temperaturu

449 Zibil yesiklərinə görə tullantıların növləşdirilməsi variantı ilk dəfə dünyanın hansı şəhərində tətbiq edilmişdir?

- Danimarkada
- Almaniyada
- Yaponiyada
- Nyu-Yorkda
- Fransada

450 Məhlulun qatilaşdırılması neçə növ qurğuda yerinə yetirilir?

- 4 növ
- 2 növ
- 5 növ

- 3 növ
- 6 növ

451 Tullantı tozlaşdırıcı quruducuda susuzlaşdırıldıqdan sonra hansı formada məhsul alınır?

- məhlul formasında
- elastik formada
- məsaməli
- toz halında
- bərk hissəciklər şəklində

452 Neçə üsulla qurudulma prosesi aparılır?

- 8 üsulla
- 4 üsulla
- 3 üsulla
- 5 üsulla
- 6 üsulla

453 ABŞ-da tullantıların yandırılması üçün ilk soba neçənci ildə tikilmişdir?

- 1879-cu ildə
- 1825-ci ildə
- 1790-ci ildə
- 1885-ci ildə
- 1860-ci ildə

454 Tullantıların təkrar emal probleminin tarixi əsasən nə ilə əlaqədərdir?

- alınan tullantıların miqdarı ilə
- alınan tullantıların ölçüsü ilə
- alınan tullantıların tərkibi ilə
- iri şəhərlərin inkişaf tarixi ilə
- alınan tullantıların növü ilə

455 Şəhər bərk tullantı mənbələri neçə əsas qrupa bölünür?

- 8 qrupa
- 3 qrupa
- 5 qrupa
- 2 qrupa
- 6 qrupa

456 Bərk tullantıların xarakteristikası adətən nə ilə əlaqədərdir?

- tullantıların toksiklik səviyyəsi ilə
- tullantıların növləri ilə
- tullantıların tərkibi ilə
- tullantıların yaranma mənbəyi ilə
- tullantıların emal üsulu ilə

457 Yiğim sistemində ən əlverişli avadanlıq hansıdır?

- briketləyici
- qaldırıcı
- yükləyici
- sıxlaşdırıcı
- doğrayıcı

458 Tullantıların yiğilması üçün əlverişli sistemin seçilməsi əsas hansı parametrdən asılıdır?

- yiğim tezliyindən
- yiğim briqadasının sayından
- yiğim marşrutundan
- yerli şəraitdən
- nəqliyyatın növündən

459 Yanma prosesindən neçə növ bərk tullanti alınır?

- 7 növ
- 8 növ
- 2 növ
- 4 növ
- 5 növ

460 Elektrik sobasında tullantının emal prosesindən alınan ərintinin kütləsinin neçə faizini silisium təşkil edir?

- 35%-ni
- 33%-ni
- 25%-ni
- 28%-ni
- 30%-ni

461 Elektrik sobalarında 1 ton tullanti təkrar emal olundugda nə qədər ərinti alınır

- 155 kq. ərinti
- 135 kq. ərinti
- 129 kq. ərinti
- 140 kq. ərinti
- 147 kq. ərinti

462 Tullantıların baraban növlü qurqlarda qurudulmasl üçün, quruducu reagent kimə əsasən nədən istifadə olunur?

- elektrik enerjisindən
- bərk yanacaqdan
- təmizlənməmiş təbii qazdan
- havadan
- maye yanacaqdan

463 Sənaye tullantılarının təkrar emalı üçün avadanlıqlarının seçilmə kriteriyası hansı əsas göstərici hesab olunur?

- tullantıların təkrark emal rejimi
- tullantıların ölçüsü
- tullantıların ölçüsü
- tullantıların ilkin xüsusiyyəti
- təkrar emal üsulunun düzgün seçilməsi

464 Qurudulma üsili ilə alınan materialın keyfiyyətli olması üçün hansı göstəriciyə təlabat daha sərt olmalıdır?

- quruducu mühitin düzgün seçilməsinə
- qurudulma üsulunun düzgün seçilməsinə
- qurudulan materialın tərkibinə
- qurudulma prosesinin texnoloji rejiminə
- materialın ölçüsünə

465 Tullantılaqın qurudulması üçün hansı növ kostruksiyalı quruducu daha çox istifadə olunur?

- qaynar təbəqəli
- baraban növlü
- şkaf növlü
- konvektiv növlü
- kontakt növlü

466 Tullantının termiki üsülla təkrar emalı prosesin hansı növünə aid edilir?

- kimyəvi prosesə
- hidravlik prosesə
- mexaniki prosesə
- termiki prosesə
- qalvanik prosesə

467 Elektrik qövsülü sobalarda tullantıların parçalanma prosesinin üstün cəhəti hansıdır?

- işləmə prosesinin qapalı şəraitdə aparılması
- az elektrik enerjisindən istifadə olunması
- sobanın qabarit ölçüsünün kiçik olması
- prosesin tullantısız aparılması
- prosesdən ayrılan qazın nisbətən təmiz olması

468 Çəkicili xirdalayıcının məhsuldarlığı nəqədərdir?

- 16 – 17 ton/saat
- 11 – 13 ton/saat
- 12 – 14 ton/saat
- 10 – 15 ton/saat
- 15 – 18 ton/saat

469 Quruducu qurğular texnoloji əlamətlərinə görə neçə sinifə bölünürlər?

- 11 qrupa
- 4 qrupa
- 5 qrupa
- 9 qrupa
- 6 qrupa

470 Minerallaşdırılmış tullantı axınını zərərsizlədirmək üçün ən çox hansı metoddan istifadə olunur

- hidravlik
- fiziki
- kimyəvi
- termiki
- mexaniki

471 Tozlaşdırmaqla quruducu qurğunun əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?

- qurudulma faizinin aşağı olması
- qurudulma prosesinin gec getməsi
- istilik daşıyıcısının dövr etməməsi
- mürəkkəb konstruksiyaya malik olması
- istismar müddətinin az olması

472 Quruducu qurğularda istilik daşıyıcısının növünə görə quruducu qurğular neçə yerə bölünür?

- 2 yerə

- 4 yerə
- 6 yerə
- 3 yerə
- 7 yerə

473 Tullantıların təkrar emalında tələb olunan istiliyi hasil edən generatorun seçilməsi nəyə əsaslanır?

- qurudulan mühitin temperaturuna
- tullantının nəmlik səviyyəsinə
- tullantının növünə
- tullantının qurudulma metoduna və sxeminə
- tullantının tərkibinə

474 Tullantıların qurudulma metodu nəyə əsasən seçilir?

- qurudulan materialın nəmliyinə
- qurudulan məhsulla edilən texnoloji təlabata
- qurudulan materialın növünə
- qurudulan materialın tərkibinə
- qurudulan tullantının toksiklik səviyyəsinə

475 Tullantıları parçalamaq üçün istifadə olunan elektrik qövsülü soba hansı ölkədə hazırlanıb?

- İranda
- Ispaniyada
- Italiyada
- Latviyada
- Almaniyada

476 Minerallaşdırılmış tullantı axını neçə istiqamətdə zərərləşdirilir?

- 10 istiqamətdə
- 7 istiqamətdə
- 2 istiqamətdə
- 5 istiqamətdə
- 4 istiqamətdə

477 Tozlaşdırmaqla quruducu qurğularda tozlaşdırıcı element hansıdır?

- paylayıcı dairə
- mexaniki forsunka
- hava üfürücü
- siklon
- istilik dəyişdirici

478 Pyuroks prosesinin əsas elementi hansıdır?

- yüksəldici ağızlıq
- şaquli şaxtalı soba
- kondensator
- tozlandırıcı
- reaktor

479 Amerikanın Carlston şəhərində istismar olunan tullantı emalı zavodunun gücü nə qədərdir?

- 175 ton/sutka
- 200 ton/sutka
- 240 ton/sutka
- 250 ton/sutka

- 180 ton/sutka

480 Torraks qurğusunun əsas üstün cəhəti hansıdır?

- prosesin gedişinin avtomatlaşdırılmasının mümkün olması
- prosesin fasılısız getməsi
- prosesin aparılmasında az enerji tələb olunması
- piroliz prosesinin gedişində az itkiyə yol verilməsi
- qurğunun konstruksiyasının sadə olması

481 Piroliz üsulu ilə tullantıların təkrar emalından alınan bərk qalıq materialdan sənayenin hansı sahəsində istifadə etmək daha sərfəlidir?

- paslanmayan məmulatların istehsalında
- plastik kütlə materiallarının hazırlanmasında
- məsaməli materialların alınmasında
- kömürün aktivləşdirilməsində
- rəngli şüşə istehsalatında

482 İşçi vəziyyətdə olan Vixr-1 qurğusunun konstruksiyası neçə elementdən ibarətdir?

- 3 elementdən
- 13 elementdən
- 8 elementdən
- 12 elementdən
- 6 elementdən

483 Vixr-1 növlü hərəkət edən qurğunun məhsuldarlığı nə qədərdir?

- 250 kq/saat
- 180 kq/saat
- 150 kq/saat
- 200 kq/saat
- 230 kq/saat

484 Zanqard qurğusunun məhsuldarlığı nə qədərdir?

- 33 ton/sutka
- 30 ton/sutka
- 38 ton/sutka
- 35 ton/sutka
- 40 ton/sutka

485 Carlston təcrübə zavodu əsasən hansı növ tullantıların təkrar emalı üçün nəzərdə tutulmuşdur?

- maye tullantıların
- toz halında olan tullantıları
- radioaktiv tullantıları
- növləşdirilməmiş şəhər tullantıları
- kağız tullantıları

486 Barbotaj qurğunun əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?

- prosesin tam avtomatik getməməsi
- səmərəliliyin aşağı olması
- qurğuda hərəkət edən qovşaqların sayının çox olması
- qurğunun stabil işləməməsi
- təhlükə mənbələrinin olması

487 Barbotaj sobanın səmərəli və uzun müddət işləməsi əsas hansı göstərici ilə təyin edilir?

- qidalandırıcı sistemin dayanaqlı işləməsi ilə
- iş rejiminin düzgün tənzimlənməsi ilə
- prosesin temperatur rejiminin düzgün seçilməsi ilə
- “birinci” və “ikinci” havanın nisbətinin düzgün seçilməsi ilə
- avadanlıqların təkminləşdirilmə səviyyəsi ilə

488 Katala növlü bartaj sobanın konstruksiyası neçə elementdən ibarətdir?

- 13 elementdən
- 10 elementdən
- 6 elementdən
- 9 elementdən
- 4 elementdən

489 Alışdırıcı qurğuda tozlaşdırılan bütün sahə necə yerə bölünür?

- 7 yerə
- 2 yerə
- 5 yerə
- 3 yerə
- 4 yerə

490 Barbotaj növlü alışdırıcı qurğunun tozlaşdırma funksiyasının hansı element yerinə yetirir?

- stabilizator
- yanın tullantı
- hava
- köpük təbəqəsi
- tənzimləyici element

491 Təbəqə üzərində yandırıcı qurğunun çatışmayan cəhəti hansıdır?

- prosesin avtomatlaşdırılmasının mümkün olması
- az enerji tələb etməsi
- asan istismar olunması
- qabarit ölçüsünün böyük olması
- az enerji tələb etməsi

492 Senaye tullantılarını odla zərərsizləşdirən siklon soba reaktorlarının hansı kateqoriyasına aid edilir?

- yüksək sürətli
- yüksək temperaturlu
- aşağı temperaturlu
- kimyəvi
- alçaq tezlikli

493 Siklon yandırıcıya yığılan və bərk halda olan kül tullantısı sutkada neçə dəfə təmizlənir?

- 8 dəfə
- 4 dəfə
- 2 dəfə
- bir dəfə
- 6 dəfə

494 Məhsuldarlığı 6,3 t/saat olan siklon sobasının uzunluğu neçə metrdir?

- 1.8 m

- 5,4 m
- 4,2 m
- 3,75 m
- 6,3 m

495 Məhsuldarlığı 6,3 t/saat olan siklon sobasının həcmi nə qədərdir?

- 6,4 m³
- 5 m³
- 3,5 m³
- 4,13 m³
- 2 m³

496 Şəquli siklon kamerasının konstruksiyası neçə əsas elementdən ibarətdir?

- 2 elementdən
- 4 elementdən
- 6 elementdən
- 5 elementdən
- 7 elementdən

497 Yanma sahəsində xirdalanmış bərk sənaye tallantılarını termiki üsulla zərərsizləşdirmək üçün daha çox hansı qurğudan istifadə olunur?

- lodbi odluğundan
- utrasəs forsunkasından
- yayıcı forsunkadan
- siklon kamerasından
- zurqa odluğundan

498 Aşağı keyfiyətli maye tallantıları yandırmaq üçün istifadə olunan utrasəs forsunkaları hansı ölkədə işlənilmişdir?

- Kanadada
- İsveçrədə
- Belgiyada
- Avstriyada
- Braziliyada

499 Ultrasəs forsunkasının tezliyi hansı sərhəddə dəyişir?

- 19000 - 193000 Hs arasında
- 15500 – 16000 Hs arasında
- 13000 – 15000 Hs arasında
- 18000 – 23000 Hs arasında
- 17000 – 17500 Hs arasında

500 Digər forsunkalar ilə müqayisədə ultrasəs forsunkasının üstün cəhəti nədir?

- istismarının asan olması
- məhsuldarlığının çox olması
- partlayış təhlükəsi olmaması
- konstruksiyanın sadə olması
- tətbiq sahəsinin geniş olması

501 Ultra səs forsunkasının konstruksiyasında neçə ədəd elementdən istifadə olunur?

- 6 ədəd
- 4 ədəd

- 5 ədəd
- 3 ədəd
- 2 ədəd

502 Kombinasiya olunmuş qarışqlı sənaye tullantılarının termiki təmizlənməsi üçün hansı qurğudan istifadə olunur?

- rotasiyalı sobadan
- ultrasəs forsunkasından
- forsunkadan
- forsunkalı yayıcıdan
- qaynar qatlı sobadan

503 Təbəqə üstü yanma usulu neçə qrupa bölünür?

- 8 qrupa
- 5 qrupa
- 4 qrupa
- 3 qrupa
- 7 qrupa

504 Üfüqi oxlu çəkicili xırdalayıcı dəzgah hansı ölkədə hazırlanmışdır?

- Çində
- Isveçrədə
- İtaliyada
- Fransada
- Kanadada

505 Tullantıların parcalanması üçün sobada temperatura hansı sərhəddəə dəyişməlidir?

- 1750 – 1860° s arasında
- 1600 – 1750° s arasında
- 1340 – 1450° s arasında
- 1500 – 1700° s arasında
- 1400 – 1430° s arasında

506 Reaktorun məhsuldarlığı artırıldığda və prosesdən ayrılan qazdan istifadə olunduqda tullantı suların hm^3 -nin zərərsizləşdirilməsinə çəkilən xərc nə qədər olur?

- 9 manat
- 4 manat
- 4 manat
- 6 manat
- 7 manat

507 Sənaye sahələrindən ayrılan qazabənzər tullantıların zərərsizləşdirilməsi üçün hansı hallarda katalitik yandırmadan istifanə olunur?

- yüksək səviyyədə təmizləmə tələb olunduqda
- digər yanma üsulundan istifadə etmək mümkün olmadıqda
- yanma prosesinin tam getməsinə ehtiyac olmadıqda
- xaric olan yanar qazın tərkibində üzvi məhsulun miqdarı az olduqda
- xaric olan qazabənzər tullantının tərkibində zərərli komponentlər az olduqda

508 Qazabənzər sənaye tullantılarının təmizləmək üçün hazırda hansı metoddan geniş istifadə olunur?

- hidravlik metoddan
- kimyəvi metoddan

- fiziki metoddan
- termiki metoddan
- mexaniki metoddan

509 Təbəqə üzərində yandırıcı qurğunun əsas üstün cəhəti hansıdır?

- konstruksiyasının sadə olması
- mərkəzləşdirilmiş sahələrdə tullantıların yandırılması
- təhlükəsiz istismar olunması
- istismar xərcinin az olması
- məhsuldarlığın yüksək olması

510 Barbotajı yanma üsulu ilk dəfə hansı ölkədə ixtira olunmuşdur?

- Suriyada
- İspaniyada
- Danimarkada
- Avstraliyada
- Almaniyada

511 Təbəqə üzərində yandırıcı qurğunun konstruksiyası neçə əsas elementdən ibarətdir?

- 12 elementdən
- 8 elementdən
- 6 elementdən
- 13 elementdən
- 10 elementdən

512 Yanma kamerasına havanın süni surətdə verməklə tullantını təbəqə üzərində yandırmaq üçün istifadə olunan təbəqə üstündə yandırıcı qurğu hansı ölkədə hazırlanmışdır?

- Özbəkistanda
- Yaponiyada
- Rusiyada
- Amerikada
- Fransada

513 Texniki emal metodu Zanqarda hansı ölkədə hazırlanmışdır?

- Çexiyada
- Portuqaliyada
- Amerikada
- İtaliyada
- Yuqoslaviyada

514 Yüksək təmperaturalı piroliz prosesində Sistem-qaz metodu ilə işləyən ilk sınaq zavodu hansı şəhərdə tikilmişdir?

- Praqada
- Riqada
- Dubayda
- Nyu-Yorkda
- Astanada

515 Torraks qurğusundakı reaktorun aşağı hissəsinə qızdırılmış qaz hansı element vasitəsi ilə verilir?

- skrubber
- bunker
- xırdalayıcı

- kollektor
- separator

516 Yüksək temperaturalı Torraks metodunda təsirsiz materiallar neçə dərəcə temperaturada qaynayırlar?

- 1720 ° s-də
- 1720 ° s-də
- 1540 ° s-də
- 1650° s-də
- 1680 ° s-də

517 Hansı sənaye materiallarının tullantılarının təkrar emal üçün müxaniki emal üsulu tətbiq edilir?

- əlvan materialların
- toz halında olan materialların
- kövrək materialların
- birbaşa istofadəsi mümkün olmayan
- çuqun materialların

518 Qurudulacaq məhlulun tozlaşdırılmaqdan əvvəl qızdırılmasında məqsəd nədir?

- keyfiyyətli məhsul almaq
- qurutma prosesini sürətləndirmək
- quruducunun səmərəliyini artırmaq
- quruducu kameranın ölçüsünü azaltmaq
- enerjiyə qənaət etmək

519 Siklon yandırıcı yerləşdirilmiş qurğudan ən çox hansı məqsədlə istifadə olunur?

- Codluğu çox olan suyu təmizləndirilməsi üçün
- Toz halında olan tullantıların yandırılması üçün
- Zərərli qazların yandırılması üçün
- Tullanti suları zərərsizləşdirilməsi üçün
- Qələvi məhlulların zərərsizləşdirilməsi üçün

520 Tullantının tərkibindən suyun və digər mineral maddələrin ayrılmama prosesi neçə mərhələdə aparılır?

- 9 mərhələdə
- 4 mərhələdə
- 3 mərhələdə
- 2 mərhələdə
- 6 mərhələdə

521 Yaxşı olmayan şəraitdə 1 m³ tullant; suların təmizlənməsi üçün nə qədər xərc tələb olunur?

- 4-6 manat
- 9-10 manat
- 6-7 manat
- 8-12 manat
- 11-13 manat

522 Yüksək temperaturalı piroliz prosesi digər növ pirolizlərdən nə ilə fərqlənir?

- prosesin getməsinə az enerji sərf olunması ilə
- qurğunun təhlükəsiz işləməsi ilə
- prosesin qısa müddəti olması ilə
- temperaturanın artması nəticəsində reaksiyanın getmə sürətinin artması ilə
- əməliyatın dəqiqliyi getməsi ilə

523 Kauçuk komponenti rezin tərkibinin neçə faizini təşkil edir?

- 93%-ni
- 75%-ni
- 85%-ni
- 90%-ni
- 70%-ni

524 Vulkanlaşdırılmamış rezin tullantısının əsas komponenti nədir?

- bərkidici
- kauçuk
- yumşaldıcı
- əlaqələndirici
- rəngləyici

525 Əsas texniki rezin məmulatları hansıdır?

- rezin geyimlər
- rezin ötürücülər
- konveyer lentləri
- rezin şinlər
- rezin örtükklər

526 Sənaye tullantıları arasında ən ağır xüsusi çəkiyə hansı tullantı malikdir?

- rezin tullantıları
- Şlak tullantısı
- Minerallaşdırılmış tullantılar
- təlabat tullanntıları
- əlvan metaltullanntıları

527 Regenerasiya qurğusunda əsasən hansı sahədən alınan tullantılar təkrar emal olunur?

- ağac tullantıları
- təlabat tullantıları
- kağız tullantıları
- çuqun tullantıları
- polad tullantıları

528 Hansı texnologiyanın tədbiqi nəticəsində kalsium elementinə on min tonlarla qənaət olunur?

- avtomatlaşdırılmış texnologiyani
- şüşənin ikinci təkrar emal texnologiyasının
- məsafədən idarə olunma texnologiyasının
- mərkəzləşdirilmiş texnologiyani
- təkmirləşdirilmiş texnologiyani

529 Bir ildə şüşə tullantılarının təkrar emalının miqdarın Fransada neçə min tona qədər artırılması planlaşdırılır?

- 550 min tona
- 600 min tona
- 680 min tona
- 460 min tona
- 700 min tona

530 Fransadə təkrar emal olunan şüşə tullantılarının miqdarı istifadə olunan şüşə materialının neçə faizini təşkil edir?

- 6%-ni
- 11%-ni
- 15%-ni
- 8%-ni
- 10%-ni

531 Süni ağacın alınma metodundan asılı olaraq onun həcmiminin kütləsi hansə sərhəddə dəyişir?

- 1,5-2,4 kq/m³
- 0,4-1,4 kq/m³
- 0,8-1,6 kq/m³
- 1,2-1,8 kq/m³
- 1,3-2,1 kq/m³

532 Ağac tullantıların təkrar emalından alınan süni ağac hansı göstəricisi ilə tullantıdan alınan digər ağac materiallardan fərqlənir?

- çəkisi ilə
- möhkəmliyi ilə
- tətbiq sahəsi ilə
- çürümə müddəti ilə
- emal prosesi ilə

533 Ağac istehsal müəssisəsindən alınan tullantının miqdarı əsas hansı göstəricidən asılıdır?

- xammalın növündən
- xammalın ölçüsündən
- materialın tərkibindən
- ağac materialın təkrar emal səviyyəsindən
- emal olunacaq xammalın keyfiyyətindən

534 Hansı sənaye sahələri arasında texniki rezin məmulatlarının istehsalı xüsusi yer tutur?

- kimya sənaye sahələri
- yeyinti sənaye sahələri
- yüngül sənaye sahələri
- rezin sənaye sahələri
- tekstil sənaye sahələri

535 Hansı istehsal sahəsindən daha çox rezin tullantısı alınır?

- doğru cavab yoxdur
- rezin ayaqqabılarının istehsalından
- şin istehsalından
- rezin məmulatların hazırlanmasında
- kauçukun alınmasında

536 Plastik kütlə tullantılarının ləğv olunma və utilizasiyası neçə istiqamətdə aparılmalıdır?

- 8 istiqamətdə
- 6 istiqamətdə
- 5 istiqamətdə
- 3 istiqamətdə
- 4 istiqamətdə

537 Kənd təsərrüfatı sahələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının optimal işləmə müddəti nəqədərdir?

- 4 il

- 8 il
- 11 il
- 7 il
- 6 il

538 Kənd təsərrüfatı sahələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının qısa istismar müddəti neçə ildir?

- 8 il
- 4 il
- 7 il
- 5 il
- 2 il

539 Nəqliyyat vəsitələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının uzun müddətli istismar müddəti neçə ildir?

- 8 il
- 9 il
- 14 il
- 12 il
- 4 il

540 Nəqliyyat vəsitələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının optimal işləmə müddəti nəqədərdir?

- 5 il
- 6 il
- 8 il
- 10 il
- 13 il

541 Nəqliyyat vəsitələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının qısa istismar müddəti neçə ildir?

- 8 il
- 5 il
- 3 il
- 7 il
- 2 il

542 Elektronika və elektrotexnika sənayesi sahələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının optimal işləmə müddəti nəqədərdir?

- 4 il
- 9 il
- 6 il
- 7 il
- 11 il

543 Elektronika və elektrotexnika sənayesi sahələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının qısa istismar müddəti neçə ildir?

- 4 il
- 10 il
- 8 il
- 5 il
- 7 il

544 Maşınqayırma sənayesi müəssisələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının optimal işləmə müddəti neçə ildir?

- 24 il
- 18 il
- 24 il
- 20 il
- 23 il

545 Maşınqayırma sənayesi müəssisələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının qısa istismar müddəti neçə ildir?

- 6 il
- 7 il
- 9 il
- 10 il
- 12 il

546 Hər səbəbdən plastik kütlə tullantıları ikinci material kimi nisbətən az istifadə olunur?

- tərkibinin mürəkkəb olmasına görə
- mexaniki təsir qüvvəsinə qarşı az davamlı olmasına görə
- alışma təhlükəsinin çox olmasına görə
- istifadə olunan mühitin temperatur səviyyəsinə görə
- bircinsli tərkinə malik olmamasına görə

547 Elektrik seperatorunun sxeması neçə elementdən ibarətdir?

- 11 elementdən
- 8 elementdən
- 6 elementdən
- 9 elementdən
- 4 elementdən

548 Elektrik seperatorundan hansı hallarda istifadə olunur?

- tullantının tərkibindən mineral maddələr təmizləndikdə
- tullantının tərkibindən qara metal qarışığının təmizləndikdə
- tullantının tərkibindən ağac qarışığının təmizləndikdə
- tullantının tərkibindən əlvən metal qarışığının təmizləndikdə
- tullantının tərkibindən qətran qarışığının təmizləndikdə

549 Hansı ölkədə tullantixanalarda tullantıların preslənməsi üçün sıxlaşdırıcı qurğularдан istifadə olunur?

- Vietnamda
- İtaliyada
- Danimarkada
- Amerikada
- Şimali Koreyada

550 Kağızın, samanın və s. preslənməsi üçün istifadə olunan PSM-5 markalı məhsuldarlığı nəqədərdir?

- 7,3 ton
- 6,1 ton
- 4,7 ton
- 5 ton
- 6,5 ton

551 Hansı materialların preslənməsində PS-III markalı presdən istifadə olunur?

- pambığın
- süni liflərin

- parçanın
- yunun
- təbii liflərin

552 Maşınqayırma sənayesi müəssisələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının uzun müddətli işləmə müddəti neçə ildir?

- 23 il
- 19 il
- 27 il
- 25 il
- 15 il

553 Mebel sənayesi sahələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının uzun müddətli istismar müddəti neçə ildir?

- 18 il
- 14 il
- 17 il
- 15 il
- 12 il

554 Tullantıların təkrar emal prosesində mexaniki presləmə üsulu hansı məqsədlə tətbiq edilir?

- pnevmatik
- hidravlik
- mexaniki
- Tullantının həcmini azaltmaq üçün hansı presləyici qurğudan istifadə edilir?
- elektrik

555 Ölçüsü 1 mkm-dən az olan hissəciklərin alınması üçün hansı xırdalayıcı qurğudan istifadə olunur?

- universal rotordan
- şəkicili dəyirmandan
- titrəyişli dəyirmandan
- kolloid xırdalayıcısından
- şaquli dəyirmandan

556 İki kameralı PU-2 markalı presin kütləsi nəqədərdir?

- 1650 kq
- 1540 kq
- 1490 kq
- 1507 kq
- 1608 kq

557 Yun materialını presləməsi üçün istifadə olunan PS-III markalı presin hər növdə məhsuldarlığı neçə tondur?

- 3,5 – 4 ton
- 3 – 3,5 ton
- 1,5 – 3 ton
- 2 – 2,5 ton
- 1,8 – 2,6 ton

558 Titrəyişli dəyirmando xırdalanacaq hissəciklər hansı vəziyyətdə olurlar?

- bucaq altında
- şaquli vəziyyətdə

- üfüq vəziyyətdə
- asılı vəziyyətdə
- qapalı vəziyyətdə

559 Titrəişli xirdalayıcı qurğunun konstruksiyasında neçə element olur?

- 4 element
- 10 element
- 6 element
- 8 element
- 2 element

560 Bərk məhsulların xirdalanması üçün istifadə olunan xirdalayıcılar neçə sinifə bölünür?

- 2 sinifə
- 5 sinifə
- 3 sinifə
- 6 sinifə
- 8 sinifə

561 Amerika mütəxəssisləri tərəfindən hazırlanan yüksək temperatorlu reaktorun Pyuroksunun əsas məhsulu nədir?

- müxtəlif ölçülü hissəciklər
- şlam
- his
- yanar qaz
- ovuntu materialları

562 Rotor növlü xirdalayıcının valının sınaqdan mühafizə etmək üçün hansı elementdən istifadə olunur?

- tənzimləyici elementdən
- rotorun biçaqından
- fırlanan plitə elementdən
- çox yüklenmədən mühafizə elementdən
- dişli çarxdan

563 Amerika mütəxəssisləri tərəfindən hazırlanan yüksək temperatorlu reaktorun Pyuroksunun əsas məhsulu nədir?

- müxtəlif ölçülü hissəciklər
- şlam
- his
- yanar qaz
- ovuntu materialları

564 Şaxtalı-çəkicili xirdalayıcı dəyirmanının konstruksiyasının üstün cəhəti nədədir?

- pnevmatik üsulla idarə olunmasında
- konstruksiyasının sadə olunmasında
- təhlükəsiz iş rejimində
- lazımı ölçüdə xirdalanmayan hissəcikləri təkrar xirdalamaqda
- asan istismar olunmasında

565 Kriogen xirdalama üsulundan istifadə etdiqdə prosesin hansı göstəricisi sürətlə yüksəlir

- məhsul itkisinə yol verilməməsi
- təhlükəsizlik səviyyəsi
- qurğunun məhsuldarlığı

- xırdalanma dərəcəsi
- xırdalanmanın səmərəliliyi

566 Son 15-20 il ərzində ən çox hansı növ xırdalanma üsulundan istifadə olunur?

- əzməklə xırdalama üsulundan
- rotorlu xırdalama üsulundan
- dəyirmanlarla xırdalama üsulundan
- kriogen xırdalama üsulundan
- surtməklə əzməklə xırdalama üsulundan

567 Üfüqi oxlu çəkicili xırdalayıcının gücü nə qədərdir?

- 155 kVt
- 145 kVt
- 135 kVt
- 149 kVt
- 150 kVt

568 Müxtəlif növ xırdalayıcıların təsnifatı onların hansı əlamətlərinə görə tərtib edilir?

- məhsuldarlığına görə
- istifadə müddətinə görə
- istismar rejiminə görə
- dağdırıcı güvvənin növünə görə
- xırdalanacaq tullantının növünə görə

569 Xırdalayıcı qurğular nəyə əsasən seçilir?

- prosesdən alınan məhsulun tətbiq sahəsinə
- materialın tərkibinə
- xırdalanın hissəciklərin ölçüsünə
- siniflərin növünə
- dəqiqlik səviyyəsinə

570 Tullantının tərkibindəki metal hissəciklər necə təmizlənir?

- xəlbirləməklə
- mexaniki üsulla
- elektrik separatoru ilə
- maqnit separatoru ilə
- xırdalamaqla

571 Rotor növlü xırdalayıcılardan əsasən hansı növ materialın xırdalanması üçün istifadə olunur?

- dəmir materialların
- kağız materialların
- rezin materialların
- ağac materialların
- cuqun materialların

572 Sənaye və məişət tullantılarını xırdalamaq üçün istifadə olunan rotorlu xırdalayıcı hansı ölkədə hazırlanır?

- Macarstanda
- Pakistanda
- Slavakiyada
- Almaniyada
- Yaponiyada

573 Xırdalayıcı bıçaqlı rotorun konstruksiyası neçə elementdən ibarətdir?

- 7 elementdən
- 10 elementdən
- 8 elementdən
- 14 elementdən
- 4 elementdən

574 Mebel sənayesi sahələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının optimal işləmə müddəti nəqədərdir?

- 7 il
- 6 il
- 12 il
- 10 il
- 4 il

575 Mebel sənayesi sahələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının qısa istismar müddəti neçə ildir?

- 6 il
- 10 il
- 8 il
- 7 il
- 5 il

576 Elektronika və elektrotexnika sənayesi sahələrində istifadə olunan plastik kütlə materiallarının uzun müddətli istismar müddəti neçə ildir?

- 6 il
- 7 il
- 10 il
- 12 il
- 9 il

577 Təkrar emal prosesindən sonra alınan materiallardan səmərəli istifadə olunması üçün hansı üsuldan istifadə olunur?

- çinqillaşdırma
- presləmə
- xırdalama
- kompaktlaşdırma
- doğrama

578 Ölçüsü 1-2 mm olan hissəcikləri 1-5 mkm-ə qədər xırdalamaq üçün hansı xırdalayıcı qurğudan istifadə olunur

- titrəyişli dəyirmandan
- presdən
- şaxtalı-çəkicili dəyirmandan
- dişli çarxdan
- bıçaqlı rotordan

579 Tullantilar qazlaşdırma üsulu ilə təkrar emal olundugda qazlaşdırıcı reagent kimi hansı elementdən istifadə olunur?

- fosfordan
- azotdan
- benzoldan
- oksigendən

sudan

580 Diametri neçə millimetrə qədər olan tullantı qırıntılarının xırladanması üçün dar sahədən buraxılma metodundan istifadə olunur?

- 3 mm qədər
- 4 mm qədər
- 7 mm qədər
- 5 mm qədər
- 2 mm qədər

581 Xırdalayıcının gövdəsində neçə ədəd val yerləşdirilir?

- 8 ədəd
- 5 ədəd
- 2 ədəd
- 4 ədəd
- 6 ədəd

582 Konstruktiv qurluşuna görə yaş toztutuju aparatlar nejə qrupa bölünürlər?

- 4 qrupa
- 8 qrupa
- 11 qrupa
- 9 qrupa
- 10 qrupa

583 Venturi skubberi hansı qatılıqda qazların yüksək təmizləm səmrəliyini təmin edir?

- $115\text{q}/\text{m}^3$ -a qədər
- $110\text{q}/\text{m}^3$ -a qədər
- $75\text{q}/\text{m}^3$ -a qədər
- $100\text{q}/\text{m}^3$ -a qədər
- $67\text{q}/\text{m}^3$ -a qədər

584 Ujluq, yaş toztktuju aparatlardan hansının əsas elementidir?

- venturi skubberinin
- köpük dağıdıcıının
- mərkəzdən qajma skubberinin
- forsunkalı skubberin
- titrəyişli qurğunun

585 Yaş toztutuju aparatlarından ən çox hansı öljüdə tozları qazlardan təmizləmək üçün istifadə olunur?

- 1,7 – 2,8 μm
- 1,5 – 2,5 μm
- 0,5 – 2 μm
- 0,2 – 1,5 μm
- 0,3 – 1 μm

586 Forsunkal skubberin hidravlik müqaviməti nə qədər olur?

- 230 Pa qədər
- 300 Pa qədər
- 200 Pa qədər
- 180 Pa qədər
- 250 Pa qədər

587 Partlayış təhlükəsi olmayan zəhərsiz qazları tozlardan təmizləmək üçün hansı toztutucu qurğudan istifadə olunur?

- elektrik süzgəjlərindən
- bateriyalı skubberlərdən
- tozçökdürən kameradan
- siklondan
- burulğanlı seklonlardan

588 Mərkəzdənqaćma skubberinin işləməsi hansı prinsipə əsaslanır?

- tozların isladılması
- toz fraksiyalara ayırma
- toz hissəciklərinin damçılar üzərinə çökməsinə
- tozların qazdan qovulmaqla təmizlənməsi
- tozların ionlaşması

589 Torsunkal skubberin hidravlik müqaviməti nə qədər olur?

- 230 Pa qədər
- 300 Pa qədər
- 200 Pa qədər
- 180 Pa qədər
- 250 Pa qədər

590 Partlayış təhlükəsi olmayan zəhərsiz qazları tozlardan təmizləmək üçün hansı toztutucu qurğudan istifadə olunur?

- elektrik süzgəclərindən
- bateriyalı skubberlərdən
- tozçökdürən kameradan
- siklondan
- burulğanlı seklonlardan

591 Mərkəzdənqaćma skubberinin işləməsi hansı prinsipə əsaslanır?

- tozların isladılması
- toz fraksiyalara ayırma
- toz hissəciklərinin damçılar üzərinə çökməsinə
- tozların qazdan qovulmaqla təmizlənməsi
- tozların ionlaşması

592 Venturi skubberi hansı qatılıqda qazların yüksək təmizləm səmrəliyini təmin edir?

- 115q/m^3 -a qədər
- 110q/m^3 -a qədər
- 75q/m^3 -a qədər
- 100q/m^3 -a qədər
- 67q/m^3 a qədər

593 Ucluq, yaş toztktucu aparatlardan hansının əsas elementidir?

- venturi skubberinin
- köpük dağıdıcıının
- mərkəzdən qacma skubberinin
- torsunkalı skubberin
- titrəyişli qurğunun

594 Konstruktiv qurlusuuna görə yaş toztutucu aparatlar necə qrupa bölünürlər?

- 4 qrupa
- 8 qrupa
- 11 qrupa
- 9 qrupa
- 10 qrupa

595 Yaş toztutucu aparatlarından ən çox hansı ölçüdə tozları qazlardan təmizləmək üçün istifadə olunur?

- 1,7 – 2,8 mkm
- 1,5 – 2,5 mkm
- 0,5 – 2 mkm
- 0,2 – 1,5 mkm
- 0,3 – 1 mkm

596 Dumantutucu qurğunun vasitəsi ilə diametri necə mikrometrə (mkm) qədər olan hissəciklər qazın tərkibindən təmizlənir?

- 3mkm-ə qədər
- 12 mkm-ə qədər
- 6 mkm-ə qədər
- 10 mkm-ə qədər
- 7 mkm-ə qədər

597 Forsunkalı skubberlərdə zərərli qazların təmizləmə səmərəliliyi neçə faiz təşkil edir?

- 75 %
- 84 %
- 95 %
- 90 %
- 60-70 %

598 Tərkibində 0, 3 mkm zərərli hissəciklər olan dumandan qazların təmizləmə səmərəliliyi neçə faizidir?

- 69 %
- 99,9 %
- 89 %
- 85 %
- 78 %

599 Venturi skubberindən ən çox hansı sahədə geniş istifadə edilir?

- prosesdən alınan çöküntünün süzülməsində
- quru tozların tutulmasında
- qazların dumanın tərkibindən təmizlənməsində
- yaş qazların təmizlənməsində
- xaric edilən tüstü qazlarının təmizlənməsində

600 Yaş toztutucu qurğunun dar hissəsində qazın qovulma sürəti saniyədə necə metrə qədərdir?

- 15 -150 m/san
- 25 -85 m/san
- 80 -85 m/san
- 90 – 115 m/san
- 30-200 m/san

601 Toz hissəciklərinin çökməsi hansı qüvvənin təsiri nəticəsində baş verir?

- mərkəzdənqəçmə qüvvəsinin
- mexaniki təsir qüvvəsinin

- ətalət qüvvəsinin
- pnevmatik təzyiq qüvvəsinin
- cəzibə qüvvəsinin

602 Yaş toztutucu süzgəclərin işləmə prinsipi nəyə əsaslanır?

- tozların isladılmasına
- tozların çökürdürülməsinə
- tozların flotatsiyasına
- toz hissəciklərinin su damcıları üzərinə çökməsinə
- tozların maye daxilində qovulmasına

603 İstilik elektrik stansiyalarında yaranan külü bunkerdən boşaldmaq üçün əsas hansı sürgülərdən istifadə olunur

- avtomatik idarə olunan sürgülərdən
- əl vasitəsi ilə idarə olunan sürgülərdən
- sıxılmış hava qatlı sürgülərdən
- klapanlı msüzgəclərdən
- fasiləsiz işləyən sürgülərdən

604 Hansı xassəyə malik olan tozları boşaltmaq üçün xortumlu toz sürgüsündən istifadə olunur ?

- narın tozları
- yaş tozları
- axıcılıq qabiliyyəti çox olan tozları
- yüksək adigeziyalı tozları
- quru tozları

605 Mexaniki üsulla daşıyıcı sistemdə neçə ədəd bunkerdən istifadə olunur?

- 6 ədəd
- 5 ədəd
- 4 ədəd
- 2 ədəd
- 3 ədəd

606 Temperaturası 280°S-ə qədər olan və tərkibində abraziv material olmayan tozların daşınması üçün istifadə olunan vintşəkilli konveyerlər neçə qrupa bölünürlər?

- 6 qrupa
- 3 qrupa
- 5 qrupa
- 7 qrupa
- 4 qrupa

607 Tozların daşınması üçün istifadə olunan lentli konveyerin saatlıq məhsuldarlığı nə qədərdir ?

- 500 m³/ saat
- 300 m³/ saat
- 350 m³/ saat
- 400 m³/ saat
- 700 m³/ saat

608 Tozdaşıyıcı sistemlərlə, yüksək qatılıqlı, mühitəd tozlar daşınıldıqda bərk hissəciklərin borudakı hərəkət sürəti saniyada neçə metr olur?

- 1,2 – 15 m/san
- 1,0 – 26 m/san.

- 3,5 – 30 m/san
- 3,2 – 10,7 m/san
- 0,5 – 2-0 m/san

609 Kombinaedilmiş və qarışq sistemlərlə zərərli tozların hansı məsafəyə qədər dahinilması iqtisadi cəhətdən daha sərfəlidir?

- 200 m-dən çox
- 50 m-dən çox
- 100 m-dən çox
- 150 m-dən çox
- 180 m-dən çox

610 Pnevmatik toz daşıyıcı sistemlərlə temperaturu neçə dərəcəyə qədər olan tozların daşınılması mümkündür?

- 180°S –ə qədər
- 250°S –ə qədər
- 300°S –ə qədər
- 350°S –ə qədər
- 130°S –ə qədər

611 Çökdürütü sentrifuqa qurğusunun bərk fazaları tutma səmərəliliyi neçə faizə qədərdir

- 80 -85%-ə qədər
- 67 – 70%-ə qədər
- 70 – 95%-ə qədər
- 45 -50%-ə qədər
- 93 - 95%-ə qədər

612 Qıcqırma prosesində metantekdən alınan qazın neçə faizini metan qazı təşkil edir

- 46- 55 %-ni
- 35- 40 %-ni
- 65 – 75 %-ni
- 70- 75 %-ni
- 60 – 67 %-ni

613 Koaqulyasiya kamerasında çirkli suyun öz-özünə koaqulyasiyası və qarışması üçün neçə dəqiqə vaxt tələb olunur ?

- 35 dəqiqə
- 40 dəqiqə
- 15 dəqiqə
- 30 dəqiqə
- 20 dəqiqə

614 Mezolfil növlü qıcqırma prosesi hansı tmperaturda baş verir ?

- 10 – 15 ° s-i
- 26 – 40 ° – s-i
- 30- 35°s-i
- 19- 26 ° s-i
- 25 – 28 ° s

615 Saflaşdırıcı-çürüdücü qurğunun durulducu kamerasından qıcqırılmış lil neçə sutkadan sonra xaric edilir ?

- 4-5 sutkadan

- 5- 6 sutkadan
- 2- 4 sutkadan
- 3- 8 sutkadan
- 7- 10 sutkadan

616 Təcrübədə ən çox hansı növ metantek qurğusundan istifadə olunur ?

- sadə konstrukciyalı
- hərəkət edən örtüklü
- fasiləsiz məşləyən
- təkmirləşdirilmiş konstruksiyalı
- tərpənməz örtüklü

617 Tərpənməz örtüklü metantek qurğusunun hündürlüyü neçə metrdir ?

- 15 m
- 35 m
- 40 m
- 19, 6 m
- 30 m

618 Temperaturdan asılı olaraq neçə növ qıcqırma metodu mövcuddur

- 7 növ
- 6 növ
- 3 növ
- 2 növ
- 4 növ

619 Termofil qıcqırma hansı əsas xüsusiyyəti ilə mezofill qıcqırmadan fərqlənir

- qıcqırılmış çöküntünün tərkibi ilə
- qıcqırmanın yüksək inensivliyi ilə
- qıcqırmanın səmərəli getməsi ilə
- qıcqırma prosesindən alınan materialın keyfiyyəti ilə
- qıcqırma prosesindən alınan materialın miqdarı ilə

620 Termofil növlü qıcqırma prosesi hansı temperaturda vəş verir ?

- 40 – 43° S-i
- 20 – 27 ° s-i
- 25 – 33° s-i
- 50- 55 ° s-i
- 30 -35° s-i

621 Borulardan və ventilyasiya sistemlərindən alınan tullantıların ətraf mühitə yayılması hansı qanunu əsaslanır?

- düz xətt üzrə yayılma qanununa
- məcburi yayılma qanununa
- çarpxayılma qanununa
- trubulent diffuziya qanununa
- sərbəst yayılma qanununa

622 Biokimyəvi təmizləmə üsulundan ən çox hansı sahədə istifadə olunur?

- yeyinti sənayesində
- kimya sənayesində
- tikinti sahəsində

- maşınqayırma sahəsində
- avtonəqliyyat və metaltökmə sahəsində

623 Biokimyəvi təmizləmə üslundə tətbiq edilən absorbsiya aparatında çiləyici kimi hansı mayedən istifadə olunur?

- aktiv lili sulu məhlulundan
- emusiyadan
- destillə edilmiş sudan
- adi sudan
- suspenziyadan

624 Avtomobilərdə istifadə olunan dizel mühərriklərindən ayrılan hisin tutulması üçün hansı süzgəjdən istifadə olunur?

- vakuum
- mexaniki
- elektrik
- barabanlı
- regenerativ

625 Nəqliyyat vasitələrində ayrılan toksik tullantıların azaldılması üçün görülən işlər neçə istiqamətdə aparılmalıdır?

- 6 istiqamətdə
- 5 istiqamətdə
- 8 istiqamətdə
- 4 istiqamətdə
- 2 istiqamətdə

626 Klapanlı sürgülərdən temperaturu neçə dərəcəyə qədər olan tozların boşaldılmasında istifadə olunur?

- 100°C-ə qədər
- 60°C-ə qədər
- 150°C-ə qədər
- 120°C-ə qədər
- 60°C-ə qədər

627 Tozboşaldıcı qurgunun konstruksiyasına edilən əsas tələb nədir?

- qurğunun konstruksiyasının sadə olması
- qurgunun kipliyyinin təmin olunması
- qurğunun asan istismar olunması
- qurğunun dəqiq işləməsi
- qurğunun etibarlı işləməsi

628 Nəqliyyat vasitələri tərəfindən ətraf mühitə atılan tullantıların miqdaların mümkün qədər azaltmaq üçün ilk növbədə hansı tədbir görülməlidir?

- işəyararlı nəqliyyat vasitələrindən istifadə olunmalı
- nəqliyyat vasitələrində təyinatına görə istifadə olunmalı
- nəqliyyat vasitələrindən səmərəli istifadə olunmalı
- nəqliyyat vasitələrinin yüksəktürmə qabiliyyəti azaldılmalı
- nəqliyyat vasitələrinin konstruksiyası təkmilləşdirilməsi

629 Avtomobilərdə istifadə olunan dizel mühərriklərindən ayrılan hisin tutulması üçün hansı süzgəcdən istifadə olunur?

- regenerativ

- mexaniki
- elektrik
- barabanlı
- vakuum

630 Klapanlı sürgelərdən təzyiq duşküsü neçə kPa olduqda istifadə olunur ?

- 5 kPa
- 0,5 kPa
- 4 kPa
- 2 kPa
- 1 kPa

631 Hidravlik sürgüdə seyrəkləşmə təzyiqi 10 kPa olduqda rezin klapanın qalınlığın neçə mm götürmək olar ?

- 5 – 5,3 mm
- 0,6 – 1,3 mm
- 3 – 4 mm
- 1,5 – 2 mm
- 2,5 – 2,8 mm

632 Hidravlik sürgünün əsas elementi hesab olunan rezin klapanın uzunluğu şlamburaxan vorunun diametrindən neçə çox olmalıdır ?

- 2 – 4 dəfə
- 2,5 – 3 dəfə
- 0,5 – 1,5 dəfə
- 3,5 – 4,5 dəfə
- 0,8 – 1,4 dəfə

633 Hidravlik daşınma sistemindən ən çox hansı sahələrdə qazların təmizlənməsindən alınan pulpanın daşınılmasında istifadə olunur?

- energetika sahəsində
- tikinti sahəsində
- kağız fabrikasında
- toxuculuq sahəsində
- poladəritmə sahəsində

634 Hidravlik daşıyıcı qurğular neçə növ olurlar?

- 2 növ
- 3 növ
- 5 növ
- 6 növ
- 4 növ

635 Aşağı basqılı pnevmatik tozdaşıyıcı sistemin əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?

- bərk hissəciklərin boruda hərəkətlərinin aşağı olması
- kiplilik səviyyəsinin aşağı olması
- tozları uzaq məsafələrə daşınma imkanının olmaması
- daşınma prosesində sıxılmış havanın çox sərf olunması
- hərəkət edən hissələrin çox olması

636 Aşağı basqılı pnevmatik sistem əsasən hansı xüsusiyyəti ilə xarakterizə olunur?

- təhlükəsiz istismar olunması ilə
- az hava sərf etməsi ilə
- material hava qatılığının aşağı olması ilə
- məhsuldarlığının çox olması ilə
- konstruksiyasının mürəkkəb olması ilə

637 Pnevmatik basqlı sistemlər neçə növ olurlar?

- 2 növ
- 6 növ
- 8 növ
- 3 növ
- 5 növ

638 Vakuum-Pnevmatik sisteminin saatlıq məhsuldarlığı nə qədərdir?

- 15 m³/saat
- 25 m³/saat
- 40 m³/saat
- 50 m³/saat
- 30 m³/saat

639 Vakuum-Pnevmatik sistemlərdə sorucu kimi hansı qurğudan istifadə olunur?

- mərkəzdənqaćma nasrsundan
- plunjjerli nasosdan
- pnevmatik soorucu qurğudan
- vakuum nasosundan
- ejektor qurğusundan

640 Aşağı qatılığa malik olan mühitdə tozların daşınılması hansı təzyiqdə aparılır?

- 70 kPa-a qədər təzyiqdə
- 50 kPa-a qədər təzyiqdə
- 100 kPa-a qədər təzyiqdə
- 150 kPa-a qədər təzyiqdə
- 120 kPa-a qədər təzyiqdə

641 Süzgəclər vasitəsi iel tutulan tozların daşınması üçün neçə quruluşa malik olan sistemdən istifadə olunur?

- 5 sistemdən
- 2 sistemdən
- 4 sistemdən
- 6 sistemdən
- 3 sistemdən

642 Elektrik süzgəclərindən boşaldılan tozların daşınılması üçün hansı məsafədə vintşəkilli konveyerlərdən istifadə olunması iqtisadi cəhətdən daha səmərəlidir?

- 60 m-ə qədər
- 150 m-ə qədər
- 200 m-ə qədər
- 80 m-ə qədər
- 55 m-ə qədər

643 Zərərli tozların daşınılması üçün istifadə olunan lentli konveyerlərin əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?

- konstruksiyasının mürəkkəb olması

- çox enerji sərt etməsi
- hərəkət edən hissələrinin çox olması
- məhsuldarlığının aşağı lması
- darisqal istehsalat sahələrində yerləşdirilə bilməməsi

644 Qıçqırılmış çöküntünün yüksək nəmliyi neçə faiz olur?

- 65 – 70%
- 80 – 85%
- 85- 90%
- 88 – 92%
- 95 – 98%

645 Xam çirkli su çöküntüsünü qıçqırmaq üçünneçə üsuldan istifadə edilir?

- 5 üsuldan
- 3 üsuldan
- 6 üsuldan
- 4 üsuldan
- 2 üsuldan

646 Az həcmdə aktiv lil çöküntüsünü emal etmək üçün son zamanlar hansı üsuldan istifadə edilir?

- aerob stabilləşmə üsulundan
- anaerob qıçqırma üsulundan
- katalitik təmizləmə üsulundan
- mexaniki emal üsulundan
- termiki emal üsulundan

647 Çöküntülərin tərkibindəki üzvi maddələrin parcalanması neçə fazada gedir?

- 2 fazada
- 5 fazada
- 3 fazada
- 4 fazada
- 1 fazada

648 İstifadə olunan emal sxemindən asılı olaraq aktiv lilin nəmliyi neçə faiz arasında dəyişir?

- 65 – 70%
- 70 – 78%
- 96 – 99,2%
- 85 – 90%
- 92 – 94%

649 Kütləsinə görə lil hissəciklərinin neçə faizə qədərinin ölçüsü 1 mm-dən az olur?

- 90% -ə qədərinin
- 98% -ə qədərinin
- 70% -ə qədərinin
- 95% -ə qədərinin
- 65% -ə qədərinin

650 Su təmizləyici qurğularda yığılan çöküntünün neçə faizə qədərini aktiv lil təşkil edir?

- 45 – 50% -ə qədərini
- 60 – 70% -ə qədərini
- 40 – 45% -ə qədərini
- 35 – 40% -ə qədərini

- 75 – 80% -ə qədərini

651 Təmizləyici qurğularda yiğılan çöküntülərin həcmi emal olunacaq çirkli suyun həcminin nəə faizini təşkil edir?

- 4%-ə qədərini
- 5%-ə qədərini
- 1,5%-ə qədərini
- 2,4%-ə qədərini
- 1%-ə qədərini

652 İkiyaruslu durulducuda çöküntünün yetişməsi üçün neçə gün vaxt tələb olunur?

- 50 – 100 gün
- 60 – 120 gün
- 35 – 75 gün
- 40 – 90 gün
- 80 – 90 gün

653 Konstruktiv quruluşuna görə ikiyüaruslu durulducu qurğular bir-birindən nə ilə fərqlənirlər ?

- durulduan çirkli suyun şəffatlığı ilə
- məhsuldarlığı ilə
- quruducu növlərin və lil kameralının sayı ilə
- istismar muddəti ilə
- etibarlı işləmələri ilə

654 İkiyaruslu durulducu qurğuda istifadə olunan durulducu növün dərinliyi neçə metr olur?

- 2 – 2,2 m
- 3m – 5 m
- 1,5 – 4 m
- 1,2 – 2,5 m
- 2,1 – 2,3 m

655 Konstruktiv quruluşuna görə ikiyaruslu durulducu durğu neçə növ olur

- 4 növ
- 6 növ
- 3 növ
- 2 növ
- 8 növ

656 Orta və kiçik növlü ikiyaruslu durulducuların sutkaliq su sərfi nə qədərdir?

- 6500 m³
- 8000 m³
- 10000 m³
- 7500 m³
- 8500 m³

657 Sutkaliq su sərfi 5 m³-a qədər olan septik qurğuları neçə kameralı hazırlanır

- 5 kameralı
- 4 kameralı
- 2 kameralı
- 1 kameralı
- 3 kameralı

658 Su səthində yaranan lil təbəqəsinin qalınlığı hansı sərhəddə dəyişir ?

- 0,6 – 0,8 m
- 0,5 – 1,5 m
- 02 – 0,3 m
- 0,15 -0,35 m
- 0,35 – 0,4 m

659 Çənin (septikin) daxilində çöküntü anaerob parcalanmaya məruz qalmaq üçün nə qədər vaxt lazımdır?

- 6 – 12 ay
- 3 – 5 ay
- 1 – 7 ay
- 12 – 14 ay
- 2 – 4 ay

660 Təbii əsaslı lil sahəsində çöküntünün nəmliyini 75 – 80%-ə qədər azaltmaq üçün nə qədər vaxt tələb olunur?

- 1,5 – 7 ilə kimi
- 3 – 6 ilə kimi
- 2 – 5 ilə kimi
- 4 – 8 ilə kimi
- 6 – 10 ilə kimi

661 Orta və böyük güclü ayırıcı məntəqələrdə quruducu lil ləkinin eni neçə metr qəbul olunur?

- 50 – 55 m
- 10 – 15 m
- 5 – 10 m
- 35 – 40 m
- 20 – 25 m

662 Kiçik güclü ayırıcı məntəqələrdə ayrıca yerləşən quruducu lilləkinin eni neçə metr olur?

- 15 m
- 5 m
- 10 m
- 25 m]
- 30 m

663 Çöküntünün qurutmaq məqsədi ilə drenajsız təbii əsaslı lil sahələrindən nə vaxt istifadə olunur?

- çıraqlardan hazırlanın qurutma sahəsi olmadıqda
- qrunt yaxşı suburaxma qabliyyətinə malik olduqda
- digər üsullardan istifdə olunması səməralı olmadıqda
- quruducu sobalardan istifadə olunması çox xərc tələb etdiqdə
- çöküntünün tərkibində mexaniki qatışığın miqdarı çox olduqda

664 Çirkli su çöküntünün susuzlaşdırılmasının ən sadə üsulu hansıdır?

- çöküntünün vakuum şəraitində susuzlaşdırmaq
- susuzlaşdırma əməliyyatı aparılmazdan əvvəl söküntünün müəyyən temperaturaya qədər qızdırmaq
- barabanlı sobalardan istifadə etmək
- çöküntünün təbii lil sahəsində qurutmaq
- elektrik süzgəclərindən istifadə etmək

665 Təbii əsaslı lil sahəsində çöküntünün nəmliyi neçə faizə qədər azaldılır?

- 75-80%-ə
- 60% -ə
- 70% -ə
- 90-95% -ə
- 65% -ə

666 Çöküntünün aerob stabilləşdirmə üsulunun anaerob qıçqırma metodu-dandan fərqi nədir?

- qıçqırma prosesin uzun müddətli olması
- çöküntünün asan suzulaşdırılması
- stabilləşmə prosesinə az vaxt tələb olunması
- stabilləşmə prosesinin intensivliyinin yüksək olması
- stabilləşmə prosesində əlavə üstünlükdən istifadə olunmaması

667 Aerob stabilləşmə üsulunun əsas üstün cəhəti hansıdır?

- prosesin sürətlə aparılması
- partlayış təhlükəsi olmayan qurğudan istifadə olunması
- kiçik həcmidə hava sərf olunması
- prosesin aparılan qurğunun sadə konstruksiyaya malik olması
- prosesin aparılmasında itkiyə yol verilməməsi

668 Vakum-pnevmatik sistemlərdən tutulan tozları neçə metr məsafəyə daşınılmasında istifadə olunur?

- 80 metr
- 100 metr
- 150 metr
- 120 metr
- 200 metr

669 Mexaniki sistemdə istifadə olunan ərşin çalovlu konveyerin hündürlüyü neçə metrdir?

- 9 metr
- 8 metr
- 12 metr
- 15 metr
- 11 metr

670 Tutulan tozların daşınılması üçün istifadə olunan ərsinli konveyeler neçə əsas hissədən ibarətdir?

- 5 hissədən
- 3 hissədən
- 9 hissədən
- 6 hissədən
- 4 hissədən

671 Xortumlu süzgəclərdə tutulan tozları daşımaq üçün istifadə olunan lentli konveyeler neçə hissədən ibarətdir?

- 15 hissədən
- 8 hissədən
- 12 hissədən
- 6 hissədən
- 10 hissədən

672 Barabana sarılmış lento dartıcı qüvvə konveyerin hansı elementi tərəfindən verilir?

- Yastıqlar tərəfindən
- Diyircəklər tərəfindən

- Val tərəfindən
- Baraban tərəfindən
- Dayaqlar tərəfindən

673 Lentli konveyerlərdə işçi orqan hansı element hesab olunur?

- Rezin lent
- Dayaqlar
- Diyircəkli yastıqlar
- Baraban
- Diyircəklər

674 Toztutucuların bunkerlərinə yiğılan tozları lazım olan məsafələrə daşımaq üçün istifadə olunan konveyerlər neçə formada quraşdırılır?

- 7 formada
- 5 formada
- 4 formada
- 2 formada
- 10 formada

675 Dartıcı orqandakı zəncirlərin sayına görə ərsinli konveyerlər əsasən neçə zəncirli olur?

- 5 zəncirli
- 7 zəncirli
- 3 zəncirli
- 6 zəncirli
- 8 zəncirli

676 Qapalı novçalı ərsinli konveyerlərdən ən çox nə vaxt istifadə olunur?

- Yüksək temperaturaya malik olan tozlar daşınıldıqda
- Tozlar uzaq məsafələrə daşınıldıqda
- Yaş tozlar daşınıldıqda
- Quru tozlar daşınıldıqda
- Tozlar yaxın məsafəyə daşınıldıqda

677 ərsinli konveyerlərin əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?

- Tozlanmanın olmaması
- Prosesin gedisində kipliyin təmin olunması
- Geniş tətbiq sahəsinə malik olması
- Müxtəlif materialların daşınılmasının mümkün olması
- Çox enerji sərf olunması

678 Sadə konstruksiyaya malik olan vint şəkilli konveyerlərlə temperaturu neçə dərəcəyə qədər olan materiallar daşına bilər?

- heç biri doğru deyil
- 400° S-ə qədər
- 200° S-ə qədər
- 300° S-ə qədər
- 160° S-ə qədər

679 Vintşəkilli konveyer neçə əsas hissədən ibarətdir?

- 3 hissədən
- 6 hissədən
- 8 hissədən

- 5 hissədən
- 7 hissədən

680 Xortumlu süzgəclərdə tutulan tozların daşınılması üçün neçə ədəd bunkerdən istifadə olunur?

- 9 ədəd
- 4 ədəd
- 8 ədəd
- 6 ədəd
- 5 ədəd

681 Xortumlu süzgəclərdə tutulan tozların daşınılması üçün istifadə olunan mexaniki sistemdəki şneqli konveyerin diametri neçə metrdir?

- 0,23 metr
- 1,5 metr
- 1,2 metr
- 0,5 metr
- 2 metr

682 Maillilik bucağına görə vintşəkilli konveyrlər neçə növ olur?

- 2 növ
- 6 növ
- 8 növ
- 9 növ
- 3 növ

683 Mexaniki sistemlərdə istifadə olunan şnekli konveyerin uzunluğu neçə metr olar?

- 9 metr
- 8,5 metr
- 10 metr
- 5,5 metr
- 7 metr

684 Çöküntünü susuzlaşdırmaqdan qabaq termiki üsulla emal olunduqdan sonra onun temperaturası neçə dərəcəyə qədər artır?

- 95 – 110°S-i
- 100 – 105°S-i
- 140 – 200°S-i
- 130 – 150°S-i
- 120 – 135°S-i

685 Çökdürütü sentrifuqa qurğusunun məhsuldarlığı nə qədərdir?

- 1,5 m³/ saatdan – 83/saata kimi
- 2 m³/ saatdan – 103/saata kimi
- 4 m³/ saatdan – 203/saata kimi
- 3,5 m³/ saatdan – 153/saata kimi
- 3 m³/ saatdan – 123/saata kimi

686 Xüsusi sıxlaşdırılmış aktiv lili 185 – 1960S-i temperaturundan qurudulma müddəti nə qədərdir?

- 85 – 90 dəqiqə
- 30 – 40 dəqiqə
- 60 – 75 dəqiqə
- 50 – 55 dəqiqə

- 78 – 85 dəqiqə

687 Çöküntünün istiliklə emalı və susuzlaşdırılması sxemi neçə hissədən ibarətdir?

- 8
- 12
- 11
- 9
- 6

688 Çöküntünü susuzlaşdırmaqdan qabaq termiki üsulla emal olunduqdan sonra onun temperaturası neçə dərəcəyə qədər artır?

- 100 – 1050S-i
- 140 – 2000°S-i
- 130 – 1500S-i
- 95 – 1100S-i
- 120 – 1350S-i

689 Çöküntülərin susuzlaşdırılması üçün geniş tətbiq olunan sxemin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- nəmlik fizinin çox olması
- aparılan əməliyyatların sayının çox olması
- çöküntünün yüksək səviyədə susuzlaşdırılmaması
- susuzlaşdırma prosesinin yüksək temperatur şəraitində aparılması
- çöküntünün ilkin emal prosesinin çətin olması

690 Vakuum-süzgəc qurğusunun barabanının neçədə bir hissəsi susuzlaşdırılacaq çöküntü yığılan qaba daxil edilir?

- $\frac{1}{4}$ - hissəsi
- $\frac{1}{2}$ -hissəsi
- $\frac{1}{5}$ - hissəsi
- $\frac{1}{3}$ - hissəsi
- $\frac{1}{6}$ - hissəsi

691 Vakuum-süzgəc qurğusunda süzgəc kimi əsasən hansı materialdan istifadə olunur?

- yun parçadan
- sintetik lifli parçadan
- metal tordan
- kapron parçadan
- pambıq parçadan

692 Vakuum-süzgəc qurğusunun fırladıcı baraban hansı vəziyyətdə yerləşdirilir?

- şaquli vəziyyətdə
- planetar vəziyyətdə
- müəyyən buçaq altında
- maili vəziyyətdə
- üfüqi vəziyyətdə

693 Cazibə qüvvəsi ilə sıxlaşdırma üsulunun çatışmayan cəhəti nədir?

- alınan çöküntünün nömliyinin yüksək olması
- qurğunun etibarlı işləməməsi
- müxtəlif tərkibli çöküntünün susuzlaşdırılmasının mümkün olmaması
- qurğunun məhsuldarlığının aşağı olması
- sıxlaşdırıcı qurğunun konstruksiyasının mürəkkəb olması

694 Metanitek qurğusunda qıcqırıldımdan xam çöküntünün mexaniki üsulla susuzlaşdırılması hansı təmizləyici məntəqələrdə geniş tətbiq olunur?

- geniş sahəli məntəqələrdə
- məhsuldarlığı az olan məntəqələrdə
- mexanikləşdirilmiş məntəqələrdə
- sahəsi məhdud olan məntəqələrdə
- avtomatlaşdırılmış iəntəqələrdə

695 Susuzlaşdırılmış çöküntünü yumaq üçün hansı növ sudan istifadə etmək iqtisadi cəhətcə daha sərfəlidir?

- dəniz suyundan
- çöküntüdən ayrılan təmizlənmiş sudan
- çödluluğu çox olan sudan
- qaynadılmış sudan
- destillə edilmiş sudan

696 Süzülmə prosesindən alınan çöküntünün xüsusi müqavimətini azaltmaq üçün nə etmək lazımdır?

- çöküntünün qatılığını azaltmaq
- çöküntünün tərkibini mexaniki qatışqlardan təmizləmək
- çöküntünün müəyyən temperaturuya qədər qızdırmaq
- çöküntünün əvvəlcədən qıcqırmaq
- çöküntünün özlülüyünü azaltmaq

697 Barabanın bölmələrini paylayıcı başlıq vasitəsi ilə vakuum xəttinə qoşmaq üçün neçə MPa təzyiq tələb olunur?

- 0,04 – 0,067 MPa
- 0,01 – 0,02 MPa
- 0,03 – 0,035 MPa
- 0,032 – 0,04 MPa
- 0,036 – 0,045 MPa

698 Çöküntülərin lil sahəsində qurudulmasının əsas çatmayan cəhəti hansıdır?

- quruducu sobalarda istifadənin çətin olması
- yararlı torpaq sahəsinin çox zəbt olunması
- lil sahəsinin hazırlanmasının çətin olması
- torpağın suburaxma əmsalının aşağı olaipsi
- drenajların hazırlanması çox vaxt aparması

699 Üfüqi çökündürücü sentrifuqa qurğusunun əsas elementi hansıdır?

- rotor və şneq
- maqnit işə buraxıcısı
- məhdudlaşdırıcı aparat
- boşaldıcı konveyer
- çöküntü verilən boru