

3416Y_Az_Q2017_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 3416Y Qarşılıqlı əvəzolunma-1

1 Elektrik mühərrikinin torna dəzgahına yiğim zamanı qoşulması hansı əvəzətməyə misal ola bilər?

- iqtisadi
- Xarici
- daxili
- texniki
- funksional

2 Maşının və digər məməlatın layihələndirilməsi zamanı funksional qarşılıqlı əvəzətmənin təmin olunmasının əsas şərtlərindən biridir:

- funksional parametrlərin müəyyənləşdirilməsi
- hissələrin və qoşaqların bu parametrlərə hazırlanması
- istismar göstərişilərin təyini
- layihələndirilmə
- maşının istismarı

3 Maşının və digər məməlatın layihələndirilməsi zamanı funksional qarşılıqlı əvəzətmənin təmin olunmasının əsas şərtlərindən biridir:

- funksional parametrlərin müəyyənləşdirilməsi
- məməlatın işləmə qabiliyyətinin təminatlı ehtiyatının yaradılması
- istismar göstərişilərin təyini
- layihələndirilmə
- maşının istismarı

4 Maşının və digər məməlatın layihələndirilməsi zamanı funksional qarşılıqlı əvəzətmənin təmin olunmasının əsas şərtlərindən biridir:

- layihələndirilmə
- istismar göstərişilərin təyini
- onun istismar göstərişiləri ilə funksional parametrləri arasındaki əlaqənin müəyyənləşdirilməsi
- funksional parametrlərin müəyyənləşdirilməsi
- maşının istismarı

5 Qarşılıqlı əvəzətmənin növünə aiddir :

- qarşılıqlı
- xarici
- texniki-iqtisadi
- iqtisadi
- texniki

6 Qarşılıqlı əvəzətmənin növünə aiddir :

- qarşılıqlı
- iqtisadi
- texniki-iqtisadi
- texniki
- daxili

7 Qarşılıqlı əvəzətmənin növünə aiddir :

- qarşılıqlı
- natamam
- texniki-iqtisadi
- iqtisadi
- texniki

8 Qarşılıqlı əvəzətmənin növünə aiddir :

- iqtisadi
- texniki-iqtisadi
- tam
- qarşılıqlı
- texniki

9 Maşının layihələndirilməsi zamanı əsas işlərdən biri onun

- daşınmasını təmin etməkdir
- yığılmasını təmin etməkdir
- heç biri
- funksional parametrlərini müəyyənləşdirməkdir
- saxlanması təmin etməkdir

10 Məsul detalların kələ-kötürlülüyü, onların səthlərinin forma və yerləşməsinə görə qarşılıqlı əvəzədilməsini təmin etmək üçün bu parametrlər elə seçilməlidir ki, detalların istismar prosesində yeyilməsi minimum, istismar keyfiyyəti isə

- sıfır olsun
- heç biri
- maximum
- bərabərləşsin
- Optimal olsun

11 Qarşılıqlı əvəzətməni təmin etmək və yüksək keyfiyyətli maşın hazırlamaq üçün texnoloji ölçmə bazaları ilə konstruktiv bazalar uzlaşmalıdır, yəni:

- istismar şəraitində təhlili aparılmalı

- maşının təhlili aparılmalı
- xəsusи zavodlar dayışmalıdır
- bazaların vəhdətliyi prinsipinə riayət olunmalıdır.
- istismar sənədləri sistemi olmalıdır

12 Diyirşəkli yastiğla daxil olan diyirşəklərin bir-birini tam əvəz etməsi qarşılıqlı əvəzətməyə misaldır.

- funksional
- iqtisadi
- texniki
- Daxili
- xarici

13 Standart qovşağa daxil olan eyniadlı hissələrin bir-birini tam əvəz etməsinədeyilir?

- xarici
- funksional
- iqtisadi
- texniki
- Daxili

14 Burada komplektləşdirisi məmulatlar istismar göstəricilərinə görə, həmçinin birləşdirisi səthlərin forma və ölçülərinə görə bir-birini tam əvəz etməlidirlər:

- Xarici
- texniki
- iqtisadi
- funksional
- daxili

15 Nisbətən mürəkkəb məmulatlara xarişdən qoşulan (yığılan) eyniadlı məmulatların bir-birini tam əvəzətməsinə deyilir:

- natamam
- funksional
- daxili
- Xarici
- tam

16 Aşağı dəqiqliklə hazırlanmış hissələrdən yiğilmiş maşının verilmiş texniki və istismar göstəricilərinə nail olmağa imkan verir:

- xarici
- tam
- funksional
- Natamam
- daxili

17 İstehsalatda yiğimin lazımı dəqiqliyinə nail olmaq üçün selektiv yiğma metodundan, tənzimləmə metodundan, uyuşdurma metodundan və sair əlavə texnoloji tədbirlərdən istifadə olunur. Bu cür qarşılıqlı əvəzətməyə ... deyilir?

- Natamam
- texniki
- xarici
- tam
- daxili

18üstünlükleri həmçinin ondan ibarətdir ki, burada yiğim prosesini vaxta görə dəqiq normalaşdırmaq, lazımı iş tempini müəyyənləşdirmək və axım üsulunu tətbiq etmək imkanı yaranır; məmulatın istehsal və yiğim prosesini avtomatlaşdırmaq üçün, həmçinin zavodların geniş ixtisaslaşması və kooperasiyası üçün şərait yaranır; maşınların təmiri asanlaşır, belə ki, onların yeyilmiş və sıradan çıxmış hissələri asanlıqla təzələri ilə əvəz olunurlar:

- qarşılıqlı əvəzətmən
- tam qarşılıqlı əvəzətmənin
- natamam
- xarici
- daxili

19şəraitində yiğim prosesi asanlaşır, çünki burada yiğim detalların nisbətən aşağı peşə hazırlıqlı fəhlələr tərəfindən sadəşə olaraq birləşdirilməsindən ibarətdir.

- tam qarşılıqlı əvəzətmə
- natamam
- funksional
- xarici
- daxili

20imkan ver ki, maşınqayırma zavodlarının bu və ya digər sexlərində detalların və qovşaqların istehsalı təşkil olunsun, onların yiğilması isə başqa sexlərdə həyata keçirilsin:

- xarici
- natamam
- qarşılıqlı əvəzətmə
- tam
- daxili

21o vaxt mümkündür ki, maşın hissələrinin və qovşaqların hazırlanandan sonra ölçüləri, formaları, mexaniki və digər kəmiyyət və keyfiyyət xarakteristikaları verilmiş hüdüdlərdə olsun və tam yiğilmiş məmulat texniki tələbləri ödəsin

- xarici
- tam qarşılıqlı əvəzətmə
- natamam
- funksional
- qarşılıqlı əvəzətmə

22 Məmələtin tələb olunan keyfiyyət göstəricilərinə əməl etmək şərtilə verilmiş dəqiqliklə ayrılıqda hazırlanan hər hansı eyniadlı hissələrin uyğunlaşdırma əməliyyatı aparmadan qoşşağa yiğilması (və ya təmir vaxtı dəyişdirilməsi), bu qoşşağın isə həmin tələblərlə məmələtə yiğilmasına deyilir

- qarşılıqlı əvəzətmə
- tam qarşılıqlı əvəzətmə
- funksional
- xarici
- natamam

23 Qarşılıqlı əvəzətmənin növünə aid deyil:

- xarici
- natamam
- statistik
- tam
- daxili

24 Qarşılıqlı əvəzətmənin növünə aid deyil:

- irrasional
- tam
- daxili
- xarici
- natamam

25 Qarşılıqlı əvəzətmənin növünə aid deyil:

- natamam
- tam
- rasional
- xarici
- daxili

26 Qarşılıqlı əvəzətmənin növünə aid deyil:

- xarici
- tam
- çox kobud
- natamam
- daxili

27 Qarşılıqlı əvəzətmənin növünə aid deyil:

- tam
- kobud
- natamam
- daxili
- xarici

28 Qarşılıqlı əvəzətmənin növünə aid deyil:

- daxili
- xarici
- tam
- texniki-iqtisadi
- natamam

29 Qarşılıqlı əvəzətmənin növünə aid deyil:

- daxili
- xarici
- tam
- texniki
- natamam

30 Qarşılıqlı əvəzətmənin növünə aid deyil:

- tam
- xarici
- daxili
- natamam
- iqtisadi

31 Qarşılıqlı əvəzətmənin növünə aiddir:

- daxili
- texniki
- iqtisadi
- orta
- kobud

32 Qarşılıqlı əvəzətmənin növünə aiddir:

- iqtisadi
- orta
- kobud
- xarici
- texniki

33 Qarşılıqlı əvəzətmənin növünə aiddir:

- iqtisadi
- natamam
- kobud
- orta
- texniki

34 Qarşılıqlı əvəzətmənin növünə aiddir:

- iqtisadi
- kobud
- tam
- orta
- texniki

35 Qarşılıqlı əvəzətmənin neçə növü vardır?

- 6
- 10
- 3
- 4
- 5

36 Məmulatların (maşın, apparat, şihaz, avadanlıq) layihələndirilməsinin, istehsalının və istismarının əsasını təşkil edir:

- natamam
- daxili
- qarşılıqlı əvəzətmə
- funksional
- xarici

37 Qarşılıqlı əvəzətmə nəyə əsaslanır?

- əvəzolunmaya
- funkcionala
- sertifikata
- standartlaşdırılmaya
- heç biri

38 Maşınçayırma və cihazçayırma sənayesində standart normativ-texniki sənədlər, standart maşın hissələri, həmçinin satınalınma və komplektləşdirmə məmulatları geniş istifadə olunur ki, bunlar da hazırlanır

- müxtəlif ixtisaslaşdırılmış müəssisələrdə
- standartlarda
- sənayedə
- ixtisaslarda
- fabrikalarda

39 Maşının zavodda yığıımı və istismar prosesində təmiri zamanı seçmə və uyğunlaşdırma əməliyyatları aparılmışdan onun tələb olunan texniki-iqtisadi göstərişilərini və istismar xassələrini təmin edən və ayrılıqda verilmiş dəqiqliklə hazırlanmış eyniadlı hissə və qovşaqların bir-birini əvəzətmə xassəsi nə adlanır?

- yığım
- daxili
- qarşılıqlı
- qarşılıqlı əvəzətmə
- funksional

40 Tam qarşılıqlı əvəzolunma hansı halda mümkündür?

- Heç bir halda
- Məmulatın tərkib hissələrinin yarısında çatdırma əməliyyatları aparılmışdır
- Məmulatın tərkib hissələrinin 1/3 - də çatdırma əməliyyatları aparılmışdır
- Məmulatın tərkib hissələri bütün parametrlər üzrə standartlara uyğun olduğda və üzərində çatdırma əməliyyatları aparılmışdır
- Məmulatın tərkib hissələrinin 1/5- də çatdırma əməliyyatları aparılmışdır

41 Göstərilənlərdən hansı tam qarşılıqlı əvəzolunmada istifadə edilir?

- Məmulatların daşınması sadələşir
- Məmulatların hazırlanması və yığılanması proseslərinin avtomatlaşdırılması üçün şərait yaranır
- Yığma prosesini vaxt müddətində dəqiq normallaşdırmaq mümkün olur
- Yığma prosesi sadələşir
- Məmulatların təmiri sadələşir

42 Ayrı – ayrı parametrlər üzrə aparılan qarşılıqlı əvəzətmə necə adlanır?

- Natamam
- Tam
- Funksional
- Daxili
- Xarici

43 Bütün parametrlər üzrə yox, ancaq ayrı – ayrı həndəsi yaxud digər parametrlər üzrə aparılan qarşılıqlı əvəzolunma necə adlanır?

- Natamam
- Tam
- Funksional
- Daxili
- Xarici

44 İstismar göstəricilərini təmin edən qarşılıqlı əvəzətmə hansı növün göstəricisidir?

- Natamam
- Daxili
- Tam
- Xarici
- Funksional

45 Maşınların istismar göstəricilərinə görə qarşılıqlı əvəzələnməsini təmin edən qarşılıqlı əvəzələnmə necə adlanır?

- Natamam
- Daxili
- Tam
- Xarici
- Funksional

46 Kooperasiya olunan məməlatların qarşılıqlı əvəzələnməsini hansı növünə aiddir?

- Tam
- Natamam
- Xarici
- Funksional
- Daxili

47 Alınan və kooperasiya olunan məməlatların qarşılıqlı əvəzələnməsini təmin edən qarşılıqlı əvəzələnmə necə adlanır?

- Tam
- Natamam
- Xarici
- Funksional
- Daxili

48 Qarşılıqlı əvəzoetmənin hansı növü seşmə yolu ilə aparılır?

- Daxili
- Natamam
- Funksional
- Xarici
- Tam

49 Yığmanın seçmə yolu ilə aparılması qarşılıqlı əvəzələnmənin hansı növünə aiddir?

- Daxili
- Natamam
- Funksional
- Xarici
- Tam

50 Yığmanın çatdırmasız aparılmasını təmin edən qarşılıqlı əvəzələnmə necə adlanır?

- Funksional
- Xarici
- Natamam
- Tam
- Daxili

51 Funksional qarşılıqlı əvəzələnmə nəyi təmin edir?

- Məməlata daxil olan detalların və yığım vahidlərinin qarşılıqlı əvəzələnməsini
- Maşınların istismar göstəricilərinə görə qarşılıqlı əvəzələnməsini
- Qarşılıqlı əvəzələnmənin bütün parametrlər üzrə yox, ancaq ayrı – ayrı həndəsi yaxud digər parametrlər üzrə yerinə yetirilməsini
- Maşının istismar göstəricilərinin və onun funksional parametrlərindən asılılığını xarakterizə edən
- Alınan və kooperasiya olunan məməlatların istismar göstəricilərinə və həm də birləşdirici səthlərin ölçülərinə və formalarına görə qarşılıqlı əvəzələnməsini

52 Hansı göstərici daxili qarşılıqlı əvəzətəməni ehtiva edir?

- Standart qoşşağa daxil olan eyniadlı hissələrin bir-birini tam əvəz etməsinə
- Alınan və kooperasiya olunan məməlatların istismar göstəricilərinə və həm də birləşdirici səthlərin ölçülərinə və formalarına görə qarşılıqlı əvəzələnməsini
- Bir məməlata daxil olan detalların və yığım vahidlərinin qarşılıqlı əvəzələnməsini
- Maşınların istismar göstəricilərinə görə qarşılıqlı əvəzələnməsini
- Qarşılıqlı əvəzələnmənin bütün parametrlər üzrə yox, ancaq ayrı – ayrı həndəsi yaxud digər parametrlər üzrə yerinə yetirilməsini

53 Daxili qarşılıqlı əvəzələnmə nəyi təmin edir?

- Standart qoşşağa daxil olan eyniadlı hissələrin bir-birini tam əvəz etməsinə
- Alınan və kooperasiya olunan məməlatların istismar göstəricilərinə və həm də birləşdirici səthlərin ölçülərinə və formalarına görə qarşılıqlı əvəzələnməsini
- Bir məməlata daxil olan detalların və yığım vahidlərinin qarşılıqlı əvəzələnməsini
- Maşınların istismar göstəricilərinə görə qarşılıqlı əvəzələnməsini
- Qarşılıqlı əvəzələnmənin bütün parametrlər üzrə yox, ancaq ayrı – ayrı həndəsi yaxud digər parametrlər üzrə yerinə yetirilməsini

54 Aşağıdakılardan hansıda natamam qarşılıqlı əvəzələnmə mahiyyəti göstərilmişdir?

- Qarşılıqlı əvəzələnmənin bütün parametrlər üzrə yox, ancaq ayrı – ayrı həndəsi yaxud digər parametrlər üzrə yerinə yetirilməsini
- Alınan və kooperasiya olunan məməlatların istismar göstəricilərinə və həm də birləşdirici səthlərin ölçülərinə və formalarına görə qarşılıqlı əvəzələnməsini
- Maşınların istismar göstəricilərinə görə qarşılıqlı əvəzələnməsini
- Yığmanın çatdırmasız aparılmasını
- Bir məməlata daxil olan tərkib hissələrin qarşılıqlı əvəzələnməsini

55 Aşağıdakılardan hansı tam qarşılıqlı əvəzələnmənin mahiyyətini göstərir?

- Maşınların istismar göstəricilərinə görə qarşılıqlı əvəzolunmasını
- Yiğmanın çatdırmasız aparılmasının mümkünülüünü
- Bir məmələtə daxil olan tərkib hissələrin qarşılıqlı əvəzolunmasını
- Qarşılıqlı əvəzolunmanın bütün parametrlər üzrə yox, ancaq ayrı – ayrı həndəsi yaxud digər parametrlər üzrə yerinə yetirilməsini
- Alınan və kooperasiya olunan məmələtlərin istismar göstəricilərinə və həm də birləşdirici səthlərin ölçülərinə və formalarına görə qarşılıqlı əvəzolunmasını

56 Aşağıdakılardan hansı qrup qarşılıqlı əvəzolunmanın növünə aiddir?

- Funksional qarşılıqlı əvəzolunma
- Xarici qarşılıqlı əvəzolunma
- Natamam qarşılıqlı əvəzolunma
- Tam qarşılıqlı əvəzolunma
- Daxili qarşılıqlı əvəzolunma

57 Aşağıdakılardan hansında qarşılıqlı əvəzolunmanın növü göstərilmişdir?

- 2
- 3
- 4
- 5
- 1

58 Qarşılıqlı əvəzolunmanın mahiyyəti hansıdır?

- Məmələtlərin nəzərdə tutulmuş vaxt müddətlərində etibarlı işləmə xüsusiyyətlərinə
- Məmələtlərin saxlanma zamanı öz keyfiyyətlərini itirməsi xüsusiyyətinə
- Məmələtlərin daşınma zamanı öz həndəsi parametrlərini saxlamaq xüsusiyyətinə
- Məmələtlərin və onların tərkib hissələrinin birinin digərinin bərabər səninin istifadəsi zamanı əvəzolunma qabiliyyətinə
- İstismar zamanı məmələtin tərkib hissələrinin

59 Aşağı meyllənməsi sıfır bərabər olan yuvaya:

- əlavə
- Əsas yuva
- xətti
- kobud
- orta

60 Detalın səthində qalan materialın maksimum miqdарına uyğun gələn hədd ölçüsü üçün (val üçün yuxarı hədd və yuva üçün aşağı hədd) keçən hədd termini, qalan materialın minimum miq-darına uyğun gələn hədd ölçüsü üçün (val üçün aşağı hədd və yuva üçün yuxarı hədd) :

- hədsiz
- heç biri
- keçməyən hədd termini
- keçməyən
- hədli

61 Keçid oturtmaları ən böyük gərilmə:

- smin
- n
- N
- Nmax
- dmin

62 Keçid oturtmaları ən böyük araboşluğu:

- F
- N
- n
- Smax
- smin

63 Yuxarı meyllənməsi sıfır bərabər olan vala:

- xətti
- orta
- əlavə
- Əsas val
- kobud

64 Valın müsaidəsi:

- es
- nd
- dg
- Td
- ts

65 Yuvanın müsaidəsi:

- dm
- nd
- md
- TD
- dn

66 Müsaidə hansı hərfə işarə olunur?

- m
- n
- T
- t
- §

67 Yuxarı və aşağı hədd meyllənmələrinin fərqiñin mütləq qiymətidir:

- hədd
- val
- meyllənmə
- yuva
- Müsaidə

68 Ən böyük və ən kiçik hədd ölçüləri fərqiñə deyilir:

- hədd
- val
- yuva
- meyllənmə
- Müsaidə

69 hansı standarta əsasən maşınqayırma cizgilərində nominal və hədd ölçüləri və onların meyllənmələri mm-lə göstərilir?

- QOST 2.400
- QOST 2.200
- QOST 2.300
- QOST 2.307
- QOST 2.100

70 Əgər hədd ölçüsü nominal ölçündən azdırsa.....

- həddi yoxdur
- heç biri
- Meyllənmə mənfidir
- mənfidir
- hədsizdir

71 Əgər hədd ölçüsü nominal ölçündən çoxdurسا....

- həddi yoxdur
- heç biri
- Meyllənmə müsbətdir
- mənfidir
- hədsizdir

72 Sıfır xəttinə nisbətən yerləşməsindən asılı olaraq meyllənmələr:

- hədsiz
- müsbət
- mənfi
- müsbət və mənfi
- ancaq mənfi

73 Valın yuxarı hədd meyllənməsi:

- de
- en
- el
- es
- ed

74 Valın aşağı hədd meyllənməsi:

- ed
- de
- ei
- el
- en

75 Yuvanın yuxarı hədd meyllənməsi:

- es
- ES
- de
- ed
- el

76 Yuvanın aşağı hədd meyllənməsi:

- ed
- el
- EJ
- es
- de

77 Hədd ölçüsü ilə nominal ölçünün fərqiñə bərabərdir:

- nominal olşu

- hədd termini
- meyllənmə
- heç biri
- Hədd meyllənməsi

78 Detalın səthində qalan materialın maksimum miqdarına uyğun gələn hədd ölçüsü üçün:

- Keçən hədd termini
- heç biri
- hədli
- hədsiz
- keçməyən

79 QOST 25346-82 standartına uyğun olaraq ölçünün hədləri mövşuddur:

- hədli və hədsiz
- keçən və keçməyən hədləri
- keçən
- keçməyən
- heç biri

80 standartına uyğun olaraq ölçünün keçən və keçməyən hədləri mövşuddur:

- QOST 25346-82
- QOST 25346-70
- QOST 25346-60
- QOST 25346-80
- QOST 25346-50

81 Valin hədd ölçüləri neçə göstərilir?

- d_{min}
- D_{max}
- D
- D_{min}
- d_{max} və d_{min}

82 Yuvanın hədd ölçüləri neçə göstərilir?

- d_{min}
- .
- D_{max} D_{min}
- D_{min}
- D_{max}
- d_{max}

83 Hədd ölçüləri neçə olur?

- heç biri
- ən böyük
- ən kiçik
- orta
- ən böyük və ən kiçik

84 hissələrin cizgisində emal olunan səthin ölçüsü iki paralel buraxıla bilən ölçü ilə verilir. Bu ölçülərə deyilir:

- sıfır
- mütləq
- hədd ölçüləri
- birbasa
- xətti

85 Ölçmə nətişesində buraxıla bilən xəta nəzərə alınmaqla təyin olunmuş ölçüyə nə deyilir?

- birbasa
- mütləq
- Həqiqi
- sıfır
- xətti

86 Maşınqayırma və cihazqayırma sahəsində bütün ölçülər texniki sənədlərdə verilir və göstərilir.

- kilometr
- metr
- mq
- kq
- millimetrlə

87 Hesablaşma yolu ilə alınmış nominal ölçünün qiymətini adətəndoğru yuvarlaqlaşdırırlar

- yuxarıya
- orta
- aşağı
- heç biri
- sıfır xəti

88 Onu yüva üçün D, val üçün isə d kimi işarə edirlər:

- nominal ölçü

- birbaşa
- dolayı
- mütləq
- sıfır

89 O ölçü ideal ölçüdür:

- sıfır
- mütləq
- dolayı
- birbaşa
- nominal ölçü

90 cizgilərdə göstərilən ölçülərdir:

- nominal ölçü
- mütləq
- dolayı
- birbaşa
- sıfır

91 Bu ölçüləri hissələrin möhkəmliyə, yeyilməyə davamlılığa və onların digər işləmə qabiliyyətinin kriterlərinə hesabatı nətişəsində təyin edirlər.

- dolayı
- mütləq
- birbaşa
- nominal ölçü
- sıfır

92maşın hissələrinin və ya onların birləşmələrinin əsas ölçüləridir:

- dolayı
- sərbəst
- sıfır
- Nominal ölçülər
- birbasa

93o ölçüyə deyilir ki, ona nisbətən hədd ölçüləri təyin olunur və meyllənmələr hesablanır

- mutləq
- nisbi
- sıfır
- birbaşa
- Nominal ölçü

94 o ölçülərə deyilir ki, bu ölçülərə görə hissə məmələtdə başqa hissələrlə görürür və onların qarşılıqlı birləşməsi hərəkətli və ya hərəkətsiz birləşmə yaradır.

- birbaşa
- birləşən ölçülər
- mutləq
- nisbi
- sıfır

95o səthlərin ölçülərinə deyilir ki, bu ölçülərə görə hissə məmələtdə başqa hissələrin səthləri ilə görüşmür:

- mutləq
- birbasa
- nisbi
- sərbəst ölçülər
- sıfır

96 Hansı parametrlər üzrə standartlara cavab verən detallar qarşılıqlı əvəzətməni təmin edir?

- Ancaq birləşdirici səthləri üzrə uyğun gələn
- Bütün parametrlər üzrə standartlara cavab verən
- Ancaq kimyəvi tərkiblərinə görə standartlara uyğun gələn
- Ancaq mexaniki göstəriciləri standartlara cavab verən
- Ancaq elektrik parametrlərə görə standartlara uyğun gələn

97 Hansı detallar qarşılıqlı əvəzələnməni təmin edir?

- Ancaq birləşdirici səthləri üzrə uyğun gələn
- Bütün parametrlər üzrə standartlara cavab verən
- Ancaq kimyəvi tərkiblərinə görə standartlara uyğun gələn
- Ancaq mexaniki göstəriciləri standartlara cavab verən
- Ancaq elektrik parametrlərə görə standartlara uyğun gələn

98 Aşağıdakılardan hansı natamam qarşılıqlı əvəzətmənin göstəricisidir?

- Ancaq birləşdirici səthlərin ölçülərinə görə aparılan
- Selektiv yığma yolu ilə aparılan
- Ancaq materialların kimyəvi tərkiblərinə görə aparılan
- Ancaq həndəsi formalarına görə aparılan
- Ancaq istismar göstəricilərinə görə aparılan

99 Hansı əvəzələnməyə natamam qarşılıqlı əvəzələnmə deyilir?

- Ancaq həndəsi formalarına görə aparılan
- Ancaq istismar göstəricilərinə görə aparılan

- Selektiv yiğma yolu ilə aparılan
- Ancaq materiallarn kimyəvi tərkiblərinə görə aparılan
- Ancaq birləşdirici səthlərin ölçülərinə görə aparılan

100 İstismar göstəriciləri qarşılıqlı əvəzətmənin hansı növündə istifadə edilir?

- Daxili
- Tam
- Funksional
- Xarici
- Natamam

101 İstismar göstəricilərinə görə aparılan avəzolunma necə aparılır?

- Daxili
- Tam
- Xarici
- Natamam
- Funksional

102 Aşağıdakılardan hansı xarici qarşılıqlı əvəzətmədə istifadə edilir?

- Ancaq kimyəvi tərkiblərinə görə uyğun gələn
- Alınan və kooperasiya olunan
- Bir müəssisənin müxtəlif sexlərində hazırlanan
- Bir sexdə hazırlanıb digər sexdə istifadə olunan
- Hazırlandığı sexdə istifadə olunan

103 Xarici qarşılıqlı əvəzolunma hansı məhsullara aiddir?

- Ancaq kimyəvi tərkiblərinə görə uyğun gələn
- Bir sexdə hazırlanıb digər sexdə istifadə olunan
- Hazırlandığı sexdə istifadə olunan
- Bir müəssisənin müxtəlif sexlərində hazırlanan
- Alınan və kooperasiya olunan

104 Xarici qarşılıqlı əvəzolunma hansı göstəricilərə görə aparılır?

- Ancaq istismar göstəricilərinə
- Ancaq birləşdirici səthlərin həndəsi formalarına
- İstismar göstəricilərinə, birləşdirici səthlərin formalarına və ölçülərinə
- Ancaq birləşdirici səthlərin həndəsi ölçülərinə
- Materialların fiziki, mexaniki və kimyəvi xüsusiyyətlərinə

105 Hansı göstəricilərə görə xarici qarşılıqlı əvəzətmə aparmaq olar?

- Ancaq istismar göstəricilərinə
- Ancaq birləşdirici səthlərin həndəsi ölçülərinə
- Ancaq birləşdirici səthlərin həndəsi formalarına
- İstismar göstəricilərinə, birləşdirici səthlərin formalarına və ölçülərinə
- Materialların fiziki, mexaniki və kimyəvi xüsusiyyətlərinə

106 Aşağıdakılardan hansı halda tam qarşılıqlı əvəzətmədən istifadə edilir?

- Heç bir halda
- Məmələtin tərkib hissələri bütün parametrlər üzrə standartlara uyğun olduqda və üzərində çatdırma əməliyyatları aparılmışdır
- Məmələtin tərkib hissələrinin 1/3 - də çatdırma əməliyyatları aparılmışdır
- Məmələtin tərkib hissələrinin yarısında çatdırma əməliyyatları aparılmışdır
- Məmələtin tərkib hissələrinin 1/5 - də çatdırma əməliyyatları aparılmışdır

107 Aşağıdakılardan hansı detalın yararlı olmasını göstərir?

- Aşağı hədd ölçüsü müsaidə sahəsindən kənarda olduqda
- Hədd sapmaların fərqi nominal ölçütən kiçik olduqda
- Həqiqi ölçü müsaidə sahəsi daxilində ya da hədd ölçülərə bərabər olduqda
- Hədd sapmalarının cəmi nominal ölçütən böyük olduqda
- Yuxarı hədd ölçüsü müsaidə sahəsindən kənarda olduqda

108 Detal ölçülərinə görə hansı halda yararlı sayılır?

- Hədd sapmaların fərqi nominal ölçütən kiçik olduqda
- Həqiqi ölçü müsaidə sahəsi daxilində ya da hədd ölçülərə bərabər olduqda
- Yuxarı hədd ölçüsü müsaidə sahəsindən kənarda olduqda
- Aşağı hədd ölçüsü müsaidə sahəsindən kənarda olduqda
- Hədd sapmalarının cəmi nominal ölçütən böyük olduqda

109 Hədd sapmalarının fərqi nə verir?

- Xətti ölçünü
- Yuxarı hədd ölçüsünü
- Aşağı hədd ölçüsünü
- Müsaidəni
- Həqiqi ölçünü

110 Yuxarı hədd ölçü ilə aşağı hədd ölçünün fərqi necə adlanır?

- Müsaidə
- Təsadüfi ölçü
- Bucaq ölçüsü

- Xətti ölçü
- Texnoloji ölçü

111 Yuxarı sapma ilə nominal ölçünün cəmi necə adlanır?

- Təsadüfi ölçü
- Ən böyük hədd ölçüsü
- Həqiqi ölçü
- Yuxarı hədd ölçü
- Aşağı hədd ölçü

112 Hansı ölçüyə aşağı hədd ölçü deyilir?

- Belə adda ölçü yoxdur
- Hesabatdan alınmış
- Nominal ölçü ilə aşağı sapmanın cəmi
- Ən kiçik hədd ölçülərinin fərqi
- Ölçmə yolu ilə təyin edilmiş

113 Aşağı sapma ilə nominal ölçünün cəmi necə adlanır?

- Həqiqi ölçü
- Aşağı hədd ölçü
- Texnoloji ölçü
- Təsadüfi ölçü
- Ən kiçik hədd ölçüsü

114 Yuxarı hədd ölçü hansı ölçüyə deyilir?

- Təsadüfi ölçüyə
- Ölçmə yolu ilə təyin edilmiş ölçüyə
- Hesabatdan tapılmış ölçüyə
- Ən kiçik hədd fərqi
- Nominal ölçü ilə yuxarı hədd ölçüsünün cəminə

115 Nominal ölçü ilə aşağı hədd sapmanın cəmi hansı ölçünü verir?

- Həqiqi ölçünü
- Texnoloji ölçünü
- Ən kiçik hədd ölçüsü
- Təsadüfi ölçünü
- Aşağı hədd ölçünü

116 Nominal ölçü ilə yuxarı hədd sapmanın cəmi necə adlanır?

- Həqiqi ölçü
- Təsadüfi ölçü
- Texnoloji ölçü
- Ən böyük hədd ölçüsü
- Aşağı hədd ölçü

117 Aşağıdakılardan hansı ölçmə xətası ilə alınır?

- Aşağı hədd
- Nominal
- Həqiqi
- Təsadüfi
- Yuxarı hədd

118 Ölçmə yolu ilə buraxıla bilən xəta ilə alınmış ölçü necə adlanır?

- Həqiqi
- Aşağı hədd
- Yuxarı hədd
- Təsadüfi
- Nominal

119 Nominal ölçünü praktikada almaq olarmı?

- Xeyr
- Bəzi hallarda
- Məsləhət görüldükdə
- Göstəriş olduqda
- Bəli

120 Aşağıdakılardan hansı hesabat yolu ilə alınır?

- Nominal
- Həqiqi
- Təsadüfi
- Yuxarı hədd
- Aşağı hədd

121 Hesabat yolu ilə alınmış ölçü necə adlanır?

- Aşağı hədd
- Təsadüfi
- Həqiqi
- Nominal

Yuxarı hədd

122 Sürtünmə yastıqları hansı materilla işləyir?

- heç biri
- yağlayıcı maddə
- sürtünmə yastıqlarıdır
- yağlayıcı
- hamısı düzdür

123 Hərəkətli birləşmələrin ən geniş yayılmış növü hanslardır?

- heç biri
- yağlayıcı
- hamısı düzdür
- sürtünmə yastıqlarıdır
- yağlayıcı maddə

124 Valın əsas meyllənməsi nədən asılı deyildir?

- düzgün cavab yoxdur
- kvalitetdən
- müsaidə
- oturtma
- fərq

125 Hərəkətli birləşmələrə qoyulan əsas tələblər nələrdən ibarət? (tam cavabı seçin)

- val və yuva arasında sürükü yağı ilə sürtünməni təmin edən ən az araboşluğunun yaradılması,
- val və yuva arasında sürükü yağı ilə sürtünməni təmin edən ən az araboşluğunun yaradılması, maşının uzun müddətli istismarı nəsəsində araboşluğunun böyüməsi zamanı göstərilən növ sürtünmənin saxlanması, çox dəqiq birləşmələr üçün həmçinin valın dəqiq mərkəzləşməsi və bərabər sürətlə fırlanması təmin edilməlidir.
- düzgün variant yoxdur
- çox dəqiq birləşmələr üçün həmçinin valın dəqiq mərkəzləşməsi və bərabər sürətlə fırlanması
- maşının uzun müddətli istismarı nəsəsində araboşluğunun böyüməsi zamanı göstərilən növ sürtünmənin saxlanması,

126 Müsaidə sahələrinin qisaldılmış (ixtisar edilmiş) sayı hansıdır?

- 500 mm -1000mm
- 500mm-1000mm
- heç biri
- 100mm-300mm
- 200mm- 400mm

127 Yuva üçün aşağı meyllənmə necə təyin edilir?

- ET= ES - IT
- heç biri
- ET= ES * IT
- ET= ES / IT
- ET= ES + IT

128 Val üçün aşağı meyllənmə necə təyin edilir?

- ei= es + IT
- heç biri
- ei= es * IT
- ei= es / IT
- ei= es - IT

129 Yuva üçün aşağı meyllənmə necə təyin edilir?

- ET= ES / IT
- ET= ES - IT
- heç biri
- ET= ES * IT
- ET= ES + IT

130 Val üçün aşağı meyllənmə necə təyin edilir?

- ei= es * IT
- ei= es + IT
- ei= es - IT
- ei= es / IT
- heç biri

131 Müsaidə sahəsi necə əmələ gəlir?

- əsas meyllənmələrdən birinin yuvadan hər hansının müsaidəsi ilə birləşməsindən
- əsas meyllənmələrdən birinin valdan hər hansının müsaidəsi ilə birləşməsindən
- Əsas meyllənmələrdən birinin ara boşluğundan hər hansının müsaidəsi ilə birləşməsindən
- əsas meyllənmələrdən birinin kvalitetlərdən hər hansının müsaidəsi ilə birləşməsindən
- əsas meyllənmələrdən birinin müsaidədən hər hansının müsaidəsi ilə birləşməsindən

132 Əsas val hansı hərfə işarə olunur?

- h
- F
- e
- D

C

133 Əsas yuva hansı hərfə işarə olunur?

- D
- H
- e
- A
- F

134 Hərəkətsiz birləşmələr hansılardır?

- Hərəktli
- heç biri
- əsas
- Dəqiq
- Sökülen və sökülməyən

135 Hamar silindirik birləşmələr ... birləşmələrə bölüntürler.

- Hər ikisi
- A) Hərəkətli birləşmələrə
- B) Hərəkətsiz birləşmələrə
- Hərəketli və hərəkətsiz
- Hec biri

136 Aşağıdakılardan hansı keçməyən həddin ölçüsünü göstərir?

- Materialın maksimum miqdarına uyğun ölçüyə
- Müsaidə sahəsinin ortasına uyğun ölçüyə
- Hesabatdan alınan ölçüyə
- Materialın minimum miqdarına uyğun ölçüyə
- Arxiv metrisinin ölçüsünüə

137 Aşağıdakılardan hansı keçən həddin ölçüsünü göstərir?

- Materialın minimum miqdarına uyğun ölçüyə
- Hesabatdan alınan ölçüyə
- Arxiv metrisinin ölçüsünüə
- Müsaidə sahəsinin ortasına uyğun ölçüyə
- Materialın maksimum miqdarına uyğun ölçüyə

138 Aşağıdakılardan hansı nominal ölçünü təmin edir?

- Buraxılı bilən xəta ilə ölçülmüş ölçüyə
- Sapmaların hesablanması üçün başlangıç rolunu oynayan və ona nəzərən hədd ölçüləri təyin edilən ölçüyə
- Detallın emalı zamanı alınan ölçüyə
- Aşağı hədd ölçüyə
- Yuxarı hədd ölçüyə

139 Aşağıdakılardan hansı ara boşluğunu xarakterizə edir?

- Birləşmədə valın tərəpnəməz deşıyə nəzərən yerdəyişməməsini
- Birləşmədə olan detallar arasında yağı qatının yaranmamasını
- Birləşmədə detalların qarşılıqlı yerdəyişməsini
- Birləşmədə valın tərəpnəməz deşıyə nəzərən yerdəyişməsini
- Birləşmədə detalların qarşılıqlı yerdəyişməməsini

140 Aşağıdakılardan hansı gərilməni xarakterizə edir?

- Birləşmədə olan detallar arasında yağı qatının yaranmasının
- Birləşmədə detalların qarşılıqlı yerdəyişməsini
- Birləşmədə deşıyin tərəpnəməz bala nəzərən yerdəyişməsini
- Birləşmədə valın tərəpnəməz deşıyə nəzərən yerdəyişməsini
- Birləşmədə detalların qarşılıqlı yerdəyişməməsini

141 Aşağıdakılardan hansı ara boşluğunu göstərir?

- Hesabi və aşağı hədd ölçülərinin fərqinə
- Valla deşıyin ölçülərinin birləşməyə qədərki fərqinə
- Valın hədd ölçülərinin fərqinə
- Deşıyin hədd ölçülərinin fərqinə
- Deşıyin ölçüsünün valın ölçüsündən böyük olduqda deşiklə valın ölçülərinin fərqinə

142 Aşağıdakılardan hansı görilməni göstərir?

- Valın ölçüsü deşıyin ölçüsündən böyük olduqda valın və deşıyin ölçülərinin yiğmaya qədər ki, fərqinə
- Həqiqi və nominal ölçülərin fərqinə
- Hesabi və yuxarı hədd ölçülərinin fərqinə
- Deşıyin hədd ölçülərinin fərqinə
- Valın hədd ölçülərinin fərqinə

143 Aşağı həddi 0 olan deşik (yuva) necə adlanır?

- Həqiqi deşik
- Ölçüsü müsaidəsiz ölçü
- Əsas deşik (yuva)
- Müsaidəsi diametrin $1/4$ - nə bərabər olan deşik
- Baza deşik

144 Yuxarı həddi 0 olan val necə adlanır?

- Aparılan val
- Həqiqi val
- Aparan val
- Ötürücü val
- Əsas val

145 Aşağıdakılardan hansı müsaidə sahəsini göstərir?

- Detalın birləşmə zamanı sərbəst qalan səthin sahəsinə
- İstismar zamanı detalın yeyilməyə məruz qalan sahəsinə
- Birləşmədə olan detalların qovuşan səthlərə şəhər olunmuş sahəyə
- Yuxarı və aşağı sapmalarla məhdudlaşmış sahəyə
- Emal prosesində detalın kəski ilə təmas sahəsinə

146 Keçid oturtmada deşiklə valın müsaidə sahələri bir – birlərinə nəzərən necə yerləşirlər?

- Valla deşiyin müsaidə sahələri qismən ya da tamamilə kəsişirlər
- Valın müsaidə sahəsi deşiyin müsaidə sahəsindən aşağıda
- Deşiyin müsaidə sahəsi valın müsaidə sahəsindən sağda
- Valla deşiyin müsaidə sahələri toxunurlar
- Valın müsaidə sahəsi deşiyin müsaidə sahəsindən yuxarıda

147 Gəriləmli oturtmada deşiklə valın müsaidə sahələri bir-birlərinə nəzərən necə yerləşirlər?

- Deşiyin və valin müsaidə sahələri qismən kəsişirlər
- Deşiyin müsaidə sahəsi valın müsaidə sahəsindən sağda
- Valın müsaidə sahəsi deşiyin müsaidə sahəsindən aşağıda
- Deşiyin müsaidə sahəsi valın müsaidə sahəsindən aşağıda
- Deşiyin müsaidə sahəsi valın müsaidə sahəsindən solda

148 Göstərilənlərdən hansı araboşluqlu oturtmanı göstərir?

- Valın müsaidə sahəsi deşiyin müsaidə sahəsindən sağda
- Deşiyin və valin müsaidə sahələri kəsişirlər
- Deşiyin müsaidə sahəsi valın müsaidə sahəsindən aşağıda
- Deşiyin müsaidə sahəsi valın müsaidə sahəsindən yuxarıda
- Valın müsaidə sahəsi deşiyin müsaidə sahəsindən yuxarıda

149 Yuva ilə valın müsaidə sahələri kəsişdikdə alınan oturtma hansıdır?

- Yararsız
- Ara boşluqlu
- Gəriləmli
- Keçid
- Qüsursuz

150 Deşiyin müsaidə sahəsi valın müsiadə sahəsindən aşağıda yerləşdikdə hansı oturtma alınır?

- Qüsursuz
- Keçid
- Gəriləmli
- Yararsız
- Ara boşluqlu

151 Valın müsaidə sahəsi deşiyin müsiadə sahəsindən aşağıda yerləşdikdə hansı oturtma alınır?

- Qüsursuz
- Yararsız
- Keçid
- Gəriləmli
- Ara boşluqlu

152 Deşiyin müsaidə sahəsi valın müsaidə sahəsindən yuxarıda yerləşdikdə alınan oturtma necə adlanır?

- Gəriləmli
- Ara boşluqlu
- Keçid
- Yararsız
- Qüsursuz

153 Valın müsaidə sahəsi deşiyin müsaidə sahəsindən yuxarıda yerləşdikdə alınan oturtma necə adlanır?

- Yararsız
- Keçid
- Gəriləmli
- Ara boşluqlu
- Qüsursuz

154 Aşağıdakılardan hansı max gərilməni göstərir?

-
- $d_{\max} - D_{\min}$
- ...
- $D_{\min} - d_{\max}$
- ..
- $D_{\max} - d_{\max}$
- .

$D_{\max} - d_{\min}$

...

$d_{\max} - D_{\min}$

155 Diametrlərlə təyində max gərilmənin düsturu hansıdır?

....

$d_{\max} - D_{\min}$

...

$D_{\min} - d_{\max}$

..

$D_{\max} - d_{\max}$

.

$D_{\max} - d_{\min}$

....

$D_{\min} - d_{\min}$

156 Aşağıdakılardan hansı min ara boşluğunu göstərir?

....

$d_{\max} - D_{\min}$

...

$D_{\min} - d_{\max}$

..

$D_{\max} - d_{\max}$

.

$D_{\max} - d_{\min}$

....

$D_{\min} - d_{\min}$

157 Diametrlərlə təyində hansı min ara boşluğun düsturudur?

....

$d_{\max} - d_{\min}$

...

$D_{\min} - d_{\max}$

..

$D_{\max} - d_{\max}$

.

$D_{\max} - d_{\min}$

....

$D_{\min} - d_{\min}$

158 Aşağıdakılardan hansı max ara boşluğunu göstərir?

D - d

...

$D_{\min} - d_{\max}$

..

$D_{\max} - d_{\max}$

.

$D_{\max} - d_{\min}$

....

$D_{\min} - d_{\min}$

159 Diametrlərlə təyində hansı max ara boşluğun düsturudur?

D - d

...

$D_{\min} - d_{\max}$

..

$D_{\max} - d_{\max}$

.

$D_{\max} - d_{\min}$

....

$D_{\min} - d_{\min}$

160 ei – ES fərqi hansı növ birləşməni xarakterizə edir?

Birləşmədə min gərilməni

Birləşmədə max gərilməni

Birləşmədə max ara boşluğu

Birləşən detalların bir – birinə nəzərən yerdəyişməsini

Birləşmədə min ara boşluğu

161 ei – ES fərqi nəyi təmin edir?

Birləşmədə min gərilməni

Birləşən detalların bir – birinə nəzərən yerdəyişməsini

Birləşmədə min ara boşluğu

Birləşmədə max ara boşluğu

Birləşmədə max gərilməni

162 es – Eİ fərqi hansı növ birləşməni xarakterizə edir?

Birləşmədə min gərilməni

Birləşmədə max ara boşluğu

- Birləşən detalların bir – birinə nəzərən yerdəyişməsini
- Birləşmədə max gərilmə
- Birləşmədə min ara boşluğu

163 es – El fərqi nəyi təmin edir?

- Birləşən detalların bir – birinə nəzərən yerdəyişməsini
- Birləşmədə min gərilmə
- Birləşmədə max ara boşluğu
- Birləşmədə min ara boşluğu
- Birləşmədə max gərilmə

164 El – es fərqi hansı növ birləşməni xarakterizə edir?

- Yiğmanın mümkünsüzlüyünü
- Birləşmədə max ara boşluğu
- Birləşmədə min ara boşluğu
- Birləşmədə max gərilmə
- Birləşmədə min gərilmə

165 El – es fərqi nəyi təmin edir?

- Yiğmanın mümkünsüzlüyünü
- Birləşmədə max gərilmə
- Birləşmədə min gərilmə
- Birləşmədə max ara boşluğu
- Birləşmədə min ara boşluğu

166 ES – ei fərqi hansı növ birləşməni xarakterizə edir?

- Birləşmədə max ara boşluğu
- Birləşmədə max gərilmə
- Birləşmədə min gərilmə
- Heç nəyi
- Birləşmədə min ara boşluğu

167 ES – ei fərqi nəyi təmin edir?

- Birləşmədə max ara boşluğu
- Birləşmədə min ara boşluğu
- Birləşmədə min gərilmə
- Heç nəyi
- Birləşmədə max gərilmə

168 Hədd meyllənmələrinin fərqi necə adlanır?

- Aşağı hədd ölçüsünə
- Müsaidəyə
- Həqiqi ölçüyə
- Nominal ölçüyə
- Yuxarı hədd ölçüsünə

169 Hədd sapmaların fərqi nəyə bərabərdir?

- Həqiqi ölçüyə
- Aşağı hədd ölçüsünə
- Yuxarı hədd ölçüsünə
- Nominal ölçüyə
- Müsaidəyə

170 Hədd ölçülərin fərqi hansı ölçünü xarakterizə edir?

- Sistematiq ölçü
- Təsadüfi ölçü
- Müsaidə
- Qapayan ölçü
- Texnoloji ölçü

171 Hədd ölçülərin fərqi necə adlanır?

- Müsaidə
- Təsadüfi ölçü
- Sistematiq ölçü
- Texnoloji ölçü
- Qapayan ölçü

172 Ölçünün müsaidəsi hansı ölçülərin fərqini və cəmini göstərir?

- Nominal ölçü ilə yuxarı hədd sapmanın cəmi
- Hədd ölçülərin fərqinə
- Nominal və həqiqi ölçülərin fərqinə
- Nominal ölçü ilə aşağı hədd sapmanın cəmi
- Hədd ölçülərin cəminə

173 Ölçünün müsaidəsi nəyə bərabərdir?

- Nominal ölçü ilə yuxarı hədd sapmanın cəmi
- Nominal və həqiqi ölçülərin fərqinə
- Hədd ölçülərin fərqinə

- Nominal ölçü ilə aşağı hədd sapmanın cəmi
- Hədd ölçülərin cəminə

174 Kvalitet 16-a hansı dəqiqlik sinifi uyğun gəlir?

- orta
- zəif
- normal
- şox kobud
- kobud

175 Yiğilmiş halda cizgidə əks etdirilən detalların ölçülərinin hədd meyllənmələrini və oturtmalarını neçə göstəririrlər?

- kəsr ilə
- vergül
- işarə
- vahid
- onluqla

176 Birtərəfli hədd meyllənmələrini neçə təyin etmək olar?

- emal yolu ilə
- kəsmə yolu ilə
- hesablama üzrə
- dəqiqlik sinifləri üzrə
- diferensial yolu ilə

177 Birtərəfli hədd meyllənmələrini neçə təyin etmək olar?

- hesablama üzrə
- kəsmə yolu ilə
- emal yolu ilə
- diferensial yolu ilə
- kvalitetlər üzrə

178 QOST 25670-83 radiusların və haşiyələrin hədd meyllənmələrinin neçə səviyyəsini təyin edir?

- 4
- 2
- 6
- 7
- 5

179 Yiğilmiş halda cizgidə əks etdirilən detalların ölçülərinin hədd meyllənmələrini və kəsrlə göstəririrlər:

- müxtəlifliyini
- formasını
- dərəcəsini
- oturtmalarını
- sayını

180 QOST 25670-83 xətti ölçülərin göstərilməyən hədd meyllənmələrinin verilməsinin neçə variantını nəzərdə tutur?

- 7
- 8
- 9
- 4
- 6

181 Val və yuvalar üçün göstərilməyən hədd meyllənmələrini neçə təyin etməyə imkan verilir?

- çoxtərəfli
- çoxtərəfli və asimetrik
- asimetrik
- birtərəfli
- birtərəfli və simmetrik

182 Dəqiqlik sinifi neçə ola bilər?

- yüksək
- mümkün
- çox zəif
- zəif
- orta

183 Dəqiqlik sinifi neçə ola bilər?

- yüksək
- çox zəif
- mümkün
- kobud
- zəif

184 Buşqların dairələnmə radiuslarının və həyişlərin göstərilməyən hədd meyllənmələrini kvalitetdən və dəqiqlik sinifindən asılı olaraq təyin edirlər :

- QOST 25670-90
- QOST 25670-60
- QOST 25670-80
- QOST 25670-83

QOST 25670-70

185 Göstərilməyən hədd meyllənmələrinin ədədi qiymətləri verilir:

- QOST 25670-90
- QOST 25670-60
- QOST 25670-80
- QOST 25670-83
- QOST 25670-70

186 Kvalitet 17-ə hansı dəqiqlik sinifi uyğun gəlir?

- orta
- zəif
- normal
- kobud
- daha kobud

187 Kvalitet 14-ə hansı dəqiqlik sinifi uyğun gəlir?

- şox kobud
- zəif
- normal
- kobud
- orta

188 Kvalitet 12-ə hansı dəqiqlik sinifi uyğun gəlir?

- orta
- zəif
- normal
- kobud
- Dəqiq

189 Birtərəfli hədd meyllənmələrini neçə təyin etmək olar?

- diferensial yolu ilə
- kəsmə yolu ilə
- dəqiqlik sinifləri üzrə
- hesablama üzrə
- emal yolu ilə

190 Birtərəfli hədd meyllənmələrini neçə təyin etmək olar?

- diferensial yolu ilə
- kəsmə yolu ilə
- kvalitetlər üzrə
- hesablama üzrə
- emal yolu ilə

191 Val və yuvalar üçün göstərilməyən hədd meyllənmələrini neçə təyin etməyə imkan verilir?

- çoxtərəfli
- asimetrik
- birtərəfli
- birtərəfli və simmetrik
- çoxtərəfli və asimetrik

192 Dəqiqlik sinifi neçə ola bilər?

- şox kobud
- zəif
- mümkin
- şox zəif
- yüksək

193 Dəqiqlik sinifi neçə ola bilər?

- orta
- zəif
- mümkin
- şox zəif
- yüksək

194 Dəqiqlik sinifi neçə ola bilər?

- kobud
- zəif
- mümkin
- şox zəif
- yüksək

195 Dəqiqlik sinifi neçə ola bilər?

- dəqiq
- zəif
- mümkin
- şox zəif
- yüksək

196 Əgər ölçülər üçün hədd meyllənmələri təyin edilməmişdərsə nə ola bilər?

- nisbi xəta
- qiymət artması
- sərfiyat
- artıq metal sərfiyyatı
- diferensiallaşma

197 Əgər ölçülər üçün hədd meyllənmələri təyin edilməmişdərsə nə ola bilər?

- nisbi xəta
- qiymət artması
- sərfiyat
- detalın kütləsinin artması
- diferensiallaşma

198 Əgər ölçülər üçün hədd meyllənmələri təyin edilməmişdərsə nə ola bilər?

- nisbi xəta
- qiymət artması
- sərfiyat
- artıq xərslər
- diferensiallaşma

199 İşçi cizgilərində qoyulmuş bütün ölçülər üçün nəyi təyin etmək lazımdır?

- rəqəmləri
- hərfəri
- cizgiləri
- hədd meyllənmələrini
- işarələri

200 Hədd meyllənmələri nəzərdə tutulan plastik kütlədən hazırlanmış detallar üçün:

- QOST 25347-50
- QOST 25347-82
- QOST 25347-70
- QOST 25347-80
- QOST 25347-60

201 Şərti işaretisi nəzərdə tutulmayan hədd meyllənmələrini təyin edən zaman:

- QOST 25347-50
- QOST 25347-82
- QOST 25347-70
- QOST 25347-80
- QOST 25347-60

202 Yığılmış halda cizgidə əks etdirilən detalların ölçülərinin hədd meyllənmələrini və kəsrlə göstərirər:

- formasını
- müxtəlifliyini
- sayıni
- oturtmalarını
- dərəcəsini

203 Yığılmış halda cizgidə əks etdirilən detalların ölçülərinin və oturtmalarını kəsrlə göstərirər:

- müxtəlifliyini
- dərəcəsini
- formasını
- hədd meyllənmələrini
- sayıni

204 Yığılmış halda cizgidə əks etdirilən detalların ölçülərinin hədd meyllənmələrini və oturtmalarını nə ilə göstərirər?

- kəsrlə
- rəqəmlə
- hərfələ
- ədədlə
- vergüllə

205 Xətti ölçülərin hədd meyllənmələrini neçə göstərirər?

- ədədlərlə
- cizgilər ilə
- hərfərlə
- rəqəmlərlə
- cizgidə müsaidə sahələrinin hərfi işarələri ilə

206 Xətti ölçülərin hədd meyllənmələrini neçə göstərirər?

- rəqəmlərlə
- hədd meyllənmələrinin ədədi qiymətləri ilə
- ədədlərlə
- cizgilər ilə
- hərfərlə

207 Xətti ölçülərin hədd meyllənmələrini neçə göstərirər?

- rəqəmlərlə
- ədədlərlə
- cizgilərdə müsaidə sahələrinin şərti işarələri ilə
- cizgilar ilə
- hərflərlə

208 Bucaqların, dairələnmə radiuslarının və haşiyələrin göstərilməyən hədd meyllənmələrini ... sinifindən asılı olaraq təyin edirlər.

- kvalitetdən və dəqiqlik
- heç biri
- dəqiqlik və kobud
- kobud
- orta

209 Bucaqların, dairələnmə radiuslarının və haşiyələrin göstərilməyən hədd meyllənmələrini ... təyin edirlər.

- QOST 25670-50
- QOST 25670-80
- QOST 25670-83
- QOST 25670-90
- QOST 25670-70

210 Kəsmə ilə emal edilən metal detalların ölçüləri üçün göstərilməyən hədd meyllənmələrini ... üzrə təyin etmək məqsədəyğundur.

- kvalitet17
- heç biri
- kvalitet 14
- kvalitet16
- kvalitet12

211 Kəsmə ilə emal edilən metal detalların ölçüləri üçün göstərilməyən hədd meyllənmələrini ... dəqiqlik sinfi üzrə təyin etmək məqsədəyğundur.

- orta
- heç biri
- daha kobud
- kobud
- dəqiq

212 Göstərilməyən hədd meyllənmələrinin ədədi qiymətləri ... –də verilir

- QOST 25670-80
- QOST 25670-90
- QOST 25670-70
- QOST 25670-83
- heç biri

213 Kvalitet 17-yə hansı dəqiqlik sinifi uyğun gəlir?

- heç biri
- daha kobud
- kobud
- orta
- dəqiq

214 Kvalitet 16-yə hansı dəqiqlik sinifi uyğun gəlir?

- heç biri
- dəqiq
- orta
- kobud
- daha kobud

215 Kvalitet 14-yə hansı dəqiqlik sinifi uyğun gəlir?

- heç biri
- dəqiq
- orta
- kobud
- daha kobud

216 Kvalitet 12-yə hansı dəqiqlik sinifi uyğun gəlir?

- orta
- dəqiq
- heç biri
- daha kobud
- kobud

217 Müsaidələrin dəqiqlik sınıfları hansılardır?

- ixtiyari
- dəqiq, kobud
- simmetrik
- paralel
- düzlün cavab yoxdur

218 Müsaidələrin dəqiqlik sınıfları hansılardır?

- dəqiq, daha kobud

- simmetrik
- düzgün cavab yoxdur
- ixtiyari
- parallel

219 Müsaidələrin dəqiqlik sinifləri hansılardır?

- orta, daha kobud
- düzgün cavab yoxdur
- ixtiyari
- parallel
- simmetrik

220 Müsaidələrin dəqiqlik sinifləri hansılardır?

- simmetrik
- kobud, daha kobud
- düzgün cavab yoxdur
- ixtiyari
- parallel

221 Müsaidələrin dəqiqlik sinifləri hansılardır?

- simmetrik
- orta,kobud
- düzgün cavab yoxdur
- ixtiyari
- parallel

222 Müsaidələrin dəqiqlik sinifləri hansılardır?

- düzgün cavab yoxdur
- dəqiq, orta
- simmetrik
- parallel
- ixtiyari

223 Müsaidələr dəqiqlik sinifləri üzrə neçə yerə bölünür?

- 8
- 4
- 5
- 6
- 7

224 Yuva və vallara aid edilməyən elementlərin ölçüləri üçün simmetrikdən başqa meyllənmələri təyin etmək olar?

- perpendikulyar
- düzgün cavab yoxdur
- ixtiyari
- parallel
- xeyr

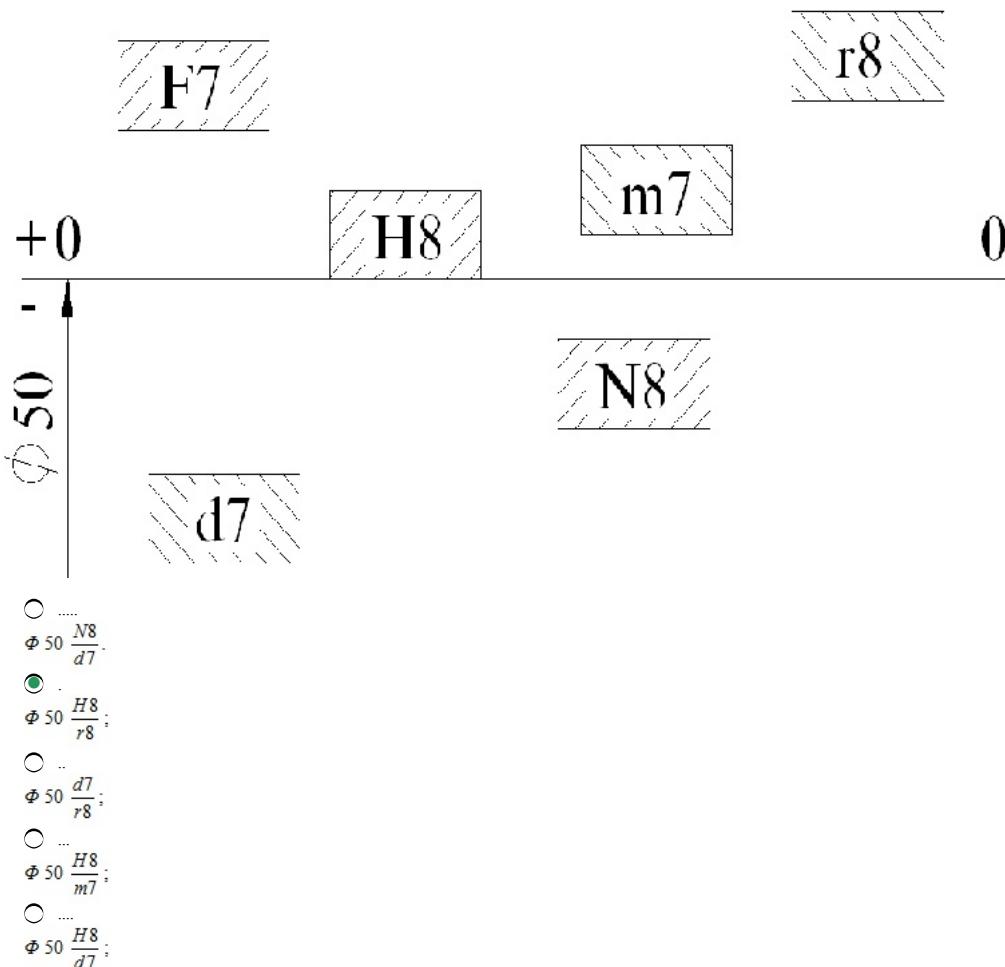
225 Yuva və vallara aid edilməyən elementlərin ölçüləri üçün hansı meyllənmələri təyin edirlər?

- simmetrik
- düzgün caab yoxdur
- ixtiyari
- perpendikulyar
- Paralel

226 Yuvanın müsaidəsi hansıdır?

- es – ei;
- ES - ei;
- ES – EI
- es – El;
- El – es;

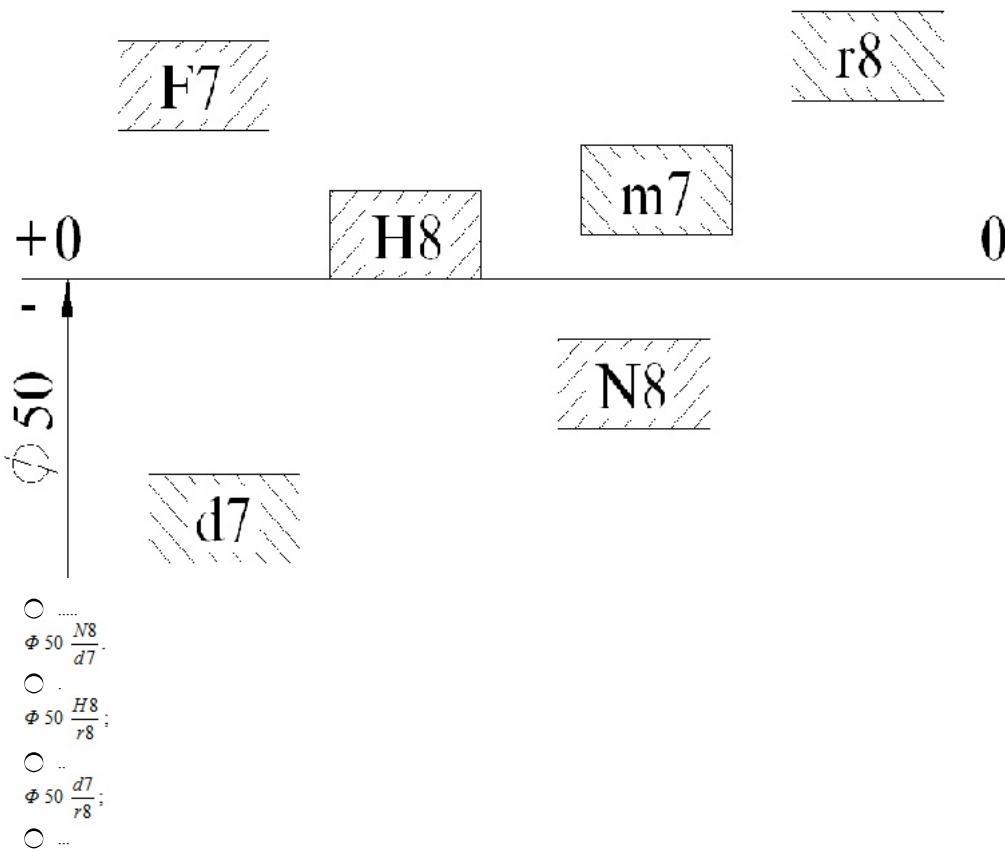
227 Yuva sistemində gərilməli oturtma hansıdır?



228 Össes yuvanı seçin.

- D8;
- t10;
- h6.
- H7;
- R8;

229 Yuva sistemində araboşluqlu oturtma hansıdır?



$\Phi 50 \frac{H8}{m7}$;

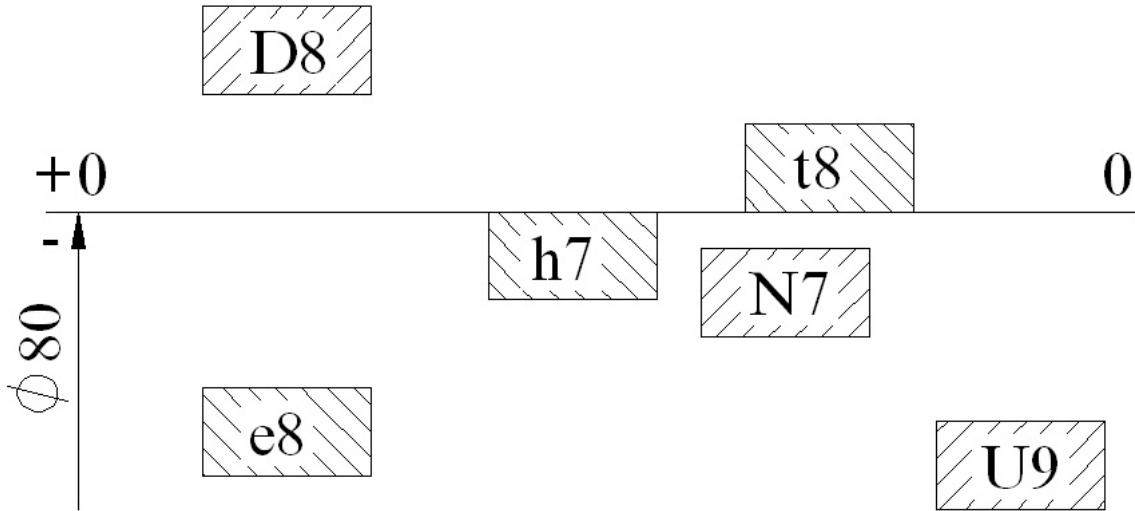
....

$\Phi 50 \frac{H8}{d7}$;

230 Əsas vali seçin

- h6.
- H7;
- f9;
- D8;
- t10;

231 Hansı birləşmədə oturtma düzgün qurulmamışdır?



....

$80 \frac{f8}{h7}$;

...

$80 \frac{D8}{h7}$;

..

$80 \frac{N7}{h7}$;

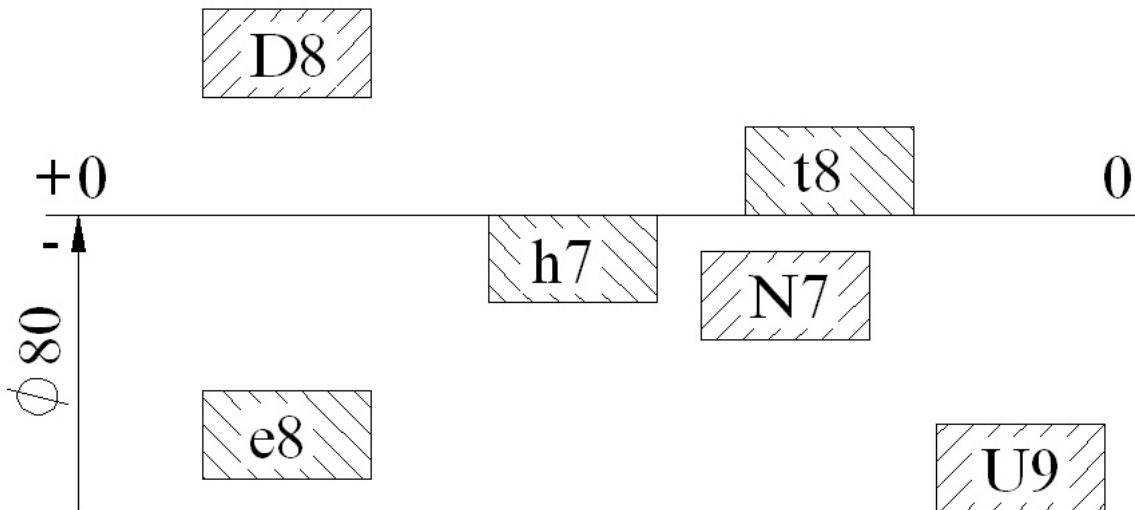
..

$80 \frac{U9}{h7}$;

....

$80 \frac{D8}{e8}$;

232 Yuvası val, vali yuva sistemində olan oturtma hansıdır?



....

$80 \frac{D8}{e8}$;

..

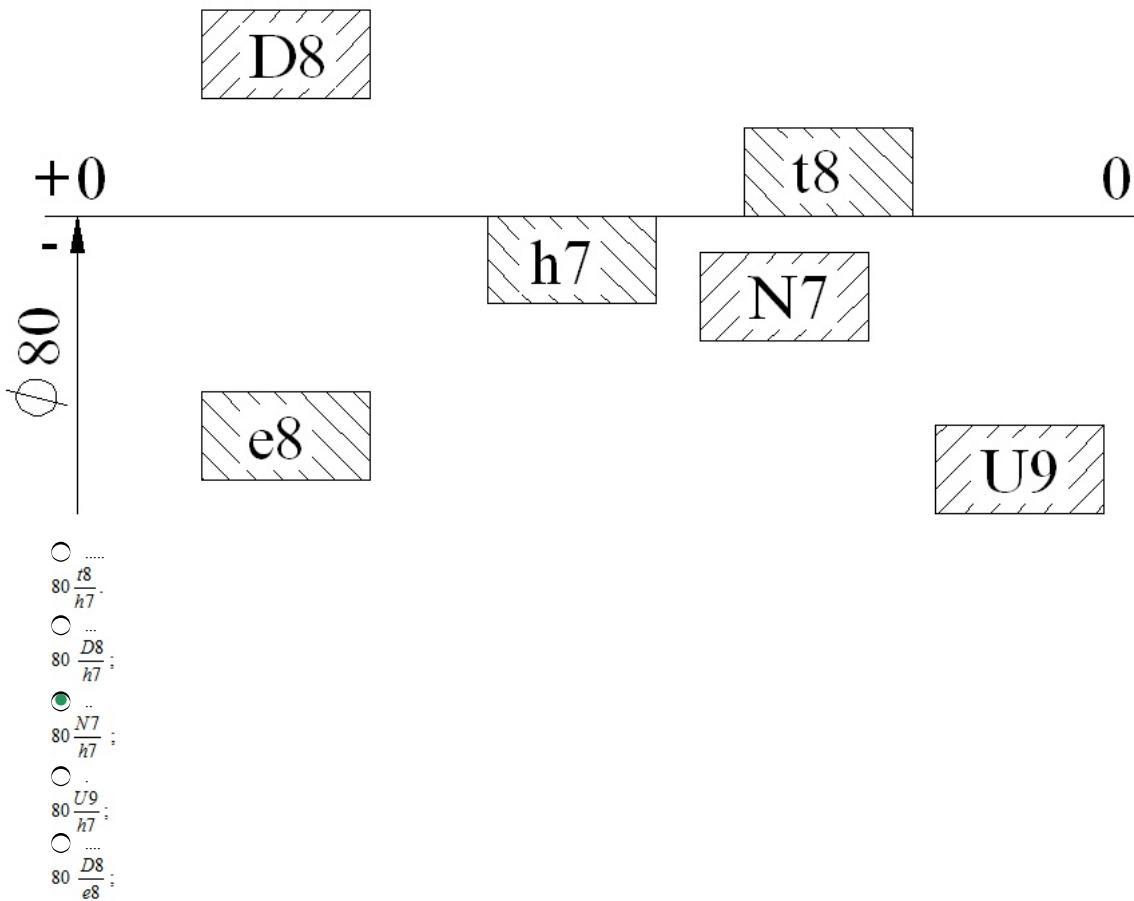
$80 \frac{N7}{h7}$;

..

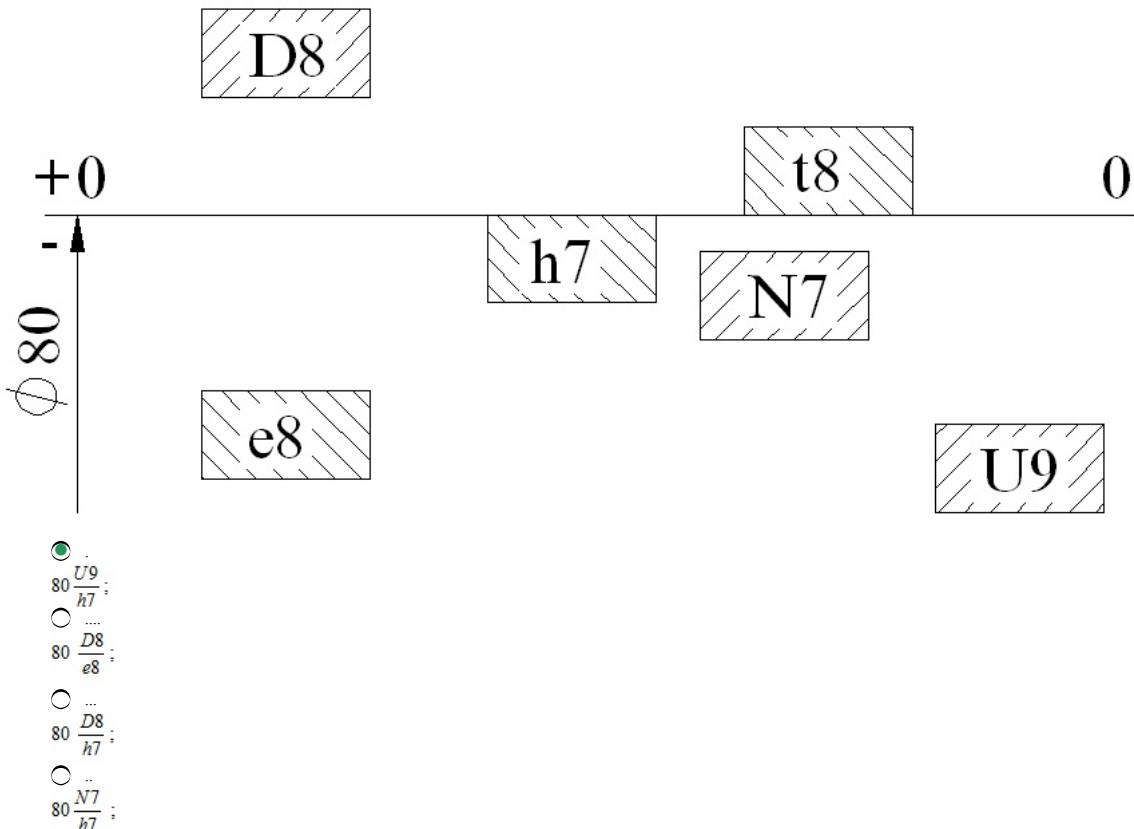
- $80 \frac{U9}{h7};$

 $80 \frac{t8}{h7};$
 ..
 $80 \frac{D8}{h7};$

233 Val sistemində keçid oturtması hansıdır?

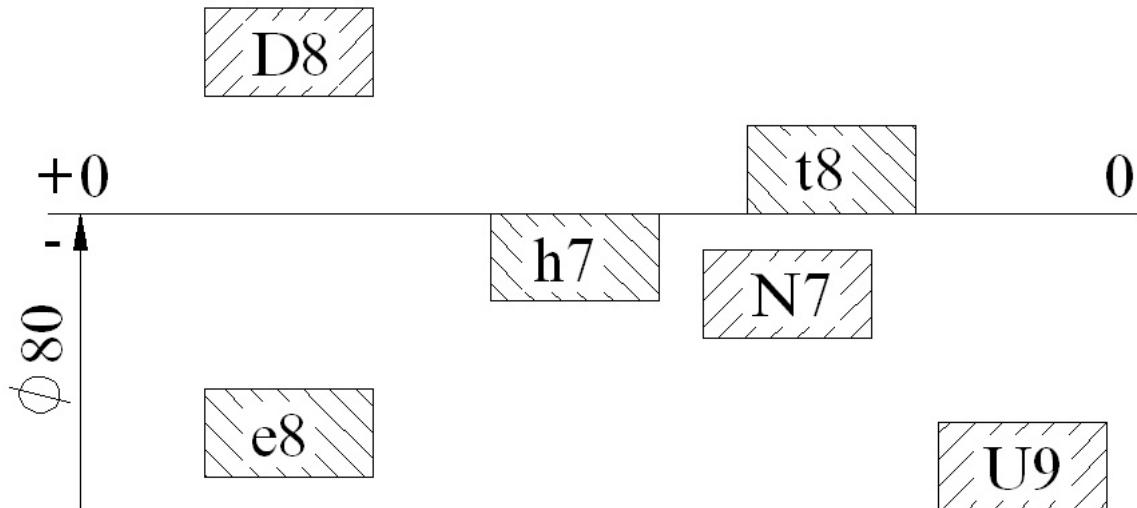


234 Val sistemində görülməli oturtma hansıdır?



$\text{O } \frac{\text{---}}{80 \frac{t8}{h7}}$

235 Val sistemində araboşluqlu oturtma hansıdır?



$\text{O } \frac{\text{---}}{80 \frac{t8}{h7}}$

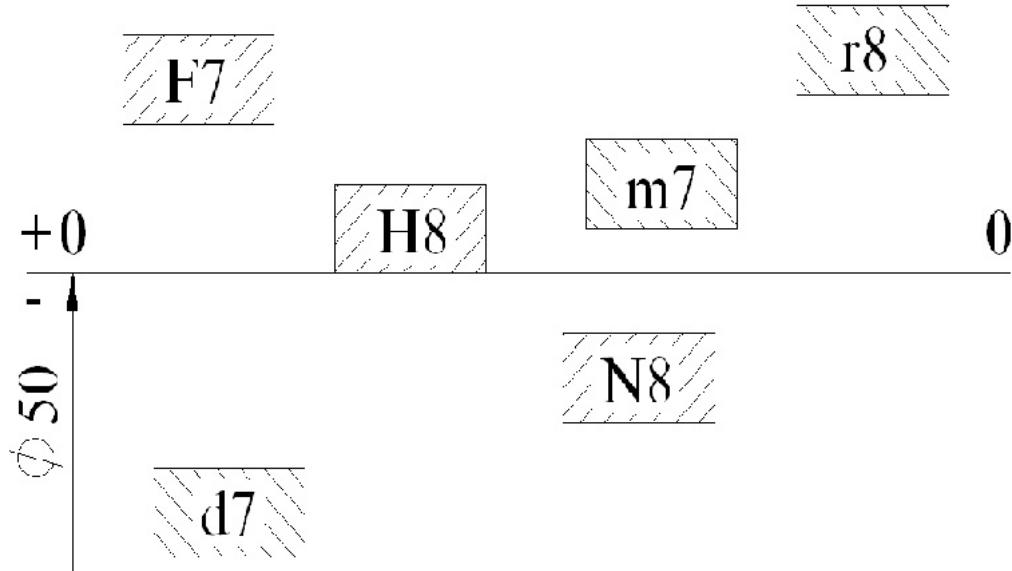
$\text{O } \frac{D8}{80 \frac{h7}{h7}}$

$\text{O } \frac{N7}{80 \frac{h7}{h7}}$

$\text{O } \frac{U9}{80 \frac{h7}{h7}}$

$\text{O } \frac{D8}{80 \frac{e8}{e8}}$

236 Hansı birləşmədə oturtma düzgün qurulmamışdır?



$\text{O } \frac{\text{---}}{\Phi 50 \frac{N8}{d7}}$

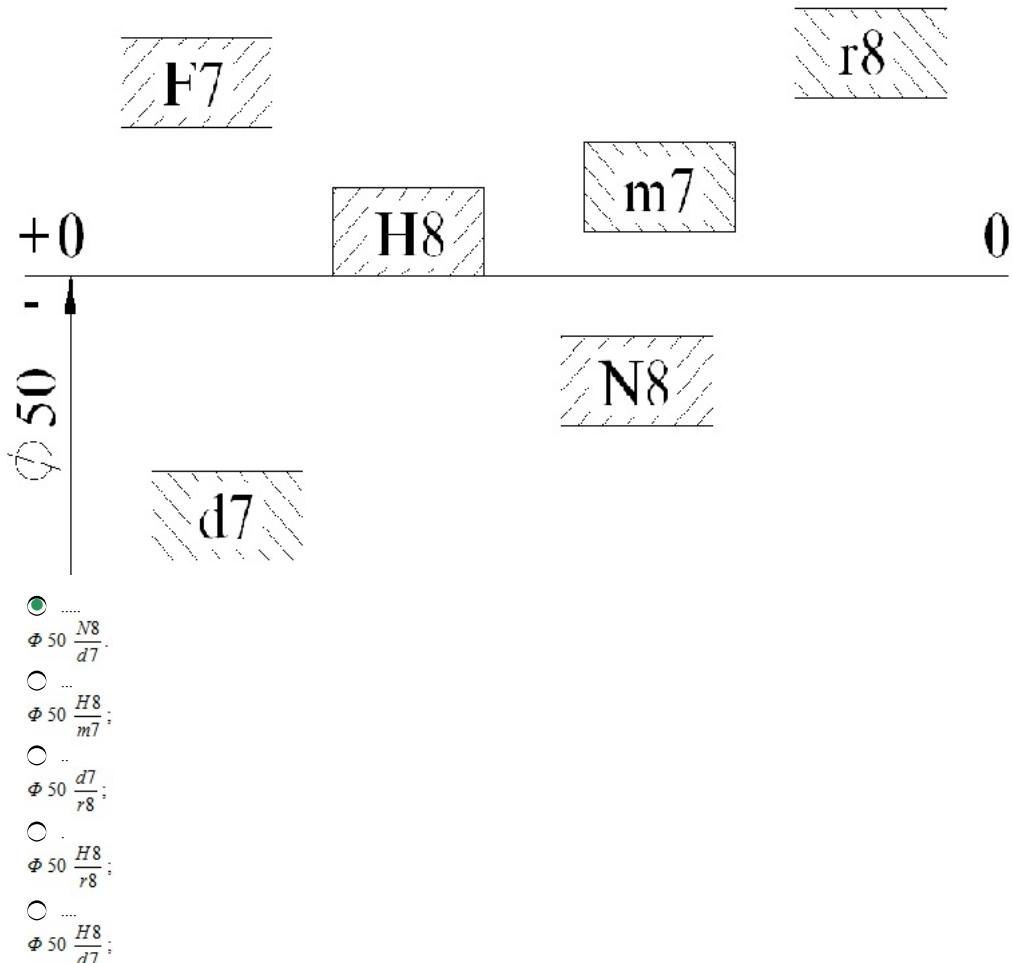
$\text{O } \frac{\text{---}}{\Phi 50 \frac{H8}{m7}}$

$\text{O } \frac{\text{---}}{\Phi 50 \frac{d7}{r8}}$

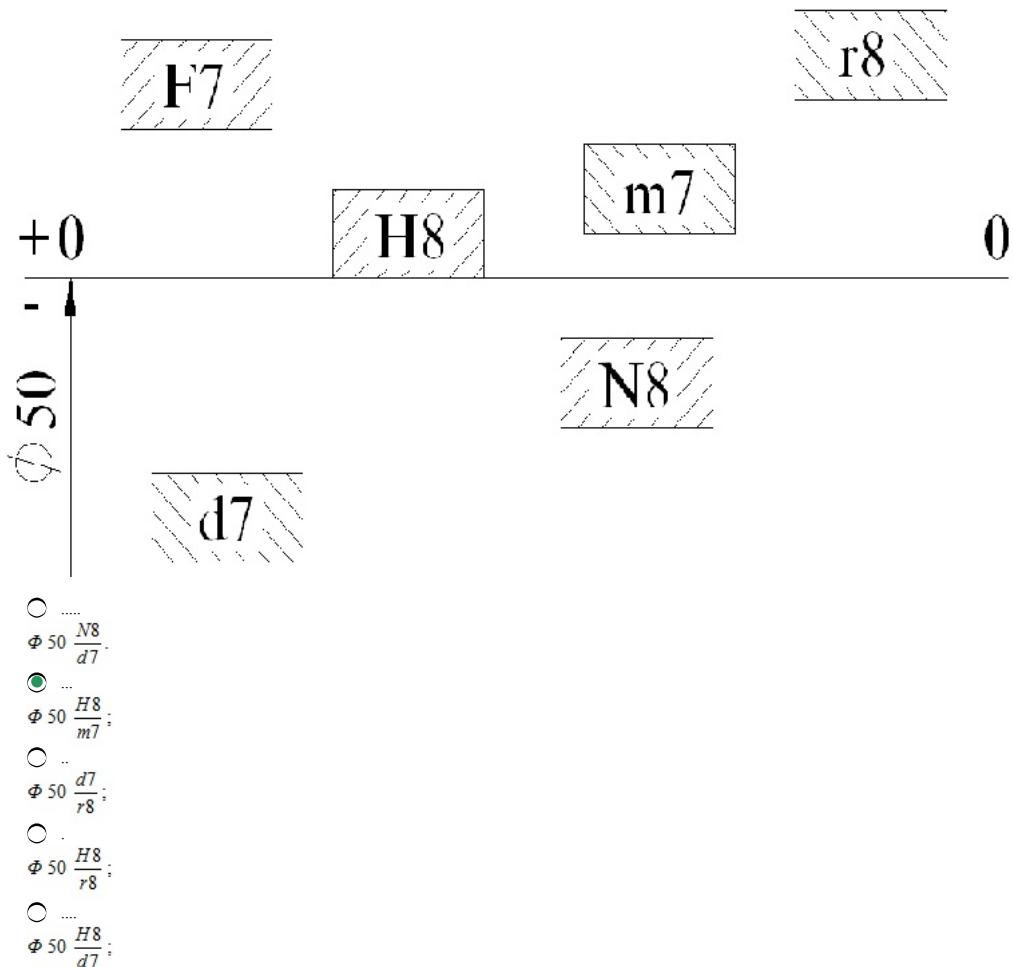
$\text{O } \frac{\text{---}}{\Phi 50 \frac{H8}{r8}}$

$\text{O } \frac{\text{---}}{\Phi 50 \frac{H8}{d7}}$

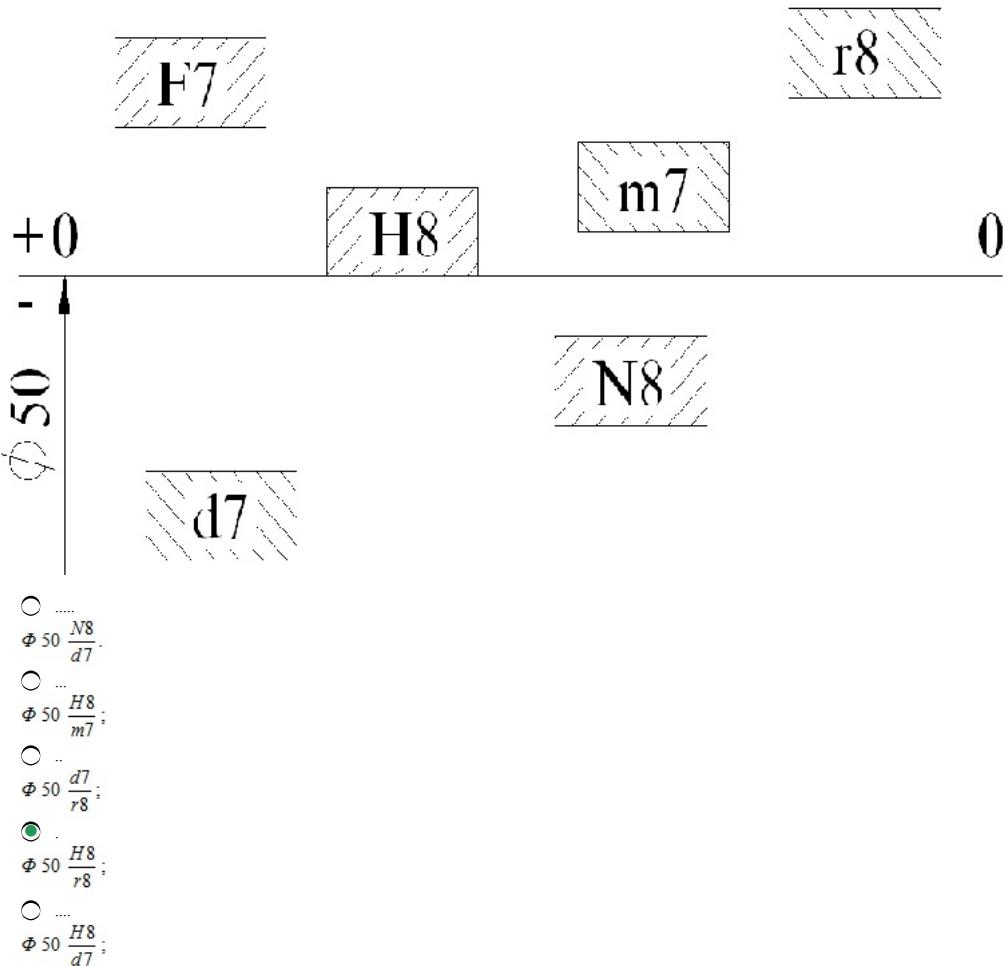
237 Yuvası val, vali yuva sistemində olan oturtma hansıdır?



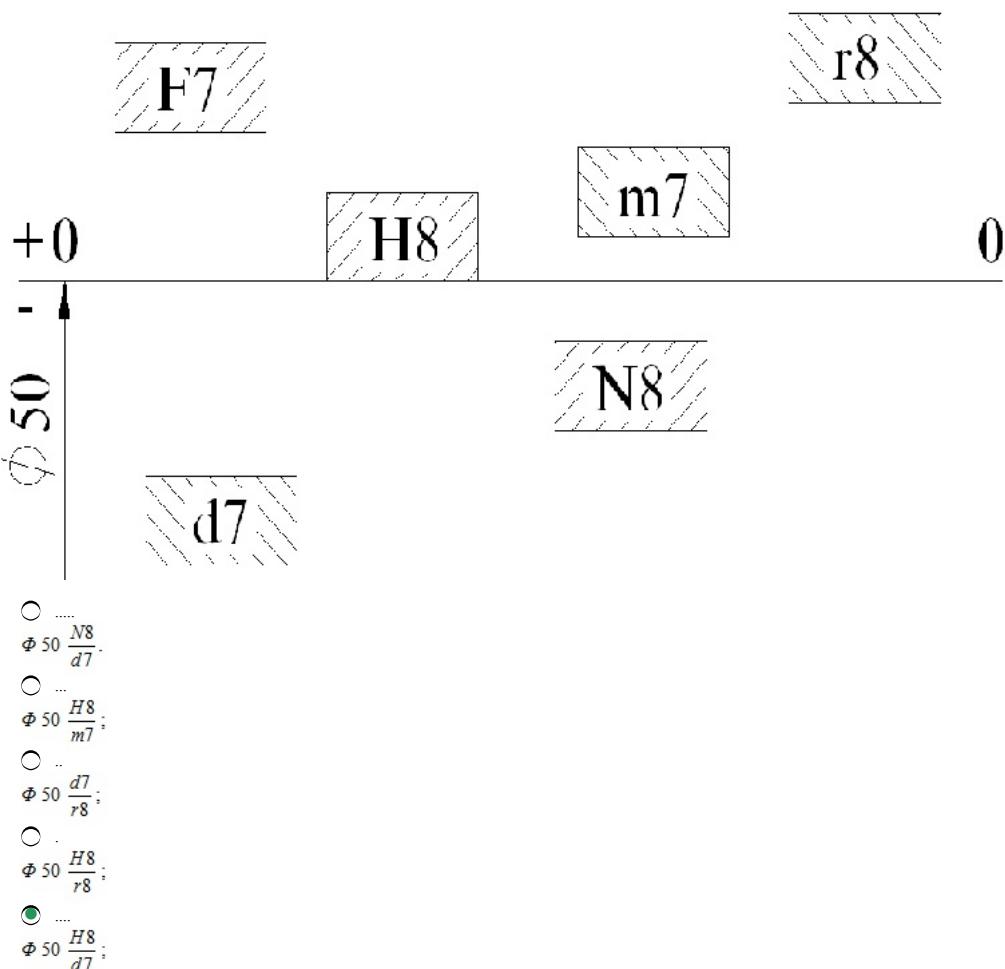
238 Yuva sistemində keçid oturtması hansıdır?



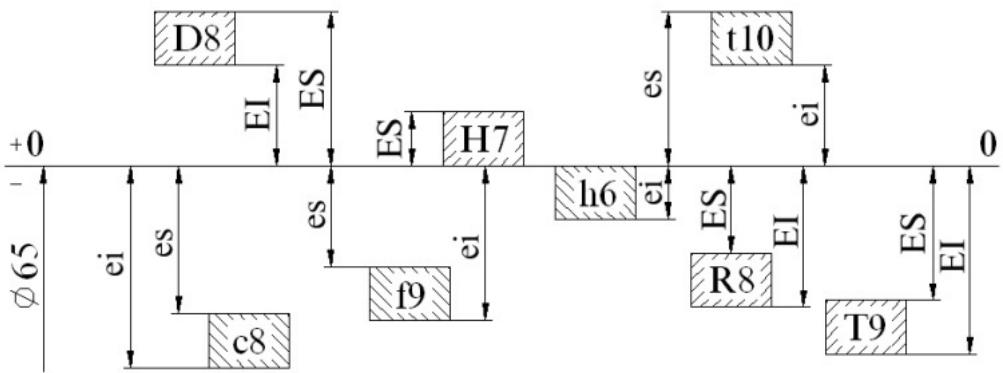
239 Yuva sistemində görülməli oturtma hansıdır?



240 Göstərilənlərdən hansı yuva sistemində gərilməli göstərilmişdir?

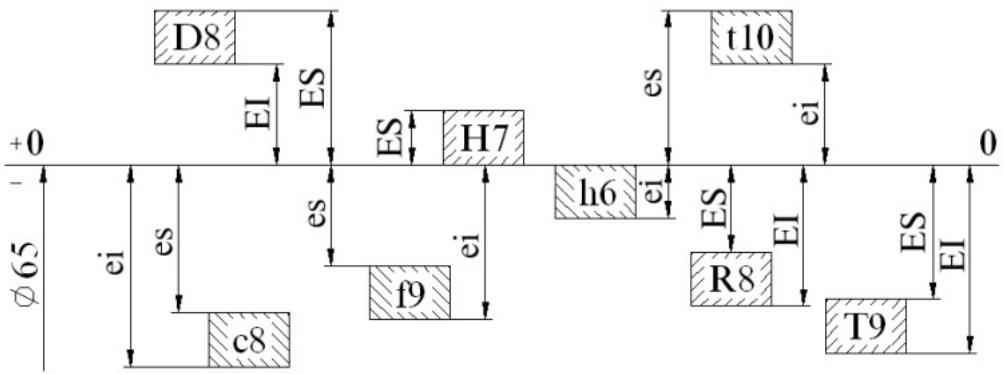


241 Sxemda h 6 valının ən böyük ölçüsü hansıdır?



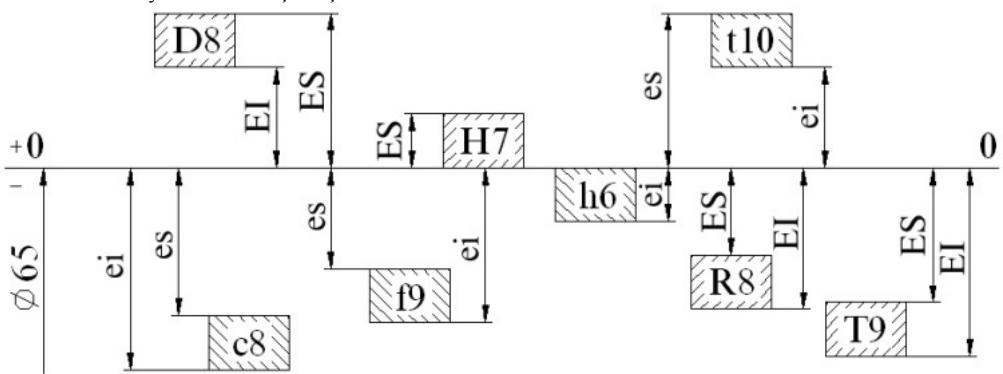
- 65 + EJ;
 65 - ei;
 65 - es;
 65 + ei;
 65;

242 Sxemdə D 8 yuvasının ən böyük ölçüsü hansıdır?



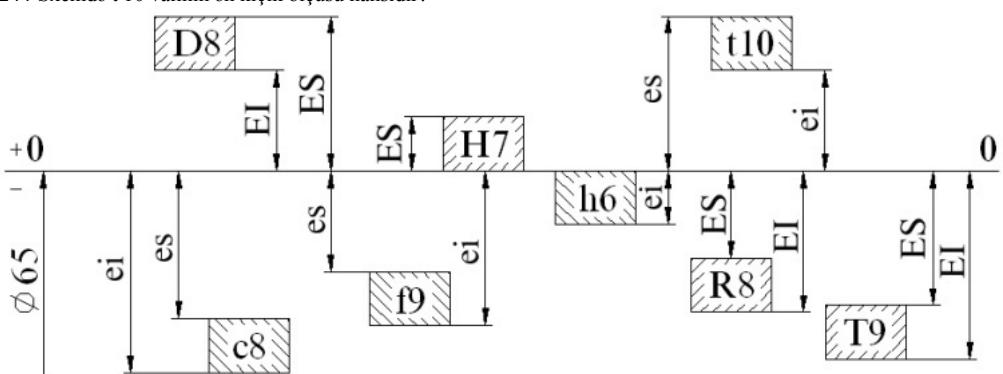
- 65 + EJ;
 65 - ei;
 65 - es;
 65 + ei;
 65 + ES;

243 Sxemdə D 8 yuvasının ən kiçik ölçüsü hansıdır?



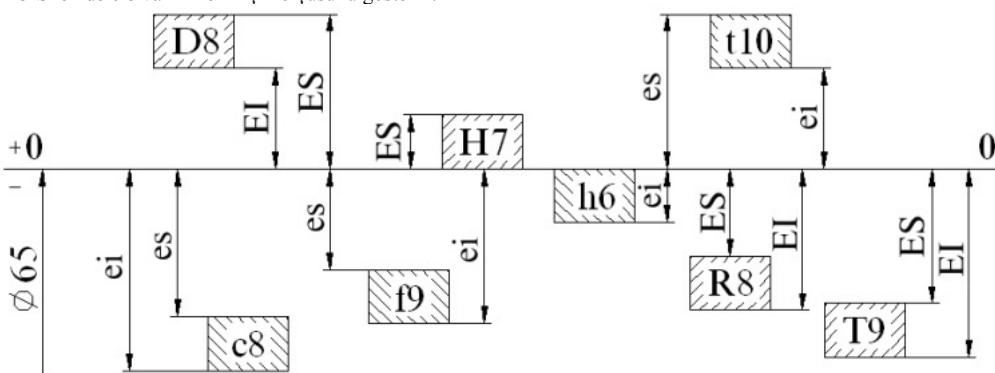
- 65 + EJ;
 65 - ei;
 65 - es;
 65 + ei;
 65 + ES;

244 Sxemdə t 10 valının ən kiçik ölçüsü hansıdır?



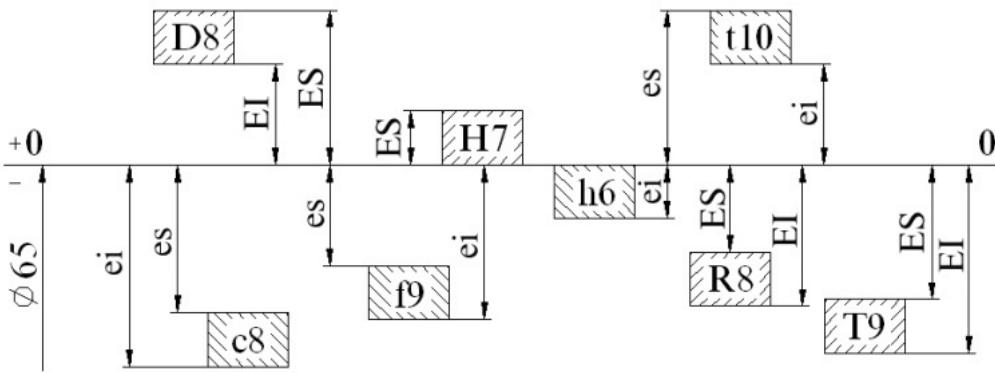
- 65 + EJ.
- 65 - ei;
- 65 - es;
- 65 + ei;
- 65 + ES;

245 Sxemdə c 8 valının ən kiçik ölçüsünü göstərin.



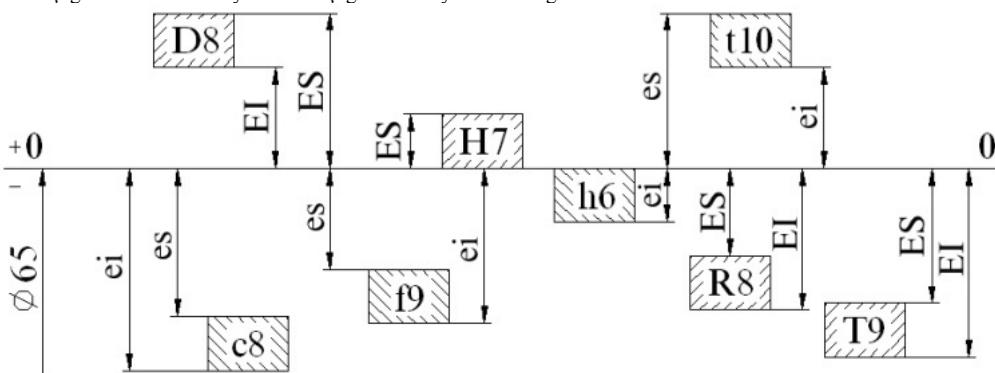
- 65 + EJ.
- 65 - ei;
- 65 - es;
- 65 + ei;
- 65 + ES;

246 Sxemdə c 8 valının ən böyük ölçüsü hansıdır



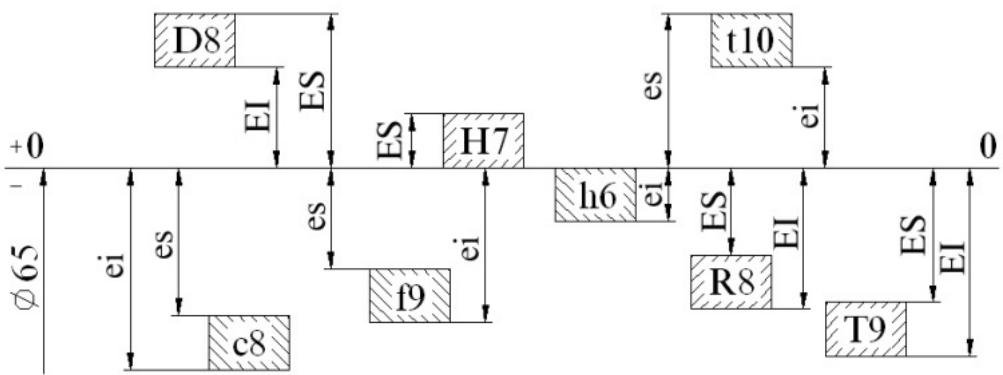
- 65 + ei;
- 65 + es;
- 65 - ei;
- 65 + ES;
- 65 + EJ.

247 Aşağıdakılardan hansı yuvaların aşağı hədd meyllənməsini göstərir?



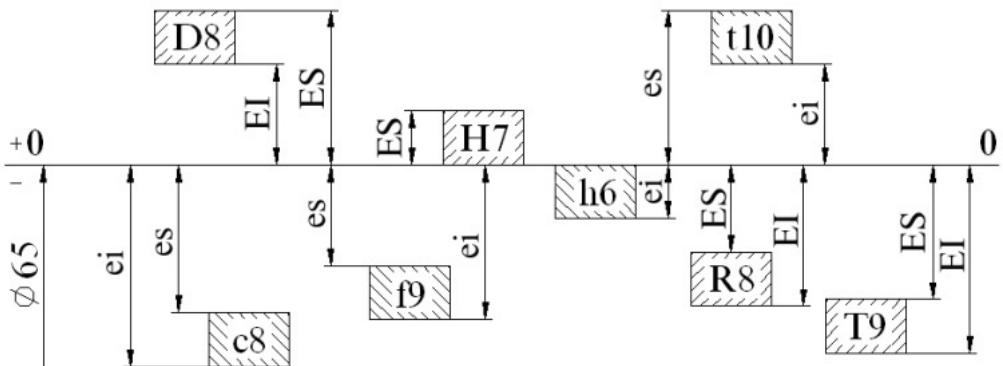
- ...
D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;
- ...
c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow es;
-
c8 \Rightarrow ei; f9 \Rightarrow ei; h6 \Rightarrow ei; t10 \Rightarrow ei.
- ...
D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow EI; T9 \Rightarrow EI;
- ...
c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow ei

248 Aşağıdakılardan hansı valların aşağı meyllənməsini göstərir?



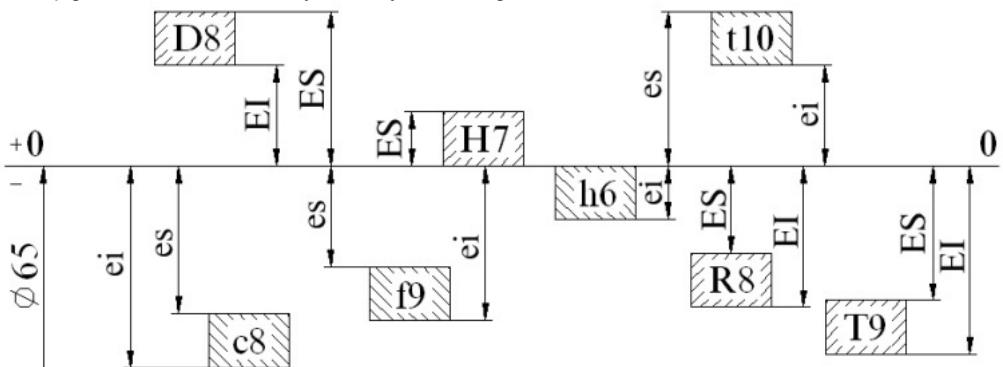
- D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;
- c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow es;
- c8 \Rightarrow ei; f9 \Rightarrow ei; h6 \Rightarrow ei; t10 \Rightarrow ei.
- c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow ei
- D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow EI; T9 \Rightarrow EI;

249 Aşağıdakılardan hansı yuvaların yukarı meyllenməsini göstərir?



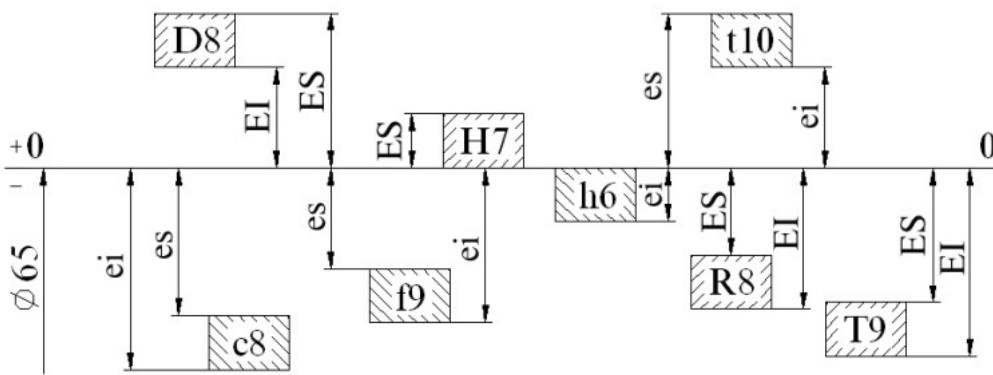
- c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow ei
- c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow es;
- D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow EI; T9 \Rightarrow EI;
- D8 \Rightarrow ES; H7 \Rightarrow ES; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES.
- D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;

250 Aşağıdakılardan hansı valların yuxarı meyllenməsini göstərir?



- D8 \Rightarrow ES; H7 \Rightarrow ES; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES.
- D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;
- c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow ei
- c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow es;
- D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow EI; T9 \Rightarrow EI;

251 Hansı meyllənmə valların əsas meyllənməsidir?



- D8 \Rightarrow ES; H7 \Rightarrow ES; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES.
- D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;
- c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow ei
- c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow es ;
- D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow EI; T9 \Rightarrow EI;

252 Hansı halda ən kiçik gərilmə doğrudur?

- ES – EI.
- ei – ES;
- es – EI;
- ES – ei;
- Es – EI;

253 Hansı halda ən böyük gərilmə doğrudur?

- es – EI;
- EI – es;
- es – ei;
- ES – ei;
- ES – EI.

254 Hansı halda ən kiçik ara boşluğu təmin edilir?

- ES – EI.
- EI – es;
- es – ei;
- ES – ei;
- es – EI;

255 Hansı halda ən böyük ara boşluğu təmin edilir?

- ES – EI.
- EI – es;
- es – ei;
- ES – ei;
- es – EI;

256 Hansı halda valin müsaidəsi doğrudur?

- ES – EI.
- EI – es;
- es – ei;
- ES – ei;
- es – EI;

257 Aşağıdakılardan hansı yuvanın müsaidəsini göstərir?

- ES – EI.
- EI – es;
- es – ei;
- ES - ei;
- es – EI;

258 Aşağıdakılardan hansı əsas yuvanı göstərir?

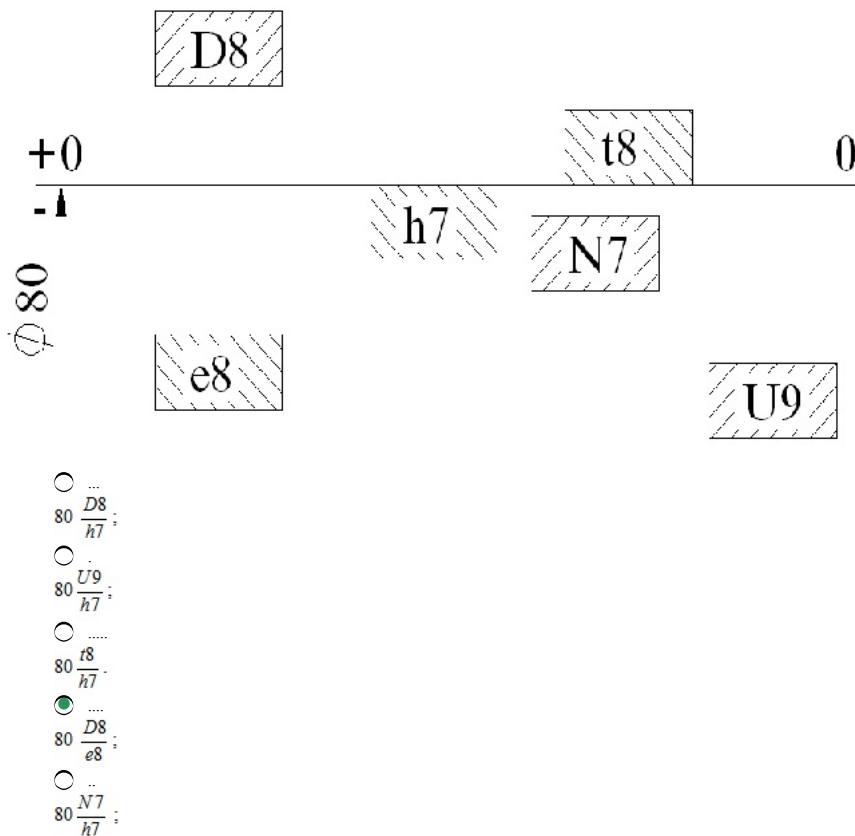
- h6.
- H7;
- R8;
- D8;
- t10;

259 Sxemdə əsas valı göstərin:

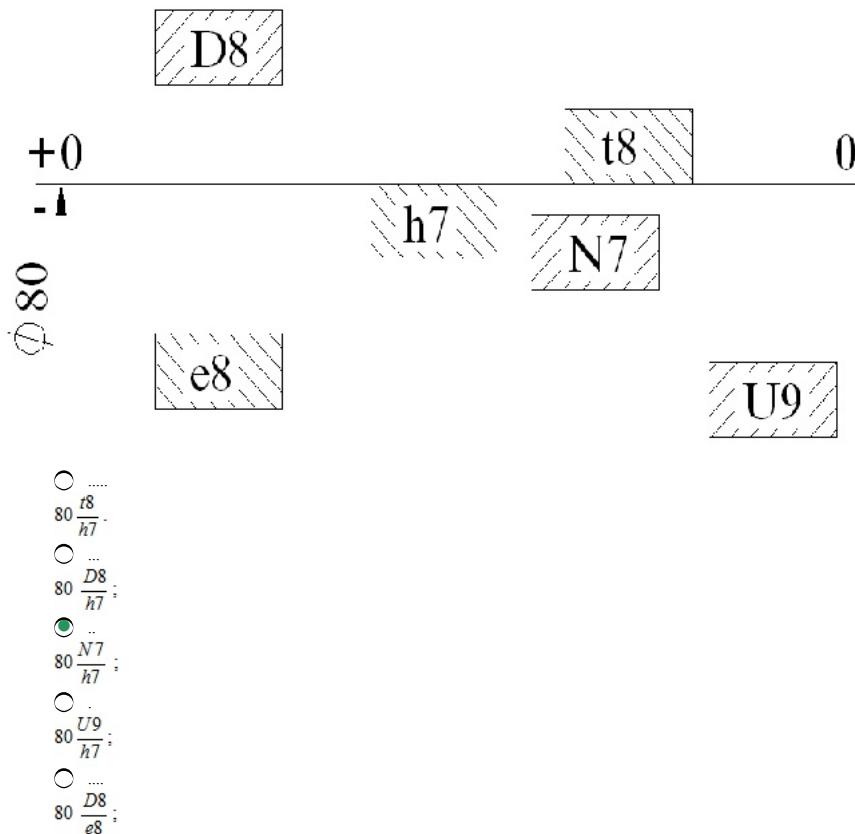
- h6.
- H7;

- f9;
- D8;
- t10;

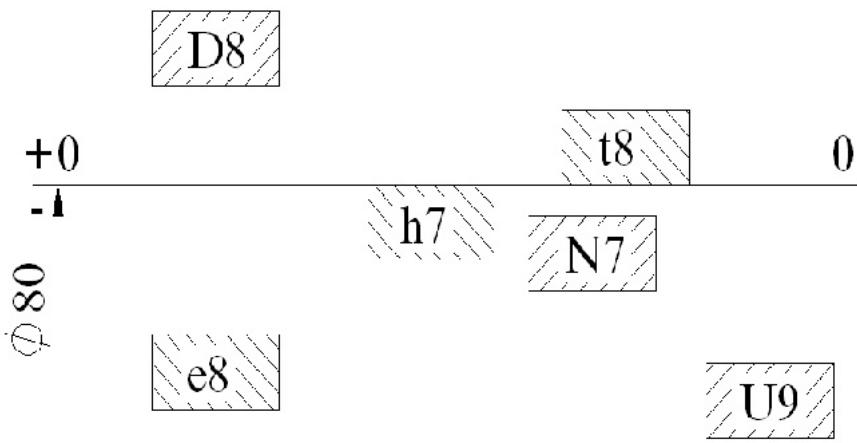
260 Aşağıdakılardan hansı yuvası val, valı yuva sistemində olan oturtmadır?



261 Sxemdə val sistemində keçid oturtmasını göstərin?

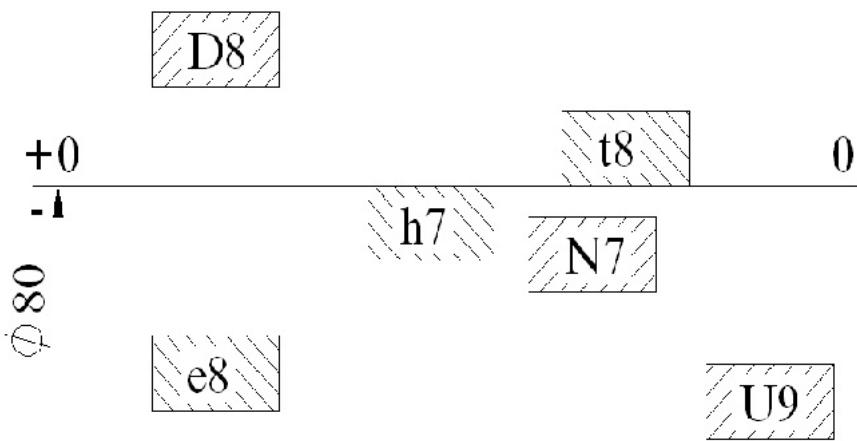


262 Sxemdə val sistemində gərilməli oturtmanı göstərin?



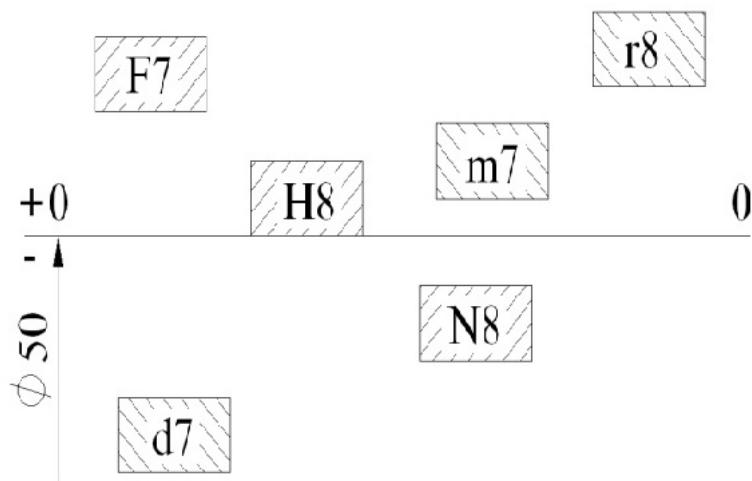
- $80 \frac{f8}{h7};$
- ...
- $80 \frac{D8}{h7};$
- $80 \frac{N7}{h7};$
- $80 \frac{U9}{h7};$
- ...
- $80 \frac{D8}{e8};$

263 Sxemdə val sistemində ara boşluqlu oturtmanı göstərin?



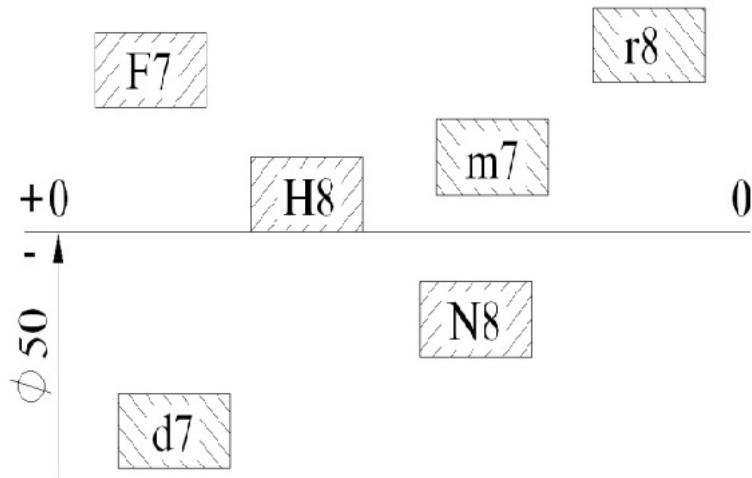
- $80 \frac{U9}{h7};$
- ...
- $80 \frac{N7}{h7};$
- $80 \frac{D8}{h7};$
- ...
- $80 \frac{f8}{h7};$
- ...
- $80 \frac{D8}{e8};$

264 Sxemdə hansı oturtma düzgün deyil?



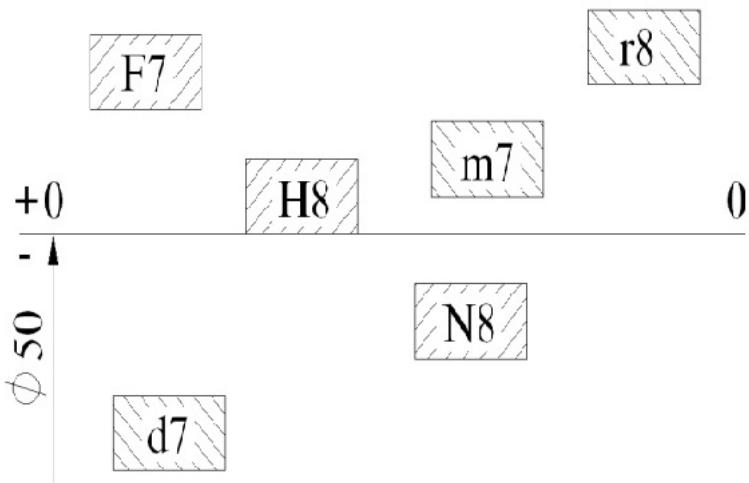
-
 - $\Phi 50 \frac{N8}{d7}$
 - ..
 - $\Phi 50 \frac{H8}{r8}$
 - ..
 - $\Phi 50 \frac{d7}{r8}$
 - ...
 - $\Phi 50 \frac{H8}{m7}$
 -
 - $\Phi 50 \frac{H8}{d7}$

265 Sxemde yuvası val, valı yuva olan oturtmanı gösterin?



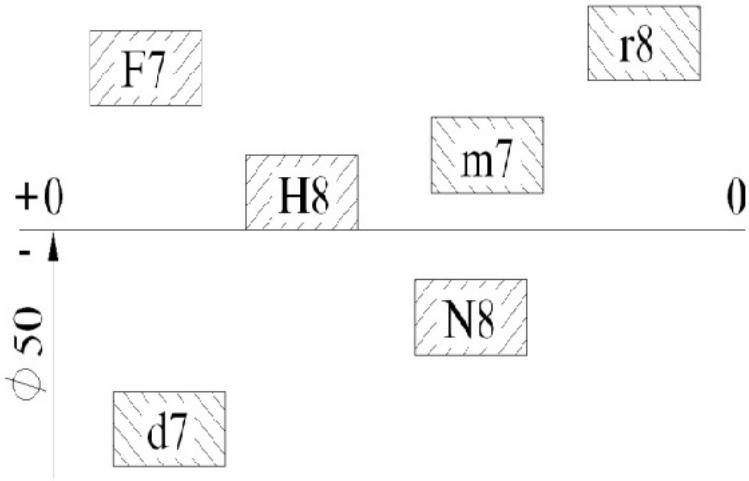
- $\Phi 50 \frac{H8}{r8}$;
 - ...
 - $\Phi 50 \frac{H8}{d7}$;
 - ...
 - $\Phi 50 \frac{N8}{d7}$;
 - ...
 - $\Phi 50 \frac{H8}{m7}$;
 - ..
 - $\Phi 50 \frac{d7}{r8}$;

266 Sxem üzrə keçid oturtması hansıdır?



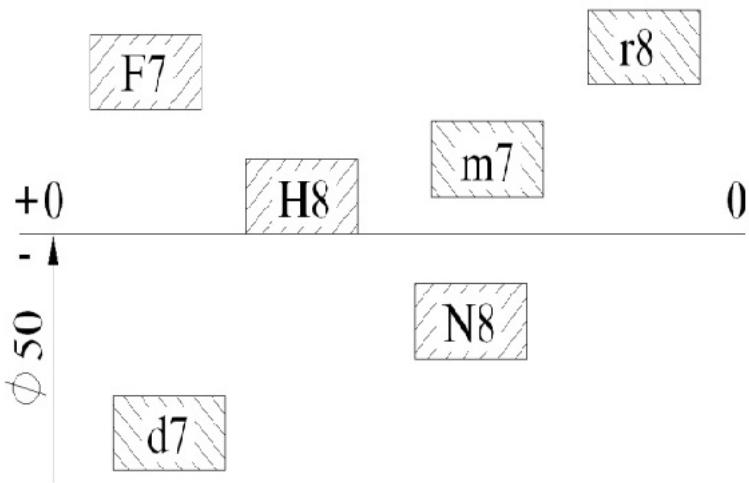
- .. $\Phi 50 \frac{d7}{r8};$
- .. $\Phi 50 \frac{H8}{r8};$
- $\Phi 50 \frac{N8}{d7};$
- $\Phi 50 \frac{H8}{d7};$
- .. $\Phi 50 \frac{H8}{m7};$

267 Sxem üzrə gərilməli oturtma hansıdır?



- .. $\Phi 50 \frac{d7}{r8};$
- .. $\Phi 50 \frac{H8}{r8};$
- $\Phi 50 \frac{N8}{d7};$
- $\Phi 50 \frac{H8}{d7};$
- $\Phi 50 \frac{H8}{m7};$

268 Sxem üzrə ara boşluqlu oturtma hansıdır?



- ..
- $\Phi 50 \frac{d7}{r8}$;
- ..
- $\Phi 50 \frac{H8}{r8}$;
-
- $\Phi 50 \frac{N8}{d7}$;
- ...
- $\Phi 50 \frac{H8}{d7}$;
- ..
- $\Phi 50 \frac{H8}{m7}$;

269 Val sistemində valların ... müsaidə sahəsi nəzərədə tutulmuşdur.

- 42
- 40
- 60
- 50
- 30

270 Yuva sistemində valların ... müsaidə sahəsi nəzərədə tutulmuşdur.

- 45
- 60
- 50
- 30
- 40

271 Müsaidə sahələrinin böyük bir hissəsi ... götürülmüşdür.

- QOST 25347-82
- QOST 25677-50
- QOST 25347-70
- QOST 25450-90
- QOST 25640-80

272 Oturtmaların yaranması üçün ... kvalitetlərində müvafiq müsaidə sahələri vardır.

- 10...12
- 8...12
- 16...18
- 14...16
- 12...14

273 Standartda ən kobud kvalitet hansıdır?

- 18-ci
- 6-ci
- 7-ci
- 5-ci
- 2-ci

274 Standartda ən dəqiq kvalitet hansıdır?

- 14-cü
- 16-ci
- 17-ci
- 8-ci
- 12-ci

275 Göstərilənlərdən hansı əsas valı göstərir?

- b
- c
- f
- h
- g

276 Göstərilən hərflərdən hansı əsas yuvanı göstərir?

- G
- F
- D
- E
- H

277 Deşik sistemində oturtmalar hansı oturtmalara deyilir?

- Müxtəlif valları əsas deşiklə birləşdirməklə alınan oturtmalara
- Ancaq ən böyük hədd ölçülü valları yuxarı sapmaları sıfır bərabər deşiklərlə birləşdirməklə alınan oturtmalara
- İxtiyar ölçülü valların ixtiyarı ölçülü deşiklərlə birləşdirilməsindən alınan oturtmalara
- Aşağı sapması sıfır bərabər olan valların yuxarı sapması sıfır bərabər olan deşiklərlə birləşdirilməsindən alınan oturtmalara
- Ancaq ən kiçik hədd ölçülü valları aşağı sapmaları sıfır bərabər deşiklərlə birləşdirməklə alınan oturtmalara

278 Müsaidələr və oturtmalar sistemi nəyə deyilir?

- Nazirlər kabinetinin göstərişi ilə tərtib olunmuş müsaidələr və oturtmalar sırası toplusuna
- Tarif şurasının göstərişi ilə tərtib olunmuş müsaidələr və oturtmalar sırası toplusuna
- Təcrübə nəzəri və eksperimental tədqiqatları əsasında qanuna uyğun qurulmuş və standart formada tərtib olunmuş müsaidələr və oturtmalar sırası toplusuna
- Standartlaşdırma, sertifikasilaşdırma və patentləşdirme üzrə milli komitənin göstərişi ilə tərtib olunmuş müsaidələr və oturtmalar sırası toplusuna
- Biznes qurumlarının göstərişi ilə tərtib olunmuş müsaidələr və oturtmalar sırası toplusuna

279 Cizgilərdə xətti ölçülərin nominal və hədd qiymətlərinin sapmaları hansı vahidlərlə göstərilir?

- m
- mm
- mkm
- dm
- sm

280 Həqiqi sapma nəyə deyilir?

- Hədd ölçülərin fərqinə
- Verilmiş uzunluqda həll ölçülərin fərqinə
- Yuxarı hədd və nominal ölçülərin fərqinə
- Nominal və aşağı hədd ölçülərin fərqinə
- Həqiqi və nominal ölçülərin fərqinə

281 Valın yuxarı hədd sapması hansı düsturla hesablanır?

- ...
 $es = d_{max} + D$
- ...
 $es = d_{min} - D$
- ...
 $es = D - d_{max}$
-
 $es = d_{max} - D$
- ...
 $es = d_{min} + D$

282 Yuvanın aşağı hədd meyllənməsini necə təyin edirlər?

- ...
 $EI = D_{max} + D$
-
 $EI = D_{min} - D$
-
 $EI = D + D_{min}$
- ...
 $EI = D_{min} + D$
- ...
 $EI = D_{max} - D$

283 Valın aşağı hədd meyllənməsini necə təyin edirlər?

- ...
 $ei = D + d_{max}$
-
 $ei = d_{max} - D$
-
 $ei = d_{min} - D$
- ...
 $ei = D - d_{min}$
- ...
 $ei = D + d_{min}$

284 Göstərilənlərdən hansı oturtmada istifadə edilmir?

- Nominal ölçü
- Kvalitetlər
- Deşiyin və valın müsaidə sahələrinin şərti işarələri
- Müsaidlərin qrafiki təsviri
- Əsas səpmalar

285 Aşağı həddi 0 olan yuva hansı yuvadır?

- Həqiqi deşik;
- Əsas deşik (yuva).
- Müsaidəsi diametrin $\frac{1}{4}$ -nə bərabər olan deşik;
- Baza deşik;
- Ölçüsü müsaidəsiz deşik;

286 Yuxarı həddi 0 olan val hansı valdır?

- Həqiqi val;
- Aparan val.
- Əsas val;
- Ötürücü val;
- Aparan val;

287 Göstərilənlərdən hansı yuva sistemini ifadə edir?

- Yeyilmiş səthləri ifadə etmək üçün
- Emal olunmayan səthləri ifadə etmək üçün
- Detallarn xarici səthlərini ifadə etmək üçün
- Detalların daxili, əhatə edən səthlərini ifadə etmək üçün
- Belə termindən istifadə olunmur

288 Aşağıdakılardan hansı val sistemini xarakterizə edir?

- Detalların xarici, əhatə olunan səthlərini ifadə etmək üçün
- Belə termindən istifadə olunmur
- Detalların emal olunmayan səthlərini ifadə etmək üçün
- Detalların yeyilmiş səthlərini ifadə etmək üçün
- Detalların daxili səthlərini ifadə etmək üçün

289 Düzgün işarə edilməyən oturtma hansıdır?

- 40 H7 / g6.
- 40 H7/ g6;
- ..
- 40 $\frac{H7}{g6}$;
- 40 H7 - g6;
- 40 g6/ H7

290 Yuxarı hədd sapması yuva üçün hansı düsturla hesablanır?

-
- $ES = D - D_{\min}$.
- ..
- $ES = D - D_{\max}$;
- ..
- $ES = D_{\max} - D_{\min}$;
- ...
- $ES = D_{\max} - D$;
-
- $ES = D_{\min} - D$;

291 Göstərilənlərdən hansı ölçü nominal ölçü hesab edilir?

- Aşağı hədd ölçüyə;
- Səpmaların hesablanması üçün başlangıç rolunu oynayan və ona nəzərən hədd ölçüləri təyin edilən ölçüyə;
- Buraxılı bilən xəta ilə ölçülmüş ölçüyə;
- Detalın emalı zamanı alınan ölçüyə.
- Yuxarı hədd ölçüyə;

292 Neçə kvalitet müəyyən edilmişdir?

- 10;
- 14;
- 17.
- 21;
- 20;

293 Dəqiqlik kvaliteti necə xarakterizə edilir?

- Kəsmə prosesində detalın üst qatında baş verən struktur dəyişmələrini;
- Oturmanın xarakterini.
- Ölçüyə verilən Müsaidəni;
- Məməlatın qabarit ölçülərini;
- Birləşmədə detalların qarşılıqlı yerləşmələrini;

294 Profilinin orta xəttindən kələ-kötürlülüyün hesablanması sistemi necə adlanır?

- Orta xətt sistemi;

- Mərkəz oxu sistemi.
- Mediana sistemi;
- Absis oxu sistemi;
- Baza xətti sistemi;

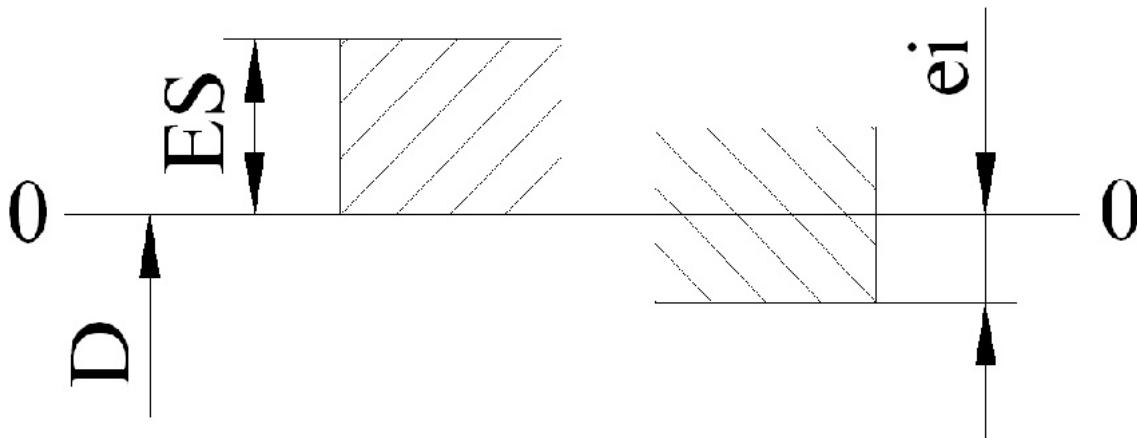
295 Aşağıdakılardan hansı müsaidə vahidini təmin edir?

- Çəki vahididir;
- Həcm vahidi.
- Ölçülərin sapalınma intervalını xarakterizə edən kəmiyyətdir;
- Bucaq ölçüsündür;
- Uzunluq vahididir;

296 Həqiqi ölçü necə olmalıdır?

- Müsaidəsiz ölçü.
- Cizgidə verilmiş ölçü;
- Müsaidə sahəsinin ortasına uyğun gələn ölçü;
- Buraxıla bilən xəta ilə ölçülən ölçü;
- Hesabatdan alınan ölçü;

297 Sxemdə göstərilən oturtma hansı oturtmadır?



- Qeyri-müəyyən.
- Ara boşluğu;
- Gərilməli;
- Keçid;
- Qarşısq;

298 Əsas yuva hansı halda ola bilər?

- Hədd sapmaları müsbət olan.
- Hədd sapması olmayan;
- Aşağı hədd sapması sıfıra bərabər;
- Yuxarı hədd sapması sıfıra bərabər;
- Müsaidə sahəsinin ortasının koordinatı sıfır olan;

299 Əsas val hansı halda ola bilər?

- Hədd sapmalarının hər ikisi mənfi olan;
- Hədd sapmaları 0-0 xəttində nəzərən simmetrik yerləşən.
- Hədd sapmalarının hər ikisi müsbət olan;
- Aşağı hədd sapması sıfır olan;
- Yuxarı hədd sapması sıfır olan;

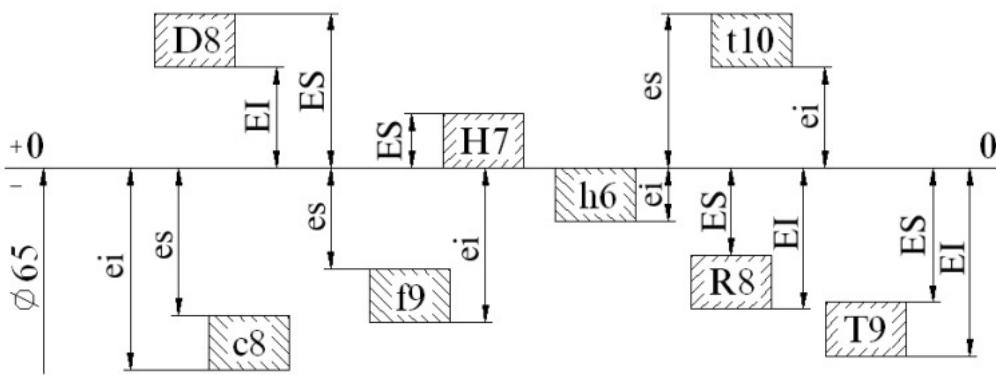
300 Aşağıdakılardan hansı əsas meyillənmədir?

- Aşağı hədd meyillənməyə bərabər;
- 0-0 xətti ilə üst-üstə düşən;
- Yuxarı hədd meyillənməyə bərabər;
- 0-0 xəttinə yaxın.
- 0-0 xətti ilə üst-üstə düşməyən;

301 Aşağıdakılardan hansı həqiqi ölçünü təmin edir?

- Hesabatlardan alınan ölçü;
- Müsaidə sahəsinin ortasına uyğun ölçü.
- Aşağı hədd ölçüsü;
- Buraxıla bilən xəta ilə ölçülən ölçü;
- Yuxarı hədd ölçüsü;

302 h6 valının ən böyük ölçüsünü göstərin.

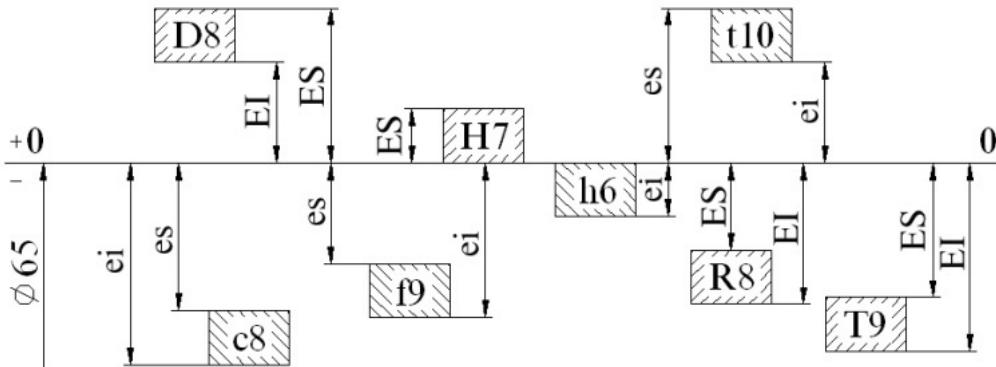


- 65 – es;
- 65 + EI.
- 65;
- 65 – ei;
- 65 + ei;

303 Hansı meyillənmə, həqiqi sapmadır?

- Verilmiş uzunluqda hədd ölçülərinin fərqi;
- Hədd ölçülərinin fərqi.
- Həqiqi və nominal ölçülərin fərqi;
- Nominal və aşağı hədd ölçülərin fərqi;
- Yuxarı hədd və nominal ölçülərin fərqi;

304 D8 yuvasının on böyük ölçüsünü göstərin.

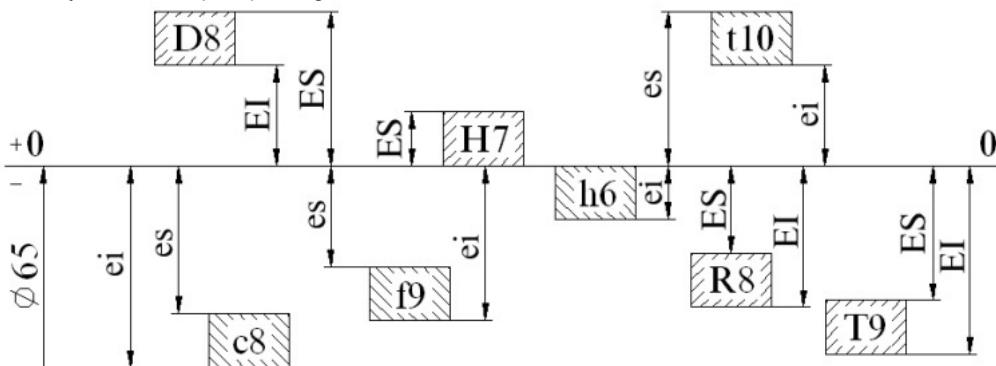


- 65 + ei;
- 65 + EI.
- 65 + ES;
- 65 – ei;
- 65 – es;

305 Bu ölçülərdən hansı həqiqi ölçüdür?

- Hesabatdan alınan ölçü;
- Müsaidəsiz ölçü.
- Cizgide verilmiş ölçü;
- Müsaidə sahəsinin ortasına uyğun gələn ölçü;
- Buraxılı bilən xəta ilə ölçülən ölçü;

306 D8 yuvasının on kiçik ölçüsünü göstərin.

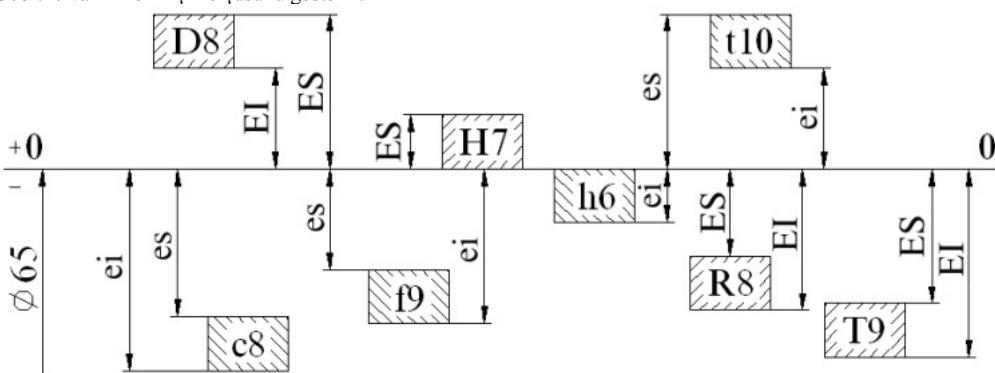


- 65 + ei;
- 65 + EI.
- 65 + ES;
- 65 – ei;
- 65 – es;

307 Hansı ölçülər intervalı standarta uyğundur?

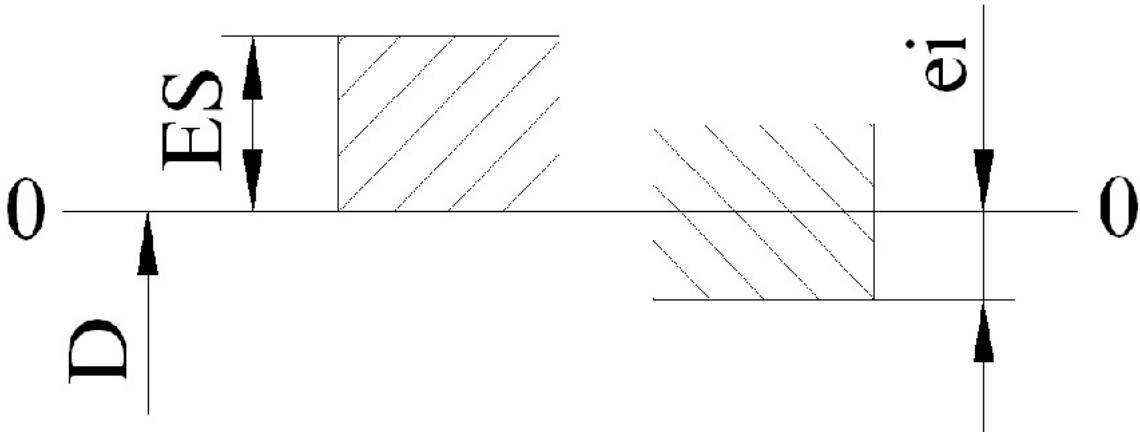
- 14-18, 18-36, 36-50;
- 3-6, 6-10, 10-18, 18-30;
- 18-30; 30-54, 54-80.
- 31-52, 50-85, 83-110;
- 87-120, 120-30, 160-230;

308 t10 valinin ən kiçik ölçüsünü göstərin.



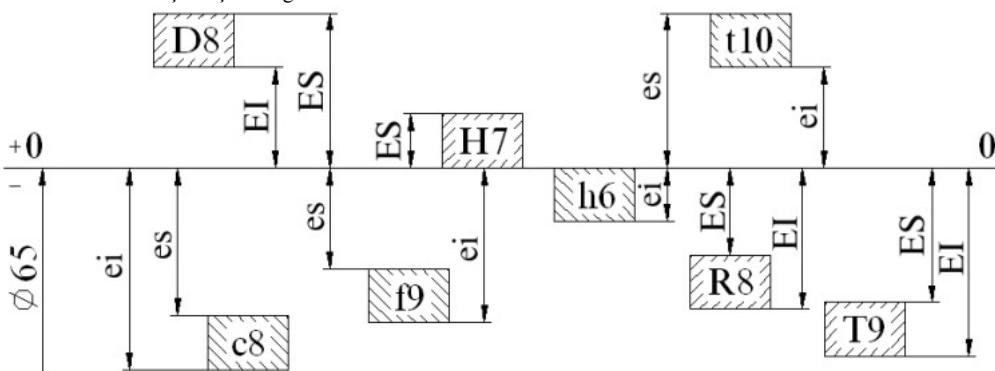
- 65 + e_i;
- 65 + EJ;
- 65 + ES;
- 65 - e_i;
- 65 - es;

309 Şəkildəki sxem hansı oturtmadır?



- Gərilmişli;
- Keçid;
- Qarşılıq;
- Qeyri-müəyyən.
- Araboşluqlu;

310 c8 valinin ən kiçik ölçüsünü göstərin.



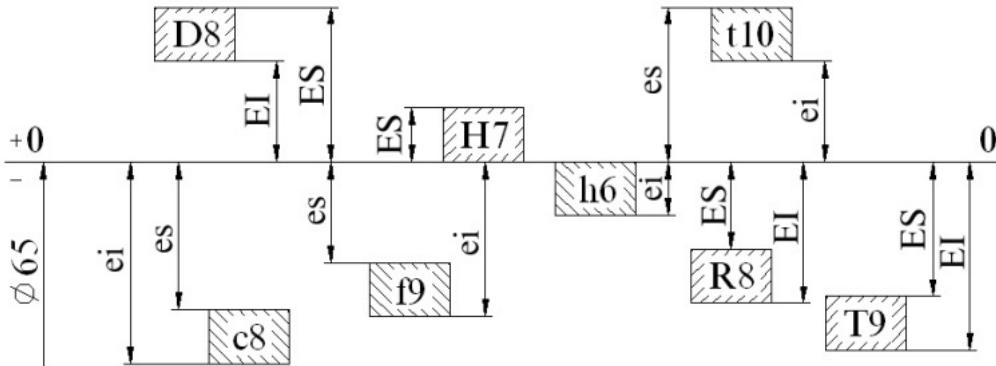
- 65 - es;
- 65 + e_i;
- 65 + EJ;
- 65 + ES;
- 65 - ei;

311 Hansı deşik əsas deşik adlanır?

- Aşağı hədd sapması sıfıra bərabər;
- Yuxarı hədd sapması sıfıra bərabər;
- Hədd sapmaları müsbət olan.

- Müsaidə sahəsinin ortasının koordinatı sıfır olan;
- Hədd sapması olmayan;

312 c8 valinin ən böyük ölçüsünü göstərin.

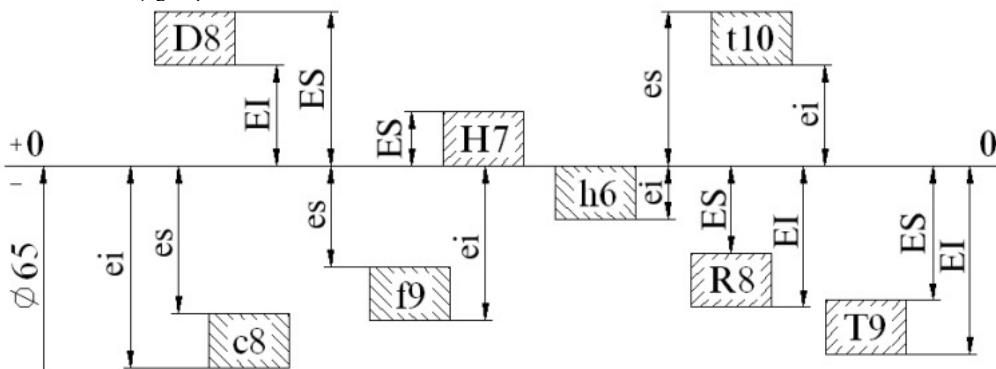


- $65 - ei$;
- $65 + ei$;
- $65 + EI$.
- $65 + ES$;
- $65 + es$;

313 Hansı val əsas val adlanır?

- Yuxarı hədd sapması sıfır olan;
- Hədd sapmalarının hər ikisi müsbət olan;
- Hədd sapmalarının hər ikisi mənfi olan;
- Aşağı hədd sapması sıfır olan;
- Hədd sapmaları 0-0 xəttində nəzərən simmetrik yerləşən.

314 Yuvaların aşağı sapmaları hansıdır?

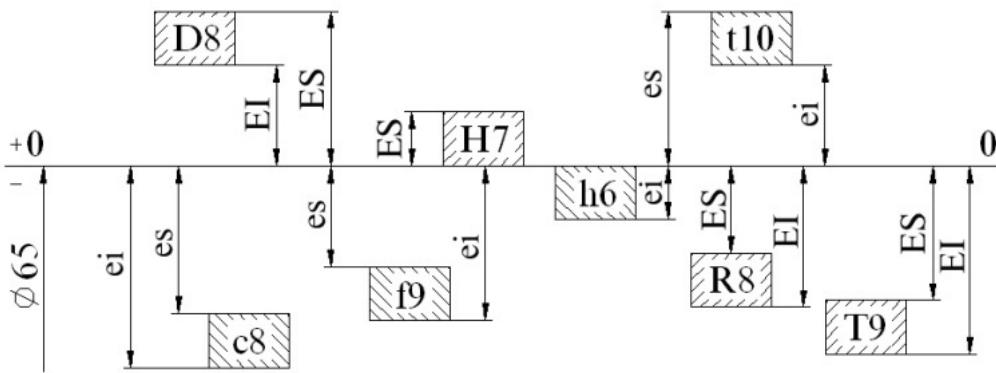


- ...
c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow ei
- ...
c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow es ;
-
- D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow EI; T9 \Rightarrow EI;
-
- D8 \Rightarrow ES; H7 \Rightarrow ES; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES.
- ...
D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;

315 Hansı meyillənmə əsas sapmadır?

- Aşağı hədd meyillənməyə bərabər;
- 0-0 xəttində yaxın.
- Yuxarı hədd meyillənməyə bərabər,
- 0-0 xətti ilə üst-üstə düşməyən;
- 0-0 xətti ilə üst-üstə düşən;

316 Valların aşağı sapmaları hansıdır?

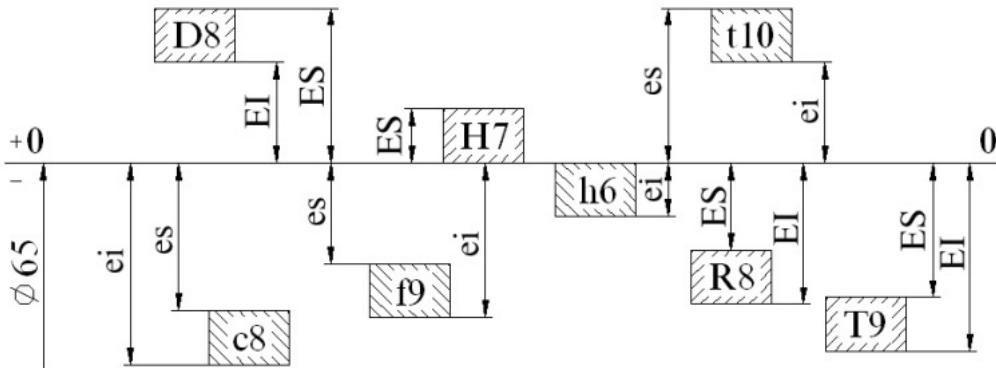


- D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;
 c8 \Rightarrow ei; f9 \Rightarrow ei; h6 \Rightarrow ei; t10 \Rightarrow ei.
 D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow EI; T9 \Rightarrow EI;
 c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow es ;
 c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow ei

317 Həqiqi ölçü hansı ölçüdür?

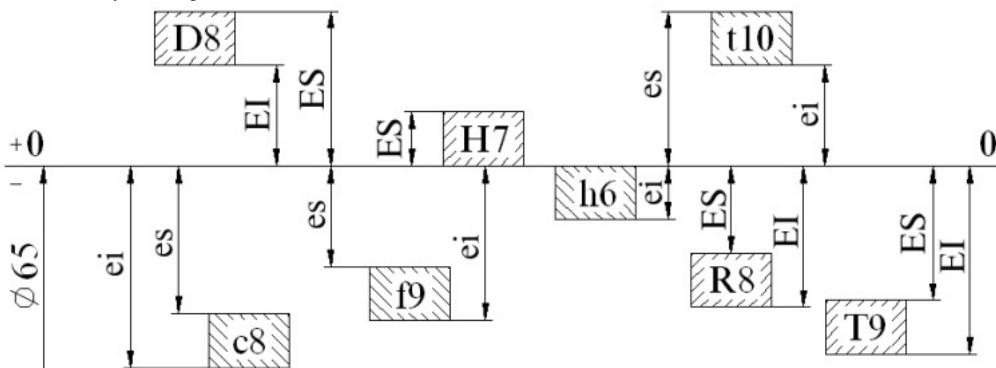
- hesabatlardan alınan ölçü;
 Müsaidə sahəsinin ortasına uyğun ölçü.
 Aşağı hədd ölçüsü;
 Yuxarı hədd ölçüsü;
 Buraxılı bilən xəta ilə ölçülen ölçü;

318 Yuvaların yuxarı sapmaları hansıdır?



- c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow es ;
 D8 \Rightarrow ES; H7 \Rightarrow ES; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES.
 D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow EI; T9 \Rightarrow EI;
 D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;
 c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow ei

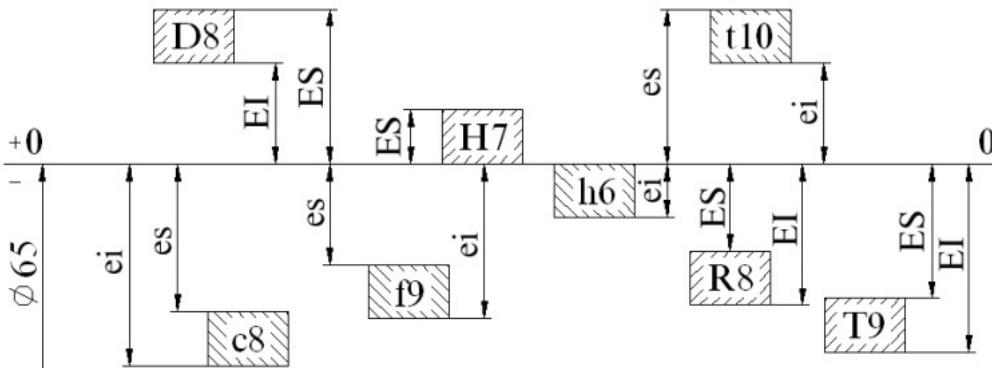
319 Valların yuxarı sapmaları hansıdır?



- D8 \Rightarrow ES; H7 \Rightarrow ES; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES.
 c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow es ;

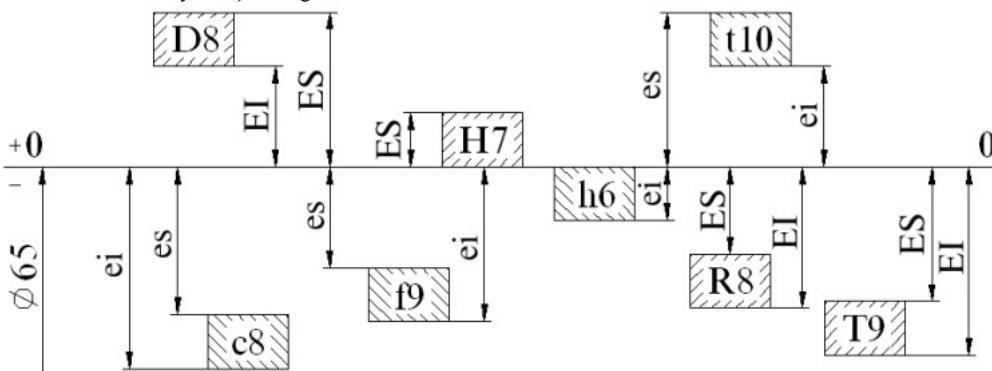
- c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow ei
 D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;
 D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow EI; T9 \Rightarrow EI;

320 Yuvaların əsas sapmaları hansıdır?



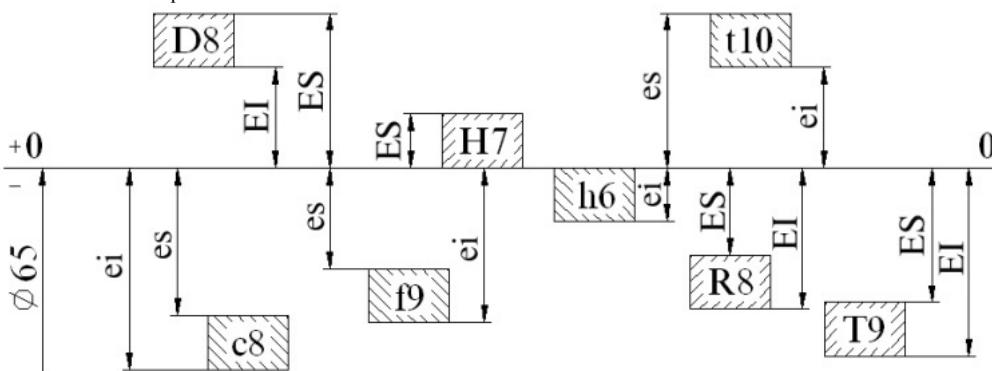
- D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow EI; T9 \Rightarrow EI;
 c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow ei
 D8 \Rightarrow ES; H7 \Rightarrow ES; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;
 D8 \Rightarrow ES; H7 \Rightarrow ES; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES.
 c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow es ;

321 h 6 valının ən böyük ölçüsünü göstərin.



- 65 + EI.
 65 + ei;
 65 - es;
 65 - ei;
 65;

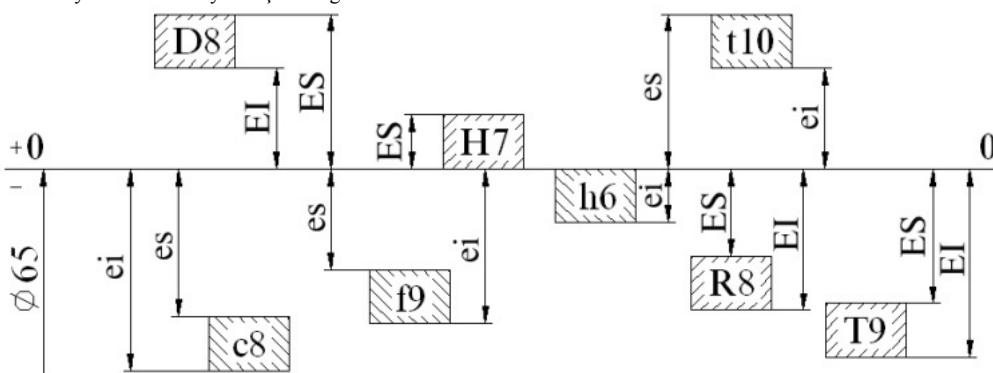
322 Valların əsas sapmaları hansıdır?



- D8 \Rightarrow ES; H7 \Rightarrow ES; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES.
 c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow es ;
 c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow ei
 D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;

D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow EI; T9 \Rightarrow EI;

323 D 8 yuvasının en büyük ölçüsünü gösterin.

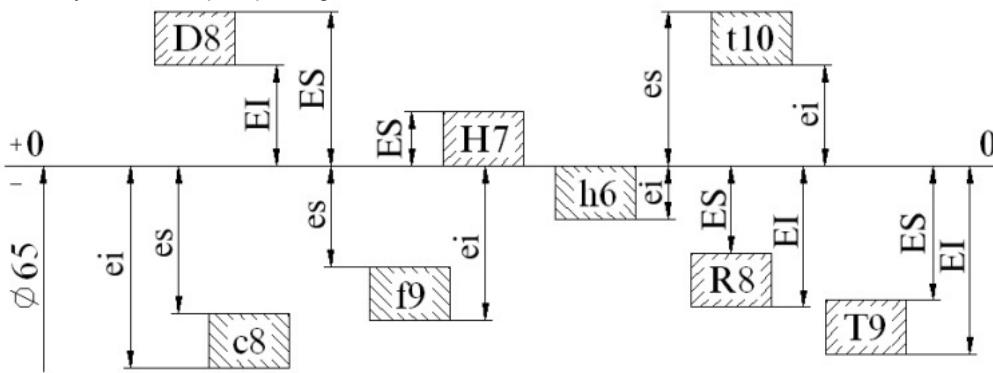


- 65 + EI.
- 65 + ei;
- 65 + ES;
- 65 - ei;
- 65 - es;

324 Hansı en küçük görülmədir?

- ES - ei;
- es - EI;
- ei - ES;
- Es - EI;
- ES - EI.

325 D 8 yuvasının en küçük ölçüsünü gösterin.

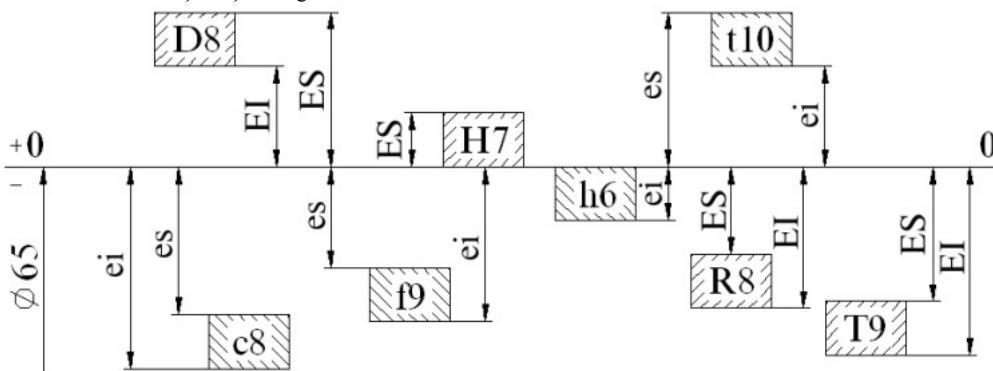


- 65 + ei;
- 65 + EJ.
- 65 + ES;
- 65 - ei;
- 65 - es;

326 Hansı en böyük görülmədir?

- ES - ei;
- es - EI;
- ES - EI.
- EI - es;
- es - ei;

327 t 10 valinin en küçük ölçüsünü gösterin.



- 65 - es;
- 65 + ei;
- 65 + EJ.
- 65 + ES;

EI – es;

328 Hansı ən kiçik araboşluğudur?

EI – es;

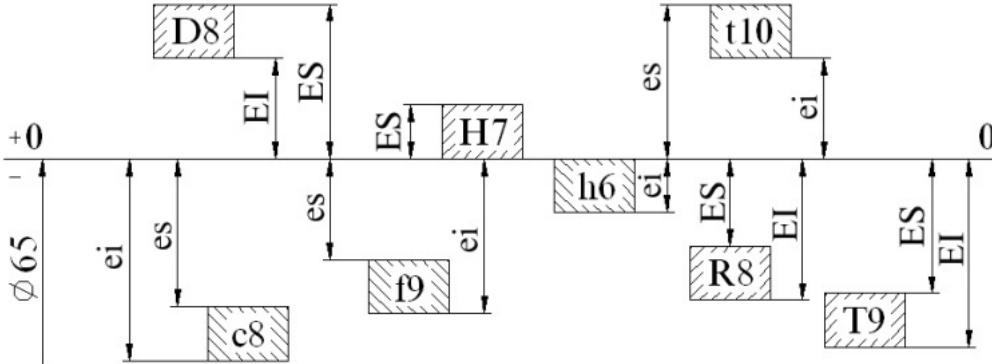
ES – ei;

ES – EI;

es – EI;

es – ei;

329 c 8 valının ən kiçik ölçüsünü göstərin.



65 + ES;

65 – es;

65 + ei;

65 – ei;

65 + EJ.

330 Hansı ən böyük araboşluğudur?

es – ei;

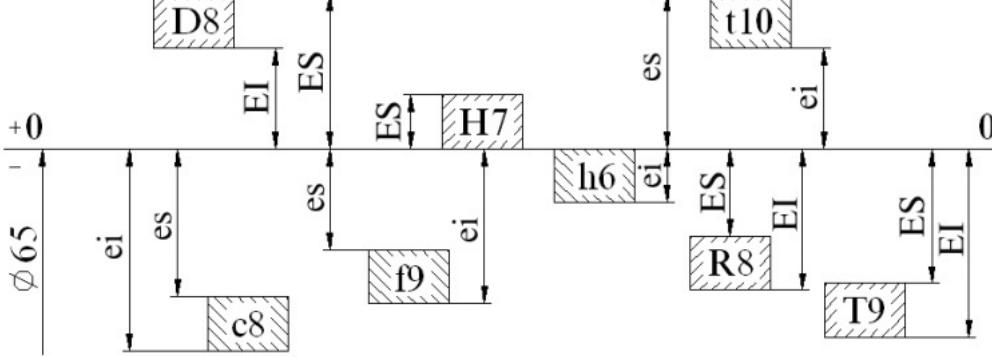
ES – ei;

es – EI;

ES – EI;

EI – es;

331 c 8 valının ən böyük ölçüsünü göstərin.



65 + es;

65 – ei ;

65 + ES;

65 + EJ.

65 + ei;

332 Valın müsaidəsi hansıdır?

ES – EI.

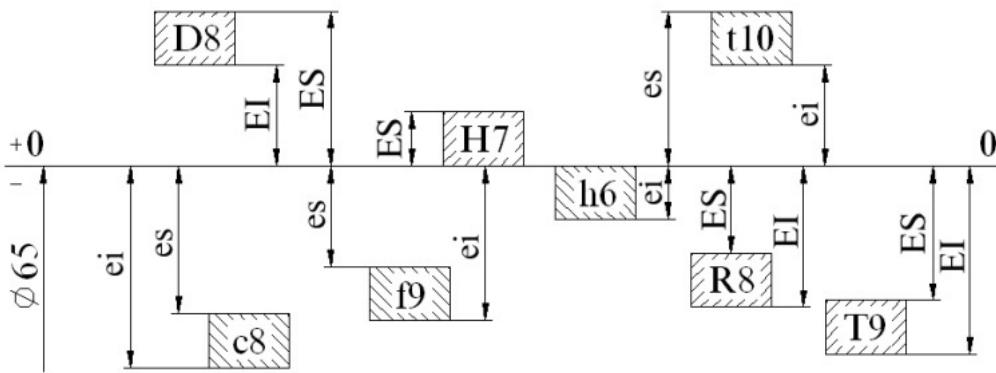
es – EI;

es – ei;

EI – es;

ES – ei;

333 Yuvaların aşağı sapmaları hansıdır?

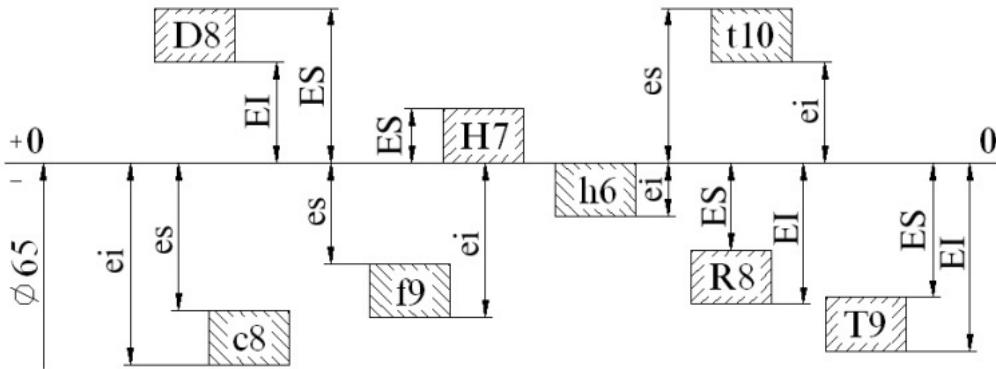


- c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow es ;
 c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow ei
 D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;
 D8 \Rightarrow ES; H7 \Rightarrow ES; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES.
 D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow EI; T9 \Rightarrow EI;
 D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;

334 Yuvanın müsaidəsi hansıdır?

- ES - ei;
 EI - es;
 es - ei;
 ES - EI.
 es - EI;

335 Valların aşağı sapmaları hansıdır?

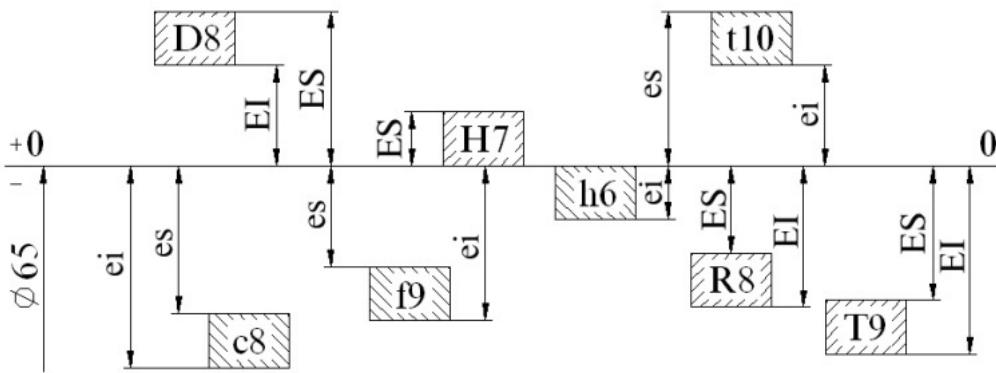


- D8 \Rightarrow ES; H7 \Rightarrow ES; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES.
 D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow EI; T9 \Rightarrow EI;
 c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow es ;
 c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow ei
 D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;

336 Əsas yuvanı seçin.

- h6.
 D8;
 t10;
 H7;
 R8;

337 Yuvaların yuxarı sapmaları hansıdır?

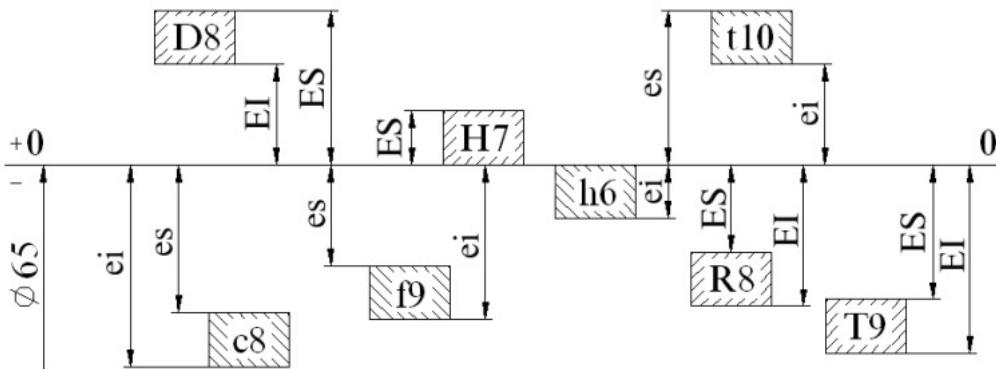


- c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow es ;
 D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;
 h6
 D8 \Rightarrow ES; H7 \Rightarrow ES; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES.
 D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow EI; T9 \Rightarrow EI;
 c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow ei

338 Əsas vali seçin

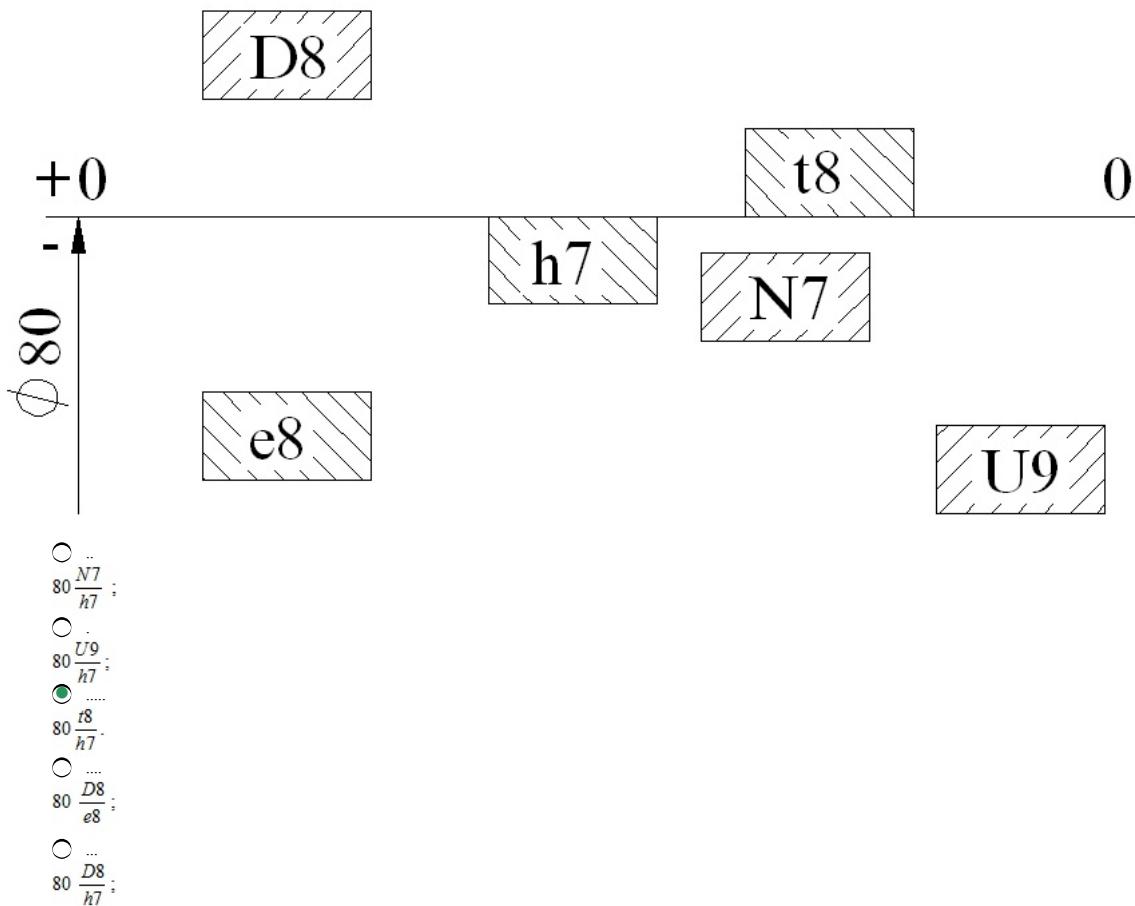
- h6.
 f9;
 H7;
 t10;
 D8;

339 Valların yuxarı sapmaları hansıdır?

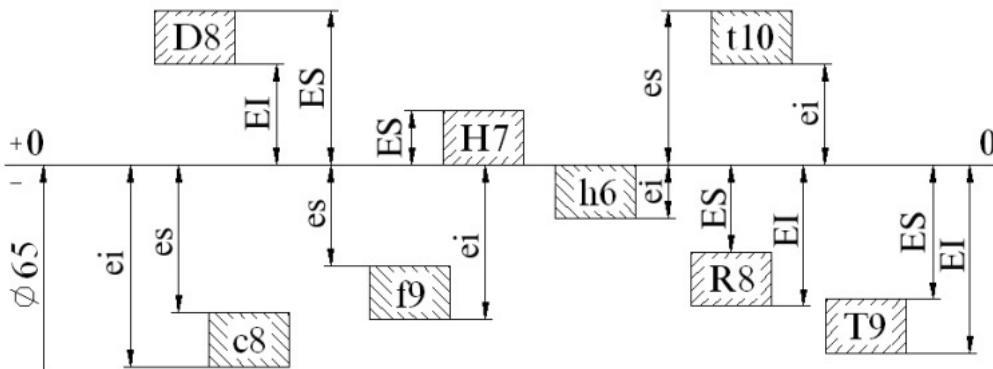


- D8 \Rightarrow ES; H7 \Rightarrow ES; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES.
 D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow EI; T9 \Rightarrow EI;
 h6
 c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow es ;
 c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow ei
 D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;

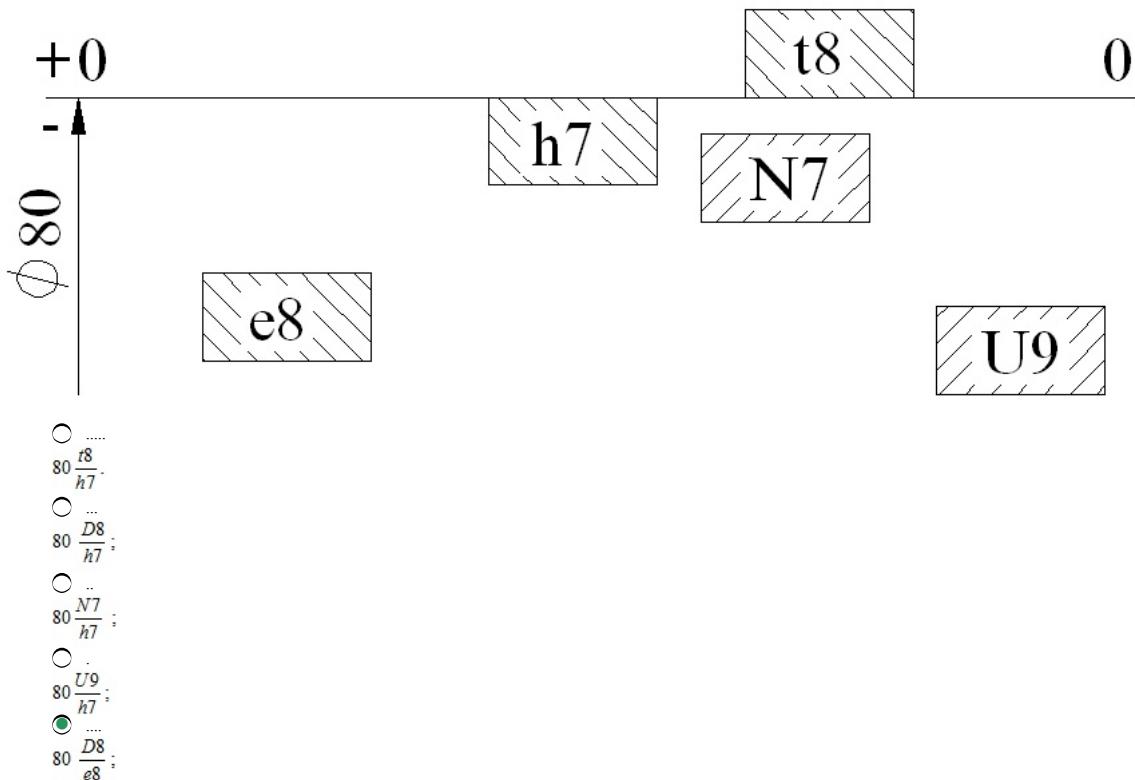
340 Hansı birləşmədə oturtma düzgün qurulmamışdır?



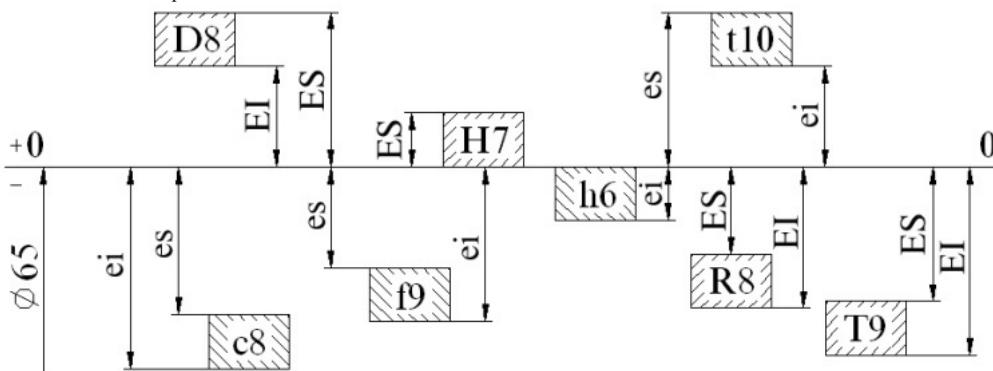
341 Yuvaların ösas sapsmaları hansıdır?



342 Yuvası val, vali yuva sisteminde olan oturtma hansıdır?

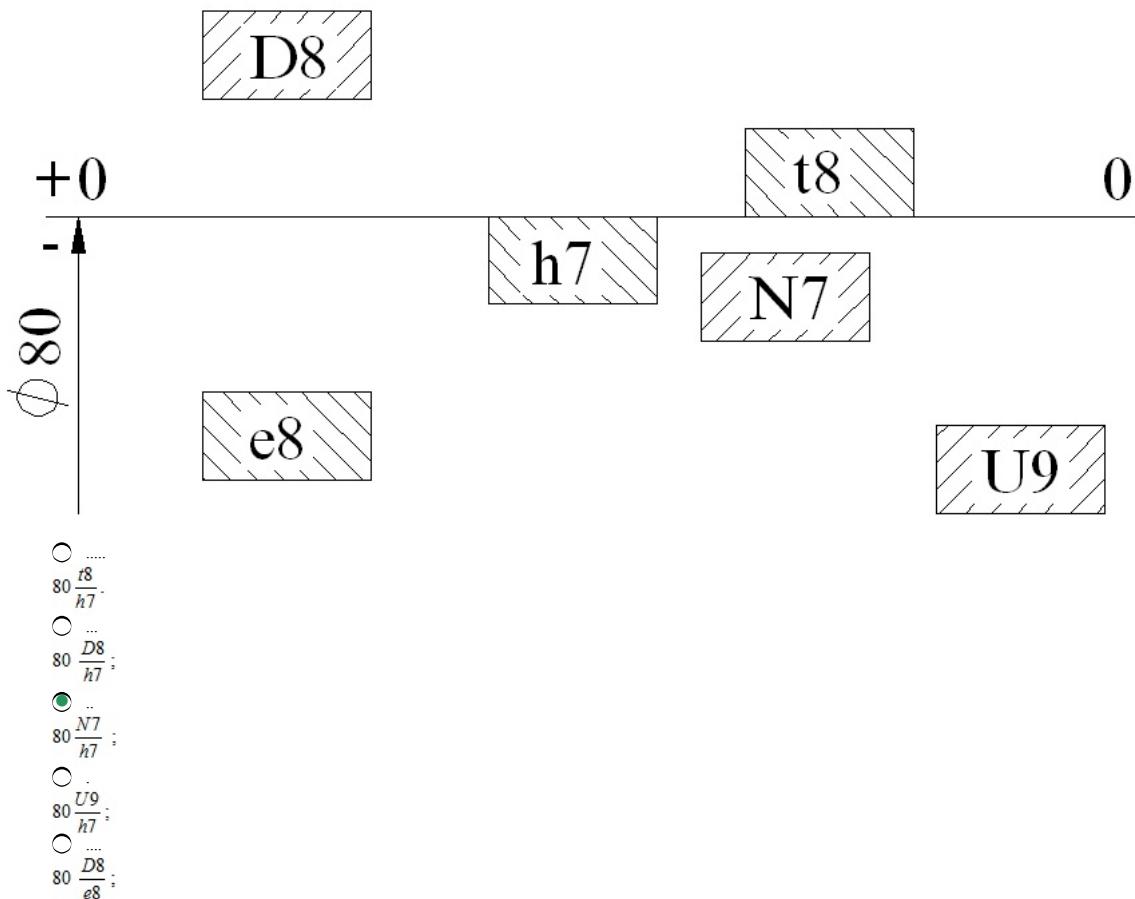


343 Valların əsas səpmaları hansıdır?



-
D8 \Rightarrow ES; H7 \Rightarrow ES; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES.
-
D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow ES; T9 \Rightarrow ES;
-
c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow ei
-
c8 \Rightarrow es; f9 \Rightarrow es; t10 \Rightarrow es ;
-
D8 \Rightarrow EI; R8 \Rightarrow EI; T9 \Rightarrow EI;

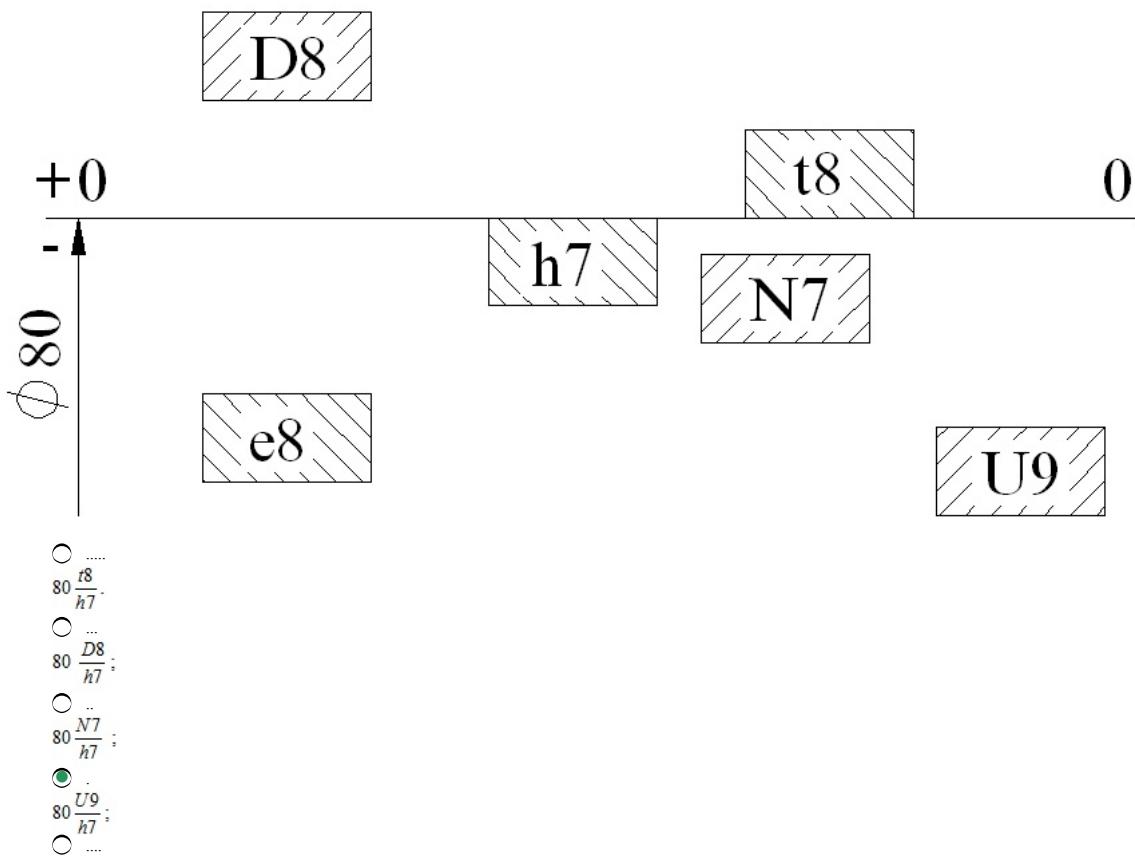
344 Val sistemində keçid oturtması hansıdır?



345 Hansı øn kiçik gərilmədir?

- eI – ES;
- Es – EI;
- es – EI;
- ES – ei;
- ES – EI.

346 Val sistemində gərilməli oturtma hansıdır?

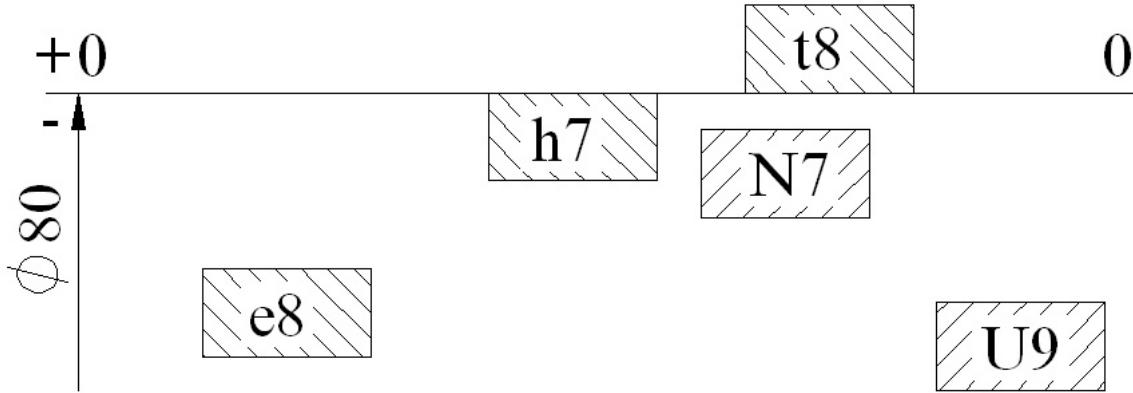


$$80 \frac{D8}{e8} :$$

347 Hansı ən böyük gərilmədir?

- ES – Eİ.
 - Eİ – es;
 - es – ei;
 - ES – ei;
 - es – Eİ;

348 Val sistemində araboşluqlu oturtma hansıdır?



-
80 $\frac{t8}{h7}$.

80 $\frac{D8}{h7}$;

80 $\frac{N7}{h7}$;

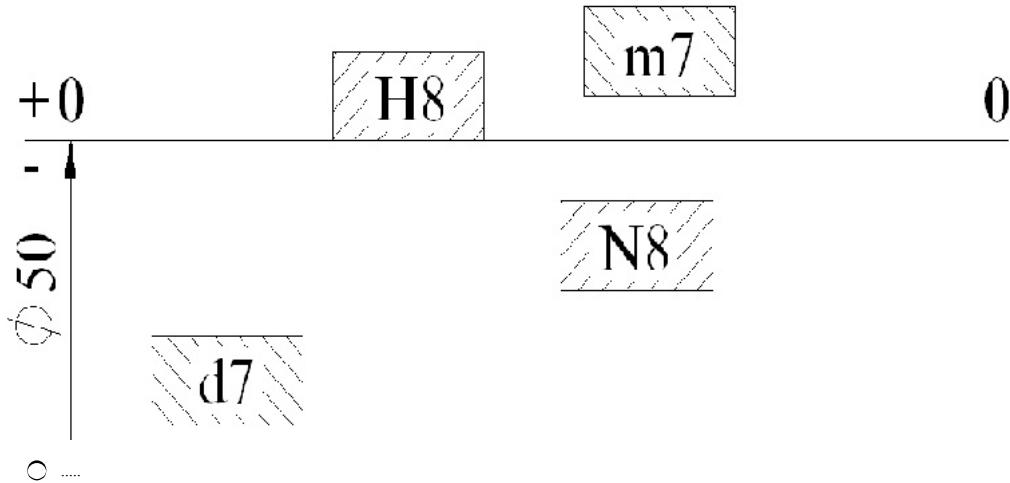
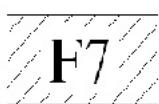
80 $\frac{U9}{h7}$;

80 $\frac{D8}{e8}$;

349 Hansı ən kiçik araboşluğudur?

- ES – EI.
 - EI – es;
 - es – ei;
 - ES – ei;
 - es – EI;

350 Hansı birləşmədə oturtma düzgün qurulmamışdır?



$\Phi 50 \frac{N8}{d7}$.

...

$\Phi 50 \frac{H8}{m7}$;

...

$\Phi 50 \frac{d7}{r8}$;

...

$\Phi 50 \frac{H8}{r8}$;

...

$\Phi 50 \frac{H8}{d7}$;

351 Hansı ən böyük araboşluğuudur?

ES – El.

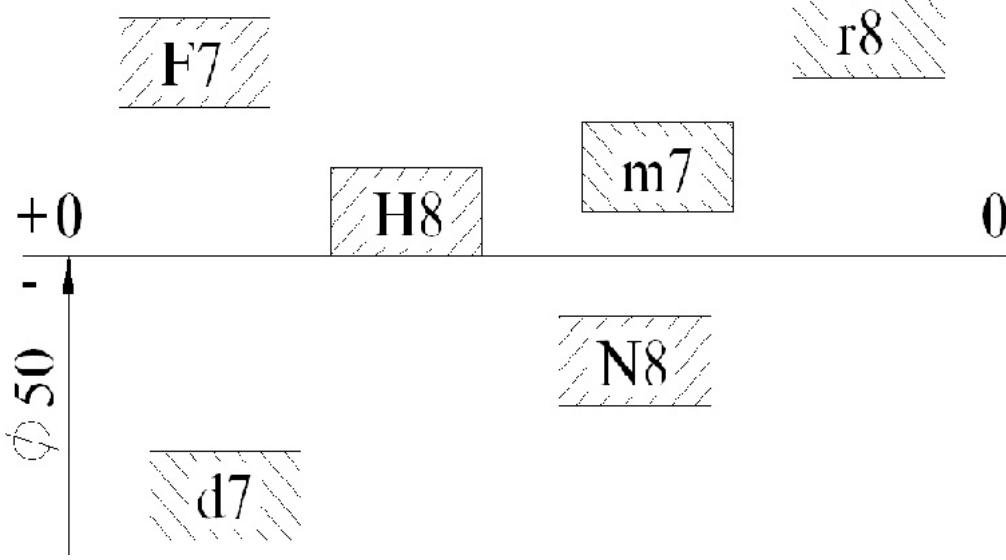
El – es;

es – ei;

ES – ei;

es – El;

352 Yuvası val, valı yuva sistemində olan oturtma hansıdır?



...

$\Phi 50 \frac{N8}{d7}$.

...

$\Phi 50 \frac{H8}{m7}$;

...

$\Phi 50 \frac{d7}{r8}$;

...

$\Phi 50 \frac{H8}{r8}$;

...

$\Phi 50 \frac{H8}{d7}$;

353 Valın müsaidəsi hansıdır?

El – es;

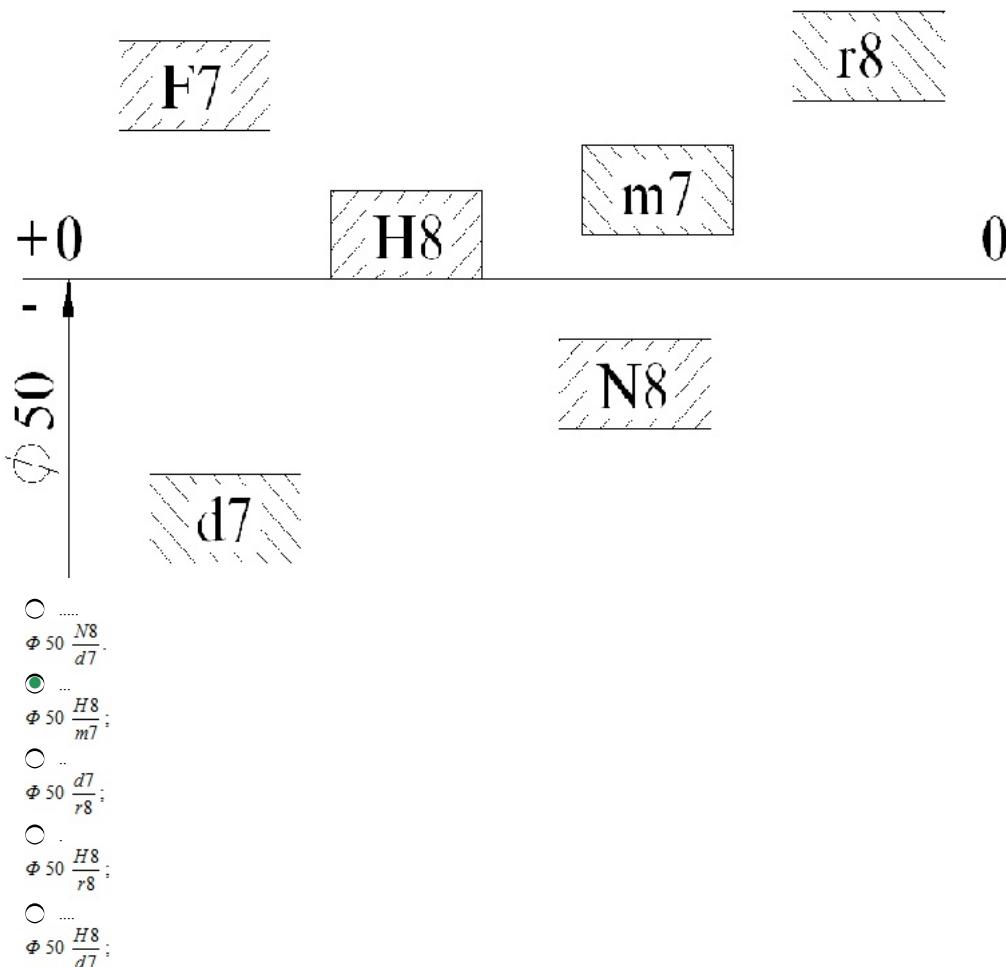
ES – El.

es – El;

es – ei;

ES – ei;

354 Yuva sistemində keçid oturtması hansıdır?



355 Val sistemində oturtma:

- dəqiq mərkəzləşən şütlər təyin edilir
- mərkəzləşdirilmiş şütlər tapılır
- H5/h4 dəqiq mərkəzləşdirilən və istiqamətləndirilən şütlər üçün təyin edilir
- koordinatlar qurulur
- istiqamətlənmış şütlər təyin edilir

356 Oturtma H5/h4 dəqiq mərkəzləşdirilən və istiqamətləndirilən şütlər üçün təyin edilir:

- mərkəzi
- müsaidə
- heç biri
- koordinat sistemdi
- Val sistemində

357 Valın və yastiğın içliyinin kələ-kötürlülüyü bir-birinə mane olmamalıdır:

- hərəkətli hissə tapılmalı
- mayeli sör tönməni təmin etmək üçün
- sör tönmə əmsali tapılmalıdır
- işlik deyisməlidir
- hərəkətsiz hissə tapılmalı

358 Mayeli sürtünməni təmin etmək üçün:

- hərəkətli hissə tapılmalı
- valın və yastiğın içliyinin kələ-kötürlüyü bir-birinə mane olmamalıdır
- sör tönmə əmsali tapılmalıdır
- işlik deyisməlidir
- hərəkətsiz hissə tapılmalı

359 Sürtünmə yastıqlarının ən geniş yayılmış növü:

- dinamiki
- hidro
- hidrodinamiki
- meaxanik
- mexaniki

360 Hərəkətli birləşmələrin ən geniş yayılmış növü:

- materiallar
- nominal ölçü
- sör tönmə əmsali
- Yaglagışı materiallarla işləyən sürtünmə yastıqları

yastiqlar

361 Bütün araboşluqlu oturtmalardan ən geniş yayılmışdır:

- oturtma
- h2 h1 oturtmaları
- üstüntütlənən H7/f7 oturtması
- h5 oturtması
- müsaidə

362 Kvalitetlərinin müsaidə sahələrindən əmələ gələn H/h oturtmalarının tətbiqinə işazə verir:

- MOVS 9-12
- MOVS 9-40
- MOVS 9-30
- MOVS 9-20
- MOVS 9-10

363 H6/h5 detalların mərkəzləşdirilməsinin dəqiqliyinə yüksək tələblər qoyulduğda tətbiq edilir:

- heç biri
- Oturtma
- yuva
- val
- müsaidə

364 Val sistemində oturtma:

- koordinatlar qurulur
- mərkəzləşdirilmiş şütlər tapılır
- H5/h4 dəqiq mərkəzləşdirilən və istiqamətləndirilən şütlər üçün təyin edilir
- istiqamətlənmış şütlər təyin edilir
- dəqiq mərkəzləşən şütlər təyin edilir

365 Oturtma H5/h4 dəqiq mərkəzləşdirilən və istiqamətləndirilən şütlər üçün təyin edilir:

- heç biri
- mərkəzi
- Val sistemində
- koordinat sistemdi
- müsaidə

366 Valın və yastığın içliyinin kələ-kötürlülüyü bir-birinə mane olmamalıdır:

- hərəkətli hissə tapılmalı
- hərəkətsiz hissə tapılmalı
- sör tönmə əmsali tapılmalıdır
- işlik deyisməlidir
- mayeli sör tönməni təmin etmək üçün

367 Mayeli sürtünməni təmin etmək üçün:

- sör tönmə əmsali tapılmalıdır
- hərəkətli hissə tapılmalı
- valın və yastığın içliyinin kələ-kötürlüyü bir-birinə mane olmamalıdır,
- işlik deyisməlidir
- hərəkətsiz hissə tapılmalı

368 Sürtünmə yastiqlarının ən geniş yayılmış növü:

- mexaniki
- dinamiki
- hidrodinamiki
- meaxanik
- hidro

369 Hərəkətli birləşmələrin ən geniş yayılmış növü:

- yastiqlar
- Yağlagışı materiallarla işləyən sürtünmə yastiqları
- sör tönmə əmsali
- nominal ölçü
- materiallar

370 Yağlayıcı qatın yüksəltmə qabiliyyəti hansı düsturla təyin edilir?

-
$$h_{\max} = 0,5C + e = 0,5C(1 - \chi)$$
- ...
$$R \approx \frac{\mu \omega}{\psi^2} ldC_R$$
- ..
$$h_{\max} = 0,5C - e = 0,5C(1 - \chi)$$
- .
$$h_{\min} = 0,5S - e = 0,5S(1 - \chi)$$
- S=D-d

371 Mayeli sürtünməni təmin edən yağı təbəqəsinin qalınlığı necə işarə edirlər?

...

$\Delta_{\mathcal{N}}$

$h_{m,t}$

Δ_y ...

Δ_z ..

Δ_f ..

$\Delta_{y,t}$..

372 Mayeli sürtünməni təmin etmək üçün aşağıdakı şərtlərdən hansı ödənilməlidir?

heç biri

$S = d + H$

..

$h_{\max} = 0,5C - e = 0,5C(1 - \chi)$

..

$h_{\min} = 0,5S - e = 0,5S(1 - \chi)$

....

$h_{\min} \geq h_{m,t} \geq Rz_1 + Rz_2 + \Delta_f + \Delta_y + \Delta_{zy} + \Delta_z$

373 Yağ qatının ən kiçik qalınlığı nisbi ekssentrисitetlə necə əlaqəlidir?

..

$h_{\max} = 0,5C - e = 0,5C(1 - \chi)$

heç biri

$S = D/H$

$S = d + H$

..

$h_{\min} = 0,5S - e = 0,5S(1 - \chi)$

374 ara boşluğunun ən böyük qiyməti hansı düsturla təmin edilir,

heç biri

$S = d + H$

$S = D - d$

$S = D + h$

$S = D/H$

375 Deşik üçün yuxarı hədd sapması hansı düsturla hesablanır?

..

$ES = D - D_{\max};$

..

$ES = D_{\max} - D_{\min};$

..

$ES = D - D_{\min}.$

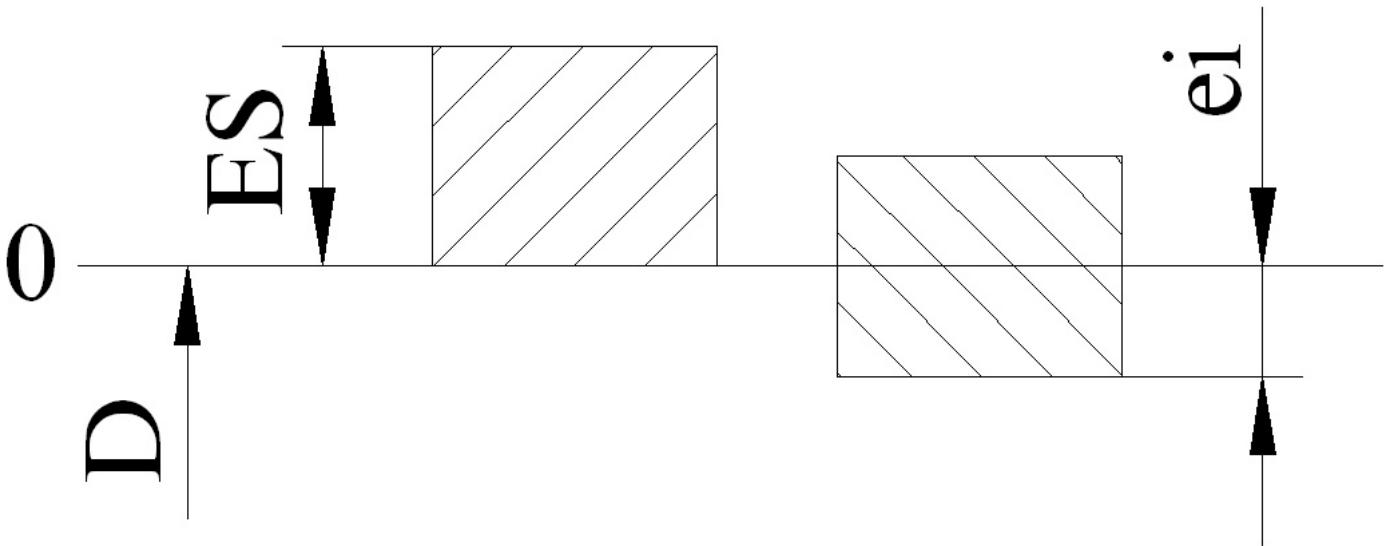
..

$ES = D_{\min} - D;$

..

$ES = D_{\max} - D;$

376 Şəkildəki sxem hansı oturtmadır?



- Arabosluqlu;
- Qeyri-müəyyən.
- Qarşılıq;
- Keçid;
- Görilməli;

377 Nominal ölçü hansı ölçüyə deyilir?

- Sapmaların hesablanması üçün başlanğıc rolunu oynayan və ona nəzərən hədd ölçüləri təyin edilən ölçüyə;
- Detalın emalı zamanı alınan ölçüyə;
- Yuxarı hədd ölçüyə;
- Aşağı hədd ölçüyə;
- Buraxılı bilən xəta ilə ölçülmüş ölçüyə;

378 Hansı deşik əsas deşik adlanır?

- Müsaidə sahəsinin ortasının koordinatı sıfır olan;
- Yuxarı hədd sapması sıfıra bərabər;
- Aşağı hədd sapması sıfıra bərabər;
- Hədd sapması olmayan;
- Hədd sapmaları müsbət olan.

379 Mücaidələrin və oturtmaların vahid ssitemində (MOVS) neçə kvalitet müəyyən olunmuşdur?

- 21;
- 14;
- 10;
- 20;
- 17.

380 Hansı val əsas val adlanır?

- Hədd sapmalarının hər ikisi müsbət olan;
- Hədd sapmalarının hər ikisi mənfi olan;
- Yuxarı hədd sapması sıfır olan;
- Hədd sapmaları 0-0 xəttinə nəzərən simmetrik yerləşən;
- Aşağı hədd sapması sıfır olan;

381 Dəqiqlik kvaliteti nəyi təyin edir?

- Oturtmanın xarakterini.
- Ölçüya verilən müsaidəni;
- Mamulatın qabarit ölçülərini;
- Birleşmədə detalların qarşılıqlı yerləşmələrini;
- Kəcmə prosesində detalın üst qatında baş verən struktur dəyişmələrini ;

382 Hansı meyillənmə əsas sapmadır?

- 0-0 xətti ilə üst-üstə düşməyen;
- 0-0 xətti ilə üst-üstə düşən;
- 0-0 xəttinə yaxın.
- Aşağı hədd meyillənməyə bərabər;
- Yuxarı hədd meyillənməyə bərabər;

383 İxtiyari kvalitet üçün müsaidə hansı düsturla hesablanır?

- ..
 $T = \frac{1}{2}ai$

 $T = 2ai$

 $T = 1,6ai$
 ...
 $T = ai$
 ..
 $T = 1,5ai$

384 Həqiqi ölçü hansı ölçüdür?

- Müsaidə sahəsinin ortasına uyğun ölçü.
 hesabatlardan alınan ölçü;
 Yuxarı hədd ölçüsü;
 Buraxılı bilən xəta ilə ölçülən ölçü;
 Aşağı hədd ölçüsü;

385 Qarşılıqlı əvəzolunma nəyə deyilir?

- İstismar zamanı məməlatlarnın tərkib hissələrinin iş qabiliyyətlərinin itirməsi xüsusiyyətinə;
 Məməlatlarnın və onların tərkib hissələrinin istifadə zamanı eyni tipli nüsxələrlə birinin digərini bərabər səviyyədə əvəzoluna xüsusiyyətinə;
 Məməlatlarnın daşınma zamanı öz həndəsi parametrlərini saxlamaq xüsusiyyətinə;
 Məməlatlarnın saxlanma zamanı öz keyfiyyətlərini itirməsi xüsusiyyətinə;
 Məməlatlarnın nəzərdə tutulmuş vaxt müddətlərində etibarlı işləmək xüsusiyyətinə..

386 500 mm-a qədər ölçülər üçün müsaidə vahidinin hesabat düstürü hansıdır?

- ..
 $i = 0,45\sqrt{D} + 0,001D$
 ..
 $i = 0,45\sqrt[3]{D} + 0,001D$
 ...
 $i = 0,45 \cdot D + 0,001\sqrt{D}$
 ...
 $i = 0,45 \cdot D + 0,001\sqrt[3]{D}$

 $i = 0,45 \cdot D^2 + 0,001 \cdot D$

387 Müsaidə vahidi nədir?

- Həcm vahidi.
 Çəki vahidi;
 Uzunluq vahidi;
 Bucag ölçüsü;
 Ölçülərin sapalanma intervalını xarakterizə edən kəmiyyətdir;

388 Hansı sapmalar keçid oturtmalarda müsaidə sahələri almaq üçün nəzərdə tutulmuşdur?

- A - H (a-h)
 P - ZC (p - zc)
 P - X (p-x)
 B - E (b-e)
 ..
 $J_{\pm} - N (j_{\pm} - n)$

389 Hansı sapmalar gərilməli oturtmalarda müsaidə sahələri almaq üçün nəzərdə tutulmuşdur?

- P - ZC (p - zc)
 ..
 $J_{\pm} - N (j_{\pm} - n)$
 D - G (d-g)
 B - E (b-e)
 A - H (a-h)

390 Hansı sapmalar araboşluqlu oturtmalarda müsaidə sahələri almaq üçün nəzərdə tutulmuşdur?

- T - Z (t-z)
 P - ZC (p - zc)
 ..
 $J_{\pm} - N (j_{\pm} - n)$
 A - H (a-h)
 P - X (p-x)

391 Müsaidələrin və oturtmaların vahid sistemində (MOVS) müxtəlif araboşluqlu və gərilməli oturtmalar almaq üçün deşiklərə və vallara neçə variant əsas sapmalar nəzərdə tutulmuşdur?

- 23
 27
 25
 28
 29

392 ISO sistemində müxtəlif araboşluqlu və gərilməli oturtmaları almaq üçün deşiklərə və vallara neçə variant əsas sapmalar nəzərdə tutulmuşdur?

- 30
- 22
- 27
- 25
- 26

393 Göstərilənlərdən hansı kvaliteti ifadə edir?

- Kvalitetlə ölçünün dəqiqliyi arasında asılıq yoxdur
- Verilən diapazonda bütün nominal ölçülərin aşağı hədd qiymətləri üçün dəqiqliyi xarakterizə edən müsaidələr
- Verilən diapazonda bütün nominal ölçülərin yuxarı hədd qiymətləri üçün sabit nisbi dəqiqliyi xarakterizə edən müsaidələr
- Verilən diapazonda bütün nominal ölçülərin yuxarı hədd qiymətləri üçün dəqiqliyi xarakterizə edən müsaidələr
- Verilən diapazonda bütün həqiqi ölçülər üçün dəqiqliyi xarakterizə edən müsaidələr

394 Bir kvalitet daxilində dəqiqlik hansı ölçüdən asılı olaraq dəyişir?

- Kvalitet daxilində ölçünün dəqiqliyi dəyişmir
- Aşağı hədd
- Yuxarı hədd
- Nominal
- Həqiqi

395 Göstərilənlərdən hansı temperatur xətasını ifadə edir?

-
- $\Delta\ell = \ell(\alpha_1 \Delta t_2 + \alpha_2 \Delta t_1)$
- ...
- $\Delta\ell = \ell(\alpha_1 \Delta t_1 - \alpha_2 \Delta t_2)$
- ..
- $\Delta\ell = \ell(\alpha_1 \Delta t_1 - \alpha_2 \Delta t_2)$
- .
- $\Delta\ell = \ell(\alpha_2 \Delta t_2 - \alpha_1 \Delta t_1)$
- ...
- $\Delta\ell = \ell(\alpha_1 \Delta t_2 - \alpha_2 \Delta t_1)$

396 Müsaidələrin və oturtmaların vahid sistemində (MOVS) neçə kvalitet müəyyən olunmuşdur?

- 17
- 20
- 14
- 10
- 21

397 Dəqiqlik kvaliteti nəyi tayin edir?

- Oturtmanın xarakterini
- Birləşmədə detalların qarşılıqlı yerləşmələrini
- Məmulatın qabarit ölçülərini
- Ölçüyə verilən müsaidəni
- Kəsmə prosesində detalın üst qatında baş verən struktur dəyişmələrini

398 1 mm-dən kiçik ölçülər üçün hansı kvalitetlərdə müsaidələr təyin edilmir?

- 14 – 18
- 12 – 18
- 11 – 18
- 10 – 18
- 13 – 18

399 Müsaidə vahidinin ölçü vahidi hansıdır?

-
 mm^2
- mm^2
- sm
- mm
- mkm

400 Müsaidə vahidi nəyi ifadə edir?

- Müsaidənin aşağı hədd ölçüdən asılılığını
- Müsaidənin ölçmə xətasından asılılığını
- Müsaidənin müsaidə ilə məhdudlaşmış nominal ölçüdən asılılığını
- Müsaidənin həqiqi ölçüdən asılılığını
- Müsaidənin yuxarı hədd ölçüdən asılılığını

401 6 –cı kvalitetdən başlayaraq müsaidə vahidlərinin sayının artım silsiləsinin ortaq vuruğu nəyə bərabərdir?

-
- $\varphi = 1,03$
- ...
- $\varphi = 1,12$
- ..
- $\varphi = 1,6$
- .
- $\varphi = 1,25$

...
 $\varphi = 1,06$

402 6 -ci kvalitetdən başlayaraq müsaidə vahidlərinin sayı hansı silsilə üzrə artır?

- Fasiləli silsilə
- Pilləli ədədi silsilə
- Ədədi silsilə
- Həndəsi silsilə
- Pilləli həndəsi silsilə

403 Müsaidə vahidlərinin sayı nədən asılıdır?

- Kvalitetdən
- Yuxarı hədd ölçündən
- Nominal ölçündən
- Həqiqi ölçündən
- Aşağı hədd ölçündən

404 Aşağıdakılardan hansı müsaidə vahidinin təyinində istifadə edilir?

- Aşağı hədd ölçündən
- Yuxarı hədd ölçündən
- Həqiqi ölçündən
- Kvalitetdən
- Nominal ölçündən

405 .

$T = \alpha \cdot i$ ifadesində α neyi gösterir?

- Ölçülən ölçünün xətasının qiymətini
- Müsaidə vahidlərinin sayını
- Həqiqi ölçünün ədədi qiymətini
- Müsaidə vahidini
- Ölçmə xətasının qiymətini

406 .

$T = \alpha \cdot i$ ifadesində i – neyi xarakterize edir?

- Ölçülən ölçünün xətasının qiymətini
- Həqiqi ölçünün ədədi qiymətini
- Müsaidə vahidini
- Müsaidə vahidlərinin sayını
- Ölçmə xətasının qiymətini

407 .

$i = 0,45\sqrt[3]{D} + 0,001 \cdot D$ düsturundan hansı kəmiyyətin təyinində istifadə olunur?

- Müsaidə sahəsinin ortasının koordinatının
- Həqiqi ölçünün
- Yuxarı hədd ölçüsünün
- Müsaidənin
- Aşağı hədd ölçüsünün

408 Neçənci kvalitetdən başlayaraq müsaidələr həndəsi silsilə üzrə artır?

- 9
- 8
- 6
- 5
- 11

409 Dəqiqlik, kvaliteti nəyi təyin edir?

- Oturtmanın xarakterini
- birləşmədə detalların qarşılıqlı yerləşmələrini
- Məmulatın qabarit ölçülərini
- Ölçüya verilən müsaidəni
- Detalların materiallarının üst qatlarında baş verən struktur dəyişmələri

410 Göstərilənlərdən hansı ən dəqiqlik kvalitetdir?

- 0
- 01
- 9
- 06
- 1

411 Nəyi presin köməyi ilə tapırlar?

- oturtmaçı
- vali
- müsaidəni
- Birləşmələri
- yivi

412 Birləşmələri nəyin köməyi ilə yiğirlər?

- presin köməyi ilə
- müsaidə ilə
- val ilə
- oturtma ilə
- yiv ilə

413 Bütün keçid oturtmaları içərisində hansı oturtma ən çox orta gərilmə ilə xarakterizə olunur?

- H
- Hn
- h
- n
- F

414həmçinin böyük yükləmələrdə (xüsusən zərbə altında) və titrəmələrdə böyük orta gərilməli oturtmaları tətbiq edirlər:

- Mərkəzləşmə dəqiqliyinə yüksək tələblər qoyulduğda
- dəqiqliyə tələb olmadıqda
- müsaidələri təyin edən zaman
- oturtmaların təyini zamanı
- birləşmələri tətbiq edən zaman

415 Yuvanın ən böyük hədd ölçüsü ilə valın ən kiçik hədd ölçüsünün birləşməsi zamanı nə alınır?

- kiçik gərilmə
- ən böyük müsadiə
- ən kiçik dərtılma
- ən böyük yuva
- Ən böyük araboşluğu

416 Keçid oturtmalarında valın ən böyük hədd ölçüsü ilə yuvanın ən kiçik hədd ölçüsünün birləşməsi zamanı nə alınır?

- ən kiçik dərtılma
- ən böyük müsadiə
- ən böyük yuva
- Ən böyük gərilmə
- kiçik gərilmə

417 Bir detalın digərinə nəzərən hərəkətsizliyini təmin etmək üçün birləşməni əlavə olaraq neçə bərkidirlər?

- valla
- dayaq vintləri ilə
- metalla
- yivlə
- yuvayla

418 Bir detalın digərinə nəzərən hərəkətsizliyini təmin etmək üçün birləşməni əlavə olaraq neçə bərkidirlər?

- valla
- işgillər ilə
- metalla
- yivlə
- yuvayla

419 Keçid oturtmaları:

- Sökülə bilən hərəkətsiz birləşmələrdə iştirak edən hissələrin mərkəzləşdirilməsi üçün istifadə olunur
- mərkəzləşmə üçün istifadə olunur
- müsaidə və oturtmaların təyin edilməsinə şərait yaradır
- hissələrin bir-birinə birləşməsinə nəzarət edir
- hərəkətsiz hissələri güşələndirmək üçün işlənir

420 Sökülə bilən hərəkətsiz birləşmələrdə iştirak edən hissələrin mərkəzləşdirilməsi üçün istifadə olunur:

- yivlər
- oturtmalar
- keçid oturtmaları
- keçid
- müsaidələr

421 Oturtma H/k sıfırın orta araboşluğu ilə xarakterizə olunur ki,...

- Bu da detalların mərkəzləşməsini yaxşı təmin edir.
- müsaidələri təyin edir
- detalların ygımı tapılır
- detalların ygımı mərkəzləşdirilir
- oturtmanın mərkəzləşməsini göstərir

422 Nəyi presin köməyi ilə tapırlar?

- valı
- müsaidəni
- yivi
- oturtmanı
- Birləşmələri

423 Birləşmələri nəyin köməyi ilə ygırlar?

- yiv ilə

- oturtma ilə
- presin köməyi ilə
- val ilə
- müsaidə ilə

424 Bütün keçid oturtmaları içərisində hansı oturtma ən çox orta gərilmə ilə xarakterizə olunur?

- Hn
- h
- H
- F
- n

425həmçinin böyük yüksəkliklərdə (xüsusən zərbə altında) və titrəmələrdə böyük orta gərilməli oturtmaları tətbiq edirlər:

- Mərkəzləşmə dəqiqliyinə yüksək tələblər qoyulduğda
- birləşmələri tətbiq edən zaman
- dəqiqliyə tələb olmadıqda
- oturtmaların tayini zamanı
- müsaidələri təyin edən zaman

426 Yuvanın ən böyük hədd ölçüsü ilə valin ən kiçik hədd ölçüsünün birləşməsi zamanı nə alınır?

- ən kiçik dərtılma
- Ən böyük araboşluğu
- kiçik gərilmə
- ən böyük yuva
- ən böyük müsadiə

427 Keçid oturtmalarında valin ən böyük hədd ölçüsü ilə yuwanın ən kiçik hədd ölçüsünün birləşməsi zamanı nə alınır?

- ən kiçik dərtılma
- ən böyük müsadiə
- kiçik gərilmə
- Ən böyük gərilmə
- ən böyük yuva

428 Bir detalın digərinə nəzərən hərəkətsizliyini təmin etmək üçün birləşməni əlavə olaraq neçə bərkidirlər?

- dayaq vintləri ilə
- yuvayla
- valla
- yivlə
- metalla

429 Bir detalın digərinə nəzərən hərəkətsizliyini təmin etmək üçün birləşməni əlavə olaraq neçə bərkidirlər?

- işgillər ilə
- metalla
- valla
- yuvayla
- yivlə

430 Keçid oturtmaları:

- hissələrin bir-birinə birləşməsinə nəzarət edir
- müsaidə və oturtmaların tayın edilməsinə şərait yaradır
- hərəkətsiz hissələri güşəldirmək üçün işlənir
- Sökülə bilən hərəkətsiz birləşmələrdə iştirak edən hissələrin mərkəzləşdirilməsi üçün istifadə olunur
- mərkəzləşmə üçün istifadə olunur

431 Sökülə bilən hərəkətsiz birləşmələrdə iştirak edən hissələrin mərkəzləşdirilməsi üçün istifadə olunur:

- müsaidələr
- oturtmalar
- yivlər
- keçid oturtmaları
- keçid

432 Hansı meyillənmə, həqiqi sapmadır?

- Yuxarı hədd və nominal ölçülərin fərqi;
- Nominal və aşağı hədd ölçülərin fərqi;
- Həqiqi və nominal ölçülərin fərqi;
- Verilmiş uzunluqda hədd ölçülərinin fərqi;
- Hədd ölçülərinin fərqi.

433 Oturtmanın müsaidəsi nəyə bərabərdir?

- $TS(TN) = 2TD$;
- $TS(TN) = TD + Td$.
- $TS(TN) = Td - TD$;
- $TS(TN) = TD - Td$;
- $TS(TN) = 2Td$;

434 Bu ölçülərdən hansı həqiqi ölçüdür?

- Cizgidə verilmiş ölçü;
- Hesabatdan alınan ölçü;

- Müsaidəsiz ölçü.
- Buraxılı bilən xəta ilə ölçülən ölçü;
- Müsaidə sahəsinin ortasına uyğun gələn ölçü;

435 Hansı ifadədə oturtma düzgün işarə edilməmişdir?

- 40 H7 / g6.
- 40 H7/ g6;
- .
- 40 $\frac{H7}{g6}$;**
- 40 H7 - g6;
- 40 g6/ H7

436 Hansı ölçülər intervali standarta uyğundur?

- 18-30;30-54, 54-80.
- 87-120, 120-30, 160-230;
- 31-52,50-85, 83-110;
- 14-18, 18-36, 36-50;
- 3-6, 6-10, 10-18, 18-30;

437 Hansı materialdan hazırlanmış detallar üçün statik yüklemə zamanı plastik deformasiyanın olması nəzərə alınmalıdır?

- elastik
- aliminium
- polad
- səthi
- Plastik

438 Gərilməli birləşmələrdə sürtünmə əmsali nədən asılıdır?

- detalların yerdəyişmə istiqamətindən
- yuvadan
- valdan
- müsaidədən
- müqavimətdən

439 Gərilməli birləşmələrdə sürtünmə əmsali nədən asılıdır?

- yağlamının növündən
- yuvadan
- valdan
- müsaidədən
- müqavimətdən

440 Gərilməli birləşmələrdə sürtünmə əmsali nədən asılıdır?

- səthlərin kələ-kötürlüyündən
- valdan
- yuvadan
- müsaidədən
- müqavimətdən

441 Gərilməli birləşmələrdə sürtünmə əmsali nədən asılıdır?

- birləşən detalların materialından
- yuvadan
- valdan
- müsaidədən
- müqavimətdən

442 Bəzi hallarda birləşmənin etibarlılığını yüksəltmək üçün əlavə olaraq nədən istifadə olunur?

- müsaidədən
- Şriftlərdən
- naqillər
- yivdən
- valdan

443 Bəzi hallarda birləşmənin etibarlılığını yüksəltmək üçün əlavə olaraq nədən istifadə olunur?

- müsaidədən
- İsgillərdən
- naqillər
- yivdən
- valdan

444 Gərilmə ilə yaranan oturtmalar hansı birləşmələri yaratmaq üçün tətbiq olunur?

- heç biri
- sökülsə bilməyən
- sökülən
- hərəkətlə
- müsaidəsiz

445 Gərilmə ilə yaranan oturtmalar hansı birləşmələri yaratmaq üçün tətbiq olunur?

- heç biri

- Hərəkətsiz
- söküldən
- hərəkətli
- müsaidsiz

446 Çıxıntıların əzilməsi nədən asılıdır?

- diametrən
- uzunluqdan
- detalların materialının mexaniki xassələrindən
- radiusdan
- enindən

447 Çıxıntıların əzilməsi nədən asılıdır?

- diametrən
- uzunluqdan
- birləşmənin şəraitindən
- radiusdan
- enindən

448 Çıxıntıların əzilməsi nədən asılıdır?

- diametrən
- uzunluqdan
- birləşmənin yığılma metodundan
- radiusdan
- enindən

449 Çıxıntıların əzilməsi nədən asılıdır?

- diametrən
- uzunluqdan
- Onların hündürlüyündən
- radiusdan
- enindən

450 Hansı prosesdə detalların toxunan səthlərində girinti-çıxıntılar əzilir və birləşmədə az gərilmə yaranır ki, bu da birləşmənin möhkəmliyini azaldır?

- ərinti
- nişanlama
- tənzimləmə
- diferensiallama
- Presləmə

451 Hansı materialdan hazırlanmış detallar üçün statik yüklemə zamanı plastik deformasiyanın olması nəzərə alınmalıdır?

- səthi
- polad
- aliminium
- Plastik
- elastik

452 Gərilməli birləşmələrdə sürtünmə əmsalı nədən asılıdır?

- valdan
- müsaidədən
- müqavimətdən
- yuvadan
- detalların yerdəyişmə istiqamətindən

453 Gərilməli birləşmələrdə sürtünmə əmsalı nədən asılıdır?

- müsaidədən
- valdan
- yağlanması növündən
- müqavimətdən
- yuvadan

454 Gərilməli birləşmələrdə sürtünmə əmsalı nədən asılıdır?

- valdan
- müsaidədən
- səthlərin kələ-kötürlüyündən
- müqavimətdən
- yuvadan

455 Gərilməli birləşmələrdə sürtünmə əmsalı nədən asılıdır?

- müsaidədən
- birləşən detalların materialından
- müqavimətdən
- valdan
- yuvadan

456 Bəzi hallarda birləşmənin etibarlılığını yüksəltmək üçün əlavə olaraq nədən istifadə olunur?

- naqillər
- yivdən

- Şriftlərdən
- müsайдədən
- valdan

457 Bəzi hallarda birləşmənin etibarlılığını yüksəltmək üçün əlavə olaraq nədən istifadə olunur?

- yividən
- müsайдədən
- valdan
- naqillər
- İşgillərdən

458 Gərilmə ilə yaranan oturtmalar hansı birləşmələri yaratmaq üçün tətbiq olunur?

- hərəkətli
- heç biri
- müsайдəsiz
- söküle bilməyən
- sökülən

459 Gərilmə ilə yaranan oturtmalar hansı birləşmələri yaratmaq üçün tətbiq olunur?

- hərəkətli
- heç biri
- müsайдəsiz
- Hərəkətsiz
- sökülən

460 Dəqiqlik kvaliteti nəyi təyin edir?

- Məməlatın qabarit ölçülərini;
- Ölçüyə verilən müsайдəni;
- Oturtmanın xarakterini.
- Kəcmə prosesində detalın üst qatında baş verən struktur dəyişmələrini ;
- Birləşmədə detalların qarşılıqlı yerləşmələrini;

461 İxtiyari kvalitet üçün müsайдə hansı düsturla hesablanır?

-
- $T = 2ai$
- ..
- $T = \frac{1}{2}ai$
- ..
- $T = 1,5ai$
- ...
- $T = ai$
-
- $T = 1,6ai$

462 Müsайдə vahidi nədir?

- Həcm vahidir.
- Ölçülərin sahələnmə intervalını xarakterizə edən kəmiyyətdir;
- Çəki vahididir;
- Uzunluq vahididir;
- Bucaq ölçüsüdür;

463 Hədd kalibrleri ilə hansı parametrləri yoxlayırlar?

- voltun hissələrini
- müsайдələri
- oturtmaları
- valların hərəkatını
- səthlərin yerləşməsini

464 Hədd kalibrleri ilə hansı parametrləri yoxlayırlar?

- voltun hissələrini
- müsайдələri
- oturtmaları
- valların hərəkatını
- səthlərin çıxıntılarının hündürlüyünü

465 Hədd kalibrleri ilə hansı parametrləri yoxlayırlar?

- voltun hissələrini
- müsайдələri
- oturtmaları
- valların hərəkatını
- səthlərin çıxıntılarının dərinliyini

466 Hədd kalibrleri ilə hansı parametrləri yoxlayırlar?

- voltun hissələrini
- müsайдələri
- oturtmaları
- valların hərəkatını

işgilli detalların ölçülərini

467 Hədd kalibrleri ilə hansı parametrləri yoxlayırlar?

- voltun hissələrini
- müsaidələri
- oturtmaları
- valların hərəkətini
- yivli detalların ölçülərini

468 Hədd kalibrleri ilə hansı parametrləri yoxlayırlar?

- voltun hissələrini
- müsaidələri
- oturtmaları
- valların hərəkətini
- konusvari detalların ölçülərini

469 Hədd kalibrleri ilə hansı parametrləri yoxlayırlar?

- voltun hissələrini
- müsaidələri
- oturtmaları
- valların hərəkətini
- hamar silindrik detalların ölçülərini

470 Bu kalibrlerdən istehsal müəssisələrinin fəhlələri və nəzarətçiləri istifadə edirlər:

- yiv
- işçi kalibrər
- nəzarət
- müsaidə
- oturtma

471 PR və NE məmulatların istehsalı prosesində onlara nəzarət üçün tətbiq edilir:

- yiv
- işçi kalibrər
- nəzarət
- müsaidə
- oturtma

472 Nəzarət kalibrleri nə şəklində hazırlanır?

- Şayba
- bolt
- yiv
- yuva
- volt

473 Kalibrin vəzifəsinə görə hansı qruplara ayrılır?

- hərəkətsiz
- işçi
- nəzarət və işçi
- nəzarət
- kobud və zəif

474 Kalibrler vəzifəsinə görə neçə qrupa bölünür?

- 4
- 10
- 2
- 7
- 5

475 Hamar silindrik detalların ölçülərinə nəzarət üçün tətbiq edilən işçi hədd kalibrəri komplekti nədən ibarətdir?

- Keçməyən kalibrən HE
- oturtmadan
- müsaidədən
- hərəkətli hissədən
- keçməyən kalibrən

476 Hamar silindrik detalların ölçülərinə nəzarət üçün tətbiq edilən işçi hədd kalibrəri komplekti nədən ibarətdir?

- Keçən kalibrən PR
- oturtmadan
- müsaiddən
- hərəkətli hissədən
- keçməyən kalibrən

477 Hədd kalibrəri ilə hansı parametrləri yoxlayırlar?

- voltun hissələrini
- müsaidələri
- oturtmaları
- valların hərəkətini
- səthlərin yerləşməsini

478 Hədd kalibrları ilə hansı parametrləri yoxlayırlar?

- voltun hissələrini
- müsaidələri
- oturtmaları
- valların hərəkətini
- səthlərin çıxıntılarının hündürlüyünü

479 Hədd kalibrları ilə hansı parametrləri yoxlayırlar?

- voltun hissələrini
- müsaidələri
- oturtmaları
- valların hərəkətini
- səthlərin çıxıntılarının dərinliyini

480 Hədd kalibrları ilə hansı parametrləri yoxlayırlar?

- valların hərəkətini
- oturtmaları
- müsaidələri
- işgilli detalların ölçülərini
- voltun hissələrini

481 Hədd kalibrları ilə hansı parametrləri yoxlayırlar?

- voltun hissələrini
- valların hərəkətini
- oturtmaları
- müsaidələri
- yivli detalların ölçülərini

482 Hədd kalibrları ilə hansı parametrləri yoxlayırlar?

- oturtmaları
- valların hərəkətini
- voltun hissələrini
- konusvari detalların ölçülərini
- müsaidələri

483 Hədd kalibrları ilə hansı parametrləri yoxlayırlar?

- voltun hissələrini
- valların hərəkətini
- oturtmaları
- müsaidələri
- hamar slindrik detalların ölçülərini

484 Müsaidələri IT6-dan IT17-dək olan detalların, xüsusiş kütlüvi və iriseriyali istehsalda yararlılığını ən çox nə vasitəsilə yoxlayırlar?

- müsaidələr
- Hədd kalibrları
- vallar
- otturtmalar
- yuvalar

485 .

 – verilmiş səthin forma müsaidesi hansı növ müsaideler qrupuna aiddir?

- Forma müsaidələri
- Asılı müsaidələr;
- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Sərbəst müsaidələr;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;

486 EJ = 0 olan deşik (yuva) necə adlanır?

- Əsas deşik (yuva).
- Ölçüsü müsaidəsiz deşik;
- Baza deşik;
- Həqiqi deşik;
- Müsaidəsi diametrin $\frac{1}{4}$ -nə bərabər olan deşik;

487 .

 – verilmiş profillin forma müsaidesi hansı növ müsaideler qrupuna aiddir?

- Sərbəst müsaidələr;
- Yerləşmələrin müsaidələri.
- Asılı müsaidələr;
- Forma müsaidələri;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;

488 es = 0 olan val necə adlanır?

- Həqiqi val;
- Aparılan val.
- Əsas val;
- Ötürücü val;

Aparan val;

489 .

 – tam radial və tam yan vurmaların müsaideleri hansı növ müsaide qrupuna aiddir?

- Forma müsaidələri;
- Asılı müsaidələr;
- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Sərbəst müsaidələr;

490 Hansı hallarda deşik terminindən istifadə olunur?

- Emal olunmayan səthləri ifadə tmək üçün;
- Yeyilmiş səthləri ifadə tmək üçün;
- Belə termindən istifadə olunmur;
- Detalların daxili, əhatə edən səthlərini ifadə tmək üçün;
- Detalların xarici səthlərini ifadə etmək üçün;

491 .

 – radial vurmanın müsaidesi hansı növ müsaide qrupuna aiddir?

- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Forma müsaidələri;
- Asılı müsaidələr;
- Sərbəst müsaidələr;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;

492 Hansı hallarda val terminindən istifadə olunur?

- Belə termindən istifadə olunmur;
- Detalların daxili səthlərini ifadə tmək üçün;
- Detalların xarici, əhatə olunan səthlərini ifadə etmək üçün;
- Detalların yeyilmiş səthlərini ifadə tmək üçün;
- Detalların emal olunmayan səthlərini ifadə tmək üçün;

493 .

 – oxların kesişmesinin müsaidesi hansı növ müsaide qrupuna aiddir?

- Asılı müsaidələr;
- Sərbəst müsaidələr;
- Forma müsaidsələri;
- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;

494 Verilmiş dəqiqlik buağın müsaidəsi necə işarələnir?

- C1, C2,...,C17;
- CT1, CT2,...,CT14;
- AT1, AT2,...,AT17;
- i1, i2,...,CT16;
- TA1, TA2,...,TA17;

495 .

 – simmetriklərin müsaidesi hansı növ müsaide qrupuna aiddir?

- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Sərbəst müsaidələr;
- Forma müsaidələri;
- Asılı müsaidələr;

496 Hər bir dəqiqlik səviyyəsi üçün neçə cür buağ müsaidəsi müəyyən edilmişdir?

- 1;
- 3
- 2;
- 5;
- 4;

497 .

– eyni oxluluğun müsaidesi hansı növ müsaide qrupuna aiddir?

- Forma müsaidələri;
- Asılı müsaidələr;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Sərbəst müsaidələr.

498 Buağın müsaidəsi nə ilə işarələnir?

- AT;
- TA;
- C;
- i;
- CT;

499 .

— düzxetliliyin müsaidesi hansı növ müsaideler qrupuna aiddir?

- Formaların və yerleşmələrin cəm müsaidələri;
- Yerleşmələrin müsaidələri;
- Sərbəst müsaidələr;
- Asılı müsaidələr;
- Forma müsaidələri;

500 Standart, bucaqların müsaidələri üçün neçə dəqiqlik səviyyəsi müəyyən edir?

- 12;
- 15;
- 10;
- 17;
- 7;

501 .

∠ — mailliyin müsaidesi hansı növ müsaideler qrupuna aiddir?

- Sərbəst müsaidələr;
- Formaların və yerleşmələrin cəm müsaidələri;
- Yerleşmələrin müsaidələri;
- Forma müsaidələri;
- Asılı müsaidələr;

502 Hansı parametr konusu xarakterizə etmir?

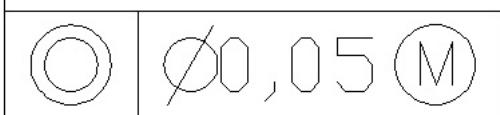
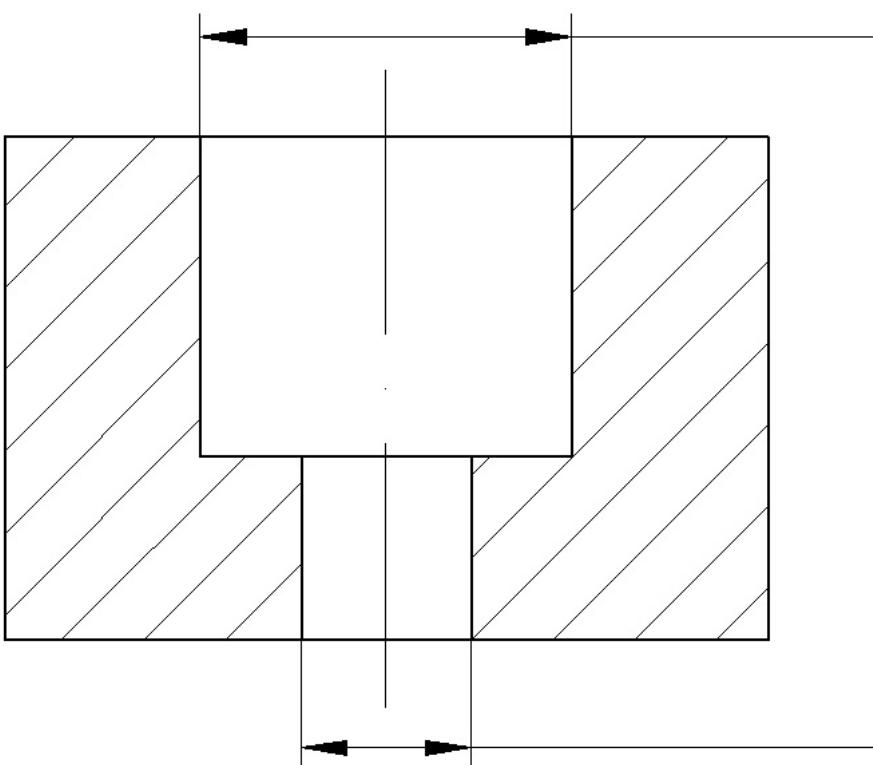
- İçi boş konuslarda divann qalınlığı.
 - Böyük əsasın diametri D;
 - Kiçik əsasın diametri d;
 -
- Konus bucağı α ;**
- Konusun uzunluğu L;

503 .

⊥ — perpendikulyarlığın müsaidesi hansı növ müsaideler qrupuna aiddir?

- Forma müsaidələri;
- Yerleşmələrin müsaidələri;
- Asılı müsaidələr.
- Formaların və yerleşmələrin cəm müsaidələri;
- Sərbəst müsaidələr;

504 Verilmiş sxemde hansı qarşılıqlı veziyetler normalaşdırılmışdır?



- Silindrliliyin müsaidəsi;
- Dairəviliyin müsaidəsi;
- Uzununa kəsik profilin müsaidəsi.
- Mövqə müsaidəsi;
- Biroxluluğun asılı müsaidəsi;

505 .

— uzunluq keşik profillinin müsaidesi hansı növ müsaideler qrupuna aiddir?

- Sərbəst müsaidələr;
- Forma müsaidələri;
- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Asılı müsaidələr;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;

506 .

 — verilmiş sethin forma müsaidesi hansı növ müsaideler qrupuna aiddir?

- Forma müsaidələri;
- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Asılı müsaidələr;
- Sərbəst müsaidələr;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;

507 .

 — dərəviliyin müsaidesi hansı növ müsadeler qrupuna aiddir?

- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Sərbəst müsaidələr;
- Asılı müsaidələr;
- Forma müsaidələri;

508 .

 — verilmiş proflin forma müsaidesi hansı növ müsaideler qrupuna aiddir?

- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Asılı müsaidələr;
- Forma müsaidələri;
- Sərbəst müsaidələr;
- Yerləşmələrin müsaidələri.

509 .

 — müstəviliyin müsaidesi hansı növ müsaideler qrupuna aiddir?

- Sərbəst müsaidələr;
- Asılı müsaidələr.
- Forma müsaidələri;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Yerləşmələrin müsaidələri;

510 .

 — tam radial ve tam yan vurmaların müsaidəleri hansı növ müsaideler qrupuna aiddir?

- Asılı müsaidələr.
- Sərbəst müsaidələr;
- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Forma müsaidələri;

511 .

// — paralelliyin müsaidesi hansı növ müsaideler qrupuna aiddir?

- Forma müsaidələri;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri.
- Asılı müsaidələr;
- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Sərbəst müsaidələr;

512 .

 — radial vurmanın müsaidesi hansı növ müsaideler qrupuna aiddir?

- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Sərbəst müsaidələr;
- Forma müsaidələri;
- Asılı müsaidələr.

513 .

 — silindrlikliyin müsaidesi hansı növ müsaideler qrupuna aiddir?

- Asılı müsaidələr;
- Forma müsaidələri;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Sərbəst müsaidələr.
- Səthlərin vəziyyət müsaidələri;

514 .

 — oxların kesişmesinin müsaidesi hansı növ müsaideler qrupuna aiddir?

- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Sərbəst müsaidələr;
- Asılı müsaidələr.
- Forma müsaidələri;
- Yerləşmələrin müsaidələri;

515 .

— simmetriklərin müsadesi hansı növ müsaidələr qrupuna aiddir?

- Yerləşmələrin müsaidələri.
- Sərbəst müsaidələr;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Forma müsaidələri;
- Asılı müsaidələr;

516 .

— eyni oxluluğun müsadesi hansı növ müsaidələr qrupuna aiddir?

- Forma müsaidələri;
- Sərbəst müsaidələr;
- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Asılı müsaidələr;

517 Silindrik müsadesi /O/ hansı müsaidə qrupuna aiddir?

- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Sərbəst müsaidələr;
- Forma müsaidələri;
- Asılı müsaidələr;
- Formaların və yerdəyişmələri jəm müsaidələri;

518 .

— düzxətliliyin müsadesi hansı növ müsaidələr qrupuna aiddir?

- Yerləşmələrin müsaidələri.
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Forma müsaidələri;
- Asılı müsaidələr;
- Sərbəst müsaidələr;

519 Silindrik səthlərin hansı forma sapmaları olur?

- Qeyri-silindriklik, konusluq, ovallıq, yəhərvərilik,
- Qeyri-perpendikulyarlıq, vurma,
- Çoxtillilik, parallelikedən sapma,
- Eyni oxluluqdan sapma, düzxətlilik sapması,
- Qeyri-simetrik,

520 .

— mailliyyin müsadesi hansı növ müsaidələr qrupuna aiddir?

- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Asılı müsaidələr;
- Forma müsaidələri;
- Sərbəst müsaidələr.

521 .

— uzununa kesik profillin müsadesi hansı növ müsaidələr qrupuna aiddir?

- Asılı müsaidələr.
- Sərbəst müsaidələr;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Forma müsaidələri;
- Yerləşmələrin müsaidələri;

522 .

— uzununa keşik profillin müsadesi hansı növ müsaidələr qrupuna aiddir?

- Sərbəst müsaidələr;
- Forma müsaidələri.
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Asılı müsaidələr;
- Yerləşmələrin müsaidələri;

523 .

— dareviliyyin müsadesi hansı növ müsaidələr qrupuna aiddir?

- Sərbəst müsaidələr;
- Forma müsaidələri;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Yerləşmələrin müsaidələri.
- Asılı müsaidələr;

524 .

— müsteviliyyin müsadesi hansı növ müsaidələr qrupuna aiddir?

- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Asılı müsaidələr.
- Sərbəst müsaidələr;
- Forma müsaidələri;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;

525 .

// -paralelliyin müsaidesi hansı növ müsaideler qrupuna aiddir?

- Sərbəst müsaidələr;
- Asılı müsaidələr;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri.
- Yerləşmələrin müsaidələri;
- Forma müsaidələri;

526 .

Q - silindrlikliyin müsaidesi hansı növ müsaideler qrupuna aiddir?

- Səthlərin vəziyyət müsaidələri;
- Asılı müsaidələr;
- Sərbəst müsaidələr;
- Formaların və yerləşmələrin cəm müsaidələri;
- Forma müsaidələri;

527 Silindrlilik müsaidəsi /O/ hansı müsaidə qrupuna aiddir?

- Asılı müsaidələr;
- Formaların və yerdəyişmələri jəm müsaidələri;
- Forma müsaidələri;
- Sərbəst müsaidələr
- Yerləşmələrin müsaidələri;

528 Silindrik səthlərin hansı forma sapmaları olur?

- Qeyri-silindrilik, konusluq, ovallıq, yəhərvanılık,
- Qeyri-perpendikulyarlıq, vurma.
- Çoxtillilik, parallelilikdən sapma,
- Eyni oxluluqdan sapma, düzxətlilik sapması,
- Qeyri-simetrik,

529 Oturtmanın müsaidəsi nəyə bərabərdir?

- $TS(TN) = TD + Td$.
- $TS(TN) = Td - TD$;
- $TS(TN) = 2TD$;
- $TS(TN) = 2Td$;
- $TS(TN) = TD - Td$;

530 Hansı ifadədə oturtma düzgün işarə edilməmişdir?

- 40 H7 / g6.
- 40 H7/ g6;
- ..
- 40 $\frac{H7}{g6}$;
- 40 H7 - g6;
- 40 g6/ H7

531 Deşik üçün yuxarı hədd sapması hansı düsturla hesablanır?

- ..
 $ES = D_{max} - D_{min}$;
- ..
 $ES = D - D_{max}$;
- ..
 $ES = D - D_{min}$.
- ..
 $ES = D_{min} - D$;
- ..
 $ES = D_{max} - D$;

532 Nominal ölçü hansı ölçüyə deyilir?

- Səpmaların hesablanması üçün başlangıç roluunu oynayan və ona nəzərən hədd ölçüləri təyin edilən ölçüyə;
- Buraxılı bilən xəta ilə ölçülmüş ölçüyə;
- Yuxarı hədd ölçüyə;
- Aşağı hədd ölçüyə;
- Detalın emalı zamanı alınan ölçüyə.

533 Mücaidələrin və oturtmaların vahid ssitemində (MOVS) neçə kvalitet müəyyən olunmuşdur?

- 10
- 14
- 20
- 21
- 17

534 Dalğavarılıyin orta addımı:

- w
- S
- s
- Sw
- l

535 Meyllənmələr ola bilər:

- asimmetrik
- ikitərəfli və üçtərəfli
- birtərəfli
- birtərəfli və simmetrik
- simmetrik

536 Kələ-kötürlüyün etibarlı qiymətləndirilməsi üçün nə etmək lazımdır?

- səthin müxtalif yerlərində nahamarlılığın ölçüləşməni bir neçə dəfə təkrar etmək
- düzgün şəvab yoxdur
- səthin uzunluğunun təyini
- səthin eyni hissələrini təkrar ölçmək
- nahamarlılığı ölçmək

537 Qapayıcı bəndin aşağı sapması hansı düsturla hesablanır?

- ..
- $I_0 = t \sqrt{\sum_{i=1}^{m-1} \lambda_i^2 T_i^2}$
- ..
- $I_0 = \sum_{i=1}^{m-1} T_i$
-
- $$ELA_0 = \sum_{i=1}^n EL\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} ES\bar{A}_i$$
-
- $$ES\bar{A}_0 = \sum_{i=1}^n ES\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} EL\bar{A}_i$$
- ..
- $$A_0 = \sum_{i=1}^m \xi_i A_i;$$

538 Qapayıcı bəndin yuxarı sapması hansı düsturla hesablanır?

-
- $$ES\bar{A}_0 = \sum_{i=1}^n ES\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} EL\bar{A}_i$$
- ..
- $$I_0 = t \sqrt{\sum_{i=1}^{m-1} \lambda_i^2 T_i^2}$$
- ..
- $$A_0 = \sum_{i=1}^m \xi_i A_i;$$
- ..
- $$ELA_0 = \sum_{i=1}^n EL\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} ES\bar{A}_i$$
- ..
- $$I_0 = \sum_{i=1}^{m-1} T_i$$

539 Aşağıdakı düstur hansı qanuna uyğundur?

$$y = \frac{1}{\sigma \sqrt{2\pi}} \cdot e^{-\frac{x^2}{2\sigma^2}}$$

- Nyuton qanununa;
- Pifaqor qanununa;
- Maksvell qanununa;
- Simpson qanununa;
- Quauss qanununa;

540 Qapayıcı bəndin nominal ölçüsü hansı düsturla hesablanır?

- ..
- $$ES\bar{A}_0 = \sum_{i=1}^n ES\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} EL\bar{A}_i$$
- ..
- $$A_0 = \sum_{i=1}^m \xi_i A_i;$$
- ..
- $$I_0 = \sum_{i=1}^{m-1} T_i$$
- ..

$$I_0 = t \sqrt{\sum_{i=1}^{m-1} \lambda_i^2 T_i^2}$$

.....

$$ELA_0 = \sum_{i=1}^n EL\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} ES\bar{A}_i$$

541 Normal paylanma qanunu görə səpələnmə sahəsi nəyə bərabərdir?

- ..
- $\omega = 3,44\sigma$
- ..
- $\omega = 4,93\sigma$
- ..
- $\omega = 3\sigma$
- ..
- $\omega = 3,46\sigma$
- ..
- $\omega = 6\sigma$

542 Natamam qarşılıqlı əvəzətmədə qapayıcı bəndin müsaidəsi hansı düsturla hesablanır?

.....

$$I_0 = t \sqrt{\sum_{i=1}^{m-1} \lambda_i^2 T_i^2}$$

.....

$$I_0 = \sum_{i=1}^{m-1} T_i$$

.....

$$ELA_0 = \sum_{i=1}^n EL\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} ES\bar{A}_i$$

.....

$$ES\bar{A}_0 = \sum_{i=1}^n ES\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} EL\bar{A}_i$$

.....

$$A_0 = \sum_{i=1}^n \xi_i A_i;$$

543 Verilənlərdən hansı ölçü zəncirlərinin hesabatında eks məsələnin həllinə aiddir?

- Azaldan bəndlərin ölçüləri verilir, artırın bəndlərin ölçüləri təyin edilir;
- Artıran bəndlərin ölçüləri verilir, qapayıcı bəndin ölçüləri təyin edilir;
- Qapayıcı bəndin ölçüləri verilir, təşkiledici bəndlərin ölçüləri təyin edilir;
- Təşkiledici bəndlərin ölçüləri verilir, qapayıcı bəndin ölçüləri təyin edilir;
- Artıran bəndlərin ölçüləri verilir, azaldan bəndlərin ölçüləri təyin edilir;

544 Tam qarşılıqlı əvəzətmədə qapayıcı bəndin müsaidəsi hansı düsturla hesablanır?

.....

$$ELA_0 = \sum_{i=1}^n EL\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} ES\bar{A}_i$$

.....

$$I_0 = t \sqrt{\sum_{i=1}^{m-1} \lambda_i^2 T_i^2}$$

.....

$$I_0 = \sum_{i=1}^{m-1} T_i$$

.....

$$A_0 = \sum_{i=1}^n \xi_i A_i;$$

.....

$$ES\bar{A}_0 = \sum_{i=1}^n ES\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} EL\bar{A}_i$$

545 Aşağıdakılardan hansılar ölçü zəncirlərinin növləridir?

- Fəza, yasti, bucaq;
- Artan, təşkiledici;
- Azaldan, artırın;
- Normal, üçbucaq, kvadrat;
- Bənd, qapayıcı bənd;

546 Ölçü zənciri hansı bəndlərdən təşkil olunur?

- Qapayıcı;
- Qapayıcı və azaldan;
- Qapayıcı, təşkiledici.
- Qapayıcı və artırın;
- Artıran və azaldan;

547 Verilənlərdən hansı ölçü zəncirlərinin hesabatında düz məsələni həllinə aiddir?

- Qapayıcı bəndin ölçüləri verilir, təşkiledici bəndlərin ölçüləri təyin edilir;
- Azaldan bəndlərin ölçüləri verilir, artıran bəndlərin ölçüləri təyin edilir;
- Təşkiledici bəndlərin ölçüləri verilir, qapayıcı bəndin ölçüləri təyin edilir;
- Artıran bəndlərin ölçüləri verilir, azaldan bəndlərin ölçüləri təyin edilir;
- Artıran bəndlərin ölçüləri verilir, qapayıcı bəndin ölçüləri təyin edilir.

548 Ölçü zəncirlərinin maksimum və minimuma görə hesablanması qapayıcı bəndin müsaidəsi nəyə bərabərdir?

- Təşkiledici bəndlərin müsaidələri cəmi ilə azaldan bəndlərin müsaidələri cəminin fərqiñə;
- Azaldan bəndlərin müsaidələri cəminqə;
- Artıran bəndlərin müsaidələri cəminə;
- Təşkiledici bəndlərin müsaidələri cəminə;
- Artıran və azaldan bəndlərin müsaidələri fərqiñə;

549 Ehtimal nəzəriyyəsi üsulu ilə ölçü zəncirlərinin hesabatına təşkiledici bəndlərin müsaidələri necə təyin edilir (bərabər müsaidələr üsulu)?

- ..
- $$TA_{\Delta} = t \sqrt{\sum_{i=1}^n \lambda_i^2 TA_i^2}$$
- ..
- $$TA_{\Delta} = \sum_{i=1}^{n-1} TA_i$$
- ..
- $$T_{\circ} = \frac{1}{K_n} \sqrt{T_{\circ}^2 - \sum_{i=1}^{n-2} K_i T_i^2}$$
- ..
- $$T_{\sigma} = \frac{T_{\circ}}{K_1 \sqrt{m-1}}$$
- ..
- $$T_i = T_{\sigma} = \frac{T_{\circ}}{m-1}$$

550 Hansı bəndlər qapayıcı bənd hesab olunur?

- Artıran və azaldan;
- Artıran.
- İlkin verilən və sonda formalışan;
- Azaldan;
- Təşkiledici;

551 Maksimum və minimumlar üsulu ilə ölçü zəncirlərinin hesabatına təşkiledici bəndlərin müsaidələri necə təyin edilir (bərabər müsaidələr üsulu)?

- ..
- $$TA_{\Delta} = t \sqrt{\sum_{i=1}^n \lambda_i^2 TA_i^2}$$
- ..
- $$T_{\sigma} = \frac{T_{\circ}}{K_1 \sqrt{m-1}}$$
- ..
- $$T_i = T_{\sigma} = \frac{T_{\circ}}{m-1}$$
- ..
- $$TA_{\Delta} = \sum_{i=1}^{n-1} TA_i$$
- ..
- $$T_{\circ} = \frac{1}{K_n} \sqrt{T_{\circ}^2 - \sum_{i=1}^{n-2} K_i T_i^2}$$

552 Ölçü zəncirinin hansı bəndləri təşkiledici bəndlərdir?

- Qapayıcı;
- Artıran və azaldan;
- Qapayıcı və artıran;
- Qapayıcı və azaldan;
- Qapayıcı, artıran və azaldan.

553 Məsələ ehtimal üsulu ilə həll olunarsa, qapayıcı bəndin müsaidəsi hansı düsturla hesablanar?

- ..
- $$T_i = T_{\sigma} = \frac{T_{\circ}}{m-1}$$
- ..
- $$TA_{\Delta} = t \sqrt{\sum_{i=1}^n \lambda_i^2 TA_i^2}$$
- ..
- $$TA_{\Delta} = \sum_{i=1}^{n-1} TA_i$$
- ..

$$T_n = \frac{1}{K_n} \sqrt{T_o^2 - \sum_{i=1}^{n-2} K_i T_i^2}$$

...

$$T_{or} = \frac{T_o}{K_n \sqrt{n-1}}$$

554 Məsələ tam qarşılıqlı əvəzətmə üsulu ilə həll olunarsa, qapayıcı bəndin müsaidəsi hansı düsturla hesablanar?

...

$$T_n = \frac{1}{K_n} \sqrt{T_o^2 - \sum_{i=1}^{n-2} K_i T_i^2}$$

...

$$TA_\Delta = \sum_{i=1}^{n-1} TA_i$$

...

$$TA_\Delta = t \sqrt{\sum_{i=1}^n \lambda_i^2 TA_i^2}$$

...

$$T_i = T_{or} = \frac{T_o}{m-1}$$

...

$$T_{or} = \frac{T_o}{K_n \sqrt{n-1}}$$

555 Qapayıcı bəndin aşağı sapması hansı düsturla hesablanır?

...

$$I_0 = t \sqrt{\sum_{i=1}^{m-1} \lambda_i^2 I_i^2}$$

...

$$ELA_0 = \sum_{i=1}^n EL\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} ES\bar{A}_i$$

...

$$ES\bar{A}_0 = \sum_{i=1}^n ES\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} EL\bar{A}_i$$

...

$$A_0 = \sum_{i=1}^n \xi_i A_i;$$

...

$$I_0 = \sum_{i=1}^{m-1} I_i$$

556 Ölçü zəncirləri hansı bəndlərdən ibarət olur?

artırın və azaldan bəndlərdən.

azaldan və artırın təşkiliyəcisi bəndlərdən;

qapayıcı və azaldan bəndlərdən;

qapayıcı və artırın bəndlərdən;

qapayıcı və təşkiliyəcisi bəndlərdən;

557 Qapayıcı bəndin yuxarı sapması hansı düsturla hesablanır?

...

$$I_0 = t \sqrt{\sum_{i=1}^{m-1} \lambda_i^2 I_i^2}$$

...

$$I_0 = \sum_{i=1}^{m-1} I_i$$

...

$$ELA_0 = \sum_{i=1}^n EL\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} ES\bar{A}_i$$

...

$$ES\bar{A}_0 = \sum_{i=1}^n ES\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} EL\bar{A}_i$$

...

$$A_0 = \sum_{i=1}^n \xi_i A_i;$$

558 Qapayıcı bəndin nominal ölçüsü hansı düsturla hesablanır?

...

$$I_0 = t \sqrt{\sum_{i=1}^{m-1} \lambda_i^2 I_i^2}$$

...

$$I_0 = \sum_{i=1}^{m-1} I_i$$

-
- $$ELA_0 = \sum_{i=1}^n EL\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} ES\bar{A}_i$$
-
- $$ESA_0 = \sum_{i=1}^n ES\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} EL\bar{A}_i$$
- ...
- $$A_0 = \sum_{i=1}^n \xi_i A_i;$$

559 Natamam qarşılıqlı əvəzətmədə qapayıcı bəndin müsaidəsi hansı düsturla hesablanır?

-
- $$ELA_0 = \sum_{i=1}^n EL\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} ES\bar{A}_i$$
- ...
- $$T_0 = \sum_{i=1}^{m-1} T_i$$
- ..
- $$T_0 = t \sqrt{\sum_{i=1}^{m-1} \lambda_i^2 T_i^2}$$
- ...
- $$A_0 = \sum_{i=1}^n \xi_i A_i;$$
-
- $$ESA_0 = \sum_{i=1}^n ES\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} EL\bar{A}_i$$

560 Tam qarşılıqlı əvəzətmədə qapayıcı bəndin müsaidəsi hansı düsturla hesablanır?

- ..
- $$T_0 = t \sqrt{\sum_{i=1}^{m-1} \lambda_i^2 T_i^2}$$
- ...
- $$T_0 = \sum_{i=1}^{m-1} T_i$$
-
- $$ELA_0 = \sum_{i=1}^n EL\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} ES\bar{A}_i$$
-
- $$ESA_0 = \sum_{i=1}^n ES\bar{A}_i - \sum_{i=n+1}^{m-1} EL\bar{A}_i$$
- ...
- $$A_0 = \sum_{i=1}^n \xi_i A_i;$$

561 EJ = 0 olan deşik (yuva) necə adlanır?

- Həqiqi deşik;
- Ölçüsü müsaidəsiz deşik;
- Əsas deşik (yuva).
- Müsaidəsi diametrin $\frac{1}{4}$ -nə bərabər olan deşik;
- Baza deşik;

562 Ölçü zənciri hansı bəndlərdən təşkil olunur?

- Qapayıcı;
- Artıran və azaldan;
- Qapayıcı və artıran;
- Qapayıcı və azaldan;
- Qapayıcı, təşkiledici.

563 es = 0 olan val necə adlanır?

- Həqiqi val;
- Aparan val;
- Əsas val;
- Ötürücü val;
- Aparan val;

564 Ölçü zəncirlərinin maksimum və minimuma görə hesablanması qapayıcı bəndin müsaidəsi nəyə bərabərdir?

- Artıran bəndlərin müsaidələri cəminə;
- Təşkiledici bəndlərin müsaidələri cəmi ilə azaldan bəndlərin müsaidələri cəminin fərqiñə.
- Artıran və azaldan bəndlərin müsaidələri fərqiñə;
- Təşkiledici bəndlərin müsaidələri cəminə;
- Azaldan bəndlərin müsaidələri cəminə;

565 Hansı hallarda deşik terminindən istifadə olunur?

- Belə terminindən istifadə olunmur;

- Detalların xarici səthlərini ifadə etmək üçün;
- Emal olunmayan səthləri ifadə tmək üçün.
- Yeyilmiş səthləri ifadə tmək üçün;
- Detalların daxili, əhatə edən səthlərini ifadə tmək üçün;

566 Hansı bəndlər qapayıcı bənd hesab olunur?

- Azaldan;
- Təşkiledici;
- Artıran.
- Artıran və azaldan;
- İlkin verilən və sonda formalaşan;

567 Hansı hallarda val terminindən istifadə olunur?

- Belə termindən istifadə olunmur.
- Detalların emal olunmayan səthlərini ifadə tmək üçün;
- Detalların xarici, əhatə olunan səthlərini ifadə etmək üçün;
- Detalların yeyilmiş səthlərini ifadə tmək üçün;
- Detalların daxili səthlərini ifadə tmək üçün;

568 Ölçü zəncirinin hansı bəndləri təşkiledici bəndlərdir?

- Qapayıcı;
- Qapayıcı və azaldan;
- Qapayıcı, artıran və azaldan.
- Qapayıcı və artıran;
- Artıran və azaldan;

569 Verilmiş dəqiqliklı buağın müsaidəsi necə işarələnir?

- CT1, CT2,...,CT14;
- TA1, TA2,...,TA17;
- C1, C2,...,C17.
- i1, i2,...,CT16;
- AT1, AT2,...,AT17;

570 Hər bir dəqiqlik səviyyəsi üçün neçə cür buağ müsaidəsi müəyyən edilmişdir?

- 2;
- 3;
- 1
- 4;
- 5;

571 Buağın müsaidəsi nə ilə işarələnir?

- i;
- C;
- TA;
- AT;
- CT;

572 Ölçü zəncirləri hansı bəndlərdən ibarət olur?

- artıran və azaldan bəndlərdən.
- azaldan və artıran təşkiledici bəndlərdən;
- qapayıcı və azaldan bəndlərdən;
- qapayıcı və artıran bəndlərdən;
- qapayıcı və təşkiledici bəndlərdən;

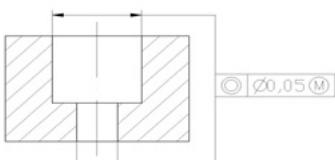
573 Standart, buağların müsaidəleri üçün neçə dəqiqlik səviyyəsi müəyyən edir?

- 15.
- 7;
- 12;
- 17;
- 10;

574 Hansı parametr konusu xarakterizə etmir?

- Böyük əsasın diametri D;
- Kiçik əsasın diametri d;
- Konusun uzunluğu L;
- İçi boş konuslarda divarın qalınlığı.
- Konus buağının a;

575 Verilmiş sxemdə hansı qarşılıqlı vəziyyətlər normalaşdırılmışdır?



- Dairəviliyin müsaidəsi;
- Silindriyin müsaidəsi;

- Uzununa kəsik profilin müsaidəsi.
- Mövqə müsaidəsi;
- Biroxluluğun asılı müsaidəsi;

576 Yiğim prosesində ilkin ölçü bir qayda olaraq neçə olur?

- qapalı
- açıq
- qapayışıi
- xətti
- dövri

577 Ölşü zənsirini əmələ gətirən ölçülərə nə deyilir?

- nominal ölçü
- ölçü bəndi
- ölçü zənsirinin bəndləri
- ölçü hədləri
- ölçü zənsiri

578 İşçi cizgida ölçüləri neçə zənsir şəklində qoymaq lazımdır?

- açıq
- qapalı
- qeyri-qapalı
- qeyri
- dalgavari

579 Hansı cizgide ölçüləri qeyri-qapalı zənsir şəklində qoymaq lazımdır?

- qapalı
- dalgavari
- hərəkətli
- İşçi
- xətti

580 Ölçü zənsirinin tərtib olunması və təhlili üçün zəruri şərt nədir?

- ölçü konturunun qapalılığı
- ölçü
- müsaidənin tapılması
- nominal ölçü
- ölçü zənsiri

581 Yiğilmiş məməlatlara aid olan zənsirləri bəzən nə adlandırırlar?

- ölçü
- yiğim zənsirləri
- hədd ölçüsü
- nominal ölçü
- ölçü zənsiri

582 Qapalı kontur əmələ gətirən və bilavasitə qoyulmuş məsələnin həllində iştirak edən ölçülərin məşmuudur:

- oturtma
- hədd
- nominal
- ölçü zənsiri
- ölçü

583 QOST 16319-80 ilə nəyin edilmişdir?

- detalların yiğilması
- terminlər
- heç biri
- ölçü zənsirinin tapılması
- Ölçü zənsirləri sahəsində əsas terminlər, işarələr və təyinlər

584 Ölçü zənsirləri sahəsində əsas terminlər, işarələr və təyinlər müəyyən edilmişdir:

- QOST 16319-76
- QOST 16319-77
- QOST 16319-78
- QOST 16319-79
- QOST 16319-80

585 Detalin emalı, maşın qovşağıının yiğilması və ölçmə prosesində axırınçı (sonunşu) alınan ölçü nə adlanır?

- ölçü bəndi
- ölçü
- ölçü həddi
- Qapayışı bənd
- ölçü zənsiri

586 Bəndləri buşaq ölçüləri olan zənsirə nə deyilir?

- buşaq ölçü zənsiri
- nominal ölçü
- ölçü

- ölçü zənsiri
- müsaidə

587 Ölçü zənsiri nədən ibarətdir?

- ölçü həddindən
- qapayışı bənddən
- təşkiledişi bəndlərdən və qapayışı bənddən ibarətdir
- nominallardan
- ölçü zənsirindən

588 Təşkiledişi bəndlərdən və qapayışı bənddən ibarətdir:

- nominal ölçü
- hədd ölçüsü
- ölçü
- ölçü zənsiri
- ölçü həddi

589 Bəndlərin qarşılıqlı yerləşməsinə görə ölçü zənsirlərini hansı ölçü zənsirlərinə bölürler?

- hərəkətsiz
- fəza
- möstəvi və fəza
- möstəvi
- hərəkətli

590 Ölşü zənsirini əmələ gətirən ölçülərə nə deyilir?

- ölçu bəndi
- ölçü hadləri
- nominal ölçü
- ölçü zənsiri
- ölçü zənsirinin bəndləri

591 İşçi cizgida ölçüləri neçə zənsir şəklində qoymaq lazımdır?

- qeyri-qapalı
- dalgavari
- açıq
- qapalı
- qeyri

592 Hansı cizgide ölçüləri qeyri-qapalı zənsir şəklində qoymaq lazımdır?

- hərəkətli
- İşçi
- xətti
- qapalı
- dalgavari

593 Ölçü zənsirinin tərtib olunması və təhlili üçün zəruri şərt nədir?

- ölçü
- nominal ölçü
- ölçü zənsiri
- ölçü konturunun qapalılığı
- müsaidənin tapılması

594 Yığılmış məməlatlara aid olan zənsirləri bəzən nə adlandırırlar?

- hədd ölçüsü
- nominal ölçü
- ölçü zənsiri
- ölçü
- yığım zənsirləri

595 Qapalı kontur əmələ gətirən və bilavasitə qoyulmuş məsələnin həllində iştirak edən ölçülərin məşmuudur:

- oturtma
- ölçü zənsiri
- nominal
- hədd
- ölçü

596 QOST 16319-80 ilə nəyin edilmişdir?

- heç biri
- ölçü zənsirinin tapılması
- Ölçü zənsirləri sahəsində əsas terminlər, işarələr və təyinlər
- detalların yığılması
- terminlər

597 Ölçü zənsirləri sahəsində əsas terminlər, işarələr və təyinlər müəyyən edilmişdir:

- QOST 16319-76
- QOST 16319-77
- QOST 16319-78
- QOST 16319-79

598 Səthlərin emalının qəbul olunmuş ardışılığından asılı olaraq ayrişa detalin hansı ölçüləri arasında müəyyən qarşılıqlı əlaqə vardır?

- Həqiqi
- neytral
- xətti
- sıfır
- nominal

599 normal işləməsi üçün onları təşkil edən detallar və bu detalların səthləri biri digərinə nisbətən məmulatın təyinatına uyğun müəyyən vəziyyətdə olmalıdır:

- detalların
- müsaidənin
- Maşının və digər məmulatın
- oturtmanın
- alətlərin

600 Detal (sadə) ölçü zəncirinin köməyi ilə hansı məsələ həll olunur?

- Detalin hansı detallar sırfinə daxil edilməsi məsələsi;
- Bir detalda oxlarının və səthlərinin qarşılıqlı yerləşmələrinin dəqiqliyi məsələləri;
- Materialın kimyavi tərkibinin təyini məsələsi;
- Bir neçə detalin oxlarının və səthlərinin qarşılıqlı yerləşmələrinin dəqiqliyi məsələləri;
- Detalda döyonəklənmış üst qatının qalınlığının təyini məsələsi;

601 Xətti ölçü zənciri hansı ölçü zəncirinə deyilir?

- Bəndləri bir və ya bir neçə paralel müstəvilərdə yerləşən;
- Bəndləri xətti ölçülər olan;
- Bəndləri bucaq ölçüləri olan;
- Bəndlərin bir hissəsi paralel digər hissəsi isə paralel olmayan müstəvilərdə yerləşən;
- Bəndləri bir birinə paralel olmayan və qeyri paralel müstəvilərdə yerləşən.

602 Ölçü zəncirində azaldan bənd hansı bəndə deyilir?

- Ölçüsü artıqda qapayıcı bəndin ölçüsünü azaldan bəndə;
- Qiymətinin dəyişməsi qapayıcı bəndin qiymətinə təsir edən bəndə;
- Ölçüsü artıqda qapayıcı bəndin qiymətini artırın bəndə;
- Detalin emali, dùyumun yüksələşməsi, yaxud ölçmə prosesində sonuncu alınan bəndə;
- Qiymətinin dəyişməsi nəticəsində qapayıcı bəndin sapmasının buraxıla bilən qiymətini tənzim edən.

603 Fəza ölçü zənciri hansı ölçü zəncirinə deyilir?

- Bəndlərinin ən azı ikisi bir birinə paralel olmayan müstəvilərdə yerləşən;
- Bəndləri bucaq ölçüləri olan;
- Bəndlərin bir hissəsi paralel digər hissəsi paralel olmayan müstəvilərdə yerləşən;
- Bəndlərin bir hissəsi paralel digər hissəsi isə paralel olmayan müstəvilərdə yerləşən;
- Bəndləri xətti ölçülər olan və bir müstəvidə yerləşən;

604 Ölçü zəncirində artırın bənd hansı bəndə deyilir?

- Ölçüsü artıqda qapayıcı bəndin ölçüsünü azaldan bəndə;
- Qiymətinin dəyişməsi qapayıcı bəndin qiymətinə təsir edən bəndə;
- Ölçüsü artıqda qapayıcı bəndin ölçüsünü artırın bəndə;
- Detalin emali, dùyumun yüksələşməsi, yaxud ölçmə prosesində sonuncu alınan bəndə;
- Qiymətinin dəyişməsi nəticəsində qapayıcı bəndin sapmasının buraxıla bilən qiymətini tənzim edən;

605 Yasti ölçü zənciri hansı ölçü zəncirinə deyilir?

- Bəndlərin bir hissəsi paralel digər hissəsi paralel olmayan müstəvilərdə yerləşən.
- Bəndləri bir birinə paralel olmayan və qeyri paralel müstəvilərdə yerləşən;
- Bəndləri bir və ya bir neçə paralel müstəvilərdə yerləşən;
- Bəndləri bucaq ölçüləri olan;
- Bəndləri xətti ölçülər olan və bir müstəvidə yerləşməyən;

606 Ölçü zəncirində təşkiledici bənd hansı bəndə deyilir?

- Ölçüsü artıqda qapayıcı bəndin ölçüsünü artırın bəndə;
- Ölçmənin dəyişməsi nəticəsində qapayıcı bəndin sapmasının buraxıla bilən qiymətini tənzim edən;
- Detalin emali, dùyumun yüksələşməsi, yaxud ölçmə prosesində sonuncu alınan bəndə;
- Ölçüsünün dəyişməsi qapayıcı bəndin ölçüsünü təsir edən bəndə;
- Ölçüsü azaldıqda qapayıcı bəndin qiymətini azaldan bəndə.

607 Ölçü zəncirini təşkil edən ölçülər necə adlanır?

- Bəndlər;
- Secimlər;
- Təşkiledicilər;
- Toplananlar;
- Bağlayıcılar;

608 Qarışiq əlaqəli ölçü zəncirləri hansı ölçü zəncirinə deyilir?

- Bir və ya bir neçə ümumi bəndə malik olan bir neçə ölçü zəncirinə;
- Həm paralel və həm də ardıcıl əlaqəli ölçü zəncirlərinə;
- Bir birləri ilə əlaqəsi olmayan ölçü zəncirlərinin toplusuna;
- İlkin yaxud qapayıcı bəndi əsas ölçü zəncirinin təşkiledici bəndi olan ölçü zəncirinə;
- Hər sonrakı ölçü zənciri əvvəlki ölçü zənciri ilə ümumi bazaya malik olan ölçüzəncirinə;

609 Ölçü zənciri nə yə deyilir?

- Vətrilmiş məsələnin həllində qismən iştirak edən və qapalı kontur təşkil etməyən ölçülərin toplusuna;
- Qoyulmuş məsələnin həllində iştirak etməyən, lakin qapalı kontur təşkil etdən ölçülərin toplusuna;
- Qoyulmuş məsələnin həllində iştirak etməyən və həm də qapalı kontur təşkil etməyən ölçülərin toplusuna;
- Verilmiş məsələnin həllində iştirak edən və qapalı kontur təşkil etməyən ölçülərin toplusuna;
- Qoyulmuş məsələnin həllində birbaşa iştirak edən ölçülərin qapalı konturuna;

610 Ardicil əlaqəli ölçü zəncirləri hansı ölçü zəncirinə deyilir?

- Bir birləri ilə əlaqəsi olmayan ölçü zəncirlərinin toplusuna;
- Eyni vaxtda paralel və ardicil əlaqəli bir neçə ölçü zəncirlərinə;
- Bəndləri ortaç ölçü bazasına malik olan ölçü zəncirlərinə;
- Bir və ya bir neçə ümumi bəndə malik olan bir neçə ölçü zəncirinə;
- İlkin yaxud qapayan bəndi əsas ölçü zəncirinin təşkiledici bəndi olan ölçü zəncirinə.

611 Qrup qarşılıqlı əvəzolunma qarşılıqlı əvəzolunmanın hansı növünə aiddir?

- Xarici qarşılıqlı əvəzolunmaya;
- Tam qarşılıqlı əvəzolunmaya;
- Daxili qarşılıqlı əvəzolunmaya;
- Funksiyalı qarşılıqlı əvəzolunmaya;
- Natamam qarşılıqlı əvəzolunmaya;

612 Törəmə ölçü zənciri hansı ölçü zəncirinə deyilir?

- Qapayıcı bəndi əsas ölçü zəncirinin təşkiledici bəndi olan ölçü zəncirinə.
- Eyni vaxtda paralel və ardicil əlaqəli bir neçə ölçü zəncirlərinə;
- Bir və ya bir neçə ümumi bəndə malik olan bir neçə ölçü zəncirinə;
- Bir birləri ilə əlaqəsi olmayan ölçü zəncirlərinin toplusuna;
- Hər sonrakı ölçü zənciri əvvəlki ölçü zənciri ilə ümumi bazaya malik olan bir neçə ölçü zəncirinə;

613 Hansı ölçü zəncirlərinə paralel əlaqəli ölçü zəncirləri deyilir?

- Bir biri ilə əlaqəleri olmayan ölçü zəncirlərinin toplusuna.
- Eyni vaxtda paralel və ardicil əlaqəli bir neçə ölçü zəncirlərinə;
- Hər sonrakı ölçü zənciri əvvəlki ölçü zənciri ilə ümumi bazaya malik olan bir neçə ölçü zəncirlərinə;
- İlkin yaxud qapayan bəndi əsas ölçü zəncirinin təşkiledici bəndi olan ölçü zəncirinə;
- Bir və ya bir neçə ortaç bəndə malik olan zəncirlərinə;

614 Məmulatların hazırlanması zamanı dəqiqliyin təmini məsələsi hansı ölçü zəncirlərin köməyi ilə həll edilir?

- Ancaq bucaq ölçü zəncirlərin.
- Ölçmə;
- Texnoloji;
- Konstruktur;
- Belə məsələ qoyulmur;

615 Məmulatların layihələndirilməsi zamanı dəqiqliyin təmini məsələsi hansı ölçü zəncirlərin köməyi ilə həll edilir?

- Ancaq fəza ölçü zəncirlərin.
- Konstruktur;
- Texnoloji;
- Ölçmə;
- Belə məsələ qoyulmur;

616 Bucaq ölçü zənciri hansı ölçü zəncirinə deyilir?

- Bəndləri bir birinə paralel olmayan və qeyri paralel müstəvilərdə yerləşən.
- Bəndləri xətti ölçülər olan;
- Bəndlərin bir hissəsi paralel digər hissəsi isə qeyri paralel müstəvilərdə yerləşən;
- Bəndləri bucaq ölçüləri olan;
- Bəndləri bir və ya bir neçə paralel müstəvilərdə yerləşən;

617 Aşağıdakı dəstər hansı qanuna uyğundur?

$$y = \frac{1}{\sigma\sqrt{2\pi}} \cdot e^{\frac{-x^2}{2\sigma^2}}$$

- Pifagor qanununa.
- Simpson qanununa;
- Maksvell qanununa;
- Qauss qanununa;
- Nyuton qanununa;

618 Xətti ölçü zənciri hansı ölçü zəncirinə deyilir?

- Bəndləri bir birinə paralel olmayan və qeyri paralel müstəvilərdə yerləşən.
- Bəndləri bucaq ölçüləri olan;
- Bəndləri bir və ya bir neçə paralel müstəvilərdə yerləşən;
- Bəndlərin bir hissəsi paralel digər hissəsi isə paralel olmayan müstəvilərdə yerləşən;
- Bəndləri xətti ölçülər olan;

619 Normal paylanma qanunu görə səpələnmə sahəsi nəyə bərabərdir?

-
- $\omega = 3,46\sigma$
-
- $\omega = 3,44\sigma$

- ..
- $\omega = 3\sigma$:
- ..
- $\omega = 4,93\sigma$
-
- $\omega = 6\sigma$

620 Fəza ölçü zənciri hansı ölçü zəncirinə deyilir?

- Bəndləri bucaq ölçüləri olan.
- Bəndlərinin ən azı ikisi bir birinə paralel olmayan müstəvilərdə yerləşən;
- Bəndləri xətti ölçülər olan və bir müstəvidə yerləşən;
- Bəndlərin bir hissəsi paralel digər hissəsi isə paralel olmayan müstəvilərdə yerləşən;
- Bəndlərin bir hissəsi paralel digər hissəsi paralel olmayan müstəvilərdə yerləşən;

621 Verilənlərdən hansı ölçü zəncirlərinin hesabatında əks məsələnin həllinə aiddir?

- Artıran bəndlərin ölçüləri verilir, qapayıcı bəndin ölçüləri təyin edilir.
- Artıran bəndlərin ölçüləri verilir, azaldan bəndlərin ölçüləri təyin edilir;
- Təşkiledici bəndlərin ölçüləri verilir, qapayıcı bəndin ölçüləri təyin edilir;
- Qapayıcı bəndin ölçüləri verilir, təşkiledici bəndlərin ölçüləri təyin edilir;
- Azaldan bəndlərin ölçüləri verilir, artıran bəndlərin ölçüləri təyin edilir;

622 Yasti ölçü zənciri hansı ölçü zəncirinə deyilir?

- Bəndlərin bir hissəsi paralel digər hissəsi paralel olmayan müstəvilərdə yerləşən.
- Bəndləri xətti ölçülər olan və bir müstəvidə yerləşməyən;
- Bəndləri bir və ya bir neçə paralel müstəvilərdə yerləşən;
- Bəndləri bir birinə paralel olmayan və qeyri paralel müstəvilərdə yerləşən;
- Bəndləri bucaq ölçüləri olan;

623 Aşağıdakılardan hansılar ölçü zəncirlərinin növləridir?

- Fəza, yasti, bucaq.
- Bənd, qapayıcı bənd;
- Artan, təşkiledici;
- Azaldan, artıran;
- Normal, üçbucaq, kvadrat;

624 Ölçü zəncirini təşkil edən ölçülər necə adlanır?

- Toplananlar
- Secimlər;
- Bağlayıcılar;
- Bəndlər;
- Təşkiledicilər;

625 Verilənlərdən hansı ölçü zəncirlərinin hesabatında düz məsələnin həllinə aiddir?

- Artıran bəndlərin ölçüləri verilir, qapayıcı bəndin ölçüləri təyin edilir.
- Artıran bəndlərin ölçüləri verilir, azaldan bəndlərin ölçüləri təyin edilir;
- Təşkiledici bəndlərin ölçüləri verilir, qapayıcı bəndin ölçüləri təyin edilir;
- Qapayıcı bəndin ölçüləri verilir, təşkiledici bəndlərin ölçüləri təyin edilir;
- Azaldan bəndlərin ölçüləri verilir, artıran bəndlərin ölçüləri təyin edilir;

626 Ölçü zənciri nəyə deyilir?

- Qoyulmuş məsələnin həllində birbaşa iştirak edən ölçülərin qapalı konturuna;
- Verilmiş məsələnin həllində iştirak edən və qapalı kontur təşkil etməyən ölçülərin toplusuna;
- Vetrilmiş məsələnin həllində qismən iştirak edən və qapalı kontur təşkil etməyən ölçülərin toplusuna;
- Qoyulmuş məsələnin həllində iştirak etməyən və həm də qapalı kontur təşkil etməyən ölçülərin toplusuna;
- Qoyulmuş məsələnin həllində iştirak etməyən, lakin qapalı kontur təşkil edən ölçülərin toplusuna;

627 Qrup qarşılıqlı əvəzolunma qarşılıqlı əvəzolunmanın hansı növünə aiddir?

- Natamam qarşılıqlı əvəzolunmaya;
- Tam qarşılıqlı əvəzolunmaya;
- Funksiyal qarşılıqlı əvəzolunmaya.
- Daxili qarşılıqlı əvəzolunmaya;
- Xarici qarşılıqlı əvəzolunmaya;

628 Kələ-kötürlük parametrlərinin ədədi qiymətləri verilmişdir:

- QOST 9070-75
- QOST 9378-75
- QOST 9078-75
- QOST 9077-75
- QOST 9076-75

629 Profilin yerli çıxıntılarının orta addımı :

- m
- s
- §
- S
- a

630 Profilin orta ədədi meyllənməsi:

- Rm
- a
- Ra
- r
- R

631 Profilin ən böyük hündürlüyünü xarakterizə edir:

- R
- Rmax
- Rmin
- r
- m

632 Ən böyük nahamarlıqların orta hündürlüyünü göstərir:

- z
- R
- Z
- Rz
- r

633 Profilin bütün nahamarlıqlarının orta hündürlüyünü göstərir:

- Ra
- A
- a
- r
- R

634 Profilin nisbi dayaq uzunluğu nə ilə işarə olunur?

- T
- tp
- t
- z
- p

635 Ön nöqtə üzrə profilin kələ-kötürlüyüün hündürlüyü nə ilə işarə olunur?

- Z
- R
- r
- Rz
- z

636 Kələ-kötürlüklerin orta addımı nə ilə işarə olunur?

- r
- S
- s
- Sm
- R

637 Profilin orta ədədi meyllənməsi nə ilə işarə olunur?

- M
- Ra
- R
- r
- Z

638 Rmax nəyi göstərir?

- hündürlüyü
- müqavimətin orta ədədi
- ən kiçik hündürlüyü
- profilin nahamarlılığının ən böyük hündürlüyü
- naharlıqların şəmi

639 ISO-nun standartlaşdırma üzrə hansı sayılı beynəlxalq tövsiyyəsinə uyğun olaraq detalların səthlərinin kələ-kötürlüyüünü onların materialından və istehsal üsulundan asılı olmayaraq bir və ya bir neçə parametrlə qiyənləndirmək olar?

- 410
- 300
- 468
- 400
- 210

640 Bəzi hallarda nə vasitəsi ilə səthin fotosəklini çəkirər və onu emal edirlər?

- maşın
- alətlər
- şihazlar
- əl
- xüsusi mikroskop

641 Profiloqraf nə vasitəsilə tədqiq edilən səthin üzərində olan çıxıntıların və çökəkliklərin hündürlüklerini sxematik çəkir?

- xətt
- iynə
- almaz
- almaz iynəsi
- sap

642 Kələ kötürlü səthin real profili haqqında informasiyanı nəyin köməyi ilə alırlar?

- mexanizmlərlə
- alətlərlə
- şihadlar
- müxtəlif profiloqroflann köməyi ilə
- maşınlarla

643 Qiymətləndirmə uzunluğu L nəyə deyilir?

- səthin radiusuna
- səthin en kəsiyinə
- kələ-kötürlüyü qiymətləndirilən səthin uzunluğuna
- Kələ kötürlüyü qiymətləndirilən səthin eninə
- səthin sahəsinə

644 Kələ-kötürlüğün ədədi qiymətlərini nəyin köməyi ilə təyin edirlər?

- bazanın
- vahid bazanın
- düzgün şəvab yoxdur
- vahidin
- uzunluğun

645 Baza xətti nadir?

- parametrlərin qiymətləndirilməsi üçün istifadə edilən funksional təyinatlı və formalı xətt
- parametrlərin qiymətləndirilməsi üçün xətt
- parametrlərin ölçülməsi
- profилə nəzərən müəyyən tərzdə çəkilmiş və səthin həndəsi parametrlərini qiymətləndirmək üçün istifadə edilən verilmiş həndəsi formalı xəttidir
- profilen nəzərən çəkilmiş həndəsi formalı xətt

646 Hansı standarta görə səthin kələ-kötürlüyü nisbətən kiçik addımlara malik olan nahamarlıqların baza uzunluğunun köməyi ilə ayrılan hissədə məşmuudur?

- QOST 23152-80
- QOST 25142-80
- QOST 25142-82
- QOST 20042-80
- QOST 20052-80

647 Profilin orta xəttindən kələ-kötürlüğünün hesablanması sistemi neçə adlanır?

- həndəsi sistem
- xətt sistemi
- əvəzolunma sistemi
- hesablama sistemi
- orta xətt sistemi

648 Baza uzunluğu nə ilə işarə olunur?

- i
- n
- m
- l
- s

649 Vahid baza kimi profilin orta xətti işarə olunur:

- m
- u
- z
- s
- r

650 Real səth nədən ibarətdir?

- ancaq çökəkliliklərdən
- bir-birinin ardınca golən müəyyən qayda üzrə və ya qaydasız yerləşən kiçik çıxıntılarından və çökəkliliklərdən
- müəyyən qayda üzrə yerləşən böyük çıxıntılarından və çökəklilikdən
- ancaq kiçik çıxıntılarından
- müxtəlif qayda üzrə kiçik çıxıntılarından

651 Səthin kələ-kötürlüyü hansı kateqoriyaya aiddir?

- mikrohəndəsi
- funksinal
- mikro
- həndəsi
- iqtisadi

652 Qeyri-məsul səthlər üçün kələ-kötürlülük nə ilə təyin edilir?

- qiymətləri ilə

- radis
- baza
- hazırlanma texnologiyası
- estetika

653 Qeyri-məsul səthlər üçün kələ-kötürlülük nə ilə təyin edilir?

- qiymələri ilə
- radis
- baza
- korreziyaya davamlılıq tələbləri
- estetika

654 Qeyri-məsul səthlər üçün kələ-kötürlülük nə ilə təyin edilir?

- qiymələri ilə
- radis
- baza
- texniki estetika
- estetika

655 Xonlama prosesi təp nin hansı qiymətində tətbiq edilir?

- 36 faiz
- 35 faiz
- 30 faiz
- 40 faiz
- 38 faiz

656 Təmiz yonma prosesi təp nin hansı qiymətində tətbiq edilir,

- 25faiz
- 45 faiz
- 70 faiz
- 40 faiz
- 50 faiz

657 təp nin 40 faiz qiymətində hansı prosesi tətbiq etmək olar?

- düzgün şavab yoxdur
- təmiz yonma prosesi
- təmizləmə
- şunlama
- xonlama prosesi

658 təp nin 25 faiz qiymətində hansı prosesi tətbiq etmək olar?

- düzgün şavab yoxdur
- şunlama
- təmiz yonma prosesini
- təmizlənmə
- xonlama

659 İşçi yük altında əmələ gələn dayaq sahəsini təyin etmək üçün :

- təyin etmək olmaz
- ümumi sahəni tapırlar
- uzunluğu təyin edirlər
- profilin nisbi dayaq uzunluğunun asılılıq əyrisini qururlar
- nisbi dayaq uzunluğunun tapılması

660 Profilin nisbi dayaq uzunluğunun asılılıq əyrisini niyə qururlar?

- ümumi sahəni təyin etmək üçün
- qrafiklərin yerləşməsinin təyini üçün
- davamlılığı ölçmək üçün
- İşçi yük altında əmələ gələn dayaq sahəsini təyin etmək üçün
- radiusunu təyin etmək üçün

661 Faktiki toxunma səthlərinin sahələri ilə əlaqədardır:

- detalların birləşməsi
- davamlılıq
- detalların birləşən səthlərinin yeyilməyə davamlılığı
- etibarlılıq
- möhkəmlilik

662 Faktiki toxunma səthlərinin sahələri ilə əlaqədardır:

- davamlılıq
- möhkəmlilik
- preslənməsi
- preslənmiş oturtmaların möhkəmliyi
- etibarlılıq

663 Faktiki toxunma səthlərinin sahələri ilə əlaqədardır:

- birləşən səthlərə görə
- dərəcəsi

- etibarlılıq
- detallarnı birləşən səthlərinin yeyilməyə davamlılığı
- yeyilməsi

664 Profilin nisbi dayaq xətti təp aşağıdakılardan hansı ədədi qiymətə malik ola bilər?

- 32
- 22
- 11
- 90
- 33

665 Profilin nisbi dayaq xətti təp aşağıdakılardan hansı ədədi qiymətə malik ola bilər?

- 11
- 33
- 71
- 80
- 22

666 Profilin nisbi dayaq xətti təp aşağıdakılardan hansı ədədi qiymətə malik ola bilər?

- 60
- 55
- 66
- 12
- 11

667 Profilin nisbi dayaq xətti təp aşağıdakılardan hansı ədədi qiymətə malik ola bilər?

- 50
- 51
- 11
- 22
- 12

668 Profilin nisbi dayaq xətti təp aşağıdakılardan hansı ədədi qiymətə malik ola bilər?

- 19
- 40
- 39
- 29
- 28

669 Profilin nisbi dayaq xətti təp aşağıdakılardan hansı ədədi qiymətə malik ola bilər?

- 22
- 26
- 30
- 11
- 29

670 Profilin nisbi dayaq xətti təp aşağıdakılardan hansı ədədi qiymətə malik ola bilər?

- 21
- 25
- 24
- 23
- 22

671 Profilin nisbi dayaq xətti təp aşağıdakılardan hansı ədədi qiymətə malik ola bilər?

- 19
- 20
- 16
- 17
- 18

672 Profilin nisbi dayaq xətti təp aşağıdakılardan hansı ədədi qiymətə malik ola bilər?

- 14
- 15
- 11
- 12
- 13

673 Profilin nisbi dayaq xətti təp aşağıdakılardan hansı ədədi qiymətə malik ola bilər?

- 1
- 10
- 7
- 8
- 9

674 Profilin kəsilmə səviyyəsinin qiymətlərini nə üzrə hesablayırlar?

- alətlər
- çıxıntılar
- çıxıntılar xətti üzrə

- xətt
- kəsilmə

675 Profilin kəsilmə səviyyəsi:

- M
- P
- p
- T
- L

676 Profilin nisbi dayaq uzunluğu:

- tp
- T
- t
- P
- p

677 Wmax baxılan 5 dalğadan :

- ən qısaşdır
- ən hündürdür
- ən kiçiyidir
- ən böyüydür
- ən balaşasıdır

678 Ölçmə xəttinin uzunluğu :

- m
- Lw
- w
- l
- h

679 Dalğavariliyin neçə normallaşdırılan parametri qəbul edilmişdir?

- 3
- 9
- 6
- 7
- 8

680 Dalğavariliyin orta xətti:

- profilə bərabərdir
- profilə perpendikulyardır
- nominal profilin formasına malik olmalıdır
- düzgün şəvəb yoxdur
- ölçmənin uzunluğununa bərabərdir

681 Cox hallarda səthlərin dalğavariliyi neçə xarakter daşıyır?

- sinusoidal
- kosinosiodial
- sinusoid
- kosinosoid
- dalğavari

682 Dalğavariliyin ən böyük hündürlüyü:

- H
- w
- Wmax
- Wmin
- h

683 Dalğavariliyin hündürlüyü:

- z
- l
- k
- h
- Wz

684 Dalğavariliyin orta xətti:

- profilə perpendikulyardır
- ölçmənin uzunüğünə bərabərdir
- nominal profilin formasına malik olmalıdır
- düzgün şəvəb yoxdur
- profilə bərabərdir

685 Dalğavariliyin parametrləri nəyə əsasən hesablanır?

- orta xəttə
- diametr
- uzunluğa
- radiusa

perpendikulyara

686 Dalğavarılıyin neçə normallaşdırılan parametri qəbul edilmişdir?

- 9
- 6
- 7
- 8
- 3

687 Dalğavarılık nədir?

- səthlərin diametri
- dövri təkrarlanan nahamarlıqların məşmuu
- səthlərin radiusu
- nahamarlıqların fərqi
- səthlərin sahəsi

688 Beynəlxalq miqyasda dalğavarılıyin standartlaşdırılması üzrə vahid həllər:

- yoxdur
- vardır
- düzgün şavab yoxdur
- ola bilər
- mümkündur

689 Dalğavarılıyin əmələ gəlməsi hansı sistemin dəyanətliliyininitməsi nətişəsində baş verir?

- detal-alət-dəzgah-alət
- dəzgah-tərtibat-alət-detal
- alət-detal
- detal-alət
- tərtibat-dəzgah-alət

690 Səthin dalğavarılıyi onun forma meyllənmələri və arasında aralıq vəziyyətini tutur:

- elastikliyi
- möhkəmliyi
- siqalları
- deformasiyası
- kələ-kötürlülüyü

691 Səthlərin kələ-kötürlüyüün işarələrini harada yerləşdirirlər?

- çıxarma xətlərinin rəflərində
- düzgün şavab yoxdur
- cizgilərdə
- detallarda
- konturlarda

692 Səthlərin kələ-kötürlüyüün işarələrini harada yerləşdirirlər?

- cizgilərdə
- çıxarma xətlərində
- konturlarda
- detallarda
- düzgün şavab yoxdur

693 Səthlərin kələ-kötürlüyüün işarələrini harada yerləşdirirlər?

- detalın təsvirinin kontur xətlərində
- cizgilərdə
- düzgün şavab yoxdur
- detallarda
- konturlarda

694 Nahamarlıqların istiqamətini və tsikli yüklenmiş məsul detalların səthləri üçün hansı parametri təyin edirlər?

- n
- k
- l
- r
- S

695 Nahamarlıqların istiqamətini və tsikli yüklenmiş məsul detalların səthləri üçün hansı parametri təyin edirlər?

- Sm
- Z
- M
- R
- r

696 Nahamarlıqların istiqamətini və tsikli yüklenmiş məsul detalların səthləri üçün hansı parametri təyin edirlər?

- M
- Z
- r
- Rmax
- R

697 Məsul detalların sürtünən səthləri üçün hansı parametrin buraxılabilən qiymətini təyin edirlər?

- Z
- tp
- a
- r
- R

698 Məsul detalların sürtünən səthləri üçün hansı parametrin buraxılabilən qiymətini təyin edirlər?

- R
- a
- Rmax
- r
- Z

699 Məsul detalların sürtünən səthləri üçün hansı parametrin buraxılabilən qiymətini təyin edirlər?

- Z
- Ra
- a
- r
- R

700 Hansı halda məmulatların verilmiş keyfiyyətini təmin edən səthin funksional təyinatını nəzərə almaq lazımdır?

- keyfiyyətin təyin olunması üçün
- heç bir halda
- detalların yiğimi üçün
- göstərişilərin qiymətinin təyini üçün
- detalların səthlərinin kələ-kötürlülüyünə tələbləri təyin etmək üçün