

2909_RU_Q2017_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 2909 Sahə müəssisələrində (çörək, makaron, unlu qənnadı və qida konsentratları) istehsalın təşkili

1 Как определяют время машинно-автоматической работы однопредметных непрерывно-поточных линий

- ☐ $N = t_{mi} - t_{ni}$
- ☒ $t_{mi} = t_{mi} - t_{ni}$
- ☐ $t_{mi} = t_{mi} / t_{ni}$
- ☐ $t_{mi} = t_{mi} + t_{ni}$
- ☐ $Q = t_{mi} - t_{ni}$

2 Какой из привод состоит из редуктора, рамы, плиты и электродвигателя

- ☐ ПУ-0,6
- ☒ ПУВР-0,4
- ☐ Р1-0,6-1,1
- ☐ УММ-ПР
- ☐ РЖ -0,6

3 Какой из ниже показанных относится к универсальным приводам

- ☐ УММ
- ☒ ПУ-0,6
- ☐ Р1-0,6-1,1
- ☐ РЖ -0,6
- ☐ Р-II

4 Какие машины относятся к универсальным кухонным машинами общего назначения

- ☐ РА-0,6
- ☒ ПУВР-0,4
- ☐ РЖ -0,6
- ☐ ОМ-ПР
- ☐ Р1-0,6-1,1

5 Какие машины относятся к универсальным кухонным машинами общего назначения

- ☐ РА-0,6
- ☒ ПУВР-0,4
- ☐ РЖ -0,6
- ☐ ОМ-ПР
- ☐ Р1-0,6-1,1

6 Каким сменными ситами используются для просеивание мелкой соли

- ☐ №3
- ☒ №1,4
- ☐ №4
- ☐ №2,8
- ☐ №2

7 Каким сменными ситами используются для просеивание крахмала

- ☐ №3
- ☒ №1,4

- ☐ №4
- ☐ №2,8
- ☐ №2

8 Каким сменными ситами используются для просеивание муки

- ☐ №3
- ☒ №1,4
- ☐ №4
- ☐ №2,8
- ☐ №2

9 Каким сменными ситами используются для просеивание сахарного песка

- ☐ №3
- ☒ №2,8
- ☐ №1,4
- ☐ №4
- ☐ №2

10 Каким сменными ситами используются для просеивание соли

- ☐ №3
- ☒ №2,8
- ☐ №1,4
- ☐ №4
- ☐ №2

11 Каким сменными ситами используются для просеивание дробленых круп

- ☐ №3
- ☒ №4
- ☐ №1,4
- ☐ №2,8
- ☐ №2

12 Какой механизм используются для размол кофе

- ☐ МБП-П-1
- ☒ МКК-120
- ☐ МС28-100
- ☐ МКТ-150
- ☐ МККФ-2700

13 Как определяются страховой задел

- ☐ $\Gamma = t_{вспн} + t_{ни} + t_{пер}$
- ☒ $Z_{л} = Z_{тех} + Z_{тр} + Z_{стр}$
- ☐ $Z_{тр} = n(m-1)$
- ☐ $Z_{тр} = Z_{тех} - 1$
- ☐ $L = a \cdot M_{р.л}$

14 В поточно-механизированных линиях по обработке овощей какие роликовые моечные машины

- ☐ ЛРК-5
- ☒ ММК-2
- ☐ МКК-120
- ☐ ММКВ-2000
- ☐ ЛРК-7

15 В поточно-механизированных линиях по обработке овощей какие вибрационные моечные машины применяются

- ☐ ЛРК-5
- ☒ ММКВ-2000
- ☐ МКК-120
- ☐ ММК-2
- ☐ ЛРК-7

16 Из какого марок стали выполняют детали корпусов

- ☐ М1, М2
- ☒ СТ3, СТ5
- ☐ Р1, Р2, Р3
- ☐ К1, К2
- ☐ А00, А0

17 Из каких последовательно осуществляемых операций состоит технологический процесс машинной обработки посуды

- ☐ обработка щелочным раствором и промываются от щелочи
- ☒ освобождения посуды от остатков пищи, мытья, ополаскивания, стерилизации и обсушивания
- ☐ основан на обжиге наружных покровов корнеплодов
- ☐ трении клубней об абразивную поверхность рабочих частей машины и удалении частиц кожуры водой
- ☐ воздействию острого водяного пара

18 Как расшифровывается термин «организация»

- ☐ "Организация" договорные объединения предприятий
- ☒ «Организация – это группа людей, деятельность которых сознательно координируется для достижения общей цели или целей»
- ☐ "Организация" добровольное объединение на основе общности интересов для удовлетворения духовных и иных нематериальных потребностей.
- ☐ "Организация", имеющая членство, учрежденная на основе добровольных взносов, преследующая общественно-полезные цели
- ☐ "Организация" создаваемая по договору для защиты общих интересов и в целях координации.

19 В каком хозяйстве на предприятии включаются подразделения по инструментообеспечению рабочих мест

- ☐ транспортное хозяйства
- ☒ инструментальное хозяйство
- ☐ материально-технического обеспечения хозяйства
- ☐ ремонтное хозяйства
- ☐ энергетическое хозяйства

20 В каком хозяйстве на предприятии включаются подразделения по восстановлению и ремонту инструментов

- ☐ транспортное хозяйства
- ☒ инструментальное хозяйство
- ☐ материально-технического обеспечения хозяйства
- ☐ ремонтное хозяйства
- ☐ энергетическое хозяйства

21 В каком хозяйстве на предприятии включаются цеховые инструментально-раздаточные кладовые

- ☐ транспортное хозяйства
- ☒ инструментальное хозяйство
- ☐ материально-технического обеспечения хозяйства

- ☐ ремонтное хозяйства
- ☐ энергетическое хозяйства

22 В каком хозяйстве на предприятии включаются центральный инструментальный склад

- ☐ ремонтное хозяйства
- ☐ материально-технического обеспечения хозяйства
- ☒ инструментальное хозяйство
- ☐ энергетическое хозяйства
- ☐ транспортное хозяйства

23 Какое хозяйство создается на предприятии для производственные звенья (участки, цехи) по изготовлению инструментов

- ☒ инструментальное хозяйство
- ☐ ремонтное хозяйства
- ☐ транспортное хозяйства
- ☐ энергетическое хозяйства
- ☐ материально-технического обеспечения хозяйства

24 Какое хозяйство создается на предприятии для эксплуатации и ремонта инструментов

- ☐ энергетическое хозяйства
- ☐ материально-технического обеспечения хозяйства
- ☐ ремонтное хозяйства
- ☒ инструментальное хозяйство
- ☐ транспортное хозяйства

25 Какое хозяйство создается на предприятии для хранения инструментов

- ☐ материально-технического обеспечения хозяйства
- ☐ ремонтное хозяйства
- ☐ энергетическое хозяйства
- ☐ транспортное хозяйства
- ☒ инструментальное хозяйство

26 Какое хозяйство создается на предприятии для выполнения работ по обеспечению производства технологической оснасткой

- ☐ энергетическое хозяйства
- ☐ транспортное хозяйства
- ☐ материально-технического обеспечения хозяйства
- ☐ ремонтное хозяйства
- ☒ инструментальное хозяйство

27 Какое хозяйство создается на предприятии для выполнения работ по обеспечению производства технологической оснасткой

- ☐ транспортное хозяйства
- ☐ ремонтное хозяйства
- ☐ материально-технического обеспечения хозяйства
- ☒ инструментальное хозяйство
- ☐ энергетическое хозяйства

28 Какое хозяйство создается на предприятии для выполнения работ по обеспечению производства инструментом

- ☐ транспортное хозяйства
- ☐ энергетическое хозяйства

- ☐ ремонтное хозяйства
- ☐ материально-технического обеспечения хозяйства
- ☒ инструментальное хозяйство

29 Для закрепления механизма в горловине привода из какого устройство используют

- ☐ рамы
- ☐ пульт
- ☐ электродвигатель
- ☒ зажимы
- ☐ плиты

30 Что означает экономическое единство

- ☐ Означает наличие единого коллектива, занятого на предприятии, единство руководства
- ☐ Проявляется в общности назначения выпускаемой продукции или процессов ее производства
- ☐ Они обладают контролем над другими компаниями в связи с правом назначать директоров подконтрольных компаний
- ☐ Объединяющее деятельность нескольких фирм для достижения их общих целей или защиты привилегий
- ☒ Выражается в общности материальных и финансовых ресурсов, в единстве плана, учета, результатов работы

31 Что означает производственно-техническое единство

- ☐ Означает наличие единого коллектива, занятого на предприятии, единство руководства
- ☐ Выражается в общности материальных и финансовых ресурсов, в единстве плана, учета, результатов работы
- ☐ Они обладают контролем над другими компаниями либо за счет владения их акциями и денежным капиталом
- ☐ Объединяющее деятельность нескольких фирм для достижения их общих целей или защиты привилегий
- ☒ Проявляется в общности назначения выпускаемой продукции или процессов ее производства

32 Как характеризуется крупносерийное производство недостаточных для применения методов массового производства

- ☐ Изготовлением ограниченной номенклатуры изделий партиями, повторяющимися через определенные промежутки времени на рабочих местах с широкой специализацией
- ☐ Большое разнообразие изготавливаемой продукции, значительная часть которой не повторяется
- ☐ Технологическая невозможность постоянного закрепления определенных изделий и операций за рабочими местами
- ☐ Непрерывным изготовлением ограниченной номенклатуры изделий на узкоспециализированных рабочих местах
- ☒ Выпуском сравнительно узкой номенклатуры изделий, изготавливаемых в больших количествах, но все недостаточных для применения методов массового производства

33 По признаку основных разновидностей оснастки каждый группы на что разбивают

- ☐ на группы
- ☐ на разновидности
- ☐ подклассы
- ☒ на подгруппы
- ☐ на виды

34 По признаку основных разновидностей оснастки каждый подклассы на что разбивают

- ☐ на подгруппы
- ☐ на разновидности
- ☐ подклассы
- ☒ на группы
- ☐ на виды

35 По признаку основных разновидностей оснастки каждый класс на что разбивают

- ☐ на группы
- ☐ на разновидности
- ☐ на подгруппы
- ☐ на виды
- ☒ подклассы

36 Какой механизм используется для нарезания картофеля

- ☐ МБП-П-1
- ☐ МКТ-150
- ☐ МС28-100
- ☒ МККФ-2700
- ☐ МДП-П-1

37 В промышленности все инструменты делятся на какие группы

- ☐ смешанные инструменты, тяжелые инструменты
- ☐ легкие инструменты, тяжелые инструменты
- ☒ универсальные инструменты, специальные инструменты
- ☐ смешанные инструменты, легкие инструменты
- ☐ разные инструменты

38 Для чего используется механизм МБП-П-1

- ☐ для измельчения специй
- ☒ для взбивания и перемешивания
- ☐ для нарезки мяса для бефстроганова
- ☐ для нарезания вареных овощей
- ☐ для измельчения сухарей и специй

39 В каком методе организации инструментального хозяйства предприятиях своими силами обеспечивают все подразделения необходимым инструментом

- ☐ смешанный метод
- ☒ централизованный метод
- ☐ материально-технического обеспечения хозяйства
- ☐ ремонтное хозяйство
- ☐ децентрализованный метод

40 По методу организации производственного процесса предприятия делятся на группы

- ☐ По отраслевой принадлежности
- ☒ С поточным, партионным и единичным характером
- ☐ По характеру производимой продукции
- ☐ Группы с прерывным и непрерывным процессами производства
- ☐ Группы по степени специализации

41 На какие группы по признаку технологической общности предприятия делятся

- ☐ Группы по методу организации производственного процесса
- ☒ Группы с прерывным и непрерывным процессами производства
- ☐ Группы по размерам
- ☐ Группы по характеру производимой продукции
- ☐ Группы по степени специализации

42 По уровню механизации и автоматизации предприятия бывают...

- ☐ Группы по степени специализации

- ☒ С автоматизированным производством; механизированные с элементами автоматизации; механизированные с элементами ручного труда; с ручным трудом
- ☐ Группы с прерывным и непрерывным процессами производства
- ☐ С поточным, партионным и единичным характером
- ☐ По характеру производимой продукции

43 Сколько подгрупп имеет каждый группа

- ☐ 100.0
- ☒ 10.0
- ☐ 9.0
- ☐ 8.0
- ☐ 20.0

44 Сколько групп имеет каждый подкласс

- ☐ 100.0
- ☒ 10.0
- ☐ 9.0
- ☐ 8.0
- ☐ 20.0

45 Сколько подклассов имеет каждый класс

- ☐ 100.0
- ☒ 10.0
- ☐ 9.0
- ☐ 8.0
- ☐ 20.0

46 Сколько методов производится для расчета годового фонда расхода технологической оснастки

- ☐ 2.0
- ☒ 3.0
- ☐ 5.0
- ☐ 4.0
- ☐ 6.0

47 По скольком системам планирование потребности в инструменте осуществляется

- ☐ 8.0
- ☒ 2.0
- ☐ 4.0
- ☐ 3.0
- ☐ 5.0

48 В промышленности все инструменты делятся на группы

- ☐ 7.0
- ☒ 2.0
- ☐ 4.0
- ☐ 3.0
- ☐ 5.0

49 Сколько системы индексации оснастки в практике работы предприятий отраслей промышленности используются

- ☐ 2.0
- ☒ 3.0

- ☐ 5.0
- ☐ 4.0
- ☐ 1.0

50 Какое наиболее эффективной формой организации ремонта оборудования

- ☐ Выполняющий ремонт энергооборудования и подчиненный главному энергетiku
- ☒ Система планово-предупредительного ремонта
- ☐ Производится полная разборка оборудования
- ☐ Производится частичная разборка оборудования
- ☐ Выполняющий ремонт зданий и сооружений на территории предприятия

51 Как работают основные цеха в предприятиях

- ☐ Занимаются переработкой отходов
- ☒ Сырье, материалы или полуфабрикаты превращаются в готовую продукцию
- ☐ Изготавливают вспомогательные материалы
- ☐ Выпускают продукцию
- ☐ Выполняют работы, необходимые для нормальной деятельности предприятия

52 Какие мероприятия осуществляются при межремонтном обслуживании

- ☐ Выбирают количество операций на поточной линии
- ☒ Ведется наблюдение за нормальным состоянием оборудования
- ☐ Выбирают в зависимости от размера изделия
- ☐ Ведётся постоянный контроль за уровнем запасов на складе
- ☐ Выбирают находящиеся в процессе транс-портировки от одной операции к другой

53 Какую работу предполагает межремонтное обслуживание

- ☐ Выбирают количество операций на поточной линии
- ☒ Тщательно организованный уход за оборудованием
- ☐ Выбирают в зависимости от размера изделия
- ☐ Ведётся постоянный контроль за уровнем запасов на складе
- ☐ Выбирают находящиеся в процессе транс-портировки от одной операции к другой

54 Что означает управление запасами

- ☐ Выбирают количество операций на поточной линии
- ☒ Контроль за состоянием запасов
- ☐ Выбирают в зависимости от размера изделия
- ☐ Ведётся постоянный контроль за производством
- ☐ Выбирают находящиеся в процессе транс-портировки от одной операции к другой

55 Как проводится стратегия периодической проверки

- ☐ Выбирают количество операций на поточной линии
- ☒ Уровень запасов контролируется через определённые моменты времени
- ☐ Выбирают в зависимости от размера изделия
- ☐ Ведётся постоянный контроль за уровнем запасов на складе
- ☐ Выбирают находящиеся в процессе транс-портировки от одной операции к другой

56 Какие функции предполагается для выполнения управления производственными запасами на предприятии

- ☐ Выбирают количество операций на поточной линии
- ☒ Разработку норм запасов по всей номенклатуре
- ☐ Выбирают в зависимости от размера изделия
- ☐ Нормирование производственных запасов

- ☐ Выбирают находящиеся в процессе транс-портировки от одной операции к другой

57 Как выбирают шаг поточной линии

- ☐ Выбирают изделия находящиеся на рабочих местах в процессе обработки
☒ Выбирают в зависимости от размера изделия
☐ Выбирают количество операций на поточной линии
☐ Выбирают находящиеся в процессе транс-портировки от одной операции к другой
☐ Выбирают количество рабочих мест на линии

58 Как проводится стратегия оптимального размера заказа

- ☐ Выбирают количество рабочих мест на линии
☒ Ведётся постоянный контроль за уровнем запасов на складе
☐ Выбирают находящиеся в процессе транс-портировки от одной операции к другой
☐ Выбирают в зависимости от размера изделия
☐ Выбирают количество операций на поточной линии

59 Что являются важнейшими нормативами системы планово-предупредительных ремонтов

- ☐ Выбирают находящиеся в процессе транс-портировки от одной операции к другой
☒ Структура ремонтного цикла
☐ Ведётся постоянный контроль за уровнем запасов на складе
☐ Тщательно организованный уход за оборудованием
☐ Выбирают в зависимости от размера изделия

60 Какие показатели использования материальных ресурсов знаете

- ☐ Выбирают находящиеся в процессе транс-портировки от одной операции к другой
☒ Материальные затраты
☐ Ведётся постоянный контроль за производством
☐ Контроль за состоянием запасов
☐ Выбирают в зависимости от размера изделия

61 Что такое материалы

- ☒ Это предметы труда, частично прошедшие обработку
☐ Контроль за состоянием запасов
☐ Выбирают находящиеся в процессе транс-портировки от одной операции к другой
☐ Выбирают в зависимости от размера изделия
☐ Ведётся постоянный контроль за производством

62 Цель системы управления запасами.....

- ☐ Выбирают находящиеся в процессе транс-портировки от одной операции к другой
☒ Обеспечение бесперебойного производства продукции в нужном количестве
☐ Ведётся постоянный контроль за производством
☐ Контроль за состоянием запасов
☐ Выбирают в зависимости от размера изделия

63 Что позволяет эффективное управление товарно-материальными запасами

- ☐ Выбирают находящиеся в процессе транс-портировки от одной операции к другой
☒ Уменьшить производственные потери из-за дефицита материалов
☐ Ведётся постоянный контроль за уровнем запасов на складе
☐ Уровень запасов контролируется через определённые моменты времени
☐ Выбирают в зависимости от размера изделия

64 Какая часть производственной структуры является первичным звеном

- ☐ Обслуживающие
- ☒ Рабочее место
- ☐ Цех
- ☐ Производственный участок
- ☐ Вспомогательные

65 Чем характерен метод смешанные закупки в организации материально-технического обеспечение

- ☐ Это наибольший по объему вид планового ремонта
- ☒ Производственные подразделения самостоятельно приобретают необходимые им материальные ресурсы, а отдел материально-технического снабжения на уровне предприятия вырабатывает единую политику закупок
- ☐ Организация рациональной системы эксплуатации и ремонта оборудования
- ☐ Снабжения предусматривает самостоятельное осуществление закупок служащими производственных подразделений
- ☐ Все функции снабжения сосредотачиваются в одном отделе

66 Чем характерен метод децентрализация в организации материально-технического обеспечение

- ☐ Это наибольший по объему вид планового ремонта
- ☒ Снабжения предусматривает самостоятельное осуществление закупок служащими производственных подразделений
- ☐ Организация рациональной системы эксплуатации и ремонта оборудования
- ☐ В этом случае производственные подразделения самостоятельно приобретают необходимые им материальные ресурсы
- ☐ Все функции снабжения сосредотачиваются в одном отделе

67 Когда проводится организационная синхронизация

- ☐ Во время увеличение времени на переналадку оборудования
- ☒ В ходе расчетов поточных линий
- ☐ Для уменьшение загрузки оборудования
- ☐ В процессе подготовки к внедрению поточных методов
- ☐ Во время высоких квалификация рабочих

68 Когда проводится технологическая синхронизация

- ☐ Во время увеличение времени на переналадку оборудования
- ☒ В процессе подготовки к внедрению поточных методов
- ☐ Для уменьшение загрузки оборудования
- ☐ В ходе расчетов поточных линий
- ☐ Во время высоких квалификация рабочих

69 Какие системы индексации оснастки в практике работы предприятий отраслей промышленности используются

- ☐ подклассы, группы
- ☒ десятичная (цифровая), – буквенная; – смешанная
- ☐ подгруппы, виды
- ☐ группы, подгруппы
- ☐ виды, разновидности

70 Как называется часть продукта, которая прошла через отверстия сита

- ☐ протираия
- ☒ проходом
- ☐ сходом
- ☐ просеивание
- ☐ взбивания

71 Как называется процесс выделения примесей из продуктов

- ☐ протираия
- ☒ просеивание
- ☐ выделение
- ☐ сортировка
- ☐ взбивания

72 Как называется процесс разделения сыпучих продуктов на фракции для получения продуктов определенных сортов и размеров

- ☐ протираия
- ☒ сортировка
- ☐ просеивание
- ☐ выделение
- ☐ взбивания

73 Как проводится капитальный ремонт

- ☐ Проводится замена или восстановление быстроизнашивающихся деталей и узлов
- ☒ Производится полная разборка оборудования
- ☐ Производится частичная разборка оборудования
- ☐ Производится разборка оборудования
- ☐ Ведётся постоянный контроль за уровнем запасов на складе

74 Как проводится средний ремонт

- ☐ Производится полная разборка оборудования
- ☐ Проводится замена или восстановление быстроизнашивающихся деталей и узлов
- ☐ Ведётся постоянный контроль за уровнем запасов на складе
- ☒ Производится частичная разборка оборудования
- ☐ Производится разборка оборудования

75 Как проводится малый (текущий) ремонт

- ☐ Выбирают в зависимости от размера изделия
- ☒ Проводится замена или восстановление быстроизнашивающихся деталей и узлов, а также регулирование механизмов
- ☐ Производится полная разборка оборудования
- ☐ Производится частичная разборка оборудования
- ☐ Ведётся постоянный контроль за уровнем запасов на складе

76 Как называется определение минимального размера по видам материальных ресурсов для бесперебойного обеспечения производства

- ☐ Машины
- ☒ Нормирование производственных запасов
- ☐ Автобусы
- ☐ Конвейеры
- ☐ Вагонетки

77 Как определяют время занятости рабочего по обслуживанию i -го оборудования

- ☐ $Q = t_{mi} - t_{ni}$
- ☒ $t_{зани} = t_{вспи} + t_{ни} + t_{перi}$
- ☐ $K = t_{mi} + t_{ni}$
- ☐ $P = t_{mi} - t_{ni}$
- ☐ $B = t_{mi} / t_{ni}$

78 Как поступают к потребителю сырье и материалы в складской поставки

- ☐ Организация рациональной системы эксплуатации и ремонта оборудования
- ☒ Материальные ресурсы первоначально закупаются по оптовым ценам посредниками, поступают на склады, а затем продаются конечному потребителю
- ☐ Снабжения предусматривает самостоятельное осуществление закупок служащими производственных подразделений
- ☐ Поступают к потребителю прямо от изготовителя
- ☐ В этом случае производственные подразделения самостоятельно приобретают необходимые им материальные ресурсы

79 Как поступают к потребителю сырье и материалы в транзитном поставки

- ☐ Организация рациональной системы эксплуатации и ремонта оборудования
- ☒ Поступают к потребителю прямо от изготовителя
- ☐ Снабжения предусматривает самостоятельное осуществление закупок служащими производственных подразделений
- ☐ Материальные ресурсы первоначально закупаются по оптовым ценам посредниками, поступают на склады, а затем продаются конечному потребителю
- ☐ В этом случае производственные подразделения самостоятельно приобретают необходимые им материальные ресурсы

80 Где протекает законченный процесс основного производства

- ☐ В учебные комбинаты
- ☒ В цехи
- ☐ В дома отдыха
- ☐ В жилищно-коммунальное хозяйство
- ☐ В санатории, учебные комбинаты и т.д.

81 Где протекает законченный процесс вспомогательного производства

- ☐ В учебные комбинаты
- ☒ В цехи
- ☐ В дома отдыха
- ☐ В жилищно-коммунальное хозяйство
- ☐ В санатории, учебные комбинаты и т.д.

82 При каком обслуживании проводится смена масел оборудования

- ☐ В достижение равенства или кратности между длительностью операций
- ☒ Межремонтном обслуживании
- ☐ В управление производственными запасами
- ☐ В цехов первичной обработки
- ☐ В пропорциональности производственного процесса

83 При каком обслуживании контролируется качество смазки оборудования

- ☐ В достижение равенства или кратности между длительностью операций
- ☒ Межремонтном обслуживании
- ☐ В управление производственными запасами
- ☐ В цехов первичной обработки
- ☐ В пропорциональности производственного процесса

84 При каком обслуживании контролируется правильное хранение масел

- ☐ В достижение равенства или кратности между длительностью операций
- ☒ Межремонтном обслуживании
- ☐ В управление производственными запасами
- ☐ В цехов первичной обработки
- ☐ В пропорциональности производственного процесса

85 При каком обслуживании устраняются все мелкие неисправности

- ☐ В достижение равенства или кратности между длительностью операций
- ☒ Межремонтном обслуживании
- ☐ В управление производственными запасами
- ☐ В цехов первичной обработки
- ☐ В пропорциональности производственного процесса

86 При каком обслуживании проводятся регулярные осмотры оборудования

- ☐ В достижение равенства или кратности между длительностью операций
- ☐ В цехов первичной обработки
- ☐ В управление производственными запасами
- ☒ Межремонтном обслуживании
- ☐ В пропорциональности производственного процесса

87 При каком обслуживании ведется наблюдение за нормальным состоянием оборудования

- ☐ В цехов первичной обработки
- ☐ В пропорциональности производственного процесса
- ☒ Межремонтном обслуживании
- ☐ В управление производственными запасами
- ☐ В достижение равенства или кратности между длительностью операций

88 Где объединяются участки на крупных предприятиях

- ☐ На общем структуре
- ☒ В цехи
- ☐ В рабочее место
- ☐ В производственный участок
- ☐ В обслуживающие помещение

89 Где объединяются участки на средних предприятиях

- ☐ На производственной структуре
- ☒ В цехи
- ☐ В рабочее место
- ☐ В производственный участок
- ☐ В обслуживающие помещение

90 Как характеризуется серийный тип производства

- ☐ Применение, универсального оборудования и приспособлений
- ☒ Изготовлением ограниченной номенклатуры изделий партиями, повторяющимися через определенные промежутки времени на рабочих местах с широкой специализацией
- ☐ Технологическая специализация рабочих и невозможность постоянного закрепления определенных изделий и операций за рабочими местами
- ☐ Непрерывным изготовлением ограниченной номенклатуры изделий на узкоспециализированных рабочих местах
- ☐ Большое разнообразие изготавливаемой продукции

91 Цеховая производственная структура предприятия

- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
- ☒ Предприятие, цехи, участки, рабочие места
- ☐ Предприятие, корпус производство, цехи, участки, рабочие места
- ☐ Предприятие, участки, рабочие места
- ☐ Благоприятные условия для механизации и автоматизации производства

92 Покажите пути совершенствования производственной структуры

- ☐ Отсутствие ответственности за качество изделия в целом
- ☒ Определение оптимальных размеров предприятия, углубление специализации основного производства
- ☐ Высокая квалификация рабочих
- ☐ Размеры производственных звеньев, степень централизации отдельных производств
- ☐ Благоприятные условия для механизации и автоматизации производства

93 Покажите показателя использования материальных ресурсов

- ☐ Спонсорство
- ☒ Материальные затраты
- ☐ Прямые связи
- ☐ Через товарно-сырьевые биржи
- ☐ Аукционы, конкурсы

94 Как характеризуются консорциум

- ☐ Организация, создаваемая по договору для защиты общих интересов и в целях координации
- ☒ Временное добровольное объединение предприятий, организаций, образуемое для решения конкретных задач и проблем, осуществления крупных инвестиционных, научно-технических, социальных, экологических проектов
- ☐ Договорные объединения предприятий и организаций, создаваемые для совместного выполнения однородных функций и координации общей деятельности
- ☐ Они обладают контролем над другими компаниями либо за счет владения их акциями и денежным капиталом, либо в связи с правом назначать директоров подконтрольных компаний
- ☐ Акционерное общество, объединяющее деятельность нескольких фирм для достижения их общих целей или защиты привилегий

95 Покажите модели управления запасами

- ☐ Вагонетки
- ☒ Модель периодической проверки
- ☐ Конвейеры
- ☐ Модель нормирования производственных запасов
- ☐ Автобусы

96 Покажите виды перерывов в производственном цикле

- ☐ Крупные, средние, мелкие
- ☒ Перерывы обусловленные режимом работы, вызываемые разгруженностью оборудования, вызываемые неудовлетворительной организацией производства, г) вызываемые случайными обстоятельствами
- ☐ Технологические операции, транспортировка и технический контроль и тд.
- ☐ Совершенствованием техники, технологии и повышением уровня организации производства
- ☐ Выработка продукции равными партиями

97 По какой формуле определяет техническую производительность

- ☐ $Q_{is} = Q_n K_{\dot{u}.i.}$
- ☒ $Q_{tex} = K T.i. Q_n$
- ☐ $T_i = t_y + t_e + t_b$
- ☐ $Q_n = mZ$
- ☐ $V_0 = F l$

98 По каким формулам определяется длина поточной линии

- ☐ $t_{mi} = t_{mi} / t_{hi}$
- ☒ $L = a \cdot M_{p.l}$
- ☐ $M = t_{mi} - t_{hi}$
- ☐ $\Gamma = t_{всni} + t_{hi} + t_{неpi}$
- ☐ $t_{mi} = t_{mi} + t_{hi}$

99 По какой формуле определяет эксплуатационную производительность

- ☐ $U=PR$
- ☒ $Q_{is}=Q_n K_{\dot{u}.i.}$
- ☐ $T_i = t_y + t_e + t_b$
- ☐ $U=Q_n K_{\dot{u}.i.}$
- ☐ $Q_{tex} = K T.i. Q_n$

100 Какие виды линии организуют для выпуска какого-либо одного вида изделия

- ☐ Бригадно-операционный метод
- ☒ Однопредметные линии
- ☐ Поточно-операционный метод
- ☐ Многопредметные линии
- ☐ Индивидуальный метод

101 Какую работы выполняют вспомогательные цехи

- ☐ Материалы превращаются в готовую продукцию
- ☒ Выпускают продукцию, выполняют работы, ремонтные, инструментальные и тд
- ☐ Сырье, материалы или полуфабрикаты превращаются в готовую продукцию
- ☐ Изготавливают вспомогательные материалы
- ☐ Изготавливают вспомогательные тары

102 Какую работы выполняют вспомогательные участки

- ☐ Сырье, материалы или полуфабрикаты превращаются в готовую продукцию
- ☒ Выпускают продукцию, выполняют работы, ремонтные, инструментальные и тд
- ☐ Полуфабрикаты превращаются в готовую продукцию
- ☐ Изготавливают вспомогательные тары
- ☐ Изготавливают вспомогательные материалы

103 Из скольких последовательно осуществляемых операций состоит технологический процесс машинной обработки посуды

- ☐ из одной
- ☒ из пяти
- ☐ из двух
- ☐ из шести
- ☐ из трех

104 Из каких комплекта сменных исполнительных механизмов состоит машина специализированного назначения ПМ-1,1

- ☐ из механизма для протирания супов
- ☒ из мясорубки; фаршемешалки; размолочного механизма и мясорыхлителя
- ☐ из механизма для переработки мясных и рыбных продуктов
- ☐ из взбивального и перемешивающего механизма; механизма для размола кофе
- ☐ из механизма для взбивания и перемешивания

105 Из каких частей состоит машина МКП-2 для переборки картофеля

- ☐ просеивающего барабана и бункера с прикрепленным к нему рассекателем.
- ☒ из движущегося рабочего стола, привода, загрузочного бункера и станины
- ☐ из загрузочного бункера, шнека, просеивающей головки, привода и платформы
- ☐ привода и платформы
- ☐ из корпуса, конического редуктора с хвостовиком

106 Из чего изготавливаются сита

- ☐ из ткани
- ☒ из металлических сеток
- ☐ из мрамора
- ☐ из стекла
- ☐ из дерева

107 Эксплуатационный цеховой фонд инструментов состоит.....

- ☐ из кожуха, пульта управления и вал
- ☒ из инструментов, находящихся на рабочих местах, в заточке и в ремонте
- ☐ из редуктора, рамы, плиты и электродвигателя
- ☐ из двухступенчатого зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера
- ☐ из двухскоростного двигателя, картера

108 Как характеризуется бригадно-операционный метод

- ☐ Закреплением операций за определенными рабочими местами
- ☐ Детальным расчленением процесса производства на составляющие операции
- ☐ Работы по производству продукции осуществляются по упрощенной технологии на универсальных рабочих местах
- ☐ Расположением последних по ходу технологического процесса
- ☒ Производится продукция различных типов, запуск ее в производство осуществляется партиями

109 Как характеризуется индивидуальный метод

- ☐ Расположением последних по ходу технологического процесса
- ☒ Работы по производству продукции осуществляются по упрощенной технологии на универсальных рабочих местах
- ☐ Детальным расчленением процесса производства на составляющие операции
- ☐ Производится продукция различных типов
- ☐ Закреплением операций за определенными рабочими местами

110 Смешанный метод организации инструментального хозяйства....

- ☐ определение потребности
- ☒ происходит перераспределение работ между подразделениями инструментального хозяйства
- ☐ своими силами и средствами обеспечивают все подразделения предприятия необходимым инструментом
- ☐ каждый цех предприятия самостоятельно обеспечивает свое производство необходимым инструментом
- ☐ заключается в том, что каждому типоразмеру оснастки присваивается условное обозначение – индекс

111 Ремонт, хранение и восстановление оснастки и инструмента задача какого хозяйства

- ☐ Задача организация транспортного хозяйства
- ☒ Задача организация инструментального хозяйства
- ☐ Задача организация материально-технического обеспечения хозяйства
- ☐ Задача организация ремонтного хозяйства
- ☐ Задача организация энергетического хозяйства

112 Уменьшение затрат на изготовление и приобретение инструмента, задача какого хозяйства

- ☐ Задача организация транспортного хозяйства
- ☒ Задача организация инструментального хозяйства
- ☐ Задача организация материально-технического обеспечения хозяйства
- ☐ Задача организация ремонтного хозяйства
- ☐ Задача организация энергетического хозяйства

113 Своевременное обеспечение всех подразделений предприятия инструментом , задача какого хозяйства

- ☐ Задача организация транспортного хозяйства

- ☒ Задача организация инструментального хозяйства
- ☐ Задача организация материально-технического обеспечения хозяйства
- ☐ Задача организация ремонтного хозяйства
- ☐ Задача организация энергетического хозяйства

114 Где заключается конструктивные особенности технологической оснастки

- ☐ В планирование производства инструмента
- ☒ В классификации
- ☐ В установленном норме запасов
- ☐ В индексации технологической оснастки
- ☐ За техническим надзором за эксплуатацией инструмента

115 Где заключается производственно-технические назначения технологической оснастки

- ☐ В планирование производства инструмента
- ☒ В классификации
- ☐ В установленном норме запасов
- ☐ В индексации технологической оснастки
- ☐ За техническим надзором за эксплуатацией инструмента

116 На какие части подразделяются участки

- ☐ Детские сады, ясли, поликлиники и здравпункты,
- ☒ На основные, вспомогательные, обслуживающие, побочные и подсобные
- ☐ На технологический, предметный и смешанный
- ☐ На производственную и общую
- ☐ Жилищно-коммунальное хозяйство, дома отдыха и санатории, учебные комбинаты и т.д.

117 Как работают специализированные предприятия

- ☐ Акционерное общество, объединяющее деятельность нескольких фирм для достижения их общих целей или защиты привилегий
- ☒ Выпускают ограниченную номенклатуру продукции, на каждом рабочем месте обрабатывается незначительное количество ее наименований
- ☐ Они обладают контролем над другими компаниями
- ☐ Изготавливают широкую номенклатуру продукции, на рабочих местах обрабатываются различные наименования продукции
- ☐ Договорные объединения предприятий и организаций, создаваемые для совместного выполнения однородных функций и координации общей деятельности

118 Фонды это.....

- ☐ Форма договорных крупных объединений обычно монопольного типа
- ☒ Организация, имеющая членство, учрежденная на основе добровольных взносов, преследующая общественно-полезные цели
- ☐ Организация, создаваемая по договору для защиты общих интересов и в целях координации
- ☐ Добровольное объединение на основе общности интересов для удовлетворения духовных и иных нематериальных потребностей.
- ☐ Договорные объединения предприятий и организаций, создаваемые для совместного выполнения однородных функций и координации общей деятельности

119 Как подразделяются по размерам предприятия

- ☐ Группы с прерывным и непрерывным процессами производства
- ☒ Крупные, средние, мелкие
- ☐ Предприятия производящие средства производства, и предприятия, выпускающие предметы потребления
- ☐ Предприятия сезонного и круглогодичного действия
- ☐ Добывающей и обрабатывающей промышленности

120 Как делится предприятия по отраслевой принадлежности

- ☐ Технологическая и техническая общность производства
- ☒ Характер сырья, потребляемого при изготовлении продукции, назначение готовой продукции и тд.
- ☐ Промышленные, сельскохозяйственные, транспорта и связи и тд
- ☐ Материальное производство, технологическая и техническая общность производства
- ☐ Добывающей и обрабатывающей промышленности

121 Хозяйственные ассоциации это...

- ☒ Договорные объединения предприятий и организаций, создаваемые для совместного выполнения однородных функций и координации общей деятельности
- ☐ Акционерное общество, объединяющее деятельность нескольких фирм для достижения их общих целей или защиты привилегий
- ☐ Организация, имеющая членство, учрежденная на основе добровольных взносов, преследующая общественно-полезные цели
- ☐ Добровольное объединение на основе общности интересов для удовлетворения духовных и иных нематериальных потребностей.
- ☐ Организация, создаваемая по договору для защиты общих интересов и в целях координации

122 Для чего создается инструментальное хозяйство на предприятии

- ☐ для контроль за работой машины
- ☒ для выполнения работ по обеспечению производства инструментом и технологической оснасткой
- ☐ для настройки машин
- ☐ для предохранения машины от поломки и аварийного ее отключения
- ☐ для степени механизации и автоматизации

123 Для чего проводится полная технологическая синхронизация

- ☐ Для азмещение оборотных заделов
- ☒ Для достижение полной пропорциональности производственного процесса
- ☐ Для выравнивание загрузки рабочих в не синхронизированном потоке
- ☐ Для достижение равенства или кратности между длительностью операций
- ☐ Для совмещения профессий на любых операциях

124 Для чего проводится технологическая синхронизация

- ☐ Для азмещение оборотных заделов
- ☒ Для достижение равенства или кратности между длительностью операций
- ☐ Для выравнивание загрузки рабочих в не синхронизированном потоке
- ☐ Для достижение полной пропорциональности производственного процесса
- ☐ Для совмещения профессий на любых операциях

125 В приводном вале для чего имеется паз

- ☐ для процессы обработки и выгрузки продукта
- ☐ для закрепления механизма в горловине привода
- ☐ для перемешивания продуктов
- ☒ поочередно присоединяются сменные механизмы
- ☐ для процессы загрузки

126 Для чего предназначено механическое оборудование

- ☐ Для исключения просачивания масла
- ☒ Для первичной обработки продуктов
- ☐ Для вторичной обработки продуктов
- ☐ Для транспорта
- ☐ Для переработка небольших количеств разнородной продукции

127 Для чего проводится организационная синхронизация

- ☐ Для комплектованием технологически неделимых операций в организационные
- ☐ Для достижение полной пропорциональности производственного процесса
- ☐ Для достижение равенства или кратности между длительностью операций
- ☒ Для выравнивание загрузки рабочих в не синхронизированном потоке
- ☐ Для перегруппировкой переходов технологически неделимых операций

128 В зависимости от функционального назначения на какой класс можно отнести машины для формовки котлет, деления масла на порции

- ☐ очистительное оборудование
- ☐ измельчительно-режущее оборудование
- ☐ месильно-перемешивающее оборудование
- ☒ дозировочно-формовочное оборудование
- ☐ прессующее оборудование

129 Для чего используются механизм МИП-П-1

- ☐ для нарезки мяса для бефстроганова
- ☐ для нарезания вареных овощей
- ☐ для нарезания сырых овощей
- ☐ для измельчения специй
- ☒ для измельчения сухарей и специй

130 Для чего используются механизм МБП-П-1

- ☐ для нарезания вареных овощей
- ☒ для нарезки мяса для бефстроганова
- ☐ для механизма МИП-П-1
- ☐ для нарезания сырых овощей
- ☐ для измельчения сухарей и специй

131 Для чего используются механизм МС18-160

- ☐ для измельчения специй
- ☐ для измельчения сухарей и специй
- ☒ для нарезания вареных овощей
- ☐ для нарезания сырых овощей
- ☐ для нарезки мяса

132 Для чего используются механизм МКЗ-20

- ☐ для взбивания и перемешивания
- ☐ для нарезания колбасных изделий и хлеба
- ☐ для дробления орехов
- ☐ для нарезки мяса для бефстроганова
- ☒ для протирания супов

133 Для каких предприятий характерны в организации материально-технического обеспечения метод смешанные закупки

- ☐ Для среднесерийным предприятие и мелкосерийным производствам
- ☐ Для крупносерийных предприятие
- ☐ Для мелкосерийным производстве
- ☐ Для организация рациональной системы эксплуатации и ремонта оборудования
- ☒ Для крупных предприятий с многочисленными направлениями производства

134 Для чего предназначены механизмы защиты и блокировки

- ☐ для контроль за работой машины

- ☐ для настройки машин
- ☐ для степени механизации и автоматизации
- ☒ для предохранения машины от поломки и аварийного ее отключения
- ☐ для структуры рабочего цикла

135 Для чего используются механизм MC28-100

- ☐ для измельчения специй
- ☒ для нарезания сырых овощей
- ☐ для нарезки мяса
- ☐ для нарезания вареных овощей
- ☐ для измельчения сухарей и специй

136 По каким действиям рабочего цикла различают машины

- ☐ конструктивные, кинематические и гидравлические действия
- ☒ периодического и непрерывного действия
- ☐ неавтоматические, полуавтоматические и автоматические
- ☐ по структуре рабочего цикла, степени механизации и автоматизации процессов действия
- ☐ для измельчения продуктов, машины для перемешивания продуктов, обрабатывающие продукты действиям давлением

137 Как по степени механизации и автоматизации различают машины

- ☐ конструктивные, кинематические и гидравлические параметры
- ☒ неавтоматические, полуавтоматические и автоматические
- ☐ по структуре рабочего цикла, степени механизации и автоматизации процессов и по функциональному признаку
- ☐ периодического и непрерывного действия
- ☐ для измельчения продуктов, машины для перемешивания продуктов, обрабатывающие продукты давлением

138 По каким признакам можно классифицировать машины, применяемые на предприятиях общественного питания

- ☐ конструктивные, кинематические и гидравлические параметры
- ☒ по структуре рабочего цикла, степени механизации и автоматизации процессов и по функциональному признаку
- ☐ неавтоматические, полуавтоматические и автоматические
- ☐ периодического и непрерывного действия
- ☐ для измельчения продуктов, машины для перемешивания продуктов, обрабатывающие продукты давлением

139 Запасы сырья и материалов, приобретенных у поставщиков для каких цехов предназначаются

- ☐ Для выравнивание загрузки рабочих в не синхронизированном потоке
- ☒ Для цехов первичной обработки
- ☐ Для достижение полной пропорциональности производственного процесса
- ☐ Для управление производственными запасами
- ☐ Для достижение равенства или кратности между длительностью операций

140 Для чего нужно создание необходимой материальной базы для размещения запасов

- ☐ Для совмещения профессий на любых операциях
- ☒ Для управление производственными запасами
- ☐ Для достижение равенства или кратности между длительностью операций
- ☐ Для достижение полной пропорциональности производственного процесса
- ☐ Для выравнивание загрузки рабочих в не синхронизированном потоке

141 Для чего нужно принять необходимые меры для поддержания нормального состояния запасов

- ☐ Для совмещения профессий на любых операциях

- ☒ Для управление производственными запасами
- ☐ Для достижение равенства или кратности между длительностью операций
- ☐ Для достижение полной пропорциональности производственного процесса
- ☐ Для выравнивание загрузки рабочих в не синхронизированном потоке

142 Для чего нужна организация действенного оперативного контроля за уровнем запасов

- ☐ Для совмещения профессий на любых операциях
- ☒ Для управление производственными запасами
- ☐ Для достижение равенства или кратности между длительностью операций
- ☐ Для достижение полной пропорциональности производственного процесса
- ☐ Для выравнивание загрузки рабочих в не синхронизированном потоке

143 Для чего нужно правильное размещение запасов на складах предприятия

- ☐ Для совмещения профессий на любых операциях
- ☒ Для управление производственными запасами
- ☐ Для достижение равенства или кратности между длительностью операций
- ☐ Для достижение полной пропорциональности производственного процесса
- ☐ Для выравнивание загрузки рабочих в не синхронизированном потоке

144 Для чего предназначена машина специализированного назначения ПМ-1,1.

- ☐ для протирания супов
- ☒ для переработки мясных и рыбных продуктов
- ☐ для нарезания картофеля
- ☐ для размола кофе
- ☐ для взбивания и перемешивания

145 Для чего используются механизм МКТ-150

- ☐ для протирания супов
- ☒ для натирания сыра
- ☐ для нарезания картофеля
- ☐ для размола кофе
- ☐ для взбивания и перемешивания

146 Для чего используются механизм МККФ-270

- ☐ для протирания супов
- ☒ для нарезания картофеля
- ☐ для нарезки мяса для бефстроганова
- ☐ для размола кофе
- ☐ для взбивания и перемешивания

147 Для чего используются механизм МКК-120

- ☐ для протирания супов
- ☒ для размола кофе
- ☐ для нарезания колбасных изделий и хлеба
- ☐ для нарезки мяса для бефстроганова
- ☐ для взбивания и перемешивания

148 Для чего используются механизм МКВ-250

- ☐ для измельчения специй
- ☒ для нарезания колбасных изделий и хлеба
- ☐ для нарезки мяса для бефстроганова
- ☐ для дробления орехов

- ☐ для взбивания и перемешивания

149 Для чего используются механизм МДП-П-1

- ☐ для измельчения специй
☒ для дробления орехов
☐ для измельчения сухарей и специй
☐ для нарезки мяса для бефстроганова
☐ для взбивания и перемешивания

150 Из за чего складывается потребности в технологической оснастке

- ☐ для измельчения продуктов
☒ из ее расхода на выполнение плана производства
☐ из универсального привода
☐ из сменного исполнительного механизма
☐ для машины для перемешивания продуктов, обрабатывающие продукты давлением

151 В зависимости чего конкретный вид конвейера выбирается на однопредметных непрерывно-поточных линиях

- ☐ Расчетной численности рабочих
☒ От массы, габаритов и конфигурации изделия
☐ Шаг поточной линии
☐ От количество рабочих мест на линии
☐ Длительность технологического цикла

152 Детали корпусов входящие в состав машин как выполняются

- ☐ охлаждением
☒ литыми
☐ замораживанием
☐ вареным
☐ давлением

153 К какому классу относится механическое оборудование

- ☐ Транспортные машины
☒ Технологических машин
☐ Электрических машин
☐ Лабораторные оборудование
☐ Грузоподъемные машины

154 Как определяются транспортный задел

- ☐ $M = t_{mi} - t_{ni}$
☒ $Z_{тр} = Z_{тех} - 1$
☐ $L = a \cdot M_{р.л}$
☐ $Z_{тр} = n(m-1)$
☐ $\Gamma = t_{вспi} + t_{ni} + t_{перi}$

155 Как определяются длительность технологического цикла на линии с прерывно движущимся конвейером

- ☐ $M = t_{mi} - t_{ni}$
☒ $T_{т.ц.} = m + (m-1) t$
☐ $L = a \cdot M_{р.л}$
☐ $T_{т.ц.} = m + (m-1)$
☐ $\Gamma = t_{вспi} + t_{ni} + t_{перi}$

156 Принцип параллельности это....

- ☐ Выпуск продукции на предприятии соответствовал плановому заданию
- ☒ Обеспечения наибольшей возможности одновременного выполнения частичных процессов изготовления изделия или создания наиболее широкого фронта работ
- ☐ Организация производственного процесса равную относительную пропускную способность всех производственных подразделений
- ☐ Обязывает строить производственный процесс таким образом, чтобы предмет труда в процессе обработки как можно меньше времени находился без движения
- ☐ Выработка продукции равными партиями за одинаковые промежутки времени

157 Как работают основные участки в предприятиях

- ☐ Изготавливают вспомогательные материалы
- ☒ Сырье, материалы или полуфабрикаты превращаются в готовую продукцию
- ☐ Занимаются переработкой отходов
- ☐ Выполняют работы, необходимые для нормальной деятельности предприятия
- ☐ Выпускают продукцию

158 Как достигается сокращение длительности производственного цикла

- ☐ Обеспечения наибольшей возможности одновременного выполнения частичных процессов
- ☒ Совершенствованием техники и технологии и повышением уровня организации производства
- ☐ Выработка продукции равными партиями
- ☐ Технологические операции, транспортировка и технический контроль и тд.
- ☐ Выпуск продукции на предприятии соответствовал плановому заданию

159 Принцип пропорциональности это...

- ☐ Движение предмета труда через все операции производственного процесса по кратчайшему пути без возвратных и встречных перемещений
- ☒ Организация производственного процесса равную относительную пропускную способность всех производственных подразделений
- ☐ Выпуск продукции на предприятии соответствовал плановому заданию
- ☐ Обеспечения наибольшей возможности одновременного выполнения частичных процессов изготовления изделия
- ☐ Выработка продукции равными партиями за одинаковые промежутки времени

160 Какие операции выполняются на рабочем месте

- ☐ Полуфабрикаты превращаются в готовую продукцию
- ☒ Отдельные операции по изготовлению продукции или обслуживанию процесса
- ☐ Протекает вспомогательного производства
- ☐ Протекает законченный процесс основного производства
- ☐ Материалы превращаются в готовую продукцию

161 На предприятиях осуществляется ремонт оборудования, который не был предусмотрен планом ремонта, как называется этот ремонт

- ☒ Внеплановый ремонт
- ☐ Капитальный ремонт
- ☐ Частичная разборка оборудования
- ☐ Малый (текущий) ремонт
- ☐ Средний ремонт

162 Как определяются длительность технологического цикла при непрерывно движущемся конвейере

- ☐ $t_{mi} = t_{mi} + t_{ni}$
- ☒ $T_{т.ц.} = m + (m-1)$
- ☐ $\Gamma = t_{вспи} + t_{ni} + t_{перi}$

- ☐ $L = a \cdot M_{p.l}$
- ☐ $M = t_{mi} - t_{ni}$

163 Число 100 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ специальные инструменты
- ☒ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ легкие инструменты

164 Число 3000 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ специальные инструменты
- ☒ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ легкие инструменты

165 Число 3890 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ специальные инструменты
- ☒ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ легкие инструменты

166 Число 20 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ специальные инструменты
- ☒ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ легкие инструменты

167 Число 211 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ специальные инструменты
- ☒ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ легкие инструменты

168 Число 1567 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ специальные инструменты
- ☒ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ легкие инструменты

169 Число 1999 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ специальные инструменты
- ☒ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ легкие инструменты

170 Число 2878 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ специальные инструменты
- ☒ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ легкие инструменты

171 Число 2999 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ специальные инструменты
- ☒ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ легкие инструменты

172 от4000-до9999 какие инструменты

- ☐ универсальные инструменты
- ☒ специальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ легкие инструменты

173 от0001 до 3999 какие инструменты

- ☐ специальные инструменты
- ☒ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ легкие инструменты

174 Какие инструменты в централизованном виде получает снаружи

- ☐ тяжелые инструменты
- ☐ специальные инструменты
- ☐ легкие инструменты
- ☒ универсальные инструменты
- ☐ смешанные инструменты

175 В зависимости от размещения и назначения на непрерывно- поточных линиях какие заделы различают

- ☐ Ремонтные, инструментальные хозяйства
- ☒ Транспортный, технологический, страховой
- ☐ Технологический, предметный и смешанный
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
- ☐ Крупные, средние, мелкие

176 Какие предприятия выделяются по времени работы в течение года

- ☐ Количеством выпускаемой продукции
- ☒ Предприятия сезонного и круглогодического действия
- ☐ Добывающей и обрабатывающей промышленности
- ☐ Предприятия производящие средства производства, и предприятия, выпускающие предметы потребления
- ☐ Крупные, средние, мелкие

177 Какой продукт присевается сменными ситами с №2,8

- ☐ картофель
- ☒ песок
- ☐ крахмаль
- ☐ мука
- ☐ крупа

178 Какой продукт присевается сменными ситами с №1,4

- ☐ картофель
- ☒ мука
- ☐ соль
- ☐ песок
- ☐ крупа

179 Какой продукт присевается сменными ситами с №4

- ☐ картофель
- ☒ дробленая крупа
- ☐ мука
- ☐ песок
- ☐ крахмаль

180 Что называется ремонтным циклом

- ☐ Период работы оборудования между очередными ремонтами
- ☒ Период работы оборудования между двумя очередными капитальными ремонтами
- ☐ Устанавливаются на определенные средние условия
- ☐ Порядок чередования ремонтных работ
- ☐ Коэффициент, учитывающий особенности оборудования

181 В формуле такт поточной линии по продолжительности смены, что означает символ Тсм

- ☐ Годовой выпуск изделий
- ☐ Сменный выпуск изделий с поточной линии
- ☐ Сменность работы поточной линии
- ☒ Продолжительность смены линии
- ☐ Коэффициент

182 Какие данные являются исходными для расчета однопредметных непрерывно-поточных линий

- ☐ Годовой выпуск изделий
- ☒ Годовая программа выпуска изделий
- ☐ Сменность работы поточной линии
- ☐ Сменный выпуск изделий с поточной линии
- ☐ Коэффициент

183 Участники каких данных организации "граждане"

- ☐ Фонды
- ☒ Общественная и религиозная организация
- ☐ Хозяйственные ассоциации
- ☐ Концерны
- ☐ Корпорация

184 Как называется контрол над другими компаниями либо за счет владения их акциями и денежным капиталом, либо в связи с правом назначать директоров подконтрольных компаний

- ☐ Фонды
- ☒ Холдинговые компании

- ☐ Хозяйственные ассоциации
- ☐ Концерны
- ☐ Корпорация

185 Как называется организация, создаваемая по договору для защиты общих интересов и в целях координации

- ☐ Хозяйственные ассоциации
- ☒ Объединения
- ☐ Фонды
- ☐ Общественные и религиозные организации
- ☐ Корпорация

186 Для чего предназначены механизмы регулирования

- ☐ структуры рабочего цикла
- ☒ настройки машин
- ☐ обработка, загрузка, выгрузка
- ☐ степени механизации и автоматизации
- ☐ контроль за работой машины

187 Как делятся материалы по характеру использования в производственном процессе

- ☐ Модель периодической проверки
- ☐ Конвейеры
- ☒ На основные и вспомогательные материалы
- ☐ Модель нормирования производственных запасов
- ☐ Автобусы

188 Что такое сырье

- ☐ Автобусы
- ☒ Это предметы труда, которые направляются в производство для первичной обработки добывающими отраслями
- ☐ Модель нормирования производственных запасов
- ☐ Модель периодической проверки
- ☐ Конвейеры

189 Кто учредители фонда

- ☐ некоммерческие организации
- ☒ граждане и юридические лица
- ☐ граждане
- ☐ юридические лица
- ☐ коммерческие и некоммерческие организации

190 Основные процессы во время которых основное сырье подвергается физико-химическим воздействиям как называются

- ☐ Цех
- ☒ Технологический процесс
- ☐ Технологический, предметный и смешанный процесс
- ☐ Вспомогательные процессы
- ☐ Количеством выпускаемой продукции

191 Как по назначению готовой продукции различают предприятия

- ☐ Специализированные, универсальные и смешанные
- ☒ Предприятия производящие средства производства, и предприятия, выпускающие предметы потребления

- ☐ Крупные, средние, мелкие
- ☐ Добывающей и обрабатывающей промышленности
- ☐ Количеством выпускаемой продукции

192 Из каких частей состоит привод ПУВР-0,4

- ☐ редуктора, рамы, плиты и кожуха, пульта
- ☒ редуктора, рамы, плиты и электродвигателя
- ☐ двухступенчатого зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера
- ☐ двухступенчатого зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера, кожуха, пульта управления и вал
- ☐ кожуха, пульта управления и вал

193 Из каких частей состоит привод П-П

- ☐ редуктора, рамы, плиты и кожуха, пульта
- ☒ двухступенчатого зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера, кожуха, пульта управления и вал
- ☐ двухступенчатого зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера
- ☐ редуктора, рамы, плиты и электродвигателя
- ☐ кожуха, пульта управления и вал

194 Из чего состоит кухонная машина

- ☐ рамы, плиты и электродвигателя
- ☒ из универсального привода и сменного исполнительного механизма
- ☐ двухступенчатого зубчатого редуктора
- ☐ двухскоростного двигателя, картера
- ☐ кожуха, пульта управления и вал

195 В производственном цикле запасы на какие две группы делятся

- ☐ Рабочие места массового производства, серийного производства, единичного производства
- ☒ Сырье и материалы; полуфабрикаты, готовая продукция
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
- ☐ Непрерывно-поточные, прерывно-поточные линии
- ☐ К крупносерийным, среднесерийным и мелкосерийным производствам

196 В зависимости от характера ритма и способа его поддержания, поточные линии могут быть

- ☐ Рабочие места массового производства, серийного производства, единичного производства
- ☒ Со свободным и регламентированным ритмом
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
- ☐ Непрерывно-поточные, прерывно-поточные линии
- ☐ К крупносерийным, среднесерийным и мелкосерийным производствам

197 Какие механизмы предназначены для предохранения машины от поломки и аварийного ее отключения

- ☐ механизм управления
- ☒ механизмы защиты и блокировки
- ☐ передаточный механизм
- ☐ механизм обработки
- ☐ исполнительный механизм

198 С помощью каких механизмов осуществляются пуск, остановка и контроль за работой машины

- ☐ механизм обработки
- ☒ механизм управления
- ☐ передаточного механизма
- ☐ двигательного механизма

- ☐ исполнительного механизма

199 Какие виды линии организуют для одновременного выпуска нескольких близких по конструкции и технологии изготовления изделий

- ☐ Бригадно-операционный метод
☒ Многопредметные линии
☐ Однопредметные линии
☐ Поточно-операционный метод
☐ Индивидуальный метод

200 Какой фактор для улучшения использования ресурсов

- ☐ Материальные затраты
☒ Оптимизация формирования и использования ресурсов
☐ Материалоемкость продукции
☐ Спонсорство
☐ Норма расхода

201 Покажите причины вибрации оборудование

- ☐ Неуравновешенность отдельных деталей
☒ Все выше указанные
☐ Износ узлов машины
☐ Неточность изготовленных деталей
☐ Неуравновешенность механизмов

202 Как характеризуется рабочие места серийного производства

- ☐ Специализация рабочих мест на выполнении одной постоянно закрепленной операции
☒ На которых выполняется большое число различных операций, повторяющихся через определенные промежутки времени;
☐ На которых выполняется несколько различных операций, повторяющихся через определенные промежутки времени
☐ На которых выполняется большое число различных операций, повторяющихся через неопределенные промежутки времени или вовсе не повторяющихся
☐ Непрерывным изготовлением ограниченной номенклатуры изделий на узкоспециализированных рабочих местах

203 Как характеризуется рабочие места массового производства

- ☐ Постоянство выпуска небольшой номенклатуры изделий в больших количествах
☒ На которых выполняется несколько различных операций, повторяющихся через определенные промежутки времени
☐ На которых выполняется большое число различных операций, повторяющихся через неопределенные промежутки времени или вовсе не повторяющихся
☐ На которых выполняется большое число различных операций, повторяющихся через определенные промежутки времени;
☐ Непрерывным изготовлением ограниченной номенклатуры изделий на узкоспециализированных рабочих местах

204 В зависимости от числа предметов, одновременно транспортируемых от одного рабочего места другому, поточные линии могут быть.....

- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
☒ С поштучной передачей изделий, с передачей изделий партиями
☐ Со свободным и регламентированным ритмом
☐ С подвижным объектом, с неподвижным объектом, комбинированные
☐ Непрерывно-поточные, прерывно-поточные линии

205 Какая синхронизация характерна для непрерывно-поточных линий

- ☐ Прерывное синхронизация
- ☒ Полная технологическая синхронизация
- ☐ Механическая синхронизация
- ☐ Организационная синхронизация
- ☐ Непрерывное синхронизация

206 Какая синхронизация дополняет технологическую синхронизацию

- ☐ Прерывное синхронизация
- ☒ Организационная синхронизация
- ☐ Механическая синхронизация
- ☐ Полная технологическая синхронизация
- ☐ Непрерывное синхронизация

207 К какому единство относится, наличие единого коллектива, занятого на предприятии, единство руководства

- ☐ Материальное производство
- ☒ Организационное единство
- ☐ Производственно-техническое единство
- ☐ Экономическое единство
- ☐ Нематериальная сфера

208 К какому единство относится, общности материальных и финансовых ресурсов, в единстве плана, учета, результатов работы

- ☐ Материальное производство
- ☒ Экономическое единство
- ☐ Организационное единство
- ☐ Производственно-техническое единство
- ☐ Нематериальная сфера

209 Кто учредители общественной и религиозной организаций

- ☐ коммерческие организации
- ☒ граждане
- ☐ юридические лица
- ☐ граждане и юридические лица
- ☐ некоммерческие организации

210 Объединение это....

- ☐ добровольное объединение на основе общности интересов для удовлетворения духовных и иных нематериальных потребностей.
- ☒ организация, создаваемая по договору для защиты общих интересов и в целях координации
- ☐ временное добровольное объединение для решения конкретных задач и проблем, экологических проектов
- ☐ они обладают контролем над другими компаниями либо за счет владения их акциями и денежным капиталом, либо в связи с правом назначать директоров подконтрольных компаний
- ☐ недобровольное объединение на основе общности интересов для удовлетворения материальных потребностей.

211 Общественная и религиозная организация это.....

- ☐ они обладают контролем над другими компаниями либо за счет владения их акциями и денежным капиталом, либо в связи с правом назначать директоров подконтрольных компаний
- ☒ добровольное объединение на основе общности интересов для удовлетворения духовных и иных нематериальных потребностей.
- ☐ организация, имеющая членство, учрежденная на основе добровольных взносов, преследующая общественно-полезные цели
- ☐ организация, создаваемая по договору для защиты общих интересов и в целях координации

- ☐ недобровольное объединение на основе общности интересов для удовлетворения материальных потребностей.

212 Какие из ниже показанные группы по функциональному признаку машины и механизмы предприятий общественного питания

- ☐ конструктивные, кинематические и гидравлические машины
☒ машины для измельчения продуктов, машины для перемешивания продуктов, машины, обрабатывающие продукты давлением
☐ машины периодического и непрерывного действия
☐ по структуре рабочего цикла, степени механизации и автоматизации процессов
☐ неавтоматические, полуавтоматические и автоматические машины

213 Какие методы используются на организации инструментального хозяйства предприятиях

- ☐ периодические и непрерывные
☒ централизованный; децентрализованный; смешанный
☐ конструктивные, кинематические и гидравлические
☐ теоретическую, техническую и эксплуатационную
☐ неавтоматические, полуавтоматические и автоматические

214 Какими методами производится расчет годового фонда расхода технологической оснастки

- ☐ для измельчения продуктов, машины для перемешивания продуктов, обрабатывающие продукты давлением
☒ по нормам ее износа; по методу типовой оснастки; по статистическим данным его расхода
☐ периодического и непрерывного действия
☐ по структуре рабочего цикла, степени механизации и автоматизации процессов и по функциональному признаку
☐ неавтоматические, полуавтоматические и автоматические

215 Из чего состоит индекс технологической оснастки при десятичной системе

- ☐ красками
☒ из ряда цифр
☐ смешанная
☐ из ряд буквы
☐ не обозначают

216 Как обозначают при десятичной системе подгруппы

- ☐ красками
☒ цифрами
☐ смешанная
☐ буквами
☐ не обозначают

217 Как обозначают при десятичной системе группы

- ☐ красками
☒ цифрами
☐ смешанная
☐ буквами
☐ не обозначают

218 Как обозначают при десятичной системе подклассы

- ☐ красками
☒ цифрами
☐ смешанная
☐ буквами

- ☐ не обозначают

219 Как обозначают при десятичной системе классы

- ☐ красками
☒ цифрами
☐ смешанная
☐ буквами
☐ не обозначают

220 На какие части подразделяются цехи

- ☐ На производственную и общую
☒ На основные, вспомогательные, обслуживающие, побочные и подсобные
☐ Детские сады, ясли, поликлиники и здравпункты,
☐ Жилищно-коммунальное хозяйство, дома отдыха и санатории, учебные комбинаты и т.д.
☐ На технологический, предметный и смешанный

221 Как характеризуется рабочие места единичного производства

- ☐ Значительное повышение удельного веса специального оборудо-вания и высокопроизводительной оснастки
☒ На которых выполняется большое число различных операций, повторяющихся через неопределенные промежутки времени или вовсе не повторяющихся
☐ Непрерывным изготовлением ограниченной номенклатуры изделий на узкоспециализированных рабочих местах
☐ На которых выполняется большое число различных операций, повторяющихся через определен-ные промежутки времени
☐ На которых выполняется несколько различных операций, повторяющихся через определенные промежутки времени

222 Для чего организуют многопредметные линии

- ☐ На которых выполняется большое число различных операций, повторяющихся через неопределенные промежутки времени или вовсе не повторяющихся
☒ Одновременного выпуска нескольких близких по конструкции и технологии изготовления изделий
☐ Работы по производству продукции осуществляются по упрощенной технологии на универсальных рабочих местах
☐ Для выпуска какого-либо одного вида изделия
☐ На которых выполняется большое число различных операций, повторяющихся через определен-ные промежутки времени;

223 Как характеризуется поточно-операционный метод

- ☐ Производится продукция различных типов, запуск ее в производство осуществляется партиями
☐ Работы по производству продукции осуществляются по упрощенной технологии на универсальных рабочих местах
☒ Непрерывностью движения предметов труда в процессе производства
☐ На которых выполняется большое число различных операций, повторяющихся через определен-ные промежутки времени;
☐ На которых выполняется большое число различных операций, повторяющихся через неопределенные промежутки времени или вовсе не повторяющихся

224 Размеры их определяются следующими признаками.....

- ☐ Изготавливают широкую номенклатуру продукции
☒ Количеством выпускаемой продукции, стоимостью основных фондов и тд.
☐ Выпускам одноименной продукции и организационный тип производства
☐ Выпускают ограниченную номенклатуру продукции,
☐ На каждом рабочем месте обрабатывается незначительное количество ее наименований

225 По признаку основных разновидностей оснастки каждый виды на что разбивают

- ☐ подклассы
- ☒ на разновидности
- ☐ на подгруппы
- ☐ на виды
- ☐ на группы

226 По признаку основных разновидностей оснастки каждый подгруппы на что разбивают

- ☐ на подгруппы
- ☐ на разновидности
- ☐ подклассы
- ☒ на виды
- ☐ на группы

227 Какой механизм используются для нарезки мяса для бефстроганова

- ☐ МДП-П-1
- ☐ МОП-М-1
- ☐ МИП-П-1
- ☐ МВП-П-1
- ☒ МБП-П-1

228 Какой механизм используются для дробления орехов и растирания орехов и мака

- ☐ МБП-П-1
- ☐ МИП-1
- ☐ ММП-П
- ☒ МДП-П-1
- ☐ МОП-М-1

229 Какими машинами осуществляется калибровка по размерам

- ☐ МБП-П-1
- ☐ МКZ-20
- ☐ МКW-250
- ☒ ЛРК-5
- ☐ МКП-2

230 Какими машинами осуществляется сортировка по качеству

- ☐ МКК-120 и ЛРК-5
- ☐ МКZ-20
- ☐ МКW-250 и МКК-120
- ☒ МКП-2 и ЛРК-7
- ☐ МБП-П-1

231 Какой механизм используются для нарезания хлеба

- ☒ МКW-250
- ☐ МККF-2700
- ☐ МБП-П-1
- ☐ МКZ-20
- ☐ МКК-120

232 Какой механизм используются для нарезания колбасных изделий

- ☐ МБП-П-1
- ☐ МКZ-20
- ☐ МККF-2700

- ☒ MKW-250
- ☐ МКК-120

233 Какой механизм используются для протирания супов

- ☐ МБП-П-1
- ☐ МКК-120
- ☐ МС28-100
- ☐ МККФ-2700
- ☒ МКЗ-20

234 Какой механизм предназначены для настройки машины

- ☐ механизм обработки
- ☐ передаточный механизм
- ☐ исполнительный механизм
- ☒ механизм регулирования
- ☐ механизм управления

235 В состав какого механизма входят рабочая камера и инструменты для механической обработки продуктов

- ☐ механизм управления
- ☐ двигательного механизма
- ☐ передаточного механизма
- ☒ исполнительного механизма
- ☐ механизм обработки

236 Какой механизм определяет назначение и наименование машин

- ☐ механизм обработки
- ☐ двигательными механизмами
- ☐ передаточный механизм
- ☒ исполнительный механизм
- ☐ механизм управления

237 Какой механизм осуществляет взаимосвязи двигательного и исполнительного механизмов

- ☐ двигательными механизмами
- ☐ механизм управления
- ☒ передаточный механизм
- ☐ исполнительный механизм
- ☐ механизм обработки

238 Каким механизмам является электродвигатели переменного тока с короткозамкнутым ротором

- ☐ механизм обработки
- ☒ двигательными механизмами
- ☐ исполнительный механизм
- ☐ передаточный механизм
- ☐ механизм управления

239 При применении какой система в планирование потребности в инструмента, гарантируют бесперебойное обеспечение производства

- ☐ полуавтоматические заказы
- ☒ на склад
- ☐ норма износа
- ☐ на заказ

☐ метод типовой оснастки

240 При применении какой система в планирование потребности в инструмента, запасы инструмента постоянно поддерживаются на уровне

- ☐ полуавтоматические заказы
- ☒ на склад
- ☐ норма износа
- ☐ на заказ
- ☐ метод типовой оснастки

241 В планирование потребности в инструменте какая система является более прогрессивной

- ☐ полуавтоматические заказы
- ☒ на склад
- ☐ норма износа
- ☐ на заказ
- ☐ метод типовой оснастки

242 Какой механизм используется для натирания сыра

- ☐ МБП-П-1
- ☒ МКТ-150
- ☐ МС18-160
- ☐ МС28-100
- ☐ МДП-П-1

243 Какой механизм используется для нарезания сырых овощей

- ☐ МБП-П-1
- ☒ МС28-100
- ☐ МС18-160
- ☐ МИП-П-1
- ☐ МДП-П-1

244 Какой механизм используется для измельчения сухарей и специй

- ☐ МБП-П-1
- ☒ МИП-П-1
- ☐ МОП-М-1
- ☐ МВП-П-1
- ☐ МДП-П-1

245 Какой механизм используется для взбивания и перемешивания

- ☐ МБП-П-1
- ☒ МВП-П-1
- ☐ МОП-М-1
- ☐ МИП-П-1
- ☐ МДП-П-1

246 Какой механизм используется для нарезания вареных овощей на ломтики

- ☐ МДП-П-1
- ☒ МС18-160
- ☐ МВП-П-1
- ☐ МИП-П-1
- ☐ МБП-П-1

247 Как называется транспорт, обеспечивающий поддержание ритма и непрерывность производства

- ☐ Камазы
- ☒ Конвейеры
- ☐ Вагонетки
- ☐ Автобусы
- ☐ Машины

248 Формы поставки сырья и материалов

- ☐ Через товарно-сырьевые биржи
- ☒ Регулярные закупки мелкими партиями
- ☐ Оперативность
- ☐ Экономия сырья и материалов
- ☐ Материальные затраты

249 Как делится предприятия по характеру производимой продукции

- ☐ Технологическая и техническая общность производства
- ☒ Материальное производство, нематериальная сфера
- ☐ Характер сырья, потребляемого при изготовлении продукции, время работы в течение года
- ☐ Назначение готовой продукции, технологическая и техническая общность производства
- ☐ Материальное производство, технологическая и техническая общность производства

250 В состав какого хозяйства входит электроремонтный цех

- ☐ Централизованному методу
- ☒ Ремонтного хозяйства
- ☐ Организация инструментального хозяйства
- ☐ Организация материально-технического обеспечения (мто) производства
- ☐ Организация энергетического хозяйства

251 Межремонтное обслуживание оборудования к какому организацию управление относятся

- ☐ Организация транспортного хозяйства
- ☒ Организация ремонтного хозяйства
- ☐ Организация инструментального хозяйства
- ☐ Организация материально-технического обеспечения (мто) производства
- ☐ Организация энергетического хозяйства

252 Периодические осмотры, промывка оборудования и другие профилактические операции какому организацию управление относятся

- ☐ Организация транспортного хозяйства
- ☒ Организация ремонтного хозяйства
- ☐ Организация инструментального хозяйства
- ☐ Организация материально-технического обеспечения (мто) производства
- ☐ Организация энергетического хозяйства

253 Централизованный метод ремонта силами какими цехами предусматривает выполнение всех ремонтных операций

- ☐ Все функции снабжения сосредотачиваются в одном отделе
- ☒ Ремонтно механического цеха
- ☐ Снабжения предусматривает самостоятельное осуществление закупок служащими производственных подразделений
- ☐ Производственные подразделения самостоятельно приобретают необходимые им материальные ресурсы
- ☐ Организация рациональной системы эксплуатации и ремонта оборудования

254 Исходя из чего предприятие выбирает конкретную форму обеспечения материально-техническими ресурсами

- ☐ Это наибольший по объему вид планового ремонта
- ☒ Исходя из особенностей ресурса, качества и цены ресурса и других факторов
- ☐ В случае производственные подразделения самостоятельно приобретают необходимые им материальные ресурсы
- ☐ Снабжения предусматривает самостоятельное осуществление закупок служащими производственных подразделений
- ☐ Организация рациональной системы эксплуатации и ремонта оборудования

255 При определении формы обеспечения предприятия ресурсами что следует изучать

- ☐ Все функции снабжения сосредотачиваются в одном отделе
- ☒ Надежность поставщика и уровень конкурентоспособности выпускаемой им продукции
- ☐ В этом случае производственные подразделения самостоятельно приобретают необходимые им материальные ресурсы
- ☐ Снабжения предусматривает самостоятельное осуществление закупок служащими производственных подразделений
- ☐ Организация рациональной системы эксплуатации и ремонта оборудования

256 Чем характерен централизованный метод в организации материально-технического обеспечения

- ☐ Это наибольший по объему вид планового ремонта
- ☒ Все функции снабжения сосредотачиваются в одном отделе
- ☐ В этом случае производственные подразделения самостоятельно приобретают необходимые им материальные ресурсы
- ☐ Снабжения предусматривает самостоятельное осуществление закупок служащими производственных подразделений
- ☐ Организация рациональной системы эксплуатации и ремонта оборудования

257 Принцип равномерности это.....

- ☐ Обязывает строить производственный процесс таким образом, чтобы предмет труда в процессе обработки как можно меньше времени находился без движения
- ☒ Выработка продукции равными партиями за одинаковые промежутки времени
- ☐ Обеспечения наибольшей возможности одновременного выполнения частичных процессов изготовления изделия
- ☐ Выпуск продукции на предприятии соответствовал плановому заданию
- ☐ Организация производственного процесса равную относительную пропускную способность всех производственных подразделений

258 Какой отдел выполняет координацию деятельности по техническому обслуживанию

- ☐ Организация энергетического хозяйства
- ☒ Отдел главного механика
- ☐ Отдел материально-технического обеспечения (мто) производства
- ☐ Отдел общезаводскому ремонтному хозяйству
- ☐ Организация инструментального хозяйства

259 К общезаводскому ремонтному хозяйству относятся

- ☐ Организация энергетического хозяйства
- ☒ Смазочное и эмульсионное хозяйство, склады оборудования и запчастей
- ☐ Организация материально-технического обеспечения (мто) производства
- ☐ Организация ремонтного хозяйства
- ☐ Организация инструментального хозяйства

260 В состав экономического блока входит....

- ☐ Изготовление и восстановление запасных частей

- ☒ Стратегическому планированию воспроизводства
- ☐ Организацию материально-технического обеспечения ремонтного хозяйства
- ☐ Технического надзора за состоянием оборудования и других элементов
- ☐ Организацию входного и выходного контроля качества материалов

261 В чем проявляется в общности назначения выпускаемой продукции или процессов ее производства

- ☒ Производственно-техническое единство
- ☐ Нематериальная сфера
- ☐ Экономическое единство
- ☐ Организационное единство
- ☐ Материальное производство

262 Мероприятия, направленные на достижение равенства или кратности между длительностью операций- это какая синхронизация

- ☐ Степенью специализации рабочих мест
- ☒ Технологическая синхронизация
- ☐ Конструкторские
- ☐ Многопредметные линии
- ☐ Организационная синхронизация

263 Что главным образом являются двигательными механизмами

- ☐ Осуществляются пуск, остановка и контроль за работой машины
- ☒ Электродвигатели переменного тока с короткозамкнутым ротором
- ☐ Для осуществления взаимосвязи двигательного и исполнительного механизмов
- ☐ Настройки машины
- ☐ Определяет назначение и наименование машин

264 Децентрализованной организации инструментального хозяйства

- ☐ установление норм запасов инструментов
- ☒ каждый цех предприятия самостоятельно обеспечивает свое производство необходимым инструментом
- ☐ заключается в том, что каждому типоразмеру оснастки присваивается условное обозначение – индекс
- ☐ своими силами и средствами обеспечивают все подразделения предприятия необходимым инструментом
- ☐ определение потребности

265 Покажите критерии выбора для поставщика

- ☐ Материальные затраты
- ☒ Кредитоспособность и финансовое положение поставщика
- ☐ Экономия сырья и материалов
- ☐ Регулярные закупки мелкими партиями
- ☐ Оперативность

266 Производственный процесс это-.....

- ☐ Способствует протеканию основного процесса
- ☒ Совокупность взаимосвязанных процессов труда и естественных процессов, направленных на изготовление определенной продукции
- ☐ Изготавливают широкую номенклатуру продукции, на рабочих местах обрабатываются различные наименования продукции
- ☐ Выпускают ограниченную номенклатуру продукции, на каждом рабочем месте обрабатывается незначительное количество ее наименований
- ☐ Они обладают контролем над другими компаниями либо за счет владения их акциями и денежным капиталом, либо в связи с правом назначать директоров подконтрольных компаний

267 Что означает организационное единство

- ☐ Объединяющее деятельность нескольких фирм для достижения их общих целей или защиты привилегий
- ☒ Означает наличие единого коллектива, занятого на предприятии, единство руководства
- ☐ Проявляется в общности назначения выпускаемой продукции или процессов ее производства
- ☐ Выражается в общности материальных и финансовых ресурсов, в единстве плана, учета, результатов работы
- ☐ Они обладают контролем над другими компаниями либо за счет владения их акциями и денежным капиталом, либо в связи с правом назначать директоров подконтрольных компаний

268 Чем определяется уровень специализации производственного процесса

- ☐ Объединяющее деятельность нескольких фирм для достижения их общих целей или защиты привилегий
- ☒ Степенью постоянства изготавливаемой номенклатуры продукции
- ☐ Проявляется в общности назначения выпускаемой продукции или процессов ее производства
- ☐ Выражается в общности материальных и финансовых ресурсов, в единстве плана, учета, результатов работы
- ☐ Означает наличие единого коллектива, занятого на предприятии, единство руководства

269 Непосредственно ремонт оборудования подразделяется на какие виды

- ☐ Технологический, предметный и смешанный
- ☒ Малый (текущий) ремонт, средний ремонт, капитальный ремонт
- ☐ Транспортный ремонт, технологический ремонт
- ☐ Запасы производственные ремонт, запасы товарные ремонт
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии

270 По каким трем методам организация производства ремонтных работ может быть построена

- ☐ Общезаводские и цеховые ремонтные подразделения
- ☒ Централизованном, децентрализованном, смешанном
- ☐ Предприятие, участки, рабочие места
- ☐ Предприятие, цехи, участки, рабочие места
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии

271 Какими методами проводится организация снабжения предприятия ресурсами

- ☐ Крупносерийным, среднесерийным и мелкосерийным производствам
- ☒ Централизованные, децентрализованные, смешанные закупки
- ☐ Предприятие, участки, рабочие места
- ☐ Предприятие, цехи, участки, рабочие места
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии

272 Для достижения целей какие работы постоянно необходимо выполнять для материально-технического обеспечения производства

- ☐ Технологический, предметный и смешанный
- ☒ Нормирование потребности в конкретных видах ресурсов
- ☐ Транспортный, технологический, страховой
- ☐ Товарно-материальные запасы
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии

273 Какие цели у материально-технического обеспечения производства

- ☐ Технологический, предметный и смешанный
- ☒ Улучшение использования ресурсов
- ☐ Транспортный, технологический, страховой
- ☐ Незавершенное производство
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии

274 Что значит материальные ресурсы

- ☐ Транспортный, технологический, страховой

- ☐ Технологический, предметный и смешанный
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
- ☒ Это ресурсный потенциал, позволяющий осуществить производство продукции, оказание услуг и выполнение работ
- ☐ Незавершённое производство, товарно-материальные запасы,

275 Чтобы быть в состоянии без промедления выполнять заказы между какими переменными устанавливается зависимость

- ☐ Технологический, предметный и смешанный
- ☒ Спрос, производство, сырьё
- ☐ Транспортный, технологический
- ☐ Запасы производственные, запасы товарные
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии

276 К какому типу стратегий управления запасами относится постоянный контроль за уровнем запасов на складе

- ☐ Технологический, предметный и смешанный
- ☒ Стратегия оптимального размера заказа
- ☐ Транспортный, технологический, страховой
- ☐ Стратегия периодической проверки
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии

277 Корпусная производственная структура предприятия

- ☐ Предприятие, цехи, участки, рабочие места
- ☒ Предприятие, корпус производство, цехи, участки, рабочие места
- ☐ Благоприятные условия для механизации и автоматизации производства
- ☐ Предприятие, участки, рабочие места
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии

278 Бесцеховая производственная структура предприятия

- ☐ Предприятие, цехи, участки, рабочие места
- ☒ Предприятие, участки, рабочие места
- ☐ Благоприятные условия для механизации и автоматизации производства
- ☐ Предприятие, корпус производство, цехи, участки, рабочие места
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии

279 В зависимости от характера перемещения изделий или рабочих поточные объёмы линии могут быть.....

- ☐ К крупносерийным, среднесерийным и мелкосерийным производствам
- ☒ С подвижным объектом, с неподвижным объектом, комбинированные
- ☐ Непрерывно-поточные, прерывно-поточные линии
- ☐ Со свободным и регламентированным ритмом
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии

280 Какая синхронизация проводится в процессе подготовки к внедрению поточных методов организации производства

- ☐ Степенью специализации рабочих мест
- ☒ Технологическая синхронизация
- ☐ Организационная синхронизация
- ☐ Конструкторские
- ☐ Однопредметные линии

281 Для чего организуют однопредметные линии

- ☐ На которых выполняется большое число различных операций, повторяющихся через неопределенные промежутки времени или вовсе не повторяющихся
- ☒ Для выпуска какого-либо одного вида изделия
- ☐ На которых выполняется большое число различных операций, повторяющихся через определенные промежутки времени;
- ☐ Работы по производству продукции осуществляются по упрощенной технологии на универсальных рабочих местах
- ☐ Одновременного выпуска нескольких близких по конструкции и технологии изготовления изделий

282 Принцип ритмичности это.....

- ☐ Обеспечения наибольшей возможности одновременного выполнения частичных процессов изготовления изделия
- ☒ Выпуск продукции на предприятии соответствовал плановому заданию
- ☐ Организация производственного процесса равную относительную пропускную способность всех производственных подразделений
- ☐ Выработка продукции равными партиями за одинаковые промежутки времени
- ☐ Обязывает строить производственный процесс таким образом, предмет труда в процессе обработки как можно меньше времени находился без движения

283 Как работают универсальные предприятия

- ☐ Договорные объединения предприятий и организаций, создаваемые для совместного выполнения однородных функций и координации общей деятельности
- ☒ Предприятия изготавливают широкую номенклатуру продукции, на рабочих местах обрабатываются различные наименования продукции.
- ☐ Выпускают ограниченную номенклатуру продукции, на каждом рабочем месте обрабатывается незначительное количество ее наименований
- ☐ Они обладают контролем над другими компаниями либо за счет владения их акциями и денежным капиталом, либо в связи с правом назначать директоров подконтрольных компаний
- ☐ Объединяющее деятельность нескольких фирм для достижения их общих целей или защиты привилегий

284 В зависимости от целей деятельности к какому категории относится юридическое лицо организации

- ☐ Хозяйственные ассоциации
- ☒ коммерческие и некоммерческие организации
- ☐ Общественные и религиозные организации
- ☐ Потребительский кооператив и фонды
- ☐ Объединения и корпорация

285 Как называется договорные объединения предприятий и организаций, создаваемые для совместного выполнения однородных функций и координации общей деятельности

- ☐ Общественные организации
- ☒ Хозяйственные ассоциации
- ☐ Фонды
- ☐ Корпорация
- ☐ Объединения

286 Как называется добровольное объединение на основе членства с целью удовлетворения материальных и иных потребностей участников путем объединения паевых взносов

- ☐ Корпорация
- ☐ Фонды
- ☐ Общественные и религиозные организации
- ☒ Потребительский кооператив
- ☐ Объединения

287 Как называется акционерное общество, объединяющее деятельность нескольких фирм для достижения их общих целей или защиты привилегий

- ☐ Фонды
- ☐ Общественные организации
- ☒ Корпорация
- ☐ Объединения
- ☐ Религиозные организации

288 Как называется организация, имеющая членство, учрежденная на основе добровольных взносов, преследующая общественно-полезные цели

- ☐ Религиозные организации
- ☒ Фонды
- ☐ Объединения
- ☐ Потребительский кооператив
- ☐ Общественные организации

289 К каким универсальным кухонным машинам относится машина ПМ-1,1

- ☐ тестораскаточной
- ☒ специализированного назначения
- ☐ фаршемешалки
- ☐ котлетоформовочные
- ☐ общего назначения

290 Как называются обособленная часть предприятия

- ☐ Вспомогательные организации
- ☒ Цех
- ☐ Рабочее место
- ☐ Производственный участок
- ☐ Обслуживающие

291 Что осуществляется с помощью механизмов управления

- ☐ структуры рабочего цикла
- ☒ пуск, остановка и контроль за работой машины
- ☐ степени механизации и автоматизации
- ☐ настройки машин
- ☐ обработка, загрузка, выгрузка

292 Принцип непрерывности это...

- ☐ Организация производственного процесса равную относительную пропускную способность всех производственных подразделений
- ☒ Обязывает строить производственный процесс таким образом, чтобы предмет труда в процессе обработки как можно меньше времени находился без движения, дожидаясь возобновления прерванного по каким-либо причинам процесса изготовления
- ☐ Выработка продукции равными партиями за одинаковые промежутки времени
- ☐ Выпуск продукции на предприятии соответствовал плановому заданию
- ☐ Обеспечения наибольшей возможности одновременного выполнения частичных процессов изготовления изделия или создания наиболее широкого фронта работ

293 Принцип прямоточность – это

- ☐ Выработка продукции равными партиями за одинаковые промежутки времени
- ☒ Движение предмета труда через все операции производственного процесса по кратчайшему пути без возвратных и встречных перемещений
- ☐ Выпуск продукции на предприятии соответствовал плановому заданию
- ☐ Организация производственного процесса равную относительную пропускную способность всех производственных подразделений

- ☐ Обеспечения наибольшей возможности одновременного выполнения частичных процессов изготовления изделия или создания наиболее широкого фронта работ

294 Какие операции входит в производственный цикл

- ☐ Организация производственного процесса равную относительную пропускную способность всех производственных подразделений
- ☒ Технологические операции, транспортировка и технический контроль и тд.
- ☐ Выпуск продукции на предприятии соответствовал плановому заданию
- ☐ Выработка продукции равными партиями
- ☐ Обеспечения наибольшей возможности одновременного выполнения частичных процессов

295 Материальные запасы это...

- ☐ Предназначены для непрерывного обеспечения материалами
- ☒ Находящиеся на разных стадиях производства
- ☐ Основная часть производственных и товарных запасов
- ☐ Образуются при сезонном характере производства
- ☐ Обеспечение бесперебойного производства продукции в нужном количестве

296 Запасы текущие это.....

- ☐ Обеспечение бесперебойного производства продукции в нужном количестве
- ☒ Основная часть производственных и товарных запасов
- ☐ Запасы готовой продукции у предприятий-изготовителей
- ☐ Предназначены для непрерывного обеспечения материалами
- ☐ Образуются при сезонном характере производства

297 Запасы товарные это.....

- ☐ Обеспечение бесперебойного производства продукции в нужном количестве
- ☒ Запасы готовой продукции у предприятий-изготовителей
- ☐ Предназначены для непрерывного обеспечения материалами
- ☐ Основная часть производственных и товарных запасов.
- ☐ Образуются при сезонном характере производства

298 Производственные запасы это....

- ☐ Обеспечение бесперебойного производства продукции в нужном количестве
- ☒ Средства производства, поступившие на склады предприятия, но еще не вовлеченные в производственный процесс
- ☐ Образуются при сезонном характере производства
- ☐ Находящиеся на разных стадиях производства
- ☐ Основная часть производственных и товарных запасов

299 Запасы страховые это.....

- ☐ Обеспечение бесперебойного производства продукции в нужном количестве
- ☒ Предназначены для непрерывного обеспечения материалами
- ☐ Образуются при сезонном характере производства
- ☐ Запасы готовой продукции у предприятий-изготовителей
- ☐ Основная часть производственных и товарных запасов

300 Чем занимаются побочные участки

- ☐ Изготавливают вспомогательные материалы
- ☒ Переработкой отходов основного производства в товары народного потребления
- ☐ Изготавливают вспомогательные тары
- ☐ Выполняют работы,ремонтные, инструментальные и тд
- ☐ Полуфабрикаты превращаются в готовую продукцию

301 Чем занимаются побочные цехи

- ☐ Изготавливают вспомогательные материалы
- ☒ Переработкой отходов основного производства в товары народного потребления
- ☐ Изготавливают вспомогательные тары
- ☐ Выпускают продукцию
- ☐ Полуфабрикаты превращаются в готовую продукцию

302 Как называется действия, когда продукт обрабатывается в течение определенного времени

- ☒ периодические действия
- ☐ непрерывные действия
- ☐ автоматические действия
- ☐ полуавтоматические действия
- ☐ неавтоматические действия

303 Как называется действия, когда процессы загрузки, обработки и выгрузки продукта происходят одновременно

- ☐ автоматические действия
- ☒ непрерывные действия
- ☐ неавтоматические действия
- ☐ периодические действия
- ☐ полуавтоматические действия

304 Какую синхронизацию дополняет организационная синхронизация

- ☐ Механическую синхронизацию
- ☒ Технологическую синхронизацию
- ☐ Прерывную синхронизацию
- ☐ Непрерывную синхронизацию
- ☐ Полную технологическую синхронизацию

305 У технологической тип структуры какие недостатки

- ☐ Уменьшение загрузки оборудования.
- ☒ Увеличение времени на переналадку оборудования
- ☐ Благоприятные условия для механизации и автоматизации производства
- ☐ Облегчается руководство людьми
- ☐ Полная ответственность за качество продукции

306 Покажите формы обеспечения ресурсами

- ☐ Оптимизация формирования
- ☒ Спонсорство
- ☐ Норма расхода
- ☐ Материалоемкость продукции
- ☐ Подходов менеджмента

307 К каким критериям классификации, относятся обрабатывающие промышленности

- ☐ По методу организации производственного процесса
- ☒ По отраслевой принадлежности
- ☐ По размерам
- ☐ По характеру производимой продукции
- ☐ По степени специализации

308 К каким критериям классификации, относятся добывающие промышленности

- ☐ По методу организации производственного процесса
- ☒ По отраслевой принадлежности
- ☐ По размерам
- ☐ По характеру производимой продукции
- ☐ По степени специализации

309 В потребности в инструментах какая система распространена на предприятиях бытового обслуживания населения

- ☐ неавтоматические планирования
- ☒ планирования на заказ
- ☐ планирования по нормам ее износа
- ☐ планирования на склад
- ☐ планирования по методу типовой оснастки

310 В состав технического блока входит...

- ☐ Планированию материально-технического обеспечения ремонтного хозяйства
- ☒ Осуществление технического надзора за состоянием оборудования и других элементов
- ☐ Стратегическому планированию воспроизводства
- ☐ Разработке норм потребности в оборудовании для замены его изношенной части
- ☐ Планированию планово-предупредительных ремонтов оборудования

311 По каким системам осуществляется планирование потребности в инструменте

- ☐ неавтоматические, полуавтоматические
- ☒ на заказ; на склад
- ☐ по структуре рабочего цикла, степени механизации и автоматизации процессов
- ☐ по нормам ее износа; по методу типовой оснастки
- ☐ периодического и непрерывного действия

312 На какие части под разделяются универсальные кухонные машины

- ☐ кинематические и специализированные
- ☒ общего и специализированного назначения.
- ☐ кинематические и гидравлические
- ☐ неавтоматические и автоматические
- ☐ периодические и непрерывные

313 Какие вида производительности различают

- ☐ пуск, остановка и контроль
- ☒ теоретическую, техническую и эксплуатационную
- ☐ неавтоматические, полуавтоматические и автоматические
- ☐ конструктивные, кинематические и гидравлические
- ☐ периодические и непрерывные

314 Что определяет структура ремонтного цикла

- ☐ Период работы оборудования между двумя очередными капитальными ремонтами
- ☒ Порядок чередования ремонтных работ
- ☐ Коэффициент, учитывающий особенности оборудования
- ☐ Устанавливаются на определенные средние условия
- ☐ Период работы оборудования между двумя очередными ремонтами

315 Чем занимаются подсобные цехи

- ☐ Сырье, материалы или полуфабрикаты превращаются в готовую продукцию
- ☐ Выполняют работы, ремонтные, инструментальные и тд

- ☐ Переработкой отходов основного производства в товары народного потребления
- ☒ Заняты изготовлением вспомогательных материалов, тары
- ☐ Полуфабрикаты превращаются в готовую продукцию

316 Как выполняются в машинах автоматического действия все вспомогательные процессы

- ☐ непрерывного
- ☒ машиной
- ☐ ручными
- ☐ оператором
- ☐ перемешивания продуктов

317 Как выполняются в машинах автоматического действия все технологические процессы

- ☐ непрерывного
- ☒ машиной
- ☐ ручными
- ☐ оператором
- ☐ перемешивания продуктов

318 Как выполняются основные технологические операции в машинах полуавтоматического действия

- ☐ непрерывного
- ☒ машиной
- ☐ ручными
- ☐ оператором
- ☐ перемешивания продуктов

319 Как выполняются транспортные, контрольные и некоторые вспомогательные процессы в машинах неавтоматического действия

- ☐ непрерывного
- ☒ ручным
- ☐ машиной
- ☐ оператором
- ☐ перемешивания продуктов

320 Как выполняются технологические операции в машинах неавтоматического действия

- ☐ непрерывного
- ☒ оператором
- ☐ машиной
- ☐ ручными
- ☐ перемешивания продуктов

321 Что является первичным и основным звеном поточного производства является

- ☐ Изделий с определенным ритмом
- ☒ Поточная линия
- ☐ Узлы
- ☐ Детали
- ☐ Передача предметов

322 В массовом производстве что является основной формой его организации

- ☐ Изделий с определенным ритмом
- ☒ Поток
- ☐ Узлы
- ☐ Детали

- ☐ Передача предметов

323 Что состоит из трех основных механизмов

- ☐ Пускатель
☐ Двигатель
☐ Редуктор
☒ Машина
☐ Передаточный

324 Запасы сезонные это.....

- ☐ Запасы готовой продукции у предприятий-изготовителей
☒ Образуются при сезонном характере производства
☐ Обеспечение бесперебойного производства продукции в нужном количестве
☐ Основная часть производственных и товарных запасов
☐ Предназначены для непрерывного обеспечения материалами

325 Что понимаются под внутрилинейными заделами

- ☐ Благоприятные условия для механизации и автоматизации производства
☐ Увеличение времени на переналадку оборудования
☐ Отсутствие ответственности за качество изделия в целом
☒ Не законченные изделия, в производстве на данной поточной линии
☐ Высокая квалификация рабочих

326 Какие показатели, характеризуют производственную структуру

- ☐ Увеличение времени на переналадку оборудования
☐ Отсутствие ответственности за качество изделия в целом
☐ Высокая квалификация рабочих
☐ Благоприятные условия для механизации и автоматизации производства
☒ Размеры производственных звеньев, степень централизации отдельных производств

327 У предметного типа структуры какие недостатки

- ☐ Увеличение времени на переналадку оборудования
☐ Высокая квалификация рабочих
☐ Благоприятные условия для механизации и автоматизации производства
☒ Уменьшение загрузки оборудования
☐ Отсутствие ответственности за качество изделия в целом

328 В зависимости от чего определяется количество инструмента на рабочих местах

- ☐ от редуктора
☐ от двухступенчатого зубчатого редуктора
☐ от пульта управления
☐ от картера
☒ от числа станков

329 Индексация инструментов от какого число до какого число проводится

- ☐ от 1000-до 9000
☐ от 1-до 9
☐ от 10-до 50
☒ от 00001-до 9999
☐ от 10-до 100

330 Что определяет исполнительный механизм

- ☐ осуществляются пуск, останов и контроль за работой машины
- ☐ наименование машин
- ☐ осуществляет взаимосвязи двигательного и исполнительного механизмов
- ☒ назначение и наименование машин.
- ☐ осуществляются контроль за работой машины

331 Какую функцию выполняет передаточный механизм

- ☐ определяет наименование машин
- ☒ осуществляет взаимосвязи двигательного и исполнительного механизмов
- ☐ осуществляются контроль за работой машины
- ☐ осуществляются пуск, останов и контроль за работой машины
- ☐ определяет назначение и наименование машин.

332 Что называют приводом машин

- ☒ в совокупности двигательный и передаточный механизмы
- ☐ определяет назначение и наименование машин
- ☐ осуществляются контроль за работой машины
- ☐ осуществляет взаимосвязи двигательного и исполнительного механизмов
- ☐ определяет наименование машин

333 В машинах и механизмах непрерывного действия как обрабатывается продукт

- ☐ технологические и вспомогательные процессы выполняются машиной
- ☐ загрузка, выгрузка, контроль и вспомогательные технологические операции выполняются оператором
- ☐ в течение определенного времени
- ☒ процессы загрузки, обработки и выгрузки продукта происходят одновременно
- ☐ основные технологические операции выполняются машиной

334 Покажите, принципы организации производственного процесса на предприятии

- ☐ Технологический, предметный и смешанный процесс
- ☐ Вспомогательный процесс
- ☐ Технологический процесс
- ☒ Пропорциональность, прямооточность, параллельность, непрерывность, ритмичность, равномерность, автоматичность
- ☐ Основные и вспомогательные процессы

335 Что является орудиями труда

- ☐ Производственные помещения
- ☐ Сырье, из которого изготавливается продукт
- ☐ Склады
- ☐ Осветительные установки
- ☒ Разнообразные материальные средства

336 Что является предмет труда

- ☐ Осветительные установки
- ☐ Производственные помещения
- ☐ Разнообразные материальные средства
- ☒ Сырье, из которого изготавливается продукт
- ☐ Склады

337 Как характеризуются холдинговые компании

- ☐ Акционерное общество, объединяющее деятельность нескольких фирм для достижения их общих целей или защиты привилегий

- ☐ Договорные объединения предприятий и организаций, создаваемые для совместного выполнения однородных функций и координации общей деятельности
- ☐ Добровольное объединение на основе общности интересов для удовлетворения духовных и иных нематериальных потребностей.
- ☐ Организация, создаваемая по договору для защиты общих интересов и в целях координации
- ☒ Они обладают контролем над другими компаниями либо за счет владения их акциями и денежным капиталом, либо в связи с правом назначать директоров подконтрольных компаний

338 Концерны это...

- ☐ Добровольное объединение на основе общности интересов для удовлетворения духовных и иных нематериальных потребностей.
- ☐ Договорные объединения предприятий и организаций, создаваемые для совместного выполнения однородных функций и координации общей деятельности
- ☐ Акционерное общество, объединяющее деятельность нескольких фирм для достижения их общих целей или защиты привилегий
- ☒ Форма договорных крупных объединений обычно монопольного типа, позволяющая использовать возможности крупномасштабного производства, комбинирования, кооперирования благодаря наличию производственно-хозяйственных связей.
- ☐ Организация, создаваемая по договору для защиты общих интересов и в целях координации

339 Потребительский кооператив это...

- ☐ объединяющее деятельность нескольких фирм для достижения их общих целей или защиты привилегий
- ☐ организация, имеющая членство, учрежденная на основе добровольных взносов, преследующая общественно-полезные цели
- ☐ добровольное объединение на основе общности интересов для удовлетворения духовных и иных нематериальных потребностей
- ☒ добровольное объединение на основе членства с целью удовлетворения материальных и иных потребностей участников путем объединения паевых взносов
- ☐ организация, создаваемая по договору для защиты общих интересов и в целях координации

340 Корпорация это...

- ☐ Добровольное объединение на основе общности интересов для удовлетворения духовных и иных нематериальных потребностей.
- ☐ Организация, создаваемая по договору для защиты общих интересов и в целях координации
- ☐ Организация, имеющая членство, учрежденная на основе добровольных взносов, преследующая общественно-полезные цели
- ☐ Добровольное объединение на основе членства с целью удовлетворения материальных и иных потребностей участников путем объединения паевых взносов
- ☒ Акционерное общество, объединяющее деятельность нескольких фирм для достижения их общих целей или защиты привилегий

341 Какая организация проводит планирование производства инструмента на основе установленных норм расхода его

- ☐ Организация транспортного хозяйства
- ☐ Организация ремонтного хозяйства
- ☐ Организация материально-технического обеспечения хозяйства
- ☒ Организация инструментального хозяйства
- ☐ Организация энергетического хозяйства

342 Какая организация проводит ремонт и восстановление инструмента

- ☐ Организация транспортного хозяйства
- ☐ Организация ремонтного хозяйства
- ☐ Организация материально-технического обеспечения хозяйства
- ☒ Организация инструментального хозяйства
- ☐ Организация энергетического хозяйства

343 Какая организация проводит индексацию технологической оснастки

- ☐ Организация транспортного хозяйства
- ☐ Организация ремонтного хозяйства
- ☐ Организация материально-технического обеспечения хозяйства
- ☒ Организация инструментального хозяйства
- ☐ Организация энергетического хозяйства

344 Хранение и отпуск инструмента и обслуживание инструментом рабочих мест к какому хозяйствам относятся

- ☐ Организация транспортного хозяйства
- ☐ Организация ремонтного хозяйства
- ☐ Организация материально-технического обеспечения хозяйства
- ☒ Организация инструментального хозяйства
- ☐ Организация энергетического хозяйства

345 Технологическая подготовка инструментального производства к какому хозяйствам относятся

- ☐ Организация транспортного хозяйства
- ☐ Организация ремонтного хозяйства
- ☐ Организация материально-технического обеспечения хозяйства
- ☒ Организация инструментального хозяйства
- ☐ Организация энергетического хозяйства

346 Рациональное обслуживание рабочих мест инструментом, задача какого хозяйства

- ☐ Организация материально-технического обеспечения хозяйства
- ☐ Организация ремонтного хозяйства
- ☐ Организация транспортного хозяйства
- ☐ Организация энергетического хозяйства
- ☒ Организация инструментального хозяйства

347 Какая организация хозяйства существенно влияет на эффективность производства.

- ☐ Организация транспортного хозяйства
- ☐ Организация материально-технического обеспечения хозяйства
- ☒ Организация инструментального хозяйства
- ☐ Организация энергетического хозяйства
- ☐ Организация ремонтного хозяйства

348 В состав какого хозяйства входит склады оборудования и запчастей

- ☐ Централизованному методу
- ☐ Организация энергетического хозяйства
- ☐ Организация материально-технического обеспечения (мто) производства
- ☐ Организация инструментального хозяйства
- ☒ Общезаводскому ремонтному хозяйству

349 В состав какого хозяйства входит смазочное и эмульсионное хозяйство

- ☐ Организация инструментального хозяйства
- ☐ Организация материально-технического обеспечения (мто) производства
- ☐ Централизованному методу
- ☐ Организация энергетического хозяйства
- ☒ Общезаводскому ремонтному хозяйству

350 Основными задачами организации инструментального хозяйства являются.....

- ☐ Ремонта оборудования в целях увеличения срока его службы
- ☒ Поддержание минимальных запасов инструментов

- ☐ Снижение себестоимости ремонтных работ и повышению их качества
- ☐ Организация рациональной системы эксплуатации и ремонта оборудования,
- ☐ Снижение трудоемкости ремонтных работ

351 Бюро управления затратами к какому отдела производства относятся

- ☐ Организация рациональной системы эксплуатации и ремонта оборудования
- ☒ Отдела материально технического обеспечение производства
- ☐ Децентрализованные производство
- ☐ Централизованные производства
- ☐ Смешанные закупки производства

352 Что называется тактом поточной линии

- ☐ Коэффициент
- ☒ Промежуток времени между двумя смежными запусками
- ☐ Сменный выпуск изделий с поточной линии
- ☐ Продолжительность смены линии
- ☐ Сменность работы поточной линии

353 Организация инструментального хозяйства для потребности в инструменте и оснастке какие мероприятий проводят

- ☐ Периодические осмотры
- ☒ Установление норм запасов инструментов
- ☐ Последовательно-поузловой методы
- ☐ Узловой методы ремонта
- ☐ Система планово-предупредительного ремонта

354 Что используются при смешанной системе индексации технологической оснастки

- ☐ рисунки
- ☒ индекс содержит цифры и буквы
- ☐ буквы
- ☐ цифры
- ☐ символы

355 При буквенной системе индексации вместо цифр что используются

- ☐ рисунки
- ☒ начальные буквы названия инструмента
- ☐ не обозначают
- ☐ цифры
- ☐ символы

356 В зависимости от степени механизации и автоматизации поточные линии подразделяются на

- ☐ Со свободным и регламентированным ритмом
- ☒ Немеханизированные, механизированные, автоматические
- ☐ С поштучной передачей изделий, с передачей изделий партиями
- ☐ Односторонними и двусторонними, незамкнутыми и замкнутыми, и тд
- ☐ С подвижным объектом, с неподвижным объектом, комбинированные

357 Как обозначаются при смешанной системе индексации технологической оснастки индекс остальные признаки

- ☐ смешанный
- ☒ цифрами
- ☐ символы

- ☐ буквами
- ☐ рисунки

358 Как обозначаются при смешанной системе индексации технологической оснастки индекс первых классификационных признаков

- ☐ смешанный
- ☒ буквами
- ☐ символы
- ☐ цифрами
- ☐ рисунки

359 Из каких производственных процессах состоит промышленные предприятие

- ☐ Поточный, партионный и единичный
- ☒ Основные и вспомогательные процессы
- ☐ Крупные, средние, мелкие
- ☐ Технологический, предметный и смешанный
- ☐ Ремонтные, инструментальные хозяйства

360 Какие хозяйства относятся к обслуживающим участкам

- ☐ Производственная и общая
- ☒ Транспортное и складское хозяйства
- ☐ Энергетические хозяйства
- ☐ Инструментальные, энергетические хозяйства
- ☐ Ремонтные, инструментальные хозяйства

361 В каком методе организации инструментального хозяйства предприятиях каждый цех предприятия самостоятельно обеспечивает свое производство инструментом

- ☒ децентрализованный метод
- ☐ смешанный метод
- ☐ материально-технического обеспечения хозяйства
- ☐ ремонтное хозяйства
- ☐ централизованный метод

362 В каком методе организации инструментального хозяйства предприятиях происходит перераспределение работ между подразделениями

- ☐ материально-технического обеспечения хозяйства
- ☒ смешанный метод
- ☐ децентрализованный метод
- ☐ централизованный метод
- ☐ ремонтное хозяйства

363 Машина состоит из трех основных механизмов:

- ☐ Редуктора, двигательного, передаточного и плиты
- ☒ Двигательного, передаточного и исполнительного
- ☐ Редуктора, рамы и плиты
- ☐ Редуктора, манжета и магнитный пускатель
- ☐ Рамы, плиты и электродвигателя

364 Какой процесс называется сортировкой

- ☐ нарезания картофеля
- ☒ разделения сыпучих продуктов на фракции
- ☐ взбивания и перемешивания

- ☐ выделения примесей из продуктов
- ☐ размол кофе

365 Какой процесс называется просеиванием

- ☐ нарезания картофеля
- ☒ выделения примесей из продуктов
- ☐ взбивания и перемешивания
- ☐ разделения сыпучих продуктов на фракции
- ☐ размол кофе

366 Какие особенности имеет конструкция линии

- ☐ Большое число машин
- ☒ Все выше указанные
- ☐ Разнообразие функциональное назначение
- ☐ Многообразие видов и номенклатуры материалов
- ☐ Различия сложности составных частей

367 В зависимости от непрерывности процесса поточные линии подразделяются на.....

- ☐ Последовательный, параллельный, параллельно-последовательный
- ☒ Непрерывно-поточные, прерывно-поточные линии
- ☐ К крупносерийным , среднесерийным и мелкосерийным производствам
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
- ☐ Рабочие места массового производства, серийного производства, единичного производства

368 Производственная структура находит выражение

- ☐ Цех, вспомогательные, обслуживающие организации
- ☒ В размерах предприятий, в количестве и составе цехов и служб, количестве и планировке участков и рабочих мест внутри цехов
- ☐ Детские сады, ясли, поликлиники и здравпункты,
- ☐ Жилищно-коммунальное хозяйство, дома отдыха и санатории, учебные комбинаты и т.д.
- ☐ Рабочее место, производственные структуры

369 Какие факторы влияют на длительность производственного цикла

- ☐ На которых выполняется большое число различных операций, повторяющихся через определен-ные промежутки времени;
- ☒ Конструкторские, технологические, организационные
- ☐ Предприятие, корпус производство, цехи, участки, рабочие места
- ☐ Предприятие, участки, рабочие места
- ☐ Работы по производству продукции осуществляются по упрощенной технологии на универсальных рабочих местах

370 Какие машины относятся к универсальным кухонным машины специализированного назначения

- ☐ ПУВР-0,4
- ☒ ПМ-1,1
- ☐ Р1-0,6-1,1
- ☐ РЖ -0,6
- ☐ РА-0,6

371 На судах и железнодорожном транспорте какие малогабаритные приводы используются

- ☐ УММ
- ☒ УММ-ПР ; УММ-ПС и ПУВР-0,4.
- ☐ Р1-0,6-1,1
- ☐ РЖ -0,6 и ПУ-0,6

- ☐ ПУ-0,6 и ПМ-1,1

372 Принципы формирования системы управления материальными ресурсами

- ☐ Аукционы, конкурсы
☒ Оперативность
☐ Через товарно-сырьевые биржи
☐ Материальные затраты
☐ Прямые связи

373 Как планируется материально-технического обеспечения производства

- ☐ Аукционы, конкурсы
☒ Разработка материальных балансов по видам ресурсов
☐ Через товарно-сырьевые биржи
☐ Материальные затраты
☐ Прямые связи

374 В машинах и механизмах периодического действия как обрабатывается продукт

- ☐ основные технологические операции выполняются машиной
☐ технологические и вспомогательные процессы выполняются машиной
☐ процессы загрузки, обработки и выгрузки продукта происходят одновременно
☒ в течение определенного времени
☐ загрузка, выгрузка, контроль и вспомогательные технологические операции выполняются оператором

375 Как называется часть оставшаяся продукта в сите

- ☐ взбивания
☒ сходом
☐ проходом
☐ просеивание
☐ протираия

376 На какие группы по постоянстве номенклатуры изготавливаемых на них изделий все рабочие места делятся

- ☐ Технологический, предметный и смешанный процесс
☒ Рабочие места массового производства, серийного производства, единичного производства
☐ Технологические операции, транспортировка и технический контроль и тд.
☐ Последовательный, параллельный, параллельно-последовательный
☐ Пропорциональность, прямоточность, параллельность

377 На какие группы по величине изготавливаемых изделий все рабочие места делятся

- ☐ Технологический, предметный и смешанный процесс
☒ Рабочие места массового производства, серийного производства, единичного производства
☐ Технологические операции, транспортировка и технический контроль и тд.
☐ Последовательный, параллельный, параллельно-последовательный
☐ Пропорциональность, прямоточность, параллельность

378 На какие группы по степени специализации изготавливаемых изделий все рабочие места делятся

- ☐ Технологический, предметный и смешанный процесс
☒ Рабочие места массового производства, серийного производства, единичного производства
☐ Технологические операции, транспортировка и технический контроль и тд.
☐ Последовательный, параллельный, параллельно-последовательный
☐ Пропорциональность, прямоточность, параллельность

379 Какие работы выполняются при подготовке оборудования к монтажу

- ☐ Проверку номенклатуры
- ☒ Все выше указанные
- ☐ Ознакомление с технической документацией
- ☐ Соответствия оборудования монтажно-техническим
- ☐ Промежуточные ревизию

380 Какие хозяйства относятся к обслуживающим цехам

- ☐ Энергетические хозяйства
- ☒ Транспортное и складское хозяйства
- ☐ Инструментальные, энергетические хозяйства
- ☐ Ремонтные, инструментальные хозяйства
- ☐ Производственная и общая

381 Какие операции выполняются при монтаже оборудования

- ☐ Установленные оборудование на фундаментов
- ☒ Все выше указанные
- ☐ Крепят оборудование к фундаментом
- ☐ Собирают элементы конструкции
- ☐ Проверяют правильность распределение оборудования

382 Основные задачи ремонтного хозяйства на предприятии.....

- ☐ Проектирование
- ☒ Организация рациональной системы эксплуатации и ремонта оборудования
- ☐ Организацию входного и выходного контроля качества материалов, комплектующих изделий
- ☐ Это наибольший по объему вид планового ремонта
- ☐ Проведение технического обслуживания технологического оборудования; проектирование,

383 Как получают специальные инструменты

- ☐ Производится в транспортном хозяйстве предприятия
- ☒ Разработана в инструментальном цеху предприятия
- ☐ Производится в ремонтном хозяйстве предприятия
- ☐ Производится в инструментальном цехи предприятия
- ☐ Производится в энергетическом хозяйстве предприятия

384 Как получают универсальные инструменты

- ☐ Производится в транспортном хозяйстве предприятия
- ☒ В централизованном виде получает снаружи
- ☐ Производится в ремонтном хозяйстве предприятия
- ☐ Производится в инструментальном цехи предприятия
- ☐ Производится в энергетическом хозяйстве предприятия

385 Что входит исполнительного механизма

- ☐ привод тока, регулятор
- ☒ рабочая камера, инструменты для механической обработки продуктов
- ☐ электродвигатели асинхронного тока
- ☐ электродвигатели постоянного тока, рабочая камера
- ☐ привод машин , привод тока

386 В какой системе индексации технологической оснастки индекс содержит цифры и буквы

- ☐ При отпуск инструмента

- ☐ При буквенной системе
- ☐ При десятичной системе
- ☒ При смешанной системе
- ☐ При хранение инструмента

387 В каком системе индексации используются начальные буквы названия инструмента

- ☐ При десятичной системе
- ☐ При хранение инструмента
- ☒ При буквенной системе
- ☐ При смешанной системе
- ☐ При отпуск инструмента

388 В каком системе индексации используются характеристики инструмента

- ☐ При отпуск инструмента
- ☒ При буквенной системе
- ☐ При смешанной системе
- ☐ При десятичной системе
- ☐ При хранение инструмента

389 Как подразделяются по степени специализации предприятия

- ☐ Добывающей и обрабатывающей промышленности
- ☒ На специализированные, универсальные и смешанные
- ☐ Предприятия сезонного и круглогодичного действия
- ☐ Крупные, средние, мелкие
- ☐ Предприятия производящие средства производства, и предприятия, выпускающие предметы потребления

390 В состав ремонтного хозяйства предприятия какие подразделения входят

- ☐ Предприятие, цехи, участки, рабочие места
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
- ☐ Предприятие, участки, рабочие места
- ☒ Общезаводские и цеховые ремонтные подразделения
- ☐ Централизованном, децентрализованном, смешанном

391 Покажите виды поставок сырья и материалов

- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
- ☒ Транзитная, складская поставка
- ☐ Предприятие, цехи, участки, рабочие места
- ☐ Централизованные, децентрализованные, смешанные закупки
- ☐ Предприятие, участки, рабочие места

392 На какие линии подразделяются многопредметные линии

- ☐ Технологический процесс
- ☒ Предметно-поточные, групповые поточные линии
- ☐ Однопредметные линии
- ☐ Многопредметные линии
- ☐ Предметный и смешанный процесс

393 Характеристика -непрерывностью движения предметов труда в процессе производства - к какому методы организации производства относятся

- ☐ Технологический процесс
- ☒ Поточно-операционный метод
- ☐ Бригадно-операционный метод

- ☐ Индивидуальный метод
- ☐ Предметный и смешанный процесс

394 Характеристика -закреплением операций за определенными рабочими местами - к какому методы организации производства относятся

- ☐ Технологический процесс
- ☒ Поточно-операционный метод
- ☐ Бригадно-операционный метод
- ☐ Индивидуальный метод
- ☐ Предметный и смешанный процесс

395 Характеристика -детальным расчленением процесса производства на составляющие операции - к какому методы организации производства относятся

- ☐ Технологический процесс
- ☒ Поточно-операционный метод
- ☐ Бригадно-операционный метод
- ☐ Индивидуальный метод
- ☐ Предметный и смешанный процесс

396 Из каких процесс состоит технологический процесс

- ☐ Крупные, средние, мелкие
- ☒ Из трудовых и естественных процессов
- ☐ Основные и вспомогательные процессы
- ☐ Технологический, предметный и смешанный процесс
- ☐ Поточный, партионный и единичный

397 Какие типы производственных структур существуют в предприятиях

- ☐ Рабочее место, производственные структуры
- ☒ Технологический, предметный и смешанный
- ☐ Ремонтные, инструментальные хозяйства
- ☐ Крупные, средние, мелкие
- ☐ Поточный, партионный и единичный

398 Поточные линии по признакам разделяется на.....

- ☐ Технологические операции, транспортировка и технический контроль и тд.
- ☒ Однопредметные, многопредметные линии
- ☐ Рабочие места массового производства, серийного производства, единичного производства
- ☐ К крупносерийным , среднесерийным и мелкосерийным производствам
- ☐ Последовательный, параллельный, параллельно-последовательный

399 Какие методы организации производства продукции существует

- ☐ Технологические операции, транспортировка и технический контроль и тд.
- ☒ Индивидуальный, бригадно-операционный, поточно-операционный методы
- ☐ Рабочие места массового производства, серийного производства, единичного производства
- ☐ К крупносерийным , среднесерийным и мелкосерийным производствам
- ☐ Последовательный, параллельный, параллельно-последовательный

400 Число 5000 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ легкие инструменты
- ☒ специальные инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ универсальные инструменты

- ☐ тяжелые инструменты

401 Число 4000 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ легкие инструменты
☒ специальные инструменты
☐ смешанные инструменты
☐ универсальные инструменты
☐ тяжелые инструменты

402 Какие инструменты разработаны в инструментальном цеху предприятие

- ☐ легкие инструменты
☒ специальные инструменты
☐ смешанные инструменты
☐ универсальные инструменты
☐ тяжелые инструменты

403 Что позволяет снизить затраты на хранение товарно-материальных запасов

- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
☒ Эффективное управление товарно-материальными запасами
☐ Стратегия периодической проверки
☐ Стратегия оптимального размера заказа
☐ Транспортный, технологический, страховой

404 Что позволяет снизить риск старения и порчи товаров

- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
☒ Эффективное управление товарно-материальными запасами
☐ Стратегия периодической проверки
☐ Стратегия оптимального размера заказа
☐ Транспортный, технологический, страховой

405 Что позволяет свести к минимуму излишки товарно-материальных запасов

- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
☒ Эффективное управление товарно-материальными запасами
☐ Стратегия периодической проверки
☐ Стратегия оптимального размера заказа
☐ Транспортный, технологический, страховой

406 Что позволяет ускорить оборачиваемость этой категории оборотных средств

- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
☒ Эффективное управление товарно-материальными запасами
☐ Стратегия периодической проверки
☐ Стратегия оптимального размера заказа
☐ Транспортный, технологический, страховой

407 Как определяется тип производства

- ☐ Поточный, партионный и единичный
☒ Степенью специализации рабочих мест, величиной и постоянством номенклатуры объектов производства и тд
☐ Технологические операции, транспортировка и технический контроль и тд.
☐ Последовательный, параллельный, параллельно-последовательный
☐ Технологический, предметный и смешанный процесс

408 Какие вида движения предметов труда различают в производственном цикле

- ☐ Поточный, партионный и единичный
- ☒ Последовательный, параллельный, параллельно-последовательный
- ☐ Пропорциональность, прямоточность, параллельность, непрерывность, ритмичность, равномерность, автоматичность
- ☐ Технологические операции, транспортировка и технический контроль и тд.
- ☐ Технологический, предметный и смешанный процесс

409 Ремонт зданий, сооружений, оборудования и уход за ними к какому процессу относятся

- ☐ Поточный, партионный и единичный
- ☒ Вспомогательный процесс
- ☐ Основные и вспомогательные процессы
- ☐ Технологический процесс
- ☐ Технологический, предметный и смешанный процесс

410 Какие два вида запасов создаются на пути превращения сырья в конечное изделие

- ☐ Стратегия оптимального размера заказа
- ☒ Запасы производственные, запасы товарные
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
- ☐ Транспортный, технологический
- ☐ Технологический, предметный и смешанный

411 В каком виде может быть запасы

- ☐ Стратегия оптимального размера заказа
- ☒ Материальные, текущие, товарные запасы
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
- ☐ Транспортный, технологический, страховой
- ☐ Технологический, предметный и смешанный

412 К какому типу стратегий управления запасами относится контроль уровень запасов

- ☐ Стратегия оптимального размера заказа
- ☒ Стратегия периодической проверки
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
- ☐ Транспортный, технологический, страховой
- ☐ Технологический, предметный и смешанный

413 Покажите типы стратегий управления запасами

- ☐ Крупные, средние, мелкие
- ☒ Стратегия оптимального размера заказа и периодической проверки
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
- ☐ Транспортный, технологический, страховой
- ☐ Технологический, предметный и смешанный

414 Что является основными параметрами поточной линии

- ☐ Крупные, средние, мелкие
- ☒ Шаг, длина поточной линии, скорость движения конвейера и тд
- ☐ Однопредметные, многопредметные линии
- ☐ Транспортный, технологический, страховой
- ☐ Технологический, предметный и смешанный

415 Какие предприятия относятся к обслуживающим организациям

- ☐ Размеры предприятий, количество и состав цехов и служб
- ☒ Жилищно-коммунальное хозяйство, дома отдыха и санатории, учебные комбинаты и т.д.

- ☐ Цех, вспомогательные, обслуживающие организации
- ☐ Рабочее место, производственные структуры
- ☐ Технологический, предметный и смешанный

416 В промышленном предприятии какие структуры различают

- ☐ С поточным, партионным и единичным характером
- ☒ Производственную и общую структуру
- ☐ Цех, вспомогательные, обслуживающие организации
- ☐ Рабочее место, производственные структуры
- ☐ Технологический, предметный и смешанный

417 Что представляют собой предметно-поточные линии

- ☐ Пропорциональность, прямоточность, параллельность
- ☒ Группу рабочих мест, расположенных по ходу технологического процесса, при этом за рабочими местами закрепляется изготовление ряда наименований изделий с однородным технологическим маршрутом
- ☐ Последовательный, параллельный, параллельно-последовательный
- ☐ Рабочие места массового производства, серийного производства, единичного производства
- ☐ Технологические операции, транспортировка и технический контроль и тд.

418 В зависимости от номенклатуры рабочие места второй группы какому типу производства относятся

- ☐ Пропорциональность, прямоточность, параллельность
- ☒ К крупносерийным , среднесерийным и мелкосерийным производствам
- ☐ Последовательный, параллельный, параллельно-последовательный
- ☐ Рабочие места массового производства, серийного производства, единичного производства
- ☐ Технологические операции, транспортировка и технический контроль и тд.

419 В зависимости от периода повторяемости рабочие места второй группы какому типу производства относятся

- ☐ Пропорциональность, прямоточность, параллельность
- ☒ К крупносерийным , среднесерийным и мелкосерийным производствам
- ☐ Последовательный, параллельный, параллельно-последовательный
- ☐ Рабочие места массового производства, серийного производства, единичного производства
- ☐ Технологические операции, транспортировка и технический контроль и тд.

420 Как характеризуется массовый тип производства

- ☐ Разнообразие изготавливаемой продукции, значительная часть которой не повторяется
- ☒ Непрерывным изготовлением ограниченной номенклатуры изделий на узкоспециализированных рабочих местах
- ☐ Большое разнообразие изготавливаемой продукции
- ☐ Изготовлением ограниченной номенклатуры изделий партиями, повторяющимися через определенные промежутки времени на рабочих местах с широкой специализацией
- ☐ Технологическая специализация рабочих за рабочими местами

421 Мероприятия, направленные на упорядочение организации труда на поточных линиях -это какая синхронизация

- ☐ Степенью специализации рабочих мест
- ☒ Организационная синхронизация
- ☐ Конструкторские
- ☐ Многопредметные линии
- ☐ Технологическая синхронизация

422 Какая синхронизация проводится в ходе расчетов поточных линий

- ☐ Степенью специализации рабочих мест
- ☒ Организационная синхронизация
- ☐ Конструкторские
- ☐ Многопредметные линии
- ☐ Технологическая синхронизация

423 Как характеризуется единичный тип производства

- ☐ Изготовлением ограниченной номенклатуры изделий партиями, повторяющимися через определенные промежутки времени на рабочих местах с широкой специализацией
- ☐ Непрерывным изготовлением ограниченной номенклатуры изделий на узкоспециализированных рабочих местах
- ☒ Большое разнообразие изготавливаемой продукции, значительная часть которой не повторяется
- ☐ Технологическая невозможность постоянного закрепления определенных изделий и операций за рабочими местами
- ☐ Технологическая специализация рабочих за рабочими местами

424 На какие предприятия делится материальное производство

- ☐ Материальное производство, технологическая и техническая общность производства
- ☐ Добывающей и обрабатывающей промышленности
- ☐ Характер сырья, потребляемого при изготовлении продукции, время работы в течение года
- ☐ Технологическая и техническая общность производства
- ☒ Промышленные, сельскохозяйственные, транспорта и связи и тд

425 В каком разделе проектирование указывает требования к эргономичности линии

- ☐ Техническое проектирование
- ☐ Технологическая синхронизация
- ☒ Техническое задание
- ☐ Техническое предложение
- ☐ Эскизное проектирование

426 В каком разделе проектирование указывает требования к эстетичности линии

- ☐ Эскизное проектирование
- ☐ Техническое предложение
- ☒ Техническое задание
- ☐ Технологическая синхронизация
- ☐ Техническое проектирование

427 В каком разделе проектирование указывает требования к ремонтпригодности линии

- ☒ Техническое задание
- ☐ Техническое проектирование
- ☐ Технологическая синхронизация
- ☐ Техническое предложение
- ☐ Эскизное проектирование

428 В каком разделе проектирование указывает требования к сохраняемости линии

- ☐ Технологическая синхронизация
- ☐ Техническое проектирование
- ☐ Эскизное проектирование
- ☒ Техническое задание
- ☐ Техническое предложение

429 В каком разделе проектирование указывает требования к безотказности линии

- ☐ Технологическая синхронизация

- ☐ Техническое проектирование
- ☐ Эскизное проектирование
- ☒ Техническое задание
- ☐ Техническое предложение

430 В каком разделе проектирование указывает требования к долговечности линии

- ☐ Эскизное проектирование
- ☐ Техническое проектирование
- ☐ Технологическая синхронизация
- ☐ Техническое предложение
- ☒ Техническое задание

431 В каком разделе проектирование указывает основные технические свойства линии

- ☐ Техническое предложение
- ☐ Эскизное проектирование
- ☐ Техническое проектирование
- ☒ Техническое задание
- ☐ Технологическая синхронизация

432 В каком разделе проектирование указывает основные технические параметры линии

- ☐ Эскизное проектирование
- ☐ Техническое проектирование
- ☐ Технологическая синхронизация
- ☐ Техническое предложение
- ☒ Техническое задание

433 В каком разделе проектирование указывает требования к составным частям линии

- ☐ Технологическая синхронизация
- ☐ Техническое проектирование
- ☐ Эскизное проектирование
- ☒ Техническое задание
- ☐ Техническое предложение

434 В каком разделе проектирование указывает конструктивные требования к линии

- ☐ Технологическая синхронизация
- ☐ Техническое проектирование
- ☐ Эскизное проектирование
- ☒ Техническое задание
- ☐ Техническое предложение

435 Какой вид работ в систему планово-предупредительного ремонта включаются

- ☐ Экономический блок
- ☐ Общезаводские и цеховые ремонтные подразделения
- ☐ Технический блок
- ☐ Организационный блок
- ☒ Межремонтное обслуживание оборудования

436 Какая форма организации ремонта оборудования является наиболее эффективной

- ☐ Организационный блок
- ☐ Общезаводские и цеховые ремонтные подразделения
- ☐ Экономический блок
- ☒ Система планово-предупредительного ремонта

- ☐ Технический блок

437 Как проводится ремонт при последовательно-поузловом методе

- ☐ Общезаводские и цеховые ремонтные подразделения
☐ Технический блок
☒ Весь объем ремонтных работ расчленяется на части
☐ Экономический блок
☐ Организационный блок

438 Как проводится ремонт требующий ремонта при узловом методе

- ☐ Организационный блок
☒ Снимаются и заменяются новыми или заранее отремонтированными
☐ Экономический блок
☐ Общезаводские и цеховые ремонтные подразделения
☐ Технический блок

439 Для уменьшения простоев оборудования в ремонте какие методы ремонта применяются

- ☐ Организационный блок
☒ Узловой и последовательно-поузловой
☐ Экономический блок
☐ Общезаводские и цеховые ремонтные подразделения
☐ Технический блок

440 При децентрализованной системе все ремонтные работы какими цехами осуществляют ремонтные службы основных цехов

- ☐ Организационный блок
☒ Ремонтные службы основных цехов
☐ Экономический блок
☐ Общезаводские и цеховые ремонтные подразделения
☐ Технический блок

441 Смешанная система, ремонта силами какими цехами предусматривает выполнение капитального ремонта

- ☐ Организационный блок
☒ Ремонтно-механического цеха
☐ Экономический блок
☐ Общезаводские и цеховые ремонтные подразделения
☐ Технический блок

442 К каким универсальным кухонным машинам относится машина П-П

- ☐ специализированного назначения
☒ общего назначения
☐ фаршемешалки
☐ котлетоформовочные
☐ тестораскаточной

443 Чем занимаются подсобные участки

- ☐ Полуфабрикаты превращаются в готовую продукцию
☒ Заняты изготовлением вспомогательных материалов, тары
☐ Выполняют работы, ремонтные, инструментальные и т.д.
☐ Переработкой отходов основного производства в товары народного потребления
☐ Сырье, материалы или полуфабрикаты превращаются в готовую продукцию

444 В состав ремонтного хозяйства крупных промышленных предприятий входит

- ☐ Стратегия периодической проверки
- ☒ Ремонтно-строительный цех, выполняющий ремонт зданий и сооружений на территории предприятия
- ☐ Эффективное управление товарно-материальными запасами
- ☐ Смазочное и эмульсионное хозяйство, склады оборудования и запчастей
- ☐ Стратегия оптимального размера заказа

445 Что входит в состав структуры отдела МТО производства

- ☐ Применение материалов с заранее заданными свойствами
- ☒ Бюро маркетинга поставщиков ресурсов
- ☐ Применение оптимальных для данных условий методов обеспечения ресурсами
- ☐ Применение оптимальных для данных условий форм обеспечения ресурсами
- ☐ Стимулирование улучшения использования ресурсов

446 От чего зависит конструкция исполнительного механизма

- ☐ степени автоматизации
- ☒ структуры рабочего цикла и характера технологического процесса
- ☐ настройки машины
- ☐ взаимосвязи двигательного и исполнительного механизмов
- ☐ степени механизации

447 Что являются основным рабочим органом просеивателей

- ☐ двигатель
- ☒ сменные вращающиеся сита
- ☐ привод
- ☐ загрузочный бункер
- ☐ станины

448 Как делится предприятия по характеру потребляемого сырья

- ☐ Поточным, партионным и единичным
- ☒ Добывающей и обрабатывающей промышленности
- ☐ Количеством выпускаемой продукции
- ☐ Крупные, средние, мелкие
- ☐ Специализированные, универсальные и смешанные

449 В зависимости от размещения рабочих мест и конфигурации поточные линии могут быть.....

- ☐ Непрерывно-поточные, прерывно-поточные линии
- ☒ Односторонними и двусторонними, незамкнутыми и замкнутыми, и тд
- ☐ С подвижным объектом, с неподвижным объектом, комбинированные
- ☐ С поштучной передачей изделий, с передачей изделий партиями
- ☐ Со свободным и регламентированным ритмом

450 Какой следующий тип машины для очистки картофеля

- ☐ ММУ-500
- ☒ МОК-125
- ☐ ММУ-2000К
- ☐ ММУ-2000
- ☐ НМТ-1

451 По структуре рабочего цикла какому действию относятся машины конусным рабочим органом для очистки картофеля

- ☐ полуавтоматического действия
- ☒ периодического действия
- ☐ автоматического действия
- ☐ непрерывного действия
- ☐ механизированный

452 По структуре рабочего цикла какому действию относятся машины дисковым рабочим органом для очистки картофеля

- ☐ полуавтоматического действия
- ☒ периодического действия
- ☐ автоматического действия
- ☐ непрерывного действия
- ☐ механизированный

453 По структуре рабочего цикла какому действию относятся машины роликовым рабочим органом для очистки картофеля

- ☐ полуавтоматического действия
- ☒ непрерывного действия
- ☐ автоматического действия
- ☐ периодического действия
- ☐ механизированный

454 Какими бывают машины для очистки картофеля непрерывного действия

- ☐ конусные рабочие органы
- ☒ роликовые рабочие органы
- ☐ круглые, конусные рабочие органы
- ☐ дисковые, конусные рабочие органы
- ☐ непрерывные и периодические

455 Из каких отделений состоит машина ММУ-500

- ☐ привода, загрузочного отверстия с крышкой, стоек и облицовки
- ☒ верхнего (моечного) и нижнего(машинного)
- ☐ мытья, ополаскивания, стерилизации и обсушивания
- ☐ загрузки, мытья и выгрузки
- ☐ корпуса, рабочей камеры

456 Из скольких отделений состоит посудомоечная машина ММУ-500

- ☐ из трех
- ☒ из двух
- ☐ из семи
- ☐ из восьми
- ☐ из шести

457 Из каких секций состоит машина ММУ-2000

- ☐ привода, загрузочного отверстия с крышкой, стоек и облицовки
- ☒ загрузки, мытья и выгрузки.
- ☐ корпуса, рабочей камеры
- ☐ мытья, ополаскивания, стерилизации и обсушивания
- ☐ разгрузочной дверцей, вращающегося рабочего органа

458 Из сколько секций состоит посудомоечная машина ММУ-2000

- ☐ из восьми

- ☒ из трех
- ☐ из четырех
- ☐ из семи
- ☐ из шести

459 Каких предприятиях применяется, посудомоечная машина ММУ-2000

- ☐ в общественном питании
- ☒ на предприятиях имеющих горячее водоснабжение
- ☐ крупных предприятиях в специализированных цехах
- ☐ на ресторанах
- ☐ на поточно-механизированных линиях

460 Чем определяется время мытья

- ☐ составом машины
- ☒ скоростью движения посуды и длиной рабочей камеры
- ☐ химический способ и жесткость воды
- ☐ паровой способ и ополаскивания
- ☐ механический способ и жесткость воды

461 Какие фактора большое влияние оказывают на качество мытья

- ☒ время мытья и жесткость воды
- ☐ термический способ и стерилизации
- ☐ химический способ и жесткость воды
- ☐ паровой способ и ополаскивания
- ☐ механический способ

462 Что является завершающей операцией мытья

- ☐ паровой способ
- ☒ обсушивание посуды
- ☐ удалении частиц кожуры водой
- ☐ ополаскивания
- ☐ освобождения посуды от остатков пищи

463 Каким раствором моется посуда

- ☐ раствор фейри
- ☒ дезинфицирующим раствором
- ☐ кипятком
- ☐ горячей водой
- ☐ спиртом

464 Как производится освобождение посуды от остатков пищи

- ☐ через специальный дозировочный загрузочный турникер подаются в рабочую камеру
- ☒ струями холодной воды, подаваемой под напором из водопроводной магистрали
- ☐ трении клубней об абразивную поверхность рабочих частей машины и удалении частиц кожуры водой
- ☐ воздействию острого водяного пара
- ☐ подвергаются в течение нескольких секунд обжигу

465 Из каких последовательно осуществляемых операций состоит технологический процесс машинной обработки посуды

- ☐ трении клубней об абразивную поверхность рабочих частей машины и удалении частиц кожуры водой
- ☒ освобождения посуды от остатков пищи, мытья, ополаскивания, стерилизации и обсушивания
- ☐ воздействию острого водяного пара

- ☐ основан на обжиге наружных покровов корнеплодов
- ☐ обработка щелочным раствором и промываются от щелочи

466 Из скольких последовательно осуществляемых операций состоит технологический процесс машинной обработки посуды

- ☐ из одной
- ☒ из пяти
- ☐ из двух
- ☐ из шести
- ☐ из трех

467 Кто учредители объединение

- ☐ некоммерческие организации
- ☒ коммерческие и некоммерческие организации
- ☐ граждане и юридические лица
- ☐ граждане
- ☐ юридические лица

468 Что такое страховой задел

- ☐ Это изделия, находящиеся на рабочих местах в процессе обработки
- ☒ Это законченные производством детали
- ☐ Это количество операций на поточной линии
- ☐ Это изделия, находящиеся в процессе транс-портировки от одной операции к другой
- ☐ Это количество рабочих мест на линии

469 Что означает нормирование производственных запасов

- ☐ Это количество рабочих мест на линии
- ☒ Это определение их минимального размера по видам материальных ресурсов для бесперебойного обеспечения производства
- ☐ Это изделия, находящиеся в процессе транс-портировки от одной операции к другой
- ☐ Это законченные производством детали
- ☐ Это количество операций на поточной линии

470 Что такое технологический задел

- ☐ Это количество рабочих мест на линии
- ☒ Это изделия, находящиеся на рабочих местах в процессе обработки
- ☐ Это изделия, находящиеся в процессе транс-портировки от одной операции к другой
- ☐ Это законченные производством детали
- ☐ Это количество операций на поточной линии

471 Что такое транспортный задел

- ☐ Это законченные производством детали
- ☒ Это изделия, находящиеся в процессе транс-портировки от одной операции к другой
- ☐ Это количество рабочих мест на линии
- ☐ Это количество операций на поточной линии
- ☐ Это изделия, находящиеся на рабочих местах в процессе обработки

472 При компоновке конструкции какие данные учитывают

- ☐ Доставки сырья
- ☒ Все выше указанные
- ☐ Размеры
- ☐ Производительность

☐ Энергопотребление

473 В совокупности как называют двигательный и передаточный механизмы

- ☐ приводом тока
- ☒ приводом машин
- ☐ электродвигатели постоянного тока
- ☐ электродвигатели асинхронного тока
- ☐ электродвигатели не постоянного тока

474 Для работы в вагонах-ресторанах и на судах используются какой вид двигательного механизм

- ☐ электродвигатели не постоянного тока
- ☐ электродвигатели однофазного тока
- ☐ электродвигатели трехфазного тока
- ☒ электродвигатели постоянного тока
- ☐ электродвигатели асинхронного тока

475 Покажите факторы оказывающие влияние на процесс материалопотребления

- ☐ Оперативность
- ☒ Объем производства
- ☐ Регулярные закупки мелкими партиями
- ☐ Кредитоспособность и финансовое положение поставщика
- ☐ Экономия сырья и материалов

476 Машина состоит из основных механизмов

- ☐ Двух
- ☒ Трех
- ☐ Петерах
- ☐ Четверых
- ☐ Шестерых

477 Сколько вида различают производительности

- ☐ восемь
- ☒ три
- ☐ пять
- ☐ два
- ☐ четыре

478 В систему планово-предупредительного ремонта какие виды работ включаются

- ☐ Прямые связи
- ☒ Межремонтное обслуживание оборудования
- ☐ Материальные затраты
- ☐ Оперативность
- ☐ Через товарно-сырьевые биржи

479 Задачи предприятия при экономии материально-технических ресурсов

- ☐ Прямые связи
- ☒ Экономия сырья и материалов посредством улучшения аппликации изделия
- ☐ Материальные затраты
- ☐ Оперативность
- ☐ Через товарно-сырьевые биржи

480 Из каких частей состоит промышленное предприятие

- ☐ Технологический, предметный и смешанный
- ☒ Производственных звеньев, органов управления, обслуживающих организаций
- ☐ Рабочее место, производственный участок
- ☐ Производственная и общая структура
- ☐ Цех, вспомогательные, обслуживающие организации

481 Как называются совокупность рабочих мест, на которых выполняется технологически однородная работа по изготовлению одинаковой продукции

- ☐ Вспомогательные
- ☒ Производственный участок
- ☐ Обслуживающие
- ☐ Рабочее место
- ☐ Цех

482 В чем заключается суть индексации технологической оснастки

- ☐ ремонт и восстановление инструмента
- ☒ заключается в том, что каждому типоразмеру оснастки присваивается условное обозначение – индекс
- ☐ установление норм запасов инструментов
- ☐ определение потребности
- ☐ хранение и отпуск инструмента и обслуживание инструментом рабочих мест

483 В чем заключается классификация технологической оснастки

- ☐ ремонт и восстановление инструмента
- ☒ в соответствии с ее производственно-техническим назначением и конструктивными особенностями
- ☐ установление норм запасов инструментов
- ☐ определение потребности
- ☐ хранение и отпуск инструмента и обслуживание инструментом рабочих мест

484 Покажите, виды объединений предпринимателей

- ☐ Коммерческие и некоммерческие организации
- ☒ Корпорация, ассоциации, концерны, холдинговые компании, консорциум
- ☐ Корпорация, ассоциации, общественные и религиозные организации
- ☐ Фонды
- ☐ Холдинговые компании, консорциум, фонды

485 Как называется добровольное объединение на основе общности интересов для удовлетворения духовных и иных нематериальных потребностей

- ☐ Концерны
- ☒ Общественные и религиозные организации
- ☐ Корпорация
- ☐ Объединения.
- ☐ Хозяйственные ассоциации

486 Как называется форма договорных крупных объединений обычно монопольного типа

- ☐ Объединения
- ☐ Хозяйственные ассоциации
- ☐ Корпорация
- ☒ Концерны
- ☐ Фонды

487 Каким требованиям должна отвечать коммерческая организация

- ☐ Отвечает по обязательствам членов, члены отвечают в порядке, определенном в учредительных документах

- ☐ Участники только граждане
- ☒ Производственно-технического, организационного и экономического единства
- ☐ Не отвечает по обязательствам членов, члены отвечают в порядке, определенном в учредительных документах
- ☐ Участники только юридические лица

488 Централизованной организации инструментального хозяйства...

- ☐ хранение и отпуск инструмента и обслуживание инструментом рабочих мест
- ☒ своими силами и средствами обеспечивают все подразделения предприятия необходимым инструментом
- ☐ определение потребности
- ☐ заключается в том, что каждому типоразмеру оснастки присваивается условное обозначение – индекс
- ☐ установление норм запасов инструментов

489 У технологической тип структуры какие достоинства

- ☐ Увеличение времени на переналадку оборудования
- ☒ Высокая квалификация рабочих
- ☐ Полная ответственность за качество продукции
- ☐ Благоприятные условия для механизации и автоматизации производства
- ☐ Уменьшение загрузки оборудования.

490 У предметного типа структуры какие достоинства

- ☐ Отсутствие ответственности за качество изделия в целом
- ☒ Благоприятные условия для механизации и автоматизации производства
- ☐ Высокая квалификация рабочих
- ☐ Уменьшение загрузки оборудования
- ☐ Увеличение времени на переналадку оборудования

491 Число 9998 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ легкие инструменты
- ☒ специальные инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты

492 Число 5500 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ легкие инструменты
- ☒ специальные инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты

493 Число 43100 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ легкие инструменты
- ☒ специальные инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты

494 Число 4680 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ легкие инструменты
- ☒ специальные инструменты
- ☐ смешанные инструменты

- ☐ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты

495 Число 6780 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты
- ☒ специальные инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ легкие инструменты

496 Число 9000 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ легкие инструменты
- ☒ специальные инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты

497 Число 8800 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ легкие инструменты
- ☒ специальные инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты

498 Число 7700 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ легкие инструменты
- ☒ специальные инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты

499 Число 6000 по индексацию какому инструменту принадлежит

- ☐ легкие инструменты
- ☒ специальные инструменты
- ☐ смешанные инструменты
- ☐ универсальные инструменты
- ☐ тяжелые инструменты

500 Какая машина используются для размола кофе

- ☐ НМТ-1
- ☒ МИК-60
- ☐ П-П
- ☐ МС12-15
- ☐ П-Н

501 Какой механизм приводится в действие универсальным приводом ПМ-1,1

- ☐ МП-П-1
- ☒ МС12-15
- ☐ П-Н
- ☐ П-П
- ☐ НМТ-1

502 С каким приводом приводится в действие размолочный механизм МС12-15

- ☐ МП-П-1
- ☒ ПМ-1,1
- ☐ П-Н
- ☐ П-П
- ☐ НМТ-1

503 Из каких частей состоит механизм для измельчения сухарей

- ☐ корпуса, загрузочного бункера, редуктора и рабочих валков
- ☒ размещенных в корпусе терочного диска и барабана
- ☐ редуктора, рамы, плиты и электродвигателя
- ☐ редуктора, рамы, плиты и кожуха, пульта
- ☐ двухступенчатого зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера

504 Из каких частей состоит механизм для измельчения специй

- ☐ корпуса, загрузочного бункера, редуктора и рабочих валков
- ☒ размещенных в корпусе терочного диска и барабана
- ☐ редуктора, рамы, плиты и электродвигателя
- ☐ редуктора, рамы, плиты и кожуха, пульта
- ☐ двухступенчатого зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера

505 Из каких частей состоит механизм МИП-Н-1 для измельчения специй

- ☐ корпуса, загрузочного бункера, редуктора и рабочих валков
- ☒ размещенных в корпусе терочного диска и барабана
- ☐ редуктора, рамы, плиты и электродвигателя
- ☐ редуктора, рамы, плиты и кожуха, пульта
- ☐ двухступенчатого зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера

506 С каким приводом приводится в действие механизм МИП-Н-1 для измельчения специй

- ☐ МП-П-1
- ☒ П-П
- ☐ МП-П
- ☐ П-Н
- ☐ НМТ-1

507 Какой механизм используются для измельчения специй

- ☐ МДП-П-1
- ☒ МИП-Н-1
- ☐ МОК-12GO
- ☐ МДП-П-1
- ☐ НМТ-1

508 Какой механизм используются для измельчения сухарей

- ☐ МДП-П-1
- ☒ МИП-Н-1
- ☐ МОК-12GO
- ☐ МДП-П-1
- ☐ НМТ-1

509 Для чего используются механизм МИП-Н-1

- ☐ для нарезки продуктов

- ☒ для измельчения сухарей и специй
- ☐ для размола кофе
- ☐ для дробления орехов и растирания мака
- ☐ для протираания мягких продуктов

510 Из каких частей состоит механизм для растирания мака

- ☐ редуктора, рамы, плиты и кожуха, пульта
- ☒ корпуса, загрузочного бункера, редуктора и рабочих валков
- ☐ редуктора, рамы, плиты и электродвигателя
- ☐ зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера, кожуха, пульта управления и вал
- ☐ двухступенчатого зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера

511 Какой механизм состоит из корпуса, загрузочного бункера, редуктора и рабочих валков

- ☐ МП-В
- ☒ МДП-II-I
- ☐ П-Н
- ☐ МП-II-1
- ☐ НМТ-1

512 Из каких частей состоит механизм МДП-II-I для дробления орехов

- ☐ редуктора, рамы, плиты и кожуха, пульта
- ☒ корпуса, загрузочного бункера, редуктора и рабочих валков
- ☐ редуктора, рамы, плиты и электродвигателя
- ☐ двухступенчатого зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера
- ☐ зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера, кожуха, пульта управления и вал

513 С каким приводом приводится в действие механизм МДП-II-I для растирания мака

- ☐ МП-II-1
- ☒ П-Н
- ☐ МО-06
- ☐ МП-II-1
- ☐ НМТ-1

514 Какой механизм используются для растирания мака

- ☐ НМТ-1
- ☒ МДП-II-I
- ☐ МОК-12GO
- ☐ МДП-II-1
- ☐ МКК-120

515 Какой механизм используются для дробления орехов

- ☐ НМТ-1
- ☒ МДП-II-I
- ☐ МОК-12GO
- ☐ МДП-II-1
- ☐ МКК-120

516 Для чего используются механизм МДП-II-I

- ☐ для нарезки продуктов
- ☒ для дробления орехов и растирания мака
- ☐ для мытья посуды
- ☐ для очистки картофеля

- ☐ для протирания мягких продуктов

517 Для чего используются механизм МКК-120

- ☐ для нарезки продуктов
☒ для размола кофе
☐ для мытья посуды
☐ для очистки картофеля
☐ для протирания мягких продуктов

518 Какой механизм используются для размола кофе

- ☐ ММУ-500
☒ МКК-120
☐ МОК-12GO
☐ МДП-П-1
☐ НМТ-1

519 Какие машины относятся к размолочным механизмам

- ☐ ММУ-500
☒ МДП-П-1
☐ КНА-600М
☐ МОК-12GO
☐ НМТ-1

520 Какие машины используются для дробления кофе

- ☐ механизмы для нарезки
☒ размолочные машины
☐ машины для нарезки
☐ протирочные машины
☐ машины для очистки

521 Какие машины используются для дробления сухарей

- ☐ механизмы для нарезки
☒ размолочные машины
☐ машины для нарезки
☐ протирочные машины
☐ машины для очистки

522 Какие машины используются для дробления сахара

- ☐ механизмы для нарезки
☒ размолочные машины
☐ машины для нарезки
☐ протирочные машины
☐ машины для очистки

523 Для чего используются протирочные машины и механизмы

- ☐ для дробления хрупких продуктов
☐ для мытья посуды
☒ для протирания мягких продуктов
☐ для очистки картофеля
☐ для нарезки продуктов

524 Для чего используются рзмолочные машины и механизмы

- ☐ для мытья посуды
- ☐ для нарезки продуктов
- ☐ для очистки картофеля
- ☐ для протирания мягких продуктов
- ☒ для дробления хрупких продуктов

525 В зависимости от чего машины и механизмы для измельчения продуктов питания могут быть классифицированы

- ☐ от температуры
- ☐ от фигуры
- ☒ от способа
- ☐ от размеры
- ☐ от давления

526 Какой тип машины состоит из собственно картофелеочистительной машины, загрузочного устройства и шкафа управления

- ☐ КНА-600М
- ☐ НМТ-1
- ☒ МОК-12GO
- ☐ ММУ-500
- ☐ ММУ-2000К

527 Для чего применяется процесс измельчения на предприятиях общественного

- ☒ для приготовления сахарной пудры
- ☐ для мытья овощей
- ☐ для мытья посуды
- ☐ для очистки картофеля
- ☐ для очистки рыбы от чешуи

528 Какой тип машины состоит из прямоугольной камеры для обработки, загрузочного и разгрузочного лотков и приводного устройства

- ☐ НМТ-1
- ☐ РО-1М1
- ☐ ММУ-2000К
- ☒ КНА-600М
- ☐ МОК-125

529 Какой тип приспособление состоит из корпуса, крышки, рабочего инструмента, гибкого вала и электродвигателя

- ☐ ММУ-500
- ☐ ММУ-2000К
- ☐ МОК-125
- ☒ РО-1М1
- ☐ НМТ-1

530 Из каких частей состоит приспособление РО-1М1

- ☐ собственно картофелеочистительной машины, загрузочного устройства и шкафа управления
- ☐ двухступенчатого зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера
- ☐ двухступенчатого зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера, кожуха, пульта управления и вал
- ☐ редуктора, рамы, плиты и электродвигателя
- ☒ из корпуса, крышки, рабочего инструмента, гибкого вала и электродвигателя

531 На предприятиях общественного питания для чего применяют приспособления типа МС17-40

- ☐ для мытья посуды
- ☐ для мытья овощей
- ☐ для очистки картофеля
- ☒ для очистки рыбы от чешуи
- ☐ для размола кофе

532 На предприятиях общественного питания для чего применяют приспособления типа РО-1М1

- ☐ для мытья овощей
- ☐ для очистки картофеля
- ☐ для размола кофе
- ☐ для мытья посуды
- ☒ для очистки рыбы от чешуи

533 На предприятиях общественного питания для очистки рыбы от чешуи какие приспособления применяются

- ☐ ММУ-500
- ☐ ММУ-2000К
- ☐ МОК-125
- ☒ РО-1М1
- ☐ НМТ-1

534 На предприятиях общественного питания для очистки рыбы от чешуи какие приспособления применяются

- ☐ ММУ-500
- ☐ ММУ-2000К
- ☐ МОК-125
- ☒ РО-1М1
- ☐ НМТ-1

535 Камера картофелеочистительной машины КНА-600М на сколько секции разделена

- ☐ на пять
- ☐ на три
- ☐ на семь
- ☐ на восемь
- ☒ на четыре

536 Из каких следующих частей состоит машина картофелеочистительная КНА-600М

- ☐ двухступенчатого зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера
- ☐ собственно картофелеочистительной машины, загрузочного устройства и шкафа управления
- ☐ двухступенчатого зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера, кожуха, пульта управления и вал
- ☒ прямоугольной камеры для обработки, загрузочного и разгрузочного лотков и приводного устройства
- ☐ редуктора, рамы, плиты и электродвигателя

537 Из каких следующих частей состоит машина картофелеочистительная МОК-12ГО

- ☐ двухступенчатого зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера, кожуха, пульта управления и вал
- ☐ двухступенчатого зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера
- ☒ собственно картофелеочистительной машины, загрузочного устройства и шкафа управления
- ☐ редуктора, рамы, плиты и электродвигателя
- ☐ редуктора, рамы, плиты и кожуха, пульта

538 Какие рабочие органы бывают в машине КНА-600М для очистки картофеля периодического действия

- ☐ круглые рабочие органы
- ☒ роликовые рабочие органы
- ☐ конусные рабочие органы
- ☐ квадратные
- ☐ дисковые рабочие органы

539 Какие рабочие органы бывают в машине УММ-ПС-5 для очистки картофеля периодического действия

- ☐ роликовые рабочие органы
- ☒ дисковые рабочие органы
- ☐ конусные рабочие органы
- ☐ квадратные
- ☐ круглые рабочие органы

540 Какие рабочие органы бывают в машине УММ-ПР-5 для очистки картофеля периодического действия

- ☐ роликовые рабочие органы
- ☒ дисковые рабочие органы
- ☐ конусные рабочие органы
- ☐ квадратные
- ☐ круглые рабочие органы

541 Какие рабочие органы бывают в машине МОК-1200 для очистки картофеля периодического действия

- ☐ роликовые рабочие органы
- ☒ конусные рабочие органы
- ☐ дисковые рабочие органы
- ☐ квадратные
- ☐ круглые рабочие органы

542 Какие рабочие органы бывают в машине МОК-400 для очистки картофеля периодического действия

- ☐ роликовые рабочие органы
- ☒ конусные рабочие органы
- ☐ дисковые рабочие органы
- ☐ квадратные
- ☐ круглые рабочие органы

543 Какие рабочие органы бывают в машине МОК-250 для очистки картофеля периодического действия

- ☐ роликовые рабочие органы
- ☒ конусные рабочие органы
- ☐ дисковые рабочие органы
- ☐ квадратные
- ☐ круглые рабочие органы

544 Какие рабочие органы бывают в машине МОК-125 для очистки картофеля периодического действия

- ☐ роликовые рабочие органы
- ☒ конусные рабочие органы
- ☐ дисковые рабочие органы
- ☐ квадратные
- ☐ круглые рабочие органы

545 По структуре рабочего цикла какому действию относится КНА-600М машина для очистки картофеля

- ☐ периодического действия
- ☒ непрерывного действия
- ☐ механизированный
- ☐ автоматического действия
- ☐ полуавтоматического действия

546 По структуре рабочего цикла какому действию относится МОК-1200 машина для очистки картофеля

- ☐ полуавтоматического действия
- ☒ периодического действия
- ☐ автоматического действия
- ☐ непрерывного действия
- ☐ механизированный

547 По структуре рабочего цикла какому действию относится МОК-250 машина для очистки картофеля

- ☐ полуавтоматического действия
- ☒ периодического действия
- ☐ автоматического действия
- ☐ непрерывного действия
- ☐ механизированный

548 По структуре рабочего цикла какому действию относится МОК-400 машина для очистки картофеля

- ☐ полуавтоматического действия
- ☒ периодического действия
- ☐ автоматического действия
- ☐ непрерывного действия
- ☐ механизированный

549 По структуре рабочего цикла какому действию относится МОК-125 машина для очистки картофеля

- ☐ полуавтоматического действия
- ☒ периодического действия
- ☐ автоматического действия
- ☐ непрерывного действия
- ☐ механизированный

550 Какая машина предназначена для протираания творога

- ☐ ДП-II-I
- ☒ МУ-1000
- ☐ ОП-II-f
- ☐ ИВП
- ☐ П-800

551 Какая машина предназначена для протираания вареных фруктов

- ☐ ДП-II-I
- ☒ МУ-1000
- ☐ ОП-II-f
- ☐ ИВП

☐ П-800

552 машина предназначена для протираания вареных овощей

- ☐ ДП-II-I
- ☒ МУ-1000
- ☐ ОП-II-f
- ☐ ИВП
- ☐ П-800

553 Какая машина предназначена для нарезания сырых овощей

- ☐ ДП-II-I
- ☒ МУ-1000
- ☐ ОП-II-f
- ☐ ИВП
- ☐ П-800

554 Машина МУ-1000 для чего предназначена

- ☐ нарезки продуктов
- ☒ протиручно-резательная
- ☐ сменный многоцелевой
- ☐ овощерезательно- протиручно
- ☐ протираания овощей

555 Какая машина протиручно-резательная

- ☐ ДП-II-I
- ☒ МУ-1000
- ☐ ОП-II-f
- ☐ ИВП
- ☐ П-800

556 По какими порциями загружают в бункер машины МП-800 косточковые плоды

- ☐ 100-200г
- ☒ 1,5-2 кг
- ☐ 5-6 кг
- ☐ 8-10 кг
- ☐ 10-20 кг

557 Какой часть ротора машины МП-800 служит для удаления отходов

- ☐ верхняя конусная часть
- ☒ верхняя часть
- ☐ часть двигателя
- ☐ нижняя часть
- ☐ сменные решетки

558 Какой часть ротора машины МП-800 служит для протираания продуктов

- ☐ сменные решетки
- ☒ нижняя часть
- ☐ часть редуктора
- ☐ верхняя конусная часть
- ☐ часть двигателя

559 Для чего служит верхняя часть ротор для протираания машины МП-800

- ☐ для мытья посуды
- ☒ для удаления отходов
- ☐ для костерезки
- ☐ для взбивания продуктов
- ☐ для мытья овощей

560 Как называется способ обеспечения всех видов энергией от собственных установок предприятий

- ☐ технический метод
- ☒ централизованный метод
- ☐ комбинированный метод
- ☐ децентрализованный метод
- ☐ механический метод

561 Покажите функции энергетической службы предприятия

- ☒ организация обеспечения предприятия всеми видами энергии
- ☐ организация ремонтных работ оборудования
- ☐ контроль за качеством ремонтных работ
- ☐ надзор за правилами эксплуатации оборудования
- ☐ разработка технической документации для проведения монтажных, ремонтных работ оборудования

562 Чему служит верхняя конусная часть бункера протирочной машины МП-800

- ☐ для мытья посуды
- ☒ для загрузки сырья
- ☐ для костерезки
- ☐ для взбивания продуктов
- ☐ для мытья овощей

563 Ротор для протирания косточковых плодов из сколько частей состоит

- ☐ восьми
- ☒ двух
- ☐ шести
- ☐ трех
- ☐ семерых

564 Что крепятся на приводном валу протирочной машины МП-800

- ☐ каркасе
- ☒ сменные роторы
- ☐ бункер
- ☐ решетка
- ☐ редуктор

565 Куда крепятся сменные роторы протирочной машины МП-800

- ☐ на редукторе
- ☒ на приводном валу
- ☐ на стенке бункера
- ☐ на каркасе
- ☐ на раме

566 Где расположен люк для выброса отходов протирочной машины МП-800

- ☐ на раме
- ☒ на стенке бункера
- ☐ на каркасе

- ☐ на редукторе
- ☐ на корпусе

567 Где установлен загрузочный бункер протирочной машины МП-800

- ☐ установлен на раме
- ☒ установлен на корпусе
- ☐ установлен на барабане
- ☐ установлен на каркасе
- ☐ установлен на редукторе

568 Какая машина состоит из каркаса, реверсивного электродвигателя и вертикально установленного корпуса

- ☐ МДП-II-I
- ☒ МП-800
- ☐ МОП-II-f
- ☐ МИВП
- ☐ МС4-7-8-20

569 Из каких частей состоит протирочная машина МП-800

- ☐ зубчатого редуктора, двухскоростного двигателя, картера,
- ☒ каркаса, реверсивного электродвигателя и вертикально установленного корпуса
- ☐ корпуса, загрузочного бункера, редуктора и рабочих валков
- ☐ размещенных в корпусе терочного диска и барабана
- ☐ редуктора, рамы, плиты и кожуха, пульта

570 Какая машина применяется для тонкого измельчения вареных овощей

- ☐ МДП-II-I
- ☒ МИВП
- ☐ МОП-II-f
- ☐ МОК-12GO
- ☐ МС4-7-8-20

571 Какой протирочный механизм используют для протирания овощей

- ☐ МКК-120
- ☒ МС4-7-8-20
- ☐ МОП-II-f
- ☐ МДП-II-I
- ☐ МОК-12GO

572 Для чего используется сжатый воздух в предприятии

- ☒ используется для технологических целей и приведения в движение прессов на пневмическом приводе
- ☐ для отопления помещений, на санитарные и бытовые нужды
- ☐ для приведения в движение нагревателей
- ☐ для приведения в движение только поточных линии
- ☐ для приведения в движение машин и механизмов

573 Какая энергия используется на санитарные и бытовые нужды предприятия

- ☐ электроэнергия
- ☒ пар
- ☐ сжатый воздух
- ☐ горячая вода
- ☐ воздух

574 Какая энергия используется для отопления помещений

- ☐ сжатый воздух
- ☐ электроэнергия
- ☐ воздух
- ☒ пар
- ☐ горячая вода

575 Для чего используется пар в в предприятие

- ☐ для приведения в движение транспортов
- ☒ для отопления помещений, на санитарные и бытовые нужды
- ☐ для приведения в движение только поточных линии
- ☐ для приведения в движение машин и механизмов
- ☐ для приведения в движение нагревателей

576 Для чего используются горячая вода в предприятие

- ☐ для приведения в движение транспортов
- ☒ для отопления помещений, на санитарные и бытовые нужды
- ☐ для приведения в движение только поточных линии
- ☐ для приведения в движение машин и механизмов
- ☐ для приведения в движение нагревателей

577 Что являются источником снабжения электроэнергией предприятий

- ☐ воздух
- ☒ городские или районные электростанции
- ☐ горячая вода
- ☐ пар
- ☐ сжатый воздух

578 За счет чего должно обеспечиваться бесперебойное снабжение энергий

- ☐ за счет создания термические печи
- ☒ за счет создания резервов мощностей энергетического оборудования
- ☐ за счет создания газовые сети
- ☐ за счет создания котельные
- ☐ за счет создания нагревательные и термические печи

579 Какая энергия используется для приведения в движение машин и механизмов

- ☐ воздух
- ☒ электрическая энергия
- ☐ горячая вода
- ☐ пар
- ☐ сжатый воздух

580 Для чего используется электрическая энергия

- ☐ для приведения в движение лифтов
- ☒ для приведения в движение машин и механизмов
- ☐ для приведения в движение нагревателей
- ☐ для приведения в движение только поточных линии
- ☐ для приведения в движение транспортов

581 Какие виды энергии потребляемыми на предприятии являются основными

- ☐ технические силы

- ☒ электроэнергия, пар, горячая вода, сжатый воздух
- ☐ вулканы, электроэнергия, пар
- ☐ река, озеро
- ☐ механические силы

582 Что входит в задачи энергетического хозяйства

- ☐ Технологический, предметный и смешанный
- ☒ Организация и проведение ремонтных работ
- ☐ Рабочее место, производственные структуры
- ☐ Жилищно-коммунальное хозяйство, дома отдыха и санатории, учебные комбинаты и т.д.
- ☐ Цех, вспомогательные, обслуживающие организации

583 Какое хозяйства определяют норм расхода энергии и условного топлива на вспомогательное обслуживание

- ☐ Организация транспортного хозяйства
- ☒ Организация энергетического хозяйства
- ☐ Организация ремонтного хозяйства
- ☐ Организация инструментального хозяйства
- ☐ Организация материально-технического обеспечения хозяйства

584 Как определяют потребность в энергии

- ☐ Технологическая специализация рабочих за рабочими местами
- ☒ Удельных норм расхода энергии и условного топлива на единицу продукции сырья
- ☐ Изготовлением ограниченной номенклатуры изделий партиями, повторяющимися через определенные промежутки времени на рабочих местах с широкой специализацией
- ☐ Непрерывным изготовлением ограниченной номенклатуры изделий на узкоспециализированных рабочих местах
- ☐ Большое разнообразие изготавливаемой продукции

585 Что входят в обязанности работников энергетического хозяйства

- ☐ Переработкой отходов основного производства в товары народного потребления
- ☒ Бесперебойное снабжение производства всеми видами энергии
- ☐ Полуфабрикаты превращаются в готовую продукцию
- ☐ Заняты изготовлением вспомогательных материалов, тары
- ☐ Сырье, материалы или полуфабрикаты превращаются в готовую продукцию

586 Что входят в состав печного хозяйства

- ☐ понижающие и повышающие подстанции,
- ☐ газогенераторные станции
- ☐ диспетчерская связь
- ☒ нагревательные и термические печи
- ☐ модернизации энергооборудования

587 Что входят в состав газового хозяйства

- ☐ нагревательные и термические печи
- ☐ модернизации энергооборудования
- ☒ газогенераторные станции
- ☐ диспетчерская связь
- ☐ понижающие и повышающие подстанции,

588 К каким групп машин относится МУ-1000

- ☐ овощерезательные машины с комбинированными рабочими органами
- ☒ дисковые овощерезательные машины

- ☐ овощерезательная машина
- ☐ роторные овощерезательные машины
- ☐ пуансонные овощерезательные машины

589 Какой овощерезательно-протирачный механизм используют для протираания овощей

- ☐ МДП-II-1
- ☒ МОП-II-f
- ☐ МИК-60
- ☐ МП-800
- ☐ МОК-12GO

590 Какая машина используются для протираания творога

- ☐ МДП-II-1
- ☒ МП-800
- ☐ МОК-12GO
- ☐ МИК-60
- ☐ МДП-II-1

591 Какая машина используются для протираания овощей

- ☐ МДП-II-1
- ☒ МП-800
- ☐ МОК-12GO
- ☐ МИК-60
- ☐ МДП-II-1

592 Для чего используются машину МП-800

- ☐ для нарезки продуктов
- ☒ для протираания овощей
- ☐ для размола кофе
- ☐ для дробления орехов и растирания мака
- ☐ для измельчения сухарей и специй

593 Какой механизм приводится в действие универсальным приводом МKN-11

- ☐ МП-II-1
- ☒ МКК-120
- ☐ ПМ-1,1
- ☐ П-П
- ☐ НМТ-1

594 С каким приводом приводится в действие механизм для размола кофе МКК-120

- ☐ МП-II-1
- ☒ МKN-11
- ☐ ПМ-1,1
- ☐ П-П
- ☐ НМТ-1

595 Что входят в состав теплосилового хозяйства

- ☐ радиосеть
- ☒ котельные
- ☐ нагревательные и термические печи
- ☐ газовые сети
- ☐ нагревательные и термические печи

596 Что входят в состав электросилового хозяйства

- ☐ радиосеть
- ☒ генераторные и трансформаторные установки
- ☐ вентиляционные установки
- ☐ газогенераторные станции
- ☐ термические печи

597 Что входят в состав энергетическое хозяйство

- ☐ Холдинговые компании, консорциум, фонды
- ☒ Электросилового хозяйства
- ☐ Фонды
- ☐ Корпорация, ассоциации, концерны, холдинговые компании, консорциум
- ☐ Корпорация, ассоциации, общественные и религиозные организации

598 Энергетическое хозяйство это....

- ☐ Предназначены для непрерывного обеспечения материалами
- ☒ Совокупность технических средств для обеспечения бесперебойного снабжения предприятия всеми видами энергии
- ☐ Основная часть производственных и товарных запасов
- ☐ Образуются при сезонном характере производства
- ☐ Обеспечение бесперебойного производства продукции в нужном количестве

599 Для чего используются машина МИК-60

- ☐ для измельчения сухарей и специй
- ☒ для размолва кофе
- ☐ для нарезки продуктов
- ☐ для протирания мягких продуктов
- ☐ для дробления орехов и растирания мака

600 Какая машина предназначена для тонкого измельчения овощей

- ☐ МОП-И-1
- ☐ МДП-И-1
- ☐ МС4-7-8-20
- ☐ МКZ-20
- ☒ МИВП

601 Какая машина предназначена для тонкого измельчения печени

- ☐ МКZ-20
- ☒ МИВП
- ☐ МС4-7-8-20
- ☐ МДП-И-1
- ☐ МОП-И-1

602 Какая машина предназначена для тонкого измельчения рыбы

- ☐ МДП-И-1
- ☐ МОП-И-1
- ☐ МКZ-20
- ☒ МИВП
- ☐ МС4-7-8-20

603 Какая машина предназначена для тонкого измельчения мяса

- ☐ МДП-И-1

- ☐ МС4-7-8-20
- ☒ МИВП
- ☐ МКZ-20
- ☐ МОП-И-1

604 Для чего назначена машина МИВП

- ☐ для удаления отходов
- ☐ для загрузки сырья
- ☐ для протирания продуктов
- ☐ для приготовления картофельного пюре
- ☒ для тонкого измельчения вареных продуктов

605 Для чего применяется многоцелевой механизм МКZ-20

- ☐ для удаления отходов
- ☐ для взбивания продуктов
- ☐ для протирания продуктов
- ☐ для загрузки сырья
- ☒ для приготовления картофельного пюре

606 Какой механизм предназначен для протирания вареных овощей

- ☐ МС
- ☐ МОП-И
- ☐ МИВП
- ☐ МДП-И
- ☒ МКZ-20

607 Какой механизм предназначен для приготовления картофельного пюре

- ☒ МКZ-20
- ☐ МДП-И
- ☐ МС
- ☐ МОП-И
- ☐ МИВП

608 Какой механизм предназначен для протирания супов

- ☒ МКZ-20
- ☐ МДП-И
- ☐ МС
- ☐ МИВП
- ☐ МОП-И

609 Для чего применяется многоцелевой механизм МС4-7-8-20

- ☐ для загрузки сырья
- ☐ для взбивания продуктов
- ☐ для мытья овощей
- ☒ для протирания продуктов
- ☐ для удаления отходов

610 Какой многоцелевой механизм используется для протирания продуктов

- ☒ МС4-7-8-20
- ☐ МОП-И
- ☐ МДП-И
- ☐ МОП-И-f

☐ МИВП

611 Для чего служит лопастный ротор механизма МОП-И-1

- ☐ для загрузки сырья
- ☐ для мытья овощей
- ☐ для взбивания продуктов
- ☒ для протираания продуктов
- ☐ для удаления отходов

612 Основными путями улучшения работы транспортных средств являются....

- ☐ надзор за правилами эксплуатации оборудования
- ☐ организация обеспечения предприятия всеми видами энергии
- ☐ организация ремонтных работ оборудования
- ☒ централизация транспортных работ
- ☐ разработка технической документации для проведения монтажных, ремонтных работ оборудования

613 Какая служба занимается оформлением документов и организацией погрузочно-разгрузочных работ

- ☐ внешний отдел
- ☐ служба главного диспетчера предприятия
- ☐ внутрицеховой отдел
- ☐ межцеховой отдел
- ☒ коммерческая служба

614 Какие организацией в составе железнодорожного цеха

- ☐ Полуфабрикаты превращаются в готовую продукцию
- ☐ Заняты изготовлением вспомогательных материалов, тары
- ☐ Бесперебойное снабжение производства всеми видами энергии
- ☒ Организацией приемки, подачи и отправления подвижного состава
- ☐ Переработкой отходов основного производства в товары

615 На предприятиях с большим объемом потребляемых материальных ресурсов и реализации готовой продукции какой цех создается

- ☐ внешний отдел
- ☐ служба главного диспетчера предприятия
- ☐ внутрицеховой отдел
- ☐ межцеховой отдел
- ☒ железнодорожный цех

616 Какая служба осуществляют погрузочно-разгрузочных работ

- ☐ полуавтоматический отдел
- ☐ внешний отдел
- ☐ межцеховой отдел
- ☒ служба главного диспетчера предприятия
- ☐ внутрицеховой отдел

617 Какая служба осуществляют оперативное регулирование и координацию транспортных работ

- ☐ полуавтоматический отдел
- ☐ внешний отдел
- ☐ межцеховой отдел
- ☒ служба главного диспетчера предприятия
- ☐ внутрицеховой отдел

618 Какой отдел разрабатывает планы транспортного обслуживания.

- ☐ межцеховой отдел
- ☐ внешний отдел
- ☐ внутрицеховой отдел
- ☐ полуавтоматический отдел
- ☒ транспортный отдел

619 От какого фактора зависят структура управления транспортным хозяйством

- ☐ от полуавтоматического действия
- ☐ от периодического действия
- ☐ от непрерывного действия
- ☒ от размеров предприятия
- ☐ от автоматического действия

620 На какие виды подразделен транспорт по способу действия

- ☐ стратегия периодической проверки
- ☐ внешний; межцеховой; внутрицеховой
- ☒ прерывный, непрерывный
- ☐ транспортный, технологический, страховой
- ☐ железнодорожный; безрельсовый; водный; механический

621 На какие виды подразделен транспорт по видам транспортных средств

- ☐ внешний; межцеховой; внутрицеховой
- ☒ железнодорожный; безрельсовый; водный; механический
- ☐ стратегия периодической проверки
- ☐ прерывный, непрерывный
- ☐ транспортный, технологический, страховой

622 На какие виды подразделен транспорт по назначению и месту действия

- ☐ транспортный, технологический, страховой
- ☒ внешний; межцеховой; внутрицеховой
- ☐ прерывный, непрерывный
- ☐ железнодорожный; безрельсовый; водный; механический
- ☐ стратегия периодической проверки

623 На какие виды подразделен транспорт предприятия

- ☐ Предприятия производящие средства производства, и предприятия, выпускающие предметы потребления
- ☒ По назначению и месту действия, по видам транспортных средств, по способу действия
- ☐ Крупные, средние, мелкие
- ☐ На специализированные, универсальные и смешанные
- ☐ Предприятия сезонного и круглогодичного действия

624 Транспорт предприятия подразделен на сколько видов

- ☐ на десять
- ☒ на три
- ☐ на два
- ☐ на пять
- ☐ на четыре

625 Основные задачи организации транспорта....

- ☐ Постоянное снижение себестоимости технологических оборудования

- ☒ Правильный выбор и наибольшая эффективность использования транспортной техники
- ☐ Стратегия оптимального размера заказа
- ☐ Эффективное управление товарно-материальными запасами
- ☐ Стратегия периодической проверки

626 Промышленный транспорт это....

- ☐ надзор за правилами эксплуатации оборудования
- ☒ комплекс транспортных средств, находящихся в ведении предприятия
- ☐ организация ремонтных работ оборудования
- ☐ организация обеспечения предприятия всеми видами энергии
- ☐ разработка технической документации для проведения монтажных, ремонтных работ оборудования

627 Основными направлениями совершенствования энергетических хозяйств промышленных предприятий являются.....

- ☐ надзор за правилами эксплуатации оборудования
- ☒ переход на централизованное энергоснабжение
- ☐ организация ремонтных работ оборудования
- ☐ организация обеспечения предприятия всеми видами энергии
- ☐ разработка технической документации для проведения монтажных, ремонтных работ оборудования

628 Как называется способ обеспечения всех видов энергией от районных систем, соседних предприятий или объединенных цехов

- ☐ технический метод
- ☒ децентрализованный метод
- ☐ комбинированный метод
- ☐ централизованный метод
- ☐ механический метод

629 Отдельные виды энергии предприятия получают от районных энергосистем, а другие виды энергии производятся на заводских установках - как называется этот способ обеспечения энергии

- ☐ технический метод
- ☒ комбинированный метод
- ☐ централизованный метод
- ☐ децентрализованный метод
- ☐ механический метод

630 МОП-И-1 какому механизму относится

- ☐ протиочно-резательная
- ☒ овощерезательно-протиличный
- ☐ сменный многоцелевой
- ☐ нарезки продуктов
- ☐ протиания овощей

631 Какой механизм овощерезательно-протиличный

- ☐ ДП-П-1
- ☒ МОП-И-1
- ☐ ОП-П-f
- ☐ ИВП
- ☐ П-800

632 Какая машина предназначена для протиания крупяных продуктов

- ☐ ДП-П-1

- ☒ МУ-1000
- ☐ ОП-II-f
- ☐ ИВП
- ☐ П-800

633 Какая машина предназначена для нарезки сырых овощей ломтиками различной толщины

- ☐ механизм нарезки продуктов
- ☒ овощерезательные машины
- ☐ протиочно-резательная механизм
- ☐ механизм для протираия супов
- ☐ овощерезательно-протиточный механизм

634 Для чего используются овощерезательные машины

- ☐ для протираия продуктов
- ☒ для нарезки сырых и вареных овощей ломтиками различной толщины
- ☐ для тонкого измельчения вареных продуктов
- ☐ для удаления отходов
- ☐ для приготовления картофельного пюре

635 В зависимости от формы и характера движения овощерезательные машины на какие рабочие органы делятся

- ☐ непрерывные и периодические
- ☒ дисковые, роторные, пуансонные и с комбинированными
- ☐ дисковые, конусные рабочие органы
- ☐ роликовые, непрерывные и периодические
- ☐ круглые, роликовые рабочие органы

636 Какая машина предназначена для тонкого измельчения творога

- ☐ МС4-7-8-20
- ☒ МИВП
- ☐ МКЗ-20
- ☐ МОП-И-1
- ☐ МДП-II-1

637 Какая машина предназначена для тонкого измельчения круп

- ☐ МКЗ-20
- ☐ МС4-7-8-20
- ☐ МДП-II-1
- ☒ МИВП
- ☐ МОП-И-1

638 Производственная мощность рассчитывается на основе...

- ☐ организация ремонтных работ оборудования
- ☒ номенклатуры, структуры и количества выпускаемой продукции
- ☐ централизация транспортных работ
- ☐ уровень организации труда и производства
- ☐ организация обеспечения предприятия всеми видами энергии

639 Какие фонды времени определяются в зависимости от режима работы

- ☐ внешний; межцеховой; внутрицеховой
- ☒ календарный, режимный, действительный
- ☐ внутренний грузооборот ; внешний грузооборот

- ☐ межцеховой ; внутрицеховой ; межоперационный
- ☐ маятниковая и кольцевая

640 Какой важный фактор, влияющий на величину производственной мощности

- ☐ разработка технической документации для проведения монтажных работ оборудования
- ☒ уровень организации труда и производства
- ☐ организация обеспечения предприятия всеми видами энергии
- ☐ централизация транспортных работ
- ☐ организация ремонтных работ оборудования

641 От чего зависит производственная мощность

- ☐ от технического предложения
- ☒ от специализации предприятия и тд..
- ☐ от технического проектирование
- ☐ от техническое задание
- ☐ от эскизное проектирование

642 Что влияет на величину производственной мощности

- ☐ разработка технической документации для проведения ремонтных работ оборудования
- ☒ производительность технологического оборудования и тд.
- ☐ организация обеспечения предприятия всеми видами энергии
- ☐ комплекс транспортных средств
- ☐ организация ремонтных работ оборудования

643 Как измеряется производственная мощность

- ☐ Большое разнообразие изготавливаемой продукции
- ☒ В тех же единицах, что и производственная программа (штуках, метрах, тоннах и т.д)
- ☐ Непрерывным изготовлением ограниченной номенклатуры изделий на узкоспециализированных рабочих местах
- ☐ Удельных норм расхода энергии и условного топлива на единицу продукции сырья
- ☐ Изготовлением ограниченной номенклатуры изделий партиями

644 Что понимается под производственной мощностью предприятия

- ☐ Полуфабрикаты превращаются в готовую продукцию
- ☒ Максимально возможный годовой выпуск продукции или объем переработки сырья в номенклатуре
- ☐ Бесперебойное снабжение производства всеми видами энергии
- ☐ Организацией приемки, подачи и отправления подвижного состава
- ☐ Занятые изготовлением вспомогательных материалов, тары

645 По каким признакам группируются транспортные средства

- ☐ Предприятия сезонного и круглогодичного действия
- ☒ По способу перемещения грузов, по выполняемым функциям и тд.
- ☐ По специализированные, универсальные и смешанные
- ☐ По назначению и месту действия, по видам транспортных средств и тд
- ☐ Крупные, средние, мелкие

646 Какой транспорт используется для перемещения грузов между участками и рабочими местами

- ☐ межоперационный транспорт
- ☒ внутрицеховой транспорт
- ☐ маятниковая
- ☐ межцеховой транспорт
- ☐ кольцевая

647 Какой транспорт используются для перемещения грузов между рабочими местами

- ☐ кольцевая
- ☐ внутрицеховой транспорт
- ☐ междцеховой транспорт
- ☒ межоперационный транспорт
- ☐ маятниковая

648 На какие транспорта делятся внутризаводской перемещения грузов

- ☐ железнодорожный; безрельсовый; водный; механический
- ☒ междцеховой транспорт; внутрицеховой транспорт ; межоперационный транспорт
- ☐ маятниковая и кольцевая
- ☐ внутренний грузооборот ; внешний грузооборот
- ☐ внешний; междцеховой;внутрицеховой

649 Как определяется внешний грузооборот

- ☐ По объему междцеховых перевозок
- ☒ По грузопотокам и объему грузов
- ☐ По транспортным машинам, вышедший с грузом не возвращается сразу в пункт
- ☐ По транспортным машинам, которая вышедшая с грузом из после доставки груза идет в одном направлении
- ☐ По перевозки грузов всеми видами транспорта

650 Как определяется внутренний грузооборот

- ☐ По грузопотокам и объему грузов
- ☐ По транспортным машинам, вышедший с грузом не возвращается сразу в пункт
- ☒ По объему междцеховых перевозок
- ☐ По транспортным машинам, которая вышедшая с грузом из после доставки груза идет в одном направлении
- ☐ По перевозки грузов всеми видами транспорта

651 На какие виды делится весь грузооборот

- ☐ прерывный , непрерывный
- ☒ внутренний грузооборот ; внешний грузооборот
- ☐ внешний; междцеховой;внутрицеховой
- ☐ маятниковая и кольцевая
- ☐ железнодорожный; безрельсовый; водный; механический

652 Что такое грузооборот предприятия

- ☐ Предприятия обслуживаются специальными сторонними транспортными организациями
- ☒ Количество пребывающих, отправляемых и перемещаемых внутри предприятия грузов за единицу времени
- ☐ Транспорт, вышедший с грузом не возвращается сразу в пункт , а сдав груз получает там новый груз и доставляет его в пункт так далее, а из конечного пункта идет порожняком.
- ☐ Транспортная машина, вышедшая с грузом из после доставки груза идет в одном направлении
- ☐ Перевозки грузов осуществляются всеми видами транспорта

653 Транспортная машина, вышедшая с грузом из после доставки груза идет в одном направлении как называется этот транспортировка

- ☐ прямым маршрутом
- ☒ маятниковая транспортовка
- ☐ комплексно-кольцевым маршрутом
- ☐ кольцевая транспортовка
- ☐ уменьшающимся маршрутом

654 Как называется транспорт, вышедший с грузом не возвращается сразу в пункт , а сдав груз получает там новый груз и доставляет его в пункт так далее, а из конечного пункта идет порожняком.

- ☐ внешний путь
- ☒ кольцевая транспортровка
- ☐ прямым маршрутом
- ☐ комплексно-кольцевым маршрутом
- ☐ уменьшающимся маршрутом

655 Как называется кольцевая транспортровка с равномерным грузопотоком

- ☐ межцеховой путь
- ☒ комплексно-кольцевым маршрутом
- ☐ уменьшающимся маршрутом
- ☐ уменьшающимся маршрутом
- ☐ внешний путь

656 Какие разновидности имеется с изменяющимися грузопотоками

- ☐ железнодорожный; безрельсовый; водный; механический
- ☒ с уменьшающимся и нарастающим грузопотоком
- ☐ маятниковая и кольцевая
- ☐ с изменяющимися и равномерными грузопотоками
- ☐ внешний; межцеховой;внутрицеховой

657 Сколько разновидности имеется с изменяющимися грузопотоками

- ☐ 8.0
- ☒ 2.0
- ☐ 4.0
- ☐ 3.0
- ☐ 5.0

658 Какими грузопотоками могут быть кольцевые маршруты

- ☐ прерывный , непрерывный
- ☒ с изменяющимися и равномерными грузопотоками
- ☐ внешний; межцеховой;внутрицеховой
- ☐ маятниковая и кольцевая
- ☐ железнодорожный; безрельсовый; водный; механический

659 Какая система называется кольцевая транспортровка

- ☐ Представляет собой общее количество грузов,
- ☒ Транспорт, вышедший с грузом не возвращается сразу в пункт , а сдав груз получает там новый груз и доставляет его в пункт так далее, а из конечного пункта идет порожняком.
- ☐ Перевозки грузов осуществляются всеми видами транспорта
- ☐ Транспортная машина, вышедшая с грузом из после доставки груза идет в одном направлении
- ☐ Предприятия обслуживаются специальными сторонними транспортными организациями

660 Какая система называется маятниковая транспортровка

- ☐ Представляет собой общее количество грузов,
- ☒ Транспортная машина, вышедшая с грузом из после доставки груза идет в одном направлении
- ☐ Перевозки грузов осуществляются всеми видами транспорта
- ☐ Транспорт, вышедший с грузом не возвращается сразу в пункт , а сдав груз получает там новый груз и доставляет его в пункт так далее, а из конечного пункта идет порожняком.
- ☐ Предприятия обслуживаются специальными сторонними транспортными организациями

661 Какие системы межцеховых перевозок применяется при повторных транспортных операциях в промышленных предприятий

- ☐ стратегия периодической проверки
- ☒ маятниковая и кольцевая
- ☐ железнодорожный; безрельсовый; водный; механический
- ☐ внешний; межцеховой; внутрицеховой
- ☐ прерывный , непрерывный

662 Сколько системы межцеховых перевозок применяется при повторных транспортных операциях в промышленных предприятий

- ☐ семь
- ☒ два
- ☐ пять
- ☐ три
- ☐ шесть

663 От чего зависит оснащение складских помещений

- ☐ от срока планируемых мероприятий
- ☒ от типа и мощности предприятия
- ☐ от измерения показателей
- ☐ от установление места и времени изготовления продукта и тд..
- ☐ от планово учетной единице

664 Для чего оборудуются неохлаждаемая камера на предприятиях

- ☐ для хранения мяса, рыбы, молочных продуктов, жиров и гастрономических продуктов.
- ☒ для хранения нескоропортящихся продуктов
- ☐ для экономии электричество
- ☐ для мощности на предприятиях
- ☐ для хранения леда

665 Для чего оборудуются охлаждаемые камеры на предприятиях

- ☐ для нескоропортящихся продуктов
- ☒ для хранения мяса, рыбы, молочных продуктов, жиров и гастрономических продуктов.
- ☐ для экономии электричество
- ☐ для мощности на предприятиях
- ☐ для хранения леда

666 Что оборудуются для хранения скоропортящихся продуктов на предприятиях

- ☐ тары
- ☒ охлаждаемые камеры для хранения
- ☐ вагоны
- ☐ помещение
- ☐ подземка

667 К какому хозяйства относятся внутри складское перемещение грузов

- ☐ Энергетические хозяйства
- ☒ Складское хозяйства
- ☐ Инструментальные, энергетические хозяйства
- ☐ Ремонтные, инструментальные хозяйства
- ☐ Производственная и общая

668 К какому хозяйства относятся отпуск товаров из мест хранения

- ☐ Энергетические хозяйства
- ☒ Складское хозяйства
- ☐ Инструментальные, энергетические хозяйства
- ☐ Ремонтные, инструментальные хозяйства
- ☐ Производственная и общая

669 К какому хозяйства относятся размещение на хранение товаров

- ☐ Энергетические хозяйства
- ☒ Складское хозяйства
- ☐ Инструментальные, энергетические хозяйства
- ☐ Ремонтные, инструментальные хозяйства
- ☐ Производственная и общая

670 К какому хозяйства относятся приемка товаров

- ☐ Энергетические хозяйства
- ☒ Складское хозяйства
- ☐ Инструментальные, энергетические хозяйства
- ☐ Ремонтные, инструментальные хозяйства
- ☐ Производственная и общая

671 К какому хозяйства относятся разгрузка транспорта

- ☐ Энергетические хозяйства
- ☒ Складское хозяйства
- ☐ Инструментальные, энергетические хозяйства
- ☐ Ремонтные, инструментальные хозяйства
- ☐ Производственная и общая

672 При каком температуре и времени хранятся крупнокусковые полуфабрикаты из мяса

- ☐ 1 ч при температуре 2—6°.
- ☒ 48 ч при температуре 2—6°
- ☐ 36 ч при температуре 2—6°.
- ☐ 24 ч при температуре 0
- ☐ 48 ч при температуре 0—2°;

673 К каким групп машин относится МРОВ-160

- ☐ дисковые овощерезательные машины
- ☒ овощерезательные машины с комбинированными рабочими органами
- ☐ овощерезательная машина
- ☐ пуансонные овощерезательные машины
- ☐ роторные овощерезательные машины

674 Для чего назначен механизм МККФ-270

- ☐ для нарезания сырых овощей
- ☒ для нарезания картофеля
- ☐ для нарезание хлеба
- ☐ для шинкования капусты
- ☐ для измельчения крупяных продуктов

675 Для чего используются механизм МКЖ-250

- ☐ для тонкого измельчения вареных продуктов
- ☐ для измельчения крупяных продуктов
- ☐ для нарезание хлеба

- ☒ для нарезания сырых овощей
- ☐ для шинкования капусты

676 Для чего используют стальной диск с круглыми отверстиями

- ☐ для нарезки овощей брусочками
- ☒ нарезки овощей стружкой
- ☐ для тонкого измельчения вареных продуктов
- ☐ для шинкования капусты и нарезки сырых овощей
- ☐ для нарезание хлеба

677 Какая машина предназначена для нарезки сырых овощей брусочками

- ☐ МС
- ☒ МУ-1000
- ☐ МР0
- ☐ МКJ
- ☐ МДП

678 Какая машина предназначена для нарезки сырых овощей ломтиками

- ☐ МС
- ☒ МУ-1000
- ☐ МР0
- ☐ МКJ
- ☐ МДП

679 Для чего предназначена машина универсальная МУ-1000

- ☐ для измельчения крупяных продуктов
- ☒ для шинкования капусты
- ☐ для нарезание хлеба
- ☐ для тонкого измельчения вареных продуктов
- ☐ для измельчения сырых овощей

680 Как можно характеризовать оперативно – календарное планирование

- ☐ планово учетной единице
- ☒ на этом этапе объектами планирования являются отдельные изделия
- ☐ установление места и времени изготовления продукта и тд..
- ☐ производится распределение годовой производственной программы предприятия
- ☐ измерения показателей

681 Что распределяется в процессе объемного планирования

- ☐ планово учетной единице
- ☐ объектами планирования являются отдельные изделия
- ☐ установление места и времени изготовления продукта и тд..
- ☒ производится распределение годовой производственной программы предприятия
- ☐ измерения показателей

682 Какие этапы деятельности включается в оперативно-производственное планирование

- ☐ однопредметные, многопредметные линии
- ☒ объемное планирование; оперативно – календарное планирование
- ☐ стратегия оптимального размера заказа и периодической проверки
- ☐ функциональные, поэлементные и организационные подсистемы
- ☐ транспортный, технологический, страховой

683 Как характеризуется организационное подсистемы

- ☐ является продолжением и развитием объемного планирования
- ☒ осуществляет свои функции посредством производственно
- ☐ изменяется в зависимости от состава и квалификации управленческого персонала
- ☐ круг функций, которые должна выполнять система управления
- ☐ планирования производится распределение годовой производственной программы

684 Как характеризуется поэлементное подсистемы

- ☐ является продолжением и развитием объемного планирования
- ☒ изменяется в зависимости от состава и квалификации управленческого персонала
- ☐ осуществляет свои функции посредством производственно
- ☐ круг функций, которые должна выполнять система управления
- ☐ планирования производится распределение годовой производственной программы

685 Как характеризуется функциональное подсистемы

- ☐ является продолжением и развитием объемного планирования
- ☒ круг функций, которые должна выполнять система управления
- ☐ осуществляет свои функции посредством производственно
- ☐ изменяется в зависимости от состава и квалификации управленческого персонала
- ☐ планирования производится распределение годовой производственной программы

686 Какие подсистемы включаются в оперативно-производственное планирование

- ☐ технологический, предметный и смешанный
- ☒ функциональные, поэлементные и организационные подсистемы
- ☐ транспортный, технологический, страховой
- ☐ стратегия оптимального размера заказа и периодической проверки
- ☐ однопредметные, многопредметные линии

687 Что являются содержанием оперативно-производственное планирование

- ☐ длительность производственных циклов
- ☒ установление места и времени изготовления продукта и тд..
- ☐ планово учетной единице
- ☐ измерения показателей
- ☐ срок планируемых мероприятий

688 Из каких видов планирование состоит технико-экономическое планирование

- ☐ годового текущего плана экономического и социального развития
- ☐ по планово учетной единице; по единицам измерения показателей
- ☒ перспективного и текущего планирование
- ☐ по объектам планирования ; по срокам планируемых мероприятий
- ☐ объемное планирование; оперативно – календарное планирование

689 Как подразделяется планирование производственной деятельности предприятия

- ☐ стратегия периодической проверки
- ☒ технико-экономическое планирование; оперативно-производственное планирование
- ☐ железнодорожный; безрельсовый; водный; механический
- ☐ внешний; межцеховой; внутрицеховой
- ☐ прерывный , непрерывный

690 Какие объекты планирования включаются в систему производственно хозяйственной деятельности предприятия

- ☐ удельных норм расхода энергии и условного топлива на единицу продукции сырья
- ☒ производство товарной продукции
- ☐ транспортная машина, вышедшая с грузом из после доставки груза идет в одном направлении
- ☐ количество пребывающих, отправляемых и перемещаемых внутри предприятия грузов за единицу времени
- ☐ транспорт, вышедший с грузом не возвращается сразу в пункт , а сдав груз получает там новый груз и доставляет его в пункт так далее, а из конечного пункта идет порожняком.

691 Основные задачи оперативно-производственное планирование

- ☐ организация обеспечения предприятия всеми видами энергии
- ☒ детализация и распределение производственной программы и др
- ☐ уровень организации труда и производства
- ☐ номенклатуры, структуры и количества выпускаемой продукции
- ☐ централизация транспортных работ

692 Из каких основных частей состоит дисковые овощерезательные машины

- ☐ из редуктора, протирочной воронки и набора рабочих органов и принадлежностей
- ☒ камера для обработки и рабочие органы
- ☐ из корпуса, статора и конического ротора
- ☐ из корпуса и крепящегося к нему сита
- ☐ из корпуса, представляющего собой редуктора и бачка

693 Какие овощерезательные машины могут быть с приводами МР050-200

- ☐ пуансонные рабочие органы
- ☒ дисковые рабочие органы
- ☐ роторные рабочие органы
- ☐ комбинированными рабочие органы
- ☐ конусные рабочие органы

694 Какие овощерезательные машины могут быть с приводами МУ-1000

- ☐ комбинированными рабочие органы
- ☒ дисковые рабочие органы
- ☐ конусные рабочие органы
- ☐ пуансонные рабочие органы
- ☐ роторные рабочие органы

695 Для каких овощей машины нарезки устанавливают в в холодных цехах

- ☐ для крупяных продуктов
- ☒ вареных овощей
- ☐ для хлеба
- ☐ для творогов
- ☐ для сырых овощей

696 Для каких овощей машины нарезки устанавливают в горячих цехах

- ☐ для крупяных продуктов
- ☒ для сырых овощей
- ☐ для хлеба
- ☐ для тонкого измельчения вареных продуктов
- ☐ для творогов

697 Для каких овощей машины нарезки устанавливают в овощном цехе

- ☐ для крупяных продуктов
- ☒ для сырых овощей

- ☐ для тонкого измельчения вареных продуктов
- ☐ для хлеба
- ☐ для творогов

698 В каких цехах устанавливают машины для нарезки вареных овощей

- ☐ в складской помещении
- ☒ в холодных цехах
- ☐ в овощных и горячих цехах
- ☐ в безтарном помещении
- ☐ в торговом центре

699 В каких цехах устанавливают машины для нарезки сырых овощей

- ☐ в складской помещении
- ☒ в овощных и горячих цехах
- ☐ в холодных цехах
- ☐ в безтарном помещении
- ☐ в торговом центре

700 Какая машина предназначена для нарезки вареных овощей ломтиками различной толщины

- ☐ механизм нарезки продуктов
- ☐ овощерезательно-протирачный механизм
- ☐ механизм для протираания супов
- ☐ протирачно-резательная механизм
- ☒ овощерезательные машины