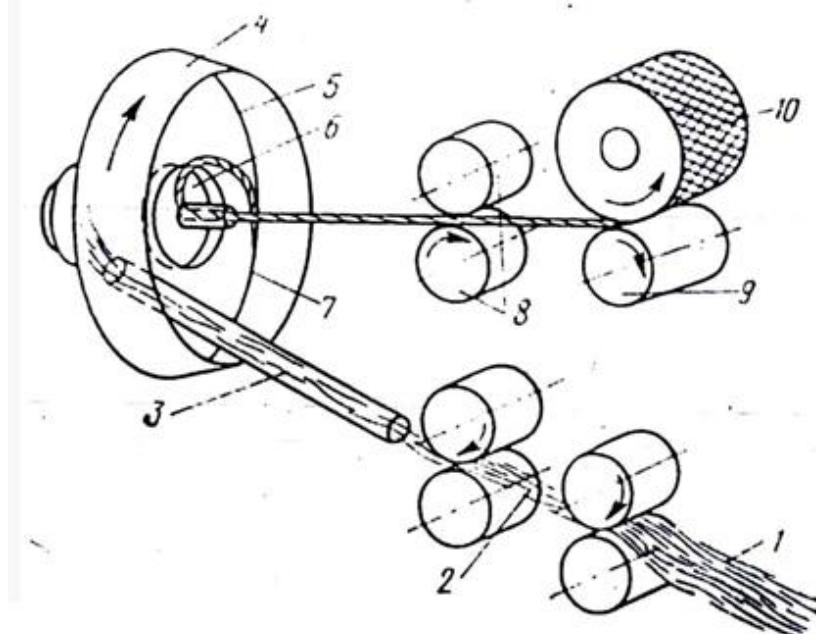


3607y_Az_Q2017_Yekun imtahan testinin sualları

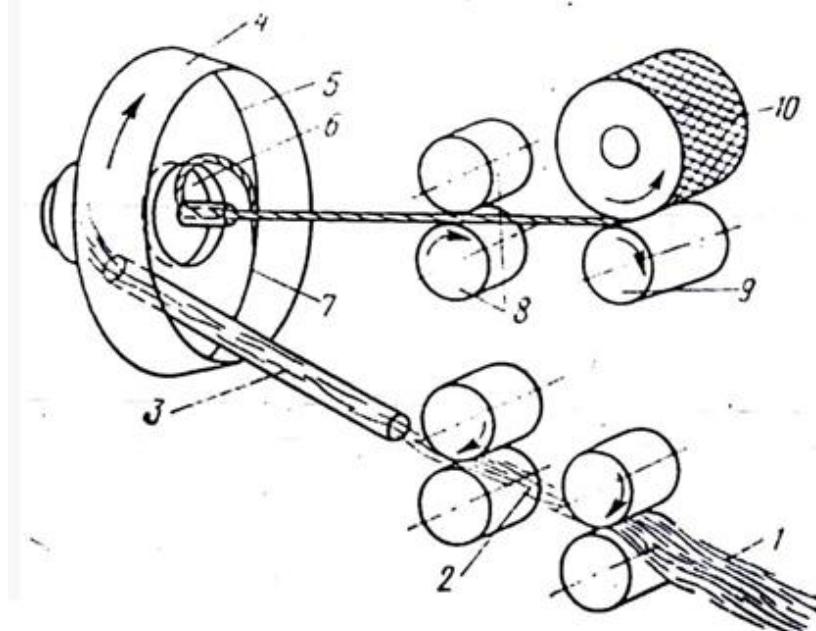
Fənn : 3607Y Əyriçilik istehsalatı maşınlarının layihələndirilməsinin hesabatı və konstruksiya edilməsi

1 Aşağıdakı pnevmatikmexaniki əyriciməşinin sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



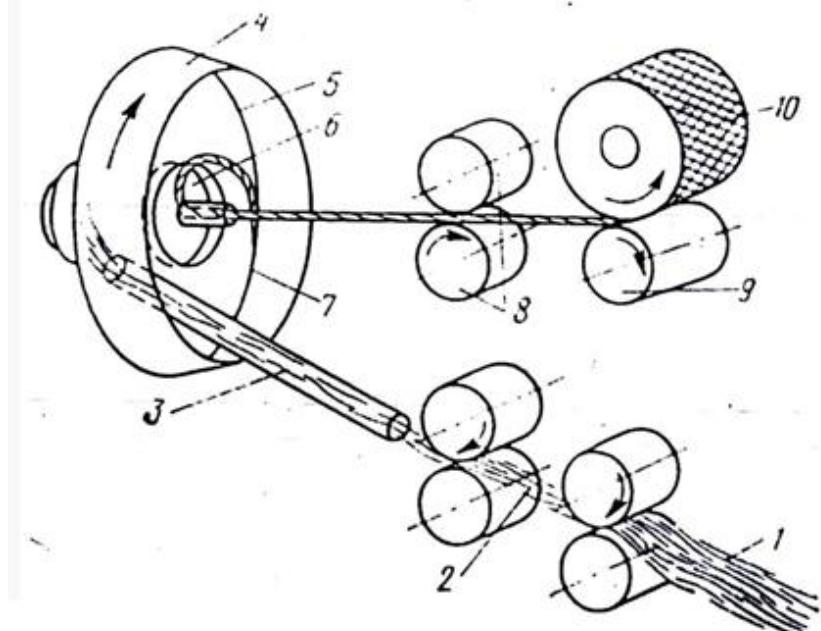
- yumaq
- sarıycı val
- nəqletdirmə kanalı
- val
- liflərin diskretləşməsi sahəsi

2 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



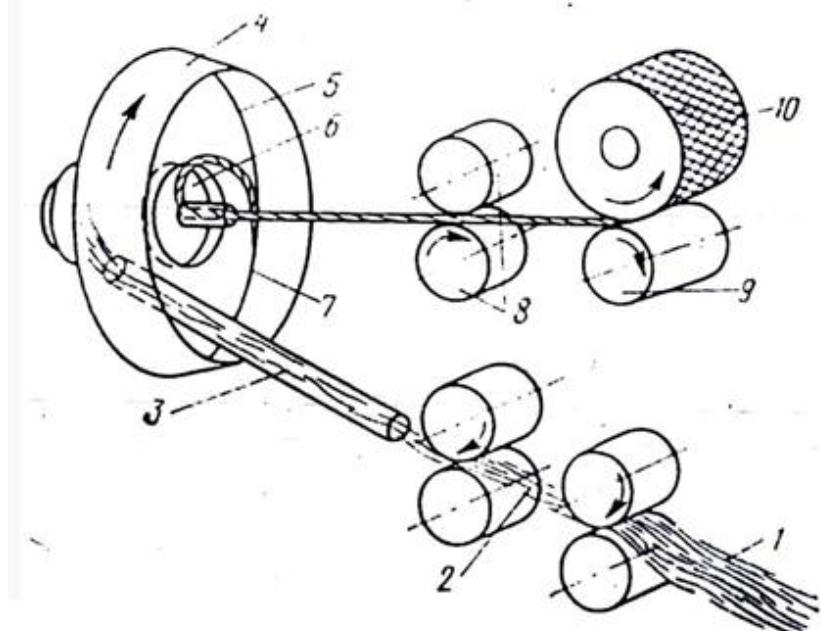
- qidalandırıcı lent
- nəqletdirmə kanalı
- val
- liflərin diskretləşməsi sahəsi
- yumaq

3 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



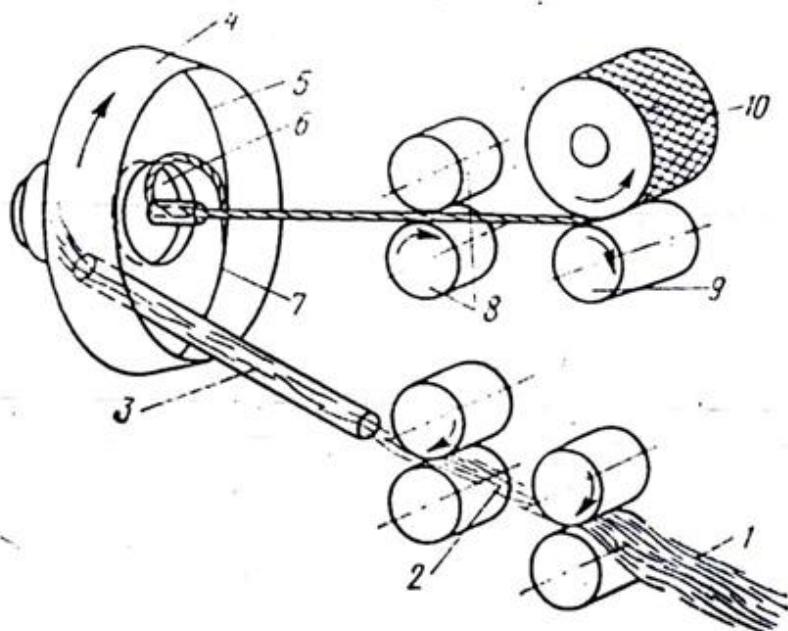
- buraxıcı vallar
- val
- nəqletdirmə kanalı
- qidalandırıcı lent
- liflərin diskretləşməsi sahəsi

4 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



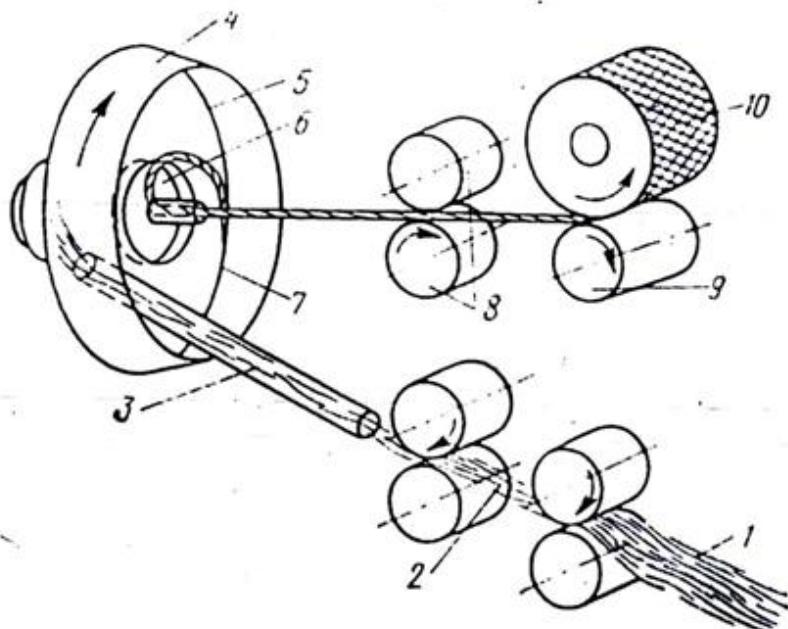
- nəqletdirmə kanalı
- qidalandırıcı lent
- lifli üzük
- liflərin diskretləşməsi sahəsi
- val

5 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



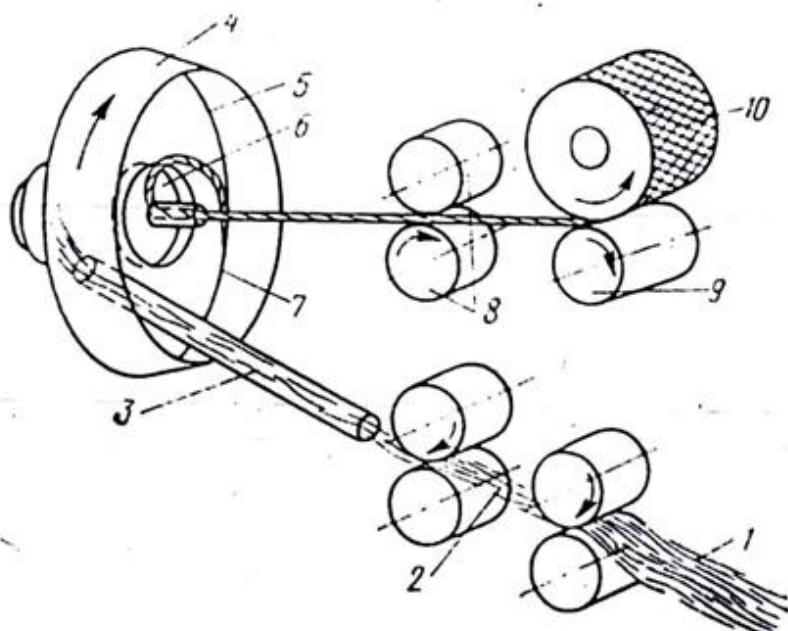
- nəqletdirmə kanalı
- qidalandırıcı lent
- çıxarıcı qif
- liflərin diskretləşməsi sahəsi
- val

6 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



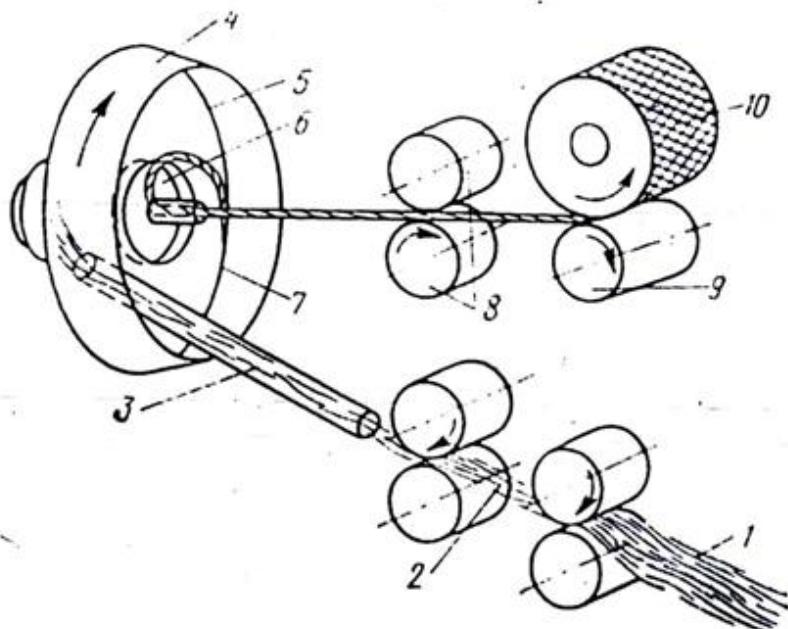
- qidalandırıcı lent
- liflərin diskretləşməsi sahəsi
- val
- nəqletdirmə kanalı
- dib hissə

7 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



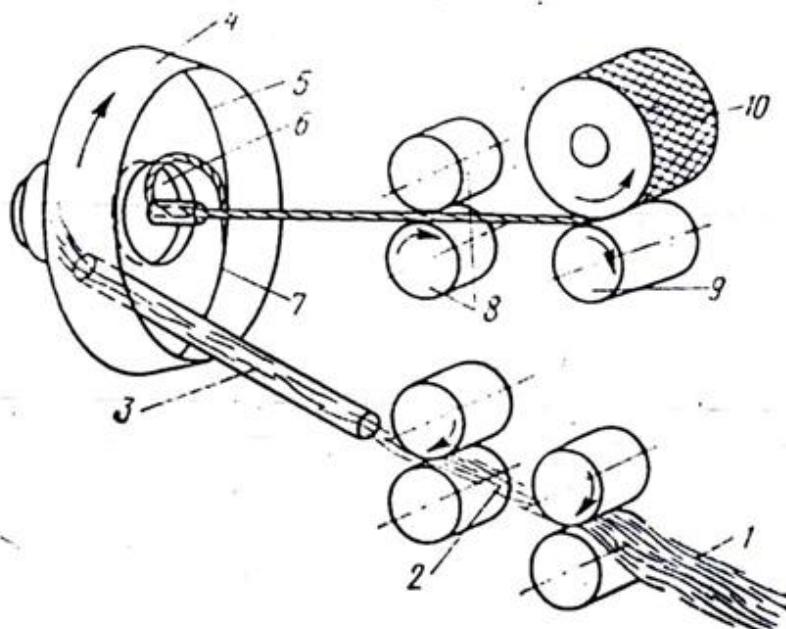
- nəqletdirmə kanalı
- val
- liflərin diskretləşməsi sahəsi
- rotor
- qidalandırıcı lent

8 Aşağıdakı pnevmatik mehaniki əyrici maşının sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



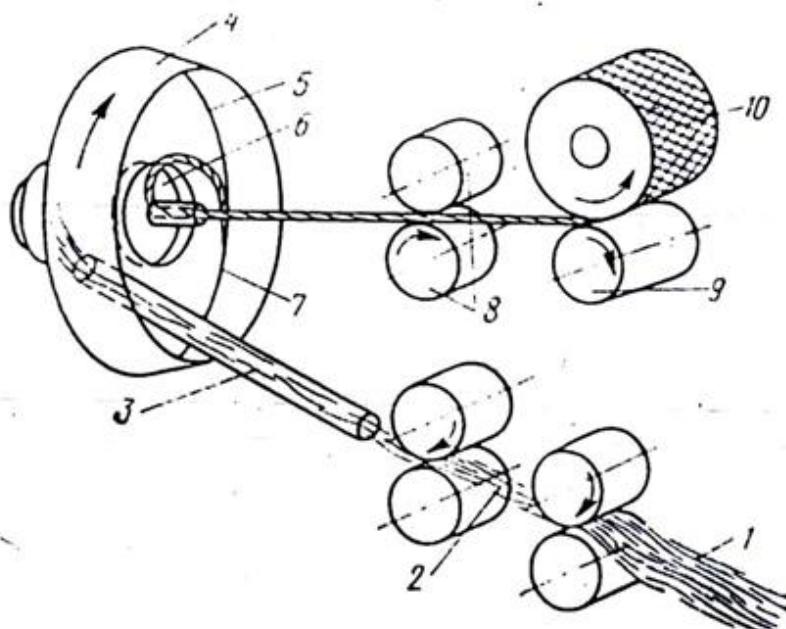
- nəqletdirmə kanalı
- qidalandırıcı lent
- yumaq
- liflərin diskretləşməsi sahəsi
- val

9 Aşağıdakı pnevmatikmehaniki əyriciməşinin sxemində 2rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- valik
- qidalandırıcı lent
- yumaq
- liflərin diskretləşməsi sahəsi
- val

10 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 1rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- yumaq
- qidalandırıcı lent
- valik
- val
- lentyığıçı

11 Aparat əyirmə sistemində hansı iplik istehsal olunur?

- qalın, yumşaq və xovlu
- qeyri bərabər
- uzun
- fasonlu
- rəngli

12 Əyiricilik istehsalında sonra hansı yarımfabrikat alınır?

- xolst
- daraq ipliyi
- lent
- kələf
- sap

13 Əyirilmə prosesinin məqsədi nədir?

- lent almaq
- parça almaq
- xolst almaq
- parça toxunmasına yararlı olan burulmuş nazildilmiş daraq iplik almaq
- kələf almaq

14 Alınmış lentin kələf istehsalından keçirilməsində məqsəd nədir?

- dərtilmiş məhsul almaq
- daha kuçik qismən burulmuş və əyirmə sexinə yararlı məhsul almaq
- burulmuş məhsul almaq
- liflərin topalanması
- liflərin birləşdirilməsi

15 Daraq əyirmə sistemi ilə hansı növ xammaldan iplik istehsal edilir?

- pambıq
- yun
- kətan
- şapel
- ipək

16 Pnevmomexaniki əyirici maşının dartımı neçədir?

- 120-260
- 80-220
- 60-180
- 70-200
- 100-240

17 İstehsal olunan ipliyin xətti sıxlığı neçə teks-dir?

- 5-30
- 40-70
- 30-60
- 10-40
- 20-50

18 Pnevmomexaniki əyirici maşında istehsal olunan ipliyin vahid uzunluğuna düşən burumlarının sayı neçədir?

- 300-1200
- 700-1700
- 900-1900
- 100-900
- 500-1500

19 Pnevmomexaniki əyirici maşında formalaşan ipliyin dərtılması üçün quraşdırılmış qurğu nə adlanır?

- kamera
- sıxıcı valık
- silindr

- iy
- dərtıcı cihaz

20 ППМ – 120 maşında lentin xətti sıxlığının ipliyin xətti sıxlığına olan nisbəti ilə nəyi təyin edirlər?

- qurudulmanı
- burulmanı
- dərtimi
- məhsuldarlığı
- sarınmanı

21 İysyz əyirmədə tətbiq olunan ППМ – 120 maşının quruluşu necədir?

- 2 tərəfli, 40 əyirici kameralı
- 2 tərəfli, hər birində 40 əyirici kameralı olmaqla
- 1 tərəfli, 40 əyirici kameralı, 5 seksiyalı
- 1 tərəfli, 20 əyirici kameralı, 5 seksiyalı
- 2 tərəfli, 20 əyirici kameralı, 10 seksiyalı

22 Pambıq əyirciliyi müəssisələrində orta xətti sıxlığa malik iplik istehsalında hansı markalı maşınlar tətbiq olunur?

- П - 182
- ДП - 130
- Л - 51 - 2
- ПК - 100
- БД - 200, ППМ - 120

23 Yeni əyirmə üsulu ilə iplik istehsalında məhsulun nazildilməsi nəql etdirilməsi, toplanması və formalaşması necə aparılır?

- ənənəvi üsullarla
- müxtəlif üsullarla
- müasir üsullarla
- birləşdirilmiş üsullarla
- köhnə üsullarla

24 Iysız əyirmənin növlərindən hansı aşağıda göstərilmişdir?

- elektromexaniki
- elektrik
- hidravlik
- kimyəvi
- fiziki

25 Aşağıda göstərilənlərin hansı iysız əyirmənin növlərindəndir?

- pnevmatik
- həndəsi
- fiziki
- kimyəvi
- fiziki-kimyəvi

26 İysız əyirmə növlərindən biri aşağıdakılardan hansıdır?

- mexaniki
- kimyəvi
- həndəsi
- fiziki
- fiziki-kimyəvi

27 İysiz əyirmənin əsasən neçə növü vardır?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

28 Pnevmomexaniki əyirici maşında aparılan prosesin dördüncüüsü hansıdır?

- formalaşmış ipliyin diskretləşməsi
- formalaşmış ipliyin dərtiləşməsi
- formalaşmış ipliyin burulması
- formalaşmış ipliyin toplanması
- formalaşmış ipliyin sarınması

29 Pnevmomexaniki əyirici maşında aparılan prosesin üçüncüüsü hansıdır?

- liflərin dərtiləşməsi
- liflərin tək-tək ayrılməsi
- liflərin tələb olunan xətti sıxlığa qədər toplanması
- liflərin diskretləşməsi
- liflərin toplanması

30 Pnevmomexaniki əyirici maşında aparılan prosesin ikincisi hansıdır?

- tək liflərin dərtiləşməsi
- tək liflərin toplanması
- liflərin sarınması
- liflərin burulması
- tək liflərin ipliyin formalaşması zonasına nəql etdirilməsi

31 İysiz əyirmə sistemində həyata keçirilən texnoloji prosesin birincisi hansıdır?

- liflərin diskretləşməsi
- liflərin burulması
- liflərin sarınması
- liflərin dərtiləşməsi
- liflərin toplanması

32 İysiz əyirmə sistemində neçə texnoloji proses həyata keçirilir?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

33 Əyirilmənin sürətinin və məhsuldarlığının artırılması üçün hansı tədbirlər görülməlidir?

- burulma və dərtiləşmə prosesini ayırmaqla
- burulma və sarınma prosesini ayırmaqla
- burulma prosesinin inkişaf etdirilməsi
- sarınma prosesini ixtisara salınması
- sarınma prosesinin dərtiləşmə ilə birləşdirilməsi

34 Pambıq əyirciliyində neçə əyirmə sistemi ilə iplik istehsal adılır?

- 2
- 8
- 7

- 5
 3

35 Əyirici maşında neçə əməliyyat aparılır?

- 7
 4
 5
 6
 3

36 İpliyin pnevmomexaniki üsulla istehsalı zamanı əyirici maşın hansı yarımfabrikatla yüklenir?

- ipliklə
 kələflə
 liflə
 lentlə
 xolstla

37 Əyirici maşınlardan alınan iplik bağlamasının kütləsi neçə kq olur?

- 2
 5
 4
 3
 1

38 Pnevmomexaniki əyirici maşınlarda əyirmə prosesi hansı əsas hissədə aparılır?

- tənzimləyici mexanizm
 burucu cihazda
 dərticə cihazda
 kamerada
 sarıcı mexanizm

39 Pnevmomexaniki əyirici maşınlarda əyirici başlıqların arasındaki məsafə neçə mm olur?

- 160
 80
 100
 120
 140

40 Pnevmomexaniki əyirici maşınlardan alınan sap hansı bağlama formasına sarınır?

- qıça
 konus
 yumaq
 silindrik
 navoy

41 İysiz əyirmə prosesində sap hansı üsulla formalaşır?

- mexaniki
 hidroqlik
 pnevmomexaniki
 elektromexanik
 yarımmexaniki

42 Pnevmomexanik maşınlardan alınan iplik bobinə hansı üsulla sarınır?

- çarpaz
- dalgalı
- maili
- paralel
- fasonlu

43 P-260-3 kələf maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- toxuculuq
- əyricilik
- tikiş
- boyaq-bəzək
- trikotaj

44 PT-132-2 kələf maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- boyaq-bəzək
- toxuculuq
- əyricilik
- tikiş
- trikotaj

45 P-192-U kələf maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- boyaq-bəzək
- toxuculuq
- tikiş
- əyricilik
- trikotaj

46 P-192-U kələf maşınınında yerləşdirilmiş dartıcı cihaz neçə silindirlidir

- üç
- dörd
- altı
- iki
- beş

47 P-192-U kələf maşınınında yerləşdirilmiş dartıcı cihazın valıkların yükləmə sistemi necədir.

- yayla
- maqnitlə
- elektromaqnitlə
- dəstəkli
- ayrı-ayrı yüklə

48 P-192-U kələf maşınınında yerləşdirilmiş dartıcı cihaz neçə qayıslıdır.

- iki
- dörd
- üç
- bir
- qayıssız

49 Sako- Louell firmasının Şou sistemli dartıcı cihazı neçə silindirlidir

- beş
- iki
- üç
- altı

dörd

50 Sako- Louell firmasının Şou sistemli dartıcı cihazı neçə qayışlıdır

- qayıssız
- bir
- dörd
- üç
- iki

51 . Plat firmasının dartıcı cihazında qayışlar harada yerləşir.

- yuxarıda
- aşağıda
- arxada
- sol tərəfdə
- sağ tərəfdə

52 Kələf maşınlarında saqqalcığın burulmasında məqsəd nədir.

- uzunluğunu qısaltmaq
- lifləri paralleləşdirmək
- lifləri zibillərdən təmizləmək
- saqqalcığın möhkəmliyini azaltmaq
- saqqalcığa möhkəmlik vermək

53 P- 260-3 kələf maşınında dartıcı cihazı neçə slindirlidir.

- altı
- üç
- beş
- dörd
- iki

54 Platt firmasının dartıcı cihazı neçə slindirlidir.

- dörd
- üç
- beş
- iki
- altı

55 CH-1 fasılısız işləyən qarışdırıcı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- tikiş
- əyricilik
- toxuculuq
- boyaq-bəzək
- trikotaj

56 Liflərin yumşaldılması, qarışdırılması və çırpılması proseslərindən sonra hansı yarımfabrikat alınır?

- iplik
- xolst
- eynicinsli lif kütləsi
- daranmış lif kütləsi
- kələf

57 Liflərin çırpılmasında məqsəd nədir?

- liflərin tərkibindən qısa liflərin ayrılması

- liflərin tərkibindən topa liflərin ayrılması
- liflərin qarışdırılması
- liflərin tərkibindən uzun liflərin ayrılması
- liflərin tərkibindəki kənar qarışqların təmizlənməsi

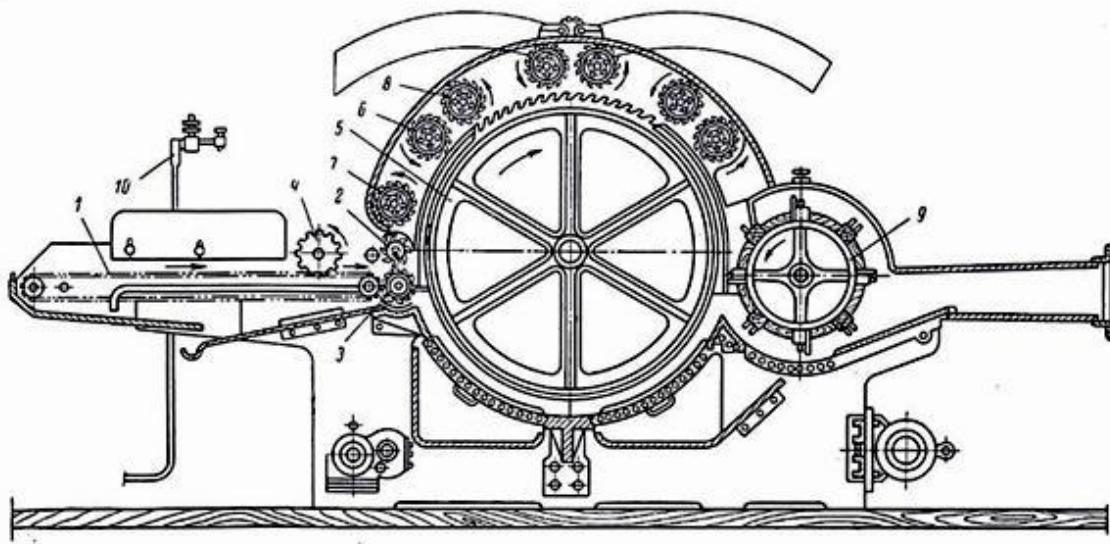
58 Liflərin qarışdırılmasında məqsəd nədir?

- lifləri təmizləmək
- eynicinsli lif kütləsi yaratmaq
- qeyri eynicinsli lif kütləsi yaratmaq
- qarışiq lif kütləsi yaratmaq
- qarışdırılmış lif kütləsi yaratmaq

59 Çırıcı şöbədə aparılan yumşaltma əməliyyatının məqsədi nədir?

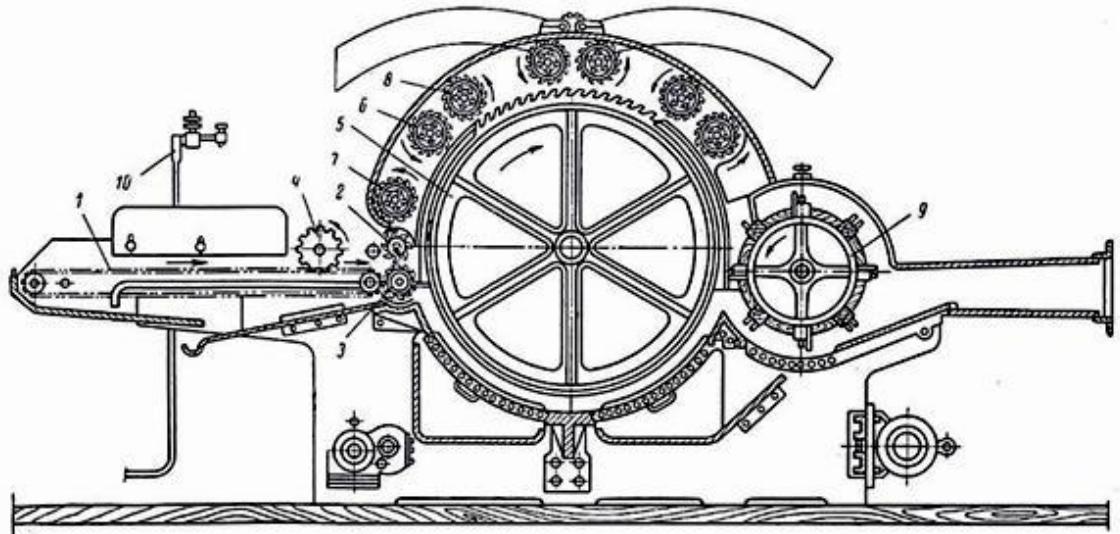
- sıxılmış lifləri təmizləmək
- sıxılmış lif layını dartmaq
- sıxılmış lif layının dərtılması
- sıxılmış lifləri təmizləmək
- sıxılmış lif layını dartmaq
- sıxılmış lif layını topalamaq
- sıxılmış lif layını çırpmaq
- sıxılmış lif layını boşaltmaq
- sıxılmış lif layını topalamaq

60 Şipal maşının sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



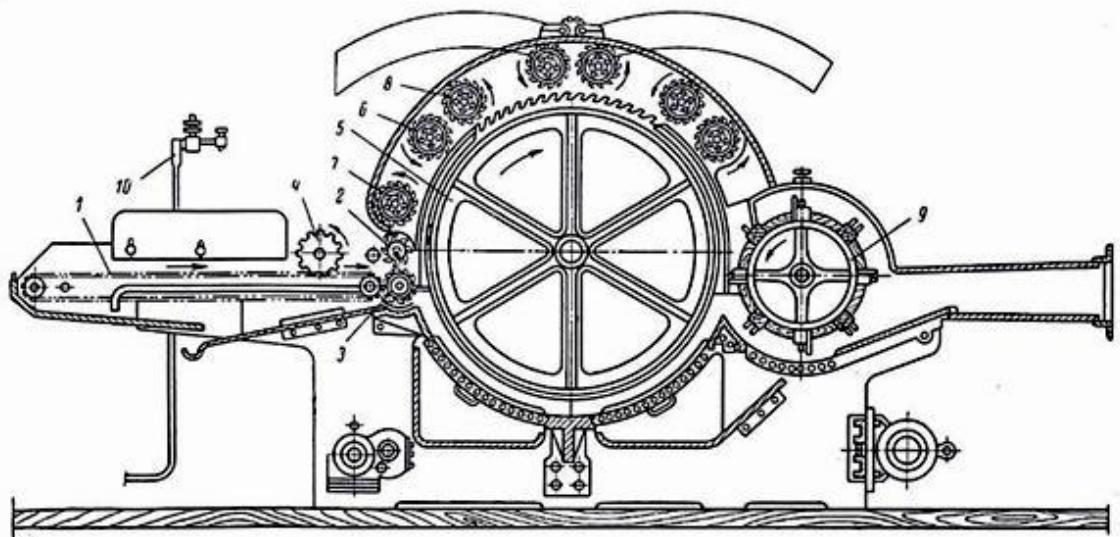
- barmaqlı lövhə
- təmizləyici
- qif
- fırlanan baraban
- çıxarıcı baraban

61 Şipal maşının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



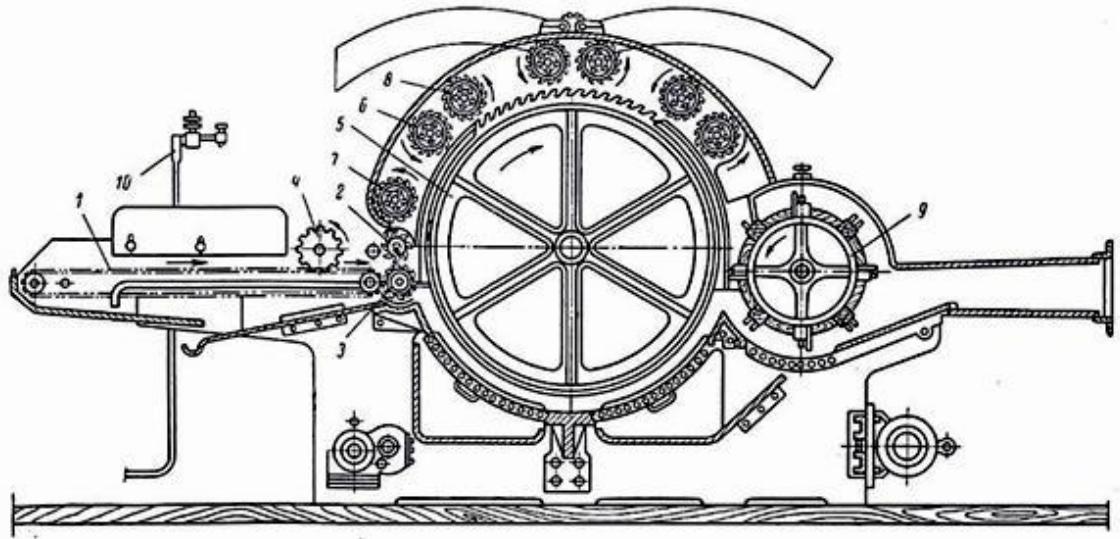
- barmaqlı lövhə
- təmizləyici
- qif
- fırlanan baraban
- çıxarıcı baraban

62 Şipalının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



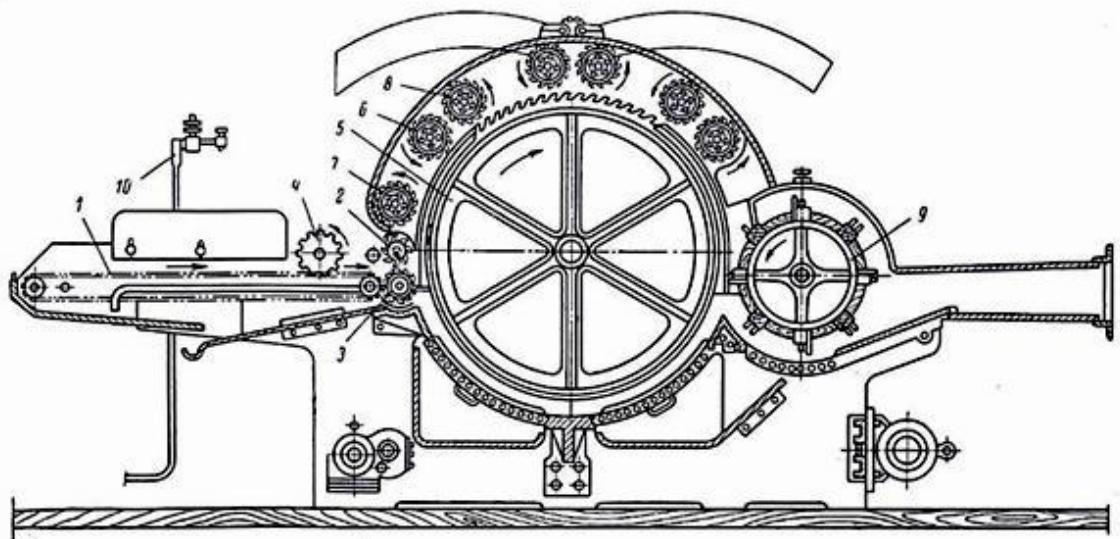
- çıxarıcı baraban
- təmizləyici
- barmaqlı lövhə
- fırlanan baraban
- qidalandırıcı çərçivə

63 Şipalının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



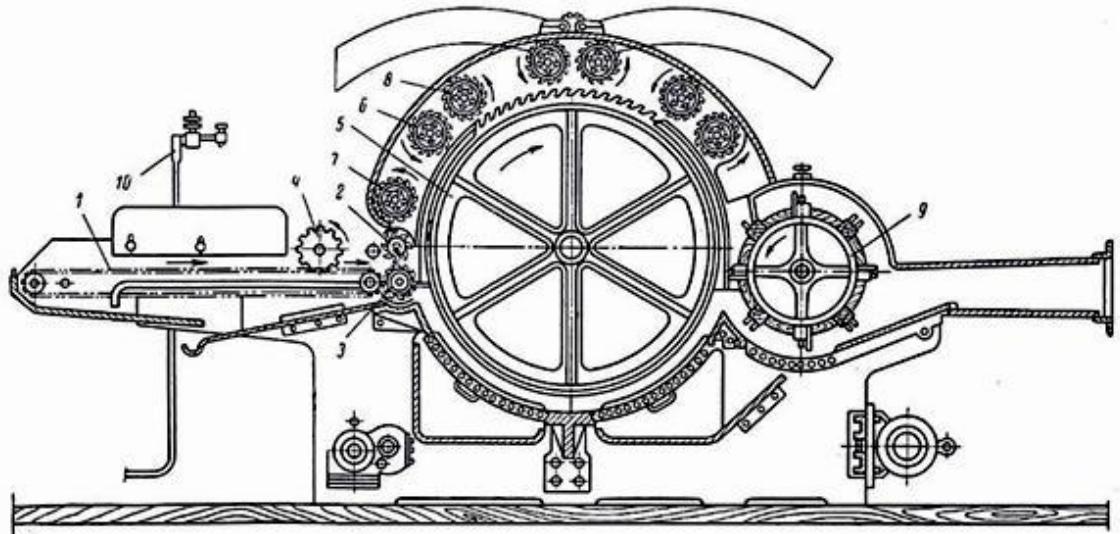
- təmizləyici
- çıxarıcı valik
- çıxarıçı baraban
- fırlanan baraban
- barmaqlı lövhə

64 Şipalının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



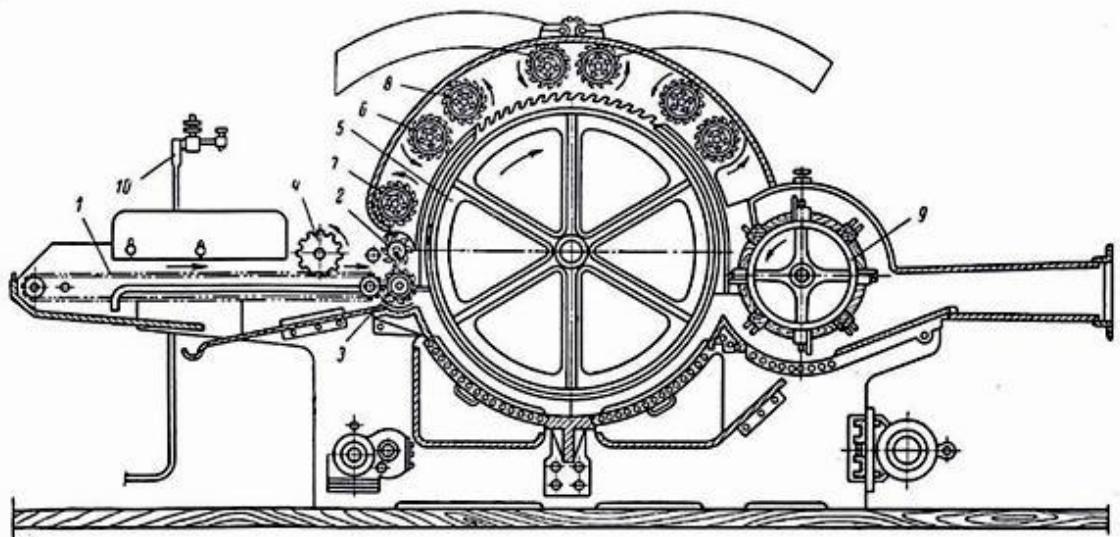
- qidalandırıcı valik
- təmizləyici
- barmaqlı lövhə
- fırlanan baraban
- çıxarıçı baraban

65 Şipalının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



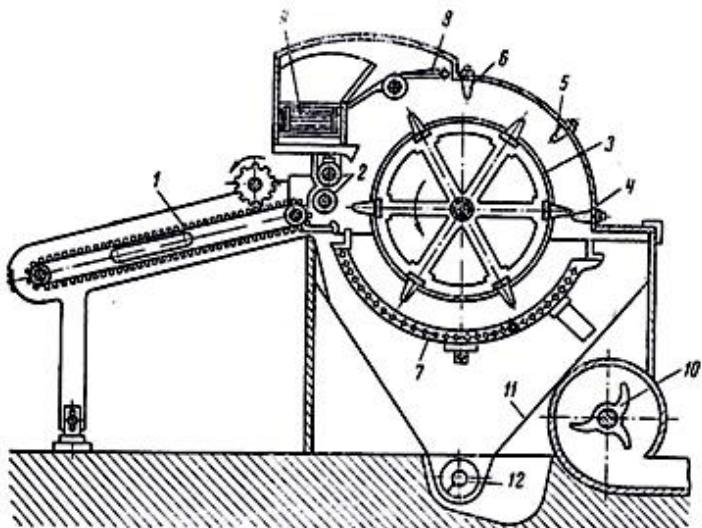
- çıkışıcı baraban
- şnek
- barmaqlı lövhə
- fırlanan baraban
- qidalandırıcı valik

66 Şipalının sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



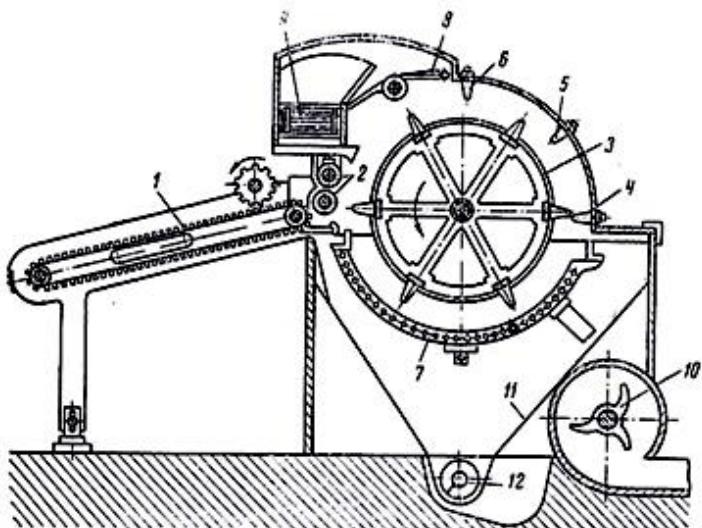
- çıkışıcı baraban
- qidalandırıcı valik
- şnek
- barmaqlı lövhə
- qif

67 Tozsuzlaşdırınanının sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



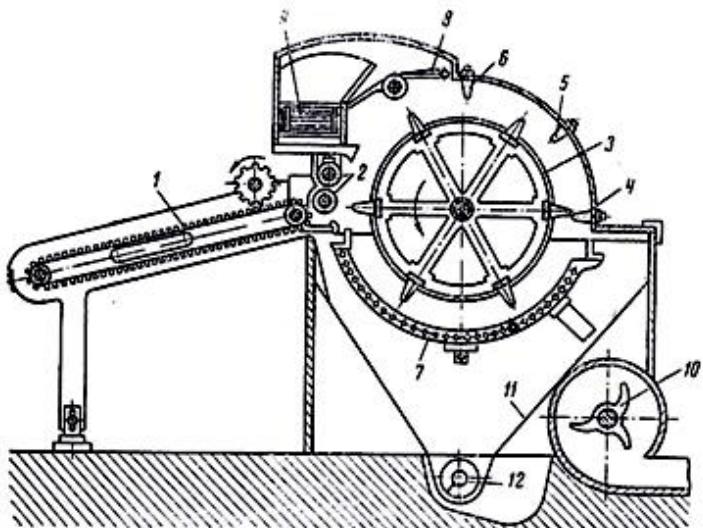
- şnek
- qidalandırıcı valik
- aparıcı çərçivə
- baraban
- barmaqlı lövhə

68 Tozsuzlaşdırınan maşının sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



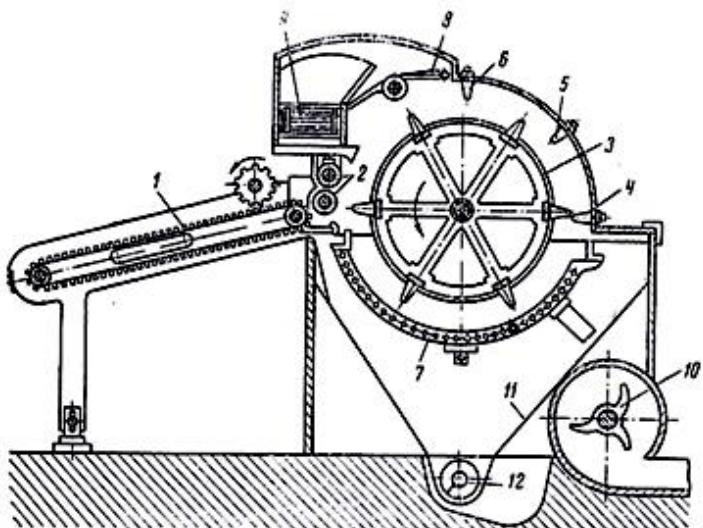
- şnek
- klapan
- qidalandırıcı valik
- baraban
- barmaqlı lövhə

69 Tozsuzlaşdırınan maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



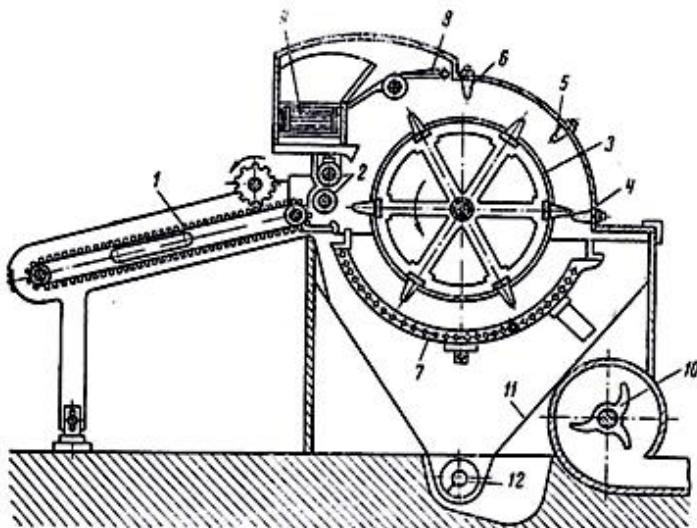
- şnek
- qidalandırıcı valik
- kolosnikli çərçivə
- baraban
- barmaqlı lövhə

70 Tozsuzlaşdırınan maşının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- şnek
- qidalandırıcı valik
- qidalandırıcı çərçivə
- baraban
- baramqlı lövhə

71 . Tozsuzlaşdırınan maşının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- şnek
- qidalandırıcı valik
- qidalandırıcı çərçivə
- baraban
- baramqlı lövhə

72 Aparat əyirmə sistemində qarışığın darmaya hazırlanması prosesində hansı yarımfabrikat alınır?

- iplik
- xolst
- lent
- qarışık
- kələf

73 Aparat əyirmə sisteminin kard daraması prosesində hansı yarımfabrikat alınır?

- qarışık
- kələf
- xolst
- lent
- iplik

74 Aparat əyirmə sisteminin əyirmə prosesində hansı yarımfabrikat alınır?

- xolst
- kard ipliyi
- daraq ipliyi
- aparat ipliyi
- lent

75 Aparat əyirmə sistemində kələf yarımfabrikatı hansı prosesdə alınır?

- didilmə və qarışdırma
- əyirilmə
- əyirilmə və kard darama
- kard darama
- qarışdırma və uqar təmizləmə

76 Aparat əyirmə sistemində aparat ipliyi hansı prosesdə alınır?

- kard darama
- əyirilmə
- əyirilmə və kard darama

- qarışdırma və uqar təmizləmə
- didilmə və qarışdırma

77 Aparat əyirmə sistemində hansı xətti sıxlığa malik iplik almaq mümkündür?

- 50 teks
- 20 teks
- 30 teks
- 40 teks
- 10 teks

78 Aparat əyirmə sisteminin qarışdırılmasına hazırlıq prosesində hansı yarımfabrikat alınır?

- iplik
- qarışışq
- kələf
- kolst
- lent

79 Aparat əyirmə sistemində əyirmə prosesi hansı maşında aparılır?

- üzünlükli əyirici maşınlarda
- kələf maşınlarında
- kard darama maşınlarında
- çırpıcı maşında
- lent birləşdirici maşın

80 Aparat əyirmə sistemində tətbiq olunan üzünlükli əyirici maşının eyni adlı maşının dərticisi cihazı nə ilə fərqlənir?

- dərtimin fərqi ilə
- dairəvi darağın olması ilə
- sıxıcı valıkların ölçüləri ilə
- silindirin ölçüsü ilə
- ilin fırlanma tezliyi ilə

81 Üzlükli əyirici maşında dairəvi darağın tətbiqinin məqsəd nədir?

- liflərin birləşdirilməsi
- liflərin daha da paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi
- liflərin toplanması
- liflərin çırpılması
- liflərin burulması

82 Çırıcı maşınlarında əsas bərabərlik tənzimləyici mexanizmin adı nədir.

- lentayıçı
- ehtiyat bunker
- pedal tənzimləyicisi
- differensial mexanizm

83 T-16 markalı çırıcı maşının sonunda hansı cihaz yerləşdirilir

- bıçaqlı baraban
- xolost sariyıcı
- iynəli çırıcı
- lövhəli çırıcı
- lentayıçı

84 T-16 markalı çırıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- əyricilik
- toxuculuq
- tikiş
- ayaqqabı
- trikotaj

85 PBΠ pnevmatik lif bölüşdürücü hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- pambığı çırır
- pambığı didir
- xolost sarıcı
- pambığı iki bir prosesli çırıcı maşına bərabər bölüşdürürlür
- pambığı darayır

86 Bir prosesli çırıcı maşınlar hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir

- pambıqdan kələf alır.
- pambığı darayır
- pambıqdan kələf istehsal edir
- pambığın didilməsi və təmizlənməsi proseslərini başa çatdırır
- pambıqdan iplik alır

87 T-16 markalı çırıcı maşını neçə seksiyadan ibarətdir.

- 3
- 1
- 5
- 4
- 2

88 ЧР- tipli təmizləyici didici istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- boyaq-bəzək
- əyricilik
- toxuculuq
- trikotaj
- tikiş

89 Azərbaycan Respublikasında əsasən neçənci tip pambıq lifi istehsal edilir.

- üçüncü
- birinci
- beşinci
- ikinci
- dördüncü

90 Ətraf mühütün temperaturu neçə faizdən çox olduqda pəncərələrin açılmasına icazə verilir?

- 4
- 10
- 8
- 2
- 6

91 İstehsal ahəsində havanı güclü dəyişən sovurucu ventilyatorlar hansı halda quraşdırılır?

- İstehsal sahəsi isti olanda
- İstehsal dayananda
- İstehsal sahəsi soyuq olanda
- İstehsal sahəsi bir neçə otaqdan ibarət olanda

İstehsal sahəsi kiçik olanda

92 İlın soyuq aylarında istehsal sahəsindən çox hava çıxarılmazsa və o qapı və pəncərələrdən gələn hava ilə əvəz olunarsa, onda hansı hadisə baş verər?

- İstehsal dayanacaq
- İstehsal sahəsində hava qızacaq
- İstehsal sahəsi soyuyar, işçilərin əhvalı pisləşər və xəstələrlər
- İstehsal sahəsində hava soyuyacaq
- İstehsalın məhsuldarlığı artacaq

93 Əgər istehsal sahəsindən çox hava çıxarılsara və o əvəz olunmazsa, onda nə baş verər?

- İstehsal sahəsində hava soyuyacaq
- Qapılar və pəncərələr açılan zaman daxilə güclü hava axacaqdır
- İstehsal dayanacaq
- İstehsalın məhsuldarlığı artacaq
- İstehsal sahəsində hava çatmayacaq

94 Əgər havanın dəyişməsinin təkrarlanması -3+2 kimi yazılıbsa, onda bu necə başa düşülməlidir?

- Havanın dəyişməməsini
- Havanın bir dəfə dəyişməsini
- sovurucu sistemin 3, verici sistemin isə 2 dəfə dəyişməsi
- havanın dəyişməsini
- Havanın beş dəfə dəyişməsini

95 İstehsal sahəsinə havanın çıxarılması hansı işaret ilə qeyd edilir?

- ≈
- +
- +,-
-
- %

96 İstehsal sahəsinə havanın verilməsi hansı işaretlər ilə qeyd edilir?

- +,-
- +
-
- %
- ≈

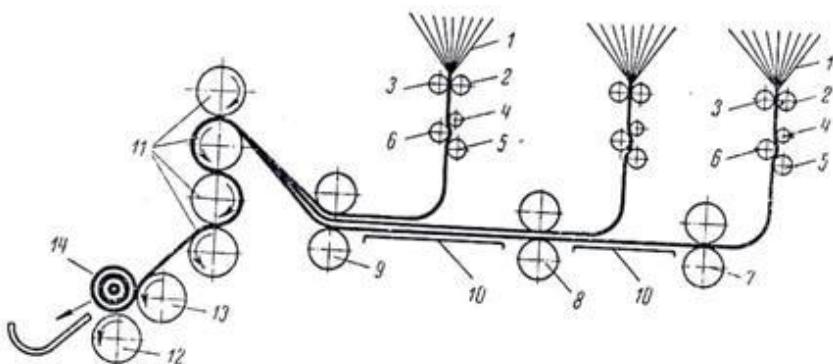
97 İstehsal sahəsində havanın dəyişməsi aşağıdakı hansı işaretlərlə təyin edilir?

- +,-
- +
-
- ≈
- %

98 İstehsal sahəsində havanın dəyişməsi neçə işaret ilə təyin edilir?

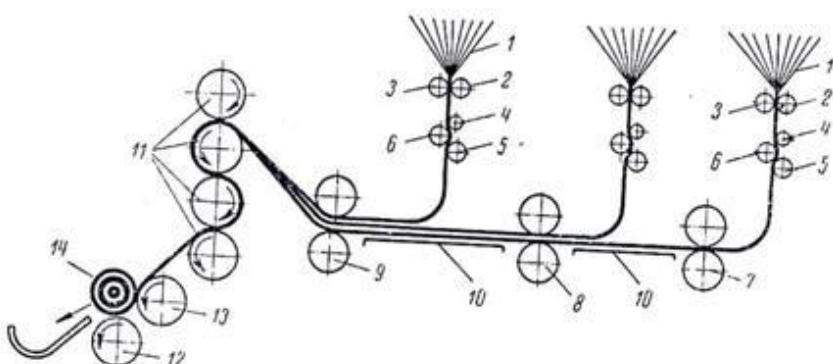
- 4
- 1
- 2
- 5
- 3

99 Aşağıdakı LC-300 xolostformalayıcı maşının sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



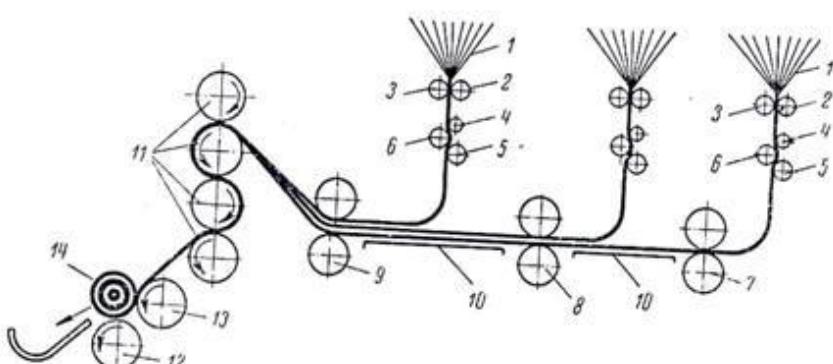
- sıxıcı valik
- yastılayıcı valik
- rifli val
- xolstik
- qarqara

100 Aşağıdakı LC-300 xolostformalayıcı maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- qarqara
- yastılayıcı valik
- rifli val
- xolstik
- sıxıcı valik

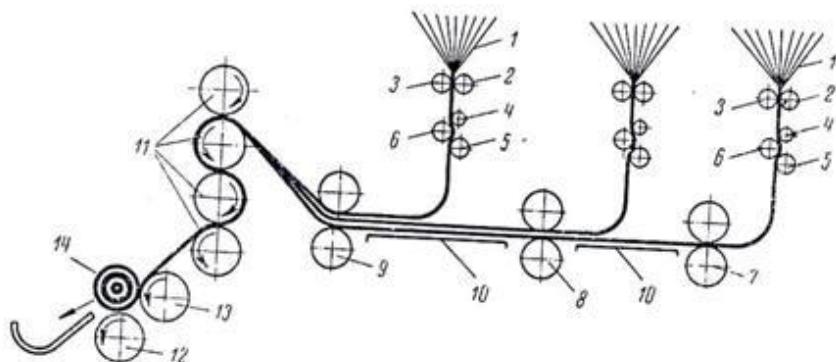
101 Aşağıdakı LC-300 xolostformalayıcı maşının sxemində 3 və 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- qarqara
- sıxıcı valik
- yastılayıcı valik
- rifli val

xolstik

102 Aşağıdakı LC-300 xolostformalayıcı maşının sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



qarqara

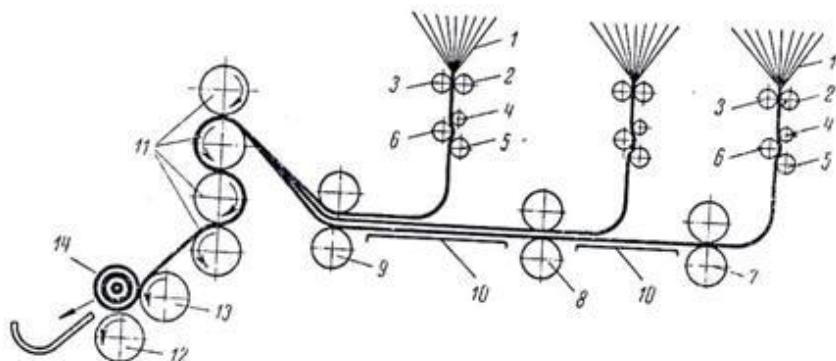
hamar val

istiqamətləndirici dayaq

rifli val

xolstik

103 Aşağıdakı LC-300 xolostformalayıcı maşının sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



istiqamətləndirici dayaq

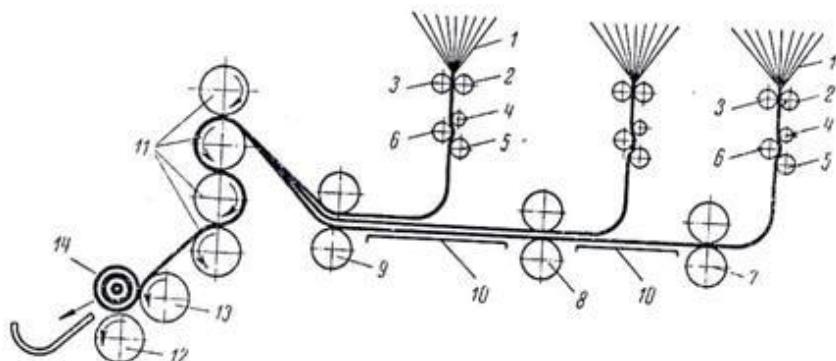
qidalandırıcı silindr

qarqara

xolstik

rifli val

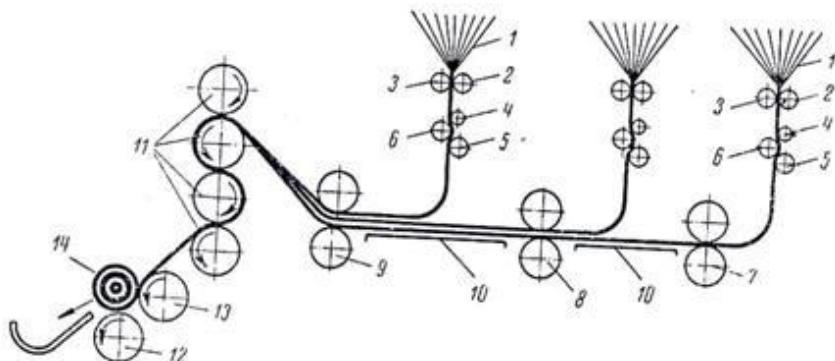
104 Aşağıdakı LC-300 xolostformalayıcı maşının sxemində 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



yastılayıcı val

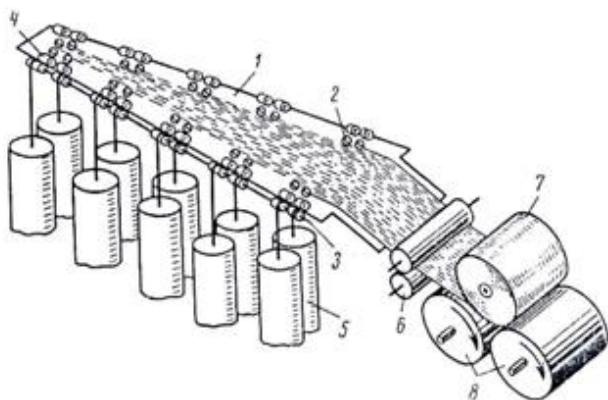
- qidalandırıcı silindr
- istiqamətləndirici dayaq
- rifli val
- xolstik

105 Aşağıdakı LC-300 xolostformalayıcı maşının sxemində 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



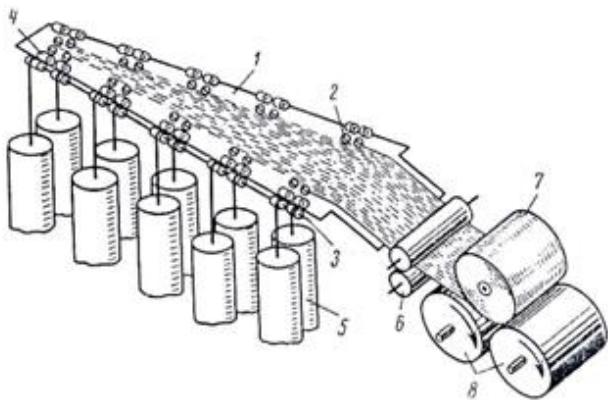
- qidalandırıcı silindr
- istiqamətləndirici dayaq
- rifli val
- xolstik
- valik

106 Aşağıdakı LC-235-3 lentabirləşdirici maşının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



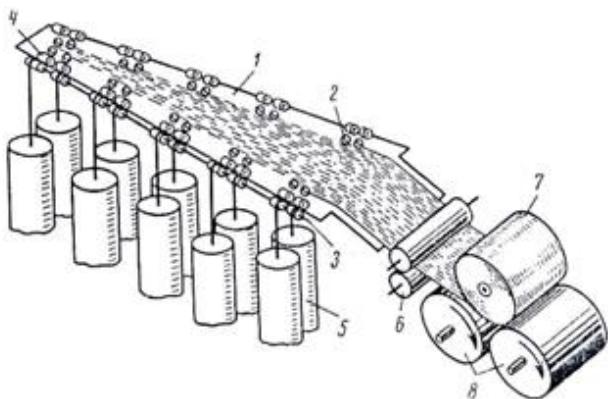
- qidalandırıcı silindr
- val
- taz
- xolstik
- valik

107 Aşağıdakı LC-235-3 lentabirləşdirici maşının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- taz
- qidalandırıcı silindr
- valik
- xolstik
- val

108 Aşağıdakı JC-235-3 lentabirləşdirici maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- valik
- qidalandırıcı silindr
- taz
- val
- xolstik

109 Parçanın eni hansı dəzgahın işçi enindən asılıdır?

- əyirici
- toxucu
- daraq
- lent
- kələf

110 Aparat əyirmə sistemində başqa lifləri də qarışdırmaq olarmı?

- şapel liflərlə olar
- qarışdırmaq olmaz
- qarışdırmaq olar
- yun lifləri ilə olar
- kimyəvi liflərlə olar

111 Aparat əyirmə sisteminin xammalı aşağıdakılardan hansıdır?

- əla növ pambıq

- iplik istehsalın tullantıları
- parça istehsalının tullantıları
- yüksək növ pambıq
- aşağı növ pambıq lifləri

112 Aparat əyirmə sistemi ilə hansı növ xammaldan iplik istehsal edilir?

- val
- pambıq
- kətan
- şapel
- ipək

113 Lentlərin birləşdirilməsi və dərtılması məqsədilə tətbiq olunan maşın hansıdır?

- ПК – 100
- ЛСБ – 235
- П – 182
- Л – 51 – 2
- ППМ – 120

114 Xolst formalaşdırılan maşının markası hansıdır?

- ЛСБ – 235
- ЛХВ – 300
- ППМ – 120
- ПК – 100
- П – 182

115 İstehsal olunmuş xolstiklərin eni neçə mm olur?

- 255
- 235
- 125
- 245
- 260

116 Xolstiklərin hazırlanmasının ikinci üsulunda hansı proses həyata keçirilir?

- 48-60 lentən 3qat toplamaqla sıxlaşdırılmış və dərtilmiş lent alınır
- lentlər düzənləndirilir
- lentin paralelləşdirilir
- lentlər birləşdirilir
- lentlər toplanaraq dərtilir

117 Xolstiklərin darımaya hazırlanmasının ikinci üsulunda hansı proses həyata keçirilir?

- kələf almaq
- yaxşı paralelləşdirilmiş və düzənləndirilmiş lentdən xolstik almaq
- lentlər düzənləndirilir
- lentin paralelləşdirilməsi
- iplik almaq

118 Xolstiklərin darımaya hazırlanmasının birinci üsulunda hansı proses həyata keçirilir?

- lentlər birləşdirilir
- 18- 20 lent dərtilərəq birləşdirilir
- lentlər topalanaraq dərtilir
- lentlər dərtilərəq topalanır
- 16- 20 lent birləşdirilərək dərtilir

119 Xolstiklərin daraqla darımaya hazırlanmasının neçə üsulu vardır?

- 5
- 4
- 3
- 2
- 1

120 Lentin daraqla darımaya hazırlanması prosesində məqsəd nədir?

- lentin topalanması
- lentin quruluşunun yaxşılaşdırılması və yarımliflərin çıxdaşa getməsinin qarşısını almaq
- lentin daranması
- lentin birləşdirilməsi
- lentin dərtiləməsi

121 Daraqla darama prosesində hansı markalı maşın istifadə olunur?

- ГГ – 4 – 1
- П – 182
- ДП – 130
- ПК – 100
- Г – 4 – 1

122 Kələf istehsalı prosesindən sonra hansı yarımfabrikat alınır?

- lent
- kələf
- iplik
- xolst
- sap

123 Lentin 2-3 keçiddə birləşdirilib dərtiləməsi prosesindən sonra hansı yarımfabrikat alınır?

- lent
- xolst
- sap
- kələf
- iplik

124 TB-2 Xolostsuz çırpcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- trikotaj
- toxuculuq
- gön-dəri məməlatları
- boyaq-bəzək
- əyricilik

125 T-16 markalı çırpcı maşının birinci seksiyası necə adlanır.

- pedal tənzimləyicisi
- xolost səriyıcı
- bıçaqlı baraban
- aralıq
- iynəli çırçı

126 CH-1 fasılısız qarışdırıcı hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- pambıçı daramaqla
- pambıçı qatları horizontal yerləşən çoxqatlı yaymaqla qarışdırmaqla
- pambıqdan xolost almaqla

- pambığı didmək
- pambığı çırpmaq

127 Kələf maşınlarında yerinə yetirilən texnoloji prosesin mahiyyəti nədən ibarətdir?

- lenta almaq
- xolost almaq
- didilmiş pambıq almaq
- tələb olunan qalınlıqda kələf almaq
- burulmuş sap almaq

128 Kard darınma prosesindən hansı yarımfabrikat alınır?

- kələf
- iplik
- sap
- xolst
- lent

129 Kard darıma prosesindən sonra hansı yarımfabrikat alınır?

- lent
- xolst
- kələf
- daranmış lifkütləsi
- eynicinsli lifkütləsi

130 Daraqla darıma prosesində məqsəd nədir?

- eynicinsli lifkütləsi almaq
- liflərin darınması
- düzləndirilmiş lifkütləsi almaq
- paralel lifkütləsi almaq
- eynicinsli liflərin daha da paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi

131 Liflərin birləşdirilməsi və dartılması prosesinin məqsədi nədir?

- liflərin qarışdırılması
- liflərin paralelləşdirilməsi, düzləndirilməsi və təmizlənməsi
- liflərin çırpılması
- liflərin daranması
- liflərin tərkibindən uzun liflərin çıxarılması

132 Liflərin kard darıma prosesində keçirilməsinin məqsədi nədir?

- liflərin paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi
- liflərin çırpılması
- liflərin burulması
- liflərin qarışdırılması
- liflərin tərkibindən uzun liflərin ayrılması

133 Sıxılan brusun oxu azacıq əyilərsə brusun gərgin halının dəyişməsinə səbəb nədir?

- onun en kəsiklərində normal qüvvə ilə bərabər əyici momentin olması
- eninə kəsiyində normal və kəsici qüvvələrin alınması
- eninə kəsiyində normal və toxunan qüvvələrin alınması
- eninə kəsiyində burucu momentin alınması
- Xarici qüvvə ilə deformasiya arasındaki düz mütənasibliyin qoruyub saxlanması

134 Boyuna əyilmə nəyə deyilir?

- boyuna əyilmədə brusun en kəsiklərində normal qüvvə ilə yanaşı əyici moment də yaranır.
- brusun en kəsiyində yalnız normal qüvvə yaranır.
- brusun en kəsiyində yalnız kəsici qüvvə yaranır.
- brusun en kəsiyində burucu moment yaranır.
- brusun en kəsiyində yalnız əyici moment yaranır.

135 Zərbəni yumşaldan yay tətbiq etdikdə gərginlik necə dəyişir ?

- azalır
- demək olar ki, dəyişmir
- tədricən artır
- dəyişmir
- artır

136 Sixilan milin həddi çəvikliyi nədən asılıdır ?

- milin həndəsi ölçülərindən- uzunluğundan və en kəsik sahəsindən
- milin materialının elastiklik modulu və mütənasiblik həddindən
- milin materialının elastiklik modulundan
- milin materialının mütənasiblik həddindən
- milin uzunluğundan

137 Dayanıqlıq üçün Eyler düsturuna hansı ətalət momenti daxildir ?

- en kəsiyin maksimum qütb ətalət radiusu
- en kəsiyin qütb ətalət momenti
- en kəsiyin maksimum ox ətalət momenti
- en kəsiyin minimum oxa nəzərən ətalət momenti
- en kəsiyin minimum qütb ətalət radiusu

138 Milin uzunluğu, böhran qüvvəsinin qiymətinə necə təsir edir ?

- böhran qüvvəsinin qiyməti milin uzunluğu ilə düz mütənasibdir
- böhran qüvvəsinin qiyməti milin uzunluğu ilə tərs mütənasibdir
- böhran qüvvəsinin qiyməti milin uzunluğunun kvadratı ilə tərs mütənasibdir
- böhran qüvvəsinin qiyməti milin uzunluğundan asılı deyil
- böhran qüvvəsinin qiyməti milin uzunluğunun kvadratı ilə düz mütənasibdir

139 Əyilmədə sərtlik (EJ) böhran qüvvəsinin qiymətinə necə təsir edir ?

- böhran qüvvəsinin qiyməti sərtliklə düz mütənasibdir
- böhran qüvvəsinin qiyməti sərtlikdən asılı deyil
- böhran qüvvəsinin qiyməti sərtliklə tərs mütənasibdir
- böhran qüvvəsinin qiyməti sərtliyin kvadratı ilə düz mütənasibdir
- böhran qüvvəsinin qiyməti sərtliyin kvadratı ilə tərs mütənasibdir

140 Eyler düsturunun çıxarılmasında əyilmə nəzəriyyəsinin hansı differensial tənliyindən istifadə edilir ?

- tirin əyilmiş oxunun dəqiqlik differensial tənliyindən
- tirin əyilmiş oxunun təxminli differensial tənliyindən
- Sen-Venan tənliyindən
- Laplas tənliyindən
- Sofi-Jermen tənliyindən

141 /

**Milin materialı üçün elastiklik modulu E çəviklik emsali λ melum olduqda
elastiklik heddi daxilinde böhran gerginliyi σ_b hansı düsturla hesablanır?**

○ /

$$\sigma_b = \frac{\pi^2 \chi^2}{E}$$

○ //

$$\sigma_b = \frac{\pi^2 \lambda}{E}$$

○ /'

$$\sigma_b = \frac{\pi^2 E}{\chi^2}$$

○ /

$$\sigma_b = \frac{\pi^2 E}{\lambda}$$

○ /"

$$\sigma_b = \frac{\chi^2 E}{\pi^2}$$

142 Mərkəzdən xaric sıxılmada düzbucaqlı en kəsiyin özəyi hansı şəkildə olur ?

- yarımdairə şəkilli
- düzbucaqlı şəklində
- romb şəklində
- dairəvi şəkilli
- ellips şəklində

143 Qüvvənin tətbiq nöqtəsi kəsiyin ağırlıq mərkəzinə yaxınlaşdıqda neytral ox yerini necə dəyişir ?

- neytral ox mərkəzə yaxınlaşır
- neytral ox mərkəzdən uzaqlaşır
- neytral ox mərkəzdən keçir
- neytral ox ağırlıq mərkəzi ətrafında dönür
- neytral ox yerini dəyişmir

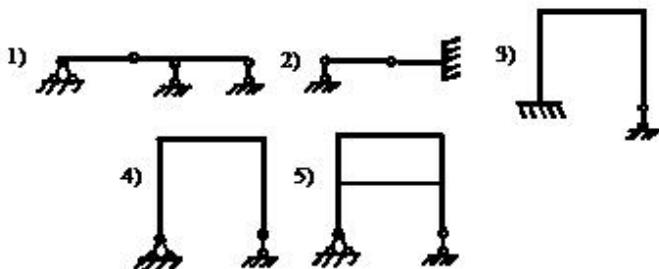
144 Xalis çəp əyilmə nədir?

- tirin en kəsiyində yalnız kəsici qüvvə yaranan çəp əyilmə hali
- tirin en kəsiyində yalnız əyici moment yaranan eninə əyilmə çəp əyilmə adlanır.
- tirin en kəsiyində yalnız əyici moment və kəsici qüvvə yaranan çəp əyilmə hali
- tirin en kəsiyində yalnız əyici moment yaranan çəp əyilmə hali
- tirin en kəsiyində həm əyici moment, həm də kəsici qüvvə yaranan eninə yastı əyilmə hali

145 Hansı əyilməyə çəp əyilmə deyilir?

- ixtiyari mürəkkəb müqavimət çəp əyilmə adlanır
- en kəsiyinin boş ətalət oxlarından keçən müstəvilərdən heç biri ilə üst-üstə düşməyən müstəvi üzərindəki əyici momentin yaratdığı əyilmə çəp əyilmə adlanır.
- en kəsiyin baş ətalət oxlarının birindən keçən müstəvi ilə üst-üstə düşən müstəvi üzərindəki əyici momentin yaratdığı əyilmə çəp əyilmə adlanır.
- Əyilmə ilə burulmanın birgə təsiri çəp əyilmə adlanır.
- Əyilmə ilə dərtılmanın birgə təsiri çəp əyilmə adlanır

146 Statik həll olunmayan sistemləri göstərin



- 1,3
- 3,5
- 3,4
- 2,5
- 1,4

147 Statik həll olunmayan sistemlərdə mütləq zəruri rabitələr o, rabitələrə deyilir ki,.....

- onların saxlanmasına heç bir ehtiyac yoxdur
- atıldıqda statik həll olunmayan sistem həndəsi dəyişən sistemə çevrilisin
- atıldıqda statik həll olunmayan sistem ani dəyişən sistemə çevrilisin
- statik həll olunmayan sistemin istənilən dayağını əvəzləsin
- statik həll olunmayan sistemin ixtiyarı kənarlaşdırılan rabitəsini əvəz etsin

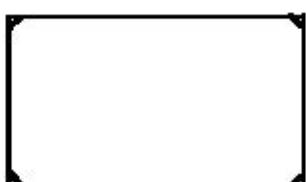
148 Əsas sistem necə olmalıdır?

- statik həll olunan,həndəsi dəyişməz və verilən sistemə ekvivalent olmalıdır
- statik həll olunan
- həndəsi dəyişməz
- statik həll olunan və həndəsi dəyişən
- statik həll olunmaya

149 Sistemin həndəsi dəyişməz olması üçün.....

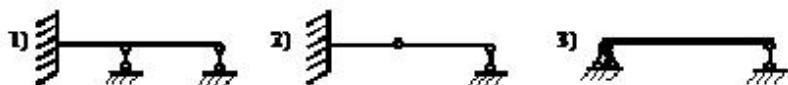
- onun elementləri deformasiya etmədən forma dəyişməsi mümkünə
- Yalnız statik həll olunan və ya statik həll olunmayan olmalıdır
- statik həll olunmayan olmalıdır
- onun elementləri deformasiya etmədən forma dəyişməsi mümkün deyil
- statik həll olunan olmalıdır

150 Qapalı konturun statik həll olunmazlıq dərəcəsi neçədir?



- 2
- 4
- 0
- 3
- 1

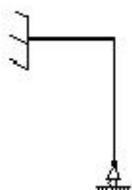
151 Kəsilməz tir hansıdır?



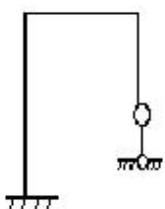
- 5
- 1,2
- 3,4
- 2
- 1,5

152 Şəkildə göstərilən çərçivələrdən hansı statik həll olunandır?

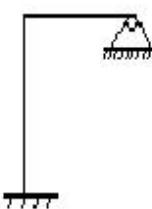
- ..



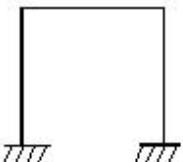
- /



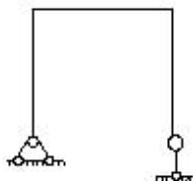
- .J



- '

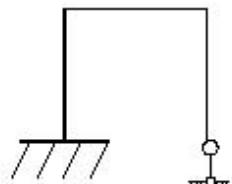


- ..

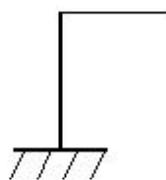


153 Şəkildə göstərilən çərçivələrdən hansı statik həll olunmayandır?

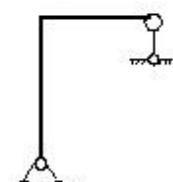
/ /



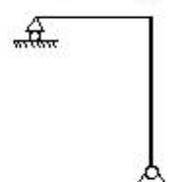
/



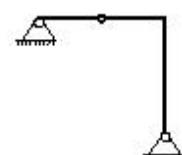
/ .



..



/

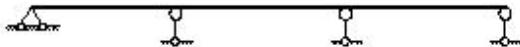


154 Kəsilməz tirin statik həll olunmazlıq dərəcəsini təyin edin.



- 1 dəfə
- 3 dəfə
- 2 dəfə
- 4 dəfə
- 5 dəfə

155 Şəkildə göstərilən kəsilməz tir neçə dəfə statik həll olunmayandır?



- statik həll olunandır
- 2 dəfə
- 1 dəfə
- 5 dəfə
- 3 dəfə

156 Kəsilməz tir nəyə deyilir?

- dayaqların sayı ikidən çox olan bütöv tirə
- dayaqlarının sayı ikidən çox olan istənilən tirə
- dayaqlarının sayı ikiyə bərabər olan ixtiyari tirə
- oynaqlı statik həll olunan tirə
- statik həll olunan ixtiyari tirə

157 Kard darınma prosesindən hansı yarımfabrikat alınır?

- kələf
- iplik
- sap
- xolst
- lent

158 Kard darına prosesindən sonra hansı yarımfabrikat alınır?

- lent
- xolst
- kələf
- daranmış lif kütləsi
- eynicinsli lif kütləsi

159 Darayıçı aparatın axırıncı darayıçı maşından lent əvəzinə hansı yarımfabrikat alınır?

- kələf
- lent
- sap
- xolst
- iplik

160 Darayıçı aparat neçə seksiyadan ibarət olur?

- 1
- 4
- 5
- 3

161 Xolstiklərin hazırlanmasının ikinci üslundan hansı proses həyata keçirilir?

- 48-60 ləntən 3qat toplamaqla sıxlasdırılmış və dərtilmiş lənt alınır
- lənlər düzləndirilir
- lətin paralelləşdirilir
- lənlər birləşdirilir
- lənlər toplanaraq dərtilir

162 Xolstiklərin darimaya hazırlanmasının ikinci üslundan hansı proses həyata keçirilir?

- kələf almaq
- lənlər düzləndirilir
- lətin paralelləşdirilməsi
- iplik almaq
- yaxşı paralelləşdirilmiş və düzləndirilmiş ləntdən xolstik almaq

163 Xolstiklərin darimaya hazırlanmasının birinci üslundan hansı proses həyata keçirilir?

- lənlər dərtilərək topalanır
- lənlər birləşdirilir
- 16- 20 lənt birləşdirilərək dərtilir
- 18- 20 lənt dərtilərək birləşdirilir
- lənlər toplanaraq dərtilir

164 Xolstiklərin daraqla darimaya hazırlanmasının neçə üsulu vardır?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

165 Lətin daraqla darimaya hazırlanması prosesində məqsəd nədir?

- lətin birləşdirilməsi
- lətin quruluşunun yaxşılaşdırılması və yarımlıfların çıxdaşa getməsinin qarşısını almaq
- lətin topalanması
- lətin dərtiləsi
- lətin daranması

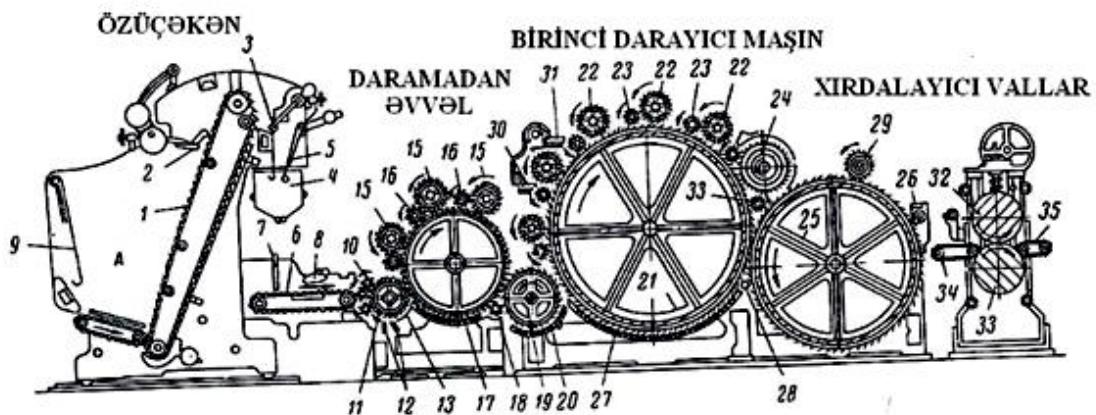
166 Daraq əyirmə sistemində pambıq lifinin hansı növündən istifadə olunur?

- ləntdən
- zərif lifli
- orta lifli
- qısa lifli
- uzun lifli

167 Daraq əyirmə sistemi ilə hansı növ xammaldan iplik istehsal edilir?

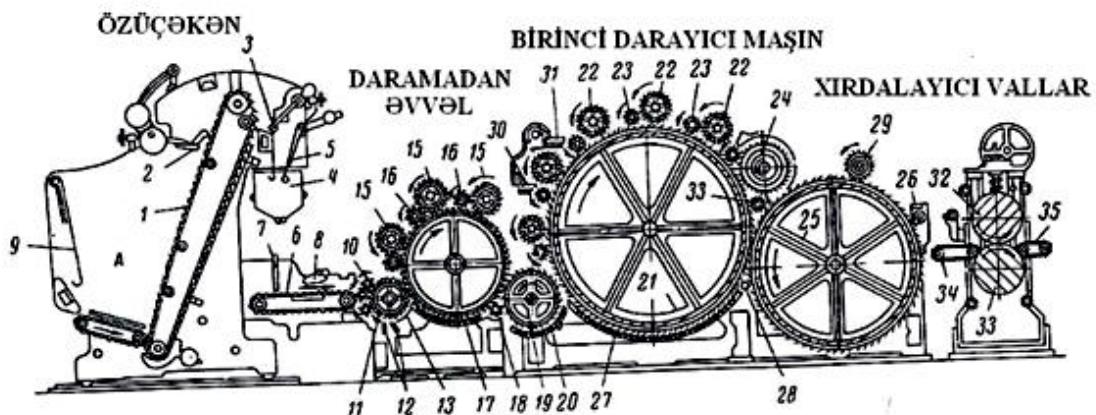
- yun
- şapel
- kətan
- ipək
- pambıq

168 Şəkildə göstərilmiş Σ-31-III üç darayıçı maşının birinci valikli darayıçı maşında 28 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



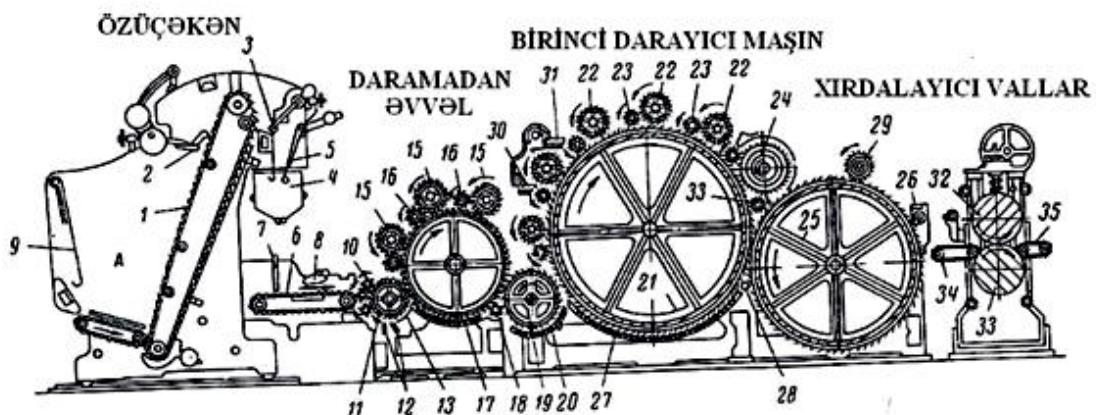
- sixlaşdırıcı çubuq
- tutucu valik
- istiqamətləndirici valik
- klapan
- çeki qutusu

169 Şəkildə göstərilmiş Y-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşınınında 27 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- sixlaşdırıcı çubuq
- valik
- kolosnikli çərçivə
- klapan
- çeki qutusu

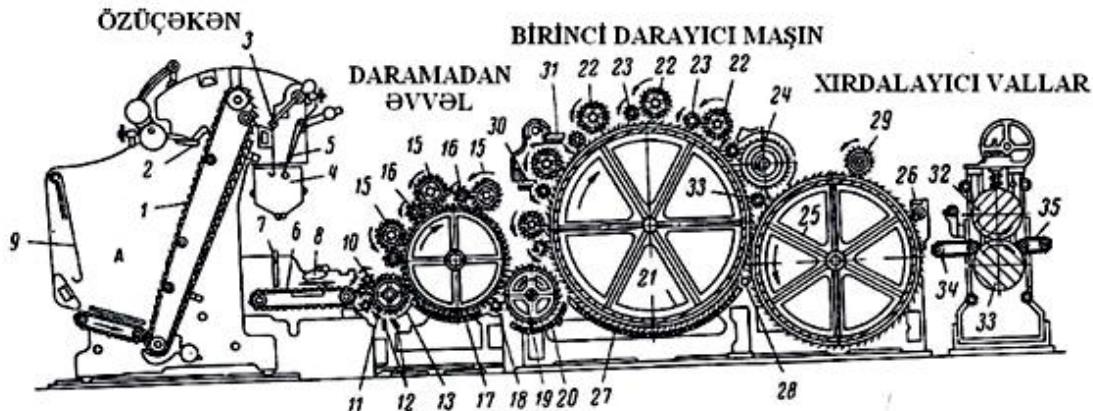
170 Şəkildə göstərilmiş Y-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşınınında 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- aparıcı valik
- kolosnikli çərçivə

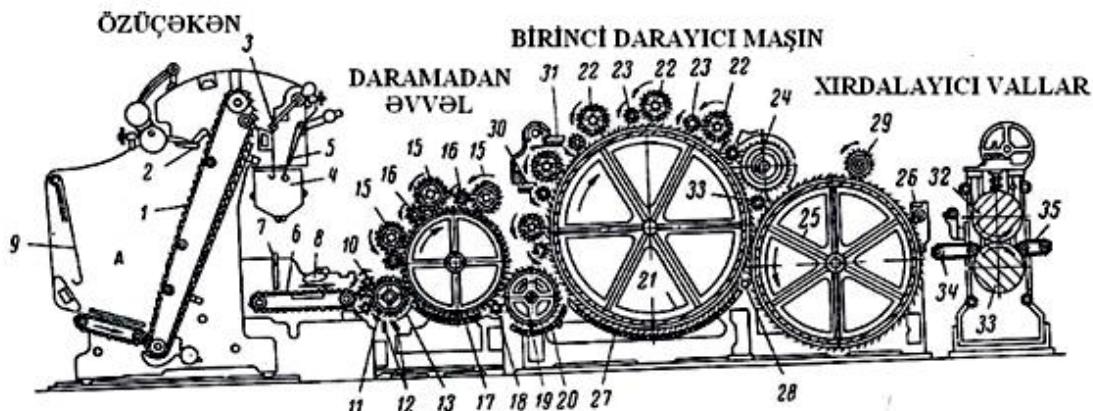
- klapan
- çeki qutusu
- sixlaşdırıcı çubuq

171 Şəkildə göstərilmiş Y-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşının 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



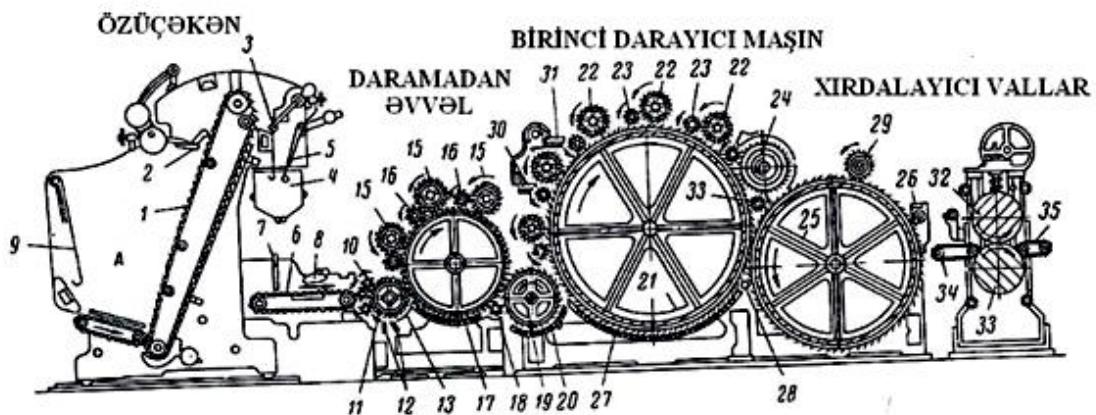
- kolosnikli çərçivə
- çeki qutusu
- klapan
- sixlaşdırıcı çubuq
- çıxarıcı daraq

172 Şəkildə göstərilmiş Y-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşının 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- sixlaşdırıcı çubuq
- çıxarıcı daraq
- klapan
- çeki qutusu
- ayrıncı bıçaq

173 Şəkildə göstərilmiş Y-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşının 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

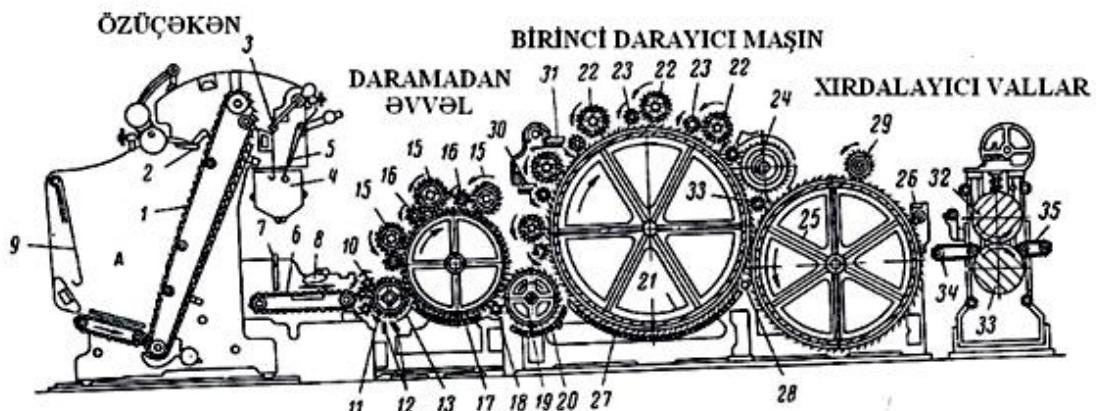


- sixlaşdırıcı çubuq
- çəki qutusu
- çıxarıcı daraq
- bərabərləşdirici daraq
- klapan

174 Şəkildə göstərilmiş Υ-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşınınında 4rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

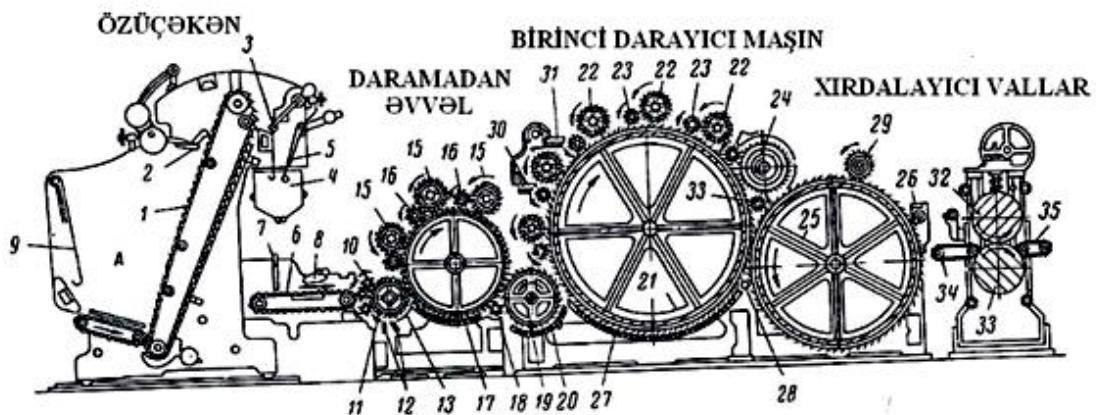
- bərabərləşdirici daraq
- çıxarıcı daraq
- sixlaşdırıcı çubuq
- çəki qutusu
- klapan

175 Şəkildə göstərilmiş Υ-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşınınında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



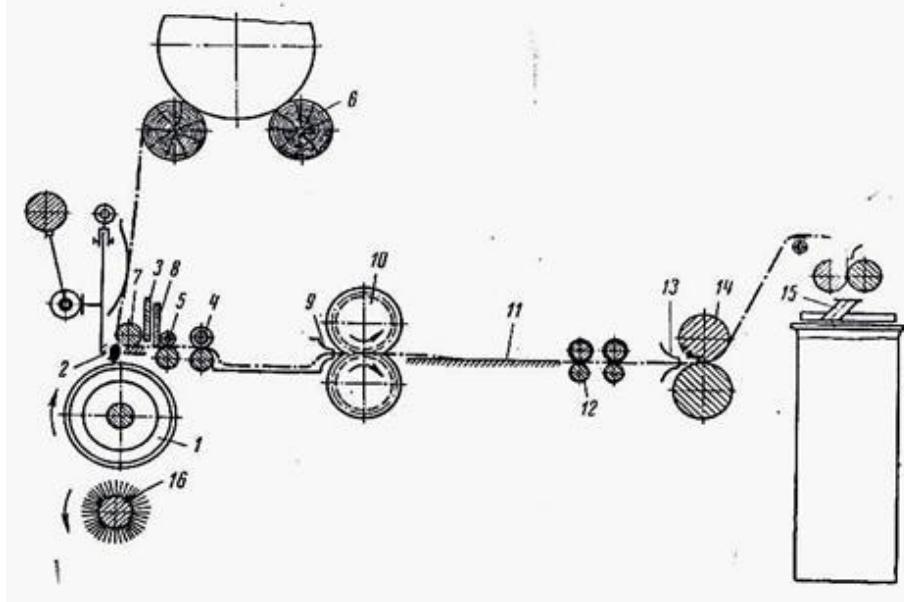
- çıxarıcı daraq
- sixlaşdırıcı çubuq
- çəki qutusu
- klapan
- bərabərləşdirici daraq

176 Şəkildə göstərilmiş Υ-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşınınında 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



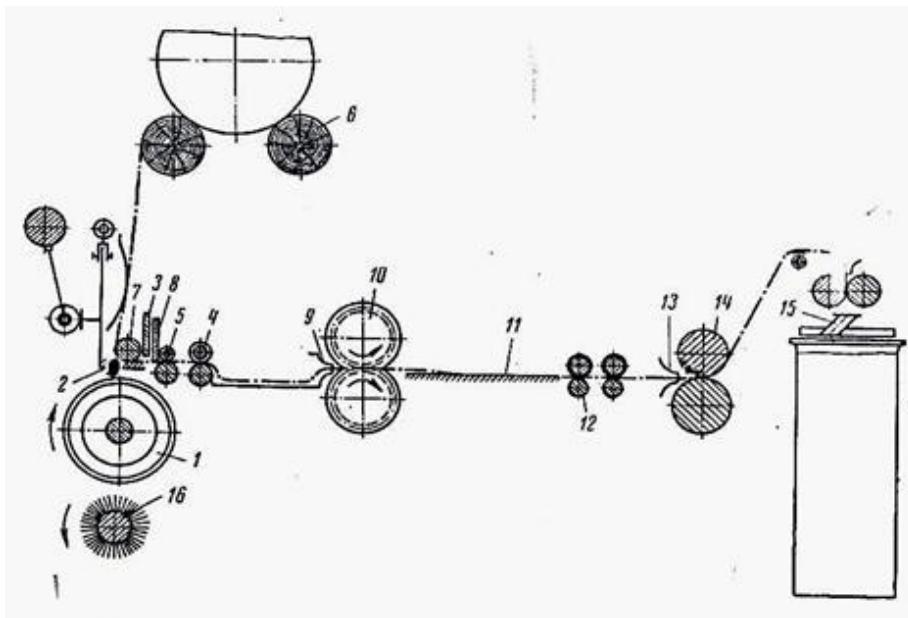
- çıxarıcı daraq
- bərabərləşdirici daraq
- klapan
- çəki qutusu
- sıxlasdırıcı çubuq

177 Aşağıdakı ГД-12-1daraqlı darayıçı maşının sxemində 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



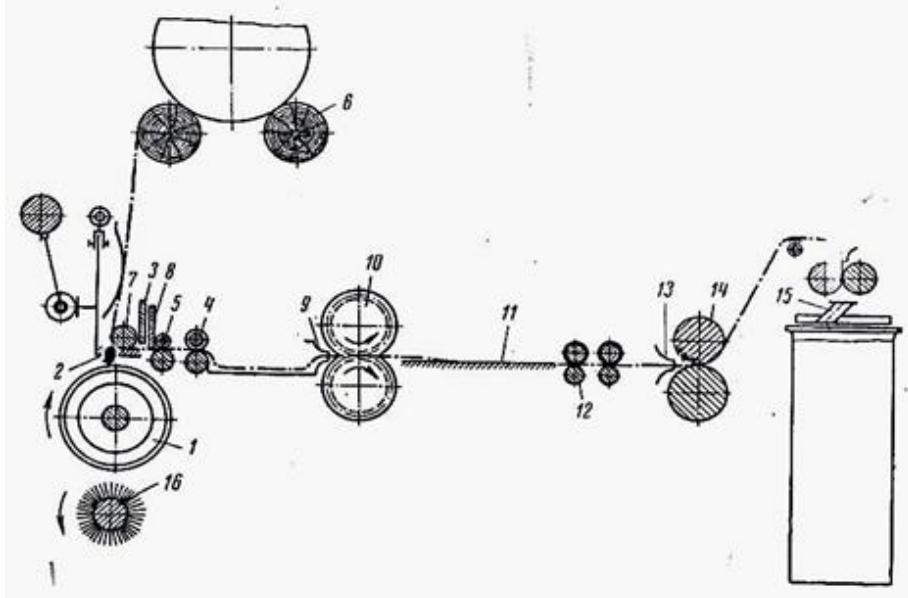
- dairəvi tor
- lentyiğicι
- qarqara
- daraq
- valik

178 Aşağıdakı ГД-12-1daraqlı darayıçı maşının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



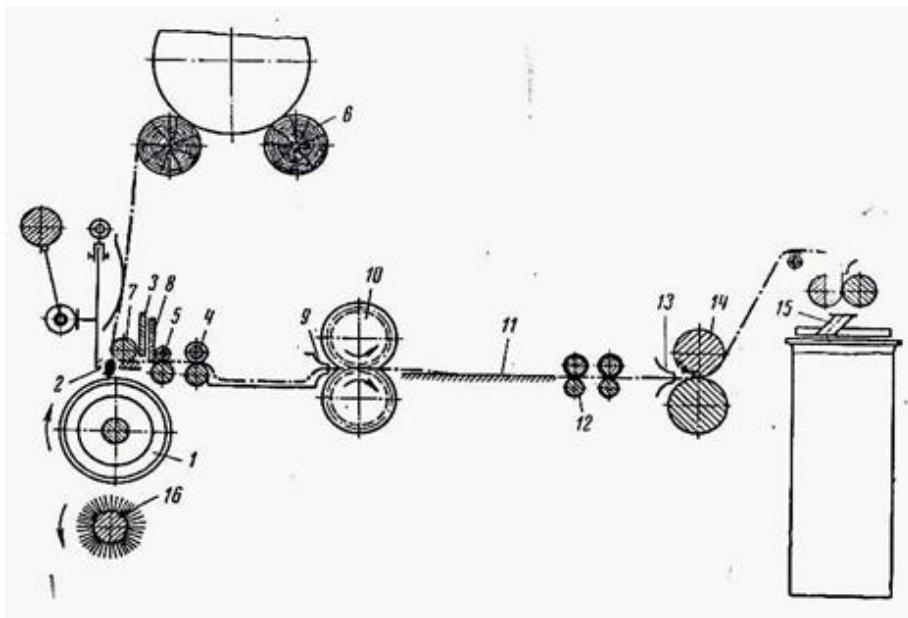
- daraq
- lentyiğici
- valik
- ayırcı silindr
- qarqara

179 Aşağıdakı ГД-12-1daraqlı darayıçı maşının sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



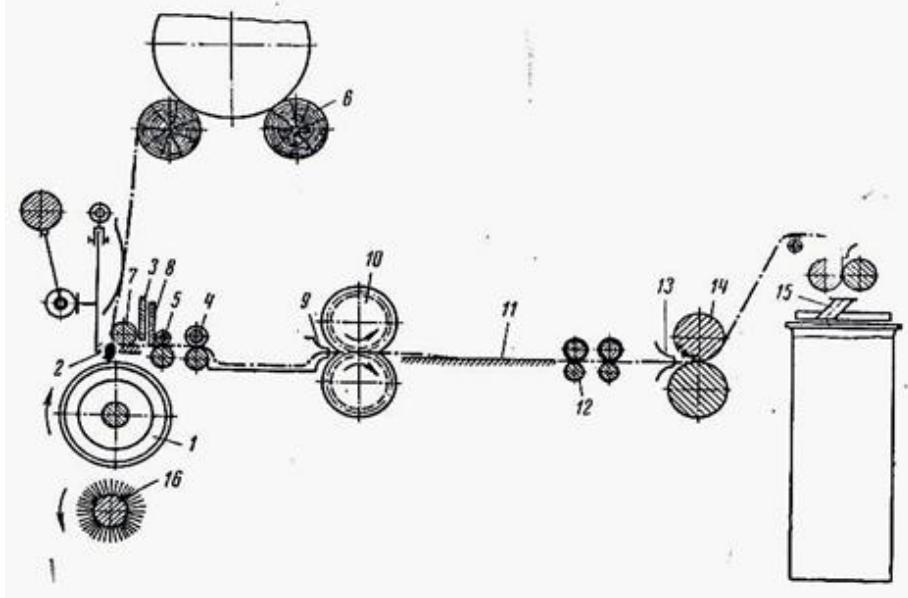
- valik
- ayırcı silindr
- qarqara
- daraq
- lentyiğici

180 Aşağıdakı ГД-12-1daraqlı darayıçı maşının sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



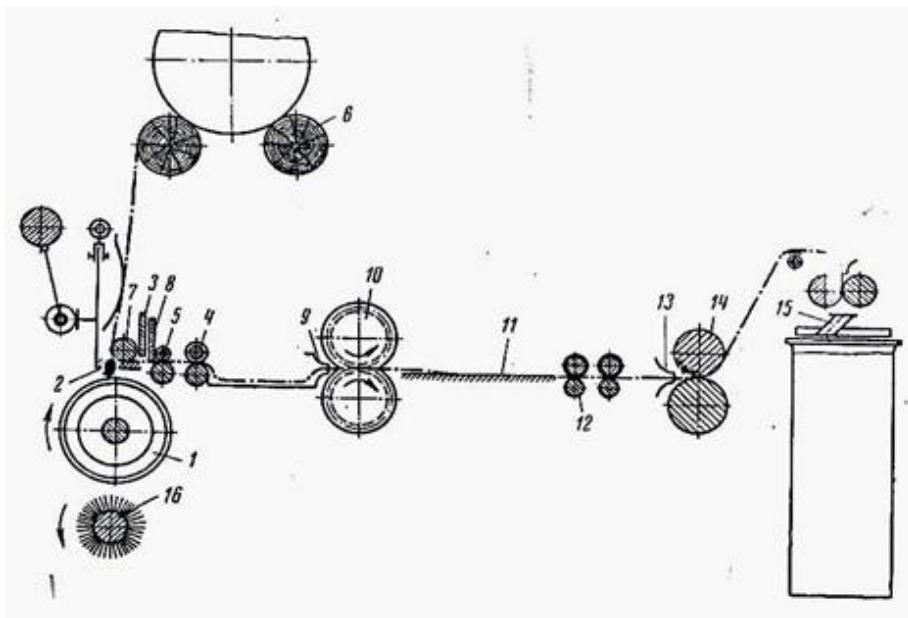
- qıf
- daraq
- valik
- qarqara
- lentyiğıcı

181 Aşağıdakı ГД-12-1 daraqlı darayıçı maşının sxemində 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



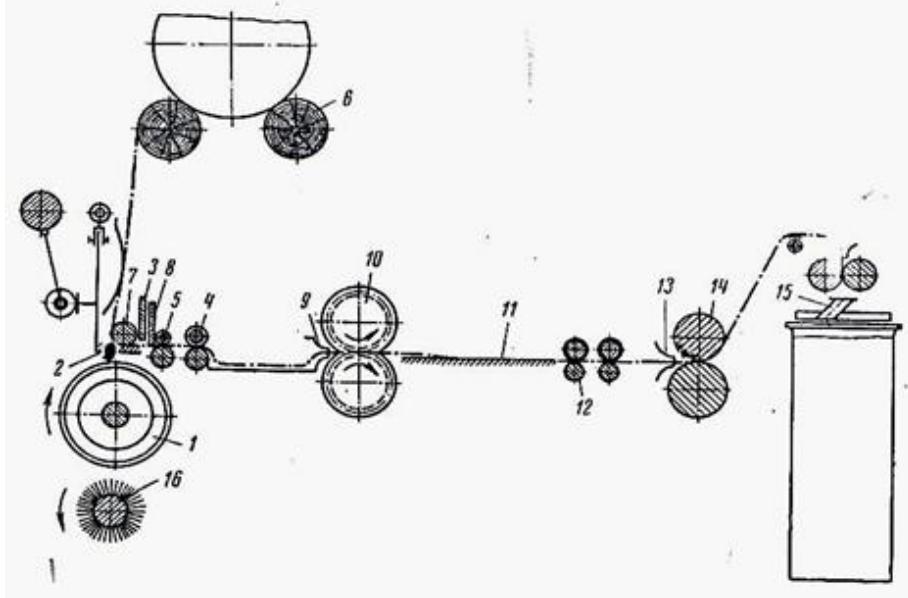
- qarqara
- daraq
- valik
- dartıcı cihaz
- lentyiğıcı

182 Aşağıdakı ГД-12-1 daraqlı darayıçı maşının sxemində 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



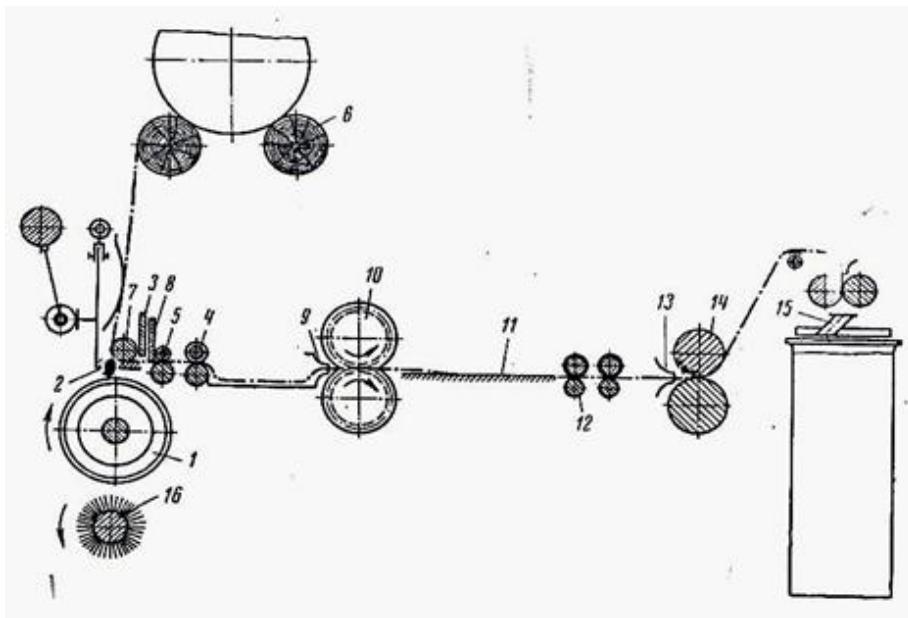
- daraq
- qarqara
- lentyigci
- stol
- valik

183 Aşağıdakı ГД-12-1 daraqlı darayıçı maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



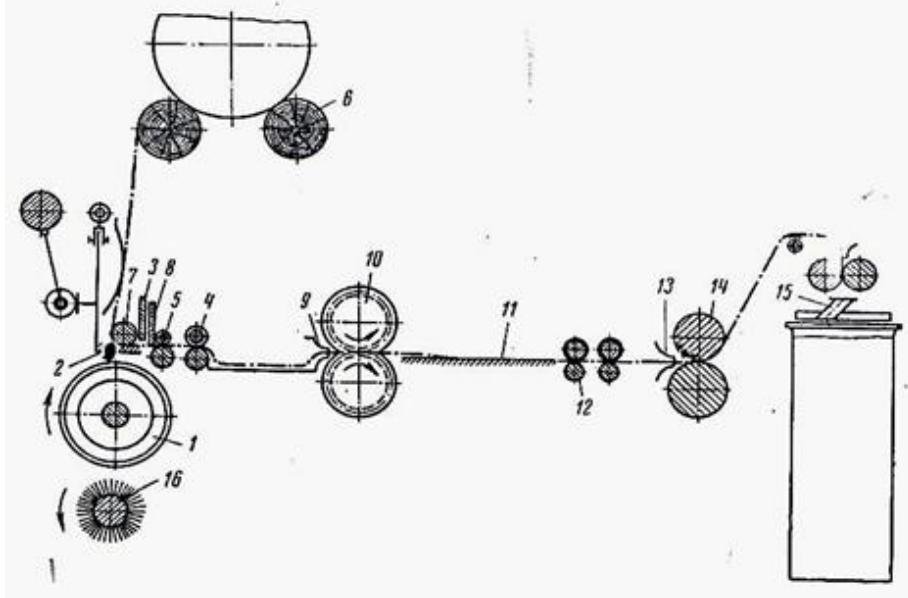
- qidalandırıcı silindr
- valik
- daraq
- qarqara
- lentyigci

184 Aşağıdakı ГД-12-1 daraqlı darayıçı maşının sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



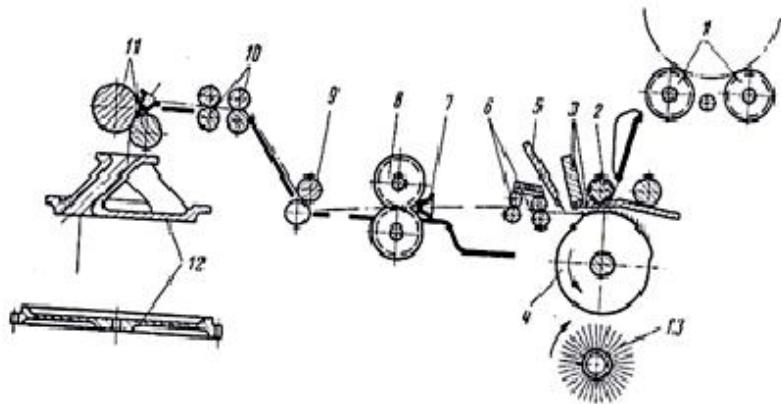
- valik
- qidalandırıcı silindr
- lentyığıçı
- qarqara
- daraq

185 Aşağıdakı ГД-12-1daraqlı darayıçı maşının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



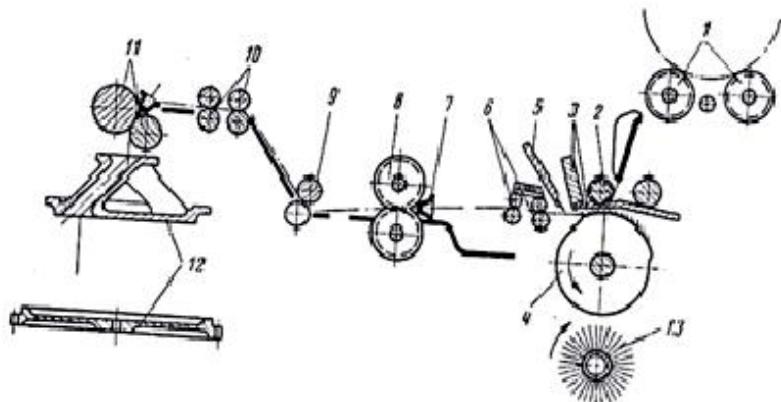
- daraqlı baraban
- daraq
- lentyığıçı
- qarqara
- qidalandırıcı silindr

186 Aşağıdakı Г-4-1 daraqlı darayıçı maşının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



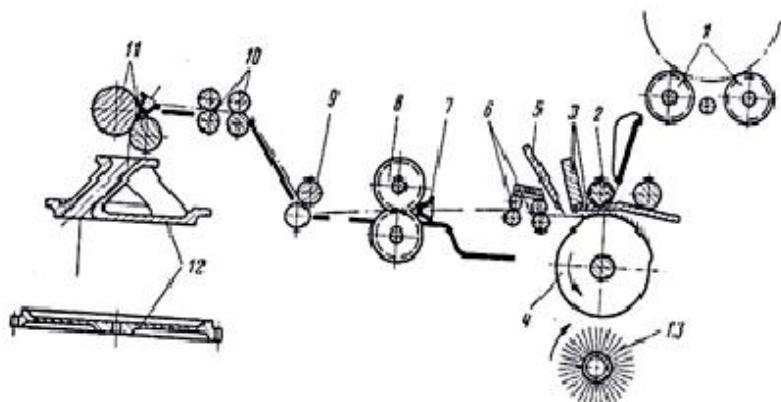
- qarqara
- daraq
- daraqlı baraban
- qidalandırıcı silindr
- lentyiğici

187 Aşağıdakı Γ-4-1 daraqlı darayıçı maşının sxemində 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- qarqara
- daraqlı baraban
- yastılayıcı valik
- lentyiğici
- daraq

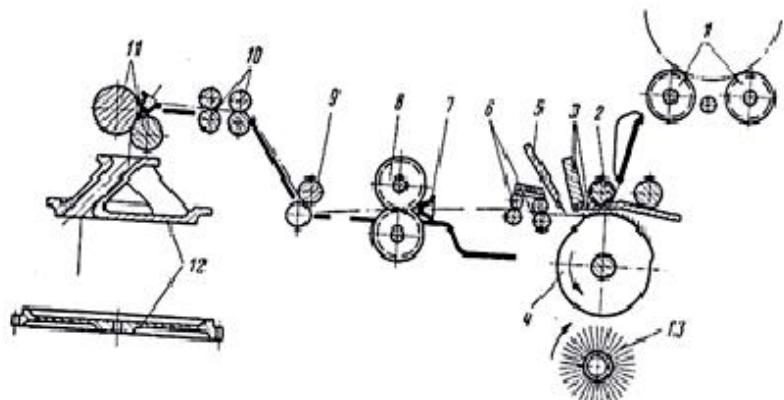
188 Aşağıdakı Γ-4-1 daraqlı darayıçı maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- yastılayıcı valik
- daraqlı baraban

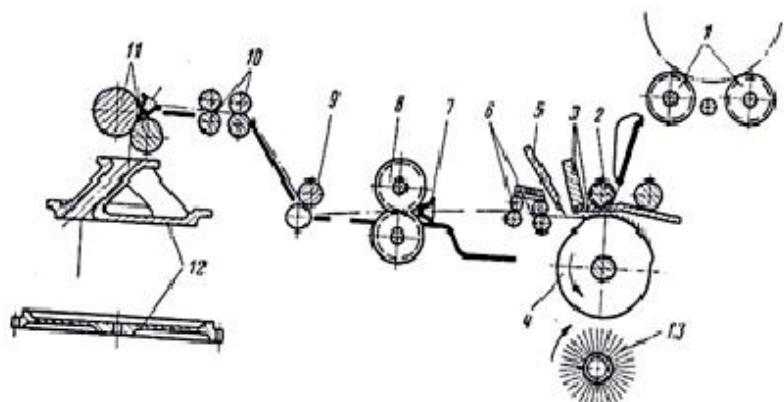
- daraq
- qarqara
- qif

189 Aşağıdakı Γ-4-1 daraqlı darayıçı maşının sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



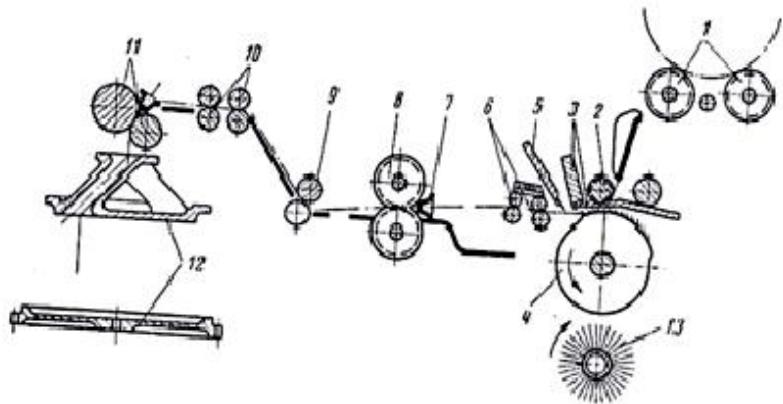
- yastılayıcı valik
- daraqlı baraban
- daraq
- qarqara
- xolstik

190 Aşağıdakı Γ-4-1 daraqlı darayıçı maşının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



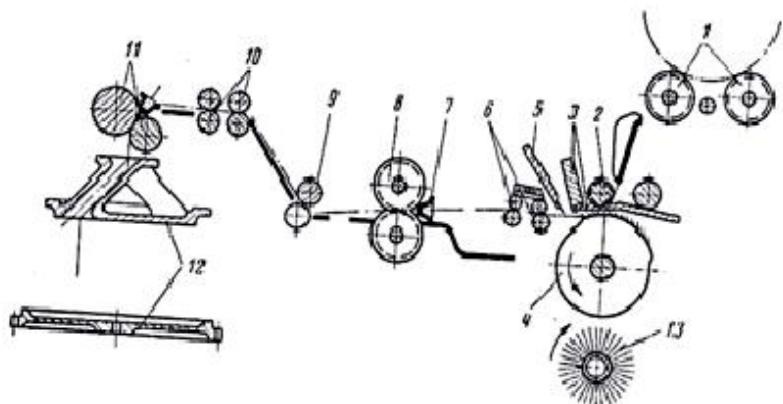
- daraq
- xolstik
- daraqlı baraban
- qif
- qarqara

191 Aşağıdakı Γ-4-1 daraqlı darayıçı maşının sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



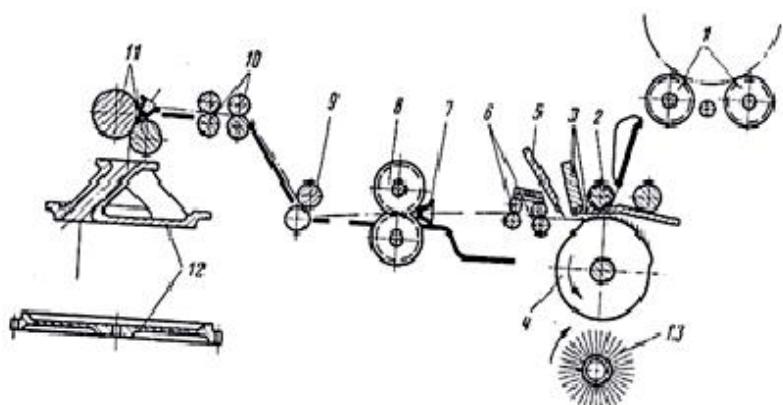
- daraqlı baraban
- dairəvi tor
- qarqara
- xolstik
- qif

192 Aşağıdakı Γ-4-1 daraqlı darayıçı maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- daraqlı baraban
- qarqara
- sıxıcı valik
- xolstik
- qif

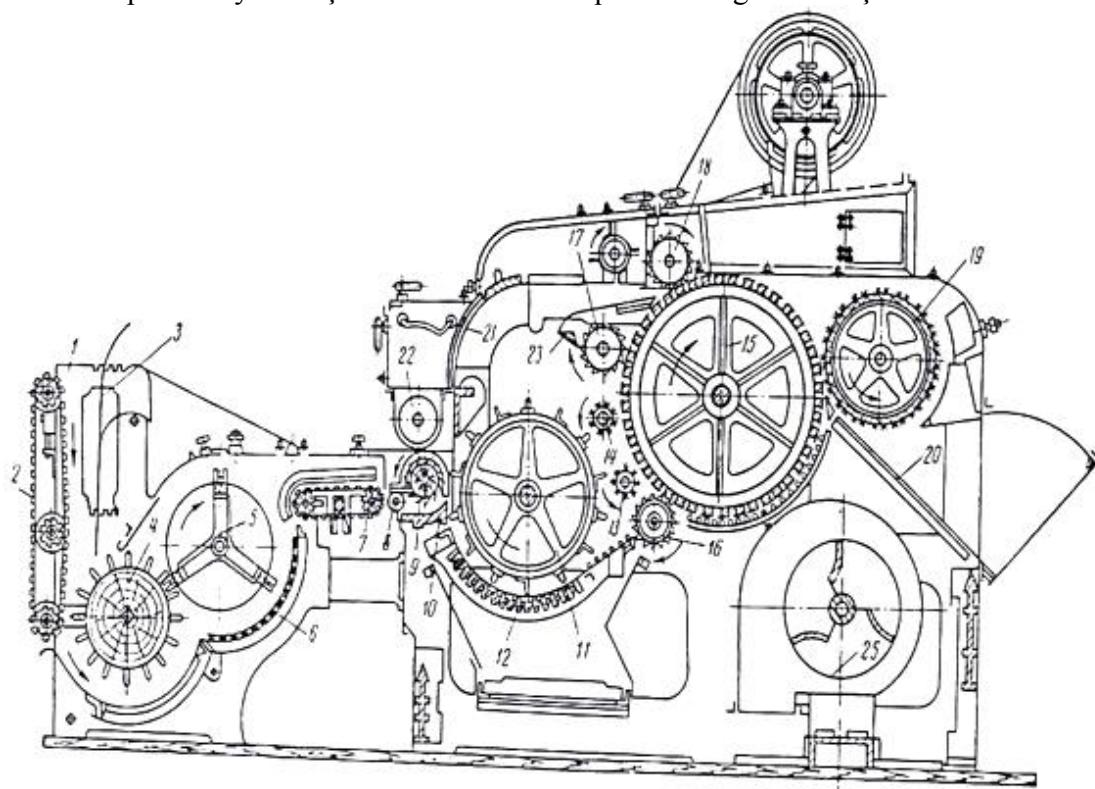
193 Aşağıdakı Γ-4-1 daraqlı darayıçı maşının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- rifli val
- daraqlı baraban

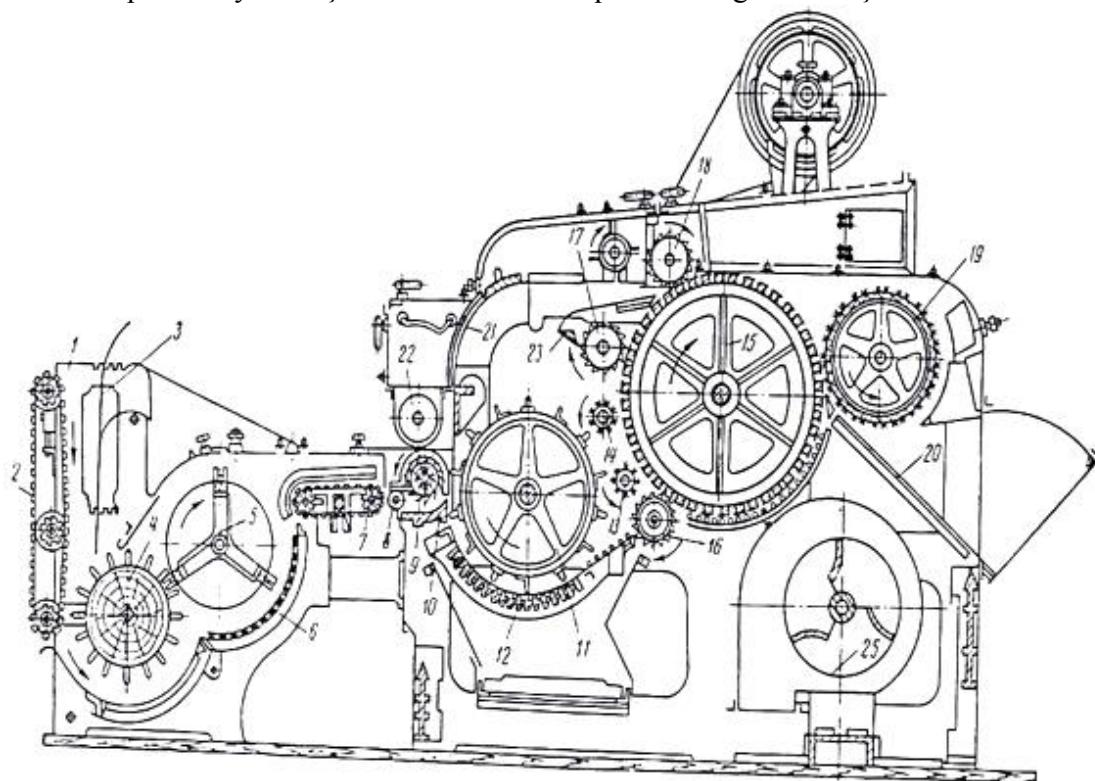
- sıxıcı valik
- qarqara
- xolstik

194 Pitraq təmizləyən maşının sxemində 22 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



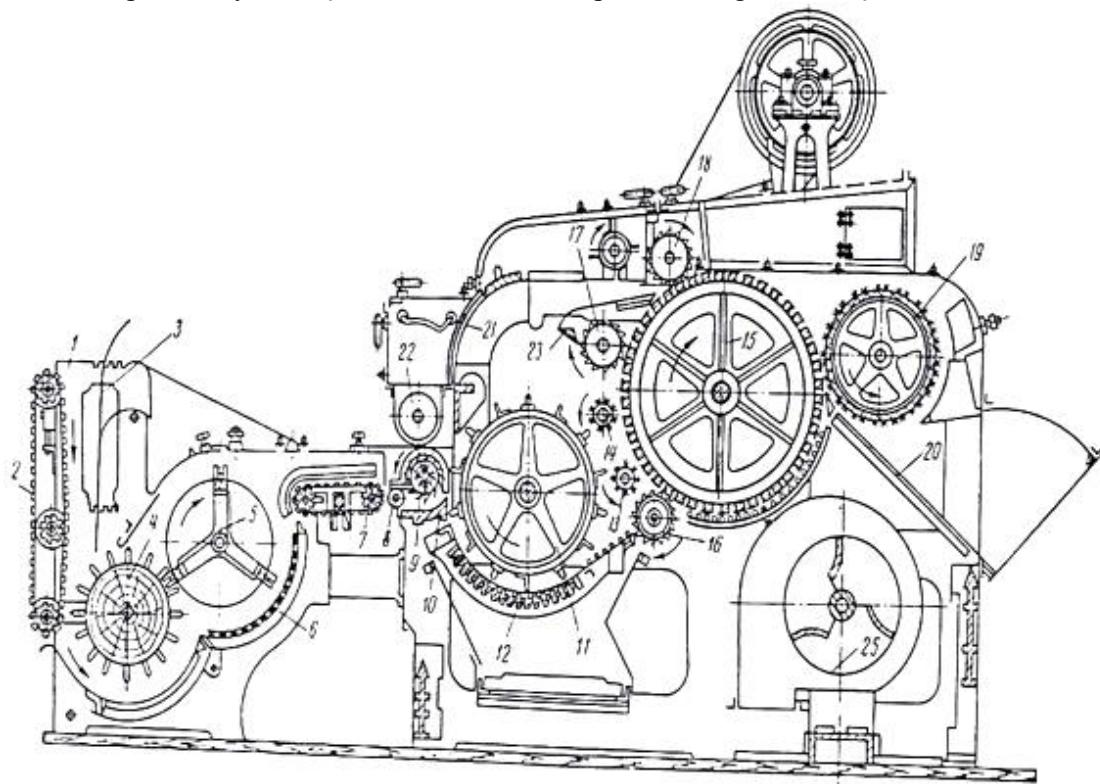
- bıçaq
- mişarlı valik
- şnek
- kolosnikli çərçivə
- qidalandırıcı stol

195 Pitraq təmizləyən maşının sxemində 25 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



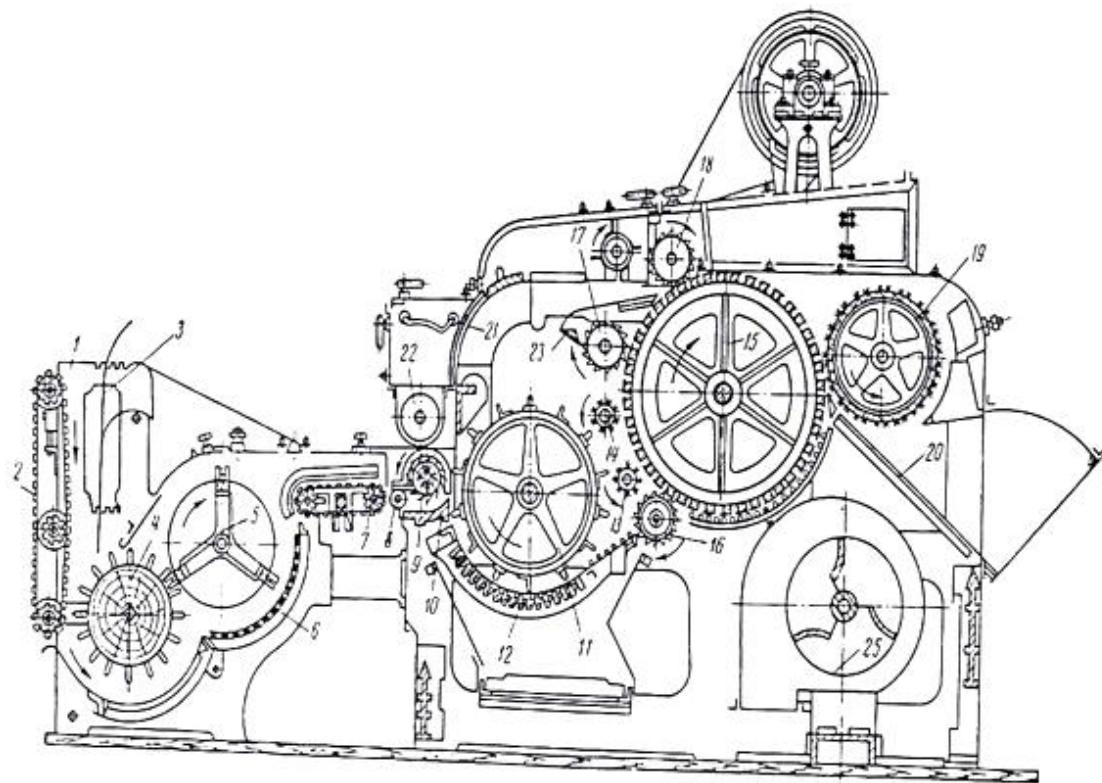
- kolosnikli çərçivə
- çərçivə
- bıçaq
- qidalandırıcı stol
- ventilyator

196 Pitraq təmizləyən maşının sxemində 24 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



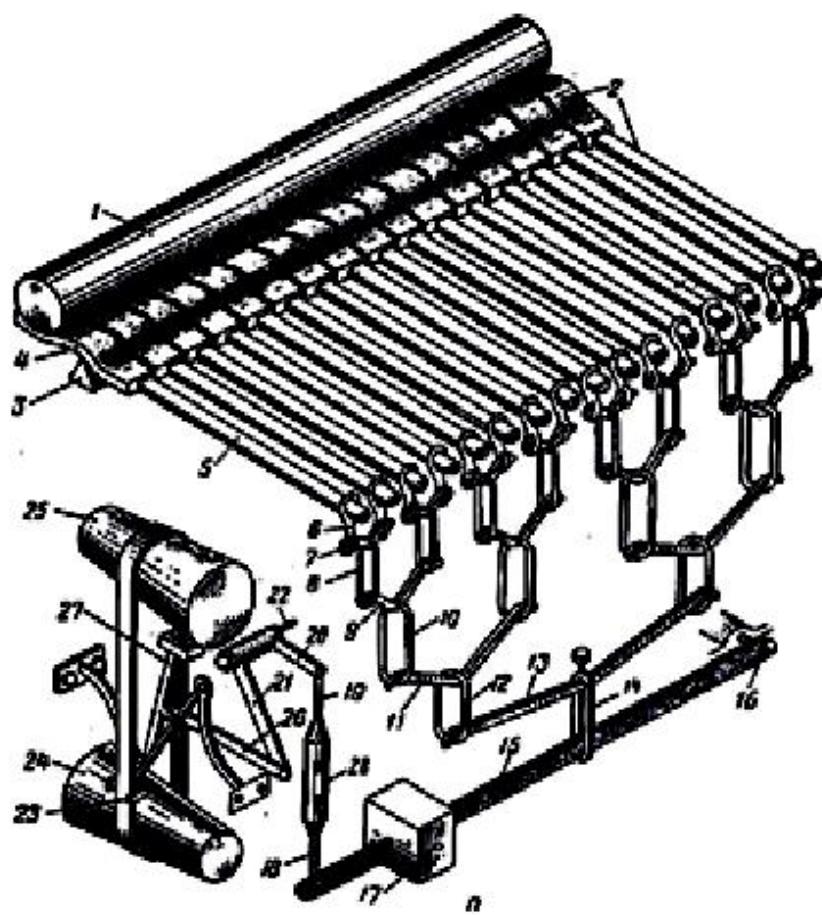
- qidalandırıcı stol
- qanad
- çərçivə
- kolosnikli çərçivə
- bıçaq

197 Pitraq təmizləyən maşının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- baraban
- çərçivə
- qidalandırıcı stol
- divar
- kolosnikli çərçivə

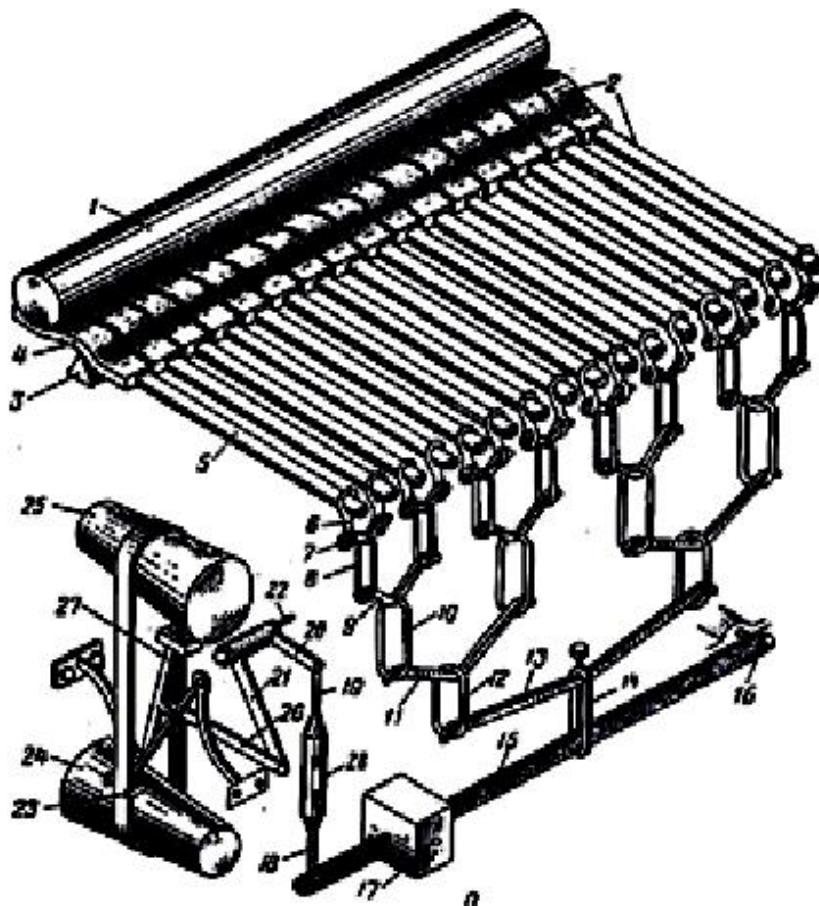
198 Şəkildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- uzun ucları

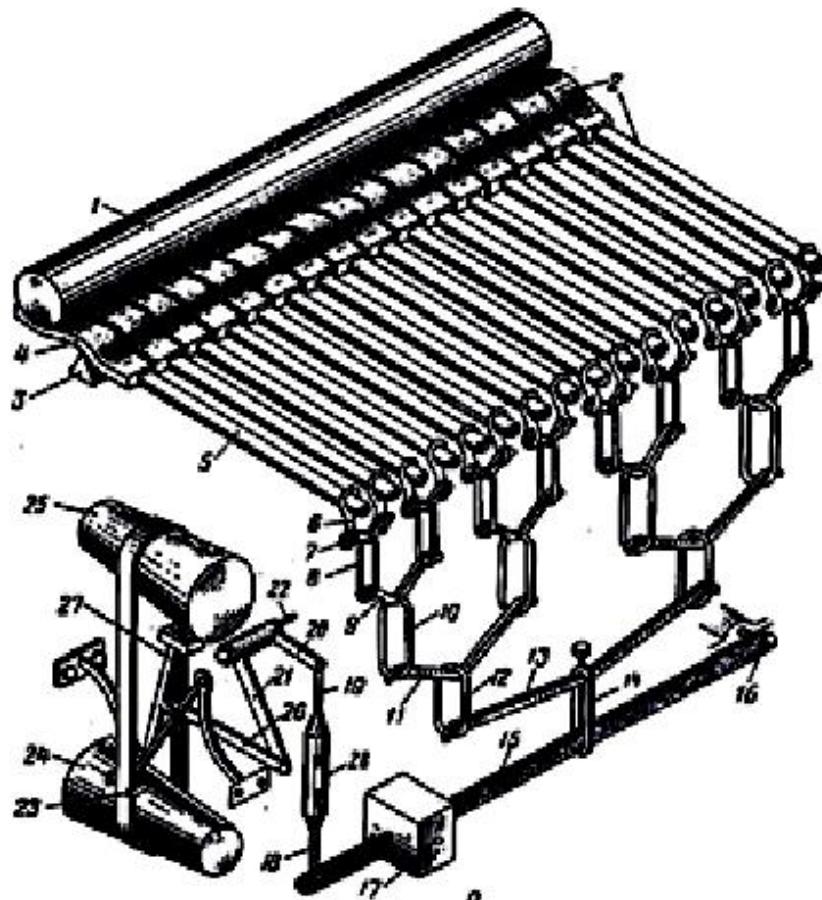
- dayaq nöqtəsi
- çəngəl
- asqılar
- körpü

199 Şəkildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



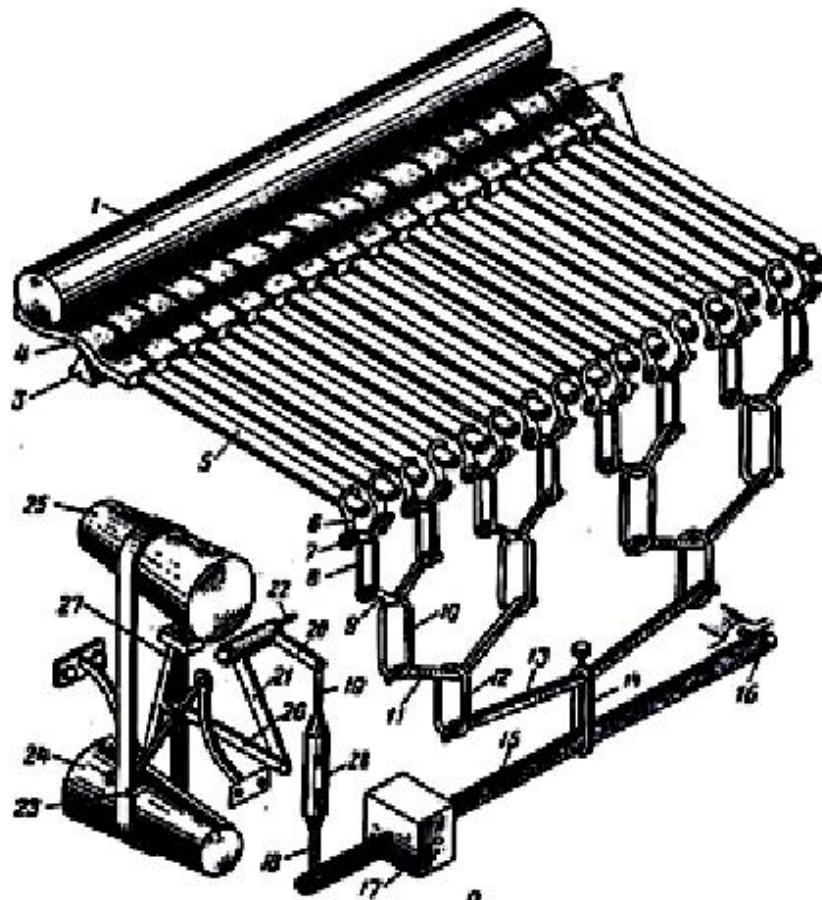
- körpü
- uzun ucları
- cəmləyici dəstək
- çəngəl
- asqılar

200 Şəkildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 20 və 21 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



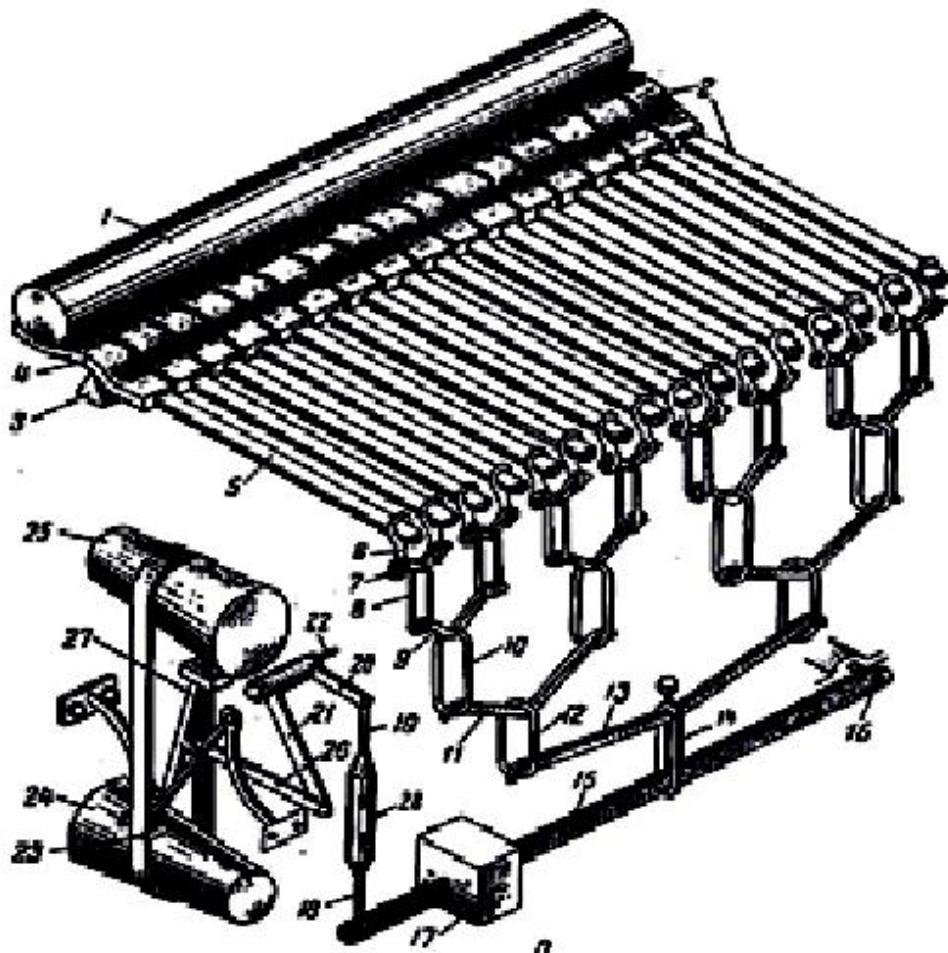
- uzun ucları
- çengel
- dəstək
- asqılar
- körpü

201 Şəkildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



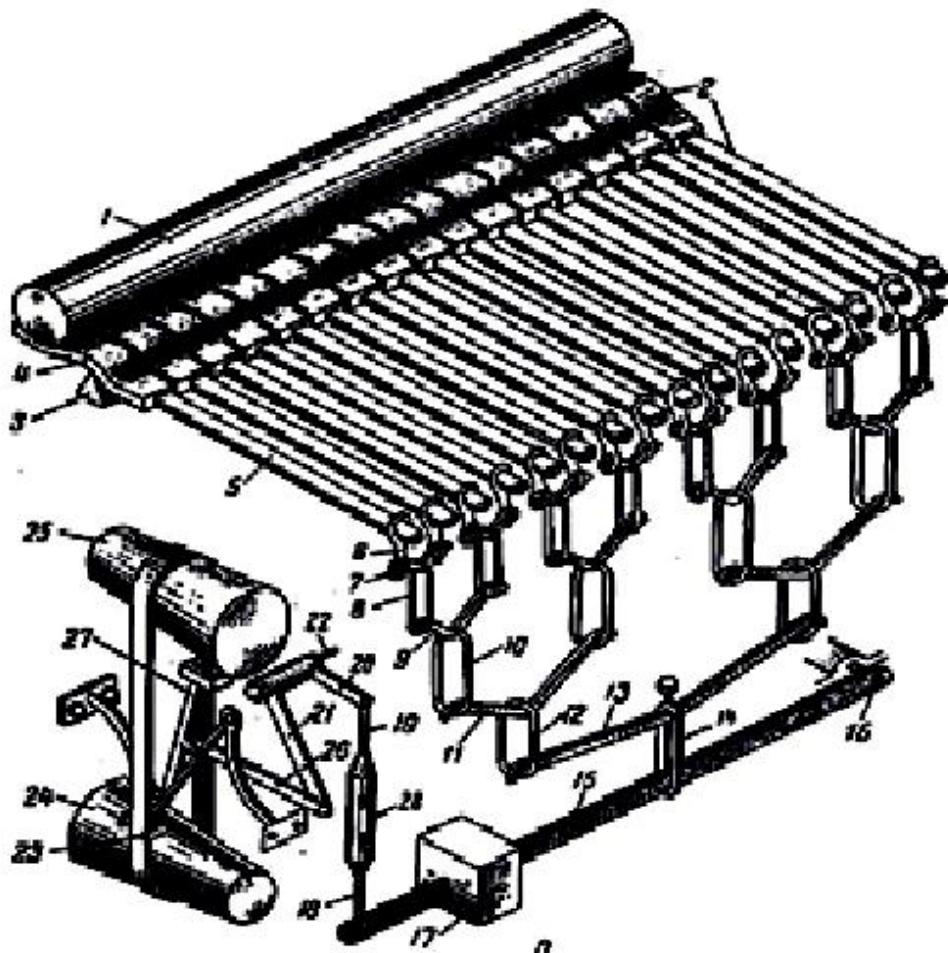
- uzun ucları
- qısa ucları
- çengəl
- asqılar
- körpü

202 Şəkildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



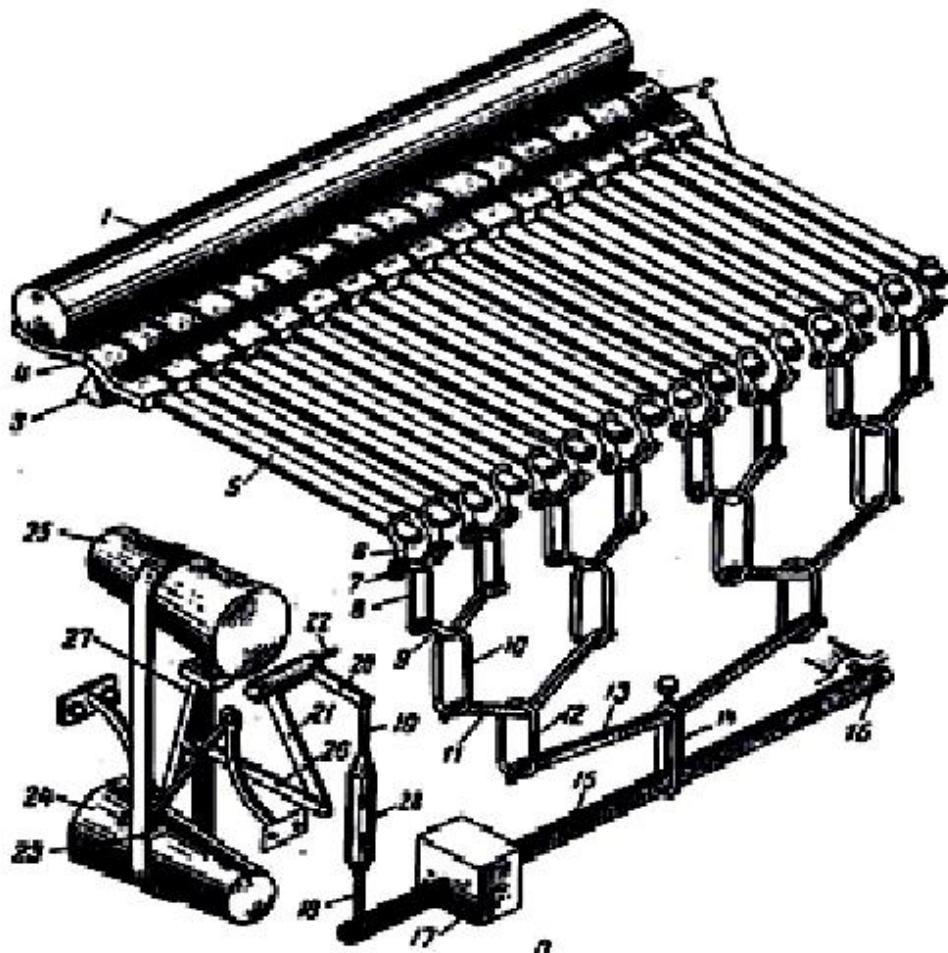
- uzun ucları
- kısa ucları
- çöngöl
- asqılar
- körpü

203 Şəkildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



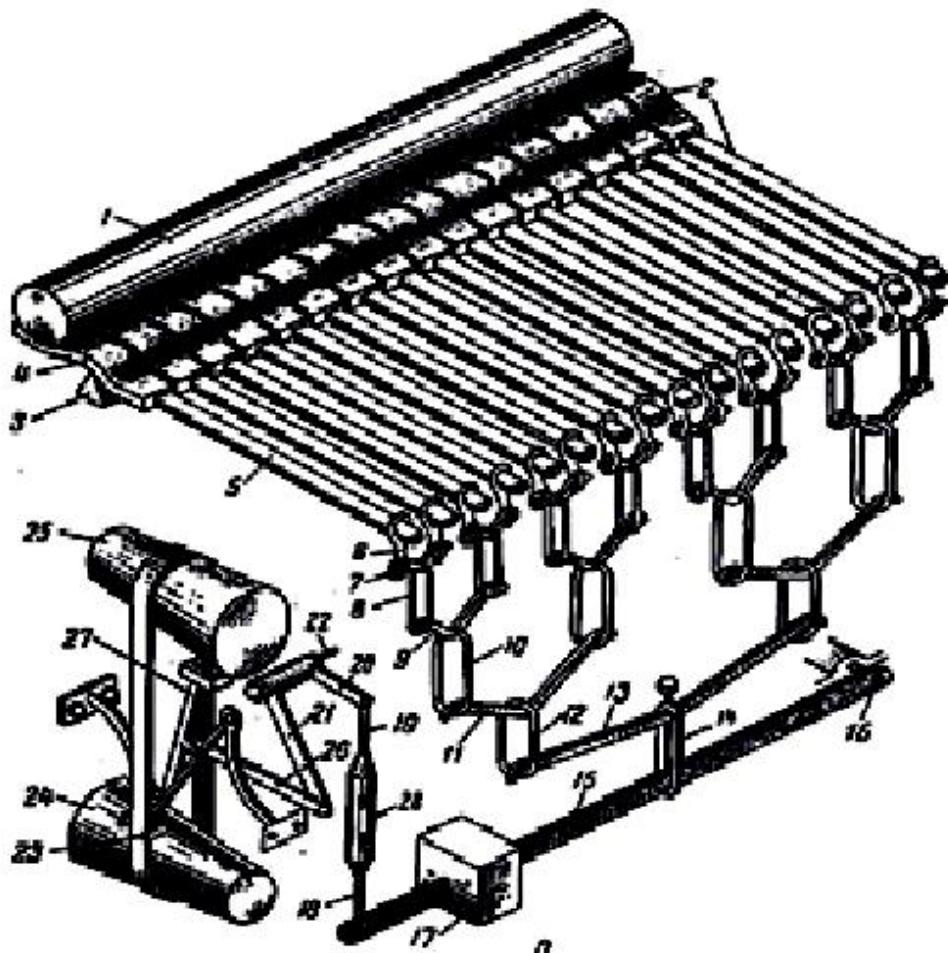
- körpü
- konik barabanlar
- çəngəl
- asqılar
- üzük'lər

204 Şəkildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 23 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



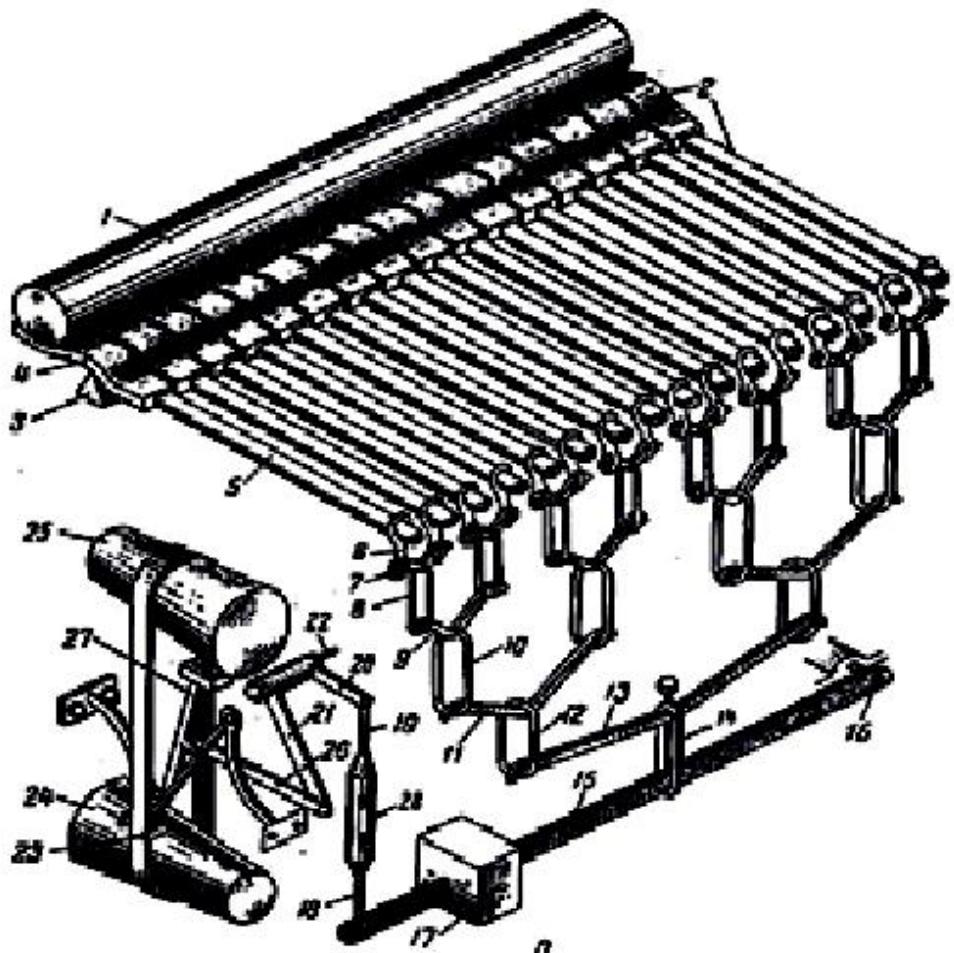
- üzüklər
- konik barabanlar
- çəngəl
- asqılar
- kiçik körpülər

205 Şəkildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



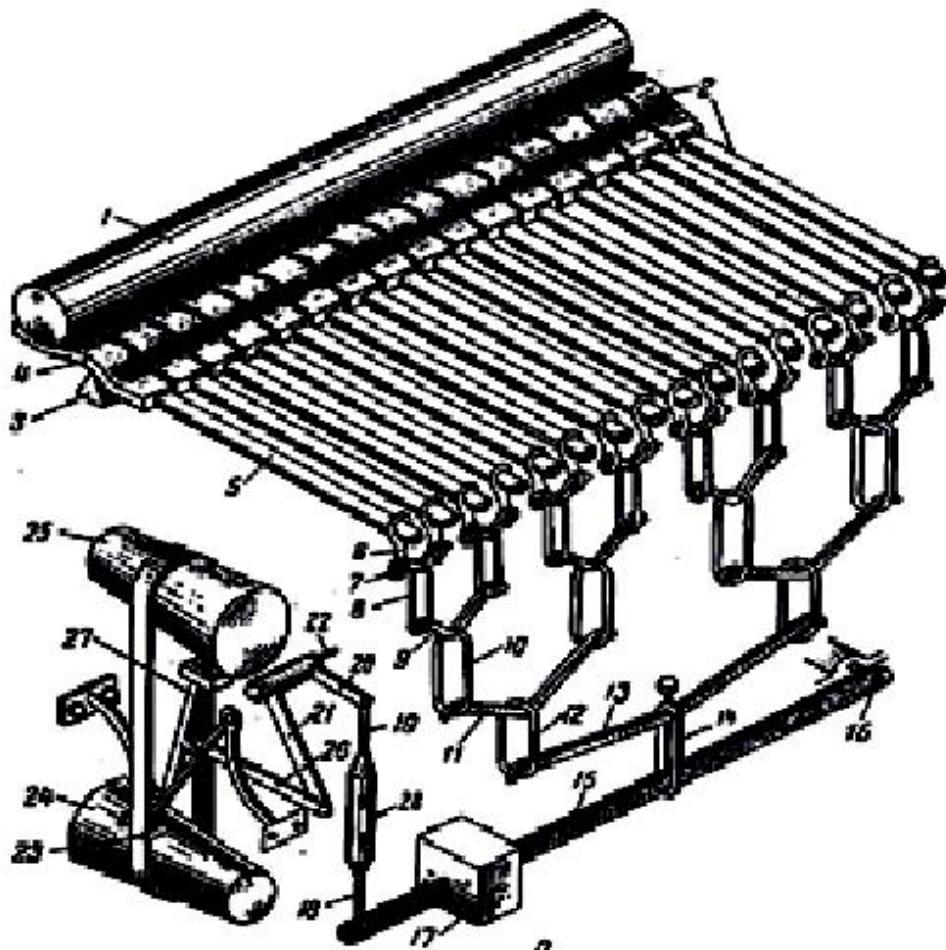
- küçük körpüler
- konik barabanlar
- çöngöl
- asqlılar
- üzüklər

206 Şəkildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 24 və 25 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- küçük körpüler
- üzüklər
- konik barabanlar
- çəngəl
- fırlanan dəstək

207 Şəkildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- pedal slindiri
- küçük köpüler
- üzük
- çengel
- fırlanan dəstək
- küçük köpüler
- pedal slindiri

208 Valların hansı hissəsi sapfa adlanır.

- detalların ox boyu istiqamətdə yerdəyişməsinin qarşısını alan çıxıntısı
- yastıq oturan hissəsi
- işgil açılan hissəsi
- dişli çarx oturan hissəsi
- mufta ilə birləşən hissəsi

209 Ulduzcuğun bölücü çevrəsinin diametrini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

.....

$$d_1 = \frac{P}{\sin \frac{\pi}{z_1^2}}$$

.....

$$d_1 = \frac{P}{\sin \frac{\pi}{z_1}}$$

.....

$$d_1 = \frac{P^2}{\sin \frac{\pi}{z_1}}$$

...

$$d_1 = \frac{P}{\sin \frac{\pi^2}{z_1}}$$

...

$$d_1 = \frac{P}{\sin \frac{\pi^2}{z_1}}$$

210 Sonsuz vintin xarici diametri üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

..

$$d_{a1} = m \cdot (q^2 + 2)$$

..

$$d_{a1} = m \cdot (q - 2)$$

/

$$d_{a1} = m \cdot (q + 2)$$

.

$$d_{a1} = m^2 \cdot (q + 2)$$

.1/

$$d_{a1} = m^2 \cdot (q + 2)$$

211 Sonsuz vintin başlangıç diametri üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

.

$$d_1 = m^2 \cdot q^2$$

..

$$d_1 = m \cdot q$$

..

$$d_1 = m^2 \cdot q$$

...

$$d_1 = m \cdot q^2$$

....

$$d_1 = m : q$$

212 Slindrik çəp dişli çarx ötürməsində ox boyu qüvvəni təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

....

$$F_a = F_t \operatorname{tg}^2 \beta$$

..

$$F_a = F_t \operatorname{tg} \beta$$

..

$F_a = F_n \operatorname{tg} \beta$

...

$F_a = F_t^2 \operatorname{tg} \beta$

...

$F_a = F_t^2 \operatorname{tg}^2 \beta$

213 Slindrik çəp dişli çarx ötürməsində gətirilmiş radial qüvvəni təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

/

$F_r = F_n \operatorname{tg}^2 \alpha$

..

$F_r = F_n \operatorname{tg} \alpha$

..

$F_r = F_t \operatorname{tg} \alpha$

...

$F_r = F_n^2 \operatorname{tg} \alpha$

....

$F_r = F_n \operatorname{tg}^2 \alpha$

214 Slindrik düz dişli çarx ötürməsində gətirilmiş əyricilik radiusunu təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

..
 $\frac{1}{\rho_g} = \frac{1}{\rho_1^2} + \frac{1}{\rho_2}$

...
 $\frac{1}{\rho_g} = \frac{1}{\rho_1} + \frac{1}{\rho_2^2}$

..
 $\frac{1}{\rho_g} = \frac{1}{\rho_1} + \frac{1}{\rho_2}$

.....
 $\frac{1}{\rho_g^2} = \frac{1}{\rho_1} + \frac{1}{\rho_2}$

....
 $\frac{1}{\rho_g} = \frac{1}{\rho_1^2} + \frac{1}{\rho_2^2}$

215 Slindrik dişli çarxın başlangıç çevrənin diametрini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

..

$d_w = mz$

..

$d_w = m^2 z$

..

$d_w = m \cdot z^2$

..
 $d_w = m \cdot z^{\frac{1}{2}}$

..
 $d_w = m^2 z^2$

216 Qayış ötürməsində aparan qasnağın diametrini təyin etmək üçün yazılmış Saverinin düsturunun hansı doğrudur.

..
 $D_1 = (520 \div 600) \sqrt{\frac{P_1}{\omega_1}}$

..
 $D_1 = (520 \div 600)^3 \sqrt{\frac{P_1^2}{\omega_1^2}}$

..
 $D_1 = (520 \div 600)^3 \sqrt{\frac{P_1^2}{\omega_1^2}}$

..
 $D_1 = (520 \div 600)^3 \sqrt{\frac{P_1^2}{\omega_1}}$

..
 $D_1 = (520 \div 600)^3 \sqrt{\frac{P_1}{\omega_1}}$

217 Qayış ötürməsinin ötürmə ədədini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

..
 $u = \frac{D_2^2}{D_1^2(1-\varepsilon)}$

..
 $u = \frac{D_2^2}{D_1(1-\varepsilon)}$

..
 $u = \frac{D_2}{D_1(1-\varepsilon)}$

..
 $u = \frac{D_2}{D_1^2(1-\varepsilon)}$

..
 $u = \frac{D_2}{D_1(1-\varepsilon^2)}$

218 Slindrik diyircəkli sürtünmə ötürməsində, ötürməsinin kontakt gərginliyinə görə hesablamaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

..

.....
$$\tau = \frac{1}{\sqrt{2\pi(1-\nu^2)}} \sqrt{\frac{qE_g}{v_g}}$$

.....
$$\tau = \frac{1}{\sqrt{2\pi(1-\nu^2)}} \sqrt{\frac{qE_g}{v_g^2}}$$

.....
$$\tau = \frac{1}{\sqrt{2\pi(1-\nu^2)^2}} \sqrt{\frac{q^2 E_g}{v_g}}$$

.....
$$\tau = \frac{1}{\sqrt{2\pi(1-\nu^2)}} \sqrt{\frac{qE_g^2}{v_g}}$$

..
$$\tau = \frac{1}{\sqrt{2\pi(1-\nu^2)}} \sqrt{\frac{q^2 E_g}{v_g}}$$

219 Slindrik diyircəkli sürtünmə ötürməsində, ötürmə ədədindən və mərkəzlərarası məsafədən aslı olaraq aparan diyircəyin diametrini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

...
$$D_1 = \frac{2\alpha}{1+u^2}$$

.....
$$D_1 = \frac{\alpha}{1+u}$$

....
$$D_1 = \frac{2\alpha^2}{1+u^2}$$

..
$$D_1 = \frac{2\alpha^2}{1+u}$$

..
$$D_1 = \frac{2\alpha}{1+u}$$

220 Darayıçı maşının elektrik mühərrikinin valına gətirilmiş kütləsinin ətalət momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

..
$$J_g = J_d + \sum_{i=1}^n J_i \cdot i^2$$

.....
$$J_g = \sum_{i=1}^n J_i \cdot i^2$$

....

$$J_g = J_d + \sum_{i=1}^n J_i \cdot i^3$$

...

$$J_g = J_d + \sum_{i=1}^n J_i \cdot i$$

..

$$J_g = J_d - \sum_{i=1}^n J_i \cdot i^2$$

221 Ifadələri nəzərə almaqla elektrik mühərrikinin valına gətirilmiş statik moment hansı ifadə ilə təyin edilir.

...

$$M_e = M_i / \eta$$

..

$$M_e = M'_e / i_0$$

.

$$M_e = M'_e / (i_0 \eta)$$

.....

$$M_e = M'_e \cdot \eta / i$$

....

$$M_e = M'_e \cdot i / \eta$$

222 Komponentlər çırpıldıqdan sonra hansı proseslərdən keçir?

dərtilməyə məruz edilir

çırpılməyə məruz edilir

təmizlənməyə məruz edilir

toplanmaya məruz edilir

daranmaya məruz edilir

223 ЧМ -50 darayıçı maşının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir.

15- 25 kq/saat

20- 50 kq/saat

40 - 55 kq/saat

30 - 50 kq/saat

10- 20 kq/saat

224 ЧМД-4 iki barabanlı darayıçı maşının məhsuldarlığı nə qədərdir.

50 kq/saat

10 kq/ saat

20 kq/saat

30 kq/saat

40 kq/saat

225 ЧМД – 4 darayıçı maşının son məhsulu nədir.

iplik

kələf

- burulmuş sap
- xolost
- lenta

226 ЧММ -14 darayıcı maşının son məhsulu nədir.

- kələf
- xolost
- burulmuş sap
- lenta
- iplik

227 ЧМД-4 darayıcı maşının neçə barabani vardır.

- beş
- bir
- iki
- üç
- dörd

228 ЧМ - 50 darayıcı maşının son məhsulu nədir

- iplik
- lenta
- burulmuş sap
- xolost
- kələf

229 L- 35 lent maşınınında quraşdırılmış dartıcı cihazın neçə dartıcı slindri var

- beş
- bir
- iki
- üç
- dörd

230 ЧМ-450-7 darayıcı maşının şlyapalarının səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- barmaqlarla
- iynəli lentlə
- tam metallik mişarlı lentlə
- bıçaqlarla
- mişarlı lentlə

231 Zərif lifli pambıq darayıcı maşının çıxarıçı barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- mişarlı lentlə
- iynəli lentlə
- barmaqlarla
- bıçaqlarla
- tam metallik mişarlı lentlə

232 ЧМ- 450- 7 darayıcı maşının qəbuledici barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- iynəli lentlə
- barmaqlarla
- bıçaqlarla
- tam metallik mişarlı lentlə
- mişarlı lentlə

233 ЧМ- 450- 7 darayıcı maşının baş barabanının səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- mişarlı lentlə
- barmaqlarla
- bıçaqlarla
- tam metallik mişarlı lentlə
- iynəli lentlə

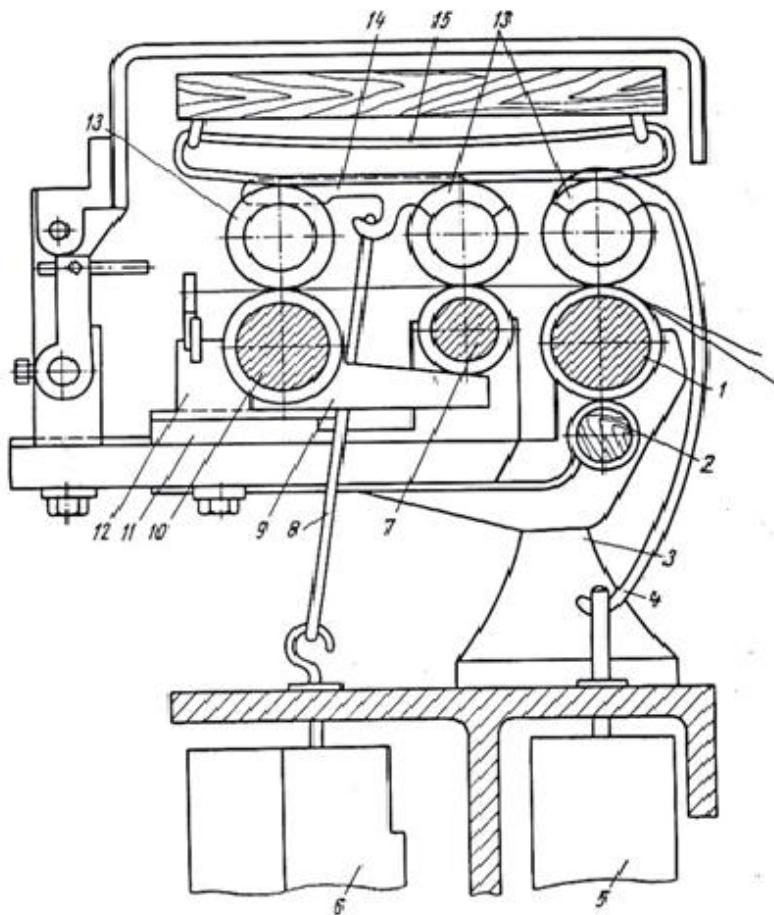
234 ЧМ-450-7 şlayapalı darayıcı maşını xammalla necə qidalanır

- pambıq lifi
- lentlə
- ipliklə
- xolostla
- kələflə

235 ЧМ-450-7 şlayapalı darayıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

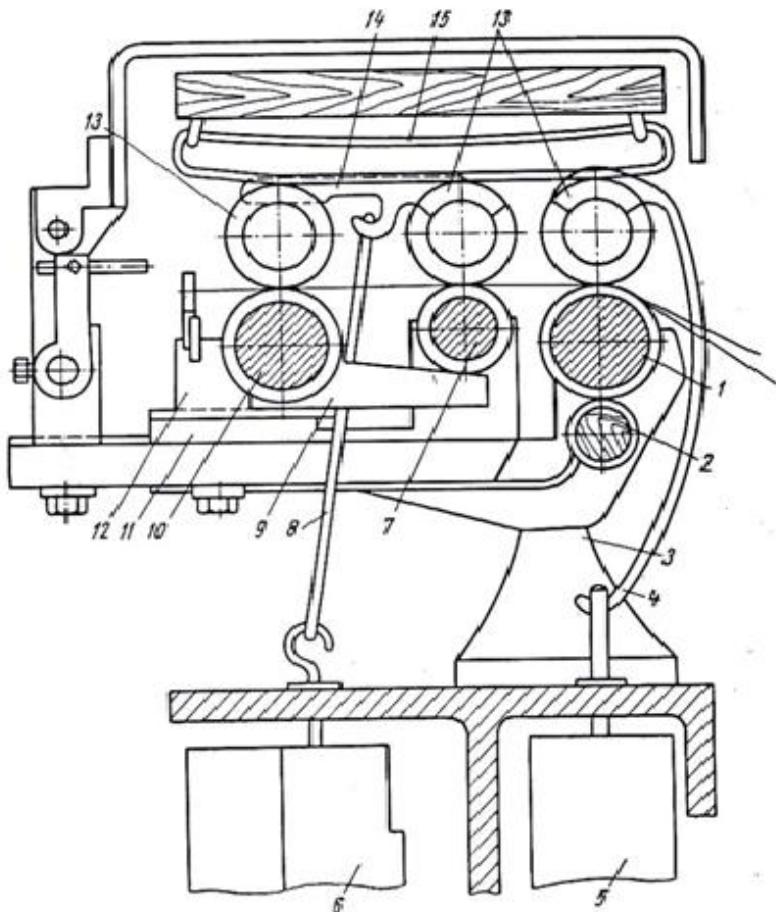
- toxuculuq
- gön-dəri məmələtləri
- boyaq-bəzək
- trikotaj
- əyricilik

236 Az dərtimli üç silindirləri dartıcı cihazın sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



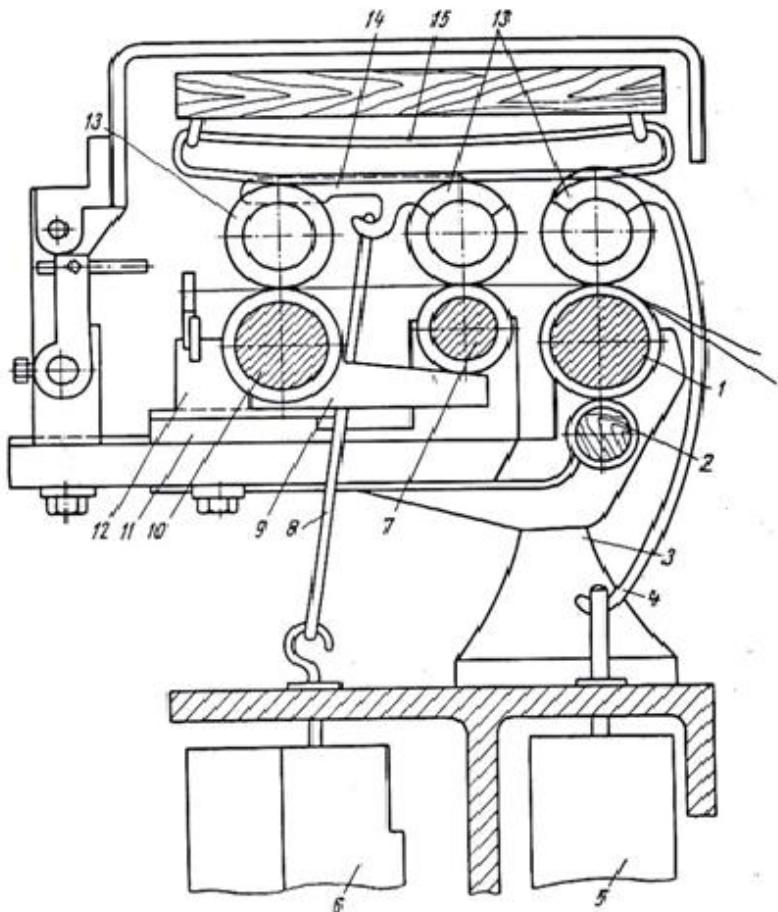
- təmizləyici qab
- silindirlərin dayağı
- sıxıcı valık
- qabaq silindr
- sürüngəc

237 Az dərtimli üç silindirləri dartıcı cihazın sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



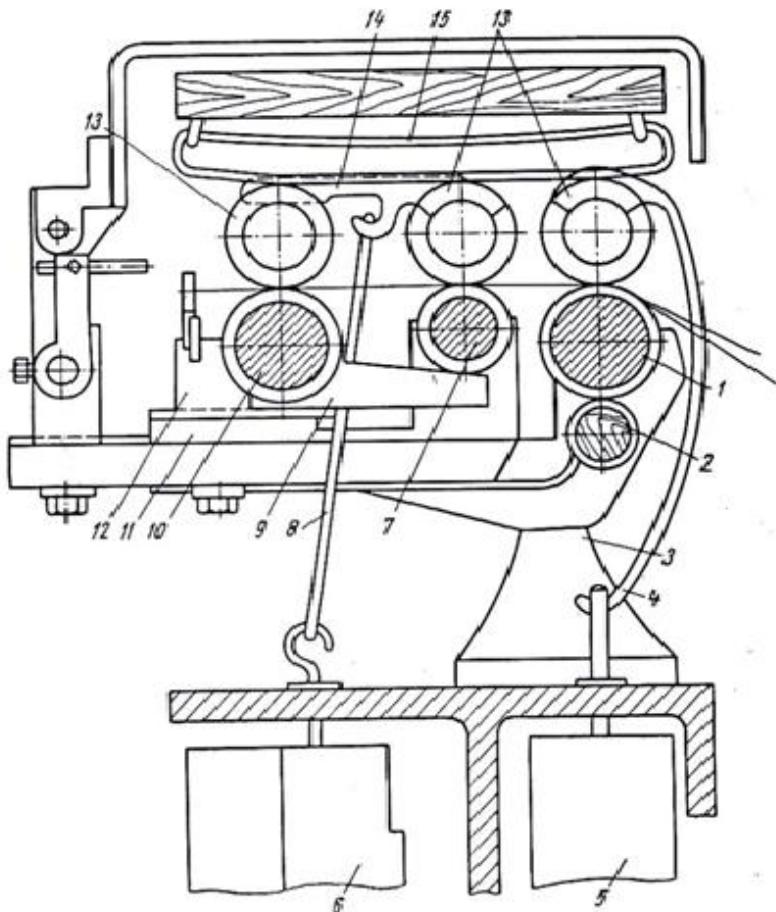
- silindirlərin dayağı
- qabaq silindr
- təmizləyici lenta
- sürüngəc
- təmizləyici qab

238 Az dartımlı üç silindirli dartaçı cihazın sxemində 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



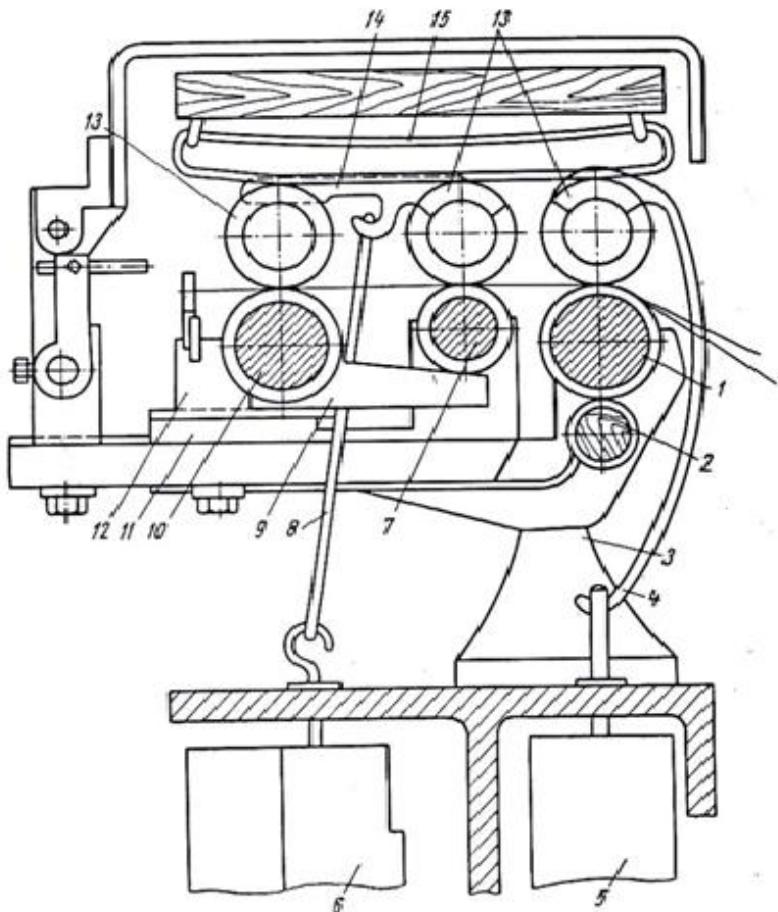
- tamasa
- silindirlərin dayağı
- təmizləyici qab
- sürüngəc
- qabaq silindr

239 Az dartımlı üç silindirli dartaçı cihazın sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



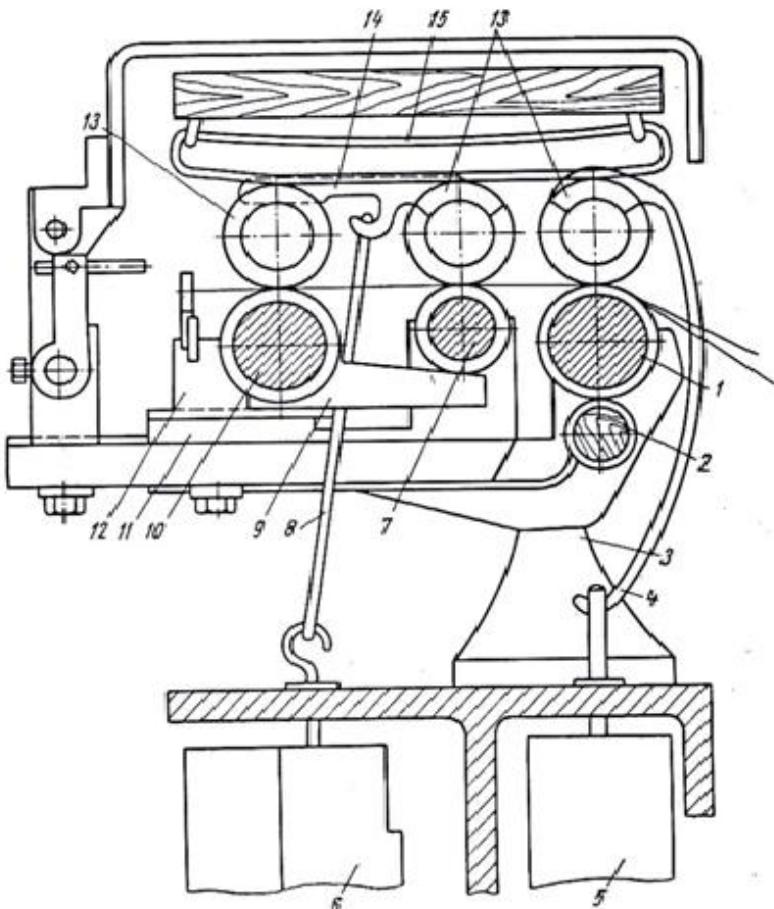
- silindirlərin dayağı
- orta silindr
- təmizləyici qab
- qabaq silindr
- sürüngəc

240 Az dartımlı üç silindirli dartaçı cihazın sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- sürünəc
- silindirlərin dayağı
- təmizləyici qab
- qarmaq
- qabaq silindr

241 Az dartımlı üç silindirli dartaçı cihazın sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

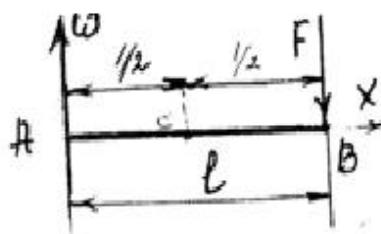


- sürüngəc
- silindirlərin dayağı
- təmizləyici qab
- qarmaq
- qabaq silindr

242 Belə əyilmə xalis əyilmə adlanır.

- ixtiyari eninə əyilmə yaranarsa
- əgər tirin en kəsiyində yalnız əyici moment yaranarsa
- əgər tirin en kəsiyində əyici moment və kəsici qüvvə yaranarsa
- əgər tirin en kəsiyində əyici moment və normal qüvvə yaranarsa
- əgər tirin en kəsiyində ixtiyari sadə deformasiya növü yaranarsa

243 Verilmiş konsul tirdə interallama sabitləri tirin hansı bərkdilmə şərtlərindən təyin olunur.



- /

$$\omega_A = 0 \quad \Theta_B = 0$$

- //"

$$\omega_B = 0 \quad \Theta_A = 0$$

- //;

$$\omega_{\left(\frac{1}{2}\right)} = \mathbf{0} \quad \theta_{\left(\frac{1}{2}\right)} = \mathbf{0}$$

/;

$$\omega_B = \mathbf{0} \quad \theta_B = \mathbf{0}$$

/.

$$\omega_A = \mathbf{0} \quad \theta_R = \mathbf{0}$$

244 Əyinti ilə dönmə bucağı arasındaki differensial asılılıq necədir.

/.

$$\theta = \frac{d^2 \omega}{dx}$$

/

$$\theta = \frac{d\omega}{dx}$$

/;

$$\theta = \frac{dQ_x}{dx}$$

///.

$$\theta = \frac{dQ_x}{dx}$$

/'

$$\theta = \frac{d^2 \omega}{dx^2}$$

245 Tirin əyilmiş oxunun təxmini differensial nəmliyini göstərin.

///

$$\omega'' = \frac{\mathbf{M}}{\mathbf{EF}}$$

/

$$\omega'' = \frac{\mathbf{M}}{\mathbf{EJ}}$$

//

$$\omega'' = \frac{\mathbf{M}}{\mathbf{EJ}^2}$$

//'

$$\omega'' = \frac{\mathbf{M}^2}{\mathbf{EJ}}$$

//

$$\omega'' = \frac{\mathbf{M}}{\mathbf{W}}$$

246 Dönmə bucağı nəyə deyilir?

- əyilmiş oxun eninə kəsiklə əmələ gətirdiyi bucağa
- tirin eninə kəsiyinin əyilmədən əvvəl və sonrakı vəziyyətləri arasında əmələ gələn bucağa
- tam yerdəyişmənin üfüqi oxla əmələ gətirdiyi bucağa
- tam yerdəyişmənin şaquli oxla əmələ gətirdiyi bucağa
- tirin həndəsi oxunun dönməsinə

247 Əyinti nəyə deyilir?

- tirin deformasiyasına
- tirin eninə kəsiyinin dönməsinə
- tirin oxu üzərindəki nöqtənin şaquli yerdəyişməsinə
- tirin oxu üzərindəki nöqtənin üfüqi yerdəyişməsinə
- tirin oxu üzərindəki nöqtənin yerdəyişməsinə

248 /

En böyük toxunan gerginlik en kesiyi düzbucaqlı ($b=4\text{sm}$; $h=6 \text{ sm}$) olan tirin kesiyin neytral qatında alımmasını nezere alaraq ve $\tau_{max} = \frac{3}{2} \frac{Q}{F}$ düsturuna esasen toxunan gerginliyin qiymətini teyin etməli ($Q_{max} = 96\text{kN}$)

- //
- $\tau_{max} = 0$
- /
 - $\tau_{max} = 6\text{kN/sm}^2$
- //'
 - $\tau_{max} = 3\text{kN/sm}^2$
- "
 - $\tau_{max} = 8\text{kN/sm}^2$
- '
 - $\tau_{max} = 10 \text{ kN/sm}^2$

249 Enkəsiyi düzbucaqlı olan tirlərdə ən böyük toxunan gerginlik kəsiyin hansı hissəsində alınır.

- kəsiyin neytral oxdan olan məsafənin 1/2 hissəsində
- kəsiyin neytral qatında
- kəsiyin bütün qatlarında
- kəsiyin hündürlüğünün 2/3 hissəsində
- sabit qalır

250 En kəsiyi düzbucaqlı olan tirlərin en kəsiklərində toxunan gərginliklər kəsiyin hündürlüyü üzrə necə dəyişir?

- parabola qanunu üzrə
- sıfra bərabərdir
- hiperbola qanunu üzrə
- sabit qalır
- ellips qanunu üzrə

251 Əyilmədə toxunan gərginliklərə görə tir üçün möhkəmlik şərti hansıdır?

- ;

$$\tau_{max} = \frac{M_{max} \cdot S_y}{J \cdot b} \leq [\tau]$$

/

$$\tau_{max} = \frac{N_{max}}{F} \leq [\tau]$$

"

$$\tau_{max} = \frac{Q_{max}}{F} \leq [\tau]$$

/

$$\tau_{max} = \frac{Q_{max} \cdot S_y}{J \cdot b} \leq [\tau]$$

/;

$$\tau_{max} = \frac{Q_{max}}{J \cdot b} \leq [\tau]$$

252 Müstəvi (yastı) eninə əyilmədə tir üçün normal gərginliklərə görə möhkəmlik şərti hansıdır?

'

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{EJ} \leq [\sigma]$$

//

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{J} \leq [\sigma]$$

/

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{W} \leq [\sigma]$$

"

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{F} \leq [\sigma]$$

/'

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{W\rho} \leq [\sigma]$$

253 /

Eyilmede toxunan gərginliyin $\tau = \frac{Q \cdot S_y}{J_y \cdot b}$ düsturundakı S_y neyi gösterir?

- ayrılmış sahənin neytral oxa nəzərən statik moment
- tirin enini
- ətalət momentini
- əyici momentini
- kəsici qüvvəni

254 Əyilmədə toxunan gərginliyin düsturu hansıdır?

//

$$\tau = \frac{M \cdot I_y}{S_y \cdot h}$$

";

$$\tau = \frac{Q \cdot b}{J_y \cdot S_y}$$

"/

$$\tau = \frac{M \cdot S_y}{J_y \cdot b}$$

"/

$$\tau = \frac{Q \cdot S_y}{J_y \cdot b}$$

";

$$\tau = \frac{Mb}{Q \cdot J_y}$$

255 /

Müstəvi (yastı) enine eyilməde normal gerginliyin $\sigma = \frac{M \cdot z}{J_y}$ düsturundan z neyi gösterir.

- gərginlik axtarılan nöqtədən, neytral oxa qədər olan məsafə
- kəsiyin neytral oxa nəzərən ətalət momentini
- əyici momentin qiymətini
- kəsiyin statik momentini
- kəsiyin sahəsini

256 Xalis əyilmədə möhkəmlik şərtini göstərin.

";

$$\sigma_{max} = \frac{Mz}{J_y} \leq [\sigma]$$

"/.

$$\sigma_{max} = \frac{Nh}{Ef} \leq [\sigma]$$

/

$$\sigma_{max} = \frac{M}{W_y} \leq [\sigma]$$

//

$$\sigma_{max} = \frac{W_y}{M} \leq [\sigma]$$

"

$$\sigma_{max} = \frac{Q}{E} \leq [\sigma]$$

257 Xalis əyilmədə tirin əyriliyi necə təyin edilir?

/

$$\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EF}$$

\.

$$\frac{1}{\rho} = \frac{EJ}{M}$$

/

$$\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EJ}$$

/.

$$\frac{1}{\rho} = \frac{Q}{EJ}$$

;

$$\frac{1}{\rho} = \frac{EJ}{Q}$$

258 Huk qanununa əsasən əyilmədə normal gərginliyin ifadəsini yazın.

'

$$\sigma = \frac{z}{\rho} E$$

/.

$$\sigma = \frac{zE^2}{\rho}$$

/.

$$\sigma = \frac{z^2}{\rho} E$$

;

$$\sigma = \frac{\rho}{z} E$$

"

$$\tau = \frac{z}{\rho} E$$

259 Ən böyük normal gərginliklər kəsiyin hansı hissəsində alınır?

- neytral oxla ən uzaqda olan nöqtə arasında olan məsafənin yarısına bərabər nöqtələrdə
- neytral oxla ən yaxın nöqtə arasında olan məsafənin yarısına bərabər nöqtələrdə
- neytral oxdan ən uzaqdakı nöqtələrdə
- neytral oxun üzərində olan nöqtələrdə
- neytral oxla ən yaxın nöqtələrində

260 Tirin kəsiyinin müqavimət momentini təyin edin.

✓

$$W = \frac{M}{EF}$$

✓

$$W = \frac{M}{[\sigma]}$$

//

$$W = \frac{M}{\sigma}$$

✓'

$$W = \frac{M}{F}$$

//'

$$W = \frac{P}{F}$$

261 Müstəvi (yasti) eninə əyilmədə normal gərginliklər düsturunu göstərin

//

$$\tau = \frac{Z}{\rho} E$$

..

$$\sigma = \frac{M^2 \cdot z^2}{I_y}$$

../

$$\sigma = \frac{Z}{\rho} E$$

.

$$\sigma = \frac{M \cdot z}{I_y}$$

..§

$$\sigma = \frac{M \cdot z^2}{I_y}$$

262 Xalis əyilmədə tirin liflərinin nisbi deformasiyasını xarakterizə edin

- nisbi deformasiyanın qiyməti neytral qatdan həminliflərə qədər olan məsafədən asılı olmayıb həmişə sabitdir
- nisbi deformasiyanın qiyməti dönmə bucağının qiymətindən asılı deyildir
- nisbi deformasiyanın qiyməti dönmə bucaqla tərs mütənasibdir
- tirin liflərinin nisbi deformasiyası neytral qatdan həmin liflərə qədər olan məsafə ilə düz mütənasibdir
- nisbi deformasiyası neytral qatdan həmin liflərə qədər olan məsafə ilə tərsə mütənasibdir

263 Xalis əyilmədə tirin liflərinin nisbi deformasiyasını xarakterizə edin

- nisbi deformasiyanın qiyməti dönmə bucaqla tərs mütənasibdir
- nisbi deformasiyanın qiyməti neytral qatdan həmin liflərə qədər olan məsafədən asılı olmayıb həmişə sabitdir
- tirin liflərinin nisbi deformasiyası neytral qatdan həmin liflərə qədər olan məsafə ilə düz mütənasibdir
- nisbi deformasiyası neytral qatdan həmin liflərə qədər olan məsafə ilə tərsə mütənasibdir
- nisbi deformasiyanın qiyməti dönmə bucağının qiymətindən asılı deyildir

264 Xalis əyilmədə kəsiyinin neytral oxu üzərindəki bütün nöqtələrdə normal gərginliklər necə dəyişir?

- normal gərginliklər toxunan gərginliklərə bərabər olur
- normal gərginliklər buraxıla bilən gərginliyə bərabər olur
- normal gərginliklər ən böyük qiymətə bərabər olur
- normal gərginliklər ən kiçik qiymətə bərabər olur
- normal gərginliklər sıfır bərabər olur

265 Neytral qat tiri iki hissəyə ayırdığından bu hissələrdə liflərin vəziyyəti necə olur?

- neytral qatdan bir tərəfdə qalan hissənin lifləri uzanır digər tərəfdə qalan hissənin lifləri qısalır
- bir tərəfdə qalan hissənin lifləri dərtilir, digər tərəfdəki liflər burulur
- bir tərəfdə qalan hissənin lifləri əyilir, digər tərəfdəki liflər sürüşür
- bir tərəfdə qalan hissənin lifləri sıxılırlar, digər tərəfdəki liflər burulur
- liflərin hər iki tərəfdəki liflərin uzunluqları sabit qalır

266 Tirin əyilməzamani öz uzunluğunu dəyişdirməyən liflərdən təşkil olunmuş qatı necə adlanır?

- sürüşən
- burulan
- dərtilan
- neytral
- sıxılan

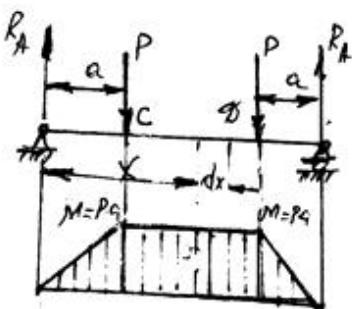
267 Xalis əyilməyə işləyən hissədə tirin yan səthində çəkilmiş və oxa paralel xətlər tir əyildikdə öz vəziyyətini necə dəyişir?

- tirin oxuna paralel xətlər deformasiya zamanı düz xətt şəklində qalır və öz uzunluğunu dəyişir
- tirin oxuna paralel xətlər deformasiya zamanı əyilir və öz uzunluğunu dəyişmir
- tirin oxuna paralel xətlər deformasiya zamanı əyilir və öz uzunluğunu dəyişir
- tirin oxuna paralel xətlər deformasiya zamanı düz xətt şəklində qalır və öz uzunluğunu dəyişmir
- tirin oxuna paralel xətlər deformasiya zamanı öz vəziyyətini sabit saxlayır

268 Xalis əyilməyə işləyən hissədə tirin yan səthində çəkilmiş oxa perpendikulyar xətlər tir əyildikdə öz vəziyyətini necə dəyişir?

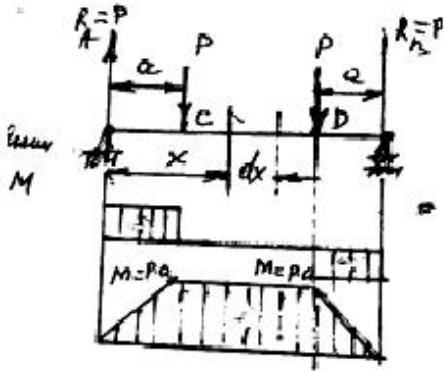
- deformasiya zamanı düz xətt şəklində qalmaqla oxa perpendikulyarlığı itirir
- deformasiya zamanı bir qədər dönür və düz xətt şəklində qarmaqla oxa perpendikulyar saxlayır
- deformasiya zamanı bir qədər dönür və həm də əyilir
- tirin en kəsikləri qüvvələr müstəvisinə perpendikulyar oxlar ətrafında dönür, lakin öz müstəviliyini saxlamır
- deformasiya zamanı düz xətt şəklində qalmaqla oxla 45 dərəcə əmələ gətirir

269 Tirin xalis əyilməyə işləyən CD məntəqəsinin en kəsiklərində əmələ gələn əyici momentlərin qiyməti necə dəyişir?



- parabola qanunla dəyişir
- qeyri müəyyən formada olur
- hiperbola qanunla dəyişir
- ellips qanunla dəyişir
- sabit qalır

270 Tirin xalis əyilməyə işləyən məntəqəsinin kəsiklərindəki kəsici qüvvənin qiymətini göstərin.



- $Q=2P$
- $Q=M$
- $Q=0,5P$
- $Q=P$
- $Q=0$

271 Əyici moment və kəsici qüvvə arasında hansı differensial asılılıq var?

- /.

$$\frac{d^2 M}{dx^2} = \frac{d^2 Q}{dx^2}$$

- /

$$M = \frac{qQ}{dx^2}$$

- /

$$Q = \frac{qM}{dx^2}$$

- /'

$$Q = \frac{d^2 M}{dx^2}$$

- /''

$$M = \frac{d^2 Q}{dx^2}$$

272 Əyici moment və yayılmış yük intensivliyi arasında hansı differensial asılılıq vardır?

- //

$$q = \frac{dM}{dx}$$

- /''

$$\frac{d^2Q}{dx^2} = \frac{d^2M}{dx^2}$$

γ

$$M = \frac{qQ}{dx^2}$$

δ

$$q = \frac{d^2M}{dx^2}$$

"

$$M = \frac{d^2q}{dx^2}$$

273 Xalis əyilmədə hansı daxili faktoru təsir edir?

- Tirin en kəsiyində əyici moment və kəsici qüvvə faktoru
- Tirin en kəsiyində yalnız əyici moment faktoru
- tirin en kəsiyində ixtiyari sadə deformasiya yaranarsa
- ixtiyari eninə əyilmə yaranarsa
- Tirin en kəsiyində əyici moment və normal qüvvə faktoru

274 Kəsici qüvvə ədədi qiymətcə nəyə bərabərdir?

- tırə təsir edən xarici qüvvələrin cəmi ilə dayaq reaksiya qüvvələri cəminin fərqiñə
- kəsikdən bir tərəfdə qalan qüvvələrin şaquli ox üzərindəki proyeksiyalarının cəbri cəminə
- kəsikdən bir tərəfdə qalan qüvvələrin üfüqi ox üzərindəki proyeksiyalarının cəbri cəminə
- tırə təsir edən topa qüvvələrin cəminə
- tırə təsir edən bütün xarici qüvvələrin cəminə

275 Tirin en kəsiyində M (əyici moment) və Q (kəsici qüvvə) təyin etmək üçün hansı üsuldan istifadə edilir?

- kəsmə üsulu
- sıxma üsulu
- burma üsulu
- sindirma üsulu
- əymə üsulu

276 Kəsici qüvvə ilə yayılmış yük intensivliyi arasındaki differensial asılılığını göstərin?

//

$$\frac{dQ}{dx} = \frac{dQ}{dx}$$

/

$$q = \frac{dQ}{dx}$$

∫.

$$q = \frac{d^2Q}{dx^2}$$

γ

$$Q = \frac{d^2q}{dx^2}$$

/

$$q = \frac{Q}{dx}$$

277 Kəsici qüvvələr epürü nəyi göstərir?

- tirin dayağından müəyyən məsafədə olan kəsici qüvvələrin qiymətini
- tirin oxu üzrə en kəsiklərindəki kəsici qüvvənin dəyişməsi qanunu
- tirin aşırıının orta nöqtəsindəki kəsici qüvvənin qiymətini
- tirin en kəsiyində əmələ gələn kəsici qüvvənin istiqamətini
- tirin sağ dayağından müəyyən məsafədə olan kəsici qüvvələrin qiymətini

278 Əyici momentlər epürü nəyi göstərir?

- xarici qüvvədən alınan əyici momentinin ən kiçik qiyməti
- Tirə təsir edən xarici qüvvələrin qiymətini
- xarici qüvvədən alınan əyici momentinin ən böyük qiyməti
- tirin oxu üzrə en kəsiklərindəki əyici momentinin dəyişməsi qanunu
- Tirə təsir edən xarici qüvvələrin növünü

279 Tirin təhlükəli (ən böyük gərginliklər əmələ gələn) kəsiklərini təyin etmək üçün nədən istifadə edilir?

- dayaqların növündən
- dayaqların sayından
- kəsiyin sahəsindən
- tirin aşırıından
- kəsici qüvvələr və əyici momentlər epüründən

280 Tirin en kəsiklərində əmələ gələn gərginliklər nədən asılıdır?

- tirin aşırıından
- həmin kəsiklərin əyici moment və kəsici qüvvələrin qiymətindən
- tirin uzunluğundan
- dayaq reaksiyalarının qiymətindən
- dayaqların növündən

281 Bərkidilmiş (konsul) dayaq necə təsir edir?

- uclarında oynaq olan mil şəklində
- ucları oynaqla birləşməyən iki mil şəklində
- oxları bir nöqtədə görüşməyən üç mil şəklində
- ucları oynaqla birləşmiş iki mil şəklində
- oxları bir nöqtədə görüşən üç mil şəklində

282 Oynaqlı tərpənməyən dayaq necə təsir edilir?

- oxları bir nöqtədə görüşməyən üç mil şəklində
- ucları oynaqla birləşməyən iki mil şəklində
- oxları bir nöqtədə görüşən üç mil şəklində
- ucları oynaqla birləşmiş iki mil şəklində
- uclarında oynaq olan mil şəklində

283 Tərpənməz (konsul) dayaqda reaksiya qüvvəsinin məchul elementləri hansılardır.

- reaksiya qüvvəsinin qiyməti, tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- reaksiya qüvvəsinin istiqaməti

- reaksiya qüvvəsinin tətbiq nöqtəsi və qiyməti
- reaksiya qüvvəsinin tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- reaksiya qüvvəsinin tətbiq nöqtəsi

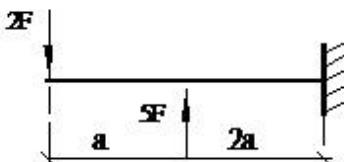
284 Tərpənməz oynaqlı dayaqda reaksiya qüvvəsinin məçhul elementləri hansılardır.

- reaksiya qüvvəsinin qiyməti və istiqaməti
- reaksiya qüvvəsinin tətbiq nöqtəsi
- reaksiya qüvvəsinin tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- reaksiya qüvvəsinin qiyməti
- reaksiya qüvvəsinin istiqaməti

285 Tərpənən oynaqlı dayaqda reaksiya qüvvəsinin məçhul elementləri hansılardır.

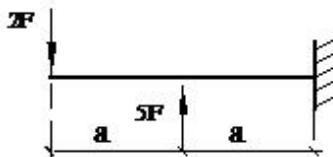
- reaksiya qüvvəsinin istiqaməti
- reaksiya qüvvəsinin qiyməti
- reaksiya qüvvəsinin tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- reaksiya qüvvəsinin qiyməti və istiqaməti
- reaksiya qüvvəsinin tətbiq nöqtəsi

286 Tirdə kəsici qüvvənin və əyici momentin F və a -dan asılı ən böyük qiymətləri nəyə bərabərdir?



- I. $Q_{\max} = F; \quad M_{\max} = Fa$
- II. $Q_{\max} = 3F; \quad M_{\max} = 4Fa$
- III. $Q_{\max} = 2F; \quad M_{\max} = 2Fa$
- IV. $Q_{\max} = 7F; \quad M_{\max} = 9Fa$
- V. $Q_{\max} = 4F; \quad M_{\max} = 0$

287 Tirdə kəsici qüvvənin ən böyük qiyməti F -dən asılı nəyə bərabərdir?



- 3F
- 2F
- F
- 5F

288 Diametri d olan dairəvi kəsiyin ağırlıq mərkəzinə nəzərən qütbi ətalət momentini hesablamaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

$$J_x = \frac{\pi^4 d^4}{32}$$

$$J_x = \frac{\pi d^4}{32}^2$$

$$J_x = \frac{\pi d^4}{64}$$

$$J_x = \frac{\pi^2 d^4}{32}$$

$$J_x = \frac{\pi^3 d^4}{32}$$

289 Diametri d olan dairəvi kəsiyin mərkəzindən keçən y oxuna nəzərən ətalət momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

$$J_y = \frac{\pi^2 d^4}{64}$$

$$J_y = \frac{\pi^4 R^2}{64}$$

$$J_y = \frac{\pi^4 d^4}{64}$$

$$J_y = \frac{\pi^3 d^4}{64}$$

$$J_y = \frac{\pi d^4}{64}^2$$

290 Radiusu R olan dairəvi kəsiyin mərkəzindən keçən y oxuna nəzərən ətalət momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

$$J_y = \frac{\pi^3 R^2}{2}$$

$$J_y = \frac{\pi R^4}{2}$$

$$J_y = \frac{\pi^2 R^4}{2}$$

$$J_y = \frac{\pi^3 R^4}{2}$$

○ ...

$$J_y = \frac{\pi^2 R^3}{2}$$

291 Oturacağı b və hündürlüyü h olan üçbucağın ağırlıq mərkəzindən keçən və oturacağına paralel y oxuna nəzərən ətalət momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

○ ..

$$J_y = \frac{b^2 h^3}{36}$$

○ .

$$J_y = \frac{bh^3}{36}$$

○ ..

$$J_y = \frac{b^3 h^2}{36}$$

○ ,

$$J_y = \frac{b^3 h^3}{36}$$

○ ...

$$J_y = \frac{b^2 h^3}{36}$$

292 Hündürlüyü h, enliyi b olan düzbucaqlının ağırlıq mərkəzindən keçən və hündürlüğünə paralel z oxuna nəzərən ətalət momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

○ ..

$$J_z = \frac{h^2 b^2}{12}$$

○ .

$$J_z = \frac{hb^3}{12}$$

○ ..

$$J_z = \frac{h^3 b^3}{12}$$

○ ,

$$J_z = \frac{h^3 b^2}{12}$$

○ ...

$$J_z = \frac{h^2 b^3}{12}$$

293 Hündürlüyü h, enliyi b olan düzbucaqlının ağırlıq mərkəzindən keçən və oturacağına paralel y oxuna nəzərən ətalət momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

○ .

$$J_y = \frac{bh^3}{12}$$

○ ..

$$J_y = \frac{b^3 h^3}{12}$$

○ ..

$$J_y = \frac{b^3 h^2}{12}$$

○ ...

$$J_y = \frac{b^2 h^2}{12}$$

○ ...

$$J_y = \frac{b^2 h^3}{12}$$

294 Liflərin yumşaldılması, qarışdırılması və çırpılması proseslərindən sonra hansı yarımfabrikat alınır?

- eynicinsli lif kütləsi
- daranmış lif kütləsi
- kələf
- iplik
- xolst

295 Lentin birləşdirilib dartılmasında məqsəd nədir?

- lentlərin dartılması
- lentlərin təmizlənməsi
- lentlərin toplanması
- ləndəki liflərin paralelləşdirilməsi, düzləndirilməsi və dartılması
- lentlərin birləşdirilməsi

296 Daraqla darıma prosesində məqsəd nədir?

- eynicinsli liflərin daha da paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi
- eynicinsli lif kütləsi almaq
- paralel lif kütləsi almaq
- düzləndirilmiş lif kütləsi almaq
- liflərin darınması

297 Liflərin birləşdirilməsi və dartılması prosesinin məqsədi nədir?

- liflərin çırpılması
- liflərin paralelləşdirilməsi, düzləndirilməsi və təmizlənməsi
- liflərin qarışdırılması
- liflərin tərkibindən uzun liflərin çıxarılması
- liflərin daranması

298 Liflərin kard darıma prosesində keçirilməsinin məqsədi nədir?

- liflərin tərkibindən uzun liflərin ayrılması
- liflərin paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi
- liflərin çırpılması
- liflərin burulması
- liflərin qarışdırılması

299 Liflərin çırpılmasında məqsəd nədir?

- liflərin tərkibindən qısa liflərin ayrılması
- liflərin tərkibindən topa liflərin ayrılması
- liflərin qarışdırılması
- liflərin tərkibindən uzun liflərin ayrılması
- liflərin tərkibindəki kənar qarışqların təmizlənməsi

300 YP təmizləyici didicisinin yerinə yetirdiyi texnoloji proses hansıdır.

- pambıǵı çırpmaq
- kələf istehsal etmək
- pambıǵı daramaq
- pambıqdan lif almaq
- pambıǵı zibil qarışıqlardan və qüsurlardan intensiv təmizləmək

301 JC 235-3 lenta birləşdirici maşının son məhsulu nədir.

- iplik
- xolost
- burulmuş sap
- lent
- kələf

302 JC 235-3 lenta birləşdirici maşının nə ilə qidalanır

- xolostla
- lentlə
- burulmuş sapla
- ipliklə
- kələflə

303 JIB lenta maşınları nə ilə qidalanır.

- burulmuş sapla
- kələflə
- ipliklə
- lentlə
- xolostla

304 JIB lenta maşınlarının son məhsulu nə adlanır.

- xolost
- lenta
- didilmiş pambıq
- burulmuş sapla
- iplik

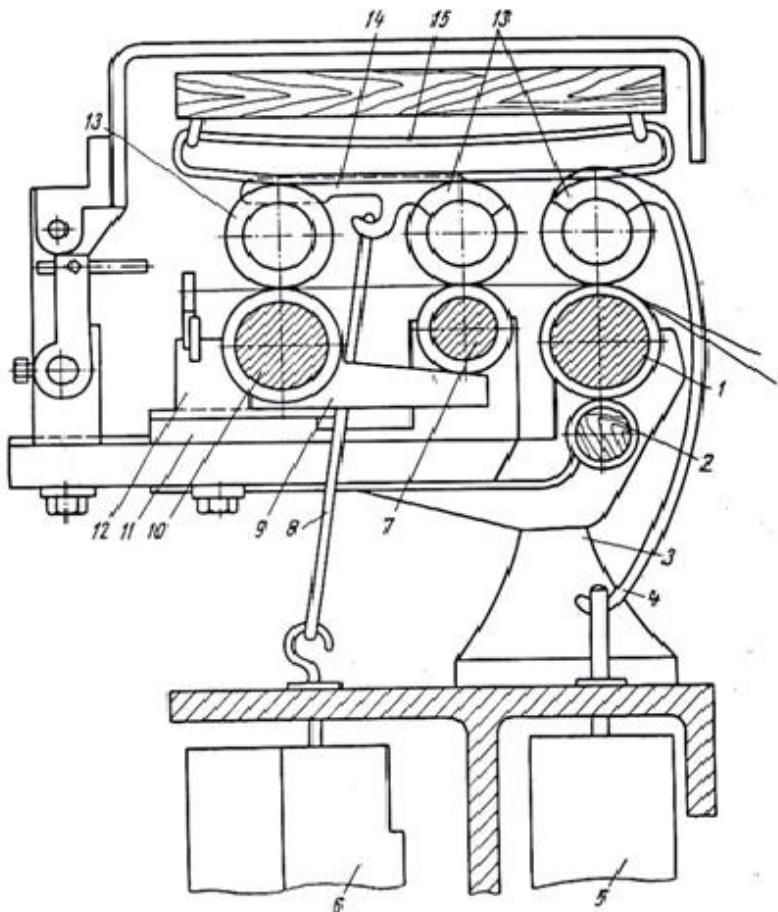
305 JIB lenta maşınlarında yerləşdirilmiş dərticə cihaz neçə silindirlidir .

- üç
- iki
- altı
- beş
- dörd

306 L- 35 lent maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

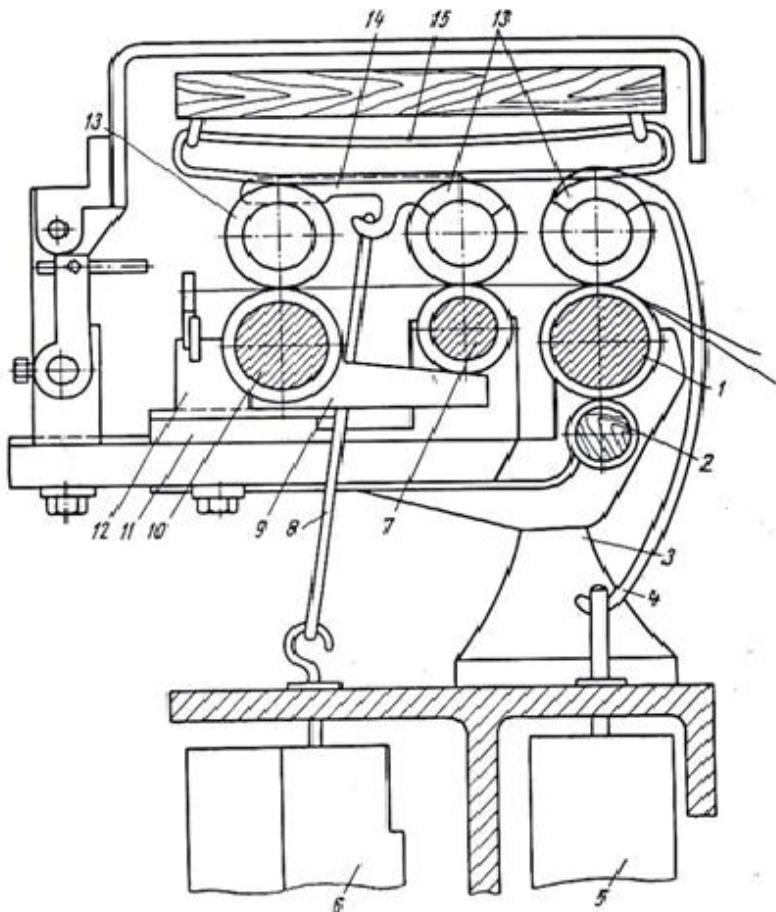
- toxuculuq
- ayaqqabı
- boyaq-bəzək
- trikotaj
- əyriçilik

307 Az dərtimli üç silindirli dərticə cihazın sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



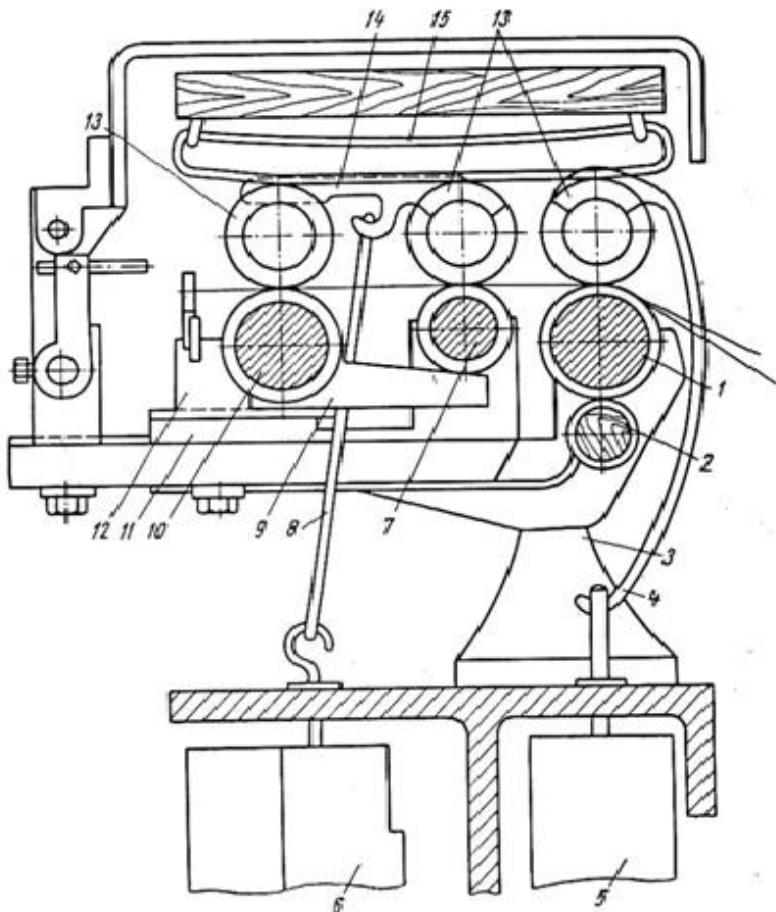
- sürüngəc
- silindirlərin dayağı
- təmizləyici qab
- oturacaq
- qabaq silindr

308 Az dartımlı üç silindirli dartaçı cihazın sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



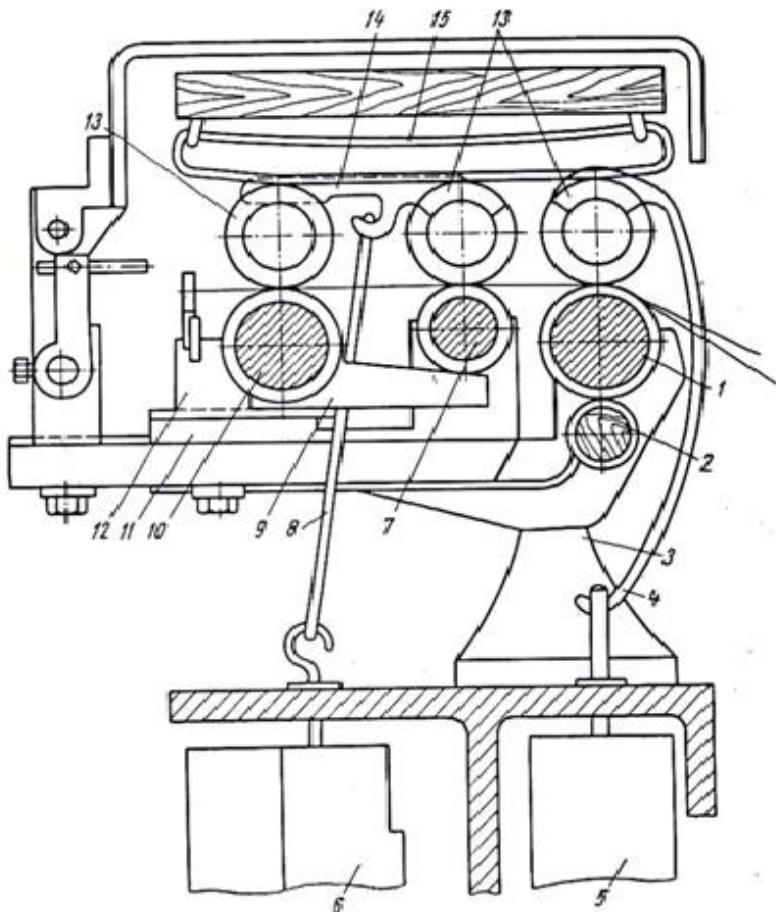
- sürüngəc
- silindirlərin dayağı
- təmizləyici qab
- oturacaq
- qabaq silindr

309 Az dartımlı üç silindirli dartaçı cihazın sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



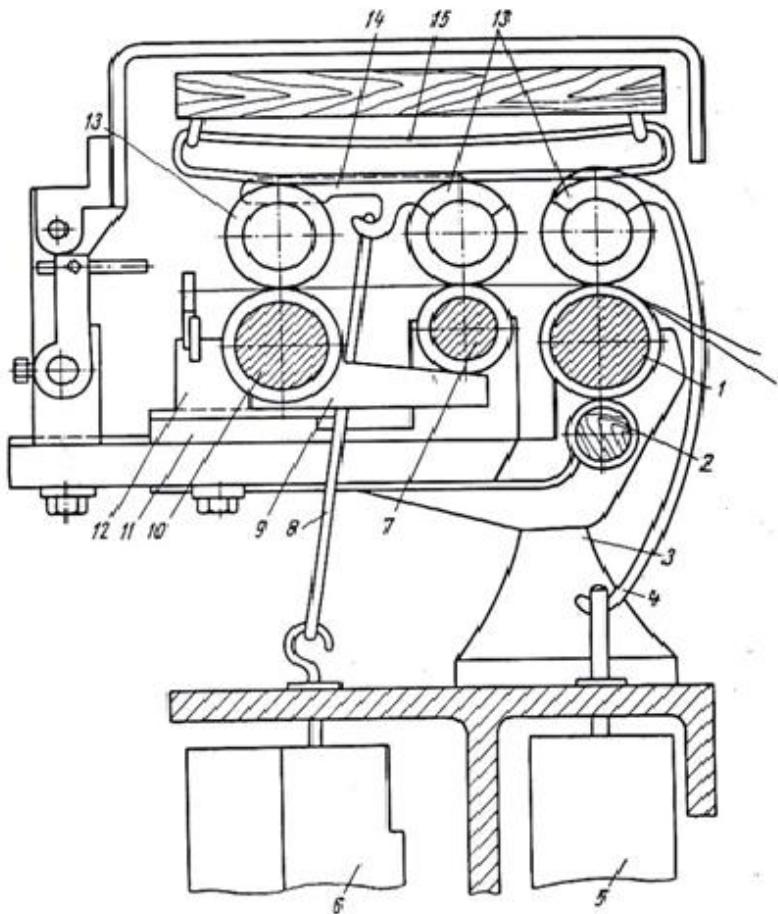
- təmizləyici qab
- silindirlərin dayağı
- sürüngəc
- qabaq silindr
- oturacaq

310 Az dartımlı üç silindirli dartaçı cihazın sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



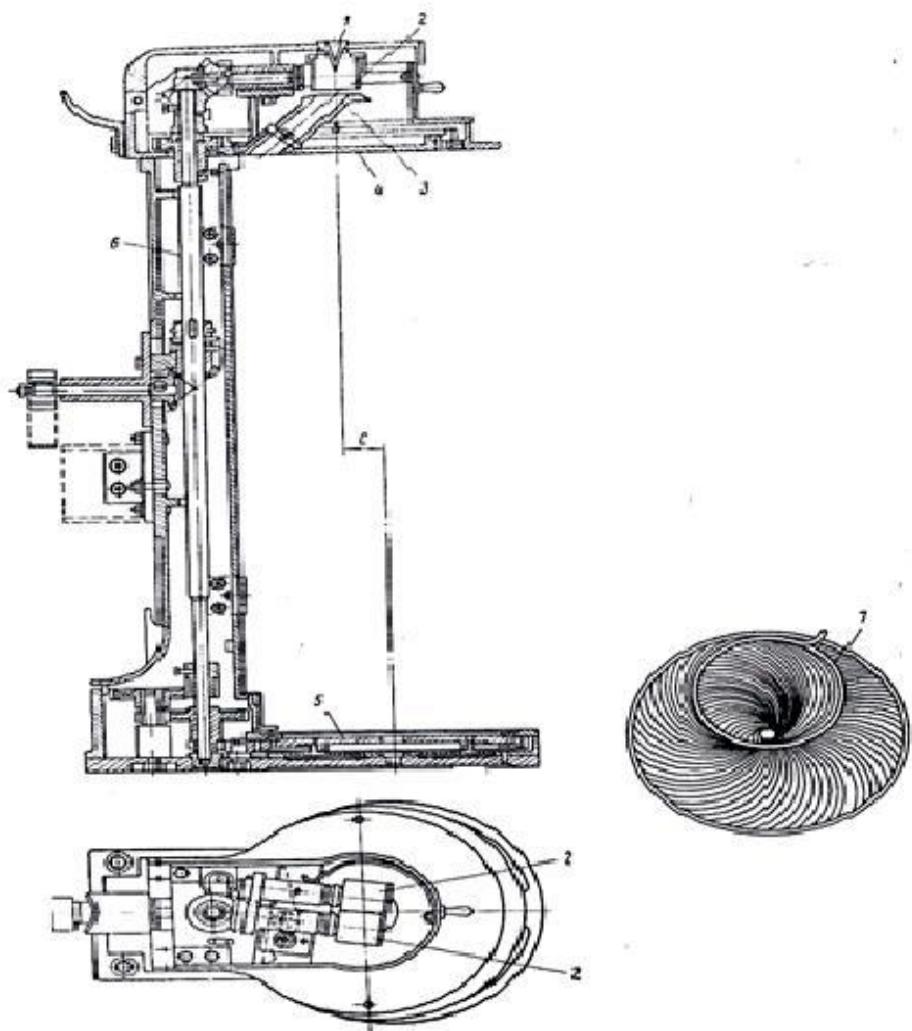
- oturacaq
- təmizləyici
- silindirlərin dayağı
- sürüngəc
- qabaq silindr

311 Az dartımlı üç silindirli dartaçı cihazın sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



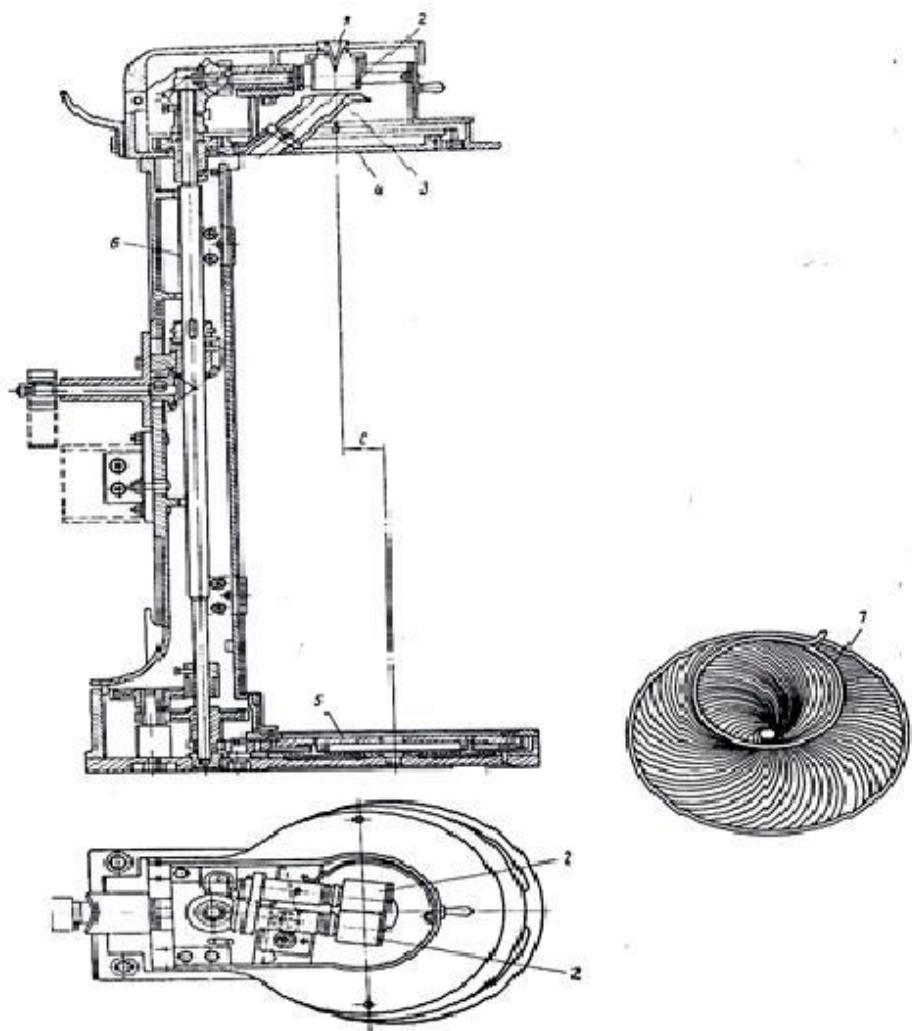
- sürüngəc
- silindirlərin dayağı
- təmizləyici
- oturacaq
- qabaq silindr

312 Lentayığıcının sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



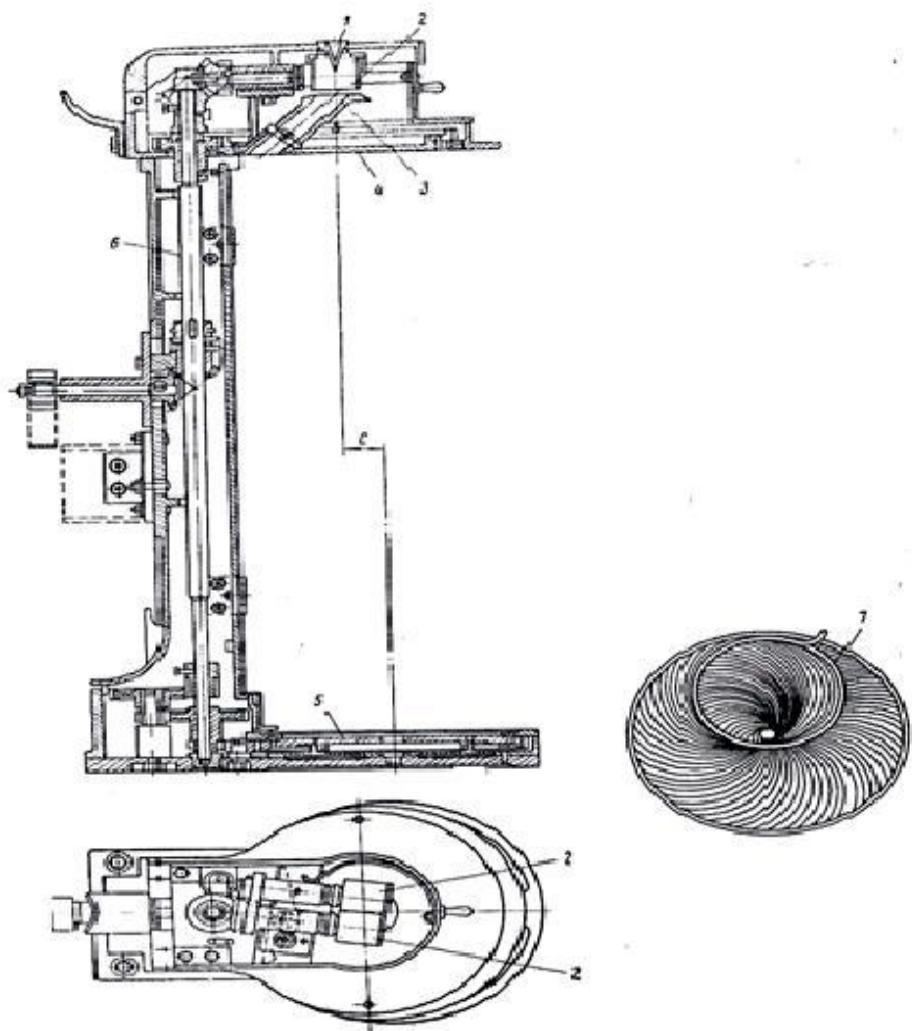
- qıf
- aşağı boşqab
- maili boru
- yuxarı boşqab
- yastılayıcı valik

313 Lentayığıcının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



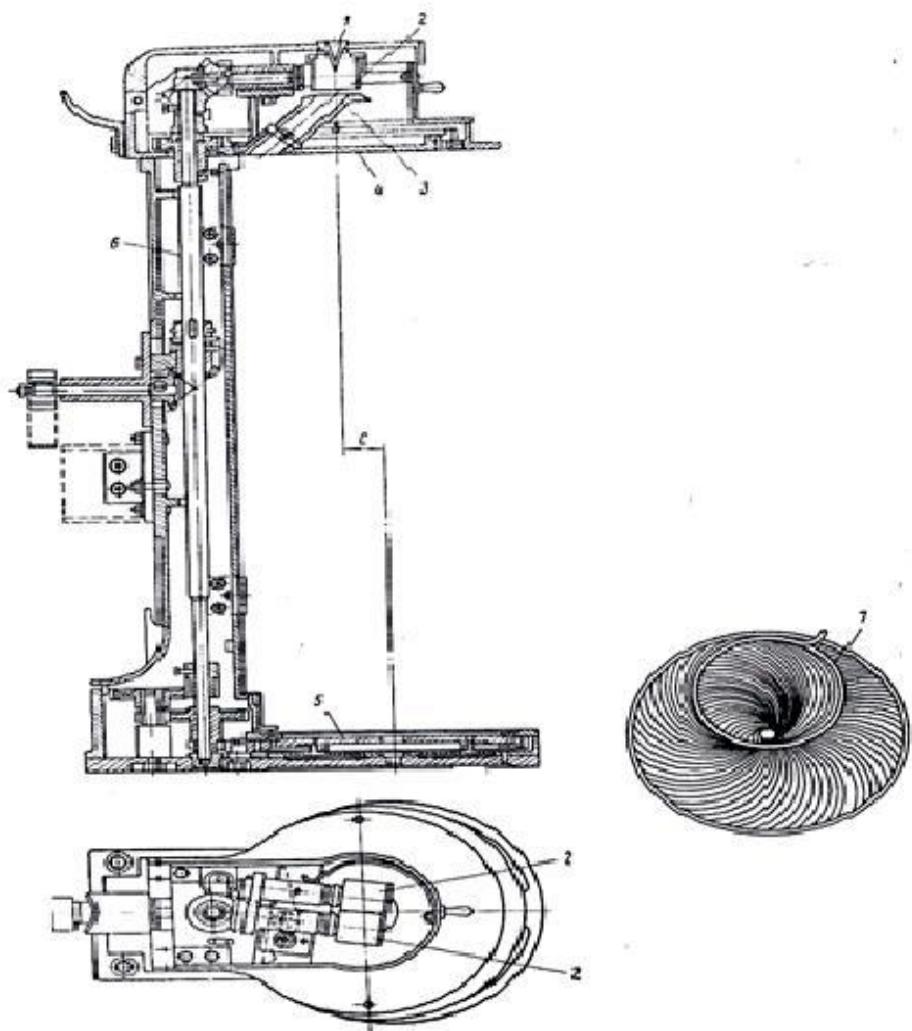
- yastılayıcı valik
- qıf
- maili boru
- aşağıı boşqab
- yuxarıı boşqab

314 Lentayığıcının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



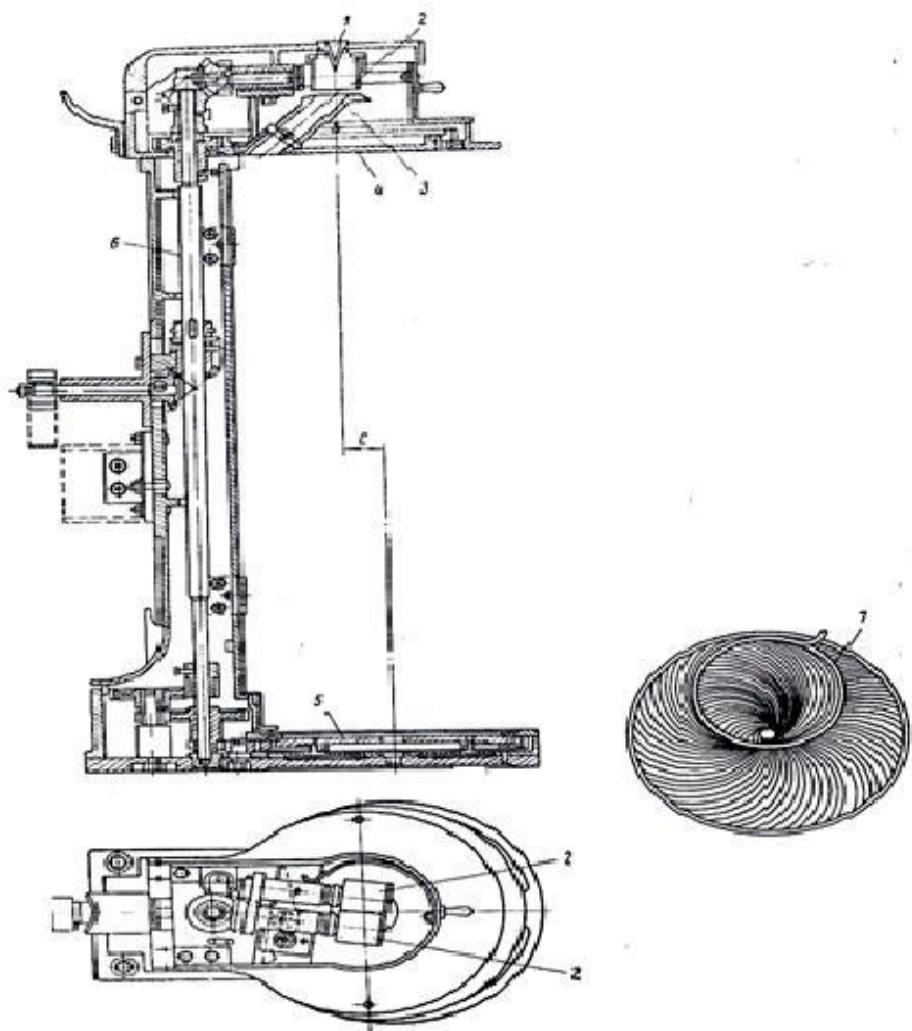
- maili boru
- qif
- yastılayıcı valik
- yuxarı boşqab
- aşağı boşqab

315 Lentayığıcının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- maili boru
- qif
- yastılayıcı valik
- yuxarı boşqab
- aşağı boşqab

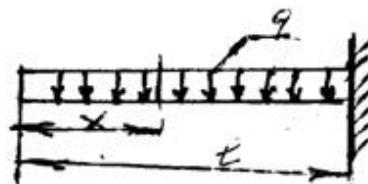
316 Lentayığıcının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- yastılayıcı valik
- qif
- maili boru
- aşağı boşqab
- yuxarı boşqab

317 /

Tırın sol ucundan x mesafesindeki kesiyin Q ve M ifadelerini yazın.



- $Q=0$ $M=qx$
- //

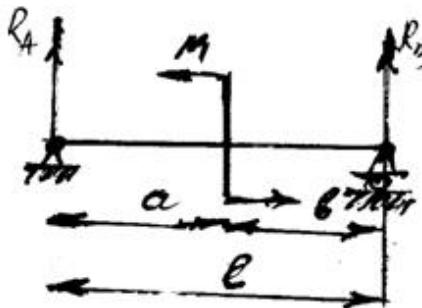
$$Q = -qx \quad M = -\frac{qx^2}{2}$$

- /

$$Q=0,5 qx \quad M=\frac{qx}{2}$$

- $Q=2qx$ $M=0$
- $Q=0$ $M=0$

318 Cüt qüvvənin təsiri altında əyilən tirin dayaq reaksiyalarını tapın.



//.

$$\mathbf{R}_A = \mathbf{0} \quad \mathbf{R}_B = \mathbf{0}$$

//'

$$\mathbf{R}_A = \mathbf{M} \quad \mathbf{R}_B = 2\mathbf{M}$$

''

$$\mathbf{R}_A = 2\mathbf{M} \quad \mathbf{R}_B = \mathbf{0}$$

//

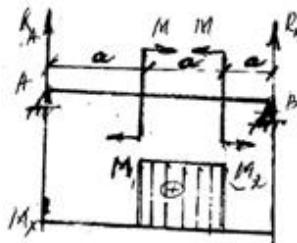
$$\mathbf{R}_A = \mathbf{0} \quad \mathbf{R}_B = -\frac{\mathbf{M}}{l}$$

/

$$\mathbf{R}_A = \frac{\mathbf{M}}{l} \quad \mathbf{R}_B = -\frac{\mathbf{M}}{l}$$

319 /

Tir üçün qurulmuş $M_{(x)}$ epüründeki M_1 ve M_2 -nin M -den asılı ifadesini yazın.



..

$$\mathbf{M}_1 = \mathbf{M}_2 = \mathbf{M}$$

//

$$\mathbf{M}_1 = \mathbf{0}; \mathbf{M}_2 = \mathbf{M}$$

/.

$$\mathbf{M}_1 = \mathbf{M}_2 = 2\mathbf{M}$$

..

$$\mathbf{M}_1 = \mathbf{M}, \mathbf{M}_2 = -\mathbf{M}$$

//.

$$\mathbf{M}_1 = 2\mathbf{M}; \mathbf{M}_2 = 2\mathbf{M}$$

320 /

Tir üçün qurulmuş eyici moment $M_{(x)}$ ve kesici qüvvə $Q_{(x)}$ epüründeki M_1, M_2, M_3 ün F ve ℓ -den asılı ifadelerini yazın.

..

$$M_1 = M_2 = 0; M_3 = -0,5F\ell$$

//

$$M_1 = M_2 = M_3 = 0$$

/

$$M_1 = 0,5 F; M_2 = -0,5 F; M_3 = \frac{F\ell}{4}$$

//..

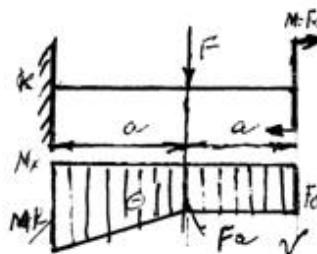
$$M_1 = 0,5 F; M_2 = -0,5 F; M_3 = 0$$

...

$$M_1 = F; M_2 = -F; M_3 = F\ell$$

321 /

Tir üçün qurulmuş eyici moment epüründe $M_{(k)}$ in qiymetini gösterin.



//

$$M_{(k)} = 3 Fa$$

//'

$$M_{(k)} = 0,5 Fa$$

\

$$M_{(k)} = Fa$$

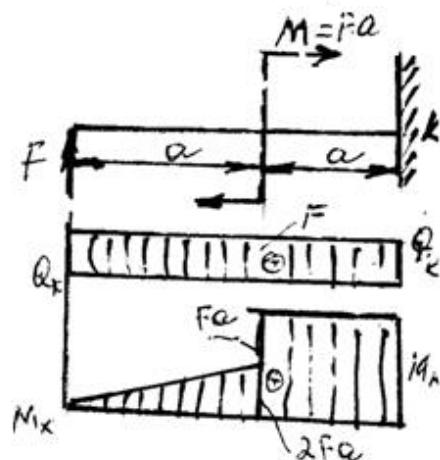
/

$$M_{(k)} = 0$$

/

$$M_{(k)} = -2Fa$$

Tir üçün qurulmuş kesici qüvvə ve eyici moment epürlerde $Q_{(k)}$ ve $M_{(k)}$ -in qiymetini teyin edin.



//

$$Q_{(k)} = F; \quad M_{(k)} = F \cdot a$$

//

$$Q_{(k)} = F; \quad M_{(k)} = -F \cdot a$$

//

$$Q_{(k)} = 0; \quad M_{(k)} = 0$$

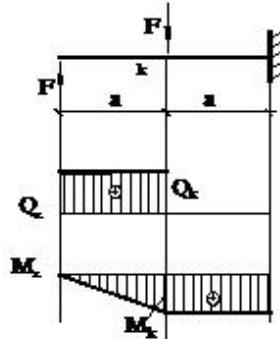
//

$$Q_{(k)} = F; \quad M_{(k)} = 3F \cdot a$$

/

$$Q_{(k)} = F; \quad M_{(k)} = 2F \cdot a$$

Tir üçün qurulmuş kesici qüvvə ve eyici moment epürlerde $Q_{(k)}$ ve $M_{(k)}$ -in qiymetini teyin edin.



//

$$Q_{(k)} = F; \quad M_{(k)} = F \cdot a$$

//,

$$Q_{(k)} = -F; \quad M_{(k)} = -F \cdot a$$

,

$$Q_{(k)} = 2F; \quad M_{(k)} = -F \cdot a$$

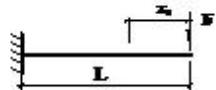
//

$$Q_{(k)} = F; \quad M_{(k)} = 2F \cdot a$$

///

/ $\mathbf{Q}_{(k)} = \mathbf{F}; \quad \mathbf{M}_{(k)} = \mathbf{F} \cdot \mathbf{a}$

324 x kəsiyi üçün Q (x) və M(x) ifadələrini yazın



/

$\mathbf{Q}_{(x)} = \mathbf{P}; \quad \mathbf{M}_{(x)} = -\mathbf{P}x$

..

$\mathbf{Q}_{(x)} = \mathbf{0}; \quad \mathbf{M}_{(x)} = \mathbf{P}$

..

$\mathbf{Q}_{(x)} = \mathbf{Px}; \quad \mathbf{M}_{(x)} = \mathbf{Px}^2$

//

$\mathbf{Q}_{(x)} = -\mathbf{P}; \quad \mathbf{M}_{(x)} = \mathbf{0}$

//.

$\mathbf{Q}_{(x)} = 2\mathbf{P}; \quad \mathbf{M}_{(x)} = 2\mathbf{Px}^2$

325 x kəsiyi üçün Q (x) və M(x) ifadələrini yazın.

/

$\mathbf{Q}_{(x)} = -\frac{2\mathbf{M}}{\ell}; \quad \mathbf{M}_{(x)} = \mathbf{0}$

/

$\mathbf{Q}_{(x)} = -\frac{2\mathbf{M}}{\ell}; \quad \mathbf{M}_{(x)} = -\frac{2\mathbf{M}}{\ell}x + \mathbf{M}$

//.

$\mathbf{Q}_{(x)} = \frac{\mathbf{M}}{\ell}; \quad \mathbf{M}_{(x)} = \frac{2\mathbf{M}}{\ell}$

//

$\mathbf{Q}_{(x)} = \frac{\mathbf{M}}{\ell}; \quad \mathbf{M}_{(x)} = 2\mathbf{M}$

//

$\mathbf{Q}_{(x)} = \mathbf{0}; \quad \mathbf{M}_{(x)} = \mathbf{0}$

326 x kəsiyi üçün Q (x) və M(x) ifadələrini yazın.

/'

$\mathbf{Q}_{(x)} = \frac{2\mathbf{M}}{\ell}; \quad \mathbf{M}_{(x)} = \mathbf{M}/2$

//

$\mathbf{Q}_{(x)} = \frac{0.5\mathbf{M}}{\ell}; \quad \mathbf{M}_{(x)} = 2\mathbf{M}$

/

$\mathbf{Q}_{(x)} = \mathbf{0}; \quad \mathbf{M}_{(x)} = \mathbf{M}$

//

$\mathbf{Q}_{(x)} = \frac{\mathbf{M}}{\ell}; \quad \mathbf{M}_{(x)} = \mathbf{M}$

//

$\mathbf{Q}_{(x)} = \frac{\mathbf{M}}{2}; \quad \mathbf{M}_{(x)} = 2\mathbf{M}$

327 x kəsiyi üçün Q (x) və M(x) ifadələrini yazın.

/././

$\mathbf{Q}_{(x)} = \mathbf{0}; \mathbf{M}_{(x)} = \mathbf{0}$

$\mathbf{Q}_{(x)} = \frac{\mathbf{M}}{t}; \mathbf{M}_{(x)} = \frac{\mathbf{M}}{t} \mathbf{x}$

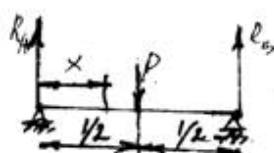
$\mathbf{Q}_{(x)} = \mathbf{M}t; \mathbf{M}_{(x)} = \mathbf{Mx}$

$\mathbf{Q}_{(x)} = \frac{\mathbf{M}}{t} \mathbf{x}; \mathbf{M}_{(x)} = \frac{\mathbf{M}}{t}$

$\mathbf{Q}_{(x)} = \mathbf{M}; \mathbf{M}_{(x)} = \mathbf{Mx}$

328 .

Tırın x kesiyi üçün $\mathbf{Q}(x)$ ve $\mathbf{M}(x)$ ifadelerini yazın.



$\mathbf{Q}_{(x)} = \mathbf{P}; \mathbf{M}_{(x)} = \mathbf{P} \cdot \mathbf{x}$

..,/

$\mathbf{Q}_{(x)} = 2\mathbf{P}; \mathbf{M}_{(x)} = 2 \mathbf{P} \cdot \mathbf{x}$

.../.

$\mathbf{Q}_{(x)} = -\mathbf{P}; \mathbf{M}_{(x)} = - \mathbf{P} \cdot \mathbf{x}$

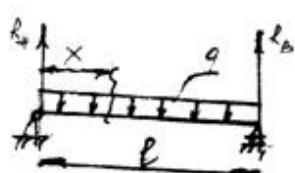
....

$\mathbf{Q}_{(x)} = -\mathbf{P}; \mathbf{M}_{(x)} = \mathbf{P} \cdot \mathbf{x}$

$\mathbf{Q}_{(x)} = \frac{\mathbf{P}}{2}; \mathbf{M}_{(x)} = \frac{\mathbf{P}}{2} \cdot \mathbf{x}$

329 .

x kesiyi üçün $\mathbf{M}(x)$ ifadesini yazın



$\mathbf{M}_x = \frac{qF}{2} x - qlx^2$

$$M_x = \frac{q\ell}{2}x - qx^2 \cdot \frac{x}{2}$$

/ /

$$M_x = q\ell x + qx^2$$

...

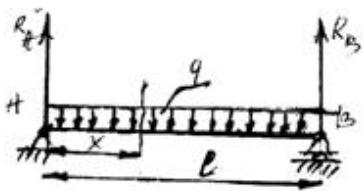
$$M_x = \frac{q\ell}{2}x + \frac{qx^2}{2}$$

...

$$M_x = \frac{q\ell}{2}x + \frac{q\ell}{2}x^2$$

330 /

Gösterilmiş tırın dayaq reaksiyalarını gösterin.



..

$$R_A = \frac{q\ell}{2}; R_B = \frac{q\ell}{2}$$

...

$$R_A = \frac{q\ell}{2}; R_B = \frac{q\ell^2}{2}$$

...

$$R_A = \frac{q\ell}{2}; R_B = q\ell$$

/

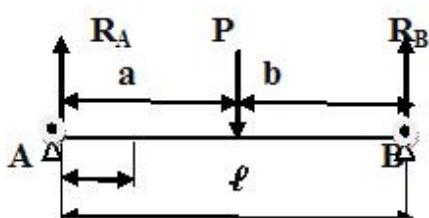
$$R_A = \frac{q\ell^2}{2}; R_B = \frac{q\ell}{2}$$

...

$$R_A = \frac{q\ell}{2}; R_B = -\frac{q\ell}{2}$$

331 ..

x kesiyi üçün Q(x) ve M(x) ifadelerini yazın.



..

$$Q(x) = \frac{Pb}{\ell}; M(x) = \frac{Pb}{\ell}x$$

/.

$$\mathbf{Q}_{(x)} = \mathbf{0} ; \mathbf{M}_{(x)} = \mathbf{0}$$

○ ..

$$\mathbf{Q}_{(x)} = \frac{\mathbf{Pb}}{\ell} ; \mathbf{M}_{(x)} = \mathbf{0}$$

○ .../

$$\mathbf{Q}_{(x)} = \mathbf{P} ; \mathbf{M}_{(x)} = \frac{\mathbf{Pa}}{\ell} \mathbf{x}$$

○ //

$$\mathbf{Q}_{(x)} = \mathbf{P} ; \mathbf{M}_{(x)} = \frac{\mathbf{Pb}}{\ell} \mathbf{x}$$

332 Oynaqlı tərpənməyən dayaqda iki reaksiya qüvvəsinin alınmasına səbəb nədir?

- tir öz oxuna paralel və perpendikulyar istiqamətdə yerdəyişənə imkanına malik olmaması
- Tir oynaq ətrafında sərbəst fırlanma qabiliyyətinə malik olmaması
- tir öz oxuna paralel istiqamətdə yerdəyişənə imkanına malik olması
- dayaq milinə perpendikulyar istiqamətdə tir yerini dəyişmə imkanına malik olması
- tir öz oxuna paralel və perpendikulyar istiqamətdə yerdəyişənə imkanına malik olması

333 Oynaqla tərpənən dayaqda bir reaksiya qüvvəsinin alınmasına səbəb nədir?

- tir öz oxuna paralel və perpendikulyar istiqamətdə yerdəyişmə imkanına malik olmaması
- dayaq mili istiqamətində yerini dəyişə bilməməsi
- dayaq mili perpendikulyar istiqamətdə tir yerini dəyişə bilməməsi
- dayaq oynaq ətrafında fırlamağa imkan olmaması
- dayaq mili istiqamətində yerini dəyişə bilməsi

334 Əyilən tirin gərgin halı xarakterizə edilir.

- xarici qüvvələrin növü isə
- dayaq reaksiya qüvvələrinin qiyməti ilə
- tirin enkəsiyinin qiymətilə
- xarici qüvvələrin qiyməti ilə
- tirin kəsiklərində əmələ gələn daxili qüvvələrlə

335 Tirin iki qonşu dayaq arasındaki məsafə necə adlanır?

- iki qonşu tir arasındaki məsafəni
- tirin aşırımı
- dayaqla topa qüvvə arasındaki məsafəni
- dayaqla cüt qüvvə arasındaki məsafəni
- tirin tam uzunluğunu

336 Oynaqla tərpənən dayaq necə təsir edilir.

- ucları oynaqla birləşməyən iki mil şəklində
- oxları bir nöqtədə görüşməyən üç mil şəklində
- ucları oynaqla birləşmiş iki mil şəklində
- uclarında oynağı olan mil şəklində
- oxları bir nöqtədə görüşən üç mil şəklində

337 Dayaqlarda alınan reaksiya qüvvələrinin sayı nədən asılıdır?

- xarici qüvvələrin xarakterindən
- dayaqların quruluşundan
- tirin uzunluğundan
- tirin en kəsiyinin sahəsindən

- xarici qüvvələrin qiymətindən

338 Dayaq millərinin sayı ilə dayaqda alınan reaksiya qüvvələrinin sayı arasındaki asılılıq nədən ibarətdir?

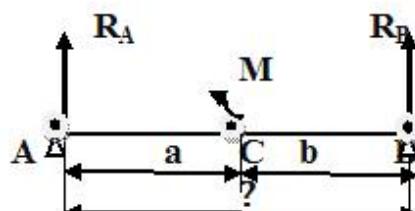
- dayaq millərinin sayı, reaksiya qüvvələrinin qiyməti az olduqda azalır
- dayaq millərinin sayı, reaksiya qüvvələrinin sayına bərabər olur
- dayaq millərinin sayı, reaksiya qüvvələrinin sayından çox olur.
- dayaq millərinin sayı, reaksiya qüvvələrinin sayından az olur
- dayaq millərinin sayı, reaksiya qüvvələrinin qiyməti çox olduqca artır.

339 Reaksiya qüvvələrinin doğruluğu necə yoxlanılır.

- reaksiya qüvvələrinin cəmi xarici qüvvələrin yarısına bərabər olmalıdır.
- Tərə təsir edən bütün qüvvələrin cəmi sıfıra bərabər olmalıdır.
- tərə təsir edən xarici qüvvələrlə reaksiya qüvvələrinin fərqi vahid olmalıdır
- xarici qüvvələrin cəmi reaksiya qüvvələrinin cəminin üç mislinə bərabər olmalıdır.
- reaksiya qüvvələrinin cəmi xarici qüvvələrin cəmindən çox olmalıdır.

340 .

İki dayaqlı sade AB tirine momenti M olan cüt qüvvesi təsir etdikdə R_A ve R_B dayaq reaksiyalarını gösterin.



- /.

$$R_A = -\frac{M}{\ell}; \quad R_B = -\frac{M}{\ell};$$

- /.

$$R_A = 0; \quad R_B = \frac{M}{\ell};$$

- ///

$$R_A = \frac{M}{\ell}; \quad R_B = 0;$$

- ..

$$R_A = \frac{M}{\ell}; \quad R_B = -\frac{M}{\ell};$$

- //

$$R_A = -\frac{M}{\ell}; \quad R_B = -\frac{M}{\ell^2};$$

341 Kəsici qüvvə ədədi qiymətcə nəyə bərabərdir.

- təsir edən xarici qüvvələrlə dayaq reaksiyalarının fərqi
- tərətəsir edən topa qüvvələrin cəminə
- kəsikdən bir tərəfədə qalan qüvvələrin üfüqi ox üzərindəki proyeksiyalarının cəbri cəminə
- Tərə təsir edən bütün xarici qüvvələrin cəminə
- kəsikdən bir tərəfədə qalan qüvvələrin şaquli ox üzərindəki proyeksiyalarının cəbri cəminə

342 Hansı bruslara tir deyilir?

- dərtilməyə işləyən bruslara
- burulmaya işləyən bruslara

- sürüşməyə işləyən bruslara
- sıxılmaya işləyən bruslara
- əyilməyə işləyən bruslara

343 Kəsici qüvvə (Q) və əyici moment (M) işaretləri nədən asılıdır?

- dayağın növündən
- dayaqların sayından
- xarici qüvvələrin istiqamətindən
- kəsici qüvvənin qiymətindən
- əyici momentin qiymətindən

344 Statik həll olunan tirlərdə dayaq reaksiyalarının təyinində nədən istifadə olunur?

- müvazinət tənliklərindən
- üç moment tənliyindən
- eyler düsturundan
- deformasiyanın kəsilməzlik tənliklərindən
- Puassson tənliyindən

345 Statik həll olunan tirlərdə dayaq reaksiyalarının sayı ən çoxu nə qədər olmalıdır.

- 3
- 5
- 1
- 4
- 2

346 Statik həll olmayan tirlərdə neçə müvazinət tənliyindən istifadə edilir?

- 3
- 5
- 4
- 1
- 2

347 Tirin aşırımı nəyə deyilir?

- dayaqla təsir qüvvəsi arasındaki məsafəyə
- dayaqla cüt qüvvə arasındaki məsafəyə
- İki qonşu dayaq arasındaki məsafəyə
- tirin uzunluğuna
- təsir qüvvələri arasındaki məsafəyə

348 Sərbəst bərkidilmiş dayaqda (konsul) dayaq reaksiyalarının sayını göstərin?

- 5
- 3
- 1

349 Oynaqlı tərpənməyən dayaqda neçə reaksiya qüvvəsi yaranır?

- 3
- 4
- 1
- 2
- 5

350 Oynaqlı tərpənən dayaqda neçə reaksiya qüvvəsi yaranır?

- 1

- 5
- 3
- 2
- 4

351 Hansı halda yasti əyilmə yaranır?

- qüvvələrin təsir müstəvisi tirin uzununa simmetriya müstəvisinə perpendikulyar olduğu hallarda
- təsir qüvvələri müəyyən həddi keçdiyi hallarda
- qüvvələrin təsir müstəvisi tirin uzununa simmetriya müstəvisi ilə üs-üstə düşməyən hallarda
- qüvvələrin təsir müstəvisi tirin simmetriya müstəvisi ilə müəyyən bucaq gətirdiyi hallarda hallarda
- qüvvələrin təsir müstəvisi tirin uzununa simmetriya müstəvisi ilə üs-üstə düşən hallarda

352 Tirlərin bərkidilməsində neçə növ dayaqdan istifadə edilir ?

- 4
- 1
- 3
- 5
- 2

353 Xalis əyilmədə hansı daxili faktor təsir edir?

- tirin en kəsiyində yalnız əyici moment və kəsici qüvvə faktoru
- tirin en kəsiyində yalnız əyici moment faktoru
- tirin en kəsiyində yalnız əyici moment və burucu moment faktoru
- ixtiyari en kəsiyində burucu moment faktoru
- tirin en kəsiyində yalnız əyici moment və normal qüvvə faktoru

354 Sadə deformasiyaya neçə daxili faktor təsir edir?

- 4
- 5
- 1
- 3
- 2

355 Yasti eninə əyilmə tirin en kəsiyində nə vaxt yaranır?

- Əyici moment və burucu momet təsir etdikdə
- Yaranan əyici moment en kəsiyin baş ətalət oxlarının birindən keçən müstəvi üzərində təsir etmirsə
- İki daxili faktoru təsir etdikdə
- əyici moment və normal qüvvə təsir etdikdə
- Yaranan əyici moment en kəsiyin baş ətalət oxlarının birindən keçən müstəvi üzərində təsir edirsə

356 Xarici qüvvələr tirə neçə cür verilir.

- 1
- 2
- 3
- 5
- 4

357 Eninə əyilməyə işləyən düz oxlu bruslara adı verilir?

- ferma
- tir
- şveller
- tavr
- massiv

358 Brusa, oxundan keçən müstəvi qzərində tətbiq edilmiş və oxa perpendikulyar olan qüvvələrin təsirindəən əmələ gələn əyilməyə deyilir?

- Yastı çəp əyilmə
- eninə əyilmə
- boyuna əyilmə
- çəpinə əyilmə
- çəpinə-boyuna əyilmə

359 Əyilmə nəyə deyilir?

- xarici qüvvənin təsirindən en kəsiklərində əmələ gəlməsinə
- xarici qüvvənin təsirindən həndəsi oxu əyilən bruslarda əmələ gələn deformasiya
- xarici qüvvənin təsirindən həndəsi oxu burulan bruslarda əmələ gələn deformasiya
- xarici qüvvənin təsirindən həndəsi oxu üzrə brusun qırılmasına
- xarici qüvvənin təsirindən həndəsi oxunun müəyyən qədər dönməsinə

360 АПК-250-2 avtomatik qidalandırıcısının yerinə yetirdiyi texnoloji proseslər hansılardır.

- kələf istehsal etmək
- kiplerdən pambığı didmək və qarışdırmaq
- pambığı çırpmaq
- pambığı daramaq
- pambıqdan lent almaq

361 Lenta birləşdirici maşınlarda hansı texnoloji proseslər yerinə yetirilir.

- lentin dərtılması və burulması
- lentin birləşdirilməsi və burulması
- lentin dərtılması və daranması
- lentin dərtılması və birləşdirilməsi
- lentin daranması və burulması

362 v ЛИС-51 lent maşınının məhsuldarlığı nə qədərdir.

- 5 – 10 kq saat
- 20-30 kq saat
- 25-30 kq saat
- 15-20 kq saat
- 10-15 kq saat

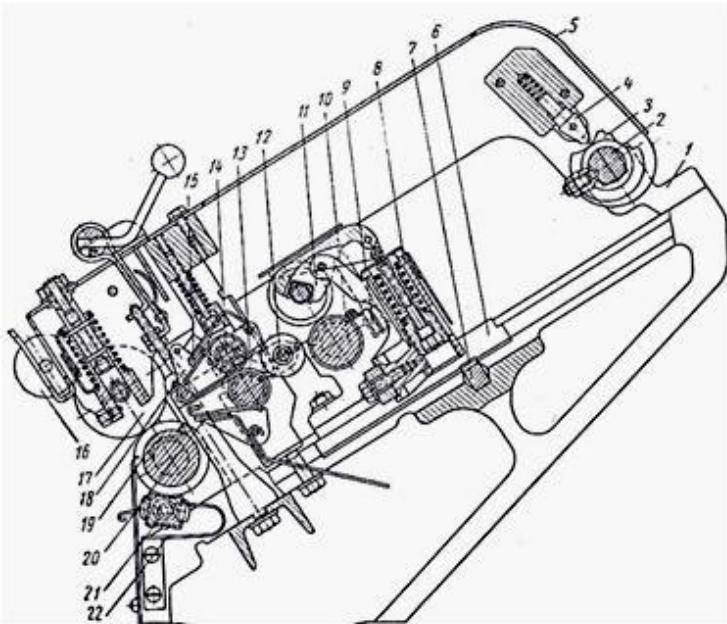
363 ЛИС-51 lent maşınının son məhsulu nədir.

- burulmuş sap
- xolost
- iplik
- kələf
- lent

364 ЛИС-51 lenta maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- ayaqqabı
- gön-dəri
- toxuculuq
- boyaq-bəzək
- əyricilik

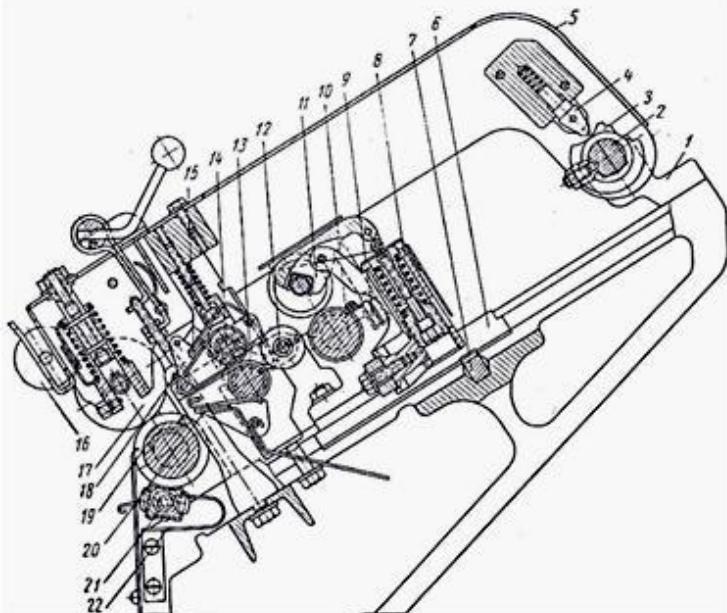
365 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartaçı cihazı

- tamasa
- silindirlərin dayağının tamasası
- yumruq
- qəfəs
- aşağı qayış təmizləyicisi

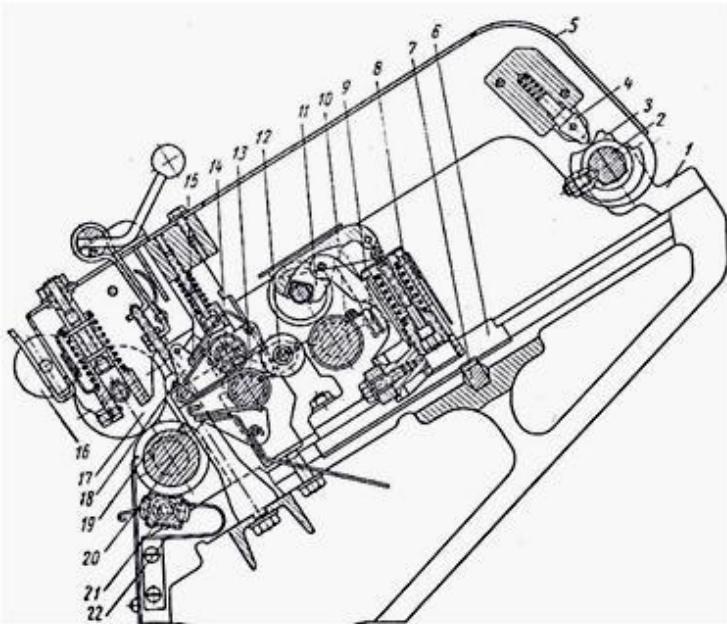
366 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartaçı cihazının sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartaçı cihazı

- yuxarı qayış sıxıcı valik
- aşağı qayış təmizləyicisi
- tamasa
- qəfəs
- yumruq

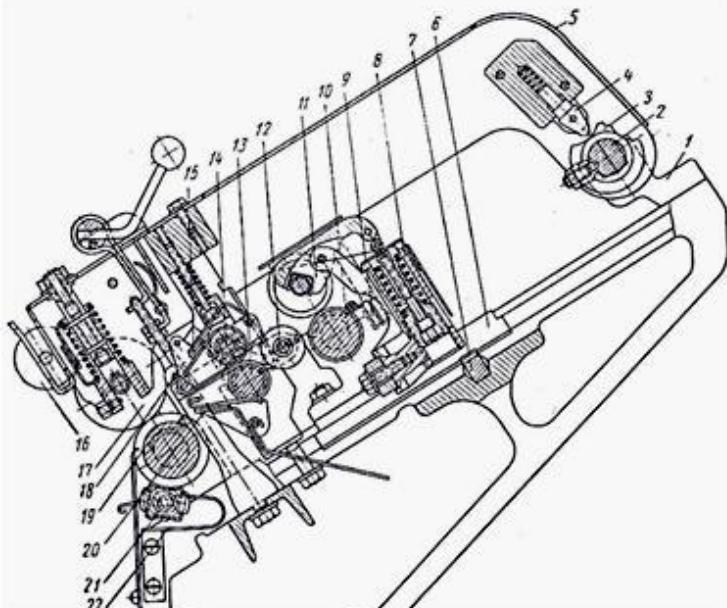
367 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartaçı cihazının sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- aşağı qayış təmizləyicisi
- yuxarı qayış təmizləyicisi
- yumruq
- qəfəs
- tamasa

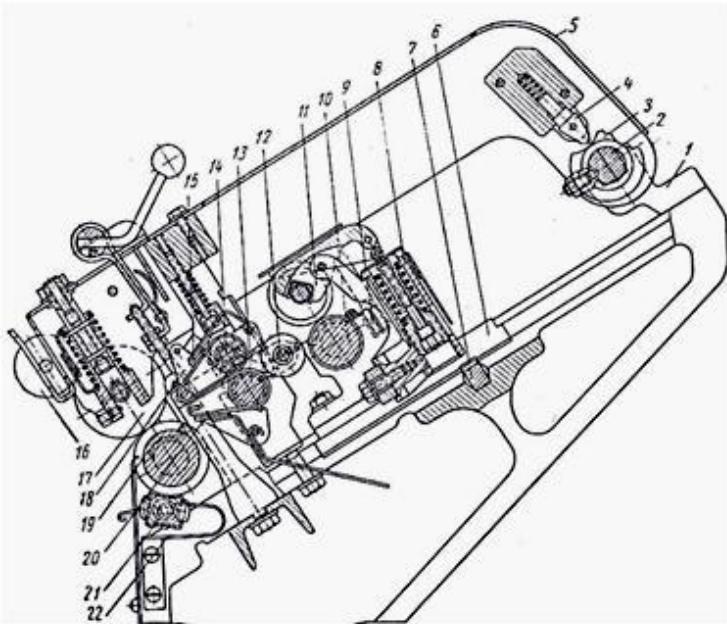
368 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- aşağı qayış təmizləyicisi
- yumruq
- yükleyicinin dəstəyi
- qəfəs
- tamasa

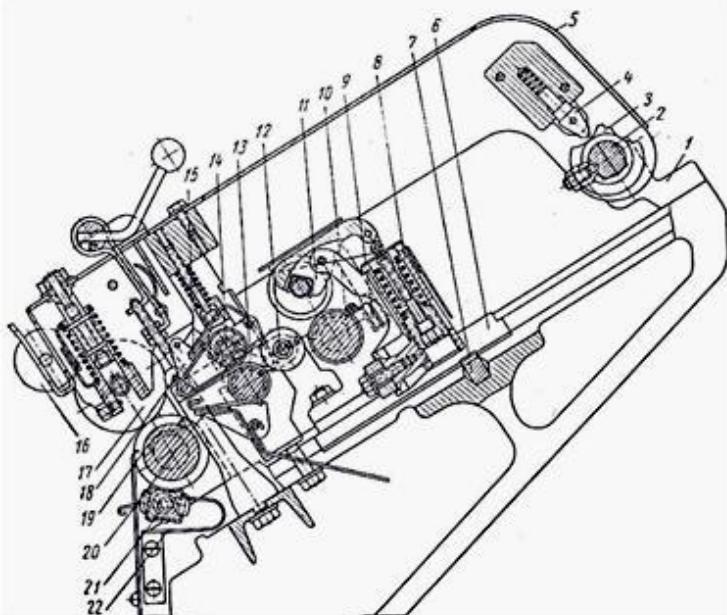
369 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 20 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- yumruq
- yuxarı təmizləyici valik
- aşağı qayış təmizləyicisi
- tamasa
- qəfəs

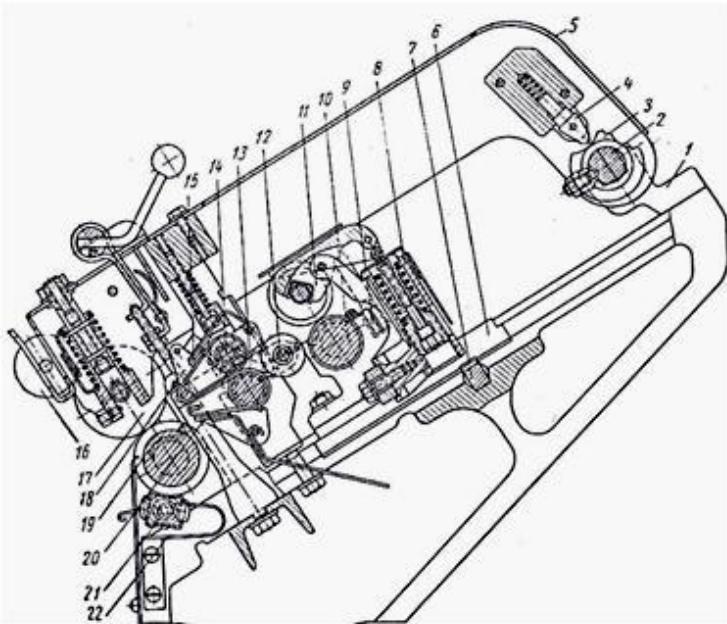
370 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- tamasa
- yuxarı təmizləyici valik
- yumruq
- qəfəs
- II xəttin rifli silindiri

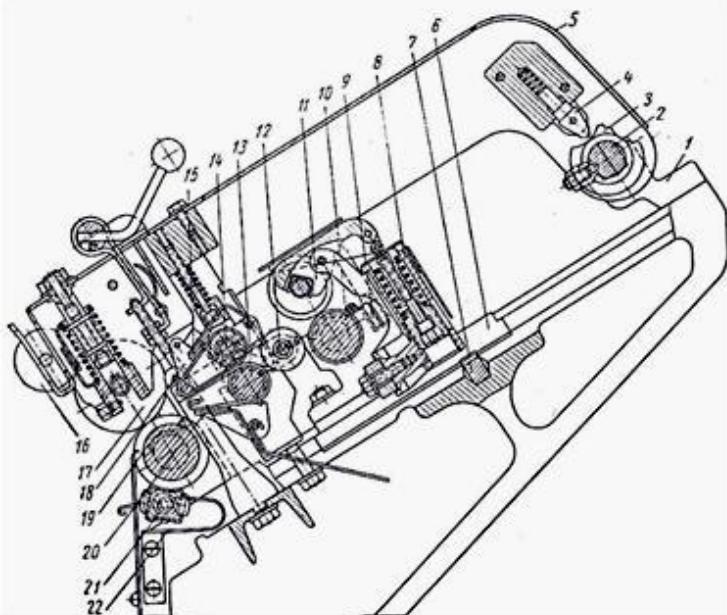
371 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartaçı cihazı

- yuxarı təmizləyici valik
- silindrlerin dayağı
- tamasa
- qəfəs
- yumruq

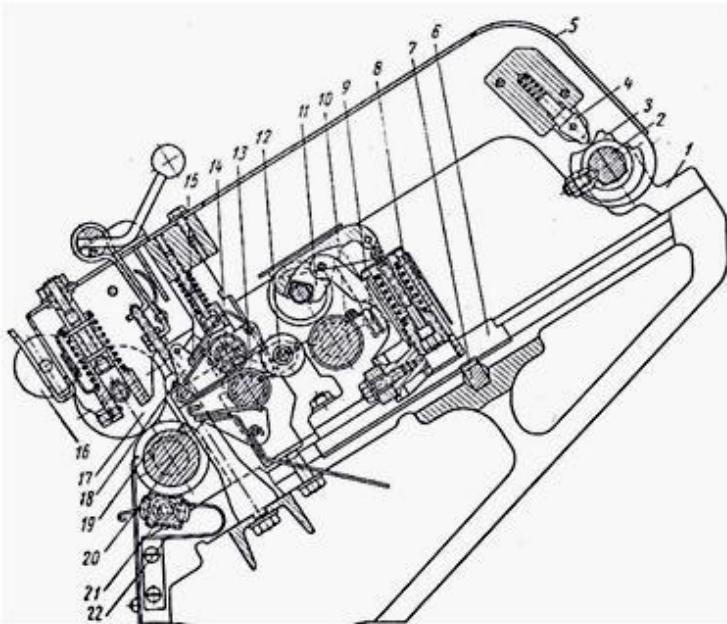
372 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartaçı cihazının sxemində 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartaçı cihazı

- yumruq
- aşağı təmizləyicinin yayı
- tamasa
- yuxarı təmizləyici valik
- qəfəs

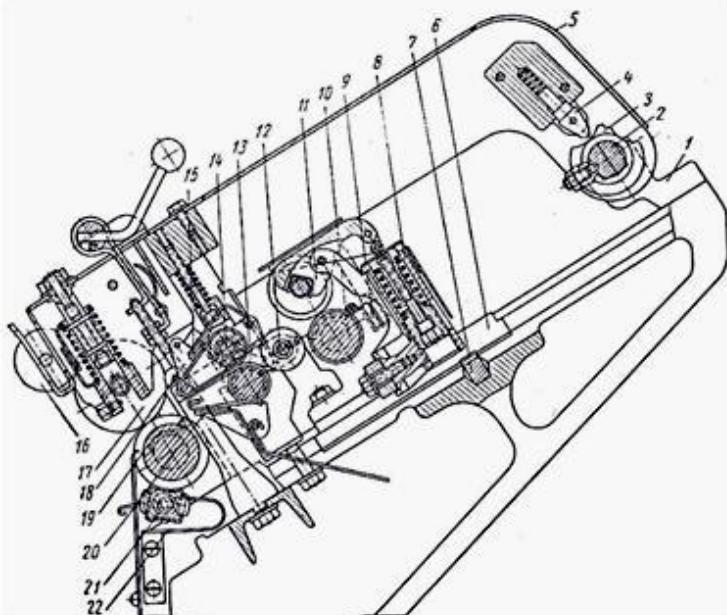
373 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartaçı cihazının sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dərticə cihazı

- aşağı təmizləyicinin yayı
- yuxarı təmizləyici valik
- tamasa
- qəfəs
- yumruq

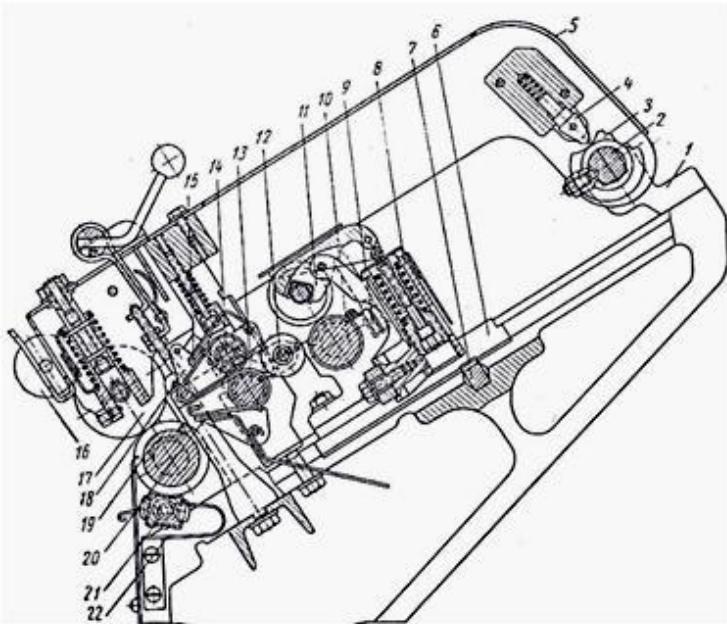
374 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dərticə cihazının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dərticə cihazı

- yumruq
- aşağı təmizləyicinin yayı
- tamasa
- fiksator
- qəfəs

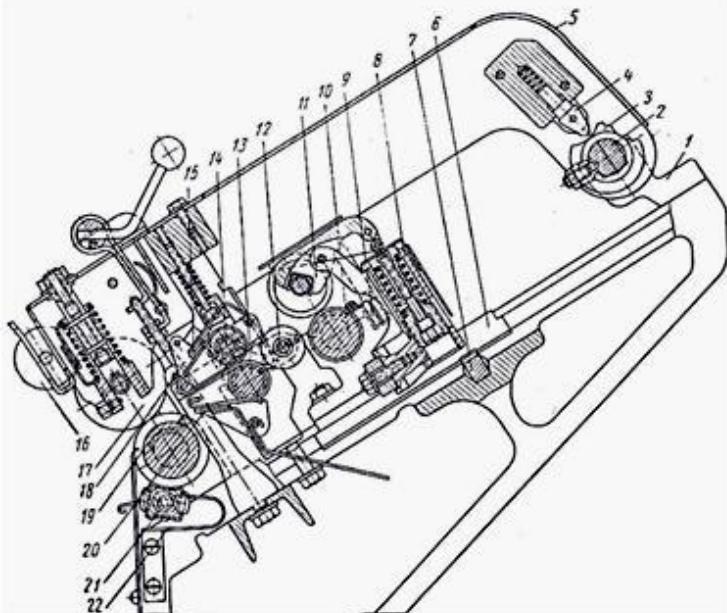
375 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dərticə cihazının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- aşağı təmizləyicinin yayı
- fiksator
- tamasa
- qəfəs
- yumruq

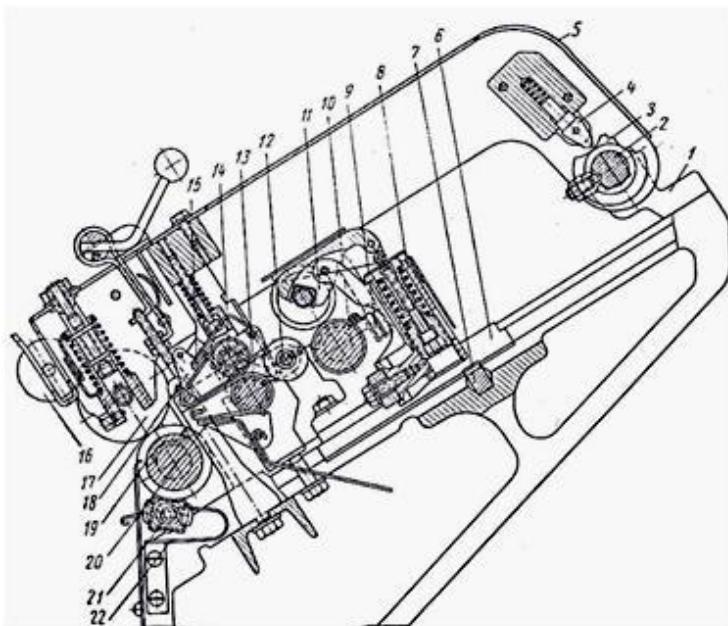
376 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- yumruq
- dəstəyin valiki
- tamasa
- fiksator
- qəfəs

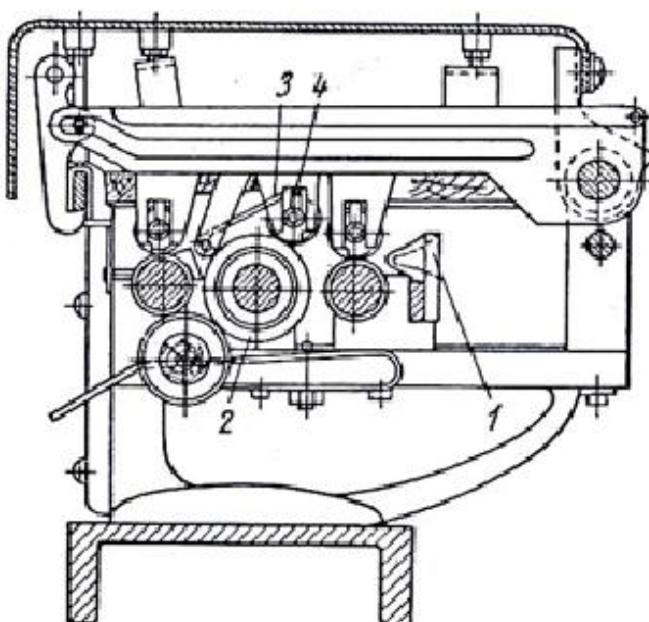
377 P-192-Y maşınının üç silindirli, iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşının üç silindirli iki qayışlı dərtçi cihazı

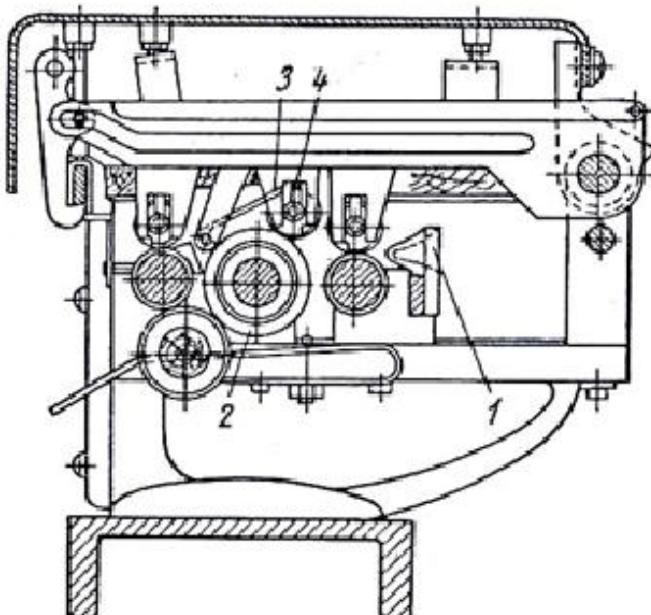
- tamasa
- qəfəs
- yumruq
- silindirlərin dayağı
- fiksator

378 Plat firmasının yuxarı qayışlı silindirli cihazının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



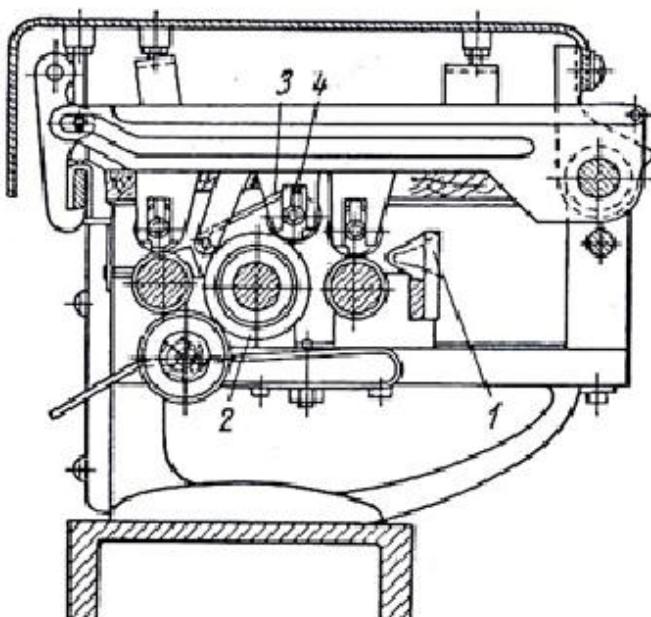
- böyük orta silindr
- sıxlasdırıcı
- çərçivə
- yuxarı orta valik
- qayış

379 Plat firmasının yuxarı qayışlı silindirli cihazının sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



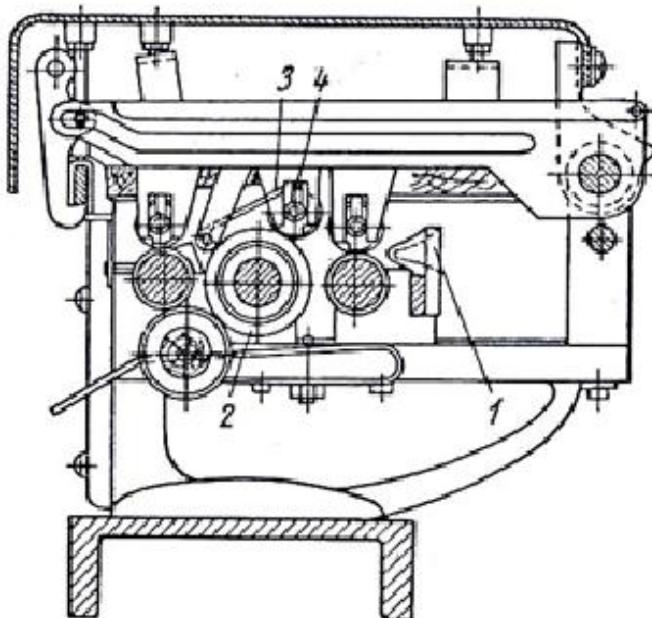
- büyük orta silindir
- sıxlasdırıcı
- yay
- yuxarı orta valik
- qayış

380 Plat firmasının yuxarı qayışlı silindirlili cihazının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



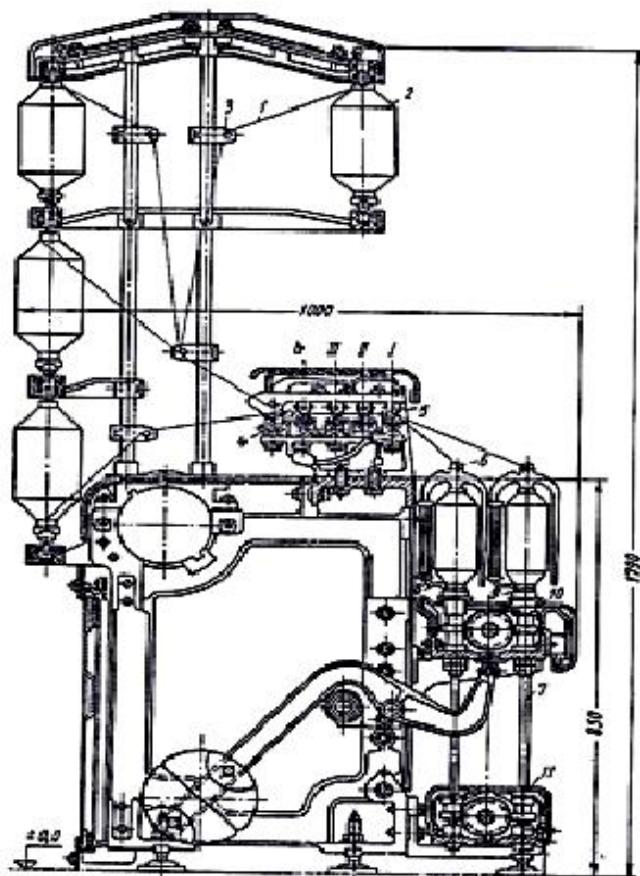
- büyük orta silindir
- sıxlasdırıcı
- yay
- yuxarı orta valik
- qayış

381 Plat firmasının yuxarı qayışlı silindirlili cihazının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- büyük orta silindir
- sıxlasdırıcı
- yay
- yuxarı orta valik
- qayış

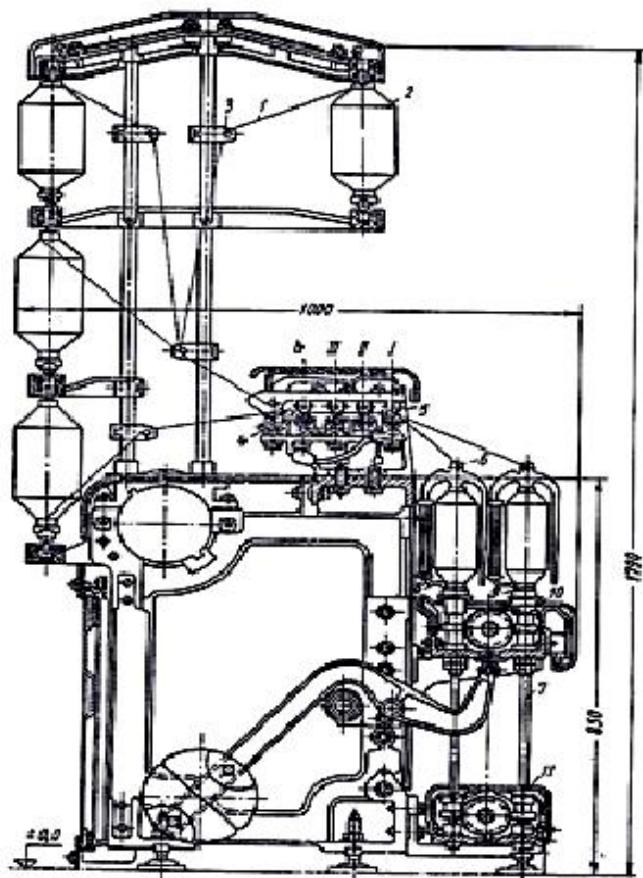
382 ПТ-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- istiqamətləndirici çubuqlar
- kələf
- aşağı xızək
- sıxlasdırıcı

qarqara

383 PIT-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



qarqara

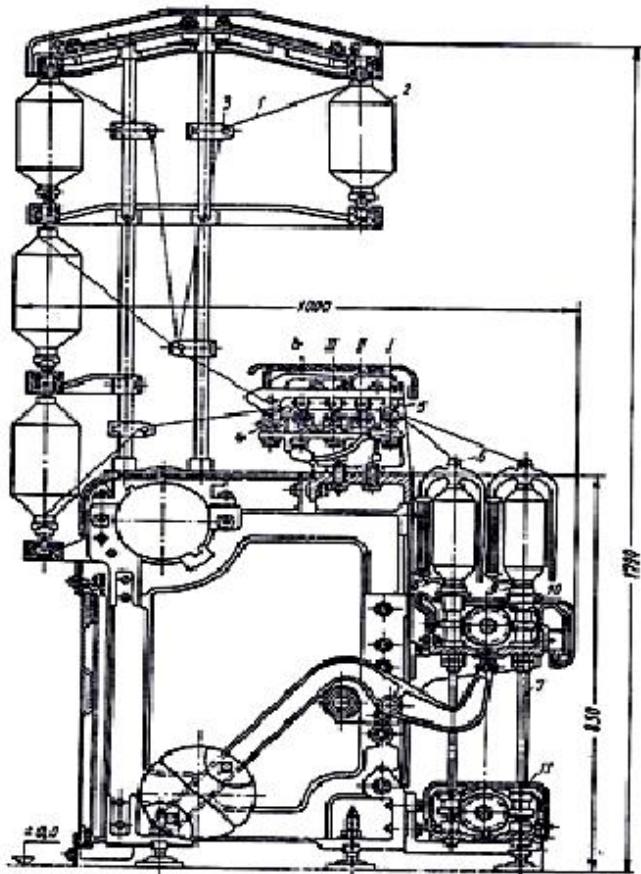
yuxarı xızək

sıxlışdırıcı

istiqamətləndirici çubuqlar

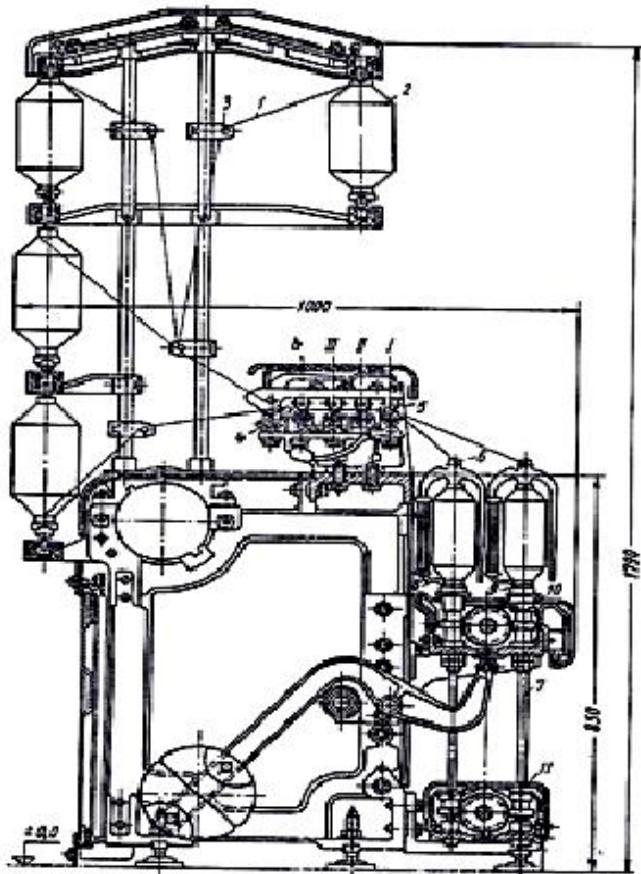
kələf

384 PIT-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



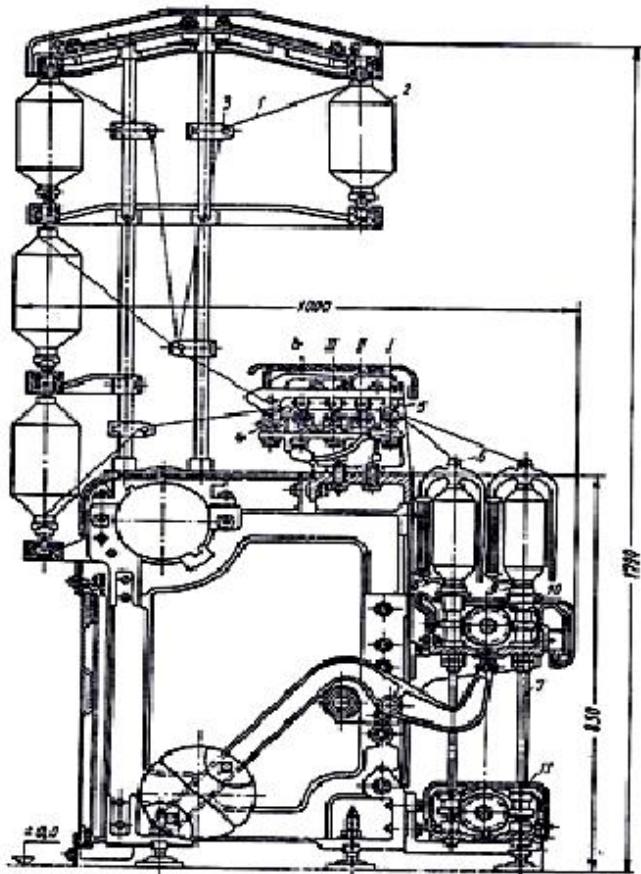
- istiqamətləndirici çubuqlar
- barmaq
- sınaqlaşdırıcı
- kələf
- qarqara

385 IT-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



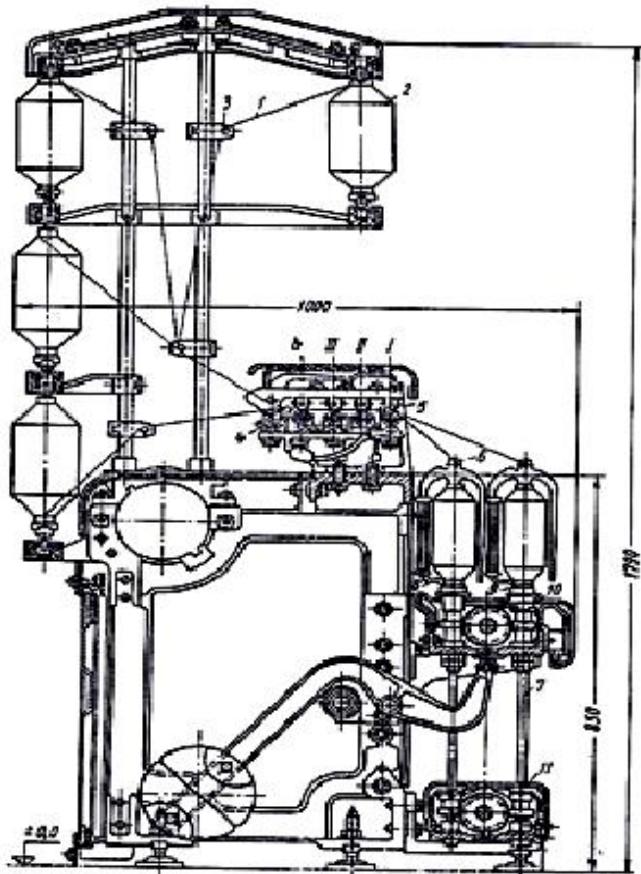
- istiqamətləndirici çubuqlar
- iy
- sıxlasdırıcı
- qarqara
- kələf

386 IT-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



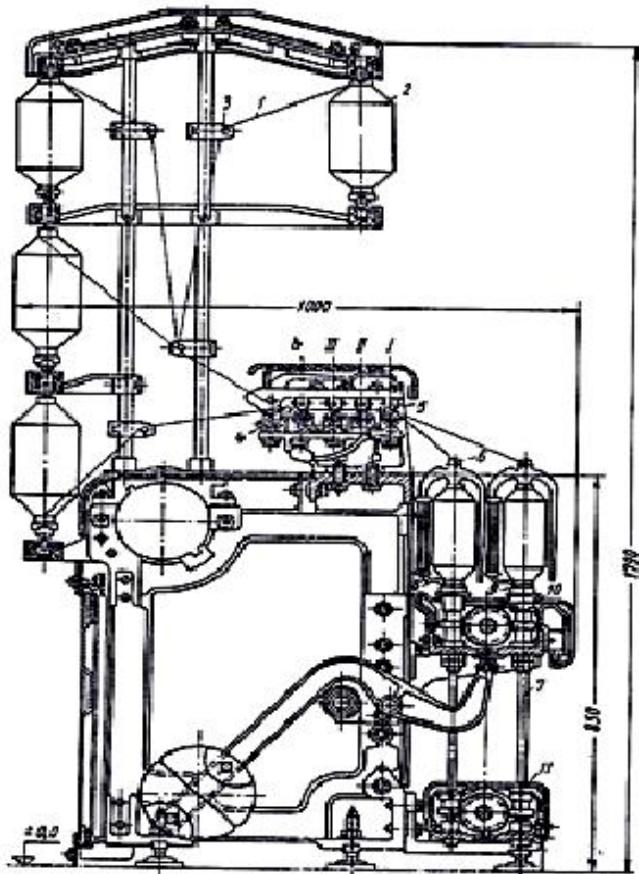
- istiqamətləndirici çubuqlar
- haçanın oymayı
- sıxlaşdırıcı
- kələf
- qarqara

387 IT-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



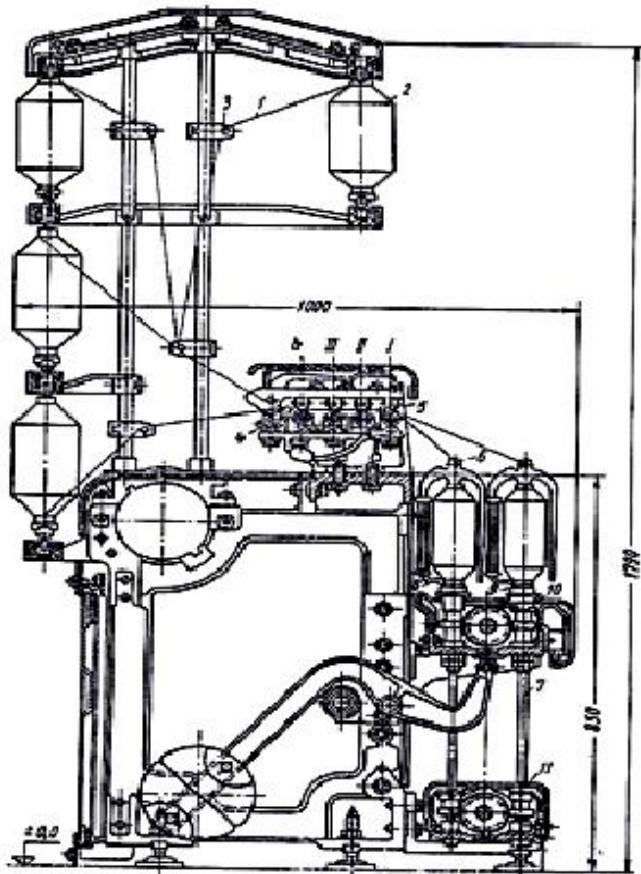
- haçanın oymağı
- istiqamətləndirici çubuqlar
- sıxlasdırıcı
- kələf
- qarqara

388 ПТ-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



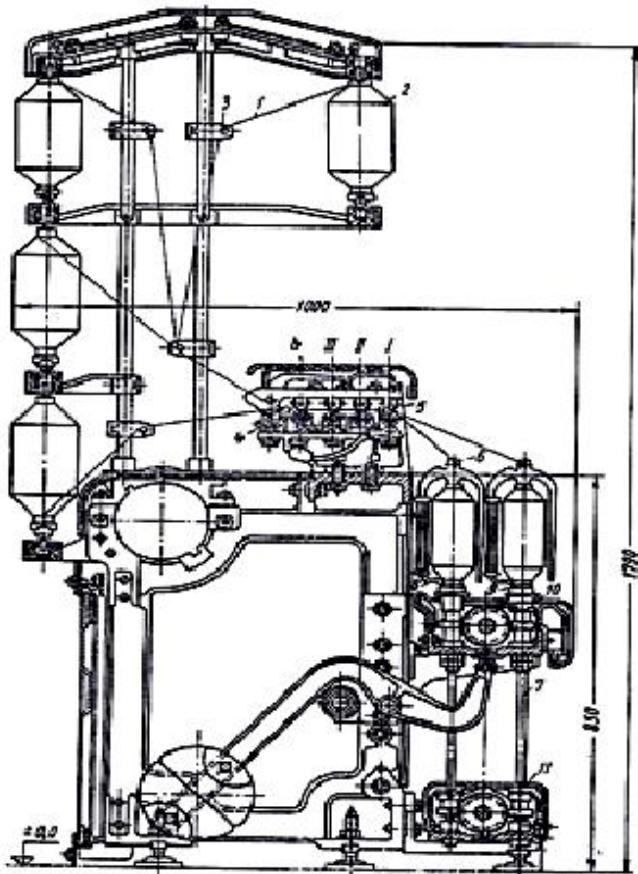
- qarqara
- haçanın oymayı
- sıxlasdırıcı
- istiqamətləndirici çubuqlar
- kələf

389 PIT-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- haçanın oymağı
- kələf
- qarqara
- istiqamətləndirici çubuqlar
- sıxlasdırıcı

390 IT-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- haçanın oymağı
- istiqamətləndirici çubuqlar
- qarqara
- kələf
- sıxlasdırıcı

391 Slindrik diyircəklərdə sürtünmə ötürməsində ötürmə ədədini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.



$$u = \frac{D_2}{D_1(1-\varepsilon)}$$



$$u = \frac{D^2_2}{D_1(1-\varepsilon)}$$



$$u = \frac{D_2}{D^2_1(1-\varepsilon)}$$



$$u = \frac{D_2^2}{D_1(1-\varepsilon^2)}$$



$$u = \frac{D_2}{D_1(1-\varepsilon^2)}$$

392 Çıxarıcı barabana hərəkət hansı ötürnə ilə verilir.

- Pazvari qayış ötürməsi
- Qayış ötürməsi
- Planetar ötürmə
- Zəncir ötürməsi
- Sonsuz vint ötürməsi

393 Çıxarıcı barabanın xarici diametri nə qədərdir.

- $d=655 \text{ mm}$
- $d=662 \text{ mm}$
- $d=660 \text{ mm}$
- $d=650 \text{ mm}$
- $d=600 \text{ mm}$

394 Qəbuledici barabanın fırlanması tezliyi aşağıda göstərilən hansı hədlərdə dəyişir.

- $n=800 \text{ 900 dəq } -1$
- $n=850 \text{ 1500 dəq } -1$
- $n=950 \text{ 1600 dəq } -1$
- $n=900 \text{ 1500 dəq } -1$
- $n=900 \text{ 1650 dəq } -1$

395 Qəbuledici barabanın səthi aşağıda göstərilən hansı işçi üzvlə əhatə olunur.

- mişarlı lentlə
- tam metallik mişarlı lentlə
- bıçaqla
- iynələrlə
- barmaqla

396 Baş barabanın sağanağı aşağıda göstərilən boz çuqunun hansı markasından istehsal edilir.

- СЧ 18-36
- СЧ 18-38
- СЧ 18-37
- СЧ 20-32
- СЧ 18-42

397 Baş barabanın sağanağı aşağıda göstərilən materiallardan hansından hazırlanmışdır.

- alüminium
- çuqun
- mis
- bərk ərinti
- polad

398 Çıxarıcı barabanın səthinə çəkilən tam metallik mişarlı lentin dişlərinin aşağıda göstərilən addımlarından hansı doğrudur?

- $t=1,6 \text{ mm}$
- $t=1,8 \text{ mm}$
- $t=1,7 \text{ mm}$
- $t=1,5 \text{ mm}$
- $t=1,4 \text{ mm}$

399 Baş barabanın səthinə çəkilən tam metallik mişarlı lentin dişlərinin aşağıda göstərilən addımlarından hansı doğrudur?

- $t=1,9 \text{ mm}$

- t= 1,5 mm
- t= 1,6 mm
- t= 1,7 mm
- t= 1,8 mm

400 Ştapel uzunluğu 31/32- 33/34 olan lifler neçənci tipdir?

- dördüncü
- ikinci
- altıncı
- beşinci
- üçüncü

401 Ştapel uzunluğu 38/39- 39/40 olan lifler neçənci tipdir?

- beşinci
- ikinci
- üçüncü
- birinci
- dördüncü

402 Maşınların layihələndirilməsi üçün ilkin verilən nə olmalıdır.

- eskiz layihəsi
- işçi konstruktur sənədi
- texniki təklif
- texniki tapşırıq
- texniki layihə

403 Lentdən kələfin əmələ gəlməsi prosesindən hansı yarımfabrikat alınır?

- lent
- kələf
- xolst
- sap
- iplik

404 Alınmış yarımfabrikatın lentdən kələf əmələ gəlməsi proseslərindən keçirilməsində məqsəd nədir?

- üçqat toplanmaqla sıxılmış və dartılmış lentin alınması
- kələf yarımfabrikatının alınması
- ipliyin birləşdirilməsi
- ipliyin paralelləşdirilməsi
- ipliyin düzləndirilməsi

405 Havanın dəyişməsinin təkrarlanması hansı düsturla təyin olunur?

- ";
- $\kappa = LV_{\text{u}} H$
- //
- $\kappa = \frac{V_n}{r}$
- //
- $\kappa = \alpha \cdot \beta$
- /
- $\kappa = \frac{L \cdot T}{R}$
- %

$$\kappa = \frac{L}{v_n}$$

406 Havanın dəyişməsinin təkrarlanması necə adlanır?

- İstehsal sahəsindən çıxardan hava
- İstehsal sahəsində qızdırılan hava
- İstehsal sahəsinə verilən hava
- Bir saat ərzində istehsal sahəsinə verilən yaxud çıxarılan havanın miqdarı
- İstehsal sahəsinin həcmi qədər

407 Ventilyatorun çıxardığı hava necə bərpa olur?

- Avadanlıqlardan çıxan qazlar ilə
- Kondensionerlə
- Süni küləklərlə
- İşçilərin nəfəsi ilə
- Pəncərələrdən, divarların çatlarından və ötürücülərdən verilən təmiz hava ilə

408 Sovrucu ventilyatorlar hansı halda quraşdırılır?

- Havanın nəmləşdirilməsi tələb olunarsa
- Havanın qızdırılması tələb olunarsa
- Havanın az miqdarda dəyişdirilməsi tələb olunarsa
- Havanın soyudulması tələb olunarsa
- Havanın dondurulması tələb olunarsa

409 Nə üçün ilkin emal zavodlarında kondensionerləşdirən sisitemquraşdırılır?

- Bu müəssisələrdə hava dondurulur
- Bu müəssisələrdə hava konkret təyin olunmamış parametrlərdə saxlanır
- Bu müəssisələrdə hava sovrulur
- Bu müəssisələrdə hava qızdırılır
- Bu müəssisələrdə hava nəmləşdirilir

410 Hansı kamera kondensioner adlanır?

- Havanı təmizləyən, qızdırıran, nəmləşdirən və qurudan qurğu
- Ventillər
- Mühərriklər
- Korpuslar
- Borular

411 Hansı sistem havanı kondensionerləşdirən sistem adlanır?

- Borular
- Korpuslar
- Mühərriklər
- Ventillər
- Bütün dövrlərdə havanı verilmiş parametrlərdə saxlayan sistem

412 Hansı ventilyasiya sistemi verici adlanır?

- Boruları
- Korpusları
- Ventilləri
- Mühərriklər
- Təmiz havanı istehsal sahəsinə verənlər

413 Hansı ventilyasiya sistemi sovurucu adlanır?

- Ventillər
- Korpuslar
- Mühərriklər
- Borular
- Çirkli havanı sexdən çıxaranlar

414 Nəyi ventelyasiya sistemi adlandırırlar?

- Korpusları
- Ventilləri
- Boruları
- Mühərrikləri
- Bir neçə sexə xidmət edən ventilyasiya qurğuları kompleksini

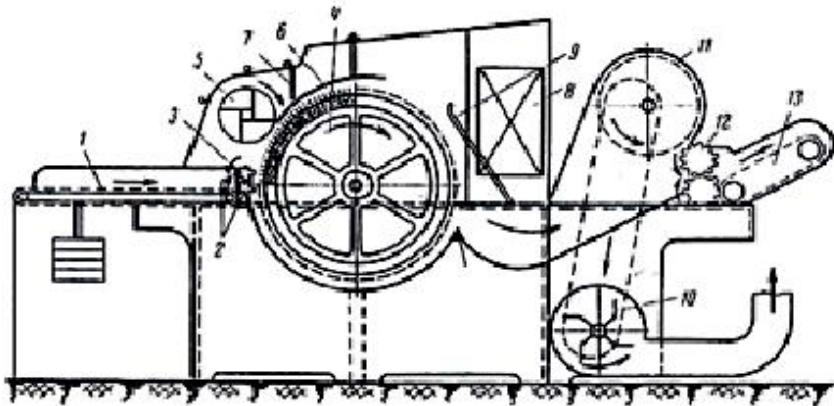
415 Nəyi ventelyasiya qurğusu adlandırırlar?

- Ventilləri
- Boruları
- Havanın emalı yaxud yerdəyişməsi üçün xüsusi ventilyasiya avadanlıqları ilə qurulmuş sistemi
- Korpusları
- Mühərrikləri

416 Ventelyasiya qurğuları istehsal sahəsində hansı məqsədlə quraşdırılır?

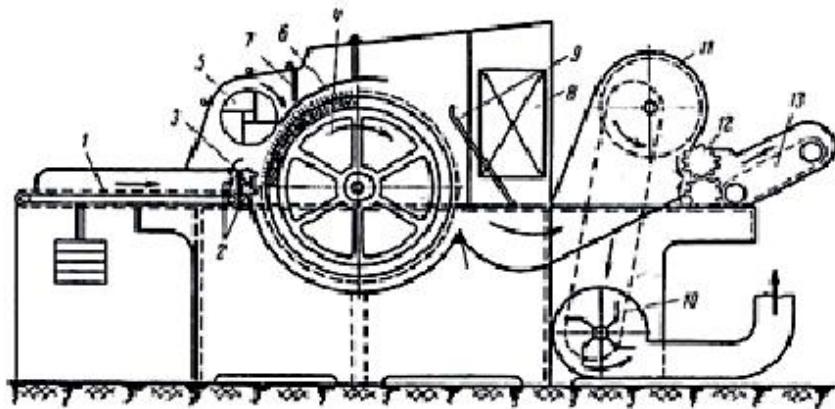
- Çirkli havanı çıxardaraq onun əvəzinə təmiz hava vurur
- İstehsal sahəsini işıqlandırır
- İstehsal sahəsini rəngləyir
- İstehsal sahəsini qurudur
- İstehsal sahəsini nömləşdirir

417 Tullantı parça hissələri üçün volçokun sxemində 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



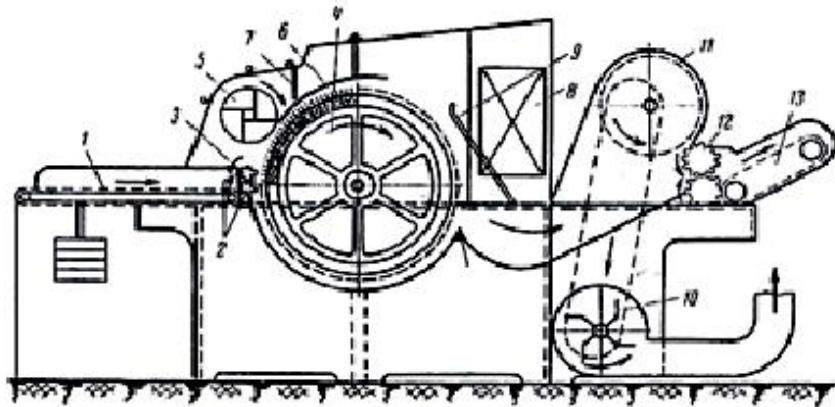
- yastılayıcı valik
- kamera
- qanadçıq
- torlu baraban
- ventilyator

418 Tullantı parça hissələri üçün volçokun sxemində 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



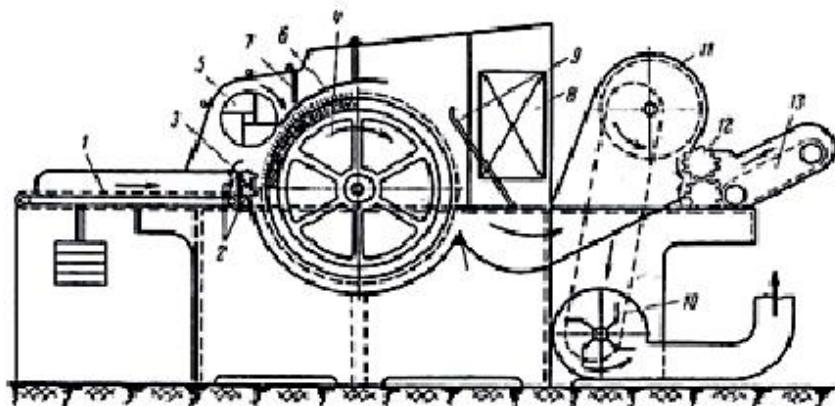
- yastılayıcı valik
- kamera
- qanadcıq
- fırlanan baraban
- ventilyator

419 Tullantı parça hissələri üçün volçokun sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- kamera
- ventilyator
- təmizləyici
- fırlanan baraban
- qanadcıq

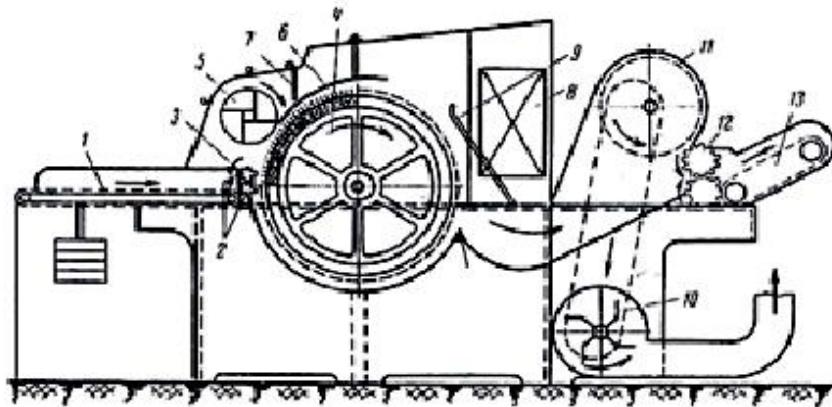
420 Tullantı parça hissələri üçün volçokun sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- qanadcıq
- kamera

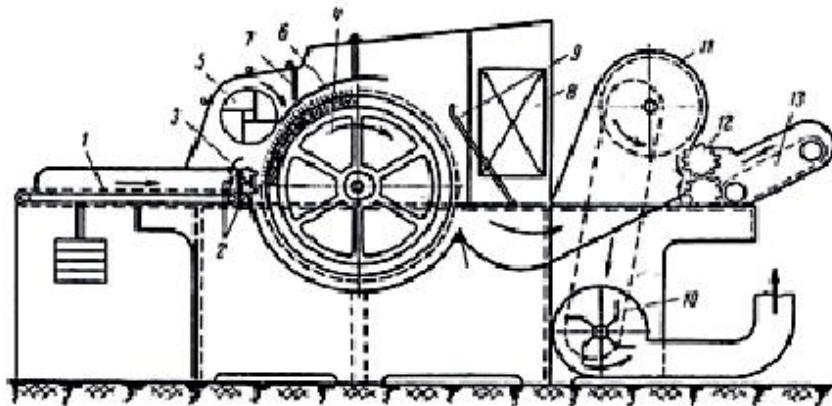
- təmizləyici
- tutucu
- fırlanan baraban

421 Tullantı parça hissələri üçün volçokun sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



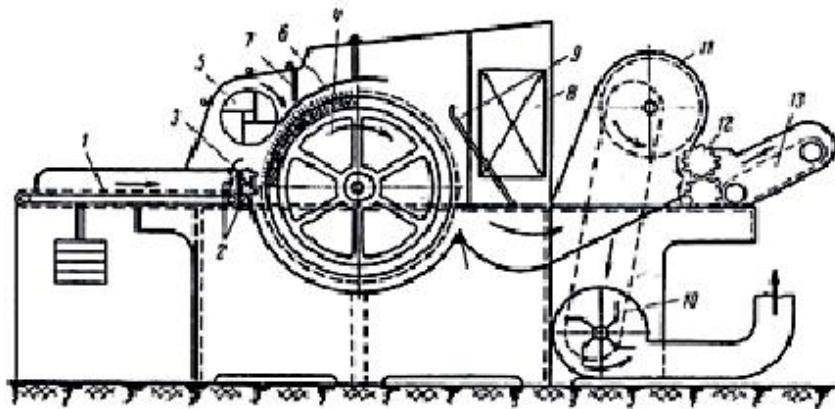
- təmizləyici
- kamera
- qanadcıq
- fırlanan baraban
- qif

422 Tullantı parça hissələri üçün volçokun sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



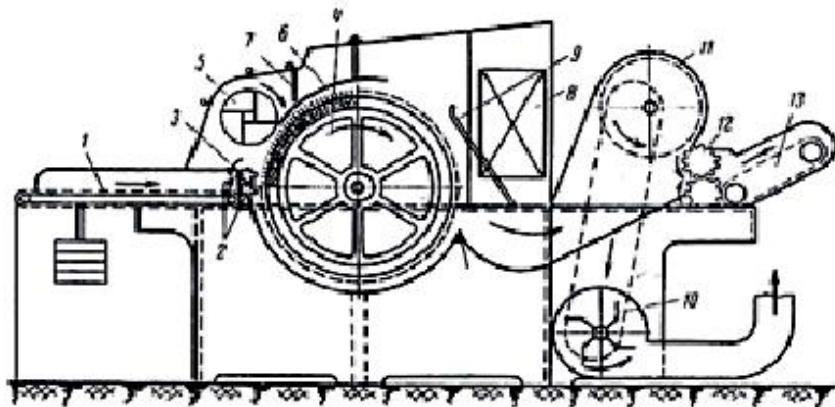
- təmizləyici
- çərçivə
- qanadcıq
- fırlanan baraban
- qif

423 Tullantı parça hissələri üçün volçokun sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- barmaqlı baraban
- qıf
- təmizləyici
- fırlanan baraban
- qanadçıq

424 Tullantı parça hissələri üçün volçokun sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- qanadçıq
- barmaqlı lövhə
- təmizləyici
- qıf
- fırlanan baraban

425 /

Brusların dayanıqlığa göre hesablanmasında $[\sigma]_{day} = \varphi [\sigma]$ düsturunda φ ifadesi neyi gösterir?

- təsir qüvvəsinin xarakterizə edən sabit kəmiyyət
- materialın elastiklik modulu
- buraxılabilən gərginliyin artırma əmsalı
- buraxılabilən gərginliyin azaltma əmsalı
- materialın temperaturdan asılı əmsalı

426 Dayanaqlığa görə buraxılabilən gərginliyin düsturu hansıdır?

- ;

$$[\sigma]_{\text{day}} = \frac{\sigma^0}{k^2}$$

/

$$[\sigma]_{\text{day}} = \frac{\sigma_b}{k_b}$$

"/'

$$[\sigma]_{\text{day}} = \frac{\sigma^0}{k}$$

'/"

$$[\sigma]_{\text{day}} = \frac{\sigma_b^2}{k_h}$$

///

$$[\sigma]_{\text{day}} = \frac{P}{F}$$

427 /

Qısa bruslarda ($\lambda = 0 \div 40$ qiymetlerinde) ne vaxtı dağılma hadisesi baş verir?

- sıxıcı gərginliyin materialın toxunan gərginliyə çatması nəticəsində
- sıxıcı gərginliyin materialın axıcılıq həddinə çatması nəticəsində
- buraxıla bilən gərginliyin materialın axıcılıq həddinə çatması nəticəsində
- sıxıcı gərginliyin materialın nəzəri möhkəmlik həddinə çatması nəticəsində
- sıxıcı gərginliyin materialın mütənasiblik həddinə çatması nəticəsində

428 En kəsiyi ölçüləri uzunluqlarına nisbətən kiçik olan sıxılan milin en kəsiyi ölçülərinin hansı şərtə əsasən seçilir.

- dayanaqsız şərtinə əsasən
- dayanaqlıq şərtinə əsasən
- kəsilməyə görə möhkəmlik şərtinə əsasən
- əzilməyə görə möhkəmlik şərtinə əsasən
- möhkəmlik şərtinə əsasən

429 Brusun ixtiyari kəsiyində əmələ gələn əyici momentin tənliyini yazın.

'

$$M = P_h \cdot \omega$$

/

$$M = -P_h \cdot \omega$$

"/'

$$M = P_b^2 \cdot \omega^2$$

";

$$M = 2P_h \cdot \omega$$

";

$$M = P_h \cdot \omega^2$$

430 Sıxılan brusun dayanaqlığa görə hesablamalar üçün nə etməlidir?

- brusun ixtiyari kəsiyində əmələ gələn əyici momentin tənliyini yazın.
- Böhran qüvvəsini və qüvvənin təsirindən əmələ gələn böhran gərginliyi təyin etmək lazımdır.
- Böhran gərginliyi təyin etmək lazımdır
- Böhran qüvvəsini təyin etmək lazımdır
- brusun oxuna təsir edən normal gərginliyi təyin edilir

431 Milin dayanıqlıq şərtində hansı en kəsik sahəsi nəzərdə tutulub ?

- 0,5 A netto (zəiflədilməni nəzərə alan en kəsiyin sahəsinin yarısı)
- A brutto (zəiflədilməmiş en kəsik sahəsi)
- A netto (zəifləməni nəzərə alan en kəsik sahəsi)
- A brutto və A netto (en kəsiyin həm zəiflədilmiş, həm də zəiflədilməmiş sahələri nəzərə alınmaqla)
- 0,5 A brutto (zəiflədilməmiş en kəsik sahəsinin yarısı)

432 Gərginliyin hansı növü böhran gərginlik adlanır?

- kəsici qüvvəsinin brusun en kəsiyi sahəsinə olan nisbətinə
- böhran qüvvəsinin brusun en kəsiyi sahəsinə olan nisbətinə
- gərginliklər toplusuna
- normal qüvvənin brusun en kəsiyi sahəsinə olan nisbətinə
- dayanaqlığa görə buraxılabilən gərginliyə

433 Boyuna əyilmədə dayaqlıq şərtinin düsturu necədir?

$$\sigma = \frac{N}{F_{hr}} \leq [\sigma]_{day}$$

$$\sigma = \frac{M}{W_y} \leq [\sigma]_{day}$$

$$\sigma = \frac{\epsilon E}{\pi d \ell} \leq [\sigma]_{day}$$

$$\tau = \frac{P}{\pi d \ell} \leq [\tau]_{day}$$

434 Boyuna əyilmədə burusun dayanaqsız müvazinət forması nə vaxt alınır?

- brusu üfürəndə
- müvəqqəti olaraq forması dəyişildikdən sonra əvvəlki düzoxlu formasını bərpa olunmayanda
- əvvəlki vəziyyəti bərpa olunanda
- brusun oxu titrəyəndə
- brusu rəngləyəndə

435 Boyuna əyilmədə brusun əvvəlki vəziyyətini bərpa olunması forması necə adlanır?

- dayanaqsız müvazinət forması
- qeyri müvazinət forması
- şaquli vəziyyətini itirməsi
- üfüqi vəziyyətini itirməsi
- dayanaqlı müvazinət forması

436 Silindirik düz dişli çarxlarda radial qüvvə necə hesablanır?

$F_r = F_t \operatorname{tg} \alpha_o$

$F_r = \operatorname{tg} \alpha_o / F_t$

 ...

$F_r = F_t / \operatorname{tg} \alpha_o$

 ...

$F_r = F_t / \cos \alpha_o$

 ...

$F_r = F_t / \cos \alpha_o$

437 Silindirik düz dişli çarxlarda çevrəvi qüvvə necə hesablanır?

$F_t = 2 \cdot 10^3 M_1 / d_1$

 ...

$F_t = 2 \cdot 10^3 d_1 / M_1$

 ...

$F_t = M_1 d_1$

 ...

$F_t = 2 \cdot 10^3 M_1 - d_1$

 /

$F_t = 2 \cdot 10^3 M_1 + d_1$

438 Silindirik düz dişli çarxları kontakt gərginliyinə görə hesablaşdırıldığda dışdə yaranan xüsusi hesabi təzyiq necə hesablanır?

...
$$q = \frac{F_t}{b \omega K_s \varepsilon_a}$$

...
$$q = \frac{M_1 K_{Bp} K_{HF}}{b \omega K_s \varepsilon_a \cos \alpha_o}$$

...
$$q = \frac{F_t K_{Bp} K_{HF}}{b \omega K_s \varepsilon_a \cos \alpha_o}$$

...
$$q = \frac{M_2 K_{Bp} K_{HF}}{b \omega K_s \varepsilon_a \cos \alpha_o}$$

...
$$q = \frac{10^3 F_t K_{Bp}}{b \omega K_s \varepsilon_a}$$

439 Silindirik düzdişli çarxları kontakt gərginliyinə görə hesablaşdırıqda mərkəzlərarası məsafə necə təyin olunur?

....

$$a_{\sigma} = K_a(U \pm 1) \frac{10^3 M_2 K_{hp}}{\psi_{ba} U [\sigma]_H}$$

..

$$a_{\sigma} = K_a(U \pm 1) \sqrt{\frac{10^3 M_2 K_{hp}}{\psi_{ba} U^2 [\sigma]_H^2}}$$

..

$$a_{\sigma} = \sqrt[3]{\frac{10^3 M_2 (U \pm 1) K_a K_{hp} H}{\psi_{ba} U^2 [\sigma]_H^2}}$$

....

$$a_{\sigma} = K_a(U \pm 1) \sqrt[3]{10^3 M_2 \psi_{ba} U^2 K_{hp} [\sigma]_H^2}$$

440 Silindirik düz dişli çarxlar üçün kontakt gərginliyinə görə yoxlama hesabatı hansı düstura əsasən aparılır?

....

$$\sigma_H = Z_e \sqrt{\frac{10^3 M_2}{b_a d_1} K_{hp} K_{hv}} \leq [\sigma]_H$$

..

$$\sigma_H = Z_M Z_H Z_e \sqrt{\frac{F_t}{b_a d_1} \frac{U \pm 1}{U} K_{hp} K_{hv}} \leq [\sigma]_H$$

..

$$\sigma_H = \sqrt{\frac{F_t}{b_a d_1} \frac{U \pm 1}{u} K_{hp} K_{hv}} \leq [\sigma]_H$$

///

$$\sigma_H = Z_M Z_H \sqrt{\frac{F_t}{b_a d_1} \frac{U \pm 1}{U} K_{hp} K_{hv}} \leq [\sigma]_H$$

....

$$a_{\sigma} = K_a(U \pm 1) \frac{10^3 M_2 K_{hp}}{\psi_{ba} U [\sigma]_H}$$

441 KB yüksək sürətli kondensoru istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

tikiş

trikotaj

əyricilik

toxuculuq

boyaq-bəzək

442 Toz tutucular hansı ardıcılıqla quraşdırılır?

paralel

düzbucaqlı

- kvadrat
- perpendikulyar
- tək yaxud qrup şəklində

443 Toz tutucunun daxilinə girən çirkli hava firlanma hərəkəti etdikdə hansı hadisə baş verir?

- hissəciklər böyüyür
- hissəciklər azalır
- hissəciklər quruyur
- hissəciklər kiçilir
- hissəciklər qurğunun divarına çırplılır

444 Toz tutucunun daxilinə girən çirkli hava hansı hərəkəti edir?

- firlanma
- ziqzaqvari
- şaquli
- üfüqü
- rəqsı

445 Konusvari filterin toz tutma qabiliyyəti onun nəyindən asılıdır?

- xassəsindən
- quruluğundan
- nəmliyindən
- növündən
- strukturundan

446 Konusvari filterin toz tutma qabiliyyəti onun hansı göstəricisindən asılıdır?

- tozun ölçülərindən
- tozun quruluğundan
- tozun nəmliyindən
- tozun növündən
- tozun qabaritindən

447 Toz tutucu qurğuda havanın optimal sürəti neçəyə bərabərdir?

- 11-14 m/san
- 12-15m/san
- 13-16m/san
- 14-18m/san
- 15-19m/san

448 Toz tutucu qurğuya daxil olan havanın sürəti artdıqca nə baş verir?

- düzgün cavab yoxdur
- toz tutma qabiliyyəti azalır
- toz tutma qabiliyyəti yüksəlir
- toz tutma qabiliyyəti itir
- qurğunun intensivliyi atır

449 Pambiq təmizləmə sənayesində hansı formalı toz tutucuları istifadə olunur?

- konus
- kvadrat
- düzbücaqlı
- üçbucaqlı
- silindrik

450 Tozlu hava atmosferə buraxılmazdan əvvəl hansı qurğudan keçirilir?

- mərkəzdənqəçma toz tutucularının filterləri
- quruducu qurğular
- nəmləşdirici qurğular
- emulsiyalasdırıcı qurğular
- küləkləyici qurğular

451 ЧМ-450-7 darayıcı maşının şlyapalarının səthi hansı işçi üzvlə örtülürlər.

- barmaqlarla
- mişarlı lentlə
- iynəli lentlə
- tam metallik mişarlı lentlə
- bıçaqlarla

452 ЧМ- 450- 7 darayıcı maşının qəbuledici barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülürlər.

- mişarlı lentlə
- tam metallik mişarlı lentlə
- iynəli lentlə
- bıçaqlarla
- barmaqlarla

453 Aparat əyirmə sistemində kard darama mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- kard darıma prosesi
- əyirilmə prosesi
- yumşaltma prosesi
- qarışdırma prosesi
- çırpma prosesi

454 Aparat əyirmə sisteminin üçüncü mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- yumşaltma, qarışdırma və çırpma
- lentin birləşdirməsi
- kard darıma
- lentin dərtilması
- lentin toplanması

455 Aparat əyirmə sisteminin ikinci mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- qarışığın darmaya hazırlanması
- didilmə və çırpma
- didilmə və birləşdirmə
- didilmə və toplanma
- didilmə və darama

456 Aparat əyirmə sisteminin birinci mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- qarışdırma və darama
- qarışdırmaaya hazırlıq
- qarışdırma və didimə
- qarışdırma və burma
- darama və çırpma

457 Aparat əyirmə sistemində neçə əməliyyat həyata keçirilir?

- 6
- 4
- 3
- 5

458 Kələfin alınması prosesi necə gedir?

- lif layı burulur
- lif layı xüsusi mexanizmlə bölüşdürürlər və burulur
- lif layı dəstələnir
- lif layı daranır
- lif layı təmizlənir

459 Darayıçı aparatın axırıncı darayıçı maşından lent əvəzinə hansı yarımfabrikat alınır?

- kələf
- sap
- xolst
- iplik
- lent

460 Darayıçı aparat neçə seksiyadan ibarət olur?

- 1
- 3
- 5
- 4
- 2

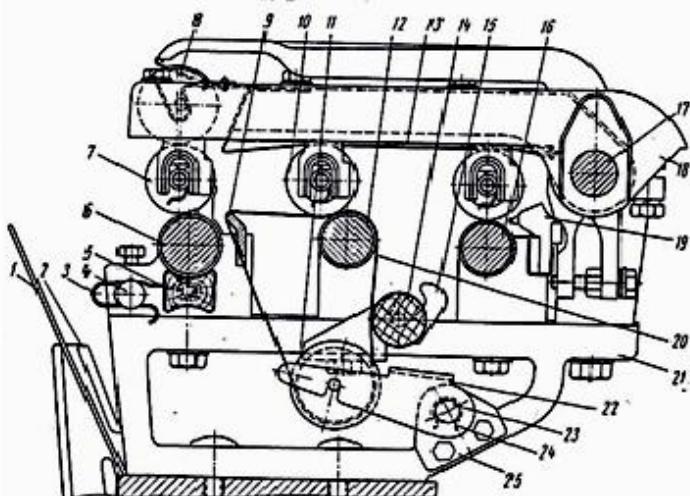
461 Komponentlər çırpıldıqdan sonra hansı proseslərdən keçir?

- çırpılmaya məruz edilir
- dartılma məruz edilir
- daranmaya məruz edilir
- toplanmaya məruz edilir
- təmizlənməyə məruz edilir

462 Komponentlər əlavə hansı əməliyyatdan keçir?

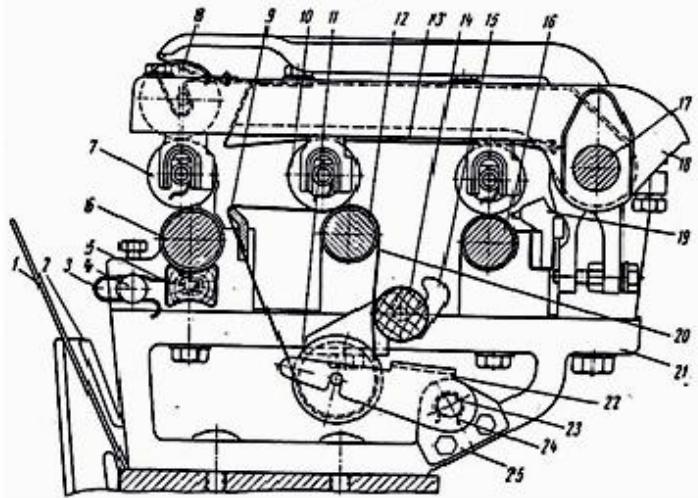
- komponentlər yağlanılır
- komponentlər çırpılır
- komponentlər qarışdırılır
- komponentlər daranır
- komponentlər boyanır

463 P-260-İ-2 üç silindirdili bir qayışlı dartıcı cihazında 23 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



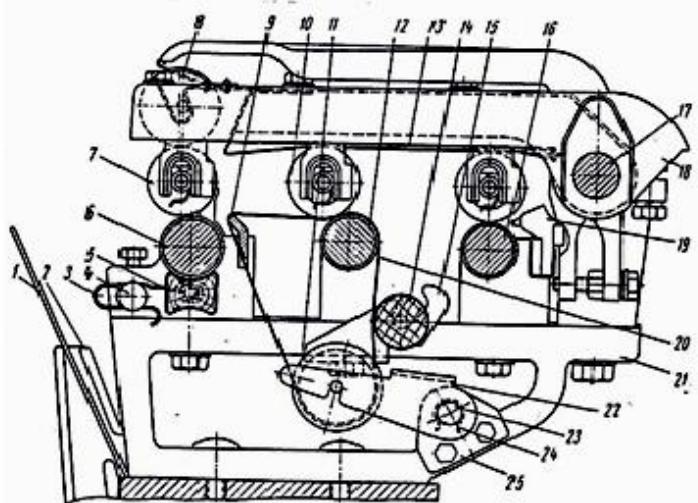
- qayışın təmizləyici valiki
- təmizləyicinin yayı
- gərginlik diyircəklərinnin oxu
- çubuqları tutucu
- yük dəstəyi

464 P-260-II-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 20 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



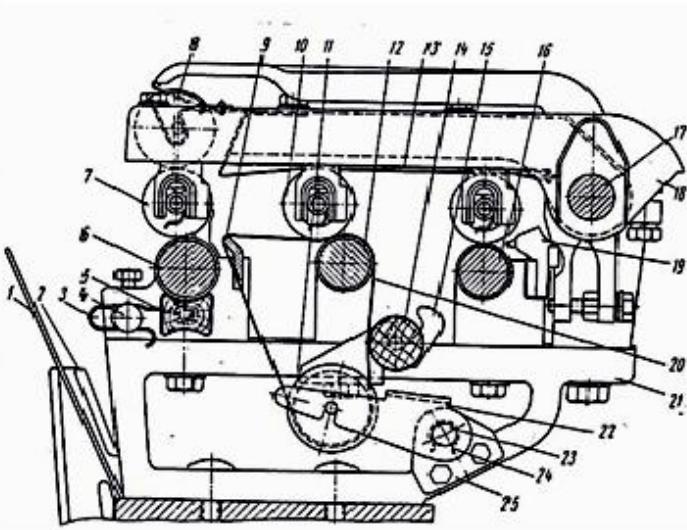
- qayış
- təmizləyicinin yayı
- qayışın təmizləyici valiki
- yük dəstəyi
- çubuqları tutucu

465 6. P-260-II-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



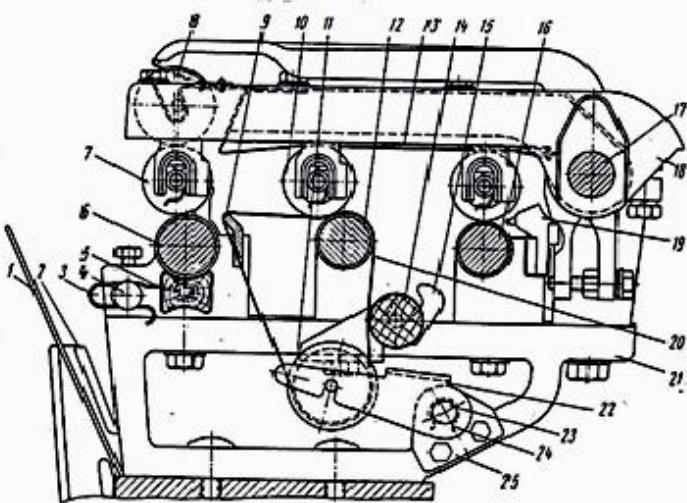
- çubuqları tutucu
- təmizləyicinin yayı
- qayışın təmizləyici valiki
- yük dəstəyi
- xəttin rifli silindiri

466 5. P-260-II-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



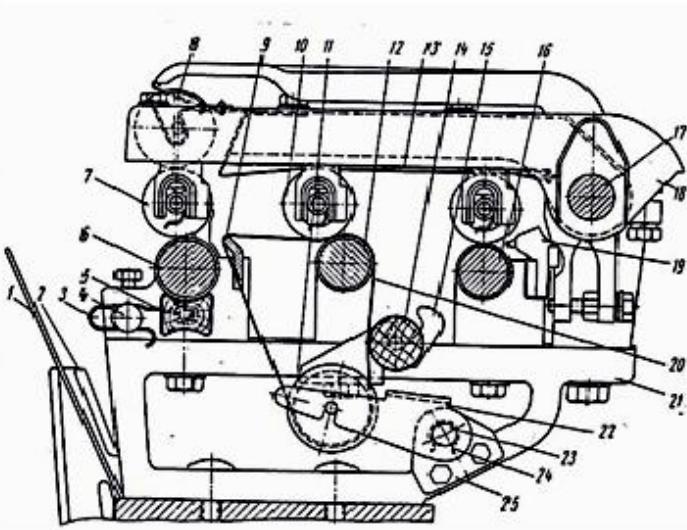
- çubuqları tutucu
- gərginlik diyircəyi
- təmizləyicinin yayı
- qayışın təmizləyici valiki
- yük dəstəyi

467 4. P-260-I-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



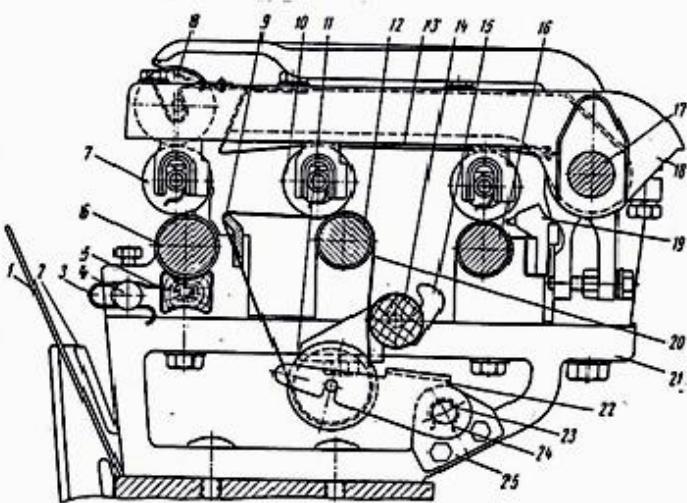
- təmizləyicinin yayı
- yuxarı təmizləyici valik
- çubuqları tutucu
- yük dəstəyi
- qayışın təmizləyici valiki

468 3. P-260-I-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



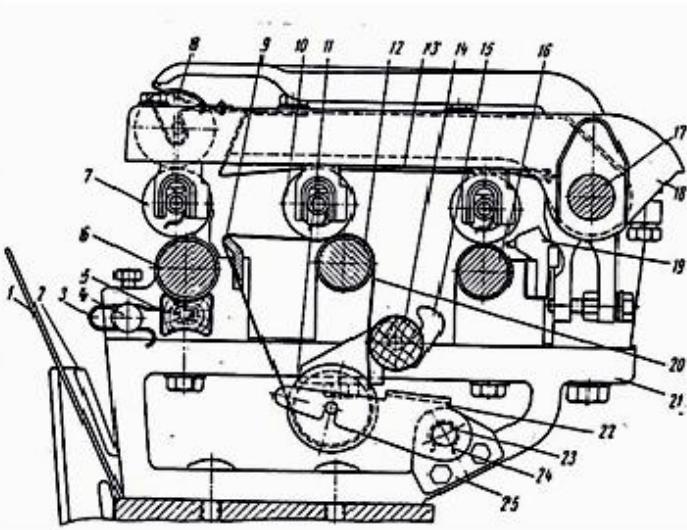
- yuxarı təmizləyici valik
- qayışın təmizləyici valiki
- təmizləyicinin yayı
- yük dəstəyi
- çubuqları tutucu

469 2. P-260-I-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



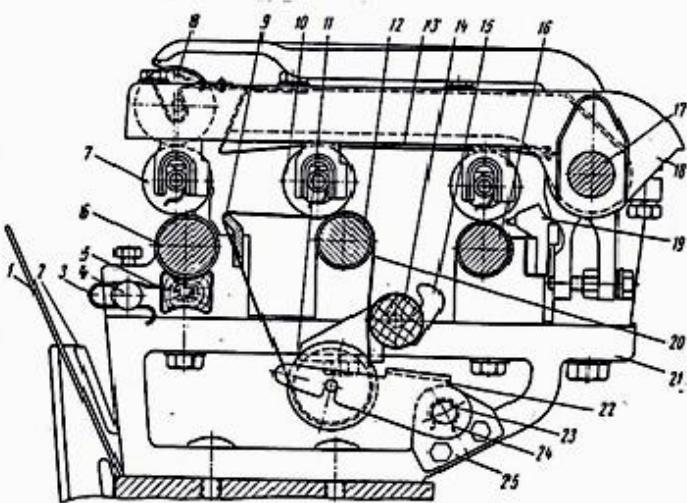
- yük dəstəyi
- təmizləyicinin yayı
- qayışı istiqamətləndirici lövhə
- yuxarı təmizləyici valik
- çubuqları tutucu

470 1. P-260-I-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 25 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



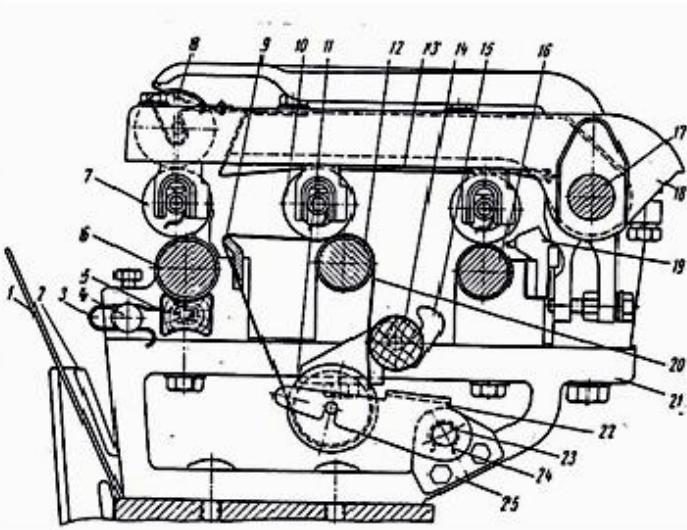
- çubuqları tutucu
- təmizləyicinin yayı
- qayışı istiqamətləndirici lövhə
- yuxarı təmizləyici valik
- yük dəstəyi

471 1. P-260-İ-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



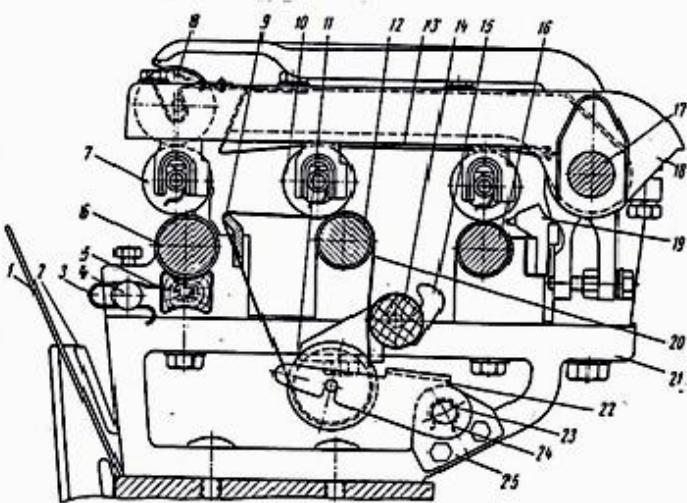
- təmizləyicinin yayı
- yük dəstəyi
- çubuqları tutucu
- yuxarı təmizləyici valik
- təmizləyici qayışın dəstəyi

472 1. P-260-İ-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 24 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



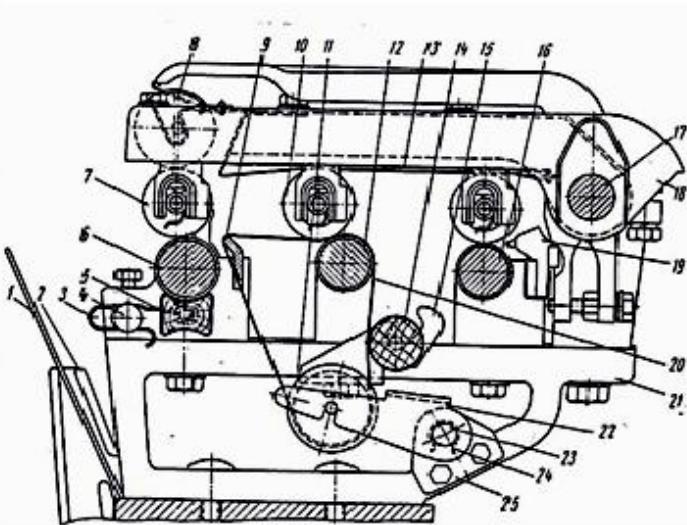
- yük dəstəyi
- təmizləyicinin yayı
- bərkidici yay
- yuxarı təmizləyici valik
- çubuqları tutucu

473 1. P-260-I-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



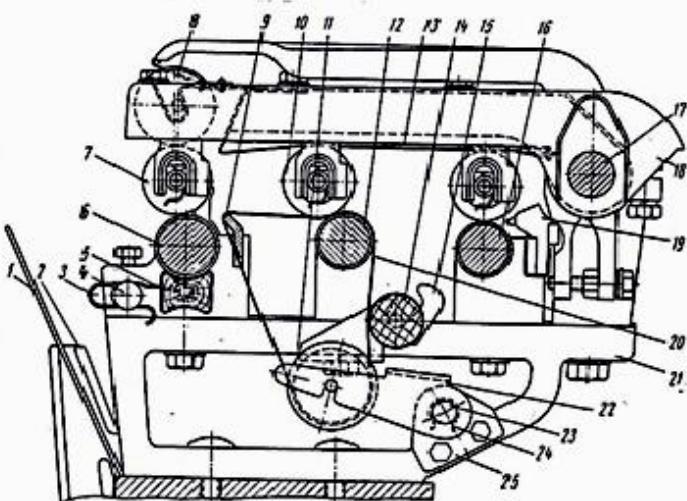
- sıxıcı valik
- yük dəstəyi
- çubuqları tutucu
- yuxarı təmizləyici valik
- təmizləyicinin yayı

474 P-260-I-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- təmizləyicinin yayı
- yük dəstəyinin valiki
- çubuqları tutucu
- yük dəstəyi
- sıxıcı valik

475 P-260-II-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- kələf ayırıcı
- təmizləyicinin yayı
- sıxıcı valik
- yük dəstəyi
- çubuqları tutucu

476 Ən böyük normal gərginliklər kəsiyin hansı hissəsində alınır?

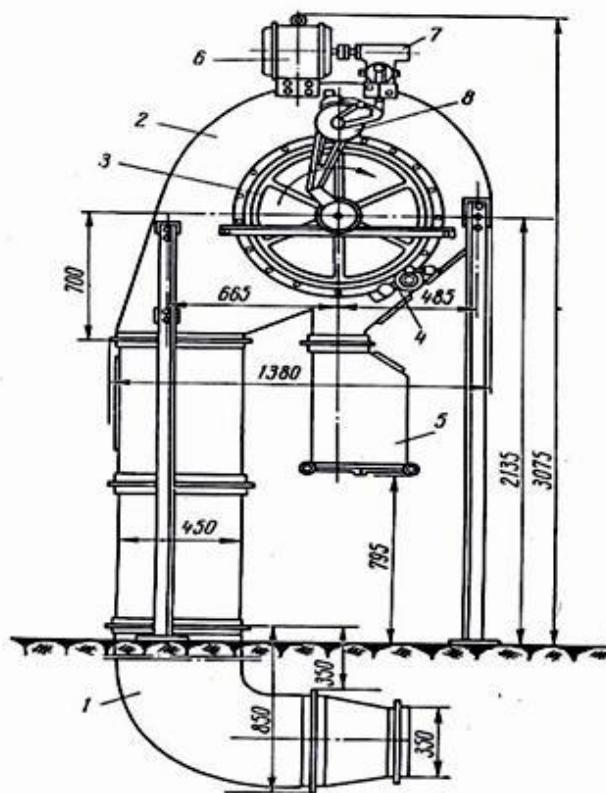
- neytral oxun üzərində olan nöqtələrdə
- neytral oxdan ən uzaqdakı nöqtələrdə
- neytral oxla ən yaxın nöqtə arasında olan məsafənin yarısına bərabər nöqtələrdə
- neytral oxla ən uzaqda olan nöqtə arasında olan məsafənin yarısına bərabər nöqtələrdə
- neytral oxla ən yaxın nöqtələrində

477 Bir birinə perpendikulyar yan uzlərində daxil qüvvələrin hansı komponenti əmələ gəldikdə xalis sürüşmə alınar?

- kəsici qüvvə

- normal qüvvə
- əyici və burucu moment
- burucu moment
- əyici moment

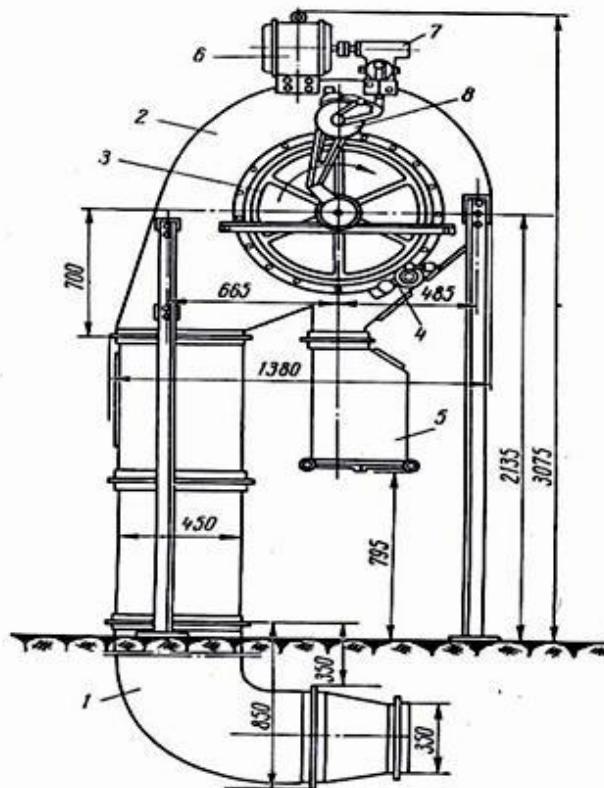
478 ΦT-1 filtirinin sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.21 ΦT-1 filtiri

- valik
- elektirk mühərriki
- ötürücü mexanizm
- kamera
- boru

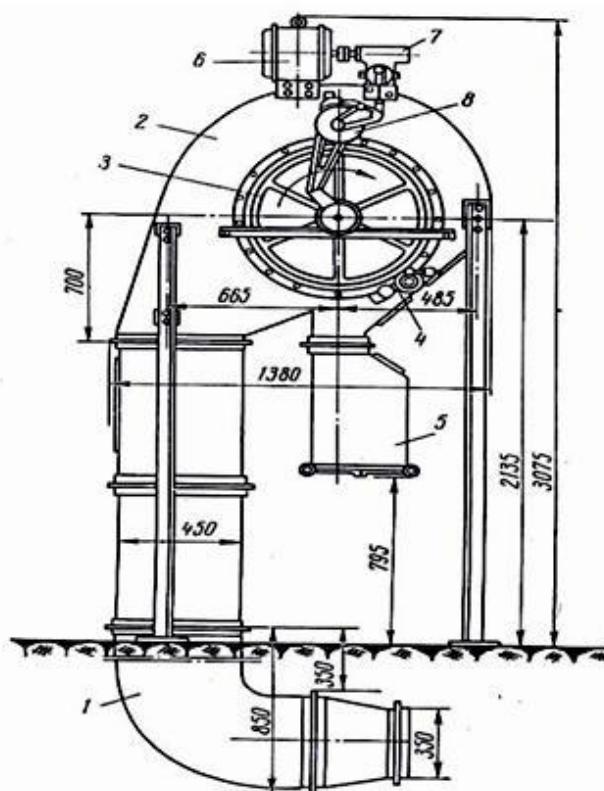
479 ΦT-1 filtirinin sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.21 ΦT-1 filtiri

- ötürüçü mexanizm
- kamera
- boru
- valik
- elektirk mühərriki

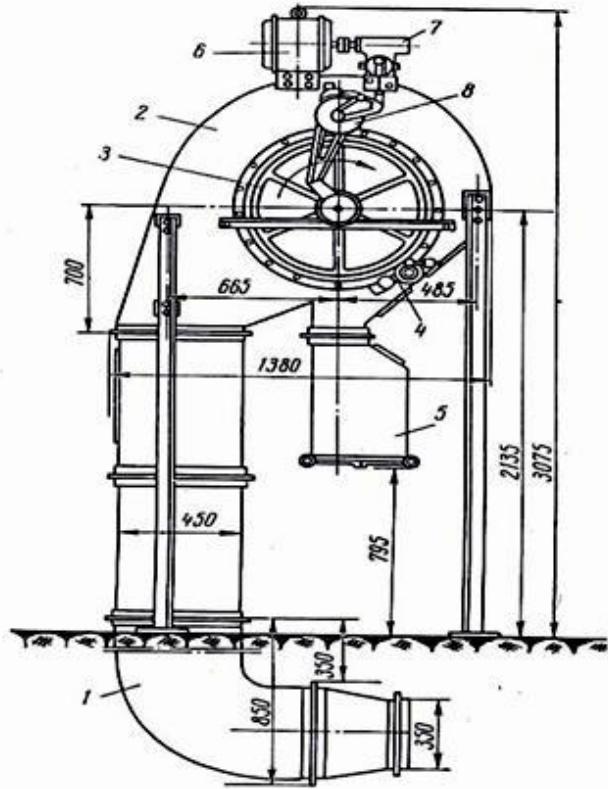
480 ΦT-1 filtirinin sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.21 ΦT-1 filtiri

- kamera
- valik
- reduktor
- ötürücü mexanizm
- boru

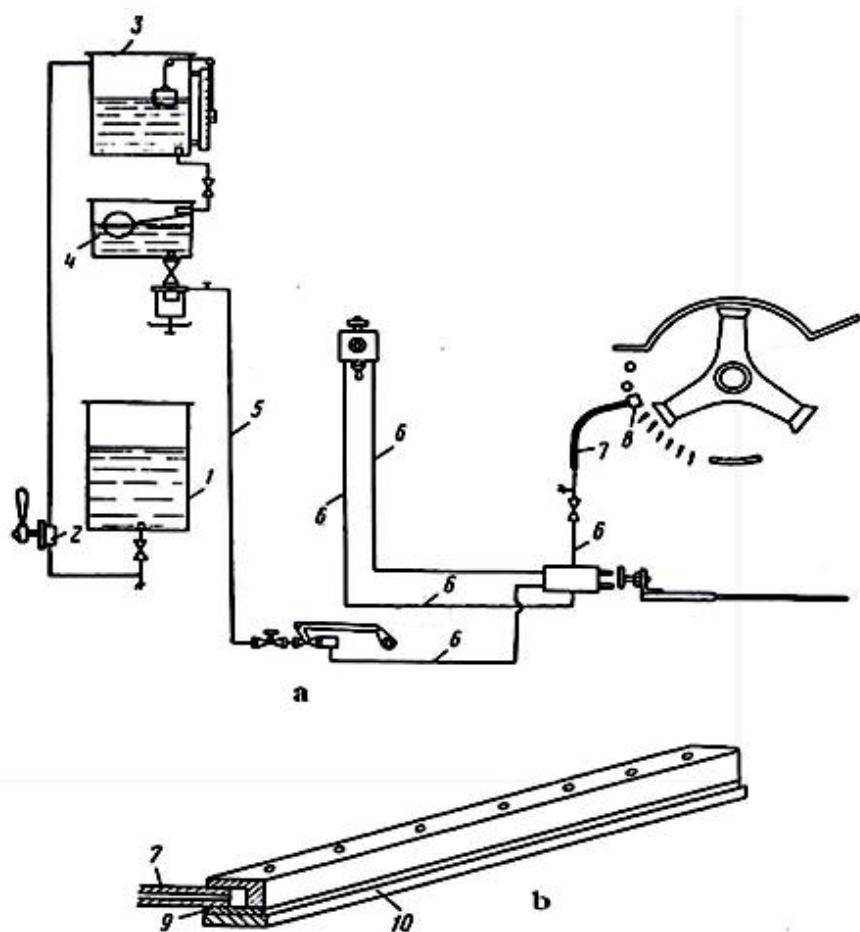
481 $\Phi T-1$ filtirinin sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.21 $\Phi T-1$ filtiri

- boru
- valik
- kamera
- ötürücü mexanizm
- reduktor

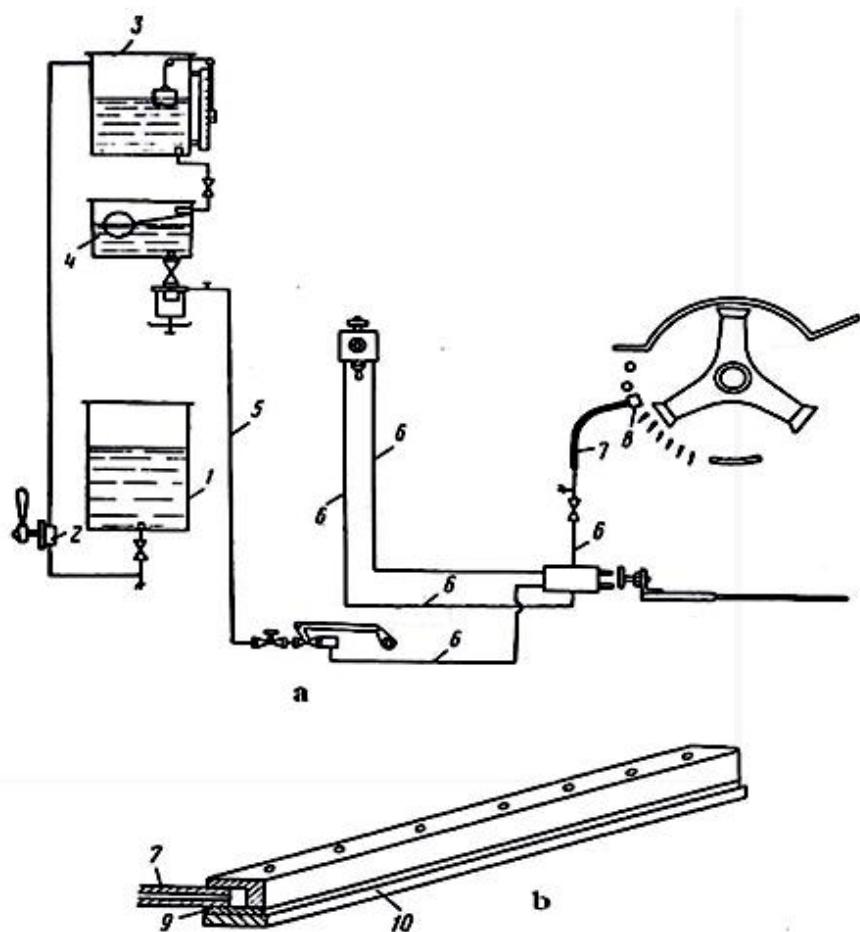
482 Çırıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.20 Çırıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemi

- yağlayıcı cihaz
- nasos
- rezin boru
- bərabərləşdirici çən
- süzgəc doldurucusu

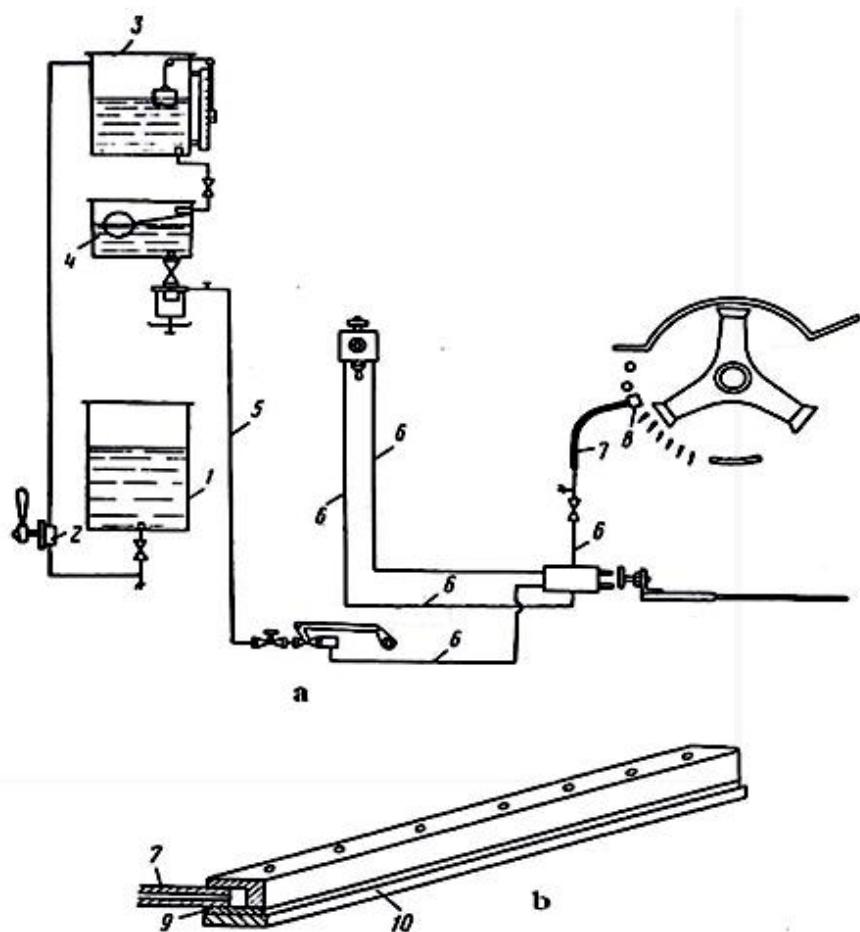
483 Çırıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.20 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemi

- süzgəc doldurucusu
- rezin boru
- nasos
- bərabərləşdirici çən
- çən

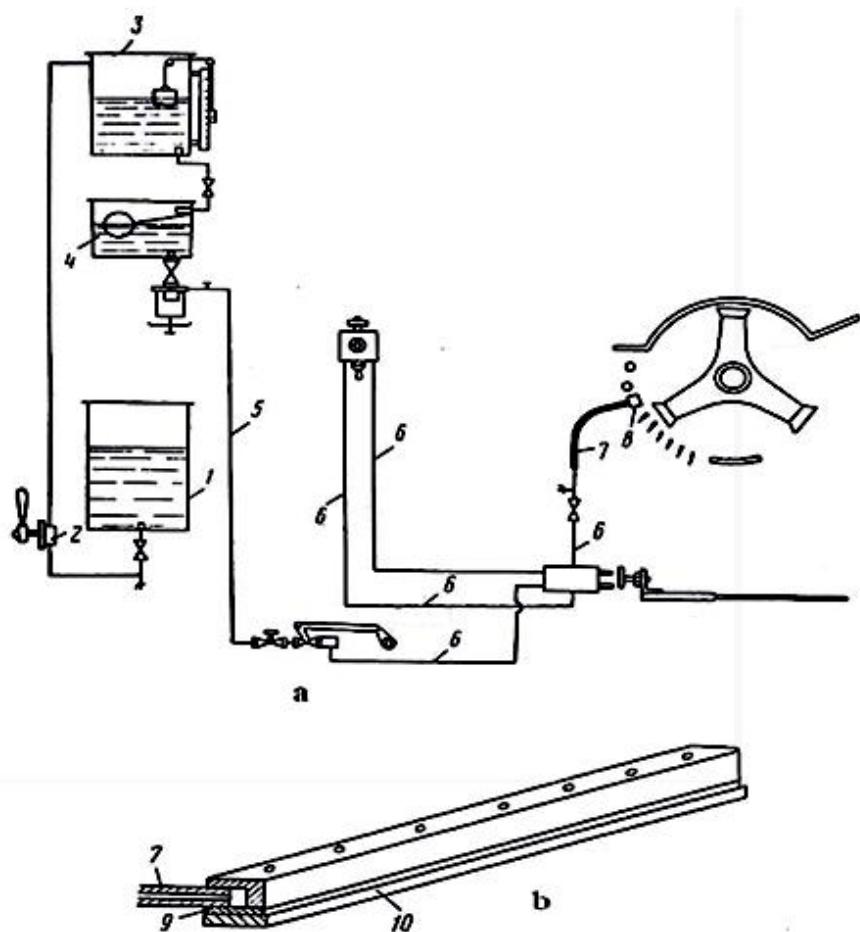
484 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.20 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemi

- rezin boru
- nasos
- çən
- bərabərləşdirici çən
- süzgəc doldurucusu

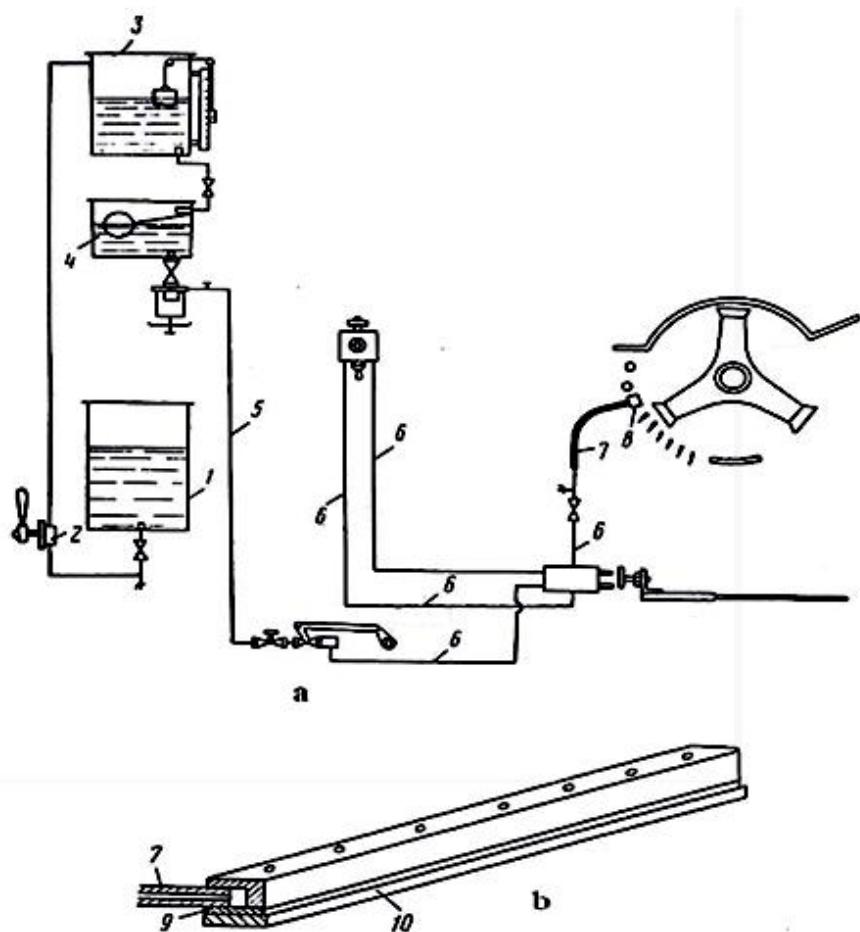
485 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.20 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemi

- çən
- süzgəc doldurucusu
- bərabərləşdirici çən
- yağlayıcı cihaz
- nasos

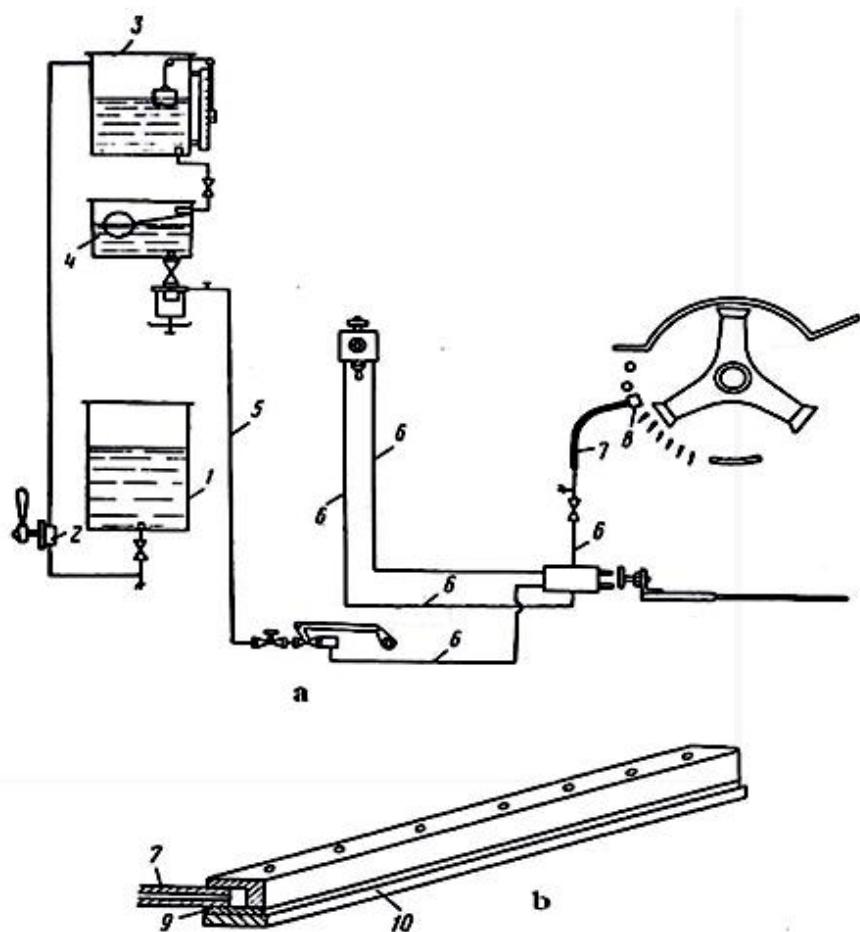
486 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.20 Çırıcı машında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemi

- çən
- süzgəc doldurucusu
- bərabərləşdirici çən
- qidalandırıcı çən
- nasos

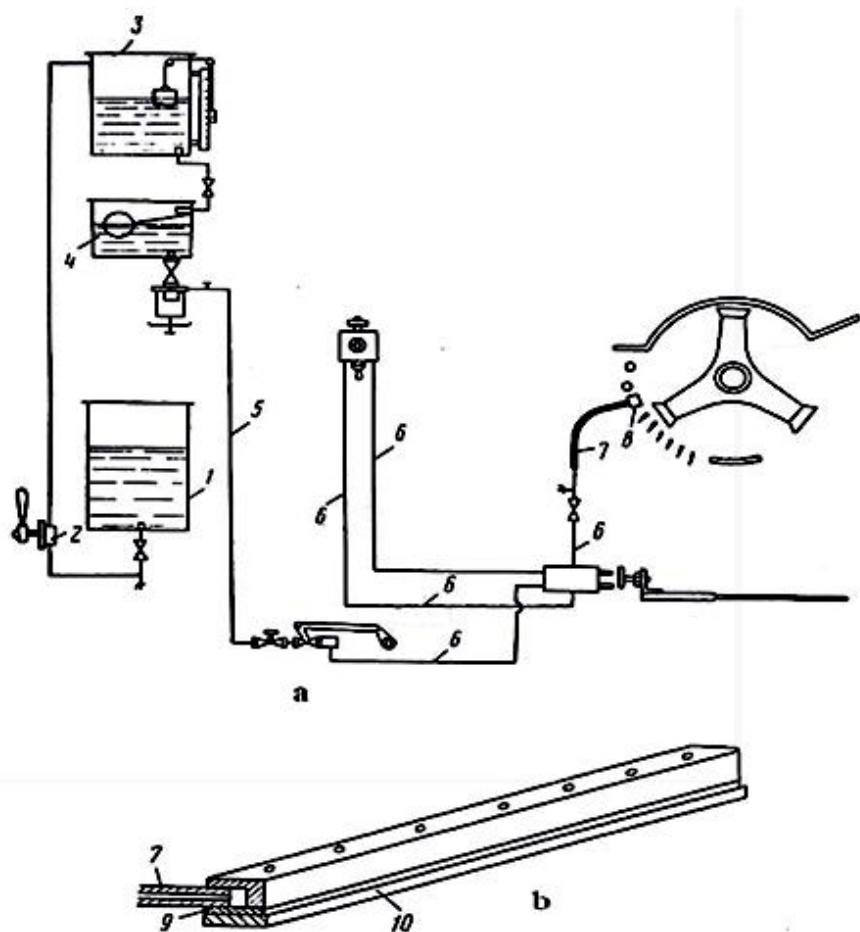
487 Çırıcı машında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.20 Çırıcı машında pambığı yağılamaq üçün qurğunun sxemi

- nasos
- çən
- süzgəc doldurucusu
- bərabərləşdirici çən
- qidalandırıcı çən

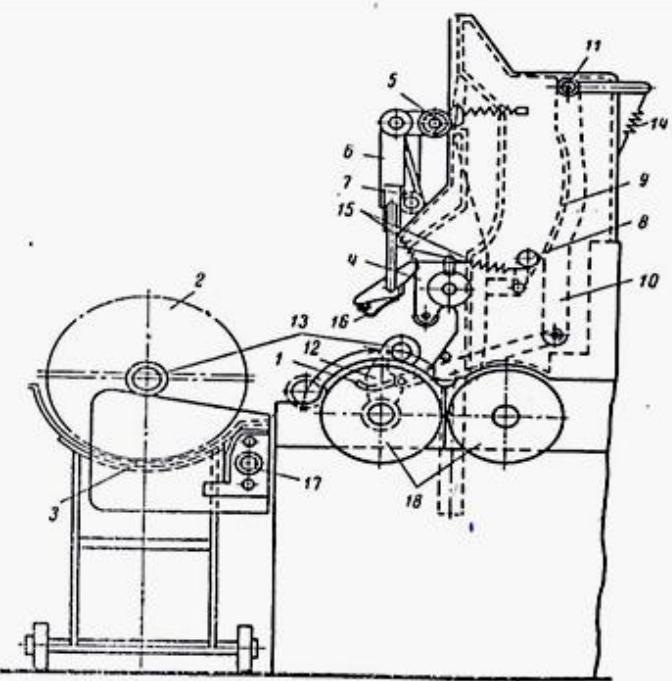
488 Çırıcı машında pambığı yağılamaq üçün qurğunun sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.20 Çırıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemi

- bərabərləşdirici çən
- qidalandırıcı çən
- nasos
- çən
- süzgəc doldurucusu

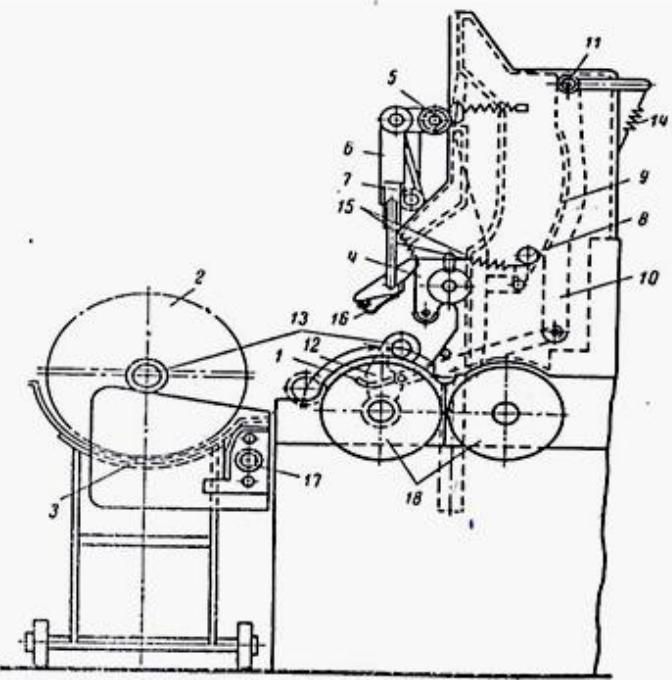
489 Xolostu avtomatik çıxaran və yükləyən mexanizmin sxemində 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.18 Xolostu avtomatik çıxaran və onu oxluqdan çıxarmaqla yükləyən mexanizm.

- polad tutucular
- arabacıq
- oxluq
- dəstəklər
- rezinli ilmə

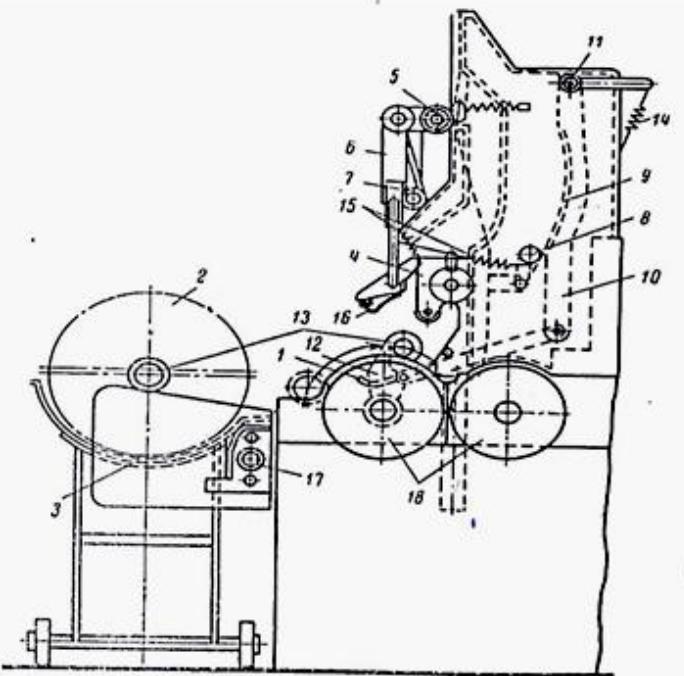
490 Xolostu avtomatik çıxaran və yükləyən mexanizmin sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.18 Xolostu avtomatik çıxaran və onu oxluqdan çıxarmaqla yükləyən mexanizm.

- polad tutucular
- arabacıq
- oxluq
- dəstəklər
- rezinli ilmə

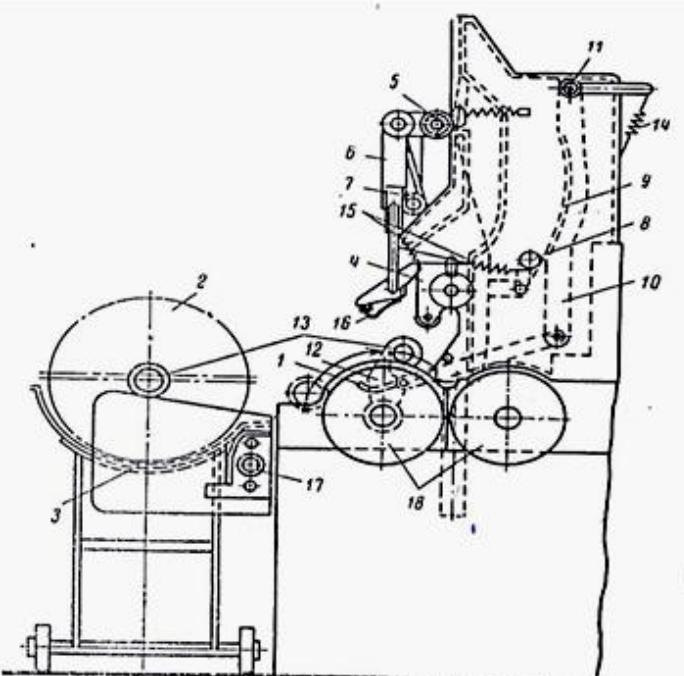
491 Xolostu avtomatik çıxaran və yükləyən mexanizmin sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.18 Xolostu avtomatik çıxaran və onu oxluqdan çıxarmaqla yükləyən mexanizm.

- polad tutucular
- arabacıq
- oxluq
- dəstəklər
- rezinli ilmə

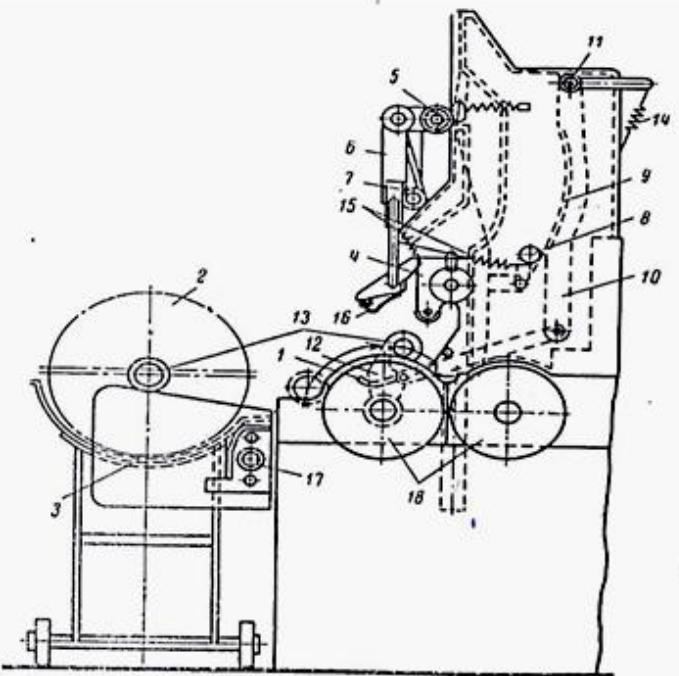
492 Xolostu avtomatik çıxaran və yükləyən mexanizmin sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.18 Xolostu avtomatik çıxaran və onu oxluqdan çıxarmaqla yükləyən mexanizm.

- val
- rezinli ilmə
- dəstəklər
- arabacıq
- polad tutucular

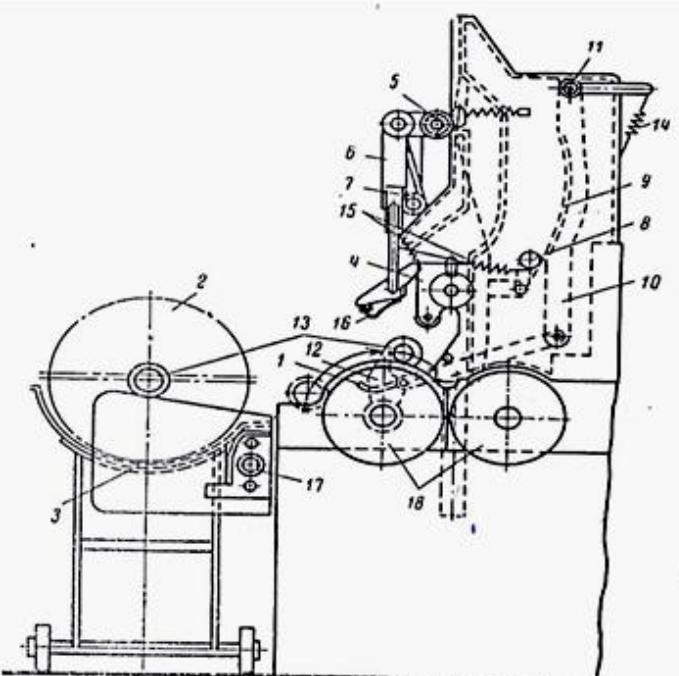
493 Xolostu avtomatik çıxaran və yükləyən mexanizmin sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.18 Xolostu avtomatik çıxaran və onu oxluqdan çıxarmaqla yükləyən mexanizm.

- polad tutucular
- arabacıq
- diyircəklər
- dəstəklər
- rezinli ilmə

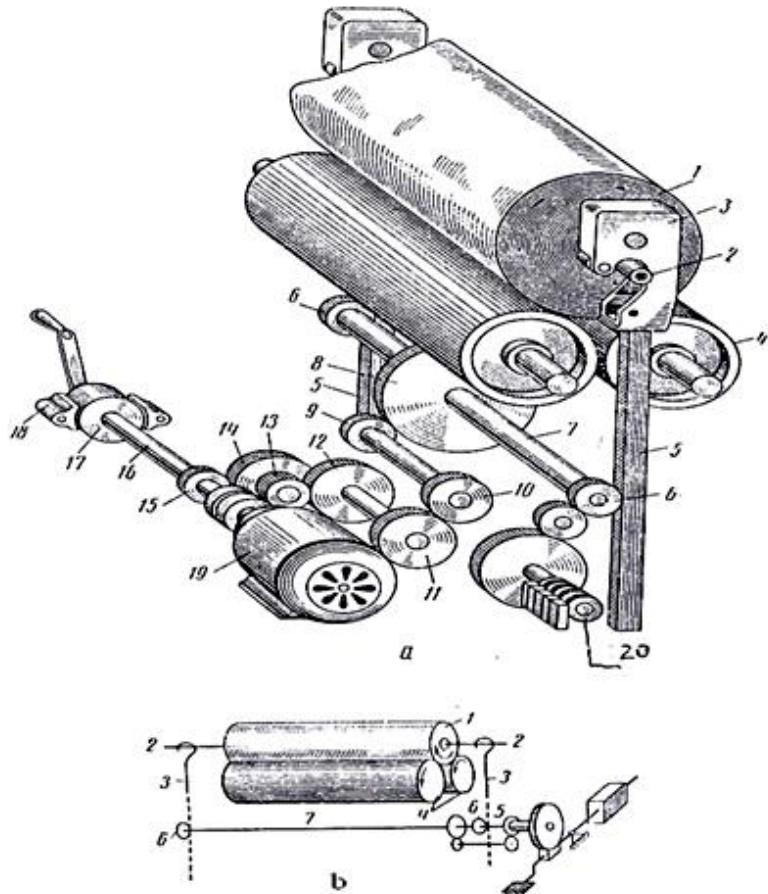
494 Xolostu avtomatik çıxaran və yükləyən mexanizmin sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.18 Xolostu avtomatik çıxaran və onu oxluqdan çıxarmaqla yükləyən mexanizm.

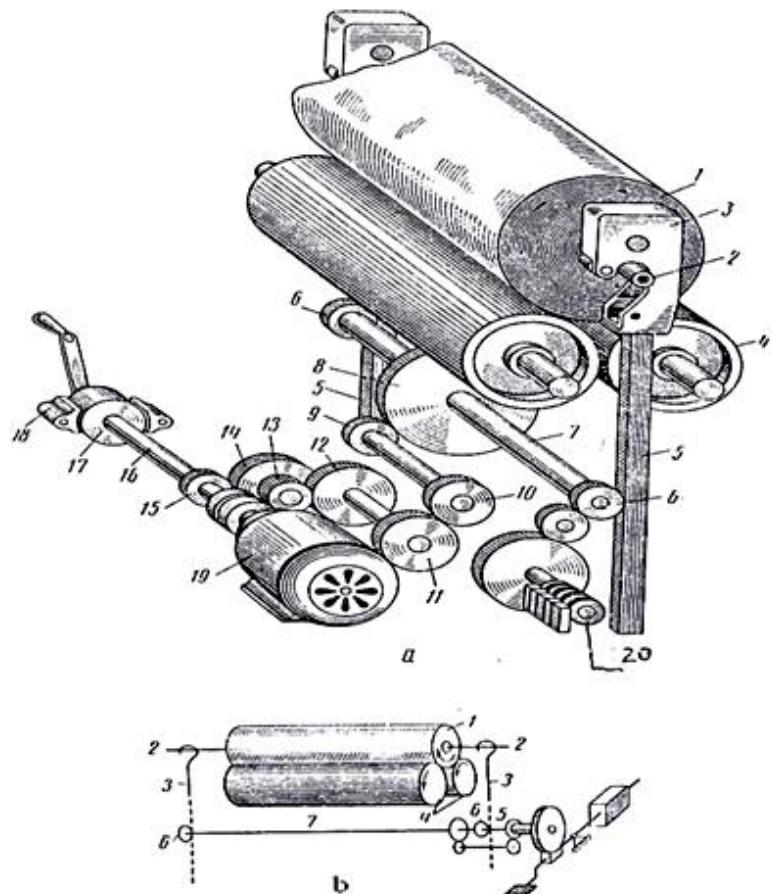
- polad tutucular
- arabacıq
- diyircəklər
- dəstəklər
- vint

495 Xolost sariyıcı mexanizmin sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



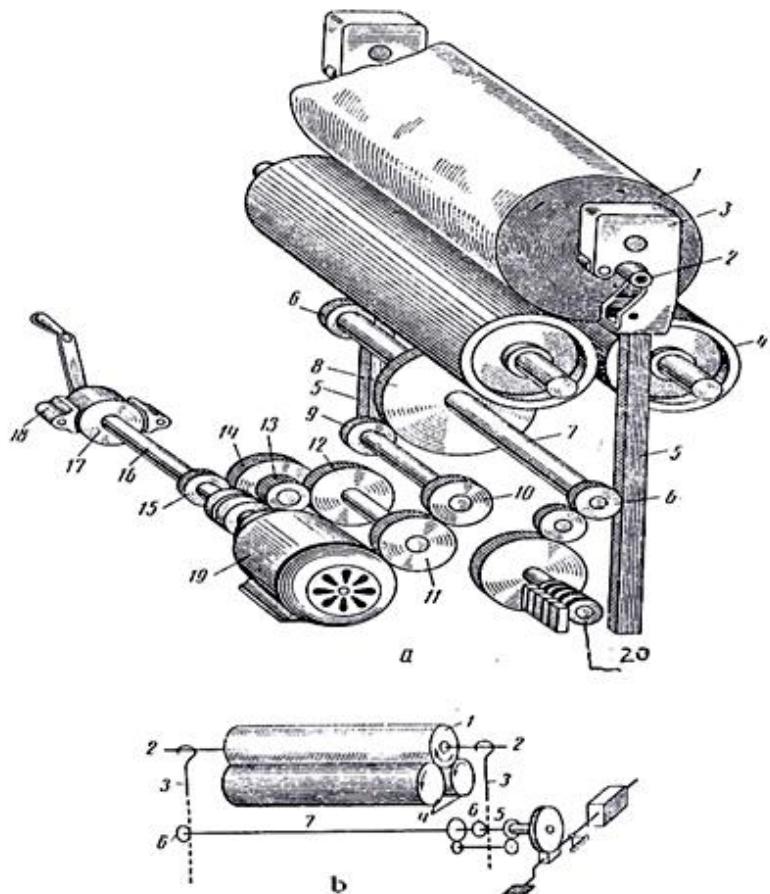
- əyləc qəlibləri
- əyləc qasnağı
- Daraqlar
- Dişli çarx
- val

496 Xolost sariyıcı mexanizmin sxemində 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



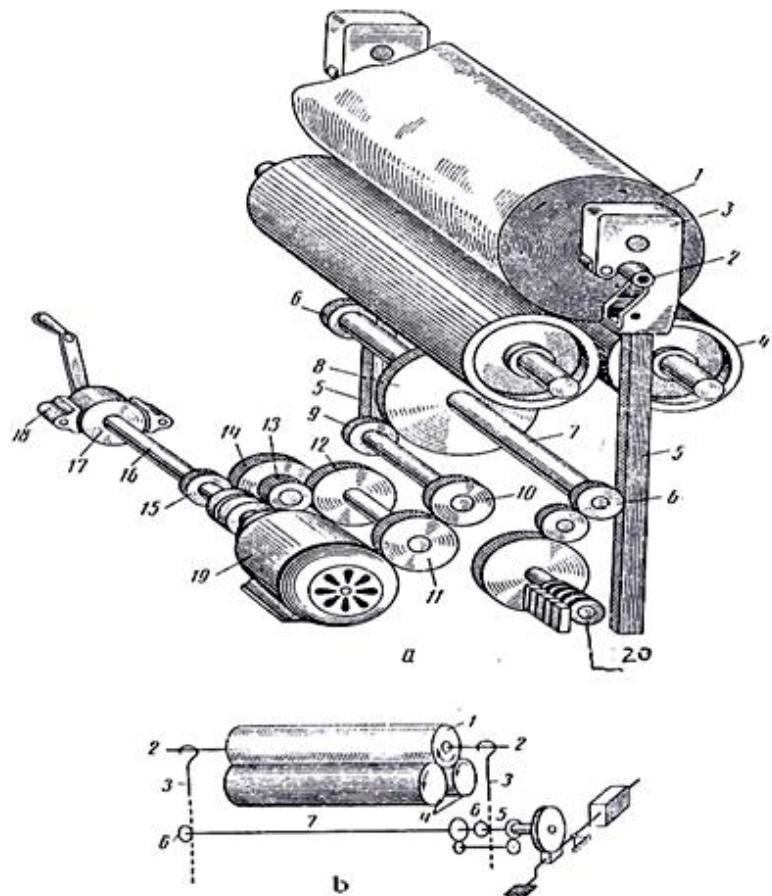
- əyləc qəlibləri
- val
- Dişli çax
- əyləc qasnağı
- Daraqlar

497 Xolost sariyıcı mexanizmin sxemində 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



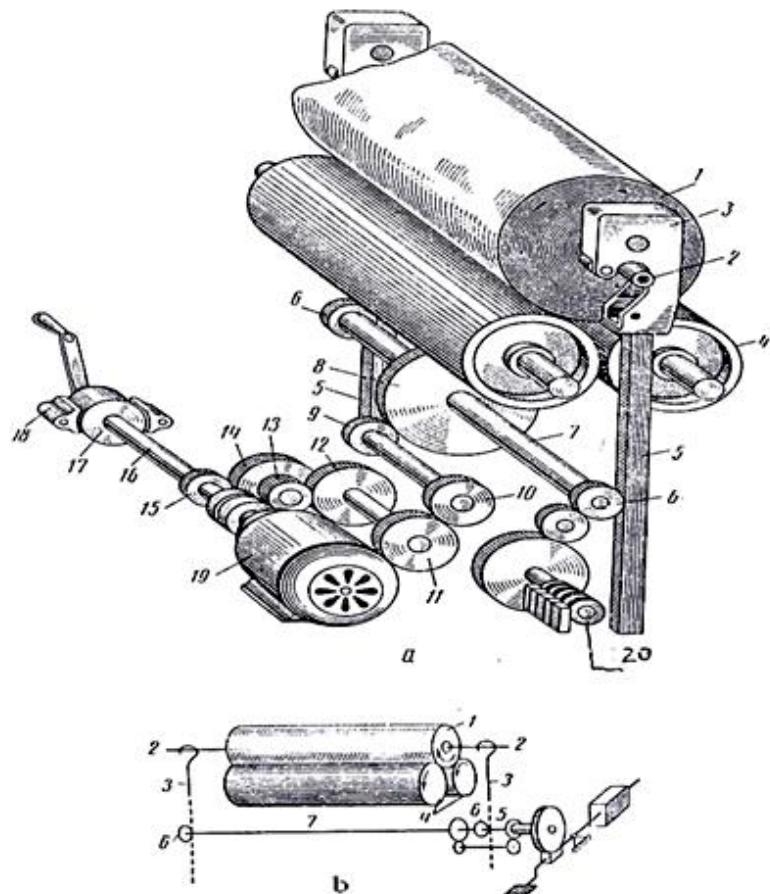
- val
- Fırladıcı vallar
- Daraqlar
- əyləc qasnağı
- Dişli çarx

498 Xolost sarıyıcı mexanizmin sxemində 5rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



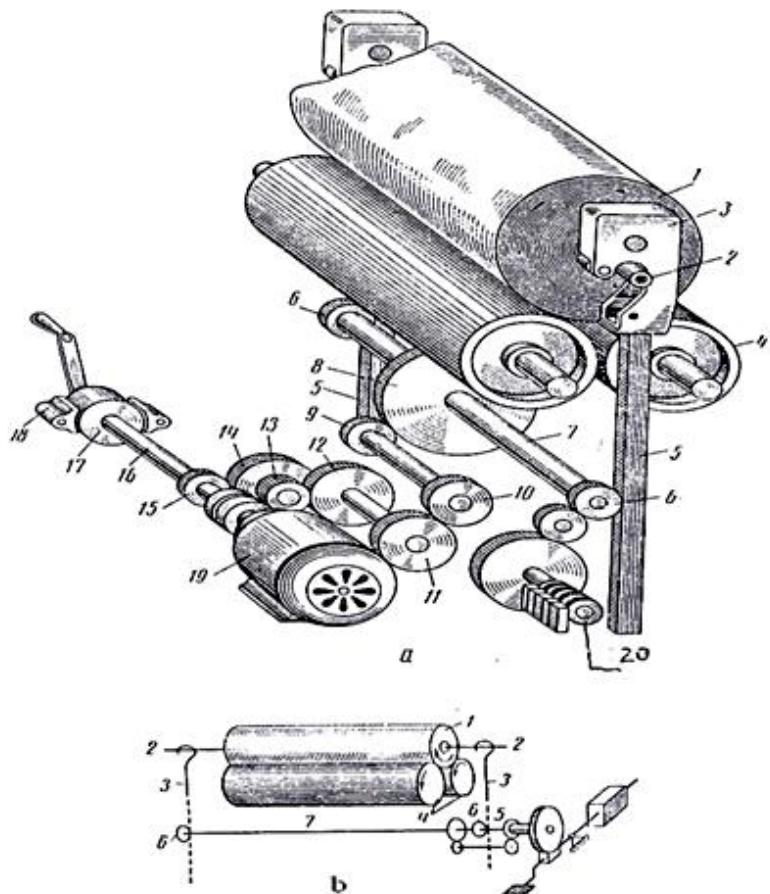
- val
- Tamasa
- Daraqlar
- Fırladıcı vallar
- Dişli çarx

499 Xolost sarayıçı mexanizmin sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



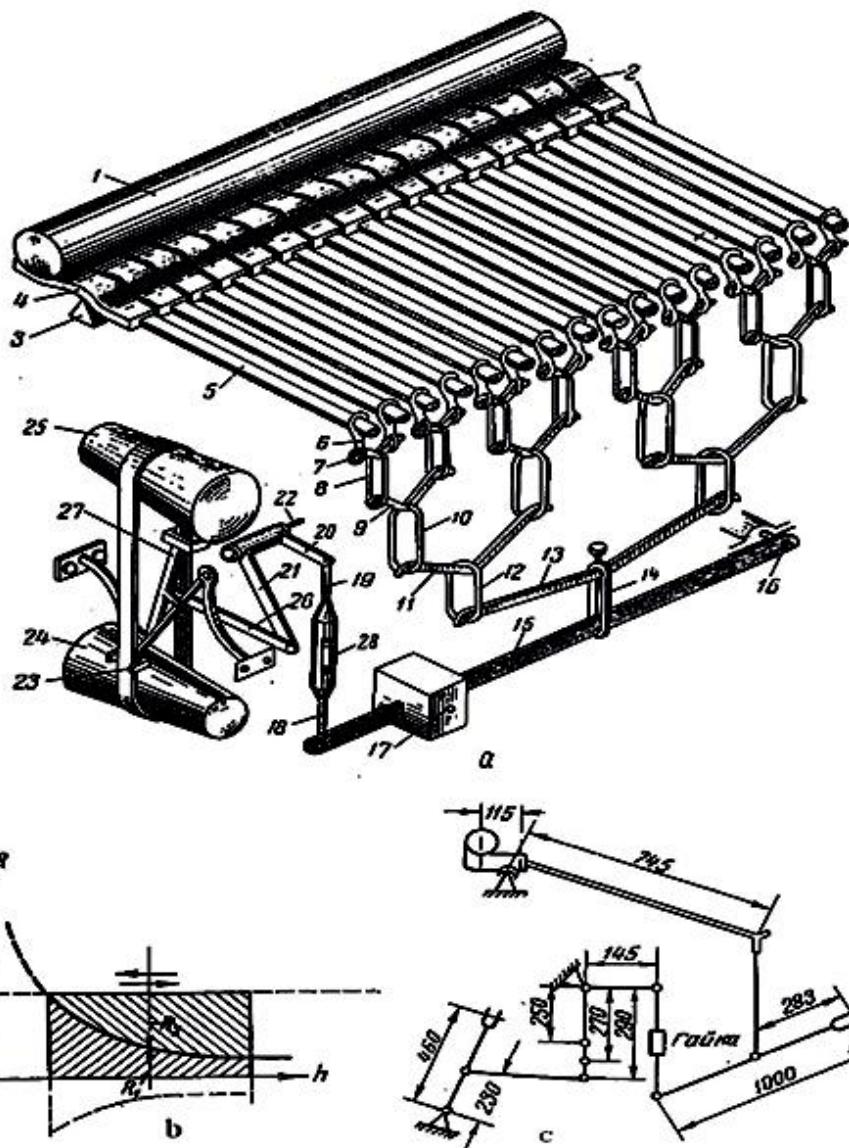
- val
- Dişli tamasa
- Daraqlar
- Fırladıcı vallar
- Dişli çarx

500 Xolost sariyıcı mexanizmin sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



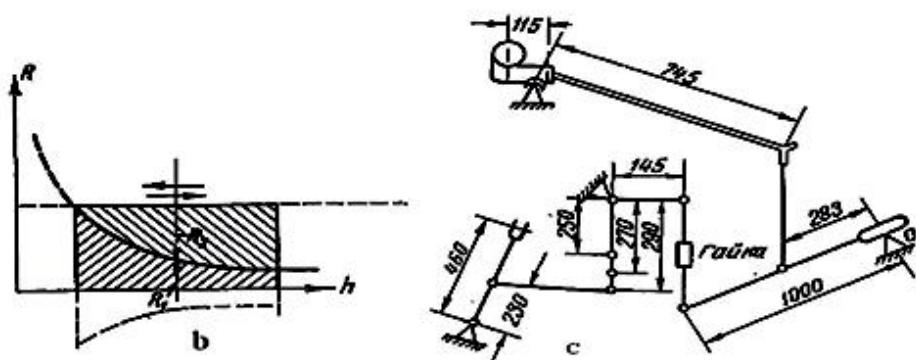
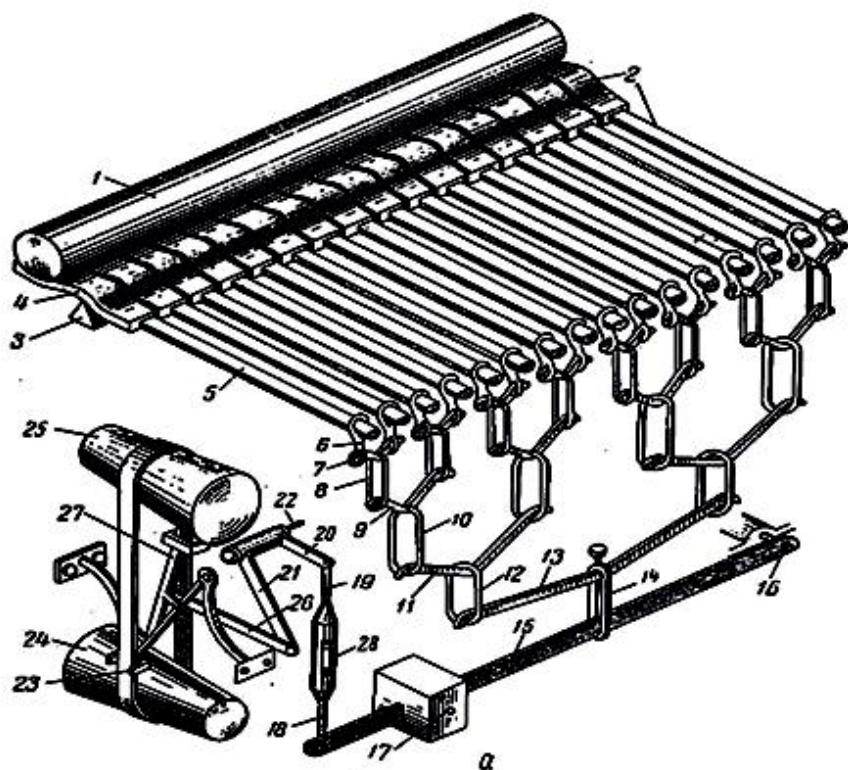
- val
- Dişli tamasa
- Daraqlar
- Fırladıcı vallar
- Dişli çarx

501 Pedal tənzimləyicisinin sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



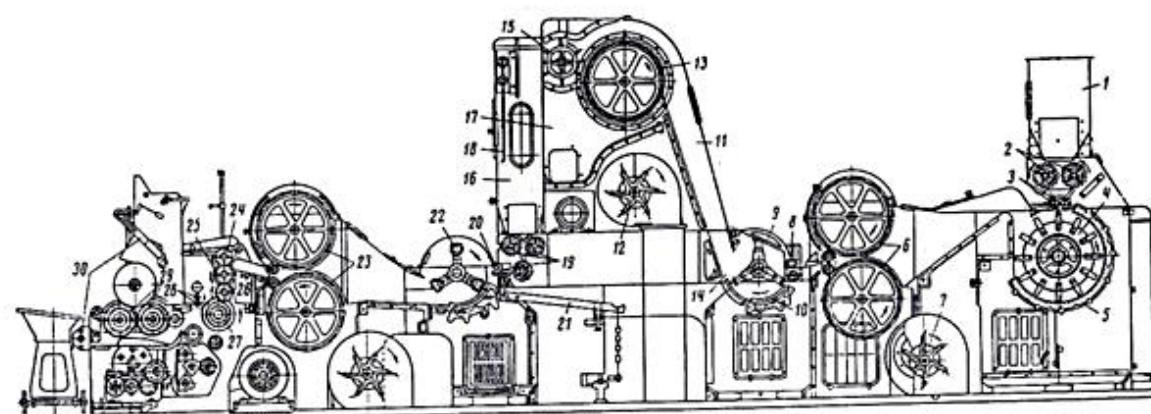
- Konik barabanlar
 - Qayka
 - Qayış çəngəli
 - Pedal slindiril
 - Cəmləyici dəstək

502 Pedal tənzimləyicisinin sxemində 23 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- Konik barabanlar
- Qayka
- Qayış çəngəli
- Pedal slindiri
- Cəmləyici dəstək

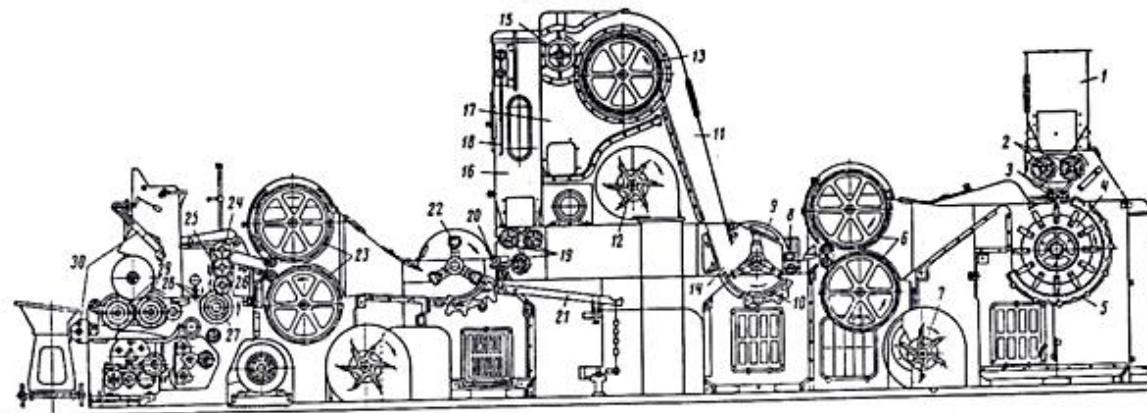
503 T-16 bir prosesli çırpıcı maşının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ventilyator
- kolosnikli çərçivə
- bıçaqlı baraban

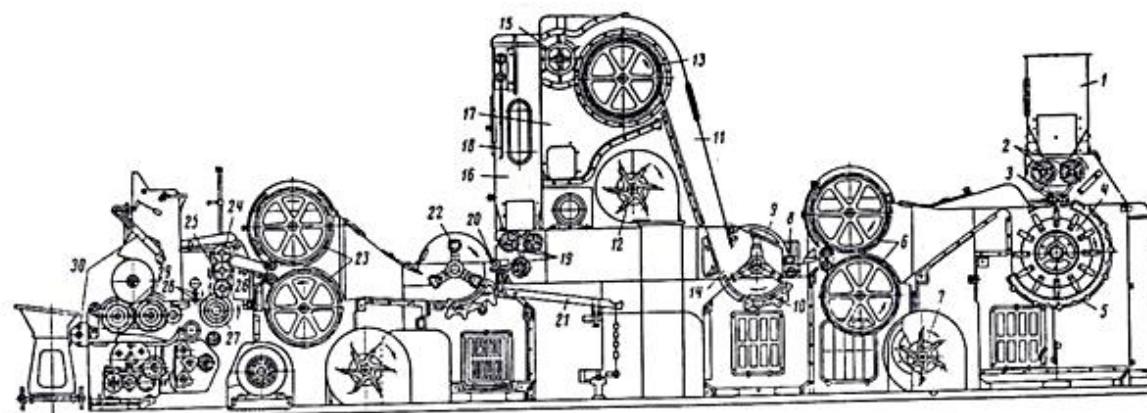
- valiklər
- qidalandırıcı silindrlər

504 T-16 bir prosesli çırpcı maşının sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



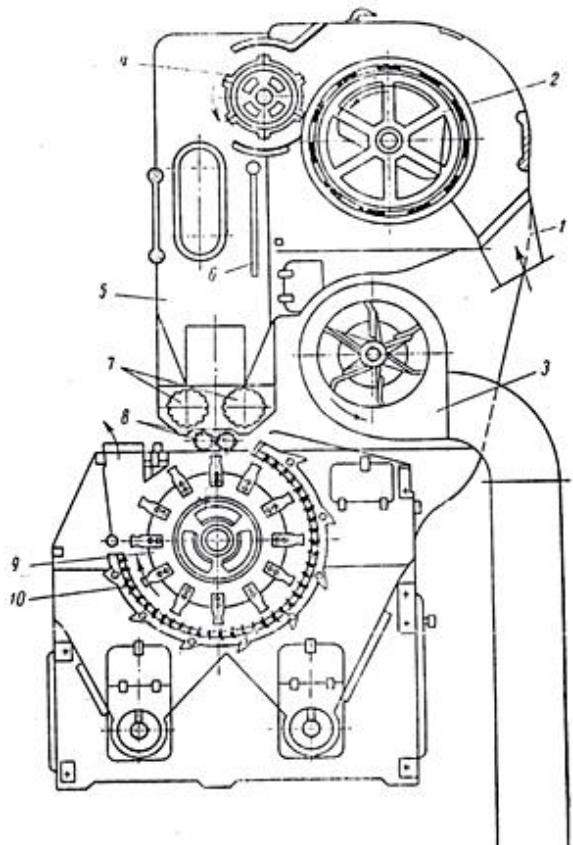
- ventilyator
- kolosnikli çərçivə
- bıçaqlı baraban
- valiklər
- qidalandırıcı silindr

505 T-16 bir prosesli çırpcı maşının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ventilyator
- kolosnikli çərçivə
- bıçaqlı baraban
- valiklər
- qidalandırıcı silindr

506 ГР-7 horizontal didicisisinin sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



○ kolosnikli çərçivə

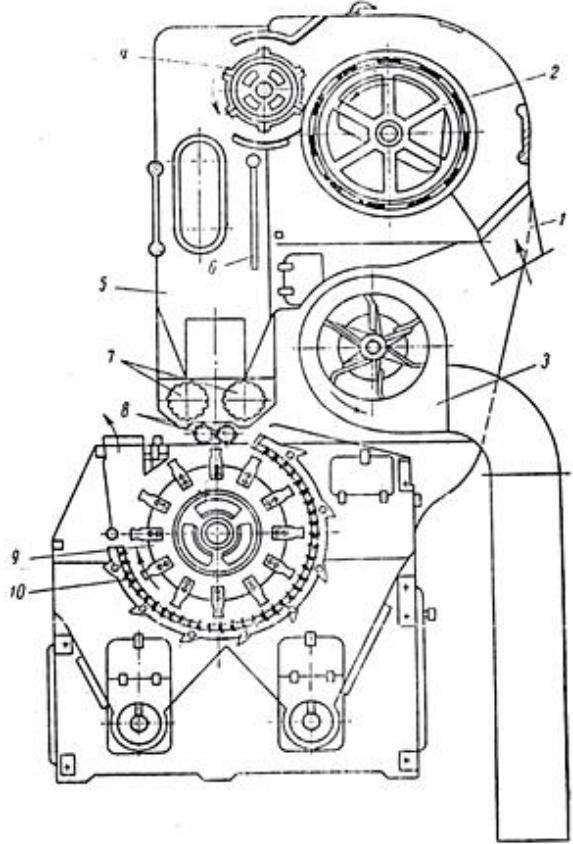
○ klapan

● qidalandırıcı kamera

○ ventilyator

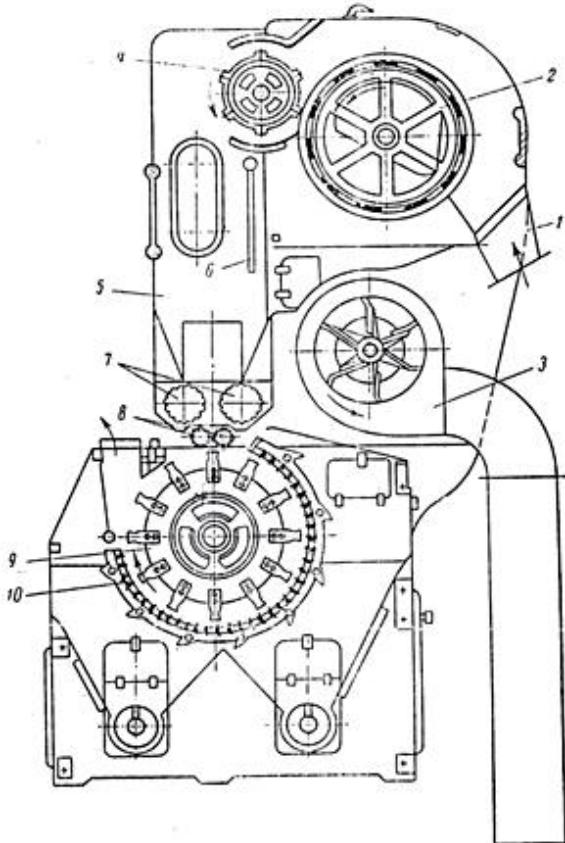
○ baraban

507 RP-7 horizontal didicisinin sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- kolosnikli çərçivə
- klapan
- vurucu bıçaqlar
- ventilyator
- baraban

508 ΓΡ-7 horizontal didicisisinin sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

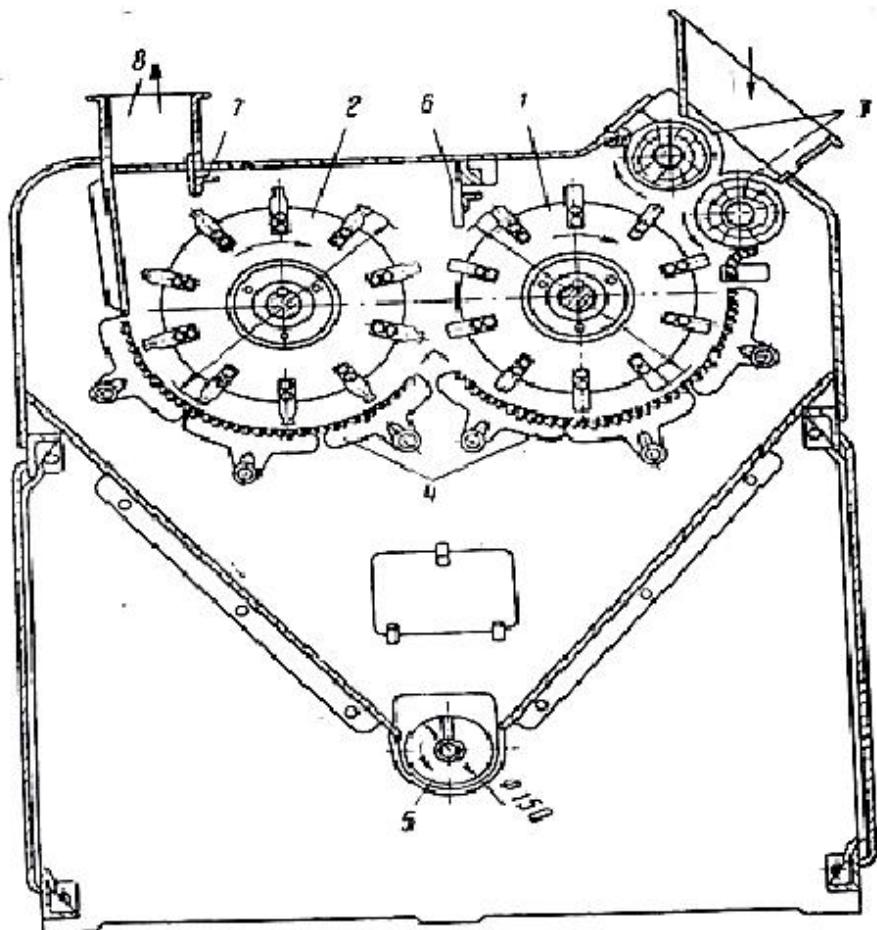


- kolosnikli çərçivə
- klapan
- vurucu bıçaqlar
- çəngəl

509 ΓΡ-7 horizontal didicisisinin sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

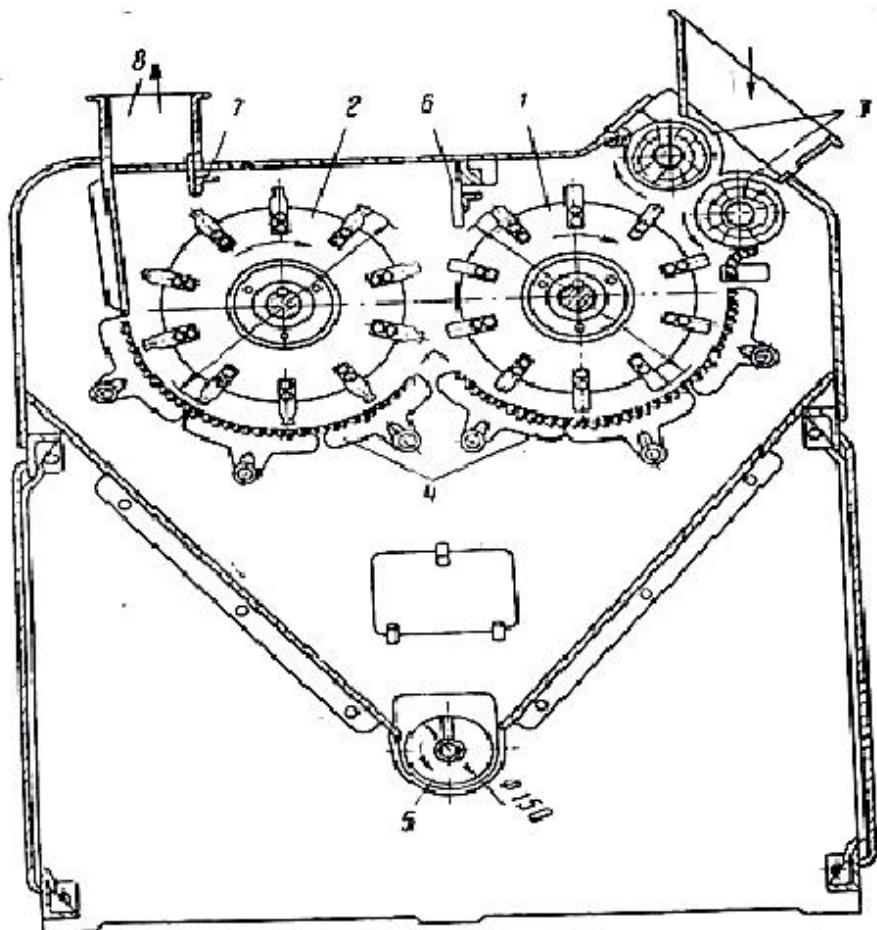
- kolosnikli çərçivə
- klapan
- vurucu bıçaqlar
- qidalandırıcı silindrər
- barabən

510 ΥP təmizləyici pardaxlayıcı maşınınında 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



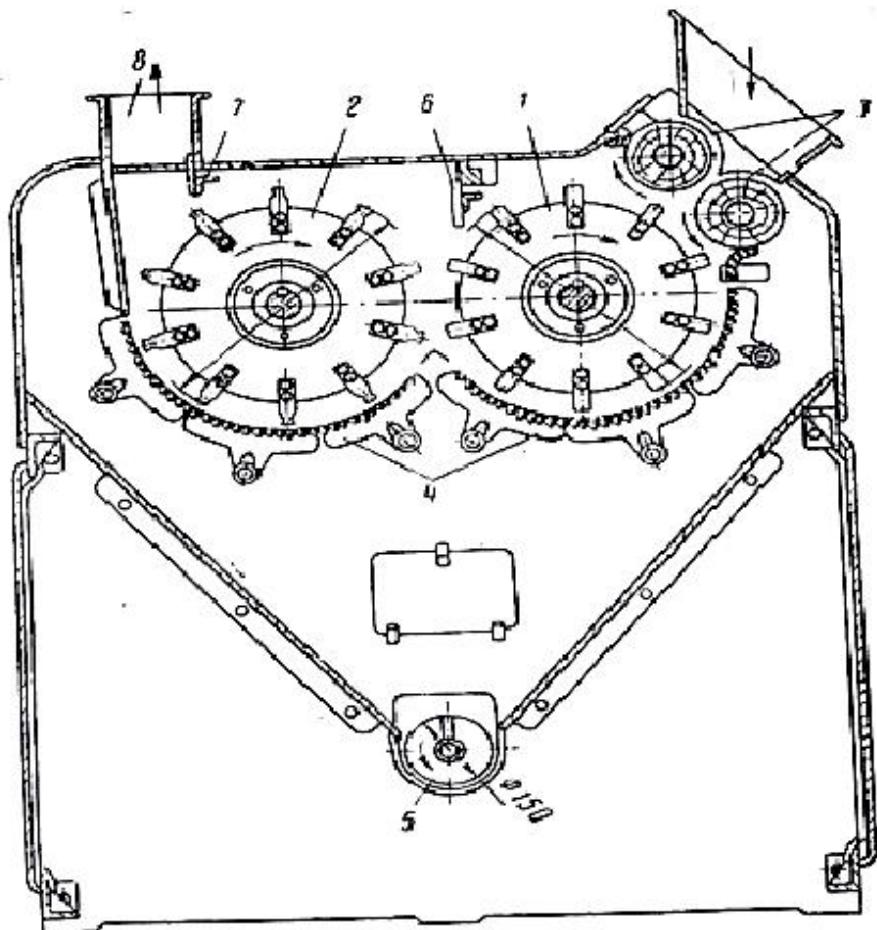
- kolosnikli çərçivə
- klapan
- vurucu bıçaqlar
- zibil çıxarıcı
- baraban

511 4P təmizləyici pardaxlayıcı maşınınında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



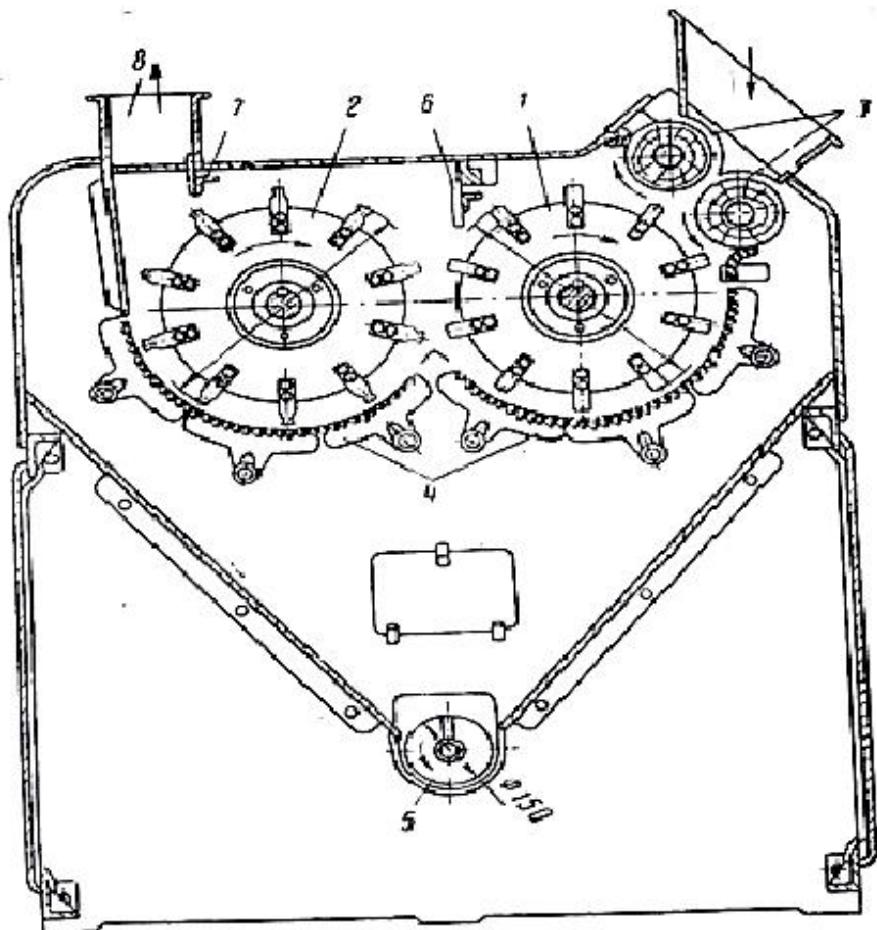
- kolosnikli çerçivə
- klapan
- vurucu bıçaqlar
- çıkış borusu
- baraban

512 ЧР təmizləyici pardaxlayıcı maşınınında 6,7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



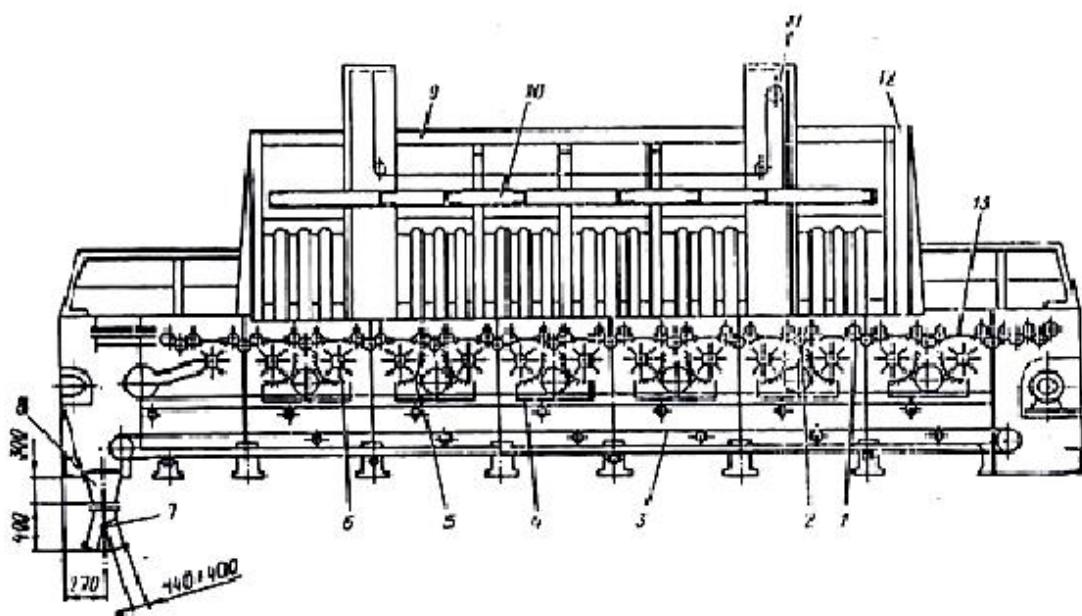
- kolosnikli çərçivə
- klapan
- vurucu bıçaqlar
- diyircəklər
- baraban

513 ÇP təmizləyici pardaxlayıcı maşınınında 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- kolosnikli çerçivə
- klapan
- yük lövhəsi
- diyircəklər
- baraban

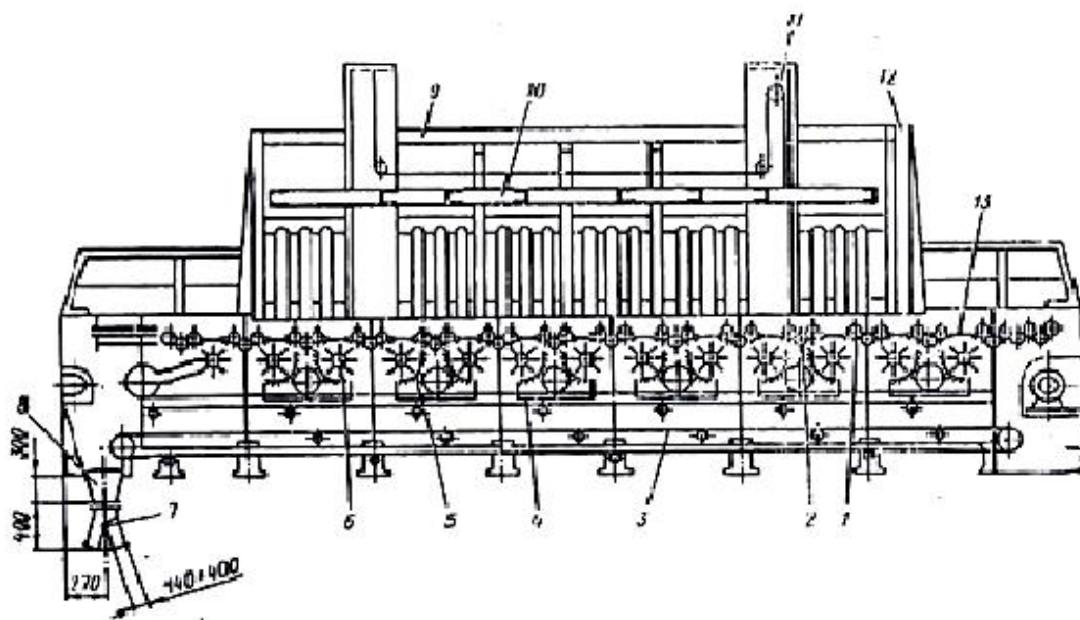
514 Kippardaxlayıcı APK-3 maşınınında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- kolosnikli çerçivə
- klapan
- yük lövhəsi
- diyircəklər

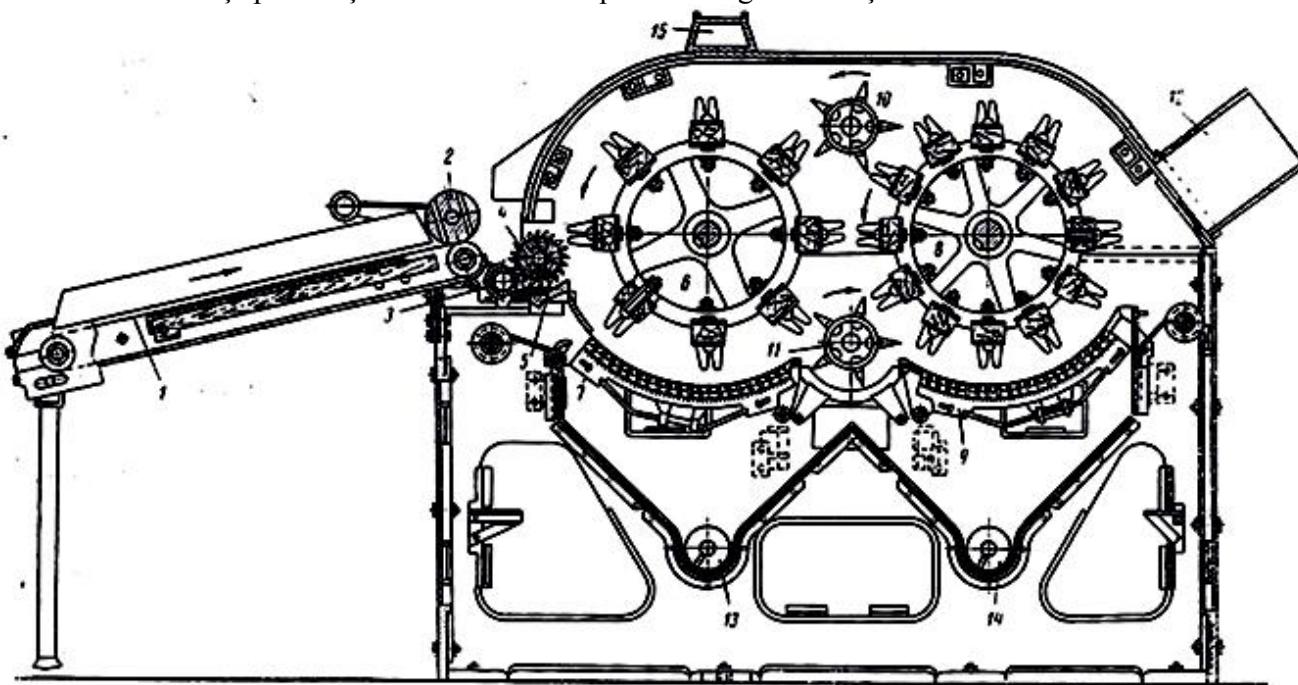
baraban

515 Kippardaxlayıcı AΠΚ-3 maşınının sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



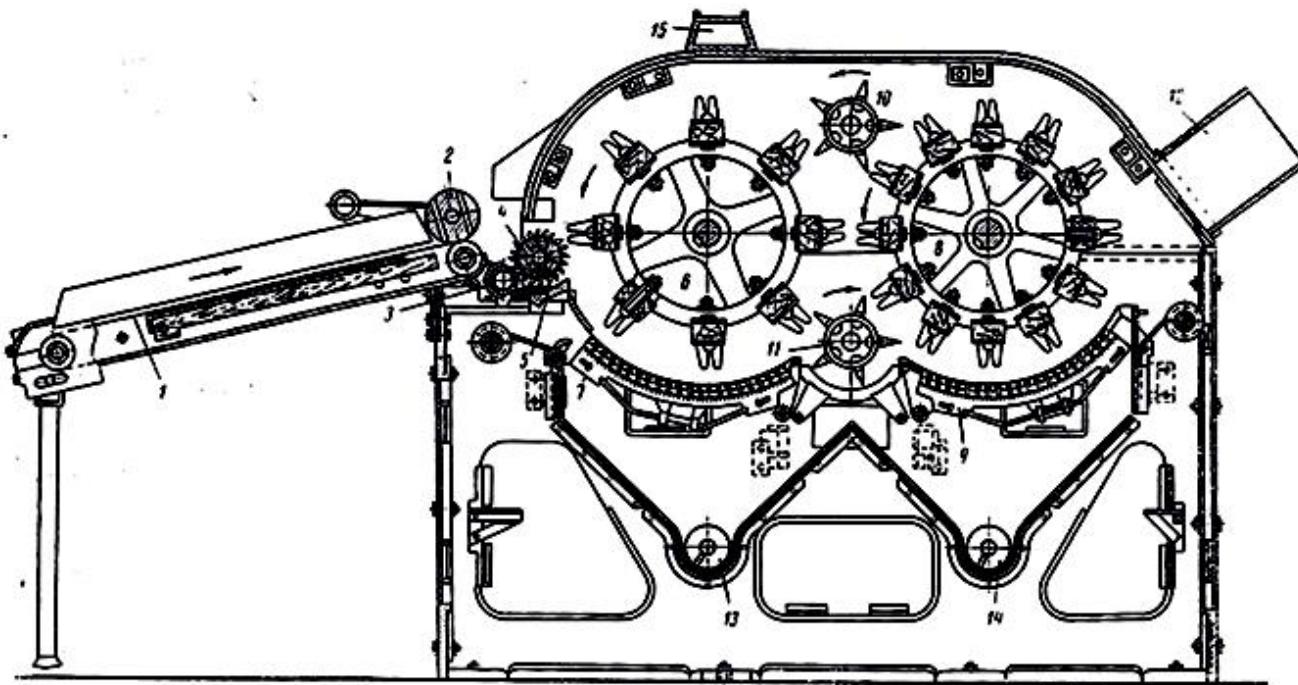
- kolosnikli çərçivə
- klapan
- yük lövhəsi
- diyircəklər
- baraban

516 İki barabanlı çırpıcı maşınının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



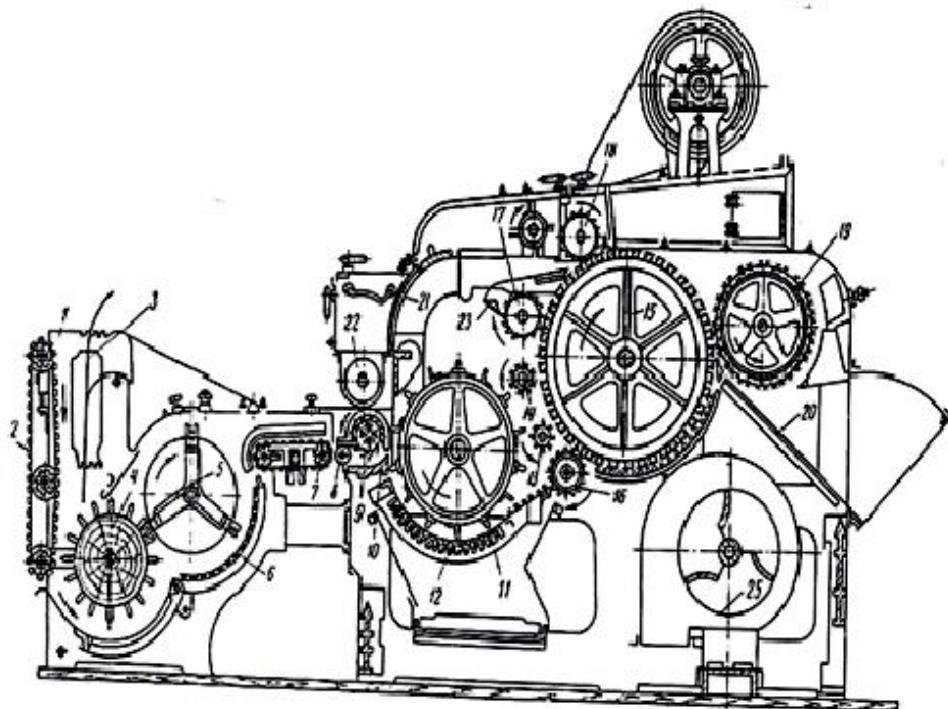
- kolosnikli çərçivə
- qidalandırıcı çərçivə
- barmaqlı baraban
- qidalandırıcı valik
- sıxlasdırıcı valik

517 İki barabanlı çırpıcı maşınının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



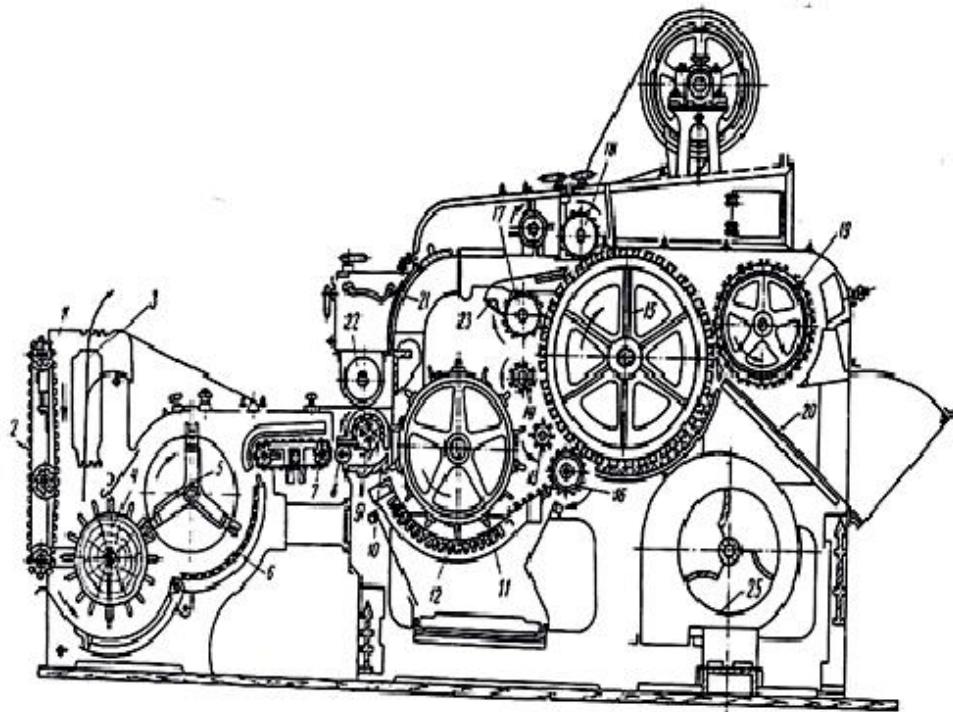
- qidalandırıcı çərçivə
- sıxlaşdırıcı valik
- kolosnikli çərçivə
- qidalandırıcı valık
- barmaqlı baraban

518 Pitraq təmizləyən maşının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



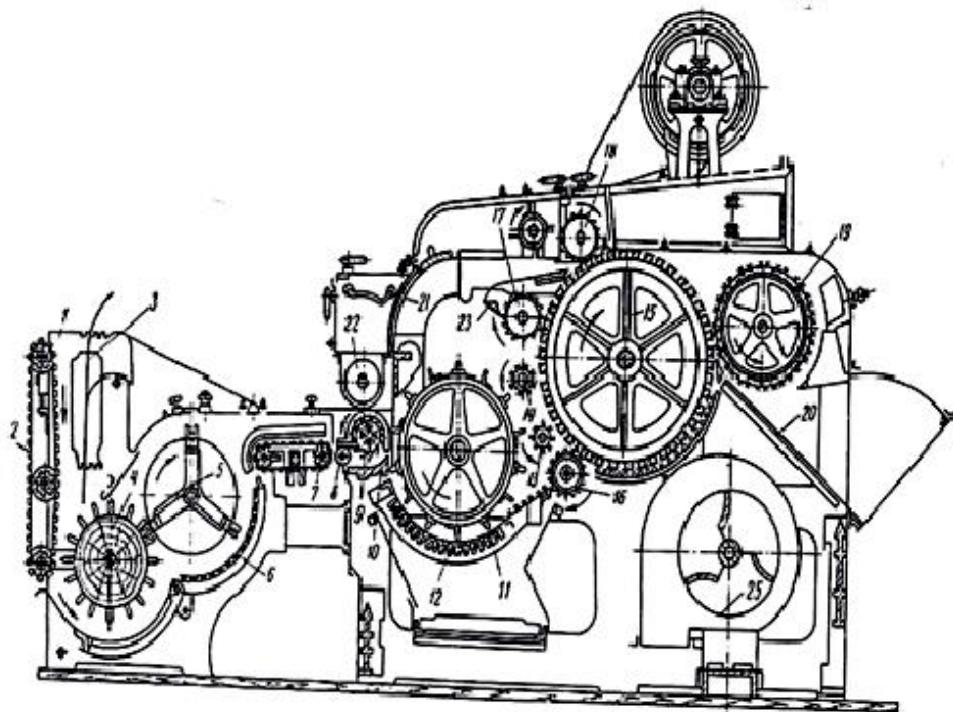
- barmaqlı baraban
- qidalandırıcı stol
- təmizləyici valık
- saxlayıcı valik
- kolosnikli çərçivə

519 Pitraq təmizləyən maşının sxemində 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



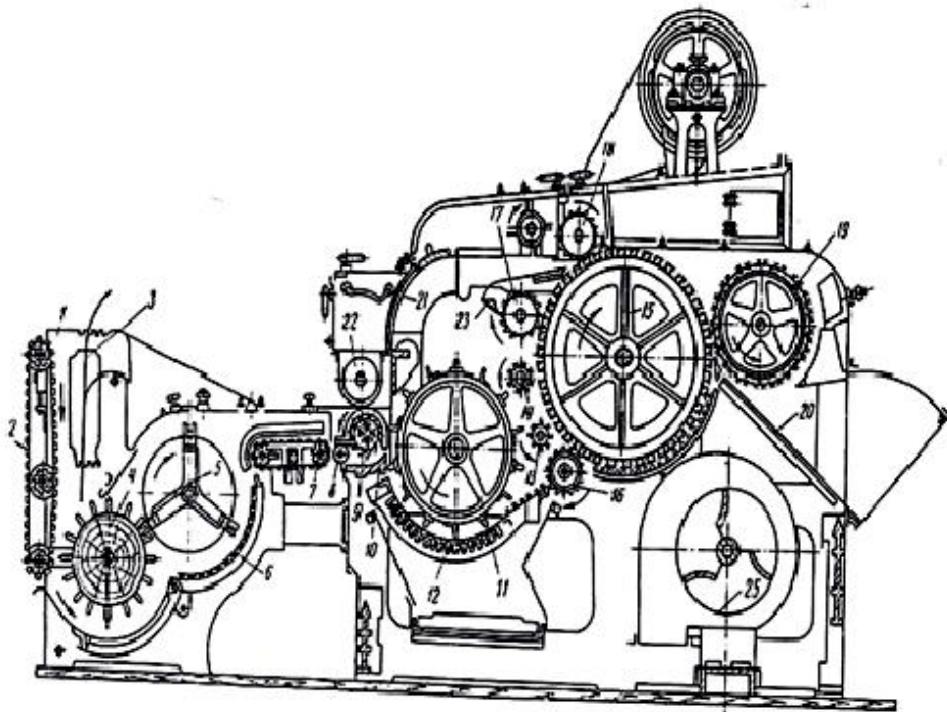
- çırpıcı barabanlar
- qidalandırıcı stol
- təmizləyici valiiklər
- saxlayıcı valik
- kolosnikli çərçivə

520 Pitraq təmizləyən maşının sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- qidalandırıcı stol
- kolosnikli çərçivə
- çırpıcı barabanlar
- saxlayıcı valik
- təmizləyici valiiklər

521 Pitraq təmizləyən maşının sxemində 17,18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- təmizləyici valınlar
 - mişarlı valik
 - çırçıçı barabanlar
 - qidalandırıcı stol
 - saxlayıcı valik

522 Lentin birləşdirilməsi və dərtilması prosesindən hansı yarımfabrikat alınır?

- iplik
 - kələf
 - xolst
 - lent
 - sap

523 PT-132- 2 kələf masınınında yerləşdirilmiş dərtici cihaz neçə slindirlidir.

- beş
 - dört
 - altı
 - üç
 - iki

524 Öyirici sırasında neçə əməliyyat aparılır?

- 5
 - 7
 - 4
 - 3
 - 6

525 Öyirici masinlardan alınan iplik bağlamasının kütləsi neçə kq olur?

- 4
2
1
3
5

526 İysiz əyirmə prosesində sap hansı üsulla formalaşır?

- yarımmexaniki
- mexaniki
- pnevmomexaniki
- hidravlik
- elektromexanik

527 $[\sigma_d] =$

..
 $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.s}^2}{k_m}$

..
 $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.s}}{k_m}$

..
 $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.s}^3}{k_m}$

..
 $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.s}^2}{k_m^2}$

..
 $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.s}}{k_m^2}$

528 /

Mohkemlik heddi üzre ehtiyat emsali K_m materialın dərtilməda möhkemlik heddi $\sigma_{m.d}$ olarsa dərtilməda buraxıla bilen gərginliyini teyin edilmesi üçün yazılmış ifadelerden hansı doğrudur?

..
 $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.d}^2}{k_m}$

..
 $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.d}^3}{k_m}$

..
 $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.d}^2}{k_m^2}$

..
 $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.d}}{k_m^2}$

..
 $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.d}}{k_m}$

529 Praktik brusun en kəsiyində əmələ gələn normal gərginlik σ və boyuna nisbi deformasiya ϵ olduqda səxilməda elastiklik modulu hansı dəsturla təyin olunur

.....
 $E = \frac{\sigma^2}{\epsilon^2}$

E = $\frac{\sigma}{\varepsilon}$

E = $\frac{\sigma^2}{\varepsilon}$

E = $\frac{\sigma}{\varepsilon^2}$

E = $\frac{\sigma}{\varepsilon}$

530 Praktik brusun en kəsiyində əmələ gələn normal gərginlik σ və boyuna nisbi deformasiya ϵ olduqda dərtilmədə elastiklik modulu hansı dəsturla təyin olunur

E = $\frac{\sigma}{\varepsilon}$

E = $\frac{\sigma}{\varepsilon}$

E = $\frac{\sigma^2}{\varepsilon^2}$

E = $\frac{\sigma}{\varepsilon^2}$

E = $\frac{\sigma^2}{\varepsilon}$

531.

Praktik brusun mutlak deformasiyası Δl , en kesiklerine təsir eden normal qüvvə N, brusun uzunluğu l, en kesik sahəsi F və elastiklik modulu E olarsa səxilmədə sertliyi təyin etmek üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur?

EF = $\frac{N^2 l^2}{\Delta l}$

EF = $\frac{Nl}{\Delta l}$

EF = $\frac{N^2 l}{\Delta l}$

EF = $\frac{Nl^2}{\Delta l}$

EF = $\frac{Nl}{\Delta l^2}$

532 Çəp və qoşadışlı çarx ötürməsini kontakt gərginliyinə görə hesablaşdırıldığda köməkçi əmsal neçəyə bərabərdir?

$K_a = 43 \text{ MPa}^{\frac{1}{3}}$

$K_a = 23 \text{ MPa}^{\frac{1}{3}}$

$K_a = 63 \text{ MPa}^{\frac{1}{3}}$

$K_a = 53 \text{ MPa}^{\frac{1}{3}}$

$K_a = 33 \text{ MPa}^{\frac{1}{3}}$

533 Çəp və qoşadışlı çarxları kontakt gərginliyinə hesablaşdırıldığda köməkçi əmsal necə hesablanır?

$K_a = \sqrt[0.5]{(Z_H Z_M Z_s)^2 K_{HV} / K_{Hs}}$

$K_a = \sqrt[3]{0.5 (Z_H Z_M Z_s)^2 K_{HV} K_{Hs}}$

$q = 0.5 \frac{K_{HV} K_{Hs}}{(Z_H Z_M Z_s)^2}$

$q = 0.5 \frac{(Z_H Z_M Z_s)^2}{K_{HV} K_{Hs}}$

$q = 0.5 (Z_H Z_M Z_s)^2 K_{HV} K_{Hs}$

534 Silindirik çəp və qoşadışlı çarxları kontakt gərginliyinə görə hesablaşdırıldığda dışdə yaranan xüsusi hesabi təzyiq necə hesablanır?

$q = F_t b_\alpha K_\varepsilon \varepsilon_a \cos \beta \cos \alpha_\omega \cdot K_{H\beta} K_{HV} K_{H\alpha}$

$q = \frac{F_t \cos \beta}{b_\alpha K_\varepsilon \varepsilon_a \cos \alpha_\omega} K_{H\beta} K_{HV} K_{H\alpha}$

//

$q = (F_t \cos \beta + b_\alpha K_\varepsilon \varepsilon_a \cos \alpha_\omega) K_{H\beta} K_{HV} K_{H\alpha}$

///

$q = (F_t \cos \beta - b_\alpha K_\varepsilon \varepsilon_a \cos \alpha_\omega) K_{H\beta} K_{HV} K_{H\alpha}$

/

$$q = \frac{b_o K_r \varepsilon_a \cos \alpha_o}{F_t \cos \beta} K_{H\rho} K_{HV} K_{Hx}$$

535 Silindirik çəpdişli çarxlarda ox boyu qüvvə necə hesablanır?

..

$$F_a = F_t + \operatorname{tg} \beta$$

...

$$F_a = F_t - \operatorname{tg} \beta$$

....

$$F_a = F_t + \operatorname{tg} \beta$$

/

$$F_a = \operatorname{tg} \beta / F_t$$

.

$$F_a = F_t \operatorname{tg} \beta$$

536 Silindirik çəpdişli çarxlarda radial qüvvə necə hesablanır?

..

$$F_r = F_t \operatorname{tg} \alpha_o \cos \beta$$

.

$$F_r = F_t \operatorname{tg} \alpha_o / \cos \beta$$

..

$$F_r = F_t \cos \beta / \operatorname{tg} \alpha_o$$

/,

$$F_r = F_a \sin \alpha_o$$

/

$$F_r = F_a \cos \alpha_o$$

537 Silindirik düzdişli çarx ötürməsində dişli çarxın modulu əyilmə gərginliyinə görə hesablamaya əsasən necə təyin olunur?

/

$$m = K_m \sqrt[3]{10^3 M_2 K_{Pp} y_F}$$

,

$$m = K_m U Z_1^2 \psi_{bd} [\sigma]_F$$

////

$$m = K_m \frac{10^3 M_2 K_{Pp}}{U Z_1^2 \psi_{bd} [\sigma]_F} y_F$$

///

$$m = K_m \sqrt{10^3 M_2 / U Z_1^2 \psi_{bd} [\sigma]_F}$$

/

$$m = K_m \sqrt{\frac{10^3 M_2 K_{Fp}}{U Z_1^2 \psi_{bd} [\sigma]_F}} \cdot y_F$$

538 Silindirik düzdişli çarx ötürməsini əyilmə gərginliyinə görə hesablaşdırıqda dışdə yaranan gərginlik necə hesablanır?

.,

$$\sigma_F = y_F (F_t - b_o m) K_{Fp} K_{HF} \leq [\sigma]_F$$

/

$$\sigma_F = y_F \frac{F_t}{b_o m} K_{Fp} K_{HF} \leq [\sigma]_F$$

//

$$\sigma_F = y_F \frac{F_t}{b_o} K_{Fp} K_{HF} \leq [\sigma]_F$$

.

$$\sigma_F = y_F F_t K_{Fp} K_{HF} \leq [\sigma]_F$$

////

$$\sigma_F = y_F b_o m K_{Fp} K_{HF} \leq [\sigma]_F$$

539 Silindirik düzdişli çarx ötürməsini əyilmə gərginliyinə görə hesablaşdırıqda dışə təsir edən sıxıcı qüvvə necə hesablanır?

.

$$F'_t = F_t \sin \alpha' / \cos \alpha_o$$

/

$$F'_t = F_t (\cos \alpha_o - \cos \alpha')$$

....

$$F'_t = F_t \operatorname{tg} \alpha'$$

...

$$F'_t = F_t \sin \alpha'$$

..

$$F'_t = F_t \cos \alpha / \sin \alpha'$$

540 Silindirik düzdişli çarx ötürməsini əyilmə gərginliyinə görə hesablaşdırıqda dışə təsir edən əyici qüvvə necə hesablanır?

..

$$F'_t = F_t \cos \alpha'$$

....

$$F'_t = F_t (\cos \alpha' - \cos \alpha_o)$$

...

$$F'_t = F_t / \cos \alpha' \cos \alpha_o$$

...

$$F'_t = F_t \cos \alpha_o$$

...

$$F'_t = F_t \cos \alpha' / \cos \alpha_o$$

541 Silindirik düzdişli çarx ötürməsindəki aparan dişli çarxın diametrini kontakt gərginliyinə görə təyin etdikdə köməkçi əmsal nə qədər qəbul olunur?

...

$$K_d = 68 MPa^{\frac{1}{3}}$$

...

$$K_d = 98 MPa^{\frac{1}{3}}$$

...

$$K_d = 88 MPa^{\frac{1}{3}}$$

...

$$K_d = 58 MPa^{\frac{1}{3}}$$

...

$$K_d = 78 MPa^{\frac{1}{3}}$$

542 Kontakt gərginliyinə görə silindirik düzdişli çarx ötürməsində aparan dişli çarxın bölgü çevrəsinin diaqmetri necə hesablanır?

...

$$d_1 = K_d \frac{10^3 M_2 K_{Rp} (U \pm 1)}{\psi_{bd} U^2 [\sigma]_H^2}$$

...

$$d_1 = K_d \sqrt{\frac{10^3 M_2 K_{Rp}}{\psi_{bd} U^2 [\sigma]_H^2 (U \pm 1)}}$$

/

$$d_1 = K_d^3 \sqrt{\frac{10^3 M_2 K_{Rp} (U \pm 1)}{\psi_{bd} U^2 [\sigma]_H^2}}$$

/

$$d_1 = \psi_{bd} U^2 [\sigma]_H^2$$

...

$$d_1 = 10^3 K_d K_{Rp} M_2 (U \pm 1)$$

543 Silindirik düz dişli çarx ötürməsində aparılan dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri mərkəzlərarası məsafə və ötürmə nisbətinə görə necə hesablanır?



$$d_2 = 2a_o \cdot U / (U \pm 1)$$



$$d_2 = 2a_o / U(U \pm 1)$$



$$d_2 = (U \pm 1) / 2a_o \cdot U$$



$$d_2 = U(U \pm 1) / 2a_o$$

544 Silindirik düz dişli çarx ötürməsində aparan dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri mərkəzlərarası məsafə və ötürmə nisbətinə görə necə hesablanır?



$$d_1 = a_o / (U \pm 1)$$



$$d_1 = 2a_o(U \pm 1)$$



$$d = (U \pm 1) / 2a_o$$



$$d = (U \pm 1) / a_o$$



$$d_1 = 2a_o / (U \pm 1)$$

545 Düzdişli xarici silindirik dişli çarx ilişməsində örtmə əmsalı hansı düsturla hesablanır? (ab – həqiqi ilişmə xəttinin uzunluğuudur)



$$\varepsilon_a = \frac{(ab)}{2\pi m \cdot \cos \alpha}$$



$$\varepsilon_a = \frac{(ab)}{\pi m \cdot \cos \alpha}$$



$$\varepsilon_a = \frac{(ab)}{\pi m \cdot \operatorname{tg} \alpha t}$$



$$\varepsilon_a = \frac{(ab)}{m \cdot \cos \alpha t}$$



$$\varepsilon_a = \frac{(ab)}{m \cdot \operatorname{tg} \alpha t}$$

546 Bir cüt diş ilişmədə olan zaman çarxlarının dönmə buçağına nə deyilir?

- fazaya buçağı
- ilişmə buçağı
- təzyiq buçağı
- ötürmə nisbəti

öturmə buçağı

547 Dişli çarx ilişməsində mərkəzlərarası məsafənin dəyişməsi nəyin dəyişməsinə səbəb olur?

- dişlərin addiminin
- modulun
- öturmə nisbətinin
- ilişmə buçağının
- bölgü çevrəsi üzrə dişlərin qalınlığının

548 Dişli çarx ilişməsində mərkəzlərarası məsafənin dəyişməsi hansı çevrələrin yerinin dəyişməsinə səbəb olur?

- əsas
- dib
- başlangıç.
- təpə
- bölgü

549 "Sıfır" dişli çarx ilişməsində başlangıç çevrələri onların hansı çevrələri ilə üst-üstə düşür?

- əsas
- heç biri ilə
- dib
- təpə;
- bölgü

550 Silindrik dişli çarx ilişməsində P ilişmə qütbü ilə üst-üstə düşən nöqtələrinin həndəsi yerinə nə deyilir?

- təpə çevrəsi
- başlangıç çevrəsi
- əsas çevrə
- dib çevrəsi
- bölgü çevrəsi

551 İlişmədə olan silindrik dişli çarxların nisbi hərəkətindəki sentroidlərinə nə çevrəsi deyilir?

- başlangıç
- bölgü;
- əsas.
- dib;
- təpə

552 İlişmədə olan çarxların toxunan və bir-birinin üzəri ilə sürüşmədən diyirlənən çevrələrinə nə deyilir?

- başlangıç çevrəsi
- bölgü çevrəsi
- əsas çevrə
- dib çevrəsi
- təpə çevrəsi

553 Göstərilən dişli çarxlardan hansı “mənfi” çarxdır? $m = 10 \text{ mm}$; s – dişlərin bölgü çevrəsi üzrə qalınlığıdır.

- $s = 14,5 \text{ mm}$
- $s = 15,7 \text{ mm}$
- $s = 16,7 \text{ mm}$
- $s = 16 \text{ mm}$
- $s = 17 \text{ mm}$

554 Göstərilən dişli çarxlardan hansı “müsbat” çarxdır? $m=10 \text{ mm}$; s – dişlərin bölgü çevrəsi üzrə qalınlığıdır.

- s = 15,7 mm;
- s = 14,5 mm;
- s = 13,8 mm
- s = 15,5 mm
- s = 16,7 mm

555 Göstərilən dişli çarxlardan hansı “sıfır” çarxıdır? $m=10 \text{ mm}$; s – dişlərin bölgü çevrəsi üzrə qalınlığıdır.

- s = 15,7 mm;
- s = 17 mm.
- s = 14,5 mm;
- s = 15,5 mm;
- s = 16,7 mm

556 Modulu $m=4\text{mm}$ olan normal silindrik dişli çarxin dişlərinin bölgü çevrəsi üzrə qalınlığı nəyə bərabərdir?

- 9 mm
- 4 mm;
- 12,56 mm.
- 5 mm;
- 6,28 mm;

557 Modulu $m=4\text{mm}$ olan normal silindrik dişli çarxin dişlərinin bölgü çevrəsi üzrə addımı nəyə bərabərdir?

- 4 mm;
- 9 mm
- 6,28 mm
- 5 mm
- 12,56 mm.

558 Modulu $m=4\text{mm}$ olan normal silindrik dişli çarxin dişlərinin tam hündürlüyü nəyə bərabərdir?

- 12,56 mm.
- 6,28 mm;
- 9 mm;
- 4 mm;
- 5 mm;

559 Modulu $m=4 \text{ mm}$ olan normal silindrik dişli çarxin dişlərinin dib hissəsinin hündürlüyü nəyə bərabərdir?

- 12,56 mm
- 6,28 mm;
- 9 mm;
- 4 mm;
- 5 mm;

560 Modulu $m = 4 \text{ mm}$ olan normal silindrik dişli çarxin dişlərinin başçıq hissəsinin hündürlüyü nəyə bərabərdir?

- 12,56 mm.
- 6,28 mm
- 9 mm
- 4 mm;
- 5 mm;

561 $m = 4 \text{ mm}$, $z = 18$ olan normal silindrik dişli çarxin bölgü çevrəsinin radiusu nəyə bərabərdir?

- 36 mm.
- 33,84 mm;
- 30 mm;

- 40 mm;
- 31 mm;

562 $r=0.5m$ ($z+2$) düsturu ilə xarici dişli normal silindrik çarxın hansı çevrəsinin radiusu hesabılır?

- Əsas.
- Dib;
- Bölгü;
- Başlangıç;
- Təpə;

563 Ayrılıqda götürürlən normal silindrik dişli çarxın hansı çevrəsi olmur?

- Əsas.
- Dib;
- Bölгü;
- Başlangıç;
- Təpə;

564 $r=0.5m$ ($z-2.5$) düsturu ilə xarici dişli normal silindrik çarxın hansı çevrəsinin radiusu hesabılır?

- bölgü;
- əsas.
- təpə;
- dib;
- başlangıç;

565 $r=0.5m$ $z \cos\alpha$ düsturu ilə normal silindrik dişli çarxın hansı çevrəsinin radiusu hesabılır?

- əsas.
- dib;
- bölgü;
- başlangıç;
- təpə;

566 $r=0.5m z$ düsturu ilə normal silindrik dişli çarxın hansı çevrəsinin radiusu hesablanır?

- əsas.
- dib;
- bölgü;
- başlangıç;
- təpə;

567 Dişli çarxlarda standart modula uyğun ətolən çevrəyə nə deyilir?

- əsas çevrə.
- başlangıç çevrə;
- dib çevrəsi
- təpə çevrəsi
- bölgü çevrəsi;

568 Dişli çarxın əsas parametri nədir?

- ilişmə bucağı;
- dişlər sayı;
- addim;
- modul;
- profil bucağı;

569 Silindrik çarxın dişinin evolvent profilinin hər hansı nöqtəsinin əyrilik mərkəzi onun hansı çevrəsi üzərində yerləşir?

- təpə.
- başlanğıc;
- bölgü;
- əsas;
- dib;

570 Silindrik çarxın dışının evolvent profilinə çəkilən normal onun hansı çevrəsinə toxunur?

- təpə.
- başlanğıc;
- bölgü;
- əsas;
- dib;

571 Silindrik dişli çarxda dişlərin evolvent profilini hansı çevrə əmələ ğötürir?

- başlanğıc.
- dib;
- əsas;
- təpə;
- bölgü;

572 Tərpəməz çevrəyə toxunan düz xətti sürüşmədən diyirlətsək onun nöqtələri hansı əyrini cızar?

- çevrə evolventi
- hipotsikloida;
- epitsikloida;
- çevrə;
- ellips;

573 APK-250-2 tipli avtomatik qidalandırıcı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- tikiş
- trikotaj
- əyricilik
- toxuculuq
- boyaq-bəzək

574 Zərif lifli pambıq növündən iplik istehsal olunması zamanı çırpıcı şöbədə aparılan əməliyyatlar hansılardır?

- darıma
- yumşaltma
- qarışdırma
- yumşaltma, qarışdırma və çırpma prosesləri
- çırpma

575 Pambıq əyriciliyi müəssisələrində orta xətti sıxlığa malik iplik istehsalında hansı markalı maşınlar tətbiq olunur?

- П - 182
- БД – 200, ППМ - 120
- ПК - 100
- ДП - 130
- Л – 51 - 2

576 Pambıq əyriciliyində neçə əyirmə sistemi ilə iplik istehsal edilir?

- 7
- 2

- 8
- 3
- 5

577 /

Zerif temizlemeden sonra havanın tozluluğu neçə mg/m^3 -dan çox olmalıdır?

- 5-6
- 3-4
- 2-3
- 4-5
- 7-8

578 //

Zerif temizleme zamanı yozlu havadan ölçüleri neçə μ -den kiçik olan tozlar aynılır?

- 14
- 8
- 10
- 16
- 12

579 /

Orta temizlemeden sonra havanın tozluluğu neçə mg/m^3 -dan çox olmalıdır?

- 120
- 180
- 160
- 140
- 150

580 ./

- 4
- 8
- 10
- 12
- 2

581 /

Kobud temizlenmeden sonra havanın tozluğu neçə mg/m^3 -dan çox olur?

- 160
- 120
- 130
- 140
- 150

582 .

Kobud temizleme zamanı tozlu havadan ölçüleri neçə μ -den çox olan tozlar temizlenir?

- 90
- 70
- 110

- 100
 80

583 Toz əmələ gətirici mənbələrindən ayrılan toz və çirkli havanın təmizlənməsi hansı qrupa bölünür?

- sərt
 salist
 kobud, orta və zərif
 yumşaq
 müləyim

584 Toz əmələ gətirici mənbələtdən ayrılan toz və çirkli havanın təmizlənməsi üsulu neçə qrupa bölünür?

- 2
 1
 4
 5
 3

585 Toz tutucu qurğunun toz tutma qabiliyyəti necə qəbul olunur?

- /
$$\eta = \frac{G_1}{G_2} \cdot 100$$

 //
- $$\eta = \frac{G_1}{G_2 \cdot 100}$$
- /.
$$\eta = \frac{G_2}{G_1} \cdot 100$$

 /
$$\eta = \frac{G_1 \cdot G_2}{100}$$

 //
$$\eta = \frac{G_1 + G_2}{100}$$

586 Xam pambığın tərkibində neçə faiz menarl qarışığı olur?

- 50-60
 40-50
 80-90
 70-80
 60-70

587 Xam pambığın tərkibində neçə faiz üzvi qarışığı olur?

- 10-20
 1-10
 40-50
 30-40
 20-30

588 Xam pambığdan ayrılan torpaq və qum hissəcikləri hansı qrupa aiddir?

- mineral
 kimyəvi
 üzvi

- fiziki
- həndəsi

589 Xam pambıqdan ayrılan mineral hissəciklərinə nələr aiddir?

- bitki kolunun kökü
- torpaq, qum
- bitki kolunun yarpağı
- bitki kolunun budağı
- bitki kolunun gülü

590 Pambıq bitkisinin hissəciklərindən olan qırıntılar hası qrupa aiddir?

- üzvi
- həndəsi
- mineral
- fiziki
- kimyəvi

591 Xam pambıqdan ayrılan üzvi toz hissəciklərinə nələr aiddir?

- toz
- dəmir
- daş
- qum
- bitki kolundan qopan hissəciklər

592 Xam pambıqdan ayrılan toz hansı fraksiyaya ayrılır?

- kimyəvi
- həndəsi
- qeyri üzvi
- üzvi və mineral
- fiziki

593 Xam pambıqdan ayrılan toz neçə fraksiyaya bölünür?

- 3
- 2
- 5
- 1
- 4

594 İstehsalat sahəsində əmələ gəlmış tozlu hava atmosferə verilməzdən əvvəl hansı əməliyyata məruz edilir?

- düzgün cavab yoxdur
- hava soyudulur
- hava qızdırılır
- hava küləyə verilir
- havadan toz ayınır

595 İstehsal proseslərində normal sanitar-gigienik şəraitin yaradılması üçün hansı qurğulardan istifadə edilir?

- əyrici qurğulardan
- burucu qurğulardan
- toz sorucu qurğulardan
- quruducu qurğulardan
- dartıcı qurğulardan

596

Pambıq temizleme zavodlarının istehsalat sexlerinde havanın zibillik norması neçə kg/m^3 -dan çox olmalıdır?

- 10
- 2
- 4
- 6
- 8

597 Pambığın ilkin emalı zavodlarında texnoloji prosesin gedişi zamanı atmosferə hansı maddələr ayrıla bilər?

- detal
- toz və müxtəlif hissəciklər
- qum
- daş
- mexanizm

598 Liflərin qarışdırılmasında məqsəd nədir?

- lifləri təmizləmək
- eynicinsli lif kütləsi yaratmaq
- qeyri eynicinsli lif kütləsi yaratmaq
- qarışiq lif kütləsi yaratmaq
- qarışdırılmış lif kütləsi yaratmaq

599 Çırıcı şöbədə aparılan yumşaltma əməliyyatının məqsədi nədir?

- sıxılmış lif layını topalamaq
- sıxılmış lif layını dartma
- sıxılmış lifləri təmizləmək
- sıxılmış lif layını dartmaq
- sıxılmış lif layını boşaltmaq

600 Zərif lifli pambıq növündən iplik istehsal olunması zamanı çırıcı şöbədə aparılan əməliyyatlar hansılardır?

- darıma
- yumşaltma
- yumşaltma, qarışdırma və çırpmalar prosesləri
- qarışdırma
- çırpmalar

601 Daraq əyirmə sistemində pambıq lifinin hansı növündən istifadə olunur?

- zərif lifli
- lindən
- uzun lifli
- qısa lifli
- orta lifli

602 Yeni əyirmə üsulu ilə iplik istehsalında məhsulun nazildilməsi nəql etdirilməsi, toplanması və formallaşması necə aparılır?

- ənənəvi üsullarla
- müxtəlif üsullarla
- birləşdirilmiş üsullarla
- müasir üsullarla
- köhnə üsullarla

603 İysiz əyirmə sistemində həyata keçirilən texnoloji prosesin birincisi hansıdır?

- liflərin dərtılması
- liflərin sarınması
- liflərin burulması
- liflərin toplanması
- liflərin diskretləşməsi

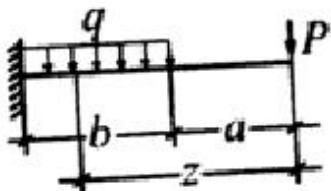
604 İysiz əyirmə sistemində necə texnoloji proses həyata keçirilir?

- 5
- 4
- 3
- 2
- 1

605 Əyirlənmənin sürətinin və məhsuldarlığının artırılması üçün hansı tədbirlər görülməlidir?

- sarınma prosesini ixtisara salınması
- burulma və sarınma prosesini ayırmaqla
- burulma və dərtılma prosesini ayırmaqla
- burulma prosesinin inkişaf etdirilməsi
- sarınma prosesinin dərtılma ilə birləşdirilməsi

606 Sxemdə verilmiş tirin ixtiyarı kəsiyində kəsici qüvvə tənliyini tərtib etməli.



- ,

$$Q_z = q\alpha - P$$

- ;l;

$$Q_z = qb - Pa$$

- ;

$$Q_z = P - q(\alpha + b)$$

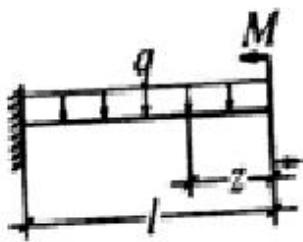
- ,

$$Q_z = P - qz$$

- ,l;

$$Q_z = P + q(z - \alpha)$$

607 Sxemdə verilmiş tirin ixtiyarı kəsiyindəki kəsici qüvvə tənliyi necə tərtib olunur?



/

$$M_z = q \frac{l^2}{2} - M$$

///

$$M_z = Ml - q \frac{l^2}{2}$$

\.

$$M_z = M - q \frac{z^2}{2}$$

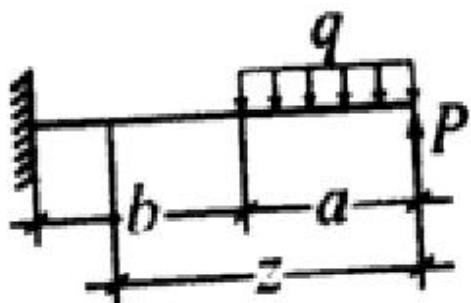
..

$$M_z = M + qz$$

...

$$M_z = M_z = M + ql^2$$

608 Sxemdə verilmiş tirin ixtiyari kəsiyindəki kəsici qüvvə tənliyi necə tərtib olunur?



///.

$$Q_z = qz - P \cdot \alpha$$

;

$$Q_z = qa - P$$

;1

$$Q_z = P - q$$

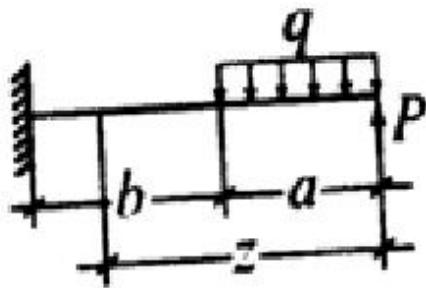
;'

$$Q_z = P + q(a - b)$$

;.

$$Q_z = P - qb$$

609 Sxemdə verilmiş tirin ixtiyari kəsiyindəki əyici momentin tənliyini necə tərtib olunur?



1/1.

$$M_z = P \cdot z - qz^2$$

1/1/

$$M_z = P \cdot (a + b) - qa^2$$

/

$$M_z = P \cdot z - qa$$

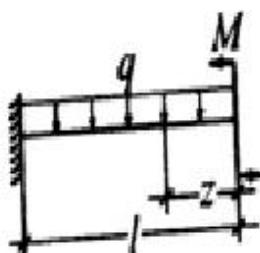
1/1.

$$M_z = P \cdot b - q \frac{a^2}{2}$$

";

$$M_z = P \cdot z - qa \left(z - \frac{a}{2} \right)$$

610 Sxemdə verilmiş tirin ixtiyari kəsiyindəki kəsici qüvvənin tənliyini necə tərtib olunur?



"

$$Q_z = ql - M$$

/

$$Q_z = M - ql$$

";

$$Q_z = q + Mz$$

;'

$$Q_z = qz$$

..

$$Q_z = qz + M$$

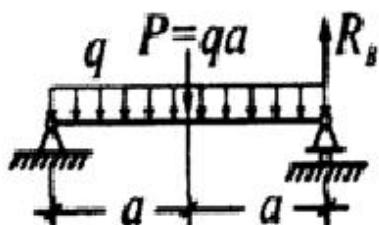
611 Əyici moment nəyə deyilir?

- kəsik müstəvisindən bir tərəfdə qalan reaksiya qüvvəsinə
- kəsikdən bir tərəfdə qalan xarici qüvvələrin bu kəsiyin ağırlıq mərkəzinə nəzərən momentlərinin cəbri cəminə
- kəsikdən bir tərəfdə qalan cüt qüvvələrin cəbri cəminə
- kəsikdən bir tərəfdə qalan dayaq reaksiya qüvvəsindən alınmış momentə
- kəsikdən bir tərəfdə qalan və şəquli istiqamətdə yönələn qüvvələrdən alınmış momentlə
- kəsik müstəvisi üzərindəki qüvvədən alınmış momentlə

612 Kəsici qüvvə nəyə deyilir?

- kəsik müstəvisindən bir tərəfdə qalan xarici qüvvələrin bu müstəvi üzərindəki proyeksiyalarının cəbri cəminə
- kəsikdən bir tərəfdə qalan hissəyə təsir edən aşağıdan yuxarıya doğru yönəlmış qüvvəyə
- kəsik müstəvisinin ağırlıq mərkəzinə nəzərən xarici qüvvələrin bu müstəvi üzərindəki proyeksiyalarının cəbri cəminə
- kəsik müstəvisi üzərindəki qüvvəyə

613 Sxemdə göstərilmiş tirin sağ dayağında reaksiya qüvvəsi nəyə bərabərdir?



..

$$R_B = qa$$

/

$$R_B = 1,5qa$$

/;

$$R_B = 0$$

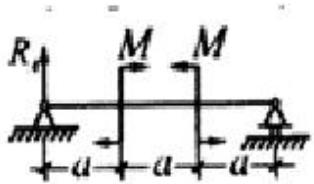
//

$$R_B = 3qa$$

.

$$R_B = 2qa$$

614 Sxemdə göstərilmiş tirin sol dayağındaki reaksiya qüvvəsi nəyə bərabərdir?



/

$$R_A = \frac{M}{3a}$$

;"

$$R_A = 0$$

..

$$R_A = \frac{1M}{2a}$$

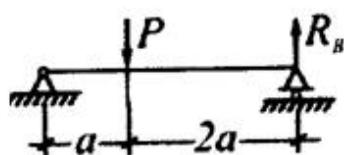
1;:

$$R_A = \frac{2M}{a}$$

..

$$R_A = \frac{2M}{3a}$$

615 Sxemdə göstərilmiş tirin sağ dayağındakı reaksiya qüvvəsi nəyə bərabərdir?



;

$$R_B = \frac{1}{3}P$$

1;'

$$R_B = 0$$

..

$$R_B = \frac{2}{3}P$$

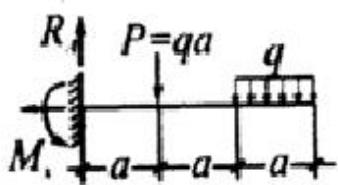
..

$$R_B = P$$

/

$$R_B = \frac{1}{2}P$$

616 Sxemdə göstərilmiş tirin şaquli istiqamətdəki reaksiya qüvvəsi nəyə bərabərdir?



//

$$\mathbf{R}_A = \frac{2}{3}qa$$

/

$$\mathbf{R}_A = qa$$

\;

$$\mathbf{R}_A = 0$$

\;

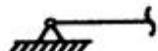
$$\mathbf{R}_A = \frac{4}{5}qa$$

\;

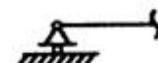
$$\mathbf{R}_A = 2qa$$

617 Bunlardan hansı sərt bərkidilmiş dayaqdır?

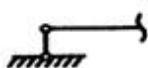
...



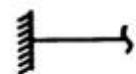
..



/



//



...



618 /

**Milin materialı üçün elastiklik modulu E çeviklik emsali λ melum olduqda
elastiklik heddi daxilinde böhran gerginliyi σ_b hansı düsturla hesablanır?**

..

$$\sigma_b = \frac{\pi^2 E}{\lambda}$$

..

$$\sigma_b = \frac{\lambda^2 E}{\pi^2}$$

/

$$\sigma_b = \frac{\pi^2 E}{\lambda^2}$$

//

$$\sigma_b = \frac{\pi^2 \lambda}{E}$$

.

$$\sigma_b = \frac{\pi^2 \lambda^2}{E}$$

619 /

**Yastı (müstevi) enine eyilmede normal gerginliyin $\sigma = \frac{N}{l} y$ ifadesindeki y neyi
gösterir.**

- əyici momentini
- kəsiyin sahəsini
- Gərginlik axarılan nöqtədən neytral oxa qədər olan məsafəni
- kəsiyin statik momentini
- kəsiyin neytral oxa nəzərən ətalət momentini

620 Hansı yüklərə dinamiki yüklər deyilir.

- qısa müddətli yüklər
- öz qiymət və istiqamətini nisbətən tez dəyişən yüklər
- tədricən artan yüklər
- uzun və qısa müddətli yüklər
- uzun müddətli yüklər

621 Yun liflərinin tərkibində olan zülal hansıdır ?

- xlorin
- siretsin
- fibroin
- keratin
- kozein

622 Qarışq üçün tullantılar hansı əməliyyatı keçir?

- əyirici maşında əyirilir
- təmizləyici və didici maşında hazırlanır
- qarışdırıcı maşında qarışdırılır
- çırpıcı maşında qarışdırılır
- darıyıcı maşında dərinləşdirilir

623 Aparat əyirmə sistemində hansı iplik istehsal olunur?

- rəngli
- qalın, yumşaq və xovlu
- qeyri bərabər
- uzun
- fasonlu

624 Aparat əyirmə sistemində tətbiq olunan üzlüklü əyirici maşının eyni adlı maşının dərticisi cihazı nə ilə fərqlənir?

- dərtimin fərqi ilə
- dairəvi dərəğin olması ilə
- sıxıcı valıkların ölçüləri ilə
- silindirin ölçüsü ilə
- ilin firlanma tezliyi ilə

625 Aparat əyirmə sistemində əyirmə prosesi hansı maşında aparılır?

- kələf maşınlarında
- çırpıcı maşında
- lent birləşdirici maşın
- kard darama maşınlarında
- üzlüklü əyirici maşınlarda

626 Aparat əyirmə sisteminin qarışdırılmasına hazırlıq prosesində hansı yarımfabrikat alınır?

- kələf
- xolst
- lent
- qarışışq
- iplik

627 Aparat əyirmə sistemində hansı xətti sıxlığa malik iplik almaq mümkündür?

- 50 teks
- 10 teks
- 20 teks
- 30 teks
- 40 teks

628 Aparat əyirmə sistemində aparat ipliyi hansı prosesdə alınır?

- kard darama
- əyirilmə və kard darama
- qarışdırılma və uqar təmizləmə
- didilmə və qarışdırılma
- əyirilmə

629 Aparat əyirmə sistemində neçə əməliyyat həyata keçirilir?

- 1
- 4
- 5

3
 2

630 Aparat əyirmə sisteminin xammalı aşağıdakılardan hansıdır?

- iplik istehsalın tullantıları
- parça istehsalının tullantıları
- yüksək növ pambıq
- aşağı növ pambıq lifləri
- əla növ pambıq

631 Aparat əyirmə sistemi ilə hansı növ xammaldan iplik istehsal edilir?

- ipək
- yun
- pambıq
- kətan
- şapel

632 Sarıcıçı (motal) maşınlarında ipliyin başlangıç gərginliyi k0 olduqda daraqlı gərginlik verən cihazdan sonra gərginlik hansı ifadə ilə təyin edilir.

- //.
 $\mathbf{k} = \ell^{f\alpha} / \mathbf{k}_o$
- /
 $\mathbf{k} = \mathbf{k}_o \cdot \ell^{f\alpha}$
- //.
 $\mathbf{k} = \mathbf{k}_o \cdot \ell^{\sum_i f\alpha_i}$
- //.
 $\mathbf{k} = \mathbf{k}_o \ell^{f \sum_i \alpha_i}$
- ...
 $\mathbf{k} = \mathbf{k}_o / \ell^{f\alpha}$

633 Sarıcıçimexanizmdəki yumruğun profilinin minimal radiusu yumruq yerləşən valın diametri d olduqda hansı hədlər daxilində qəbul edilir.

- //.,
 $r_{\min} = d + (5 \div 8) \text{ mm}$
- /
 $r_{\min} = d/2 \text{ mm}$
- //.
 $r_{\min} = d/2 + (5 \div 8) \text{ mm}$
- //.
 $r_{\min} = d/2 + (10 \div 15) \text{ mm}$
- //.
 $r_{\min} = d + (10 \div 15) \text{ mm}$

634 Kələf maşınlarında yuxarı xızəyin hərəkət sürətini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

- /./.
- $v = v_1 h_o / \sqrt{\pi d + h_o^2}$
- /
- $v = v_1 h_o / \sqrt{\pi^2 d^2 + h_o^2}$
- /.
- $v = v_1^2 h_o / \sqrt{\pi^2 d^2 + h_o^2}$
- //.
- $v = v_1 h_o^2 / \sqrt{\pi^2 d^2 + h_o^2}$
- /.,
- $v = v_1 h_o / \sqrt{\pi d^2 + h_o^2}$

635 Haçalar hansı maşınlarda tətbiq edilir?

- lenta
- burucu
- əyrici
- toxucu
- kələf

636 /

Dartıcı cihazlarda emal edilen lifler, lifin uzunlığundan ℓ ve dartıcı cütün slindirlerinin merkezleri arasındaki mesafeden L asılı olaraq nezaret edilmeyen lifler adlanır.

- //.
- $\ell = L$
- /
- $\ell > L$
- /.,
- $\ell > 0,25L$
- ,/
- $\ell > 0,5L$
- ,
- $\ell < L$

637 //

- //
- $\ell > L$
- /
- $\ell = 0,5L$
- ,//.
- $\ell = 0,25L$
- ,
- $\ell = L$
- ,,
- $\ell < L$

638 Lentayığıcının yuxarı boşqabının tam bir dövr etməsi vaxtını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- /.,

$$t = 2\pi/\omega^2$$

/

$$t = 2\pi/\omega$$

/.

$$t = \pi/\omega$$

//.

$$t = \pi^2/\omega$$

...

$$t = \pi/\omega^2$$

639 Baş barabanın sağanağının radiusunun, sağanağın qalınlığına olan nisbəti hansı hədlərdə dəyişir.

/

$$\frac{r}{n} = 10 \div 15$$

n

/.

$$\frac{r}{n} = 15 \div 18$$

n

/..

$$\frac{r}{n} = 10 \div 18$$

n

,/

$$\frac{r}{n} = 15 \div 20$$

n

..

$$\frac{r}{n} = 16 \div 20$$

n

640 Darağın ətalət qüvvələri momenti yazılmış ifadələrdən hansı ilə təyin edilir.

///

$$M_e = J^2 \varepsilon^2$$

.

$$M_e = J \omega^2$$

..

$$M_e = J \omega$$

../.

$$M_e = J \varepsilon^2$$

/.

$$M_e = J^2 \omega$$

641 Şlyapalı darayıcı maşınlarda yerləşdirilmiş çıxarıcı daraq mexanizminin darağının gedişi hansı hədlərdə dəyişir.

.

$$S = 20 \div 30 \text{mm}$$

..-

$$S = 26 \div 30 \text{mm}$$

..\$.

$$S = 28 \div 38 \text{mm}$$



S = 26 ÷ 36 mm



S = 20 ÷ 25 mm

642 Çıkarıcı daraq mexanizminin daraq lövhəsi hansı materialdan hazırlanır.

- ct.25
- ct .35
- y 8
- ct.30
- ct.45

643 Özüçəkənin iş tsikli neçə dövrdən ibarətdir.

- altı
- iki
- üç
- dörd
- beş

644 Valikli darayıçı maşının qidalandırma düyünü olan özüçəkən nə üçün tətbiq edilir?

- qidalandırıcı çərçivə üzərində qatın enliyi boyu bərabər paylanması təmin etmək üçün
- lif qatının qalınlığını bərabər saxlamaq üçün
- Maşını vaxta görə (yəni vahid vaxt ərzində müəyyən kütləyə malik) lifli materialla bərabər qidalandırmaq üçün
- qidalandırıcı çərçivə üzərində qatın uzunluğu boyu bərabər paylanması təmin etmək üçün
- maşının avtomatik işini təmin etmək üçün

645 Normal modula görə çəp və qoşa dişli çarxın bölgü çəvpəsinin diametri necə hesablanır?



d = m_az / cos β



d = 1 / m_azcos β



d = z / m_acos β



d = m_a / zcos β



d = m_azcos β

646 Konus dişli çarxlarda əlavə kənar yan konus üzrə dişin başlıq hissəsinin hündürlüyü necə təyin olunut?



h_{as} = 1,25 m_a



h_{as} = 2,0 m_a



h_{as} = 0,5 m_a



$$h_m = 1,5m,$$

/

$$h_m = m,$$

647 Konusluq bucaqlarının cəmi neçə dərəcə olduqda konus dişli çarx ötürməsi daha çox işlədir?

„/...

$$\delta_1 + \delta_2 = 30^0$$

...

$$\delta_1 + \delta_2 = 90^0$$

„..

$$\delta_1 + \delta_2 = 45^0$$

///

$$\delta_1 + \delta_2 = 135^0$$

/.../

$$\delta_1 + \delta_2 = 0^0$$

648 Qoşadişli çarxlarda dişin maillik bucağı neçə dərəcə olur?

„

$$\beta = 25 \div 40^0$$

////.

$$\beta = 15 \div 30^0$$

/.../

$$\beta = 20 \div 35^0$$

//

$$\beta = 35 \div 50^0$$

...

$$\beta = 30 \div 45^0$$

649 Çəp dişli çarxlarda dişin maillik bucağı neçə dərəcə olur?

//

$$\beta = 28 \div 35^0$$

/..

$$\beta = 18 \div 25^0$$

/.

$$\beta = 8 \div 15^0$$

//.,

$$\beta = 1,0 \div 2,0^0$$

/,,/

$$\beta = 0,8 \div 1,5^0$$

650 Çəp və qoşadışlı çarx ötürməsi əyilmə gərginliyinə görə hansı düsturla hesablanır?

/

$$\sigma_F = Y_F Y_e Y_p \frac{F_t}{b_o m_n} K_{Fp} K_{Fe} K_{Fn} \leq [\sigma]_F$$

...,

$$\sigma_F = \frac{F_t}{b_o m_n} K_{Fp} K_{Fe} K_{Fn} \leq [\sigma]_F$$

,/,

$$\sigma_F = Y_F Y_e Y_p \frac{F_t}{b_o m_n} \leq [\sigma]_F$$

,/,

$$\sigma_F = Y_F Y_e Y_p \frac{b_o m_n}{F_t} K_{Fp} K_{Fe} K_{Fn} \leq [\sigma]_F$$

//,

$$\sigma_F = Y_F Y_e Y_p F_t b_o m_n K_{Fp} K_{Fe} K_{Fn} \leq [\sigma]_F$$

651 Çəp və qoşadışlı çarx ötürməsini kontakt gərginliyinə görə yoxlama hesabatı apardıqda yaranan gərginlik necə hesablanır?

//

$$\sigma_E = Z_H Z_M Z_e \frac{F_t}{b_o d_1} \cdot \frac{U+1}{U} K_{Ep} K_{Ev} K_{Ea} \leq [\sigma]_H$$

.

$$\sigma_E = Z_H Z_M Z_e \sqrt{\frac{F_t}{b_o d_1} \cdot \frac{U+1}{U} K_{Ep} K_{Ev} K_{Ea}} \leq [\sigma]_H$$

/,,/

$$\sigma_E = \frac{F_t}{b_o d_1} \cdot \frac{U+1}{U}$$

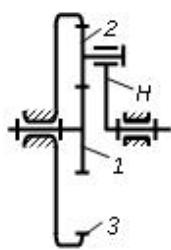
//,/

$$\sigma_E = [\sigma]_H$$

/,,

$$\sigma_E = \sqrt{\frac{F_t}{b_o d_1} \cdot \frac{U+1}{U} Z_H Z_M Z_e K_{Ep} K_{Ev} K_{Ea}} \leq [\sigma]_H$$

652 Planetar mexanizmin u_{IH} ötürme nisbeti neye beraberdir?



..

$$u_{IH} = \frac{z_3 + z_2}{z_1}$$

.../

$$u_{IH} = I + \frac{z_3}{z_2}$$

/

$$u_{IH} = I - \frac{z_3}{z_1}$$

/.

$$u_{IH} = I + \frac{z_3}{z_1}$$

.../

$$u_{IH} = I - \frac{z_3}{z_2}$$

653 Planetar mexanizmdə tərpənən mərkəzi çarxa nə deyilir?

- satelit
- dayaq çarxı
- günəş çarxı
- qapayıcı çarx
- gəzdirici

654 Planetar mexanizmdə satelitin oxu bərkidilən bəndə nə deyilir?

- dayaq çarxı
- günəş çarxı
- satelit
- gəzdirici
- qapayıcı çarx

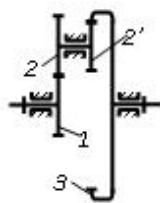
655 Planetar mexanizmdə oxu tərpənən çarxa nə deyilir?

- qapayıcı çarx
- gəzdirici
- dayaq çarxı
- günəş çarxı
- satelit

656 .

Sekildeki terpenmez oxlu dişli çarx birleşmesinin u_{12} ötürme nisbeti neye beraberdir?

$$z_1 = 10; z_2 = 20; z_{2'} = 11; z_3 = 66$$



- 12
- 8
- 8
- 10
- 12

657 //

$z_1 = 20; z_2 = 100$ olan daxili dişli çarx ilişmesinde u_{12} ötürme nisbeti neye beraberdir?

- 5
- 1/5
- 5
- 1/5
- 4

658 //

$z_1 = 20; z_2 = 100$ olan xarici dişli çarx ilişmesinde u_{12} ötürme nisbeti neye beraberdir?

- 1/5
- 5
- 5
- 4
- 1/5

659 Giriş bəndinin hərəkətinin qeyri-müntəzəmlik əmsalı nəyə bərabərdir?

- /

$$\delta = \frac{\omega_{I_{\max}} + \omega_{I_{\min}}}{\omega_{I_{\max}}}$$

- .//

$$\delta = \frac{\omega_{I_{\max}} - \omega_{I_{\min}}}{2}$$

- .//

$$\delta = \frac{\omega_{I_{\max}} - \omega_{I_{\min}}}{\omega_{I_{\max}}}$$

- .//

$$\delta = \frac{\omega_{I_{\max}} + \omega_{I_{\min}}}{2}$$

- /.

$$\delta = \frac{\omega_{I_{\max}} - \omega_{I_{\min}}}{\omega_{I_{\max}}}$$

660 ..

Mexanizmlerde güc itkisi ne ile xarakterize edilir? (P_h , P_x , P_z - uyğun olaraq hereketverici, xeyirli ve zererli müqavimet qüvvelerinin gücüdür).

..
 $\psi = \frac{P_z}{P_h}$

..
 $\psi = \frac{P_z}{P_x}$

..
 $\psi = \frac{P_h}{P_z}$

..
 $\psi = \frac{P_x}{P_z}$

..
 $\psi = \frac{P_x}{P_h}$

661 ..

..
 $z_2 = 20$

..
 $z_2 = 40$

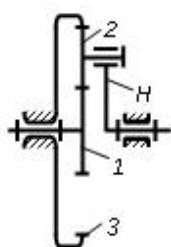
..
 $z_2 = 15$

..
 $z_2 = 25$

..
 $z_2 = 30$

662 ..

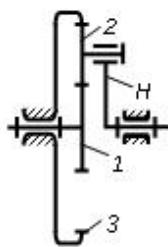
Planetar mexanizmde $z_1 = 10$; $z_2 = 20$ olarsa z_3 neye beraber olar?



- 40
 50
 30
 60
 70

663 ...

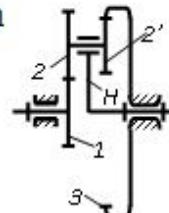
Planetar mexanizmde $z_1 = 10$; $z_2 = 20$ olarsa onun u_{IH} ötürme nisbeti neye beraber olar?



- 5
- 4
- 1,5
- 3,5
- 6

664 /

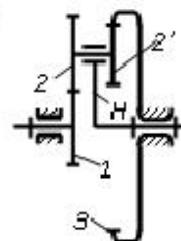
$z_1 = 20$; $z_2 = 40$; $z_2' = 10$ ve çarxların modulları eynidirse planetar mexanizmin ötürme nisbeti u_{IH} neye beraberdir?



- 7
- 15
- 13
- 10
- 8

665 ..

Planetar mexanizmin u_{IH} öturme nisbeti neye beraberdir?



- ..

$$u_{IH} = l - \frac{z_2 \cdot z_3}{z_1 \cdot z_2}$$

- ..

$$u_{IH} = l - \frac{z_2 \cdot z_3}{z_1 \cdot z_2}$$

- ..

$$u_{IH} = l + \frac{z_2 \cdot z_3}{z_1 \cdot z_2}$$

- ..

/

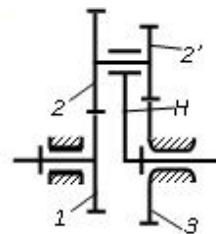
$$u_{IH} = I + \frac{z_2 \cdot z_3}{z_1 \cdot z_2}$$

/

$$u_{IH} = I + \frac{z_1 \cdot z_2}{z_2 \cdot z_3}$$

666 . /

Planetar mekanizmin u_{IH} öturme nisbeti neye beraberdir?



//

$$u_{IH} = I + \frac{z_1 \cdot z_2}{z_2 \cdot z_3}$$

//I

$$u_{IH} = I - \frac{z_2 \cdot z_3}{z_1 \cdot z_2}$$

I//

$$u_{IH} = I - \frac{z_2 \cdot z_3}{z_1 \cdot z_2'}$$

I..

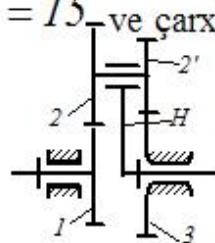
$$u_{IH} = I + \frac{z_2 \cdot z_3}{z_1 \cdot z_2}$$

/

$$u_{IH} = I - \frac{z_1 \cdot z_2}{z_2 \cdot z_3}$$

667 .

Planetar mekanizmde $u_{IH} = -19$; $z_1 = 18$; $z_{2'} = 15$ ve çarxların modulları eynidirse z_2 ve z_3 neye beraberdir?



//I

$z_2 = 70$

$z_3 = 60$

.

$z_2 = 70$

$z_3 = 75$

„
 $z_2 = 72$

$z_3 = 70$

/.

$z_2 = 72$

$z_3 = 75$

/.

$z_2 = 60$

$z_3 = 70$

668 Əyinti ilə dönmə bucağı arasındaki differensial asılılıq necədir.

/./

$$\theta = \frac{dQ_x}{dx}$$

///

$$\theta = \frac{dM_x}{dx}$$

/

$$\theta = \frac{d\omega}{dx}$$

//

$$\theta = \frac{d^2\omega}{dx^2}$$

//.

$$\theta = \frac{d^2\omega}{dx^2}$$

669 Tirin əyilmiş oxunun təxmini differensial nəmliyini göstərin.

/./

$$\omega'' = \frac{M}{EF}$$

/..

$$\omega'' = \frac{M^2}{EI}$$

//

$$\omega'' = \frac{M}{EI^2}$$

/

$$\omega'' = \frac{M}{EI}$$

//.

$$\omega'' = \frac{M}{W}$$

670 Dönmə bucağı nəyə deyilir?

- əyilmiş oxun eninə kəsiklə əmələ gətirdiyi bucağa
- tirin eninə kəsiyinin əyilmədən əvvəl və sonrakı vəziyyətləri arasında əmələ gələn bucağa
- tam yerdəyişmənin üfüqi oxla əmələ gətirdiyi bucağa
- tam yerdəyişmənin şaquli oxla əmələ gətirdiyi bucağa
- tirin həndəsi oxunun dönməsinə

671 Əyinti nəyə deyilir?

- tirin oxu üzərindəki nöqtənin üfüqi yerdəyişməsinə
- tiring eninə kəsiyinin dönməsinə
- tirin deformasiyasına
- tirin oxu üzərindəki nöqtənin yerdəyişməsinə
- tirin oxu üzərindəki nöqtənin şaquli yerdəyişməsinə

672 .

En böyük toxunan gərginlik en kesiyi düzbucaqlı ($b=4\text{sm}$; $h=6\text{ sm}$) olan tiring kesiyin neytral qatında alımmasını nezere alaraq ve $\tau_{max} = \frac{3Q}{2W}$ dösturuna esasen toxunan gərginliyin qiymətini teyin etmeli ($Q_{max} = 96\text{kN}$)

- ...
- $\tau_{max} = 3\text{kN/sm}^2$
- ...
- $\tau_{max} = 6\text{kN/sm}^2$
- ...
- $\tau_{max} = 0$
- ...
- $\tau_{max} = 10 \text{ kN/sm}^2$
- .../
- $\tau_{max} = 8\text{kN/sm}^2$

673 Enkəsiyi düzbucaqlı olan tirlərdə ən böyük toxunan gərginlik kəsiyin hansı hissəsində alınır.

- kəsiyin neytral qatında
- kəsiyin neytral oxdan olan məsafənin 1/2 hissəsində
- sabit qalır
- kəsiyin bütün qatlarında
- kəsiyin hündürlüğünün 2/3 hissəsində

674 En kəsiyi düzbucaqlı olan tirlərin en kəsiklərində toxunan gərginliklər kəsiyin hündürlüyü üzrə necə dəyişir?

- parabola qanunu üzrə
- гравитационные
- подвесные;
- пневматические;

- грузовые.
- parabola qanunu üzrə
- ellips qanunu üzrə
- sabit qalır
- sıfıra bərabərdir
- hiperbola qanunu üzrə

675 Kəsilmədə toxunan gərginliklərə görə tir üçün möhkəmlik şərti hansıdır?

- /./

$$\tau_{max} = \frac{M_{max} \cdot S_y}{J \cdot b} \leq [\tau]$$

- /.,

$$\tau_{max} = \frac{N_{max}}{F} \leq [\tau]$$

- /

$$\tau_{max} = \frac{Q_{max} \cdot S_y}{J \cdot b} \leq [\tau]$$

- /.

$$\tau_{max} = \frac{Q_{max}}{F} \leq [\tau]$$

- /./.

$$\tau_{max} = \frac{Q_{max}}{J \cdot b} \leq [\tau]$$

676 Müstəvi (yastı) eninə əyilmədə tir üçün normal gərginliklərə görə möhkəmlik şərti hansıdır?

- /.

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{EJ} \leq [\sigma]$$

- /.,

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{W\rho} \leq [\sigma]$$

- /

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{W} \leq [\sigma]$$

- /./

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{F} \leq [\sigma]$$

- //

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{J} \leq [\sigma]$$

677 /

Eyilmede toxunan gərginliyin $\tau = \frac{Q \cdot S_y}{J_y \cdot b}$ düsturundakı S_y neyi gösterir?

- ətalət momentini
- tirin enini
- ayrılmış sahənin neytral oxa nəzərən statik moment
- kəsici qüvvəni
- əyici momentini

678 Əyilmədə toxunan gərginliyin düsturu hansıdır?

- /,
- $$\tau = \frac{\mathbf{M} \cdot \mathbf{J}_y}{S_y \cdot b}$$
- /.
- $$\tau = \frac{\mathbf{M} \cdot S_y}{J_y \cdot b}$$
- //.
- $$\tau = \frac{Mb}{Q \cdot J_y}$$

- /
- $$\tau = \frac{Q \cdot S_y}{J_y \cdot b}$$
- //
- $$\tau = \frac{Q \cdot b}{J_y \cdot S_y}$$

679 .

Müstəvi(yasti) enine eyilmədə normal gərginliyin $\sigma = \frac{M \cdot z}{J_y}$ düsturundan z neyi gösterir.

- gərginlik axtarılan nöqtədən, neytral oxa qədər olan məsafə
- kəsiyin statik momentini
- kəsiyin sahəsini
- kəsiyin neytral oxa nəzərən ətalət momentini
- əyici momentin qiymətini

680 Xalis əyilmədə möhkəmlik şərtini göstərin.

- ..
- $$\sigma_{max} = \frac{W_y}{M} \leq [\sigma]$$
- ..
- $$\sigma_{max} = \frac{M}{W_y} \leq [\sigma]$$
- /.
- $$\sigma_{max} = \frac{Nh}{EF} \leq [\sigma]$$
-

$$\sigma_{max} = \frac{Mz}{J_y} \leq [\sigma]$$

..

$$\sigma_{max} = \frac{Q}{E} \leq [\sigma]$$

681 Xalis əyilmədə tirin əyriliyi necə təyin edilir?

..

$$\frac{1}{\rho} = \frac{EJ}{M}$$

..

$$\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EJ}$$

.....

$$\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EF}$$

.....

$$\frac{1}{\rho} = \frac{EJ}{Q}$$

..

$$\frac{1}{\rho} = \frac{Q}{EJ}$$

682 Brusun en kəsiyinin sahəsi F normal qüvvə N məlim olduqda brusun en kəsiyində əmələ gələn gərginlik hansı düsturla hesablanır?

..

$$\sigma = \frac{N^2}{F}$$

..

$$\sigma = \frac{N}{F}$$

..

$$\sigma = \frac{N^2}{F^2}$$

..

$$\sigma = \frac{N}{F^3}$$

..

$$\sigma = \frac{N}{F^2}$$

683 Brusun en kəsiyinin sahəsi F, materialın buraxıla bilən gərginliyi $[\sigma]$ məlum olduqda en kəsikdə alınan normal qüvvə hansı dusturla təyin edilir?

..
 $N=F^2[\sigma]$

..
 $N=F[\sigma]^2$

..
 $N=F^3[\sigma]$

..
 $N=F^2[\sigma]^2$

..
 $N=F[\sigma]$

684 Brusun en kəsiyində alınan normal qüvvə N və materialın buraxıla bilən gərginliyi $[\sigma]$ məlum olduqda hissənin təyin etmək üçün yazılış ifadələrdən hansı doğrudur?

..
 $F = \frac{N^2}{[\sigma]^2}$

..
 $F = \frac{N}{[\sigma]}$

..
 $F = \frac{N^2}{[\sigma]}$

..
 $F = \frac{N}{[\sigma^2]}$

..
 $F = \frac{N^3}{[\sigma]}$

685 Praktik brusun mutləq deformasiyası Δl , en kəsiklərinə təsir edən nərmal qüvvə N, brusun uzunluğu l, en kəsik sahəsi F və elastiklik modulu E olarsa dərtilmədə sərtliliyi təyin etmək üçün yazılış ifadədən hansı doğrudur?

..
 $EF = \frac{N^2 l^2}{\Delta l}$

..
 $EF = \frac{Nl}{\Delta l}$

..
 $EF = \frac{Nl^2}{\Delta l}$

..
 $EF = \frac{N^2 l}{\Delta l}$

..

$$EF = \frac{M}{\Delta l^2}$$

686 .

Enine nisbi deformasiya ϵ_0 ve boyuna nisbi deformasiya, e olduqda enine deformasiya üçün yazılımiş ifadeden hansı doğrudur?

$\epsilon_0 = \mu \epsilon^2$

$\epsilon_0 = \mu^2 \epsilon$

$\epsilon_0 = -\mu \epsilon$

$\epsilon_0 = -\mu^2 \epsilon$

$\epsilon_0 = -\mu^2 \epsilon^2$

687 Tə.

Tərkibinde 0,3% karbon olan paladin Brinell üsulu ile hesablanmış berdiklə (HB) dərtilməda möhkəmlik həddi σ_m (MPa) arasında asılılığın düzgün ifadesini göstərin

$\sigma_m = 6HB$

$\sigma_m = 3,4HB$

$\sigma_m = 5HB$

$\sigma_m = 3HB$

$\sigma_m = 10HB$

688 Brinell üsulu ilə bərklik təyin edilməsində nümunə səthinə batırılan uclugun (polad kürəciyin) bərkliyini xarakteriza edin

300HB

500HB

450HB

250HB

100HB

689 Xalis əyilmədə möhkəmlik şərti üçün yazılımiş ifadənin hansı doğrudur.

$\frac{M^2}{W^2} \leq [\sigma]$

$\frac{M}{W} \leq [\sigma] \frac{t^4}{l}$

$\frac{M^2}{W} \leq [\sigma]$

$$\frac{M}{W^2} \leq [\sigma]$$

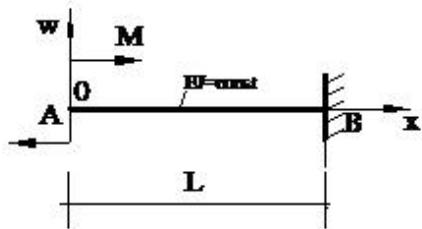
/

$$\frac{M^3}{W} \leq [\sigma]$$

690 GP-7 horizontal didicisi hansı texnoloji prosesi yerinə yetirmək üçün tətbiq edilir.

- pambıqdan xolost almaq
- pambıqdan lent istehsal etmək
- pambığın daha intensiv didmək
- pambığın daramaq
- pambıqdan kələf istehsal etmək

691 Verilmiş tirdə A kəsiyinin dönmə bucağı nəyə bərabər olar?



/

$$\theta_A = \frac{M\ell^2}{EI}$$

/.

$$\theta_A = \frac{M\ell^3}{EI}$$

..

$$\theta_A = \frac{M\ell^2}{EI}$$

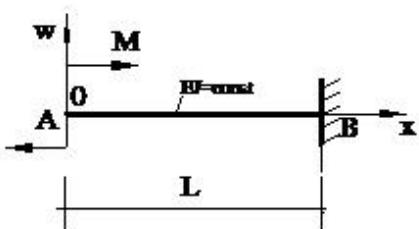
//"

$$\theta_A = \frac{M\ell^2}{3EI}$$

//.

$$\theta_A = \frac{M\ell^2}{2EI}$$

692 Verilmiş tirdə A kəsiyinin əyintisi nəyə bərabərdir?



/

$$\omega_A = -\frac{M\ell^3}{2EI}$$

//.

$$\omega_A = \frac{M\ell^3}{3EI}$$

//.

$$\omega_A = \frac{M\ell^2}{2EI}$$

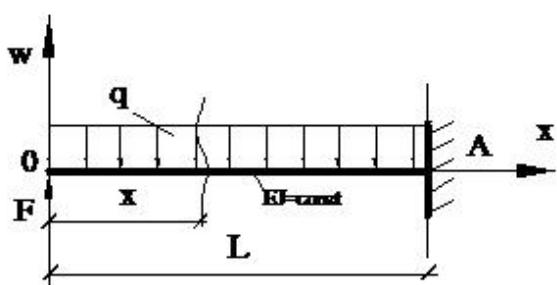
/.

$$\omega_A = -\frac{M\ell^2}{2EI}$$

/.

$$\omega_A = \frac{M\ell^2}{EI}$$

693 Verilmiş tirdə əyilmiş oxun differensial tənliyi necə yazılır?



..

$$EI\omega''_{(x)} = Fx + \frac{qx^2}{2}$$

/

$$EI\omega''_{(x)} = Fx - \frac{qx^2}{2}$$

/.

$$EI\omega''_{(x)} = Fx + qx$$

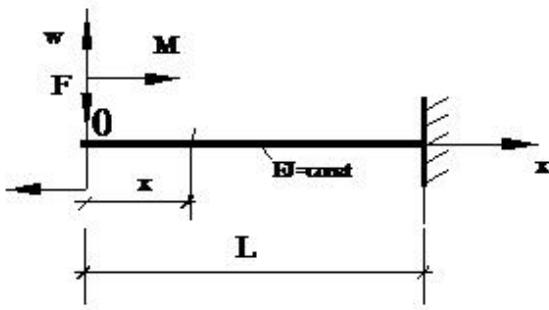
//.

$$EI\omega''_{(x)} = -Fx - qx$$

"

$$EI\omega''_{(x)} = Fx - qx^2$$

694 Verilmiş tirdə əyilmiş oxun differensial tənliyi necə yazılır?



/

$$EI\omega''_{(x)} = -Fx + M$$

;

$$EI\omega''_{(x)} = -Fx^2 - M$$

;1

$$EI\omega''_{(x)} = Fx + M$$

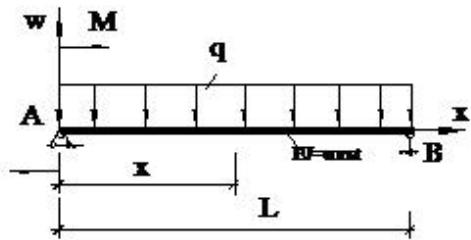
'

$$EI\omega''_{(x)} = Mx + Fx$$

;;

$$EI\omega''_{(x)} = -Fx$$

695 Verilmiş tirdə əyilmiş oxun differensial tənliyi necə yazılır?



/

$$EI\omega''_{(x)} = R_A x - \frac{qx^2}{2} + M$$

;

$$EI\omega''_{(x)} = R_A x - qx + M$$

'

$$EI\omega''_{(x)} = -\frac{qx^2}{2} + M$$

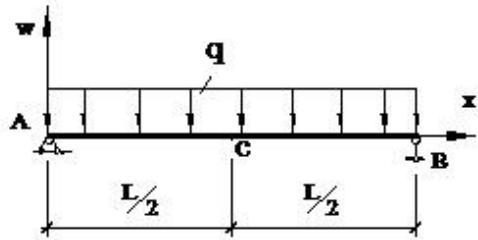
1/

$$EI\omega''_{(x)} = R_A x - qx^2 - M$$

;1

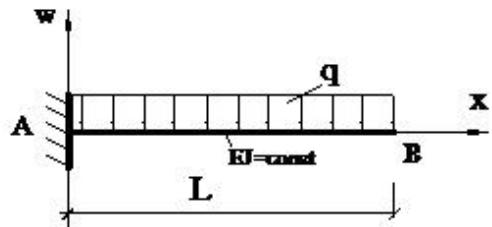
$$EI\omega''_{(x)} = R_A x + \frac{qx^2}{2} + M$$

696 Verilmiş tirdə integrallama sabitləri hansı bərkidilmə şərtindən təyin edilir?



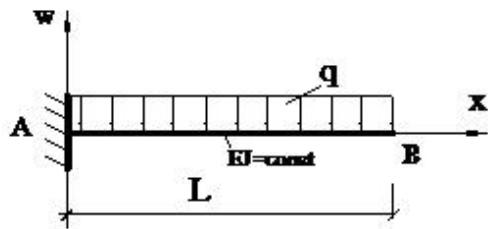
- / " $\omega_B = 0 \quad \theta_A = 0$
- // $\omega_B = 0 \quad \theta_B = 0$
- ' $\omega_A = 0 \quad \theta_A = 0$
- / $\omega_A = 0 \quad \omega_B = 0$
- " $\theta_B = 0 \quad \theta_B = 0$

697 Verilmiş tirdə B kəsiyində dönmə bucağı nəyə bərabərdir?



- / $\theta_B = -\frac{q\ell^3}{6EI}$
- .. $\theta_B = \frac{q\ell^3}{3EI}$
- // $\theta_B = \frac{q\ell^2}{2EI}$
- ' " $\theta_B = \frac{q\ell^3}{6EI}$
- ' $\theta_B = \frac{q\ell^3}{4EI}$

698 Verilmiş tirdə B kəsiyində əyinti nəyə bərabərdir?



/

$$\omega_B = -\frac{q\ell^4}{8EI}$$

//

$$\omega_B = -\frac{q\ell^3}{6EI}$$

%;

$$\omega_B = \frac{q\ell^2}{2EI}$$

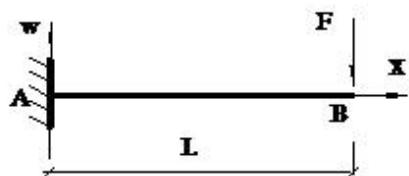
//

$$\omega_B = \frac{q\ell^4}{8EI}$$

\

$$\omega_B = -\frac{q\ell^4}{3EI}$$

699 Verilmiş tirdə B kəsiyində dönmə bucağı nəyə bərabərdir?



/

$$\theta_B = -\frac{F\ell^2}{2EI}$$

//

$$\theta_B = \frac{F\ell^2}{2EI}$$

//

$$\theta_B = \frac{F\ell^3}{2EI}$$

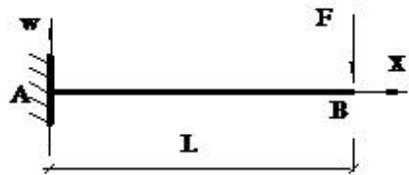
\'

$$\theta_B = \frac{F\ell^3}{EI}$$

%

$$\theta_B = \frac{F\ell^2}{3EI}$$

700 Verilmiş tirdə B kəsiyinin əyintisi nəyə bərabərdir?



..

$$\omega_B = -\frac{F\ell^2}{EI}$$

/

$$\omega_B = -\frac{F\ell^3}{3EI}$$

//

$$\omega_B = \frac{F\ell^2}{2EI}$$

\,

$$\omega_B = \frac{F\ell^3}{3EI}$$

\,

$$\omega_B = -\frac{F\ell^2}{EI}$$