

3411_Az_Q2017_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 3411 Ölçmələrin avtomatlaşdırılması

1 Üç çeviklik dərəcəsinə malik olan robotların göstəricisinə aid olmayanı göstərin .

- xidmət sahəsinin ölçüləri $500 \times 500 \times 1000$
- mövqedəyişdirmə dəqiqliyi $\square 0,1$
- tutma quruluşlarının yerdəyişmə sürəti $0,6 \text{ m/san}$
- xidmət sahəsinin ölçüləri $500 \times 500 \times 500$
- 1-10 kq yük qaldırıa bilir

2 Ölçmə robotlarının (ÖR) əsas vəzifəsinə aid olmayanı göstərin.

- tələb edilən mövqeyə göndərmək
- əşyanın kütləsini tənzimləmək
- əşyanı tutmaq
- əşyanı lazımlı olan vaxtda tələb edilən mövqeyə vermək
- əşyanı səmtləşdirilmiş vəziyyətə salmaq

3 Seriya ilə buraxılan robotların neçə çeviklik dərəcəsinə malik olan növündən istifadə daha perspektivli hesab edilir?

- 6
- 4
- 3
- 8
- 2

4 Ölçü robotları ilə hansı əməliyyatları yerinə yetirmək mümkün deyil?

- texnoloji proseslərin xətalarını sabitləşdirmək
- texnoloji proseslərin xətalarını sabitləşdirmək
- məhsul buraxarkən metroloji fəndlərin öyrədilməsi müddətini azaltmaq
- nəzarətin yüksək məhsuldarlığını təmin etmək
- metroloji prosesləri yerinə yetirmək
- insanın iştirakı mümkün olmayan istehsal şəraitində əməliyyatlar aparmaq

5 Robotlar özlərinə qoyulanxərcləri neçə dəfə ödəyirlər?

- 4-5
- 2-4
- 3-4
- 2-3
- 2-2,5

6 Robotlar məhsuldarlığı neçə dəfə artırmaq imkanına malikdirlər?

- 2-4
- 4-5
- 4-6
- 3-5
- 1,5-2

7 Robotların komputerlə birlikdə tətbiq edilməsi zamanı mümkün olmayan əməliyyat hansıdır?

- yeni məhsulun yaradılması meddətini azaltmaq
- nəzarəti gücləndirmək

- buraxılan məhsulun keyfiyyətini yüksəltmək
- istehsal dövrünü qısaltmaq
- istehsalı kompleks avtomatlaşdırmaq

8 Robotlar hansı nəzarət əməliyyatlarını yerinə yetirə bilmir?

- hazırlanan detalların parametrlərinin qiymətləndirilməsi
- obyektlərin düzgün işləməsinin təyin edilməsi
- obyektlərin işlənməsində xətaların yox edilməsi
- işçi mühitin tərkibinin qiymətləndirilməsi
- obyektlərin hesablanması, çəşidlənməsi

9 Ölçü robotları təyinatlarına və yerinə yetirilən əməliyyatların mürəkkəbliyiə görə neçə nəslə bölünürler?

- 8
- 3
- 2
- 4
- 6

10 Robotların komputerlə birlikdə tətbiq edilməsi nəyə imkan vermir?

- işçi qüvvəsinin çatışmamasını ləğv etmək
- prosesləri sürətləndirmək
- insan iştirakının mümkün olmadığı əməliyyatları yerinə yetirmək
- təhlükəli əməliyyatları azaltmaq
- avadanlığın məhsuldarlığını artırmaq

11 Temperaturu termosəs metodu ilə ölçərkən neçə üsuldan istifadə edilir?

- 1
- 2
- 5
- 4
- 3

12 Temperaturun ölçülməsi xətası necə hesablanır?

$$\frac{\overline{T}_s}{\Delta T_s} = \frac{\alpha T_s}{(1 - \alpha T_s)}$$

$$\frac{\overline{T}}{T_s} = \frac{\alpha T_s}{(1 - \alpha T_s)}$$

$$\frac{T_s}{T} = \frac{\alpha T_s}{(1 - \alpha T_s)}$$

$$\frac{\Delta T}{\Delta T_s} = \frac{\alpha T_s}{(1 - \alpha T_s)}$$

$$\frac{\overline{T}}{T_s} = \frac{(1 - \alpha T_s)}{\alpha T_s}$$

13 Blank qanununa görə mütləq qara cismin .üalanmasının spektral intensivliyi hansı düsturla təyin edilir?

$$J = \frac{C_1}{\left(e^{\frac{E_1}{kT}} - 1 \right) \lambda^2}$$

-

$$J = \frac{\left(e^{\frac{C_1}{kT}} - 1 \right) \lambda^2}{C_1}$$

$$J = \frac{C_2}{\left(e^{\frac{C_1}{kT}} - 1 \right) \lambda^2}$$

$$J = \frac{C_1 \cdot C_2}{\left(e^{\frac{1}{kT}} - 1 \right) \lambda^2}$$

$$J = \frac{C_1 \cdot \lambda^2}{\left(e^{\frac{C_1}{kT}} - 1 \right)}$$

14 Termoelektrik çeviricilərin diapazonunun yuxarı sərhədi nə qədərdir?

- 1000-1300 K
- 1600-1800 K
- 1500-3000 K
- 1000-2000 K
- 1800-2300 K

15 Hansı cihazlardan çox böyük temperaturların ölçülməsində istifadə olunur?

- günəş batareyaları
- fotorezistor
- termolektrik çeviricilər-termocütlərdən
- termistor
- termorezistor

16 Çox böyük temperaturları ölçmək üçün hansı cihazlardan istifadə edilir?

- termistor
- termolektrik çeviricilər-termocütlərdən
- günəş batareyaları
- fotorezistor
- termorezistor

17 Termistorların əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?

- termistorların çatışmayan cəhəti yoxdur
- cihazın ölçülen cismə birbaşa toxunması zamanı ölçülen temperaturun kiçik yuxarı sərhədə malik olması
- cihazın ölçülen cismə toxunması zamanı ölçülen temperaturun böyük aşağı sərhədə malik olması
- onun böyük inversiyalılığı və istilik tutumluluğu
- onun böyük həssaslığı malik olması

18 Şüalanma termometrlərinin əsas nöqsanı nədir?

- onun böyük həssaslığı malik olması
- cismin səthinin kiçik dərinliklərində və qatların altında temperaturun ölçülməsinin mümkün olmaması
- cismin səthinin böyük dərinliklərində və qatların altında temperaturun ölçülməsinin mümkün olmaması
- cihazın ölçülen cismə birbaşa toxunması zamanı ölçülen temperaturun kiçik yuxarı sərhədə malik olması
- onun böyük inversiyalılığı və istilik tutumluluğu

19 Yerdəyişmədətəzyiq çeviriciləri kimi nədən istifadə edilir?

- silindir şəkilli monometrik yaylardan
- membranlardan
- termorezistorlardan
- anerometrlərdən
- barometrlərdən

20 Şüalanma termorezistirlərinin üstünlüyü nədədir?

- səthin kiçik dərinliklərində temperaturun ölçülərinin mümkünluğu
- temperaturun müəyyən məsafədən ölçməyə imkan verir
- üstün cəhəti yoxdur
- onun böyük inversiyalılığa və istilik tutumuna malik olması
- qatların altında temperaturun ölçülərinin mümkünluğu

21 Temperaturlardan hansı diapazonda dəyişən temperaturların ölçülməsində istifadə edilə bilər?

$$\frac{\Delta P}{\Delta T} = \frac{\alpha}{B \Delta T}$$

$$\frac{\Delta P}{\Delta T} = \frac{B \Delta T}{\alpha}$$

$$\frac{\Delta P}{\Delta T} = \frac{\alpha B}{\Delta T}$$

$$\text{---} -10^{-3} K$$

$$\frac{\Delta P}{\Delta T} = \frac{\alpha}{B}$$

22 Qızdırılma zamanı müqavimətləri artan yarımkəcərici rezistorlar necə adlanır?

- termistor
- posiztor
- tezistor
- termorezistor
- investor

23 Termistorlar hansı temperaturlara dözmürlər?

- 350-400 K-dən yuxarı
- 300-400 K-dən yuxarı
- 340-370 K-dən yuxarı
- 340 K-dən aşağı
- 390 K-dən yuxarı

24 Müqaviməti artırmaq üçün hansı yarımkəcəricidən istifadə olunur?

- termistor
- posiztor
- tezistor
- termorezistor
- investor

25 Patensiallar fərqi hansı ifadə ilə təyin edilir?

$$\frac{1}{\alpha} = \frac{4K}{TR\Delta f}$$

$$\text{---} = 4KTR\Delta f$$

$$\text{---} = KTR\Delta f$$

$$\text{---} = 2KTR\Delta f$$

$$\textcircled{Q} = 3KTR\Delta f$$

26 Seriya ilə buraxılan robotların neçə çəviklik dərəcəsinə malik olan növündən istifadə daha perspektivli hesab edilir?

- 3
- 4
- 8
- 2
- 6

27 Dövrəvi idarəedici quruluşlar manipulyatorun tutma quruluşunun detala nəzərən yerləşmə xətasını hansı həddə təmin edir?

-
 $\pm 0,08$
- ..
 $\pm 0,02$
- ...
 $\pm 0,04$
-
 $\pm 0,06$
- .
 $\pm 0,01$

28 Əlaqə kanallığının buraxma qabliyyətini artırmaq üçün siqnalların hansı bölməsindən geniş istifadə olunur?

- indiqator
- mikroprosessor
- tezlikli bölməsindən
- implus bölməsindən
- nəzarət bölməsindən

29 Mərkəzi pulta daxil olmuş məmatların köməyi ilə nə etmək olar?

- texnoloji prosesə kömək etmək
- texnoloji proseslərə düzəliş etmək, passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq
- passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq
- aktiv nəzarətlə passiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq
- passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq

30 Mərkəzləşdirici nəzarət sistemləri nəyə daxil deyil?

- analoq-ədədi çeviriciyə
- nəzarət avtomatlarına
- mikroprosessoraya
- indiqatora
- çevirici açara

31 Mikroprosessorun köməyi ilə mərkəzləşdirilmiş nəzarət sisteminə hansı məlumatlar daxil olur?

- heç biri
- yararlı və yarasız detallar, hər hansı bir parametrinə görə çıxdaş edilmiş detallar, ölçmənin nəticələri
- yararsız detallar haqqında
- çıxdaş edilmiş detallar haqqında
- yararlı detallar haqqında

32 Nəzarət avtomatını sistemlərə qoşduqda ona adətən nə daxil edilir?

- indiqator
- mikro prosessor
- analoq siqnallar
- analoq-ədədi çevirici
- çevirici açar

33 Üç çeviklik dərəcəsinə malik olan robotların göstəricisinə aid olmayanı göstərin .

-
- xidmət səhəsinin ölçüləri $500 \times 500 \times 1000$
- tutma quruluşlarının yerdəyişmə sürəti 0,6 m/san
- xidmət sahəsin ölçüləri $500 \times 500 \times 500$
- 1-10 kq yük qaldırıa bilir

34 Ölçmə robotlarının (ÖR) əsas vəzifəsinə aid olmayanı göstərin.

- əşyanı lazım olan vaxtda tələb edilən mövqeyə vermək
- əşyanı tutmaq
- tələb edilən mövqeyə göndərmək
- əşyanın kütləsini tənzimləmək
- əşyanı səmtləşdirilmiş vəziyyətə salmaq

35 Robotların komputerlə birlikdə tətbiq edilməsi zamanı mümkün olmayan əməliyyat hansıdır?

- yeni məhsulun yaradılması meddətini azaltmaq
- nəzarəti gücləndirmək
- buraxılan məhsulun keyfiyyətini yüksəltmək
- istehsal dövrünü qısaltmaq
- istehsalı kompleks avtomatlaşdırmaq

36 Robotların komputerlə birlikdə tətbiq edilməsi nəyə imkan vermir?

- insan iştirakının mümkün olmadığı əməliyyatları yerinə yetirmək
- təhlükəli əməliyyatları azaltmaq
- prosesləri sürətləndirmək
- işçi qüvvəsinin çatışmamasını ləğv etmək
- avadanlığın məhsuldarlığını artırmaq

37 Robotlar hansı nəzarət əməliyyatlarını yerinə yetirə bilmir?

- hazırlanan detalların parametrlərinin qiymətləndirilməsi
- obyektlərin işlənməsində xətaların yox edilməsi
- işçi mühitin tərkibinin qiymətləndirilməsi
- obyektlərin hesablanması,çəşidlənməsi
- obyektlərin düzgün işləməsinin təyin edilməsi

38 Ölçü robotları ilə hansı əməliyyatları yerinə yetirmək mümkün deyil?

- məhsul buraxarkən metroloji fəndlərin öyrədilməsi müddətini azaltmaq
- texnoloji proseslərin xətalarını sabitləşdirmək
- insanın iştirakı mümkün olmayan istehsal şəraitində əməliyyatlar aparmaq
- metroloji prosesləri yerinə yetirmək
- nəzarətin yüksək məhsuldarlığını təmin etmək

39 Təzyiqlə temperatur artımı arasındaki əlaqə hansı ifadə ilə təyin edilir?

$$\Delta P = \frac{B \Delta T}{\alpha}$$

$$\Delta P = \frac{\alpha \Delta T}{B}$$

$$\frac{\Delta P}{\Delta T} = \frac{\alpha B}{\Delta T}$$

$$\frac{\Delta P}{\Delta T} = \frac{\alpha}{B}$$

$$\frac{\Delta P}{\Delta T} = \frac{\alpha}{B \Delta T}$$

40 Aşağıdakı hansı çatışmayan cəhət müqavimət termometrlərinə aiddir?

- onların kiçik inversiyalılığı və istilik tutumluluğu
- onların böyük inversiyalılığı və istilik tutumluluğu
- çatışmayan cəhəti yoxdur
- müqavimətlərin temperaturdan asılı olmaması
- müqavimətlərin temperaturdan asılılığı

41 Aşağıdakı hansı materialdan keçirici kimi istifadə olunur?

- nikel
- gümüş
- dəmir
- sink
- alüminium

42 Müqavimət termometrlərində keçirici kimi adətən hansı materialdan istifadə olunur?

- alüminium
- gümüş
- dəmir
- sink
- nikel

43 Platin materialından keçirici kimi hansı termometrlərində istifadə olunur?

- kilometrdə
- termometrdə
- müqavimət termometrlərində
- ampermetrdə
- voltmetrdə

44 Müqavimət termometrlərində keçirici kimi adətən hansı materialdan istifadə olunur?

- alüminium
- platin
- dəmir
- gümüş
- sink

45 Həsaslıq hansı düstur ilə hesablanır?

$$S = \left[\frac{L}{a_1 + (a_1 - a_2) \frac{l_1}{l_2}} \right]$$

$$\frac{S}{A} = \frac{10^4 l d}{L^2 \Delta T}$$

-

$$A = \frac{L^2 \Delta T}{10^4 ld}$$

$$\Omega = L^2 \Delta T \cdot 10^4 ld$$

$$S = L \left[\alpha_1 + (\alpha_1 - \alpha_2) \frac{l_1}{l_2} \right]$$

46 Hazırda istismar xasselerinə görə fərqlənən neçə müxtəlif termobimetallar buraxılır?

- 5
- 14
- 13
- 12
- 7

47 Инвары волфрамла дəyişdikdə həssaslıq necə dəyişəcək?

- 21 mkm/k qədər artacaq
- 21 mkm/k qədər azalacaq
- dəyişməz qalır
- 24 mkm/k qədər azalacaq
- 24 mkm/k qədər azalacaq

48 Temperatura nəzarət edən qurğuların işləmə prinsipi aşağıdakılardan asılı deyil:

- temperaturun diapazonundan
- çıxış istilik tutumu və yaxud çıxış istilik müqavimətlərindən
- giriş istilik tutumu və yaxud giriş istilik müqavimətindən
- ölçmə quruluşlarının tez təsirliyindən
- temperaturun ölçüsünün dəqiqliyindən

49 Əyilmə hansı düstur ilə təyin edilir?

$$S = L \left[\alpha_1 + (\alpha_1 - \alpha_2) \frac{l_1}{l_2} \right]$$

$$\Omega = \frac{10^4 ld}{L^2 \Delta T}$$

$$l = L \left[\alpha_1 + (\alpha_1 - \alpha_2) \frac{l_2}{l_1} \right]$$

$$l_{FT} = \left[3(\alpha_1 - \alpha_2) \frac{\Delta T}{2} - \frac{F}{(Ebd)} \right] \cdot \frac{L^2}{(2d)}$$

$$l_{FT} = \left[(\alpha_1 - \alpha_2) \frac{\Delta T}{2} - \frac{F}{(Ebd)} \right] \cdot \frac{L^2}{(2d)}$$

50 Mis materialından hansı keçiricilərdə istifadə olunur?

- kilometrdə
- müqavimət termometrlərində
- ampermetrdə
- voltmetrdə
- termometrdə

51 Müqavimət termometrlərinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- çatışmayan cəhəti yoxdur
- müqavimətlərin temperaturdan asılı olmaması
- onların böyük inversiyallığı və istilik tutumluluğu

- onların kiçik inversiyalılığı və istilik tutumluluğu
- müqavimətlərin temperaturdan asılılığı

52 Müqavimət termometrlərində keçiricilər kimi adətən hansı materialdan istifadə olunur?

- dəmir
- mis
- alüminium
- sink
- gümüş

53 Termistorların fərqləndirici cəhəti nədir?

- onların böyük həssaslığı
- onların müqavimətlərinin qızdırılma zamanı azalması
- onların müqavimətlərinin qızdırılma zamanı artması
- onların böyük inersiyalılığı
- onların istilik tutumu

54 Hansı diapazonda olan çox kiçik təzyiqləri ölçmək üçün ionizə etmə metodundan istifadə etmək olar?

- $10^{-8} - 10^{-6} Pa$
- $10^{-1} - 10^6 Pa$
- $10^{-1} - 10^{-8} Pa$
- $10^{-8} - 10^{-1} Pa$
- $10^{-6} - 10^{-1} Pa$

55 Aktiv nəzarət vasitələri neçə quruluş növünə ayıırlar?

- 7
- 8
- 5
- 4
- 6

56 Aktiv nəzarət vasitələrini yerinə yetirdikləri vəzifələrə və avadanlıqların icra orqanlarına təsir etmə üsullarına görə sinirləşdirirlər. Onlar hansılardır? 1. idarəedici 2. avtosazlayıcı 3. avtoqapayıcı 4. avtodayandırıcı

- 2,3,4
- 1,2,3,4
- 1,2,3
- 1,3,4
- 1,2,4

57 Aktiv nəzarət vasitələrinin hansı quruluşunda məhsulun keyfiyyətinin arakterizə edən parametri təyin edilmiş qiymətdən kənara çıxdıqda texnoloji sistemin sazlanması avtomatik dəyişən nəzarət vasitəsidir?

- düzgün cavab yoxdur
- avtodayandırıcı
- avtosazlayıcı
- idarəedici
- avtoqapayıcı

58 Texnoloji prosesə qədər həyata keçirilən nəzarət hansıdır?

- idarəedici
- avtoqapayıcı

- avtodayandırıcı
- avtosazlayıcı
- düzgün cavab yoxdur

59 Bu nəzarətdə dəyişən iş şəraitində texnoloji prosesləri idarə edərkən alınan məlumat sazlama parametrləri , yaxud nəzarət vasitəsinin quruluşu avtomatik olaraq dəyişir ?

- avtosazlayıcı
- idarəedici
- düzgün cavab yoxdur
- avtodayandırıcı
- avtoqapayıcı

60 Avtoqapayıcı nə vaxta qədər həyata keçirilən nəzarət adlanır?

- texnoloji prosesdən sonra
- texnoloji prosesə qədər
- heç birində
- keçid vaxtında
- texnoloji proses zamanı

61 Aktiv nəzarət vasitələrinin hansı quruluşunda nəzarət edilən keyfiyyət parametri təyin edilən qiymətə çatdıqda texnoloji proses məcrasını dəuişir ?

- avtoqapayıcı
- idarəedici nəzarət
- düzgün cavab yoxdur
- avto dayandırıcı
- avtosazlayıcı

62 Parametrik ölçülərin nəticələri aktiv nəzarətdə prosesə necə təsir edir?

- dolayı və birbaşa
- birbaşa
- dolayı
- biləvasitə
- dolayı və biləvasitə

63 Aktiv nəzarətdə parametrik ölçülmənin nəticələri prosesə necə təsir göstərir ?

- dolayı və birbaşa
- birbaşa
- dolayı
- biləvasitə
- dolayı və biləvasitə

64 Avtomatik nəzarət qurğuları (ANQ) nəyə imkan verir ?

- İstehsal prosesini gücləndirməyə
- İstehsal prosesini idarə etməyə
- Düzgün cavab yoxdur
- İstehsal prosesini düzləndirməyə
- İstehsal prosesini dəqiqləşdirməyə

65 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

- keyfiyyət parametri
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi
- nəzarət metodunun növü

- texnoloji prosese birbaşa təsiri
- hədd qiymətləri

66 Aşağıdakılardan hansılar nəzarət edilən parametrlərə aiddir?

- iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri
- parametrik integralların qiyməti
- nəzarət metodunun növü
- parametrin dəyişmə genişliyi
- hədd qiymətləri

67 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilmir :

- parametrin dəyişmə genişliyi
- nəzarət metodunun növü
- iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri
- parametrik integralların qiyməti
- hədd qiymətləri

68 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

- texnoloji prosese birbaşa təsiri
- nəzarət metodunun növü
- parametrin dəyişmə genişliyi
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi
- keyfiyyət parametri

69 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

- keyfiyyət parametri
- nəzarət metodunun növü
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi
- texnoloji prosese birbaşa təsiri
- parametrik integralların qiyməti

70 Aşağıdakılardan hansıları nəzarət edilən parametrlər kimi qəbul edilir?

- iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri
- parametrik integralların qiyməti
- keyfiyyət parametri
- parametrin dəyişmə genişliyi
- hədd qiymətləri

71 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilmir:

- parametrin dəyişmə genişliyi
- keyfiyyət parametri
- parametrik integralların qiyməti
- iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri
- hədd qiymətləri

72 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilmir :

- texnoloji prosese birbaşa təsiri
- parametrin dəyişmə genişliyi
- hədd qiymətləri
- parametrik integralların qiyməti
- iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri

73 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilmir :

- parametrin dəyişmə genişliyi
- iki parametrin fərqiinin hədd qiymətləri
- parametrik integral qiyməti
- hədd qiymətləri
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi

74 Aşağıdakılardan hansıları nəzarət edilən parametrlər kimi qəbul edilir?

- keyfiyyət parametri
- texnoloji prosese birbaşa təsiri
- hədd qiymətləri
- nəzarət metodunun növü
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi

75 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir: 1. iki parametrin fərqiinin dəyişən genişliyi 2. iki parametrin fərqiinin hədd qiymətləri 3. texnoloji prosese birbaşa təsiri 4. parametrik integral qiyməti 5. keyfiyyət parametri

- 245
- 124
- 123
- 134
- 345

76 Aşağıdakılardan hansıları nəzarət edilən parametrlər kimi qəbul edilir?

- nəzarət metodunun növü
- iki parametrin fərqiinin hədd qiymətləri
- keyfiyyət parametri
- texnoloji prosese birbaşa təsiri
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi

77 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

- keyfiyyət parametri
- iki parametrin fərqiinin dəyişən genişliyi
- nəzarət metodunun növü
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi
- texnoloji prosese birbaşa təsiri

78 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

- keyfiyyət parametri
- iki parametrin fərqiinin dəyişən genişliyi
- nəzarət metodunun növü
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi
- texnoloji prosese birbaşa təsiri

79 Müşahidənin nəticəsi:

- Kəmiyyətin normal hədlər daxilində olan qiymətidir
- kəmiyyətin ayrıca müşahidədən asılılığı qiymətidir
- Xətalara görə müəyyənləşdirilmiş qiymətidir
- Ölçmələrin sistematik qiymətidir
- Kəmiyyətin təsadüfi qiymətidir

80 Aşağıdakılardan hansı fiziki kəmiyyətlərin əsas vahidlərindən biridir?

- Radian
- Steradian
- Paskal
- Nyuton
- Kiloqram

81 Aşağıdakılardan hansı fiziki kəmiyyətlərin əsas vahidlərindən biridir?

- Steradian
- Radian
- Paskal
- Nyuton
- Paskal

82 Ölçmə vasitələrinin təsadüfi və sistematik xətalarının sıfır yaxınlığını əks etdirir?

- mexanikani
- ehtimalı
- yanaşmanı
- statistikanı
- dəqiqliyi

83 Ölçmə sisteminin əlavə vahiddir?

- Kelvin
- saniyə
- Radian
- Amper
- Metr

84 Ölçmə sisteminin hansı əlavə vahidi aşağıda verilmişdir?

- amper
- radian
- kelvin
- saniyə
- metr

85 Qiqa necə ifadə olunur?

-
-
-
-
-
- düzgün cavab yoxdu

86 Statik xəta:

- Ölçü vasitələrinin girişində ölçülən kəmiyyətin daimi qiymətlərinin onun dayanıqlıq vəziyyətindən həqiqi qiymətlərindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin çıxışında ölçülən kəmiyyətin daimi qiymətlərinin onun dayanıqlıq vəziyyətindən həqiqi qiymətlərindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin çıxışında ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiymətindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin girişində ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiymətindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin daimi qiymətlərinin onun

87 əks etmə:

- Eyni şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin yaxınlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Müxtəlif şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin yaxınlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir

- Eyni şəraitdə ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Müxtəlif şəraitdə ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Müxtəlif şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin uzaqlığını eks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir

88 Dəqiqlik:

- Ölçmə vasitələrinin təsadüfi və sistematik xətalarının 1-ə yaxınlığını eks etdirir
- Ölçmə vasitələrinin təsadüfi və sistematik xətalarının sıfır yaxınlığını eks etdirir
- Düzgün variant yoxdur
- Ölçmə vasitələrinin təsadüfi və sistematik xətalarının neytrallığını eks etdirir
- Ölçmə vasitələrinin təsadüfi və sistematik xətalarının 10-a yaxınlığını eks etdirir

89 Düzgünlük:

- Uyğunluq xətaları xarakterizə edir
- Sistematik xətaları xarakterizə edir
- Nisbi xətaları xarakterizə edir
- Sistematik, uyğunluq təsadüfi xətaları xarakterizə edir
- Təsadüfi xətaları xarakterizə edir

90 Ölçmənin nəticəsi :

- düzgün varinat yoxdur
- Kəmiyyətin ölçmə yolu ilə müəyyənləşdirilmiş qiymətidir
- kəmiyyətin ayrıca müşahidədən asılılıq qiymətidir
- kəmiyyətin eyni adlı müşahidədən asılılıq qiymətidir
- kəmiyyətin təcrübə yolu ilə müəyyənləşmiş qiymətidir

91 Femto necə ifadə olunur?

- düzgün cavab yoxdur
10⁻¹⁵
-
10⁻¹
- ..
10⁻¹⁵
- ..
10⁻¹⁵
- ...
10⁻¹

92 Demsi necə ifadə olunur?

- 3**
- 1**
- 9**
- 6**
- düzgün cavab yoxdu

93 Mikro necə ifadə olunur?

- 3**
- 9**
- 9**
- 6**
- düzgün cavab yoxdu

94 Konusvari qapaqlarda keçən enin sahəsi hansı düsturla hesablanır?



$\Sigma_2 = \pi d_2 \Delta_2 \sin \alpha^2 - \pi \Delta_2^2 \sin \alpha \cos \alpha^2$

$\Sigma = \pi d_2 \Delta_2 \sin \alpha - \pi \Delta_2^2 \sin \alpha \cos \alpha$

$\Sigma = \pi d_2 \Delta_2 \sin \alpha$

$\Sigma = \Delta_2^2 \sin \alpha \cos \alpha$

$\Sigma = \pi d_2 \Delta_2 \sin \alpha$

95 $\frac{r_1}{2} + r_2 + \frac{r_3}{2}$ dasturu ile mettilin hansı parametri olur?

- yumşaklığı
- diametrin
- uzunluğu
- eni
- cəkişi

96 Ölçülən valın və ölçən diyircəyinəlaqə sahəsi sürüşmə əmsalının qiymətindən necə asılıdır?

- hər ikisi düz mütənasib
- hər ikisi tərs mütənasib
- ölçülən valın əlaqə sahəsi düz, ölçən diyircəyin əlaqə sahəsi tərs
- ölçülən valın əlaqə sahəsi tərs, ölçən diyircəyin əlaqə sahəsi düz
- asılı deil

97 Eger diyirceyin diametri deformasiya neticesinde $D_1 = d - 2\Delta$ -ya beraber olarsa onda onda ölçən diametri neticesində hansı xəta daxil edilir?

- $D = \frac{2\pi\Lambda}{v}$
- $D = 2\pi\Lambda$
- $\Omega = 8\pi\Lambda/v$
- $\Omega = 4\pi^2\Lambda$
- $\Omega = 2\pi^2 v\Lambda$

98 Nəzərdə tutulur ki hava sıxılır və onun üçün fasılısızlık tənliyi hansı şəkildədir?

$(\rho_1 s_1 v_1)^2 = (\rho_2 s_2 v_2)^2$

$s_1 v_1 / 2 = \rho_2^2$

$s_1 v_1 / \rho_2 s_2 v_2 = 8$

$s_1 v_1 = 2\rho_2 s_2 v_2$

$s_1 v_1 = \rho_2 s_2 v_2$

99 Ölçmə metodundan aşağıdakı hansı hallarda istifadə olunur?

- uzunluq təyin ediləndə
- parlaglıq təyin ediləndə
- kütlə təyin ediləndə
- böyük ölçülərə və yerdəyişmələrə nəzarət ediləndə
- nəqlik təyin ediləndə

100 Böyük ölçülərə və yerdəyişmələrə nəzarət edərkən tez-tez hansı metoddan istifadə edilir?

- müqayisə metodu
- ölçmə metodu
- differensiallama metodu
- nəzəri metod
- əvəzətmə metodu

101 Adətən məftilin diametrini hansı vaxt intervalında təyin edilər?

- $(r_1+r_2+r_3)$
- $\frac{r_1^2+r_3^2}{2}$
- $\frac{r_1^2+r_2^2+r_3^2}{2}$
- $\frac{r_1^2+r_2^2}{4}$

102 Diafraqmanın hərəkət sərəti $d\theta = \omega t$ bilərək məftilin diametrini necə təyin etmək olar?

- $\Omega_{mf} = (r_1+r_2)\vartheta_2^2/r_2$
- $\Omega_{mf} = (r_1+r_2)\vartheta$
- $\Omega_{mf} = (r_1+r_2)\vartheta_2^2$
- $\Omega_{mf} = \vartheta \frac{r_1 r_2 \vartheta}{4}$
- $\Omega_{mf} = (r_1+r_2)\vartheta_2^2/r_1$

103 Diafraqmanın enini sabitliyini məftilin nəzarət edilən sahəsində konsululuğun olmaması köçürmə sürətinin sabitliyi implusların qabaq və arxa hüdüllərinin uzanmalarının bərabərliyini təmin edən ifadə hansıdır?

- $r_1=r_4$
- $r_1=r_3$
- $r_3=r_4$
- $r_2=r_3$
- $r_1=r_2$

104 Rezonans tezliyi necə ifadə olunur?

- $\Omega_{\sqrt{LC}}$
- $\Omega_{2\pi\sqrt{LC}}$
- $2\pi LC$
- $4\pi^2\sqrt{LC}$
- $2\pi I.C$

105 Kürə şəkilli qapaqlar üçün keçən enin sahəsi?

- $S_2 = \frac{\pi i \sqrt{(\Delta + \sqrt{R^2 - r^2})^2 + r^2} + r^2 - \pi r R}{\sqrt{(\Delta + \sqrt{R^2 - r^2})^2 + r^2}}$
- $S_2 = \frac{r^2 - \pi r R}{\sqrt{(\Delta + \sqrt{R^2 - r^2})^2 + r^2}}$
- $Q_2 = \frac{\pi R r}{r^2} + 4\pi R^2$
- $S_2 = \frac{\sqrt{(\Delta + \sqrt{R^2 - r^2})^2 + \pi R r}}{r^2}$
- $\omega = \frac{\pi r R}{\sqrt{R^2 - r^2}}$

106 Kondensatorun həcmi necə təyin oluna bilər?

- $\frac{2\pi^2 S}{4\mu^2}$
- $\frac{\varepsilon S}{\mu}$
-

$$\begin{aligned} C &= \frac{\pi^2 S^2}{d^3} \\ C &= \frac{\pi^2}{4} d \\ C &= \pi S d \end{aligned}$$

107 fb və diyircəyin fg fırlanma tezliyini nəzərə alaraq sürüşməni nəzərə almamaqla diyircəyin dövrlər sayının detalın bir dövrünə görə hesablanması necə yazmaq olar?

$$\begin{aligned} &\text{ } 4fg fb d \\ &\text{ } \cancel{(f g)} d \\ &\cancel{\frac{f g^2}{f b^2}} \\ &\cancel{\frac{f g}{f b}} \\ &\cancel{\frac{\pi R r}{r^2} + 4\pi R^2} \end{aligned}$$

108 $C = \frac{\pi S}{d}$ dəsturu ilə hansı gurunun həcmi hesablanır?

- voltmetr
- kondisator
- tərəzi
- termometr
- ampermetr

109 Hava boşluğu artdıqca maqnit keçiricisinin maqnit müqaviməti, maqnit axını və qarqaranın induktivliyi necə olur?

- hər üçü azalır
- maqnit müqaviməti artır, maqnit axını və qarqaranın induktivliyi azalır
- maqnit axını və qarqaranın induktivliyi dəyişmir
- hər üçü sabit qalır
- hər üçü artır

110 Sazlanmış təzə elektroəlaqələ çeviricilərinin köməyi ilə çəşidləmə xətasının hansı qiymətlərini təyin etmək olar?

- 0.005 mkm-dən böyük olan
- 0.5 mkm-dən kiçik olan
- 0.03 mkm-dən böyük olan
- 0.04 mkm-dən kiçik olan
- 0.02 mkm-dən kiçik olan

111 Ölçü diyircəyinin deformasiyası nədən asılıdır?

- ölçülən valın radiusundan
- ölçülən valın sürüşmə əmsalından
- ölçülən valın diametrinin kvadratından
- ölçülən valın quruluşundan
- ölçülən valın diametrindən

112 Differensial induktiv çeviricilərin üstünlüyü nədədir?

- onların istiliyə qarşı çox həssas olması
- onların maqnit sahəsinə çox həssas olması
- onların xarici mühitə qarşı çox həssas olması
- onların xarici mühitə qarşı az həssas olması
- onların tempuratura qarşı çox həssas olması

113 Paraboloid şəkilli qapaqlar üçün xarakteristika nödən asılıdır?

- qapağın uzunluğundan
- qapağın formasından
- qapağın çəkisindən
- qapağın rəngindən
- qapağın enindən

114 Ölçmənin diapazonunu artırmaq üçün müxtəlif qapaqlardan istifadə edirlər. Bunlardan biri o formada olan qapaqlardan deyil, hansı variant?

- kürə
- paranoloid
- ellips
- müstəvi
- konsulvari

115 Ensektorlu məməciyin xarakteristikasına neçə ölçü məməciyinin forması təsir edir?

- 1
- 4
- 5
- 6
- 2

116 Müstəvi qapaqlar üçün təcrübi materiallar əsasında texnoloji, metroloji və iqtisadi cəhətləri nəzərə almaqla ölçü məməciyinin diametrini neçə mm götürmək məsləhət görülür?

- 3
- 2
- 5
- 1
- 4

117 Pnevmatik və elektik metodları hansı proseslərdə tətbiq olunur?

- nəzarətin mexanikləşdirilməsində
- nəzarətin avtomatlaşdırılmasında
- heç biri
- nəzarətin kimyalaşdırılmasında
- nəzarətin pnevmatiləşdirilməsində

118 Nəzarət edilən 4-hədli elektoolaqəli çeviricilərin köməyi ilə detalları neçə qrupa çəsidləmək olar?

- 6
- 5
- 7
- 2
- 3

119 Diafragma sapdan keçən zaman işıq səli sap vasitəsilə kəsılır və fotoqəbuledicidə foto cərəyan azalır, yəni fotocərəyanın mənfi impulsuyaranı. Bu impulsun uzanması nəyi təyin edir?

- heç nəyi
- sapın enini
- sapın radiusunu
- sapın uzunluğunu
- sapın diametrini

120 Nəzarətin avtomatlaşdırılmasında hansı metodlar geniş yayılmışdır?

- ölçmə və differential
- pnevmatik və elektrik
- pnevmatik və differensial
- elektrik və differensial
- ölçmə metodu və elektrik

121 Diafracmanın yarıq üzərində hərəkəti zamanı foto qəbul edicidən foto cərəyanın nəyi keçir?

- cərəyan şiddəti
- impulsu
- sürəti
- radiusu
- maqnit seli

122 Nisbi ölçmədə:

- Düzgün varinat yoxdur
- Ölçülən kəmiyyət eyni adlı, kəmiyyət vahidi rolunu oynayan və yaxud sonuncu kimi qəbul edilən kəmiyyətlə müqayisə edirlər
- Ölçülən kəmiyyət müxtəlif adlı, kəmiyyət vahidi rolunu oynayan qiymətdir
- Ölçülən kəmiyyətin vahidlərlə ifadə olunmasıdır
- Ölçülən kəmiyyətin ölçü vahidinə olan nisbətini göstərən ədədlə ifadə edilir

123 Ölçmə nəticəsində fiziki kəmiyyətin qiyməti necə müəyyənləşdirilir?

- $I=du$
- $Q=qu$
- $Q=cu$
- $U=qu$
- $G=xq$

124 Əsas erqonomik göstəricilər kimi nəyi göstərmək olar?

- diqqətsizliyi
- diqqətsizliyi
- işçi ərazisinin görünməsini
- imtinayı
- səriştəsizliyi

125 Fiziki kəmiyyətlərin vahidlərindən hansı aşağıda verilmişdir?

- paskal
- kandella
- radian
- steradian
- nyuton

126 Aşağıdakılardan hansı fiziki kəmiyyətlərin əsas vahidlərindən biridir?

- Nyuton
- Kandella
- Radian
- Steradian
- Paskal

127 Dolayı yolla ölçmədə:

- ölçmədə alınan qiymətlə ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiyməti arasındakı fərqin hesablanması

- Ölçülən kəmiyyətin məlum kəmiyyətlə əvəz olunması
- Ölçü texnikasının girişinə ölçüləcək kəmiyyətlə ölçü (etalon) arasındaki fərq verilir
- Məlum asılılıqdan istifadə etməklə birbaşa ölçmə zamanı müəyyən edilmiş kəmiyyətdən tapılır
- İki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin öz aralarında asılılıq tapmaq üçün onların eyni vaxtda ölçülməsidir

128 Q=qu ilə nə müəyyən edilir?

- fiziki kəmiyyətin eksi
- fiziki kəmiyyətin qiyməti
- fiziki kəmiyyətin forması
- fiziki kəmiyyətin mativi
- fiziki kəmiyyətin məznunu

129 Eyni adlı yaxud sonuncu kimi götürükən kəmiyyətlə müqayisə etmə metodu necə adlanır?

- əsas kəmiyyət
- mütləq ölçmə
- nisbi ölçmə
- dolayı yolla ölçmə
- fiziki sabit

130 Fiziki sabirlərin giymətlərindən istifadəyə nə əsaslanır?

- əsas kəmiyyət
- mütləq ölçmə
- nisbi ölçmə
- dolayı yolla ölçmə
- fiziki sabit

131 Əsas erqonomik göstəricilər kimi nəyi göstərmək olar?

- imtinayı
- işçi ərazisinin görünməsini
- təcrübəsizliyi
- səriştəsizliyi
- diqqətsizliyi

132 Erqonomikanın məşğul olduğu işlərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- fövqaladə
- təşkilati
- estetik
- təhlükəsizlik
- hərbi

133 Erqonomikanın məşğul olduğu işlərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- estetik
- fövqaladə
- hərbi
- təhlükəsizlik
- psixoloji

134 Mütləq ölçmə:

- Əsas kəmiyyətlərin fiziki sabitlərinin qiymətləridir
- Ölçülən kəmiyyətin ədədlə ifadə edilməsidir
- fiziki sabitlərin qiymətlərindən istifadəyə əsaslanır

- ölçülən kəmiyyət eyni adlı, kəmiyyət vahidi rolunu oynayan və yaxud sonuncu kimi qəbul edilən kəmiyyətlə müqayisə edirlər
- Əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsidir

135 Birbaşa ölçmələr ifadə edilir?

- Kəmiyyət göstəricisinin yekun qiymətinin ölçülməsi ilə xarakterizə olunur
- Fiziki kəmiyyətin qiyməti təcrübə nəticəsində alınmış məmulatlardan tapılır
- Onun əlavə vahidi kimi qəbul edilmiş bircinsli kəmiyyətlə müqayisə etmək deməkdir
- Ölçülən kəmiyyətin ölçü vahidinə olan nisbətini göstərən ədədlə ifadə edilir
- Məmulun hər bir parametrinin ayrıldıqda ölçülməsi ilə xarakterizə olunur

136 Bu prinsip detalin hazırlanmasında başlayaraq onun istismalarına qədər olan butun mərhələlərdə muxtəlif forma və vəziyyətlərə duşməsinə əsaslanır..?

- cavab yoxdu.
- inversiya prinsipi
- abbe prinsipi
- teylor prinsipi
- avtomatik olcmənin və nəzarətin təşkili prinsipi

137 Bu prinsipə görə detalin həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətalar vardırsa, onda onun olculərinin uygunluğu o halda mumkundur ki, kecən və kecməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olsun?

- cavab yoxdu.
- inversiya prinsipi
- abbe prinsipi
- teylor prinsipi
- avtomatik olcmənin və nəzarətin təşkili prinsipi

138 Üst üstə düşmə metodunda:

- Dövrü siqnalların birbaşa ölçülməsi ilə müəyyənləşir
- Dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir
- Ölçülən kəmiyyətlə ölçünün yaratdığı kəmiyyət arasındakı cəm,skalaların qiyməti və dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir
- Ölçülən kəmiyyətlə ölçünün yaratdığı kəmiyyət arasındakı fərq,skalaların qiyməti və dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir
- Şkalaların qiymətlərinin üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir

139 Abbe prinsipi necə izah olunur?

- nəzarət edilən ölçünün müqaisə elementi ölçmənin ən kiçik xətası ilə eyni xəttə düşür
- sıfırdan böyük olur
- kiçik hədd alınır
- eyni xəttə düşmür
- hec biri

140 Ölçmə dəqiqliyi:

- Doğru cavab yoxdur
- Həqiqi qiymətlərin ölçmə keyfiyyətinə deyilir
- Ölçmənin nəticəsinin ölçmə keyfiyyətinə deyilir
- Ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətinin həqiqi qiymətlərinə yaxınlığını əks etdirən ölçmə keyfiyyətinə deyilir
- Ölçmənin nəticəsinin həqiqi qiymətidir

141 Bu prinsipə görə olcmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzaret edilən olcu ilə muqayisə elementi eyni xətt üzərinə duşsun..?

- cavab yoxdur
- inversiya prinsipi
- teylor prinsipi
- abbe prinsipi
- avtomatik olcmənin və nezarətin təşkili prinsipi

142 Ölçmə sistematik xətası:

- Ölçmə xətasının dolayı yolla tapılmış qiymətinə deyilir
- Ölçmə xətasının tərkib hissəsinə deyilir
- Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətinin təkrar ölçülməsinə deyilir
- Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətinin təkrar ölçülmə zamanı sabit qalan, yaxud müəyyən qanuna uyğunluqla dəyişən tərkib hissəsinə deyilir
- Ölçmə xətasının ayrı-ayrı kəmiyyətinin tərkib hissəsinə deyilir

143 Əlaqələndirmə ucluğu :

- Düzgün cavab yoxdur
- Nəzarət obyektində əlaqələndirilən obyektdə deyilir
- Nəzarət obyektiñə təyin edən elementə deyilir
- Nəzarət obyektiñi ölçmə müstəvisinin vəziyyətini təyin edən elementə deyilir
- ölçmə müstəvisində təyin edilən elementə deyilir

144 Alət xətası:

- Doğru cavab yoxdur
- Ölçmə xətasının 1-ə çatdırılmış qiymətinə deyilir
- Ölçmə xətasının tərkib hissələrinə deyilir
- Ölçmə xətasının istifadə edilən vasitələrinin xətalarından asılıdan tərkib hissələrinə deyilir
- Ölçmə alətlərinin müstəvisində qeydə alınan qiymətinə deyilir

145 Ölçmə diapazonu:

- Ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış qiymətinə deyilir
- Ölçülən kəmiyyətin müsaidə və xətaları ilə birlikdə sərhəd qiymətidir
- Ölçülən kəmiyyətin ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış sərhəd qiymətinə deyilir
- Ölçülən kəmiyyətin ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış müsaidə və xətaları ilə birlikdə sərhəd qiymətidir
- Ölçmə vasitələrinin sərhəd qiymətinə deyilir

146 Dayaq ucluğu:

- Ölçmə müstəvisində normallaşdırılmış elementə deyilir
- Ölçü xəttinin vəziyyətini mərkəzə doğru yönədən elementə deyilir
- Ölçmə müstəvisində təyin edən elementə deyilir
- Ölçmə müstəvisində ölçü xəttinin vəziyyətini təyin edən elementə deyilir
- Ölçmə müstəvisində ölçü xəttinin vəziyyətini 0-a çatdırın elementə deyilir

147 Ölçü cihazının həssaslığı nədir?

- ölçü cihazının girişində siqnalın dəyişməsidir
- ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi
- ölçü cihazının çıxışında cihazın dəyişməsidir
- ölçü cihazının çıxışında cihazın dəyişməsinin, onun dəyişməsinə səbəb olan ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi nisbətinə deyilir
- ölçü cihazının girişində siqnalın dəyişməsinin, onun dəyişməsinə səbəb olan ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi nisbətinə deyilir

148 Əlavə xəta:

- Təsir edən kəmiyyətlərin normal hədləri daxilində olduqları halda istifadə edərkən yaranan xətalara

- Ölçü vasitələrinin dayanıqlıq vəziyyətindən çıxmasıdır
- Təsir edən kəmiyyətlərin kənarə çıxmasıdır
- Təsir edən kəmiyyətlərin qiymətlərinin normal həddən kənarə çıxması nəticəsində yaranan xətalara deyilir
- Təsir edən kəmiyyətlərin həqiqi qiymətlərindən sapmasıdır

149 Ölçmə qüvvəsi:

- Düzgün cavab yoxdur
- Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsula doğru istiqamətlənir
- Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsulun səthinə toxunduğu yerdə yaranır
- Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsulun səthinə toxunduğu yerdə yaranır və ölçmə xəttinə istiqamətlənir
- Ölçmə ucluğunun ölçmə xəttinə istiqamətlənir

150 Hansı prinsipden konstruktur maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və olcmə vaxtı nəzərə alınmalıdır?

- cavab yoxdu.
- teylor prinsipi
- abbe prinsipi
- inversiya prinsipi
- avtomatik olcmenin ve nəzarətin təşkili prinsipi

151 Sazlama xətası:

- Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətin təkrar ölçülməsi zamanı təsadüfi dəyişən tərkib hissəsinə deyilir
- Ölçmə xətasının tərkib hissəsinə deyilir
- Ölçmə tekmilliydən yaranan tərkib hissəsinə deyilir
- Ölçmə xətasının dəzgahın sazlanması prosesinin yerinə yetirilməsinin qeyri tekmilliydən yaranan tərkib hissəsinə deyilir
- Ölçmə qeyri-tekmilliydən yaranan tərkib hissəsinə deyilir

152 $T=2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$ - dəsturunda T nü?yi bildirir?

- yayın uzunluğu
- sistemin xususi titrəmə dovrı
- hərəkətli cisim cəkisi
- yayın sərtliyi
- inversiya momenti

153 O nədir ki, əvvəlcə emal obyektiñə, sonra nəzarət və olcmə obyektiñə, sonra isə maşın mexanizmlərin tərkib hissəsinə çevrilir?

- cavab yoxdur
- detal
- cisim
- bolt
- zəncir

154 Abbe prinsipi nəyə deyilir?

- cavab yoxdur
- bu prinsipə görə olcmənin ən kicik xətası o vaxt alınırki, nəzarət edilən olcu ilə müqayisə elementi eyni xətt uzerinə duşur.
- bu prinsipə görə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerleşməsində və formasında xətalalar vardırsa, onda onun olculurğının uygunluğu o halda mumkundur ki, keçən və kecməyən həndlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur
- bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismalarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə duşməsinə əsaslanır
- bu prinsipden konstruktur maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və olcmə vaxtı nəzərə alınmalıdır

155 Hansi prinsipden konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və olcmə vaxtı nəzərə alınmalıdır?

- cavab yoxdu.
- inversiya prinsipi
- abbe prinsipi
- teylor prinsipi
- avtomatik olcmenin və nəzarətin təşkili prinsipi

156 Bu prinsipə görə olcmənin ən kicik xətası o vaxt alınırkı, nəzaret edilən olcu ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşsun..?

- teylor prinsipi
- abbe prinsipi
- cavab yoxdur
- avtomatik olcmenin və nəzarətin təşkili prinsipi
- inversiya prinsipi

157 Bu prinsip detalin hazırlanmasında başlayaraq onun istismalarına qədər olan butun mərhələlərdə muxtəlif forma və vəziyyətlərə duşməsinə əsaslanır..?

- cavab yoxdu.
- abbe prinsipi
- teylor prinsipi
- avtomatik olcmenin və nəzarətin təşkili prinsipi
- inversiya prinsipi

158 Bu prinsipə görə detalin həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətalar vardırsa, onda onun olculərinin uygunluğu o halda mumkundur ki, kecən və kecməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olsun?

- cavab yoxdu.
- avtomatik olcmenin və nəzarətin təşkili prinsipi
- teylor prinsipi
- abbe prinsipi
- inversiya prinsipi

159 Abbe prinsipi necə izah olunur?

- eyni xəttə düşmür
- nəzərət edilən ölçünün müqaişə elementi ölçmənin ən kicik xətası ilə eyni xəttə düşür
- hec biri
- sıfırdan böyük olur
- kicik hədd alınır

160 Sazlama xətası:

- Ölcmə xətasının tərkib hissəsinə deyilir
- Ölcmə qeyri-tekmilliyyətdən yaranan tərkib hissəsinə deyilir
- Ölcmə xətasının eyni kəmiyyətin təkrar ölçülməsi zamanı təsadüfi dəyişən tərkib hissəsinə deyilir
- Ölcmə xətasının dəzgahın sazlanması prosesinin yerinə yetirilməsinin qeyri tekmilliyyətdən yaranan tərkib hissəsinə deyilir
- Ölcmə tekmilliyyətdən yaranan tərkib hissəsinə deyilir

161 İversiya prinsipi nəyə deyilir?

- bu prinsipe görə olcmənin ən kicik xətası o vaxt alınırkı, nəzaret edilən olcu ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşür.
- cavab yoxdur

- bu prinsipə görə detalin həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətalar vardırsa, onda onun olculerinin uygunluğu o halda mumkundur ki, keçən və kecməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur
- bu prinsipdən konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və olcmə vaxtı nəzərə alınmalıdır
- bu prinsip detalin hazırlanmasında başlayaraq onun istismalarına qədər olan butun mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə duşməsinə əsaslanır

162 Teylor prinsipi nəyə deyilir?

- cavab yoxdur
- bu prinsipdən konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və olcmə vaxtı nəzərə alınmalıdır
- bu prinsipə görə detalin həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətalar vardırsa, onda onun olculerinin uygunluğu o halda mumkundur ki, keçən və kecməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur
- bu prinsipə görə olcmənin ən kicik xətası o vaxt alınırkı, nəzarət edilən olcu ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə duşur
- bu prinsip detalin hazırlanmasında başlayaraq onun istismalarına qədər olan butun mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə duşməsinə əsaslanır

163 Ölçmə dəqiqliyi:

- Doğru cavab yoxdur
- Ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətinin həqiqi qiymətlərinə yaxınlığını əks etdirən ölçmə keyfiyyətinə deyilir
- Ölçmənin nəticəsinin ölçmə keyfiyyətinə deyilir
- Həqiqi qiymətlərin ölçmə keyfiyyətinə deyilir
- Ölçmənin nəticəsinin həqiqi qiymətidir

164 Ölçmə sistematik xətası:

- Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətinin təkrar ölçülməsinə deyilir
- Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətinin təkrar ölçülmə zamanı sabit qalan, yaxud müəyyən qanuna uyğunluqla dəyişən tərkib hissəsinə deyilir
- Ölçmə xətasının dolayı yolla tapılmış qiymətinə deyilir
- Ölçmə xətasının ayrı-ayrı kəmiyyətinin tərkib hissəsinə deyilir
- Ölçmə xətasının tərkib hissəsinə deyilir

165 Əlaqələndirmə ucluğu :

- Düzgün cavab yoxdur
- Nəzarət obyektini ölçmə müstəvisinin vəziyyətini təyin edən elementə deyilir
- Nəzarət obyekti təyin edən elementə deyilir
- Nəzarət obyekti də əlaqələndirilən obyektə deyilir
- Ölçmə müstəvisində təyin edilən elementə deyilir

166 Detala necə tərəf yazmaq olar?

- goşulan metal
- əvvəlcə emal obyekti, sonra nəzarət və ölçmə obyekti və daha sonra maşın və mexanizm hissəsi olan cisim
- əridilən metal
- hatırlanan metal
- bərkidilən metal

167 Lingsiz vericilər ucun K nəyə bərabərdir?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

168 Universal cihazlar ucun ?tum? ?laqesi K≈1000 oldugu halda, elektro?laq? vericil?ri ucun bu gosterici nec?d?n artiq olmur?

- 3-6
- 5-6
- 0
- 7-9
- 4-6

169 Nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipindən harada geniş istifade olunur?

- cavab yoxdur
- maşinqayirmada
- avtomatlaşdırıldı
- yungul sənayedə
- baliqcılıq sənayəsində

170 $T=2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$ - dasturunda m n?yi bildirir?

- hərəkətli cismin cəkisini
- hərəkətli sistemə təsir edən yayın sərtliyi
- videlərin sayı
- inversiya momenti
- yayın radiusu

171

$T=2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$ - dasturunda k n?yi bildirir?

- hərəkətli sistemə təsir edən yayın sərtliyi.
- inversiya momenti
- yayın radiusu
- cismin cəkisi
- videlərin sayı

172 Hansi prinsipdən sxemlərin secilməsində, ölçmə vasitələrinin və maşınların layihələndirilməsində geniş tətbiq olunur?

- teylor prinsipi
- doğru cavab yoxdur
- hər üçündən
- inversiya prinsipi
- abbe prinsipi

173 Ölçmə vasitələri ilə nəzarət obyektlərinin qarşılıqlı əlaqəsi nə üzrə ola bilər?

- doğru variant yoxdu
- noqtə, xəta və səth
- xəta
- noqtə
- səth

174 İstehsal proseslərinin idarə edilməsində istifadə etmə qəza hallarını aradan qaldırmaq , onların yaradan səbəblərin qarşısını almaq , ətraf muhutin qorunmasında nədən geniş tətbiq olunur?

- kameralardan
- düzgün cavab yoxdur
- ağır texnikadan

- Nəzarət vasitələrindən
- fehlələrdən

175 Əgər kurə donmə həlqəsində yerləşibsə ötürmə sinuslu, dönmə həlqəsinin irəliliyən qarışiq həlqədə yerləşmiş kurəsinin toxundugu mustəvî varsa, bu necə adlanır?

- duzgun cavab yoxdur
- tangensial
- potensial
- kotensial
- sinusial

176 Ölçmə vasitələrinin və maşınların lahihələndirilməsində hansı prinsipdən istifadə olunur?

- nyuton
- paskal
- abbe
- teylor
- inversiya

177 Maşinqayirmada geniş yayılmış prinsip aşağıdakılardan hansıdır?

- duzgun cavab yoxdu
- nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipi.
- lingli oturmələrin parametrlərin secilməsi prinsipi
- abbe prinsipi
- teylor prinsipi

178 Hansi prinsip nəinki əsas, eyni zamanda əlavə keyfiyyət parametrlərinə də nəzarət etməyə imkan verir?

- abbe prinsipi
- nəzarət funksiyaları ile proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipi
- inversiya prinsipi
- teylor prinsipi
- lingli öturulmələrin parametrlərinin secilməsi prinsipi

179 Nəzarət funksiyaları ilə texnoloji proseslərin funksiyalarının birləşdirilməsi yüksək məhsuldarlı nələrdən istifadə eləməyə imkan verir?

- maşınlardan
- avtomatlardan
- doğru variant yoxdu axı
- carxlardan
- cihazlardan

180 Sinuslu lingin xətasından 2 dəfə hansı xəta çoxdur?

- konuslu ligin xətası
- tangensli ligin xətası
- heç biri
- limitli ligin xətası
- sinuslu ligin xətası

181 Tangensli lingin xətası sinuslu lignin xətasından necə dəfə çoxdur?

- 5 dəfə
- 2 dəfə
- 4 dəfə
- 6 dəfə

8 dəfə

182 Ölcmə xətasının minimal qiymətə malik olması şərti hansı prinsipdə öz əksini tapmışdır?

- nyuton
- abbe
- teylor
- inversiya
- paskal

183 Hansı prinsipə görə ölçmə xətasının minimum qiymətə malik olması şərti gozlənilməzdir?

- teylor prinsipi
- abbe prinsipi
- doğru cavab yoxdur
- hər üçündən
- inversiya prinsipi

184 Aşağıdakılardan hansı etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aiddir?

- daşınma
- imtinasızlıq
- satma
- saxlanması
- qimətləndirmə

185 Aşağıdakılardan hansı etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aid deyil?

- təmizlik
- imtinasızlıq
- uzun ömürlülük
- təmirə yararlılıq
- qorunaqlıq

186 İmtinasız işləmə ehtimalı dedikdə nə başa düşür?

- cəmiyyət
- vahid vaxt müddətində dayanma baş vermir
- dayanılıq
- dözümlülük
- keyfiyyət

187 Verilmiş vaxt müddətində dayanmanın baş verməməsi ehtimalına nə deyilir?

- dayanıqlılıq
- imtinasız işləmə ehtimalı
- kəmiyyət
- keyfiyyət
- dözümlülük

188 Aşağıdakılardan hansı sənaye mehsullarını qiymətləndirərkən istifadə edilir?

- xususi
- sənaye
- qarışık
- alternative
- formative

189 Maşın və mexanizmlərin bütütn parametrlərinin öz qiymətlərini verilmiş müddətdə təyin edilmiş hədd daxilində saxlamaq xassəsinə nə deyilir?

- dözümlülük
- etibarlılıq
- kəmiyyət
- dayanıqlılıq
- keyfiyyət

190 Aşağıdakılardan hansı sənaye məhsullarını qiymətləndirərkən istifadə edilir?

- kəmiyyət
- qarışq
- formative
- alternative
- sənaye

191 Sənaye məhsulları giymətləndirilərkən aşağıdakıları hansı istifadə olunur?

- xüsusi
- kompleks
- yarımkompleks
- alternative
- cari

192 Avtomatlaşdırma sözü nə anlamında qəbul edilir?

- "özü yeriyən"
- "özühərəkət edən"
- "maşın mexanizmi"
- "dəmir adam"
- "ağillı maşın"

193 Avtomatlaşdırma sözü hansı xalqın dilindən götürülmüşdür?

- fars
- ərəb
- italyan
- yunan
- ispan

194 Avtomatlaşdırma sözü hansı dildən götürülmüşdür?

- ispan
- italyan
- ərəb
- fars
- yunan

195 Aşağıdakılardan hansı sənaye mehsullarını qiymətləndirərkən istifadə edilir?

- xüsusi
- cari
- kompleks
- formative
- alternative

196 Erqonomik göstərici hansı əlaqəni xarakterizə edir?

- istehlak
- insanlarla maşın və mexanizmlərin qarşılıqlı əlaqəsini
- imtinasız işləmə ehtimalını
- etibarlılıq
- istisma

197 İş prosesində insanlarla maşın və mexanizmlər qarşılıqlı əlaqəsini nə xarakterizə edir?

- erqonomik göstərici
- imtinasız işləmə ehtimalı
- istehlak göstəricisi
- istismar göstəricisi
- etibarlılıq

198 Təmizlik etibarlılığının tərkib göstəricilərinə aiddirmi?

- heç biri
- aiddir
- aid deyil
- bəli
- xeyr

199 Özühərəkət edən anlamına hansı proses kimi baxmaq olar?

- kimyalaşdırma
- avtomatlaşdırma
- mexanimləşdirmə
- elektronlaşdırma
- optikləşdirmə

200 Erqonomikanın məşğul olduğu işlərə hansı varinat uyğundur?

- fövqəladə işlər
- təhlükəsizlik işləri
- estetik işlər
- iş şəraitinin yaxşılaşdırmaqla əlaqədar olan gigyenik işlər
- hərbi işlər

201 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- formativ göstərici
- məhsulun lahiyələndirilməsi, hazırlanmasını və istismarının səmərəliliyini göstərən iqtisadi göstəricilər
- kompleks göstərici
- istismar göstəricisi
- alternativ göstərici

202 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- formativ göstərici
- istismar göstəricisi
- kompleks göstərici
- təhlükəsizlik göstəricisi
- alternativ göstəricisi

203 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- patent hüquq göstəricisi
- alternativ göstərici
- istismar göstəricisi

- kompleks göstərici
- formativ göstərici

204 Sənayedə maşın və mexanizmlərin əsas göstəricisi hansı göstəricidir?

- kompleks
- estetik
- erqonomik
- istismar
- etibarlılıq

205 Aşağıdakılardan hansı etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aiddir?

- satma
- daşınma
- saxlama
- uzun ömürlük
- təmizlik

206 Aşağıdakılardan hansı etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aiddir?

- daşınma
- satma
- təmizlik
- qorunmaqlıq
- saxlama

207 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- alternativ göstərici
- formativ göstərici
- kompleks göstərici
- erqonomik göstərici
- istismar göstərici

208 Erqonomikanın məşğul olduğu işlərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- estetik
- hərbi
- fövqaladə
- texniki
- təhlükəsizlik

209 Erqonomikanın məşğul olduğu işlərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- estetik
- hərbi
- fövqaladə
- fizioloji
- təhlükəsizlik

210 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- alternativ göstəricisi
- formativ göstəricisi
- kompleks göstəricisi
- vahidləşdirmə göstəricisi
- istismar göstəricisi

211 Aşağıdılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- sistematik göstəricisi
- formativ göstəricisi
- kompleks göstəricisi
- etibarlılıq göstəricisi
- istismar göstəricisi

212 Verilmiş vaxt ərzində və istismar şəraitində ölçmənin dəqiqliyini saxlanması xassəsinə nə deyilir?

- Imtinasız işləmə rejimi
- etibarlılıq
- erqonomik göstərici
- dəqiqliyin etibarlılığı
- istismar göstəricisi

213 Aşağıdılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- formative göstərici
- komplek göstərici
- sistematik göstərici
- məhsulların hazırlanmasını və təmirini xarakterizə edən texnolojuluq göstəricisi
- alternativ göstərici

214 Aşağıdılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- formative göstərici
- komplek göstərici
- sistematik göstərici
- məhsulun xassələrinin xarakterizə edən teyinat göstəricisi
- alternativ göstərici

215 Aşağıdılardan hansı etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aiddir?

- satma
- saxlanma
- daşınma
- təmirə yararlılıq
- təmizlik

216 Əlaqə kanallının buraxma qabiliyyətini artırmaq üçün hansı bölmədən geniş istifadə olunur?

- mikroprosessordan
- siqnalların tezlikli bölməsindən
- analoq siqnallardan
- indiqatorдан
- siqnalların analoq bölməsində

217 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sxemlərinin nöqsanlarını aradan qaldırmaq üçün nə etmək lazımdır?

- analoqlu siqnalları, indiqatorun köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
- analoqlu siqnalları, analoqlu-ədəd çeviricilərin köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
- analoqlu siqnalları, analoqlu-xətti çeviricilərin köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
- analoqlu siqnalları, əlaqə kanalının köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
- analoqlu siqnalları mikroprocessorun köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər

218 P dəyişdirici açarı nəyə əsasən ötürücüyə qoşur?

- heç biri

- ölçü çüvircilərini ən məqsədə uyğun ardıcılıqla və onların hər biri üçün optimal olan vaxta görə
- onların hər biri üçün optimal olan vaxta görə
- müəyyən qismi üçün optimal olan vaxta görə
- ölçü çüvircilərini ən məqsədə uyğun ardıcılığa görə

219 Tele ölçmə sistemlərini qurulma sxemləri hansılardır?

- örtücüyə siqnalları növbə ilə verən
- hamısı
- heç biri
- tezlikli modullaşdırma
- örtucüləri keçirtməklə

220 Tele ölçmə sistemlərinin qurulması sixemlərini neçə növə bölmək olar?

- 4
- 2
- 3
- 1
- 6

221 Dövrəvi idarəedici quruluşların mənfi cəhəti hansıdır?

- yerləşmə xətasını artırır
- baha və mürəkkəbdir
- dəqiq deyil
- yerdəyişmə surəti çoxdur
- az yük qaldıra bilir

222 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sxeminin nöqsanı hansıdır?

- indiqatorların pulda yerləşdirilməsi vəziyyətlərini müəyyənləşdirmək
- maqnitlərdən zəif müdafiə
- əlaqə kanalının buraxma qabiliyyətini azaltmaq
- mühəndis psixologiyasının tələblərini və məsləhətlərini nəzərə almaq
- məmulatların emalı üçün kompyuterlərdən geniş istifadə

223 P dəyişdirici açar nə ilə idarə olunur?

- ölçü çüvricisi ilə
- əvvəlcədən işlənmiş program ilə
- sonradan işlənmiş programla
- işlənməyən programla
- qəbul edici vasitəsi ilə

224 Müxtəlif nöqtələrdən baxış keçirilərkən alınan məlumatları hansı sahələr yapışdırmağa imkan verir?

- vakuum sahələr
- dekart sahələr
- sferik sahələr
- fəza
- təsviri sahələr

225 Ölçü cihazının həssaslığı nədir?

- Ölçü cihazının çıxışında cihazın dəyişməsidir
- Ölçü cihazının çıxışında cihazın dəyişməsinin, onun dəyişməsinə səbəb olan ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi nisbətinə deyilir
- ölçü cihazının girişində siqnalın dəyişməsidir

- ölçü cihazının girişində siqnalın dəyişməsinin, onun dəyişməsinə səbəb olan ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi nisbətinə deyilir
- ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi

226 Üst üstə düşmə metodunda:

- Ölçülən kəmiyyətlə ölçünün yaratdığı kəmiyyət arasındaki cəm, skalaların qiyməti və dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir
- Ölçülən kəmiyyətlə ölçünün yaratdığı kəmiyyət arasındaki fərq, skalaların qiyməti və dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir
- Dövrü siqnalların birbaşa ölçülməsi ilə müəyyənləşir
- Şkalaların qiymətlərinin üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir
- Dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir

227 Dayaq ucluğu:

- Ölçmə müstəvisində ölçü xəttinin vəziyyətini təyin edən elementə deyilir
- Ölçmə müstəvisində təyin edən elementə deyilir
- Ölçü xəttinin vəziyyətini mərkəzə doğru yönədən elementə deyilir
- Ölçmə müstəvisində ölçü xəttinin vəziyyətini 0-a çatdırıdan elementə deyilir
- Ölçmə müstəvisində normallaşdırılmış elementə deyilir

228 Ölçmə qüvvəsi:

- Düzgün cavab yoxdur
- Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsulun səthinə toxunduğu yerdə yaranır
- Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsula doğru istiqamətlər
- Ölçmə ucluğunun ölçü xəttinə istiqamətlər
- Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsulun səthinə toxunduğu yerdə yaranır və ölçmə xəttinə istiqamətlər

229 Əlavə xəta:

- Təsir edən kəmiyyətlərin normal hədləri daxilində olduqları halda istifadə edərkən yaranan xətalara
- Təsir edən kəmiyyətlərin həqiqi qiymətlərindən sapmasıdır
- Təsir edən kəmiyyətlərin qiymətlərinin normal həddən kənara çıxması nəticəsində yaranan xətalara deyilir
- Təsir edən kəmiyyətlərin kənara çıxmasıdır
- Ölçü vasitələrinin dayanıqlıq vəziyyətindən çıxmasıdır

230 Əks etmə:

- Eyni şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin yaxınlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Müxtəlif şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin yaxınlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Eyni şəraitdə ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Müxtəlif şəraitdə ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Müxtəlif şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin uzaqlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir

231 Statik xəta:

- Ölçü vasitələrinin girişində ölçülən kəmiyyətin daimi qiymətlərinin onun dayanıqlıq vəziyyətindən həqiqi qiymətlərindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin çıxışında ölçülən kəmiyyətin daimi qiymətlərinin onun dayanıqlıq vəziyyətindən həqiqi qiymətlərindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin çıxışında ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiymətindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin girişində ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiymətindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin daimi qiymətlərinin onun

232 Universal cihazlar ucun ?urm? ?laqesi K≈1000 olduğunu halda, elektronika?laq? vericili?ri ucun bu göstərici nec?d?n artıq olmur?

- 0

- 5-6
- 3-6
- 4-6
- 7-9

233 Tangensli ligin xətası sinuslu lignin xətasından necə dəfə coxdur?

- 4 dəfə
- 2 dəfə
- 5 dəfə
- 8 dəfə
- 6 dəfə

234 Ölçmə xətasının minimal giymətə malik olması şərti hansı prinsipdə öz əksini tapmışdır?

- teylor
- abbe
- nyuton
- paskal
- inversiya

235 Hansi prinsip nəinki əsas, eyni zamanda əlavə keyfiyyət parametrlərinə də nəzarət etməyə imkan verir?

- lingli öturulmələrin parametrlərinin secilməsi prinsipi
- abbe prinsipi
- inversiya prinsipi
- nəzarət funksiyaları ile proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipi
- teylor prinsipi

236 Nəzarət funksiyaları ilə texnoloji proseslərin funksiyalarının birləşdirilməsi yüksək məhsuldarlı nələrdən istifadə eləməyə imkan verir?

- doğru variant yoxdu axi
- avtomatlardan
- maşınlardan
- cihazlardan
- carxlardan

237 Sinuslu ligin xətasından 2 dəfə hansı xəta çoxdur?

- heç biri
- limitli ligin xətası
- tangensli ligin xətası
- konuslu ligin xətası
- sinuslu ligin xətası

238 Alət xətası:

- Doğru cavab yoxdur
- Ölçmə xətasının istifadə edilən vasitələrinin xətalarından asılıdan tərkib hissələrinə deyilir
- Ölçmə xətasının tərkib hissələrinə deyilir
- Ölçmə xətasının 1-ə çatdırılmış qiymətinə deyilir
- Ölçmə alətlərinin müstəvisində qeydə alınan qiymətinə deyilir

239 Ölçmə diapazonu:

- Ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış qiymətinə deyilir
- Ölçülən kəmiyyətin ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış müsaidə və xətaları ilə birlikdə sərhəd qiymətidir
- Ölçülən kəmiyyətin ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış sərhəd qiymətinə deyilir

- Ölçülən kəmiyyətin müsaidə və xətaları ilə birlikdə sərhəd qiymətidir
- Ölçmə vasitələrinin sərhəd qiymətinə deyilir

240 Sürüşmə nəticəsində yaranan xətanın azaltmaq üçün nə etmək lazımdır?

- diyircəyin bucaq sürətini böyütmək
- valın diametrini kiçitmək
- sürüşmə əmsalını böyütmək
- valın diametrini böyütmək
- sürüşmə əmsalını kiçitmək

241 valın hər dövründə ölçmə diyircəyinin n dövr etməsi hansı düsturla təyin olunur ?

- $\Omega = kD$
- $\frac{\text{radi}}{\Omega}$
- $D=nd$
- $\frac{D}{d}$
- $\frac{D}{n}$

242 $K_j = \frac{J_{\text{rot}}}{I^2}$ - dəsturunda E nəyi bildirir?

- yayın en kəsiyinin inersiya momentini
- birinci nov elastiklik modulunu
- hərəkətli sistemin cəkisini
- hərəkətli sistemə təsir edən yayın sərtliyini
- məftilin en kəsiyinin radiusunu

243 $K_j = \frac{J_{\text{rot}}}{I^2}$ - dəsturunda J nəyi bildirir?

- yayın sərtliyini
- yayın radiusu
- yayın en kəsiyinin inersiya momentini
- yayın uzunlugunu
- vidələrin sayını

244 Kinetik sisteminin daxilinə üçüncü mərhələdə nə daxil edilir?

- heç nəyi
- yarımfabrikatı
- kranşteyni
- kömpüteri
- hazır detalı

245 Hansı mərhələdə isə hazır detalının kinematik sisteminin terkibinə daxil olur?

- beşinci
- dördüncü
- üçüncü
- birinci
- sonuncu

246 Buraxıla bilən ölçmə xətası mumkun olan necə xeta hesab edilir?

- orta
- ən böyük
- orta və kiçik
- doğru cavab yoxdu

kicik

247 Neçə faizdən artıq olarsa ona buraxıla bilinən xəta demək olar?

- 40%
- 30%
- 20%
- 60%
- 50%

248 Sorgu materiallarına görə xətti olculər ucun dəqiqlişdirmək əmsali hansı sərhədlərin daxilinde olmalıdır?

- $Q=5-10$
- $Q=3.5-10$
- $Q=2-10$
- $Q=2.5-10$
- $Q=1.5 -10$

249 Bütün valin diametri necə təyin olunur (Ω və D) olduqda

- $\Omega = \pi D$
- $\Omega = kD$
- $\Omega = \frac{D}{d}$
- $\Omega = \frac{D}{n}$
- $\Omega = \frac{\pi d}{2}$

250 Buraxıla bilən xətalar necə faizdən artıq olmamalıdır?

- 50%
- 60%
- 10%
- 30%
- 40%

251 Nəzarət quruluşlarının işləmə prinsiplərinin seçilməsi nədən asılı deyil?

- ölçmənin aparıldığı şəraitdən
- yoxlanılan ölçünün qiymətindən
- valin diametrindən
- ölçmə dəqiqliyindən
- yoxlanılan ölçünün qiymətindən, ölçmə dəqiqliyindən

252 Sürüşmənin nisbi əmsalı necə təyin olunur?

- $R=Dd$
- $R=\frac{\pi d}{2}$
- $R=\frac{\pi D}{2}$
- $R=\frac{v_D - v_d}{n_D}$

253 Sürüşmənin əmsalını kiçitməklə nəyə nail olmaq olar?

- valin sürətini artırmağa
- valin diametрini böyütməyə

- sürüşmə nəticəsində yaranan xətanın azaltmaq
- sürüşmə əmsalını böyütməyə
- valın diametrini kiçitməyə

254 Hansı gurğuların işləmə prinsipləri seçilməsi zamanı valın parametli nəzərə alınır?

- çəki gurğuları
- nəzərət gurğuları
- dərticə gurğuları
- burucu gurğuları
- ötürücü gurğuları

255 $T=2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$ - dəsturunda T nü?yi bildirir?

- inversiya momenti
- hərəkətli sistemə təsir edən yayın sərtliyi
- cismin cəkisi
- videlərin sayı
- yayın radiusu

256 Ölçmə vasitələrinin və maşınların lahihələndirilməsində hansı prinsipdən istifadə olunur?

- nyuton
- inversiya
- teylor
- abbe
- paskal

257 Hansı prinsipdən sxemlərin secilməsində, ölçmə vasitələrinin və maşınların layihələndirilməsində geniş tətbiq olunur?

- doğru cavab yoxdur
- inversiya prinsipi
- teylor prinsipi
- abbe prinsipi
- hər üçündən

258 Ölçmə vasitələri ilə nəzarət obyektlərinin qarşılıqlı əlaqəsi nə üzrə ola bilər?

- noqtə, xəta və səth
- xəta
- səth
- noqtə
- doğru variant yoxdu

259 İstehsal proseslərinin idarə edilməsində istifadə etmə qəza hallarını aradan qaldırmaq , onların yaradan səbəblərin qarşısını almaq , ətraf mühitin qorunmasında nədən geniş tətbiq olunur?

- düzgün cavab yoxdur
- fehlələrdən
- ağır texnikadan
- Nəzarət vasitələrindən
- kameralardan

260 Maşinqayırmada geniş yayılmış prinsip aşağıdakılardan hansıdır?

- düzgün cavab yoxdu
- abbe prinsipi
- lingli oturmələrin parametrlərin secilməsi prinsipi

- nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipi.
- taylor prinsipi

261 Hansi prinsipə gorə ölçmə xətasının minimum qiymətə malik olması şərti gozlənilməzdır?

- doğru cavab yoxdur
- inversiya prinsipi
- taylor prinsipi
- abbe prinsipi
- hər üçündən

262 Əgər kurə donmə həlqəsində yerləşibsə ötürmə sinuslu, dönmə həlqəsinin irəliliyən qarşıq həlqədə yerləşmiş kurəsinin toxunduğu mustəvi varsa, bu necə adlanır?

- düzgün cavab yoxdur
- kotensial
- potensial
- tangensial
- sinusial

263 Nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipindən harada geniş istifadə olunur?

- cavab yoxdur
- yungul sənayedə
- avtomatlaşdırında
- maşinqayırmada
- baliqcılıq sənayəsində

264 $T = \pi \sqrt{\frac{m}{k}}$ - dəsturunda m nüziyyəti bildirir?

- yayın radiusu
- videlərin sayı
- hərəkətli sistemə təsir edən yayın sərtlüyü
- hərəkətli cismin cəkisini
- inversiya momenti

265 İversiya prinsipi nəyə deyilir?

- cavab yoxdur
- bu prinsipdən konstruktur maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və olcmə vaxtı nəzərə alınmalıdır
- bu prinsipe gorə olcmənin ən kicik xətası o vaxt alınırki, nəzarət edilən olcu ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə duşur
- bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismalarına qədər olan butun mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə duşməsinə əsaslanır
- bu prinsipə gorə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətalar vardırsa, onda onun olcularının uygunluğu o halda mumkundur ki, keçən və kecməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur

266 Teylor prinsipi nəyə deyilir?

- cavab yoxdur
- bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismalarına qədər olan butun mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə duşməsinə əsaslanır
- bu prinsipe gorə olcmənin ən kicik xətası o vaxt alınırki, nəzarət edilən olcu ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə duşur
- bu prinsipə gorə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətalar vardırsa, onda onun olcularının uygunluğu o halda mumkundur ki, keçən və kecməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur
- bu prinsipdən konstruktur maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və olcmə vaxtı nəzərə alınmalıdır

267 O nədir ki, əvvəlcə emal obyektiñə, sonra nəzarət və olcmə obyektiñə, sonra isə maşın mexanizmlərin tərkib hissəsinə cevrilir?

- cavab yoxdur
- bolt
- cisim
- detal
- zəncir

268 Abbe prinsipi nəyə deyilir?

- cavab yoxdur
- bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismalarına qədər olan butun mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə duşməsinə əsaslanır
- bu prinsipə görə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerleşməsində və formasında xətalar vardırsa, onda onun olculərinin uygunluğu o halda mumkundur ki, keçən və kecməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur
- bu prinsipə görə olcmənin ən kicik xətası o vaxt alınırki, nəzarət edilən olcu ilə müqayisə elementi eyni xətt uzerinə duşur
- bu prinsipden konstruktur maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və olcmə vaxtı nəzərə alınmalıdır

269 Detala necə tərəf yazmaq olar?

- goşulan metal
- hatırlanan metal
- əridilən metal
- əvvəlcə emal obyekti, sonra nəzarət və ölçmə obyekti və daha sonra maşın və mexanizm hissəsi olan cisim?
- bərkidilən metal

270 $T=2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$ - dəsturunda T nü?yi bildirir?

- yayın uzunluğu
- yayın sərtliyi
- hərəkətli cisinin cəkisi
- sistemin xususi titrəmə dovrı
- inversiya momenti

271 İnduksianın dəyişməsi V və bu sıçrayışların tezliyi materialın nəyi ilə xarakteriə edilir?

- cərəyan ötürməsi
- temperaturdan asılılığı
- xarici strukturu
- dəyişkənliliyi
- daxili strukturu

272 Sıfır metodundan ən çox harada tətbiq edilir?

- maqnitoelektrik ölçmələrdə
- bioloji ölçmə üsullarında
- dozalaşdırma avtomatlarında
- loqometrlərdə
- ampermetrlərdə

273 Ölcmənin dəqiqliyini artırmaq üçün hansı metod məqsədə uyğun hesab edilir?

- diferensial
- sıfır
- tutuşdurma
- əvəzetmə
- dolayı

274 Kütlənin ölçülməsi və ona nəzarət edilmə üsulu nədən asılıdır?

- cismin çəkisi və ağırlıqdan
- cazibə qüvvəsi və elektrik cərəyanından
- cazibə qüvvəsi və sərbəst düşmə təcilindən
- sərbəst düşmə təcili və ağırlıq qüvvəsindən
- yalnız cazibə qüvvəsindən

275 Xüsusi keçiriciliyi γ olan metala maqnit sahəsinin nüfuz etmesi derinliyi hansıdır?

$$\omega = \sqrt{\frac{\gamma}{\mu\mu\gamma}}$$

$$\omega = -\sqrt{\frac{\gamma}{\mu\mu\gamma}}$$

$$\omega = \sqrt{\frac{\gamma}{\mu+\mu+\gamma}}$$

$$\omega = \sqrt{\frac{\gamma}{\mu-\mu-\gamma}}$$

$$\omega = \sqrt{\frac{\gamma}{\mu\mu\gamma}}$$

276 Milin yerdəyişməsi üsulunda hansı yerdəyişmələr ölçülür?

- 60 dərəcəli
- 30 dərəcəli
- kiçik
- böyük
- 90 dərəcəli

277 Avtomatik nəzarət zamanı aşağıdakı metodlardan hansı əlverişli hesab edillir?

- milin yerdəyişməsi metodu
- cərəyan keçiriciliyinin yoxlanması metodu
- maqnit keçiriciliyinə görə yoxlanma
- Berkqauz səsləri metodu
- basılma metodu

278 Termiki emalın ən sadə nəzarət metodu hansıdır?

- elektrik keçiriciliyinə görə yoxlanması
- induktivliyə görə yoxlanması
- maqnit keçiriciliyə görə yoxlanması
- temperatura görə
- presləmə yoluyla

279 Avtomatik nəzarət zamanı şərait dəyişdiyindən cismin yoxlanılan səthə əsasən nəyi ölçmək əlverişlidir?

- sürtünməsini
- elektrik keçiriciliyini
- maqnit xassəsini
- induktivliyini
- basılma dərinliyini

280 Yoxlama metodlarından olan maqnit səsi metodu hansı hadisəyə əsaslanır?

- dəyişən cərəyan
- elektromaqnit hadisəsi
- Barkqauz səsləri

- Faradey cərəyanı
- Watt sabiti

281 Nəzarət edilən detalın korlanmaması üçün hansı yoxlama metodundan istifadə edilir?

- birbaşa
- dolayı
- sistemləşdirilmiş
- birgə
- cəmləşdirmə

282 Materialın mikrohəcmiminin maqnit xassələrinin xarakterizə edən elementlər necə adlanır?

- maqnitlər
- domenlər
- dinamolar
- ilgəklər
- modellər

283 Material maqnitləşərkən onun təsvirindən fərqli olaraq həqiqətdə hansı şəkildə olur?

- paralel düz xətt
- sıçrayışlı qırılan xətt
- konusvari
- sıçrayıssız düz xətt
- silindrik çarpez

284 Material maqnitləşərkən onun əyisini hansı şəkildə təsvir edirlər?

- konus
- ilgək
- kvadrat
- dairə
- silindrik

285 Materialın strukturuna və səthin bərkliyinə nəzarət metodunda strukturu yoxlanılan detalın korlanmasının qarşısının almaq üçün nədən istifadə edilir?

- şahid-detal çox aşağı temperaturda dondurulur
- şahid-detal termiki emala uğradılır
- işçi-detal elektriklə neytrallaşdırılır
- işçi-detalin prototipi hazırlanır
- şahid-detal təzyiqə məruz edilir

286 Materialın strukturuna və səthin bərkliyinə nəzarət metodunda çatışmayan cəhət nədir?

- strukturu yoxlanılan detalın keyfiyyətsiz olmasıdır
- strukturu yoxlanılan detalın qeyri dəqiq olmasıdır
- istiliyə davamsızdır
- strukturu yoxlanılan detalın korlanmasıdır
- xətaların böyük olmasıdır

287 Yarımkeçiricilərin tətbiqi nəyə görə məhdud hesab edilir?

- dəyişən cərəyanda işləmədiyinə görə
- onların xaraktersitikalarını temperaturdan asılı olmasına və qeyri sabitliklərinə görə
- milə tətbiq edilən qüvvənin kiçik olmasına görə
- detalların çoxlu sayıda deformasiyalara uğradığına görə
- dəqiqliyi 1-ə bərabər olduğuna görə

288 Akselerometrin neçə əsas növü var?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

289 Xətti yecilləri ölçmək üçün hansı cihazdan istifadə edirlər?

- kilometrdən
- akselerometrdən
- ampermetrdən
- voltmetrdən
- termometrdən

290 Akselerometr nə üçündür?

- məqnit induksiyasını ölçmək üçün
- xətti təcilləri ölçmək üçün
- cərəyanı ölçmək üçün
- təzyiqi ölçmək üçün
- həcmi ölçmək üçün

291 Suyun molekulları necədir?

- bərk halda
- kristal formada
- eyni qütblü
- əks qütblü
- maye formada

292 Hissəciklərin axınına perpendikulyar yerləşmiş vahid səthdən vahid vaxt müddətində keçən hissəciklərlə və kvantlarla keçən enerjini nə adlandırırlar?

- şüalanma bucağı
- şüalanma seli
- şüalanma dərəcəsi
- şüalanma intensivliyi
- şüalanma sürəti

293 Şüalanma intensivliyi hansı işarə ilə qeyd edilir?

- Ω_d
- R
- Q
- Y
- E

294 Vahid səthdən vahid vaxt müddətində hissəciklərə keçən enerji necə adlanır?

- şüalanma dərəcəsi
- şüalanma bucağı
- şüalanma sürəti
- şüalanma intensivliyi
- şüalanma seli

295 α , β hissəcikleri və γ kvantları müyyən enerjiye malik olur. Bu enerji nə ilə ölçülür?

- ölçülə bilmir
- voltmetrlərlə
- dinamometrlərlə
- meqaelektrovoltla
- barometrlə

296 Normal təzyiqdə hər işarə bir elektrostatin vahid miqdardında enerji daşıyan ionlar yaradır. Bu da nə qədər ion cütü deməkdir?

- $9 \cdot 10^9$
- $0 \cdot 10^3$
- $0 \cdot 10^5$
- $8 \cdot 10^9$
- $0 \cdot 10^7$

297 İonlaşdırma miqdarı nə ilə ölçülür?

- s/kq
- kq^2
- kq^2
- kl/kq
- $^2 kq$

298 Hansı göstərici ilə şüalanma qabiliyyəti qiymətləndirilir?

- ionlaşdırma bucağı
- ionlaşdırma dərəcəsi
- ionlaşdırma üstünlüyü
- ionlaşdırma miqdarı
- ionlaşdırma sürəti

299 Şüalanmanın ionlaşdırma qabiliyyəti nə ilə qiymətləndirilir?

- ionlaşdırma bucağı
- ionlaşdırma dərəcəsi
- ionlaşdırma üstünlüyü
- ionlaşdırma miqdarı
- ionlaşdırma sürəti

300 Şüalanma intensivliyi nə ilə ölçülür?

- m^2/vt
- m^3
- m/san
- m^2
- san/m

301 İonlaşdırma miqdarını ölçən xüsusi vahid olan rentgen nəyə bərabərdir?

- $=6,58 \cdot 10^{-4} kl/kq$
- $=4,58 \cdot 10^{-4} kl/kq$
- $=3,58 \cdot 10^{-4} kl/kq$
- $=2,58 \cdot 10^{-4} kl/kq$
- $=5,58 \cdot 10^{-4} kl/kq$

302 Axını keçirən səs dalğası aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

- meyllənmir
- $= D \cos \theta$
- $= D \sin \theta$
- $= D \operatorname{tg} \theta$
- $= D \operatorname{tg} \sin \theta$

303 Havada tozlanmaya nəzarət etməyən necə metodu var?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

304 Suyun molekulu necə düzülmüşdür?

- bərk halda
- kristal formada
- eyni qütblü
- əks qütblü
- maye formada

305 Səs dalğası axını keçərkən nə qədərmeylənir?

- meyllənmir
- $= D \cos \theta$
- $= D \sin \theta$
- $= D \operatorname{tg} \theta$
- $= D \operatorname{tg} \sin \theta$

306 β shualanma uchun μ_n emsali ifade olunur:

$$\textcircled{J}_N = \frac{(2\Delta E)}{E_\alpha CA}$$

$$\textcircled{J}_N = \frac{E_\alpha CA}{(2\Delta E)}$$

$$\textcircled{\mu_n} = \frac{2 \cdot 10^{-3}}{E_{\max}^{\frac{1}{4}}}$$

$$\textcircled{\mu_n} = \frac{2.2 \cdot 10^{-3}}{E_{\max}^{\frac{1}{4}}}$$

$$\textcircled{P} = \frac{AK_J}{R^2}$$

307 α hissəcikleri hansı mühitde her hansı boyuk bir mesafeye keçə bilər?

- heç bir mühitdə
- yalnız qazlarda
- yalnız mayedə
- bütün mühitlərdə
- həm qaz, həm mayedə

308 α hissəciklerinin nufuz etmə qabiliyyəti necədir?

- həm qaz, həm mayedə
- bütün mühitlərdə
- çox kiçik
- çox böyük
- yoxdur

309 İonlaşdırma hərəkətinin tezliyi ifadə olunur:

$$\text{J}_N = \frac{(2\Delta E)}{E_s CA}$$

$$\text{J}_N = \frac{E_s CA}{(2\Delta E)}$$

$$\mu_n = \frac{2.2 \cdot 10^{-8}}{E_{\max}^{\frac{4}{3}}}$$

$$\mu_n = \frac{22 \cdot 10^{-8}}{E_{\max}^{\frac{4}{3}}}$$

310 Hər bir alfa hissəcik böyük enerjiyə malik olduğundan nə qədər molekul ionlaşır?

- 200,000 çox
- 200,000-ə qədər
- 500,000-ə qədər
- ionlaşdırır
- 100,000-əqədər

311 1R şüalanmada 1sm³ havaya nə qədər enerji uyğundur?

- $72 \cdot 10^9 \text{ eV}$
- $72 \cdot 10^9 \text{ eV}$
- $\cdot 10^9 \text{ eV}$
- $76 \cdot 10^9 \text{ eV}$
- $72 \cdot 10^9 \text{ eV}$

312 Havada ionların cütünün yaranmasına nə qədər enerji tələb edilir?

- 35 eV
- 34 eV
- 38 eV
- 37 eV
- 36 eV

313 β hissəciklerinin cekisi ne qederdir?

- 5
- $3 \cdot 10^{-28}$
- 2
- 10^{-24}
- 0

314 α hissəciklerinin cekisi ne qederdir?

- 8.2
- 10^{-24}

- 0
 $3 \cdot 10^{-28}$
 2

315 β ve γ sualanının α sualanmaya nisbeten nüfuz etme qabiliyyeti necedir?

- daha kiçikdir
 daha böyükdir
 eynidir
 β nüfuz etmir
 γ nüfuz etmir

316 Kulonometrik metodda elektroldə kimyəvi reaksiyaya girmiş maddənin miqdarı hansı qanuna görə müəyyənləşdirilir?

- Arximed
 Faradey
 Enşteyn
 Platon
 Nyuton

317 Sarğacın effektivliyi nə ilə ölçülür?

- tonla
 faizlə
 litrlə
 saniyəilə
 qramla

318 İonlaşma hərəkətinin tezliyi necə ifadə olunur?

- heç hansı
 çox böyük deyil
 yüksəkdir
 çoxdur
 artandır

319 γ sualanına ucun udmanın kütləvilik emsalı?ne qederdir?

- kütləvilik əmsalı yoxdur
 $>10^{29}\text{eV}$
 $>10^9\text{ eV}$
 $>10^4\text{ eV}$
 $>10^9\text{ eV}$ $E=10^9\text{ eV}$

320 γ kvantlarının havada serbest qacış uzunluğu ne qederdir?

- 0
 20 mm qədər
 sonsuzluq
 5 mm qədər
 10 mm qədər

321 Hansı qanuna görə reaksiyaya girmiş maddələrin miqdarı müəyyənləşdirilir?

- Arximed
 Faradey
 Enşteyn

- Platon
- Nyuton

322 γ kvantlarının çekisi ne qederdir?

- $3 \cdot 10^{-25}$
- 0
- 8.2
- $3 \cdot 10^{-24}$
- $3 \cdot 10^{-26}$

323 Mənbənin fəallığına görəmiqdarın gücü təyin edilir?

$$\text{J}_N = \frac{E_a CA}{(2\Delta E)}$$

$$P = \frac{AK_{\gamma}}{R^2}$$

$$\mu_n = \frac{2.2 \cdot 10^{-8}}{\frac{E_{\max}^{\frac{1}{2}}}{E_{\min}^{\frac{1}{2}}}}$$

$$\mu_n = \frac{2 \cdot 10^{-8}}{\frac{E_{\max}^{\frac{1}{2}}}{E_{\min}^{\frac{1}{2}}}}$$

$$\text{J}_N = \frac{(2\Delta E)}{E_a CA}$$

324 Hazırda olkemizde gün erzində ne qeder buraxıla bilen γ sualanma miqdarı qəbul edilmişdir?

- 0,26 P-ə qədər
- 0,05 P-ə qədər
- 10,5 P-ə qədər
- 2 P-ə qədər
- 1,5 P-ə qədər

325 Sarğacın effektivliyi necədir?

- yüksəkdir
- çox böyük deyil
- heç hansı
- artandır
- çoxdur

326 β hissəciklerinin havada serbest qacıs uzunluğu ne qederdir?

- 15 m qədər
- 10 m qədər
- sonsuzluq
- 5 m qədər
- 20 m qədər

327 γ kvantlarının nüfuzetmə qabiliyyeti necədir?

- 0,2 m qurğuşun
- bir neçə millimetr qurğuşun
- 0,05 mm qurğuşun
- 0,07 m alüminium
- 0,2 mm alüminium

328 α hissəciklerinin havada serbest qacış uzunluğu nə qədərdir?

- 10 mm qədər
- 100 mm çox
- 100 mm qədər
- sonsuzluq
- 100 m çox

329 β hissəciklerinin nüfuz etmə qabiliyyeti nəcedir?

- 0,2 m qurğuşun
- bir neçəmm alüminium
- 0,05 mm qurğuşun
- 0,07 m alüminium
- 0,2 mm alüminium

330 α hissəciklərinin nüfuzetmə qabiliyyeti nəcedir?

- 0,2 m qurğuşun
- 0,02 mm alüminiumdan az
- 0,05 mm qurğuşun
- 0,07 m alüminium
- 0,2 mm alüminium

331 Xaotik gərginlik hansı zaman yaranır?

- su qızdırıldıqda
- su buxarlandıqda
- suyun axını dayandıqda
- suyun axını elektrodlar arasından keçidikdə
- su soyuduqda

332 Suyun axını elektrodlar arasından keçidikdə onlarda nə yaradır?

- Heç bir təsiri yoxdur
- Boşalma
- Qeyri-intizamlıq
- Xaotik gərginlik
- Nizamlılılıq

333 Alfa hissəciklerinin çökisi nə qədərdir?

- 8.2
- $3 \cdot 10^{-28}$
- 0
- $3 \cdot 10^{-24}$
- 2

334 Hər bir alfa hissəcik böyük enerjiyə malik olduğundan nə qədər molekul ionlaşır?

- 500,000-ə qədər
- 100,000-ə qədər
- 200,000 çox
- 200,000-ə qədər
- ionlaşdırır

335 Alfa hissəcikləri hansı mühitdə hər hansı böyük bir məsafəyə keçə bilər?

- heç bir mühitdə

- bütün mühitlərdə
- yalnız mayedə
- yalnız qazlarda
- həm qaz, həm mayedə

336 Beta hissəciklərinin nüfuzetmə qabiliyyəti necədir?

- 0,2 m qurğusun
- 0,07 m alüminium
- 0,05 mm qurğusun
- bir neçəmm alüminium
- 0,2 mm alüminium

337 Alfa hissəciklərinin nüfuzetmə qabiliyyəti necədir?

- 0,2 m qurğusun
- 0,07 m alüminium
- 0,05 mm qurğusun
- 0,02 mm alüminiumdan az
- 0,2 mm alüminium

338 Aşağıdakılardan hansıları ultrasəs sərf ölçən cihazın çatışmayan cəhətidir?

- Düzgün cavab yoxdur
- Ultrasəsin titrəməsi
- Mayedən buraxılan ultrasəs dalğalarının uzunluğu
- Onların göstəricilərinin ultrasəsin yayılma sürətindən asılı olması
- Elektrik keçiriciliyinin yüksək olması

339 Suyun molekulları əks qütblü olduqlarından, elektrodların arasına girdikdə onlarda nə yaradırlar ?

- Heç bir təsiri yoxdur
- Qarışılıq
- Boşalma
- Yüklənmə
- Nizamlı düzülüş

340 Suyun axını elektrodlar arasından keçdikdə onlarda xaotik gərginlik yaradır. Bu nə adlanır ?

- İmpulsun dəyişməsi
- Gərginiyin dəyişməsi
- Təzyiqin dəyişməsi
- Uğultunun gərginliyi
- Fazalar fərqi

341 Uğultunun tərsiredici qiyməti nəyi xarakterizə edir ?

- Elektrodlar arasındaki elektrik hərəkət qüvvəsini (EHQ)
- Elektrodlar arasındaki məsafəni
- Elektrodlar arasındaki aralıqda olan axının sürətini
- Elektrodlar arasındaki aralıqda olan axının sərfini
- Gərginliyin maksimum qiymətini

342 Sərfin elektrouğultu metodunun çatışmayan cəhəti nədir ?

- Mayenin hərəkəti zamanı keçiricilərdə elektrik hərəkət qüvvəsinin yaranması
- Gərginliyin qiymətinin ölçmələrin nəticələrinə təsir edə bilməməsi
- Axının sürətli olması
- Axının turbulentliyinin ölçmənin nəticələrinə təsir edə bilməməsi

- Elektrik hərəkət qüvvəsinin ölçmələrin nəticələrinə təsir edə bilməsi

343 Tezlikli sərf ölçənlərdə şüalandırıcı hər bir sonrakı impulsu o vaxt göndərir ki, əvvəlki impuls qəbulədiciyə çatmış olsun. Bu halda tezlik hansı düsturla hesablanır ?

.....
 $d = \omega t$

...
 $d = \frac{\pi}{\omega}$

.
 $f = \frac{1}{T}$

..
 $T = \frac{n}{f}$

....
 $T = \frac{2\pi}{\omega}$

344 Ultrasəs dalğalarında siqnalın axın istiqamətində şüalandırıcısından qəbulədicişinə keçmə vaxtı hansı düsturla təyin edilir ?

$= DX/(A - \beta_1 \tan \theta)$

$Q = \frac{T}{c - v_1}$

$Q = \frac{T}{v_1 u}$

$= L/(C + \beta_1 \cos \theta)$

$= LY/(D - \beta_1 \sin \theta)$

345 Ultrasəs dalğaları axın istiqamətində yayılarkən onların sürətləri necə dəyişir ?

- Dəyişməz olaraq qalır
 Axının sürətinin yarısı qədər artır
 Axının sürəti qədər azalır
 Axının sürəti qədər artır
 Axının sürətinin yarısı qədər azalır

346 Səs dalğası axını keçərkən nə qədər meyillənir ?

$= \sin \beta$

$y = A \sin \mu$

$= b \cos \alpha$

$= D \tan \theta$

$= 0$

347 Axın ultrasəs dalğalarını keçir və bucağı qədər meyillənir. bucağı axının sürətindən asılıdır :

$y = \frac{\pi}{L}$

$\sin \alpha = \frac{y}{z}$

$y = 0$

$0 = \frac{v_0 r}{c}$

$\sin \gamma = 2,5$

348 Ultrasəs dalğalarında siqnalın axının əksi istiqamətində şüalandırıcısından qəbulədicişinə keçmə vaxtı hansı düsturla təyin edilir ?

$$\tilde{Q}_2 = DX/(A - ?_1 \tan ?)$$

$$Q = \frac{r}{c - v_1}$$

$$Q = \frac{r}{v_1 u}$$

$$Q = L/(C - ?_1 \cos ?)$$

$$Q = LY/(D - ?_1 \sin ?)$$

349 Beta hissəciklərinin çekisi nə qədərdir?

0

10^{-24}

8.2

$3 \cdot 10^{-23}$

10^{-24}

350 Boru xəttini dəyişmədən, ultrasəs dalğalarını ondan yalnız bucaq altında şüalandırıcıdan qəbul ediciyə buraxmaq olar. Bu halda ultrasəs dalğalarının axının əksinə yayılma sürəti hansı ifadə ilə təyin edilir?

$C + ?_2$

$\cos \alpha$

$?_1 + ?_2$

$C - ?_1 \cos \alpha$

$?_1 + B$

351 Boru xəttini dəyişmədən, ultrasəs dalğalarını ondan yalnız bucaq altında şüalandırıcıdan qəbul ediciyə buraxmaq olar. Bu halda ultrasəs dalğalarının axın istiqamətində yayılma sürəti hansı ifadə ilə təyin edilir?

$C + ?_2$

$C + ?_2 \cos \alpha$

$?_1 + ?_2$

$\cos \alpha$

$?_1 + B$

352 β şüalanma uchun μ_n emsali ifade olunur:

$$J_N = \frac{E_a CA}{(2\Delta E)}$$

$$\mu_n = \frac{2 \cdot 10^{-8}}{E_{\max}^{\frac{4}{3}}}$$

$$P = \frac{AK}{R^2}$$

$$\mu_n = \frac{2 \cdot 10^{-8}}{E_{\max}^{\frac{4}{3}}}$$

$$J_N = \frac{(2\Delta E)}{E_a CA}$$

353 β ve γ şüalanmanın α şüalanmaya nisbeten nüfuz etmə qabiliyyeti nəcedir?

eynidir

daha böyükdür

daha kiçikdir

- α nufuz etmir
 ve γ nufuz etmir

354 İonlaşdırma hərəkətinin tezliyi ifadə olunur:

$$\bigcirc J_N = \frac{(2\Delta E)}{E_a CA}$$

$$\bigcirc \mu_n = \frac{2.2 \cdot 10^{-8}}{E_{\max}^{\frac{4}{3}}}$$

$$\bigcirc J_N = \frac{(2\Delta E)}{E_a CA}$$

$$\bigcirc P = \frac{AK_f}{R^2}$$

$$\bigcirc \mu_n = \frac{22 \cdot 10^{-8}}{E_{\max}^{\frac{4}{3}}}$$

355 Axın istiqamətində ve onun eksinə yayılan f tezliyinə malik ultrasəs titremelerinin fazalarının ferqi hansı sərf olçənlərdə olur?

- Düzgün cavab yoxdur
- Faza sərf olçənlərində
- Ultrasəs sərf olçənlərində
- İnduksiyalı sərf olçənlərində
- Taxometrik sərf olçənlərində

356 Ultrasəs sərf olçənlərin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- Elektrik keçiriciliyinin yüksək olması
- Onların göstəricilərinin ultrasəsin yayılma sürətində asılı olması
- Mayedən buraxılan ultrasəs dalğalarının uzunluğu
- Ultrasəsin titrəməsi
- Düzgün cavab yoxdur

357 Hazırda olkemizde gün ərzində ne qeder buraxıla bilen γ sualanma miqdarı qəbul edilmişdir?

- 0,26 P-ə qədər
- 1,5 P-ə qədər
- 2 P-ə qədər
- 10,5 P-ə qədər
- 0,05 P-ə qədər

358 Sarğacın effektivliyi nə ilə ölçülür?

- qramla
- faizlə
- litrlə
- saniyəilə
- tonla

359 İonlaşma hərəkətinin tezliyi necə ifadə olunur?

- heç hansı
- çox böyük deyil
- yüksəkdir
- çoxdur
- artandır

360 Sarğacın effektivliyi necədir?

- heç hansı
- çox böyük deyil
- yüksəkdir
- çoxdur
- artandır

361 Beta hissəciklərinin havada sərbəst qaçış uzunluğu nə qədərdir?

- 10 m qədər
- 5 m qədər
- sonsuzluq
- 20 m qədər
- 15 m qədər

362 γ sualanına ucun udan anlı kutlevilik emsali nə qədərdir?

- $76 \cdot 10^9 \text{ eV}$
- $72 \cdot 10^9 \text{ eV}$
- $72 \cdot 10^9 \text{ eV}$
- $72 \cdot 10^9 \text{ eV}$
- $10^9 \text{ eV} E=10^9 \text{ eV}$

363 Alfa hissəciklərinin havada sərbəst qaçış uzunluğu nə qədərdir?

- sonsuzluq
- 100 mm qədər
- 10 mm qədər
- 100 mm çox
- 100 m çox

364 γ kvantlarının nüfuz etmə qabiliyyeti nəcedir?

- 0,2 m qurğusun
- bir neçə millimetr qurğusun
- 0,05 mm qurğusun
- 0,07 m alüminium
- 0,2 mm alüminium

365 Tezlikli sərf ölçənlərdə şüalandırıcı hər bir sonrakı impulsu nə vaxt göndərir?

- Boru xəttinin diametri artdıqda
- Əvvəlki impuls qəbulediciyə çatdıqdan sonra
- Sabit gərginliyə malik olduqda
- Titrəmələrin intensivliyinin qiyməti məlum olduqda
- Mayedən ultrasəs dalğaları buraxıldıqda

366

γ kvantlarının çekisi nə qədərdir?

- 8.2
- 0
- 1
- düzgün cavab yoxdur
- 5

367 faktiki olaraq axına elektromaqnit sərf ölçən cihazı təsir edirmi? (Sürət 01.10.2015 13:05:57)

- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- Perpendikulyar təsir edir
- Müəyyən bucaq altında təsir edir
- Təsir etmir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

368 Elektromaqnit sərf ölçənlər faktiki olaraq axına necə təsir edir ? (Sürət 01.10.2015 13:05:55)

- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- Perpendikulyar təsir edir
- Müəyyən bucaq altında təsir edir
- Təsir etmir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

369 Elektrodları birləşdirən xəttə və mayenin axınına maqnit sahəsi necə istiqamətlənir? (Sürət 01.10.2015 13:05:52)

- İstiqamətlənməmişdir
- 45 dərəcəli bucaq altında
- Paralel
- Perpendikulyar
- 60 dərəcəli bucaq altında

370 Elektrodları birləşdirən xəttə və mayenin axınına maqnit sahəsi necə istiqamətlənir? (Sürət 01.10.2015 13:05:50)

- İstiqamətlənməmişdir
- 45 dərəcəli bucaq altında
- Paralel
- Perpendikulyar
- 60 dərəcəli bucaq altında

371 Aşağıdakılardan hansıları ultrasəs sərf ölçən cihazın çatışmayan cəhətidir? (Sürət 01.10.2015 13:05:47)

- Düzgün cavab yoxdur
- Ultrasəsin titrəməsi
- Mayedən buraxılan ultrasəs dalğalarının uzunluğu
- Onların göstəricilərinin ultrasəsin yayılma sürətindən asılı olması
- Elektrik keçiriciliyinin yüksək olması

372 Xaotik gərginlik hansı zaman yaranır? (Sürət 01.10.2015 13:06:02)

- su qızdırıldıqda
- su buxarlandıqda
- suyun axını dayandıqda
- suyun axını elektrodlar arasından keçdiqdə
- su soyuduqda

373 faktiki olaraq axına elektromaqnit sərf ölçən cihazı təsir edirmi? (Sürət 01.10.2015 13:06:00)

- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- Perpendikulyar təsir edir
- Müəyyən bucaq altında təsir edir
- Təsir etmir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

374 Axının sürətinə ultrasəs dalğaları hansı metodda perpendikulyar istiqamətlənir? (Sürət 01.10.2015 13:05:43)

- Sıfır metodu
- Elektromaqnit metodu
- Şüalandırma metodu
- Ultrasəs metodu
- Perpendikulyar metodu

375 Tezlikli sərf ölçənlərdə şüalandırıcı hər bir sonrakı impulsu nə vaxt göndərir? (Sürət 01.10.2015 13:06:22)

- Boru xəttinin diametri artdıqda
- Titrəmələrin intensivliyinin qiyməti məlum olduqda
- Sabit gərginliyə malik olduqda
- Əvvəlki impuls qəbuləcisiyə çatdıqdan sonra
- Mayedən ultrasəs dalğaları buraxıldıqda

376 Suyun molekulları əks qütblü olduqlarından, elektrodların arasına girdikdə onlarda nə yaradırlar? (Sürət 01.10.2015 13:06:19)

- Heç bir təsiri yoxdur
- Qarışılıq
- Boşalma
- Yüklənmə
- Nizamlı düzülüş

377 Suyun axını elektrodlar arasından keçidkədə onlarda xaotik gərginlik yaradır. Bu nə adlanır?

- İmpulsun dəyişməsi
- Gərginiyin dəyişməsi
- Təzyiqin dəyişməsi
- Uğultunun gərginliyi
- Fazalar fərqi

378 Mayenin hərkəti zamanı yaranan elektrik hərəkət qüvvəsi hansı qanuna görə təyin edilir? (Sürət 01.10.2015 13:06:13)

- Şarl qanunu
- Om qanunu
- Boyl-Mariott qanunu
- Elektromaqnit induksiya qanunu
- Bernulli qanunu

379 Mayedə sürətlərin oxa simmetrik profilində elektrodlar arasında nə yaranır? (Sürət 01.10.2015 13:06:10)

- Maqnit sahəsi
- Cərəyan
- Gərginlik
- Elektrik hərəkət qüvvəsi
- Gərginlik düşkübü

380 Maqnit sahəsi mayenin axınına və elektrodları birləşdirən xəttə necə istiqamətlənmişdir? (Sürət 01.10.2015 13:06:08)

- İstiqamətlənməmişdir
- 45 dərəcəli bucaq altında
- Paralel

- Perpendikulyar
- 60 dərəcəli bucaq altında

381 İnduksiyalı sərf ölçənlərdə EHQ nə ilə mütənasib olur ? (Sürət 01.10.2015 13:06:05)

-
- İmpuls ilə
- Axının sürəti ilə
- Mayenin sərfi Q ilə
- Orta sürət ilə

382 Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalını artırmaq üçün yoxlamanın dayandırılması vaxtını nə etmək lazımdır?

- düzgün cavab yoxdur
- azaltmaq
- dəyişməmək
- artırmaq
- həm artırmaq, həm azaltmaq

383 Yoxlamanın dayandırılması zamanı necə yanaşmaq lazımdır ki, gərginliyin yüksəldilməsi əmsalıartsın?

- düzgün cavab yoxdur
- azaltmaq
- dəyişməmək
- artırmaq
- həm artırmaq, həm azaltmaq

384 Yoxlamanın dayandırılması vaxtını artırmaq nə üçün lazımdır?

- doğru cavab yoxdur
- etibarlılığı
- dəqiqliyin etibarlılığını azltmaq üçün
- dəqiqliyin etibarlılığını artırmaq üçün
- etibarlılıq dəyişmir

385 Ölçmələrin səpələnməsi hansı halda olur?

- heç biri
- həmcins
- qeyri-bərabər
- bərabər
- qeyrihəmcins

386 Dəqiqliyin yüksəldilmesi əmsali R_{av} , avadanlıqlarda hazırlanmış detalların diapazonunda nece götürülür?

- ümumi diapazonlara kvadrat cəmi kimi
- ümumi diapazonlara fəfrqi kimi
- ümumi diapazonlara cəmi kimi
- ümumi diapazonlara nisbəti kimi
- ümumi diapazonlara hasili kimi

387 Yoxlamanın dayandırılması vaxtı necə adlanır?

-
-
-
-

t_g

388 Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalı necə təyin olunur?

$R_x(t) = \frac{F(t)_{\max}}{F(t)_{\min}} - \Delta_x t_0$

$R_{x,y} = \frac{[F''(t_x) - F''(t_0)]}{[F'(t_x) - F'(t_0)]}$

$R_x(t) = F(t)_{\max} = F(t)_{\min}$

$R_{x,y} = \frac{[F'(t_x) - F'(t_0)] + \frac{\delta'_x(t_0)}{2} + \frac{\delta'_x(t_x)}{2} + \Delta'_x(t_0)}{[F''(t_x) - F''(t_0)] + \frac{\delta''_x(t_0)}{2} + \frac{\delta''_x(t_x)}{2} + \Delta''_x(t_0)}$

$R_x(t) = \frac{F(t)_{\max}}{F(t)_{\min}} - \frac{\delta_x [F(t)_{\max} - F(t)_{\min}]}{2}$

389 Uygun olaraq her hansı bir sistemin t_0 -dan t_x -e qederki dövrde olan umumi sepielenme diapazonu necə teyin olunur?

$R_x(t) = \frac{F(t)_{\max}}{F(t)_{\min}} - \frac{\delta_x [F(t)_{\max} - F(t)_{\min}]}{2}$

$R_x(t) = F(t)_{\max} = F(t)_{\min} + \Delta_x t_0$

$R_x(t) = F(t)_{\max} = F(t)_{\min}$

$R_x(t) = F(t)_{\max} = F(t)_{\min} + \frac{\delta_x [F(t)_{\max}]}{2} - \frac{\delta_x [F(t)_{\min}]}{2} + \Delta_x t_0$

$R_x(t) = \frac{F(t)_{\max}}{F(t)_{\min}} - \Delta_x t_0$

390 Yoxlama dövründəki ölçülərin səpələnməsi necə olur?

- bərabər
- qeyri-bərabər
- həmcins
- qeyrihəmcins
- heç biri

391 Dəqiqliyin yüksəldilməsi hansı intervalda dəyişir?

$\rightarrow (t_x)$

$\rightarrow \delta(t_x)$

$\rightarrow R_{x,y}(t_g)$

$\rightarrow R_x$

$\rightarrow R(t_0)$

392 Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalı necə kəmiyyətdir?

- dəyişə bilməz
- müsbət
- artan
- azalan
- sabit

393 $F(t)$ monoton funksiyası üçün hansı düstur doğrudur?

$$R(t_x) = [F(t_x) - F(t_0)] + \frac{\delta_c(t_0)}{2} + \frac{\delta_c(t_x)}{2} + \Delta_c(t)$$

$$R(t_x) = [F(t_x) - F(t_0)] - \frac{\delta_c(t_0)}{2} - \frac{\delta_c(t_x)}{2}$$

$$R(t_x) = [F(t_x) + F(t_0)] - \Delta_c(t)$$

$$R(t_x) = [F(t_x) + F(t_0)] / \Delta_c(t)$$

$$R(t_x) = [F(t_x) - F(t_0)] + \Delta_c(t)$$

394 $F'(x)$ funksiyasi nece funksiyadir? sabit kəsilməz diferensial kəsilməz, sabit və diferensial kəsilməz və diferensial

395 Kəsilməz və diferensial funksiya aşağıdakıların hansıları kimi yazılır? funksiyası necə funksiyadır?

 d(x) t(x) h(x) D(x) r(x)

396 Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyin etmək üçün neçə üsuldan istifadə edilir?

 1 5 2 3 4

397 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin orta əmsalı necədir?

$$R_0 = \frac{R(t_1)}{2}$$

$$R_0 = \frac{R_{\text{d}1}(t_x) + R_{\text{d}2}(t_x)}{2}$$

 doğru cavab yoxdur

$$R_0 = \frac{R(t_1) - R(t_n)}{2}$$

$$R_0 = \frac{R_{\text{d}}(t_n)}{2}$$

398 $\delta'(x)$ funksiyasi nece funksiyadir? diferensial və kəsilməz normal kəsilməz diferensial

sabit

399 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin birinci üsulu hansı üsuldur?

- doğru cavab yoxdur
- ən kiçik üsul
- ən böyük üsul
- hər iki üsul
- heç bir üsuldan

400 Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyinində neçə üsul tətbiq edilir?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

401 Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyin etmək üçün neçə üsuldan istifadə edilir?

- ən kiçik üsuldan
- mümkün olan ən kiçik və ən böyük üsuldan
- heç bir üsuldan
- doğru cavab yoxdur
- ən böyük üsuldan

402 Dəqiqliyin etibarlılığını artırmaqdə ötrü nə etmək lazımdır?

- yoxlamanı saxlamaq
- yoxlamanı aparmaq
- heç nə etməmək
- yoxlamanın dayandırılması vaxtını artırmaq
- yoxlamanın vaxtını təxirə salmaq

403 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin ikinci üsulu hansı üsuldur?

- doğru cavab yoxdur
- ən böyük üsul
- ən kiçik üsul
- hər iki üsul
- heç bir üsuldan

404 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin mütərəqqilik əmsalı necə işarə olunur?

- t_0)
- t_s)
- $Q_p(t_n)$
- $Q_p(t_1)$
- $Q_p(t_1)$

405 ən kiçik üsul dəqiqliyin yüksəldilməsinin hansı üsuludur?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

406 Dəqiqiliyin yüksəldilməsinin reqressiya əmsalı necə işarə olunur?

düzgün cavab yoxdur
 ..

$$R_{\text{d},y} = \frac{[F'(t_x) - F'(t_0)] + \frac{\delta'_c(t_0)}{2} + \frac{\delta'_c(t_x)}{2} + \Delta'_c(t_0)}{[F''(t_x) - F''(t_0)] + \frac{\delta''_c(t_0)}{2} + \frac{\delta''_c(t_x)}{2} \Delta''_c(t_0)}$$

..
 $R_{\text{d},y} = [F'(t_x) - F'(t_0)] + [F''(t_x) - F''(t_0)]$

...

$$R_{\text{d},y} = \frac{[F''(t_x) - F''(t_0)]}{[F'(t_x) - F'(t_0)]}$$

....
 $R_{\text{d},y} = [F'(t_x) - F'(t_0)] + [F''(t_x) - F''(t_0)]$

407 Dəqiqilik kvaliteti hansılardır?

.....
 $YT_5 - YT_7$

...
 $YT_3 - YT_7$

...
 YT_7

doğru cavab yoxdur

..

YT_5

408 Normal paylanma qanunu:

) < 0

doğru cavab yoxdur

) $\approx 4\delta_z$

) = 0

) > 0

409 Dəqiqlik necə kvalitet dəyişir?

- 2
- 1
- 4
- dəyişmir
- 3

410 Avtooperatorların məhsuldarlığının artması sərfi necədir?

-) $t_m) < R(t_1)$
-) $t_1) < R(t_m)$
-) $t_m) > R(t_1)$
-

$$R(t_m) = R(t_1)$$

t=0

411 Dəqiqiliyin yüksəldilməsinin rəqressiya əmsalı nəyə bərabərdir?

- 0
- 1
- 2
- 3
- 1.6

412 Təsadüfi kəmiyyətlərin normal paylanması qarşısında ani səpələnmə nəyə bərabərdir?

- 6
- 5
- 2
- 3
- 4

413 Dəqiqiliyin yüksəldilməsinin orta əmsalı necə işarə olunur?

-
-
-
-
-

414 Tek elementli və cəm halında xətalari hansı sinfə aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:08:16)

- Tezahuretme
- Hec biri
- Ededi
- Yaranma
- Aydınlaşdırmanın usulları

415 Normalisasiyada xarakterize olunan parametrlərin deyisme hedləri onların hansı xarakteristikası hesab olunur? (Sürət 01.10.2015 13:08:14)

- Ededi ifadeolunma
- Cəm hali
- Esas xarakteristikası
- Etraf-muhitə tesiri
- Tek elementlilik

416 Mutləq və Nisbi xeta hansı sinfə aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:08:11)

- Tezahuretme
- Ededi ifadeolunmanın formaları
- Etraf-muhit
- Aydınlaşdırma
- Yaranma

417 Xususi və Gerilme xətası hansı sinfə aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:08:09)

- Ededi
- Etraf-muhitin tesiri
- Yaranma
- Tezahuretme

Aydinlasdirma

418 Cereyan menbelerinin xarakteristikasının qeyri-stabililiyi (Sürət 01.10.2015 13:08:06)

- Tezlik,tezyiq
- Gerginlik,tezlik,tezyiq
- Sixliq,tecil
- Sahe,rutubet
- Tezyiq,gerginlik

419 Aletli ve elaqeli sazlanma xetaları hansı sinfe aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:08:04)

- Hec biri
- Yaranma ardicilligi
- Aydinlasdirma
- Ededi
- Tezahuretme

420 Aktiv nezaret qurgularının (ANQ) xetalarının faktorlardan aslılıq sınıfı – etraf-muhitin tesiri (Sürət 01.10.2015 13:08:00)

- Xususi,tek elementli
- Gerilme,cem halinda
- Xususi,gerilme
- Xususi
- Gerilme

421 Aktiv nezaret qurgularının (ANQ) xetalarının faktorlardan aslılıq sınıfı – ededi ifade olunma (Sürət 01.10.2015 13:07:57)

- Mutleq
- Statik, mutleq
- Nisbi
- Mutleq, nisbi
- Tesadufi,nisbi

422 Aşağıdakı hansı mikroproseslərdən kiçik deformasiyalarda istifadə olunur?

- bioloji
- pnevmatik
- pyezoelektrik
- fotoelektrik
- induktiv

423 Kiçik Deformasiyalarda hansı mikroskoplardan istifadə etmək münasibdir?

- bioloji
- pnevmatik
- pyezoelektrik
- fotoelektrik
- induktiv

424 Deformasiyanın fotoelektrik mikroskopla ölçülməsi nə vaxt münasib hesab edilir?

- elastiki elementi şəffaf pəncərədən müşayiət etmək mümkün olmadıqda
- elastiki element sixilməyə və ya dərtilməyə məruz qaldıqda
- elastiki element vakuüm kamerasının xaricində yerləşdikdə
- elastiki elementə yaxınlaşmaq çətindir və ya mümkün deyil
- böyük deformasiya olduqda

425 Aşağıdakı hansı çeviricilərlə elastiki güvvələrə nəzarət olunur?

- fotoelektrik
- pyezoelektrik
- yarımkəcirici
- pnevmatik
- tenzorezistorlu

426 Elastiki qüvvələrə nəzarət hansı çevirici ilə həyata keçirilə bilər?

- fotoelektrik
- pyezoelektrik
- yarımkəcirici
- pnevmatik
- tenzorezistorlu

427 Xarici təsirlərin köməyi ilə əmələ gələn elastiki güvvələr necə yaranır?

- elementin sərtliyindən
- plastik elementdən
- bütöv metalik elementin yoxluğundan
- elastiki elementin deformasiyasından
- metalik elementik sərtliyindən

428 Elastiki qüvvələrə nəzarət hansı çevirici ilə həyata keçirilə bilər?

- termiki
- fotoelektrik
- tenzoçevirici
- elektroəlaqə
- tenzorezistorlu

429 Deformasiyanın ölçmə metodları neçə qrupa bölünür?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

430 Aşağıdılardan hansılarla olastiki güvvələrə nəzarət etmək mümkündür?

- yarımkəcirici
- pyezoelektrik
- tenzorezistorlu
- induktiv
- fotoelektrik

431 Elastiki qüvvələrə nəzarət hansı çevirici ilə həyata keçirilə bilər?

- yarımkəcirici
- pyezoelektrik
- tenzorezistorlu
- induktiv
- fotoelektrik

432 Elektro əlaqə ilə hansı güvvələrə nəzarət edilə bilər?

- heç biri

- xarici güvvələrə
- plastik güvvələrə
- elastik güvvələrə
- daxili güvvələrə

433 Elastiki elementin deformasiyasını yaradan elastiki qüvvələr hansı qüvvələrin təsirindən əmələ gəlir?

- sürtünmə
- deformasiya
- daxili
- xarici
- cazibə

434 İnduksiyanın dəyişməsi V və bu sıçrayışların tezliyi materialın nəyi ilə xarakterizə edilir?

- xarici struktur
- daxili struktur
- cərəyan ötürməsi
- dəyişkənlilik
- temperaturdan asılılığı

435 Yoxlama metodlarından olan maqnit səsi metodu hansı hadisəyə əsaslanır?

- Faradey cərəyanı
- Barkqauz səsləri
- dəyişən cərəyan
- elektromaqnit hadisəsi
- Watt sabiti

436 Nəzarət edilən detalın korlanmaması üçün hansı yoxlama metodundan istifadə edilir?

- cəmləşdirmə
- birgə
- sistemləşdirilmiş
- dolayı
- birbaşa

437 Materialın mikrohəcmının maqnit xassələrinin xarakterizə edən elementlər necə adlanır?

- ilgəklər
- domenlər
- maqnitlər
- modellər
- dinamolar

438 Material maqnitləşərkən onun əyrisini hansı şəkildə təsvir edirlər?

- kvadrat
- ilgək
- konus
- silindrik
- dairə

439 Materialın strukturuna və səthin bərkliyinə nəzarət metodunda strukturu yoxlanılan detalın korlanmasının qarşısının almaq üçün nədən istifadə edilir?

- işçi-detal elektriklə neytrallaşdırılır
- şahid-detal termiki emala uğradılır
- şahid-detal çox aşağı temperaturda dondurulur

- şahid-detal təzyiqə məruz edilir
- işçi-detalin prototipi hazırlanır

440 Materialın strukturuna və səthin bərkliyinə nəzarət metodunda çatışmayan cəhət nədir?

- strukturu yoxlanılan detalın qeyri dəqiq olmasıdır
- strukturu yoxlanılan detalın korlanmasıdır
- istiliyə davamsızdır
- xətaların böyük olmasına
- strukturu yoxlanılan detalın keyfiyyətsiz olmasıdır

441 Yarımkeçiricilərin tətbiqi nəyə görə məhdud hesab edilir?

- dəqiqliyi 1-ə bərabər olduğuna görə
- milə tətbiq edilən qüvvənin kiçik olmasına görə
- onların xaraktersitikalarını temperaturdan asılı olmasına və qeyri sabitliklərinə görə
- detalların çoxlu sayıda deformasiyalara uğradığına görə
- dəyişən cərəyanda işləmədiyinə görə

442 Hansı halda yapışdırılan tenzorezistorlardan istifadə etmək olar?

- böyük deformasiyalar olduqda
- istismar zamanı detal çoxlu sayıda deformasiyalara uğrasın
- simin deformasiyasını ölçmək mümkün olmadıqda
- detalların sayı az olduqda
- kiçik deformasiyalar olduqda

443 Nəzarət metodunda sim o qədər nazik olmalıdır, onun deformasiyası üçün laim olan qüvvə, milə tətbiq edilən qüvvə ilə müqayisədə necə olmalıdır?

- 1-ə bərabər
- kiçik
- böyük
- bərabər
- 0-a bərabər

444 Deformasiyanın 2-ci ölçmə metodunda hansı çeviricilərdən istifadə olunur?

- induktiv
- pyezoelektrik
- tenzoçeviricilərdən
- pnevmatik
- fotoelektrik

445 Nəzarət zamanı yapışdırılan tenzorezistorlardan istifadə etmək hansı halda münasibdir?

- böyük deformasiyalar olduqda
- istismar zamanı detal çoxlu sayıda deformasiyalara uğrasın
- detalların sayı az olduqda
- simin deformasiyasını ölçmək mümkün olmadıqda
- kiçik deformasiyalar olduqda

446 Xüsusi keçiriciliyi γ olan metalə məqnit sahəsinin nüfuz etmesi derinliyi hansı hesablanır?

- $\sigma = \frac{z}{\sqrt{\omega + \mu + \gamma}}$
- $\sigma = \sqrt{\frac{z}{\omega + \mu + \gamma}}$
-

$$\ddot{x} = -\sqrt{\frac{k}{m\gamma}}$$

$$\ddot{Q} = \sqrt{\frac{k}{m-\mu-\gamma}}$$

$$Q = -\sqrt{\frac{k}{m\mu\gamma}}$$

447 İversiya metodunda ölçmə neçə aparılır?

- hec biri
- kütləyə müəyyən sürət verilir sonra isə ona kəskin sürətdə tormozlayırlar
- kütləyə müəyyən sürət verilir
- kütlə kəskin tormoz edilir
- kütlə təyin edilir

448 Hansı ölçmə metodunda kütləyə müəyyən sürət verilir, sonra isə onu birdən kəskin sürətdə tormozlayırlar?

- daraltma
- inversiya
- konvensiya
- firlanma
- basılma

449 Elektroəlaqə tərəzilərində əlaqələndiricilər eyni zamanda harada yerləçir?

- işarəsiz bölgələrdə
- aralıq bölgələrdə
- mərkəzdə
- aşağı bölgələrdə
- yuxarı bölgələrdə

450 Sıfır metodundan ən çox harada tətbiq edilir?

- bioloji ölçmə üsullarında
- loqometrlərdə
- dozalaşdırma avtomatlarında
- ampermetrlərdə
- maqnitoelektrik ölçmələrdə

451 Ölçmənin dəqiqliyini artırmaq üçün hansı metod məqsədə uyğun hesab edilir?

- diferensial
- sıfır
- tutuşdurma
- əvəzetmə
- dolayı

452 Kütlənin ölçülməsi və ona nəzarət edilmə üsulu nədən asılıdır?

- yalnız cazibə qüvvəsindən
- cazibə qüvvəsi və sərbəst düşmə təcilindən
- cazibə qüvvəsi və elektrik cərəyanından
- sərbəst düşmə təcili və ağırlıq qüvvəsindən
- cismin çekisi və ağırlıqdan

453 Elektroəlaqə tərəzilər, yayları elastiki itirilməsilə əlaqədar yarana bilən xətaları aradan qaldırmaq üçün necə yoxlanmalıdır?

- birbaşa
- dövri
- fasılısiz
- aktiv
- passiv

454 Milin yerdəyişməsi üsulunda hansı yerdəyişmələr ölçülür?

- böyük
- kiçik
- 30 dərəcəli
- 60 dərəcəli
- 90 dərəcəli

455 Avtomatik nəzarət zamanı aşağıdakı metodlardan hansı əlverişli hesab edillir?

- Berkqauz səsləri metodu
- milin yerdəyişməsi metodu
- basılma metodu
- cərəyan keçiriciliyinin yoxlanması metodu
- maqnit keçiriciliyinə görə yoxlanma

456 Avtomatik nəzarət zamanı şərait dəyişdiyindən cismin yoxlanılan səthə əsasən nəyi ölçmək əlverişlidir?

- elektrik keçiriciliyini
- basılma dərinliyini
- sürtünməsimi
- induktivliyini
- maqnit xassəsini

457 Termiki emalın ən sadə nəzarət metodu hansıdır?

- induktivliyə görə yoxlanması
- maqnit keçiriciliyə görə yoxlanması
- presləmə yoluyla
- temperatura görə
- elektrik keçiriciliyinə görə yoxlanması

458 Kicik fırlanması tezliyini ölçübilməməsi taxogeneratorun hansı cəhətidir?

- fərqlənən
- bəyənilməyən
- catışan
- catışmayan
- bəyənilən

459 Gərginliyin amplitudasını və formasını nələr dəyişə bilir?

- kondensatorlar
- taxogeneratorlar
- daxili faktorlar
- xarici faktorlar
- startorlar

460 Taxogeneratora təsir edən xarici faktorlar nəyi dəyişə bilər?

- heç bir şeyi
- tutumun amplitudasını və onun formasını
- cərəyanın amplitudasını və bu cərəyanın formasını

- gərginliyin amplitudasını və bu gərginliyin formasını
- cərəyanı, gərfinliyi və tutumu

461 Ən sadə taxogeneratorlar hansılardır?

- heç biri
- mürəkkəb cəriyan taxogeneratorları
- dəyişən cəriyan taxogeneratorları
- sabit cəriyan taxogeneratorları
- sadə generatorlar cəriyan taxogeneratorları

462 Taxogeneratorun qeyri-xarakteristikası taxogeneratorun maksimum gərginliyindən nə qədər fərqlənir?

- 5-6%
- 3-4%
- 4-5%
- 3-5%
- 4-6%

463 Fırlanma tezliyinə və bucaq sürətinə nə ilə nəzarət olunur?

- teleskopdan
- voltmetrdən
- ampermetrdən
- taxogeneratordan
- aerometrdən

464 Sürət və təcili nəzarət edən quruluşlar neçə əsas qrupa bölündürlər?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

465 Nöyin vasitəsilə interferensiya zolaqlarının hesablanması avtomatlaşdırmaq olar?

- induktiv və tutum
- sıfır metodu
- interferometrik
- fotoelektrik elektron sxemlərin
- Delfi metodu

466 Səthin kələ-kötürlüyüni ölçmək üçün hansı metoddan istifadə edilir?

- Delfi metodu
- əvəzətmə
- differensial
- interferometrik
- sıfır metodu

467 Əgər hər hansı bir vəziyyətdə NIV –in artmasına səbəb nədir?

- heç biri
- gərginlik azalıb
- cərəyan artdı
- yastığın səthlərindən biri deffektlidir
- tutum artıb

468 Yüksək keyfiyyətli yastıqlarda faktiki olaraq NİV hansı qiymətə bərabərdir?

- 4
- 3
- 1
- 0
- 2

469 Xətti təcilləri ölçmək üçün təyin edilmiş cihazlar necə adlanır?

- dinamometr
- ampermetr
- taxogenerator
- akselerometr
- aerometr

470 Dopler effektinə əsaslanmış ölçmə metodundan nə zaman istifadə olunur?

- tezliyi artırır
- orta yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- kiçik yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- böyük yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- paskal effektinə

471 Böyük yerdəyişmələdə və sürətlərdə hansı effektə əsaslanmış ölçmə metodundan istifadə edilir?

- heç bir effektə
- volt effektinə
- amper effektinə
- dopler-effektinə
- paskal effektinə

472 $e = \pi d w B_0$ dusturunda d nedir?

- qarqarın burumlarının diametri
- qarqarın burumlarının radiusu
- qarqarın burumlarının sayı
- sabit maqnitin ara boşluğunundakı maqnit induksiyası
- sabit maqnitin ara boşluğunundakı induktivlik

473 Taxogeneratorun ölçmə xətasının artması nəyin səbəbinə olur?

- işiq şiddətinin artması
- kiçik fırlanma tezliyinin ölçü bilməməsi
- kicik fırlanma tezliyini yaxşı ölçməsi
- tezliyin artması
- gərginliyin artması

474 Taxogeneratorların çatışmayan cəhəti nədir?

- həm kiçik həm böyük ölçü bilməsi
- kiçik fırlanma tezliklərini ölçü bilməməsi
- kiçik fırlanma tezliklərini ölçü bilməsi
- böyük fırlanma tezliklərini ölçü bilməməsi
- böyük fırlanma tezliklərini ölçü bilməsi

475 Sabit cərəyan taxogeneratorlarının üstünlüyü nədədir?

- əlverişsiz olmasında

- sadə olmasında
- ağır olmasında
- etibarsız olmasında
- mürəkkəb olmasında

476 Bucaq sürətinə və firlanma tezliklərinə nəzarət etmək üçün nədən istifadə edilir?

- ampermetrdən
- taxogeneratordan
- teleskopdan
- aerometrdən
- voltmetrdən

477 Sürət və təcili nəzarət edən quruluşlar neçə əsas qrupa bölündürülər?

- 6
- 5
- 4
- 3
- 2

478 İversiya metodunda ölçmə neçə aparılır?

- hec biri
- kütlə təyin edilir
- kütlə kəskin tormoz edilir
- kütləyə müəyyən sürət verilir
- kütləyə müəyyən sürət verilir sonra isə ona kəskin sürətdə tormozlayırlar

479 Hansı ölçmə metodunda kütləyə müəyyən sürət verilir, sonra isə onu birdən kəskin sürətdə tormozlayırlar?

- inversiya
- daraltma
- basılma
- firlanma
- konvensiya

480 Elektroəlaqə tərəzilər, yayları elastiki itirilməsilə əlaqədar yarana bilən xətaları aradan qaldırmaq üçün necə yoxlanmalıdır?

- dövri
- birbaşa
- fasılısiz
- aktiv
- passiv

481 Elektroəlaqə tərəzilərində əlaqələndiricilər eyni zamanda harada yerləçir?

- aralıq bölgələrdə
- mərkəzdə
- aşağı bölgələrdə
- yuxarı bölgələrdə
- işarəsiz bölgələrdə

482 Bucaq sürətinə və firlanma tezliklərinə nəzarət etmək üçün nədən istifadə edilir?

- taxogeneratordan
- teleskopdan

- voltmetrdən
- aerometrdən
- ampermetrdən

483 Akselerometrin neçə iş rejimi var?

- 4
- 5
- 6
- 3
- 2

484 Akselerometrin neçə əsas növü var?

- 6
- 3
- 4
- 5
- 2

485 Xətti yecilləri ölçmək üçün hansı cihazdan istifadə edirlər?

- kilometrdən
- voltmetrdən
- ampermetrdən
- akselerometrdən
- termometrdən

486 Akselerometr nə üçündür?

- məqnit induksiyasını ölçmək üçün
- təzyiqi ölçmək üçün
- cərəyanı ölçmək üçün
- xətti təcilləri ölçmək üçün
- həcmi ölçmək üçün

487 Kələ-kötürlüyə və səthin defektliyinə avtomatik nəzarətdə sitifadə edilən metodlardan hansı daha geniş yayılmışdır?

- üst-üstə düşmə metodu
- differensial metodu
- Delfi metodu
- fotoelektrik metod
- qarşılıqlı metod

488 Hal-hazırda hansı çeviricilərdən daha çox istifadə olunur?

- tutum
- induktiv və tutum
- tutum və pyezoelektrik
- induktiv və pyezoelektrik
- induktiv

489 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək və tədqiq etmək üçün hansı qurğudan istifadə edilir?

- aerometr
- teleskop
- ampermetr
- profilometr

- akselerometr

490 Akselerometrin növləri hansılardır?

- iki və üç qat diferensiyalayan
- inersial
- inersial, iki və üç qat diferensiyalayan
- inersial, bir qat və iki qat diferensiyalayan
- bir qat və iki qat diferensiyalayan

491 Hiss etmə ilə yoxlama metodundan nə məqsədlə istifadə edilir?

- temperatura nəzarət etmək üçün
- kələ-kötürlüyü nəzarət etmək üçün
- səs tezliyinə nəzartə etmək üçün
- təzyiqə nəzarət etmək üçün
- cərəyanə nəzarət etmək üçün

492 Kələ-kötürlüyü və səthin defektliyinə nəzarət edən quruluşların hərəkət edən prinsipi nədən asılıdır?

- heç bir şeydən asılı deyil
- nəzarətin növündən və səthi yoxlanan materialın gərginliyindən
- nəzarətin yerinə yetirildiyi mühitdən və səthi yoxlanan materialın ölçülərindən
- nəzarətin məqsədindən və səthi yoxlanan materialın xassələrindən
- nəzarətin keçirildiyi müddətdən

493 Kütlənin yerdəyişməsini nizamlayan çeviricilər kimi hansı çeviricilər istifadə edilə bilər?

- fotoelektrik, induktiv, simli
- fotoelektrik, həcm, simli
- fotoelektrik, induktiv, həcm
- fotoelektrik, induktiv, həcm, simli
- induktiv, həcm, simli

494 Akselerometrin iş rejimləri hansılardır?

- sabit
- dəyişkən və sabit
- aperiodik və sabit
- aperiodik və dəyişkən
- aperiodik

495 Fotoelektrik metodu özünü nə zaman doğruldur?

- induktiv, həcm, simli
- aperiodik və dəyişkən
- səthin cilalanmasını yoxlanınlarkən
- səthin defektliyi yoxlanınlarkən
- dəyişkən və sabit

496 Normallaşdırılmış integrallı vaxtı qısaca necə adlanır?

- 2
- NIL
- QƏMƏ
- NIV
- 1

497 Hansı metodların əsas nöqsanı işıq şüaları ilə köçürmə vasitəsilə detalların əlçatmaz yerlərində olan səthlərinin kələ-kötürlüyü və defektini yoxlamaq imkanının olmamasıdır?

- qarşılıqlı və fotoelektrik
- televiziya
- fotoelektrik
- fotoelektrik və televiziya
- fotoelektrik və differensial

498 $e = \pi d w B_0$ düsturunda d nədir?

- sabit maqnitin ara boşluğunundakı induktivlik
- qarqarın burumlarının sayı
- qarqarın burumlarının radiusu
- qarqarın burumlarının diametri
- sabit maqnitin ara boşluğunundakı maqnit induksiyası

499 Xətti təcilləri ölçmək üçün təyin edilmiş cihazlar necə adlanır?

- dinamometr
- ampermətr
- taxogenerator
- akselerometr
- aerometr

500 Taxogeneratorun ölçmə xətasının artması nəyin səbəbinə olur?

- işıq şiddətinin artması
- tezliyin artması
- kiçik fırlanma tezliyini yaxşı ölçməsi
- kiçik fırlanma tezliyinin ölçü bilməməsi
- gərginliyin artması

501 Taxogeneratorların kiçik fırlanma tezliklərini ölçü bilməməsi nəyə səbəb olur?

- xarici faktorların təsirini artırır
- cərəyanı artırır
- tezliyi artırır
- ölçmə xətasını artırır
- gərginliyi artırır

502 Kicik fırlanma tezliyini ölçübilməməsi taxogeneratorun hansı cəhətidir?

- fərqlənən
- bəyənilməyən
- catışan
- catışmayan
- bəyənilən

503 Taxogeneratorların çatışmayan cəhəti nədir?

- həm kiçik həm böyük ölçü bilməsi
- böyük fırlanma tezliklərini ölçü bilməməsi
- kiçik fırlanma tezliklərini ölçü bilməsi
- kiçik fırlanma tezliklərini ölçü bilməməsi
- böyük fırlanma tezliklərini ölçü bilməsi

504 Dopler effektinə əsaslanmış ölçmə metodundan nə zaman istifadə olunur?

- büyük yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- paskal effektinə
- orta yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- kiçik yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- tezliyi artırır

505 Böyük yerdəyişmələdə və sürətlərdə hansı effektə əsaslanmış ölçmə metodundan istifadə edilir?

- heç bir effektə
- volt effektinə
- amper effektinə
- dopler-effektinə
- paskal effektinə

506 Taxogeneratora təsir edən xarici faktorlar nəyi dəyişə bilər?

- heç bir şeyi
- tutumun amplitudasını və onun formasını
- cərəyanın amplitudasını və bu cərəyanın formasını
- gərginliyin amplitudasını və bu gərginliyin formasını
- cərəyanı, gərfinliyi və tutumu

507 Gərginliyin amplitudasını və formasını nələr dəyişə bilir?

- kondensatorlar
- taxogeneratorlar
- daxili faktorlar
- xarici faktorlar
- startorlar

508 Ən sadə taxogeneratorlar hansılardı?

- hec biri
- mürəkkəb cəriyan taxogeneratorları
- dəyişən cəriyan taxogeneratorları
- sabit cəriyan taxogeneratorları
- sadə generatorlar cəriyan taxogeneratorları

509 Sabit cərəyan taxogeneratorlarının üstünlüyü nədədir?

- ağır olmasında
- mürəkkəb olmasında
- əlverişsiz olmasında
- sadə olmasında
- etibarsız olmasında

510 Taxogeneratorun qeyri-xarakteristikası taxogeneratorun maksimum gərginliyindən nə qədər fərqlənir?

- 5-6%
- 3-4%
- 4-5%
- 3-5%
- 4-6%

511 Fırlanma tezliyinə və bucaq sürətinə nə ilə nəzarət olunur?

- teleskopdan
- voltmetrdən
- ampermetrdən

- taxogeneratordan
- aeromertdən

512 Fotoqəbuledicinin zəncirində defekti xarakterizə edən nə yaranı bilər?

- heç biri
- cərəyan impuls gərginlik
- cərəyan impulsu yaxud tutum
- cərəyan impulsu yaxud gərginlik
- gərginlik impulsu yaxud gərginlik

513 Texnoloji proseslərə avtomatik nəzarət həyata keçirən vasitələr hansılardır? (Sürət 01.10.2015 13:14:22)

- mexaniki nəzarət sistemləri
- avtomatik nəzarət sistemləri
- hidravlik nəzarət sistemləri
- elektromexaniki nəzarət sistemləri
- pnevmomexaniki nəzarət sistemləri

514 Proseslərə nəzarət deyəndə nə başa düşülür? (Sürət 01.10.2015 13:14:15)

- müxtəlif növ nəzarət sistemlərindən obyektləri ölçmə mövqelərinə yerləşdirmədən nəzarət
- məhsul partiyaları və yaxud tək-tək YQ yüklemə quruluşu
- verilmiş parametrlərə görə düzəlişləri həyata keçirmək
- sistemin təyinatından, hərəkət prinsipindən asılılığı
- istehsal obyektlərinə nəzarəti həyata keçirmək

515 Ölşmə prosesində hansı çeviricilərdən istifadə olunur? (Sürət 01.10.2015 13:14:12)

- induksiya çeviricilərindən
- tutum çeviricilərdən
- heç biri
- induktiv və induksiya çeviricilərindən
- induktiv çeviricilərdən

516 Ölçü ucluqlarının bərk materialdan hazırlamaq nə üçün yol verilməzdir? (Sürət 01.10.2015 13:14:07)

- çünki bərk materialdan hazırlanmış ucluqlar nəzarət edilən məmulun səthini aza bilər
- heç biri
- hamısı
- məmullara nəzarəti həyata keçirmək olmaz
- bərk materialın üzərində qabarcıqlar əmələ gəldiyinə görə

517 Ölçmələrin nəticələrinin emalı çox vaxt apardıqda nə baş verir? (Sürət 01.10.2015 13:14:03)

- sistemə yadda saxlayıcı YQ quruluşu daxil edilir
- hamısı
- nəzarətin nəticələrinə görə NQ icra edici quruluş nəzarət obyektini çeşidləyir
- nəzarətin nəticələrinə görə NQ icra edici quruluş nəzarət obyektini çıxdaş edir
- heç biri

518 Ölçmələr zamanı qüsurların aradan qaldırılması nədən istifadə? (Sürət 01.10.2015 13:13:59)

- ölçü ucluğu kimi fırlanan diyircəklərdən
- fırlanan diyircəklərdən və yadda saxlayıcı orqanlardan
- heç biri
- hamısı
- yadda saxlayıcı orqanlardan

519 Ölçmə zamanı sərf olunan vaxtin çox hissəsi aşağıdakılardan hansına sərf olunur? (Sürət 01.10.2015 13:13:55)

- məmulların nəql olunmasından
- hamısına
- ölçü başlığının qoşulması və açılmasına
- ölçü başlığının nəzarət edilən detala yaxınlaşdırılmasına
- məmulların ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsinə

520 Ölçmə prosesi zamanı vaxtin əsas hissəsi nəyə sərf olunur? (Sürət 01.10.2015 13:13:52)

- hamısına
- məmulların ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsinə
- məmulların nəql olunmasından
- ölçü başlığının nəzarət edilən detala yaxınlaşdırılmasına
- ölçü başlığının qoşulması və açılmasına

521 Nəzarətin həyata keçirilməsində üstün tutulan hansıdır? (Sürət 01.10.2015 13:13:50)

- məmulun səthinin tam yeyilməsi zamanı yoxlanması
- heç biri
- məmulatların onları hazırlayan avtomatik xətlərdən nəql edilməsi zamanı yoxlanması
- məmulların ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsi zamanı yoxlanması
- məmulun səthinin cüzi yeyilməsi zamanı yoxlanması

522 Nəzarət edilən məmulun baxılan səthlərinin yeyilməsi ölçü ucluğunun yeyilməsindən xeyli az olmasının ilə izah olunur? (Sürət 01.10.2015 13:13:47)

- heç biri
- nəzarət edilən məmulun çəkisi nəql edici quruluşun çox böyük toxunan səthinin üzərinə yayılması ilə
- nəzarət edilən məmulun çəkisinin az olması ilə
- ölçü ucluğunun böyük olması ilə
- hamısı

523 Məmulun sərhədinə, yəni onun səthinin vəziyyətinə nəzarət hansı metod ilə daha dəqiq həyata keçirmək olar? (Sürət 01.10.2015 13:13:43)

- induktiv metodu
- televiziya metodu
- fotoelektrik və televiziya metodu
- rədasiya metodu
- fotoelektrik metodu

524 Məmulun düz və hamar səth üzərində hərəkəti zamanı məmulların hansı səthləri arasında yeyilmə baş verir? (Sürət 01.10.2015 13:13:41)

- heç biri
- hamar səthi ilə üst səthi arasında
- alt səthi ilə onun hərəkət etdiyi səth arasında
- alt səthi ilə onun üst səthi arasında
- üst səthi ilə hərəkət etdiyi səth arasında

525 Məmulların düz və hamar səth üzərində hərəkəti zamanı alt səthi il onun hərəkət etdiyi səth arasında əmələ gələn sürtünmə nəticəsində (Sürət 01.10.2015 13:13:39)

- məmulun səthinin çoxunun yeyilməsi baş verir
- məmulun səthinin cüzi yeyilməsi baş verir
- heç biri
- məmulun səthi olduğu kimi qalır

- məmulun səthinin tam yeyilməsi baş verir

526 İnduktiv və induksiya çeviricilərindən nə vaxt istifadə olunur? (Sürət 01.10.2015 13:13:36)

- heç birində
 ölçmə zamanı
 yoxlama zamanı
 sual zamanı
 istehsal zamanı

527 Hal-hazırda pəstahın avtomatik xətlərə verilməsini və hazır məmulun çıxarılmasını təmin edən robotlaşdırılması hansı sistemlərdən daha geniş yayılıb? (Sürət 01.10.2015 13:13:33)

- heç biri
 texniki sistemlərdən
 avtomatik nəzarət sistemlərdən
 texniki və avtomatik nəzarət sistemlərindən
 radasiya sistemlərdən

528 Fotoelektrik, xüsusən televiziya metodunun üstünlükləri hansılardır? (Sürət 01.10.2015 13:13:31)

- nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində hərəkətə gətirilər
 nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində hərəkətsiz saxlayırlar
 heç biri
 hamısı
 nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində bərabər saxlayır

529 Fotoelektrik metodunun üstünlüyü aşağıdakının hansına aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:13:28)

- nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində hərəkətə gətirilər
 nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində hərəkətsiz saxlayırlar
 heç biri
 hamısı
 nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində bərabər saxlayır

530 Fotoelektrik metodu ilə məmulatın hansı hissəsinə nəzarət etmək olar? (Sürət 01.10.2015 13:13:26)

- uyğunluğuna
 çəkisine
 nəmliyinə
 səthinin vəziyyətinə
 eninə

531 Avtomatik nəzarət sistemləri deyəndə nə başa düşülür? (Sürət 01.10.2015 13:13:24)

- xüsusi NO nəqliyyat orqanı vasitəsi
 texnoloji proseslərə avtomatik nəzarəti həyata keçirən vasitələr
 avtomatik nəzarət sistemlərdən istifadə edərkən nəzarət obyektlərində həyata keçirilən bütün əməliyyatlar
 sistemin təyinatından, hərəkət prinsipində asılı olaraq sistemin struktur sxemi
 məhsul partiyaları və yaxud tək-tək YQ yükləmə quruluşu

532 Aşağıdakı sistemləri hansı növ sinifləşdirmə etmək mümkündür? (Sürət 01.10.2015 13:13:21)

- hamısı
 hərəkət xarakterinə görə
 ölçmə mövqelərinin sayına görə
 ölçmə mövqelərinin yerləşməsinə görə
 nəzarət zamanı obyektlərin vəziyyətinə görə

533 Əlaqəsiz ölçmə metodu əsasən hansı metoda aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:13:18)

- kimyəvi ölçməyə
- pnevmatik ölçməyə
- mexaniki ölçməyə
- hidravlikı ölçməyə
- fiziki ölçməyə

534 Statik nəzarətdə, yaxud ölçmənin nəticələrinin emalı çox vaxt apardıqda:

- hamısı
- sistemə yadda saxlayıcı YQ quruluşu daxil edilir
- nəzarətin nəticələrinə görə NQ icra edici quruluş nəzarət obyektini çıxdaş edir
- nəzarətin nəticələrinə görə NQ icra edici quruluş nəzarət obyektini çeşidləyir
- heç biri

535 Məmullara nəzarətin həyata keçirməyin münasib üsullarından biri hansıdır? (Sürət 01.10.2015 13:16:45)

- heç biri
- məmulların onları hazırlayan avtomatik xətlərdən nəql edilməsi zamanı yoxlanması
- məmulların ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsi zamanı yoxlanması
- məmulun səthinin cüzi yeyilməsi zamanı yoxlanması
- məmulun səthinin tam yeyilməsi zamanı yoxlanması

536 Əgər avtomatik nəzarət zamanı nəzarət sisteminin dövrü məhsuldarlığının avtomatik xəttinin məhsuldarlığına bərabər olmasını təmin etmək mümkün deyilsə və nəzarətin statistik metoddan istifadə etmək imkanı varsa (Sürət 01.10.2015 13:16:38)

- heç biri
- onda bu metoda keçmək daha məqsədə uyğundur
- onda nəzarət metoduna keçmək daha məqsədə uyğundur
- onda statistik və nəzarət metodlarına keçmək daha məqsədə uyğundur
- onda nəql etmənin addımını artırmaqla bir neçə məməlu eyni zamanda yoxlamaq lazımdır

537 Məmulların üzərində olan örtüklərin qalınlığını məmulların özlerinin hansı metod ilə ölçmək olar? (Sürət 01.10.2015 13:16:48)

- heç biri
- induktiv və radiasiya metodu ilə
- yalnız induktiv metod ilə
- yalnız radiasiya metodu ilə
- fotoelektrik metod ilə

538 Avtomatik xətlər üçün avtomatik nəzarət sistemlərinin fərqləndirici xüsusiyyəti nədən ibarətdir? (Sürət 01.10.2015 13:16:43)

- nəzarət sisteminin məhsuldarlığını dövrü məhsuldarlığa görə təyin edir
- dövrü məhsuldarlığı avtomatik xəttin məhsuldarlığına görə təyin edir
- dövrü məhsuldarlığı avtomatik xəttin etibarlılığına görə təyin edir
- nəzarət sisteminin məhsuldarlılığını avtomatik xəttin məhsuldarlığına görə təyin edir
- dövrü məhsuldarlığı nəzarət sisteminin məhsuldarlığına görə təyin edir

539 Əgər avtomatik nəzarət zamanı nəzarət sisteminin dövrü məhsuldarlığının avtomatik xəttinin məhsuldarlığının bərabər olmasını təmin etmək mümkün deyilsə və nəzarətin statistik metodundan da istifadə etmək imkanı yoxdursa (Sürət 01.10.2015 13:16:41)

- onda nəzarət metodundan keçmək daha məqsədə uyğundur
- onda axıncıların sayını, yaxud nəql etmənin addımını artırmaqla bir neçə məməlu eyni zamanda yoxlamaq lazımdır

- heç biri
- onda statistik və nəzarət metodunda vermək daha məqsədə uyğundur
- onda statistik metoddə keçmək daha məqsədə uyğundur

540 Nəzarət vasitələrindən məmulların nəql edilməsi prosesində istifadə olunması nə üçün rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemlərinin layihələndirilməsində daha münasibdir? (Sürət 01.10.2015 13:16:55)

- heç biri
- çünki rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemlərində nəzarət obyekti və nəzarət quruluşu müəyyən vaxt ərzində bir-birinə nəzərən hərəkət edirlər
- çünki rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemlərində nəzarət obyekti və nəzarət quruluşu müəyyən vaxt ərzində bərabər olurlar
- çünki rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemləri məməlu hazırladıqdan dərhal sonra, onlara birbaşa nəzarəti həyata keçirən sistemlərlə müqayisədə quruluşlarının xeyli mürəkkəbləşdirilirlər
- çünki rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemlərində nəzarət obyekti və nəzarət quruluşu müəyyən vaxt ərzində bir-birinə nəzərən hərəkətsiz dayanır

541 Nəzarət vasitələrindən məmulların nəql edilməsi prosesində istifadə olunması hansı avtomatik nəzarət sistemlərinin layihələndirilmişində daha münasibdir? (Sürət 01.10.2015 13:16:53)

- heç biri
- passiv avtomatik nəzarət sistemi
- rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemləri
- yalnız rotor avtomatik nəzarət sistemləri
- yalnız rotor-axın avtomatik nəzarət sistemləri

542 Nəzarət sisteminin etibarlılığı, avtomatik xəttin etibarlılığından aşağı (Sürət 01.10.2015 13:16:51)

- ola bilər
- ola bilməz
- nəzarət və avtomatik sistemlərin etibarlılığından asılıdır
- avtomatik sisteminin etibarlılığından asılıdır
- nəzarət sisteminin etibarlılığından asılıdır

543 Elaqeli sazlanma ve istismar xətalari hansı sinfe aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:20:17)

- Ededi
- Hec biri
- Yaranma ardıcılılığı
- Tezahuretme
- Aydınlaşdırma

544 Aktiv nezareti qurgularının (ANQ) xətalarının faktorlardan aslılıq sinfi – yaranma ardıcılılığı (Sürət 01.10.2015 13:20:15)

- Metodiki,gerilme,dinamik
- Istismar,metodiki,gerilme
- Metodiki,aletle,elaqeli sazlanma ve istismar
- Metodiki,aletle,statik
- Aletle,elaqeli,dinamik

545 Aktiv nezareti qurgularının (ANQ) xətalarının faktorlardan aslılıq sinfi – tezahuretme qanunu (Sürət 01.10.2015 13:20:12)

- Sistematik
- Sistematik,tesadufi
- Tesadufi,tek elementli
- Sistematik,cem halında
- Tesadufi

546 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – aydinlasdirma usullari (Sürət 01.10.2015 13:20:10)

- Cem halinda,istismar
- Tek elementli,cem halinda
- Tek elementli
- Cem halinda
- Tek elementli,metodiki

547 Metodiki ve istismar xetalari hansi sinfe aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:21:29)

- Hec biri
- Yaranma ardicilligi
- Tezahuretme
- Aydinlasdirma
- Ededi

548 Kompleks xetalarda neyi mueyyenlesdirmek lazim gelir? (Sürət 01.10.2015 13:21:26)

- 0-a beraber edilmesi
- Onlarin xususi cekilerinin mueyyenlesdirilmesi
- Minimuma endirmek
- Hec biri
- Maksimuma catdirilmasi

549 Bir sira texnoloji tedbirlerin heyata kecrilmesi vastesile umumi xetanin hansi terkib hisselerini minimum endirmek olar? (Sürət 01.10.2015 13:21:24)

- Sistematiq,tesadufi
- Sistematiq,static
- Tesadufi,metodik
- Sistematiq,gerilme
- Tesadufi,dinamik

550 ANQ ile techiz olunmus dezgahlarin isletme deqiqliyinin meyari emalin hansi xetasidir? (Sürət 01.10.2015 13:21:22)

- mutleq,nisbi
- statik,dinamik
- xususi,gerilme
- umumi xetasidir
- metodiki,aletle

551 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – qurulusun is rejimi (Sürət 01.10.2015 13:21:19)

- Dinamik,gerilme
- Static,dinamik
- Statik
- Dinamik
- Static,xususi

552 Statik ve Dinamik xeta hansi sinfe aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:20:26)

- Hec biri
- Tezahuretme
- Qurulusun is rejimi
- Ededi
- Aydinlasdirma

553 Sistematik ve Tesadufi xeta hansı sinfe aiddir?

- Aydinlasdirma
- Tezahuretme qanunauygunlugu
- Etraf-muhit
- Yaranma
- Ededi

554 Metodiki ve Aletli xetaları hansı sinfe aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:20:20)

- Hec biri
- Yaranma ardicilligi
- Ededi
- Tezahuretme
- Aydinlasdirma

555 Dövrəvi idarəedici quruluşların mənfi cəhəti hansıdır?

- dəqiq deyil
- baha və mürəkkəbdır
- yerləşmə xətasını artırır
- az yük qaldırı bilir
- yerdəyişmə surəti çoxdur

556 Adaptiv idarəetmə avtomatlarının sisteminə hansı daxil deyil?

- nizamlatıcı
- televiziya kamerası
- proqrammator
- estimator
- adaptor

557 Diskretləşdirmə təsvirin neçə elementə ayrılmاسını təmin edir?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

558 Obyekt görünmə sahəsində oldmadıqda kvantlaşmada siqnalın səviyyəsi nəyə bərabər olur?

- 3
- 0
- 1
- 4
- 2

559 Müxtəlif nöqtərdən baxış keçirilərkən alınan məlumatları hansı sahələr yapışdırmağa imkan verir?

- vakuum sahələr
- dekart sahələr
- fəza
- ferik sahələr
- təsviri sahələr

560 Robotun qavraması prosesi mərhələlərinə aid olanları göstərin. 1. robotun hərəkətlərini idarə etmə 2. obyektlərin verilən parametrlərini ölçmək 3. nəzarət nəticələrini qeyd etmək 4. matrisa yaratmaq 5.məmulatları yapışdırmaq

- 1,3,5
- 2,3,4
- 4,5
- 3,5
- 1,2,3

561 Robotun qavraması prosesinin mərhələlərinə hansı aid deyil?

- obyektin parametrlərini ölçmək
- təsvirlərin analizi
- köçürməni ardıcılılaşdırmaq
- təsvir haqqında məlumatı daxil etmək
- məlumatların ilkin emallı

562 Mühit haqqında ilkin təsəvvür nə zaman yaranır? 1. uzaqlıq siqnalının ölçülməsi 2. səviyyənin ölçülməsi 3. titrəmələrin ssayıılması 4. ərazinin analizi 5. köçürmanın ardıcılığına görə

- 2,3
- 1,2
- 2,4
- 1,5
- 3,5

563 Robotlar özlərinə qoyulanxərcləri neçə dəfə ödəyirlər?

- 4-5
- 2-2,5
- 2-3
- 3-4
- 2-4

564 Robotlar məhsuldarlığı neçə dəfə artırmaq imkanına malikdirlər?

- 2-4
- 4-5
- 4-6
- 1,5-2
- 3-5

565 Ölçü güzgüsü hər bir yarımdövrdə neçə istiqamətdə titrəmə yaradır?

- 61
- 57
- 58
- 70
- 59

566 Birinci nəsil robotlar ən az neçə hərəkəti yerinə yetirir?

- 900
- 200
- 1000
- 500
- 700

567 Ölçü robotları təyinatlarına və yerinə yetirilən əməliyyatların mürəkkəbliyiə görə neçə nəslə bölünürler?

- 8
- 3

- 2
- 4
- 6

568 İdarəetmə sistemində hansı əməliyyatlar yerinə yetirilmir?

- robotun diaqnozlaşdırılması
- siqnalların planlaşdırılması
- işçi programın daxil edilməsi
- işçi orqanın yerləşdirilməsi
- dinamik parametrlərin qeydoyyatı

569 Obyekt görünmə sahəsində olduqda kvantlaşmadada siqnalın səviyyəsi nəyə bərabər olur?

- 4
- 2
- 1-ə
- 3
- 5

570 Məlumatların emal edilməsi alqoritmlərinin neçə növü var?

- 4
- 3
- 6
- 2
- 5

571 Malumat sahəsinin növlərinə aid olmayan hansıdır? 1. sferik 2. təsviri 3. dekart 4. müstəvi 5. fəza

- 3,4
- 4,5
- 2,3
- 4,5
- 1,2

572 Nəzarət edilən obyektin mövqeyini və keyfiyyətin vəziyyətini müəyyən etməyə imkan verən robotların hansı məqsədlər üçün istifadəsi perspektivli hesab edilir?

- planlaşdırma
- nəzarət
- metroliji
- mexaniki
- texniki

573 Üçüncü nəsil robotların xüsusiyyətlərinə hansı aid deyildir?

- nəzarətetməni planlaşdırır
- mexaniki prosesləri yerinə yetirir
- süni intellektə malikdir
- əməliyyatları planlaşdırır
- şəraitdən asılı olaraq öz hərəkətlərini dəyişdirir

574 İkinci nəsil robotların xüsusiyyətlərinə hansı aid deyil?

- prosesləri avtomatlaşdırmağa şərait yaradır
- enerjiyə qənaət edir
- yüksək manevretmə qabiliyyətinə malikdir
- çoxlu mürəkkəb proqramları var

- avadanlığa idarə etməyə imkan verir

575 Əlaqə kanallığının buraxma qabiliyyətini artırmaq üçün siqnalların hansı bölməsindən geniş istifadə olunur?

- implus bölməsindən
 tezlikli bölməsindən
 indiqator
 mikroprosessor
 nəzarət bölməsindən

576 Nəzarət avtomatını sistemlərə qoşduqda ona adətən nə daxil edilir?

- indiqator
 mikro prosessor
 analoq siqnallar
 analoq-ədədi çevirici
 çevirici açar

577 Mikroprosessorun köməyi ilə mərkəzləşdirilmiş nəzarət sisteminə hansı məlumatlar daxil olur?

- heç biri
 yararlı və yarasız detallar,hər hansı bir parametrinə görə çıxdaş edilmiş detallar,ölçmənin nəticələri
 yararsız detallar haqqında
 çıxdaş edilmiş detallar haqqında
 yararlı detallar haqqında

578 Tele ölçmə sistemlərini qurulma sxemləri hansılardır?

- heç biri
 örtücüləri keçirtməklə
 örtücüyə siqnalları növbə ilə verən
 hamısı
 tezlikli modullaşdırma

579 Tele ölçmə sistemlərinin qurulması sixemlərini neçə növə bölmək olar?

- 6
 3
 2
 1
 4

580 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sxeminin nöqsanı hansıdır?

- indiqatorların pultda yerləşdirilməsi vəziyyətlərini müəyyənləşdirmək
 mühəndis psixologiyasının tələblərini və məsləhətlərini nəzərə almaq
 əlaqə kanalının buraxma qabiliyyətini azaltmaq
 maqnitlərdən zəif müdafiə
 məməlatların emalı üçün kompyuterlərdən geniş istifadə

581 P dəyişdirici açar nə ilə idarə olunur?

- ölçü çeviricisi ilə
 işlənməyən programla
 sonradan işlənmiş programla
 əvvəlcədən işlənmiş program ilə
 qəbul edici vasitəsi ilə

582 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sistemlərini layihələndirərkən daha nə etmək lazımdır?

- mərkəzi pulta daxil edilən məmülətin sayının sabit qalması
- mərkəzi pulta daxil edilən məmülətin sayının azaldılması
- pultda yerləşdirilmiş indiqatorların sayını mümkün qədər azaltmaq
- əlaqə sistemlərinin elementlərinin sayını, ölçü çeviricilərinin, xüsusən pultda yerləşdirilmiş indiqatorların sayını mümkün qədər azaltmaq
- əlaqə sistemlərinin sayını və ölçü çeviricilərinin sayını artırmaq

583 Hansı halda pultla işləmək çətin, bəzi hallarda mümkünüsüz olacaqdır?

- dəzgaz yaxud maşına qoyulmuş ölçü cihazlarından istifadə edilərsə
- maşına qoyulmuş ölçü cihazlarından istifadə edilərsə
- əgər məlumatlar pulta adı qayda da daxil edilərsə
- əgər məmülətlər pulta adı qayda da daxil edilərsə və bu məqsədlə hər bir dəzgaha, yaxud maşına qoyulmuş ölçü cihazlarından istifadə edilərsə
- əgər məlumatlar pulta q/adi qayda da daxil edilərsə

584 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sistemlərini layihələndirərkən ilk növbədə nəyə fikir vermək lazımdır?

- mərkəzi pulta daxil edilən məmülətin sayının sabit qalmasına
- məmūlların lazımı keyfiyyət göstəricilərini təmin etməsinə
- mərkəzi pulta daxil edilən məmülətin sayının azaldılmasına
- mərkəzi pulta daxil edilən məmülətin sayının azaidlılmasına, digər tərəfdən isə onun kifayyət qədər olmasına və məmūlların lazımı keyfiyyət göstəricilərini təmin etməsinə
- mərkəzi pulta daxil edilən məmülətin sayının artmasına

585 Keçid proseslərinin xarakteristikalarının emalı nəyə imkan verir?

- ölçmə vasitələrinin həsasslığını azaldır
- ölçmə vasitələrinin həsasslığını azaldır
- ölçmə vaxtını azaldır
- ölçmə vaxtını azaldır eyni zamanda ölçmə vasitələrinin həsasslığını artırır
- ölçmə vaxtını artırır

586 Ölçmənin aparılması vaxtını kəskin surətdə nə azaldır?

- ölçmənin nəticələrini mikroprosessorun bit sayı ilə emalı
- ölçmənin nəticələrini mikraskopların arxetekturası ilə emalı
- ölçmənin nəticələrini mikroprosessorların spesifikasi ilə emalı
- ölçmənin nəticələrini mikroskopların tətbiqi ilə emalı
- ölçmənin nəticələrinin mikroprosessor texnikası illə emalı

587 Nəyə görə proyeksiyaların uzunluğunu və enini təyin etmək olar?

- heç biri
- stasionar implusların uzanma müddətinə görə
- N sayına görə
- N sayına və stasionar implusların uzanma müddətinə görə
- stasionar implusların qısalma müddətinə görə

588 Nəyin köməyi ilə proyeksiyaların uzunluğunu və enini təyin etmək olar?

- proyrksianın eninin
- uzanma müddətinin
- stasionar implusların
- mikroprosessorun
- proyeksiyanın uzunluğunun

589 Uzanma meddəti nəyi təyin edir?

- artan implusların sayı ölçüsünü
- artan və azalan implusların sayı ölçüsünü
- sabit implusların sayı ölçüsünü artan və azalan implusların sayı ölçüsünü
- azalan implusların sayı ölçüsünü
- azalan və sabit implusların sayı ölçüsünü

590 N sayına və stasionar implusların uzanma müddətinə görə proyeksiyaların uzunluğu və eni hansı ifadə ilə təyin olunur?

- $h=nyu \tau_1 \cos\alpha; L=(N-n_2) \cos\alpha/d$
- $h=\tau_1 nyu \sin\alpha; L=(n_1-N)d/\cos\alpha$
- $h=nyu \tau_1 \tan\alpha; L=(N-n_1)d/\cos\alpha$
- $h=nyu \tau_1 \cos\alpha; L=(N-n_1)d/\cos\alpha$
- $h=\tau_1 nyu \cos\alpha; L=(n_1-N)\cos\alpha/d$

591 Mikroprosessorlarda istifadə etmə nəzarət edilən məmullarda nəyə imkan verir?

- proyeksiyaların yerləşməsinə verilən tələbləri sabit saxlamağa
- tamamilə aradan götürmək
- proyeksiyaların yerləşməsinə verilən tələbləri xeyli zəiflətmək
- proyeksiyaların yerləşməsinə verilən tələbləri xeyli zəiflətmək, hətta tamamilə aradan götürmək
- proyeksiyaların yerləşməsinə verilən tələbləri artırmağa

592. τ_1 uzunluq müddətində proyeksiyanın əyilmə bucağı hansı ifadə ilə təyin olunur?

- $\tan\alpha=n_1 d/nyu \tau_1$
- $\cos\alpha = n_1 d/nyu \tau_1$
- $\sin\alpha \cos\alpha = n_1 d/nyu \tau_1$
- $\sin\alpha \cos\alpha = n_1 d/nyu \tau_1$
- $\cos\alpha \sin\alpha = nyu \tau_1 / n_1 d$

593 Mərkəzləşdirici nəzarət sistemləri nəyə daxil deyil?

- analoq-ədədi çeviriciyə
- indiqatora
- mikroprosessora
- nəzarət avtomatlarına
- çevirici açara

594 Məmulun royeksiyasının uzunluğu necə ifadə olunur?

- $L=h d$
- $L=n/d$
- $L=Nd$
- $L=n \Delta$
- $L=d/n$

595 Köçürmə addımının ölçüsü nə ilə asanlıqla uyğunlaşır?

- ölçmənin etibarlığı ilə
- ölçmənin müqayisəsi ilə
- ölçmənin dəqiqliyi ilə
- ölçmənin dəqiqliyi və verilmiş üçün müqayisəsi ilə
- ölçmənin düzgünlüyü ilə

596 Məmulatın proyeksiyasının eninə görə nə təyin edilir?

- impulsların tezliyi
- impulsların siddəti

- impulsların qısalması
- impulsların uzanma müddəti
- impulsların sayı

597 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sxemlərinin nöqsanlarını aradan qaldırmaq üçün nə etmək lazımdır?

- analoqlu siqnalları,indiqatorun köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
- analoqlu siqnalları,əlaqə kanalının köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
- analoqlu siqnalları,analoqlu-xətti çeviricilərin köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
- analoqlu siqnalları,analoqlu-ədəd çeviriciləriin köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
- analoqlu siqnalları mikroprosessorun köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər

598 İmplusların uzanma müddətinə görə nə təyin edilir?

- hamısı
- məmulun proyeksiyasının eni və uzunu
- məmulun proyeksiyasının uzunluğu
- məmulun proyeksiyasının eni
- məmulun proyeksiyasının uyğun ölçüləri

599 Əlaqə kanallının buraxma qabiliyyətini artırmaq üçün hansı bölmədən geniş istifadə olunur?

- analoq siqnallardan
- mikroprocessordan
- siqnalların analoq bölməsində
- siqnalların tezlikli bölməsindən
- indiqatordan

600 İmplusların uzanma müddəti hansı düsturla təyin olunur?

- $\text{nyu} = h/\tau$
- $\tau = h \text{ nyu}$
- $\tau = \text{nyu}/h$
- $\tau = h/\text{nyu}$
- $h = \text{nyu} \tau$

601 . Fotoelektrik və televiziya metodları hansı texnikanın geniş tətbiqinə imkan verir?

- kondensator
- mühərrik
- heç biri
- mikroprocessор texnikası
- yarımkeçirici

602 Mikroprocessör texnikası hansı metodların geniş tətbiq edilməsinə imkan yaradır?

- asinxron mikroprocessörler
- universal mikroprocessörler
- fotoelektrik və radio
- ixtisaslaşdırılmış mikroprocessörler
- fotoelektrik və televiziya

603 Avtomatik nəzarət sistemlərinə nəyin qoşulması məsələləri daha təkmil metodlarla həll etməyə imkan verir?

- əməliyyat sisteminin nüvəsi
- mikroprocessörün arxetukturası
- mikroprocessör texnikası
- mikroprocessör spesifikasının

- mikroprosessorun bit sayı

604 Əlaqəsiz ölçmə metodu əsasən hansı metoda aiddir?

- mexaniki ölçməyə
 pnevmatik ölçməyə
 kimyəvi ölçməyə
 fiziki ölçməyə
 hidravlikı ölçməyə

605 P dəyişdirici açarı nəyə əsasən ötürücüyə qoşur?

- ölçü çeviricilərini ən məqsədə uyğun ardıcılığa görə
 onların hər biri üçün optimal olan vaxta görə
 ölçü çeviricilərini ən məqsədə uyğun ardıcılıqla və onların hər biri üçün optimal olan vaxta görə
 müəyyən qismi üçün optimal olan vaxta görə
 heç biri

606 Məmulatın proyeksiyasının eninə görə nə təyin edilir?

- impulsların tezliyi
 impulsların qısalması
 impulsların şiddəti
 impulsların sayı
 impulsların uzanma müddəti

607 Bir sıra hallarda nəyə nəzarət etmək lazım gəlir?

- heç biri
 düzbucaqlı proyeksiyaların sahəsinə
 düzbucaqlı proyeksiyaların eninə və uzunluğuna
 düzbucaqlı proyeksiyaların eninə
 düzbucaqlı proyeksiyaların uzununa

608 Mərkəzi pulta daxil olmuş məmatların köməyi ilə nə etmək olar?

- texnoloji prosesə kömək etmək
 texnoloji proseslərə düzəliş etmək, passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq
 aktiv nəzarətlə passiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq
 passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırılmamaq
 passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq

609 Adaptiv idarəetmə avtomatlarının sisteminə hansı daxil deyil?

- nizamlatıcı
 estimator
 proqrammator
 televiziya kamerası
 adaptor

610 2
 3
 4
 5
 6

611 Robotun qavraması prosesi mərhələlərinə aid olanları göstərin. 1. robotun hərəkətlərini idarə etmə 2. obyektlərin verilən parametrlərini ölçmək 3. nəzarət nəticələrini qeyd etmək 4. matrisa yaratmaq 5. məmulatları yapişdırmaq

- 1,3,5
- 2,3,4
- 4,5
- 3,5
- 1,2,3

612 . Obyekt görünmə sahəsində olduqda kvantlaşmada siqnalın səviyyəsi neçəyə bərabər olur?

- 5
- 4
- 1
- 2
- 3

613 Malumat sahəsinin növlərinə aid olmayan hansıdır? 1.sferik 2. təsviri 3. dekart 4.müstəvi 5. fəza

- 2,3
- 4,5
- 3,4
- 1,2
- 4,5

614 Mühit haqqında ilkin təsəvvür nə zaman yaranır? 1. uzaqlıq siqnalının ölçülməsi 2. səviyyənin ölçülməsi 3. titrəmələrin ssayıılması 4. ərazinin analizi 5. köçürmanın ardıcılığına görə

- 2,4
- 1,2
- 2,3
- 3,5
- 1,5

615 Ölçü güzgüsü hər bir yarımdövrdə neçə istiqamətdə titrəmə yaradır?

- 61
- 57
- 58
- 70
- 59

616 Nəzarət edilən obyektin mövqeyini və keyfiyyətin vəziyyətini müəyyən etməyə imkan verən robotların hansı məqsədlər üçün istifadəsi perspektivli hesab edilir?

- mexaniki
- metroliji
- planlaşdırma
- nəzarət
- texniki

617 Robotun qavraması prosesinin mərhələlərinə hansı aid deyil?

- təsvir haqqında məlumatı daxil etmək
- köçürməni ardıcılılaşdırmaq
- obyektin parametrlərini ölçmək
- təsvirlərin analizi
- məlumatların ilkin emallı

618 İdarəetmə sistemində hansı əməliyyatlar yerinə yetirilmir?

- işçi orqanın yerləşdirilməsi

- işçi programın daxil edilməsi
- robotun diaqnozlaşdırılması
- siqnalların planlaşdırılması
- dinamik parametrlərin qeydoyyayı

619 Birinci nəsil robotlar ən az neçə hərəkəti yerinə yetirir?

- 900
- 1000
- 500
- 700
- 200

620 Obyekt görünmə sahəsində oldmadıqda kvantlaşmada siignalın səviyyəsi nəyə bərabər olur?

- 6
- 5
- 0
- 1
- 4

621 Məlumatların emal edilməsi alqoritmlərinin neçə növü var?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

622 Üçüncü nəsil robotların xüsusiyyətlərinə hansı aid deyildir?

- nəzarətətməni planlaşdırır
- mexaniki prosesləri yerinə yetirir
- süni intellektə malikdir
- əməliyyatları planlaşdırır
- şəraitdən asılı olaraq öz hərəkətlərini dəyişdirir

623 İkinci nəsil robotların xüsusiyyətlərinə hansı aid deyil?

- çoxlu mürəkkəb proqramları var
- prosesləri avtomatlaşdırmağa şərait yaradır
- avadanlığa idarə etməyə imkan verir
- enerjiyə qənaət edir
- yüksək manevretmə qabiliyyətinə malikdir

624 Alfa hissəciklərinin nüfuz etmə qabiliyyəti necədir?

- çox kiçik
- çox böyük
- həm qaz, həm mayedə
- bütün mühitlərdə
- yoxdur

625 Elektromaqnit sərf ölçmələrini elektrik keçiriciliyinin hansı diapazonunda tətbiq etmək olar?

- 10-5 -dən 100-10 sm/m-ə kimi
- 10-6 -dən 1000-15 sm/m-ə kimi
- 10-3 -dən 10-5 sm/m-ə kimi
- 100-7 -dən 100-8 sm/m-ə kimi

- 100-6 -dən 100-10 sm/m² kimi

626 Elektromaqnit sərf ölçənlərdə borunun en kəsiyi hansı ifadə ilə təyin olunur ?

- $Q = \frac{\pi D^2}{4}$
- $Q = \frac{\pi}{2}$
- $Q = \frac{r}{2}$
- $Q = 4\pi$

627 Mayenin hərkəti zamanı keçiricilərdə elektrik hərəkət qüvvəsi yaranır. Bu zaman onun qiyməti hansı qanuna görə təyin edilir ?

- Elektromaqnit induksiya qanunu
- Şarl qanunu
- Bernulli qanunu
- Boyl-Mariott qanunu
- Om qanunu

628 Faktiki olaraq axına elektromaqnit sərf ölçən cihazı təsir edirmi?

- Müəyyən bucaq altında təsir edir
- Təsir etmir
- Perpendikulyar təsir edir
- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

629 Mayelərdə sürətlərin oxa simmetrik profilində elektrodlar arasında elektrik hərəkət qüvvəsi yaranır :

- $E = BD \nu \sigma$
- $C = C_{\text{or}}$
- $D = D_d \alpha$
- $N = DB$
- $E = Vc$

630 Elektrodları birləşdirən xəttə və mayenin axınına maqnit sahəsi necə istiqamətlənir?

- 45 dərəcəli bucaq altında
- Paralel
- Perpendikulyar
- İstiqamətlənməmişdir
- 60 dərəcəli bucaq altında

631 Elektromaqnit sərf ölçənlər faktiki olaraq axına necə təsir edir ?

- Perpendikulyar təsir edir
- Təsir etmir
- Müəyyən bucaq altında təsir edir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir

632 Elektromaqnit sərf ölçənlərdə mayenin sərfi hansı ifadə ilə təyin olunur ?

- $Q = \frac{\pi D}{4E}$
- $Q = 0$
- $Q = 4\pi$
- $Y = 6DE$

$$\mathcal{D} = \frac{I}{L}$$

633 Axınların sürətini və sərfini ölçmək üçün istifadə olunan cihazların əksəriyyətinin iş prinsipi nəyə əsaslanmışdır?

- Darlaşdırıcı qurğularda təzyiqin dəyişməsinə
- Düzgün variant yoxdur
- Maqnit sahəsinin induksiyasına
- Elektrodlar arasında elektrik hərəkət qüvvəsinə
- Mayenin sürətinin dəyişməsinə

634 Axınların sürətini ölçmək üçün hansı cihazlardan istifadə olunur?

- Sərf ölçənlər, taxometrik sərf ölçənlər, ratometrlər
- Taxometrik sərf ölçənlər və ultrasəs sərfölçənlər
- Induksiyalı sərf ölçənlər və ultrasəs sərf ölçənlər
- Ultrasəs sərf ölçənlər
- Induksiyalı sərf ölçənlər

635 Maqnit sahəsi mayenin axınına və elektrodları birləşdirən xəttə necə istiqamətlənmişdir?

- Perpendikulyar
- İstiqamətlənməmişdir
- 60 dərəcəli bucaq altında
- 45 dərəcəli bucaq altında
- Paralel

636 Faktiki olaraq axına elektromaqnit sərf ölçən cihazı təsir edirmi?

- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- Təsir etmir
- Müəyyən bucaq altında təsir edir
- Perpendikulyar təsir edir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

637 İnduksiyalı sərf ölçənlərdə EHQ nə ilə mütənasib olur?

- Orta sürət ilə
- Mayenin sərfi Q ilə
- Axının sürəti ilə
- 0 bucağı ilə
- İmpuls ilə

638 Axını keçirən səs dalğası aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

- meyllənmir
- $\delta = D \operatorname{tg} \theta$
- ..
- $\delta = D \sin \theta$
- ...
- $\delta = D \cos \theta$
-
- $\delta = D \operatorname{tg} \sin \theta$

639 Səs dalğası axını keçərkən nə qədərmeyllənir?

-
 $\alpha = \sin \beta$

$$\begin{aligned} \textcircled{1} & . \\ \textcircled{2} & \delta = D \operatorname{tg} \theta \\ \textcircled{3} & .. \\ \textcircled{4} & \theta = b \cos \alpha \\ \textcircled{5} & ... \\ \textcircled{6} & \operatorname{tg} \gamma = A \sin \mu \\ \textcircled{7} & \\ \textcircled{8} & \sigma = 0 \end{aligned}$$

640 Suyun molekulu necə düzülmüşdür?

- eyni qütblü
- əks qütblü
- bərk halda
- maye formada
- kristal formada

641 Suyun molekulları necədir?

- bərk halda
- eyni qütblü
- kristal formada
- maye formada
- əks qütblü

642 Hansı qanuna görə reaksiyaya girmiş maddələrin miqdarı müəyyənləşdirilir?

- Enşteyn
- Platon
- Faradey
- Arximed
- Nyuton

643 Kulonometrik metodda elektrodlə kimyəvi reaksiyaya girmiş maddənin miqdarı hansı qanuna görə müəyyənləşdirilir?

- Arximed
- Faradey
- Enşteyn
- Platon
- Nyuton

644 Mənbənin fəallığına görəmiqdarın gücü təyin edilir?

$$\begin{aligned} \textcircled{1} & P = \frac{AK}{R^2} \\ \textcircled{2} & J_N = \frac{(2\Delta E)}{E_a CA} \\ \textcircled{3} & J_N = \frac{E_a CA}{(2\Delta E)} \\ \textcircled{4} & \mu_m = \frac{2 \cdot 10^{-3}}{\frac{4}{E_{max}^{\frac{1}{2}}}} \\ \textcircled{5} & \mu_m = \frac{2 \cdot 10^{-3}}{\frac{4}{E_{max}^{\frac{1}{2}}}} \end{aligned}$$

645 Elektromaqnit sərf ölçənlər faktiki olaraq axına necə təsir edir ?

- Perpendikulyar təsir edir
- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- Təsir etmir
- Müəyyən bucaq altında təsir edir

646 Axınların sürətini və sərfini ölçmək üçün istifadə olunan cihazların əksəriyyətinin iş prinsipi nəyə əsaslanmışdır?

- Düzgün variant yoxdur
- Maqnit sahəsinin induksiyasına
- Darlaşdırıcı qurğularda təzyiqin dəyişməsinə
- Mayenin sürətinin dəyişməsinə
- Elektrodlar arasında elektrik hərəkət qüvvəsinə

647 Axınların sürətini ölçmək üçün hansı cihazlardan istifadə olunur ?

- Induksiyalı sərf ölçənlər
- Sərf ölçənlər, taxometrik sərf ölçənlər, ratometrlər
- Taxometrik sərf ölçənlər və ultrasəs sərf ölçənlər
- Induksiyalı sərf ölçənlər və ultrasəs sərf ölçənlər
- Ultrasəs sərf ölçənlər

648 Havada tozlanmaya nəzarət etməyən necə metodu var?

- 2
- 4
- 6
- 5
- 3

649 Hansı metodda ultrasəs dalğaları axının sürətinə perpendikulyar istiqamətdə yayılır ?

- Sıfır metodu
- Şüalandırma metodu
- Elektromaqnit metodu
- Ultrasəs metodu
- Perpendikulyar metodu

650 Axının sürətinə ultrasəs dalğaları hansı metodda perpendikulyar istiqamətlənir?

- Sıfır metodu
- Elektromaqnit metodu
- Ultrasəs metodu
- Şüalandırma metodu
- Perpendikulyar metodu

651 Yoxlamanın dayandırılması zamanı necə yanaşmaq lazımdır ki, gərginliyin yüksəldilməsi əmsalı artısın? (Sürət 01.10.2015 13:24:21)

- dəyişməmək
- artırmaq
- həm artırmaq, həm azaltmaq
- azaltmaq

652 (Sürət 01.10.2015 13:23:42)



- diferensial

- kəsilməz, sabit və diferensial
- kəsilməz və diferensial
- sabit
- kəsilməz

653 Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyinində neçə üsul tətbiq edilir? (Sürət 01.10.2015 13:24:00)

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

654 Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyin etmək üçün neçə üsuldan istifadə edilir? (Sürət 01.10.2015 13:23:57)

- heç bir üsuldan
- ən böyük üsuldan
- ən kiçik üsuldan
- mümkün olan ən kiçik və ən böyük üsuldan
- doğru cavab yoxdur

655 Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalını artırmaq üçün yoxlamanın dayandırılması vaxtını nə etmək lazımdır? (Sürət 01.10.2015 13:23:55)

- düzgün cavab yoxdur
- azaltmaq
- dəyişməmək
- artırmaq
- həm artırmaq, həm azaltmaq

656 Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalı necə kəmiyyətdir? (Sürət 01.10.2015 13:23:52)

- müsbət
- artan
- sabit
- dəyişə bilməz
- azalan

657 Dəqiqliyin etibarlılığını artırmaqdən ötrü nə etmək lazımdır? (Sürət 01.10.2015 13:23:49)

- heç nə etməmək
- yoxlamayı saxlamaq
- yoxlamayı aparmaq
- yoxlamannın dayandırılması vaxtını artırmaq
- yoxlamanın vaxtını təxirə salmaq

658 ən kiçik üsul dəqiqliyin yüksəldilməsinin hansı üsuludur? (Sürət 01.10.2015 13:23:46)

- 2
- 5
- 4
- 3
- 1

659 Yoxlamanın dayandırılması vaxtını artırmaq nə üçün lazımdır? (Sürət 01.10.2015 13:24:18)

- doğru cavab yoxdur
- etibarlılığı
- dəqiqliyin etibarlılığını azaltmaq üçün

- dəqiqliyin etibarlılığını artırmaq üçün
 etibarlılıq dəyişmir

660 Ölçmələrin səpələnməsi hansı halda olur? (Sürət 01.10.2015 13:24:15)

- heç biri
 həmcins
 qeyri-bərabər
 bərabər
 qeyrihəmcins

661 Normal paylanma qanunu: (Sürət 01.10.2015 13:24:10)

- doğru cavab yoxdur
 $\text{O} = D \cos \theta$
 $\text{O} = D \sin \theta$
 $\text{O} = D \tan \theta$
 $\text{O} = D \tan \sin \theta$

662 Kəsilməz və diferensial funksiya aşağıdakıların hansıları kimi yazılır? funksiyası necə funksiyadır? (Sürət 01.10.2015 13:24:07)

- $\text{O}(x)$
 $\text{Q}(x)$
 $\text{Q}_x(x)$
 $\text{O}'(x)$
 $\text{O}(\dot{x})$

663 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin ikinci üsulu hansı üsuldur? (Sürət 01.10.2015 13:24:05)

- heç bir üsuldan
 hər iki üsul
 ən kiçik üsul
 ən böyük üsul
 doğru cavab yoxdur

664 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin birinci üsulu hansı üsuldur? (Sürət 01.10.2015 13:24:03)

- doğru cavab yoxdur
 hər iki üsul
 ən böyük üsul
 ən kiçik üsul
 heç bir üsuldan

665 Mayedə sürətlərin oxa simmetrik profilində elektrodlar arasında nə yaranır ?

- Maqnit sahəsi
 Cərəyan
 Gərginlik
 Elektrik hərəkət qüvvəsi
 Gərginlik düşküsü

666 Elektrodları birləşdirən xəttə və mayenin axınına maqnit sahəsi necə istiqamətlənir?

- İstiqamətlənməmişdir

- 45 dərəcəli bucaq altında
- Paralel
- Perpendikulyar
- 60 dərəcəli bucaq altında

667 Maqnit sahəsi mayenin axınına və elektrodları birləşdirən xəttə necə istiqamətlənmişdir ?

- Perpendikulyar
- 60 dərəcəli bucaq altında
- 45 dərəcəli bucaq altında
- Paralel
- İstiqamətlənməmişdir

668 Elektromaqnit sərf ölçənlərdə borunun en kəsiyi hansı ifadə ilə təyin olunur ?

- $= \frac{\pi}{2}$
- $= 4\pi$
- $= \frac{r}{z}$
- $= \frac{\pi D^2}{4}$
- $= 2\pi S$

669 Mayenin hərkəti zamanı yaranan elektrik hərəkət qüvvəsi hansı qanuna görə təyin edilir ?

- Şarl qanunu
- Om qanunu
- Boyl-Mariott qanunu
- Elektromaqnit induksiya qanunu
- Bernulli qanunu

670 Mayenin hərkəti zamanı keçiricilərdə elektrik hərəkət qüvvəsi yaranır. Bu zaman onun qiyməti hansı qanuna görə təyin edilir ?

- Şarl qanunu
- Om qanunu
- Boyl-Mariott qanunu
- Elektromaqnit induksiya qanunu
- Bernulli qanunu

671 Mayelərdə sürətlərin oxa simmetrik profilində elektrodlar arasında elektrik hərəkət qüvvəsi yaranır :

- $E = BD \nu \sigma$
- $= Dd_{\alpha}$
- $E = Vc$
- $N = DB$
- $= C + C_{\alpha \sigma}$

672 Elektromaqnit sərf ölçmələrini elektrik keçiriciliyinin hansı diapazonunda tətbiq etmək olar ?

- 10^{-5} -den 1000^{-12} sm/m-e kimi
- ... 100^{-7} -den 100^{-8} sm/m-e kimi
- .. 100^{-9} -den 100^{-10} sm/m-e kimi
- . 10^{-5} -den 10^{-3} sm/m-e kimi
- 10^{-2} -den 100^{-10} sm/m-e kimi

673 Elektromaqnit sərf ölçənlərdə mayenin sərfi hansı ifadə ilə təyin olunur ?

- $Q = 0$
- ...
- $Y = 6DE$
- $Q = \frac{ED}{4R}$
- $D = \frac{4L}{\pi}$
- ...
- $Q = \frac{16L}{\pi}$

674 Metodiki ve Aletli xetaları hansı sinfe aiddir?

- Hec biri
- Tezahuretme
- Ededi
- Yaranma ardıcılılığı
- Aydınlatdırma

675 Tek elementli ve cem halində xetaları hansı sinfe aiddir?

- Hec biri
- Yaranma
- Tezahuretme
- Aydınlatmanın usulları
- Ededi

676 Xüsusi ve Gerilme xətası hansı sinfe aiddir?

- Yaranma
- Aydınlatdırma
- Ededi
- Etraf-muhitin tesiri
- Tezahuretme

677 Statik ve Dinamik xəta hansı sinfe aiddir?

- Hec biri
- Aydınlatdırma
- Ededi
- Qurulusun iş rejimi
- Tezahuretme

678 Sistematik ve Tesadufi xəta hansı sinfe aiddir?

- Aydınlatdırma
- Yaranma
- Etraf-muhit
- Tezahuretme qanuna uygunluğu
- Ededi

679 Cəreyan menbelerinin xarakteristikasının qeyri-stabililiyi

- Tezlik,tezyiq
- Sahe,rutubət
- Sixliq,tecil
- Gerginlik,tezlik,tezyiq
- Tezyiq,gerginlik

680 Kompleks xetalarda neyi mueyyenlesdirmek lazim gelir?

- Hec biri
- c) 0-a beraber edilmesi
- Onlarin xususi cekilerinin mueyyenlesdirilmesi
- Minimuma endirmek
- Onlarin xususi cekilerinin mueyyenlesdirilmesi
- Maksimuma catdirilmasi

681 Mutleq ve Nisbi xeta hansi sinfe aiddir?

- Tezahuretme
- Aydinlasirma
- Etraf-muhit
- Ededi ifadeolunmanin formalari
- Yaranma

682 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – aydinlasirma usullari

- Cem halinda,istismar
- Cem halinda
- Tek elementli
- Tek elementli,cem halinda
- Tek elementli,metodiki

683 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – yaranma ardicilligi

- Metodiki,gerilme,dinamik
- Aletle,elaqeli,dinamik
- Metodiki,aletle,statik
- Metodiki,aletle,elaqeli sazlanma ve istismar
- Istismar,metodiki,gerilme

684 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – tezahuretme qanunu

- Tesadufi,tek elementli
- Tesadufi
- Sistematik
- Sistematik
- Sistematik,tesadufi
- Sistematik,cem halinda

685 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – etraf-muhitin tesiri

- Gerilme,cem halinda
- Gerilme
- Xususi
- Xususi,gerilme
- Xususi,tek elementli

686 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – qurulusun is rejimi

- Dinamik,gerilme
- Dinamik
- Statik
- Static,dinamik
- Static,xususi

687 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – ededi ifade olunma

- Nisbi
- Statik, mutleq
- Tesadufi,nisbi
- Mutleq, nisbi
- Mutleq

688 ANQ ile techiz olunmus dezgahlarin isletme deqiqliyinin meyari emalin hansi xetasidir?

- mutleq,nisbi
- umumi xetasidir
- xususi,gerilme
- metodiki,aletle
- statik,dinamik

689 Normal is seraitinde xarakterze olunan parametrlerin deyisme hedleri onlarin hansi xarakteristikasi hesab olunur?

- Cem hali
- Etraf-muhite tesiri
- Esas xarakteristikasi
- Tek elementlilik
- Ededi ifadeolunma

690 Bir sira texnoloji tedbirlerin heyata kecirlmesi vastesile umumi xetanin hansi terkib hisselerini minimum endirmek olar?

- Sistematik,static
- Sistematik,tesadufi
- Sistematik,gerilme
- Tesadufi,metodik
- Tesadufi,dinamik

691 Statistik nəzarətdə yaxud ölçmənin nəticələrinin emalı çox vaxt apardıqda bu nə ilə əlaqədar ola bilər?
(Sürət 01.10.2015 13:11:53)

- hamısı
- yadda saxlayıcı və icraedici orqanla
- icraedici orqanla
- yadda saxlayıcı orqanla
- avtomatik nəzarət sisteminin struktur sxemi ilə

692 Sistemin təyinatından, hərəkət prinsipindən və digər faktorlardan asılı olaraq sistemin struktur sxemi:
(Sürət 01.10.2015 13:11:51)

- dəyişə bilər və sabit qalır
- sabit qalmaz
- dəyişə bilər
- dəyişə bilməz
- sabit qalır

693 Pnevmatik ölçmə metodu hansı ölçmə metoduna aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:11:49)

- heç biri
- əlaqəsiz ölçmə metodu
- əlaqəli ölçmə metodu
- induktiv ölçmə metodu
- fotoelektrik ölçmə metodu

694 Passiv avtomatik nəzarət sistemlərinin funksiyası nədən ibarətdir? (Sürət 01.10.2015 13:11:46)

- çıxdaşedici nəzarəti həyata keçirir
- yalnız istehsal obyektlərinə nəzarəti yerinə yetirir
- parametrlərə görə düzəlişləri həyata keçirmək məqsədi güdür
- aktiv nəzarəti yerinə yetirir
- avtomatik nəzarəti həyata keçirir

695 Nəzarət edilən məmulun baxılan səthlərinin yeyilməsi adətən ölçü ucluğunun yeyilməsindən (Sürət 01.10.2015 13:11:44)

- ya çox, ya da bərabər olur
- az olur
- çox olur
- bərabər olur
- ya az, ya da çox olur

696 Məmullara nəzarətin dəqiqliyini təmin etmək üçün (Sürət 01.10.2015 13:11:42)

- nəzarət edilən məmul yuxarı hərəkət etməlidir
- nəzarət edilən məmul düz hərəkət etməlidir
- nəzarət edilən məmul hamar səth üzərində hərəkət etməlidir
- nəzarət edilən məmul düz və hamar səth üzərində hərəkət etməlidir
- nəzarət edilən məmul aşağı hərəkət etməlidir

697 Məhsulu nəzarətin ən səmərəli metodlarından biri hansıdır? (Sürət 01.10.2015 13:11:40)

- əlaqəli ölçmə metodu
- əlaqəsiz ölçmə metodu
- heç biri
- induktiv ölçmə metodu
- avtomatik ölçmə metodu

698 Göstərilən çatışmazlığı aradan qaldırmaq üçün nədən istifadə edilir? (Sürət 01.10.2015 13:11:37)

- heç biri
- yadda saxlayıcı orqanlardan
- firlanan diyircəklərdən və yadda saxlayıcı orqanlardan
- hamısı
- ölçü ucluğu kimi firlanan diyircəklərdən

699 Baxılan sistemləri hansı növ sinifləşdirilmələri mümkündür? (Sürət 01.10.2015 13:11:34)

- hamısı
- hərəkət xarakterinə görə
- ölçmə mövqelərinin sayına görə
- ölçmə mövqelərinin yerləşməsinə görə
- nəzarət zamanı obyektlərin vəziyyətinə görə

700 Əlaqəsiz ölçmə metodunu göstərin (Sürət 01.10.2015 13:11:26)

- avtomatik ölçmə metodu
- induktiv ölçmə metodu
- hamısı
- heç biri
- pnevmatik ölçmə metodu