

2945_Az_Q2017_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 2945 İaşə müəssisələrinin avadanlıqları

1 Maşınların hazırlanmasında adətən hansı materialdan istifadə edilir

- ☐ ağacdən
- ☐ cıvədən
- ☒ poladdən
- ☐ manqandan
- ☐ sinkdən

2 Aşağıda göstərilənlərdən hansı aparatların konstruktiv təkmilləşməsini xarakterizə edir?

- ☐ davamlılığı
- ☐ uzunömürlülüüyü
- ☒ yüksək faydalı iş əmsalı
- ☐ möhkəmlik
- ☐ kəmetiklik

3 Aşağıda göstərilənlərdən hansı mexaniki etibarlılığı xarakterizə edir

- ☐ hamısı
- ☒ davamlılığı
- ☐ elektrikliyi
- ☐ enerji az sərfi
- ☐ su keçirməzliyi

4 Maşın və aparatlara olan tələbat hansıdır?

- ☐ yağ ilə işləməli
- ☐ su ilə işləməli olmalı
- ☒ az enerji və az material sərfi olmalıdır
- ☐ yüngül olmalı
- ☐ rəngi qara olmalı

5 Qida məhsulunu aparatlara vermək üçün həcmələrin hazırlanmasında qeyri-üzvi mənşəli hansı materialdan istifadə olunur

- ☐ polikarbonat
- ☒ polietilen
- ☐ şüşə
- ☐ poliamid
- ☐ polisulfon

6 Aparatların hazırlanmasında adətən hansı materialdan istifadə edilir

- ☐ ağacdən
- ☐ manqandan
- ☒ poladdən
- ☐ cıvədən
- ☐ sinkdən

7 Qida sənayesində hansı mənşəli qeyri metallardan istifadə edilir

- ☐ əlvan metallar
- ☐ dəmir və ağac
- ☐ ağac və polad

- ☐ polad və əlvan metallar
- ☒ üzvi və qeyri-üzvi materiallar

8 Mis hansı xüsusiyyətlərə malikdir

- ☐ kövrəkdir
- ☐ aşağı sıxlığa malikdir
- ☐ plastikdir
- ☐ yüngüldür
- ☒ yaxşı uzanır

9 A00 və A0 markalı aliminumdan nəyin hazırlanmasında istifadə olunur

- ☒ aparatların
- ☐ maşınların
- ☐ məfillərin
- ☐ kompressorların
- ☐ nasosların

10 Aparatların hazırlanmasında hansı markalı alminiumdan istifadə olunur

- ☐ L2; L3
- ☒ A00; A0
- ☐ M2, M3
- ☐ A22, AP3
- ☐ CT1,CT2

11 Alminium hansı xüsusiyyətə malikdir

- ☐ yüngüldür
- ☒ aşağı sıxlığa malikdir
- ☐ istiliyi keçirmir
- ☐ plastikdir
- ☐ kövrəkdir

12 Qida məhsulları istehsal edən maşınların hazırlanmasında hansı əlvan metallardan istifadə olunur

- ☐ çuqun və mis
- ☐ çuqun və polad
- ☒ alminium və mis
- ☐ polad və mis
- ☐ alminium və polad

13 Kompressorların hazırlanmasında hansı materialdan istifadə edilir

- ☐ alminiumdan
- ☒ karbonlu poladdan
- ☐ misdən
- ☐ sulfidli dəmirdən
- ☐ anhidridən

14 Karbonlu poladlardan avadanlıqların hansı hissələrin hazırlanmasında istifadə edilir?

- ☐ qapaqların
- ☒ kompressorların
- ☐ çarxların
- ☐ vintlərin
- ☐ pəncərələrin

15 Aşağıda göstərilənlərdən hansını idarəetmə mexanizmləri həyata keçirir

- ☐ maşının yuyulmasını
- ☐ maşının doqranmasını
- ☐ maşının ayrılması
- ☒ maşının işəsalınmasını
- ☐ maşının sökülmesini

16 İcraedici mexanizim maşının hansı üzvünü hərəkətə gətirmək üçün təyin edilmişdir?

- ☐ icraedici mexanizimi
- ☐ tənzimləmə qurğusunu
- ☐ ötürücü mexanizimi
- ☐ hərəkət mənbəyi
- ☒ işlək üzvünü

17 Ötürücü mexanizimlər başlıca olaraq neçə konstruktiv tərtibatda hazırlanır

- ☐ 6
- ☐ 5
- ☐ 2
- ☐ 4
- ☒ 3

18 $N_{\text{ex}} = P_n \theta_n$ ifadəsində θ_n kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ işlək kameraya nisbətən məhsulun xətti sürəti
- ☐ maşının texniki istifadə əmsalındır
- ☐ burucu moment
- ☐ işçi üzvün məhsula nisbətən bucaq sürətidir
- ☐ məhsulun irəliləmə hərəkəti üçün lazım olan qüvvə

19 $Q_{\text{ex}} = \frac{m}{t_i}$ ifadəsində t_i kəmiyyəti neyi ifadə edir

- ☐ maşının nasazlıqdan sonra iş görmə qabiliyyətinin bərpası üçün lazım olan müddət
- ☐ maşının texniki istifadə əmsalındır
- ☒ maşının işləmə vaxtı
- ☐ maşının işləmə vaxtı
- ☐ maşına texniki qulluqetmə müddəti

20 $Q_{\text{ex}} = \frac{m}{t_i}$ ifadəsində m kəmiyyəti neyi ifadə edir

- ☐ maşına texniki qulluqetmə müddəti
- ☐ maşının işləmə vaxtı
- ☐ maşının texniki istifadə əmsalındır
- ☒ emal olunan məhsulun kütləsi
- ☐ maşının nasazlıqdan sonra iş görmə qabiliyyətinin bərpası üçün lazım olan müddət

21 Avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə texnoloji maşınlar neçə qrupa bölünür

- ☐ 4
- ☐ 2
- ☐ 6
- ☒ 3
- ☐ 5

22 Texnoloji maşınların gücü aşağıda verilən xüsusiyyətlərin hansından asılıdır?

- ☐ rəngindən
- ☒ konstruksiyasından
- ☐ çəkisindən
- ☐ hündürlüyündən
- ☐ işlək kameranın növündən

23 Texnoloji maşınların məhsuldarlığı aşağıda verilən xüsusiyyətlərin hansından asılıdır

- ☐ işlək kameranın növündən
- ☐ hündürlüyündən
- ☐ rəngindən
- ☒ konstruksiyasından
- ☐ çəkisindən

24 $N_{\omega} = M_{\omega} \omega_f$ ifadəsində ω_f kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ işlək kameraya nisbətən məhsulun xətti sürəti
- ☐ maşının texniki istifadə əmsalıdır
- ☐ məhsulun fırlanma hərəkəti etməsi üçün qüvvə momenti
- ☒ işçi kameraya nisbətən məhsulun fırlanma bucaq sürətidir
- ☐ məhsulun irəliləmə hərəkəti üçün lazım olan qüvvə

25 $N_{\theta} = P_{\theta} \theta_n$ ifadəsində P_{θ} kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ maşının faydalı iş əmsalı
- ☐ maşının texniki istifadə əmsalıdır
- ☐ burucu moment
- ☒ məhsulun irəliləmə hərəkəti üçün lazım olan qüvvəni
- ☐ işçi üzvün məhsula nisbətən bucaq sürətidir

26 $N_{\omega} = M \omega$ ifadəsində ω kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☒ işçi üzvün məhsula nisbətən bucaq sürətidir
- ☐ maşına texniki qulluqetmə müddəti
- ☐ maşının faydalı iş əmsalı
- ☐ maşının texniki istifadə əmsalıdır
- ☐ burucu moment

27 $N_{\omega} = M \omega$ ifadəsində M kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının faydalı iş əmsalı
- ☐ emal olunan məhsulun kütləsi
- ☒ burucu moment
- ☐ maşının texniki istifadə əmsalıdır
- ☐ maşına texniki qulluqetmə müddəti

28 Maşının işlənməsi üçün lazım olan ümumi güc hansı düsturla hesablanır



$$Q_d = N / \mu$$



$$Q_s = Q_n K_{\text{üi}}$$



$$P_{\text{Ti}} = \frac{t_i}{t_f + t_x + t_d}$$

29 İstismar şəraitində maşının iş müddətinin bütün itgilərini nəzərə alan məhsuldarlıq hansıdır?

- ☐ çıxım məhsuldarlığı
- ☒ istismar məhsuldarlığı
- ☐ texniki məhsuldarlıq
- ☐ nəzəri məhsuldarlıq
- ☐ emal məhsuldarlığı

30 İstismar şəraitində maşının iş müddətində buraxdığı məhsulun orta miqdarı hansı məhsuldarlıq ilə xarakterizə olunur

- ☐ çıxım məhsuldarlıq
- ☐ istismar məhsuldarlıq
- ☒ texniki məhsuldarlıq
- ☐ nəzəri məhsuldarlıq
- ☐ emal məhsuldarlıq

31 Maşın stasionar rejimdə fasiləsiz olaraq işlədikdə vahid zamanda buraxılan məhsulun miqdarı hansı məhsuldarlıq anlayışı ilə xarakterizə olunur

- ☐ çıxım məhsuldarlıq
- ☐ istismar məhsuldarlıq
- ☐ texniki məhsuldarlıq
- ☒ nəzəri məhsuldarlıq
- ☐ emal məhsuldarlıq

32 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texnoloji maşının məhsuldarlıq anlayışına aiddir?

- ☐ fiziki
- ☒ nəzəri
- ☐ nümunəvi
- ☐ praktiki
- ☐ təqribi

33 Texnoloji maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün neçə məhsuldarlıq anlayışından istifadə edilir

- ☐ 1
- ☐ 4
- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 5

34 Texnoloji maşınların məhsuldarlığı dedikdə nə başa düşülür

- ☐ vahid zamanda 1kq məhsulun emal edilmə qabiliyyəti
- ☐ iki saatda bu və ya digər miqdarda məhsulun emal edilmə qabiliyyəti
- ☒ vahid zamanda bu və ya digər miqdarda məhsulun emal edilmə qabiliyyəti
- ☐ bir saatda bu və ya digər miqdarda məhsulun emal edilmə qabiliyyəti
- ☐ iki saatda bu və ya digər miqdarda məhsulun emal edilmə qabiliyyəti

35 Tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir

- ☐ yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- ☐ təmizləmə avadanlıqları
- ☒ yuma avadanlıqları
- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- ☐ xırdalam-kəsmə avadanlıqları

36 Yeməxana və mətbəx qablarını, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir?

- ☐ təmizləmə avadanlıqları
- ☐ xırdalam-kəsmə avadanlıqları
- ☒ yuma avadanlıqları
- ☐ çeşidləmə-kalibrəmə avadanlıqları
- ☐ yoğurma-qarışdırma avadanlıqları

37 Maşınlar işçi tsiklin quruluşuna görə neçə əsas qrupa bölünürlər

- ☐ 5
- ☐ 4
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 6

38 .Aşağıda göstərilən hansı əlamətinə görə qida istehsalı sahəsində tətbiq olunan texnoloji avadanlıqları təsnifləşdirmək olar

- ☐ yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- ☐ fasiləsiz işləyən maşınlar
- ☐ fasiləli işləyən maşınlar
- ☒ avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə
- ☐ təmizləmə avadanlıqları

39 Maşınların işəsalınması hansı mexanizmlər tərəfində həyata keçirilir

- ☐ işlək üzvü tərəfindən
- ☒ idarə etmə mexanizmləri
- ☐ ötürücü mexanizmlər tərəfindən
- ☐ hərəkət mənbəyi tərəfindən
- ☐ tənzimləmə qurğusu tərəfindən

40 Yumurta zülallarının çalınması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir

- ☐ PX-0,6
- ☒ MC 4-20
- ☐ MC 2-150
- ☐ PX-0,6
- ☐ MC19-1400

41 Giləmeyvələrdən şirələrin çıxarılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir

- ☐ PX-0,6
- ☒ MC3-40
- ☐ MC 2-150
- ☐ PX-0,6
- ☐ MC19-1400

42 İctimai iaşə müəssisələrinin soyuq sexlərində məhsulların emalının əsas proseslərinin mexanikləşdirilməsi üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir?

- ☒ Pi-0,6
- ☐ MC12-15
- ☐ MC 2-150
- ☐ PX-0,6
- ☐ MC19-1400

43 Porsiyalı ət tikələrinin yumaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir

- ☐ KİM

- ☐ MC12-15
- ☐ MC 2-150
- ☐ PX-0,6
- ☒ MC19-1400

44 Suxarilərin xırdalanması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir

- ☐ KİM
- ☒ MC12-15
- ☐ MC 2-150
- ☐ PX-0,6
- ☐ MİH

45 Qiymənin qarışdırılması üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir

- ☐ KİM
- ☐ MC12-15
- ☒ MC 2-150
- ☐ PX-0,6
- ☐ MİH

46 Balıq qiyməsinin qarışdırılması üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir

- ☐ KİM
- ☐ MC12-15
- ☒ MC 2-150
- ☐ PX-0,6
- ☐ MİH

47 Ət qiyməsinin qarışdırılması üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir

- ☐ KİM
- ☐ MC12-15
- ☒ MC 2-150
- ☐ PX-0,6
- ☐ MİH

48 Ət istehsalında məhsulun I emalının əsas proseslərinin mexanikləşdirilməsi üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir

- ☐ KİM
- ☐ MİH
- ☐ MRQ
- ☒ PM-1,1
- ☐ UM

49 Hansı müddətdən bir intiqalın reduktorundakı yağ dəyişdirilir

- ☐ hər ay
- ☒ 6 aydan
- ☐ 4 aydan
- ☐ 3 aydan
- ☐ 5 aydan

50 Xüsusi təyinatlı universal mətbəx maşınları hansı istehsal müəssisələrində quraşdırılmışdır

- ☐ iri tipli müəssisələrin emal sexlərində
- ☐ kiçik tipli müəssisələrin tədarük sexlərində
- ☒ iri tipli müəssisələrin tədarük sexlərində

- ☐ iri tipli müəssisələrin itehsal sexlərində
- ☐ kiçik tipli müəssisələrin emal sexlərində

51 Iri tipli müəssisələrin tədarük sexlərində hansı universal mətbəx maşınları quraşdırılır

- ☐ yoğurma universal mətbəx maşını
- ☐ təmizləmə universal mətbəx maşını
- ☒ xüsusi təyinatlı universal mətbəx maşınları
- ☐ ümumi təyinatlı universal mətbəx maşınları
- ☐ xırdalama universal mətbəx maşını

52 MKN –II tipli universal mətbəx maşınında pendirin doğranılması üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir

- ☐ MKJ-250
- ☒ MKT-150
- ☐ MKR-25
- ☐ MKM -82
- ☐ MKU-250

53 MKN –II tipli universal mətbəx maşınında çörəyin doğranılması üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir

- ☒ MKU-250
- ☐ MKF-270
- ☐ MKR-25
- ☐ MKM -82
- ☐ MKJ-250

54 MKN –II tipli universal mətbəx maşınında kolbasanın doğranılması üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir

- ☐ MKU-250
- ☐ MKF-270
- ☐ MKR-25
- ☐ MKM -82
- ☒ MKU-250

55 MKN –II-tipli universal mətbəx maşınında çiy tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir

- ☒ MKJ-250
- ☐ MKF-270
- ☐ MKR-25
- ☐ MKM -82
- ☐ MKK-120

56 MKN -II tipli universal mətbəx maşınında qəhvənin üyüdülməsi üçün hansı dəyişdirilən mexanizmdən istifadə edilir

- ☐ MKJ-250
- ☐ MKF-270
- ☐ MKR-25
- ☐ MKM -82
- ☒ MKK-120

57 Hansı universal maşın alətləri itilənməsi üçün xüsusi qurğu ilə təchiz edilmişdir

- ☐ MOP-II-1

- ☐ MRP-II-1
- ☐ MBP-II-1
- ☐ MMP II-1
- ☒ MKN-II

58 Suda bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- ☒ MOP-II-1
- ☐ MVP-II-1
- ☐ MMP-II-1
- ☐ MS19-1400
- ☐ MS28-100

59 Çiy tərəvəzlərin doğranılması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər?

- ☐ MS19-1400
- ☐ MVP-II-1
- ☒ MOP-II-1
- ☐ MMP II-1
- ☐ MS28-100

60 Balıq farşı hazırlamaq üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- ☐ MS19-1400
- ☐ MS18-160
- ☐ MS10-160
- ☐ MS28-100
- ☒ MMP II-1

61 Ət farşı hazırlamaq üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- ☐ MS19-1400
- ☐ MS18-160
- ☐ MS10-160
- ☐ MS28-100
- ☒ MMP II-1

62 Qiymə qarışdırmaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- ☐ MS18-160
- ☐ MS10-160
- ☐ PU -0,6
- ☐ MS2-70
- ☒ MS 2-4-8-20

63 Kartof püresini əzmək üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- ☐ MS2-70
- ☐ PU -0,6
- ☐ MS10-160
- ☐ MS18-160
- ☒ MS 2-4-8-20

64 Sıyıq xəmirini yoğurmaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- ☐ MS10-160
- ☐ PU -0,6
- ☒ MS 2-4-8-20

- ☐ MS2-70
- ☐ MS18-160

65 Qənnadı qarışıqların çalmağ üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- ☐ MS18-160
- ☐ PU -0,6
- ☐ MS2-70
- ☒ MS 2-4-8-20
- ☐ MS10-160

66 Balıq qiyməsini hazırlamaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- ☐ MS10-160
- ☐ PU -0,6
- ☒ MS2-70
- ☐ MS 2-4-8-20
- ☐ MS18-160

67 Orta emal müəssisələrində məhsulların ilk emal proseslərinin mexanizkləşdirilməsi üçün hansı mətbəx maşınlarından istifadə edilir

- ☐ MS10-160
- ☒ PU -0,6
- ☐ MS2-70
- ☐ MS18-160
- ☐ MS 2-4-8-20

68 Ət tikələrinin doğranılması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- ☐ MRP-II-1
- ☐ MOPII-1
- ☐ MVPII-1
- ☒ MBP-II-1
- ☐ MMP-II-1

69 Ət tikələrinin isti emaldan əvvəl mexaniki olaraq yumşaldılması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- ☐ MOP-II-1
- ☐ MMP- II-1
- ☐ MS28-100
- ☒ MRP-II-1
- ☐ MVP-II-1

70 Müxtəlif qarışıqın çalınması üçün P-II intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- ☐ MMP II-1
- ☐ MS19-1400
- ☒ MVP-II-1
- ☐ MS18-160
- ☐ MS28-100

71 Çiy tərəvəzin fıqurlu kəsilməsi üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- ☐ MS19-1400
- ☐ MS 2-4-8-20
- ☐ MS18-160
- ☐ MS10-160

☒ MS28-100

72 Suda bişmiş tərəvəzləri doğramaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- ☐ MS2-70
- ☐ PU -0,6
- ☐ MS10-160
- ☒ MS18-160
- ☐ MS 2-4-8-20

73 Ət tikələrinin isti emaldan əvvəl yumşaldılması üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- ☐ MS2-70
- ☒ MS19-1400
- ☐ MS2-70
- ☐ MS18-160
- ☐ MS2-70

74 Çiy tərəvəzi müxtəlif forma və ölçülərdə doğramaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- ☐ MS 2-4-8-20
- ☐ MS18-160
- ☒ MS10-160
- ☐ PU -0,6
- ☐ MS2-70

75 Ət qiyməsini hazırlamaq üçün P1-0,6 intiqalına və intiqal dəstinə hansı mexanizim daxil ola bilər

- ☐ MS10-160
- ☐ MS 2-4-8-20
- ☐ PU -0,6
- ☒ MS2-70
- ☐ MS18-160

76 İki müxtəlif sürətə malik olan elektrik mühərrikindən, ikiqilləli slindrik reduktordan, örtükdən və işəsalma qurğusundan ibarət olan universal inteqal hansıdır?

- ☐ CT1
- ☐ P1-0,6-1,1
- ☒ P-II
- ☐ UMM
- ☐ PU -0,6

77 P-II universal inteqal hansı qurğulardan ibarətdir

- ☐ elektrik mühərrikindən və tənzimləmə qurğusu , reduktordan
- ☒ İki müxtəlif sürətə malik olan elektrik mühərrikindən, ikiqilləli slindrik reduktordan, örtükdən və işəsalma qurğusundan
- ☐ elektrik mühərrikindən və ikiqilləli slindrik reduktordan
- ☐ elektrik mühərrikindən və ötürücü mexanizim , reduktordan
- ☐ sonsuzvint reduktordan və elektrik mühərrikindən

78 $M_c = (m_1 + m_2) g r_2 f_2$ ifadəsində f_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ ələyin kütləsi
- ☒ ələk səthi üzrə onun sürüşmə sürtünmə əmsalıdır

- ☐ sərbəst düşmə təcili
- ☐ ələkdə yerləşən onun kütləsi
- ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür

79 $M_c = (m_1 + m_2) g r_2 f_2$ ifadəsində r_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ☐ sərbəst düşmə təcili
- ☐ ələyin kütləsi
- ☐ ələkdə yerləşən onun kütləsi
- ☒ ələyin radiusu

80 $M_c = (m_1 + m_2) g r_2 f_2$ ifadəsində g kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ☒ sərbəst düşmə təcili
- ☐ ələyin kütləsi
- ☐ ələkdə yerləşən onun kütləsi
- ☐ ikinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

81 $M_c = (m_1 + m_2) g r_2 f_2$ ifadəsində m_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ☐ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- ☒ ələyin kütləsi
- ☐ ələkdə yerləşən onun kütləsi
- ☐ ikinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

82 $M_c = (m_1 + m_2) g r_2 f_2$ ifadəsində m_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ☐ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- ☐ kürəciklərlə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ☒ ələkdə yerləşən onun kütləsi
- ☐ ikinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

83 $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ifadəsində μ_{II} kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ☐ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- ☐ kürəciklərlə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ☐ ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür
- ☒ birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

84 $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ifadəsində N_4 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ☐ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- ☒ kürəciklərlə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ☐ ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür
- ☐ birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

85 $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ifadəsində N_3 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür

- ☐ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- ☐ ələyin diametri
- ☐ ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür
- ☐ birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

86 $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ifadəsində N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ☒ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- ☐ ələyin diametri
- ☐ ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür
- ☐ birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

87 $N_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$ ifadəsində N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ qidalandırıcı şnek vasitəsi ilə məhsulun verilməsi üçün sərf olunan gücdür
- ☐ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- ☐ ələyin diametri
- ☒ ələk səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılması üçün sərf olunan gücdür
- ☐ birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

88 $Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$ ifadəsində F_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ ələyə tətbiq olunan moment
- ☐ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- ☒ ələyin dəliklərinin ümumi sahəsidir
- ☐ məhsulun ələk səthi üzrə sürüşmə əmsalıdır
- ☐ birinci pilləli ötürücü mexanizmin f.i.ə.

89 $V_0 = \frac{\tau_s n}{2u} (1 - K_s)^2$ ifadəsində K_s kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ ələk səthindən istifadə etmə əmsalı
- ☐ ələklə məhsulun hərəkətinə sərf olunan gücdür
- ☐ ələyin diametri
- ☒ məhsulun ələk səthi üzrə sürüşmə əmsalıdır
- ☐ birinci pilləli ötürücü mexanizmin

90 Dənəvər məhsulların keyfiyyətinə görə müxtəlif siniflərə ayrılması necə adlanır?

- ☐ dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi
- ☐ [yforma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- ☐ forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- ☐ çeşidləmə ,forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- ☒ çeşidləmə

91 ələklərin quruluşundan asılı olaraq ələyici maşınlar neçə qrupa bölünürlər?

- ☐ 6
- ☐ 4
- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 5

92 №4 ələkdən hansı məhsulların ələnməsi üçün istifadə olunur?

- ☒ xırdalanmış yarmaların ələnməsi üçün

- ☐ şəkər tozunun ələnməsi üçün
- ☐ makaron növlərinin ələnməsi üçün
- ☐ xırda duz növlərinin ələnməsi üçün
- ☐ un növlərinin ələnməsi üçün

93 Xırdalanmış yarmaların ələnməsi üçün neçə nömrəli ələkdən istifadə olunur

- ☐ №8
- ☒ №4
- ☐ № 2,8
- ☐ №1,4
- ☐ №4

94 Un növlərinin ələnməsi üçün neçə nömrəli ələkdən istifadə olunur

- ☐ №8
- ☐ №4
- ☐ № 2,8
- ☒ №1,4
- ☐ №3

95 №1,4 nömrəli ələkdən hansı məhsulların ələnməsi üçün istifadə olunur

- ☐ xırdalanmış yarmaların ələnməsi üçün
- ☐ şəkər tozunun ələnməsi üçün
- ☐ makaron növlərinin ələnməsi üçün
- ☒ xırda duz növlərinin ələnməsi üçün
- ☐ duzun ələnməsi üçün

96 Xırda duz növlərinin ələnməsi üçün neçə nömrəli ələkdən istifadə olunur

- ☐ №3
- ☐ №4
- ☐ № 2,8
- ☒ №1,4
- ☐ №4

97 ələyici neçə növ ələklə komplektləşdirilmişdir

- ☐ 8
- ☐ 6
- ☐ 4
- ☒ 3
- ☐ 2

98 ələmə prosesi nədir

- ☐ forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- ☐ ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
- ☐ çeşidləmə
- ☒ dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi
- ☐ çeşidləmə ,forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması

99 Dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi necə adlanır

- ☐ təmizləmə
- ☒ ələmə
- ☐ kalibrləmə
- ☐ yuma

☐ xırdalam-kəsmə

100 Kalibrləmə prosesi nədir?

- ☐ çeşidləmə
☐ dənəvər məhsulların kənar qarışıqlardan ayrılması prosesi
☐ lçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
☒ forma, ölçüsünə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması
☐ rənginə görə dənəvər məhsulların siniflərə ayrılması

101 № 2,8 ələkdən hansı məhsulların ələnməsi üçün istifadə olunur

- ☐ makaron növlərinin ələnməsi üçün
☐ xırdalanmış yarmaların ələnməsi üçün
☐ un növlərinin ələnməsi üçün
☒ şəkər tozunun ələnməsi üçün
☐ xırda duz növlərinin ələnməsi üçün

102 Şəkər tozunun ələnməsi üçün hansı neçə nömrəli ələkdən istifadə olunur

- ☐ №8
☐ №1,4
☒ № 2,8
☐ №4
☐ № 3

103 Duzun ələnməsi üçün neçə nömrəli ələkdən istifadə olunur

- ☐ №4
☐ №1,4
☒ № 2,8
☐ №8
☐ № 3

104 ələkdən keçən məhsul hissəciyinin hərəkət sürəti aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

☐
$$V_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$$

☒
$$V_0 = \frac{r_s n}{2 \mu} (1 - K_s)^2$$

☐
$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$



105 ələyə tətbiq olunan moment hansı düsturla hesablanır?

☐
$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

☐
$$V_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_1} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$$

☐
$$Q_1 = M_c \cdot \omega$$

☐
$$Q = K_t \gamma_t D H$$

☒
$$Q_c = (m_y + m_f) g r_f f_f$$

106 ələyici maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

☐
$$V_0 = \frac{r_s n}{2 \mu} (1 - K_s)^2$$



$$N_1 = M_c \cdot \omega?$$

$$F_0 = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\mu_I} + \frac{N_4}{\mu_{II}}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$$

$$Q = K_t \mu DH$$

107 MPP-II-1 tipli ələyici mexanizim hansı əsas qovşaqlardan ibarətdir

- ☐ fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir
- ☐ qabı işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaq , yükləmə
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma qurğusu vardır
- ☐ multiplikator intiqal valına bərkidilmiş konuslu dişli çarxdan və diyirlənmə yastıqlarından
- ☒ gövdədən, konik dişli multiplikatordan, asanlıqla sökülə bilən ələyici ələkdən və yükləmə qabından

108 MPM-800 tipli ələyici maşının hansı hissəsində qoruyucu tor qoyulmuşdur

- ☐ kameranın üst hissəsində
- ☐ qidalandırıcı şnekdə
- ☒ işçi orqanda
- ☐ qidalandırıcı şnekdə
- ☐ bunkerin dibində

109 $Q = F \theta \rho \varphi$ ifadəsində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının gövdəsinin daxili diametri
- ☒ emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
- ☐ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- ☐ işçi kameranın en kəsik sahəsi
- ☐ işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

110 $Q = F \theta \rho \varphi$ ifadəsində θ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ maşının gövdəsinin daxili diametri
- ☐ emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
- ☒ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- ☐ işçi kameranın en kəsik sahəsi
- ☐ işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

111 $Q = F \theta \rho \varphi$ ifadəsində F kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının gövdəsinin daxili diametri
- ☐ emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
- ☐ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- ☒ işçi kameranın en kəsik sahəsi
- ☐ işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

112 MMB-2000 tipli rəqsi tərəvəzyuma maşının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

$$Q = \frac{V K \varphi}{s}$$

$$Q = F \theta \rho \varphi$$

$$Q = \frac{Q_n + r}{1000 \eta}$$

$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$$

113 $N = \frac{1,3[P_j(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1]^{\psi}}{1000\eta_n}$ ifadesinde η_n kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ Zəncirin hərəkət sürəti, m/dəq; η_n
- ☐ tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- ☐ zəncirin gərilmə qüvvəsinin ən kiçik qiyməti
- ☐ gərilmə qüvvəsinin ən böyük qiyməti
- ☒ ötürücü mexanizmin f.i.ə.

114 $N = \frac{1,3[P_j(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1]^{\psi}}{1000\eta_n}$ ifadesində Q_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ Zəncirin hərəkət sürəti, m/dəq; η_n
- ☐ zəncirin gərilmə qüvvəsinin ən kiçik qiyməti
- ☒ gərilmə qüvvəsinin ən böyük qiyməti
- ☐ tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- ☐ ötürücü mexanizmin f.i.ə.

115 $N = \frac{1,3[P_j(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1]^{\psi}}{1000\eta_n}$ ifadesində P_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ ötürücü mexanizmin f.i.ə.
- ☐ zəncirin gərilmə qüvvəsinin ən kiçik qiyməti
- ☐ gərilmə qüvvəsinin ən böyük qiyməti
- ☒ tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- ☐ zəncirin hərəkət sürəti, m/dəq;

116 Fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarında transportyorun elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı ifadə ilə təyin olunur?

- ☐ 18sa.JPG
- ☒ $N = \frac{1,3[P_j(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1]^{\psi}}{1000\eta_n}$
- ☐ $\eta = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$
- ☐ $\eta = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$
- ☐ $Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$

117 $Q = \frac{VK\varphi}{S}$ ifadesində S kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- ☐ transportyorun yükləmə əmsalı
- ☐ transportyorun eninə yerləşmiş qabların sırasının miqdarı
- ☐ transportyorun sürətidir
- ☒ transportyorun gözücükləri arasındakı addımdır

118 $Q = \frac{VK\varphi}{S}$ ifadesində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- ☒ transportyorun yükləmə əmsalı
- ☐ transportyorun eninə yerləşmiş qabların sırasının miqdarı
- ☐ transportyorun sürətidir
- ☐ transportyorun gözücükləri arasındakı addımdır

119 $Q = \frac{VK\varphi}{S}$ ifadəsində K kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- ☐ transportyorun yükləmə əmsalı
- ☒ transportyorun eninə yerləşmiş qabların sırasının miqdarı
- ☐ transportyorun sürətidir
- ☐ transportyorun gözücükləri arasındakı addımdır

120 $Q = \frac{VK\varphi}{S}$ ifadəsində V kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ tarazlaşmış zəncirdə yaranmış çevrəvi qüvvədir
- ☐ transportyorun yükləmə əmsalı
- ☐ transportyorun eninə yerləşmiş qabların sırasının miqdarı
- ☒ transportyorun sürətidir
- ☐ transportyorun gözücükləri arasındakı addımdır

121 $N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$ ifadəsində η kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ taxmalarda yaranan təzyiq
- ☐ taxmalarda dəşiklərin diametri
- ☐ taxmaların miqdarı
- ☐ nasosun məhsuldarlığı
- ☒ ümumi f.i.ə.

122 $N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$ ifadəsində p -kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ taxmalarda yaranan təzyiq
- ☐ taxmalarda dəşiklərin diametri
- ☐ taxmaların miqdarı
- ☐ nasosun məhsuldarlığı
- ☐ sərbəst düşmə təcili

123 $N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$ ifadəsində Q_n kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ taxmalarda yaranan təzyiq
- ☐ taxmalarda dəşiklərin diametri
- ☐ taxmaların miqdarı
- ☒ nasosun məhsuldarlığı
- ☐ sərbəst düşmə təcili

124 $Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$ ifadəsində t_k -kəmiyyəti neyi ifadə edir?

- ☒ qabların ümumi emal müddəti
- ☐ qabların kameradan boşaldılması müddəti
- ☐ qablar yığılmış kassetlərin maşının işçi kamerasına yerləşdirilməsi müddəti,
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş yuyulacaq qabların miqdarı
- ☐ taxmaların miqdarı

125 $Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$ ifadəsində Z -kəmiyyəti neyi ifadə edir?

- ☐ taxmaların miqdarı
- ☐ qabların ümumi emal müddəti,
- ☐ qablar yığılmış kassetlərin maşının işçi kamerasına yerləşdirilməsi müddəti,

- ☒ işçi kamerada yerləşdirilmiş yuyulacaq qabların miqdarı,
- ☐ qabların kameradan boşaldılması müddəti

126 Hansı maşınların məhsuldarlığının hesablanması $Q = \frac{z}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsindən istifadə edilir?

- ☐ xırdalama maşınlarının
- ☐ universal mətbəx avadanlıqlarının
- ☒ fasiləli işləyən qabyuma maşınlarının
- ☐ fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarının
- ☐ ələmə maşınlarının

127 Fasiləli işləyən qabyuma maşının məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır

- ☐ $Q = \frac{Q_n + r}{1000\eta}$
- ☐ $Q_n = n \frac{\pi d^2}{4} \mu \sqrt{2gp}$
- ☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$
- ☐ $Q = K_t \mu D H$
- ☒ $Q = \frac{z}{t_y + t_e + t_b}$

128 MMU-500 tipli fasiləli işləyən qabyuma maşınında ikinci yaxalama prosesi neçə dərəcə temperaturda baş verir?

- ☐ 76-86 dərəcə
- ☐ 80 dərəcə
- ☒ 95-98 dərəcə
- ☐ 100 dərəcə
- ☐ 80-90 dərəcə

129 Barabanlı tərəvəzyuma maşınlarında prosesə təsir edən əsas amillərdən biri hansıdır

- ☐ sərbəstdüşmə təcilidir
- ☐ maşının f.i.ə
- ☐ valın fırlanma sürətidir
- ☒ barabanın fırlanma tezliyidir
- ☐ fırlanma hərəkəti edən debalans yüklü valın momentidir

130 MMB-2000 tipli maşından hansı funksiyanın icrası üçün istifadə olunur

- ☐ tərəvəz məhsullarının doğranılması üçün
- ☒ tərəvəz məhsullarının yuyulması üçün
- ☐ balıq məhsullarının yuyulması üçün
- ☐ ət məhsullarının yuyulması üçün
- ☐ tərəvəz məhsullarının doğranılması üçün

131 MMU-1000 tipli fasiləsiz işləyən qabyuma maşınının intiqal seksiyası hansı hissələrdən ibarətdir

- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından
- ☒ qaynaq edilmiş çərçivədən və ya yuma seksiyasına tərəf meyilli dibi olan vannadan ibarətdir
- ☐ tunel əmələ gətirən düzbucaqlı vannadan və örtükdən ibarətdir
- ☐ çərçivədən və içərsində qida qalığı üçün qəbul bunkerini olan deşikli yarımşlindir quruluşunda düzəldilmiş vannadan ibarətdir
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından

132 MMU-1000 tipli fasiləsiz işləyən qabyuma maşınının yuma seksiyası hansı hissələrdən ibarətdir

- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından
- ☐ fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir
- ☒ tunel əmələ gətirən düzbucaqlı vannadan və örtükdən ibarətdir
- ☐ çərçivədən və içərsində qida qalığı üçün qəbul bunkerli olan deşikli yarımşlindir quruluşunda düzəldilmiş vannadan ibarətdir
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından

133 MMU-1000 tipli fasiləsiz işləyən qabyuma maşınının yükləmə seksiyası hansı hissələrdən ibarətdir

- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından
- ☐ fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir
- ☐ yükləmə və boşaltma stollarından, yuma seksiyalarından
- ☒ çərçivədən və içərsində qida qalığı üçün qəbul bunkerli olan deşikli yarımşlindir quruluşunda düzəldilmiş vannadan ibarətdir
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından

134 MMU-1000 tipli fasiləsiz işləyən qabyuma maşınında ardıcıl olaraq hansı əməliyyatlar yerinə yetirilir

- ☐ qab-qacaq yuyucu vasitə və isti su ilə yuyulur (temperatur 500C –yə qədər) və iki dəfə yaxalanır
- ☐ boşqabda xırda yeyinti qalığı təmizlənir; yuyucu vasitə ilə yuyulur
- ☒ boşqabda xırda yeyinti qalığı soyuq su şımağı ilə təmizlənir; qab-qacaq yuyucu vasitə və isti su ilə yuyulur (temperatur 500C –yə qədər) və iki dəfə yaxalanır
- ☐ boşqabda xırda qida qalığı soyuq su şımağı ilə təmizlənir; iki dəfə yaxalanır; qab-qacaq yuyucu vasitə ilə yuyulur
- ☐ boşqabda xırda yeyinti qalığı soyuq su şımağı ilə təmizlənir və iki dəfə yaxalanır

135 MMU-1000 tipli fasiləsiz işləyən qabyuma maşınları hansı seksiyadan ibarətdir

- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından
- ☐ fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir
- ☐ yükləmə və boşaltma stollarından, yuma seksiyalarından
- ☒ yükləmə, yuma və intiqal seksiyalarından
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından

136 Fasiləli işləyən qabyuma maşınlarında fasiləsiz işlədikdə vannadakı su neçə müddətdən bir dəyişilməlidir

- ☐ yarım saatdan
- ☐ 4 saatdan
- ☒ 3 saatdan
- ☐ 5 saatdan
- ☐ 2 saatdan

137 MMU-250 tipli fasiləli qabyuma maşının quruluşu və iş prinsipi MMU-500 tipli fasiləli işləyən qabyuma maşınından nə ilə fərqlənir

- ☐ işləmə rejiminə görə
- ☒ texniki xarakteristikasına görə
- ☐ rənginə görə
- ☐ görmüşünə görə
- ☐ çəkisinə görə

138 $Q=F\theta\rho\varphi$ ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterize edir?

- ☐ maşının gövdəsinin daxili diametri
- ☐ emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
- ☐ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- ☐ işçi kameranın en kəsik sahəsi

- ☒ işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

139 $Q=F\theta\rho\varphi$ ifadəsində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının gövdəsinin daxili diametri
☒ emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
☐ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
☐ işçi kameranın en kəsik sahəsi
☐ işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

140 $Q=F\theta\rho\varphi$ ifadəsində F kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ işçi kameranın en kəsik sahəsi
☐ işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı
☐ emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
☐ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
☐ maşının gövdəsinin daxili diametri

141 $Q=\frac{z}{l_y+l_o+l_b}$ ifadəsində t_y -kəmiyyəti neyi ifadə edir?

- ☐ taxmaların miqdarı
☐ qabların ümumi emal müddəti,
☒ qablar yığılmış kasetlərin maşının işçi kamerasına yerləşdirilməsi müddəti
☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş yuyulacaq qabların miqdarı
☐ qabların kameradan boşaldılması müddəti

142 MMU-1000 tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir

- ☐ təmizləmə maşınlarına aiddir
☐ fasiləli işləyən qabyuma maşınlarına aiddir
☐ yuma maşınlarına aiddir
☐ xırdalam maşınlarına aiddir
☒ fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarına aiddir

143 MMU-500 tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir?

- ☐ təmizləmə maşınlarına aiddir
☒ fasiləli işləyən qabyuma maşınlarına aiddir
☐ yuma maşınlarına aiddir
☐ xırdalam maşınlarına aiddir
☐ fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarına aiddir

144 $N=\frac{M_f\omega}{\eta_{\pi\kappa}}$ ifadəsində ki, $\eta_{\pi\kappa}$ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ maşının f.i.ə.
☐ tarazlaşdırılmamış bütün debalans yüklərin statik momentidir
☐ sərbəstdüşmə təcili
☐ fırlanma hərəkəti edən debalans yüklü valın momentidir
☐ valın fırlanma sürəti

145 $N=\frac{M_f\omega}{\eta_{\pi\kappa}}$ ifadəsində ki, ω kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ sərbəstdüşmə təcili
☐ maşının f.i.ə.
☒ valın fırlanma sürəti

- ☐ tarazlaşdırılmamış bütün debalans yüklərin statik momentidir
- ☐ fırlanma hərəkəti edən debalans yüklü valın momentidir

146 $N = \frac{M_f \omega}{\eta_{ml}}$ ifadəsində ki, M_f kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının f.i.ə.
- ☐ tarazlaşdırılmamış bütün debalans yüklərin statik momentidir
- ☐ sərbəstdüşmə təcili
- ☒ fırlanma hərəkəti edən debalans yüklü valın momentidir
- ☐ valın fırlanma sürəti

147 MMB-2000 tipli rəqsi tərəvəzyuma maşının gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

☐ $\frac{VK\varphi}{S}$

☒ $N = \frac{M_f \omega}{\eta_{ml}}$

☐ $N = \frac{Q_n + r}{1000\eta}$

☐ $N = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$

☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

148 $Q = F \theta \rho \varphi$ ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının gövdəsinin daxili diametri
- ☐ emal olunan məhsulun həcmi kütləsidir
- ☐ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- ☐ işçi kameranın en kəsik sahəsi
- ☒ işçi kameranın en kəsik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

149 MMU-1000 tipli maşında süzgəcli bak harda yerləşmişdir

- ☐ transpartyorda
- ☒ seksiya vannasının altında
- ☐ idarə etmə şkafinda
- ☐ yükləmə seksiyasında
- ☐ operatoroda

150 Fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

☒ $\frac{VK\varphi}{S}$

☐ $N = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$

☐ $N = \frac{Q_n + r}{1000\eta}$

☐ $N = \frac{1,3[P_0(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1] \theta}{1000\eta_n}$

☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

151 MMU-1000 tipli qabyuma maşınlarını transportyorun intiqal və tarımlayıcı vallarını dayaqları hara berkidilmişdir

- ☐ vannaya
- ☐ barabana

- ☐ idarə pultuna
- ☒ yükləmə və yük boşaltma sektorlarının çərçivəsinə
- ☐ nasosa

152 Fasiləli işləyən qabyuma maşınlarında nasosun işləməsinə sərf olunan güc hansı düsturla hesablanır?

- ☒ $N = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$
- ☐ $N = \frac{L}{l_y + l_o + l_b}$
- ☐ $N = K_t \gamma_t D H$
- ☐ $N_H = F_0 V_0 \psi \mu_h$
- ☐ $N = \frac{1,3[P_0(Q_1 + Q_0) \cdot 0,1] \psi}{1000\eta_n}$

153 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa taxılmış diyircək hansı materialdan hazırlanmışdır

- ☐ alminiumdan
- ☐ poladdan
- ☒ abraziv
- ☐ misden
- ☐ plasmasdan

154 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa neçə diyircək taxılmışdır

- ☐ 13
- ☐ 10
- ☐ 11
- ☒ 12
- ☐ 9

155 KHA-600M tipli fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kameranın birinci seksiyasının dib hissəsində neçə valcıq yerləşmişdir

- ☒ 6
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

156 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınlarından iaşə müəssisələrinin hansı sexlərində istifadə olunur

- ☐ yuma sexlərində
- ☐ istehsal sexlərində
- ☐ nəzarət sexlərində
- ☒ tədarük sexlərində
- ☐ satış sexlərində

157 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa taxılmış on iki diyircək hansı formadadı

- ☐ disk formasında
- ☒ kəsik konus formasında
- ☐ düzbucaqlı formasında
- ☐ kəsik oval formasında
- ☐ lent formasında

158 İşçi üzvlərin formasından asılı olaraq kartoftəmizləyən maşınlar hansı maşınlara bölünürlər

- ☐ slindrik, barabanlı
- ☐ barabanlı, lentli
- ☐ rəqsi, konuslu
- ☐ barabanlı, rəqsi
- ☒ diskli, konuslu və diyircəkli

159 İşçi üzvlərin formasından asılı olaraq kartoftəmizləyən maşınlar neçə cür olur?

- ☐ 6
- ☐ 5
- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 4

160 KA-350 M tipli maşınlar hansı məhsulu təmizləmək üçün tətbiq edilir?

- ☐ soğan
- ☒ kartof
- ☐ yerkökü
- ☐ kələm
- ☐ çuğundur

161 KA-150 M tipli maşınlar hansı məhsulu təmizləmək üçün tətbiq edilir

- ☐ soğan
- ☐ çuğundur
- ☐ kələm
- ☒ kartof
- ☐ yerkökü

162 MOK-125 tipli maşınlar hansı məhsulu təmizləmək üçün tətbiq edilir

- ☒ kartof
- ☐ yerkökü
- ☐ çuğundu
- ☐ kələm
- ☐ soğan

163 Hansı təmizləmə üsulunda kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir

- ☐ termiki üsulunda
- ☐ qələvi üsulunda
- ☐ mexaniki üsulunda
- ☐ kombinəedilmiş üsulunda
- ☒ buxar üsulunda

164 Hansı təmizləmə üsulunda kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər

- ☐ termiki üsulda
- ☐ qələvi üsulunda
- ☐ mexaniki üsulda
- ☒ kombinəedilmiş üsulda
- ☐ buxar üsulunda

165 Hansı təmizləmə üsulunda keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər, sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valcıqlar kartofun qabığı soyur, sonra isə su ilə yuyurlar

- ☒ termiki üsulunda
- ☐ qələvi üsulda
- ☐ mexaniki üsulda
- ☐ kombinəedilmiş üsulda
- ☐ buxar üsulunda

166 Hansı təmizləmə üsulunda kartof əvvəlcə suda 48dərəcə C yə qədər qızdırılır və 100dərəcəC yə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir , yuma maşının barabanında kartof yumrularının üst qatı soyulur və qələvisi yuyulur

- ☐ buxar üsulu
- ☒ qələvi üsul
- ☐ mexaniki üsul
- ☐ kombinəedilmiş üsul
- ☐ termiki üsul

167 Hal-hazırda müəssisələrdə hansı təmizləmə üsulundan geniş istifadə edilir

- ☐ termiki üsul
- ☐ qələvi üsul
- ☒ mexaniki üsul
- ☐ kombinəedilmiş üsul
- ☐ buxar üsulu

168 Termiki üsulda pörtmə temperaturu neçə dərəcə olur

- ☐ 80-90 dərəcə
- ☐ 90-100dərəcə
- ☐ 100-200dərəcə
- ☒ 1100-1200 dərəcə
- ☐ 110-120dərəcə

169 Tərəvəzlərin qabığı mexaniki üsul ilə necə təmizlənir

- ☒ maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☐ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər
- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- ☐ kartof əvvəlcə suda 48dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir
- ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər

170 Tərəvəzlərin qabığı termiki üsulu ilə necə təmizlənir

- ☐ maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☐ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər.
- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- ☐ kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir
- ☒ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər. Sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valsıqlar kartofun qabığını soyur, sonra isə su ilə yuyurlar

171 Tərəvəzlərin qabığı kombinəedilmiş üsul ilə necə təmizlənir

- ☐ maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☒ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq. (temperaturu 75-800C), sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər. Bundan sonra kartof baraban tipli yuma maşına gəlir.
- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir

- ☐ kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir
- ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər. Sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valsıqlar kartofun qabığı soyur, sonra isə su ilə yuyurlar

172 Tərəvəzlərin qabığı buxar üsulu ilə necə təmizlənir

- ☐ maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☐ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər
- ☒ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir, sonra kartof yuma-təmizləmə maşınına gəlir, burada yumrular bir-birinə və rezin diyircəyə sürtülməklə bişmiş üst qat soyulur
- ☐ kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir
- ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər

173 Tərəvəzlərin qabığı qələvi üsulu ilə necə təmizlənir

- ☐ maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☐ kartof 10%-li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər
- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- ☒ kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir, yuma maşının barabanında kartof yumrularının üst qatı soyulur və qələvisi yuyulur
- ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər

174 MOK tipli fasiləli kartoftəmizləyən maşınlarda işçi üzvlər hansı formadadır

- ☐ lent formada
- ☐ diyircəkli formada
- ☒ konus formasında
- ☐ diskli formasında
- ☐ barabanlı formada

175 Hansı təmizləmə üsulunda maşının işçi üzvlərinin kələ-kötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qarışdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır

- ☐ termiki üsulda
- ☐ qələvi üsulda
- ☒ mexaniki üsulda
- ☐ kombinə edilmiş üsulda
- ☐ buxar üsulda

176 Hal-hazırda müəssisələrdə hansı təmizləmə üsulundan geniş istifadə edilir

- ☐ termiki üsul
- ☐ qələvi üsul
- ☒ mexaniki üsul
- ☐ kombinə edilmiş üsul
- ☐ buxar üsulu

177 Fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

- ☐
$$P = \frac{Q_1 + P}{1000 \eta}$$
- ☒
$$P = \frac{m}{t_y + t_e + t_b}$$
- ☐

$$Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

$$N = \frac{M_c^{(1)} u}{\eta_M}$$

178 Fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınların məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$$N = \frac{(P_1^* + P_2^*) V_0}{\eta}$$

$$Q = \frac{m}{r_y + r_e + r_b}$$

$$Q = N_1 + N_2$$

$$Q = F \vartheta \varphi \rho$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

179 Konuslu kartoftəmizləyən maşınlarda məhsul kütləsinin qaldırılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadədə verilmişdir

$$P_{2d} = \frac{m g S n Z K_c}{60}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M}$$

$$Q_{2k} = m g H \frac{n}{60} K_n$$

$$N = \frac{M_f \omega}{\eta_{m_i}}$$

$$N = \frac{Q_n + r}{1000 \eta}$$

180 Diskli kartoftəmizləyən maşınlarda məhsul kütləsinin qaldırılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadədə verilmişdir

$$N = \frac{Q_n + r}{1000 \eta}$$

$$P_{2d} = \frac{m g S n Z K_c}{60}$$

$$Q_{2k} = m g H \frac{n}{60} K_n$$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M}$$

$$N = \frac{M_f \omega}{\eta_{m_i}}$$

181 Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınların elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı ifadə ilə hesablanır

$$N = \frac{Q_n + r}{1000 \eta}$$

$$v_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H$$

$$Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M}$$

$$Q =$$

$$N = \frac{M f \omega}{\eta \pi t}$$

182 Konuslu kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kameranın həcmi hansı ifadə ilə hesablanır?

☐
$$V = \frac{V K \varphi}{S}$$

☐
$$V_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H$$

☐
$$V = \frac{Q_n + r}{1000 \eta}$$

☐
$$N = \frac{M f \omega}{\eta \pi t}$$

☒
$$V_k = \frac{\pi h}{12} (D^2 + d^2 + D d)$$

183 Diskli kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kameranın həcmi hansı ifadə ilə hesablanır?

☐
$$V = \frac{Q_n + r}{1000 \eta}$$

☒
$$V_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H$$

☐
$$V = \frac{V K \varphi}{S}$$

☐
$$V_k = \frac{\pi h}{12} (D^2 + d^2 + D d)$$

☐
$$N = \frac{M f \omega}{\eta \pi t}$$

184 Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınların nəzəri məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

☐
$$N = \frac{Q_n + r}{1000 \eta}$$

☒
$$N = \frac{\pi}{t_{\text{y}} + t_{\text{e}} + t_{\text{b}}}$$

☐
$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$$

☐
$$V = \frac{V K \varphi}{S}$$

☐
$$N = \frac{M f \omega}{\eta \pi t}$$

185 Ticarət müəssisələrində işçi üzvi disk formasında olan maşınlardan hansı məhsulun üyüdülməsində istifadə edilir

- ☐ qəndin
- ☐ çayın
- ☐ şəkər tozunun
- ☐ dənin
- ☒ kofenin

186 Kofenin üyüdülməsi üçün tətbiq olunan maşının istisamarı zamanı dəyirman daşlarının yeyilməsi nəticəsində hansı hal baş verir

- ☐ dəyirman daşları işləmir
- ☒ dəyirman daşlarının arasındakı məsafə dəyişir
- ☐ dəyirman daşları qısalır
- ☐ dəyirman daşları uzanır
- ☐ dəyirman daşları qırılır

187 MC12-40 tipli mexanizimdə üyütmə prosesinə həyata keçirmək üçün məhsul hansı hissəyə düşməlidir

- ☐ dəyirman daşlarına
- ☒ işçi üzvlərin səthi arasına
- ☐ qidalandırıcı valcığa
- ☐ tənzimləmə mexanizminə
- ☐ gövdəyə

188 MC12-40 tipli mexanizimdə üyütmək üçün məhsul bunkerdən hansı hissəyə verilir?

- ☐ qidalandırıcı valcığa
- ☒ üyütmə valcıqlarına
- ☐ dəyirman daşlarına
- ☐ gövdəyə
- ☐ tənzimləmə mexanizminə

189 MC12-40 tipli mexanizimin işçi üzvlərin səthinə yapışmış məhsul hissələri nə ilə təmizlənir

- ☐ hava ilə
- ☐ su ilə
- ☒ təmizləmə şotkaları ilə
- ☐ qaz ilə
- ☐ dişli çarxla

190 MC12-40 tipli vərdənli üyütmə mexanizimin valcıqlar arasındakı məsafə neçə mm qədər tənzimlənir

- ☒ 2,5mm qədər
- ☐ 3mm qədər
- ☐ 4 mm qədər
- ☐ 3,2 mm qədər
- ☐ 5mm qədər

191 MC12-40 tipli mexanizimin işçi üzvlərin konstruktiv quruluşu necədir

- ☒ vərdənli
- ☐ oval
- ☐ konus
- ☐ disk
- ☐ lent

192 Aşağıda göstərilənlərdən hansı vərdənli üyütmə mexanizminə aiddir

- ☐ MC4-7-8-20 tipli
- ☐ MİK-60 tipli
- ☐ KA tipli
- ☐ P-0,6-1,1 tipli
- ☒ MC12-40 tipli

193 MİK-60 tipli maşınında kofenin üyütmə prosesi başa çatdıqda maşın nə vasitəsi ilə dayandırılır?

- ☒ maqnitləşəsalıcısı ilə
- ☐ düymə ilə
- ☐ tormoz ilə
- ☐ siqnal ilə
- ☐ qaz ilə

194 MİK-60 tipli maşından hansı sahədə tətbiq olunur

- ☐ tərəvəz yuma

- ☐ pendir istehsalında
- ☐ çörəkbişirmə
- ☒ kofenin üyüdülməsində
- ☐ ət doğrama

195 Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı kofe üyüdən maşındır

- ☐ MC4-7-8-20 tipli maşın
- ☒ MİK-60 tipli maşın
- ☐ P-0,6-1,1 tipli maşın
- ☐ KA tipli maşın
- ☐ MC12-15 tipli maşın

196 Kofenin üyüdülməsi üçün istifadə ollunan maşını işçi üzvi nə formasındadır

- ☐ dəyirmi
- ☐ oval
- ☐ konus
- ☒ disk
- ☐ lent

197 İşçi üzvlərin konstruktiv quruluşundan asılı olaraq üyütmə maşınları necə olur?

- ☐ diskli, lentli
- ☐ diyircəkli, konuslu
- ☒ konuslu, diskli və vərəndəli
- ☐ lentli, diyircəkli
- ☐ kombinəedilmiş

198 İşçi üzvlərin konstruktiv quruluşundan asılı olaraq neçə üyütmə maşınları var

- ☐ 6
- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

199 Emal müəssisələrində bərk qida məhsullarının xırdalanması üçün hansı maşınlardan istifadə olunur

- ☐ narinləşdirən maşınlar
- ☐ xırdalayan maşınlar
- ☒ üyüdən maşınlar
- ☐ narinləşdirən maşınlar
- ☐ sıxma maşınları

200 İşçi üzvləri konuslu olan üyütmə mexanizimi hansıdır

- ☐ MC4-7-8-20 tipli
- ☐ KA tipli
- ☐ P-0,6-1,1 tipli
- ☒ MC12-15 tipli
- ☐ MC17-40 tipli

201 P-II tipli intiqalın köməyi ilə hansı üyütmə mexanizim hərəkətə gətirilir

- ☐ MC4-7-8-20 tipli
- ☐ MC12-15 tipli
- ☐ MC17-40 tipli
- ☐ KA tipli

☒ MİP-II-1

202 MİP-II-1 tipli üyütmə mexanizimi hansı tip intiqalın köməyi ilə hərəkətə gətirilir?

- ☐ P1,1-0,6 tipli
- ☐ PM-1,1 tipli
- ☐ MC2-70 tipli
- ☐ UMM tipli
- ☒ P-II tipli

203 Üyütmə maşınlarının mehsuldarlığı hesablanan $Q=LbV_0p\varphi(1-K_c)$ ifadəsində L -kemiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun səth üzrə tökülmə qalınlığını nəzərə alan əmsal
- ☒ valcığın uzunluğu
- ☐ valcıklar arasındaki məsafə
- ☐ valcıkların çevrəvi sürəti
- ☐ məhsulun həcmi kütləsi

204 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimində xırdalanma prosesi necə həyata keçirilir

- ☐ çeşidləməklə
- ☒ sıxılma və sürüşmə ilə
- ☐ ələmə və zərbə ilə
- ☐ yumaqla və sürtülməklə
- ☐ kalibrləməklə

205 Üyütmə maşınlarında məhsulun sürtülməsi zamanı dağılmasına sərf olunan güc hesablanan $N_s=fPV_y(\frac{v_t}{v_y}-1)$ ifadəsində V_y kemiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ valcığın işçi uzunluğu
- ☐ əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti
- ☐ sürtünmə əmsalı
- ☒ yavaş fırlanan valcıkların sürətidir
- ☐ tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti

206 Üyütmə maşınlarında məhsulun sürtülməsi zamanı dağılmasına sərf olunan güc hesablanan $N_s=fPV_y(\frac{v_t}{v_y}-1)$ ifadəsində f kemiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ valcığın işçi uzunluğu
- ☐ əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti
- ☒ sürtünmə əmsalı
- ☐ səthin normal reaksiya qüvvəsi
- ☐ tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti

207 Üyütmə maşınlarında məhsulun sürtülməsi zamanı dağılmasına sərf olunan güc hesablanan $N_s=fPV_y(\frac{v_t}{v_y}-1)$ ifadəsində P kemiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti
- ☐ valcığın işçi uzunluğu
- ☐ sürtünmə əmsalı
- ☐ əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti
- ☒ səthin normal reaksiya qüvvəsi

208. Üyütmə maşınlarında basıb ezməklə məhsulun dağılmasına sərf olunan güc

hesablanan $N_T = \frac{\sigma_d l b v_T}{\cos \alpha}$ ifadəsində V_T kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ sürünmə əmsalı
- ☐ əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti
- ☐ valcığın işçi uzunluğu
- ☒ tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti
- ☐ səthin normal reaksiya qüvvəsi

209. Üyütmə maşınlarında basıb ezməklə məhsulun dağılmasına sərf olunan güc

hesablanan $N_T = \frac{\sigma_d l b v_T}{\cos \alpha}$ ifadəsində l kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ sürünmə əmsalı
- ☐ səthin normal reaksiya qüvvəsi
- ☐ əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti
- ☒ valcığın işçi uzunluğu
- ☐ tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti

210. İşçi üzvi verdənə şəkilli olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb

olunan gücü hesablanan $N = \frac{(N_a + N_s) K_e}{\eta}$ ifadəsində η kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ mexanizmin f.i.ə.
- ☐ güc ehtiyatı əmsalıdır
- ☐ valcıqlar arasındakı məsafə
- ☐ valcıqların çevrəvi sürəti
- ☐ məhsulun həcmi kütləsi

211. İşçi üzvi verdənə şəkilli olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb

olunan gücü hesablanan $N = \frac{(N_a + N_s) K_e}{\eta}$ ifadəsində K_e kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ sürüşmə əmsalıdır
- ☒ güc ehtiyatı əmsalıdır
- ☐ güc ehtiyatı əmsalıdır
- ☐ valcıqlar arasındakı məsafə
- ☐ məhsulun həcmi kütləsi

212. İşçi üzvi verdənə şəkilli olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

☐ $= F_0 V_0 \varphi \rho_h$

☐ $= \frac{\Delta F H_s}{l}$

☒ $= \frac{(N_a + N_s) K_e}{\eta}$

☐ $= \frac{Q_n + r}{1000 \eta}$

☐ $= \frac{Q_n + r}{1000 \eta}$

213. MUK-60 tipli üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır



$$Q = V n p \varphi$$

$$Q = F V \varphi \rho$$

$$Q = L b V_0 p \varphi (1 - K_c)$$

$$\eta = \frac{Q_n + r}{1000 \eta}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

214 

- ☐ MPU 700 tipli
- ☐ MMU-2000 tipli
- ☐ MMB-2000 tipli
- ☒ MC12-40 tipli
- ☐ MMU-1000 tipli

215 İşçi üzvi diskli olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$$\eta = \frac{\Delta F H_s}{l}$$

$$\eta = \frac{M_G \omega u}{\eta_M}$$

$$\eta = \frac{Q_n + r}{1000 \eta}$$

$$\eta = \frac{m}{t_y + t_e + t_b}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

216 İşçi üzvi konuslu olan üyütmə maşınlarının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$$\eta = \frac{\Delta F H_s}{l}$$

$$\eta = \frac{M_G \omega u}{\eta_M}$$

$$\eta = \frac{m}{t_y + t_e + t_b}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

217 Üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı hesablanan $Q = L b V_0 p \varphi (1 - K_c)$ ifadəsində K_c -kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☒ sürüşmə əmsəlidir
- ☐ valcıqların çevrəvi sürəti
- ☐ valcıqlar arasındakı məsafə
- ☐ valcığın uzunluğu
- ☐ məhsulun həcmi kütləsi

218 Üyütmə maşınlarının mehsuldarlığı hesablanan $Q=LbV_0p\varphi(1-K_c)$ ifadəsində φ -kemiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☒ məhsulun səth üzrə tökülmə qalınlığını nəzərə alan əmsal
- ☐ valcıqların çevrəvi sürəti
- ☐ valcıqlar arasındakı məsafə
- ☐ valcığın uzunluğu
- ☐ məhsulun həcmi kütləsi

219 Üyütmə maşınlarının mehsuldarlığı hesablanan $Q=LbV_0p\varphi(1-K_c)$ ifadəsində p -kemiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun səth üzrə tökülmə qalınlığını nəzərə alan əmsal
- ☐ valcıqların çevrəvi sürəti
- ☐ valcıqlar arasındakı məsafə
- ☐ valcığın uzunluğu
- ☒ məhsulun həcmi kütləsi

220 . Üyütmə maşınlarının mehsuldarlığı hesablanan $Q=LbV_0p\varphi(1-K_c)$ ifadəsində b -kemiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun səth üzrə tökülmə qalınlığını nəzərə alan əmsal 07#02
- ☐ valcıqların çevrəvi sürəti
- ☒ valcıqlar arasındakı məsafə
- ☐ valcığın uzunluğu
- ☐ məhsulun həcmi kütləsi

221 Yükləmə qabı ilə birlikdə olan silindrik alminium gövdədən ibarətdir olan üyütmə mexanizimi hansıdır

- ☐ MC4-7-8-20 tipli
- ☐ MİP-II-1 tipli
- ☐ KA tipli
- ☐ MC17-40 tipli
- ☒ MC12-15 tipli

222 Gövdədən, qapaqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarət olan üyütmə mexanizimi hansıdır

- ☐ MC4-7-8-20 tipli
- ☒ MİP-II-1 tipli
- ☐ KA tipli
- ☐ MC17-40 tipli
- ☐ MC12-15 tipli

223 MİP-II-1 tipli üyütmə mexanizimi hansı hissələrdən ibarətdir

- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
- ☒ gövdədən, qapaqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarətdir
- ☐ yükləmə qabı ilə birlikdə olan silindrik alminium gövdədən ibarətdir
- ☐ silindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

224 PM-1,1 tipli intiqalın köməyi ilə hansı üyütmə mexanizim hərəkətə gətirilir

- ☐ MC4-7-8-20 tipli
- ☐ UMM tipli
- ☐ MC17-40 tipli

- ☐ MC17-40 tipli
- ☒ MC12-15 tipli

225 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimi hansı tip intiqalın köməyi ilə hərəkətə gətirilir

- ☐ P-II tipli
- ☒ PM-1,1 tipli
- ☐ MC2-70 tipli
- ☐ UMM tipli
- ☐ P1,1-0,6 tipli

226 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimində xırdalanmış məhsulun fasiləsiz nəql olunmasını nə təmin edir

- ☐ mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişləri qısalır
- ☐ mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişləri uzanır
- ☐ mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin ölçüləri qısalır, sayı azalır
- ☒ mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin ölçüləri kiçilir, sayı artır
- ☐ mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin sayı azalır

227 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimində xırdalanma dərəcəsinin artırılmasını nə təmin edir

- ☐ mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişləri uzanır
- ☐ mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin sayı azalır
- ☒ mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin ölçüləri kiçilir, sayı artır
- ☐ mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin ölçüləri qısalır, sayı azalır
- ☐ mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişləri qısalır

228 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimində sürtgəc daşlarının mərkəzdən kənara doğru getdikcə dişlərin ölçüləri necə dəyişir

- ☐ enlənir
- ☐ uzanır
- ☐ artır
- ☒ kiçilir
- ☐ qısalır

229 MC12-15 tipli üyütmə mexanizimində üyüdülmə dərəcəsi nədən asılıdır

- ☐ mexanizmin növündən
- ☒ işçi üzvlərin üyütmə səthləri arasındakı boşluqdan asılıdır
- ☐ mexanizmin məhsuldrığından
- ☐ mexanizmin gücündən
- ☐ sürtgəc daşların dişlərinin sayından

230 Emal müəssisələrində bərk qida məhsullarının xırdalanması üçün istifadə olunan MC12-15 tipli üyütmə mexanizimi hansı hissələrdən ibarətdir

- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
- ☐ qaynaq edilmiş çərçivədən və ya yuma seksiyasına tərəf meyilli dibi olan vannadan ibarətdir
- ☒ yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdədən ibarətdir
- ☐ slindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

231 Emal müəssisələrində bərk qida məhsullarının xırdalanması üçün hansı mexanizimlərdən istifadə olunur

- ☐ MC4-7-8-20 tipli
- ☐ UMM tipli
- ☐ KA tipli
- ☐ MC17-40 tipli

☒ MC12-15 tipli

232 Etyumşaldan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{v_0}{L} \varphi$ ifadəsində L kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal
- ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
- ☐ bıçağın çevrəvi sürəti
- ☒ emal olunan tikənin uzunluğu
- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir

233 MİM-500 tipli ətçəkən maşının çuqun tavasında neçə dəlik var?

- ☐ 9
- ☐ 7
- ☐ 4
- ☐ 8
- ☒ 3

234 MİM-500 tipli maşın hansı maşınlara aiddir

- ☐ yuma maşınlarına
- ☒ ətçəkən maşınlarına
- ☐ çeşidləmə maşınlarına
- ☐ kalibirləmə maşınlarına
- ☐ universal mətbəx avadanlıqlarına

235 Aşağıda verilənlərdən hansı emal müəssisələrində ətin xırdalanması üçün istifadə olunan ət çəkən maşınlara aiddir?

- ☐ MC28-100 tipli maşın
- ☐ MPOB-160 tipli maşın
- ☐ UMM-10 tipli maşın
- ☒ MİM -500 tipli maşın
- ☐ UMP tipli maşın

236 Sənaye tipli ətçəkən maşınların məhsuldarlığı nə qədərdir

- ☐ 10-40kq/saat
- ☐ 10-500kq/saat
- ☒ 500kq/saat
- ☐ 8kq/saat
- ☐ 10kq/saat

237 İşə müəssisələri üçün ətçəkən maşınların məhsuldarlığı nə qədərdir

- ☒ 10-500kq/saat
- ☐ 10-30kq/saat
- ☐ 10kq/saat
- ☐ 500kq/saat
- ☐ 9kq/saat

238 Məişət tipli ətçəkən maşınların məhsuldarlığı nə qədərdir?

- ☐ 10-500kq/saat
- ☒ 10kq/saat
- ☐ 7kq/saat
- ☐ 10-20kq/saat

☐ 500kq/saat

239 Məhsuldarlığı 500kq/saat olan hansı tip ətçəkən maşındır?

- ☐ kafe tipli
- ☐ məişət tipli
- ☐ iaşə müəssisələri üçün
- ☒ sənaye tipli
- ☐ restoran tipli

240 Məhsuldarlığı 10-500kq/saat olan hansı tip ətçəkən maşındır

- ☐ kafe tipli
- ☐ məişət tipli
- ☐ sənaye tipli
- ☒ iaşə müəssisələri üçün
- ☐ restoran tipli

241 Məhsuldarlığı 10kq/saat olan hansı tip ətçəkən maşındır

- ☐ kafe tipli
- ☒ məişət tipli
- ☐ iaşə müəssisələri üçün
- ☐ sənaye tipli
- ☐ restoran tipli

242 Məhsuldarlıqdan asılı olaraq ətçəkən maşınlar neçə qrupa bölünür?

- ☐ 7
- ☒ 3
- ☐ 5
- ☐ 10
- ☐ 9

243 Emal müəssisələrində ət porsiyalarının yumşaldılması üçün hansı maşından istifadə edilir?

- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlardan
- ☒ ətyumşaldan maşınlardan
- ☐ ətçəkən maşınlardan
- ☐ kartof təmizləyən maşınlardan
- ☐ tərəvəzdoğrayan maşınlardan

244 Emal müəssisələrində ətin xırıdalanması üçün hansı maşından istifadə edilir

- ☐ kartof təmizləyən maşınlardan
- ☐ ətyumşaldan maşınlardan
- ☒ ətçəkən maşınlardan
- ☐ tərəvəzdoğrayan maşınlardan
- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlardan

245 ətyumşaldan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

☐
$$N = \frac{(P_1 + P_2) V_0}{\eta}$$

☒
$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

☐
$$N = \frac{V K \varphi}{S}$$

☐

$$N=N_1+N_2$$

$$Q = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$$

246 MPP-II-1 tipli ətyumşaldan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

☐
$$Q = \frac{V_0 \sigma \varphi}{l_y + l_o}$$

☐
$$Q = F_0 V_0 \rho \varphi$$

☐
$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$$

☒
$$Q = \frac{V_0}{L} \varphi$$

☐
$$Q = \frac{V_0}{L} \varphi$$

247 MC19-1400 tipli ətyumşaldan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

☐
$$Q = \frac{V_0 \sigma \varphi}{l_y + l_o}$$

☐
$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$$

☐
$$Q = F_0 V_0 \rho \varphi$$

☐
$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

☒
$$Q = \frac{V_0}{L} \varphi$$

248 ətyumşaldan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

☐
$$Q = F_0 V_0 \rho \varphi$$

☐
$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$$

☒
$$Q = \frac{V_0}{L} \varphi$$

☐
$$Q = \frac{V_0 \sigma \varphi}{l_y + l_o}$$

☐
$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

249 atçəkən maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

☐
$$Q = \frac{V_0 \sigma \varphi}{l_y + l_o}$$

☐
$$Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$$

☒
$$Q = F_0 V_0 \rho \varphi$$

☐
$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

☐
$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

250 atçəkən maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır



$$N = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_2^*)V_0}{\eta}$$

$$N = \frac{Q_{\text{т}} + P}{1000\eta}$$

$$N = N_1 + N_2$$

251 MB-35M markalı maşın hansılara aiddir?

- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ qiyməqarışdıran maşınlara
- ☐ çörəkdoğrayan maşınlar
- ☒ çalma maşınlarına
- ☐ ət çəkən maşınlara

252 Universal qənnadı maşınlarına hansılar aiddir?

- ☐ MRTY
- ☒ MKY-40
- ☐ MUM-500
- ☐ YMM
- ☐ MRX

253 MPT-60M markalı maşın nə üçün nəzərdə tutulmuşdur?

- ☐ kofe üyütmək üçün
- ☐ qiymə qarışdırmaq üçün
- ☐ südlü kokteyl hazırlamaq üçün
- ☒ xəmir yoğurmaq üçün
- ☐ ət çəkmək üçün

254 KB markalı maşın nə üçün nəzərdə tutulur?

- ☐ kofe üyütmək üçün
- ☒ südlü kokteyl hazırlamaq üçün
- ☐ xəmir yoğurmaq üçün
- ☐ ət çəkmək üçün
- ☐ qiymə qarışdırmaq üçün

255 TMM-60M tipli maşın hansı maşınlara aiddir?

- ☐ xırdalama maşınlarına maşınlarına
- ☐ ətçəkən maşınlarına
- ☐ qiyməqarışdıran maşınlarına
- ☒ fasiləli işləyən xəmiryoğuran maşınlarına
- ☐ fasiləsiz işləyən xəmiryoğuran maşınlarına

256 Aşağıda göstərilənlərdən hansı fasiləli işləyən xəmiryoğuran maşınlara aiddir?

- ☐ MC2-150 tipli maşın
- ☐ MUM-82M tipli maşın
- ☒ TMM-1M tipli maşın
- ☐ M2 (764) tipli maşın
- ☐ MC12-15 tipli maşın

257 İşçi tsiklin stuktur quluşuna görə xəmiryoğuran maşınlar neçə qrupa bölünür?

- ☐ 9
- ☐ 8
- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 5

258 MC25-200 tipli qarışdırıcı mexanizmin bakına neçə kq –dan çox ərzəq tökmək olmaz?

- ☐ 15kq
- ☐ 10kq
- ☒ 8kq
- ☐ 9kq
- ☐ 12 kq

259 Qiyməqarışdırıcı maşınlarda qarışdırma müddəti nə qədərdir

- ☐ 10-20 dəq
- ☐ 20-30 san
- ☐ 40san
- ☐ 10dəq
- ☒ 50-60 san

260 Qiyməqarışdırma maşınlarında qarışdırılma keyfiyyəti nə ilə xarakterizə olunur?

- ☐ qarışdırma dərəcəsi ilə
- ☐ xırdalanma dərəcəsi ilə
- ☒ məhsul kütləsinin bircinslilik dərəcəsi ilə
- ☐ ələnmə dərəcəsi ilə
- ☐ kəsilmə dərəcəsi ilə

261 Barabanlı qiyməqarışdırıcı avadanlıqlara hansı maşın aiddir

- ☐ MPO-400-1000 tipli
- ☐ UMM-10 tipli
- ☐ MPOB -160 tipli
- ☒ MC25-200 tipli
- ☐ MC8-150 tipli

262 Kürəkli qiyməqarışdırıcı avadanlıqlara hansı maşınlar aiddir?

- ☐ MPOB -160 və MC25-200 tipli
- ☐ MPO-400-1000 tipli
- ☒ MC8-150 və MBP-II-1 tipli
- ☐ UMM-10 tipli
- ☐ MC 10-160 və MPOB -160 tipli

263 Emal müəssisələrində tətbiq olunan qiyməqarışdırıcı avadanlıqların hansı qruplara ayrılırlar?

- ☐ diskli və rotorlu
- ☒ kürəkli və barabanlı
- ☐ vərədnəli və diyircəkli
- ☐ lentli və diskli
- ☐ rotorlu və puanson tipli

264 Emal olunan kütləyə işlək üzvlərin intensiv təsirindən asılı olaraq yoğurma maşınları neçə qrupa bölünür?

- ☐ 10
- ☐ 9
- ☐ 4
- ☐ 6
- ☒ 3

265 Emal müəssisələrində tətbiq olunan qiyməqarışdıran avadanlıqlar neçə qrupa bölünür?

- ☒ 2
- ☐ 7
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☐ 3

266 Qarışdırma-yoğurma avadanlıqlarının əsas maşın və mexanizmləri hansıdır?

- ☒ qiyməqarışdırma avadanlıqları, xəmiryoğuran maşınlar, çalma maşınları
- ☐ xırdalam maşınları
- ☐ kəsmə maşınları
- ☐ çeşidləmə maşınları, kalibirləmə avadanlıqları
- ☐ ələmə və üyütmə maşınları

267 Qarışdırma-yoğurma avadanlıqları neçə qrupa bölünür?

- ☐ 9
- ☐ 6
- ☒ 3
- ☐ 10
- ☐ 8

268 Qarışdırma hansı proseslərin baş verməsi ilə həyata keçirilir?

- ☐ bioloji proseslərin
- ☐ mexanizki proseslərin
- ☐ fiziki proseslərin
- ☒ biokimyəvi və kolloid proseslərin
- ☐ kimyəvi proses

269 Mexaniki üsulla qarışdırma prosesində qarışdırıcılar necə hərəkət edirlər

- ☐ sağa tərəf
- ☒ üfüqi, maili və şaquli müstəvilərdə
- ☐ düzbucaq altında
- ☐ maili müstəvidə
- ☐ sola tərəf

270 TMM-60M tipli maşınlar hansı sahələrdə istifadə edilir

- ☐ pendir istehsalında
- ☒ çörəkbişirmə
- ☐ ət doğrama
- ☐ tərəvəz yuma
- ☐ kartof təmizləmə

271 TMM-1M tipli maşınlar hansı sahələrdə istifadə edilir?

- ☐ pendir istehsalında
- ☐ tərəvəz yuma
- ☒ çörəkbişirmə

- ☐ kartof təmizləmə
- ☐ ət doğrama

272 Çalma-qarışdırma mexanizminə aşağıdakılardan hansılar aiddir?

- ☐ MC-8-50
- ☒ MBP-II-1
- ☐ MRX
- ☐ YMM
- ☐ MUM-500

273 Aşağıdakılardan qiymə qarışdırma maşınlarına hansılar aiddir?

- ☐ YMM
- ☒ MC 8-50
- ☐ MUBP
- ☐ MRQY
- ☐ MUM-500

274 MBP-II-1 tipli mexanizim hansılara aiddir?

- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ universal qənnadı maşınlarına
- ☐ xəmir yoğurman maşınlarına
- ☐ ət çəkən maşınlarına
- ☒ çalma-qarışdırma mexanizmlərinə

275 MKY-40 markalı maşın hansılara aiddir?

- ☐ xəmir yoğurman maşınlarına
- ☒ universal qənnadı maşınlarına
- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ qiymə qarışdırma maşınlarına
- ☐ ət çəkən maşınlarına

276 TMM-1M markalı maşınlar hansılara aiddir?

- ☒ xəmir yoğurman maşınlarına
- ☐ qiymə qarışdırma maşınlarına
- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ qiymə qarışdırma maşınlarına
- ☐ ət çəkən maşınlarına

277 Aşağıdakılardan hansı xəmiryoğurman maşınlarına aiddir?

- ☐ MUM
- ☒ TMM-1M
- ☐ MPT-60M
- ☐ KB
- ☐ YMM

278 Xəmir yoğurmaq üçün hansı markalı maşınlardan istifadə edilir?

- ☒ MPT-60M
- ☐ KB
- ☐ MOK
- ☐ MUM
- ☐ YMM

279 Südlü kokteyl hazırlamaq üçün hansı markalı maşınlardan istifadə edirlər

- ☐ MİK-60
- ☐ YMM
- ☒ KB
- ☐ MOK
- ☐ MUM

280 Qiyməqarışdırıcı avadanlıqların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{PV K_0}{\eta}$

ifadəsində P kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ bıçaqların miqdarı
- ☐ qarışdırma prosesi zamanı yaranmış müqavimətin aradan qaldırılması üçün tətbiq olunan qüvvədir
- ☐ məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- ☒ kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

281 Qiyməqarışdırıcı avadanlıqların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində φ

kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun sıxlığıdır
- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- ☒ kameranın dolma əmsəlidir
- ☐ işlək kameranın həcmidir
- ☐ qiymənin həcmi kütləsidir

282 Qiyməqarışdırıcı avadanlıqların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində ρ

kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ qiymənin həcmi kütləsidir
- ☐ məhsulun sıxlığıdır
- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- ☐ bıçaq torunda dəşiklərin miqdarıdır
- ☐ işlək kameranın həcmidir

283 Qiyməqarışdırıcı avadanlıqların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində V

kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun sıxlığıdır
- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- ☒ işlək kameranın həcmidir
- ☐ bıçaq torunda dəşiklərin miqdarıdır
- ☐ şnekin fırlanma sürətidir

284 MBP-II-1 tipli qiyməqarışdırıcı hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir?

- ☐ PY-0,6 tipli
- ☐ PM-1,1 tipli
- ☐ PX-0,6 tipli
- ☐ UMM-Pp tipli
- ☒ P-II tipli

285 P -II tipli universal intiqalla hərəkə gətirilən hansı qiyməqarışdırıcı mexanizmdir?

- ☐ MPOB-160 tipli
- ☐ MC 8-150 tipli
- ☐ MC 25-200 tipli
- ☒ MBP-II-1 tipli
- ☐ TMM-1M tipli

286 MC 4-7-8-20 tipli qiyməqarışdırən hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir

- ☒ PY-0,6 tipli
- ☐ PM-1,1 tipli
- ☐ PX-0,6 tipli
- ☐ UMM-Pp tipli
- ☐ P -II tipli

287 PX-0,6 tipli universal intiqalla hərəkə gətirilən hansı qiyməqarışdırən mexanizmdir?

- ☐ MPOB-160 tipli
- ☒ MC 25-200 tipli
- ☐ MC 8-150 tipli
- ☐ MC 4-7-8-20 tipli
- ☐ TMM-1M tipli

288 MC 25-200 tipli qiyməqarışdırən hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir

- ☐ P-II-1 tipli
- ☐ PM-1,1 tipli
- ☒ PX-0,6 tipli
- ☐ UMM-Pp tipli
- ☐ P -II tipli

289 PM-1,1 tipli universal intiqalla hərəkə gətirilən hansı qiyməqarışdırən mexanizmdir?

- ☒ MC 8-150 tipli
- ☐ MC 25-200 tipli
- ☐ TMM-1M tipli
- ☐ MBP-II-1 tipli
- ☐ MC 4-7-8-20 tipli

290 MC 8-150 tipli qiyməqarışdırən hansı universal intiqalla hərəkə gətirilir?

- ☐ PX-0,6 tipli
- ☒ PM-1,1 tipli
- ☐ P -II-1 tipli
- ☐ P -II- tipli
- ☐ PY-0,6 tipli

291 MC8-150 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- ☐ xırdalama avadanlıqlarına
- ☐ yoğurma avadanlıqlarına
- ☐ çeşidləmə avadanlıqlarına
- ☒ qiyməqarışdırma avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına

292 MC25-200 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- ☐ xırdalama avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına
- ☐ yoğurma avadanlıqlarına

- ☐ çeşidləmə avadanlıqlarına
☒ qiyməqarışdırma avadanlıqlarına

293 MBP-II-1 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- ☐ xırdalama avadanlıqlarına
☐ yoğurma avadanlıqlarına
☐ çeşidləmə avadanlıqlarına
☒ qiyməqarışdırma avadanlıqlarına
☐ yuma avadanlıqlarına

294 Qiyməqarışdırma maşınlarında bircinslilik dərəcəsi hansı ifadə ilə təyin edilir?

☒ $\epsilon_K = \frac{\Delta S}{S_0} \cdot 100$

☐ $\frac{D}{d}$

☐ $\frac{V_K \varphi}{S}$

☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho K$

☐ $Q = F \theta \varphi \rho$

295 Qiyməqarışdırma avadanlıqların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

☐ $Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$

☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho K$

☒ $Q = \frac{V \rho \varphi}{l_y + l_o + l_b}$

☐ $Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$

☐ $Q = F_0 V_0 \rho \varphi$

296 Qiyməqarışdırma avadanlıqların elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

☐ $N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$

☐ $N = \frac{V_K \varphi}{S}$

☒ $N = \frac{P V K_0}{\eta}$

☐ $N = \frac{Q_H + P}{1000 \eta}$

☐ $N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$

297 Xəmiryoğurma maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

☐ $Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$

☒ $Q = P_P \cdot \frac{100 + \gamma}{100} K_0$

☐ $Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_o}$

☐ $Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$

☐

$$Q = F_0 V_0 \rho \psi$$

298 Xəmiryoğuran maşının intiqalının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

$$N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$$

$$N = \frac{A \cdot n}{\eta}$$

$$N = N_1 + N_2$$

$$N = \frac{Q_{\text{r}} + P}{1000 \eta}$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_2^*) V_0}{\eta}$$

299 Barabanlı dozatorların hansı növü var?

- ☐ lentli və diyircəkli
- ☒ slindrik və sektorlu
- ☐ vərđənli və lentli
- ☐ diyircəkli və diskli
- ☐ konuslu və slindirlik

300 Barabanlı dozatorların neçə növü var?

- ☐ 3
- ☐ 6
- ☐ 9
- ☒ 2
- ☐ 4

301 Dozalaşdırma üsuluna görə dozalaşdırıcı hansı qurğulara bölünür

- ☐ üyütmə qurğuları
- ☒ həcmi və çəki qurğuları
- ☐ çeşidləmə və kalibirləmə qurğuları
- ☐ ələmə qurğuları
- ☐ təmizləmə qurğuları

302 Formalaşdırma prosesi nədir?

- ☐ məhsulun fiziki xüsusiyyətinə görə ayrılması
- ☐ məhsulun kənar qarışıqlardan təmizlənməsi
- ☐ məhsulun keyfiyyətinə görə çeşidləşdirilməsi
- ☐ məhsul porsiyasının çəkisinə və ya həcminə görə ölçülüb bərabər hissələrə ayrılmasıdır
- ☒ məhsul porsiyasına müəyyən forma verilməsidir

303 Dozalaşdırma prosesi nədir?

- ☐ məhsulun forma və ölçüsünə görə ayrılması
- ☐ məhsulun kənar qarışıqlardan təmizlənməsi
- ☐ məhsulun keyfiyyətinə görə çeşidləşdirilməsi
- ☒ məhsul porsiyasının çəkisinə və ya həcminə görə ölçülüb bərabər hissələrə ayrılmasıdır
- ☐ məhsulun fiziki xüsusiyyətinə görə ayrılması

304 Titrəyən dozatorlarda amplituda nə qədərdir?

- ☐ 7-9mm

- ☐ 9mm
- ☐ 5mm
- ☐ 4-7mm
- ☒ 1-3mm

305 Titrəyən dozatorlarda rəqslərin sayı nə qədərdir?

- ☐ 1200
- ☐ 300-800
- ☐ 100
- ☒ 1500-3000
- ☐ 1000

306 MFK-2240 tipli maşından nə üçün istifadə olunur?

- ☐ ətçəkmək üçün
- ☐ qiyməqarışdırmaq üçün
- ☐ tərəvəz doğramaq üçün
- ☒ kartof qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün
- ☐ kofe üyütmək üçün

307 İşə və emal müəssisələrində kartof qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- ☐ MC28-100 tipli maşın
- ☒ MFK-2240 tipli maşın
- ☐ UMM-10 tipli maşın
- ☐ MC 10-160 tipli maşın
- ☐ MPO-400-1000 tipli maşın

308 İşə müəssisələrində balıq qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- ☐ MPO-400-1000 tipli maşın
- ☐ MC 10-160 tipli maşın
- ☒ MFK-2240 tipli maşın
- ☐ MC28-100 tipli maşın
- ☐ UMM-10 tipli maşın

309 Emal müəssisələrində balıq qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- ☐ MPO-400-1000 tipli maşın
- ☐ MC28-100 tipli maşın
- ☐ UMM-10 tipli maşın
- ☐ MC 10-160 tipli maşın
- ☒ MFK-2240 tipli maşın

310 Emal müəssisələrində ət qiyməsindən hazırlanmış məmulatların formalaşdırılması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- ☐ MC 10-160 tipli maşın
- ☐ UMM-10 tipli maşın
- ☐ MC28-100 tipli maşın
- ☐ MPO-400-1000 tipli maşın
- ☒ MFK-2240 tipli maşın

311 Barabanlı dozatorların məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır?





$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$



$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$



$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$



$$Q = \frac{V_0 \varphi}{l_y + l_o}$$

312 MFK-2240 tipli formalaşdırma maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?



$$P = \frac{V K \varphi}{S}$$



$$P = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$



$$P = \frac{Q_n + r}{1000 \eta}$$



$$P = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$$



$$P = \frac{N_1 \cdot K_z}{\eta}$$

313 MFK-2240 tipli formalaşdırma maşının məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır?



$$Q = \frac{1}{2\pi} f l Z_p K_{(t)}$$



$$Q = n Z 3600$$



$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$



$$Q = 3600 f v K$$



$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

314 Barabanlı dozalaşdırıcı maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?



$$P = \frac{V K \varphi}{S}$$



$$P = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$



$$P = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$$



$$P = \frac{N_1 \cdot K_z}{\eta}$$



$$P = \frac{Q_n + r}{1000 \eta}$$

315 Sektorlu barabanlı dozatorların məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır?



$$Q = 3600 f v K$$



$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$



$$Q = \frac{V_0 \varphi}{l_y + l_o}$$



$$Q = \frac{1}{2\pi} f l Z_p K_a$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

316 məhsulların isti emal üsullarından biri hansıdır

- ☐ yandırma prosesi
- ☒ bişirmə prosesi
- ☐ soyutma prosesi
- ☐ strelizə etmə prosesi
- ☐ buxarlanma prosesi

317 Birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından nə üçün istifadə edirlər?

- ☐ kisellərin hazırlanması üçün
- ☐ fərşin formaya salınması üçün
- ☐ qiymənin qarşdırılması üçün
- ☒ sümük həliminin alınması üçün
- ☐ sousların hazırlanması üçün

318 Sümük həliminin alınması üçün hansı aparatlardan istifadə edirlər?

- ☐ dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından
- ☒ birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından
- ☐ xırdalama avadanlıqlarından
- ☐ qiyməqarışdırın avadanlıqlardan
- ☐ istilik avadanlıqlarından

319 Birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarının dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarından fərqi nədir?

- ☐ məhsuldarlığı ilə fərqlənir
- ☒ buxar –su köynəyinin olmaması ilə fərqlənir
- ☐ tutumu ilə fərqlənir
- ☐ işçi üzvlərinin qurluşu ilə fərqlənir
- ☐ elektrik mühərrikinin gücü ilə fərqlənir

320 Fryütyer aparatlarının xüsusi məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

$$Q = M_{\text{ei}}$$

$$Q = \frac{Q}{\sum_{i=1}^N M_{\text{yi}}}$$

$$Q = \frac{d_q}{d_2}$$

$$Q = d_1 d_2$$

$$Q = Q d$$

321 Qızartma avadanlıqlarına hansılar daxildir?

- ☐ xırdalama maşınları
- ☐ vakkum aparatları
- ☐ avtoklav
- ☐ vakkum qazanları
- ☒ tava, frütyur, skat

322 KPT tipli aparat hansılara aiddir?

- ☒ bərk yanacaqqla işləyən bişirmə avadanlıqları
- ☐ presləmə maşınlarına
- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ elektrik tavalarına
- ☐ su qızdırıcıları

323 CKƏ-0,3 tipli aparat aşağıdakılardan hansılar aiddir?

- ☒ elektrik tavalarına
- ☐ xırdalama avadanlıqlarına
- ☐ presləmə avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına
- ☐ su qızdırıcılara

324 Birinci xörəklərin hazırlanması üçün tutumu neçə litr olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur?

- ☐ 250 l
- ☐ 110 l
- ☒ 100 l az
- ☐ 110 l çox
- ☐ 350 l

325 Qarnirlərin hazırlanması üçün tutumu neçə litr olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur?

- ☐ 110 l çox
- ☒ 100 l az
- ☐ 200 l
- ☐ 300 l
- ☐ 110 l

326 Elektrik tavalarına aşağıdakılardan hansılar aiddir?

- ☐ MUM
- ☐ MOK
- ☐ TTM-60
- ☒ CƏCM-0,2
- ☐ XP

327 CƏCM-0,2 tipli aparatlar hansılara aiddir

- ☐ presləmə avadanlıqlarına
- ☐ xırdalama avadanlıqlarına
- ☐ su qızdırıcılara
- ☐ yuma avadanlıqlarına
- ☒ elektrik tavalarına

328 İctimai iaşədə elektrik tavalarına hansılar aiddir?

- ☐ KİM
- ☒ CHƏ
- ☐ MUM
- ☐ MOK
- ☐ MUM

329 CHƏ - 0,5 tipli aparat hansılara aiddir?

- ☐ presləmə maşınlarına
- ☐ xırdalayıcılara
- ☒ elektrik tavalarına

- ☐ su qızdırıcılara
- ☐ yuma maşınlarına

330 Sousların hazırlanması üçün tutumu neçə litr olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur?

- ☐ 110 l
- ☐ 280 l çox
- ☐ 350 l
- ☐ 110 l çox
- ☒ 100 l az

331 Kompotların hazırlanması üçün tutumu neçə litr olan aparatlar nəzərdə tutulmuşdur?

- ☐ 350 l
- ☐ 110 l
- ☒ 100 l az
- ☐ 110 l çox
- ☐ 280 l çox

332 Frütyurlərdə xüsusi istilik şərti hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $n_1 d$
- ☒ $\frac{Q_s}{Q_1 M}$
- ☐ $g_s M$
- ☐ $\frac{Q_s}{Q_1 Q_n}$
- ☐ $Q = Q_1 + Q_2$

333 Dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə aparatlarına hansılar daxildir?

- ☐ MP-800 tipli
- ☒ KPQ-60 tipli
- ☐ MC12-15 tipli
- ☐ MC12-40 tipli
- ☐ MU-1000 tipli

334 Tutumu 100 l çox olan aparatlarda hansı xörəklər bişirilmir?

- ☐ birinci xörəklər
- ☐ kompotlar
- ☐ qamirlər
- ☐ kisellər
- ☒ üçüncü xörəklər

335 $N_k = N/\mu$ ifadəsində μ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☒ maşının faydalı iş əmsali
- ☐ emal olunan məhsulun kütləsi
- ☐ maşının işləmə vaxtı
- ☐ maşının texniki istifadə əmsalidir
- ☐ maşına texniki qulluqetmə müddəti

336 Dozalaşdırma –formalaşdırma avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir

- ☐ meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- ☐ qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar
- ☐ xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar

- ☒ məhsulun kütləsinə görə paylara bölünməsi və ona müəyyən forma verilməsi üçün maşınlar
- ☐ yeməxxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar

337 Yoğurma- qarışdırma avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir

- ☒ xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının çalınması üçün maşınlar
- ☐ meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- ☐ yeməxxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- ☐ dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- ☐ qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar

338 Xırdalama –kəsmə avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir

- ☐ xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar
- ☐ meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- ☐ yeməxxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- ☐ dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- ☒ qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar

339 Xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının çalınması üçün maşınlar hansı avadanlıqlara aiddir

- ☒ yoğurma qarışdırma avadanlıqları
- ☐ xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar
- ☐ yeməxxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- ☐ dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- ☐ qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar

340 Çeşidləmə -kalibirləmə avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir?

- ☐ xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar
- ☐ meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- ☐ yeməxxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- ☒ dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- ☐ qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar

341 Yuma avadanlıqlarına hansı maşınlar aiddir

- ☐ xəmirin yoğurulması, qiymənin qarışdırılması, qənnadı qarışığının salınması üçün maşınlar
- ☐ meyvəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- ☒ yeməxxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- ☐ dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrlənməsi və çeşidlənməsi üçün maşınlar
- ☐ qida məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar

342 Məhsulun kütləsinə görə paylara bölünməsi və ona müəyyən forma verilməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir

- ☐ yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- ☒ dozalaşdırma –formalaşdırma avadanlıqları
- ☐ yuma avadanlıqları
- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- ☐ xırdalama-kəsmə avadanlıqları

343 Qiymənin qarışdırılması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir?

- ☒ yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- ☐ təmizləmə avadanlıqları
- ☐ yuma avadanlıqları
- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları

☐ xırdalam-kəsmə avadanlıqları

344 Xəmirin yoğurulması, , qənnadı qarışığının calınması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir

- ☒ yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- ☐ təmizləmə avadanlıqları
- ☐ yuma avadanlıqları
- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- ☐ xırdalam-kəsmə avadanlıqları

345 Qida məhsullarının doğranılması üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir?

- ☐ xırdalam-kəsmə avadanlıqları
- ☐ təmizləmə avadanlıqları
- ☐ yuma avadanlıqları
- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- ☒ xırdalama-kəsmə avadanlıqları

346 Qida məhsullarının üyüdülməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir?

- ☐ yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- ☐ təmizləmə avadanlıqları
- ☐ yuma avadanlıqları
- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- ☒ xırdalama-kəsmə avadanlıqları

347 Balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir?

- ☐ yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- ☒ təmizləmə avadanlıqları
- ☐ yuma avadanlıqları
- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- ☐ xırdalam-kəsmə avadanlıqları

348 Meyvəköklülərin qabığının təmizlənməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir

- ☐ yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- ☒ təmizləmə avadanlıqları
- ☐ yuma avadanlıqları
- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- ☐ xırdalam-kəsmə avadanlıqları

349 Dənəvər məhsulların ələnməsi, kalibrləmə və çeşidləməsi üçün maşınlar texnoloji avadanlıqların hansı qrupuna aiddir

- ☐ yoğurma-qarışdırma avadanlıqları
- ☐ təmizləmə avadanlıqları
- ☐ yuma avadanlıqları
- ☒ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqları
- ☐ xırdalam-kəsmə avadanlıqları

350 Aşağıda göstərilənlərdən hansı funksional təyinatından asılı olaraq texnoloji avadanlıqlar qrupuna aiddir

- ☐ yarımavtomatlaşdırılmış maşınlar
- ☐ avtomatlaşdırılmış maşınlar
- ☐ fasiləsiz işləyən maşınlar
- ☐ fasiləli işləyən maşınlar

351 Yarımavtomatlaşdırılmış maşınlarda bütün funksiyalar necə həyata keçirilir

- ☐ hava ilə
- ☒ həm maşınla, həm əl ilə
- ☐ maşına qulluq edən heyyyət tərəfindən
- ☐ maşınla
- ☐ su ilə

352 Aşağıda göstərilən texnoloji maşınların hansında funksiyaları maşına qulluq edən heyyyət tərəfindən həyata keçirilir

- ☐ fasiləli işləyən maşınlar
- ☒ avtomatlaşdırılmamış maşınlar
- ☐ yarımavtomatlaşdırılmışlar maşınlar
- ☐ avtomatlaşdırılmış maşınlar
- ☐ fasiləsiz işləyən maşınlar

353 Aşağıda göstərilən texnoloji maşınların hansında funksiyaları həm maşınla, həm əl ilə icra olunur?

- ☐ [fasiləli işləyən maşınlar
- ☐ avtomatlaşdırılmamışlar maşınlar
- ☒ yarımavtomatlaşdırılmışlar maşınlar
- ☐ avtomatlaşdırılmış maşınlar
- ☐ fasiləsiz işləyən maşınlar

354 Aşağıda göstərilən texnoloji maşınların hansında funksiyalar maşınla həyata keçirilir?

- ☐ fasiləli işləyən maşınlar
- ☐ avtomatlaşdırılmamışlar maşınlar
- ☐ yarımavtomatlaşdırılmışlar maşınlar
- ☒ avtomatlaşdırılmış maşınlar
- ☐ fasiləsiz işləyən maşınlar

355 Avtomatlaşdırılmış maşınlarda bütün funksiyalar necə həyata keçirilir

- ☐ hava ilə
- ☐ həm maşınla, həm əl ilə
- ☐ maşına qulluq edən heyyyət tərəfindən
- ☒ maşınla
- ☐ su ilə

356 Avtomatlaşdırılmamış maşınlarda bütün funksiyalar necə həyata keçirilir

- ☐ hava ilə
- ☐ həm maşınla, həm əl ilə
- ☒ maşına qulluq edən heyyyət tərəfindən
- ☐ maşınla
- ☐ su ilə

357 .II,III, IV siniflərə ayrılan maşınlar hansı maşınlardır

- ☐ yarımavtomatlaşdırılmış maşınlar
- ☐ avtomatlaşdırılmış maşınlar
- ☒ fasiləsiz işləyən maşınlar
- ☐ fasiləli işləyən maşınlar
- ☐ avtomatlaşdırılmamış maşınlar

358 Zəncirvari ötürücünün ötürmə əmsalı hansı düsturla hesablanır?

☐ $k_{n_1 n_2}$

☒ $\frac{u_z}{n_z}$

☐ $\frac{n_z}{D_z}$

☐ mg

☐ $n_1 n_2$

359 Məhsul fırlanma hərəkəti etdikdə sərf olunan güc hansı düsturla hesablanır?

☐ $\epsilon_i = M\omega$

☒ $N_f = M_f \omega_f$

☐ $Q_s = Q_n K_{üi}$

☐ $Q_d = N/\mu$

☐ $\epsilon_{\cdot i} = P_n \vartheta_n$

360 Məhsul irəliləmə hərəkəti etdikdə sərf olunan güc hansı düsturla hesablanır?

☐ $\epsilon_i = M\omega$

☐ $R = N_{e.i} + N_n$

☐ $Q_s = Q_n K_{üi}$

☐ $Q_d = N/\mu$

☒ $\epsilon_{\cdot i} = P_n \vartheta_n$

361 Maşının işlək üzvü irəliləmə hərəkəti etdikdə məhsulun mexaniki emalı üçün sərf olunan güc aşağıdakı ifadələrində hansıda göstərilmişdir?

☐ $Q_s = Q_n K_{üi}$

☐ $R = N_{e.i} + N_n$

☐ $\epsilon_i = M\omega$

☒ $\epsilon_i = PV$

☐ $Q_d = N/\mu$

362 Aşağıda göstərilənlərdən hansı istismar məhsuldarlıq və nəzəri məhsuldarlıq arasındakı asılıq düsturudur?

☐ $Q_d = N/\mu$

☒ $Q_s = Q_n K_{üi}$

☐ $R = N_{e.i} + N_n$

☐ $R_{Ti} = \frac{t_i}{t_j + t_{t,x} + t_{\hat{a}}}$

☐ $\epsilon_{\cdot i} = M\omega$

363 $Q_{ex} = \frac{m}{t_i}$ ifadə hansı məhsuldarlığı xarakterizə edir?

- ☒ texniki məhsuldarlıq
- ☐ nəzəri məhsuldarlıq
- ☐ çıxım məhsuldarlıq
- ☐ emal məhsuldarlıq
- ☐ istismar məhsuldarlıq

364 Texniki məhsuldarlıq hansı ifadə ilə hesablanı bilər?

- ☐ $Q_{e.i} = M\omega$
- ☐ $Q_{Ti} = \frac{t_i}{t_f + t_{t.x} + t_d}$
- ☐ $Q = N_{e.i} + N_n$
- ☒ $Q_{ex} = \frac{m}{t_i}$
- ☐ $Q_{e.i} = P\theta$

365 I, II, III siniflərə daxil olan texnoloji maşınların məhsuldarlığı hansı ifadə ilə hesablanır?

- ☐ $Q_u = \frac{i}{s_n}$
- ☒ $Q_n = mZ = \frac{m}{T_i} = \frac{F}{T_i}$
- ☐ $Q_i = t_y + t_e + t_b$
- ☐ $Q = V_0 \psi \rho_h$
- ☐ $Q_0 = F l$

366 Maşının işlək üzvü fırlanma hərəkəti etdikdə məhsulun mexaniki emalı üçün sərf olunan güc aşağıdakı ifadələrdən hansıda göstərilmişdir?

- ☐ $Q_s = Q_n K_{ü.i.}$
- ☐ $Q = N_{e.i} + N_n$
- ☐ $Q_{e.i} = PV$
- ☒ $Q_{e.i} = M\omega$
- ☐ $Q_d = N/\mu$

367 İntiqal hansı qurğulardan ibarətdir

- ☐ İntiqal hansı qurğulardan ibarətdir
- ☐ icraedici mexanizim və elektrik mühərrikindən
- ☒ elektrik mühərrikindən və reduktordan
- ☐ ötürücü mexanizim və reduktordan
- ☐ asinxron elektrik mühərriki

368 MC8-150 markalı maşın hansı məhsulların hazırlanmasında istifadə edilir

- ☐ balıq qiymətini qarışdırılması üçün
- ☐ salat və veniqret qarışdırılması üçün
- ☐ bişmiş tərəvəzlərin qarışdırılması üçün
- ☐ ət qiyməsinin qarışdırılması üçün
- ☒ qiymənin qarışdırılması üçün

369 MC8-150 markalı maşın hansı məhsulların hazırlanmasında istifadə edilir

- ☐ salat və veniqret hazırlanmasında
- ☐ çörək məhsullarının
- ☒ ət qiyməsinin
- ☐ suxari məhsullarının
- ☐ bişmiş tərəvəzlərin

370 PM-1,1 markalı maşın hansı məhsulun I emalının əsas proseslərinin mexanikləşdirilməsi üçün istifadə edilir

- ☐ süd məhsulları
- ☐ qarabaşaq məhsulları
- ☐ yarma məhsulları
- ☒ ət məhsulları
- ☐ balıq məhsulları

371 Reduktora təyinatına görə hansı mexanizmi bərkitmək olar

- ☐ yuma maşını
- ☐ yoğurma maşını
- ☐ xırdalama maşını
- ☐ təmizləmə maşını
- ☒ ət maşını

372 İaça müəssisələrində unun ələnməsi üçün hansı reqsi ələyici maşınlardan istifadə edilir

- ☒ MPMB-300
- ☐ MRP-II-1
- ☐ MKM-1
- ☐ MPM-800
- ☐ MBP-II-1

373 ələklərin quruluşundan asılı olaraq ələyici maşınlar hansılara bölünür

- ☐ üçbucaq şəkilli ələkli maşınlar
- ☐ konus və əyri ələkli maşınlar
- ☒ müstəvi və slindrik ələkli maşınlar
- ☐ düz xətt üzrə hərəkət edən ələkli maşınlar
- ☐ oraqşəkilli ələkli maşınlar

374 ələyici maşınlarda yayın sınması zamanı nə baş verir

- ☐ gövdə əyilir
- ☒ işçi kameranın reqsi xarakteri dəyişir
- ☐ kameranın yan divarının səthində dəlik əmələ gəlir
- ☐ işçi kamerada dəlik əmələ gəlir
- ☐ konuslu dişli çarx aralanır

375 Yükləmə bunkerinə un necə verilir

- ☐ əl ilə
- ☐ qab ilə
- ☒ kisədən tökürlər
- ☐ qıf ilə
- ☐ avtomatla

376 ələyici maşının işəsalma qurğusu harada yerləşdirilmişdir

- ☐ işçi valın üzərində
- ☐ yükləmə bunkerində
- ☒ panel üzərində
- ☐ gövdə üzərində
- ☐ kameranın yan divarında

377 MPMB-300 titipli ələyicidə gözcüklərin diametri neçə mm-dir

- ☐ 0,7-1,5
- ☐ 1,1-1,3
- ☒ 1,2-1,6
- ☐ 1-2
- ☐ 2,1-3

378 MPMB-300 titipli ələyici hansı qovşaqlardan ibarətdir

- ☐ İşçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaq , yükləmə qabı
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma qurğusu vardır
- ☐ gövdədən, konik dişli multiplikatordan, asanlıqla sökülə bilən ələyici ələkdən və yükləmə qabından
- ☒ gövdədən, ələkdən, yükləmə bunkerindən və elektrik mühərrikindən ibarətdir
- ☐ fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir

379 Unun ələmə bunkerinə verilməsi nə ilə həyata keçirilir

- ☐ tək ümumi çatıda quraşdırılmış intiqal qurğusu ilə
- ☐ tək ələyici və qidalandırıcı bunkerlə
- ☒ qidalandırıcı şneklə
- ☐ müstəvi və slindrik ələklərlə
- ☐ hərəkətli pazvari qayışla

380 MPM-800 tipli ələyici maşının quruluşu necədir

- ☐ tək intiqal qurğusundan ibarətdir
- ☐ tək ələyici və qidalandırıcı bunkerdən ibarətdir
- ☒ ümumi çatıda quraşdırılmış intiqal qurğusundan, ələyici və qidalandırıcı bunkerdən ibarətdir
- ☐ tək ümumi çatıda quraşdırılmış intiqal qurğusundan
- ☐ müstəvi və slindrik ələklərdən ibarətdir
- ☐ hərəkətli pazvari qayışla kürəklərdən ibarətdir

381 MPM-800 tipli ələyicidə undan kənar qarışıqları azad etmə prosesi necə baş verir

- ☐ formaya salınır
- ☐ maya vurulur
- ☒ un ələkdən boşalır, havanın oksigeni ilə zənginləşir
- ☐ un ələkdən boşalır, yağ ilə yoğrulur
- ☐ un ələkdən boşalır, su ilə yoğrulur

382 Çörəkbişirmə müəssisələrində hansı tip ələyici maşınlardan istifadə edilir

- ☐ MC24-300
- ☐ MC
- ☒ MPM-800
- ☐ MP-11-1
- ☐ [M-300

383 İaşə müəssisələrində hansı tip ələyici maşınlardan istifadə edilir

- ☐ MC
- ☐ M-300

- ☒ MPM-800
- ☐ MPM-800
- ☐ MC24-300

384 Qida müəssisələrinin müxtəlif sexlərində hansı tip ələyici maşından istifadə edilir

- ☒ MPM-800
- ☐ MPM-600
- ☐ M-300
- ☐ MC
- ☐ MP-1

385 Slindrik ələkli maşınlarda ələklər necə fırlanma hərəkəti edirlər

- ☐ sola
- ☒ öz oxu ətrafında
- ☐ yuxarı və aşağı
- ☐ irəli və geri
- ☐ sağa

386 Aşağıda göstərilən hərəkətlərdən hansını müstəvi ələkli maşınlarda dənəvər məhsulların kütləsini hərəkətə gətirmək üçün ələklərlər edirlər

- ☐ sola
- ☐ öz oxu ətrafında
- ☐ yuxarı və aşağı
- ☒ irəli və geri
- ☐ sağa

387 Aşağıda göstərilənlərdən hansı ələklərin quruluşundan asılı olaraq ələyici maşınlara aiddir

- ☒ müstəvi və slindrik ələkli maşınlar
- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə maşınları
- ☐ yırğalanma hərəkət edən ələkli maşınlar
- ☐ dairəvi-irəli hərəkət edən ələkli maşınlar
- ☐ irəli və geri hərəkət edən ələkli maşınlar

388 Yuma keyfiyyəti aşağıda göstərilən hansı amillərdən asılıdır

- ☐ maşının gövdəsindən
- ☒ yuyucu dərman vasitələrinin fiziki-kimyəvi göstəricilərindən
- ☐ suyun isti-soyuqluğundan
- ☐ suyun codluğundan
- ☐ maşının işçi üzvlərinin quruluşundan

389 Su axının çirkənlənmiş səthə təsiri nəticəsində yuma prosesi hansı üsulu ilə həyata keçirilir

- ☐ hidromexaniki üsulla
- ☒ hidravliki üsulla
- ☐ fasiləli üsulla
- ☐ fasiləli üsulla
- ☐ fasiləsiz üsulla

390 Su axını ilə bərabər maşının işçi üzvlərinin (yuma şotkaları, diyircəklər və s.) birgə təsiri nəticəsində yuma prosesi hansı üsul ilə həyata keçirilir

- ☐ fasiləli üsulla
- ☐ avtomatlaşdırılmış üsulla
- ☐ hidravliki üsulla

- ☒ hidromexaniki üsulla
- ☐ fasiləsiz üsulla

391 Hidromexaniki üsulda yuma prosesi necə həyata keçirilir?

- ☐ su axını ilə köməkçi heyətin təsiri ilə
- ☐ su axının çirklənmiş səthə təsiri ilə
- ☐ avtomatlaşdırılmamış üsullarla
- ☐ yarımavtomatlaşdırılmış üsullarla
- ☒ su axını ilə bərabər maşının işçi üzvlərinin (yuma şotkaları, diyircəklər və s.) birgə təsiri nəticəsində

392 Qabyuma maşınlarında qabların yuyulması əməliyyatların ardıcılığı aşağıdakı bendlerden hansında verilmişdir

- ☐ yuyucu məhlulla yuma yaxalama və qurudulma
- ☐ xörək qalıqlarından qabların təmizlənməsi və yuyulması
- ☒ xörək qalıqlarından qabların təmizlənməsi, yuyucu məhlulla yuma, birinci yaxalama, axar su ilə ikinci yaxalama və qurudulma
- ☐ yuyucu məhlulla yuma
- ☐ axar su ilə yuma və yaxalama

393 Tərəvəzyuma maşınlarında məhsulun yuyulması hansı prinsiplə həyata keçirilir?

- ☐ mexaniki
- ☒ hidromexaniki
- ☐ termiki
- ☐ eletromexaniki
- ☐ hidrovliki

394 MMB-200 tipli tərəvəzyuma maşını əsasən hansı məhsulun təmizlənməsi üçün istifadə edilir?

- ☐ çuğundur
- ☒ kartof
- ☐ soğan
- ☐ alma
- ☐ armud

395 MMU-250 tipli qabyuyan maşın hansı məqsədlə tətbiq edilir

- ☐ qabları yaxalamaq üçün
- ☐ qabları yumaq üçün
- ☐ qabları qurutmaq üçün
- ☐ qabları təmizləmək üçün
- ☒ qabları yumaq və yaxalanmaq üçün

396 MMU-1000 tipli qabyuyan maşının neçə seksiyası var

- ☐ 2
- ☐ 1
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☒ 3

397 MMU-2000 tipli fasiləli qabyuma maşınında hansı əməliyyatlar avtomatlaşdırılmışdır

- ☒ yuma, yuyucu məhlulun verilməsi, temperaturanın tənzimlənməsi, vannada suyun səviyyəsinin saxlanılması
- ☐ temperaturanın tənzimlənməsi, vannada suyun səviyyəsinin saxlanılması
- ☐ yuma, temperaturanın tənzimlənməsi, vannada suyun səviyyəsinin saxlanılması
- ☐ yuyucu məhlulun verilməsi, temperaturanın tənzimlənməsi

- ☐ yuma, yuyucu məhlulun verilməsi, temperaturanın tənzimlənməsi

398 MMU-2000 tipli fasiləsiz qabyuma maşını MMU-1000 tipli fasiləsiz qabyuma maşınından nə ilə fərqlənir?

- ☒ qabarit ölçülərinə və məhsuldarlığına görə
☐ rənginə görə
☐ işləmə rejiminə görə
☐ gömüşünə görə
☐ çəkisinə və məhsuldarlığına görə

399 MMU-2000 tipli maşın hansı tip maşınlara aiddir

- ☐ çeşidləmə-kalbirləmə maşınlarına
☒ fasiləli işləyən qabyuma maşınlarına
☐ fasiləsiz işləyən qabyuma maşınlarına
☐ universal mətbəx avadanlıqlarına
☐ yuma maşınlarına

400 İki yuyucu və iki yaxalayıcı duşların kllektorları harada yerləşmişdir

- ☐ yükləmə bunkerində
☐ İşçi kameranın gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində
☒ yuma kamerasının yuxarı və aşağı hissəsində
☐ yükləmə və boşaltma stollarında
☐ kameranın yan divarının səthində

401 Yuma kamerasının yuxarı və aşağı hissəsində nə yerləşdirilmişdir

- ☐ suqızdırıcı
☐ işçi kamera
☒ iki yuyucu və iki yaxalayıcı duşların kllektorları
☐ yükləmə və boşaltma stolları
☐ yükləmə və boşaltma stolları

402 MMU-500 tipli qabyuma maşını hansı qurğulardan ibarətdir

- ☐ İşçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə qabından
☐ gövdədən, ələkdən, yükləmə bunkerindən və elektrik mühərrikindən ibarətdir
☒ yükləmə və boşaltma stollarından, yuma kamerasından
☐ fırlanma hərəkəti edən şaquli işçi valda quraşdırılmış konuslu dişli çarxdan ibarətdir
☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma qurğusundan

403 Hansı tip maşınların işçi üzvi spiral dişli metal frezdən ibarət olan ərsindən ibarətdir?

- ☐ KA tipli
☐ MC4-7-8-20 tipli
☐ MC8-150 tipli
☐ UMM tipli
☒ PO-1M1 tipli

404 Aşağıda göstərilənlərdən hansı balıqtəmziləyən mexanizim universal mətbəx maşının dəyişdirilən icraedici mexanizimlər komplektinə daxildir?

- ☐ MC4-7-8-20 tipli
☐ MC8-150 tipli
☒ MC17-40 tipli
☐ KA tipli
☐ UMM tipli

405 MC17-40 tipli balıqtəmizləyən mexanizmin elastiki valı nə ilə hərəkətə gəlir

- ☐ dəstəyin valcığından
- ☐ mühərrikdən
- ☐ elektrik şəbəkəsindən
- ☒ universal mətbəx maşının intiqalından
- ☐ muftadan

406 $V_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H$ ifadəsində H kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- ☒ işçi kameranın silindrik hissəsinin hündürlüyü
- ☐ maşının gövdəsinin daxili diametri
- ☐ işçi kameranın diametri
- ☐ məhsulun boşaldılma müddətidir

407 $V_d = \frac{\pi D^2}{4} \cdot H$ ifadəsində D kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının gövdəsinin daxili diametri
- ☐ işçi kameraya tökülmüş məhsul kütləsidir
- ☐ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- ☐ məhsulun boşaldılma müddətidir
- ☒ işçi kameranın diametri

408 $Q = \frac{m}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində t_b kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının gövdəsinin daxili diametri
- ☐ işçi kameraya tökülmüş məhsul kütləsidir
- ☐ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- ☒ məhsulun boşaldılma müddətidir
- ☐ işçi kameranın en kəşik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

409 $Q = \frac{m}{t_y + t_e + t_b}$ ifadəsində m kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ maşının gövdəsinin daxili diametri
- ☒ işçi kameraya tökülmüş məhsul kütləsidir
- ☐ məhsulun yükləmə müddətidir
- ☐ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- ☐ işçi kameranın en kəşik sahəsindən istifadə edilmə əmsalı

410 Diskli kartoftəmizləyən maşınlarda işçi üzvün dövrlər sayının qiymətinin təyin edilməsi aşağıdakı hansı şərtlərdən asılıdır?

- ☐ $Q = \frac{VK\varphi}{S}$
- ☒ $n \geq T$
- ☐ $n < T$
- ☐ $n = T$
- ☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

411 Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınlarda təmizləmə prosesinə hansı amillər təsir edir?

- ☐ məhsulla, diskin dib səthi arasındakı sürtünmə qüvvəsindən

- ☐ elektrik mühərrikinin hərəkətindən
- ☒ işçi üzvlərin forması, konstruktiv ölçüləri, kinematik parametirləri
- ☐ mərkəzdənqaçma qüvvəsindən
- ☐ kartofun kütləsindən

412 Hansı tip təmizləmə maşınlarında işçi üzv disk formasındadır?

- ☐ MMU tipli
- ☐ MOK tipli
- ☒ KA tipli
- ☐ UM tipli
- ☐ MMB tipli

413 Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınları hansı hissələrədən ibarətdir?

- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
- ☒ silindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☐ tunel əmələ gətirən düzbucaqlı vannadan və örtükdən ibarətdir
- ☐ qaynaq edilmiş çərçivədən və ya yuma seksiyasına tərəf meyilli dibi olan vannadan ibarətdir
- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir

414 Hansı tip təmizləmə maşınlarında işçi üzvləri konus formasındadır

- ☒ MOK tipli
- ☐ KA tipli
- ☐ UMM tipli
- ☐ MMB tipli
- ☐ MMU tipli

415 UMM-5 tipli maşın hansı qrup avadanlıqlara aiddir

- ☐ çeşidləmə avadanlıqlarına
- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqlarına
- ☒ təmizləmə avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına
- ☐ universal mətbəx avadanlıqlarına

416 KA-150M tipli maşın hansı qrup avadanlıqlara aiddir

- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqlarına
- ☐ xırdalama avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına
- ☐ universal mətbəx avadanlıqlarına
- ☒ təmizləmə avadanlıqlarına

417 KA-350M tipli maşın hansı qrup avadanlıqlara aiddir

- ☐ universal mətbəx avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına
- ☐ çeşidləmə-kalibrləmə avadanlıqlarına
- ☐ xırdalama avadanlıqlarına
- ☒ təmizləmə avadanlıqlarına

418 PO-1M1 tipli maşınlardan harada istifadə edilir?

- ☐ qastronomiya məhsullarının doğranması üçün
- ☐ salat və vineqret komponentlərinin qarışdırılması üçün
- ☐ təzə tərəvəzlərin doğranılması üçün
- ☒ balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün

☐ xammalın çalınması üçün

419 Fasilezis işleyen kartoftemizleyen maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{M_c \omega_u}{\eta_M}$ ifadesində η_M kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ maşının f.i.ə.
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir
- ☐ diyircək və yumru arasında yaranmış sürtünmə qüvvəsindən əmələ gələn momentdir
- ☐ diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti
- ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsidir

420 Fasilezis işleyen kartoftemizleyen maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{M_c \omega_u}{\eta_M}$ ifadesində M_c kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının f.i.ə.
- ☐ diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti
- ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir
- ☒ diyircək və yumru arasında yaranmış sürtünmə qüvvəsindən əmələ gələn momentdir

421 Fasilezis işleyen kartoftemizleyen maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{M_c \omega_u}{\eta_M}$ ifadesində ω_u kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir
- ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
- ☒ diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti
- ☐ maşının f.i.ə.
- ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsindən istifadə etmə əmsalıdır

422 Fasilezis işleyen kartoftemizleyen maşınların məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F \theta \varphi \rho$ ifadəsində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ maşının f.i.ə.
- ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
- ☒ məhsulun həcmi kütləsidir
- ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsindən istifadə etmə əmsalıdır
- ☐ diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti

423 Fasilezis işleyen kartoftemizleyen maşınların məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F \theta \varphi \rho$ ifadəsində F kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının f.i.ə.
- ☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsindən istifadə etmə əmsalıdır
- ☐ boşaltma pəncərəsindən yumrunun çıxarma sürətidir
- ☒ boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
- ☐ diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti

424 $N_{2k} = mgH \frac{n}{60} K_n$ ifadəsinə K_n kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ sürtünmə momenti
- ☐ abraziv materialla örtülmüş işçi kameranın divarının hündürlüyü
- ☐ diskdə dalğaların sayı
- ☐ sürtgəc diskində dalğanın maksimal hündürlüyü
- ☒ emal kamerasında yerləşmiş yumruların işçi üv tərəfindən tullanmasını nəzərə alan əmsal

425 $N_{2k} = mgH \frac{n}{60} K_n$ ifadəsinə H kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ sürtünmə momenti
- ☒ abraziv materialla örtülmüş işçi kameranın divarının hündürlüyü
- ☐ diskdə dalğaların sayı
- ☐ sürtgəc diskində dalğanın maksimal hündürlüyü
- ☐ emal kamerasında yerləşmiş yumruların işçi üv tərəfindən tullanmasını nəzərə alan əmsal

426 $N_{2d} = \frac{m \cdot g \cdot S \cdot n \cdot Z \cdot K_c}{60}$ ifadəsində Z kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ sürtünmə momenti
- ☐ abraziv materialla örtülmüş işçi kameranın divarının hündürlüyü
- ☒ diskdə dalğaların sayı
- ☐ sürtgəc diskində dalğanın maksimal hündürlüyü
- ☐ emal kamerasında yerləşmiş yumruların işçi üv tərəfindən tullanmasını nəzərə alan əmsal

427 $N_{2d} = \frac{m \cdot g \cdot S \cdot n \cdot Z \cdot K_c}{60}$ ifadəsində S kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ sürtünmə momenti
- ☐ abraziv materialla örtülmüş işçi kameranın divarının hündürlüyü
- ☐ diskdə dalğaların sayı
- ☒ sürtgəc diskində dalğanın maksimal hündürlüyü
- ☐ emal kamerasında yerləşmiş yumruların işçi üv tərəfindən tullanmasını nəzərə

428 $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M}$ ifadəsində N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının gövdəsinin daxili diametri
- ☐ məhsulun boşaldılma gücü
- ☐ kameranın oxu boyu üzrə gücü
- ☒ işçi kamerada məhsul kütləsinin qaldırılmasına sərf olunan güc
- ☐ sürtünmə qüvvəsini aradan qaldıran güc

429 $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta_M}$ ifadəsində N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının gövdəsinin daxili diametri
- ☐ məhsulun boşaldılma gücü
- ☐ kameranın oxu boyu üzrə gücü
- ☐ işçi kameranın slindrik hissəsinin hündürlüyü
- ☒ sürtünmə qüvvəsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc

430 $V_k = \frac{\pi h}{12} (D^2 + d^2 + Dd)$ ifadəsində d kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının gövdəsinin daxili diametri
- ☐ məhsulun boşaldılma müddətidir
- ☐ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti
- ☐ işçi kameranın slindrik hissəsinin hündürlüyü
- ☒ kasaya oxşar hissənin diametri

431 $V_k = \frac{\pi h}{12} (D^2 + d^2 + Dd)$ ifadəsində h kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ işçi kameranın slindrik hissəsinin hündürlüyü
- ☒ işçi üzvün kasaya oxşar abraziv hissəsinin hündürlüyü
- ☐ məhsulun boşaldılma müddətidir
- ☐ kameranın oxu boyu üzrə məhsulun hərəkət sürəti

- ☐ maşının gövdəsinin daxili diametri

432 Fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınların məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F \cdot \theta \cdot \varphi \cdot \rho$ ifadəsində θ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ maşının f.i.ə.
☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsindən istifadə etmə əmsəlidir
☒ boşaltma pəncərəsindən yumrunun çıxarma sürətidir
☐ boşaltma pəncərəsinin sahəsidir
☐ diyircəklərin fırlanma bucaq sürəti

433 KHA-600M tipli fasiləzis işləyən kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kamera neçə seksiyaya ayrılmışdır

- ☐ 6
☒ 4
☐ 2
☐ 1
☐ 5

434 Təmizləmə avadanlıqlarının əsas təyinatı nədir?

- ☐ ət-bliq məhsullarının yuyulması
☐ tərəvəzlərin yuyulması
☐ yeməkkhana və mətbəx qablarının yuyulması
☒ qidalılıq dəyəri aşağı olan üst qatının təmizlənməsi
☐ kartofun yuyulması

435 Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınlar qrupuna aiddir?

- ☐ MMU tipli
☐ UMM tipli
☒ KHA-600M tipli
☐ MOK tipli
☐ MMB tipli

436 Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınlar qrupuna aiddir?

- ☐ MBU tipli
☐ PO-1M1 tipli
☐ KHA-600M tipli
☒ MOK tipli
☐ MC 17-40 tipli

437 PO-1M1 tipli balıqtəmizləyən maşın hansı məqsədlə tətbiq edilir

- ☐ balığın qəlsəmələrini təmizləmək
☐ balığı tikələrə ayırmaq
☐ balığın içini təmizləmək
☐ balığı yumaq
☒ balığın pulcuqlarını təmizləmək

438 PO-1M1 tipli balıqtəmizləyən maşının işçi üzvi nədən ibarətdir?

- ☐ diskli valcıqdan
☐ kameradan
☐ valcıqdan
☒ ərsindən
☐ diskli çarxda

439 Balığın pulcuqlarını təmizləmək üçün hansı tip maşından istifadə edilir?

- ☐ MC4-7-8-20 tipli
- ☐ UMM tipli
- ☐ KA tipli
- ☒ PO-1M1 tipli
- ☐ MC8-150 tipli

440 MUK-60 tipli üyüdücü maşının məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?



$$Q = V^2 n \rho \varphi$$



$$Q = V n^2 \rho \varphi$$



$$Q = V n \rho^2 \varphi$$

441 Üyütmə maşınlarında basıb ezməklə məhsulun dağılmasına sərf olunan güc

hesablanan $N_f = \frac{\sigma_g l b v_f}{\cos \alpha}$ ifadəsində σ_g kəmiyyəti nəyi xarakterizə edir

- ☐ sürtünmə əmsali
- ☒ əzilmədə məhsulun xüsusi müqaviməti
- ☐ valcığın işçi uzunluğu
- ☐ tez fırlanma hərəkəti edən valcığın çevrəvi sürəti
- ☐ səthin normal reaksiya qüvvəsi

442 Üyütmə maşınlarında məhsulun sürtülməsi zamanı dağılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadə ilə hesablanır



$$Q = F_0 V_0 \varphi l h$$



$$N_f = \frac{(N_g + N_s) K_e}{\eta}$$



$$N_f = \frac{\sigma_g l b v_f}{\cos \alpha}$$



$$N_s = f P V_y \left(\frac{v_f}{v_y} - 1 \right)$$



$$N_f = \frac{\Delta F H_s}{l}$$

443 Üyütmə maşınlarında basıb əzməklə məhsulun dağılmasına sərf olunan güc aşağıdakı hansı ifadə ilə hesablanır



$$N_f = \frac{\Delta F H_s}{l}$$



$$N_f = \frac{(N_g + N_s) K_e}{\eta}$$



$$N_f = \frac{\sigma_g l b v_f}{\cos \alpha}$$



$$N_s = f P V_y \left(\frac{v_f}{v_y} - 1 \right)$$



$$Q = F_0 V_0 \varphi l h$$

444 MC12-15 tipli üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

$$Q = L b V_0 p \varphi (1 - K_c)$$



$$N = \frac{Q_{n+r}}{1000\eta}$$

☒ $Q = Vnp$

☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

☐ $Q = F \theta \varphi \rho$

445 Üyütmə maşınlarının məhsuldarlığı aşağıdakı hansı düsturla hesablanır

☐ $\frac{V K \varphi}{S}$

☒ $Q = L b V_0 p \varphi (1 - K_c)$

☐ $Q = F \theta \varphi \rho$

☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

☐ $N = \frac{Q_{n+r}}{1000\eta}$

446 MC12-40 tipli mexanizimdə məhsul hissəciyinin xırdalanma zonasına düşməsi üçün aşağıdakı hansı şərt ödənməlidir

☐ C

☐ T

☒ $\sin \alpha > 2P f \cos \alpha$

☐ $\sin \alpha < 2P f \cos \alpha$

☐ $\alpha > T$

447 Xırdalanma dərəcəsinin ədədi qiyməti aşağıdakı hansı ifadə ilə təyin olunur

☐ $N = \frac{Q_{n+r}}{1000\eta}$

☒ $\frac{v}{d}$

☐ $\frac{V K \varphi}{S}$

☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

☐ $Q = F \theta \varphi \rho$

448 MUBP tipli maşının statorun ən aşağı vəziyyətində araboşluğu məsafəsi nə qədərdir?

☐ 0,6mm

☒ 0,2mm

☐ 3mm

☐ 5mm

☐ 0,5mm

449 MUBP tipli maşının işçi üzvləri arasındakı məsafə necə nizamlanır

☐ konusun doğuranına nəzərən bucaq altında yerləşmiş yarıqlar sayəsində

☐ kəsik formasında olan rotor sayəsində

☐ kürəcikli yastıqlarda fırlanan intiqal valı sayəsində

☒ tənzimləmə halqasının fırlanması sayəsində

☐ rotorun üç hissədən ibarət olması sayəsində

450 MUBP tipli maşının şponkalarda yerləşmiş rotorun üçüncü hissəsində neçə yarıq var?

- ☐ 74
☒ 120
☐ 56
☐ 65
☐ 43

451 MUBP tipli maşının şponkalarda yerləşmiş rotorun ikinci hissəsində neçə yarıq var?

- ☐ 72
☐ 28
☐ 56
☒ 80
☐ 43

452 MUBP tipli maşının şponkalarda yerləşmiş rotorun birinci hissəsində neçə yarıq var?

- ☐ 72
☐ 28
☒ 56
☐ 65
☐ 43

453 MUBP tipli maşının şponkalarda yerləşmiş rotorun hissələri bir-birindən nə ilə fərqlənir

- ☐ valcıqların uzunluğuna görə
☒ slindrik formalı yarıqların ölçüsünə və miqdarına görə
☐ funksiyasına görə
☐ rənginə görə
☐ hissələrin qalınlığına görə

454 MUBP tipli maşının şponkalarda yerləşmiş rotor neçə hissədən ibarətdir

- ☐ 6
☐ 4
☒ 3
☐ 2
☐ 5

455 MUBP tipli maşın hansı hissələrdən ibarətdir?

- ☐ slindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir
☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
☒ alminium gövdədən, elektrik mühərrikindən, statordan və yükləmə bunkerindən ibarətdir
☐ yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdədən ibarətdir
☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir

456 MUBP tipli maşında xırdalanmadan sonra məhsulun alınmış hissəciyinin əsas kütlədə ölçüsü nə qədər olmalıdır?

- ☐ 0,6mm
☐ 0,5mm çox
☐ 3mm az
☐ 5mm az
☒ 0,5mm az

457 Bişimiş yarmanın xırdalanması üçün hansı tip maşınlardan istifadə edilir?

- ☐ MC4-7-8-20 tipli
☐ P-0,6-1,1 tipli

- ☐ KA tipli
- ☒ MUBP tipli
- ☐ MC12-15 tipli

458 Bişimiş tərəvəzlərin nazik xırdalanması üçün hansı tip maşınlardan istifadə edilir?

- ☐ MC4-7-8-20 tipli
- ☒ MUBP tipli
- ☐ P-0,6-1,1 tipli
- ☐ KA tipli
- ☐ MC12-15 tipli

459 Bişimiş balığın nazik xırdalanması üçün hansı tip maşınlardan istifadə edilir?

- ☐ MC4-7-8-20 tipli
- ☐ P-0,6-1,1 tipli
- ☒ MUBP tipli
- ☐ KA tipli
- ☐ MC12-15 tipli

460 Bişimiş ətin nazik xırdalanması üçün hansı tip maşınlardan istifadə edilir

- ☐ MC4-7-8-20 tipli
- ☐ P-0,6-1,1 tipli
- ☒ MUBP tipli
- ☐ KA tipli
- ☐ MC12-15 tipli

461 Bişimiş ətin nazik xırdalanması üçün hansı tip maşınlardan istifadə edilir?

- ☐ MC4-7-8-20 tipli
- ☐ P-0,6-1,1 tipli
- ☒ MUBP tipli
- ☐ KA tipli
- ☐ MC12-15 tipli

462 MUBP tipli maşının hansı əməliyyatın yerinə yetirilməsində təyin edilmişdir

- ☐ balğın pulcuqlarının təmizlənməs üçün
- ☒ bişimiş ətin xırdalanması üçün
- ☐ dənin üyüdülməsi üçün
- ☐ qablarının yuyulması üçün
- ☐ tərəvəzlərin yuyulması üçün

463 Bişimiş məhsulların xırdalanması üçün tətbiq olunan üçüncü qrupa daxil olan maşınların təyinatı nədir?

- ☐ məhsulları sıxmaq üçün təyin edilmişdir
- ☒ qazalarda kartof püresi hazırlamaq üçün təyin edilmişdir
- ☐ bişimiş müxtəlif qida məhsullarından püre hazırlanması üçün təyin edilmişdir
- ☐ bişimiş məhsulların nazik xırdalanması üçün təyin edilmişdir
- ☐ məhsulları üyütmək üçün təyin edilmişdir

464 Bişimiş məhsulların xırdalanması üçün tətbiq olunan ikinci qrupa daxil olan maşınların təyinatı nədir

- ☐ məhsulları sıxmaq üçün təyin edilmişdir
- ☐ qazalarda kartof püresi hazırlamaq üçün təyin edilmişdir
- ☒ bişimiş müxtəlif qida məhsullarından püre hazırlanması üçün təyin edilmişdir
- ☐ bişimiş məhsulların nazik xırdalanması üçün təyin edilmişdir
- ☐ məhsulları üyütmək üçün təyin edilmişdir

465 Bişmiş məhsulların xırdalanması üçün tətbiq olunan birinci qrupa daxil olan maşınların təyinatı nədir?

- ☐ məhsulları sıxmaq üçün təyin edilmişdir
- ☐ qazanlarda kartof püresi hazırlamaq üçün təyin edilmişdir
- ☐ bişmiş müxtəlif qida məhsullarından püre hazırlanması üçün təyin edilmişdir
- ☒ bişmiş məhsulların nazik xırdalanması üçün təyin edilmişdir
- ☐ məhsulları üyütmək üçün təyin edilmişdir

466 Bişmiş məhsulların xırdalanması üçün tətbiq olunan üçüncü qrupa daxil olan maşınlar məhsula necə təsir göstərir?

- ☐ məhsul sıxılaraq deformasiyaya uğrayır
- ☒ məhsul sürətli fırlanan kürəklərlə əzilir və qarışdırılır
- ☐ məhsul ələyin tiyəsi ilə kəsilir və onun dəşiklərindən keçərək əzilir
- ☐ məhsul sürüşmə ilə birgə yüksək tezlikli rəqslərin hesabına xırdalanır
- ☐ məhsul üyülməyə məruz qalır

467 Bişmiş məhsulların xırdalanması üçün tətbiq olunan ikinci qrupa daxil olan maşınlar məhsula necə təsir göstərir?

- ☐ məhsul sıxılaraq deformasiyaya uğrayır
- ☐ məhsul sürətli fırlanan kürəklərlə əzilir və qarışdırılır
- ☒ məhsul ələyin tiyəsi ilə kəsilir və onun dəşiklərindən keçərək əzilir
- ☐ məhsul sürüşmə ilə birgə yüksək tezlikli rəqslərin hesabına xırdalanır
- ☐ məhsul üyülməyə məruz qalır

468 MUBP tipli maşınlardan harada istifadə edilir?

- ☐ xammalın çalınması üçün
- ☐ balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün
- ☐ salat və vineqret komponentlərinin qarışdırılması üçün
- ☐ təzə tərəvəzlərin doğranılması üçün
- ☒ bişmiş ətin xırdalanması üçün

469 Bişmiş məhsulun xırdalanması üçün hansı maşınlardan istifadə edilir?

- ☐ MMU-125 tipli maşından
- ☐ MPMB-300 tipli maşından
- ☐ MPM-800 tipli maşından
- ☒ MUBP tipli maşından
- ☐ MMU-500 tipli maşından

470 MKP-60 tipli maşında kartof püresinin hazırlanma müddəti nə qədərdir

- ☐ 9dəq
- ☒ 5dəq
- ☐ 8dəq
- ☐ 10dəq
- ☐ 4dəq

471 MP-800 tipli maşınlardan iaşə müəssisələrində hansı əməliyyatı yerinə yetirmək üçün istifadə olunur?

- ☐ balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün
- ☐ tərəvəzlərin yuyulması üçün
- ☒ bişmiş qida məhsullarının əzilməsi üçün
- ☐ qabların yuyulması üçün
- ☐ kofenin üyüdülməsi üçün

472 MP-800 tipli maşınlardan hansı müəssisələrdə istifadə olunur

- ☐ süd kombinatında
- ☐ konserv müəssisələrində
- ☐ emal müəssisələrində
- ☒ iaşə pəhriz müəssisələrində
- ☐ şərab zavodlarında

473 İaşə pəhriz müəssisələrində bişmiş müxtəlif qida məhsullarının əzilməsi üçün hansı maşınlardan istifadə edilir

- ☐ MC12-15 tipli
- ☐ MİK-60 tipli
- ☐ MUBP tipli
- ☒ MP-800 tipli
- ☐ MC12-40 tipli

474 MUBP tipli maşının mehsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

- ☐ $Q = V n p \varphi$
- ☒ $Q = F V \rho \varphi$
- ☐ $Q = L b V_0 p \varphi (1 - K_c)$
- ☐ $R = \frac{Q_n + r}{1000 \eta}$
- ☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

475 MUBP tipli maşının statorunun gövdədə dönməsinə nə mane olur

- ☐ konusun doğuranına nəzərən bucaq altında yerləşmiş yarıqlar sayəsində
- ☐ kəsik formasında olan rotor
- ☐ tənzimləmə halqasının fırlanması
- ☒ statorun pazına girən mil
- ☐ rotorun üç hissədən ibarət olması

476 MUBP tipli maşının statorun yuxarı vəziyyətində araboşluğu məsafəsi nə qədərdir?

- ☐ 0,6mm
- ☐ 0,2mm
- ☐ 3mm
- ☒ 0,6mm
- ☐ 0,5mm

477 MUBP tipli maşının statorun orta vəziyyətində araboşluğu məsafəsi nə qədərdir?

- ☐ 0,6mm
- ☐ 0,2mm
- ☒ 0,4mm
- ☐ 5mm
- ☐ 0,5mm

478 . MKP-60 tipli maşının mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{T}$ ifadəsində T kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ kartofun sıxlığıdır
- ☐ qazanın doldurulma müddətidir
- ☐ lopast valının fırlanma müddətidir
- ☐ qazanın həcmidir

☒ kartof püresinin hazırlanma müddətidir

479 MKP-60 tipli maşının mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{\tau}$ ifadesində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ lopast valının fırlanma sürətidir
- ☐ qazanın həcmidir
- ☐ kartofun sıxlığıdır
- ☒ qazanın doldurulma əmsəlidir
- ☐ kartof püresinin hazırlanma müddətidir

480 MKP-60 tipli maşının mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{\tau}$ ifadesində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ lopast valının fırlanma sürətidir
- ☐ kartof püresinin hazırlanma müddətidir
- ☐ qazanın həcmidir
- ☒ kartofun sıxlığıdır
- ☐ qazanın doldurulma əmsəlidir

481 MKP-60 tipli maşının mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V \rho \varphi}{\tau}$ ifadesində V kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ lopast valının fırlanma sürətidir
- ☒ qazanın həcmidir
- ☐ kartofun sıxlığıdır
- ☐ qazanın doldurulma əmsəlidir
- ☐ kartof püresinin hazırlanma müddətidir

482 MKP-60 tipli maşının tərkibinə hansı tip xörəkbəşirən qazan daxildir?

- ☐ MC12-15 tipli
- ☒ KPE-60 tipli
- ☐ MP-800 tipli
- ☐ MU-1000 tipli
- ☐ MC12-40 tipli

483 MKP-60 tipli maşın nə üçün nəzərdə tutulmuşdur?

- ☐ kofenin üyüdülmə üçün
- ☐ qabların yuyulması üçün
- ☒ kartof püresini hazırlamaq üçün
- ☐ tərəvəzlərin yuyulması üçün
- ☐ balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün

484 Sürtgeç maşınlarının elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadesində η kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ ötürücü mexanizmin f.i.ə.
- ☐ işçi üzvlərin səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmədir
- ☐ məhsulun sıxlığı
- ☐ ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücdür
- ☐ konusun doğurarı boyunca məhsulun hərəkət sürətinin f.i.ə.

485 Sürtgəc maşınlarının elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadəsində

N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun sıxlığı
- ☒ ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücdür
- ☐ işçi üzvlərin səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- ☐ ötürücü mexanizmin f.i.ə.
- ☐ konusun doğuranı boyunca məhsulun hərəkət sürəti

486 Sürtgəc maşınlarının elektrik mühərrikinin gücü aşağıdakı hansı ifadə ilə təyin olunur?

- ☐ $Q = V n p \varphi$
- ☐ $Q = F_0 V_0 \varphi \rho_k$
- ☒ $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$
- ☐ $N_2 = \frac{\sigma_d l b v}{\cos \alpha}$
- ☐ $Q_s = f P V_y \left(\frac{V_t}{V_y} - 1 \right)$

487 İşə müəssisələrində xörəkbişirən qazanlarda kartof püresini hazırlamaq üçün hansı maşından istifadə edilir

- ☐ MC12-15 tipli
- ☐ MP-800 tipli
- ☐ MU-1000 tipli
- ☒ MKP-60 tipli
- ☐ MC12-40 tipli

488 Sürtgəc maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V \rho \varphi$ ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☒ ələk səthinin məhsulla yüklənmə əmsəlidir
- ☐ ələk dəşiyinin sahəsidir
- ☐ ələk dəşiklərində məhsulun basılma sürətidir
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir
- ☐ ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücdür

489 Sürtgəc maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V \rho \varphi$ ifadəsində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ ələk dəşiklərində məhsulun basılma sürətidir
- ☒ məhsulun həcmi kütləsidir
- ☐ ələk səthinin məhsulla yüklənmə əmsəlidir
- ☐ ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücdür
- ☐ ələk dəşiyinin sahəsidir

490 Sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasından alınan məhsulun keyfiyyətinə aşağıdakı amillərdən hansı biri təsir edir

- ☐ ələk dəşiklərindən basılmada məhsulun xüsusi müqaviməti
- ☐ sürtgəc maşınların elektrik mühərrikinin gücü
- ☐ sürtgəc maşınların məhsuldarlığının qiyməti
- ☒ lopastların mailik bucağının qiyməti
- ☐ məhsulun sürüşmə əmsalı

491 Sürtgəc maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V \rho \varphi$ ifadəsində V kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücdür
- ☐ ələk deşiyinin sahəsidir
- ☒ ələk deşiklərində məhsulun basılma sürətidir
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir
- ☐ ələk səthinin məhsulla yüklənmə əmsalıdır

492 Sürtgəc maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V \rho \varphi$ ifadəsində F_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ ələk səthinin məhsulla yüklənmə əmsalıdır
- ☐ ələk tiyələri ilə məhsulun xırdalanması üçün sərf olunan gücdür
- ☐ ələk deşiklərində məhsulun basılma sürətidir
- ☒ ələk deşiyinin sahəsidir
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir

493 Aşağıda göstərilən mərhələlərdən hansı sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasının fiziki prosesinə aiddir?

- ☐ məhsulun qarışdırıcı kürəklərlə xırdalanması
- ☐ məhsulun üyüdülməklə xırdalanması
- ☐ ələk deşiklərindən sürüşərək keçirilməsi
- ☒ məhsulun ələk tiyələri ilə xırdalanması
- ☐ məhsulun zərbə ilə xırdalanması

494 Sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasının fiziki prosesi neçə mərhələdən ibarətdir?

- ☐ 6
- ☐ 8
- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 4

495 Aşağıda verilənlərdən hansı sürtgəc-doğrama mexanizminə aiddir?

- ☐ MC12-15 tipli
- ☐ MP-800 tipli
- ☒ MU-1000 tipli
- ☐ MİK-60 tipli
- ☐ MC12-40 tipli

496 MP-800 tipli maşın hansı hissələrdən ibarətdir?

- ☐ yükləmə qabı ilə birlikdə olan silindrik alüminium gövdədən ibarətdir
- ☐ silindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancıqdan, yükləmə seksiyalarından ibarətdir
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
- ☒ alüminium gövdədən, qaynaq edilmiş qəfəsdən, elektrik mühərrikindən, pazvari qayıq ötürməsindən və intiqal valından ibarətdir

497 MUBP tipli maşının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadəsində η kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ işçi üzvlərin səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- ☐ məhsulun xırdalanmasına sərf olunan gücdür

- ☐ məhsulun sıxlığı
- ☐ konusun doğuranı boyunca məhsulun hərəkət sürəti
- ☒ ötürücü mexanizmin f.i.ə.

498 MUBP tipli maşının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadəsində N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ işçi üzvlərin səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- ☐ məhsulun xırdalanmasına sərf olunan gücdür
- ☐ məhsulun sıxlığı
- ☐ konusun doğuranı boyunca məhsulun hərəkət sürəti
- ☐ ötürücü mexanizmin f.i.ə.

499 MUBP tipli maşının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadəsində N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun sıxlığı
- ☒ məhsulun xırdalanmasına sərf olunan gücdür
- ☐ işçi üzvlərin səthi ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- ☐ ötürücü mexanizmin f.i.ə.
- ☐ konusun doğuranı boyunca məhsulun hərəkət sürəti

500 MUBP tipli maşının elektrik mühərrikinin tələb olunan gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

- ☐ $N = \frac{\Delta F H_s}{l}$
- ☒ $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$
- ☐ $N_2 = \frac{\sigma_d l b v}{\cos \alpha}$
- ☐ $N_s = f P V_y \left(\frac{v_t}{v_y} - 1 \right)$
- ☐ $N = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

501 MUBP tipli maşının məhsuldarlığı hesablanan $Q = FV\rho\varphi$ ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ konusun doğuranı boyunca məhsulun hərəkət sürəti
- ☐ rotorun sıxlığı
- ☐ məhsulun xırdalanma əmsalı
- ☒ işçi zonasının məhsulla doldurulmasını nəzərə alan əmsal
- ☐ məhsulun sıxlığı

502 MUBP tipli maşının məhsuldarlığı hesablanan $Q = FV\rho\varphi$ ifadəsində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ rotorun sıxlığı
- ☐ konusun doğuranı boyunca məhsulun hərəkət sürəti
- ☒ məhsulun sıxlığı
- ☐ işçi zonasının məhsulla doldurulmasını nəzərə alan əmsal
- ☐ məhsulun xırdalanma sıxlığı

503 MUBP tipli maşının məhsuldarlığı hesablanan $Q = FV\rho\varphi$ ifadəsində V kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ konusun doğuranı boyunca məhsulun hərəkət sürəti

- ☐ rotorun və statorun səthləri arasındakı araboşluğunun sahəsidir
- ☐ məhsulun xırdalanmasına tələb olunan güc
- ☐ işçi zonanın məhsulla doldurulmasını nəzərə alan əmsal
- ☐ məhsul və statorun arasındakı sahəsidir

504 MUBP tipli maşının məhsuldarlığı hesablanan $Q = FV\rho\varphi$ ifadəsində F-kemiyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ konusun doğuranı boyunca məhsulun hərəkət sürəti
- ☒ rotorun və statorun səthləri arasındakı araboşluğunun sahəsidir
- ☐ məhsulun xırdalanmasına tələb olunan güc
- ☐ işçi zonanın məhsulla doldurulmasını nəzərə alan əmsal
- ☐ məhsul və statorun arasındakı sahəsidir

505 MKP-60 tipli maşınlarda intiqal harada yerləşmişdir

- ☐ çərçivədə
- ☒ üç təkərli arabada
- ☐ teleskopik dayaqda
- ☐ xarici boruda
- ☐ daxili boruda

506 ələk dəşiklərindən məhsulun basılma sürətinin ədədi qiyməti hansı parametrlərdən asılıdır

- ☐ məhsulun kütləsindən
- ☐ temperaturdan
- ☐ təzyiqdən
- ☒ işçi üzvün mailik bucağından
- ☐ ələk dəliyiinin sahəsindən

507 MKP-60 tipli maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

☒ $Q = \frac{V\rho\varphi}{T}$

☐ $Q = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$

☐ $Q = Vn\rho\varphi$

☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

☐ $Q = F_0 V\rho\varphi$

508 Sürtgəc maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

☐ $Q = LbV_0\rho\varphi(1-K_c)$

☐ $Q = \frac{Q_n + P}{1000\eta}$

☒ $Q = F_0 V\rho\varphi$

☐ $Q = Vn\rho\varphi$

☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

509 Qastranomiya məhsulları doğrayan maşınlarla hansılar aiddir

- ☐ MC12-15
- ☒ MPY-370
- ☐ MOK-250
- ☐ MPX-200

☐ MUM-500

510 MPFY-370 tipli maşınlar hansılar aiddir?

- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ çörək doğrayan maşınlara
- ☐ xəmir yoğurman maşınlara
- ☐ universal qənnadı maşınlarına
- ☒ qastronomiya məhsulları doğrayan maşınlara

511 Kombine edilmiş terevəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_{\text{доф}}}{t_y + t_o}$

ifadəsində t_y kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ məhsulun doğranılma əmsalı
- ☐ yükləmə bunkerinin həcmidir
- ☐ bunkerin həcmnin doldurulması əmsalıdır
- ☐ bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- ☒ məhsulun yükləmə müddətidir

512 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşının intiqalı ilə hərəkətə gətirilir?

- ☐ P1-0,6-1,1
- ☐ MC 2-70
- ☒ PU-0,6
- ☐ UMM-Pp
- ☐ P-II

513 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan konstruksiyasına görə hansı maşına oxşayır

- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

514 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan iş prinsipinə görə hansı maşına oxşayır?

- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

515 Konstruktiv tərtibatına görə MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir?

- ☐ diskil maşınlara
- ☐ rotorlu maşınlara
- ☐ puanson maşınlara
- ☐ diyircəkli maşınlara
- ☒ kombinə edilmiş maşınlara

516 MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından nə üçün istifadə edilir

- ☐ kofenin üyüdülməsi üçün
- ☒ qamirlərin, salat və veniqretlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün
- ☐ pəhriz qidasının hazırlanmasında
- ☐ uşaq qidasının hazırlanmasında
- ☐ kartof püresinin hazırlanmasında

517 Vineqredlərin hazırlanmsında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur?

- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

518 Salatların hazırlanmsında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur

- ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

519 Qarnirlərin hazırlanmsında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur

- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
- ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

520 Konstruktiv tərtibatına görə kombinəedilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlara hansı aiddir?

- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

521 Konstruktiv tərtibatına görə MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir

- ☒ kombinəedilmiş maşınlara
- ☐ rotorlu maşınlara
- ☐ puanson maşınlara
- ☐ diyircəkli maşınlara
- ☐ diskil maşınlara

522 PU-0,6 universal mətbəx maşının komplektinə hansı tərəvəzdoğrayan daxildir?

- ☐ MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☒ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

523 MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşının komplektinə daxildir?

- ☐ P1-0,6-1,1
- ☒ PU-0,6
- ☐ MC 2-70
- ☐ UMM-Pp
- ☐ P-II

524 Konstruktiv tərtibatına görə MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir?

- ☐ vərdənli maşınlar
- ☐ rotorlu maşınlara
- ☒ puanson maşınlara
- ☐ diyircəkli maşınlara
- ☐ diskli maşınlara

525 Konstruktiv tərtibatına görə puanson tərəvəzdoğrayan maşınlara hansı aiddir?

- ☒ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

526 MC10-160 tipli diskli tərəvəzdoğrayan hansı hissələrdən ibarətdir

- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir
- ☐ silindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☐ intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir
- ☐ yükləmə qabı ilə birlikdə olan silindrik alminium gövdəsindən ibarətdir
- ☒ tökmə gövdədən, yükləmə bunkerindən, işçi valdan və dəyişdirilən disklərdən ibarətdir

527 MC10-160 tipli diskli tərəvəzdoğrayan maşının bunkerinə doldurulan tərəvəz müntəzəm verilmədikdə nə baş verir?

- ☐ doğranmış məhsulun rəngi dəyişir
- ☐ doğranmış məhsul azalır
- ☒ doğranmanın keyfiyyəti xarablaşır
- ☐ doğranmanın keyfiyyəti yaxşılaşır
- ☐ doğranmış məhsulun həcmi artır

528 MPO 50-200 tipli tərəvəzdoğrayan maşına aşağıdakı hansı tərkibdə işlək üzvlər daxildir?

- ☐ konuslu, diskli işlək üzv
- ☒ dayaq diskli oraşşəkili bıçaq, iki dayaq diski olan kombinləşdirilmiş bıçaq, üç sürtgəc diskli işlək üzv
- ☐ silindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir
- ☐ diskli, diyircəkli işlək üzv

529 MPO 50-200 tipli tərəvəzdoğrayan maşın hansı hissələrdən ibarətdir?

- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir
- ☐ silindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☒ intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir
- ☐ yükləmə qabı ilə birlikdə olan silindrik alminium gövdəsindən ibarətdir
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir

530 MPO 50-200 tipli maşının təyinatı nədir?

- ☐ balıq məhsullarının doğranılması
- ☐ bişmiş tərəvəzlərin doğranılması
- ☒ çiy tərəvəzlərin doğranılması
- ☐ çiy ət məhsullarının doğranılması
- ☐ bişmiş ət məhsullarının doğranılması

531 UMM-10 tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir

- ☐ rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar

532 723-10M tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir

- ☐ rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar

533 MC10-160 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir

- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar

534 MPO 50-200 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir

- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar

535 Aşağıda göstərilənlərdən hansı diskli tərəvəzdoğrayan maşınlara aiddir?

- ☐ MPOB-160 tipli
- ☐ MC 18-160 tipli
- ☐ MPO-400-1000 tipli
- ☒ MPO 50-200 tipli
- ☐ MC 28-100 tipli

536 Konstruktiv təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar hansılardır?

- ☐ pazvari və konus tipli, kombinə edilmiş maşınlar
- ☒ diskli, rotorlu, puanson tipli və kombinə edilmiş maşınlar
- ☐ diyircək və lent tipli
- ☐ konus və lent tipli
- ☐ lent tipli və kombinə edilmiş maşınlar

537 Konstruktiv təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar neçə cür olur?

- ☐ 5
- ☐ 6
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☒ 4

538 Təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar hansılardır

- ☐ balıq məhsulları doğrayan maşınlar
- ☒ çiy və bişmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ ət məhsulları doğrayan maşınlar

- ☐ bişmiş tərəvəz xırdalayan maşınlar
- ☐ çiy tərəvəz xırdalayan maşınlar

539 Təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar neçə cür olur?

- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 7
- ☐ 6
- ☒ 2

540 MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik müherrinin gücü hesablanan

$$N = \frac{P_n r_{\text{doviz}} z_b}{\eta}$$

düsturunda ω kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ məhsulun doğranılma sürəti
- ☐ bıçağın orta sürəti
- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☒ bıçaqla birlikdə dayaq diskinin bucaq sürəti
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

541 MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın elektrik müherrinin gücü hesablanan

$$N = \frac{P_n r_{\text{doviz}} z_b}{\eta}$$

düsturunda P_n kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun doğranılma qalınlığı
- ☐ dayaq diskinin işlək sahəsidir
- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☒ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

542 MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın məhsuldarlığı hesablanan

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

düsturunda V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun doğranılma sürətini
- ☐ dayaq diskinin işlək həcmi
- ☒ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☐ qabların kameradan boşaldılması sürətini

543 MPO 400-1000 tipli diskli terevezdoğrayanın məhsuldarlığı hesablanan

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$

düsturunda F_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun doğranılma qalınlığı
- ☒ dayaq diskinin işlək sahəsidir
- ☐ məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☐ qabların kameradan boşaldılması müddəti

544 400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının elektrik müherrinin gücü

$$\text{hesablanan } N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

düsturunda N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☒ sürtünmə qüvvəsini aradan qaldıran güc
- ☐ bıçaqların miqdarı
- ☐ məhsulun doğranılması üçün sərf olunan güc
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı

545 MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü

hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ düsturunda N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ bıçaqların miqdarı
- ☒ məhsulun doğranılması üçün sərf olunan güc
- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

546 MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$ düsturunda K kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun doğranılma əmsalı
- ☒ işlək kameranın yan səthinin sahəsindən istifadə etmə əmsalı
- ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir

547 MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$ düsturunda ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ məhsulun doğranılma qalınlığı
- ☐ yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti
- ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☒ məhsulun həcmi kütləsidir

548 MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$ düsturunda F_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ məhsulun doğranılma qalınlığı
- ☐ yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti
- ☒ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☐ qabların kameradan boşaldılması sürəti

549 MPO-400-1000 tipli rotorlu terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan

$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$ düsturunda V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun doğranılma qalınlığı
- ☒ yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti
- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☐ qabların kameradan boşaldılması sürəti

550 MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü

hesablanan $N = \frac{(P_2^* + P_4^*) V_0}{\eta}$ ifadədə P_4^* kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ bıçaqların miqdarı
- ☐ bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☒ bıçaq çərçivəsinin bıçağı ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsidir
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

551 MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{(P_1^* + P_2^*) V_0}{\eta}$ ifadədə P_1^* kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ bıçaqların miqdarı
- ☒ bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

552 MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$ ifadəsində ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ məhsulun doğranılma sürəti
- ☐ bıçaq çərçivəsindən məhsulun keçmə sürəti
- ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- ☐ bıçaq çərçivəsinin sürətidir
- ☒ məhsulun sıxlığıdır

553 MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$ ifadəsində V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ məhsulun doğranılma sürəti
- ☒ bıçaq çərçivəsindən məhsulun keçmə sürəti
- ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- ☐ bıçaq çərçivəsinin sürətidir
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir

554 MC28-100 tipli puanson terevezdoğrayan maşının məhsuldarlığı hesablanan $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$ ifadəsində F_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun doğranılma sahəsi
- ☐ işlək kameranın yan səthinin sahəsi
- ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- ☒ bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir

555 MC18-160 tipli kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan mexanizmin məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

☐ $Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$

☐ $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$

☒ $Q = \frac{V_0 \varphi \rho}{l_y + l_o}$

☐ $Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$

☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

556 Kombine edilmiş terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadədə N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ bıçaqların miqdarı
- ☐ bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- ☒ məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- ☐ fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

557 732-10M tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir

- ☐ maşının gücü hesabına
- ☒ bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına
- ☐ dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
- ☐ dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına

558 MC10-160 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir

- ☐ dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına
- ☒ bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
- ☐ maşının gücü hesabına
- ☐ dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına

559 UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir

- ☐ dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına
- ☒ bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına
- ☐ maşının məhsuldarlığı hesabına
- ☐ maşının gücü hesabına
- ☐ dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına

560 Diskli tərəvəzdoğrayan maşınlarda doğranılma keyfiyyətinə təsir edən əsas amil hansıdır?

- ☐ məhsulun tərəvəz olması
- ☐ məhsulun ölçüsünün kiçik olması
- ☒ məhsulun tərpənməməzlik şərtidir
- ☐ məhsulun qalın olmaması
- ☐ məhsulun bərk olması

561 UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayanın iş prinsipi hansı tərəvəzdoğrayanın iş prinsipinə oxşardır?

- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- ☒ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- ☐ MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşının

562 UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşınlarına qoşulur?

- ☐ P1-0,6-1,1
- ☐ MC19-1400
- ☐ MC 2-70 və MC19-1400
- ☒ UMM-Pp və UMM-Pc
- ☐ P-II və P1-0,6-1,1

563 Konstruktiv tərtibatına görə UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir?

- ☐ vərdənli maşınlar
- ☐ diyircəkli maşınlar
- ☐ puanson maşınlar
- ☐ rotorlu maşınlar
- ☒ diskli maşınlar

564 723-10M tipli diskli tərəvəzdoğrayanın iş prinsipi hansı tərəvəzdoğrayanların iş prinsipinə oxşardır

- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşının

- ☐ MPOB -160 tipli və MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşınların
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşının
- ☐ MPO-400-1000 tipli və MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşınların
- ☒ MC 10-160 tipli və MPO 50-200 tipli tərəvəzdoğrayan maşınların

565 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadədə N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ hərəkətsiz bıçaqların miqdarı
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
- ☒ məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- ☐ fırlanan bıçaqların miqdarı
- ☐ bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi

566 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$ ifadədə N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ bıçaqların miqdarı
- ☒ fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
- ☐ bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

567 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_c \rho \varphi}{l_y + l_\phi}$ ifadəsində l_y kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ məhsulun yükləmə müddətidir
- ☐ bunkerin həcmnin doldurulması əmsalındır
- ☐ bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- ☐ yükləmə bunkerinin həcmidir
- ☐ məhsulun doğranılma əmsalı

568 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_c \rho \varphi}{l_y + l_\phi}$ ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun doğranılma əmsalı
- ☐ bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- ☒ bunkerin həcmnin doldurulması əmsalındır
- ☐ yükləmə bunkerinin əmsalındır
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir

569 MC18-160 tipli kombine edilmiş terevezdoğrayan mexanizmin məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_c \rho \varphi}{l_y + l_\phi}$ ifadəsində V_n kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ yükləmə bunkerinin həcmidir
- ☐ bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir
- ☐ məhsulun doğranılma əmsalı

570 Kombineedilmiş terevezdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$
 ifadədə N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- ☐ bıçaqların miqdarı
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
- ☐ bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

571 Kombineedilmiş terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_a \rho \varphi}{\tau_y + \tau_e}$

ifadəsində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun doğranılma əmsalı
- ☐ yükləmə bunkerinin həcmidir
- ☒ bunkerin həcmnin doldurulması əmsalıdır
- ☐ bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir

572 Kombineedilmiş terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_a \rho \varphi}{\tau_y + \tau_e}$

ifadəsində V_a kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun doğranılma əmsalı
- ☒ yükləmə bunkerinin həcmidir
- ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- ☐ bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir

573 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayanda hansı mexanizimdən istifadə edilir

- ☐ sonsuzvint ötürməsindən
- ☐ hərəkət mexanizmindən
- ☐ icraçı mexanizmindən
- ☒ konuslu dişli çarx ötürməsindən
- ☐ keçirici mexanizmindən

574 Puanson terevezdoğrayan maşının gücü hesablanan $N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$ ifadədə P_4^*

kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ bıçaqların miqdarı
- ☐ bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☒ bıçaq çərçivəsinin bıçağı ilə məhsul arasındakı sürtünmə qüvvəsidir
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

575 Puanson terevezdoğrayan maşının gücü hesablanan $N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$ ifadədə P_1^*

kəmiyyəti neyi xarakterizə edir

- ☐ bıçaqların miqdarı
- ☒ bıçaq çərçivəsinin kəsici tiyələri ilə məhsulun kəsilmə qüvvəsi
- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

576 Puanson terevezdoğrayan maşınların mehsuldarlığı hesablanan $Q=F_0 V_0 \varphi \rho$ ifadesinde V_0 kemiyyeti neyi xarakterize edir?

- ☐ məhsulun doğranılma sürəti
- ☒ bıçaq çərçivəsindən məhsulun keçmə sürəti
- ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- ☐ bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir

577 Puanson terevezdoğrayan maşınların mehsuldarlığı hesablanan $Q=F_0 V_0 \varphi \rho$ ifadesində F_0 kemiyyeti neyi xarakterize edir

- ☐ məhsulun doğranılma əmsalı
- ☐ işlək kameranın yan səthinin sahəsi
- ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- ☒ bıçaq çərçivəsinin sahəsi
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir

578 Rotorlu terevezdoğrayan maşının gücü hesablanan $N=\frac{N_1+N_2}{\eta}$ düsturda N_2 kemiyyeti neyi xarakterize edir?

- ☐ bıçaqların miqdarı
- ☐ məhsulun doğranılması üçün sərf olunan güc
- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☒ sürtünmə qüvvəsini aradan qaldıran güc

579 Rotorlu terevezdoğrayan maşının gücü hesablanan $N=\frac{N_1+N_2}{\eta}$ düsturda N_1 kemiyyeti neyi xarakterize edir?

- ☐ bıçaqların miqdarı
- ☒ məhsulun doğranılması üçün sərf olunan güc
- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

580 Rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınların işlək kameranın yan səthinin sahəsindən istifadə etmə əmsalı nədən asılıdır?

- ☒ lopastların miqdarından
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarından
- ☐ məhsulun doğranılma əmsalından
- ☐ məhsulun həcmi kütləsindən
- ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsindən

581 Rotorlu terevezdoğrayan maşınların mehsuldarlığı hesablanan $Q=F_0 V_0 \varphi \rho K$ düsturunda K kemiyyeti neyi xarakterize edir

- ☐ məhsulun doğranılma əmsalı
- ☒ işlək kameranın yan səthinin sahəsindən istifadə etmə əmsalı
- ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☐ məhsulun həcmi kütləsidir

582 Rotorlu terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q=F_0V_0\psi\rho K$ düsturunda ρ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun doğranılma qalınlığı
- ☐ yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti
- ☐ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☒ məhsulun həcmi kütləsidir

583 Rotorlu terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q=F_0V_0\psi\rho K$ düsturunda F_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun doğranılma qalınlığı
- ☐ yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti
- ☒ doğranılmış məhsul hissələri çıxan yarığın sahəsi
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☐ qabların kameradan boşaldılması sürəti

584 Rotorlu terevezdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hesablanan $Q=F_0V_0\psi\rho K$ düsturunda V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun doğranılma qalınlığı
- ☒ yarıqdan keçən məhsul hissələrinin sürəti
- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
- ☐ qabların kameradan boşaldılması sürəti

585 MPO-400-1000 tipli rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının başqa tərəvəzdoğrayan maşınlardan fərqi nədir?

- ☐ bıçağın qalınlığı
- ☐ maşının rəngi
- ☐ maşının qüvvəsi
- ☐ maşının çəkisi
- ☒ bıçağın tərpənməz qalması

586 Konstruktiv tərtibatına görə rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlara hansı aiddir

- ☒ MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

587 Konstruktiv tərtibatına görə MPO-400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir

- ☐ vərdənli maşınlar
- ☐ diyircəkli maşınlara
- ☐ puanson maşınlara
- ☒ rotorlu maşınlara
- ☐ diskli maşınlara

588 MPO400-1000 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir?

- ☐ dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına
- ☐ bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
- ☒ itələyici ilə məhsulu dayaq diskinə sıxmaqla

- ☐ dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına

589 MPO50-200 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərəpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir?

- ☐ diskin arasındakı pazlanma bucağının hesabına
☒ itələyici ilə məhsulu dayaq diskinə sıxmaqla
☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
☐ dayaq diskinin bucaq sürəti hesabına
☐ dayaq diskinin yerləşmə müstəvisi hesabına

590 

- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
☒ bıçaqların miqdarı
☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
☐ bıçağın orta radiusu

591 MPX-200 tipli maşın hansılara aiddir?

- ☐ xəmir yoğurman maşınlarına
☐ universal qənnadı maşınlarına
☐ yuma maşınlarına
☐ çalma-qarışdırma mexanizmlərinə
☒ çörək doğrayan maşınlarına

592 Aşağıdakılardan hansılar çörək doğrayan maşınlarına aiddir?

- ☐ MOK-250
☒ MPX-200
☐ MC12-15
☐ MUM-500
☐ YMM-400

593 MPO 400-1000 tipli diskli tərəvəzdoğrayanın elektrik mühərrinin gücü hesablanan

$$N = \frac{P_n r_{\text{ort}} \eta Z_b}{\eta}$$

düsturunda η kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ məhsulun doğranılma qalınlığı f.i.ə.
☒ ötürücü mexanizmin f. i. ə.
☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
☐ bıçağın orta radiusu f.i.ə.
☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

594 MPO 400-1000 tipli diskli tərəvəzdoğrayanın elektrik mühərrinin gücü hesablanan

$$N = \frac{P_n r_{\text{ort}} \eta Z_b}{\eta}$$

düsturunda Z_b kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ bıçaqların miqdarı
☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların miqdarı
☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti
☐ bıçağın orta radiusu
☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

595 MPO 400-1000 tipli diskli tərəvəzdoğrayanın elektrik mühərrinin gücü hesablanan

$$N = \frac{P_n r_{\text{ort}} \eta Z_b}{\eta}$$

düsturunda r_{ort} kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ diskin səthinə perpendikulyar istiqamətdə məhsulun orta hərəkət sürəti

- ☐ işçi kamerada yerləşdirilmiş qabların radiusu
- ☐ məhsulun orta doğranılma qalınlığı
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası
- ☒ bıçağın orta radiusu

596 Kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

- ☒ $Q = \frac{V_0 \rho \varphi}{l_y + l_o}$
- ☐ $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$
- ☐ $Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$
- ☐ $Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$
- ☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

597 Puanson tərəvəzdoğrayan maşınların gücü hansı düsturla hesablanır

- ☐ $N = \frac{VK\varphi}{S}$
- ☒ $N = \frac{(P_1^* + P_2^*) V_0}{\eta}$
- ☐ $N = \frac{Q_n + r}{1000 \eta}$
- ☐ $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$
- ☐ $N = N_1 + N_2$

598 Puanson tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

- ☐ $Q = \frac{VK\varphi}{S}$
- ☒ $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$
- ☐ $Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$
- ☐ $Q = \frac{z}{l_y + l_o + l_b}$
- ☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

599 Rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının gücü hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $N = \frac{VK\varphi}{S}$
- ☐ $N = \frac{P_n r_{0r} u l z_b}{\eta}$
- ☐ $N = \frac{Q_n + r}{1000 \eta}$
- ☒ $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$
- ☐ $N = N_1 + N_2$

600 Rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır

- ☐ $Q = \frac{VK\varphi}{S}$
- ☐ $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$
- ☒

☐ $Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$

☐ $Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$

☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

601 Diskli tərəvəzdoğrayan maşınların gücü hansı düsturla hesablanır?

☐ $Q = \frac{VK\varphi}{S}$

☒ $Q = \frac{P_n r_o r_{ul} Z_b}{\eta}$

☐ $Q = \frac{Q_n + r}{1000\eta}$

☐ $Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$

☐ $Q = N_1 + N_2$

602 Diskli tərəvəzdoğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

☐ $Q = \frac{VK\varphi}{S}$

☒ $Q = F_0 V_0 \varphi \rho$

☐ $Q = \frac{Q_n + r}{1000\eta}$

☐ $Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$

☐ $Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$

603 Qida məhsullarının kəsilməsi prosesində sürüşmə üsulunda kəsmə əmsalı hansı halda olur?

☐ $Q = V n p \varphi$

☒ $K_s = \frac{v_1}{v_2} > 0$

☐ $Q_s < 0$

☐ $Q = F_0 V \rho$

☐ $Q_s = 0$

604 Çörək doğrayan maşınların məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

☐ $Q = N_1 N_2$

☐ $Q_2 = \frac{5}{6} g h$

☐ $Q = q_b b$

☐ $Q = \frac{P_i V_p}{\eta}$

☒ $Q = \frac{m}{t_y + t_s} \cdot 3600$

605 Çörək doğrayan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

☐ $Q = N_1 N_2$

☐ $Q_2 = \frac{5}{6} g h$

☐

$$P_i = c_b b$$

$$N = \frac{P_i V_p}{\eta}$$

$$N = N_1 + N_2$$

606 Kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

$$N = \frac{V K \varphi}{S}$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$N = N_1 + N_2$$

607 MC18-160 tipli kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan mexanizmin elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

$$N = \frac{V K \varphi}{S}$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$$

$$N = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$N = N_1 + N_2$$

608 MC28-100 tipli puanson tərəvəzdoğrayan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?



$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho K$$

$$Q = \frac{L}{l_y + l_a + l_b}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \varphi \rho_h$$

609 MC28-100 tipli puanson tərəvəzdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

$$N = \frac{V K \varphi}{S}$$

$$N = \frac{(P_1^* + P_4^*) V_0}{\eta}$$



$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$



610 MPO-400-1000 tipli rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$Q = \frac{V K \varphi}{S}$$

$$Q = F_0 V_0 \varphi \rho$$



$$Q = F_0 V_0 \psi \rho K$$

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$$

611 MPO-400-1000 tipli rotorlu tərəvəzdoğrayan maşının elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır

$$P = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$P = \frac{P_n r_{\text{dov}} \omega l Z_b}{\eta}$$

$$P = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

$$P = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$$

$$P = N_1 + N_2$$

612 UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayanın məhsuldarlığı hansı düsturla hesablanır?

$$Q = \frac{VK\varphi}{S}$$

$$Q = F_0 V_0 \psi \rho$$

$$P = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

$$Q = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$Q_H = F_0 V_0 \psi \rho_h$$

613 UMM-10 tipli diskli tərəvəzdoğrayanın elektrik mühərrikinin gücü hansı düsturla hesablanır?

$$P = \frac{Z}{l_y + l_o + l_b}$$

$$P = \frac{Q_n + P}{1000 \eta}$$

$$P = \frac{P_n r_{\text{dov}} \omega l Z_b}{\eta}$$

$$P = N_1 + N_2$$

$$P = \frac{VK\varphi}{S}$$

614 Çuqun gövdədən, işlək alətlərdən, şnekdən, intiqaldan və çatıdan ibarət olan ətçəkən maşın hansıdır?

- ☐ MUM-82M tipli ətçəkən
- ☐ M2 (764) tipli ətçəkən
- ☐ UMM-2 tipli ətçəkən
- ☒ MİM-500 tipli ətçəkən
- ☐ MC2-150 tipli ətçəkən

615 Elektrik mühərriki, reduktordan, gövdədən, yükləmə qabından və işlək üzvlərdən ibarət olan ətçəkən maşın hansıdır

- ☐ UMM-2 tipli ətçəkən
- ☐ MİM-500 tipli ətçəkən
- ☐ MUM-82M tipli ətçəkən

- ☒ M2 (764) tipli ətçəkən
- ☐ MC2-150 tipli ətçəkən

616 M2(764) tipli ətçəkən hansı hissələrdən ibarətdir?

- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
- ☐ çuqun gövdədən, işlək alətlərdən, şnekdən, intiqaldan və çatıdan ibarətdir
- ☐ gövdədən, qapaqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarətdir
- ☒ elektrik mühərriki, reduktordan, gövdədən, yükləmə qabından və işlək üzvlərdən ibarətdir

617 MUM-82 M tipli ətçəkən harada quraşdırılmışdır?

- ☐ generatorda
- ☐ maşında
- ☒ istehsalat stolunda
- ☐ emal müəssisələrində
- ☐ rəfdə

618 MUM-82 M tipli ətçəkənin elektrik mühərriki harda yerləşmişdir?

- ☐ yükləmə seksiyasında
- ☐ intiqalda
- ☐ çatıda
- ☒ gövdədə
- ☐ işçi kamerada

619 MUM-82 M tipli ətçəkən hansı hissələrdən ibarətdir?

- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
- ☒ düzbucaqlı gövdədən, işlək alətlərdən, intiqaldan və çatıdan ibarətdir
- ☐ çuqun gövdədən, işlək alətlərdən, şnekdən, intiqaldan və çatıdan ibarətdir
- ☐ gövdədən, qapaqdan, barabandan və sürtgəc diskdən ibarətdir
- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir

620 MİM-500 tipli ətçəkən maşının çuqun tavaasında neçə dəlik var

- ☒ 3
- ☐ 8
- ☐ 9
- ☐ 4
- ☐ 7

621 MPP-II-1 tipli etyumşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \text{ ifadəsində } N_2 \text{ kəmiyyəti neyi xarakterize edir}$$

- ☐ şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- ☐ məhsulun elastiklik modulu
- ☐ sıxılmada məhsulun nisbi deformasiyası
- ☐ frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür
- ☒ təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür

622 MC19-1400 tipli etyumşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \text{ ifadəsində } N_1 \text{ kəmiyyəti neyi xarakterize edir?}$$

- ☐ şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- ☐ təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür

- ☐ fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- ☐ kəsmə mexanizmində məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
- ☒ frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür

623 Etyumşaldan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \text{ ifadəsində } N_2 \text{ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?}$$

- ☐ şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- ☒ təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- ☐ kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
- ☐ frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür
- ☐ kəsici mexanizmində sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan güc

624 Etyumşaldan maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan

$$N = \frac{N_1 + N_2}{\eta} \text{ ifadəsində } N_2 \text{ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?}$$

- ☐ kəsici mexanizmində sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan güc
- ☒ təmizləmə daraqlarında məhsulun sürtünməsinin aradan qaldırılmasına sərf olunan gücdür
- ☐ frezlərlə məhsulun kəsilməsinə sərf olunan gücdür
- ☐ kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
- ☐ şneklə məhsul arasındakı sürtünmənin aradan qaldırılmasına sərf olunan güc

625 MC19-1400 tipli ətyumşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır

☐ $N = \frac{(P_1^* + P_2^*) V_0}{\eta}$

☐ $N = N_1 + N_2$

☐ $N = \frac{V K \varphi}{S}$



626 MPP-II-1 tipli ətyumşaldan qurğunun elektrik mühərrikinin gücü hansı ifadə ilə hesablanır?

☐ $N = \frac{(P_1^* + P_2^*) V_0}{\eta}$



☐ $N = \frac{V K \varphi}{S}$

☐ $N = N_1 + N_2$

☒ $N = \frac{N_1 + N_2}{\eta}$

627 MC19-1400 tipli etyumşaldan qurğunun məhsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$ ifadəsində L kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☒ emal olunan tikənin uzunluğu
- ☐ bıçağın çevrəvi uzunluğu
- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin uzunluğu
- ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
- ☐ məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal

628 MC19-1400 tipli etyumşaldan qurğunun mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$ ifadesində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ bıçağın çevrəvi sürət əmsəlidir
- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- ☒ məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal
- ☐ şnekin fırlanma əmsalı
- ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə əmsalı

629 MC19-1400 tipli etyumşaldan qurğunun mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$ ifadesində V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- ☐ şnekin fırlanma sürətidir
- ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir
- ☐ məhsulun sürətidir
- ☒ bıçağın çevrəvi sürəti

630 MPP-II-1 tipli etyumşaldanının mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$ ifadesində V_0 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ şnekin fırlanma sürətidir
- ☒ bıçağın çevrəvi sürəti
- ☐ məhsulun həcmidir
- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir

631 MPP-II-1 tipli etyumşaldanının mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_0}{L} \varphi$ ifadesində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə əmsalı
- ☒ məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal
- ☐ şnekin fırlanma əmsalı
- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- ☐ bıçağın çevrəvi sürəti

632 Etyumşaldan maşınların mehsuldarlığı hesablanan $Q = \frac{V_2}{L} \varphi$ ifadesində φ kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ birinci bıçaq torunda dəşiklərin ümumi sahəsidir
- ☒ məhsulun emal zonasına verilməsi zamanı fasiləliyi nəzərə alan əmsal
- ☐ şnekin fırlanma əmsalı
- ☐ bıçağın çevrəvi sürəti
- ☐ birinci bıçaq torunun dəşiklərindən məhsulun keçmə sürətidir

633 Universal mətbəx maşınlarının icraedici mexanizimlər komplektinə hansı etyumşaldan daxildir?

- ☐ MC 18-160 tipli
- ☐ MPO-400-1000 tipli
- ☒ MC19-1400 tipli
- ☐ MPM-15 tipli
- ☐ MPOB-160 tipli

634 MC19-400 tipli etyumşaldan universal mətbəx maşınlarının hansı mexanizimlər komplektinə daxildir?

- ☐ keçirici
- ☐ hərəkətli
- ☐ nəqlədici
- ☐ ötürücü
- ☒ icraedici

635 MC19-400 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir??

- ☐ təzə tərəvəzləri doğrayan
- ☒ ətyumşaldan
- ☐ yuma
- ☐ salat komponentlərini qarışdıran
- ☐ balıq pulcuqlarını təmizləyən

636 MPM-15 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir??

- ☐ təzə tərəvəzləri doğrayan
- ☒ ətyumşaldan
- ☐ yuma
- ☐ balıq pulcuqlarını təmizləyən
- ☐ salat komponentlərini qarışdıran

637 ətyumşaldan maşınlar hansı tip maşınlar aiddir?

- ☐ MPOB-160 tipli
- ☒ MPM-15 tipli
- ☐ MPO-400-1000 tipli
- ☐ MPO 50-200 tipli
- ☐ MC 18-160 tipli

638 ətyumşaldan maşınlardan nə üçün istifadə olunur

- ☐ ətin yumşaldılması üçün
- ☒ ət tikəsinin porsiyalarla kəsmək üçün
- ☐ ətin qarışdırılması üçün
- ☐ ətin qovrulması üçün
- ☐ ətin xırdalanması üçün

639 Etçeken maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$

ifadəsində N_2 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ bıçaqların miqdarı
- ☐ fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- ☐ məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- ☐ kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
- ☒ kəsici mexanizmdə sürtünməni aradan qaldırılmasına sərf olunan güc

640 Etçeken maşınların elektrik mühərrikinin gücü hesablanan $N = \frac{N_1 + N_2 + N_3}{\eta}$

ifadəsində N_1 kəmiyyəti neyi xarakterizə edir?

- ☐ bıçaqların miqdarı
- ☐ fırlanan bıçaqla məhsulun kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- ☐ məhsulun bıçaq toru vasitəsilə kəsilməsi üçün tələb olunan güc
- ☒ kəsmə mexanizmdə məhsulun kəsilməsi üçün sərf olunan güc
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvənin dayaq diski müstəvisinə proyeksiyası

641 İşə müəssisələrində universal mətbəx maşınlarının icraedici mexanizimlər komplektinə daxil olan ətçəkən hansıdır

- ☐ MC12-15 tipli
- ☐ MİM-500 tipli
- ☐ MUM-82M tipli
- ☐ M2 (764) tipli
- ☒ MC2-150 tipli

642 Ticarət müəssisələrində universal mətbəx maşınlarının icraedici mexanizimlər komplektinə daxil olan ətçəkən hansıdır?

- ☐ MUM-82M tipli
- ☐ MİM-500 tipli
- ☒ MC2-70 tipli ətçəkən
- ☐ MC12-15 tipli
- ☐ M2 (764) tipli

643 Düzbucaqlı gövdədən, işlək alətlərdən, intiqaldan və çatıdan ibarət olan ətçəkən maşın hansıdır?

- ☒ MUM-82M tipli ətçəkən
- ☐ MİM-500 tipli ətçəkən
- ☐ MC2-70 tipli ətçəkən
- ☐ MC2-150 tipli ətçəkən
- ☐ M2 (764) tipli ətçəkən

644 İstilik avadanlıqları qızdırma üsulundan asılı olaraq neçə qrupa bölünür?

- ☐ 8
- ☒ 2
- ☐ 18
- ☐ 11
- ☐ 5

645 Bişirmə avadanlıqlarına hansılar aiddir?

- ☐ tavalar
- ☒ qazan, avtoklav, vakum aparatlar
- ☐ avtoklav, izolyasiya
- ☐ vakum qazanlar
- ☐ früterlər

646 İstilik aparatlarında manometr nəyə aiddir?

- ☐ işçi kameraya
- ☐ qızdırma qurğusuna
- ☒ ölçü-nəzarət cihazlarına
- ☐ istilik izolyasiyasına
- ☐ gövdəyə

647 İstilik aparatlarında klapanlar nəyə aiddir?

- ☐ gövdəyə
- ☒ ölçü-nəzarət cihazlarına
- ☐ istilik izolyasiyasına
- ☐ qızdırılma qurğusuna
- ☐ işçi kameraya

648 İstilik aparatlarında ölçü-nəzarət cihazlarına nələr daxildir

- ☒ klapan, trubin, ikiqat qoruyucu klapan, manometr, boşaltma kranı,
- ☐ klapan, turbin
- ☐ voltmetr
- ☐ barometr
- ☐ manometr

649 Aşağıda göstərilənlərdən hansı istilik avadanlıqlarına aiddir?

- ☐ ələmə avadanlıqları
- ☐ xırdalama avadanlıqları
- ☒ qaz, bərk və maye yanacaq ilə işləyən aparatlar
- ☐ üyütmə avadanlıqları
- ☐ yuma avadanlıqları

650 Enerji mənbəyinin növündən asılı olaraq tətbiq olunan istilik avadanlıqları neçə qrupa bölünür?

- ☐ 5
- ☐ 9
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☒ 4

651 İstilik aparatlarında gövdə hansı əməliyyatı yerinə yetirir?

- ☐ intiqalı qoşmaq üçün
- ☒ bütün qovşaq və hissələri quraşdırmaq üçün
- ☐ aparatların dayandırılmasını üçün
- ☐ aparatların işə qoşulmasını yoxlamaq üçün
- ☐ matreialı zədədən qorumaq üçün

652 İstilik aparatları hansı hissələrdən ibarətdir?

- ☒ işçi kameradan, qızdırma qurğusundan, gövdədən, istilik izolyasiyasından, örtükdən və nəzarət-ölçü cihazlarından
- ☐ intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir
- ☐ yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdəsindən ibarətdir
- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir
- ☐ tökmə gövdədən, yükləmə bunkerindən, işçi valdan və dəyişdirilən disklərdən ibarətdir

653 İstilik aparatlarının işçi kamerasında hansı proses aparılır?

- ☐ fiziki proses
- ☒ isti emal prosesi
- ☐ kolloid proses
- ☐ biokimyəvi proses
- ☐ kimyəvi proses

654 Metal müqaviməti olan elektrik qızdırıcı elementlər quruluşa görə neçə qrupa bölünürlər?

- ☐ 5
- ☐ 9
- ☐ 4
- ☐ 8
- ☒ 3

655 İstilik izolyasiyası nə üçün nəzərdə tutulur?

- ☐ işçi kamerasını işə salmaq üçün
- ☒ istiliyin ətraf mühitə itgisinin azaldılması və yanmadan mühafizəsi üçün
- ☐ qovşaq və hissələri quraşdırmaq üçün

- ☐ qızdırıcı qurğunu işə salmaq üçün
- ☐ işçi kamerasının soyudulması üçün

656 İstilik aparatları təyinatından asılı olmayaraq hansı hissələrdən ibarətdir

- ☐ gövdədən, işçi kameradan
- ☐ örtük hissədən
- ☐ istilik izolyasiyasından
- ☐ nəzarət-ölçü cihazlarından
- ☒ işçi kamera, qızdırma qurğusu, gövdə, istilik izolyasiyası, örtük, nəzarət-ölçü cihazlarından

657 İctimai işə müəssisələrində ixtisaslaşdırılmış avadanlıqlara hansılar bölünür

- ☒ bişirmə, qızartma, köməkçi avadanlıqlar
- ☐ qarışdırma avadanlıqları
- ☐ xırdaalam avadanlıqları
- ☐ qızartma avadanlıqları
- ☐ bişirmə avadanlıqları

658 İstilik mübadiləsi aparatlarının istilikötürmə səthi hansı düsturla hesablanır?

- ☐ $Q = m g \sin \varphi$
- ☐ $Q = m g$
- ☐ $Q = k \Delta t$
- ☒ $Q = \frac{q}{k \cdot \Delta t}$
- ☐ $F = 1,8 \sqrt{\frac{k}{r}}$

659 Buxarla qızdırılan aparatların istilik balansısı aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir

- ☐ $Q = F_0 V \rho$
- ☐ $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_5 + Q_6$
- ☐ $Q = V n p \varphi$
- ☐ $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3$
- ☒ $Q = Q_1 + Q_5 + Q_6$

660 Elektriklə qızdırılan aparatların istilik balansısı aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir?

- ☒ $Q = Q_1 + Q_5 + Q_6$
- ☐ $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_4 + Q_5 + Q_6$
- ☐ $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_5 + Q_6$
- ☐ $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3$
- ☐ $Q = F_0 V \rho$

661 Qazla qızdırılan aparatların istilik balansısı aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir?

- ☐ $Q = F_0 V \rho$
- ☒ $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_5 + Q_6$
- ☐ $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_4 + Q_5 + Q_6$
- ☐ $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3$
- ☐ $Q = V n p \varphi$

662 Bərk yanacaq qızdırılan aparatların istilik balansını aşağıdakı hansı tənliklə ifadə edilmişdir?

☐ $Q = F_0 \cdot V \cdot \rho$

☐ $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_5 + Q_6$

☐ $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3$

☐ $Q = Q_1 + Q_5 + Q_6$

☒ $Q = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_4 + Q_5 + Q_6$

663 İşçi səthin qızdırılma üsuluna görə tavalar necə cür olur?

☐ 3

☒ 2

☐ 6

☐ 9

☐ 4

664 Frityurda qızardılma zamanı temperatur nə qədər olur?

☐ 80-90 dərəcə

☐ 100 dərəcə

☐ 80 dərəcə

☐ 180-230 dərəcə

☒ 140-480 dərəcə

665 əsas üsulla qızardılma zamanı temperatur nə qədər olur?

☐ 140-480 dərəcə

☐ 90 dərəcə

☐ 100 dərəcə

☒ 180-230 dərəcə

☐ 80-90 dərəcə

666 Emal müəssisələrində məhsulun qızardılma üsulu hansılardır?

☐ buxarla qızartma üsulu

☐ birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə

☐ dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə

☒ əsas və frityur üsulu

☐ elektrikle qızartma üsulu

667 Emal müəssisələrində məhsulun qızardılmasının neçə üsulu var?

☐ 3

☐ 9

☐ 4

☒ 2

☐ 7

668 Qazla işləyən suqızdırıcılara hansılar aiddir?

☒ AQB-80

☐ YMM

☐ MOK-250

☐ MUM

☐ KHƏ-25

669 Suyun qaynadılması üçün hansı aparatlardan istifadə edirlər?

- ☐ YMM
- ☐ MOK-250
- ☒ KHƏ-25
- ☐ MRQY
- ☐ MUM

670 CHƏ-0,2 tipli aparatlar hansılara aiddir?

- ☐ doğrəyıcı maşınlara
- ☒ elektrik tavalərina
- ☐ su qızdırıcı aparatlara
- ☐ bişirmə aparatlarına
- ☐ xırdalayıcı maşınlara

671 İş prinsipinə görə su qaynadıcı aparatlar neçə qrupa bölünür?

- ☒ 2
- ☐ 8
- ☐ 18
- ☐ 12
- ☐ 6

672 AQB -80 tipli aparat hansılara aiddir?

- ☐ doğrəyıcı avadanlıqlara
- ☒ qazla işləyən su qızdırıcı aparatlara
- ☐ xırdalayıcı avadanlıqlara
- ☐ ət çəkən maşınlara
- ☐ yuma avadanlıqlara

673 İşçi səthin qızdırılma üsuluna görə tavalər hansılardır?

- ☐ buxarla qızartma üsulu
- ☐ birbaşa üsulla qızdırılan bişirmə
- ☐ dolayıcı üsulla qızdırılan bişirmə
- ☐ əsas və frityur üsulu
- ☒ bilavasitə və vasitəli üsulla qızdırılan

674 Fasiləsiz işləyən suqaynadıcı və suqızdırıcı qurğuların işi hansı göstəricilərlə xarakterizə olunur?

- ☐ nisbi nəmlik, temperaturla
- ☒ xüsusi məhsuldarlıq, qızma səthinin gərginliyi ilə
- ☐ parsial təzyiq ilə
- ☐ xüsusi nəmlik tutumu , nisbi nəmlik ilə
- ☐ temperaturla

675 Qazla işləyən su qızdırıcı aparatlar hansılardır

- ☐ PQSM-2III
- ☐ ЭП-2М, ПЭСМ-4III
- ☐ ЭП-4
- ☒ АГВ-80, АГВ-120
- ☐ PQS-2MA

676 Qaynar suyun alınması üçün hansı aparatlardan istifadə olunur

- ☐ qızartma şkafindan
- ☐ qızartma tavalərindən
- ☐ frityurdan

- ☐ pilitələrdən
- ☒ su qaynadıcılardan və su qızdırıcılardan

677 Müəssisələrdə texnoloji texniki məqsədlər üçün neçədərəcəli qaynadılmış sudan istifadə olunur

- ☐ 60 dərəcədən aşağı olan
- ☒ 70 dərəcədən aşağı olmayan
- ☐ 40 dərəcə
- ☐ 60 dərəcə
- ☐ 50-60 dərəcə

678 Qeyri-üzvi mənşəli materiallardan ən geniş istifadə olunanı hansıdır

- ☐ polisulfon
- ☐ polietilen
- ☒ şüşə
- ☐ poliamid
- ☐ polikarbonat

679 Aparatların hazırlanmasında hansı markalı misdən istifadə edilir

- ☐ CT3, A00
- ☐ A00; AO
- ☐ CT1; CT2
- ☒ M2, M3
- ☐ L2; L3

680 Maşınların hazırlanmasında hansı markalı misdən istifadə edilir

- ☐ A00; AO
- ☐ CT1; CT2
- ☐ CT3, A00
- ☐ L2; L3
- ☒ M2, M3

681 Sıxılmaya davamlı hansı metaldır

- ☐ polad
- ☒ çuqun
- ☐ mis
- ☐ dəmir
- ☐ hamısı

682 Çuqundan olan hissələr necə hazırlanır

- ☐ buzlama ilə
- ☒ tökmə ilə
- ☐ qaynama ilə
- ☐ soyutma ilə
- ☐ bişmə ilə

683 Çuqun hansı birləşmələrin qarışığından əmələ gəlir

- ☐ fosfor və marqansla qarışığından
- ☐ alminium və misin qarışığından
- ☒ dəmirin karbonla, silisiumla, marqansla, fosforla qarışığından
- ☐ mis və cıvənin qarışığından
- ☐ mis və dəmirin qarışığından

684 Dəmirin karbonla, silisiumla, marqansla, fosforla qarışığı nəyi əmələ gətirir

- ☒ çuqun;
- ☐ mis;
- ☐ üzvi birləşmələri
- ☐ qeyri əlvan metal;
- ☐ əlvan metal;

685 Maşının təsiri altında məhsulun hansı göstəriciləri dəyişir?

- ☐ biotexnoloji
- ☐ texnoloji
- ☐ bioloji
- ☐ mikrobioloji
- ☒ fiziki-kimyəvi

686 Məhsula nə ilə təsir etdikdə həndəsi və fiziki-kimyəvi göstəriciləri dəyişir

- ☐ su ilə
- ☐ aparatla
- ☒ maşınla
- ☐ əl ilə
- ☐ daş ilə

687 CT1, CT2, CT3 markalı poladlardan aşağıda verilənlərdən hansının hazırlanmasında istifadə olunur

- ☐ avadanlıqların
- ☒ maşın və aparatların
- ☐ intiqalın
- ☐ nasosların və kompressorların
- ☐ kompressorların

688 Aparatların hazırlanmasında hansı markalı poladlardan istifadə edilir

- ☒ CT1, CT2, CT3
- ☐ P1, P2, P3
- ☐ M1, M2
- ☐ A00, AO
- ☐ K1, K2

689 Maşınların hazırlanmasında hansı markalı poladlardan istifadə edilir

- ☐ K1, K2
- ☒ CT1, CT2, CT3
- ☐ M1, M2
- ☐ P1, P2, P3
- ☐ A00, AO

690 Mexaniki təsir zamanı məhsulun hansı göstəriciləri dəyişir

- ☐ reoloji
- ☒ fiziki-mexaniki
- ☐ biokimyəvi
- ☐ fiziki-kimyəvi
- ☐ aqreqat

691 Məhsul maşınlarla hansı təsirə məruz qalır

- ☐ sürüşmə

- ☐ fiziki-kimyəvi
- ☒ mexaniki
- ☐ fiziki
- ☐ adsorbsiya

692 Aparatlarla təsir zamanı məhsulun hansı xassələri dəyişir?

- ☐ reoloji xassələri
- ☐ görünüşü
- ☐ dadı
- ☐ rəngi
- ☒ fiziki və kimyəvi xassələri

693 Aşağıda göstərilən proseslərdən hansı aparatlarla təsir zamanı baş verir?

- ☐ sürüşmə
- ☐ mexaniki
- ☐ fiziki
- ☐ adsorbsiya
- ☒ fiziki-kimyəvi

694 mexaniki prosesləri həyata keçirən maşınların müxtəlifliyi nədən asılıdır

- ☐ ət və balığın hissə verilməsindən
- ☒ bitki və heyvan mənşəli kənd təsərrüfatı xammalının müxtəlifliyindən
- ☐ südün xəmirin pendirinin müxtəlifliyindən
- ☐ spirt çürümələri istehsalının müxtəlifliyindən.
- ☐ səmənə yetişdirən ferment preparatlarının müxtəlifliyindən

695 qida xammalını xırdalamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri həyata keçirmək üçün nəzərdə tutulmuşdur

- ☐ biotexnoloji prosesəri
- ☐ hidromexaniki prosesləri
- ☒ mexaniki proseslərin
- ☐ istilik mübadiləsi proseslərini
- ☐ kütlə mübadiləsi proseslərinin

696 Taxılın təmizlənməsi və seperasiyası üçün avadanlıqlar hansı prosesləri keçirmək üçün nəzərdə tutulmuşdur

- ☒ mexaniki prosesləri
- ☐ hidromexaniki prosesləri
- ☐ biotexnoloji prosesəri
- ☐ kütlə mübadiləsi proseslərini
- ☐ istilik mübadiləsi proseslərini

697 Aşağıda verilən avadanlıqlardan hansı mexaniki prosesləri həyata keçirmək üçün nəzərdə tutulmuşdur.

- ☐ diffuziya və ekstraksiya proseslərini aparmaq üçün avadanlıqlar
- ☐ spirti təmizləmək - şəffəfləşdirmə üçün avadanlıqlar
- ☒ xammalın və taranın yuyulması üçün avadanlıqlar
- ☐ buxarlandırıcı avadanlıqlar
- ☐ qida mühitini soyutmaq və dondurmaq üçün avadanlıqlar