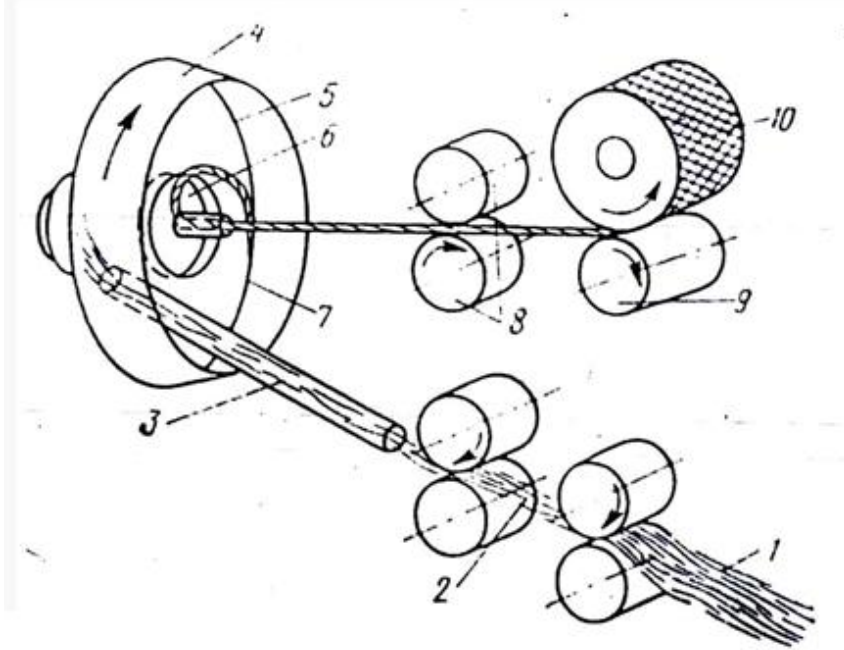


3608y_Az_Q2017_Yekun imtahan testinin sualları

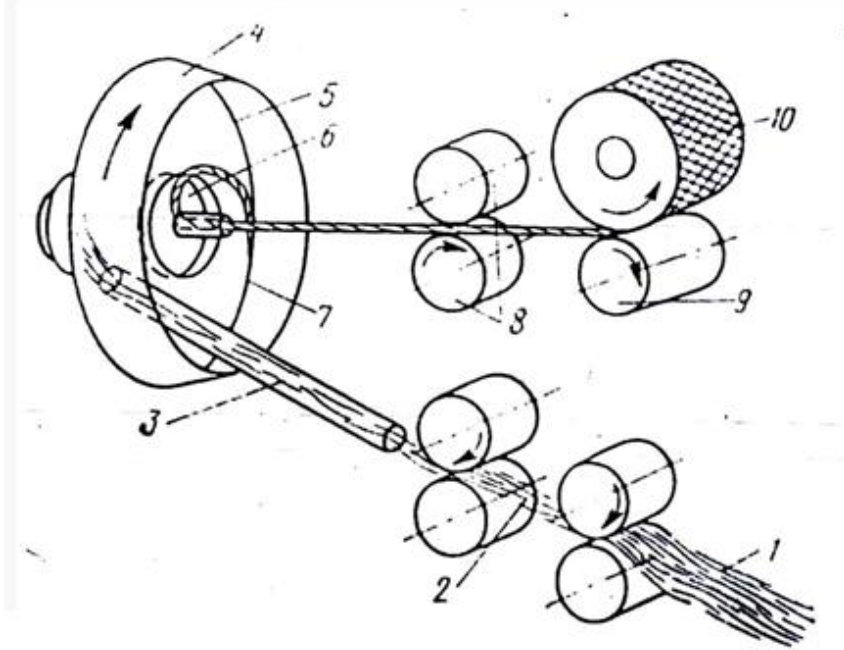
Fənn : 3608Y Əyriçilik istehsalının texnologiyası və avadanlıqları

1 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



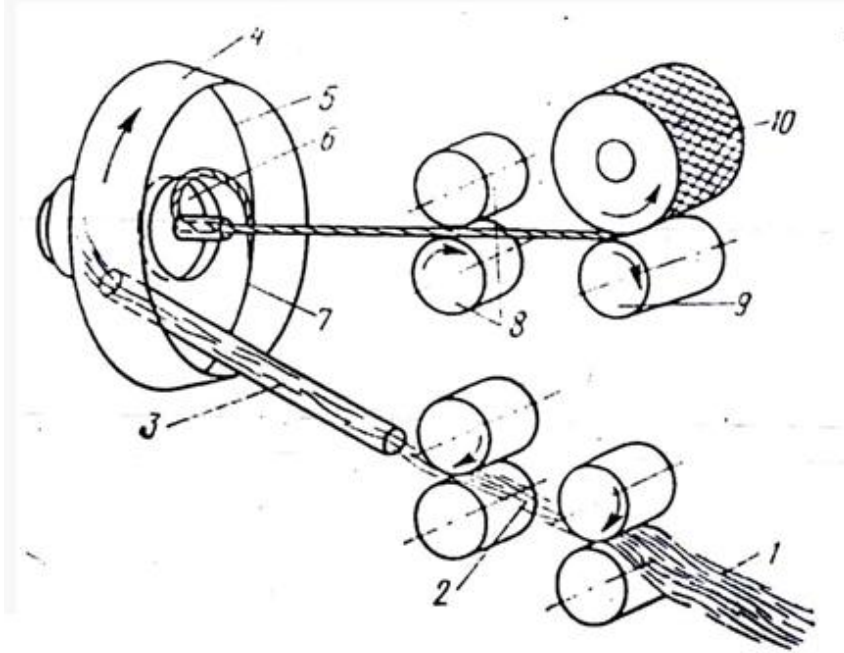
- ☐ val
- ☐ nəqlətdirmə kanalı
- ☒ sarıyıcı val
- ☐ yumaq
- ☐ liflərin diskretləşməsi sahəsi

2 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



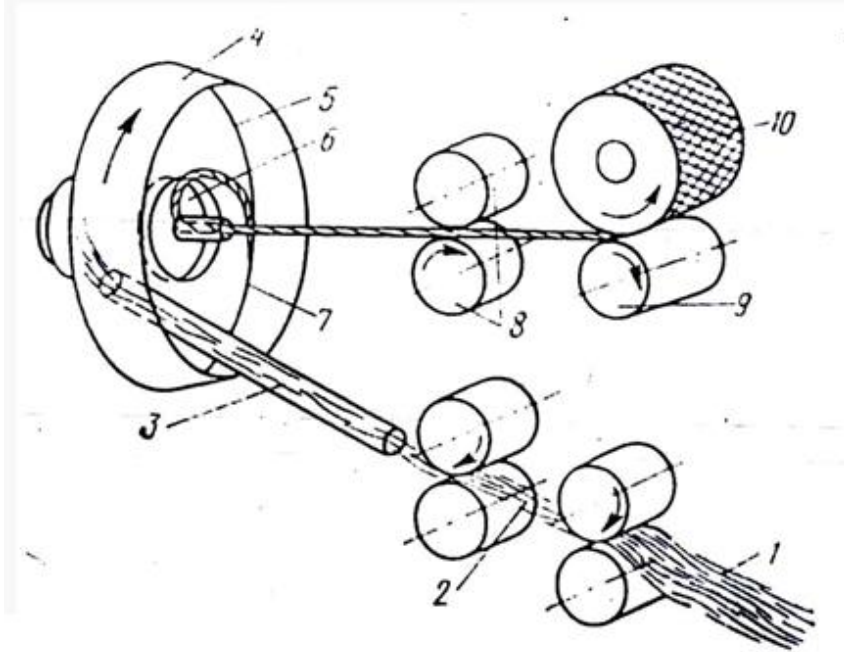
- ☐ qidalandırıcı lent
- ☐ nəqlətdirmə kanalı
- ☐ val
- ☐ liflərin diskretləşməsi sahəsi
- ☒ yumaq

3 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



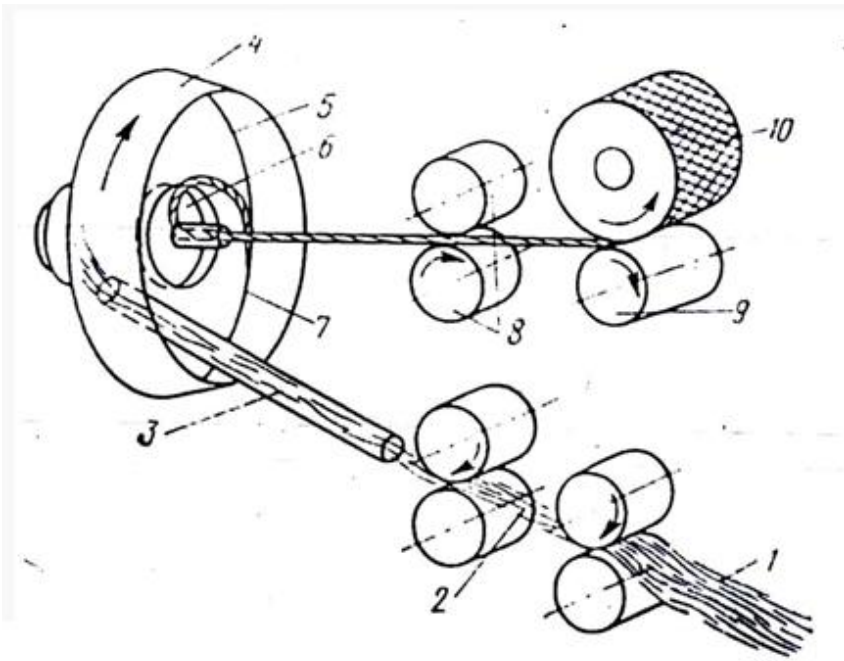
- ☐ qidalandırıcı lent
- ☐ nəqlətdirmə kanalı
- ☐ val
- ☐ liflərin diskretləşməsi sahəsi
- ☒ buraxıcı vallar

4 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



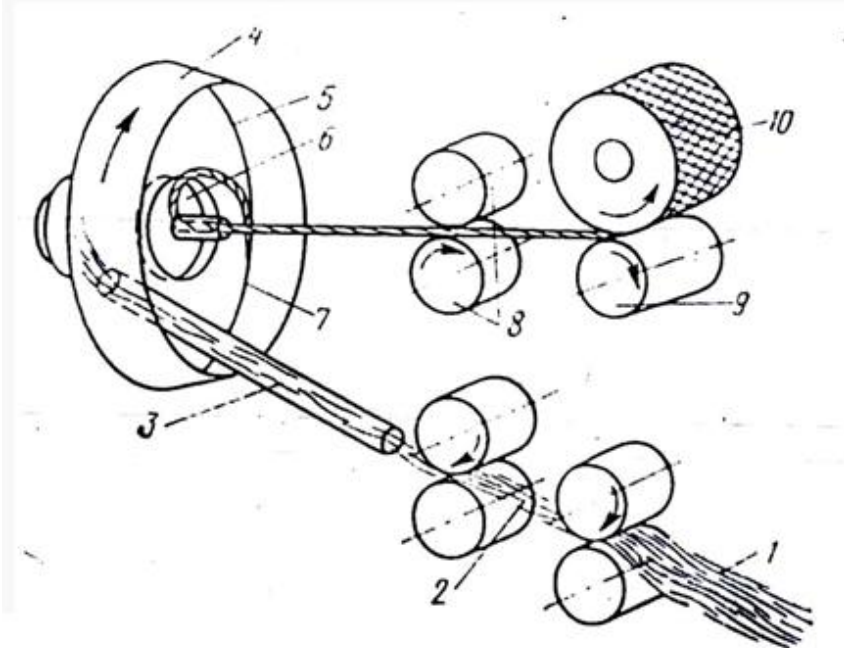
- ☐ nəqlətdirmə kanalı
- ☐ val
- ☐ qidalandırıcı lent
- ☒ lifli üzük
- ☐ liflərin diskretləşməsi sahəsi

5 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



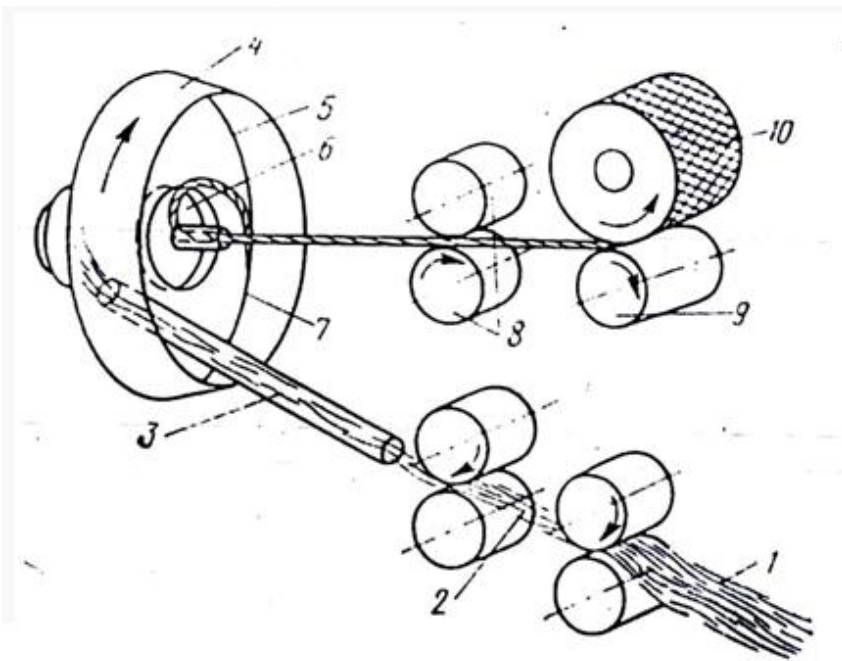
- ☐ nəqlətdirmə kanalı
- ☐ qidalandırıcı lent
- ☒ çıxarıcı qıf
- ☐ val
- ☐ liflərin diskretləşməsi sahəsi

6 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



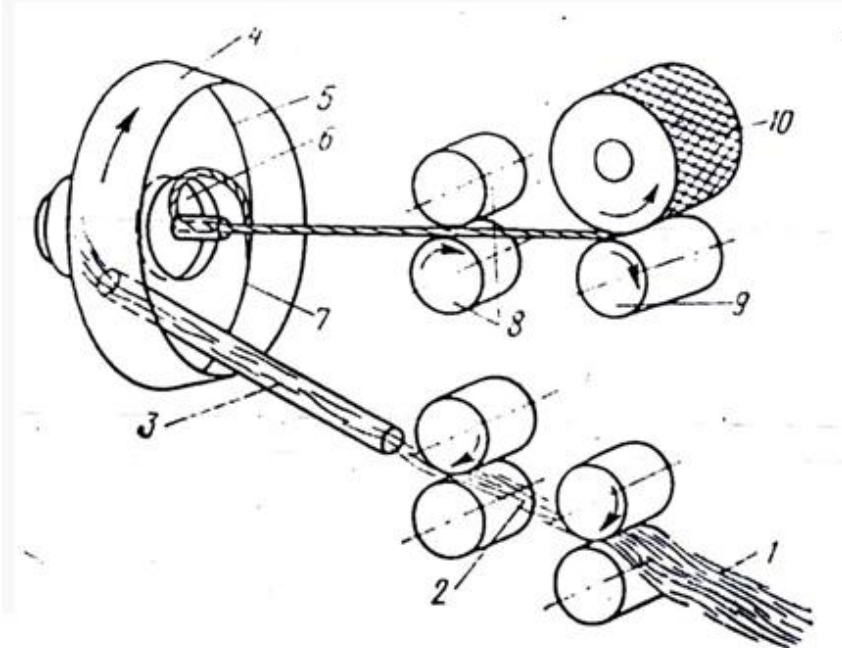
- ☐ val
- ☐ liflərin diskretləşməsi sahəsi
- ☐ nəqlətdirmə kanalı
- ☒ dib hissə
- ☐ qidalandırıcı lent

7 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



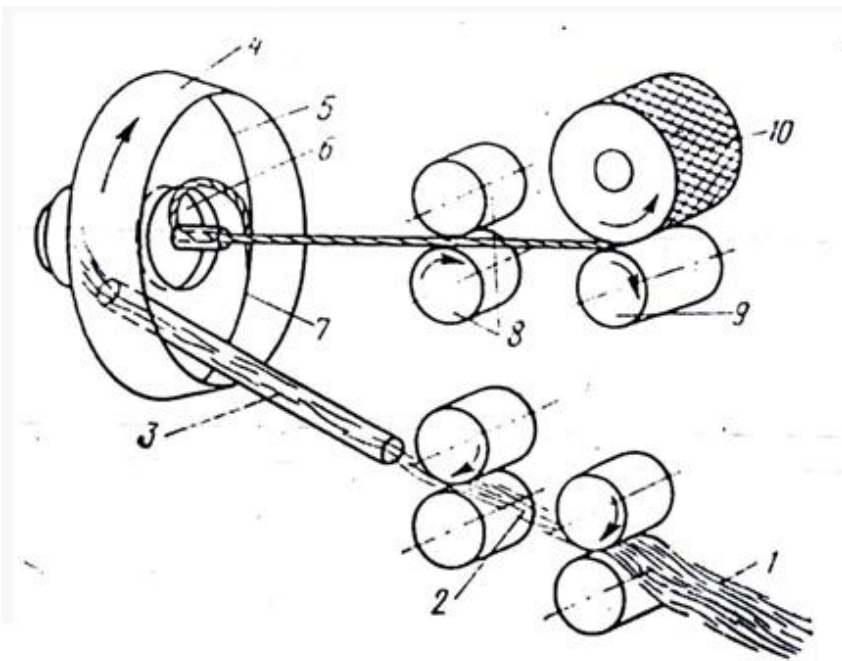
- ☐ nəqlətdirmə kanalı
- ☐ qidalandırıcı lent
- ☒ rotor
- ☐ liflərin diskretləşməsi sahəsi
- ☐ val

8 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



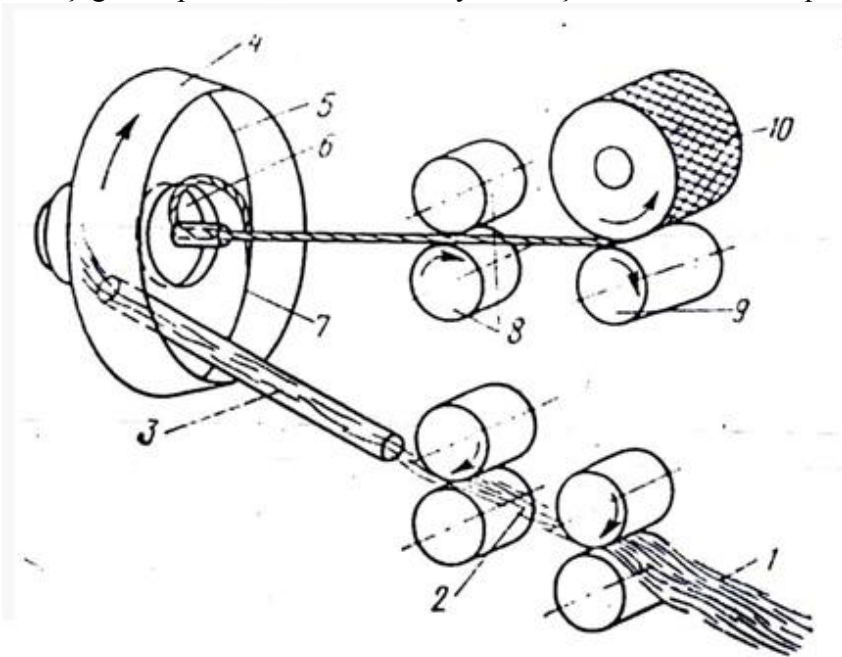
- ☐ qidalandırıcı lent
- ☐ yumaq
- ☒ nəqlətdirmə kanalı
- ☐ val
- ☐ liflərin diskretləşməsi sahəsi

9 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ valik
- ☐ qidalandırıncı lent
- ☐ yumaq
- ☒ liflərin diskretləşməsi sahəsi
- ☐ val

10 Aşağıdakı pnevmatik mexaniki əyrici maşının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ val
- ☒ qidalandırıncı lent
- ☐ yumaq
- ☐ valik
- ☐ lent yığıcı

11 Aparat əyirmə sistemində hansı iplik istehsal olunur?

- ☒ qalın, yumşaq və xovlu
- ☐ rəngli
- ☐ fasonlu
- ☐ uzun
- ☐ qeyri bərabər

12 Əyiricilik istehsalında sonra hansı yarımfabrikat alınır?

- ☐ lent
- ☒ daraq ipliği
- ☐ sap
- ☐ kələf
- ☐ xolst

13 Əyirilmə prosesinin məqsədi nədir?

- ☐ kələf almaq
- ☐ parça almaq
- ☐ xolst almaq
- ☐ lent almaq
- ☒ parça toxunmasına yararlı olan burulmuş nazildilmiş daraq iplik almaq

14 Alınmış lentin kələf istehsalından keçirilməsində məqsəd nədir?

- ☐ liflərin birləşdirilməsi
- ☒ daha kiçik qismən burulmuş və əyirmə sexinə yararlı məhsul almaq
- ☐ burulmuş məhsul almaq
- ☐ dartılmış məhsul almaq
- ☐ liflərin toplanması

15 Daraq əyirmə sistemi ilə hansı növ xammaldan iplik istehsal edilir?

- ☐ ipək
- ☐ kətan
- ☐ ştapel
- ☐ yun
- ☒ pambıq

16 Pnevмомеханики əyirici maşının dartımı neçədir?

- ☐ 60-180
- ☒ 70-200
- ☐ 100-240
- ☐ 80-220
- ☐ 120-260

17 İstehsal olunan ipliğin xətti sıxlığı neçə teks-dir?

- ☐ 40-70
- ☐ 5-30
- ☐ 10-40
- ☐ 30-60
- ☒ 20-50

18 Pnevмомеханики əyirici maşında istehsal olunan ipliğin vahid uzunluğuna düşən burumlarının sayı neçədir?

- ☒ 500-1500
- ☐ 700-1700
- ☐ 900-1900
- ☐ 100-900
- ☐ 300-1200

19 Pnevмомеханики əyirici maşında formalaşan ipliğin dartılması üçün quraşdırılmış qurğu nə adlanır?

- ☒ kamera
- ☐ dartıcı cihaz
- ☐ sıxıcı valik

- ☐ silindr
- ☐ iy

20 ППМ – 120 маşında lentin xətti sıxlığının ipliğin xətti sıxlığına olan nisbəti ilə nəyi təyin edirlər?

- ☐ burulmanı
- ☐ qurudulmanı
- ☐ sarınmanı
- ☐ məhsuldarlığı
- ☒ dartımı

21 İysyz əyirmədə tətbiq olunan ППМ – 120 maşının quruluşu necədir?

- ☐ 2 tərəfli, 40 əyirici kameralı
- ☒ 2 tərəfli, hər birində 40 əyirici kameralı olmaqla
- ☐ 1 tərəfli, 40 əyirici kameralı, 5 seksiyalı
- ☐ 1 tərəfli, 20 əyirici kameralı, 5 seksiyalı
- ☐ 2 tərəfli, 20 əyirici kameralı, 10 seksiyalı

22 Pambıq əyiriciliyi müəssisələrində orta xətti sıxlığa malik iplik istehsalında hansı markalı maşınlar tətbiq olunur?

- ☐ П - 182
- ☒ БД – 200, ППМ - 120
- ☐ ПК - 100
- ☐ ДП - 130
- ☐ Л – 51 - 2

23 Yeni əyirmə üsulu ilə iplik istehsalında məhsulun nazildilməsi nəql etdirilməsi, toplanması və formalaşması necə aparılır?

- ☐ ənənəvi üsullarla
- ☐ birləşdirilmiş üsullarla
- ☒ müxtəlif üsullarla
- ☐ müasir üsullarla
- ☐ köhnə üsullarla

24 İysiz əyirmənin növlərindən hansı aşağıda göstərilmişdir?

- ☐ elektrik
- ☐ hidravlik
- ☐ fiziki
- ☒ elektromexaniki
- ☐ kimyəvi

25 Aşağıda göstərilənlərin hansı iysiz əyirmənin növlərindəndir?

- ☐ fiziki-kimyəvi
- ☒ pnevmatik
- ☐ kimyəvi
- ☐ həndəsi
- ☐ fiziki

26 Aşağıdakılardan hansı iysiz əyirməby növlərindəndir?

- ☒ pnevmomexaniki
- ☐ kimyəvi
- ☐ fiziki
- ☐ həndəsi
- ☐ fiziki-kimyəvi

27 İysiz əyirmə növlərindən biri aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ fiziki
- ☒ mexaniki
- ☐ fiziki-kimyəvi
- ☐ həndəsi
- ☐ kimyəvi

28 İysiz əyirmənin əsasən neçə növü vardır?

- ☐ 2
- ☐ 1
- ☐ 5
- ☒ 4
- ☐ 3

29 Pnevмомеханики əyirici maşında aparılan prosesin dördüncüsü hansıdır?

- ☒ formalaşmış ipliğin burulması
- ☐ formalaşmış ipliğin diskretləşməsi
- ☐ formalaşmış ipliğin sarınması
- ☐ formalaşmış ipliğin toplanması
- ☐ formalaşmış ipliğin dartılması

30 Pnevмомеханики əyirici maşında aparılan prosesin üçüncüsü hansıdır?

- ☐ liflərin tək-tək ayrılması
- ☐ liflərin dartılması
- ☐ liflərin toplanması
- ☐ liflərin diskretləşməsi
- ☒ liflərin tələb olunan xətti sıxlığa qədər toplanması

31 Pnevмомеханики əyirici maşında aparılan prosesin ikincisi hansıdır?

- ☐ liflərin sarınması
- ☐ tək liflərin toplanması
- ☒ tək liflərin ipliğin formalaşması zonasına nəql etdirilməsi
- ☐ tək liflərin dartılması
- ☐ liflərin burulması

32 İysiz əyirmə sistemində həyata keçirilən texnoloji prosesin birincisi hansıdır?

- ☐ liflərin dartılması
- ☒ liflərin diskretləşməsi
- ☐ liflərin sarınması
- ☐ liflərin burulması
- ☐ liflərin toplanması

33 İysiz əyirmə sistemində neçə texnoloji proses həyata keçirilir?

- ☐ 2
- ☐ 5
- ☐ 3
- ☒ 4
- ☐ 1

34 Əyirilmənin sürətinin və məhsuldarlığının artırılması üçün hansı tədbirlər görülməlidir?

- ☐ burulma prosesinin inkişaf etdirilməsi
- ☐ sarınma prosesinin dartılma ilə birləşdirilməsi
- ☐ sarınma prosesini ixtisara salınması

- ☐ burulma və dartılma prosesini ayırmaqla
- ☒ burulma və sarınma prosesini ayırmaqla

35 Pambıq əyiriciliyində neçə əyirmə sistemi ilə iplik istehsal adılır?

- ☐ 8
- ☒ 3
- ☐ 2
- ☐ 5
- ☐ 7

36 Əyirici maşında neçə əməliyyat aparılır?

- ☐ 5
- ☒ 3
- ☐ 4
- ☐ 6
- ☐ 7

37 İpliğin pnevmomexaniki üsulla istehsalı zamanı əyirici maşın hansı yarımfabrikatla yüklənir?

- ☐ xolstla
- ☐ liflə
- ☒ lentlə
- ☐ ipliklə
- ☐ kələflə

38 Əyirici maşınlardan alınan iplik bağlamasının kütləsi neçə kq olur?

- ☐ 1
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☐ 3
- ☒ 2

39 Pnevмомexaniki əyirici maşınlarda əyirmə prosesi hansı əsas hissədə aparılır?

- ☒ kamerada
- ☐ sarıyıcı mexanizm
- ☐ tənzimləyici mexanizm
- ☐ burucu cihazda
- ☐ dartıcı cihazda

40 Pnevмомexaniki əyirici maşınlarda əyirici başlıqların arasındakı məsafə neçə mm olur?

- ☐ 100
- ☒ 120
- ☐ 140
- ☐ 160
- ☐ 80

41 Pnevмомexaniki əyirici maşınlardan alınan sap hansı bağlama formasına sarınır?

- ☐ navoy
- ☐ yumaq
- ☐ konus
- ☐ qıça
- ☒ silindrik

42 İyisiz əyirmə prosesində sap hansı üsulla formalaşır?

- ☐ mexaniki
- ☐ yarımmexaniki
- ☐ elektromexanik
- ☒ pnevmomexaniki
- ☐ hidrovlik

43 Pnevmmexanik maşınlardan alınan iplik bobinə hansı üsulla sarınır?

- ☐ dalğalı
- ☐ paralel
- ☐ fasonlu
- ☒ çarpaz
- ☐ maili

44 P-260-3 kələf maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- ☐ toxuculuq
- ☒ əyricilik
- ☐ tikiş
- ☐ boyaq-bəzək
- ☐ trikotaj

45 PT-132-2 kələf maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- ☐ trikotaj
- ☐ boyaq-bəzək
- ☒ əyricilik
- ☐ toxuculuq
- ☐ tikiş

46 P-192-U kələf maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- ☐ boyaq-bəzək
- ☐ tikiş
- ☒ əyricilik
- ☐ trikotaj
- ☐ toxuculuq

47 P-192-U kələf maşınında yerləşdirilmiş dartıcı cihaz neçə slindirlidir

- ☐ altı
- ☐ dörd
- ☒ üç
- ☐ beş
- ☐ iki

48 P-192- U kələf maşınında yerləşdirilmiş dartıcı cihazın valiklərin yükləmə sistemi necədir.

- ☐ dəstəkli
- ☐ elektromaqnitlə
- ☐ maqnitlə
- ☒ yayla
- ☐ ayrı-ayrı yüklə

49 P-192-U kələf maşınında yerləşdirilmiş dartıcı cihaz neçə qayışlıdır.

- ☐ bir
- ☐ üç
- ☐ dörd
- ☐ qayışsız

☒ iki

50 Sako- Louell firmasının Şou sistemli dartıcı cihazı neçə silindirlidir

- ☐ beş
☒ üç
☐ altı
☐ dörd
☐ iki

51 Sako- Louell firmasının Şou sistemli dartıcı cihazı neçə qayışlıdır

- ☐ dörd
☒ bir
☐ qayışsız
☐ iki
☐ üç

52 . Plat firmasının dartıcı cihazında qayışlar harada yerləşir.

- ☐ aşağıda
☐ arxada
☐ sol tərəfdə
☐ sağ tərəfdə
☒ yuxarıda

53 Kələf maşınlarında saqqalcıqın burulmasında məqsəd nədir.

- ☐ uzunluğunu qısaltmaq
☐ saqqalcıqın möhkəmliyini azaltmaq
☒ saqqalcıqə möhkəmlik vermək
☐ lifləri zibillərdən təmizləmək
☐ lifləri paralelləşdirmək

54 P- 260-3 kələf maşınında dartıcı cihazı neçə slindirlidir.

- ☐ altı
☐ beş
☐ dörd
☐ iki
☒ üç

55 Platt firmasının dartıcı cihazı neçə slindirlidir.

- ☐ dörd
☐ altı
☒ üç
☐ iki
☐ beş

56 CH-1 fasiləsiz işləyən qarışdırıcı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- ☐ tikiş
☐ toxuculuq
☒ əyricilik
☐ trikotaj
☐ boyaq-bəzək

57 Liflərin yumşaldılması, qarışdırılması və çırılması proseslərindən sonra hansı yarımfabrikat alınır?

- ☐ iplik

- ☒ xolst
- ☐ eynicinsli lifkütlesi
- ☐ daranmış lif kütlesi
- ☐ kələf

58 Liflərin çırpılmasında məqsəd nədir?

- ☐ liflərin tərkibindən qısa liflərin ayrılması
- ☐ liflərin tərkibindən topa liflərin ayrılması
- ☐ liflərin qarışdırılması
- ☐ liflərin tərkibindən uzun liflərin ayrılması
- ☒ liflərin tərkibindəki kənar qarışıqların təmizlənməsi

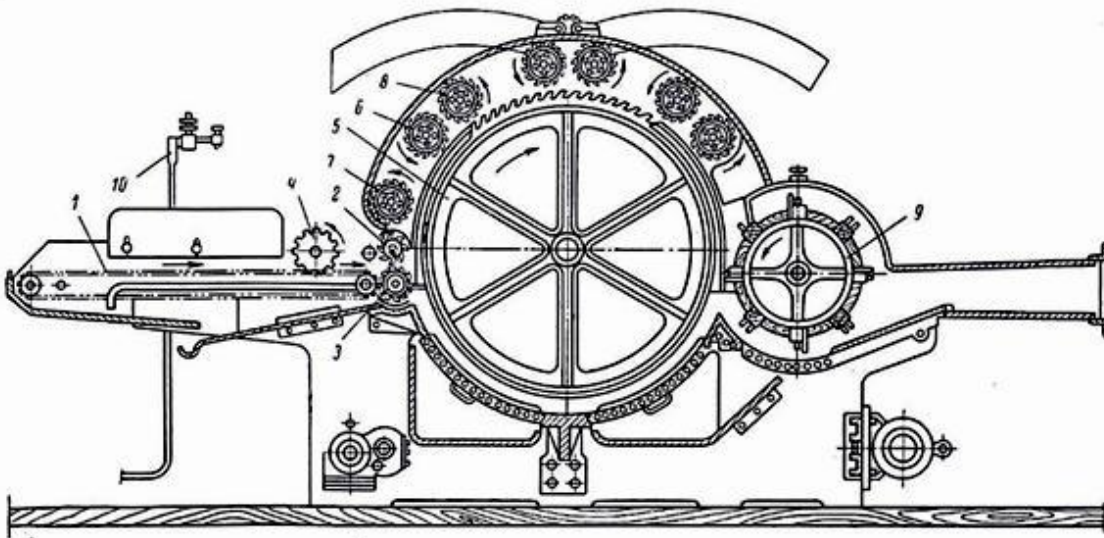
59 Liflərin qarışdırılmasında məqsəd nədir?

- ☐ lifləri təmizləmək
- ☒ eynicinsli lifkütlesi yaratmaq
- ☐ qeyri eynicinsli lifkütlesi yaratmaq
- ☐ qarışıq lifkütlesi yaratmaq
- ☐ qarışdırılmış lifkütlesi yaratmaq

60 Çırpıcı şöbədə aparılan yumşaltma əməliyyatının məqsədi nədir?

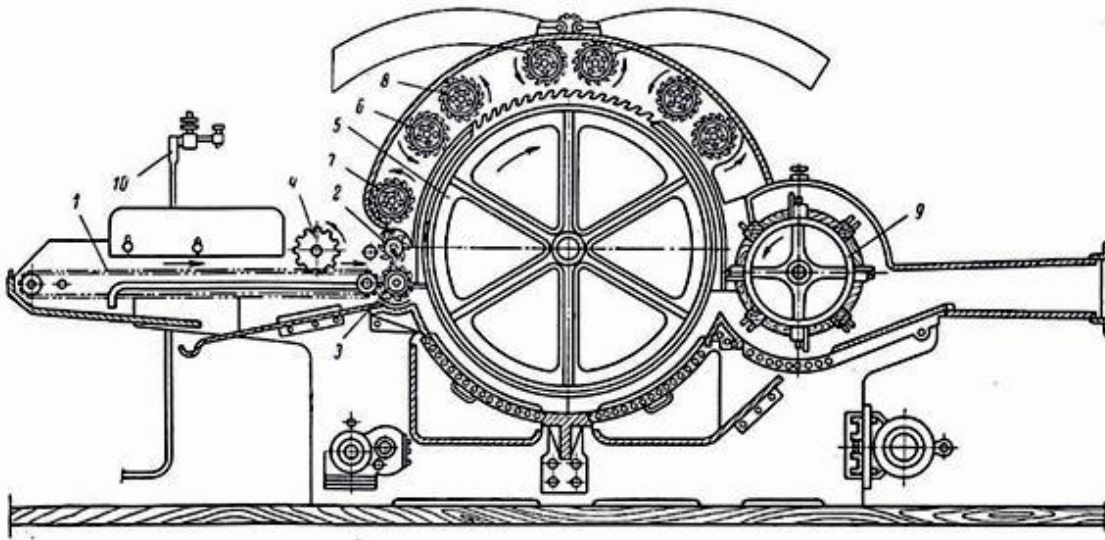
- ☐ sıxılmış lifləri təmizləmək
- ☐ sıxılmış lif layını dartmaq
- ☐ sıxılmış lif layının dartılması
- ☐ sıxılmış lifləri təmizləmək
- ☐ sıxılmış lif layını dartmaq
- ☐ sıxılmış lif layını topalamaq
- ☐ sıxılmış lif layını çırmaq
- ☒ sıxılmış lif layını boşaltmaq
- ☐ sıxılmış lif layını topalamaq

61 Şipal maşının sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



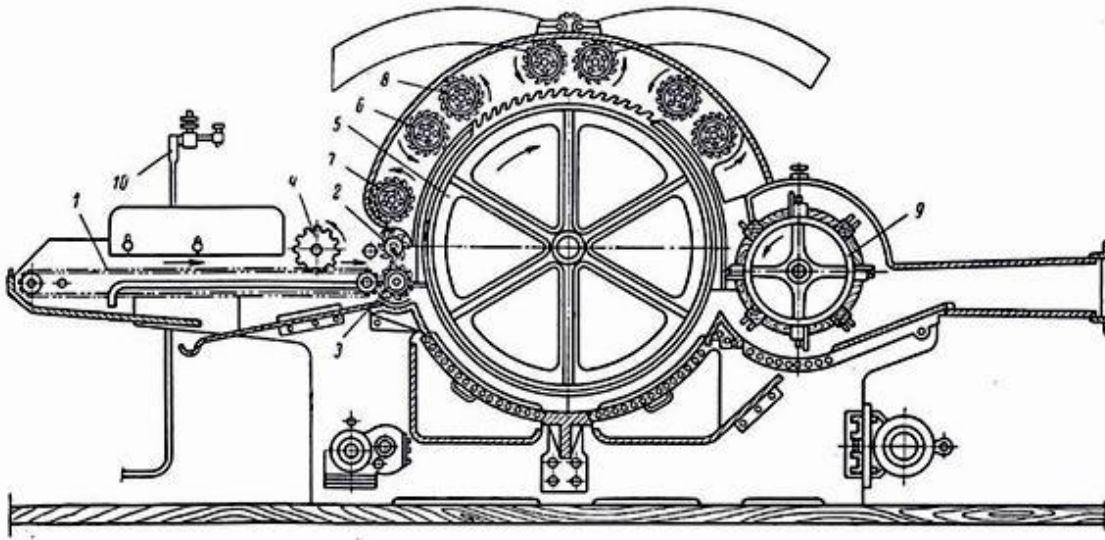
- ☐ barmaqlı lövhə
- ☐ təmizləyici
- ☐ qıf
- ☐ fırlanan baraban
- ☒ çıxarıcı baraban

62 Şipal maşının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



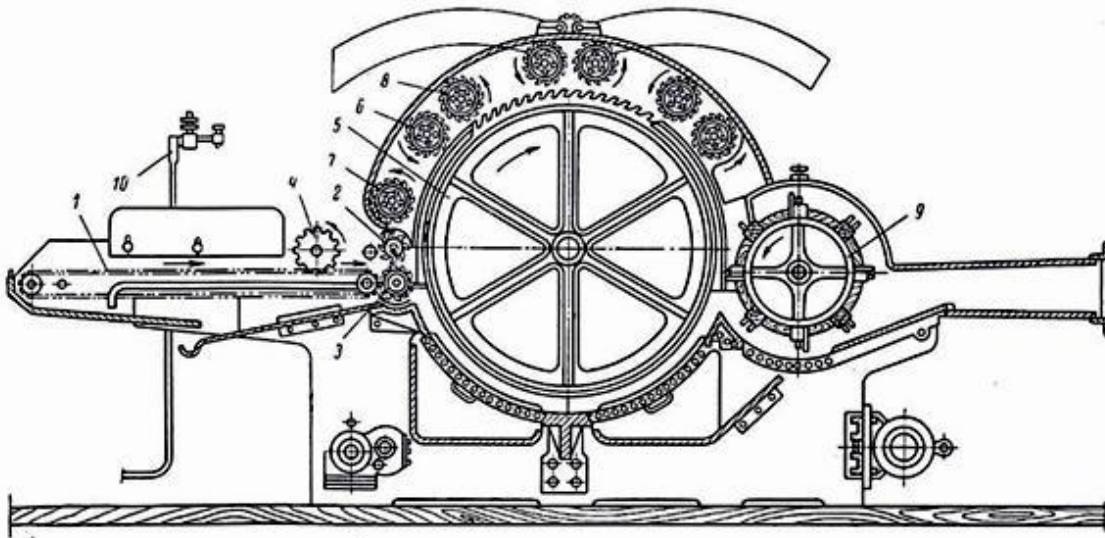
- ☒ barmalı lövhə
- ☐ təmizləyici
- ☐ qıf
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ çıxarıcı baraban

63 Şipal maşının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



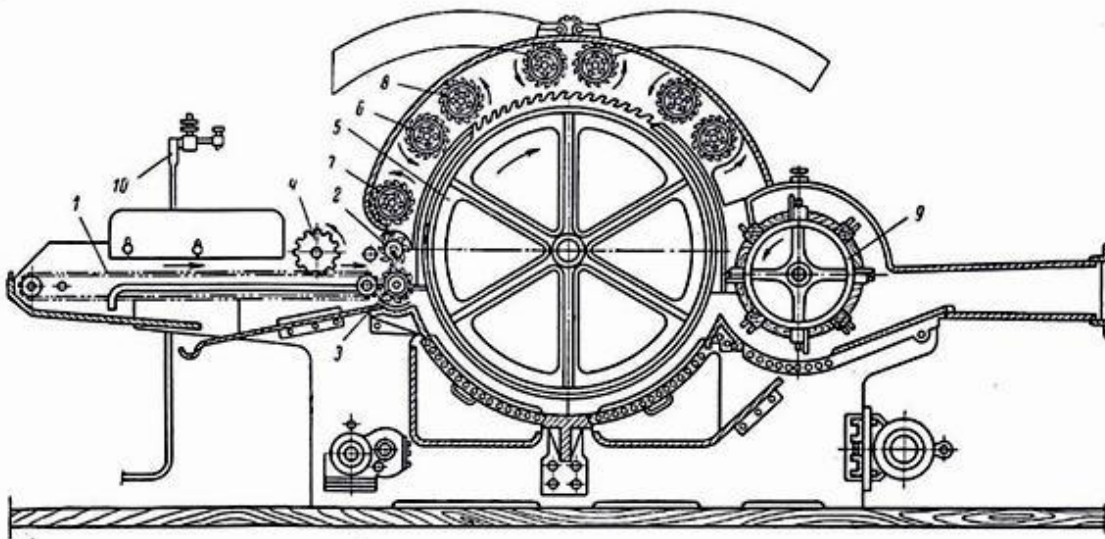
- ☐ çıxarıcı baraban
- ☐ təmizləyici
- ☐ barmalı lövhə
- ☐ fırlanan baraban
- ☒ qidalandırıcı çərçivə

64 Şipal maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



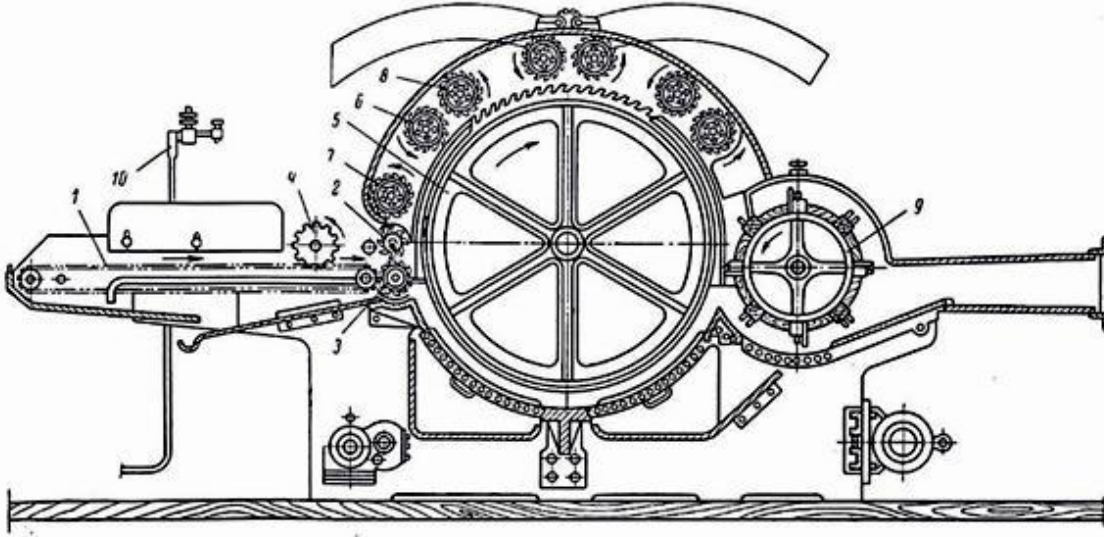
- təmizləyici
- çıxarıcı valik
- çıxarıcı baraban
- fırlanan baraban
- barmaqlı lövhə

65 Şipal maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



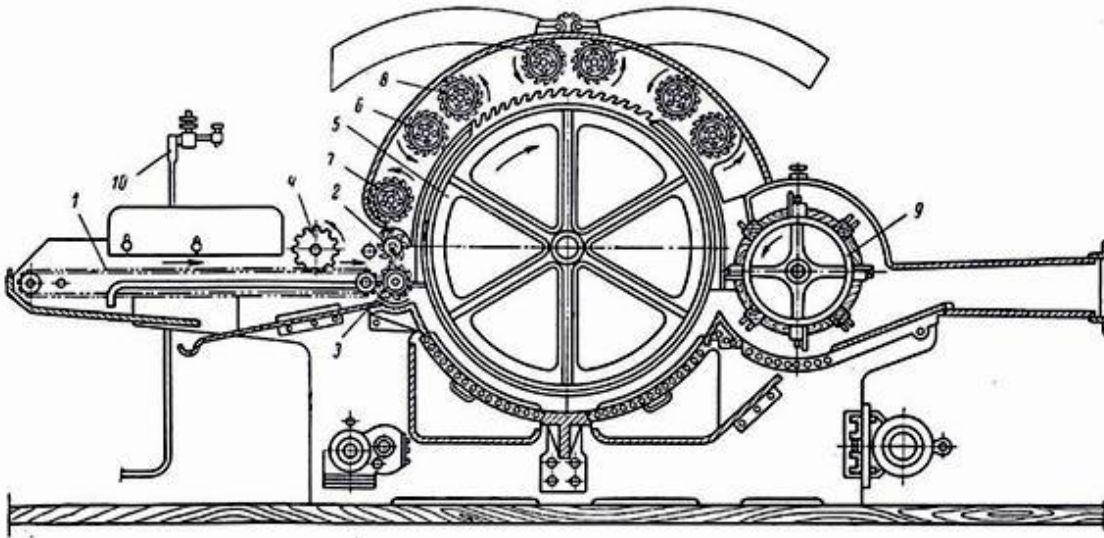
- qidalandırıcı valik
- təmizləyici
- barmaqlı lövhə
- fırlanan baraban
- çıxarıcı baraban

66 Şipal maşının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



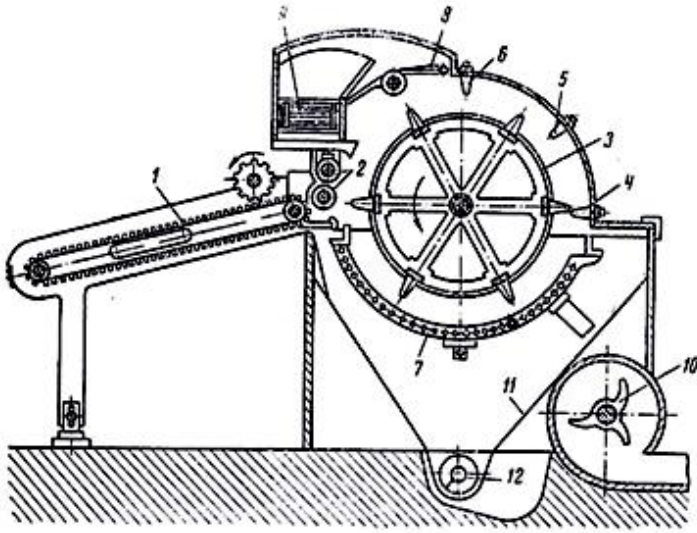
- ☐ çıxarıcı baraban
- ☐ şnek
- ☐ barmaqlı lövhə
- ☒ fırlanan baraban
- ☐ qidalandırıcı valik

67 Şipal maşının sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



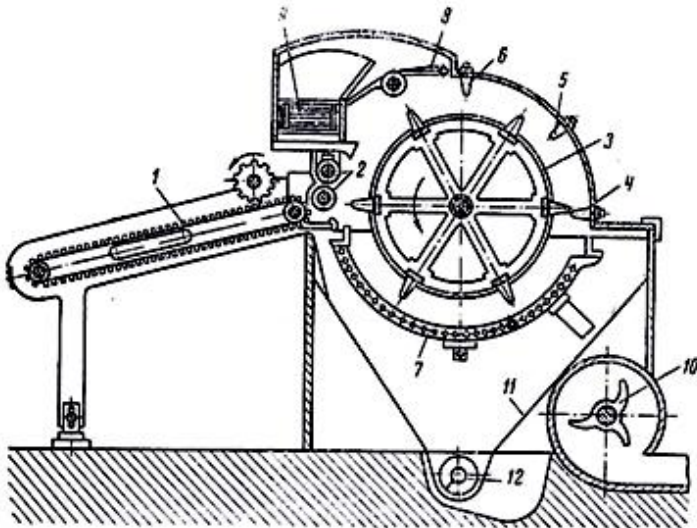
- ☒ çıxarıcı baraban
- ☐ qidalandırıcı valik
- ☐ şnek
- ☐ barmaqlı lövhə
- ☐ qıf

68 Tozsuzlaşdıran maşının sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



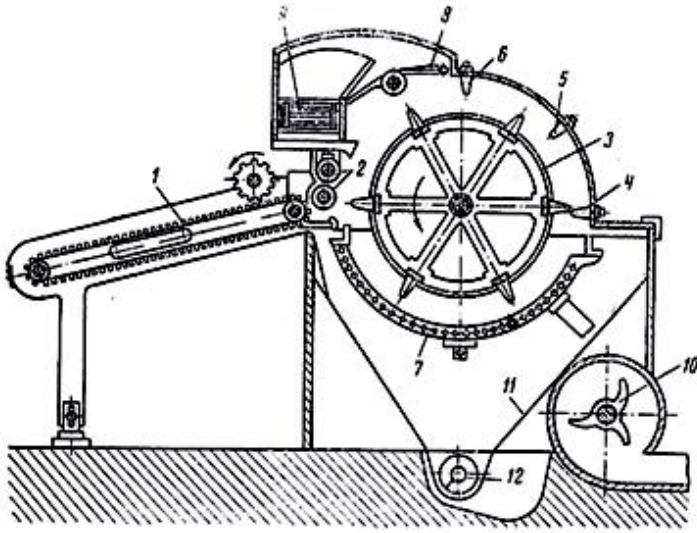
- ☐ şnek
- ☐ qidalandırıcı valik
- ☒ aparıcı çərçivə
- ☐ baraban
- ☐ barmaqlı lövhə

69 Tozsuzlaşdırıcı maşının sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



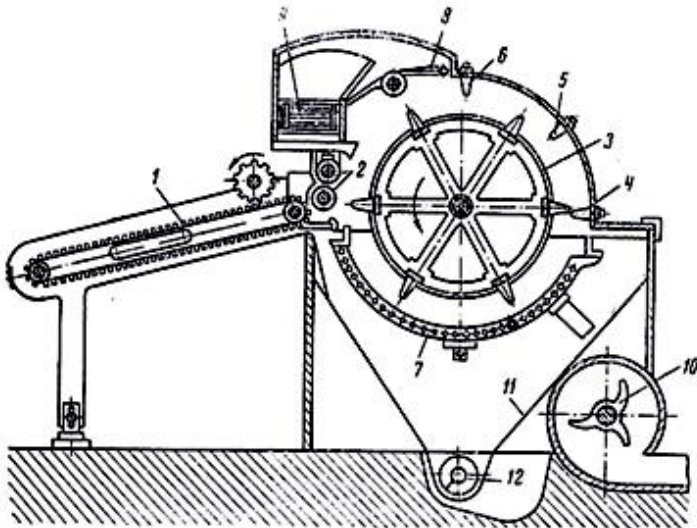
- ☐ şnek
- ☒ klapan
- ☐ qidalandırıcı valik
- ☐ baraban
- ☐ barmaqlı lövhə

70 Tozsuzlaşdırıcı maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



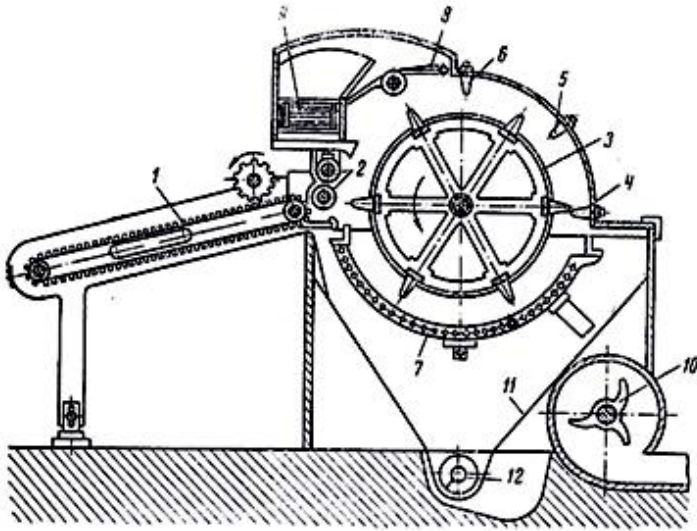
- ☐ şnek
- ☐ qidalandırıncı valik
- ☒ kolosnikli çərçivə
- ☐ baraban
- ☐ barmaqlı lövhə

71 Tozsuzlaşdıran maşının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ şnek
- ☐ qidalandırıncı valik
- ☒ qidalandırıncı çərçivə
- ☐ baraban
- ☐ barmaqlı lövhə

72 . Tozsuzlaşdıran maşının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ şnek
- ☒ qidalandırıncı valik
- ☐ qidalandırıncı çərçivə
- ☐ baraban
- ☐ baramqlı lövhə

73 Aparat əyirmə sistemində qarışıqın darmaya hazırlanması prosesində hansı yarımfabrikat alınır?

- ☐ iplik
- ☐ xolst
- ☐ lent
- ☒ qarışıq
- ☐ kələf

74 Aparat əyirmə sisteminin kard daraması prosesində hansı yarımfabrikat alınır?

- ☐ qarışıq
- ☒ kələf
- ☐ xolst
- ☐ lent
- ☐ iplik

75 Aparat əyirmə sisteminin əyirmə prosesində hansı yarımfabrikat alınır?

- ☐ xolst
- ☐ kard ipliyi
- ☐ daraq ipliyi
- ☒ aparat ipliyi
- ☐ lent

76 Aparat əyirmə sistemində kələf yarımfabrikatı hansı prosesdə alınır?

- ☐ didilmə və qarışdırma
- ☐ əyirilmə
- ☐ əyirilmə və kard darama
- ☒ kard darama
- ☐ qarışdırma və uqar təmizləmə

77 Aparat əyirmə sistemində aparat ipliyi hansı prosesdə alınır?

- ☐ kard darama
- ☒ əyirilmə
- ☐ əyirilmə və kard darama

- ☐ qarışdırma və uqar təmizləmə
- ☐ didilmə və qarışdırma

78 Aparat əyirmə sistemində hansı xətti sıxlığa malik iplik almaq mümkündür?

- ☒ 50 teks
- ☐ 20 teks
- ☐ 30 teks
- ☐ 40 teks
- ☐ 10 teks

79 Aparat əyirmə sisteminin qarışdırmaya hazırlıq prosesində hansı yarımfabrikat alınır?

- ☐ iplik
- ☒ qarışıq
- ☐ kələf
- ☐ kolst
- ☐ lent

80 Aparat əyirmə sistemində əyirmə prosesi hansı maşında aparılır?

- ☒ üzlüklü əyirici maşınlarda
- ☐ kələf maşınlarında
- ☐ kard darama maşınlarında
- ☐ çırpıcı maşında
- ☐ lent birləşdirici maşın

81 Aparat əyirmə sistemində tətbiq olunan üzlüklü əyirici maşının eyni adlı maşının dartıcı cihazı nə ilə fərqlənir?

- ☐ dartımın fərqi ilə
- ☒ dairəvi darağın olması ilə
- ☐ sıxıcı valiklərin ölçüləri ilə
- ☐ silindirin ölçüsü ilə
- ☐ ilin fırlanma tezliyi ilə

82 Üzlüklü əyirici maşında dairəvi darağın tətbiqinin məqsəd nədir?

- ☐ liflərin birləşdirilməsi
- ☒ liflərin daha da paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi
- ☐ liflərin toplanması
- ☐ liflərin çıxılması
- ☐ liflərin burulması

83 Çırpıcı maşınlarında əsas bərabərlik tənzimləyici mexanizmin adı nədir.

- ☐ lentayığıcı
- ☐ ehtiyat bunker
- ☒ pedal tənzimləyicisi
- ☐ differensial mexanizm

84 T-16 markalı çırpıcı maşının sonunda hansı cihaz yerləşdirilir

- ☐ bıçaqlı baraban
- ☒ xolost sarıyıcı
- ☐ iynəli çırpıcı
- ☐ lövhəli çırpıcı
- ☐ lentayığıcı

85 T-16 markalı çırpıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- ☒ əyricilik
- ☐ toxuculuq
- ☐ tikiş
- ☐ ayaqqabı
- ☐ trikotaj

86 PBI pnevmatik lif bölüşdürücü hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- ☐ pambığı çırpır
- ☐ pambığı didir
- ☐ xolost sarıyıcı
- ☒ pambığı iki bir prosesli çırpıcı maşına bərabər bölüşdürülür
- ☐ pambığı darayır

87 Bir prosesli çırpıcı maşınlar hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir

- ☐ pambıqdan kələf alır.
- ☐ pambığı darayır
- ☐ pambıqdan kələf istehsal edir
- ☒ pambığın didilməsi və təmizlənməsi proseslərini başa çatdırır
- ☐ pambıqdan iplik alır

88 T-16 markalı çırpıcı maşını neçə seksiyadan ibarətdir.

- ☒ 3
- ☐ 1
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☐ 2

89 ЧР- tipli təmizləyici didici istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- ☐ boyaq-bəzək
- ☒ əyricilik
- ☐ toxuculuq
- ☐ trikotaj
- ☐ tikiş

90 Azərbaycan Respublikasında əsasən neçənci tip pambıq lifi istehsal edilir.

- ☐ üçüncü
- ☐ birinci
- ☒ beşinci
- ☐ ikinci
- ☐ dördüncü

91 Ətraf mühütün temperaturu neçə faizdən çox olduqda pəncərələrin açılmasına icazə verilir?

- ☐ 4
- ☒ 10
- ☐ 8
- ☐ 2
- ☐ 6

92 İstehsal ahəsində havanı güclü dəyişən sovurucu ventilyatorlar hansı halda quraşdırılır?

- ☐ İstehsal sahəsi isti olanda
- ☐ İstehsal dayananda
- ☐ İstehsal sahəsi soyuq olanda
- ☒ İstehsal sahəsi bir neçə otaqdan ibarət olanda

☐ İstehsal sahəsi kiçik olanda

93 İlin soyuq aylarında istehsal sahəsindən çox hava çıxarılmazsa və o qapı və pəncərələrdən gələn hava ilə əvəz olunarsa, onda hansı hadisə baş verər?

- ☐ İstehsal dayanacaq
- ☐ İstehsal sahəsində hava qızacaq
- ☒ İstehsal sahəsi soyuyar, işçilərin əhvalı pisləşər və xəstəliklər
- ☐ İstehsal sahəsində hava soyuyacaq
- ☐ İstehsalın məhsuldarlığı artacaq

94 Əgər istehsal sahəsindən çox hava çıxarılsa və o əvəz olunmazsa, onda nə baş verər?

- ☐ İstehsal sahəsində hava soyuyacaq
- ☒ Qapılar və pəncərələr açılan zaman daxilə güclü hava axacaqdır
- ☐ İstehsal dayanacaq
- ☐ İstehsalın məhsuldarlığı artacaq
- ☐ İstehsal sahəsində hava çatmayacaq

95 Əgər havanın dəyişməsinin təkrarlanması -3+2 kimi yazılıbsa, onda bu necə başa düşülməlidir?

- ☐ Havanın dəyişməməsini
- ☐ Havanın bir dəfə dəyişməsini
- ☒ sovurucu sistemin 3, verici sistemin isə 2 dəfə dəyişməsi
- ☐ havanın dəyişməsini
- ☐ Havanın beş dəfə dəyişməsini

96 İstehsal sahəsinə havanın çıxarılması hansı işarə ilə qeyd edilir?

- ☐ ≈
- ☐ +
- ☐ +,-
- ☐ -
- ☐ %

97 İstehsal sahəsinə havanın verilməsi hansı işarələr ilə qeyd edilir?

- ☐ +,-
- ☒ +
- ☐ -
- ☐ %
- ☐ ≈

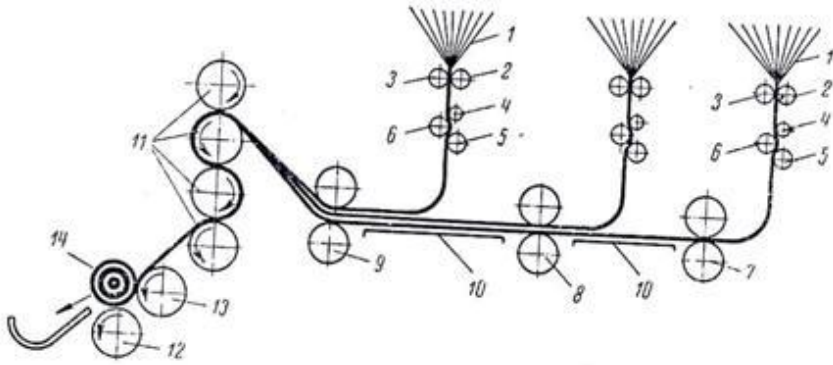
98 İstehsal sahəsində havanın dəyişməsi aşağıdakı hansı işarələrlə təyin edilir?

- ☒ +,-
- ☐ +
- ☐ -
- ☐ ≈
- ☐ %

99 İstehsal sahəsində havanın dəyişməsi neçə işarə ilə təyin edilir?

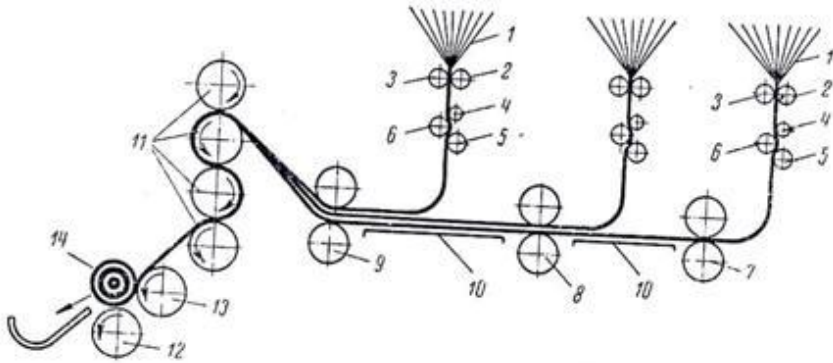
- ☐ 4
- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 5
- ☐ 3

100 Aşağıdakı JIC-300 xolostformalayıcı maşının sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



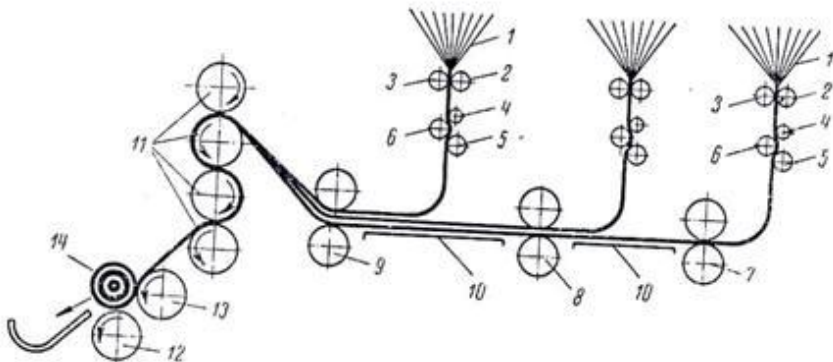
- ☐ sıxıcı valik
- ☒ yastılayıcı valik
- ☐ rifli val
- ☐ xolstik
- ☐ qarqara

101 Aşağıdakı JIC-300 xolostformalayıcı maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ qarqara
- ☒ yastılayıcı valik
- ☐ rifli val
- ☐ xolstik
- ☐ sıxıcı valik

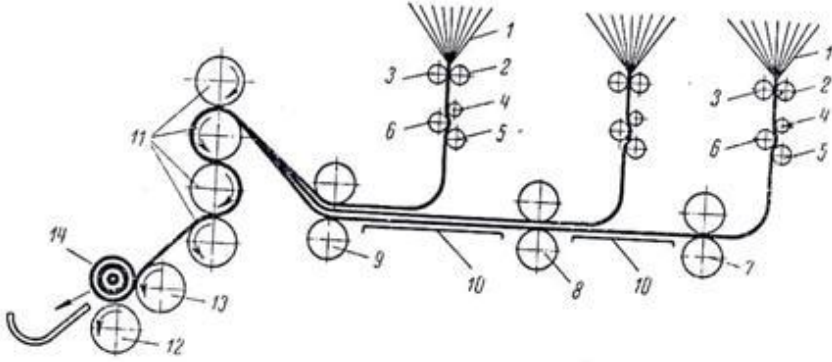
102 Aşağıdakı JIC-300 xolostformalayıcı maşının sxemində 3 və 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ qarqara
- ☒ sıxıcı valik
- ☐ yastılayıcı valik
- ☐ rifli val

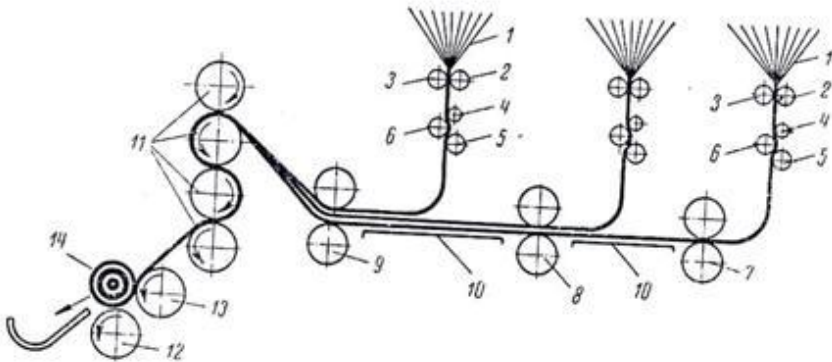
☐ xolstik

103 Aşağıdakı JIC-300 xolostformalayıcı maşının sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



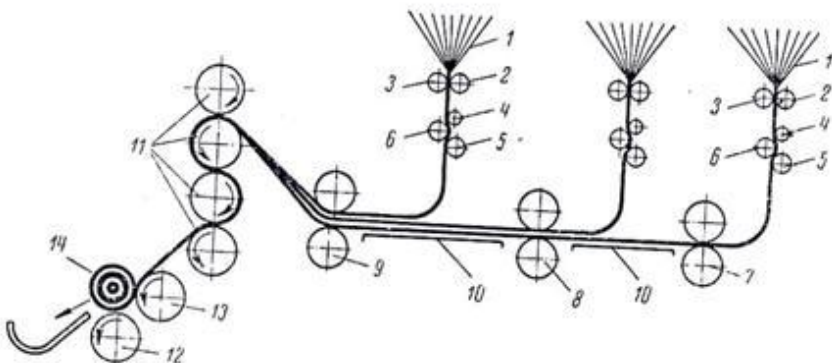
- ☐ qarqara
- ☒ hamar val
- ☐ istiqamətləndirici dayaq
- ☐ rifli val
- ☐ xolstik

104 Aşağıdakı JIC-300 xolostformalayıcı maşının sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ istiqamətləndirici dayaq
- ☐ qidalandırıcı silindr
- ☒ qarqara
- ☐ xolstik
- ☐ rifli val

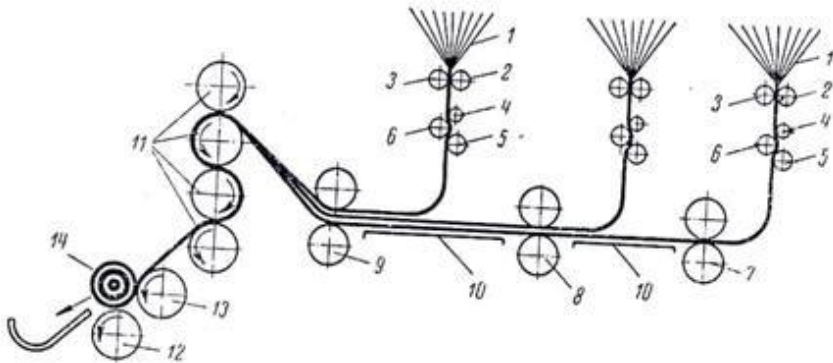
105 Aşağıdakı JIC-300 xolostformalayıcı maşının sxemində 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☒ yastılayıcı val

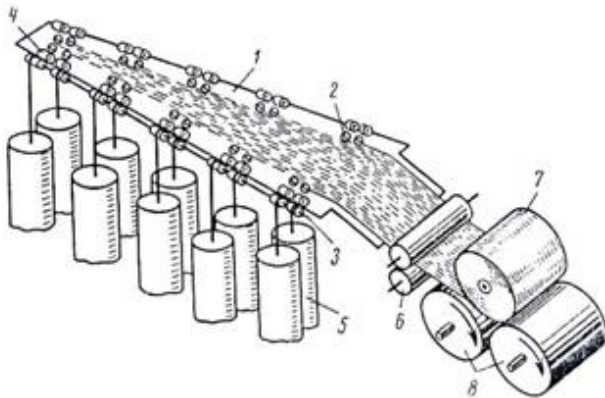
- ☐ qidalandırıcı silindr
- ☐ istiqamətləndirici dayaq
- ☐ rifli val
- ☐ xolstik

106 Aşağıdakı JIC-300 xolostformalayıcı maşının sxemində 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



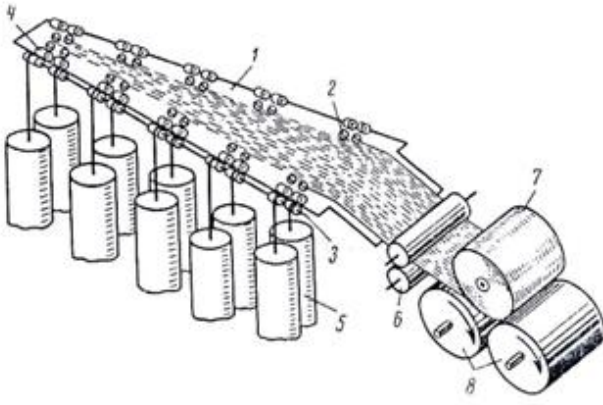
- ☐ qidalandırıcı silindr
- ☐ istiqamətləndirici dayaq
- ☒ rifli val
- ☐ xolstik
- ☐ valik

107 Aşağıdakı JIC-235-3 lentabirləşdirici maşının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



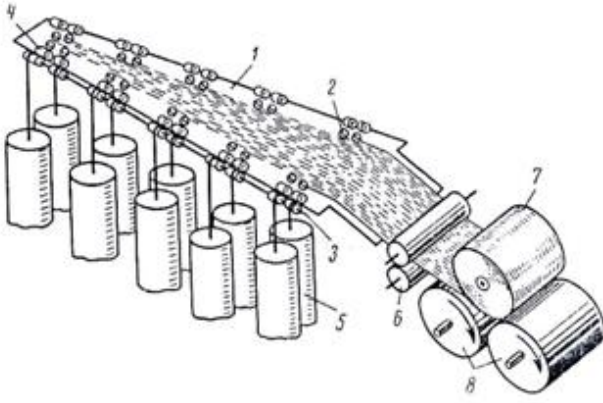
- ☐ qidalandırıcı silindr
- ☐ val
- ☐ taz
- ☐ xolstik
- ☒ valik

108 Aşağıdakı JIC-235-3 lentabirləşdirici maşının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ taz
- ☐ qidalandırıcı silindr
- ☒ valik
- ☐ xolstik
- ☐ val

109 Aşağıdakı JIC-235-3 lentabirləşdirici maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ valik
- ☐ qidalandırıcı silindr
- ☐ taz
- ☐ val
- ☒ xolstik

110 Parçanın eni hansı dəzgahın işçi enindən asılıdır?

- ☐ əyirici
- ☒ toxucu
- ☐ daraq
- ☐ lent
- ☐ kələf

111 Aparat əyirmə sisteminə başqa lifləri də qarışdırmaq olarmı?

- ☐ ştapel liflərlə olar
- ☐ qarışdırmaq olmaz
- ☒ qarışdırmaq olar
- ☐ yun lifləri ilə olar
- ☐ kimyəvi liflərlə olar

112 Aparat əyirmə sisteminin xammalı aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ əla növ pambıq

- ☐ iplik istehsalın tullantıları
- ☐ parça istehsalının tullantıları
- ☐ yüksək növ pambıq
- ☒ aşağı növ pambıq lifləri

113 Aparat əyirmə sistemi ilə hansı növ xammaldan iplik istehsal edilir?

- ☐ val
- ☒ pambıq
- ☐ kətan
- ☐ ştapel
- ☐ ipək

114 Lentlərin birləşdirilməsi və dartılması məqsədilə tətbiq olunan maşın hansıdır?

- ☐ ПК – 100
- ☒ ЛСБ – 235
- ☐ П – 182
- ☐ Л – 51 – 2
- ☐ ППМ – 120

115 Xolst formalaşdırma maşının markası hansıdır?

- ☐ ЛСБ – 235
- ☒ ЛХВ – 300
- ☐ ППМ – 120
- ☐ ПК – 100
- ☐ П – 182

116 İstehsal olunmuş xolstiklərin eni neçə mm olur?

- ☐ 255
- ☒ 235
- ☐ 125
- ☐ 245
- ☐ 260

117 Xolstiklərin hazırlanmasının ikinci üsulunda hansı proses həyata keçirilir?

- ☒ 48-60 lentən 3qat toplamaqla sıxlaşdırılmış və dartılmış lent alınır
- ☐ lentlər düzləndirilir
- ☐ lentin paralelləşdirilir
- ☐ lentlər birləşdirilir
- ☐ lentlər toplanaraq dartılır

118 Xolstiklərin darımağa hazırlanmasının ikinci üsulunda hansı proses həyata keçirilir?

- ☐ kələf almaq
- ☒ yaxşı paralelləşdirilmiş və düzləndirilmiş lentdən xolstik almaq
- ☐ lentlər düzləndirilir
- ☐ lentin paralelləşdirilməsi
- ☐ iplik almaq

119 Xolstiklərin darımağa hazırlanmasının birinci üsulunda hansı proses həyata keçirilir?

- ☐ lentlər birləşdirilir
- ☐ 18- 20 lent dartılaraq birləşdirilir
- ☐ lentlər toplanaraq dartılır
- ☐ lentlər dartılaraq toplanır
- ☒ 16- 20 lent birləşdirilərək dartılır

120 Xolstiklərin daraqla darımayaya hazırlanmasının neçə üsulu vardır?

- ☐ 5
- ☐ 4
- ☒ 3
- ☐ 2
- ☐ 1

121 Lentin daraqla darımayaya hazırlanması prosesində məqsəd nədir?

- ☐ lentin toplanması
- ☒ lentin quruluşunun yaxşılaşdırılması və yarım liflərin çıxdışa getməsinin qarşısını almaq
- ☐ lentin daranması
- ☐ lentin birləşdirilməsi
- ☐ lentin dartılması

122 Daraqla darımayaya prosesində hansı markalı maşın istifadə olunur?

- ☐ ГГ – 4 – 1
- ☐ П – 182
- ☐ ДП – 130
- ☐ ПК – 100
- ☒ Г – 4 – 1

123 Kələf istehsalı prosesindən sonra hansı yarımfabrikat alınır?

- ☐ lent
- ☒ kələf
- ☐ iplik
- ☐ xolst
- ☐ sap

124 Lentin 2-3 keçiddə birləşdirilib dartılması prosesindən hansı yarımfabrikat alınır?

- ☒ lent
- ☐ xolst
- ☐ sap
- ☐ kələf
- ☐ iplik

125 ТБ-2 Xolostsuz çırpıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- ☐ trikotaj
- ☐ toxuculuq
- ☐ gön-dəri məmulatları
- ☐ boyaq-bəzək
- ☒ əyricilik

126 T-16 markalı çırpıcı maşının birinci seksiyası necə adlanır.

- ☐ pedal tənzimləyicisi
- ☐ xolost sarıyıcı
- ☒ bıçaqlı baraban
- ☐ aralıq
- ☐ iynəli çırpı

127 CH-1 fasiləsiz qarışdırıcı hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- ☐ pambığı darımaq
- ☒ pambığı qatları horizontal yerləşən çoxqatlı yaymaqla qarışdırmaq
- ☐ pambıqdan xolost almaq

- ☐ pambığı didmək
- ☐ pambığı çırpmaq

128 Kələf maşınlarında yerinə yetirilən texnoloji prosesin mahiyyəti nədən ibarətdir.

- ☐ lenta almaq
- ☐ xolost almaq
- ☐ didilmiş pambıq almaq
- ☒ tələb olunan qalınlıqda kələf almaq
- ☐ burulmuş sap almaq

129 Kard darınma prosesindən hansı yarımfabrikat alınır?

- ☐ kələf
- ☐ iplik
- ☐ sap
- ☐ xolst
- ☒ lent

130 Kard darıma prosesindən sonra hansı yarımfabrikat alınır?

- ☒ lent
- ☐ xolst
- ☐ kələf
- ☐ daranmış lif kütləsi
- ☐ eynicinsli lif kütləsi

131 Daraqla darıma prosesində məqsəd nədir?

- ☐ eynicinsli lif kütləsi almaq
- ☐ liflərin darınması
- ☐ düzləndirilmiş lif kütləsi almaq
- ☐ paralel lif kütləsi almaq
- ☒ eynicinsli liflərin daha da paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi

132 Liflərin birləşdirilməsi və dartılması prosesinin məqsədi nədir?

- ☐ liflərin qarışdırılması
- ☒ liflərin paralelləşdirilməsi, düzləndirilməsi və təmizlənməsi
- ☐ liflərin çırpılması
- ☐ liflərin daranması
- ☐ liflərin tərkibindən uzun liflərin çıxarılması

133 Liflərin kard darıma prosesindən keçirilməsinin məqsədi nədir?

- ☒ liflərin paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi
- ☐ liflərin çırpılması
- ☐ liflərin burulması
- ☐ liflərin qarışdırılması
- ☐ liflərin tərkibindən uzun liflərin ayrılması

134 Sıxılan brusun oxu azacıq əyilərsə brusun gərgin halının dəyişməsinə səbəb nədir?

- ☒ onun en kəsiklərində normal qüvvə ilə bərabər əyici momentin olması
- ☐ eninə kəsiyində normal və kəsici qüvvələrin alınması
- ☐ eninə kəsiyində normal və toxunan qüvvələrin alınması
- ☐ eninə kəsiyində burucu momentin alınması
- ☐ Xarici qüvvə ilə deformasiya arasındakı düz mütənəsibliyin qoruyub saxlanması

135 Boyuna əyilmə nəyə deyilir?

- ☒ boyuna əyilmədə brusun en kəsiklərində normal qüvvə ilə yanaşı əyici moment də yaranır.
- ☐ brusun en kəsiyində yalnız normal qüvvə yaranır.
- ☐ brusun en kəsiyində yalnız kəsici qüvvə yaranır.
- ☐ brusun en kəsiyində burucu moment yaranır.
- ☐ brusun en kəsiyində yalnız əyici moment yaranır.

136 Zərbəni yumşaldan yay tətbiq etdikdə gərginlik necə dəyişir ?

- ☒ azalır
- ☐ demək olar ki, dəyişmir
- ☐ tədricən artır
- ☐ dəyişmir
- ☐ artır

137 Sıxılan milin həddi çevikliyi nədən asılıdır ?

- ☐ milin həndəsi ölçülərindən- uzunluğundan və en kəsik sahəsindən
- ☒ milin materialının elastiklik modulu və mütənasiblik həddindən
- ☐ milin materialının elastiklik modulundan
- ☐ milin materialının mütənasiblik həddindən
- ☐ milin uzunluğundan

138 Dayanıqlıq üçün Eyler düsturuna hansı ətalət momenti daxildir ?

- ☐ en kəsiyin maksimum qütb ətalət radiusu
- ☐ en kəsiyin qütb ətalət momenti
- ☐ en kəsiyin maksimum ox ətalət momenti
- ☒ en kəsiyin minimum oxa nəzərən ətalət momenti
- ☐ en kəsiyin minimum qütb ətalət radiusu

139 Milin uzunluğu, böhran qüvvəsinin qiymətinə necə təsir edir ?

- ☐ böhran qüvvəsinin qiyməti milin uzunluğu ilə düz mütənasibdir
- ☐ böhran qüvvəsinin qiyməti milin uzunluğu ilə tərs mütənasibdir
- ☒ böhran qüvvəsinin qiyməti milin uzunluğunun kvadratı ilə tərs mütənasibdir
- ☐ böhran qüvvəsinin qiyməti milin uzunluğundan asılı deyil
- ☐ böhran qüvvəsinin qiyməti milin uzunluğunun kvadratı ilə düz mütənasibdir

140 Əyilmədə sərtlilik (EJ) böhran qüvvəsinin qiymətinə necə təsir edir ?

- ☒ böhran qüvvəsinin qiyməti sərtliliklə düz mütənasibdir
- ☐ böhran qüvvəsinin qiyməti sərtlikdən asılı deyil
- ☐ böhran qüvvəsinin qiyməti sərtliliklə tərs mütənasibdir
- ☐ böhran qüvvəsinin qiyməti sərtliyin kvadratı ilə düz mütənasibdir
- ☐ böhran qüvvəsinin qiyməti sərtliyin kvadratı ilə tərs mütənasibdir

141 Eyler düsturunun çıxarılmasında əyilmə nəzəriyyəsinin hansı differensial tənliyindən istifadə edilir ?

- ☐ tirin əyilmiş oxunun dəqiq differensial tənliyindən
- ☒ tirin əyilmiş oxunun təxmini differensial tənliyindən
- ☐ Sen-Venan tənliyindən
- ☐ Laplas tənliyindən
- ☐ Sofi-Jermen tənliyindən

142 /

Milin materialı üçün elastiklik modulu E çeviklik emsalı λ melum olduqda elastiklik heddi daxilinde böhran gerginliyi σ_b hansı düsturla hesablanır?

☐ /

$$\sigma_b = \frac{\pi^2 \lambda^2}{E}$$

☐ //

$$\sigma_b = \frac{\pi^2 \lambda}{E}$$

☒ /'

$$\sigma_b = \frac{\pi^2 E}{\lambda^2}$$

☐ ./

$$\sigma_b = \frac{\pi^2 E}{\lambda}$$

☐ /''

$$\sigma_b = \frac{\lambda^2 E}{\pi^2}$$

143 Mərkəzdən xaric sıxılmada düzbucaqlı en kəsiyin özəyi hansı şəkildə olur ?

- ☐ yarımdairə şəkilli
- ☐ düzbucaqlı şəkildə
- ☒ romb şəkildə
- ☐ dairəvi şəkilli
- ☐ ellips şəkildə

144 Qüvvənin tətbiq nöqtəsi kəsiyin ağırlıq mərkəzinə yaxınlaşdıqda neytral ox yerini necə dəyişir ?

- ☐ neytral ox mərkəzə yaxınlaşır
- ☒ neytral ox mərkəzdən uzaqlaşır
- ☐ neytral ox mərkəzdən keçir
- ☐ neytral ox ağırlıq mərkəzi ətrafında dönür
- ☐ neytral ox yerini dəyişmir

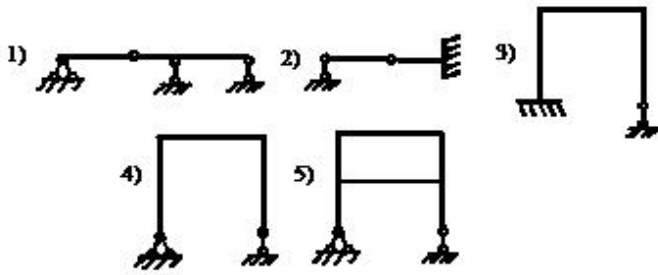
145 Xalis çəp əyilmə nədir?

- ☐ tirin en kəsiyində yalnız kəsici qüvvə yaranan çəp əyilmə halı
- ☒ tirin en kəsiyində yalnız əyici moment yaranan eninə əyilmə çəp əyilmə adlanır.
- ☐ tirin en kəsiyində yalnız əyici moment və kəsici qüvvə yaranan çəp əyilmə halı
- ☐ tirin en kəsiyində yalnız əyici moment yaranan çəp əyilmə halı
- ☐ tirin en kəsiyində həm əyici moment , həm də kəsici qüvvə yaranan eninə yastı əyilmə halı

146 Hansı əyilməyə çəp əyilmə deyilir?

- ☐ ixtiyari mürəkkəb müqavimət çəp əyilmə adlanır
- ☒ en kəsiyinin boş ətalət oxlarından keçən müstəvilərdən heç biri ilə üst-üstə düşməyən müstəvi üzərindəki əyici momentin yaratdığı əyilmə çəp əyilmə adlanır.
- ☐ en kəsiyin baş ətalət oxlarının birindən keçən müstəvi ilə üst-üstə düşən müstəvi üzərindəki əyici momentin yaratdığı əyilmə çəp əyilmə adlanır.
- ☐ Əyilmə ilə burulmanın birgə təsiri çəp əyilmə adlanır.
- ☐ Əyilmə ilə dartılmanın birgə təsiri çəp əyilmə adlanır

147 Statik həll olunmayan sistemləri göstərin



- ☐ 1,3
- ☒ 3,5
- ☐ 3,4
- ☐ 2,5
- ☐ 1,4

148 Statik həll olunmayan sistemlərdə mütləq zəruri rabitələr o, rabitələrə deyilir ki,.....

- ☐ onların saxlanması heç bir ehtiyac yoxdur
- ☒ atıldıqda statik həll olunmayan sistem həndəsi dəyişən sistemə çevrilsin
- ☐ atıldıqda statik həll olunmayan sistem ani dəyişən sistemə çevrilsin
- ☐ statik həll olunmayan sistemin istənilən dayağını əvəzləsin
- ☐ statik həll olunmayan sistemin ixtiyari kənarlaşdırılan rabitəsini əvəz etsin

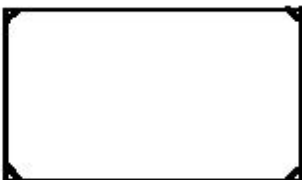
149 Əsas sistem necə olmalıdır?

- ☒ statik həll olunan, həndəsi dəyişməz və verilən sistemə ekvivalent olmalıdır
- ☐ statik həll olunan
- ☐ həndəsi dəyişməz
- ☐ statik həll olunan və həndəsi dəyişən
- ☐ statik həll olunmayan

150 Sistemin həndəsi dəyişməz olması üçün.....

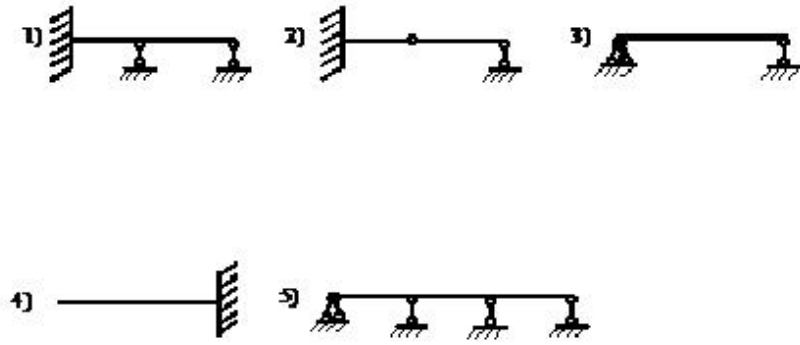
- ☐ onun elementləri deformasiya etmədən forma dəyişməsi mümkünsə
- ☐ Yalnız statik həll olunan və ya statik həll olunmayan olmalıdır
- ☐ statik həll olunmayan olmalıdır
- ☒ onun elementləri deformasiya etmədən forma dəyişməsi mümkün deyil
- ☐ statik həll olunan olmalıdır

151 Qapalı konturun statik həll olunmazlıq dərəcəsi neçədir?



- ☐ 2
- ☐ 4
- ☐ 0
- ☒ 3
- ☐ 1

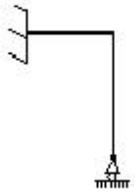
152 Kəsilməz tir hansıdır?



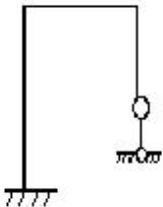
- ☐ 5
- ☐ 1,2
- ☐ 3,4
- ☐ 2
- ☒ 1,5

153 Şəkilə göstərilən çərçivələrdən hansı statik həll olunandır?

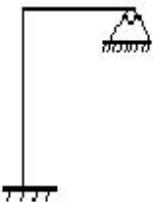
- ☐ ..



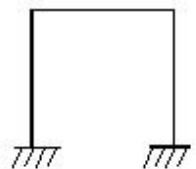
- ☐ /



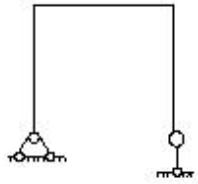
- ☐ ./



- ☐ '

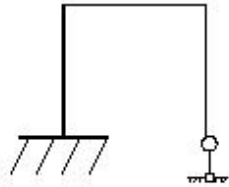


- ☒ ...

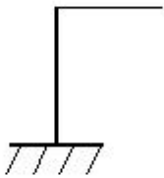


154 Şəkilə göstərilən çərçivələrdən hansı statik həll olunmayandır?

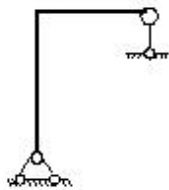
☒ //



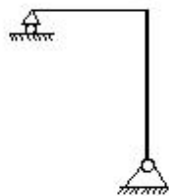
☐ /



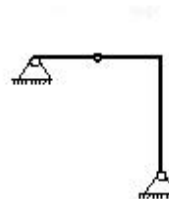
☐ /.



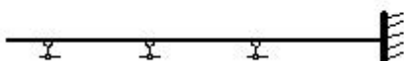
☐ ..



☐ ./

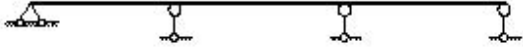


155 Kəsilməz tirin statik həll olunmazlıq dərəcəsini təyin edin.



- ☐ 1 dəfə
- ☒ 3 dəfə
- ☐ 2 dəfə
- ☐ 4 dəfə
- ☐ 5 dəfə

156 Şəkildə göstərilən kəsilməz tir neçə dəfə statik həll olunmayandır?



- ☐ statik həll olunandır
- ☒ 2 dəfə
- ☐ 1 dəfə
- ☐ 5 dəfə
- ☐ 3 dəfə

157 Kəsilməz tir nəyə deyilir?

- ☒ dayaqların sayı ikidən çox olan bütöv tirə
- ☐ dayaqlarının sayı ikidən çox olan istənilən tirə
- ☐ dayaqlarının sayı ikiyə bərabər olan ixtiyari tirə
- ☐ oynaqly statik həll olunan tirə
- ☐ statik həll olunan ixtiyari tirə

158 Kard darınma prosesindən hansı yarımfabrikat alınır?

- ☐ kələf
- ☐ iplik
- ☐ sap
- ☐ xolst
- ☒ lent

159 Kard darıma prosesindən sonra hansı yarımfabrikat alınır?

- ☒ lent
- ☐ xolst
- ☐ kələf
- ☐ daranmış lif kütlesi
- ☐ eynicinsli lif kütlesi

160 Darayıcı aparatın axırncı darayıcı maşından lent əvəzinə hansı yarımfabrikat alınır?

- ☒ kələf
- ☐ lent
- ☐ sap
- ☐ xolst
- ☐ iplik

161 Darayıcı aparat neçə seksiyadan ibarət olur?

- ☐ 1
- ☐ 4
- ☒ 5
- ☐ 3

☐ 2

162 Xolstiklərin hazırlanmasının ikinci üsulunda hansı proses həyata keçirilir?

- ☒ 48-60 lentən 3qat toplamaqla sıxlaşdırılmış və dartılmış lent alınır
- ☐ lentlər düzləndirilir
- ☐ lentin paralelləşdirilir
- ☐ lentlər birləşdirilir
- ☐ lentlər toplanaraq dartılır

163 Xolstiklərin darımayə hazırlanmasının ikinci üsulunda hansı proses həyata keçirilir?

- ☐ kələf almaq
- ☐ lentlər düzləndirilir
- ☐ lentin paralelləşdirilməsi
- ☐ iplik almaq
- ☒ yaxşı paralelləşdirilmiş və düzləndirilmiş lentdən xolstik almaq

164 Xolstiklərin darımayə hazırlanmasının birinci üsulunda hansı proses həyata keçirilir?

- ☐ lentlər dartılaraq toplanır
- ☐ lentlər birləşdirilir
- ☒ 16- 20 lent birləşdirilərək dartılır
- ☐ 18- 20 lent dartılaraq birləşdirilir
- ☐ lentlər toplanaraq dartılır

165 Xolstiklərin daraqla darımayə hazırlanmasının neçə üsulu vardır?

- ☐ 2
- ☐ 1
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☒ 3

166 Lentin daraqla darımayə hazırlanması prosesində məqsəd nədir?

- ☐ lentin birləşdirilməsi
- ☒ lentin quruluşunun yaxşılaşdırılması və yarım liflərin çıxdaşə getməsinin qarşısını almaq
- ☐ lentin toplanması
- ☐ lentin dartılması
- ☐ lentin daranması

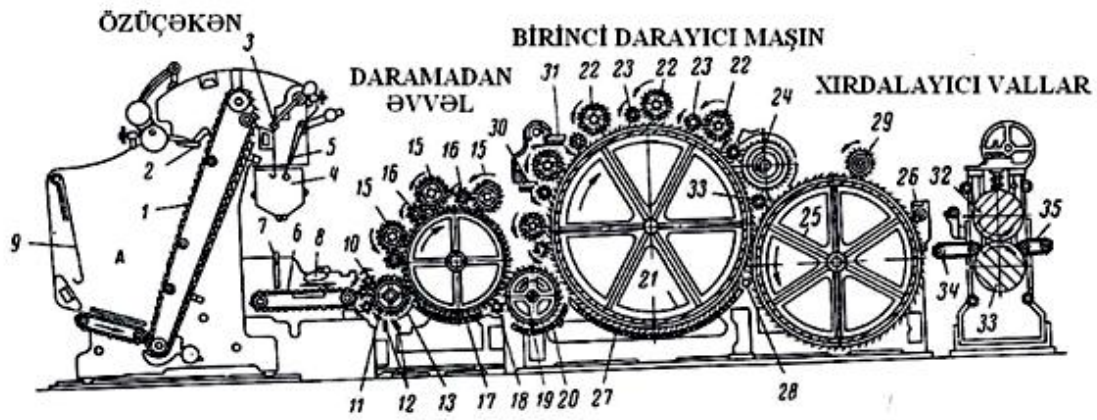
167 Daraqla əyirmə sistemində pambıqlı lifinin hansı növündən istifadə olunur?

- ☐ lintdən
- ☒ zərif lifli
- ☐ orta lifli
- ☐ qısa lifli
- ☐ uzun lifli

168 Daraqla əyirmə sistemi ilə hansı növ xammaldan iplik istehsal edilir?

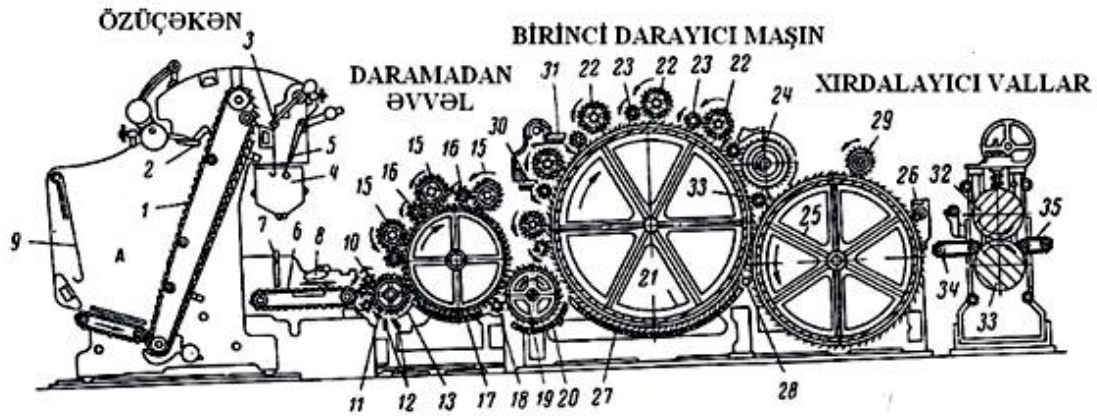
- ☐ yun
- ☐ ştapel
- ☐ kətan
- ☐ ipək
- ☒ pambıq

169 Şəkildə göstərilmiş Ч-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşınında 28 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



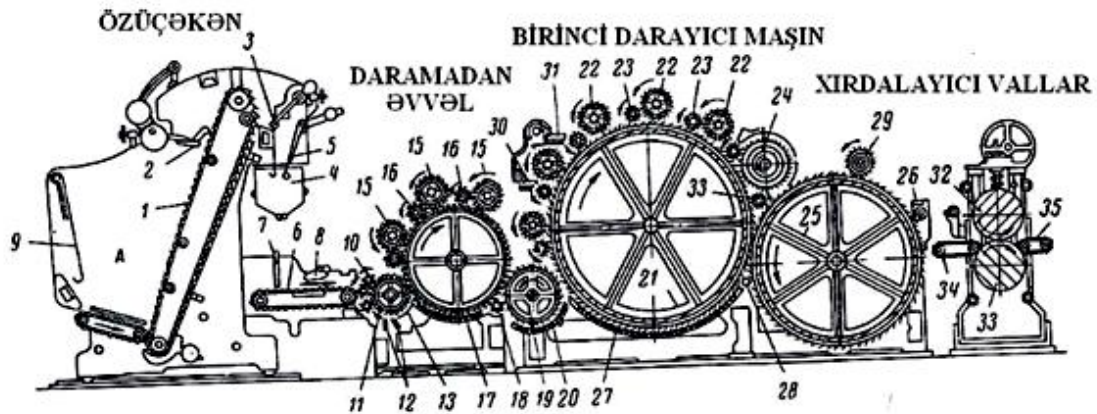
- ☐ sıxlaşdırıcı çubuq
- ☒ tutucu valik
- ☐ istiqamətləndirici valik
- ☐ klapın
- ☐ çəki qutusu

170 Şəkildə göstərilmiş Q-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşınında 27 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ sıxlaşdırıcı çubuq
- ☐ valik
- ☒ kolosnikli çərçivə
- ☐ klapın
- ☐ çəki qutusu

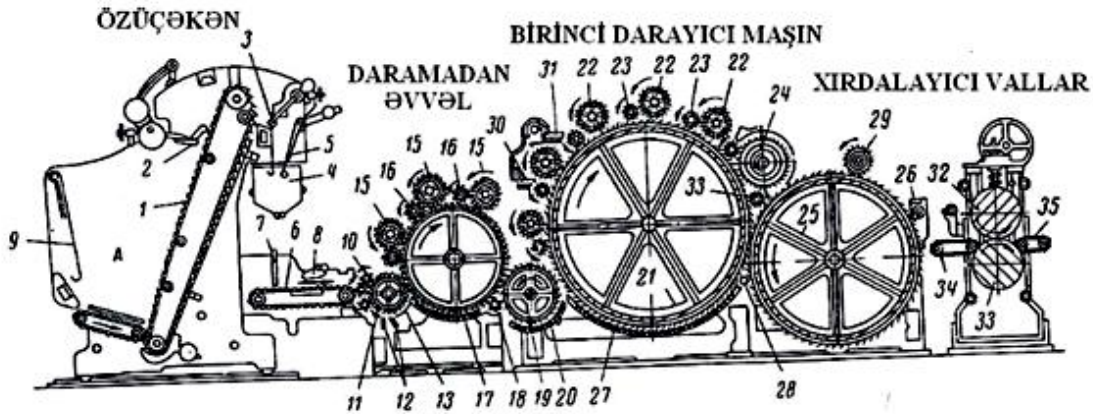
171 Şəkildə göstərilmiş Q-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşınında 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ aparıcı valik
- ☐ kolosnikli çərçivə

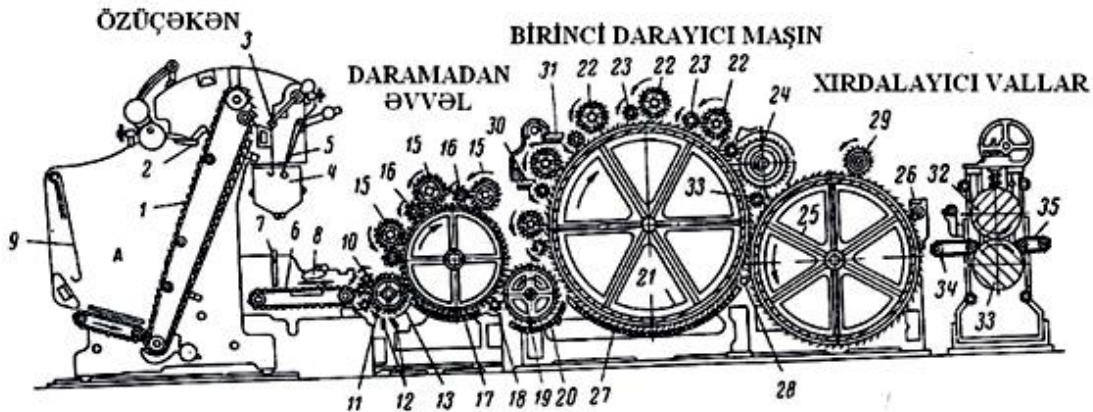
- ☐ klapan
- ☐ çəki qutusu
- ☐ sıxlaşdırıcı çubuq

172 Şəkilə göstərilmiş Q-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşınında 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



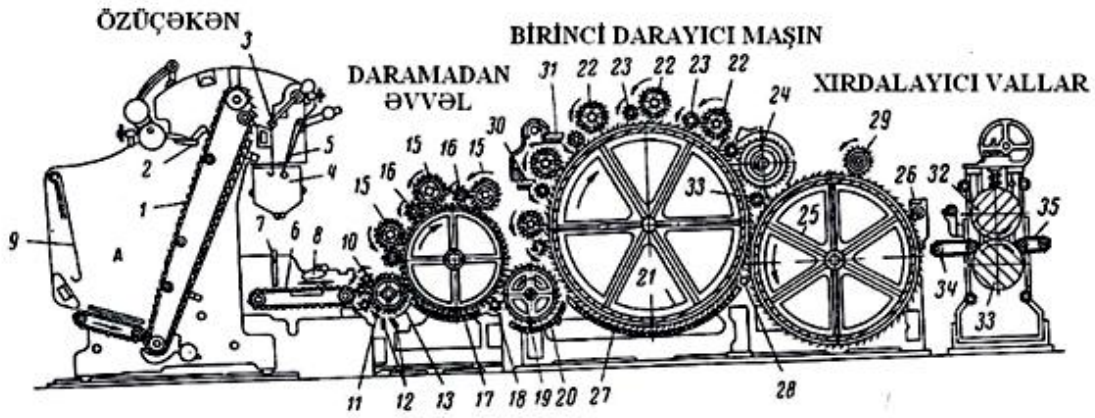
- ☒ kolosnikli çərçivə
- ☐ çəki qutusu
- ☐ klapan
- ☐ sıxlaşdırıcı çubuq
- ☐ çıxarıcı daraq

173 Şəkilə göstərilmiş Q-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşınında 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ sıxlaşdırıcı çubuq
- ☐ çıxarıcı daraq
- ☐ klapan
- ☐ çəki qutusu
- ☒ ayırıcı bıçaq

174 Şəkilə göstərilmiş Q-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşınında 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

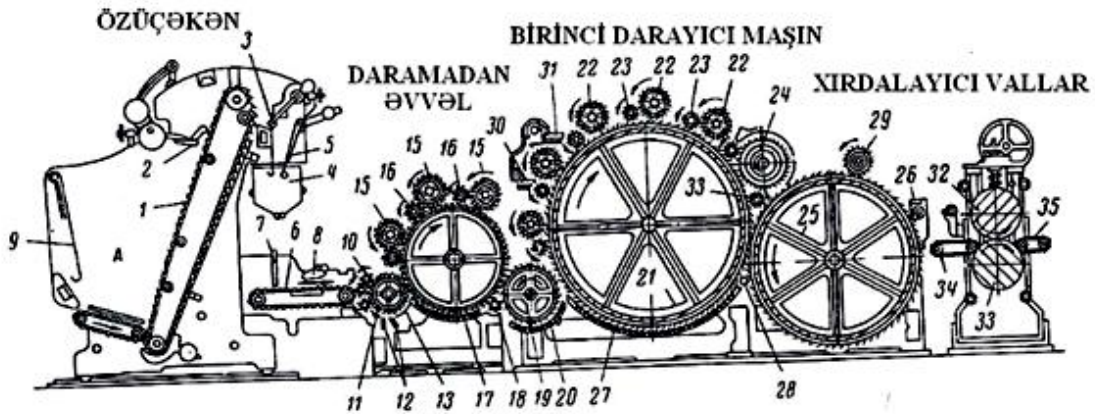


- ☐ sıxlaşdırıcı çubuq
- ☐ çəki qutusu
- ☐ çıxarıcı daraq
- ☒ bərabərləşdirici daraq
- ☐ klapan

175 Şəkildə göstərilmiş Q-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşınında 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

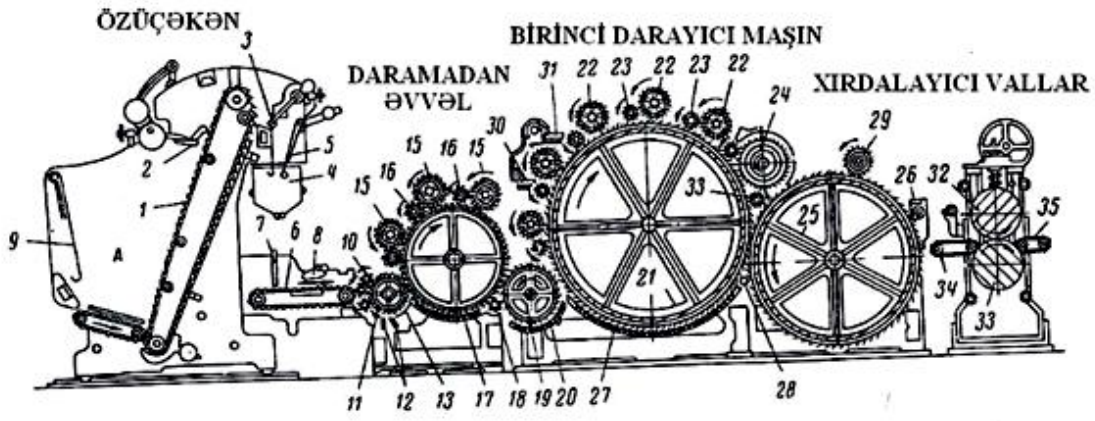
- ☐ bərabərləşdirici daraq
- ☐ çıxarıcı daraq
- ☐ sıxlaşdırıcı çubuq
- ☒ çəki qutusu
- ☐ klapan

176 Şəkildə göstərilmiş Q-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşınında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



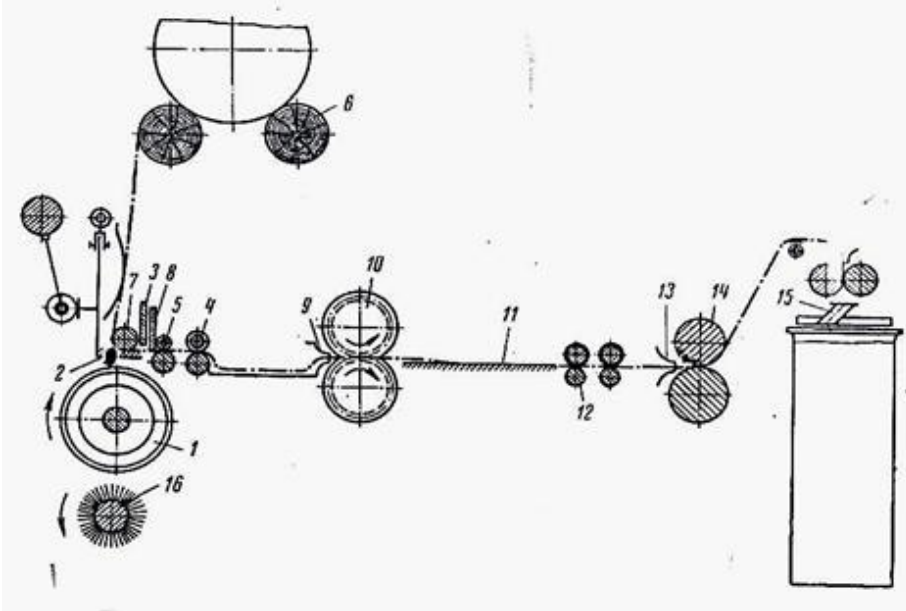
- ☐ çıxarıcı daraq
- ☒ sıxlaşdırıcı çubuq
- ☐ çəki qutusu
- ☐ klapan
- ☐ bərabərləşdirici daraq

177 Şəkildə göstərilmiş Q-31-III üç darayıcı maşının birinci valikli darayıcı maşınında 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



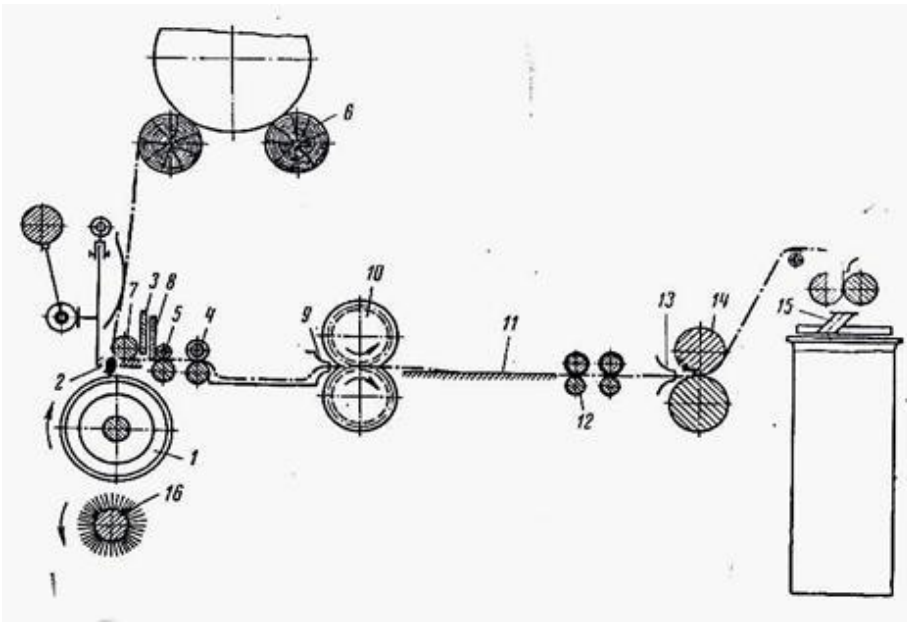
- ☒ çıxarıcı daraq
- ☐ bərabərləşdirici daraq
- ☐ klapan
- ☐ çəki qutusu
- ☐ sıxlaşdırıcı çubuq

178 Aşağıdakı ГД-12-1daraqlı darayıcı maşının sxemində 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



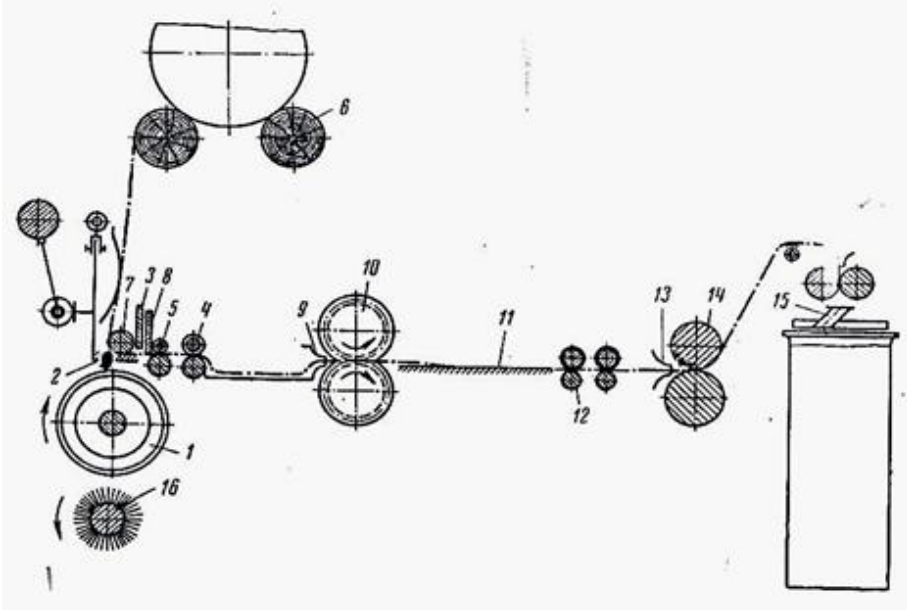
- ☒ dairəvi tor
- ☐ lentyığıcı
- ☐ qarqara
- ☐ daraq
- ☐ valik

179 Aşağıdakı ГД-12-1daraqlı darayıcı maşının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



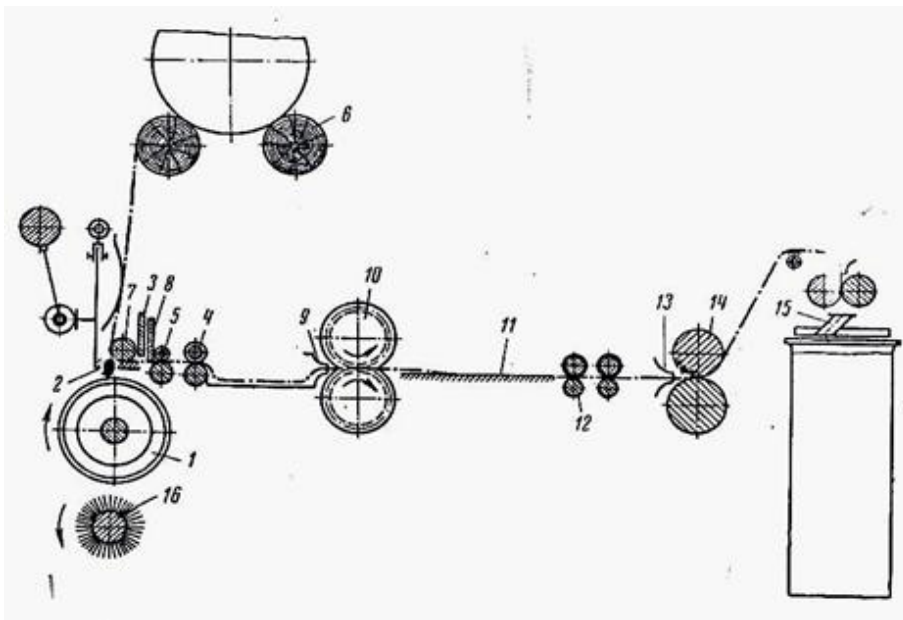
- ☐ daraq
- ☐ lentayığıcı
- ☐ valik
- ☒ ayırıcı silindr
- ☐ qarqara

180 Aşağıdakı ГД-12-1daraqlı darayıcı maşının sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



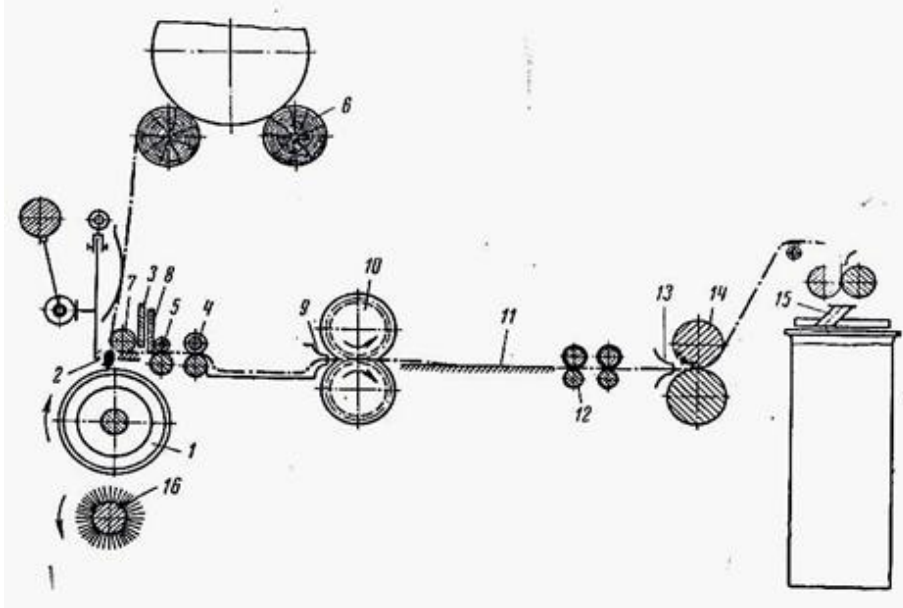
- ☐ valik
- ☐ ayırıcı silindr
- ☐ qarqara
- ☐ daraq
- ☒ lentayığıcı

181 Aşağıdakı ГД-12-1daraqlı darayıcı maşının sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



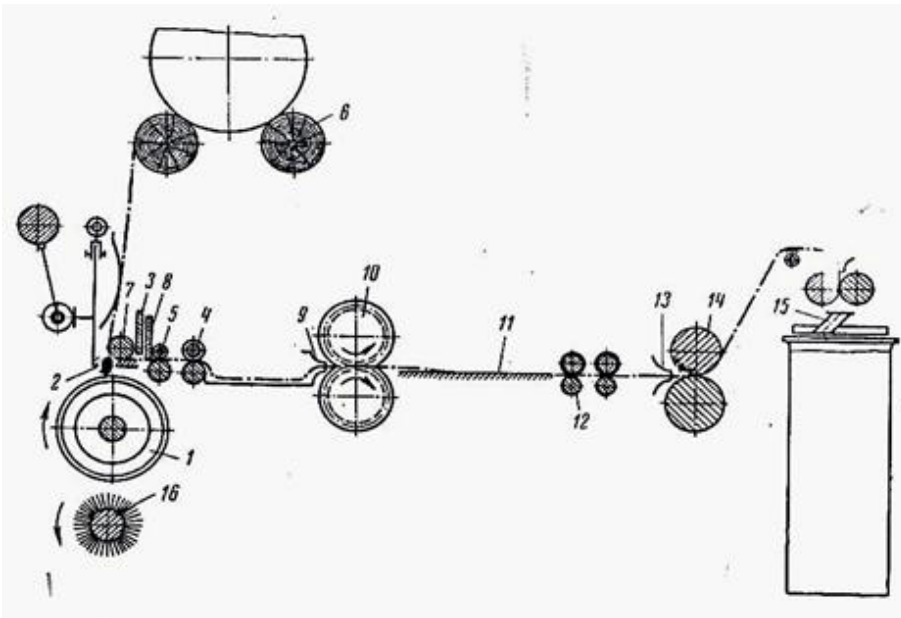
- ☒ qıf
- ☐ daraq
- ☐ valik
- ☐ qarqara
- ☐ lentyığıcı

182 Aşağıdakı ГД-12-1daraqılı darayıcı maşının sxemində 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



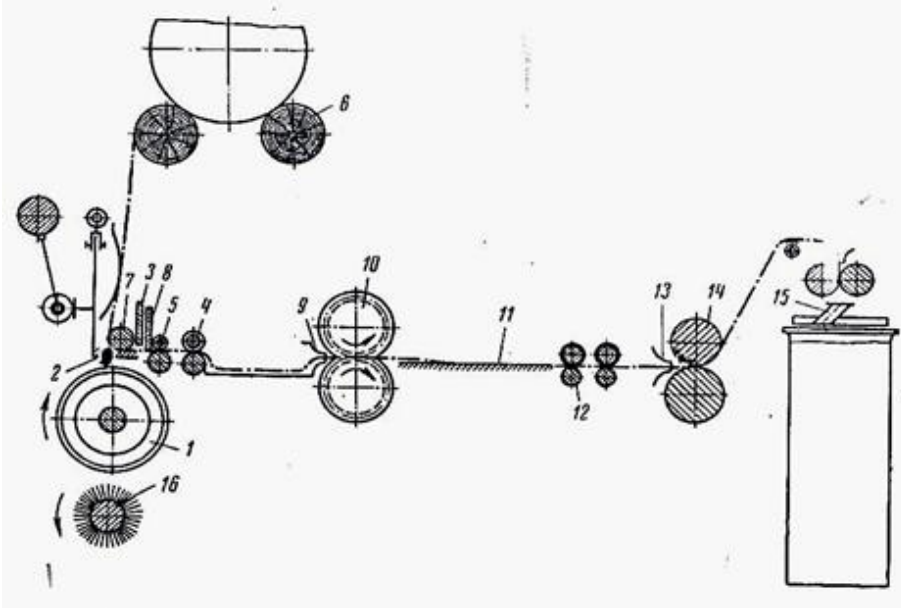
- ☐ qarqara
- ☐ daraq
- ☐ valik
- ☒ dartıcı cihaz
- ☐ lentyığıcı

183 Aşağıdakı ГД-12-1daraqılı darayıcı maşının sxemində 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



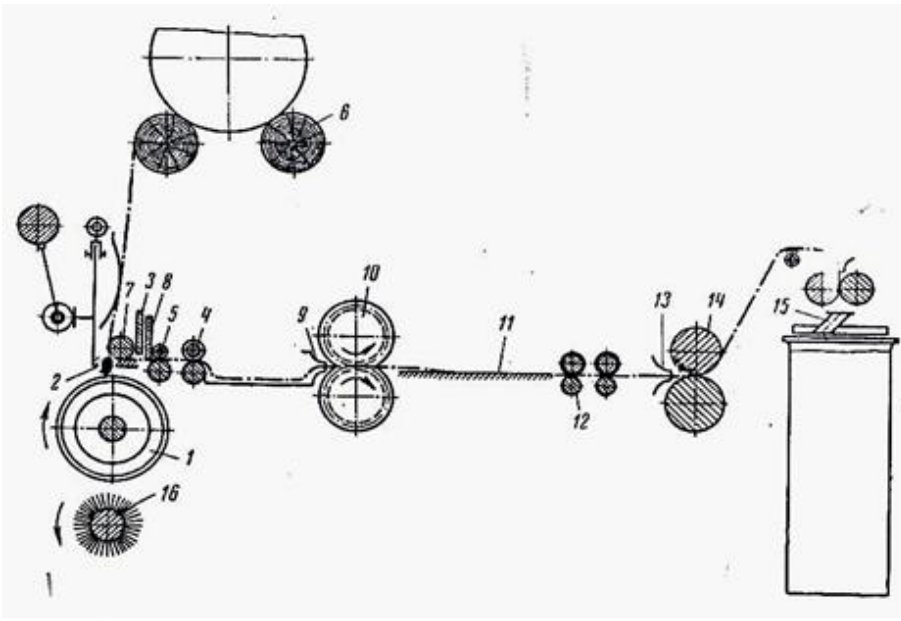
- ☐ daraq
- ☐ qarqara
- ☐ lentyığıcı
- ☒ stol
- ☐ valik

184 Aşağıdakı ГД-12-1daraqlı darayıcı maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



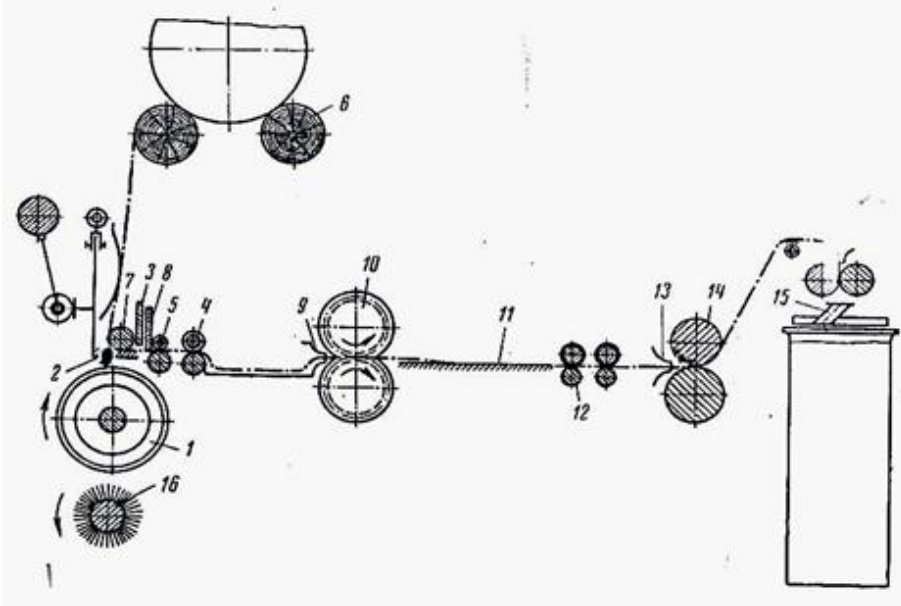
- ☒ qidalandırıcı silindr
- ☐ valik
- ☐ daraq
- ☐ qarqara
- ☐ lentyığıcı

185 Aşağıdakı ГД-12-1daraqlı darayıcı maşının sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



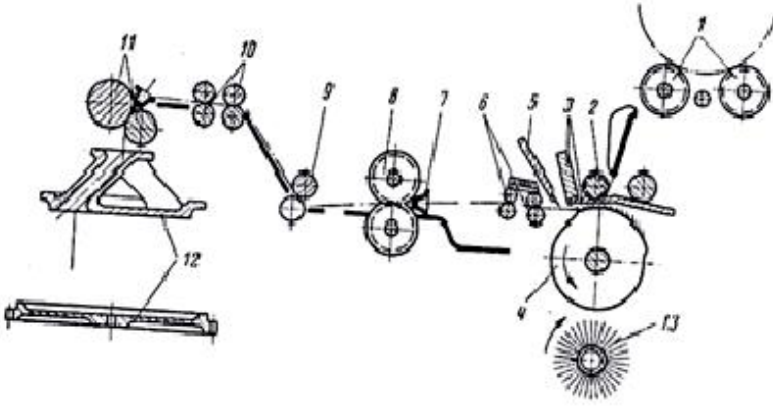
- ☒ valik
- ☐ qidalandırıncı silindr
- ☐ lentıyıcı
- ☐ qarqara
- ☐ daraq

186 Aşağıdakı ГД-12-1daraqlı darayıcı maşının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



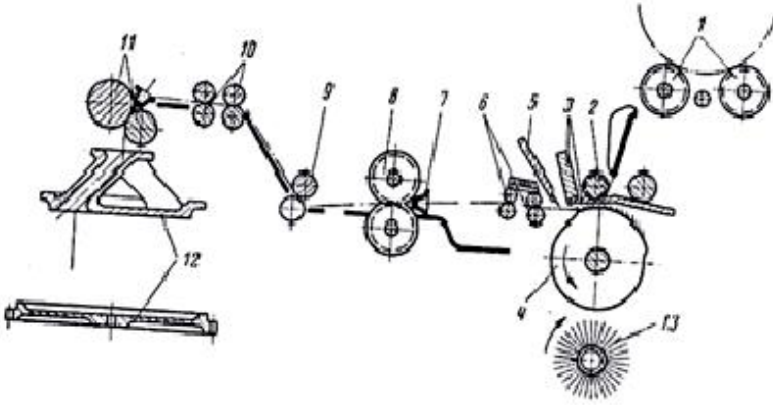
- ☒ daraqlı baraban
- ☐ daraq
- ☐ lentıyıcı
- ☐ qarqara
- ☐ qidalandırıncı silindr

187 Aşağıdakı Г-4-1 daraqlı darayıcı maşının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



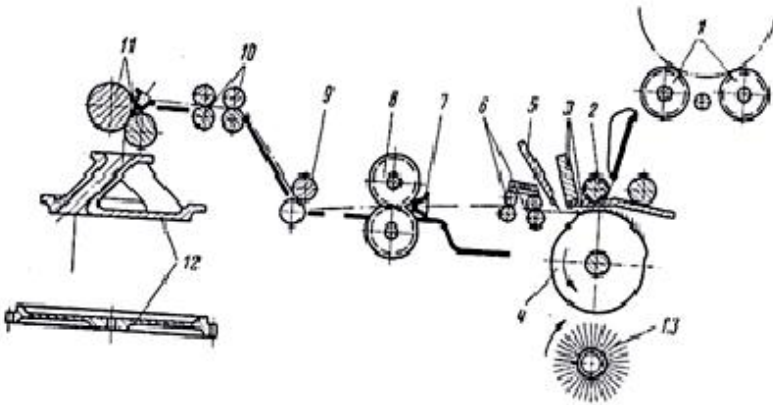
- ☐ qarqara
- ☐ daraq
- ☐ daraqlı baraban
- ☒ qidalandırıcı silindr
- ☐ lentyıǵıcı

188 Aşağıdakı Г-4-1 daraqlı darayıcı maşının sxemində 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ qarqara
- ☐ daraqlı baraban
- ☐ yastılayıcı valik
- ☒ lentyıǵıcı
- ☐ daraq

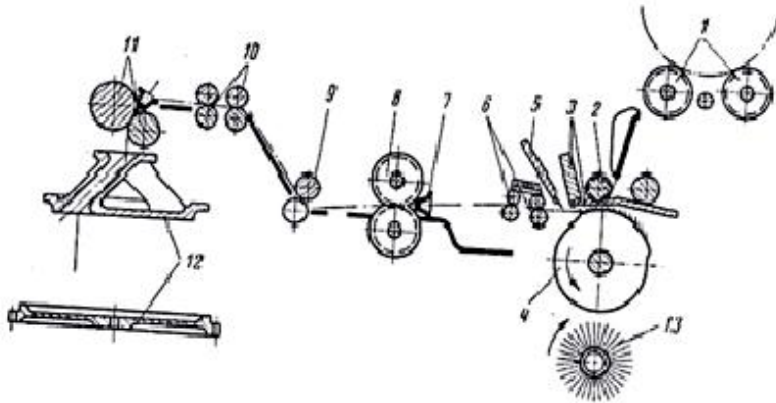
189 Aşağıdakı Г-4-1 daraqlı darayıcı maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ yastılayıcı valik
- ☐ daraqlı baraban

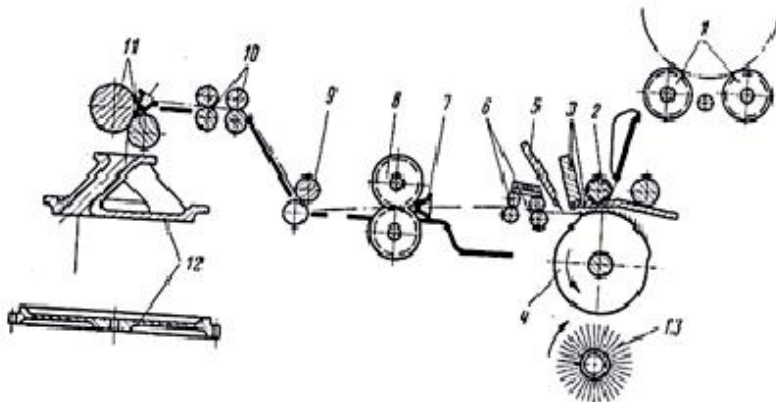
- ☐ daraq
- ☐ qarqara
- ☒ qıf

190 Aşağıdakı Г-4-1 daraqlı darayıcı maşının sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



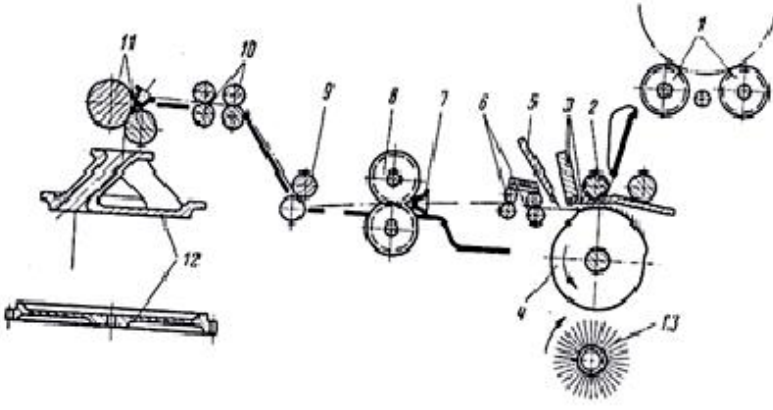
- ☒ yastılayıcı valik
- ☐ daraqlı baraban
- ☐ daraq
- ☐ qarqara
- ☐ xolstik

191 Aşağıdakı Г-4-1 daraqlı darayıcı maşının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



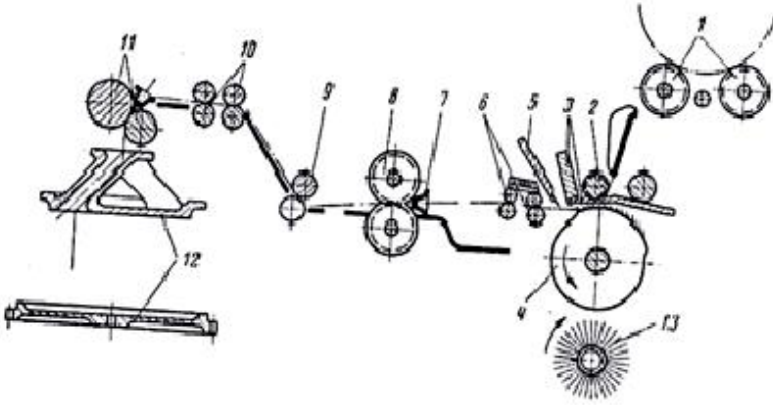
- ☒ daraq
- ☐ xolstik
- ☐ daraqlı baraban
- ☐ qıf
- ☐ qarqara

192 Aşağıdakı Г-4-1 daraqlı darayıcı maşının sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



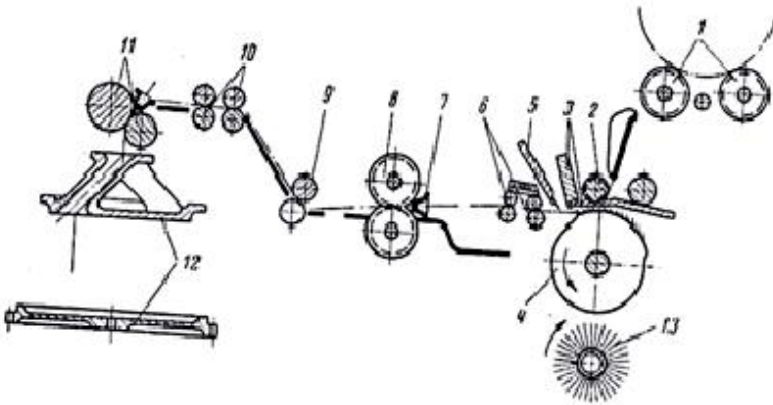
- ☐ daraqlı baraban
- ☒ dairəvi tor
- ☐ qarqara
- ☐ xolstik
- ☐ qıf

193 Aşağıdakı Γ-4-1 daraqlı darayıcı maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ daraqlı baraban
- ☐ qarqara
- ☐ sıxıcı valik
- ☐ xolstik
- ☒ qıf

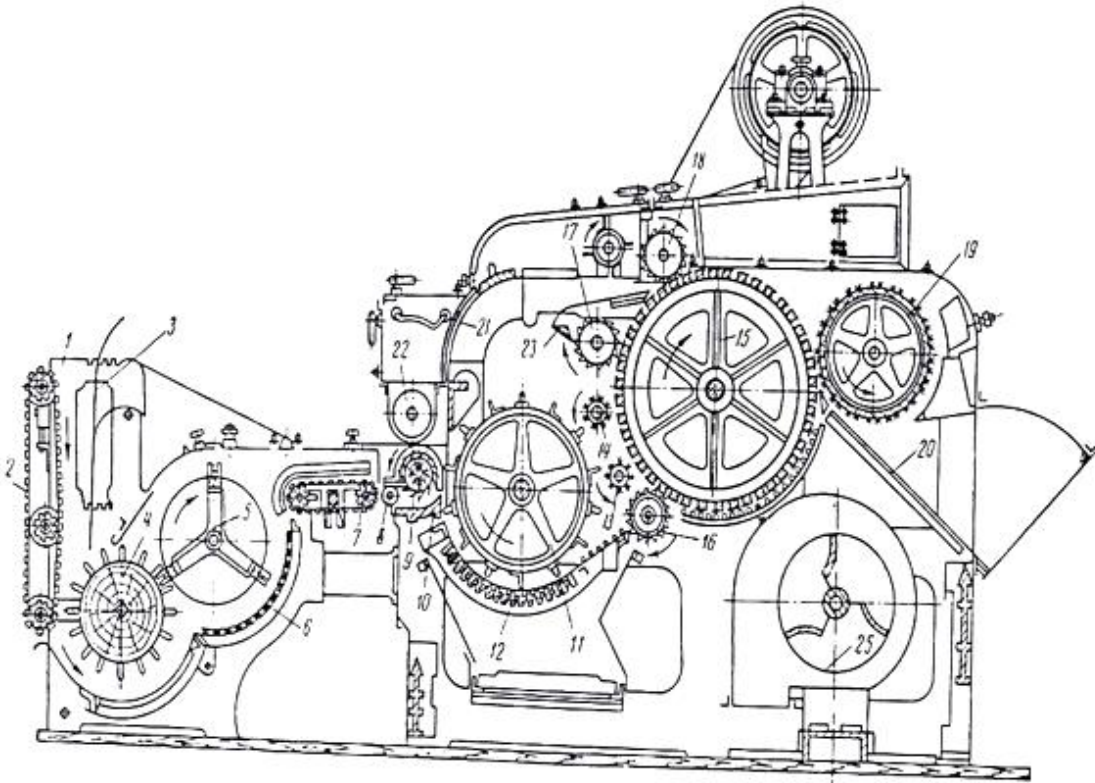
194 Aşağıdakı Γ-4-1 daraqlı darayıcı maşının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ rifli val
- ☒ daraqlı baraban

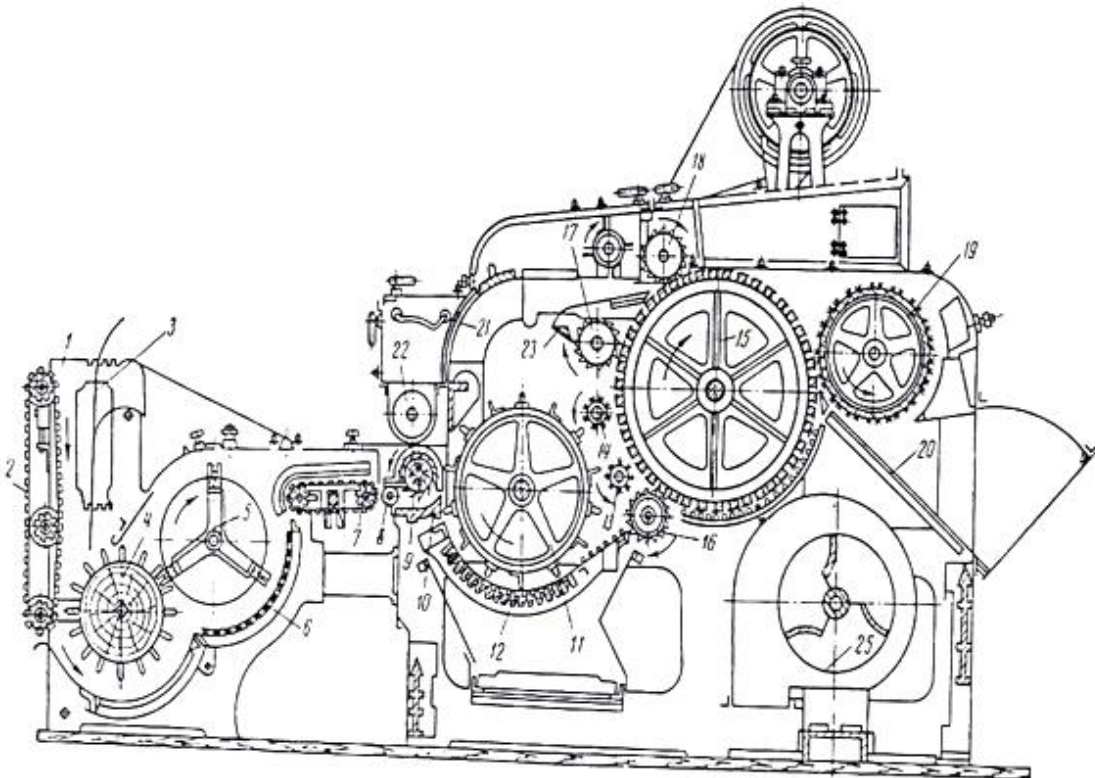
- ☐ sıxıcı valik
- ☐ qarqara
- ☐ xolstik

195 Pıtraq təmizləyən maşının sxemində 22 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



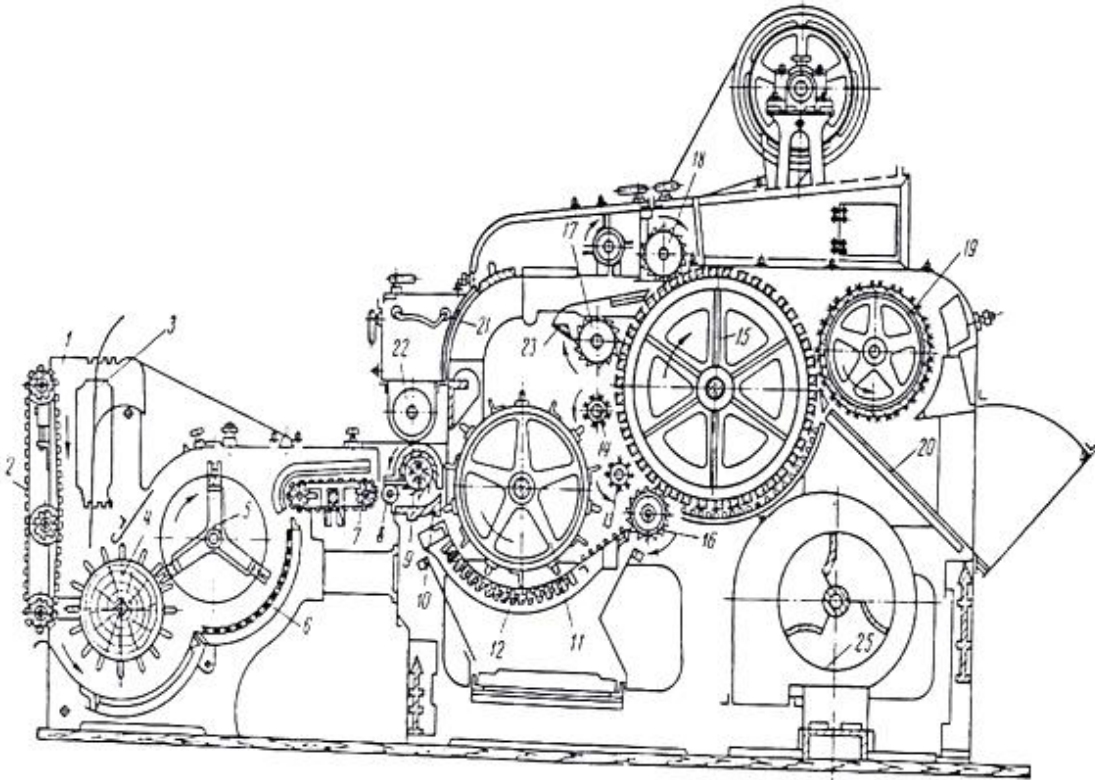
- ☐ bıçaq
- ☐ mişarlı valik
- ☒ şnek
- ☐ kolosnikli çərçivə
- ☐ qidalandırıcı stol

196 Pıtraq təmizləyən maşının sxemində 25 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



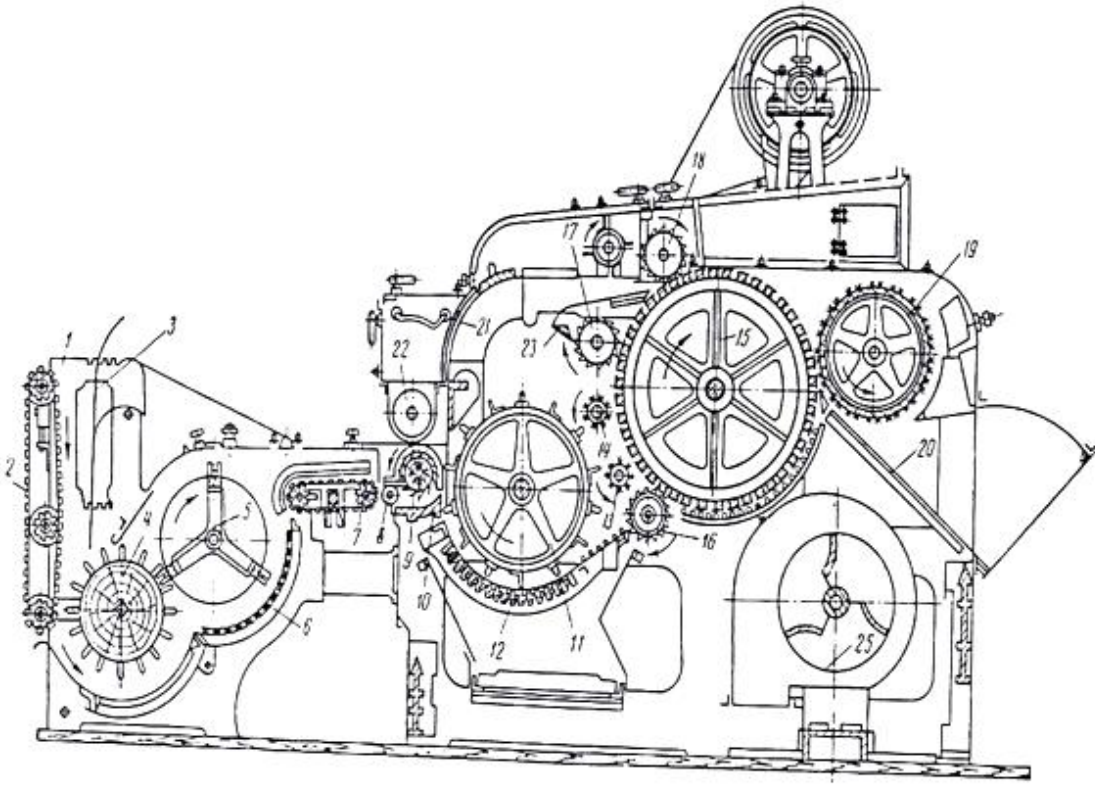
- ☐ kolosnikli çərçivə
- ☐ çərçivə
- ☐ bıçaq
- ☐ qidalandırıcı stol
- ☒ ventilyator

197 Pıtraq təmizləyən maşının sxemində 24 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



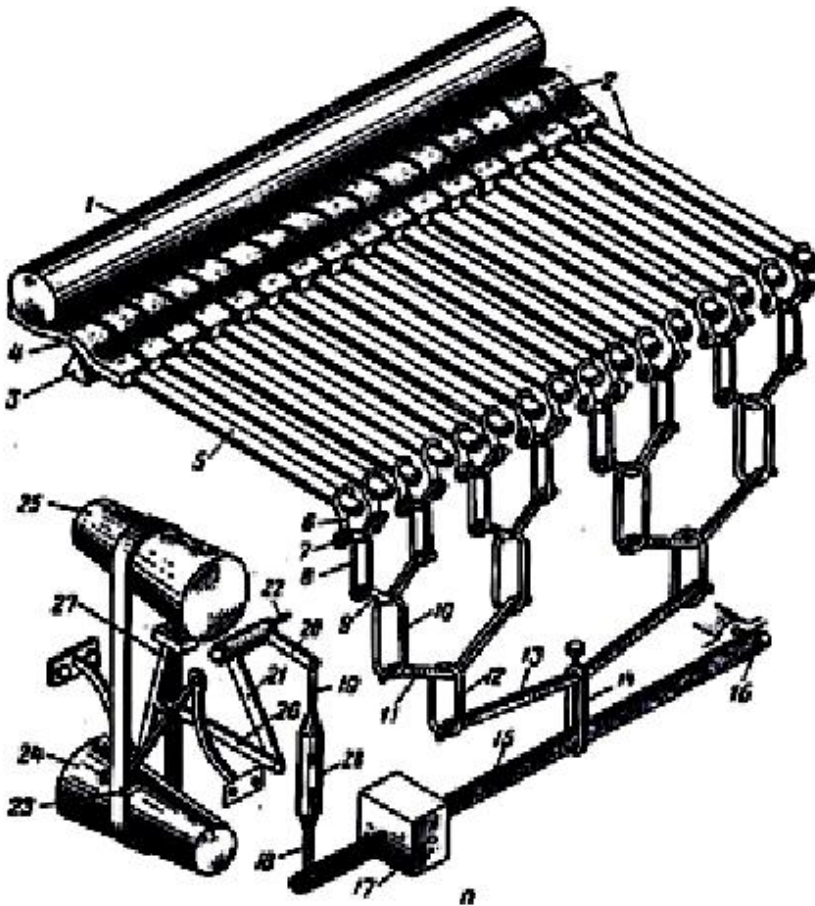
- ☐ qidalandırıcı stol
- ☒ qanad
- ☐ çərçivə
- ☐ kolosnikli çərçivə
- ☐ bıçaq

198 Pıtraq təmizləyən maşının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- baraban
- çərçivə
- qidalandırıcı stol
- divar
- kolosnikli çərçivə

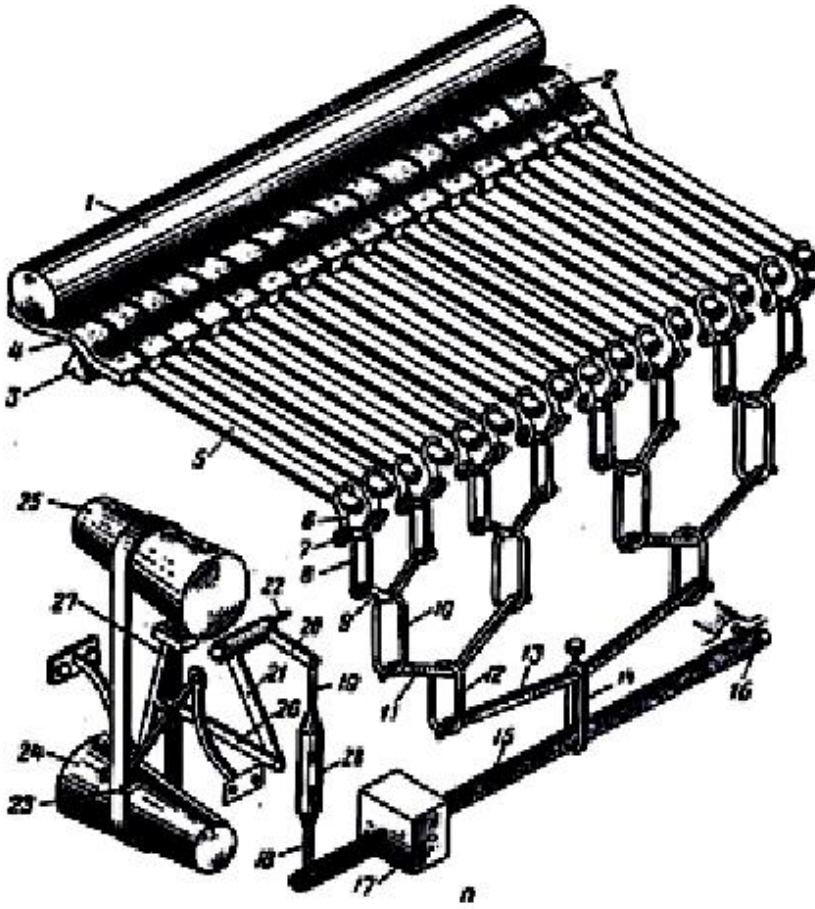
199 Şəkildə göstərilmiş pedal tənظیمləyicisinin sxemində 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- uzun ucları

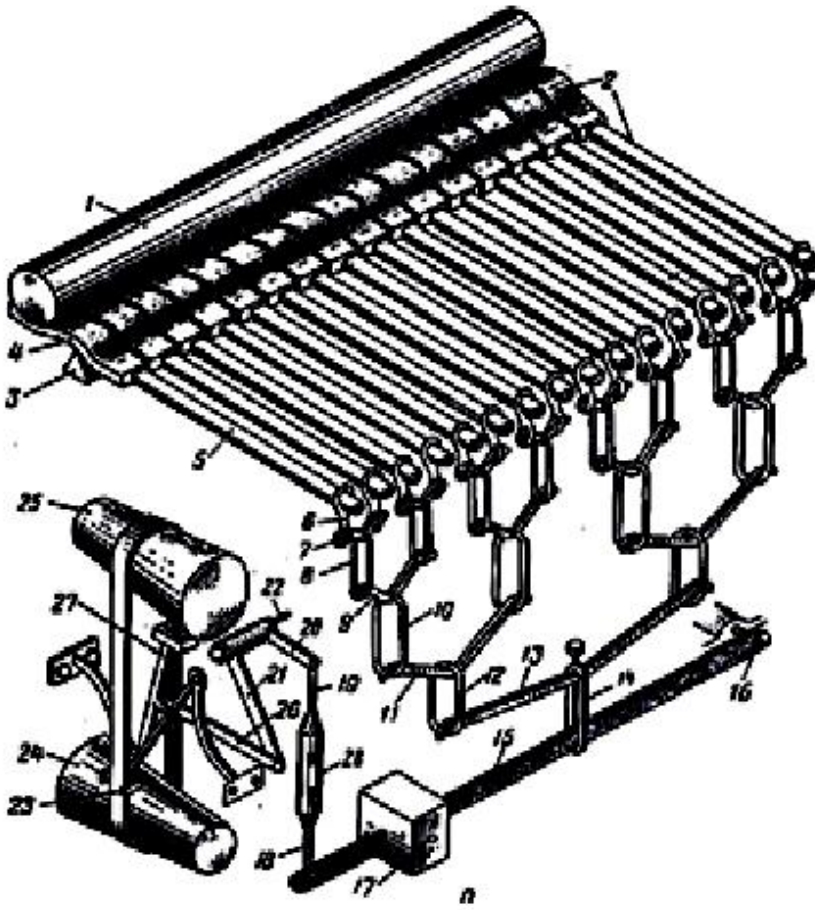
- ☒ dayaq nöqtəsi
- ☐ çəngəl
- ☐ asqılar
- ☐ körpü

200 Şəkildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



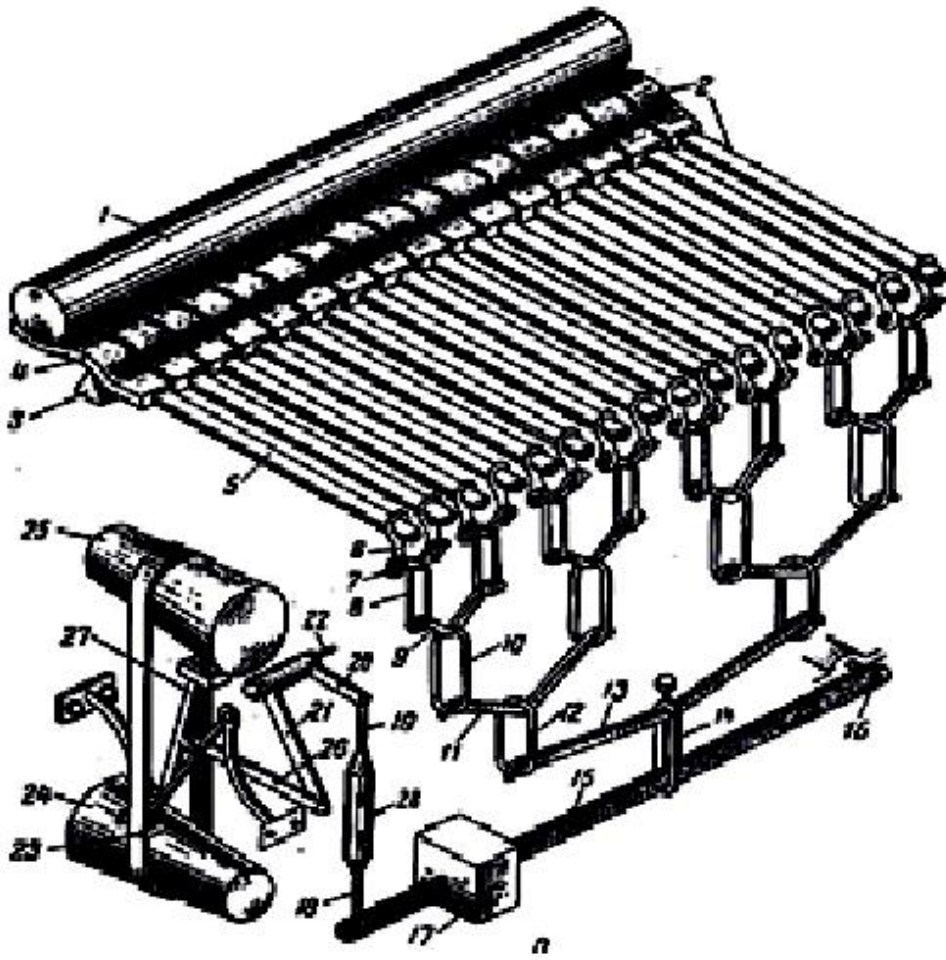
- ☐ körpü
- ☐ uzun ucları
- ☒ cəmləyici dəstək
- ☐ çəngəl
- ☐ asqılar

201 Şəkildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 20 və 21 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



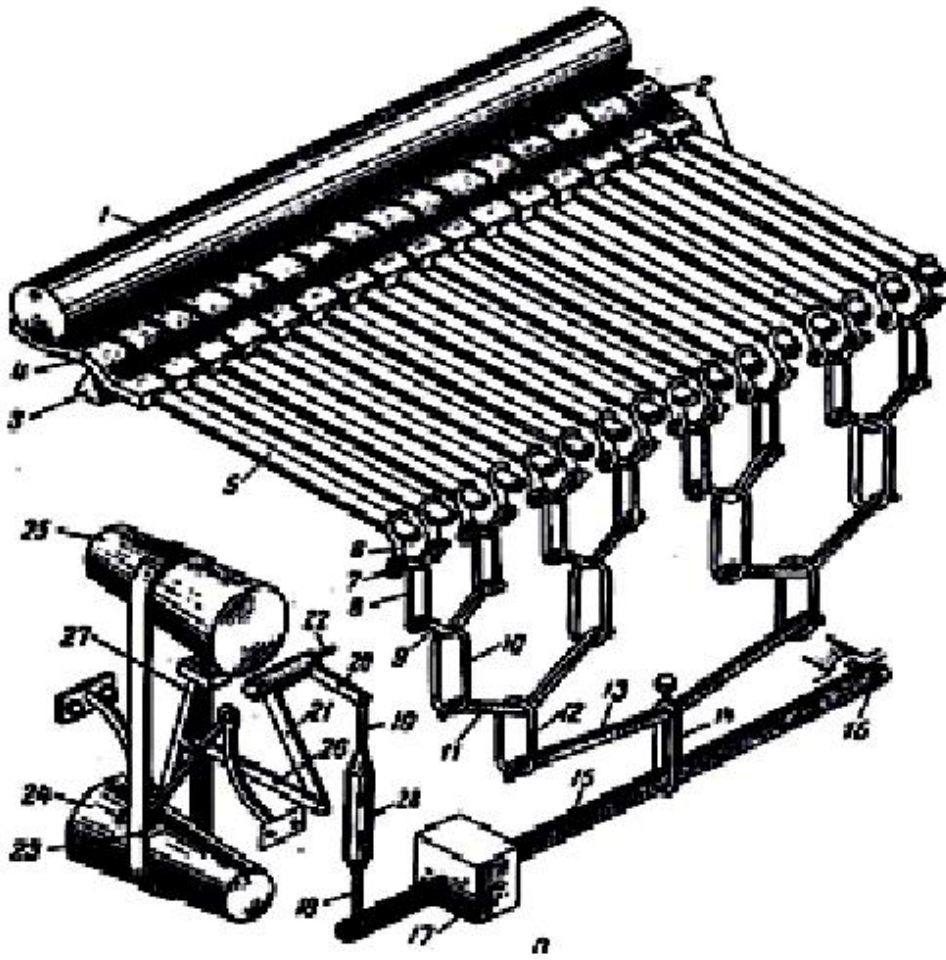
- uzun ucları
- qısa ucları
- çəngəl
- asqılar
- körpü

203 Şəkildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



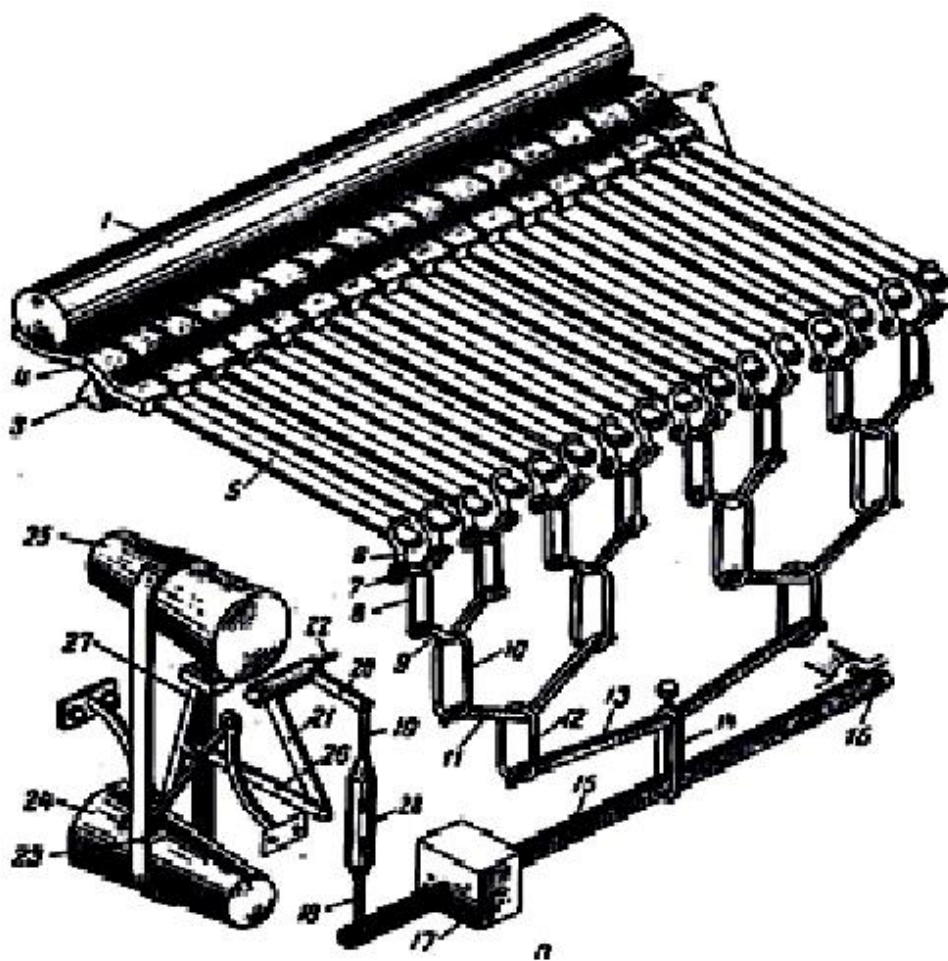
- uzun ucları
- qısa ucları
- çəngəl
- asqılar
- körpü

204 Şəkildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



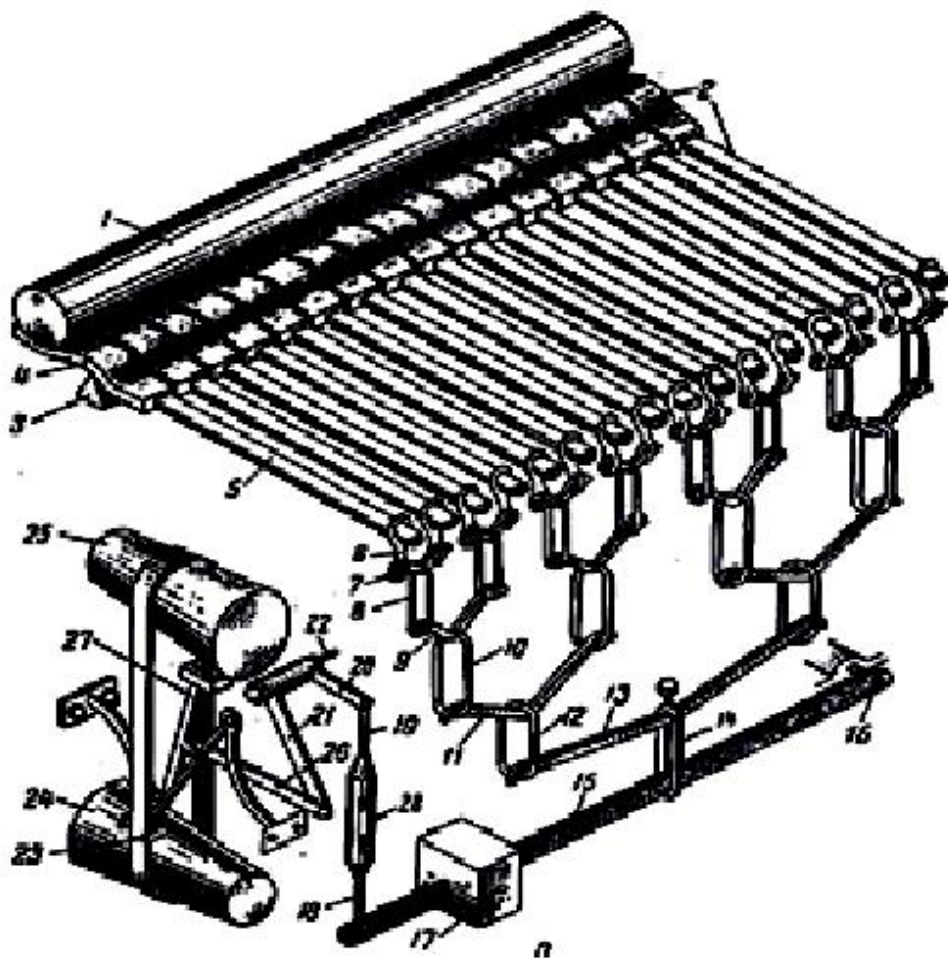
- körpü
- konik barabanlar
- çəngəl
- asqılar
- üzüklər

205 Şəkildə göstərilmiş pedal tənizmləyicisinin sxemində 23 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



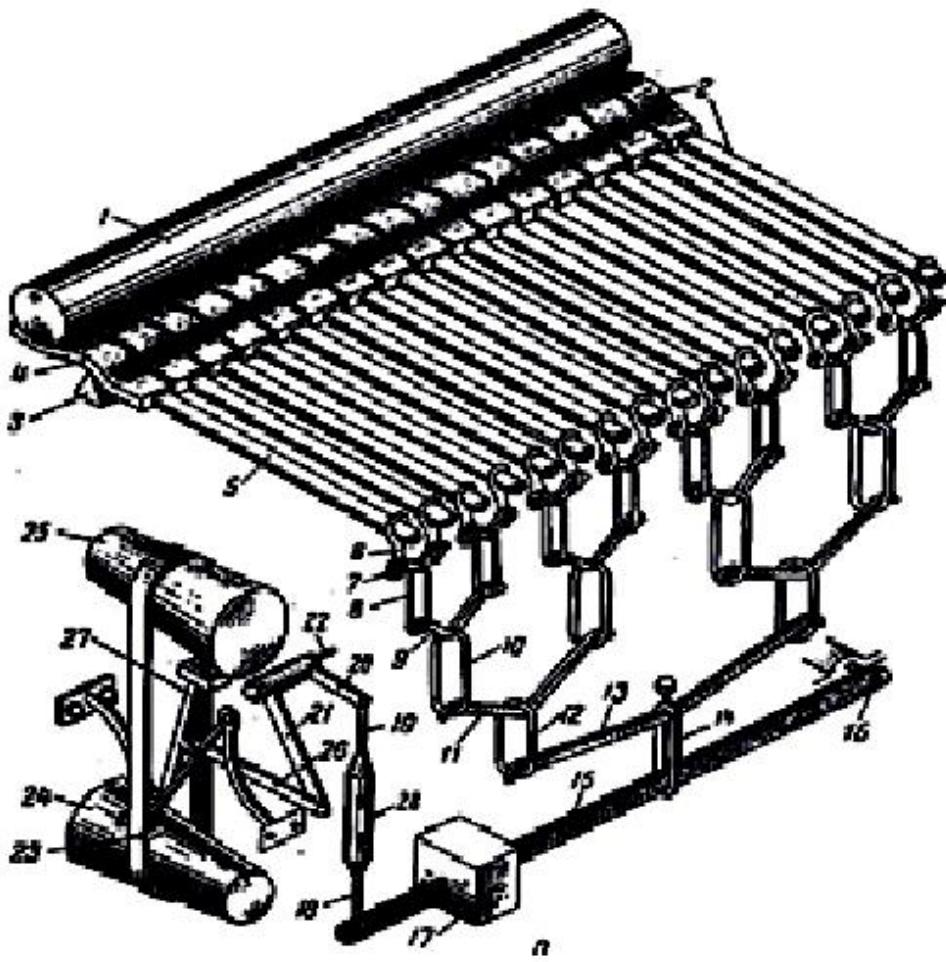
- üzüklər
- konik barabanlar
- çəngəl
- asqılar
- kiçik körpülər

206 Şəkildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



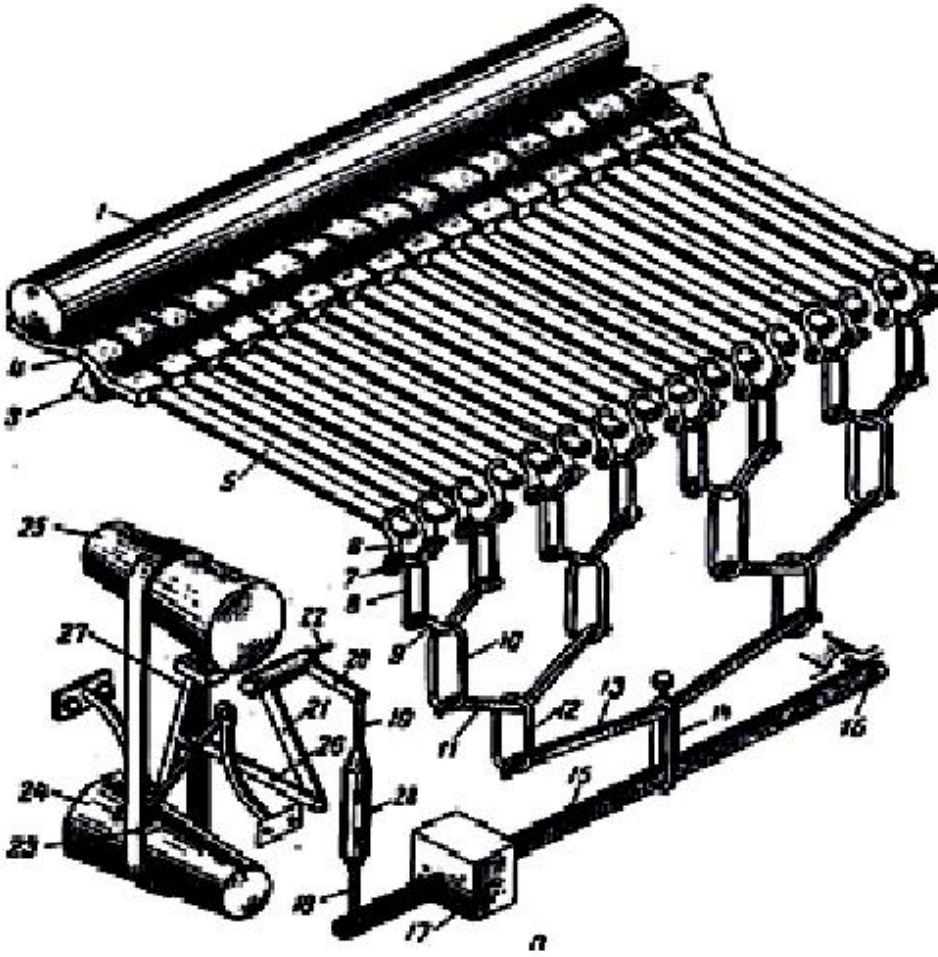
- kiçik körpülər
- konik barabanlar
- çəngəl
- asqılar
- üzüklər

207 Şekildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 24 və 25 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- kiçik körpülər
- üzüklər
- konik barabanlar
- çəngəl
- fırlanan dəstək

208 Şəkildə göstərilmiş pedal tənzimləyicisinin sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ pedal slindiri
- ☐ kiçik körpülər
- ☐ üzük
- ☐ çəngəl
- ☐ fırlanan dəstək
- ☐ kiçik körpülər
- ☐ pedal slindiri

209 Valların hansı hissəsi sapfa adlanır.

- ☐ detalların ox boyu istiqamətdə yerdəyişməsinin qarşısını alan çıxıntısı
- ☒ yastıq oturan hissəsi
- ☐ işgil açılan hissəsi
- ☐ dişli çarx oturan hissəsi
- ☐ mufta ilə birləşən hissəsi

210 Ulduzcuğun bölücü çevrəsinin diametrini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

☐

$$d_1 = \frac{P}{\sin \frac{\pi}{z_1^2}}$$

☒ .

$$d_1 = \frac{P}{\sin \frac{\pi}{z_1}}$$

☐ ..

$$d_1 = \frac{P^2}{\sin \frac{\pi}{z_1}}$$

☐ ...

$$d_1 = \frac{P}{\sin \frac{\pi^2}{z_1}}$$

☐

$$d_1 = \frac{P}{\sin \frac{\pi^2}{z_1}}$$

211 Sonsuz vintin xarici diametri üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

☐ ..

$$d_{a1} = m \cdot (q^2 + 2)$$

☐ .

$$d_{a1} = m \cdot (q - 2)$$

☒ /

$$d_{a1} = m \cdot (q + 2)$$

☐ ./

$$d_{a1} = m^2 \cdot (q + 2)$$

☐ .l/

$$d_{a1} = m^2 \cdot (q + 2)$$

212 Sonsuz vintin başlanğıc diametri üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

☐ /.

$$d_1 = m^2 \cdot q^2$$

☒ .

$$d_1 = m \cdot q$$

☐ ..

$$d_1 = m^2 \cdot q$$

☐ ...

$$d_1 = m \cdot q^2$$

☐

$$d_1 = m : q$$

213 Slindrik çəp dişli çarx ötürməsində ox boyu qüvvəni təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

☐

$$F_a = F_t \operatorname{tg}^2 \beta$$

☒ .

$$F_a = F_t \operatorname{tg} \beta$$

☐ ..

$$F_a = F_n \operatorname{tg} \beta$$

☐ ..

$$F_a = F_t^2 \operatorname{tg} \beta$$

☐ ..

$$F_a = F_t^2 \operatorname{tg}^2 \beta$$

214 Slindrik çəp dişli çarx ötürməsində gətirilmiş radial qüvvəni təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

☐ /

$$F_r = F_n \operatorname{tg}^2 \alpha$$

☒ .

$$F_r = F_n \operatorname{tg} \alpha$$

☐ ..

$$F_r = F_t \operatorname{tg} \alpha$$

☐ ...

$$F_r = F_n^2 \operatorname{tg} \alpha$$

☐

$$F_r = F_n \operatorname{tg}^2 \alpha$$

215 Slindrik düz dişli çarx ötürməsində gətirilmiş əyrilik radiusunu təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

☐ ..

$$\frac{1}{\rho_g} = \frac{1}{\rho_1^2} \pm \frac{1}{\rho_2}$$

☐ ...

$$\frac{1}{\rho_g} = \frac{1}{\rho_1} \pm \frac{1}{\rho_2^2}$$

☒ .

$$\frac{1}{\rho_g} = \frac{1}{\rho_1} \pm \frac{1}{\rho_2}$$

☐

$$\frac{1}{\rho_g^2} = \frac{1}{\rho_1} \pm \frac{1}{\rho_2}$$

☐

$$\frac{1}{\rho_g} = \frac{1}{\rho_1^2} \pm \frac{1}{\rho_2^2}$$

216 Slindrik dişli çarxın başlanğıc çevrənin diametrini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

☒ .

$$d_w = mz$$

☐ ..

$$d_w = m^2 z$$

☐ ...

$$d_w = m \cdot z^2$$

☐

$$d_w = m \cdot z^3$$

☐

$$d_w = m^2 z^2$$

217 Qayıq ötürməsində aparıcı qasnağın diametrini təyin etmək üçün yazılmış Saverinin düsturunun hansı doğrudur.

☐ ..

$$D_1 = (520 \div 600) \sqrt{\frac{P_1}{\omega_1}}$$

☐

$$D_1 = (520 \div 600) \sqrt[3]{\frac{P_1^2}{\omega_1^2}}$$

☐

$$D_1 = (520 \div 600) \sqrt[3]{\frac{P_1^2}{\omega_1^2}}$$

☐ ...

$$D_1 = (520 \div 600) \sqrt[3]{\frac{P_1^2}{\omega_1}}$$

☒ .

$$D_1 = (520 \div 600) \sqrt{\frac{P_1}{\omega_1}}$$

218 Qayıq ötürməsinin ötürmə ədədini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

☐

$$u = \frac{D_2^2}{D_1^2(1-\epsilon)}$$

☐ ..

$$u = \frac{D_2^2}{D_1(1-\epsilon)}$$

☒ .

$$u = \frac{D_2}{D_1(1-\epsilon)}$$

☐ ...

$$u = \frac{D_2}{D_1^2(1-\epsilon)}$$

☐

$$u = \frac{D_2}{D_1(1-\epsilon^2)}$$

219 Slindrik diyircəkli sürtünmə ötürməsində, ötürməsinin kontakt gərginliyinə görə hesablamaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

☒ .

$$\tau = \frac{1}{\sqrt{2\pi(1-\nu^2)}} \sqrt{\frac{qE_{\text{g}}}{\nu_{\text{g}}}}$$

☐

$$\tau = \frac{1}{\sqrt{2\pi(1-\nu^2)}} \sqrt{\frac{qE_{\text{g}}}{\nu_{\text{g}}^2}}$$

☐ ...

$$\tau = \frac{1}{\sqrt{2\pi(1-\nu^2)^2}} \sqrt{\frac{q^2 E_{\text{g}}}{\nu_{\text{g}}}}$$

☐

$$\tau = \frac{1}{\sqrt{2\pi(1-\nu^2)}} \sqrt{\frac{qE_{\text{g}}^2}{\nu_{\text{g}}}}$$

☐ ..

$$\tau = \frac{1}{\sqrt{2\pi(1-\nu^2)}} \sqrt{\frac{q^2 E_{\text{g}}}{\nu_{\text{g}}}}$$

220 Slindrik diyircəkli sürtünmə ötürməsində, ötürmə ədədindən və mərkəzlərarası məsafədən aslı olaraq aparan diyircəyin diametrini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

☐ ...

$$D_1 = \frac{2a}{1+u^2}$$

☐

$$D_1 = \frac{a}{1+u}$$

☐

$$D_1 = \frac{2a^2}{1+u^2}$$

☐ ..

$$D_1 = \frac{2a^2}{1+u}$$

☒ .

$$D_1 = \frac{2a}{1+u}$$

221 Darayıcı maşının elektrik mühərrikinin valına gətirilmiş kütləsinin ətalət momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

☒ .

$$J_{\text{g}} = J_{\text{a}} + \sum_{i=1}^n J_i \cdot i^2$$

☐

$$J_{\text{g}} = \sum_{i=1}^n J_i \cdot i^2$$

☐

$$J_E = J_{\text{a}} + \sum_{i=1}^n J_i \cdot i^3$$

☐ ...

$$J_E = J_{\text{a}} + \sum_{i=1}^n J_i \cdot i$$

☐ ..

$$J_E = J_{\text{a}} - \sum_{i=1}^n J_i \cdot i^2$$

222 İfadələri nəzərə almaqla elektrik mühərrikinin valına gətirilmiş statik moment hansı ifadə ilə təyin edilir.

☐ ...

$$M_c = M_i / \eta$$

☐ ..

$$M_c = M_c' / i_0$$

☒ .

$$M_c = M_c' / (i_0 \eta)$$

☐

$$M_c = M_c' \cdot \eta / i$$

☐

$$M_c = M_c' \cdot i / \eta$$

223 Komponentlər çırıldıqdan sonra hansı proseslərdən keçir?

- ☐ dartılmaya məruz edilir
- ☐ çırpılmaya məruz edilir
- ☐ təmizlənməyə məruz edilir
- ☐ toplanmaya məruz edilir
- ☒ darənməyə məruz edilir

224 ЧМ -50 darayıcı maşının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir.

- ☐ 15- 25 kq/saat
- ☐ 20- 50 kq/saat
- ☐ 40 - 55 kq/saat
- ☒ 30 - 50 kq/saat
- ☐ 10- 20 kq/saat

225 ЧМД-4 iki barabanlı darayıcı maşının məhsuldarlığı nə qədərdir.

- ☐ 50 kq/saat
- ☐ 10 kq/ saat
- ☐ 20 kq/saat
- ☒ 30 kq/saat
- ☐ 40 kq/saat

226 ЧМД – 4 darayıcı maşının son məhsulu nədir.

- ☐ iplik
- ☐ kələf

- ☐ burulmuş sap
- ☐ xolost
- ☒ lenta

227 ЧММ -14 darayıcı maşının son məhsulu nədir.

- ☐ kələf
- ☐ xolost
- ☐ burulmuş sap
- ☒ lenta
- ☐ iplik

228 ЧМД-4 darayıcı maşının neçə barabanı vardır.

- ☐ beş
- ☐ bir
- ☒ iki
- ☐ üç
- ☐ dörd

229 ЧМ - 50 darayıcı maşının son məhsulu nədir

- ☐ iplik
- ☒ lenta
- ☐ burulmuş sap
- ☐ xolost
- ☐ kələf

230 L- 35 lent maşınında quraşdırılmış dartıcı cihazın neçə dartıcı slindri var

- ☐ beş
- ☐ bir
- ☐ iki
- ☐ üç
- ☒ dörd

231 ЧМ-450-7 darayıcı maşının şlyapalarının səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- ☐ barmaqlarla
- ☒ iynəli lentlə
- ☐ tam metallik mişarlı lentlə
- ☐ bıçaqlarla
- ☐ mişarlı lentlə

232 Zərif lifli pambıq darayıcı maşının çıxarıcı barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- ☐ mişarlı lentlə
- ☒ iynəli lentlə
- ☐ barmaqlarla
- ☐ bıçaqlarla
- ☐ tam metallik mişarlı lentlə

233 ЧМ- 450- 7 darayıcı maşının qəbuledici barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- ☐ iynəli lentlə
- ☐ barmaqlarla
- ☐ bıçaqlarla
- ☒ tam metallik mişarlı lentlə
- ☐ mişarlı lentlə

234 ЧМ- 450- 7 darayıcı maşının baş barabanının səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- ☐ mişarlı lentlə
- ☐ barmaqlarla
- ☐ bıçaqlarla
- ☒ tam metallik mişarlı lentlə
- ☐ iynəli lentlə

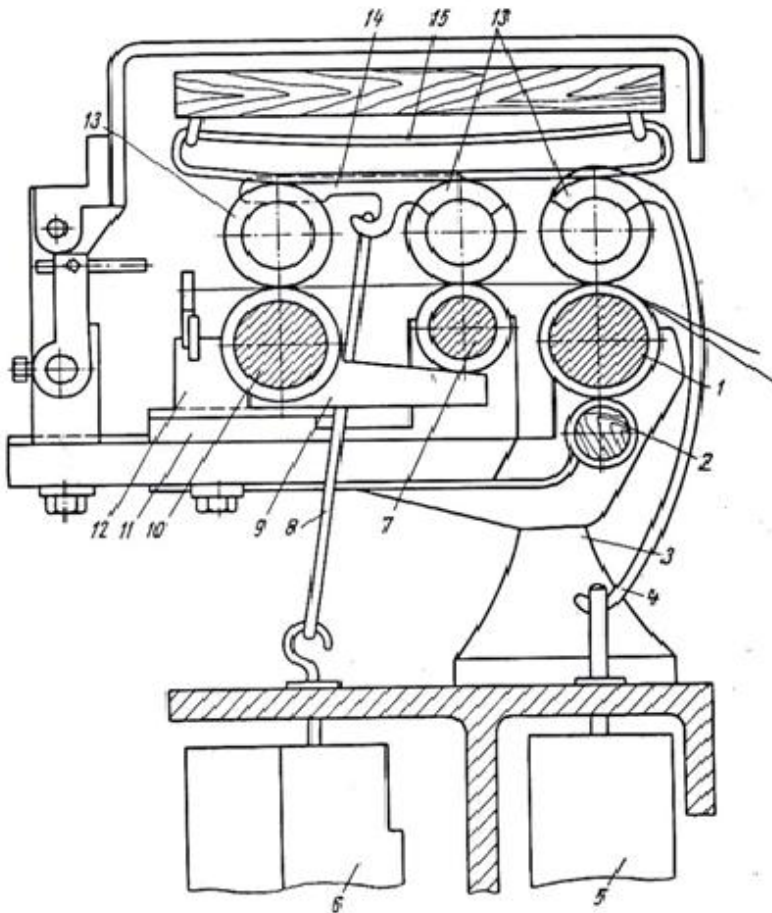
235 ЧМ-450-7 şlayapalı darayıcı maşını xammalla necə qidalanır

- ☐ pambıq lifi
- ☐ lentlə
- ☐ ipliklə
- ☒ xolostla
- ☐ kələflə

236 ЧМ-450-7 şlayapalı darayıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

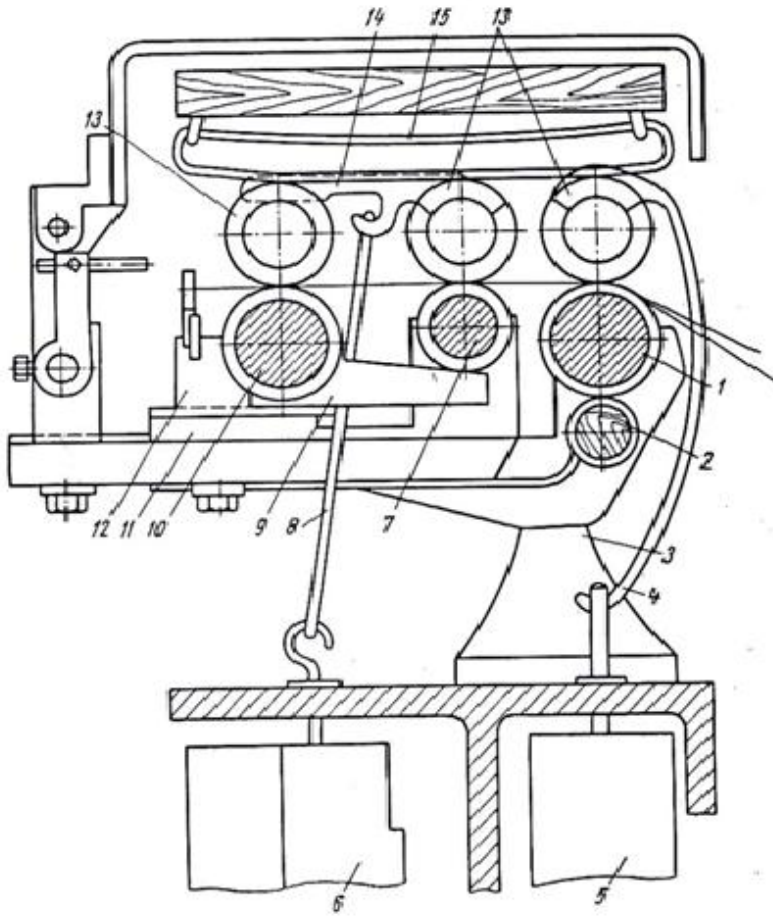
- ☐ toxuculuq
- ☐ gön-dəri məmulatları
- ☐ boyaq-bəzək
- ☐ trikotaj
- ☒ ayrıcılık

237 Az dartımlı üç silindirli dartıcı cihazın sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



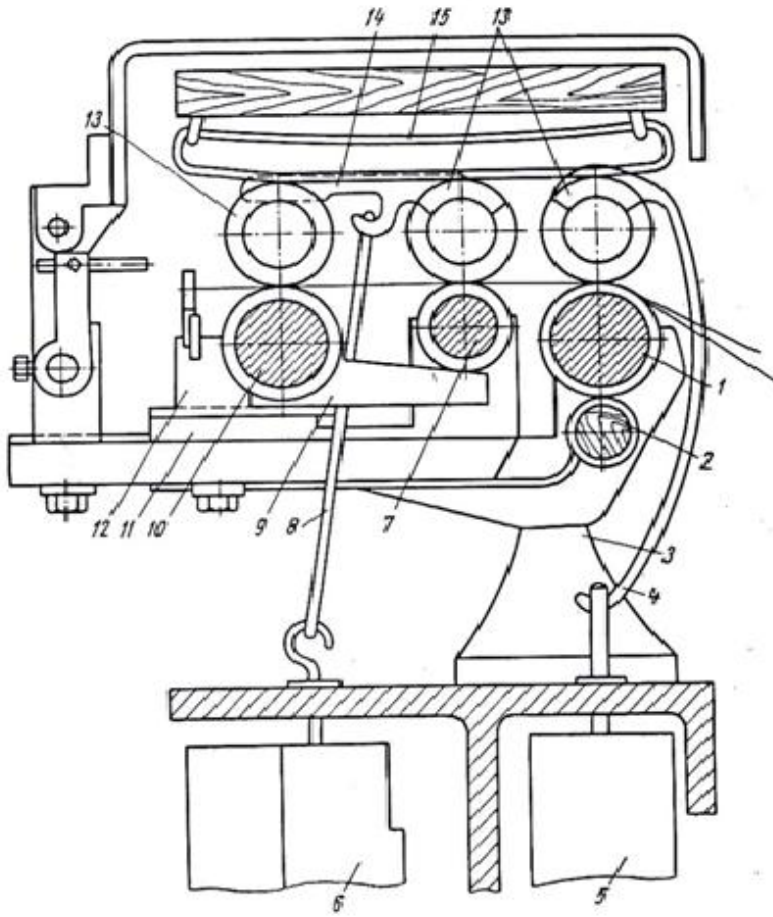
- ☐ sürüngəc
- ☒ sıxıcı valik
- ☐ silindirlərin dayağı
- ☐ qabaq silindr
- ☐ təmizləyici qab

238 Az dartımlı üç silindirli dartıcı cihazın sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



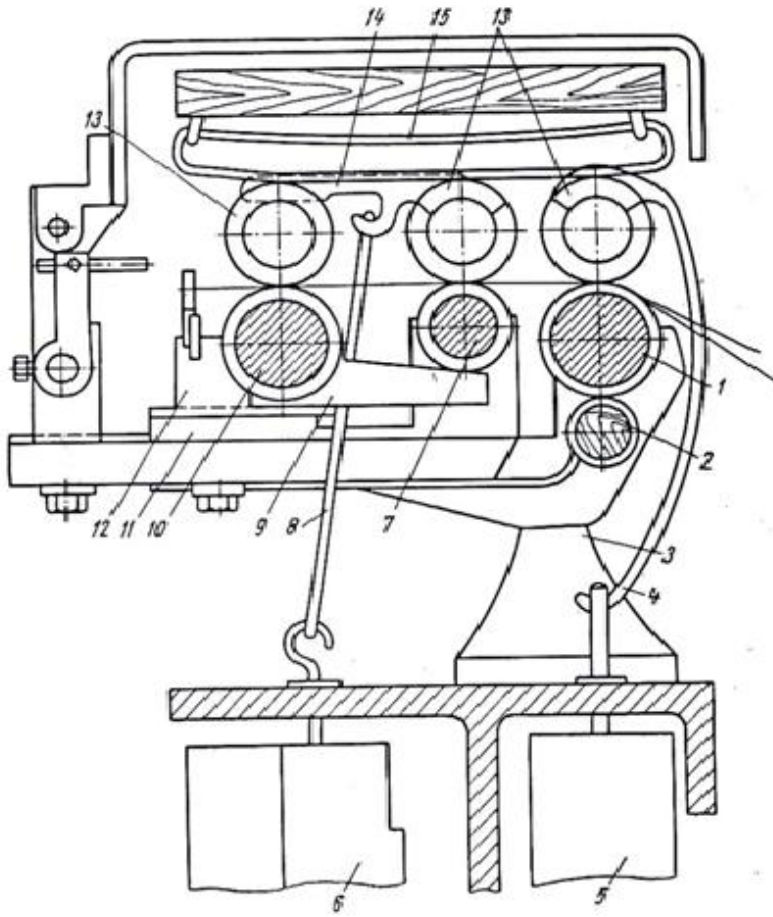
- təmizləyici qab
- silindrlərin dayağı
- təmizləyici lenta
- qabaq silindr
- sürünğəc

239 Az dartımlı üç silindirli dartıcı cihazın sxemində 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



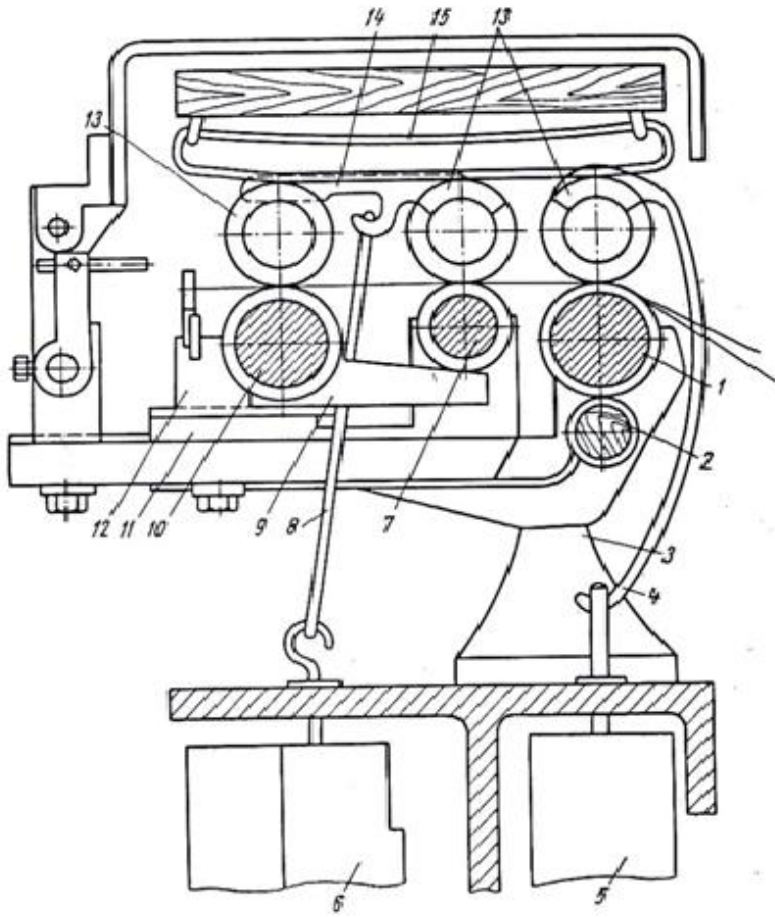
- sürüncəc
- silindirlərin dayağı
- tamasa
- qabaq silindr
- təmizləyici qab

240 Az dartımlı üç silindirli dartıcı cihazın sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



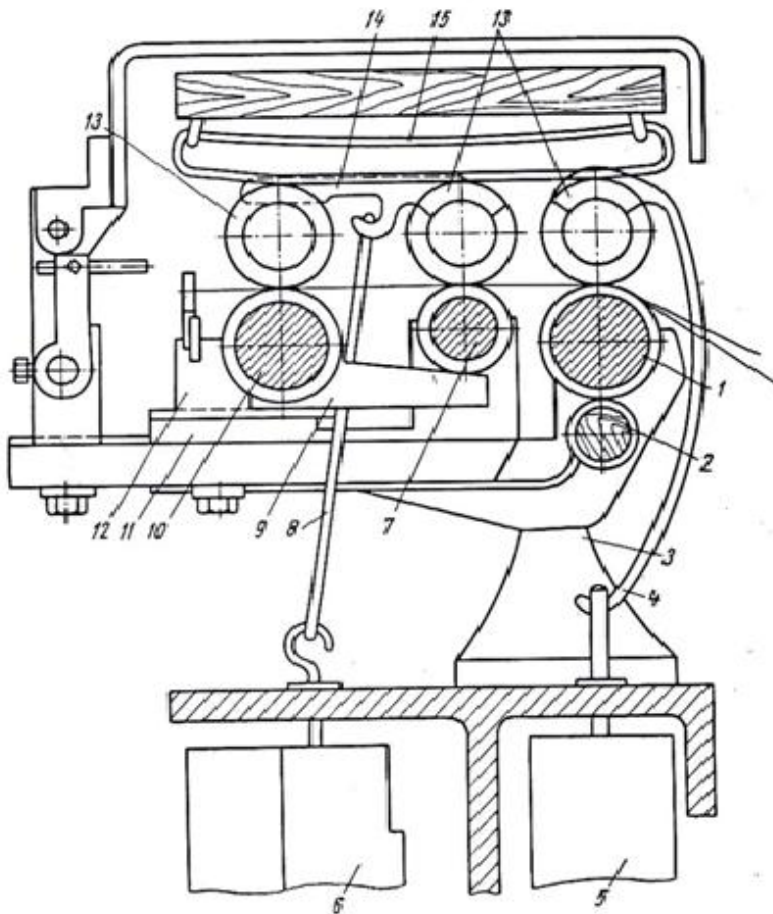
- orta silindr
- silindirlərin dayağı
- sürünğəc
- qabaq silindr
- təmizləyici qab

241 Az dartımlı üç silindirli dartıcı cihazın sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- sürüncəc
- qabaq silindr
- qarmaq
- təmizləyici qab
- silindirlərin dayağı

242 Az dartımlı üç silindirli dartıcı cihazın sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

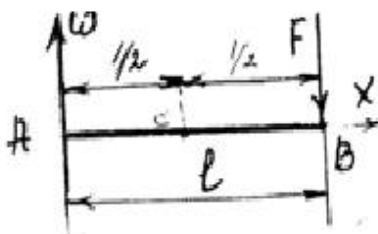


- ☐ qabaq silindr
- ☐ sürülgəc
- ☒ qarmaq
- ☐ təmizləyici qab
- ☐ silindirlərin dayağı

243 Belə əyilmə xalis əyilmə adlanır.

- ☐ ixtiyari eninə əyilmə yaranarsa
- ☐ əgər tirin en kəsiyində əyici moment və kəsici qüvvə yaranarsa
- ☒ əgər tirin en kəsiyində yalnız əyici moment yaranarsa
- ☐ əgər tirin en kəsiyində əyici moment və normal qüvvə yaranarsa
- ☐ əgər tirin en kəsiyində ixtiyari sadə deformasiya növü yaranarsa

244 Verilmiş konsol tirdə interallama sabitləri tirin hansı bərkəldilmə şərtlərindən təyin olunur.



- ☐ /.
- ☐ $\omega_A = 0 \quad \theta_B = 0$
- ☐ //;
- ☐ $m_{\left(\frac{1}{2}\right)} = 0 \quad \theta_{\left(\frac{1}{2}\right)} = 0$
- ☐ /"

☐ $\omega_B = 0 \quad \theta_A = 0$

☐ /;

☐ $\omega_B = 0 \quad \theta_B = 0$

☒ /

☐ $\omega_A = 0 \quad \theta_B = 0$

245 Əyinti ilə dönmə bucağı arasındakı differensial asılılıq necədir.

☒ /

☐ $\theta = \frac{d\omega}{dx}$

☐ /'

☐ $\theta = \frac{d^2\omega}{dx^2}$

☐ ///.

☐ $\theta = \frac{dQ_x}{dx}$

☐ /';

☐ $\theta = \frac{dQ_x}{dx}$

☐ /.

☐ $\theta = \frac{d^2\omega}{dx}$

246 Tirin əyilmiş oxunun təxmini differensial nəmliyini göstərin.

☐ //

☐ $\omega'' = \frac{M}{EJ^2}$

☐ /'

☐ $\omega'' = \frac{M}{W}$

☐ ///

☐ $\omega'' = \frac{M}{EF}$

☐ /''

☐ $\omega'' = \frac{M^2}{EJ}$

☒ /

☐ $\omega'' = \frac{M}{EJ}$

247 Dönmə bucağı nəyə deyilir?

- ☐ əyilmiş oxun eninə kəsiklə əmələ gətirdiyi bucağa
- ☐ tam yerdəyişmənin üfüqi oxla əmələ gətirdiyi bucağa
- ☐ tam yerdəyişmənin şaquli oxla əmələ gətirdiyi bucağa
- ☒ tirin eninə kəsiyinin əyilmədən əvvəl və sonrakı vəziyyətləri arasında əmələ gələn bucağa
- ☐ tirin həndəsi oxunun dönməsinə

248 Əyinti nəyə deyilir?

- ☒ tirin oxu üzərindəki nöqtənin şaquli yerdəyişməsinə
- ☐ tirin oxu üzərindəki nöqtənin üfüqi yerdəyişməsinə
- ☐ tirin oxu üzərindəki nöqtənin yerdəyişməsinə
- ☐ tirin deformasiyasına
- ☐ tirin eninə kəsiyinin dönməsinə

249 /

En böyük toxunan gərginlik en kəsiyi düzbucaqlı ($b=4\text{sm}$; $h=6\text{ sm}$) olan tirin kəsiyin neytral qatında alınmasını nezere alaraq və $\tau_{max} = \frac{3}{2} \frac{Q}{F}$ düsturuna esasən toxunan gərginliyin qiymətini təyin etməli ($Q_{max} = 96\text{kN}$)

- ☐ /"
- ☐ $\tau_{max} = 3\text{kN/sm}^2$
- ☐ '
- ☐ $\tau_{max} = 10\text{ kN/sm}^2$
- ☐ //
- ☐ $\tau_{max} = 0$
- ☒ /
- ☐ $\tau_{max} = 6\text{kN/sm}^2$
- ☐ "
- ☐ $\tau_{max} = 8\text{kN/sm}^2$

250 Enkəsiyi düzbucaqlı olan tirlərdə ən böyük toxunan gərginlik kəsiyin hansı hissəsində alınır.

- ☒ kəsiyin neytral qatında
- ☐ kəsiyin hündürlüyünün 2/3 hissəsində
- ☐ kəsiyin bütün qatlarında
- ☐ sabit qalır
- ☐ kəsiyin neytral oxdan olan məsafənin 1/2 hissəsində

251 En kəsiyi düzbucaqlı olan tirlərin en kəsiklərində toxunan gərginliklər kəsiyin hündürlüyü üzrə necə dəyişir?

- ☒ parabola qanunu üzrə
- ☐ hiperbola qanunu üzrə
- ☐ sıfır bərabərdir
- ☐ sabit qalır
- ☐ ellips qanunu üzrə

252 Əyilmədə toxunan gərginliklərə görə tir üçün möhkəmlik şərti hansıdır?

- ☒ /

$$\tau_{max} = \frac{Q_{max} \cdot S_y}{J \cdot b} \leq [\tau]$$

☐ ;

$$\tau_{max} = \frac{M_{max} \cdot S_y}{J \cdot b} \leq [\tau]$$

☐ /;

$$\tau_{max} = \frac{Q_{max}}{J \cdot b} \leq [\tau]$$

☐ /'

$$\tau_{max} = \frac{N_{max}}{F} \leq [\tau]$$

☐ "

$$\tau_{max} = \frac{Q_{max}}{F} \leq [\tau]$$

253 Müstəvi (yastı) eninə əyilmədə tir üçün normal gərginliklərə görə möhkəmlik şərti hansıdır?

☐ //

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{J} \leq [\sigma]$$

☐ /'

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{W_{\rho}} \leq [\sigma]$$

☐ "

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{F} \leq [\sigma]$$

☐ '

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{EJ} \leq [\sigma]$$

☒ /

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{W} \leq [\sigma]$$

254 /

Eyilmədə toxunan gərginliyin $\tau = \frac{Q \cdot S_y}{J_y \cdot b}$ düsturundakı S_y neyi göstərir?

- ☒ ayrılmış sahənin neytral oxa nəzərən statik moment
- ☐ ətalət momentini
- ☐ tirin enini
- ☐ əyici momentini
- ☐ kəsici qüvvəni

255 Əyilmədə toxunan gərginliyin düsturu hansıdır?

☒ /

$$\tau = \frac{Q \cdot S_y}{J_y \cdot b}$$

☐ //

$$\tau = \frac{M \cdot J_y}{S_y \cdot b}$$

☐ "/

$$\tau = \frac{M \cdot b}{Q \cdot J_y}$$

☐ /

$$\tau = \frac{M \cdot S_y}{J_y \cdot b}$$

☐ '

$$\tau = \frac{Q \cdot b}{J_y \cdot S_y}$$

256 /

Müstəvi (yastı) eninə eyilməyə normal gərginliyin $\sigma = \frac{M \cdot z}{J_y}$ düsturundan z neyi göstərir.

- ☐ kəsiyin sahəsini
- ☒ gərginlik axtarılan nöqtədən, neytral oxa qədər olan məsafə
- ☐ əyici momentin qiymətini
- ☐ kəsiyin neytral oxa nəzərən ətalət momentini
- ☐ kəsiyin statik momentini

257 Xalis əyilmədə möhkəmlik şərtini göstərin.

☐ //

$$\sigma_{max} = \frac{W_y}{M} \leq [\sigma]$$

☐ //.

$$\sigma_{max} = \frac{N h}{E F} \leq [\sigma]$$

☐ ";

$$\sigma_{max} = \frac{M z}{J_y} \leq [\sigma]$$

☐ "

$$\sigma_{max} = \frac{Q}{E} \leq [\sigma]$$

☒ /

$$\sigma_{max} = \frac{M}{W_y} \leq [\sigma]$$

258 Xalis əyilmədə tirin əyriliyi necə təyin edilir?

☐ /./.

$$\frac{1}{\rho} = \frac{Q}{EI}$$

☒ /

$$\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI}$$

☐ //'

$$\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EF}$$

☐ ';

$$\frac{1}{\rho} = \frac{EI}{Q}$$

☐ /.

$$\frac{1}{\rho} = \frac{EI}{M}$$

259 Huk qanununa əsasən əyilmədə normal gərginliyin ifadəsini yazın.

☐ /./

$$\sigma = \frac{z^2}{\rho} E$$

☐ "

$$\tau = \frac{z}{\rho} E$$

☒ '

$$\sigma = \frac{z}{\rho} E$$

☐ ';

$$\sigma = \frac{\rho}{z} E$$

☐ /./.

$$\sigma = \frac{zE^2}{\rho}$$

260 Ən böyük normal gərginliklər kəsiyin hansı hissəsində alınır?

- ☐ neytral oxla ən uzaqda olan nöqtə arasında olan məsafənin yarısına bərabər nöqtələrdə
- ☐ neytral oxla ən yaxın nöqtə arasında olan məsafənin yarısına bərabər nöqtələrdə
- ☐ neytral oxun üzərində olan nöqtələrdə
- ☒ neytral oxdan ən uzaqdakı nöqtələrdə
- ☐ neytral oxa ən yaxın nöqtələrində

261 Tirin kəsiyinin müqavimət momentini təyin edin.

☐ //

$$W = \frac{P}{F}$$

☒ /

$$W = \frac{M}{[\sigma]}$$

☐ //

$$W = \frac{M}{\sigma}$$

☐ /'

$$W = \frac{M}{F}$$

☐ './

$$W = \frac{M}{EF}$$

262 Müstəvi (yastı) eninə əyilmədə normal gərginliklər düsturunu göstərin

☐ //

$$\tau = \frac{Z}{\rho} E$$

☒ .

$$\sigma = \frac{M \cdot z}{I_y}$$

☐ .§

$$\sigma = \frac{M \cdot z^2}{I_y}$$

☐ ..

$$\sigma = \frac{M^2 \cdot z^2}{I_y}$$

☐ ../

$$\sigma = \frac{Z}{\rho} E$$

263 Xalis əyilmədə tirin liflərinin nisbi deformasiyasını xarakterizə edin

- ☐ nisbi deformasiyası neytral qatdan həmin liflərə qədər olan məsafə ilə tərsə mütənasibdir
- ☒ tirin liflərinin nisbi deformasiyası neytral qatdan həmin liflərə qədər olan məsafə ilə düz mütənasibdir
- ☐ nisbi deformasiyanın qiyməti dönmə bucağının qiymətindən asılı deyildir
- ☐ nisbi deformasiyanın qiyməti dönmə bucaqla tərs mütənasibdir
- ☐ nisbi deformasiyanın qiyməti neytral qatdan həminliflərə qədər olan məsafədən asılı olmayıb həmişə sabitdir

264 Xalis əyilmədə tirin liflərinin nisbi deformasiyasını xarakterizə edin

- ☐ nisbi deformasiyası neytral qatdan həmin liflərə qədər olan məsafə ilə tərsə mütənasibdir
- ☒ tirin liflərinin nisbi deformasiyası neytral qatdan həmin liflərə qədər olan məsafə ilə düz mütənasibdir
- ☐ nisbi deformasiyanın qiyməti dönmə bucağının qiymətindən asılı deyildir
- ☐ nisbi deformasiyanın qiyməti dönmə bucaqla tərs mütənasibdir
- ☐ nisbi deformasiyanın qiyməti neytral qatdan həminliflərə qədər olan məsafədən asılı olmayıb həmişə sabitdir

265 Xalis əyilmədə kəsiyinin neytral oxu üzərindəki bütün nöqtələrdə normal gərginliklər necə dəyişir?

- ☐ normal gərginliklər ən kiçik qiymətə bərabər olur
- ☐ normal gərginliklər ən böyük qiymətə bərabər olur
- ☒ normal gərginliklər sıfır bərabər olur
- ☐ normal gərginliklər toxunan gərginliklərə bərabər olur
- ☐ normal gərginliklər buraxıla bilən gərginliyə bərabər olur

266 Neytral qat tiri iki hissəyə ayırdığından bu hissələrdə liflərin vəziyyəti necə olur?

- ☐ liflərin hər iki tərəfdə liflərin uzunluqları sabit qalır
- ☒ neytral qatdan bir tərəfdə qalan hissənin lifləri uzanır digər tərəfdə qalan hissənin lifləri qısalır
- ☐ bir tərəfdə qalan hissənin lifləri əyilir,digər tərəfdəki liflər sürüşür
- ☐ bir tərəfdə qalan hissənin lifləri sıxılır,digər tərəfdəki liflər burulur
- ☐ bir tərəfdə qalan hissənin lifləri dartılır,digər tərəfdəki liflər burulur

267 Tirin əyilməzamanı öz uzunluğunu dəyişdirməyən liflərdən təşkil olunmuş qatı necə adlanır?

- ☐ sürüşən
- ☒ neytral
- ☐ sıxılan
- ☐ burulan
- ☐ dartılan

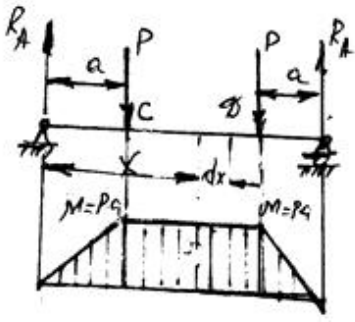
268 Xalis əyilməyə işləyən hissədə tirin yan səthində çəkilmiş və oxa paralel xətlər tir əyildikdə öz vəziyyətini necə dəyişir?

- ☒ tirin oxuna paralel xətlər deformasiya zamanı əyilir və öz uzunluğunu dəyişir
- ☐ tirin oxuna paralel xətlər deformasiya zamanı əyilir və öz uzunluğunu dəyişmir
- ☐ tirin oxuna paralel xətlər deformasiya zamanı düz xətt şəklində qalır və öz uzunluğunu dəyişmir
- ☐ tirin oxuna paralel xətlər deformasiya zamanı düz xətt şəklində qalır və öz uzunluğunu dəyişir
- ☐ tirin oxuna paralel xətlər deformasiya zamanı öz vəziyyətini sabit saxlayır

269 Xalis əyilməyə işləyən hissədə tirin yan səthində çəkilmiş oxa perpendikulyar xətlər tir əyildikdə öz vəziyyətini necə dəyişir?

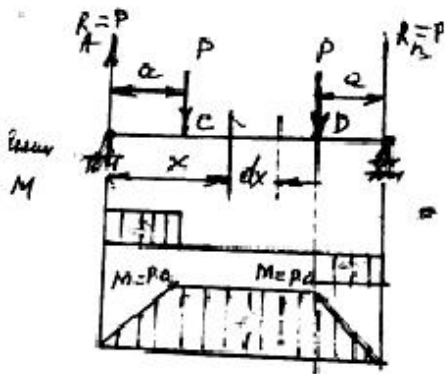
- ☒ deformasiya zamanı bir qədər dönmür və düz xətt şəklində qarmaqla oxa perpendikulyar saxlayır
- ☐ deformasiya zamanı düz xətt şəklində qalmaqla oxla 45 dərəcə əmələ gətirir
- ☐ tirin en kəsikləri qüvvələr müstəvisinə perpendikulyar oxlar ətrafında dönmür, lakin öz müstəviliyini saxlamır
- ☐ deformasiya zamanı düz xətt şəklində qalmaqla oxa perpendikulyarlığı itirir
- ☐ deformasiya zamanı bir qədər dönmür və həm də əyilir

270 Tirin xalis əyilməyə işləyən CD məntəqəsinin en kəsiklərində əmələ gələn əyici momentlərin qiyməti necə dəyişir?



- ☒ sabit qalır
- ☐ qeyri müəyyən formada olur
- ☐ parabola qanunla dəyişir
- ☐ hiperbola qanunla dəyişir
- ☐ ellips qanunla dəyişir

271 Tirin xalis əyilməyə işləyən məntəqəsinin kəsiklərindəki kəsici qüvvənin qiymətini göstərin.



- ☐ $Q=M$
- ☐ $Q=0,5P$
- ☒ $Q=0$
- ☐ $Q=P$
- ☐ $Q=2P$

272 Əyici moment və kəsici qüvvə arasında hansı differensial asılılıq var?

- ☒ '

$$Q = \frac{dM}{dx}$$

- ☐ ''

$$M = \frac{d^2Q}{dx^2}$$

- ☐ /.

$$\frac{d^2M}{dx^2} = \frac{d^2Q}{dx^2}$$

- ☐ /'

$$Q = \frac{d^2M}{dx^2}$$

- ☐ /

$$M = \frac{dQ}{dx}$$

273 Əyici moment və yayılmış yük intensivliyi arasında hansı differensial asılılıq vardır?

☐ //

$$q = \frac{dM}{dx}$$

☐ ' /

$$M = \frac{qQ}{dx^2}$$

☐ "

$$M = \frac{d^2q}{dx^2}$$

☒ '

$$q = \frac{d^2M}{dx^2}$$

☐ //

$$\frac{d^2Q}{dx^2} = \frac{d^2M}{dx^2}$$

274 Xalis əyilmədə hansı daxili faktoru təsir edir?

- ☒ Tirin en kəsiyində yalnız əyici moment faktoru
- ☐ tirin en kəsiyində ixtiyari sadə deformasiya yaranarsa
- ☐ ixtiyari eninə əyilmə yaranarsa
- ☐ Tirin en kəsiyində əyici moment və normal qüvvə faktoru
- ☐ Tirin en kəsiyində əyici moment və kəsici qüvvə faktoru

275 Kəsici qüvvə ədədi qiymətcə nəyə bərabərdir?

- ☐ kəsikdən bir tərəfdə qalan qüvvələrin üfüqi ox üzərindəki proyeksiyalarının cəbri cəminə
- ☐ tirə təsir edən xarici qüvvələrin cəmi ilə dayaq reaksiya qüvvələri cəminin fərqinə
- ☐ tirə təsir edən bütün xarici qüvvələrin cəminə
- ☐ tirə təsir edən topa qüvvələrin cəminə
- ☒ kəsikdən bir tərəfdə qalan qüvvələrin şaquli ox üzərindəki proyeksiyalarının cəbri cəminə

276 Tirin en kəsiyində M (əyici moment) və Q (kəsici qüvvə) təyin etmək üçün hansı üsuldan istifadə edilir?

- ☐ əymə üsulu
- ☒ kəsmə üsulu
- ☐ burma üsulu
- ☐ sıxma üsulu
- ☐ sındırma üsulu

277 Kəsici qüvvə ilə yayılmış yük intensivliyi arasındakı differensial asılılığını göstərin?

☐ /'.

$$q = \frac{dQ}{dx}$$

☐ ./'

$$\frac{dQ}{dx} = \frac{dQ}{dx}$$

☒ /

$$q = \frac{dQ}{dx}$$

☐ ./

$$q = \frac{d^2 Q}{dx^2}$$

☐ ' /

$$Q = \frac{d^2 q}{dx^2}$$

278 Kəsici qüvvələr epürü nəyi göstərir?

- ☐ tirin aşırımının orta nöqtəsindəki kəsici qüvvənin qiymətini
- ☒ tirin oxu üzrə en kəsiklərindəki kəsici qüvvənin dəyişməsi qanunu
- ☐ tirin dayağından müəyyən məsafədə olan kəsici qüvvələrin qiymətini
- ☐ tirin sağ dayağından müəyyən məsafədə olan kəsici qüvvələrin qiymətini
- ☐ tirin en kəsiyində əmələ gələn kəsici qüvvənin istiqamətini

279 Əyici momentlər epürü nəyi göstərir?

- ☐ Tirə təsir edən xarici qüvvələrin növünü
- ☐ Tirə təsir edən xarici qüvvələrin qiymətini
- ☒ tirin oxu üzrə en kəsiklərindəki əyici momentinin dəyişməsi qanunu
- ☐ xarici qüvvədən alınan əyici momentinin ən böyük qiyməti
- ☐ xarici qüvvədən alınan əyici momentinin ən kiçik qiyməti

280 Tirin təhlükəli (ən böyük gərginliklər əmələ gələn) kəsiklərini təyin etmək üçün nədən istifadə edilir?

- ☐ dayaqların növündən
- ☐ dayaqların sayından
- ☐ kəsiyin sahəsindən
- ☒ kəsici qüvvələr və əyici momentlər epüründən
- ☐ tirin aşırımından

281 Tirin en kəsiklərində əmələ gələn gərginliklər nədən asılıdır?

- ☐ dayaq reaksiyalarının qiymətindən
- ☒ həmin kəsiklərin əyici moment və kəsici qüvvələrin qiymətindən
- ☐ tirin uzunluğundan
- ☐ dayaqların növündən
- ☐ tirin aşırımından

282 Bərkidilmiş (konsul) dayaq necə təsir edir?

- ☐ oxları bir nöqtədə görüşən üç mil şəklində
- ☐ ucları oynaq ilə birləşmiş iki mil şəklində
- ☒ oxları bir nöqtədə görüşməyən üç mil şəklində
- ☐ uclarında oynaq olan mil şəklində
- ☐ ucları oynaq ilə birləşməyən iki mil şəklində

283 Oynaqlı tərpənməyən dayaq necə təsir edilir?

- ☐ uclarında oynaq olan mil şəklində
- ☒ ucları oynaqla birləşmiş iki mil şəklində
- ☐ oxları bir nöqtədə görüşən üç mil şəklində
- ☐ ucları oynaqla birləşməyən iki mil şəklində
- ☐ oxları bir nöqtədə görüşməyən üç mil şəklində

284 Tərpənməz (konsul) dayaqda reaksiya qüvvəsinin məchul elementləri hansılardır.

- ☒ reaksiya qüvvəsinin qiyməti ,tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- ☐ reaksiya qüvvəsinin tətbiq nöqtəsi
- ☐ reaksiya qüvvəsinin istiqaməti
- ☐ reaksiya qüvvəsinin tətbiq nöqtəsi və qiyməti
- ☐ reaksiya qüvvəsinin tətbiq nöqtəsi və istiqaməti

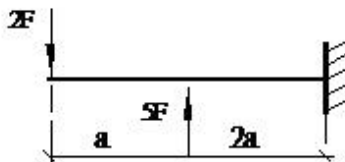
285 Tərpənməz oynaqlı dayaqda reaksiya qüvvəsinin məchul elementləri hansılardır.

- ☐ reaksiya qüvvəsinin tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- ☒ reaksiya qüvvəsinin qiyməti və istiqaməti
- ☐ reaksiya qüvvəsinin istiqaməti
- ☐ reaksiya qüvvəsinin tətbiq nöqtəsi
- ☐ reaksiya qüvvəsinin qiyməti

286 Tərpənən oynaqlı dayaqda reaksiya qüvvəsinin məchul elementləri hansılardır.

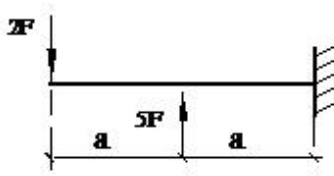
- ☐ reaksiya qüvvəsinin istiqaməti
- ☒ reaksiya qüvvəsinin qiyməti
- ☐ reaksiya qüvvəsinin tətbiq nöqtəsi və istiqaməti
- ☐ reaksiya qüvvəsinin qiyməti və istiqaməti
- ☐ reaksiya qüvvəsinin tətbiq nöqtəsi

287 Tirdə kəsici qüvvənin və əyici momentin F və a -dan asılı ən böyük qiymətləri nəyə bərabərdir?



- ☒ .
 $Q_{max} = 3F; \quad M_{max} = 4Fa$
- ☐ ..
 $Q_{max} = 2F; \quad M_{max} = 2Fa$
- ☐ ' /
 $Q_{max} = 7F; \quad M_{max} = 9Fa$
- ☐ //.
 $Q_{max} = 4F; \quad M_{max} = 0$
- ☐ .' /
 $Q_{max} = F; \quad M_{max} = Fa$

288 Tirdə kəsici qüvvənin ən böyük qiyməti F -dən asılı nəyə bərabərdir?



- ☒ 3F
- ☐ 2F
- ☐ F
- ☐ 5F
- ☐ 7F

289 Diametri d olan dairəvi kəsiyin ağırlıq mərkəzinə nəzərən qütbü ətalət momentini hesablamaq üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- ☐
- ☐ $J_y = \frac{\pi^4 d^4}{32}$
- ☐ ...
- ☐ $J_y = \frac{\pi^2 d^4}{32}$
- ☐ ..
- ☐ $J_y = \frac{\pi d^4}{64}$
- ☒ .
- ☐ $J_y = \frac{\pi d^4}{32}$
- ☐
- ☐ $J_y = \frac{\pi^3 d^4}{32}$

290 Diametri d olan dairəvi kəsiyin mərkəzindən keçən y oxuna nəzərən ətalət momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- ☐
- ☐ $J_y = \frac{\pi^4 R^2}{64}$
- ☒ .
- ☐ $J_y = \frac{\pi d^4}{64}$
- ☐ ..
- ☐ $J_y = \frac{\pi^2 d^4}{64}$
- ☐ ...
- ☐ $J_y = \frac{\pi^3 d^4}{64}$
- ☐
- ☐ $J_y = \frac{\pi^4 d^4}{64}$

291 Radiusu R olan dairəvi kəsiyin mərkəzindən keçən y oxuna nəzərən ətalət momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- ☐
- ☐ $J_y = \frac{\pi^3 R^2}{2}$
- ☒ .
- ☐ $J_y = \frac{\pi R^4}{2}$
- ☐ ..
- ☐ $J_y = \frac{\pi^2 R^4}{2}$
- ☐ ...
- ☐ $J_y = \frac{\pi^3 R^4}{2}$
- ☐
- ☐ $J_y = \frac{\pi^2 R^3}{2}$

292 Oturacağı b və hündürlüyü h olan üçbucağın ağırlıq mərkəzindən keçən və oturacağına paralel y oxuna nəzərən ətalət momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- ☐ ..
- ☐ $J_y = \frac{b^2 h^3}{36}$
- ☒ .
- ☐ $J_y = \frac{bh^3}{36}$
- ☐ „
- ☐ $J_y = \frac{b^3 h^2}{36}$
- ☐ ,
- ☐ $J_y = \frac{b^3 h^3}{36}$
- ☐ ...
- ☐ $J_y = \frac{b^2 h^3}{36}$

293 Hündürlüyü h, enliyi b olan düzbucaqlının ağırlıq mərkəzindən keçən və hündürlüyünə paralel z oxuna nəzərən ətalət momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- ☐ „
- ☐ $J_z = \frac{h^3 b^3}{12}$
- ☒ .
- ☐ $J_z = \frac{hb^3}{12}$
- ☐ ..
- ☐ $J_z = \frac{h^2 b^2}{12}$
- ☐ ...
- ☐ $J_z = \frac{h^2 b^3}{12}$
- ☐ ,
- ☐ $J_z = \frac{h^3 b^2}{12}$

294 Hündürlüyü h , enliyi b olan düzbucaqlının ağırlıq mərkəzindən keçən və oturacağına paralel y oxuna nəzərən ətalət momentini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- ☐ ..
 $J_y = \frac{b^2 h^3}{12}$
- ☒ .
 $J_y = \frac{b h^3}{12}$
- ☐ ..
 $J_y = \frac{b^3 h^3}{12}$
- ☐ ..
 $J_y = \frac{b^3 h^2}{12}$
- ☐ ...
 $J_y = \frac{b^2 h^2}{12}$

295 Liflərin yumşaldılması, qarışdırılması və çırpılması proseslərindən sonra hansı yarımfabrikat alınır?

- ☐ eynicinsli lif kütləsi
- ☐ daranmış lif kütləsi
- ☐ kələf
- ☐ iplik
- ☒ xolst

296 Lentin birləşdirilib dartılmasında məqsəd nədir?

- ☐ lentlərin dartılması
- ☐ lentlərin təmizlənməsi
- ☐ lentlərin toplanması
- ☒ lentdəki liflərin paralelləşdirilməsi, düzləndirilməsi və dartılması
- ☐ lentlərin birləşdirilməsi

297 Daraqla darıma prosesində məqsəd nədir?

- ☒ eynicinsli liflərin daha da paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi
- ☐ eynicinsli lif kütləsi almaq
- ☐ paralel lif kütləsi almaq
- ☐ düzləndirilmiş lif kütləsi almaq
- ☐ liflərin darınması

298 Liflərin birləşdirilməsi və dartılması prosesinin məqsədi nədir?

- ☐ liflərin çırpılması
- ☒ liflərin paralelləşdirilməsi, düzləndirilməsi və təmizlənməsi
- ☐ liflərin qarışdırılması
- ☐ liflərin tərkibindən uzun liflərin çıxarılması
- ☐ liflərin daranması

299 Liflərin kard darıma prosesindən keçirilməsinin məqsədi nədir?

- ☐ liflərin tərkibindən uzun liflərin ayrılması
- ☒ liflərin paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi
- ☐ liflərin çırpılması
- ☐ liflərin burulması
- ☐ liflərin qarışdırılması

300 Liflərin çıxılmasında məqsəd nədir?

- ☐ liflərin tərkibindən qısa liflərin ayrılması
- ☐ liflərin tərkibindən topa liflərin ayrılması
- ☐ liflərin qarışdırılması
- ☐ liflərin tərkibindən uzun liflərin ayrılması
- ☒ liflərin tərkibindəki kənar qarışıqların təmizlənməsi

301 QP təmizləyici didicisinin yerinə yetirdiyi texnoloji proses hansıdır.

- ☐ pambığı çıxarmaq
- ☐ kələf istehsal etmək
- ☐ pambığı darmaq
- ☐ pambıqdan lif almaq
- ☒ pambığı zibil qarışıqlardan və qüsurlardan intensiv təmizləmək

302 JIC 235-3 lenta birləşdirici maşının son məhsulu nədir.

- ☐ iplik
- ☒ xolost
- ☐ burulmuş sap
- ☐ lent
- ☐ kələf

303 JIC 235-3 lenta birləşdirici maşının nə ilə qidalanır

- ☐ xolostla
- ☒ lentlə
- ☐ burulmuş sapla
- ☐ ipliklə
- ☐ kələflə

304 JIB lenta maşınları nə ilə qidalanır.

- ☐ burulmuş sapla
- ☐ kələflə
- ☐ ipliklə
- ☐ lentlə
- ☒ xolostla

305 JIB lenta maşınlarının son məhsulu nə adlanır.

- ☐ xolost
- ☒ lenta
- ☐ didilmiş pambıq
- ☐ burulmuş sapla
- ☐ iplik

306 JIB lenta maşınlarında yerləşdirilmiş dartıcı cihaz neçə slindirlidir .

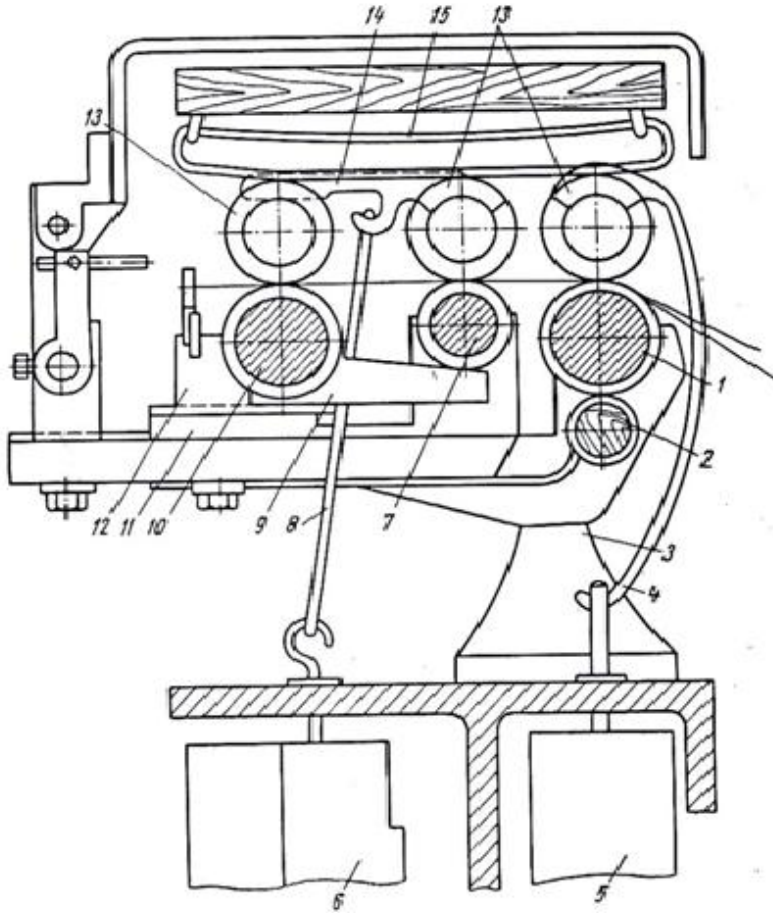
- ☐ üç
- ☐ iki
- ☐ altı
- ☒ beş
- ☐ dörd

307 L- 35 lent maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- ☐ toxuculuq
- ☐ ayaqqabı
- ☐ boyaq-bəzək

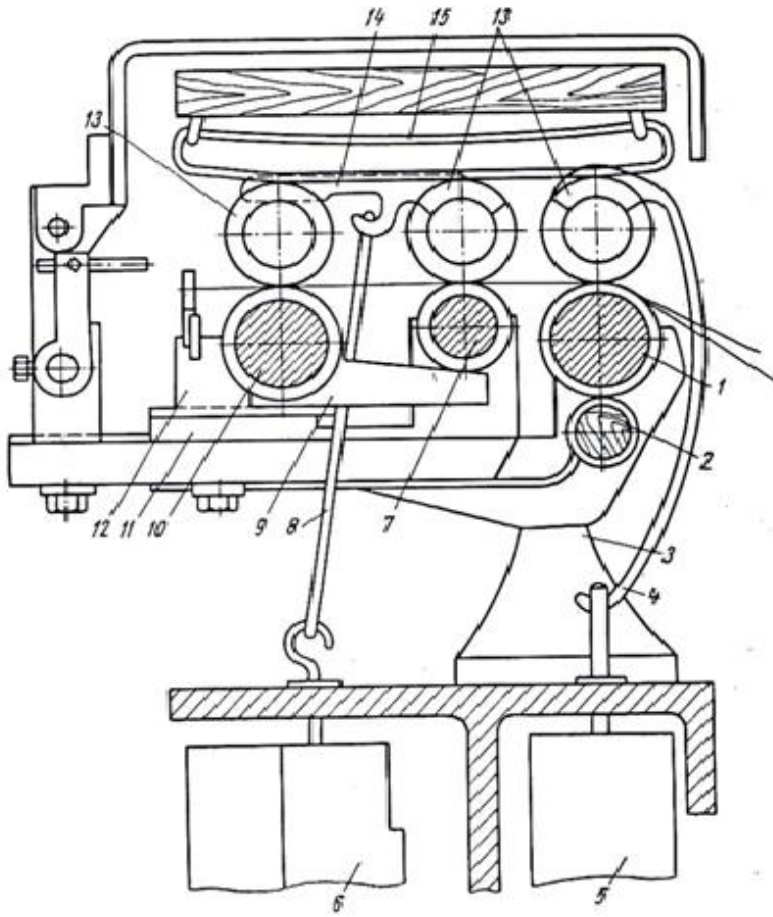
- ☐ trikotaj
- ☒ əyriliş

308 Az dartımlı üç silindirli dartıcı cihazın sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



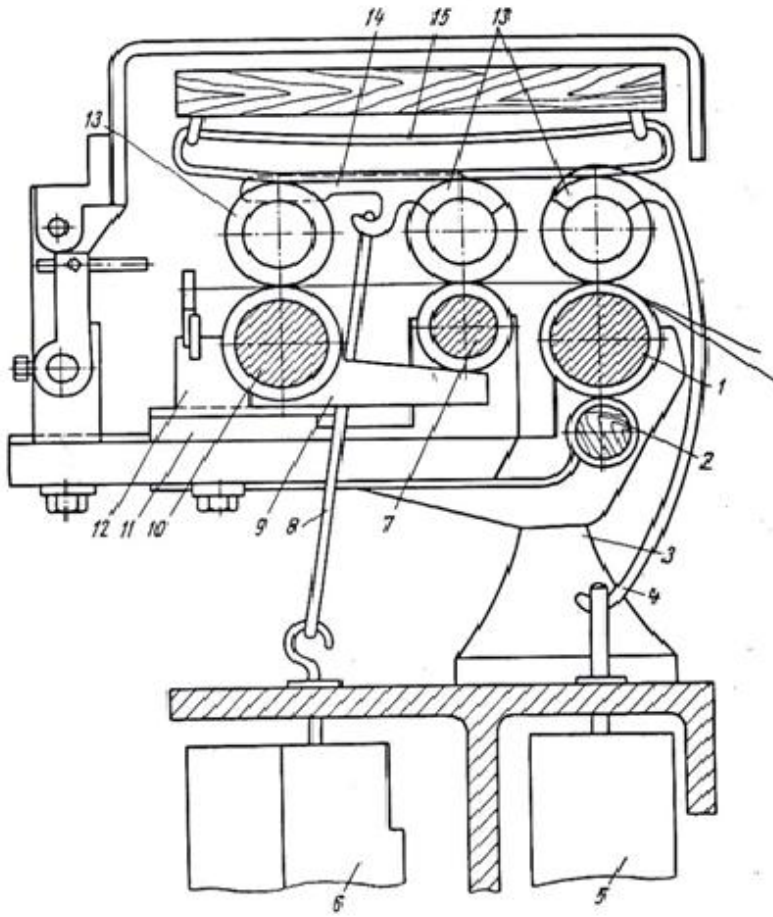
- ☐ silindirlərin dayağı
- ☐ təmizləyici qab
- ☒ oturacaq
- ☐ sürüngəc
- ☐ qabaq silindr

309 Az dartımlı üç silindirli dartıcı cihazın sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



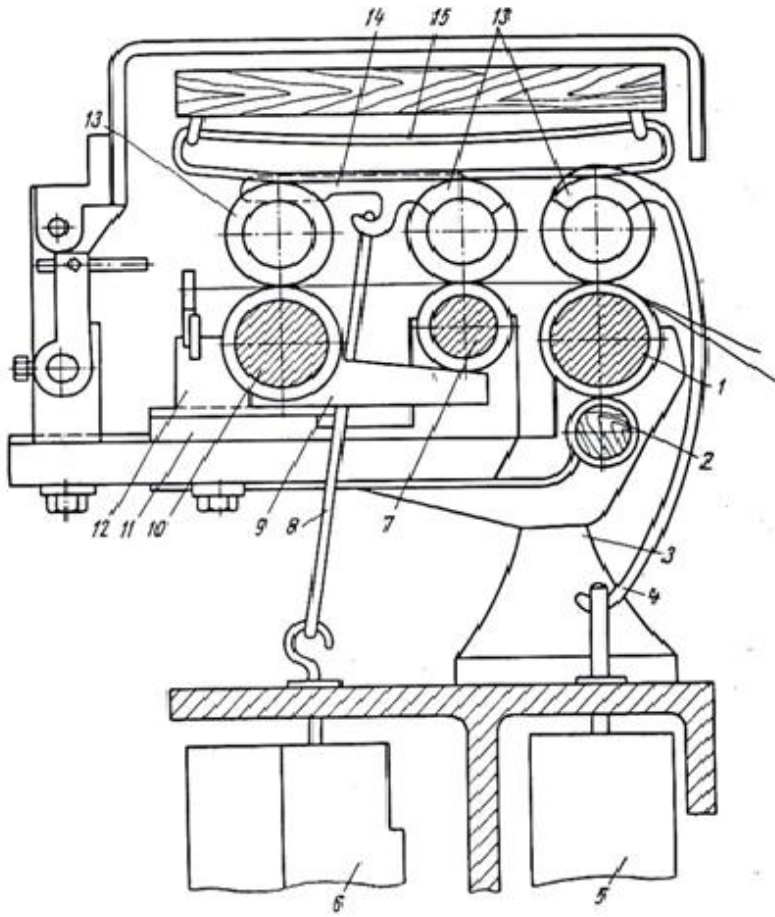
- qabaq silindr
- silindirlərin dayağı
- sürünğəc
- oturacaq
- təmizləyici qab

310 Az dartımlı üç silindirli dartıcı cihazın sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



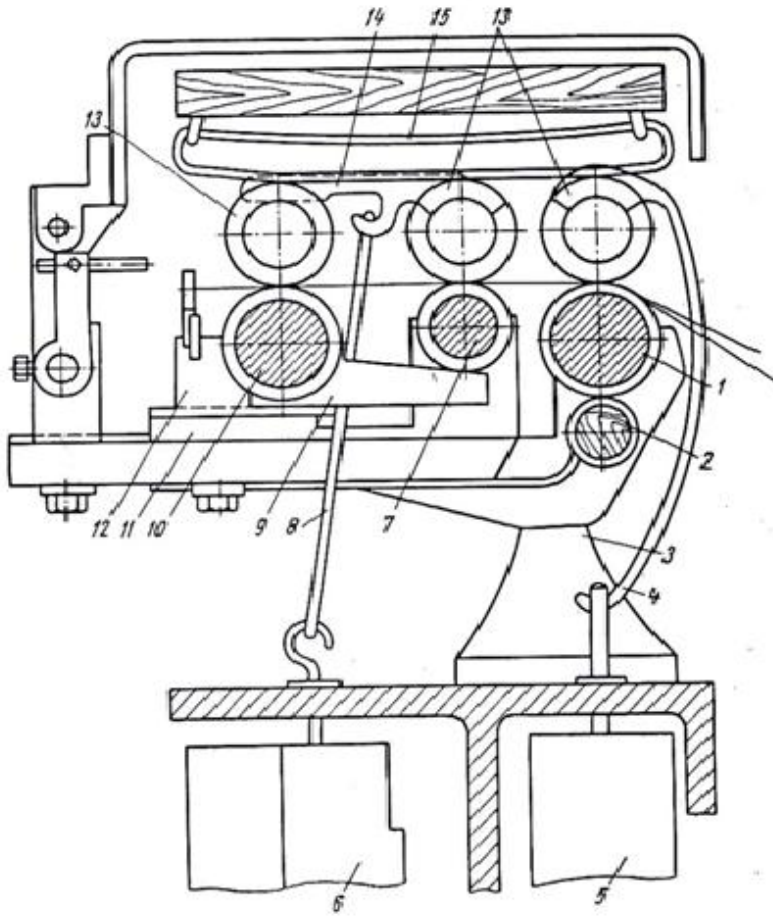
- qabaq silindr
- silindirlərin dayağı
- sürünğəc
- təmizləyici qab
- oturacaq

311 Az dartımlı üç silindirli dartıcı cihazın sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



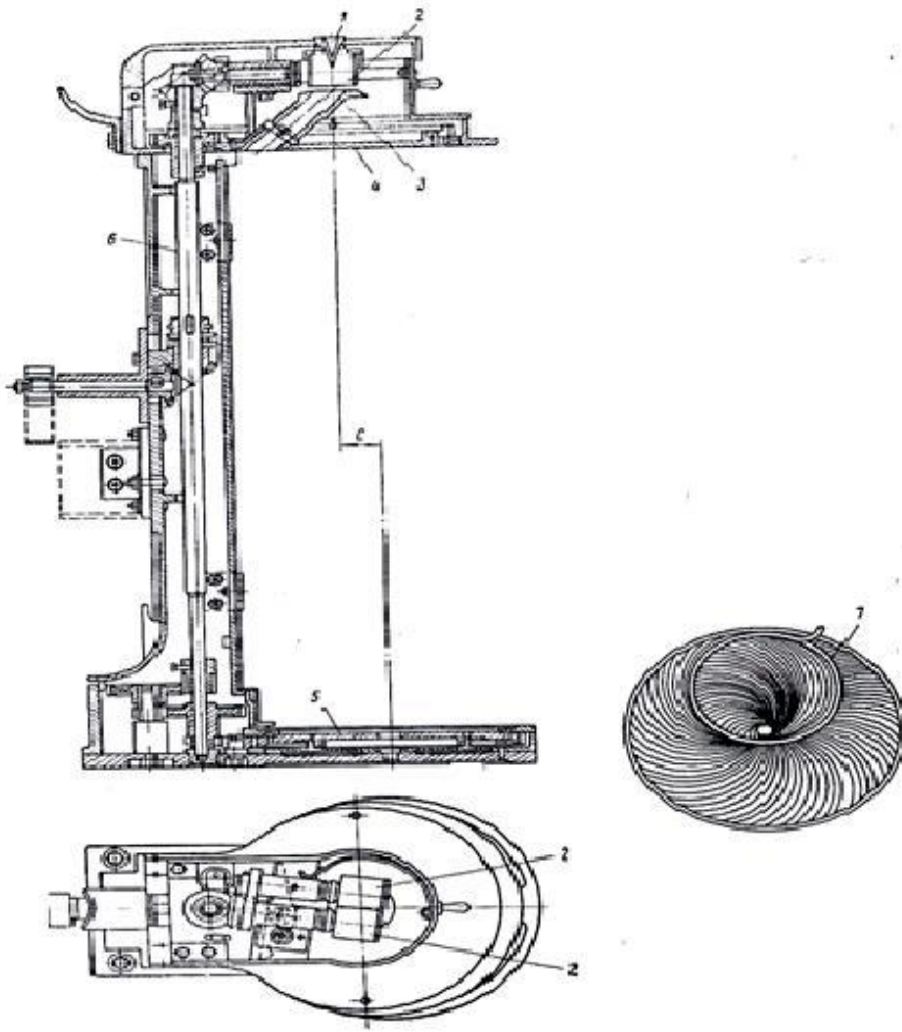
- silindirlərin dayağı
- qabaq silindr
- sürünğəc
- təmizləyici
- oturacaq

312 Az dartımlı üç silindirli dartıcı cihazın sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



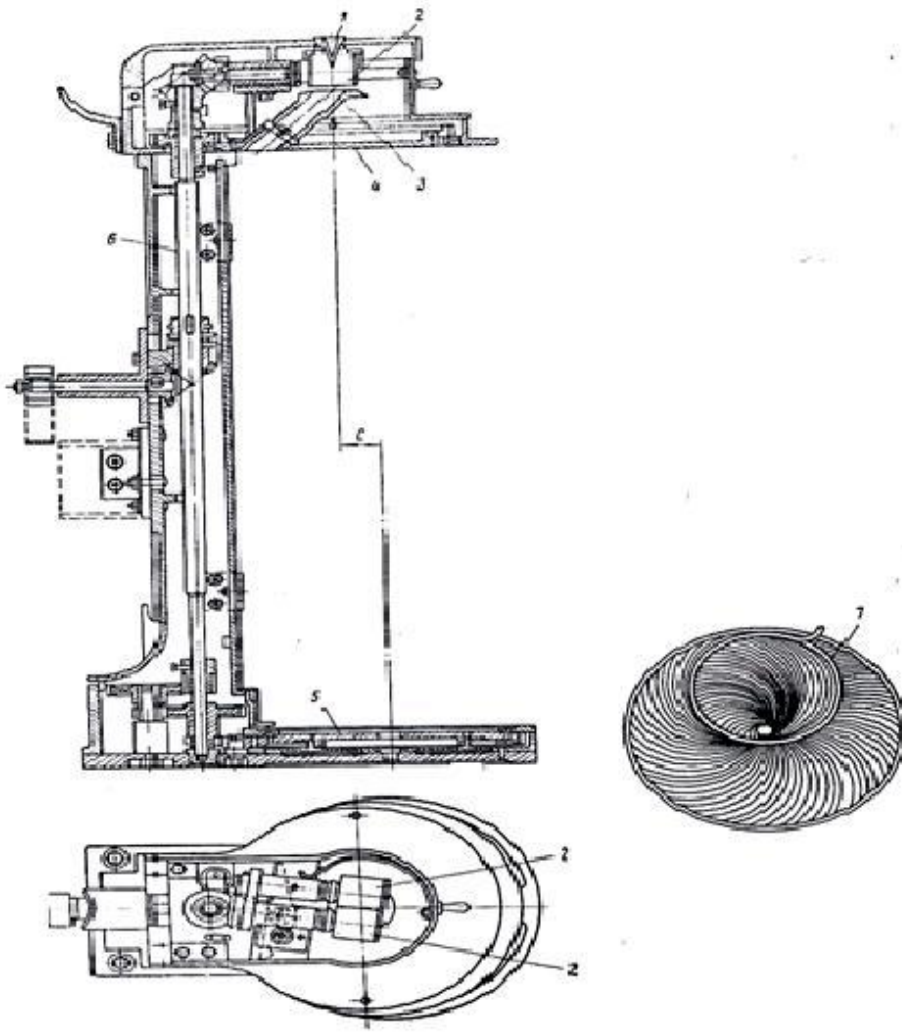
- oturacaq
- silindirlərin dayağı
- sürünğəc
- qabaq silindr
- təmizləyici

313 Lentayığıcının sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



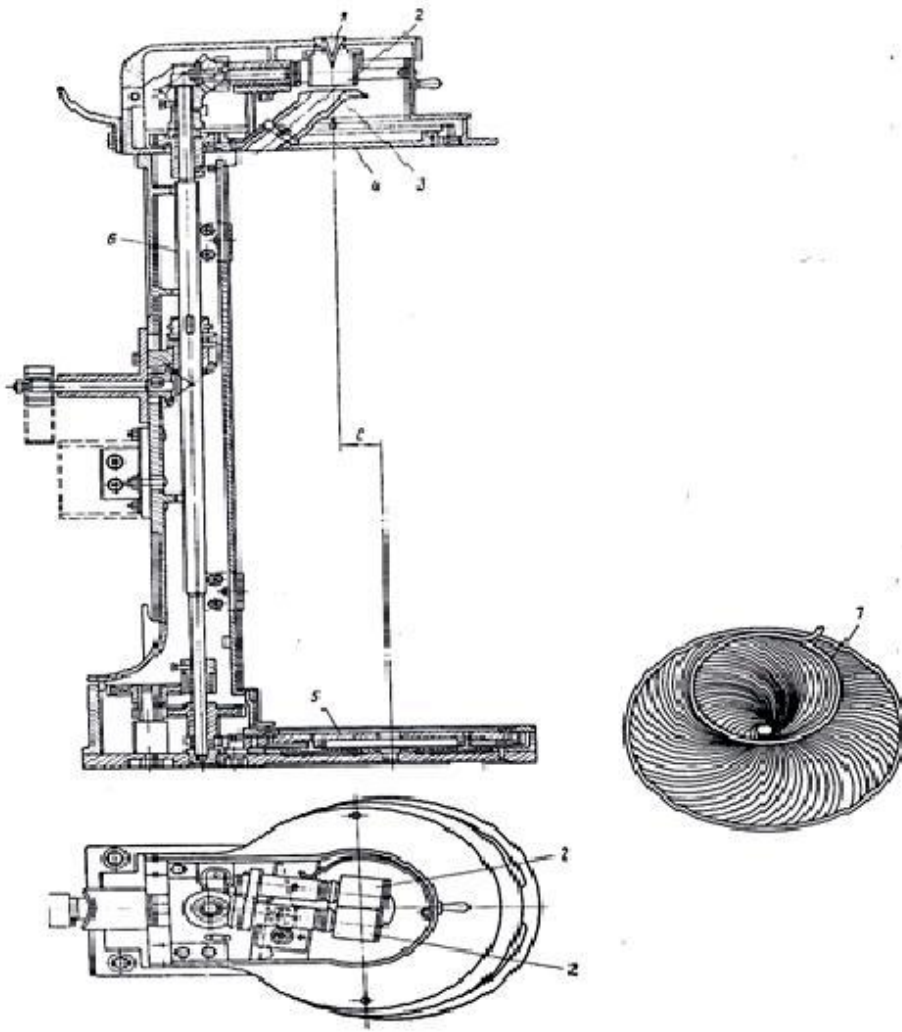
- ☐ yuxarı boşqab
- ☒ maili boru
- ☐ aşağı boşqab
- ☐ yastılayıcı valik
- ☐ qıf

314 Lentayığıcının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



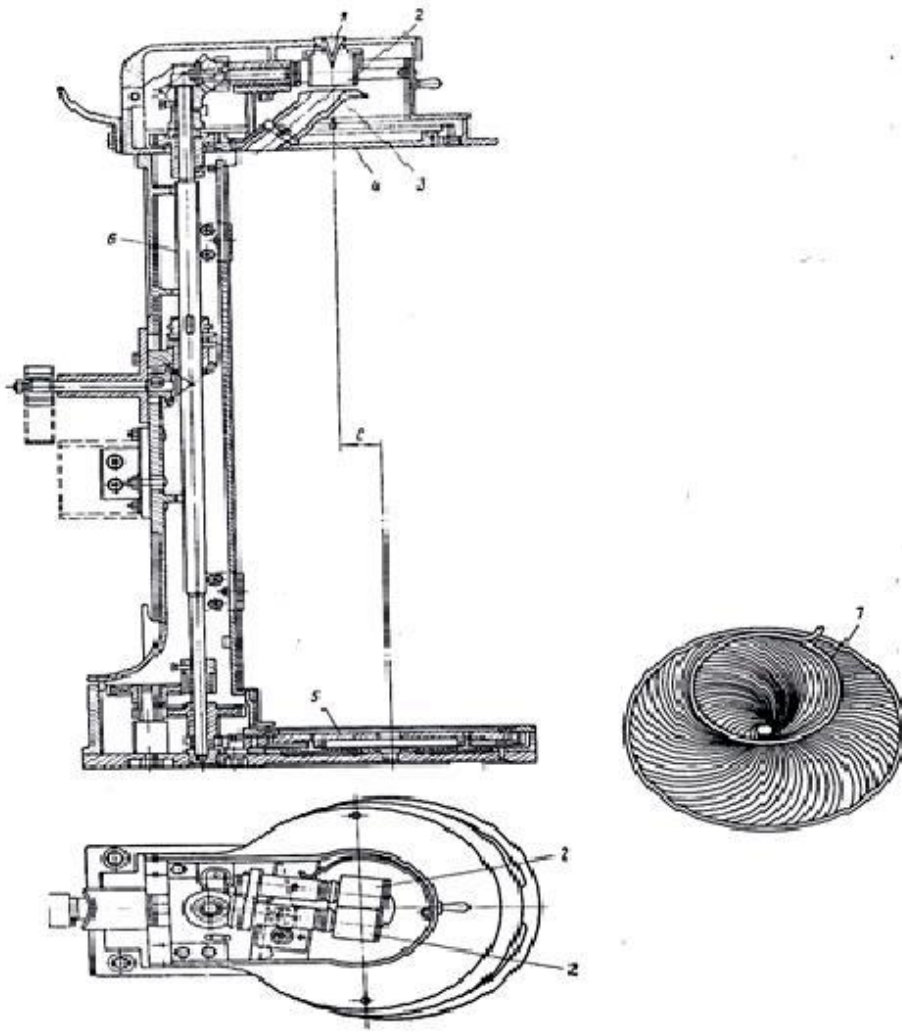
- aşağı boşqab
- qıf
- yastılayıcı valik
- yuxarı boşqab
- maili boru

315 Lentayığıcının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



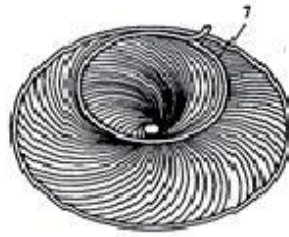
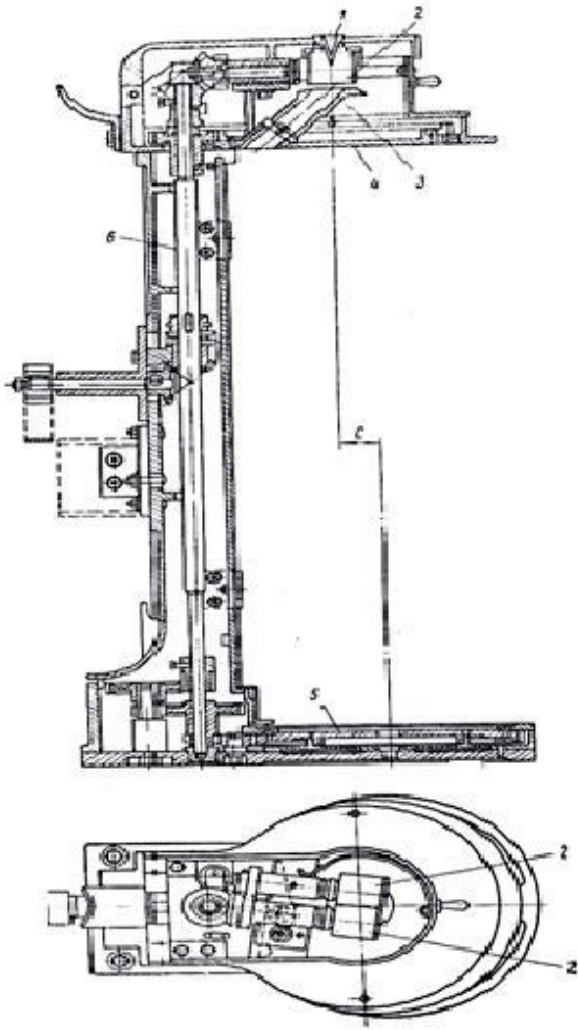
- ☐ yuxarı boşqab
- ☐ maili boru
- ☒ aşağı boşqab
- ☐ qıf
- ☐ yastılayıcı valik

316 Lentayığıcının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- yuxarı boşqab
- maili boru
- aşağı boşqab
- yastılayıcı valik
- qıf

317 Lentayığıcının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ maili boru
- ☐ yastılayıcı valik
- ☒ qıf
- ☐ yuxarı boşqab
- ☐ aşağı boşqab

318 /

Tirin sol ucundan x mesafesindeki kesiğin Q ve M ifadelerini yazın.



- ☒ //

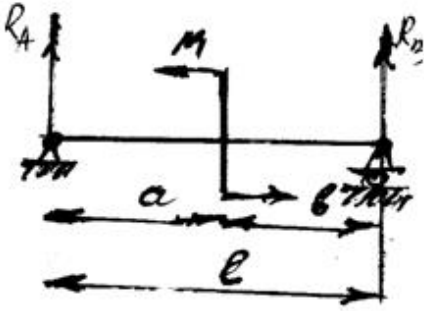
$$Q = -qx \quad M = -\frac{qx^2}{2}$$

- ☐ /

$$Q = 0,5qx \quad M = \frac{qx}{2}$$

- ☐ $Q = 2qx \quad M = 0$
- ☐ $Q = 0 \quad M = 0$
- ☐ $Q = 0 \quad M = qx$

319 Cüt qüvvənin təsiri altında əyilən tirin dayaq reaksiyalarını tapın.



☐ //.

$R_A = 0 \quad R_B = 0$

☐ //'

$R_A = M \quad R_B = 2M$

☐ ' /

$R_A = 2M \quad R_B = 0$

☒ /

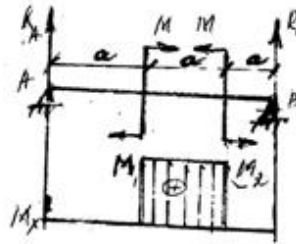
$R_A = \frac{M}{l} \quad R_B = -\frac{M}{l}$

☐ //

$R_A = 0 \quad R_B = -\frac{M}{l}$

320 /

Tir üçün qurulmuş $M_{(x)}$ epüründəki M_1 və M_2 -nin M -dən asılı ifadəsini yazın.



☒ /.

$M_1 = M_2 = 2M$

☐ //.

$M_1 = 2M; M_2 = 2M$

☐ ..

$M_1 = M_2 = M$

☐ ..

$M_1 = M; M_2 = -M$

☐ //'

$M_1 = 0; M_2 = M$

321 /

Tir için kurulmuş eyici moment $M_{(x)}$ ve kesici qüvve $Q_{(x)}$ epüründeki M_1, M_2, M_3 ün F ve ℓ den asılı ifadelerini yazın.

☒ /

$$M_1 = 0,5 F; M_2 = -0,5 F; M_3 = \frac{F\ell}{4}$$

☐ //

$$M_1 = M_2 = M_3 = 0$$

☐ ..

$$M_1 = F; M_2 = -F; M_3 = F\ell$$

☐ ../

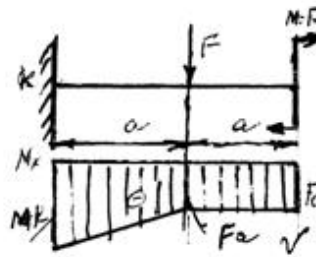
$$M_1 = M_2 = 0; M_3 = -0,5 F\ell$$

☐ //..

$$M_1 = 0,5 F; M_2 = -0,5 F; M_3 = 0$$

322 /

Tir için kurulmuş eyici moment epüründe $M_{(k)}$ in qiymetini gösterin.



☐ //'

$$M_{(k)} = 0,5 F a$$

☒ /

$$M_{(k)} = -2 F a$$

☐ /'

$$M_{(k)} = 0$$

☐ ' /

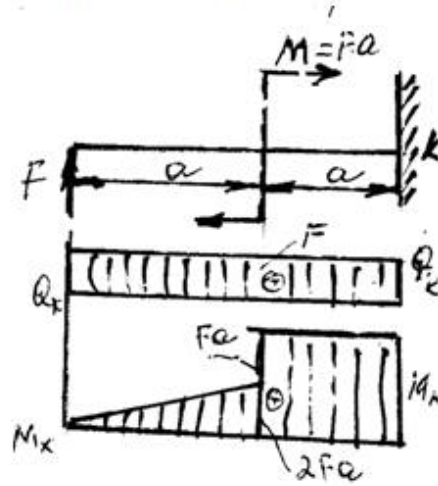
$$M_{(k)} = F a$$

☐ //'

$$M_{(k)} = 3 F a$$

323 ///

Tir üçün qurulmuş kesici qüvvə və eyici moment epürlerde $Q_{(k)}$ və $M_{(k)}$ -in qiymətini təyin edin.



☐ /

$Q_{(k)} = F; \quad M_{(k)} = Fa$

☐ //

$Q_{(k)} = F; \quad M_{(k)} = -Fa$

☐ //

$Q_{(k)} = 0; \quad M_{(k)} = 0$

☐ ' /

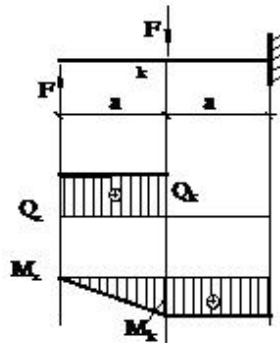
$Q_{(k)} = F; \quad M_{(k)} = 3Fa$

☒ /

$Q_{(k)} = F; \quad M_{(k)} = 2Fa$

324 /

Tir üçün qurulmuş kesici qüvvə və eyici moment epürlerde $Q_{(k)}$ və $M_{(k)}$ -in qiymətini təyin edin.



☐ //,

$Q_{(k)} = -F; \quad M_{(k)} = -Fa$

☒ //

$Q_{(k)} = F; \quad M_{(k)} = Fa$

☐ ///

$Q_{(k)} = F; \quad M_{(k)} = Fa$

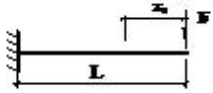
☐ //

$Q_{(k)} = F; \quad M_{(k)} = 2Fa$

☐ „

$$Q_{(k)} = 2F; M_{(k)} = -Fa$$

325 x kəsiyi üçün Q (x) və M(x) ifadələrini yazın



☐ ..

$$Q_{(x)} = 0; M_{(x)} = P$$

☐ //.

$$Q_{(x)} = 2P; M_{(x)} = 2Px^2$$

☐ //

$$Q_{(x)} = -P; M_{(x)} = 0$$

☐ ...

$$Q_{(x)} = Px; M_{(x)} = Px^2$$

☒ /

$$Q_{(x)} = P; M_{(x)} = -Px$$

326 x kəsiyi üçün Q (x) və M(x) ifadələrini yazın.

☒ /

$$Q_{(x)} = -\frac{2M}{l}; M_{(x)} = -\frac{2M}{l}x + M$$

☐ ///

$$Q_{(x)} = \frac{M}{l}; M_{(x)} = \frac{2M}{l}$$

☐ //

$$Q_{(x)} = \frac{M}{l}; M_{(x)} = 2M$$

☐ //

$$Q_{(x)} = 0; M_{(x)} = 0$$

☐ /

$$Q_{(x)} = -\frac{2M}{l}; M_{(x)} = 0$$

327 x kəsiyi üçün Q (x) və M(x) ifadələrini yazın.

☒ /

$$Q_{(x)} = 0; M_{(x)} = M$$

☐ /'

$$Q_{(x)} = \frac{2M}{l}; M_{(x)} = M/2$$

☐ ' /

$$Q_{(x)} = \frac{M}{2}; M_{(x)} = 2M$$

☐ //

$$Q_{(x)} = \frac{M}{l}; M_{(x)} = M$$

☐ /'

$$Q_{(x)} = \frac{0.5M}{l}; M_{(x)} = 2M$$

328 x kəsiyi üçün $Q(x)$ və $M(x)$ ifadələrini yazın.

☒ .

$$Q_{(x)} = \frac{M}{l}; \quad M_{(x)} = \frac{M}{l} x$$

☐ /.

$$Q_{(x)} = \frac{M}{l} x; \quad M_{(x)} = \frac{M}{l}$$

☐ /.

$$Q_{(x)} = M; \quad M_{(x)} = Mx$$

☐ ..

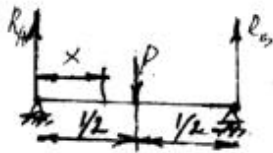
$$Q_{(x)} = Ml; \quad M_{(x)} = Mx$$

☐ /././

$$Q_{(x)} = 0; \quad M_{(x)} = 0$$

329 .

Tirin x kəsiyi üçün $Q(x)$ və $M(x)$ ifadələrini yazın.



☐ ./

$$Q_{(x)} = 2P; \quad M_{(x)} = 2P \cdot x$$

☐ /.

$$Q_{(x)} = -P; \quad M_{(x)} = -P \cdot x$$

☒ .

$$Q_{(x)} = \frac{P}{2}; \quad M_{(x)} = \frac{P}{2} \cdot x$$

☐ ..

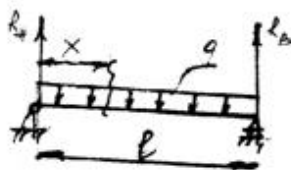
$$Q_{(x)} = P; \quad M_{(x)} = P \cdot x$$

☐ ,....

$$Q_{(x)} = -P; \quad M_{(x)} = P \cdot x$$

330 ..

x kəsiyi üçün $M(x)$ ifadəsini yazın



☐ ..

$$M_x = \frac{ql}{2} x - qlx^2$$

☒ .

$$M_{xx} = \frac{q\ell}{2}x - qx \cdot \frac{x}{2}$$

☐ //

$$M_x = q\ell x + qx^2$$

☐ ...

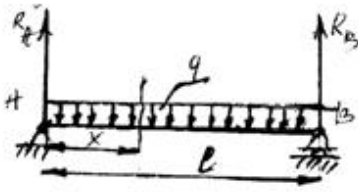
$$M_x = \frac{q\ell}{2}x + \frac{qx^2}{2}$$

☐ ...

$$M_x = \frac{q\ell}{2}x + \frac{q\ell}{2}x^2$$

331 /

Gösterilmiş tirin dayaq reaksiyalarını gösterin.



☐ ...

$$R_A = \frac{q\ell}{2}; R_B = \frac{q\ell^2}{2}$$

☐ ...

$$R_A = \frac{q\ell}{2}; R_B = -\frac{q\ell}{2}$$

☒ .

$$R_A = \frac{q\ell}{2}; R_B = \frac{q\ell}{2}$$

☐ ./

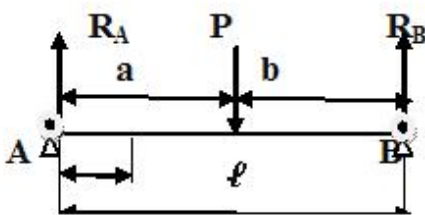
$$R_A = \frac{q\ell^2}{2}; R_B = \frac{q\ell}{2}$$

☐ ...

$$R_A = \frac{q\ell}{2}; R_B = q\ell$$

332 ..

x kesiyi üçün Q (x) ve M(x) ifadelerini yazın.



☐ ./

$$Q_{(x)} = 0; M_{(x)} = 0$$

☐ //

$$Q_{\{x\}} = p ; M_{\{x\}} = \frac{Pb}{l} x$$

☐ ../

$$Q_{\{x\}} = p ; M_{\{x\}} = \frac{Pa}{l} x$$

☐ ..

$$Q_{\{x\}} = \frac{Pb}{l} ; M_{\{x\}} = 0$$

☒ .

$$Q_{\{x\}} = \frac{Pb}{l} ; M_{\{x\}} = \frac{Pb}{l} x$$

333 Oynaqlı tərpnəməyən dayaqda iki reaksiya qüvvəsinin alınmasına səbəb nədir?

- ☐ Tir oynaq ətrafında sərbəst fırlanma qabiliyyətinə malik olmaması
- ☐ tir öz oxuna paralel istiqamətdə yerdəyişənə imkanına malik olması
- ☒ tir öz oxuna paralel və perpendikulyar istiqamətdə yerdəyişənə imkanına malik olmaması
- ☐ tir öz oxuna paralel və perpendikulyar istiqamətdə yerdəyişənə imkanına malik olması
- ☐ dayaq milinə perpendikulyar istiqamətdə tir yerini dəyişmə imkanına malik olması

334 Oynaqla tərpnənən dayaqda bir reaksiya qüvvəsinin alınmasına səbəb nədir?

- ☐ dayaq milinə perpendikulyar istiqamətdə tir yerini dəyişə bilməməsi
- ☒ dayaq mili istiqamətində yerini dəyişə bilməməsi
- ☐ dayaq mili istiqamətində yerini dəyişə bilməsi
- ☐ tir öz oxuna paralel və perpendikulyar istiqamətdə yerdəyişmə imkanına malik olmaması
- ☐ dayaq oynaq ətrafında fırlamağa imkan olmaması

335 Əyilən tirin gərgin halı xarakterizə edilir.

- ☐ dayaq reaksiya qüvvələrinin qiyməti ilə
- ☒ tirin kəsiklərində əmələ gələn daxili qüvvələrlə
- ☐ xarici qüvvələrin növü ilə
- ☐ xarici qüvvələrin qiyməti ilə
- ☐ tirin enkəsiyinin qiymətilə

336 Tirin iki qonşu dayaq arasındakı məsafə necə adlanır?

- ☐ dayaqla cüt qüvvə arasındakı məsafəni
- ☒ tirin aşırımı
- ☐ iki qonşu tir arasındakı məsafəni
- ☐ tirin tam uzunluğunu
- ☐ dayaqla topa qüvvə arasındakı məsafəni

337 Oynaqla tərpnənən dayaq necə təsir edilir.

- ☐ oxları bir nöqtədə görüşən üç mil şəklində
- ☐ ucları oynaqla birləşmiş iki mil şəklində
- ☒ uclarında oynaq olan mil şəklində
- ☐ oxları bir nöqtədə görüşməyən üç mil şəklində
- ☐ ucları oynaqla birləşməyən iki mil şəklində

338 Dayaqlarda alınan reaksiya qüvvələrinin sayı nədən asılıdır?

- ☐ tirin uzunluğundan
- ☒ dayaqların quruluşundan
- ☐ xarici qüvvələrin qiymətindən

- ☐ tirin en kəsiyinin sahəsindən
- ☐ xarici qüvvələrin xarakterindən

339 Dayaq millərinin sayı ilə dayaqda alınan reaksiya qüvvələrinin sayı arasındakı asılılıq nədən ibarətdir?

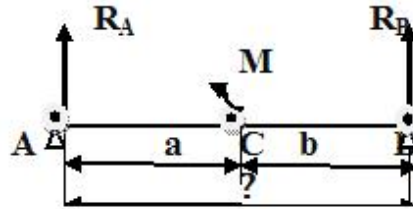
- ☐ dayaq millərinin sayı, reaksiya qüvvələrinin qiyməti az olduqda azalır
- ☒ dayaq millərinin sayı, reaksiya qüvvələrinin sayına bərabər olur
- ☐ dayaq millərinin sayı, reaksiya qüvvələrinin sayından az olur
- ☐ dayaq millərinin sayı, reaksiya qüvvələrinin sayından çox olur.
- ☐ dayaq millərinin sayı, reaksiya qüvvələrinin qiyməti çox olduqca artır.

340 Reaksiya qüvvələrinin doğruluğu necə yoxlanılır.

- ☐ reaksiya qüvvələrinin cəmi xarici qüvvələrin yarısına bərabər olmalıdır.
- ☒ Tirə təsir edən bütün qüvvələrin cəmi sıfır bərabər olmalıdır.
- ☐ tirə təsir edən xarici qüvvələrlə reaksiya qüvvələrinin fərqi vahid olmalıdır
- ☐ xarici qüvvələrin cəmi reaksiya qüvvələrinin cəminin üç mislinə bərabər olmalıdır.
- ☐ reaksiya qüvvələrinin cəmi xarici qüvvələrin cəmindən çox olmalıdır.

341 .

İki dayaqlı sadə AB tirinə momenti M olan cüt qüvvəsi təsir etdikdə R_A və R_B dayaq reaksiyalarını göstərin.



- ☐ ///
 $R_A = \frac{M}{l}; R_B = 0;$
- ☒ ..
 $R_A = \frac{M}{l}; R_B = -\frac{M}{l};$
- ☐ ./.
 $R_A = -\frac{M}{l}; R_B = -\frac{M}{l};$
- ☐ //.
 $R_A = -\frac{M}{l}; R_B = -\frac{M}{l^2};$
- ☐ /.
 $R_A = 0; R_B = \frac{M}{l};$

342 Kəsici qüvvə ədədi qiymətcə nəyə bərabərdir.

- ☐ kəsikdən bir tərəfdə qalan qüvvələrin üfüqi ox üzərindəki proyeksiyalarının cəbri cəminə
- ☒ kəsikdən bir tərəfdə qalan qüvvələrin şaquli ox üzərindəki proyeksiyalarının cəbri cəminə
- ☐ təsir edən xarici qüvvələrlə dayaq reaksiyalarının fərqinə
- ☐ Tirə təsir edən bütün xarici qüvvələrin cəminə
- ☐ tirə təsir edən topa qüvvələrin cəminə

343 Hansı brislara tir deyilir?

- ☐ dartılmaya işləyən brislara

- ☒ əyilməyə işləyən brislara
- ☐ sürüşməyə işləyən brislara
- ☐ burulmaya işləyən brislara
- ☐ sıxılmaya işləyən brislara

344 Kəsici qüvvə (Q) və əyici moment (M) işarələri nədən asılıdır?

- ☐ kəsici qüvvənin qiymətindən
- ☐ əyici momentin qiymətindən
- ☐ dayağın növündən
- ☐ dayaqların sayından
- ☒ xarici qüvvələrin istiqamətindən

345 Statik həll olunan tirlərdə dayaq reaksiyalarının təyinində nədən istifadə olunur?

- ☐ Puassson tənliyindən
- ☐ eyler düsturundan
- ☐ üç moment tənliyindən
- ☒ müvazinət tənliklərindən
- ☐ deformasiyanın kəsilməzlik tənliklərindən

346 Statik həll olunan tirlərdə dayaq reaksiyalarının sayı ən çoxu nə qədər olmalıdır.

- ☐ 1
- ☐ 5
- ☐ 2
- ☒ 3
- ☐ 4

347 Statik həll olmayan tirlərdə neçə müvazinət tənliyindən istifadə edilir?

- ☐ 2
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☒ 3
- ☐ 1

348 Tirin aşırımı nəyə deyilir?

- ☐ dayaqda cüt qüvvə arasındakı məsafəyə
- ☐ təsir qüvvələri arasındakı məsafəyə
- ☐ tirin uzunluğuna
- ☒ İki qonşu dayaq arasındakı məsafəyə
- ☐ dayaqda təsir qüvvəsi arasındakı məsafəyə

349 Sərbəst bərkidilmiş dayaqda (konsul) dayaq reaksiyalarının sayını göstərin?

- ☐ 1
- ☐ 5
- ☒ 3

350 Oynaqlı tərpənməyən dayaqda neçə reaksiya qüvvəsi yaranır?

- ☐ 4
- ☐ 2
- ☐ 5
- ☒ 3
- ☐ 1

351 Oynaqlı tərpənən dayaqda neçə reaksiya qüvvəsi yaranır?

- ☐ 4
- ☐ 3
- ☐ 5
- ☒ 1
- ☐ 2

352 Hansı halda yastı əyilmə yaranır?

- ☐ qüvvələrin təsir müstəvisi tirin uzununa simmetriya müstəvisinə perpendikulyar olduğu hallarda
- ☐ təsir qüvvələri müəyyən həddi keçdiyi hallarda
- ☐ qüvvələrin təsir müstəvisi tirin uzununa simmetriya müstəvisi ilə üs-üstə düşməyən hallarda
- ☒ qüvvələrin təsir müstəvisi tirin uzununa simmetriya müstəvisi ilə üs-üstə düşən hallarda
- ☐ qüvvələrin təsir müstəvisi tirin simmetriya müstəvisi ilə müəyyən bucaq gətirdiyi hallarda hallarda

353 Tirlərin bərkidilməsində neçə növ dayaqdan istifadə edilir ?

- ☐ 4
- ☐ 2
- ☐ 5
- ☒ 3
- ☐ 1

354 Xalis əyilmədə hansı daxili faktor təsir edir?

- ☐ tirin en kəsiyində yalnız əyici moment və burucu moment faktoru
- ☐ tirin en kəsiyində yalnız əyici moment və normal qüvvə faktoru
- ☐ tirin en kəsiyində yalnız əyici moment və kəsici qüvvə faktoru
- ☒ tirin en kəsiyində yalnız əyici moment faktoru
- ☐ ixtiyari en kəsiyində burucu moment faktoru

355 Sadə deformasiyaya neçə daxili faktor təsir edir?

- ☐ 2
- ☐ 3
- ☐ 5
- ☒ 1
- ☐ 4

356 Yastı eninə əyilmə tirin en kəsiyində nə vaxt yaranır?

- ☐ Əyici moment və burucu moment təsir etdikdə
- ☐ İki daxili faktoru təsir etdikdə
- ☐ Yaranan əyici moment en kəsiyin baş ətalət oxlarının birindən keçən müstəvi üzərində təsir etmirsə
- ☒ Yaranan əyici moment en kəsiyin baş ətalət oxlarının birindən keçən müstəvi üzərində təsir edirsə
- ☐ əyici moment və normal qüvvə təsir etdikdə

357 Xarici qüvvələr tirə neçə cür verilir.

- ☐ 1
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☒ 3
- ☐ 2

358 Eninə əyilməyə işləyən düz oxlu bruslara adı verilir?

- ☐ tavr
- ☐ massiv
- ☐ ferma
- ☒ tir

☐ şveller

359 Brusa,oxundan keçən müstəvi qzərində tətbiq edilmiş və oxa perpendikulyar olan qüvvələrin təsirindən əmələ gələn əyilməyə deyilir?

- ☐ Yastı çəp əyilmə
- ☐ çəpinə əyilmə
- ☐ boyuna əyilmə
- ☒ eninə əyilmə
- ☐ çəpinə-boyuna əyilmə

360 Əyilmə nəyə deyilir?

- ☐ xarici qüvvənin təsirindən en kəsiklərində əmələ gəlməsinə
- ☐ xarici qüvvənin təsirindən həndəsi oxu üzrə brusun qırılmasına
- ☐ xarici qüvvənin təsirindən həndəsi oxu burulan bruslarda əmələ gələn deformasiya
- ☒ xarici qüvvənin təsirindən həndəsi oxu əyilən bruslarda əmələ gələn deformasiya
- ☐ xarici qüvvənin təsirindən həndəsi oxunun müəyyən qədər dönməsinə

361 АПК-250-2 avtomatik qidalandırıcısının yerinə yetirdiyi texnoloji proseslər hansılardır.

- ☒ kiplərdən pambığı didmək və qarışdırmaq
- ☐ pambığı çırpmaq
- ☐ pambığı daramaq
- ☐ pambıqdan lent almaq
- ☐ kələf istehsal etmək

362 Lenta birləşdirici maşınlarda hansı texnoloji proseslər yerinə yetirilir.

- ☐ lentin dartılması və burulması
- ☐ lentin birləşdirilməsi və burulması
- ☐ lentin dartılması və daranması
- ☒ lentin dartılması və birləşdirilməsi
- ☐ lentin daranması və burulması

363 v ЛНC-51 lent maşının məhsuldarlığı nə qədərdir.

- ☐ 5 – 10 kq saat
- ☐ 20-30 kq saat
- ☐ 25-30 kq saat
- ☒ 15-20 kq saat
- ☐ 10-15 kq saat

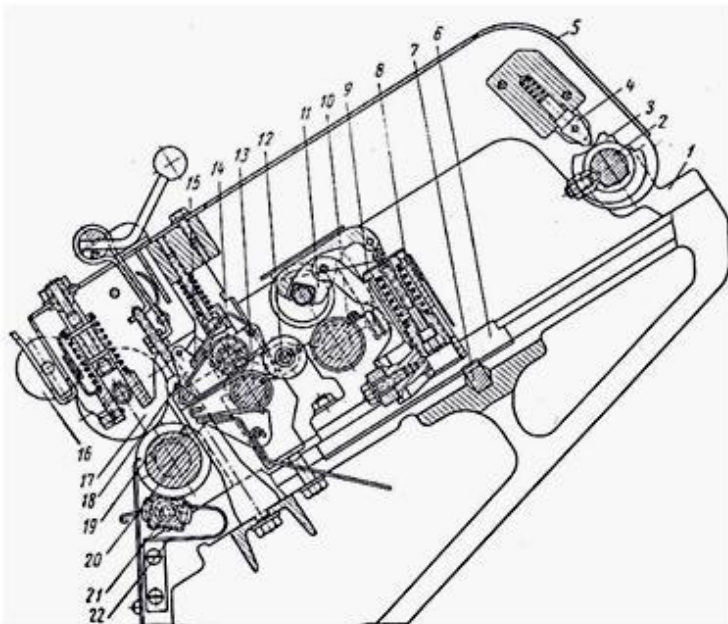
364 ЛНC-51 lent maşının son məhsulu nədir.

- ☐ burulmuş sap
- ☐ xolost
- ☐ iplik
- ☐ kələf
- ☒ lent

365 ЛНC-51 lenta maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- ☐ ayaqqabı
- ☐ gön-dəri
- ☐ toxuculuq
- ☐ boyaq-bəzək
- ☒ əyricilik

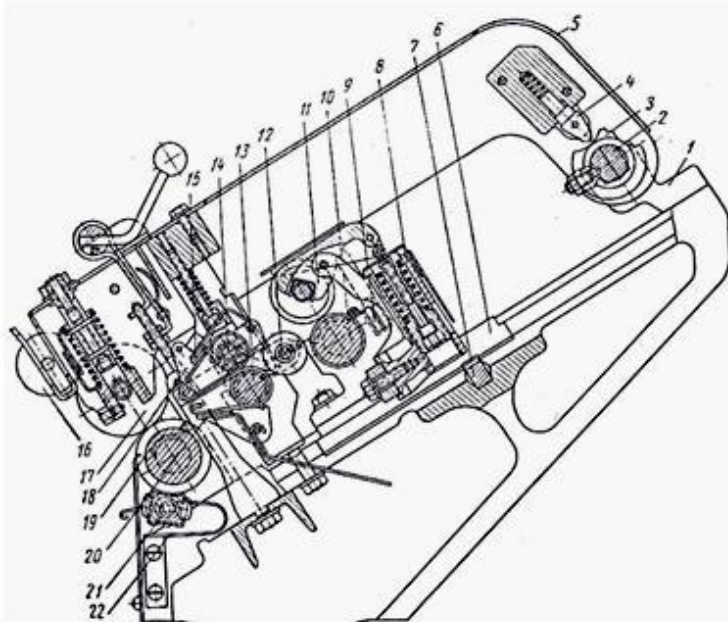
366 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayıqlı dartıcı cihazının sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- ☐ tamasa
- ☒ silindirlərin dayağının taması
- ☐ yumruq
- ☐ qəfəs
- ☐ aşağı qayıq təmizləyicisi

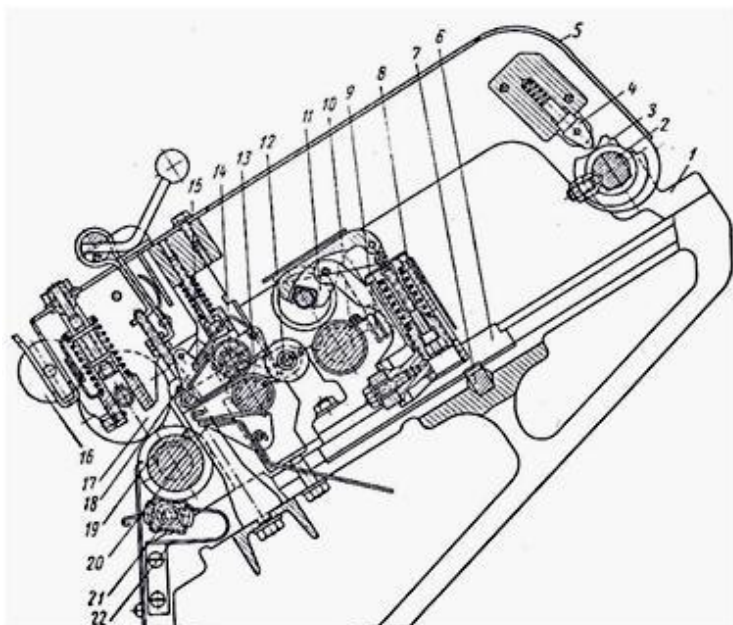
367 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- ☒ yuxarı qayıq sıxıcı valik
- ☐ aşağı qayıq təmizləyicisi
- ☐ tamasa
- ☐ qəfəs
- ☐ yumruq

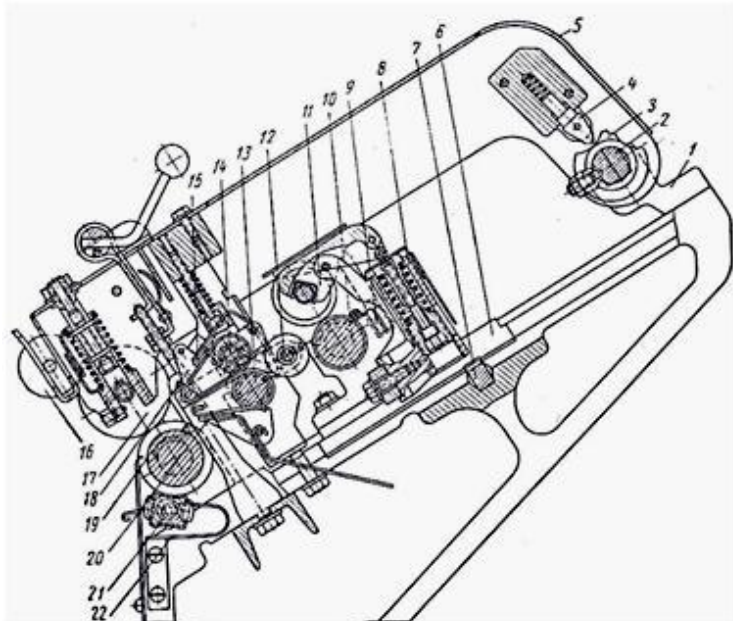
368 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- ☐ aşağı qayış təmizləyicisi
- ☒ yuxarı qayış təmizləyicisi
- ☐ yumruq
- ☐ qəfəs
- ☐ tamasa

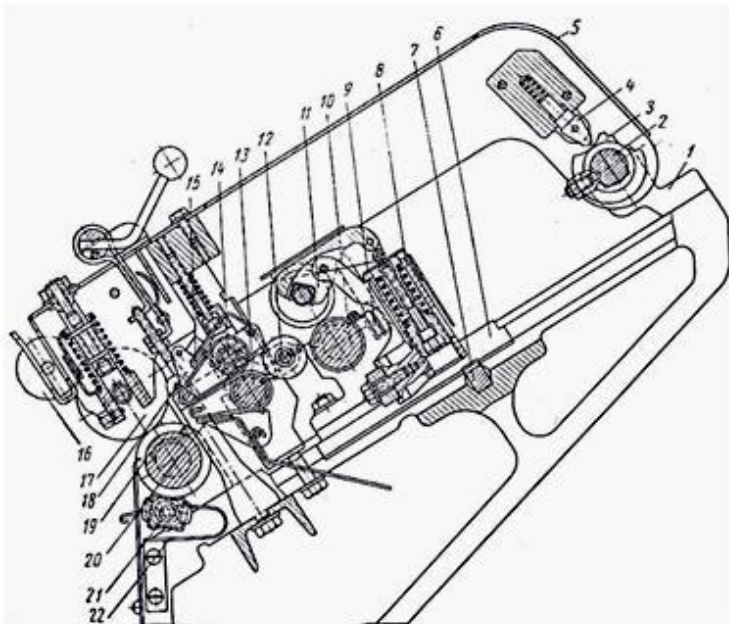
369 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- ☐ aşağı qayış təmizləyicisi
- ☐ yumruq
- ☒ yükləyicinin dəstəyi
- ☐ qəfəs
- ☐ tamasa

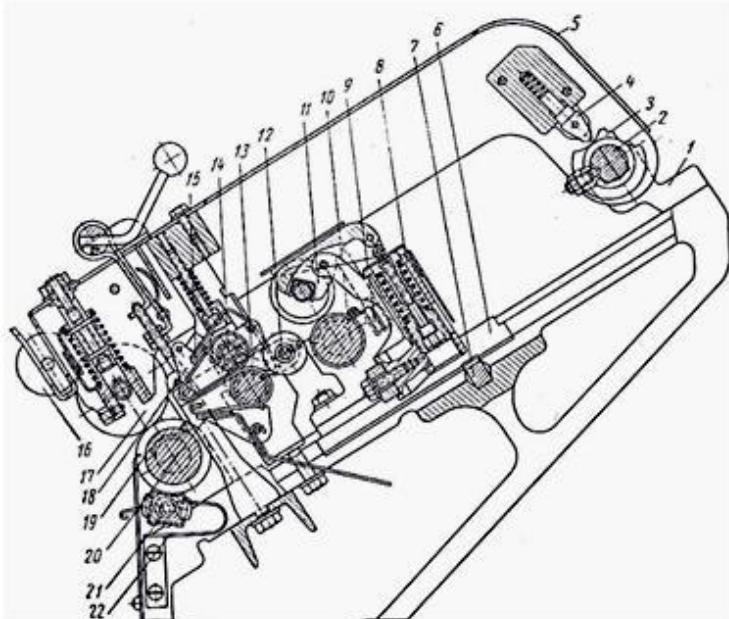
370 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 20 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- ☐ yumruq
- ☐ yuxarı təmizləyici valik
- ☒ aşağı qayış təmizləyicisi
- ☐ tamasa
- ☐ qəfəs

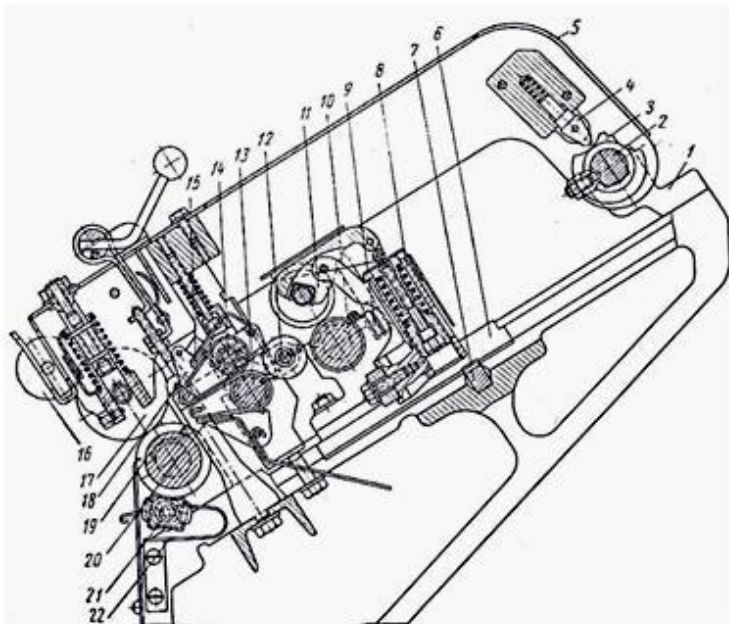
371 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- ☐ tamasa
- ☐ yuxarı təmizləyici valik
- ☐ yumruq
- ☐ qəfəs
- ☒ II xəttin rifli silindiri

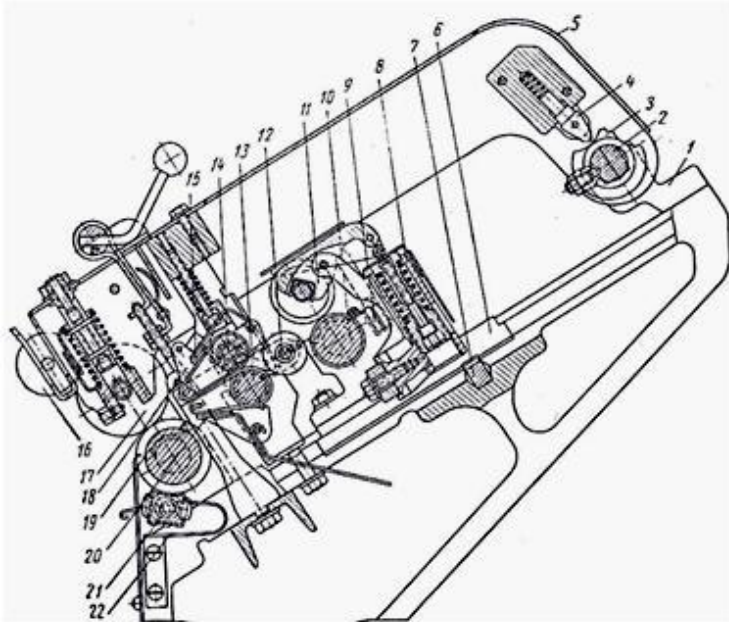
372 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- ☐ yuxarı təmizləyici valik
- ☒ silindrlərin dayağı
- ☐ tamasa
- ☐ qəfəs
- ☐ yumruq

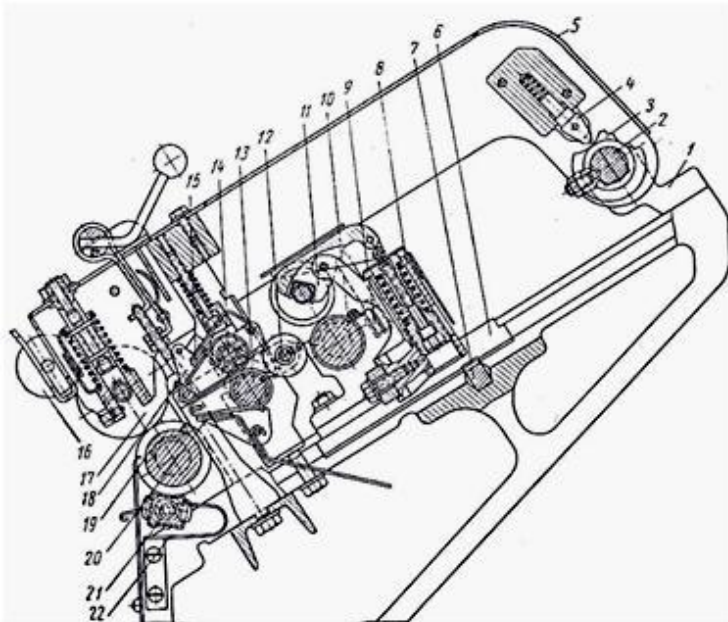
373 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- ☐ yumruq
- ☐ aşağı təmizləyicinin yayı
- ☐ tamasa
- ☐ yuxarı təmizləyici valik
- ☒ qəfəs

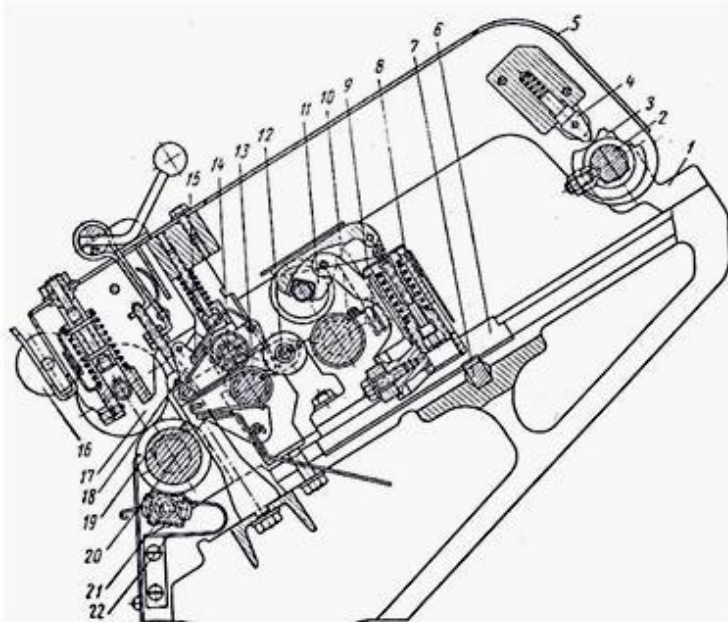
374 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- ☐ aşağı təmizləyicinin yayı
- ☒ yuxarı təmizləyici valik
- ☐ tamasa
- ☐ qəfəs
- ☐ yumruq

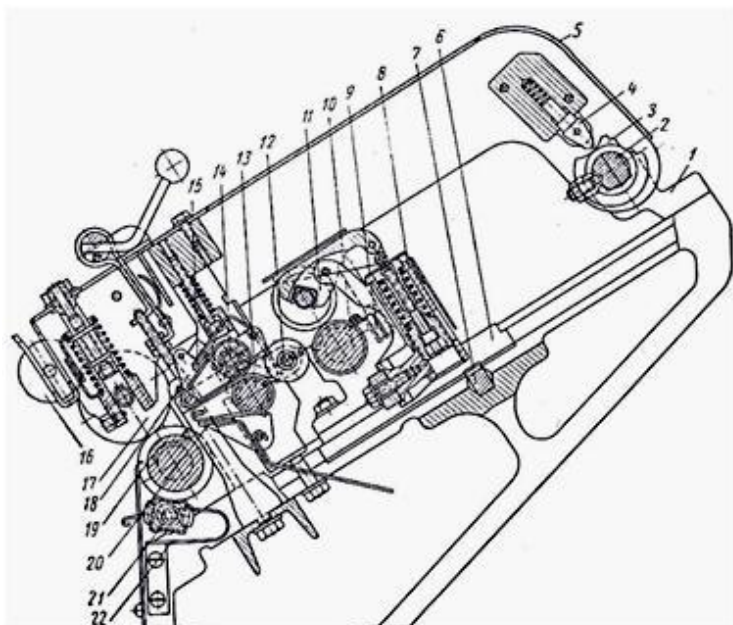
375 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- ☐ yumruq
- ☐ aşağı təmizləyicinin yayı
- ☐ tamasa
- ☒ fiksator
- ☐ qəfəs

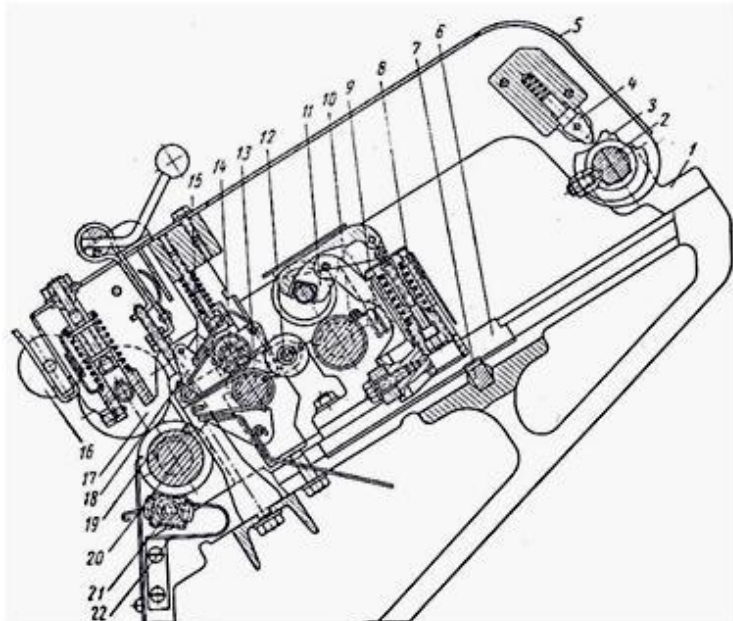
376 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- ☐ aşağı təmizləyicinin yayı
- ☐ fiksator
- ☒ tamasa
- ☐ qəfəs
- ☐ yumruq

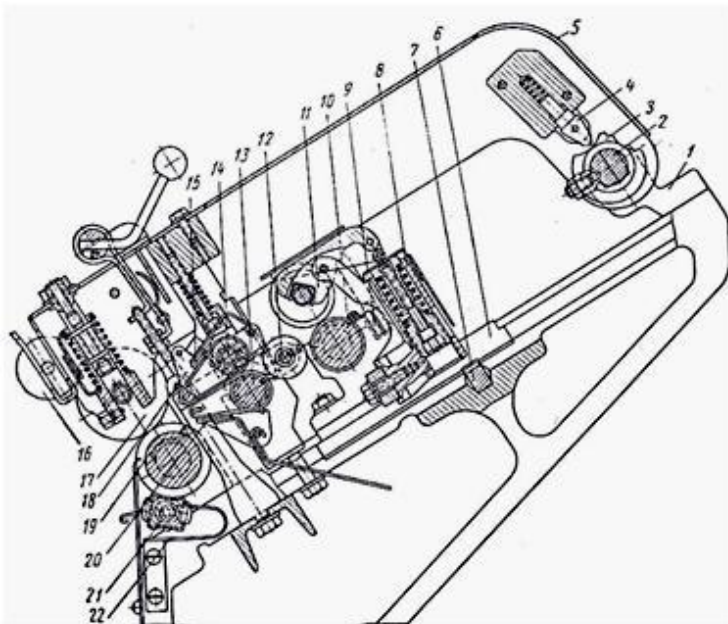
377 P-192-Y maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli,iki qayışlı dartıcı cihazı

- ☐ yumruq
- ☒ dəstəyin valiki
- ☐ tamasa
- ☐ fiksator
- ☐ qəfəs

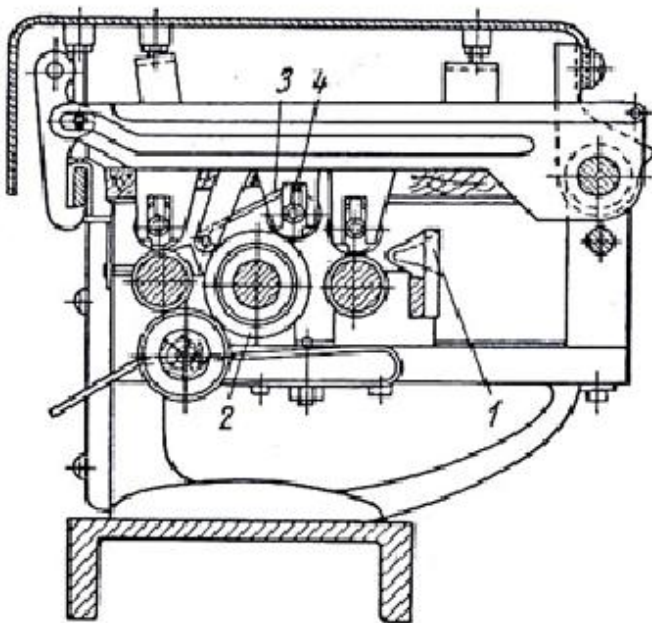
378 P-192-Y maşınının üç silindirli, iki qayışlı dartıcı cihazının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



R-192-U maşınının üç silindirli, iki qayışlı dartıcı cihazı

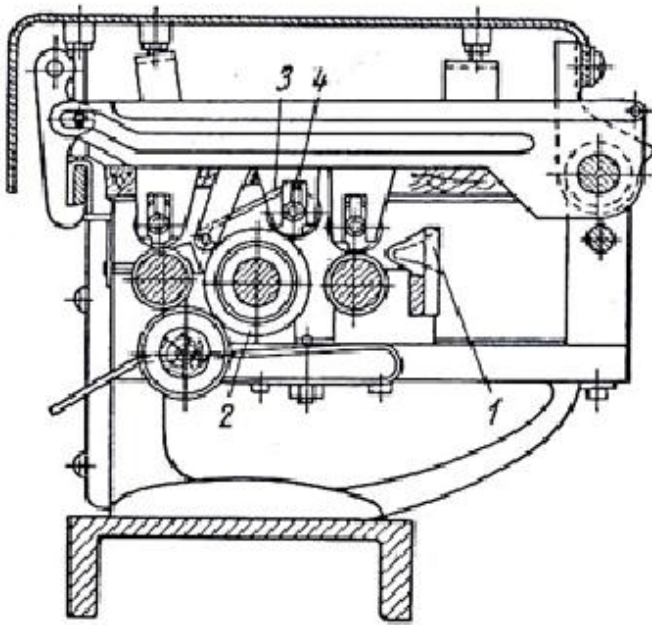
- ☐ tamasa
- ☐ qəfəs
- ☐ yumruq
- ☒ silindirlərin dayağı
- ☐ fiksator

379 Plat firmasının yuxarı qayışlı silindirli cihazının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



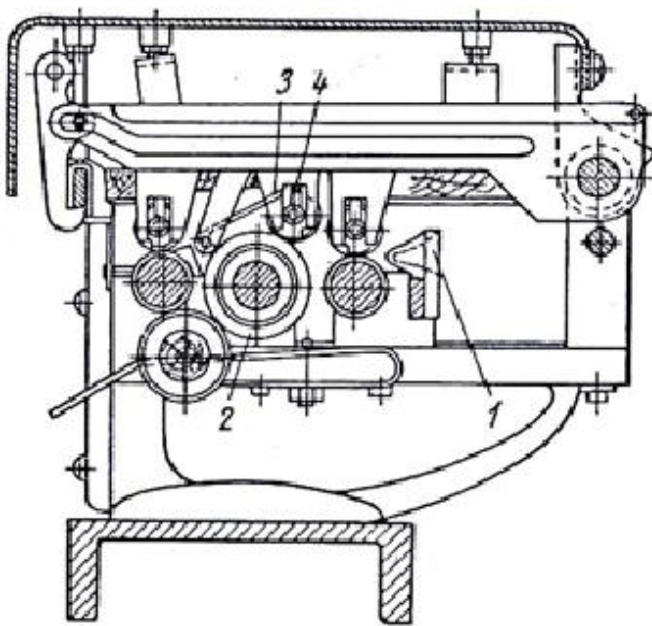
- ☐ böyük orta silindr
- ☐ sıxlaşdırıcı
- ☐ çərçivə
- ☒ yuxarı orta valik
- ☐ qayış

380 Plat firmasının yuxarı qayışlı silindirli cihazının sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



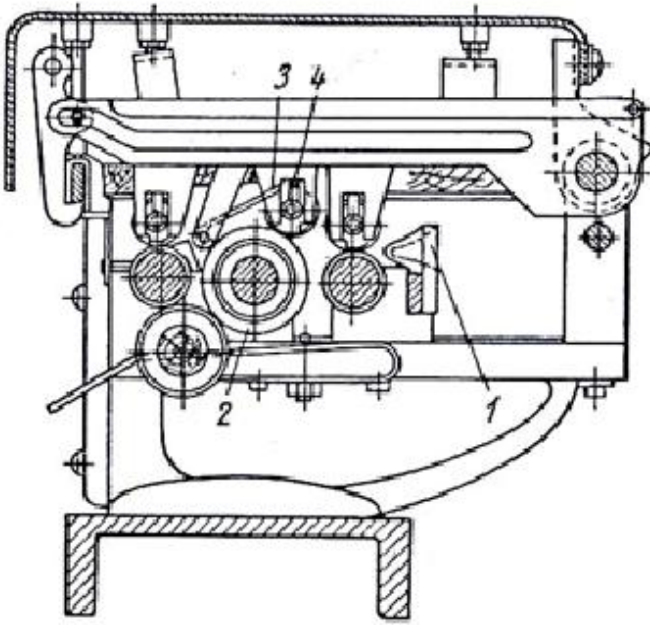
- ☐ böyük orta silindir
- ☐ sıxlaşdırıcı
- ☐ yay
- ☐ yuxarı orta valik
- ☒ qayış

381 Plat firmasının yuxarı qayıqlı silindirli cihazının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



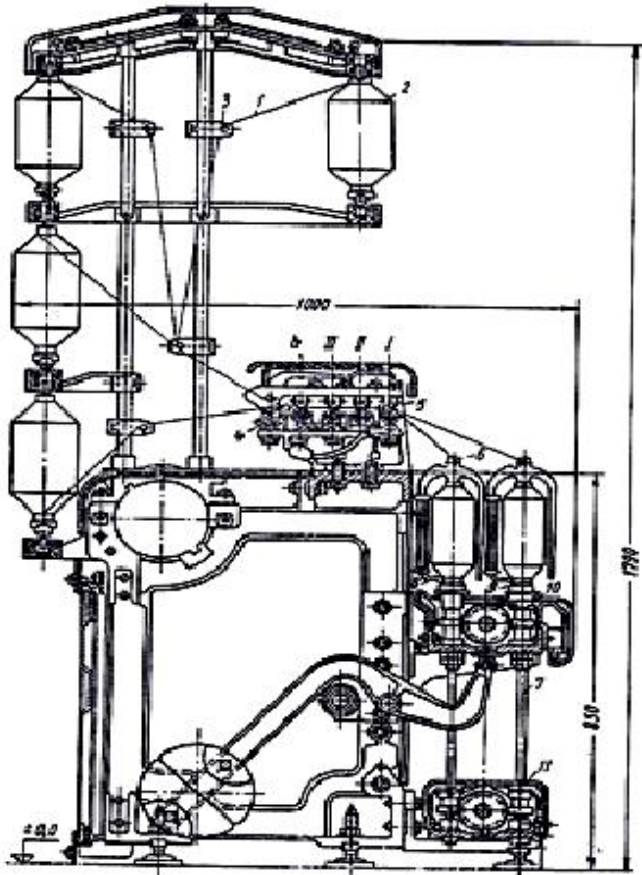
- ☒ böyük orta silindir
- ☐ sıxlaşdırıcı
- ☐ yay
- ☐ yuxarı orta valik
- ☐ qayış

382 Plat firmasının yuxarı qayıqlı silindirli cihazının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- böyük orta silindir
- sıxlaşdırıcı
- yay
- yuxarı orta valik
- qayış

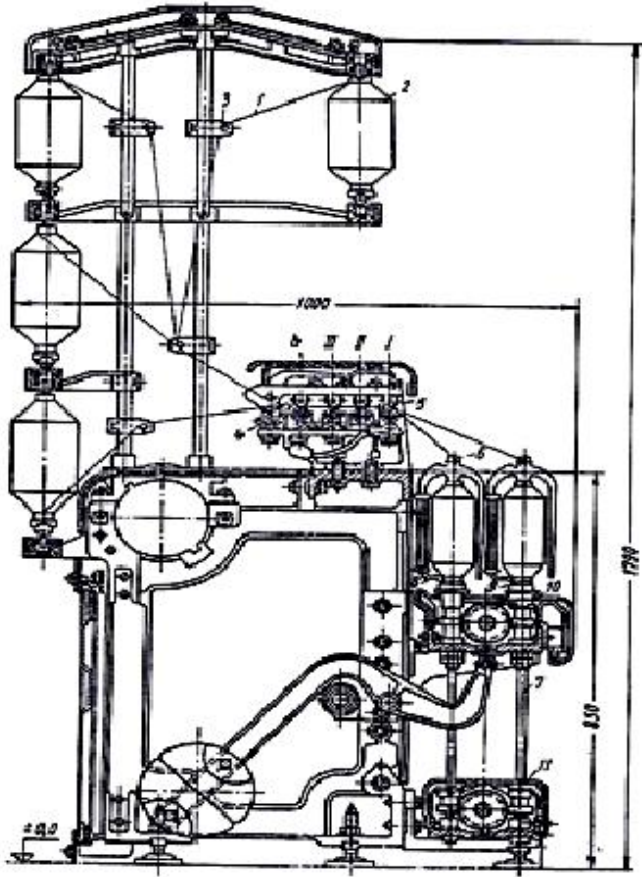
383 ИТ-132-3 зэрлф мшннын схемдә 11 рәғәмә илә нә гөстәрилмишдир.



- истиқамәтләндирәи җубуқлар
- кәләф
- ашағи хизәк
- sıxlaşdırıcı

○ qarqara

384 ПТ-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



○ qarqara

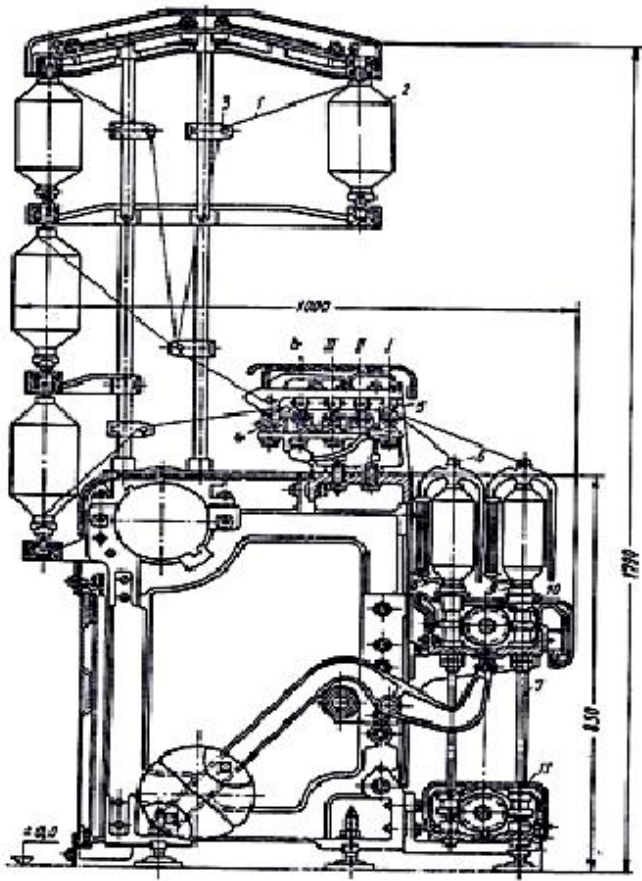
● yuxarı xizək

○ sıxlaşdırıcı

○ istiqamətləndirici çubuqlar

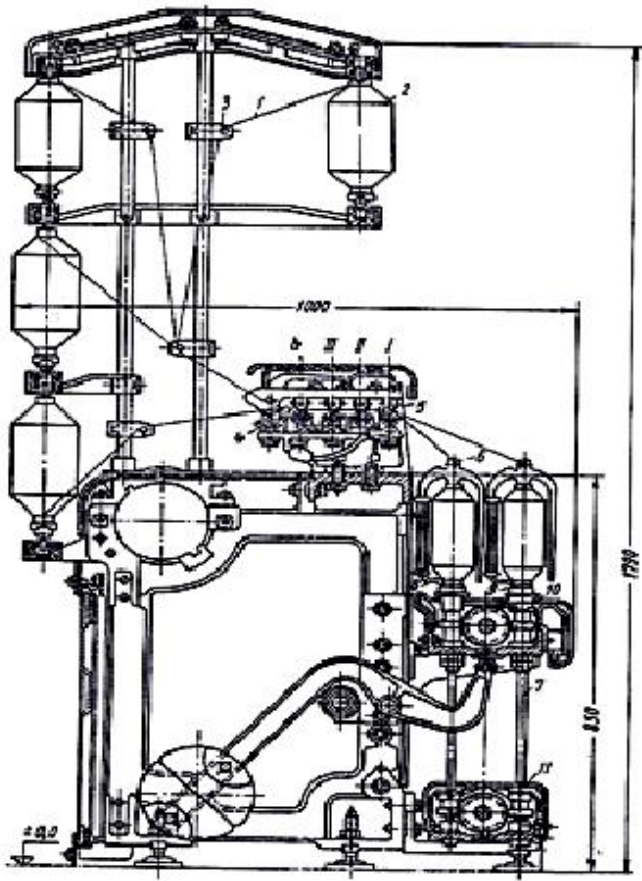
○ kələf

385 ПТ-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



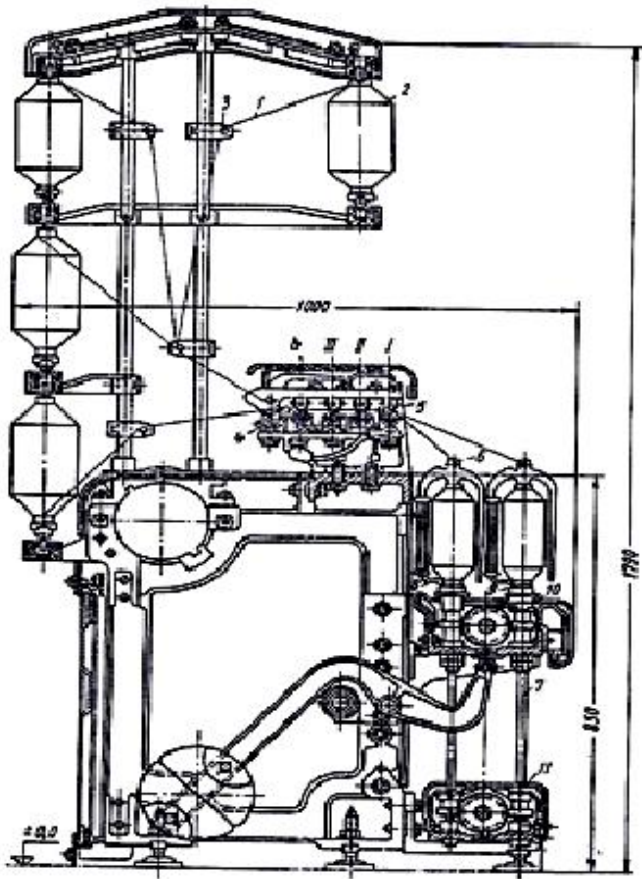
- istiqamətləndirici çubuqlar
- barmaq
- sıxlaşdırıcı
- kələf
- qarqara

386 ПТ-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



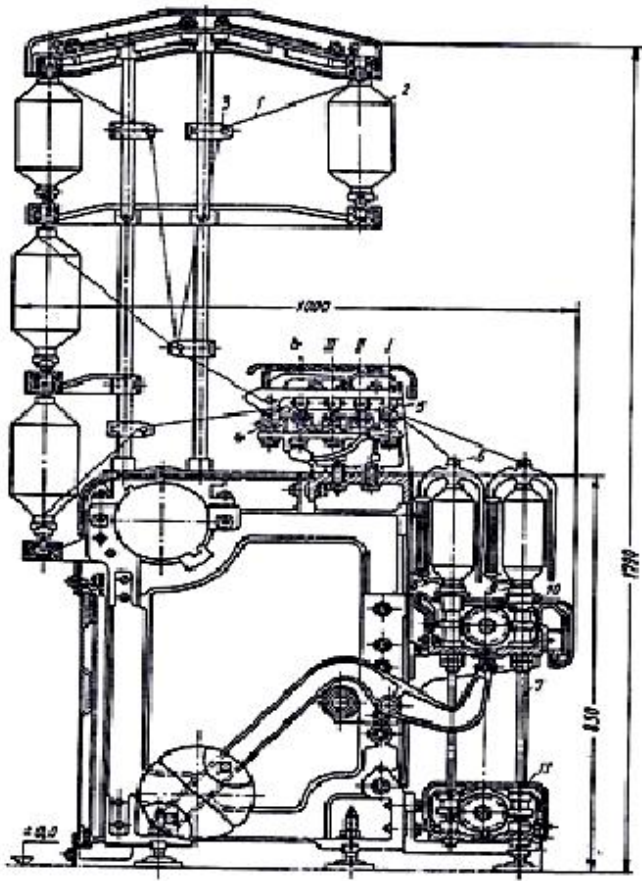
- istiqamətləndirici çubuqlar
- iy
- sıxlaşdırıcı
- qarqara
- kələf

387 ПТ-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



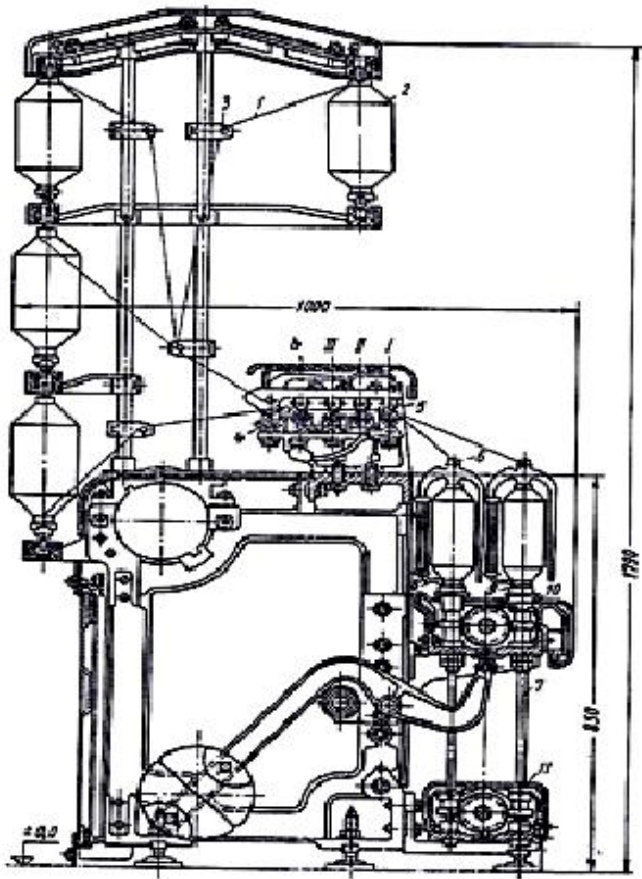
- istiqamətləndirici çubuqlar
- haçanın oymağı
- sıxlaşdırıcı
- kələf
- qarqara

388 ПТ-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



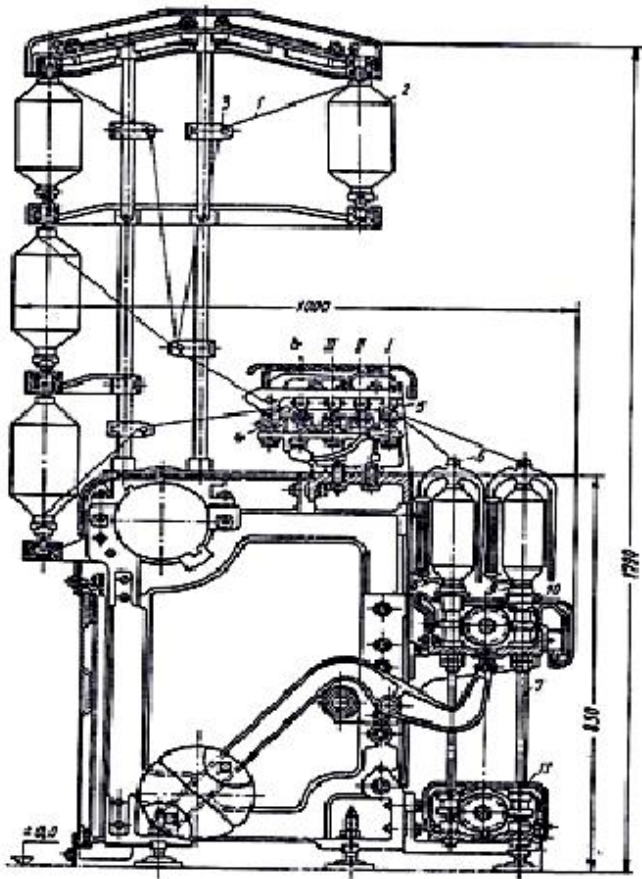
- haçanın oymağı
- istiqamətləndirici çubuqlar
- sıxlaşdırıcı
- kələf
- qarqara

389 ПТ-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



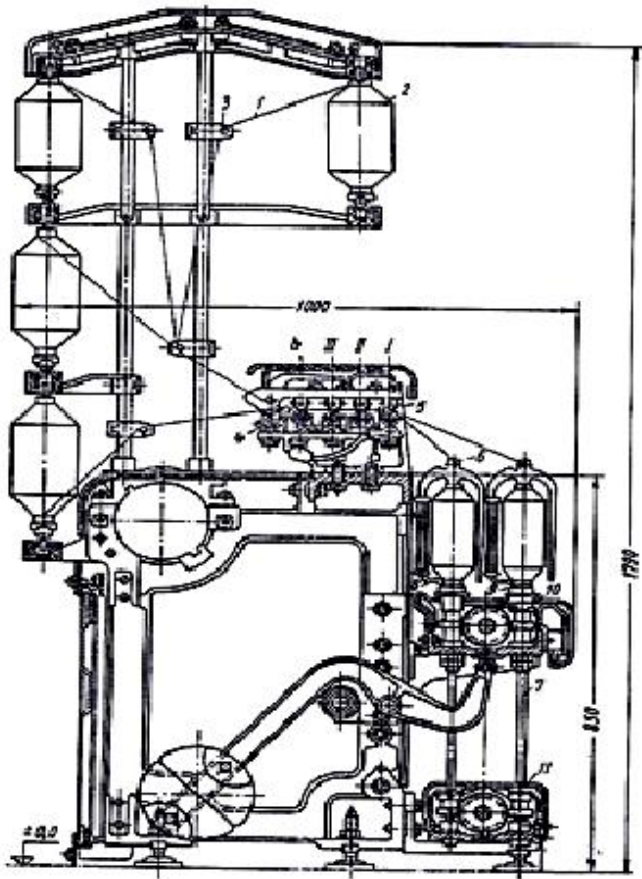
- qarqara
- haçanın oymağı
- sıxlaşdırıcı
- istiqamətləndirici çubuqlar
- kələf

390 ПТ-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- haçanın oymağı
- kələf
- qarqara
- istiqamətləndirici çubuqlar
- sıxlaşdırıcı

391 ПТТ-132-3 zərif kələf maşınının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ haçanın oymağı
- ☐ istiqamətləndirici çubuqlar
- ☐ qarqara
- ☒ kələf
- ☐ sıxlaşdırıcı

392 Slindrik diyircəklərdə sürtünmə ötürməsində ötürmə ədədini təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

☒ .

$$u = \frac{D_2}{D_1(1-\epsilon)}$$

☐ ..

$$u = \frac{D_2^2}{D_1(1-\epsilon)}$$

☐ ...

$$u = \frac{D_2}{D_1^2(1-\epsilon)}$$

☐

$$u = \frac{D_2^2}{D_1^2(1-\epsilon)}$$

☐

$$u = \frac{D_2}{D_1(1-\epsilon^2)}$$

393 Çıxarıcı barabana hərəkət hansı ötürmə ilə verilir.

- ☐ Pazvari qayış ötürməsi
- ☐ Qayış ötürməsi
- ☒ Planetar ötürmə
- ☐ Zəncir ötürməsi
- ☐ Sonsuz vint ötürməsi

394 Çıxarıcı barabanın xarici diametri nə qədərdir.

- ☐ $d=655 \text{ mm}$
- ☒ $d=662 \text{ mm}$
- ☐ $d=660 \text{ mm}$
- ☐ $d=650 \text{ mm}$
- ☐ $d=600 \text{ mm}$

395 Qəbuledici barabanın fırlanma tezliyi aşağıda göstərilən hansı hədlərdə dəyişir.

- ☐ $n=800 \text{ } 900 \text{ d} \ddot{a} \text{q} -1$
- ☐ $n=850 \text{ } 1500 \text{ d} \ddot{a} \text{q} -1$
- ☐ $n=950 \text{ } 1600 \text{ d} \ddot{a} \text{q} -1$
- ☐ $n=900 \text{ } 1500 \text{ d} \ddot{a} \text{q} -1$
- ☒ $n=900 \text{ } 1650 \text{ d} \ddot{a} \text{q} -1$

396 Qəbuledici barabanın səthi aşağıda göstərilən hansı işçi üzvlə əhatə olunur.

- ☒ mişarlı lentlə
- ☐ tam metallik mişarlı lentlə
- ☐ bıçaqla
- ☐ iynələrlə
- ☐ barmaqla

397 Baş barabanın sağanağı aşağıda göstərilən boz çuqunun hansı markasından istehsal edilir.

- ☒ CЧ 18-36
- ☐ CЧ 18-38
- ☐ CЧ 18-37
- ☐ CЧ 20-32
- ☐ CЧ 18-42

398 Baş barabanın sağanağı aşağıda göstərilən materiallardan hansından hazırlanmışdır.

- ☐ alüminium
- ☒ çuqun
- ☐ mis
- ☐ bərk ərinti
- ☐ polad

399 Çıxarıcı barabanın səthinə çəkilən tam metallik mişarlı lentin dişlərinin aşağıda göstərilən addımlarından hansı doğrudur?

- ☒ $t=1,6 \text{ mm}$
- ☐ $t=1,8 \text{ mm}$
- ☐ $t=1,7 \text{ mm}$
- ☐ $t=1,5 \text{ mm}$
- ☐ $t=1,4 \text{ mm}$

400 Baş barabanın səthinə çəkilən tam metallik mişarlı lentin dişlərinin aşağıda göstərilən addımlarından hansı doğrudur?

- ☐ $t=1,9 \text{ mm}$

- ☐ t= 1,5 mm
- ☐ t= 1,6 mm
- ☐ t= 1,7 mm
- ☒ t= 1,8 mm

401 Ştapel uzunluğu 31/32- 33/34 olan liflər neçənci tipdir?

- ☐ dördüncü
- ☐ ikinci
- ☐ altıncı
- ☒ beşinci
- ☐ üçüncü

402 Ştapel uzunluğu 38/39- 39/40 olan liflər neçənci tipdir?

- ☐ beşinci
- ☐ ikinci
- ☐ üçüncü
- ☒ birinci
- ☐ dördüncü

403 Maşınların layihələndirilməsi üçün ilkin verilən nə olmalıdır.

- ☐ eskiz layihəsi
- ☐ işçi konstruktor sənədi
- ☐ texniki təklif
- ☒ texniki tapşırıq
- ☐ texniki layihə

404 Lentdən kələfın əmələ gəlməsi prosesindən hansı yarımfabrikat alınır?

- ☒ lent
- ☐ kələf
- ☐ xolst
- ☐ sap
- ☐ iplik

405 Alınmış yarımfabrikatın lentdən kələf əmələ gəlməsi proseslərindən keçirilməsində məqsəd nədir?

- ☒ üçqat toplanmaqla sıxılmış və dartılmış lentin alınması
- ☐ kələf yarımfabrikatının alınması
- ☐ ipliğin birləşdirilməsi
- ☐ ipliğin paralelləşdirilməsi
- ☐ ipliğin düzləndirilməsi

406 Havanın dəyişməsinin təkrarlanması hansı düsturla təyin olunur?

- ☐ "
- ☐ $\kappa = LV_{II}H$
- ☐ /
- ☐ $\kappa = \frac{V_n}{r}$
- ☐ //
- ☐ $\kappa = \alpha \cdot \beta$
- ☐ /
- ☐ $\kappa = \frac{L \cdot T}{R}$
- ☒ '

$$\kappa = \frac{L}{v_n}$$

407 Havanın dəyişməsinin təkrarlanması necə adlanır?

- ☐ İstehsal sahəsindən çıxardan hava
- ☐ İstehsal sahəsində qızdırılan hava
- ☐ İstehsal sahəsinə verilən hava
- ☒ Bir saat ərzində istehsal sahəsinə verilən yaxud çıxarılan havanın miqdarı
- ☐ İstehsal sahəsinin həcmi qədər

408 Ventilyatorun çıxardığı hava necə bərpa olur?

- ☐ Avadanlıqlardan çıxan qazlar ilə
- ☐ Kondensiyonlarla
- ☐ Süni küləklərlə
- ☐ İşçilərin nəfəsi ilə
- ☒ Pəncərələrdən, divarların çatlarından və ötürücülərdən verilən təmiz hava ilə

409 Sovrucu ventilyatorlar hansı halda quraşdırılır?

- ☐ Havanın nəmləşdirilməsi tələb olunarsa
- ☐ Havanın qızdırılması tələb olunarsa
- ☒ Havanın az miqdarda dəyişdirilməsi tələb olunarsa
- ☐ Havanın soyudulması tələb olunarsa
- ☐ Havanın dondurulması tələb olunarsa

410 Nə üçün ilkin emal zavodlarında kondensiyonlaşdırən sistem quraşdırılır?

- ☐ Bu müəssisələrdə hava dondurulur
- ☒ Bu müəssisələrdə hava konkret təyin olunmamış parametrlərdə saxlanılır
- ☐ Bu müəssisələrdə hava sovrulur
- ☐ Bu müəssisələrdə hava qızdırılır
- ☐ Bu müəssisələrdə hava nəmləşdirilir

411 Hansı kamera kondensiyon adlanır?

- ☒ Havanı təmizləyən, qızdıran, nəmləşdirən və qurudan qurğu
- ☐ Ventillər
- ☐ Mühərriklər
- ☐ Korpuslar
- ☐ Borular

412 Hansı sistem havanı kondensiyonlaşdırən sistem adlanır?

- ☐ Borular
- ☐ Korpuslar
- ☐ Mühərriklər
- ☐ Ventillər
- ☒ Bütün dövrlərdə havanı verilmiş parametrlərdə saxlayan sistem

413 Hansı ventilyasiya sistemi verici adlanır?

- ☐ Boruları
- ☐ Korpusları
- ☐ Ventilləri
- ☐ Mühərriklər
- ☒ Təmiz havanı istehsal sahəsinə verənlər

414 Hansı ventilyasiya sistemi sovrucu adlanır?

- ☐ Ventillər
- ☐ Korpuslar
- ☐ Mühərriklər
- ☐ Borular
- ☒ Çirkli havanı sexdən çıxaranlar

415 Nəyi ventilyasiya sistemi adlandırırlar?

- ☐ Korpusları
- ☐ Ventilləri
- ☐ Boruları
- ☐ Mühərrikləri
- ☒ Bir neçə sexə xidmət edən ventilyasiya qurğuları kompleksini

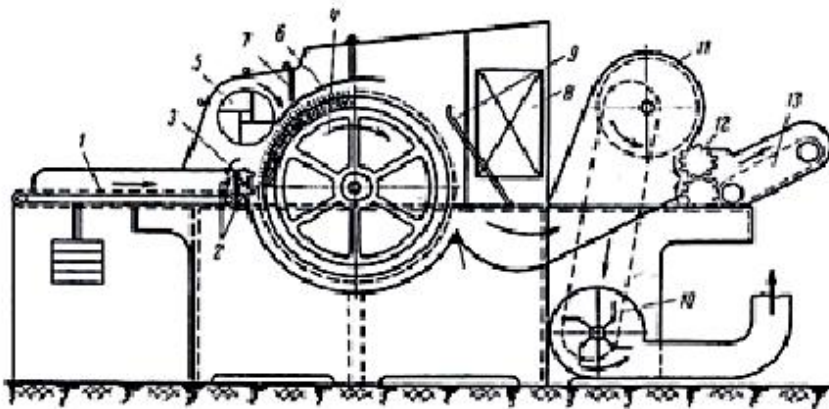
416 Nəyi ventilyasiya qurğusu adlandırırlar?

- ☐ Ventilləri
- ☐ Boruları
- ☒ Havanın emalı yaxud yerdəyişməsi üçün xüsusi ventilyasiya avadanlıqları ilə qurulmuş sistemi
- ☐ Korpusları
- ☐ Mühərrikləri

417 Ventilyasiya qurğuları istehsal sahəsində hansı məqsədlə quraşdırılır?

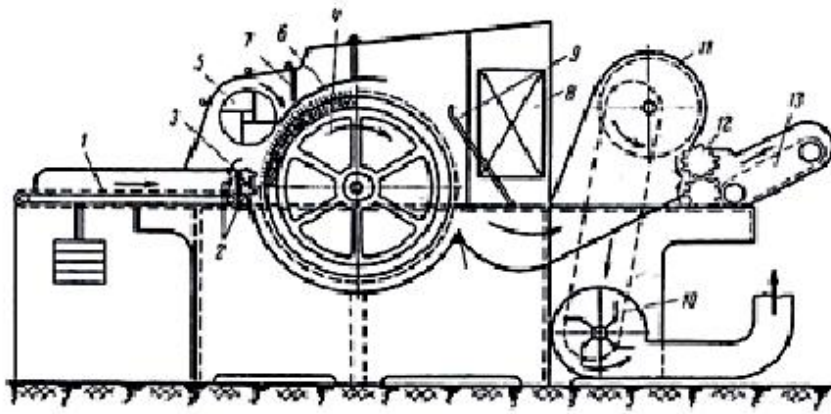
- ☒ Çirkli havanı çıxardaraq onun əvəzinə təmiz hava vurur
- ☐ İstehsal sahəsini işıqlandırır
- ☐ İstehsal sahəsini rəngləyir
- ☐ İstehsal sahəsini qurudur
- ☐ İstehsal sahəsini nəmləşdirir

418 Tullantı parça hissələri üçün volçokun sxemində 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



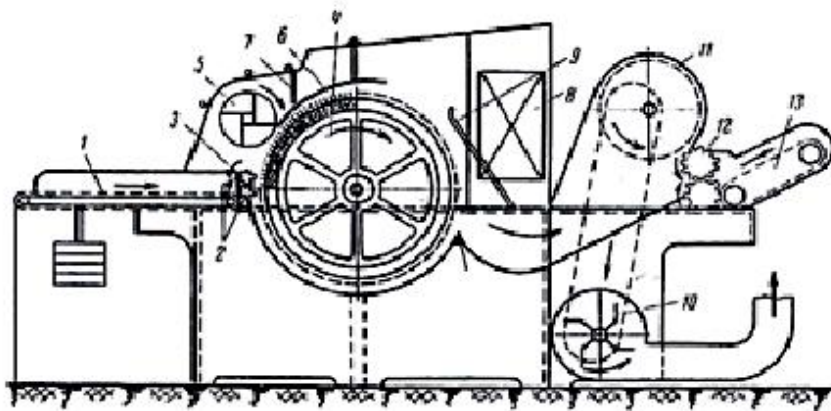
- ☐ yastılayıcı valik
- ☐ kamera
- ☐ qanadcıq
- ☒ torlu baraban
- ☐ ventilyator

419 Tullantı parça hissələri üçün volçokun sxemində 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



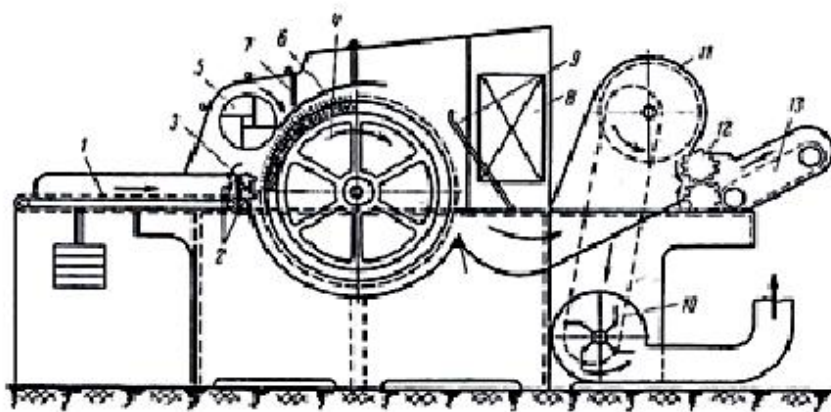
- ☒ yastılayıcı valik
- ☐ kamera
- ☐ qanadcıq
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ ventilyator

420 Tullantı parça hissələri üçün volçokun sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ kamera
- ☒ ventilyator
- ☐ təmizləyici
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ qanadcıq

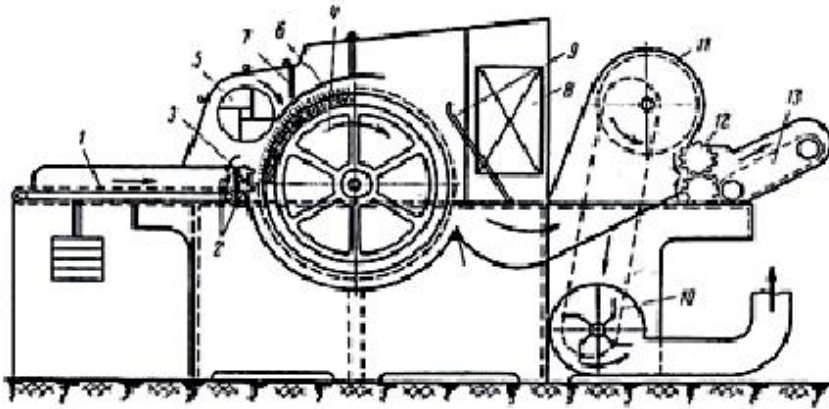
421 Tullantı parça hissələri üçün volçokun sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ qanadcıq
- ☐ kamera

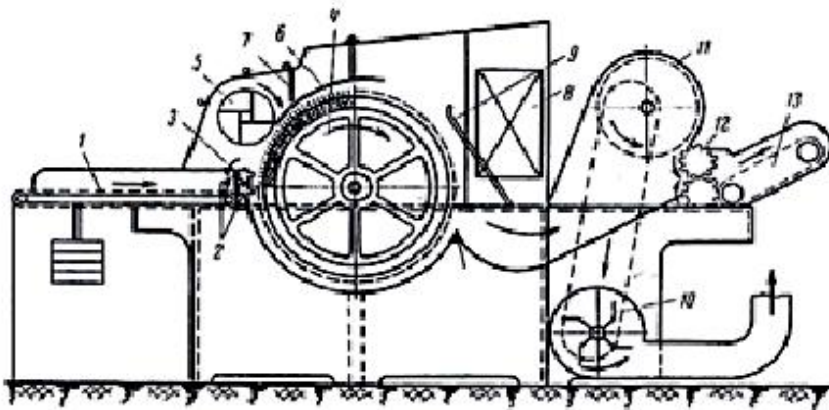
- ☐ təmizləyici
- ☒ tutucu
- ☐ fırlanan baraban

422 Tullantı parça hissələri üçün volçokun sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



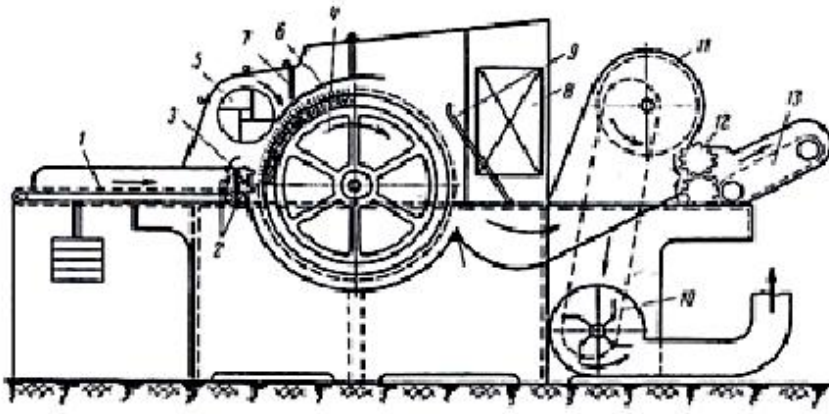
- ☐ təmizləyici
- ☒ kamera
- ☐ qanadcıq
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ qıf

423 Tullantı parça hissələri üçün volçokun sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



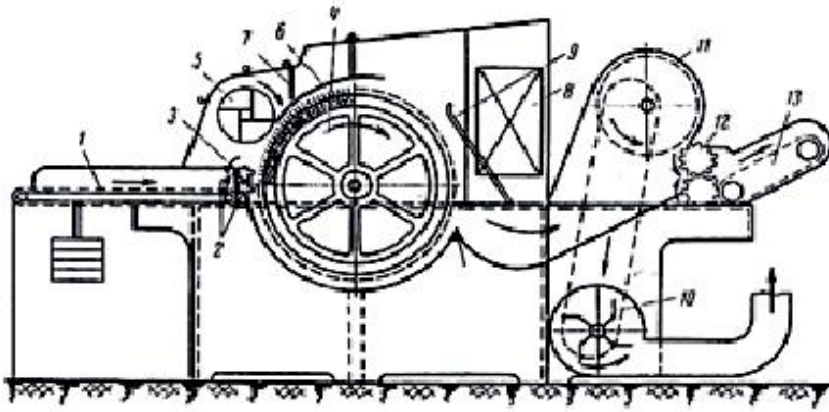
- ☐ təmizləyici
- ☒ çərçivə
- ☐ qanadcıq
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ qıf

424 Tullantı parça hissələri üçün volçokun sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ barmaqlı baraban
- ☐ qıf
- ☐ təmizləyici
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ qanadcıq

425 Tullantı parça hissələri üçün volçokun sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ qanadcıq
- ☐ barmaqlı lövhə
- ☐ təmizləyici
- ☐ qıf
- ☐ fırlanan baraban

426 /

Brusların dayanıqlığa görə hesablanmasında $[\sigma]_{day} = \varphi[\sigma]$ düsturunda φ ifadəsi neyi göstərir?

- ☐ təsir qüvvəsinin xarakterizə edən sabit kəmiyyət
- ☐ materialın elastiklik modulu
- ☐ buraxılabilən gərginliyin artırma əmsalı
- ☒ buraxılabilən gərginliyin azaltma əmsalı
- ☐ materialın temperaturdan asılı əmsalı

427 Dayanaqlığa görə buraxılabilən gərginliyin düsturu hansıdır?

- ☐ .;

$$[\sigma]_{day} = \frac{\sigma^0}{k^2}$$

☒ /

$$[\sigma]_{day} = \frac{\sigma_b}{k_b}$$

☐ /"

$$[\sigma]_{day} = \frac{\sigma^0}{k}$$

☐ /'

$$[\sigma]_{day} = \frac{\sigma_b^2}{k_h}$$

☐ ///

$$[\sigma]_{day} = \frac{P}{F}$$

428 /

Qısa brislarda ($\lambda = 0 \div 40$ qiymetlerinde) ne vaxtı dağılma hadisəsi baş verir?

- ☐ sıxıcı gərginliyin materialın toxunan gərginliyə çatması nəticəsində
- ☒ sıxıcı gərginliyin materialın axıcılıq həddinə çatması nəticəsində
- ☐ buraxıla bilən gərginliyin materialın axıcılıq həddinə çatması nəticəsində
- ☐ sıxıcı gərginliyin materialın nəzəri möhkəmlik həddinə çatması nəticəsində
- ☐ sıxıcı gərginliyin materialın mütənasiblik həddinə çatması nəticəsində

429 En kəsiyi ölçüləri uzunluqlarına nisbətən kiçik olan sıxılan milin en kəsiyi ölçülərinin hansı şərtə əsasən seçilir.

- ☐ dayanaqsız şərtinə əsasən
- ☒ dayanaqlıq şərtinə əsasən
- ☐ kəsilməyə görə möhkəmlik şərtinə əsasən
- ☐ əzilməyə görə möhkəmlik şərtinə əsasən
- ☐ möhkəmlik şərtinə əsasən

430 Brusun ixtiyari kəsiyində əmələ gələn əyici momentin tənliyini yazın.

☐ '

$$M = \Gamma_h \cdot \omega$$

☒ /

$$M = -\Gamma_h \cdot \omega$$

☐ "/

$$M = P_b^2 \cdot \omega^2$$

☐ ";

$$M = 2\Gamma_h \cdot \omega$$

☐ ';

$$M = \Gamma_h \cdot \omega^2$$

431 Sıxılan brusun dayanaqlığa görə hesablamaq üçün nə etməlidir?

- ☐ brusun ixtiyari kəsiyində əmələ gələn əyici momentin tənliyini yazın.
- ☒ Böhran qüvvəsini və qüvvənin təsirindən əmələ gələn böhran gərginliyi təyin etmək lazımdır.
- ☐ Böhran gərginliyi təyin etmək lazımdır
- ☐ Böhran qüvvəsini təyin etmək lazımdır
- ☐ brusun oxuna təsir edən normal gərginliyi təyin edilir

432 Milin dayanıqlıq şərtində hansı en kəsik sahəsi nəzərdə tutulub ?

- ☐ 0,5 A netto (zəiflədilməni nəzərə alan en kəsiyin sahəsinin yarısı)
- ☒ A brutto (zəiflədilməmiş en kəsik sahəsi)
- ☐ A netto (zəifləməni nəzərə alan en kəsik sahəsi)
- ☐ A brutto və A netto (en kəsiyin həm zəiflədilmiş , həm də zəiflədilməmiş sahələri nəzərə alınmaqla)
- ☐ 0,5 A brutto (zəiflədilməmiş en kəsik sahəsinin yarısı)

433 Gərginliyin hansı növü böhran gərginlik adlanır?

- ☐ kəsici qüvvəsinin brusun en kəsiyi sahəsinə olan nisbətində
- ☒ böhran qüvvəsinin brusun en kəsiyi sahəsinə olan nisbətində
- ☐ gərginliklər toplusuna
- ☐ normal qüvvənin brusun en kəsiyi sahəsinə olan nisbətində
- ☐ dayanaqlığa görə buraxıla bilən gərginliyə

434 Boyuna əyilmədə dayaqlıq şərtinin düsturu necədir?

- ☐
$$N = EF \leq [\sigma]_{day}$$
- ☒
$$\sigma = \frac{N}{F_{hr}} \leq [\sigma]_{day}$$
- ☐ ..
$$\sigma = \frac{M}{W_y} \leq [\sigma]_{day}$$
- ☐ ,
$$\sigma = \varepsilon E \leq [\sigma]_{day}$$
- ☐ '
$$\tau = \frac{P}{\pi d \ell} \leq [\tau]_{day}$$

435 Boyuna əyilmədə burusun dayanaqsız müvazinət forması nə vaxt alınır?

- ☐ brusu üfürəndə
- ☒ müvəqqəti olaraq forması dəyişildikdən sonra əvvəlki düzoxlu formasını bərpa olunmayanda
- ☐ əvvəlki vəziyyəti bərpa olunanda
- ☐ brusun oxu titrəyəndə
- ☐ brusu rəngləyəndə

436 Boyuna əyilmədə brusun əvvəlki vəziyyətini bərpa olunması forması necə adlanır?

- ☐ dayanaqsız müvazinət forması
- ☐ qeyri müvazinət forması
- ☐ şaquli vəziyyətini itirməsi
- ☐ üfüqi vəziyyətini itirməsi
- ☒ dayanaqlı müvazinət forması

437 Silindirik düz dişli çarxlarda radial qüvvə necə hesablanır?

☒ .

$$F_r = F_t \operatorname{tg} \alpha_o$$

☐ ..

$$F_r = \operatorname{tg} \alpha_o / F_t$$

☐ ...

$$F_r = F_t / \operatorname{tg} \alpha_o$$

☐

$$F_r = F_t / \cos \alpha_o$$

☐

$$F_r = F_t / \cos \alpha_o$$

438 Silindirik düz dişli çarxlarda çevrəvi qüvvə necə hesablanır?

☒ .

$$F_t = 2 \cdot 10^3 M_1 / d_1$$

☐ ...

$$F_t = 2 \cdot 10^3 d_1 / M_1$$

☐ ..

$$F_t = M_1 d_1$$

☐

$$F_t = 2 \cdot 10^3 M_1 - d_1$$

☐ /

$$F_t = 2 \cdot 10^3 M_1 + d_1$$

439 Silindirik düz dişli çarxları kontakt gərginliyinə görə hesabladığda dışdə yaranan xüsusi hesabi təzyiq necə hesablanır?

☐

$$q = \frac{F_t}{b \sigma K_\epsilon \epsilon_\alpha}$$

☐ ..

$$q = \frac{M_1 K_{H\beta} K_{H\alpha}}{b \sigma K_\epsilon \epsilon_\alpha \cos \alpha_o}$$

☒ .

$$q = \frac{F_t K_{H\beta} K_{H\alpha}}{b \sigma K_\epsilon \epsilon_\alpha \cos \alpha_o}$$

☐ ...

$$q = \frac{M_2 K_{H\beta} K_{H\alpha}}{b \sigma K_\epsilon \epsilon_\alpha \cos \alpha_o}$$

☐

$$q = \frac{10^3 F_t K_{H\beta}}{b \sigma K_\epsilon \epsilon_\alpha}$$

440 Silindirik düzdişli çarxları kontakt gərginliyinə görə hesabladıda mərkəzlərarası məsafə necə təyin olunur?

☐

$$a_{\sigma} = K_{\alpha}(U \pm 1) \frac{10^3 M_2 K_{H\beta}}{\psi_{ba} U [\sigma]_H}$$

☒ .

$$a_{\sigma} = K_{\alpha}(U \pm 1) \sqrt[3]{\frac{10^3 M_2 K_{H\beta}}{\psi_{ba} U^2 [\sigma]_H^2}}$$

☐ ..

☐ ...

$$a_{\sigma} = \sqrt[3]{\frac{10^3 M_2 (U \pm 1) K_{\alpha} K_{H\beta} H}{\psi_{ba} U^2 [\sigma]_H^2}}$$

☐

$$a_{\sigma} = K_{\alpha}(U \pm 1) \sqrt[3]{10^3 M_2 \psi_{ba} U^2 K_{H\beta} [\sigma]_H^2}$$

441 Silindirik düz dişli çarxlar üçün kontakt gərginliyinə görə yoxlama hesabı hansı düstura əsasən aparılır?

☐

$$\sigma_H = Z_{\epsilon} \sqrt{\frac{10^3 M_2}{b_a d_1} K_{H\beta} K_{H\gamma}} \leq [\sigma]_H$$

☒ .

$$\sigma_H = Z_M Z_R Z_{\epsilon} \sqrt{\frac{F_t}{b_a d_1} \frac{U \pm 1}{U} K_{H\beta} K_{H\gamma}} \leq [\sigma]_H$$

☐ ..

$$\sigma_H = \sqrt{\frac{F_t}{b_a d_1} \frac{U \pm 1}{u} K_{H\beta} K_{H\gamma}} \leq [\sigma]_H$$

☐ ///

$$\sigma_H = Z_M Z_R \sqrt{\frac{F_t}{b_a d_1} \frac{U \pm 1}{U} K_{H\beta} K_{H\gamma}} \leq [\sigma]_H$$

☐

$$a_{\sigma} = K_{\alpha}(U \pm 1) \frac{10^3 M_2 K_{H\beta}}{\psi_{ba} U [\sigma]_H}$$

442 KB yüksək sürətli kondensoru istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

☐ tikiş

☐ trikotaj

☒ əyricilik

☐ toxuculuq

☐ boyaq-bəzək

443 Toz tutucular hansı ardıcılıqla quraşdırılır?

☐ paralel

☐ düzbucaqlı

- ☐ kvadrat
- ☐ perpendikulyar
- ☒ tək yaxud qrup şəklində

444 Toz tutucunun daxilinə girən çirкли hava fırlanma hərəkəti etdikdə hansı hadisə baş verir?

- ☐ hissəciklər böyüyür
- ☐ hissəciklər azalır
- ☐ hissəciklər quruyur
- ☐ hissəciklər kiçilir
- ☒ hissəciklər qurğunun divarına çırpılır

445 Toz tutucunun daxilinə girən çirкли hava hansı hərəkəti edir?

- ☒ fırlanma
- ☐ ziqzaqvari
- ☐ şaquli
- ☐ üfüqü
- ☐ rəqsi

446 Konusvari filterin toz tutma qabiliyyəti onun nəyindən asılıdır?

- ☒ xassəsindən
- ☐ quruluşundan
- ☐ nəmliyindən
- ☐ növündən
- ☐ strukturundan

447 Konusvari filterin toz tutma qabiliyyəti onun hansı göstəricisindən asılıdır?

- ☒ tozun ölçülərindən
- ☐ tozun quruluşundan
- ☐ tozun nəmliyindən
- ☐ tozun növündən
- ☐ tozun qabaritindən

448 Toz tutucu qurğuda havanın optimal sürəti neçəyə bərabərdir?

- ☐ 11-14 m/san
- ☐ 12-15m/san
- ☐ 13-16m/san
- ☒ 14-18m/san
- ☐ 15-19m/san

449 Toz tutucu qurğuya daxil olan havanın sürəti artdıqca nə baş verir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ toz tutma qabiliyyəti azalır
- ☒ toz tutma qabiliyyəti yüksəlir
- ☐ toz tutma qabiliyyəti itir
- ☐ qurğunun intensivliyi artır

450 Pambıq təmizləmə sənayesində hansı formalı toz tutucuları istifadə olunur?

- ☒ konus
- ☐ kvadrat
- ☐ düzbucaqlı
- ☐ üçbucaqlı
- ☐ silindrik

451 Tozlu hava atmosferə buraxılmazdan əvvəl hansı qurğudan keçirilir?

- ☒ mərkəzdənqaçma toz tutucularının filterləri
- ☐ quruducu qurğular
- ☐ nəmləşdirici qurğular
- ☐ emulsiyalaşdırıcı qurğular
- ☐ küləkləyici qurğular

452 ЧМ-450-7 darayıcı maşının şlyapalarının səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- ☐ barmaqlarla
- ☐ mişarlı lentlə
- ☒ iynəli lentlə
- ☐ tam metallik mişarlı lentlə
- ☐ bıçaqlarla

453 ЧМ- 450- 7 darayıcı maşının qəbuledici barabanın səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- ☐ mişarlı lentlə
- ☒ tam metallik mişarlı lentlə
- ☐ iynəli lentlə
- ☐ bıçaqlarla
- ☐ barmaqlarla

454 Aparat əyirmə sistemində kard darıma mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- ☐ kard darıma prosesi
- ☒ əyirmə prosesi
- ☐ yumşaltma prosesi
- ☐ qarışdırma prosesi
- ☐ çırpma prosesi

455 Aparat əyirmə sisteminin üçüncü mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- ☐ yumşaltma, qarışdırma və çırpma
- ☐ lentin birləşdirməsi
- ☒ kard darıma
- ☐ lentin dartılması
- ☐ lentin toplanması

456 Aparat əyirmə sisteminin ikinci mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- ☒ qarışıqın darmaya hazırlanması
- ☐ didilmə və çırpma
- ☐ didilmə və birləşdirmə
- ☐ didilmə və toplanma
- ☐ didilmə və darıma

457 Aparat əyirmə sisteminin birinci mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- ☐ qarışdırma və darıma
- ☒ qarışdırmaya hazırlıq
- ☐ qarışdırma və didmə
- ☐ qarışdırma və burma
- ☐ darıma və çırpma

458 Aparat əyirmə sistemində neçə əməliyyat həyata keçirilir?

- ☐ 6
- ☒ 4
- ☐ 3
- ☐ 5

☐ 2

459 Kələfin alınması prosesi necə gedir?

- ☐ lif layı burulur
- ☒ lif layı xüsusi mexanizmlə bölüşdürür və burulur
- ☐ lif layı dəstələnir
- ☐ lif layı daranır
- ☐ lif layı təmizlənir

460 Darayıcı aparatın axırını darayıcı maşından lent əvəzinə hansı yarımfabrikat alınır?

- ☒ kələf
- ☐ sap
- ☐ xolst
- ☐ iplik
- ☐ lent

461 Darayıcı aparat neçə seksiyadan ibarət olur?

- ☐ 1
- ☐ 3
- ☒ 5
- ☐ 4
- ☐ 2

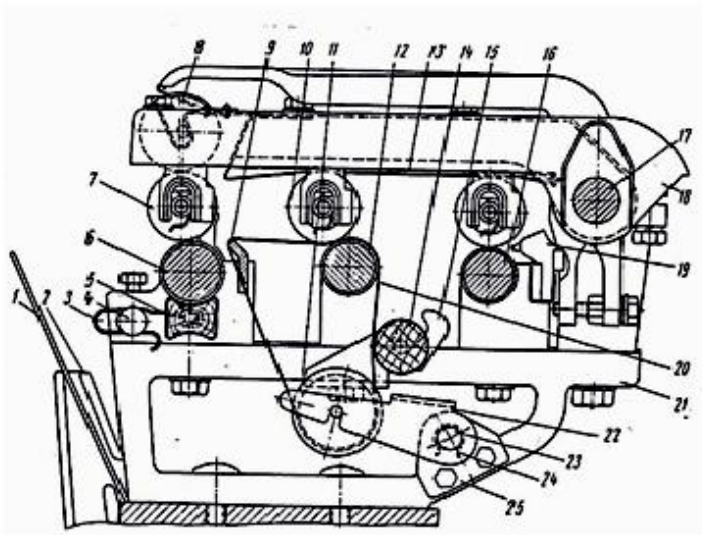
462 Komponentlər çırıldıqdan sonra hansı proseslərdən keçir?

- ☐ çırılmaya məruz edilir
- ☐ dartılmaya məruz edilir
- ☒ daranmaya məruz edilir
- ☐ toplanmaya məruz edilir
- ☐ təmizlənməyə məruz edilir

463 Komponentlər əlavə hansı əməliyyatdan keçir?

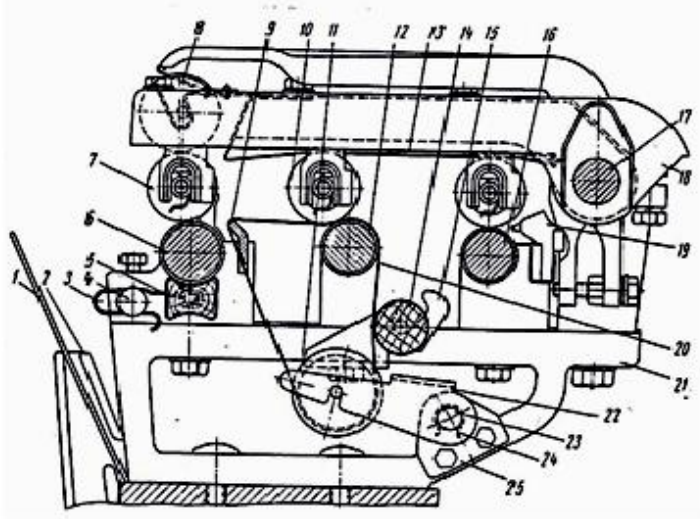
- ☐ komponentlər yağlanılır
- ☒ komponentlər çırılır
- ☐ komponentlər qarışdırılır
- ☐ komponentlər daranır
- ☐ komponentlər boyanır

464 P-260-II-2 üç silindirli bir qayıqlı dartıcı cihazında 23 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



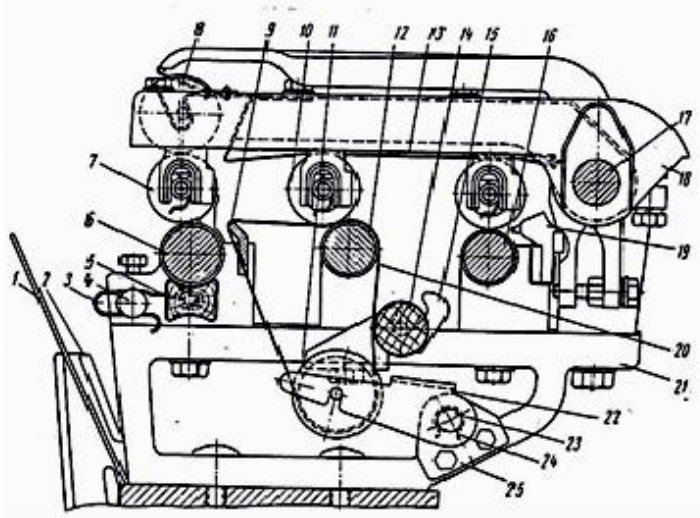
- ☐ qayışın təmizləyici valiki
- ☐ təmizləyicinin yayı
- ☒ gərginlik diyircəklərinin oxu
- ☐ çubuqları tutucu
- ☐ yük dəstəyi

465 P-260-II-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 20 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



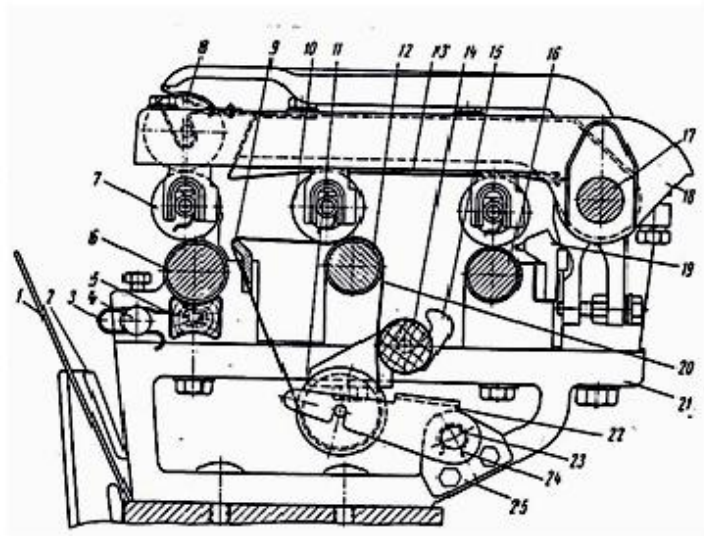
- ☒ qayış
- ☐ təmizləyicinin yayı
- ☐ qayışın təmizləyici valiki
- ☐ yük dəstəyi
- ☐ çubuqları tutucu

466 6. P-260-II-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



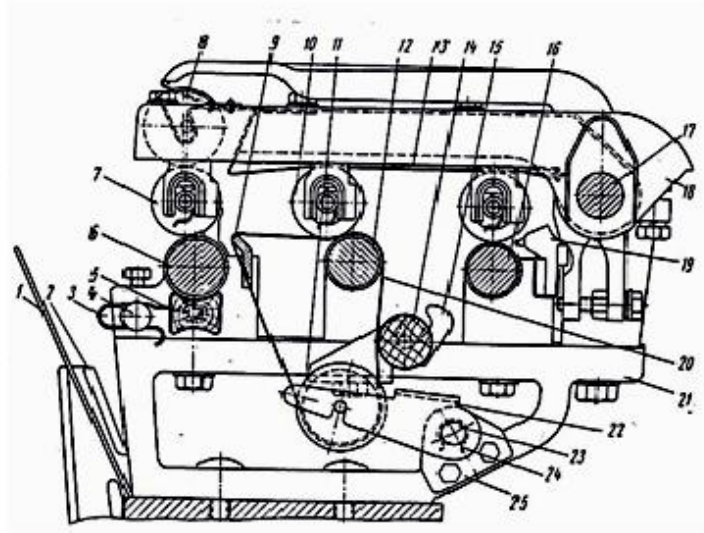
- ☐ çubuqları tutucu
- ☐ təmizləyicinin yayı
- ☐ qayışın təmizləyici valiki
- ☐ yük dəstəyi
- ☒ xəttin rifli silindiri

467 5. P-260-II-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



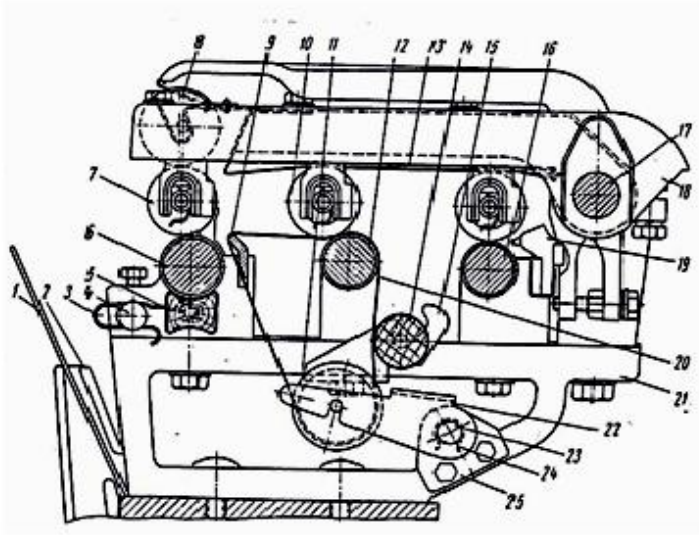
- ☐ çubuqları tutucu
- ☒ gərginlik diyircəyi
- ☐ təmizləyicinin yayı
- ☐ qayışın təmizləyici valiki
- ☐ yük dəstəyi

468 4. P-260-II-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



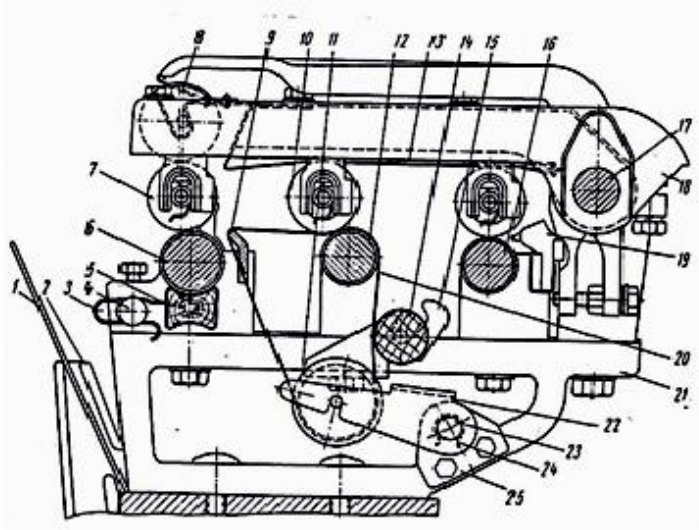
- ☐ təmizləyicinin yayı
- ☒ yuxarı təmizləyici valik
- ☐ çubuqları tutucu
- ☐ yük dəstəyi
- ☐ qayışın təmizləyici valiki

469 3. P-260-II-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



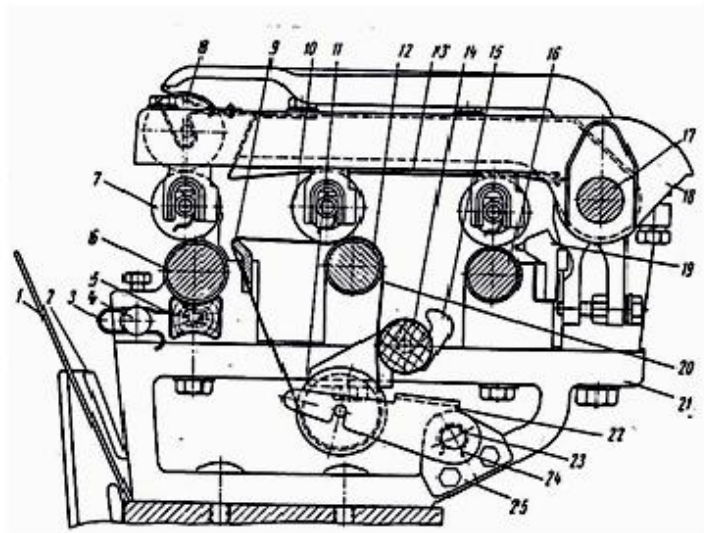
- ☐ yuxarı təmizləyici valik
- ☒ qayışın təmizləyici valiki
- ☐ təmizləyicinin yayı
- ☐ yük dəstəyi
- ☐ çubuqları tutucu

470 2. P-260-II-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



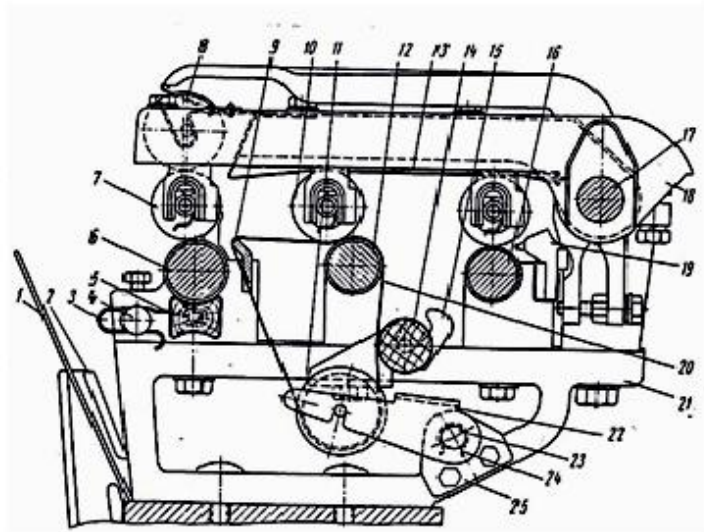
- ☐ yük dəstəyi
- ☐ təmizləyicinin yayı
- ☒ qayışı istiqamətləndirici lövhə
- ☐ yuxarı təmizləyici valik
- ☐ çubuqları tutucu

471 1. P-260-II-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 25 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



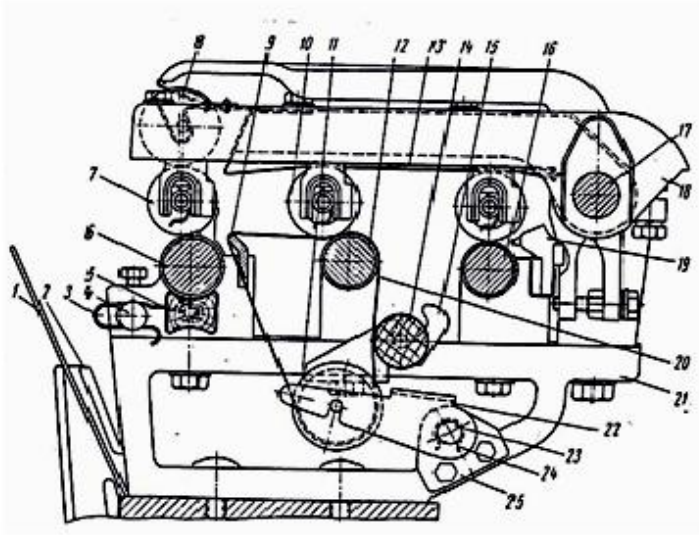
- ☒ çubuqları tutucu
- ☐ təmizləyicinin yayı
- ☐ qayışı istiqamətləndirici lövhə
- ☐ yuxarı təmizləyici valik
- ☐ yük dəstəyi

472 1. P-260-II-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



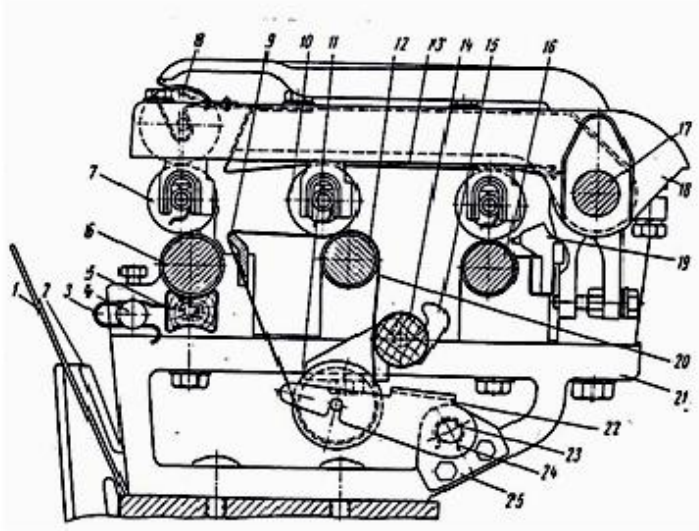
- ☐ təmizləyicinin yayı
- ☐ yük dəstəyi
- ☐ çubuqları tutucu
- ☐ yuxarı təmizləyici valik
- ☒ təmizləyici qayışın dəstəyi

473 1. P-260-II-2 üç silindirli bir qayışlı dartıcı cihazında 24 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



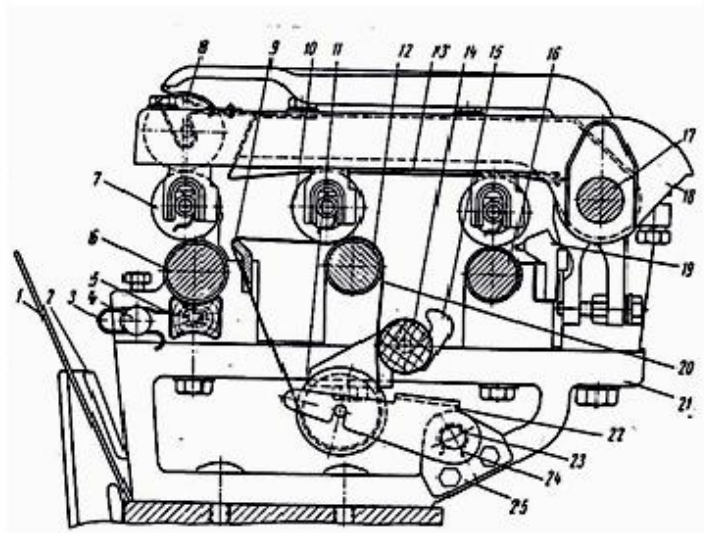
- ☐ yük dəstəyi
- ☐ təmizləyicinin yayı
- ☒ bərkidici yay
- ☐ yuxarı təmizləyici valik
- ☐ çubuqları tutucu

474 1. P-260-II-2 üç silindirli bir qayıqlı dartıcı cihazında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



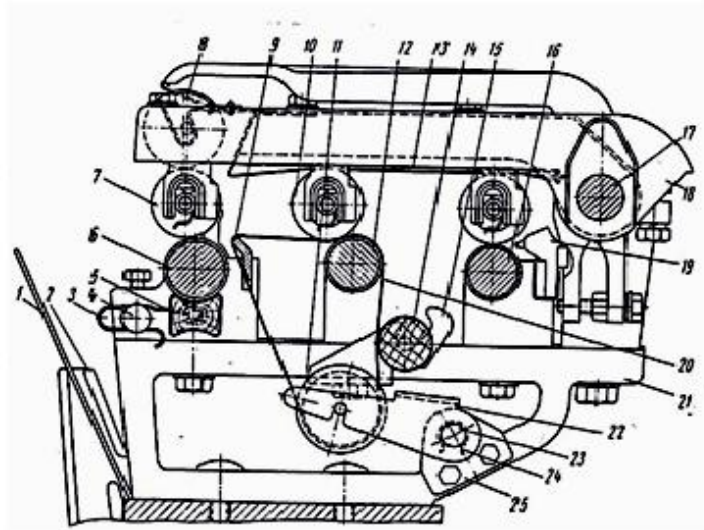
- ☐ sıxıcı valik
- ☒ yük dəstəyi
- ☐ çubuqları tutucu
- ☐ yuxarı təmizləyici valik
- ☐ təmizləyicinin yayı

475 P-260-II-2 üç silindirli bir qayıqlı dartıcı cihazında 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ təmizləyicinin yayı
- ☒ yük dəstəyinin valiki
- ☐ çubuqları tutucu
- ☐ yük dəstəyi
- ☐ sıxıcı valik

476 P-260-II-2 üç silindirli bir qayıqlı dartıcı cihazında 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ kələf ayırıcı
- ☐ təmizləyicinin yayı
- ☐ sıxıcı valik
- ☐ yük dəstəyi
- ☐ çubuqları tutucu

477 Ən böyük normal gərginliklər kəsiyin hansı hissəsində alınır?

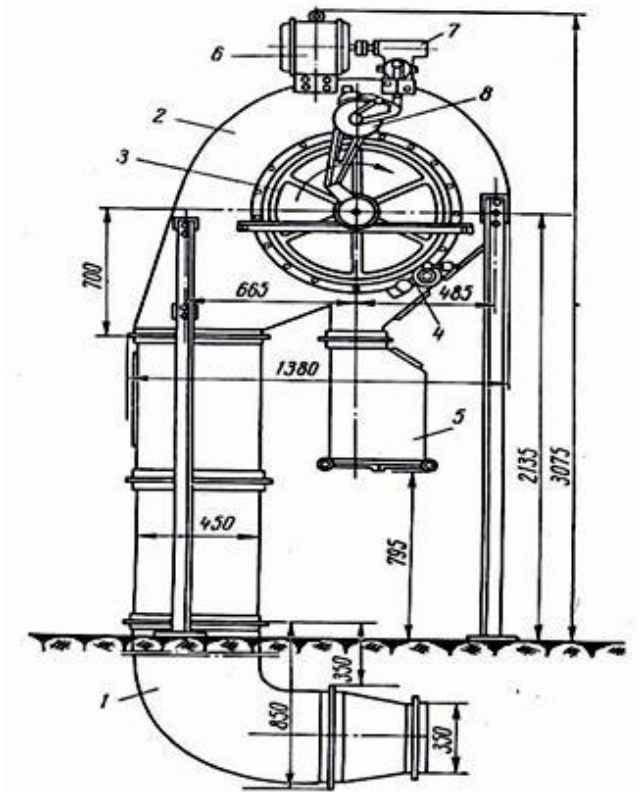
- ☐ neytral oxun üzərində olan nöqtələrdə
- ☒ neytral oxdan ən uzaqdakı nöqtələrdə
- ☐ neytral oxla ən yaxın nöqtə arasında olan məsafənin yarısına bərabər nöqtələrdə
- ☐ neytral oxla ən uzaqda olan nöqtə arasında olan məsafənin yarısına bərabər nöqtələrdə
- ☐ neytral oxa ən yaxın nöqtələrində

478 Bir birinə perpendikulyar yan uzlərində daxil qüvvələrin hansı komponenti əmələ gəldikdə xalis sürüşmə alınar?

- ☒ kəsici qüvvə

- ☐ normal qüvvə
- ☐ əyici və burucu moment
- ☐ burucu moment
- ☐ əyici moment

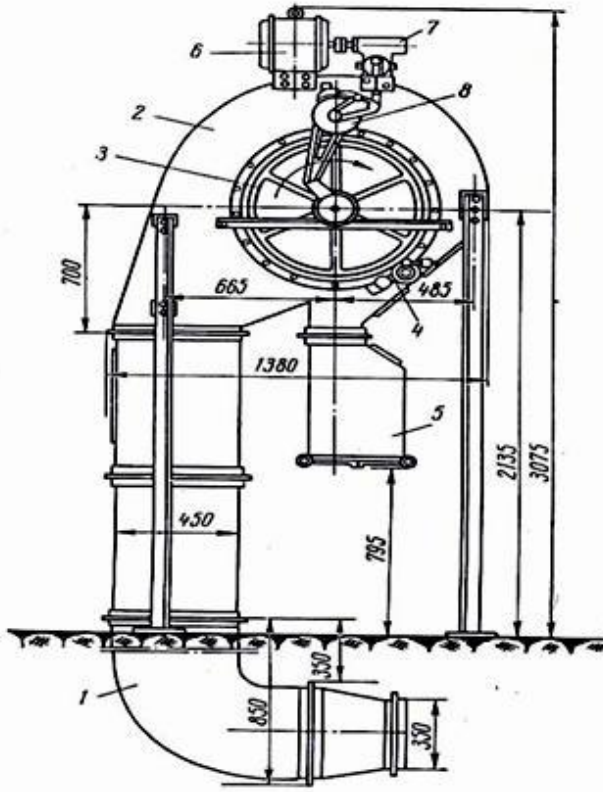
479 ФТ-1 filtirinin sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.21 ФТ-1 filtri

- ☐ valik
- ☐ elektirk mühərriki
- ☒ ötürücü mexanizm
- ☐ kamera
- ☐ boru

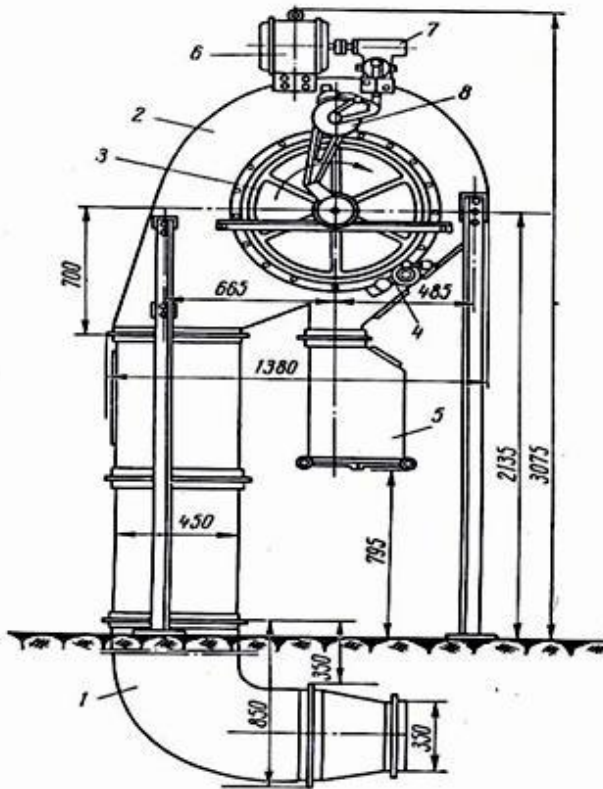
480 ФТ-1 filtirinin sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.21 ΦT-1 filtri

- ötürücü mexanizm
- kamera
- boru
- valik
- elektirik mühərriki

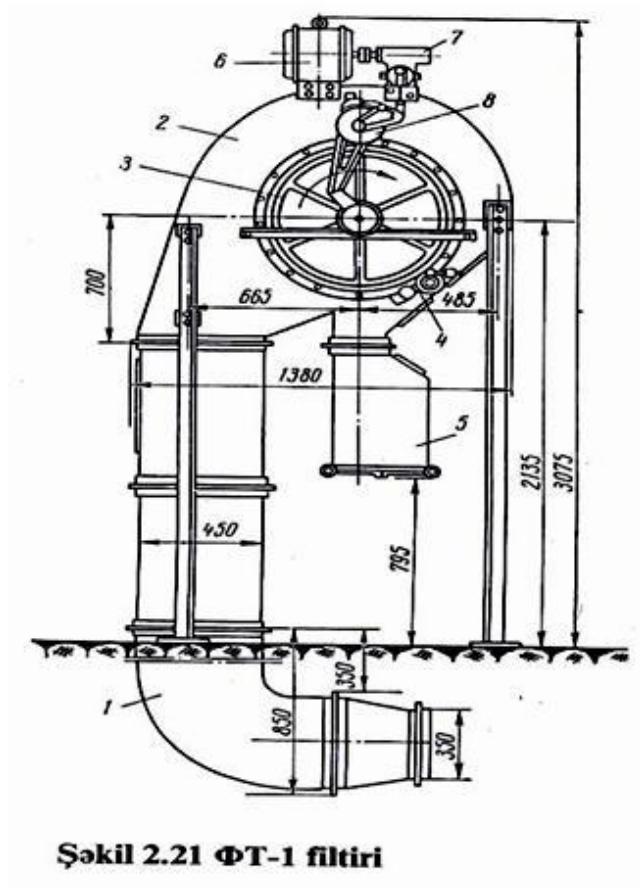
481 ΦT-1 filtrinın sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.21 ΦT-1 filtri

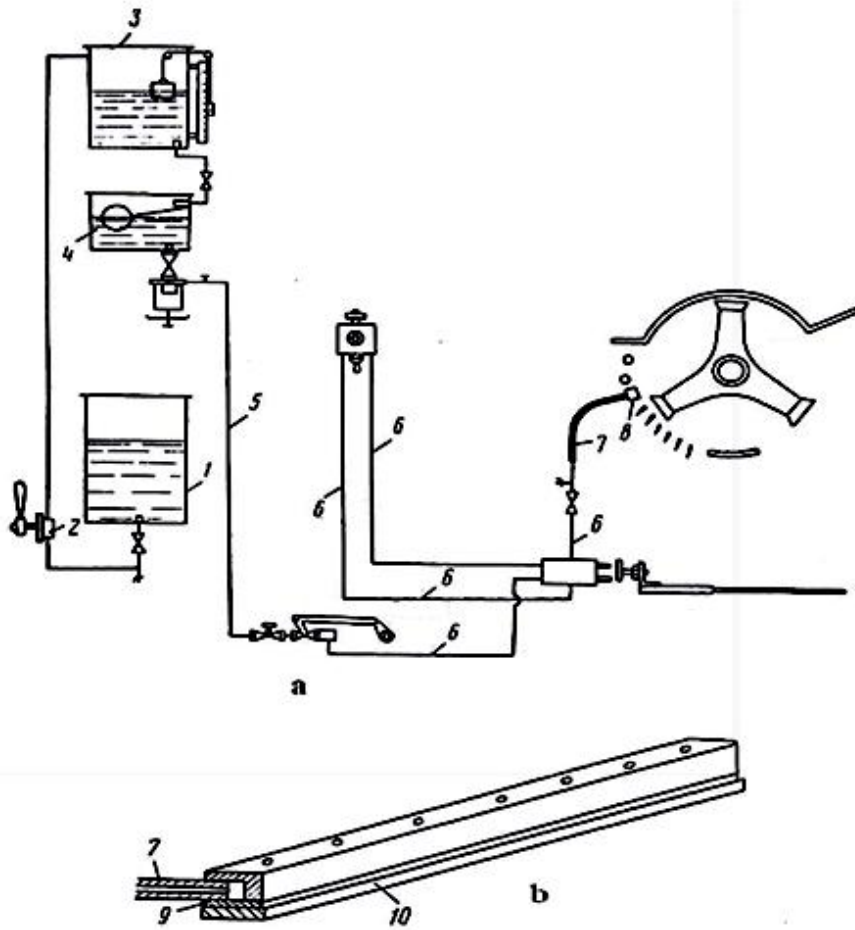
- ☐ kamera
- ☐ valik
- ☒ reduktor
- ☐ ötürücü mexanizm
- ☐ boru

482 ФТ-1 filtirinin sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ boru
- ☐ valik
- ☐ kamera
- ☐ ötürücü mexanizm
- ☐ reduktor

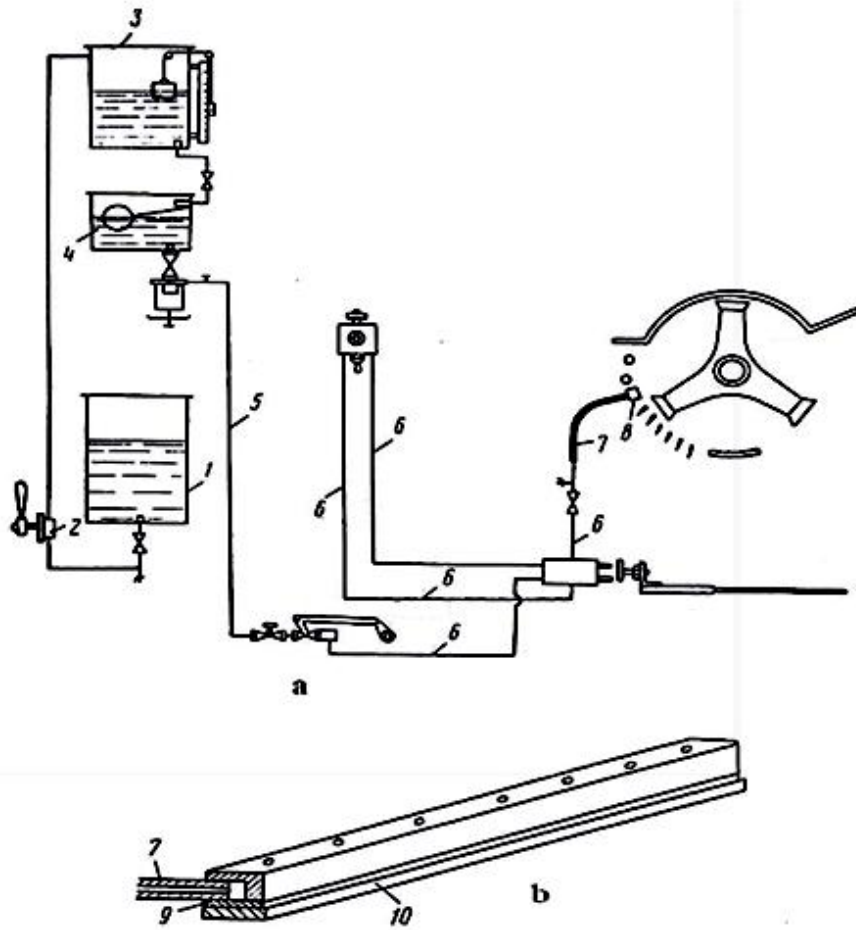
483 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.20 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemi

- yağlayıcı cihaz
- nasos
- rezin boru
- bərabərləşdirici çən
- süzgəc doldurucusu

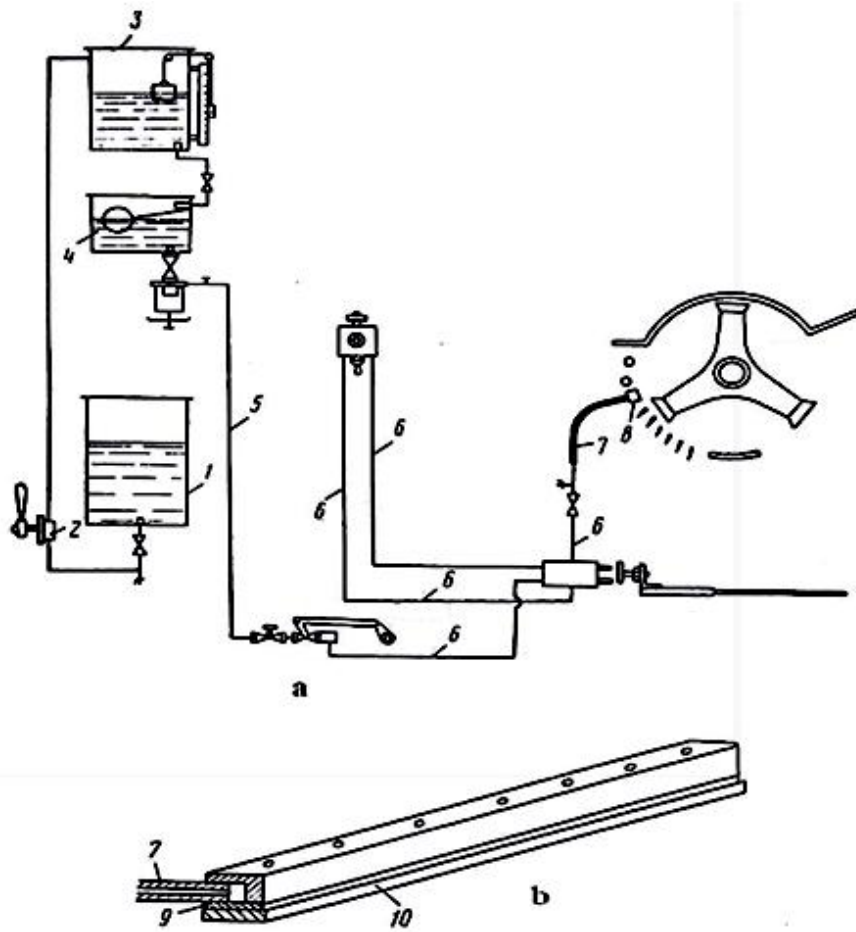
484 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.20 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemi

- süzgəc doldurucusu
- rezin boru
- nasos
- bərabərləşdirici çən
- çən

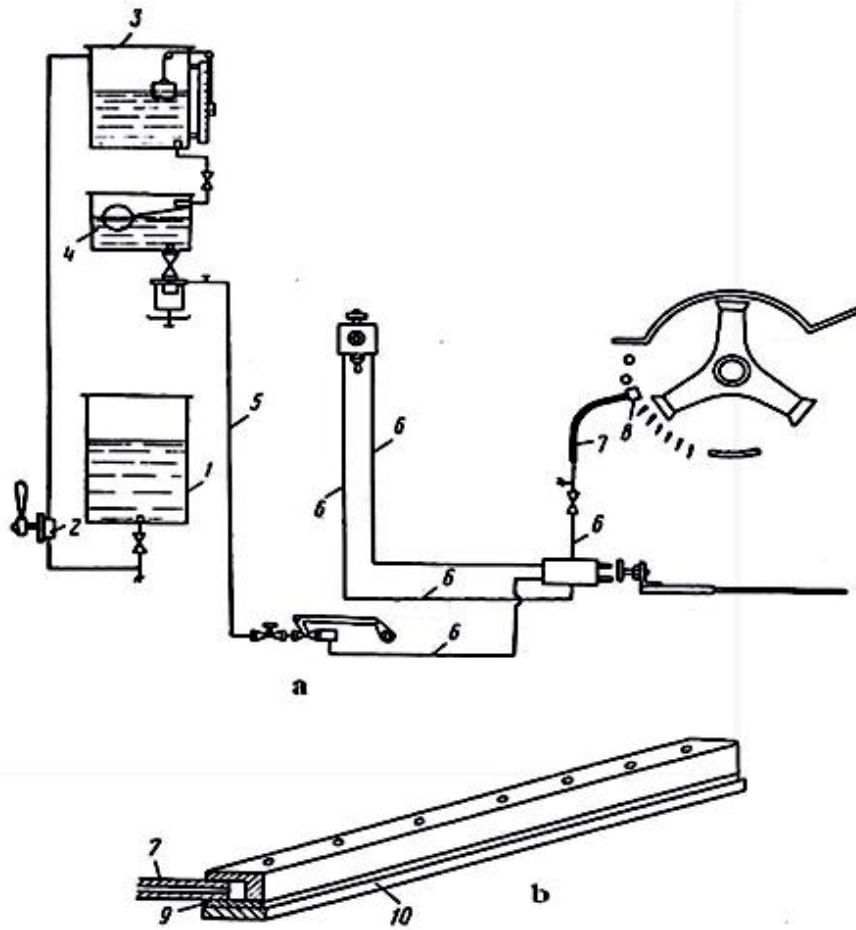
485 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.20 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemi

- rezin boru
- nasos
- çən
- bərabərləşdirici çən
- süzgəc doldurucusu

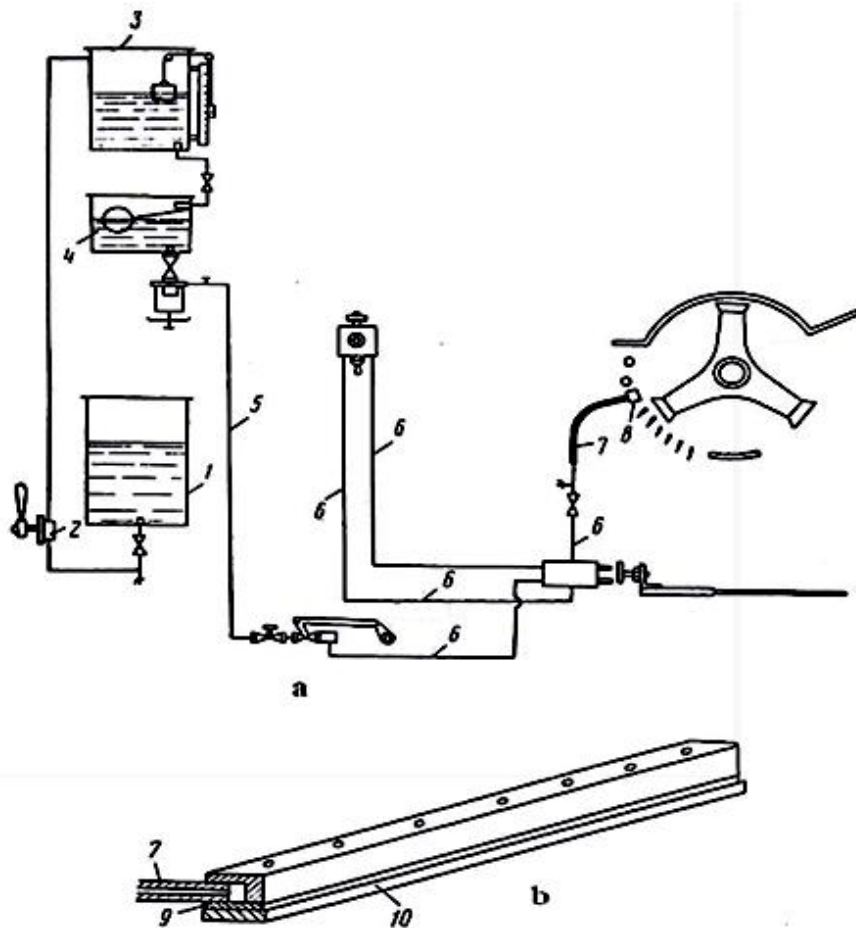
486 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.20 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemi

- çən
- süzgəc doldurucusu
- bərabərləşdirici çən
- yağlayıcı cihaz
- nasos

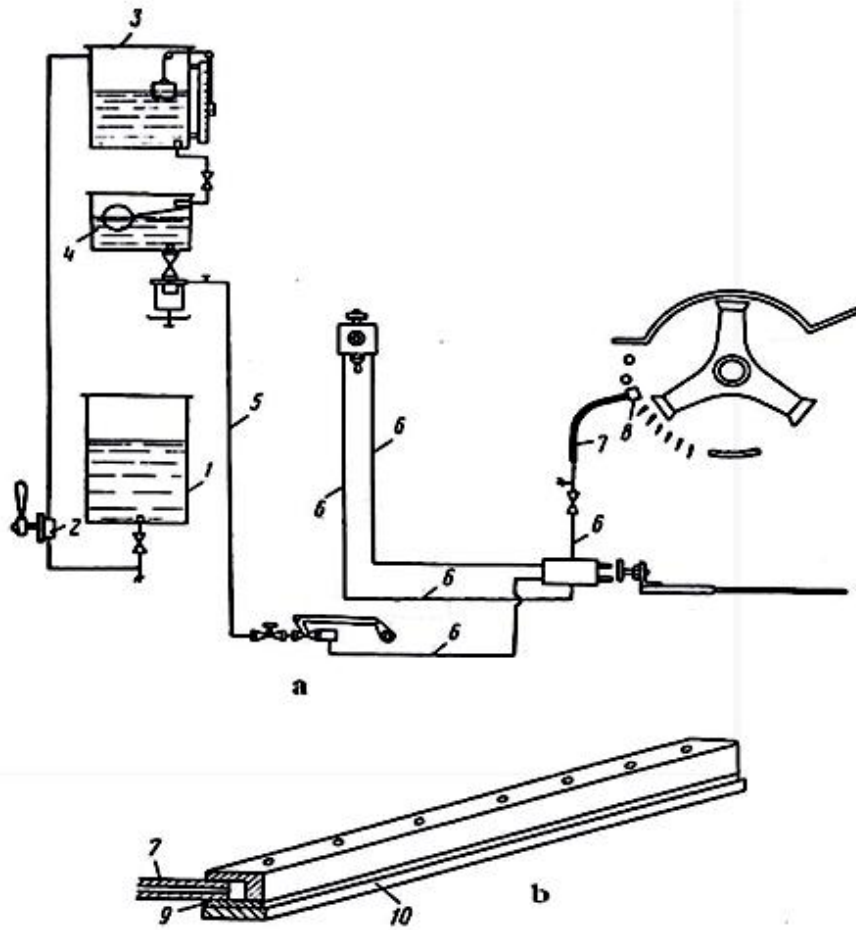
487 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.20 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemi

- çən
- süzgəc doldurucusu
- bərabərləşdirici çən
- qidalandırıcı çən
- nasos

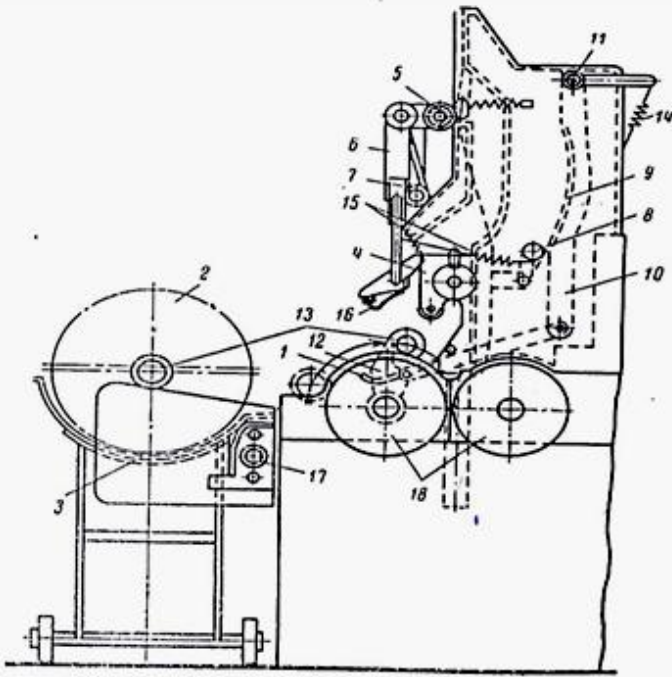
488 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.20 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemi

- nasos
- çən
- süzgəc doldurucusu
- bərabərləşdirici çən
- qidalandırıcı çən

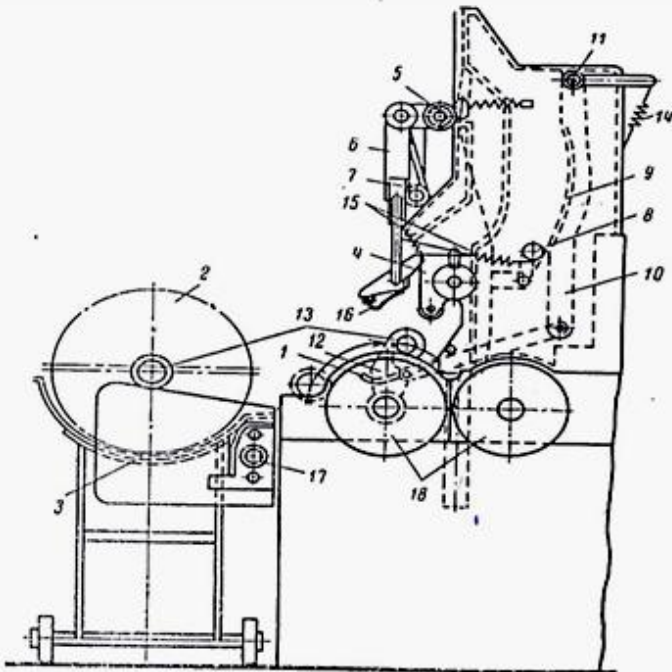
489 Çırpıcı maşında pambığı yağlamaq üçün qurğunun sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.18 Xolostu avtomatik çıxaran və onu oxluqdan çıxarmaqla yükləyən mexanizm.

- polad tutucular
- arabacıq
- oxluq
- dəstəklər
- rezinli ilmə

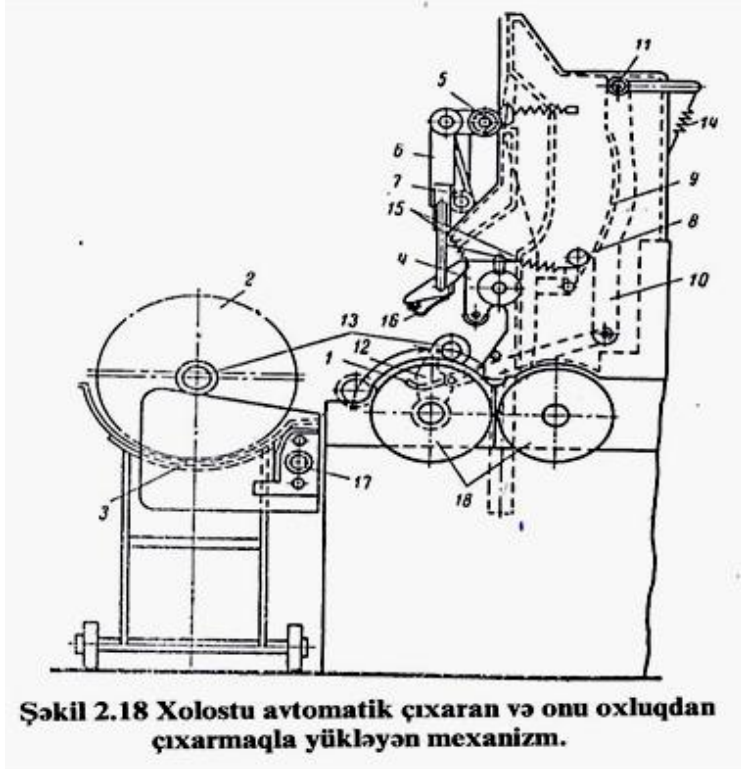
491 Xolostu avtomatik çıxaran və yükləyən mexanizmin sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



Şəkil 2.18 Xolostu avtomatik çıxaran və onu oxluqdan çıxarmaqla yükləyən mexanizm.

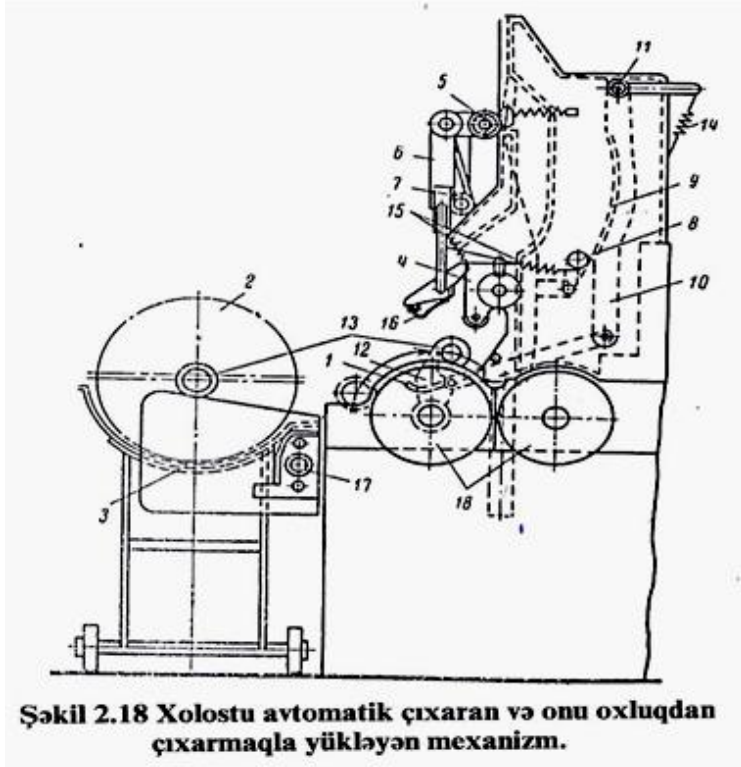
- polad tutucular
- arabacıq
- oxluq
- dəstəklər
- rezinli ilmə

492 Xolostu avtomatik çıxaran və yükləyən mexanizmin sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



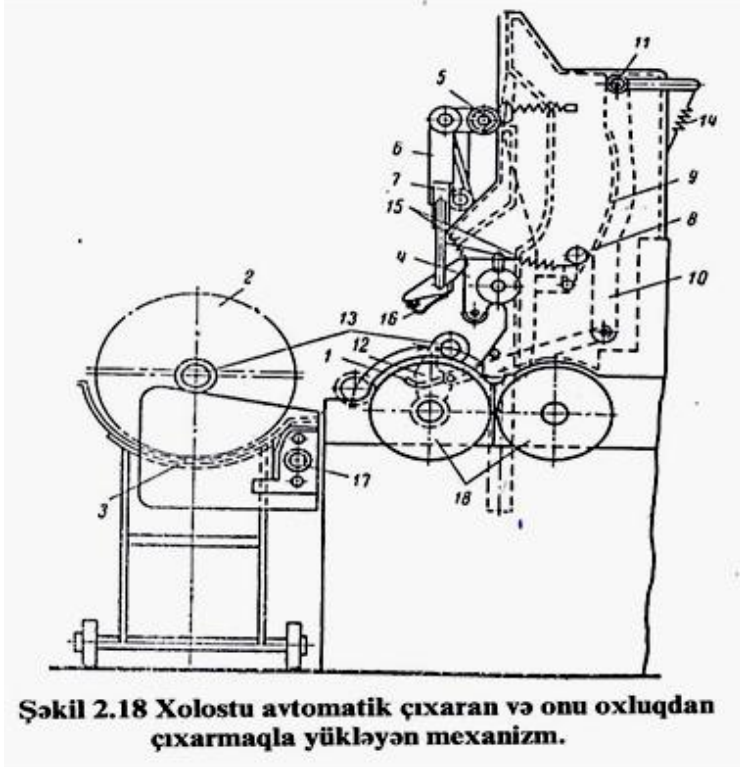
- ☐ polad tutucular
- ☐ arabacıq
- ☒ oxluq
- ☐ dəstəklər
- ☐ rezinli ilmə

493 Xolostu avtomatik çıxaran və yükləyən mexanizmin sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



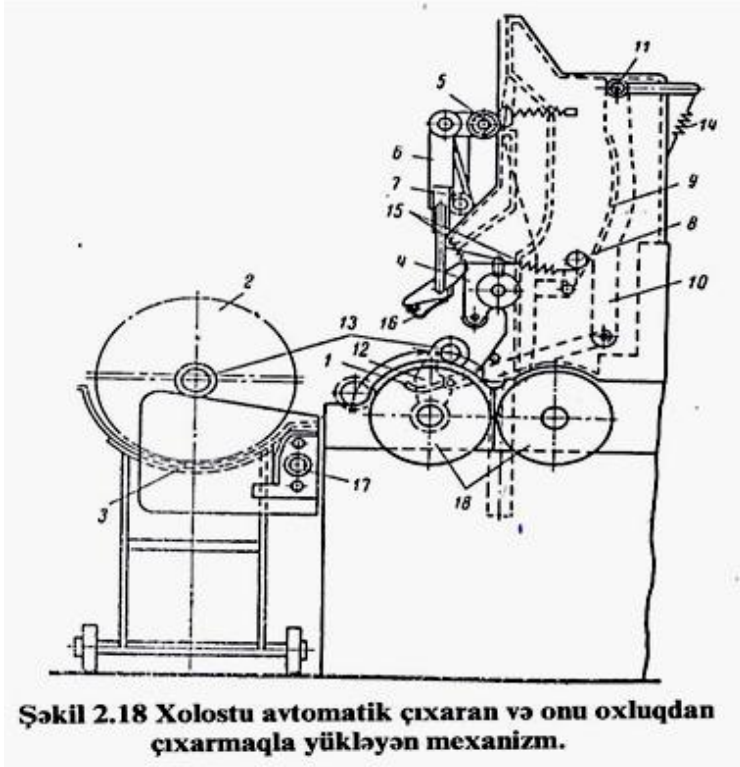
- ☒ val
- ☐ rezinli ilmə
- ☐ dəstəklər
- ☐ arabacıq
- ☐ polad tutucular

494 Xolostu avtomatik çıxaran və yükləyən mexanizmin sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



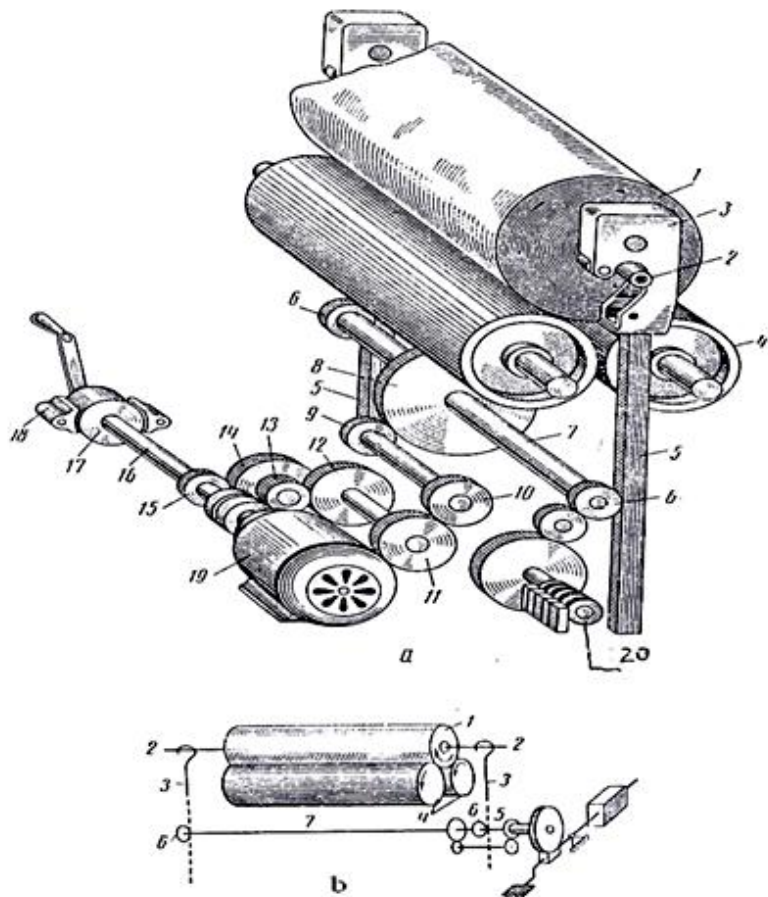
- ☐ polad tutucular
- ☐ arabacıq
- ☒ diyircəklər
- ☐ dəstəklər
- ☐ rezinli ilmə

495 Xolostu avtomatik çıxaran və yükləyən mexanizmin sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



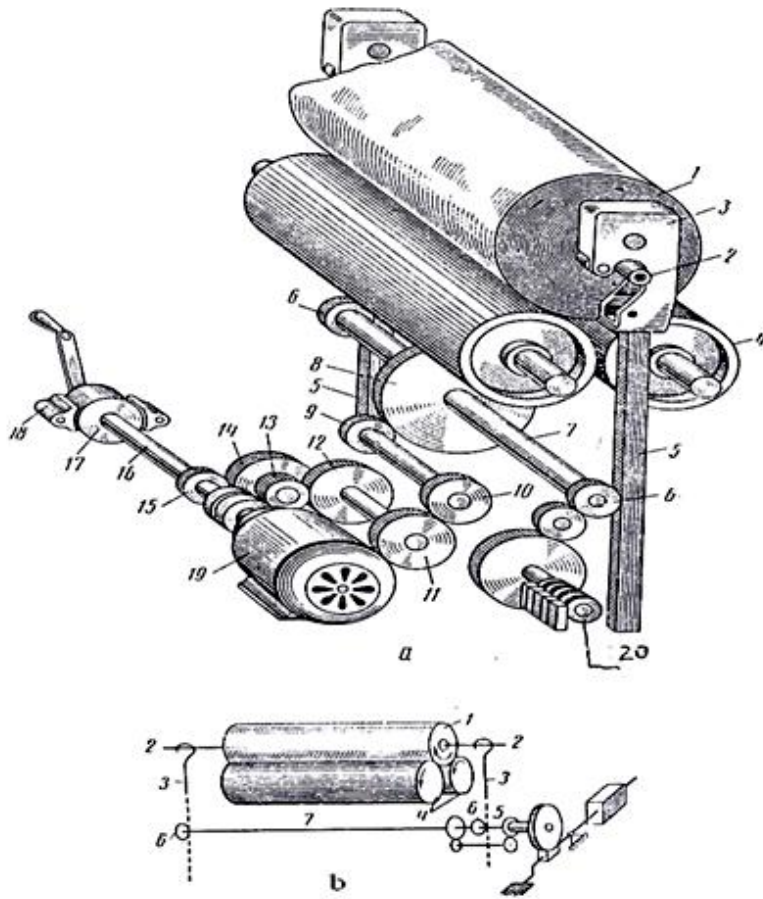
- ☒ polad tutucular
- ☐ arabacıq
- ☐ diyircəklər
- ☐ dəstəklər
- ☐ vint

496 Xolost sarıyıcı mexanizmin sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



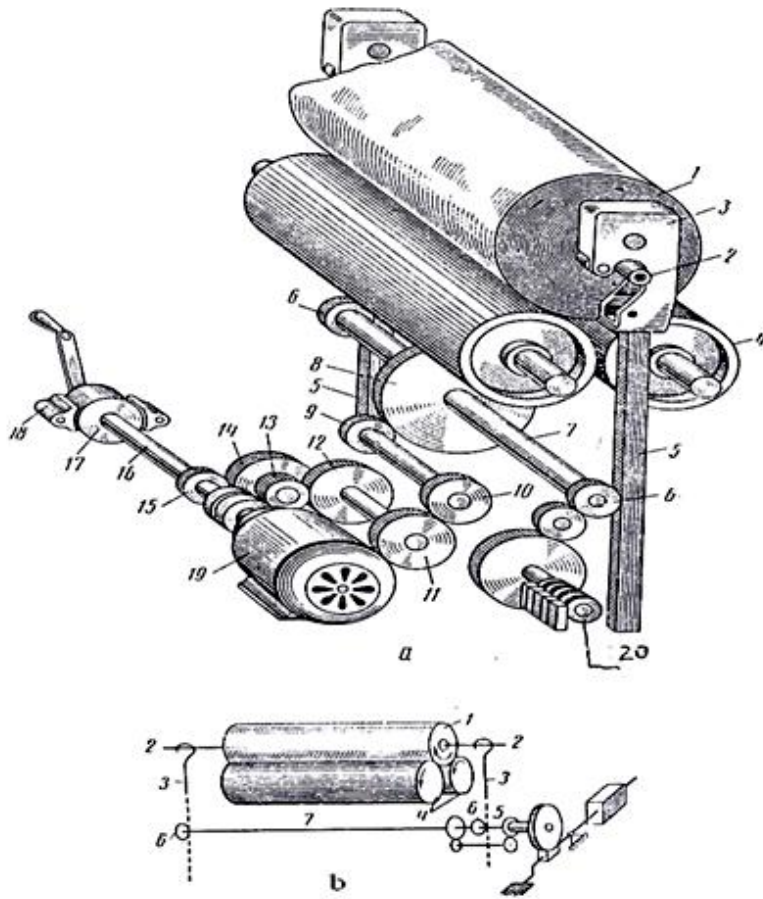
- əyləc qəlibləri
- əyləc qasnağı
- Daraqlar
- Dişli çarx
- val

497 Xolost sarıyıcı mexanizmin sxemində 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



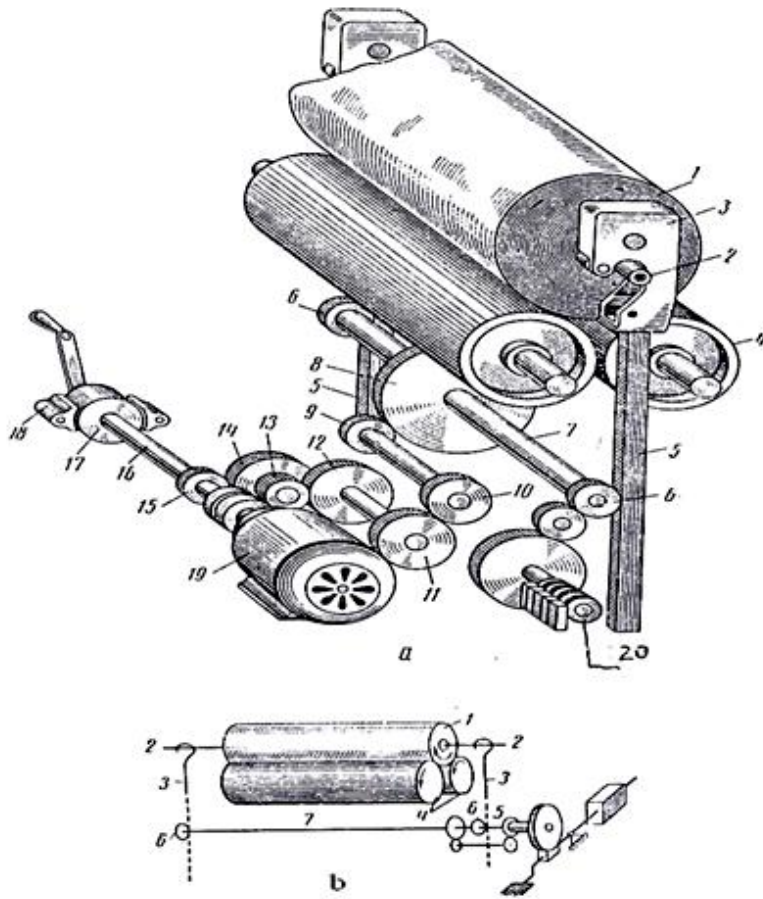
- əyləc qəlibləri
- val
- Dişli çarx
- əyləc qasnağı
- Daraqlar

498 Xolost sarıyıcı mexanizmin sxemində 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



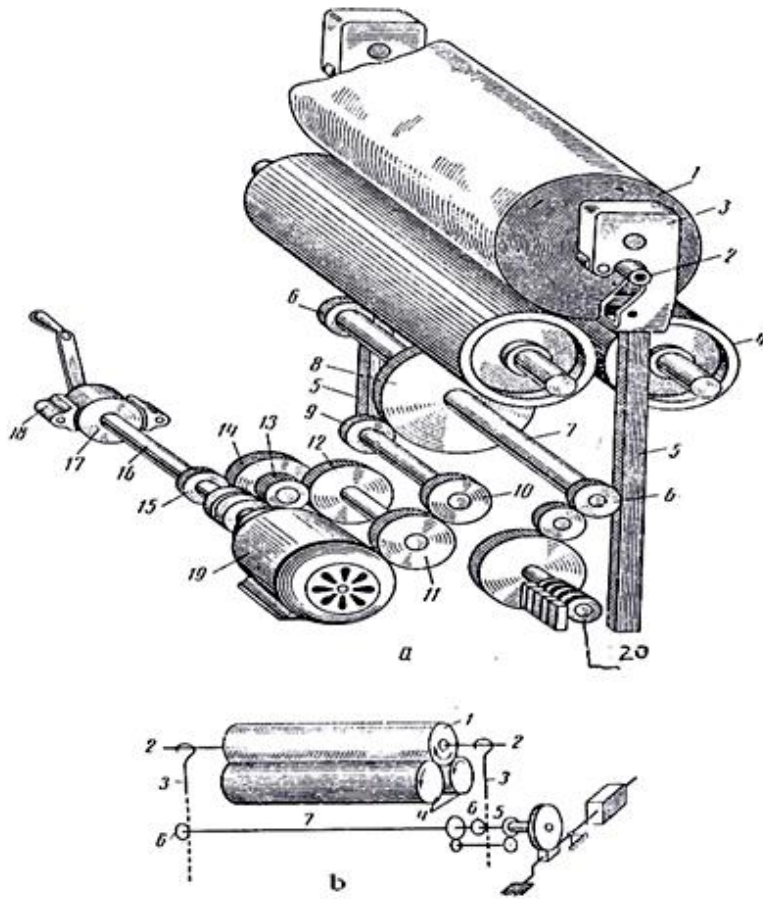
- val
- Fırladıcı vallar
- Daraqlar
- əyləc qasnağı
- Dişli çarx

499 Xolost sarıyıcı mexanizmin sxemində 5rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



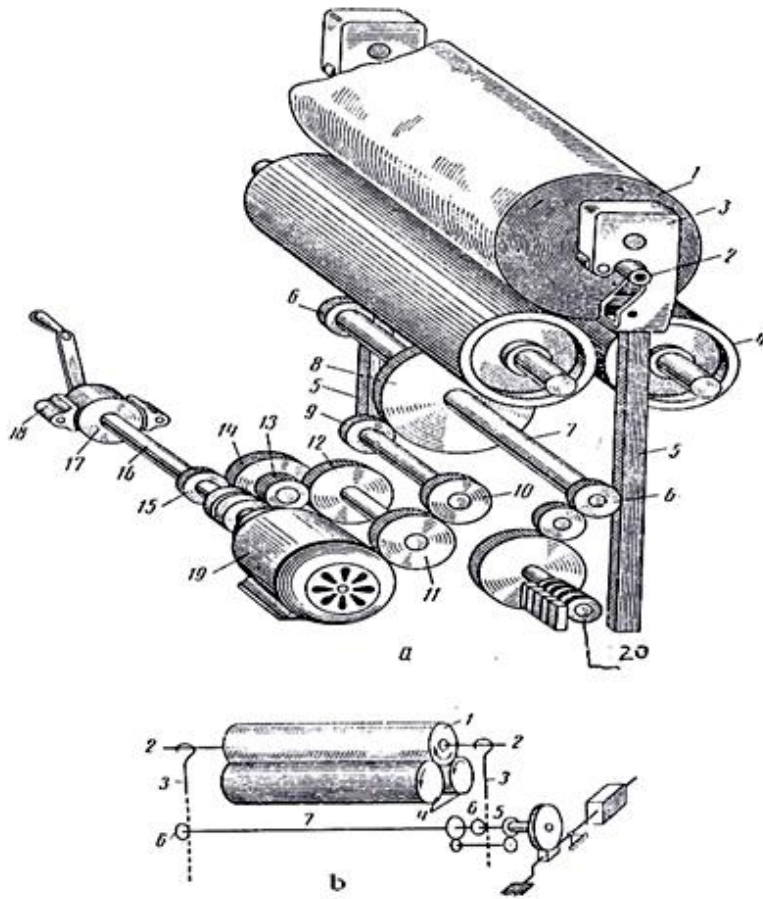
- val
- Tamasa
- Daraqlar
- Fırladıcı vallar
- Dişli çarx

500 Xolost sarıyıcı mexanizmin sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



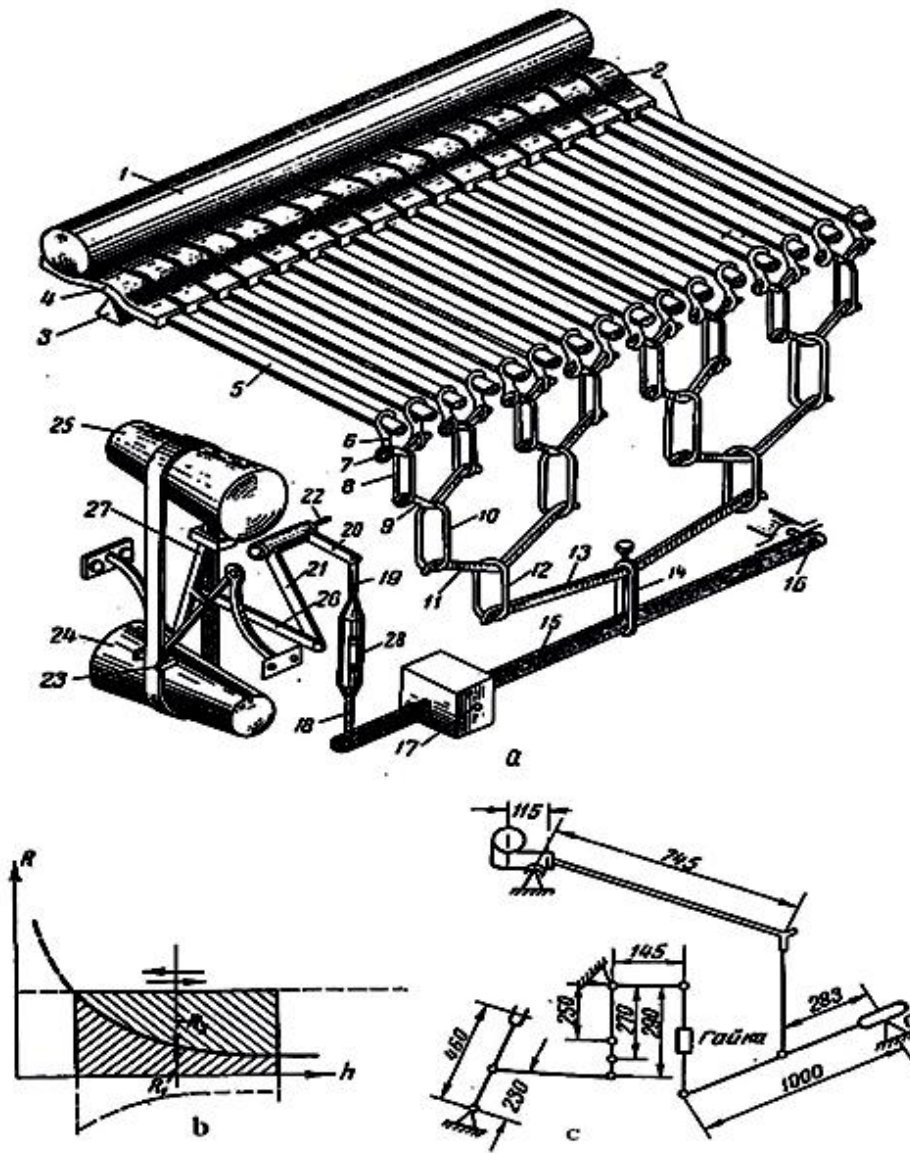
- val
- Dişli tamasa
- Daraqlar
- Fırladıcı vallar
- Dişli çarx

501 Xolost sarıyıcı mexanizmin sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



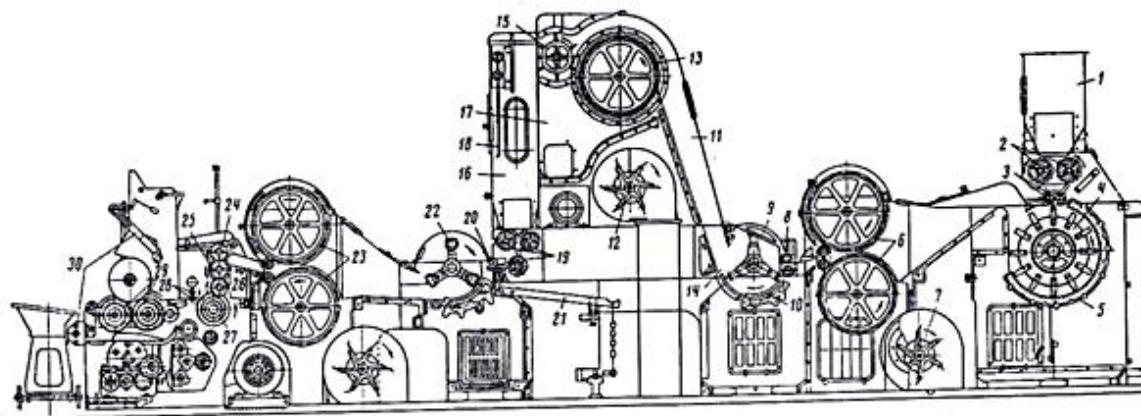
- val
- Dişli tamasa
- Daraqlar
- Fırladıcı vallar
- Dişli çarx

502 Pedal tənzimləyicisinin sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ Konik barabanlar
- ☐ Qayka
- ☒ Qayıf çəngəli
- ☐ Pedal slindiri
- ☐ Cəmləyici dəstək

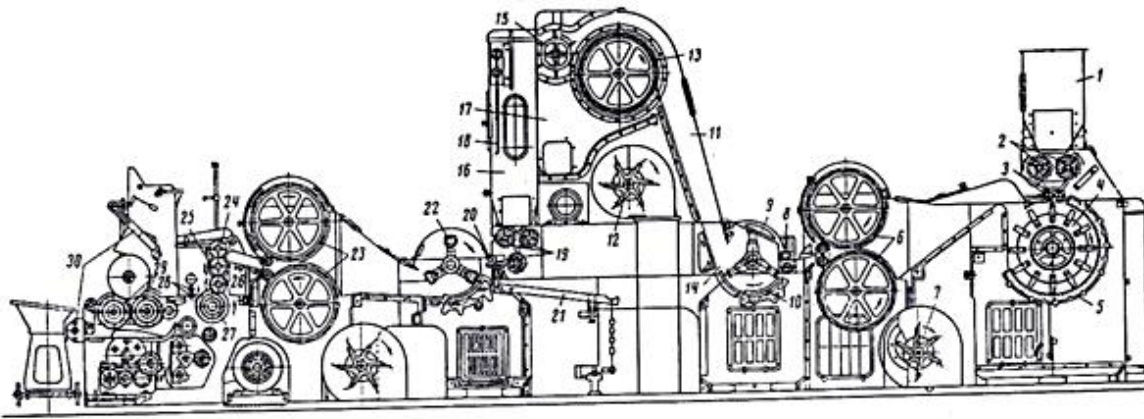
504 T-16 bir prosesli çırpıcı maşının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ ventilyator
- ☐ kolosnikli çərçivə
- ☒ bıçaqlı baraban

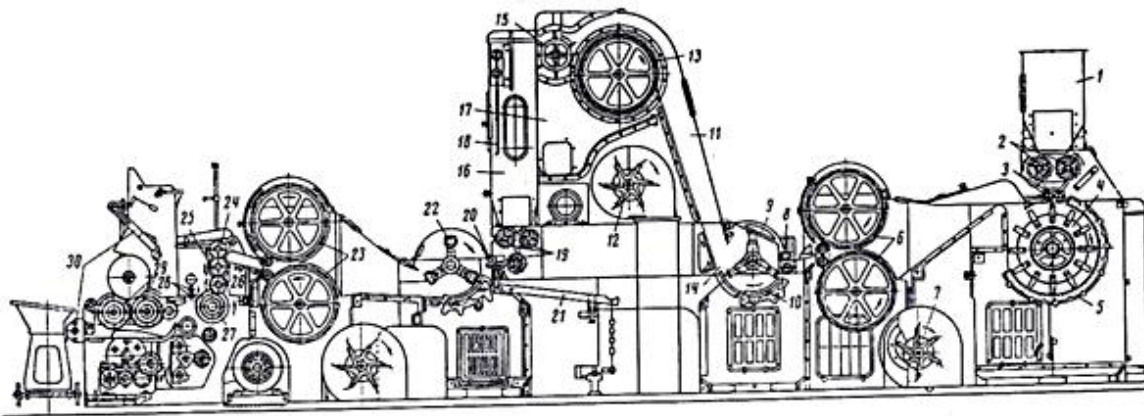
- ☐ valiklər
- ☐ qidalandırıcı silindrlər

505 T-16 bir prosesli çırpıcı maşının sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



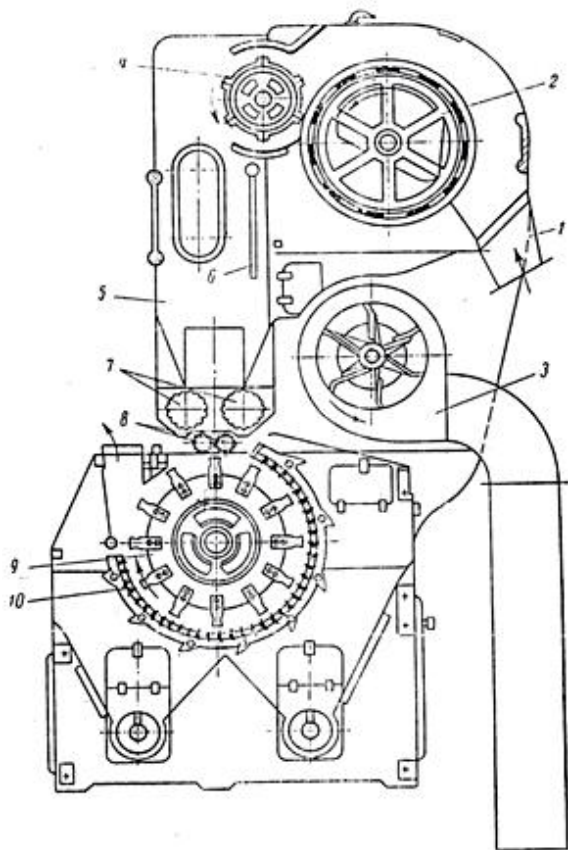
- ☐ ventilyator
- ☐ kolosnikli çərçivə
- ☐ bıçaqlı baraban
- ☐ valiklər
- ☒ qidalandırıcı silindr

506 T-16 bir prosesli çırpıcı maşının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



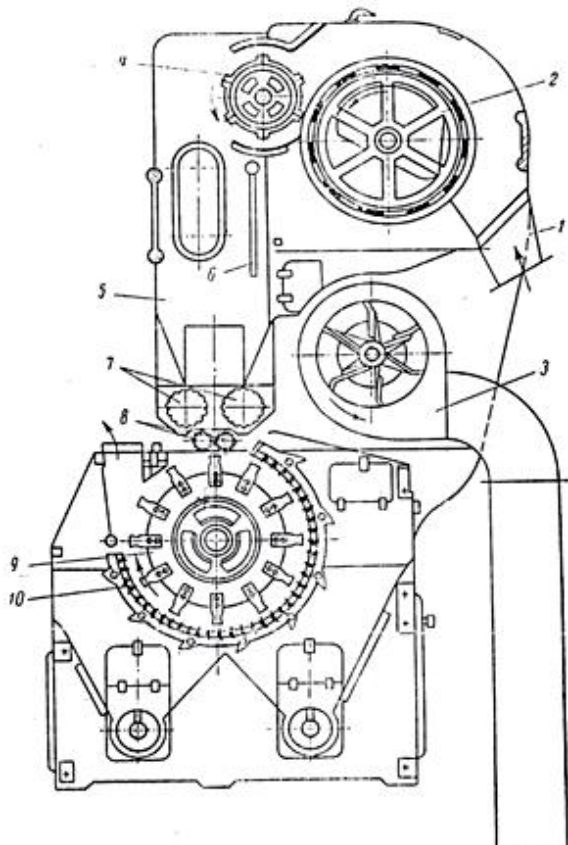
- ☐ ventilyator
- ☐ kolosnikli çərçivə
- ☐ bıçaqlı baraban
- ☒ valiklər
- ☐ qidalandırıcı silindr

507 ГР-7 horizontal didicisisinin sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



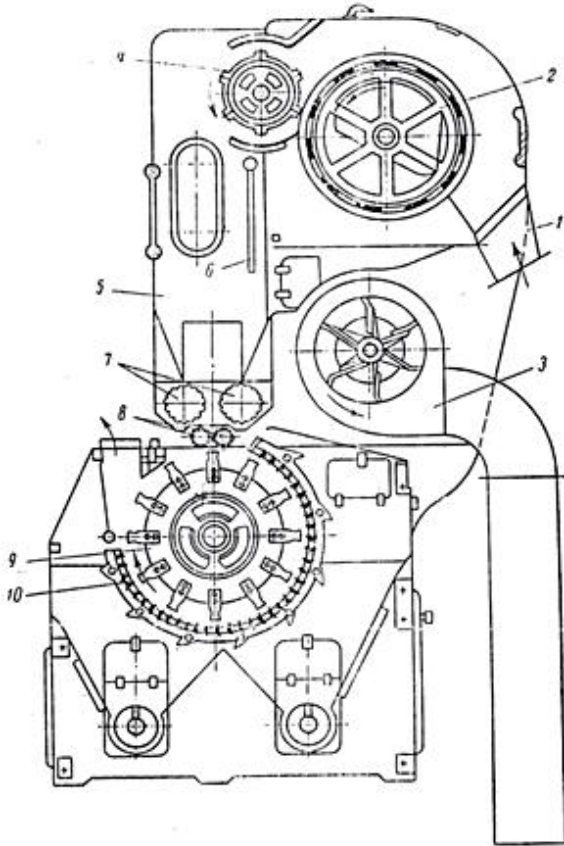
- kolosnikli çərçivə
- klapan
- qidalandırıcı kamera
- ventilyator
- baraban

508 GP-7 horizontal didicisinin sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ kolosnikli çərçivə
- ☐ klapan
- ☐ vurucu bıçaqlar
- ☒ ventilyator
- ☐ baraban

509 ГР-7 horizontal didicisisinin sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

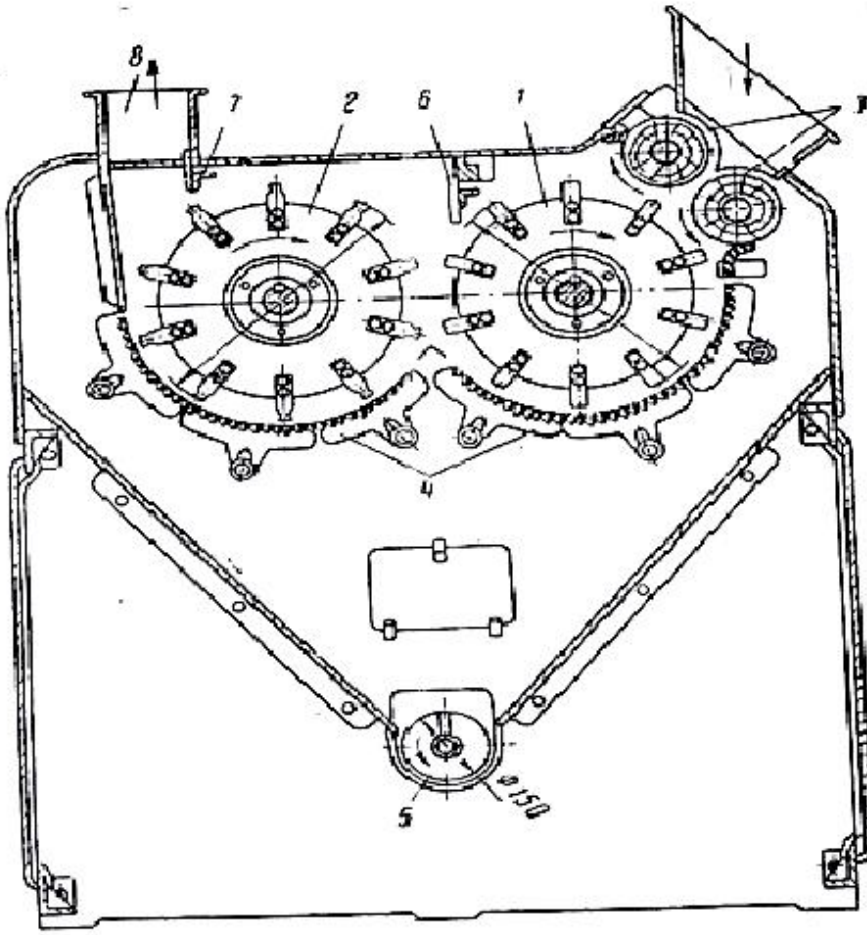


- ☐ kolosnikli çərçivə
- ☐ klapan
- ☐ vurucu bıçaqlar
- ☒ çəngəl

510 ГР-7 horizontal didicisisinin sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

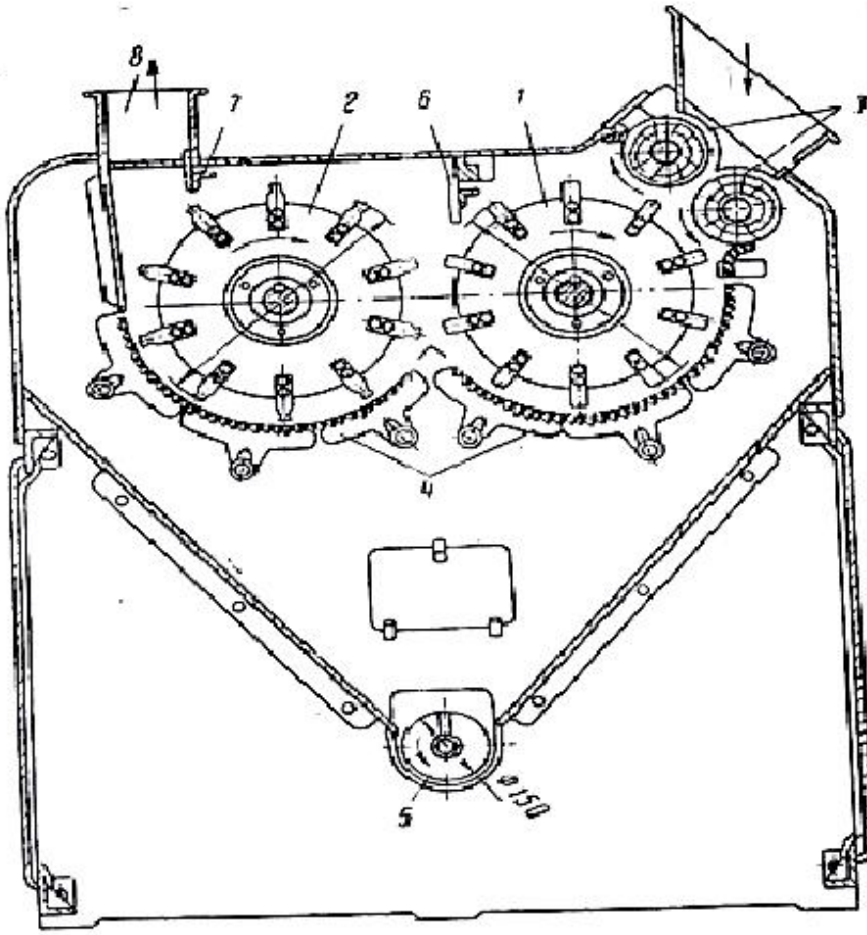
- ☒ kolosnikli çərçivə
- ☐ klapan
- ☐ vurucu bıçaqlar
- ☐ qidalandırıcı silindrlər
- ☐ baraban

511 ЧР təmizləyici pardaxlayıcı maşınında 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



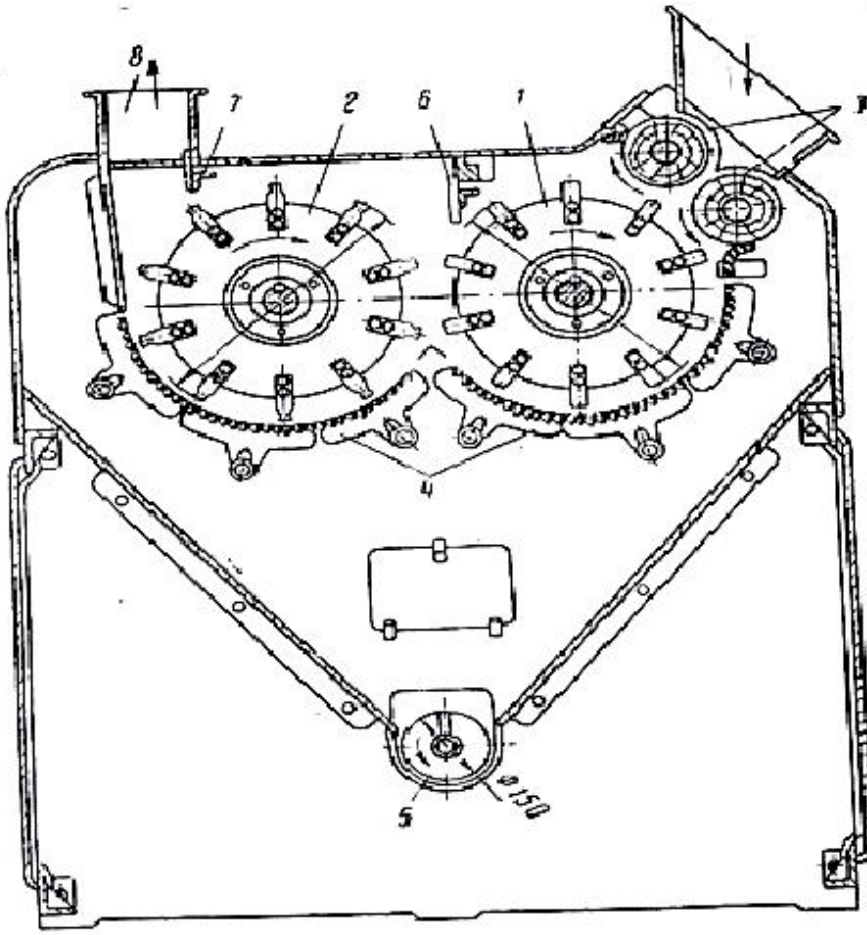
- kolosnikli çərçivə
- klapan
- vurucu bıçaqlar
- zibil çıxarıcı
- baraban

512 ЧР təmizləyici pərdəxəyirici maşınında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



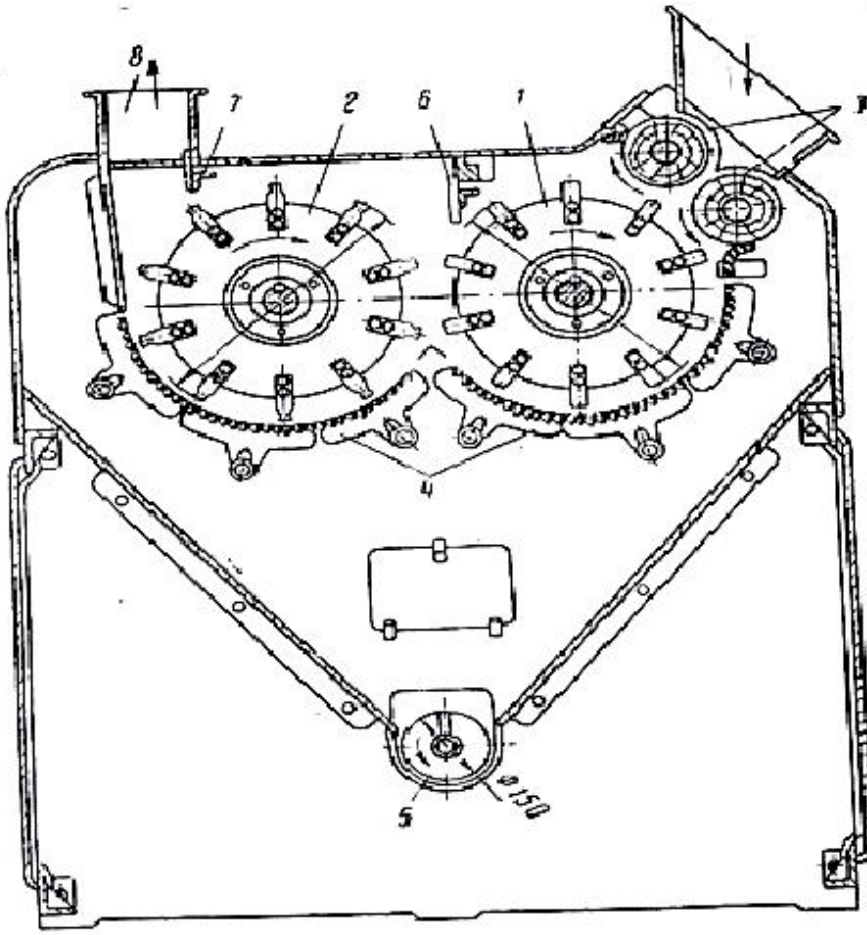
- kolosnikli çərçivə
- klapan
- vurucu bıçaqlar
- çıxış borusu
- baraban

513 ЧР təmizləyici pərdəxlayıcı maşınında 6,7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



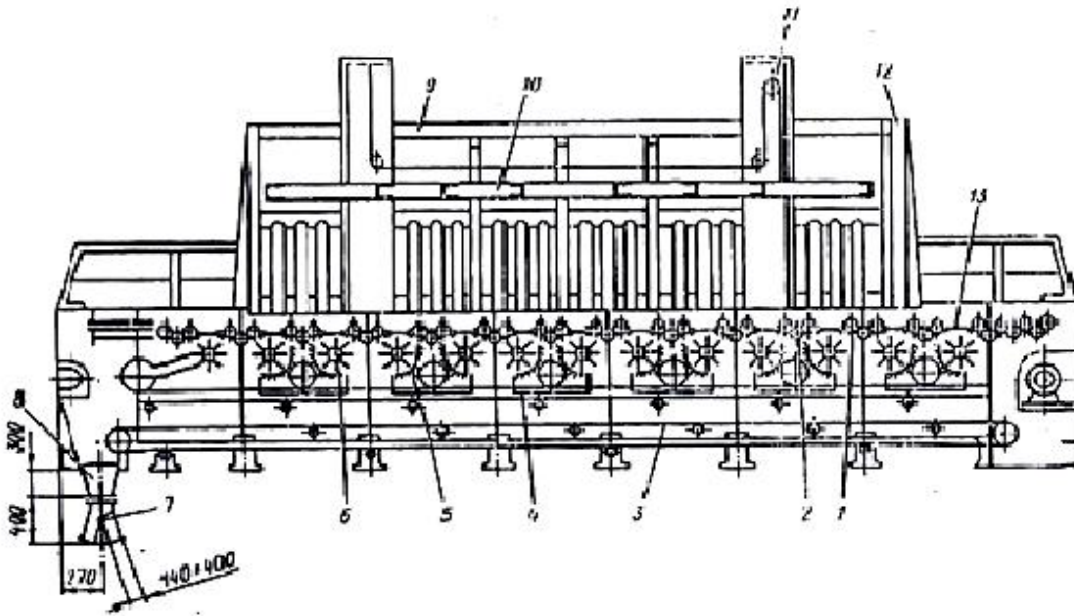
- kolosnikli çərçivə
- klapan
- vurucu bıçaqlar
- diyircəklər
- baraban

514 ЧР təmizləyici pərdəxlayıcı maşınında 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- kolosnikli çərçivə
- klapan
- yük lövhəsi
- diyircəklər
- baraban

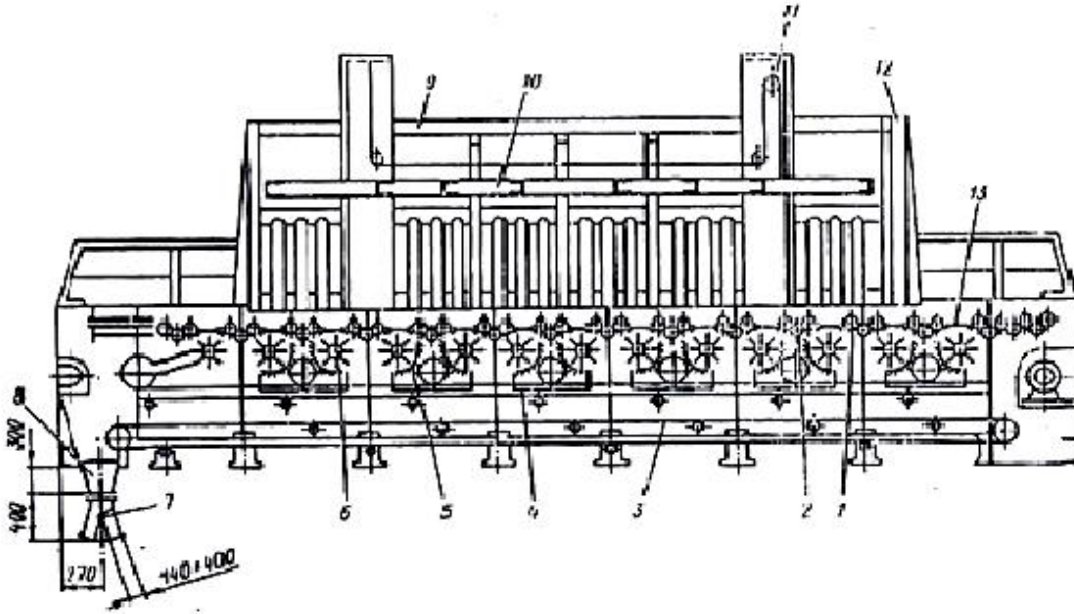
515 Kippardaxlayıcı APK-3 maşınında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- kolosnikli çərçivə
- klapan
- yük lövhəsi
- diyircəklər

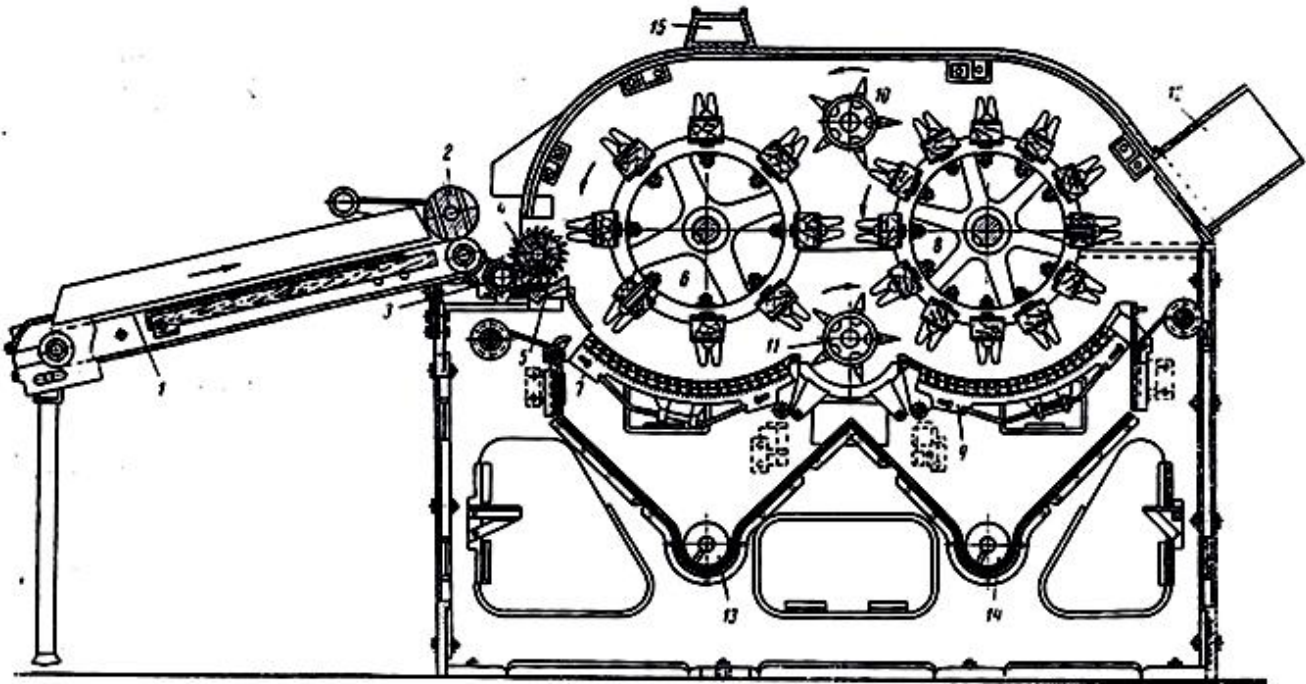
○ baraban

516 Kippardaxlayıcı АПК-3 maşınının sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



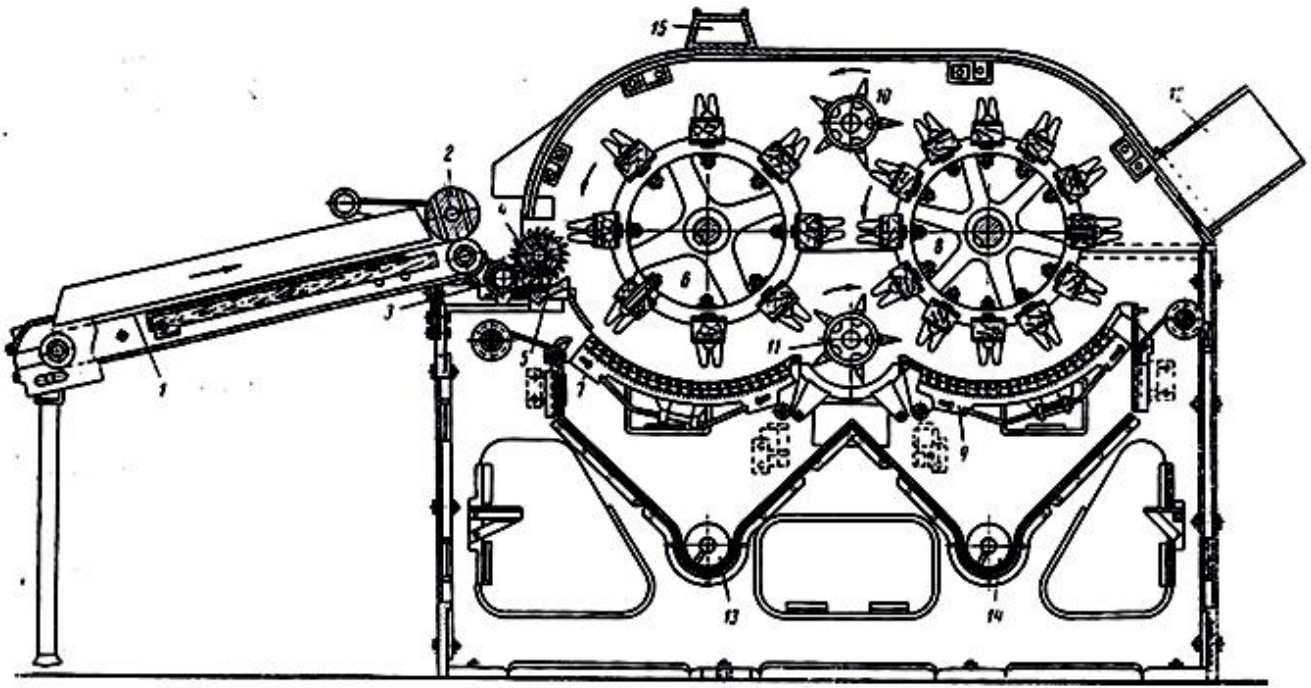
- kolosnikli çərçivə
- klapan
- yük lövhəsi
- diyircəklər
- baraban

517 İki barabanlı çırpıcı maşının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



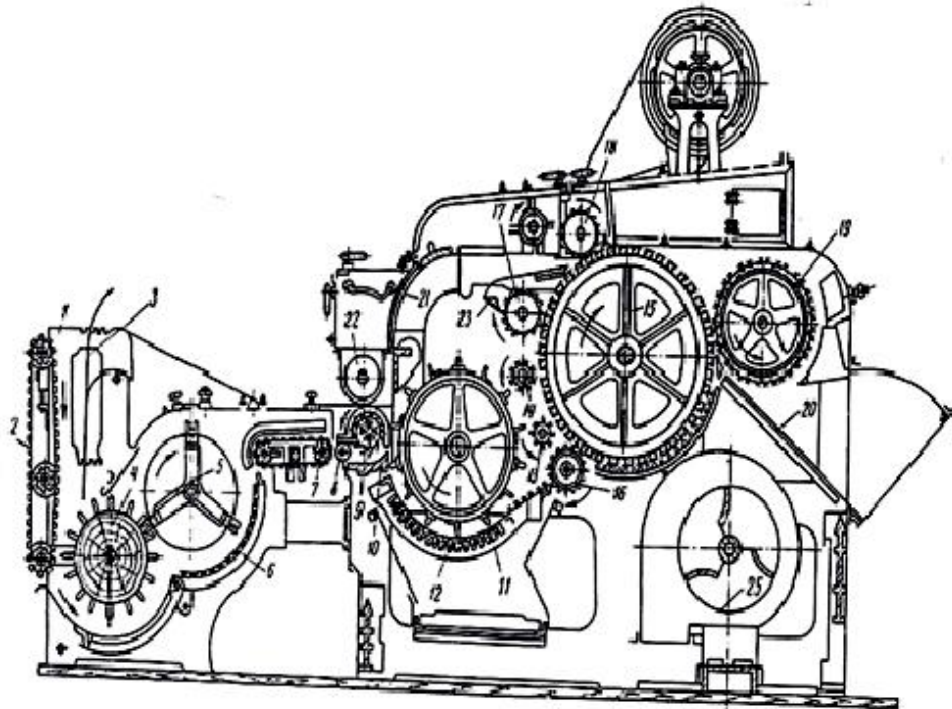
- kolosnikli çərçivə
- qidalandırıcı çərçivə
- barmaqı baraban
- qidalandırıcı valik
- sıxlaşdırıcı valik

518 İki barabanlı çırpıcı maşının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



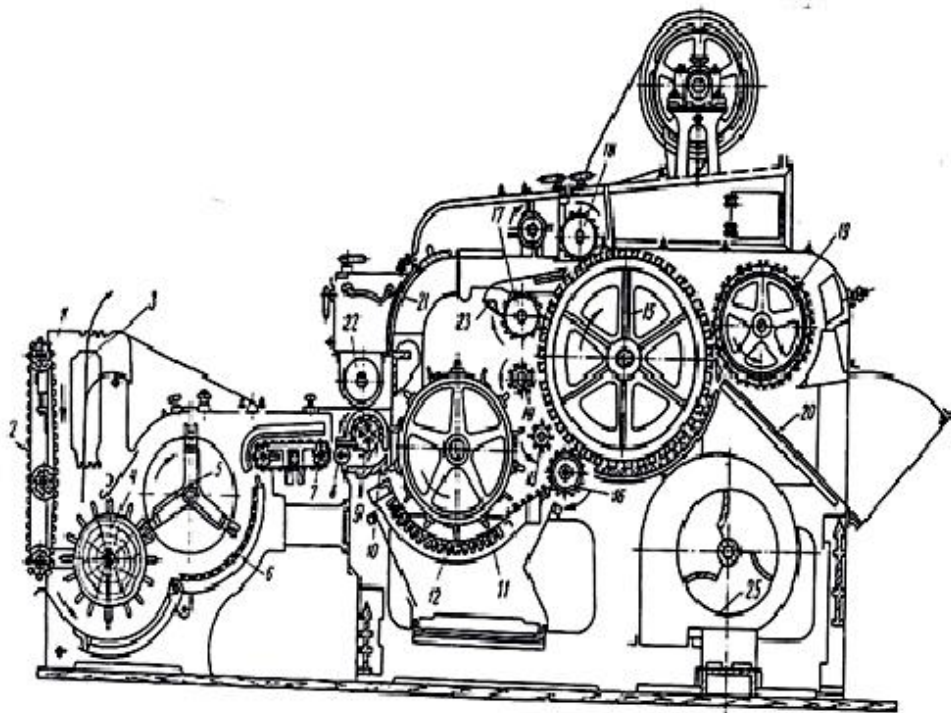
- qidalandırıçı çərçivə
- sıxlaşdırıcı valik
- kolosnikli çərçivə
- qidalandırıçı valik
- barmaqlı baraban

519 Pıtraq təmizləyən maşının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



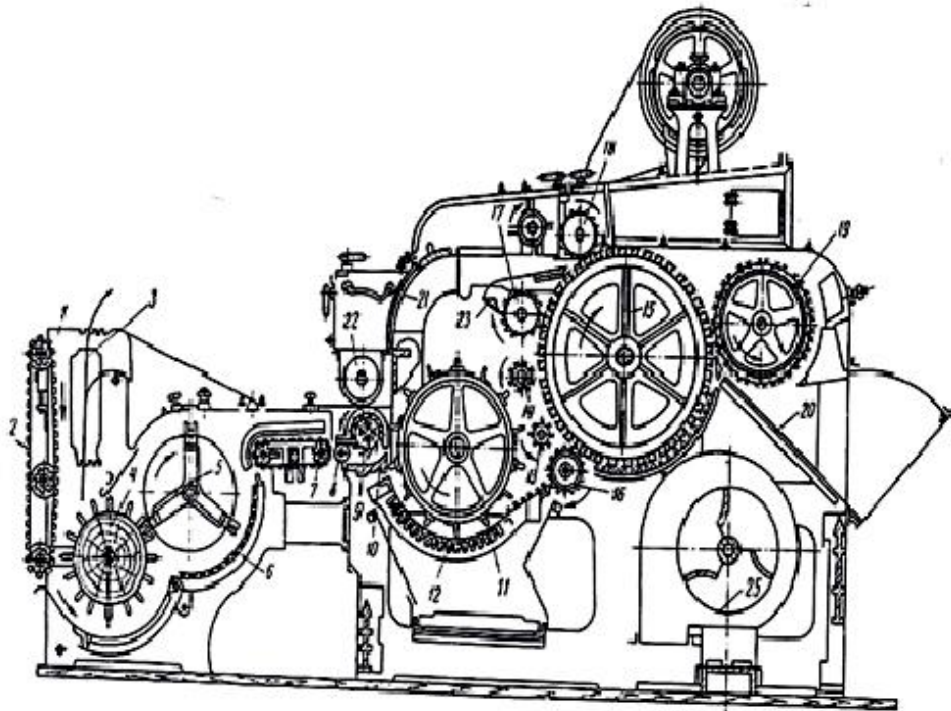
- barmaqlı baraban
- qidalandırıçı stol
- təmizləyici valik
- saxlayıcı valik
- kolosnikli çərçivə

520 Pıtraq təmizləyən maşının sxemində 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



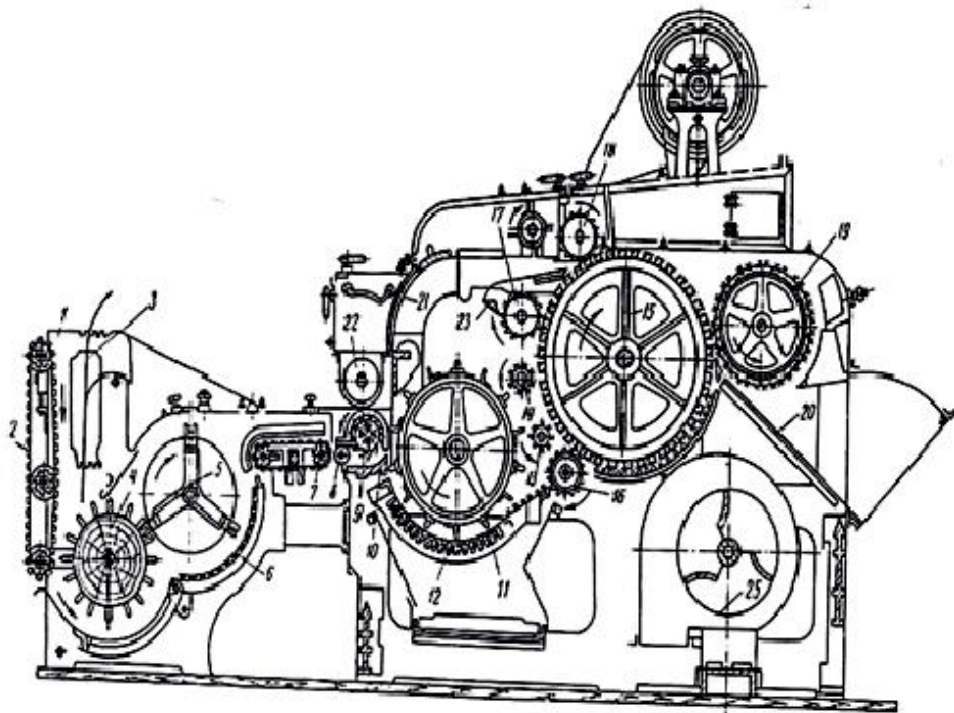
- çırpıcı barabanlar
- qidalandırıcı stol
- təmizləyici valiklər
- saxlayıcı valik
- kolosnikli çərçivə

521 Pıtraq təmizləyən maşının sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- qidalandırıcı stol
- kolosnikli çərçivə
- çırpıcı barabanlar
- saxlayıcı valik
- təmizləyici valiklər

522 Pıtraq təmizləyən maşının sxemində 17,18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ təmizləyici valiklər
- ☒ mişarlı valik
- ☐ çıxırıcı barabanlar
- ☐ qidalandırıcı stol
- ☐ saxlayıcı valik

523 Lentin birləşdirilməsi və dartılması prosesindən hansı yarımfabrikat alınır?

- ☐ iplik
- ☐ kələf
- ☐ xolst
- ☒ lent
- ☐ sap

524 PT-132- 2 kələf maşınında yerləşdirilmiş dartıcı cihaz neçə slindirlidir.

- ☐ beş
- ☐ dörd
- ☐ altı
- ☒ üç
- ☐ iki

525 Əyirici maşında neçə əməliyyat aparılır?

- ☐ 5
- ☐ 7
- ☐ 4
- ☒ 3
- ☐ 6

526 Əyirici maşınlardan alınan iplik bağlamasının kütləsi neçə kq olur?

- ☐ 4
- ☒ 2
- ☐ 1
- ☐ 3
- ☐ 5

527 İyisiz əyirmə prosesində sap hansı üsulla formalaşır?

- ☐ yarımmexaniki
- ☐ mexaniki
- ☒ pnevmomexaniki
- ☐ hidravlik
- ☐ elektromexanik

528 $[\sigma_d]=$

☐ ..

☐ $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.s}^2}{k_m}$

☒ .

☐ $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.s}}{k_m}$

☐ .-

☐ $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.s}^3}{k}$

☐

☐ $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.s}^2}{k_m^2}$

☐ ...

☐ $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.s}}{k_m^2}$

529 /

Mohkemlik heddi üzre ehtiyat emsali K_m materialın dartılmada möhkemlik heddi $\sigma_{m.d}$ olarsa dartılmada buraxıla bilən gərginliyini təyin edilməsi üçün yazılmış ifadələrdən hansisi doğrudur?

☐ ..

☐ $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.d}^2}{k_m}$

☐ .-

☐ $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.d}^3}{k}$

☐

☐ $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.d}^2}{k_m^2}$

☐ ...

☐ $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.d}}{k_m^2}$

☒ .

☐ $[\sigma_d] = \frac{\sigma_{m.d}}{k_m}$

530 Praktikiq brPraktikiq brusun en kəsiyində əmələ gələn normal gərginlik σ və boyuna nisbi deformasiya ϵ olduqda sıxılmada elastiklik modulu hansı düsturla təyin olunur

☐

☐ $E = \frac{\sigma^2}{\epsilon^2}$

- ☒ .
 $E = \frac{\sigma}{\varepsilon}$
- ☐ ..
 $E = \frac{\sigma^2}{\varepsilon}$
- ☐ ...
 $E = \frac{\sigma}{\varepsilon^2}$
- ☐
 $E = \frac{\sigma}{\varepsilon}$

531 Praktik brusun en kəsiyində əmələ gələn normal gərginlik σ və boyuna nisbi deformasiya ε olduqda dərilmə elastiklik modulu hansı düsturla təyin olunur

- ☒ .
 $E = \frac{\sigma}{\varepsilon}$
- ☐
 $E = \frac{\sigma}{\varepsilon}$
- ☐
 $E = \frac{\sigma^2}{\varepsilon^2}$
- ☐ ///
 $E = \frac{\sigma}{\varepsilon^2}$
- ☐ ..
 $E = \frac{\sigma^2}{\varepsilon}$

532 .

Praktik brusun mütləq deformasiyası Δl , en kəsiklərinə təsir edən normal qüvvə N , brusun uzunluğu l , en kəsik sahəsi F və elastiklik modulu E olarsa sıxılmada sərtliliyi təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur?

- ☐
 $EF = \frac{N^2 l^2}{\Delta l}$
- ☒ .
 $EF = \frac{Nl}{\Delta l}$
- ☐ ..
 $EF = \frac{N^2 l}{\Delta l}$
- ☐ ...
 $EF = \frac{Nl^2}{\Delta l}$
- ☐
 $EF = \frac{Nl}{\Delta l^2}$

533 Çəp və qoşadişli çarx ötürməsini kontakt gərginliyinə görə hesabladıqda köməkçi əmsal neçəyə bərabərdir?

- ☒ .
 $K_{\alpha} = 43 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ ./.
 $K_{\alpha} = 23 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ „
 $K_{\alpha} = 63 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ ...
 $K_{\alpha} = 53 MPa^{\frac{1}{3}}$
- ☐ ..
 $K_{\alpha} = 33 MPa^{\frac{1}{3}}$

534 Çəp və qoşadişli çarxları kontakt gərginliyinə hesabladıqda köməkçi əmsal necə hesablanır?

- ☐ ..
 $K_{\alpha} = \sqrt{0.5(Z_H Z_M Z_r)^2 K_{HV} / K_{H\alpha}}$
- ☒ .
 $K_{\alpha} = \sqrt[3]{0.5(Z_H Z_M Z_r)^2 K_{HV} K_{H\alpha}}$
- ☐
 $q = 0.5 \frac{K_{HV} K_{H\alpha}}{(Z_H Z_M Z_r)^2}$
- ☐
 $q = 0.5 \frac{(Z_H Z_M Z_r)^2}{K_{HV} K_{H\alpha}}$
- ☐ ...
 $q = 0.5(Z_H Z_M Z_r)^2 K_{HV} K_{H\alpha}$

535 Silindirik çəp və qoşadişli çarxları kontakt gərginliyinə görə hesabladıqda dişdə yaranan xüsusi hesabi təzyiq necə hesablanır?

- ☐ ..
 $q = F_t b_{\omega} K_{\varepsilon} \varepsilon_{\alpha} \cos \beta \cos \alpha_{\omega} \cdot K_{H\beta} K_{HV} K_{H\alpha}$
- ☒ .
 $q = \frac{F_t \cos \beta}{b_{\omega} K_{\varepsilon} \varepsilon_{\alpha} \cos \alpha_{\omega}} K_{H\beta} K_{HV} K_{H\alpha}$
- ☐ ./.
 $q = (F_t \cos \beta + b_{\omega} K_{\varepsilon} \varepsilon_{\alpha} \cos \alpha_{\omega}) K_{H\beta} K_{HV} K_{H\alpha}$
- ☐ ///
 $q = (F_t \cos \beta - b_{\omega} K_{\varepsilon} \varepsilon_{\alpha} \cos \alpha_{\omega}) K_{H\beta} K_{HV} K_{H\alpha}$
- ☐ ./

$$q = \frac{b_a K_r \varepsilon_a \cos \alpha_a}{F_t \cos \beta} K_{Hp} K_{H\alpha} K_{H\beta}$$

536 Silindirik çəpdişli çarxlarda ox boyu qüvvə necə hesablanır?

☐ ..

$$F_a = F_t + tg \beta$$

☐ ...

$$F_a = F_t - tg \beta$$

☐

$$F_a = F_t + tg \beta$$

☐ /

$$F_a = tg \beta / F_t$$

☒ .

$$F_a = F_t tg \beta$$

537 Silindirik çəpdişli çarxlarda radial qüvvə necə hesablanır?

☐ ...

$$F_r = F_t tg \alpha_a \cos \beta$$

☒ .

$$F_r = F_t tg \alpha_a / \cos \beta$$

☐ ..

$$F_r = F_t \cos \beta / tg \alpha_a$$

☐ /,

$$F_r = F_a \sin \alpha_a$$

☐ ./

$$F_r = F_a \cos \alpha_a$$

538 Silindirik düzdişli çarx ötürməsində dişli çarxın modulu əyilmə gərginliyinə görə hesablamaya əsasən necə təyin olunur?

☐ ./

$$m = K_m \sqrt[3]{10^3 M_2 K_{Fp} y_F}$$

☐ ..

$$m = K_m U Z_1^2 \psi_{ba} [\sigma]_F$$

☐ ////

$$m = K_m \frac{10^3 M_2 K_{Fp}}{U Z_1^2 \psi_{ba} [\sigma]_F} y_F$$

☐ ///

$$m = K_m \sqrt{10^3 M_2 / UZ_1^2 \psi_{bd} [\sigma]_F}$$

☒ /

$$m = K_m \sqrt{\frac{10^3 M_2 K_{FP}}{UZ_1^2 \psi_{bd} [\sigma]_F}} \cdot y_F$$

539 Silindirik düzdişli çarx ötürməsinə əyilmə gərginliyinə görə hesabladıqda dişdə yaranan gərginlik necə hesablanır?

☐ /,

$$\sigma_F = y_F (F_t - b_m m) K_{Hp} K_{H\gamma} \leq [\sigma]_F$$

☒ /

$$\sigma_F = y_F \frac{F_t}{b_m m} K_{FP} K_{H\gamma} \leq [\sigma]_F$$

☐ //

$$\sigma_F = y_F \frac{F_t}{b_m}$$

☐ ./

$$\sigma_F = y_F F_t K_{Hp} K_{H\gamma} \leq [\sigma]_F$$

☐ ////

$$\sigma_F = y_F b_m m K_{Hp} K_{H\gamma} \leq [\sigma]_F$$

540 Silindirik düzdişli çarx ötürməsinə əyilmə gərginliyinə görə hesabladıqda dişə təsir edən sıxıcı qüvvə necə hesablanır?

☒ .

$$F'_t = F_t \sin \alpha' / \cos \alpha_m$$

☐ /

$$F'_t = F_t (\cos \alpha_m - \cos \alpha')$$

☐

$$F'_t = F_t \tan \alpha'$$

☐ ...

$$F'_t = F_t \sin \alpha'$$

☐ ..

$$F'_t = F_t \cos \alpha' / \sin \alpha'$$

541 Silindirik düzdişli çarx ötürməsinə əyilmə gərginliyinə görə hesabladıqda dişə təsir edən əyici qüvvə necə hesablanır?

☐ ..

$$F'_t = F_t \cos \alpha'$$

☐

$$F'_t = F_t (\cos \alpha' - \cos \alpha_m)$$

☐

$$F_t' = F_t / \cos \alpha' \cos \alpha_o$$

☐ ...

$$F_t' = F_t \cos \alpha_o$$

☒ .

$$F_t' = F_t \cos \alpha' / \cos \alpha_o$$

542 Silindirik düzdişli çarx ötürməsindəki apararı dişli çarxın diametrini kontakt gərginliyinə görə təyin etdikdə köməkçi əmsal nə qədər qəbul olunur?

☐ ...

$$K_d = 68 \text{MPa}^{\frac{1}{3}}$$

☐

$$K_d = 98 \text{MPa}^{\frac{1}{3}}$$

☐

$$K_d = 88 \text{MPa}^{\frac{1}{3}}$$

☐ ..

$$K_d = 58 \text{MPa}^{\frac{1}{3}}$$

☒ .

$$K_d = 78 \text{MPa}^{\frac{1}{3}}$$

543 Kontakt gərginliyinə görə silindirik düzdişli çarx ötürməsində apararı dişli çarxın bölgü çevrəsinin diaqmetri necə hesablanır?

☐ ...

$$d_1 = K_d \frac{10^3 M_2 K_{H\beta} (U \pm 1)}{\psi_{H\beta} U^2 [\sigma]_H^2}$$

☐ ..

$$d_1 = K_d \sqrt{\frac{10^3 M_2 K_{H\beta}}{\psi_{H\beta} U^2 [\sigma]_H^2 (U \pm 1)}}$$

☒ /

$$d_1 = K_d^3 \sqrt{\frac{10^3 M_2 K_{H\beta} (U \pm 1)}{\psi_{H\beta} U^2 [\sigma]_H^2}}$$

☐ /.

$$d_1 = \psi_{H\beta} U^2 [\sigma]_H^2$$

☐

$$d_1 = 10^3 K_d K_{H\beta} M_2 (U \pm 1)$$

544 Silindirik düz dişli çarx ötürməsində aparılan dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri mərkəzlərarası məsafə və ötürmə nisbətində görə necə hesablanır?

☒ .

$$d_2 = 2a_o \cdot U / (U \pm 1)$$

☐ ..

$$d_2 = 2a_o / U(U \pm 1)$$

☐ ...

$$d_2 = (U \pm 1) / 2a_o \cdot U$$

☐

$$d_2 = U(U \pm 1) / 2a_o$$

545 Silindirik düz dişli çarx ötürməsində aparən dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri mərkəzlərarası məsafə və ötürmə nisbətinə görə necə hesablanır?

☐ ..

$$d_1 = a_o / (U \pm 1)$$

☐ ...

$$d_1 = 2a_o (U \pm 1)$$

☐

$$d = (U \pm 1) / 2a_o$$

☐ /

$$d = (U \pm 1) / a_o$$

☒ //

$$d_1 = 2a_o / (U \pm 1)$$

546 Düzdişli xarici silindirik dişli çarx ilişməsində örtmə əmsalı hansı düsturla hesablanır? (ab – həqiqi ilişmə xəttinin uzunluğudur)

☐ „

$$\varepsilon_\alpha = \frac{(ab)}{2\pi m \cdot \cos \alpha}$$

☒ .

$$\varepsilon_\alpha = \frac{(ab)}{\pi m \cdot \cos \alpha}$$

☐ ..

$$\varepsilon_\alpha = \frac{(ab)}{\pi m \cdot \operatorname{tg} \alpha} \cdot t$$

☐ ...

$$\varepsilon_\alpha = \frac{(ab)}{m \cdot \cos \alpha} \cdot t$$

☐ ,

$$\varepsilon_\alpha = \frac{(ab)}{m \cdot \operatorname{tg} \alpha} \cdot t$$

547 Bir cüt diş ilişmədə olan zaman çarxların dönmə bucağına nə deyilir?

☐ faza bucağı

☐ ilişmə bucağı

☐ təzyiq bucağı

☐ ötürmə nisbəti

☒ ötürmə bucağı

548 Dişli çarx ilişməsində mərkəzlərarası məsafənin dəyişməsi nəyin dəyişməsinə səbəb olur?

- ☐ dişlərin addımının
- ☐ modulun
- ☐ ötürmə nisbətinin
- ☒ ilişmə bucağının
- ☐ bölğü çevrəsi üzrə dişlərin qalınlığının

549 Dişli çarx ilişməsində mərkəzlərarası məsafənin dəyişməsi hansı çevrələrin yerinin dəyişməsinə səbəb olur?

- ☐ əsas
- ☐ dib
- ☒ başlanğıc.
- ☐ təpə
- ☐ bölğü

550 "Sıfır" dişli çarx ilişməsində başlanğıç çevrələri onların hansı çevrələri ilə üst-üstə düşür?

- ☐ əsas
- ☐ heç biri ilə
- ☐ dib
- ☐ təpə;
- ☒ bölğü

551 Silindrik dişli çarx ilişməsində P ilişmə qütübü ilə üst-üstə düşən nöqtələrinin həndəsi yerinə nə deyilir?

- ☐ təpə çevrəsi
- ☒ başlanğıç çevrəsi
- ☐ əsas çevrə
- ☐ dib çevrəsi
- ☐ bölğü çevrəsi

552 İlişmədə olan silindrik dişli çarxların nisbi hərəkətindəki sentroidlərinə nə çevrəsi deyilir?

- ☒ başlanğıç
- ☐ bölğü;
- ☐ əsas.
- ☐ dib;
- ☐ təpə

553 İlişmədə olan çarxların toxunan və bir-birinin üzəri ilə sürüşmədən diyirlənən çevrələrinə nə deyilir?

- ☒ başlanğıç çevrəsi
- ☐ bölğü çevrəsi
- ☐ əsas çevrə
- ☐ dib çevrəsi
- ☐ təpə çevrəsi

554 Göstərilən dişli çarxlardan hansı “mənfi” çarxdır? $m = 10 \text{ mm}$; s – dişlərin bölğü çevrəsi üzrə qalınlığıdır.

- ☒ $s = 14,5 \text{ mm}$
- ☐ $s = 15,7 \text{ mm}$
- ☐ $s = 16,7 \text{ mm};$
- ☐ $s = 16 \text{ mm}$
- ☐ $s = 17 \text{ mm}$

555 Göstərilən dişli çarxlardan hansı “müsbət” çarxdır? $m=10 \text{ mm}$; s – dişlərin bölğü çevrəsi üzrə qalınlığıdır.

- ☐ $s = 15,7 \text{ mm};$
- ☐ $s = 14,5 \text{ mm};$
- ☐ $s = 13,8 \text{ mm}$
- ☐ $s = 15,5 \text{ mm}$
- ☒ $s = 16,7 \text{ mm}$

556 Göstərilən dişli çarxlardan hansı “sıfır” çarxıdır? $m=10 \text{ mm};$ s – dişlərin bölgü çevrəsi üzrə qalınlığıdır.

- ☒ $s = 15,7 \text{ mm};$
- ☐ $s = 17 \text{ mm}.$
- ☐ $s = 14,5 \text{ mm};$
- ☐ $s = 15,5 \text{ mm};$
- ☐ $s = 16,7 \text{ mm}$

557 Modulu $m=4\text{mm}$ olan normal silindrik dişli çarxin dişlərinin bölgü çevrəsi üzrə qalınlığı nəyə bərabərdir?

- ☐ 9 mm
- ☐ $4 \text{ mm};$
- ☐ $12,56 \text{ mm}.$
- ☐ $5 \text{ mm};$
- ☒ $6,28 \text{ mm};$

558 Modulu $m=4\text{mm}$ olan normal silindrik dişli çarxin dişlərinin bölgü çevrəsi üzrə addımı nəyə bərabərdir?

- ☐ $4 \text{ mm};$
- ☐ 9 mm
- ☐ $6,28 \text{ mm}$
- ☐ 5 mm
- ☒ $12,56 \text{ mm}.$

559 Modulu $m=4\text{mm}$ olan normal silindrik dişli çarxin dişlərinin tam hündürlüyü nəyə bərabərdir?

- ☐ $12,56 \text{ mm}.$
- ☐ $6,28 \text{ mm};$
- ☒ $9 \text{ mm};$
- ☐ $4 \text{ mm};$
- ☐ $5 \text{ mm};$

560 Modulu $m=4 \text{ mm}$ olan normal silindrik dişli çarxin dişlərinin dib hissəsinin hündürlüyü nəyə bərabərdir?

- ☐ $12,56 \text{ mm}$
- ☐ $6,28 \text{ mm};$
- ☐ $9 \text{ mm};$
- ☐ $4 \text{ mm};$
- ☒ $5 \text{ mm};$

561 Modulu $m = 4 \text{ mm}$ olan normal silindrik dişli çarxin dişlərinin başcıq hissəsinin hündürlüyü nəyə bərabərdir?

- ☐ $12,56 \text{ mm}.$
- ☐ $6,28 \text{ mm}$
- ☐ 9 mm
- ☒ $4 \text{ mm};$
- ☐ $5 \text{ mm};$

562 $m = 4 \text{ mm}, z = 18$ olan normal silindrik dişli çarxin bölgü çevrəsinin radiusu nəyə bərabərdir?

- ☒ $36 \text{ mm}.$
- ☐ $33,84 \text{ mm};$
- ☐ $30 \text{ mm};$

- ☐ 40 mm;
- ☐ 31 mm;

563 $r=0.5m(z+2)$ düsturu ilə xarici dişli normal silindrik çarxın hansı çevrəsinin radiusu hesablanır?

- ☐ Əsas.
- ☐ Dib;
- ☐ Bölğü;
- ☐ Başlanğıç;
- ☒ Təpə;

564 Ayrılıqda götürülən normal silindrik dişli çarxın hansı çevrəsi olmur?

- ☐ Əsas.
- ☐ Dib;
- ☐ Bölğü;
- ☒ Başlanğıç;
- ☐ Təpə;

565 $r=0.5m(z-2.5)$ düsturu ilə xarici dişli normal silindrik çarxın hansı çevrəsinin radiusu hesablanır?

- ☐ bölğü;
- ☐ əsas.
- ☐ təpə;
- ☒ dib;
- ☐ başlanğıç;

566 $r=0.5m z \cos \alpha$ düsturu ilə normal silindrik dişli çarxın hansı çevrəsinin radiusu hesablanır?

- ☒ əsas.
- ☐ dib;
- ☐ bölğü;
- ☐ başlanğıç;
- ☐ təpə;

567 $r=0.5mz$ düsturu ilə normal silindrik dişli çarxın hansı çevrəsinin radiusu hesablanır?

- ☐ əsas.
- ☐ dib;
- ☒ bölğü;
- ☐ başlanğıç;
- ☐ təpə;

568 Dişli çarxlarda standart modula uyğun gələn çevrəyə nə deyilir?

- ☐ əsas çevrə.
- ☐ başlanğıc çevrə;
- ☐ dib çevrəsi
- ☐ təpə çevrəsi
- ☒ bölğü çevrəsi;

569 Dişli çarxın əsas parametri nədir?

- ☐ ilişmə bucağı.
- ☐ dişlər sayı;
- ☐ addım;
- ☒ modul;
- ☐ profil bucağı;

570 Silindrik çarxın dişinin evolvent profilinin hər hansı nöqtəsinin əyrilik mərkəzi onun hansı çevrəsi üzərində yerləşir?

- ☐ təpə.
- ☐ başlanğıc;
- ☐ bölgü;
- ☒ əsas;
- ☐ dib;

571 Silindrik çarxın dişinin evolvent profilinə çəkilən normal onun hansı çevrəsinə toxunur?

- ☐ təpə.
- ☐ başlanğıc;
- ☐ bölgü;
- ☒ əsas;
- ☐ dib;

572 Silindrik dişli çarxda dişlərin evolvent profilini hansı çevrə əmələ gətirir?

- ☐ başlanğıc.
- ☐ dib;
- ☒ əsas;
- ☐ təpə;
- ☐ bölgü;

573 Tərpəmər çevrəyə toxunan düz xətti sürüşmədən diyirlətsək onun nöqtələri hansı əyrini cızır?

- ☒ çevrə evolventi
- ☐ hipotsikloida;
- ☐ epitsikloida;
- ☐ çevrə;
- ☐ ellips;

574 APK-250-2 tipli avtomatik qidalandırıcı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- ☐ tikiş
- ☐ trikotaj
- ☒ əyricilik
- ☐ toxuculuq
- ☐ boyaq-bəzək

575 Zərif lifli pambıq növündən iplik istehsal olunması zamanı çirpici şöbədə aparılan əməliyyatlar hansılardır?

- ☐ dərma
- ☐ yumşaltma
- ☐ qarışdırma
- ☒ yumşaltma, qarışdırma və çirpma prosesləri
- ☐ çirpma

576 Pambıq əyiriciliyi müəssisələrində orta xətti sıxlığa malik iplik istehsalında hansı markalı maşınlar tətbiq olunur?

- ☐ П - 182
- ☒ БД – 200, ППМ - 120
- ☐ ПК - 100
- ☐ ДП - 130
- ☐ Л – 51 - 2

577 Pambıq əyiriciliyində neçə əyirmə sistemi ilə iplik istehsal edilir?

- ☐ 7
- ☐ 2

- ☐ 8
☒ 3
☐ 5

578 /

Zerif temizlemeden sonra havanın tozluluğu neçe mq/m^3 -dan çox olmamalıdır?

- ☐ 5-6
☐ 3-4
☒ 2-3
☐ 4-5
☐ 7-8

579 //

Zerif temizleme zamanı yozlu havadan ölçüleri neçe μ -den kiçik olan tozlar ayrılır?

- ☐ 14
☐ 8
☐ 10
☐ 16
☒ 12

580 /

Orta temizlemedən sonra havanın tozluluğu neçe mq/m^3 -dan çox olmamalıdır?

- ☐ 120
☐ 180
☐ 160
☐ 140
☒ 150

581 ./

- ☐ 4
☐ 8
☒ 10
☐ 12
☐ 2

582 /

Kobud temizlenmeden sonra havanın tozluğu neçe mq/m^3 -dan çox olur?

- ☐ 160
☐ 120
☐ 130
☐ 140
☒ 150

583 .

Kobud temizleme zamanı tozlu havadan ölçüleri neçe μ -den çox olan tozlar temizlenir?

- ☐ 90
☐ 70
☐ 110

- ☒ 100
☐ 80

584 Toz əmələ gətirici mənbələrindən ayrılan toz və çirkli havanın təmizlənməsi hansı qruplara bölünür?

- ☐ sərt
☐ səliş
☒ kobud, orta və zərif
☐ yumşaq
☐ mülayim

585 Toz əmələ gətirici mənbələrdən ayrılan toz və çirkli havanın təmizlənməsi üsulu neçə qrupa bölünür?

- ☐ 2
☐ 1
☐ 4
☐ 5
☒ 3

586 Toz tutucu qurğunun toz tutma qabiliyyəti necə qəbul olunur?

- ☒ /

$$\eta = \frac{G_1}{G_2} \cdot 100$$

☐ //

$$\eta = \frac{G_1}{G_2 \cdot 100}$$

☐ /.

$$\eta = \frac{G_1}{G_1} \cdot 100$$

☐ ./

$$\eta = \frac{G_1 - G_2}{100}$$

☐ //

$$\eta = \frac{G_1 + G_2}{100}$$

587 Xam pambığın tərkibində neçə faiz menarlı qarışıq olur?

- ☐ 50-60
☐ 40-50
☒ 80-90
☐ 70-80
☐ 60-70

588 Xam pambığın tərkibində neçə faiz üzvi qarışıq olur?

- ☒ 10-20
☐ 1-10
☐ 40-50
☐ 30-40
☐ 20-30

589 Xam pambıqdan ayrılan torpaq və qum hissəcikləri hansə qrupa aiddir?

- ☒ mineral
☐ kimyəvi
☐ üzvi

- ☐ fiziki
- ☐ həndəsi

590 Xam pambıqdan ayrılan mineral hissəciklərinə nələr aiddir?

- ☐ bitki kolunun kökü
- ☒ torpaq,qum
- ☐ bitki kolunun yarpağı
- ☐ bitki kolunun budağı
- ☐ bitki kolunun gülü

591 Pambıq bitkisinin hissəciklərindən olan qırıntılar hası qrupa aiddir?

- ☒ üzvi
- ☐ həndəsi
- ☐ mineral
- ☐ fiziki
- ☐ kimyəvi

592 Xam pambıqdan ayrılan üzvi toz hissəciklərinə nələr aiddir?

- ☐ toz
- ☐ dəmir
- ☐ daş
- ☐ qum
- ☒ bitki kolundan qopan hissəciklər

593 Xam pambıqdan ayrılan toz hansı fraksiyaya ayrılır?

- ☐ kimyəvi
- ☐ həndəsi
- ☐ qeyri üzvi
- ☒ üzvi və mineral
- ☐ fiziki

594 Xam pambıqdan ayrılan toz neçə fraksiyaya bölünür?

- ☐ 3
- ☒ 2
- ☐ 5
- ☐ 1
- ☐ 4

595 İstehsalat sahəsində əmələ gəlmiş tozlu hava atmosfərə verilməzdən əvvəl hansı əməliyyata məruz edilir?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ hava soyudulur
- ☐ hava qızdırılır
- ☐ hava küləyə verilir
- ☒ havadan toz ayrılır

596 İstehsal proseslərində normal sanitar-gigienik şəraitin yaradılması üçün hansı qurğulardan istifadə edilir?

- ☐ əyrici qurğulardan
- ☐ burucu qurğulardan
- ☒ toz sorucu qurğulardan
- ☐ quruducu qurğulardan
- ☐ dartıcı qurğulardan

597

Pambıqtemizleme zavodlarının istehsalat sexlerinde havanın zibillik norması neçə kq/ m³ -dan çox olmamalıdır?

- ☒ 10
- ☐ 2
- ☐ 4
- ☐ 6
- ☐ 8

598 Pambığın ilkin emalı zavodlarında texnoloji prosesin gedişi zamanı atmosferə hansı maddələr ayrıla bilər?

- ☐ detal
- ☒ toz və müxtəlif hissəciklər
- ☐ qum
- ☐ daş
- ☐ mexanizm

599 Liflərin qarışdırılmasında məqsəd nədir?

- ☐ lifləri təmizləmək
- ☒ eynicinsli lif kütləsi yaratmaq
- ☐ qeyri eynicinsli lif kütləsi yaratmaq
- ☐ qarışıq lif kütləsi yaratmaq
- ☐ qarışdırılmış lif kütləsi yaratmaq

600 Çırpıcı şöbədə aparılan yumşaltma əməliyyatının məqsədi nədir?

- ☐ sıxılmış lif layını topalamaq
- ☐ sıxılmış lif layını dartma
- ☐ sıxılmış lifləri təmizləmək
- ☐ sıxılmış lif layını dartmaq
- ☒ sıxılmış lif layını boşaltmaq

601 Zərif lifli pambıq növündən iplik istehsal olunması zamanı çırpıcı şöbədə aparılan əməliyyatlar hansılardır?

- ☐ darıma
- ☐ yumşaltma
- ☒ yumşaltma, qarışdırma və çırpma prosesləri
- ☐ qarışdırma
- ☐ çırpma

602 Daraq əyirmə sistemində pambıq lifinin hansı növündən istifadə olunur?

- ☒ zərif lifli
- ☐ lintdən
- ☐ uzun lifli
- ☐ qısa lifli
- ☐ orta lifli

603 Yeni əyirmə üsulu ilə iplik istehsalında məhsulun nazildilməsi nəql etdirilməsi, toplanması və formalaşması necə aparılır?

- ☐ ənənəvi üsullarla
- ☒ müxtəlif üsullarla
- ☐ birləşdirilmiş üsullarla
- ☐ müasir üsullarla
- ☐ köhnə üsullarla

604 İysiz əyirmə sistemində həyata keçirilən texnoloji prosesin birincisi hansıdır?

- ☐ liflərin dartılması
- ☐ liflərin sarınması
- ☐ liflərin burulması
- ☐ liflərin toplanması
- ☒ liflərin diskretləşməsi

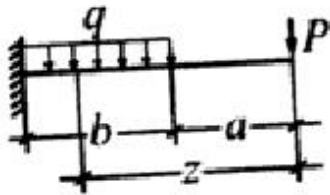
605 İysiz əyirmə sistemində neçə texnoloji proses həyata keçirilir?

- ☐ 5
- ☒ 4
- ☐ 3
- ☐ 2
- ☐ 1

606 Əyirilmənin sürətinin və məhsuldarlığının artırılması üçün hansı tədbirlər görülməlidir?

- ☐ sarınma prosesini ixtisara salınması
- ☒ burulma və sarınma prosesini ayırmaqla
- ☐ burulma və dartılma prosesini ayırmaqla
- ☐ burulma prosesinin inkişaf etdirilməsi
- ☐ sarınma prosesinin dartılma ilə birləşdirilməsi

607 Sxemdə verilmiş tirin ixtiyari kəsiyində kəsici qüvvə tənliyini tərtib etməli.



- ☐ „

$$Q_z = qa - P$$

- ☐ ,;

$$Q_z = qb - Pa$$

- ☐ ,;

$$Q_z = P - q(a + b)$$

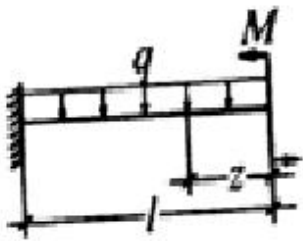
- ☐ ,

$$Q_z = P - qz$$

- ☒ ,;

$$Q_z = P + q(z - a)$$

608 Sxemdə verilmiş tirin ixtiyari kəsiyindəki kəsici qüvvə tənliyi necə tərtib olunur?



☐ /

$$M_z = q \frac{l^2}{2} - M$$

☐ ///

$$M_z = Ml - q \frac{l^2}{2}$$

☒ ./.

$$M_z = M - q \frac{z^2}{2}$$

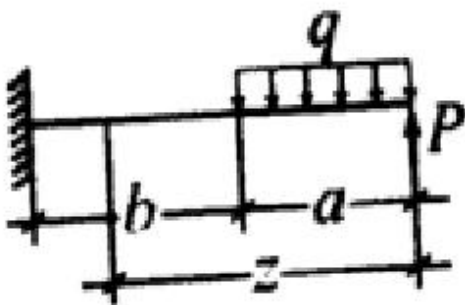
☐ ..

$$M_z = M + qz$$

☐

$$M_z = M_z = M + ql^2$$

609 Sxemdə verilmiş tirin ixtiyari kəsiyindəki kəsici qüvvə tənliyi necə tərtib olunur?



☐ ///.

$$Q_z = qz - P \cdot a$$

☒ ;

$$Q_z = qa - P$$

☐ ;|

$$Q_z = P - q$$

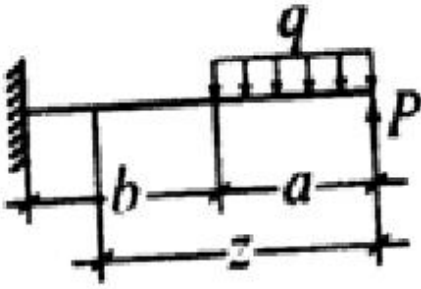
☐ ;'

$$Q_z = P + q(a - b)$$

☐ ;.

$$Q_z = P - qb$$

610 Sxemdə verilmiş tirin ixtiyari kəsiyindəki əyici momentin tənliyini necə tərtib olunur?



☐ ///.

$$M_z = P \cdot z - qz^2$$

☐ ./

$$M_z = P \cdot (a + b) - qa^2$$

☐ /

$$M_z = P \cdot z - qa$$

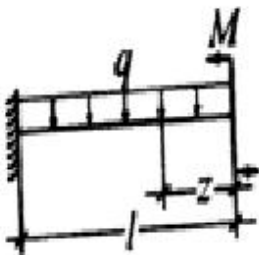
☐ ./.

$$M_z = P \cdot b - q \frac{a^2}{2}$$

☒ ";

$$M_z = P \cdot z - qa \left(z - \frac{a}{2} \right)$$

611 Sxemdə verilmiş tirin ixtiyari kəsiyindəki kəsici qüvvənin tənliyini necə tərtib olunur?



☐ '.

$$Q_z = ql - M$$

☐ /

$$Q_z = M - ql$$

☐ ";

$$Q_z = q + Mz$$

☒ ;'

$$Q_z = qz$$

☐ ..

$$Q_z = qz + M$$

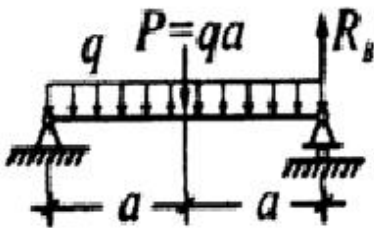
612 Əyici moment nəyə deyilir?

- ☐ kəsik müstəvisindən bir tərəfdə qalan reaksiya qüvvəsinə
- ☒ kəsikdən bir tərəfdə qalan xarici qüvvələrin bu kəsiyin ağırlıq mərkəzinə nəzərən momentlərinin cəbri cəminə
- ☐ kəsikdən bir tərəfdə qalan cüt qüvvələrin cəbri cəminə
- ☐ kəsikdən bir tərəfdə qalan dayaq reaksiya qüvvəsindən alınmış momentə
- ☐ kəsikdən bir tərəfdə qalan və şaquli istiqamətdə yönələn qüvvələrdən alınmış momentlə
- ☐ kəsik müstəvisi üzərindəki qüvvədən alınmış momentlə

613 Kəsici qüvvə nəyə deyilir?

- ☒ kəsik müstəvisindən bir tərəfdə qalan xarici qüvvələrin bu müstəvi üzərindəki proyeksiyalarının cəbri cəminə
- ☐ kəsikdən bir tərəfdə qalan hissəyə təsir edən aşağıdan yuxarıya doğru yönəlmiş qüvvəyə
- ☐ kəsik müstəvisinin ağırlıq mərkəzinə nəzərən xarici qüvvələrin bu müstəvi üzərindəki proyeksiyalarının cəbri cəminə
- ☐ kəsik müstəvisi üzərindəki qüvvəyə

614 Sxemdə göstərilmiş tirin sağ dayağındakı reaksiya qüvvəsi nəyə bərabərdir?



☒ ..

$$R_B = qa$$

☐ ./

$$R_B = 1,5qa$$

☐ /;

$$R_B = 0$$

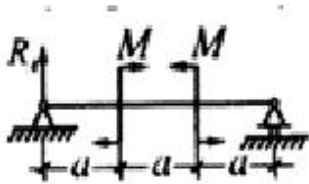
☐ //

$$R_B = 3qa$$

☐ .

$$R_B = 2qa$$

615 Sxemdə göstərilmiş tirin sol dayağındakı reaksiya qüvvəsi nəyə bərabərdir?



☐ /

$$R_A = \frac{M}{3a}$$

☒ ;'''

$$R_A = 0$$

☐ ,''

$$R_A = \frac{1}{2} \frac{M}{a}$$

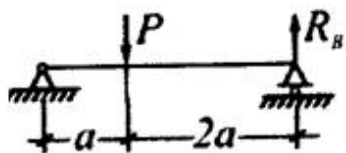
☐ I;''

$$R_A = \frac{2M}{a}$$

☐ ..

$$R_A = \frac{2M}{3a}$$

616 Sxemdə göstərilmiş tirin sağ dayağındakı reaksiya qüvvəsi nəyə bərabərdir?



☒ ;

$$R_B = \frac{1}{3} P$$

☐ I;'

$$R_B = 0$$

☐ ...

$$R_B = \frac{2}{3} P$$

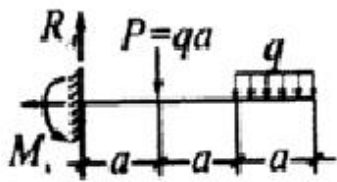
☐ ..

$$R_B = P$$

☐ /

$$R_B = \frac{1}{2} P$$

617 Sxemdə göstərilmiş tirin şaquli istiqamətdəki reaksiya qüvvəsi nəyə bərabərdir?



☐ //

$$R_A = \frac{2}{3} qa$$

☐ /

$$R_A = qa$$

☐ ';

$$R_A = 0$$

☐ ';

$$R_A = \frac{4}{5} qa$$

☒ ' /

$$R_A = 2qa$$

618 Bunlardan hansı sərt bərkidilmiş dayaqdır?

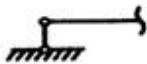
☐ ...



☐ ..



☐ /



☒ //



☐ ...



Milin materialı üçün elastiklik modulu E çeviklik emsalı λ məlum olduqda elastiklik həddi daxilində böhran gərginliyi σ_b hansı düsturla hesablanır?

☐ ..

$$\sigma_b = \frac{\pi^2 E}{\lambda}$$

☐ ..

$$\sigma_b = \frac{\lambda^2 E}{\pi^2}$$

☒ /

$$\sigma_b = \frac{\pi^2 E}{\lambda^2}$$

☐ //

$$\sigma_b = \frac{\pi^2 \lambda}{E}$$

☐ .

$$\sigma_b = \frac{\pi^2 \lambda^2}{E}$$

620 /

Yastı (müstəvi) eninə eyilməyə normal gərginliyin $\sigma = \frac{M}{J}$ ifadəsindəki y neyi göstərir.

- ☐ əyici momentini
- ☐ kəsiyin sahəsini
- ☒ Gərginlik axtarılan nöqtədən neytral oxə qədər olan məsafəni
- ☐ kəsiyin statik momentini
- ☐ kəsiyin neytral oxə nəzərən ətalət momentini

621 Hansı yüklərə dinamik yüklər deyilir.

- ☐ qısa müddətli yüklər
- ☒ öz qiymət və istiqamətini nisbətən tez dəyişən yüklər
- ☐ tədricən artan yüklər
- ☐ uzun və qısa müddətli yüklər
- ☐ uzun müddətli yüklər

622 Yun liflərinin tərkibində olan zülal hansıdır ?

- ☐ xlorin
- ☐ siretsin
- ☒ fibroin
- ☐ keratin
- ☐ kozein

623 Qarışıq üçün tullantılar hansı əməliyyatı keçir?

- ☐ əyirici maşında əyirilir
- ☐ təmizləyici və didici maşında hazırlanır
- ☒ qarışdırıcı maşında qarışdırılır
- ☐ çırpıcı maşında qarışdırılır
- ☐ danyıcı maşında darınır

624 Aparat əyirmə sistemində tətbiq olunan üzlüklü əyirici maşının eyni adlı maşının dartıcı cihazı nə ilə fərqlənir?

- ☐ sıxıcı valiklərin ölçüləri ilə
- ☒ dairəvi darağın olması ilə
- ☐ dartımın fərqi ilə
- ☐ ilin fırlanma tezliyi ilə
- ☐ silindirin ölçüsü ilə

625 Aparat əyirmə sistemində əyirmə prosesi hansı maşında aparılır?

- ☒ üzlüklü əyirici maşınlarda
- ☐ kələf maşınlarında
- ☐ lent birləşdirici maşın
- ☐ çırpıcı maşında
- ☐ kard darama maşınlarında

626 Aparat əyirmə sisteminin qarışdırmaya hazırlıq prosesində hansı yarımfabrikat alınır?

- ☐ xolst
- ☐ iplik
- ☒ qarışıq
- ☐ lent
- ☐ kələf

627 Aparat əyirmə sistemində hansı xətti sıxlığa malik iplik almaq mümkündür?

- ☐ 10 teks
- ☐ 20 teks
- ☐ 30 teks
- ☐ 40 teks
- ☒ 50 teks

628 Aparat əyirmə sistemində aparat ipliği hansı prosesdə alınır?

- ☒ əyirilmə
- ☐ kard darama
- ☐ didilmə və qarışdırma
- ☐ qarışdırma və uqar təmizləmə
- ☐ əyirilmə və kard darama

629 Aparat əyirmə sistemində neçə əməliyyat həyata keçirilir?

- ☐ 1
- ☒ 4
- ☐ 5
- ☐ 3
- ☐ 2

630 Aparat əyirmə sisteminin xammalı aşağıdakılardan hansıdır?

- ☐ iplik istehsalın tullantıları
- ☐ əla növ pambıq
- ☒ aşağı növ pambıq lifləri

- ☐ yüksək növ pambıq
- ☐ parça istehsalının tullantıları

631 Aparat əyirmə sistemi ilə hansı növ xammaldan iplik istehsal edilir?

- ☐ ipək
- ☐ yun
- ☒ pambıq
- ☐ kətan
- ☐ ştapel

632 Sarıyıcı (motal) maşınlarında ipliğin başlanğıc gərginliyi k_0 olduqda daraqlı gərginlik verən cihazdan sonra gərginlik hansı ifadə ilə təyin edilir.

- ☐ $k = k_0 / \ell$
- ☐ $k = k_0 \cdot \ell^{fz}$
- ☐ $k = k_0 \cdot \ell^{\sum_{i=1}^n f\alpha_i}$
- ☒ $k = k_0 \cdot \ell^{\sum_{i=1}^n f\alpha_i}$
- ☐ $k = k_0 / \ell^{fz}$

633 Sarıyıcı mexanizmidəki yumruğun profilinin minimal radiusu yumruq yerləşən valın diametri d olduqda hansı hədlər daxilində qəbul edilir.

- ☐ $r_{\min} = d + (5 \div 8)mm$
- ☐ $r_{\min} = d / 2mm$
- ☐ $r_{\min} = d / 2 + (5 \div 8)mm$
- ☒ $r_{\min} = d / 2 + (10 \div 15)mm$
- ☐ $r_{\min} = d + (10 \div 15)mm$

634 Kələf maşınlarında yuxarı xizəyin hərəkət sürətini təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur.

- ☐ $v = v_1 h_0 / \sqrt{\pi d + h_0^2}$
- ☒ $v = v_1 h_0 / \sqrt{\pi^2 d^2 + h_0^2}$
- ☐ $v = v_1 h_0 / \sqrt{\pi d^2 + h_0^2}$

$$v = v_1^2 h_0 / \sqrt{\pi^2 d^2 + h_0^2}$$

☐ //.

$$v = v_1 h_0^2 / \sqrt{\pi^2 d^2 + h_0^2}$$

☐ /,,.

$$v = v_1 h_0 / \sqrt{\pi d^2 + h_0^2}$$

635 Haçalar hansı maşınlarda tətbiq edilir?

- ☐ lenta
☐ burucu
☐ əyrici
☐ toxucu
☒ kələf

636 /

Dartıcı cihazlarda emal edilen lifler, lifin uzunluğundan ℓ ve dartıcı bütün slindirlerinin merkezleri arasındakı mesafeden L asılı olaraq nəzərdə tutulmuş liflər adlanır.

☐ //.

$$\ell = L$$

☐ /

$$\ell > L$$

☐ /,,.

$$\ell > 0,25L$$

☐ ./

$$\ell > 0,5L$$

☒ ,.

$$\ell < L$$

637 //

☐ .//

$$\ell > L$$

☐ /

$$\ell = 0,5L$$

☐ ,//.

$$\ell = 0,25L$$

☐ ,,,.

$$\ell = L$$

☒ ,,,.

$$\ell < L$$

638 Lentayığının yuxarı boşqabının tam bir dövr etməsi vaxtını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

☐ /,,.

$$t = 2\pi / \omega^2$$

☒ /

$$t = 2\pi / \omega$$

☐ /.

$$t = \pi / \omega$$

☐ //.

$t = \pi^2 / \omega$

☐ ...

$t = \pi / \omega^2$

639 Baş barabanın sağanağının radiusunun, sağanağın qalınlığına olan nisbəti hansı hədlərdə dəyişir.

☐ /

$\frac{r}{n} = 10 \div 15$

☐ /.

$\frac{r}{n} = 15 \div 18$

☐ /,.

$\frac{r}{n} = 10 \div 18$

☒ ,/

$\frac{r}{n} = 15 \div 20$

☐ ..

$\frac{r}{n} = 16 \div 20$

640 Darağın ətalət qüvvələri momenti yazılmış ifadələrdən hansı ilə təyin edilir.

☒ ..

$M_e = J \omega$

☐ ./.

$M_e = J \varepsilon^2$

☐ ./.

$M_e = J^2 \omega$

☐ //

$M_e = J^2 \varepsilon^2$

☐ .

$M_e = J \omega^2$

641 Şlyapalı darayıcı maşınlarda yerləşdirilmiş çıxarıcı daraq mexanizminin darağının gedişi hansı hədlərdə dəyişir.

☐ .

$S = 20 \div 30mm$

☐ ..-

$S = 26 \div 30mm$

☐ ..ş.

$S = 28 \div 38mm$

☒

$S = 26 \div 36mm$

☐ ..

$S = 20 \div 25mm$

642 Çıxarıcı daraq mexanizminin daraq lövhəsi hansı materialdan hazırlanır.

- ☐ ст.25
- ☐ ст.45
- ☐ ст.30
- ☒ y 8
- ☐ ст .35

643 Özüçəkənin iş tsikli neçə dövrdən ibarətdir.

- ☐ üç
- ☐ altı
- ☐ beş
- ☒ dörd
- ☐ iki

644 Valikli darayıcı maşının qidalandırma düyünü olan özüçəkən nə üçün tətbiq edilir?

- ☐ lif qatının qalınlığını bərabər saxlamaq üçün
- ☐ maşının avtomatik işini təmin etmək üçün
- ☐ qidalandırıcı çərçivə üzərində qatın enliyi boyu bərabər paylanması təmin etmək üçün
- ☐ qidalandırıcı çərçivə üzərində qatın uzunluğu boyu bərabər paylanması təmin etmək üçün
- ☒ Maşını vaxta görə (yəni vahid vaxt ərzində müəyyən kütləyə malik) lifli materialla bərabər qidalandırmaq üçün

645 Normal modula görə çəp və qoşa dişli çarxın bölgü çevpəsinin diametri necə hesablanır?

- ☐ ./.,
 $d = 1 / m_n z \cos \beta$
- ☒ /
 $d = m_n z / \cos \beta$
- ☐ //
 $d = m_n z \cos \beta$
- ☐ /.
 $d = m_n / z \cos \beta$
- ☐ ..,
 $d = z / m_n \cos \beta$

646 Konus dişli çarxlarda əlavə kənar yan konus üzrə dişin başlıq hissəsinin hündürlüyü necə təyin olunur?

- ☒ ./
 $h_{\text{ax}} = m_n$
- ☐ ././
 $h_{\text{ax}} = 0.5 m_n$
- ☐ ././
 $h_{\text{ax}} = 2.0 m_n$
- ☐ ..,
 $h_{\text{ax}} = 1.25 m_n$
- ☐ /./.,
 $h_{\text{ax}} = 1.5 m_n$

647 Konusluq bucaqlarının cəmi neçə dərəcə olduqda konus dişli çarx ötürməsi daha çox işlədilir?

☐ //

$$\delta_1 + \delta_2 = 135^\circ$$

☐ /, ..

$$\delta_1 + \delta_2 = 0^\circ$$

☐ ,/...

$$\delta_1 + \delta_2 = 30^\circ$$

☒ ,..

$$\delta_1 + \delta_2 = 90^\circ$$

☐ ..,

$$\delta_1 + \delta_2 = 45^\circ$$

648 Qoşadişli çarxlarda dişin maillik bucağı neçə dərəcə olur?

☐ //

$$\beta = 35^\circ \div 50^\circ$$

☒ „

$$\beta = 25^\circ \div 40^\circ$$

☐ ...

$$\beta = 30^\circ \div 45^\circ$$

☐ //..

$$\beta = 20^\circ \div 35^\circ$$

☐ /////.

$$\beta = 15^\circ \div 30^\circ$$

649 Çəp dişli çarxlarda dişin maillik bucağı neçə dərəcə olur?

☐ /./

$$\beta = 0,8^\circ \div 1,5^\circ$$

☐ //./,

$$\beta = 1,0^\circ \div 2,0^\circ$$

☒ ./.

$$\beta = 8^\circ \div 15^\circ$$

☐ //

$$\beta = 28^\circ \div 35^\circ$$

☐ /..

$$\beta = 18^\circ \div 25^\circ$$

650 Çəp və qoşadışlı çarx ötürməsi əyilmə gərginliyinə görə hansı düsturla hesablanır?

☐ ,/.

$$\sigma_F = Y_F Y_t Y_p \frac{F_t}{b a m_n} \leq [\sigma]_F$$

☐ ...

$$\sigma_F = \frac{F_t}{b_a m_n} K_{Fp} K_{Ft} K_{Fa} \leq [\sigma]_F$$

☒ /

$$\sigma_F = Y_F Y_t Y_p \frac{F_t}{b_a m_n} K_{Fp} K_{Ft} K_{Fa} \leq [\sigma]_F$$

☐ ,/

$$\sigma_F = Y_F Y_t Y_p \frac{b_a m_n}{F_t} K_{Fp} K_{Ft} K_{Fa} \leq [\sigma]_F$$

☐ //.

$$\sigma_F = Y_F Y_t Y_p F_t b_a m_n K_{Fp} K_{Ft} K_{Fa} \leq [\sigma]_F$$

651 Çəp və qoşadışlı çarx ötürməsini kontakt gərginliyinə görə yoxlama hesabı apardıqda yaranan gərginlik necə hesablanır?

☒ .

$$\sigma_k = Z_H Z_M Z_\epsilon \sqrt{\frac{F_t}{b_a d_1} \cdot \frac{U+1}{U} K_{Hp} K_{Ht} K_{H\alpha}} \leq [\sigma]_H$$

☐ //

$$\sigma_k = Z_H Z_M Z_\epsilon \frac{F_t}{b a d_1} \cdot \frac{U+1}{U} K_{Hp} K_{Ht} K_{H\alpha} \leq [\sigma]_H$$

☐ /.,

$$\sigma_k = \sqrt{\frac{F_t}{b_a d_1} \cdot \frac{U+1}{U} Z_H Z_M Z_\epsilon K_{Hp} K_{Ht} K_{H\alpha}} \leq [\sigma]_H$$

☐ /.,

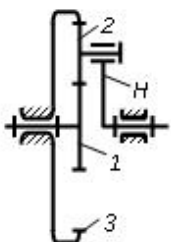
$$\sigma_k = \frac{F_t}{b_a d_1} \cdot \frac{U+1}{U}$$

☐ /./

$$\sigma_k = [\sigma]_H$$

652 /

Planetar mexanizmin u_{IH} ötürmə nisbəti neyə bərabərdir?



☒ /.

$$u_{IH} = 1 + \frac{z_3}{z_1}$$

☐ ./

$$u_{IH} = 1 - \frac{z_3}{z_2}$$

☐ ./

$$u_{IH} = 1 + \frac{z_3}{z_2}$$

☐ ..

$$u_{IH} = \frac{z_3 + z_2}{z_1}$$

☐ /

$$u_{IH} = 1 - \frac{z_3}{z_1}$$

653 Planetar mexanizmdə tərpənən mərkəzi çarxa nə deyilir?

- ☐ gəzdirci
- ☒ günəş çarxı
- ☐ qapayıcı çarx
- ☐ dayaq çarxı
- ☐ satelit

654 Planetar mexanizmdə satelitin oxu bərkidilən bəndə nə deyilir?

- ☐ qapayıcı çarx
- ☒ gəzdirci
- ☐ satelit
- ☐ dayaq çarxı
- ☐ günəş çarxı

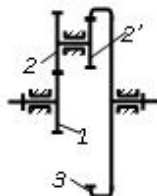
655 Planetar mexanizmdə oxu tərpənən çarxa nə deyilir?

- ☐ günəş çarxı
- ☒ satelit
- ☐ gəzdirci
- ☐ qapayıcı çarx
- ☐ dayaq çarxı

656 .

Şekildeki terpenmez oxlu dişli çarx birleşmesinin u_{13} ötürme nisbeti neye beraberdır?

$$z_1 = 10; z_2 = 20; z_2' = 11; z_3 = 66$$



- ☒ -12
- ☐ -8
- ☐ 12
- ☐ 8
- ☐ 10

657 //

$z_1 = 20$; $z_2 = 100$ olan daxili dişli çarx ilişməsinde u_{12} ötürmə nisbəti neyə bərabərdir?

- ☐ 4
- ☒ 5
- ☐ -1/5
- ☐ -5
- ☐ 1/5

658 //

$z_1 = 20$; $z_2 = 100$ olan xarici dişli çarx ilişməsinde u_{12} ötürmə nisbəti neyə bərabərdir?

- ☐ 1/5
- ☒ -5
- ☐ -1/5
- ☐ 5
- ☐ 4

659 Giriş bəndinin hərəkətinin qeyri-müntəzəmlik əmsalı nəyə bərabərdir?

- ☒ /.
$$\delta = \frac{\omega_{1_{max}} - \omega_{1_{min}}}{\omega_{1_{av}}}$$
- ☐ /
$$\delta = \frac{\omega_{1_{max}} + \omega_{1_{min}}}{\omega_{1_{av}}}$$
- ☐ ./.
$$\delta = \frac{\omega_{1_{max}} - \omega_{1_{av}}}{\omega_{1_{min}}}$$
- ☐ ./.
$$\delta = \frac{\omega_{1_{max}} - \omega_{1_{min}}}{2}$$
- ☐ ./.
$$\delta = \frac{\omega_{1_{max}} + \omega_{1_{min}}}{2}$$

660 ..

Mexanizmlərdə güc itkisi ne ilə xarakterizə edilir? (P_h , P_x , P_z - uyğun olaraq hərəkətverici, xeyirli və zərərli müqavimət qüvvələrinin gücüdür).

- ☐ ..
$$\psi = \frac{P_x}{P_h}$$
- ☒ /
$$\psi = \frac{P_z}{P_x}$$
- ☐ /.

$$\psi = \frac{P_z}{P_h}$$

☐ /

$$\psi = \frac{P_z}{P_x}$$

☐ ...

$$\psi = \frac{P_h}{P_z}$$

661 „

☒ .

$$z_2 = 20$$

☐ ..

$$z_2 = 40$$

☐ ...

$$z_2 = 15$$

☐

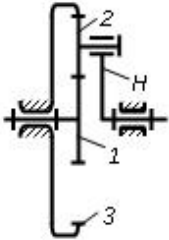
$$z_2 = 25$$

☐ /.

$$z_2 = 30$$

662 „

Planetar mexanizmde $z_1 = 10$; $z_2 = 20$ olarsa z_3 neye beraber olar?



☐ 40

☒ 50

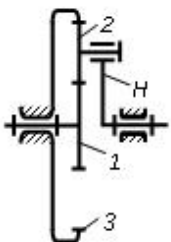
☐ 30

☐ 60

☐ 70

663 ...

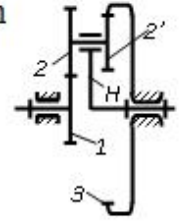
Planetar mexanizmde $z_1 = 10$; $z_2 = 20$ olarsa onun u_{1H} ötürme nisbeti neye beraber olar?



- ☐ 5
- ☒ -4
- ☐ -1,5
- ☐ 3,5
- ☐ 6

664 /

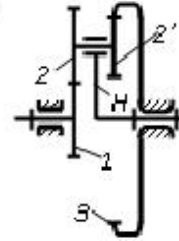
$z_1 = 20$; $z_2 = 40$; $z_3 = 10$ ve çarxların modulları eynidirse planetar mexanizmin ötürme nisbeti u_{IH} neye beraberdır?



- ☐ 7
- ☒ 15
- ☐ 13
- ☐ 10
- ☐ 8

665 ..

Planetar mexanizmin u_{IH} ötürme nisbeti neye beraberdır?



☐ .

☐ $u_{IH} = 1 - \frac{z_2 \cdot z_3}{z_1 \cdot z_2}$

☐ „

☐ $u_{IH} = 1 - \frac{z_2 \cdot z_3}{z_1 \cdot z_2}$

☒ /.

☒ $u_{IH} = 1 + \frac{z_2 \cdot z_3}{z_1 \cdot z_2}$

☐ „

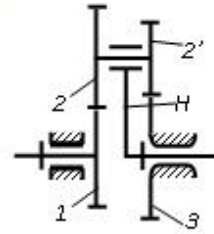
☐ $u_{IH} = 1 + \frac{z_2 \cdot z_3}{z_1 \cdot z_2}$

☐ /

☐ $u_{IH} = 1 + \frac{z_1 \cdot z_2}{z_2 \cdot z_3}$

666 ./

Planetar mexanizmin u_{IH} ötürme nisbeti neye beraberdir?



☐ //

$$u_{IH} = 1 + \frac{z_1 \cdot z_2}{z_2 \cdot z_3}$$

☐ ///

$$u_{IH} = 1 - \frac{z_2 \cdot z_3}{z_1 \cdot z_2}$$

☒ /.//

$$u_{IH} = 1 - \frac{z_2 \cdot z_3}{z_1 \cdot z_{2'}}$$

☐ /..

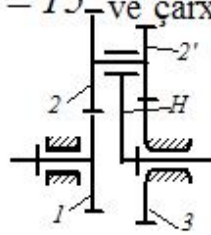
$$u_{IH} = 1 + \frac{z_2 \cdot z_3}{z_1 \cdot z_{2'}}$$

☐ /

$$u_{IH} = 1 - \frac{z_1 \cdot z_2}{z_2 \cdot z_3}$$

667 .

Planetar mexanizmde $u_{IH} = -19$; $z_1 = 18$; $z_{2'} = 15$ ve çarxların modulları eynidirse z_2 ve z_3 neye beraberdir?



☐ ///

$$z_2 = 70$$

$$z_3 = 60$$

☐ ,

$$z_2 = 70$$

$$z_3 = 75$$

☐ „

$$z_2 = 72$$

$$z_3 = 70$$

☒ /.

$$z_2 = 72$$

$$z_3 = 75$$

☐ /.,

$$z_2 = 60$$

$$z_3 = 70$$

668 Əyinti ilə dönmə bucağı arasındakı differensial asılılıq necədir.

☐ //

$$\theta = \frac{dM_x}{dx}$$

☒ /

$$\theta = \frac{d\omega}{dx}$$

☐ //

$$\theta = \frac{d^2\omega}{dx}$$

☐ //.

$$\theta = \frac{d^2\omega}{dx^2}$$

☐ /. /

$$\theta = \frac{dQ_x}{dx}$$

669 Tirin əyilmiş oxunun təxmini differensial nəmliyini göstərin.

☐ /. /.

$$\omega'' = \frac{M}{EI}$$

☒ /

$$\omega'' = \frac{M}{EI}$$

☐ //

$$\omega'' = \frac{M}{EI^2}$$

☐ /..

$$\omega'' = \frac{M^2}{EI}$$

☐ //.

$$\omega'' = \frac{M}{W}$$

670 Dönmə bucağı nəyə deyilir?

☐ əyilmiş oxun eninə kəsiklə əmələ gətirdiyi bucağa

☒ tirin eninə kəsiyinin əyilmədən əvvəl və sonrakı vəziyyətləri arasında əmələ gələn bucağa

☐ tam yerdəyişmənin üfüqi oxla əmələ gətirdiyi bucağa

☐ tam yerdəyişmənin şaquli oxla əmələ gətirdiyi bucağa

- ☐ tirin həndəsi oxunun dönməsinə

671 Əyinti nəyə deyilir?

- ☐ tirin oxu üzərindəki nöqtənin üfüqi yerdəyişməsinə
☐ tiring eninə kəsiyinin dönməsinə
☐ tirin deformasiyasına
☐ tirin oxu üzərindəki nöqtənin yerdəyişməsinə
☒ tirin oxu üzərindəki nöqtənin şaquli yerdəyişməsinə

672 .

En böyük toxunan gərginlik en kəsiyi düzbucaqlı ($b=4\text{sm}$; $h=6\text{ sm}$) olan tiring kəsiyin neytral qatında alınmasını nezere alaraq və $\tau_{\max} = \frac{3}{2} \frac{Q}{I'}$ düsturuna esasən toxunan gərginliyin qiymətini təyin etməli ($Q_{\max} = 96\text{kN}$)

- ☐ ./.

$\tau_{\max} = 3\text{kN/sm}^2$

- ☒ .

$\tau_{\max} = 6\text{kN/sm}^2$

- ☐ ..

$\tau_{\max} = 0$

- ☐ ...

$\tau_{\max} = 10\text{ kN/sm}^2$

- ☐ .../

$\tau_{\max} = 8\text{kN/sm}^2$

673 Enkəsiyi düzbucaqlı olan tirlərdə ən böyük toxunan gərginlik kəsiyin hansı hissəsində alınır.

- ☒ kəsiyin neytral qatında
☐ kəsiyin neytral oxdan olan məsafənin 1/2 hissəsində
☐ sabit qalır
☐ kəsiyin bütün qatlarında
☐ kəsiyin hündürlüyünün 2/3 hissəsində

674 En kəsiyi düzbucaqlı olan tirlərin en kəsiklərində toxunan gərginliklər kəsiyin hündürlüyü üzrə necə dəyişir?

- ☒ parabola qanunu üzrə
☐ гравитационные
☐ подвесные;
☐ пневматические;
☒ грузовые.
☐ parabola qanunu üzrə
☐ ellips qanunu üzrə
☐ sabit qalır
☐ sıfır bərabərdir
☐ hiperbola qanunu üzrə

675 Kəsilmədə toxunan gərginliklərə görə tir üçün möhkəmlik şərti hansıdır?

- ☐ ./.

$$\tau_{max} = \frac{M_{max} \cdot S_y}{J \cdot b} \leq [\tau]$$

☐ /.

$$\tau_{max} = \frac{Q_{max}}{F} \leq [\tau]$$

☒ /

$$\tau_{max} = \frac{Q_{max} \cdot S_y}{J \cdot b} \leq [\tau]$$

☐ /.

$$\tau_{max} = \frac{N_{max}}{F} \leq [\tau]$$

☐ //.

$$\tau_{max} = \frac{Q_{max}}{J \cdot b} \leq [\tau]$$

676 Müstəvi (yastı) eninə əyilmədə tir üçün normal gərginliklərə görə möhkəmlik şərti hansıdır?

☒ /

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{W} \leq [\sigma]$$

☐ /.

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{W_{\rho}} \leq [\sigma]$$

☐ /.

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{EJ} \leq [\sigma]$$

☐ //

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{F} \leq [\sigma]$$

☐ //

$$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{J} \leq [\sigma]$$

677 /

Əyilmədə toxunan gərginliyin $\tau = \frac{Q \cdot S_y}{J_y \cdot b}$ düsturundakı S_y neyi göstərir?

- ☒ ayrılmış sahənin neytral oxə nəzərən statik moment
- ☐ kəsici qüvvəni
- ☐ tirin enini
- ☐ əyici momentini
- ☐ ətalət momentini

678 Əyilmədə toxunan gərginliyin düsturu hansıdır?

☐ /.

$$\tau = \frac{M \cdot J_y}{S_y \cdot b}$$

☐ //.

$$\tau = \frac{Mb}{Q \cdot J_y}$$

☒ /

$$\tau = \frac{Q \cdot S_y}{J_y \cdot b}$$

☐ //

$$\tau = \frac{Q \cdot b}{J_y \cdot S_y}$$

☐ /.

$$\tau = \frac{M \cdot S_y}{J_y \cdot b}$$

679 .

Müstevi(yastı) enine eyilmədə normal gerginliyin $\sigma = \frac{M \cdot z}{J_y}$ düsturundan z neyi göstərir.

- ☒ gərginlik axtarılan nöqtədən, neytral oxa qədər olan məsafə
- ☐ əyici momentin qiymətini
- ☐ kəsiyin statik momentini
- ☐ kəsiyin neytral oxa nəzərən ətalət momentini
- ☐ kəsiyin sahəsini

680 Xalis əyilmədə möhkəmlik şərtini göstərin.

☐ ..

$$\sigma_{max} = \frac{W_y}{M} \leq [\sigma]$$

☒ .

$$\sigma_{max} = \frac{M}{W_y} \leq [\sigma]$$

☐

$$\sigma_{max} = \frac{Mz}{J_y} \leq [\sigma]$$

☐ ...

$$\sigma_{max} = \frac{Q}{E} \leq [\sigma]$$

☐ /.

$$\sigma_{max} = \frac{Nh}{EF} \leq [\sigma]$$

681 Xalis əyilmədə tirin ayrılığı necə təyin edilir?

☐

$$\frac{1}{\rho} = \frac{EJ}{Q}$$

☐ ...

$$\frac{1}{\rho} = \frac{Q}{EJ}$$

☐

$$\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EF}$$

☐ ..

$$\frac{1}{\rho} = \frac{EJ}{M}$$

☒ .

$$\frac{1}{\rho} = \frac{M}{EJ}$$

682 Brusun en kəsiyinin sahəsi F normal qüvvə N məlüm olduqda brusun en kəsiyində əmələ gələn gərginlik hansı düsturla hesablanır?

☐ ..

$$\sigma = \frac{N^2}{F}$$

☒ .

$$\sigma = \frac{N}{F}$$

☐ . =

$$\sigma = \frac{N^2}{F^2}$$

☐

$$\sigma = \frac{N}{F^3}$$

☐ ...

$$\sigma = \frac{N}{F^2}$$

683 Brusun en kəsiyinin sahəsi F, materialin buraxıla bilən gərginliyi $[\sigma]$ məlüm olduqda en kəsikdə alınan normal qüvvə hansı dusturla təyin edilir?

☐ .

$$N = F^2[\sigma]$$

☐ --

$$N = F[\sigma]^2$$

☐ ==

$$N = F^3[\sigma]$$

☐ . =

$$N=F^2[\sigma]^2$$

☒ ..

$$N=F[\sigma]$$

684 Brusun en kəsiyində alınan normal qüvvə N və materialın buraxıla bilən gərginliyi $[\sigma]$ məlum olduqda hissənin təyin etmək üçün yazılmış ifadələrdən hansı doğrudur?

☐ ..=

$$F = \frac{N^2}{[\sigma]^2}$$

☒ §

$$F = \frac{N}{[\sigma]}$$

☐ ..

$$F = \frac{N^2}{[\sigma]}$$

☐

$$F = \frac{N}{[\sigma^2]}$$

☐ ..=

$$F = \frac{N^3}{[\sigma]}$$

685 Praktiki brusun mutləq deformasiyası Δl , en kəsiklərinə təsir edən normal qüvvə N, brusun uzunluğu l, en kəsik sahəsi F və elastiklik modulu E olarsa dartılmada sərtliliyi təyin etmək üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur?

☐ ..

$$EF = \frac{N^2 l^2}{\Delta l}$$

☒ .

$$EF = \frac{Nl}{\Delta l}$$

☐ ...

$$EF = \frac{Nl^2}{\Delta l}$$

☐ ..

$$EF = \frac{N^2 l}{\Delta l}$$

☐

$$EF = \frac{Nl}{\Delta l^2}$$

686 .

Eninə nisbi deformasiya ϵ_0 və boyuna nisbi deformasiya ϵ olduqda eninə deformasiya üçün yazılmış ifadədən hansı doğrudur?

☐ ,,,,

$$\epsilon_0 = \mu \epsilon^2$$

☐ ..

- ☐ $\epsilon_0 = \mu^2 \epsilon$
☒ ..
☐ $\epsilon_0 = -\mu \epsilon$
☐ ...
☐ $\epsilon_0 = -\mu^2 \epsilon$
☐ ..
☐ $\epsilon_0 = -\mu^2 \epsilon^2$

687 Tə.

Tərkibində 0,3% karbon olan paladın Brinell üsulu ilə hesablanmış bərkliklə(HB) dartılmada möhkəmlik həddi σ_m (MPa) arasında asılılığın düzgün ifadəsini göstərin

- ☐ ////
 $\sigma_m = 6HB$
☒ //
 $\sigma_m = 3,4HB$
☐ /
 $\sigma_m = 5HB$
☐ ///
 $\sigma_m = 3HB$
☐ ..-
 $\sigma_m = 10HB$

688 Brinell üsulu ilə bərklik təyin edilməsində nümunə səthinə batırılan uclugun (polad kürəciyin) bərkliyini xarakterizə edin

- ☐ 300HB
☒ 500HB
☐ 450HB
☐ 250HB
☐ 100HB

689 Xalis əyilmədə möhkəmlik şərti üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

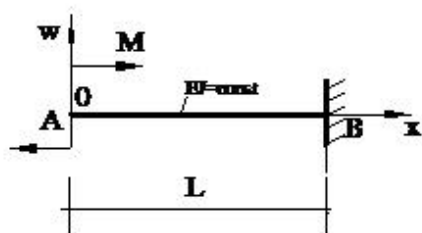
- ☐
 $\frac{M^2}{W^2} \leq [\sigma]^1$
☒ ..
 $\frac{M}{W} \leq [\sigma] \frac{l^4}{l}$
☐ ..
 $\frac{M^2}{W} \leq [\sigma]^1$
☐ ...
 $\frac{M}{W^2} \leq [\sigma]^1$
☐ /
 $\frac{M^3}{W} \leq [\sigma]^1$

690 ГР-7 horizontal didicisi hansı texnoloji prosesi yerinə yetirmək üçün tətbiq edilir.

- ☐ pambıqdan xolost almaq
☐ pambıqdan lent istehsal etmək
☒ pambığı daha intensiv didmək

- ☐ pambığı darmaq
- ☐ pambıqdan kələf istehsal etmək

691 Verilmiş tirdə A kəsiyinin dönmə bucağı nəyə bərabər olar?



☒ /

$$\theta_A = \frac{Ml^2}{EJ}$$

☐ /.

$$\theta_A = \frac{Ml^3}{EJ}$$

☐ ..

$$\theta_A = \frac{Ml^2}{EJ}$$

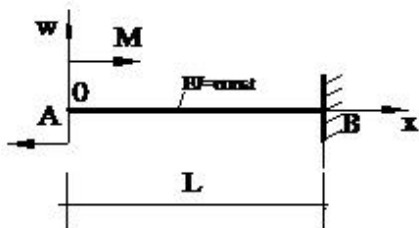
☐ //"

$$\theta_A = \frac{Ml^2}{3EJ}$$

☐ //.

$$\theta_A = \frac{Ml^2}{2EJ}$$

692 Verilmiş tirdə A kəsiyinin əyintisi nəyə bərabərdir?



☒ /

$$\omega_A = -\frac{Ml^3}{2EJ}$$

☐ //.

$$\omega_A = \frac{Ml^3}{3EJ}$$

☐ //

$$\omega_A = \frac{M\ell^2}{2EJ}$$

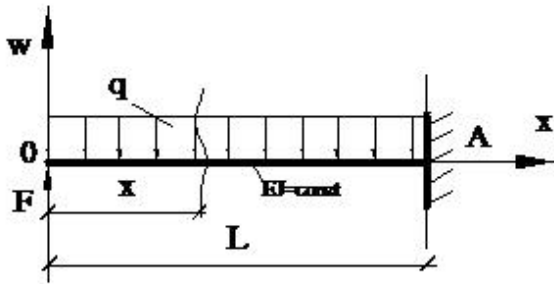
☐ /

$$\omega_A = -\frac{M\ell^2}{2EJ}$$

☐ /.

$$\omega_A = \frac{M\ell^2}{EJ}$$

693 Verilmiş tirdə əyilmiş oxun differensial tənliyi necə yazılır?



☐ ..

$$EJ\omega''_{(x)} = Fx + \frac{qx^2}{2}$$

☒ /

$$EJ\omega''_{(x)} = Fx - \frac{qx^2}{2}$$

☐ /.

$$EJ\omega''_{(x)} = Fx + qx$$

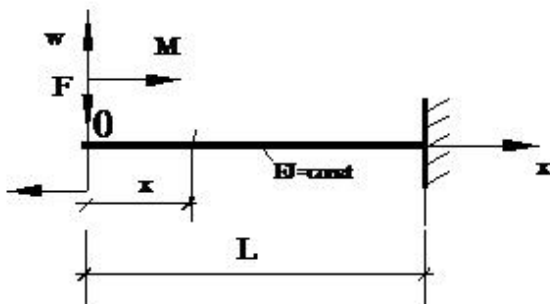
☐ //

$$EJ\omega''_{(x)} = -Fx - qx$$

☐ "

$$EJ\omega''_{(x)} = Fx - qx^2$$

694 Verilmiş tirdə əyilmiş oxun differensial tənliyi necə yazılır?



☒ /

$$EJ\omega''_{(x)} = -Fx + M$$

☐ ;

$$EJ\omega''(x) = -Fx^2 - M$$

☐ ;1

$$EJ\omega''(x) = Fx + M$$

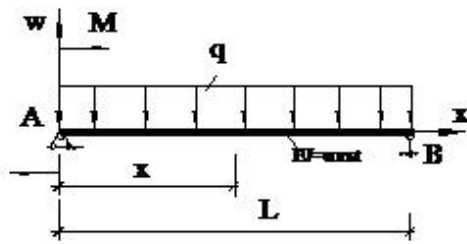
☐ '

$$EJ\omega''(x) = Mx + Fx$$

☐ ;

$$EJ\omega''(x) = -Fx$$

695 Verilmiş tirdə əyilmiş oxun differensial tənliyi necə yazılır?



☒ /

$$EJ\omega''(x) = R_A x - \frac{qx^2}{2} + M$$

☐ ;

$$EJ\omega''(x) = R_A x - qx + M$$

☐ '

$$EJ\omega''(x) = -\frac{qx^2}{2} + M$$

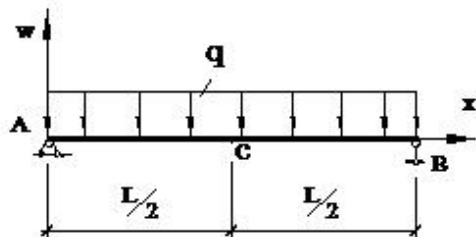
☐ 1/

$$EJ\omega''(x) = R_A x - qx^2 - M$$

☐ ;'

$$EJ\omega''(x) = R_A x + \frac{qx^2}{2} + M$$

696 Verilmiş tirdə integrallama sabitləri hansı bərkidilmə şərtindən təyin edilir?



☐ /''

$$\omega_B = 0 \quad \theta_A = 0$$

☐ //

$$\omega_B = 0 \quad \theta_B = 0$$

☐ '

☐ $\omega_A = 0 \quad \theta_A = 0$

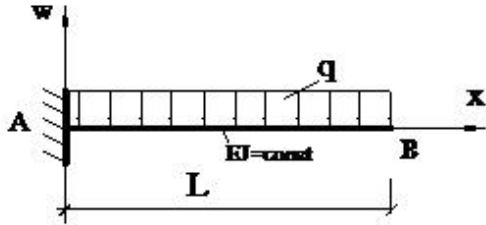
☒ /

$\omega_A = 0 \quad \omega_B = 0$

☐ "

$\theta_B = 0 \quad \theta_B = 0$

697 Verilmiş tirdə B kəsiyində dönmə bucağı nəyə bərabərdir?



☒ /

$\theta_B = -\frac{q\ell^3}{6EI}$

☐ ..

$\theta_B = \frac{q\ell^3}{3EI}$

☐ //

$\theta_B = \frac{q\ell^2}{2EI}$

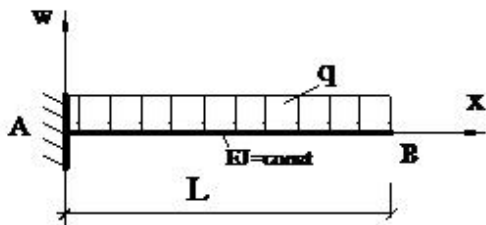
☐ /"

$\theta_B = \frac{q\ell^3}{6EI}$

☐ ' /

$\theta_B = \frac{q\ell^3}{4EI}$

698 Verilmiş tirdə B kəsiyində əyinti nəyə bərabərdir?



☒ /

$\omega_B = -\frac{q\ell^4}{8EI}$

☐ //

$\omega_B = -\frac{q\ell^3}{6EI}$

☐ //;

$$\omega_B = \frac{q\ell^2}{2EJ}$$

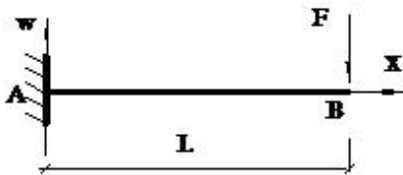
☐ ///

$$\omega_B = \frac{q\ell^4}{8EJ}$$

☐ ' /

$$\omega_B = -\frac{q\ell^4}{3EJ}$$

699 Verilmiş tirdə B kəsiyində dönmə bucağı nəyə bərabərdir?



☒ /

$$\theta_B = -\frac{F\ell^2}{2EJ}$$

☐ //

$$\theta_B = \frac{F\ell^2}{2EJ}$$

☐ .///

$$\theta_B = \frac{F\ell^3}{2EJ}$$

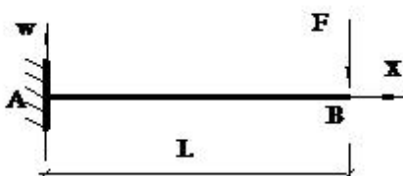
☐ /'

$$\theta_B = \frac{F\ell^3}{EJ}$$

☐ ' /'

$$\theta_B = \frac{F\ell^2}{3EJ}$$

700 Verilmiş tirdə B kəsiyinin əyintisi nəyə bərabərdir?



☐ ./ /

$$\omega_B = -\frac{F\ell^2}{EJ}$$

☒ /

$$\omega_B = -\frac{F\ell^3}{3EJ}$$

☐ //

$$\omega_B = \frac{F\ell^2}{2EJ}$$

☐ /.,

$$\omega_B = \frac{F\ell^3}{3EJ}$$

☐ ./

$$\omega_B = -\frac{F\ell^2}{EJ}$$