

3639y_Az_Q2017_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 3639Y Sahə müəssisələrinin (qida sənayesi və xidmət müəssisələrinin) avadanlıqları

1 Ağ süfrə şarabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPIC-20 snekli presin nəql etdirən snekinin addımı nə qədərdir? (mm)

- ☐ 250
- ☐ 400
- ☒ 300
- ☐ 350
- ☐ 200

2 Ağ süfrə şarabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPIC-20 snekli presin nəql etdirən snekinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- ☐ 5
- ☒ 6.8
- ☐ 7.8
- ☐ 6.5
- ☐ 4.5

3 Ağ süfrə şarabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPIC-20 snekli presin presləyici snekinin addımı nə qədərdir? (mm)

- ☐ 400
- ☒ 250
- ☐ 300
- ☐ 200
- ☐ 350

4 Ağ süfrə şarabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPIC-20 snekli presin presləyici snekinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- ☒ 6.8
- ☐ 4.5
- ☐ 5.5
- ☐ 5
- ☐ 4

5 Ağ süfrə şarabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcı nə üçün təyin edilir?

- ☐ üzümü xırdalamaq
- ☐ üzümü yumaq
- ☐ üzüm saplaqlarını təmizləmək
- ☒ üzüm metgesindən özü axan horranı almaq üçün
- ☐ üzümü çəkmək

6 Ağ süfrə şarabının istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli axıdıcı nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ üzümü xırdalamaq üçün
- ☐ üzümü yumaq
- ☒ üzüm meşqelindən özü axan horranı almaq üçün
- ☐ üzüm saplağını təmizləmək üçün
- ☐ üzümü çəkmək üçün

7 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qoşa dəyirman daşlarının disklərinin diametri nə qədərdir? (mm)

- ☐ 1050
- ☐ 800
- ☐ 900
- ☒ 1000
- ☐ 1100

8 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qoşa dəyirman daşlarının disklərinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- ☒ 280
- ☐ 260
- ☐ 250
- ☐ 290
- ☐ 270

9 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan qısa dəyirman daşlarının məhsuldarlığı nə qədərdir?

- ☐ 1400

- ☐ 1000
- ☐ 1100
- ☒ 1200
- ☐ 1300

10 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan hava-ələk separatoru nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yulafı soyutmaq üçün
- ☐ yulafı qızdırmaq üçün
- ☒ yulafı iri və xırda fraksiyaya ayırmaq üçün
- ☐ yulafı üyütmək üçün
- ☐ yulafı xırdalamaq üçün

11 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan soyuducu sütun nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yulafı nəmləmək
- ☒ yulafı soyutmaq
- ☐ yulafı metallik materiallardan qorumaq
- ☐ yulafı üyütmək
- ☐ yulafı qızdırmaq

12 yulafı qurutmaq üçün BC-10-49M şaquli quruducunun məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir?

- ☒ 600-800
- ☐ 600-700
- ☐ 500-600
- ☐ 400-500
- ☐ 700-800

13 yulafı qurutmaq üçün BC-10-49M şaquli quruducunun neçə istilik seksiyası vardır?

- ☐ 5
- ☐ 9
- ☐ 6
- ☐ 7
- ☒ 8

14 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan şaquli quruducu nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yulafı soyutmaq
- ☐ yulafı müxtəlif məmulatlardan qorumaq
- ☒ yulafı qurutmaq
- ☐ yulafı üyütmək
- ☐ yulafı xırdalamaq

15 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli havalandırıcının məhsuldarlığı nə qədərdir? (kq/san)

- ☐ 4000
- ☐ 7000
- ☒ 5000
- ☐ 6000
- ☐ 3000

16 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli quruducunun istifadəsində hansı ötürmələr vardır?

- ☐ qayıq, sonsuz vint ötürməsi
- ☐ zəncir ötürməsi , qayıq ötürməsi
- ☐ sonsuz vint, zəncir ötürməsi
- ☒ reduktor-motor , zəncir ötürməsi
- ☐ çəp dişli çarx, qayıq ötürməsi

17 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli quruducu nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ quruducu
- ☒ Hidro-texniki emal üçün
- ☐ göstərilənlərin hamısı
- ☐ hava-ələk separatoru
- ☐ soyuducu sütun

18 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə hansı avadanlıqlar daxildir?

- ☐ buxarlandırıcı
- ☒ göstərilənlərin hamısı

- ☐ hava-ələk separatoru
- ☐ soyuducu sütun
- ☐ quruducu

19 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemi üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yulafı müxtəlif materiallardan qorumağa
- ☐ yulafı üyütməyə
- ☐ yulafı xırdalamağa
- ☒ istehlak xüsusiyyətlərinin yaxşılaşdırılması üçün
- ☐ yulafı qızdırmaq üçün

20 Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin C_5 sisteminə daxil olan X-15 yağəridicisi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ yağı dozaltdırmaq
- ☐ yağı dondurmaq
- ☐ yağı tökmək
- ☒ xəmirə tökməzdən əvvəl onun əridilməsi
- ☐ yağı qaynatmaq

21 Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin C_4 sisteminə daxil olan X-14 maye həlledicisi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ quru mayanı əritmək üçün
- ☒ quru mayanı həll etmək üçün
- ☐ quru mayanı soyutmaq üçün
- ☐ quru mayanı xırdalamaq üçün
- ☐ quru mayanı nəql etmək üçün

22 Çörək istehsalında tətbiq edilən T1-XCII qurğusunun məhsuldarlığı (kq/san) nə qədərdir?

- ☐ 700
- ☒ 500
- ☐ 800
- ☐ 900
- ☐ 600

23 Çörək istehsalında tətbiq edilən T1-XCII qurğusu nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ unu ələməyə
- ☒ şəkər və duz hazırlıqlı olmağa
- ☐ duz hazırlıqlı olmağa
- ☐ suyu qızdırmağa
- ☐ suyu soyutmağa

24 Çörək istehsalı xətlərində istehsalat çilovu nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ unu nəql etdirmək
- ☐ mexaniki qarışıqlardan təmizləmək
- ☒ qarışdırılmış və ələnmis unu yığmaq üçün
- ☐ unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək
- ☐ unu qarışdırmaq

25 Çörək istehsalı xətlərində maqnit tutucuları nə üçün təyin edilir?

- ☐ mexaniki qarışıqlardan təmizləmək
- ☒ una təsadufən düşən mexaniki ferromaqnit hissələri çıxartmaq üçün
- ☐ unu qarışdırmaq
- ☐ unu nəql etdirmək
- ☐ unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək

26 un ələyicisi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki qarışıqlardan təmizləmək
- ☐ unu qarışdırmaq
- ☐ unu nəql etdirmək
- ☒ unu ələmək və mexaniki qarışıqlarda təmizləmək
- ☐ unu qarışdırmaq və nəql etdirmək

27 Çörək istehsalının C alt sisteminin avadanlıqlar kompleksinə daxil olan un ələyicinin məhsuldarlığı (kq/san) nə qədərdir?

- ☐ 4000
- ☒ 5000
- ☐ 1000
- ☐ 2000

☐ 3000

28 Çörək istehsalının C alt sistemində tətbiq edilən şlüzlü rotor qidalandırıcısının məhsuldarlığı (t/san) nə qədərdir?

- ☐ 1÷2
☐ 2÷3
☐ 4÷8
☐ 5÷10
☒ 1.5÷7

29 Çörək istehsalının C alt sistemində tətbiq edilən şlüzlü rotor qidalandırıcısının hissələrdən ibarətdir?

- ☐ elektrik mühərrikindən və sonsuz vint reduktordan
☐ sonsuz vint reduktordan və iki qasnaqdan
☐ iki qasnaqdan və zəncir otürücüdən
☐ elektrik mühərrikindən və zəncir otürücüdən
☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı

30 Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən 001- Y10 lövhəli soyuducusunun məhsuldarlığı (t/san) nə qədərdir?

- ☒ 10000
☐ 20000
☐ 15000
☐ 25000
☐ 30000

31 buğda unundan çörək istehsalı üçün xəttin tərkibinə neçə alt sistem avadanlıqlar kompleksi daxildir?

- ☐ 4
☐ 7
☐ 6
☒ 5
☐ 3

32 Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən südü saxlamaq üçün çən nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü qanşdırmaq üçün
☐ südü qanşdırmaq və qızdırmaq üçün
☐ südü soyutmaq üçün
☐ südü qızdırmaq üçün
☒ soyumuş südü saxlamaq üçün

33 Pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən 001- Y10 lövhəli soyuducusuna verilən südün temperaturu nəqədər olmalıdır?

- ☐ 15°
☐ 10°
☐ 25°
☐ 30°
☒ 20°

34 Pasterizə edilmiş süd istehsalının C alt sisteminin avadanlıqlar kompleksinə hansı avadanlıqlar daxildir?

- ☐ Lövhəli soyuducu
☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
☐ Südü nəqlətdirmə sistemi
☐ Lövhəli soyuducu və süd saxlamaq üçün çən
☐ Süd saxlamaq üçün çən

35 Ağ süfrə şərab istehsalı xətlərində tətbiq edilən qidalandırıcı – bunker hansı hissələrdən ibarətdir?

- ☐ snekdən
☐ mühərrik – reduktordan
☐ dəmir-beton bunkerdən və snekdən
☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
☐ dəmir-beton bunkerdən

36 AD- 50-3Ə çəki dozatronun dozalatdırıcı həddi üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☒ 20÷50
☐ 25÷30
☐ 20 ÷25
☐ 30÷35
☐ 35÷40

37 Təmizlənmiş yulaf dəni almaq üçün C alt sistemində tətbiq edillən avadanlıqlar kompleksinə hansı avadanlıqlar daxildir ?

- ☐ Dəni və zibilləri təmizləmək üçün pnevmatik nəqledirici
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ Dən saxlamaq üçün bunker
- ☐ Çəki dozatronu , dən təmizləyən separator
- ☐ Yama çeşidləyən maşın , triyel

38 Avadanlığın tutulmasının səbəbini göstərin

- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ maşının düyünlərinin dəqiq geyilməməsi
- ☐ ayrı – ayrı detalların qeyri tarazlığı
- ☐ mexanizmlərin qeyri tarazlığı
- ☐ detalların qeyri dəqiq hazırlanması

39 Avadanlığın quraşdırılmaya hazırlanmasında hansı işlər görülür?

- ☐ Avadanlığın quraşdırılmasının texniki tələblərlə uyğunluğu yoxlanılır
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ texniki sənədlərlə tanışlıq
- ☐ Avadanlığın siyahısı və əsas parametrləri yoxlanılır
- ☐ quraşdırılmadan əvvəl təftiş edilir

40 Avadanlıqların quraşdırılması zamanı hansı əməliyyatlar yerinə yetirilir?

- ☐ avadanlığın düzgün yerləşdirilməsi yoxlanılır
- ☐ avadanlıqlar özüllər üzərinə qoyulur
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ konstruksiyanın elementləri geyilir
- ☐ avadanlıq özüllərə bərkidilir

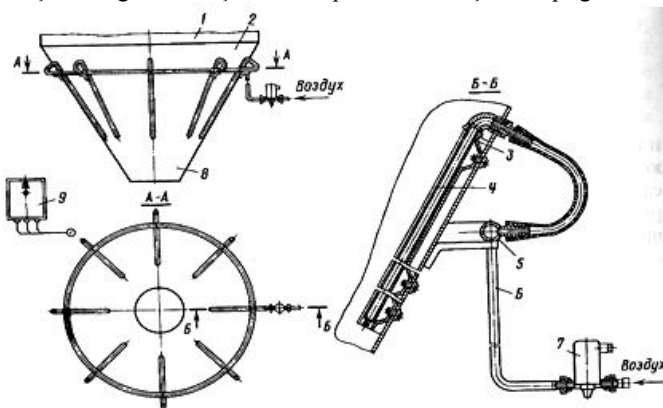
41 Xəttin konstruksiyasının xüsusiyyətlərinə nələr daxildir?

- ☐ xəttin tərkib hissələrinin mürəkkəbliyinin müxtəlifliyi
- ☐ maşınların sayının çox olması
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ xəttin tərkib hissələrinin müxtəlif materiallardan hazırlanması
- ☐ xəttin tərkib hissələrinin müxtəlif təyinatlı olması

42 Konstruksiyanın komponentləri zamanı hansı verilənlər nəzərə alınır?

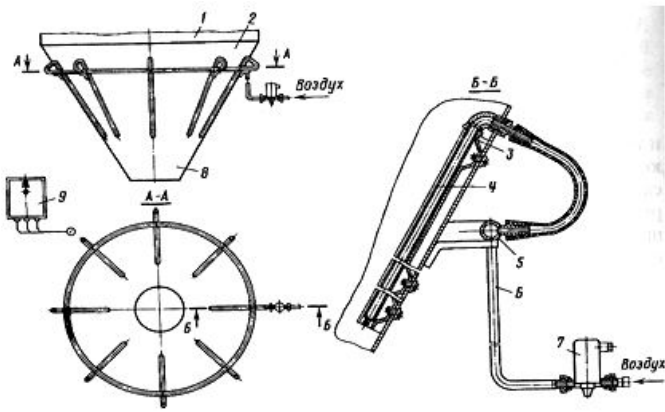
- ☐ ölçüləri
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ hər bir maşına xam malın çatdırılması
- ☐ maşınların enerji sərfi
- ☐ məhsuldarlıq

43 Şəkilə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



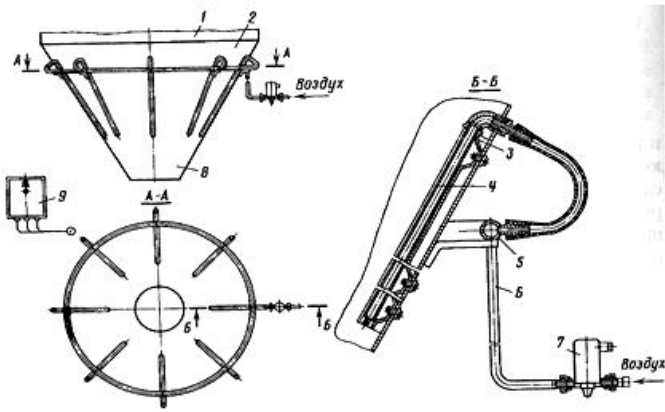
- ☒ üzüklü kollektor
- ☐ gövdə
- ☐ konuslu hissə
- ☐ aralıqlı elementlər
- ☐ örtük

44 Şəkilə göstərilmiş A2-XPC pnevmatik boşaldıcı qurğuda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



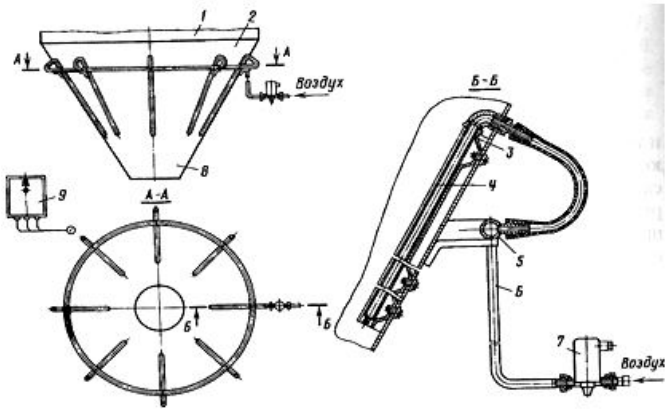
- ☐ üzüklü kollektor
- ☐ konuslu hissə
- ☐ gövdə
- ☐ aralıqlı elementlər
- ☒ örtük

45 Şəkildə göstərilmiş A2-XPB pnevmatik boşaldıcı qurğuda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



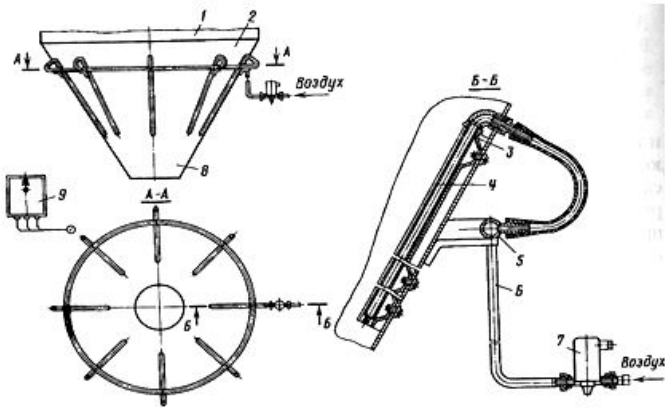
- ☐ konuslu hissə
- ☐ gövdə
- ☐ üzüklü kollektor
- ☐ örtük
- ☒ aralıqlı elementlər

46 Şəkildə göstərilmiş A2-XPB pnevmatik boşaldıcı qurğuda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ gövdə
- ☐ örtük
- ☐ üzüklü kollektor
- ☐ aralıqlı elementlər
- ☒ konuslu hissə

47 Şəkildə göstərilmiş A2-XPB pnevmatik boşaldıcı qurğuda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ konuslu hissə
- ☒ gövdə
- ☐ üzüklü kollektor
- ☐ örtük
- ☐ aralıqlı elementlər

48 Əl əməvə xəlbirləmə hissə cikli ərin hansı göstəricilərinə görə sortlaşdırılması sayılır?

- ☐ Hissə cikli ərin formalarına görə sortlaşdırılması
- ☒ Hissə cikli ərin ölçülərinə görə sortlaşdırılması;
- ☐ Hissə cikli ərin elektromaqnit xassələrinə görə sortlaşdırılması
- ☐ Hissə cikli ərin maqnit xassələrinə görə sortlaşdırılması
- ☐ Hissə cikli ərin sıxlığına görə sortlaşdırılması;

49 Bu sənaye sahəsində hidravlik sortlaşdırılma əməliyyatı tətbiq edilmir:

- ☐ Spirt istehsalı;
- ☒ Makaron məmulatları istehsalı;
- ☐ Göy noxud konservləri istehsalı.
- ☐ Nişasta-patka istehsalı;
- ☐ Cuğundur şəkəri istehsalı;

50 Təzyiq düşküsi hansı proseslər qrupunun hərəkətverici qüvvəsi sayılır?

- ☒ Hidromexaniki proseslərin
- ☐ Kimyəvi – biokimyəvi proseslərin
- ☐ İstilik mübadiləsi proseslərinin
- ☐ Kütlə mübadiləsi proseslərinin
- ☐ Mexaniki proseslərin

51 İstilik mübadiləsi prosesinin hərəkətverici qüvvəsi nədir?

- ☒ Temperatur fərqi
- ☐ Təzyiqlər fərqi
- ☐ Kütlə fərqi
- ☐ Həcm fərqi
- ☐ Mexaniki təsir qüvvəsi

52 Mexaniki proseslərdə (preslənmədə) hərəkətverici qüvvə nədir?

- ☐ Daxili enerjisi
- ☐ Temperatur fərqi
- ☐ Fiziki ölçülərdəki fərq
- ☒ Mexaniki təsir qüvvəsi
- ☐ Mərkəzdənqəçmə qüvvəsi

53 Texnoloji aparatın maşından fərqi nədir?

- ☐ Mexanizmləri var
- ☐ Dirsəyi var
- ☐ Muftası var
- ☒ İşçi fəzaya malikdir
- ☐ Maşının mühərriki var

54 Aşağıdakılardan hansı dolayı üsulla qızdırılan bişirmə aparatıdır

- ☐ КПП-60 tipli aparat
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ КПП-100 tipli aparat .

- ☐ KİTƏ-100 tipli aparat
- ☐ KİTƏ-60 tipli aparat

55 Funksional təyinatından asılı olaraq texnoloji avadanlıqları aşağıdakı qruplara bölmək olar:

- ☒ bütün variantlar düzdür
- ☐ yuma avadanlıqları –yeməxana və mətbəx qabların, tərəvəzlərin yuyulması üçün maşınlar
- ☐ təmizləmə avadanlıqları-müyyəköklülərin qabığının, balığın pulcuqlarının təmizlənməsi üçün maşınlar
- ☐ xırdalama –kəsmə avadanlıqları -yeyinti məhsullarının üyüdülməsi, parçalanması, doğranılması üçün maşınlar.
- ☐ dozlaşdırma –formalaşdırma avadanlıqları – məhsulun kütləsinə görə paylara bölünməsi və ona müəyyən forma verilməsi üçün maşınlar.

56 Kalibrleyici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Kimyəvi
- ☒ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Hidromexaniki

57 Yayıcı-paddi maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Fiziki

58 Toxum təmizləyən maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına

59 Havalı ələk ayırıcı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Fiziki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ Mexaniki

60 Daş silən maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Kimyəvi

61 Qabıq soyan maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
- ☒ Mexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi

62 Taxılın seperişyası hansı proseslərə aid edilir?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☒ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki

63 Taxılın təmizlənməsi hansı proseslərə aid edilir?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☒ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Hidromexaniki

64 Heyvan cəmdəyinin yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- ☐ Fiziki
- ☐ Mexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☒ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi

65 Tərəvəzin yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- ☐ Fiziki
- ☐ Mexaniki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☒ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi

66 Meyvənin yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- ☐ Kimyəvi
- ☐ Fiziki
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Mexaniki
- ☒ Hidromexaniki

67 Şəkər çuğundurunun yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Kimyəvi
- ☒ Hidromexaniki

68 Taxılın yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☒ Hidromexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Kimyəvi

69 Bərkcisim şəklində olan qida məhsullarına vizual axdıqda onlartın hansı göstəricilərinə diqqət yetirilir?

- ☒ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Həndəsi ölçülərinə
- ☐ Formasına
- ☐ Parlılığına
- ☐ Xarici görkəminin estetikliyinə

70 Qida məhsullarını yedikdə onlar insanın əsasən hansı hissələrinə təsir edir?

- ☒ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Görməsinə
- ☐ Qoxu bilməsinə
- ☐ Toxunan zaman hiss etməsinə
- ☐ Eşitməsinə

71 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH kündə yumrulayan maşın nə üçün tətbiq edilir?

- ☐ xəmir pəstahlarından kündə halına salmaq
- ☒ xəmindən pəstah kəsmək
- ☐ xəmindən duzu ayırmaq
- ☐ xəmindən suyu ayırmaq
- ☐ xəmiri yaymaq

72 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH kündə yumrulayan maşının pəstah hazırlanan məmulatın kütləsi hansı həddlərdə dəyişir ?
(kg)

- ☐ $0.4 \div 0.35$
- ☒ $0.2 \div 1.1$
- ☐ $0.25 \div 1.11$
- ☐ $0.3 \div 0.2$
- ☐ $0.35 \div 0.25$

73 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH kündə yumrulayan maşının dəqiqədə məhsuldarlığı nəqədədir ? (pəstah/dəq)

- ☒ 63
- ☐ 60
- ☐ 50
- ☐ 55
- ☐ 58

74 çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan kündə yumrulayan maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ xəmindən duzu ayırmaq
- ☐ xəmindən pəstih kəsmək
- ☐ xəmirə un qatmaq
- ☐ xəmiri yaymaq
- ☒ xəmir pəstahlarından kündə halına salmaq

75 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayırarın maşında pəstih hazırlanan məmulatın kütləsi hansı həddlərdə dəyişir ? (kg)

- ☐ $0.25 \div 1.12$
- ☒ $0.2 \div 1.1$
- ☐ $0.4 \div 0.45$
- ☐ $0.35 \div 0.25$
- ☐ $0.3 \div 0.2$

76 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayırarın maşının dəqiqədəki məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir?

- ☐ 10 – 20
- ☐ 30 – 50
- ☐ 20 – 30
- ☐ 60 -70
- ☒ 20 – 80

77 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayıran nə üçün tətbiq edilir?

- ☐ xəmirə su qatmaq
- ☐ xəmirə un qatmaq
- ☐ xəmir yaymaq
- ☒ xəmindən pəstihlər hazırlamaq
- ☐ xəmir maya hazırlamaq

78 çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan xəmir ayıran maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ xəmirə su qatmaq
- ☐ xəmirə un qatmaq
- ☐ xəmir yoğurmaq
- ☐ xəmir maya hazırlamaq
- ☒ xəmindən pəstihlər hazırlamaq

79 çörək istehsalında tətbiq edilən İ8 – XTA/1 xəmir yoğuran maşında hansı işləri görülür?

- ☐ unu qarışdırmaq
- ☐ xəmir maya hazırlamaq
- ☐ duz , su və şəkər qarışığını hazırlamaq
- ☒ xəmir maya və xəmiri yoğurmaq
- ☐ su ilə unu qarışdırmaq

80 çörək istehsalında tətbiq edilən xəmirqarışdırar maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ duz , su və şəkər qarışığını hazırlamaq
- ☐ unu qarışdırmaq
- ☒ xəmir maya və xəmiri yoğurmaq
- ☐ su ilə unu qarışdırmaq
- ☐ xəmir maya hazırlamaq

81 çörək istehsalında tətbiq edilən. hansı komponentdən detallaşdırılır?

- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ maye maya
- ☐ su
- ☐ arıdılmış yağ
- ☐ duz məhlulu

82 çörək istehsalında tətbiq edilən İ8-XTA-12 aqreqatı nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ unu ələmək
- ☒ fasiləsiz üsulla xəmir hazırlamaq

- ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq
- ☐ unu nəql etmək
- ☐ unu üyütmək

83 çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan xəmir hazırlayan aqreqat nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ fasiləsiz üsulla xəmir hazırlamaq
- ☐ unu ələmək
- ☐ unu üyütmək
- ☐ unu nəql etmək
- ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq

84 buğda unundan çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemini nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq
- ☐ unu ələmək
- ☐ unu üyütmək
- ☐ unu nəql etmək
- ☒ kütləsi 0.7-1.0 kg olan dairəvi çörək pastası almaq

85 H8 – XTA/I xəmir yoğuran maşının kürəklərinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- ☐ 65
- ☐ 50
- ☒ 56.3
- ☐ 55
- ☐ 60

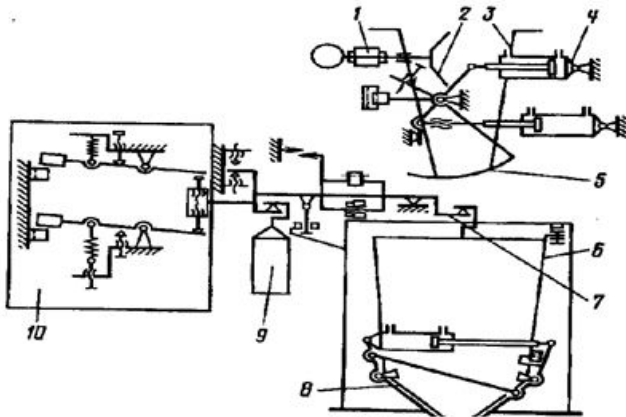
86 H8 – XTA/I xəmir yoğuran maşında yoğurulan xəmirin kütləsi nə qədərdir? (kg)

- ☐ 150
- ☒ 100
- ☐ 180
- ☐ 170
- ☐ 160

87 H8 – XTA/I xəmir yoğuran maşının məhsuldarlığı nə qədərdir? (kq/san)

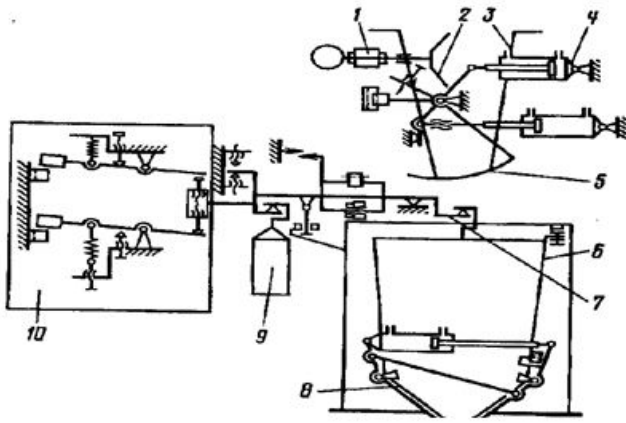
- ☐ 1250
- ☐ 1200
- ☐ 1350
- ☐ 1400
- ☒ 1300

88 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 5 rəqəmi nəyi göstərir?



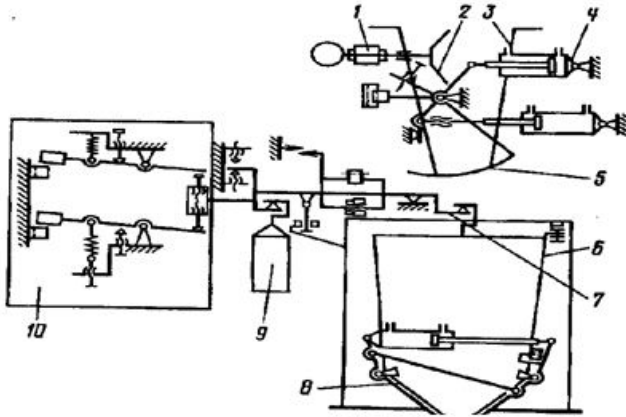
- ☐ mühərriki reduktoru
- ☒ qapağı
- ☐ pnevmatik slindiri
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ qarışdırıcını

89 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 4 rəqəmi nəyi göstərir?



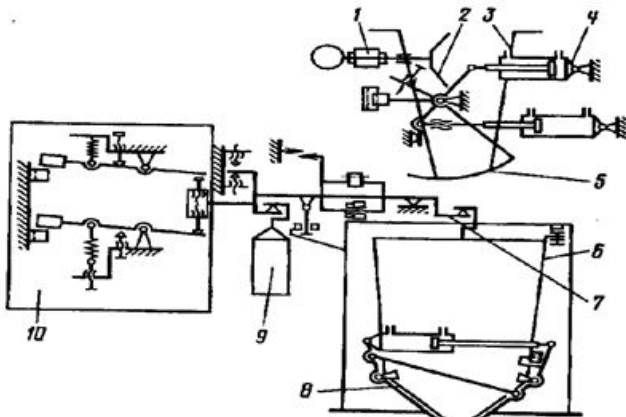
- ☐ qarşdırıcını
- ☐ qapağı
- ☒ pnevmatik slindiri
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ mühərriki reduktoru

90 Şəkilə göstərilmiş AD-50-30 çəki dozatorunda 3 rəqəmi nəyi göstərir?



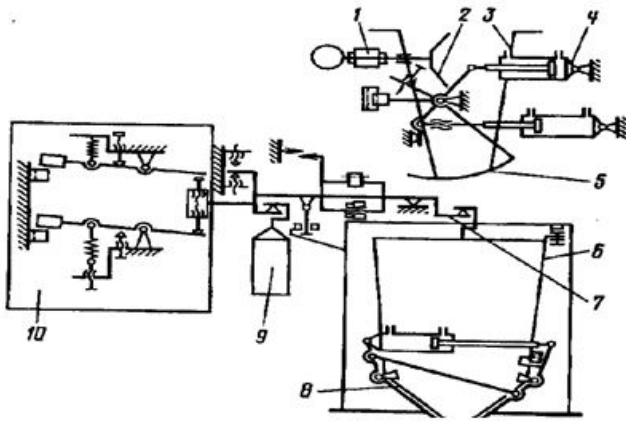
- ☐ mühərriki reduktoru
- ☐ qarşdırıcını
- ☒ qidalandırıcını
- ☐ pnevmatik slindiri
- ☐ qapağı

91 Şəkilə göstərilmiş AD-50-30 çəki dozatorunda 2 rəqəmi nəyi göstərir?



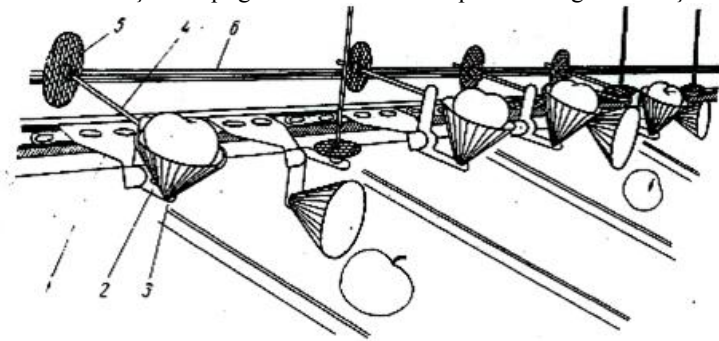
- ☐ mühərriki reduktoru
- ☒ qarşdırıcını
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ pnevmatik slindiri
- ☐ qapağı

92 Şəkilə göstərilmiş AD-50-30 çəki dozatorunda 1 rəqəmi nəyi göstərir?



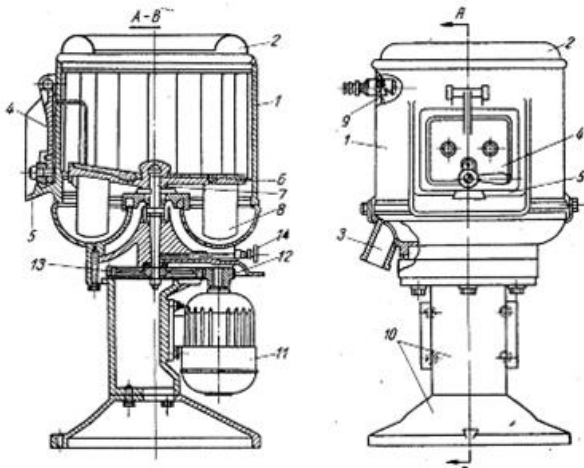
- ☒ mühərriki reduktoru
- ☐ pnevmatik slindiri
- ☐ qapağı
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ qarışdırıcını

93 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ nakladka
- ☒ əks yük
- ☐ istiqamətverici
- ☐ kasa;
- ☐ sürgü qolu

94 Kökümeyvəlilərin qabığını soyan maşının sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ val
- ☐ boşaldan qapaq
- ☐ qısa boru
- ☐ qapaq;
- ☐ işçi kamera

95 Butulka yuyucu maşında eyni zamanda butulkaların nəzəri olaraq minimal miqdarını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

- ☐ ..
- ☒ $B_T = \Pi_T^2 T_T / 3600$
- ☐ ..

$$B_T = \Pi_T T_T / 3600$$

☐

$$B_T = 3600 \Pi_T T_T$$

☐

$$B_T = \Pi_T T_T$$

☐ ...

$$B_T = \Pi_T T_T^2 / 3600$$

96 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində K_1 nəyi xarakterizə edir?

- ☐ şnekin xarici diametrini
- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ şnekin adımını
- ☐ valın diametrini
- ☒ horizontal müstəvidə şnekin uzununa oxunun mailik bucağı

97 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində S_m nəyi xarakterizə edir?

- ☐ şnekin xarici diametrini
- ☒ məhsulun səpilmiş sıxlığı
- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ şnekin adımını
- ☐ valın diametrini

98 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində φ nəyi xarakterizə edir?

- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☒ vidlərarası fəzanın dolma əmsalı
- ☐ şnekin xarici diametrini
- ☐ valın diametrini
- ☐ şnekin adımını

99 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- ☐ sabit ədədi
- ☐ şnekin adımını
- ☒ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ valın diametrini
- ☐ şnekin xarici diametrini

100 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində t nəyi xarakterizə edir?

- ☐ sabit ədədi

- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☒ şnekin adımını
- ☐ valın diametrini
- ☐ şnekin xarici diametrini

101 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində d nəyi xarakterizə edir?

- ☐ sabit ədədi
- ☐ şnekin adımını
- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☒ valın diametrini
- ☐ şnekin xarici diametrini

102 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində D nəyi xarakterizə edir?

- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ şnekin adımını
- ☐ valın diametrini
- ☒ şnekin xarici diametrini
- ☐ sabit ədədi

103 .

Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış

$\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$ məhsuldarlıq ifadəsində π nəyi xarakterizə edir?

- ☐ şnekin fırlanma tezliyini
- ☐ valın diametrini
- ☐ şnekin xarici diametrini
- ☒ sabit ədədi
- ☐ şnekin adımını

104 Şnekli yuyucu maşın üçün yazılmış məhsuldarlıq ifadəsinin hansı doğrudur?

- ☐ ..
 $\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)t^2n\varphi S_m K_1$
- ☒ .
 $\Pi = 15\pi(D^2 - d^2)tn\varphi S_m K_1$
- ☐ ...
 $\Pi = 15\pi(D - d)tn\varphi S_m K_1$
- ☐
 $\Pi = 15\pi(D^2 - d)tn\varphi S_m K_1$
- ☐
 $\Pi = 15\pi(D - d^2)tn\varphi S_m K_1$

105 .

Fasiləsiz işləyən yuyucu maşınlar üçün $\Pi = SV_s$ məhsulundakı ifadəsində s nəyi xarakterizə edir.

- ☐ yükün maddəsini
- ☐ yuyucu kamerada yerdəyişmə sürətidir.
- ☒ səpilmiş dənin sıxlığı
- ☐ yükləmə maddəsini
- ☐ hərəkət edən xammal qatının en kəsik sahəsi

106 .

Fasiləsiz işləyən yuyucu maşınlar üçün $\Pi = SV_s$ məhsulundakı ifadəsində V nəyi xarakterizə edir.

- ☐ hərəkət edən xammal qatının en kəşik sahəsi
- ☐ yükün maddəsini
- ☐ yükləmə maddəsini
- ☐ səpilmiş dənin sıxlığı
- ☒ yuyucu kamerada yerdəyişmə sürətidir.

107 .

Fasiləsiz işləyən yuyucu maşınlar üçün $\Pi = SV_s$ məhsulundakı ifadəsində S nəyi xarakterizə edir.

- ☐ yuyucu kamerada yerdəyişmə sürətidir.
- ☐ yükün maddəsini
- ☐ yükləmə maddəsini
- ☐ səpilmiş dənin sıxlığı
- ☒ hərəkət edən xammal qatının en kəşik sahəsi

108 Fasiləsiz işləyən yuyucu maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur.

$\Pi = SVS$

- ☒ .
 $\Pi = SVS$
- ☐ ..
 $\Pi = SVS^2$
- ☐ ...
 $\Pi = SV^2\theta$
- ☐
 $\Pi = SV\theta^2$
- ☐
 $\Pi = S^2/\theta S$

109 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$ məhsuldarlıq ifadəsində τ_2 nəyi xarakterizə edir.

- ☐ yuyucu kameranın tutumu
- ☐ dərin səpilmiş sıxlığı
- ☐ yuyucu kameranın dənli dolma əmsali
- ☒ yükləmə maddəsi
- ☐ yuma maddəsi

110 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$ məhsuldarlıq ifadəsində τ_1 nəyi xarakterizə edir.

- ☐ yuyucu kameranın tutumu
- ☒ yükləmə maddəsi
- ☐ yuma maddəsi
- ☒ yuma maddəsi
- ☐ dərin səpilmiş sıxlığı

111 .

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$ məhsuldarlıq ifadəsində α nəyi xarakterizə edir.

- ☐ yuma maddəsi
- ☐ yuyucu kameranın tutumu
- ☐ dərin səpilmiş sıxlığı
- ☒ yuyucu kameranın dənli dolma əmsali
- ☐ yükləmə maddəsi

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$ məhsuldarlıq ifadəsində S nəyi xarakterizə edir.

- ☐ yuma maddəsi
- ☐ yükləmə maddəsi
- ☐ yuyucu kameranın dənli dolma əmsalı
- ☒ dərin səpilmiş sıxlığı
- ☐ yuyucu kameranın tutumu

Fasiləli işləyən yuyucu maşınlar üçün yazılmış $\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$ məhsuldarlıq ifadəsində V nəyi xarakterizə edir.

- ☐ dərin səpilmiş sıxlığı
- ☒ yuyucu kameranın tutumu
- ☐ yuma maddəsi
- ☐ yükləmə maddəsi
- ☐ yuyucu kameranın dənli dolma əmsalı

114 Fasiləli işləyən yuyucu maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

$\Pi = VS\alpha^2/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$



$\Pi = VS\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$



$\Pi = V^2S\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$



$\Pi = V^2S\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$

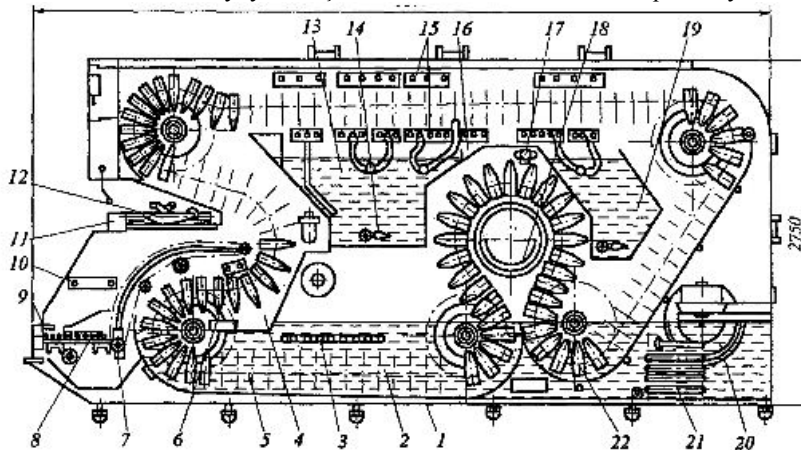


$\Pi = VS^2\alpha/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$



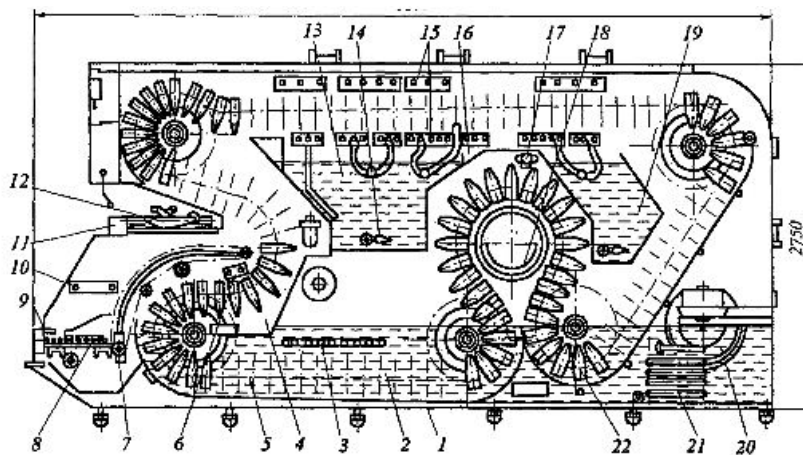
$\Pi = VS\alpha^2/(\tau_1 + \tau_2 + \tau_3)$

115 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 7 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



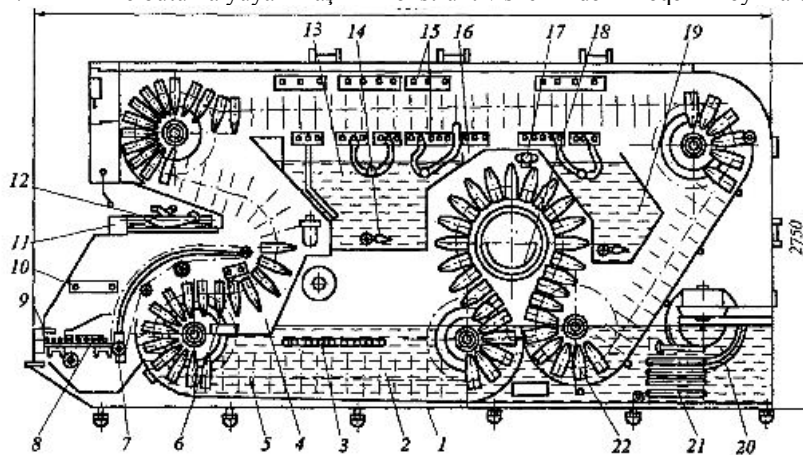
- ☐ aparıcı nəqliyirici
- ☐ yığıcı
- ☒ yükləyici qurğu
- ☐ borular
- ☐ verici nəqliyirici

116 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 9 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



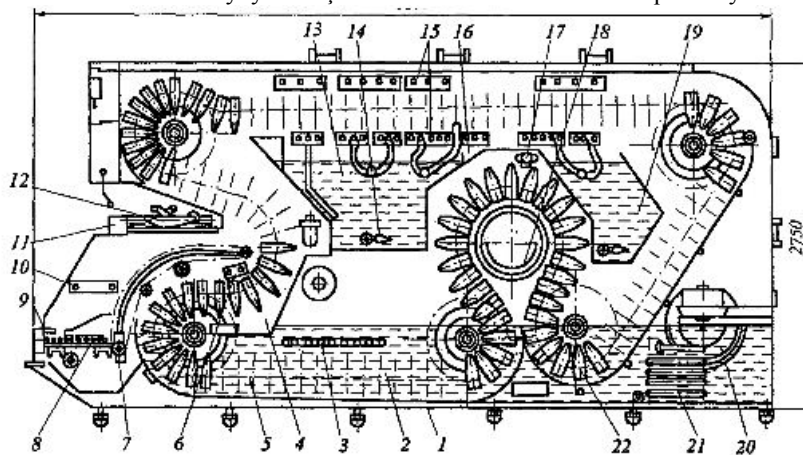
- aparıcı nəqletirici
- yığıcı
- yükləyici qurğu
- borular
- verici nəqletirici

117 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 11 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



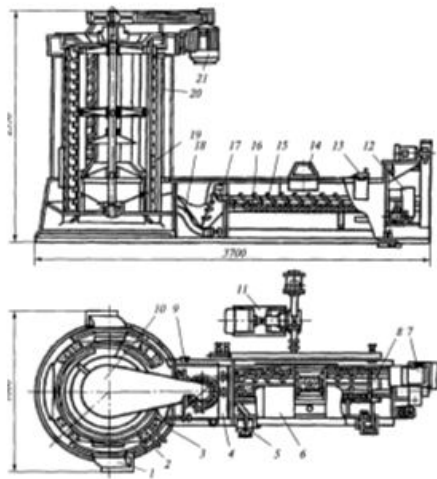
- aparıcı nəqletirici
- yığıcı
- yükləyici qurğu
- borular
- verici nəqletirici

118 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 8 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



- aparıcı nəqletirici
- yığıcı
- yükləyici qurğu
- borular
- verici nəqletirici

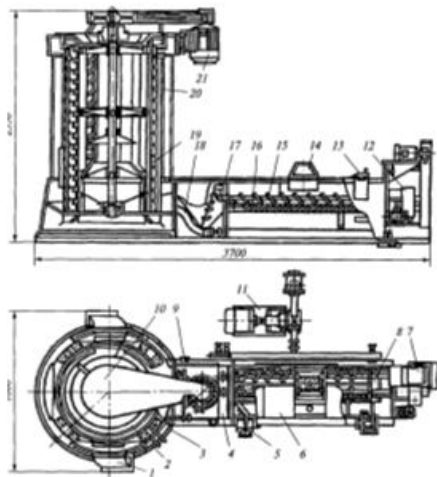
119 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ borular
- ☐ daş aşırın şnek
- ☒ dən şneki
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ aralıq divar

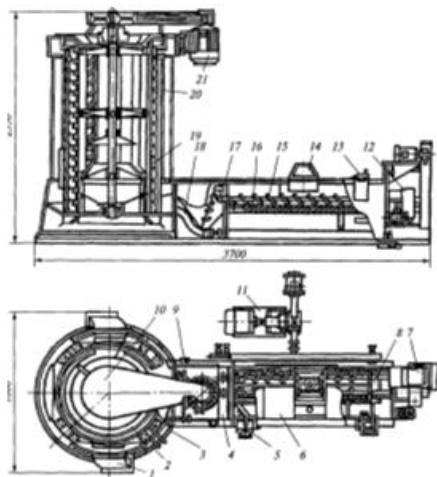
120 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ daş ayrıncı
- ☐ nasos qurğusu
- ☒ çəpər
- ☐ boru
- ☐ redaktor

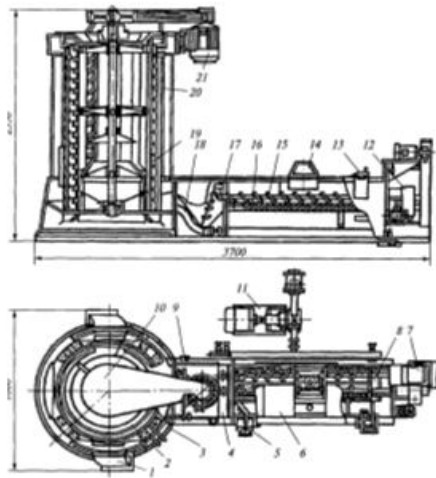
121 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ daş aynıcı
- ☐ nasos qurğusu
- ☐ çəpər
- ☒ boru
- ☐ redaktor

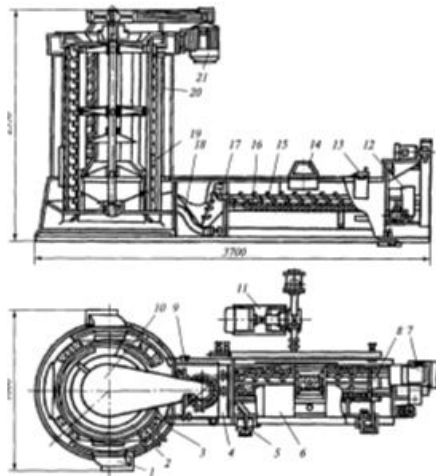
122 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☒ qıf
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ sıxıcı tütün
- ☐ dəni buraxıcı boru
- ☐ yuyucu vanil

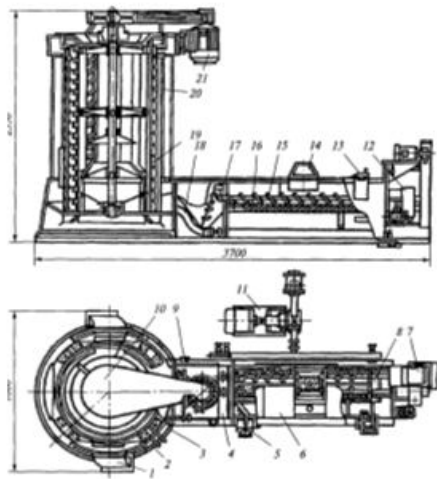
123 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ yuyucu vanil
- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ sıxıcı tütün
- ☐ dəni buraxıcı boru
- ☐ qıf

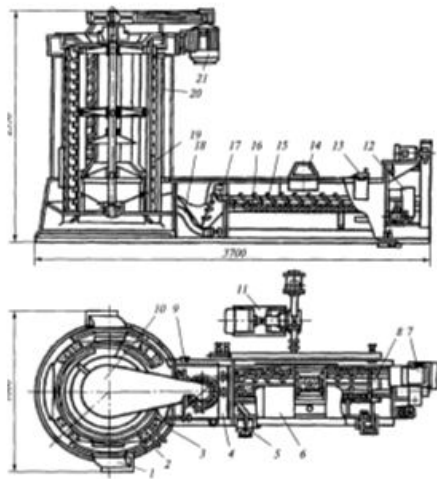
124 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ qıf
- ☒ yuyucu vanil
- ☐ sıxıcı tütүн
- ☐ dəni buraxıcı boru
- ☐ elektrik mühərriki

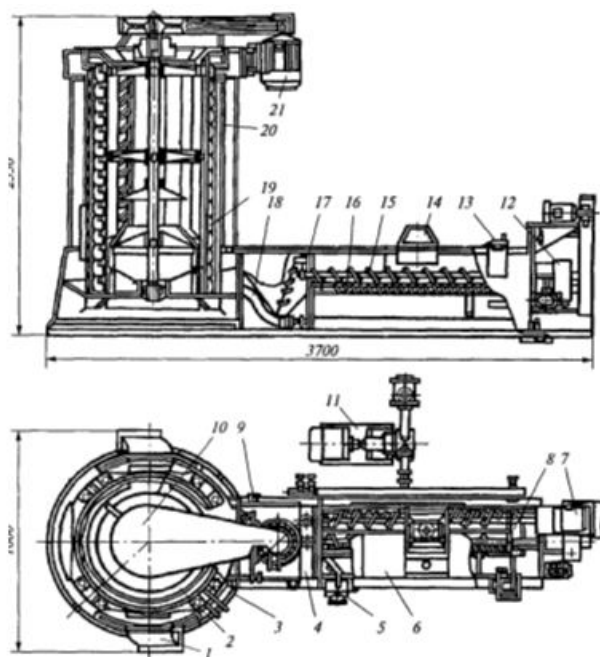
125 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ qıf
- ☐ yuyucu vanil
- ☒ sıxıcı tütүн
- ☐ dəni buraxıcı boru
- ☐ elektrik mühərriki

126 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ qıf
- ☐ yuyucu vanil
- ☐ sıxıcı tütün
- ☒ dəni buraxıcı boru
- ☐ elektrik mühərriki

127 А1-БМШ maşını nə üçün təyin olunmuşdur.

- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı üçün
- ☐ qabıq çıxarmaq
- ☐ dəni sıxmaq
- ☐ dəni yumaq
- ☐ dəni yumaq və sıxmaq

128 А1-БМШ maşını nə üçün təyin olunmuşdur.

- ☒ göstərilənlərin hamısını yerinə yetirmək üçün
- ☐ dənin qabığını çıxarmaq üçün
- ☐ dəni sıxmaq üçün
- ☐ dəni yumaq üçün
- ☐ dəni yumaq və sıxmaq üçün

129 ЖД-БМБ yuyucu maşını nə üçün təyin olunmuşdur.

- ☒ göstərilənlərin hamısını yerinə yetirmək üçün
- ☐ dənin səthini üzvü qarışıqlardan təmizləmək
- ☐ dənin səthini torpaqdan təmizləmək
- ☐ dənin səthini tozlardan təmizləmək
- ☐ dənin səthini mineral qarışıqlardan təmizləmək

130 Texnoloji xəttin nəzəri məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış $ПТ = M_H / T_H$ ifadəsində T_H nəyi xarakterizə edir.

- ☐ xəttin sürəti
- ☐ xəttin F.I.Ə.
- ☒ xəttin nominal iş vaxtı
- ☐ buraxılan nominal məhsulun miqdarını
- ☐ xəttin gücü

131 Texnoloji xəttin nəzəri məhsuldarlığı üçün yazılmış $ПТ = T_H / M_H$ ifadəsində M_H nəyi xarakterizə edir?

- ☐ xəttin sürəti
- ☐ xəttin F.I.Ə.
- ☐ xəttin nominal iş vaxtı
- ☒ buraxılan nominal məhsulun miqdarını
- ☐ xəttin gücü

132 Texnoloji xəttin nəzəri məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur Mm-buraxılan məhsulun nominal miqdarı Tm-xəttin nominal iş vaxtı

- ☐ $PT = T_H / M_H$
- ☐ $PT = M_H \cdot T_H$
- ☐ $PT = M_H^2 / T_H$
- ☒ $PT = M_H / T_H$
- ☐ $PT = M_H / T_H^2$

133 Qida xammalı və məhsulu nə vaxt çıxdas edilir?

- ☐ xeyirli kimyəvi birləşmələr olduqda
- ☒ zərərli kimyəvi birləşmələr olduqda və xəstəlik törədən mikroorqanizmlər olduqda
- ☐ xəstəlik törədən mikroorqanizmlər olduqda
- ☐ zərərli kimyəvi birləşmələr olduqda
- ☐ xeyirli zülallar olduqda

134 Qida dəyərliliyi aşağıda göstərilənlərdən hansı ilə müəyyən edilir

- ☒ göstərilənlərin hamısı ilə
- ☐ zülallarla
- ☐ piylərlə
- ☐ karbohidratlarla
- ☐ vitaminlərlə

135 Texnoloji xəttin tərkibinə daxil olan C kompleksi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ aralıq yarımfabrikatlardan son və hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☒ ilkin xammaldan aralıq yarımfabrikat almaq üçün
- ☐ sonuncu yarımfabrikatdan hazır məhsul üçün
- ☐ aralıq yarımfabrikatlardan son yarımfabrikat almaq üçün
- ☐ ilkin xammaldan hazır məhsul hazırlamaq üçün

136 Texnoloji xəttin tərkibinə daxil olan B kompleksi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ ilkin xammaldan hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☒ aralıq yarımfabrikatlardan son yarımfabrikat almaq üçün
- ☐ aralıq yarımfabrikatlardan son və hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☐ ilkin xammaldan aralıq yarımfabrikat almaq üçün
- ☐ sonuncu yarımfabrikatdan hazır məhsul üçün

137 Texnoloji xəttin tərkibinə daxil olan A kompleksləri üçün təyin olunmuşdur.

- ☐ aralıq yarımfabrikatlardan son yarımfabrikat almaq üçün
- ☐ ilkin xammaldan aralıq yarımfabrikat almaq üçün
- ☐ ilkin xammaldan hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☐ aralıq yarımfabrikatlardan son və hazır məhsul hazırlamaq üçün
- ☒ sonuncu yarımfabrikatdan hazır məhsul üçün

138 Şərablara içkilərin şüşə və yaxud plasmas butulkalara dolduran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ ekstraksiya
- ☐ diffuziya
- ☐ hidromexaniki
- ☐ mexaniki

139 Süd və süd məhsullarını şüşə və yaxud bankalara dolduran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ hidromexaniki
- ☒ qablaşdırma
- ☐ ekstraksiya
- ☐ diffuziya
- ☐ mexaniki

140 Şəkər tozunu doldurmaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☒ qablaşdırma

141 Unu qablara doldurmaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☒ qablaşdırma
- ☐ ekstraksiya
- ☐ diffuziya
- ☐ hidromexaniki

142 Məmulatları qrupla bükən maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ ekstraksiya
- ☐ diffuziya
- ☐ hidromexaniki
- ☐ mexaniki

143 Şokolad lövhələrini konvertə tikən maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☒ qablaşdırma
- ☐ ekstraksiya

144 Ədədi məmulatları bükmək üçün maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ ekstraksiya
- ☐ diffuziya
- ☐ hidromexaniki
- ☐ mexaniki
- ☒ qablaşdırma

145 Qida məhsullarını dozalaşdırən avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ ekstraksiya
- ☐ diffuziya
- ☐ hidromexaniki
- ☐ mexaniki

146 Qida məhsullarını dozalaşdırən avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ qablaşdırma
- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuziya
- ☐ ekstraksiya

147 Balığı hissə verən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ biotexnoloji
- ☐ mexaniki
- ☐ diffuksiya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki

148 Əti hissə verən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuksiya
- ☐ hidromexaniki
- ☐ ekstraksiya

149 Əti yetişdirən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ hidromexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuksiya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ mexaniki

150 Balığı duzlamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☒ biotexnoloji

- ☐ hidromexaniki
- ☐ diffuksiya
- ☐ ekstraksiya

151 Ət farşı hazırlamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ biotexnoloji
- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☐ ekstraksiya
- ☐ diffuksiya

152 Ət farşı hazırlamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ biotexnoloji
- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☐ ekstraksiya
- ☐ diffuksiya

153 Əti duzlamaq üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ diffuksiya
- ☒ biotexnoloji
- ☐ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki

154 Pendiri yetişdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ hidromexaniki
- ☐ mexaniki
- ☒ biotexnoloji
- ☐ diffuksiya
- ☐ ekstraksiya

155 Xamanı yetişdiricilər üçün hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ biotexnoloji
- ☐ mexaniki
- ☐ diffuksiya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki

156 Südü yetişiyetşdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ biotexnoloji
- ☐ hidromexaniki
- ☐ ekstraksiya
- ☐ diffuksiya
- ☐ mexaniki

157 Mayalanmış xəmirin qıcqırtmaq üçün aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ biotexnoloji
- ☐ mexaniki
- ☐ diffuksiya
- ☐ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki

158 Kvas horrasını çürütmək üçün avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ biotexnoloji
- ☐ mexaniki
- ☐ hidromexaniki
- ☐ ekstraksiya
- ☐ diffuksiya

159 Spirt çürüntüləri istehsal etmək avadanlıqlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
- ☐ diffuksiya
- ☒ biotexnoloji
- ☐ ekstraksiya

☐ hidromexaniki

160 Bioreaktorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ biotexnoloji
☐ mexaniki
☐ hidromexaniki
☐ ekstraksiya
☐ diffuziya

161 Fermentləşdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ biotexnoloji
☒ hidromexaniki
☐ mexaniki
☐ ekstraksiya
☐ diffuziya

162 Maya yetişdirən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
☒ biotexnoloji
☐ diffuziya
☐ ekstraksiya
☐ hidromexaniki

163 Ferment preparatları almaq üçün qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ mexaniki
☐ hidromexaniki
☐ ekstraksiya
☐ diffuziya
☒ biotexnoloji

164 Səməni yetişdirən qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ biotexnoloji
☐ ekstraksiya
☐ hidromexaniki
☐ mexaniki
☐ diffuziya

165 Təmiz spirt almaq üçün qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ fiziki mexaniki
☒ ekstraksiya
☐ hidromexaniki
☐ mexaniki
☐ diffuziya

166 Çürüntüləri saflaşdıran qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ fiziki mexaniki
☒ ekstraksiya
☐ hidromexaniki
☐ mexaniki
☐ diffuziya

167 Diffuziya şirəsi almaq üçün qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ fiziki mexaniki
☐ ekstraksiya
☐ hidromexaniki
☐ mexaniki
☒ diffuziya

168 Şekli ekstraktorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ fiziki, mexaniki
☒ ekstraksiya
☐ hidromexaniki
☐ mexaniki
☐ fiziki

169 Gülləri ekstraktorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ fiziki, mexaniki
- ☒ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki
- ☐ mexaniki
- ☐ fiziki

170 Lentli ekstraktorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ fiziki, mexaniki
- ☒ ekstraksiya
- ☐ hidromexaniki
- ☐ mexaniki
- ☐ fiziki

171 Azotla dondurmaq üçün quğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki

172 Buz kameraları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki, mexaniki

173 Dondurma aparatları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki

174 Soyuducu kameralar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ d) Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki

175 Yapışqanlaşdırıcılar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki

176 Soyuducu dozatorlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ e) Fiziki, mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki

177 Qida mühitini dondurmaq üçün hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki

178 Avtoklavlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki

- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki

179 Balansirlər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Mexaniki

180 Tərəvəz pörtücləri hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

181 Meyvə pörtücləri hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki

182 Şirə bişirən aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki

183 Tərkibində kraxmal olan tərəvəzi buxarlandıran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki

184 Tərkibində kraxmal olan meyvəni buxarlandıran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki

185 Buxarlanma qurğuları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki

186 Buxarlandırma aparatları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki

187 Nazildici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ düzgün cavab yoxdur
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Kimyəvi
- ☒ Mexaniki

☐ Göstərilənlərin hamısına

188 Çuğundur kəsici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
☐ Kimyəvi
☐ Fiziki
☒ Mexaniki
☐ Hidromexaniki

189 Kəsici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
☐ Kimyəvi
☐ Fiziki
☒ Mexaniki
☐ Hidromexaniki

190 Üyüdücü dəyirmanlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
☐ Kimyəvi
☐ Fiziki
☒ Mexaniki
☐ Hidromexaniki

191 Xırdalayıcı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
☐ Kimyəvi
☐ Fiziki
☒ Mexaniki
☐ Hidromexaniki

192 Yastılayıcı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
☐ Kimyəvi
☐ Fiziki
☒ Mexaniki
☐ Hidromexaniki

193 Quşların lələklərini ayıran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
☐ Kimyəvi
☐ Fiziki
☒ Mexaniki
☐ Hidromexaniki

194 Quşların tüklərini ayıran maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
☐ Kimyəvi
☐ Fiziki
☒ Mexaniki
☐ Hidromexaniki

195 Şotkalı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
☐ Kimyəvi
☐ Fiziki
☒ Mexaniki
☐ Hidromexaniki

196 Şotkalı maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
☐ Kimyəvi
☐ Fiziki
☒ Mexaniki
☐ Hidromexaniki

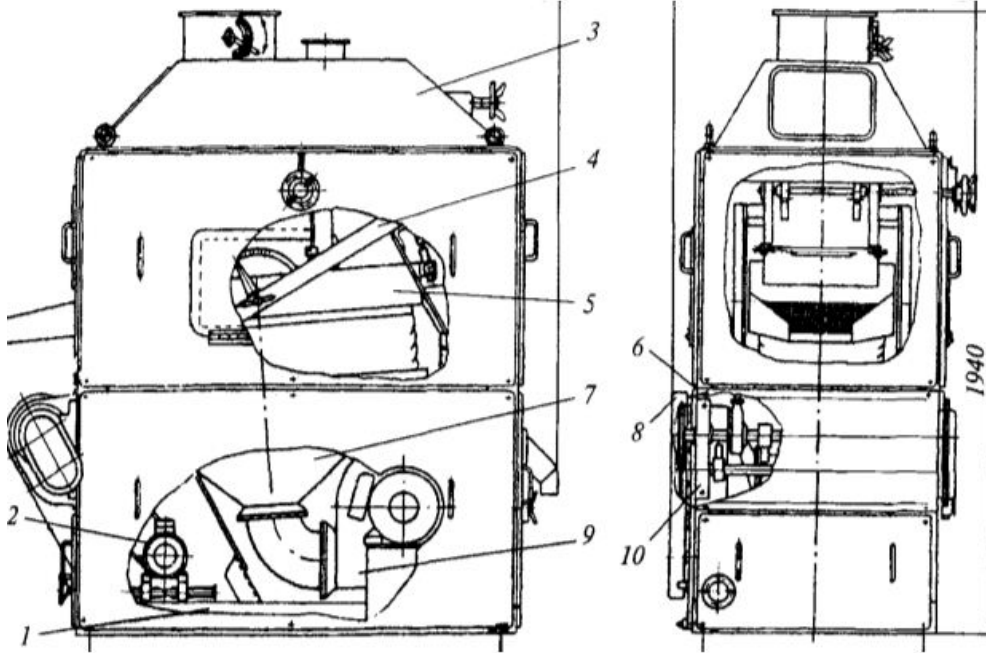
197 Çəşidləyici maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Fiziki
- ☒ Mexaniki
- ☐ Hidromexaniki

198 Taxılın yuyulması hansı proseslərə aid edilir?

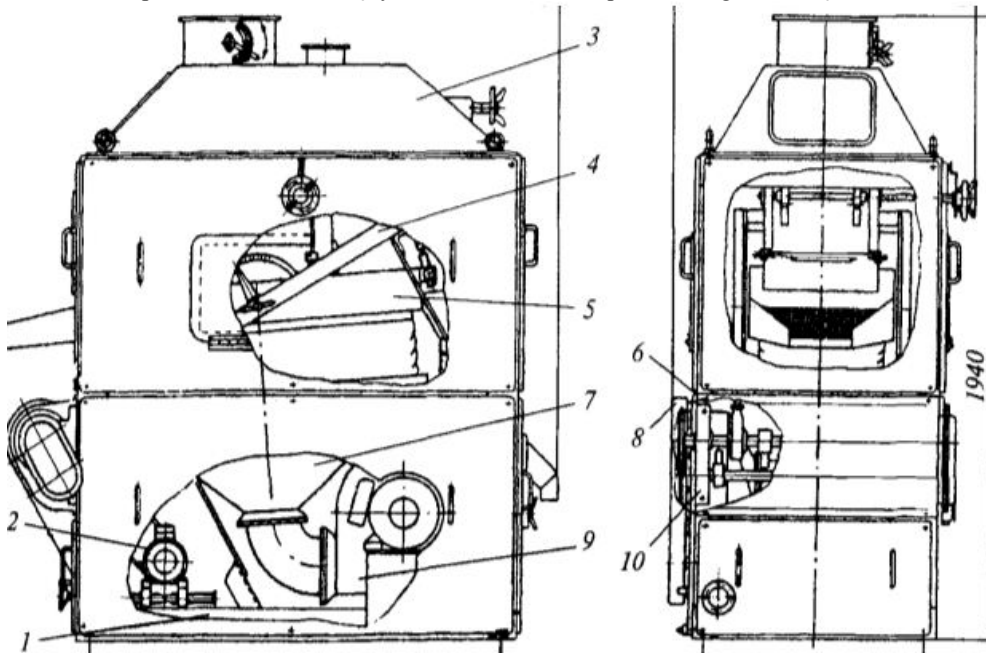
- ☐ Göstərilənlərin hamısına
- ☐ Kimyəvi
- ☐ Fiziki
- ☐ Mexaniki
- ☒ Hidromexaniki

199 АІ-БКР пневматик титрəmə daşayırıcısı sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ filterlər qutusu
- ☒ diffuzor
- ☐ çəpər
- ☐ dartıcı zont
- ☐ çərçivə

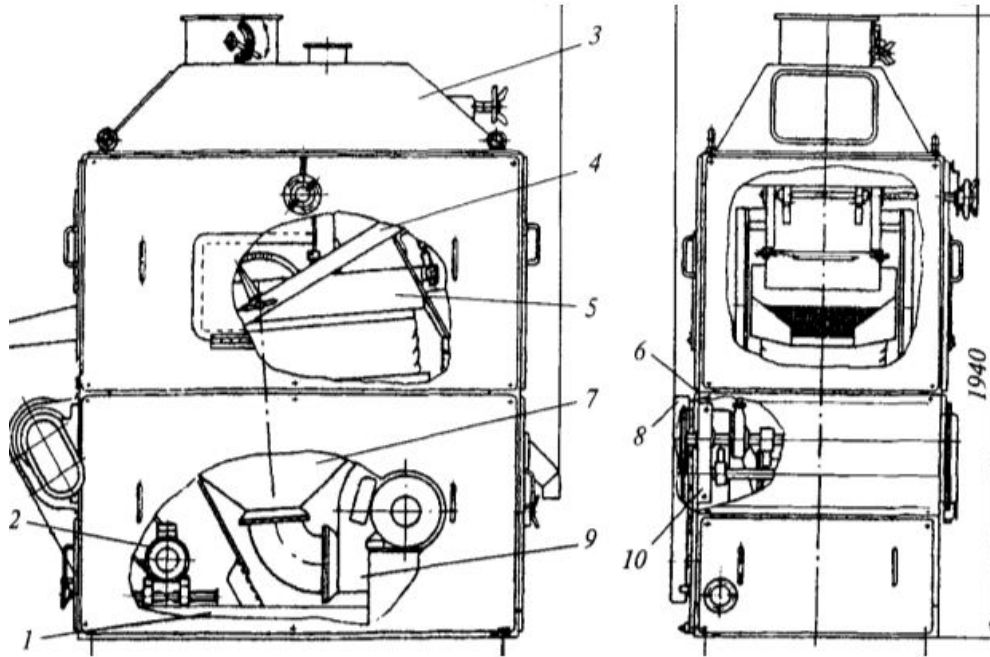
200 АІ-БКР пневматик титрəmə daşayırıcısı sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ çərçivə
- ☐ diffuzor

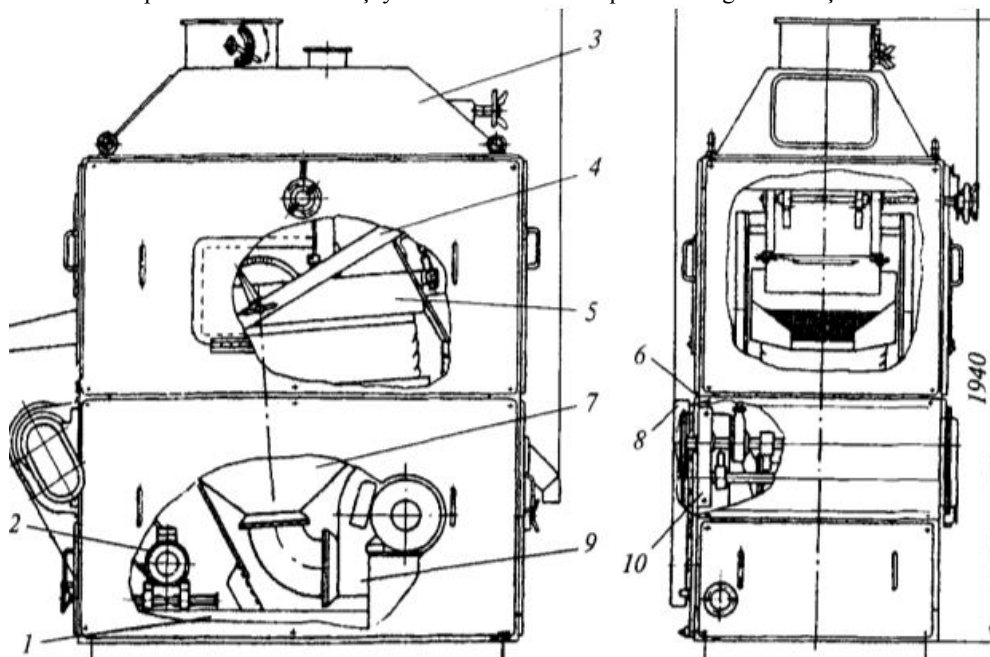
- çəpər
- dartıcı zont
- filterlər qutusu

201 АІ-БКР пневматик титрәмә даşайырысı sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



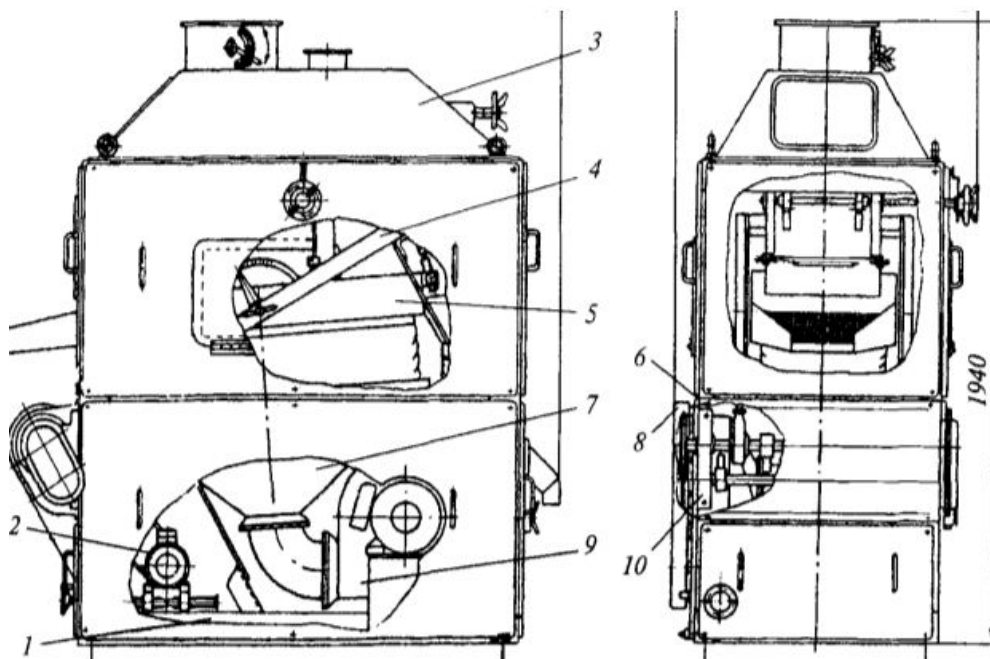
- çərçivə
- titrәмә stolu
- filterlər qutusu
- diffuzor
- çəpər

202 АІ-БКР пневматик титрәмә даşайырысı sxemində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



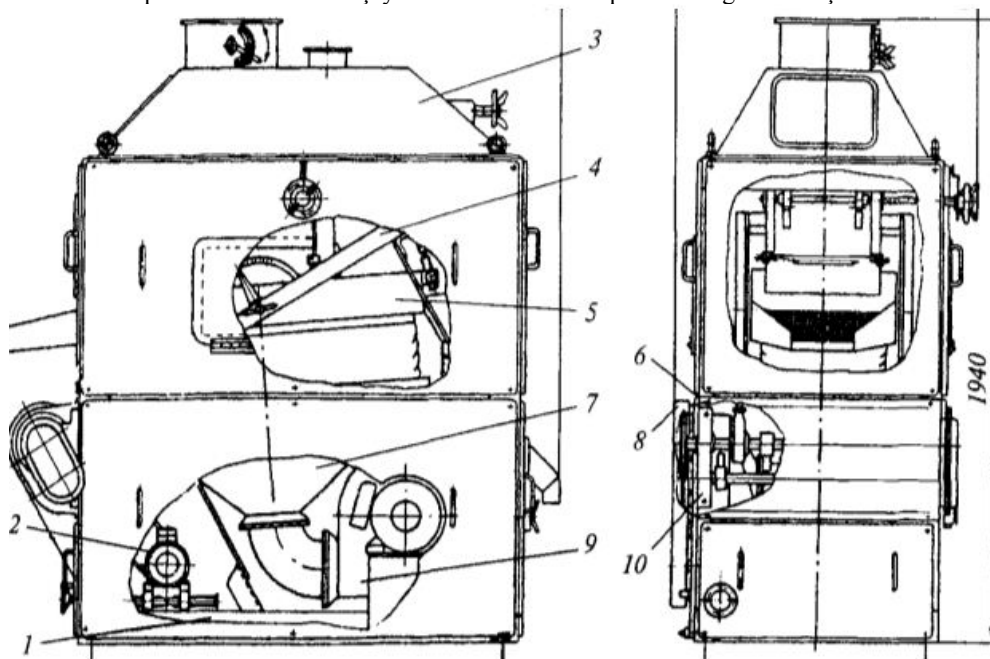
- diffuzor
- filterlər qutusu
- çərçivə
- titrәмә stolu
- çəpər

203 АІ-БКР пневматик титрәмә даşайырысı sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



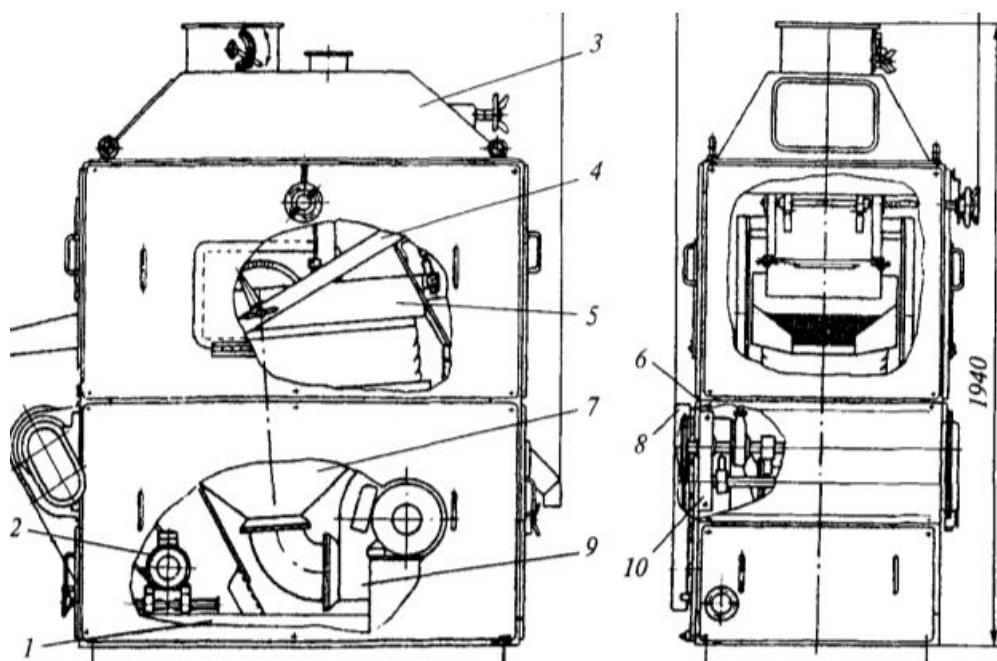
- çərçivə
- filterlər qutusu
- diffuzor
- ventilyator
- titrəmə stolu

204 AI-BKP pnevmatik titrəmə daşıyıcısı sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



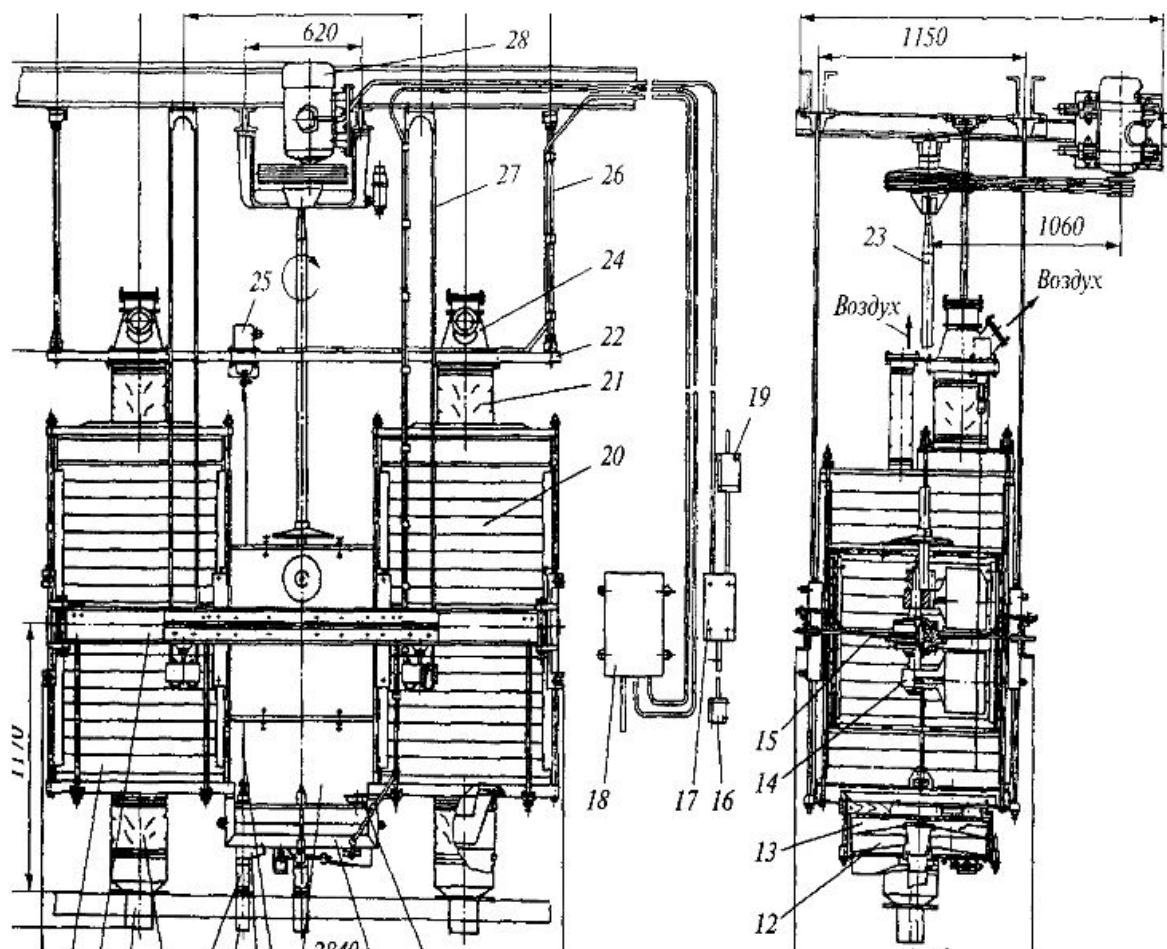
- çərçivə
- filterlər qutusu
- diffuzor
- ventilyator
- titrəmə stolu

205 AI-BKP pnevmatik titrəmə daşıyıcısı sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



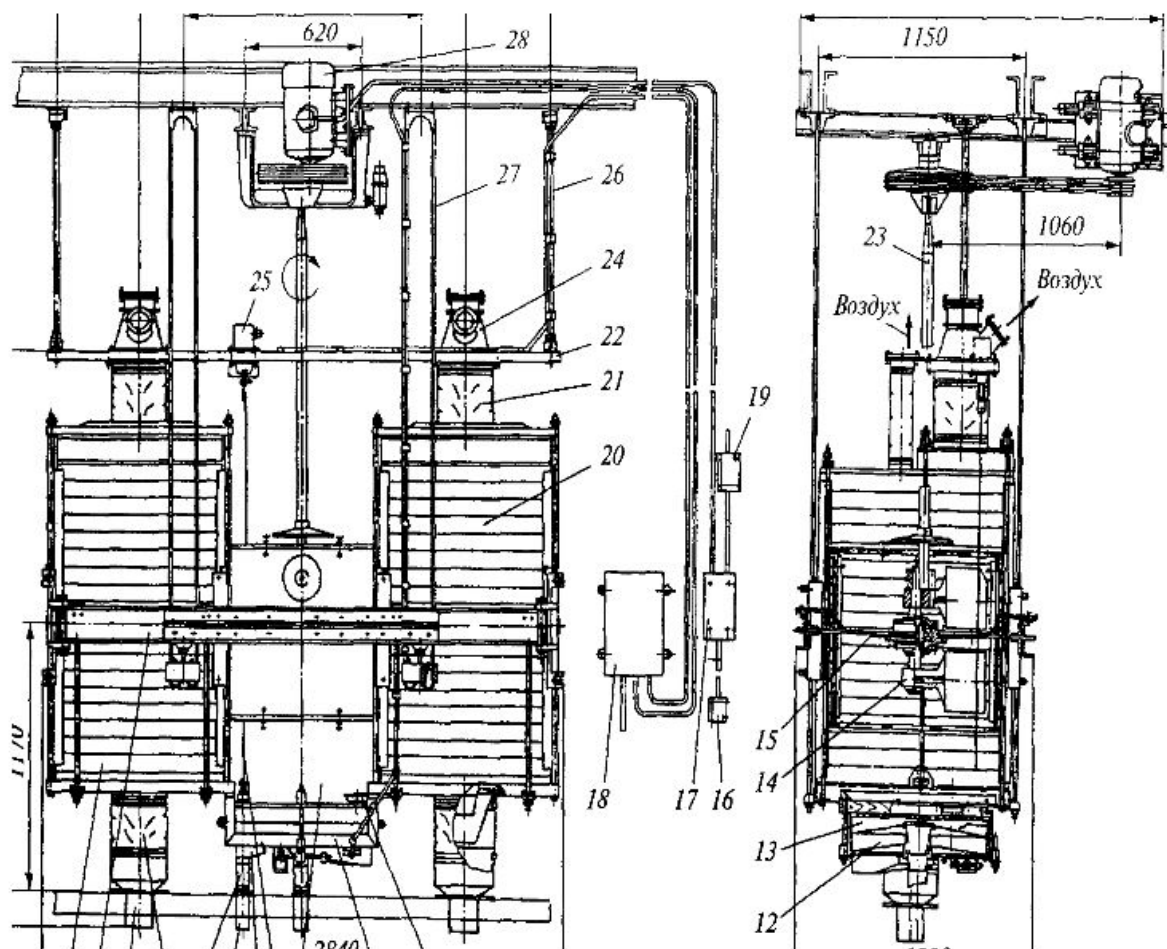
- diffuzor
- rəqsetdirici
- çərçivə
- titrəmə stolu
- ventilyator

206 AI-BKM dərəcəçisi sxemində 4,5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

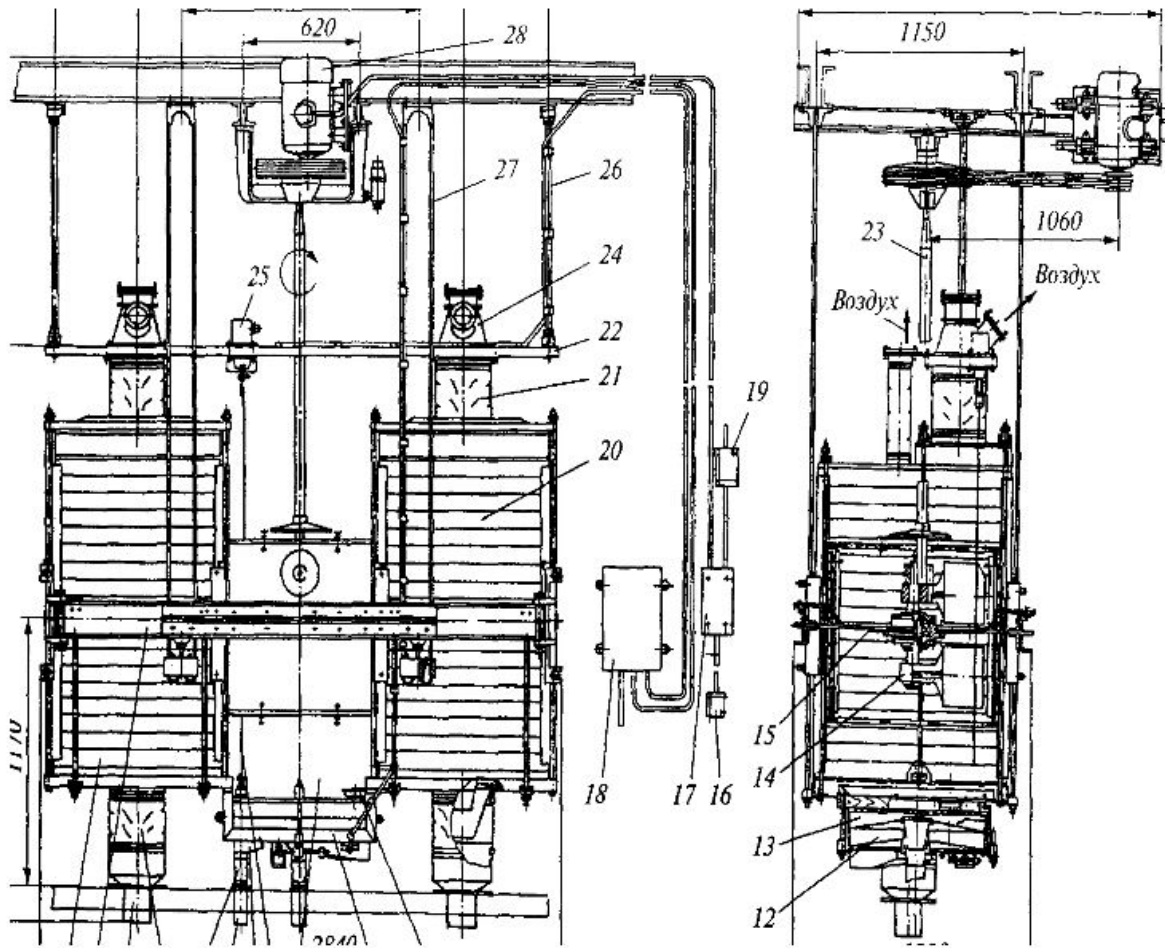


- çəpərləmə
- qollar
- borular
- balansir mexanizm
- traversa

207 АІ-БКМ даşсеңјисі sxemində 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

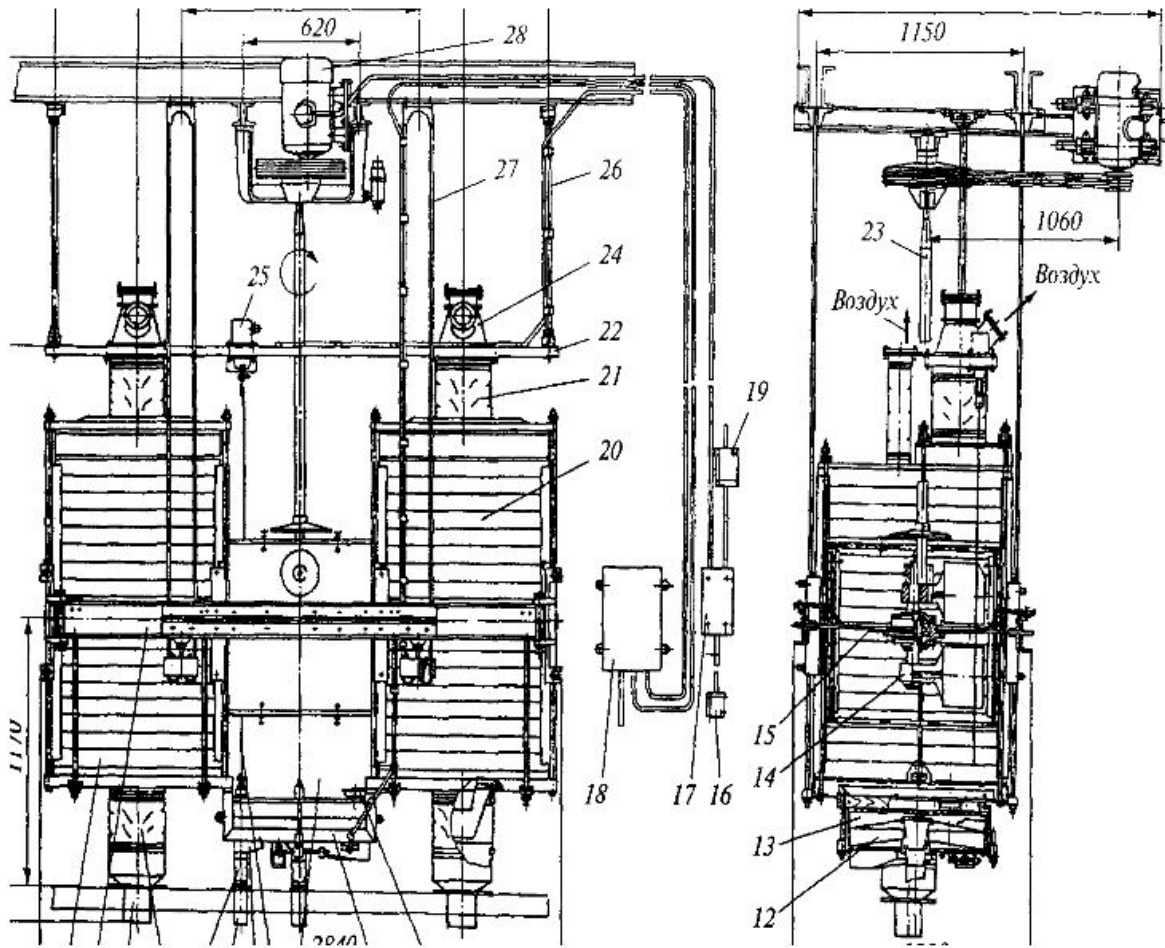


208 АІ-БКМ даşсеңјисі sxemində 27 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



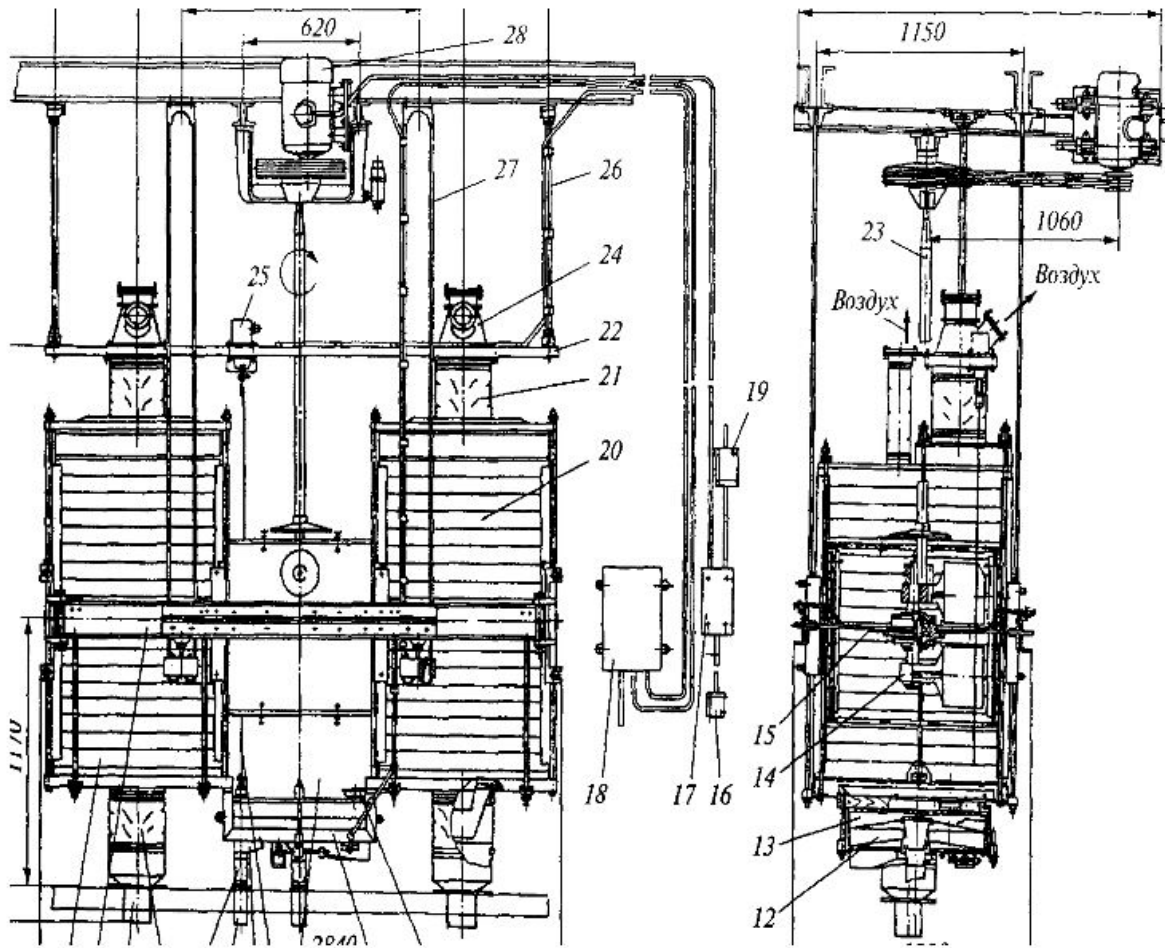
- çərçivə
- polad kanat
- traversa
- çəpərləmə
- balansir mexanizm

209 АІ-БКМ даşсеңісі sxemində 25 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

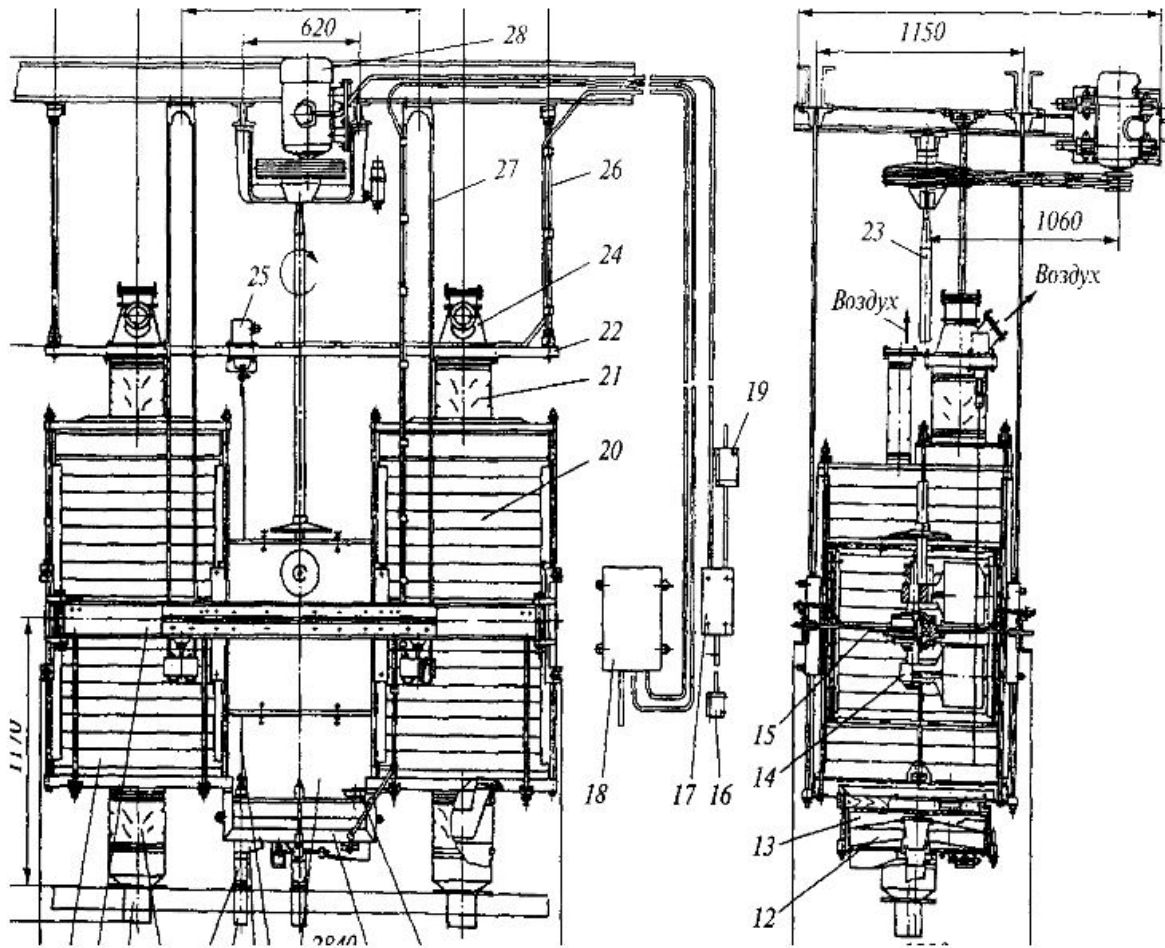


- çərçivə
- balansir mexanizm
- elektromaqnit
- çəpərləmə
- traversa

210 AI-BKM daşseçicisi sxemində 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

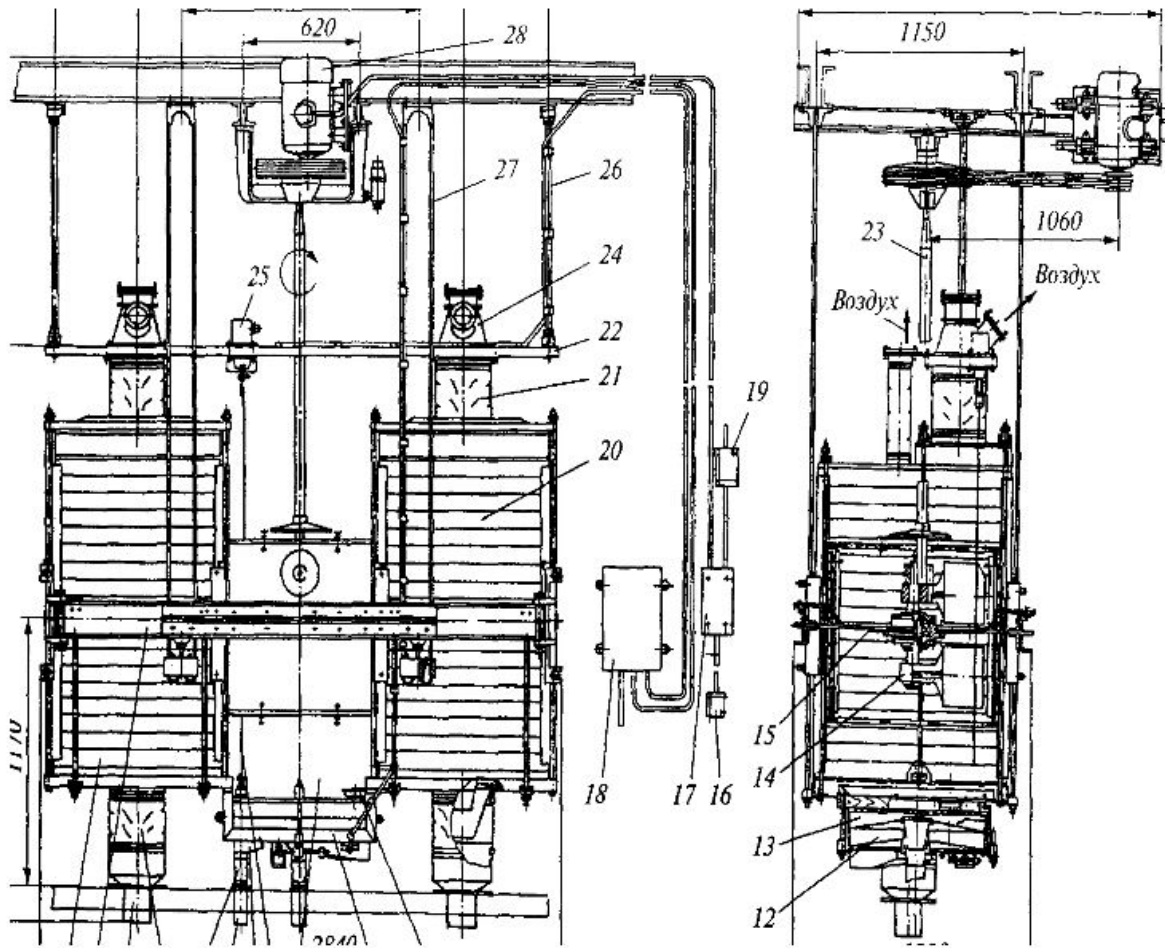


211 AI-BKM dərəcəçisi sxemində 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

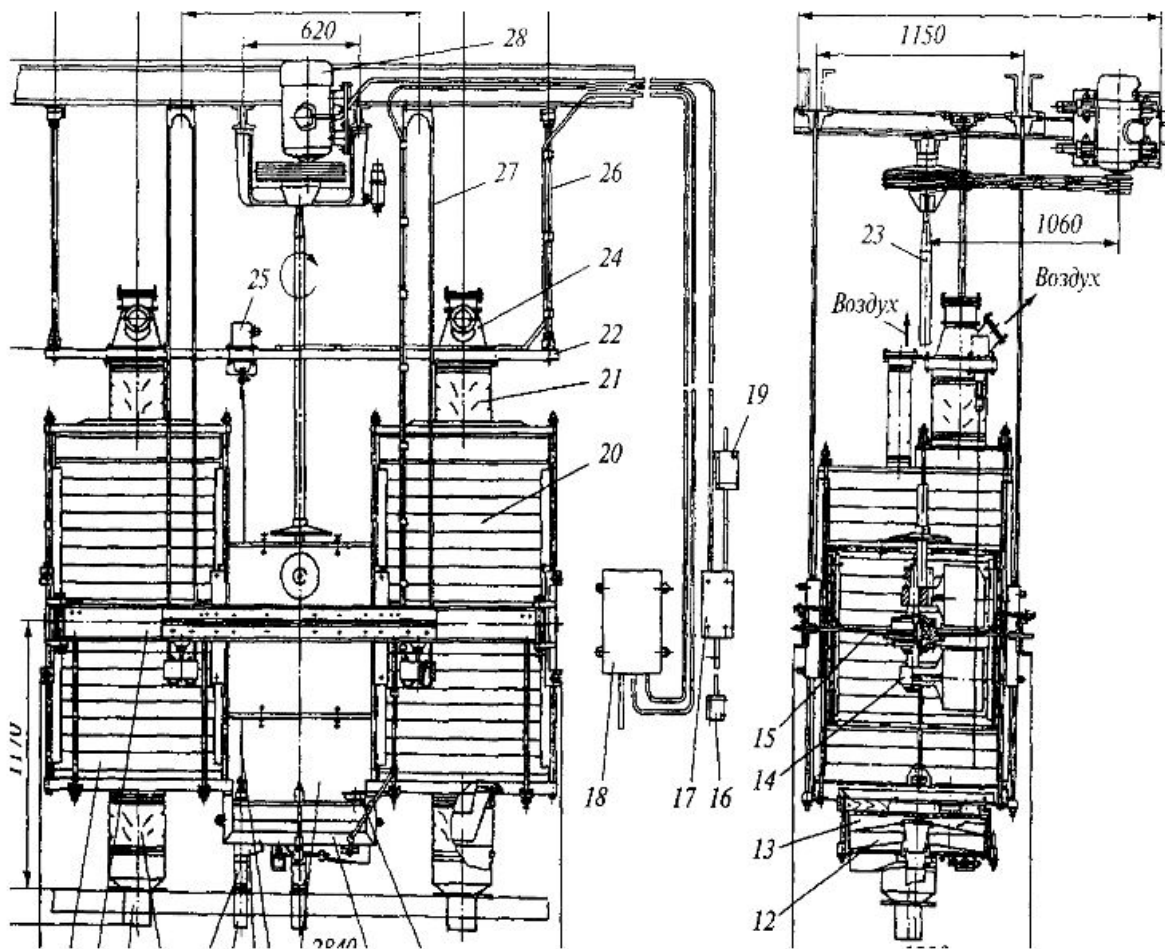


- çərçivə
- intiqal
- çəpərləmə
- traversa
- balansir mexanizm

212 АІ-БКМ даşсеңісі sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

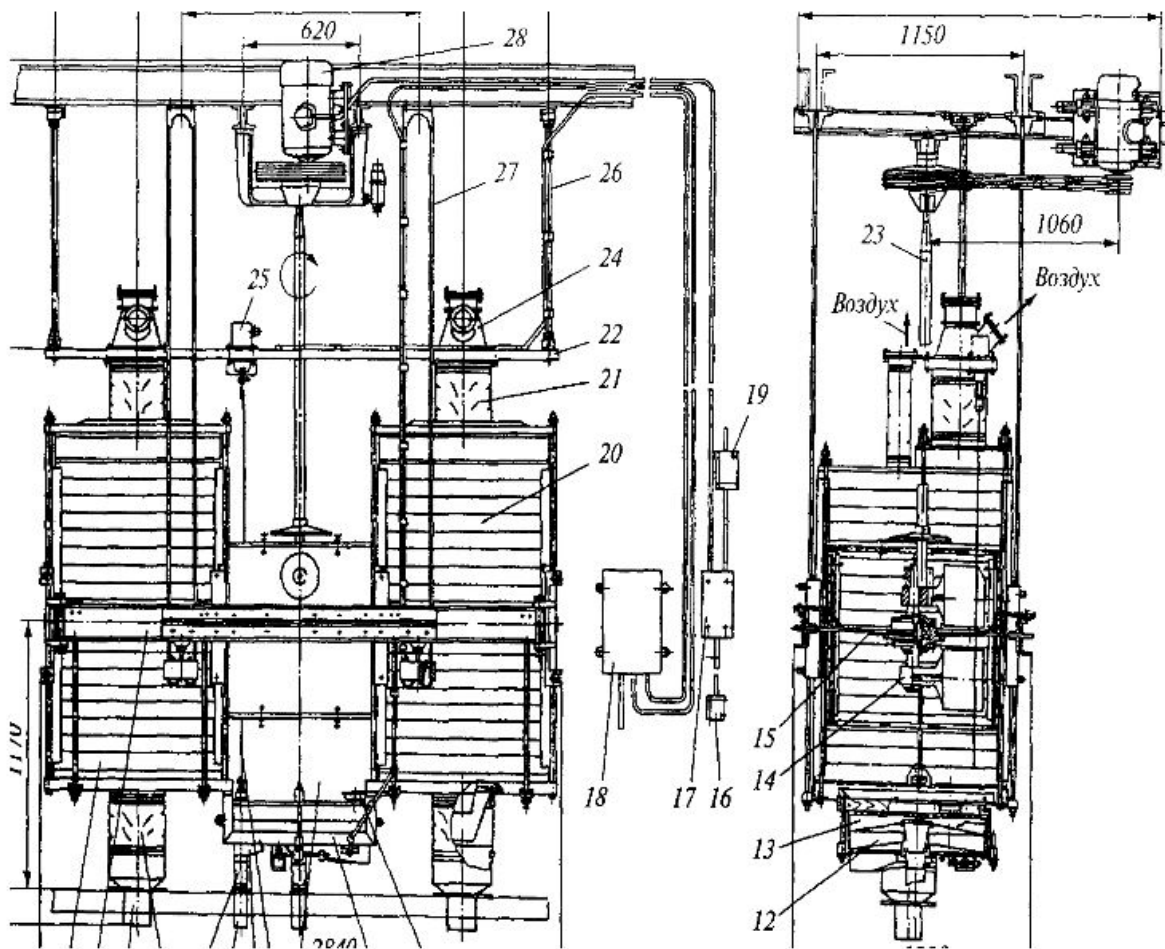


213 AI-BKM dosşecicisi sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



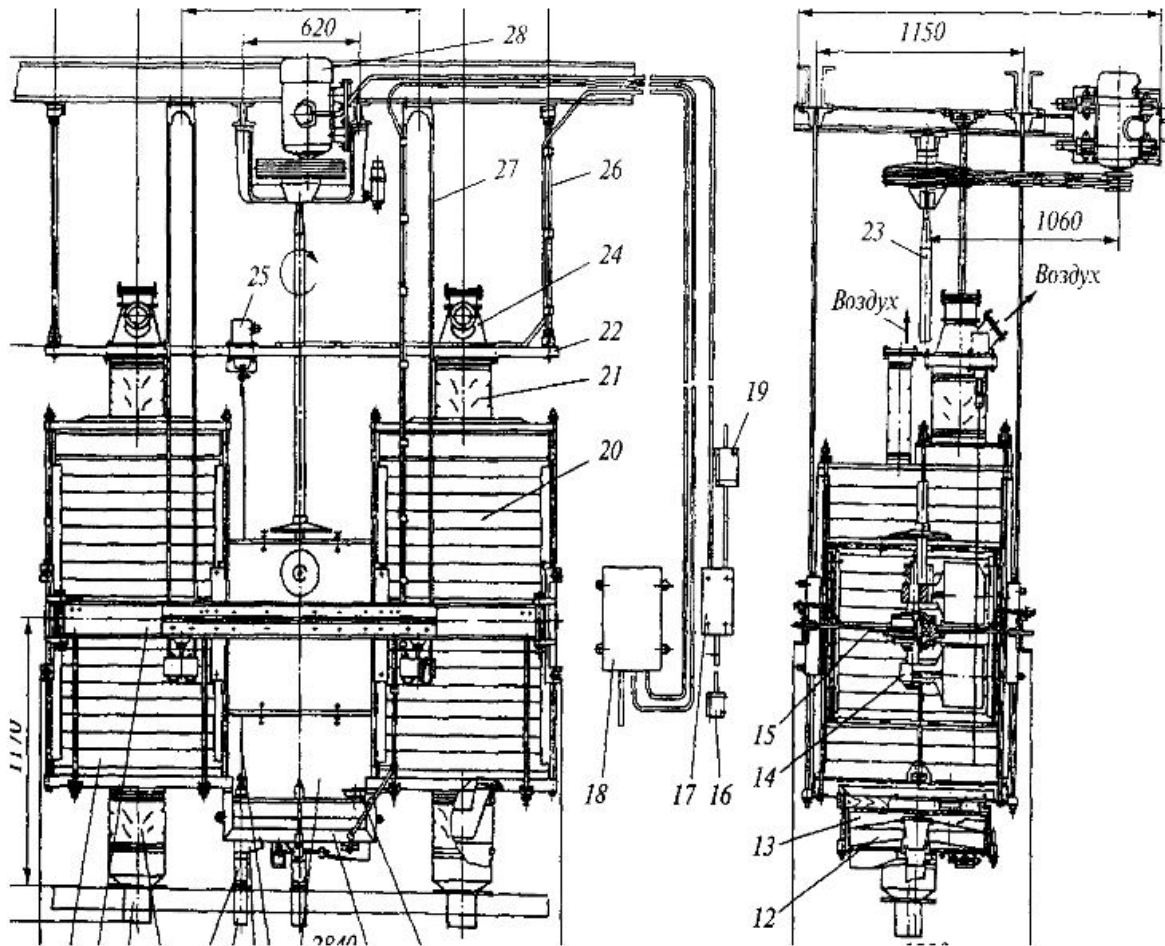
- balansir mexanizm
- çəpərləmə
- intiqal
- kuzov
- çərçivə

214 AI-BKM dosşecicisi sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- çəpərləmə
- intiqaal
- dərəcə zont
- çərçivə
- kuzov

215 AI-BKM daşseəcisi sxemində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

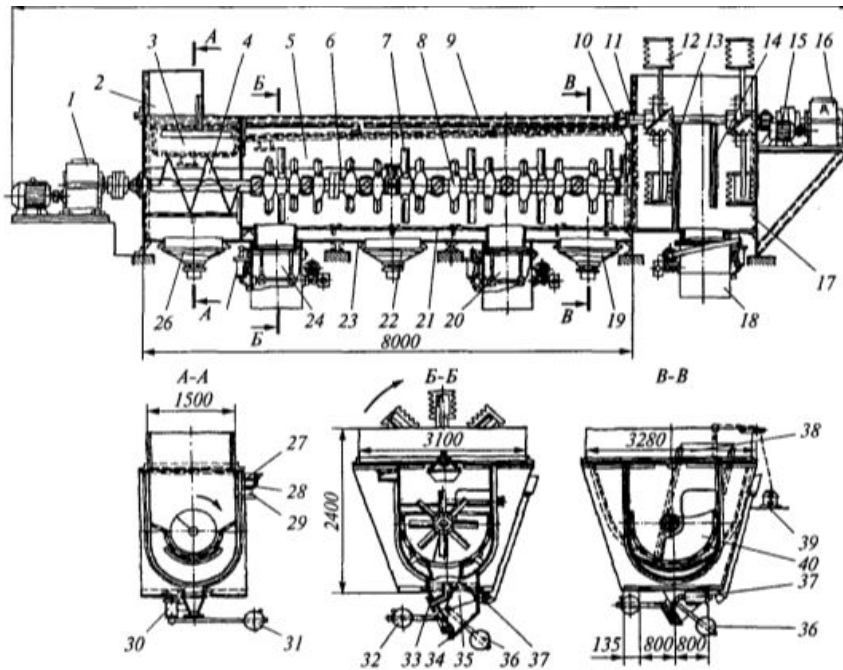


- ☐ kuzov
- ☐ dartıcı zont
- ☐ çərçivə
- ☐ intiqal
- ☒ mineral qarışıqları buraxan mexanizm

216 Aşağıdakılardan hansı fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınlarla aiddir?

- ☐ KA-300M
- ☐ MOK-150
- ☐ MOK-200
- ☒ MOK-250
- ☐ MOK-120,

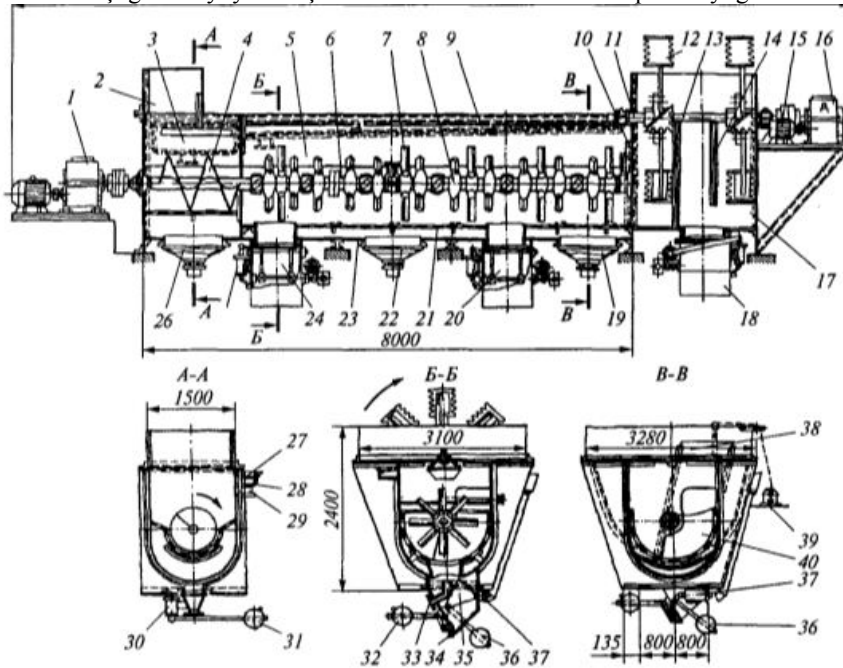
217 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 7 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- ☒ yumruqlar
- ☐ val
- ☐ aralıq
- ☐ nov
- ☐ mufta

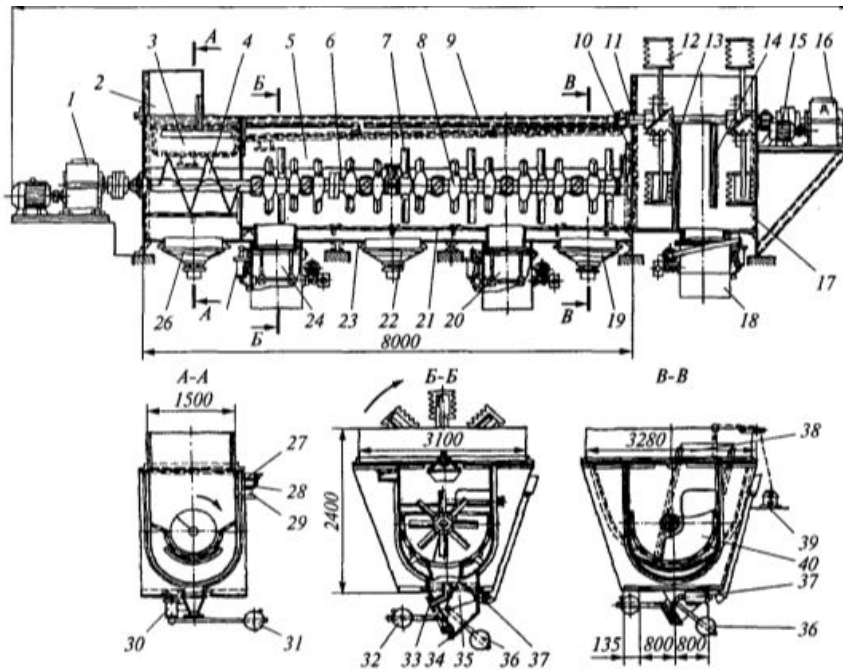
218 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 6 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- ☐ yumruqlar
- ☒ val
- ☐ aralıq
- ☐ nov
- ☐ mufta

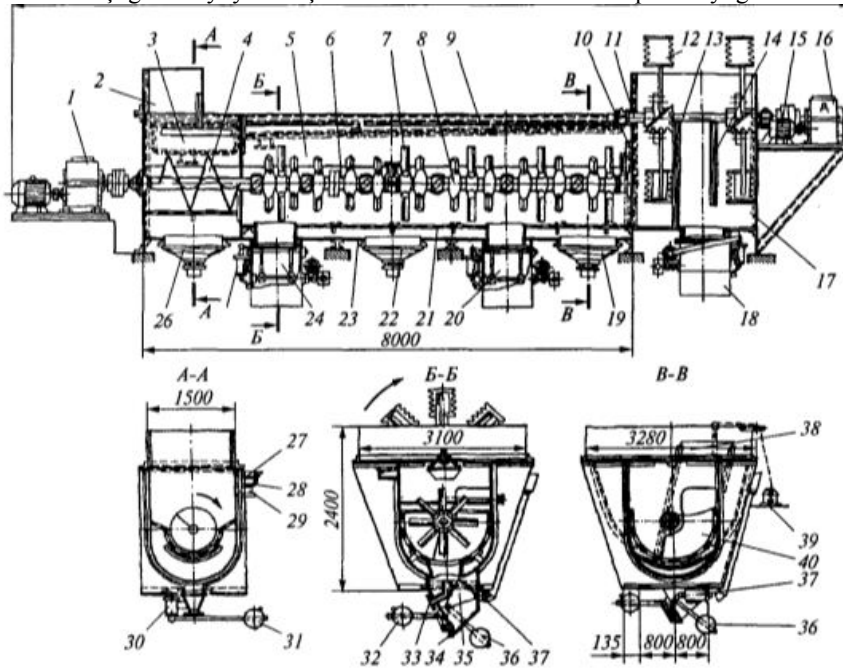
219 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 5 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- ☒ yuyucu hissə
- ☐ reduktoru
- ☐ lotok
- ☐ yığıcı
- ☐ şnek

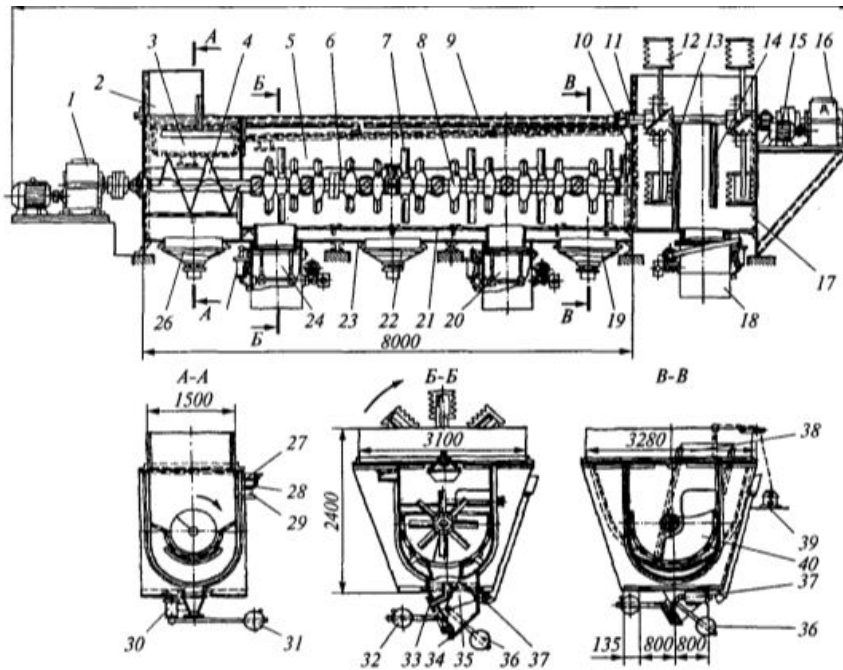
220 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 4 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- ☐ reduktoru
- ☐ lotok
- ☐ yuyucu hissə
- ☒ şnek
- ☐ yığıcı

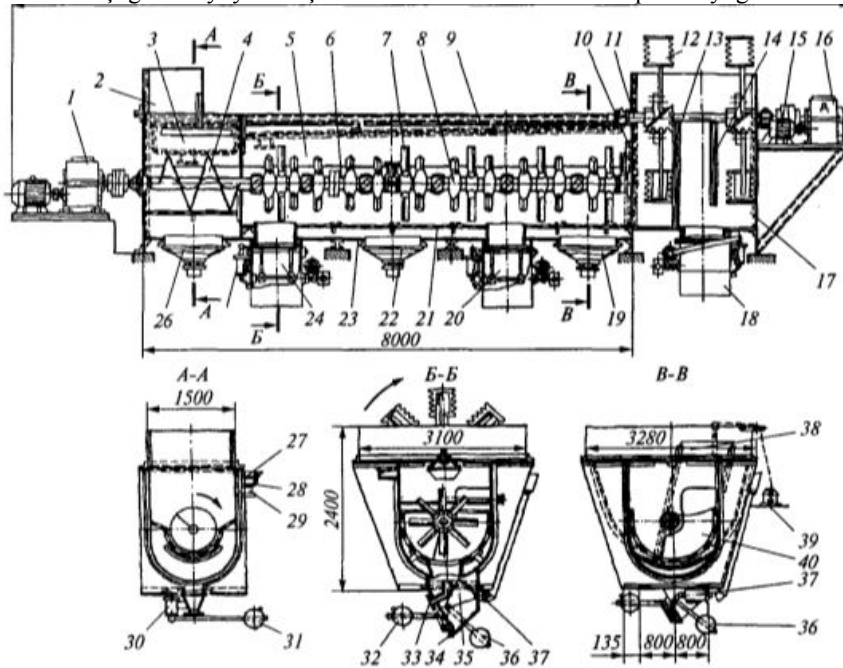
221 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 3 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- şnek
- yuyucu hissə
- yığıcı
- lotok
- reduktoru

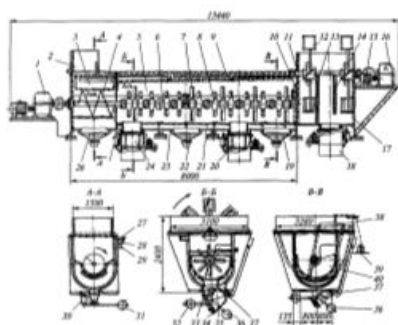
222 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 2 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- şnek
- reduktoru
- yuyucu hissə
- lotok
- yığıcı

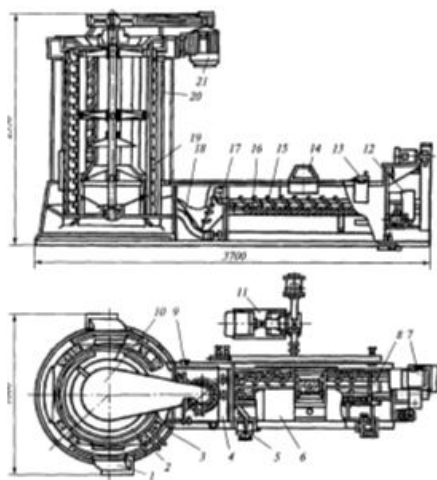
223 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 1 rəqəmi nəyi göstərir?



КМ3-57М Чөйрөндөгү yuyucu maşın

- ☒ reduktoru
- ☐ yuyucu hissə
- ☐ şnek
- ☐ lotok
- ☐ yığıcı

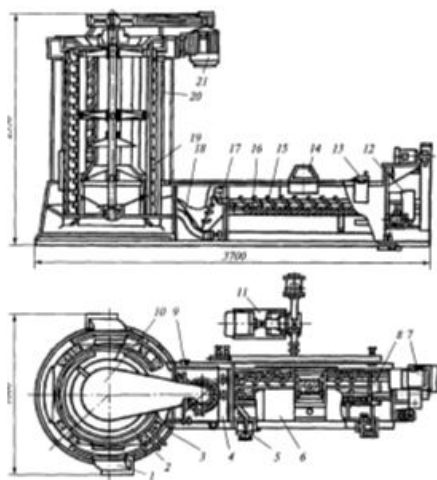
224 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ daş aşırar şnek
- ☐ dən şneki
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☒ borular
- ☐ aralıq divar

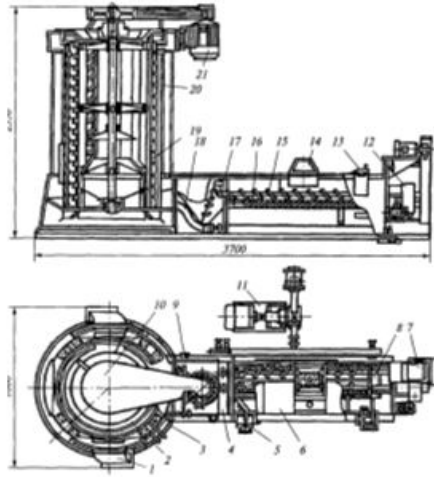
225 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ dən şneki
- ☐ borular
- ☒ aralıq divar
- ☐ daş aşırar şnek

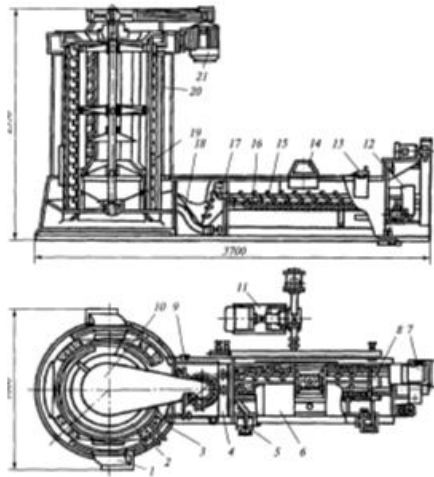
226 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ dən şneki
- ☒ daş aşırar şnek
- ☐ borular
- ☐ aralıq divar

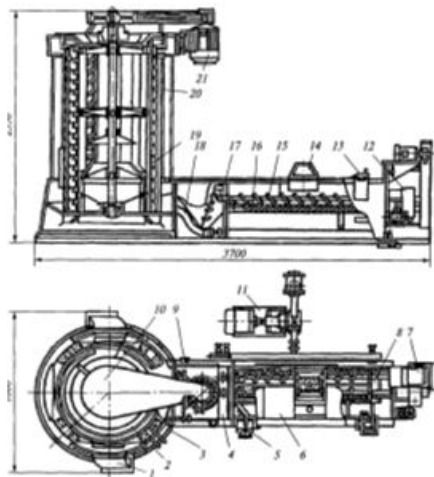
227 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ daş aşırar şnek
- ☐ dən şneki
- ☒ qəbuledici qurğu
- ☐ borular
- ☐ aralıq divar

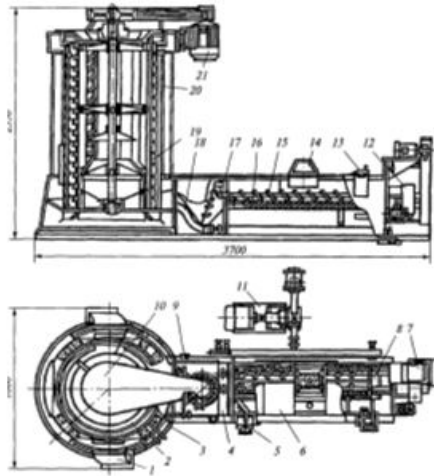
228 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ nasos qurğusu
- ☐ boru
- ☐ çəpər
- ☐ redaktor
- ☒ daş aynıcı

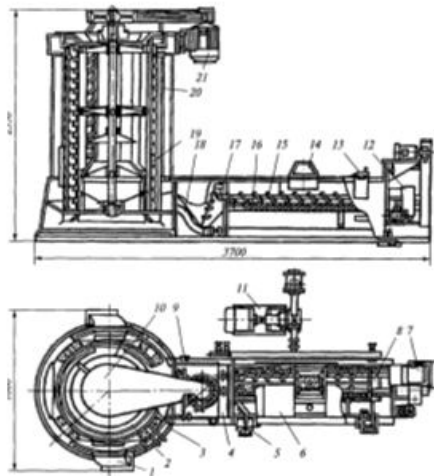
229 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ boru
- ☐ daş aynıcı
- ☒ redaktor
- ☐ nasos qurğusu
- ☐ çəpər

230 Ж9- БМБ yuyucu maşının konstruktiv sxemində 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



Yuyucu maşın ЖД-БМБ

- ☐ boru
- ☐ daş aynıcı
- ☐ redaktor
- ☒ nasos qurğusu
- ☐ çəpər

231 Elektriklə qızdırılan peçlər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki

232 Qovurucu aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki

☐ Mexaniki

233 Bəşirici aparatlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
☐ Fiziki, mexaniki
☐ Fiziki
☐ Hidromexaniki
☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

234 Şaxtalı quruducular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Hidromexaniki
☐ Mexaniki
☐ Fiziki, mexaniki
☐ Fiziki
☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

235 b Steriləşdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki
☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
☐ Mexaniki
☐ Hidromexaniki
☐ Fiziki, mexaniki

236 Pasterləşdiricilər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
☐ Mexaniki
☐ Fiziki
☐ Fiziki, mexaniki
☐ Hidromexaniki

237 Hansı tip təmizləmə maşınlarında işçi üzvləri konus formasındadır

- ☐ MMB tipli
☐ KA tipli
☒ MOK tipli
☐ MMU tipli
☐ UMM tipli

238 Hansı tip təmizləmə maşınlarında işçi üzv disk formasındadır?

- ☐ MMB tipli
☒ KA tipli
☐ MOK tipli
☐ MMU tipli
☐ UM tipli

239 Fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınları hansı hissələrədən ibarətdir?

- ☒ silindrik formalı işçi kameradan, yükləmə qıfından və boşaltma lotokundan ibarətdir
☐ tunel əmələ gətirən düzbucaqlı vannadan və örtükdən ibarətdir
☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
☐ qaynaq edilmiş çərçivədən və ya yuma seksiyasına tərəf meyilli dibi olan vannadan ibarətdir
☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində sancaqdan , yükləmə seksiyalarından ibarətdir

240 MC8-150 markalı maşın hansı məhsulların hazırlanmasında istifadə edilir

- ☐ salat və veniqret qarışdırılması üçün
☒ qiymənin qarışdırılması üçün
☐ ət qiyməsinin qarışdırılması üçün
☐ balıq qiyməsini qarışdırılması üçün
☐ bişmiş tərəvəzlərin qarışdırılması üçün

241 Aparatların hazırlanmasında hansı markalı poladlardan istifadə edilir

- ☐ P1, P2, P3
☐ A00, AO
☐ K1, K2
☒ CT1, CT2, CT3
☐ M1, M2

242 Məhsul maşınlarla hansı təsirə məruz qalır

- ☐ sürüşmə
- ☐ fizikikimyəvi
- ☐ adsorbsiya
- ☐ fiziki
- ☒ mexaniki

243 Sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasından alınan məhsulun keyfiyyətinə aşağıdakı amillərdən hansı biri təsir edir

- ☒ lopastların mailik bucağının qiyməti
- ☐ məhsulun sürüşmə əmsalı
- ☐ sürtgəc maşınların elektrik mühərrikinin gücü
- ☐ ələk dəşiklərindən basılda məhsulun xüsusi müqaviməti
- ☐ sürtgəc maşınların məhsuldarlığının qiyməti

244 Aşağıda göstərilən mərhələlərdən hansı sürtgəc maşınlarda bişmiş tərəvəzlərin xırdalanmasının fiziki prosesinə aiddir?

- ☐ məhsulun qarışdırıcı kürəklərlə xırdalanması
- ☐ məhsulun üyüdülməklə xırdalanması
- ☐ məhsulun zərbə ilə xırdalanması
- ☒ məhsulun ələk tiyələri ilə xırdalanması
- ☐ ələk dəşiklərindən sürüşərək keçirilməsi

245 MKP-60 tipli maşın nə üçün nəzərdə tutulmuşdur

- ☐ tərəvəzlərin yuyulması üçün
- ☐ balıq pulcuqlarının təmizlənməsi üçün
- ☒ kartof püresini hazırlamaq üçün
- ☐ qabların yuyulması üçün
- ☐ kofenin üyüdülməsi üçün

246 MPO50-200 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir?

- ☐ dayaq diskini bucaq sürəti hesabına
- ☐ dayaq diskini yerləşmə müstəvisi hesabına
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına
- ☐ diskin arasındakı pazlanma bucağının hesabına
- ☒ itələyici ilə məhsulu dayaq diskinə sıxmaqla

247 Təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar neçə cür olur?

- ☐ 5
- ☐ 7
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☒ 2

248 MPO400-1000 tipli diskli tərəvəzdoğrayanda məhsulun tərpənməməzliyi nə hesabına həyata keçirilir?

- ☐ dayaq diskini yerləşmə müstəvisi hesabına
- ☐ bunkerin maili vint səthi ilə dayaq diski arasındakı pazlanma bucağının hesabına
- ☐ dayaq diskini bucaq sürəti hesabına
- ☒ itələyici ilə məhsulu dayaq diskinə sıxmaqla
- ☐ məhsul tərəfindən bıçağa təsir edən ümumi qüvvə hesabına

249 MPO 50-200 tipli maşının təyinatı nədir?

- ☐ bişmiş ət məhsullarının doğranılması
- ☒ çiy tərəvəzlərin doğranılması
- ☐ çiy ət məhsullarının doğranılması
- ☐ bişmiş tərəvəzlərin doğranılması
- ☐ balıq məhsullarının doğranılması

250 UMM-10 tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir

- ☐ rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar

251 723-10M tipli maşınlar hansı maşınlara aiddir

- ☐ lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar

- ☐ rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar

252 MC10-160 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir

- ☐ lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar

253 MPO 50-200 tipli maşınlar hansı tip maşınlara aiddir

- ☒ diskli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ lentli tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ kombinə edilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ rotorlu tərəvəzdoğrayan maşınlar

254 Aşağıda göstərilənlərdən hansı diskli tərəvəzdoğrayan maşınlara aiddir?

- ☐ MPO-400-1000 tipli
- ☐ MC 18-160 tipli
- ☐ MPOB-160 tipli
- ☐ MC 28-100 tipli
- ☒ MPO 50-200 tipli

255 Konstruktiv təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar hansılardır?

- ☐ pazvari və konus tipli, kombinə edilmiş maşınlar
- ☐ lent tipli və kombinə edilmiş maşınlar
- ☐ konus və lent tipli
- ☐ diyircək və lent tipli
- ☒ diskli, rotorlu, puanson tipli və kombinə edilmiş maşınlar

256 Konstruktiv təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar neçə cür olur?

- ☐ 6
- ☐ 5
- ☐ 2
- ☐ 3
- ☒ 4

257 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan konstruksiyasına görə hansı maşına oxşayır

- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ UMM -10 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ MPOB-170 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

258 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşının intiqalı ilə hərəkətə gətirilir?

- ☐ P-II
- ☐ P1-0,6-1,1
- ☐ UMM-Pp
- ☒ PU-0,6
- ☐ MC 2-70

259 MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından nə üçün istifadə edilir

- ☒ qamirlərin, salat və veniqretlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün
- ☐ pəhriz qidasının hazırlanmasında
- ☐ uşaq qidasının hazırlanmasında
- ☐ kofenin üyüdülməsi üçün
- ☐ kartof püresinin hazırlanmasında

260 MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan iş prinsipinə görə hansı maşına oxşayır?

- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşına
- ☐ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşına

261 Konstruktiv tərtibatına görə MC18-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlara aiddir?

- ☐ diyircəkli maşınlar
☐ diskli maşınlar
☒ kombinəedilmiş maşınlar
☐ rotorlu maşınlar
☐ puanson maşınlar

262 Vineqredlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur?

- ☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

263 Salatların hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur

- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☒ MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

264 Qarnirlərin hazırlanmasında istifadə olunan bişmiş tərəvəzlərin doğranılması üçün hansı tərəvəzdoğrayandan istifadə olunur

- ☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☒ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşından
☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşından

265 Konstruktiv tərtibatına görə kombinəedilmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar hansı aiddir?

- ☒ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
☐ MPOB 170 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
☐ MC28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

266 Konstruktiv tərtibatına görə MPOB-160 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlar aiddir

- ☐ diyircəkli maşınlar
☒ kombinəedilmiş maşınlar
☐ rotorlu maşınlar
☐ diskli maşınlar
☐ puanson maşınlar

267 PU-0,6 universal mətbəx maşının komplektinə hansı tərəvəzdoğrayan daxildir?

- ☐ MPOB -160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
☐ UMM-10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
☐ MPO -400-1000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
☐ MC 10-160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
☒ MC-28-100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

268 MC28100 tipli tərəvəzdoğrayan hansı universal mətbəx maşının komplektinə daxildir?

- ☐ P1-0,6-1,1
☐ P-II
☒ PU-0,6
☐ MC 2-70
☐ UMM-Pp

269 Konstruktiv tərtibatına görə MC28100 tipli tərəvəzdoğrayan hansı maşınlar aiddir?

- ☐ diskli maşınlar
☐ vərdenli maşınlar
☒ puanson maşınlar
☐ diyircəkli maşınlar
☐ rotorlu maşınlar

270 Konstruktiv tərtibatına görə puanson tərəvəzdoğrayan maşınlar hansı aiddir?

- ☐ MC 10160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MPO 4001000 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ UMM10 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☒ MC28100 tipli tərəvəzdoğrayan maşın
- ☐ MPOB 160 tipli tərəvəzdoğrayan maşın

271 MC10160 tipli diskli tərəvəzdoğrayan hansı hissələrdən ibarətdir

- ☐ slindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☒ tökmə gövdədən, yükləmə bunkerindən, işçi valdan və dəyişdirilən disklərdən ibarətdir
- ☐ intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir
- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir
- ☐ yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdəsindən ibarətdir

272 MC10160 tipli diskli tərəvəzdoğrayan maşının bunkerinə doldurulan tərəvəz müntəzəm verilmədikdə nə baş verir?

- ☐ doğranmış məhsulun həcmi artır
- ☒ doğranmanın keyfiyyəti xarablaşır
- ☐ doğranmanın keyfiyyəti yaxşılaşır
- ☐ doğranmış məhsulun rəngi dəyişir
- ☐ doğranmış məhsul azalır

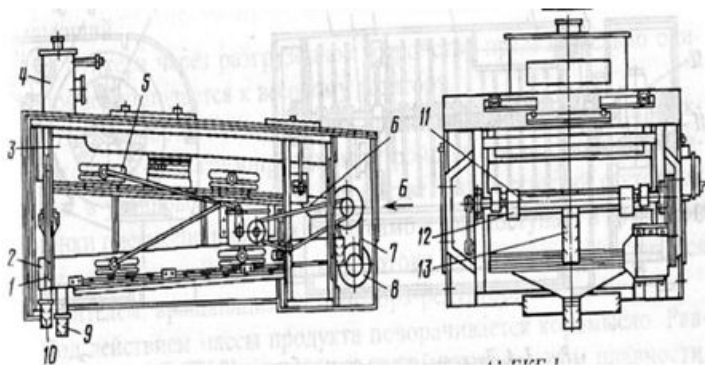
273 MPO 50200 tipli tərəvəzdoğrayan maşına aşağıdakı hansı tərkibdə işlək üzvlər daxildir?

- ☐ diskli, diyrəckli işlək üzv
- ☐ konuslu, diskli işlək üzv
- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir
- ☐ slindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir
- ☒ dayaq diskli oraşəkilli bıçaq, iki dayaq diskli olan kombinəlaşdırılmış bıçaq, üç sürtgəc diskli işlək üzv

274 MPO 50200 tipli tərəvəzdoğrayan maşın hansı hissələrdən ibarətdir?

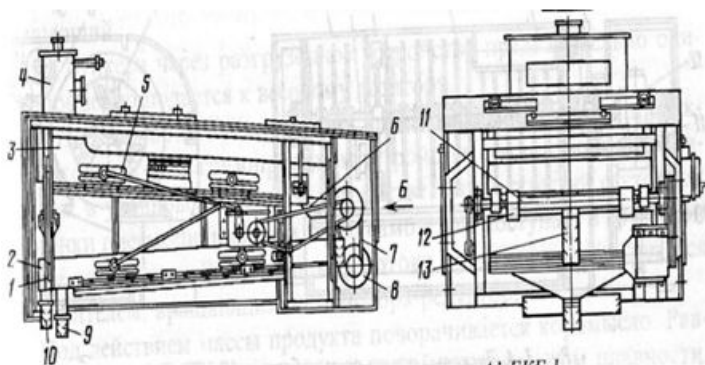
- ☐ kameranın yan divarının səthində axıtma qısa borusu formasında boşaltma seksiyalarından ibarətdir
- ☒ intiqal hissədən, dəyişdirilən işlək üzvlərdən və yükləmə qurğusundan ibarətdir
- ☐ yükləmə qabı ilə birlikdə olan slindrik alminium gövdəsindən ibarətdir
- ☐ işçi kamera, gövdəsinin yuxarı qurtaracaq hissəsində yükləmə seksiyasından ibarətdir
- ☐ slindrik formalı işçi kamerasının, yükləmə qıfının və boşaltma lotokundan ibarətdir

275 Şəkində göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 5 rəqəmi nəyi göstərir?



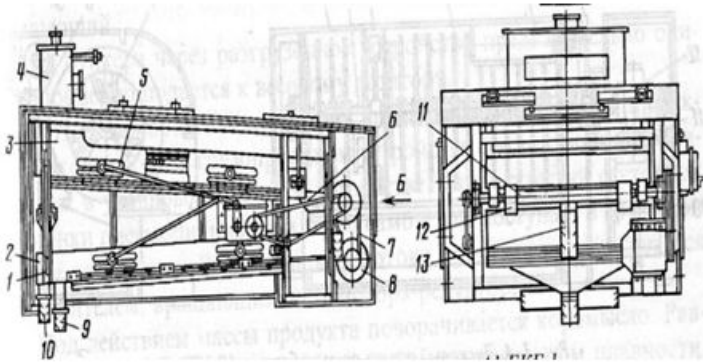
- ☒ təmizləyici mexanizmi
- ☐ çatını
- ☐ aşağı ələk kuzovunu
- ☐ yuxarı ələk kuzovunu
- ☐ qidalandırıcını

276 Şəkində göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 4 rəqəmi nəyi göstərir?



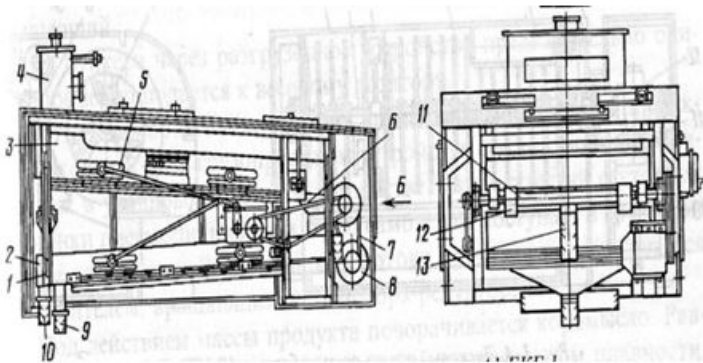
- ☐ aşağı ələk kuzovunu
- ☐ təmizləyici mexanizmi
- ☒ qidalandırıcını
- ☐ yuxarı ələk kuzovunu
- ☐ çatını

277 Şəkində göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 3 rəqəmi nəyi göstərir?



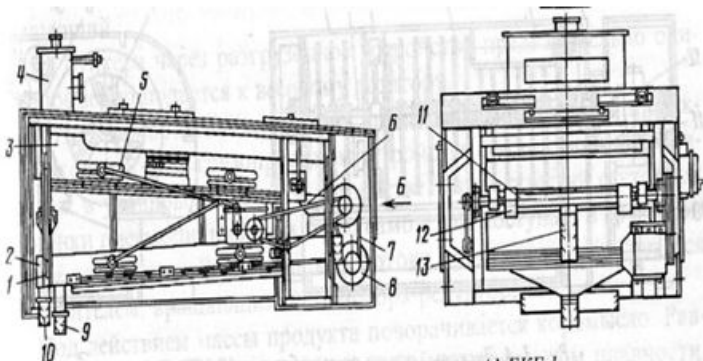
- ☐ aşağı ələk kuzovunu
- ☐ təmizləyici mexanizmi
- ☐ çatını
- ☐ qidalandırıcını
- ☒ yuxarı ələk kuzovunu

278 Şəkində göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 2 rəqəmi nəyi göstərir?



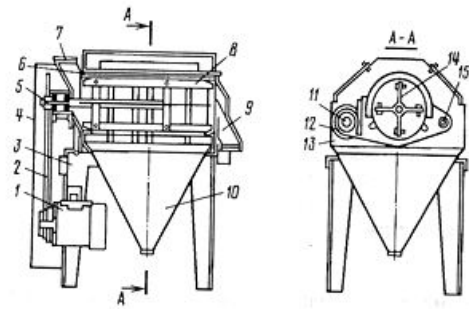
- ☐ çatını
- ☒ aşağı ələk kuzovunu
- ☐ yuxarı ələk kuzovunu
- ☐ qidalandırıcını
- ☐ təmizləyici mexanizmi

279 Şəkində göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 1 rəqəmi nəyi göstərir?



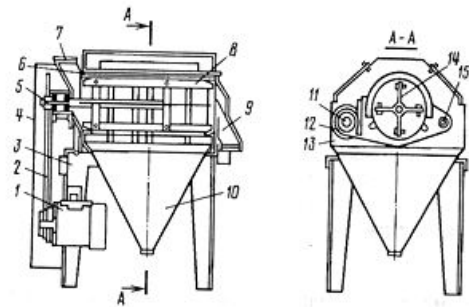
- ☐ təmizləyici mexanizmi
- ☐ aşağı ələk kuzovunu
- ☐ yuxarı ələk kuzovunu
- ☐ qidalandırıcını
- ☒ çatını

280 Şəkində göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



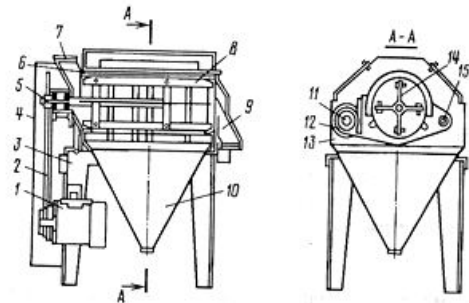
- ☐ vibrator
- ☒ ox
- ☐ giliz
- ☐ çarpaz (krestavina)
- ☐ qapaq

281 Şəkində göstərilmiş P3-BLQ titrəmə sentrafuqasında 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



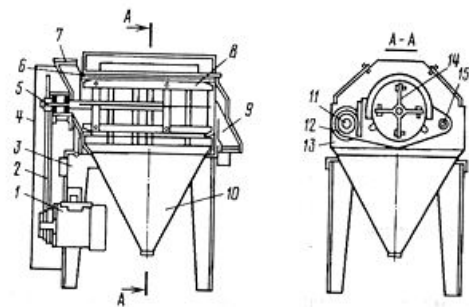
- ☐ vibrator
- ☒ çarpaz (krestavina)
- ☐ ox
- ☐ qapaq
- ☐ giliz

282 Şəkində göstərilmiş P3-BLQ titrəmə sentrafuqasında 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ ox
- ☐ vibrator
- ☐ giliz
- ☒ qapaq
- ☐ çarpaz (krestavina)

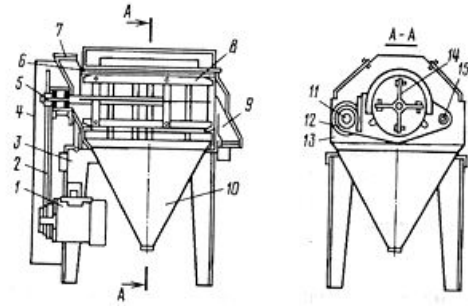
283 Şəkində göstərilmiş P3-BLQ titrəmə sentrafuqasında 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ ox
- ☒ vibrator
- ☐ giliz
- ☐ qapaq

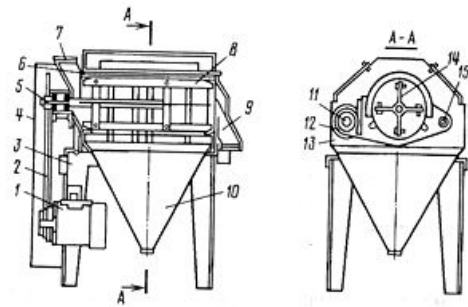
○ çarpaz (krestavina)

284 Şəkilə göstərilmiş P3-BİA titrəmə sentrafuqasında 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



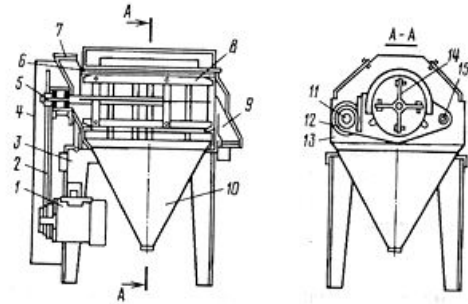
○ giliz
● vibrator
○ ox
○ krestavina
○ qapaq

285 Şəkilə göstərilmiş P3-BİA titrəmə sentrafuqasında 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



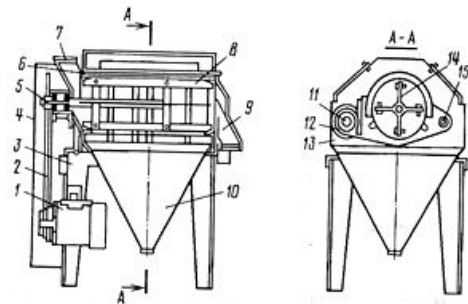
○ vibrator
○ ələkli slindr
● buraxıcı boru
○ boru
○ uzununa vurucu

286 Şəkilə göstərilmiş P3-BİA titrəmə sentrafuqasında 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



○ vibrator
○ uzununa vurucu
● boru
○ buraxıcı boru
○ ələkli slindr

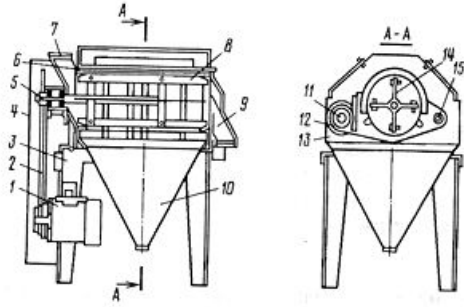
287 Şəkilə göstərilmiş P3-BİA titrəmə sentrafuqasında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



○ boru

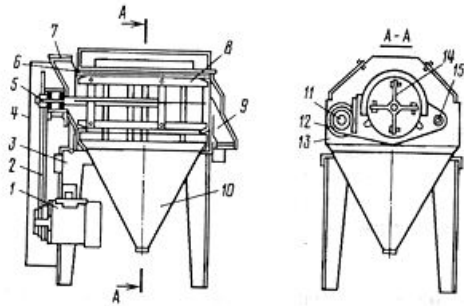
- ☐ ələkli slindr
- ☐ buraxıcı boru
- ☐ vibrator
- ☒ uzununa vurucu

288 Şəkilə göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



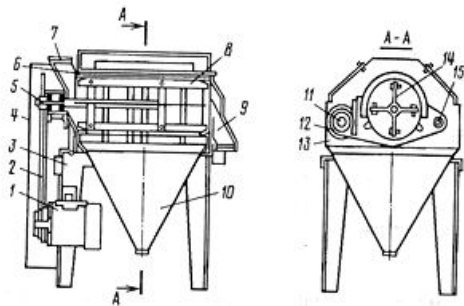
- ☐ vibrator
- ☐ ələkli slindr
- ☒ boru
- ☐ uzununa vurucu
- ☐ buraxıcı boru

289 Şəkilə göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



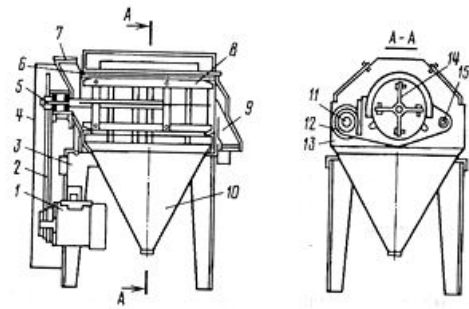
- ☐ boru
- ☐ buraxıcı boru
- ☐ uzununa boru
- ☒ ələkli slindr
- ☐ uzununa vurucu

290 Şəkilə göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



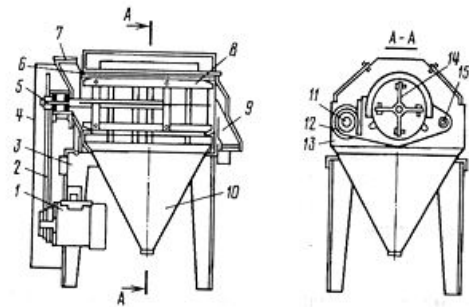
- ☐ elektrik mühərriki
- ☒ rotor
- ☐ gövdə
- ☐ çatı
- ☐ pazvari qayış ötürməsi

291 Şəkilə göstərilmiş P3-БЦА titrəmə sentrafuqasında 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



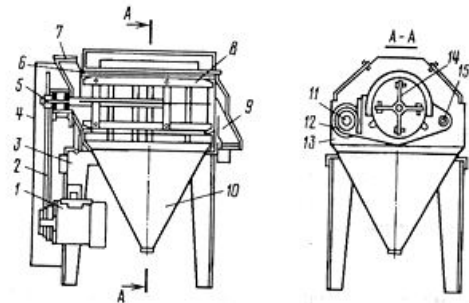
- ☒ gövdə
- ☐ rotor
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ pazvari qayış ötürməsi
- ☐ çatı

292 Şəkilə göstərilmiş P3-BLQ titrəmə sentrafuqasında 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



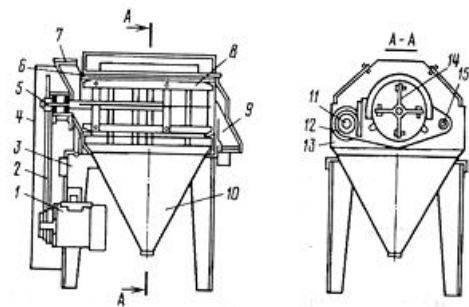
- ☐ pazvari qayış ötürməsi
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ rotor
- ☐ gövdə
- ☒ çatı

293 Şəkilə göstərilmiş P3-BLQ titrəmə sentrafuqasında 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ rotor
- ☐ gövdə
- ☒ pazvari qayış ötürməsi
- ☐ çatı
- ☐ elektrik mühərriki

294 Şəkilə göstərilmiş P3-BLQ titrəmə sentrafuqasında 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ rotor
- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ pazvari qayış ötürməsi
- ☐ çatı

☐ gövdə

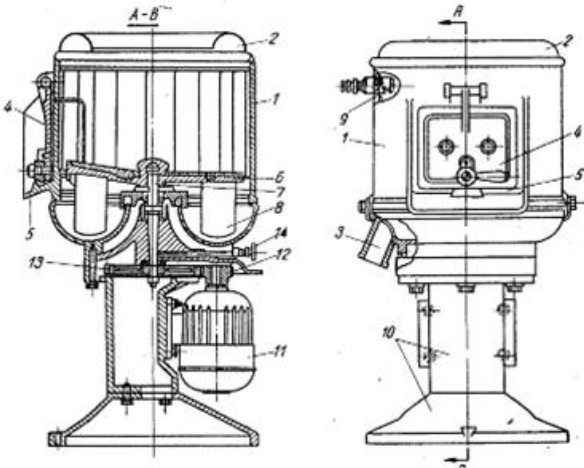
295 Aşağıdakı hissələrdən hansı KIII-100 aparatının hissəsidir.

- ☐ altılıq
☒ göstərilənlərin hamısı
☐ armatur
☐ bişirmə qabı
☐ gövdə

296 Kökümeyvələrin qabığını soyan maşının sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

- ☐ val
☐ boşaldıcı novcuq
☐ boşaldan qapaq
☒ qısa boru
☐ qapaq;

297 Kökümeyvələrin qabığını soyan maşının sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ boşaldıcı novcuq
☐ işçi kamera;
☒ qapaq;
☐ qısa boru
☐ boşaldan qapaq

298 Kənd təsərrüfatı xam malının təmizlənməsi dedikdə nə çaşa düşülür?

- ☐ ilkin xam malın qabığının çıxarılması
☐ ilkin xam malın yaxşılanması
☐ ilkin xam malın hissələrə ayrılması
☒ xarici qarışıqların ilkin xammaldan təmizlənməsi
☐ ilkin xam malın qarşdırılması

299 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-BMC-6 dən təmizləyicisi hansı işi görür?

- ☐ yulafı qızdırır
☐ yulafı soyudur
☐ yulafı xırdalayır
☒ yulafı iri və xırda fraksiyaya ayırır
☐ yulafı üyüdür

300 yulafı qurutmaq üçün BC-10-49M şaquli quruducunun məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir?

- ☐ 500-600
☐ 600-700
☐ 600-800
☒ 700-800
☐ 400-500

301 Çörək istehsalının C alt sisteminə daxil olan pnevmatik boşaldıcı qurğuda hava sərfi nə qədərdir? (m³ /san)

- ☐ 5÷6
☐ 6÷7
☐ 7÷9
☒ 9÷10
☐ 10÷12

302 Т1-ББШ qidalandırıcı bunkerin məhsuldarlığı (t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 30
- ☐ 15
- ☒ 20
- ☐ 25
- ☐ 10

303 А1-БКГ-1 yarmasortlayıcı maşının ələyinin rəqsi hərəkəti üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 360
- ☐ 370
- ☐ 350
- ☒ 390
- ☐ 380

304 А1-БКГ-1 yarmasortlayıcı maşının məhsuldarlığı (t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 6
- ☒ 5
- ☐ 3
- ☐ 2
- ☐ 7

305 Dən təmizləyici separatorun ələkli gövdəsinin rəqsi tezliyi üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ $330 \div 335$
- ☐ $310 \div 330$
- ☒ $330 \div 340$
- ☐ $340 \div 350$
- ☐ $335 \div 340$

306 А1 – Бем -6 дән təmizləyici separatorunun məhsuldarlığı (T/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 7
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5
- ☒ 6

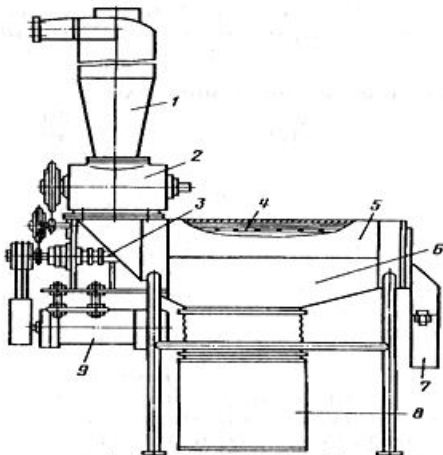
307 AD- 50-3Э çəki dozatronun məhsuldarlıq (top/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ $8 \div 12$
- ☒ $6 \div 15$
- ☐ $6 \div 10$
- ☐ $10 \div 12$
- ☐ $10 \div 15$

308 Mayelərin duruldulması üçün istifadə olunan sentrifuqalar hansı prinsiplə işləyir?

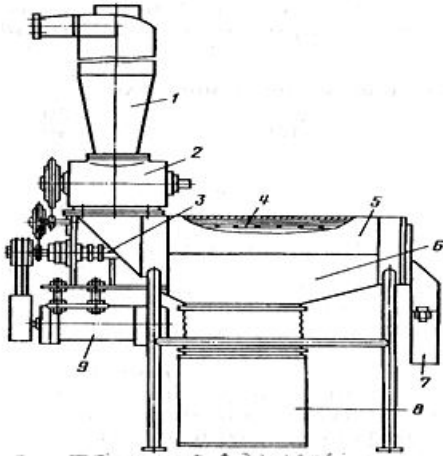
- ☐ Ağırılıq
- ☒ Mərkəzdənqaçma
- ☐ Çökdürmə
- ☐ Sıxısdırma
- ☐ Arximed qüvvəsi

309 Şəkilə göstərilmiş ИІ2-ХМВ-50 un ələyicisində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



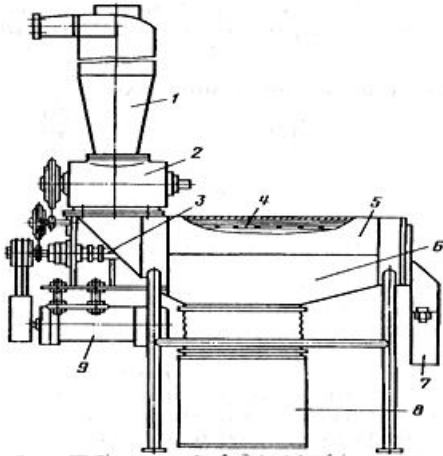
- ☐ boşaldıcı
- ☐ gövdə
- ☒ ələk barabanı
- ☐ intiqal valı
- ☐ şlüzlü cəftə

310 Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



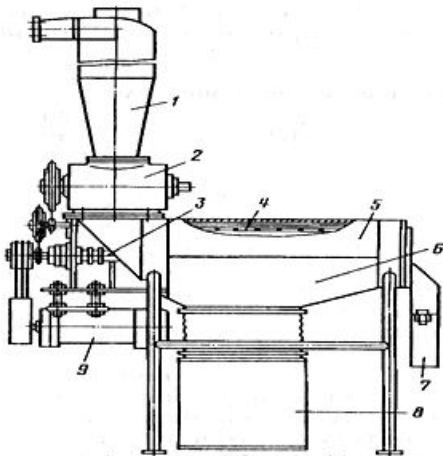
- ☒ intiqal valı
- ☐ boşaldıcı
- ☐ gövdə
- ☐ şlüzlü cəftə
- ☐ ələk barabanı

311 Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☒ şlüzlü cəftə
- ☐ boşaldıcı
- ☐ gövdə
- ☐ ələk barabanı
- ☐ intiqal valı

312 Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ gövdə

- ☒ boşaldıcı
- ☐ şlüzlü cəftə
- ☐ intiqal valı
- ☐ ələk barabanı

313 Hava axını ilə təxəllük qabığından təmizlənməsi prosesində qabıq üçün hansı şərtin ödənilməsi vacibdir?

- ☐ DÜZGÜN CAVAB VARIANTİ YOXDUR
- ☐ $P=G$;
- ☐ $P \neq G$;
- ☒ $P>G$;
- ☐ P

314 Hava axını ilə təxəllük qabığından təmizlənməsi prosesində təxəllük üçün hansı şərtin ödənilməsi vacibdir?

- ☐ Göstərilənlərin heç biri.
- ☐ $P=G$;
- ☐ $P \neq G$;
- ☐ $P>G$;
- ☒ P

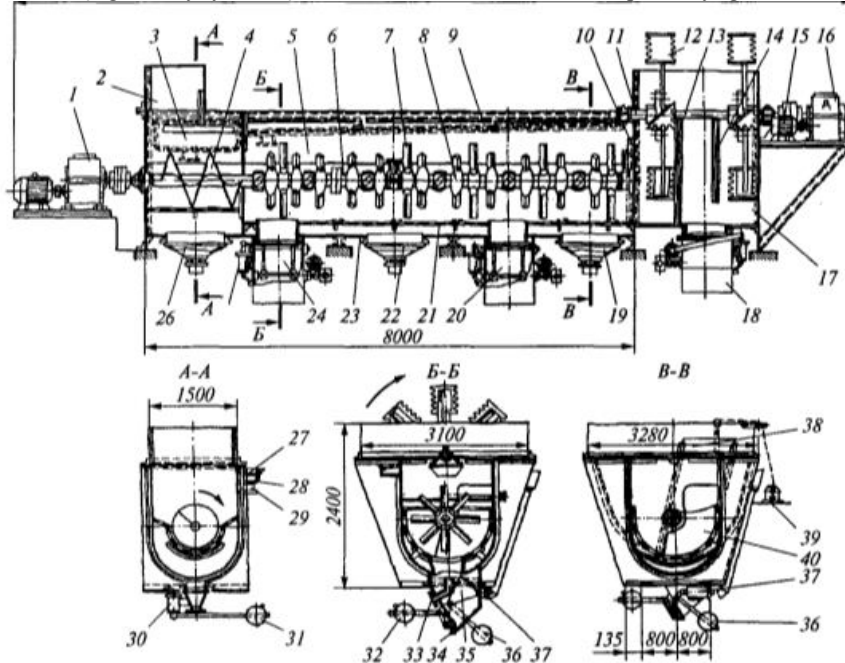
315 Adətən, yağurma proseslərində hansı göstəricinin istilik enerjisi əvəzlənməsi nəticəsində, məhsulun istiliyi yüksəlir?

- ☐ Hidromexaniki enerjisi;
- ☒ Mexaniki enerjisi;
- ☐ Kimyəvi enerjisi;
- ☐ Göstərilənlərin heç biri
- ☐ Şəllənmə enerjisi;

316 Bərk yanacaqla qızdırılan aparatlar üçün $Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_5+Q_6$ istilik balans tənliyində Q_2 neyi ifadə edir?

- ☒ -çıxan yanma məhsulları ilə itən istilikdir
- ☐ -q/stasionar rejimdə aparatın konstruksiyasının qızmasına itən istilikdir, kc.
- ☐ faydalı istilikdir, kc;
- ☐ -yanacağın mexaniki yanmasından itən istilikdir,
- ☐ aparatın xarici örtük hissəsindən ətraf mühitə itən istilikdir, kc;

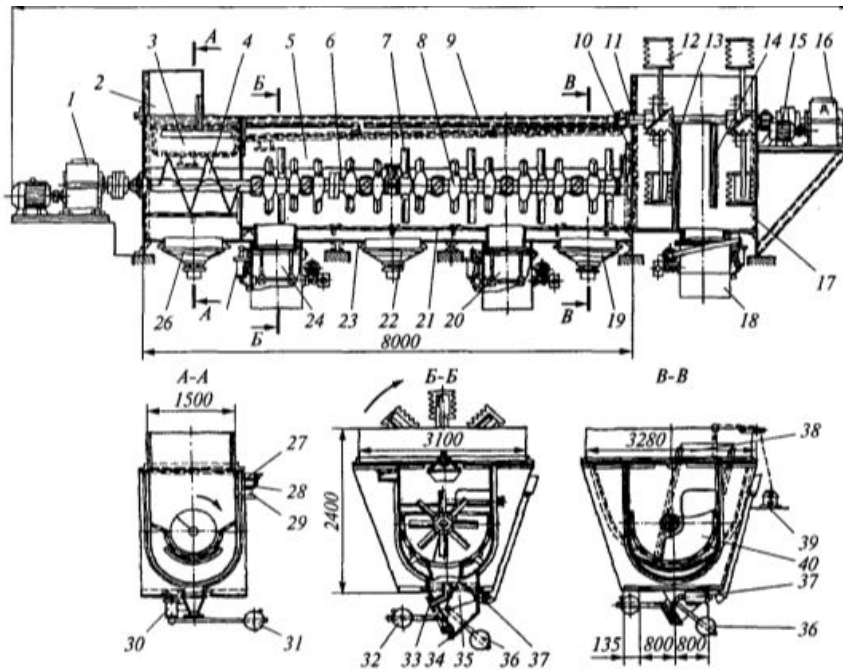
317 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 25 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ daş tutumu
- ☐ tullayıcı hissə
- ☒ hidrosilindr
- ☐ alt dib
- ☐ üst dib

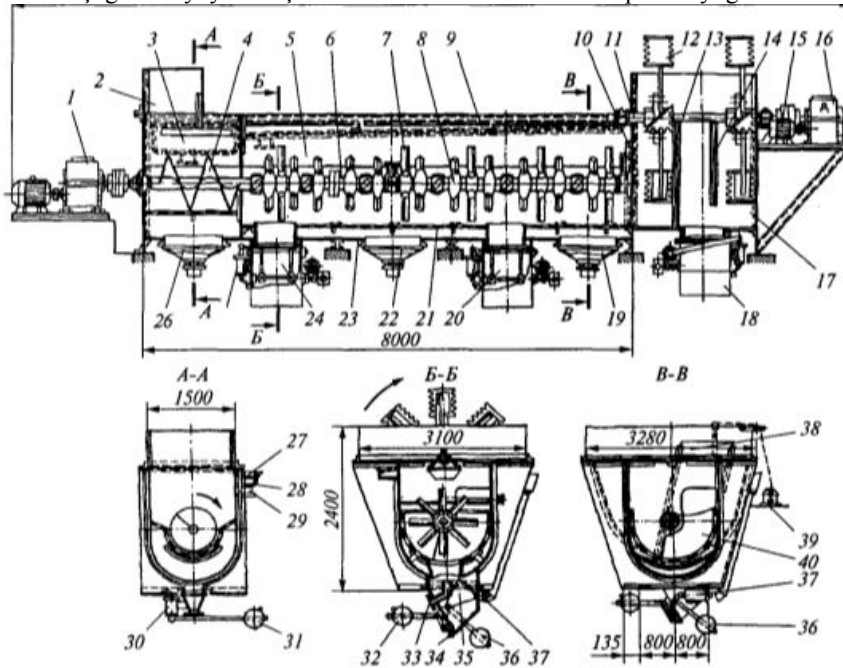
318 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 23 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ daş tutumu
- ☐ hidrosilindr
- ☒ alt dib
- ☐ üst dib
- ☐ tullayıcı hissə

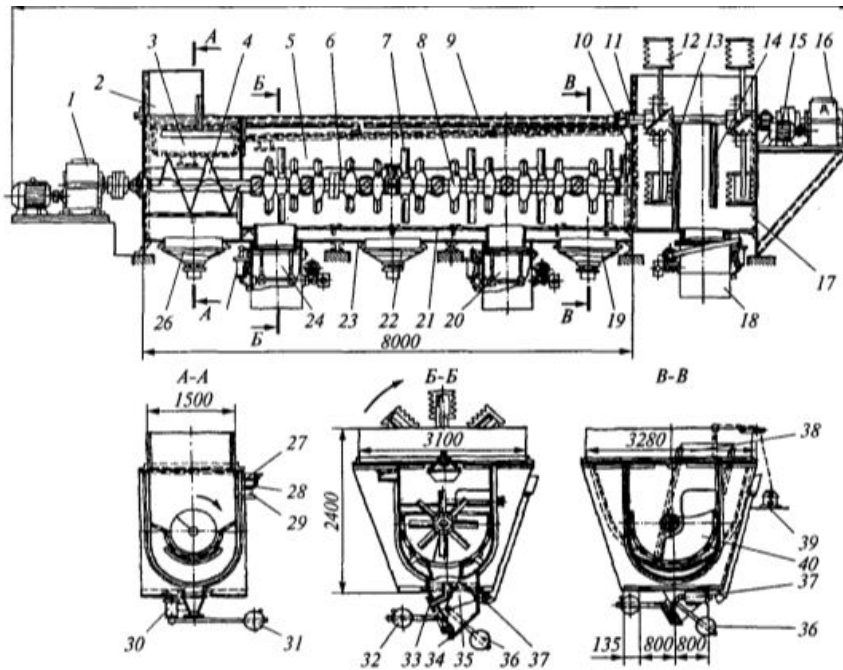
319 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 21 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ daş tutumu
- ☐ tullayıcı hissə
- ☐ hidrosilindr
- ☐ alt dib
- ☒ üst dib

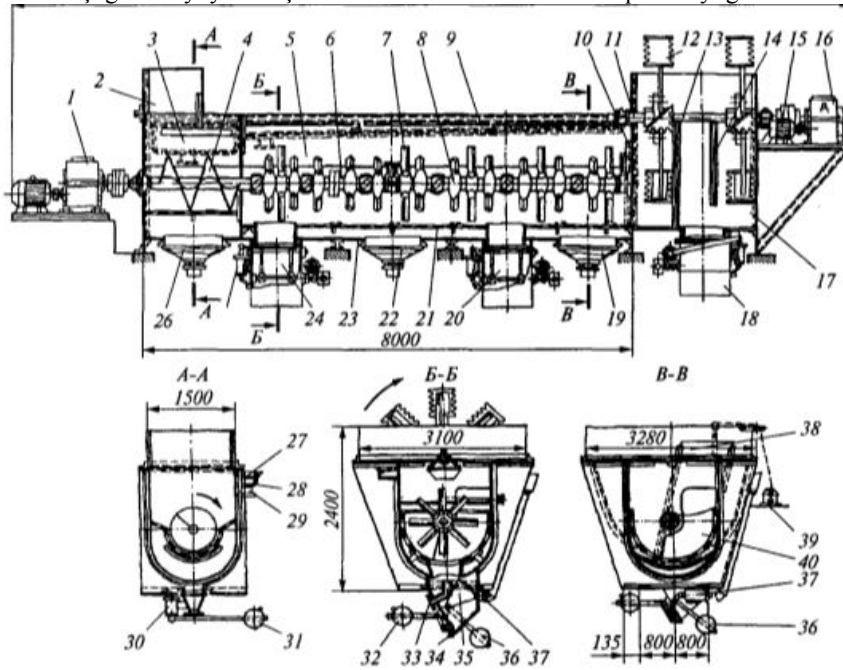
320 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 18 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- ☒ daş tutumu
- ☐ hidrosilindr
- ☐ alt dib
- ☐ üst dib
- ☐ tullayıcı hissə

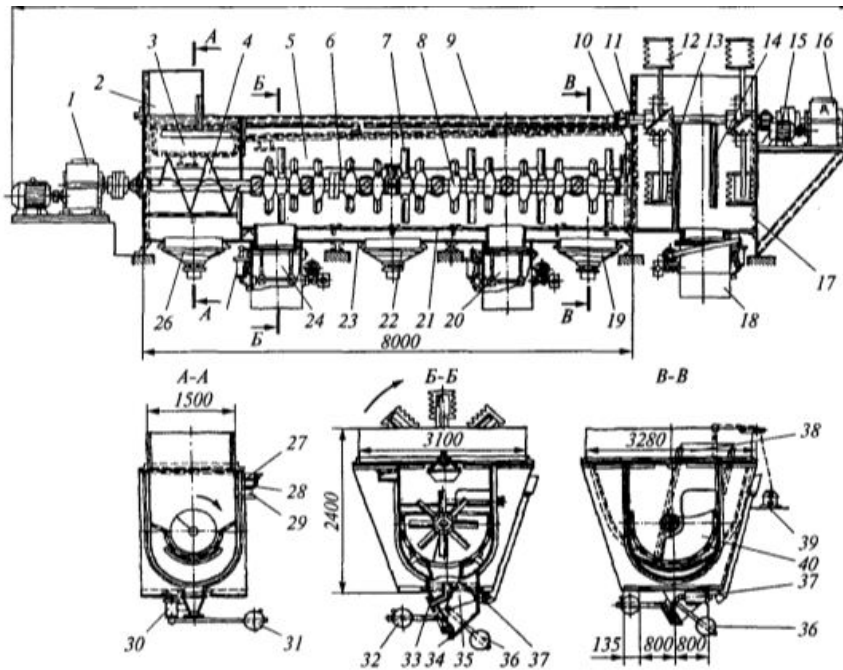
321 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 17 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- ☐ hidrosilindr
- ☒ tullayıcı hissə
- ☐ daş tutumu
- ☐ üst dib
- ☐ alt dib

322 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 16 rəqəmi nəyi göstərir?



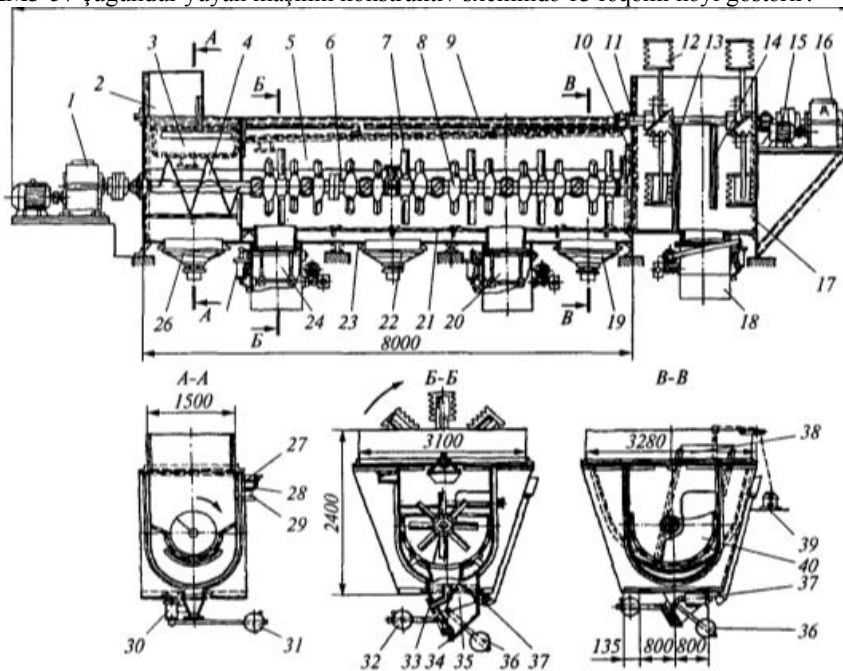
KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- ☐ val
- ☒ reduktor
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ tərpənməz aralıq
- ☐ çalov

323 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 15 rəqəmi nəyi göstərir?

- ☐ val
- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ reduktor
- ☐ tərpənməz aralıq
- ☐ çalov

324 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 13 rəqəmi nəyi göstərir?

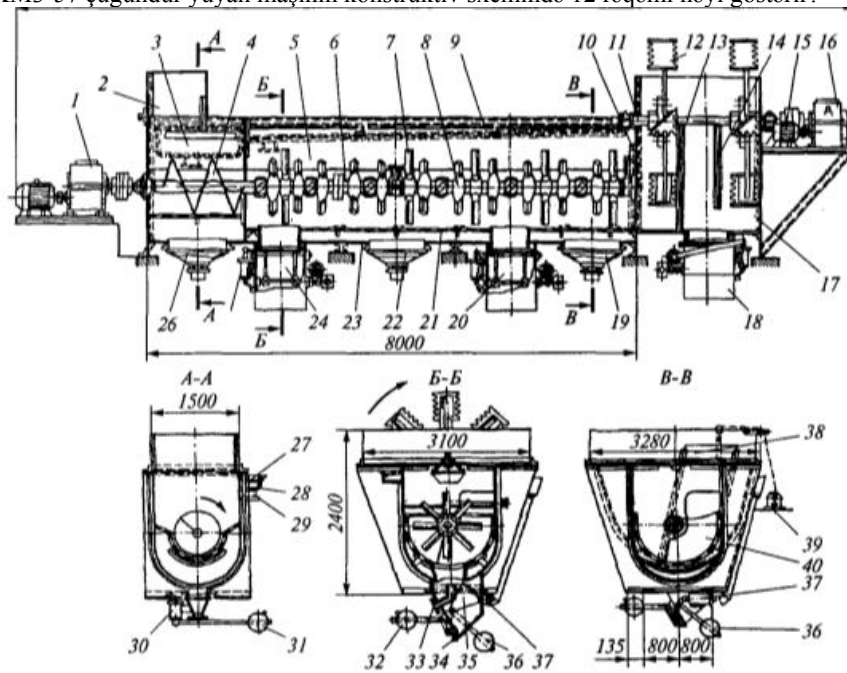


KM3-57M Çuğunduruyucu maşın

- ☐ val
- ☐ reduktor
- ☐ elektrik mühərriki

- ☒ tərənməz aralıq
- ☐ çalov

325 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 12 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ val
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ reduktor
- ☐ tərənməz aralıq
- ☒ çalov

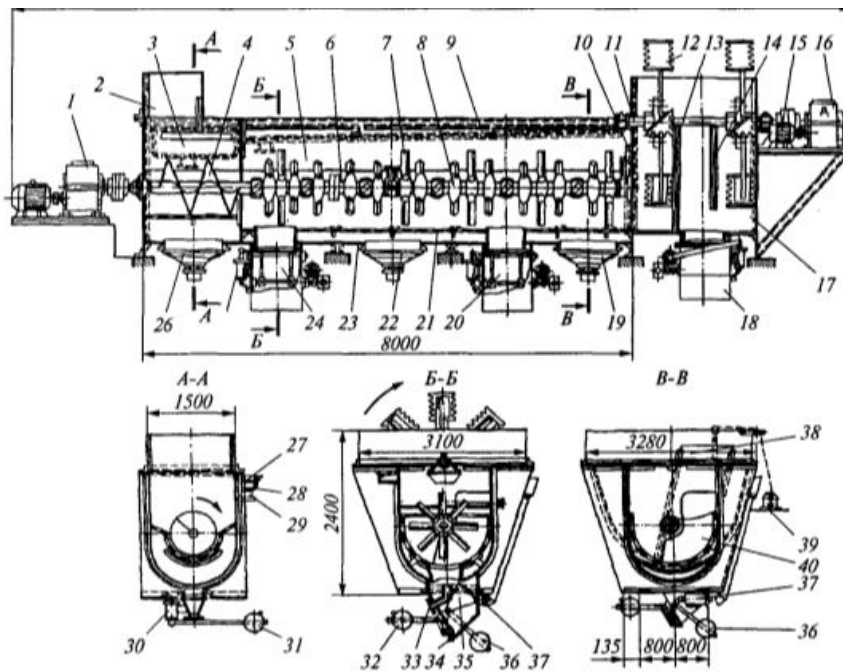
326 KM3-57 çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 11 rəqəmi nəyi göstərir?

- ☐ reduktor
- ☒ val
- ☐ çalov
- ☐ tərənməz aralıq
- ☐ elektrik mühərriki

327 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 10 rəqəmi nəyi göstərir?

- ☐ yumruqlar
- ☐ mufta
- ☐ nov
- ☒ aralıq
- ☐ val

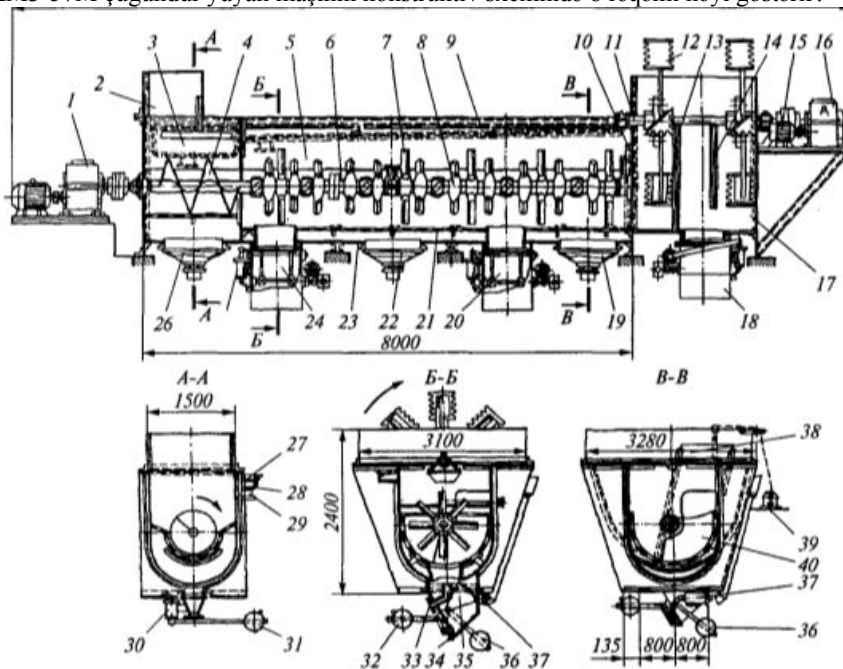
328 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 9 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ aralıq
- ☐ val
- ☐ yumruqlar
- ☐ mufta
- ☒ nov

329 KM3-57M çuğundur yuyan maşının konstruktiv sxemində 8 rəqəmi nəyi göstərir?



KM3-57M Çuğunduryuyucu maşın

- ☐ aralıq
- ☐ val
- ☐ yumruqlar
- ☒ mufta
- ☐ nov

330 Südün pastemizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 hemohenizatoruna daxil olan məhsulun temperaturu hansı həddlərdə dəyişir?

- ☐ 45÷95
- ☐ 35÷45
- ☐ 40÷85

- ☒ 45÷85
☐ 55÷75

331 Sütün pasterizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 hemohenizatorunun çarx qolunun fırlanma tezliyi nəqədərdər?

- ☐ 350
☐ 390
☐ 380
☒ 360
☐ 300

332 Sütün pasterizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 hemohenizator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☒ sütün yağlı fazasını xirdalamaq
☐ suyu soyutmaq
☐ suyu qızdırmaq
☐ sümü soyutmaq
☐ sümü qızdırmaq

333 Sümü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OİM-10 südtəmizləyici separatorunun borularının maksimal diametri nə qədərdir (mm)

- ☐ 300
☐ 310
☐ 410
☒ 405
☐ 415

334 Sümü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OİM-10 südtəmizləyici separatorunun borularının fırlanma tezliyi nəqədərdir?

- ☐ 6000
☐ 5000
☐ 4500
☐ 5500
☒ 6500

335 Sümü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OİM-10 südtəmizləyici separatorunun məhsuldarlığı nə qədərdir? (L/san)

- ☐ 16000
☒ 10000
☐ 15000
☐ 16500
☐ 15500

336 Sümü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OİM-10 südtəmizləyici separator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ suyu qızdırmaq
☐ suyu soyutmaq
☐ sümü qızdırmaq
☐ sümü soyutmaq
☒ sümü mexaniki qarışıqlardan və seliklərdən təmizləmək

337 Sümü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan südtəmizləyici separator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ sümü qızdırmaq
☒ sümü mexaniki qarışıqlardan və seliklərdən təmizləmək
☐ suyu soyutmaq
☐ suyu qızdırmaq
☐ sümü soyutmaq

338 Sümü pasterizə etmək üçün pasterizəedici-soyuducu qurğuya daxil olan bboylerin həndəsi tutumu nəqədərdir? (L)

- ☐ 50
☒ 100
☐ 90
☐ 70
☐ 60

339 Sümü pasterizə etmək üçün pasterizəedici-soyuducu qurğuya daxil olan bboyler nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ sümü soyutmaq

- ☐ südü qızdırmaq
- ☒ suyu qızdırmaq
- ☐ südü qarışdırmaq
- ☐ suyu soyutmaq

340 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan bərabərləşdirici çənin həndəsi tutumu nəqədərdir? (L)

- ☐ 155
- ☐ 150
- ☒ 160
- ☐ 165
- ☐ 140

341 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan bərabərləşdirici çən nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü soyutmaq
- ☒ daimi hidrostatik basqı yaratmaq
- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ südü çəkmək
- ☐ südü saxlamaq

342 Südü pasterizə etmək üçün tətbiq edilən A1- OKJI-10 pasterizəedici-soyuducu qurğunun məhsuldarlığı nə qədərdir? (L/san)

- ☐ 20000
- ☒ 40000
- ☐ 50000
- ☐ 10000
- ☐ 30000

343 pasterizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən A1- OKJI-10 pasterizəedici-soyuducu qurğu nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü ancaq soyutmaq
- ☐ südü qarışdırmaq
- ☒ qapalı axında nazik qatda südü tez qızdıraraq pasterizə etmək və soyutmaq
- ☐ südü nəql etdirmək
- ☐ südü saxlamaq

344 pasterizə edilmiş süd istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan pasterizəedici-soyuducu qurğu nə üçün təyin edilmişdir?

- ☒ qapalı axında nazik südü tez qızdıraraq pasterizə etmək və soyutmaq
- ☐ südü saxlamaq
- ☐ südü ancaq soyutmaq
- ☐ südü nəql etdirmək
- ☐ südü qarışdırmaq

345 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPIC-20 snekli presinin məhsuldarlığı nə qədərdir ?

- ☐ 30
- ☐ 25
- ☐ 15
- ☐ 18
- ☒ 20

346 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BPIC-20 snekli presi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ üzümü yumaq
- ☒ üzüm metgesindən preslənmiş horra fraksiyasını almaq üçün
- ☐ üzümü saplaqlardan ayırmaq
- ☐ üzümü çəkmək
- ☐ üzümü xırdalamaq

347 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcının məhsuldarlığı nə qədərdir ? (T/san)

- ☐ 10
- ☐ 25
- ☒ 20
- ☐ 16
- ☐ 15

348 Qida mühitini soyutmaq üçün hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

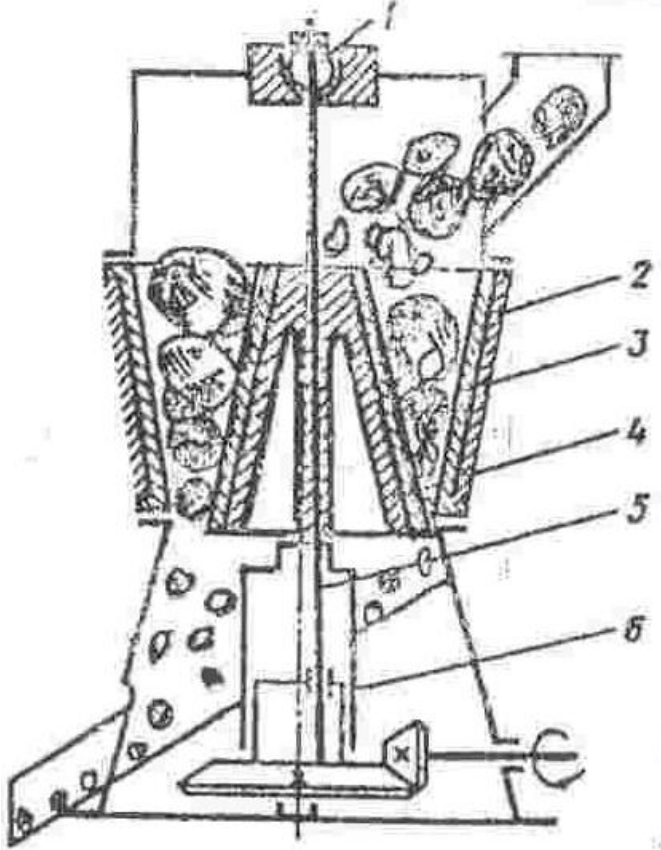
- ☐ Fiziki, mexaniki

- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki

349 Elektriklə qızdırılan qovurucular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

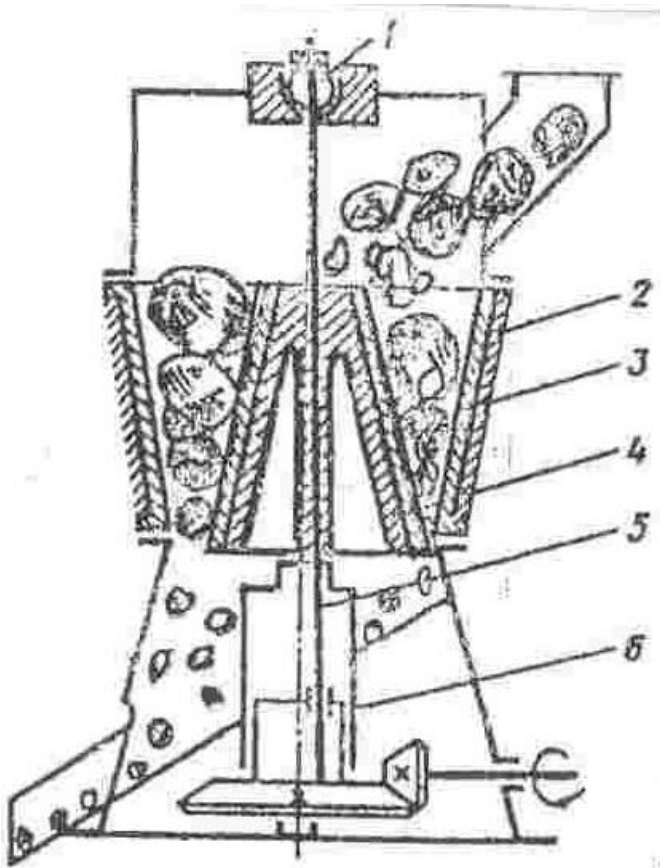
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki

350 Sxemi a ş a ğ ıda verilmi ş xırdalayıcı aparat nec ə adlanır?



- ☐ Diskli;
- ☐ R ə qsi.
- ☐ K ə lb ə tin a ğ ızlı;
- ☐ Ç ə kicli;
- ☒ Konus şə killi;

351 Sxemi aş ağıdaki şəkild ə göst ə ril ə n aparatda yerin ə yetiril ə n proses nec ə adlanır?



- ☐ Qarı ş dırma
- ☐ Presl ə m ə
- ☐ Ə l ə m ə
- ☒ Xırdalama
- ☐ Yo ğ urma

352 Qida texnologiyasında hansı tipli ion mübadil ə si aparatlarından istifadə olunur?

- ☐ Kameralı;
- ☐ Çox pill ə li;
- ☒ İonit laylı tərpənməz, dövrü və fasiləsiz işləyən.
- ☐ Konuslu, silindrik;
- ☐ Rotorlu;

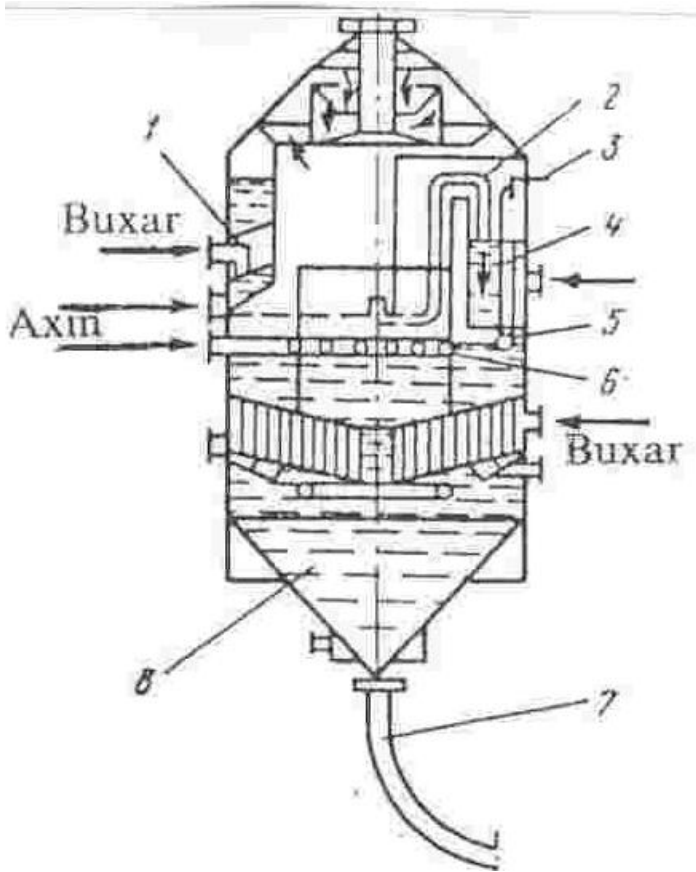
353 Qida texnologiyasında hansı prosesl ə ri kütl ə mübadil ə prosesl ə rin ə aid etmək olar?

- ☐ Kondensləşmə
- ☐ Qızdırılma, buxarlandırma;
- ☒ Absorbsiya, qovma, ekstraksiya, qurutma;
- ☐ Soyutma, dondurma;
- ☐ Ərimə

354 Qida texnologiyasında hansı istid ə yi ş dirici aparatlardan istifadə olunur?

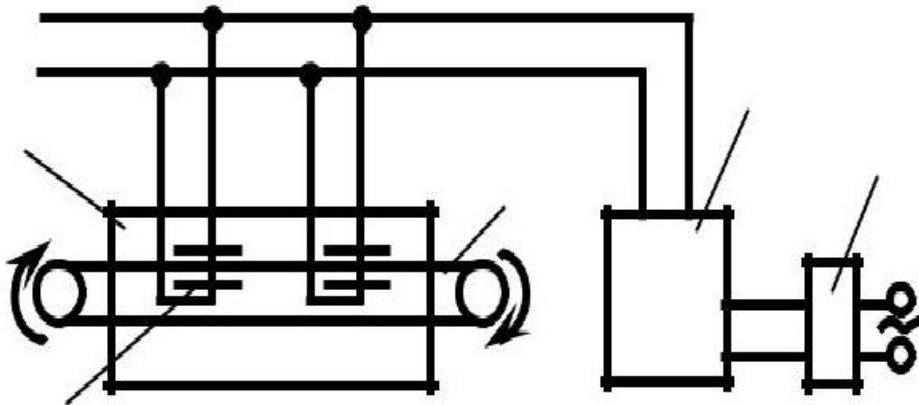
- ☐ Açıq tipli;
- ☐ Qapalı tipli
- ☐ Kameralı, fasil ə li;
- ☒ "Boru içərisində boru" tipli;
- ☐ Fasiləsiz qarışdırıcılar.

355 Sxemi a ş a ğ ıdakı şəkilə verilmiş kristallaşma aparatından qida s ə nayesinin hansı sah ə sində tətbiq olunur?



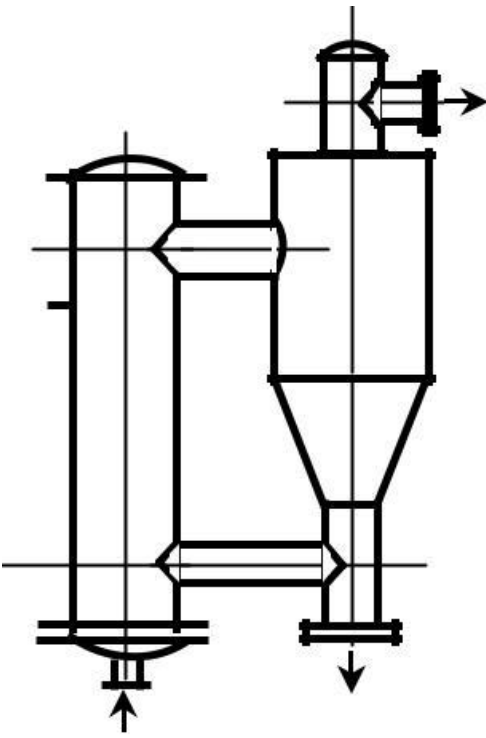
- ☐ Çörəkçilik sahəsində
- ☐ Balıqçılıq sahəsində
- ☐ Süt istehsalında;
- ☐ Şərabçılıq istehsalında;
- ☒ Şəkər istehsalında;

356 Sxemi aşağıda verilmiş yüksək tezlikli quruducu aparatda qurutma kamerası hansı rəqəmlə işarələnmişdir?



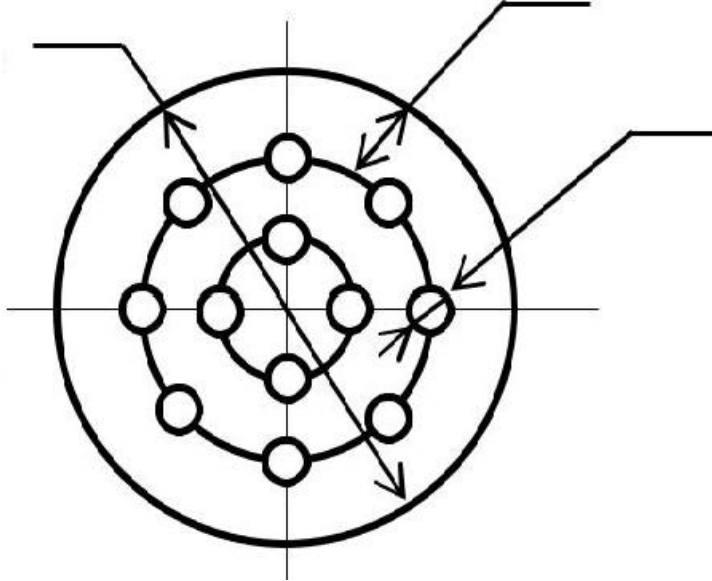
- ☐ 5
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 1

357 Sxemdə göstərilən buxarlandırma aparatı hansıdır?



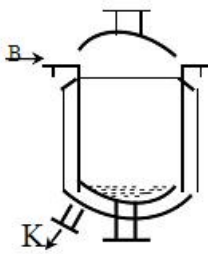
- ☒ K ə narda qızdırıcı kamerası olan.
- ☐ Nazik təbəqə üzrə buxarlandırıcı;
- ☐ Axını stabilizasiya edən;
- ☐ Ufəli vakuum aparatı;
- ☐ Məcburi dövrədir.

358 Sxemdə göstərilən boru yerləşdirilməsi necə adlanır?



- ☐ Dörd bucaqlı üzrə
- ☐ Üç bucaqlı üzrə
- ☐ Altıbucaqlı üzrə
- ☐ Konsentrik çevrələn üzrə
- ☒ Səkkiz bucaqlı üzrə

359 Sxemdə göstərilən istilikdəyişdirici aparatın çatışmayan cəhəti nədir?



↑
M

- ☐ Az məhsuldarlığı;
- ☒ Kiçik istilikkeçirmə əmsalına malikdir.
- ☐ Böyük istilikkeçirmə əmsalı;
- ☐ Yüksək temperatur fərqinə
- ☐ Az metal sərfinə

360 Aparatların gövdəsində linzalı kompensator nədənin ötürür?

- ☒ Deformasiyanı kompensasiya etmək üçün
- ☐ Ağırılıq üçün
- ☐ Yüngüllük üçün
- ☐ Əylmənin qarşısını almaq üçün
- ☐ Tarazlıq üçün

361 Qovma prosesi neçə qrupa bölünür?

- ☐ 5
- ☐ 1
- ☒ 2
- ☐ 3
- ☐ 4

362 Buxarlandırmanın ən az enerji tələb edən üsulu hansıdır?

- ☐ Sabit həcmdə
- ☐ Atmosfer təzyiqində
- ☐ Sabit təzyiqdə
- ☒ Vakuumda
- ☐ Yüksək təzyiqdə

363 Səthli istilikdəyişdirici aparatlarda mühitlər arasında nə olur?

- ☐ Ziqzaq
- ☐ Tor
- ☒ Metal divar
- ☐ Köynək
- ☐ İzolyasiya

364 1 kkal istilik miqdarı ISO sistemində neçə coulombə bərabərdir?

- ☐ 880
- ☐ 1050
- ☐ 2300
- ☐ 134
- ☒ 4190

365 Bu kəmiyyətliəri istilikkeçirmə, istilikötürmə və istilikvermə ardıcılığı ilə düzün?

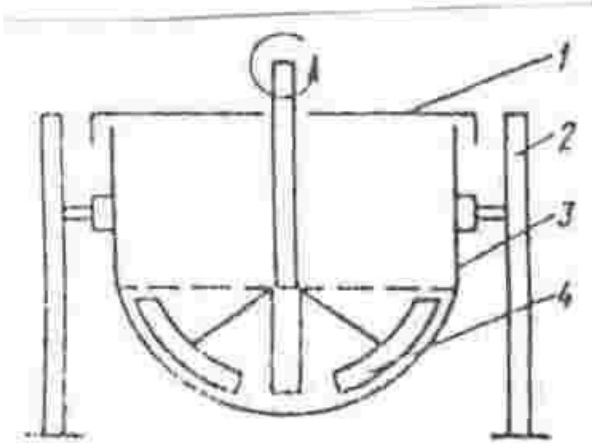
- ☐ K, α, λ
- ☐ α, λ, k
- ☐ α, λ, k
- ☐ λ, k, α
- ☒ K, λ, α

366 Qarışdırma keyfiyyəti hansı göstərici ilə xarakterizə olunur?

- ☒ Fazaların qarışma dərəcəsi
- ☐ Qabıqdan təmizlənmə dərəcəsi;
- ☐ Xırdalama dərəcəsi;
- ☐ Dozalaşdırılma dərəcəsi;

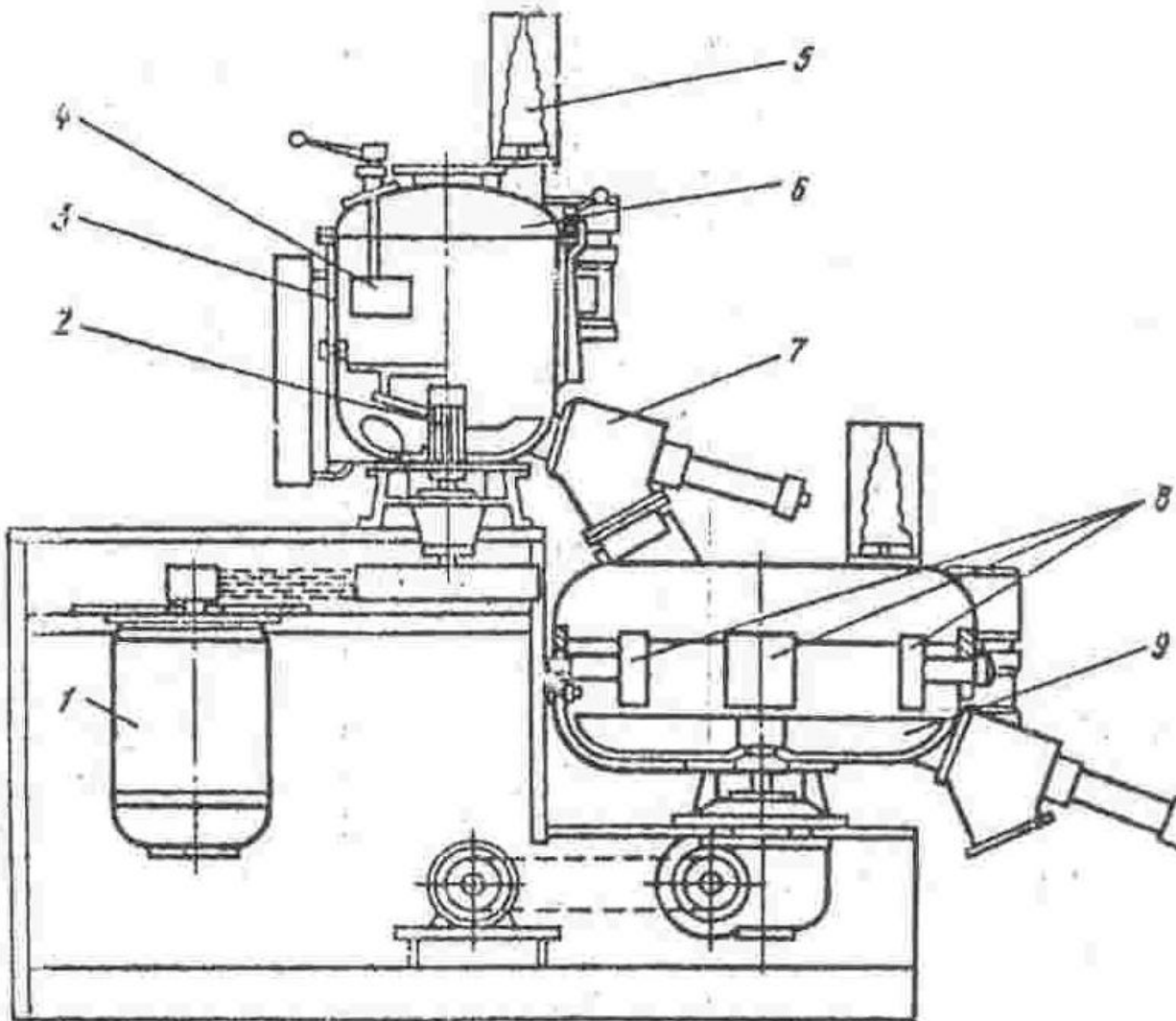
☐ İstilik dərəcəsi.

367 Qida sənayesində xəmir kütləsinin hazırlanmasında istifadə olunan aparatda qarışdırıcı qurğular hansı rəqəmlə işarələnmişdir?



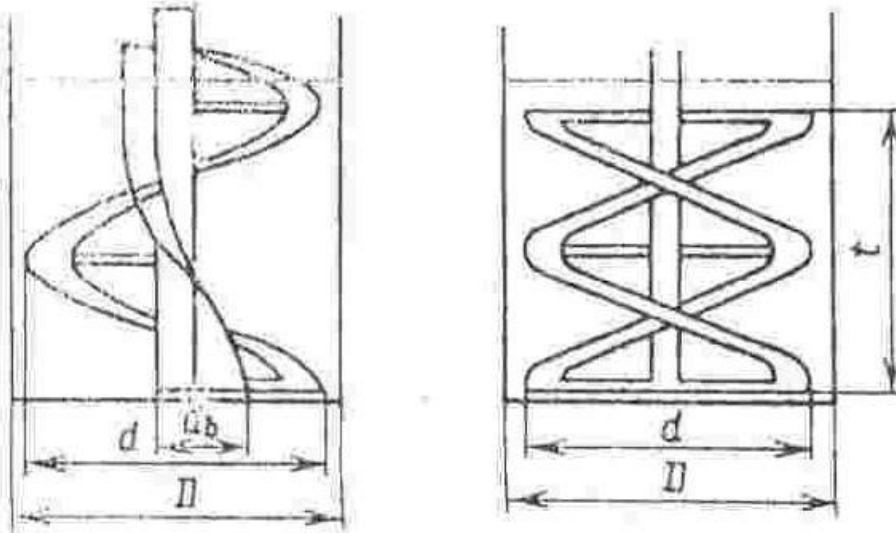
- ☐ 5
- ☐ 1
- ☐ 3
- ☐ 2
- ☒ 4

368 Sxemi aşağıda verilmiş aparat qida sənayəsində hansı tip materialların (məhsulların) qarışdırılmasında istifadə olunur?



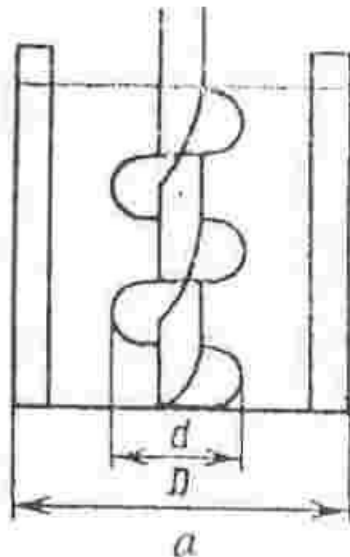
- ☐ Kövrək materialların.
- ☐ Plastik kütlənin qarışdırılmasında;
- ☐ Quru və nəm materialların qarışdırılmasında
- ☒ Səpələnən materialların;
- ☐ Elastik materialların;

369 Aşağıda göstərilmiş sxem plastik kütlənin qarışdırılmasında istifadə olunan aparatların əsas işlək üzvi olmaqla necə adlanır?



- ☐ Pərlı.
- ☐ Turbinli;
- ☐ Konuslu;
- ☐ Diskli;
- ☒ Lentvari;

370 Aşağıda göstərilmiş sxem plastik kütlənin qarışdırılmasında istifadə olunan aparatların əsas işlək üzvi olmaqla necə adlanır?



- ☒ Şnekli
- ☐ Taxmalı;
- ☐ Diskli
- ☐ Konuslu;
- ☐ Pərlı

371 Qazla işləyən su qızdırıcı aparatlar hansılardır

- ☒ АГВ-80, АГВ-120
- ☐ ЭП-4
- ☐ PQSM-2III
- ☐ PQS-2MA
- ☐ ЭП-2М, ПЭСМ-4III

372 Fasiləsiz işləyən suqaynadıcı və suqızdırıcı qurğuların işi hansı göstəricilərlə xarakterizə olunur?

- ☐ nisbi nəmlik, temperaturla
- ☒ xüsusi məhsuldarlıq, qızma səthinin gərginliyi ilə
- ☐ parsial təzyiq ilə
- ☐ temperaturla
- ☐ xüsusi nəmlik tutumu, nisbi nəmlik ilə

373 TMM-60M tipli maşınlar hansı sahələrdə istifadə edilir

- ☐ pendir istehsalında
- ☐ tərəvəz yuma
- ☒ çörəkbişirmə
- ☐ ət doğrama
- ☐ kartof təmizləmə

374 TMM1M tipli maşınlar hansı sahələrdə istifadə edilir?

- ☐ kartof təmizləmə
- ☐ pendir istehsalında
- ☐ tərəvəz yuma
- ☐ ət doğrama
- ☒ çörəkbişirmə

375 Çalma qarışdırma mexanizminə aşağıdakılardan hansılar aiddir?

- ☐ MRX
- ☒ MBPII
- ☐ MC8-50
- ☐ MUM-500
- ☐ YMM

376 Südlü kokteyl hazırlamaq üçün hansı markalı maşınlardan istifadə edirlər

- ☒ KB
- ☐ YMM
- ☐ MUM
- ☐ MOK
- ☐ MİK60

377 Xəmir yoğurmaq üçün hansı markalı maşınlardan istifadə edirlər?

- ☐ YMM
- ☐ KB
- ☒ MPT60M
- ☐ MOK
- ☐ MUM

378 Aşağıdakılardan hansı xəmiryoğuran maşınlara aiddir?

- ☐ MPT60M
- ☐ YMM
- ☐ MUM
- ☒ TMM1M
- ☐ KB

379 TMM1M markalı maşınlar hansılara aiddir?

- ☐ qiymə qarışdırıcı maşınlar
- ☐ heç birinə
- ☐ ət çəkən maşınlar
- ☒ xəmir yoğurucu maşınlar
- ☐ yuma maşınlarına

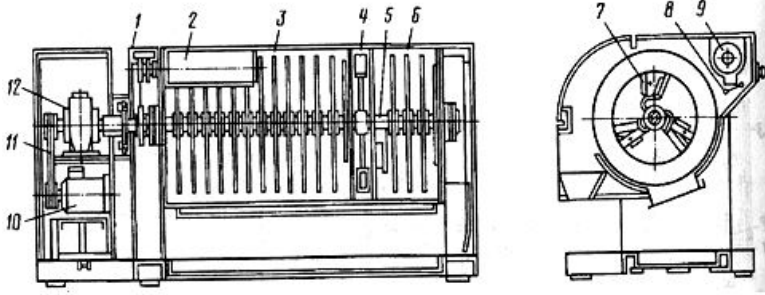
380 MKY40 markalı maşın hansılara aiddir?

- ☒ universal qənnadı maşınlarına
- ☐ ət çəkən maşınlar
- ☐ xəmir yoğurucu maşınlar
- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ qiymə qarışdırıcı maşınlar

381 MBPII1 tipli mexanizim hansılara aiddir?

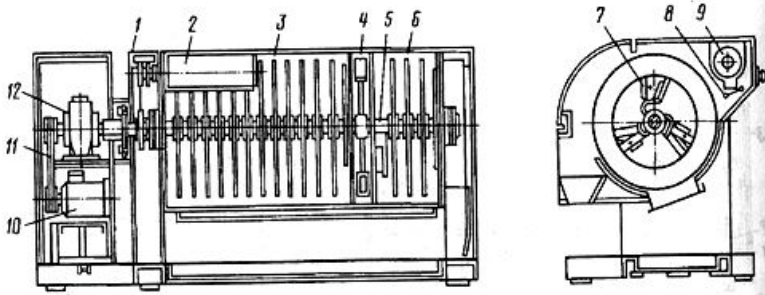
- ☐ ət çəkən maşınlar
- ☐ xəmir yoğurucu maşınlar
- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ universal qənnadı maşınlarına
- ☒ çalmaqarışdırıcı mexanizmlərinə

382 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



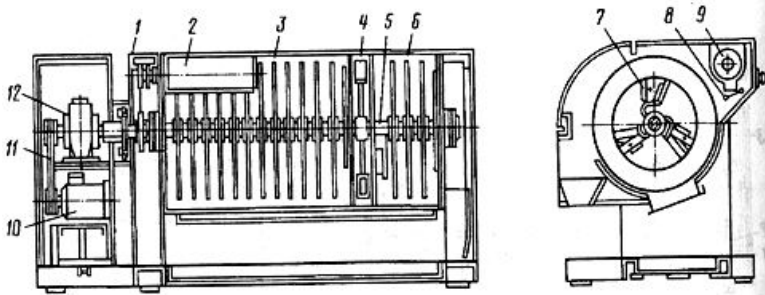
- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ tənzimləyici qapaq
- ☐ qovucu
- ☐ nəzarət bölməsi
- ☐ bölüşdürücü şnek

383 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



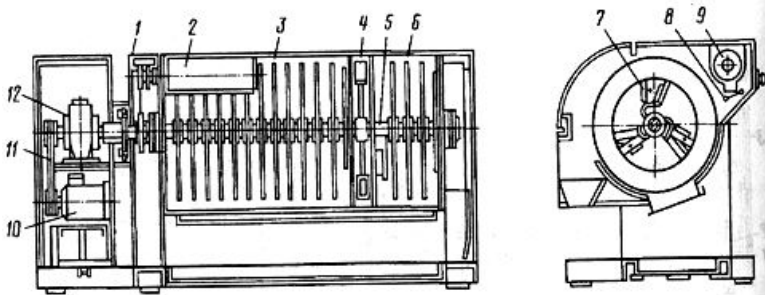
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ nəzarət bölməsi
- ☐ qovucu
- ☐ tənzimləyici qapaq
- ☒ bölüşdürücü şnek

384 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



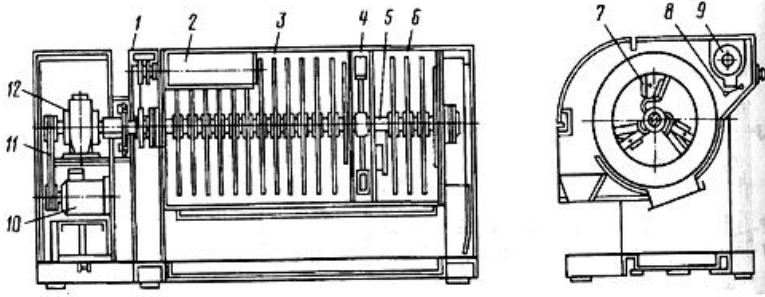
- ☐ elektrik mühərriki
- ☒ tənzimləyici qapaq
- ☐ qovucu
- ☐ nəzarət bölməsi
- ☐ bölüşdürücü şnek

385 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



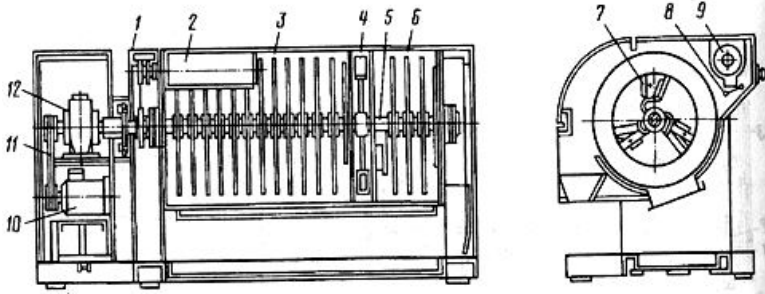
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ tənzimləyici qapaq
- ☒ qovucu
- ☐ nəzarət bölməsi
- ☐ bölüşdürücü şnek

386 Şəkilə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



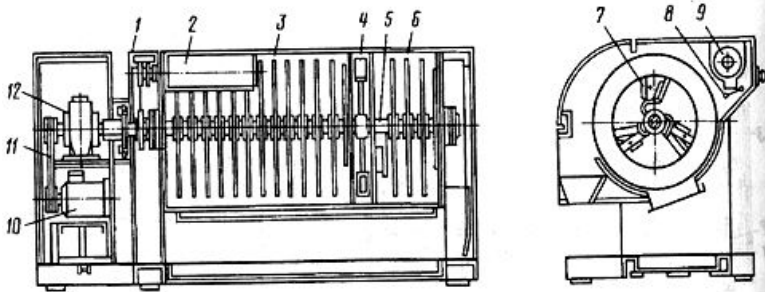
- ☐ elektrik mühərriki
- ☒ nəzarət bölməsi
- ☐ qovucu
- ☐ tənzimləyici qapaq
- ☐ bölüşdürücü şnek

387 Şəkilə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



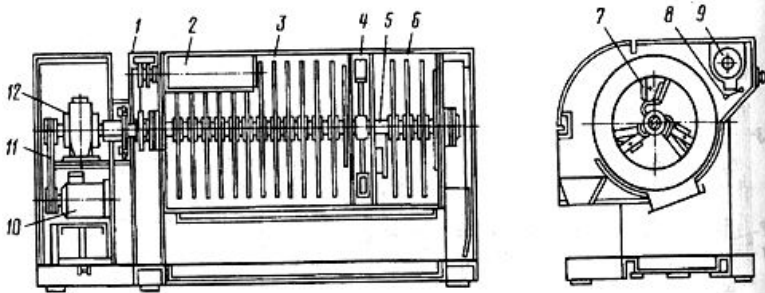
- ☒ mərkəzi valı
- ☐ gövdəni
- ☐ bölüşdürücü qurğunu
- ☐ işçi bölməni
- ☐ yığıcı bölməni

388 Şəkilə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



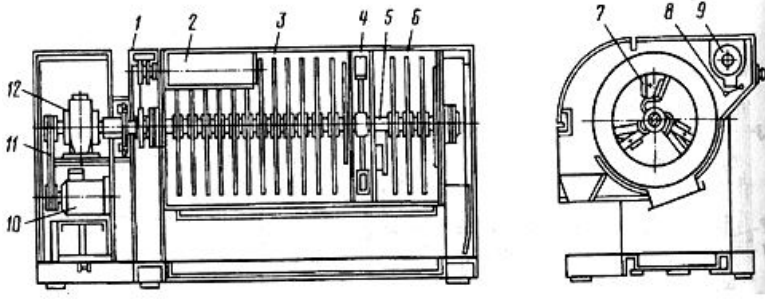
- ☐ bölüşdürücü qurğunu
- ☐ gövdəni
- ☐ mərkəzi valı
- ☒ yığıcı bölməni
- ☐ işçi bölməni

389 Şəkilə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



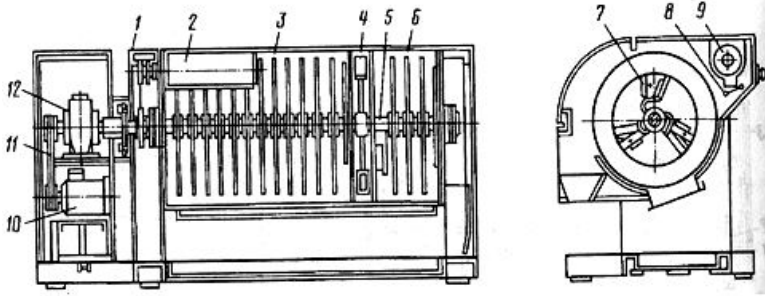
- ☐ bölüşdürücü qurğunu
- ☐ gövdəni
- ☐ mərkəzi valı
- ☐ yığıcı bölməni
- ☒ işçi bölməni

390 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



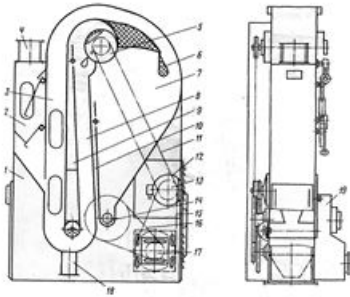
- ☒ bölüşdürücü qurğunu
- ☐ gövdəni
- ☐ mərkəzi valı
- ☐ yığıcı bölməni
- ☐ işçi bölməni

391 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



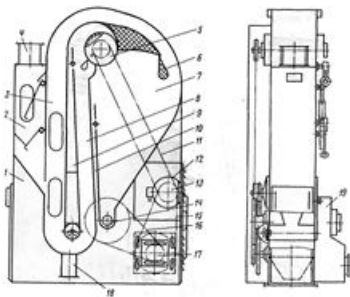
- ☐ bölüşdürücü qurğunu
- ☒ gövdəni
- ☐ mərkəzi valı
- ☐ yığıcı bölməni
- ☐ işçi bölməni

392 Şəkildə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ pazvari qayışötürməsi
- ☒ zəncir ötürməsi
- ☐ intiqal
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ şnek

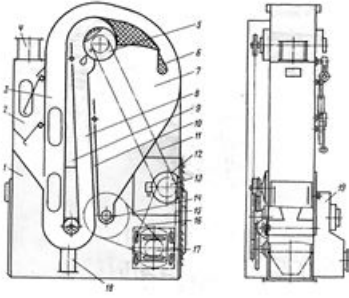
393 Şəkildə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ pazvari qayışötürməsi
- ☒ şnek
- ☐ intiqal
- ☐ elektrik mühərriki

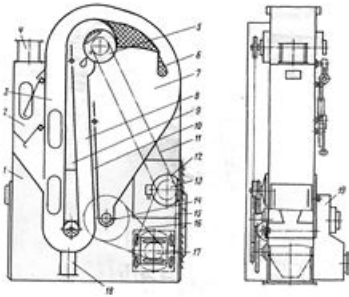
☐ zəncir ötürməsi

394 Şəkildə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



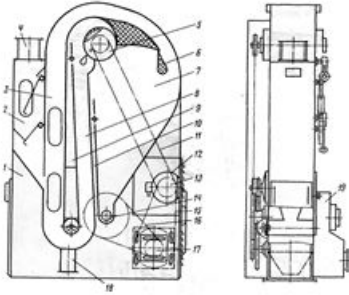
- ☐ şnek
- ☐ zəncir ötürməsi
- ☐ pazvari qayışötürməsi
- ☐ intiqal
- ☒ elektrik mühərriki

395 Şəkildə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



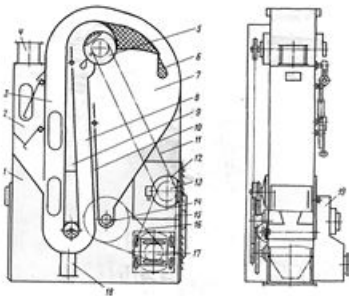
- ☐ zəncir ötürməsi
- ☐ elektrik mühərriki
- ☒ intiqal
- ☐ pazvari qayışötürməsi
- ☐ şnek

396 Şəkildə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ şnek
- ☐ intiqal
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ zəncir ötürməsi
- ☒ pazvari qayışötürməsi

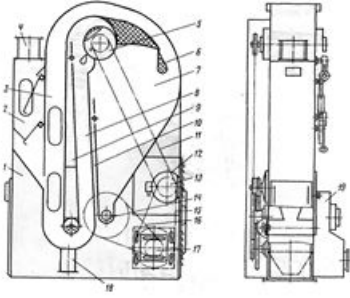
397 Şəkildə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ zaslonka
- ☒ təmiz hava vermək üçün kanal

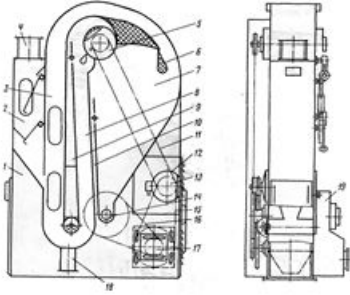
- ☐ kamera
- ☐ kanal
- ☐ tozlanmış havanı çıxarmaq üçün kanal

398 Şəkildə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



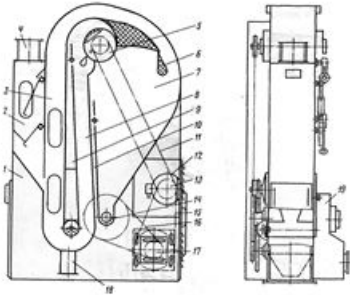
- ☐ zaslonka
- ☐ təmiz hava vermək üçün kanal
- ☐ kamera
- ☐ kanal
- ☒ tozlanmış havanı çıxarmaq üçün kanal

399 Şəkildə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



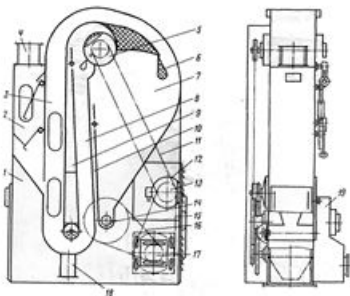
- ☐ tozlanmış havanı çıxarmaq üçün kanal
- ☐ təmiz hava vermək üçün kanal
- ☒ kanal
- ☐ kamera
- ☐ zaslonka

400 Şəkildə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



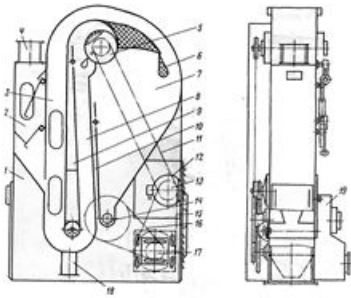
- ☐ təmiz hava vermək üçün kanal
- ☐ kanal
- ☒ kamera
- ☐ zaslonka
- ☐ tozlanmış havanı çıxarmaq üçün kanal

401 Şəkildə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☒ zaslonka
- ☐ tozlanmış havanı çıxarmaq üçün kanal
- ☐ kamera
- ☐ kanal
- ☐ təmiz hava vermək üçün kanal

402 Şəkilə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

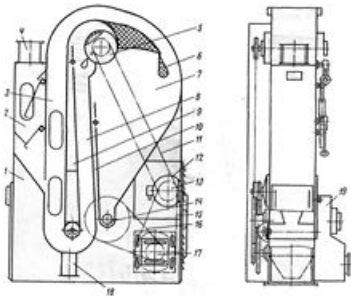


- ☐ kanal
- ☒ ventilyator
- ☐ boru
- ☐ gövdə
- ☐ qəbuledici kamera

403 Şəkilə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

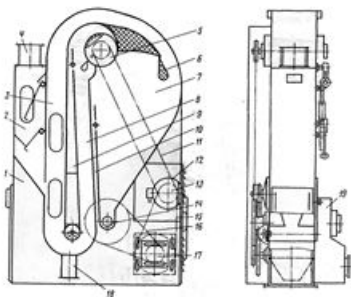
- ☐ qəbuledici kamera
- ☐ gövdə
- ☐ ventilyator
- ☒ boru
- ☐ kanal

404 Şəkilə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



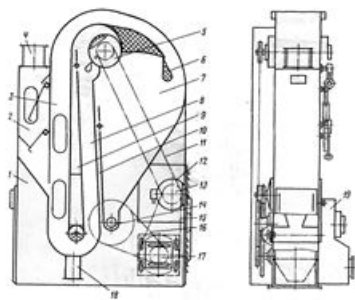
- ☐ qəbuledici kamera
- ☐ ventilyator
- ☐ boru
- ☒ kanal
- ☐ gövdə

405 Şəkilə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



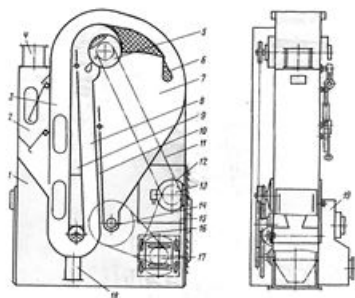
- ☐ ventilyator
- ☐ boru
- ☐ kanal
- ☐ gövdə
- ☒ qəbuledici kamera

406 Şəkilə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ ventilyator
- ☐ gövdə
- ☒ qəbuledici kamera
- ☐ boru
- ☐ kanal

407 Şəkildə göstərilmiş A1-БДК-2,5 universal hava seperatorunda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ ventilyator
- ☐ qəbuledici kamera
- ☒ gövdə
- ☐ kanal
- ☐ boru

408 Aşağıdakılardan hansı kartof təmizləyən maşının hissəsidir?

- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ yükləmə qıfı
- ☐ reduktor
- ☐ çatı

409 Kökümeyvənilərin qabığını soyan maşının sxemində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

- ☐ qapaq;
- ☐ boşaldan qapaq
- ☒ fürsunka
- ☐ işçi kamera
- ☐ qısa boru

410 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayırann maşının dəqiqədəki məhsuldarlığı hansı həddlərdə dəyişir?

- ☒ 20 – 80
- ☐ 30 – 50
- ☐ 20 – 30
- ☐ 10 – 20
- ☐ 60 -70

411 çörək istehsalında tətbiq edilən A2 – XTH xəmir ayıran nə üçün tətbiq edilir?

- ☐ xəmir yaymaq
- ☐ xəmir maya hazırlamaq
- ☐ xəmirə su qatmaq
- ☐ xəmirə un qatmaq
- ☒ xəmindən pəstihlər hazırlamaq

412 çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan xəmir ayıran maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ xəmir yoğurmaq
- ☒ xəmindən pəstihlər hazırlamaq
- ☐ xəmirə su qatmaq

- ☐ xəmirə un qatmaq
- ☐ xəmir maya hazırlamaq

413 И8 – XTA/1 xəmir yoğuran maşının kürəklərinin fırlanma tezliyi nə qədərdir?

- ☐ 65
- ☐ 55
- ☒ 56.3
- ☐ 50
- ☐ 60

414 И8 – XTA/1 xəmir yoğuran maşında yoğurulan xəmirin kütləsi nə qədərdir? (kg)

- ☐ 180
- ☐ 160
- ☐ 150
- ☒ 100
- ☐ 170

415 çörək istehsalında tətbiq edilən И8 – XTA/1 xəmir yoğuran maşında hansı işləri görülür?

- ☐ duz , su və şəkər qarışığını hazırlamaq
- ☐ su ilə unu qarışdırmaq
- ☐ unu qarışdırmaq
- ☐ xəmir maya hazırlamaq
- ☒ xəmir maya və xəmiri yoğurmaq

416 çörək istehsalında tətbiq edilən xəmirqarışdıran maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ duz , su və şəkər qarışığını hazırlamaq
- ☒ xəmir maya və xəmiri yoğurmaq
- ☐ unu qarışdırmaq
- ☐ xəmir maya hazırlamaq
- ☐ su ilə unu qarışdırmaq

417 çörək istehsalında tətbiq edilən. hansı komponentdən detallandırılır?

- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ duz məhlulu
- ☐ arıdılmış yağ
- ☐ su
- ☐ maye maya

418 çörək istehsalında tətbiq edilən И8-XTA-12 aqreqatı nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq
- ☐ unu üyütmək
- ☐ unu ələmək
- ☒ fasiləsiz üsulla xəmir hazırlamaq
- ☐ unu nəql etmək

419 çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan xəmir hazırlayan aqreqat nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ fasiləsiz üsulla xəmir hazırlamaq
- ☐ unu nəql etmək
- ☐ unu üyütmək
- ☐ unu ələmək
- ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq

420 buğda unundan çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemini nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ undakı metal qırıntıları tutmaq
- ☐ unu nəql etmək
- ☐ unu üyütmək
- ☐ unu ələmək
- ☒ kütləsi 0.7-1.0 kg olan dairəvi çörək pastası almaq

421 Sütün pastersizə edilməsində tətbiq edilən K5-OFA-10 homogenizatoruna daxil olan məhsulun temperaturu hansı həddlərdə dəyişir?

- ☐ 55÷75
- ☒ 45÷85
- ☐ 40÷85
- ☐ 35÷45
- ☐ 45÷95

422 Sütün pasterizə edilməsində tətbiq edilən K5-OΓA-10 hemohenizatorunun çarx qolunun fırlanma tezliyi nəqəddərdir?

- ☐ 390
- ☒ 360
- ☐ 350
- ☐ 300
- ☐ 380

423 Sütün pasterizə edilməsində tətbiq edilən K5-OΓA-10 hemohenizatorunun məhsuldarlığı nə qəddərdir? (L/san)

- ☐ 11500
- ☐ 10500
- ☐ 10000
- ☐ 9500
- ☒ 11000

424 Sütün pasterizə edilməsində tətbiq edilən K5-OΓA-10 hemohenizator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ suyu soyutmaq
- ☐ südü soyutmaq
- ☐ südü qızdırmaq
- ☒ südün yağlı fazasını xirdalamaq
- ☐ suyu qızdırmaq

425 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan hemohenizator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südün yağlı fazasını xirdalamaq
- ☐ suyu qızdırmaq
- ☒ südü soyutmaq
- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ suyu soyutmaq

426 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OIİM-10 südtəmizləyici separatorunun borularının maksimal diametri nə qəddərdir (mm)

- ☐ 415
- ☐ 410
- ☐ 310
- ☐ 300
- ☒ 405

427 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OIİM-10 südtəmizləyici separatorunun borularının fırlanma tezliyi nəqəddərdir?

- ☐ 4500
- ☒ 6500
- ☐ 6000
- ☐ 5000
- ☐ 5500

428 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OIİM-10 südtəmizləyici separatorunun məhsuldarlığı nə qəddərdir? (L/san)

- ☐ 16500
- ☐ 16000
- ☒ 10000
- ☐ 15000
- ☐ 15500

429 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OIİM-10 südtəmizləyici separator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ suyu soyutmaq
- ☐ suyu qızdırmaq
- ☐ südü soyutmaq
- ☒ südü mexaniki qarışıqlardan və seliklərdən təmizləmək
- ☐ südü qızdırmaq

430 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan südtəmizləyici separator nə üçün təyin edilmişdir?

- ☒ südü mexaniki qarışıqlardan və seliklərdən təmizləmək
- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ suyu qızdırmaq
- ☐ südü soyutmaq

☐ suyu soyutmaq

431 Südü pastemizə etmək üçün pastemizədici-soyuducu qurğuya daxil olan bboylerin həndəsi tutumu nəqədərdir? (L)

- ☐ 90
- ☐ 70
- ☐ 60
- ☐ 50
- ☒ 100

432 Südü pastemizə etmək üçün pastemizədici-soyuducu qurğuya daxil olan bboyler nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ suyu soyutmaq
- ☒ suyu qızdırmaq
- ☐ südü qanşdırmaq
- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ südü soyutmaq

433 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan bərabərləşdirici çənin həndəsi tutumu nəqədərdir? (L)

- ☒ 160
- ☐ 165
- ☐ 140
- ☐ 155
- ☐ 150

434 Südü pastemizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan bərabərləşdirici çən nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü qızdırmaq
- ☐ südü soyutmaq
- ☒ daimi hidrostatik basqı yaratmaq
- ☐ südü saxlamaq
- ☐ südü çəkmək

435 Südü pastemizə etmək üçün tətbiq edilən A1- OKJI-10 pastemizədici-soyuducu qurğunun məhsuldarlığı nə qədərdir? (L/san)

- ☐ 50000
- ☐ 20000
- ☐ 10000
- ☐ 30000
- ☒ 40000

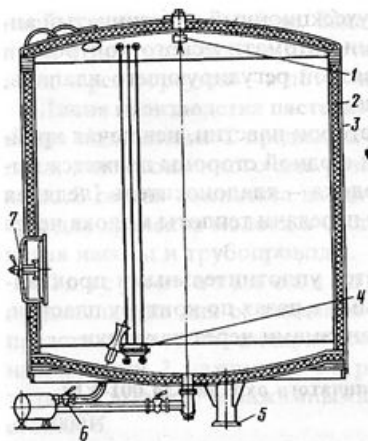
436 pastemizə edilmiş süd istehsalında tətbiq edilən A1- OKJI-10 pastemizədici-soyuducu qurğu nə üçün təyin edilmişdir?

- ☐ südü ancaq soyutmaq
- ☐ südü nəql etdirmək
- ☒ qapalı axında nazik qatda südü tez qızdıraraq pasrerizə etmək və soyutmaq
- ☐ südü qanşdırmaq
- ☐ südü saxlamaq

437 pastemizə edilmiş süd istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan pastemizədici-soyuducu qurğu nə üçün təyin edilmişdir?

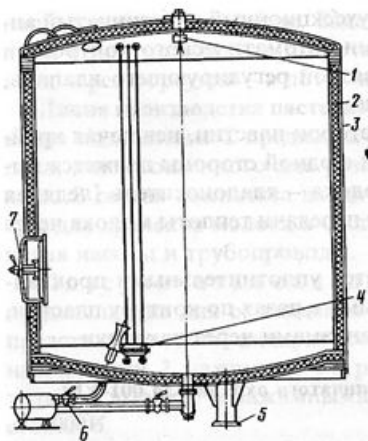
- ☐ südü saxlamaq
- ☒ qapalı axında nazik südü tez qızdıraraq pasrerizə etmək və soyutmaq
- ☐ südü ancaq soyutmaq
- ☐ yulafı soyutmaq üçün
- ☐ südü qanşdırmaq
- ☐ südü nəql etdirmək

438 Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



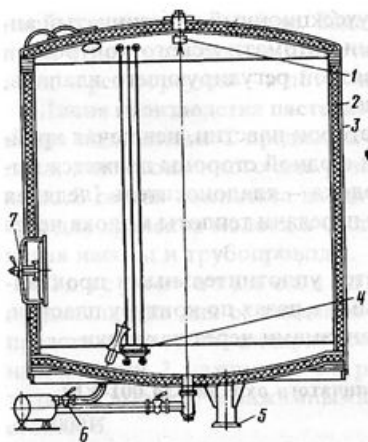
- ☐ yuyucu qurğu
- ☒ dayaqlar
- ☐ südün səviyyəsinə nəzarət edən
- ☐ şaquli qab
- ☐ istilik izoləedici material

439 Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



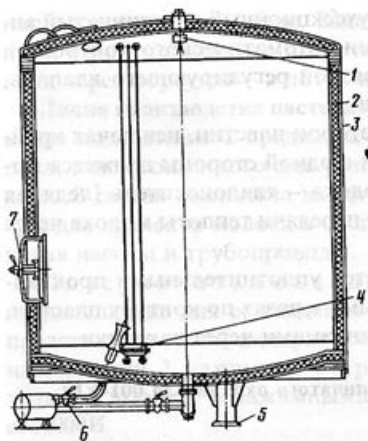
- ☐ yuyucu qurğu
- ☐ dayaqlar
- ☒ südün səviyyəsinə nəzarət edən
- ☐ şaquli qab
- ☐ istilik izoləedici material

440 Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



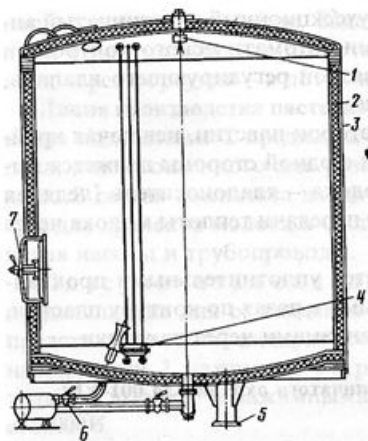
- ☒ şaquli qab
- ☐ dayaqlar
- ☐ südün səviyyəsinə nəzarət edən
- ☐ yuyucu qurğu
- ☐ istilik izoləedici material

441 Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



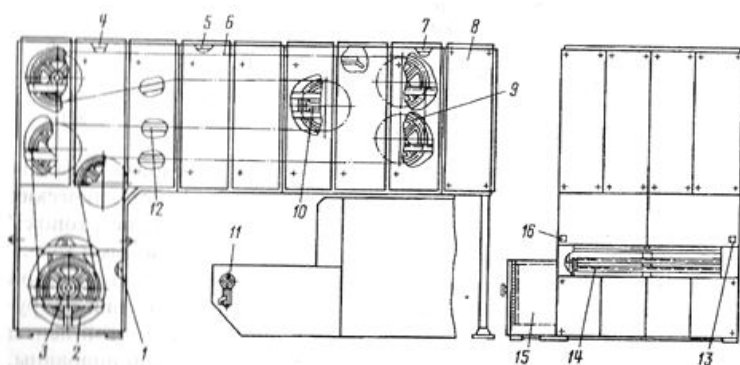
- ☐ yuyucu qurğu
- ☐ südün səviyyəsinə nəzarət edən
- ☐ dayaqqlar
- ☐ şaquli qab
- ☒ istilik izoləedici material

442 Şəkildə göstərilmiş süd saxlamaq üçün B2-OMB-6.3 süd saxlayıcı çəndə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



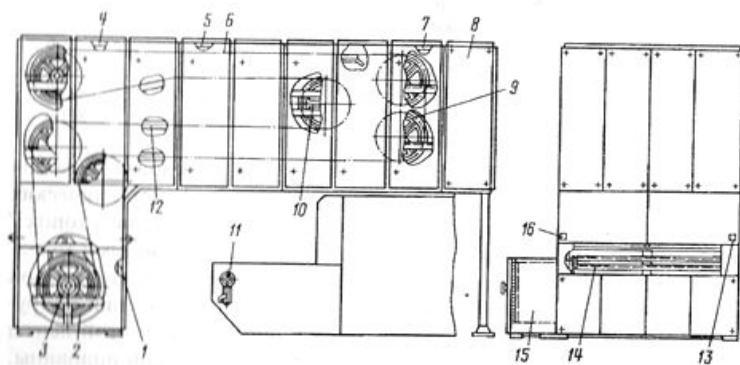
- ☐ şaquli qab
- ☐ dayaqqlar
- ☐ südün səviyyəsinə nəzarət edən
- ☒ yuyucu qurğu
- ☐ istilik izoləedici material

443 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



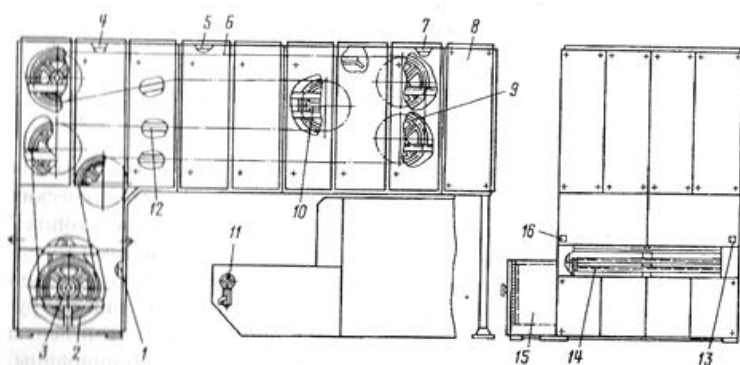
- ☐ istiqamətləndiricilər
- ☐ işə qoşan mexanizm
- ☐ beşik
- ☒ intiqalın mühərriki
- ☐ idarə etmə məntəqəsi

444 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



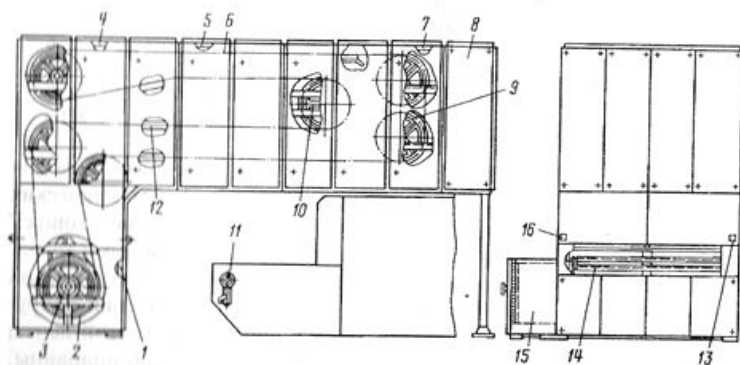
- istiqamətləndiricilər
- işə qoşan mexanizm
- intiqalın mühərriki
- beşik
- idarə etmə məntəqəsi

445 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



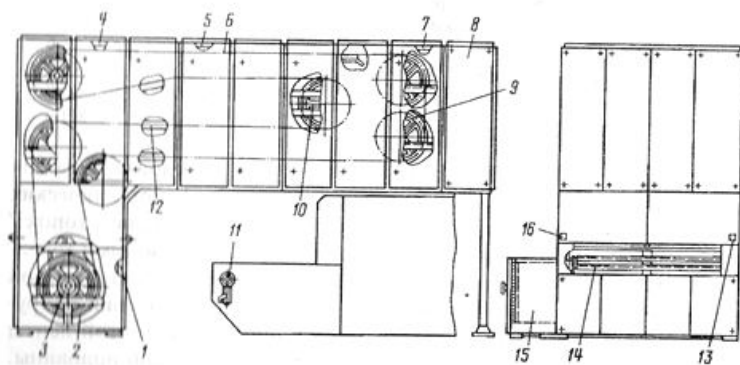
- istiqamətləndiricilər
- intiqalın mühərriki
- beşik
- idarə etmə məntəqəsi
- işə qoşan mexanizm

446 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



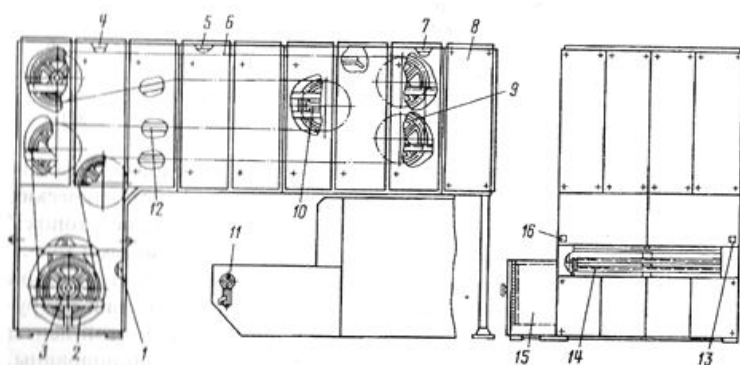
- beşik
- intiqalın mühərriki
- işə qoşan mexanizm
- istiqamətləndiricilər
- idarə etmə məntəqəsi

447 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



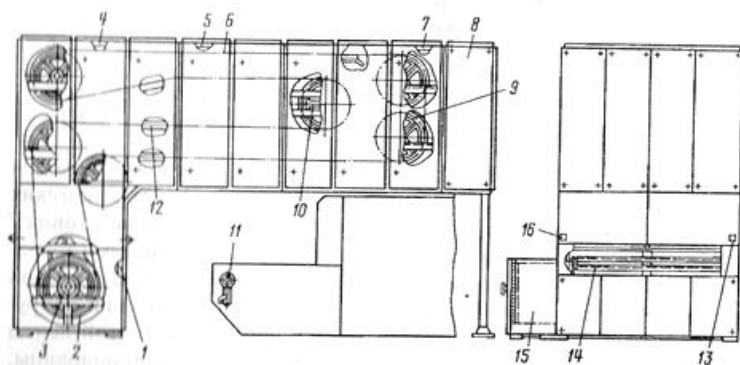
- istiqamətləndiricilər
- işə qoşan mexanizm
- intiqalın mühərriki
- beşik
- idarə etmə məntəqəsi

448 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



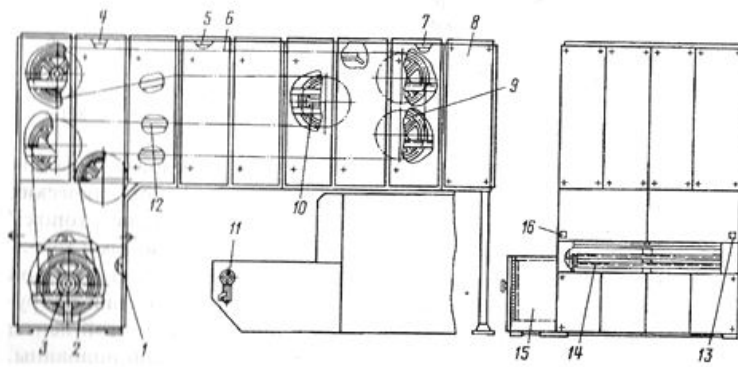
- döndürücü ulduzcuq
- Dartqı zənciri
- sonuncu seleksiya
- kondensiyon
- Gərginlik verən stansiya

449 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



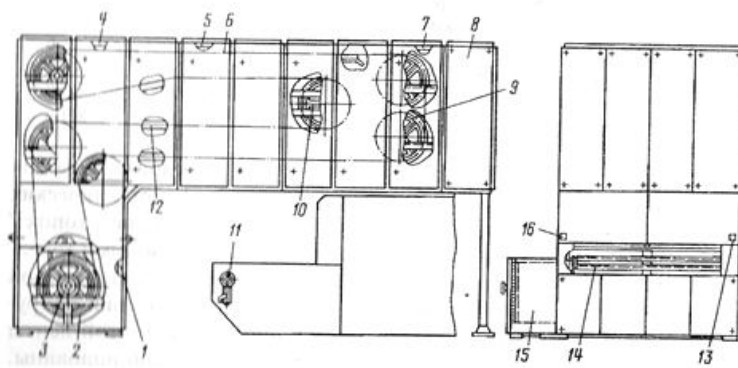
- Gərginlik verən stansiya
- Dartqı zənciri
- kondensiyon
- sonuncu seleksiya
- döndürücü ulduzcuq

450 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



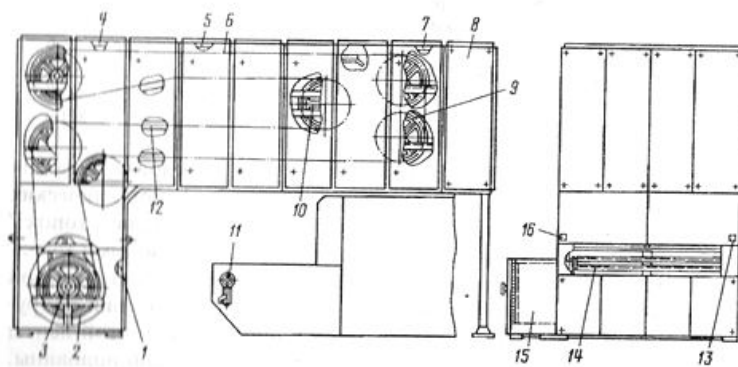
- döndürücü ulduzcuq
- Dartqı zənciri
- sonuncu seleksiya
- kondensiyon
- Gərginlik verən stansiya

451 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqrekatında 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



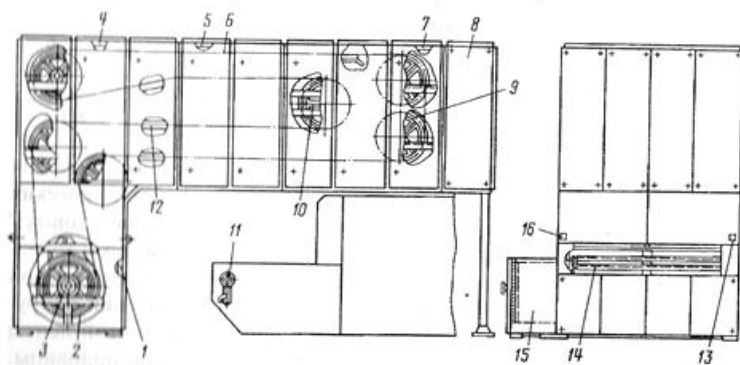
- Aralıq seksiya
- Şaquli seksiya
- Apanıcı ulduzcuq
- İntiqal valı
- Alın seksiyası

452 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqrekatında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



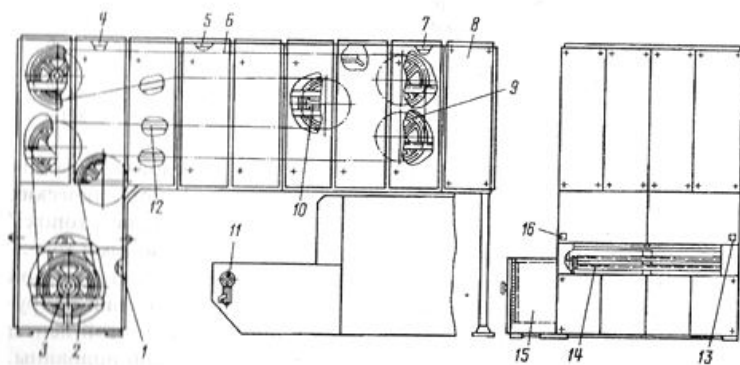
- Gərginlik verən stansiya
- Dartqı zənciri
- sonuncu seleksiya
- kondensiyon
- döndürücü ulduzcuq

453 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqrekatında 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



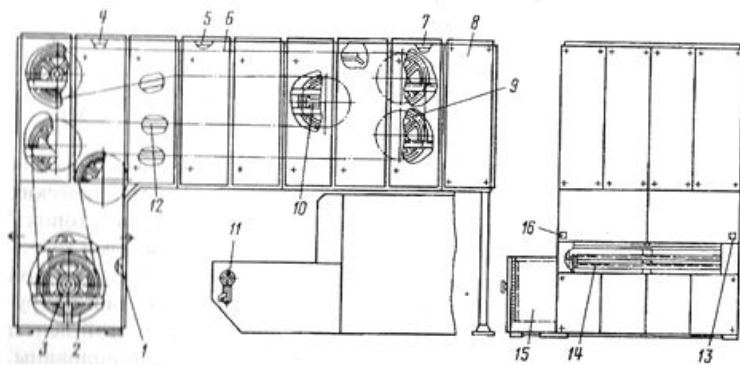
- ☒ Dartqı zənciri
- ☐ Gərginlik verən stansiya
- ☐ döndürücü ulduzcuq
- ☐ kondensiyoner
- ☐ sonuncu seleksiya

454 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



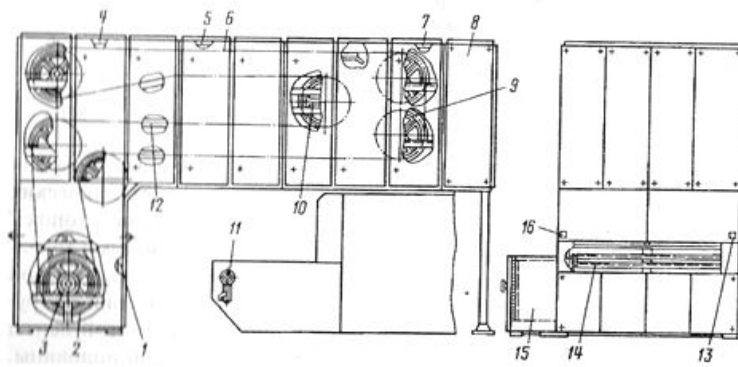
- ☐ Apancı ulduzcuq
- ☐ Aralıq seleksiya
- ☒ Alın seleksiyası
- ☐ İntiqal valı
- ☐ Şaquli seleksiya

455 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



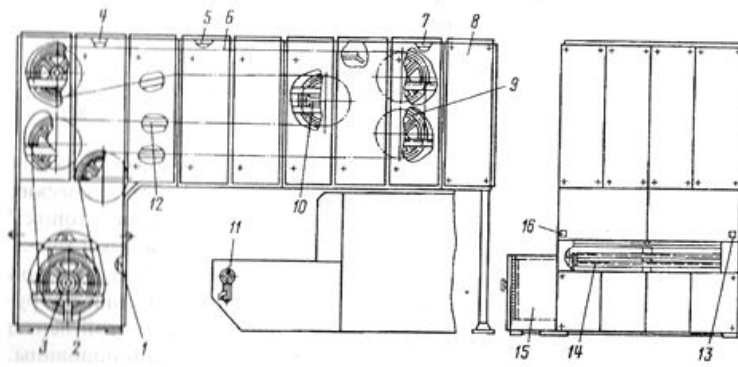
- ☐ Apancı ulduzcuq
- ☐ Şaquli seleksiya
- ☐ Aralıq seleksiya
- ☐ Alın seleksiyası
- ☒ İntiqal valı

456 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



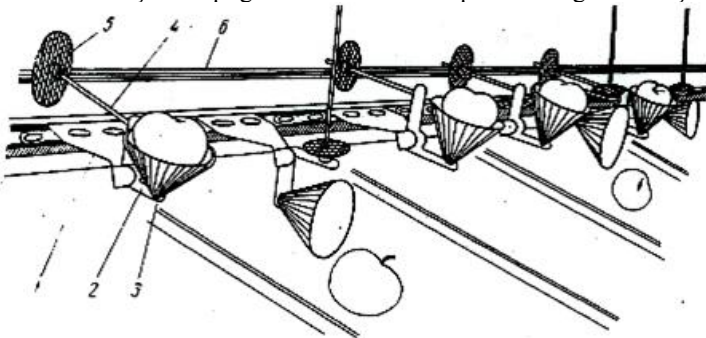
- Şaquli seksiya
- Alın seksiyası
- Aralıq seksiya
- Intiqal valı
- Aparıcı ulduzcuq

457 Şəkildə göstərilmiş T1-XP-2A-72 universal aqreqatında 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



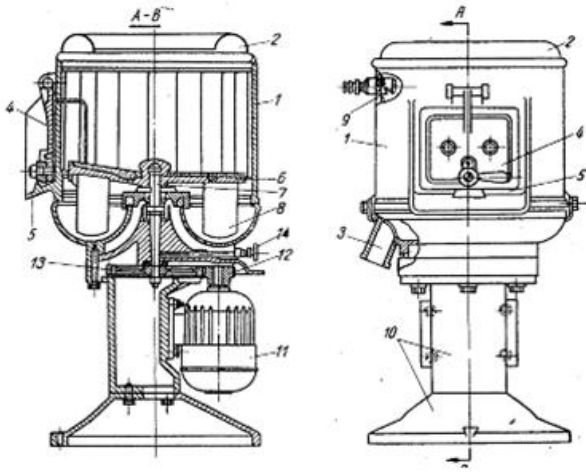
- Şaquli seksiya
- Aralıq seksiya
- Alın seksiyası
- Intiqal valı
- Aparıcı ulduzcuq

458 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



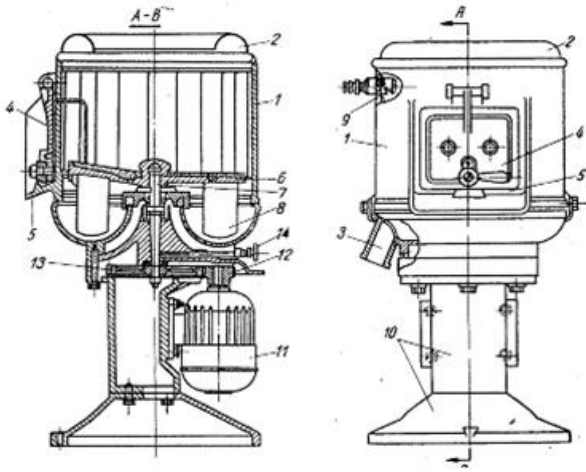
- əks yük;
- nakladka
- sürgü qolu
- kasa;
- istiqamətverici

459 Kökümeyvəlilərin qabığını soyan maşının sxemində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ qapaq
- ☐ işçi kamera
- ☒ boşaldıcı novcuq
- ☐ boşaldan qapaq
- ☐ qısa boru

460 Kökümeyvənilərin qabığını soyan maşının sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ işçi kamera
- ☐ qapaq;
- ☐ qısa boru
- ☐ val
- ☒ boşaldan qapaq

461 Vakkum quruducuları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki

462 Sublimasiya quruducuları hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Fiziki, mexaniki

463 Çiləyici qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☒ İstilik və kütlə mübadiləsi

464 Buxarlı quruducu konveyerlər hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Istilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki
- ☐ Mexaniki

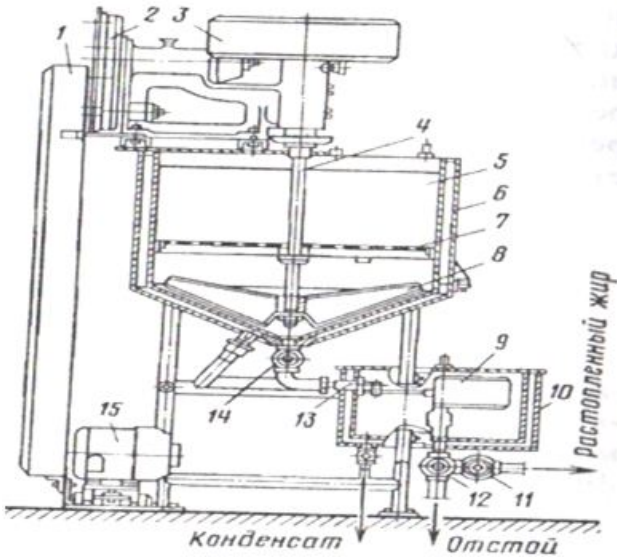
465 Qatlı fontan əmələ gətirən quruducu qurğular hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ Istilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki

466 Qida xammalını qurudan maşınlar hansı prosesləri yerinə yetirmək üçün təyin olunmuşdur?

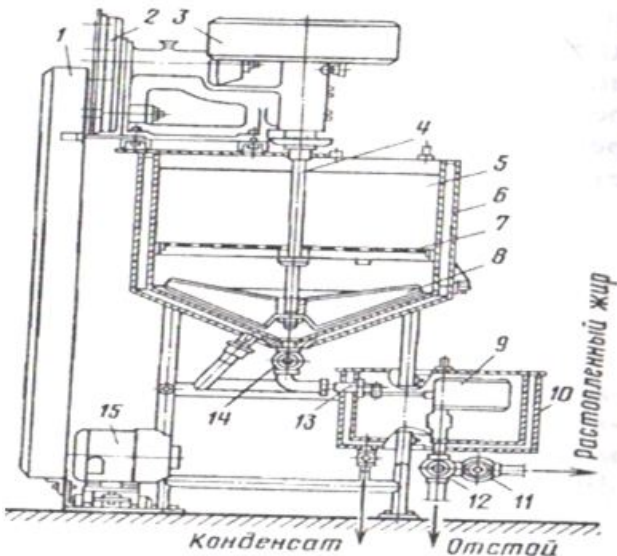
- ☒ Istilik və kütlə mübadiləsi
- ☐ Mexaniki
- ☐ Fiziki, mexaniki
- ☐ Fiziki
- ☐ Hidromexaniki

467 Şəkində göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ köynək
- ☐ sabit səviyyəli çən
- ☐ metallik çərçivə
- ☐ konuslu pər
- ☒ su üçün köynək

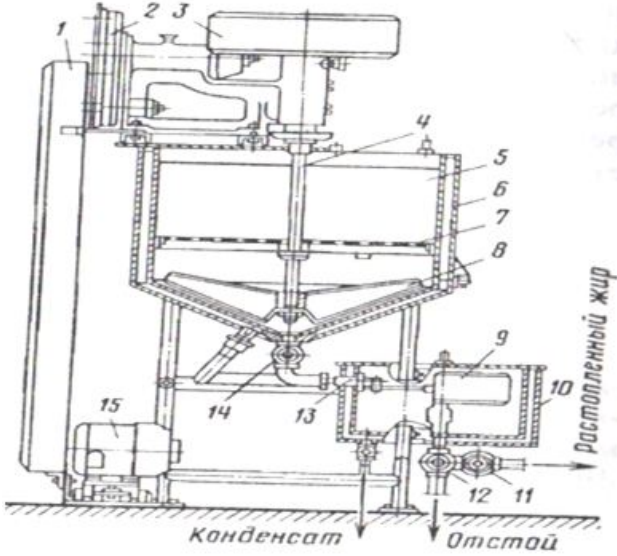
468 Şəkində göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ konuslu pər
- ☐ su üçün köynək

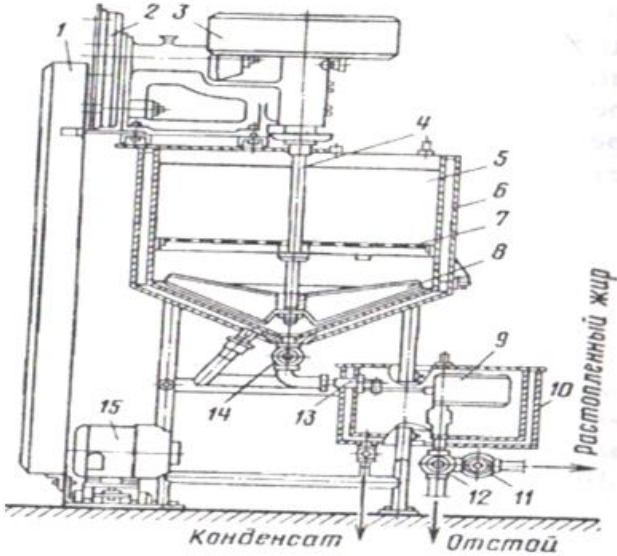
- ☒ sabit səviyəli çən
- ☐ köynək
- ☐ metallik çərçivə

469 Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



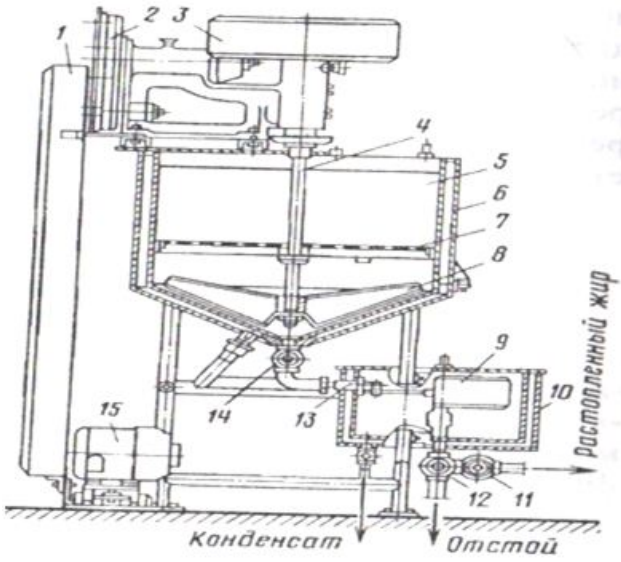
- ☐ sabit səviyəli çən
- ☐ su üçün köynək
- ☒ konuslu pər
- ☐ metallik çərçivə
- ☐ köynək

470 Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



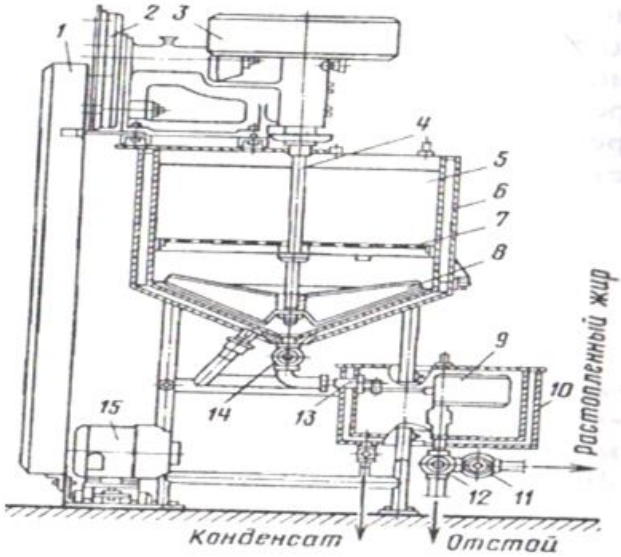
- ☐ su üçün köynək
- ☐ sabit səviyəli çən
- ☐ konuslu pər
- ☐ köynək
- ☒ metallik çərçivə

471 Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



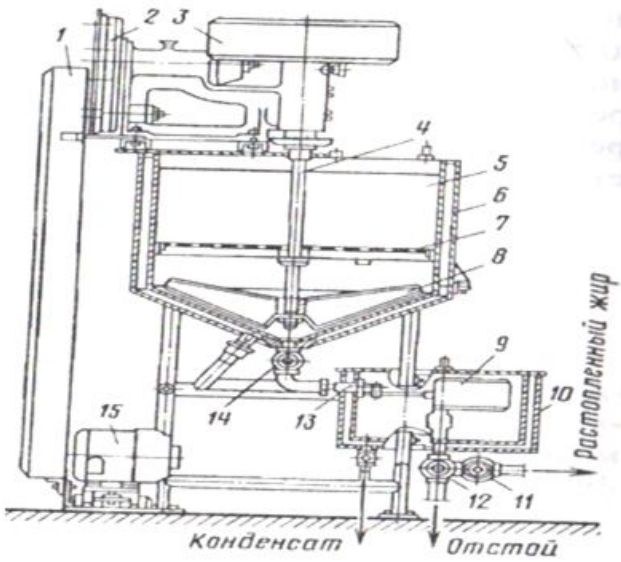
- ☐ sabit səviyəli çən
- ☒ köynək
- ☐ metallik çərçivə
- ☐ konuslu pər
- ☐ su üçün köynək

472 Şəkildə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



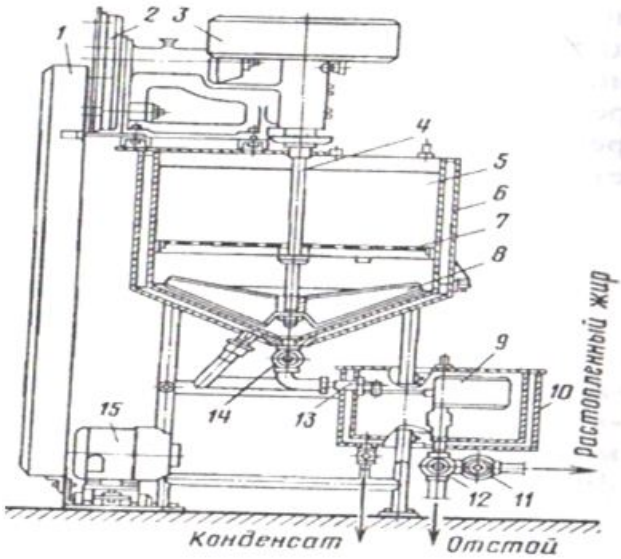
- ☒ çən
- ☐ qayıq ötürməsi
- ☐ silindrik dişli çarx ötürməsi
- ☐ konik friksion
- ☐ şaquli val

473 Şəkildə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



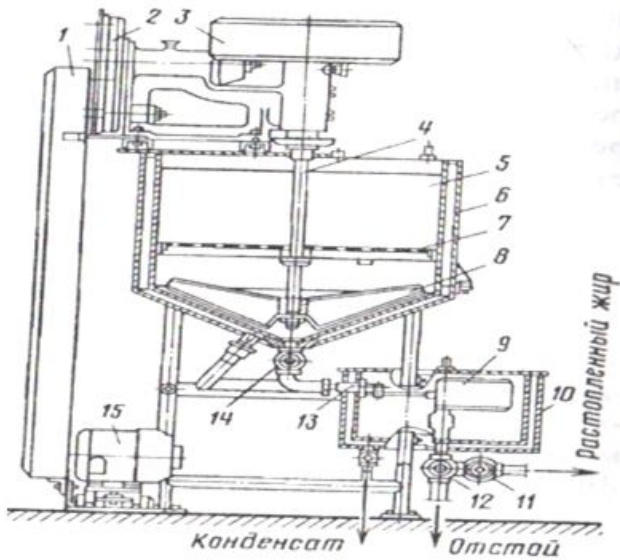
- ☐ qayıq ötürməsi
- ☐ çən
- ☐ silindrik dişli çarx ötürməsi
- ☐ konik friksion
- ☒ şaquli val

474 Şəkildə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



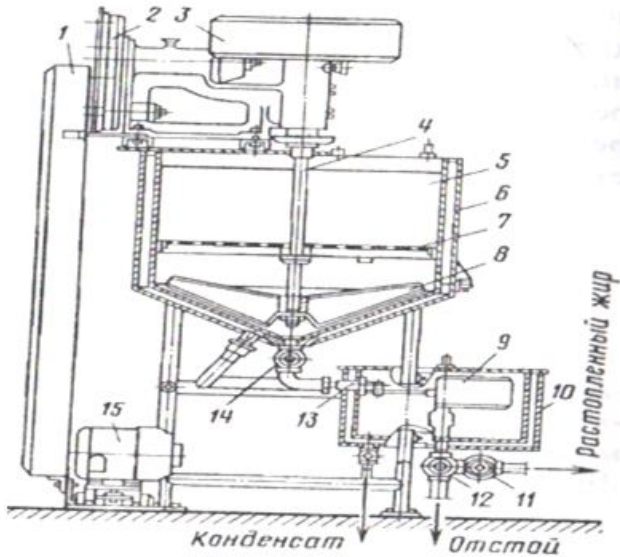
- ☒ konik friksion
- ☐ çən
- ☐ qayıq ötürməsi
- ☐ şaquli val
- ☐ silindrik dişli çarx ötürməsi

475 Şəkildə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ konik friksion
- ☐ çən
- ☐ şaquli val
- ☐ qayış ötürməsi
- ☒ silindrik dişli çarx ötürməsi

476 Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☒ qayış ötürməsi
- ☐ şaquli val
- ☐ çən
- ☐ konik friksion
- ☐ silindrik dişli çarx ötürməsi

477 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЦА titrəmə separatorunun ələkli silindrinin diametri nə qədərdir? (mm)

- ☐ 400
- ☒ 300
- ☐ 200
- ☐ 250
- ☐ 350

478 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЦА titrəmə sentrefuqasının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir

- ☐ 0.6÷50.8
- ☐ 0.5÷0.2
- ☐ 0.5÷0.7
- ☒ 0.5÷1.0
- ☐ 0.6÷1.0

479 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin A alt sistemində tətbiq edilən titrəmə sentrefuqası nə üçün tətbiq edilir?

- ☐ yarmanı nəmləndirmək

- ☐ yarmanı üyütmək
- ☐ yarmanı nəql etdirmək
- ☒ bütöv dənəldən qırıntıları ayırmaq
- ☐ yarmanı qurutmaq

480 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin A alt sistemi nə üçün təyin olunmuşdur?

- ☒ bütöv pardaxlanmış yarma almaq və qablaşdırılması üçün
- ☐ yarmanı üyütmək
- ☐ yarmanı nəmləndirmək
- ☐ yarmanı qurutmaq
- ☐ yarmanın qabığınu nüvədən ayırmaq

481 Sentrafuqalar süd istehsalatlarında nə üçün tətbiq olunur:

- ☐ yağları əritdikdə yağ qarışığından cızdağın ayrılması üçün
- ☐ təzə tərəvəzi susuzlaşdırmaq üçün
- ☐ meşqanı üzüm hırrasından ayırmaq və meyvənin ətindən şirəni çıxartmaq üçün;
- ☐ nişastanı şirə suyundan ayırmaq və nişastanı susuzlaşdırmaq üçün
- ☒ kəsmiyi susuzlaşdırmaq, kazeini çıxartmaq və süd şəkərini sıxmaq üçün

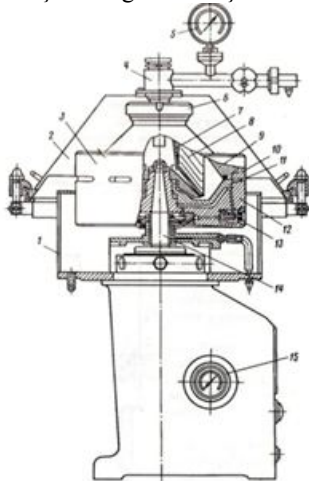
482 Sentrafuqalar meyvə-tərəvəz sənayesi istehsalında nə üçün tətbiq olunur:

- ☐ yağları əritdikdə yağ qarışığından cızdağın ayrılması üçün
- ☐ kəsmiyi susuzlaşdırmaq, kazeini çıxartmaq və süd şəkərini sıxmaq üçün
- ☐ nişastanı şirə suyundan ayırmaq və nişastanı susuzlaşdırmaq üçün
- ☒ təzə tərəvəzi susuzlaşdırmaq üçün
- ☐ meşqanı üzüm hırrasından ayırmaq və meyvənin ətindən şirəni çıxartmaq üçün;

483 Sentrafuqalar şəkər istehsalında nə üçün tətbiq olunur:

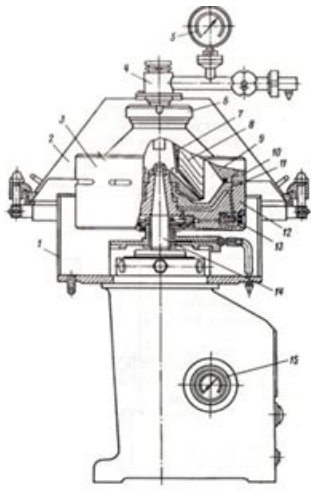
- ☐ yağları əritdikdə yağ qarışığından cızdağın ayrılması üçün
- ☐ kəsmiyi susuzlaşdırmaq, kazeini çıxartmaq və süd şəkərini sıxmaq üçün;
- ☐ nişastanı şirə suyundan ayırmaq və nişastanı susuzlaşdırmaq üçün;
- ☐ meşqanı üzüm hırrasından ayırmaq və meyvənin ətindən şirəni çıxartmaq üçün;
- ☒ utfəli patkaya və qəndə ayırmaq və onu yumaq üçün

484 Şəkilə göstərilmiş A1-OİM-10 südtəmizləyici separatora 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



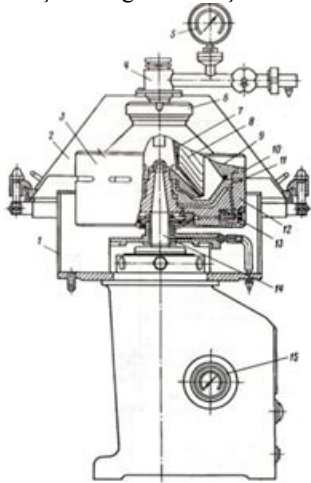
- ☐ boşqab tutan
- ☐ kiçik sıxıcı üzük
- ☒ böyük sıxıcı üzük
- ☐ qapaq
- ☐ boşqablar paketi

485 Şəkilə göstərilmiş A1-OİM-10 südtəmizləyici separatora 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



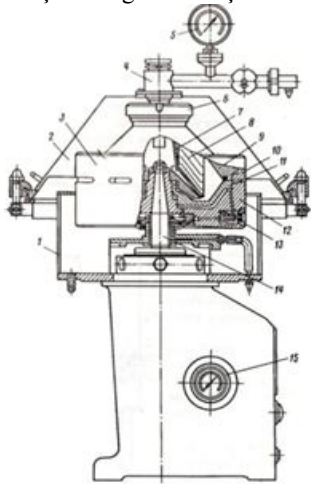
- ☐ boşqablar paketi
- ☐ böyük sıxıcı üzük
- ☒ qapaq
- ☐ boşqab tutan
- ☐ kiçik sıxıcı üzük

486 Şəkildə göstərilmiş A1-OIIM-10 südtəmizləyici separattarda 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



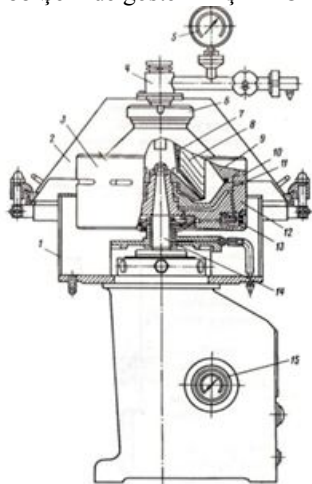
- ☐ kiçik sıxıcı üzük
- ☒ boşqablar paketi
- ☐ boşqab tutan
- ☐ böyük sıxıcı üzük
- ☐ qapaq

487 Şəkildə göstərilmiş A1-OIIM-10 südtəmizləyici separattarda 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



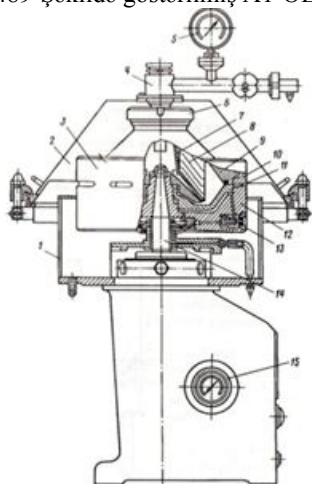
- ☐ boşqablar paketi
- ☐ böyük sıxıcı üzük
- ☐ qapaq
- ☐ kiçik sıxıcı üzük
- ☒ boşqab tutan

488 Şəkilə göstərilmiş A1-OİM-10 südtəmizləyici separatorda 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



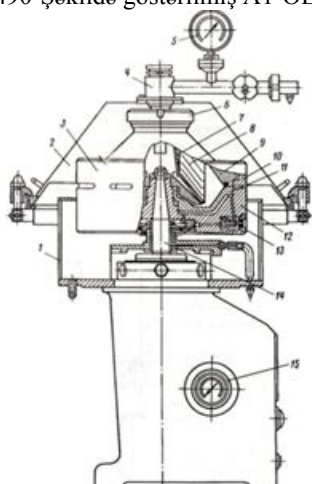
- ☐ qapaq
- ☐ boşqab tutan
- ☒ kiçik sıxıcı üzük
- ☐ boşqablar paketi
- ☐ böyük sıxıcı üzük

489 Şəkilə göstərilmiş A1-OİM-10 südtəmizləyici separatorda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ fırlanan baraban
- ☒ manometr
- ☐ tərpnəmz gövdə
- ☐ qapaq
- ☐ qəbuledici qurğu

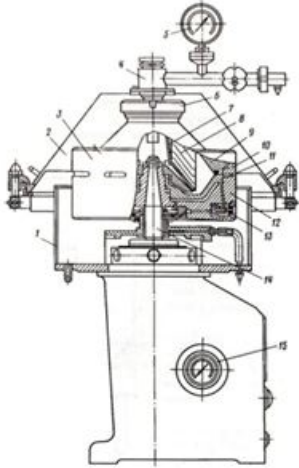
490 Şəkilə göstərilmiş A1-OİM-10 südtəmizləyici separatorda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☒ qəbuledici qurğu
- ☐ tərpnəmz gövdə
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ qapaq

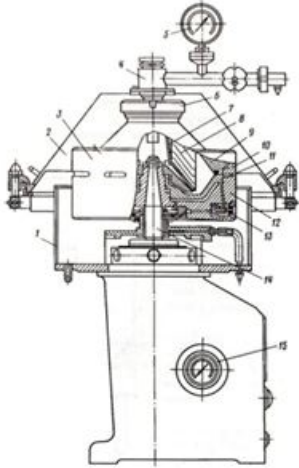
☐ manometr

491 Şəkilə göstərilmiş A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatorda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



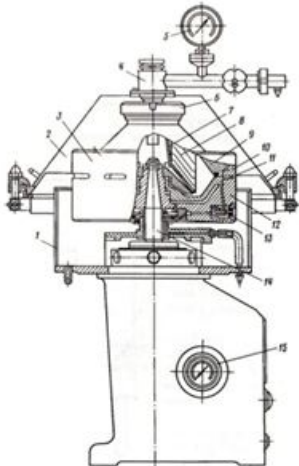
- ☐ manometr
- ☐ tərpənməz gövdə
- ☐ qapaq
- ☒ fırlanan baraban
- ☐ qəbuledici qurğu

492 Şəkilə göstərilmiş A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatorda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☒ qapaq
- ☐ tərpənməz gövdə
- ☐ manometr
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ fırlanan baraban

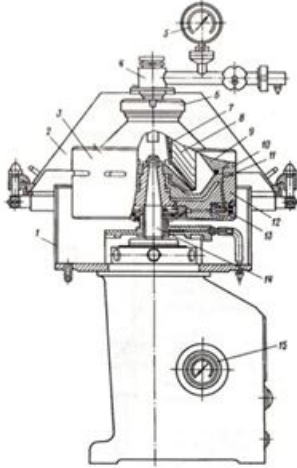
493 Şəkilə göstərilmiş A1-OİQM-10 südtəmizləyici separatorda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☒ tərpənməz gövdə
- ☐ qəbuledici qurğu
- ☐ manometr

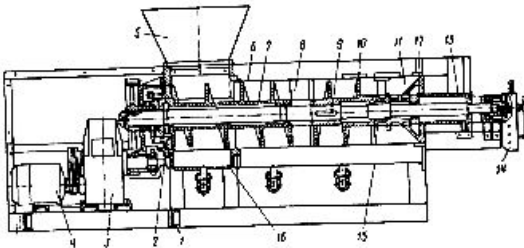
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ qapaq

494 Şəkildə göstərilmiş A1-OİQM-10 süd təmizləyici separatorda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



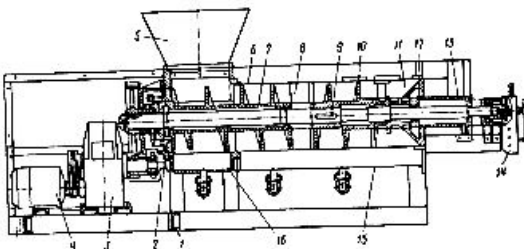
- ☐ manometr
- ☒ tərpənməz gövdə
- ☐ qapaq
- ☐ fırlanan baraban
- ☐ qəbuledici qurğu

495 Şəkildə göstərilmiş K1-BİIC -20 şəkli presdə 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



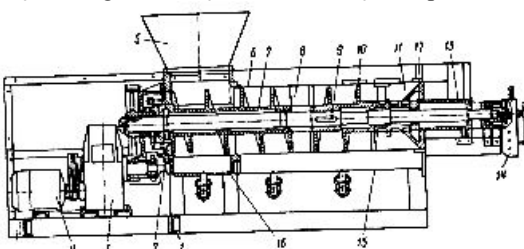
- ☐ hidravlik sistem
- ☒ altlıq
- ☐ qapayıcı konus
- ☐ təzyiq kamerası
- ☐ dəşikli slindr

496 Şəkildə göstərilmiş K1-BİIC -20 şəkli presdə 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



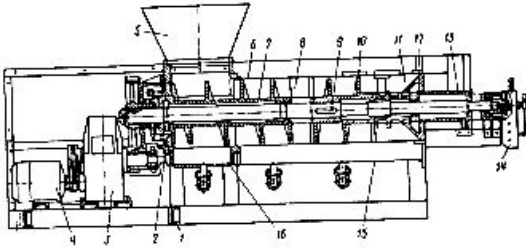
- ☐ altlıq
- ☐ təzyiq kamerası
- ☐ qapayıcı konus
- ☐ dəşikli slindr
- ☒ hidravlik sistem

497 Şəkildə göstərilmiş K1-BİIC -20 şəkli presdə 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



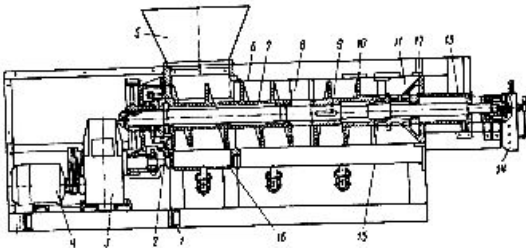
- ☐ altlıq
- ☐ hidravlik sistem
- ☐ təzyiq kamerası
- ☐ qapayıcı konus
- ☒ dəşikli slindr

498 Şəkilə göstərilmiş K1-BPIC -20 şəkli presdə 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



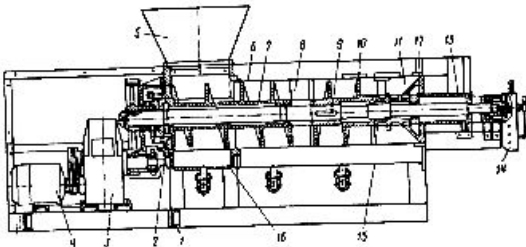
- ☐ altlıq
- ☐ təzyiq kamerası
- ☒ qapayıcı konus
- ☐ dəşikli slindr
- ☐ hidravlik sistem

499 Şəkilə göstərilmiş K1-BPIC -20 şəkli presdə 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



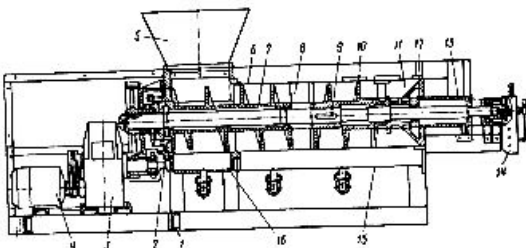
- ☐ qapayıcı konus
- ☒ təzyiq kamerası
- ☐ altlıq
- ☐ hidravlik sistem
- ☐ dəşikli slindr

500 Şəkilə göstərilmiş K1-BPIC -20 şəkli presdə 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



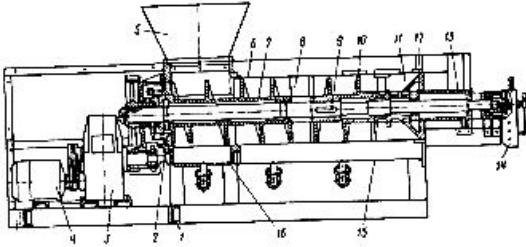
- ☐ nəqlədirici şnek
- ☐ baraban
- ☒ presləyici şnek
- ☐ intiqal valı
- ☐ bölüşdürücü kamera

501 Şəkilə göstərilmiş K1-BPIC -20 şəkli presdə 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



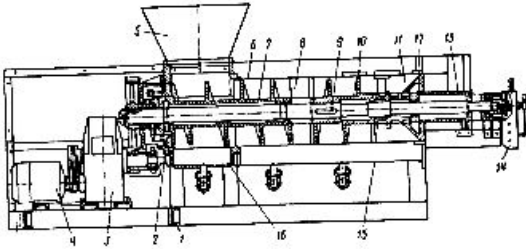
- ☐ presləyici şnek
- ☐ baraban
- ☐ bölüşdürücü kamera
- ☐ nəqlədirici şnek
- ☒ intiqal valı

502 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şəkli presdə 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



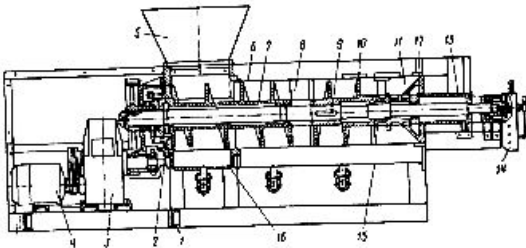
- ☐ presləyici şnek
- ☒ bölüşdürücü kamera
- ☐ nəqlədirici şnek
- ☐ baraban
- ☐ intiqal valı

503 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şəkli presdə 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



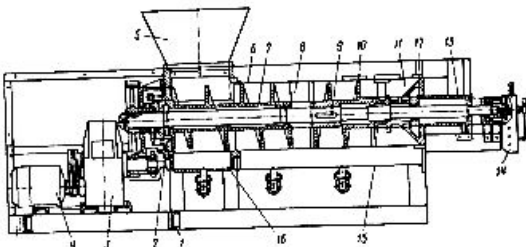
- ☐ presləyici şnek
- ☐ baraban
- ☒ nəqlədirici şnek
- ☐ bölüşdürücü kamera
- ☐ intiqal valı

504 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şəkli presdə 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



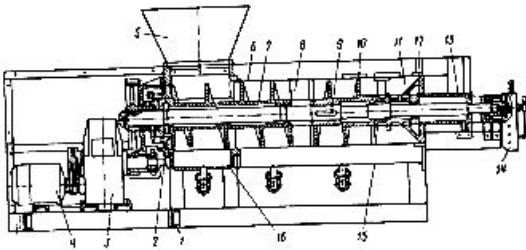
- ☐ nəqlədirici şnek
- ☒ baraban
- ☐ presləyici şnek
- ☐ intiqal valı
- ☐ bölüşdürücü kamera

505 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şəkli presdə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



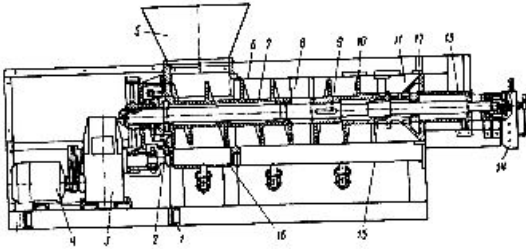
- ☐ elektrik mühərriki
- ☒ bunker
- ☐ çərçivə
- ☐ gövdə
- ☐ intiqal

506 Şəkilə göstərilmiş K1-BПC -20 şəkli presdə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



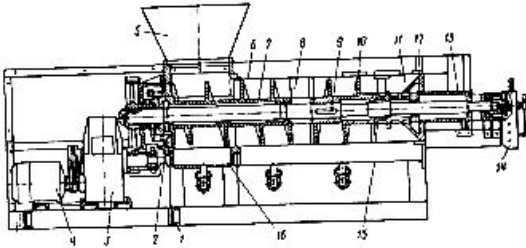
- ☐ intiqal
- ☐ gövdə
- ☐ çərçivə
- ☐ bunker
- ☒ elektrik mühərriki

507 Şəkildə göstərilmiş K1-BPIC -20 şnekli presdə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



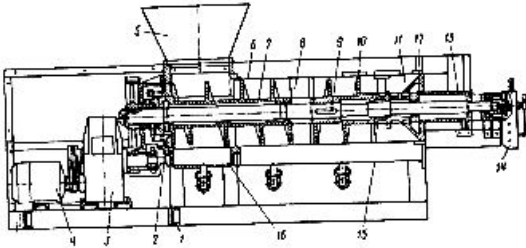
- ☒ intiqal
- ☐ çərçivə
- ☐ gövdə
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ bunker

508 Şəkildə göstərilmiş K1-BPIC -20 şnekli presdə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



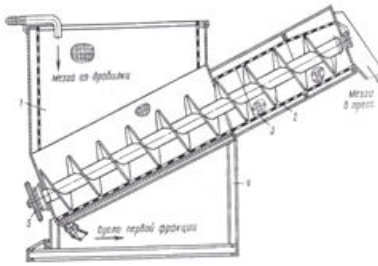
- ☐ bunker
- ☒ gövdə
- ☐ intiqal
- ☐ çərçivə
- ☐ elektrik mühərriki

509 Şəkildə göstərilmiş K1-BPIC -20 şnekli presdə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



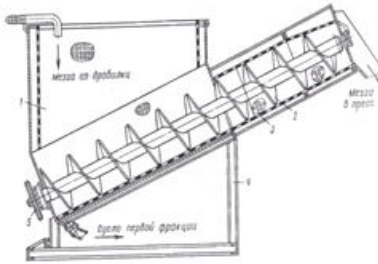
- ☐ intiqal
- ☒ çərçivə
- ☐ gövdə
- ☐ bunker
- ☐ elektrik mühərriki

510 Şəkildə göstərilmiş şnekli BCCIII-20Д axıdıcıda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



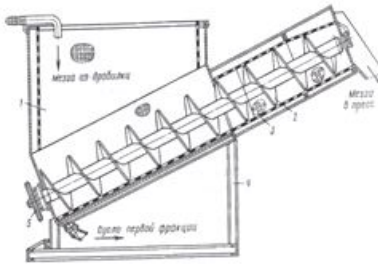
- ☐ çərçivə
- ☐ baraban
- ☐ şnek
- ☐ bunker
- ☒ intiqal

511 Şəkilə göstərilmiş şnekli BCCIII-20Д axıdıcıda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ bunker
- ☒ çərçivə
- ☐ intiqal
- ☐ baraban
- ☐ şnek

512 Şəkilə göstərilmiş şnekli BCCIII-20Д axıdıcıda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

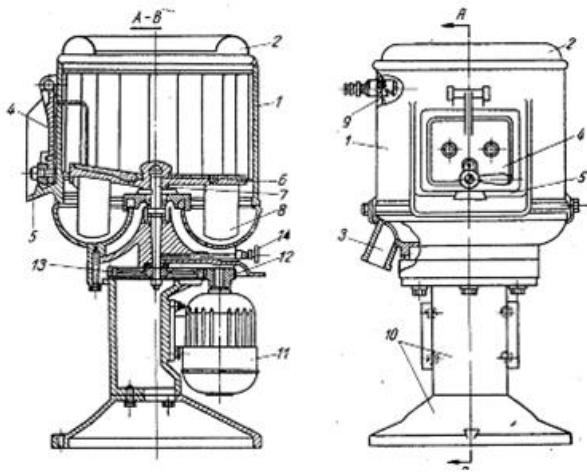


- ☐ bunker
- ☐ şnek
- ☒ baraban
- ☐ çərçivə
- ☐ intiqal

513 Aşağıdakı hissələrdən hansı КПП-100 aparatının hissəsidir.

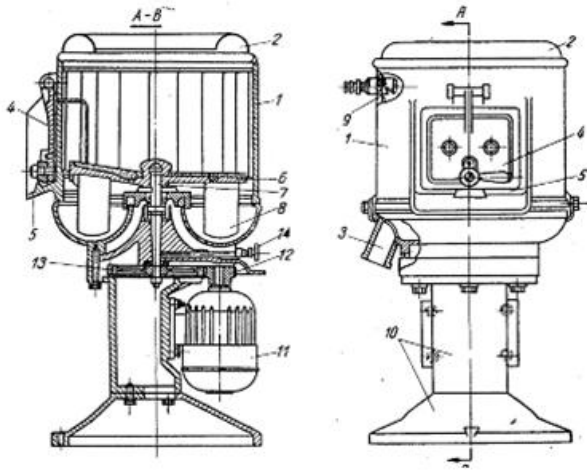
- ☐ armatur
- ☐ bişirmə qabı
- ☐ altlıq
- ☐ pərsəngli qapaq
- ☒ göstərilənlərin hamısı

514 Kökümevylilərin qabığını soyan maşının sxemində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- işçi kamera
- boşaldıcı novcuq
- boşaldan qapaq
- qısa boru
- işçi disk

515 Kökümeyvəlilərin qabığını soyan maşının sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

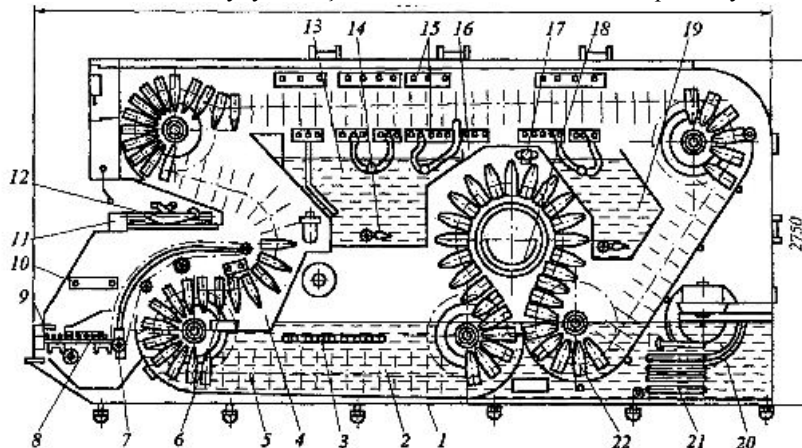


- işçi kamera
- boşaldıcı novcuq
- boşaldan qapaq;
- qısa boru
- qapaq

516 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 6 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.

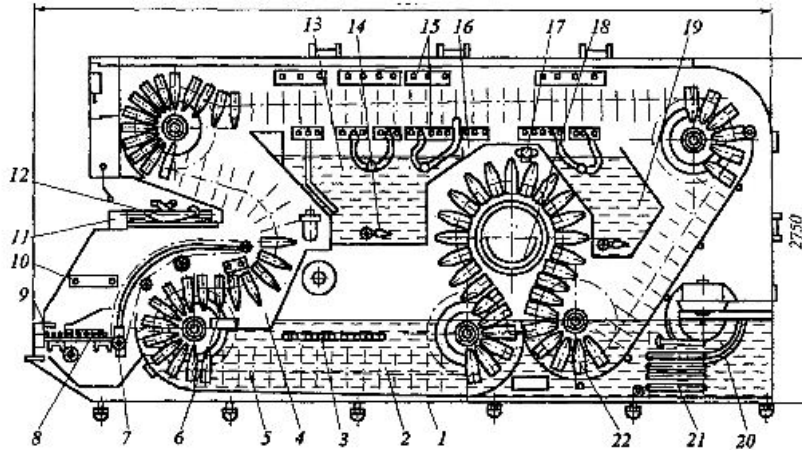
- aparıcı nəqlədirici
- borular
- yükləyici qurğu
- yığıcı
- verici nəqlədirici

517 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 5 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



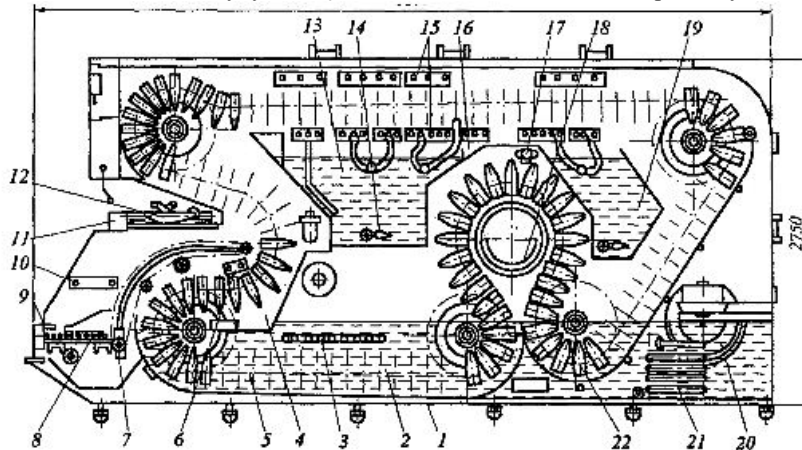
- butulka daşıyıcı
- gövdə
- isladıcı vanna
- qızdırıcı
- altlıq

518 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 4 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



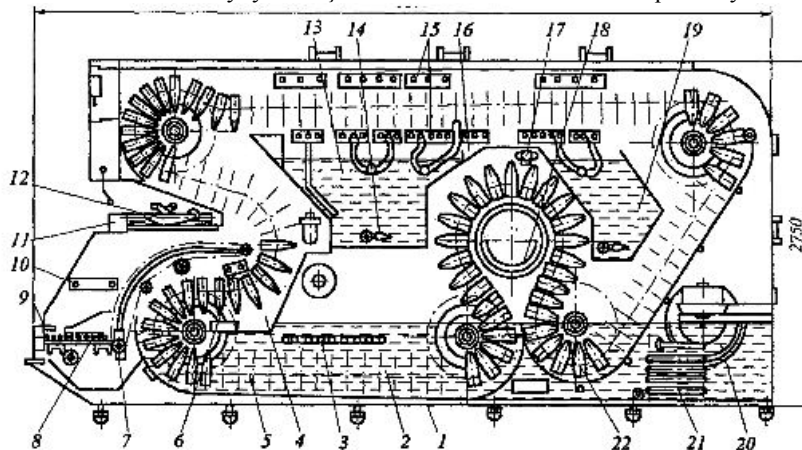
- qızdırıcı
- butulka daşıyıcı
- altlıq
- isladıcı vanna
- gövdə

519 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 3 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



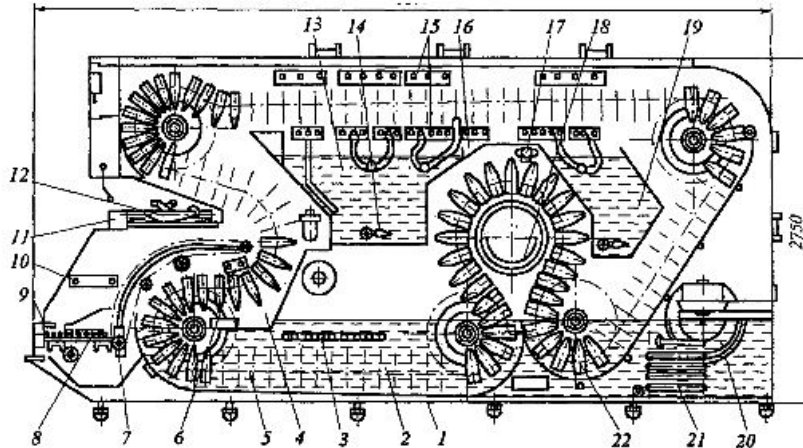
- gövdə
- isladıcı vanna
- qızdırıcı
- altlıq
- butulka daşıyıcı

520 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 2 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



- ☒ isladıcı vanna
- ☐ altlıq
- ☐ butulka daşıyıcı
- ☐ gövdə
- ☐ qızdırıcı

521 AMM – 6 butulka yuyan maşının konstruktiv sxemində 1 rəqəmi nəyi xarakterizə edir.



- ☐ isladıcı vanna
- ☒ gövdə
- ☐ butulka daşıyıcı
- ☐ altlıq
- ☐ qızdırıcı

522 Müasir butulka yuyan maşınlar hansı əlamətinə görə təsnifatlaşdırırlar?

- ☐ kinematik əlamətlərinə görə
- ☐ yuma üsuluna görə
- ☐ təyinatına
- ☐ islatma vannalarının sayına görə
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısına görə

523 MBP11 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- ☐ xırdalama avadanlıqlarına
- ☐ çeşidləmə avadanlıqlarına
- ☐ yoğurma avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına
- ☒ qiyməqarışdırma avadanlıqlarına

524 MC25200 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- ☒ qiyməqarışdırma avadanlıqlarına
- ☐ çeşidləmə avadanlıqlarına
- ☐ xırdalama avadanlıqlarına
- ☐ yoğurma avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına

525 MC8150 tipli maşınlar hansı avadanlıqlar aiddir?

- ☐ yuma avadanlıqlarına
- ☐ çeşidləmə avadanlıqlarına
- ☒ qiyməqarışdırma avadanlıqlarına
- ☐ xırdalama avadanlıqlarına
- ☐ yoğurma avadanlıqlarına

526 MİM 500 tipli maşın hansı maşınlara aiddir

- ☒ ətçəkən maşınlara
- ☐ çeşidləmə maşınlarına
- ☐ kalibirləmə maşınlarına
- ☐ universal mətbəx avadanlıqlarına
- ☐ yuma maşınlarına

527 Aşağıda verilənlərdən hansı emal müəssisələrində ətin xırdalanması üçün istifadə olunan ət çəkən maşınlara aiddir?

- ☐ UMP tipli maşın
- ☐ UMM10 tipli maşın

- ☐ MC28100 tipli maşın
- ☒ MİM 500 tipli maşın
- ☐ MPOB160 tipli maşın

528 Tərəvəzlərin qabığı mexaniki üsül ilə necə təmizlənir

- ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər
- ☒ maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qanşdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☐ kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir
- ☐ kartof 10%li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər
- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir

529 Tərəvəzlərin qabığı termiki üsulu ilə necə təmizlənir

- ☒ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər. Sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valsıqlar kartofun qabığını soyur, sonra isə su ilə yuyurlar
- ☐ maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qanşdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☐ kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir
- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- ☐ kartof 10%li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər.

530 Tərəvəzlərin qabığı kombinəedilmiş üsül ilə necə təmizlənir

- ☐ maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qanşdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☒ kartof 10%li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,52 dəq. (temperaturu 75800C), sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,52 dəq emal edirlər. Bundan sonra kartof baraban tipli yuma maşına gəlir.
- ☐ kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir
- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir
- ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər. Sonra kartof yuma maşına gəlir, burada şotkalı valsıqlar kartofun qabığını soyur, sonra isə su ilə yuyurlar

531 Tərəvəzlərin qabığı buxar üsulu ilə necə təmizlənir

- ☐ maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qanşdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər
- ☐ kartof 10%li qaynar qələvi məhlulda 5-6 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,5-2 dəq emal edirlər
- ☒ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 1-2 dəq müddətində emal edilir, sonra kartof yumatəmizləmə maşınına gəlir, burada yumrular birbirinə və rezin diyircəyə sürtülməklə bişmiş üst qat soyulur
- ☐ kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir

532 Tərəvəzlərin qabığı qələvi üsulu ilə necə təmizlənir

- ☐ kartof avtoklavda 6-7 atm təzyiq altında 12 dəq müddətində emal edilir
- ☐ maşının işçi üzvlərinin kələkötür səthlərinə sürtülməklə yanaşı intensiv surətdə qanşdırılır və soyulmuş qabığı su ilə yuyub aparılır
- ☐ kartof 10%li qaynar qələvi məhlulda 56 dəq, sonra isə yüksək təzyiqli buxarda 1,52 dəq emal edirlər
- ☐ keramik rotorlu slindrik peçdə pörtürlər
- ☒ kartof əvvəlcə suda 48 dərəcəyə qədər qızdırılır və 100 dərəcəyə kimi qızdırılmış qatı qələvi məhlulunda emal edilir, yuma maşının barabanında kartof yumrularının üst qatı soyulur və qələvisi yuyulur

533 Hal hazırda müəssisələrdə hansı təmizləmə üsulundan geniş istifadə edilir

- ☒ qələvi üsul
- ☐ kombinəedilmiş üsul
- ☐ termiki üsul
- ☐ mexaniki üsul
- ☐ buxar üsulu

534 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa taxılmış diyircək hansı materialdan hazırlanmışdır

- ☐ plastmasdan
- ☐ alminiumdan
- ☐ abraziv
- ☐ poladdan
- ☒ misdən

535 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa neçə diyircək taxılmışdır

- ☒ 9
- ☐ 10
- ☐ 13
- ☐ 11
- ☐ 12

536 KHA600M tipli fasiləsis işləyən kartoftəmizləyən maşınlarda işçi kameranın birinci seksiyasının dib hissəsində neçə valcıq yerləşmişdir

- ☒ 2
- ☐ 6
- ☐ 5
- ☐ 4
- ☐ 3

537 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınlarından işə müəssisələrinin hansı sexlərində istifadə olunur

- ☐ istehsal sexlərində
- ☐ nəzarət sexlərində
- ☒ satış sexlərində
- ☐ tədarük sexlərində
- ☐ yuma sexlərində

538 MOK tipli fasiləli kartoftəmizləyən maşınlarda işçi üzvlər hansı formadadır

- ☐ lent formada
- ☐ diskli formasında
- ☐ konus formasında
- ☒ diyircəkli formada
- ☐ barabanlı formada

539 İşçi üzvlərin formasından asılı olaraq kartoftəmizləyən maşınlar hansı maşınlara bölünür

- ☐ slindrik, barabanlı
- ☐ diskli, konuslu və diyircəkli
- ☒ barabanlı, lentli
- ☐ rəqsi, konuslu
- ☐ barabanlı, rəqsi

540 Fasiləsiz işləyən kartoftəmizləyən maşınların metal mil formasında olan hər bir valcığa taxılmış on iki diyircək hansı formadadır

- ☐ düzbucaqlı formasında
- ☐ lent formasında
- ☐ kəsik oval formasında
- ☒ disk formasında
- ☐ kəsik konus formasında

541 KPT tipli aparat hansılara aiddir?

- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ su qızdırıcılara
- ☒ bərk yanacaq ilə işləyən bişirmə avadanlıqları
- ☐ elektrik tavaalarına
- ☐ presləmə maşınlarına

542 CKƏ0,3 tipli aparat aşağıdakılardan hansılara aiddir?

- ☐ su qızdırıcılara
- ☐ elektrik tavaalarına
- ☒ xırdalama avadanlıqlarına
- ☐ presləmə avadanlıqlarına
- ☐ yuma avadanlıqlarına

543 CƏCM0,2 tipli aparatlar hansılara aiddir

- ☐ su qızdırıcılara
- ☐ yuma avadanlıqlarına
- ☐ xırdalama avadanlıqlarına
- ☒ presləmə avadanlıqlarına
- ☐ elektrik tavaalarına

544 İctimai işdə elektrik tavaalarına hansılara aiddir?

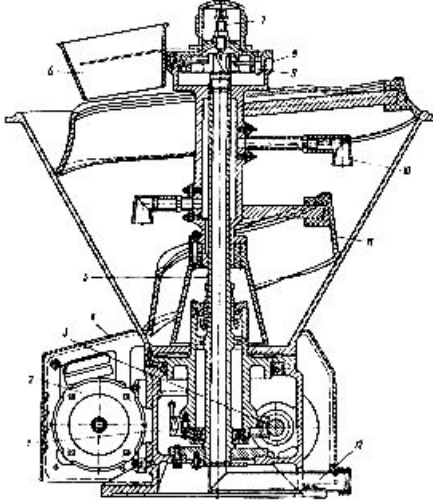
- ☐ KUM
- ☐ KİM
- ☐ CHƏ
- ☒ MUM
- ☐ MOK

545 CHƏ 0,5 tipli aparat hansılara aiddir?

- ☒ elektrik tavaalarına
- ☐ xırdalayıcılara

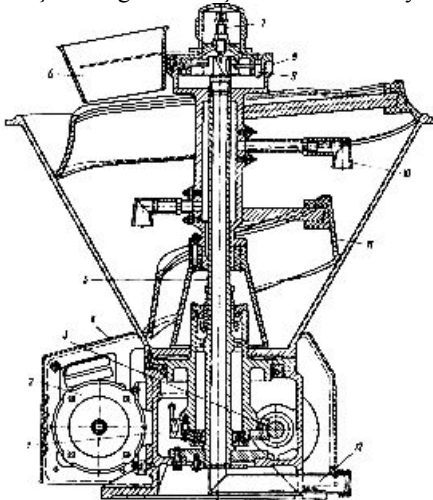
- ☐ presləmə maşınlarına
- ☐ yuma maşınlarına
- ☐ su qızdırıcılara

546 Şəkilə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



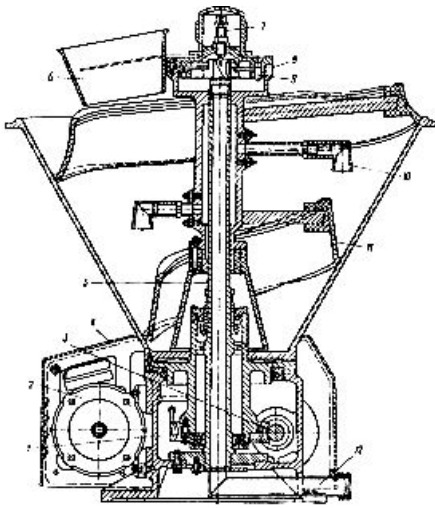
- ☒ boru
- ☐ qıf
- ☐ vint
- ☐ disk
- ☐ barmaq

547 Şəkilə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



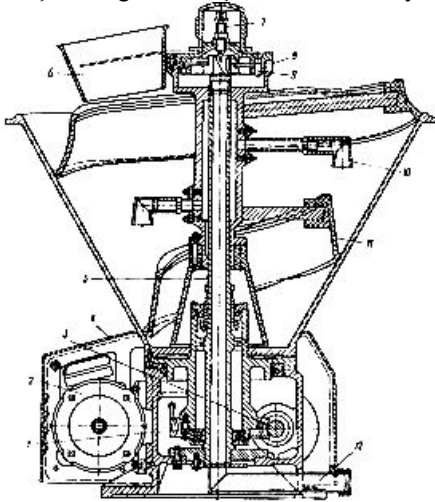
- ☐ disk
- ☐ qıf
- ☐ vint
- ☒ barmaq
- ☐ boru

548 Şəkilə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



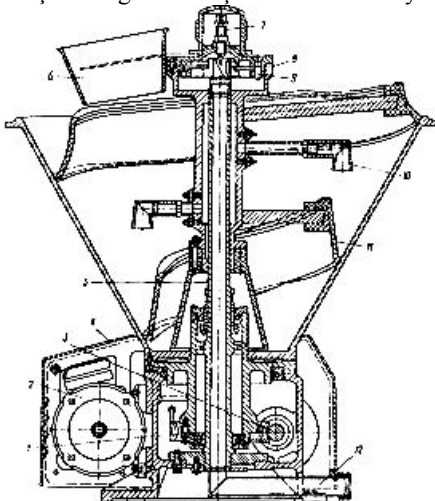
- qıf
- barmaq
- boru
- disk
- vint

549 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- vint
- qıf
- boru
- barmaq
- disk

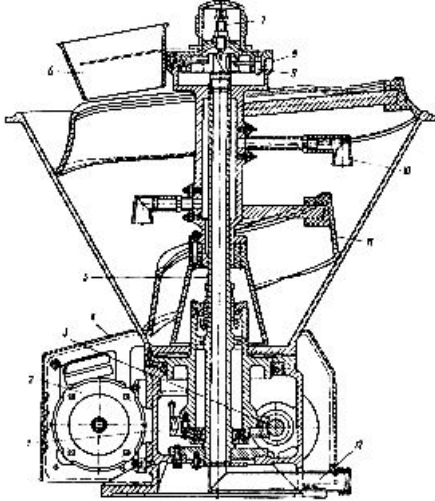
550 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- boru
- qıf

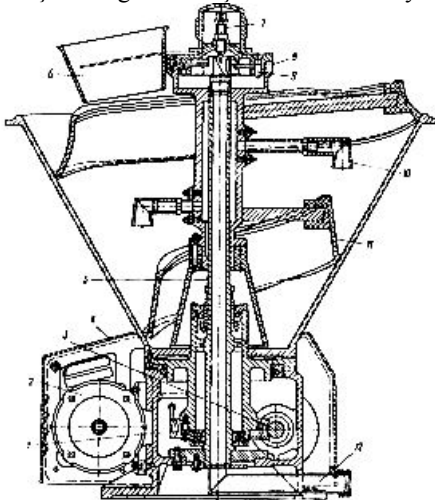
- ☐ vint
- ☐ disk
- ☐ barmaq

551 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



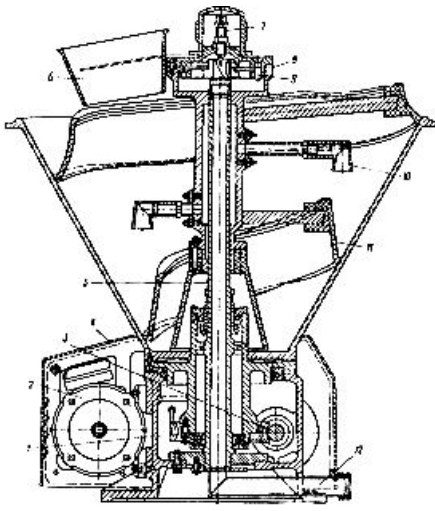
- ☐ sonsuz vint təkəri
- ☐ gövdə
- ☒ işi boş val
- ☐ sonsuz vint reduktoru
- ☐ elektrik mühərriki

552 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



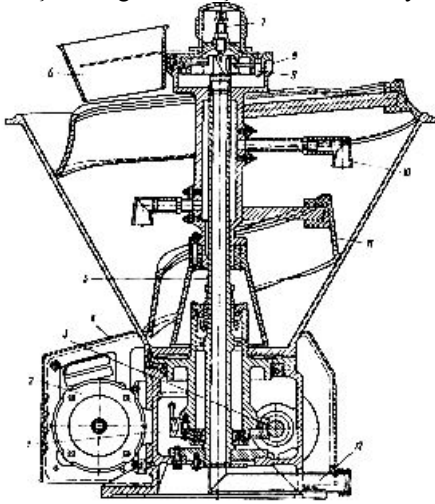
- ☐ elektrik mühərriki
- ☐ sonsuz vint təkəri
- ☐ işi boş val
- ☒ gövdə
- ☐ sonsuz vint reduktoru

553 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



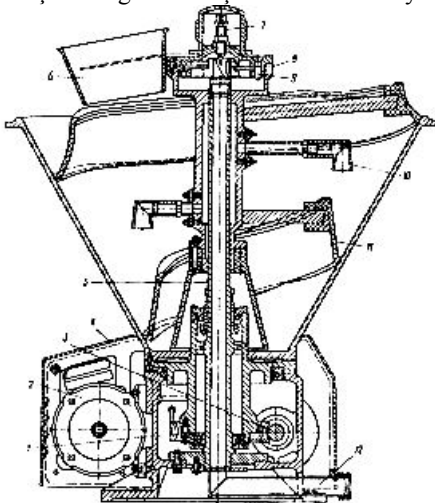
- İşi boş val
- sonsuz vint təkəri
- elektrik mühərriki
- sonsuz vint reduktoru
- gövdə

554 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- sonsuz vint təkəri
- İşi boş val
- gövdə
- sonsuz vint reduktoru
- elektrik mühərriki

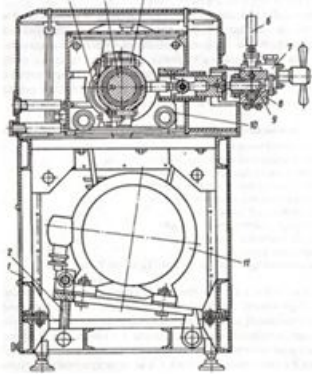
555 Şəkildə göstərilmiş A2-XTH kündə yumrulayan maşında 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- sonsuz vint təkəri
- İşi boş val

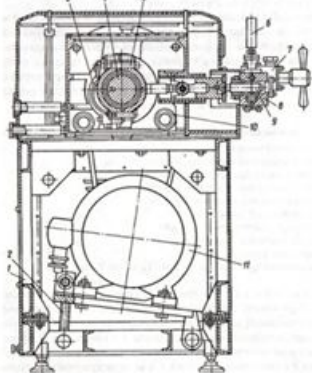
- ☐ gövdə
- ☐ sonsuz vint reduktoru
- ☐ elektrik mühərriki

556 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenizatoru 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



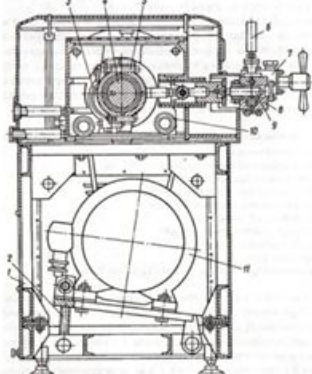
- ☐ homogenizator
- ☐ plunjer bloku
- ☐ plunjer
- ☒ ilanvari boru
- ☐ manometr başlığı

557 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenizatoru 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



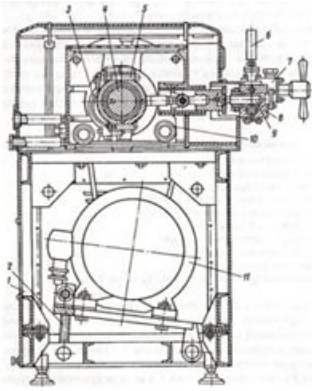
- ☐ homogenizator
- ☐ plunjer bloku
- ☒ plunjer
- ☐ ilanvari boru
- ☐ manometr başlığı

558 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenizatoru 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



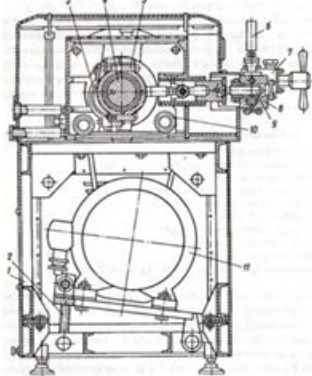
- ☐ homogenizator
- ☐ ilanvari boru
- ☒ plunjer bloku
- ☐ plunjer
- ☐ manometr başlığı

559 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenizatoru 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



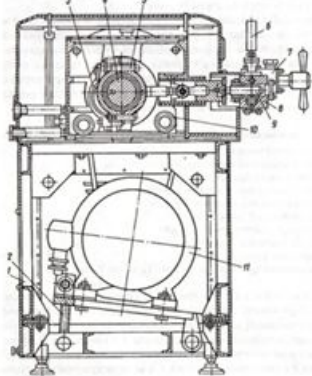
- ☐ plunjer
- ☐ manometr başlığı
- ☒ homogeneзатор
- ☐ plunjer bloku
- ☐ ilanvari boru

560 Şəkilə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogeneзаторu 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



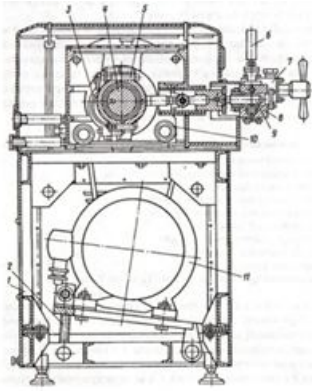
- ☒ manometr başlığı
- ☐ ilanvari boru
- ☐ plunjer bloku
- ☐ plunjer
- ☐ homogeneзатор

561 Şəkilə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogeneзаторu 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



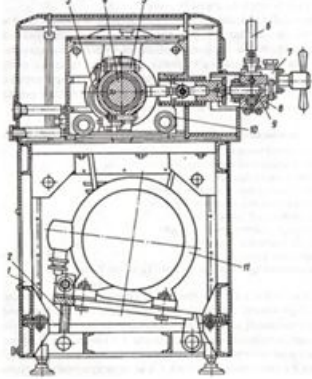
- ☐ çatı
- ☒ Şatun
- ☐ Dirsəkli val
- ☐ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ intiqal

562 Şəkilə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogeneзаторu 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



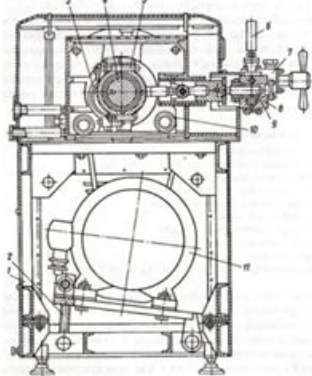
- ☐ çatı
- ☒ Dirsəkli val
- ☐ şatun
- ☐ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ intiqal

563 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenizatoru 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



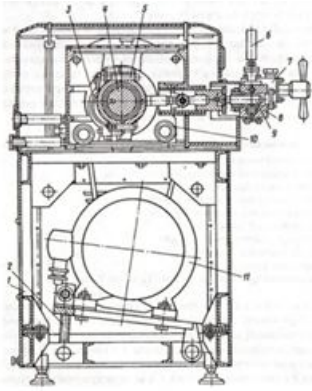
- ☐ Dirsəkli val
- ☐ çatı
- ☐ intiqal
- ☒ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ şatun

564 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenizatoru 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ çatı
- ☒ intiqal
- ☐ şatun
- ☐ Dirsəkli val
- ☐ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm

565 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd homogenizatoru 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☒ çatı
- ☐ şatun
- ☐ Dirsəkli val
- ☐ Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- ☐ intiqal

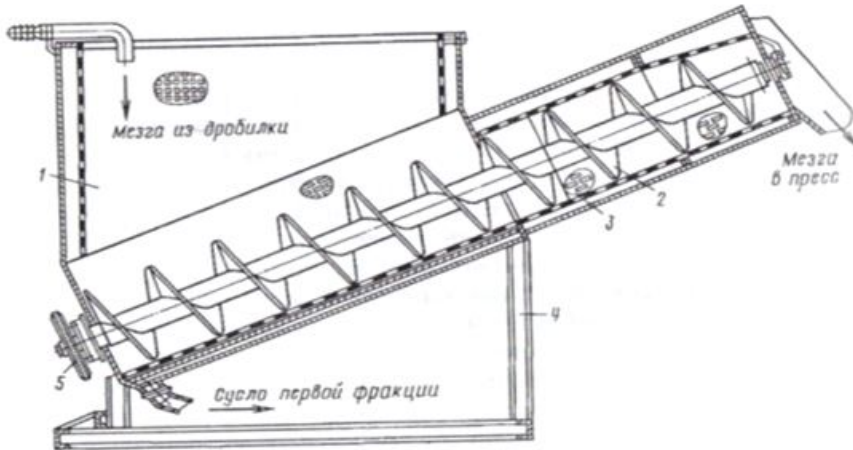
566 Yanacaqqla qızdırılan aparatalar üçün $Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_5+Q_6$ istilik balansı tənliyində Q_6 neyi ifadə edir?

- ☐ yanacağın mexaniki yanmasından itən istilikdir,
- ☐ faydalı istilikdir
- ☐ -yanacağın mexaniki yanmasından itən istilikdir
- ☒ -q/stasionar rejimdə aparatın konstruksiyasının qızmasına itən istilikdir, kc.
- ☐ aparatın xarici örtük hissəsindən ətraf mühitə itən istilikdir,

567 Təyinatına görə tərəvəzdoğrayan maşınlar hansılardır

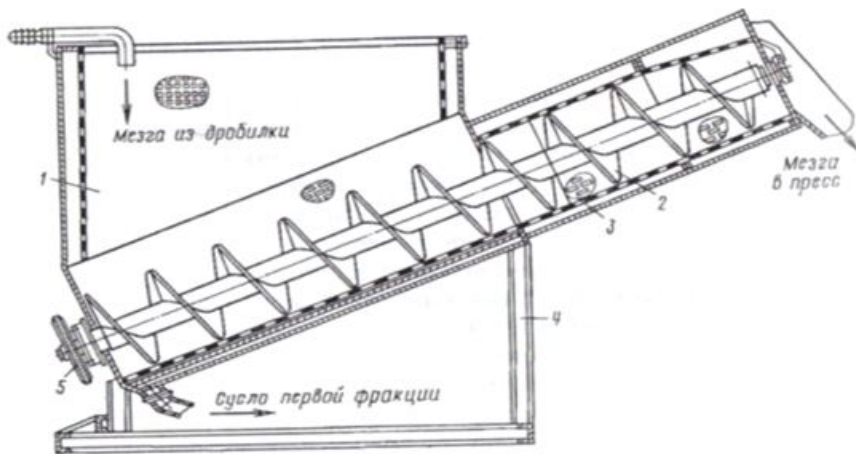
- ☐ ət məhsulları doğrayan maşınlar
- ☒ çiy və bişmiş tərəvəzdoğrayan maşınlar
- ☐ çiy tərəvəz xırdalayan maşınlar
- ☐ balıq məhsulları doğrayan maşınlar
- ☐ bişmiş tərəvəz xırdalayan maşınlar

568 Şəkildə göstərilmiş şnekli BCCIII-20Д axıdıcıda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



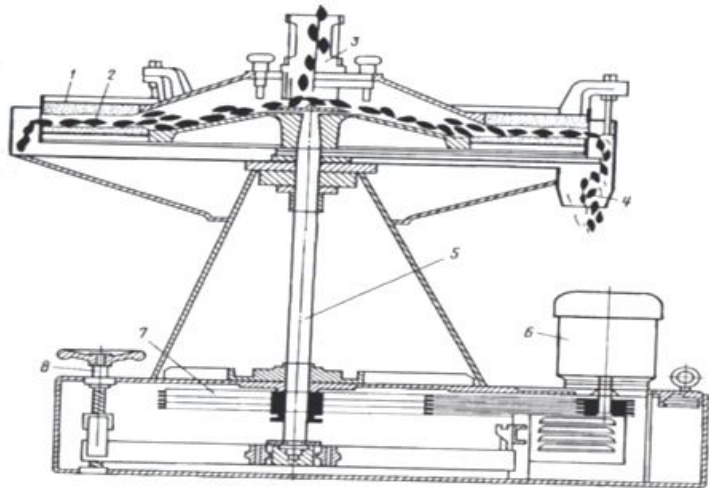
- ☐ bunker
- ☐ çərçivə
- ☐ intiqal
- ☐ baraban
- ☒ şnek

569 Şəkildə göstərilmiş şnekli BCCIII-20Д axıdıcıda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



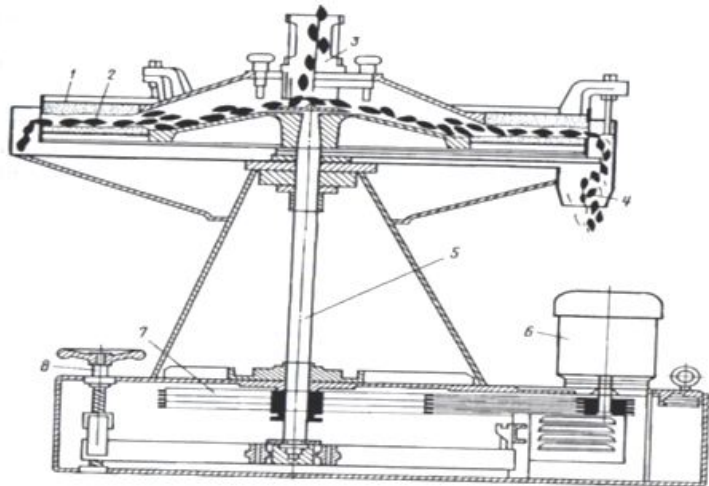
- ☐ intiqal
- ☒ bunker
- ☐ şnek
- ☐ baraban
- ☐ çərçivə

570 Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ tərpənməz disk
- ☐ tərpənən disk
- ☐ qidalandırıcı qurğu
- ☐ çıxış borusu
- ☒ intiqal valı

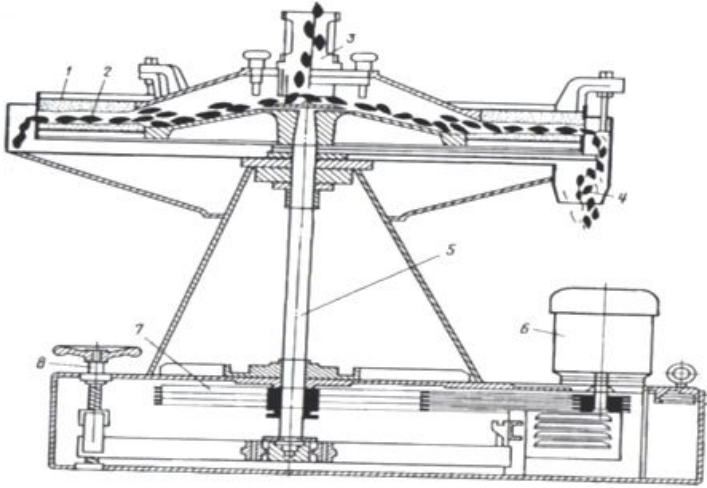
571 Şəkilə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ intiqal valı
- ☐ tərpənməz disk
- ☐ tərpənən disk
- ☐ qidalandırıcı qurğu

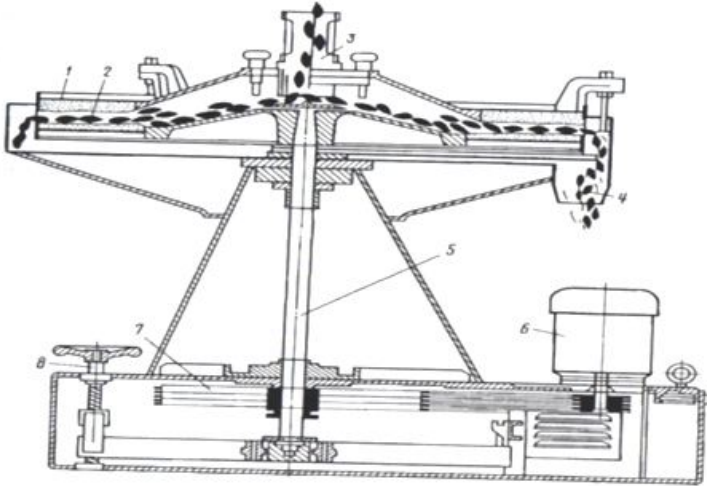
☒ çıxış borusu

572 Şəkildə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



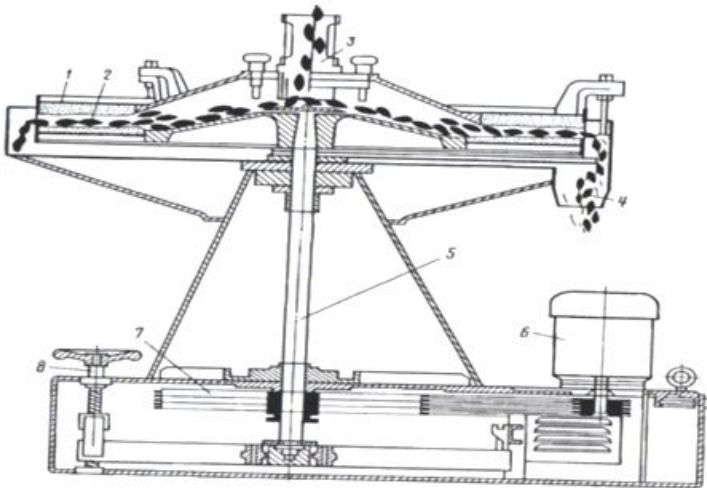
- ☐ intiqal valı
- ☐ tərpənməz disk
- ☐ tərpənən disk
- ☒ qidalandırıcı qurğu
- ☐ çıxış borusu

573 Şəkildə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ qidalandırıcı qurğu
- ☒ tərpənən disk
- ☐ tərpənməz disk
- ☐ intiqal valı
- ☐ çıxış borusu

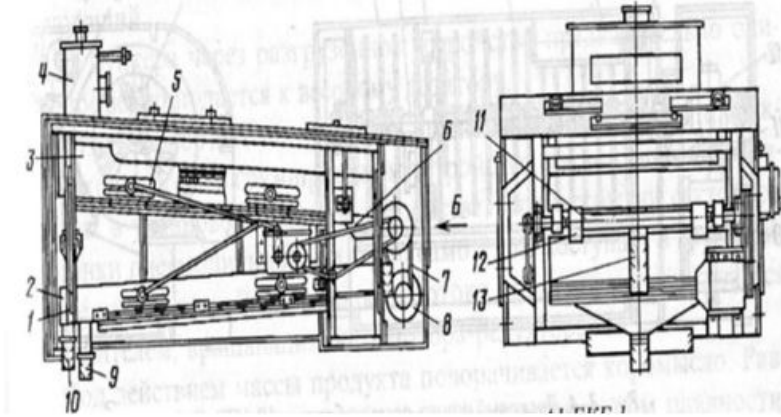
574 Şəkildə göstərilmiş qabıq çıxaran dəyirman da 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☐ qidalandırıcı qurğu

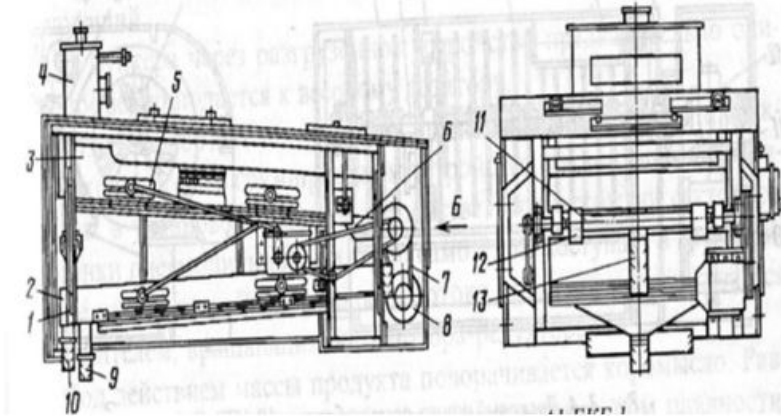
- ☒ tərpənməz disk
- ☐ intiqal valı
- ☐ çıxış borusu
- ☐ tərpənən disk

575 Şəkində göstərilmiş A1-BKF-1 yarma çeşidləyici maşınında 11 rəqəmi nəyi göstərir?



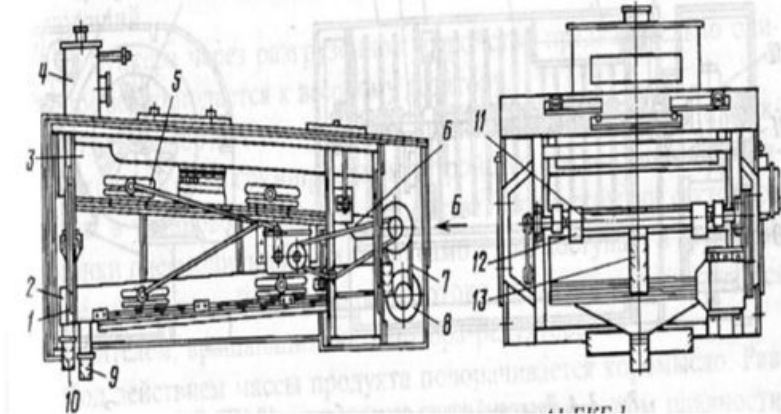
- ☐ Sonuncu boru
- ☐ Elektrik mühərriki
- ☐ pazvari qayış ötürməsinə
- ☐ Keçid üçün boru
- ☒ baş val

576 Şəkində göstərilmiş A1-BKF-1 yarma çeşidləyici maşınında 10 rəqəmi nəyi göstərir?



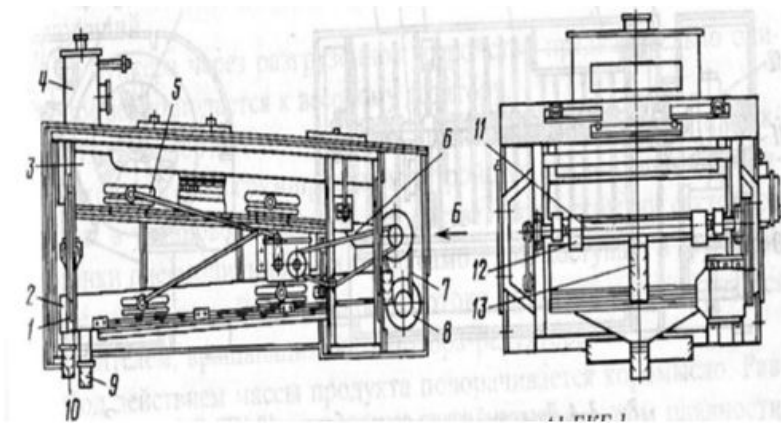
- ☐ Elektrik mühərriki
- ☐ pazvari qayış ötürməsinə
- ☐ baş val
- ☒ Sonuncu boru
- ☐ Keçid üçün boru

577 Şəkində göstərilmiş A1-BKF-1 yarma çeşidləyici maşınında 9 rəqəmi nəyi göstərir?



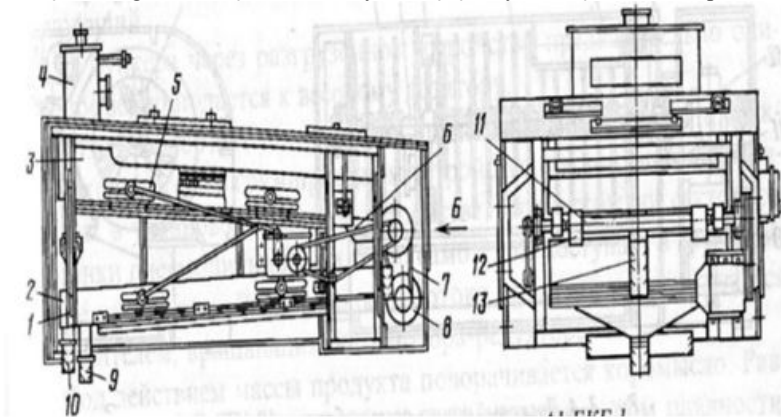
- ☐ baş val
- ☐ pazvari qayış ötürməsinə
- ☐ Elektrik mühərriki
- ☒ Keçid üçün boru
- ☐ Sonuncu boru

578 Şəkində göstərilmiş A1-BKF-1 yarma çeşidləyici maşınında 8 rəqəmi nəyi göstərir?



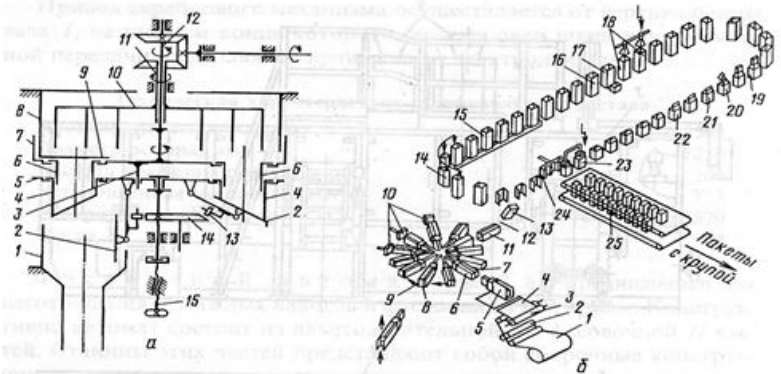
- ☐ baş val
- ☐ pazvari qayış ötürməsi
- ☒ Elektrik mühərriki
- ☐ Keçid üçün boru
- ☐ Sonuncu boru

579 Şəkində göstərilmiş A1-BKГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 6 rəqəmi nəyi göstərir?



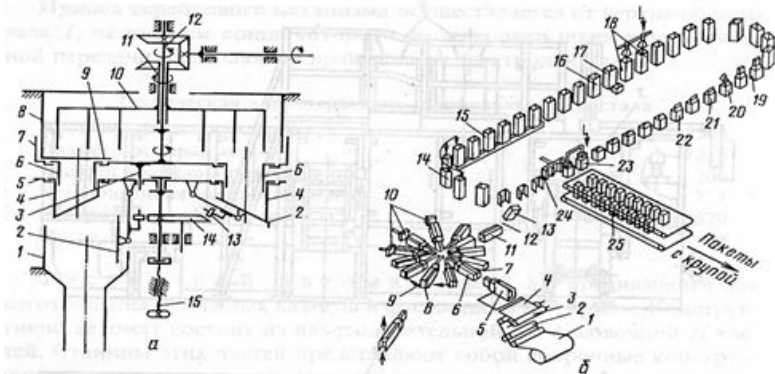
- ☐ Elektrik mühərriki
- ☒ Pazvari qayış ötürməsi
- ☐ Sonuncu boru
- ☐ baş val
- ☐ Keçid üçün boru

580 Şəkində göstərilmiş dozatorda 20 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



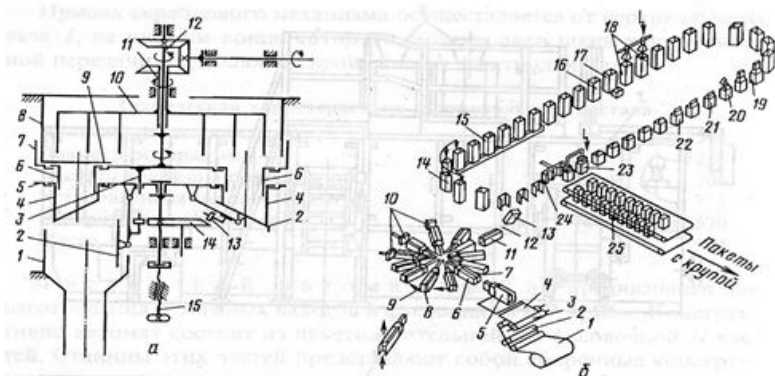
- ☒ paketin üstünün kəsilməsi
- ☐ paketin çəkilməsi
- ☐ zay paketin itələnməsi
- ☐ paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- ☐ paketin üstünün qatlanması

581 Şəkində göstərilmiş dozatorda 19 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



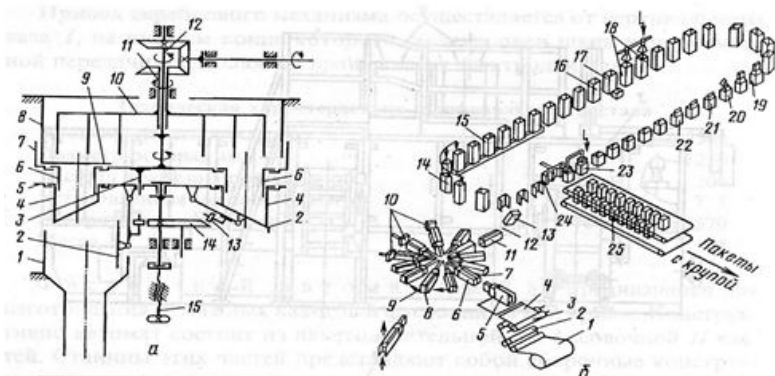
- ☐ zay paketin itələnməsi
- ☒ paketin üstünün qatlanması
- ☐ paketin üstünün kəsilməsi
- ☐ paketin çəkilməsi
- ☐ paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi

582 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 18 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



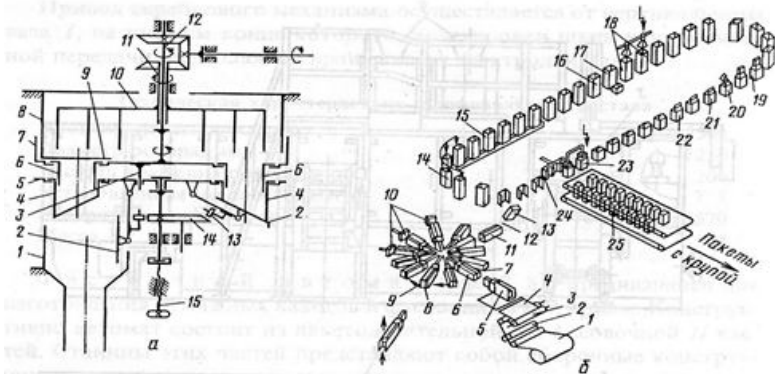
- ☐ paketin çəkilməsi
- ☐ paketin üstünün kəsilməsi
- ☐ paketin üstünün qatlanması
- ☒ paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- ☐ zay paketin itələnməsi

583 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 17 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



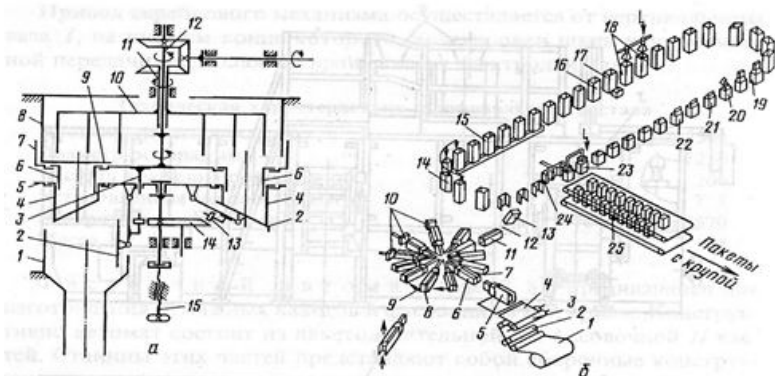
- ☐ paketin çəkilməsi
- ☐ paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi
- ☐ paketin üstünün qatlanması
- ☐ paketin üstünün kəsilməsi
- ☒ zay paketin itələnməsi

584 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 16 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



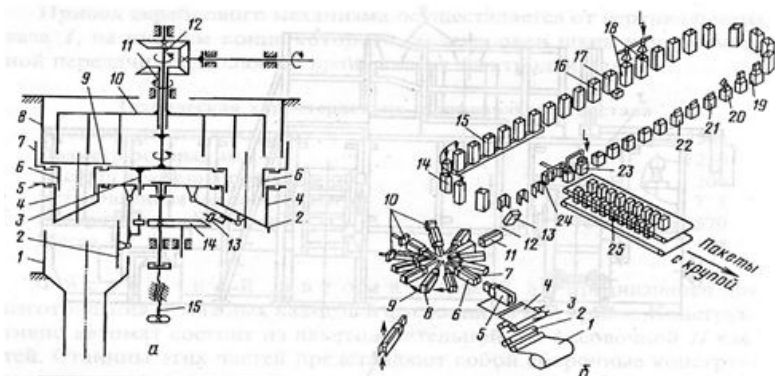
- ☐ zay paketin itələnməsi
- ☒ paketin çəkilməsi
- ☐ paketin üstünün kəsilməsi
- ☐ paketin üstünün qatlanması
- ☐ paketin səviyyəsinin düzləndirilməsi

585 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



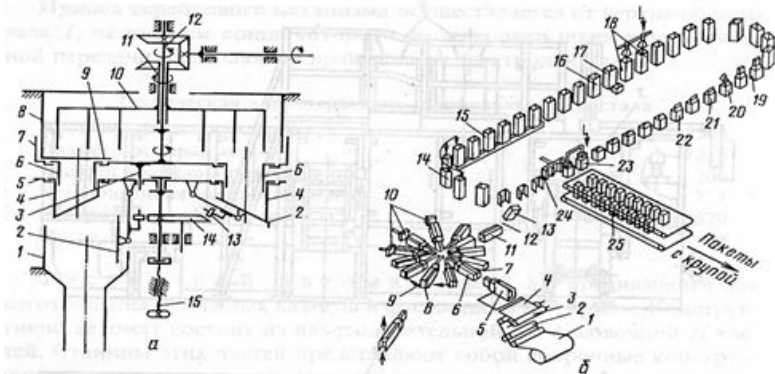
- ☐ içi boş val
- ☐ şaquli val
- ☐ diyircəklər
- ☐ kopyor
- ☒ vint

586 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



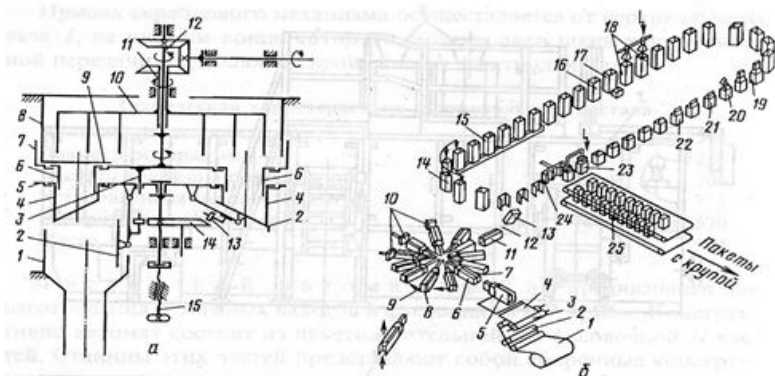
- ☐ vint
- ☐ içi boş val
- ☐ şaquli val
- ☐ diyircəklər
- ☒ kopyor

587 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 13 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



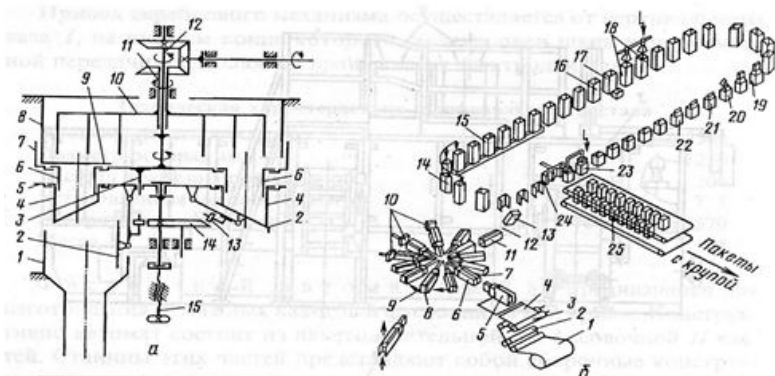
- ☐ вент
- ☐ ічі boş val
- ☐ şaquli val
- ☒ diyircəklər
- ☐ kopyor

588 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



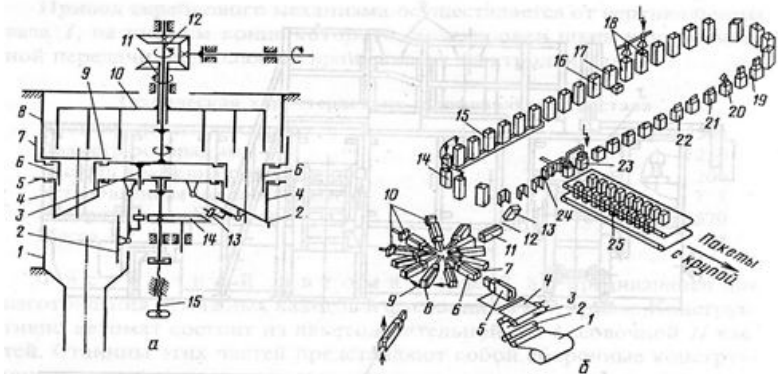
- ☐ ічі boş val
- ☒ şaquli val
- ☐ diyircəklər
- ☐ kopyor
- ☐ вент

589 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



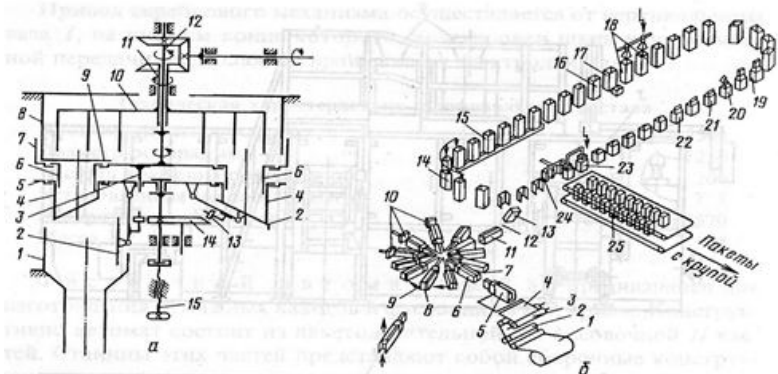
- ☐ şaquli val
- ☐ kopyor
- ☐ вент
- ☒ ічі boş val
- ☐ diyircəklər

590 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



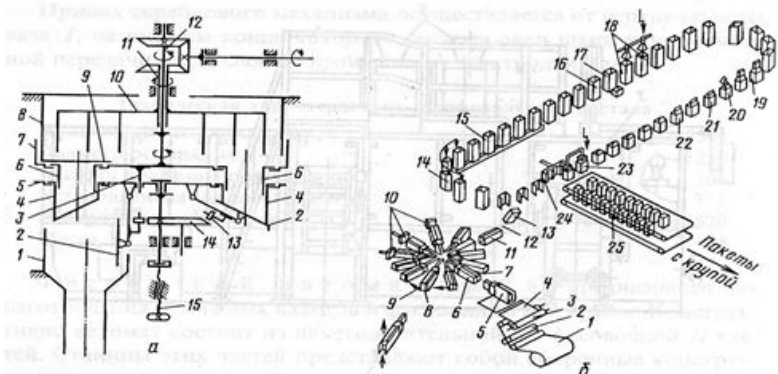
- bunker
- silindr
- üst disk
- kəsici
- qarışdırıcı

591 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



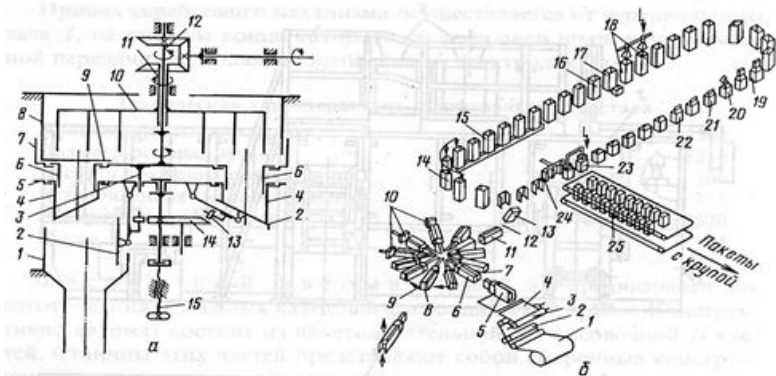
- kəsici
- silindr
- qarışdırıcı
- bunker
- üst disk

592 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



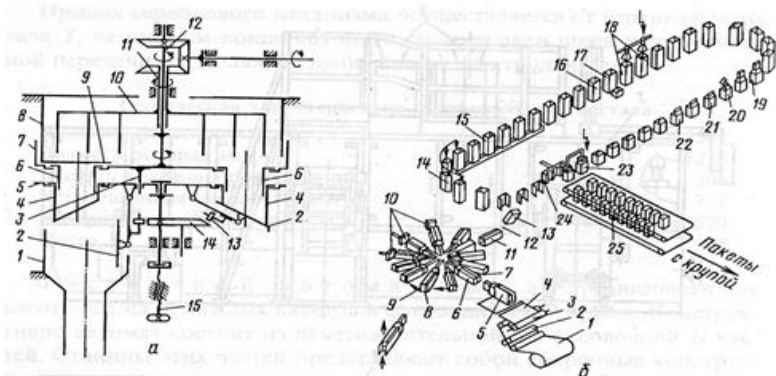
- silindr
- kəsici
- qarışdırıcı
- bunker
- üst disk

593 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



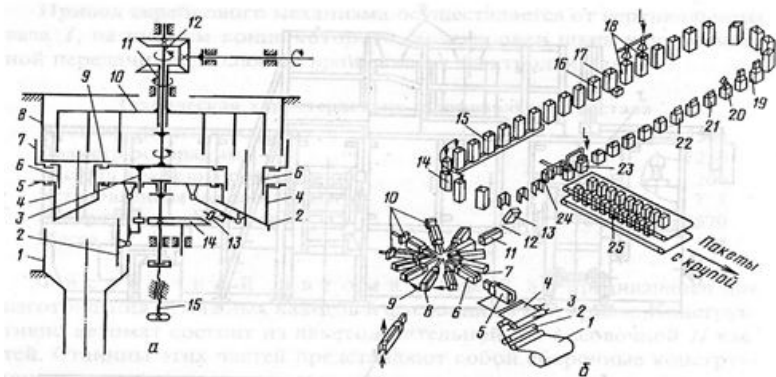
- silindr
- qanşdırıcı
- kəsici
- üst disk
- bunker

594 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



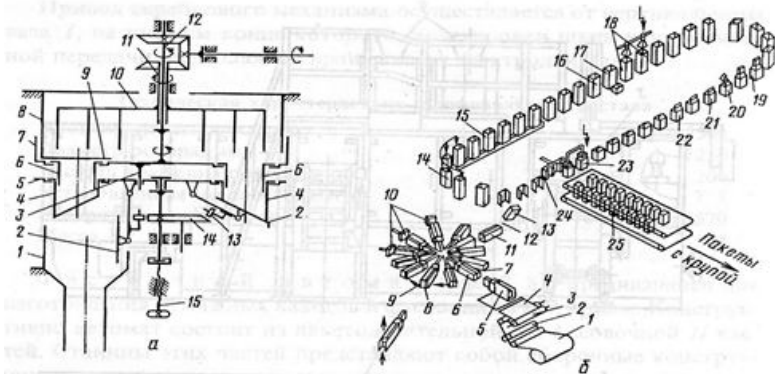
- üst disk
- qanşdırıcı
- bunker
- silindr
- kəsici

595 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



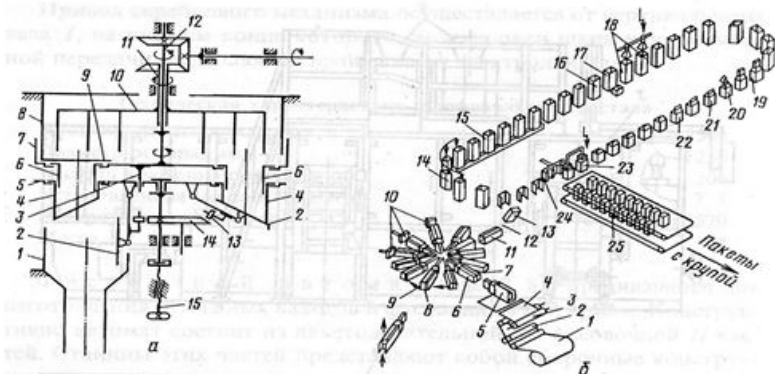
- silindr
- aşağı disk
- paket formalaşdırıcı qurğu
- pəstahı verən qurğu
- rulon kağız qoymaq üçün qurğu

596 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



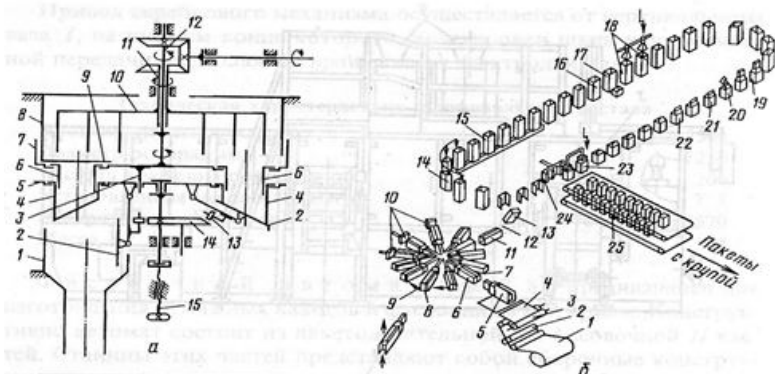
- ☐ aşağı disk
- ☐ paket formalaşdırıcı qurğu
- ☐ pəstahı verən qurğu
- ☐ rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- ☒ silindr

597 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



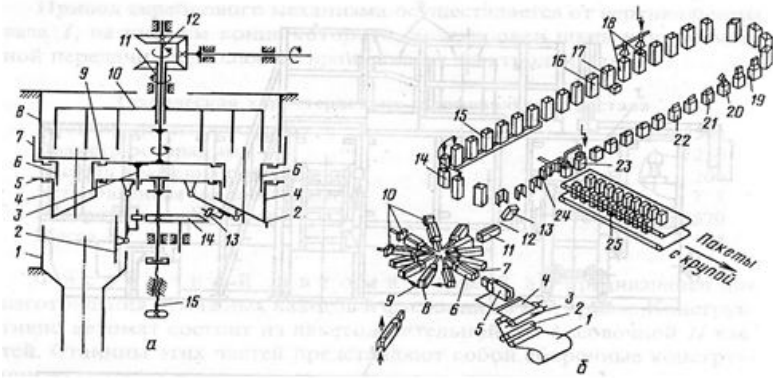
- ☐ rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- ☐ silindr
- ☐ aşağı disk
- ☐ pəstahı verən qurğu
- ☒ paket formalaşdırıcı qurğu

598 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



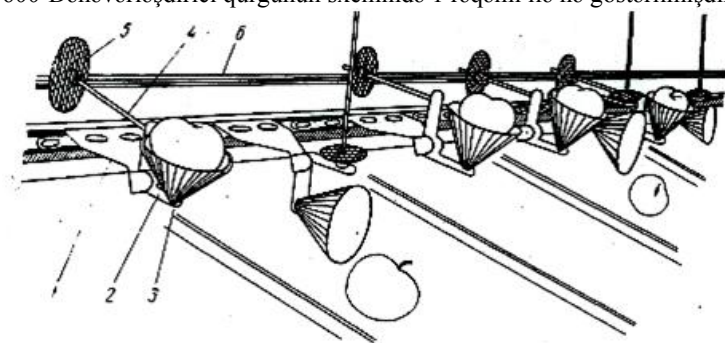
- ☐ rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- ☒ pəstahı verən qurğu
- ☐ paket formalaşdırıcı qurğu
- ☐ aşağı disk
- ☐ silindr

599 Şəkilə göstərilmiş dozatorda 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ rulon kağız qoymaq üçün qurğu
- ☐ pəstahı verən qurğu
- ☐ paket formalaşdırıcı qurğu
- ☐ silindr
- ☐ aşağı disk

600 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

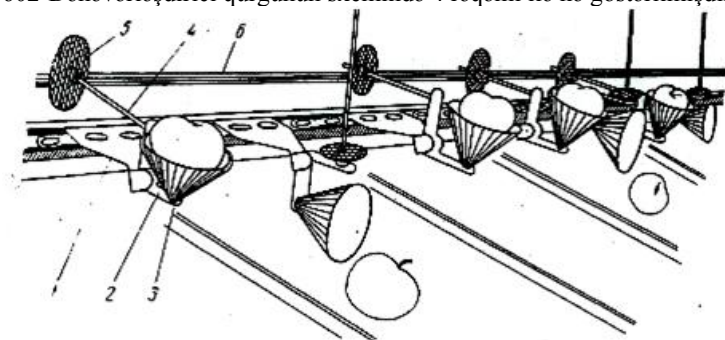


- ☐ sürgü qolu
- ☒ nakladka
- ☐ istiqamətverici
- ☐ əks yük
- ☐ kasa

601 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

- ☒ sürgü qolu
- ☐ istiqamətverici
- ☐ nakladka
- ☐ əks yük
- ☐ kasa;

602 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- ☐ istiqamətverici
- ☒ sürgü qolu
- ☐ nakladka
- ☐ kasa
- ☐ əks yük

603 Kökümeyvənilərin qabığını soyan maşının sxemində 14 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

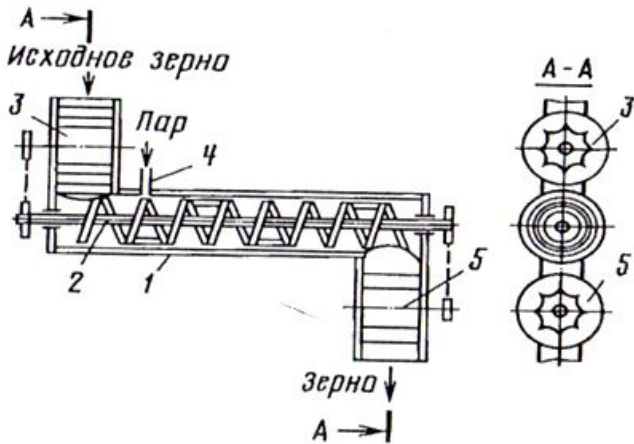
- ☐ boşaldan qapaq
- ☒ yağlayıcı
- ☐ işçi kamera

- ☐ qapaq;
- ☐ qısa boru

604 Kökümeyvənilərin qabığınyı soyan maşının sxemində 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

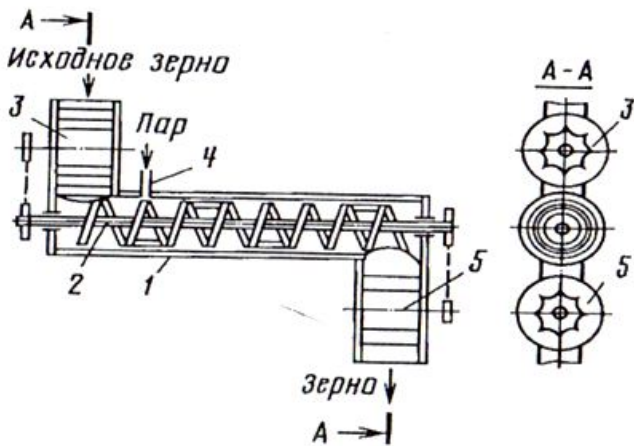
- ☐ boşaldan qapaq
- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ işçi kamera;
- ☐ qapaq;
- ☐ qısa boru

605 Şəkində göstərilmiş şnekli buğda verəndə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



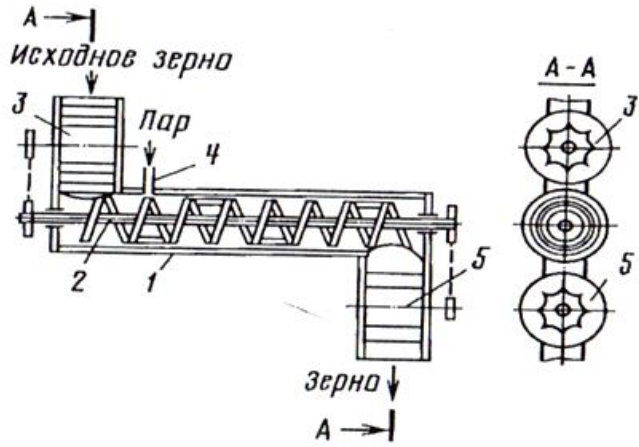
- ☒ boşaldıcı
- ☐ silindrik gövdə
- ☐ şnek
- ☐ qidalandırıcı
- ☐ buxar daxil edən boru

606 Şəkində göstərilmiş şnekli buğda verəndə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



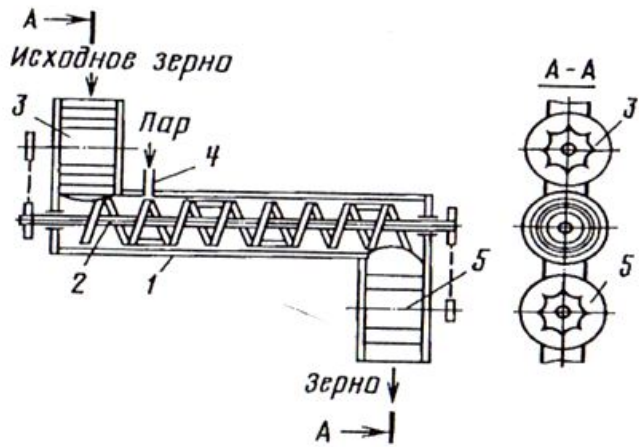
- ☐ boşaldıcı
- ☐ silindrik gövdə
- ☐ şnek
- ☐ qidalandırıcı
- ☒ buxar daxil edən boru

607 Şəkində göstərilmiş şnekli buğda verəndə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



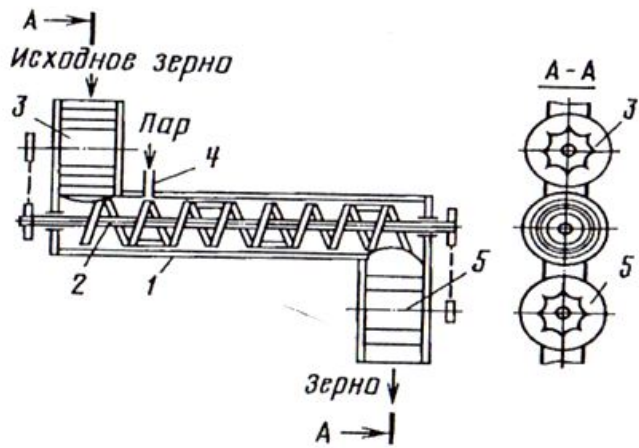
- ☐ şnek
- ☐ silindrik gövdə
- ☐ boşaldıcı
- ☐ buxar daxil edən boru
- ☒ qidalandırıcı

608 Şəkilə göstərilmiş şnekli buğda verəndə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



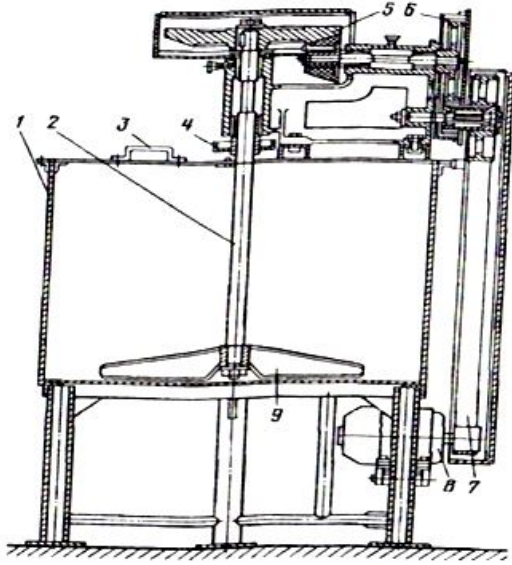
- ☒ şnek
- ☐ silindrik gövdə
- ☐ boşaldıcı
- ☐ buxar daxil edən boru
- ☐ qidalandırıcı

609 Şəkilə göstərilmiş şnekli buğda verəndə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



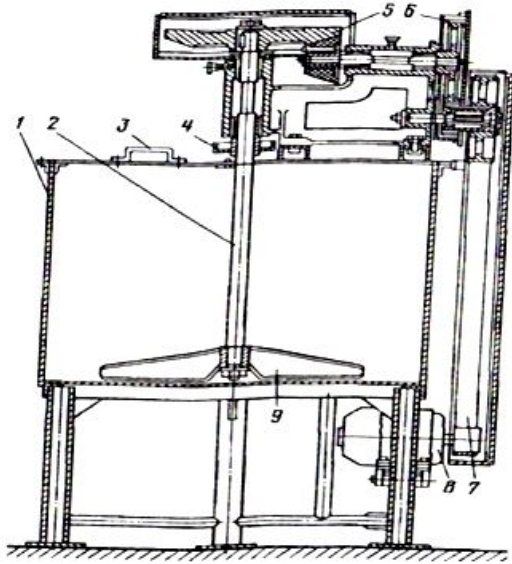
- ☒ silindrik gövdə
- ☐ şnek
- ☐ qidalandırıcı
- ☐ buxar daxil edən boru
- ☐ boşaldıcı

610 Şəkildə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



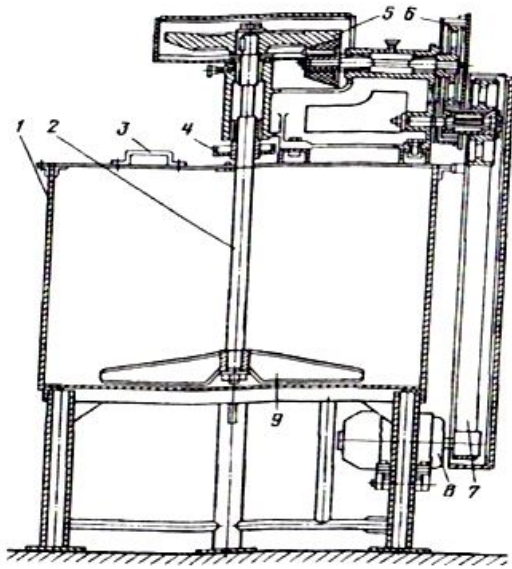
- ☒ konik friksion
- ☐ çən
- ☐ şaquli val
- ☐ üst qapaq
- ☐ fincan

611 Şəkildə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



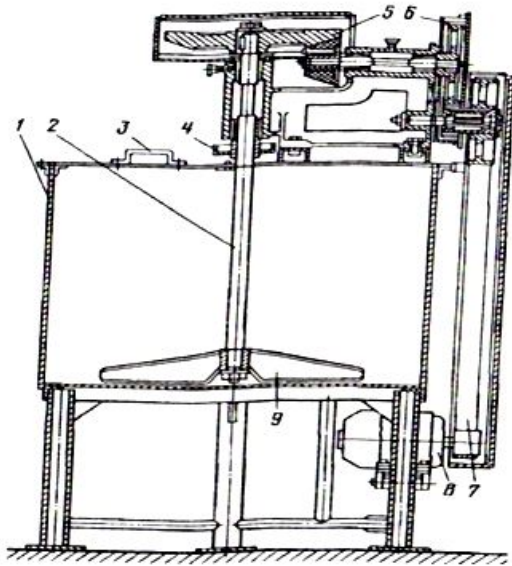
- ☐ çən
- ☒ fincan
- ☐ konik friksion
- ☐ üst qapaq
- ☐ şaquli val

612 Şəkildə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



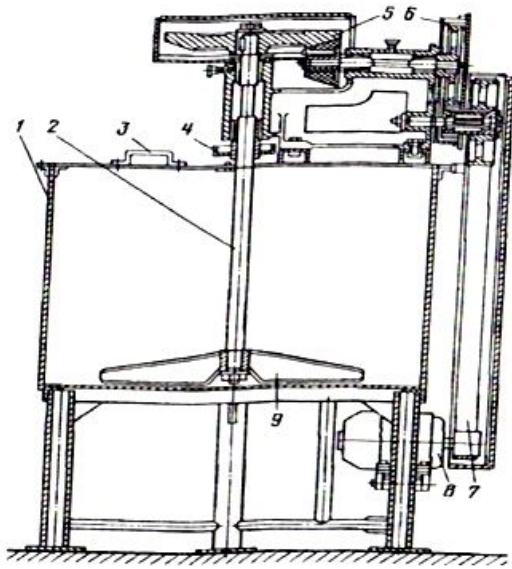
- ☐ konik friksion
- ☐ fincan
- ☒ üst qapaq
- ☐ şaquli val
- ☐ çən

613 Şəkində göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- ☒ şaquli val
- ☐ çən
- ☐ üst qapaq
- ☐ fincan
- ☐ konik friksion

614 Şəkində göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

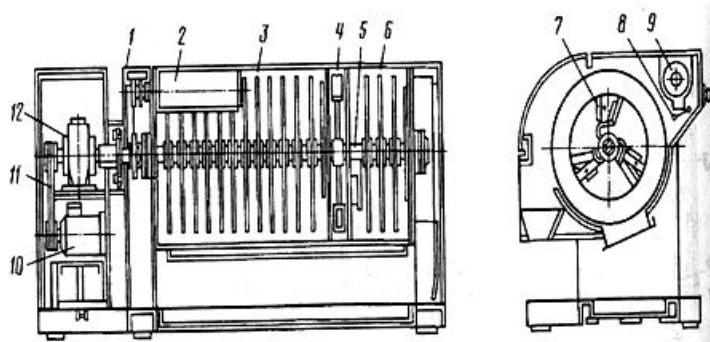


- ☒ çən
- ☐ fincan
- ☐ şaquli val
- ☐ üst qapaq
- ☐ konik friksion

615 Şəkildə göstərilmiş III2-XMB-50 un ələyicisində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

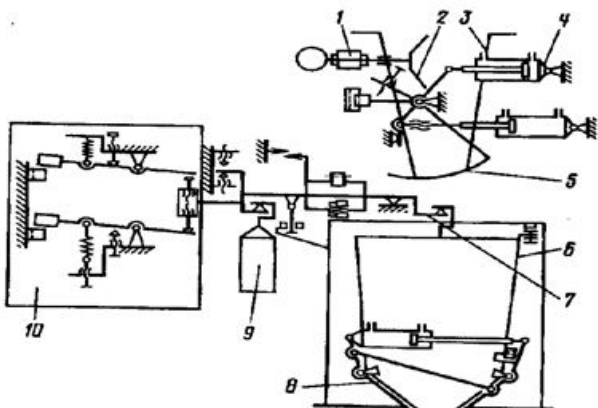
- ☐ ələk barabanı
- ☐ boşaldıcı
- ☐ şlüzlü cəftə
- ☐ intiqal valı
- ☒ gövdə

616 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



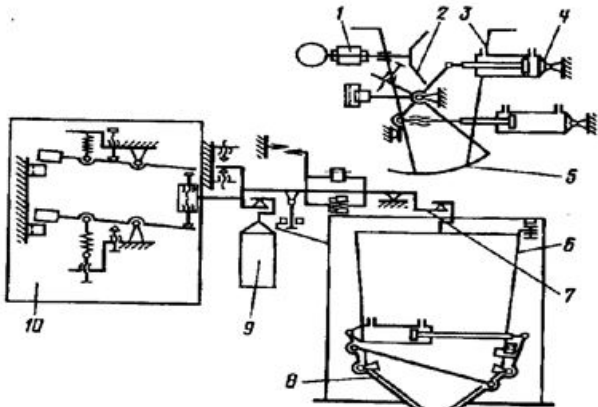
- ☐ qovucu
- ☐ nəzarət bölməsi
- ☒ elektrik mühərriki
- ☐ bölüşdürücü şnek
- ☐ tənzimləyici qapaq

617 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 10 rəqəmi nəyi göstərir?



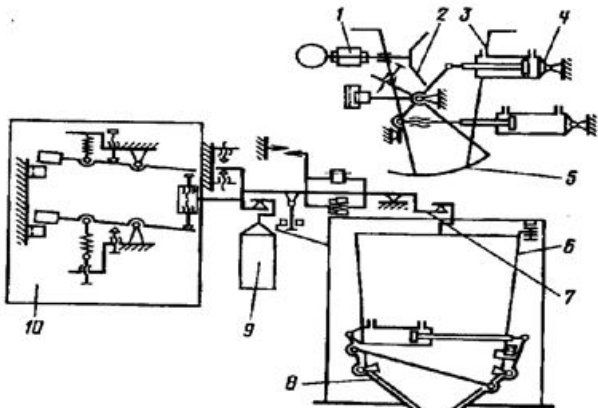
- ☒ tənzimləyici
- ☐ müvazinətləşdirici
- ☐ mancanaq
- ☐ hərəkət edən qapı
- ☐ yükqəbuledici

618 Şəkilə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 9 rəqəmi nəyi göstərir?



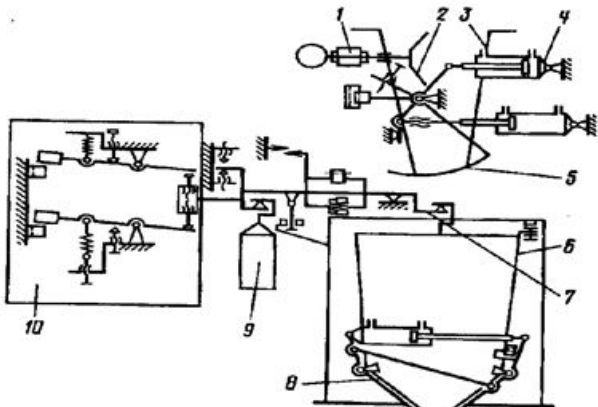
- ☐ mancanaq
- ☐ yükqəbuledici
- ☐ hərəkət edən qapı
- ☒ müvazinətləşdirici
- ☐ tənzimləyici

619 Şəkilə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 8 rəqəmi nəyi göstərir?



- ☒ hərəkət edən qapı
- ☐ müvazinətləşdirici
- ☐ tənzimləyici
- ☐ yükqəbuledici
- ☐ mancanaq

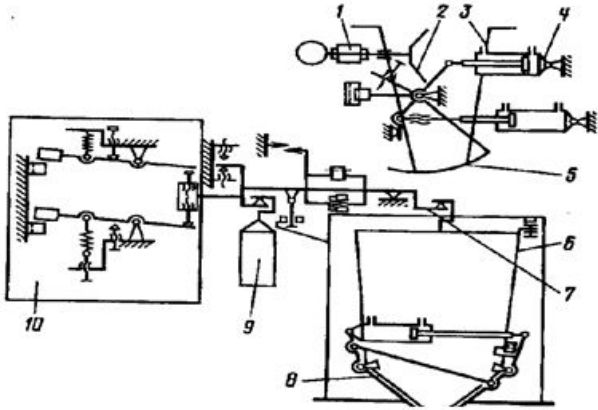
620 Şəkilə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 7 rəqəmi nəyi göstərir?



- ☐ tənzimləyici
- ☒ mancanaq
- ☐ yükqəbuledici

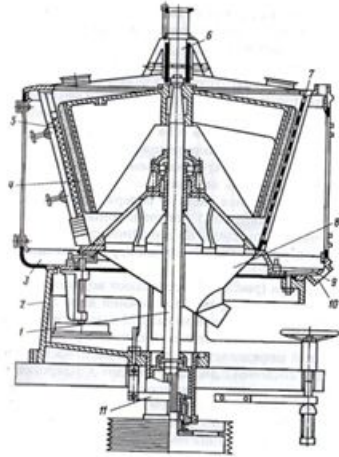
- ☐ müvazinətləşdirici
- ☐ hərəkət edən qapı

621 Şəkildə göstərilmiş AD-50-3Ə çəki dozatorunda 6 rəqəmi nəyi göstərir?



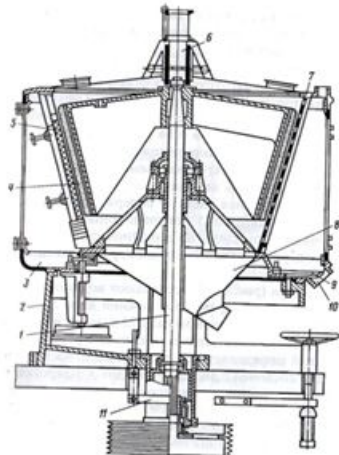
- ☐ müvazinətləşdirici
- ☐ tənzimləyici
- ☒ yükqəbuledici
- ☐ mancanaq
- ☐ hərəkət edən qapı

622 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 11 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- ☐ boru
- ☐ torlu örtük
- ☐ yığıma konus
- ☐ ərsinli mexanizm

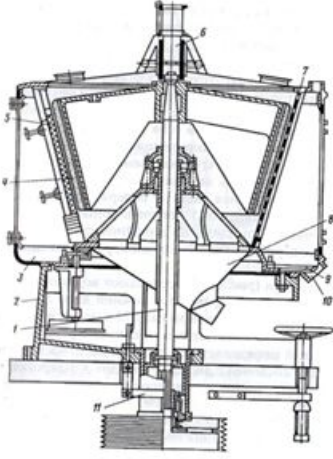
623 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ yığıma konus
- ☐ ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- ☐ torlu örtük
- ☐ boru

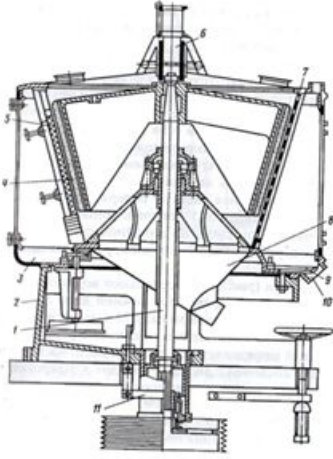
☒ ərsinli mexanizm

624 Şəkilə cilalayıcı dəyirməndə 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



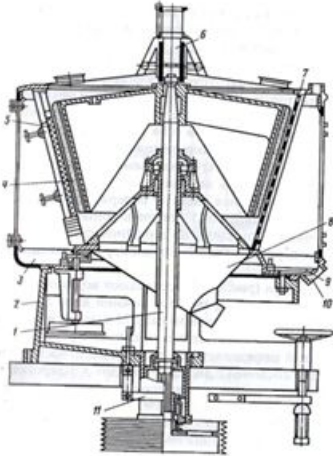
- ☒ yığma konus
- ☐ ərsinli mexanizm
- ☐ ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- ☐ torlu örtük
- ☐ boru

625 Şəkilə cilalayıcı dəyirməndə 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ boru
- ☐ ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm
- ☐ ərsinli mexanizm
- ☒ torlu örtük
- ☐ yığma konus

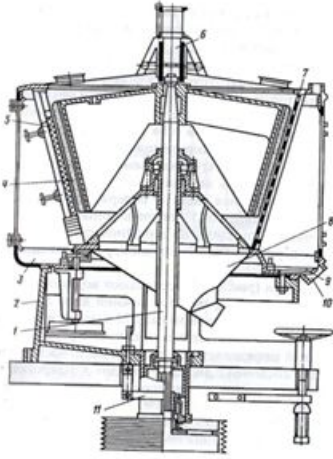
626 Şəkilə cilalayıcı dəyirməndə 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ torlu örtük
- ☒ boru
- ☐ yığma konus
- ☐ ara boşluğunu tənzimləyən mexanizm

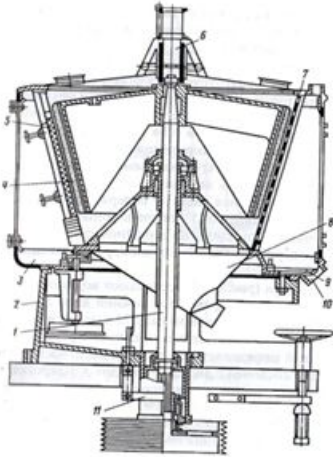
☐ ərsinli mexanizm

627 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



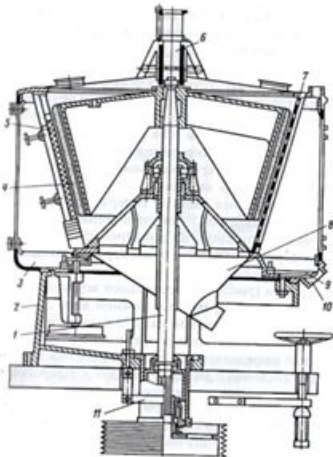
- ☐ şaquli val
- ☒ tormoz
- ☐ konuslu rotor
- ☐ gövdə
- ☐ boşqab

628 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ şaquli val
- ☐ tormoz
- ☒ konuslu rotor
- ☐ boşqab
- ☐ gövdə

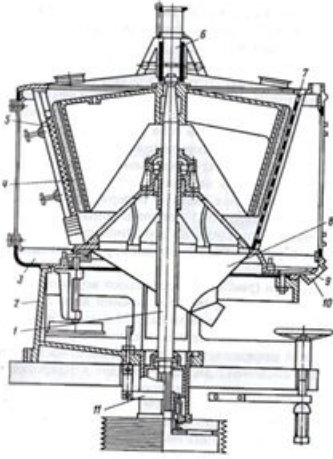
629 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ şaquli val
- ☐ tormoz
- ☐ konuslu rotor
- ☒ boşqab

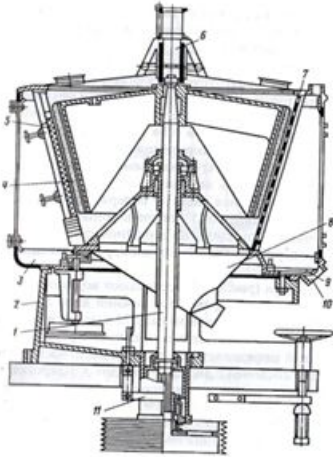
☐ gövdə

630 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ şaquli val
- ☐ tormoz
- ☐ konuslu rotor
- ☐ boşqab
- ☒ gövdə

631 Şəkildə cilalayıcı dəyirməndə 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

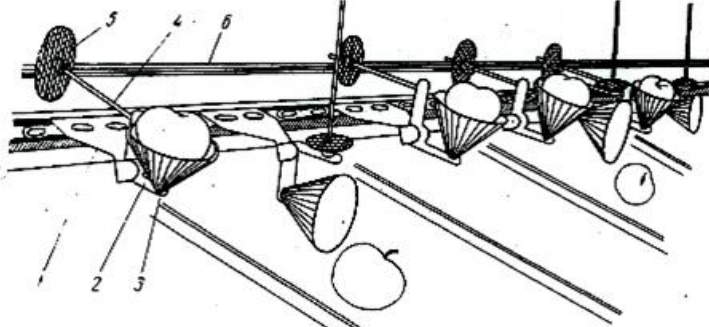


- ☐ konuslu rotor
- ☐ gövdə
- ☐ boşqab
- ☐ tormoz
- ☒ şaquli val

632 Aşağıdakılardan hansı MC12-15 tipli üyütmə mexanizminin hissəsidir

- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ tənzimləmə qaykası
- ☐ şnek
- ☐ yastıq
- ☐ şponka

633 Dənəvərləşdirici qurğunun sxemində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

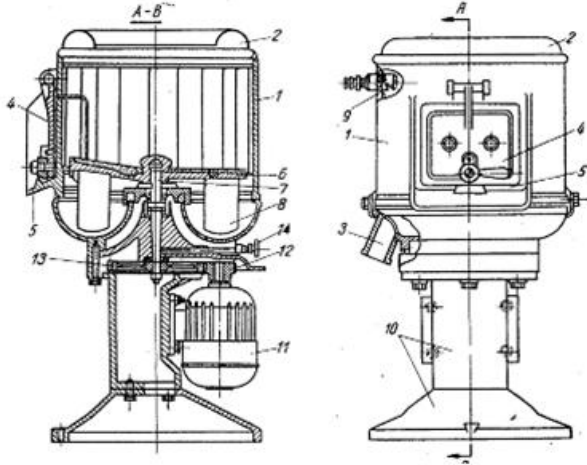


- ☐ istiqamətverici
- ☒ kasa;
- ☐ sürgü qolu
- ☐ nakladka
- ☐ əks yük

634 Kökümeyvənilərin qabığını soyan maşının sxemində 12 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.

- ☐ qapaq;
- ☐ işçi kamera
- ☒ dişli çarx
- ☐ boşaldan qapaq;
- ☐ qısa boru

635 Kökümeyvənilərin qabığını soyan maşının sxemində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ boşaldan qapaq;
- ☒ özül
- ☐ işçi kamera;
- ☐ qapaq;
- ☐ qısa boru

636 Yeni xəttin yaradılması üçün texniki-iqtisadi əsaslandırma, kapital qoyuluşunu hesabladıqda hansı dəyərlər nəzərə alınır.

- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ sınaq nümunəsini hazırlanması dəyəri
- ☐ elmi-tədqiqat işlərinin dəyəri
- ☐ nəql etdirilməsi
- ☐ quraşdırılması

637 Xəttin texniki layihələndirilməsinin məsələləri hansılardır

- ☐ kinematik hesabların aparılması
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ xəttin tərkib hissələrinin konstruktiv quruluşunun prinsipial sxeminin işlənməsi
- ☐ xəttin quruluşunun prinsipial sxeminin işlənməsi
- ☐ möhkəmlik hesablarının aparılması

638 Xəttin texnoloji layihələndirilməsinin məsələləri hansılardır?

- ☐ ilkin xammalın keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ aralıq məhsulların keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- ☐ texnoloji prosesin strukturunu və parametrlərini nəzəri əsaslandırılması
- ☐ texnoloji proseslərin strukturunu və parametrlərini eksperimentlərlə əsaslandırılması

639 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki layihələndirmədə yerinə yetirilmir?

- ☐ xəttin tərkib hissələrinin konstruktiv quruluşunun işlənməsi
- ☐ möhkəmlik hesablarının aparılması
- ☐ xəttin quruluşunun prinsipial sxeminin işlənməsi
- ☐ qüvvə hesablarının aparılması
- ☒ texnoloji proseslərin strukturunun təcrübələrdə əsaslandırılması

640 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki layihələndirməyə aid deyil?

- ☐ xəttin tərkib hissələrinin konstruktiv quruluşunun işlənməsi
- ☐ qüvvə hesablarının aparılması

- ☒ texnoloji proseslərinin strukturunun nəzəri əsaslandırılması
- ☐ möhkəmlilik hesablarının aparılması
- ☐ xəttin quruluşunun prinsipial sxeminin işlənməsi

641 Xəttin işdən dayanmadan işləməsi hansı tələblərə aiddir?

- ☐ ergonomik
- ☐ estetik
- ☐ patent təmizliyi
- ☒ etibarlılıq
- ☐ təhlükəsizlik

642 Xəttin texnoloji layihələndirilməsinin məsələləri hansılardır?

- ☐ texnoloji proseslərin strukturunu və parametrlərini eksperimentlərlə əsaslandırılması
- ☐ texnoloji prosesin strukturunu və parametrlərini nəzəri əsaslandırılması
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ aralıq məhsulların keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- ☐ ilkin xammalın keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi

643 Texniki mənbələrin ideal texniki həllinin hansı xüsusiyyətləri vardır?

- ☐ texniki mənbəyin və onun əsas elementlərinin kütləsi və ölçüləri sıfıra yaxınlaşır
- ☐ texniki mənbəyin emalı müddəti sıfıra yaxınlaşır
- ☐ texniki mənbəyin təmiz kütləsi emal edilən məhsulun kütləsindən azdır
- ☐ Texniki mənbəyin ölçüləri emal edilən və yaxud nəqlətdirilən mənbəyin ölçülərinə yaxınlaşır
- ☒ göstərilənlərin hamısı

644 Avadanlığın sazlanması zamanı hansı əsas əməliyyatlar yerinə yetirilir?

- ☐ nasazlıqların səbəbi müəyyənləşdirilir
- ☐ çatışmamazlıqlar aradan qaldırılır
- ☐ buraxılan məhsulun çeşidi dəyişdikdə yenidən sazlanma
- ☐ xidmət edən personala texniki yardım göstərilir
- ☒ göstərilənlərin hamısı yerinə yetirilir

645 Avadanlığın cari təmiri əsaslı təmirin neçə faizini təşkil edir?

- ☒ 25
- ☐ 45
- ☐ 40
- ☐ 35
- ☐ 30

646 Texniki xidmətdə nələr həyata keçirilir?

- ☐ intiqalın iş qabiliyyəti yoxlanılır
- ☐ avadanlığın vəziyyəti dəqiq yoxlanılır
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ maşına təsir edən texnoloji yüklə nəzarət edilməsi
- ☐ kiçik qüsurların aradan qaldırılması

647 Xətdə sazlama və təmir-bərpa işlərinin yerinə yetirilməsi hansı prinsiplərə əsaslanır?

- ☒ yuxarıda göstəricilərin hamısına
- ☐ xəttə nəzarət edilməsi
- ☐ xəttə yaxınlaşma imkanının olmasına
- ☐ xəttin hissələrinin asanlıqla sökülməsini
- ☐ xəttin detalının bərpa olunmasına

648 Konstruksiyanın unifikasiyası hansı siyahıların qısaldılmasına imkan verir?

- ☐ alətlərin
- ☐ istismar materiallarının
- ☒ yuxarıda göstəricilərin hamısını
- ☐ yoxlayıcı materialların
- ☐ bərkidici məmulatların

649 Texnoloji prosesin təşkili zamanı xəttin maşın və aparatları hansı sanitariya tələblərinə cavab verməlidir?

- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısına
- ☐ titrəməyə
- ☐ səs-küyə
- ☐ tozsuzluğa

☐ istiliyə,soyuqluğa

650 Artıq yüklənmədən qəzaların qarşısını almaq üçün hansı mühafizə vəzifələri tətbiq edilir?

- ☐ qoruyucu muftalar
- ☐ qoruyucu muftalar və kəsilən ştiftlər
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ kəsilən ştiftlər
- ☐ gedişə məhdudiyyət qoyanlar

651 Avadanlığın istismarı zamanı hansı vasitələrin tətbiq edilməsi vacibdir?

- ☐ Avtomatlaşdırma
- ☐ Məsafədən nəzarət və idarəetmə
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- ☐ Mühafizə
- ☐ Mexanikləşdirmə

652 Xəttin avadanlıqlarının təhlükəsizliyinə qoyulan tələblər və normalara nə ilə təyin edilir?

- ☐ əməyin təhlükəsizliyinə dair sahə normativ sənədləri ilə
- ☐ təhlükəsizlik haqqında dövlət standartlar sistemi ilə
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı ilə
- ☐ təhlükəsizlik haqqında dövlət standartları sistemi və istehsal sanitariyası ilə
- ☐ istehsalat sanitariyası ilə

653 Bərk yanacaq qızdırılan aparatalar üçün $Q=Q_1+Q_2+Q_3+Q_5+Q_6$ istilik balans tənliyində Q_1 neyi ifadə edir?

- ☒ faydalı istilikdir
- ☐ çıxan yanma məhsulları ilə itən istilikdir
- ☐ paratın xarici örtük hissəsindən ətraf mühitə itən istilikdir, kc;
- ☐ q/stasionar rejimdə aparatın konstruksiyasının qızmasına itən istilikdir, kc.
- ☐ yanacağın kimyəvi natamam yanmasından itən istilikdir

654 Çörək istehsalının avadanlıqlar kompleksinin C_5 sisteminə daxil olan X-15 yağəridicisinin çəninin tutumu nə qədərdir?

- ☐ 1
- ☐ 0,15
- ☒ 0,19
- ☐ 1,1
- ☐ 1,2

655 Çörək istehsalında universal T1-XCPI qurğusu hansı alt sistem avadanlıqlar kompleksinə aiddir?

- ☐ C_2
- ☒ C_2 və C_3
- ☐ C_4
- ☐ C_3
- ☐ C_1

656 Ağ süfrə şərab istehsalı xətlərində tətbiq edilən BДГ-20 xırdalayıcının məhsuldarlığı (t/san) nə qədərdir?

- ☐ 15
- ☐ 10
- ☐ 30
- ☐ 25
- ☒ 20

657 T1-ББIII qidalandırıcı bunkerin məhsuldarlığı(t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 15
- ☐ 30
- ☐ 25
- ☒ 20
- ☐ 10

658 A1-БКТ-1 yarmasortlayıcı maşının ələyinin rəqsi hərəkəti üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 360
- ☐ 350
- ☒ 390
- ☐ 380
- ☐ 370

659 A1-БКТ-1 yarmasortlayıcı maşının məhsuldarlığı (t/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 4
- ☒ 5
- ☐ 7
- ☐ 6
- ☐ 3

660 Dən təmizləyici separatorun ələkli gövdəsinin rəqsi tezliyi üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 330÷335
- ☒ 330÷340
- ☐ 310÷330
- ☐ 340÷350
- ☐ 335÷340

661 A1 – Бем -6 дən təmizləyici separatorunun məhsuldarlığı (T/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☐ 3
- ☐ 7
- ☒ 6
- ☐ 5
- ☐ 4

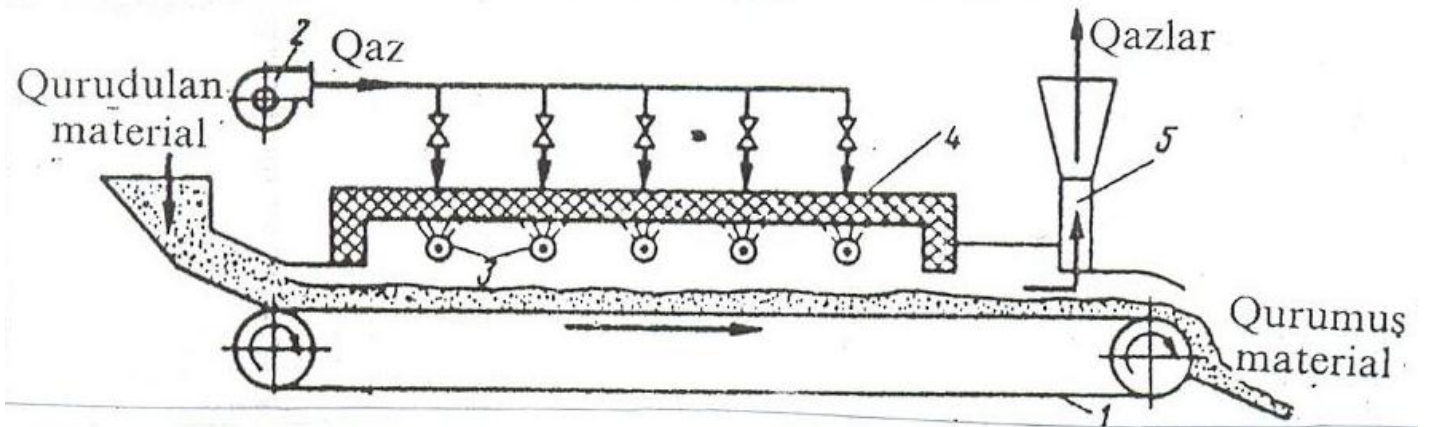
662 142 AD- 50-3Э çəki dozatronun məhsuldarlıq (ton/san) üçün yazılmış rəqəmlərin hansı doğrudur?

- ☒ 6÷15
- ☐ 10÷15
- ☐ 10÷12
- ☐ 8÷12
- ☐ 6÷10

663 Aşağıdakılardan hansı fasiləli işləyən kartoftəmizləyən maşınlara aiddir?

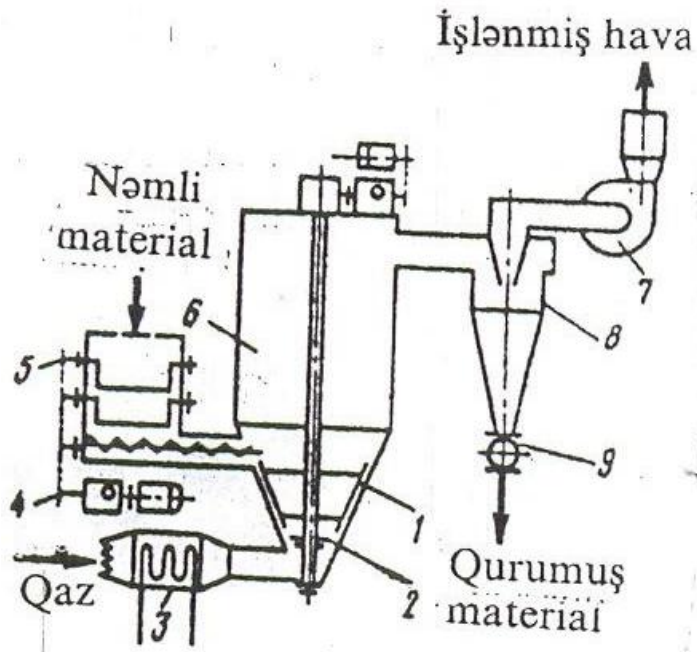
- ☐ KA-350M
- ☐ MOK-250
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ KA-150M
- ☐ UMM-5

664 Aşağıdakı şəkil hansı tip qurutma aparatının sxemidir?



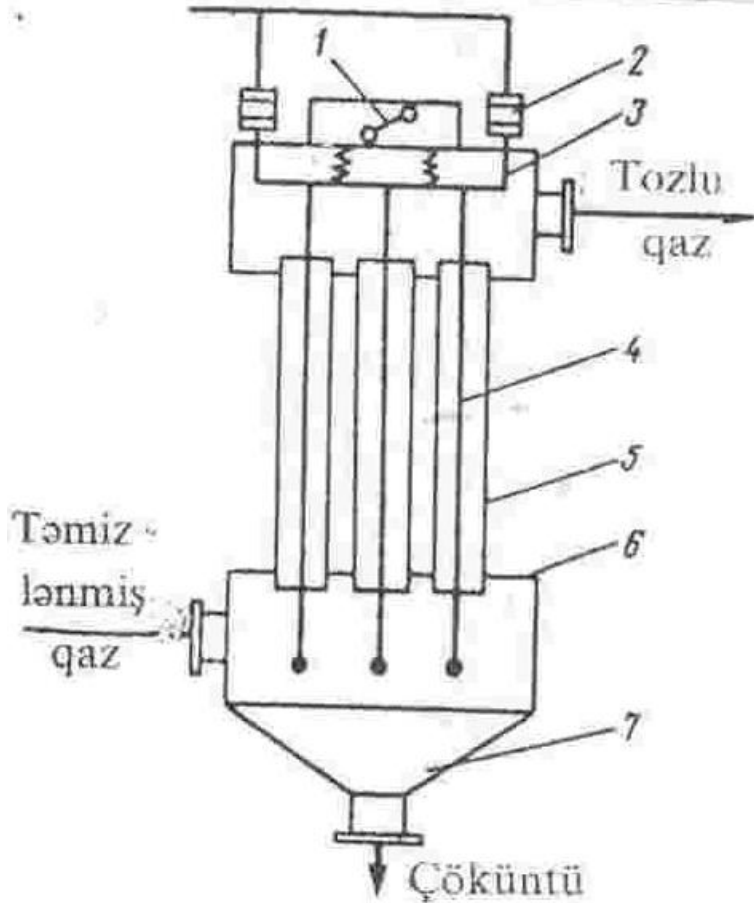
- ☐ Püskürdücü;
- ☐ Barabanlı.
- ☒ Radiasiyalı;
- ☐ Vərdənəli;
- ☐ Sublimasiyalı;

665 Aşağıdakı şəkil hansı tip qurutma aparatının sxemidir?



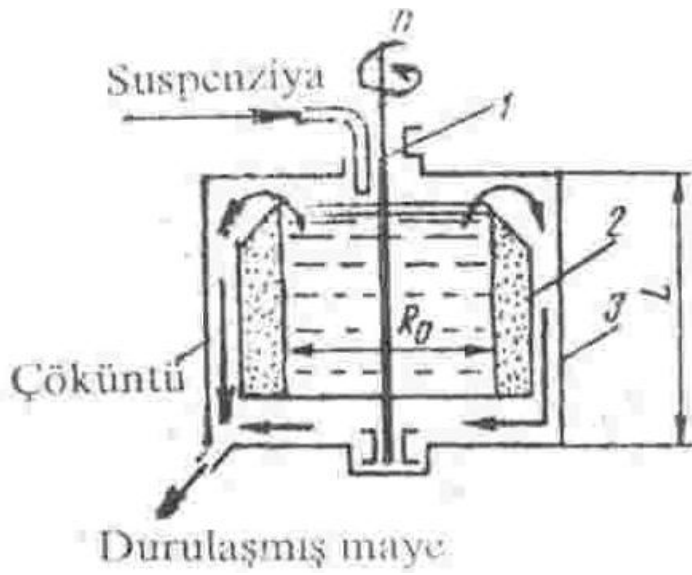
- ☐ Barabanlı;
- ☐ Sublimasiyalı;
- ☒ Püskürdücülü;
- ☐ Kameralı;
- ☐ Yüksək tezlikli;

666 Aşağıda sxemi verilmiş süzəci aparatı necə adlanır?



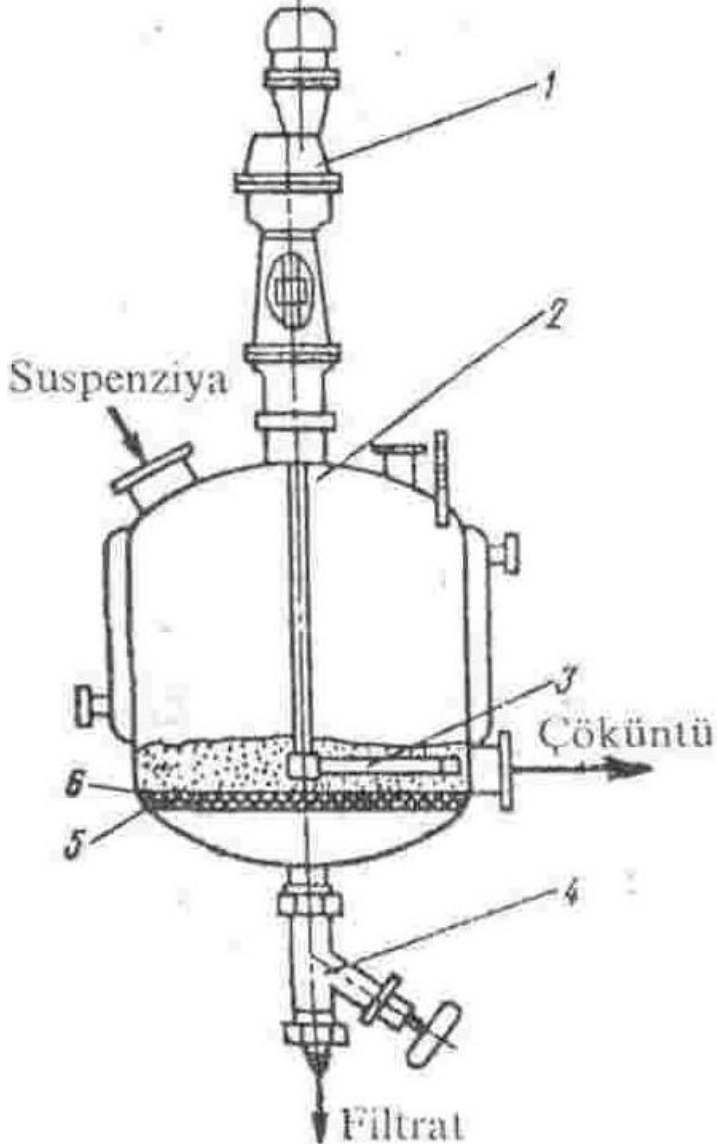
- ☐ Çoxyaruslu süzəci;
- ☐ Silindrik gövdəli süzəci.
- ☒ Borulu elektrik süzəci;
- ☐ Daraqlı qarışdırıcı süzəci
- ☐ Kameralı;

667 Verilmiş sxemə görə durulaşdırıcı sentrifüqa aparatının barabanı necə hərəkət edir?



- ☐ Ö yrix ə tli.
- ☐ İ r ə li – geri;
- ☐ R ə qsi;
- ☐ Planetar
- ☒ Fırlanma

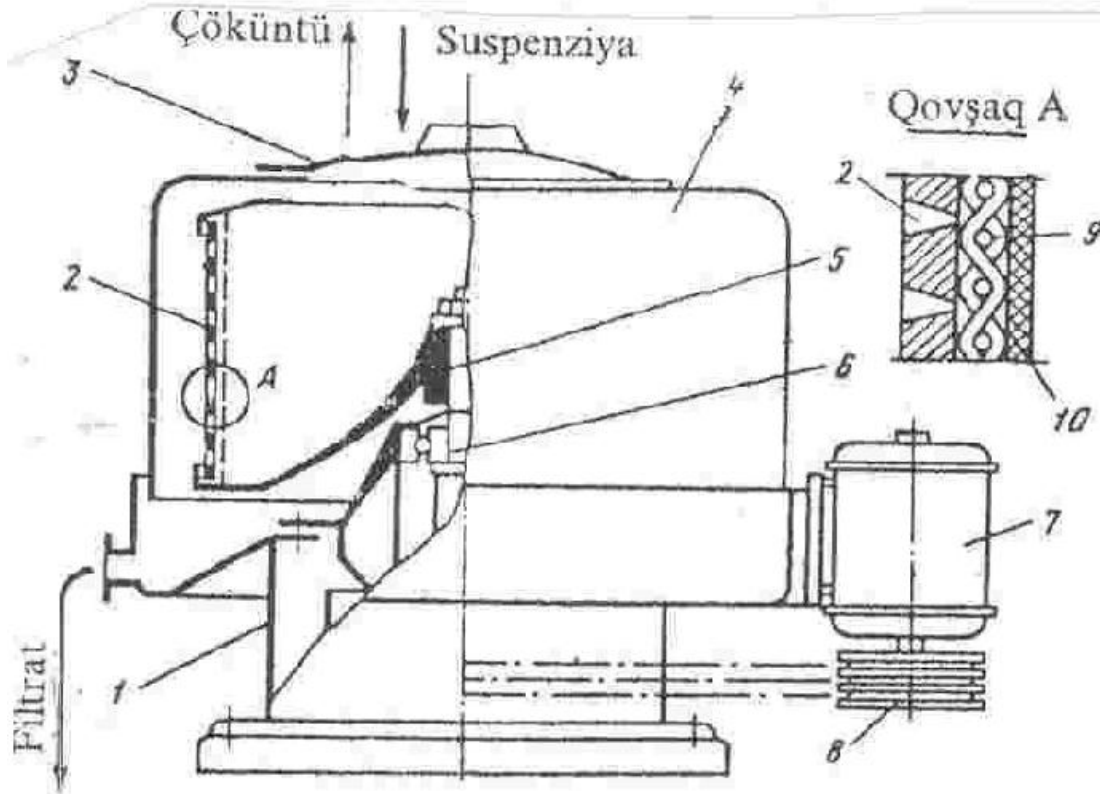
668 Sxemi a ş a ğ ıda verilmiş süzğ ə c aparatı nec ə adlanır?



- ☐ Lent şəkilli – süzğ ə c.
- ☐ Barabanlı vakuum – süzğ ə c
- ☐ Süzğ ə c – pres;
- ☒ Nutç – süzğ ə c;

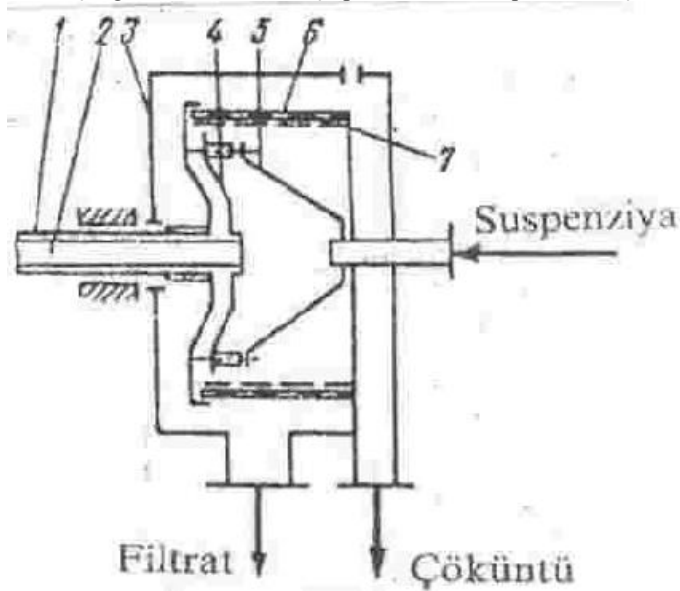
☐ Diskli – süzgəc;

669 Sxemi aşağıda verilmiş vaxtaşırı işləyən süzmə sentrifuqa aparatında proses hansı qüvvə hesabına həyata keçirilir?



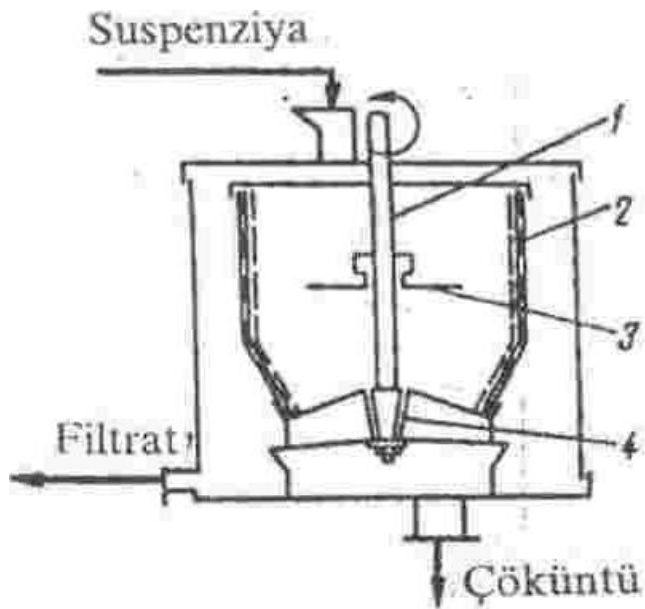
- ☐ Müqavimət qüvvəsi.
- ☐ Sürtünmə qüvvəsi
- ☒ Mərkəzdənqəçmə qüvvəsi;
- ☐ Ağırlyq qüvvəsi;
- ☐ Hidrostatik qüvvə

670 Aşağıda sxemi verilmiş aparat hansı məqsədlər üçün istifadə olunur?



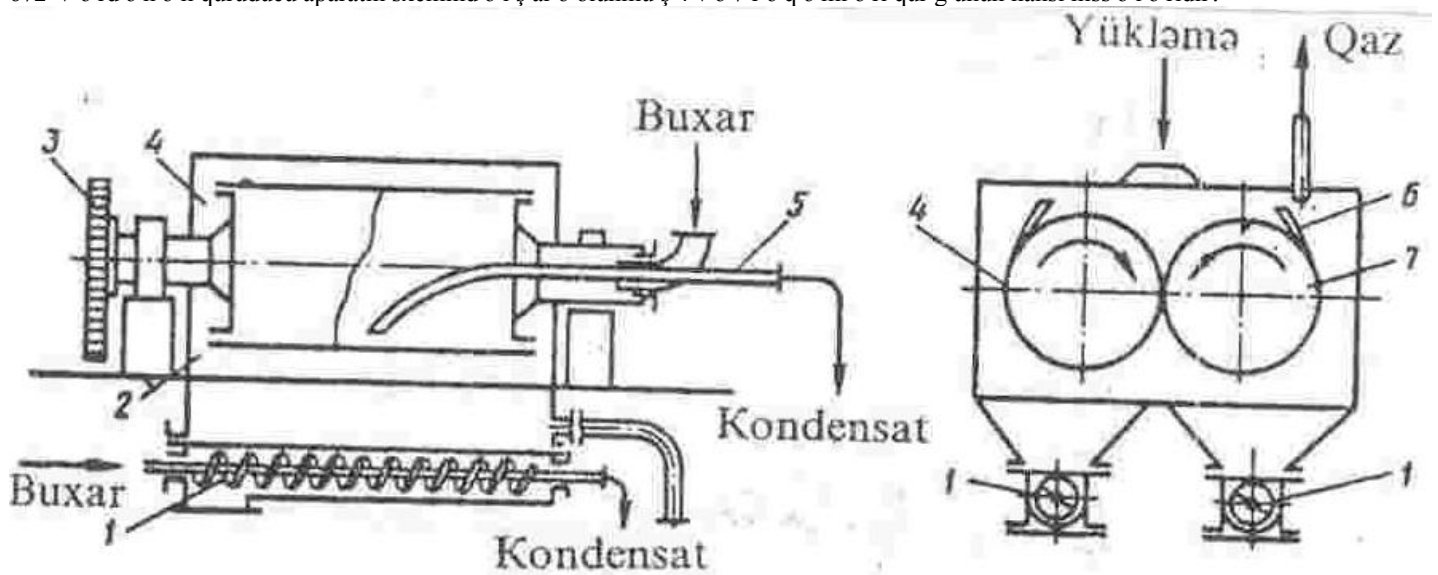
- ☐ Məhsulların dozalaşdırılması üçün;
- ☐ Məhsulların formalaşdırılması üçün.
- ☐ Xammal və ya məhsulların xırdalanması üçün
- ☐ Məhsulların qarışdırılması üçün
- ☒ Bircinsli olmayan sistemlərin bölünməsi üçün;

671 Aşağıda sxemi verilmiş sentrifuqada çöküntü hansı qüvvənin təsiri ilə boşalır?



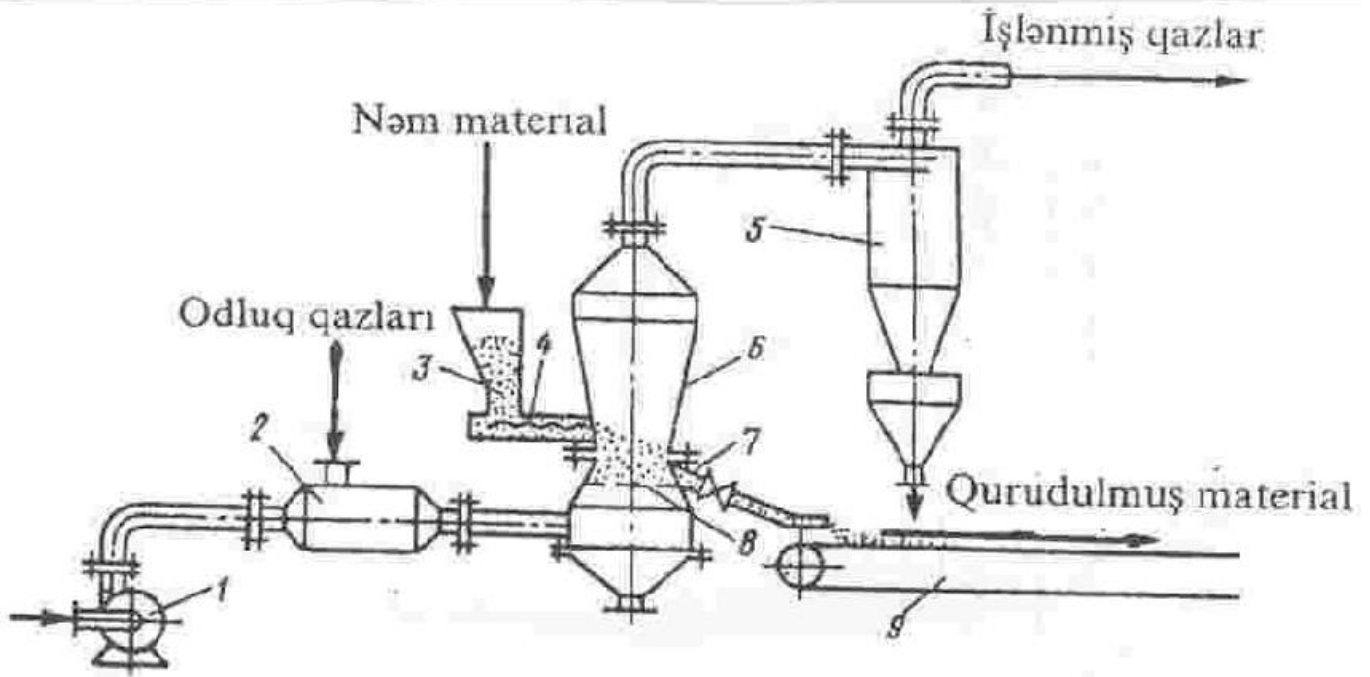
- ☐ Mərkəzdənqəçmə qüvvəsi;
- ☐ Sürtünmə qüvvəsi
- ☒ Qravitasiya qüvvəsi;
- ☐ Cazibə qüvvəsi;
- ☐ Müqavimət qüvvəsi;

672 Vərdənəli quruducu aparatın sxemində işarə olunmuş 4 və 7 rəqəmləri qurğunun hansı hissələridir?



- ☐ Quruducu hissə
- ☐ Baraban
- ☐ Disk
- ☒ Vərdənə
- ☐ Gövdə, bıçaq

673 "Qaynayan səth" laylı quruducu aparatda qazpaylayıcı tor hansı rəqəmlə işarə olunmuşdur?



- ☐ 4
- ☐ 1
- ☒ 8
- ☐ 2
- ☐ 5

674 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən yargenli maşının qabıq məhsullarının sortlara ayırmada məhsuldarlığı nə qədərdir ? (kq/saat)

- ☒ 2600
- ☐ 1000
- ☐ 2500
- ☐ 2000
- ☐ 1500

675 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən yargenli maşınının sortlara ayırma kuzovunun rəqsi hərəkətinin tezliyi nə qədərdir?

- ☐ 200
- ☐ 50
- ☐ 250
- ☒ 100
- ☐ 150

676 Xəttin istismar şəraiti layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə
- ☐ texnoloji layihələndirmədə
- ☒ texniki tapşırıqda
- ☐ texniki təklifdə
- ☐ eskiz layihələndirmədə

677 Xəttin patent təmizliyinə qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☐ texniki layihələndirmədə
- ☐ texnoloji layihələndirmədə
- ☒ texniki tapşırıqda
- ☐ texniki təklifdə
- ☐ eskiz layihələndirmədə

678 Texniki tələblər bölməsində hansı məlumatlar olmalıdır

- ☐ xəttin əsas texniki parametrləri
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ estetik və ergonomik tələblər
- ☐ xəttin etibarlılığına qoyulan tələblər
- ☐ xəttin əsas tərkib hissələrinin adları, miqdarı və təyinatı

679 Xəttin texnoloji layihələndirilməsinin məsələləri hansılardır?

- ☐ ilkin xammalın keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- ☐ aralıq məhsulların keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ texnoloji proseslərin strukturasını və parametrlərini eksperimentlərlə əsaslandırılması
- ☐ texnoloji prosesin strukturasını və parametrlərini nəzəri əsaslandırılması

680 Layihə-konstruktor sənədlərinin işlənməsində kimlər iştirak edir

- ☐ tədqiqatlar
- ☐ konstruktorları
- ☐ maşınqayırmaçılar
- ☐ texnoloqlar
- ☒ göstərilənlərin hamısı

681 Xəttin layihələndirilməsi üçün texniki tapşırıq hansı bölmələrdən ibarətdir?

- ☐ texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər
- ☐ xəttin adı və tətbiq sahəsi
- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ işlənməsinin məqsədi və təyinatı
- ☐ xəttə nəzarət və qəbulu qaydaları

682 Texniki təklif mərhələsində hansı işlər görülür?

- ☒ göstərilənlərin hamısı
- ☐ ilkin texniki tapşırığı analiz edilir
- ☐ dəyərinin analizi
- ☐ məhsuldarlığının analizi
- ☐ kompanovka xarakteristikalarının analizi

683 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırığın bölməsinə aid deyil?

- ☒ sənaye təcrübə sınaqlarının nəticələrinin analizi
- ☐ texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər
- ☐ xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı
- ☐ xəttin adı və tətbiq sahəsi
- ☐ xəttə nəzarət və qəbul qaydaları

684 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- ☐ kompanovka xarakteristikalarının analizi
- ☐ ilkin texniki tapşırığın analizi
- ☒ təmirəyararlılıq
- ☐ dəyərinin analizi
- ☐ məhsuldarlığın analizi

685 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif mərhələlərinə aid deyil?

- ☐ məhsuldarlığın analizi
- ☐ dəyərinin analizi
- ☐ kompanovka xarakteristikalarının analizi
- ☐ ilkin texniki tapşırığın analizi
- ☒ uzunömürlülük

686 Xəttin funksional xüsusiyyətlərini hansılar xarakterizə edir?

- ☐ Məhsuldarlığı
- ☐ Material sərfi
- ☐ Enerji və əmək resursları ilə
- ☒ yuxarıda göstərilənlərin hamısı ilə
- ☐ əndazə ölçüləri

687 Xəttin kompanovkası hansı prinsipial məsələlərin həllinə əsaslanmalıdır?

- ☒ göstərilən bütün məsələlərin həllinə
- ☐ texnoloji prosesin optimal variantının təyin olunmasına
- ☐ xətti sahələrə ayrılmasına
- ☐ axınların sayının hesablanmasına
- ☐ maşınların nəqliyyat sistemlərinin seçilməsinə

Fasiləli işləyən konstruksiya üçün işçi həcm
tutumunu təyin etmək üçün yazılmış

$V_n = \sum W_i \cdot T_{TS} \cdot K_3$ ifadəsində T_{TS}
nəyi xarakterizə edir?

- ☐ konstruksiyanın ehtiyat əmsalı
- ☐ emal edilən komponentlərin cəm həcm sərfi
- ☐ temperaturanı
- ☐ axma sürəti
- ☒ tsiklin müddəti

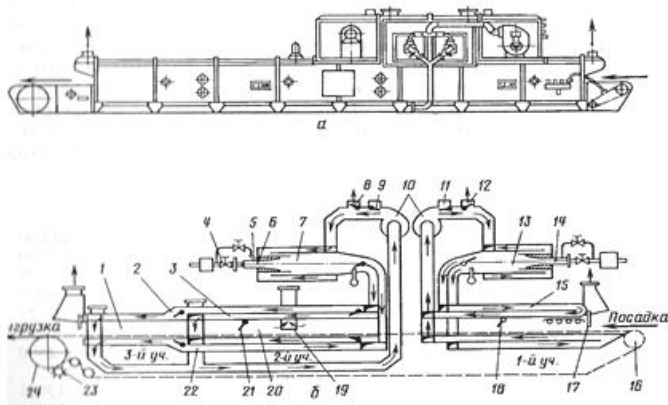
689 Xəttin təmirə yararlığına qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- ☒ texniki tapşırıqda
- ☐ eskiz layihələndirmədə
- ☐ texniki layihələndirmədə
- ☐ texniki təklifdə
- ☐ texnoloji layihələndirmədə

690 Xəttin qorunmasına qoyulan tələblər layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

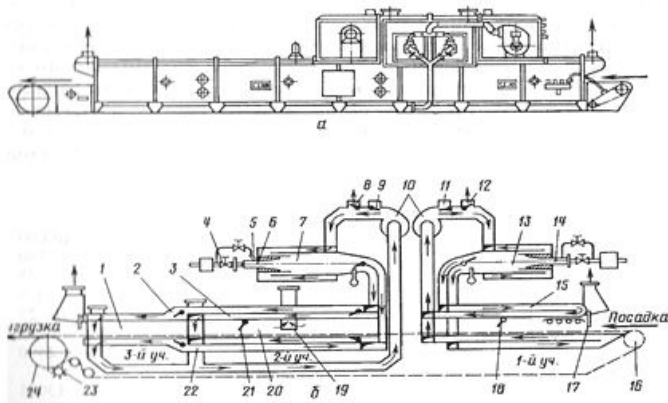
- ☐ eskiz layihələndirmədə
- ☐ texniki layihələndirmədə
- ☒ texniki tapşırıqda
- ☐ texnoloji layihələndirmədə
- ☐ texniki təklifdə

691 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ metallik kanal
- ☐ klapan
- ☐ qarışdırıcı kameralı qızdırıcı
- ☐ qaz yandırıcı
- ☐ hava soran

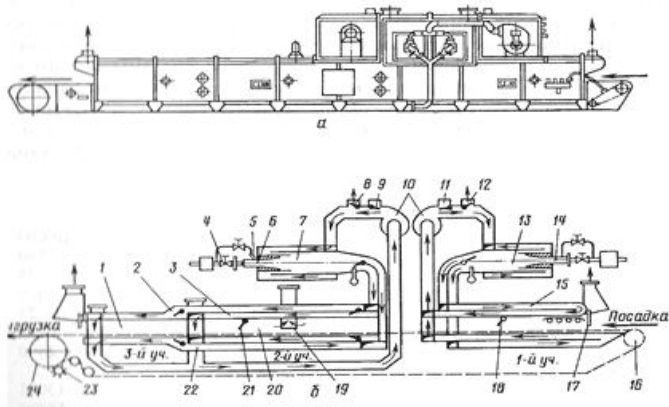
692 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☒ hava soran
- ☐ metallik kanal
- ☐ qaz yandırıcı

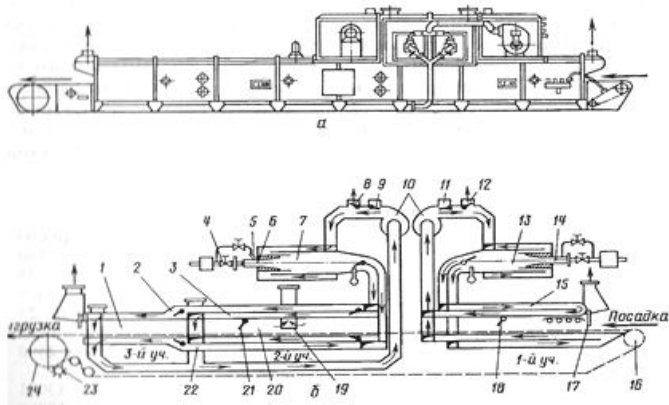
- ☐ qanşdırıcı kameralı qızdırıcı
- ☐ klapan

693 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



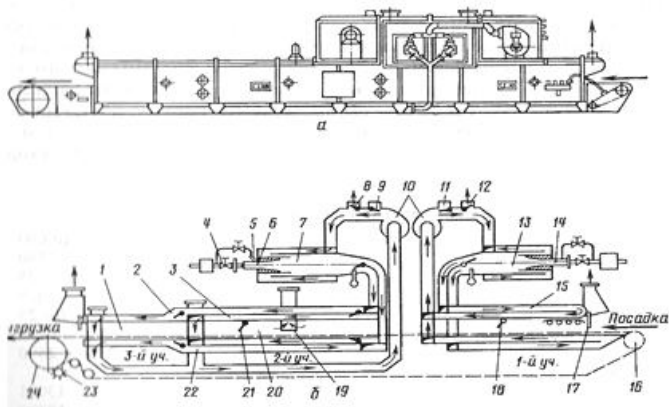
- ☐ qanşdırıcı kameralı qızdırıcı
- ☐ metallik kanal
- ☐ qaz yandırıcı
- ☒ klapan
- ☐ hava soran

694 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



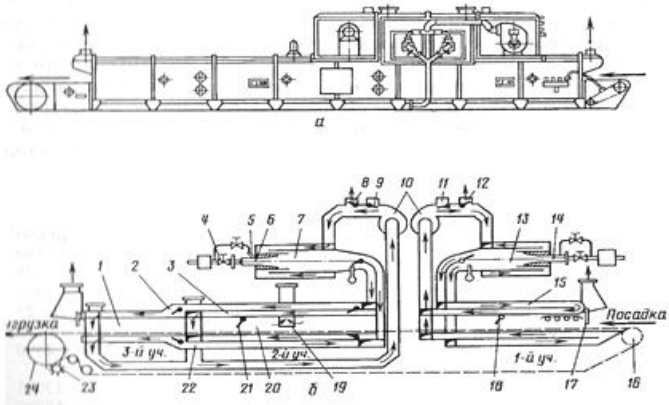
- ☐ qaz yandırıcı
- ☐ klapan
- ☐ hava soran
- ☐ metallik kanal
- ☒ qanşdırıcı kameralı qızdırıcı

695 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



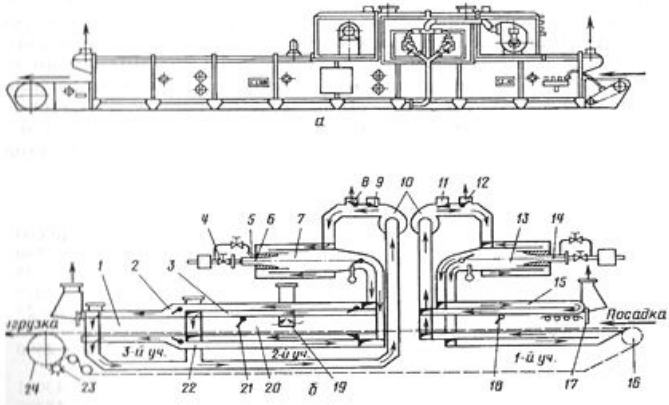
- ☐ metallik kanal
- ☐ qanşdırıcı kameralı qızdırıcı
- ☒ qaz yandırıcı
- ☐ klapan
- ☐ hava soran

696 Şəkilə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



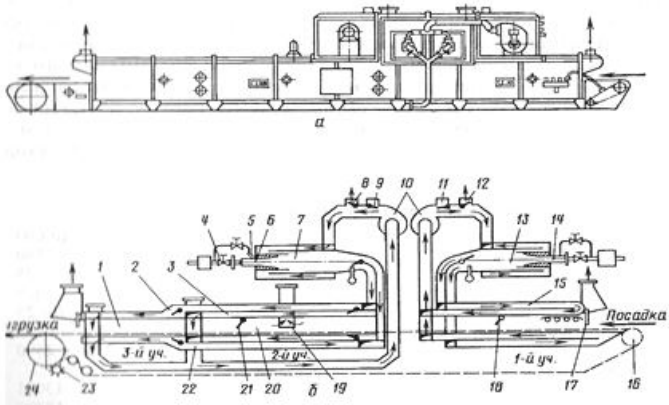
- ☐ bitişmə kamerası
- ☐ tənzimləyici kran
- ☒ alışdırıcı
- ☐ metallik kanal
- ☐ kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal

697 Şəkilə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



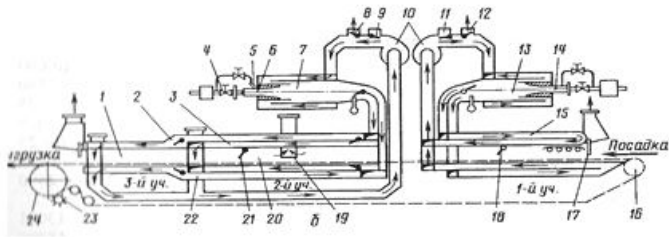
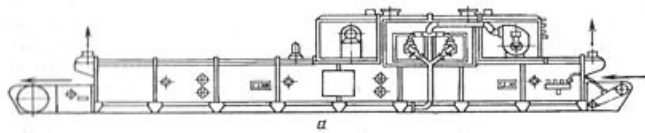
- ☒ tənzimləyici kran
- ☐ kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- ☐ bitişmə kamerası
- ☐ metallik kanal
- ☐ alışdırıcı

698 Şəkilə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



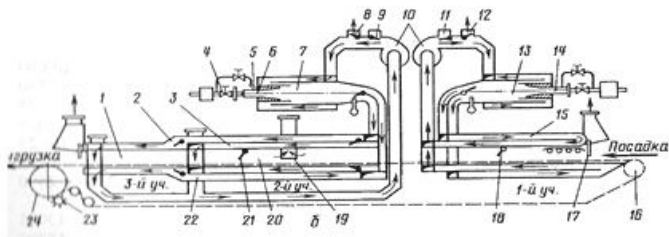
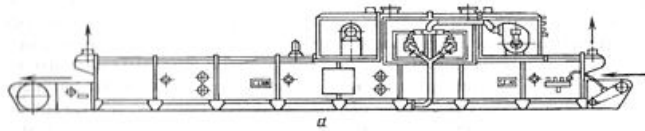
- ☐ tənzimləyici kran
- ☐ bitişmə kamerası
- ☐ kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- ☒ metallik kanal
- ☐ alışdırıcı

699 Şəkilə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ alıqdırıcı
- ☐ bitişmə kamerası
- ☒ kamerası qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- ☐ metallik kanal
- ☐ tənzimləyici kran

700 Şəkilə göstərilmiş PICX-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- ☐ kamerası qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- ☒ bitişmə kamerası
- ☐ alıqdırıcı
- ☐ tənzimləyici kran
- ☐ metallik kanal

701 Eyler düsturunun tətbiq olunma sərhədləri necə təyin olunur?

- ☐ ..
- ☐ $\lambda \cong \sqrt{\frac{E}{\theta_{MT}}}$
- ☒
- ☐ $\lambda \cong \pi \sqrt{\frac{E}{\theta_{MT}}}$
- ☐
- ☐ $\lambda \cong \pi \sqrt{\frac{E}{\theta_{MT}}}$
- ☐
- ☐ $\lambda \cong \sqrt{\frac{E}{\theta_{MT}}}$
- ☐ ..
- ☐ $\lambda \cong E \sqrt{\frac{\pi}{\sigma_M}}$

702 Eninə-boyuna əyilmədə yerdəyişmə necə təyin olunur?

- ☐ „
 $y = \frac{y_0}{1 - [P_\epsilon]}$
- ☐ „
 $y = \frac{y_0}{1 - [P]}$
- ☐ „
 $y = ? dz ? M_z dz + c$
- ☐ „
 $y = y_0 + \frac{M_{zy}}{EI}$
- ☒ „
 $y = \frac{y_0}{1 - \frac{H}{P_\epsilon}}$

703 Əyilmədə eninə kəsik hansı düsturla seçilir?

- ☐
 $W_x = \frac{[\sigma]}{M_{zy}}$
- ☒
 $W_x = \frac{M_{zy}}{[\sigma]}$
- ☐
 $\sigma_b = \frac{\lambda^2 E}{\pi^2}$
- ☐ „
 $W_x = M_{xy}[\tau]$
- ☐

704 Milin materialı üçün elastiklik modulu çeviklik əmsalı məlum olduqda elastiklik həddi daxilində böhran gərginliyi hansı düsturla hesablanır?

- ☐ ...
 $\sigma_b = \frac{\pi^2 \lambda}{E}$
- ☐
 $\sigma_b = \frac{\pi^2 \lambda^2}{E}$
- ☐
 $\sigma_b = \frac{\lambda^2 E}{\pi^2}$
- ☐
 $\theta = \frac{dQ_x}{dx}$
- ☒
 $\theta = \frac{d^2 \omega}{dx^2}$

705 Əyinti ilə dönmə bucağı arasındakı differensial asılılıq necədir.

- ☐
 $\theta = \frac{dQ_x}{dx}$
- ☒ ...
 $\tau_{max} = 0$
- ☐
 $\theta = \frac{d^2 \omega}{dx}$
- ☐
 $\theta = \frac{d^2 \omega}{dx^2}$
- ☐

$$\theta = \frac{dQ_x}{dx}$$

706 ..

En böyük toxunan gerginlik en kəsiyi düzbucaqlı (b=4sm; h=6 sm) olan tiring kəsiyin neytral qatında alınmasını nezere alaraq ve $\tau_{max} = \frac{3}{2} \frac{Q}{F}$ düsturuna esasen toxunan gerginliyin qiymetini teyin etmeli ($Q_{max} = 96kN$)

☒ ...

$\tau_{max} = 6kN/sm^2$

☐

$\tau_{max} = 8kN/sm^2$

☐

$\tau_{max} = 3kN/sm^2$

☐

$\tau_{max} = 10 kN/sm^2$

☐

707 Əyilmədə toxunan gərginliklərə görə tir üçün möhkəmlik şərti hansıdır?

☐ ...

$\tau_{max} = \frac{M_{max} \cdot S_y}{J \cdot b} \leq [\tau]$

☒ /

$\tau_{max} = \frac{Q_{max} \cdot S_y}{J \cdot b} \leq [\tau]$

☐ ///

$\tau_{max} = \frac{Q_{max}}{F} \leq [\tau]$

☐ ///..

$\tau_{max} = \frac{Q_{max}}{J \cdot b} \leq [\tau]$

☐ ////

$\tau_{max} = \frac{Q_{max}}{F} \leq [\tau]$

708 Müstəvi (yastı) eninə əyilmədə tir üçün normal gərginliklərə görə möhkəmlik şərti hansıdır?

☒ //

$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{W} \leq [\sigma]$

☐ /////

$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{F} \leq [\sigma]$

☐

$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{W\rho} \leq [\sigma]$

☐ ////

$\sigma_{max} = \frac{\bar{M}_{max}}{EJ} \leq [\sigma]$

☐ ///

$\sigma_{max} = \frac{M_{max}}{J} \leq [\sigma]$

709 Çoxpill əli xəlbirləmə neçə üsulla həyata keçirilir?

☐ 6

☐ 2

☒ 3

☐ 4

☐ 5