

3607y_RU_Q2017_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 3607Y Əyriçilik istehsalatı maşınlarının layihələndirilməsinin hesabatı və konstruksiya edilməsi

1 В чесальной машине основная процесс чесания на каком зоне ведется

- между приемном и главном барабане
- между съемным барабаном и съемным гр...?
- между главном и съемным барабаном
- между главном и шляпочном механизме
- между приемном барабане.

2 На каком виде посуды укладывается выработанная лента на чесально. машине ?

- Ведро
- Тарелка
- Стакан
- Таз
- ЯЩИК

3 На какой машине ведется процессы выпрямление и паралелизация волокон?

- Чистительном
- Трепальном
- Смесительном
- Чесальном
- Разрыхлительном

4 На какой машине вырабатывается холст?

- Сушильном машине
- Однопроцессном трепальном машине
- Смесительном агрегате
- Разрыхлительном агрегате
- Чистительном машине

5 В однопроцессном трепальном машине толщина продукции с каким механизмом регулируется?

- Сетчатым барабаном
- Педальным регулятором
- Колочным барабаном
- Планочным барабаном
- Игольчатым барабаном

6 Сколько секций имеется в однопроцессных трепальных машин?

- 7
- 3
- 2
- 4
- 5

7 Какие продукции получается однопроцессных трепальных машин?

- Нить
- Холст
- Ровница

- Лент
- волокно

8 Какие показатели пряжи определяются по формуле А.Н.Соловьёва?

- сорность
- толщина
- Прочность
- длина
- влажность

9 К какому свойству относится конденсация линейных изделий?

- механическое
- оптическое
- химическое
- геометрическое
- физическое

10 \\\

Что означает параметр d_2 в формуле $i = d_2 / [d_1(1 - \varepsilon)]$ написанный для передаточного отношения в ременной передаче

- диаметр ведомого шкива
- межосевое расстояние
- коэффициент скольжения
- диаметр ведущего шкива
- толщина ремня

11 ,,

Что означает параметр E_{np} в формуле $\tau_n = 0,118 \sqrt{q E_{np} / \rho_{np}}$ написанной для определения напряжений в зубчатой передаче

- приведенный модуль упругости
- удельная нагрузка
- начальный диаметр

$$1/\rho_{np} = \frac{1}{r_1} + \frac{1}{r_2^2}$$

- основной диаметр
- радиус кривизны

12 Какая из формул написана правильно для определения напряжения в зубчатой передаче

- /
- $\tau_n = 0,118 \sqrt[3]{q E_{np} / \rho_{np}}$
- .

$$\tau_H = 0,418 \sqrt{q E_{np} / \rho_{np}^2}$$

...

$$\tau_q = 0,418 \sqrt{q E_{np} / \rho_{np}}$$

..

$$\tau_H = 0,418 \sqrt{q E_{np}^2 / \rho_{np}}$$

,

$$\tau_H = 0,418 \sqrt{q^2 E_{np} / \rho_{np}}$$

13 ..

Что означает параметр λ в формуле $\tau_H = \sqrt{\frac{q}{\rho_{np}} \frac{2F_1 F_2}{\pi [E_1(1-M_2^2) + E_2(1-M_1^2)]}}$

написанной для определения нормальных напряжений контактной площадки зубьев

- постоянное число
- удельной нагрузки
- приведенный радиус кривизны
- модуль упругости ведущего колеса
- модуль упругости ведомого колеса

14 Какие из формул написаны правильно для передаточного отношения D_1 -диаметр ведущего шкива, D_2 – ведомого

..

$$i = D_2^2 / D_1$$

.

$$i = D_2 / D_1$$

...

$$i = D_1^2 / D_2^2$$

..

$$i = D_1^2 / D_2$$

,

$$i = D_1^3 / D_2$$

15 Какая из формул написана правильно для передаточного отношения n_1 -частота вращения ведущего звена, n_2 - ведомое

.

$$i = n_2/n_1$$

..

$$i = n_1 n_2$$

..

$$i = n_1/n_2^2$$

.

$$i = n_1^2/n_2$$

..

$$i = n_1/n_2$$

16 Какая из формул написана правильно для передаточного отношения ω_1 - угловая скорость ведущего звена, ω_2 -ведомое

..

$$i = \omega_1^2/\omega_2$$

..

$$i = \omega_2/\omega_1$$

..

$$i = \omega_1 \omega_2$$

.

$$i = \omega_1/\omega_2$$

....

$$i = \omega_1/\omega_2^2$$

17 Какие из формул написаны правильно для коэффициента полезного действия P_1 -мощность на входе, P_2 - на выходе

$$\eta = P_2/P_1$$

.

$$\eta = \frac{P_2}{P_1}$$

○ ...

$$\eta = \frac{P_2}{P_1^2}$$

○ ..

$$\eta = \frac{P_2^2}{P_1}$$

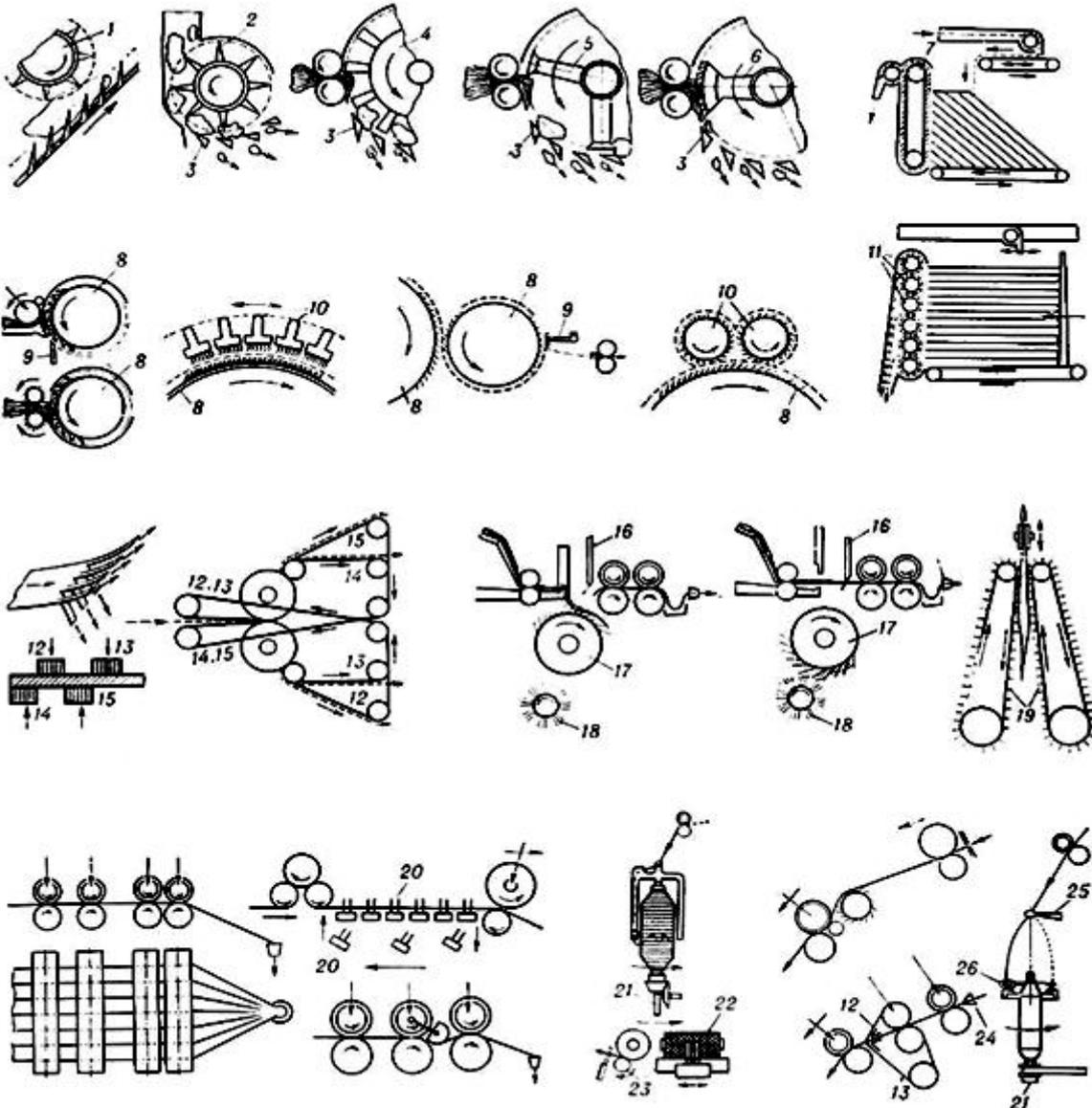
○ ,

$$\eta = \frac{P_2^2}{P_1^2}$$

○ „

$$\eta = \frac{P_2}{P_1}$$

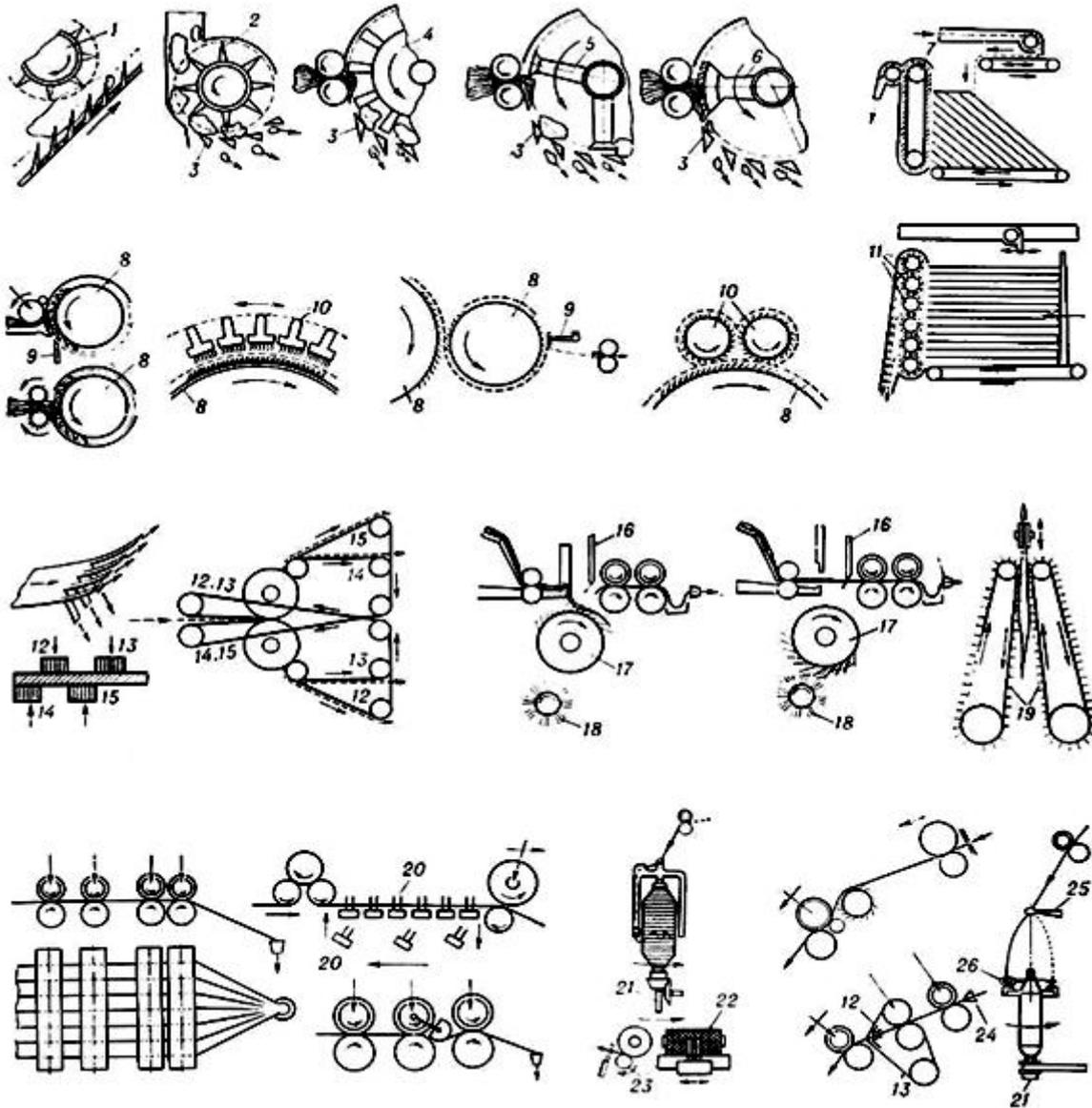
18 Что означает 16 на схеме рабочие органы прядильных машин



○ веретено

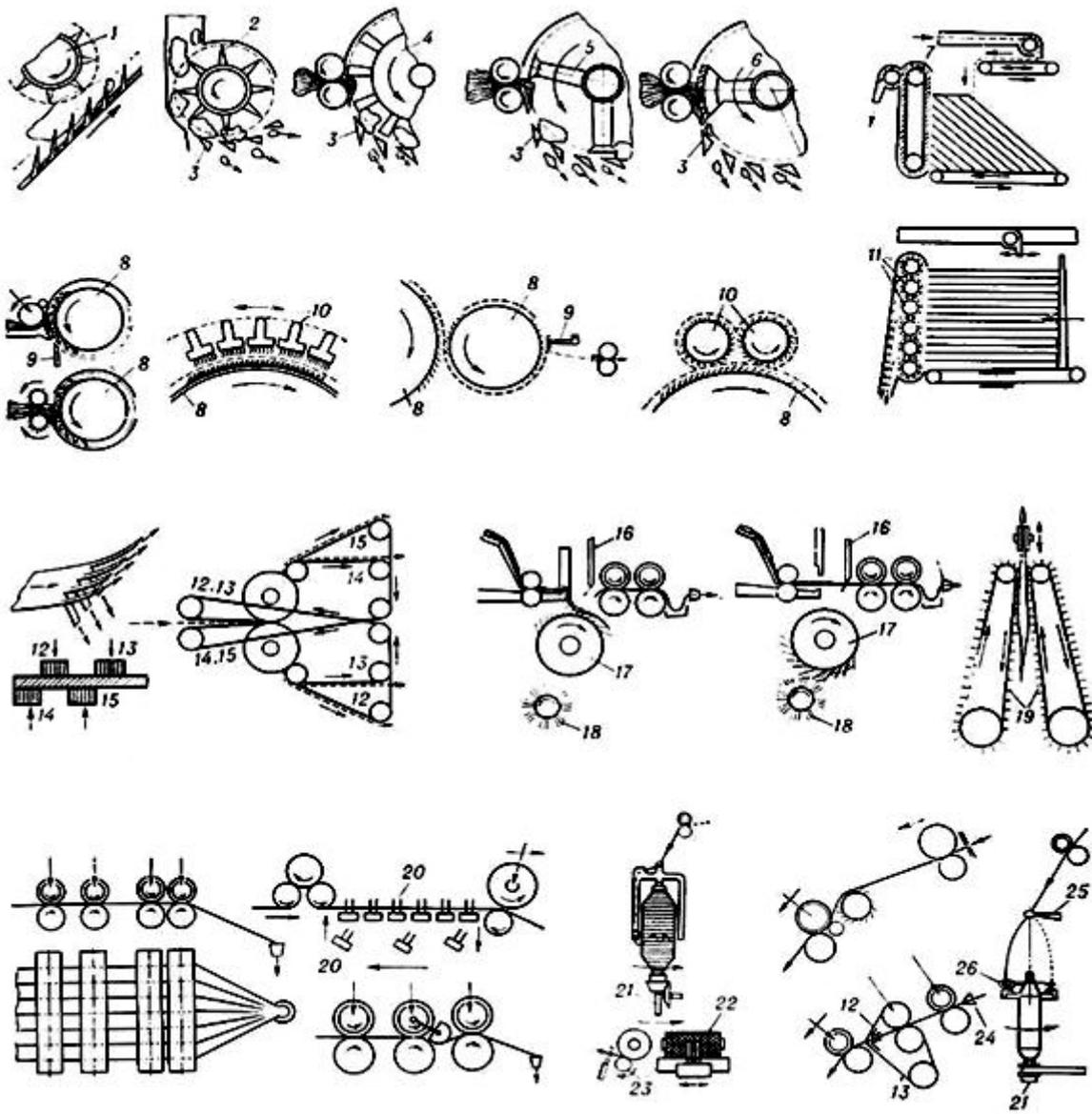
- накатный валик
- колосниковая решетка
- верхний гребень
- бобина

19 Что означает 9 на схеме рабочие органы прядильных машин



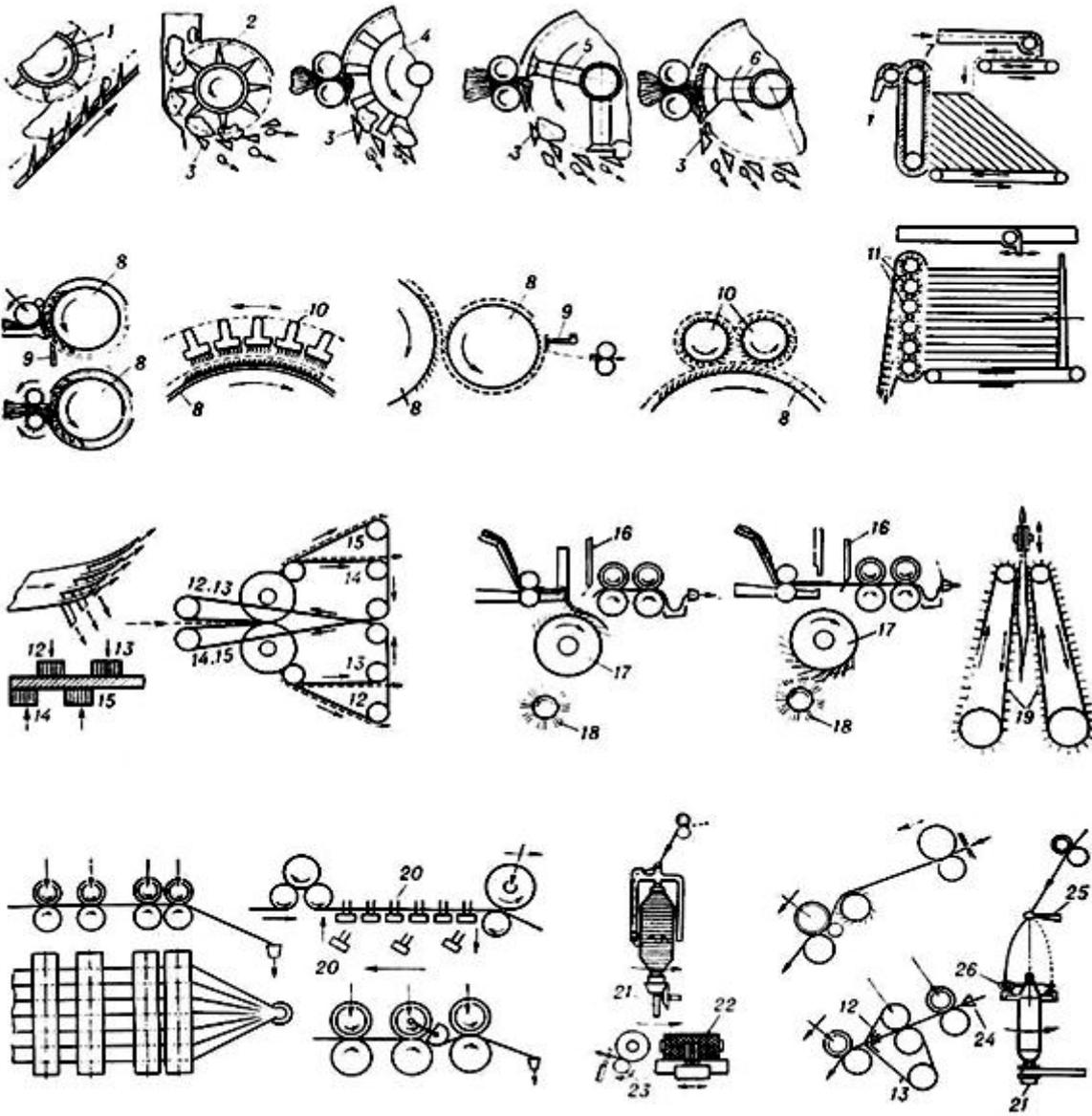
- веретено
- колосниковая решетка
- накатный валик
- съемный гребень
- бобина

20 Что означает 6 на схеме рабочие органы прядильных машин



- бобина
- веретено
- колосниковая решетка
- накатный валик
- игольчатое трепало

21 Что означает 18 на схеме рабочие органы прядильных машин

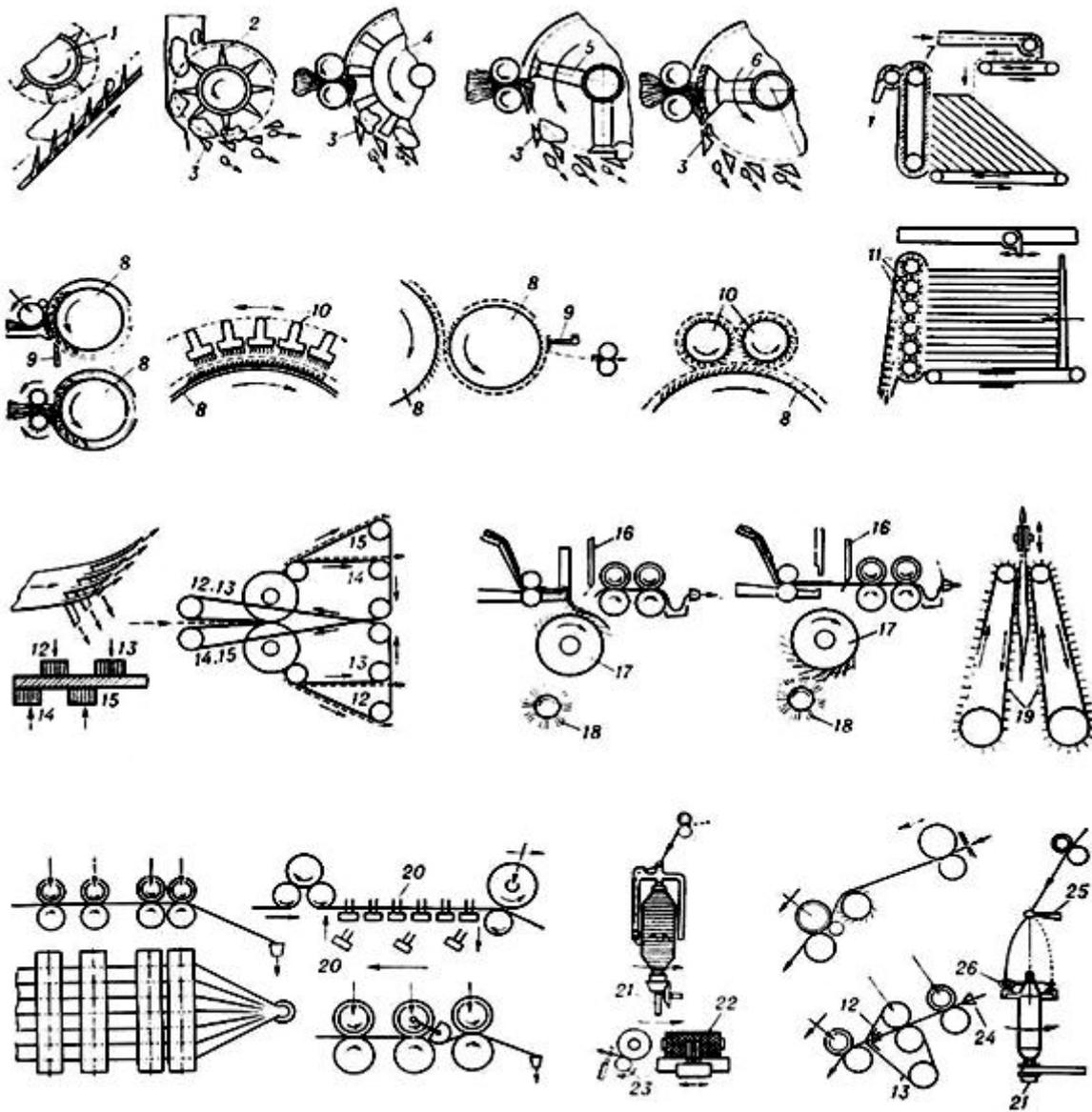


- колосниковая решетка
- веретено
- бобина
- щетка
- накатный валик

22 Что означает 17 на схеме рабочие органы прядильных машин

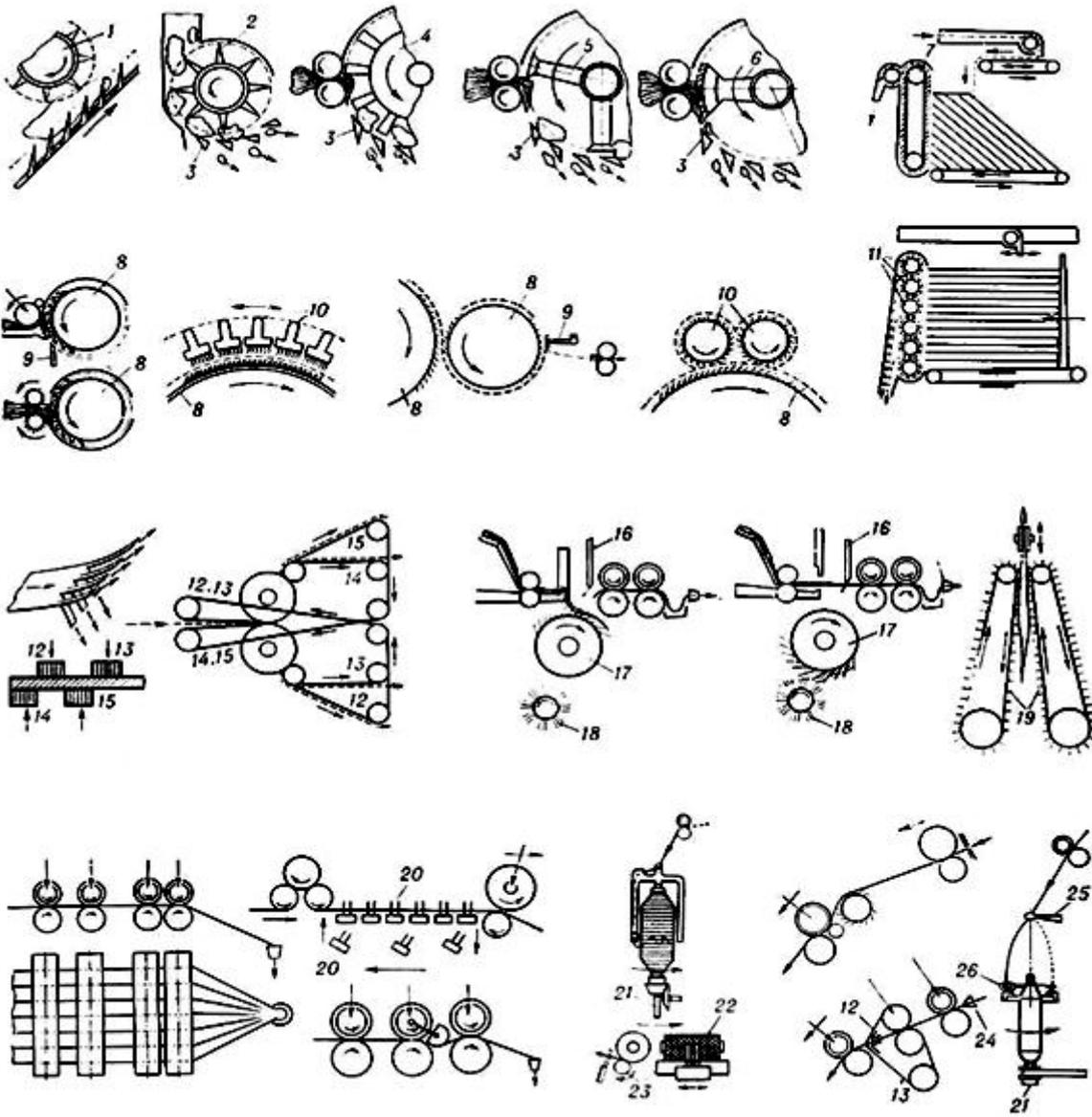
- бобина
- веретено
- колосниковая решетка
- накатный валик
- гребенный барабанчик

23 Что означает 23 на схеме рабочие органы прядильных машин



- колосниковая решетка
- барабан
- бобина
- веретено
- накатный валик

24 Что означает 15 на схеме рабочие органы прядильных машин

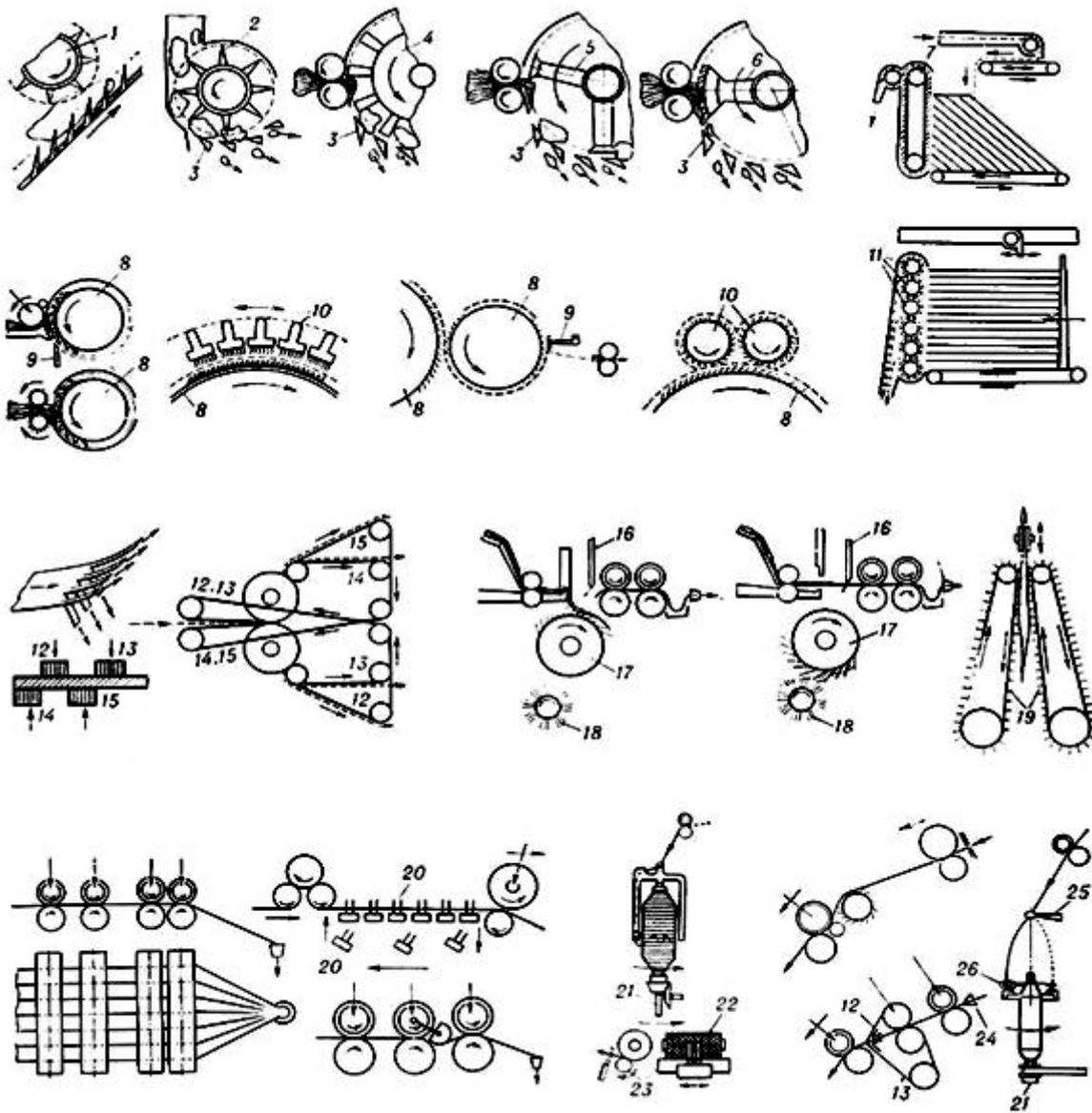


- колосниковая решетка
- накатный валик
- бобина
- барабан
- ремни

25 Что означает 21 на схеме рабочие органы прядильных машин

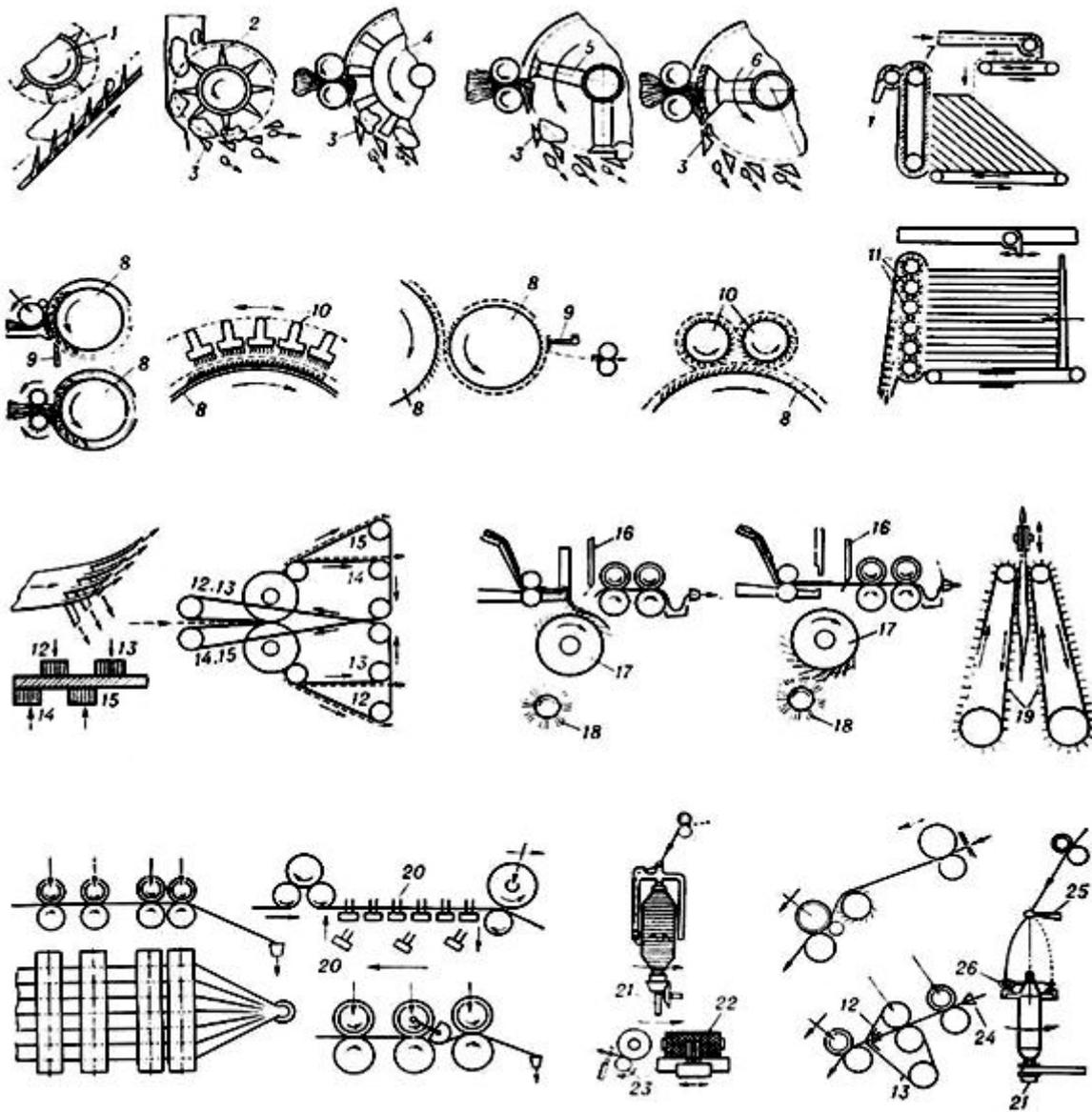
- колосниковая решетка
- накатный валик
- бобина
- барабан
- веретено

26 Что означает 19 на схеме рабочие органы прядильных машин



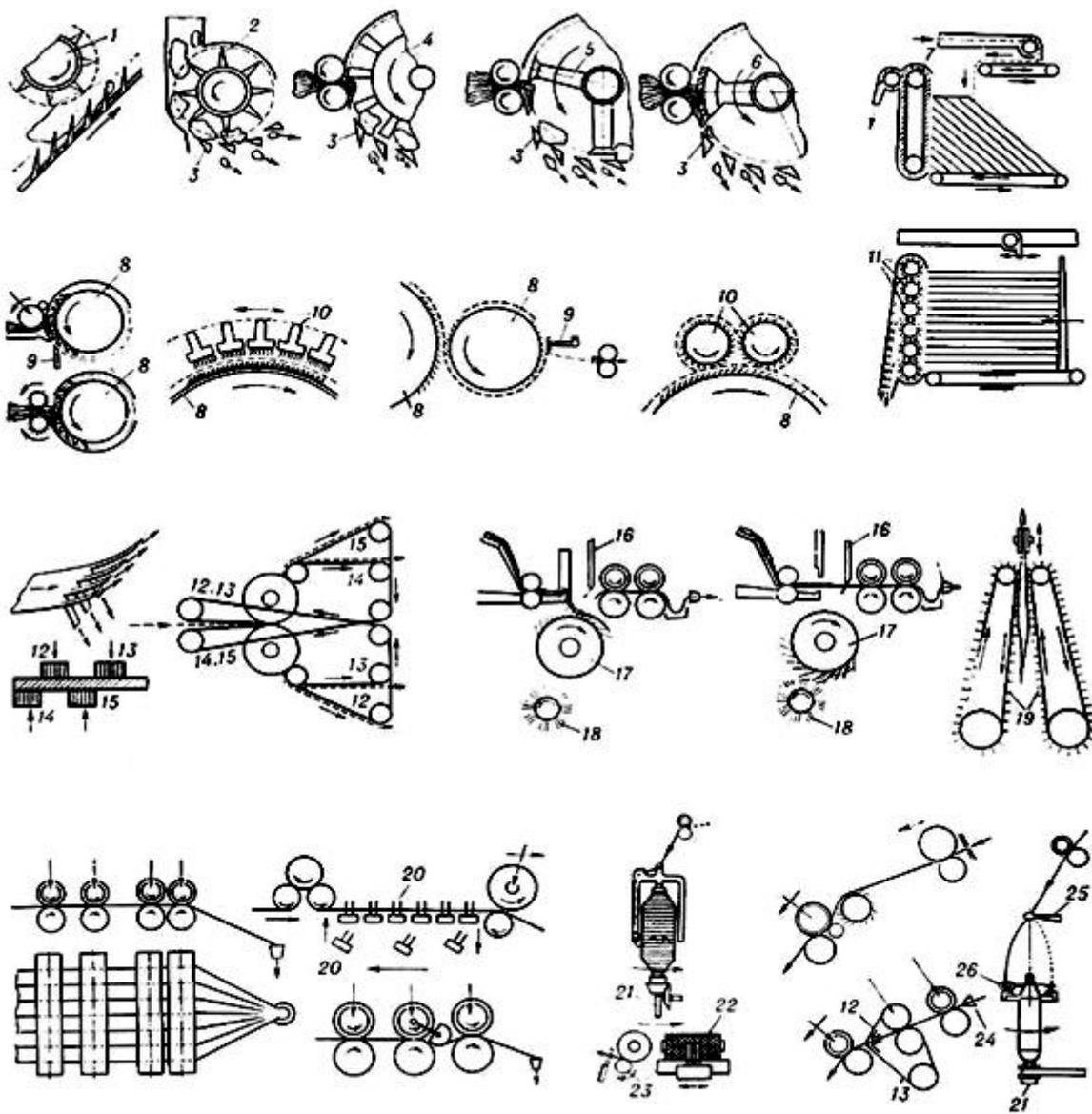
- накатный валик
- колосниковая решетка
- гребенное полотно
- барабан
- бобина

27 Что означает 20 на схеме рабочие органы прядильных машин



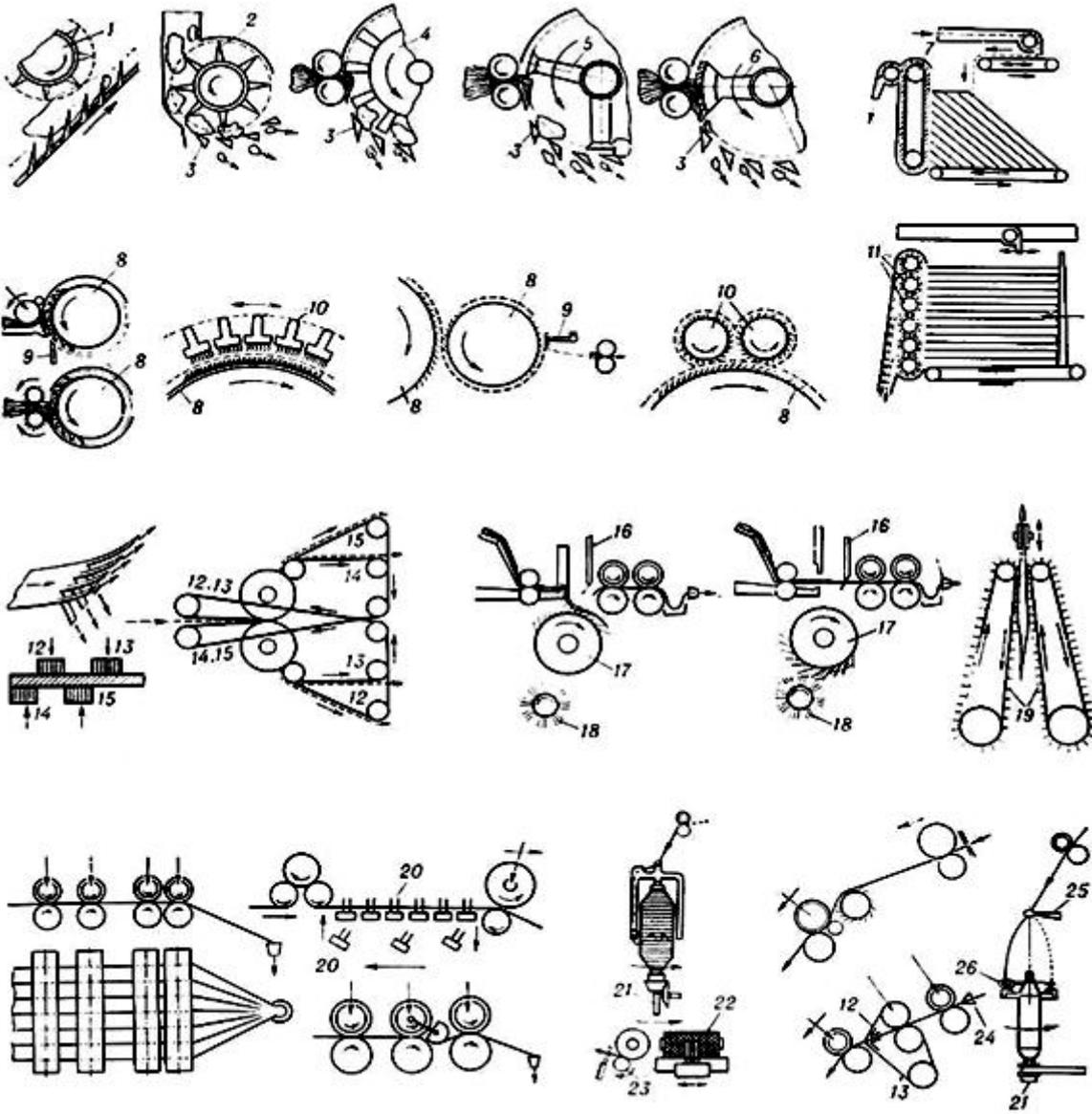
- колосниковая решетка
- гребень
- барабан
- бобина
- накатный валик

28 Что означает 25 на схеме рабочие органы прядильных машин



- колосниковая решетка
- накатный валик
- бобина
- барабан
- нитепроводник

29 Что означает 26 на схеме рабочие органы прядильных машин

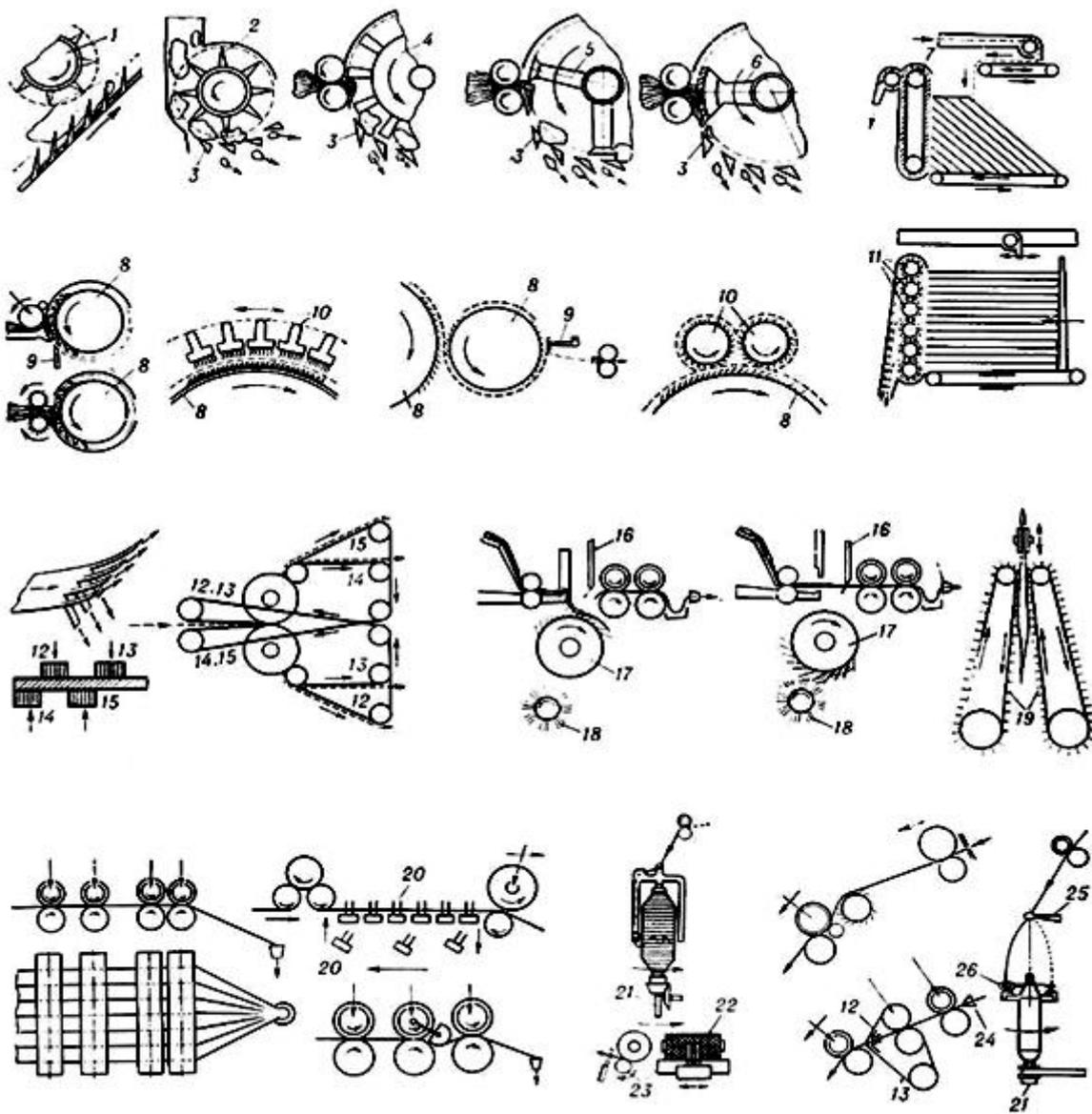


- колосниковая решетка
- бобина
- накатный валик
- барабан
- бегунок

30 Что означает 5 на схеме рабочие органы прядильных машин

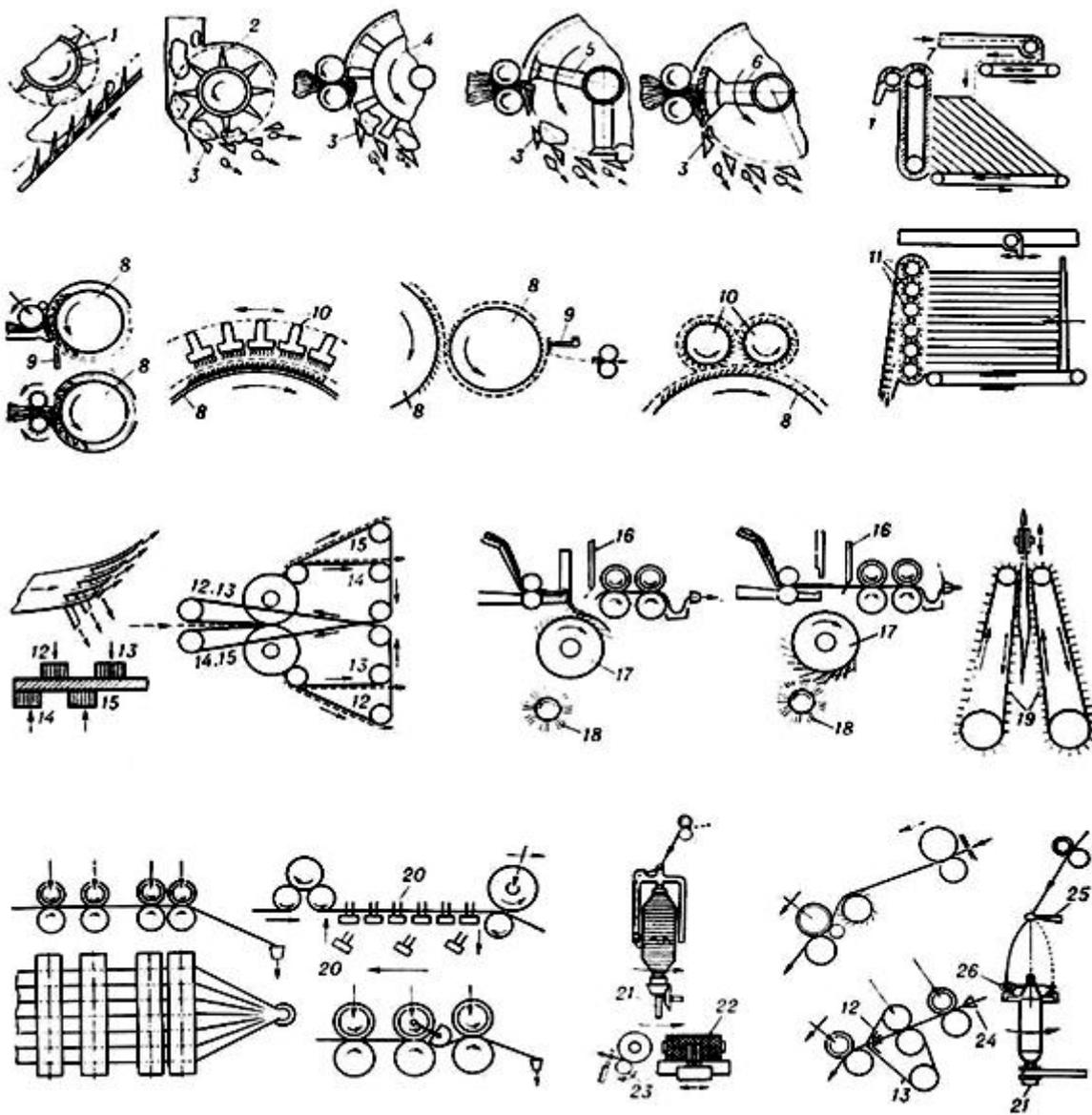
- разрыхлительный валик
- бобина
- барабан
- планочное трепало
- колосниковая решетка

31 Что означает 4 на схеме рабочие органы прядильных машин



- разрыхлительный валик
- барабан
- бобина
- ножевой барабан
- колосниковая решетка

32 Что означает 3 на схеме рабочие органы прядильных машин

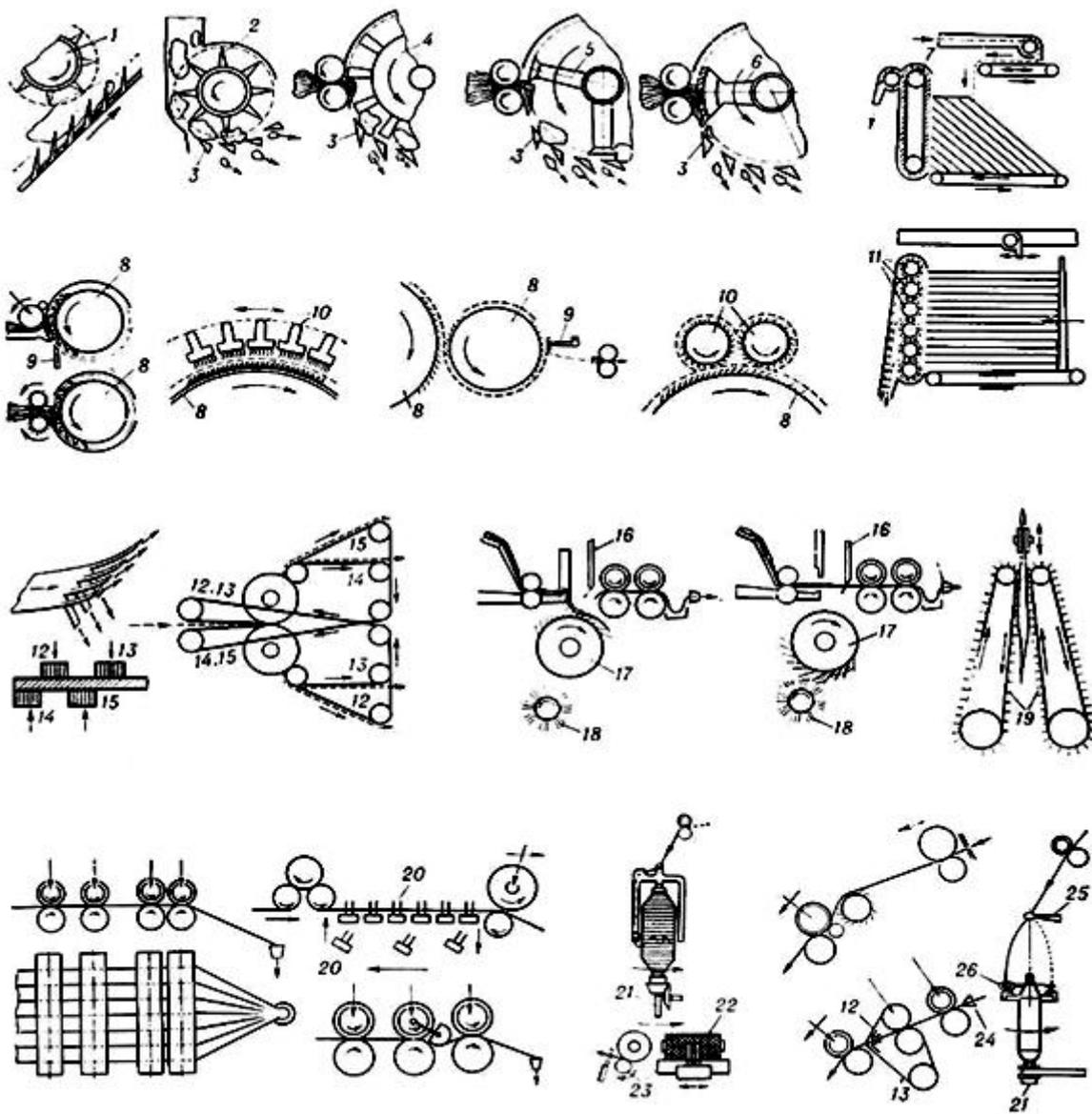


- колосниковая решетка
- разрыхлительный валик
- бобина
- барабан
- колковый валик

33 Что означает 2 на схеме рабочие органы прядильных машин

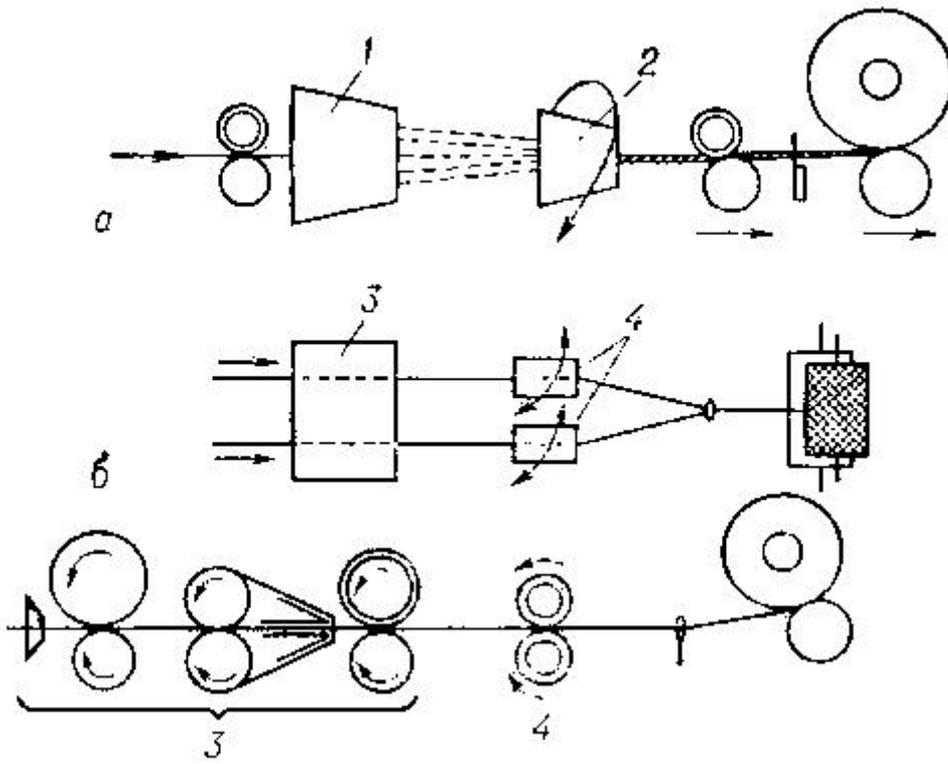
- разрыхлительный валик
- колосниковая решетка
- колковый валик
- барабан
- бобина

34 Что означает 1 на схеме рабочие органы прядильных машин



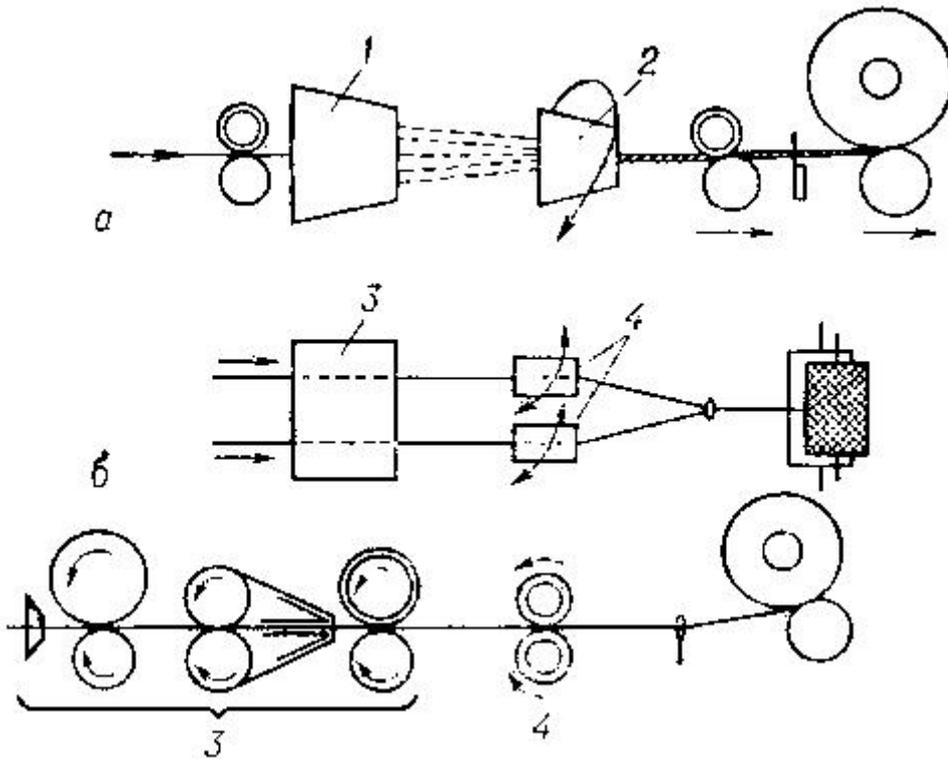
- разрыхлительный валик
- бобина
- барабан
- колковый валик
- колосниковая решетка

35 Что означает 3 на рисунке Безверетённые способы прядения:



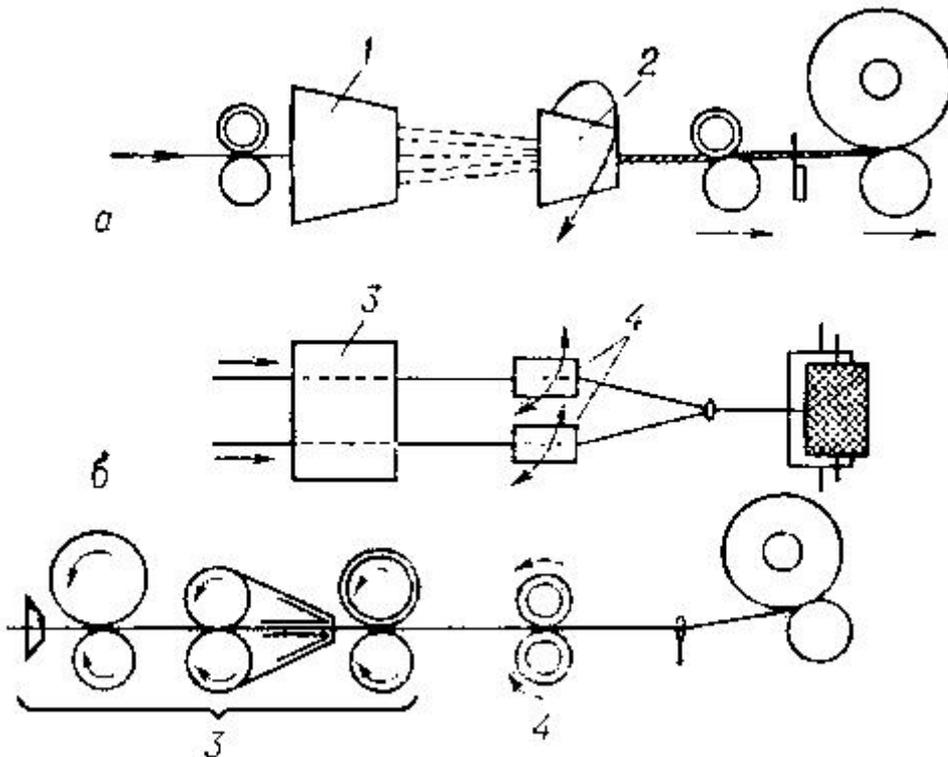
- дискретизирующее устройство
- крутильное устройство
- вытяжной прибор
- крутильно- формирующее устройство
- барабан

36 Что означает 2 на рисунке Безверетённые способы прядения:



- дискретизирующее устройство
- барабаны
- крутильно- формирующее устройство
- вытяжной прибор
- крутильное устройство

37 Что означает 1 на рисунке Безвертённые способы прядения:



- дискретизирующее устройство
- крутильно-формирующее устройство
- барабаны
- вытяжной прибор
- крутильное устройство

38 Какая сущность процесса разрыхление

- разьединение клочков на отдельные волокна, распрямление, параллелизация их, очистка от оставшихся мелких и цепких сорных примесей и пороков, а также хорошее перемешивание волокна. На чесальной машине из
- разьединение клочков на отдельные волокна, распрямление, параллелизация их, очистка от оставшихся мелких и цепких сорных примесей и пороков, а также хорошее перемешивание волокна.
- равномерное распределение волокон каждого компонента в смеси и пере-мешивание их.
- нанесение по волокну большого количества ударов рабочими органами машины.
- превращение спрессованного волокна в рыхлую во-локнистую массу.

39 Какая сущность процесса прядение

- разьединение клочков на отдельные волокна, распрямление, параллелизация их, очистка от оставшихся мелких и цепких сорных примесей и пороков, а также хорошее перемешивание волокна. На чесальной машине из
- равномерное распределение волокон каждого компонента в смеси и пере-мешивание их.
- разьединение клочков на отдельные волокна, распрямление, параллелизация их, очистка от оставшихся мелких и цепких сорных примесей и пороков, а также хорошее перемешивание волокна.
- нанесение по волокну большого количества ударов рабочими органами машины.
- окончательное утонение ровницы до требуемой тонины; полученная мычка скручивается и приобретает необходимую прочность, превращаясь в пряжу, которая нама-тывается на паковку, удобную для дальнейшей переработки продукта.

40 Какая сущность процесса смешивание

- равномерное распределение волокон каждого компонента в смеси и пере-мешивание их.
- разьединение клочков на отдельные волокна, распрямление, параллелизация их, очистка от оставшихся мелких и цепких сорных примесей и пороков, а также хорошее перемешивание волокна. На чесальной машине из

- создание лучших условий для очистки волокна от сорных примесей и пороков, а также подготовки его к смешиванию и кардочесанию.
- получение из ровницы пряжи

46 Какая цель процесса разрыхление

- подготовка волокна к процессу вытягивания в вытяжных приборах
- получение ленты, состоящей из длинных, равномерных по длине, хорошо очищенных, распрямленных и параллельно расположенных волокон
- получение из ровницы пряжи
- создание лучших условий для очистки волокна от сорных примесей и пороков, а также подготовки его к смешиванию и кардочесанию.
- интенсивная очистка волокна от сорных примесей и пороков, а также дальнейшее его разрыхление

47 Какая цель процесса трепание

- подготовка волокна к процессу вытягивания в вытяжных приборах
- получение ленты, состоящей из длинных, равномерных по длине, хорошо очищенных, распрямленных и параллельно расположенных волокон
- получение из ровницы пряжи
- создание лучших условий для очистки волокна от сорных примесей и пороков, а также подготовки его к смешиванию и кардочесанию.
- интенсивная очистка волокна от сорных примесей и пороков, а также дальнейшее его разрыхление

48 Какая цель процесса кардочесание

- интенсивная очистка волокна от сорных примесей и пороков, а также дальнейшее его разрыхление
- подготовка волокна к процессу вытягивания в вытяжных приборах
- получение ленты, состоящей из длинных, равномерных по длине, хорошо очищенных, распрямленных и параллельно расположенных волокон
- получение из ровницы пряжи
- создание лучших условий для очистки волокна от сорных примесей и пороков, а также подготовки его к смешиванию и кардочесанию.

49 Как называется процесс получение большой партии хорошо перемешанных компонентов, что дает возможность в течении длительного времени вырабатывать пряжу определенного стабильного качества.

- прядение
- смешивание
- разрыхление
- гребнечесание
- трепание

50 Как называется процесс получение из ровницы пряжи, наматывание пряжи на паковку, удобную для дальнейшей переработки.

- гребнечесание
- кардочесание
- прядение
- трепание
- разрыхление

51 Как называется процесс превращение кип спрессованного волокна в рыхлую волокнистую массу при помощи игл и зубьев разрыхлительной машины.

- кардочесание
- разрыхление
- гребнечесание
- трепание
- прядение

52 называется процесс разьединение клочков на отдельные волокна, распрямление, параллелизация их, очистка от оставшихся примесей и пороков

- гребнечесание
- кардочесание
- прядение
- трепание
- разрыхление

53 Как называется процесс удаление коротких волокон и получение ленты, состоящей из длинных, равномерных по длине, хорошо распрямленных и параллельно расположенных волокон

- прядение
- кардочесание
- разрыхление
- гребнечесание
- трепание

54 По какой схеме разработка плана прядения производится?

- все ответы верны
- выбор и обоснование линейной плотности всех полуфабрикатов, числа сложений и вытяжек, осуществляемых на машинах всех переходов.
- выбор и обоснование скорости выпуска продукта на всех машинах, а также частоты вращения веретен на ровничной и прядильной машинах.
- расчет теоретической производительности машины, выпуска, веретена, кг/ч.
- расчет выработки одной машины, выпуска, веретена и другие параметры.

55 Назначение разрыхлительно-трепального перехода в следующем:

- разделение спрессованной массы волокон из кип на мелкие клочки;
- нет верного ответа
- все ответы верны
- смешивание волокон; создание равномерного потока хлопка в виде холста или рыхлой массы.
- выделение сорных примесей и волокон, не пригодных для прядения;

56 Пряжа должна удовлетворять следующим требованиям:

- иметь заданную линейную плотность с минимальными отклонениями и быть ровной по длине, как на малых, так и на больших отрезках. В противном случае снижается качество тканей, ухудшается процесс их выработки или перерасходуется хлопок;
- все ответы верны
- иметь заданную крутку и быть равномерной по крутке. В связи с тем, что многие свойства пряжи зависят от ее крутки, соблюдение этого требования имеет большое значение; быть чистой, с минимальным количеством сорных примесей и пороков внешнего вида.
- обладать заданным удлинением и жесткостью при растяжении с минимальными отклонениями от этих показателей по длине. Удлинение, особенно упругое, и жесткость во многом определяют строение ткани и эксплуатационные свойства;
- обладать заданной прочностью и минимальной неровнотой по прочности.

57 При производстве пряжи как утоняется продукт?

- Наматыванием
- Вытягиванием
- Трепанием
- Прядениями
- Чистками

58 При производстве пряжи цель его кручения?

- Для чистки пряжи
- Для выделения влаги
- Для увеличения прочности
- Для укорачивания пряжи
- Для параллелизации волокон

59 В прядильной машине сколько процессов выполняются?

- 3
- 6
- 5
- 4
- 7

60 При механическом способе производства пряжи машины какими полуфабрикатами заправляются ?

- волокнами
- пряданы
- холстами
- лентами
- ровницами

61 При производстве пневматическим способом пряжи прядельные машины какими полуфабрикатами заправляются ?

- ровницами
- волокнами
- лентами
- холстами
- пряжами

62 Для вытягивания пряжи какими приборами пользуются?

- Вытяжными приборами
- отделительные механизмы
- специальные механизмы
- выпускные пары
- плющельные валики

63 Цель вытягивания ровницы?

- выделения влаги
- утонение
- чистка
- трения
- наматывание

64 Для портальной транспортировки ровницы какие процессы проводятся?

- Парализация волокон
- Выкручивающий
- Вытягивающие
- Наматывают
- Чистит

65 Цель кручения ровницы?

- выпрямления волокон
- Увеличения прочности

- Очистка волокон
- Разрыхления волокон
- Параллелизации волокон

66 Сколко процесс производится на ровничной машине?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

67 Ровничные машины какими полуфабрикатами питаются?

- ровницами
- пряжами
- лентами
- холстами
- волокнами

68 Для параллелизации и выпрямления ленты какие процессы производятся ?

- выкручивает
- разрыхляет
- слаживает и вытягивает
- вытягивает
- наматывает

69 Сколько бывает головок у ленточных машин?

- 1-2
- 9-10
- 7-8
- 5-6
- 3-4

70 Ленточные машины какими полуфабрикатами питаются?

- пряжами
- ровницами
- холстами
- лентами
- волокнами

71 Ленточные машины с какими соотношениями питаются ?

- 1-3-5
- 2-3-4
- 4-6-8
- 3-5-7
- 3-8-10

72 Для чего производится сложения и вытяжения ленты?

- Для крутка ленты
- Для смешивания ленты
- Для выпрямления ленты
- Для выделения воздуха от волокон
- Для разрыхления ленты

73 Цель процесса трения хлопка?

- Выпрямления волокон
- Выделения посторонних примесей
- Выделения воздуха от волокон
- Параллелизация волокон
- Создания однородных масс волокон

74 Цель смешивания хлопковых волокон?

- Параллелизация волокон
- Выпрямления волокон
- создания однородных масс волокон
- Создания неалкогольных масс волокон
- Выделение посторонних примесей

75 Для шерстяных волокон сколько прядильных систем существует?

- 3
- 1
- 2
- 5
- 4

76 Цель разрыхления хлопка?

- Чистка волокон от сорных примесей
- Выпрямления волокон
- отделения уплотнения волокон
- Параллелизация волокон
- Крутка волокон

77 Процессы прядения хлопка с какими процессами заключается?

- чистильными процессами
- Прядильными процессами
- кордочесаниями
- трепальными процессами
- натяжными процессами

78 Какой полуфабрикат получают в процессе кардочесания?

- Холст
- Нить
- Пряжа
- Ровница
- Лент

79 Какой полуфабрикат получают в процессе разрыхления, смешивания и трепания?

- Нити
- Холст
- В) Лент
- Ровница
- Пряжа

80 Какой технологический процесс должен выполняться для получения холста?

- Сложение и вытягивание

- Прядильное производство
- Ровничное производство
- Разрыхление, смешивание и трепание
- Кардочесание

81 На какой прядильной системе получают пряжу из отходов кардной и аппаратной системы прядения?

- Гребенной и кардной
- Аппаратной
- Гребенной
- Кардной
- Кардной и аппаратной

82 К какому свойству относится прочность текстильной нити ?

- химическое
- физико-химическое
- оптическое
- механическое
- физическое

83 К какому свойству относится длина текстильного изделия ?

- геометрическое
- оптическое
- химическое
- физико-химическое
- физическое

84 Цель наматывания ровницы на початку?

- Для увеличения прочности
- Для разрыхления
- Для смазывания
- Для сушения
- Для текстильной транспортировки

85 Вытягивания ленты с какими приводами ведётся?

- плющильными валами
- пытающими валиками
- крутильными
- вытяжными приводами
- верёвками

86 К какому свойству относится поперечное сечение текстильного изделия?

- геометрическое
- физическое
- оптическое
- техническое
- химическое

87 К какому свойству относится утонение текстильного изделия?

- химическое
- геометрическое
- физическое

- физико-химическое
- оптическое

88 К какому свойству относится толщина текстильного изделия линейной плотности?

- геометрическое
- физико-химическое
- оптическое
- химическое
- физическое

89 Опорная поверхность текстильных изделий к каким показателям относятся ?

- качественный показатель
- комплексный показатель
- базовый показатель
- эстетический показатель
- показатель строения

90 Общее заполнение текстильного изделий к каким показателям относятся?

- эстетический показатель
- качественный показатель
- базовый показатель
- показатель строения
- комплексный показатель

91 Характеристика внешнего вида текстильных изделий к какому показателю относятся?

- качественный показатель
- показатель строения
- базовый показатель
- комплексный показатель
- эстетический показатель

92 Какие полуфабрикаты получаются от чесальной машины?

- холстик
- пряжа
- лента
- холст
- ровница

93 Для переработки хлопка в пряжу сколько систем применяются ?

- 5
- 6
- 2
- 3
- 4

94 Для выработки пряжи толщиной до 33,3 текс (№30) из хлопчатобумажных угаров и хлопка низких номеров какие система прядения применяются?

- кордонную систему
- гребенную систему
- аппаратную систему
- смешанную систему
- отдельную систему

95 Для выработки из тонковолокнистого хлопка более равномерной, гладкой, тонкой пряжи толщиной от 11,8 (№85) до 5,88 текс (№170) какая система прядения изменяется?

- Кордонная система
- Гребенная система
- Аппаратная система
- Смешанная система
- Отдельная система

96 Для выработки из средневолокнистого хлопка пряжи средних толщин (номеров) от 83,3 (№12) до 11,8 текс (№85) какую систему прядения применяется?

- кордонную систему
- отдельную систему
- смещенную систему
- аппаратную систему
- гребенную систему

97 В гребенную систему прядения с каким сырьём вырабатывается пряжа?

- асбестовое волокно
- лубянное волокно
- штабельное волокно
- шелковая нить
- хлопковое волокно

98 В кардную систему прядения с какими сырьём вырабатывается пряжа?

- шерсть
- хлопок
- штабель
- луб
- шелк

99 Яркости текстильных изделий какие свойства относятся?

- химические
- физические
- химико-механические
- геометрические
- механические

100 Какие свойства относятся к гигроскопичной текстильной нити?

- геометрические
- химические
- физические
- механические
- химико-механические

101 При прядении хлопка сколько прядильных систем производит пряжа ?

- 8
- 2
- 3
- 5
- 7

102 Если обозначение подшивника имеет три последние цифры 056, то цифра 5 обозначает...

- тип и серию
- тип подшипника.
- диаметр;
- серию;
- серию, диаметр

103 Если обозначение подшипника имеет следующие три последние цифры 045, то внутренний диаметр подшипника равен...

- 405
- 125
- 45
- 5
- 225

104 Если обозначение подшипника имеет следующие три цифры 032, то внутренний диаметр подшипника равен...

- 177
- 170
- 32
- 2
- 40

105 Если в конце обозначения подшипника качения стоят цифры 03 его внутренний диаметр равен...

- 15
- 18
- 19
- 17
- 12

106 Если в конце обозначения подшипника качения стоят цифры 02 его внутренний диаметр равен...

- 10
- 19
- 17
- 15
- 12

107 Если в конце обозначения подшипника качения стоят цифры 01 его внутренний диаметр равен...

- 18
- 14
- 12
- 11
- 15

108 Если в конце обозначения подшипника качения стоят цифры 00 его внутренний диаметр равен...

- 25
- 9
- 15
- 10
- 20

109 Упорный шариковый подшипник обозначается цифрой...

- 2

- 9
- 8
- 7
- 3

110 Роликовый с витыми роликами подшипник обозначается цифрой...

- 5
- 2
- 3
- 6
- 4

111 Радиальный роликовый с длинными цилиндрическими роликами или иглами подшипник обозначается цифрой...

- 7
- 6
- 5
- 4
- 3

112 Радиальный двухрядный роликовый сферический подшипник обозначается цифрой...

- 7
- 4
- 3
- 2
- 5

113 Радиальный двухрядный шариковый сферический подшипник обозначается цифрой...

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

114 Радиальный однорядный роликовый с короткими цилиндрическими роликами подшипник обозначается цифрой...

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

115 Радиально-упорный роликовый подшипник обозначается цифрой...

- 3
- 7
- 6
- 5
- 4

116 Радиально-упорный шариковый подшипник обозначается цифрой...

- 7
- 8

- 6
- 4
- 5

117 Роликовый упорный подшипник обозначается цифрой...

- 7
- 9
- 6
- 4
- 5

118 Серии размеров подшипников качения по диаметру и ширине обозначаются считая справа ... цифрами

- 5 и 7
- 1 и 2.
- 5 и 6;
- 3 и 7;
- 3 и 4

119 Радиальный однорядный шариковый подшипник обозначается цифрой...

- 4
- 2
- 1
- 0
- 3

120 Расчётной осевой нагрузкой для неударяющего радиально-упорного подшипника является...

- окружная сила
- все усилия, кроме того, что действует на подшипник;
- усилие, возникающее в самом подшипнике;
- осевая сила.
- нет верного ответа

121 Расчётной осевой нагрузкой для удерживающего радиально-упорного подшипника является...

- осевая сила;
- радиальная сила
- окружная сила
- все осевые усилия, кроме того, что действует на подшипник
- усилие, возникающее в самом подшипнике;

122 После длительной работы в нормальных условиях смазки причиной нарушения работоспособности является...

- разрушение сепараторов;
- нет верного ответа
- разрушение сепараторов и раскалывание тел качения
- усталостное выкрашивание рабочих поверхностей.
- раскалывание тел качения;

123 Шариковый радиальный двухрядный сферический подшипник допускает в процессе эксплуатации перекося колец до ... градусов.

- 1 – 2;
- 2 – 4;

- 4 – 5.
- 3 – 2.
- 6 – 6.

124 Шариковый однорядный подшипник помимо радиальной может воспринимать в качестве осевой до ... процентов неиспользуемой допустимой радиальной нагрузки.

- 30
- 40
- 70
- 50
- 80

125 При повышении класса точности подшипника с 0 до 2 относительная стоимость его возрастает в ... раз

- 9
- 8
- 10
- 5;
- 3

126 Число классов точности подшипников качения...

- 4
- 2
- 3
- 5
- 7

127 К достоинствам подшипников качения следует отнести...

- уровень шума и вибрации;
- возможность восприятия ударных нагрузок;
- уровень вибрации
- уровень шума
- степень грузоподъёмности на единицу ширины подшипника.

128 Недостатком подшипников качения является...

- уровень эксплуатационных расходов и степень стандартизации
- уровень эксплуатационных расходов;
- внезапность выхода из строя.
- внезапность выхода из строя и степень стандартизации
- степень стандартизации;

129 Достоинством подшипников качения является...

- малые радиальные габариты и небольшой пусковой момент трения
- неразъёмность и малые радиальные габариты;
- неразъёмность;
- малые радиальные габариты;
- небольшой пусковой момент трения.

130 .

При отношении $\frac{F_a}{VF_r} \leq e$ на работу подшипника не оказывает влияния...

- толчки и удары;
- частота вращения вала;
- радиальная сила
- окружая сила
- осевая нагрузка.

131 .

При частоте вращения меньше 1 мин^{-1} подшипники качения подбирают по...

- статической грузоподъёмности.
- износостойкости;
- нет верного ответа
- долговечности и статической грузоподъёмности
- долговечности;

132 .

Подшипники с воздушной или газовой смазкой применяют при оборотах валов свыше ... мин^{-1}

- 9000;
- 3000;
- 5000;
- 10000.
- 8000;

133 .

Крутящий момент в $[\text{Н}\cdot\text{м}]$ на валу привода при n числе оборотов в минуту определяется по формуле $T = 9550 \frac{P}{n}$, где мощность P задаётся в...

- см/сан
- кВт;
- Вт;
- кг м /с.
- Джоул

134 К разъёмному относится соединение...

- клеммовое.
- заклёпочное;
- с натягом вала и втулки;

135 Эвольвента образуется при...

- перекачивании прямой линии по окружности.
- скольжением кривой линии по окружности
- перекачивании кривой линии по окружности;
- перемещении кривой линии по окружности
- перекачивании прямой линии по окружности.

136 Полус зацепления – это точка, в которой...

- нормаль к касающимся поверхностям зубьев пересекается с линией центров колёс;
- происходит касание зубьев;
- все ответы правильны

- нормаль пересекается с перпендикуляром из центра шестерни.
- нормаль к касающимся поверхностям зубьев пересекается с линией

137 При уменьшении модуля зацепления прочность зубьев на изгиб...

- увеличивается незначительно
- увеличивается;
- уменьшается;
- не изменяется.
- увеличивается и уменьшается;

138 Допустимая окружная скорость зубчатой передачи зависит от...

- точности изготовления;
- модуля;
- число зубьев
- толщина зубьев
- межосевого расстояния.

139 Наиболее характерным повреждением зубьев колёс закрытых передач с твёрдостью по Бринеллю не более 350 является...

- излом;
- абразивный износ;
- усталостное выкрашивание.
- заедание
- пластические сдвиги

140 С увеличением угла наклона зубьев косозубых колёс осевая сила в зацеплении...

- увеличивается и уменьшается
- уменьшается;
- увеличивается;
- не изменяется.
- увеличивается незначительно

141 Угол наклона зубьев косозубых цилиндрических ограничен...

- величиной осевой силы;
- суммарной длиной контактных линий;
- величина окружной силы
- межосевой расстояние
- минимальным числом зубьев шестерни.

142 КПД открытой цилиндрической передачи равно...

- 0,95 – 0,98
- 0,97 – 0,99;
- 0,94 – 0,96;
- 0,90 – 0,92.
- 0,95 – 0,97

143 Базовой для определения размеров зубьев является окружность...

- впадин
- основная;
- начальная;
- делительная.
- выступов

144 Стандартное значение угла зацепления равно ... градусов

- 20
- 15
- 25
- 17
- 30

145 Высота головки зуба цилиндрической передачи равна ...

- 2 m
- m
- 1.25m
- 2.25 m
- 1.4 m

146 Коэффициент формы зуба зависит ...

- от угла зацепления
- от приведенного числа зубьев и коэффициента смещения.
- от коэффициента смещения;
- от приведенного числа зубьев
- от модуля зацепления

147 Нормальный модуль равен торцевому умноженному на ...

-
- $\sin^2 \beta$
-
- $\operatorname{tg} \beta$.
- ..
- $\sin \beta$;
- .
- $\cos \beta$;
-
- $\operatorname{ctg} \beta$

148 Формула Герца применяется для расчёта зубчатых передач по напряжениям ...

- изгиба.
- среза;
- растяжения
- кручения
- контактным;

149 Коэффициент формы зубьев учитывает их форму ...

- по диаметру основной окружности
- у вершины.
- по диаметру делительной окружности;
- у основания;
- по диаметру начальной окружности

150 В цилиндрической косозубой передаче модуль принимают стандартным в ...

- торцевым и среднем сечении
- среднем сечении.

- нормальном сечении;
- торцевом сечении;
- боковым сечением

151 .

Ширина зубчатого колеса цилиндрической зубчатой передачи определяется умножением коэффициента ширины ψ_{ba} на...

- диаметр начального окружности шестерни
- модуль.
- диаметр делительной окружности шестерни;
- межосевое расстояние;
- число зубьев

152 Цилиндрические зубчатые передачи применяют, если валы передач...

- перекрещиваются, пересекаются
- перекрещиваются.
- параллельны;
- пересекаются;
- пересекаются, параллельны

153 Коэффициент динамической нагрузки зависит от...

- от упругости зубьев
- от окружной скорости и точности изготовления.
- точности изготовления
- окружной скорости;
- от сборки

154 Осевая сила на шестерне конической передачи равна...

- радиальной и осевой силе
- окружной силе на колесе.
- радиальной силе на колесе
- осевой силе на колесе;
- осевой и окружной силе

155 Размеры зубьев конического колеса определяют на...

- середине зуба и внутреннем торце
- внешнем торце.
- внутреннем торце;
- середине зуба;
- внутреннем и внешнем торце

156 При уменьшении числа заходов червяка КПД передачи...

- уменьшается и увеличивается
- не изменяется.
- увеличивается;
- уменьшается;
- резко изменяется

157 Для повышения КПД червячной передачи целесообразно увеличивать...

- наружный диаметр
- угол трения в зацеплении.

- коэффициент диаметра червяка;
- угол подъёма винтовой линии червяка;
- модуль зацепления

158 Низкий КПД и нагрев червячной передачи объясняется...

- не скольжением
- применением антифрикционных материалов.
- скольжением во всех фазах зацепления;
- большим передаточным числом;
- меньшим передаточным числом

159 На каком виде посуды укладывается выработанная лента на чесальной машине

- Ведро
- стакан
- Тарелка
- Ящик
- Таз

160 На какой машине ведутся процессы выпрямление и паралелизация волокон?

- Разрыхлительном
- Чистительном
- трепальном
- Чесальном
- Смесительном

161 На какой машине вырабатывается холст?

- Сушильной машине
- Чистительной машине
- Однопроцессной трепальной машине
- Смесительном агрегате
- Разрыхлительном агрегате

162 В однопроцессной трепальной машине толщина продукции с каким механизмом регулируется?

- Педальным регулятором
- Сетчатым барабаном
- Игольчатым барабаном
- Планочным барабаном
- Колочным барабаном

163 Сколько секций имеется в однопроцессных трепальных машин?

- 2
- 4
- 7
- 6
- 3

164 Какие продукцииполучается однопроцессных трепальных машин?

- Холст
- волокно
- Нить
- Лент
- Ровница

165 Какие показатели пряжи определяются по формуле А. Н. Соловьёва?

- прочность
- влажность
- сорность
- длина
- толщина

166 Если во вращательной кинематической паре действующая заменяющая сила реакции проходит снаружи окружности трения, то, как будет двигаться вал?

- равнозамедленном вращении
- неопределенное вращение
- покой
- равноускоренном вращении
- равномерном вращении

167 Если во вращательной кинематической паре действующая заменяющая сила реакции касается окружности трения, то, как будет двигаться вал? (начальное положение - находится в движении)

- равноускоренном вращении
- равномерном вращении
- неопределенное вращение
- равнозамедленном вращении
- покой

168 Если в поступательной паре действующая заменяющая сила проходит снаружи конуса трения, то в каком состоянии оно будет?

- равномерном движении
- неопределенном движении
- равноускоренном движении
- в состоянии покоя
- равнозамедленном движении

169 Сколько способов существует для снования пряжи?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

170 Чем является основная цель кручения пряжи?

- эмульсирование пряжи
- Имеет хорошую намотку пряжи
- распрямляет волокна в пряжу
- смешивает волокна в пряжу
- [Пряжи в два или большее количество концов-получить пряжу повышенной ровноты и прочности]

171 В современных чесальных машинах вместимости применяются тазы сколько кг составляет.

- 14-15 кг
- 10-12 кг
- 8-10 кг
- 11-13 кг
- 13-14 кг

172 СКОЛЬКО ММ ВЫСОТЫ таза применяются в современных чесальных машинах

- 1000
- 1200
- 800
- 600
- 500

173 Какова влажность % хлопкового волокна VI сорта?

- 9
- 8
- 10
- 12
- 11

174 Каков коэффициент зрелости хлопкового волокна VI сорта?

- 2,2
- E) 5,2
- 4,2
- 3,2
- 1,2

175 Какова разрывная нагрузка сН хлопкового волокна VI сорта?

- 2,45
- 2,5
- 2,94
- 1 3,32
- 3,82

176 Какова влажность % хлопкового волокна V сорта?

- 12
- 8
- 9
- 10
- 11

177 Каков коэффициент зрелости хлопкового волокна V сорта?

- 1,8
- 2,0
- 1,2
- 1,4
- 1,6

178 Какова разрывная нагрузка сН хлопкового волокна V сорта?

- 3,82
- 4,32
- 2,45
- 2,94
- 3,32

179 Какова влажность % хлопкового волокна IV сорта?

- 8

- 11
- 12
- 10
- 9

180 Каков коэффициент зрелости хлопкового волокна IV сорта?

- 1,8
- 2,0
- 1,2
- 1,4
- 1,6

181 Какова влажность % хлопкового волокна III сорта?

- 9
- 8
- 12
- 11
- 10

182 Каков коэффициент зрелости хлопкового волокна III сорта?

- 5,6
- 2,6
- 3,6
- 4,6
- 1,6

183 Какова разрывная нагрузка сН хлопкового волокна III сорта?

- 3,32
- 4,82
- 0,82
- 1,82
- 2,82

184 Какова влажность % хлопкового волокна II сорта?

- 9
- 12
- 11
- 10
- 8

185 Каков коэффициент зрелости хлопкового волокна II сорта?

- 1,8
- 5,8
- 4,8
- 3,8
- 2,8

186 Какова разрывная нагрузка хлопкового волокна II сорта в сН?

- 4,82
- 1,82
- 0,82
- 2,82

3,82

187 Какова влажность % хлопкового волокна I сорта?

- 2
- 10
- 8
- 6
- 4

188 Каков коэффициент зрелости хлопкового волокна I сорта?

- 2,0
- 5,0
- 4,0
- 3,0
- 1,0

189 Какова разрывная нагрузка хлопкового волокна I сорта в сН?

- 0,32
- 1,32
- 4,32
- 3,32
- 2,32

190 На какие типы подразделяется хлопковое волокно V и VI сортов?

- не подразделяется на типы
- на 2 типа
- на 5 типов
- на 7 типов
- на 8 типов

191 На какие типы подразделяется хлопковое волокно I, II, III и IV сортов?

- 4
- 2
- 10
- 8
- 6

192 На какие сорта делится хлопковое волокно?

- I, II, III и IV,V
- I,II,III,IV,V и VI
- I, II и III
- III и IV
- V и VI

193 В каком государственном документе установлены показатели определяющие качество хлопко-сырца и готовой продукции хлопкоочистительных заводов?

- прейскуртант
- государственное мероприятие
- государственный стандарт
- сертификат
- норматив

194 Какие прядильные системы имеются в хлопкопрядении?

- Кардные и аппаратные
- Кардные, гребенные и аппаратные
- В) Кардные
- Аппаратные
- Гребенные

195 В какой прядильной системе получают пряжу из средневолокнистого сорта хлопка?

- Гребенной
- Аппаратной
- Гребенной и кардной
- Кардной и аппаратной
- Кардной

196 Какой технологический процесс должен выполняться для получения пряжи в кардной прядильной системе?

- Сложение и вытягивание
- Кардочесание
- Прядильное производство
- Ровничное производство
- Разрыхление, смешивание и трепание

197 Как влияет длина стержня на величину критической силы?

- Значение критической силы прямо пропорциональна длине стержня.
- Значение критической силы прямо пропорциональна квадрату длины стержня.
- Значение критической силы обратно пропорциональна квадрату длины стержня.
- Значение критической силы обратно пропорциональна длине стержня.
- Значение критической силы не зависит от длины стержня.

198 Как влияет жесткость (EJ) при изгибе на величину критической силы?

- Значение критической силы обратно пропорционально жесткости (EJ)
- Значение критической силы прямо пропорционально квадратжесткости (EJ) 2
- Значение критической силы обратно пропорционально квадрату жесткости (EJ)
- Значение критической силы не зависит от жесткости (EJ)
- Значение критической силы прямо пропорционально жесткости (EJ)

199 Какое дифференциальное уравнение из теории изгиба используется при выводе формулы Эйлера?

- Уравнение Сен-Венана
- Приближенное дифференциальное уравнение упругой линии
- Уравнение Софи-Жермена
- Точное дифференциальное уравнение упругой линии
- Уравнение Лапласа

200 В каком виде будет ядро сечения при вне центральном сжатии прямоугольного сечения?

- в виде ромба
- в виде прямоугольника
- в виде полукруга
- в виде эллипса
- в виде круга

201 Чистым косым изгибом называется.....

- в случае поперечного сечения бруса возникает лишь изгибающий момент.
- такой изгиб в сечении возникает только поперечная сила
- поперечный изгиб в сечении бруса действует изгибающий момент и поперечная сила.
- поперечный изгиб в сечении бруса действует только изгибающий момент.
- в случае поперечного сечения бруса возникает лишь изгибающий момент и поперечная сила.

202 Углом поворота сачания называют.....

- Угол между поперечным сечением и изогнутой осью
- Угол, заключенный между поперечными сечениями балки до и после деформации
- Угол, образованный между полным перемещением и горизонтальной осью
- Угол, образованный между полным перемещением и вертикальной осью
- Поворот геометрической оси балки

203 В какой части поперечного сечения бруса при чистом изгибе нормальное напряжение имеет максимальное значение?

- В точках на нейтральной оси.
- В точках, средней части от нейтральной оси.
- В точках центра тяжести.
- В точках, наиболее близких к нейтральной оси.
- В точках, наиболее удаленных от нейтральной оси.

204 Характеризуйте изменения относительной деформации волокна при изгибе.

- Относительная деформация не зависит от угла поворота.
- Относительная деформация прямо пропорциональна расстояниям от нейтрального слоя до волокна.
- Относительная деформация обратно пропорциональна расстояниям от нейтрального слоя до волокна.
- Относительная деформация остается стабильным независимо от расстояния нейтрального слоя до волокна.
- Относительная деформация обратно пропорциональна углу поворота.

205 Характеризуйте нормальное напряжение для точек нейтральной оси бруса.

- Нормальное напряжение равно нулю
- Нормальное напряжения имеют максимальное значение.
- Нормальное напряжения имеют минимальное значение.
- Нормальные напряжения равны допустимым напряжениям.
- Поперечное сечение поворачивается вокруг оси бруса и остаются плоскими и процессе деформации.

206 Как изменяется на участке чистого изгиба нанесенные на боковых гранях линии параллельные оси бруса после изгиба?

- В результате деформации линии, параллельные оси бруса, останутся прямыми и изменят свою длину
- В результате деформации линии, параллельные оси бруса, изогнуться и изменят свою длину.
- В результате деформации линии, параллельные оси бруса, не изменяют свое положение.
- В результате деформации линии, параллельные оси бруса, останутся прямыми и не изменят свою длину.
- В результате деформации линии, изогнуться и не изменят свою длину.

207 Как изменяется на участке чистого изгиба нанесенные на боковых гранях линии перпендикулярные оси бруса после изгиба?

- В результате деформации линии останутся прямыми и наклоняются на 45° .
- В результате деформации линии теряют перпендикулярность к оси бруса и останутся прямыми.
- В результате деформации наклоняются и изгибаются.
- В результате деформации линии, перпендикулярные оси бруса, останутся прямыми, но наклоняются относительно друг друга.
- Поперечное сечение поворачивается вокруг оси бруса и остаются плоскими и процессе деформации.

208 По величине поперечная сила равна.....

- Разница суммы внешних сил и суммы реактивных сил.
- Алгебраическая сумма проекции на оси ординат от всех внешних сил, приложенных к брусу по одну сторону от рассматриваемого поперечного сечения.
- Сумма сосредоточенных сил, действующих на брусок
- Алгебраическая сумма проекции на оси абсцисс от всех внешних сил, приложенных к брусу по одну сторону от рассматриваемого поперечного сечения
- Сумма всех внешних сил, действующих на брусок

209 Определить количество реактивных сил, возникающих в шарнирно-неподвижных опорах.

- 2
- 5
- 4
- 1
- 3

210 Определить количество реактивных сил, возникающих в шарнирно-подвижных опорах.

- 1
- 5
- 4
- 3
- 2

211 Чистым изгибом называется.....

- Если в поперечном сечении балки действует изгибающий момент и поперечная сила
- Если в поперечном сечении балки возникают одновременно изгибающий момент и нормальная сила.
- Если в поперечном сечении балки действует только изгибающий момент
- Если в любом поперечном сечении балки возникает крутящий момент.
- Если в поперечном сечении балки одновременно возникают изгибающий момент и крутящий момент.

212 Определите количество внутренних силовых факторов в простом виде деформации.

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

213 Прямой поперечный изгиб возникает в случае.....

- Когда изгибающий момент в данном поперечном сечении бруса действует в плоскости, проходящей через одну из главных центральных осей инерции этого сечения.
- Когда в данном поперечном сечении бруса действует два внутренних силовых фактора.
- Когда в данном поперечном сечении бруса действует изгибающий момент и крутящий момент
- Когда в поперечном сечении действует изгибающий момент и нормальная сила.
- Когда изгибающий момент в данном поперечном сечении бруса действует в плоскости, не проходящей ни через одну из главных центральных осей инерции этого сечения.

214 Как называется изгиб, имеющий место, когда силы действуют в плоскости, проходящей через ось и перпендикуляр направлен к оси бруса

- Продольный изгиб
- Поперечный изгиб
- Плоский косой изгиб
- Продольно-поперечный изгиб
- Косой изгиб

215

Что означает параметр α в формуле $\tau_H = 1,18 z_H \sqrt{\left[\frac{E_{np} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \right] \left(\frac{u+1}{u} \right)}$ написанный для определения контактного напряжения косозубой передачи

- коэффициент нагрузки
- угол зацепления
- передаточное отношение
- приведенный модуль упругости
- вращающий момент

216 ...

Что означает параметр b_1 в формуле $\tau_H = 1,18 z_H \sqrt{\left[\frac{E_{np} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \right] \left(\frac{u+1}{u} \right)}$ написанный для определения контактного напряжения косозубой передачи

- передаточное отношение
- ширина шестерни
- вращающий момент
- приведенный модуль упругости
- коэффициент нагрузки

217 ...

Что означает параметр d_1 в формуле $\tau_H =$

$1,18 z_H \sqrt{\left[\frac{E_{np} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \right] \left(\frac{u+1}{u} \right)}$ написанный для определения контактного напряжения косозубой передачи

- приведенный модуль упругости
- делительный диаметр
- передаточное отношение
- коэффициент нагрузки
- вращающий момент

218 ...

Что означает параметр u в формуле $\tau_H = 1,18 z_H \sqrt{\left[\frac{E_{np} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \right] \left(\frac{u+1}{u} \right)}$ написанный для определения контактного напряжения косозубой передачи

- приведенный модуль упругости
- коэффициент повышения прочности
- передаточное отношение
- коэффициент нагрузки
- вращающий момент

219

Что означает параметр K_H в формуле $\tau_H = 1,18 z_H \sqrt{\left[\frac{E_{np} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \right] \left(\frac{u+1}{u} \right)}$ написанный для определения контактного напряжения косозубой передачи

- коэффициент повышения прочности
- вращающий момент

- приведенный модуль упругости
- коэффициент нагрузки
- передаточное отношение

220

Что означает параметр T_1 в формуле $\tau_H =$

$1,18 z_H \sqrt{\left[\frac{E_{np} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \right] \left(\frac{u+1}{u} \right)}$ написанный для определения контактного напряжения косозубой передачи

- коэффициент повышения прочности
- передаточное отношение
- коэффициент нагрузки
- вращающий момент
- приведенный модуль упругости

221 ...

Что означает параметр E_{np} в формуле $\tau_H = 1,18 z_H \sqrt{\left[\frac{E_{np} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \right] \left(\frac{u+1}{u} \right)}$

написанный для определения контактного напряжения косозубой передачи

- коэффициент перекрытия
- коэффициент повышения прочности
- приведенный модуль упругости
- вращающий момент
- передаточное отношение

222

Что означает параметр z_H в формуле $\tau_H = 1,18 z_H \sqrt{\left[\frac{E_{np} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \right] \left(\frac{u+1}{u} \right)}$

написанный для определения контактного напряжения косозубой передачи

- коэффициент повышения прочности
- коэффициент нагрузки
- передаточное отношение
- вращающий момент
- приведенный модуль упругости

223 ...

Что означает параметр α в формуле $q = F_t K_H K_{H\alpha} / b_1 \varepsilon_\alpha \cos \alpha$ написанный для определения удельной нагрузки в косозубых передачах

- коэффициент переменности нагрузки
- угол зацепления
- коэффициент перекрытия
- ширина колеса
- коэффициент нагрузки

224

Что означает параметр ε_α в формуле $q = \frac{l_t K_H K_{H\alpha}}{b_1 \varepsilon_\alpha \cos \alpha}$ написанный для определения удельной нагрузки в косозубых передачах

- ширина колеса
- коэффициент нагрузки
- окружная сила
- коэффициент переменности нагрузки
- коэффициент перекрытия

225

- коэффициент нагрузки
- окружная сила
- ширина колеса
- коэффициент перекрытия
- коэффициент переменности нагрузки

226

Что означает параметр $K_{H\alpha}$ в формуле $q = \frac{l_t K_H K_{H\alpha}}{b_1 \varepsilon_\alpha \cos \alpha}$ написанный для определения удельной нагрузки в косозубых передачах

- коэффициент нагрузки
- коэффициент перекрытия
- ширина колеса
- коэффициент переменности нагрузки
- окружная сила

227

- коэффициент нагрузки
- ширина колеса
- коэффициент перекрытия
- коэффициент переменности нагрузки
- окружная сила

228

- коэффициент перекрытия
- окружная сила
- коэффициент переменности нагрузки
- коэффициент нагрузки
- ширина колеса

229 ...

- окружная сила
- вращающий момент
- угол зубьев
- угол зацепления
- осевая сила

230

- осевая сила

- вращающий момент
- угол зубьев
- угол зацепления
- окружная сила

231

- окружная сила
- вращающий момент
- угол зубьев
- угол зацепления
- осевая сила

232

Что означает параметр β в формуле $F_r = F_t \operatorname{tg} \alpha / \cos \beta$ написанный для определения радиальной силы

- окружная сила
- вращающий момент
- угол зубьев
- угол зацепления
- осевая сила

233

- осевая сила
- окружная сила
- угол зацепления
- угол зубьев
- вращающий момент

234 \\\

Что означает параметр F_t в формуле $F_r = F_t \operatorname{tg} \alpha / \cos \beta$ написанный для определения радиальной силы

- окружная сила
- вращающий момент
- угол зубьев
- угол зацепления
- осевая сила

235 \\\

Что означает параметр β в формуле $F_a = F_t \operatorname{tg} \beta$ написанный для определения осевой силы в косозубой передаче

- угол зубьев
- нормальная сила
- модуль упругости
- передаточное отношение
- окружная сила

236 \\\

Что означает параметр F_t в формуле $F_d = F_t \operatorname{tg} \beta$ написанный для определения осевой силы в косозубой передаче

- угол зубьев
- окружная сила
- нормальная сила
- модуль упругости
- передаточное отношение

237 \\\\

Что означает параметр β в формуле $d = m_n z / \cos \beta$ написанный для определения делительного диаметра косо́го зуба

- основной диаметр
- число зубьев
- модуль нормального сечения
- угол зуба
- делительный диаметр

238 \\\

Что означает параметр z в формуле $d = m_n z / \cos \beta$ написанный для определения делительного диаметра косо́го зуба

- модуль нормального сечения
- основной диаметр
- делительный диаметр
- угол зуба
- число зубьев

239 \\\

Что означает параметр m_n в формуле $d = m_n z / \cos \beta$ написанный для определения делительного диаметра косо́го зуба

- число зубьев
- модуль нормального сечения
- основной диаметр
- делительный диаметр
- угол зуба

240 \

- делительный диаметр
- угол зуба
- модуль нормального сечения
- передаточное отношение
- основной диаметр

241 \\\

Что означает параметр m_n в формуле $m_t = m_n / \cos \beta$ написанный для определения окружного модуль косоугольного зуба

- делительный диаметр
- угол зуба
- модуль нормального сечения
- передаточное отношение
- основной диаметр

242 \\\

- шаг нормального сечения
- делительный диаметр
- угол зуба
- основной диаметр
- передаточное отношение

243 \\\

Что означает параметр P_n в формуле $P_t = P_n / \cos \beta$ написанный для определения окружного шага косоугольного зуба

- передаточное отношение
- шаг нормального сечения
- угол зуба
- делительный диаметр
- основной диаметр

244 \\\

- коэффициент расчетной нагрузки
- допускаемое напряжение
- коэффициент ширины зубьев
- число зубьев шестерни
- коэффициент формы зуба

245 Как называются брусья, работающие на поперечный изгиб?

- тавр
- массив
- ферма
- балка
- швеллер

246 //////////////

Какой параметр определяется по формуле при динамике механизма?

$$\sum_{i=1}^n \left[F_i \cdot \frac{v_i}{\omega_i} \cos(\vec{F}_i \wedge \vec{v}_i) + M_i \frac{\omega_i}{\omega_1} \right]$$

- приведенный момент инерции
- приведенная мощность
- приведенная сила
- приведенный момент

- приведенная масса

247 \\\\\\\

Что означает параметр b_m в формуле $\tau_F = \frac{6 F_t \ell}{b_m S^2} - \frac{F_t \operatorname{tg} \alpha}{b_m S}$ написанный для определения изгибное напряжение в опасном сечении зуба

- ширина зуба
 угол зацепления
 высота зуба
 окружная сила
 ширина шестерни

248 Кулачковые и фрикционные муфты относятся к...

- управляемым;
 неуправляемым;
 самоуправляемым.
 управляемыми неуправляемым
 нет правильного ответа

249 Глухие жёсткие и упругие муфты относятся к...

- самоуправляемым;
 управляемым;
 неуправляемым.
 самоуправлением,
 нет верного ответа

250 Муфты, используемые для включения и выключения рабочей машины при непрерывно работающем двигателе, называют...

- компенсирующими;
 управляемыми;
 предохранительными.
 упругая муфта
 зубчатая муфта

251 В деталях машин муфтами называют устройства, предназначенные для соединения деталей машин, связанных общими...

- размерами;
 радиальной силой
 вращательным моментом.
 предназначением;
 окружной силой

252 Подшипник качения 0306 имеет внутренний диаметр...

- 30
 45
 6
 20
 40

253 Подшипник качения 0348 имеет внутренний диаметр...

- 250

- 48
- 40
- 240
- 230

254 При внутреннем диаметре подшипника 120 двумя последними цифрами его обозначения являются...

- 41
- 20
- 48
- 26
- 24

255 При внутреннем диаметре подшипника 45 мм двумя последними цифрами его обозначения являются...

- 40
- 90
- 45
- 05
- 55

256 Напряженное состояние изогнутого бруса характеризуется.....

- По величине опорных реакций.
- Внутренними силовыми факторами, возникающими в сечении бруса.
- По способу приложения внешних нагрузок.
- По величине внешних нагрузок.
- По величине площади поперечного сечения бруса.

257 Определить максимальное количество опорных реакций статистически определенных балок.

- 3
- 1
- 4
- 2
- 5

258 Сколькими уравнениями используются при определении опорных реакций статистически определенных балок?

- 3
- 4
- 1
- 2
- 5

259 К какому свойству относится ускорение воды швейных изделий?

- физическое
- физико-механическое
- оптическое
- механическое
- химическое

260 На высокоскоростных малогабаритных машинах при диаметре главного барабана 662 мм с какими скоростями вращается?

- 550-650 об/мин
- 500-550 об/мин
- 450-500 об/мин
- 700-800 об/мин
- 650-700 об/мин

261 //

Что означает параметр V в формуле $\tau_v = S V^2$ написанный для определения напряжения ремня от центробежной силы

- угловое ускорение шкива
- угловая скорость шкива
- ускорение ремня
- линейная скорость ремня
- плотность материала

262 ///

Что означает параметр S в формуле $\tau_v = S V^2$ написанный для определения напряжения ремня от центробежной силы

- линейная скорость ремня
- угловое ускорение шкива
- угловая скорость шкива
- ускорение ремня
- плотность материала

263 Какие из формул написаны правильно для определения напряжения ремня от центробежной силы

- ////
- $\tau_v = S^2 V$
- /////
- $\tau_v = S^2 V$
- ///////
- $\tau_v = S^2 / V^2$
- ///
- $\tau_v = S / V$
- //
- $\tau_v = S V^2$

264 ..

Что означает параметр z_1 в формуле $m = \sqrt[3]{\frac{3 T_1 K_{F\beta} Y_F}{z_1 \rho_m [\tau_{j1}]}}$ написанный для определения модуля зацепления

- вращающий момент
- число зубьев шестерни
- коэффициент формы зуба
- коэффициент расчетной нагрузки
- коэффициент ширины зубьев

265 ..

Что означает параметр Y_F в формуле $m = \sqrt[3]{\frac{3 T_1 K_{F\beta} Y_F}{z_1 \varphi_m [\tau_H]}}$ написанный для определения модуля зацепления

- коэффициент расчетной нагрузки
- коэффициент ширины зубьев
- вращающий момент
- число зубьев шестерни
- коэффициент формы зуба

266 ..

Что означает параметр $K_{F\beta}$ в формуле $m = \sqrt[3]{\frac{3 T_1 K_{F\beta} Y_F}{z_1 \varphi_m [\tau_H]}}$ написанный для определения модуля зацепления

- коэффициент расчетной нагрузки
- вращающий момент
- коэффициент ширины зубьев
- число зубьев шестерни
- коэффициент формы зуба

267 ..

Что означает параметр T_1 в формуле $m = \sqrt[3]{\frac{3 T_1 K_{F\beta} Y_F}{z_1 \varphi_m [\tau_H]}}$ написанный для определения модуля зацепления

- вращающий момент
- число зубьев шестерни
- коэффициент ширины зубьев
- коэффициент формы зуба
- коэффициент расчетной нагрузки

268 Какие из формул написаны правильно для определения модуля зацепления

- а) $m = \sqrt[3]{\frac{3 T_1 K_{F\beta} Y_F^2}{z_1 \varphi_m [\tau_H]}}$

$$m = \sqrt[3]{\frac{3 T_1 K_{F\beta} Y_F^2}{z_1 \varphi_m [\tau_H]}}$$

- б) $m = \sqrt[2]{\frac{3 T_1 K_{F\beta} Y_F}{z_1 \varphi_m [\tau_H]}}$

$$m = \sqrt[2]{\frac{3 T_1 K_{F\beta} Y_F}{z_1 \varphi_m [\tau_H]}}$$

- в) $m = \sqrt[3]{\frac{3 T_1 K_{F\beta} Y_F}{z_1 \varphi_m [\tau_H]}}$

$$m = \sqrt[3]{\frac{3 T_1 K_{F\beta} Y_F}{z_1 \varphi_m [\tau_H]}}$$

- г) $m = \sqrt[3]{\frac{3 T_1 K_{F\beta} Y_F}{z_1 \varphi_m [\tau_H]}}$

$$m = \sqrt{\frac{3 T_1^2 K_{F\beta} Y_F}{z_1 \varphi_m |\tau_H|}}$$

○ ,

$$m = \sqrt{\frac{3 T_1 K_{F\beta} Y_F}{z_1 \varphi_m [\tau_H]}}$$

269 ...\

Что означает параметр ℓ в формуле $\tau_F = \frac{6 F_t \ell}{b_m S^2} - \frac{F_t \operatorname{tg} \alpha}{b_m S}$ написанный для определения изгибное напряжение в опасном сечении зуба

- угол зацепления
- окружная сила
- ширина зуба
- ширина шестерни
- высота зуба

270

Что означает параметр F_t в формуле $\tau_F = \frac{6 F_t \ell}{b_m S^2} - \frac{F_t \operatorname{tg} \alpha}{b_m S}$ написанный для определения изгибное напряжение в опасном сечении зуба

- ширина шестерни
- высота зуба
- окружная сила
- угол зацепления
- ширина зуба

271 Какие из формул написаны правильно для определения изгибное напряжение в опасном сечении зуба

○ ..

$$\tau_F = \frac{6 F_t \ell}{b_m S^2} - \frac{F_t \operatorname{tg} \alpha}{b_m S}$$

○ .

$$\tau_F = \frac{6 F_t \ell}{b_m S^2} - \frac{F_t \operatorname{tg} \alpha}{b_m S}$$

○ ,

$$F = \frac{6 F_t \ell^2}{b_m S^2} - \frac{F_t \operatorname{tg} \alpha}{b_m S}$$

○ ”

$$\tau_F = \frac{6 F_t \ell}{b_m S^2} - \frac{F_t^2 \operatorname{tg} \alpha}{b_m S}$$

○

$$\tau_F = \frac{F_t \ell}{b_m S} - \frac{F_t \operatorname{tg} \alpha}{b_m S}$$

272 ...

Что означает параметр φ_{bd} в формуле $a = 0,85(u + 1) \sqrt[3]{\frac{E_{np} T_2 K_{H\beta}}{[\tau_H]^2 u^2 \varphi_{bd}}}$ написанный для определения межосевого расстояния

- допускаемое контактное напряжение
- коэффициент ширины относительно межосевого расстояния
- приведенный модуль упругости
- вращающий момент
- коэффициент расчетной нагрузки

273 ...

Что означает параметр $[\tau_H]$ в формуле $a = 0,85(u + 1) \sqrt[3]{\frac{E_{np} T_2 K_{H\beta}}{[\tau_H]^2 u^2 \varphi_{bd}}}$ написанный для определения межосевого расстояния

- допускаемое контактное напряжение
- вращающий момент
- приведенный модуль упругости
- передаточное отношение
- коэффициент расчетной нагрузки

274 ..

Что означает параметр $K_{H\beta}$ в формуле $a = 0,85(u + 1) \sqrt[3]{\frac{E_{np} T_2 K_{H\beta}}{[\tau_H]^2 u^2 \varphi_{bd}}}$ написанный для определения межосевого расстояния

- допускаемое контактное напряжение
- вращающий момент
- приведенный модуль упругости
- передаточное отношение
- коэффициент расчетной нагрузки

275 ..

Что означает параметр T_2 в формуле $a = 0,85(u + 1) \sqrt[3]{\frac{E_{np} T_2 K_{H\beta}}{[\tau_H]^2 u^2 \varphi_{bd}}}$ написанный для определения межосевого расстояния

- допускаемое контактное напряжение
- вращающий момент
- приведенный модуль упругости
- передаточное отношение
- коэффициент расчетной нагрузки

276 ..

Что означает параметр $E_{\text{пр}}$ в формуле $a = 0,85(u + 1) \sqrt[3]{\frac{E_{\text{пр}} T_2 K_{\text{HВ}}}{[\tau_{\text{H}}]^2 u^2 \varphi_{\text{вд}}}}$ написанный для определения межосевого расстояния

- допускаемое контактное напряжение
- вращающий момент
- приведенный модуль упругости
- передаточное отношение
- коэффициент расчетной нагрузки

277 ..

Что означает параметр u в формуле $a = 0,85(u + 1) \sqrt[3]{\frac{E_{\text{пр}} T_2 K_{\text{HВ}}}{[\tau_{\text{H}}]^2 u^2 \varphi_{\text{вд}}}}$ написанный для определения межосевого расстояния

- допускаемое контактное напряжение
- вращающий момент
- приведенный модуль упругости
- передаточное отношение
- коэффициент расчетной нагрузки

278 Какие из формул написаны правильно для определения межосевого расстояния передачи

-
- $a = 0,85(u^2 + 1) \sqrt[2]{\frac{E_{\text{пр}} T_2 K_{\text{HВ}}}{[\tau_{\text{H}}]^2 u^2 \varphi_{\text{вд}}}}$
- ...
- $a = 0,85(u + 1) \sqrt[2]{\frac{E_{\text{пр}} T_2 K_{\text{HВ}}}{[\tau_{\text{H}}]^2 u^2 \varphi_{\text{вд}}}}$
- ..
- $a = 0,85(u + 1) \sqrt[2]{\frac{E_{\text{пр}} T_2 K_{\text{HВ}}}{[\tau_{\text{H}}]^2 u^2 \varphi_{\text{вд}}}}$
- .
- $a = 0,85(u + 1) \sqrt[3]{\frac{E_{\text{пр}} T_2 K_{\text{HВ}}}{[\tau_{\text{H}}]^2 u^2 \varphi_{\text{вд}}}}$
-
- $a = 0,85(u^2 + 1) \sqrt[2]{\frac{E_{\text{пр}} T_2 K_{\text{HВ}}}{[\tau_{\text{H}}]^2 u^2 \varphi_{\text{вд}}}}$

279 ..

Что означает параметр u в формуле $d_1 = 1,35 \sqrt[3]{\frac{E_{\text{пр}} T_1 K_{\text{HВ}}}{[\tau_{\text{H}}]^2 \varphi_{\text{вд}}} \left(\frac{u+1}{u}\right)}$ написанный для определения делительного диаметра шестерни

- коэффициент ширины шестерни
- коэффициент расчетной нагрузки
- передаточное отношение
- вращающий момент
- допускаемое контактное напряжение

280 ..

Что означает параметр φ_{bd} в формуле $d_1 = 1,35 \sqrt[3]{\frac{E_{np} T_1 K_{H\beta} (u+1)}{[\tau_H]^2 \varphi_{bd} u}}$ написанный для определения делительного диаметра шестерни

- коэффициент ширины шестерни
- коэффициент расчетной нагрузки
- вращающий момент
- приведенный модуль упругости
- допускаемое контактное напряжение

281 ...

Что означает параметр $[\tau_H]$ в формуле $d_1 = 1,35 \sqrt[3]{\frac{E_{np} T_1 K_{H\beta} (u+1)}{[\tau_H]^2 \varphi_{bd} u}}$ написанный для определения делительного диаметра шестерни

- вращающий момент
- допускаемое контактное напряжение
- коэффициент расчетной нагрузки
- приведенный модуль упругости
- коэффициент ширины шестерни

282

Что означает параметр $K_{H\beta}$ в формуле $d_1 = 1,35 \sqrt[3]{\frac{E_{np} T_1 K_{H\beta} (u+1)}{[\tau_H]^2 \varphi_{bd} u}}$ написанный для определения делительного диаметра шестерни

- коэффициент ширины шестерни
- коэффициент расчетной нагрузки
- вращающий момент
- приведенный модуль упругости
- допускаемое контактное напряжение

283 ..

Что означает параметр T_1 в формуле $d_1 = 1,35 \sqrt[3]{\frac{E_{np} T_1 K_{H\beta} (u+1)}{[\tau_H]^2 \varphi_{bd} u}}$ написанный для определения делительного диаметра шестерни

- коэффициент ширины шестерни
- коэффициент расчетной нагрузки
- вращающий момент
- приведенный модуль упругости
- допускаемое контактное напряжение

284 ..

Что означает параметр E_{np} в формуле $d_1 = 1,35 \sqrt[3]{\frac{E_{np} T_1 K_{H\beta}}{[\tau_H]^2 \varphi_{bd}} \left(\frac{u+1}{u}\right)}$ написанный для определения делительного диаметра шестерни

- коэффициент ширины шестерни
- коэффициент расчетной нагрузки
- вращающий момент
- приведенный модуль упругости
- допускаемое контактное напряжение

285 Какая из формул написана правильно для определения делительного диаметра шестерни

-
- $d_1 = 1,35 \sqrt[3]{\frac{E_{np} T_1 K_{H\beta}}{[\tau_H] \varphi_{bd}} \left(\frac{u+1}{u}\right)}$
-
- $d_1 = 1,35 \sqrt{\frac{E_{np} T_1 K_{H\beta}}{[\tau_H]^2 \varphi_{bd}} \left(\frac{u+1}{u}\right)}$
- ..
- $d_1 = 1,35 \sqrt[2]{\frac{E_{np} T_1 K_{H\beta}}{[\tau_H]^2 \varphi_{bd}} \left(\frac{u+1}{u}\right)}$
- ..
- $d_1 = 1,35 \sqrt[3]{\frac{E_{np} T_1 K_{H\beta}}{[\tau_H]^2 \varphi_{bd}} \left(\frac{u+1}{u}\right)}$
-
- $d_1 = 1,35 \sqrt[3]{\frac{E_{np} T_1^2 K_{H\beta}}{[\tau_H]^2 \varphi_{bd}} \left(\frac{u+1}{u}\right)}$

286 ..

Что характеризует параметр d_1 в формуле $\varphi_{\beta} = b_m/d_1$ написанный для коэффициента ширины колеса

- передаточное отношение
- ширина колеса
- модуль упругости
- радиус кривизны
- делительный диаметр

287 ..

Что характеризует параметр b_m в формуле $\varphi_b = b_m / d_1$ написанный для коэффициента ширины колеса

- модуль упругости
- передаточное отношение
- делительный диаметр
- ширина колеса
- радиус кривизны

288 Какая из формул написана правильно для коэффициента ширины колеса

- $\varphi_b = b_m d_1$
- $\varphi_b = b_m / d_1$
- $\varphi_b = b_m / d_1^2$
- $\varphi_b = b_m^2 / d_1$
- $\varphi_b = b_m^2 / d_1^2$

289 Одсорбится швейных изделий по какому свойству относится?

- геометрическое
- физическое
- механическое
- физико-механическое
- химическое

290 ..

Что означает параметр $[\tau_H]$ в формуле $\tau_H = 1,18 \sqrt{\frac{E_{np} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \left(\frac{u+1}{u}\right)} \leq [\tau_H]$ написанный для условия контактной прочности прямозубых передач

- длина линии контакта зубьев
- коэффициент расчетной нагрузки
- вращающий момент
- допускаемое контактное напряжение
- делительный диаметр

291 ,

Что означает параметр u в формуле $\tau_H = 1,18 \sqrt{\frac{E_{H\Gamma} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \left(\frac{u+1}{u}\right)} \leq [\tau_H]$ написанный для условия контактной прочности прямозубых передач

- длина линии контакта зубьев
- коэффициент расчетной нагрузки
- вращающий момент
- передаточное отношение
- делительный диаметр

292 ..

Что означает параметр α в формуле $\tau_H = 1,18 \sqrt{\frac{E_{H\Gamma} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \left(\frac{u+1}{u}\right)} \leq [\tau_H]$ написанный для условия контактной прочности прямозубых передач

- длина линии контакта зубьев
- коэффициент расчетной нагрузки
- вращающий момент
- угол зацепления
- делительный диаметр

293 ..

Что означает параметр b_1 в формуле $\tau_H = 1,18 \sqrt{\frac{E_{H\Gamma} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \left(\frac{u+1}{u}\right)} \leq [\tau_H]$ написанный для условия контактной прочности прямозубых передач

- длина линии контакта зубьев
- коэффициент расчетной нагрузки
- вращающий момент
- приведенный модуль упругости
- делительный диаметр

294 ..

Что означает параметр d_1 в формуле $\tau_H = 1,18 \sqrt{\frac{E_{H\Gamma} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \left(\frac{u+1}{u}\right)} \leq [\tau_H]$ написанный для условия контактной прочности прямозубых передач

- приведенный модуль упругости
- делительный диаметр
- коэффициент расчетной нагрузки
- вращающий момент
- длина линии контакта зубьев

295 ..

Что означает параметр K_H в формуле $\tau_H = 1,18 \sqrt{\frac{E_{H\Gamma} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \left(\frac{u+1}{u}\right)} \leq [\tau_H]$ написанный для условия контактной прочности прямозубых передач

- длина линии контакта зубьев
- коэффициент расчетной нагрузки
- вращающий момент
- приведенный модуль упругости

- делительный диаметр

296 ..

Что означает параметр T_1 в формуле $\tau_H = 1,18 \sqrt{\frac{E_{np} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \left(\frac{u+1}{u}\right)} \leq [\tau_H]$ написанный для условия контактной прочности прямозубых передач

- длина линии контакта зубьев
 коэффициент расчетной нагрузки
 вращающий момент
 приведенный модуль упругости
 делительный диаметр

297 ..

Что означает параметр E_{np} в формуле $\tau_H = 1,18 \sqrt{\frac{E_{np} T_1 K_H}{d_1^3 b_1 \sin 2\alpha} \left(\frac{u+1}{u}\right)} \leq [\tau_H]$ написанный для условия контактной прочности прямозубых передач

- длина линии контакта зубьев
 коэффициент расчетной нагрузки
 вращающий момент
 приведенный модуль упругости
 делительный диаметр

298 Какая из формул написана правильно для условия контактной прочности прямозубых передач

- ..

$$\tau_H = 1,18 \sqrt{\frac{E_{np} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \left(\frac{u+1}{u}\right)} \leq [\tau_H]^2$$

- ...

$$\tau_H = 1,18 \sqrt{\frac{E_{np} T_1^2 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \left(\frac{u+1}{u}\right)} \leq [\tau_H]$$

- .

$$\tau_H = 1,18 \sqrt{\frac{E_{np}^2 T_1 K_H}{d_1^2 b_1^2 \sin 2\alpha} \left(\frac{u+1}{u}\right)} \leq [\tau_H]$$

- ..

$$\tau_H = 1,18 \sqrt{\frac{E_{np} T_1 K_H}{d_1^2 b_1^2 \sin 2\alpha} \left(\frac{u+1}{u}\right)} \leq [\tau_H]$$

- ,

$$\tau_H = 1,18 \sqrt{\frac{E_{np} T_1 K_H}{d_1^2 b_1 \sin 2\alpha} \left(\frac{u+1}{u}\right)} \leq [\tau_H]$$

299 ..

Что означает параметр u в формуле $1/\rho_{np1} = \frac{2}{d_1 \sin \alpha} \left(\frac{u+1}{u} \right)$

- передаточное отношение
- делительный диаметр
- коэффициент нагрузки
- модуль упругости
- угол зацепления

300 ..

Что означает параметр d_1 в формуле $1/\rho_{np1} = \frac{2}{d_1 \sin \alpha} \left(\frac{u+1}{u} \right)$

- коэффициент нагрузки
- передаточное отношение
- угол зацепления
- делительный диаметр
- модуль упругости

301

Что означает параметр d_1 в формуле $1/\rho_{np1} = \frac{2}{d_1 \sin \alpha} \left(\frac{u+1}{u} \right)$

- коэффициент нагрузки
- передаточное отношение
- угол зацепления
- делительный диаметр
- модуль упругости

302 Какая из формул написана правильно для определения приведенной радиус кривизны эвольвент зубьев

.....

$$1/\rho_{np1} = \frac{2}{d_1 \sin \alpha} \left(\frac{u+1}{u} \right)$$

.....

$$1/\rho_{np1} = \frac{2}{d_1 \sin^2 \alpha} \left(\frac{u+1}{u} \right)$$

.....

$$1/\rho_{np1} = \frac{2}{d_1 \sin \alpha^2} \left(\frac{u+1}{u} \right)$$

..

$$1/\rho_{np1} = \frac{2}{d_1^2 \sin \alpha} \left(\frac{u+1}{u} \right)$$

,

$$1/\rho_{гр1} = \frac{2}{d_1 \sin \alpha} \left(\frac{u^2 + 1}{u} \right)$$

303 ..

Что означает параметр h_1 в формуле $q = \frac{2T_1 K_H}{(d_1 b_1 \cos \alpha)}$ написанной для определения удельной нагрузки в прямозубых передачах

- вращающий момент
- длина линии контакта зубьев
- делительный диаметр
- коэффициент расчетной нагрузки
- угол зацепления

304 ..

Что означает параметр h_1 в формуле $q = \frac{2T_1 K_H}{(d_1 b_1 \cos \alpha)}$ написанной для определения удельной нагрузки в прямозубых передачах

- вращающий момент
- длина линии контакта зубьев
- делительный диаметр
- коэффициент расчетной нагрузки
- угол зацепления

305 ..

Что означает параметр d_1 в формуле $q = \frac{2T_1 K_H}{(d_1 b_1 \cos \alpha)}$ написанной для определения удельной нагрузки в прямозубых передачах

- вращающий момент
- коэффициент расчетной нагрузки
- делительный диаметр
- длина линии контакта зубьев
- угол зацепления

306 ..

Что означает параметр K_H в формуле $q = \frac{2T_1 K_H}{(d_1 b_1 \cos \alpha)}$ написанной для определения удельной нагрузки в прямозубых передачах

- длина линии контакта зубьев
- угол зацепления
- делительный диаметр
- коэффициент расчетной нагрузки
- вращающий момент

307 ..

Что означает параметр T_1 в формуле $q = \frac{2T_1 K_H}{(d_1 b_1 \cos \alpha)}$ написанной для определения удельной нагрузки в прямозубых передачах

- вращающий момент
- длина линии контакта зубьев
- делительный диаметр
- коэффициент расчетной нагрузки
- угол зацепления

308 ...

Что означает параметр α в формуле $F_r = F_t \operatorname{tg} \alpha$ написанной для определения радиальной силы в зацеплении

- передаточное отношение
- угол зацепления
- окружная сила
- модуль упругости
- радиус кривизны

309 ..

Что означает параметр F_t в формуле $F_r = F_t \operatorname{tg} \alpha$ написанной для определения радиальной силы в зацеплении

- передаточное отношение
- угол зацепления
- окружная сила
- модуль упругости
- радиус кривизны

310 Какая из формул написана правильно для определения нормальной силы в зацеплении

.....
 $F_n = F_t \cos \alpha$

.....
 $F_n = F_t / \cos \alpha$

.....
 $F_n = F_t / \cos^2 \alpha$

...
 $F_n = F_t^2 / \cos \alpha$

.....
 $F_n = F_t \cos \alpha$

311 Какая из формул написана правильно для определения окружной силы в цилиндрической зубчатой передаче

.....
 $F_t = 2T_1 d_1$

...

$$F_t = 2T_1 / d_1$$

..

$$F_t = 2T_1 / d_1^2$$

.

$$F_t = 2T_1^2 / d_1$$

....

$$F_t = 2T_1^2 / d_1^2$$

312 Какое трение возникает между поверхностями, если между ними одновременно имеется чисто сухое и предельное трение и первое имеет преимущество?

- предельное
- полусухое
- полужидкостное
- жидкостное
- чистое

313 \\\

Что означает параметр α в формуле $F_n = F_t / \cos \alpha$ написанной для определения нормальной силы в зацеплении

- угол зацепления
- передаточное отношение
- радиус кривизны
- модуль упругости
- окружная сила

314 \\\

Что означает параметр F_t в формуле $F_n = F_t / \cos \alpha$ написанной для определения нормальной силы в зацеплении

- угол зацепления
- передаточное отношение
- радиус кривизны
- модуль упругости
- окружная сила

315

Что означает параметр d_1 в формуле $F_t = 2T_1 / d_1$ написанной для определения окружной силы

- передаточное отношение
- модуль упругости
- делительный диаметр
- вращающий момент на валу
- радиус кривизны

316 ..

Что означает параметр T_1 в формуле $F_1 = 2T_1 / d_1$ написанной для определения

окружной силы

- передаточное отношение
- модуль упругости
- делительный диаметр
- вращающий момент на валу
- радиус кривизны

317 ...

Что означает параметр q в формуле $K_v = 1 + q_v / q$ написанной для определения

коэффициента динамической нагрузки

- средняя интенсивность нагрузки
- модуль упругости
- удельная расчетная рабочая нагрузка
- удельная динамическая нагрузка
- радиус кривизны

318 ..

Что означает параметр q_v в формуле $K_v = 1 + q_v / q$ написанной для определения

коэффициента динамической нагрузки

- средняя интенсивность нагрузки
- модуль упругости
- удельная расчетная рабочая нагрузка
- удельная динамическая нагрузка
- радиус кривизны

319 Какая из формул написана правильно для определения коэффициента динамической нагрузки

-
- $K_v = 1 + q_v q$
- ...
- $K_v = 1 + q_v / q$
- ..
- $K_v = 1 + q_v / q^2$
- .
- $K_v = 1 + q_v^2 / q$

...

$$K_v = 1 + q_b^2 / q^2$$

320 Чем покрыт главный барабан шляпочной чесальной машины?

- игольчатой лентой
- колколами
- пильчатой лентой
- ножами
- цельнометаллическим лентой

321 В каком технологическом процессе используются машины БД-200-М69?

- в отделочном процессе
- В) в кольцепрядильном прядении
- в пневмомеханическом прядении
- С) в ткачестве
- в подготовительном процессе

322 Какие технологические процессы происходят на трепальных машинах?

- получение пряжи
- получение ровницы
- получение ленты
- разрыхление и очистка волокна
- параллельзация волокна

323 Какой процент достигает очистительная способность современных разрыхлительно-трепальных агрегатов?

- до 10%
- до 5%
- до 75%
- до 30%
- до 25%

324 Какой процент сорных примесей и остается в хлопковом волокне поступающей на чесальные машины?

- до 25%
- до 85%
- до 70%
- до 40%
- до 4%

325 Число оборотов игольчатого трепало в механизмах трепальной машины колеблется?

- от 200 до 250
- от 700 до 920
- от 400 до 600
- от 40 до 200
- от 10 до 100

326 В какой последовательности осуществляется технологический процесс в чесальной машине?

- очистка от сорных примесей, укладка ленты в таз, слоя волокна
- слоя волокон, разрыхление комочков волокон, удаление сорных примесей
- удаление сорных примесей и формирование ленты и укладки ее в таз

- разделение , удаление сорных примесей, слоя и формирование ленты и укладки ее таз
- формирование ленты, удаление сорных примесей, слоя и очистка от сорных примесей

327 ,.

Что означает параметр q_{\max} в формуле $K_{\beta} = q_{\max} / q_n$ написанной для определения коэффициента концентрации нагрузки

- средняя интенсивность нагрузки
- коэффициент динамической нагрузки
- максимальная интенсивность нагрузки
- модуль упругости
- радиус кривизны

328 ,./,

Что означает параметр q_n в формуле $K_{\beta} = q_{\max} / q_n$ написанной для определения коэффициента концентрации нагрузки

- максимальная интенсивность нагрузки
- коэффициент динамической нагрузки
- средняя интенсивность нагрузки
- радиус кривизны
- модуль упругости

329 Какая из формул написана правильно для определения коэффициента концентрации нагрузки

./

$$K_{\beta} = q_{\max} / q_n^2$$

..

$$K_{\beta} = q_{\max}^2 / q_n^2$$

./

$$K_{\beta} = q_{\max} / q_n$$

..

$$K_{\beta} = q_{\max} / q_n^2$$

/.

$$K_{\beta} = q_{\max}^2 / q_n$$

330 Какая из формул написана правильно для определения коэффициента расчетной нагрузки

/.

$$K = K_{\beta} K_u$$

.
 $K = K_{\beta} K_v^2$

./
 $K = K_{\beta}^2$

./
 $K = K_{\beta}^2 K_v^2$

./
 $K = K_{\beta} / K_v$

331 ./

Что означает параметр K_v в формуле $K = K_{\beta} K_v$ написанной для определения коэффициента расчетной нагрузки

- длина контакта зубьев
- коэффициент концентрации нагрузки
- коэффициент динамики нагрузки
- модуль упругости
- радиус кривизны

332 ..

Что означает параметр K_{β} в формуле $K = K_{\beta} K_v$ написанной для определения коэффициента расчетной нагрузки

- коэффициент концентрации нагрузки
- коэффициент динамики нагрузки
- радиус кривизны
- модуль упругости
- длина контакта зубьев

333 ////

Что означает параметр l_{ϵ} в формуле $\sigma = l_{\epsilon} K / l_{\epsilon}$ написанной для определения максимального значения удельной нагрузки

- радиус кривизны
- модуль упругости
- коэффициент расчетной нагрузки
- нормальная длина в зацеплении
- длина контакта зубьев

334 ./.

Что означает параметр K в формуле $\sigma = l_{\epsilon} K / l_{\epsilon}$ написанной для определения максимального значения удельной нагрузки

- модуль упругости
- длина контакта зубьев
- радиус кривизны
- нормальная длина в зацеплении
- коэффициент расчетной нагрузки

335 ,.

Что означает параметр F_n в формуле $q = F_n K / \epsilon_\epsilon$ написанной для определения максимального значения удельной нагрузки

- нормальная длина в зацеплении
- коэффициент расчетной нагрузки
- модуль упругости
- радиус кривизны
- длина контакта зубьев

336 Какая из формул написана правильно для определения максимального значения удельной нагрузки

- ,,//
 $E_{np} = 2E_1 E_1^2 / (E_1 + E_2)$
- ,,
 $q = F_n K^2 / \epsilon_\epsilon$
- ,
 $q = F_n^2 K / \epsilon_\epsilon$
- ""
 $q = F_n K / \epsilon_\epsilon$
- ""
 $q = F_n K \epsilon_\epsilon$

337 //

Что означает параметр E_2 в формуле $E_{np} = 2E_1 E_2 / (E_1 + E_2)$ написанной для определения приведенного модуля упругости в зубчатой передаче

- модуль упругости ведомого колеса
- модуль упругости ведущего колеса
- радиус делительной окружности
- радиус начальной окружности
- радиус кривизны

338 ///

Что означает параметр E_1 в формуле $E_{np} = 2E_1 E_2 / (E_1 + E_2)$ написанной для определения приведенного модуля упругости в зубчатой передаче

- радиус начальной окружности
- модуль упругости ведущего колеса
- модуль упругости ведомого колеса
- радиус кривизны
- радиус делительной окружности

339 Какая из формул написана правильно для определения приведенного модуля упругости зубчатой передачи

- ...
 $E_{np} = 2E_1 E_2 / (E_1 + E_1^2)$
- ..
 $E_{np} = 2E_1 E_2 / (E_1 + E_2)$
- ...
 $E_{np} = 2E_1^2 E_2 / (E_1 + E_2)$
- ..
 $E_{np} = 2E_1 E_1^2 / (E_1 + E_2)$
- ,
 $E_{np} = 2E_1 E_2^2 / (E_1^2 + E_2)$

340 ...

Что означает параметр r_2 в формуле $1/\rho_{np} = 1/r_1 + 1/r_2$ написанной для определения приведенного радиуса кривизны

- радиус основной окружности ведущего колеса
- модуль упругости
- удельная нагрузка
- радиус делительной окружности ведомого колеса
- радиус делительной окружности ведущего колеса

341 //

Что означает параметр r_1 в формуле $1/\rho_{np} = 1/r_1 + 1/r_2$ написанной для определения приведенного радиуса кривизны

- радиус основной окружности ведущего колеса

- радиус делительной окружности ведомого колеса
- радиус делительной окружности ведущего колеса
- удельная нагрузка
- модуль упругости

342 На какой машине вырабатывается холст?

- Сушильном машине
- Чистительном машине
- Однопроцессном трепальном машине
- Смесительном агрегате
- Разрыхрительном агрегате

343 На какой машине ведется процессы выпрямление и паралелизация волокон?

- Чистительном
- Чесальном
- Трепальном
- Смесительном
- Разрыхрительном

344 На каком виде посуды укладывается выработанная лента на чесально. машине ?

- Ведро
- ЯЩИК
- стакан
- Тарелка
- Таз

345 В чесальном машине основная процесс чесания на каком зоне ведется

- между съемным барабаном и съемным гр...?
- между приемном барабане.
- между приемном и главном барабане
- между главном и шляпочном механизме
- между главном и съемным барабаном

346 В современных чесальных машинах с каким диаметром применяются

- 500 мм
- 450мм
- 405 мм
- 400 мм
- 420мм

347 На какой машине вырабатывается холст?

- Однопроцессном трепальном машине
- Разрыхрительном агрегате
- Сушильном машине
- Чистительном машине
- Смесительном агрегате

348 На чесальных машинах между главным и приемным барабаном какие разводки рекомендуются?

- 0,23мм
- 0,25мм
- 0,28мм
- 0,20мм

- 0,15мм
- 0,30мм

349 На чесальных машинах между приемным барабаном и нож-решетка какие разводки рекомендуются?

- 0,4-1,4мм
- 0,2-1,3 мм
- 0,1-1,2 мм
- 0,5-1,5 мм
- 0,3-1,4мм

350 На чесальных машинах между главным барабаном и шляпки какие разводки рекомендуются?

- 0,12-0,14-0,16мм
- 0,16-0,18-0,19мм
- 0,18-0,20-0,21 мм
- 0,20-0,22-0,25 мм
- 0,14-0,16-0,18 мм

351 На чесальных машинах между съемным барабаном и съемным гребнем какие разводки рекомендуются?

- 0,10мм
- 0,14мм
- 0,16мм
- 0,25 мм
- 0,12мм

352 Сколько способов снования применяется в производственных условиях?

- три
- два
- шесть
- один
- четыре

353 Какую цель процесс снования основных нитей?

- увеличить жесткость нити
- получить одну паковку с определением количества нитей
- увеличить длину нити
- получить несколько паковок
- получить удобную паковку

354 В каком производстве используется машина марки ПК-100?

- в подготовительном
- в чесальном
- в ткацком
- в прядильном
- в отделочном

355 В каком технологическом процессе используют машины ЧММ-450-МЗ, ЧМ ЧММ-14ит.д.?

- для прочесывания волокон
- для получения высокой жесткости нити
- для кручения пряжи
- в прядение пряжи

- для получения ровницы

356 Чем покрыт главный барабан шляпочной чесальной машины?

- пильчатой лентой
 игольчатой лентой
 цельнометаллическим лентой
 колколами
 ножами

357 В каком технологическом процессе используются машины БД-200-М69?

- в подготовительном процессе
 в ткачестве
 в кольцепрядильном прядении
 в пневмомеханическом прядении
 в отделочном процессе

358 Какие технологические процессы происходят на трепальных машинах?

- получение ровницы
 паралельзация волокна
 получение ленты
 разрыхление и очистка волокна
 получение пряжи

359) Какой процент достигает очистительная способность современных разрыхлительно-трепальных агрегатов?

- до 5%
 до 30%
 до 10%
 до 25%
 до 75%

360 Какой процент сорных примесей и остается в хлопковом волокне поступающей на чесальные машины?

- до 70%
 до 85%
 до 25%
 до 4%
 до 40%

361 Для какой цели назначены наклонные очистители ОН-6-3, ОН-6-4, ВР-1?

- для прессования волокон
 для подачи к чесанию
 для только разрыхления
 для разрыхления и очистки волокон
 для транспортирования волокон

362 Число оборотов игольчатого трепало в механизмах трепальной машины колеблется?

- от 200 до 250
 от 700 до 920
 от 400 до 600
 от 40 до 200
 от 10 до 100

363 В какой последовательности осуществляется технологический процесс в чесальной машине?

- очистка от сорных примесей, укладка ленты в таз, слоя волокна
- слоя волокон, разрыхление комочков волокон, удаление сорных примесей
- удаление сорных примесей и формирование ленты и укладки ее в таз
- разделение , удаление сорных примесей, слоя и формирование ленты и укладки ее таз
- формирование ленты, удаление сорных примесей, слоя и очистка от сорных примесей

364 В какой последовательности осуществляется технологический процесс в чесальной машине?

- слоя волокон, разрыхление комочков волокон, удаление сорных примесей
- окружная скорость обоих барабанов была одинаковым
- формирование ленты, удаление сорных примесей, слоя и очистка от сорных примесей
- разделение , удаление сорных примесей, слоя и формирование ленты и укладки ее таз
- удаление сорных примесей и формирование ленты и укладки ее в таз

365 Какую нагрузку испытывает питающий цилиндр чесальных агрегатов?

- до 5 Н
- до 750 Н
- до 2000 Н
- до 10 Н
- до 4000 Н

366 Для получения высокого качества чесальной ленты, какие качественные показатели контролируются в лаборатории фабрики?

- линейную плотность и неравноту ленты
- линейную плотность волокон и вес ленты
- только неравноту и толщину ленты
- только состав угаров в ленте
- цвет и длину волокон в ленте

367 Какую технологическую функцию выполняют вытяжные приборы на ленточных машинах?

- для уменьшения толщины ленты
- для рапрямления и параллелизации волокон
- для по толщине ленты
- для перемещения и сложения волокон
- для только параллелизации волокон

368 Какие процессы осуществляются на ровничной машине?

- только вытягивание и наматывание на катушки
- скручивание вытянутой ленты
- вытягивание, скручивание и наматывание ровницу на катушки
- укрепление мычки и наматывание на катушки
- только и наматывание на катушки

369 В чем заключается сущность процесса прядения?

- вытягивание и параллелизация волокон
- упрочнение вытянутой ленты
- только полуфабриката
- наматывание ленты на патрон или шпулю
- только кручение ленты-мычки и наматывание на шпулю

370 В каких условиях переходит холст с приемного барабана на главный барабан чесальной машины?

- окружная скорость обоих барабанов была одинаковым
- холст увеличивается между двумя барабанами
- барабаны вращаются друг-другу в обратном направлении
- при больших скоростях обоих барабан
- окружная скорость главного барабана была выше чем приемная на 15-20%

371 Чему равняется вытяжка на ленточных машинах?

- скорости вытяжных цилиндров
- от толщины ленты
- числа сложения ленты
- скорости вытяжных роликов
- от разности скорости вытяжных роликов

372 Какой полуфабрикат поступает на прядельную машину?

- вытяжная лента
- только ровница
- только лента
- холст
- лента и ровница

373 На сколько вид разделяют прядильные машины?

- только электромеханические
- механические и пневматические
- на безвзвешенные
- на кольцевые
- на кольцевые безвзвешенные

374 В сколько раз скорость выпуска пряжи на машинах БД выше, чем при кольцевом прядении?

- в 8-10 раз
- в 2-3 раза
- в 5-6 раз
- в 10 раз
- в 10-15 раз

375 Каким образом расположены нити основы и утки в тканях ткацкого переплетения?

- под углом
- вертикально
- параллельно
- горизонтально
- перпендикулярно

376 Какую технологическую операцию выполняют при подготовке уточной нити для ткачества

- снование
- шлихтование или перегонка
- перематывание и увлажнение
- перематывание и снование
- проборка или привязывание

377 Какая технологическая операция выполняется при подготовке основных нитей, поступающих из прядильного производства?

- перематка, снование, шлихтование и проборка
- снование и шлихтование

- проборка, шлихтование, перематывание
- шлихтование, снование, проборка
- шлихтование, снование, перемотка

378 /

Что означает параметр E_2 в формуле $\tau_H = \sqrt{\frac{q}{\rho_{нр}} \frac{2F_1 E_2}{\pi [E_1(1-M_2^2) + E_2(1-M_1^2)]}}$

написанной для определения нормальных напряжений контактной площадки зубьев

- постоянное число
- модуль упругости ведущего колеса
- приведенный радиус кривизны
- удельной нагрузки
- модуль упругости ведомого колеса

379 /

Что означает параметр E_1 в формуле $\tau_H = \sqrt{\frac{q}{\rho_{нр}} \frac{2F_1 E_2}{\pi [E_1(1-M_2^2) + E_2(1-M_1^2)]}}$

написанной для определения нормальных напряжений контактной площадки зубьев

- постоянное число
- модуль упругости ведущего колеса
- приведенный радиус кривизны
- удельной нагрузки
- модуль упругости ведомого колеса

380 /

Что означает параметр $\rho_{нр}$ в формуле $\tau_H = \sqrt{\frac{q}{\rho_{нр}} \frac{2F_1 E_2}{\pi [E_1(1-M_2^2) + E_2(1-M_1^2)]}}$

написанной для определения нормальных напряжений контактной площадки зубьев

- постоянное число
- модуль упругости ведущего колеса
- приведенный радиус кривизны
- удельной нагрузки
- модуль упругости ведомого колеса

381 ///

Что означает параметр q в формуле $\tau_H = \sqrt{\frac{q}{\rho_{нр}} \frac{2F_1 E_2}{\pi [E_1(1-M_2^2) + E_2(1-M_1^2)]}}$

написанной для определения нормальных напряжений контактной площадки зубьев

- постоянное число
- модуль упругости ведущего колеса

- приведенный радиус кривизны
- удельной нагрузки
- модуль упругости ведомого колеса

382 Какое из формул написано правильно для определения нормальных напряжений контактной площадки зубьев

//

$$\tau_H = \sqrt{\frac{q^2}{\rho_{np}} \frac{2E_1 E_2}{\pi [E_1(1 - M_2^2) + E_2(1 - M_1^2)]}}$$

...

$$\tau_H = \sqrt{\frac{q}{\rho_{np}} \frac{2E_1 E_2}{\mu^2 [E_1(1 - M_2^2) + E_2(1 - M_1^2)]}}$$

..

$$\tau_H = \sqrt{\frac{q}{\rho_{np}^2} \frac{2E_1 E_2}{\mu [E_1(1 - M_2^2) + E_2(1 - M_1^2)]}}$$

..

$$\tau_H = \sqrt{\frac{q}{\rho_{np}} \frac{2E_1 E_2}{\mu [E_1(1 - M_2^2) + E_2(1 - M_1^2)]}}$$

...

$$\tau_H = \sqrt{\frac{q}{\rho_{np}} \frac{2E_1 E_2^2}{\pi [E_1(1 - M_2^2) + E_2(1 - M_1^2)]}}$$

383 ..

Что означает параметр u в формуле $d_{wk} = \frac{2a_w}{(u + 1)}$ написанной для определения начального диаметра зубьев ведущего колеса

- К.П.Д
- число зубьев
- межосевое расстояние
- угловая скорость
- передаточное отношение

384 /

Что означает параметр a_w в формуле $d_{wk} = \frac{2a_w}{(u + 1)}$ написанной для определения начального диаметра зубьев ведущего колеса

- число зубьев
- межосевое расстояние

- передаточное отношение
- К.П.Д
- угловая скорость

385 Какая из формул написана правильно для определения начального диаметра зубьев ведущего колеса

- „

$$d_{\omega_2} = 2a_{\omega}^2 / (u^2 + 1)$$
- .

$$d_0 = d^2 \cos \alpha$$
- ..

$$d_{\omega_2} = 2 a_{\omega}^2 (u + 1)$$
- //

$$d_{\omega_2} = 2a_{\omega} (u^2 + 1)$$
- //,,

$$d_{\omega_2} = 2a_{\omega}^2 / (u + 1)$$

386 Какая из формул написана правильно для определения осевого диаметра зубьев

- //

$$d_0 = d \cos^2 \alpha$$
- /

$$d_0 = d^2 \cos \alpha$$
- ...

$$d_0 = d^2 / \cos \alpha$$
- „„

$$d_0 = d / \cos \alpha$$
- ///

$$d_0 = d \cos \alpha$$

387 Какая из формул написана правильно для определения делительного диаметра зубьев

- „„„„

$$d = m^2 z^2$$
- /

$$d = m^2 z$$

//
 $d = m z^2$

$d = mz$
 ""
 $d = m/z$

388 Какая из формул написана правильно для определения окружной модули зубьев Р-шаг зубьев

...
 $m = P^2 / \pi^2$

/
 $m = P / \pi$

//
 $m = P\pi$

..
 $m = P^2 / \pi$

...
 $m = P / \pi^2$

389 ///

Что означает параметр η в формуле $T_2 = T_1 i \eta$ написанной для определения вращающего момента на ведомом валу

- осевой силы
- вращающий момент на ведущем валу
- К.П.Д
- передаточное отношение
- окружной скорости

390 /

Что означает параметр i в формуле $T_2 = T_1 i \eta$ написанной для определения вращающего момента на ведомом валу

- осевой силы
- вращающий момент на ведущем валу
- передаточное отношение
- К.П.Д
- окружной скорости

391 //

Что означает параметр T_1 в формуле $T_2 = T_1 i \eta$ написанной для определения вращающего момента на ведомом валу

- окружной скорости
- передаточное отношение
- вращающий момент на ведущем валу
- К.П.Д
- осевой силы

392 Какая из формул написана правильно для определения вращающего момента на ведомом валу T_2

- „
 $T_2 = T_1 i \eta^2$
- /
 $T_2 = T_1 i \eta$
- //
 $T_2 = T_1^2 i \eta$
- ///
 $T_2 = T_1 i^2 \eta$
- ,
 $T = P^2 / V^2$

393 Какая из формул написана правильно для определения вращательного момента на валу P -мощность, ω -угловая скорость

- .
- /
 $P = F_t V^2$
- .
 $P = I_t / V$
- /
 $P = I_t / V$
- „
 $T = PV$

394 Какая из формул написана правильно для определения мощности зубчатой передачи F_t -окружная сила на колесе, V -окружная скорость

- ...
 $P = F_t / V^2$
-
 $P = I_t / V$
- ..
 $P = I_t / V$
- .
 $P = F_t V$
- ///

$$P = F_t^2 / V$$

395 Какие из формул написаны правильно для передаточного отношения z_1 -число зубьев ведущего колеса, z_2 - ведомого

- $i = z$
- ..
- $i = z_1 / z_2$
- //
- $i = z_1^2 / z_2$
- /
- $i = z_1 / z_2$
- ...
- $i = z_2 / z_1$

396 В чём заключается основная особенность сновальной машины СВ-18

- отсутствие сновального барабана
- увеличение диаметра ствола
- увеличение диаметра сновального валика
- уменьшения диаметра сновального валика
- изменение рабочей ширины сновального валика

397 По какой скорости работает сновальная машина С-140-1?

- 230,350-380м/мин
- 450-500-550м/мин
- 390,400-450м/мин
- 100,150-180м/мин
- 200,300,400м/мин

398 На прядильной машине скорость веретено сколько об/мин составляв

- 6000-8 000 об/мин
- 9000-11 000 об/мин
- 8000-10 000 об/мин
- 10 000-1 200 об/мин
- 12 000-13 000 об/мин

399 Для чего предназначена прядильная машина?

- чесания продукта
- сложения ленты
- для утонения ровницы или ленты но средством вытягивания, формирования пряжи
- формирования ровницы
- трепания продукта

400 Какие машины относятся к дисковой?

- компрессоры
- нет правильного ответа

- Бланширователь
- сепараторы
- гомогенизаторы

401 Проведение какого-либо процесса обеспечивает длительное хранение продукции в герметичной таре?

- все перечисленные
- сепарация
- пастеризация
- нет правильного ответа
- фильтрации

402 Что используют для транспортировки сыпучих грузов в вертикаль. эм направлении?

- нет правильного ответа
- элеватор
- калорифер
- Бланширователь
- ленточный транспортер

403 Какие машины широко используют в помещениях складов и цех* перерабатывающих предприятий?

- самоходные электронавантажувачи
- автопогрузчики
- ни один из перечисленных
- Компрессоры
- все перечисленные

404 Износ деталей машин приводит

- к нарушению точности выполняемых функций;
- нет правильного ответа
- к увеличению сроков эксплуатации машин
- к снижению интенсивности отказов;
- к увеличению твердости и прочности деталей

405 На чесальных машинах между съемным барабаном и съемным греб. какие разводки рекомендуются?

- 0,25 мм
- 0,12мм
- 0,16мм
- 0,14мм
- 0,10мм

406 На чесальных машинах между главным и съемным барабаном каких разводки рекомендуются?

- 0,118 мм
- 0,120 мм
- 0,125 мм
- 0,123 мм
- 0,122 мм

407 На чесальных машинах между главным барабаном и шляпки какие разводки рекомендуются?

- В) 0,18-0,20-0,21 мм
- 0,20-0,22-0,25 мм

- 0,12-0,14-0,16мм
- 0,14-0,16-0,18 мм
- 0,16-0,18-0,19мм

408 На чесальных машинах между приемным барабаном и нож-решетка какие разводки рекомендуются?

- 0,2-1,3 мм
- 0,3-1,4мм
- 0,4-1,4мм
- 0,5-1,5 мм
- 0,1-1,2 мм

409 На чесальных машинах между главным и приемным барабаном как. разводки рекомендуются?

- 0,30мм
- 0,20мм
- 0,28мм
- ,15мм
- 0,25мм

410 На чесальных машинах между столиком и приемным барабаном кш. разводки рекомендуются?

- 0,30мм
- 0,20 мм
- 0,21 мм
- 0,18 мм
- 0,28мм

411 На высокоскоростных малогабаритных машинах при диаметре главного ба юана 662 мм с какими скоростями вращается?

- 450-500 об/мин
- 500-550 об/мин
- 650-700 об/мин
- E) 700-800 об/мин
- 550-650 об/мин

412 В современных чесальных машинах вместимости применяются тазы сколько кг составляет.

- 10-12 кг
- 11-13 кг
- 14-15 кг
- 8-10 кг
- 13-14 кг

413 Сколько мм высоты таза применяются в современных чесальных машин тах

- 1200
- 500
- 600
- 800
- 1000

414 В современных чесальных машинах с каким диаметром применяются?

- 500 мм
- 420мм
- 400 мм

- 405 мм
- 450мм

415 В чесальной машине основной процесс чесания на какой зоне ведется?

- между съемным барабаном и съемным гр...?
- между приемным барабаном,
- между приемным и главным барабаном
- между главным и шляпочным механизмом
- между главным и съемным барабаном

416 На какой машине вырабатывается холст?

- Однопроцессной трепальной машине
- Чистительной машине
- Сушильной машине
- Разрыхлительном агрегате
- Смесительном агрегате

417 СКОЛЬКО секций имеется в однопроцессных трепальных машинах?

- 6
- 3
- А) 2
- С) 4
- 7

418 Какие показатели пряжи определяются по формуле А.Н.Соловьёва?

- длина
- сорность
- Прочность
- влажность
- толщина

419 Ширина ткани от какой рабочей ширины станков зависит ?

- нет верного ответа
- ленточной
- ровничной
- прядильной
- ткацкой

420 Какой полуфабрикат получается после выполнения процесса разрыхления, смешивания и трепания?

- холст
- однородная волокнистая масса
- пряжа
- ровницы
- чесанная волокнистая масса

421 Какой целью выполняется процесс сложения и вытягивания ленты?

- трепание волокон
- смешивание волокон
- отделение длинных волокон от массы
- очищение, параллелизация и выпрямление волокон
- кручение волокон

422 Какой целью является выполнение процесса трепания в трепальном цехе?

- трепание спрессованных волокон
- образование однородного волокнистого хлопка
- сложение спрессованных волокон
- очищение волокон от сорных примесей
- вытягивание спрессованных волокон

423 Какие процессы выполняются в трепальном цехе при производстве пряжи от тонковолокнистого сорта хлопка?

- вытягивание
- смешивание
- разрыхление, смешивание и трепание
- разрыхление
- трепание

424 Изгиб представляет собой.....

- деформацию, при которой происходит искривление осей прямых брусьев.
- деформацию, при которой происходит кручение осей прямых брусьев.
- разрушение бруса под действием внешних нагрузок.
- деформацию, при которой происходит поворот в некоторой степени осей прямых брусьев.
- деформацию, при которой в поперечных сечениях происходит сдвиг.

425 ..

Если известны: линейная плотность (T) и коэффициент кружка (α_T), то по какой формуле можно определить кружку продукта?

- I
 $K = \alpha_T / T$
- II
 $K = 100 - T / \alpha_T$
- III
 $K = 100 \cdot \sqrt{T} / \alpha_T$
- IV
 $K = \sqrt{T} / \alpha_T$
- V
 $K = 100\alpha / \sqrt{T}$

426 Какое трение возникает между поверхностями, если между ними имеется достаточно масляной слой, на некоторых местах происходит соприкосновение отдельных выступов?

- предельное
- жидкостное
- полужидкостное
- полусухое
- чистое

427 Какое трение возникает между поверхностями, если между ними имеется масляной слой толщиной 1 микрон и меньше?

- полужидкостное
- жидкостное
- предельное
- чистое

- полусухое

428 .

Какой формулой определяется натяжения ровницы после гребного натяжного устройства установленных на мотальных машинах если начальной ровницы будет k_0

- ..

$$k = k_0 \cdot e^{\sum_{i=1}^n f \alpha_i}$$

- .

$$k = k_0 \cdot e^{f \alpha}$$

- \\\

$$k = e^{f \alpha} / k_0$$

- ...

$$k = k_0 / e^{f \alpha}$$

- \

$$k = k_0 e^{f \sum_{i=1}^n \alpha_i}$$

429 На какой машине вырабатывается холст?

- Чистительном машине
 Сушильном машине
 Разрыхрительном агрегате
 Смесительном агрегате
 Однопроцессном трепальном машине

430 В современных чесальных машинах с каким диаметром применяются

- 400 мм
 500 мм
 420мм
 450мм
 405 мм

431 На какой машине ведется процессы выпрямление и паралелизация вол

- Чистительном
 Чесальном
 Трепальном
 Смесительном
 Разрыхрительном

432 На чесальных машинах между съемным барабаном и съемным гребнем какие разводки рекомендуются?

- 0,10мм
 0,25 мм
 0,16мм
 0,14мм
 0,12мм

433 Сколько способов снования применяется в производственных условиях?

- три
- один
- шесть
- два
- четыре

434 Какую цель процесс снования основных нитей?

- получить несколько паковок
- увеличить длину нити
- получить одну паковку с определением количества нитей
- получить удобную паковку
- увеличить жесткость нити

435 В каком технологическом процессе используют машины ЧММ-450-МЗ, ЧМ ЧММ-14ит.д.?

- для прочесывания волокон
- в прядение пряжи
- для кручения пряжи
- для получения высокой жесткости нити
- для получения ровницы

436 В каком производстве используется машина марки ПК-100?

- в подготовительном
- в прядильном
- в ткацком
- в чесальном
- в отделочном

437 Чем покрыт главный барабан шляпочной чесальной машины?

- колколами
- ножами
- пильчатой лентой
- игольчатой лентой
- цельнометаллическим лентой

438 Какие виды тканей переплетаются от шелковых и льняных тканей?

- хлопчатобумажные и льняные
- хлопчатобумажные и шелковые
- шерстяные и шелковые
- шерстяные и льняные
- шелковые и льняные

439 Гребнечесальные машина фирмы Текстима (ГДР) модели 1531 сколько составляет длина питания?

- 5,4 до 6,9мм
- 2,8 до 5,6 мм
- 3,4 до 6 мм
- 2,4 до 5 мм
- 6,5 до 7,6 мм

440 Гребнечесальные машина фирмы Текстима (ГДР) модели 1531 с какими скоростями работает?

- 125-140 циклов/мин
- 120-130 циклов/мин
- 160-210 циклов/мин
- 150-120 циклов/мин
- 130-150 циклов/мин

441 Гребнечесальные машина фирмы Текстима (ГДР) модели 1531 с какой толщиной холстики перерабатываются ?

- 30-60 ктекс
- 35-70 ктекс
- 45-80 ктекс
- 40-75 ктекс
- 35-65 ктекс

442 Гребнечесальные машина фирмы Текстима (ГДР) модели 1531 сколько выпуска имеется ?

- 10
- 12
- 4
- 6
- 8

443 Односторонняя гребнечесальная машина Г-4-1 сколькими мм составляет длина питания?

- 8,5 мм
- 5,2 мм
- 6,75 мм
- 7,5 мм
- 4,5 мм

444 Для гребнечесания в хлопкопрядении какие машины применяются?

- гребнечесальные
- кардочесальные
- прядильные
- ровничные
- трепальные

445 Сколько способов подготовки холстиков для гребнечесальных машин существует?

- 4
- 5
- 1
- 2
- 3

446 На чесальных машинах между главным и приемным барабаном какие разводки рекомендуются?

- 0,30мм
- 0,28мм
- 0,15мм
- 0,20мм
- 0,25мм

447 Какая из формул написана правильно для определения приведенного модуля упругости зубчатой передачи

- ..

$$E_{np} = 2E_1 E_2 / (E_1 + E_2)$$

...

$$E_{np} = 2E_1 E_2 / (E_1 + E_1^2)$$

...

$$E_{np} = 2E_1^2 E_2 / (E_1 + E_2)$$

..

$$E_{np} = 2E_1 E_1^2 / (E_1 + E_2)$$

,

$$E_{np} = 2E_1 E_2 / (E_1^2 + E_2)$$

448 ///

Что означает параметр r_2 в формуле $1/\rho_{np} = \frac{1}{r_1} + \frac{1}{r_2}$ написанной для

определения приведенного радиуса кривизны

- радиус основной окружности ведущего колеса
- удельная нагрузка
- модуль упругости
- радиус делительной окружности ведомого колеса
- радиус делительной окружности ведущего колеса

449 //

Что означает параметр r_1 в формуле $1/\rho_{np} = \frac{1}{r_1} + \frac{1}{r_2}$ написанной для

определения приведенного радиуса кривизны

- модуль упругости
- радиус делительной окружности ведущего колеса
- удельная нагрузка
- радиус делительной окружности ведомого колеса
- радиус основной окружности ведущего колеса

450 Какая из формул написана правильно для определения приведенного радиуса кривизны

...

$$1/\rho_{np} = \frac{1}{r_1} + \frac{1}{r_2}$$

..

$$1/\rho_{np} = \frac{1}{r_1} - \frac{1}{r_2}$$

„

$$1/\rho_{\text{эф}} = \frac{1}{r_1^2} + \frac{1}{r_2^2}$$

.

$$1/\rho_{\text{эф}} = \frac{1}{r_1^2} + \frac{1}{r_2}$$

„

$$1/\rho_{\text{эф}} = \frac{1}{r_1} + \frac{1}{r_2^2}$$

451 Какие виды изделия производятся от льняных и смеси других волокон?

- шелковые ткани
- льняные ткани и вкрученные льняные изделия
- хлопчатобумажные ткани и смешенные товары
- шерстяные ткани и смешенные товары
- синтетические ткани

452 Какую операцию выполняет однопроцессная трепальная машине?

- утонение волокон
- разрыхление завершение очистки
- замасливание волокон
- вытачивание волокон
- кручение волокон

453 Какой вид продукции получают на однопроцессной трепальной машине?

- нить ленту
- волокно
- Семилетнему
- холст
- ровницу

454 Какова цель выполнения процесса трепания хлопка?

- отделения сорных примесей
- обезвоздушивание волокон
- выпрямления волокон
- формирования неоднородной массы
- паралелизация волокон

455 Чему равна вытяжка пряжи полученной из новых прядильных машин?

- 200-300
- 300-400
- 400-500
- 50-100
- 100-200

456 Сколько текс плотности прядиможно получить в аппаратной прядильной системе?

- 41,3

- 30,3
- 36,3
- 33,3
- 39,3

457 Сколько текс плотности пряжи можно получить из тонковолокнистого сорта хлопка в гребенной системе прядения?

- 24,8-21,88
- 11,8-5,88
- 14,8-9,88
- 19,8-14,88
- 21,8-17,88

458 Сколько текс плотности пряжи можно производить из средневолокнистого сорта хлопка в кардной прядильной системе?

- 85,3-13,8
- 93,3-21,8
- 90,3-18,8
- 88,3-15,8
- 83,3-11,8

459 Сколько прядильных систем имеется в хлопкопрядении?

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

460 На каком переходе выполняется очищение волокон?

- В процессе ниточном производстве
- В процессе сложения и вытягивания
- В процессе кардочесания
- В процессе ровничном производстве
- В процессе разрыхления, смешивания и трепания

461 На каком переходе выполняется разделение волокон друг от друга?

- В процессе сложения и вытягивания
- В процессе кардочесания
- В процессе разрыхления, смешивания и трепания
- В процессе ниточном производстве
- В процессе ровничном производстве

462 С какой целью выполняют процесс трепания в кардном прядильном процессе

- Сушки волокон
- Смешивание волокон
- Разрыхление волокон
- Очищение волокон
- Замасливание волокон

463 . С какой целью выполняют процесс смешивания в кардной прядильной системе?

- сушка волокон
- разъединение волокон

- смешивание волокон
- получения однородной массы
- замасливания волокон

464 С какой целью выполняют процесс разрыхления в кардной прядильной системе?

- С целью сушки волокон
- С целью разъединения волокон
- С целью смешивания волокон
- С целью замасливания волокон
- С целью увлажнения волокон

465 В какой прядильной системе получают пряжу из средневолокнистого сорта хлопка?

- Аппаратной
- Гребенной
- Кардной
- Кардной и аппаратной
- Гребенной и кардной

466 Какой технологический процесс должен выполняться для получения пряжи в кардной прядильной системе?

- Ровничное производство
- Прядильное производство
- Кардочесание
- Сложение и вытягивание
- Разрыхление, смешивание и трепание

467 Какой технологический процесс должен выполняться для получения ровницы в кардной прядильной системе?

- Ровничное производство
- Прядильное производство
- Кардочесание
- Сложение и вытягивание
- Разрыхление, смешивание и трепание

468 Из какого вида хлопка производится пряжа в гребенной прядильной системе?

- Из тонковолокнистого
- Из средневолокнистого
- Из цветного хлопка
- Из длиноволокнистого
- Из коротковолокнистого

469 Из какого вида хлопка производится пряжа в кардной прядильной системе?

- Из тонковолокнистого
- Из средневолокнистого
- Из цветного хлопка
- Из длиноволокнистого
- Из коротковолокнистого

470 На какой машине получают полуфабрикаты холст?

- Чесальной
- Прядильной
- Ровничной

- Ленточной
- В однопроцессной трепальной

471 Какой полуфабрикат получают в процессе прядения?

- Холст
- Лента
- Пряжа
- Ровница
- Нить

472 Какой полуфабрикат получают в ровничном процессе?

- Нить
- Лента
- Пряжа
- Ровница
- Холст

473 Какой полуфабрикат получают в процессе сложения и вытягивания?

- Холст
- Лента
- Пряжа
- Ровница
- Нить

474 На прядильной машине скорость веретено сколько об/мин составляет?

- 6 000-8 000 об/мин
- 10 000-12 000 об/мин
- 8 000-10 000 об/мин
- 12 000-13 000 об/мин
- 9 000-11 000 об/мин

475 Для чего предназначена прядильная машина?

- для (уточнения) ровницы или ленты но средством вытягивания, формирования пряжи
- чесания продукта
- трепания продукта
- формирования ровницы
- сложения ленты

476 Последним этапом технологического процесса переработки хлопка в пряжу с какими процессами заключается?

- прядение
- ровничные
- сложение
- трение
- чесание

477 Когда проверяют плотность намотки ровницы?

- до ремонта машин
- при смазке машин
- при чистке машин
- во время работы машин
- после ремонта и перезаправки машин

478 Срок определения неровнаты ровницы ?

- 1 раз в неделю
- 5 раз в неделю
- 4 раза в неделю
- 3 раза в неделю
- 2 раза в неделю

479 Обрывность ровницы в месяц сколько раз проверяют ?

- 5 раз
- 1 раз
- 2 раз
- 3 раз
- 4 раз

480 В чём заключается сущность процесса кручения?

- заключается в том ,что каждое сечение продукта поворачивается вокруг своей оси относительно соседних на некоторый угол, при этом плоская точка с параллельным расположением волокон превращается в ровницы круглого сечения. При этом увеличивается прочность ровницы
- увеличиваются вытяжки ровницы
- увеличивается влажность ровницы
- увеличивается длина ровницы
- уменьшается прочность ровницы

481 Цель процесса кручения?

- Нет верного ответа
- придание мышке необходимой прочности путём кручения, для чего применяют с рогулками
- придание мышке необходимой длины путём кручения
- придание мышке необходимой толщины путём кручения
- придание мышке необходимой влажности путём кручения

482 В чём состоит сущность процесса сложения?

- После сложения неровнота увеличивается
- Состоит в том ,что наибольшее отклонение по толщине ,характерны для складываемых продуктов ,в процессе сложения не совпадают друг с другом ,в результате чего неровнота после сложения уменьшается
- После сложения длина продукта увеличивается
- После сложения длина продукта уменьшается
- После сложения прочность продукта увеличивается

483 Чем является целью процесса сложения продуктов прядильного производства?

- является выравнивание, т.е. уменьшение неровноты по толщине, составу и структуре продукта
- является вытягиванием продукта
- является увеличением прочности продукта
- является выкручиванием продукта
- является увеличением продукта

484 На чесальных машинах между съёмным барабаном и съёмным гребнем какие разводки рекомендуются?

- 0,16мм
- 0,25 мм
- 0,10мм
- 0,12мм
- 0,14мм

485 На чесальных машинах между главным и съёмным барабаном какие разводки рекомендуются?

- 0,123 мм
- 0,118мм
- 0,120 мм
- 0,122мм
- 0,125 мм

486 На чесальных машинах между главным барабаном и шляпки какие разводки рекомендуются?

- 0,20-0,22-0,25 мм
- 0,12-0,14-0,16мм
- 0,14-0,16-0,18 мм
- 0,16-0,18-0,19мм
- 0,18-0,20-0,21 мм

487 На чесальных машинах между приемным барабаном и нож-решетка какие разводки рекомендуются?

- 0,5-1,5 мм
- 0,3-1,4мм
- 0,4-1,4мм
- 0,2-1,3 мм
- 0,1-1,2 мм

488 На чесальных машинах между главным и приемным барабаном какие разводки рекомендуются?

- 0,30мм
- 0,15мм
- 0,28мм
- 0,20мм
- 0,25мм

489 Критерием надежности не является :

- Виброустойчивость
- трудоёмкость изготовления
- Прочность ,Жёсткость
- Износостойкость
- Теплостойкость

490 Технологичность это:

- способность выполнять заданные функции, сохраняя во времени значения установленных эксплуатационных показателей в заданных пределах
- соответствие изделия требованиям эксплуатации
- соответствие изделия требованиям производства
- способность материала деталей сопротивляться изменению размеров при нагружении
- способность материала деталей сопротивляться изменению формы при нагружении

491 Конструкционные материалы подразделяют на:

- электроэрозионное
- вязкие
- хрупкие
- прочные
- металлические, неметаллические и композиционные

492 Расчет на контактную усталость рабочих поверхностей деталей ведется по:

- 4. заданном диапазоне режимов без допустимых колебаний
- 5. заданной температуре в течение неопределенного времени
- 1. заданной температуре в течение заданного времени
- допускаемым контактным напряжениям.
- 3. заданном диапазоне режимов без недопустимых колебаний

493 При ручном приводе венец червячного колеса целесообразно изготавливать из...

- бронзы;
- чугуна;
- чугуна и стали
- медь
- стали.

494 Коэффициент радиального зазора для червячной передачи равен...

- 0,3;
- 0,5
- 0,2.
- 0,25;
- 0.8

495 Червяки изготавливают из...

- алюминия
- бронзы;
- чугуна;
- стали.
- олово

496 Архимедовым червяк называют по...

- характеру кривой в торцевом сечении;
- характеру кривой в нормальном сечении
- характеру кривой в среднем сечении
- в честь Архимеда.
- имени изобретателя;

497 .

В конической передаче конусное расстояние R_k от допускаемых контактных напряжений материала колеса...

- не зависит;
- прямой и обратной зависимости
- зависит незначительно
- находится в обратной зависимости.
- находится в прямой зависимости;

498 Радиальная сила червячного колеса равна...

- ..
- $F_{t2} \operatorname{tg} \alpha$;
-
- $F_{t2}^2 \cos^2 \alpha$
-
- $F_{t2}^2 \cos \alpha$

...

$$F_{12} \operatorname{tg} \gamma .$$

.

$$F_{12} \cos \alpha ;$$

499 Фрикционные передачи работают...

- в масле;
- А+В
- полумасляной, полусухой
- как в масле, так и всухую
- всухую;

500 Наиболее предпочтительно для изготовления роликов фрикционной передачи использовать сталь...

- 20;
- ШХ 15;
- 40 ХН.
- 45Х
- 45ХН

501 Коэффициент запаса сцепления для силовых фрикционных передач равен...

- 1,6 – 2,0;
- 1,25 – 1,5;
- 1,5÷3
- 1,3÷2,1
- 2,5 – 3,0.

502 Коэффициент запаса сцепления для фрикционных передач приборов...

- 1,6 – 2,0;
- 2,2÷2,6
- 1,5÷2,5
- 1,25 – 1,5.
- 2,5 – 3,0;

503 Допускаемая окружная скорость в фрикционной передаче составляет ... м/с

- 25
- 8
- 16
- 10
- 15

504 Максимальное значение передаточного числа силовой фрикционной передачи равно...

- 5
- 10
- 3
- 9
- 7

505 \\\\\\\

Что означает параметр h в формуле $\tau_{см} = F_a / (\pi d_2 h z)$ написанный для определения напряжения смятия резьбы винтовых механизмов

- осевая сила
- число рабочих витков
- рабочая высота профиля
- средний диаметр резьбы
- постоянное число

506 \\\

Что означает параметр z в формуле $\tau_{см} = F_a / (\pi d_2 h z)$ написанный для определения напряжения смятия резьбы винтовых механизмов

- постоянное число
- число рабочих витков
- рабочая высота профиля
- средний диаметр резьбы
- осевая сила

507 \\\

- допускаемое напряжение растяжения
- изгибное напряжение
- напряжение кручения
- допускаемое изгибное напряжение
- допускаемое напряжение кручения

508 \\\

Что означает параметр \mathcal{L}_p в формуле $\varphi = T \ell / (G \mathcal{L}_p)$ написанный для определения кручения валов постоянного диаметра

- полярный момент при сдвиге
- крутящий момент
- длина закручиваемого уголка вала
- модуль упругости при сдвиге
- жесткость при кручении

509 \\\

- длина закручиваемого уголка вала
- крутящий момент
- жесткость при кручении
- полярный момент при сдвиге
- модуль упругости при сдвиге

510 \\\

Что означает параметр ℓ в формуле $\varphi = T \ell / (G \mathcal{L}_p)$ написанный для определения кручения валов постоянного диаметра

- крутящий момент
- полярный момент при сдвиге
- жесткость при кручении
- модуль упругости при сдвиге
- длина закручиваемого уголка вала

511 \\\

Что означает параметр T в формуле $\varphi = T \ell / (G L_p)$ написанный для

определения кручения валов постоянного диаметра

- длина закручиваемого уголка вала
- крутящий момент
- жесткость при кручении
- полярный момент при сдвиге
- модуль упругости при сдвиге

512 """"

Какой параметр определяется по формуле при динамике механизма?

Что означает параметр τ_t в формуле $\tau_{max} = \tau_0 + 0,5\tau_t + \tau_v + \tau_n$ написанный для определения суммарных максимальных напряжений в ведущей ветви ремня

- напряжение от окружной силы
- напряжение от начального натяжения
- напряжение сжатия
- напряжение от изгиба
- напряжение от центробежной силы

513 Как называется вторая производная от обобщенной координаты радиуса вектора точки?

- линейное ускорение
- аналог линейной скорости
- аналог линейного ускорения
- аналог угловой скорости
- аналог углового ускорения

514 Как передается движения наматывающему барабану на мотальной машине М-150.

- клиноременной передачей
- цепной передачей
- планетарной передачей
- ременной передачей
- червячной передачей

515

Что означает параметр φ_m в формуле $m = \sqrt[3]{\frac{3 T_1 K_{F\beta} Y_F}{z_1 \varphi_m [\tau_n]}}$ написанный для

определения модуля зацепления

- вращающий момент
- коэффициент формы зуба
- коэффициент ширины зубьев

- число зубьев шестерни
- коэффициент расчетной нагрузки

516 \\\

Что означает параметр S в формуле $\tau_F = \frac{6 F_t l}{b_m S^2} - \frac{F_t \operatorname{tg} \alpha}{b_m S}$ написанный для определения изгибное напряжение в опасном сечении зуба

- высота зуба
- ширина зуба
- ширина шестерни
- угол зацепления
- окружная сила

517 \\\

Какой параметр определяется по формуле при динамике механизма?

$$\sum_{i=1}^n \left[F_i \cdot \frac{v_i}{v_j} \cos(\overline{F_i} \wedge \overline{v_i}) + M_i \frac{\omega_i}{\omega_j} \right]$$

- приведенная мощность
- приведенная масса
- приведенная сила
- приведенный момент
- приведенный момент инерции

518 На высокоскоростных малогабаритных машинах при диаметре главного барабана 662 мм с какими скоростями вращается?

- 500-550 об/мин
- 700-800 об/мин
- 650-700 об/мин
- 550-650 об/мин
- 450-500 об/мин

519 Какая связь существует между нейтральной осью и плоскостью изгиба при косом изгибе?

- совпадает
- Угол между ними составляет 30 гр
- Угол между ними составляет 60 гр
- перпендикулярно
- параллельно

520 Внецентральное растяжение или сжатие состоят из простых видов деформаций.

- 1
- 2
- 0
- 4
- 3

521 По какой формуле определяется критическое напряжение?

- \\\

- \ $\sigma_b = \frac{\pi^2 E}{\lambda}$
- \ $\sigma_b = \frac{\pi^2 \lambda^2}{E}$
- \ $\sigma_b = \frac{\pi^2 \lambda}{E}$
- \ $\sigma_b = \frac{\pi^2 E}{\lambda^2}$

522 В каком виде будет ядро сечения при вне центральном сжатии прямоугольного сечения?

- в виде ромба
- в виде круга
- в виде эллипса
- в виде полукруга

523 Чистым косым изгибом называется.....

- в случае поперечного сечения бруса возникает лишь изгибающий момент.
- поперечный изгиб в сечении бруса действует изгибающий момент и поперечная сила.
- такой изгиб в сечении возникает только поперечная сила
- поперечный изгиб в сечении бруса действует только изгибающий момент.
- в случае поперечного сечения бруса возникает лишь изгибающий момент и поперечная сила.

524 По величине поперечная сила равна.....

- Сумма сосредоточенных сил, действующих на брус
- Алгебраическая сумма проекции на оси ординат от всех внешних сил, приложенных к брусу по одну сторону от рассматриваемого поперечного сечения.
- Алгебраическая сумма проекции на оси абсцисс от всех внешних сил, приложенных к брусу по одну сторону от рассматриваемого поперечного сечения.
- Разница суммы внешних сил и суммы реактивных сил.
- Сумма всех внешних сил, действующих на брус

525 Объясните причину возникновения двух опорных реакций в шарнирно-подвижных опорах.

- Брус смещается параллельно и перпендикулярно по своей оси.
- Брус не имеет возможности смещаться параллельно и перпендикулярно по своей оси.
- Брус не имеет возможность свободно поворачиваться вокруг опоры.
- Брус смещается перпендикулярно опорному стержню.
- Брус имеет возможность смещаться параллельно по своей оси.

526 Что означает «пролет-балка»?

- расстояние между внешними силами
- расстояние между соседними опорами
- длина балки
- расстояние между опорой и парой сил
- расстояние между опорой и сосредоточенной силой

527 Что означает критическая сила?

- сила, не нарушающая равновесие при сжатии стержня

- Сила вызывающая в продольном изгибе сжимающегося стержня
- Сила, приводящая продольно-поперечный изгиб сжимающего стержня
- сила, приводящая к поперечному изгибу сжимающего стержня
- Сила, не проводящая деформацию стержня

528 Что означает предел стойкости?

- Способность материала сопротивляться воздействию приложенных к телу сил.
- Изотропность материала
- Однородность материала
- Способность работать материалов при максимальных напряжениях не зависимо от количества циклов.
- Способность материала сопротивляться воздействию статических нагрузок.

529 Как называется деформация изгиба на участке которых значения поперечной силы равны нулю

- Продольный изгиб
- Чистый изгиб
- Поперечный изгиб
- Плоский изгиб
- Простой изгиб

530 Что называются главными напряжениями?

- Напряжения, возникающие на главных сечениях.
- Напряжения, возникающие на произвольных площадях.
- Напряжения, возникающие только на площадках, перпендикулярных к оси бруса.
- Напряжения, возникающие на площадках, образующих угол 45° с осью бруса.
- Напряжения, возникающие на площадках, где возникает также и касательное напряжение.

531 Как называется отношение диаметра делительной окружности колеса к числу ее зубьев z ?

- линия зацепления;
- шаг;
- ширина впадин зубьев.
- толщина зубьев;
- модуль;

532 Как располагается делительная окружность нулевого зубчатого колеса при ее нарезании рейкой?

- пересекает делительную окружность инструмента.
- не касается делительной окружности инструмента
- касается делительной прямой инструмента;
- касается делительной окружности инструмента;
- не касается делительной прямой инструмента;

533 На какой окружности колеса лежат центры кривизны эвольвентного профиля зубьев?

- впадин зубьев;
- выступов зубьев;
- начальной
- основной;
- делительной;

534 Какие кривые описывают точки прямой при ее перекатывании без скольжения по неподвижной окружности?

- окружность;
- эллипс;
- эвольвента окружности.

- гипоциклоида;
- эпициклоида;

535 Какой окружностью ограничивается эвольвентный профиль зубьев одним концом?

- впадин зубьев;
- выступов зубьев;
- начальной
- основной;
- делительной;

536 Какой окружности колеса касается нормаль, проведенная к эвольвентному профилю зубьев?

- начальной
- выступов зубьев;
- впадин зубьев;
- делительной;
- основной;

537 Как располагается делительная окружность положительного зубчатого колеса при ее нарезании рейкой?

- пересекает делительную окружность инструмента.
- касается делительной прямой инструмента;
- не касается делительной окружности инструмента ;
- не касается делительной прямой инструмента;
- касается делительной окружности инструмента;

538 Как располагается делительная окружность отрицательного зубчатого колеса при ее нарезании рейкой?

- пересекает делительную прямую инструмента;
- касается делительной прямой инструмента;
- пересекает делительную окружность инструмента
- не касается делительной прямой инструмента;
- не касается делительной окружности инструмента ;

539 Как располагается делительная окружность положительного зубчатого колеса при ее нарезании долбяком?

- не касается делительной окружности инструмента;
- не касается делительной прямой инструмента;
- касается делительной окружности инструмента;
- пересекает делительную окружность инструмента.
- касается делительной прямой инструмента;

540 Как располагается делительная окружность нулевого зубчатого колеса при ее нарезании долбяком?

- касается делительной окружности инструмента;
- касается делительной прямой инструмента;
- пересекает делительную окружность инструмента.
- не касается делительной прямой инструмента;
- не касается делительной окружности инструмента ;

541 Как располагается делительная окружность отрицательного зубчатого колеса при ее нарезании долбяком?

- пересекает делительную окружность инструмента

- пересекает делительную прямую инструмента;
- касается делительной прямой инструмента;
- не касается делительной окружности инструмента ;
- не касается делительной прямой инструмента

542 Какой геометрический параметр зубчатого колеса является основным?

- угол зацепления.
- профильный угол;
- число зубьев;
- шаг;
- модуль;

543 Как называется окружность зубчатого колеса, соответствующая стандартному модулю?

- делительная окружность;
- начальная окружность;
- окружность выступов зубьев;
- основная окружность.
- окружность впадин зубьев;

544 Как называются соприкасающиеся окружности зубчатых колес зацепления, перекатывающиеся друг по другу без скольжения?

- окружность впадин зубьев ;
- окружность выступов зубьев
- делительная окружность ;
- начальная окружность;
- основная окружность

545 К изменению положения какой окружности колес зацепления приводит изменение межцентрового расстояния?

- окружность выступов зубьев;
- окружность впадин зубьев ;
- основная окружность
- начальная окружность;
- делительная окружность ;

546 К изменению какого параметра приводит изменение межцентрового расстояния цилиндрического зубчатого зацепления с неподвижными осями колес?

- передаточного отношения
- модуля зубьев;
- шага зубьев;
- толщины зубьев по делительной окружности;
- угла зацепления;

547 К чему приводит уменьшение межцентрового расстояния цилиндрического зацепления с внешними зубьями?

- увеличению угла зацепления.
- увеличению начальной окружности;
- уменьшению начальной окружности;
- уменьшению передаточного отношения;
- увеличению передаточного отношения;

548 ""

Что означает параметр $\tau_{и}$ в формуле $\tau_{max} = \tau_0 + 0,5\tau_c + \tau_v + \tau_{и}$ написанный для определения суммарных максимальных напряжений в ведущей ветви ремня

- напряжение от начального натяжения
- напряжение сжатия
- напряжение от изгиба
- напряжение от центробежной силы
- напряжение от окружной силы

549 """"

Что означает параметр τ_v в формуле $\tau_{max} = \tau_0 + 0,5\tau_c + \tau_v + \tau_{и}$ написанный для определения суммарных максимальных напряжений в ведущей ветви ремня

- напряжение от окружной силы
- напряжение сжатия
- напряжение от изгиба
- напряжение от центробежной силы
- напряжение от начального натяжения

550 Как называется первая производная радиуса по обобщенной координате?

- угловая скорость
- линейная скорость
- линейное ускорение
- аналог линейной скорости
- аналог линейного ускорения

551 Как называется структурная группа, имеющая степень подвижности равное нулю и не имеющая возможность расчленения на еще более простые группы?

- Пространственная кинематическая цепь
- Кинематическое соединение
- Группа Асура
- Кинематическая пара
- Плоская кинематическая цепь

552 """"

Какой параметр определяется по формуле при динамике механизма?

$$\sum_{i=1}^n \left[m_i \cdot \left(\frac{v_{si}}{\omega_i} \right)^2 + J_{si} \left(\frac{\omega_i}{\omega_i} \right)^2 \right]$$

- приведенная мощность
- приведенный момент
- приведенная масса
- приведенный момент инерции
- приведенная сила

553 //////////////

Какой параметр определяется по формуле при динамике механизма?

$$\sum_{i=1}^n \left[m_i \cdot \left(\frac{v_{si}}{v_1} \right)^2 + J_{si} \left(\frac{\omega_i}{v_1} \right)^2 \right]$$

- приведенная масса
- приведенный момент
- приведенный момент инерции
- приведенная сила
- приведенная мощность

554 ...

Какой параметр определяется по формуле при динамике механизма?

$$\sum_{i=1}^n \left[m_i \cdot \left(\frac{v_{si}}{\omega_1} \right)^2 + J_{si} \left(\frac{\omega_i}{\omega_1} \right)^2 \right]$$

- приведенная масса
- приведенная мощность
- приведенная сила
- приведенный момент
- приведенный момент инерции

555 ...

Какой параметр определяется по формуле при динамике механизма?

$$\sum_{i=1}^n \left[m_i \cdot \left(\frac{v_{si}}{v_1} \right)^2 + J_{si} \left(\frac{\omega_i}{v_1} \right)^2 \right]$$

- приведенная масса
- приведенная сила
- приведенная мощность
- приведенный момент
- приведенный момент инерции

556 ...

Какой параметр определяется по формуле при динамике механизма?

$$\sum_{i=1}^n \left[F_i \cdot \frac{v_i}{\omega_1} \cos(\vec{F}_i \wedge \vec{v}_i) + M_i \frac{\omega_i}{\omega_1} \right]$$

- приведенный момент инерции
- приведенная масса
- приведенная мощность
- приведенная сила
- приведенный момент

557 В каких машинах применяются рагулки

- ленточных

- ткацких
- предельных
- крутильных
- ровничных

558 Как называется угол между силой и вектором скорости точки ее приложения?

- угол давления
- угол передачи
- угол перекрытия
- фазовый угол
- угол зацепления

559 Какое трение возникает между поверхностями, если они отделены друг от друга масляным слоем?

- жидкостное
- чистое
- предельное
- полусухое
- полужидкостное

560 Если в поступательной паре действующая заменяющая сила проходит внутри конуса трения, то в каком состоянии оно будет? (начальное положение - покой)

- равномерном движении
- неопределенном движении
- в состоянии покоя
- равноускоренном движении
- равнозамедленном движении

561 Какой технологический процесс должен выполняться для получения ровницы в кардной прядильной системе?

- Прядильное производство
- Кардочесание
- Сложение и вытягивание
- Разрыхление, смешивание и трепание
- Ровничное производство

562 Из какого вида хлопка производится пряжа в гребенной прядильной системе?

- Из средневолокнистого
- Из тонковолокнистого
- Из коротковолокнистого
- Из длиноволокнистого
- Из цветного хлопка

563 Из какого вида хлопка производится пряжа в кардной прядильной системе?

- Из средневолокнистого
- Из цветного хлопка
- Из длиноволокнистого
- Из коротковолокнистого
- Из тонковолокнистого

564 Какие прядильные системы имеются в хлопкопрядении?

- Кардные

- Аппаратные
- Гребенные
- Кардные и аппаратные
- Кардные, гребенные и аппаратные

565 На какой машине получают полуфабрикаты холст?

- Чесальной
- Ленточной
- В однопроцессной трепальной
- Прядильной
- Ровничной

566 Какой полуфабрикат получают в ровничном процессе?

- Холст
- Лента
- Пряжа
- Ровница
- Нить

567 Какой полуфабрикат получают в процессе сложения и вытягивания?

- Холст
- Ровница
- Нить
- Пряжа
- Лента

568 Какой полуфабрикат получают в процессе кардочесания?

- Лент
- Холст
- Нить
- Пряжа
- Ровница

569 Какой полуфабрикат получают в процессе разрыхления, смешивания и трепания?

- Лент
- Холст
- Нити
- Пряжа
- Ровница

570 Какой технологический процесс должен выполняться для получения холста?

- Кардочесание
- Разрыхление, смешивание и трепание
- Прядильное производство
- Ровничное производство
- Сложение и вытягивание

571 На какой прядильной системе получают пряжу из отходов кардной и аппаратной системы прядения?

- Кардной и аппаратной
- Гребенной
- Кардной

- Аппаратной
- Гребенной и кардной

572 В какой прядильной системе получают пряжу из тонковолокнистого сорта хлопка?

- Гребенной
- Кардной и аппаратной
- Гребенной и кардной
- Кардной
- Аппаратной

573 Какой технологический процесс должен выполняться для получения ленты в кардной прядильной системе?

- Прядильное производство
- Кардочесание
- Сложение и вытягивание
- Разрыхление, смешивание и трепание
- Ровничное производство

574 Какой технологический процесс должен выполняться для получения чесальной ленты в кардной прядильной системе?

- Прядильное производство
- Разрыхление, смешивание и трепание
- Сложение и вытягивание
- Кардочесание
- Ровничное производство

575 Какой технологический процесс является первым в кардной прядильной системе?

- Прядильное производство
- Разрыхление, смешивание и трепание
- Сложение и вытягивание
- Кардочесание
- Ровничное производство

576 Из какого вида хлопка производится пряжа в аппаратной прядильной системе?

- Из длиноволокнистого
- Из тонковолокнистого
- Из средноволокнистого
- Из отходов кардной и аппаратной системы прядения
- Из коротковолокнистого

577 Для кручения хлопчатобумажной, шпательной и других видов пряж какие машины применяются?

- без веретенная прядильная машина
- Прядильные машины для утка
- Прядильные машины для основы
- Для кручения хлопчатобумажной, шпательной и других видов пряжи какие машины применяются?
- механические прядильные машины

578 В чём заключается сущность кручения?

- сущность кручения заключается в том, что несколько нитей не вытягиваются
- сущность кручения заключается в том, что несколько нитей сложится
- сущность кручения заключается в том, что несколько нитей параллелизируются
- сущность кручения заключается в том, что несколько нитей скручиваются вместе на крутильной машине

- сущность кручения заключается в том, что несколько нитей вытягиваются

579 В прядении какой буквой обозначается правая крутка?

- П
 D
 К
 Z
 А

580 Сколько видов имеется зевобразовательных механизма?

- 5
 3
 2
 1
 4

581 Какие движения имеет гребнечесальные машины ?

- периодические и переменные
 постоянные
 переменные
 периодические
 D) постоянные и переменные

582 Гребнечесальная машина фирмы Текстима (ГДР) модели 1531 сколько составляет длина питания?

- 6,5 до 7,6 мм
 3,4 до 6 мм
 2,8 до 5,6 мм
 2,4 до 5 мм
 5,4 до 6,9мм

583 Гребнечесальная машина фирмы Текстима (ГДР) модели 1531 с какими скоростями работает?

- 16 0-210 циклов/мин
 130-150 циклов/мин
 125-140 циклов/мин
 120-130 циклов/мин
 150-120 циклов/мин

584 Гребнечесальные машины фирмы Текстима (ГДР) модели 1531 с какой толщиной холстилки перерабатываются ?

- 45-80 ктекс
 35-70 ктекс
 35-65 ктекс
 30-60 ктекс
 40-75 ктекс

585 Гребнечесальные машины фирмы Текстима (ГДР) модели 1531 сколько выпуска имеется ?

- 12
 8
 6
 4
 10

586 Односторонняя гребнечесальная машина Г-4-1 сколькими мм состанияет длина питания?

- 5,2 мм
- 8,5 мм
- 7,5 мм
- 4,5 мм
- 5,5 мм

587 Для гребнечесания в хлопкопрядении какие машины применяются?

- прядильные
- трепальные
- гребнечесальные
- кардочесальные
- ровничные

588 Сколько способов подготовки холстиков для гребнечесальных машин существует?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

589 В современном хлопкопрядильном производстве для получения подкрученной ленты толщиной 4-1КТЕКС (от N.0,25 до N.1,0) из какой ровничной машиной используются?

- ленто-ровничную машину с расстоянием между веретенами 192 мм
- ровничную тазо-тонкую с расстоянием между веретенами 132 мм
- ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 192мм
- ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 168 мм
- ровничную с расстоянием между веретенами 260 мм

590 Какие из ниже перечисленных методов отделения шкур к. р. с. получили наибольшее распространение?

- пневматические.
- комбинированные;
- химические;
- тепловые;
- механические;

591 Максимальное значение передаточного числа в фрикционных передачах приборов...

- 8
- 25
- 9
- 15
- 10

592 Максимальное значение диапазонов регулирования для простых вариаторов...

- 5-6
- 4-5
- 2 – 3.
- 4 – 6;
- 3 – 4;

593 Максимальное значение диапазонов регулирования для сдвоенных вариаторов...

- 8 – 12
- 12 – 16;
- 16 – 20.
- 7-9
- 9-14

594 Материалы фрикционных передач должны обладать...

- низким коэффициентом трения и низким модулем упругости
- низкой поверхностной прочностью
- низким коэффициентом трения;
- низким модулем упругости;
- высокой поверхностной прочностью.

595 Наиболее часто вариаторы используют в конструкции...

- нет правильного ответа
- двигателей внутреннего сгорания;
- тракторов;
- станков.
- автомобилей

596 Наибольшее передаточное отношение обеспечивают...

- червячные передачи;
- волновые передачи;
- ременные передачи
- цепные передачи
- планетарные передачи.

597 Цепная передача не может обойтись без...

- ограждения;
- натяжного устройства;
- смазки и натяжного устройства
- ограждения и смазки
- смазки.

598 Достоинством цепной передачи является...

- Малые числа зубьев звездочки
- малая нагрузка на валы;
- постоянство шага цепи;
- постоянная скорость движения цепи
- удлинение цепи

599 Основным недостатком цепной передачи является...

- большие окружности силы
- предварительные натяжные силы
- непостоянство передаточного отношения;
- большие габариты;
- высокая точность установки валов.

600 КПД закрытой цепной передачи равен...

- 0,9 – 0,97.
- 0,92 – 0,95;
- 0,95 – 0,97;

- 0,97 – 0,99.
- 0,89 – 0,92;

601 КПД открытой цепной передачи равен...

- 0,90 – 0,93;
- 0,93 – 0,95;
- 0,95 – 0,97.
- 0,93 – 0,97
- 0,92 – 0,95

602 Передаваемая цепной передачей мощность обычно не превышает ... кВт

- 50
- 10
- 70
- 80
- 100

603 Окружная скорость цепных передач обычно не превышает ... м / с

- 10
- 8
- 12
- 15
- 9

604 Передаточное отношение цепных передач обычно не превышает...

- 10
- 5
- 7
- 12
- 9

605 Основными геометрическими характеристиками цепи являются...

- диаметр валика
- длина и ширина;
- шаг и длина;
- шаг и ширина.
- толщина пластины

606 Конструктивные меры для улучшения работы цепной передачи необходимы при значениях коэффициента эксплуатации больше...

- 3
- 2
- 7
- 6
- 4

607 Коэффициент нагрузки для горизонтальной цепной передачи при ударном режиме работы равен...

- 1,15
- 1,25
- 1,1
- 1,45

1,30

608 Определить типы опор для закрепления брусьев.

- 4
- 3
- 5
- 2
- 1

609 \

Что означает параметр α в формуле $\tau_F = \frac{6 F_t \ell'}{b_m S^2} - \frac{F_t \operatorname{tg} \alpha}{b_m S}$ написанный для определения изгибное напряжение в опасном сечении зуба

- окружная сила
- угол зацепления
- ширина шестерни
- ширина зуба
- высота зуба

610 Какая по величине может быть пластическая деформация при хрупком разрушении ?

- вес металлы разрушаются без деформации
- весьма незначительный
- весьма значительная
- незначительный
- металлы не деформируемая

611 Как влияет температура нагрева на стержни деформации ?

- облегчает
- затрудняет
- не влияет
- ухудшает
- нет сведения

612 На сколько сортов делятся хлопковые волокна в зависимости от степени зрелости, предела разрывной нагрузки влажности и засоренности?

- 4
- 2
- 10
- 8
- 6

613 Сколько имеется сортов хлопкового волокна?

- 6
- 8
- 7
- 5
- 4

614 Сколько бывает промышленных видов хлопка?

- 4
- 5

- 7
- 8
- 6

615 Какова штапельная длина хлопкового волокна в мм-ах?

- 50/51
- 20/21
- 31/32
- 25/26
- 45/46

616 Сколько дней составляет период созревания хлопкового волокна?

- 170
- 190
- 130
- 100
- 80

617 Что определяют отсутствием сырья в однородной массе?

- нет правильного ответа
- недельные показатели
- индивидуальный показатель качества
- однодневный показатель
- общие средние показатели качества

618 С какой целью были внедрены стандарты ГОСТ 9679.0-9679.3?

- сравнение при оценивании
- недопущений ошибок при оценивании
- проведение расчетов при оценивании
- для быстрого оценивания
- проведении анализа при оценивании

619 Когда оценивается качество хлопка-сырца органолептическим методом?

- в процессе приемке
- в процессе очистки
- в процессе волокноотделения
- в процессе сушки
- в процессе прессования

620 Какие условия должны сохраняться при проведении испытаний?

- чистота
- теплота
- влажность
- $20 \pm 5^\circ \text{C}$ температуры и $65 \pm 5\%$ относительной влажности
- последовательность

621 Что определяют из отобранных образцов для второй цели при оценивании качества волокон?

- тяжесть
- все технологические показатели, кроме влажности
- засоренность
- влажность
- ширину

622 В связи с чем устанавливают общие средние показатели качества всей партии сырья?

- в равности массы
- в отсутствии однородной массы
- в связи с неоднородностью массы
- в наличии подобия
- в неравности массы

623 В какую организацию сдают хлопок-сырец после его сбора?

- в торговые склады
- в хлопкоочистительные заводы
- в заводы по производству шерсти
- в заготовительные пункты
- в текстильные фабрики

624 Какой организацией подготавливают стандарты?

- агентство стандартизации метрологии и патентов
- министерство легкой промышленности
- министерство здравоохранения
- министерство образования
- кабинет министров

625 Какое волокно в хлопкопрядении является основным видом сырья?

- льняное волокно
- Е) искусственное волокно
- шелковое волокно
- шерстяное волокно
- хлопковое волокно

626 Для какого вида сбора хлопка-сырца был составлен стандарт ГОСТ 10202-71 ?

- ручного сбора
- очистки
- сушки
- автоматизированного сбора
- механизированного сбора

627 Для какого вида сбора хлопка-сырца был составлен стандарт ГОСТ 16298-70?

- ручного сбора
- сушки
- очистки
- автоматизированного сбора
- механизированного сбора

628 Какой документ составляет агентство стандартизации, метрологии и патента ?

- паспорт
- сертификат
- акт
- стандарт
- чек

629 К какой промышленности относятся производственные участки хлопчатобумажной, шерстяной и льняной тканей и шелковых нитей?

- к химической промышленности
- к тяжелой промышленности
- к местной промышленности
- к текстильной промышленности
- к нефтяной промышленности

630 В каком производственном участке выполняется сортировка, очищение и упаковка шерсти?

- в трикотажном производстве
- в прядильном производстве
- в производстве первичной обработки шерсти
- в отделочном производстве
- в ниточном производстве

631 В каком производственном участке формируются пряжи из натуральных и химических волокон?

- в трикотажном производстве
- в прядильном производстве
- в кокомотальном производстве
- в ниточном производстве
- в отделочном производстве

632 В каком производственном участке формируется комплекс нитей собравшихся из нескольких нитей размотанных от кокона?

- в производстве ткани
- в кокомотальном производстве
- в ниточном производстве
- в отделочном производстве
- в трикотажном производстве

633 Какие технические процессы выполняются в предельном производстве ?

- вытягивание натуральных и химических волокон
- формирование, пряжей от натуральных и химических волокон
- уплотнение натуральных и химических волокон
- трепание натуральных и химических волокон
- замасливание натуральных и химических волокон

634 На чесальных машинах между столиком и приемным барабаном какие разводки рекомендуются?

- 0,30мм
- 0,25 мм
- 0,20 мм
- 0,18 мм
- 0,28мм

635 Скорость рабочих органов и число зубьев вытяжных шестерен сколько раз в месяц определяется?

- 4 раза
- 5 раз
- 6 раз
- 1 раз
- 3 раза

636 Количество получаемых угаров на чесальных машинах когда проверяется?

- до ремонта машины
- при чистке машины

- после ремонта машины
- при остановке машины
- во время ремонта машины

637 Качество процесса на работе чесальных машин сколько раз определяется в месяц?

- 2раза
- 3раза
- 1раз
- 4раза
- 5раз

638 Скоростная ленточная машина ЛНС-51 с какими вытяжными приборами обеспечивается?

- трехцилиндровыми вытяжными приборами
- двухцилиндровыми вытяжными приборами
- четырехцилиндровыми вытяжными приборами
- ремешковыми вытяжными приборами
- одноцилиндровыми вытяжными приборами

639 Какое пространство в котором происходит процесс вытягивания ?

- Стральное поле
- Трепальное поле
- Сушильное поле
- Поле вычитанием
- Поле вытягивания или вытяжки полем

640 Мы знаем что зависимость крутки от толщины (номера) продукта определяется по формуле $K=\alpha\sqrt{N}$; здесь что такое α ?

- коэффициент смазки
- угол подъема нити
- угол опускания нити
- коэффициент нити
- коэффициент трения

641 Скорость веретен на ленто-ровничных машинах сколько составляет?

- от 400 до 900 об/мин
- от 200 до 500 об/мин
- от 300 до 600 об/мин
- от 500 до 1000 об/мин
- от 600 до 1200 об/мин

642 Скорость веретен на тазово-тонких машинах сколько составляет?

- от 600 до 1200 об/мин
- от 800 до 1000 об/мин
- от 1000 до 1200 об/мин
- от 700 до 800 об/мин
- от 600 до 700 об/мин
- от 500 до 600 об/мин

643 Скорость веретен на тазово-перегонных машинах сколько составляет?

- от 1000 до 1600 об/мин
- от 650 до 1100 об/мин
- от 700 до 1200 об/мин

- от 800 до 1400 об/мин
- от 900 до 1500 об/мин

644 Для правильного наматывания вырабатываемой ровницы на катушки сколько условий необходимо?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

645 В современном хлопкопрядильном производстве для получения тонкой ровницы толщиной 0,125-0,043КТЕКС (N.8-23) из какой ровничной машиной используются?

- ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 192мм
- ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 168 мм
- ленто-ровничную машину с расстоянием между веретенами 192 мм
- ровничную с расстоянием между веретенами 260 мм
- ровничную тазо-тонкую с расстоянием между веретенами 132 мм

646 В современном хлопкопрядильном производстве для выработки толстой ровницы толщиной 1,43-0,40КТЕКС (N.0,7-2,5) из какой ровничной машиной используются?

- ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 192мм
- ровничную с расстоянием между веретенами 260 мм
- ленто-ровничную машину с расстоянием между веретенами 192 мм
- ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 168 мм
- ровничную тазо-тонкую с расстоянием между веретенами 132 мм

647 В современном хлопкопрядильном производстве для получения перегонной ровницы толщиной 1,43-0,213 КТЕКС (N.0,7-4,75) и тонкой ровницы толщиной 0,213-0,100 КТЕКС (N.4,75-10) из какой ровничной машиной пользуются ?

- ленто-ровничную машину с расстоянием между веретенами 192 мм
- ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 168 мм
- ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 192мм
- ровничную тазо-тонкую с расстоянием между веретенами 132 мм
- ровничную с расстоянием между веретенами 260 мм

648 В современном хлопкопрядильном производстве для выработки перегонной ровницы толщиной 1,43-0,213 КТЕКС (N.0.7-4.75) из какой ровничной машиной используется ?

- ровничную тазо-тонкую с расстоянием между веретенами 132 мм
- ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 192 мм
- ленто-ровничную машину с расстоянием между веретенами 182 мм
- ровничную с расстоянием между веретенами 260 мм
- ровничную тазовую с расстоянием между веретенами 168 мм

649 Какова производительностью составляет машина ЛАВ-50?

- 15-20 кг/ч
- 30-40 кг/ч
- 35-50 кг/ч
- 26-55 кг/ч
- 21-25 кг/ч

650 Во время работы чесальных машин с какими скоростями движутся шляпки?

- 40-80 мм/мин
- 60-100 мм/мин
- 60-180 мм/мин
- 70-200 мм/мин
- 80-250 мм/мин

651 Во время работы сколько шляпок находятся в работе?

- 16
- 20
- 24
- 26
- 28

652 Сколько число шляпок на малогабаритных чесальных машинах?

- 66
- 60
- 76
- 74
- 70

653 На новых малогабаритных машинах съемных варавин с какими скоростями выражается?

- 35-40 об/мин
- 12-22 об/мин
- 14-20 об/мин
- 15-30 об/мин
- 20-35 об/мин

654 Чем является целью процесса сложения продуктов прядильного производства?

- Увеличение длины продукта
- Уменьшение толщины продукта
- Увеличение толщины продукта
- Увеличение неровноты
- Выравнивание, т.е уменьшение неровноты к толщине состава и структуре продукта

655 В чем состоит сущность процесса сложения ленты?

- длина продукта уменьшается
- длина продукта увеличивается
- Сложение ленты состоит в том, что наибольшие отклонения по толщине, характерные для складываемых продуктов, в процессе сложения не совпадают друг с другом, в результате чего неровнота после сложения уменьшается
- неровнота увеличивается
- толщина продукта увеличивается

656 С какими скоростями работает ленточная машина ЛАВ-50?

- 110 м/мин
- 120 м/мин
- 50 м/мин
- 60 м/мин
- 100 м/мин

657 В современных чесальных машинах вместимости применяются тазы сколько кг составляет.

- 13-14 кг
- 10-12 кг

- 8-10 кг
- 11-13 кг
- 14-15 кг

658 Сколько мм высоты таза применяются в современных чесальных машинах?

- 1100
- 1000
- 500
- 600
- 1200

659 Коэффициент нагрузки для горизонтальной цепной передачи при спокойном режиме работы равен...

- 1,1
- 1,30.
- 1,20;
- 1,15;
- 1,25

660 Образуются объемным сочетанием химически разнородных компонентов с четкой границей раздела:

- не металлы
- Композиционные конструкционные материалы
- Пластмассы
- Сплавы
- металлы

661 Медь относится к :

- нет правильного ответа
- Сплавам металлов
- Цветным металлам
- Черным металлам
- Неметаллам

662 Клепаным называется соединение деталей:

- соединение межатомными связями путем нагрева соединяемых материалов ниже температуры их плавления и применения легкоплавкого присадочного материала
- соединение межатомными связями путем нагрева соединяемых материалов ниже температуры их плавления
- путём установления межатомных связей между свариваемыми частями при их нагревании или пластическом деформировании
- с применением деталей из высокопластичного материала, состоявших из стержня и закладной головки
- применения легкоплавкого присадочного материала

663 Соединения, при разборке которых нарушается целостность составных частей изделия, называются:

- Все ответы верны
- Сборными
- Неразъемными
- Разъемными
- Нет правильного ответа

664 Классифицировать резьбы нельзя по признакам:

- винтовая, прямая

- наружная, внутренняя
- цилиндрическая, коническая
- треугольная, трапецидальная, упорная прямоугольная, круглая
- однозаходная, многозаходная

665 Из перечисленных деталей назовите детали, которые относятся к группе детали – соединения?

- Шпонки.
- Ремни
- Подшипники;
- Валы;
- резьбы

666 Что такое износ?

- Сопротивление деталей машин и результат процесса изнашивания.
- Результат процесса изнашивания.
- Сопротивление деталей машин и др. трущихся изделий изнашивание;
- Процесс разрушения поверхностных слоёв при трении;
- коррозия деталей

667 Какой из катков конической фрикционной передачи делают прижимным?

- все ответы верны
- любой из них.
- больший;
- меньший;
- нет правильного ответа

668 При склеивании, каких материалов легко обеспечивается условие прочность соединения больше, чем прочность склеиваемых материалов?

- все ответы верны
- Неметаллов.
- Металла с неметаллом;
- Металлов;
- пластмассов

669 С какой целью применяют коническую дюймовую резьбу?

- все ответы правильны
- как резьбу, передающую движение.
- как крепежную резьбу;
- как крепежное - уплотняющую резьбу;
- нет верного ответа

670 На какой вид деформации рассчитывают заклепку?

- на срез и растяжение.
- на срез, растяжение и смятие;
- смятие
- растяжение.
- на срез и смятие;

671 Какие соединения относятся к разъёмным?

- заклепочные и резьбовые.
- клеевые.
- резьбовые;

- заклепочные;
- заклепочные и клеевые

672 Основы критериями работоспособности передач трением являются

- все ответы верны
- скорость работы
- долговечность ремня
- тяговая способность передачи
- прочность ремня

673 Достоинством шпоночных соединений не является:

- Широкая сфера применения
- Легкость сборки и разборки соединения,
- Надежность конструкции,
- Простота конструкции
- Невысокая стоимость,

674 Какова цель теплового расчёта червячной передачи (редуктора)?

- Нет правильного ответа
- Предохранение от излома зубьев.
- Ликвидировать усталостное выкрашивание;
- Уменьшить опасность заедания;
- Уменьшить опасность заедания и ликвидировать усталостное выкрашивание

675 Как изменяется основание ножки зуба при отрицательном смещении рейки, а процессе коррегирования:

- утолщается;
- утоньшается;
- выкрашивается.
- Утолщается и выкрашивается
- Утоньшается и выкрашивается

676 Что называется полюсом зацепления?

- отношение числа "пи" к шагу зацепления и точка касания двух соседних зубьев;
- точка касания двух соседних зубьев;
- отношение числа "пи" к шагу зацепления;
- точка касания делительных окружностей шестерни и колеса.
- точка касания двух разных зубьев

677 Какой вид неразъемного соединения стальных деталей имеет в настоящее время наибольшее распространение?

- Нет верного ответа
- заклепочное;
- сварное;
- клеевое.
- Все ответы правильны

678 Что характеризует данная формулировка: "Способность деталей сопротивляться изменению их формы под действием приложенных нагрузок?"

- износостойкость;
- жесткость;
- виброустойчивость.

- Прочность
- Теплостойкость

679 В каком случае расчётное напряжение больше: когда детали соединяются с упругой прокладкой или без прокладки?

- Без прокладки;
- нет правильного ответа
- С упругой прокладкой;
- С жесткой прокладкой.
- всегда

680 Что называется шагом резьбы?

- Расстояние между одноимёнными точками резьбы одной и той же винтовой линии;
- Расстояние между одноимёнными точками резьбы разной винтовой линии
- Расстояние между двумя одноимёнными точками двух рядом расположенных витков резьбы и на растяжение
- На растяжение и смятие.
- Расстояние между двумя одноимёнными точками двух рядом расположенных витков резьбы;

681 Из какого материала изготавливают катки тяжело нагруженных проходных закрытых передач?

- Бронза
- Сталь;
- Чугун;
- Из любого материала.
- Медь

682 Какой параметр является базовым для расчёта цепной передачи?

- Диаметр и ширина валика
- Ширина цепи;
- Диаметр валика;
- Шаг цепи.
- Длина цепи

683 Как повысить КПД цепной передачи?

- Улучшить условия смазывания подшипников
- Ликвидировать провисание цепи , улучшить условия смазывания подшипников
- Улучшить условия смазывания шарниров
- Создать значительное предварительное натяжение
- Ликвидировать провисание цепи

684 Изменяют ли с помощью муфты угловую скорость одного вала относительно другого?

- Изменяют
- Нет
- всегда
- В некоторых случаях
- иногда

685 Назовите компенсирующие муфты.

- Фрикционные
- Все ответы верны
- Нет правильного ответа
- Кулачковые
- Фланцевые

686 Какие муфты можно включать на ходу при вращении ведущего вала, большой угловой скоростью?

- Фланцевые
- Не одного
- Всех
- Кулачковые
- Фрикционные

687 Что характеризует данное определение: «Деталь предназначена для поддержания установленных на ней шкивов, зубчатых колёс для передачи вращающего момента?»

- Ось
- Резьба
- Муфта
- Балка
- Вал

688 Какие плоские ремни наиболее часто применяют в машинах?

- Прорезиненные
- Кожаные
- Нет правильного ответа
- Все ответы верны
- Шерстяные

689 Как классифицировать фрикционные передачи по принципу передачи движения и способу соединения ведущего и ведомого звеньев?

- Нет верного ответа
- Все ответы верны
- Зацеплением
- Трением с непосредственным контактом
- Передача с промежуточным звеном

690 Что определяют из отобранных образцов для первой цели при оценивании качества волокон?

- засоренность
- влажность
- ширину
- тяжесть
- длину

691 Каким методом определяют качество сырья при приеме его в заготовительные пункты?

- методом оценки экспертов
- органолептическим методом
- методом автоматизированного познания образцов
- теневой проекцией сечения
- методом среднего взвешивания

692 В какой форме производятся нити полученные из натуральных и химических волокон?

- по-отдельности или вместе
- нет правильного ответа
- вместе
- по-отдельности
- по-одному

693 Какие виды сырья в общем используются в ткацкой промышленности?

- искусственные волокна
- хлопок, лен, шерстяное волокно, шелковая нить, химические волокна и нити
- натуральные волокна
- химические волокна
- капроновые волокна

694 К сколько летнему растению относится хлопковое растение?

- Семилетнему
- Трехлетнему
- Двухлетнему
- Однолетнему
- Четырехлетнему

695 На каком агрегате обрабатывается хлопковая волокно I этапе на разрыхлительной-трепальной поточные линии?

- прядильной машине
- разрыхлительном агрегате
- кардочесальной машине
- ленточной машине
- ровничной машине

696 Какие поточные линии внедряются для производства холста?

- разрыхление-трепание
- смешивание
- чесание
- прядильные
- ткацкие

697 На каком цехе происходит превращение хлопковых на мелкие куски ватки и отдельные волокно?

- трепальном
- ткацком
- лентосоединительной
- прядильном
- чесальном

698 Какие технологические процессы проводится для получения холста?

- вытягивание
- смешивание
- интенсивное разрыхление, смешивание и трепание
- трепание
- разрыхление

699 В современных чесальных машинах с каким диаметром применяются тазы?

- 400 мм
- 405 мм
- 430мм
- 420мм
- 450мм

700 В чесальном машине основная процесс чесания на каком зоне ведется?

- между приемном и главном барабане
- между главном и шляпочном механизме
- между главном и съемным барабаном
- нет верного ответа
- между приемном барабане