

3456_Az_Q2017_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 3456 Texnoloji avadanlıqların təmiri

1 Əriməyən elektrodla qaynaq bir qayda olaraq qalınlığı necə mm olan metalları qaynaq etdikdə tətbiq edilir ?

- 4 – 10
- 1 – 7
- 2 – 8
- 3 – 9
- 0,5 – 6

2 Uc - uca qaynaq birləşməsində adı ötürülməsində əl ilə qaynaq üçün və qoruyucu qatda $p = ?$ necə mm olur ?

- 2 – 4
- 1,5 – 2
- 5 – 6
- 4 – 5
- 3 – 4

3 İtiləmə zamanı burğunun arxa bucağı neçə dərəcə olmalıdır ?

- 4 – 8
- 7 – 14
- 8 – 12
- 6 – 10
- 5 – 10

4 Burğunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itiləmə bucağını işlənilən materialdan asılı olaraq seçilər: nə olduqca bəzi materiallar üçün neçə dərəcə olmalıdır ?

- 130 – 140
- 170 – 180
- 150 – 160
- 140 – 150
- 120 – 130

5 Burğunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itiləmə bucağını işlənilən materialdan asılı olaraq seçilər: polad materiallar üçün neçə dərəcə olmalıdır ?

- 130 – 140
- 115 – 116
- 140 – 150
- 116 – 118
- 120 – 125

6 . Burğunun zirvəsində kəsici kənarları arasından itiləmə bucağını işlənilən materialdan asılı olaraq seçilər: yumşaq materiallar üçün neçə dərəcə olmalıdır ?

- 90 – 100
- 50 – 60
- 60 – 70
- 70 – 80
- 80 – 90

7 Haberlə işləmənin dəqiqliyini ləmələrin sayına görə təyin edirlər və ölçüləri neçə mm olan kvadrata keçirlər ?

- 16 x 16
- 17 x 17
- 19 x 19
- 25 x 25
- 20 x 20

8 Zubilin quyruq hissəni Rokvelə görə Hrs - yə bərabər bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ?

- 50 – 55
- 70 – 75
- 60 – 65
- 30 – 35
- 40 – 45

9 Zubilin kəsici hissəsini Rokvelə görə H rs -? yə bərabər bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ?

- 53 – 50
- 93 – 90
- 73 – 70
- 83 – 80
- 63 – 60

10 Zubilin uzunluğu neçə mm olur ?

- 140 – 160
- 180 – 200
- 160 – 180
- 120 – 140
- 100 – 120

11 Yağ qaynaq üsulu qalınlığı neçə mm - dən çox olan metalları qaynaq etməyə imkan verir ?

- 8
- 4
- 5
- 6
- 7

12 Bəzi lehimlər neçə dər.C ərimə temperaturuna malikdir ?

- 200-500
- 500-1000
- 700-1400
- 800-1200
- 600-1100

13 Yumşaq lehimlər (adətən qalaylı, qurmuşunlu) neçə ərimə temperaturuna malikdir ?

- 300
- 400
- 100
- 500
- 200

14 Sol qaynaq üsulu ilə əsasən qalınlığı neçə mm - dən az olan metalları qaynaq edirlər ?

- 3
- 4
- 6
- 5
- 2

15 Asetil balonunda qazın təzyiqi neçə MPa olur ?

- 2
- 3,5
- 3
- 2,5
- 1,5

16 Oksigen reduktorları oksigenin təzyiqini neçə MPa - a endirirlər ?

- 17 – 3
- 16 – 2
- 19 – 5
- 15 – 0,1
- 18 – 4

17 Qaynaq işlərində istifadə edilən oksigen, qaynaq məntəqəsinə polad balonlarda gətirilir. Balonda oksigenin təzyiqi neçə MPa olur ?

- 150
- 250
- 300
- 200
- 100

18 Böyük qaynaq cərəyanları soyuducu sistemlə təmin edilir. Bu zaman böyük qaynaq cərəyanı neçə A-ə qədər olmalıdır ?

- 1000
- 5000
- 4000
- 3000
- 2000

19 . Kicik cərəyanla işləyən qaz-elektrik yandırıcıları su ilə soyudulur. Bu zaman cərəyan neçə A olmalıdır

- 100
- 200
- 400
- 150
- 300

20 Əriyən elektrodla qaynaq, bir qayda olaraq qalınlığı necə mm olan metalları qaynaq etdikdə tətbiq edilir ?

- 1,5
- 5
- 4
- 3
- 2

21 Bərkimə prosesi temperaturda 45 der.C neçə saat davam edir ?

- 5 - 10

- 20 - 25
- 18 - 22
- 15 - 18
- 10-12

22 Bərkimə prosesi temperaturda 25 der.C neçə saat davam edir ?

- 10 - 15
- 30 - 35
- 25 - 30
- 20 - 25
- 15 - 20

23 Bərkimə prosesi otaq temperaturunda neçə saat davam edir ?

- 22 - 28
- 48 - 72
- 24 - 30
- 30 - 40
- 20 - 25

24 Detalların yapışdırılmasında birləşmənin sürüşməyə işi zamanı möhkəmlik həddi neçə N/kv.mm - ə çatır ?

- 24,5
- 24
- 28
- 23
- 22

25 Yüksək keyfiyyətli lehim flüsü almaq üçün birləşmənin araboşluğu neçə mm olmalıdır ?

- 0,2
- 0,6
- 0,4
- 0,5
- 0,3

26 Elektrik lehimləyicisi gərginliyi neçə V olan şəbəkədən qidalanır

- 33
- 35
- 36
- 32
- 30

27 Lehimləmənin optimal temperaturu adətən necə der. C-yə qədər olur ?

- 35 - 40
- 25 - 30
- 20 - 25
- 10 - 25
- 30 - 35

28 Bəzi lehimlər neçə N/kv.m və daha yüksək möhkəmlik həddinə malikdir

- 450
- 420
- 410

- 490
- 400

29 Yumşaq lehimlər neçə N/kv.m möhkəmlik həddinə malikdir ?

- 8 - 90
- 60 - 70
- 40 - 50
- 49 – 68.6
- 60 - 70

30 Neçə dərəcə C - dən yuxarı temperatur təsirlərindən yapışqan birləşmələrin möhkəmliyi itir ?

- 50 - 60
- 100 - 120
- 60 - 70
- 80 - 90
- 90 - 100

31 Valın yeyilməsi valların dayaq boyunuqlarından necə d - dən yüksək olanda bərpa edici təmir lazımdır ?

- 1
- 4
- 2
- 3
- 5

32 Valların yastıqlarının boyunuqlarını və sapfalarını neçənci dəqiqlik sinfindən aşağı olmamaq şərtilə işləyirlər ?

- 10
- 11
- 7
- 8
- 9

33 Valların böyük olmayan yeyilmələri dedikdə neçə mm-ə qədər yeyilmə nəzərdə tutulur ?

- 4
- 2
- 0,5
- 1
- 3

34 Pazşəkilli işgillər mailliyi neçə mm olan pazlardan ibarətdir ?

- 4 = 400
- 3 = 300
- 1 = 100
- 5 = 500
- 2 = 200

35 Pazın çuxuru arasındaki araboşluğu neçə mm –dən az olmamalıdır ?

- $0,5 \div 0,6$
- $0,5 \div 0,8$
- $0,2 \div 0,3$
- $0,6 \div 0,7$
- $0,7 \div 0,8$

36 Cin mişarı neçə dişə malikdir ?

- 200
- 260
- 220
- 240
- 280

37 Linter mişarı neçə dişə malikdir ?

- 320
- 290
- 280
- 300
- 330

38 Dişlərin səthlərinin təmizliyi neçənci sinifdən az olmamalıdır ?

- 6 - 7
- 5 - 6
- 9 - 10
- 8 - 9
- 7 - 8

39 Diametri neçə mm - dən az olan mişarları linterlərdə istifadə etmək məqsədyönlü deyildir

- 330 - 340
- 340 - 350
- 320 - 330
- 310 - 320
- 290 - 300

40 Birinci yeyilmədən sonra mişarın diametri neçə mm olur ?

- 290
- 330
- 310
- 280
- 320

41 Hamarlama, (rixtovka) diametri neçə mm olan hamar çuqun lövhə üzərində aparılır

- 200
- 500
- 400
- 300
- 100

42 Haşiyənin çıxarılmasından sonra mişarların dişlərinin təpəsinin qalınlığı neçə mm təşkil etməlidir ?

- 4
- 3
- $0,7 \div 0,8$
- 1
- 2

43 Mişar dişinin meyl bucağı istənilən kəsilmədə neçə dərəcə olmalıdır ?

- 55
- 50
- 45
- 40

44 Üçüncü yeyilmədən sonra mişarın diametri neçə mm olur ?

- 290
- 280
- 320
- 310
- 300

45 Birinci yeyilmədən sonra mişar dişlərinin sayı neçə mm olur ?

- 300
- 340
- 330
- 320
- 310

46 İkinci yeyilmədən sonra mişar dişlərinin hündürlüyü neçə mm olur ?

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

47 Kolosniklərin qövs qaynaqlanması diametri neçə mm olan çuqun elektrodlarla aparılır ?

- 7
- 5
- 4
- 6
- 3

48 Linterlərdə neçə mm-dən az pəncələrin enində adı ola bilmir?

- 7-8
- 6 - 7
- $7,2 \div 0,1$
- 2 - 3
- 4 - 5

49 Valların düzxətliliyinə çat kalibrilə nəzarət edirlər. Mişarların şaquli cillanma aparılmış səthləri arasında yaranmış çata buraxırlar. Bu çatın eni neçə mm olmalıdır ?

- 2 - 3
- 1 - 2
- 5 - 6
- 4 - 5
- $1,5 \pm 0,1$

50 Zubilin kəsici hissəsini Rokvelə görə hansı bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ?

- HRc =50-55
- HRc =53-50
- HRc =30-35

- HRc =40-45
- HRc =33-35

51 Zubilin itilənmə bucağını nəyə əsasən seçirlər ?

- zubilin ağırlığına əsasən
- işlənilən metalın bərkliyinə əsasən
- itilənmə bucağının fırlanması tezliyinə əsasən
- itilənmə bucağının bucaq sürətinə əsasən
- zubilin uzunluğuna əsasən

52 Zubilin uzunluğu nə qədər olur ?

- 125 – 130 mm
- 80 – 100 mm
- 180 – 200 mm
- 280 – 300 mm
- 100 – 120 mm

53 Pambıq təmizləmə zavodlarında yeyilmiş detalların bərpası üçün tətbiq edilən təmir üsullarına hansılar aiddirlər ? 1. mexaniki və çilingər işləmələri. 2. qalaylama. 3.yapışdırma. 4. qaynaqlama və kəsmə

- heç biri
- 1,2,4
- 1,3,4
- 2
- 1,2,3,4

54 300 – 400 A cərəyanı şiddəti ilə qaynaq zamanı hər bir metr qaynaq tikişinə nə qədər volfram sərf olunur ?

- 0,03 – 0,04
- 0,10 – 0,12
- 0,05 – 0,06
- 0,02 – 0,04
- 0,01 – 0,02

55 Aktiv qazlara hansılar aiddir ?

- karbon, azot, hidrogen
- arqon
- azot, arqon, hidrogen
- karbon, arqon, helium
- arqon, helium

56 Qoruyucu qaz kimi hansı qazlardan istifadə edilir ?

- yalnız inert qazlardan
- inert, aktiv, İki və ya daha çox qaz karışığından
- inert
- iki və ya daha çox qaz karışığından
- yalnız aktiv qazlardan

57 Zubilin quyruq hissəni Rokvelə görə hansı bərkliyə qədər möhkəmləyirlər ?

- HRc =20-35
- HRc =35-45
- HRc =50-55
- HRc =30-35
- HRc =10-15

58 mahlicda mövcud olan nemlik hansidir

- osmotik
- kapilyar
- daxili diffuziya
- mövcud deyil
- struktur

59 Asetilen balonunda qazın təzyiqi nə qədərdir ?

- 15 MPa
- 1,3 MPa
- 1,2 MPa
- 1,5 MPa
- 8,6 MPa

60 Qaynaq işlərində istifadə edilən oksigen balonunda təzyiq nə qədər olur ?

- 5 MPa
- 25 MPa
- 8 MPa
- 12 MPa
- 15 MPa

61 Kontakt qaynağı sahələrində ayrılan maksimum istilik miqdarı necə təyin edilir ?

- $Q = \frac{i^2}{R}$
- $Q = Rt + i^2$
- $Q = i^2 RT$
- $Q = \frac{Rt}{i^2}$
- $Q = \frac{i^2}{Rt}$

62 Arqon qazı qaz yandırıcıya nə qədər təzyiqlə verilir ?

- 0,04 – 0,07 MPa
- 0,01 – 0,02 MPa
- 0,03 – 0,05 MPa
- 0,002 – 0,02 MPa
- 0,001 – 0,002 MPa

63 Yeyilmiş, sınmış və çatlamış hissələrə üzük geydirilməsi hissələrin hansı üsulla bərpasına daxildir?

- nikelləmə
- dəmirləmə
- xromlama
- mexaniki
- plastiki deformasiya

64 ərimə temperaturuna görə lehimlər hansı növlərə bölünür?

- düzgün cavab yoxdur
- yarım çətin əriyən
- asan əriyən

- çətin əriyən
- asan və çətin əriyən

65 Hansı markalı lehim adı birləşmələr üçün istifadə olunur?

- POS – 50
- POS – 18
- POS – 90
- POS – 30
- POS – 40

66 Hansı markalı lehim cavabdehli az olan hissələrin araboşluğunu sıx doldurmaq üçün işlədirilir?

- POS – 50
- POS – 61
- POS – 90
- POS – 18
- POSS – 4 - 6

67 Hansı markalı lehim zərbə və əyici yüklərə məruz qalmayan polad, bürünc və mis hissələrini birləşdirmək üçün işlədirilir?

- PMÇ – 44
- PMÇ – 48
- PMÇ – 68
- PMÇ – 54
- PMÇ – 62

68 Baş plan üçün hansı göstərici əmsallar təyin edilir?

- layihələndirmə əmsali
- tikinti sıxlıq əmsali və sahədən istifadə əmsali
- tikinti əmsali
- sahədən istifadə əmsali
- təmir əmsali

69 MTE – də hansı nəqliyyat qurğuları quraşdırılır?

- biryollu və ikiyollu əl talyası
- qaldırıcı nəqliyyat
- biryollu və nəqliyyat
- biryollu əl talyası
- ikiyollu əl talyası

70 Yeyilmə hissələrinin düzəldilməsi, is prosesində iştirak etməyən sahəciklərdən, hissənin yeyilmiş sahəciklərinə metalın yenidən bölüşdürülməsi üsulları hissələrin hansı hansı üsulla bərpasının tərkibinə daxildir?

- xromlama
- mexaniki üsulla
- plastiki deformasiya
- nikelləmə
- dəmirləmə

71 Yumşaq lehimlər hansılardır ? 1. ПМЦ – 36 2. Л – 62 3. Л – 68 4. ПОС – 61

- yalnız 4
- 1,2,3
- 1,2,4

- yalnız 3
- 1,2

72 Bərk lehimlər nə qədər möhkəmlik həddinə malikdir ?

- 2,3
- 1,2,4
- 1,2,3
- 2,4
- 1,3,4

73 Yumşaq lehimlər nə qədər möhkəmlik həddinə malikdir ?

- 490 veyuxarı N/kv.mm
- 49-68,6N/kv.mm
- 490N/kv.mm
- 320 N/kv.mm
- 220N/kv.mm

74 . Bərk lehimlər neçə der.C ərimə temperaturuna malikdir ?

- 600
- 400
- 200
- 200 - 400
- 250 - 300

75 Yumşaq lehimlər neçə ərimə temperaturuna malikdir ?

- 150
- 600
- 1100
- 200
- 400

76 Sol qaynaq üsulu ilə əsasən hansı (necə) metal qaynaq edilir ?

- ağır metal
- həm nazik həm qalın metal
- nazik metal
- ancaq qalın metal
- hamar qalın metal

77 Asetilen – oksigen alovu hansı zonalardan ibarət olur ? 1. alovun nüvəsi. 2. qaynaq zonası. 3. alovun məşəli.

- 1,3
- 1,2
- 3
- 2,3
- 1,2,3

78 Valin əyriliyini necə aradan qaldırırlar ?

- yalnız soyuq düzəltmə ilə
- dərtılma ilə
- həm soyuq, həm də isti düzəltmə ilə
- yalnız isti düzəltmə ilə
- heç biri ilə

79 Avadanlıqların rənglənməsi zamanı astarlama nədən ibarətdir ?

- piqment və əlifdən
- əlif, piqment və həllədicidən
- əlif və həllədicidən
- pigment və həllədici
- əlifdən

80 Pambıq təmizləyici zavodların avadanlığının təmirində ən çox işlənən yaşışqanlar hansılardır ? 1. БФ – 2
2. БФ – 4 3. БФ – 6 4. ПОС – 61 5. ПМЦ – 54

- 1,5
- 1,4,5
- 1,2,4,5
- 1,2,3
- 1,2,3,5

81 Elektrik lehimləyicisi çubuğu yanında neçə dərəcəyə qədər qızır ?

- 200 – 300 der.C
- 800 – 1100 der.C
- 600 – 800 der.C
- 450 – 600 der.C
- 300 – 400 der.C

82 Elektrik lehimləyicisi nə qədər enerji sərf edir ?

- 50 – 60 Vt
- 40 – 50 Vt
- 90 – 118 Vt
- 45 – 50 Vt
- 68 – 80 Vt

83 Tunc lehim hansı temperaturda əriyir ?

- 1250 der.C
- 875 der.C
- 720 der.C
- 786 der.C
- 950 der/C

84 Tunc lehim hansıdır ?

- ПОС – 61, Л – 68
- ПМЦ – 36
- ПОС – 61
- ПЛЦ – 34
- Л – 62

85 I ci dəqiqlik sinfi üzrə o ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?

- 10 m/san - dən çox
- 4 m/san - yə qədər
- 10 m/san - yə qədər
- 6 m/san - yə qədər
- 8 m/san - yə qədər

86 Məsuliyyətli dişli çarxlar üçün yeyilmə nəticəsində dişlərin qalınlığının azalması neçə % olur ?

- 15 % - ə qədər
- 10 % - dən 12% - ə qədər
- 12 % - dən aşağı olmalıdır
- 20 % - dən 35% - ə qədər
- 15 % - dən yuxarı qalxmamalıdır

87 Baxılan ötürmələrdə yeyilmə nəticəsində dişlərin qalınlığının azalmasına necə % yol verilir ?

- 15 % - ə qədər
- 20 % - dən 35% - ə qədər
- 24 % - dən 30% - ə qədər
- 15 % - dən yuxarı qalxmamalıdır.
- 12 % - dən aşağı olmalıdır

88 Ayrı – ayrı barmaqların toxunan səthləri arasındaki ara boşluğunun qiyməti nə qədər olmalıdır ?

- $0,3 \div 0,6$ mm - dən çox olmamalıdır
- $10 \div 12$ mm olmalıdır
- $0,7 \div 0,8$ mm olmalıdır
- $9 \div 10$ mm olmalıdır
- $0,3 \div 0,6$ mm - dən çox olmalıdır

89 Mufta növləri hansılardır ? 1. karlar 2. hərəkətlilər 3. zəncirlilər 4. qoruyucular 5. ötüb keçənlər 6. xüsusiylər

- yalnız 3,4
- yalnız 1,2
- 1,6
- 1,2,3,4,5,6
- yalnız 5,6

90 Zənciri hansı maddələrlə yağlayırlar ?

-) 95 % solidol
- 10 % qrafit
- 5 % solidol və 95% qrafit
- 5 % qrafit
- 95 % solidol və 5% qrafitdən

91 Köynəklər divarlarının qalınlığı bürünc detallar üçün mm olur ?

- 3 mm –dən az olmamalıdır
- $7 \div 8$ mm olmalıdır
- 5 mm olmalıdır
- 4 mm olmalıdır
- $5 \div 6$ mm-dən az olmamalıdır

92 Köynəklər divarlarının qalınlığı çuqun detallar üçün mm olur ?

- 4 mm olmalıdır
- 2 mm olmalıdır
- 3 mm olmalıdır
- $5 \div 6$ mm-dən çox olmamalıdır
- $5 \div 6$ mm-dən az olmamalıdır

93 Linterin 24 saat işdən sonra məhsuldarlığı necə % aşağı düşür ?

- 27 %
- 79,5 %

- 64 %
- 60 %
- 88 %

94 . Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlerinin limit yeyilməsinə məsuliyyətli ötürmələrdə neçə % olur ?

- 10 %-qeder
- 30 - 40 % - ə qədər
- 70 - 80 % - ə qədər
- 50 - 60 % - ə qədər
- 15 - 20 % - ə qədər

95 Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlerinin limit yeyilməsinə məsuliyyətli ötürmələrdə neçə % olur ?

- 50%
- 10%
- 20%
- 30%
- 40%

96 IV cü dəqiqlik sınıfı üzrə ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?

- 4 m/san - yə qədər
- 10 m/san - yə qədər
- 10 m/san - dən çox
- 6 m/san - yə qədər
- 2 m/san - yə qədər

97 III cü dəqiqlik sınıfı üzrə ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?

- 20 m/san - yə qədər
- 10 m/san - dən çox
- 10 m/san - yə qədər
- 6 m/san - yə qədər
- 2 m/san - yə qədər

98 II ci dəqiqlik sınıfı üzrə ötürmələr üçün dişli çarxların cürə içərisində sürəti nə qədər olur ?

- 2 m/san - yə qədər
- 10 m/san - dən çox
- 10 m/san - yə qədər
- 6 m/san - yə qədər
- 3 m/san - yə qədər

99 Qidalandırıcının yanlışlarının işlənmiş səthləri və qidalayıcı ulduzcuqların oturacaq səthləri arasında nə qədər ara boşluğu saxlayırlar ?

- 12 mm -ə qədər
- 8 mm -ə qədər
- 2,5 mm
- 6 mm
- 4 mm -ə qədər

100 Mişar silindrinin oxundan şablonun kənarına qədər ölçünü nə qədər saxlayırlar ?

- 93 mm
- 74 mm
- 84 mm
- 94 mm

63 mm

101 Lifin normal çıkarılması üçün yarığın eni kamerin bütün uzunluğu üzrə nə qədər olur ?

- 7 mm
- 6 mm
- 3 mm
- 4 mm
- 5 mm

102 Mərkəzlər arası buraxılabilən uzaqlaşma, 2,3,4 - cü dəqiqlik sinifləri olan ötürmələr üçün neçə mm olur ?

- 0,3 – 0,32 mm
- 0,2 – 0,25 mm - ə qədər
- 0,3 – 0,35 mm - ə qədər
- 0,1 – 0,15 mm
- 0,2 – 0,3 mm

103 Sonsuz vint (dişli çarxlar) cütünün dişlərinin limit yeyilməsinə məsuliyyətsiz ötürmələrdə neçə % olur ?

- 30 - 40 % - ə qədər
- 10 % - ə qədər
- 50 - 55 % - ə qədər
- 75 % - ə qədər
- 50 - 60 % - ə qədər

104 Liflə toxunan təmizləyicinin daxili cəthləri tikişlərə malikdir. Bu tikişlərin və lotokların yanlıqlarla birləşmə yerlərində işıqlanma nə qədər olmalıdır ?

- 0,9
- 0,5 den az olmamalıdır
- 0,5 den cox olmamalıdır
- 0,7
- 0,75

105 OVPA lif tənzimləyicisində mişar silindrinin valı üzərində diametri 320mm olan neçə ədəd mişarlar oturdulmuşdur ?

- 321
- 231
- 31
- 312
- 131

106 Zaslonka və qidalayıcı baraban arasındaki maksimum ara boşluğu nə qədər olur ?

- 30 mm
- 15 mm
- 25 mm
- 60 mm
- 35-40 mm

107 Zaslonka və qidalayıcı baraban arasındaki minimal ara boşluğu nə qədər olur ?

- 18 mm
- 15 mm
- 25 mm
- 35 mm

35-40 mm

108 Çivli barabanın səthi ilə tor arasında yaranan ara boşluğu neçə mm-ə bərabər olur ?

- 12 – 16mm - ə qədər
- 2,5mm - ə qədər
- 4 – 5 mm
- 4mm - ə qədər
- 9,75 – 18,25 mm-ə qədər

109 Mişar silindrin xarici səthi üzrə radial döyməsinə neçə mm-dən çox olmamaqla icazə verilir ?

- 0,5
- 0,2
- 0,9
- 0,7
- 0,8

110 Mişarların hündürlüyü neçə mm – dir?

- 8
- 10
- 9
- 5
- 6

111 ROV generatorunun təmizləmə seksiyasında mişar dişinin diametri nə qədər olur ?

- 530mm
- 280mm
- 320mm
- 370mm
- 420mm

112 ROV generatorunun qidalayıcı valcıqları diametri neçə olan riflənmiş borudan ibarət olur ?

- 135mm
- 380mm
- 175mm
- 350mm
- 280mm

113 Mişar silindri və yastıqlar arasından araboşluğu neçə mm hədlərində olmalıdır?

- 0,8 – 0,9
- 0,2 – 0,3
- 0,5 – 0,6
- 0,7 – 0,8
- 0,4 – 0,5

114 Mişarlanan araqatlar neçə mm -lik diametrə malikdirlər?

- 510
- 380
- 310
- 400
- 270

115 Dişin qabaq üzünün mişarın radiusuna meyl bucağı neçə dərəcədir ?

- 12
- 25
- 15
- 20
- 18

116 Barabanın pərlərinin xarici səth üzrə diametri neçə mm olmalıdır?

- 600
- 400
- 200
- 500
- 300

117 Mişar barabanlarını divarlarının qalınlığı neçə mm olan içi boş borudan hazırlayırlar?

- 3,5
- 6,5
- 4,5
- 2,5
- 5,5

118 Mişar barabanları üzərində qurulmuş disklər neçə deşıyə malikdir?

- 13
- 10
- 12
- 14
- 15

119 Mişar barabanlarının valları hansı ölçüdə hazırlanmışlar?

- 40x40 20
- 50x30 – 20
- 60x30 – 20
- 40x30 – 20
- 50x30 – 10

120 Deffentlərin əritmə ilə bərpası üçün onların yeyilməsi ilk diametrdən neçə % - dən yuxarı qalxmamalıdır?

- 30 – 40
- 20 – 30
- 15 – 20
- 20 – 25
- 5 – 10

121 4X – 3M təmizləyici nə üçündür?

- düzgün cavab yoxdur
- ağır qarışqları tutmaq üçün
- xırda zibil təmizləmək üçün
- iri zibil təmizləmək üçün
- təkrar zibil təmizləmək üçün

122 Ulduzcuqların radial və oturacaq döyməsi neçə mm- dən yuxarı qalxmamalıdır?

- 2
- 1

- 4
- 5
- 3

123 Daşınma lampaları üçün neçə v- dan yüksək olmayan gərginlikdən istifadə etmək məsləhət görülür ?

- 11
- 10
- 9
- 13
- 12

124 Qasnaqların oturacq döymələri neçə mm - ə qədər olmalıdır?

- 0,10
- 0,20
- 0,30
- 0,60
- 0,15

125 Novlar neçə mm-lik vərəq poladlardan hazırlanır ?

- 5
- 1
- 2
- 4
- 3

126 EH001 - 64 pambıq şnekində vintli lələnləri neçə mm-lik vərəq poladdan hazırlanmışdır ?

- 3
- 4
- 5
- 1
- 2

127 Şnekin işçi vinti içi boş valdır və onun diametri neçə mm olan qalın divarlı barabandır?

- 120
- 100
- 110
- 130
- 140

128 Şnekin xarici diametri neçə mm -dir?

- 500
- 550
- 600
- 450
- 400

129 Təmizləyicilərdə (radial və oturacaq) qasnaqların düymələri neçə mm - dən yuxarı olmamalıdır?

- 1
- 0,5
- 4
- 3
- 2

130 Valciq arasında neçə mm araboşluğu qururlar?

- 4 – 6
- 0,5 – 2
- 2 – 4
- 1 – 3
- 3 – 5

131 2SBS – quruducu barabanın diametri neçə mm –dir ?

- 3100
- 3300
- 3400
- 3500
- 3210

132 Barabanın oxu diametri neçə mm olan borudan hazırlanıb ?

- 9600
- 9400
- 9376
- 9500
- 9550

133 Barabanın oxları təqribən barabanın qabaq və arxa dayaqlarında neçə m məsafədə yerlesir ?

- 4
- 2 – 3
- 3 – 4
- 1 – 2
- 1 – 1,5

134 Qabırğaları qurmaq ümün dişlərdə eni neçə mm olan pazlar kəsirlər ?

- 15
- 12
- 13
- 14
- 16

135 Seçilmiş hansı optimal sürət kondensora liftəmizləyici maşın kimi işləməyə imkan verir? (dövr/dəq.)

- 45 – 50
- 25 – 30
- 35 – 40
- 30 – 35
- 40 – 45

136 Tor barabanında araboşluqları neçə mm-dən çox olmamalıdır ?

- 0,2
- 0,6
- 0,5
- 0,4
- 0,3

137 Barabanın divarı və toru arasındaki araboşluu neçə mm-dən çox olmamalıdır?

- 20

- 40
- 50
- 30
- 10

138 Zavod pasportuna görə kПВ – 8 vakkum kondensorunun torlu barabanının firlanma tezliyi nə qədərdir?

- 19
- 15
- 16
- 17
- 18

139 Lif itkisini azaltmaq üçün barabanın firlanma tezliyini neçə dövr/dəq. -yə kimi azaltmaq məqsədəuyğundur?

- 2 – 3
- 5 – 10
- 4 – 6
- 10 – 15
- 5 – 7

140 Ümumi anlayışlara nələr aiddir?

- iş qabiliyyətliliyi
- zəmanət müddəti
- saxlanması
- orta bərpa müddəti
- etibarlılıq

141 DÜİST 13377-75- də etibarlılıq üzrə 24 əsas termin vardır. Onları neçə qrupa ayırmaq olar ?

- 5
- 3
- 1
- 2
- 4

142 Qüllələr hündürlüyü neçə metrə qədər olan polad borulardan və çərçivə konstruksiyadan hazırlanır?

- 60
- 30
- 20
- 40
- 50

143 Vantların neçə növü var?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

144 Maşın yararlılığı hansı hərflə ifadə olunur

- Ki
- R
- Gm

r1
 fl

145 Etibarlılıq, uzunömürlülük, dayanmadan işləmək, saxlanılması hansı qrupa aiddir?

- mexanikləşmə
- ümumi anlayış
- göstərici
- xüsusiyyət
- avtomatlaşdırma

146 Aşağıdakılardan hansı köçürülü bilən qaldırıcı mexanizmdir?

- klupp
- dişli çarxlı tal
- domkrat
- bucurqad
- kəndir kanat

147 Əl bucurqadlarının yüksək qaldırma qabiliyyəti nə qədərdir?

- 0,5 və 6 ton
- 1,5 və 3 ton
- 2,5 və 4 ton
- 3,0 və 2,5ton
- 1,5 və 4 ton

148 Hansı domkratlar böyük və ağırdır?

- vintli domkrat
- bucurqad
- porşen
- tamaşalı domkrat
- hidravlik domkrat

149 Hansı domkrat kütləsi 5tondan 20 tona qədər olan yükləri 330mm hündürlüyü qaldırır?

- lentli
- tamaşalı
- hidravlik
- vintli
- porşen

150 . Diyircəklərin sayından asılı olaraq bloklar necə adlandırırlar ?

- sadə
- kəndir kanat
- polad kanat
- kanat
- birdiyircəkli, ikidiyircəkli

151 Bloklar neçə ton yüksək qaldırma qabiliyyətinə malik olur?

- 0,2 – 100ton
- 0,5 – 100ton
- 0,4 – 200ton
- 0,3 – 100ton
- 0,1 – 200ton

152. Hansı tallar yükleri qaldırmaq və əsasən avadanlığın qaldırılması və təmiri zamanı köməkçi əməliyyatları yerinə yetirmək üçün istifadə edilir?

- qarışiq
- əl intiqallı
- elekrotal
- qətranlı
- pnevmoto

153 İntiqal növünə görə neçə yerə ayrıılır?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

154 Çarxlı və sonsuz vintli intiqal hansı intiqala aid edilir?

- pnevmoto
- universal
- polad kanat
- əl
- elekrotal

155 Məftillərin ilkin diametrinin yeyilməsi və yaxud korroziyaya uğraması neçə faiz olduqda kanat zay hesab edilir?

- 50
- 30
- 20
- 40
- 80

156 Maşınlarda hissələrin, düyünlərin, aqreqatların etibarlılığının göstəricilərini hesablamaq üçün hansı qanunu bilmək lazımdır?

- maşınların etibarlılıq qanunu
- konstruksiya
- aqreqatlaşma
- qamma
- müntəzəm iş vaxtının paylanması qanunu

157 Etibarlılıq haqqında elm nəyi öyrənir?

- məməlatın müəyyən müddət ərzində iş qabiliyyətinin göstəricisinin dəyişməsi
- hissələrin uzunömürlülüyü
- texniki istifadə
- müntəzəm işin ehtimalı
- dövrədə dayanmadan işləmə

158 Pərgarlar və kronpərgarlar hissənin ölçüsünü çıxardıqda bənd hansı şəkildə olur?

- normal
- aşağı
- yuxarı
- orta
- yüksək

159 İki nöqtə arasındaki məsafəni təyin etmək üçün hansı xətkeşdən istifadə edilir?

- ölçücü metallik
- kronpərgar
- xətkeş
- pərgarlar
- ruletka yığılan metrə, spektral sıxlıq

160 Ölçücü metal xətkeşin uzunluğu nə qədərdir?

- 100 – 1000mm
- 200 – 1000mm
- 300 – 2000mm
- 150 – 1000mm
- 200 – 2000mm

161 Hörgünün ölçüləri neçə yolla ölçülür?

- 1
- 3
- 4
- 5
- 2

162 Elektrik və pnevmatik alətlərin çilingər, təmir və quraşdırma işlərində tətbiq edilməsi əmək sərfinin neçə faizini azaltmağa imkan verir?

- 40
- 70
- 60
- 90
- 30

163 Yükləri qaldırıqdırda hansı mexanizmlərdən istifadə olunur?

- kəndir və polad kanat
- qayçı və iti dodaqcıq
- kəndir və düyün
- strubsina və polad kanat
- klyammer sıxıcı və strubina

164 Quraşdırma – təmir işlərində hansı kanatdan istifadə edilir?

- qətranlı
- qətransız
- universal
- kəndir
- qarışık

165 Polad kanatlar hansı məftillərdən hazırlanır?

- sadə
- duz
- rifli
- viblyenka
- rəngli

166 Polispostlarda, asqlarda, darqlarda və digər tərtibatlarda hansı kanatlardan istifadə olunur ?

- kəndir
- viblyenka
- polad
- ölü ilmə
- boğma

167 CC – 15 A və CC – 15 M ərişli seperatorları nə üçün istifadə edilir?

- xam pambıqdan iri zibili təmizləmək üçün
- xam pambıqdan xırda zibilləri təmizləmək üçün
- duzgun cavab yoxdur
- ağır qarışqları təmizləmək üçün
- xam pambığı onu nəql etdirən havadan ayırmaq üçün

168 Çivli vintli şnekklər və tor səthi arasındaki araboşluğu neçə mm təşkil edir?

- 14 – 16
- 14 – 15
- 10 – 15
- 14 – 17
- 14 – 18

169 Şnek təmizləyicisinin barabanının diametri neçə mm olmalıdır?

- 510
- 520
- 530
- 550
- 500

170 A6 – 12 M1 pambıq təmizləyicisinin təmizləyici effekti neçə % –dır ?

- 50 ÷ 70
- 60 ÷ 80
- 30 ÷ 40
- 20 ÷ 30
- 40 ÷ 60

171 Daxili ölçənlərin neçə tipi olur?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

172 Yiv açmaq üçün neçə tip alətdən istifadə edilir?

- 2
- 1
- 4
- 3
- 6

173 Yiv birləşmələri yiğmaq üçün neçə tip alətdən istifadə edilir?

- 6
- 5
- 4

3
 2

174 Hdəstəkli qayçılara qalınlığı neçə mm olan nazik polad vərəqləri kəsirlər?

3mm
 2mm
 5mm
 6mm
 1mm

175 Ən çox yayılan borukəsən hansıdır?

birdiyircəkli
 üçdiyircəkli
 razvetka
 zenker
 ikidiyircəkli

176 Alətin tələb olunan vəziyyəti neçə məngənənin köməyi ilə qeydə alınır?

4
 3
 5
 2
 1

177 Boruları və silindrik hissələri sıxmaq üçün hansı sıxıcılarından istifadə edilir?

nivəl
 boru
 silindrik
 ruletka
 düzləndirici

178 Hörgünün istiqaməti nə ilə yoxlanılır?

klupp
 parça
 ip
 xətkeş
 razvetka

179 Təmir edilmiş maşının iş qabiliyyəti nədən asılıdır?

fiziki uzunmürlülük
 hissələrin etibarlılığı
 iş qabiliyyətin
 xidmət müddəti
 mənəvi uzunmürlülük

180 Bütün texniki şərtlərə və istehsal göstəricilərinə cavab verən maşınlara hansı qiymət verilir?

10
 1
 4
 5
 7

181 Təmirdən qəbul qaydasını MTS-in rəisi, sex rəisinə maşını neçə dəfəyə tamamilə qaytarır?

- 1
- 5
- 3
- 0
- 2

182 Toxucu fabrikin avadanlığının əsaslı təmir müddəti neçə ildir?

- 3
- 2
- 4
- 5
- 1

183 Əyirici fabrikin avadanlığının orta təmir müddəti neçə aydır?

- 2
- 4
- 5
- 1
- 3

184 Əyirici fabrikin avadanlığının orta təmir müddəti neçə aydır?

- 5
- 3
- 6
- 2
- 4

185 Maşınların keyfiyyətli və vaxtında təmirinə kim cavabdehdir?

- baş mexanik
- baş mühəndis
- keyfiyyət meneceri
- menecer
- mexanik

186 A6 – 12 M1 pambıq təmizləyicisinin məhsuldarlığı neçə t/saat –dır ?

- 11 – 13
- 12 – 15
- 14 – 16
- 13 – 15
- 10 – 12

187 Çivli barabanla tor arasındaki araboşluğu neçə mm həddində olmalıdır?

- 14 – 16
- 10 – 12
- 11 – 13
- 12 – 14
- 13 – 15

188 Regenerasiya mişarlı baraban və noziyon arasında araboşluğu neçə mm hədlərində olmalıdır?

- 2 – 3

- 2 – 5
- 4 – 5
- 3 – 5
- 3 – 4

189 Seperatorda polad deşiklərin diametri neçə mm olur?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

190 Hər bir 50 min iyə mərkəzlərarası məsafəsi nə qədər olan dəzgah qoyulur?

- 20mm
- 50mm
- 1500mm
- 200mm
- 15mm

191 Əgər fabrikada burucu iplər vardırsa onda onları hansı əmsal ilə nəzərə alırlar?

- 0,5
- 0,1
- 0,7
- 1,0
- 0,4

192 Hissələrin səthini neçə növə bölmək olar?

- 1
- 4
- 3
- 5
- 6

193 Özünün məhsuldarlıq planına cavab verən maşın hansı qiymətə layiq görülür?

- 2
- 5
- 4
- 10
- 4

194 Elektrik mühərrikinin və reduktorun oxlarının uzaqlaşmasına neçə mm-dən çox yol verilmir?

- 0,4
- 0,5
- 0,1
- 0,2
- 0,3

195 Əriş pərinin qırığı və tor arasındaki məsafə qurma vaxtı neçə mm-dən çox olmamalıdır ?

- 100
- 400
- 300
- 200

500

196 Fırlanan qasnağın çəmbərindən məhəccərlərin divarına qədər minimal məsafə neçə mm-dən böyük olmamalıdır?

- 9
- 8
- 6
- 5
- 7

197 3KB lif kondensorunda böyük torlu barabanın intiqalı tərəfdən qurulan tıxacı gövdəyə neçə ədəd M10 boltları ilə bərkidirlər?

- 11
- 10
- 14
- 13
- 12

198 Bolt və borularda hansı alətin köməyi ilə yiv açılır?

- razvetka
- zenker
- kresmeyş
- borodok
- klupp

199 Razvetka necə poladdan hazırlanır?

- konusvari
- karbonlu
- legirlənmiş
- vintli
- dişli

200 Zenker (DÜİST 1677-67) hansı poladdan hazırlanır?

- karbonlu
- konusvari
- legirlənmiş
- karbonlu
- vintli

201 Metalları əl ilə kəsmək və deşik açmaq üçün hansı ələtlərdən istifadə edilir?

- kreysmeyş
- dəmirçi zubil
- deşikaçan alət
- sup
- borodon

202 Ştangenpərgarla ölçüsü neçə mm-ə qədər olan həm xarici həm də daxili ölçüləri ölçürler?

- 2500mm
- 1000mm
- 2000mm
- 3000mm
- 3500mm

203 Ara boşluqları nöyin köməyi ilə təyin edirlər?

- normal
- şuplar
- ştangenpərgar
- pərgar
- kronpərgar

204 Şupun ölçmə dəqiqliyi neçə mm – dir ?

- 0,01
- 0,02
- 0,09
- 0,08
- 0,05

205 Şupun uzunluğu neçə mm olur ?

- 200 və 400
- 100 və 200
- 300 və 500
- 200 və 300
- 300 və 400

206 Yoxlayıcı xətkeşlər hansı materialdan hazırlanır?

- çuqun
- mis
- sink
- polad
- aliminium

207 Avadanlıqların quraşdırılması zamanı hissələrin qarşılıqlı perpendikulyarlığını, hissələrin düzbucaqlarını nişanlamaq və yoxlamaq üçün neçə dərəcəli yoxlayıcı bucaqlar tətbiq edilir?

- 30der.
- 45der.
- 60der.
- 90 der.
- 180der.

208 Zərbə ələtlərinə hansılar aiddir?

- transportir, gürz
- xətkeş, yiv
- çəkic, gürzlər
- gürz, xətkeş
- çəkic, yiv

209 Daxili ölçənin hansı tipi var?

- normal, pərgar
- normal, yaylı
- yaylı, pərgar
- normal, kronpərgar
- pərgar, kronpərgar

210 Yiv şablonları neçə lövhədən ibarətdir?

- sink
- dişli polad
- çuqun
- aliminium
- polad

211 Ehtiyat hissələri hansı növə bölünür?

- yığılmış və cari
- hissə və kütləvi
- kütləvi və istiqamət
- kütləvi və kütləvi olmayanlar
- aylıq və illik

212 Ehtiyat hissələri neçə yerə bölünür?

- 4
- 5
- 1
- 3
- 2

213 Düyünlü təmir üsulundan lazım olan düyünlərin sayını hansı düsturla tapmaq olar?

$$Q_{br.} = K_1 Q_1 + K_2 Q_2$$

$$Q = N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)$$

$$Q_{br.} = N(K_1 Q_1 - K_2 Q_2)$$

$$\textcircled{N} = \frac{N(K_1 T_1 + K_2 T_2)}{F_{dəzg.}}$$

$$\textcircled{n} = \frac{N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)}{F_{dəzg.}}$$

214 Stendli təmir zamanı təmir olunan maşınların sayını hansı düsturla tapa bilərik?

$$Q_{br.} = K_1 Q_1 + K_2 Q_2$$

$$\textcircled{N} = \frac{N(K_1 T_1 + K_2 T_2)}{F_{dəzg.}}$$

$$\textcircled{n} = \frac{N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)}{F_{dəzg.}}$$

$$Q_{br.} = N(K_1 Q_1 - K_2 Q_2)$$

$$Q = N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)$$

215 Hər hansı bir avadanlı növünün təmiri üçün lazım olan təmir briqadalarının sayını hansı düsturla tapmaq olar?

-

$$N_{br.} = K_1 Q_1 + K_2 Q_2$$

$$Q = N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)$$

$$\frac{Q}{N} = \frac{N(K_1 T_1 + K_2 T_2)}{F_{dazg.}} \cdot 3$$

$$Q_{br.} = N(K_1 Q_1 - K_2 Q_2)$$

$$\frac{Q}{n} = \frac{N(K_1 Q_1 + K_2 Q_2)}{F_{dazg.}}$$

216 Təmiarası xidmətə hansı proses aiddir?

- profilaktika,cari təmir və təmizlənmə
- təmir və bərkimə
- sazlama, təmizlənmə, cari təmir
- sazlama,təmizlənmə,kiçik profilaktika və ya cari təmir
- təmizlənmə,yağlanması

217 Əsaslı təmir vaxtı hansı işlər görülür?

- firlanma,tarazlaşdırma
- sökülmə, yağılanması, nizamlanma
- tam sökülmə, yoxlanılma, təmizlənmə, yağılanması
- tam sökülmə, yoxlanılma, yeyilmiş hissələrin dəyişdirilməsi,firlanan hissələrin tarazlaşdırılması və nizamlanması
- təmizləmə,yağlama

218 Orta təmir vaxtı hansı işlər görülür?

- yeyilmiş hissənin sökülməsi,təmizlənməsi,yağılanması
- yoxlama, dəyişdirilmə, tarazlaşdırma,
- nizamlama, tarazlaşdırma
- dəyişdirilmə, firlanma
- firlanma,tarazlaşdırma

219 Nizamnaməyə görə planlı - xəbərdarlıq təmiri aşağıdakılardan hansıdır?

- cari və əsaslı təmir
- fasıləli təmir
- təmirlərarası xidmət, orta və əsaslı təmir
- xidmət, orta və əsaslı təmir
- ortqa kiçik

220 Yüngül sənayedə avadanlıqların planlı - xəbərdarlıq təmiri neçənci ildə öz tətbiqini tapmışdır ?

- 1930
- 1938
- 1924
- 1938
- 1937

221 Köməkçi bazalar nə üçündür?

- yiğım hissələrini koordinatlaşdırmaq
- dəqiqliyini təmin etmək üçün
- digər hissələr birləşdiriləndə koordinatlaşan səthlər

- hissələrin əsas bazalarına nisbətən koordinatlaşma
- əlavə hissəri koordinatlaşdırmaq

222 Hissələrin səthlərini hansı növə bölmək olar?

- koordinatlaşmış və dayaq səthlər
- istiqamət verən və dayaq
- üstündə qurulan, istiqamət verən və dayaq səthlər
- qabarit ölçülü və dayaq
- istiqaməti olan və istiqamət verən

223 Hissələrin səthlərini neçə növə bölmək olar?

- 4
- 3
- 6
- 2
- 5

224 Düyünlərdə və digər yiğimlarda hissələr necə bazalarda birləşir?

- əsas və ardıcıl
- əsas və köməkçi
- əlavə və köməkçi
- paralel və ardıcıl
- şaquli və paralel

225 Təmirin təşkilindən asılı olaraq işlər neçə görülür?

- paralel
- üfüqi və şaquli
- eninə və uzununa
- şaquli
- paralel və ardıcıl

226 Təmirin təşkilindən asılı olaraq işlər neçə yerə bölünür?

- 1
- 3
- 2
- 6
- 4

227 Maşınların yiğilmasaı hansı mərhələdən ibarətdir?

- təmir olunan və təmir olunmayan düyünləridən
- təmir olunan düyünlərin yiğilmasından və masının ümumi yiğimindən
- cavab yoxdur
- təmir olunmayan düyünlərdən və maşının xüsusi yiğimindən
- təmir olunan düyünlərin yiğilmasından və maşının xüsusi yiğimindən

228 Maşınların yiğilmasaı neçə mərhələdən ibarətdir?

- 6
- 5
- 2
- 3
- 4

229 Kütləvi hissələr necə verilir?

- nomenklaturada pulla və saysız
- nomenklaturada pulsuz
- nomenklaturada pulla və say ilə
- nomenklaturada pulsuz və saysız
- nomenklaturada pulunan və onun saxlanması MTS hazırlığı

230 Maşın hissələrinin paslanmasıının neçə növü var?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

231 Əyirici fabrikin mexaniki təmir şöbəsinin tərkibi hansıdır?

- valik, mexaniki-çilingər
- mexaniki-çilingər, valik darayıçı maşınların papaqlarının təmiri
- valların, rifli silindirlərin təmiri
- dəmirçi və tənəkə
- darayıçı maşımların yoxlanılması

232 Üstündə qurulan səthlər nisbətən hansı qabarit ölçülərinə malik olmalıdır?

- uzununa
- kiçik
- eninə
- böyük
- üst-üstə

233 Dayaq səthi neçə dayaq nöqtəsinə malik olur?

- 1
- 4
- 3
- 2
- 5

234 İstiqamət verən səthin üzərində heç olmazsa neçə dayaq nöqtəsi olmalıdır?

- 3
- 5
- 4
- 6
- 2

235 Kiçik müəsisələrdə baş energetik kimə tabedir?

- müdirdə
- mexanikə
- energetikə
- baş elektrikə
- baş mexanikə

236 Böyük kombinatlarda baş energetik kimə təbe deyildir?

- baş elektrikə

- baş mexanikə
- mexanikə
- energetikə
- elektrikə

237 Bütün energetik məsələrlə kim məşğul olur?

- elektrik
- energetik
- baş mexanik
- baş energetik
- baş elektrik

238 Baş mexanik müəssisədə nəyin işləməsinə cavabdehdir?

- su və qazın
- avadanlıqların işləməsinə
- su, elektroenerji buxarı, sıxılmış hava ilə təmin olunma və avadanlıqların fasıləsiz iləməsi
- havanın qorunması
- işıqların olmasına

239 Şöbənin başında kim durur?

- mexanik
- baş mexanik
- baş rəis
- şöbə rəisi
- müdər

240 Əsas baza nəyə deyilir?

- hissələrin əsas bazalarına nisbətən koordinatlaşmaq
- yiğım hissələrini koordinatlaşdırmaq
- quraşdırma bazalarına
- dəqiqliyin təmini
- digər hissələr birləşdiriləndə koordinatlaşan səthlər

241 Toxucu fabrikin mexaniki - təmir şöbəsinə aşağıdakı hansı emelatxana aiddir?

- əlavə ambar
- əsas ambar
- dülgər emelatxana
- valikli emelatxana
- çilingər emelatxana

242 Toxucu fabrikin mexaniki təmir şöbəsinə aşağıdakı hansı emelatxana aiddir?

- alətverici ambar
- mexaniki-çilingər emelatxana
- əlavə ambar
- valikli emelatxana
- çilingər emelatxana

243 Əgər fabrikdə aşağı nömrəli saplar hazırlanırsa onda işçi sahələrinin normalarını neçə dəfə artırırlar?

- 1-2
- 7-8
- 5-6
- 2-3

244 Hər bir 1000 ədəd dəzgahda bir saplı burucu dəzgahın diametri neçə mm-dir?

- 22mm
- 19mm
- 20mm
- 25mm
- 10mm

245 Toxucu dəzgahlarının sayı 1800-dən çox olduqda hər 100 dəzgaha neçə m² işçi sahə düşür?

- 35-15
- 35-25
- 45-35
- 45-25
- 35-50

246 Toxucu dəzgahlarının sayı 1800-ə qədər olanda hər dəzgaha neçə m² işçi sahə düşür?

- 35-25
- 45-25
- 35-50
- 45-35
- 35-55

247 Hər bir 1000 ədəd toxucu dəzgah üçün mərkəzlərarası məsafə nə qədərdir?

- 20
- 3000
- 200
- 10
- 100

248 Hər bir 1000 ədəd toxucu dəzgah üçün mərkəzlərin hündürlüyü nə qədərdir?

- 100
- 1
- 10
- 200
- 20

249 Mexaniki – çilingər emalatxanasına aşağıdakılardan hansıdır?

- əyirici şöbə
- əyirici maşınlar
- kələf maşınlar
- mütəkkə emalatxana
- xazot işləri üçün emalatxana

250 Mexaniki – çilingər emalatxanasına aşağıdakılardan hansıdır?

- əyirici şöbə
- dəmirçi - tənəkə şöbəsi
- kələf maşınlar
- əyirici maşınlar
- təmir şobəsi

251 Orta təmir üçün sınaq müddəti neçə növbədir?

- 3
- 5
- 1
- 2
- 4

252 Təmir cədvəlləri baş mexanik şöbəsi tərəfindən tərtib olunur və kim tərəfindən təsdiq edilir?

- energetik
- baş mühəndis
- mühəndis
- mexanik
- baş mexanik

253 Maşınların keyfiyyətli və vaxtında təmirinə kim cavabdehdir?

- təmir edən şəxs
- energetik
- baş energetik
- baş mexanik
- mexanik

254 MTS- in rəisi birtərəfli akt yazaraq lazımı ölübü götürmək üçün kimə müraciət edir?

- mexanikə
- baş rəisə
- baş mühəndisə
- rəisə
- baş mexanikə

255 Təmir cədvəlləri hansı şöbə tərəfindən tərtib edilir?

- mühəndis
- baş mühəndis
- energetik
- mexaniki
- baş mexanik

256 Toxucu fabrikin mexaniki - təmir şöbəsinə aşağıdakı hansı emelatxana aiddir?

- əsas ambar
- alətverici ambar
- valikli emalatxana
- çilingər emalatxana
- əlavə ambar

257 Sutkada 3000 top parça istehsal edən fabrika üçün mərkəzlər arası məsafə neçə mm – dir?

- 200
- 3000
- 10
- 1000
- 100

258 Sutkada 3000 top parça istehsal edən fabrika üçün mərkəzlərin hündürlüyü neçə mm – dir?

- 10
- 300
- 30

- 200
- 100

259 Əgir istehsal Malenjavodursa onda hər bir topa neçə m² sahə lazımdır?

- 35,7 m²
- 10m²
- 15 m²
- 42,7m²
- 40,5 m²

260 Toxucu fabrikin mexaniki - təmir şöbəsinə şagıdakı hansı emalatxana aiddir?

- valikli emalatxana
- ehtiyat və köməkçi hissə üçün emalatxana
- çilingər emalatxana
- əsas ambar
- dəmirçi - tənəkə şöbə

261 Təmir müddəti nəyə deyilir?

- təmirlər arası vaxta
- avadanlığın təmirə dayanma vaxtına
- təmir növləri arasındaki vaxta
- təmir vaxtı ayrılan vaxta
- təmir növləri arasındaki vaxt tsiklinə

262 Təmirarası müddəti nəyə deyilir?

- avadanlığın təmirə dayanma vaxtına
- təmir növlərinin növbələşməsinə
- təmir növləri arasındaki vaxt tsiklinə
- təmirlər arası vaxta
- ayrı-ayrı təmir növləri arasındaki vaxt fasiləsinə

263 Təmir tsiklinin quruluşu nəyə deyilir?

- təmirlər növləri arasındaki vaxt fasiləsinə
- ayrı-ayrı təmir növlərinin növbələşməsinə
- təmirlərarası vaxta
- təmir tsiklinin davamlılığı
- təmir növlərinin strukturuna

264 Təmir tsikli nə adlanır?

- təmirlər arasındaki vaxt fasiləsi
- bir təmirlə növbəti təmir arasındaki vaxt
- vaxt ərzində ayrılan təmir növü
- təmir növlərinin növbələşməsi
- təmirlər arası minimum vaxt

265 Maşın və avadanlıqlar nə vaxt orta təmirdən keçməlidirlər?

- hər il
- hər sutka
- hər saat
- hər ay
- hər gün

266 Maşın və avadanlıqlar neçə ildən bir əsaslı təmirdən keçməlidirlər?

- 5
- 4
- 3
- 2
- 1

267 Ehtiyat hissələrinin neçə faizini xüsusiləşdirilmiş ehtiyat hissələri hazırladıyan zavodlardan alırlar?

- 15-20%
- 15-25%
- 25-30%
- 25-40%
- 10-20%

268 Maşın təmirə hansı təmir şöbəsinin rəisinin göstərişi əsasında saxlanılır?

- texnoloji
- mexaniki
- maşın avadanlıqları
- sex
- fiziki

269 Əsaslı təmir üçün sınaq müddəti neçə növbədir?

- 9
- 7
- 8
- 4
- 5

270 MTŞ – in rəisi neçə tərəfli akt yazır?

- cütərəfli
- birtərəfli
- üçtərəfli
- ikitərəfli
- təktərəfli

271 Bərabər möhkəmlik əmsalı hansı hərfə ifadə olunur?

- $\sum K_i$
- $\Omega_i \cdot Q_i$
- $\Omega_i \cdot k_i$
- Ω
- Ωg

272 Eksponensial qanun necə ifadə olunur?

$$\mathcal{Y}_1(t) = \chi \cdot e^{-xt}$$

-

$$\frac{\sum Q_i}{\sum \frac{Q_i}{r_i}}$$

$$J_1(t) = \omega \cdot e^{-\omega t}$$

$$r_i = \frac{a_i \cdot b}{a_i \cdot b + TN_{\sigma}}$$

$$S = \frac{\sum F_j}{\sum n_j \cdot F_j}$$

273 Maşınlarda hissələrin, düyünlərin, aqreqatların etibarlılığının göstəricilərini hesablamaq üçün hansı qanunu bilmək lazımdır?

- maşınların etibarlılıq qanunu
- müntəzəm iş vaxtının paylanması qanunu
- konstruksiya
- aqreqatlaşma
- qamma

274 $D = \frac{G_m}{\sum n_j \cdot K_i + \sum n_j F_j}$ Bu ifadədə D ne emsalıdır?

- uzunömürlülük
- enerji
- həcm
- sökülmə
- həqiqi

275 Maşınların iş qabiliyyətinə əsas aşağıdakılardan hansını aid etmək olar?

- səmərəlik
- keyfiyyət
- dayanıqlılıq
- elektrik mühərrikinin gücü
- uzunmüddətli

276 Təmir edilmiş maşınların əsas xüsusiyyət göstəricilərinə aşağıdakılardan hansı aid edilir?

- nasazlıq
- işləmə ehtimalı
- dayanmadan işləmək
- mənəvi uzunömürlülük
- saxlanılma

277 Texniki istifadə əmsalı hansı düstur ilə ifadə olunur?

$$K_T = \frac{t_{is.}}{t_{is.} + t_{tam.} + t_{sid.}}$$

$$K_H = \frac{t_{is.}}{t_{is.} + t_{tam.}}$$

-

$$H(t) = \lim_{n \rightarrow \infty} \frac{\sum_{i=1}^n m_i(t)}{N}$$

$$\mathcal{O}(t_2 - t_1) = \exp [H(t_1) - H(t_2)]$$

$$\mathcal{T} = \frac{t_2 - t_1}{m_{or.}(t_2) - m_{or.}(t_1)}$$

278 Etibarlılığın əsas göstəricilərinin siyahısı və xarakteristikası harada göstərilmişdir?

- DÜİST 16503 – 67
- DÜİST 13377 – 66
- DÜİST 14503 – 56
- DÜİST 16503 – 75
- DÜİST 13377 – 67

279 Xüsusi bərabər möhkəmlik əmsalı hansı ifadədən tapılır?

$$\mathcal{S} = \frac{\sum F_j}{\sum n_j \cdot F_j}$$

$$\mathcal{J}_1(t) = \chi \cdot e^{-xt}$$

$$\mathcal{R} = \frac{\sum Q_i}{\sum \frac{Q_i}{r_i}}$$

$$\mathcal{J}_1(t) = \omega \cdot e^{-\omega t}$$

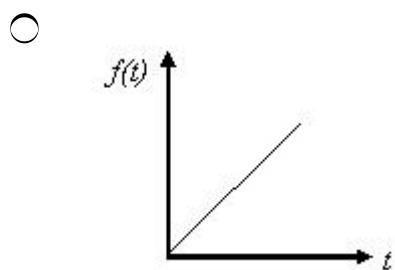
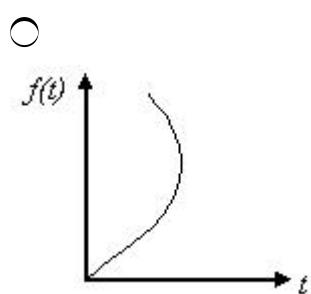
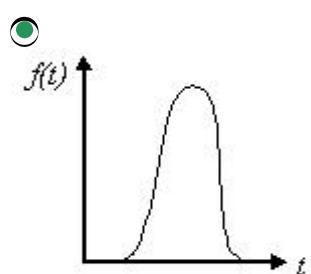
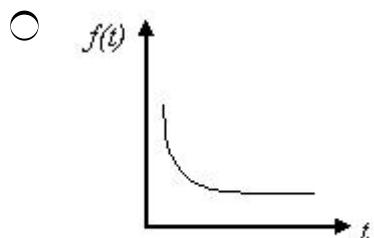
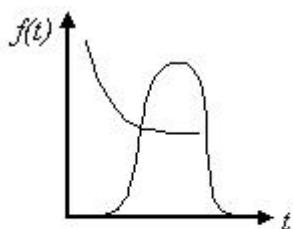
$$\mathcal{R}_1 = \frac{a_i \cdot b}{a_i \cdot b + TN_{or.}}$$

280 $R = \frac{\sum Q_i}{\sum \frac{Q_i}{r_j}}$ ifadesində? Q_i hansı elementin i?aresidir?

- möhkəmlik
- xidmət müddəti
- möhkəmlik elementi
- cəm yararlılıq
- konstruktiv element

281 Təmir olunmuş maşınların keyfiyyətini xarakterizə edən işdən dayanmalar vaxtının sıxlığının paylanması statistik əyrisi hansıdır?

○



282 Təmir edilmiş maşınların hissələrinin uzunmürlülüyü əsasən neçə üsulla müəyyən edilir?

- 5
- 4
- 1
- 2
- 3

283 Maşınların uzunmürlülünü artırmaq üçün hissələri hansı üsulla bərpa etmək olar?

- qeyri-rasional
- rasional
- səpələnmə
- korelyasiya
- ötürünmə nisbəti

284 İstismar prosesində maşınlar hansı dəyişmələrə məruz qalır ?

- istismar şəraiti
- keyfiyyət
- müntəzəm
- möhkəmlik
- səpələnmə

285 İstismar prosesində maşınlar hansı dəyişmələrə məruz qalır ?

- 8
- 2
- 3
- 4
- 1

286 Təmir edilmiş maşının uzunmürlülüyünü hansı üsulla təyin etmək lazım deyil

- normal paylanma
- sinaqlar
- laboratoriya
- stendli
- istismar sinaqları

287 Maşınların etibarlılığı, xüsusilə də kiçik carı işdən dayanmalar və hissələrin yeyilməsi nəticəsində neçə dayanma təyin edilir?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

288 $f_1(t) = \chi \cdot e^{-\lambda t}$ ifadesində χ neyi ifadə edir?

- empirik paylanma
- işdən dayanmaların intensivliyi
- maşının iş qabiliyyəti
- orta qiymət
- dispersiya

289 $f(t) = \sum_{i=1}^2 P_i f_i(t) = P_1 f_1(t) + P_2 f_2(t)$ Burada $f_i(t)$ neyi ifade edir?

- resursların paylanması sıxlığı
- superpozisiya
- eksponensial
- orta müntəzəm iş vaxtı
- maşınların miqdarı

290 Təmir edilmiş maşınların hissələrinin uzunmürlülüyü əsasən hansı xüsusiyyətləri ilə müəyyən edilir?

- laboratoriya
- möhkəmlik
- maşın düyünü

- müntəzəm iş
- istismar şəraiti

291 Diaqnostik nəticə nə ilə müəyyən edilir?

- maşının vəziyyəti
- yerdəyişmə
- hissənin vəziyyəti
- energetik spektr
- akustik siqnal

292 Ölçmə metodu kimi diaqnostika hansı tələblərə cavab verməlidir?

- təkrarlanma və birqiyətlilik
- dolayı üsul və diaqnostika
- birqiyətlilik və diaqnostika
- təkrarlanma və dolayı üsul
- etalon və dolayı

293 Ölçmə metodu kimi diaqnostika neçə tələbə cavab verməlidir?

- 3
- 5
- 4
- 1
- 2

294 $\alpha_{i,j} = \frac{\Delta S_i}{\Delta X_j}$ nisbetində? S_i neyi ifadə edir?

- funksianın müşahidəsi
- arqumentin müşahidəsi
- ötürmə nisbəti
- vəziyyət parametrinin dəyişməsi
- siqnalın həssaslıq parametri

295 Texniki diaqnostika nəzəriyyəsinin əsasında hansı fundamental fiziki prinsip durur?

- eksperiment və siqnal
- diaqnostik və tipik
- səbəb və diaqnostik
- səbəb və unitarlıq
- unitarlıq və diaqnostik

296 Texniki diaqnostika nəzəriyyəsinin əsasında neçə fundamental fiziki prinsip durur?

- 3
- 2
- 1
- 4
- 8

297 İşləyən maşınlarda baş verən müxtəlif fiziki proseslər və onların istismar göstəricilərinə təsiri nəyin əsasını təşkil edir?

- maşının mexanizmi
- maşının nasazlığı

- stabillik xarakteristikası
- hissələrin mexanizmi
- texniki diaqnostika

298 Maşının göstəricilərinin tədricən dəyişməsi neçə prosesdə baş verir?

- 2
- 10
- 3
- 1
- 4

299 Maşının göstəricilərinin tədricən dəyişməsi prosesi hansılar hesab olunur?

- təbii və süni
- normal və süni
- təbii və qeyri-normal
- normal və təbii
- normal və qeyri-normal

300 Təmir edilmiş maşının uzunömürlülüyünü neçə üsulla təyin edirlər?

- 10
- 2
- 4
- 3
- 1

301 $P_H^2 : P_{CP}^2$ ifadesində P_H neyi xarakterize edir?

- uyğun olaraq filtrlərin buraxma enliyi
- verilmiş istiqamətdə qeyd edilmiş məsafədə ölçülən səs təzyiqi
- orta kvadratik qiymət
- filtrin buraxma zolağının enliyi
- bütün mümkün istiqamətdə ortalaşdırılmış səs təzyiqi

302 Qeyri –bərabər şüalanma dərəcəsi nisbəti hansı ifadə ilə xarakterizə olunur?

$$1019 \frac{W}{W_0}$$

$$\sqrt{f_{01} f_y}$$

$$L_{\Delta f_L} + 10 \lg \frac{\Delta f_2}{\Delta f_1}$$

$$P_H^2 : P_{CP}^2$$

$$\frac{Q_J_{CP}}{dW}$$

303 Zolağın orta tezliyi qiymətində orta həndəsi qiymət neçə götürülür ?

-

$$10 \lg \frac{J}{J_{01}}$$

$$\sqrt{f_{01} f_y}$$

$$1019 \frac{W}{W_0}$$

$$\frac{Q}{T} \int_0^r$$

$$2019 \frac{P}{P_0}$$

304 Hər hansı mənbəyin səs-küyünü tam qiymətləndirmək üçün neşə parametrlə təyin etmək tələb olunmur ?

- 5
- 3
- 10
- 7
- 6

305 Hər hansı mənbəyin səs-küyünü tam qiymətləndirmək üçün hansı parametrləri təyin etmək tələb olunmur ?

- təsir müddəti
- tezlik spektri
- səs-küyün qüvvəsi
- səs-küyün yayılma istiqaməti
- kritik qiymət

306 Səs informasiya daşıyıcısı kimi neşə parametrlə malikdir ?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

307 Səs informasiya daşıyıcısı kimi hansı parametrlərə malikdir ?

- spektr, birqiymətli
- həcm, spektr
- həcm, fazə
- təkrarlanmayan, birqiymətli
- həcm, təkrarlanmayan

308 Maşınların texniki vəziyyətini təyin etmək üçün ən əsas hansı siqnaldan istifadə edilir?

- spektr
- akustik
- diaqnostik
- şüalanan
- səs

309 Texniki diaqnoz nəzəriyyəsində nəyə baxılmır?

- diaqnozun efektliyinin meyarları

- çoxlu siqnallara
- əks ifadə
- akustik siqnal
- səhv siqnal mənbələri

310 Ölçmə dəqiqliyi neçə mm – dir ?

- $\pm 0,25 \div \pm 0,5$
- $\pm 0,21 \div \pm 0,1$
- $\pm 0,20 \div \pm 0,2$
- $\pm 0,25 \div \pm 0,2$
- $\pm 0,23 \div \pm 0,2$

311 Məmulatdan miqyas xətkeşinə ölçüləri çıxartmaq və köçürmək üçün tətbiq edilən alət neçə cür olur ?

- 4
- 2
- 5
- 5
- 3

312 Xətti ölçüləri ölçmək üçün neçə cür alətdən istifadə edilir?

- 1
- 4
- 3
- 5
- 2

313 Xətti ölçüləri ölçmək üçün hansı alətlərdən istifadə edilir?

- xətkeş
- xətkeş, ruletka
- ruletka
- ruletka
- yiğilan metrə, spektral sıxlıq

314 Toxuculuq, yüngül, yeyinti sənayesində, məişət xidmətində təmir və quraşdırma zamanı istifadə edilən nəzarət-ölçü alətlərini neçə tipə ayırmak olar?

- 5
- 3
- 7
- 6
- 4

315 İnsan qulağı hansı tezliklərə həssasdır?

- $100 \div 1000$
- $500 \div 1000$
- $200 \div 2000$
- $600 \div 6000$
- $300 \div 3000$

316 Silindrin divarına təsir edən qüvvə necə ifadə olunur?

$$Q = m_{np} \cdot \mu \omega^2$$

-

$$P = \Pi + J_n + R_n$$

$$\frac{P_n}{\cos \beta} = \frac{p}{\cos \beta}$$

$$J = \frac{1}{T} \int_0^T (X(t)^2) dt$$

$$Q_n = p \cdot \operatorname{tg} \beta$$

317 Silindrin oxu istiqamətində təsir edən cəm qüvvə hansı düsturla təyin edilir?

$$\sqrt{f_x f_y}$$

$$Q = \Pi + J_n + R_n$$

$$J_n = J_{n_1} + J_{n_2}$$

$$Q_n = m_n r \omega^2 (\cos \alpha + x \cos 2\alpha)$$

$$Q_H^2 : P_{CP}^2$$

318 Analizator hansı siniflərə ayrıılır?

- bütün zolağı sabit buraxan və zolağı sabit nisbi buraxan
- takrarlanma və birqiyəmtlilik
- səbəb və dispersiya
- orta qiymət və dispersiya
- sabit və unitarlıq

319 Analizator neçə sinfə ayrıılır?

- 3
- 2
- 9
- 10
- 6

320 Sürtünən səthlər kiçik nisbi yerdəyişmə sürətinə malik olandə hansı yeyilmə meydana çıxır?

- yapışma yeyilmə
- abraziv yeyilmə
- istilik yeyilmə
- düzgün cavab yoxdur
- oksidləşmə yeyilmə

321 Layihələndirmə zamanı verilən aralıq məsafədən fərqli olaraq qovuşan hissələrin istismarı və təmiri şəraitində neçə cür ara boşluğu qəbul edilir?

- 3
- 1
- 6
- 4
- 2

322 Yeyilmə sürəti necə tapılır?

$$i = \frac{U}{T} = tg\alpha$$

Düzgün cavab yoxdur

$$T = \frac{U}{tg\alpha}$$

$$U = \frac{U}{T} = ctg\alpha$$

$$i = \frac{T}{U} = tg\alpha$$

323 Sürtünən səthlərin böyük nisbi hərəkəti nəticəsində və böyük təzyiqlər altında hansı yeyilmə baş verir?

- yapışma yeyilmə
- abraziv yeyilmə
- çopur yer formalı yeyilmə
- istilik yeyilmə
- oksidləşmə yeyilmə

324 Prof. Xosteçkinin təsnifatına görə yeyilmənin neçə növü var?

- 1
- 5
- 4
- 3
- 2

325 Sürtünən səthlər arasında yağı təbəqəsi olmayanda hansı sürtünmə baş verir?

- sərhəd sürtünməsi
- bütün cavablar düzgündür
- maye və quru sürtünmə
- quru sürtünmə
- maye sürtünməsi

326 Sürtünən səthlərin yağlanmasına görə, sürtünmənin hansı növləri var?

- quru sürtünmə, sərhəd sürtünməsi, maye sürtünməsi
- quru sürtünmə
- sərhəd sürtünməsi
- maye sürtünməsi
- quru, maye sürtünmə

327 Sürtünən səthlərin nisbi hərəkətinə görə, sürtünmənin hansı növləri var?

- sürüşən, diyirlənən; sürüşüb diyirlənən
- sürüşən
- diyirlənən
- sürüşən, diyirlənən
- sürüşüb diyirlənən

328 Sürtünən səthlərin nisbi hərəkətinə görə, sürtünməni neçə növə bölmək olar?

- 2
- 3

- 5
- 1
- 4

329 Maşınların işinin etibarlığı və uzunömürlülüyü nə ilə təyin olunur?

- yeyilməyə qarşı möhkəmliyi
- deşilməyə qarşı möhkəmliyi
- əyilməyə qarşı möhkəmliyi
- sürtünməyə qarşı möhkəmliyi
- dərtilməyə qarşı möhkəmliyi

330 Lampadan çıxan alov yanma reaksiyasına və temperaturuna görə neçə zonaya bölünür?

- 3
- 5
- 4
- 1
- 2

331 Plastmaslar neçə qrupa bölünür?

- 1
- 5
- 4
- 3
- 2

332 Qızdırımdan aparılan qaynaq hansı qaynaqdır?

- qaynaq- qaynar qaynaq
- normal qaynaq
- soyuq qaynaq
- qızmar qaynaq
- qaynaq- yarımlı qaynar qaynaq

333 Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq alov hansı növlərə bölünür?

- neytral və normal alov
- düzgün cavab yoxdur
- bütün cavablar düzgündür
- korbolaşdırıcı alov
- oksidləşmə alovu

334 Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq alov neçə növə bölünür?

- 1
- 4
- 5
- 3
- 2

335 Lampadan çıxan alov yanma reaksiyasına və temperaturuna görə hansı zonalara ayrılır?

- tamamilə yanma zonası
- nüvə, bərpa olunan zona, tamamilə yanma zonası
- nüvə və bərpa olunan zona
- nüvə
- bərpa olunan zona

336 Paslanma nəticəsində əmələ gələn dağılmının hansı növləri var?

- bərabər
- bütün cavablar düzgündür
- kristalarası
- düzgün cavab yoxdur
- yerli

337 Paslanma nəticəsində əmələ gələn dağılmının neçə növü var?

- 3
- 4
- 5
- 2
- 1

338 Maşın hissələrinin paslanmasının hansı növü var?

- bioloji
- kimyəvi
- elektrokimyəvi
- kimyəvi və elektrokimyəvi
- fiziki

339 Maşın hissələrinin paslanmasının neçə növü var

- 4
- 5
- 1
- 2
- 3

340 Doldurucu olaraq nədən istifadə edilir?

- burulmuş və burulmamış şüşə saplarından
- şüşədən
- burulmamış şüşə saplarından
- burulmuş şüşə saplarından
- şüşə saplarından

341 Doldurucunun tipindən və mexaniki xassələrindən asılı olaraq şüşə plastikləri hansı qruplara bölmək olar?

- düzgün cavab yoxdur
- şüşə tekstolit
- şüşə voloknit
- anizontroplu şüşə voloknit
- şüşə tekstolit, şüşə voloknit, anizontroplu şüşə voloknit

342 Doldurucunun tipindən və mexaniki xassələrindən asılı olaraq şüşə plastikləri neçə qrupa bölmək olar?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 1

343 Tormoz mexanizminin hissələrini hazırlamaq üçün hansı plastikdən istifadə olunur?

- tekstolit
- qetinoks
- asbotekstolit
- şüşə tekstolit
- şüşə voloknit

344 Ağac liflərinin paralel yönəlməsi ilə alınan plastik?

- dsp – b
- dsp – e
- dsp – r
- dsp – f
- dsp – a

345 Qetinoks ne?e kg / sm^2 tezyiq altında $120 - 160^0$ temperaturda preslenmi?, sintetik qetran hopdurulmuş plastik materialdır?

Q0 – 120 kg / sm²

Q0 – 100 kg / sm²

Q0 – 130 kg / sm²

Q0 – 110 kg / sm²

346 Şuşə lifli onizontroplu material nədən hazırlanır?

- şüşədən
- lifdən
- qətrandan
- sintetikdən
- şüşə liflərindən və sintütik qətrandan

347 Şuşə tekstolit hansı qətranlar vasitəsilə hopdurulmuş şüşə parçanın qaynar preslənməsi ilə alınan təbəqə materialdır?

- BF – 1
- BF – 3
- BF – 3, BF – 7, BF – 8
- BF – 7
- BF – 8

348 Müxtəlif sintetik lək, qətran və şüşə lifləri əsasında alınan yüksək möhkəmliyə malik material?

- bumlit
- tekstolit
- şüşə plastik
- şüşə tekstolit
- şüşə voloknit

349 Plastmaslar hansı qruplara bölünürlər?

- termoplastik
- termoplastik və termoreaktiv
- plastik
- reaktiv
- termoreaktiv

350 AF- 4 tipli termoreoaktiv lifli material olub yüksək möhkəmlik tələb olunan hissələri hazırlamaq üçün işlədilən plastik?

- şüşə tekstolit
- şüşə voloknit
- asbostekstolit
- tekstolit
- qetinoks

351 Aşağıdakılardan hansı lehimləmə üsullarına aiddir?

- əl metal lehimləyici vasitəsilə lehimləmə
- düzgün cavab yoxdur
- A, B, C variantları düzgündür
- qaz lampası vasitəsilə lehimləmə
- yüksək tezlikli cərəyan vasitəsilə lehimləmə üsulları

352 Formaldehid qətranı əsasında alınan və antifriksion material kimi işlədilən plastik material?

- vinilplast
- ftroplast
- qrafitoplast
- ftroplast – 3
- polietilen

353 Yüngül sənayedə aqressiv mühitdə işləyən həcmələrə üz çəkmək üçün işlədilən material?

- ftroplast
- ftroplast
- vinilplast
- qetinoks
- tekstolist

354 Sintetik qətran ilə hopdurulmuş nazik ağac təbəqələrinin kleylənməsilə alınan plastik hansıdır?

- dsp – a
- dsp – v
- sərt ağac qatlı plastiklər
- asbostekstolit
- dsp – b

355 Yüksək optik xassələrə malik olan termoplastik material?

- vinilplast
- polietilen
- ftroplast
- qrafitoplast
- üzvi şüşə

356 Lifləri qarışq yönəlmış qatların preslənməsi nəticəsində alınan plastik?

- dsp – a
- dsp – f
- dsp – b
- asbotekstolit
- qetinoks

357 Ağac plastik kütlələrinin əsas qrupları hansılardır?

- sərt
- yumşaq
- yarımsərt
- sərt, termoyeyiləbilən tam preslənmiş plastifisizlənmiş ağac plastikləri
- termoyeyiləbilən tam preslənmiş

358 Yüksək mexaniki möhkəmliyə, az sürtünmə əmsalına malik olub, əlvan və qara metalları əvəz etmək üçün hansı plastikdən istifadə edilir?

- dsp – b
- şüşə voloknit
- dsp – a
- qetinoks
- ağac plastikləri

359 Birləşdirici olaraq nədən istifadə olunur?

- elektrikdən
- epoksid qətranlarından
- istilikdən
- fenolformaldehid qətranlarından
- epoksid və fenolformaldehid qətranlarından

360 Ms – silisium –aliminium lehimlərinin markaları hansılardır?

- 40 A
- 34 və 35A
- 35 A
- 42 A
- 34 A

361 Mis, polad və çuqun hissələrinin bərpasında yüksək keyfiyyətli birləşməni almaq üçün hansı latun lehimlərindən istifadə edilir?

- L – 62
- düzgün cavab yoxdur
- L – 34
- L – 68
- L – 62 və L – 68

362 BF – tipli yapışqanlardan hansı turşu mühitdə işləyən hissələri yapışdırmaq üçün istifadə edilir?

- BF – 2 və BF – 6
- BF – 4 və BF – 6
- BF – 2
- BF – 4
- BF – 6

363 Hansı tipli yapışqanlar modifikasiyalı olmuş fenolformaldehid qətranının spirtlə qarışığından ibarət olur?

- korbinol

- BF
- korbinol və epoksid yapışqanları
- BF və korbinol
- epoksid

364 Hansı markalı lehim oksidləşməyə yol verilməyən cavabdehli hissələrin lehimlənməsi üçün istifadə olunur?

- POS – 61 və POS – 50
- POS – 18
- POS – 61
- POS – 30
- POS – 90

365 Hansı markalı lehim əsas etibarı ilə yemək qablarını lehimləmək üçün istifadə olunur?

- POS – 30
- POS – 61
- POS – 50
- POS – 90
- POS – 40

366 Təmir praktikasında ən çox işlədilən lehim qrupları hansılardır?

- polad
- mis – sink
- çuqun
- mis – sink və aliminium
- aliminium

367 35 A markasının tərkibində mis neçə faizdir?

- 18 – 24 %
- 20 – 30 %
- 15 – 35 %
- 26 – 34 %
- 24 – 42 %

368 34 A markasının tərkibində silisium neçə faizdir?

- 3,4 – 7,1 %
- 4,1 – 5,5 %
- 2,8 – 6,5 %
- 4,3 – 5,8 %
- 5,5 – 6,5 %

369 34 A markasının tərkibində mis neçə faizdir?

- 23 – 40 %
- 44 – 60 %
- 26 – 45 %
- 30 – 50 %
- 27 – 30 %

370 Anker və çatlamış hissələrin sıxlılıb birləşdirilməsi hissələrin hansı üsulla bərpasına aiddir?

- kimyəvi
- elektrolit
- nikelləmə

- mexaniki
- dəmirləmə

371 Yeyilmiş, sınmış və çatlamış hissələrə üzük geydirilməsi hissələrin hansı üsulla bərpasına daxildir?

- plastiki deformasiya
- dəmirləmə
- xromlama
- mexaniki
- nikelləmə

372 Yeyilmə hissələrinin düzəldilməsi, is prosesində iştirak etməyən sahəciklərdən, hissənin yeyilmiş sahəciklərinə metalin yenidən bölüşdürülməsi üsulları hissələrin hansı üsulla bərpasının tərkibinə daxildir?

- plastiki deformasiya
- xromlama
- mexaniki üsulla
- dəmirləmə
- nikelləmə

373 Hansı markalı lehim zərbə, titrəmə, əyici yüklərə məruz qalmayan və ərimə temperaturu 900–9200 S-dən yuxarı olmayan mis xəlitələrindən hazırlanmış hissələrini birləşdirmək üçün işlədirilir?

- PMÇ – 48
- PMÇ – 68
- PMÇ – 44
- PMÇ – 62
- PMÇ – 54

374 Hansı markalı lehim zərbə və əyici yüklərə məruz qalmayan polad, bürünc və mis hissələrini birləşdirmək üçün işlədirilir?

- PMÇ – 48
- PMÇ – 44
- PMÇ – 68
- PMÇ – 54
- PMÇ – 62

375 Ərimə temperaturuna görə lehimlər hansı növlərə bölünür?

- asan əriyən
- düzgün cavab yoxdur
- yarım çətin əriyən
- asan və çətin əriyən
- çətin əriyən

376 Ərimə temperaturuna görə lehimlər neçə yerə bölünür?

- 1
- 5
- 3
- 4
- 2

377 Hansı markalı lehim cavabdehli az olan hissələrin araboşluğunu sıx doldurmaq üçün işlədirilir?

- POSS – 4 - 6
- POS – 18

- POS – 90
- POS – 50
- POS – 61

378 Hansı markalı lehim adı birləşmələr üçün istifadə olunur?

- POS – 18
- POS – 50
- POS – 30
- POS – 40
- POS – 90

379 Hansı markalı lehim yüksək etibarlıq və sıxlıq tələb edən hissələrin lehimlənməsi üçün istifadə olunur?

- POS – 90
- POS – 40 və POS – 30
- POS – 18
- POS – 50
- POS – 61

380 Elektrik qövslü, düz alovlu və yüksək tezlikli cərəyan vasitəsilə əridilmiş metalın sıxılmış hava ilə hissənin səthinə çəkilməsindən ibarət olan üsul?

- fiziki
- dəmirləmə
- xromlama
- metallaşdırma
- kimyəvi

381 Aşağıdakılardan hansı dəmir ovuntularının növünə aid deyil?

- kimyəvi
- elektrik
- sorənoqla
- karbonil
- bərpa edilmiş

382 Maşınqayırma sənayesində ən çox tətbiq olunan dəmir ovuntularının neçə növü var?

- 5
- 4
- 1
- 2
- 3

383 Cərəyan sıxlığının azlığı hansı üsulun texniki –iqtisadi üstünlüklerinə aiddir?

- mexaniki
- kimyəvi
- dəmirləmə
- xromlama
- nikelləmə

384 Qüsurlu hissələrin bərpasının məqsədə uyğunluğunu təyin edən əsas meyar nədir? (A -qüsurlu hissənin bərpasının dəyəri; B – təzə hissənin hazırlanmasının dəyəri)

- A > B şəklində bərabərsizlik ola bilər
- A < B şəklində bərabərsizlik ola bilər
- A \leq B şəklində ola bilər

- A \leq B şəklində bərabərsizlik ola bilər
- A \geq B şəklində bərabərsizlik ola bilər

385 Mühafizə – dekorativ məqsədlər üçün hissələrin bərpasında hansı üsullar istifadə olunur?

- nikelləmə
- xromlama
- dəmirləmə
- plastiki
- mexaniki

386 Mahiyyəti dəmirin elektrolitik olaraq hissələrin üzərinə oturdulmasından ibarət olan üsul?

- nikelləmə
- xromlama
- mexaniki
- kimyəvi
- dəmirləmə

387 Qüsurlu hissənin bərpasının əlverişli üsulunun seçilməsində istifadə olunan iqtisadi analizin aparılmasının hansı üsulları var?

- kimyəvi
- funksiyanın optimallığının tapılması üsulu
- müxtəlif variantları müqayisə etmək üsulu
- elektrolit
- A və B variantları

388 Qüsurlu hissənin bərpasının əlverişli üsulunun seçilməsində istifadə olunan iqtisadi analizin aparılmasının neçə üsulu var?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

389 Yeyilmə hissələrinin ölçülərinin təmir ölçülərinə keçirilməsi hissələrin hansı üsulla bərpasına aiddir?

- nikelləmə
- mexaniki
- elektrolit
- xromlama
- kimyəvi

390 Qaynaq tikişinin möhkəmliyi və məhsuldarlığının yüksək olması, plastik kütlə hissələrinin qaynaq ilə bərpasının hansı üsulunun üstün cəhətlərindəndir?

- hava şırnağı
- təzyiq altında kontakt qaynaq
- yüksək tezlikli cərəyan vasitəsilə qaynaq
- sürtünmə
- qızdırılmış qaz

391 Uc – uca şəklində qaynaq rejimində temperatur neçə dərəcə olmalıdır?

- t=140-150°C
- t=130-170°C

- t=160-180°S
- t=170-180°S
- t=180-190°S

392 Biğ şəklində qaynaq rejimi neçə dərəcədə aparılır?

- t=110-170°S
- t=130-200°S
- t=120-180°S
- t=140-150°S
- t=90-140°S

393 Plastik kütlə hissələrinin qaynaq üsulu ilə bərpasında yerinə yetirilən təzyiq altında kontakt qaynaqda birləşmə hansı şəkildə yerinə yrtirilir?

- dib – dibə
- düzgün cavab yoxdur
- uc – uca və biğ şəklində
- biğ şəklində
- uc – uca

394 Yapılandırma üsulu ilə hisslərin bərpasında yapışqan neçə dərəcə selsidə öz yapışqanlığını itirir?

- 40-80°S
- 80-120°S
- 50-90°S
- 55-75°S
- 70-100°S

395 Plastik kütlə hissələrinin qaynaq üsulu ilə bərpasında yerinə yetirilən təzyiq altında kontakt qaynaqda birləşmə neçə şəkildə yerinə yrtirilir?

- 1
- 5
- 4
- 3
- 2

396 Hissələrin elektrik qıqlıcm üsulu ilə bərpasında diyirlənmə sürtünməsi şəraitində işləyən hissələrin bərpası üçün ən əlverişli material nədir?

- ferroxrom
- polad
- mis
- gümüş
- sink

397 Hissələrin elektrik qıqlıcm üsulu ilə bərpasında sürüsmə sürtünməsi şəraitində işləyən hissələrin bərpası üçün ən əlverişli material nədir?

- xrom-marqans
- sink
- mis
- ağ çuqun
- polad

398 Aşağıdakılardan hansı elektrik qıqlıcm üsulu ilə hissələri bərpa etmək üçün istifadə olunan aparatlardan deyil?

- KEİ – 1
- AN – 8
- JE – 2M
- JAS – 2M
- UPR – 3M

399 İstənilən metaldan örtüyün yaradıla bilməsi hansı üsulan üstünlüklerinə aiddir?

- metallaşdırma
- dəmirləmə
- elektrolitik
- kimyəvi
- fiziki

400 Təzə və bərpa olunmuş hissələr minimum yeyilməni təmin edən əlverişli başlanğıc ara boşluğunun qiyməti necə tapılır?

$$S_{\eta\nu} = 0,476 d \sqrt{\frac{n \cdot \eta}{P \cdot C}}$$

$$S_{\eta\nu} = 0,476 d \sqrt{\frac{P \cdot C}{n \cdot \eta}}$$

$$S_{\eta\nu} = 0,476 d \sqrt{\frac{n \cdot C}{\eta \cdot P}}$$

$$S_{\eta\nu} = 0,476 \eta \sqrt{\frac{n \cdot d}{P \cdot C}}$$

$$S_{\eta\nu} = 0,476 n \sqrt{\frac{d \cdot \eta}{P \cdot C}}$$

401 Yeyilmənin dərəcəsini və hissələrin iş üçün yararlı olub-olmadığını miqdarda necə təyin edirlər?

- buraxılabilən yeyilmə
- A və C variantları
- abraziv yeyilmə
- həddi yeyilmə
- istilik yeyilmə

402 Sürtünən səthlərin üstündə müəyyən profilli dərinlik yaratmaq və iş zamanı bu dərinliyin ölçülməsinə nəzarət hansı üsulan məzmununa aiddir?

- suni boza
- mikrometraj
- çəki
- profilioqraf
- radioaktiv

403 Sınaq zamanı eyni mikrosahənin müxtəlif momentlərində profilinin çəkilməsi maşın hissələrinin sinmasına və yeyilməsinə nəzarət edən üsullardan hansına aiddir?

- profilioqraf
- radioaktiv
- suni boza

- mikrometraj
- çəki

404 Eyni şəraitdə işləyən birtipli maşınlarda tətbiq etmək istədiyimiz qovşağı nəzarət altına almaq hansı üsulun məzmununa aiddir?

- çəki
- suni boza
- profilioqraf
- mikrometraj
- radioaktiv

405 Tədqiq olunan hissə həm nəzarətdən əvvəl, həm də sonra şəkilir və çəkilərin fərqiనə görə yeyilmə miqdarını təyin edirlər. Yuxarıda deyilənlər hansı üsulun məzmununa aiddir?

- mikrometraj
- radioaktiv izotoplар üsulu
- suni boza üsulu
- çəki
- profilioqraf

406 Hissələrin və qovuşmaların qüsurlarının meydana çıxarılmasında qeyri-normal taqqılıtı və səsləri meydana çıxarmaq üçün hansı cihazdan istifadə olunur?

- stetoskop
- qeyqer hesablayıcısı
- tərəzi
- ampermetr
- borometr

407 Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq yaranan alovda asetilen çox olanda onun rəngi necə olur?

- narıncı
- göy
- qırmızı
- sarı
- yaşıl

408 Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq yaranan alovda oksigen artıq olanda onun rəngi necə olur?

- bənövşəyi
- göy
- çəhrayı
- qırmızı
- sarı

409 Oksigen və asetilenin nisbətindən asılı olaraq əmələ gələn alovda hansı maddə çox olduqda metali karbonlaşdırır və onun kövrəkliyini artırır?

- metal
- oksigen
- asetilen
- etilen
- mis

410 Nisbi yerdəyişməyə müqavimət kimi meydana çıxan, yəni hadisənin qüvvələrini xarakterizə edən hansı prosesdir?

- sürüşmə

- burulma
- əyilmə
- sürtünmə
- yeyilmə

411 Toxucu maşınların hərəkətinə sərf olunan gücün neçə faizi kinematik cütlərdə sürtünmə qüvvələrinin işinin aradan qaldırılmasına sərf olunur?

- 70%
- 30%
- 50%
- 80%
- 60%

412 Oksigenin deformasiya olunmuş metalin tərkibinə diffuzuiya yolu ilə olunması hansı yeyilmənin problemlərindəndir?

- oksidləşmə
- yapışma
- abraziv
- istilik
- çopur yer formalı

413 Üst təbəqələrin mikroplastik deformasiyası hansı yeyilmənin proseslərindəndir?

- istilik
- çopur yer formalı
- abraziv
- yapışma
- oksidləşmə

414 Yeni tip maşınların meydana çıxmazı ilə bəzi avadanlıqların qiymətdən düşməsi hansı yeyilmə üçün xarakterikdir?

- fiziki
- mənəvi
- yapışma
- istilik
- abraziv

415 İş prosesində maşınların sürtünən hissələrinin tədricən dəyişməsi hansı yeyilmə üçün xarakterikdir?

- buraxılabilən
- abraziv
- hədd
- mexaniki
- fiziki

416 Maşının elementlərindən heç olmazsa birinin sıradan çıxmasının mümkünüyünü necə yoxlamaq olar?

$$Q_{b\text{mumi}} = P_0 + 1$$

$$Q_0 = Q_{b\text{mumi}}$$

-

$$P_0 = 1 / \alpha_{mumi}$$

$$Q_0 = 1 - \alpha_{mumi}$$

$$Q_0 = 1 + \alpha_{mumi}$$

417 Mənəvi yeyilmənin iqtisadi göstəricisi necə tapılır?

$$\textcircled{1} \quad \alpha_m = 1 + \frac{K_1}{K_0}$$

$$\textcircled{2} \quad \alpha_m = \frac{K_0}{K_1}$$

$$\textcircled{3} \quad Q_m = K_0 + K_1$$

$$\textcircled{4} \quad \alpha_m = 1 - \left(1 - \frac{K_1}{K_0}\right)$$

$$\textcircled{5} \quad \alpha_m = 1 - \frac{K_1}{K_0}$$

418 Fiziki yeyilmə maşının tam qiymətini hansı hissəsini təşkil edir?

$$\textcircled{1} \quad \alpha_F = \frac{K_1 + 1}{K}$$

$$\textcircled{2} \quad \alpha_F = \frac{K}{1 + K_1}$$

$$\textcircled{3} \quad Q_F = K - K_1$$

$$\textcircled{4} \quad \alpha_F = \frac{K}{K_1}$$

$$\textcircled{5} \quad \alpha_F = \frac{K - 1}{K_1}$$

419 Maşının məhsuldarlığını, onun uzunömürlü işini nəzərə almaqla necə ifadə etmək olar ?

\textcircled{1}

$$\alpha_u = \frac{\mathcal{Q}_{\mu-1}}{\mathcal{Q}_\mu}$$

$$\mathcal{Q}_{\mu-1} = \mathcal{Q}_\mu \cdot \alpha_u$$

$$\mathcal{Q}_\mu = \frac{\mathcal{Q}_{\mu-1}}{\alpha_u}$$

$$\mathcal{Q}_{\mu-1} = \frac{\alpha_u}{\mathcal{Q}_\mu}$$

$$\mathcal{Q}_\mu = \mathcal{Q}_{\mu-1} \cdot \alpha_u$$

420 Zəhərliliyinə görə I qrupun müdafiə zonası neçə metr olur?

- 700m
- 1000m
- 800m
- 900m
- 600m

421 Bütün müəsisələr öz zəhərliliyinə görə neçə qrupa bölünür?

- 2
- 4
- 1
- 5
- 3

422 Hər bir layihədə neçə məsələ həll olunmalıdır?

- 13
- 14
- 11
- 12
- 15

423 Texniki layihənin tərkibinə neçə proses daxildir?

- 1
- 5
- 4
- 2
- 3

424 Layihə üçün tapşırıq təsdiq ediləndən sonra onu hansı təşkilata verirlər?

- hamısına verirlər
- yüngül sənaye təşkilatı
- təmizləyici təşkilat
- layihələndirici təşkilat
- tikinti təşkilatı

425 Əgər layihə üçün tapşırıq böyük müəsissənin tapşırığıdırsa onda o kim tərəfindən təsdiq edilir?

- nazirlər kabineti
- sahə nazirliyi
- zavod tərəfindən
- heç biri təsdiq etmir
- təşkilat tərəfindən

426 Əgər layihə üçün tapşırığı zavod tərtib edirsə, o kim tərəfindən təsdiq edilir?

- sahə nazirliyi
- təşkilat tərəfindən
- heç biri təsdiq etmir
- zavod tərəfindən
- nazirlər kabineti

427 Yenidənqurma işləri aparılan zaman neçə tapşırıq həyata keçirilir?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

428 İcraçı təşkilatda layihə qabağı materialların yiğimi başlayır və bu neçə prosesdən ibarətdir?

- 5
- 2
- 3
- 4
- 6

429 Layihələndirməni neçə mərhələdə aparırlar?

- 1 və 4
- 1 və 2
- 2 və 3
- 2 və 4
- 3 və 4

430 1,2,3 – cü qruplara hansı müəssisələr daxildir?

- kimyəvi
- ağac emalı
- kimyəvi və metallurgiya
- metallurgiya
- maşınçayırma

431 Zəhərliliyinə görə 50m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır?

- IV
- III
- I
- II
- V

432 Zəhərliliyinə görə 100m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır?

- I

- III
- IV
- V
- II

433 Zəhərliliyinə görə 300m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır?

- IV
- I
- II
- V
- III

434 Zəhərliliyinə görə 500m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır?

- III
- V
- IV
- I
- II

435 Zəhərliliyinə görə 1000m neçənci qrupun müdafiə zonasıdır?

- V
- III
- II
- I
- IV

436 Zəhərliliyinə görə V qrupun müdafiə zonası neçə metr olur?

- 100
- 1000m
- 50m
- 300m
- 500m

437 Zəhərliliyinə görə IV qrupun müdafiə zonası neçə metr olur?

- 50m
- 150
- 1000m
- 300m
- 100m

438 Zəhərliliyinə görə III qrupun müdafiə zonası neçə metr olur?

- 200m
- 100m
- 500m
- 1000m
- 300

439 Zəhərliliyinə görə II qrupun müdafiə zonası neçə metr olur?

- 800m
- 500m
- 600m
- 1000m

440 MTE – də hansı nəqliyyat qurğuları quraşdırılır?

- biryollu əl talyası
- biryollu və nəqliyyat
- ikiyollu əl talyası
- biryollu və ikiyollu əl talyası
- qaldırıcı nəqliyyat

441 Mərkəzi dəmir emalatxanasının tərkibinə neçə emalatxana daxil ola bilir?

- 23
- 15
- 13
- 12
- 11

442 Sahədən istifadə etmə əmsalının tutduğu sahələrin, ümumu sahəyə olan nisbəti nə qədərdir?

- 1
- 0,4-0,5
- 0,3-0,4
- 0,2-0,3
- 0,2-0,4

443 Tikintinin sıxlıq əmsalının normal nisbəti nə qədərdir?

- 0,2-0,3
- 0,2-0,4
- 0,3-0,4
- 0,4-0,5
- 1

444 Baş plan üçün hansı göstərici əmsallar təyin edilir?

- tikinti sıxlıq əmsali və sahədən istifadə əmsali
- təmir əmsali
- tikinti əmsali
- sahədən istifadə əmsali
- layihələndirmə əmsali

445 Baş plan üçün neçə göstərici əmsalı təyin edilir?

- 3
- 5
- 4
- 1
- 2

446 Baş plan hazırlanıqdə neçə məsələyə riayət etmək lə azımdır?

- 8
- 9
- 7
- 6
- 5

447 Maşınqayırma və ağaç emalı müəssisələri hansı qruplara daxildir?

- 1,2 – ci qruplar
- 4,5 – ci qruplar
- 1,3 – cü qruplar
- 1,2,3 – cü qruplar
- 2,3 – cü qruplar

448 Kimyəvi və metallurgiya müəssisələri hansı qruplara daxildir?

- 4,5 – ci qruplar
- 1,2,3 – cü qruplar
- 2,3 – cü qruplar
- 1,3 – cü qruplar
- 1,2 – ci qruplar

449 4 və 5 – ci qruplara hansı müəssisələr daxildir?

- kimyəvi
- ağac emalı
- maşınqayırma və ağaç
- metallurgiya
- maşınqayırma

450 $Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{nsm..}$ - d? Q – neyi ifade edir?

- çəkiyə görə gətirmə əmsalını
- hissələrin nümunə şəklinə gətirilməsini
- ümumi əmsali
- proqrama görə gətirmə əmsalını
- iş tutumunu

451 $Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{nsm..}$ neyi ifade edir?

- heç biri
- hissələrin nümunə şəklinə gətirilməsini
- iş tutumunu
- çəkiyə görə gətirmə əmsalını
- proqrama görə gətirmə əmsalını

452 Hissələri nümunə şəklinə gətirilməsi üçün hansı düsturdan istifadə edilir?

$$Q = \frac{Q_{nsm.}}{K_1 \cdot K_2}$$

$$Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{nsm..}$$

$$Q = \frac{K_1}{K_2} \cdot Q_{nsm..}$$

-

$$Q = \frac{K_2}{K_1} \cdot Q_{nsm..}$$

$$Q = K_1 \cdot K_2$$

453 Hissələrin təmir və bərpasına neçə % metal əlavə olunur?

- 10%
- 5%
- 50%
- 15%
- 20%

454 MTE – ni layihələndirərkən əlvan metallar nə qədər olur?

- 85% - ə qədər
- 100% - ə qədər
- 95% - ə qədər
- 93% - ə qədər
- 90% - ə qədər

455 MTE – ni layihələndirərkən yayma polad nə qədər olur?

- 90% - ə qədər
- 95% - ə qədər
- 85% - ə qədər
- 93% - ə qədər
- 100% - ə qədər

456 MTE – ni layihələndirərkən tökmə çuqun nə qədər olur?

- 85% - ə qədər
- 95% - ə qədər
- 90% - ə qədər
- 100% - ə qədər
- 93% - ə qədər

457 MTE – ni layihələndirərkən nələri nəzərə almaq lazımdır?

- tökmə, yayma və əlvan metalları
- tökmə çuqunu
- yayma poladı
- əlvan metalları
- heç birini

458 Boru düzəldən emalatxana başqa necə adlanır?

- təcrübi emalatxana
- keçirən emalatxana
- qaynaq emalatxana
- dəmirçi emalatxana
- galvanik emalatxana

459 Eksperimental emalatxana başqa necə adlanır?

- keçirən emalatxana

- təcrübi emalatxana
- qalvanik emalatxana
- qaynaq emalatxana
- dəmirçi emalatxana

460 MTE – nin iş rejiminə görə neçə növbə mövcuddur?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

461 MTE – nin iş rejiminə görə neçə günlük iş rejimi mövcuddur?

- 5
- 4
- 3
- 8
- 6

462 MTE – nin iş rejiminə görə neçə saatlıq iş rejimi mövcuddur?

- 7 saatlıq
- 12 saatlıq
- 10 saatlıq
- 8 saatlıq
- 6 saatlıq

463 $K_1 = \sqrt[3]{\frac{q^2}{q_{\text{ram.}}^2}}$ -da $q_{\text{ram.}}$ neyi ifade edir?

- seçilmiş hissənin çəkisini
- gətirilən hissənin çəkisini
- proqrama görə çəkini
- ümumi çəkini
- nümunənin çəkisini

464 $K_1 = \sqrt[3]{\frac{q^2}{q_{\text{ram.}}^2}}$ -da q neyi ifade edir?

- seçilmiş hissənin çəkisini
- proqrama görə çəkini
- ümumi çəkini
- nümunənin çəkisini
- gətirilən hissənin çəkisini

465 $K_1 = \sqrt[3]{\frac{q^2}{q_{\text{ram.}}^2}}$ neyi ifade edir?

- çəkiyə görə gətirmə əmsalını
- gətirilən hissənin iş tutumunu

- ümumi əmsal
- proqrama görə gətirmə əmsalını
- çəkiyə görə iş tutumunu

466 Çəkiyə görə gətirmə əmsalı hansı düsturla tapılır?

$K_1 = \sqrt[3]{\frac{q^2}{q_{\text{nəm.}}^2}}$

$K_1 = \sqrt[3]{\frac{q_2}{q_{\text{nəm.}}^2}}$

$K_1 = \sqrt[4]{\frac{q^2}{q_{\text{nəm.}}^2}}$

$K_1 = \sqrt{\frac{q_2}{q_1}}$

$K_1 = \sqrt[2]{\frac{q^2}{q_{\text{nəm.}}^2}}$

467 $Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{\text{nəm.}} - d$? $Q_{\text{nəm.}}$ neyi ifade edir?

- hissələrin nümunə əmsalını
- ümumi əmsal
- nümunə kimi seçilmiş hissənin hazırlanmasının iş tutumunu
- proqrama görə gətirmə əmsalını
- çəkiyə görə gətirmə əmsalını

468 $Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{\text{nəm.}} - d$? K_2 neyi ifade edir?

- hissələrin nümunə əmsalını
- gətirilən hissənin iş tutumunu
- hazırlanmanın iş tutumunu
- proqrama görə gətirmə əmsalını
- çəkiyə görə gətirmə əmsalını

469 $Q = K_1 \cdot K_2 \cdot Q_{\text{nəm.}} - d$? K_1 neyi ifadeedir?

- hissələrin nümunə şəklinə gətirilməsini
- hazırlanmanın iş tutumunu
- gətirilən hissənin iş tutumunu
- proqrama görə gətirmə əmsalını
- çəkiyə görə gətirmə əmsalını

470 Xəlitəni hesablamaq üçün neçə şərti bilmək laimdir?

- 6
- 3
- 2
- 4

471 $P = \frac{Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m \cdot q_C}$ neyi ifade edir?

- tökmə sisteminin həcmini
- materialların kimyəvi tərkibini
- ərimə zamanı yanmanın miqdarını
- verilmiş tökmənin kimyəvi tərkibini
- vaqrənkaların sayını

472 Domna sobalarında lazım olan vaqrənkaların sayı hansı düsturla hesablanır?

$$Q = F \cdot m \cdot Q_{dol} \cdot K$$

$$\overset{\circ}{P} = \frac{q_C \cdot Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m}$$

$$\overset{\bullet}{P} = \frac{Q_{dol} \cdot K}{F \cdot m \cdot q_C}$$

$$\overset{\circ}{P} = \frac{F \cdot m \cdot q_C}{Q_{dol} \cdot K}$$

$$\overset{\circ}{P} = \frac{F \cdot m}{q_C \cdot Q_{dol} \cdot K}$$

473 4% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

474 3% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

475 2% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

476 Avadanlığın üçr növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 3%
- 2%
- 6%
- 5%
- 4%

477 Avadanlığın iki növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 6%
- 2%
- 3%
- 4%
- 5%

478 Avadanlığın bir növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 6%
- 2%
- 3%
- 4%
- 5%

479 Bayram və istirahət qabağı günlərdə neçə saat işləyirlər?

- 6saat
- 4saat
- 10saat
- 2saat
- 8saat

480 16 – 18% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir?

- düzyonus
- pardaqlayıcı
- üfüqi və şaquli frez
- deşmə
- daşkəsən

481 Pardaqlayıcı dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 1-2%
- 5-8%
- 3-5%
- 6-8%
- 3-6%

482 Deşmə dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 5-8%
- 3-6%

- 1-2%
- 3-5%
- 6-8%

483 Daşkəsən və deşici dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 3-6%
- 6-8%
- 3-5%
- 1-2%
- 5-8%

484 Üfüqi və frez dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 20 – 24%
- 18 – 20%
- 12 – 14%
- 16 – 18%
- 10 – 12%

485 Düzyonuş dəzgahları qrupu neçə % təşkil edir?

- 14 – 18%
- 20 – 24%
- 16 – 18%
- 18 – 20%
- 20 – 22%

486 Qəbul edilmiş dəzgahların faiz nisbətində, torna və yiv açan dəzgahın faizi neçədir?

- 55-60%
- 3-5%
- 44-55%
- 35-45%
- 5-8%

487 $Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y}$ - da b neyi ifade edir?

- yararlığın çıxışını
- materialların kimyəvi tərkibi
- xüsusi çökini
- tökmə sistemin həcmini
- tökmənin çökisini

488 $Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y}$ - da g neyi ifade edir?

- materialların kimyəvi tərkibi
- tökmə sistemin həcmini
- xüsusi çökini
- yararlığın çıxışını
- tökmənin çökisini

489

$$Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y} \quad \text{neyi ifade edir?}$$

- xüsusi çəkini
- materialların kimyəvi tərkibini
- ərimə zamanı yanmanın miqdarını
- yararlığın çıxışını
- tökmə sistemin həcmini

490

$$F = \frac{Q \cdot t}{F \cdot q \cdot k} - \text{da } t \text{ neyi ifade edir?}$$

- 1m^2 sahəniniş gərginliyi
- illik emal olunan materialların sayını
- saxlanılan günlərin sayı (ehtiyat)
- ildəki iş günlərinin sayını
- pəstahların qara çəkisi

491

$$F = \frac{Q \cdot t}{F \cdot q \cdot k} - \text{da } Q \text{ neyi ifade edir?}$$

- əmsalı
- saxlanılan günlərin sayı (ehtiyat)
- ildəki iş günlərinin sayı
- 1m^2 sahənin iş gərginliyi
- illik emal olunan materialların və pəstahların qara çəkisi

492 Ambarın sahə düsturu hansıdır?

$$\frac{Q \cdot t \cdot k}{F \cdot q}$$

$$\frac{F \cdot q}{Q \cdot k}$$

$$\frac{Q}{F \cdot q \cdot k}$$

$$\frac{F \cdot q \cdot k}{Q \cdot t}$$

$$\frac{Q \cdot t \cdot k}{F \cdot q \cdot k}$$

493

$$F = \frac{Q \cdot t}{F \cdot q \cdot k} \quad \text{d?sturu neyi ifade edir?}$$

- çeşidli metalların sayı
- kiçik və orta ölçülü metalların
- ambarın sahəsini

- ambarda olan metalların sayı
- büyük ölçülü metalların sayı

494 5 – 8% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir?

- pardaqlayıcı
- düzyonus
- üfüqi və şaquli frez
- deşmə
- daşkəsən və deşici

495 6 – 8% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir?

- deşmə
- daşkəsən və deşici
- pardaqlayıcı
- düzyonus
- üfüqi və şaquli frez

496 3 – 5% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir?

- daşkəsən və deşici
- pardaqlayıcı
- düzyonus
- üfüqi və şaquli frez
- deşmə

497 12 – 14% - hansı dəzgahlar qrupunu təşkil edir?

- daşkəsən
- deşmə
- üfüqi və şaquli frez
- düzyonus
- pardaqlayıcı

498 Məftilləri kəsmək üçün hansı alətdən istifadə olunur?

- mişar
- iti dodaqcıq
- klupp
- zenker
- razvetka

499 Silikon lifinin OVM - 1 təmizləyicisi dəliklərinin diametri neçə mm olan perforasiyalı tana malikdir ?

- 2
- 2,5
- 1,5
- 3
- 4

500 Metalları əl ilə kəsən alətlərə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- mişar
- boru kəsən
- qayçı
- nivel
- iti dodaqcıq

501 Metalları əl ilə kəsən alətlərin neçə tipi vardır?

- 2
- 3
- 4
- 5
- 6

502 Xolstun normal sıxılması üçün hər bir yay neçə mm sıxılmalıdır?

- 10 – 15
- 2 – 3
- 15 – 17
- 9 – 10
- 12 – 13

503 Çivli barabanları kolosnikli şəbəkələr arasından neçə mm-dən qədər tənzimləmək olar?

- 3 – 10
- 20 – 25
- 15 – 20
- 10 – 15
- 5 – 10

504 Çivli barabanların xarici çevrə üzrə radial döyməsi neçə mm-dən yuxarı qalxmamalıdır?

- 1,5
- 5
- 4
- 3
- 2,5

505 Mişar silindri və dönmə bucaqları arasındaki araboşluğu nə qədər olmalıdır?

- 2,5mm
- 3,5mm
- 2mm
- 3mm
- 1,5mm

506 Kolosniklər nədən hazırlanır ?

- dəmir
- mis
- aliminium
- çuqun
- zolaqşəkilli polad

507 Kolosniklərin qalınlığı neçə mm olmalıdır ?

- 6
- 8
- 4
- 9
- 7

508 Hansı maşınlarda əriş və arğaj sapları istifadə edilir ?

- yenidən sarınma

- əyirici
- kələf
- toxucu
- darayıçı

509 Parçanın sonunju emalı dedikdə nə başa düşülür və hansı əməliyyatı özündə birləşdirir ?

- ağardılma, rəngləmə və möhürləmə
- ağardılma və rəngləmə
- möhürləmə
- ağardılma
- rəngləmə

510 Möhürləmə hansı texnoloci prosesləri özündə birləşdirir ?

- daraqlı əyrijilik sistemi
- kard əyrijilik sistemi
- hazırlıq şöbəsi
- toxuculuq
- rəngləmə və otelka

511 Asbest materiallarından nə almaq olar ?

- kimyəvi maddələr
- viskoz saplar
- ipək saplar
- pardaqlanmış möhkəm liflər
- tikinti sementi

512 Hansı istehsalatda ütüləyiji proseslər tətbiq edilir ?

- toxucu
- əyirici
- tikiş
- kələf
- darayıçı

513 İkisaplı məkkikli tikiş alındıqda neçə sap tətbiq edilir ?

- 1
- 4
- 5
- 3
- 2

514 Diyirlənmə sürtünmə neçə fazidir?

- 90-100%
- 30-40%
- 20-60%
- 97-99%
- 20-30%

515 Sərhəd sürtünməsi:

- Bərk cisimlərin birbaşa kontaktında yaranan
- cütlər bir birindən aerostatik və ya aerodinamik təsirlə əmələ gəlmiş qazformalı təbəqə ilə ayrılan
- Bərk cisimlərin və mayeli sürtünmələrin mövcudluğu
- Cütləri bir birindən hidrostatik və ya hidrodinamik əmələ gələn maye təbəqəsi ilə tam olaraq ayrılan

- sürtünmə cütlərinin səthləri molekulyar ölçüdə sərhəd təbəqəsilə örtülmüş

516 Sürtünmə xarakterizə oluna bilər?

- qüvvə, enerji
 zaman, iş
 qüvvə, sürət
 sürət, zaman
 güc, iş

517 Sürüşmə yastıqlarının neçə növü var?

- 5
 3
 2
 1
 4

518 Bərk cisimlərin sürtünməsi:

- bərk cisimlərin və mayeli sürtünmələrin mövcudluğu
 cütləri bir birindən hidrostatik və ya hidrodinamik əmələ gələn maye təbəqəsi ilə tam olaraq ayrılan
 sürtünmə cütlərinin səthləri molekulyar ölçüdə sərhəd təbəqəsilə örtülmüş
 bərk cisimlərin birbaşa kontaktında yaranan
 cütlər bir birindən aerostatik və ya aerodinamik təsirlə əmələ gəlmiş qazformalı təbəqə ilə ayrılan

519 Sərhəd sürtünməsinin sürtünmə əmsali?

- 0.0001-0.001
 0.001-0.01
 0.01-0.1
 0.01-0.2
 0.0001

520 Aşağıdakılardan hansı enerjinin daxil olmasına aiddir?

- sərhəd təbəqəsinin birləşməsi
 Qızışma prosesləri
 Adheziya prosesləri
 Deformasiya prosesləri
 İstiliyin əmələ gəlməsi

521 Aşağıdakılardan hansı enerji udulmasına aiddir?

- Elektrik cərəyanı
 Elektrik müqaviməti
 Enerjinin emissiyası
 nöqtəvi səhflər
 Atomların dislokasiyası

522 Aşağıdakılardan hansı enerji udulmasına aiddir?

- Atomların dislokasiyası
 Elektrik cərəyanı
 Enerjinin emissiyası
 fononlar
 Elektrik müqaviməti

523 Aşağıdakılardan hansı enerji udulmasına aiddir?

- Atomların dislokasiyası
- enerinin cərəyanı
- Enerjinin emissiyası
- elastik histrezlik
- enerjinin müqaviməti

524 Aşağıdakılardan hansı enerjinin daxil olmasına aiddir?

- Səthin təbəqə halına düzülməsi
- Qızışma prosesləri
- Adheziya prosesləri
- Deformasiya prosesləri
- İstiliyin əmələ gəlməsi

525 Dairəvi hörən maşınlarda ilmə əmələgəlmə prosesində neçə əməliyyat yerinə yetirilir?

- 3-ə qədər
- 4-ə qədər
- 10-a qədər
- 15-ə qədər
- 20-ə qədər

526 Avadanlığın iki növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 4%
- 2%
- 6%
- 5%
- 3%

527 Arğaj çəngəli hansı maşınlarda tətbiq edilir?

- tikiş
- trikotac
- əyrici
- toxucu
- boyaq-bəzək

528 İstehsal uqarları nədir?

- xam parça
- keyfiyyət parça
- texnologici istehsaldan alınan tullantılar
- yüksək keyfiyyətli məhsul
- istehsalın məhsulu

529 Trikotac toxunması hansı vahidlə ölçülür?

- kiloqramla
- horizontal düyunlərin sayı
- kilogram. kvadratmetr
- metrlər
- vertikal düyunlərin sayı

530 Toxujuluq maşınlarının məhsuldarlığı nə ilə ölçülür?

- 1 saatda istehsal olunan parça ilə
- alınan parçanın çəkisi
- sərf olunan arğaj sapının miqdarı ilə

- sərf olunmuş əriş sapının miqdarı ilə
- parçada arğaj üzrə sıxdıqda

531 Pambıq zavodlarından pambıq fabrikə hansı formada daxil olur ?

- silindirik qablarda
- yeşiklərdə
- kisələrdə
- kiplərdə
- səpələnmiş

532 Tikiş maşınlarının normal işi nədən asılıdır ?

- tikilən materialın qalınlığından
- iynənin qalınlığından
- sapın və iynənin düzgün saplanmasından
- tikiş sapının qalınlığından
- ilməmələğəlmə sürətindən

533 Hansı sənayedə məkik iynə işçi üzvləri tətbiq edilir ?

- trikotac
- toxucu
- əyirici
- tikiş
- boyaq-bəzək

534 Birməkikli və çoxməkikli tikiş maşınları hansı xü3susiyətlərinə görə fərqlənirlər ?

- tikişlərin sayına
- sapların rənginin sayına
- məkik qurğularının sayına
- mühərriklərin sayına görə
- qısa tikişlərin sayına

535 Toxunmayan toxujuluq materialları istehsalında iynəkeçiriji maşının əsas işçi üzvü nədir ?

- barmaqlı disk
- dişli val
- iynə
- dairəvi dirsək
- baraban

536 Hansı parçaların alınmasında Molimo , Molipal maşınlar tətbiq edilir ?

- köynəklik parçalar
- toxunmayan toxujuluq materialları
- toxucu
- ipək
- trikotaj parçası

537 Toxujuluq materiallarında düz və ziqzaqsəkilli texnologiya əməliyyat hansı maşınlarda yerinə yetirilir ?

- kələf
- trikotaj
- darayıçı
- əyricilik
- tikiş

538 Hansı üsulla toxunmayan toxujuluq materialını istehsal etdikdə Molimo , Molipal , VP-180 maşınları tətbiq edilir ?

- iynə ilə deşmə
- qaynaq-presləməklə
- hörülmə-tikiş
- valyano-volyok
- bumans

539 Toxunmayan toxujuluq materiallarının hansında mexaniki proseslərdən istifadə edilir ?

- hopdurmaqla
- toxuculuq üsulunda
- iynəli deşmə
- qaynaq-presləməklə
- hörübü tikiş

540 Toxunmayadək toxujuluq materiallarının yapışdırma qrupu hansı üsulla alınır ?

- ilmə ilə tikmə
- valyano-volyok
- hörməklə tikmə
- iynəli deşmə
- hopdurma və ya qaynaq presləmə

541 Kokett buraxdığı texnoloci maşınlar harada istifadə edilir ?

- pambıq təmizləmə istehsalında
- əyrijilik istehsalında
- melanc istehsalında
- trikotac istehsalında
- toxujuluq istehsalında

542 Trikotac və toxujuluq üsulu ilə alınmış parçalar nə ilə fərqlənir

- parçaların sıxlığı ilə
- toxunmanın alınması üsuluna görə
- sapların qalınlığının müxtəlifliyi ilə
- parçadakı sapların rənglərinin müxtəlifliyi ilə
- parçanın qalınlığı ilə

543 MS-5, MSN-2, MS-6 maşınlarında hansı formada trikotac istehsal edilir ?

- ikiqat trikotac toxunması
- çulkı məmulatları
- parça toxunması
- yasti toxunma
- boruşəkilli toxunma

544 LOD-120, LOR-140 xətti hansı texnoloci funksiyası yerinə yetirir ?

- xolost hazırlayır
- əriş saplarının şlixtlənməsi
- liflərin zibil qarışıqlarından təmizlənməsi
- parçanın təzyiq altında ağardılması
- xam parça almaq

545 Qüllələr hündürlüyü neçə metrə qədər olan polad borulardan və çərçivə konstruksiyadan hazırlanır?

- 60
- 40
- 50
- 30
- 20

546 Hansı maşınlarda düyünləmə və digər furnituraların tikilməsi avtomatik həyata keçirir ?

- darayıçı
- yarımavtomat tikiş
- trikotaj
- toxucu
- yenidən sariyan

547 MM-200 material yuyan maşını hansı xəttin maşınlarının tərkibinə daxildir ?

- təkrar sariyığı maşınlarının texnoloci xəttinin
- yenidən sariyan maşınlar
- LMO-2 xəttinin
- toxuju maşınlarının texnoloci
- lentin hazırlanması texnoloci xəttinin

548 Hansı domkrat kütləsi 5tondan 20 tona qədər olan yükləri 330mm hündürlüyü qaldırır?

- porşen
- tamashlı
- hidravlik
- vintli
- lentli

549 Deşmə dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 3-6
- 6-8%
- 3-5%
- 1-2%
- 5-8%

550 Qəbul edilmiş dəzgahların faiz nisbətində, torna və yiv açan dəzgahın

- 5-8%
- 35-45%
- 44-55%
- 55-60%
- 3-5%

551

$$Q = \frac{Q \cdot 100}{b \cdot y}$$
 nəyi ifadə edir?

- yararlığın çıxışını
- ərimə zamanı yanmanın miqdarını
- materialların kimyəvi tərkibini
- tökmə sistemin həcmini
- xüsusi çəkini

552 Xəlitəni hesablamaq üçün neçə şərti bilmək laimdir?

- 2

- 5
- 4
- 3
- 6

553 Avadanlığın bir növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 6%
- 4%
- 3%
- 2%
- 5%

554 Tribotexniki sistemlər hansı qruplara bölünür?

- Texniki
- Qapalı
- Açıq və qapalı
- Açıq
- Mərkəz

555 Aşağıdakılardan hansı enerjinin daxil olmasına aiddir?

- Mikrokontakt sahəsi
- Qızışma prosesləri
- Adheziya prosesləri
- Deformasiya prosesləri
- İstiliyin əmələ gəlməsi

556 Aşağıdakılardan hansı enerji çevrilməsinə aiddir?

- Qızışma prosesləri
- Mikrokontakt sahəsinin artması
- Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
- Texniki səthərin toxunması
- Səthin təbəqə halına düzülməsi

557 Qüllələr hündürlüyü neçə metrə qədər olan polad borulardan və çərçivə konstruksiyadan hazırlanır?

- 60
- 40
- 50
- 30
- 20

558 Bayram və istirahət qabağı günlərdə neçə saat işləyirlər?

- 10 saat
- 8 saat
- 6 saat
- 4 saat
- 2 saat

559 Aşağıdakılardan hansı enerji udulmasına aiddir?

- qəfəsin deformasiyası
- Mikrokontakt sahəsinin artması
- Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
- Texniki səthərin toxunması

- Səthin təbəqə halına düzülməsi

560 Sürtünmə mexanizmlərinin neçə növü vardır?

- Deformasiya prosesləri
 Mikrokontakt sahəsinin artması
 Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
 Texniki səthərin toxunması
 Səthin təbəqə halına düzülməsi

561 Sürtünmə mexanizmlərinin neçə növü vardır?

- 5
 3
 2
 1
 4

562 Sürtünmə prosesinin enerji fazalarının necə tarazlıq şəkli vardır?

- 5
 3
 2
 1
 4

563 Aşağıdakılardan hansı enerjinin çevrilməsinə aididir?

- Deformasiya prosesləri
 Mikrokontakt sahəsinin artması
 Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
 Texniki səthərin toxunması
 Səthin təbəqə halına düzülməsi

564 Bərk cismin sürtünmə əmsalı?

- 0.0001-0.001
 0.001-0.01
 0.01-0.1
 0.1>1
 0.0001

565 Aşağıdakılardan hansı enerji çevirmlərinə aid deyil?

- Enerji çevrilməsi
 Adheziya prosesi
 Deformasiya prosesi
 Termiki proses
 Qırışlanma prosesi

566 Aşağıdakılardan hansı sürtünmə mexanizminə aid deyil?

- elastik deformasiya
 qızışma
 kəsilmə
 agdeziye
 plastik deformasiya

567 Mayeli sürtünmənin sürtünmə əmsalı?

- 0.0001-0.001
- 0.001-0.1
- 0.01-0.1
- 0.01-0.2
- 0.0001

568 Qarışq sürtünmənin sürtünmə əmsalı?

- 0.0001-0.001
- 0.001-0.01
- 0.01-0.1
- 0.01-0.2
- 0.0001

569 Qaz sürtünmənin sürtünmə əmsalı?

- 0.0001-0.001
- 0.001-0.01
- 0.01-0.1
- 0.01-0.2
- 0.0001

570 Qaz mühitində sürtünmə:

- bərk cisimlərin və mayeli sürtünmələrin mövcudluğu
- cütləri bir birindən hidrostatik və ya hidrodinamik əmələ gələn maye təbəqəsi ilə tam olaraq ayrılan sürtünmə cütlərinin səthləri molekulyar ölçüdə sərhəd təbəqəsilə örtülmüş
- bərk cisimlərin birbaşa kontaktında yaranan
- cütlər bir birindən aerostatik və ya aerodinamik təsirlə əmələ gəlmiş qazformalı təbəqə ilə ayrılan

571 Qarışq sürtünmənin sürtünmə əmsalı?

- 0.0001-0.001
- 0.01-0.2
- 0.01-0.1
- 0.001-0.01
- 0.0001

572 Elektrik cərəyanın təsiri ilə işıq fotonlarının alınmasıdır:

- Elektrik cərəyani
- Elektrik müqaviməti
- Enerjinin emissiyası
- Enerjinin udulması
- Atomların dislokasiyası

573 Material daxilində onu təşkil edən zərrəciklərin atomlarının disloksiyasının və başqa qəfəs qüsurlarının yaranması:

- Atomların dislokasiyası
- Elektrik cərəyani
- Enerjinin emissiyası
- Enerjinin udulması
- Elektrik müqaviməti

574 Sürüşmə sürtünməsi zamanı neçə cismin trayektoriyası başa düşülür?

- 5
- 3

- 2
- 1
- 4

575 Mayeli sürtünmə neçə fazidi?

- 70-80%
- 10-20%
- 20-30%
- 90-98 %
- 20-60%

576 Sərhəd sürtünməsi necə fazidi?

- 30-40%
- 20-40%
- 40-50%
- 60-70%
- 10-20%

577 Ion birləşməsi başqa cür necə adlanır?

- Atom birləşməsi
- Heteroplar birləşməsi
- Kovalent birləşməsi
- Van-der-vaals birləşməsi
- Metal birləşməsi

578 Zəif birləşmə enerjisi 0,1 eV/atom olan molekullararası qarşılıqlı təsir birləşməsi hansıdır?

- heçbiri
- ion birləşməsi
- atom birləşməsi
- Van-der-vals birləşməsi
- metal birləşməsi

579 Kimyəvi birləşmələrin əsas forması neçə yerə bölünür?

- 8
- 2
- 5
- 6
- 7

580 Kimyəvi birləşmələr kontakda olan bərk cisimlərin adheziyası ilə yanaşı başqa nəyə təsir edir?

- Van-der-vals birləşməsinə
- Metallik birləşməyə
- Ion birləşməsinə
- Atom birləşməsinə
- Korroziya

581 Sürtünmənin hansı növləri var?

- Hər 3 sürtünmə
- Burgulama sürtünmə
- Diyirlənmə sürtünmə
- Sürüşmə sürtünmə
- Sürüşmə sürtünmə , diyirlənmə sürtünmə

582 Sürtünmənin neçə növü var?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

583 Enerji çevrilməsinin neçə növü var?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

584 Aşağıdakılardan hansı enerjinin daxil olmasına aiddir?

- İstiliyin əmələ gəlməsi
- Qızışma prosesləri
- Adheziya prosesləri
- Deformasiya prosesləri
- Texniki səthərin toxunması

585 Bərk cisimlər üçün sürtünmə neçə faizdir?

- 20-40%
- 40-50%
- 30-40%
- 10-20%
- 5-40%

586 400 Enerjinin daxil olmasının neçə növü var?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

587 Gøy yaqtandan olan şaybanın sıxlığı nə qədərdir?

- bütün cavablar doğrudur
- 200
- 100
- 3980
- 300

588 Aşağıdakılardan hansı enerjinin daxil olmasına aid deyil?

- Deformasiya prosesləri
- Mikrokontakt sahəsinin artması
- Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
- Texniki səthərin toxunması
- Səthin təbəqə halına düzülməsi

589 Si_3N_4 milinin istilik keçiriciliyi neçə vatt/mK-ya bərabərdir?

- 60

- 40
- 24
- 30
- 50

590 Sürüşmə sürətindən asılı olaraq maksimal ani temperatur neçə növə ayrıılır?

- 7
- 8
- 9
- 3
- 6

591 Texniki səthin xarakterizə olunması üçün daxildən xaricə neçə sahə fərqləndirilir?

- 8
- 3
- 5
- 6
- 7

592 Dinamik termoelementdə səthdə oksid təbəqəsinin, çirkələrin və s. əmələ gəlməsi ölçmə dəqiqliyinə necə təsir edir?

- azaldır
- sabit saxlayır
- artırır
- artırır, azaldır
- təsir etmir

593 Real kontakt sahəsi necə işarə olunur?

- Q_1
- Q_f
- Q_t
- Q_d
- Q

594

$$P = \frac{Q_{\text{del.}} \cdot K}{F \cdot m \cdot q_c} \quad \text{nəyi ifadə edir?}$$

- tökmə sisteminin həcmini
- verilmiş tökmənin kimyəvi tərkibini
- ərimə zamanı yanmanın miqdarnı
- materialların kimyəvi tərkibini
- vaqrankaların sayını

595 Domna sobalarında lazım olan vaqrankaların sayı hansı düsturla hesablanır?

$$P = F \cdot m \cdot Q_{\text{del.}} \cdot K$$

$$P = \frac{F \cdot m}{q_c \cdot Q_{\text{del.}} \cdot K}$$

$$P = \frac{Q_{\text{del.}} \cdot K}{F \cdot m \cdot q_c}$$

$$P = \frac{F \cdot m \cdot q_c}{Q_{del} \cdot K}$$

$$P = \frac{q_c \cdot Q_{del} \cdot K}{F \cdot m}$$

596 Nikel ucluğunun radiusu neçə nm-ə bərabərdir?

- 550
- 200
- 250
- 350
- 450

597 materialların bərklikləri artdıqca səthlərin adheziya qüvvəsi necə dəyişir?

- azalır
- dəyişmir
- artır
- artır, azalır
- sabit qalır

598 Van-der-vaals birləşməsində adheziya əmsalı hansı düstula təyin olunur?

- $F_Z \cdot B$
- $F_A + F_N$
- $F_A \cdot F_N$
- F_A/F_N
- $F_A - F_N$

599 Güclü səciyyəvi birləşmə enerjisi 2-8 eV/atom olan əsas valent birləşmələri hansılardır?

- Van-der-vaals
- atom
- İon, atom, metal birləşmələri
- İon
- metal

600 Kontaktda olan bərk cisimlərin adheziyasının səbəbi nədir?

- Kontakt deformasiyası
- Səthlərin birləşməsi
- Qarşılıqlı təsir
- cəzbedici atomar qarşılıqlı təsir və kimyəvi birləşmələrdir
- Qüvvələrin ötürülməsi

601 Həndəsi və ya nominal kontakt sahəsi nə ilə işarə olunur?

- Q_1
- Q_0
- Q_1
- Q_1

602 Sürüşmə sürtünməsi zamanı neçə cismin trayektoriyası başa düşülür?

- 5
- 3
- 2

1
 4

603 Kontaktda olan bərk cisimlər üçün adheziyanın gücü nələrdən asılıdır?

- heçbiri
- Kontakt sahələrinin ölçülərindən
- Səthdə elektronların sıxlığından
- kontakt sahəsinin ölçülərindən, elektronların ayrılma işlərinin fərqindən və səthdə elektronların sıxlığından
- Elektronların ayrılma işlərinin fərqindən

604 Ion birləşməsi ionlar arasında hansı qüvvə vasitəsilə birləşir?

- İtələyici qüvvə
- Tarazlayıcı qüvvə
- Elastik qüvvə
- elektrostatik qüvvə (kolumb)
- Gərginləşdirici qüvvə

605 Hansı proses ilə kontakt sahəsinin sərhədlərində adheziya baş verə bilər?

- Səthlərin toxunması
- Enerjinin ötürülməsi
- Səthlərin birləşməsi
- Kontakt deformasiyası
- Qüvvələrin ötürülməsi

606 Sürüşmə yastıqlarının neçə növü var?

4
 1
 2
 3
 5

607 Elektrik cərəyanın təsiri ilə işıq fotonlarının alınmasıdır:

- Enerjinin udulması
- Atomların dislokasiyası
- Elektrik müqaviməti
- Enerjinin emissiyası
- Elektrik cərəyanı

608 Material daxilində onu təşkil edən zərrəciklərin atomlarının disloksiyasının və başqa qəfəs qüsurlarının yaranması:

- Elektrik müqaviməti
- Elektrik cərəyanı
- Enerjinin udulması
- Enerjinin emissiyası
- Atomların dislokasiyası

609 Qarışiq sürtünmə;

- bərk cisimlərin birbaşa kontaktında yaranan
- Cütləri bir birindən hidrostatik və ya hidrodinamik əmələ gələn maye təbəqəsi ilə tam olaraq ayrılan
- cütlər bir birindən aerostatik və ya aerodinamik təsirlə əmələ gəlmış qazformalı təbəqə ilə ayrılan
- bərk cisimlərin və mayeli sürtünmələrin mövcudluğu
- sürtünmə cütlərinin səthləri molekulyar ölçüdə sərhəd təbəqəsilə örtülmüş

610 Açıq tribotexniki sistemlər adətən nə ilə səciyyələndirilir?

- Material çevrilmələri
- əsas cisim
- enerji
- köməkçi cisim
- Ətraf mühit

611 Tribotexniki sistemin açıq qrupuna nələr daxildir?

- enerji
- köməkçi cisim
- əsas cisim
- Enerji və siqnal ötürücüləri
- Ətraf mühit

612 Mexaniki qarşılıqlı təsir nə ilə bağlıdır?

- Burucu momentlərin ötürülməsi ilə
- real kontakt həndəsəsinin qurulması ilə
- Kontakt deformasiyası ilə
- kontakt deformasiyası, real kontakt həndəsəsinin qurulması, qüvvələrin, burucu momentlərin və ya mexaniki enerjinin ötürülməsi ilə
- Mexaniki enerjinin ötürülməsi ilə

613 Informasiya ilə şərtləndirilən tribotexniki sistemlərdə funksiyanın əsas vəzifələri?

- Siqnal ötürücüləri
- informasiya qoruyucuları
- Siqnal vericiləri
- Heçbiri
- Informasiya qoruyucuları, siqnaql ötürücüləri, siqnal vericiləri

614 Materiala görə fərqləndirilən tribotexniki sistemlərdə texniki funksiyanın əsas vəzifələri hansılardır?

- ilkin forma əmələ gətirmə, forma dəyişkənliliyi, mexaniki emal, birləşmələr
- Forma dəyişkənliliyi
- Birləşmələr
- Mexaniki emal
- Ilkin forma əmələ gətirmə

615 Materialın hazırlanması, emalı və nəqli ilə xarakterizə olunan texniki funksiyalar

- Sistemin yerinə yetirdiyi funksiya
- informasiya və ya siqnal ötürmə qabiliyyətinə malik sistemlərdə mövcud olan funksiyalar
- Müəyyən funksiya
- Heçbiri
- Tribotexniki funksiyalarda cərəyan edən texniki funksiya

616 Enerjin adsorbsiyasına hansılar daxil deyil?

- qalın gərginliklər
- fononlar
- elastik histrezlik
- mexaniki istilik
- qəfəsin deformasiyası

617 Blok nəzəriyyəsinə əsasən kontakt sahəsindəki maksimal temperatu hansı parametrlərin cəminə bərabərdir?

H_J , H_K

H_C , H_E

T_V , T_R

H_Q

H_A

618 Aktiv sahədə terləşdirilən məftilin qalınlığı nə qədərdir?

5-6

3-4

2-3

8-9

20-30

619 Aktiv sahədə çökdürülən qəbulədicinin eni nə qədərdir?

4-5

10-15

5-6

3-4

7-8

620 Ölçmələri hansı temperatur qəbulədiciləri vasitəsilə birbaşa kontakt sahəsində aparmaq mümkündür?

Heçbiri

Həcmi temperatur

Çökdürülməmiş

çökdürülmüş və ya yerləşdirilmiş

Işıladma temperatur

621 profilin nisbi dayaq uzunluğu nə ilə işarə olunur?

622 On nöqtə üzrə profil nahamarlıqları hündürlüyü nə ilə işarə olunur?

623 Verilmiş materialların səthinin və əsas materiallarının bərkliklərinin nisbəti hansı intervalda dəyişir?

0.35-130

30-50

20-40

70-100

30-60

624 Səthin bərkliyinin əsas materialla müqayisədə kəskin fərqlənməsinin səbəbi nədir?

Heçbiri

- Mikrostrukturunun dəyişməsi
- Kimyəvi tərkib və mikrostrukturun dəyişməsi
- Kimyəvi tərkibin dəyişməsi
- Materialının dəyişməsi

625 Müasir elm və texnikanın qarşısında duran əsas məsələlərdən biri nədir?

- Hec biri
- Yeni yaradılan maşın mexanizimlərinin konstruksiyasının və həmçinin onları təşkil edən optimallaşdırılması yolu ilə enerji və material
- Əsas göstəricilər vərəqinin tətbiqi sisteminin parametrlərinin qruplaşdırılması üsulu ilə aparılması
- Enerjinin azaldılması
- Materila itkilərinin azaldılması

626 Kəskin deformasiya olunmuş səthlərində dislokasiyanın sıxığı hə sm³ üçün nə qədərdir?

- 2⁹
- 2⁴
- 2³
- 11 - 10¹²
- 2⁷

627 Xarici sərhəd təbəqəsi nələrdən ibatrətdi?

- Gərginlikdən
- Oksid, adsorbsiya vəçirkənmədən
- Oksiddən
- Çirkənmələrdən
- Adsorbsiya

628 Gərginlikli emal olunmuş və deformasiya etmiş səthlərdə əsas materialla müqayisədə hansı dəyişikliyə məruz qalır?

- Deformasiyaya uğrayır
- Tərkibi dəyişir
- Qalıq gərginliklərin yaranması
- Kələ-kötürlük yaranır
- Gərginlik artır

629 Texniki səthlər nəyi təsvir edir?

- həndəsi prosesləri
- Gərginliyi
- Termiki prosesləri
- texniki detalların həndəsi səthlərini
- Kinmatik prosesləri

630 Triboloji gərginliklərin analizi nəyi tədqiq etməlidir?

- Enerji və termiki prosesləri
- Qəfəs atomu ilə əhatə olunmasını
- Onun fizika və kimyasını
- Texniki səthin yaranmasını
- texniki səthin yaranmasını, onun fizika və kimyasını, həmçinin kontaktda olan səthlərin sərhəddində həndəsi, kinematik, qüvvə, enerji və termiki prosesləri

631 Göstəricilər vərəqinin tərtibi aşağıdakı məsələlərdən hansının həllinə imkan verir?

- Struktur tərkibinin müəyyənləşdirilməsi

- Triboloji sınaqların və ya sıradan çıxmaların planlaşdırılmasının əsaslandırılması
- Sıxlığının müəyyənləşdirilməsi
- Həcmnin müəyyənləşdirilməsi
- Triboloji sınaqların müəyyən edilməsi

632 Tribologiyanın əsas vəzifələri olan sürtünmə, yeyilmə, yaqlama və bu proseslər nəticəsində yaranan səbəblərin öyrənilməsi üçün nədən istifadə olunur?

- Heçbiri
- Verilənlər bazasından
- Triboloji sınaqlardan
- tribotexniki sistemlərin göstəricilər vərəqindən
- Tribosistemə təsir edən parametrlərdən

633 Yeyilmə göstəriciləri nəyi ifadə edir?

- Yüksək vakuum şəraitində tribotexniki sistemin strukturunu
- Hava mühitində tribotexniki sistemlərin strukturunu
- Sürtünmə göstəricilərini
- sistem kopmonentlərinin yeyilmə ilə şərtlənən dəyişkənliklərin intensivliyini ifadə edir
- Hava mühitində yaqlayıcı materiallardan istifadə olunan tribotexniki sistemin strukturunu

634 Əsas tribotexniki parametrlərin sürtünmə göstəriciləri hansılardır?

- Heçbiri
- Sürtünmə əmsalı, sürtünməyə sərf olunan itkilərin gücü, sürtünməyə sərf olunan enerji
- Sürtünməyə sərf olunanın eenri
- Sürtünmə əmsalı, sürtünməyə sərf olunan itkilərin gücü
- Sürtünməyə sərf olunan zaman

635 Yeyilmənin baş verməsi üçün triboloji gərginlikdən əlavə hansı proses olmalıdır?

- Sürtünmə prosesi olmalıdır
- Sürtünmə prosesi olmalıdır
- Materialın forma dəyişkənliyi olmalıdır
- hansısa bir mexanizim üzrə materialın təması olmalıdır
- Yaqlama prosesi olmalıdır

636 Maneedici parametrlərə aiddir?

- Kinematika
- Şüalanma təsiri
- Vibrasiya, şüalanma təsiri
- Vibrasiya
- Sürət

637 Qarşılıqlı təsir parametrlərinin əsas göstəriciləri hansılardır?

- Maye qatın qalınlığı
- Səthlərə olan təziq
- Səthlərin kontakt həndəsəsi
- səthlərin kontakt həndəsəsi, səthlərə olan təziq, materialın gərginlik halda olaması, təmasda olan cisimlərin təmaslıq dərcəsi, maye
- Materialın gərginlik halda olması

638 Yükləmə parametrlərinin əsas göstəriciləri hansılardır?

- Kimyəvi
- Fizi-texniki

- Fiziki
- Texniki
- Mexaniki

639 Sistemi təşkil edən komponentlər triboloji baxımdan lazımlı xassələri ilə yanaşı hansı göstəricilər ilə səciyyələnir?

- Kimyəvi sistemlər
- Mexaniki sistemlər
- Fiziki, kimyəvi sistemlər
- Texniki sistemlər
- Fiziki, kimyəvi və texniki sistemlər

640 Tribotexniki sistemin əsas tərkib hissələri hansılardır?

- əks cisim, cisimlərarası maddə
- cisimlərarası maddə, ətraf mühit
- əsas bərk cisim, əks cisim
- əsas bərk cisim, əks cisim, cisimlərarası maddə, ətraf mühit
- ətraf mühit, əks cisim

641 Yükləmə parametrlərinin əsas göstəriciləri hansılardır?

- yükləmə müddəti
- normal qüvvə
- kinematika
- kinematika, normal qüvvə, sürət, yükləmə müddəti
- sürət

642 Bütün tribotexniki sistemlərin əsasını neçə struktur komponent təşkil edir?

- 11
- 4
- 8
- 9
- 10

643 Informasiya ilə şərtləndirilən tribotexniki sistemlərdə texniki funksiyanın əsas vəzifələrindən biri olan siqnal ötürüçülərinə aiddir?

- Oymaq itələyiciləri, işəsalma releləri
- İşəsalma releləri
- Oymaq itələyiciləri
- Fiksion qovşaqları
- Audio-video çeviriciləri

644 Enerjinin ötürülməsi və ya çevrilməsi ilə şərtlənən tribotexniki sistemlərdə texniki funksiyanın əsas vəzifələri hansılardır?

- Qüvvə söndürüçüləri
- Hərəkət ötürüçüləri, hərəkət söndürüçülər, qüvvə söndürüçülər, enerji ötürüçüləri
- Hərəkət söndürüçüləri
- Hərəkət ötürüçüləri
- Enerji ötürüçüləri

645 Atom birləşməsi hansı proses nəticəsində baş verir?

- deformasiya ilə
- əritməsi ilə

- bərkiməsi ilə
- kovalent birləşmə qüvvələri atomların bir-birilərinə çox kiçik məsafədə yaxınlaşması ilə
- sıxlığı ilə

646 İR ölçməsi vasitəsilə nəyi ölçürlər?

- Kütləni
- Təziqi
- Temperaturu
- sürtünmə sahəsindən şüalanan istiliyi
- Sıxlığı

647 Informasiya ilə şərtləndirilən tribotexniki sistemlərdə texniki funksiyanın əsas vəzifələrindən biri olan informasiya qoruyucularına aiddir?

- Qaynaq birləşmələri
- İşəsalma releləri
- Oymaq itələyiciləri
- komputer diskləri, maqnit lentləri
- Audio-video çeviriciləri

648 Maşın və mexanizim birləşmələrinin sürtünməsi, yeyilməsi və yağılanması proseslərinin öyrənilməsinə hansı tətbiqi texniki fənlərin anlayış və müddəalarından istifadə olunur?

- Materialşunaslıq
- Kimya
- Fizika
- fizika, kimya, materialşunaslıq və s.
- Təbiət elimləri

649 Tribologiyanın tədqiqat obyekti hansı proseslərdir?

- Hecbiri
- Yeyilmə
- Sürtünmə
- Yağlama
- Sürtünmə, yeyilmə, yağlama

650 Tribologiyaya göstərilən marağın səbəbi inkşaf etmiş ölkələrdə hər il milli gəlirin orta hesabla neçə faizinin sürtünmə, yeyilmə və korroziya nəticəsində itirilməsindən ibarətdir?

- 8-9%
- 3-7%
- 4-7%
- 1-4%
- 5-6%

651 Enerjinin udulmasının neçə növü var?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

652 Aşağıdakılardan hansı enerji çevrilməsinə aiddir?

- Deformasiya prosesləri
- Mikrokontakt sahəsinin artması

- Həqiqi kontakt sahəsinin qurulması
- Texniki səthərin toxunması
- səthin təbəqə halına düzülməsi

653 Jellium –modelinə əsasən, adheziya kontakt səthinin sərhəddində nədən asılıdır?

- Bərkiməsindən
- Birləşməsindən
- Məsafəsindən
- Uzunluğundan
- sərbəst elektronların sıxlığından

654 Sıgnal və yaxud informasiya daşıyan sistemlərdə funksional əlaqələr hansı sahələrin proseslərinə əsaslanır?

- Heçbirinə
- Ionların mikroskopik hərəkətinə
- Bərk cisim, maye və qazlara
- elektron, ionların mikroskopik hərəkət və keçiricilik və yaxud elektromaqnit sahələrinə
- Hesablama texnikasına

655 Bütün texniki sistemləri başlıca olaraq yerinə yetirdikləri xarakterik texniki funksiya baxımından hansı qruplara bölmək olar?

- Material
- Sıgnal
- Enerji, material
- Enerji, material, sıgnal və yaxud informasiya
- Material, sıgnal və yaxud informasiya

656 Bütün texniki sistemləri başlıca olaraq yerinə yetirdikləri xarakterik texniki funksiya baxımından neçə qrupa bölmək mümkündür?

- 3
- 6
- 5
- 8
- 7

657 Tribotexniki sistemlər hansı prosesləri əhatə edir?

- Kimyəvi
- Triboloji
- Tribotexniki
- Texniki
- Fiziki

658 Əsas tribotexniki parametrlərin yeyilmə göstəriciləri hansılardır?

- Heçbiri
- Həcmi
- Xətti
- Kütlə
- Xətti, həcmi, kütlə

659 Tribotexniki sistemlərin əsas xarakterik xüsusiyyətləri nələrdir?

- Tribotexniki sistemlərin əsas göstəriciləri
- Müxtəlif briboqovşaqların oxşar və fərqli cəhətlərinə görə müqayisəsi

- Müxtəlif tribotexniki sistemlərin strukturu və sinaq üsulları
- onlarda mövcud olan texniki funksiyanın növü və hansı struktura malik olmalarıdır
- Tribotexniki sistemlərin sistematik verilənlər bazasının yaradılması

660 Triboloji gərginliklərin analizi hansı proseslərin qanuna uyğunluqlarının öyrənilməsi deməkdir?

- Yağlama
- Sürtünmə və yeyilmə
- Sürtünmə
- yEYİLMƏ
- Korroziya

661 Atom birləşməsi başqa cür necə adlanır?

- Van-der-vaals birləşməsi
- Kovalent birləşməsi
- Metal birləşməsi
- ion birləşməsi
- Heteroplar birləşməsi

662 Üfüqi və frez dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 16-18%
- 12-14%
- 18-20%
- 10-12%
- 20-24%

663 Tribotexniki sistemlərdə mövcud olan texniki funksiyalara aiddir?

- Heçbiri
- Tribotexniki funksiyalarda cərəyan edən texniki funksiya
- Sistemin yerinə yetirdiyi funksiya
- Müəyyən funksiya
- Materialın hazırlanması, emalı və nəqli ilə xarakterizə olunan texniki funksiyalar

664 Tribotexniki sistemlərdə mövcud olan texniki funksiyalara aiddir?

- Heçbiri
- Tribotexniki funksiyalarda cərəyan edən texniki funksiya
- Sistemin yerinə yetirdiyi funksiya
- mexaniki enerjinin ötürülməsi və ya çevriləməsi ilə şərtlənən texniki avadanlıqlar funksiyası
- Müəyyən funksiya

665 Tribologiyanın öyrənilməsinin müasir metodologiyasında tribotexniki sistemləri hansı xarakterik xüsusiyyətə görə fərqləndirirlər?

- Prosesin kinematikası
- Sistemi təşkil edən elementlərin qarşılıqlı təsiri zamanı təmasın növü
- Təmasın növü
- tribotexniki sistemlərdə cərəyan edən texniki funksiyanın növü
- Sistemin strukturları

666 Tribologiyanın öyrənilməsinin müasir metodologiyasında tribotexniki sistemləri neçə xarakterik xüsusiyyətə görə fərqləndirirlər?

- 8
- 6
- 5

- 7
- 2

667 (Y) çıxış parametri nəyə bərabərdir?

- $y=Z$
- $y=f(X,Z)$
- $y=f(X)$
- $y=f(Z)$
- $y=X$

668 Tribotexniki sistemlərin funksiyalarında (Z) hansı parametrləri reallaşdırır?

- Xaric olma
- Giriş
- İtki
- Çıxış
- Daxil olma

669 Tribotexniki sistemlərin funksiyalarında (X) hansı parametrləri reallaşdırır?

- heçbiri
- Giriş
- Xaric olma
- Çıxış
- Daxil olma

670 Tribotexniki sistemlərdə tribotexniki elementlər hansı proseslərin vasitəsi ilə qarşılıqlı əlaqədə olur?

- Sıxılma, sürtünmə
- Yeyilmə, yağlama
- Sürtünmə, yeyilmə
- Sıxılma, kəsilmə
- Sürtünmə, yağlama

671 Böyük sürüşmə sürətlərində, sürtünmədən yaranan istiliyin əsas hissəsinə hansı tərəf qəbul edir?

- yuxarı
- qarşı
- sağ
- sol
- aşağı

672 

- Sürüşmə yolunu
- Sürüşmə əmsalını
- Sürüşmə surətini
- Bucaq surətini
- Xətti surəti

673 3% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

674 2% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

675 Avadanlığın üçr növbədə işlədiyi vaxtı neçə faizdir?

- 6%
- 4%
- 3%
- 2%
- 5%

676 Açıq tipli tribotexniki sistemlər üçün əsas göstəricilər hansılardır?

- Siqnal ötürmə qabiliyyəti
- Hərəkt frlanma momenti
- Mexaniki enerji, qüvvə
- Material nəqlində məhsuldarlıq göstəricisi
- Material nəqlində məhsuldarlıq göstəricisi və siqnal ötürmə qabiliyyəti

677 4% neçə növbədə iş vaxtına aiddir?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

678 Tribotexniki sistemlərdə mövcud olan texniki funksiyalar ümumiləşdirilmiş formada neçə qrupa bölünür?

- 8
- 3
- 5
- 6
- 7

679 Tribotexniki sistemlərin fuknsiyası dedikdə hansı funksiya nəzərdə tutulur?

- Texniki funksiya
- Sistemin yerinə yetirdiyi funksiya
- Müəyyən funksiya
- Reallaşdırılmış funksiya
- Mümkün funksiya

680 Tribologianın öyrənilməsinin müasir metodologiyasında tribotexniki sistemləri hansı xarakterik xüsusiyyətə görə fərqləndirirlər?

- Prosesin kinematikası
- Sistemi təşkil edən elementlərin qarşılıqlı təsiri zamanı təmasın növü
- Təmasın növü
- bu sistemlərin hansı struktur quruluşa malik olması
- Sistemin strukturları

681 Tribotexniki sistemlər hansı əlamətlərə görə bir-birindən fərqləndirilir?

- Heçbiri
- Sistemlərin strukturları
- Prosesin kinematikası
- sistemlərin strukturları, sistemi təşkil edən elementlərin qarşılıqlı təsiri zamanı təmasın növü, triboloji prosesin davametmə müddəti və s.
- Təmasın növü

682 Daşkəsən və deşici dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 6-8%
- 1-2%
- 3-6%
- 5-8%
- 3-5%

683 Hər bir tribotexniki sistem əsas neçə tərkib hissəsindən ibarətdir?

- 10
- 8
- 4
- 7
- 9

684 Termiki proseslərə hansılar aiddir?

- Istiliyin əmələ gəlməsi ,Mexaniki istilik
- Ekvivaletlik
- Mexaniki istilik
- Istiliyin əmələ gəlməsi
- Istilik tutumu

685 Profilin orta hesabı sapması nə ilə işarə olunur?

-
-
-
-
-

686 Texniki səthin kələ-kötürlüyü şaquli və üfiqi istiqamətdə nə ilə dəyərləndirilir?

- Kimyəvi tərkibi
- Mikrostruktur
- Tərkibi
- profilin ölçmə parametri ilə
- Sıxlığı

687 Düzyonuş dəzgahları qrupu neçə % təşkil edir?

- 20-24%
- 18-20%
- 16-18%
- 14-18%
- 20-22%

688 plastiklik indeksi kriteriyasına görə $\Psi > 1$ olduqda necə deformasiya

- sabit
- əyri

- elastiki
- plastiki
- düz

689 Plastiklik indeksi kriteriyasına görə ψ kiçikdir 0,6 olduqda necə deformasiya baş verir?

- düz
- əyri
- plastiki
- elastiki
- sabit

690 Cütlərdən keçən cərəyanın potensialı nəyi qeyd edir?

- kütləni
- təzyiqi
- səxliyi
- temperatur dəyişməsi
- həcmi

691 Pardaqlayıcı dəzgahlar qrupu neçə % təşkil edir?

- 3-6%
- 6-8%
- 3-5%
- 1-2%
- 5-8%

692 Daxili sərhəd təbəqəsi hazırlanma üsulundan asılı olaraq nələrdən ibarətdir?

- Sıxlıqdan
- Gərginlikdən
- Deformasiya və bərkitmə zonasından
- Bərkitmə zonalarından
- Bərklikdən

693 tribotexniki cisimlər neçə qrupa bölünür?

- 2
- 6
- 5
- 8
- 7

694 Bütün tribotexniki sistemlərin əsasını hansı struktur komponenətlər təşkil edir?

- cisimlərarası maddə
- köməkçi cisim
- Ətraf mühit
- əsas cisim, köməkçi cisim və ya əks cisim, cisimlərarası maddə, ətraf mühit
- əsas cisim

695 Gərginiksiz həcmlərdə dislokasiyanın sıxlığı hər sm³ üçün nə qədərdir?

- 2⁷
- 2⁶
- 4 - 10⁶
- 2³
- 4 - 10³

696 Səthin kimyəvi tərkibi nöyin təsiri nəticəsində əsas materialdan tamamilə fərqlənə bilər?

- Heçbiri
- Deformasiyası
- Temperaturun təsiri
- ətraf mühitlə qarşılıqlı təsiri nəticəsində
- Səthin çirkənməsi

697 Texniki səthin xarakterizə olunması üçün daxildən xaricə neçə sahə fərqləndirilir?

- 3
- 6
- 5
- 8
- 7

698 Gərginlikli emal olunmuş və deformasiya etmiş səthlərdə əsas materialla müqayisədə hansı dəyişikliyə məruz qalır?

- Tərkibi dəyişir
- Deformasiyaya uğrayır
- Kələ-kötürlük yaranır
- sərhədlə əsas material arasında homogen toxumanın əmələ gəlməsi
- Gərginliyi artır

699 Aşağıdakı parametrlərdən hansılar sistemlərin səmərəlilik qabiliyyətini ifadə edir?

- Qüvvə, mexaniki enerji
- Qüvvə, firlanma momenti
- Hərəkət, mexaniki enerji
- hərəkət, qüvvə, firlanma momenti, mexaniki enerji, material nəqlində məhsuldarlıq, siqnal qoruyub saxlama və ötürmə qabiliyyəti
- Hərəkət, mexaniki enerji

700 Gərginlikli emal olunmuş və deformasiya etmiş səthlərdə əsas materialla müqayisədə hansı dəyişikliyə məruz qalır?

- Gərginliyi artır
- Deformasiyaya uğrayır
- Tərkibi dəyişir
- Kələ-kötürlüyü
- Müxtəlif bərkliklərə