

2533_Az_Q2017_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 2533 İstehsalın iqtisadiyyatı, təşkili və idarə edilməsi

1 Texnoloji avadanlıqları hərəkətə gətirən elektrik mühərriklərinin gücü əsasında istehsal gücü necə hesablanır?

- texnoloji avadanlıqları hərəkətə gətirən elektrik mühərriklərinin texniki gücü ilə avadanlıqların iş vaxtı fondunun hasili kimi
- avadanlıqların iş vaxtı fondu və texnoloji ehtiyaclar üçün istehlak olunmuş elektrik enerjisi həcmnin istehsal olunmuş məhsul həcminə çevirən əmsalının hasili kimi
- texnoloji avadanlıqları hərəkətə gətirən elektrik mühərriklərinin texniki gücü ilə avadanlıqların iş vaxtı fondu və texnoloji ehtiyaclar üçün istehlak olunmuş elektrik enerjisi həcmnin istehsal olunmuş məhsul həcminə çevirən əmsalın hasili kimi
- texnoloji avadanlıqları hərəkətə gətirən elektrik mühərriklərinin texniki gücü ilə texnoloji ehtiyaclar üçün istehlak olunmuş elektrik enerjisi həcmnin istehsal olunmuş məhsul həcminə çevirən əmsalın hasili kimi
- texnoloji avadanlıqları hərəkətə gətirən elektrik mühərriklərinin texniki gücü ilə avadanlıqların iş vaxtı fondunun hasilinin texnoloji ehtiyaclar üçün istehlak olunmuş elektrik enerjisi həcmnin istehsal olunmuş məhsul həcminə çevirən əmsala nisbəti kimi

2 Amortizasiya norması necə hesablanır?

- əsas fondun ilkin dəyəri ilə onun ləğv olunma dəyəri fərqinin əsas fondun ilkin dəyərinə nisbəti kimi
- əsas fondun ilkin dəyəri ilə onun ləğv olunma dəyəri fərqinin əsas fondun ilkin dəyəri ilə onun faydalı istifadə müddətinə nisbətində nisbəti kimi
- əsas fondun ilkin dəyəri ilə onun ləğv olunma dəyəri fərqinin əsas fondun ilkin dəyəri ilə onun faydalı istifadə müddətinə nisbətində nisbəti kimi
- əsas fondun ilkin dəyəri ilə onun ləğv olunma dəyəri fərqinin əsas fondun faydalı istifadə müddətinə nisbəti kimi
- əsas fondun ilkin dəyəri ilə onun ləğv olunma dəyəri fərqinin əsas fondun ilkin dəyəri ilə onun faydalı istifadə müddətinə nisbətində nisbəti kimi

3 İstehsal əsas fondların köhnəlmə əmsalı necə müəyyən edilir?

- köhnəlmə məbləğinin istehsal əsas fondlarının tam ilkin dəyərinə hasili kimi
- istehsal əsas fondlarının qalıq dəyərinin əsas fondların köhnəlmə əmsalına nisbəti kimi
- köhnəlmə məbləğinin istehsal əsas fondlarının qalıq dəyərinə nisbəti kimi
- istehsal əsas fondlarının tam ilkin dəyərinin köhnəlmə məbləğinə nisbəti kimi
- köhnəlmə məbləğinin istehsal əsas fondlarının tam ilkin dəyərinə nisbəti kimi

4 əməyin fondla silahlılığı necə hesablanır?

- məhsulun həcmnin istehsal əsas fondlarının orta illik dəyərinə nisbəti kimi
- istehsal əsas fondlarının orta illik dəyərinin fəhlələrin sayına nisbəti kimi
- fəhlələrin sayının istehsal əsas fondlarının orta illik dəyərinə nisbəti kimi
- əmək məhsudarlığının fəhlələrin sayına nisbəti kimi
- istehsal əsas fondlarının orta illik dəyərinin məhsulun həcminə nisbəti kimi

5 Müəssisədə avadanlıqlardan intensiv istifadə yollarına aid deyil:

- avadanlığın birdəfəlik yükünün artırılması
- avadanlığa səriştəli texniki qulluq olunması, onun vaxtında və keyfiyyətlə təmir edilməsi, iş yerinin materiallarla fəsiləsiz təc-hizi, texnoloji prosesin düzgün təşkil edilməsi
- istehsal prosesinin qrafik üzrə sabit və mün-təzəm, boş-da-yan-ıma hallarına yol vermədən ahəngdar və birqərarda getməsini tə-min edilməsi
- xammal və materialları istehsala hazırlamaqla, onların key-fi-yətinin texnoloji prosesin tələblərinə və hazırlanan məhsulun keyfiyyətinə uyğun gəlməsinin təmin edilməsi
- material emalının sürətinin artırılması

6 Aşağıdakılardan hansı avadanlıqlardan ekstensiv istifadənin yaxşılaşdırılması yollarına aid deyil?

- növbəlilik əmsalının artırılması

- avadanlıqların boşdayanma vaxtının azaldılması
- xammal və materialların keyfiyyətinin texnoloji prosesin tələblərinə uyğun gəlməsini təmin etməklə
- il ərzində avadanlıqlardan istifadə müddətinin artırılması
- avadanlıqların ümumi sayında fəaliyyət göstərməyənlərin xüsusi çəkisinin azaldılması

7 Müəssisənin istehsal gücünü müəyyən edən amillərə aid deyil:

- avadanlıqlardan istifadə səviyyəsi
- avadanlığın vaxt fondu
- qurulmuş avadanlıqların sayı
- istehsal meydancaqlarının sahəsi
- avadanlığın texniki cəhətdən əsaslandırılmış məhsuldarlıq norması

8 Avadanlığın ekstensiv yüklənməsi əmsalı necə hesablanır?

- avadanlıqdan mümkün istifadə vaxtı ilə avadanlığın faktiki iş vaxtının cəmi kimi
- avadanlığın faktiki iş vaxtının avadanlıqdan mümkün istifadə vaxtına nisbəti kimi
- gün (sutka) ərzində müəssisənin, sexin avadanlıqları tərəfindən işlənmiş dəzgah-növbələrin sayının qurulmuş avadanlıqların sayına nisbəti kimi
- avadanlıqdan mümkün istifadə vaxtının avadanlığın faktiki iş vaxtına nisbəti kimi
- avadanlıqdan mümkün istifadə vaxtı ilə avadanlığın faktiki iş vaxtının hasilı kimi

9 əsas fondların təzələnmə əmsalı necə hesablanır?

- köhnəmə məbləğinin əsas fondların ilkin dəyərinə nisbəti
- yeni işə salınmış əsas fondların dəyərini ilin axırına olan əsas fondların dəyərinə nisbəti
- ilkin dəyərin əsas fondların qalıq dəyərinə nisbəti
- bərpa dəyərini əsas fondların ilkin dəyərinə nisbəti
- köhnəmə məbləğinin əsas fondların qalıq dəyərinə nisbəti

10 əsas fondlardan ekstensiv istifadə əmsalı:

- əsas fondların mənavi köhnəlməsini göstərir
- əsas fondlardan yeniləşmə səviyyəsini göstərir
- əsas fondlardan güc görə istifadəni göstərir
- fondlailahlılığın artmasını göstərir
- əsas fondlardan vaxta görə istifadəni göstərir

11 əsas fondların sıradan çıxma və yeniləşmə əmsalının yüksək olması göstərir ki,

- əsas fondlardan istifadə səmərəliliyi yüksəlir
- fondverimi artır
- müəssisədə yenidənqurma işləri aparılır
- əsas fondların amortizasiyası artır
- əsas fondlar sürətlə könelir

12 Texnolojilik göstəricilərinə nələr aiddir?

- maşının ergonomik və estetik göstəriciləri aid edilir
- maşının yığılmasının mürəkkəbliyi, material-əmək, fondtutumluğu göstəriciləri aid edilir
- maşının yığılmasının maya dəyəri, ergonomik və estetik göstəriciləri aid edilir
- maşının qabariti, işləmə prinsipləri, qiyməti əməktutumluğu göstəriciləri aid edilir
- maşının istismarının mürəkkəbliyi, sürəti və məhsuldarlığı göstəriciləri aid edilir

13 Məmulatın etibarlılığı:

- məmulatın xidmət müddəti ərzində istismar xərjlərinin aşağı olmasını şərtləndirən xassəsidir
- məmulatın xidmət müddəti ərzində istismar qabiliyyətini saxlamaq şərtilə onun üçün müəyyən edilmiş funksiyaları icra edə bilmək xassəsidir

- məmulatın xidmət müddəti ərzində istismar qabiliyyətini saxlamaq şərtlə onun üçün müəyyən edilmiş funksiyaları icra edə bilmək xassəsidir
- məmulatın xidmət müddəti ərzində ətraf mühitə təsiri ifadə edən xassəsidir
- məmulatın xidmət müddəti ərzində aşınma sürətini ifadə edən xassəsidir

14 Aşağıdakılardan hansı keyfiyyətin təmin edilməsində nəzarətlə əlaqədar olan xərclərə aid deyil?

- nəzarət avadanlıq və cihazlarının alınması xərcləri
- məhsulun yenidən emalı xərcləri
- nəzarətçi-müfəttişlərin əmək haqqı xərcləri
- nəzarəti həyata keçirən laboratoriya və digər xidmət sahələrinin saxlanması xərcləri
- materialın analizi və sınaqdan keçirilməsi xərcləri

15 Aşağıdakılardan hansı keyfiyyətin təmin edilməsində defektsiz məhsul istehsalına zəmanətin təmin edilməsi ilə bağlı olan xərclərə aid deyil?

- zayın baş vermə səbəblərinin təhlili ilə əlaqədar xərclər
- avadanlığa və alətə texniki xidmətin təşkili, heyətin öyrədilməsi ilə əlaqədar xərclər
- yoxlama və sınaqların keçirilməsi ilə əlaqədar xərclər
- keyfiyyətin planlaşdırılması və idarə edilməsi ilə əlaqədar xərclər
- məhsulun realizasiyası imkanlarının təhlili ilə əlaqədar xərclər

16 Aşağıdakılardan hansı keyfiyyətin təmin edilməsi ilə əlaqədar olan xərclərə aiddir?

- yoxlama və sınaqların keçirilməsi ilə əlaqədar olan xərclər
- məhsulun istehsalı ilə əlaqədar olan xərclər
- məhsulun satışı ilə əlaqədar olan xərclər
- istehsal fəhlələrinin əmək haqqı
- umumzavod xərcləri

17 İstehsalın təşkilati hazırlığı mərhələsində:

- istehsalın və əməyin təşkilinin təkmilləşdirilməsi, onları yeni məhsulun, yeni texnika və texnologiyanın hazırlanması şəraitinə uyğunlaşdırılması
- yeni məhsulun istehsalının maddi-texniki resurslarla təmin olunmasını həyata keçirilir
- yeni məhsulun layihələndirilməsi həyata keçirilir
- yeni texnoloji prosesin layihələndirilməsi həyata keçirilir
- tikinti işlərinin layihələndirilməsi həyata keçirilir əməyin təkmilləşdirilməsi üzər təkliflər hazırlanır

18 İstehsalın maddi hazırlığı mərhələsində:

- əmək, material, yanacaq və enerji məsrəflərinin normalaşdırılması həyata keçirilir
- yeni məhsulun layihələndirilməsi həyata keçirilir
- yeni texnoloji prosesin layihələndirilməsi həyata keçirilir
- yeni texnoloji prosesin layihələndirilməsi həyata keçirilir
- yeni məhsulun istehsalının maddi-texniki resurslarla təmin olunmasını həyata keçirilir

19 İstehsalın texnoloji hazırlığı mərhələsində:

- yeni texnoloji prosesin layihələndirilməsi həyata keçirilir
- yeni məhsulun layihələndirilməsi həyata keçirilir
- əmək, material, yanacaq və enerji məsrəflərinin normalaşdırılması həyata keçirilir
- əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması üzər təkliflər hazırlanır
- tikinti işlərinin layihələndirilməsi həyata keçirilir əməyin təkmilləşdirilməsi üzər təkliflər hazırlanır

20 İnnovasiyanın əlaməti hansıdır?

- heç vaxt köhnəlməmə imkanı
- istehsal prosesində bir dəfə iştirak edir
- kommersiya baxımından reallaşdırılması imkanı

- əsas fondların dəyərini artırması imkanı
- yalnız yeni məhsul növləri formasında olması

21 Bu göstəricilərin hansından müəssisənin innovasiya fəaliyyətinin səmərəliliyinin qiymətləndirilməsində istifadə olunmur?

- xalis cari dəyər
- növbəlilik əmsalı
- ödənmə müddəti
- rentabellik indeksi
- daxili rentabellik norması

22 İstehsalın texniki hazırlığının düzgün ardıcılığını seçin

- elmi-tədqiqat mərhələsi, maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi, texnoloji hazırlıq mərhələsi
- texnoloji hazırlıq mərhələsi, elmi-tədqiqat mərhələsi, konstruksiya mərhələsi
- elmi-tədqiqat mərhələsi, konstruksiya mərhələsi, maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
- texnoloji hazırlıq mərhələsi, konstruksiya mərhələsi, maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
- elmi-tədqiqat mərhələsi, konstruksiya mərhələsi, texnoloji hazırlıq mərhələsi

23 Aşağıdakılardan hansı texniki-texnoloji innovasiyaların yaradılması məqsədlərinə aid deyil:

- elektronika və kompüter texnikası və s. əsasında istehsalatın idarəetmə proseslərinin kompleks tənzimlənməsi
- istehsal olunan məmulatların konstruktiv-texnoloji mürəkkəbliyinin konstruktiv yeniliklər hesabına azaldılması
- yeni materialların tətbiqi hesabına məmulatların istehsalı üçün sərf olunan materialların həcmının azaldılması
- texnoloji təchizatın, alətlərin, qurğuların texniki səviyyəsi və keyfiyyətinin yüksəldilməsi və əməyin elmi əsaslar əsasında təşkili hesabına məmulatların texnoloji ağırlığı və əl işinin azaldılması
- müəssisənin maşın və avadanlıqlarının əsaslı təmiri yolu ilə onların məhsuldarlığının artırılması

24 Texnoloji trayektoriya əyrisi nəyi göstərir:

- məhsulun qiyməti ilə onun istehsalına sərf olunmuş resurslar arasındakı əlaqəni
- məhsulun texniki səviyyəsinin (texniki faydalılıq, güc, məhsuldarlıq və s.) artımı ilə bu məqsəd üçün sərf olunmuş resurslar arasındakı əlaqəni
- məhsulun texniki səviyyəsinin (texniki faydalılıq, güc, məhsuldarlıq və s.) artımı ilə məhsul satışından əldə olunan gəlirin artımı arasındakı əlaqəni
- məhsulun potensial texniki səviyyəsi (texniki faydalılıq, güc, məhsuldarlıq və s.) ilə onun real məhsuldarlığı arasındakı əlaqəni
- məhsulun texniki səviyyəsinin (texniki faydalılıq, güc, məhsuldarlıq və s.) artımı ilə onun qiyməti arasındakı əlaqəni

25 əsas fondların amortizasiyası nədir?

- mənəvi aşınmaya məruz qalan əsas istehsal fondlarının dəyəri
- əsas fondların yeniləri ilə əvəz olunma faizi
- aşınma ilə əlaqədar, əsas fondun dəyərindən yaradılan məhsulun üzərinə keçən dəyər
- əsas fondların satışından gələn gəlirdir
- əsas fondların dəyərindəki artım

26 əsas fondların qiymətləndirmə üsulları hansılardır?

- işləmə müddəti və satış dəyərinə görə
- qalıq və satış dəyərinə görə
- ilkin və bərpa dəyərinə görə
- köhnəlmə və amortizasiya dəyərinə görə
- ilkin dəyərinə və təzələnmə əmsalına görə

27 Aşağıda göstərilən istehsal vasitələrindən hansı əsas fond deyil?

- nəqliyyat vasitəsi

- qurğu
- bina
- dəzğah
- məmulat

28 İstehsalın əsas fondlarının quruluşu necə hesablanır?

- ünsürlərdən hər birinin ümumi dəyərdəki xüsusi çəkisi
- aktiv hissələrin dəyərlərinin passiv hissə dəyərlərinə nisbəti
- əsas fondların dəyərinin istehsal gücündə xüsusi çəkisi
- texnoloji avadanlıqların dəyərinin binaların dəyərinə nisbəti
- binaların dəyərinin istehsal avadanlıqlarının dəyərinə nisbəti

29 İstehsalın əsas fondlarının tərkibinə nələr daxildir?

- ötürücü mexanizmlər və tara materialları
- bina və nəqliyyat vasitələri
- qurğu və materiallar
- nəqliyyat vasitələri və istehsal tullantıları
- binalar və yanacaq ehtiyatları

30 Qeyri-maddi aktivlər köhnəlmənin hansı növünə məruz qalır?

- texniki köhnəlmə
- iqtisadi köhnəlmə
- mənəvi köhnəlmə
- fiziki köhnəlmə
- sosial köhnəlmə

31 Mövcud uçot qaydasına müvafiq olaraq aşağıdakılardan hansı müəssisənin əsas fondların dəyərinə daxil edilir?

- təchizat və satış təşkilatlarının anbarlarında olan maşın və avadanlıqların dəyəri
- istehsal müəssisələrinin anbarlarında olan maşın və avadanlıqların dəyəri
- istehsal meydançasında quraşdırılmış maşın və avadanlıqların dəyəri
- yolda olan və əsaslı tikintinin balansında olan avadanlıqların dəyəri
- quraşdırmaq üçün verilmiş, quraşdırılması nəzərdə tutulmuş avadanlıqların dəyəri

32 əsas fondların təkrar istehsal xarakteristikası hansı göstəricilər vasitəsilə öyrənilir?

- artma əmsalı, təzələnmə əmsalı və sıradançıxma əmsalı
- köhnəlmə əmsalı, yeniləşmə əmsalı
- ekstensiv yüklənmə əmsalı və intensiv yüklənmə əmsalı
- inteqral əmsalı, təzələnmə əmsalı və sıradançıxma əmsalı
- növbəlik əmsalı, köhnəlmə əmsalı və yeniləşmə əmsalı

33 Müəssisələrin istehsal əsas fondlarına əmlak vergisi onun hansı dəyərə görə təyin edilir?

- bərpa və qalıq dəyərinə görə
- ilkin dəyərinə görə
- ləğv olunma dəyərinə görə
- qalıq dəyərinə görə
- ilkin və qalıq dəyərinə görə

34 Müəssisəsinin əsas fondlarına nə aid deyil?

- Zavoddaxili su kəmərləri
- Binalar
- Hazır məhsul anbarında olan avadanlıq

- Sexdə qurulmuş avadanlıq
- Nəqliyyat vasitələri

35 Avadanlıqlarda təmir işi nə vaxt həyata keçirir?

- avadanlıqların yerləşdirilməsində
- avadanlıqların yerini dəyişdikdə
- avadanlıq satıldıqda
- avadanlıq yeni alınanda
- avadanlıq fiziki köhnəyə

36 Müəssisədə əsas fondların təmiri hansı mənbədən maliyyələşdirilir?

- istehsalın inkişafı fondundan
- amortizasiya fondundan
- təmir fondundan
- nizamnamə fondundan
- ehtiyat fondundan

37 əsas fondların aşınma növləri hansılardır?

- texniki , mənəvi, sosial, siyasi
- fiziki, mənəvi, sosial, iqtisadi
- fiziki, texniki, mənəvi, sosial
- texniki, texnoloji, fiziki, mənəvi
- mənəvi, psixoloji, sosial, iqtisadi

38 əməyin ödənişinin vaxtamuzd formasına aiddir:

- dolay vaxtamuzd
- birbaşa vaxtamuzd
- mükafatlı vaxtamuzd
- akord sistemi
- mütərəqqi vaxtamuzd

39 əməyin ödənilməsinin tarif sisteminə daxildir:

- iş yerlərinin təşkilinə qoyulan tələblər, işçilərin ixtisasına qoyulan tələblər, işçinin əmək haqqı
- tarif ixtisas məlumat (sorğu) kitabı, əmək haqqı təlimatı, əmək məcəlləsi
- işçilərin mükafatlandırılması sistemi, əmək haqqının minimum səviyyəsi
- tarif cədvəli, tarif dərəcəsi, tarif ixtisas məlumat (sorğu) kitabı
- əməyin ödənilməsi qaydası və əmək şəratinə qoyulan tələblər

40 əmək haqqı nədir?

- vaxtilə müəssisədə işləyib, lakin indi təqaüddə olan işçilərə müəssisələrin ödədiyi vəsait
- işçinin ixtisas dərəcəsi əsasında ödənilən vəsait
- işəgötürənin işçi ilə bağladığı müqaviləyə görə onun işdən çıxdığı halda ödədiyi vəsait
- müəssisədə işçilərə yaxşı işlədiklərinə görə ödənilən mükafatlar
- iş qüvvəsinin kəmiyyəti və keyfiyyətinə görə işçiyə müəssisə tərəfindən ödənilən pul vəsaitidir

41 Sənaye-istehsal heyətinə daxil edilmir:

- mənzil-kommunal təsərrüfatının işçiləri
- mühafizə işçiləri və yanğıın söndürənlər
- köməkçi fəhlələr
- əsas fəhlələr
- mütəxəssislər

42 Sənaye fəhlələri icra etdikləri işin xarakterindən fərqlərə görə neçə qrupa bölünürlər?

- 6
 2
 3
 4
 5

43 Müəssisədə işləyən kuryerlər hansı işçilər kateqoriyasına aiddir?

- mühafizə işçiləri kateqoriyasına
 kiçik xidmətedici heyət kateqoriyasına
 fəhlələr kateqoriyasına
 mühəndis-texniki işçilər kateqoriyasına
 qulluqçular kateqoriyasına

44 Müəssisədə təchizat-satış işçiləri hansı işçilər kateqoriyasına aiddir?

- mühafizə işçiləri kateqoriyasına
 fəhlələr kateqoriyasına
 mühəndis-texniki işçilər kateqoriyasına
 qulluqçular kateqoriyasına
 kiçik xidmətedici heyət kateqoriyasına

45 Menecerlər hansı işçilər kateqoriyasına aiddir?

- mühəndis-texniki işçilər kateqoriyasına
 fəhlələr kateqoriyasına
 mühafizə işçiləri kateqoriyasına
 kiçik xidmətedici heyət kateqoriyasına
 qulluqçular kateqoriyasına

46 Müəssisələrdə kadrların strukturu necə müəyyən edilir?

- köməkçi fəhlələrin sayınının əsas fəhlələrin sayına nisbətində görə
 əsas fəhlələrin sayında heyətin orta siyahı sayının xüsusi çəkisinə görə
 heyətin orta siyahı sayında müxtəlif kateqoriyalı işçilərin xüsusi çəkisinə görə
 mühafizə işçilərinin sayının əsas və köməkçi fəhlələrin ümumi sayında xüsusi çəkisinə görə
 heyətin orta siyahı sayının rəhbər və mütəxəssislərin sayına nisbətində görə

47 İşlərinin xarakterinə görə fəhlələr qrupuna aid deyil:

- müəssisə ərazisinə nəzarət edənlər
 məhsulun keyfiyyətinə nəzarət edənlər
 təmir işini həyata keçirənlər
 xammal və hazır məhsulu nəql edənlər
 əmək predmetini emal edənlər

48 Sənaye fəhlələri ixtisas dərəcələrinə görə neçə qrupa bölünürlər?

- 4
 5
 3
 2
 6

49 İstehsal heyəti icra etdikləri funksiyaların xarakterinə görə hansı kateqoriyalarına bölünürlər?

- mühəndis-texniki işçilər, fəhlələr, şagirdlər, mühafizə işçiləri, vergi orqanlarının əməkdaşları

- fəhlələr, mühəndis-texniki işçilər, qulluqçular, kiçik xidmətedici heyət, şagirdlər, mühafizə işçiləri
- sahibkarlar, səhmdarlar, menecerlər, fəhlələr, mühəndis-texniki işçilər, şagirdlər, qulluqçular
- menecerlər, marketoloqlar, mühasiblər, mühəndislər, yardımçı təsərrüfat işçiləri, payçılar
- baş mühəndis, ixtisaslı fəhlələr, qulluqçular, servis xidməti göstərənlər, satıcılar, klub işçiləri

50 əməyin ödənişinin işmüddət forması olan mütərəqqi işmüddət əmək haqqı sistemində:

- normadan artıq hazırlanmış hər məhsul üçün norma daxilində olan iş qiymətlərindən yüksək qiymətlə haqq verilir
- fəhlənin aldığı əmək haqqı onun xidmət etdiyi əsas fəhlələrin əmək haqqından və ya istehsal etdiyi məhsulun miqdarından birbaşa asılı olur
- işçilərin əmək haqqısı işləmiş olduqları saatların miqdarına görə hesablanır
- əmək haqqı briqadanın icra edəcəyi iş üzrə bütövlükdə hesablanılır
- birbaşa əmək haqqından əlavə işin konkret kəmiyyət və keyfiyyət göstəriciləri üzrə tapşırıqların yerinə yetirilməsi və artıqlaması ilə yerinə yetirilməsi üçün müəyyən məbləğdə mükafat alır

51 Məhsulun rəqabət qabiliyyəti qiymətləndirilərkən hansı xərclər nəzərə alınır?

- məhsulun əldə edilməsinə, daşınmasına və təmirinə çəkilən xərclərin cəmi
- məhsulun əldə edilməsinə çəkilən birdəfəlik xərclərlə məhsulun istismarına çəkilən orta məjmu xərclərin cəmi
- məhsulun əldə edilməsinə çəkilən xərclər
- məhsulun əldə edilməsinə və daşınmasına çəkilən xərclərin cəmi
- məhsulun alınmasına və təmirinə çəkilən xərclərin cəmi

52 Məhsulun hansı keyfiyyət göstəricisi onun istifadəsi və ya istismarı prosesində ətraf mühitə ziyanlı təsirini xarakterizə edir?

- məmulatın estetik göstəriciləri
- etibarlılıq göstəriciləri
- ekoloji göstəricilər
- erqonomik göstəricilər
- məmulatın nəql olunma qabiliyyəti

53 Məhsulun hansı keyfiyyət göstəricisi məmulatın orijinallığı, tamlığı, mühitə və üsluba uyğunluğu, özünün ifadəliyi, forma səlistliyi, görünüş və göz oxşamağı kimi xassələri özündə birləşdirir?

- etibarlılıq göstəriciləri
- məmulatın nəql olunma qabiliyyəti
- məhsulun təyinatı göstəriciləri
- məmulatın estetik göstəriciləri
- standartlaşdırma və eyniləşdirmə (unifikasiya) göstəriciləri

54 Aşağıdakılardan hansı keyfiyyətin təmin edilməsi ilə əlaqədar olan xərclərə aid deyil?

- keyfiyyətə nəzarəti həyata keçirən laboratoriya və digər xidmət sahələrinin saxlanması xərcləri
- yoxlama və sınaqların keçirilməsi ilə əlaqədar olan xərclər
- reklamasiya hesabına məhsulun qiymətinin aşağı düşməsi
- zərər məhsulla əlaqədar olan xərclər
- məhsulun satışı ilə əlaqədar olan xərclər

55 Aşağıdakılardan hansı keyfiyyətin idarə edilməsi prosesinə aid deyil?

- məhsulun layihələndirilməsi və müqavilələrin bağlanması
- işçilərə olan tələbatın müəyyən edilməsi
- tətbiq olunacaq texnoloji istehsal üsulu, sınaqların aparılması
- hazır məhsulun qablaşdırılması və qorunması
- istehsalçı və istehlakçıların davranışları, istifadə ediləcək avadanlıq və materialların müəyyən edilməsi

56 Aşağıdakılardan hansı texnoloji proseslərin layihələndirilməsinə aiddir?

- avadanlıqların seçilməsi və sex meydançalarında quraşdırılmasının layihələndirilməsi

- texniki şərtlərin hazırlanması
- eskiz layihəsinin hazırlanması
- texniki layihənin hazırlanması
- avadanlıqların orta təmirinin həyata keçirilməsinin layihələndirilməsi

57 Aşağıdakılardan hansı texnoloji hazırlıq mərhələsinə aiddir?

- yeni məhsulun istehsalının maddi-texniki resurslarla təmin olunması
- texniki layihənin hazırlanması
- texniki təklifin hazırlanması
- eskiz layihəsinin hazırlanması
- marşrut texnologiyasının hazırlanması

58 Aşağıdakılardan hansı yeni məhsulun layihələndirilməsi mərhələsinə aid deyil?

- texniki təklifin hazırlanması
- eskiz layihəsinin hazırlanması
- marşrut texnologiyasının hazırlanması
- texniki layihənin hazırlanması
- layihə (texniki) tapşırığının hazırlanması

59 İnnovasiyanın texnoloji potensialı nəyi ifadə edir?

- yeniliyin əsasında dayanan konsepsiyanın fondverminin son həddini göstərir
- yeniliyin əsasında dayanan konsepsiyanın fondtutumuluğunu göstərir
- yeniliyin əsasında dayanan konsepsiyanın əməktutumuluğunu göstərir
- yeniliyin əsasında dayanan konsepsiyanın obyektiv fiziki, kimyəvi, bioloji və digər parametrlərinin son həddini göstərir
- yeniliyin əsasında dayanan konsepsiyanın materialtutumuluğunu göstərir

60 Tədavül fondlarına daxildir:

- istehsal ehtiyatları.
- bitməmiş istehsal;
- hazır məhsul
- maşın və avadanlıqlar;
- gələcək dövrün xərcləri;

61 Məsrəf normasına daxil olmayan nədir?

- texniki-təşkilati itkilər
- təchizat itkiləri
- xalis məsrəf
- texnoloji itkilər
- texnoloji tullantılar

62 Dövriyyə fondlarının tərkib üsürləri hansılardır?

- gələcək dövrün xərcləri, tədavül fondları, pul vəsaitləri
- yanacaq, təmir ehtiyatları və hazır məhsul
- tədavül fondları, gələcək dövrün xərcləri və pul vəsaitləri
- istehsal ehtiyatları, bitməmiş istehsal və gələcək dövrün xərcləri
- pul vəsaitləri, azqiyətli tezköhnələn əşyalar, debitor borcları

63 Müəssisənin dövriyyə fondları nədir?

- yalnız bir istehsal tsiklində iştirak edib, öz dəyərini yaradılan məhsulun üzərinə hissə-hissə keçirən və öz natural formasını dəyişən istehsal fondlarıdır
- yalnız bir istehsal tsiklində iştirak edib, öz dəyərini yaradılan məhsulun üzərinə tamamilə keçirən və öz natural formasını dəyişən istehsal fondlarıdır

- istehsal prosesinə uzun müddət xidmət edən, natural formasını dəyişmədən öz dəyərini istehsal edilən məhsulun üzərinə hissə-hissə keçirən istehsal fondlarıdır
- öz natural formasını dəyişən, lakin istehsal prosesində birbaşa iştirak etməyən fondlar
- istehsal prosesində iştirakından asılı olmayaraq, dəyərini itirən fondlardır

64 Maddi resursların təfəssilləşdirmə dərəcəsinə görə məsrəf normaları necə qruplaşdırılır?

- iriləşdirilmiş və kütləvi normalar
- perspektiv və müfəssəl normalar
- qrup və iriləşdirilmiş normalar
- iriləşdirilmiş və müfəssəl normalar
- müfəssəl və qrup normaları

65 İstehsal müəssisələrində adətən gələcək dövrün xərcləri dövriyyə fondlarının neçə faizini təşkil edir?

- 15
- 5
- 10
- 20
- 25

66 Hazır məhsul:

- istehsal ehtiyatlarına aiddir
- normalaşdırılmayan tədavül fondlarına aiddir
- normalaşdırılan tədavül fondlarına aiddir
- əsas fondlara aiddir
- normalaşdırılan dövriyyə fondlara aiddir

67 Müəssisədə bitməmiş istehsal-a aşağıdakılardan hansı aiddir?

- istehsal prosesinə daxil olmuş və emal prosesində olan xammal və materialların dəyəri.
- yeni məhsulun layihələndirilməsi və nümunəsinin yaradılması ilə əlaqədar xərclər;
- əsas fondların yaradılması ilə əlaqədar xərclər;
- istehsal prosesinə daxil olmamış xammal və materialların dəyəri;
- hazır məhsulun dəyəri

68 Gələcək dövrün xərclərinə daxildir:

- hazırkı dövrdə satılmış, lakin gələcəkdə ödəniləcək məhsullar;
- gələcəkdə çəkilmiş, lakin hazırkı dövrdə xərc kimi məhsulun maya dəyərində daxil edilməklə geri qaytarılan xərclər;
- hazırkı dövrdə maya dəyərində daxil edilmiş və xərc kimi geri qaytarılmış xərclər;
- hazırkı dövrdə çəkilmiş, lakin gələcəkdə gəlir kimi məhsulun reallaşdırılmasından əldə edilən vəsaitlər;
- hazırkı dövrdə çəkilmiş, lakin gələcəkdə xərc kimi məhsulun maya dəyərində daxil edilməklə geri qaytarılan xərclər;

69 Aşağıdakılardan hansı müəssisənin istehsal ehtiyatlarına aid deyil?

- tara və tara materialları
- yola salınmış, lakin haqqı ödənilməmiş məhsullar
- xammal, əsas material və satın alınmış yarımfabrikatlar
- alətlər, təsərrüfat əşyaları və digər azqiymətli, tez köhnələn əşyalar
- köməkçi materiallar

70 Hansı məsrəf norması konstruktor-texnoloji sənədlər və aparılmış xüsusi laboratoriya tədqiqatı əsasında planlaşdırılmış təşkilati-texniki tədbirlərin həyata keçirilməsi müddəti nəzərə alınmaqla konkret müəssisənin məhsulu üçün işlənib hazırlanır?

- müfəssəl məsrəf norması

- fərdi məsrəf norması
- perspektiv məsrəf norması
- iriləşdirilmiş məsrəf norması
- qrup məsrəf norması

71 Dövriyyə vəsaitlərinin bir dövriyyəsinin gün hesabı ilə uzunluğu göstəricisi necə hesablanır?

- topdansaş qiymətində realizə olunmuş məhsulun həcmində dövriyyə vəsaitlərinin orta illik qalıqına nisbəti kimi;
- istehsal edilmiş məhsulun həcmində tədavül fondlarının həcminə nisbəti kimi.
- dövrdəki günlərin sayının dövretmə əmsalına nisbəti kimi;
- dövriyyə vəsaitlərinin orta illik qalığının topdansaş qiymətində realizə olunmuş məhsulun həcminə nisbəti kimi
- dövriyyə vəsaitlərinin dövretmə sürətinin dövrdəki günlərin sayına nisbəti kimi;

72 Aşağıdakılardan amillərdən hansı dövriyyə vəsaitlərinin dövretmə sürətinə təsir göstərir?

- istehsal tsiklinin uzunluğu
- işçilərin axını
- işçilərin sayı
- əsas fondların orta illik dəyəri
- mənfəətin həcmi

73 Bitməmiş istehsaldakı dövriyyə vəsaitlərinin normativi aşağıdakı amillərin hansından aslıdır?

- istehsal tsiklinin uzunluğundan, əsas fondların yeniləşmə əmsalından və məhsulun maya dəyərindən
- istehsal prosesində xərclərin artma xarakterindən, məhsulun maya dəyərindən və əməyin təşkilindən
- istehsal tsiklinin uzunluğundan, məhsulun maya dəyərindən və istehsal prosesində xərclərin artma xarakterindən
- istehsal olunan məhsulun həcmi, işçilərin sayı və istehsal tsiklinin uzunluğundan
- istehsal olunan məhsulun həcmi və tərkibindən, reallaşdırılmış məhsulun həcmindən

74 Dövriyyə vəsaitlərinin yüklənmə əmsalı necə hesablanır?

- dövriyyə vəsaitlərinin dövretmə sürətinin dövrdəki günlərin sayına nisbəti kimi
- dövriyyə vəsaitlərinin bir dövriyyəsinin gün hesabı ilə uzunluğu göstəricisinin tərsi kimi
- dövriyyə vəsaitlərinin orta illik qalığının topdansaş qiymətində realizə olunmuş məhsulun həcminə nisbəti kimi
- istehsal edilmiş məhsulun həcmində tədavül fondlarının həcminə nisbəti kimi
- topdansaş qiymətində realizə olunmuş məhsulun həcmində dövriyyə vəsaitlərinin orta illik qalıqına nisbəti kimi

75 Dövriyyə vəsaitlərinin dövretmə əmsalı necə hesablanır?

- dövriyyə vəsaitlərinin orta illik qalığının dövriyyə fondlarının həcminə nisbəti kimi
- dövriyyə fondlarının həcmində tədavül fondlarının həcminə nisbəti kimi
- topdansaş qiymətində realizə olunmuş məhsulun həcmində tədavül fondlarının həcminə nisbəti kimi
- dövriyyə vəsaitlərinin orta illik qalığının topdansaş qiymətində realizə olunmuş məhsulun həcminə nisbəti kimi
- topdansaş qiymətində realizə olunmuş məhsulun həcmində dövriyyə vəsaitlərinin orta illik qalıqına nisbəti kimi

76 Hansı məsrəf norması il üçün istehsalı planlaşdırılmış məhsulların plan maya dəyərinin kalkulyasiyasında istifadə olunur?

- perspektiv məsrəf norması
- müfəssəl məsrəf norması
- illik məsrəf norması
- iriləşdirilmiş məsrəf norması
- fərdi məsrəf norması

77 Müxtəlif istehsal müəssisələrində dövriyyə fondlarının ümumi dəyərində bitməmiş istehsalın payı aşağıdakı hansı amillə əlaqədar deyil?

- maşın və avadanlıqların dəyəri ilə
- istehsal tsiklinin müxtəlif orta davamiyyəti ilə
- istehsalın fasiləli və fasiləsizliyi ilə
- avadanlıqların növbəlilik əmsali ilə
- istehsal tipi ilə

78 Bitməmiş istehsaldakı dövriyyə vəsaitlərinin normativi aşağıdakı amillərin hansından aslı deyil?

- reallaşdırılmış məhsulun həcmindən
- istehsal tsiklinin uzunluğundan
- məhsulun maya dəyərindən
- istehsal prosesində xərclərin artma xarakterindən
- istehsal olunan məhsulun həcmindən

79 İki məhsulgöndərmə arasında vaxt intervalında müəssisənin normal işini təmin etmək üçün hansı növ ehtiyat yaradılır?

- cari ehtiyat
- sığorta ehtiyatı
- müəssisədaxili ehtiyat
- mövsümü ehtiyat
- hazırlıq ehtiyatı

80 Böyük miqdarda və müntəzəm istifadə olunan köməkçi materiallara avans edilmiş dövriyyə vəsaitlərinin normativi necə hesablanır?

- bitməmiş istehsal üzrə hesablandığı kimi hesablanır.
- analitik məlumatlarla, keçmiş illərin məlumatları əsasında hesablanır;
- cari, sığorta və hazırlıq ehtiyatı kimi hesablanır;
- xammal və əsas materiallar üzrə hesablanılan qaydada hesablanır;
- gələcək dövrün xərclər üzrə hesablandığı kimi hesablanır;

81 Müəssisədə bitməmiş istehsalın həcminə hansı amil təsir göstərmir?

- istehsal prosesində xərclərin artma xarakteri.
- istehsal olunan məhsulun həcmi və tərkibi;
- debitor bəndlərinin həcmi və tərkibi;
- istehsal tsiklinin uzunluğu;
- məhsulun maya dəyəri;

82 Dövriyyə vəsaitlərinin ayın əvvəlinə qalığı 200 min man, ayın axırına qalığı 300 min man-a, reallaşdırılmış məhsulun həcmi 1200 min manatdırsa, onda ay üzrə dövriyyə vəsaitlərinin dövretmə əmsalı nəyə bərabərdir?

- 12.
- 2,4;
- 4;
- 4,8;
- 6;

83 Fərz edək ki, məhsulun xalis çəkisi 1,2 kq-dır. Məhsul vahidinin istehsalına məsrəf norması 1,6 kq müəyyən edilmişdir. Məhsulun hər birinin istehsalına faktiki material sərfi isə 1.5kq təşkil etmişdir. Belə olan halda materialdan qənaət neçə faiz olmuşdur?

- 6,6 %
- 2,6 %

- 3,6 %
- 4,6 %
- 5,6 %

84 Xərclərin qeyri-bərabər artımı üçün istehsal tsiklinin müddəti üzrə xərclərin çoxalma əmsalı necə hesablanır?

- bitməmiş istehsaldakı məmulatların orta dəyəri ilə məmulatların istehsal maya dəyərini fərqi kimi
- bitməmiş istehsaldakı məmulatların orta dəyəri ilə məmulatların istehsal maya dəyərini cəmi kimi
- məmulatların istehsal maya dəyərini bitməmiş istehsaldakı məmulatların orta dəyərində nisbəti kimi
- bitməmiş istehsaldakı məmulatların orta dəyərini məmulatların istehsal maya dəyərində nisbəti kimi
- bitməmiş istehsaldakı məmulatların orta dəyəri ilə məmulatların istehsal maya dəyərini hasili kimi

85 Bitməmiş istehsalda dövriyyə vəsaitlərinin normativi necə hesablanır?

- istehsal tsiklinin günlərlə uzunluğu ilə məhsul istehsalına çəkilən birgünlük xərclərin cəminin xərclərin çoxalma əmsalına nisbəti kimi
- istehsal tsiklinin günlərlə uzunluğu, məhsul istehsalına çəkilən birgünlük xərclər və xərclərin çoxalma əmsalının hasili kimi
- istehsal tsiklinin günlərlə uzunluğunun məhsul istehsalına çəkilən birgünlük xərclərə nisbəti kimi
- istehsal tsiklinin günlərlə uzunluğunun xərclərin çoxalma əmsalına nisbəti kimi
- istehsal tsiklinin günlərlə uzunluğu, məhsul istehsalına çəkilən birgünlük xərclər və xərclərin çoxalma əmsalının cəmi kimi

86 Hazır məhsula dövriyyə vəsaitlərinin normativi necə hesablanır?

- istehsal maya dəyəri ifadəsində əmtəlik məhsulun bir günlük buraxılışı və hazır məhsulun günlük ehtiyat normasının hasili kimi
- hazır məhsuldan günlük ehtiyat normasının istehsal maya dəyəri ilə əmtəlik məhsulun bir günlük buraxılışına nisbəti kimi
- istehsal maya dəyəri ilə əmtəlik məhsulun bir günlük buraxılışının hazır məhsuldan günlük ehtiyat normasına nisbəti kimi
- istehsal maya dəyəri ilə əmtəlik məhsulun bir günlük buraxılışı ilə hazır məhsuldan günlük ehtiyat normasının cəmi kimi
- istehsal maya dəyəri ilə əmtəlik məhsulun bir günlük buraxılışı ilə hazır məhsuldan günlük ehtiyat normasının fərqi kimi

87 Sənaye müəssisələrində materiallara qənaətin həcmi necə hesablanır?

- məhsul vahidinə material məsrəf norması, hesabat ilində faktiki istehsalın həcmi və hesabat ilində materialın faktik məsrəfi göstəricilərinin hasili kimi
- məhsul vahidinə material məsrəf norması ilə hesabat ilində faktiki istehsalın həcmi cəmindən hesabat ilində materialın faktik məsrəfinin fərqi kimi
- məhsul vahidinə material məsrəf norması ilə hesabat ilində materialın faktik məsrəfi göstəricilərinin hasili kimi
- məhsul vahidinə material məsrəf norması, hesabat ilində faktiki istehsalın həcmi və hesabat ilində materialın faktik məsrəfi göstəricilərinin cəmi kimi
- məhsul vahidinə material məsrəf norması ilə hesabat ilində faktiki istehsalın həcmi cəmindən hesabat ilində materialın faktik məsrəfinin fərqi kimi

88 Aşağıdakı xərc maddələrindən hansı maya dəyərində daxil edilmir?

- reklam xərcləri.
- əmək haqqı xərcləri;
- icarə haqqı xərcləri;
- sosial-mədəni ehtiyaclara çəkilən xərclər
- material xərcləri;

89 Zərərsizlik həddi nədir?

- məhsul satışından mədəxilin məhsulun maya dəyərindən çox olduğu istehsalın həcmi göstərir;
- məhsul satışından mədəxilin məhsulun texnoloji maya dəyərində bərabər olduğu istehsalın həcmi göstərir.
- məhsul satışından mədəxilin məhsulun sex maya dəyərində bərabər olduğu istehsalın həcmi göstərir;

- məhsul satışından mədəxilin məhsulun maya dəyərində bərabər olduğu istehsalın həcmi göstərir;
- məhsul satışından mədəxilin məhsulun maya dəyərindən kiçik olduğu istehsalın həcmi göstərir;

90 Məhsulun sex maya dəyərində daxil edilməyən xərc növü hansıdır?

- əsas fəhlələrin əmək haqqı
- əsas və köməkçi materiallar
- köməkçi fəhlələrin əmək haqqı
- texnoloji avadanlıqların saxlanması və istismarına çəkilən xərclər
- inzibati idarə işçilərinin əmək haqqı

91 Xərclərin kalkulyasiya maddələri üzrə təsnifləşdirilməsi nəyə xidmət edir?

- konkret məhsul vahidinin maya dəyərini müəyyən etməyə
- amortizasiya ayırmalarını müəyyən etməyə
- ümumi məhsulun maya dəyərini müəyyən etməyə
- əmək haqqı xərclərini müəyyən etməyə
- əmətəlik məhsulun maya dəyərini müəyyən etməyə

92 Hansı xərclər dəyişən xərclərə aiddir?

- təmir təsərrüfatında işləyən fəhlənin əmək haqqı
- müəssisə direktorunun əmək haqqı
- əsas fondların amortizasiyası xərcləri
- müəssisənin baş mühasibinin əmək haqqı
- əsas sexdə işləyən əsas fəhlənin əmək haqqı

93 İstehsal məsrəfləri iqtisadi elementlər üzrə necə qruplaşdırılır?

- material xərcləri (geri qaytarılan tullantıların dəyəri çıxılmaqla), amortizasiya ayırmaları, fəhlələrin əsas və əlavə əmək haqqı, fəhlələrin əlavə əmək haqqı, sosial ehtiyaclara ayırmalar və sair xərclər
- material, amortizasiya ayırmaları, nəqliyyat, satış və satışdan sonrakı servis xərcləri
- xammal və materiallar, texnoloji ehtiyaclar üçün yanacaq və enerji, istehsal fəhlələrinin əsas əmək haqqı, istehsal fəhlələrinin əlavə əmək haqqı, sosial sığortaya ayırmalar, sex xərcləri, ümumzavod xərcləri
- material xərcləri (qaytarılan, istifadəsi mümkün olan tullantıların dəyəri çıxılmaqla), əmək haqqı xərcləri, sosial sığorta ayırmaları, əsas fondların amortizasiyası və sair xərclər
- xammal, material, enerji, gələcək dövrün xərcləri, reklam xərcləri, zavoddaxili və zavoddan kənar nəqliyyat, su, qaz, cərimə və vergi və sair xərclər

94 Müəssisədə maya dəyərində idarə olunmasında hansı məsələ həll olunmur?

- əmətəlik (ümumi, reallaşdırılan) məhsulun və ayrı-ayrı məhsul növlərinin maya dəyərində formalaşdırılması
- faktiki xərclərin plandan kənarlaşmalarına nəzarətin həyata keçirilməsi
- digər müəssisələrin istehsal xərclərinə nəzarət etmək
- maya dəyərində aşağı salınması ehtiyatlarının aşkar edilməsi və onlardan istifadə olunması
- hər bir məhsul növünə qiymətin müəyyən edilməsi və məhsul vahidinin rentabelliyyətinin müəyyənləşdirilməsi

95 İstehsalın həcmindən aslı olaraq xərclər necə qruplaşdırılır?

- müstəqim və qeyri-müstəqim xərclər;
- müstəqim və sex xərcləri;
- qeyri-müstəqim və zavod xərcləri;
- sex və zavod xərcləri;
- sadə və kompleks xərclər;

96 Məhsulun maya dəyərində quruluşu dedikdə nə başa düşülür?

- ümumi məhsul istehsalının həcmində maya dəyərində xüsusi çəkisi;
- müəssisənin illik məhsul dövriyyəsinin həcmində maya dəyərində xüsusi çəkisi.
- müəssisənin mənfəətində maya dəyərində xüsusi çəkisi;

- məhsulun tam maya dəyərində müxtəlif növ məsrəflərin xüsusi çəkisi;
- müxtəlif növ məsrəflərin dəyərində məhsulun tam maya dəyərini xüsusi çəkisi;

97 əsaslı xərclərə nə aiddir?

- menecerlərin əmək haqqı xərcləri;
- əsas fondların yaradılmasına sərf olunan xərclər;
- material xərcləri.
- köməkçi fəhlələrin əmək haqqı xərcləri;
- əsas fəhlələrin əmək haqqı xərcləri;

98 Texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi ilə əlaqədar sex məsrəflərinin məbləği hansı maya dəyərinə bərabərdir?

- texnoloji maya dəyəri;
- kommersiya maya dəyəri;
- tam maya dəyəri
- istehsal maya dəyəri;
- sex maya dəyəri

99 Aşağıdakılardan hansı müəssisədə maya dəyərini idarəedilməsi prosesinə aid olunmur?

- məhsulun maya dəyərini təhlili
- maya dəyərini aşağı salınması yollarının müəyyən olunması
- məhsulun keyfiyyətinin yüksəldilməsi
- maya dəyərini proqnozlaşdırılması və planlaşdırılması
- məhsulun maya dəyərini kalkulyasiyası

100 Məhsulun tam maya dəyərini müəyyən olunması aşağıdakı hansı məsələlərin həlli üçün zəruri deyil:

- işin maliyyə nəticələrini, uyğun olaraq vergini və mənfəəti düzgün müəyyən etmək
- marketing tədqiqatları və bunun əsasında ən az xərclə yeni məhsul istehsalına başlamaq haqqında qərarın qəbulu
- məhsulun maya dəyərini ayır-ayrı xərc maddələrinin təsirini müəyyən etmək
- qiymətin əmələgəlməsi
- müəssisədə əmək məhsuldarlığını və fondverimini hesablamaq

101 Müəssisədə məhsulun maya dəyərini təhlili və planlaşdırılması zamanı əsasən aşağıdakı göstəricilərdən istifadə edilmir?

- əmtəlik məhsula görə hesablanan əmək məhsuldarlığı göstəricisindən
- istehsal xərcləri smetası
- əmtəlik məhsulun maya dəyəri
- bütün nomenklatura üzrə məhsul vahidinin maya dəyərini kalkulyasiyası
- əmtəlik məhsulun maya dəyərini və əmtəlik məhsulun 1 manatına düşən xərclərin aşağı salınması üzrə tapşırıqlar

102 Aşağıdakılardan hansı zərərsizliyin təhlilinin əsas vəzifələrinə aid deyil?

- planlaşdırılan səviyyədə mənfəəti və tələbi təmin etməyə imkan verən bir məhsulun qiymətinin müəyyən edilməsi
- zərərsizlik həddinin tapılması
- planlaşdırılmış mənfəəti əldə etmək üçün məhsulun satış həcmi müəyyən olunması
- işçilərin sayının müəyyən edilməsi
- ən səmərəli istehsal texnologiyasının seçilməsi

103 Aşağıdakılardan hansı xərc maddəsi istehsal maya dəyərini tərkibinə aid deyil?

- ümum sex xərcləri
- istehsal fəhlələrinin əmək haqqı
- əsas xammal və materiallara sərf edilən xərclər

- texnoloji avadanlıqlar üzrə amortizasiya ayırmaları
- məhsulun satışı ilə əlaqədar xərclər

104 Məhsulun materialtutumluğu nədir?

- məhsulun maya dəyərində material xərclərinin nisbətən böyük xüsusi çəkiyə malik olduğunu göstərir
- məhsul vahidinin istehsalına nə qədər material işlədildiyini göstərir
- müəssisə anbarının nə qədər material tutumu olduğunu göstərir
- müəssisədə anbarların hazır məhsulə qabiliyyətidir
- məhsul vahidinə işlədilən material həcmindən tullantı həcmi çıxıldıqdan sonra qalan hissədir

105 Məhsulun fondtutumluğu nədir?

- əsas fondların 1 manatına orta illik dəyərini istehsal edilmiş məhsulun 1 manatına düşən istehsal edilmiş məhsulun həcmi göstərir
- məhsul vahidinin düşən istehsal fondlarının dəyərini göstərir
- əsas fondların orta illik dəyərinin məhsulun maya dəyərində nisbətini göstərir
- istehsal edilmiş məhsulun 1 manatına düşən əsas fondların orta illik dəyərini göstərir
- məhsulun maya dəyərində amortizasiya ayırmalarının xüsusi çəkisidir

106 əmtəlik məhsulun 1 manatına düşən xərclərin dəyişməsi aşağıda sadalanan amillərindən hansının təsiri altında olmur?

- müəssisənin debitor borclarının dəyişməsi
- material resurslarına qiymətin dəyişməsi
- məhsul istehsalına çəkilən xərclərə qənaət
- məhsulun topdan satış qiymətinin dəyişməsi
- buraxılan məhsulların quruluşundakı dəyişiklik

107 Xərclərin proses üzrə uçotu metodundan istifadə etməklə məhsulun maya dəyərinin hesablanması aşağıdakı hansı mərhələdən keçmir?

- şərti vahidlərdə buraxılışın həcmi müəyyən edilməsi
- natural ifadədə buraxılışın həcmi hesablanması
- şərti məhsul vahidinin maya dəyərinin müəyyən edilməsi
- istehsal tsiklinin tərkibinin müəyyən edilməsi
- ümumi məhsulun istehsalına çəkilmiş xərclərin hesablanması

108 Ticarət vasitəçilərinə aid deyil:

- distributerlər
- agentlər
- konsaltinq təşkilatı
- kommissiyacılar
- dilerlər

109 Aşağıdakılardan hansı müəssisədə marketinq fəaliyyətinin metodlarına daxil deyil?

- qiymət siyasətinin işlənilib hazırlanması
- istehlakçıların (alıcıların) təhlili
- daxili mühitin təhlili
- bazarda məhsulun hərəkətinin və satışın planlaşdırılması
- xarici mühitin təhlili

110 Aşağıdakılardan hansı marketinqin funksiyalarına daxil deyil?

- məhsul çeşidinin planlaşdırılması
- istehsalın optimal strukturunun müəyyən edilməsi
- yeni istehlakçıların tapılması və seçilməsi

- məhsul göndərənlərlə hesablaşmaların səmərəli təşkili
- satışdan sonrakı xidmətin təşkili

111 Müəssisələrin maddi-texniki təminat işi başlanğıcından sonuna qədər neçə mərhələni özündə birləşdirir?

- 5
- 7
- 8
- 4
- 3

112 Aşağıdakılardan hansı maddi-texniki təminatın əsas funksiyalarına aid deyil?

- müəssisənin idarəetmə aparatının işini təkmilləşdirmək
- material resurslarının müəssisəyə gətirilməsi, qəbulu və qorunub saxlanılması işləri üzrə nəzarətin təşkil edilməsi
- istehsal bölmələrində məhsul istehsalına lazım olan xammal və materiallara tələbatın – sifarişlərin müəyyən edilməsi
- material resurslarına sifarişləri yoxlamaq üçün ümumi-ləş-diriji hesablamaların aparılması və yekun sifariş-lərin tərtibi
- səmərəli təminat formasının seçilməsi və onun iqtisadi cəhətdən əsaslandırılması

113 Maddi-texniki təminat nədir?

- müəssisəni zəruri həcmdə maliyyə resursları ilə təmin edilməsi prosesidir
- müəssisədə innovasiya prosesinin həyata keçirilməsinin təmin edilməsi prosesidir
- müəssisədə investisiya fəaliyyətinin tələb olunan həcmdə maliyyələşməsinin təmin edilməsi prosesidir
- müəssisədə istehsalın material resurs-lar və texniki vasitə-lər-lə təmin edilməsi prosesidir
- müəssisədə istehsalın yüksək ixtisaslı karlarla təmin edilməsi prosesidir

114 Müəssisənin avadanlığa ehtiyacı hansı hallarda yaranmır?

- avadanlıqlar fiziki və mənəvi cəhətdən köhnəldikdə
- müəssisənin istehsal gücünü artırmaq zərurəti yaranıqda
- avadanlıqlar mənəvi cəhətdən köhnəldikdə
- müəssisənin buraxdığı məhsulun komplektləşdirilməsi (dəstlənil-məsi) zəruriliyi yaranıqda
- əməyin stimullaşdırılmasına ehtiyac yaranıqda

115 Firma nöqtəyi-nəzərindən satışla əlaqədar funksiyaların vasitəçilərə verilməsi məqsədəuyğun amillərə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- son istehlakçılarla mü-tə-madi olaraq sıx əlaqələr saxlanması
- əlaqələrin sayının azalması
- xidmətin yaxşılaşdırılması
- miqyasa görə qənaət
- funksional uyğunsuzluğun azalması

116 Müəssisədə satış sistemləri onların təşkilinə görə necə qruplaşdırılır?

- analitik və sintetik satış sistemləri
- intensiv və selektiv satış sistemləri
- əsas və köməkçi satış sistemləri
- birbaşa və dolaylı satış sistemləri
- daxili və xarici satış sistemləri

117 İstehsalçı firma özünəməxsus aşağıdakı struktur bölmələrindən istifadə edərək satış həyata keçirə bilməz?

- əmtəə ehtiyatları yaratmadan sövdələşmələrin bağ-lanması, bazarın öyrənilməsi, sifarişlərin yerinə yetirilməsi üz-rə funksiyaları icra edən satış kontorları

- yerli bazarı, rəqibləri tanıyan, istehlakçıların tələblərinə uyğun satış şərtləri və xidmətləri təklif edə bilən ixtisaslı müəssisələrə malik regional satış filialları
- pərakəndə satış şəbəkəsi (köşklər, mağazalar, salonlar və s.)
- funksional vəzifələrinə, həm də əmtənin müştəriyə nümayişini həyata keçirməli olan, sövdələşmələr bağlamaq və ya bu hüquqa malik olmayan xüsusi agentliklər
- xammal və material ehtiyatlarının yaradılması üçün tədarük funksiyaları icra edən təchizat kontorları

118 Firma birbaşa satış sisteminin üstünlüyünə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- əmtənin hərəkəti ilə bağlı risklərin azalması
- əlaqələrin sayının azalması
- son istehlakçılarla müəamədi olaraq sıx əlaqələr saxlanması
- məhsulun son istehlakçıya bilavasitə çatdırılması ilə əlaqədar xərclərin azalması
- əmtə ehtiyatlarının yaradılması ilə əlaqədar istehsaldankənar xərclərin azalması

119 Aşağıdakılardan hansı satışın təşkilinə aid edilir?

- iş qüvvəsi və istehsal vasitələrinin məkan baxımından düzgün əlaqələndirilməsinin təşkili
- müəssisədə innovasiya prosesinin təşkili
- müəssisədə heyətin fəaliyyətinin səmərəli təşkili
- müəssisədə istehsalın material resursları və texniki vasitələrlə təmin edilməsinin təşkili
- məhsulun reallaşdırılmasının forma və metodlarının, onun istehlakçılara çatdırılması üsullarının seçilməsi

120 Aşağıdakılardan hansı satış siyasətinin əsas elementlərinə aid edilmir?

- məhsulların nəqli
- məhsulların istehsalı
- məhsulun saxlanması
- məhsulun tamamlanması
- istehlakçılarla əlaqələr

121 Tranzit norması nədir?

- istehlakçının istehsalçıya bir dəfəyə göndərmək üçün öhdəsinə götürdüyü material həcmnin minimum miqdarıdır
- istehsalçı müəssisədən bir sifarişlə bir istehlakçıya göndəriləcək məhsulun minimum həcmidir
- istehlakçının istehsalçıya bir dəfəyə göndərmək üçün öhdəsinə götürdüyü material həcmnin maksimum miqdarıdır
- istehsalçı müəssisədən bir il ərzində bir istehlakçıya göndəriləcək məhsulun minimum həcmidir
- istehsalçı müəssisədən bir il ərzində bir istehlakçıya göndəriləcək məhsulun maksimum həcmidir

122 Müəssisədə mövsümi ehtiyat hansı hallarda yaranır?

- iki məhsul-göndərmə (alma) arasındakı vaxt intervalında müəssisənin ahəngdar işləməsini təmin etmək məqsədilə
- xammal və materialın istehsalı və ya tədarükünün mövsümi olması ilə əlaqədar
- müəssisənin xammal və materialla təminatında onun miqdarı, və ya vaxtaşırılığında kənarlaşmalar baş verən zaman istehsalın fasiləsizliyini təmin etmək məqsədilə
- gələcəkdə xammal və materiala tələbin artması ehtimalı ilə
- istehsal prosesinin fasiləsizliyi ilə əlaqədar

123 Nümunəvi təmsilçiyə görə hesablama metodu ilə materiala tələbat necə hesablanır?

- nümunəvi təmsilçinin material məsrifi norması yeni məhsulun oxşar məhsuldan fərqləndirici jəhətlərini nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsala vurulur
- qrupa daxil olan məhsullar üzrə istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsalın həcmi nümunəvi təmsilçinin material məsrifi normasına nisbəti kimi
- qrupa daxil olan məhsullar üzrə istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsalın həcmi yeni məhsulun oxşar məhsuldan fərqləndirici cəhətlərini nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsala vurulur

- məsrəf norması hələlilik olmayan məmullatın (hissənin) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsal həcmi oxşar məmullatın (hissənin) material məsrəfi norması ilə yeni məhsulun oxşar məhsuldan fərqləndirici cəhətlərinə nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsalının hasilinə vurulur
- nümunəvi təmsilçinin material məsrəfi norması qrupa daxil olan məhsullar üzrə istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsalın həcminə vurulur

124 Oxşarlığa görə hesablama metodu ilə materiala tələbat necə hesablanır?

- oxşar məmullatın (hissənin) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsal həcmi onun material məsrəfi norması ilə yeni məhsulun oxşar məhsuldan fərqləndirici cəhətlərinə nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsalının hasilinə vurulur
- məsrəf norması hələlilik olmayan məmullatın (hissənin) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsal həcmi onun oxşar məhsuldan fərqləndirici cəhətlərini nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsala vurulur
- məsrəf norması hələlilik olmayan məmullatın (hissənin) həcmi oxşar məmullatın (hissənin) material məsrəfi normasına vurulur
- məsrəf norması hələlilik olmayan məmullatın (hissənin) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsal həcmi oxşar məmullatın (hissənin) material məsrəfi norması ilə yeni məhsulun oxşar məhsuldan fərqləndirici cəhətlərinə nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsalının hasilinə vurulur
- məsrəf norması hələlilik olmayan məmullatın (hissənin) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsal həcmi oxşar məmullatın (hissənin) material məsrəfi normasına nisbəti kimi

125 Hissə (detal) üzrə hesablama metodu ilə materiala tələbat necə hesablanır?

- hissənin (detalın) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin hissə (detal) növünün vahidinin material tutumluğu göstəricisinə vurulur
- hissənin (detalın) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin hissə (detal) növünün vahidi üzrə material məsrəfi normasına vurulur
- hissənin (detalın) hər vahidi üzrə material məsrəfi norması hissənin (detalın) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcminə nisbəti kimi
- hissənin (detalın) sayının həmin hissə (detal) növünün vahidinin material tutumluğu göstəricisinə nisbəti kimi
- hissənin (detalın) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin hissə (detal) növünün vahidinin material məsrəfi normasına nisbəti kimi

126 Məmulat üzrə hesablama metodu ilə materiala tələbat necə hesablanır?

- məmulat vahidi üzrə material məsrəfi normasının həmin məmullatın istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcminə nisbəti kimi
- məmullatın istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin məmulat vahidi üzrə material məsrəfi normasına nisbəti kimi
- məmullatın istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin məmulat vahidi üzrə material məsrəfi normasına vurulur
- məmullatın istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin məmulat vahidinin material tutumluğu göstəricisinə nisbəti kimi
- məmullatın istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin məmulat vahidinin material tutumluğu göstəricisinə vurulur

127 Hazırlıq ehtiyatının həcmi necə hesablanır?

- materialdan orta günlük məsrəf norması materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxta vurulur
- istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsalın həcmi materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal hazırlanmasına sərf edilən istehlakı üçün vaxta nisbəti kimi
- materialdan orta günlük məsrəf norması istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsalın həcminə vurulur
- materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxt dövrü vəsaitlərinin orta qalıqına vurulur
- materialdan orta günlük məsrəf norması materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxta nisbəti kimi

128 Cari ehtiyatın maksimum həcmi necə hesablanır?

- iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalı istehsal proqramına vurulur
- orta günlük material məsrəfi norması iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalına nisbəti kimi
- orta günlük material məsrəfi norması iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalına vurulur
- iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalı orta günlük material məsrəfi normasına nisbəti kimi

- orta günlük material məsrəfi norması istehsal proqramına vurulur

129 Müəssisədə istehsal proqramının yerinə yetirilməsi üçün avadanlığa ümumi tələbatı hesablayarkən aşağıdakıların hansından istifadə edilmir?

- plan ili üçün görülməli işin həcmi
 iş vahidinin yerinə yetirilməsi üçün vaxt norması
 növbələrin sayı (növbəlilik əmsalı)
 avadanlığın keyfiyyət göstəricisi (etibarlıq göstəricisi)
 avadanlıqdan istifadə əmsalı

130 Yüngül sənaye üçün kombinləşmənin hansı forması daha səciyyəvi ola bilər?

- üfqi kombinləşmə
 tullantılardan istifadəyə görə
 xammalın ardıcıl emalına görə
 istehsal-texniki
 xammalın kompleks emalına görə

131 Üfqi kombinləşmə tipinin səciyyəvi xüsusiyyəti hansıdır?

- bu, əlaqəli istehsalların hamısında istehsal həcmələrinin böyüməsini nəzərdə tutur
 bu, ilkin xammalın emalının bir neçə axınının mövcudluğunu nəzərdə tutur ki, nəticədə bir neçə sahənin məhsulu alınır
 bu, xammalın ardıcıl olaraq emal edilərək yarımfabrikat və hazır məhsula çevrilməsini nəzərdə tutur
 bu, xammalın bir-biri ilə əlaqəli bir neçə müəssisədə hazır məhsula çevrilməsini nəzərdə tutur
 bu, xammalın bir növünün ardıcıl emalından əsas yarımfabrikat və ya hazır məhsulun, tullantılardan isə əlavə yarımfabrikat və ya əlavə hazır məhsulların alınmasını nəzərdə tutur

132 Qarışıq kombinləşmə tipi nə vaxt olur?

- xammal ardıcıl emal olunanda
 xammalın bir növünün ardıcıl emalından əsas yarımfabrikat və ya hazır məhsul, tullantılardan isə əlavə yarımfabrikat və ya əlavə hazır məhsullar alınanda
 müxtəlif müəssisələrdə istehsal edilən hissə və qovşaqlar bir müəssisədə hazır məhsul kimi yığılanda
 məhsulun həm istehsalı, həm də satışı bir müəssisədə cəmləşəndə
 xammal kompleks emal olunanda

133 Kombinləşmənin əsas şərti nədir?

- müxtəlif profilli istehsalların eyni bir ölkədə yerləşdirilməsidir
 kombinata daxil olan müxtəlif müəssisələrdə eyni texnoloji avadanlıqlardan istifadə edilməsidir
 kombinata daxil olan müxtəlif müəssisələr arasında bazarın bölüşdürülməsidir
 müxtəlif profilli istehsalların eyni bir məkanda təmərküzləşdirilməsidir
 eyni bir ərazidə analoji müəssisələrin cəmləşdirilməsidir

134 İstehsallar arasında əlaqələrin xarakterindən asılı olaraq kombinasişmənin tipləri hansılardır?

- şaquli, üfqi, qarışıq
 xammalın ardıcıl emalı, xammalın kompleks emalı, tullantılardan istifadə
 fərdi, seriyalı, kütləvi
 alət, hissə və texnoloji mərhələ üzrə
 aqreqat, istehsal-texniki, texnoloji

135 Aşağıdakı cəhətlərdən hansı kombinləşmə üçün səciyyəvi deyildir?

- vahid nəqliyyat bazası
 vahid enerji sistemi
 müxtəlif istehsalların ərazicə birliyi
 vahid satış şəbəkəsinin olması

- kombinata daxil olan istehsalların texniki-iqtisadi vəhdəti

136 Aşağıdakı cəhətlərdən hansı həm kombinələşməyə, həm də təmərküzləşməyə şamil olunur?

- müəssisələrin istehsal etdiyi məhsul digəri üçün xammaldır
 müəssisələrin ölçüsünün böyüməsi
 müxtəlif istehsalların birliyi
 anoloji məhsullar istehsal edən müəssisələrin birliyi
 işçilərin sayının azalması

137 Aşağıdakı əlamətlərdən hansə kombinələşdirməni xarakterizə edir? (Sürət 08.10.2015 16:52:45)

- Kombinələşdirmə - müəssisədə istehsalın təşkili tiplərindən biridir
 Kombinələşdirmə - müəssisədə istehsalın təşkili üsullarından biridir
 Kombinələşdirmə - istehsalın ictimai təşkili formalarından biridir
 Kombinələşdirmə - marketinqin təşkili üsuludur
 Kombinələşdirmə - müəssisənin maliyyə vəziyyətinin təhlili vasitəsidir

138 Aşağıdakı sənaye sahələrinin hansında kombinələşmə imkanları daha məhduddur?

- neft emalı sənayesi
 maşınqayırma
 neft-kimya sənayesi
 yeyinti sənayesi
 metallurgiya

139 Ümumi əmək bölgüsü nədir?

- ictimai və ya şəxsi tələbatı ödəmək üçün məhdud nomenklaturada məhsul istehsalının nisbətən uzun dövr üçün hazırlanmasını təmin etmək məqsədilə bu işə hər hansı sahənin uyğunlaşdırılmasıdır
 iqtisadiyyatın iri sahələrə – sənaye, kənd təsərrüfatı, nəqliyyat və s. bu kimi sahələrə bölünməsidir
 ölkənin beynəlxalq bazarlarda bir məhsul üzrə ixtisaslaşmasıdır
 istehsal proseslərində müasir texnika və texnologiyanın tətbiq edilməsidir
 sənayenin, kənd təsərrüfatının və başqa sahələrin daxilində müxtəlif müstəqil sahələrin (alt sahələrin) əmələ gəlməsidir

140 Sahə üzrə ixtisaslaşma nədir?

- iqtisadi əməkdaşlıq birliklərinə daxil olan ölkələrin müəyyən məhsulların istehsalı və satışı üzrə ixtisaslaşmasıdır
 ictimai və ya şəxsi tələbatı ödəmək üçün geniş nomenklaturada məhsul istehsalının müəyyən dövr üçün bir sahədə cəmləşməsidir
 ictimai və ya şəxsi tələbatı ödəmək üçün məhdud nomenklaturada məhsul istehsalının nisbətən uzun dövr üçün hazırlanmasını təmin etmək məqsədilə bu işə hər hansı sahənin uyğunlaşdırılmasıdır
 özünün konstruk-si-ya-sına, hazırlanma texnologiyasına görə fərqli olan istehsalların bir sahədə cəmləşməsidir
 iqtisadiyyatın iri sahələrə – sənaye, kənd təsərrüfatı, nəqliyyat və s. bu kimi sahələrə bölünməsidir

141 Müəssisədaxili ixtisaslaşdırma nədir?

- ictimai və ya şəxsi tələbatı ödəmək üçün məhdud nomenklaturada məhsul istehsalının bir müəssisədə cəmləşdirilməsidir
 müəyyən texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi üçün onların sex, istehsal sahəsi və iş yerləri arasında bölüşdürülərək cəmləşdirilməsidir
 özünün konstruk-si-ya-sına, hazırlanma texnologiyasına görə analoq təşkil edən, istehsalı uzun dövr üçün təkrar-la-nan məhsul istehsalının bir müəssisədə cəmləşdirilməsidir
 istehsal prosesinin və iş yerlərinin səmərəli və yüksək məhsul-darlıqlı texnika ilə təmin olunmasıdır
 özünün konstruk-si-ya-sına, hazırlanma texnologiyasına görə fərqli olan istehsalların bir müəssisədə cəmləşməsidir

142 İxtisaslaşdırma necə meydana çıxır?

- müxtəlif istehsalların bir müəssisədə birləşməsi nəticəsində

- müəssisələrin ölçüsünün böyüməsi nəticəsində
- istehsalın iri müəssisələrdə cəmlənməsi nəticəsində
- əmək bölgüsünün inkişafı və dərinləşməsi nəticəsində
- müəssisələr arasında uzunmüddətli təsərrüfat əlaqələrinin yaranması nəticəsində

143 Fərdi əmək bölgüsü nədir?

- sənayenin, kənd təsərrüfatının və başqa sahələrin daxilində müxtəlif müstəqil sahələrin (alt sahələrin) əmələ gəlməsidir
- iqtisadiyyatın iri sahələrə – sənaye, kənd təsərrüfatı, nəqliyyat və s. bu kimi sahələrə bölünməsidir
- müəssisə miqyasında istifadə olunan insan əməyinin, tətbiq edilən texnikanın xüsusiyyətləri əsasında bir sıra funksiya və əməliyyatlar üzrə öz tərkib hissələrinə parçalanmasıdır
- müəssisə miqyasında istehsal fəaliyyətinin müxtəlif növləri üzrə tərkib hissələrinə – sex və istehsal sahələrinə ayrılmasıdır
- ölkənin beynəlxalq bazarlarda bir məhsul üzrə ixtisaslaşmasıdır

144 Müəssisənin ölçüsü nədir?

- İstehsal prosesinin nəticəsi olmaqla müəyyən dövr ərzində müəssisənin istehsal xərclərinin həcmi ilə müəyyən olunur
- Bu, istehsalın ölçüsüdür
- İstehsal prosesinin nəticəsi olmaqla müəyyən dövr ərzində müəssisənin əldə etdiyi mənfəətin həcmi əks etdirir
- istehsal prosesinin təşkili formalarının kəmiyyət xarakteristikasıdır və müəssisədə toplanmış məhsulda və əmək resurslarının məcmusu ilə, həmçinin istehsalın ölçüsü ilə müəyyən olunur
- istehsal prosesinin nəticəsini ifadə edir və natural, əmək və ya dəyər göstəricilərində məhsulun kəmiyyəti ilə müəyyən olunur

145 Təmərküzləşmənin formaları hansılardır?

- aqreqat, mexaniki, texniki
- fərdi, seriyalı və kütləvi
- istehsal, satış, idxal və ixrac
- aqreqat, istehsal-texniki və texnoloji
- konstruksiya, texnoloji ardıcılıq, son məhsul istehsalı və təşkilati-təsərrüfat

146 Aşağıdakı cəhətlərdən hansı təmərküzləşmə prosesinə xasdır?

- məhsul istehsalının iri müəssisələrdə cəmlənməsi
- məhsul istehsalının müəssisələr arasında bərabər bölünməsi
- eyni məhsulu istehsal edən müəssisələrin sayının artması
- eyni məhsulu istehsal edən müəssisələrin hamısının bir mərkəzdən idarə edilməsi
- məhsul bazarının müəssisələr arasında bərabər bölünməsi

147 Mərkəzləşdirilmiş tökmə müəssisəsinin ixtisaslaşma formasını göstərin.

- texnoloji mərhələ üzrə
- avadanlıq formasında
- hissə formasında
- istehsal-texniki formada
- əşya formasında

148 Təmərküzləşmənin aqreqat forması daha çox iqtisadi üstünlüklərə malikdir. Ona görə ki:

- bu, istehsalın həm intensiv, həm də ekstensiv yolla təmərküzləşdirilməsidir
- bu, istehsalın ekstensiv yolla təmərküzləşdirilməsi olduğundan qənaət imkanı böyükdür
- bu, istehsalın intensiv yolla təmərküzləşdirilməsi olduğundan qənaət imkanı böyükdür
- bu zaman istehsal meydançalarının genişlənməsi baş verdiyindən əlavə xərclər artır
- bu zaman yeni istehsal bölmələrinin enerji təminatı əlavə xərclər tələb edir

149 Aşağıdakılardan hansı səmərəlilik baxımından iri müəssisənin üstünlüyünü şərtləndirən amil hesab edilmir:

- İstehsalın iri müəssisələrdə cəmlənməsi daxili bazarda rəqabət iştirakçılarının sayının artmasına gətirib çıxarır
- İri istehsallarda elmi-tədqiqat və sınaq laboratoriyaları, güclü konstruktor büroları yaratmaq mümkün olur
- İri müəssisələrdə daha güclü və məhsuldarlığı yüksək olan avadanlıqlar tətbiq etmək mümkündür
- İri istehsallarda istehsalın və əməyin mütərəqqi təşkili formalarına keçmək daha asan olur
- İri istehsalda hazırlanan məhsulun maya dəyəri kiçik istehsallara nisbətən aşağı səviyyədə olur

150 Aşağıdakı sənaye sahələrində iri müəssisələr tam üstünlüyə malikdir:

- istehlak malları istehsalı, istehsal vasitələrinin istehsalı, tikinti materialları sənayesi, emal sənayesi
- yeyinti sənayesi; yüngül sənaye, gön-dəri və ayaq-qabı sənayesi, metal emalı sənayesi, kombinəşdirilmiş yem istehsalı
- bədii məmulatlar istehsalı, musiqi alətlərinin hazırlanması, oyuncaq istehsalı, kimyəvi təmizləmə və boya, dəftərxana ləvazimatı istehsalı
- ağac emalı və mebel, sellüloz – kağız, poliqrafiya, tikinti materialları, toxuculuq, balıq, konserv sənaye sahələri
- elektroenergetika, neft emalı, qara və əlvan metallurgiya, kimya və neft-kimya sənayesi, sement istehsalı, maşınqayırma, şüşə və çini-saxsı sənayesi

151 Aqreqat təmərküzləşməsi necə baş verir?

- aqreqat və avadanlıqların texnoloji strukturunda daha güclülərin, məhsuldarlığı yüksək olanların payının artması yolu ilə
- müəssisədə qurulmuş aqreqat və avadanlıqlardan istismarda olanların sayının artırılması yolu ilə
- köməkçi və xidmətdə təsərrüfatlarda avadanlıqların sayının artırılması yolu ilə
- müəssisədə köməkçi və xidmətdə bölmələrin sayının artırılması yolu ilə
- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması yolu ilə

152 Təmərküzləşmənin mütləq mənada artması nədir?

- sahəyə daxil olan müəssisələrin əsas fondlarının dəyərinin artmasıdır
- sahəyə daxil olan müəssisələrin ölçülərinin azalmasıdır
- sahəyə daxil olan müəssisələrin orta ölçüsünün artmasıdır
- sahənin ümumi istehsalında iri müəssisələrin payının artırılmasıdır
- sahəyə daxil olan müəssisələrin işçilərinin sayının artmasıdır

153 Bazar iqtisadiyyatı şəraitində istehsalın ictimai təşkilinin hansı forması daha çox perspektivli sayılır?

- istehsalın kooperativləşməsi
- istehsalın təmərküzləşməsi
- istehsalın universallaşması
- istehsalın kombinəşməsi
- istehsalın ixtisaslaşması

154 Şaquli kombinəşmənin səciyyəvi xüsusiyyəti nədir?

- xammalın bir növünün ardıcıl emalından əsas yarımfabrikat və ya hazır məhsul, tullantılardan isə əlavə yarımfabrikat və ya əlavə hazır məhsullar alınır
- xammalın ardıcıl olaraq emal edilərək yarımfabrikat və hazır məhsula çevrilməsini nəzərdə tutur
- xammalın kompleks emalını nəzərdə tutur
- ayrı-ayrı müəssisələrdə istehsal olunan qovşaq və hissələr bir müəssisədə son məhsul kimi yığılır
- müxtəlif müəssisələrdə istehsal olunan məhsullar bir müəssisə tərəfindən satılır

155 Azərbaycanda kombinatların yaradılması üçün daha geniş imkanların olduğu sənaye sahəsi hansıdır?

- hasilat sənayesi
- yeyinti sənayesi
- ağır metallurgiya
- neft-kimya sənayesi

- ağac emalı sənayesi

156 Aşağıdakılardan hansı kombinləşdirmənin iqtisadi səmərəliliyini xarakterizə etmir?

- xammal, hazır məhsul və yarımfabrikatların daşınma xərclərinə qənaət
 kombinatın əsas istehsallarında əmək predmetləri və vasitələrinə, iş qüvvəsinə çəkilən xərclərə qənaət
 istehsalın təşkili ilə əlaqədar olan vəsaitə qənaət
 müəssisənin istehsal quruluşunun sadəliyi
 istehsal ehtiyatları həcmində ciddi surətdə azalması

157 Neftayırma müəssisələri üçün kombinləşmənin hansı forması səciyyəvidir?

- texnoloji mərhələ üzrə
 xammalın kompleks emalı
 şaquli kombinləşdirmə
 xammalın ardıcıl emalı
 tullantılardan istifadəyə əsaslanan

158 Mineral (üzvi) xammalın emalı kombinatları üçün kombinləşmənin hansı forması səciyyəvidir?

- texniki kombinləşdirmə
 xammalın ardıcıl emalı
 texnoloji mərhələ üzrə
 xammalın kompleks emalı
 tullantılardan istifadəyə əsaslanan

159 Qara metallurjiya kombinatı üçün kombinləşmənin hansı forması səciyyəvidir?

- istehsal-texniki kombinləşdirmə
 üfiqi kombinləşdirmə
 xammalın ardıcıl emalı
 xammalın kompleks emalı
 texnoloji mərhələ üzrə

160 Sahədaxili kooperativləşdirmə nədir?

- belə kooperativləşdirmə ayrı-ayrı ölkələrdə olan müəssisələr arasında təsərrüfat əlaqələrinin yaradılmasına əsaslanır
 belə kooperasiya əlaqələri müxtəlif sahələrin müəssisələri arasında yaranır
 belə kooperasiya əlaqələri eyni sahənin iki və daha çox müəssisələri arasında yaranır
 kooperativləşdirmənin bu formasında təsərrüfat əlaqələri müxtəlif rayonlarda yertəşdirilmiş müəssisələr arasında baş verir
 belə kooperativləşdirmə iqtisadi rayonun daxilində olan müəssisələr arasında təsərrüfat əlaqələrinin yaradılmasına əsaslanır

161 Rayonlararası kooperativləşdirmə nədir?

- belə kooperasiya əlaqələri müxtəlif sahələrin müəssisələri arasında yaranır
 kooperativləşdirmənin bu formasında təsərrüfat əlaqələri müxtəlif rayonlarda yerləşdirilmiş müəssisələr arasında baş verir
 belə kooperativləşdirmə iqtisadi rayonun daxilində olan müəssisələr arasında təsərrüfat əlaqələrinin yaradılmasına əsaslanır
 belə kooperativləşdirmə zamanı 2 qonşu ölkənin sərhəd rayonlarında olan müəssisələr arasında təsərrüfat əlaqələri yaranır
 belə kooperasiya əlaqələri eyni sahənin iki və daha çox müəssisələri arasında yaranır

162 Maşınqayırma zavodu kooperasiyaya daxil ol–duğu müəssisələrdən porşen, radiator, diyircəkli yastıq, şin və başqa hissə və qovşaqlar alır. Bu, kooperativləşdirmənin hansı formasını əks etdirir?

- hissə üzrə kooperativləşdirmə
 əşya üzrə kooperativləşdirmə

- aqreqat üzrə kooperativləşdirmə
- istehsal-texniki üzrə kooperativləşdirmə
- texnoloji mərhələ üzrə kooperativləşdirmə

163 İxtisaslaşdırma səviyyəsini səciyyələndirən göstəricilər hansılardır?

- sənayedə müstəqil sahələrin sayı; ixtisaslaşmış sahə məhsulunun ümumi istehsaldakı payı, müəssisənin istehsal etdiyi əsas məhsulun ümumi istehsalda xüsusi çəkisi, növü, tipi, ölçüsü və modellərin sayı, ixtisaslaşmış müəssisələr və sexlərin ümumi istehsaldakı payı
- hissə və məhsulun sahə üzrə məbləği, sahənin ümumi sənaye məhsulunda xüsusi çəkisi
- ixtisaslı fəhlələrin ümumi sayı, ixtisaslaşmış müəssisələrin ümumi sayı, texnoloji mərhələlərin sayı
- əşya, hissə, texnoloji mərhələnin miqdarı və sayı
- sənaye sahəsinin ümumi həcmi, sahədəki müəssisələrin sayı, sahədə işləyənlərin orta illik sayı, sahədə əmək haqqı fondu, sahəyə illik vəsait qoyuluşu

164 Texnoloji mərhələ üzrə kooperativləşdirmə nədir?

- baş müəssisə əməkdaşlıq etdiyi müəssisələrin məhsullarının daxili və xarici bazarda satışını həyata keçirir
- son hazır məhsulun istehsalı üzrə ixtisaslaşmış baş müəssisə əlaqədar müəssisələrdən hissə və qovşaqlar almaqla məhsulun istehsalı işini tamamlayır
- baş müəssisə kooperativləşdirməyə daxil olan zavodlardan elektrik mühərrikləri, generatorlar, nasoslar, kompressorlar və s. kimi məmulatlar almaqla hazır məhsulun istehsalını tamamlayır
- bir müəssisə digərinə müəyyən yarımfabrikatlar göndərir və ya onun üçün məhsul istehsalı texnologiyasının müəyyən bir mərhələsinin icrasını həyata keçirir
- baş müəssisə əməkdaşlıq etdiyi müəssisələrin məhsullarının daxili bazarda satışını həyata keçirir

165 Aşağıdakı göstəricilər arasında istehsalın təmərküzləşməsini daha düzgün əks etdirəni hansıdır?

- istehsal dövriyyə fondlarının orta illik dəyəri
- texnoloji prosesə sərf edilən enerji gücünün kəmiyyəti
- sənaye-istehsal heyətinin orta illik sayı
- istehsal əsas fondlarının orta illik dəyəri
- istehsal edilən məhsulun həcmi

166 Sənayedə təmərküzləşmənin hansı forması daha səmərəli hesab edilir?

- müəssisələrdə eyni tip avadanlıqların sayının artırılması
- ixtisaslaşmış istehsalın təmərküzləşməsi
- kombinəlanmış istehsalın təmərküzləşməsi
- universal müəssisələrin ölçülərinin artırılması
- avadanlıqların güc vahidlərinin artırılması yolu ilə təmərküzləşmə

167 Texnoloji təmərküzləşmə necə baş verir?

- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması ilə yanaşı həm də onlardan hər birinin gücünün artırılması yolu ilə
- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması yolu ilə
- müəssisədə qurulmuş avadanlıqların əsaslı təmiri və modernləşdirilməsi yolu ilə
- aqreqat və avadanlıqların texnoloji strukturunda dəyişikliklərin, məhsuldarlığı yüksək olanların payının artması yolu ilə
- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması ilə yanaşı həm də onlardan hər birinin gücünün azaldılması yolu ilə

168 İstehsal-texniki təmərküzləşmə necə baş verir?

- müəssisədə qurulmuş avadanlıqlardan istismarda olanların sayının artırılması yolu ilə
- aqreqat və avadanlıqların texnoloji strukturunda dəyişikliklərin, məhsuldarlığı yüksək olanların sayının azaldılması yolu ilə
- müəssisədə qurulmuş avadanlıqların əsaslı təmiri və modernləşdirilməsi yolu ilə
- müəssisədə qurulmuş avadanlıqlardan istismarda olanların sayının artırılması yolu ilə
- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması yolu ilə

169 Toxuculuq kombinatları üçün kombinəlaşmənin hansı forması səciyyəvidir?

- üfiqi kombinləşmə
- tullantılardan istifadəyə görə
- xammalın ardıcıl emalına görə
- istehsal-texniki
- xammalın kompleks emalına görə

170 Kombinləşməyə daxil olan müəssisələrin texniki-iqtisadi vəhdəti nə deməkdir?

- kombinatın ümumi gəlirləri kombinata daxil olan müxtəlif müəssisələr arasında bərabər bölünür
- kombinata daxil olan müxtəlif müəssisələrin istehsal etdikləri məhsulların qiymətləri bir-birinə uyğunlaşdırılır
- kombinata daxil olan müxtəlif müəssisələrdə istifadə edilən avadanlıqlar eyni olur, məhsulun nomenklaturası və çeşidi məhdudlaşdırılır
- kombinata daxil olan müxtəlif müəssisələrdə eyniadlı və eyni keyfiyyətdə məhsullar istehsal olunur
- kombinata daxil olan müxtəlif müəssisələrin istehsal gücləri öz ölçülərinə görə uzlaşdırılmış olur, məhsulun nomenklaturası və keyfiyyətinə görə isə bir-birilə analoq təşkil edirlər

171 Emal sənaye müəssisəsinin hasilat müəssisəsinə yaxınlaşdırılmasına əsaslanan kombinatlar hansı istehsallar üçün səciyyəvidir?

- əmək predmetinə təsirin kimyəvi üsullarının tətbiqinə əsaslanan istehsallar üçün
- əmək predmetinə təsirin mexaniki üsullarının tətbiqinə əsaslanan istehsallar üçün
- kütləvi və seriyalı istehsallar üçün
- avtomatlaşdırılmış istehsallar üçün
- əmək predmetinə təsirin fiziki üsullarının tətbiqinə əsaslanan istehsallar üçün

172 Aşağıdakı sənaye sahələrinin hansında kombinləşmə mümkün deyildir?

- hasilat sənayesi
- metallurjiya
- ağac emalı sənayesi
- yeyinti sənayesi
- emal sənayesi

173 Əlvan metal filizlərinin emalı kombinatları üçün kombinləşmənin hansı forması səciyyəvidir?

- şaquli kombinləşdirmə
- tullantılardan istifadəyə əsaslanan
- xammalın ardıcıl emalına görə
- üfiqi kombinləşdirmə
- xammalın kompleks emalına görə

174 İstehsalın ixtisaslaşdırılmasının iqtisadi səmərəliliyinin əsas göstəriciləri hansılardır?

- məhsul istehsalına cari məsrəflərə və onun istehlakçı-lara çatdırılmasına çəkilən nəqliyyat xərclərinə qənaət,) ixtisaslaşdırılmış sex və sahələrin mənfəətinin həcmi
- ayrı-ayrı detalların, qovşaqların, aqreqlərin və pəstahların buraxılışı üzrə ixtisaslaşdırılmış və ya mərkəzləşdirilmiş istehsal-ların müəssisə və sexləri tərəfindən buraxılan məhsulların istehsalın ümumi həcmində xüsusi çəkisi, ixtisaslaşdırılmış sex və sahələrin xüsusi çəkisi
- məhsul istehsalına cari məsrəflərə və onun istehlakçı-lara çatdırılmasına çəkilən nəqliyyat xərclərinə qənaət, istehsalın ixtisaslaşdırılmasından əldə edilən illik iqtisadi səmərə
- əsaslı vəsait qoyuluşunun ödənmə müddəti, müəssisələr arasında kooperasiya əlaqələrinin müddəti
- ixtisaslaşdırılmış sex və sahələrin xüsusi çəkisi, bir iş yerinə düşən hissə-əməliyyatların sayı

175 Aşağıdakı göstəricilərin hansı kooperasiyalaşma səviyyəsini təhlilində istifadə edilir?

- məhsul vahidinin maya dəyərində enerji məsrəflərinin xüsusi çəkisi
- məhsul bahidinin materialtutumu
- ixtisaslaşmış sex və istehsal sahələrinin xüsusi çəkisi
- məhsul vahidinin maya dəyərində "satın alınmış yarım-fabrikat və məmulatlar" adlı xərc maddəsinin xüsusi çəkisi

- müəssisənin pərakəndə satış şəbəkəsinə verdiyi məhsulun həcmi

176 Aşağıdakı amillərdən hansı istehsalın ixtisaslaşdırılmasının dərinləşməsinə mənfi təsir göstərir?

- elmi-texniki tərəqqinin yüksək tempi
 müəssisədə məhsul buraxılışının təmərküzləşməsi və istehsalın optimal ölçüyədək artması
 buraxılan məhsulun çeşidinin uzunmüddətli və məqsədəuyğun konstruktiv sabitliyinin yaradılması
 müəssisənin buraxdığı məhsulun nomenklatura və çeşidinin genişlənməsi
 buraxılan məhsula perspektiv dövr üçün tələbatın artması və satış bazarının genişlənməsi

177 Metallurgiya və elektroenergetikada istehsalın təmərküzləşməsini müəyyən edən əsas amil hansıdır?

- istehsalın texnologiyası və təşkili xarakteri
 əsas aqreqlərin orta gücü
 istehsalda istifadə edilən xammal və materialların həcmi
 istehsal xərclərinin həcmi
 istehsal alətlərinin kompleksi

178 Aşağıdakı istehsal sahələrindən hansında həm kiçik, həm orta, həm də iri müəssisələr təqribən eyni dərəcədə səmərəli fəaliyyət göstərə bilirlər?

- əlvan metallurgiya
 ağac emalı və mebel istehsalı
 musiqi alətlərinin hazırlanması
 polimer materialların istehsalı
 kombinəlaşdırılmış yem istehsalı

179 Miqyas artımından qənaətin (miqyasın müsbət effektinin) davamlı olduğu sənaye sahələrinə aşağıdakılardan hansı xasdır:

- belə sahələrdə çoxlu sayda kiçik müəssisələr fəaliyyət göstərir
 belə sahələrdə iri ölçülü müəssisələr üstünlük təşkil edir
 belə sahələrdə orta ölçülü müəssisələr üstünlük təşkil edir
 belə sahələrdə kiçik ölçülü müəssisələr üstünlük təşkil edir
 belə sahələrdə kiçik və orta ölçülü müəssisələr üstünlük təşkil edir

180 İstehsal miqyasının mənfi effekti nədir?

- bu, istehsal həcmnin artması ilə məhsul vahidinə çəkilən xərclərin artmasını əks etdirir
 bu, istehsal həcmnin artması ilə məhsul vahidinə çəkilən xərclərin azalmasını əks etdirir
 bu, istehsal həcmnin azalması ilə müəssisənin mənfəətinin azalmasını əks etdirir
 bu, istehsal həcmnin azalması ilə məhsul vahidinə çəkilən xərclərin artmasını əks etdirir
 bu, istehsal həcmnin azalması ilə məhsul vahidinə çəkilən xərclərin azalmasını əks etdirir

181 Müəssisənin minimal səmərəli ölçüsü nədir?

- müəssisədə istehsalın təkrarlanma dərəcəsi
 müəssisənin uzunmüddətli orta istehsal xərclərini minimuma endirə biləcək ən aşağı istehsal həcmidir
 müəssisənin uzunmüddətli orta istehsal xərclərini maksimumlaşdıran istehsal həcmi
 uzunmüddətli dövrdə müəssisənin mənfəətini maksimumlaşdıran istehsal həcmi
 istehsal həcmnin artım tempi ilə məhsul vahidinə çəkilən xərclərin artım tempinin bərabər olması

182 Müəssisənin optimal ölçüsü nədir?

- çox xərclə daha çox mənfəət əldə edilə bilən ölçüsüdür
 az xərclə daha az mənfəət əldə edilə bilən ölçüsüdür
 az xərclə daha yüksək təsərrüfat nəticələrinə nail olunan ölçüsüdür
 minimum xərclə risksiz fəaliyyət göstərə bilən ölçüsüdür
 mənfəətlə xərcin mütənəsiblik təşkil etdiyi ölçüsüdür

183 Kombinəlaşmış istehsalların təmərküzləşməsi aşağıdakılardan hansına təminat vermir?

- müəssisənin mənfəətinin düzgün bölüşdürülməsini təmin edir
- texnoloji proqnozların yerinə yetirilməsinin ardıcılığını təmin edir
- xammalın kompleks emalını təmin edir
- aralıq məhsul və tullantılardan istifadə edilməsini təmin edir
- ətraf mühitin çirklənməsinin azalmasını təmin edir

184 İstehsalın təmərküzləşməsi nədir?

- sahədə məhsul istehsalı üzrə iri müəssisələrin xüsusi çəkilərinin mütəmadi artması
- bütün sənaye müəssisələrinin birliyi
- istehsal həcmının kiçik müəssisələrdə həyata keçməsi prosesinin genişlənməsi
- yerli müəssisələr tərəfindən sənaye istehsalının getdikcə artması
- sənaye sahəsində kiçik müəssisələrin tamamilə iflası

185 Aşağıdakı fikirlərdən hansı yanlıştır?

- İstehsalın təmərküzləşməsi, ixtisaslaşması, kooperativləşməsi və kombinəlaşması arasında sıx qarşılıqlı əlaqələr vardır
- İstehsalın ictimai təşkili formaları ilə istehsalın səmərəliliyinin artırılması arasında birbaşa əlaqə yoxdur
- İstehsalın ictimai təşkili formaları ictimai əmək bölgüsünün dərinləşməsinin nəticəsidir
- İstehsalın təmərküzləşməsi istehsalın ictimai təşkili formaları arasında daha mürəkkəbidir
- İstehsalın ictimai təşkili formaları ictimai istehsalın intensivləşdirilməsi və səmərəliliyinin yüksəldilməsinin amilidir

186 Buraxılan məhsulun iqtisadi təyinatına görə müəssisələr bölünürlər:

- ixtisaslaşdırılmış və universal müəssisələrə
- kiçik və orta müəssisələrə
- istehsal və kommertiya müəssisələrinə
- əl əməyinə əsaslanan və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə
- istehlak şeyləri və istehsal vasitələri istehsal edən müəssisələrə

187 Müəssisə ləğv edilərkən dördüncü növbədə onun hansı kreditorlarının tələbləri ödənilir?

- təsisçilər ilə hesablaşmalar aparılır
- müvafiq vədəli ödənişlərin kapitalaşdırılması yolu ilə o fiziki şəxslərin tələbləri ödənilir ki, ləğv edilən müəssisə onların qarşısında həyata və ya sağlamlığa zərər vurulması üçün məsuliyyət daşıyır
- işdən çıxma müavinətlərinin verilməsi, əmək müqaviləsi üzrə işləyən şəxslərin əməyinin ödənilməsi və müəlliflik müqavilələri üzrə haqların ödənilməsi üzrə hesablaşmalar aparılır
- ləğv edilən müəssisənin əmlakının girov qoyulması ilə təmin edilmiş öhdəliklər üzrə kreditorların tələbləri ödənilir
- büdcəyə məcburi ödənişlər üzrə borc ödənilir

188 Müəssisə ləğv edilərkən üçüncü növbədə onun hansı kreditorlarının tələbləri ödənilir?

- təsisçilər ilə hesablaşmalar aparılır
- ləğv edilən müəssisənin əmlakının girov qoyulması ilə təmin edilmiş öhdəliklər üzrə kreditorların tələbləri ödənilir
- işdən çıxma müavinətlərinin verilməsi, əmək müqaviləsi üzrə işləyən şəxslərin əməyinin ödənilməsi və müəlliflik müqavilələri üzrə haqların ödənilməsi üzrə hesablaşmalar aparılır
- müvafiq vədəli ödənişlərin kapitalaşdırılması yolu ilə o fiziki şəxslərin tələbləri ödənilir ki, ləğv edilən müəssisə onların qarşısında həyata və ya sağlamlığa zərər vurulması üçün məsuliyyət daşıyır
- büdcəyə məcburi ödənişlər üzrə borc ödənilir

189 İstehsalın strukturunun hansı tipində sex həcins texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi üzrə ixtisaslaşır?

- predmet tip
- təşkilati tip
- qarışıq tip

- texniki tip
 texnoloji tip

190 Müəssisənin ölçüsünü təyin etmək üçün istifadə olunan əsas göstərici hansıdır?

- satışın həcmi
 sahə mənsubiyyəti
 mənfəətin həcmi
 işçilərin sayı və illik dövriyyəsinin həcmi
 aktivlərin dəyəri

191 İmtiyazlı səhmlər səhmdar cəmiyyətin Nizamnamə kapitalının:

- hədd yoxdur
 100 faizini təşkil etməlidir
 50 faizindən çox olmalıdır
 75 faizindən az ola bilməz
 25 faizindən çox ola bilməz

192 Adi səhmlər səhmdar cəmiyyətin Nizamnamə kapitalının:

- hədd yoxdur
 75 faizindən az ola bilməz
 25 faizindən çox ola bilməz
 100 faizini təşkil etməlidir
 50 faizindən çox ola bilməz

193 Müəssisənin hansı təşkilati-hüquqi formasında bütün iştirakçılar (müəssisənin təsisçiləri və ya sahibləri) müəssisənin öhdəliklərinə görə yalnız müəssisənin nizamnamə fonduna qoyduqları pay həcmində məsuliyyət daşıyırlar?

- əlavə məsuliyyətli müəssisə
 təsərrüfat ortaqlıqları
 komandit ortaqlıq
 tam ortaqlıq
 məhdud məsuliyyətli müəssisə

194 Qapalı tipli səhmdar cəmiyyətlərdə səhmdarların maksimum sayı nə qədər olmalıdır?

- 40 nəfər
 50 nəfər
 49 nəfər
 100 nəfər
 55 nəfər

195 Müəssisənin hansı təşkilati-hüquqi formasında bütün iştirakçılar (müəssisənin təsisçiləri və ya sahibləri) müəssisənin öhdəliklərinə görə öz əmlakları ilə tam məsuliyyət daşıyırlar?

- komandit ortaqlıq
 qapalı tipli səhmdar cəmiyyət
 məhdud məsuliyyətli müəssisə
 açıq tipli səhmdar cəmiyyət
 tam ortaqlıq

196 İstehsalın təşkili tipinə görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə
 kiçik, orta və iri müəssisələrə
 istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə

- əl əməyinə əsaslanan, mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə
- kütləvi, seriyalı və fərdi müəssisələrə

197 Müəssisənin təşkilati-hüquqi formalarına aiddir?

- özəl müəssisə və müştərək müəssisə
- istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələri
- məhdud məsuliyyətli müəssisə və səhmdar cəmiyyəti
- kiçik, orta və iri müəssisələr
- dövlət müəssisəsi və xarici müəssisə

198 İstehsalın strukturunun hansı tipində sexlər müəyyən məmulatların və ya onların hissələrinin hazırlanması üzrə ixtisaslaşırlar?

- predmet tip
- təşkilati tip
- qarışıq tip
- texniki tip
- texnoloji tip

199 Sənaye müəssisələrinin istehsal strukturunun hansı tipləri mövcuddur?

- texnoloji, iqtisadi və təşkilati tiplər
- texnoloji, əşya və təşkilati tiplər
- texnoloji, predmet və qarışıq tiplər
- texniki, predmet (əşya) və qarışıq tiplər
- mexaniki, təşkilati və texnoloji tiplər

200 Müəssisələrin qarşısında duran əsas vəzifələrə aid deyil

- əsas fondların təzələnməsinə vəsaitləri azaltmaq
- əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsinə və fondveriminin artırılmasına nail olmaq
- ən az xərlə daha yüksək iqtisadi nəticələr əldə etmək
- buraxılacaq məhsulların keyfiyyətini yaxşılaşdırmaq
- müəssisənin maliyyə resurslarından səmərəli istifadə etmək

201 Asılı müəssisə nədir?

- bir müəssisə digərinin nizamnamə kapitalında 20 faizdən çox paya malikdirsə, onda ikinci müəssisə birincinin asılı müəssisəsi hesab edilir
- bir müəssisə digərinin nizamnamə kapitalında üstün iştirakına və ya onlar arasında bağlanmış müqaviləyə görə onun qəbul etdiyi qərarları müəyyənləşdirmək imkanına malik olursa, onda ikinci müəssisə birincinin asılı müəssisəsi hesab edilir
- bir müəssisə digərinin nizamnamə kapitalının 100 faizinə malikdirsə, onda ikinci müəssisə birincinin asılı müəssisəsi hesab edilir
- bir müəssisə digərinin istehsal etdiyi məhsulların hamısını alırsa, onda birinci müəssisə ikincinin törəmə müəssisəsi hesab edilir
- bir müəssisə digərinin nizamnamə kapitalında 10 faizə malikdirsə, onda ikinci müəssisə birincinin asılı müəssisəsi hesab edilir

202 Hansı halda müəssisə törəmə müəssisəsi hesab edilir?

- bir müəssisə digərinin nizamnamə kapitalının 49 faizinə malikdirsə və ya onlar arasında bağlanmış müqaviləyə görə onun istehsal etdiyi məhsulun 75 faizini alırsa, onda ikinci müəssisə birincinin törəmə müəssisəsi hesab edilir
- bir müəssisə digərinin nizamnamə kapitalında üstün iştirakına və ya onlar arasında bağlanmış müqaviləyə görə onun qəbul etdiyi qərarları müəyyənləşdirmək imkanına malik olursa, onda ikinci müəssisə birincinin törəmə müəssisəsi hesab edilir
- bir müəssisə digərinin nizamnamə kapitalında 25 faizə malikdirsə, onda ikinci müəssisə birincinin törəmə müəssisəsi hesab edilir

- bir müəssisə digərinin nizamnamə kapitalında 10 faizə malikdirsə və bu iştirak payı müəssisənin ümumi yığıncağını istənilən vaxı çağırmağa imkan verirsə, onda ikin-ci müəssisə birincinin törəmə müəssisəsi hesab edilir
- bir müəssisə digərinin istehsal etdiyi məhsulların hamısını alırsa və bağlanmış müqaviləyə görə onun istehsal etdiyi məhsulun hamısını yaxın iki ildə almalıdırsa, onda birinci müəssisə ikincinin törəmə müəssisəsi hesab edilir

203 Müəssisənin hüquqi şəxs kimi xüsusiyyətlərinə aid deyil

- müəssisə, müstəqil iradəyə malik olur
- müəssisə, iştirakçılarının tərkibindən asılı olmayaraq, prinsipə, müddətsiz mövcud olur
- müəssisə öz öhdəliklərinə görə müstəqil məsuliyyət daşıyır
- müəssisənin bağladığı əqdlərə görə yaranan öhdəlikdə onun rəhbərinin şəxsi öhdəliklərinə çevrilir
- müəssisə, iştirakçılarının mülkiyyətindən fərqli olan, xüsusiləşmiş mülkiyyətə malik olur

204 Müəssisənin istehsal-təsərrüfat fəaliyyəti ilə əlaqədar qərarların qəbul edilməsində nəzərə alınmayan amillər:

- müəssisənin istehsal gücü
- müəssisənin fəaliyyət göstərəcəyi sahələrdə əsas fondların quruluşunda baş verən dəyişikliklər
- potensial və mövcud alıcıların zövqlərinin dəyişməsi
- müəssisənin qarşısına qoyulan məqsədlər
- müəssisənin istehsal potensialı

205 Müəssisənin xarici mühitini formalaşdıran subyektlərə aid deyil

- borc verən qurumlar
- onun məhsulunun potensial və mövcud istehlakçıları
- onun kadrları
- onun təhcizatçıları
- dövlət orqanları

206 Müəssisənin ləğv edilməsi prosesinə aid deyil

- onun kreditorlarını aşkar edilməsi və debitor borclarının alınması
- onun kadrlarının tərkibinin müəyyən edilməsi
- onun kreditorlarının tələblərini bildirməsi qaydası və müddəti haqqında məlumatın dərc edilməsi
- onun kreditorlarının irəli sürdüləri tələblərin siyahısının müəyyən edilməsi
- onun əmlakının tərkibinin müəyyən edilməsi

207 Müəssisə ləğv edilmir:

- onun yaradılması zamanı yol verilmiş qanunvericilik pozuntuları ilə əlaqədar
- onun təsisçilərinin (iştirakçılarının) ümumi yığıncağının qərarı ilə
- lazımı xüsusi icazə (lisenziya) olmadan fəaliyyət göstərdikdə
- onun təsisçiləri (iştirakçıları) dəyişdikdə
- qanunla qadağan edilmiş fəaliyyət həyata keçirdikdə

208 İxtisaslaşdırılma dərəcəsinə görə müəssisələr bölünürülər:

- ixtisaslaşdırılmı, axınlı və fərdi müəssisələrə
- ixtisaslaşdırılmı, ixtisaslaşdırılmı, kombinəşmiş müəssisələrə
- istehsal, kommertiya və xidmət müəssisələrinə
- ixtisaslaşdırılmı, universal və qarışıq müəssisələrə
- kütləvi, seriyalı və fərdi müəssisələrə

209 Fəaliyyət miqyasına görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- kiçik, orta və iri müəssisələrə
- kiçik, böyük, qarışıq müəssisələrə

- xırda, böyük və transmilli müəssisələrə
- kütləvi, seri-yalı və fərdi müəssisələrə
- axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə

210 Müəssisənin istehsal quruluşu

- onun idarəetmə strukturudur
- onun təsərrüfat fəaliyyətinin idarə edilməsi mexanizmidir
- onun dövriyyə vəsaitlərinin strukturunu əks etdirir
- onun kapitalının strukturunu əks etdirir
- onun daxili bölmələrinin tərkibi və nisbətərini əks etdirir

211 Müəssisə bölündükdə onun öhdəlikləri:

- onun öhdəlikləri müəssisələrdən birinə keçir
- mövcud öhdəliklər ləğv edilir
- yaranan müəssisələrdən biri kreditörə verilməklə öhdəliklər ödənilir
- onun öhdəlikləri əmlakı hesabına ödənilir
- onun öhdəlikləri bölüşdürücü akt üzrə uyğun hissələrdə yaranan yeni müəssisələrə keçir

212 Nizamnamə kapitalının (fondunun) həcmi:

- müəssisə fəaliyyət göstərəkən onun rəhbərliyi tərəfindən müəyyən edilir
- müəssisə yaradılanda müəyyən edilir
- Ədliyyə Nazirliyi tərəfindən müəyyən edilir
- dövlət qeydiyyatına alındıqdan sonra müəyyən edilir
- vergi orqanı tərəfindən müəyyən edilir

213 Müəssisə ləğv edilərkən hansı kreditörün tələbləri ilk növbədə ödənilir?

- Birinci növbədə qalan kreditör ilə hesablaşmalar aparılır
- Birinci növbədə müvafiq vədəli ödənişlərin kapitallaşdırılması yolu ilə o fiziki şəxslərin tələbləri ödənilir ki, ləğv edilən müəssisə onların qarşısında həyata və ya sağlamlığa zərər vurulması üçün məsuliyyət daşıyır
- Birinci növbədə işdən çıxma müavinətlərinin verilməsi, əmək müqaviləsi üzrə işləyən şəxslərin əməyinin ödənilməsi və müəliflik müqavilələri üzrə haqların ödənilməsi üzrə hesablaşmalar aparılır
- Birinci növbədə ləğv edilən müəssisənin əmlakının girov qoyulması ilə təmin edilmiş öhdəliklər üzrə kreditörün tələbləri ödənilir
- Birinci növbədə büdcəyə məjburi ödənişlər üzrə borc ödənilir

214 Müəssisənin əlaltı sexləri nə ilə məşğul olurlar?

- müəssisədə profil məhsulların istehsalını həyata keçirirlər
- xidmətdə sexlərin normal fəaliyyəti üçün şərait yaradırlar
- müəssisədə istehsal tullantılarından təkrar emalı həyata keçirirlər
- əsas sexlərin normal işləmələri üçün şərait yaradırlar
- köməkçi sexlərin normal işləmələri üçün zəruri şəraiti yaradırlar

215 Məhsulun istehsalında iştirak etməyən bölmə hansıdır?

- xidmətdə sex
- sosial-məişət bölməsi
- yardımçı sex
- əsas sex
- köməkçi sex

216 Müəssisənin istehsal potensialı nədir?

- bazarın yerli məhsul tutumu
- müəssisəyə dövlətin icazə verdiyi maksimum istehsal imkanı və istehsal gücü
- müəssisə məhsullarının satıla biləcək maksimum həcmi

- müəssisənin kadrları, istehsal vasitələri, informasiya və maliyyə vəsaitlərinin məcmusudur
 müəssisənin illik istehsal həcmi

217 Müəssisənin sexli quruluşunda onun ilk əsas inzibati-istehsal vahidinə aiddir:

- iş yeri
 idarəetmə aparatı
 briqada
 sex
 istehsal sahəsi

218 Məhsulun hazırlanmasında maşınqayırma müəssisəsində aşağıdakı sexlərindən hansı əsas sex hesab edilir?

- tara sexi
 enerji sexi
 təmir sexi
 alət sexi
 yığma sexi

219 İstehsal tsikli nədir?

- xammalın əsas köməkçi və xidmətedici sexlərdə olma vaxtıdır
 xammalın istehsala daxil olduğu andan hazır məhsula çevrilməsinə qədər olan vaxt intervalıdır
 xammalın istehsala daxil olduğu andan onun istehlakına qədər olan vaxt intervalıdır
 xammalın əsas sexdə olma vaxtıdır
 xammalın əsas və köməkçi sexdə olma vaxtıdır

220 İstehsal prosesləri təşkili tipinə görə necə qruplaşdırılır?

- fərdi, dəstəli, axınlı
 fərdi, seryalı, kütləvi
 dəstəli, kütləvi, seryalı
 fərdi, kütləvi, axınlı
 fərdi, dəstəli, kütləvi

221 əməliyyatın taktı:

- müəssisədə bir gündə istehsal edilmiş detalların sayını əks etdirir
 vaxt vahidi ərzində əməliyyata daxil olan detalların sayını əks etdirir
 materialın və ya materiallar partiyasının əməliyyatda qaldığı vaxtı özündə əks etdirir
 əməliyyata daxil olan ma-te-ria-lların sayını özündə əks etdirir
 əməliyyatda iştirak edən işçilərin sayını əks etdirir

222 əməliyyatın tempi:

- ma-te-ria-ılın və ya materiallar partiyasının əməliyyatda qaldığı vaxtı özündə əks etdirir
 vaxt vahidi ərzində istehsal edilmiş detallara sərf olunan əməlin kəmiyyətini əks etdirir
 vaxt vahidi ərzində istehsal edilmiş detalların sayını əks etdirir
 vaxt vahidi ərzində əməliyyata daxil olan detalların sayını əks etdirir
 vaxt vahidi ərzində əməliyyatda iştirak edən işçilərin sayını əks etdirir

223 İstehsalın tipi müəyyən olunur:

- məhsulun nomenklaturasının genişliyi, buraxılışın müntəzəmliyi, stabilliyi və həcmi ilə şərtlənən istehsalın texniki, təşkilati, texnoloji və iqtisadi xüsusiyyətləri ilə
 istehsalın texniki, təşkilati, texnoloji, mexaniki, fiziki və iqtisadi xüsusiyyətləri ilə;
 istehsalın texniki, təşkilati, texnoloji, mexaniki, kimyəvi və iqtisadi xüsusiyyətləri ilə
 məhsulun nomenklaturasının genişliyi, buraxılışın müntəzəmliyi, stabilliyi və həcmi ilə şərtlənən istehsalın texniki, təşkilati və iqtisadi xüsusiyyətləri ilə

- məhsulun nomenklaturasının genişliyi, buraxılışın müntəzəmliyi, stabilliyi və həcmi ilə şərtlənən istehsalın texniki, təşkilati, texnoloji, mexaniki və iqtisadi xüsusiyyətləri ilə

224 Müəssisədə istehsalın təşkili əhatə edir?

- iş qüvvəsi, əmək predmetləri və əmək vasitələrinin ərazi baxımından düzgün yerləşdirilməsinə yönəldilmiş texniki-təşkilati tədbirlər kompleksini əhatə edir
- iş qüvvəsi, əmək predmetləri və əmək vasitələrini ilə müəssisənin səmərəli təminatına yönəldilmiş təşkilati tədbirlər kompleksini əhatə edir
- iş qüvvəsi, əmək predmetləri və əmək vasitələrinin zaman və məkan baxımından düzgün əlaqələndirilməsinə yönəldilmiş texniki-təşkilati tədbirlər kompleksini əhatə edir
- iş qüvvəsi, əmək predmetləri və əmək vasitələrinin artırılmasına yönəldilmiş texniki-təşkilati tədbirlər kompleksini əhatə edir
- iş qüvvəsi, əmək predmetləri və əmək vasitələrinin zaman baxımından keyfiyyətlərinin artırılmasına yönəldilmiş texniki-təşkilati tədbirlər kompleksini əhatə edir

225 İstehsalın təşkilinin hansı prinsipi müəyyən miqdar məhsulun hazırlanması üzrə istehsal prosesi və onu təşkil edən ayrı-ayrı tərkib hissələrinin eyni vaxtdan bir təkrar olunmasına əsaslanır?

- bərabərlik prinsipi
- fasiləsizlik prinsipi
- ahəngdarlıq prinsipi
- paralellik prinsipi
- mütanasiblik prinsipi

226 İstehsalın təşkilinin hansı prinsipi müəssisənin qarşılıqlı əlaqəli və biri-birindən asılı olan bölmələrinin vaxt vahidi ərzində mümkün olan bərabər məhsuldarlığını nəzərdə tutur?

- fasiləsizlik prinsipi
- bərabərlik prinsipi
- paralellik prinsipi
- ahəngdarlıq prinsipi
- mütanasiblik prinsipi

227 İstehsalın təşkilinin qarşıq forması xarakterizə olunur :

- xammal və materialın istehsala verilməsinin paralel – ardıcıl ötürülməsi ilə qarışıq məkan strukturu ilə
- əmək predmetlərinin ardıcıl verilməsinə əsaslanan sex strukturları ilə
- əmək predmetlərinin texnoloji prosesə ardıcıl verilməsi əsasında xətti strukturla
- materialların istehsala ardıcıl, paralel və ya qarışıq şəkildə verilməsi ilə qarışıq və ya xətti struktura əsaslanan əsas və köməkçi əməliyyatların vahid istehsal prosesində birləşdirilməsinə əsaslanması ilə
- əməliyyatların bütövlükdə bir iş yerində yemə yetirilməsi ilə

228 İstehsalın təşkilinin fərdi forması xarakterizə olunur:

- əmək predmetlərinin texnoloji prosesə ardıcıl verilməsi əsasında xətti strukturla
- əmək predmetlərinin ardıcıl verilməsinə əsaslanan sex strukturları ilə
- xammal və materialın istehsala verilməsinin paralel – ardıcıl ötürülməsi ilə qarışıq məkan strukturu ilə
- materialların istehsala ardıcıl, paralel və ya qarışıq şəkildə verilməsi ilə qarışıq və ya xətti struktura əsaslanan əsas və köməkçi əməliyyatların vahid istehsal prosesində birləşdirilməsinə əsaslanması ilə
- əməliyyatların bütövlükdə bir iş yerində yemə yetirilməsi ilə

229 7. İstehsal baxımından təşkil etmə dedikdə, nə nəzərdə tutulur?

- məqsədlərin müəyyən edilməsi, alternativ variantların müəyyən olunması, qəbul edilmiş qərarların qiymətləndirilməsi sistemi;
- idarəetmə məqsədlərinin, forma və metodlarının məcmusu;
- informasiyanın emalı, təhlili və verilməsi;
- plan göstəriciləri ilə faktiki göstəricilər arasındakı kənarlaşmaların müəyyən edilməsi;
- canlı əməyin istehsalın maddi ünsürləri ilə səmərəli əlaqələndirilməsinə yönəldilmiş kompleks tədbirlər sistemi.

230 6. "İstehsalın təşkili" fənninin obyektinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- müəssisənin satışla əlaqədar bölmələri.
- müəssisənin qeyri-istehsal bölmələri;
- müəssisə və onun istehsalla əlaqədar bölmələri;
- ölkə iqtisadiyyatı;
- müəssisənin idarəedilməsi metodları;

231 5. "İstehsalın təşkili" fənni aşağıdakı məsələlərdən hansını nəzərə almır?

- istehsalın texniki hazırlığını həyata keçirilməsini.
- mühasibat uçotunun təşkilinin təkmilləşdirilməsini;
- iş vaxtı itkilərini minimuma endirilməsini;
- istehsalın təşkilini təkmilləşdirilməsini;
- mövcud ehtiyatlardan səmərəli istifadəni təmin edilməsini;

232 4. "İstehsalın təşkili" fənni aşağıdakı məsələlərdən hansını öyrənmir?

- müəssisənin quruluşu və onun daha da təkmilləşdirilməsi istiqamətlərini;
- müəssisənin yaradılması və idarəedilməsinin təşkilini;
- istehsal hazırlığının təşkilini.
- müəssisənin birqərarlı və ahəngdar işini;
- istehsal prosesi və onun təşkilinə edilən əsas tələbləri;

233 2. Aşağıdakılardan hansı müəssisədə istehsalın təşkili formalarıdır?

- kooperativləşmə, fərdi və qarışıq forması.
- texnoloji, predmet, düzxətli, fərdi və qarışıq forması;
- axınlı, predmet və düzxətli forması;
- təmərəküzləşmə, düzxətli və fərdi forması;
- ixtisaslaşdırma texnoloji, fərdi və qarışıq forması;

234 1. İstehsalın təşkili nədir?

- istehsalı ərazi üzrə səmərəli yerləşdirilməsi prosesini əhatə edir;
- canlı əməyin istehsalın maddi ünsürləri ilə səmərəli əlaqələndirilməsinə yönəldilmiş kompleks tədbirləri əhatə edir;
- istehsal prosesinin maddi resurslarla təmin edilməsi prosesindən ibarətdir;
- müəssisənin istehsal vasitələri ilə təmin edilməsi prosesidir;
- müəssisədə istehsalın əmək resursları ilə təmin edilməsi prosesidir;

235 42. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin Baş Planına qoyulan tələblərə aid deyil?

- müəssisənin idarəetmə strukturunun mütərəqqiliyinin təmin olunması.
- istehsalat, idarəetmə və anbar binalarının təhlükəsizliyinin təmin edilməsi;
- istehsal və anbar binaları məhsulun hazırlanmasının texnoloji ardıcılığı üzrə yerləşdirilməsi;
- yükdaşıma məntəqələri arasındakı məsafə mümkün qədər qısa olması;
- istehsalın genişləndirilməsinə, yenidənqurulmasına və texnika ilə silahlanma səviyyəsinin yüksəldilməsinə şərait yaratması;

236 41. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin istehsal strukturuna daxildir?

- xidmətedici təsərrüfat, idarəetmə orqanları, yeməcxana, kitabxana.
- xidmətedici və əlaltı sexlər, idarəetmə orqanları, yeməcxana;
- əsas, köməkçi, xidmətedici və əlaltı sexlər, idarəetmə orqanları;
- xidmətedici təsərrüfat, əsas, köməkçi və əlalçı sexlər, idarəetmə orqanları, yeməcxana;
- əsas, köməkçi, və əlaltı sexlər, xidmətedici təsərrüfat;

237 40. Aşağıdakı sexlərdən hansı texnoloji prinsip üzrə qurulmamışdır?

- mühərrik sexi;
- rəngləmə sexi;
- mexaniki emal sexi.
- tökmə sexi;
- dəmirçi sexi;

238 39. Aşağıdakı sexlərdən hansı əşya prinsip üzrə qurulmamışdır?

- mühərrik sexi;
- ayaqqabı sexi;
- alət sexi;
- tara sexi;
- mexaniki emal sexi.

239 38. Aşağıdakı sexlərdən hansı texnoloji prinsip üzrə qurulmuşdur?

- mexaniki emal sexi;
- alət sexi.
- mühərrik sexi;
- ayaqqabı sexi;
- tara sexi;

240 37. Aşağıdakılardan hansı xidmətedici təsərrüfata aid deyildir?

- alət təsərrüfatı;
- enerci təsərrüfatı;
- nəqliyyat təsərrüfatı;
- anbar təsərrüfatı;
- istilik-güc təsərrüfatı.

241 36. Aşağıdakılardan hansı xidmətedici təsərrüfata aiddir?

- tullantıların emalı sexi.
- alət təsərrüfatı;
- enerji təsərrüfatı;
- mexaniki-emal sexi;
- Təmir təsərrüfatı;

242 34. Hansı sex əsas sex deyildir?

- hazırlıq sexi;
- yığma sexi.
- mexaniki-emal sexi;
- alət sexi;
- naxış vurma sexi;

243 33. Hansı sex əsas sexlərə aiddir?

- elektrik təmir sexi;
- mexaniki-emal sexi;
- model sexi.
- alət sexi;
- təmir-mexaniki sex;

244 32. Hansı sex köməkçi sex deyildir?

- mexaniki-emal sexi;
- model sexi.
- alət sexi;

- təmir-mexaniki sex;
- elektrik təmir sexi;

245 31. Aşağıdakılardan hansı bənd müəssisənin ümumi strukturunu tam şəkildə əhatə edir?

- xidmətedici və əlaltı sexlər, idarəetmə orqanları, yeməxana;
- xidmətedici təsərrüfat, idarəetmə orqanları, yeməxana, kitabxana, tibb məntəqəsi.
- əsas, köməkçi, xidmətedici və əlaltı sexlər, idarəetmə orqanları;
- əsas, köməkçi, və əlaltı sexlər, xidmətedici təsərrüfat;
- xidmətedici təsərrüfat, əsas, köməkçi və əlaltı sexlər, idarəetmə orqanları, yeməxana, kitabxana, tibb məntəqəsi;

246 30. Əşya prinsip üzrə sexlərin yaradılması nəyə əsaslanır?

- müəssisədə tullantılardan təkrarən istifadəyə əsaslanır;
- müxtəlif məmulatların hazırlanması zamanı yerinə yetirilən işlərin texnoloji eyniliyinə;
- sexdə yerləşdirilmiş avadanlıqların sayına əsaslanır;
- müəssisədə bəzi sexlər yerinə yetirilən işlərin texnoloji eyniliyinə görə yaradılır, bəziləri məmulatların (detalların) istehsalına cəmləşirlər.
- müəyyən bir məmulatın və ya onun hansı bir hissəsinin hazırlanmasına;

247 29. Texnoloji prinsip üzrə sexlərin yaradılması nəyə əsaslanır?

- müəssisədə bəzi sexlər yerinə yetirilən işlərin texnoloji eyniliyinə görə yaradılır, bəziləri məmulatların (detalların) istehsalına cəmləşirlər.
- müxtəlif məmulatların hazırlanması zamanı yerinə yetirilən işlərin texnoloji eyniliyinə;
- müəyyən bir məmulatın və ya onun hansı bir hissəsinin hazırlanmasına;
- sexdə yerləşdirilmiş avadanlıqların sayına əsaslanır;
- müəssisədə tullantılardan təkrarən istifadəyə əsaslanır;

248 28. Qarışıq prinsip üzrə sexlərin yaradılması nəyə əsaslanır?

- əməliyyatda iştirak edən işçilərin sayına əsaslanır.
- müəssisədə bəzi sexlər yerinə yetirilən işlərin texnoloji eyniliyinə görə yaradılır, bəziləri məmulatların (detalların) istehsalına cəmləşirlər;
- müxtəlif məmulatların hazırlanması zamanı yerinə yetirilən işlərin texnoloji eyniliyinə;
- müəyyən bir məmulatın və ya onun hansı bir hissəsinin hazırlanmasına;
- müəssisədə tullantılardan təkrarən istifadəyə əsaslanır;

249 26. İstehsalın həcmnin artması müəssisənin quruluşuna necə təsir göstərir?

- müəssisədə idarəetmənin strukturunda funksional bölmələrin ixtisarına şərait yaranır.
- müəssisənin bölmələrin sayı, tərkibi, ölçüsü və onlarda çalışan işçilərin sayı artır;
- müəssisədə istehsal edilən məhsulun nomenklaturası genişlənilir;
- istehlak olunan xammal və materialın növü, çeşidi artır;
- müəssisənin istehsal quruluşu sadələşir;

250 25. Müəssisənin quruluşunun hansı növü var?

- texniki və texnoloji
- ümumi və istehsal
- ümumi və xüsusi
- cari və hazırlıq
- istehsaldaxili və istehsaldankənar

251 24. Müəssisənin quruluşu dedikdə, nə nəzərdə tutulur?

- müəssisənin tərkibinə daxil olan istehsal bölmələrində avadanlıqların sayı
- müəssisənin tərkibinə daxil olan bölmələr arasında kəmiyyət nisbəti
- müəssisənin tərkibinə daxil olan bölmələrin tabeçiliyi
- müəssisənin tərkibinə daxil olan bölmələrin inkişaf səviyyəsi

- müəssisənin tərkibinə daxil olan təhcizat bölmələrinin sayı

252 23. Müəssisənin vəsaitlərinə (struktur bölmələrinə) aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- sex
 briqada
 istehsal meydançası
 iş yeri
 istehsal sahəsi

253 22. Mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması dərəcəsinə görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə
 kiçik, orta və iri müəssisələrə
 istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə
 kütləvi, seriyalı və fərdi müəssisələrə
 əl əməyinə əsaslanan, mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə

254 21. Miqyasına görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə
 kütləvi, seriyalı və fərdi müəssisələrə
 kiçik, orta və iri müəssisələrə
 istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə
 əl əməyinə əsaslanan, mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə

255 20. İl ərzində işləmə müddətlərinə görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə
 fəsiləsiz, fəsiləli və mövsümi işləyən sənaye müəssisələri
 axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə
 kütləvi, seriyalı və fərdi müəssisələrə
 əl əməyinə əsaslanan, mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə

256 19. İstehsal etdikləri xammal və materialların xarakterinə görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- axınlı və fərdi müəssisələrə
 kütləvi və seriyalı müəssisələrə
 hasiledici və emaledici müəssisələrə
 orta və iri müəssisələrə
 istehsal və xidmət müəssisələrinə

257 18. İstehsalın təşkili üsuluna görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə
 axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə
 kütləvi, seriyalı və fərdi müəssisələrə
 əl əməyinə əsaslanan, mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə
 kiçik, orta və iri müəssisələrə

258 17. Buraxılan məhsulun iqtisadi təyinatına görə müəssisələr bölünürülər:

- ixtisaslaşdırılmış və universal müəssisələrə
 istehlak şeyləri və istehsal vasitələri istehsal edən müəssisələrə
 kiçik və orta müəssisələrə
 istehsal və kommersiya müəssisələrinə
 əl əməyinə əsaslanan və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə

259 16. Müəssisənin fəaliyyətində onun qarşısında duran vəzifələrə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- istehsalın texnika ilə silahlanma səviyyəsinin yüksəltmək;
- istehsal-təsərrüfat fəaliyyətini tənzimləyən qanun və qaydaları təkmilləşdirmək.
- ən az xərclə daha yüksək nəticələr əldə etmək;
- buraxılacaq məhsulların keyfiyyətini müntəzəm surətdə yaxşılaşdırmaq;
- elmi cəhətdən əsaslandırılmış norma və normativləri işləyib hazırlamaq;

260 15. Müəssisənin nizamnaməsində aşağıdakılardan hansı əks olunmur?

- müəssisənin fəaliyyət istiqamətləri;
- müəssisənin sex və istehsal sahələrinin təşkili məsələləri;
- müəssisənin idarəetmə və nəzarət orqanları.
- müəssisənin ləğv edilməsi məsələləri;
- müəssisənin fəaliyyətinin yenidən təşkili məsələləri;

261 14. Aşağıdakılardan hansı istehsal quruluşunun təkmilləşdirilməsi istiqamətlərinə aid deyil?

- əsas, köməkçi və xidmətedici sex və təsərrüfatlar arasında səmərəli nisbətlərin təmin olunması;
- kiçik istehsalların birləşdirilməsi;
- istehsal bölmələrinin səmərəli ölçüsünün müəyyən edilməsi;
- sexsiz istehsal quruluşunun tətbiqi;
- müəssisənin idarəetmə aparatının strukturunun təkmilləşdirilməsi.

262 12. İxtisaslaşdırılma dərəcəsinə görə müəssisələr bölünürlər:

- kütləvi, seriyalı və fərdi müəssisələrə;
- ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq müəssisələr;
- istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə.
- kiçik, orta və iri müəssisələrə;
- axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə;

263 11. İstehsalın təşkili tipinə görə sənaye müəssisələri bölünürülər:

- axınlı, dəstəli və fərdi müəssisələrə.
- kütləvi, seriyalı və fərdi müəssisələrə;
- kiçik, orta və iri müəssisələrə;
- istehsal, kommersiya və xidmət müəssisələrinə;
- əl əməyinə əsaslanan, mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış müəssisələrə;

264 10. Müəssisənin istehsal quruluşuna aid deyil.

- bölmələrin heyətlərinin say nisbəti
- istehsal bölmələri arasındakı tabeçilik
- istehsal bölmələri arasındakı nisbət
- istehsal bölmələrinin əsas fondlarının dəyərinin nisbəti
- istehsal sahələri arasındakı əmək bölgüsü

265 9. Məhsulun istehsalında iştirak etməyən bölmə hansıdır?

- əsas sex
- sosial-məişət bölməsi
- köməkçi sex
- xidmətedici sex
- yardımçı sex

266 6. Müəssisənin əlaltı sexləri nə ilə məşğul olurlar?

- bilavasitə məhsulun hazırlanması ilə məşğul olurlar, lakin onlar həm əsas və həm də köməkçi sexlərin normal işləmələri üçün şərait yaradırlar;
- bilavasitə maddi nemətlər istehsalı ilə məşğul olurlar.

- bilavasitə məhsul istehsalı ilə məşğul olurlar, lakin onlar əsas sexlərin normal fəaliyyət göstəriciləri üçün bütün zəruri şərait yaradırlar;
- bilavasitə məhsulun hazırlanması ilə məşğul olurlar, lakin onlar, həm əsas və həm də köməkçi sexlərin normal işləmələri üçün bütün zəruri şəraiti yaradırlar;
- əsas sexlərin istehsal tullantılarından təkrarən istifadə edilməsi məqsədilə yaradılır və onlar müəssisədə hazırlanan məhsulların maya dəyərinin aşağı salınmasında mühüm rol oynayirlar;

267 5. Müəssisənin hansı struktur bölməsi onun ilk əsas inzibati-istehsal vahididir?

- idarəetmə aparatı
- briqada
- sex
- istehsal sahəsi
- iş yeri

268 4. Maşınqayırma müəssisəsində aşağıdakı sexlərindən hansı əsas sex hesab edilir?

- tara sexi
- yığma sexi
- təmir sexi
- alət sexi
- enerji sexi

269 3. Aşağıdakı amillərdən hansı müəssisənin ahəngdar işləməsində əsas rol oynayır?

- əmək haqqının təşkili;
- müəssisənin dispetçer xidməti
- müəssisənin social xidmət bölməsi.
- müəssisənin satış şöbəsi;
- maşın və avadanlıqların modernləşdirilməsi;

270 2. Qarışıq prinsip üzrə qurulmuş sexlər hansı istehsal şəraitində geniş tətbiq edilir?

- fərdi və iri seriyalı
- kütləvi və iri seriyalı
- kütləvi və orta seriyalı
- orta və iri seriyalı
- fərdi və kiçik seriyalı

271 1. Texnoloji prinsip üzrə qurulmuş sexlər hansı istehsal şəraitində geniş tətbiq edilir?

- fərdi və iri seriyalı
- fərdi və kiçik seriyalı
- kütləvi və iri seriyalı
- kütləvi və orta seriyalı
- orta və iri seriyalı

272 42. Dövriyyə zadeli nə vaxt yaradılır?

- ayrı-ayrı iş yerlərində, istehsal sahələrində istehsalın həcmnin artırılması üçün yaradılır;
- bir iş yerində əməliyyata sərf olunan vaxtın başqasına nisbətən fərqləndiyi halda yaradılır;
- zadellərə olan günlük minimum tələbatı ödəmək üçün yaradılır.
- iş yerlərinin əvvəlcədən nəzərdə tutulmamış boşdayanmalar yarandığı və zay məhsulların buraxıldığı təqdirdə sığortalanmaq üçün yaradılır;
- bir iş yerində əməliyyata sərf olunan vaxtın başqasına bərabər olduğu halda yaradılır;

273 41. Dəstəli istehsalda zadelin həcmi:

- zadellərə günlük maksimum tələbatın istehsal tsiklinin uzunluğuna hasili kimi müəyyən olunur;
- zadellərə orta günlük tələbatın istehsal tsiklinin uzunluğuna hasili kimi müəyyən olunur;

- zadellərə günlük minimum tələbatın sexlərin sayına hasili kimi müəyyən olunur.
- zadellərə günlük minimum tələbatın istehsal tsiklinin uzunluğuna hasili kimi müəyyən olunur;
- zadellərə günlük maksimum tələbatla minimum tələbat arasındakı fərqin istehsal tsiklinin uzunluğuna hasili kimi müəyyən olunur;

274 40. İstehsal tsiklinin uzunluğu göstəricisindən hansı halda istifadə edilmir?

- dövrüyyə fondlarının kəmiyyətinin planlaşdırılmasında;
- idarəetmə aparatının strukturunu planlaşdırarkən.
- məhsulun və onun hissələrinin istehsal müddəti hesablanmasında;
- operativ-istehsal planlarının tərtibində;
- bitməmiş istehsalın həcmnin hesablanmasında;

275 38. İstehsal tsiklinə aşağıdakılardan hansı amil təsir göstərmir?

- istehsalın ixtisaslaşdırılması;
- satış şöbəsinin təşkili;
- müəssisənin iş rejimi.
- istehsalın mexnikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması;
- istehsalın və əməyin təşkili;

276 37. İstehsal tsiklinə aşağıdakılardan hansı daxil deyildir?

- nəqliyyə əməliyyatlarının yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt;
- təbii əməliyyatlarının yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxtdır;
- texnoloji əməliyyatlarının yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt;
- satış əməliyyatlarının yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt.
- nəzarət əməliyyatlarının yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt;

277 36. İstehsal tsiklinin qısaldılması təsir göstərmir?

- dövrüyyə vasitələrinə olan tələbatın azalmasına.
- fondveriminin və əmək məhsullarının yüksəldilməsinə;
- müəssisənin məhsul buraxılışı imkanlarının artmasına;
- müəssisənin investisiya qoyuluşlarının həcmnin artmasına;
- əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsinə;

278 35. Müəssisədə iş yerlərinə bu və ya digər istehsal əməliyyatlarının, texnoloji proseslərin təhkim olunması məqsədüyükunluğunun müəyyən edilməsi tədbirlərinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- müəyyən əməliyyatların yerinə yetirilməsində daha səmərəli əmək proseslərinin tətbiqi.
- səmərəli soyutma qızdırma və yığma rejiminin tətbiqi;
- istehsal proseslərində əmək cisimlərinin paralel hərəkət formalarının tətbiqi;
- iş yerinin ixtisaslaşdırılması dərəcəsinin artırılması;
- emal edilən hissələri avtomatik yükləyən və boşaldan qurğuların tətbiqi;

279 34. Aşağıdakılardan əmək proseslərinin səmərələşdirilməsinin istiqamətlərinə aid deyil?

- müəyyən əməliyyatların yerinə yetirilməsində daha səmərəli əmək proseslərinin tətbiqi;
- texnoloji avadanlığın, alət və qurğuların işinin səmərəliliyini və qənaətçilliyini təmin edən tədbirlərin işləni hazırlanması.;
- müəyyən iş yerinə texnoloji proseslərin təhkim olunması məqsədüyükunluğunun müəyyən edilməsi;
- müəssisənin fəaliyyətinin maliyyə təminatının yaxşılaşdırılması .
- istehsal proseslərində əmək cisimlərinin paralel hərəkət formalarının tətbiqi;

280 33. Aparatlaşdırılmış proseslər:

- fəhlə tərəfindən sazlanmasına, onun vaxtılı-vaxtında xammal və materiala yüklənməsinə və hazır məhsulun boşaldılmasına nəzarət etməklə əməliyyatların tamamilə maşın və avadanlıqlar tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;

- icrası mexanizm və maşınlar tərəfindən in həyata keçirilən proseslərin fəhlə tərəfindən istiqamətləndirilməsidir;
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə fəhlənin (işçinin) bilavasitə yerinə yetirdiyi proseslərdən ibarətdir;
- xüsusi aqreqlarda (məsələn, marten peçlərində, elektrik vannalarda və s.) əmək cisimlərinə istilik, elektrik və ya kimyəvi enerjinin təsiri ilə yerinə yetirilən proseslərdir.
- məmulat və detalların emalının fəhlənin idarə etdiyi maşın tərəfindən, köməkçi işlər isə əl ilə fəhlə tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;

281 32. Avtomatlaşdırılmış proseslər:

- xüsusi aqreqlarda (məsələn, marten peçlərində, elektrik vannalarda və s.) əmək cisimlərinə istilik, elektrik və ya kimyəvi enerjinin təsiri ilə yerinə yetirilən proseslərdir.
- icrası mexanizm və maşınlar tərəfindən in həyata keçirilən proseslərin fəhlə tərəfindən istiqamətləndirilməsidir;
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə fəhlənin (işçinin) bilavasitə yerinə yetirdiyi proseslərdən ibarətdir;
- fəhlə tərəfindən sazlanmasına, onun vaxtlı-vaxtında xammal və materiala yüklənməsinə və hazır məhsulun boşaldılmasına nəzarət etməklə əməliyyatların tamamilə maşın və avadanlıqlar tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;
- məmulat və detalların emalının fəhlənin idarə etdiyi maşın tərəfindən, köməkçi işlər isə əl ilə fəhlə tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;

282 31. Maşınlı proseslər:

- xüsusi aqreqlarda (məsələn, marten peçlərində, elektrik vannalarda və s.) əmək cisimlərinə istilik, elektrik və ya kimyəvi enerjinin təsiri ilə yerinə yetirilən proseslərdir.
- icrası mexanizm və maşınlar tərəfindən in həyata keçirilən proseslərin fəhlə tərəfindən istiqamətləndirilməsidir;
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə fəhlənin (işçinin) bilavasitə yerinə yetirdiyi proseslərdən ibarətdir;
- məmulat və detalların emalının fəhlənin idarə etdiyi maşın tərəfindən, köməkçi işlər isə əl ilə fəhlə tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;
- fəhlə tərəfindən sazlanmasına, onun vaxtlı-vaxtında xammal və materiala yüklənməsinə və hazır məhsulun boşaldılmasına nəzarət etməklə əməliyyatların tamamilə maşın və avadanlıqlar tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;

283 30. Maşın-əl prosesləri:

- xüsusi aqreqlarda (məsələn, marten peçlərində, elektrik vannalarda və s.) əmək cisimlərinə istilik, elektrik və ya kimyəvi enerjinin təsiri ilə yerinə yetirilən proseslərdir.
- məmulat və detalların emalının fəhlənin idarə etdiyi maşın tərəfindən, köməkçi işlər isə əl ilə fəhlə tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə fəhlənin (işçinin) bilavasitə yerinə yetirdiyi proseslərdən ibarətdir;
- icrası mexanizm və maşınlar tərəfindən in həyata keçirilən proseslərin fəhlə tərəfindən istiqamətləndirilməsidir;
- fəhlə tərəfindən sazlanmasına, onun vaxtlı-vaxtında xammal və materiala yüklənməsinə və hazır məhsulun boşaldılmasına nəzarət etməklə əməliyyatların tamamilə maşın və avadanlıqlar tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;

284 29. Əl-mexanikləşdirilmiş proseslər:

- xüsusi aqreqlarda (məsələn, marten peçlərində, elektrik vannalarda və s.) əmək cisimlərinə istilik, elektrik və ya kimyəvi enerjinin təsiri ilə yerinə yetirilən proseslərdir.
- məmulat və detalların emalının fəhlənin idarə etdiyi maşın tərəfindən, köməkçi işlər isə əl ilə fəhlə tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;
- icrası mexanizm və maşınlar tərəfindən in həyata keçirilən proseslərin fəhlə tərəfindən istiqamətləndirilməsidir;
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə fəhlənin (işçinin) bilavasitə yerinə yetirdiyi proseslərdən ibarətdir;
- fəhlə tərəfindən sazlanmasına, onun vaxtlı-vaxtında xammal və materiala yüklənməsinə və hazır məhsulun boşaldılmasına nəzarət etməklə əməliyyatların tamamilə maşın və avadanlıqlar tərəfindən həyata keçirildiyi proseslərdir;

285 28. Müəssisədə aşağıdakılardan hansı əmək proseslərinə aid deyil?

- maşınlı proseslər;

- əl-mexanikləşdirilmiş proseslər;
- əl əməyinin tətbiqinə əsaslanan proseslər;
- rənglənmiş maşınların boyasının quruması prosesi.
- maşın-əl prosesləri;

286 27. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipi xammal, material və ya yarımfabrikatın istehsala buraxılıb hazır məhsul alınana qədər onların ən qısa yolunun təmin edilməsinə əsaslanır?

- İxtisaslaşma prinsipi.
- Paralellik prinsipi;
- Mütənasiblik prinsipi;
- Düzxəttilik prinsipi;
- Fasiləsizlik prinsipi;

287 26. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipi müəyyən məhsulun istehsalı ilə əlaqədar istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələlərinin eyni zaman kəsiyində həyata keçirilməsini nəzərdə tutur?

- İxtisaslaşma prinsipi.
- Mütənasiblik prinsipi;
- Düzxəttilik prinsipi;
- Paralellik prinsipi;
- Fasiləsizlik prinsipi;

288 25. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipi əməliyyatlararası fasilələrin maksimum ixtisar edilməsini nəzərdə tutur?

- Düzxəttilik prinsipi;
- İxtisaslaşma prinsipi.
- Paralellik prinsipi;
- Mütənasiblik prinsipi;
- Fasiləsizlik prinsipi;

289 24. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipi müəssisənin ayrı-ayrı bölmələri və iş yerləri arasında əməyin peşələrə görə düzgün bölgüsünü və onların kooperasiyasını nəzərdə tutur?

- Ahəngdarlıq prinsipi;
- Mütənasiblik prinsipi;
- Düzxəttilik prinsipi;
- İxtisaslaşma prinsipi.
- Paralellik prinsipi;

290 22 Fasiləsizlik prinsipi:

- xammal, material və ya yarımfabrikatın istehsala buraxılıb hazır məhsul alınana qədər onların ən qısa yolunun təmin edilməsinə əsaslanır;
- müəyyən məhsulun istehsalı ilə əlaqədar istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələlərinin eyni zaman kəsiyində həyata keçirilməsini nəzərdə tutur;
- müəssisənin ayrı-ayrı bölmələri və iş yerləri arasında əməyin peşələrə görə düzgün bölgüsünü və onların kooperasiyasını əks etdirir;
- əməliyyatlararası fasilələrin maksimum ixtisar edilməsini nəzərdə tutur.
- müəssisənin qarşılıqlı əlaqəli və biri-birindən asılı olan bölmələrinin vaxt vahidi ərzində mümkün olan bərabər məhsuldarlığını nəzərdə tutur;

291 20. Mütənasiblik prinsipi:

- əməliyyatlararası fasilələrin maksimum ixtisar edilməsini nəzərdə tutur.
- müəyyən məhsulun istehsalı ilə əlaqədar istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələlərinin eyni zaman kəsiyində həyata keçirilməsini nəzərdə tutur;
- müəssisənin ayrı-ayrı bölmələri və iş yerləri arasında əməyin peşələrə görə düzgün bölgüsünü və onların kooperasiyasını əks etdirir;

- müəssisənin qarşılıqlı əlaqəli və biri-birindən asılı olan bölmələrinin vaxt vahidi ərzində mümkün olan bərabər məhsuldarlığını nəzərdə tutur;
- xammal, material və ya yarımfabrikatın istehsal buraxılıb hazır məhsul alınana qədər onların ən qısa yolunun təmin edilməsinə əsaslanır;

292 19. Paralellik prinsipi:

- əməliyyatlararası fasilələrin maksimum ixtisar edilməsini nəzərdə tutur.
- paralellik prinsipi;
- ahəngdarlıq prinsipi;
- mütənasiblik prinsipi;
- 3. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipində müəssisənin sex, istehsal sahəsi və iş yerləri üzrə məhsul buraxılışının uyğunlaşmasını nəzərdə tutur?

293 18. İxtisaslaşma prinsipi:

- əməliyyatlararası fasilələrin maksimum ixtisar edilməsini nəzərdə tutur.
- mütənasiblik və qarışıq prinsiplər üzrə;
- müəyyən məhsulun istehsalı ilə əlaqədar istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələlərinin eyni zaman kəsiyində həyata keçirilməsini nəzərdə tutur;
- müəssisənin ayrı-ayrı bölmələri və iş yerləri arasında əməyin peşələrə görə düzgün bölgüsünü və onların kooperasiyasını əks etdirir;
- 2. Aşağıdakı prinsiplərdən hansı istehsalın təşkili prinsiplərinə aid deyil?

294 17. Bunlardan hansı müəssisədə əmək proseslərinə aid olunmur?

- maşınlı proseslər;
- əl-mexanikləşdirilmiş proseslər;
- əl əməyinin tətbiqinə əsaslanan proseslər;
- təbii proseslər;
- maşın-əl prosesləri;

295 16. Təhkimə əmsalı necə hesablanır?

- qurulmuş avadanlıqların işçilərin sayına nisbəti kimi;
- vaxt vahidi ərzində yerinə yetirilən və ya yetirilməli olan texnologi əməliyyatların iş yerlərinin sayına nisbəti kimi.
- iş yerlərinin texnoloji əməliyyatların sayına nisbəti kimi;
- ahəngdarlıq göstəricisinin birqərarlıq göstəricisinə nisbəti kimi;
- birqərarlıq göstəricisinin ahəngdarlıq göstəricisinə nisbəti kimi;

296 15. Təhkimə əmsalı nədir?

- İstehsalın operativliyini xarakterizə edən göstərijidir;
- İstehsalın ahəngdarlığını xarakterizə edən göstərijidir;
- İstehsalın təşkili üsulunu xarakterizə edən göstərijidir;
- İstehsalın tipini xarakterizə edən göstərijidir;
- İstehsalın birqərarlığını xarakterizə edən göstərijidir;

297 14. Kiçik seriyalı istehsallar üçün təhkimə əmsalı neçəyə bərabərdir?

- 11 – 20;
- 16 -20;
- 10-15;
- 21 – 40;
- 1 – 10;

298 13. İstehsal prosesləri mürəkkəblik dərəcəsinə görə necə təsnifləşdirilir?

- əsas, köməkçi və fərdi istehsal prosesləri;
- mexaniki və fiziki-kimyəvi istehsal prosesləri;

- əsas, köməkçi və xidmətedici istehsal prosesləri;
- sintetik, analitik və birbaşa istehsal prosesləri;
- dəstəli, fərdi və əsas istehsal prosesləri;

299 11. Əmək predmetlərinin texnoloji prosesə ardıcıl verilməsi zamanı istehsal tsiklinin uzunluğu necə hesablanır?

- dəstədəki detalların sayının bir detalın sexdə qalma vaxtına hasili kimi.
- dəstədəki detalların daşınması üçün sərf olunan vaxtın ölçülməsi kimi;
- dəstədəki detalların emalı zamanı təbii proseslərə sərf olunan vaxtın cəmi kimi;
- dəstədəki detalların sayının bütün əməliyyatlarda bir detalın emalına faktiki vaxt sərfinə hasili kimi;
- dəstədəki detalların sayının bir detalın sexlərarası daşınmasına faktiki vaxt sərfinə hasili kimi;

300 10. Əmək cisminin hansı hərəkət formasında istehsal tsikli daha qısa olur?

- ardıcıl-qarışıq
- qarışıq
- ardıcıl
- paralel
- paralel-qarışıq

301 9. İstehsal tsikli nədir?

- xammalın istehsala daxil olduğu andan hazır məhsula çevrilməsinə qədər olan vaxt intervalıdır;
- xammalın əsas və köməkçi sexdə olma vaxtıdır;
- xammalın əsas sexdə olma vaxtıdır;
- xammalın istehsala daxil olduğu andan onun istehlakına qədər olan vaxt intervalıdır;
- xammalın əsas köməkçi və xidmətedici sexlərdə olma vaxtıdır;

302 8. İstehsal prosesləri təşkili tipinə görə necə qruplaşdırılır?

- dəstəli, kütləvi, seryalı.
- fərdi, dəstəli, kütləvi;
- fərdi, dəstəli, axınlı;
- fərdi, seryalı, kütləvi;
- fərdi, kütləvi, axınlı;

303 7. İstehsal prosesləri təşkili üsuluna görə necə qruplaşdırılır?

- kütləvi, fərdi, seryalı;
- dəstəli, fərdi, kütləvi;
- dəstəli, seryalı, axınlı;
- fərdi, dəstəli, axınlı;
- kütləvi, fərdi, axınlı;

304 5. Əməliyyatın tempi:

- materialın və ya materiallar partiyasının əməliyyatda qaldığı vaxtı özündə əks etdirir.
- vaxt vahidi ərzində istehsal edilmiş detalların sayını əks etdirir;
- vaxt vahidi ərzində istehsal edilmiş detallara sərf olunan əməlin kəmiyyətini əks etdirir;
- vaxt vahidi ərzində əməliyyata daxil olan detalların sayını əks etdirir;
- vaxt vahidi ərzində əməliyyatda iştirak edən işçilərin sayını əks etdirir;

305 4. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipində dövrlər üzrə bərabər, yaxud artan ölçüdə məhsul buraxılışını nəzərdə tutur?

- Fasiləsizlik prinsipi;
- Mütanasiblik prinsipi;
- Düzxəttilik prinsipi;

- Ahəngdarlıq prinsipi;
- Paralellik prinsipi;

306 3. İstehsalın təşkilinin hansı prinsipində müəssisənin sex, istehsal sahəsi və iş yerləri üzrə məhsul buraxılışının uyğunlaşmasını nəzərdə tutur?

- Fasiləsizlik prinsipi;
- Paralellik prinsipi;
- Düzxəttilik prinsipi;
- Mütənasiblik prinsipi;
- Ahəngdarlıq prinsipi;

307 2. Aşağıdakı prinsiplərdən hansı istehsalın təşkili prinsiplərinə aid deyil?

- paralellik prinsipi;
- mütənasiblik prinsipi;
- fasiləsizlik prinsipi;
- bərabərlik prinsipi;
- ahəngdarlıq prinsipi;

308 1. İstehsalat sahələri və iş yerləri hansı prinsiplər əsasında yaradılır?

- mütənasiblik və qarışıq prinsiplər üzrə;
- əşya və düzxəttilik prinsipləri üzrə;
- mütənasiblik və düzxəttilik prinsipləri üzrə;
- əşya və texnoloji prinsiplər üzrə.
- mütənasiblik və texnoloji prinsiplər üzrə;

309 48. Müəssisələrin qarşısında duran əsas vəzifələrə aid deyil:

- müəssisənin maliyyə resurslarından səmərəli istifadə etmək;
- buraxılacaq məhsulların keyfiyyətini yaxşılaşdırmaq;
- ən az xərlə daha yüksək iqtisadi nəticələr əldə etmək;
- dövlət büdcəsinə ödənilən vergilərin həcmi artırmaq.
- əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsinə və fondveriminin artırılmasına nail olmaq;

310 47. Müəssisənin istehsal quruluşu:

- onun dövriyyə vəsaitlərinin strukturunu əks etdirir.
- onun idarəetmə strukturudur;
- onun təsərrüfat fəaliyyətinin idarə edilməsi mexanizmidir;
- onun daxili bölmələrinin tərkibi və nisbətlərini əks etdirir;
- onun kapitalının strukturunu əks etdirir;

311 46 . Müəssisənin istehsal quruluşuna aid deyil:

- müəssisənin məhsul buraxılışında ayrı-ayrı istehsal bölmələrinin paylarını
- istehsal bölmələrinin əsas fondlarının onların ümumi həcmində payları
- istehsal bölmələrinin işçilərinin onların ümumi sayında payları
- müəssisənin istehsal bölmələrində işləyənlərin sayında ayrı-ayrı kateqoriyalı işçilərin payları
- istehsal bölmələrinin istehsalın ümumi həcmində payları

312 44. Müəssisənin ərazisi hansı zonalara ayrılır?

- idarəetmə zonası, istehsalat zonası və istirahət zonası;
- inzibati zona, nəqliyyat şəbəkələri zonası və anbar zonası;
- idarəetmə zonası, istirahət zonası və təhcizat zonası;
- idarəetmə zonası, istehsalat zonası və anbar zonası.
- maddi-texniki təhcizat zonası, istehsalat zonası və satış zonası;

313 43. Müəssisənin Baş Planı dedikdə nə nəzərdə tutulur?

- müəssisənin təşkilat strukturunun təkimilləşdirilməsi planı.
- müəssisənin idarəetmə strukturunun layihəsi;
- müəssisənin iqtisadi və sosial inkişafının kompleks planı;
- müəssisənin ərazisində onun bölmələrinin yerləşdirilməsi planı;
- müəssisənin perspektiv inkişaf planı;

314 Təmər küzləşmənin formaları hansılardır?

- aqreqat, istehsal-texniki və texnoloji
- aqreqat, mexaniki, texniki
- konstruksiya, texnoloji ardıcılıq, son məhsul istehsalı və təşkilati-təsərrüfat
- istehsal, satış, idxal və ixrac
- fərdi, seriyalı və kütləvi

315 Aşağıdakı cəhətlərdən hansı təmər küzləşmə prosesinə xasdır?

- eyni məhsulu istehsal edən müəssisələrin sayının artması
- məhsul istehsalının müəssisələr arasında bərabər bölünməsi
- məhsul istehsalının iri müəssisələrdə cəmləşməsi
- eyni məhsulu istehsal edən müəssisələrin hamısının bir mərkəzdən idarə edilməsi
- məhsul bazarının müəssisələr arasında bərabər bölünməsi

316 Təmər küzləşmənin mütləq mənada artması nədir?

- sahəyə daxil olan müəssisələrin işçilərinin sayının artmasıdır
- sahəyə daxil olan müəssisələrin ölçülərinin artmasıdır
- sahəyə daxil olan müəssisələrin əsas fondlarının dəyərinin artmasıdır
- bütün cavablar düzgündür
- sahənin ümumi istehsalında iri müəssisələrin payının artmasıdır

317 İstehsalın təmər küzləşməsi aşağıdakılardan hansı biri ilə xarakterizə olunur?

- müəssisələrin iriləşməsi
- əmək bölgüsünün dərinləşməsi
- texnoloji cəhətdən müxtəlif istehsalların bir müəssisədə uzlaşdırılması
- müəssisənin ölçülərinin kiçilməsi
- müəssisədə işçilərinin sayının azalması

318 İstehsalın təmər küzləşməsi nədir?

- sənaye sahəsində kiçik müəssisələrin tamamilə iflası
- yerli müəssisələr tərəfindən sənaye istehsalının getdikcə artması
- istehsal həcmının kiçik müəssisələrdə həyata keçməsi prosesinin genişlənməsi
- bütün sənaye müəssisələrinin birliyi
- sahədə məhsul istehsalı üzrə iri müəssisələrin xüsusi çəkilərinin mütəmadi artması

319 İstehsalın ictimai təşkili formaları hansılardır?

- istehsalın təmər küzləşdirilməsi, ixtisaslaşdırılması, kooperativləşdirilməsi və kombinləşdirilməsi
- fərdi, seriyalı və kütləvi istehsal
- istehsalın elektrikləşdirilməsi, mexanikləşdirilməsi, avtomatlaşdırılması və kimyalaşdırılması
- istehsalın mexanikləşdirilməsi, kompleks mexanikləşdirilməsi, avtomatlaşdırılması və kompleks avtomatlaşdırılması
- istehsalın təmər küzləşdirilməsi, ixtisaslaşdırılması, mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması

320 56. Müəssisələr ölçülərinə görə qruplaşdırılarkən hansı göstəricidən istifadə edilmir?

- enerji qurğularının gücü.

- işçilərin sayı;
- əsas fondların dəyəri;
- istehsalın rentabelliği;
- istehsalın həcmi;

321 55. Təmər küzləşdirmənin səviyyəsinin qiymətləndirilməsində aşağıdakı göstəricilərdən hansı istifadə edilir?

- əmək məhsuldarlığı və fondverimi.
- işçilərin sayı və əmək məhsuldarlığı;
- əsas fondların dəyəri və fondverimi;
- istehsalın həcmi və işçilərin sayı;
- istehsalın həcmi və istehsalın səmərəliliği;

322 54. Təmər küzləşdirmənin yollarına hansı aiddir?

- kütləvi və seryalı.
- ekstensiv və kütləvi;
- dəstəli və axınlı;
- ekstensiv və intensiv;
- kütləvi və inteknsiv;

323 53. Aşağıdakılardan hansı kombinəşdirmənin iqtisadi səmərəliliyini xarakterizə edir?

- avadanlıqların boşdayanma halları azalır
- məhsulun rəqabət qabiliyyəti yüksəlir
- idarəetmənin çevikliyi artır
- xammal və materialların daşınma xərclərinə ciddi qənaət olunur
- məhsulların satış sürəti artır

324 52. Aşağıdakı göstəricilərin hansından kombinəşmənin səviyyəsini qiymətləndirmək üçün istifadə edilir?

- kombinatın müəssisələrində olan avadanlıqların orta gücü
- kombinatla kooperasiya əlaqələrinə girmiş müəssisələrin sayı
- kombinatda bir iş yerinə düşən hissə-əməliyyatların sayı
- kombinatlarda birləşdirilən texnoloji mərhələ və sahələrin sayı
- kombinatın müəyyən dövrdə əldə etdiyi mənfəət

325 51. Kombinəşmənin əsas şərti nədir?

- eyni bir ərazidə analogi müəssisələrin cəmləşdirilməsidir
- kombinata daxil olan müxtəlif müəssisələrdə eyni texnoloji avadanlıqlardan istifadə edilməsidir
- kombinata daxil olan müxtəlif müəssisələr arasında bazarın bölüşdürülməsidir
- müxtəlif profilli istehsalların eyni bir məkanda təmər küzləşdirilməsidir
- müxtəlif profilli istehsalların eyni bir ölkədə yerləşdirilməsidir

326 48. Sənayedə kombinəşdirmə nədir?

- sənaye istehsalının ölkənin ərazisi üzrə bir qərarda yerləşdirilməsidir.
- birlik və müəssisələrin istehsal etdiyi məhsulların növü, tipi, ölçüsü və modellərin sayının artması prosesidir.
- istehsalın daha iri müəssisələrdə təmər küzləşməsi prosesidir.
- istehsal imkanlarının genişləndirilməsi məqsədilə müxtəlif sənaye sahələri müəssisələrinin fəaliyyətlərinin vahid istehsal kompleksində birləşdirməsidir.
- müəssisələrin fəaliyyətlərinin dövlət tərəfindən əlaqələndirilməsidir.

327 47. İstehsalın ixtisaslaşdırılmasının iqtisadi səmərəliliyinin əsas göstəriciləri hansılardır?

- məhsul istehsalına cari məsrəflərə və onun istehlakçılara çatdırılmasına çəkilən nəqliyyat xərclərinə qənaət,) ixtisaslaşdırılmış sex və sahələrin mənfəətinin həcmi

- ixtisaslaşdırılmış sex və sahələrin xüsusi çəkisi, bir iş yerinə düşən hissə-əmaliyyatların sayı
- əsaslı vəsait qoyuluşunun ödənmə müddəti, müəssisələr arasında kooperasiya əlaqələrinin müddəti
- məhsul istehsalına cari məsrəflərə və onun istehlakçılara çatdırılmasına çəkilən nəqliyyat xərclərinə qənaət, istehsalın ixtisaslaşdırılmasından əldə edilən illik iqtisadi səmərə
- ayrı-ayrı detalların, qovşaqların, aqreqatların və pəstahların buraxılışı üzrə ixtisaslaşdırılmış və ya mərkəzləşdirilmiş istehsalların müəssisə və sexləri tərəfindən buraxılan məhsulların istehsalın ümumi həcmində xüsusi çəkisi, ixtisaslaşdırılmış sex və sahələrin xüsusi çəkisi

328 46. Aşağıdakı göstəricilərin hansı kooperasiyalaşma səviyyəsini təhlilində istifadə edilir?

- ixtisaslaşmış sex və istehsal sahələrinin xüsusi çəkisi
- məhsul vahidinin maya dəyərində enerji məsrəflərinin xüsusi çəkisi
- məhsul bahidinin material tutumu
- məhsul vahidinin maya dəyərində "satın alınmış yarımfabrikat və məmulatlar" adlı xərc maddəsinin xüsusi çəkisi
- müəssisənin pərakəndə satış şəbəkəsinə verdiyi məhsulun həcmi

329 45. Texnoloji mərhələ üzrə kooperativləşdirmə nədir?

- baş müəssisə əməkdaşlıq etdiyi müəssisələrin məhsullarının daxili və xarici bazarda satışını həyata keçirir
- baş müəssisə kooperasiyaya daxil olan zavodlardan elektrik mühərrikləri, generatorlar, nasoslar, kompressorlar və s. kimi məmulatlar almaqla hazır məhsulun istehsalını tamamlayır
- son hazır məhsulun istehsalı üzrə ixtisaslaşmış baş müəssisə əlaqədar müəssisələrdən hissə və qovşaqlar almaqla məhsulun istehsalı işini tamamlayır
- bir müəssisə digərinə müəyyən yarımfabrikatlar göndərir və ya onun üçün məhsul istehsalı texnologiyasının müəyyən bir mərhələsinin icrasını həyata keçirir
- baş müəssisə əməkdaşlıq etdiyi müəssisələrin məhsullarının daxili bazarda satışını həyata keçirir

330 44. Maşınqayırma zavodu kooperasiyaya daxil olduğu müəssisələrdən porşen, radiator, diyircəkli yastıq, şin və başqa hissə və qovşaqlar alır. Bu, kooperativləşdirmənin hansı formasını əks etdirir?

- texnoloji mərhələ üzrə kooperativləşdirmə
- əşya üzrə kooperativləşdirmə
- aqreqat üzrə kooperativləşdirmə
- hissə üzrə kooperativləşdirmə
- istehsal-texniki üzrə kooperativləşdirmə

331 42. Kooperativləşdirmənin hansı formaları vardır?

- rayondaxili, rayonlararası, ölkə daxili, ölkəlararası, sahədaxili, sahələrarası
- sahədaxili, ölkədaxili
- ölkədaxili, ölkəlararası
- rayondaxili, rayonlararası, sahədaxili, sahələrarası
- sahələr arası, sahədaxili, rayondaxili

332 40. İxtisaslaşdırma səviyyəsini səciyyələndirən göstəricilər?

- işləyənlərin orta illik sayı, sahədə əmək haqqı fondu, sahəyə illik vəsait qoyuluşu işləyənlərin orta illik sayı, sahədə əmək haqqı fondu, sahəyə illik vəsait qoyuluşu
- ixtisaslı fəhlələrin ümumi sayı, ixtisaslaşmış müəssisələrin ümumi sayı
- hissə və məhsulun sahə üzrə məbləği, sahənin ümumi sənaye məhsulunda xüsusi çəkisi
- sənayedə müstəqil sahələrin sayı; ixtisaslaşmış sahə məhsulunun ümumi istehsaldakı payı, müəssisənin istehsal etdiyi əsas məhsulun ümumi ixtisaslaşmış müəssisələr və sexlərin ümumi istehsaldakı payı istehsalda xüsusi çəkisi, növü, tipi, ölçüsü və modellərin sayı,
- sənaye sahəsinin ümumi həcmi, sahədəki müəssisələrin sayı, sahədə

333 39. Bir il ərzində müəssisə tərəfindən 1 milyon 800 min manatlıq ümumi məhsul buraxılışı həyata keçirilmişdir. Bunun 1 milyon 260 min manatını əsas (profil) məhsul təşkil etmişdir. Bu məlumatlar əsasında müəssisənin ixtisaslaşdırılması əmsalını hesablayın.

- 80 faiz
- 65 faiz

- 70 faiz
 60 faiz
 45 faiz

334 37. Aşağıdakı amillərdən hansı istehsalın ixtisaslaşdırılmasının dərinləşməsinə mənfi təsir göstərir?

- buraxılan məhsulun çeşidinin uzunmüddətli və məqsəduyğun konstruktiv sabitliyinin yaradılması
 müəssisənin buraxdığı məhsulun nomenklatura və çeşidinin genişlənməsi
 buraxılan məhsula perspektiv dövr üçün tələbatın artması və satış bazarının genişlənməsi
 elmi-texniki tərəqqinin yüksək tempi
 müəssisədə məhsul buraxılışının təmərküzləşməsi və istehsalın optimal ölçüyədək artması

335 36 Mərkəzləşdirilmiş tökmə müəssisəsinin ixtisaslaşma formasını göstərin.

- avadanlıq formasında
 texnoloji mərhələ üzrə
 istehsal-texniki formada
 hissə formasında
 əşya formasında

336 35. Soyuducu istehsalını həyata keçirən zavod hansı formada ixtisaslaşmış sayılır?

- istehsal-texniki formada
 əşya formasında
 avadanlıq formasında
 texnoloji mərhələ üzrə
 hissə formasında

337 34. Əşya formasında ixtisaslaşdırma nədir?

- istehlakçıya çatan hazır məhsul istehsalının bir neçə müəssisə arasında bölünməsidir;
 bilavasitə istehlakçıya çatan hazır məhsul istehsalının bu və ya digər bir müəssisədə cəmləndirilməsidir;
 sonradan istehsalda istifadə edilmək və hazır məhsulu dəstləşdirmək məqsədilə onun ayrı-ayrı hissələrinin buraxılışının müxtəlif müəssisələr arasında bölünməsidir.
 sonradan istehsalda istifadə edilmək və hazır məhsulu dəstləşdirmək məqsədilə onun ayrı-ayrı hissələrinin buraxılışının bu və ya digər bir müəssisədə təmərküzləşdirilməsidir;
 müəssisənin əmək predmetinin emalı mərhələlərindən birinin yerinə yetirilməsinə cəlb edilməsidir;

338 33. Aşağıdakı fikirlərdən hansı yanlıştır:

- sahənin ümumi istehsalında iri müəssisələrin payının artması nisbi təmərküzləşmədir;
 müəyyən texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi üçün onların sex, istehsal sahəsi və iş yerləri arasında bölüşdürülərək cəmləndirilməsi müəssisə miqyasında ixtisaslaşdırmanı əks etdirir.
 müəssisə miqyasında istifadə olunan insan əməyinin, tətbiq edilən texnikanın xüsusiyyətləri əsasında bir sıra funksiya və əməliyyatlar üzrə öz tərkib hissələrinə parçalanması texniki əmək bölgüsünü əks etdirir;
 bilavasitə müəssisə miqyasında istehsal fəaliyyətinin müxtəlif növləri üzrə tərkib ayrılması fərdi əmək bölgüsünü əks etdirir;
 müəyyən texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi üçün onların sex, istehsal sahəsi və iş yerləri arasında bölüşdürülərək cəmləndirilməsi müəssisədaxili ixtisaslaşdırmanı əks etdirir;

339 31. Müəssisə miqyasında ixtisaslaşdırma nədir?

- eyni adlı məhsulların bazarda satışının yalnız bir müəssisədə cəmlənməsidir;
 müəyyən texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsi üçün onların sex, istehsal sahəsi və iş yerləri arasında bölüşdürülərək cəmləndirilməsidir;
 özünün konstruksiyasına, hazırlanma texnologiyasına görə analoq təşkil edən, tətbiq sahəsi məhdud olan, istehsalı uzun dövr üçün təkrarlanan məhsul istehsalının bir müəssisədə təmərküzləşməsidir;
 ictimai və ya şəxsi tələbatı ödəmək üçün məhdud nomenklaturada məhsul istehsalının nisbətən uzun dövr üçün bir sahədə cəmlənməsidir;
 özünün konstruksiyasına, hazırlanma texnologiyasına görə fərqli olan istehsalların bir müəssisədə cəmlənməsidir.

340 30. İxtisaslaşdırmanın formaları hansılardır?

- əşya, hissə və texnoloji mərhələ üzrə
- sahə və texnologiya üzrə
- daxili, xarici bazar və əşya üzrə
- istehsal və istehlak malları üzrə
- əşya və bazar üzrə

341 29. İxtisaslaşdırma nədir?

- müəssisənin həmişə eyni istehlakçılara xidmət göstərməsi və məhsul satmasıdır.
- müəssisənin mümkün olan bütün fəaliyyət sferalarına daxil olmasıdır.
- müəssisənin nisbətən uzun müddətə müəyyən bazar segmentinə uyğun fəaliyyətidir.
- konstruktiv qurluşuna, hazırlanma texnologiyasına və iqtisadi təyinatına görə həmcins məhsul istehsalın məhdud sayda müəssisələrdə təmərküzləşməsidir.
- müəssisənin həmişə eyni məhsul göndərənlərlə işləməsidir.

342 28. İstehsalın təmərküzləşdirilməsinin iqtisadi səmərəliliyi nədə ifadə olunur?

- müəssisənin ölçülərinin artması nəticəsində yeni iş yerlərinin yaradılmasında;
- müəssisənin ölçülərinin artması nəticəsində bazarlara daha çox məhsul çıxarılmasında;
- eyniadlı məhsul istehsalçılarının sayının azalması nəticəsində sahənin idarə edilməsinin asanlaşmasında;
- müəssisənin ölçülərinin artması nəticəsində xammal və materialların emalı imkanlarının genişlənməsində.
- müəssisənin ölçülərinin artması nəticəsində istehsalın texniki-iqtisadi göstəricilərinin yaxşılaşmasında;

343 26. Aşağıdakı istehsal sahələrindən hansında həm kiçik, həm orta, həm də iri müəssisələr təqribən eyni dərəcədə səmərəli fəaliyyət göstərə bilirlər?

- əlvan metallurgiya.
- ağac emalı və mebel istehsalı;
- musiqi alətlərinin hazırlanması;
- polimer materialların istehsalı;
- kombinə edilmiş yem istehsalı;

344 25. Aşağıdakı sənaye sahələrində iri müəssisələr tam üstünlüyə malikdir:

- istehlak malları istehsalı, istehsal vasitələrinin istehsalı, tikinti materialları sənayesi, emal sənayesi.
- ağac emalı və mebel, sellüloz – kağız, poliqrafiya, tikinti materialları, toxuculuq, balıq, konserv sənaye sahələri;
- bədii məmulatlar istehsalı, musiqi alətlərinin hazırlanması, oyuncaq istehsalı, kimyəvi təmizləmə və boyama, dəftərxana ləvazimatı istehsalı;
- yeyinti sənayesi; yüngül sənaye, gön-dəri və ayaqqabı sənayesi, metal emalı sənayesi, kombinə edilmiş yem istehsalı;
- elektroenergetika, neft emalı, qara və əlvan metallurgiya, kimya və neft-kimya sənayesi, sement istehsalı, maşın-qayırma, şüşə və çini-saxsı sənayesi;

345 23. Aşağıdakı cəhətlərdən hansı təmərküzləşmə prosesinə xasdır?

- məhsul istehsalının iri müəssisələrdə cəmləşməsi;
- məhsul istehsalının müəssisələr arasında bərabər bölünməsi;
- eyni məhsulu istehsal edən müəssisələrin sayının artması;
- eyni məhsulu istehsal edən müəssisələrin hamısının bir mərkəzdən idarə edilməsi.
- məhsul bazarının müəssisələr arasında bərabər bölünməsi;

346 22. İstehsalın təmərküzləşməsi aşağıdakılardan hansı biri ilə xarakterizə olunur?

- müəssisədə işçilərinin sayının azalması;
- müəssisələrin iriləşməsi;
- əmək bölgüsünün dərinləşməsi.
- texnoloji cəhətdən müxtəlif istehsalların bir müəssisədə uzlaşdırılması;
- müəssisənin ölçülərinin kiçilməsi;

347 20. İstehsalın ictimai təşkili formaları hansılardır?

- istehsalın mexanikləşdirilməsi, kompleks mexanikləşdirilməsi, avtomatlaşdırılması və kompleks avtomatlaşdırılması;
- istehsalın təmərküzləşdirilməsi, ixtisaslaşdırılması, kooperativləşdirilməsi və kombinəlaşdırilməsi;
- fərdi, seriyalı və kütləvi istehsal;
- istehsalın təmərküzləşdirilməsi, ixtisaslaşdırılması, mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması.
- istehsalın elektrikləşdirilməsi, mexanikləşdirilməsi, avtomatlaşdırılması və kimyələşdirilməsi;

348 19. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin optimal ölçüsünə təsir edən istehsaldan xaric amillərə aiddir?

- fəhlələrin mədəni-texniki səviyyəsi
- texnikanın inkişaf səviyyəsi
- tətbiq olunan texnologiyanın səviyyəsi
- istehsalın təşkili vəziyyəti
- iqtisadi-coğrafi amilləri

349 18. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin optimal ölçüsünə təsir edən istehsaldaxili amillərə aiddir?

- iqtisadi-coğrafi amilləri
- regionun mənimsənilmə vəziyyəti
- texnikanın inkişaf səviyyəsi
- nəqliyyat amilləri
- demoqrafik vəziyyəti

350 17. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin optimal ölçüsünə təsir edən istehsaldan xaric amillərə aid deyildir?

- nəqliyyat amilləri
- texnikanın inkişaf səviyyəsi
- iqtisadi-coğrafi amilləri
- regionun mənimsənilmə vəziyyəti
- demoqrafik vəziyyəti

351 16. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin optimal ölçüsünə təsir edən istehsaldaxili amillərə aid deyildir?

- fəhlələrin mədəni-texniki səviyyəsi
- iqtisadi-coğrafi amilləri
- texnikanın inkişaf səviyyəsi
- tətbiq olunan texnologiyanın səviyyəsi
- istehsalın təşkili vəziyyəti

352 15. Təmərküzləşdirmənin istehsal-texniki forması:

- sahədə yeni yaradılmış müəssisələrin payının artması ilə xarakterizə olunur
- aqrəqat və avadanlıqların texnoloji strukturunda daha güclülərin, məhsuldarlığı yüksək olanların payının artması ilə xarakterizə olunur
- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması onlardan hər birinin gücünün artırılması ilə eyni zamanda baş verməsi ilə xarakterizə olunur
- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması ilə xarakterizə olunur
- sahənin ümumi məhsulunda kiçik müəssisələrin payının artması ilə xarakterizə olunur

353 14. Texnoloji təmərküzləşdirmə:

- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması ilə xarakterizə olunur
- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması onlardan hər birinin gücünün artırılması ilə eyni zamanda baş verməsi ilə xarakterizə olunur
- sahədə yeni yaradılmış müəssisələrin payının artması ilə xarakterizə olunur
- sahənin ümumi məhsulunda kiçik müəssisələrin payının artması ilə xarakterizə olunur

- aqrebat və avadanlıqların texnoloji strukturunda daha güclülərin, məhsuldarlığı yüksək olanların payının artması ilə xarakterizə olunur

354 13. Aqrebat təmərküzləşməsi:

- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması onlardan hər birinin gücünün artırılması ilə eyni zamanda baş verməsi ilə xarakterizə olunur
- aqrebat və avadanlıqların texnoloji strukturunda daha güclülərin, məhsuldarlığı yüksək olanların payının artması ilə xarakterizə olunur
- sahədə yeni yaradılmış müəssisələrin payının artması ilə xarakterizə olunur
- sahənin ümumi məhsulunda kiçik müəssisələrin payının artması ilə xarakterizə olunur
- qurulmuş avadanlıqların sayca çoxaldılması ilə xarakterizə olunur

355 12. Mütləq təmərküzləşmə nədir?

- sahəyə daxil olan müəssisələrin gəlirlərinin artması
- sahənin ümumi istehsalında iri müəssisələrin payının artması
- sahənin müəssisələrində əmək məhsuldarlığının artması
- sahəyə daxil olan müəssisələrin ölçülərinin artması
- sahənin ümumi məhsulunda kiçik müəssisələrin payının artması

356 11. Nisbi təmərküzləşmə nədir?

- sahənin müəssisələrində əmək məhsuldarlığının artması
- sahənin ümumi istehsalında iri müəssisələrin payının artması
- sahəyə daxil olan müəssisələrin ölçülərinin artması
- sahəyə daxil olan müəssisələrin gəlirlərinin artması
- sahənin ümumi məhsulunda kiçik müəssisələrin payının artması

357 10. Müəssisənin optimal ölçüsü nədir?

- minimum xərcə riskə fəaliyyət göstərə bilən ölçüsüdür
- mənfəətə xərcin mütənasiblik təşkil etdiyi ölçüsüdür
- az xərcə daha yüksək təsərrüfat nəticələrinə nail olmaqdır.
- az xərcə daha az mənfəət əldə edilə bilən ölçüsüdür
- çox xərcə daha çox mənfəət əldə edilə bilən ölçüsüdür

358 9. Təmərküzləşməni səciyyələndirən göstəriciləri hansılardır?

- müəssisənin istehsal səviyyəsinin yalnız fəaliyyət göstərdiyi sahədə deyil, ümumiyyətlə sənayedəki xüsusi çəkisi və əsas fondların orta illik dəyəri
- sahə müəssisələrinin orta ölçüsü, ümumi məhsulun müxtəlif ölçülü müəssisə qrupları üzrə bölünmə payı, məhsul istehsalının həcmi, heyətin orta illik sayı, istehsal əsas fondlarının orta illik dəyəri.
- ölçülərinə görə ən kiçik ölçülü müəssisələr qrupunun ümumi məhsul istehsalındakı payı
- ən iri müəssisələrin sahənin əsas fondları və əmək resurslarının neçə faizinə sahib olması.
- sənayenin tərkibində olan müstəqil sahələrin sayı, hər sahədə müəssisələrin sayı və orta ölçüsü

359 8. Təmərküzləşmənin formaları hansılardır?

- aşağı, orta və yuxarı səviyyəli
- aqrebat, istehsal-texniki və texnoloji
- istehsal və satış
- istehsal, satış, idxal və ixrac
- konstruksiya, texnoloji ardıcılıq, son məhsul istehsalı və təşkilati-təsərrüfat

360 7. İstehsalın təmərküzləşməsi nədir?

- bütün sənaye müəssisələrinin birliyi
- istehsal həcmində kiçik müəssisələrdə həyata keçməsi prosesinin genişlənməsi
- yerli müəssisələr tərəfindən sənaye istehsalının getdikcə artması

- sənaye sahəsində kiçik müəssisələrin tamamilə iflası mütəmadi artması
- sahədə məhsul istehsalı üzrə iri müəssisələrin xüsusi çəkilişinin

361 6. Axın xəttinin uzunluğu nədir?

- nəqliyyat vasitələrinin iş yerləri arasındakı hərəkətinin və ya hissələrin bir iş yerindən digərinə verilməsinin intensivliyini xarakterizə edir;
- onun tempi ilə xarakterizə olunur;
- bir-birinin ardınca buraxılan hissələrin emal olunmasına sərf edilən vaxt intervalını hissələrin emal olunmasına sərf edilən vaxt intervalını səciyyələndirir;
- sexdə yerləşdirilmiş avadanlıqların sayını xarakterizə edir;
- onda yerləşdirilmiş iki qonşu iş yerləri arasındakı məsafəni səciyyələndirir;

362 5. İxtisaslaşdırılması dərəcəsinə görə axın xətləri hansı qruplara bölünür?

- qismən mexanikləşdirilmiş, kompleks mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış axın xətlərinə;
- ümumizavod, sex və sahə axın xətlərinə;
- birəşyalı və çoxəşyalı axın xətlərinə;
- ixtisaslaşmış universal axın xətlərinə;
- fasiləli və fasiləsiz axın xətlərinə;

363 4. Aşağıdakı əlamətlərdən hansı istehsalın təşkilinin fərdi üsuluna aid deyil?

- istehsal və məhsulun satışı xərjlərinin yüksək, dövrüyyə fondlarının dövretmə sürətinin və avadanlıqlardan istifadə səviyyəsinin aşağı olması;
- yüksək ixtisaslı və nisbətən geniş ixtisas profilli kadrlardan istifadə edilməsi;
- yalnız universal avadanlıqlardan istifadə;
- yüksək ixtisaslı və həm də geniş ixtisas profilli fəhlələrdən istifadə;
- bitməmiş istehsalın və istehsal ehtiyatları həjminin yüksək olması ilə əlaqədar maddi-texniki təminatın təşkilinin mürəkkəbliyi;

364 3. Aşağıdakı əlamətlərdən hansı istehsalın təşkilinin fərdi üsuluna aiddir?

- istehsal prosesinin böyük sayda əməliyyatlara bölünməsi;
- istehsalı təkrar olunmayan geniş nomenklatura;
- yüksək ixtisaslı və nisbətən geniş ixtisas profilli kadrlardan istifadə edilməsi;
- bir neçə növ materialın eyni zamanda emalı;
- əmək predmetlərinin bir iş yerindən digərinə verilməsi üçün əməliyyatlararası xüsusi nəqliyyatın mövjud olması;

365 2. Aşağıdakı əlamətlərdən hansı istehsalın təşkilinin dəstəli üsuluna aiddir?

- cra olunan işin, əsasən, əl əməyi ilə yerinə yetirilməsi;
- bir iş yerinə bir neçə əməliyyatın təhkim edilməsi;
- ayrı-ayrı əməliyyatların icrası üçün iş yerlərinin dəqiq ixtisaslaşması;
- istehsal prosesinin fasiləsizliyinin səviyyəyə yüksək olması;
- iriləşdirilmiş texnologiyaların hazırlanması;

366 1. Aşağıdakı əlamətlərdən hansı istehsalın təşkilinin axınlı üsuluna aiddir?

- eyni tipli avadanlıqların qrup şəklində yerləşdirilməsi;
- avadanlıqların texnoloji xəritəyə müvafiq olaraq yerləşdirilməsi;
- eyni tip avadanlıqların əsasən qrup halında yerləşdirilməsi
- emal olunacaq materialın istehsalı partiya ilə buraxılması;
- yalnız universal avadanlıqlardan istifadə;

367 30. Yeni məhsulların bazara çıxarılması mərhələlərinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- layihənin işlənməsi məqsədə uyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılması
- məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəzarətinə, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin müəyyənləşdirilməsi

- yeni hazırlanmış məhsulların sınaqdan və attestasiyadan keçirilməsi
- yeni məhsulun bazar tərfəindən sürətlə qəbul edilməsi və mənfəətin yüksək artması mərhələsi
- yeni məhsul növlərinin layihələşdirilməsi mərhələsi

368 29. Yeni məhsulların bazara çıxarılması mərhələlərinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- tənəzzül mərhələsi
- yeni məhsulun bazar tərfəindən sürətlə qəbul edilməsi və mənfəətin yüksək artması mərhələsi
- bazara çıxma mərhələsi
- yeni məhsul növlərinin layihələşdirilməsi mərhələsi
- yetkintik mərhələsi

369 28. Müəssisədə istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən istifadə edilən tədqiqat üsulu:

- yeni bazarların mənimsənilməsi və servis xidməti qurumlarının yaradılmasında istifadə edilir
- statistik məlumatlardan istifadə etməklə yeni yaradılacaq məhsulun əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativlər hazırlanıqda istifadə edilir
- daima təkrarlanan işlərdə (əməliyyatlarda, proseslərdə) əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə istifadə edilir
- yeni məhsul növlərinin bir və ya bir neçə parametrləri üzrə korrelyasiya asılılıqlarının işlənilib hazırlanmasını tələb edir
- yeni hazırlanmış məhsulların sınaqdan və attestasiyadan keçirilməsində istifadə edilir

370 27. Müəssisədə istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən istifadə edilən analogi üsul:

- yeni məhsul növlərinin bir və ya bir neçə parametrləri üzrə korrelyasiya asılılıqlarının işlənilib hazırlanmasını tələb edir
- yeni hazırlanmış məhsulların sınaqdan və attestasiyadan keçirilməsində istifadə edilir
- daima təkrarlanan işlərdə (əməliyyatlarda, proseslərdə) əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə istifadə edilir
- statistik məlumatlardan istifadə etməklə yeni yaradılacaq məhsulun əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativlər hazırlanıqda istifadə edilir
- yeni bazarların mənimsənilməsi və servis xidməti qurumlarının yaradılmasında istifadə edilir

371 26. Müəssisədə istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən istifadə edilən birbaşa üsul:

- statistik məlumatlardan istifadə etməklə yeni yaradılacaq məhsulun əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativlər hazırlanıqda istifadə edilir
- yeni məhsul növlərinin bir və ya bir neçə parametrləri üzrə korrelyasiya asılılıqlarının işlənilib hazırlanmasını tələb edir
- yeni bazarların mənimsənilməsi və servis xidməti qurumlarının yaradılmasında istifadə edilir
- yeni hazırlanmış məhsulların sınaqdan və attestasiyadan keçirilməsində istifadə edilir
- daima təkrarlanan işlərdə (əməliyyatlarda, proseslərdə) əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə istifadə edilir

372 25. Aşağıdakılardan hansı müəssisədə istehsalın texniki hazırlığı planının bölməsinə aid deyildir?

- standartlar, texniki şərtlər və fabrik-zavod normativləri bölməsi
- yeni məhsul növlərinin tətbiqi və köhnələrin istehsaldan çıxarılması bölməsi
- yeni məhsul növlərinin layihələşdirilməsi, hazırlanması və mənimsənilməsin üzrə elmi-tədqiqat və layihə-konstruktor işləri bölməsi
- yeni bazarların mənimsənilməsi və servis xidməti qurumlarının yaradılması bölməsi
- yeni hazırlanmış məhsulların sınaqdan və attestasiyadan keçirilməsi bölməsi

373 24. Əməliyyat texnologiyasında aşağıdakılardan hansı əks olunur?

- istehsal ediləcək məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsipial konstruktiv həllər
- əsas əməliyyatların hansı konkret qrup avadanlıqlarda yerinə yetirilməsi
- müəssisədə əsas əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığı
- əməliyyatının yerinə yetirilməsinə dair göstəriş və parametrlər
- vaxt normalarının hesablanması

374 23. Texnoloji xəritələrdə aşağıdakılardan hansı əks olunur?

- istehsal ediləcək məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsiplial konstruktiv həllər
- əsas əməliyyatların hansı konkret qrup avadanlıqlarda yerinə yetirilməsi
- müəssisədə əsas əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığı
- əməliyyatının yerinə yetirilməsinə dair göstəriş və parametrlər
- vaxt normalarının hesablanması

375 22. Marşrut texnologiyasında aşağıdakılardan hansı əks olunmur?

- vaxt normalarının hesablanması
- əsas əməliyyatların hansı konkret qrup avadanlıqlarda yerinə yetirilməsi
- müəssisədə əsas əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığı
- istehsal ediləcək məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsiplial konstruktiv həllər
- alətlərin seçimi

376 21. Texnoloji proseslərin layihələndirilməsinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəzarətinə, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin müəyyənləşdirilməsi
- məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsiplial konstruktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu ilkin konstruktör sənədlərinin hazırlanması
- layihənin işlənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstruktör sənədlərinin hazırlanması
- xüsusi texnoloji ləvazimatların müəyyənləşdirilməsi və layihələndirilməsi
- hazırlanan məmulatın quruluşu haqqında tam təsəvvür verən son texniki işləmələrin və işçi sənədlərin hazırlanması üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstruktör sənədlərinin hazırlanması

377 20. Aşağıdakılardan hansı konstruktör mərhələsinə aid deyildir?

- məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəzarətinə, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur
- məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsiplial konstruktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu ilkin konstruktör sənədlərinin məcmusudur.
- layihənin işlənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstruktör sənədlərinin məcmusudur
- məhsulun satış bazarları, istehsal həcmi, maya dəyəri, qiymətinin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur
- hazırlanan məmulatın quruluşu haqqında tam təsəvvür verən son texniki işləmələrin və işçi sənədlərin hazırlanması üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstruktör sənədlərinin məcmusudur.

378 19. Texniki şərtlər:

- məhsulun satış bazarları, istehsal həcmi, maya dəyəri, qiymətinin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur
- məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsiplial konstruktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu ilkin konstruktör sənədlərinin məcmusudur.
- layihənin işlənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstruktör sənədlərinin məcmusudur
- məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəzarətinə, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur
- hazırlanan məmulatın quruluşu haqqında tam təsəvvür verən son texniki işləmələrin və işçi sənədlərin hazırlanması üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstruktör sənədlərinin məcmusudur.

379 18. Texniki layihə:

- məhsulun satış bazarları, istehsal həcmi, maya dəyəri, qiymətinin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur
- məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsiplial konstruktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu ilkin konstruktör sənədlərinin məcmusudur.
- layihənin işlənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstruktör sənədlərinin məcmusudur
- hazırlanan məmulatın quruluşu haqqında tam təsəvvür verən son texniki işləmələrin və işçi sənədlərin hazırlanması üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstruktör sənədlərinin məcmusudur.

- məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəzarətinə, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur

380 17. Eskiz layihəsi:

- məhsulun satış bazarları, istehsal həcmi, maya dəyəri, qiymətinin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur
- hazırlanan məmulatın quruluşu haqqında tam təsəvvür verən son texniki işləmələrin və işçi sənədlərin hazırlanması üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstrüktor sənədlərinin məcmusudur.
- layihənin işlənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstrüktor sənədlərinin məcmusudur
- məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsipial konstrüktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu ilkin konstrüktor sənədlərinin məcmusudur.
- məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəzarətinə, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur

381 16. Texniki təklif:

- məhsulun satış bazarları, istehsal həcmi, maya dəyəri, qiymətinin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur
- layihənin işlənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasını əks etdirən konstrüktor sənədlərinin məcmusudur
- məmulatın quruluşu və iş prinsipi haqqında ümumi anlayış verən prinsipial konstrüktiv həllərin və onun xarakteristikasının əks olunduğu ilkin konstrüktor sənədlərinin məcmusudur.
- hazırlanan məmulatın quruluşu haqqında tam təsəvvür verən son texniki işləmələrin və işçi sənədlərin hazırlanması üçün əsas məlumatların əks olunduğu konstrüktor sənədlərinin məcmusudur.
- məhsula, onun hazırlanmasına, istehsalına nəzarətinə, qəbuluna və göndərilməsinə olan bütün tələblərin əks olunduğu sənədlərin məcmusudur

382 15. Aşağıdakılardan hansı layihə tapşırığında əks olunmur?

- məhsulun istehsal və istismar prosesində texniki və iqtisadi göstəriciləri
- məhsulun təyinatı
- məhsulun adı
- məhsulun satış bazarları
- məhsulun tətbiq sahəsi

383 14. Aşağıdakılardan hansı konstrüktor hazırlığının nəticəsinə aid deyildir?

- materialların spesifikasiyası
- kimyəvi məhsulların resepti
- çertyojlar
- məhsulların nomenklaturası
- hazır məhsulların nümunələri

384 13. Məhsulun hazırlanmasının səmərəli variantını seçərkən hansı iqtisadi göstərici əsas hesab edilir?

- texnoloji maya dəyəri
- əmək tutumu
- əmək məhsuldarlığı
- sex maya dəyəri
- istehsal maya dəyəri

385 12. İstehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən aşağıdakı məlumatların hansından istifadə edilmir?

- elmi-tədqiqat və layihə-konstrüktor təşkilatlarının, yaxud müəssisələrin özlərinin konstrüktor bürolarının, texniki və texnoloji şöbələrinin işləyib hazırladıqları tövsiyələr;
- plan ilində istehsalın texniki hazırlığı ilə əlaqədar olan işlərin əməktutumluğu və həcmi;
- yeni məhsul növlərinin layihələşdirilməsi, hazırlanması və mənimsənilməsi üzrə dövlət təşkilatlarının və ya ayrı-ayrı istehlakçıların sifarişləri;
- elmi-tədqiqat təşkilatlarının inkişaf perspektivləri;
- istehsalın texniki cəhətdən inkişaf perspektivləri;

386 11. Marşrut texnologiyası:

- müəssisədə əsas və köməkçi sexləri yerləşməsinə müəyyən edir;
- yeni məhsul növlərinin layihələndirilməsi və hazırlanmasının ayrı-ayrı mərhələlərinin başlanma və son müddətlərini müəyyən edir;
- istehsalın və əməyin təşkilinin təkmilləşdirilməsini, onların yeni məhsulun, yeni texnika və texnologiyanın hazırlanması şəraitinə uyğunlaşdırılmasını müəyyən edir;
- müəssisədə əsas əməliyyatların yerinə yetirilməsi ardıcılığını və hər bir sexdə bu əməliyyatların hansı konkret qrup avadanlıqlarda yerinə yetirilməsini müəyyən edir.
- avadanlıqların seçilməsi və sex meydançalarında quraşdırılmasının layihələndirilməsi;

387 10. Aşağıdakılardan hansı texnoloji proseslərin layihələndirilməsinə aiddir?

- eskiz layihəsinin hazırlanması.
- texniki layihənin hazırlanması;
- avadanlıqların orta təmirinin həyata keçirilməsinin layihələndirilməsi;
- avadanlıqların seçilməsi və sex meydançalarında quraşdırılmasının layihələndirilməsi;
- texniki şərtlərin hazırlanması;

388 9. Aşağıdakılardan hansı texnoloji hazırlıq mərhələsinə aiddir?

- eskiz layihəsinin hazırlanması.
- texniki layihənin hazırlanması;
- yeni məhsulun istehsalının maddi-texniki resurslarla təmin olunması;
- marşrut texnologiyasının hazırlanması;
- texniki təklifin hazırlanması;

389 8. Aşağıdakılardan hansı yeni məhsulun layihələndirilməsi mərhələsinə aid deyil?

- texniki təklifin hazırlanması.
- texniki layihənin hazırlanması;
- layihə (texniki) tapşırığının hazırlanması;
- marşrut texnologiyasının hazırlanması;
- eskiz layihəsinin hazırlanması;

390 7. İstehsalın təşkilatı hazırlığı mərhələsində:

- yeni məhsulun istehsalının maddi-texniki resurslarla təmin olunmasını həyata keçirilir;
- yeni texnoloji prosesin layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- yeni məhsulun layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- istehsalın və əməyin təşkilinin təkmilləşdirilməsi, onların yeni məhsulun, yeni texnika və texnologiyanın hazırlanması şəraitinə uyğunlaşdırılması.
- tikinti işlərinin layihələndirilməsi həyata keçirilir əməyin təkmilləşdirilməsi üzər təkliflər hazırlanır;

391 6. İstehsalın maddi hazırlığı mərhələsində:

- əmək, material, yanacaq və enerji məsrəflərinin normalaşdırılması həyata keçirilir.
- yeni texnoloji prosesin layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- yeni məhsulun layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- yeni məhsulun istehsalının maddi-texniki resurslarla təmin olunmasını həyata keçirilir;
- tikinti işlərinin layihələndirilməsi həyata keçirilir əməyin təkmilləşdirilməsi üzər təkliflər hazırlanır;

392 5. İstehsalın texnoloji hazırlığı mərhələsində:

- əmək, material, yanacaq və enerji məsrəflərinin normalaşdırılması həyata keçirilir;
- tikinti işlərinin layihələndirilməsi həyata keçirilir əməyin təkmilləşdirilməsi üzər təkliflər hazırlanır;
- yeni məhsulun layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- yeni texnoloji prosesin layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- əmək şəraitinin yaxşılaşdırılması üzər təkliflər hazırlanır;

393 4. İstehsalın konstruktor hazırlığı mərhələsində:

- əmək, material, yanacaq və enerji məsrəflərinin normalaşdırılması həyata keçirilir;
- istehsalın təkmilləşdirilməsi üzrə təkliflər hazırlanır;
- yeni texnoloji prosesin layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- yeni məhsulun layihələndirilməsi həyata keçirilir;
- əməyin təkmilləşdirilməsi üzrə təkliflər hazırlanır;

394 3. İstehsalın texniki hazırlığının düzgün ardıcılığını seçin.

- elmi-tədqiqat mərhələsi, maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi, texnoloji hazırlıq mərhələsi;
- elmi-tədqiqat mərhələsi, konstruksiya mərhələsi, maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi;
- texnoloji hazırlıq mərhələsi, elmi-tədqiqat mərhələsi, konstruksiya mərhələsi;
- elmi-tədqiqat mərhələsi, konstruksiya mərhələsi, texnoloji hazırlıq mərhələsi.
- texnoloji hazırlıq mərhələsi, konstruksiya mərhələsi, maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi;

395 2. Müəssisələrdə məhsulun layihələndirilməsinin başlanğıc mərhələsi hansıdır?

- texnikanın istismarı
- məhsulun bilavasitə istehsalı;
- texnoloji hazırlıq;
- elmi-tədqiqat işlərinin aparılması
- məhsulların reallaşdırılması

396 1. İstehsalın texniki hazırlığına aiddir:

- təşkilati və maddi-texniki hazırlıq;
- xammalın istehsala verilməsinin hazırlığı və texnoloji hazırlıq;
- konstruktör hazırlığı və təşkilati hazırlıq;
- konstruktör və texnoloji hazırlıq;
- maddi-texniki və texnoloji hazırlıq;

397 26. Aşağıdakılardan hansı texniki xidmət növü növbə-günlük tapşırıqlar əsasında yerinə yetirilir?

- standart texniki xidmət;
- planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- dispetçer xidməti.
- çağırışçı texniki xidmət;
- orta müddətli texniki xidmət;

398 25. Aşağıdakılardan hansı texniki xidmət növü təqvim-plan qrafikləri əsasında yerinə yetirilir?

- dispeçer xidməti.
- planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- standart texniki xidmət;
- çağırışçı texniki xidmət;
- orta müddətli texniki xidmət;

399 24. Aşağıdakılardan hansı texniki xidmət növündə əvvəlcədən işlənib hazırlanmış plan-qrafiklər tətbiq edilir?

- dispeçer xidməti.
- orta müddətli texniki xidmət;
- standart texniki xidmət;
- planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- çağırışçı texniki xidmət;

400 23. Çağırışçı texniki xidmət:

- uzunmüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir.
- növbə-günlük tapşırıqlar üzrə yerinə yetirilir;

- əvvəlcədən işlənib hazırlanmış plan-qrafiklər üzrə yerinə yetirilir;
- təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır;
- ortamüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir;

401 22. Planlı-xəbərdaredici texniki xidmət:

- uzunmüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir.
- təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır;
- əvvəlcədən işlənib hazırlanmış plan-qrafiklər üzrə yerinə yetirilir;
- növbə-günlük tapşırıqlar üzrə yerinə yetirilir;
- ortamüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir;

402 21. Standart texniki xidmət:

- ortamüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir;
- təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır;
- əvvəlcədən işlənib hazırlanmış plan-qrafiklər üzrə yerinə yetirilir;
- növbə-günlük tapşırıqlar üzrə yerinə yetirilir;
- uzunmüddətli inkişaf planlarına əsasən yerinə yetirilir.

403 20. Müəssisədə kiçikseriyalı və fərdi istehsal şəraitində əsasən hansı texniki xidmət növündən istifadə edilir?

- planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- standart texniki xidmət;
- dispeçer xidməti.
- çağırışçı texniki xidmət;
- orta müddətli texniki xidmət;

404 19. Müəssisədə ortaseriyalı istehsal şəraitində əsasən hansı texniki xidmət növündən istifadə edilir?

- dispeçer xidməti.
- planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- standart texniki xidmət;
- çağırışçı texniki xidmət;
- orta müddətli texniki xidmət;

405 18. Müəssisədə kütləvi və iriseriyalı istehsal şəraitində əsasən hansı texniki xidmət növündən istifadə edilir?

- dispeçer xidməti.
- orta müddətli texniki xidmət;
- standart texniki xidmət;
- planlı-xəbərdaredici texniki xidmət;
- çağırışçı texniki xidmət;

406 17. Müəssisədə fərdi istehsal şəraitində istehsala texniki xidmət nəyin əsasında təşkil edilir?

- əsas fəhlələrin rəyi əsasında.
- sex və istehsal sahələrinin növbə-günlük tapşırıqları;
- operativ-istehsal tapşırıqları;
- perspektiv planlar;
- orta müddətli planlar;

407 16. Müəssisədə seriyalı istehsal şəraitində istehsala texniki xidmət nəyin əsasında təşkil edilir?

- orta müddətli planlar;
- operativ-istehsal tapşırıqları;
- sex və istehsal sahələrinin növbə-günlük tapşırıqları;

- perspektiv planlar;
- əsas fəhlələrin rəyi əsasında.

408 15. Müəssisədə istehsala texniki xidmətin quruluşuna hansı amil təsir göstərmir?

- idarəetmə işçilərinin sayından.
- istehsalın təşkili forması;
- istehsalın təşkili tipi;
- istehsalın miqyası;
- istehsalın texnologiyası;

409 14. Müəssisədə istehsala texniki xidmətin vəzifələrinə aid deyil?

- peşəkər və stabil əmək kollektivi formalaşdırmaq;
- maşın və avadanlıqları vaxtlı-vaxtında təmir etmək;
- əsas istehsalları maddi-enerji ehtiyatları ilə təchiz etmək;
- istehsal prosesinin gedişatında baş verə biləcək boşdayanmaları aradan qaldırmaq;
- standart, planlı-xəbərdarlıq və çağırışçı texniki xidmət;

410 13. Müəssisədə aşağıdakılardan hansına istehsala texniki xidmətin təşkili təsir göstərmir?

- avadanlıqların saz vəziyyətdə saxlanmasına;
- əsas sex və istehsal sahələrinin alətlərlə səmərəli şəkildə təmin olunmasına;
- satış bazarlarının düzgün proqnozlaşdırılmasına.
- məhsulun keyfiyyətinin yüksəldilməsinə;
- məhsulun maya dəyərinin aşağı salınmasına;

411 12. Aşağıdakılardan hansı müəssisədə istehsala texniki xidmətin təşkilinə qoyulan tələblərə aiddir?

- müəssisənin satış bazarlarının genişləndirilməsini təmin etməlidir;
- istehsala texniki xidmət mütərəqqi norma və normativlərə əsaslanmalıdır;
- müxtəlif profilli istehsalların eyni bir ölkədə yerləşdirilməsini təmin etməlidir.
- istehsala texniki xidmət məhsuldar qüvvələrin optimal yerləşdirilməsini təmin etməlidir;
- müxtəlif profilli istehsalların eyni bir məkanda təmərəküzləşdirilməsini təmin etməkdir;

412 11. Aşağıdakılardan hansı istehsala texniki xidmətin təşkilinin təşkmilləşdirilməsi yollarına aiddir?

- müəssisələrin səhmdar cəmiyyəti formasında yaradılması;
- hissə və qovşaqların xüsusi ixtisaslaşdırılmış zavodlarda hazırlanmasının təşkili;
- köməkçi və xidmətdə sex və təsərrüfatların ləğv edilməsi;
- müəssisənin marketinq strategiyasının formalaşdırılması;
- müəssisədə əsas sexlərin sayının artırılması;

413 10. Müəssisə miqyasında həyata keçirilən texniki xidmətin formaları hansılardır?

- əsaslı, planlı-xəbərdarlıq və normalaşdırılan texniki xidmət;
- standart, planlı-xəbərdarlıq və çağırışçı texniki xidmət;
- qeyri-standart, planlı-xəbərdarlıq və çağırışçı texniki xidmət;
- qeyri-standart və çağırışçı texniki xidmət;
- planlı, çağırışçı və texniki xidmət;

414 8. Planlı-xəbərdarlıq texniki xidmət:

- kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraitində daha geniş tətbiq edilir və əvvəlcədən işlənib hazırlanmış plan-qrafiklər üzrə yerinə yetirilir
- növbə, günlük tapşırıqlar əsasında fəhlələrin özləri tərəfindən kiçik seriyalı fərdi istehsal şəraitində tətbiq edilir
- əmək və maddi-eneji ehtiyatları üzrə norma və normativlərin hazırlanmasıdır
- layihənin işlənməsi məqsədəuyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasıdır
- orta seriyalı istehsal şəraitində daha çox tətbiq edilir və təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır

415 7. Standart texniki xidmət:

- orta seriyalı istehsal şəraitində daha çox tətbiq edilir və təqvim-plan qrafiklərinə əsaslanır
- kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraitində daha geniş tətbiq edilir və əvvəlcədən işlənilib hazırlanmış plan-qrafiklər üzrə yerinə yetirilir
- əmək və maddi-enerji ehtiyatları üzrə norma və normativlərin hazırlanmasıdır
- layihənin işlənməsi məqsədə uyğunluğunun texniki və texniki-iqtisadi əsaslandırılmasıdır
- növbə, günlük tapşırıqlar əsasında fəhlələrin özləri tərəfindən kiçik seriyalı fərdi istehsal şəraitində tətbiq edilir

416 6. Sənaye müəssisələrində yaradılan köməkçi və xidmətedici sex və təsərrüfatların sayına və tərkibinə hansı amil təsir göstərmir?

- istehsalın təşkili tipi
- istehsalın təşkili forması
- istehsalın miqiyası
- istehsala hazırlığın formalarından
- istehsalın təşkili üsulu

417 5. Müəssisədə istehsala texniki xidməti hansı bölmələr həyata keçirir?

- əmək haqqı şöbəsi və enerji təsərrüfatı.
- alət təsərrüfatı və təmir təsərrüfatı;
- əsas sexlər və köməkçi sexlər;
- əsas sexlər və xidmətedici sexlər;
- marketing şöbəsi və maddi texniki təzəizat şöbəsi;

418 4. Aşağıdakılardan hansı müəssisədə istehsala texniki xidmətin təşkilinə qoyulan tələblərə aid deyil?

- istehsala texniki xidmət kompleks xarakter daşmalıdır.
- istehsala texniki xidmət mütərəqqi norma və normativlərə əsaslanmalıdır;
- istehsala texniki xidmət məhsuldar qüvvələrin optimal yerləşdirilməsini təmin etməlidir;
- istehsala texniki xidmət məqsədə uyğun xarakter daşmalıdır;
- istehsala texniki xidmət xəbərdaredici rol oynamalıdır;

419 3. Aşağıdakılardan hansı istehsala texniki xidmətin təşkilinin təşkmilləşdirilməsi yollarına aid deyil?

- ixtisaslaşdırılmış anbarların yaradılması və texniki nəzarət işlərinin mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması səviyyəsinin yüksəldilməsi;
- köməkçi və xidmətedici sex və təsərrüfatların ləğv edilməsi;
- eyni xarakterli texniki xidmət işlərinin mərkəzləşdirilməsi;
- hissə və qovşaqların xüsusi ixtisaslaşdırılmış zavodlarda hazırlanmasının təşkili;
- xidmət işlərinin ixtisaslaşdırılması;

420 2. İstehsala texniki xidmətin formalaşdırılmasına təsir edən amil

- istehsalın təşkili normativləri
- istehsalın təşkili tipi
- işçilərin sayı
- təsərrüfat mexanizmi
- müəssisənin quruluşu

421 35. Avadanlıqların mənəvi köhnəlməsi:

- avadanlıqlardan istifadənin yaxşılaşdırılması hesabına yaranır
- avadanlıqların boş dayanmalarının artması hesabına yaranır
- avadanlıqların zaman keçdikcə texniki-istismar xassələrini itirməsi hesabına yaranır
- yeni daha məhsuldar avadanlıqların yaranması hesabına yaranır
- avadanlıq parkının strukturunun pisləşməsi hesabına yaranır

422 34. Avadanlıqların fiziki köhnəlməsi nədir?

- avadanlıqlardan istifadə səviyyəsinin artırılmasıdır
- yeni daha məhsuldar avadanlıqların yaradılmasıdır
- avadanlıqların təkrar istehsalının ucuz başa gəlməsidir
- avadanlıqların zaman keçdikcə texniki-istismar xassələrini itirməsidir
- avadanlıqların zaman keçdikcə texniki-istismar xassələrinin yaxşılaşdırılmasıdır

423 33. Avadanlıqların amortizasiyası nədir?

- əsas fondların satışından gələn gəlirdir
- mənəvi aşınmaya məruz qalan əsas istehsal fondlarının dəyəri
- əsas fondların dəyərindəki artım
- aşınma ilə əlaqədar, əsas fondun dəyərindən yaradılan məhsulun üzərinə keçən dəyərdir
- əsas fondların yeniləri ilə əvəz olunma faizi

424 32. Avadanlıqların köhnəlməsi növləri hansılardır?

- texniki və sosial
- texniki və texnoloji
- fiziki və texniki
- fiziki və mənəvi
- mənəvi və psixoloji

425 31. Avadanlıqların tam sökülməsi, yeyilmiş hissə və qovşaqların dəyişdirilməsi, korlanmış hissələrin bərpa olunması necə adlanır?

- cari təmir.
- təmirlər arası xidmət;
- modernləşdirmə;
- əsaslı təmir;
- orta təmir;

426 30. Avadanlıqlar qismən sökülməsi, işlənib korlanmış hissə və qovşaqlar yenisi ilə əvəz edilməsi necə adlanır?

- cari təmir.
- təmirlər arası xidmət;
- modernləşdirmə;
- orta təmir;
- əsaslı təmir;

427 29. Avadanlıqların vəziyyətinə nəzarət edilməsi, onların yağlamasının həyata keçirilməsi, kiçik qüsurların aradan qaldırılması necə adlanır?

- cari təmir.
- orta təmir;
- modernləşdirmə;
- təmirlər arası xidmət;
- əsaslı təmir;

428 28. Müəssisənin təmir təsərrüfatının quruluşuna aşağıdakılardan hansı təsir göstərir?

- istehsal edilən məhsulların keyfiyyətinə texniki nəzarətin təşkili.
- istehsal sahələrinin xammal və materiallar təmin olunma səviyyəsi;
- təmir işçilərinin yaşı;
- istehsalın təşkili tipi;
- təmir ediləcək avadanlıqların dəyəri;

429 27. Müəssisənin təmir təsərrüfatının quruluşuna aşağıdakılardan hansı təsir göstərmir?

- təmir işlərinin ixtisaslaşdırılması səviyyəsi.
- təmir ediləcək avadanlıqların yaşı;
- istehsalın təşkili tipi;
- təmir ediləcək avadanlıqların dəyəri;
- təmir ediləcək avadanlıqların mürəkkəblik dərəcəsi;

430 26. Modernləşdirmə ilə əsaslı təmir aparıldıqda aşağıdakılardan hansı həyata keçirilir?

- avadanlığın boşdayınma hallarının aradan qaldırılması üçün tədbirlər həyata keçirilir;
- avadanlıqlar qismən sökülür və bəzi detallar yeniləri ilə əvəz edilir.
- avadanlıqlar yalnız yağlanır və müayinədən keçirilir;
- avadanlıq sökülür və köhnəlmiş detallar yalnız yeniləri ilə əvəz edilir;
- avadanlıqda onun məhsuldarlığını artıran yeni detallar quraşdırılır;

431 25. Müəssisənin təmir təsərrüfatı adətən kimə tabe olur?

- əsas sexin rəisinə;
- baş iqtisadçıya;
- baş energetika;
- baş mühəndisə.
- istehsalat məsələləri üzrə direktor müavininə;

432 24. Təmir-tikinti sex hansı təmir işlərini həyata keçirir?

- iş maşın və avadanlıqlarının təmirini həyata keçirir.
- alətlərin təmirini həyata keçirir;
- energetika avadanlıqlarının təmirini həyata keçirir;
- binaların təmirini həyata keçirir;
- texnoloji avadanlıqların təmirini həyata keçirir;

433 23. Təmir-mexaniki sex hansı təmir işlərini həyata keçirir?

- tikililərin təmirini həyata keçirir.
- alətlərin təmirini həyata keçirir;
- energetika avadanlıqlarının təmirini həyata keçirir;
- texnoloji avadanlıqların təmirini həyata keçirir;
- binaların təmirini həyata keçirir;

434 22. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin təmir təsərrüfatı üçün xarakterik olan işlərə aiddir?

- avadanlıqların amortizasiyasının hesablanması.
- avadanlıqlara olan tələbatın təmin edilməsi;
- avadanlıqların bazar qiymətlərinin müəyyən edilməsi;
- avadanlıqların pasportlaşdırılması və atestasiyası;
- avadanlığa tələbatın hesablanması;

435 21. Müəssisədə təmir-mexaniki sex adətən kimə tabe olur?

- əsas sexin rəisinə.
- baş mexanikə;
- baş energetika;
- baş iqtisadçıya;
- istehsalat məsələləri üzrə direktor müavininə;

436 20. Müəssisədə elektrotəmir sexi adətən kimə tabe olur?

- əsas sexin rəisinə.
- istehsalat məsələləri üzrə direktor müavininə;
- baş iqtisadçıya;

- kommerziya məsələləri üzrə direktor müaviniyə;
- baş energetika;

437 19. Əsaslı təmirdə:

- avadanlıqlar qismən sökülür, işlənib korlanmış hissə və qovşaqlar yenisi ilə əvəz edilir;
- avadanlıqlar yuyulur, yağları dəyişdirilir, dəqiqliyi və məhsuldarlığı yoxlanılır, yanacaq və yağ işlətmələri müəyyənləşdirilir;
- avadanlıqların tam sökülməsi, yeyilmiş hissə və qovşaqların dəyişdirilməsi, korlanmış hissələrin bərpa olunması nəzərdə tutulur.
- avadanlıqların vəziyyətinə nəzarət edilir, gündəlik xidməti, yağlamanı, kiçik qüsurların aradan qaldırılır;
- avadanlıqların dövrü olaraq sökülür və mövcud detallar yeniləri ilə dəyişdirilir;

438 18. Orta təmirdə:

- avadanlıqların vəziyyətinə nəzarət edilir, gündəlik xidməti, yağlamanı, kiçik qüsurların aradan qaldırılır;
- avadanlıqlar qismən sökülür, işlənib korlanmış hissə və qovşaqlar yenisi ilə əvəz edilir;
- avadanlıqların tam sökülməsi, yeyilmiş hissə və qovşaqların dəyişdirilməsi nəzərdə tutulur.
- avadanlıqlar yuyulur, yağları dəyişdirilir, dəqiqliyi və məhsuldarlığı yoxlanılır, yanacaq və yağ işlətmələri müəyyənləşdirilir;
- avadanlıqların dövrü olaraq sökülür və mövcud detallar yeniləri ilə dəyişdirilir;

439 17. Dövrü təmirdə:

- avadanlıqlar qismən sökülür, işlənib korlanmış hissə və qovşaqlar yenisi ilə əvəz edilir;
- avadanlıqların vəziyyətinə nəzarət edilir, gündəlik xidməti, yağlamanı, kiçik qüsurların aradan qaldırılır;
- avadanlıqlar yuyulur, yağları dəyişdirilir, dəqiqliyi və məhsuldarlığı yoxlanılır, yanacaq və yağ işlətmələri müəyyənləşdirilir;
- avadanlıqların dövrü olaraq sökülür və mövcud detallar yeniləri ilə dəyişdirilir;
- avadanlıqların tam sökülməsi, yeyilmiş hissə və qovşaqların dəyişdirilməsi nəzərdə tutulur.

440 16. Təmirilər arası xidmətdə:

- avadanlıqların tam sökülməsi, yeyilmiş hissə və qovşaqların dəyişdirilməsi nəzərdə tutulur.
- avadanlıqların dövrü olaraq sökülür və mövcud detallar yeniləri ilə dəyişdirilir;
- avadanlıqlar yuyulur, yağları dəyişdirilir, dəqiqliyi və məhsuldarlığı yoxlanılır, yanacaq və yağ işlətmələri müəyyənləşdirilir;
- avadanlıqlar qismən sökülür, işlənib korlanmış hissə və qovşaqlar yenisi ilə əvəz edilir;
- avadanlıqların vəziyyətinə nəzarət edilir, gündəlik xidməti, yağlamanı, kiçik qüsurların aradan qaldırılır;

441 15. Planlı-ehtiyat təmir sistemi nəyin əsasən aparılır?

- əsas fəhlələrin rəyi əsasında;
- çağırışlar əsasında;
- plan-qrafiklər əsasında.
- istehsal proqramı əsasında;
- sifarişlər əsasında;

442 14. Əsas fondların köhnəlməsi növləri hansılardır?

- texniki və mənəvi
- fiziki və mənəvi
- kütləvi mənəvi, psixoloji, sosial, iqtisadi
- texnoloji və sosial
- texniki və texnoloji

443 13. Təmir təsərrüfatının əsas vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı daxildir?

- avadanlıqların sayının artırılması;
- avadanlıqların sayının azaldılması;

- təmir üçün zəruri kadrların hazırlanması;
- yeni və daha məhsuldar avadanlıqların tətbiqini təmin edilməsi.
- avadanlıqların vaxtından tez köhnəlməsinin qarşısının alınması;

444 12. Təmir təsərrüfatının əsas vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı daxil deyildir?

- təmir üçün lazım olan hissələri hazırlamaq;
- avadanlıqların vaxtından tez köhnəlməsinin qarşısını almaq;
- təmir şlərini həyat keçirmək;
- avadanlıqları daima işə hazır vəziyyətdə saxlamaq;
- yeni və daha məhsuldar avadanlıqların tətbiqini təmin etmək.

445 11. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin təmir təsərrüfatının tərkibinə daxildir?

- dispeçer xidməti;
- tikinti-quraşdırma təşkilatı;
- təmir-tikinti sexi.
- əsas sexlər;
- xidmətedici sexlər;

446 10. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin təmir təsərrüfatının tərkibinə daxil deyildir?

- təmir-mexaniki sex;
- dispeçer xidməti;
- avadanlıq və ehtiyat hissələri anbarları.
- elektrotəmir sexi;
- təmir-tikinti sexi;

447 9. Təmir işlərinin planlaşdırılması prosesində aşağıdakılardan hansı həyata keçirilir?

- təmir işlərinin yerinə yetirilməsinə müəssisə rəhbərliyinin sərf edəcəyi vaxt müəyyən edilir.
- təmir işlərinin əməktutumu təyin edilir;
- alınmış avadanlığın əməktutumu təyin edilir;
- istifadə edilən avadanlığın məhsuldarlığı qiymətləndirilir;
- təmirçi fəhlələrin məhsul istehsalına cəlb edilməsi imkanları qiymətləndirilir;

448 8. Təmir işlərinin planlaşdırılması prosesində aşağıdakılardan hansı həyata keçirilmir?

- təmir işlərinin yerinə yetirilməsinə sərf ediləcək ümumi vaxt müəyyən edilir;
- təmirçi fəhlələrin məhsul istehsalına cəlb edilməsi imkanları qiymətləndirilir.
- təmir işlərinin əməktutumu təyin edilir;
- təmir tskilinin uzunluğu (davamiyyəti) hesablanır;
- təmirçi fəhlələrin sayı müəyyən edilir;

449 7. Təmir işlərinin aparılması sisteminə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- plan-hazırlıq təmir sistemi;
- plan-ehtiyat təmir sistemi;
- texniki qulluq və texniki təminat sistemi.
- madd-texniki təminat təmir sistemi;
- madd-texniki hazırlıq təmir sistemi;

450 6. Təmir işlərinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- konstruktor hazırlığı;
- texniki qulluq;
- madd-texniki təminat;
- texniki hazırlıq;
- texnologiyanın təkmilləşdirilməsi;

451 5. Təmir işlərinə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- kiçik təmir;
- təmirlərarası xidmət;
- texniki qulluq;
- texniki hazırlıq;
- müayinələr;

452 4. Müasir dövrdə əsas fondların təmiri hansı mənbədən maliyyələşdirilir?

- istehsalın inkişaf fondundan
- vahid təmir fondundan
- amortizasiya fondundan
- nizamnamə fondundan
- aksiya fondundan

453 3. Təmirin hansı növündə texnoloji maşın və avadanlıqlar tamamilə sökülür?

- cari təmirdə
- bərpa təmirdə
- əsaslı təmirdə
- kiçik təmirdə
- orta təmirdə

454 2. Avadanlıqlarda təmir işi nə vaxt həyata keçirir?

- avadanlıqların yerləşdirilməsində.
- avadanlıq fiziki köhnəldə;
- avadanlıq satıldıqda;
- avadanlıq yeni alınanda;
- avadanlıqların yerini dəyişdikdə;

455 1. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin təmir təsərrüfatı üçün xarakterik olan işlərə aid deyil?

- avadanlıqların modernizasiyası.
- avadanlığa tələbatın hesablanması;
- avadanlıqların pasportlaşdırılması və atestasiyası;
- təmirin texnoloji proseslərinin hazırlanması və onların təminatı;
- avadanlıqlara texniki xidmət və onların təmiri üçün işlərin planlaşdırılması və yerinə yetirilməsi;

456 25. Alət itkilərinə nə daxil deyil?

- alətlərin istifadəsi zamanı yaranan itkilər.
- məmulatın emal edilməsi prosesində yaranan itkilər;
- texnoloji proseslərlə bağlı itkilər;
- alətlərin saxlanması zamanı yaranan itkilər;
- alətlərin istehsalı zamanı yaranan itkilər;

457 24. Alətlərin alətlərin faydalı sərfi:

- istehsal edilmiş məhsulun alətlərin cəmi dəyərində nisbətidir.
- alətlərin əmətlik məhsulun maya dəyərində payıdır;
- bilavasitə məhsulun hazırlanmasında istifadə olunan miqdarıdır;
- istehsal texnologiyasından irəli gələn tullantılar da nəzərə almaqla məhsulun hazırlanmasında istifadə olunan miqdarıdır;
- alətlərin istehsalına sərf edilmiş metalın çəkisidir;

458 23. Alətlərin məsrəf normasına aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- alətlər ehtiyatlarının faydalı sərfi;

- istehsal edilən məhsulun əməktutumundan.
- təsadüfi səbəblər üzündən əmələ gələn birdəfəlik itkilər;
- istehsal texnologiyasından itkilər;
- istehsal texnologiyasından irəli gələn tullantılar;

459 22. Aşağıdakılardan hansı mexanikləşdirilmiş alətlərə aiddir?

- yonucular.
- pnevmatikalətlər;
- çəkic;
- dəşicilər;
- frezerbaşlıqları;

460 21. Aşağıdakılardan hansı dəzgah alətlərinə aid deyil?

- yonucular.
- çəkic;
- dəşicilər;
- frezerbaşlıqları;
- burğular;

461 20. Aşağıdakılardan hansı əl alətlərinə aiddir?

- manometrlər;
- çəkic;
- saxlayıcılar.
- indikatorlar;
- frezerbaşlıqları;

462 19. Aşağıdakılardan hansı alət növlərinə aid deyil?

- əl alətləri;
- sığorta alətləri.
- mexanikləşdirilmiş alətlər;
- dəmir alətləri;
- dəzgah alətləri;

463 18. Alətlər hansı növlərə bölünür?

- fərdi və kütləvi;
- texniki və texnoloji;
- cari və sığorta.
- universal və xüsusi;
- fərdi və qrup;

464 17. Cari ildə mexaniki-əməl şəxində 462 min ədəd hissənin əməl olunması nəzərdə tutulmuşdur. Kəsici alətin maşınla işləmə vaxtı 10 saat və alətin köhnəlmə vaxtı 66 saat olarsa, şəxsin kəsici alətlərə olan ümumi tələbatı nə qədər olacaqdır?

- 125 min ədəd.
- 70 min ədəd;
- 3049 min ədəd;
- 1341 ədəd;
- 117612 ədəd;

465 16. Aşağıdakılardan hansı alət ehtiyatlarının növlərinə aid deyil?

- sığorta ehtiyatı.
- «sifariş nöqtəsi» ehtiyatı;

- çağırış ehtiyatı;
- minimum ehtiyat;
- maksimum ehtiyat;

466 15. Cari ildə mexaniki-emal sexində 891 ədəd hissənin emal olunması nəzərdə tutulmuşdur. Bir hissənin emal olunmasına sərf olunan vaxt 2 saat və alətin köhnəlmə vaxtı 66 saat olarsa, sexin kəsici alətlərə olan ümumi tələbatı nə qədər olacaqdır?

- 125 ədəd.
- 27 ədəd;
- 29403 ədəd;
- 8 ədəd;
- 117612 ədəd;

467 14. Alətlərin məsrəf normasına aşağıdakılardan hansı daxil deyildir?

- təsadüfi səbəblər üzündən əmələ gələn birdəfəlik itkiləri.
- istehsal texnologiyasının tətbiqindən əldə edilən gəlir;
- alət ehtiyatlarının faydalı sərfi;
- istehsal texnologiyasından və şəraitindən irəli gələn tullantıları;
- istehsal texnologiyasından və şəraitindən irəli gələn itkilər;

468 13. Aşağıdakılardan hansı köməkçi alətlərə aiddir?

- saxlayıcılar.
- frezerlər;
- manometrlər;
- təsərrüfat inventarı;
- çəkic;

469 12. Aşağıdakılardan hansı dəmir alətlərinə aiddir?

- saxlayıcılar.
- frezerlər;
- manometrlər;
- təsərrüfat inventarı;
- çəkic;

470 11. Aşağıdakılardan hansı ölçü alətlərinə aiddir?

- saxlayıcılar.
- çəkic;
- manometrlər;
- frezerlər;
- təsərrüfat inventarı;

471 10. Aşağıdakılardan hansı kəsici alətlərə aiddir?

- manometrlər;
- frezerlər;
- saxlayıcılar.
- çəkic;
- təsərrüfat inventarı;

472 9. Aşağıdakılardan hansı maşınqayırma zavodlarında istifadə olunan alət növlərinə aid deyil?

- köməkçi alətlər.
- emaledici alətlər;
- kəsici alətlər;

- ölçü alətləri;
- dəmir alətlər;

473 8. Alətlərə ehtiyatın həcminə hansı amil təsir göstərir?

- alətlərin indeksləşdirilməsi.
- eyni vaxtda istifadə edilən alətlərin sayı;
- alətlərin qabariti;
- alətlərin təsnifləşdirilməsi;
- alət təsərrüfatında işləyənlərin ixtisas səviyyəsi;

474 7. Alətlərə ehtiyatın həcminə hansı amil təsir göstərir?

- eyni vaxtda istifadə edilən alətlərin sayı
- alətlərin indeksləşdirilməsi
- alətdən istifadənin ehtiyat əmsalı
- alətin iş yerlərinə gətirilməsi dövrü
- iş yerlərinin sayı

475 6. Alətə tələbatı müəyyənləşdirərkən hansı göstəricidən istifadə edilir?

- saydan
- normalaşdırmadan
- alətlərin təsnifatından
- alətin görkəmindən
- gücdən

476 5. Alətlərin indeksləşdirilməsi nə məqsədlə aparılır?

- alətləri təmir edərkən
- alətləri qablaşdırarkən
- alət məsrəfini normalaşdırarkən
- alətləri təsnifləşdirərkən
- alətlərin bərpa edərkən

477 4. Aşağıdakılardan hansı alət təsərrüfatına aiddir?

- alət sexi, model sexi, maddi-texniki təzminat şöbəsi.
- alət sexi, model sexi, alət-təmir emalatxanası;
- əsas sexlər, köməkçi sexlər və xidmətedici sexlər;
- əmək haqqı şöbəsi, maliyyə şöbəsi və təmir şöbəsi;
- istehsal-dispetçer şöbəsi, plan-dispetçer bürosu və sahənin dispetçeri;

478 3. Aşağıdakı bölmələrdən hansı müəssisənin alət təsərrüfatının tərkibinə aid deyil?

- alət saxlayan və paylayan anbarlar;
- alət-təmir emalatxanaları;
- təmir-mexaniki sex.
- alət sexi;
- model sexi;

479 2. Alətlərin məsrəf norması işlənilib hazırlanarkən əsasən hansı üsullardan istifadə edilir?

- iriləşdirilmiş və əsas üsullar;
- adi və iriləşdirilmiş üsullar;
- əsas və köməkçi üsullar;
- texniki və təşkilati üsullar;
- adi və köməkçi üsullar;

480 1. Aşağıdakılardan hansı alət təsərrüfatının əsas vəzifələrinə aid deyil?

- xüsusi alətlərin müəssisədə hazırlanmasını təşkil etmək.
- alət istehsalı üzrə ixtisaslaşmış kadrların hazırlanması;
- müəssisənin istehsal bölmələrini lazımı miqdarla və çeşiddə texnoloji alətlərlə təmin etmək;
- müəssisə və onun bölmələrində alət fondu ehtiyatlarını yaratmaq;
- universal alətlərin kənardan alınmasını təşkil etmək;

481 39. Yanacaq-enerji balansları istifadə edilən enerjinin növlərinə görə hansı qruplara bölünür?

- ümumzavod və iş yerləri üzrə olan enerji balansları.
- xarici və daxili yanacaq balansları;
- perspektiv və cari balansları;
- istilik və elektrik enerji balansları;
- ümumzavod və sex enerji balansları;

482 38. Yanacaq-enerji balansları fəaliyyət göstərmə müddətlərinə görə hansı qruplara bölünür?

- ümumzavod və iş yerləri üzrə olan enerji balansları.
- duru və bərk yanacaq balansları;
- istilik və elektrik enerji balansları;
- perspektiv və cari balansları;
- ümumzavod və sex enerji balansları;

483 37. Sexlər üzrə enerjiyə tələbatın planlaşdırılmasının əsasında nə dayanır?

- məhsul vahidinə texnoloji və mühərrik enerjisinin sərfinin sex norması və natural ifadədə istehsalın həcmi
- əmətəlik məhsulun maya dəyərində enerjiyə çəkilən xərclərin payı
- məhsul vahidinə enerji və mühərrik enerjisinə sərf olunan xərclərin həcmi
- məhsul vahidinin maya dəyərində enerji xərclərinin payı və istehsalın həcmi
- müəssisənin istehsal həcmi və enerjinin maya dəyəri

484 36. İşıqlandırma üçün elektrik enerjisinin sərfi həcmi:

- işıqlandırılan sahəyə və işıqlandırma normasına görə müəyyən edilir
- avadanlıqların sayına, işıqlandırma normasına və işıqlandırma saatlarının plan miqdarına görə müəyyən edilir
- işçilərin sayına, işıqlandırma normasına və işıqlandırma saatlarının plan miqdarına görə müəyyən edilir
- işıqlandırılan sahəyə, işıqlandırma normasına və işıqlandırma saatlarının plan miqdarına görə müəyyən edilir
- binaların həcmində, onların sahəsində və işıqlandırma normasına görə müəyyən edilir qızdırmaq üçün

485 35. Müəssisədə pardan hansı məqsədlər üçün istifadə edilmir:

- məişət ehtiyacları üçün
- mühərrik enerjisi kimi
- texnoloji məqsədlər üçün
- otaq havasının dəyişdirilməsi üçün
- binaları qızdırmaq üçün

486 34. Texnoloji məqsədlər üçün enerjiden istifadə edilir:

- tozun sorulması üçün
- otaq havasının dəyişdirilməsi üçün
- binaların qızdırılması üçün
- yüksək hərarət yaratmaq üçün
- binaların işıqlandırılması üçün

487 33. Təsərrüfat və məişət işlərin həyata keçirilməsi məqsədilə enerjiden istifadə edilmir:

- tozun sorulması üçün

- otaq havasının dəyişdirilməsi üçün
- binaların qızdırılması üçün
- yüksək hərarət yaratmaq üçün
- binaların işıqlandırılması üçün

488 32. Təsərrüfat və məişət işlərin həyata keçirilməsi məqsədilə enerjiden istifadə edilir:

- nəqliyyat vasitələrini hərəkətə gətirmək üçün
- yüksək hərarət yaratmaq üçün
- avadanlıqların mühərriklərini işlətmək üçün
- binaların işıqlandırılması üçün
- kimyəvi prosesləri həyata keçirmək üçün

489 31. Yanacaq-enerji balansları istehsalı əhatə etmələrinə görə hansı növlərə bölünürlər?

- sahələrarası və sahədaxili balanslar
- perspektiv və cari enerji balansları
- elektrik enerji balansları, istilik enerji balansları, duru və bərk yanacaq balansları
- ümumzavod, sex, istehsal sahələri və ayrı-ayrı iş yerləri üzrə olan balanslara
- xammal, məhsul və enerji balansları

490 30. Yanacaq-enerji balansları fəaliyyət müddətinə görə hansı növlərə bölünürlər?

- sahələrarası və sahədaxili balanslar
- ümumzavod, sex, istehsal sahələri və ayrı-ayrı iş yerləri üzrə olan balanslara
- elektrik enerji balansları, istilik enerji balansları, duru və bərk yanacaq balansları
- perspektiv və cari enerji balansları
- xammal, məhsul və enerji balansları

491 29. Yanacaq-enerji balansları istifadə edilən enerjinin növlərinə görə hansı növlərə bölünürlər?

- sahələrarası və sahədaxili balanslar
- ümumzavod, sex, istehsal sahələri və ayrı-ayrı iş yerləri üzrə olan balanslara
- perspektiv və cari enerji balansları
- elektrik enerji balansları, istilik enerji balansları, duru və bərk yanacaq balansları
- xammal, məhsul və enerji balansları

492 28. Binanın qızdırılması üçün par sərfinin hesablanması zamanı hansı amil nəzərə alınmır?

- binada avadanlıqların sayı
- ventilyasiya qurğularının gücü
- işıqlandırma norması
- qızdırma mövsümünün müddəti
- məhsul vahidinə mühərrik enerjisinin sex norması

493 27. Binanın qızdırılması üçün par sərfinin hesablanması zamanı hansı amid nəzərə alınmır?

- binanın daxilində mövsüm üçün müəyyən olunan optimal temperatur
- qızdırma mövsümünün müddəti
- binanın həcmi
- xaricdə havanın orta temperatur
- binada avadanlıqların sayı

494 26. Cari ildə müəssisədə 7000 ədəd məlumat hazırlanmış və onların istehsal edilməsi üçün 3500 kVt-saat elektrik enerjisi sərf edilmişdir. Bu şərtlər daxilində məhsulun elektrik enerji tutumu nəyə bərabərdir?

- 0.2
- 3500.0
- 2.0

- 0.5
 10500.0

495 24. Müəssisədə soba təsərrüfatının tərkibinə aşağıdakılardan hansı bölmə daxil edilir?

- transformator təsərrüfatı
 qaz (buxar) şəbəkələri
 qazanxanalar
 bərk və maye yanacaq ilə işlədilən peçlər
 enerji-təmir sexi

496 23. Müəssisədə qaz təsərrüfatının tərkibinə aşağıdakılardan hansı bölmə daxil edilir?

- elektrik şəbəkələri
 enerji-təmir sexi
 qazanxanalar
 qaz (buxar) şəbəkələri
 transformator təsərrüfatı

497 22. Müəssisədə qaz təsərrüfatının tərkibinə aşağıdakılardan hansı bölmə daxil edilir?

- elektrik şəbəkələri
 enerji-təmir sexi
 qazanxanalar
 qaz (buxar) şəbəkələri
 oksigen və asitlen stansiyaları

498 21. Müəssisədə istilik-güc təsərrüfatının tərkibinə aşağıdakılardan hansı bölmə daxil edilir?

- elektrik şəbəkələri
 enerji-təmir sexi
 qaz (buxar) şəbəkələri
 qazanxanalar
 oksigen və asitlen stansiyaları

499 20. Müəssisədə istilik-güc təsərrüfatının tərkibinə aşağıdakılardan hansı bölmə daxil edilmir?

- hava və buxar şəbəkələri
 oksigen və asitlen stansiyaları
 qazanxanalar
 kompressor stansiyaları
 nasos stansiyaları

500 19. Aşağıdakılardan hansı energetika təsərrüfatının vəzifələrinə aiddir?

- enerjiyə qənaət edən texnologiyalar yaratmaq;
 enerji təsərrüfatı üçün ixtisaslı işçilərin hazırlanması;
 bütün növ avadanlıqların əsaslı təmiri və avadanlıqlara xidmət;
 alınma mənbələrindən asılı olaraq enerjini ümumizavod şəbəkələri və qurğuları arasında bölüşdürmək;
 daha məhsuldar energetika avadanlıqlarının istehsalını təşkil etmək;

501 18. Müəssisənin enerji təsərrüfatının təşkili qarşısında hansı tələb qoyulmur?

- enerji növlərindən səmərəli istifadə edilməsi;
 mövcud enerji avadanlıqlarının keyfiyyətlə təmir olunması;
 mövcud enerji avadanlıqlarından düzgün istifadə edilməsi;
 yanacaq növlərindən səmərəli istifadə edilməsi.
 enerji təsərrüfatı üçün ixtisaslı işçilərin hazırlanması;

502 17. Müəssisənin enerjidən necə istifadə edildiyinin təhlili üçün aşağıdakı göstəricilərdən hansı istifadə edilir?

- enerji təsərrüfatı işçilərinin əmək haqqı;
- istehsal edilən məhsulun fondtutumu;
- istehsal edilən məhsulun əməktutumu;
- enerji qurğularının gücü.
- müəssisənin idarə edilməsi xərclərinin həcmi;

503 16. Müəssisənin enerjidən necə istifadə edildiyinin təhlili üçün aşağıdakı göstəricilərdən hansı istifadə edilmir?

- enerji qurğularının gücü.
- fabriq-zavod şəbəkəsindən enerji itkisinin miqdarı;
- müəssisə üzrə məhsul vahidinə düşən enerjinin xüsusi məsrəf norması;
- müəssisənin idarə edilməsi xərclərinin həcmi;
- məhsulun maya dəyərinin tərkibində enerjiyə çəkilən xərclərin xüsusi çəkisi;

504 15. Müəssisənin enerji təsərrüfatının iqtisadi göstəricilərinə aid deyil?

- 1 ton kömürün maya dəyəri;
- 1 mqkal istiliyin maya dəyəri;
- 1 kVt-saat elektrik enerjisinin maya dəyəri;
- 1 ton istehsal edilən məhsulun maya dəyəri.
- 1 kub m təbii qazın maya dəyəri;

505 14. Müəssisədə enerjiyə tələbatının həcminə hansı amil təsir göstərir?

- energetika təsərrüfatı işçilərinin sayı.
- kənara satılacaq enerjinin həcmi;
- energetika təsərrüfatı işçilərinin məhsul istehsalına cəlb edilməsi imkanları;
- ventilyasiya məqsədləri üçün enerjinin həcmi;
- istifadə edilən avadanlıqların dəyəri;

506 13. Müəssisədə enerjiyə tələbatının həcminə hansı amil təsir göstərmir?

- energetika təsərrüfatı işçilərinin sayı.
- işıqlandırma məqsədləri üçün enerjinin həcmi;
- ventilyasiya məqsədləri üçün enerjinin həcmi;
- texnoloji və hərəkətverici (mühərrik) enerjinin həcmi;
- isitmə məqsədləri üçün enerjinin həcmi;

507 12. Müəssisələrin yanacaq-enerji balansları tərtib olunarkən aşağıdakılardan hansı nəzərə alınmır?

- müəssisənin energetika təsərrüfatının səmərəliliyinin yüksəldilməsi;
- enerji istehsalının və istehlakının səmərəli strukturu müəyyənləşdirilir;
- enerji ehtiyatlarından istifadənin səmərəliliyini təhlil edilir;
- müəssisədə istehsal fəhlələrinin əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsi.
- enerjiyə qənaət olunması;

508 11. Aşağıdakılardan hansı istifadə edilən enerjinin növlərinə görə yanacaq-enerji balanslarının bölündüyü qruplara aiddir?

- ümumzavod üzrə olan balanslar.
- istehsal sahələri üzrə olan balanslar;
- iş yerləri üzrə olan balanslar;
- istilik enerji balansları;
- sex üzrə olan balanslar;

509 10. Aşağıdakılardan hansı istehsal əhatə etmələrinə görə yanacaq-enerji balanslarının bölündüyü qruplara aid deyil?

- ümumzavod üzrə olan balansları.
- istehsal sahələri üzrə olan balansları;
- iş yerləri üzrə olan balansları;
- elektrik enerji balansları;
- sex üzrə olan balansları;

510 9. Aşağıdakılardan hansı istifadə edilən enerjinin növlərinə görə yanacaq-enerji balanslarının bölündüyü qruplara aid deyil?

- duru yanacaq balansları;
- istilik enerji balansları;
- elektrik enerji balansları;
- kənardan alınmış yanacaq balansları.
- bərk yanacaq balansları;

511 8. Müəssisənin binasının qızdırılması üçün para olan tələbatın həcmində hansı amil təsir göstərmir?

- qızdırılan binanın xarici həcmi.
- binanın daxilində havanın orta temperaturu;
- qızdırma mövsümünün müddəti;
- binada istehsal edilən məhsulun həcmi;
- binanın xaricində olan havanın orta temperaturu;

512 7. Müəssisənin energetika təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlili hansı istiqamətdə həyata keçirilmir?

- mövcud enerji növlərindən necə istifadə olunmasını müəyyənləşdirilir.
- müəssisənin və onun ayrı-ayrı bölmələrinin enerji resurslarının müxtəlif növləri ilə təchiz olunma səviyyəsinin təhlili;
- enerji növlərinin texniki-iqtisadi göstəricilərinin nə səviyyədə olması müəyyən edilir;
- energetika təsərrüfatı işçilərinin məhsul istehsalına cəlb edilməsi imkanları qiymətləndirilir;
- enerji resurslarından istifadənin təhlili;

513 6. Müəssisənin energetika təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlili hansı istiqamətdə həyata keçirilir?

- istifadə edilən istehsal avadanlıqlarının məhsuldarlığı qiymətləndirilir.
- alınmış avadanlığın əmək tutumu təyin edilir;
- müəssisənin energetika təsərrüfatının işlərinin yerinə yetirilməsinə müəssisə rəhbərliyinin sərf edəcəyi vaxt müəyyən edilir;
- müəssisənin və onun ayrı-ayrı bölmələrinin enerji resurslarının müxtəlif növləri ilə təchiz olunma səviyyəsinin təhlili;
- energetika təsərrüfatı işçilərinin məhsul istehsalına cəlb edilməsi imkanları qiymətləndirilir;

514 5. Müəssisənin enerji təsərrüfatının iqtisadi göstəricilərinə aşağıdakılar daxildir:

- elektrik enerjisinin istehsal xərcləri; 1 mqkal istiliyin məhsuldarlığı; 1 ton suyun istifadə səviyyəsi; 1 kub m təbii qazın maya dəyəri.
- elektrik enerjisinin istehsal xərcləri; 1 mqkal istiliyin maya dəyəri; 1 ton suyun maya dəyəri; 1 kub m təbii qazın maya dəyəri; məhsulun sex maya dəyəri; 100 kub m sıxılmış havanın maya dəyəri.
- 1 kVt-saat elektrik enerjisinin maya dəyəri; məhsul vahidinin maya dəyəri; 1 kub m suyun maya dəyəri; 1 kub m təbii qazın maya dəyəri; əmək məhsuldarlığı; 100 kub m sıxılmış havanın maya dəyəri.
- 1 kVt-saat elektrik enerjisinin maya dəyəri; 1 mqkal istiliyin maya dəyəri; 1 kub m suyun maya dəyəri; 1 kub m təbii qazın maya dəyəri; 1 ton kömürün maya dəyəri; 100 kub m sıxılmış havanın maya dəyəri.
- 1 kVt-saat elektrik enerjisinin maya dəyəri; 1 mqkal istiliyin maya dəyəri; 1 ton suyun maya dəyəri; 1 kub m təbii qazın maya dəyəri; fondverimi; dövrüvə vəsaitinin dövr sürəti.

515 4. Aşağıdakılardan hansı müəssisənin enerji xidmətinin funksiyalarına daxil deyil:

- elektrik avadanlıqlarına, şəbəkələrinə, rabitə xətlərinə xidmətin təşkili;

- bütün növ enerjilərə və enerji daşıyıcıları üzrə tələbatların hesablanması, müəssisənin enerji balansının tərtibi və müəssisənin enerjinin zəruri növləri ilə təmin olunmasının təşkili;
- enerji təsərrüfatına dair normativlərin hazırlanması;
- bütün növ avadanlıqların əsaslı təmiri və avadanlıqlara xidmət;
- elektrik avadanlıqlarının təmirinin planlaşdırılması;

516 3. Müəssisənin enerji təsərrüfatının tərkibinə hansı bölmələr daxil edilir?

- əsas və köməkçi sexlər; təmir sexi; qaz təsərrüfatı; enerji-güc təsərrüfatı; soba təsərrüfatı
- istilik-güc təsərrüfatı; enerji-təmir sexi; anbar təsərrüfatı; alət təsərrüfatı; soba təsərrüfatı
- istilik-güc təsərrüfatı; enerji-təmir sexi; qaz təsərrüfatı; alət təsərrüfatı; soba təsərrüfatı
- istilik-güc təsərrüfatı; enerji-təmir sexi; qaz təsərrüfatı; enerji-güc təsərrüfatı; soba təsərrüfatı
- kompressor sexi; istilik-güc təsərrüfatı; enerji-təmir sexi; yardımçı təsərrüfatlar; enerji-güc təsərrüfatı; soba təsərrüfatı

517 2. Enerjinin məsrəf norması işlənib hazırlanarkən əsasən hansı üsullardan istifadə edilir?

- diferensiallaşdırılmış və əsas üsullar.
- diferensiallaşdırılmış və köməkçi üsullar;
- diferensiallaşdırılmış və texniki üsullar;
- diferensiallaşdırılmış və iriləşdirilmiş üsullar;
- diferensiallaşdırılmış və adi üsullar;

518 1. Aşağıdakılardan hansı energetika təsərrüfatının vəzifələrinə aid deyil?

- enerji ehtiyatlarına qənat edilməsinə nail olmaq və energetika təsərrüfatının saxlanılmasına çəkilən xərcləri minimuma endirmək üçün tədbirlər işləyib hazırlamaq və həyata keçirmək;
- alınma mənbələrindən asılı olaraq enerjini ümumizavod şəbəkələri və qurğuları arasında bölüşdürmək;
- kənardan alınan enerjini istehlak edilməsi mümkün olan parametrlərə çevirmək;
- bütün növ avadanlıqların əsaslı təmiri və avadanlıqlara xidmət;
- maye və bərk yanacaq növlərini lazımı şəraitdə və keyfiyyətdə saxlanılmasını təmin etmək;

519 56. Aşağıdakılardan hansı anbar təsərrüfatının funksiyalarına aid deyildir?

- düzgün cavab yoxdur
- hazır məhsulun alıcıyı yollanması üçün hazırlanması;
- xammal və materialların istehsala buraxılışı;
- müəssisəyə daxil olan xammal və materialların keyfiyyətinə nəzarət.
- material ehtiyatlarının hərəkətinin uçotunun aparılması;

520 55. Anbarların texniki cəhətdən təhciz olunması hansı amildən asılıdır?

- müəssisənin təşkilati strukturundan.
- müəssisədə əməyin təşkili səviyyəsindən;
- əsas fondların dəyərindən;
- saxlanılan materialların növü, forma və miqdarından;
- müəssisədə kadrların ixtisas səviyyəsindən;

521 54. Anbarların texniki cəhətdən təhciz olunması hansı amildən asılı deyildir?

- anbarların yerləşməsindən;
- saxlanılan materialların forma və miqdarından;
- saxlanılan materialların növündən;
- müəssisənin təşkilati strukturundan.
- materialların nəqli sistemindən;

522 53. İxtisaslaşdırılma dərəcəsinə görə müəssisə anbarları hansı qruplara bölünür?

- avadanlıq, alətlər, materiallar, ehtiyat hissələri, yarımfabrikatlar, hazır məhsullar, təsərrüfat inventarları və istehsal tullantıları saxlanılması üçün yaradılan anbarlar;

- təchizat, istehsal və satış anbarları;
- bağlı anbarlar, açıq anbarlar, yarım-açıq anbarlar və xüsusi anbarlar;
- ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq anbarlar.
- ümumizavod və sex anbarları;

523 52. Anbarların faydalı sahəsi necə müəyyən olunur?

- stasionar qaldırıcı-nəqliyyat avadanlıqlarının tutduğu sahə əsasında.
- istehsal meydançalarının 1 kv.m-nə düşən məhsulun həcmi ilə;
- əsas fondların yüklənməsi əsasında;
- döşəmənin 1 kv. metrinə yüklənmənin müəyyən olunması əsasında;
- iş maşın və avadanlıqlarının tutduğu sahə əsasında;

524 51. Anbarın ümumi sahəsi hesablanarkən aşağıdakılardan hansı nəzərə alınmır?

- stasionar qaldırıcı-nəqliyyat avadanlıqlarının tutduğu sahə.
- qəbul etmə və buraxılış meydançalarının tutduğu sahə;
- faydalı sahə;
- iş maşın və avadanlıqlarının tutduğu sahə;
- xidməti sahə;

525 50. Aşağıdakılardan hansı materialların sexlərə, istehsal sahələrinə və iş yerlərinə çatdırılması üsullarına aiddir?

- analitik və eksperimental üsullar;
- texniki və texnoloji üsullar;
- perspektiv və cari üsullar;
- passiv və fəal üsullar;
- adəi və iriləşdirilmiş üsullar;

526 49. Aşağıdakılardan hansı təyinatına görə müəssisə anbarlarının növlərinə aiddir?

- ixtisaslaşdırılmış.
- təchizat anbarları;
- bağlı anbarlar;
- sex anbarları;
- universal anbarlar;

527 48. Təyinatına görə müəssisə anbarları hansı qruplara bölünür?

- ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq anbarlar.
- təchizat, istehsal və satış anbarları;
- bağlı anbarlar, açıq anbarlar, yarım-açıq anbarlar və xüsusi anbarlar;
- ümumizavod və sex anbarları;
- avadanlıq, alətlər, materiallar, ehtiyat hissələri, yarımfabrikatlar, hazır məhsullar, təsərrüfat inventarları və istehsal tullantıları saxlanması üçün yaradılan anbarlar;

528 47. Aşağıdakılardan hansı funksiyalarına görə müəssisə anbarlarının növlərinə aiddir?

- ixtisaslaşdırılmış.
- sex anbarları;
- bağlı anbarlar;
- təchizat anbarları;
- universal anbarlar;

529 46. Aşağıdakılardan hansı funksiyalarına görə müəssisə anbarlarının növlərinə aid deyildir?

- istehsal və satış anbarları;
- istehsal anbarları;

- təchizat anbarları;
- sex anbarları;
- satış anbarları;

530 45. Aşağıdakılardan hansı konstruksiyasına görə müəssisə anbarlarının növlərinə aiddir?

- sex anbarları;
- açıq anbarlar;
- universal anbarlar.
- ixtisaslaşdırılmış anbarlar;
- təchizat anbarları;

531 44. Aşağıdakılardan hansı konstruksiyasına görə müəssisə anbarlarının növlərinə aid deyildir?

- xüsusi anbarlar;
- açıq anbarlar;
- yarım-açıq anbarlar;
- ixtisaslaşdırılmış.
- düzgün cavab yoxdur

532 43. Konstruksiyasına görə müəssisə anbarları hansı qruplara bölünür?

- ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq anbarlar.
- ümumizavod və sex anbarları;
- təchizat, istehsal və satış anbarları;
- bağlı anbarlar, açıq anbarlar, yarım-açıq anbarlar və xüsusi anbarlar;
- avadanlıq, alətlər, materiallar, ehtiyat hissələri, yarımfabrikatlar, hazır məhsullar, təsərrüfat inventarları və istehsal tullantıları saxlanması üçün yaradılan anbarlar;

533 42. Sənaye müəssisələrində material resurslarının ehtiyatları üzrə maksimum-minimum nəzarət üsulunun tətbiqində material ehtiyatlarının minimum qalığı necə hesablanır?

- sığorta ehtiyatı ilə hazırlıq ehtiyatının cəmi kimi.
- sığorta ehtiyatı və maksimum cari ehtiyat toplanır;
- sığorta ehtiyatı ilə hazırlıq ehtiyatının cəmi və maksimum cari ehtiyat toplanır;
- sığorta ehtiyatı ilə hazırlıq ehtiyatının cəmi və minimum cari ehtiyat toplanır;
- maksimum cari ehtiyatdan sığorta ehtiyatı çıxılır;

534 41 Sənaye müəssisələrində material resurslarının ehtiyatları üzrə maksimum-minimum nəzarət üsulunun tətbiqində material ehtiyatlarının maksimum qalığı necə hesablanır?

- sığorta ehtiyatı ilə hazırlıq ehtiyatının cəmi kimi;
- maksimum cari ehtiyatdan sığorta ehtiyatı çıxılır;
- sığorta ehtiyatı və maksimum cari ehtiyat toplanır;
- sığorta ehtiyatı ilə hazırlıq ehtiyatının cəmi və maksimum cari ehtiyat toplanır;
- sığorta ehtiyatı ilə hazırlıq ehtiyatının cəmi və minimum cari ehtiyat toplanır;

535 37. Sənaye müəssisələrində avtomobilə olan tələbatın həcminə hansı amil təsir göstərmir?

- avtomobilin yükqaldırma qabiliyyətindən istifadə əmsalı.
- bir avtomobilin yükqaldırma qabiliyyəti;
- plan ilində daşınacaq yüklərin miqdarı;
- bir avtomobilin yanacaq sərfi;
- avtomobili iş növbəsinin uzunluğu;

536 35. Sənaye müəssisələrində yükdaşıma sistemlərinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- cari və perspektiv.
- daimi və mövsümi;

- fasiləsiz və fasiləli;
- standart-qrafik və sifarişlər üzrə;
- cari və opeativ;

537 34. Nəqliyyat vasitələri mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması dərəcəsinə görə bölünür:

- qrafiklər və operativ planlar əsasında fəaliyyət göstərənlər;
- daimi və mövsümi fəaliyyət göstərənlər;
- fasiləsiz və fasiləli fəaliyyət göstərənlər;
- mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış nəqliyyat vasitələri.
- üfqi, şaquli və maili istiqamətlərdə daşıyan nəqliyyat vasitələri;

538 33. Nəqliyyat vasitələri hərəkət etmə istiqamətlərinə görə bölünür:

- mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış nəqliyyat vasitələri.
- daimi və mövsümi fəaliyyət göstərənlər;
- fasiləsiz və fasiləli fəaliyyət göstərənlər;
- üfqi, şaquli və maili istiqamətlərdə daşıyan nəqliyyat vasitələri;
- qrafiklər və operativ planlar əsasında fəaliyyət göstərənlər;

539 32. Nəqliyyat vasitələri fəaliyyət göstərmə müddətlərinə görə bölünür:

- mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış nəqliyyat vasitələri.
- üfqi, şaquli və maili istiqamətlərdə daşıyan nəqliyyat vasitələri;
- fasiləsiz və fasiləli fəaliyyət göstərənlər;
- daimi və mövsümi fəaliyyət göstərənlər;
- qrafiklər və operativ planlar əsasında fəaliyyət göstərənlər;

540 31. Nəqliyyat vasitələri iş rejimlərinə görə bölünür:

- fasiləsiz və çağırışçı rejimlə fəaliyyət göstərənlər.
- çağırışçı və çağırışsız rejimlə fəaliyyət göstərənlər;
- müəssisədaxili və müəssisədənxaric fəaliyyət göstərənlər;
- fasiləsiz və fasiləli fəaliyyət göstərənlər;
- qrafiklər və operativ planlar əsasında fəaliyyət göstərənlər;

541 30. Zavoddaxili nəqliyyat vasitələri aşağıdakılar arasındakı hansı əlaqəni təmin etmir?

- müəssisənin xammal və material anbarı ilə sex.
- müəssisə sexləri arasında;
- müəssisə xammal və material anbarı ilə iş yerlərini;
- müəssisə ilə dəmiryolu stansiyaları;
- müəssisənin sexləri ilə hazır məhsul anbarları;

542 29. Zavodxarici nəqliyyat vasitələri aşağıdakılar arasındakı hansı əlaqəni təmin edir?

- müəssisənin xammal və material anbarı ilə sex.
- müəssisə sexləri arasında;
- müəssisə xammal və material anbarı ilə iş yerlərini;
- müəssisə ilə dəmiryolu stansiyaları;
- müəssisənin sexləri ilə hazır məhsul anbarları;

543 28. Zavoddaxili nəqliyyat vasitələri aşağıdakılar arasındakı hansı əlaqəni təmin edir?

- müəssisə ilə dəniz limanları;
- müəssisə ilə təchizat bazaları;
- müəssisə ilə aeroport;
- müəssisə ilə dəmiryolu stansiyaları;
- müəssisənin xammal və material anbarı ilə sex.

544 27. Zavodxarici nəqliyyat vasitələri aşağıdakılar arasındakı hansı əlaqəni təmin etmir?

- müəssisə ilə təchizat bazaları;
- müəssisə ilə dəmiryolu stansiyaları;
- müəssisə ilə dəniz limanları;
- müəssisənin xammal və material anbarı ilə sax.
- müəssisə ilə aeroport;

545 26. Müəssisədə nəqliyyat vasitələrinin növlərinin seçilməsində hansı amil nəzərə alınmır?

- nəqliyyat vasitələrinin hərəkətmə istiqamətləri;
- nəqliyyat vasitələrinin iş rejimləri;
- nəqliyyat vasitələrinin təyinatı;
- nəqliyyat vasitələrini idarəedənlərin yaşı.
- nəqliyyat vasitələrinin fəaliyyət göstərmə müddəti;

546 25. Aşağıdakılardan hansı sənaye müəssisələrində nəqliyyat təsərrüfatının işçiləri peşə tərkibinə daxil deyil?

- əsas fəhlələr.
- krançılar;
- sürücülər;
- nəqliyyat vasitələrinin təmiri ilə məşğul olan çilingərlər;
- yükləyici fəhlələr;

547 24. İri və orta seriyalı istehsallarda nəqliyyat xidmətinin hansı növlərindən istifadə edilir?

- çağırışsız və günlük operativ plan tapşırıqları üzrə.
- çağırışçı və çağırışsız;
- çağırışçı və əvvəlcədən tərtib edilmiş qrafiklər üzrə;
- əvvəlcədən tərtib edilmiş qrafiklər və günlük operativ plan tapşırıqları üzrə;
- çağırışçı və günlük operativ plan tapşırıqları üzrə;

548 23. Fərdi və kiçik seriyalı istehsallarda nəqliyyat xidmətinin hansı növlərindən istifadə edilir?

- çağırışsız və günlük operativ plan tapşırıqları (sifarişləri) üzrə.
- əvvəlcədən tərtib edilmiş qrafiklər və günlük operativ plan tapşırıqları (sifarişləri) üzrə;
- çağırışçı və əvvəlcədən tərtib edilmiş qrafiklər üzrə;
- çağırışçı və çağırışsız;
- çağırışçı və günlük operativ plan tapşırıqları (sifarişləri) üzrə;

549 22. Zavoddaxili nəqliyyat təsərrüfatının tərkibi və quruluşuna aşağıdakı amillərdən hansı təsir göstərir?

- istifadə edilən avadanlıqların yaşları.
- daşınacaq məhsulların qiymətləri;
- istehsalın səmərəliliyi;
- daşınacaq xammal və materialların növləri;
- daşınacaq xammal və materialların qiymətləri;

550 21. Zavoddaxili nəqliyyat təsərrüfatının tərkibi və quruluşuna aşağıdakı amillərdən hansı təsir göstərmir?

- daşınacaq xammal və materialların növləri;
- istehsalın təşkili tipi;
- istehsalın təşkili forması;
- istifadə edilən avadanlıqların yaşları.
- daşınacaq məhsulların növləri;

551 20. Zavoddaxili nəqliyyat təsərrüfatının əsas vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- yeni və məhsuldar nəqliyyat vasitələri yaratmaqdan.
- nəqliyyat sahəsi üzrə mütəxəssis hazırlamaqdan;
- nəqliyyat vasitələrinin satışının təşlini təmin etməkdən;
- nəqliyyat vasitələrinə texniki xidmət göstərməkdən;
- nəqliyyat vasitələrinin amortizasiyasının hesablamadan;

552 19. Zavoddaxili nəqliyyat təsərrüfatının əsas vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı aid deyildir?

- yüksək səviyyədə nəqliyyat xidməti göstərməkdən;
- nəqliyyat vasitələrinə texniki xidmət göstərməkdən;
- istehsal prosesini müntəzəm surətdə bütün zəruri maddi-enerji və əmək ehtiyatları ilə təmin etməkdən;
- yeni və məhsuldar nəqliyyat vasitələri yaratmaqdan.
- nəqliyyat təsərrüfatının saxlanılmasına çəkilən xərcləri minimuma endirməkdən;

553 18. Maddi-texniki təminatın hansı forması seçilərkən tranzit və sifariş normaları əsas götürülür?

- Ənənəvi forma;
- «Dəqiq vaxtında» sistemi;
- Kontrakt sistemi;
- Tranzit forma;
- Anbar forma;

554 17. Müəssisədə sexlərin materiallarla mərkəzləşdirilmiş üsulla təchiz edilməsində hansı sxemdən istifadə edilmir?

- zona-dairəvi;
- şüa;
- rəqqas;
- zona;
- dairəvi;

555 16. Hazırlıq ehtiyatının həcmi necə hesablanır?

- materialdan orta günlük məsrəf norması materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxta nisbəti kimi;
- materialdan orta günlük məsrəf norması materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxta vurulur;
- istehsal proqraması materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxta nisbəti kimi;
- materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxt istehsal proqramasına vurulur;
- materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxt materialdan orta günlük məsrəf normasına nisbəti kimi;

556 15. Cari ehtiyatın maksimum həcmi necə hesablanır?

- orta günlük material məsrəfi norması iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalına nisbəti kimi;
- iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalı orta günlük material məsrəfi normasına nisbəti kimi;
- orta günlük material məsrəfi norması istehsal proqramasına vurulur;
- iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalı istehsal proqramasına vurulur;
- orta günlük material məsrəfi norması iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalına vurulur;

557 12. Funksiyalarına görə anbarlar hansı qruplara bölünür?

- ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq anbarlar;
- bağlı anbarlar, açıq anbarlar, yarım-açıq anbarlar və xüsusi anbarlar;
- ümumizavod və sex anbarları;

- avadanlıq, alətlər, materiallar, ehtiyat hissələri, yarımfabrikatlar, hazır məhsullar, təsərrüfat inventarları və istehsal tullantıları saxlanması üçün yaradılan anbarlar;
- təchizat, istehsal və satış anbardarı;

558 11. Müəssisə nəqliyyat vasitələrindən istifadə dərəcəsi xarakterizə edən göstəriciyə aid deyil?

- nəqliyyat vasitənin reyslərindən istifadə əmsalı
- nəqliyyat vasitəsinin materialtutumluğu əmsalı
- nəqliyyat vasitəsinin ümumi yürüşdən istifadə əmsalı
- nəqliyyat vasitəsinin yük götürmə qabiliyyətindən istifadə əmsalı
- nəqliyyat vasitəsinin iş vaxtından istifadə əmsalı

559 10. Yükdəşimada istifadə edilən keyfiyyət göstəricisi hansıdır?

- yükün daşınma məsafəsi
- orta daşınma məsafəsi
- ton kilometr
- kvadrat metr
- kub metr

560 9. Yük dövrüyyəsi necə göstəricidir?

- istehlak
- kəmiyyət
- keyfiyyət
- tələbat
- istehsal

561 8. Yükdəşimə prosesi hansı sistemlə həyata keçirilir?

- tarif sistemi.
- standart-qrafik sistemi;
- plan-xəbərdarlıq sistemi;
- akkord sistemi;
- briqada sistemi;

562 7. Fasiləli fəaliyyət göstərən nəqliyyat vasitələrinə hansı aiddir?

- boru kəmərləri;
- lokomotivlər;
- axın xətləri.
- konveyerlər;
- jalob sistemini;

563 6. Fasiləsiz fəaliyyət göstərən nəqliyyat vasitələrinə hansı aiddir?

- körpü kranları;
- axın xətləri;
- avtomobillər.
- avtokarlar;
- elektrokarlar;

564 5. Fasiləli fəaliyyət göstərən nəqliyyat vasitələrinə hansı aid deyil?

- avtomobillər;
- Lokomotivlər;
- avtokarlar;
- axın xətləri.
- elektrokarlar;

565 4. Fasiləsiz fəaliyyət göstərən nəqliyyat vasitələrinə hansı aid deyil?

- axın xətləri.
- avtokarlar;
- boru kəmərləri;
- jalob sistemini;
- konveyerlər;

566 3. Nəqliyyat vasitələri seçilərkən hansı tələbə əməl olunmur?

- seçilmiş nəqliyyat vasitəsi yaxşı manevrililik xüsusiyyətinə malik olmalıdır;
- müəyyən edilmiş nəqliyyat vasitələri müasir dövrün tələblərinə cavab verməlidir;
- nəqliyyat vasitələrinin istehsalçıların əmək məhsuldarlığı yüksək olmalıdır.
- istifadə olunan nəqliyyat vasitələrinin texniki parametrlərindən maksimum istifadə olunmalıdır;
- seçilmiş nəqliyyat növünün texniki parametrləri həmin nəqliyyat növünün xidmət etdiyi istehsal prosesinin texniki və təşkilati xüsusiyyətlərinə müvafiq gəlməlidir;

567 2. İl ərzində müəssisə daxilində 130 min ton yükün daşınması gözlənilir. Bir avtomobilin yükləmə qabiliyyəti 10 ton, onun yükləmə qabiliyyətindən istifadə əmsalı 0,9 və il ərzindəki reyslərinin sayı 700 olarsa, müəssisənin il ərzində belə avtomobilə olan tələbatı nə qədərdir?

- 19.0
- 21.0
- 25.0
- 24.0
- 20.0

568 1. Yük dövrüyyəsinin həcm göstəriciləri hansıdır?

- orta daşınma məsafəsi
- ton kilometr
- kvadrat metr
- kub metr
- ton

569 Aşağıdakılardan hansı keyfiyyətin idarə edilməsi prosesinə aid deyil?

- hazır məhsulun qablaşdırılması və qorunması
- işçilərə olan tələbatın müəyyən edilməsi
- məhsulun layihələndirilməsi və müqavilələrin bağlanması
- istehsalçı və istehlakçıların davranışları, istifadə ediləcək avadanlıq və materialların müəyyən edilməsi
- tətbiq olunacaq texnoloji istehsal üsulu, sınaqların aparılması

570 Aşağıdakılardan hansı keyfiyyətin təmin edilməsində nəzarətlə əlaqədar olan xərclərə aid deyil?

- nəzarətçi-müfəttişlərin əmək haqqı xərcləri
- məhsulun yenidən emalı xərcləri
- nəzarəti həyata keçirən laboratoriya və digər xidmət sahələrinin saxlanması xərcləri
- materialın analizi və sınaqdan keçirilməsi xərcləri
- nəzarət avadanlıq və cihazlarının alınması xərcləri

571 Aşağıdakılardan hansı keyfiyyətin təmin edilməsində «defektsiz məhsul istehsalına zəmanətin təmin edilməsi» ilə bağlı olan xərclərə aid deyil?

- keyfiyyətin planlaşdırılması və idarə edilməsi ilə əlaqədar xərclər
- məhsulun realizasiyası imkanlarının təhlili ilə əlaqədar xərclər
- avadanlığa və alətə texniki xidmətin təşkili, heyətin öyrədilməsi ilə əlaqədar xərclər
- zayın baş vermə səbəblərinin təhlili ilə əlaqədar xərclər
- yoxlama və sınaqların keçirilməsi ilə əlaqədar xərclər

572 Aşağıdakılardan hansı keyfiyyətin təmin edilməsi ilə əlaqədar olan xərclərə aiddir?

- məhsulun istehsalı ilə əlaqədar olan xərclər
- yoxlama və sınaqların keçirilməsi ilə əlaqədar olan xərclər
- umumzavod xərcləri
- istehsal fəhlələrinin əmək haqqı
- məhsulun satışı ilə əlaqədar olan xərclər

573 Aşağıdakılardan hansı keyfiyyətin təmin edilməsi ilə əlaqədar olan xərclərə aid deyil?

- keyfiyyətə nəzarəti həyata keçirən laboratoriya və digər xidmət sahələrinin saxlanması xərcləri
- zay məhsulla əlaqədar olan xərclər
- yoxlama və sınaqların keçirilməsi ilə əlaqədar olan xərclər
- məhsulun satışı ilə əlaqədar olan xərclər
- reklamasiya hesabına məhsulun qiymətinin aşağı düşməsi

574 Məhsulun fiziki-kimyəvi və mexaniki xassələrinin xüsusi laboratoriya cihazlarının köməyi ilə dəqiq yoxlanılması hansı texniki nəzarət növünə aiddir?

- son
- keyfiyyət
- ilkin
- həndəsi
- seçmə

575 Məhsulun ölçülərinin xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə yoxlanılması hansı texniki nəzarət növünə aiddir?

- baxış
- son
- həndəsi
- ilkin
- seçmə

576 İstehsal edilmiş məhsulun standartlara, texniki şərtlərə, fabrik-zavod normativlərinə uyğunluq dərəcəsinin yoxlanılması hansı texniki nəzarət növünə aiddir?

- baxış
- son
- ilkin
- ucdantutma
- seçmə

577 Müəyyən bir məhsulun hazırlanması prosesində onun ayrı-ayrı hissələrinin hazırlanmasına nəzarət hansı texniki nəzarət növünə aiddir?

- baxış
- aralıq
- ilkin
- ucdantutma
- seçmə

578 Kəndərdən alınan xammal və materialların keyfiyyətinin onların istehsala buraxılmamışdan əvvəl yoxlanılması hansı texniki nəzarət növünə aiddir?

- aralıq
- ucdantutma
- ilkin
- seçmə

- baxış

579 Aşağıdakılardan hansı texniki nəzarət şöbəsinin funksiyalarına aiddir?

- istifadə edilən avadanlıqların keyfiyyətli təmirinə nəzarət etmək
 texnikanın keyfiyyətinə nəzarət
 müəssisədə idarəetmənin keyfiyyətinə nəzarət etmək
 kənardan daxil olan xammal və materialların keyfiyyətinə nəzarət etmək
 işçilərin ixtisas səviyyəsinin yüksəldilməsinə nəzarət etmək

580 Texniki şərtlər:

- məhsulların satış bazarlarında satışına nəzarəti özündə əks etdirir
 məhsulun keyfiyyətinə, hazırlanması üsuluna, ona nəzarət edilməsi, qəbuluna, saxlanmasına və istismarlarına, tətbiqinə olan əsas tələbləri özündə əks etdirir
 məhsulun hansı keyfiyyət kateqoriyasına aid edilməsini nəzərdə tutan təşilati-texniki və iqtisadi tədbirlər sistemidir
 texnoloji proseslərin zəruri tələblərə uyğunluğunun yoxlanılması ilə əlaqədar olan əməliyyatları özündə əks etdirir
 məmulatın xidmət müddəti ərzində istismar qabiliyyətini saxlamaq şərti ilə onun üçün müəyyən edilmiş funksiyaları icra edə bilmək xassələrini özündə birləşdirir

581 Aşağıdakılardan hansı düzdür?

- məhsulun keyfiyyətinə nəzarət məhsulların satış bazarlarında satışına nəzarəti özündə əks etdirir
 sertifikatlaşdırma - məmulatın xidmət müddəti ərzində istismar qabiliyyətini saxlamaq şərti ilə onun üçün müəyyən edilmiş funksiyaları icra edə bilmək xassələrini özündə birləşdirir
 Məhsulun keyfiyyətinin attestasiyası - məhsulun hansı keyfiyyət kateqoriyasına aid edilməsini nəzərdə tutan təşilati-texniki və iqtisadi tədbirlər sistemidir
 məmulatın etibarlılığı - məmulatın istismarının asanlıqını ifadə edən və işçinin əmək məhsuldarlığını yüksəldən xassəsidir
 standartlaşdırma - texnoloji proseslərin zəruri tələblərə uyğunluğunun yoxlanılması ilə əlaqədar olan əməliyyatları özündə əks etdirir

582 Aşağıdakılardan hansı səhvdir?

- məhsulun keyfiyyətinə nəzarət - məhsulun müəyyən edilmiş standartlara, fabrik-zavod normativlərinə uyğunluğunun yoxlanılması ilə əlaqədar olan əməliyyatları özündə əks etdirir
 məmulatın etibarlılığı - məmulatın istismarının asanlıqını ifadə edən və işçinin əmək məhsuldarlığını yüksəldən xassəsidir
 Məhsulun keyfiyyətinin attestasiyası - məhsulun hansı keyfiyyət kateqoriyasına aid edilməsini nəzərdə tutan təşilati-texniki və iqtisadi tədbirlər sistemidir
 sertifikatlaşdırma - məhsul keyfiyyətinin standartlarda öz əksini tapmış tələblərə cavab verməsinin sınaqdan keçirilməsidir
 standartlaşdırma - normaların işlənilib hazırlanması (yaradılması) üzrə fəaliyyətdir

583 Məhsulun keyfiyyətinin yüksəldilməsi:

- işçilərin sayının ixtisar edilməsi deməkdir
 məhsulların sayının kəmiyyətə nisbi mənada artırılması deməkdir
 təklifin azalması deməkdir
 məhsulların istehsalının faktiki həcmnin artması deməkdir
 məhsulların sayının kəmiyyətə nisbi mənada azalması deməkdir

584 Məmulatın estetik göstəriciləri:

- məmulatın orijinallığı, tamlığı, mühitə və üsluba uyğunluğu, özünün ifadəliyi, forma səliqliyi, görünüş kimi xassələri özündə birləşdirir
 məmulatın istismarının asanlıqını ifadə edən və işçinin əmək məhsuldarlığını yüksəldən xassələrini özündə birləşdirir
 məmulatın xidmət müddəti ərzində istismar qabiliyyətini saxlamaq şərti ilə onun üçün müəyyən edilmiş funksiyaları icra edə bilmək xassələrini özündə birləşdirir

- məmulatın xidmət müddəti ərzində aşınma sürətini ifadə edən xassəsələrini özündə birləşdirir
- məmulatın xidmət müddəti ərzində ətraf mühitə təsiri ifadə edən xassəsələrini özündə birləşdirir

585 Məhsulun hansı keyfiyyət göstəricisi onun istifadəsi və ya istismarı prosesində ətraf mühitə ziyanlı təsirini xarakterizə edir?

- etibarlılıq göstəriciləri.
- məmulatın nəql olunma qabiliyyəti
- məmulatın estetik göstəriciləri
- ekoloji göstəricilər
- ergonomik göstəricilər

586 Məhsulun hansı keyfiyyət göstəricisi «insan-maşın-mühit» sistemini xarakterizə edir?

- ekoloji göstəricilər
- məmulatın estetik göstəriciləri
- texnolojilik göstəriciləri
- ergonomik göstəricilər
- patent-hüquq göstəriciləri

587 Aşağıdakılardan hansı məhsulun keyfiyyəti göstəricilərinə aid deyil?

- standartlaşdırma və eyniləşdirmə (unifikasiya) göstəriciləri
- məhsulun nəql olunma qabiliyyəti
- texnolojilik göstəriciləri
- məhsulun maya dəyəri
- məhsulun estetik göstəriciləri

588 Standartlaşdırma:

- məmulatların konstruksiyasına daxil olan müvafiq hissələrin eyniləşdirilməsinə yönəldilmiş fəaliyyətdir
- məhsul keyfiyyətinin standartlarda öz əksini tapmış tələblərə cavab verməsini sınaqdan keçirilməsidir
- məhsulların istehsalı üçün müəyyən edilmiş normalar əsasında kadrlara tələbatın hesablanmasına yönəldilmiş fəaliyyətdir
- normaların işlənilib hazırlanması (yaradılması) üzrə fəaliyyətdir
- məhsulların istehsalı üçün məsrəflərinin işlənilib hazırlanmasına yönəldilmiş fəaliyyətdir

589 Sertifikasiya:

- məmulatların konstruksiyasına daxil olan müvafiq hissələrin eyniləşdirilməsinə yönəldilmiş fəaliyyətdir
- məhsulların istehsalı üçün məsrəflərinin işlənilib hazırlanmasına yönəldilmiş fəaliyyətdir
- məhsullar üçün norma, qayda və xarakteristikaları müəyyənləşdirən fəaliyyətdir
- məhsul keyfiyyətinin standartlarda öz əksini tapmış tələblərə cavab verməsini sınaqdan keçirilməsidir
- məhsulların istehsalı üçün müəyyən edilmiş normalar əsasında kadrlara tələbatın hesablanmasına yönəldilmiş fəaliyyətdir

590 Məmulatın etibarlılığı:

- məmulatın xidmət müddəti ərzində ətraf mühitə təsiri ifadə edən xassəsidir
- məmulatın xidmət müddəti ərzində istismar xərjlərinin aşağı olmasını şərtləndirən xassəsidir
- məmulatın istismarının asanlıqlığını ifadə edən və işçinin əmək məhsuldarlığını yüksəldən xassəsidir
- məmulatın xidmət müddəti ərzində istismar qabiliyyətini saxlamaq şərtilə onun üçün müəyyən edilmiş funksiyaları icra edə bilmək xassəsidir
- məmulatın xidmət müddəti ərzində aşınma sürətini ifadə edən xassəsidir

591 Texnolojilik göstəricilərinə nələr aiddir?

- maşının yığılmasının maya dəyəri, ergonomik və estetik göstəriciləri aid edilir
- maşının istismarının mürəkkəbliyi, sürəti və məhsuldarlığı göstəriciləri aid edilir
- maşının ergonomik və estetik göstəriciləri aid edilir

- maşının yıqılmasının mürək-kəb-liyi, material-əmək, fondutumluğu göstəriciləri aid edilir
- maşının qabariti, işləmə prinsipləri, qiyməti əməktutumluğu göstəriciləri aid edilir

592 Məhsulun keyfiyyətinin attestasiyası:

- məhsulun keyfiyyətnə nəzarəti üsullarının işlənilib hazırlanmasıdır
- məhsulun keyfiyyətnə nəzarəti təmin edən təşilati-texniki və iqtisadi tədbirlər sistemidir
- məhsulun rəqabət qabiliyyətini müəyyən edən təşilati-texniki və iqtisadi tədbirlər sistemidir
- məhsulun hansı keyfiyyət kateqoriyasına aid edilməsini nəzərdə tutan təşilati-texniki və iqtisadi tədbirlər sistemidir
- məhsulun təyinatına müvafiq olaraq müəyyən şəraitdə uzunmüddətli dövrdə qala bilmək qabiliyyətinin müəyyən edilməsidir

593 Texniki nəzarət işlərini həyata keçirmək üçün aşağıdakı üsullardan hansı tətbiq edilmir?

- öz-özünə texniki nəzarət üsulu
- xəbərdarlıq texniki nəzarət üsulu
- statistik təhlil üsulu
- analitik təhlil üsulu
- qəbul texniki nəzarət üsulu

594 Düzəldilmə mümkünlyünə görə qüsurlu məhsullar hansı qruplara bölünür?

- müəssisə miqyasında düzəldilməsi mümkün olan qüsurlu məhsullar və texnoloji cəhətdən qüsurlu məhsullar
- iş yerində düzəldilməsi mümkün olan qüsurlu məhsullar və texniki cəhətdən qüsurlu məhsullar
- müəssisə miqyasında düzəldilməsi mümkün olan qüsurlu məhsullar və qəti qüsurlu məhsullar
- texniki cəhətdən qüsurlu məhsullar və texnoloji cəhətdən qüsurlu məhsullar
- müəssisə miqyasında düzəldilməsi mümkün olan qüsurlu məhsullar və texniki cəhətdən qüsurlu məhsullar

595 Yaranma mənbələrinə görə qüsurlu məhsullar hansı qruplara bölünür?

- ucdantutma və seçmə
- texniki və texnoloji
- birölcülü və çoxölcülü
- zavoddaxili və zavodxarici
- səyyar və stasionar

596 Məhsulun keyfiyyəti:

- məhsulun dəyişən şəraitdə ucuz istehsal edilə bilməsidir
- məhsulun təyinatına müvafiq olaraq müəyyən dəyişən şəraitdə işləmək qabiliyyətini şərtləndirən xassələrin məcmusudur
- məhsulun təyinatına müvafiq olaraq müəyyən sabit şəraitdə işləmək qabiliyyətini şərtləndirən xassələrin məcmusudur
- məhsulun təyinatına müvafiq olaraq müəyyən şəxsi və istehsal tələbatını dəmək qabiliyyətini şərtləndirən xassələrin məcmusudur
- məhsulun təyinatına müvafiq olaraq müəyyən şəraitdə uzunmüddətli dövrdə qala bilmək qabiliyyətidir

597 Aşağıdakılardan hansı məhsulların nəzarətlə əhatə olunması əlamətinə görə texniki nəzarət işlərinə aiddir?

- son nəzarət
- stasionar texniki nəzarət
- texniki nəzarət baxış
- ucdantutma nəzarət
- aralıq nəzarət

598 Aşağıdakılardan hansı aparılması yerinə görə texniki nəzarət işlərinə aiddir?

- son nəzarət

- seçmə nəzarət
- texniki nəzarət baxış
- səyyar texniki nəzarət
- ilkin nəzarət

599 Aşağıdakılardan hansı nəzarət işlərinin xarakterinə görə texniki nəzarət işlərinə aiddir?

- son nəzarət
- seçmə nəzarət
- stasionar texniki nəzarət
- texniki nəzarət baxış
- ilkin nəzarət

600 Aşağıdakılardan hansı texniki nəzarətin növlərinə aid deyildir?

- qəbul nəzarəti
- planlı texniki nəzarət
- fəali texniki nəzarət
- perspektiv texniki nəzarət
- ötəri texniki nəzarət

601 Müəssisədə texniki nəzarət şöbəsinin funksiyasına aşağıdakılardan hansı aiddir?

- müəssisəni vaxtlı-vaxtında xammal və materiallarla təmin etmək;
- iş qrafikləri və istehsal proqramını yerinə yetirmək üçün müəssisənin ayrı-ayrı bölmələri arasında koordinasiyanın həyata keçirilmək
- müəssisədə işçilərin mək haqqının vaxtlı-vaxtında verilməsinə nəzarət etmək
- məhsulun hazırlanması prosesində fabrik-zavod normativlərdən kənarlaşma halları müşahidə edərsə, onun istehsalını dayandırmaq.
- müəssisədə iş qrafikləri və istehsal proqramını yerinə yetirmək üçün istehsal prosesinə operativ nəzarəti həyata keçirilmək

602 Müəssisədə texniki nəzarət şöbəsinin funksiyasına aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- məhsulun hazırlanması prosesində fabrik-zavod normativlərdən kənarlaşma halları müşahidə edərsə, onun istehsalını dayandırmaq
- müəssisədə işçilərin mək haqqının vaxtlı-vaxtında verilməsinə nəzarət etmək
- tələblərə uyğun gəlməyən dəstləşdirici məmullatların istehsalda istifadəsini qadağan etmək
- tələblərə uyğun gəlməyən materialların istehsalda istifadəsini qadağan etmək
- texnoloji intizama əməl etməyən işçiləri cəzalandırmaq

603 Məhsulun keyfiyyətinə nəzarət:

- məhsulların satış bazarlarında satışına nəzarəti özündə əks etdirir
- texnoloji proseslərin zəruri tələblərə uyğunluğunun yoxlanılması ilə əlaqədar olan əməliyyatları özündə əks etdirir
- istifadə edilən avadanlıqların vaxtlı-vaxtında təmir olunmasına nəzarəti özündə əks etdirir
- məhsulun müəyyən edilmiş standartlara, fabrik-zavod normativlərinə uyğunluğunun yoxlanılması ilə əlaqədar olan əməliyyatları özündə əks etdirir
- məhsul istehsalının vaxt normalarına uyğunluğunun yoxlanılması ilə əlaqədar olan əməliyyatları özündə əks etdirir

604 Aşağıdakılardan hansı texniki nəzarət şöbəsinin funksiyalarına aid deyil?

- texnikanın keyfiyyətinə nəzarət
- hazır məhsulların qəbuluna nəzarət
- texnoloji proseslərin gedişatına nəzarət etmək
- kənardan daxil olan xammal və materialların, yarımfabrikatların, kompleksləşdirici məmullatların keyfiyyətinə nəzarət etmək
- məhsulların anbarlarda saxlanılmasına və istehlakçılara göndərilməsinə nəzarət

605 Aşağıdakılardan hansı texniki nəzarətin növlərinə daxil deyil?

- qəbul nəzarəti
- planlı texniki nəzarət
- fəal texniki nəzarət
- normalaşdırılan texniki nəzarət
- ötəri texniki nəzarət

606 Texniki nəzarət işlərini həyata keçirmək üçün hansı üsullardan istifadə edilir?

- seçmə nəzarət və qarşılıqlı nəzarət üsullarından
- stasionar nəzarət və öz-özünə nəzarət üsullarından
- həndəsi nəzarət, öz-özünə nəzarət və qarşılıqlı nəzarət üsullarından
- statistik texniki nəzarət, öz-özünə nəzarət və qarşılıqlı nəzarət üsullarından
- səyyar və son nəzarət üsullarından

607 Nəzarət əməliyyatlarının aparılması yerinə görə texniki nəzarət işləri necə qruplaşdırılır?

- səyyar və son nəzarət
- ucdantutma və seçmə nəzarət
- texniki nəzarət baxış, həndəsi və keyfiyyəti nəzarət
- səyyar və stasionar texniki nəzarət
- ilkin, aralıq və son nəzarət

608 Nəzarət işlərinin xarakterinə görə texniki nəzarət işləri necə qruplaşdırılır?

- həndəsi və son nəzarət
- ucdantutma və seçmə nəzarət
- səyyar və stasionar texniki nəzarət
- texniki nəzarət baxış, həndəsi və keyfiyyəti nəzarət
- ilkin, aralıq və son nəzarət

609 Texniki nəzarət işləri hansı əlamətə görə qruplaşdırılır?

- nəzarət işlərinin xarakterinə görə
- məhsulların nəzarətlə əhatə olunması əlamətinə görə
- nəzarət əməliyyatlarının aparılması yerinə görə
- nəzarətedicilərin sayına görə
- istehsal mərhələsini əhatə etməsinə görə

610 Müəssisədə fasiləsiz işləyən nəqliyyat vasitələrinin və ya konveyerlərin sayı necə müəyyən olunur?

- yük daşımanın qeyri-ahəngdarlığını nəzərə alan əmsalın daşınan yüklərin həcminə vurmaqla
- nəqliyyat vasitəsinin yük götürmə qabiliyyətinin nəqliyyat vasitələrinin sayına vurmaqla
- nəqliyyat vasitəsinin saatlıq məhsuldarlığının saatlıq daşınmalı yükün həcminə bölməklə
- bir saatlıq yükdaşımanın həcmi və nəqliyyat vasitəsinin saatlıq məhsuldarlığına bölməklə
- sutkalıq yükdaşımanın həcmi aydakı günlərin sayına vurmaqla

611 Müəssisədə nəqliyyat tsiklinə aşağıdakı amillərin hansından asılı deyildir?

- bir yüklənməyə və bir boşaltmaya sərf olunan vaxt
- nəqliyyat vasitəsinin yüklə hərəkət sürətidir
- yüklərin yükləndiyi və boşaldıldığı iki məntəqə arasındakı məsafə
- nəqliyyat vasitəsinin yük götürmə qabiliyyəti
- nəqliyyat vasitəsinin yüksüz hərəkət sürətidir

612 Müəssisədə nəqliyyat vasitəsinin sutkalıq məhsuldarlığı aşağıdakı amillərin hansından asılı deyildir?

- nəqliyyat tsikli

- nəqliyyat vasitəsinin yüklətmə qabiliyyəti
- nəqliyyat vasitəsinin yüklətmə qabiliyyətindən istifadə əmsalı
- sutkalıq daşınmalı yükün həcmi
- nəqliyyatın sutkalıq vaxt fondu

613 Müəssisədə sexlərarası daşımalar üçün fasiləli fəaliyyət göstərən nəqliyyat vasitələrinin sayı necə müəyyən olunur?

- yük daşımının qeyri-ahəngdarlığını nəzərə alan əmsalın daşınan yüklərin həcminə vurmaqla
- nəqliyyat vasitəsinin yüklətmə qabiliyyətinin nəqliyyat vasitələrinin sayına vurmaqla
- nəqliyyat vasitəsinin sutkalıq məhsuldarlığının sutkalıq daşınmalı yükün həcminə bölməklə
- sutkalıq daşınmalı yükün həcmi nəqliyyat vasitəsinin sutkalıq məhsuldarlığına bölməklə
- sutkalıq yükdaşımının həcmi aydakı günlərin sayına vurmaqla

614 Müəssisədə nəqliyyat vasitələrini seçərkən hansı şərtləri nəzərə almaq zəruridir?

- nəqliyyat vasitələrinin xidmət göstərdikləri sahədə əmək məhsuldarlığını yüksəltməsi imkanı
- nəqliyyat vasitələri xidmət etdikləri istehsal proseslərinin texniki və təşkilati xüsusiyyətləri
- yük axınlarının göstəriciləri
- yeni nəqliyyat vasitələri növlərinin yaradılması üzrə elmi-tədqiqat və təcrübə işlərinin dəyəri
- nəqliyyat vasitələri iqtisadi göstəricilərinə görə mövcud variantlar arasında ən səmərəli olması

615 Yük axınlarının göstəricilərinə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- yüklərin qabarit ölçüləri
- yüklərin hərəkət yolu
- yüklərin hərəkət məsafəsi
- yüklərin saxlanma yeri
- yüklərin fiziki-texniki xüsusiyyətləri

616 Dairəvi reyslər sxemində sexlərin xammal və materiallarla təminatı necə həyata keçirilir?

- anbar bir deyil, bir neçə sexlə fərdi şəkildə əlaqə saxlanılır və onlar xammal və materiallarla müxtəlif reyslərlə təchiz edilir
- anbar bir deyil, bir neçə sexlə fərdi şəkildə əlaqə saxlanılır və onları ayrı-ayrılıqda xammal və materiallarla təchiz edilir
- nəqliyyatın hər bir sexə doğru səfəri yüklə, anbara qayıdanda boş, yaxud tara ilə olur
- eyni zonada yerləşən bir neçə istehsalçı sex xammal və materiallarla bir reyslə təchiz edilir
- müxtəlif zonalarda yerləşən istehsalçı sexlər xammal və materiallarla ayrı-ayrı reyslərlə təchiz edilir

617 Dispetçer mərkəzinə aşağıdakılardan hansı aid deyildir?

- dispetçer lövhəsi
- köməkçi avadanlıq və aparatlar olan otaq
- dispetçerin iş yeri
- dispetçer avadanlıqlarının istehsalı sexi
- dispetçer pultu

618 Dispetçerləşdirməyə aşağıdakılardan nəyi əhatə etmir?

- texnoloji maşın və mexanizmlərin işinin uçotunu
- texnoloji proseslərin layihələndirilməsini
- texnoloji proseslərin idarə edilməsi
- material ehtiyatlarının operativ bölgüsünü
- nəqliyyat vasitələrinin operativ bölgüsünü

619 Müəssisədə istehsal prosesinin operativ tənzimlənməsinin əsas prinsiplərinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- operativ tənzimləmə kompleks xarakter daşınmalı və uzunmüddətli olmalıdır

- operativ tənzimləmə faydalı, səmərəli və planlı olmalıdır
- operativ tənzimləmə planlı, kompleks xarakter daşımali və qənaətçil olmalıdır
- operativ tənzimləmə mütənəasib, proporsional və düzxətli olmalıdır
- operativ tənzimləmə davamlı, sabit və fasiləsiz olmalıdır

620 Müəssisənin qeyri-ahəngdar işləməsi aşağıdakılardan hansına təsir göstərmir?

- məhsulun keyfiyyətinə mənfi təsir göstərir
- işçilərin ixtisas səviyyələrinin azaldır
- mövcud istehsal güclərindən istifadəni pisləşdirir
- əmək ehtiyatlarından istifadəni pisləşdirir
- maddi-enerji ehtiyatlarından istifadəni pisləşdirir

621 İstehsal prosesinə operativ nəzarət üçün aşağıdakılardan hansından istifadə edilmir?

- hazır məhsulların qəbul olunması haqqındakı aktlardan
- müəssisənin baş planından
- növbə-günlük tapşırıqların yerinə yetirilməsi haqqındakı hesabatlardan
- iş vərəqələrindən
- marşrut xəritələrindən

622 Texnoloji intizam dedikdə:

- müəssisədə hesablanan vergilərin vaxtli-vaxtında ödənilməsi başa düşülür
- istehsal prosesində məhsul hazırlanması texnologiyasının tələblərinə əməl olunması başa düşülür
- istehsal prosesində məhsulun keyfiyyətinin yüksəldilməsi başa düşülür
- müəssisədə yeni texnologiyaların yaradılmasını nəzərdə tutulur
- müəssisədə kadrların vaxtli-vaxtında attestasiya olunması başa düşülür

623 Müəssisədə istehsala operativ nəzarət zamanı aşağıdakılardan hansından istifadə edilmir?

- marşrut xəritələrindən
- işçilərin əmək kitabçalarından
- növbə-günlük tapşırıqların yerinə yetirilməsi haqqındakı hesabatlardan
- iş vərəqələrindən
- hazır məhsulların qəbul olunması haqqındakı aktlardan

624 Müəssisədə istehsalın ahəngdar gedişatının təmin olunmasının mühüm şərti hansıdır?

- ucuz xammal və materiallardan istifadə edilməsi
- istehsalın operativ tənzimlənməsi
- uzunmüddətli planların düzgün əsaslandırılması
- ortamüddətli planların düzgün əsaslandırılması
- məhsuldar maşın və avadanlıqların tətbiq

625 Müəssisənin fəaliyyətinin aşağıdakılardan hansını təmin edə bilməz?

- boşdayanma hallarını aradan qaldırılmasını
- işçilərin ixtisas səviyyəsinin yüksəldilməsini
- maddi-enerji ehtiyatlarından səmərəli istifadə edilməsini
- maliyyə-əmək ehtiyatlarından səmərəli istifadə edilməsini
- maşın və texnoloji avadanlıqlardan səmərəli istifadə edilməsini

626 Maşınqayırma zavodlarında operativ-istehsal planlaşdırılmasının hansı sistemi tətbiq edilmir?

- maşın-komplekt
- maşın-mühit-insan
- standart-plan
- hissələr üzrə

- komplekt-qovşaq

627 Aşağıdakılardan hansı müəssisənin və onun istehsal bölmələrinin ahəngdar işləməsinin əsas təşkilati-texniki şərtlərinə aid deyil?

- istehsal avadanlıqlarının amortizasiya normalarının artırılması
 istehsalın və əməyin düzgün təşkili və onun təkmilləşdirilməsi
 məhsul buraxılışı üzrə tapşırıqların elmi cəhətdən əsaslandırılması
 məhsulun keyfiyyəti üzərində operativ nəzarətin səmərəli təşkili
 istehsalın vaxtlı-vaxtında maddi-enerji ehtiyatları ilə təchiz olunması

628 Müəssisənin qeyri-ahəngdar işləməsi onun fəaliyyətinə necə təsir göstərir?

- istehsal güclərindən səmərəli istifadə olunur
 müəssisənin səmərəliliyi artır
 xammal və materiallardan daha səmərəli istifadə olunur
 istehsal heyətindən səmərəli istifadə olunmur
 məhsulun keyfiyyəti yüksəlir

629 İstehsalın ahəngdarlığı dedikdə,

- eyni müddət ərzində fərqli sayda fəhlələrin işləməsi nəzərdə tutulur
 dövrlər (ay, ongünlük, gün, saat) üzrə bərabər, yaxud artan ölçüdə (əgər bu planda nəzərdə tutulmuşdursa) məhsul buraxılışı nəzərdə tutulur
 əvvəlcədən tərtib edilmiş plan-qrafik əsasında eyni vaxt müddəti ərzində (məsələn, ongünlükdə, ayda və s.) eyni miqdarda məhsul buraxılışı nəzərdə tutulur
 əvvəlcədən tərtib edilmiş plan-qrafik əsasında eyni vaxt müddəti ərzində (məsələn, ongünlükdə, ayda və s.) eyni sayda işçilərin işləməsi nəzərdə tutulur
 əvvəlcədən tərtib edilmiş plan-qrafik əsasında eyni vaxt müddəti ərzində (məsələn, ongünlükdə, ayda və s.) eyni sayda avadanlıqların işləməsi nəzərdə tutulur

630 Birqərarlıq əmsalının hansı ədədə yaxın olması müsbət hal hesab edilir?

- 1
 10
 1
 0
 0,5

631 Müəssisədə birqərarlılıq əmsalı necə hesablanır?

- müəssisədə əmək haqqının vaxtlı-vaxtında verilməsinin müəyyən olunması əsasında
 müəyyən dövr ərzində plan üzrə müəssisənin istehsal edəcəyi məhsulun həcmi həmin dövrdə faktiki istehsal edilmiş məhsulun həminə bölməklə
 müəyyən dövr ərzində plan üzrə müəssisədə işləyəcək işçilərin sayını həmin dövrdə faktiki işləyənlərin sayına bölməklə
 müəyyən dövr ərzində plan üzrə müəssisədə işləyəcək avadanlıqların sayını həmin dövrdə faktiki işləyənlərin sayına bölməklə
 müəyyən dövr ərzində plan üzrə müəssisədə işləyəcək əsas fəhlələrin sayını həmin dövrdə faktiki işləyənlərin sayına bölməklə

632 Müəssisənin (sexin, istehsal sahəsinin) birqərarda işləməsi dedikdə

- eyni müddət ərzində fərqli sayda fəhlələrin işləməsi nəzərdə tutulur
 əvvəlcədən tərtib edilmiş plan-qrafik əsasında eyni vaxt müddəti ərzində (məsələn, ongünlükdə, ayda və s.) eyni miqdarda məhsul buraxılışı nəzərdə tutulur
 əvvəlcədən tərtib edilmiş plan-qrafik əsasında eyni vaxt müddəti ərzində (məsələn, ongünlükdə, ayda və s.) eyni sayda işçilərin işləməsi nəzərdə tutulur
 əvvəlcədən tərtib edilmiş plan-qrafik əsasında eyni vaxt müddəti ərzində (məsələn, ongünlükdə, ayda və s.) eyni sayda avadanlıqların işləməsi nəzərdə tutulur
 əvvəlcədən tərtib edilmiş plan-qrafik əsasında eyni vaxt müddəti ərzində (məsələn, ongünlükdə, ayda və s.) eyni sayda əsas fəhlələrin işləməsi nəzərdə tutulur

633 Müəssisədə dispetçer xidmətinin tərkibinə nələr daxildir?

- istehsal-dispetçer şöbəsi, plan-dispetçer bürosu və loqistika xidməti
- plan-dispetçer bürosu, sahənin dispetçeri və əsas sexlər
- istehsal-dispetçer şöbəsi, plan-dispetçer bürosu və sahənin dispetçeri
- istehsal-dispetçer şöbəsi, əmək haqqı şöbəsi və operativ istehsal bölməsi
- bütün cavablar düzgündür

634 Dispetçerləşdirmə:

- müəssisədə istehsalın səmərəliliyinin yüksəldilməsinə yönəldilmiş tədbirlər sistemini özündə əks etdirir
- istehsal proqramının tərtibinə yönəldilmiş tədbirlər sistemini əhatə edir
- müəssisədə idarəetmə sisteminin formalaşdırılması və heyətin idarəedilməsi üzrə tədbirlər sistemini özündə əks etdirir
- müəssisədə investisiya qoyuluşlarının səmərəliliyinin yüksəldilməsinə yönəldilmiş tədbirlər sistemini özündə əks etdirir
- iş qrafikləri və istehsal proqramını yerinə yetirmək üçün müəssisənin ayrı-ayrı bölmələri arasında, yaxud bir neçə müəssisə arasında birgə işin təmin olunması məqsədilə istehsal proseslərinin idarə olunmasının koordinasiyası və onlara operativ nəzarətin mərkəzləşdirilməsidir

635 İstehsal prosesində operativ tənzimlənmənin əsas şərti nədən ibarətdir?

- texnoloji intizama riayət etmək
- maddi stimullaşdırma
- işin lahiyələşdirilməsi
- işçiləri yerləşdirmək
- avadanlıqları yerləşdirmək

636 Müəssisədə operativ-istehsal planlaşdırılması:

- müəssisədə idarəetmə sisteminin təkmilləşdirilməsi üzrə tədbirləri əks etdirir
- müəssisədə peşə və ixtisaslar üzrə işçilərə tələbatın hesabdanmasıdır
- istehsal proqramının tərtibinə yönəldilmiş tədbirlər sistemini özündə əks etdirir
- müəssisənin inkişaf planının məkan və zaman baxımından konkretləşdirilməsinə yönəldilmiş tədbirlər sistemini özündə əks etdirir
- müəssisədə maliyyə vəsaitlərinə tələbatın hesablanması və maliyyə vəsaitlərdən səmərəli istifadə məsələlərini əks etdirir

637 Müəssisədə operativ-istehsal planlaşdırılmasının əsas vəzifələrinə aid deyil:

- müəssisədə peşə və ixtisaslar üzrə işçilərə tələbatın hesabdanması
- mütərəqi təqvim-plan normativlərinin hazırlanması
- zaman və məkan baxımından material resurslarının hərəkət qrafiklərinin tərtibi və onun icraçılara təqdim edilməsi
- yerinə yetirilməsi müddətləri göstərməklə tapşırıqların konkretləşdirilməsi və sex, sahə, briqada və iş yerlərinə göndərilməsi
- istehsal proqramının və müəssisənin inkişaf planının digər göstəricilərinin vaxta görə yerinə yetirilməsinin dəqiqləşdirilməsi

638 İstehsal prosesinin operativ tənzimlənməsinin məqsədi nədən ibarətdir?

- müəssisədə yeni və mütərəqqi norma və normativlərinin işlənib hazırlanması
- texnoloji proseslərin müəyyən edilmiş normativlərdən və üsullardan kənarlaşma hallarının aradan qaldırılması üçün zəruri texniki-təşkilati tədbirlərin işlənib hazırlanması
- müəssisənin istehsal proqramının yerinə yetirilməsi üçün zəruri işçi heyətinin formalaşdırılması
- müəssisədə əmək kollektivinin sosial inkişafı üçün tədbirlərin işlənib hazırlanması
- müəssisədə istehsal gücündən istifadənin yaxşılaşdırılması üzrə tədbirlərin işlənib hazırlanması

639 Aşağıdakılardan hansı iş gününün fotoqrafiyası üsullarına aid deyil?

- fərdi
- aralıq

- marşrut
- briqada
- kütləvi

640 İş gününün fotoqrafiyası:

- müəssisədə kadrların vaxtlı-vaxtında attestasiya olunmasına əsaslanır
- bütün iş günü (növbə) ərzində iş vaxtı sərfini öyrənməklə iş vaxtı itikisinin səbəblərinin və kəmiyyətini müəyyən edilməsinə əsaslanır
- istehsal prosesinin özündə iş vaxtı sərfinin müşahidə edilməsinə və ölçülməsinə əsaslanır
- istehsal edilən məhsulların standartlardan kənarlaşmalarının müəyyən edilməsinə əsaslanır
- müəssisənin və onun istehsal bölmələrinin ahəngdar işləməsinə əsaslanır

641 Xronometraj:

- istehsal prosesinin özündə iş vaxtı sərfinin müşahidə edilməsinə və ölçülməsinə əsaslanır
- müəssisənin və onun istehsal bölmələrinin ahəngdar işləməsinə əsaslanır
- müəssisədə kadrların vaxtlı-vaxtında attestasiya olunmasına əsaslanır
- istehsal edilən məhsulların standartlardan kənarlaşmalarının müəyyən edilməsinə əsaslanır
- bütün iş günü (növbə) ərzində iş vaxtı sərfini öyrənməklə iş vaxtı itikisinin səbəblərinin və kəmiyyətini müəyyən edilməsinə əsaslanır

642 Texniki vaxt normasının tərkib hissəsi olan operativ vaxta nələr daxildir?

- köməkçi və hazırlıq-tamamlama vaxtları
- əsas və köməkçi vaxtlar
- əsas və tənəfüs vaxtları
- iş yerinə xidmət və tənəfüs vaxtları
- əsas və hazırlıq-tamamlama vaxtları

643 Maşınqayırma zavodlarında emal olunan məmulatın dəzqahın üzərinə qoyulmasına, bərkidilməsinə və emaldan sonra götürülməsinə, nəzarət ölçmələrinə sərf olunan vaxt texniki vaxt normasının hansı ünsürünə aiddir?

- iş yerinə xidmət vaxtına
- hazırlıq-tamamlama vaxtına
- köməkçi vaxta
- əsas vaxta
- tənəfüs vaxtına

644 Texniki vaxt normasının tərkib hissəsi olan əsas vaxtın kəmiyyətinə hansı amil təsir göstərir?

- müəssisənin istehsal quruluşu
- texnoloji prosesin xarakteri və mürəkkəblik dərəcəsi
- hazırlanan məhsulun dəyəri və keyfiyyəti
- müəssisənin istehsal gücü və avadanlıqlarının sayı
- normalaşdırılan dövriyyə vəsaitlərinin həcmi

645 Texniki vaxt normasının tərkib hissəsi olan hazırlıq-tamamlama vaxtının kəmiyyətinə hansı amil təsir göstərmir?

- hazırlanan məhsulun dəyəri
- istehsalın təşkili tipi
- normalaşdırılan əməliyyatın texnologiyası
- əməyin təşkili səviyyəsi
- avadanlığın konstruksiyası və xarakteri

646 Texniki vaxt normasının tərkib hissəsi olan hazırlıq-tamamlama vaxtına nə daxil deyildir?

- hazır məhsulu rəsmiləşdirib təhvil verməyə sərf olunan vaxt

- alət və tərtibatları qurmağa və çıxarıb götürməyə
- tapşırıq və çertyojla tanış olmağa
- iş yerinə xidmət vaxtı
- avadanlığı sazlamağa sərf olunan vaxt

647 Aşağıdakı hallardan hansında xidmət normasından istifadə edilmir?

- yağlayıcı fəhlələrə tələbatın müəyyən edilməsində
- nəzarətçilərə tələbatın müəyyən edilməsində
- elektrik montyorlarınına tələbatın müəyyən edilməsində
- müəyyən detalların emalı ilə məşğul olan əsas fəhlələrə tələbatın müəyyən edilməsində
- süpürgəsilərə tələbatın müəyyən edilməsində

648 Müəyyən işin həcmi yerinə yetirmək üçün tələb olunan fəhlələrin sayı hansı normanı əks etdirir?

- xidmət norması
- məsrəf norması
- vaxt norması
- say norması
- hasilat norması

649 Növbə ərzində bir aqretata xidmət etmək üçün lazım olan fəhlələrin maksimum sayı və yaxud bir işçinin xidmət etməli olduğu mexanizmləri, cihazların və digər avadanlıqların miqdarı hansı normanı əks etdirir?

- hasilat norması
- məsrəf norması
- vaxt norması
- xidmət norması
- say norması

650 Vaxt vahidində bir fəhlənin (icraçının), yaxud bir neçə icraçının müəyyən şəraitdə istehsal etməli olduğu məhsulun (işin) miqdarı hansı normanı əks etdirir?

- xidmət norması
- məsrəf norması
- vaxt norması
- hasilat norması
- say norması

651 Məhsul (iş) vahidi istehsalına sərf olunan iş vaxtının elmi əsaslandırılmış həcmi hansı normanı əks etdirir?

- xidmət norması
- say norması
- məsrəf norması
- vaxt norması
- hasilat norması

652 Aşağıdakı əlamətlərdən hansı əməyin elmi təşkilinə daxildir?

- müəssisədə istehsala hazırlığın təşkilinin təkmilləşdirilməsi
- istehsalın ərazi üzrə səmərəli yerləşdirilməsi
- müəssisələrdə əmək məhsuldarlığının hesablanması
- işçilərin səmərəli yerləşdirilməsi
- əsas fondların strukturun təkmilləşdirilməsi

653 Sənaye müəssisələrində əməyin təşkilinin vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- iş vaxtının dəqiq uçota alınmasının səmərəli üsullarının və qaydalarının tətbiq olunması

- istehsalatda texnoloji və əmək intizamına əməl olunmasını təmin edilməsi
- əlverişli iş şəraitini yaradılması
- istehsalatda yeni texniki və texnologiyasının tətbiq edilməsi
- əmək kollektivinin yaradıcılıq təşəbbüsünün stimullaşdırılması

654 Əməyin normalaşdırılmasında hansı norma növündən istifadə edilmir?

- xidmət norması
- say norması
- vaxt norması
- məsrəf norması
- hasilat norması

655 İş yerinə xidmət vaxtı norması nədir?

- müəyyən işin yerinə yetirilməsi üçün zəruri olan müəyyən peşə-ixtisas tərkibdə işçilərin sayının plan ölçüsüdür
- rəhbərə bilavasitə tabe olan işçilərin sayının plan ölçüsüdür
- müəyyən müddət ərzində briqada tərəfindən yerinə yetirilməli olan zəruri çeşid və həcmdə işlərin plan ölçüsüdür
- fəhlənin avadanlıqların və iş yerinin işçi vəziyyətdə saxlanması ilə əlaqədar sərf etdiyi vaxtın plan ölçüsüdür
- məhsul vahidinin hazırlanması və ya müəyyən həjmdə işin yerinə yetirilməsi üçün zəruri olan iş vaxtının plan ölçüsüdür

656 Müəssisədə əməyin normalaşdırılması nəyi təmin etmir?

- əməyin nəticələrini qiymətləndirməyi
- əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsi tapşırığını əsaslandırmağı
- peşə və ixtisas üzrə işçilərin zəruri sayını hesablamağı
- istehsal olunan məhsulların satış imkanlarını müəyyən etməyi
- istehsal olunan detal, qovşaq və məmulatın plan əməktutumunu müəyyən etməyi

657 Aşağıdakı əlamətlərdən hansı əməyin elmi təşkilinə daxil deyil?

- yaradıcılıq fəaliyyətini stimullaşdıran şərait yaradılması
- əmək üsulları və şəraitinin təkmilləşdirilməsi
- işçilərin səmərəli yerləşdirilməsi
- müəssisələrdə əmək məhsuldarlığının hesablanması
- hər bir işçinin və kollektivinin yüksək son nəticələrə görə maddi və mənəvi stimullaşdırılmasının daha səmərəli metod və formalarının işlənib hazırlanması

658 Əməyin elmi təşkili nədir?

- müasir elmin nailiyyətləri əsasında istehsalın təşkilidir
- müasir texnologiya əsasında əməyi təşkil etməkdir
- müasir texnika əsasında əməyi təşkil etməkdir
- elmin və qabaqcıl istehsalat təcrübəsinin nailiyyətləri əsasında əməyi təşkil etmək deməkdir
- müəssisədə idarə etmə aparatının işinin təkmilləşdirilməsidir

659 İş vaxtının ölçülməsində ən geniş yayılmış üsul hansıdır?

- müşahidə üsulu
- öz-özünü fotoqrafiya
- fotoqrafiya
- xronometraj
- marşrut fotoqrafiyası

660 Əməyin normalaşdırılmasında hansı üsul əsas hesab edilir?

- təcrübəvi-statistik üsul
- statistik üsul
- təcrübəvi üsul

- texniki cəhətdən əsaslandırılmış üsul
- analitik üsul

661 Əməyin təşkilinə aid olmayan nədir?

- əməyin stimullaşdırılması
- işçilərin arasında iş bölgüsünün aparılması
- işçilərin işə qəbul olunması
- istehsalın texniki səviyyəsinin yüksəldilməsi
- kadrların hazırlanması və yenidən hazırlanması

662 Müəssisə ərazisinin yaşıllaşdırılması əmək şəraitini formalaşdıran hansı qrup amillərə aiddir?

- sanitar
- estetik
- fizioloji
- psixoloji
- gigenik

663 Müəssisədə əməyin estetik şəraiti formalaşdıran amillərə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- binaların rəng tərtibatı
- xüsusi paltar dəsti ilə təminat
- müəssisə ərazisinin yaşıllaşdırılması
- iş yerlərinin rəng tərtibatı
- səs-küyün səviyyəsi

664 Müəssisədə əməyin estetik şəraiti formalaşdıran amillərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- müəssisə ərazisinin yaşıllaşdırılması
- əsəbi-emosional gərginlik
- ultrabənəvşəyi şüalanmanın səviyyəsi
- səs-küyün səviyyəsi
- havanın tozlu olması

665 Müəssisədə əməyin psixofizioloji şəraiti formalaşdıran amillərə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- iş yerlərinin rəng tərtibatı
- iş tempi
- əsəbi-emosional gərginlik
- işçinin fiziki yüklənmə səviyyəsi
- analizator funksiyalarının gərginliyi

666 Müəssisədə əməyin psixofizioloji şəraiti formalaşdıran amillərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- işıqlandırma səviyyəsi
- əsəbi-emosional gərginlik
- havanın tozlu olması
- səs-küyün səviyyəsi
- ultrabənəvşəyi şüalanmanın səviyyəsi

667 Müəssisədə əməyin sanitar-gigenik şəraiti formalaşdıran amillərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- iş yerlərinin rəng tərtibatı
- işıqlandırma səviyyəsi
- əsəbi-emosional gərginlik.
- işçinin fiziki yüklənmə səviyyəsi
- analizator funksiyalarının gərginliyi

668 Müəssisədə əməyin sanitar-gigienik şəraiti formalaşdıran amillərə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- havanın tozlu olması
- səs-küyün səviyyəsi
- işıqlandırma səviyyəsi
- ultrabənəvşəyi şüalanmanın səviyyəsi
- əsəbi-emosional gərginlik

669 Müəssisə miqyasında əmək kollektivinin sosial inkişafının planlaşdırılması obyektlərinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- rəhbər kadrların xidməti vəzifə üzrə hərəkətin idarə olunması
- əmək kollektivinin iş şəraiti
- iş maşınlarından intensiv istifadə
- istehsalın texniki səviyyəsini yüksəltmək
- müəssisənin quruluşunun təkmilləşdirilməsi

670 Əmək haqqının səviyyəsinə təsir göstərməyən amil hansıdır?

- işin xarakteri
- fərdi əmək müqaviləsinin şərtləri
- əmək bazarının konyunkturası
- dövlətin sosial siyasəti
- müəssisənin yaşayış yerinə yaxınlığı

671 Əmək haqqı nədir?

- işgötürənin işçi ilə bağladığı müqaviləyə görə onun işdən çıxdığı halda ödədiyi vəsait
- müəssisədə işçilərə yaxşı işlədiklərinə görə ödənilən mükafatlar
- iş qüvvəsinin kəmiyyəti və keyfiyyətinə görə işçiyə müəssisə tərəfindən ödənilən pul vəsaitidir
- vaxtilə müəssisədə işləyib, lakin indi təqaüddə olan işçilərə müəssisələrin ödədiyi vəsait
- işçinin ixtisas dərəcəsi əsasında ödənilən vəsait

672 Müəssisədə əmək şəraitinin təmin edilməsinə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- işçilərin icra etdikləri işin məzmunu və xarakteri baxımından razı olmalarının təmin olunması
- kadrların hazırlanması və yenidən hazırlanmasını təmin etmək
- kollektivdə əlverişli sosial-psixoloji mühitin yaradılması
- işçilərin təşkilati-texniki təminatının yüksək olması
- iş yerində əmək şəraitinin sanitar normalarına müvafiq olması

673 Müəssisədə kollektivin sosial inkişafının əsas vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- əmək kollektivində iş bölgüsünü optimallaşdırmaq
- istehsal şəraitini yaxşılaşdırmaq
- istehsalın texniki səviyyəsini yüksəltmək
- istehsala daha məhsuldar avadanlıqları tətbiq etmək
- kadrların hazırlanması və yenidən hazırlanmasını təmin etmək

674 Müəssisədə kollektivin sosial inkişafının əsas vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı aid deyildir?

- təhlükəsiz iş şəraitini yaratmaq
- əmək kollektivinin həyat şəraitini yüksəltmək
- istehsal şəraitini yaxşılaşdırmaq
- istehsalın texniki səviyyəsini yüksəltmək
- sosial ədalət prinsipini həyata keçirmək

675 Müəssisənin əmək kollektivinə aşağıdakılardan hansı daxil deyildir?

- fəhlələr
- müəssisənin təsisçiləri
- istehsal sahəsinin əmək kollektivi
- sexin əmək kollektivi
- mühəndis-texniki işçilər

676 Aşağıdakı fikirlərdən hansı əmək kollektivlərinin sosial problemlərin həllində rolu baxımından düzgün deyil?

- əmək kollektivlərində işçini həyat tərzi formalaşır
- əmək kollektivi hər bir işçinin yaradıcı potensialını həyata keçirdiyi bir yerdir
- əmək kollektivləri müəssisənin təsis edilməsində əsas rol oynayır
- hər bir müəssisədə əmək münasibətləri sosial proseslərin başlanğıcını, əsasını təşkil edir
- əmək kollektivləri cəmiyyətin təşkilində xüsusi yerə malikdirlər

677 Aşağıdakılardan hansı müəssisədə işçilərin iş qabiliyyətinin artmasına müsbət təsir göstərir?

- növbədaxili boşdayanmaların artması
- növbədaxili reqlamentləşdirilmiş istirahətin tətbiqi
- bazarda tələbin artması
- istehsal edilən məhsulların qiymətinin artması
- müəssisənin qurluşunun dəyişdirilməsi

678 Müəssisədə iş şəraitini yaxşılaşdırmaq üçün hansı amil nəzərə alınmır?

- səsin səviyyəsi
- işçilərin ixtisas səviyyəsi
- düzgün işıqlandırma
- normal temperatur
- istehsalat mühitinin orqanizmə təsiri

679 Müəssisədə sosial inkişaf üzrə qrupun funksiyalarına aşağıdakılardan hansı daxildir?

- əmək kollektivinin iş şəraitini yaxşılaşdırmaq üçün tədbirlər işləyib hazırlamaq
- buraxılacaq məhsulların keyfiyyətini mütəmadi olaraq yaxşılaşdırmaq
- əmək məhsuldarlığının yüksəldilməsinə və fondveriminin artırılmasına nail olmaq
- istehlakçıların sifarişlərinin vaxtında və tələb olunan keyfiyyətdə yerinə yetirilməsini təmin etmək
- elmi cəhətdən əsaslandırılmış normativ və normaları işləyib hazırlamaq

680 Müəssisə miqyasında əmək kollektivinin sosial inkişafının planlaşdırılması obyektləri aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- işçilərin maddi təminatı
- iş maşınlarından intensiv istifadə
- əmək kollektivinin sosial və peşə qurluşu
- işçilərin mədəni-texniki inkişaf səviyyəsi
- əmək kollektivinin iş şəraiti

681 Əmək kollektivinin sosial inkişafını idarə edərkən hansı amil nəzərə alınır?

- psixoloji
- təmirəyararlılıq
- unifikasiya
- avadanlıqların amortizasiyası
- fondverimi

682 Əmək kollektivinin sosial inkişafını idarə edərkən hansı amil nəzərə alınmır?

- psixoloji

- unifikasiya
- sosioloji
- sanitariya-gigenik
- estetik

683 Müəssisədə sosial inkişaf üzrə qrupun vəzifələrinə aşağıdakılardan hansı daxil deyil?

- müəssisələrdə əmək məhsuldarlığının hesablamaq
- sosial məsələlərlə əlaqədar işlərə operativ nəzarət etmək
- kollektivinin sosial inkişafı üzrə planı işləyib hazırlamaq
- əmək kollektivinin sosial inkişafı üzrə planın işlənilib hazırlanmasında iştirak edən bütün qrup və büroların fəaliyyətini əlaqələndirmək
- sosial yönümlü məlumatların toplanmasında iştirak edən işçilərə-tədqiqatçılara metodik rəhbərlik və kömək etmək

684 Aşağıdakı hansı müəssisədə sosial xidmətin qarşısında vəzifələrə aid deyil?

- əmək kollektivinin sosial inkişafının təşkili üzrə sosial yönümlü tədbirlərin layihələndirilməsi
- müəssisədə əməyin fondla silahlılığının yüksəldilməsi üzrə tədbirlərin layihələndirilməsi
- sosial yönümlü tədbirlərin yüksək səmərə verilməsinə nail olunmasını təmin etmək
- yönümlü tədbirlərin işlənilib hazırlanmasında və həyata keçirilməsində əmək kollektivlərinin geniş iştirak etməsini təmin etmək
- sosial şəraitin təşkilinin təkmilləşdirilməsi

685 Hazırlıq ehtiyatının həcmi necə hesablanır?

- materialdan orta günlük məsrəf norması materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxta vurulur
- istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsalın həcmnin materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxta nisbəti kimi
- materialdan orta günlük məsrəf norması istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsalın həcminə vurulur
- materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxt dövrü vəsaitlərinin orta qalığına vurulur
- materialdan orta günlük məsrəf norması materialın kəmiyyət və keyfiyyətə qəbuluna və istehsal istehlakı üçün hazırlanmasına sərf edilən vaxta nisbəti kimi

686 Cari ehtiyatın maksimum həcmi necə hesablanır?

- iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalı istehsal proqramına vurulur
- orta günlük material məsrəfi norması iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalına vurulur
- orta günlük material məsrəfi norması iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalına nisbəti kimi
- iki məhsul göndərilməsi arasındakı vaxt intervalı orta günlük material məsrəfi normasına nisbəti kimi
- orta günlük material məsrəfi norması istehsal proqramına vurulur

687 Müəssisədə mövsümi ehtiyat hansı hallarda yaranır?

- müəssisənin xammal və materialla təminatında onun miqdarı, və ya vaxtaşırılığında kənarlaşmalar baş verən zaman istehsalın fasiləsizliyini təmin etmək məqsədilə
- iki məhsul-göndərmə (alma) arasındakı vaxt intervalında müəssisənin ahəngdar işləməsini təmin etmək məqsədilə
- istehsal prosesinin fasiləsizliyi ilə əlaqədar
- gələcəkdə xammal və materiala tələbin artması ehtimalı ilə
- xammal və materialın istehsalı və ya tədarükünün mövsümi olması ilə əlaqədar

688 Material məsrəf normasının tərkibinə nələr daxildir?

- xalis (faydalı) məsrəf, xammal, material və dəstləşdirici məmulatlar
- təşkilati-texniki tullantı və itkilər, xalis (faydalı) məsrəf, texnoloji tullantılar və itkilər
- dəstləşdirici məmulatlar, texnoloji tullantılar və itkilər, təşkilati-texniki tullantı və itkilər
- xammal və yanacaq, material və dəstləşdirici məmulatlar, xalis (faydalı) məsrəf
- xammal, təşkilati-texniki tullantı və itkilər, xalis (faydalı) məsrəf

689 Məsrəf normasına daxil olmayan nədir?

- texniki-təşkilati itkilər
- təchizat itkiləri
- texnoloji tullantılar
- texnoloji itkilər
- xalis məsrəf

690 İstehsal vasitələrinə tələbatın hesablanmasında hansı göstəricilərdən daha çox istifadə olunur?

- qəbul edilmiş sifarişlər portfeli və materialın məsrəf normasından
- əmək məhsuldarlığı və qəbul edilmiş sifarişlər portfelindən
- fondverimi və dövriyyə vəsaitlərinin dövretmə sürətindən
- işçilərin sayı və vaxt fondundan
- dövriyyə vəsaitlərinin yüklənmə əmsalı və materialın məsrəf normasından

691 Tranzit norması nədir?

- istehsalçı müəssisədən bir il ərzində bir istehlakçıya göndəriləcək məhsulun maksimum həcmidir
- istehlakçının istehsalçıya bir dəfəyə göndərmək üçün öhdəsinə götürdüyü material həcmının maksimum miqdarıdır
- istehsalçı müəssisədən bir sifarişlə bir istehlakçıya göndəriləcək məhsulun minimum həcmidir
- istehsalçı müəssisədən bir il ərzində bir istehlakçıya göndəriləcək məhsulun minimum həcmidir
- istehlakçının istehsalçıya bir dəfəyə göndərmək üçün öhdəsinə götürdüyü material həcmının minimum miqdarıdır

692 Nümunəvi təmsilçiyə görə hesablama metodu ilə materiala tələbat necə hesablanır?

- nümunəvi təmsilçinin material məsrəfi norması yeni məhsulun oxşar məhsuldan fərqləndirici cəhətlərini nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsala vurulur
- məsrəf norması hələlik olmayan məmulatın (hissənin) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsal həcmi oxşar məmulatın (hissənin) material məsrəfi norması ilə yeni məhsulun oxşar məhsuldan fərqləndirici cəhətlərini nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsalının hasilinə vurulur
- nümunəvi təmsilçinin material məsrəfi norması qrupa daxil olan məhsullar üzrə istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsalın həcminə vurulur
- qrupa daxil olan məhsullar üzrə istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsalın həcmi nümunəvi təmsilçinin material məsrəfi normasına nisbəti kimi
- qrupa daxil olan məhsullar üzrə istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsalın həcmi yeni məhsulun oxşar məhsuldan fərqləndirici cəhətlərini nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsala vurulur

693 Oxşarlığa görə hesablama metodu ilə materiala tələbat necə hesablanır?

- məsrəf norması hələlik olmayan məmulatın (hissənin) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsal həcmi onun oxşar məhsuldan fərqləndirici cəhətlərini nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsala vurulur
- məsrəf norması hələlik olmayan məmulatın (hissənin) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsal həcmi oxşar məmulatın (hissənin) material məsrəfi norması ilə yeni məhsulun oxşar məhsuldan fərqləndirici cəhətlərini nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsalının hasilinə vurulur
- məsrəf norması hələlik olmayan məmulatın (hissənin) həcmi oxşar məmulatın (hissənin) material məsrəfi normasına vurulur
- məsrəf norması hələlik olmayan məmulatın (hissənin) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsal həcmi oxşar məmulatın (hissənin) material məsrəfi normasına nisbəti kimi
- oxşar məmulatın (hissənin) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş istehsal həcmi onun material məsrəfi norması ilə yeni məhsulun oxşar məhsuldan fərqləndirici cəhətlərini nəzərə almaq üçün istifadə edilən düzəldici əmsalın hasilinə vurulur

694 Hissə (detal) üzrə hesablama metodu ilə materiala tələbat necə hesablanır?

- hissənin (detalın) hər vahidi üzrə material məsrəfi norması hissənin (detalın) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmə nisbəti kimi
- hissənin (detalın) sayının həmin hissə (detal) növünün vahidinin material tutumu göstəricisinə nisbəti kimi
- hissənin (detalın) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin hissə (detal) növünün vahidi üzrə material məsrəfi normasına vurulur

- hissənin (detalın) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin hissə (detal) növünün vahidinin material tutumluğuna göstəricisinə vurulur
- hissənin (detalın) istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin hissə (detal) növünün vahidinin material məsrəfi normasına nisbəti kimi

695 Məmulat üzrə hesablama metodu ilə materiala tələbat necə hesablanır?

- məmulatın istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin məmulat vahidinin material tutumluğuna göstəricisinə nisbəti kimi
- məmulatın istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin məmulat vahidi üzrə material məsrəfi normasına vurulur
- məmulatın istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin məmulat vahidi üzrə material məsrəfi normasına nisbəti kimi
- məmulat vahidi üzrə material məsrəfi normasının həmin məmulatın istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi nisbəti kimi
- məmulatın istehsal proqramında nəzərdə tutulmuş həcmi həmin məmulat vahidinin material tutumluğuna göstəricisinə vurulur

696 Müəssisədə materiala tələbatı hesabladıqda aşağıdakı hansı metoddan istifadə edilmir?

- məmulat üzrə hesablama metodu
- materialtutumluğa görə hesablama metodu
- oxşarlığa görə hesablama metodu (analoci metod)
- hissə (detal) üzrə hesablama metodu
- nümunəvi təmsilçiyə (tipik nümayəndəyə) görə hesablama metodu

697 Aşağıdakı ünsürlərdən hansı texniki vaxt normasına aid deyil?

- əsas vaxt
- mənzuniyyət vaxtı
- hazırlıq-tamamlama vaxtı
- köməkçi vaxt
- iş yerinə xidmət vaxtı

698 Aşağıdakılardan hansı vaxt normasına aid deyil?

- hazırlıq –tamamlama vaxtı
- növbələrarası vaxt
- əsas vaxt
- istirahət vaxtı
- köməkçi vaxt

699 Vaxt norması nədir?

- əsas işin yerinə yetirilməsində fəhlənin köməkçi xarakter daşıyan işlərə sərf etdiyi vaxta deyilir
- məhsul (iş) vahidi istehsalın sərf olunan iş vaxtının elmi əsaslandırılmış, nizama salınmış həcmi
- vaxt vahidində müvafiq ixtisaslı bir fəhlənin (icraçının), yaxud bir neçə icraçının müəyyən şəraitdə istehsal etməli olduğu məhsulun (işin) miqdarıdır
- növbə ərzində bir aqretata xidmət etmək üçün lazım olan fəhlələrin maksimum sayı və yaxud müəyyən təşkilati-texniki şəraitdə bir işçinin xidmət etdiyi mexanizmləri, cihazların və digər avadanlıqların miqdarıdır
- verilən işin həcmi yerinə yetirmək üçün iş çıxan fəhlələrin zəruri miqdarının müəyyən edilməsidir

700 Müəssisələrdə əməyin təşkili zamanı hansı norma növündən istifadə edilmir?

- vaxt norması
- hasilat norması
- xidmət norması
- say normaları
- məhsuldarlıq norması