

3430y _Az_ Q2017_ Qiyabi_ yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 3430Y Xətti bucaq və mexaniki ölçmələr

1 Detalın uzunluğunun mikrometrlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- sıfır
- bilavasitə qiymətləndirmə
- əvəzetmə
- diferensial
- üst-üstə düşmə

2 Detalın qalınlığının ştangenalətlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- bilavasitə qiymətləndirmə
- üst-üstə düşmə
- diferensial
- əvəzetmə
- sıfır

3 Valın diametrinin mikrometrlə ölçülməsi hansı ölçmə metoduna aiddir?

- bilavasitə qiymətləndirmə
- üst-üstə düşmə
- diferensial
- əvəzetmə
- sıfır

4 Detalın uzunluğunun ştangenpərgarla ölçülməsi hansı ölçmələrə aiddir?

- mütləq ölçmələr
- elementlər üzrə ölçmələr
- metroloji ölçmələr
- kompleks ölçmələr
- nisbi ölçmələr

5 Fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- nisbi ölçmələr
- mütləq ölçmələr
- metroloji ölçmələr
- elementlər üzrə ölçmələr
- kompleks ölçmələr

6 Keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- mütləq ölçmələr
- elementlər üzrə ölçmələr
- metroloji ölçmələr
- kompleks ölçmələr
- nisbi ölçmələr

7 Məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- metroloji ölçmələr
- mütləq ölçmələr
- nisbi ölçmələr

- kompleks ölçmələr
 elementlər üzrə ölçmələr

8 Kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- kompleks ölçmələr
 bərabərdəqiqlikli ölçmələr
 qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
 mütləq ölçmələr
 nisbi ölçmələr

9 Əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- kompleks ölçmələr
 mütləq ölçmələr
 qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
 bərabərdəqiqlikli ölçmələr
 nisbi ölçmələr

10 Müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmə hansı ölçmədir?

- kompleks ölçmələr
 mütləq ölçmələr
 qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
 bərabərdəqiqlikli ölçmələr
 nisbi ölçmələr

11 Eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyiylə aparılan ölçmə hansı ölçmədir?

- kompleks ölçmələr
 mütləq ölçmələr
 qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr
 bərabərdəqiqlikli ölçmələr
 nisbi ölçmələr

12 ..

Aktiv müqavimətin (R) və gərginliyin (U) birbaşa ölçülməsinin neticələrinə görə cərəyan şiddətinin $I = \frac{U}{R}$ şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
 dolayı
 cəmləşdirmə
 birbaşa
 birgə

13 ..

Aktiv müqavimətin (R) və cərəyan şiddətinin (I) birbaşa ölçülməsinin neticələrinə görə gərginliyin $U = IR$ şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

--

- cəmləşdirmə
 düzgün cavab yoxdur
 birgə
 birbaşa
 dolayı

14 ..

Cisme tesir eden qüvvənin (F) və onun kütləsinin (m) birbaşa ölçülməsinin neticələrinə görə təcilin $a = \frac{F}{m}$ şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- cəmləşdirmə
- dolayı
- birbaşa
- birgə

15 Bir yerdə yerləşmiş və müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan funksional cəhətdən birləşmiş ölçmə vasitələrinin və köməkçi qurğuların məcmusu aşağıdakılardan hansıdır?

- ölçmə qurğusu
- köməkçi ölçmə vasitələri
- ölçü çeviricisi
- ölçü cihazı
- etalonlar

16 Aşağıdakılardan hansı ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımı formaya salır?

- düzgün cavab yoxdur
- köməkçi ölçmə vasitələri
- ölçü çeviricisi
- ölçü cihazı
- etalonlar

17 Aşağıdakılardan hansı müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradır?

- ölçü çeviricisi
- düzgün cavab yoxdur
- etalonlar
- köməkçi ölçmə vasitələri
- ölçü cihazı

18 Ölçü texnikası vasitələrinin nomenklaturasının və keyfiyyət göstəricilərinin genişlənməsi hansı sahədəki nailiyyətlərlə qırılmaz şəkildə bağlıdır?

- optika
- istilik texnikası
- maşınqayırma
- radioelektronika
- fizika və riyaziyyat

19 Ölçü texnikası özünün inkişafına hansı dövrdən başlamışdır?

- düzgün cavab yoxdur
- XIX əsrin sonu XX əsrin əvvəlləri
- XIX əsrin ortaları və ikinci yarısı
- XVIII əsrin 40-cı illəri
- XX əsrin ortaları

20 Ölçü texnikasının əsasını aşağıdakılardan hansı təşkil edir?

- ölçü cihazları və çeviriciləri
- müxtəlif ölçmə vasitələri
- texniki vasitələr
- texniki vasitələr və müxtəlif ölçmə metodları
- ölçü cihazları

21 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmə vahidi
- ölçmə həssaslığı
- ölçmələrin xəttiliyi
- ölçmə sürəti
- ölçmələrin yaxınlığı

22 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmə həssaslığı
- ölçmənin etibarlılığı
- ölçmələrin xəttiliyi
- ölçmə sürəti
- ölçmə vahidi

23 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmə vahidi
- ölçmə həssaslığı
- ölçmələrin xəttiliyi
- ölçmə sürəti
- ölçmənin düzgünlüyü

24 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmələrin xəttiliyi
- ölçmə həssaslığı
- ölçmənin dəqiqliyi
- ölçmə sürəti
- ölçmə vahidi

25 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmə həssaslığı
- fiziki kəmiyyətin əsil qiyməti
- ölçmələrin xəttiliyi
- ölçmə sürəti
- ölçmə vahidi

26 Aşağıdakılardan hansı ölçmələrin əsas xarakteristikasına aiddir?

- ölçmə xətalrı
- ölçmə həssaslığı
- ölçmələrin xəttiliyi
- ölçmə sürəti
- ölçmə vahidi

27 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- üst-üstə düşmə metodu
- sıfır metodu
- sürüşdürmə metodu

- diferensial metod
- əvəzetmə metodu

28 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- əvəzetmə metodu
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- üst-üstə düşmə metodu
- sıfır metodu
- inteqral metod

29 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- Bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- Sıfır metodu
- Əvəzetmə metodu
- Ekspert qiymətləndirməsi metodu
- Diferensial metod

30 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- Diferensial metod
- Statistik təhlil metodu
- Bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- Əvəzetmə metodu
- Üst-üstə düşmə metodu

31 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- Sıfır metodu
- Diferensial metod
- Bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- Üst-üstə düşmə metodu
- Nəzarət kartları metodu

32 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- ekspert metodu
- diferensial metod
- əvəzetmə metodu
- sıfır metodu
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu

33 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- üst-üstə düşmə metodu
- təcrübi metod
- diferensial metod
- əvəzetmə metodu
- sıfır metodu

34 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodu deyildir?

- statistik metod
- əvəzetmə metodu
- sıfır metodu
- üst-üstə düşmə metodu
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu

35 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- statistik təhlil metodu
- ekspert qiymətləndirmə metodu
- əvəzetmə metodu
- inteqrallama metodu
- nəzarət kartları metodu

36 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- təcrübi metod
- empirik metod
- statistik metod
- inteqral metod
- sıfır metodu

37 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- statistik təhlil metodu
- təcrübi qiymətləndirmə metodu
- ekspert qiymətləndirmə metodu
- nəzarət kartları metodu
- üst-üstə düşmə metodu

38 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- ekspert metodu
- inteqral metod
- statistik metod
- təcrübi metod
- diferensial metod

39 Aşağıdakılardan hansı ölçmə metodudur?

- bilavasitə qiymətləndirmə metodu
- nəzarət kartları metodu
- statistik təhlil metodu
- təcrübi qiymətləndirmə metodu
- bilavasitə qiymətləndirmə metodu

40 İki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür . Bu, hansı ölçmədir?

- dolayı
- düzgün cavab yoxdur
- birbaşa
- birgə
- cəmləşdirmə

41 Axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılırsa, bu, hansı ölçmədir?

- birbaşa
- düzgün cavab yoxdur
- birgə
- cəmləşdirmə
- dolayı

42 Ölçmələr zamanı axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılırsa, bu, hansı ölçmədir?

- birbaşa
- dolayı
- cəmləşdirmə
- birgə
- düzgün cavab yoxdur

43 Ölçmələr zamanı kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılırsa, bu, hansı ölçmədir?

- dolayı
- birbaşa
- düzgün cavab yoxdur
- birgə
- cəmləşdirmə

44 Birgə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- düzgün cavab yoxdur
- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür

45 Cəmləşdirmə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- düzgün cavab yoxdur
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür
- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır

46 Dolayı ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- düzgün cavab yoxdur
- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür

47 Birbaşa ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- düzgün cavab yoxdur
- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməyi ilə tapılır
- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür

48 Ölçü çeviricisi nədir?

- avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən ölçmə vasitəsi

- ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salan ölçmə vasitəsi
- elə ölçmə vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir
- müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan ölçmə vasitəsi
- ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki ölçmə vasitəsi

49 Ölçü cihazı nədir?

- müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan ölçmə vasitəsi
- avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən ölçmə vasitəsi
- ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salan ölçmə vasitəsi
- elə ölçmə vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir
- ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki ölçmə vasitəsi

50 Ölçmə vasitəsi nədir?

- avtomatik idarəetmə sistemlərində istifadə oluna bilən texniki vasitə
- ölçülən informasiyanın siqnalını sonradan dəyişdirmək, ötürmək, işləmək və saxlamaq üçün lazımi formaya salan texniki vasitə
- elə texniki vasitədir ki, onların tətbiqi digər ölçmə vasitələrinə təsir göstərir
- müşahidəçinin asanlıqla qəbul edə biləcəyi formada ölçmə informasiyası haqqında siqnal yaradan texniki vasitə
- ölçmələrdə istifadə olunan və normalaşdırılmış metroloji xarakteristikalara malik olan texniki vasitə

51 Ölçmələrin vəhdəti nədir?

- xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə təcrübə yolu ilə fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır
- ölçmələrin elə bir vəzyyətidir ki, burada ölçmələrin nəticələri qanuniləşdirilmiş vahidlərlə ifadə olunur
- ölçmələrin elə bir vəzyyətidir ki, burada ölçmələrin xətalari verilməmiş ehtimalla məlum olur
- ölçmələrin elə bir vəzyyətidir ki, burada ölçmələrin nəticələri qanuniləşdirilmiş vahidlərlə ifadə olunur və ölçmələrin xətalari verilmiş ehtimalla məlumdur
- xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə nəzəri üsullarla fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır

52 Ölçmə nədir?

- xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə təcrübə yolu ilə fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır
- düzgün cavab yoxdur
- elə bir prosesdir ki, nəticələrin xətalari verilməmiş ehtimalla məlum olur
- elə bir prosesdir ki, nəticələr qanuniləşdirilmiş vahidlərlə ifadə olunur
- xüsusi texniki vasitələrin köməyi ilə nəzəri üsullarla fiziki kəmiyyətin qiymətinin tapılmasıdır

53 Fiziki kəmiyyət nədir?

- kəmiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi, keyfiyyətə hər bir obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə
- keyfiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi, kəmiyyətə hər bir obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə
- kəmiyyətə və keyfiyyətə əksər fiziki obyektlər üçün ümumi olan xassə
- kəmiyyətə və keyfiyyətə hər bir fiziki obyekt üçün ayrıca qiymətə malik olan xassə
- düzgün cavab yoxdur

54 Barometr ilə atmosfer təzyiqinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- cəmləşdirmə
- dolayı
- birbaşa
- birgə

55 Dinamometr ilə qüvvənin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur

- cəmləşdirmə
- dolayı
- birbaşa
- birgə

56 Areometr ilə mayelərin sıxlığının ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- cəmləşdirmə
- dolayı
- birbaşa
- birgə

57 Ampermetr ilə cərəyan şiddətinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- birgə
- cəmləşdirmə
- dolayı
- birbaşa

58 Anemometr ilə havanın hərəkət sürətinin ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- birgə
- dolayı
- birbaşa
- düzgün cavab yoxdur
- cəmləşdirmə

59 ..

Çevrenin radiusunu (R) birbaşa ölçməklə onun uzunluğunun $l = 2\pi R$ şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- cəmləşdirmə
- dolayı
- birbaşa
- birgə

60 ..

Mayenin hecmini (V) və kütləsini (m) birbaşa ölçməklə onun sıxlığının $\rho = \frac{m}{V}$ şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- cəmləşdirmə
- dolayı
- birbaşa
- birgə

61 ..

Sethe perpendikulyar təsir edən qüvvəni (F) və həmin sethin sahəsini (S) birbaşa ölçməklə tezyiqin $P = \frac{F}{S}$ şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur

- cəmləşdirmə
- dolayı
- birbaşa
- birgə

62 ..

Kütlənin (m) və həcmnin (v) birbaşa ölçülməsinin nəticələrinə görə sıxlığın $\rho = \frac{m}{v}$ şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- cəmləşdirmə
- dolayı
- birbaşa
- birgə

63 ..

Gərginliyin (U) və cərəyan şiddətinin (I) birbaşa ölçülməsinin nəticələrinə görə aktiv müqavimətin $R = \frac{U}{I}$ şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- cəmləşdirmə
- dolayı
- birbaşa
- birgə

64 ..

Gedilən yolun (s) və ona sərf edilən zamanın (t) birbaşa ölçülməsinin nəticələrinə görə sürətin $v = \frac{s}{t}$ şəklində ölçülməsi hansı ölçməyə aiddir?

- düzgün cavab yoxdur
- cəmləşdirmə
- dolayı
- birbaşa
- birgə

65 Texniki ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- işçi ölçmə vasitələrinin köməyi ilə yerinə yetirilən ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr

66 Metroloji ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməyi ilə aparılan ölçmələr
- fiziki kəmiyyətlərin vahidlərinin təzələnməsi məqsədilə onların ölçüsünü işçi ölçmə vasitələrinə ötürmək üçün yerinə yetirilən ölçmələr

67 Kompleks ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- keyfiyyətin ümumi göstəricisinin ölçüldüyü ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

68 Elementlər üzrə ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

69 Nisbi ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

70 Mütləq ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- məmulatın hər parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr bir
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

71 Qeyri-bərabərdəqiqlikli ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

72 Bərabərdəqiqlikli ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- məmulatın hər bir parametrinin ayrılıqda ölçüldüyü ölçmələr
- əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsinə əsaslanan ölçmələr
- müxtəlif şəraitlərdə və müxtəlif dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- eyni şəraitdə və eyni dəqiqlikli ölçmə vasitələrinin köməylə aparılan ölçmələr
- kəmiyyəti onunla eyni adlı olan və ölçü vahidi rolunu oynayan digər kəmiyyətlə müqayisə etməklə yerinə yetirilən ölçmələr

73 Birbaşa ölçmələr hansı ölçmələrdir?

- düzgün cavab yoxdur
- axtarılan kəmiyyətin ədədi qiyməti birbaşa ölçmə nəticəsində müxtəlif tərkibli kəmiyyətlər üçün alınmış tənliklər sisteminin həlli nəticəsində tapılır
- axtarılan kəmiyyət bu kəmiyyətlə birbaşa ölçmələr nəticəsində alınmış kəmiyyətlər arasındakı məlum asılılıqlar əsasında tapılır
- kəmiyyətin axtarılan qiyməti təcrübə yolu ilə bilavasitə ölçü cihazlarının köməylə tapılır
- iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin aralarında asılılıq tapmaq üçün onlar eyni vaxtda ölçülür

74 Ölçü cihazının özü ilə yox, ölçmələrin aparılma metodu ilə əlaqəli xətlər necə adlanır?

- alət xətası
- kobud
- təsadüfi
- sistematik
- metod xətası

75 Ölçü cihazının hesabat qurğusu üzrə düzgün hesabat aparılmadıqda baş verən xəta necə adlanır?

- alət xətası
- kobud
- dinamik
- sistematik
- metod xətası

76 ..

Ölçü cihazının mütləq xətası hansı düsturla hesablanır? (x_g – ölçü cihazının göstərişi, x – ölçülən kəmiyyətin esil qiyməti)

-
 $x_g - x$
-
 $x - (x_g - x)$
- ...
 $\frac{x}{x_g - x} \cdot 100$
- .
 $\frac{x_g - x}{x} \cdot 100$
-
 $\frac{x_g - x}{2} \cdot 100$

77 ..

Ölçü cihazının nisbi xətası hansı düsturla hesablanır? (x_g – ölçü cihazının göstərişi, x – ölçülən kəmiyyətin esil qiyməti)

-
 $x_g - x$
- ...
 $\frac{x}{x_g - x} \cdot 100$
- ..
 $x - (x_g - x)$
- .
.

$$\frac{x_g - x}{x} \cdot 100$$

....

$$\frac{x_g - x}{2} \cdot 100$$

78 Təsadüfi xətalərin ehtimal səpələnmə funksiyası müxtəlif vasitələrlə verilə bilər. Aşağıdakılardan hansı onlara aid deyildir?

- etibarlılıq intervalı
 cədvəl
 düstur
 faiz
 qrafik

79 Əksər hallarda ölçü cihazının təsadüfi xətalərinin səpələnməsi hansı qanuna uyğun gəlir?

- xətti səpələnmə qanununa
 triqonometrik səpələnmə qanununa
 harmonik səpələnmə qanununa
 kvadratik səpələnmə qanununa
 normal səpələnmə qanununa

80 Aşağıdakılardan hansı təsadüfi xətanın tam xarakteristikasıdır?

- giriş kəmiyyətinin dəyişmə xarakteristikası
 ölçü cihazının çıxış xarakteristikası
 səpələnmə funksiyası
 gözləmə funksiyası
 ölçü şkalasının uzunluğu

81 Ölçmələrdə sistemətik xətalər hansı vasitə ilə azaldıla bilər?

- ölçmələrin təkrarlanma tezliyini artırmaqla
 bir vahidlər sistemindən digər vahidlər sisteminə keçməklə
 ölçmə vasitəsini dəyişməklə
 ölçmələrdən əvvəl ölçü cihazını kalibrəlməklə
 operatorun ixtisasını artırmaqla

82 Ölçmələrdə sistemətik xətalər hansı vasitə ilə aradan qaldırıla bilər?

- «düzəliş»dən istifadə etməklə
 operatorun ixtisasını artırmaqla
 bir vahidlər sistemindən digər vahidlər sisteminə keçməklə
 ölçmə vasitəsini dəyişməklə
 ölçmələrin təkrarlanma tezliyini artırmaqla

83 Sistemətik xətaləri aradan qaldırmaq üçün «düzəliş»dən istifadə olunur. O, hansı kəmiyyətdir?

- kəmiyyətin ölçülmə sürətini nəzərə alan əmsəldir
 ölçü cihazının dəqiqliyinin faizlə ifadəsidir
 faizlə ifadə olunan nisbi kəmiyyətdir
 ölçülən kəmiyyətlə eyniadlı kəmiyyətdir
 ölçülən kəmiyyətin dəyişmə sürətini nəzərə alan əmsəldir

84 Təsadüfi xətalərin əsas xüsusiyyəti hansıdır

- düzgün cavab yoxdur

- ölçülən kəmiyyətdən asılılığı qeyri-xəttidir
- əvvəlcədən müəyyən etmək və ölçmə nəticəsində alınmış ədədlərə görə düzəliş vermək mümkün deyildir
- əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür
- ölçülən kəmiyyətdən asılılığı xəttidir

85 Kobud xətalərin əsas xüsusiyyəti hansıdır?

- düzgün cavab yoxdur
- ölçülən kəmiyyətdən asılılığı qeyri-xəttidir
- qiyməti böyük intervalda dəyişir
- əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür
- bir qayda olaraq operatorun səhvi və ya düzgün olmayan hərəkəti nəticəsində baş verir

86 Sistemətik xətalərin əsas xüsusiyyəti hansıdır?

- düzgün cavab yoxdur
- əvvəlcədən müəyyən etmək və ölçmələrin nəticələrinə düzəliş etmək qeyri-mümkündür
- qiyməti təsadüfi olaraq dəyişir
- əvvəlcədən təyin etmək, sonra ölçmənin nəticəsinə əlavə etmək mümkündür
- bir qayda olaraq operatorun səhvi və ya düzgün olmayan hərəkəti nəticəsində baş verir

87 Eyni bir kəmiyyətin təkrar ölçülməsində sabit qalan və ya müəyyən qanunla dəyişən xəta necə adlanır?

- alət xətası
- kobud
- təsadüfi
- sistemətik
- metod xətası

88 Ölçü cihazının mütləq xətası nədir?

- düzgün cavab yoxdur
- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meyल्लीyi
- ölçü cihazının göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq
- cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti
- cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti

89 Ölçü cihazının gətirilmiş xətası nədir?

- ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq
- cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti
- cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti
- düzgün cavab yoxdur
- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meyल्लीyi

90 Ölçü cihazının nisbi xətası nədir?

- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meyल्लीyi
- ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq
- düzgün cavab yoxdur
- cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti
- cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti

91 Ölçmə vasitəsinin xətası nədir?

- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meyल्लीyi
- cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti
- ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq
- cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti

- düzgün cavab yoxdur

92 Ölçmə nəticəsinin xətası nədir?

- ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətin əsil (və ya həqiqi) qiymətindən meylliyyə
 ölçmə vasitəsinin göstərişi ilə ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiyməti arasındakı fərq
 düzgün cavab yoxdur
 cihazın faizlə ifadə olunmuş, mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin normalaşdırıcı qiymətinə olan nisbəti
 cihazın mütləq xətasının ölçülən kəmiyyətin əsil (həqiqi) qiymətinə olan nisbəti

93 Ölçmənin nəticəsi nədir?

- verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
 verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
 verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
 kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti
 verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət

94 Fiziki kəmiyyətin həqiqi qiyməti nədir?

- verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
 verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
 verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
 eksperiment yolu ilə tapılan qiymət
 verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət

95 Cihazın dinamik rejimdəki xətası ilə onun müvafiq ölçmə anındakı statik xətası arasındakı fərq hansı xətadır?

- dinamik
 kobud
 multiplikativ
 statik
 additiv

96 Sabit kəmiyyətlərin ölçülməsi üçün istifadə olunan cihazın xətası hansıdır?

- additiv
 statik
 dinamik
 kobud
 multiplikativ

97 Ölçmə vasitələrinin dəqiqliyi nədir?

- verilmiş obyektin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
 eksperiment yolu ilə tapılan fiziki kəmiyyətin qiyməti
 ölçmə vasitələrinin xətalınının sifra yaxınlığını əks etdirən keyfiyyətdir
 ölçü cihazının dəqiqlik sinfi
 kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti

98 Ölçmələrin dəqiqliyi nədir?

- ölçmələrin nəticələrinin ölçülən kəmiyyətin əsl qiymətinə yaxınlığını əks etdirən ölçmənin keyfiyyəti
 verilmiş obyektin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
 eksperiment yolu ilə tapılan fiziki kəmiyyətin qiyməti
 ölçü cihazının dəqiqlik sinfi
 kəmiyyətin ölçmə yolu ilə tapılmış həqiqi qiyməti

99 Fiziki kəmiyyətin əsil qiyməti nədir?

- verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə ideal şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət
- verilmiş kəmiyyətin keyfiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- verilmiş kəmiyyətin kəmiyyətə xassələrini əks etdirən qiymət
- eksperiment yolu ilə tapılan qiymət
- verilmiş kəmiyyətin həm kəmiyyətə, həm də keyfiyyətə real şəkildə xassələrini əks etdirən qiymət

100 Aşağıdakılardan hansı X-vahid uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

-
-
- ..
- ...
-
-
- ..
- .
-

101 Aşağıdakılardan hansı astronomik uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- .
-
- 1852 m
- 0,3048 m
- 0,0254 m
- 1200 m

102 Femtometr hansı uzunluğa uyğundur?

- ..
-
- .
-
-
-
-
-
- ..
-

103 Hektometr hansı uzunluğa uyğundur?

- ...
-
-
-
-
- ..
- ..
- ..
- .
-

104 0,2 gıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

-



105 300 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



106 50 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



107 0,04 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



108 0,4 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?





109 Aşağıdakılardan hansı anqstrom uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- 10^{-13} m
- 10^{-13} m
- 10^{-10} m
- 0,9144m
- 10^{-13} m

110 Aşağıdakılardan hansı X-vahid uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- 10^{-10} m
- 10^{-13} m
- 10^{-3} m
- 10^{-6} m
- 0,9144m
- 10^{-13} m

111 Aşağıda göstərilənlərdən hansı işıq dalğalarının uzunluğu ilə ifadə olunan metri uzunluq vahidi kimi qəbul etmişdir?

- Ölçü və çəki üzrə V Baş konfrans
- Ölçü və çəki üzrə XIII Baş konfrans
- Ölçü və çəki üzrə XI Baş konfrans
- Ölçü və çəki üzrə VIII Baş konfrans
- Ölçü və çəki üzrə I Baş konfrans

112 Hansı kimyəvi elementin izotopunun şüalanması metr uzunluq vahidinin müəyyənləşdirilməsində istifadə olunur?

- ksenon
- radon
- kripton
- helium
- neon

113 Işıq dalğasının uzunluğu ilə ifadə olunan metr uzunluq vahidi kimi neçənci ildə qəbul edilmişdir?

- 1968
- 1889
- 1872
- 1927
- 1960

114 Arxiv metri adlandırılan uc ölçüsü şəklində platin metr etalonu neçənci ildə hazırlanmışdır?

- 1791
 1889
 1872
 1927
 1799

115 Aşağıdakılardan hansı parsek uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- .
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$
 1852 m
 ..
 $9,46 \times 10^{15} \text{ m}$

 $3,086 \times 10^{16} \text{ m}$
 1609,344 m

116 Aşağıdakılardan hansı işıq ili uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- ..
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$
 1852 m
 ...
 $3,086 \times 10^{16} \text{ m}$

 $9,46 \times 10^{15} \text{ m}$
 1609,344 m

117 Aşağıdakılardan hansı astronomik uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- 0,0254 m
 1852 m
 1200 m
 0,3048 m

 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

118 Aşağıdakılardan hansı dəniz mili uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

- 0,3048 m
 0,0254 m
 1852 m
 1200 m

 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$

119 Aşağıdakılardan hansı mil uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

-

$$1,496 \times 10^{11} \text{ m}$$

- 1609,344 m
 1200 m
 0,0254 m
 0,3048 m

120 Aşağıdakılardan hansı düym uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

-
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$
 0,3048 m
 0,0254 m
 1609,344 m
 1852 m

121 Aşağıdakılardan hansı fut uzunluq vahidinin Beynəlxalq vahidlər sistemində qiymətidir?

-
 $1,496 \times 10^{11} \text{ m}$
 0,3048 m
 0,0254 m
 1609,344 m
 1852 m

122 Attometr hansı uzunluğa uyğundur?

- ..
 10^{-9} m

 10^{-18} m
 .
 10^{-6} m

 10^{-15} m

 10^{-12} m
 ...
 10^{-12} m

123 Femtometr hansı uzunluğa uyğundur?

- .
 10^{-6} m

 10^{-15} m

 10^{-12} m
 ...
 10^{-12} m

..
 10^{-9}m

124 Pikometr hansı uzunluğa uygundur?

....
 10^{-12}m

.....
 10^{-15}m

.
 10^{-6}m

..
 10^{-9}m

....
 10^{-12}m

125 Nanometr hansı uzunluğa uygundur?

....
 10^{-12}m

.....
 10^{-15}m

.
 10^{-6}m

..
 10^{-9}m

....
 10^{-12}m

126 Hektometr hansı uzunluğa uygundur?

10m

....
 10^2m

...
 10^6m

..
 10^9m

.
 10^{12}m

127 Dekametr hansı uzunluğa uygundur?

.
 10^{12}m

....

10^2m

10m

...
 10^6m

..
 10^9m

128 Meqametr hansı uzunluğa uyğundur?

...
 10^6m

....
 10^2m

10m

.
 10^{12}m

..
 10^9m

129 Giqametr hansı uzunluğa uyğundur?

10m

...
 10^6m

..
 10^9m

.
 10^{12}m

....
 10^2m

130 Terametr hansı uzunluğa uyğundur?

10m

...
 10^6m

..
 10^9m

.
 10^{12}m

....
 10^2m

131 Parsek xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- günəş sistemində ölçmələrdə
- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- nüvə fizikasında ölçmələrdə
- Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində

132 Işıq ili xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- nüvə fizikasında ölçmələrdə
- Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində
- günəş sistemində ölçmələrdə
- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində

133 Astronomik uzunluq vahidi xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində
- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- nüvə fizikasında ölçmələrdə
- günəş sistemində ölçmələrdə

134 Anqstrem xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində
- günəş sistemində ölçmələrdə
- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- nüvə fizikasında ölçmələrdə
- Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində

135 X-vahid xüsusi uzunluq vahidi kimi hansı ölçmələrdə istifadə edilir?

- nüvə fizikasında ölçmələrdə
- Qalaktikada ulduzlararası məsafənin ölçülməsində
- günəş sistemində ölçmələrdə
- spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunun ölçülməsində
- qalaktikalararası məsafənin ölçülməsində

136 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı qalaktikalararası məsafəni ölçmək üçün istifadə edilir?

- parsek
- astronomik uzunluq vahidi
- anqstrem
- X-vahid
- işıq ili

137 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı Qalaktikada ulduzlararası məsafəni ölçmək üçün istifadə edilir?

- parsek
- astronomik uzunluq vahidi
- anqstrem
- X-vahid
- işıq ili

138 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı günəş sistemində ölçmələr aparmaq üçün istifadə edilir?

- işıq ili
- anqstrem

- X-vahid
- parsek
- astronomik uzunluq vahidi

139 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı spektroskopiyada işıq dalğalarının uzunluğunu ölçmək üçün istifadə edilir?

- parsek
- astronomik uzunluq vahidi
- anqstrem
- X-vahid
- işıq ili

140 Aşağıdakı xüsusi uzunluq vahidlərindən hansı nüvə fizikasında ölçmələr üçün istifadə edilir?

- parsek
- astronomik uzunluq vahidi
- anqstrem
- X-vahid
- işıq ili

141 Əsas uzunluq vahidi hansılardır?

- parsek
- metr
- desimetr
- millimetr
- kilometr

142 Aşağıdakılardan hansı vasitə işçi uc ölçüsü adlanır?

- düzgün cavab yoxdur
- müstəvi səthlərin perpendikulyarlığını yoxlamağa xidmət edən
- ölçmə vasitələrini yoxlamağa xidmət edən
- müstəvi səthlərin paralelliyini yoxlamağa xidmət edən
- məmulatları ölçmək və nişanlama işləri üçün

143 Aşağıdakılardan hansı vasitə nümunəvi uc ölçüsü adlanır?

- məmulatları işarələməyə (nişanlamağa) xidmət edən
- müstəvi səthlərin perpendikulyarlığını yoxlamağa xidmət edən
- ölçmə vasitələrini yoxlamağa xidmət edən
- müstəvi səthlərin paralelliyini yoxlamağa xidmət edən
- məmulatları ölçməyə xidmət edən

144 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
- kəşşən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- steradian təzələnir
- radian təzələnir
- xüsusi dəqiq nişanlama (işarələmə) işlərində istifadə olunur

145 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
- kəşşən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- steradian təzələnir
- radian təzələnir

- dəzgahları sazlamaq üçün

146 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
 kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
 steradian təzələnir
 radian təzələnir
 məmulatların ölçülərini bilavasitə tapmaq üçün

147 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
 kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
 steradian təzələnir
 radian təzələnir
 ştangenpərgarlar dərəcələni

148 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
 kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
 steradian təzələnir
 radian təzələnir
 ştangenpərgarlar yoxlanılır

149 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
 kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
 steradian təzələnir
 radian təzələnir
 mikrometrlər dərəcələni

150 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
 kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
 steradian təzələnir
 radian təzələnir
 mikrometrlər yoxlanılır

151 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
 radian təzələnir
 steradian təzələnir
 kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
 optimetrlər dərəcələni

152 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- steradian təzələnir
 radian təzələnir
 optimetrlər yoxlanılır
 müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
 kəşişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir

153 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- radian təzələnir
- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
- ölçülər yoxlanılır
- steradian təzələnir

154 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- radian təzələnir
- uzunluq vahidləri saxlanılır
- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
- kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir
- steradian təzələnir

155 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı məqsədlə istifadə edilir?

- steradian təzələnir
- radian təzələnir
- müstəvi səthlərin kələ-kötürlüyü qiymətləndirilir
- uzunluq vahidləri təzələnir
- kəsişən müstəvi səthlər arasındakı bucaq qiymətləndirilir

156 Yastı-paralel uzunluq uc ölçüləri hansı formada hazırlanır?

- düzbucaqlı üçbucaq
- düzgün çoxbucaqlı
- düzbucaqlı paralelepiped
- dördbucaqlı piramida
- kvadrat

157 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- düzgün cavab yoxdur
- millimetr
- radian
- bucaq dərəcəsi
- steradian

158 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- radian
- düzgün cavab yoxdur
- steradian
- bucaq dərəcəsi
- santimetr

159 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- santimetr
- düzgün cavab yoxdur
- steradian
- bucaq dərəcəsi
- radian

160 Çoxhədli cizgili ölçülərin şkalaları hansı bölgülərlə hazırlana bilər?

- desimetr
- steradian
- düzgün cavab yoxdur

- bucaq dərəcəsi
- radian

161 Aşağıdakılardan hansı uc ölçülərinə aiddir?

- yastı-paralel uc ölçüləri
- yastı uc ölçüləri
- paralel uc ölçüləri
- ölçü xətkəşləri
- bucaq ölçüləri

162 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- ölçü xətkəşləri
- yastı uc ölçüləri
- paralel uc ölçüləri
- yastı-paralel uc ölçüləri
- bucaq ölçüləri

163 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- çoxqiymətli
- çoxhədli
- çoxü
- çoxüzlü
- çoxqat

164 Aşağıdakılardan hansı cizgili ölçülərə aiddir?

- birüzlü
- birqiymətli
- birhədli
- birtərəfli
- birdəfəlik

165 Uzunluğun bir və ya bir neçə məlum qiymətinin təzələnməsi üçün uzunluq ölçülərindən istifadə olunur. Onlardan biri kimi uc ölçülərində müəyyən vahidlərlə ifadə olunan ölçü necə təyin edilir?

- düzgün cavab yoxdur
- iki müxtəlif cizginin oxları arasındakı məsafə ilə
- nonius şkalasından götürülən hesabatə görə
- hesabat qurğusundakı əqrəbin göstərişinə görə
- ölçmə vasitəsini məhdudlaşdıran müstəvilər arasında məsafə ilə

166 Uzunluğun bir və ya bir neçə məlum qiymətinin təzələnməsi üçün uzunluq ölçülərindən istifadə olunur. Onlardan biri kimi cizgili ölçülərdə müəyyən vahidlərlə ifadə olunan ölçü necə təyin edilir?

- düzgün cavab yoxdur
- iki müxtəlif cizginin oxları arasındakı məsafə ilə
- nonius şkalasından götürülən hesabatə görə
- hesabat qurğusundakı əqrəbin göstərişinə görə
- iki qarşılıqlı paralel müstəvi səthlər arasındakı məsafə ilə

167 1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 0,001 kilometr
- 0,001 desimetr
- 0,001 millimetr
- 0,001 santimetr

0,001 mikrometr

168 1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 pikometr
- 1000 gıqametr
- 1000 terametr
- 1000 mikrometr
- 1000 meqametr

169 1 millimetr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- düzgün cavab yoxdur
- 1000 gıqametr
- 1000 terametr
- 1000 mikrometr
- 1000 nanometr

170 1 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 desimetr
- 1000 santimetr
- 1000 mikrometr
- 1000 kilometr
- 1000 millimetr

171 1 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 millimetr
- 1000 kilometr
- 1000 meqametr
- 1000 gıqametr
- 1000 mikrometr

172 1 gıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 1000 millimetr
- 1000 kilometr
- 1000 meqametr
- 1000 terametr
- 1000 mikrometr

173 1 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- düzgün cavab yoxdur
- 1000 nanometr
- 0,001 santimetr
- 0,001 metr
- 10 pikometr

174 1 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 0,001 pikometr
- 0,001 millimetr
- 0,001 santimetr
- 0,001 metr
- 0,001 desimetr

175 1 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- 0,001 santimetr
- 0,001 femtometr
- 0,001 nanometr
- 0,001 mikrometr
- 0,001 millimetr

176 5300 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

-
 $5,3 \cdot 10^{-3} metr$
- ...
 $5,3 \cdot 10^{-7} metr$
- ..
 $5,3 \cdot 10^{-5} metr$
- .
 $5,3 \cdot 10^{-8} metr$
-
 $5,3 \cdot 10^{-4} metr$

177 0,53 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

-
 $5,3 \cdot 10^{-3} metr$
- ...
 $5,3 \cdot 10^{-7} metr$
- ..
 $5,3 \cdot 10^{-5} metr$
- .
 $5,3 \cdot 10^{-8} metr$
-
 $5,3 \cdot 10^{-4} metr$

178 530 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

- ...
 $5,3 \cdot 10^{-7} metr$
- .
 $5,3 \cdot 10^{-8} metr$
-
 $5,3 \cdot 10^{-3} metr$
-
 $5,3 \cdot 10^{-4} metr$
- ..
 $5,3 \cdot 10^{-5} metr$

179 53 mikrometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

-

$5,3 \cdot 10^{-3} \text{ metr}$

...

$5,3 \cdot 10^{-7} \text{ metr}$

..

$5,3 \cdot 10^{-5} \text{ metr}$

.

$5,3 \cdot 10^{-8} \text{ metr}$

....

$5,3 \cdot 10^{-4} \text{ metr}$

180 2800 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....

$28 \cdot 10^9 \text{ metr}$

.

$28 \cdot 10^7 \text{ metr}$

..

$28 \cdot 10^8 \text{ metr}$

...

$28 \cdot 10^6 \text{ metr}$

....

$28 \cdot 10^5 \text{ metr}$

181 2,8 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....

$28 \cdot 10^9 \text{ metr}$

....

$28 \cdot 10^6 \text{ metr}$

.

$28 \cdot 10^8 \text{ metr}$

..

$28 \cdot 10^7 \text{ metr}$

.

$28 \cdot 10^7 \text{ metr}$

.....

$28 \cdot 10^9 \text{ metr}$

.....

$28 \cdot 10^5 \text{ metr}$

182 280 meqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....

$28 \cdot 10^9 \text{ metr}$

...

$28 \cdot 10^6 \text{ metr}$



$28 \cdot 10^7 \text{ metr}$



$28 \cdot 10^8 \text{ metr}$



$28 \cdot 10^5 \text{ metr}$

183 0,2 gıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



$2 \cdot 10^{10} \text{ metr}$



$5 \cdot 10^{15} \text{ metr}$



$20 \cdot 10^{16} \text{ metr}$



$20 \cdot 10^8 \text{ metr}$



$2 \cdot 10^{13} \text{ metr}$

184 200 gıqametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



$2 \cdot 10^{10} \text{ metr}$



$2 \cdot 10^{11} \text{ metr}$



$20 \cdot 10^{16} \text{ metr}$



$20 \cdot 10^8 \text{ metr}$



$2 \cdot 10^{13} \text{ metr}$

185 300 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



$3 \cdot 10^{18} \text{ metr}$



$3 \cdot 10^{15} \text{ metr}$



$5 \cdot 10^{13} \text{ metr}$



$3 \cdot 10^{13} \text{ metr}$



$$30 \cdot 10^{16} \text{ metr}$$

186 50 terametr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....
 $5 \cdot 10^{10} \text{ metr}$

...
 $5 \cdot 10^{15} \text{ metr}$

..
 $5 \cdot 10^{14} \text{ metr}$

.
 $5 \cdot 10^{13} \text{ metr}$

.....
 $5 \cdot 10^{12} \text{ metr}$

187 12,5 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....
 $125 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$

...
 $125 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$

..
 $125 \cdot 10^{-15} \text{ metr}$

.
 $125 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$

.....
 $125 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$

188 125 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

düzgün cavab yoxdur

$125 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$

...
 $125 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$

..
 $125 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$

.
 $125 \cdot 10^{-15} \text{ metr}$

.....
 $125 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$

189 35 femtometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

.....
 $0,35 \cdot 10^{-6} \text{ metr}$

...
 $0,35 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$

..

$3,5 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$



$3,5 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$



$3,5 \cdot 10^{-18} \text{ metr}$

190 0,04 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



$4 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$



$4 \cdot 10^{-13} \text{ metr}$



$4 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$



$4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$



$4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$

191 0,4 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



$4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$



10^{-9} metr



10^{-10} metr



$4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$



10^{-8} metr

192 400 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



$4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$



$4 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$



$4 \cdot 10^{-10} \text{ metr}$



$4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$



10^{-8} metr

193 40 pikometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?



$4 \cdot 10^{-14} \text{ metr}$



$$4 \cdot 10^{-12} \text{ metr}$$

 ..

$$10^{-10} \text{ metr}$$

 .

$$4 \cdot 10^{-11} \text{ metr}$$

$$10^{-8} \text{ metr}$$

194 0,01 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

$$10^{-8} \text{ metr}$$

 ..

$$10^{-10} \text{ metr}$$

 .

$$10^{-11} \text{ metr}$$

$$10^{-7} \text{ metr}$$

 ...

$$10^{-9} \text{ metr}$$

 - - - - -

195 0,1 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

$$10^{-7} \text{ metr}$$

 ...

$$10^{-9} \text{ metr}$$

 ..

$$10^{-10} \text{ metr}$$

 .

$$10^{-11} \text{ metr}$$

$$10^{-8} \text{ metr}$$

196 100 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

$$10^{-7} \text{ metr}$$

 ...

$$10^{-9} \text{ metr}$$

 - - - - -

 ..

$$10^{-10} \text{ metr}$$

 .

$$10^{-11} \text{ metr}$$

$$10^{-8} \text{ metr}$$

197 10 nanometr aşağıdakılardan hansına bərabərdir?

-
- 10^{-7} metr**
- ...
- 10^{-9} metr**
- ..
- 10^{-10} metr**
- ..
- 10^{-11} metr**
-
- 10^{-8} metr**

198 Ölçmə vasitə və obyektlərinə təsir edən həyəcanlandırıcı harmonik titrəyişlərin tezliyi hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- 20 Hs
- 10 Hs
- 50 Hs
- 40 Hs
- 30 Hs

199 Xətti ölçmələrə qoyulan tələblərdən asılı olaraq işçi mühitdə havanın ən böyük axın sürəti hansı həddi aşmamalıdır?

- 0,9-1,0 m/san
- 0,1-0,2 m/san
- 0,3-0,4 m/san
- 0,5-0,6 m/san
- 0,7-0,8 m/san

200 Xətti və bucaq ölçmələrinin yerinə yetirildiyi işçi mühitdə havanın rütubətinin normal qiymətdən buraxıla bilən meyllənmə həddi nə qədər təşkil edir?

- ..
- $\pm 15\%$**
- ..
- $\pm 10\%$**
-
- $\pm 25\%$**
-
- $\pm 30\%$**
- ...
- $\pm 20\%$**

201 Xətti və bucaq ölçmələrində normal şərait üçün işçi mühitdə atmosfer təzyiqinin nə qədər yüksəlməsinə icazə verilir?

- 2 kPa-dan çox olmamaqla

- 1 kPa-dan çox olmamaqla
- 5 kPa-dan çox olmamaqla
- 4 kPa-dan çox olmamaqla
- 3 kPa-dan çox olmamaqla

202 Bucaq ölçmələri üçün obyektin və işçi mühitin temperaturunun ölçmə prosesində normal qiymətdən buraxıla bilən meyillənməsi nə qədər təşkil edir?

- .
±15°C
- ...
±35°C
- ..
±25°C
-
±55°C
-
±45°C

203 Xətti və bucaq ölçmə vasitələri ölçmələr başlanmaqdan əvvəl standartda göstərilən şəraitdə neçə saatdan az olmamaqla yerləşdirilməlidir?

- 36
- 6
- 12
- 18
- 24

204 Ölçmələr aparılan məmulatları kütləsindən və xətti ölçülərinə verilən meyillənmələrdən asılı olaraq verilən temperaturda hansı müddət ərzində saxlamaq lazımdır?

- 2-36 saat
- 6-18 saat
- 18-36 saat
- 12-36 saat
- 6-12 saat

205 Bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən bucaq ölçülən müstəvi hansı vəziyyətdə olmalıdır?

- üfüqlə 100 bucaq təşkil etməlidir
- üfüqi
- şaquli
- ixtiyari
- üfüqlə 45 dərəcə bucaq təşkil etməlidir

206 Xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən sərbəstdüşmə təcili necə olmalıdır?

-

$$10^m / \text{сан}^2$$

- 0
 .

$$89^m / \text{сан}^2$$

- ..

$$91^m / \text{сан}^2$$

- ...

$$98^m / \text{сан}^2$$

207 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin atmosfer təzyiqi necə olmalıdır?

- 720 mm.c.st.
 780 mm.c.st.
 700 mm.c.st.
 760 mm.c.st.
 740 mm.c.st.

208 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin atmosfer təzyiqi necə olmalıdır?

- 101060 Pa
 215 000 Pa
 200 000 Pa
 1300,64 Pa
 101324, 72 Pa

209 Xətti və bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- 18 dərəcə C
 26 dərəcə C
 24 dərəcə C
 22 dərəcə C
 20 dərəcə C

210 Qövsün uzunluğu dairənin radiusuna bərabər olarsa, müstəvi bucaq nəyə bərabərdir?

- 3 rad
 5 rad
 1 rad
 1 rad
 4 rad
 2 rad

211 Radian vahidində müstəvi bucaq necə hesablanır? (b-çevrə qövsü; R- dairənin radiusu)

- ..

$$\varphi = \frac{R}{b}$$

- .

$$\varphi = \frac{b}{R}$$

....

$$\varphi = \frac{b}{2\pi R}$$

.....

$$\varphi = \frac{2\pi R}{b}$$

...

$$\varphi = b \cdot R$$

212 Aşağıda gösterilənlərdən hansı doğrudur?

..

$$1 \text{ rad} \approx 200\,000^\circ$$

....

$$1^\circ = \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$

.....

$$1 \text{ rad} \approx \pi$$

...

$$1^\circ = \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$

..

$$1 \text{ rad} \approx 2\pi$$

213 Aşağıda gösterilənlərdən hansı doğrudur?

..

$$1^\circ \approx \frac{1}{6,28} \text{ rad}$$

..

$$1^\circ \approx \frac{1}{3,14} \text{ rad}$$

.....

$$1^\circ \approx \frac{3}{200000} \text{ rad}$$

.....

$$1^\circ \approx \frac{3}{10000} \text{ rad}$$

...

$$1^\circ \approx \frac{1}{57,3} \text{ rad}$$

214 Aşağıda gösterilənlərdən hansı doğrudur?

- ..
 $\Gamma^0 \approx \frac{1}{57,3} \text{ rad}$ *d*
-
- $\Gamma^0 \approx \frac{3}{200000} \text{ rad}$
-
- $\Gamma^0 \approx \frac{3}{10000} \text{ rad}$
-
- $\Gamma^0 \approx \frac{1}{6,28} \text{ rad}$
- ..
- $\Gamma^0 \approx \frac{1}{3,14} \text{ rad}$

215 Aşağıda gösterilənlərdən hansı doğrudur?

-
- $\Gamma^0 \approx \frac{1}{6,28} \text{ rad}$
- ..
- $\Gamma^0 \approx \frac{1}{57,3} \text{ rad}$ *d*
- ...
- $\Gamma^0 \approx \frac{1}{23,6} \text{ rad}$
- ..
- $\Gamma^0 \approx \frac{1}{108} \text{ rad}$
-
- $\Gamma^0 \approx \frac{1}{3,14} \text{ rad}$

216 Aşağıda gösterilənlərdən hansı doğrudur?

- ..
- $\Gamma^0 = \frac{\pi}{648} \text{ rad}$ *t*
- ..
- $\Gamma^0 = \frac{\pi}{648} \cdot 10^{-1} \text{ rad}$
-
- $\Gamma^0 = \frac{\pi}{648} \cdot 10^{-2} \text{ rad}$
-

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{648} \cdot 10^{-3} \text{ rad}$$

.....

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{648} \cdot 10^{-3} \text{ rad}$$

217 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

..

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{108} \cdot 10^{-2} \text{ rad}$$

..

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{108} \cdot 10^{-1} \text{ rad}$$

.....

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{108} \text{ rad}$$

....

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{108} \cdot 10^{-4} \text{ rad}$$

...

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{108} \cdot 10^{-3} \text{ rad}$$

218 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

.....

$$1^{\circ} = \frac{3\pi}{2} \text{ rad}$$

..

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{180} \text{ rad}$$

..

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{4} \text{ rad}$$

...

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{360} \text{ rad}$$

.....

$$1^{\circ} = \frac{\pi}{2} \text{ rad}$$

219 Cism bucağı hansı sahədə geniş tətbiq olunur?

- telemetriyada
 fotometriyada
 istilik texnikasında
 elektrotexnikada

- nüvə fizikasında

220 Steradian BS vahidlər sistemində necə vahiddir?

- törəmə
 əsas
 düzgün cavab yoxdur
 sistemdənkənar
 əlavə

221 Radian BS vahidlər sistemində necə vahiddir?

- əsas
 düzgün cavab yoxdur
 sistemdənkənar
 əlavə
 törəmə

222 Steradian nəyin ölçü vahididir?

- cisim bucağının
 müstəvi bucağın
 fırlanma bucağının
 meyletmə bucağının
 dönmə bucağının

223 Radian nəyin ölçü vahididir?

- cisim bucağının
 müstəvi bucağın
 fırlanma bucağının
 qövs bucağının
 dönmə bucağının

224 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
 atmosfer təzyiqi 760 Pa
 ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi nəzərə alınır
 bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli
 sərbəstdüşmə təcili 8,0 m/san²

225 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi ən azı 25 N
 ətraf mühitin temperaturu 22 dərəcə C
 atmosfer təzyiqi 760 Pa
 sərbəstdüşmə təcili 11 m/san²
 bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

226 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari
 ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C
 atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
 sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san²
 ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi 100 N

227 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfır bərabər
- ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 750 mm.c.st.
- sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san²
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari

228 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 740 mm.c.st.
- sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san²
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - ixtiyari
- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfır bərabər

229 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- sərbəstdüşmə təcili 9,0 m/san²
- atmosfer təzyiqi 780 mm.c.st
- ətraf mühitin temperaturu 22 dərəcə C
- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

230 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınmalıdır
- ətraf mühitin temperaturu 23 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 1010200, 7 Pa
- sərbəstdüşmə təcili 10,5 m/san²
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

231 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- atmosfer təzyiqi 10200,65 Pa
- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti – sərbəst
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san²
- ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C

232 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- ətraf mühitin temperaturu 21 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa
- sərbəstdüşmə təcili 9,5 m/san²
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli

233 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğundur?

- atmosfer təzyiqi 10200 Pa
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır

- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti – sərbəst
 sərbəstdüşmə təcili 11 m/san²

234 Xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən atmosfer təzyiqi normal şəraitdə neçə olmalıdır?

- 1300,64 Pa
 102050 Pa
 760 mm.c.st.
 101060 mm.c.st
 780 mm.c.st

235 Atmosfer təzyiqi xətti və bucaq ölçmələri yerinə yetirilərkən normal şəraitdə neçə olmalıdır?

- 101324,72 Pa
 102050 Pa
 740 mm.c.st
 780 mm.c.st
 101010 mm.c.st

236 Bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- 20 -24 dərəcə C
 18 dərəcə C
 17 -21 dərəcə C
 20 dərəcə C
 24 dərəcə C

237 Bucaq ölçmələri üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- 20 dərəcə C
 18 dərəcə C
 22 dərəcə C
 17 -21 dərəcə C
 20 -24 dərəcə C

238 Xətti ölçmələr üçün normal şəraitin temperaturu necə olmalıdır?

- 20 -24 dərəcə C
 18 dərəcə C
 22 dərəcə C
 20 dərəcə C
 18 -22 dərəcə C

239 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

.....
 $2^{\circ} = 20^{\circ}$

..
 $20^{\circ} = 1200^{\circ}$

...
 $200^{\circ} = 2^{\circ}$

..

$$2^0 = 200'$$

....

$$2^0 = 20'$$

240 Aşağıda gösterilənlərdən hansı doğrudur?

...

$$45^0 = 180'$$

.....

$$300' = 30'$$

.

$$90^0 = 5400'$$

..

$$10^0 = 900'$$

....

$$300' = 30'$$

241 Aşağıda gösterilənlərdən hansı doğrudur?

.....

$$3^0 = 150'$$

..

$$120' = 1,2^0$$

.

$$60' = 10^0$$

....

$$480' = 7^0$$

...

$$360' = 6^0$$

242 Aşağıda gösterilənlərdən hansı doğrudur?

...

$$5^0 = 300'$$

..
 $100^0 = 1'$

..
 $50^0 = 0,5'$

..
 $4^0 = 400'$

..
 $2^0 = 180'$

243 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

..
 $7^0 = 70'$

..
 $4^0 = 240'$

..
 $60^0 = 1'$

..
 $2^0 = 120'$

..
 $2^0 = 120'$

244 Aşağıda göstərilənlərdən hansı doğrudur?

..
 $10^0 = \frac{2\pi}{3} \text{ rad}$

..
 $10^0 = \frac{\pi}{18} \text{ rad}$

..
 $10^0 = \frac{\pi}{36} \text{ rad}$

..
 $10^0 = \frac{\pi}{40} \text{ rad}$

..

$$10^0 = \frac{3\pi}{20} \text{rad}$$

245 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala tutqun fonda, lampalar – közərmə lampaları.

- 200-500 lk
- 300-500 lk
- 150-400 lk
- 100-300 lk
- 100-350 lk

246 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala tutqun fonda, lampalar – lüminessent.

- 200-500 lk
- 500-750 lk
- 150-400 lk
- 100-300 lk
- 100-350 lk

247 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala işıqlı fonda əqrəblə, lampalar – közərmə lampaları.

- 200-500 lk
- 150-300 lk
- 150-400 lk
- 100-300 lk
- 100-350 lk

248 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- şkala işıqlı fonda əqrəblə, lampalar – lüminessent.

- 100-350 l
- 300-500 lk
- 150-400 lk
- 100-300 lk
- 100-350 lk

249 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- okulyarlı, şkala işıqlı fonda işıq göstəricisi ilə; lampalar – közərmə lampaları.

- 150-400 lk
- 200-500 lk
- 100-350 lk
- 50-150 lk
- 100-300 lk

250 Xətti və bucaq ölçmələrində ümumi işıqlanma zamanı işçi mühitin işıqlanma hədlərini göstərin. Hesabat qurğusu- okulyarlı, şkala işıqlı fonda işıq göstəricisi ilə; lampalar – lüminessent.

- 200-500 lk
- 150-250 lk
- 150-400 lk
- 100-300 lk
- 100-350 lk

251 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi nəzərə alınır
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san²
- atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

252 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san²
- atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli

253 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər
- sərbəstdüşmə təcili 10,8 m/san²
- atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

254 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san²
- atmosfer təzyiqi 750 mm.c.st.
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

255 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ölçmə sisteminin elementlərinin sürtünmə qüvvəsi sıfıra bərabər
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san²
- atmosfer təzyiqi 760 mm.c.st.
- ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

256 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- yerin maqnit sahəsinin təsiri nəzərə alınır
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san²
- atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

257 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfıra bərabər
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san²

- atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - şaquli

258 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa
- sərbəstdüşmə təcili 10
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi
- yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfır bərabər

259 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfır bərabər
- ətraf mühitin temperaturu 20 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 10000 Pa
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san²
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

260 Aşağıda göstərilən şərtlərdən hansı xətti və bucaq ölçmələri üçün nəzərdə tutulan normal şəraitə uyğun deyildir?

- yerin maqnit sahəsinin təsiri – sıfır bərabər
- ətraf mühitin temperaturu 19 dərəcə C
- atmosfer təzyiqi 101324, 72 Pa
- sərbəstdüşmə təcili 9,8 m/san²
- bucaqları ölçmə müstəvisinin vəziyyəti - üfüqi

261 Steradianın hansı təyini doğrudur?

- təpə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən və onun səthində tərəfi həmin kürənin radiusuna bərabər kvadratın sahəsinə bərabər sahə ayıran cisim bucağıdır
- çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki radius arasındakı bucaqdır
- düzgün cavab yoxdur
- təpə nöqtəsi kürənin səthində yerləşən cisim bucağıdır
- çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki diametr arasındakı bucaqdır

262 Radianın hansı təyini doğrudur?

- təpə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən və onun səthində tərəfi həmin kürənin radiusuna bərabər kvadratın sahəsinə bərabər sahə ayıran cisim bucağıdır
- çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki radius arasındakı bucaqdır
- düzgün cavab yoxdur
- təpə nöqtəsi kürənin mərkəzində yerləşən cisim bucağıdır
- çevrədə uzunluğu radiusa bərabər qövs ayıran iki diametr arasındakı bucaqdır

263 0-25 mkm intervalında mikrometrik dərinlikölçənin yekun xətası hansı ölçüdə böyük olmamalıdır?

-
- ± 15mkm**
- düzgün cavab yoxdur
- ± 20mkm**
- ± 5mkm**
- ..

$\pm 1 \text{ mkm}$

...

$\pm 10 \text{ mkm}$

264 Mikrometrik dərinlikölçənlərdə dəyişilə bilən ölçmə milləri müxtəlif hədlərdə ölçmələri təmin edir. Aşağıdakılardan hansı belə ölçmə hədlərinə aid deyildir?

25-50 mm

0-25 mm

75-150 mm

75-100 mm

50-75 mm

265 Yuxarı ölçmə həddi 25 mm-dək olan mikrometrlərdə ən böyük xəta nə qədər təşkil edir?

..

$\pm 2 \text{ mkm}$

.....

$\pm 10 \text{ mkm}$

....

$\pm 4 \text{ mkm}$

...

$\pm 0,5 \text{ mkm}$

..

$\pm (0,1 - 1) \text{ mkm}$

266 Mikrometrlərdə 0-600 mm ölçmə həddində göstərişin buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

..

$\pm (0,1 - 1) \text{ mkm}$

.....

$\pm (2 - 4) \text{ mkm}$

....

$\pm (0,1 - 0,5) \text{ mkm}$

...

$\pm (5 - 16) \text{ mkm}$

..

$\pm (4 - 10) \text{ mkm}$

267 Ştangenlətlərdə ölçmə dodaqlarının çəpliyini azaltmaq üçün hansı tədbir görülür?

H-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir

S-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir

X-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir

T-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir

V-şəkilli yönəldicidən istifadə edilir

268 Ştangenlətlərdə parallaxsız nonius yaratmaq üçün hansı tədbir görülür?

ştangenpərgarların ölçmə həddi genişləndirilir

nonius şkalası və ölçmə ştanqının müstəviləri eyni səviyyəyə gətirilir

nonius şkalasının müstəvisi daha dar hazırlanır

- ölçmə dodaqlarının uzunluğu artırılır
- əksətdirici güzgülərdən istifadə edilir

269 Ştangenreysmusların buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

-
nonius üzre ± 5 bölgü
- .
nonius üzre ± 1 bölgü
- ..
nonius üzre ± 2 bölgü
- ...
nonius üzre ± 3 bölgü
-
nonius üzre ± 4 bölgü

270 Ştangendərinlikölçənlərin buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

-
nonius üzre ± 5 bölgü
- ..
nonius üzre ± 3 bölgü
- .
nonius üzre ± 1 bölgü
- ...
nonius üzre ± 2 bölgü
-
nonius üzre ± 4 bölgü

271 Ştangenpərgarların buraxıla bilən xətası nə qədərdir?

-
nonius üzre ± 3 bölgü
-
nonius üzre ± 5 bölgü
- .
nonius üzre ± 1 bölgü
- ..
nonius üzre ± 2 bölgü
- ...
nonius üzre ± 4 bölgü

272 Ştangenpərgarlarda ölçmə dodaqlarını bir-birinə sıxarkən onların ölçmə səthləri arasında qalan araboşluğunun buraxıla bilən qiyməti 0,1mm-lik nonius üçün hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- 0,004 mm
- 0,008 mm
- 0,001 mm
- 0,006 mm
- 0,002 mm

273 Ştangenpərgarlarda ölçmə dodaqlarını bir-birinə sıxarkən onların ölçmə səthləri arasında qalan araboşluğunun buraxıla bilən qiyməti 0,05 mm-lik nonius üçün hansı qiymətdən çox olmamalıdır?

- 0,003 mm
- 0,009 mm
- 0,007 mm
- 0,005 mm
- 0,001 mm

274 Ştangenreysmus hansı məqsədə xidmət edir?

- paz yuvalarının dərinliyini təyin etmək
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək
- Ştangenreysmus hansı məqsədə xidmət edir?
- müstəvi bucaqları ölçmək
- cisim bucaqlarını ölçmək

275 Aşağıdakılardan hansı ştangenlətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- 0,5 mm
- 1,5 mm
- 0,02 mm
- 0,8 mm
- 2 mm

276 Aşağıdakılardan hansı ştangenlətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- 1,5 mm
- 0,2 mm
- 0,05 mm
- 2 mm
- 0,5 mm

277 Aşağıdakılardan hansı ştangenlətlərdə nonius üzrə hesabat (i) ola bilər?

- 1,5 mm
- 0,1 mm
- 0,15 mm
- 2 mm
- 0,5 mm

278 Aşağıdakılardan hansı ştangenlətlərin əsas şkalasının bölgü intervalı ola bilər?

- 0,05 mm
- 0,5 mm
- 2 mm
- 1,5 mm
- 0,1 mm

279 Aşağıdakılardan hansı ştangenlətlərin əsas şkalasının bölgü intervalı ola bilər?

- 2 mm
- 0,1 mm
- 0,05 mm
- 1 mm
- 1,5 mm

280 Ştangelatlərdə nonius üzrə hesabat hansı düsturla hesablanır? (a-əsas şkalanın bölgü intervalı, n-nonius şkalasında bölgülərin sayı)

- $i=a.n$
 $i=a/n$
 $i=n/a$
 $i=a+n$
 $i=a-n$

281 ..

Ştangelatlərdə nonius şkalasının bölgü intervalı a' hansı düsturla hesablanır? (γ -noniusun modulu, a -əsas şkalanın bölgü intervalı, i -nonius üzrə hesabat)

-
 $a' = \frac{\gamma}{a} + 1$
 ..
 $a' = \gamma a - i$
 ..
 $a' = \gamma - a$
 ...
 $a' = \frac{a}{\gamma} + i$

 $a' = a \cdot \gamma - i$

282 Ştangelatlərdə noniusun vəzifəsi nədir?

- ölçmələrin yuxarı həddini genişləndirmək
 ölçmə vasitəsinin konstruksiyasını sadələşdirmək
 ölçmə intervalını genişləndirmək
 ölçmələrin aşağı həddini genişləndirmək
 hesabatın dəqiqliyini yüksəltmək

283 Ştangelatlərdə neçə ölçmə skalası vardır?

- 1
 5
 4
 3
 2

284 Aşağıdakılardan hansı ştangenreysmusun təyinatına daxildir?

- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək
 detalların hündürlük ölçülərini təyin etmək
 dəşiklərin dərinliyini ölçmək
 müstəvi bucaqları ölçmək
 ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltmək

285 Aşağıdakılardan hansı ştangenreysmusun təyinatına daxildir?

- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltmək
 dəşiklərin dərinliyini ölçmək

- müstəvi bucaqları ölçmək
- detalları nişanlamaq
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçmək

286 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə
- paz yuvalarının dərinliyini ölçməyə
- müstəvi bucaqları ölçməyə
- detalları nişanlamağa
- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə

287 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- müstəvi bucaqları ölçməyə
- pilləvari səthlərin uzunluğunu ölçməyə
- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə
- detalları nişanlamağa

288 Ştangendərinlikölçənlər hansı məqsədə xidmət edir?

- müstəvi bucaqları ölçməyə
- müstəvi və cisim bucaqlarını ölçməyə
- ölçmələrin dəqiqliyini yüksəltməyə
- detalları nişanlamağa
- dəşiklərin dərinliyinin ölçülməsi

289 Ştangenreysmuslarda əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə
- əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- düzgün cavab yoxdur
- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə

290 Ştangendərinlikölçənlərdə əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
- düzgün cavab yoxdur
- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə
- ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə

291 Ştangenpərgarlarda əlavə şkala nəyə xidmət edir?

- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- əsas şkalanın bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
- ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə
- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə
- düzgün cavab yoxdur

292 Ştangenreysmuslarda əsas şkala nəyə xidmət edir?

- noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatın dəqiqliyini yüksəltməyə
- ölçülərin dolay yolla təyin edilməsinə
- düzgün cavab yoxdur
- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə
- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə

293 Ştangendərinlikölçənlərdə əsas şkala nəyə xidmət edir?

- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə
- düzgün cavab yoxdur
- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatin dəqiqliyini yüksəltməyə
- ölçülərin dolaylı yolla təyin edilməsinə

294 Ştangənpərgarlarda əsas şkala nəyə xidmət edir?

- düzgün cavab yoxdur
- ölçülərin dolaylı yolla təyin edilməsinə
- noniusun bölgüsünün hissələrinə görə hesabatin dəqiqliyini yüksəltməyə
- təyin edilməli ölçünü müqayisə etməyə
- ölçülərin diferensial yolla təyin edilməsinə

295 Ştangənreysmuslarda neçə ölçmə şkalası vardır?

- 2
- 4
- 5
- 3
- 1

296 Ştangendərinlikölçənlərdə neçə ölçmə şkalası vardır?

- 1
- 5
- 4
- 2
- 3

297 Ştangənpərgarlarda neçə ölçmə şkalası vardır?

- 4
- 2
- 3
- 1
- 5

298 Ştangənreysmuslarda hansı şkalalar istifadə edilir?

- əsas və ikincidərəcəli
- düzgün cavab yoxdur
- əlavə və köməkçi
- əsas, əlavə və köməkçi
- əsas və əlavə

299 Ştangendərinlikölçənlərdə hansı şkalalar istifadə edilir?

- əsas, əlavə və köməkçi
- əsas və ikincidərəcəli
- əlavə və köməkçi
- düzgün cavab yoxdur
- əsas və əlavə

300 Ştangənpərgarlarda hansı şkalalar istifadə edilir?

- əsas və ikincidərəcəli

- düzgün cavab yoxdur
- əlavə və köməkçi
- əsas, əlavə və köməkçi
- əsas və əlavə

301 Ştangenreysmuslarla hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

- mütləq
- diferensial
- birgə
- nisbi
- dolay

302 Ştangendərinlikölçənlərlə hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

- birgə
- nisbi
- dolay
- diferensial
- mütləq

303 Ştangenpərgarlarla hansı ölçmələr yerinə yetirilir?

- diferensial
- mütləq
- birgə
- nisbi
- dolay

304 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- ştangenreysmus
- mikrometr
- saat tipli indikator
- mikroskop
- mikroktor

305 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- dodaqlı
- ştativli
- yaylı
- vintli
- əqrəbli

306 Aşağıdakılardan hansı dişli ötürməli ölçmə başlığıdır?

- saat tipli indikator
- mikroktor
- ştangenreysmus
- mikroskop
- mikrometr

307 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- konstruksiyanın texnolojiliyi
- mexanizmin çox möhkəm olması

- bölgülərinin qiymətinin böyük olması

308 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- bölgülərinin qiymətinin böyük olması
 vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
 mexanizmin çox möhkəm olması
 əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
 ölçmə xətlərinin böyük olmaması

309 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- bölgülərinin qiymətinin böyük olması
 əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
 yüksək həssaslıq
 vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
 mexanizmin çox möhkəm olması

310 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
 bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
 əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
 bölgülərinin qiymətinin böyük olması
 mexanizmin çox möhkəm olması

311 Yaylı ölçmə başlıqlarının üstünlüyü hansıdır?

- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
 mexanizmin çox möhkəm olması
 əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması
 bölgülərinin qiymətinin böyük olması
 böyük ötürmə ədədi əldə etmənin mümkünlüyü

312 Mikatorda ölçmə həddi neçə bölgüyədək olur?

-
±100
 ..
±50
 .
±40
 ...
±10

±100

±30

313 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- 2 mkm
 0,5 mm
 1 mm
 20 mkm
 0,2 mm

314 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- 20 mkm
- 0,2 mm
- 1 mkm
- 1 mm
- 0,5 mm

315 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- 0,5 mm
- 0,2 mm
- 20 mkm
- 1 mm
- 0,5 mkm

316 Mikatorlarda bölgünün qiyməti aşağıdakılardan hansı ola bilər?

- 0,2 mkm
- 1 mm
- 0,5 mm
- 20 mkm
- 0,2 mm

317 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,01 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü

318 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,005 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 1/2 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 3 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü

319 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,002 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 1/5 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü
- 3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü

320 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,001 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü

321 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0005 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü

322 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0002 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü

323 Mikrokatorlarda bölgü qiyməti 0,0001 mm olan ölçmə başlığının göstərişlərinin variasiyası aşağıda göstərilənlərin hansından çox olmamalıdır?

- 3 şkala bölgüsü
- 1/5 şkala bölgüsü
- 1/3 şkala bölgüsü
- 1/2 şkala bölgüsü
- 1 şkala bölgüsü

324 Aşağıdakılardan hansı mikrokatorların ölçmə həddidir?

- 0,1-5 mm
- 1,0-10 mm
- 0,05-10 mm
- 0,006-0,40 mm
- 2,5-20 mm

325 Aşağıdakılardan hansı mikrokatorların bölgüsünün qiyməti deyildir?

- 0,05
- 0,005
- 0,002
- 0,001
- 0,01

326 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- ştangenreysmus
- mikrometr
- saat tipli indikator
- mikakator
- mikroskop

327 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlığıdır?

- ştangenreysmus
- mikrometr
- saat tipli indikator
- mikrokator
- mikroskop

328 Yaylı ölçmə başluğunun üstünlüyü hansıdır?

- bölgülərinin qiymətinin böyük olması
- mexanizmin çox möhkəm olması
- az ölçmə qüvvəsi tələb etməsi
- vibrasiyaya qarşı böyük davamlılıq
- əqrəbə görə hesabatın götürülməsinin əlverişli olması

329 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- nazik əqrəb üzrə hesabat götürməyin əlverişsiz olması
- ölçmə xətalının böyük olması
- yüksək həssaslıq
- bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
- konstruksiyanın texnolojiliyi

330 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- mexanizmin kifayət qədər möhkəm olmaması
- ölçmə xətalının böyük olması
- yüksək həssaslıq
- bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
- konstruksiyanın texnolojiliyi

331 Aşağıdakılardan hansı yaylı ölçmə başlıqlarının çatışmayan cəhətlərinə aiddir?

- vibrasiyaya qarşı az davamlılıq
- ölçmə xətalının böyük olması
- yüksək həssaslıq
- bölgüsünün qiymətinin kiçik olması
- konstruksiyanın texnolojiliyi

332 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növünə aid deyildir?

- lingli
- yaylı
- düzgün cavab yoxdur
- optik-mexaniki
- lingli-dişli

333 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- dodaqlı
- əqrəbli
- vintli
- lingli
- ştativli

334 Aşağıdakılardan hansı ölçmə başlığının növüdür?

- dodaqlı
- ştativli
- əqrəbli
- vintli
- lingli-dişli

335 Ölçmə başlığı nədir?

- ştangenpərgarların yoxlanması üçün nəzərdə tutulan ölçmə

- ölçmə mexanizmi olan hesabat qurğusudur və ölçülən kiçik meyillənmələri əqrəbin böyük yerdəyişməsinə çevirir
- düzgün cavab yoxdur
- optik ölçmə cihazlarını çirklənmədən və rütubətdən qoruyan qurğudur
- mütləq ölçmələr üçün nəzərdə tutulan qurğu olub, mikrometrik vintin fırlanma hərəkətini irəliləmə hərəkətinə çevirən vint cütliyündən istifadəyə əsaslanıb

336 Optik sistemdə müşahidə sahəsi boyunca təsvirin qeyri-bərabər böyüməsinə səbəb olan aberrasiya necə adlanır?

- sferik
- distorsiya
- astigmatizm
- koma
- xromatik

337 Optik sistemdə əşyanın bir nöqtəsinin təsvirinin iki nöqtə şəklində alınması kimi yaranan aberrasiya necə adlanır?

- xromatik
- distorsiya
- astigmatizm
- koma
- sferik

338 Paralel şüa dəsti optik oxla bucaq təşkil edərək sistemə düşərkən yaranan aberrasiya necə adlanır?

- xromatik
- sferik
- distorsiya
- astigmatizm
- koma

339 Optik sistemlərdə təsviri rəngli haşiyələrə boyayan aberrasiya necə adlanır?

- sferik
- astigmatizm
- distorsiya
- koma
- xromatik

340 Optik oxa paralel işıq şüalarının linzadan keçdikdən sonra optik oxu müxtəlif yerlərdə kəsməsi nəticəsində baxış sahəsinin müxtəlif yerlərində təsvirin aydın alınmaması hansı aberrasiyadır?

- sferik
- distorsiya
- astigmatizm
- koma
- xromatik

341 Astigmatizmi düzəldilmiş sistem necə adlanır?

- apoxromat
- doğru cavab yoxdur
- astigmatik
- anastigmat
- aplanatik

342 Xromatik aberrasiya olmayan optik sistem necə adlanır?

- doğru cavab yoxdur
- aplanatik
- apoxromat
- anastiqmat
- astiqmatik

343 Sferik aberrasiya olmayan optik sistem necə adlanır?

- doğru cavab yoxdur
- aplanatik
- apoxromat
- anastiqmat
- astiqmatik

344 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- asimmetriya
- polyarlaşma
- difraksiya
- paralel sürüşmə
- astiqmatizm

345 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- polyarlaşma
- paralel sürüşmə
- difraksiya
- koma
- asimmetriya

346 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- parabolik
- xromatik
- dispersiya
- difraksiya
- hiperbolik

347 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- distorsiya
- asimmetriya
- difraksiya
- interferensiya
- dispersiya

348 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aiddir?

- sferik
- parabolik
- hiperbolik
- xətti
- kvadratik

349 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- distorsiya
- sferik
- interferensiya

- xromatik
- astigmatizm

350 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- xromatik
- distorsiya
- dispersiya
- astigmatizm
- koma

351 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- xromatik
- sferik
- hiperbolik
- astigmatizm
- koma

352 Aşağıdakılardan hansı optik sistemlərin əsas aberrasiyasına aid deyildir?

- parabolik
- sferik
- xromatik
- koma
- astigmatizm

353 Real optik sistemlərdə təsvirin xətası necə adlanır?

- difraksiya
- aberrasiya
- abbreviatura
- asimmetriya
- interferensiya

354 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- obyektiv
- okulyar
- doğru cavab yoxdur
- ölçmə maşını
- işıqlandırıcı qurğu

355 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- doğru cavab yoxdur
- işıqlandırıcı qurğu
- obyektiv
- okulyar
- katetometr

356 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- doğru cavab yoxdur
- işıqlandırıcı qurğu
- obyektiv
- okulyar
- mikrometr

357 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminə aid deyildir?

- doğru cavab yoxdur
- işıqlandırıcı qurğu
- obyektiv
- okulyar
- ştangelət

358 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- katetometr
- müstəvi güzgü
- prizma
- linza
- müstəvi-paralel lövhə

359 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- mikrometr
- müstəvi güzgü
- prizma
- linza
- müstəvi-paralel lövhə

360 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- sferometr
- müstəvi güzgü
- prizma
- linza
- müstəvi-paralel lövhə

361 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- ştangelət
- müstəvi güzgü
- prizma
- linza
- müstəvi-paralel lövhə

362 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementi deyildir?

- ştangelət
- müstəvi güzgü
- prizma
- linza
- müstəvi-paralel lövhə

363 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- işıqlandırıcı qurğu
- ölçü maşını
- mikrometr
- ştangelət

sferometr

364 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- sferometr
 mikrometr
 ştangelalət
 obyektiv
 ölçü maşını

365 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin qovşağıdır?

- okulyar
 ölçmə maşını
 mikrometr
 ştangelalət
 sferometr

366 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- müstəvi-paralel lövhə
 katetometr
 mikrometr
 ştangelalət
 sferometr

367 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- müstəvi güzgü
 katetometr
 mikrometr
 ştangelalət
 sferometr

368 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- prizma
 katetometr
 mikrometr
 ştangelalət
 sferometr

369 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin optik-mexaniki ölçmə vasitələrinin optik sisteminin elementidir?

- linza
 katetometr
 mikrometr
 ştangelalət
 sferometr

370 Ümumi şəkildə götürüldükdə optik-mexaniki cihazların əsas optik xarakteristikası aşağıdakılardan hansıdır?

- əks etdirmə
 həssaslıq
 döndərmə
 böyütmə
 sürət

371 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- torun tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün
- düzgün cavab yoxdur
- udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün
- şəffaf mühitdən keçərək sınan işıq şüalarını əldə etmək üçün

372 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- proyeksiya cihazlarında ekranın tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün
- düzgün cavab yoxdur
- udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün
- şəffaf mühitdən keçərək sınan işıq şüalarını əldə etmək üçün

373 Optik- mexaniki ölçmə cihazlarında işıqlandırma qurğusu nə üçün istifadə olunur?

- düzgün cavab yoxdur
- əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- ölçülən əşyanın tələb olunan işıqlanmasını əldə etmək üçün
- əks olunan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- şəffaf mühitdən keçərək sınan işıq şüalarını əldə etmək üçün
- udulan işıq şüalarını bərpa etmək üçün

374 Optik- mexaniki cihazlarda ən sadə obyektiv nədən təşkil olunub?

- ikisi mənfi, biri müsbət olmaqla üç linzadan
- hər ikisi mənfi olan iki linzadan
- hər ikisi müsbət olan iki linzadan
- biri müsbət, digəri mənfi olmaqla iki linzadan
- ikisi müsbət, biri mənfi olmaqla üç linzadan

375 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- sındıran prizmaların sayından
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- ştrixlərin rəngindən
- cihazın böyütməsindən
- əks etdirən prizmaların sayından

376 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- işıqlandırmanın keyfiyyətindən
- sındıran prizmaların sayından
- əks etdirən prizmaların sayından
- ştrixlərin rəngindən

377 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- sındıran prizmaların sayından
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- ştrixlərin rəngindən
- şüşə səthinin emal olunma keyfiyyətindən
- əks etdirən prizmaların sayından

378 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- sındıran prizmaların sayından
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- ştrixlərin rəngindən
- şüşənin təmizliyindən, cihazın böyütməsindən
- əks etdirən prizmaların sayından

379 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- sındıran prizmaların sayından
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- ştrixlərin rəngindən
- şüşənin təmizliyindən
- əks etdirən prizmaların sayından

380 Tuşlama torlarından istifadə etməklə yönəltmənin dəqiqliyi nədən asılıdır?

- sındıran prizmaların sayından
- səthin əyrilik radiuslarının nisbətindən
- ştrixlərin rəngindən
- ştrixlərin qalınlığından
- əks etdirən prizmaların sayından

381 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- lingli ölçmə başlıqlarında
- yaylı ölçmə başlıqlarında
- ştangenpərgarlarda
- vizir mikroskoplarında
- lingli-dişli ölçmə başlıqlarında

382 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- müşahidə borularında
- lingli-dişli ölçmə başlıqlarında
- yaylı ölçmə başlıqlarında
- ştangenpərgarlarda
- lingli ölçmə başlıqlarında

383 Tuşlama torları aşağıdakılardan hansında tətbiq olunur?

- lingli ölçmə başlıqlarında
- yaylı ölçmə başlıqlarında
- ştangenpərgarlarda
- kollimatorlarda
- lingli-dişli ölçmə başlıqlarında

384 Optik cihazlarda torlar təyinatına görə qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplara aiddir?

- ölçmə
- səpələnmə
- əksetdirmə
- sındırma
- döndərmə

385 Optik cihazlarda torlar təyinatına görə qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplara aiddir?

- döndərmə
- əksetdirmə
- sındırma

- tuşlama
 səpələnmə

386 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-paralel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- müstəvi güzgü
 prizma
 işıq gücləndiricisi
 qoruyucu şüşə
 linza

387 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-paralel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- müstəvi güzgü
 prizma
 işıq gücləndiricisi
 şkala
 linza

388 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-paralel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- müstəvi güzgü
 prizma
 işıq gücləndiricisi
 tor
 linza

389 Optik-mexaniki sistemlərdə müstəvi-paralel lövhə nə kimi istifadə olunur?

- müstəvi güzgü
 prizma
 işıq gücləndiricisi
 işıq süzgəçi
 linza

390 Optik-mexaniki cihazlarda müstəvi-paralel lövhə nə əldə etmək üçün istifadə olunur?

- paralel işıq şüaları səpələndirilir
 şüa müəyyən qədər sürüşməklə öz əvvəlki istiqamətinə paralel qalır
 işıq şüalarının interferensiyası alınır
 işıq şüalarının proyeksiyası alınır
 paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

391 Optik-mexaniki cihazlarda prizmalar hansı 2 qrupa bölünür?

- düzgün cavab yoxdur
 sındırmayan və əks etdirməyən
 sındırmayan və əks etdirən
 sındıran və əks etdirən
 sındıran və əks etdirməyən

392 Xətti və bucaq ölçmələrində tətbiq olunan optik-mexaniki cihazlarda müstəvi güzgülərdən nə üçün istifadə olunur?

- düzgün cavab yoxdur
 əşyaya nəzərən təsvir döndərilir
 işıq şüalarının interferensiyası alınır
 işıq şüalarının proyeksiyası alınır
 işıq tərkib hissələrinə ayrılır

393 Xətti və bucaq ölçmələrində tətbiq olunan optik-mexaniki cihazlarda müstəvi güzgülərdən nə üçün istifadə olunur?

- düzgün cavab yoxdur
- şüanın istiqaməti dəyişdirilir
- işıq şüalarının interferensiyası alınır
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- işıq tərkib hissələrinə ayrılır

394 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- paralel işıq şüaları səpələndirilir
- şüa dəsti ayrılır
- işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

395 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- paralel işıq şüaları səpələndirilir
- təsvir döndərilir
- işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

396 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- paralel işıq şüaları səpələndirilir
- müşahidə, tuşlama xəttinin istiqaməti dəyişdirilir
- işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

397 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- paralel işıq şüaları səpələndirilir
- sistemin optik oxunun istiqaməti dəyişdirilir
- işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

398 Optik sistemlərdə prizmalardan nə üçün istifadə edilir?

- paralel işıq şüaları səpələndirilir
- işıq şüalarının yayılma istiqaməti dəyişdirilir
- işıq şüalarının interferensiyası əldə olunur
- işıq şüalarının proyeksiyası alınır
- paralel işıq şüaları bir nöqtəyə toplanır

399 Dioptriya hansı kəmiyyətin vahididir?

- optik səth
- optik radius
- optik güc
- optik şəffaflıq
- optik qüvvə

400 Optik gücün vahidi hansıdır?

- Nyuton
- dioptriya
- Coul
- vatt
- trioptriya

401 Linza hansı kəmiyyətlə xarakterizə olunur?

- optik səth
- optik radius
- optik güc
- optik şəffaflıq
- optik qüvvə

402 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- işığın iki şəffaf mühitin sərhəddində sınması
- işığın tərkibinin mürəkkəbliyi
- işığın udulması
- enerjinin saxlanması
- işığın vakuumba yayılması

403 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- işığın güzgü səthindən əks olunması
- işığın tərkibinin mürəkkəbliyi
- işığın udulması
- enerjinin saxlanması
- işığın vakuumba yayılması

404 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- işıq şüalarının müstəqil yayılması
- işığın tərkibinin mürəkkəbliyi
- işığın udulması
- enerjinin saxlanması
- işığın vakuumba yayılması

405 Xətti və bucaq ölçmələri üçün tətbiq olunan əksər optik-mexaniki cihazların (interferometrlərdən başqa) iş prinsipləri həndəsi optikanın müxtəlif qanunları ilə izah olunur. Aşağıdakılardan hansı belə qanunlara aiddir ?

- işığın düzxətli yayılması
- işığın tərkibinin mürəkkəbliyi
- işığın udulması
- enerjinin saxlanması
- işığın vakuumba yayılması

406 Aşağıdakılardan hansı katetometrin əsas hissələrinə aid deyildir?

- müşahidə borusunu üfüqi vəziyyətə gətirmək üçün qurğu
- tuşlama qurğusu
- proyeksiya qurğusu

- hesabat qurğusu
- şkala

407 Qabarıq və çökük sferik səthlərin əyrilik radiuslarını ölçmək üçün hansı cihazdan istifadə olunur?

- sferometr
- katetometr
- optimetr
- proyektor
- interferometr

408 Məmulatın təyin olunan ölçüsü cihazın şkalası ilə müqayisə olunur. Bunun üçün cihazın müşahidə borusu ardıcıl olaraq ölçülən parçanın başlanğıcına və sonuna tuşlanır. Bu, aşağıda göstərilənlərdən hansı optik-mexaniki ölçmə vasitəsinin iş prinsipidir?

- sferometr
- katetometr
- optimetr
- proyektor
- interferometr

409 Işığın interferensiyası prinsipinə əsaslanan ölçü cihazı necə adlanır?

- katetometr
- interferometr
- difraksiyometr
- dispersiyometr
- sferometr

410 ..

eşyanın ölçüsü y , onun təsvirinin ölçüsü y' olarsa, proyeksiya cihazının xətti böyütməsi hansı düsturla hesablanır?

- ..
- $\beta = \frac{y}{y'}$
- ..
- $\beta = \frac{y'}{y}$
- doğru cavab yoxdur
-
- $\beta = y - y'$
- ...
- $\beta = y' - y$

411 Optik-mexaniki ölçmə vasitələri kimi proyektorların üstünlüyü hansıdır?

- yalnız bir gözlə müşahidə aparmağa imkan verir
- təsvirin eyni zamanda bir neçə şəxs tərəfindən müşahidə olunmasına imkan verir
- vaxta qənaət etməyə imkan verir
- həm şaquli, həm üfüqi müşahidələr aparmağa imkan verir
- obyektin rəngli təsvirini almağa imkan verir

412 Optik-mexaniki ölçmə vasitələri kimi proyektorların üstünlüyü hansıdır?

- okulyarın köməyi olmadan ölçmə aparmağa imkan verir
- yalnız bir gözlə müşahidə aparmağa imkan verir
- obyektin rəngli təsvirini almağa imkan verir
- həm şaquli, həm üfüqi müşahidələr aparmağa imkan verir
- vaxta qənaət etməyə imkan verir

413 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- ölçmə hədlərinin genişliyi
- növ müxtəlifliyinin sayı
- işıq selinin intensivliyi
- təsvirin aydınlığı
- ölçmələrin sürəti

414 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- təsvirin aydınlığı
- ölçmələrin sürəti
- işıq selinin intensivliyi
- ölçmələrin daha dəqiqliyi
- növ müxtəlifliyinin sayı

415 Universal ölçmə mikroskopları aləti mikroskoplardan nə ilə fərqlənir?

- ölçmələrin sürəti
- növ müxtəlifliyinin sayı
- təsvirin aydınlığı
- ölçmələrin universallığı
- işıq selinin intensivliyi

416 Aşağıdakılardan hansı ölçmə mikroskoplarının əsas elementi deyildir?

- doğru cayab yoxdur
- tuşlama qurğusu
- işıq süzğəci
- kronşteynləri olan əsas
- hesabat qurğusu

417 Aşağıdakılardan hansı ölçmə mikroskoplarının əsas elementi deyildir?

- hesabat qurğusu
- interferensiya qurğusu
- tuşlama qurğusu
- doğru cayab yoxdur
- kronşteynləri olan əsas

418 Nisbətən böyük ölçülərin təyin edilməsi üçün aşağıdakılardan hansı istifadə edilir?

- ştangenalət
- ölçmə maşını
- mikroskop
- mikrometr
- optimetr

419 Ölçmə xəttinin yerləşməsindən asılı olaraq optimetrlər necə qruplaşdırılır?

- üfüqi və çarpaz

- şaquli və çarpaz
- üfüqi və universal
- şaquli və üfüqi
- şaquli və universal

420 Optik-mexaniki ölçmə vasitələrindən interferensiya cihazları aşağıdakılardan hansına aiddir?

- kontaktlı
- dolayı təsirli
- doğru cavab yoxdur
- birbaşa təsirli
- kontaktsiz

421 Optik- mexaniki ölçmə vasitələrindən proyeksiya cihazı aşağıdakılardan hansına aiddir?

- kontaktlı
- dolayı təsirli
- doğru cavab yoxdur
- kontaktsiz
- birbaşa təsirli

422 Məmulatın ölçülən kəmiyyətinin qiymətini naməlum ölçü ilə attestasiya olunmuş ölçünü müqayisə etməklə müəyyənləşdirməyə imkan verən optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- müqayisədən
- kontaktlı
- birbaşa təsirli
- kontaktsiz
- dolayı təsirli

423 Məmulatın ölçülən kəmiyyətinin qiymətini bilavasitə hesabat qurğusu üzrə ölçməyə imkan verən optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- kontaktsiz
- kontaktlı
- müqayisədən
- dolayı təsirli
- birbaşa təsirli

424 Ölçülən kəmiyyətin dəyişməsinə qəbul edən elementi ölçülən obyektin səthi ilə bilavasitə təmasda olmayan optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- kontaktsiz
- kontaktlı
- müqayisədən
- dolayı təsirli
- birbaşa təsirli

425 Ölçülən kəmiyyətin dəyişməsinə qəbul edən elementi ölçülən obyektin səthi ilə bilavasitə təmasda olan optik-mexaniki cihazlar necə adlanır?

- kontaktsiz
- kontaktlı
- müqayisədən
- dolayı təsirli
- birbaşa təsirli

426 Optik-mexaniki cihazların işi hansı enerjiden istifadəyə əsaslanıb?

- maqnit
- mexaniki
- işıq
- istilik
- elektrik

427 Hansı katetometrlər vardır?

- işığın interferensiyası hadisəsinə əsaslanan
- universal
- dairəvi
- düzbucaqlı
- sferik

428 Hansı katetometrlər vardır?

- işığın interferensiyası hadisəsinə əsaslanan
- düzbucaqlı
- dairəvi
- şaquli
- sferik

429 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- aləti mikroskoplarda hesabatin götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- ionlaşdırıcı şüaların təsiri altında olan obyektlərin uzunluğunu
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

430 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- aləti mikroskoplarda hesabatin götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- yüksək və aşağı temperaturun təsiri altında olan obyektlərin uzunluğunu
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

431 Katetometrlərdən aşağıdakılardan hansının ölçülməsi üçün istifadə olunur?

- aləti mikroskoplarda hesabatin götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- yüksək və aşağı təzyiqin təsiri altında olan obyektlərin uzunluğu
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

432 Kontaktsiz metodla katetometrlərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- aləti mikroskoplarda hesabatin götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- yüksək temperaturlarda nümunələrin deformasiyasını
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

433 Kontaktsiz metodla katetometrlərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- aləti mikroskoplarda hesabatin götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını

- ştrixlər(cizgilər) arasında məsafəni
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

434 Kontaktsiz metodla katetometrlərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- barometrlərdə civənin qalxma hündürlüyünü
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

435 Kontaktsiz metodla katetometrlərin köməyi ilə aşağıdakılardan hansını təyin etmək mümkündür?

- aləti mikroskoplarda hesabatın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalari
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- müstəvi güzgülərin dönmə bucağını
- termometrlərdə civənin qalxma hündürlüyünü
- universal mikroskoplarda tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalari

436 Proyektorlarla ölçmələr hansı metoda əsaslanır?

- en kəsiyi
- səth kəsiyi
- difraksiya
- müqayisəetmə
- interferensiya

437 Aləti və universal mikroskoplarının köməyi ilə ölçmələr hansı metodla yerinə yetirilə bilər?

- en kəsiyi
- səth kəsiyi
- difraksiya
- ox kəsiyi
- interferensiya

438 Aləti və universal mikroskopların köməyi ilə ölçmələr hansı metodla yerinə yetirilə bilər?

- en kəsiyi
- səth kəsiyi
- difraksiya
- proyeksiya
- interferensiya

439 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- dəşiklərin diametrləri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

440 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- dəşiklər arasında məsafə
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

441 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- xarici yivlərin profil elementləri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

442 Aləti və universal ölçmə mikroskoplarının köməyi ilə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- kəsici alətin bucaq ölçüləri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

443 Ölçmə maşınlarında aşağıdakılardan hansı ölçülə bilər?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- səthlərin kələ-kötürlülüyü
- halqaların daxili diametrləri
- çox nazik təbəqələrin qalınlığı
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

444 Ölçmə maşınlarında aşağıdakılardan hansı ölçülə bilər?

- çox nazik təbəqələrin qalınlığı
- səthlərin kələ-kötürlülüyü
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- silindrlərin xarici diametrləri

445 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- məmulatların daxili diametrləri
- səthlərin kələ-kötürlüyü

446 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- səthlərin kələ-kötürlüyü
- kürələrin diametrləri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri

447 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- kalibrlər
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

448 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- səthlərin kələ-kötürlüyü

- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- müstəvi-paralel uzunluq uc ölçüləri
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

449 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- xarici ölçülər
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr

450 Üfüqi optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- daxili ölçülər
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü

451 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- nazik təbəqələrin qalınlığı
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

452 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- məfillərin diametrləri
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

453 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- kürələrin diametrləri
- səthlərin kələ-kötürlüyü
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

454 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- kalibrlərin xarici diametrləri
- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü

455 Şaquli optimetrlərlə aşağıdakılardan hansı ölçülür?

- silindrik səthlərin forma meyillənmələri
- müstəvi-paralel uzunluq uc ölçüləri
- nisbətən böyük xətti yerdəyişmələr
- səthlərin kələ-kötürlüyü

- düzxətlikdən və müstəvilikdən meyillənmələr

456 Avtokollimatorlar özündə nələrin funksiyalarını birləşdirir?

- kollimator və müşahidə borusunun
 işıq süzğəcinin və torun
 noniusun və linzanın
 obyektiv və okulyarın
 ştangenpərgar və ştangenreysmusun

457 Avtokollimatorlar çoxüzlü prizmalarla birlikdə aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- kürələrin
 bölgü başlıqlarının
 ştangenreysmusların
 ştangenpərgarların
 səthlərin kələ-kötürlüyünün

458 Avtokollimatorlar çoxüzlü prizmalarla birlikdə aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- kürələrin
 ştangenreysmusların
 ştangenpərgarların
 səthlərin kələ-kötürlüyünün
 qoniometrlərin

459 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- ştangenreysmusların
 səthlərin kələ-kötürlüyünün
 kürələrin
 işçi çoxüzlü prizmaların
 ştangenpərgarların

460 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- səthlərin kələ-kötürlüyünün
 kürələrin
 nümunəvi çoxüzlü prizmaların
 ştangenpərgarların
 ştangenreysmusların

461 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansının yoxlanmasında istifadə edilir?

- ştangenreysmusların
 etalon çoxüzlü prizmaların
 kürələrin
 ştangenpərgarların
 səthlərin kələ-kötürlüyünün

462 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını yerinə yetirmək üçün istifadə edilir?

- səthlərin əyrilik radiuslarını ölçmək
 səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək
 daxili ölçüləri təyin etmək
 böyük xətti yerdəyişmələri ölçmək
 müstəvi səthləri bir-birinə paralel və perpendikulyar şəkildə yerləşdirmək

463 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

- güzgü kimi əks etdirən müstəvi səthlərin meyil etməsini
- böyük xətti yerdəyişmələri
- daxili ölçüləri
- səthlərin kələ-kötürlüyünü
- səthlərin əyrilik radiuslarını

464 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

- səthlərin əyrilik radiuslarını
- kiçik bucaq yerdəyişmələrini
- böyük xətti yerdəyişmələri
- daxili ölçüləri
- səthlərin kələ-kötürlüyünü

465 Avtokollimatorlar aşağıdakılardan hansını ölçmək üçün istifadə edilir?

- səthlərin əyrilik radiuslarını
- kiçik bucaqları
- böyük xətti yerdəyişmələri
- daxili ölçüləri
- səthlərin kələ-kötürlüyünü

466 Aşağıdakılardan hansı optik-mexaniki cihazlar üçün spesifik xətalardır?

- temperaturun təsirindən yaranan xətalər
- hesabın götürülməsi ilə əlaqədar yaranan xətalər
- sərbəstdüşmə təcilinin təsirindən yaranan xətalər
- havanın rütubətinin təsirindən yaranan xətalər
- yüksək atmosfer təzyiqindən yaranan xətalər

467 Aşağıdakılardan hansı optik-mexaniki cihazlar üçün spesifik xətalardır?

- temperaturun təsirindən yaranan xətalər
- tuşlama ilə əlaqədar yaranan xətalər
- sərbəstdüşmə təcilinin təsirindən yaranan xətalər
- havanın rütubətinin təsirindən yaranan xətalər
- yüksək atmosfer təzyiqindən yaranan xətalər

468 Bucaq şablonlarına hansı vasitə ilə nəzarət edilir?

- konusşəkilli kalibrlər
- səkkizüzlü prizmalar
- sinus xətkəşləri
- bucaq lövhələri
- 90 dərəcə işçi bucağı olan metal günyələr

469 Bucaq şablonlarında daha dəqiq bucaq almaq üçün onun tərəfinin uzunluğunun hansı ölçüdə olması tövsiyə edilir?

- 40 mm-dən az olmadan
- 40 mm-dən çox olmadan
- 40 mm-dən az olmadan
- 60 mm-dən çox olmadan
- 40-60 mm intervalında

470 Məmulatlarda müstəvi səthlərin qarşılıqlı perpendikulyarlığını yoxlamaq üçün hansı ölçmə vasitəsindən istifadə edilir?

- sinus xətkəşləri

- 90 dərəcə işçi bucağı olan metal günyələr
- konusşəkilli kalibrlər
- interferometrlər
- səkkizüzlü prizmalar

471 Çoxüzüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- bucaqölçən cihazların yoxlanması zamanı istifadəsi əlverişsizdir
- ondan istifadə yoxlama metodikasının məhsuldarlığını azaldır
- işığı pis keçirir
- ölçünün temperaturunun qeyri-bərabərliyinə həssaslıq
- doğru cavab yoxdur

472 Çoxüzüzlü prizmalar şəklində bucaqölçənlərin temperatur dəyişmələri ilə əlaqədar xətalarnı azaltmaq üçün hansı tədbirin görülməsi tövsiyə olunur?

- blok şəklində yığılmış prizmalardan istifadə etmək
- kvardan hazırlamaq
- dəqiq cilalamaq
- saxlanmasına nəzarət etmək
- böyük ölçüdə hazırlamaq

473 Çoxüzüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- doğru cavab yoxdur
- işığı pis keçirir
- bucaqölçən cihazların yoxlanması zamanı istifadəsi əlverişsizdir
- ondan istifadə yoxlama metodikasının məhsuldarlığını azaldır
- hazırlanmasının əmək tutumu böyükdür

474 Çoxüzüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin üstünlüyü hansıdır?

- konstruktiv cəhətdən sadədir və əlverişlidir
- hazırlanma texnologiyası sadədir
- konus bucaqlarının ölçülməsində də tətbiq olunur
- bucaqölçən cihazların yoxlama metodikasını əlverişli edir
- hazırlanması böyük əməktutumludur

475 Çoxüzüzlü prizmalar şəklində bucaq ölçülərinin üstünlüyü hansıdır?

- hazırlanma texnologiyası sadədir
- konstruktiv cəhətdən sadədir və əlverişlidir
- hazırlanması böyük əməktutumludur
- konus bucaqlarının ölçülməsində də tətbiq olunur
- bucaqölçən cihazları yoxlama metodikalarının məhsuldarlığını artırır

476 Bucaq ölçülərindən blok təşkil edildikdə, blokun bucağının qiyməti nəyə bərabərdir?

- bloka daxil olan ölçülərin bucaqların orta qiymətinə
- doğru cavab yoxdur
- bloka daxil olan ölçülərdən ən kiçiyinin bucağına
- bloka daxil olan ölçülərdən ən böyüyünün bucağına
- bloka daxil olan ölçülərin bucaqları cəminə

477 Müstəvi bucaq vahidinin saxlanması və ötürülməsi üçün aşağıdakılardan hansı tətbiq edilir?

- şablonlar
- sinus xətkəşləri
- mikrometrlər

- prizmatik bucaq ölçüləri
- konusşəkilli kalibrlər

478 Daxili konus bucağı ölçülərkən kalibr hansı formada olur?

- prizma
- tıxac
- kürə
- konusşəkilli vtulka (oymaq)
- silindr

479 Əgər məmulat xarici konus şəklində detal olarsa, kalibr hansı formada olar?

- kürə
- silindr
- konusşəkilli vtulka (oymaq)
- tıxac
- prizma

480 Nümunəvi ölçü kalibr – tıxac olduqda daxili konusun bucağının ölçülməsi zamanı nə qiymətləndirilir?

- məmulatın və kalibrin konusşəkilli səthlərinin bir-birinə toxunma dərəcəsi
- məmulatın və kalibrin konusşəkilli səthlərinin kələ-kötürlük dərəcəsi
- kalibrin müəyyən edilmiş bucaq qiymətinin meyillənməsi
- daxili konusun və kalibrin bucaq qiymətlərinin nisbəti
- daxili konusun hündürlük dərəcəsi

481 Nümunəvi ölçü prizmatik bucaq ölçüsü olduqda ölçülən bucağın qiyməti nəyə bərabərdir?

- ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının qiymətinin hasilinə
- ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının fərqinə
- ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının cəminə
- ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının həqiqi qiymətinin cəbri cəminə
- ölçülmüş meyillənmə ilə ölçünün bucağının orta qiymətlərinin cəminə

482 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında triqonometrik qrupa hansı aiddir?

- konusşəkilli kalibrlər
- sinus xətkəsləri
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar
- bucaq lövhələri

483 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında qoniometrik qrupa hansı aiddir?

- konusşəkilli kalibrlər
- çoxüzlü prizmalar
- bucaqölçənlər
- şablonlar
- bucaq lövhələri

484 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- bucaq lövhələri
- bucaqölçənlər
- şablonlar
- çoxüzlü prizmalar
- konusşəkilli kalibrlər

485 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- konusşəkilli kalibrlər
- qoniometrlər
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar
- bucaq lövhələri

486 Bucaq ölçmə vasitələri əsas hansı əlamətə görə təsnifatlaşdırılır?

- müqayisə edilən ölçünün növü
- müqayisə edilən meyarın (ölçünün) xarici ölçüləri
- müqayisə edilən ölçünün kütləsi
- ölçmələrin əmək tutumu
- ölçmələrin dəqiqliyi

487 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında triqonometrik qrupa hansı aiddir?

- sinus xətkəşləri
- mikrometrik nutromerlər
- konusşəkilli kalibrlər
- ştangenalətlər
- ölçmə mikroskopları

488 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- konusşəkilli kalibrlər
- bucaq lövhələri
- mikrometrik nutromerlər
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar

489 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- ölçmə mikroskopları
- konusşəkilli kalibrlər
- bucaq lövhələri
- şablonlar
- çoxüzlü prizmalar

490 Bucaq ölçmə vasitələrinin təsnifatında məmulatın prototip ölçülər qrupuna hansı aid deyildir?

- ştangenalətlər
- çoxüzlü prizmalar
- şablonlar
- konusşəkilli kalibrlər
- bucaq lövhələri

491 Bucaq ölçmə vasitələrinin əsas təsnifatlaşdırma əlamətini göstərin?

- müqayisə edilən meyarın (ölçünün) materialı
- müqayisə edilən ölçünün temperaturu
- ölçmələrin material tutumu
- ölçmələrin həssaslığı
- müqayisə edilən ölçünün növü

492 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin dəqiqlik sinfidir?

- 0,2

- 6
 4
 8
 1

493 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin dəqiqlik sinfidir?

- 0,2
 8
 2
 4
 6

494 Sinus xətkəşi neçə dəqiqlik sinfində hazırlanır?

- 2
 1
 5
 4
 3

495 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- xətkəşli
 prizmasız
 qarşılıqlı perpendikulyar istiqamətlərdə hər iki tərəfə meyil edən
 diyircəksiz
 xətkəşsiz

496 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- xətkəşsiz
 prizmasız
 diyircəksiz
 xətkəşli
 dayaq lövhəli

497 Aşağıdakılardan hansı sinus xətkəşinin tipinə aiddir?

- xətkəşsiz
 xətkəşli
 dayaq lövhəsiz
 prizmasız
 diyircəksiz

498 ..

? sas üzərində şkalanın bölgüsünün qiyməti $a=1^0$, nonius üzre hesabat bölgüsünün qiyməti $i=2'$ olarsa, nonius bölgülərinin sayı neçə olar?

- 45
 30
 90
 120
 60

499 Standart sinus xətkəşləri neçə tipdə hazırlanır?

- 6
 2

- 3
 4
 5

500 Əgər sinuslar xətkəşində hesabatlar fərqi sıfır olarsa, aşağıdakılardan hansı mülahizə doğrudur?

- doğru cavab yoxdur
 məmulatın bucağının xətası yoxdur
 məmulatın həqiqi bucağı "müsbət" meyillənməyə malikdir
 məmulatın həqiqi bucağı "mənfi" meyillənməyə malikdir
 məmulatın bucağının xətası buraxıla bilən həddi aşır

501 ..

Sinus xətkəşində ölçü blokunun ölçüsü necə hesablanır? (a-ölçülən bucaq, l-
 ölçülən kənar arasında məsafə)

- ..
 $h = L \sin \alpha$

 $h = L \sin \alpha$

 $h = \frac{L^2}{\sin \alpha}$
 ...
 $h = L^2 \sin \alpha$
 ..
 $h = \frac{L}{\sin \alpha}$

502 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- mikrometrik taraz
 şaquli taraz
 doğru cavab yoxdur
 üfüqi taraz
 çərçivəsiz taraz

503 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- doğru cavab yoxdur
 tircikli taraz
 çərçivəsiz taraz
 üfüqi taraz
 şaquli taraz

504 Aşağıdakılardan hansı bucaq ölçmək üçün taraza aiddir?

- doğru cavab yoxdur
 çərçivəli taraz
 çərçivəsiz taraz
 üfüqi taraz
 şaquli taraz

505 Bucaq ölçmək üçün tarazın silindrik ampulasında cizgilər arasında interval neçədir?

- 0,5 mm
 2 mm

- 1 mm
- 3 mm
- 1,5 mm

506 Bucaq ölçmək üçün tarazın ampulasının forması necə ola bilər?

- silindrik
- prizmatik
- düzxətli
- elleps şəklində
- konusşəkilli

507 Bucaq ölçmək üçün tarazın ampulasının forması necə ola bilər?

- elleps şəklində
- konusşəkilli
- dairəvi
- prizmatik
- düzxətli

508 Bucaq ölçmək üçün tarazın həssas elementi hansıdır?

- mayeli ampula
- linza
- şkala
- prizmalar
- dayaq

509 Universal bucaqölçən hansı ölçmə həddinə malikdir?

- 0-270 dərəcə
- 0-90 dərəcə
- 0-210 dərəcə
- 0-320 dərəcə
- 0-180 dərəcə

510 Aşağıdakılardan hansı qoniometrlərdə dəqiqliyin yüksəldilməsinə xidmət etmir?

- kollimatorun və müşahidə borusunun böyük fokus məsafəsi
- limblərin böyük ölçüləri
- şkala cizgilərinin uzunluğunun böyüklüyü
- optik mikrometrin bölgüsünün qiymətinin kiçikliyi
- limbin bölgüsünün qiymətinin kiçikliyi

511 Hansı qoniometrin hesabət sistemi birtərəflidir?

- bölgüsünün qiyməti və xətası 10" olan
- bölgüsünün qiyməti və xətası 50" olan
- bölgüsünün qiyməti və xətası 40" olan
- bölgüsünün qiyməti və xətası 20" olan
- bölgüsünün qiyməti və xətası 30" olan

512 Aşağıdakılardan hansı qoniometrlərin buraxıla bilən xətası deyildir?

- 60"
- 1"
- 30"
- 10"
- 5"

513 Qoniometrlərdə göstərişlərin hesabat sistemi necədir?

- belə ölçmə vasitələrində hesabat sistemi olmur
- optik
- mexaniki
- elektrik
- elektromaqnit

514 Qoniometrlərdə limbin dəqiqlik xarakteristikası hansıdır?

- "diametrlərin" xətası
- müşahidə borusunun xətası
- şaquli xəttin xətası
- noniusun xətası
- proyeksiya qurğusunun xətası

515 Qoniometrlərdə limbin dəqiqlik xarakteristikası hansıdır?

- cizgilərin xətası
- şaquli xəttin xətası
- müşahidə borusunun xətası
- noniusun xətası
- proyeksiya qurğusunun xətası

516 Qoniometrlərdə limbin diametri dedikdə, nə başa düşülür?

- limbdə iki əks cizgini birləşdirən xəyali xətt
- ən böyük limbin diametri
- doğru cavab yoxdur
- müşahidə borusunun diametri
- limbdə iki əks nöqtə arasında məsafə

517 Qoniometrik tip cihazlarda ümumi xüsusiyyət nədir?

- ştangelətlərlə birlikdə istifadə edilir
- bucaqölçən şkalaya malikdir
- işıqlandırma qurğusuna malikdir
- ölçü şkalası 450-dək bölgülərə ayrılmışdır
- konus bucaqlarını ölçməyə xidmət edir

518 Rotametrik cihazlarda şkalanın qeyri-xəttiliyi nə qədər təşkil edir?

- 0,91%-dən az
- 3% və daha çox
- 0,4%-dən az
- 2%-dən az
- 14% və daha çox

519 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- borunun konusluğunu azaltmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla

520 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla

- ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla
- üzgəcin səkisini azaltmaqla

521 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- sıxılmış havanın işçi təzyiqini artırmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla

522 Rotametrik cihazların həssaslığını aşağıda göstərilən üsullardan hansı ilə artırmaq olar?

- ölçmə ucluğunun diametrini artırmaqla
- ölçmə araboşluğunu azaltmaqla
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini azaltmaqla
- sıxılmış havanın işçi təzyiqini azaltmaqla
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltmaqla

523 Xətti ölçülərin ölçülməsi prosesində rotametrik cihazlarda üzgəcin qalxma hündürlüyü nədən asılıdır?

- ucluğun diametrindən
- sıxılmış havanın işçi təzyiqindən
- sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqindən
- ölçmə araboşluğundan
- sıxılmış havanın ölçmə təzyiqindən

524 Rotametrik cihazlarda sıxılmış havanın işçi təzyiqi adətən nə qədər olur?

- 0,15 MPa
- 3,61 MPa
- 0,81 MPa
- 20 MPa
- 18 MPa

525 Rotametrik cihazın hesabat qurğusu hansıdır?

- qoniometr
- reysmus
- rotametr
- mikrometr
- nonius

526 Yüksək təzyiqli rotametrik cihazların iş prinsipi nəyə əsaslanıb?

- ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsinə
- ölçmə ucluğundan keçən sıxılmış hava axınının sürətinin ölçülməsinə
- sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsinə
- sıxılmış havanın temperaturunun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsinə
- ölçmə ucluğundan keçən sıxılmış hava axınının təzyiqinin ölçülməsinə

527 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- induktiv
- qeyri-xətti
- hava süzgəcli

- təzyiq stabilizatorlu
 kompensasiyalı

528 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- induktiv
 diferensial
 hava süzgəcli
 qeyri-xətti
 təzyiq stabilizatorlu

529 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq qruplara bölünür. Aşağıdakılardan hansı bu qruplardan biridir?

- hava süzgəcli
 qeyri-xətti
 induktiv
 qeyri-diferensial
 təzyiq stabilizatorlu

530 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğuları tətbiq edilən ölçmə sxemlərindən asılı olaraq neçə qrupa bölünür?

- 6
 4
 3
 2
 5

531 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq hansı üsulla dəyişdirilir?

- sıxılmış havanın ölçmə təzyiqini dəyişməklə
 sıxılmış havanın işçi təzyiqini dəyişməklə
 hava süzgəclərini dəyişməklə
 sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini dəyişməklə
 ölçmə araboşluğunu dəyişməklə

532 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq hansı üsulla dəyişdirilir?

- sıxılmış havanın ölçmə təzyiqini dəyişməklə
 giriş və ölçmə ucluqlarının diametrlərinin nisbətini dəyişməklə
 hava süzgəclərini dəyişməklə
 ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
 sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqini dəyişməklə

533 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq azaldıqca ölçmə diapazonu necə dəyişir?

- doğru cavab yoxdur
 dəyişmir
 artır
 azalır
 harmonik dəyişir

534 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında həssaslıq artdıqca ölçmə diapazonu necə dəyişir?

- dəyişmir
 azalır
 doğru cavab yoxdur

- harmonik dəyişir
 artır

535 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazının statik xarakteristikasında xətti asılılıq araboşluğun ölçüsünün (s) hansı intervala aid qiymətlərində müşahidə olunur?

-
 $s \leq s_{opt}$
 ...
 $s \leq s_{max}$
 ..
 $s = s_{min} - s_{max}$
 .
 $s = 0 - s_{min}$

 $s \geq s_{min}$

536 Rotametrik tip cihazlarda həssas element aşağıdakılardan hansıdır?

- üzgəc
 ventill
 şkala
 konusşəkilli boru
 yay

537 ..

Aşağıdakı asılılıqlardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikadır? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi; h - sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi; p_s - sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqi, s -araboşluğunun ölçüsü)

- $h(s)$
 $H(h)$
 $H(s)$
 $s(h)$
 $h(s)$
 .
 $p_s(s)$

538 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi (h) nə qədər olmalıdır? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

- $h=(38-50)H$
 $h=(0,6-0,9)H$
 $h=(0,2-0,8)H$
 $h=(1-10)H$
 $h=(2-3)H$

539 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) nə qədər olmalıdır?

-
 ...
 ..
 .
 .
 .



540 Xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) nə qədər olmalıdır?



541 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqi ($p_{\text{ş}}$) nə qədər olmalıdır?



542 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə cihazları çevirmə prinsipindən asılı olaraq hansı tiplərə bölünür?

- induktiv və rotametrik tip cihazlar
- manometrik və rotometrik tip cihazlar
- induktiv və tutum tip cihazlar
- manometrik və tutum tip cihazlar
- manometrik və induktiv tip cihazlar

543 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə cihazları çevirmə prinsipindən asılı olaraq neçə qrupa bölünür?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

544 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələri hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsi
- sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
- sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinin onun axın sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi
- ölçünün dəyişməsinin sıxılmış hava axınının sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi
- temperaturun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsi

545 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələri hansı prinsipə əsaslanmışdır?

- ölçünün dəyişməsinin induktivliyin dəyişməsinə çevrilməsi
- sıxılmış havanın sıxlığının dəyişməsinin onun təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
- sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinin onun axın sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi

- ölçünün dəyişməsinin sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi
- temperaturun dəyişməsinin ölçünün dəyişməsinə çevrilməsi

546 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- düzgün cavab yoxdur
- az ətalətlilik
- cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş interval daxilində tənzimləmək imkanı
- sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir
- böyük ölçmə diapazonu

547 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- düzgün cavab yoxdur
- az ətalətlilik
- məsafədən ölçmələri təmin edə bilir
- sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir
- böyük ölçmə diapazonu

548 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə üsulunun çatışmayan cəhətidir?

- məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi
- cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş intervalda tənzimləmək imkanının olmaması
- cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqlərini əldə etmək imkanının olmaması
- sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb edir
- eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması

549 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə üsulunun çatışmayan cəhətidir?

- cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş interval daxilində tənzimləmək imkanının olmaması
- məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi
- cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqlərini əldə etmək imkanının olmaması
- eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması
- xeyli dərəcədə ətalətli olmaq

550 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin çatışmayan cəhətidir?

- cihazın konstruksiyasını dəyişmədən həssaslığı geniş intervalda tənzimləmək imkanının olmaması
- məsafədən ölçmələri təmin edə bilməməsi
- cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqlərini əldə etmək imkanının olmaması
- eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanının olmaması
- nisbətən kiçik ölçmə diapazonu

551 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- düzgün cavab yoxdur
- az ətalətlilik
- cihazda ölçmə nəticələrinin cəmini və ya fərqlərini əldə etmək imkanı
- sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir
- böyük ölçmə diapazonu

552 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrinin üstün cəhətidir?

- düzgün cavab yoxdur
- az ətalətlilik
- böyük ölçmə diapazonu
- eyni vaxtda bir neçə ölçüyə nəzarət imkanı
- sıxılmış hava mənbəyinin olmasını tələb etmir

553 Optik gücü 4 dioptriya olan linzanın arxa fokus məsafəsi nə qədərdir?

- 0,75 m
- 2 m
- 0,5 m
- 0,25m
- 1 m

554 Arxa fokus məsafəsi 2m olan linzanın optik gücü neçə dioptriyadır?

- 0,4 dptr
- 0,5 dptr
- 2 dptr
- 1 dptr
- 5 dptr

555 Arxa fokus məsafəsi 1m olan linzanın optik gücü neçə dioptriyadır?

- 0,1 dptr
- 0,5 dptr
- 2 dptr
- 1 dptr
- 10 dptr

556 Hansı halda rotametrimin həssaslığı artır?

- düzgün cavab yoxdur
- üzgəcin çəkisini artırdıqda
- işçi təzyiqi azaltdıqda
- <http://exam.unec.edu.az/exam/img/test.jpg>
- borunun konusluğunu artırdıqda

557 Hansı halda rotametrimin həssaslığı artır?

- göstərilən bütün hallarda
- üzgəcin çəkisini artırdıqda
- işçi təzyiqi azaltdıqda
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıqda
- borunun konusluğunu azaltdıqda

558 Hansı halda rotametrimin həssaslığı artır?

- göstərilən bütün hallarda
- üzgəcin çəkisini azaltdıqda
- işçi təzyiqi azaltdıqda
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıqda
- borunun konusluğunu artırdıqda

559 Hansı halda rotametrimin həssaslığı artır?

- göstərilən bütün hallarda
- ölçmə ucluğunun diametrini azaltdıqda
- işçi təzyiqi artırdıqda
- üzgəcin çəkisini artırdıqda
- borunun konusluğunu artırdıqda

560 Hansı halda rotametrimin həssaslığı artır?

- işçi təzyiqi azaltdıqda

- göstərilən bütün hallarda
- borunun konusluğunu artırdıqda
- üzgəcin çəkisini artırdıqda
- ölçmə ucluğunun diametrini artırdıqda

561 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu kiçik olduqca:

- üzgəcin vəziyyəti dəyişmir
- hava sərfi az olur
- borudan havanın axma sürəti kiçik olur
- borudan havanın axma sürəti böyük olur
- üzgəc aşağı enir

562 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu böyük olduqca:

- üzgəcin vəziyyəti dəyişmir
- hava sərfi az olur
- borudan havanın axma sürəti kiçik olur
- borudan havanın axma sürəti böyük olur
- üzgəc aşağı enir

563 Rotametrik cihazlarda ölçmə araboşluğu böyük olduqca:

- üzgəcin vəziyyəti dəyişmir
- hava sərfi az olur
- borudan havanın axma sürəti kiçik olur
- hava sərfi böyük olur
- üzgəc aşağı enir

564 Rotametrik cihazlarda sıxılmış havanın işçi təzyiqi adətən nə qədər olur?

- 1,5 kqQ/sm²
- 3 kqQ/sm²
- 8,1 kqQ/sm²
- 200 kqQ/sm²
- 16 kqQ/sm²

565 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta aralıq mövqeyə malik olur?

- qeyri-diferensial və kompensasiyalı
- qeyri-diferensial
- diferensial və qeyri-diferensial
- diferensial
- kompensasiyalı

566 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta ən böyük olur?

- qeyri-diferensial və kompensasiyalı
- qeyri-diferensial
- diferensial və qeyri-diferensial
- diferensial
- kompensasiyalı

567 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında hansı ölçmə sxemi və ya sxemləri tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta ən kiçik olur?

- qeyri-diferensial və kompensasiyalı

- qeyri-diferensial
- diferensial və qeyri-diferensial
- diferensial
- kompensasiyalı

568 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında diferensial ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

- ən kiçikdir
- naməlum qalır
- aralıq mövqeyə malikdir
- ən böyükdür
- düzgün cavab yoxdur

569 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında qeyri-diferensial ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

- düzgün cavab yoxdur
- aralıq mövqeyə malikdir
- ən böyükdür
- ən kiçikdir
- naməlum qalır

570 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə qurğularında kompensasiyalı ölçmə sxemi tətbiq olunduqda işçi təzyiqin qeyri-stabilliyi ilə əlaqədar xəta necədir?

- düzgün cavab yoxdur
- aralıq mövqeyə malikdir
- ən böyükdür
- ən kiçikdir
- naməlum qalır

571 Havanın ölçmə təzyiqinin mütləq qiymətinin təyininə əsaslanan pnevmatik ölçmə qurğusu hansıdır?

- qeyri-xətti
- kompensasiyalı
- qeyri-diferensial
- diferensial
- induktiv

572 Biri ölçülən olmaqla iki təzyiqin fərqi ölçülməsinə əsaslanan pnevmatik ölçmə qurğusu hansıdır?

- qeyri-xətti
- kompensasiyalı
- qeyri-diferensial
- diferensial
- induktiv

573 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində giriş ucluğunun diametri azaldıqda nə baş verir?

- ölçmə diapazonu dəyişmir
- ölçmə diapazonu artır
- həssaslıq azalır
- ölçmə diapazonu azalır
- həssaslıq dəyişmir

574 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində giriş ucluğunun diametri azaldıqda nə baş verir?

- ölçmə diapazonu dəyişmir
- ölçmə diapazonu artır
- həssaslıq azalır
- həssaslıq artır
- həssaslıq dəyişmir

575 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikanın düzxətli hissəsi aşağıdakılardan hansına uyğundur?(s-araboşluğunun ölçüsü)

- düzgün cavab yoxdur

$$s \geq s_{max}$$

- ...

$$s \leq s_{max}$$

- ..

$$s = s_{max} - s_{min}$$

- .

$$s = 0 - s_{min}$$

-

$$s \leq s_{orta}$$

576 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində sorta qiymətində statik xarakteristikaya çəkilən toxunanın əmələ gətirdiyi bucağın tangensi xarakteristikanın düzxətli hissəsində qurğunun nəyini səciyyələndirir? (s-araboşluğunun ölçüsü)

- ölçmə intervalını
- xarici ölçülərini
- dəqiqliyini
- həssaslığını
- ölçmə bucağını

577 Aşağıdakı asılılıqlardan hansı xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində statik xarakteristikadır? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi; h - sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi; pş - sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqi, s-araboşluğunun ölçüsü)

- düzgün cavab yoxdur
- s(h)
- pş(s)
- H(s)
- H(h)

578 Xətti ölçüləri manometrik tip pnevmatik ölçmə vasitələrində h(s) asılılığı necə adlanır? (h - sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi; s-araboşluğunun ölçüsü)

- nisbi xarakteristika
- kompleks xarakteristika
- dinmik xarakteristika
- statik xarakteristika
- diferensial xarakteristika

579 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında təzyiq stabilizatorunun təyinatı nədir?

- düzgün cavab yoxdur
- havanı kənar qarışıqlardan təmizləmək
- havanı qaz tərkibinə görə ayırmaq
- işçi təzyiqi sabit saxlamaq

- ölçmə təzyiqini aşağı salmaq

580 Xətti ölçüləri manometrik tip ölçmə cihazlarında süzgəcin təyinatı nədir?

- düzgün cavab yoxdur
 havanı kənar qarışıqlardan təmizləmək
 havanı qaz tərkibinə görə ayırmaq
 işçi təzyiqi sabit saxlamaq
 ölçmə təzyiqini aşağı salmaq

581 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı doğrudur?

- düzgün cavab yoxdur

$$H = 3-7 \text{ kqQ/sm}^2$$

- .

$$H=3,2 - 6,8 \text{ kqQ/sm}^2$$

- ...

$$H \leq 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$$

-

$$H > 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$$

-

$$H=0,7-0,9 \text{ kqQ/sm}^2$$

582 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqinə (h) qoyulan tələbi ödəyir? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

- $h=(0,2-0,8)H$
 $h=(1-10)H$
 $h=(38-50)H$
 $h=(2-3)H$
 $h=(0,6-0,9)H$

583 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqinə (H) qoyulan tələbi ödəyir?

- $H=0,32 - 0,6 \text{ MPa}$

- .

$$H \leq 0,01 \text{ MPa}$$

- $H = 3-12 \text{ MPa}$

- $H=0,1-0,9 \text{ MPa}$

- $H > 0,01 \text{ MPa}$

584 Aşağıdakılardan hansı xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqinə (H) qoyulan tələbi ödəyir?

- $H = 3-12 \text{ MPa}$

- $H=0,1-0,9 \text{ MPa}$

- $H=0,32 - 0,6 \text{ MPa}$

-

$$H \leq 0,01 \text{ MPa}$$

- $H > 0,01 \text{ MPa}$

585 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın ölçmə təzyiqi (h) üçün hansı şərt ödənməlidir? (H - sıxılmış havanın işçi təzyiqi)

- $h=(0,6-0,9)H$
- $h=(1,5-12)H$
- $h=(0,4-0,7)H$
- $h=(12-23)H$
- $h=(3,8-5)H$

586 Xətti ölçülərin alçaq təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı şərt ödənməlidir?

- $H \leq 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$
- $H=3-7 \text{ kqQ/sm}^2$
- $H=0,7-0,9 \text{ kqQ/sm}^2$
- $H>1 \text{ kqQ/sm}^2$
- $H=3,2 - 6,8 \text{ kqQ/sm}^2$

587 Xətti ölçülərin yüksək təzyiqli pnevmatik ölçmə cihazlarında sıxılmış havanın işçi təzyiqi (H) üçün hansı şərt ödənməlidir?

- $H>0,1 \text{ kqQ/sm}^2$
- $H=4 - 6 \text{ kqQ/sm}^2$
- $H \leq 0,1 \text{ kqQ/sm}^2$
- $H = 10-12 \text{ kqQ/sm}^2$
- $H=0,1-0,4 \text{ kqQ/sm}^2$

588 Xətti ölçülərin pnevmatik ölçmə vasitələrində sıxılmış havanın şəbəkə təzyiqinin qiyməti (pş) üçün hansı şərt ödənməlidir?

- $h=(1,5-12)H$
- $h=(0,4-0,7)H$
- $h=(3,8-5)H$
- $h=(12-23)H$
- $h=(0,6-0,9)H$

589 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik ölçü cihazlarının ölçmə kamerasındakı dəyişən təzyiq necə adlanır?

- işçi təzyiq
- normal təzyiq
- ətraf mühitin təzyiqi
- şəbəkə təzyiqi
- ölçmə təzyiqi

590 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik ölçü cihazlarına verilən sabit (stabiləşdirilmiş) təzyiq necə adlanır?

- şəbəkə təzyiqi
- normal təzyiq
- ətraf mühitin təzyiqi
- işçi təzyiq
- ölçmə təzyiqi

591 Xətti ölçmələrdə pnevmatik ölçü cihazları tətbiq olunan müəssisənin pnevmatik şəbəkəsində olan təzyiq necə adlanır?

- şəbəkə təzyiqi
- ətraf mühitin təzyiqi
- ölçmə təzyiqi
- normal təzyiq
- işçi təzyiq

592 Xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlarda sıxılan havanın tərkibindəki bərk hissəciklər hansı ölçüdə böyük ola bilməz?

- 1 mm
- 0,7 mm
- 4 mkm
- 1,8 mkm
- 0,5 mkm

593 Aşağıdakılardan hansı cihazlar xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlara aiddir?

- triqonometrik
- rotametrik
- optik-mexaniki
- induktiv
- qoniometrik

594 Aşağıdakılardan hansı cihazlar xətti ölçmələrdə tətbiq olunan pnevmatik cihazlara aiddir?

- qoniometrik
- manometrik
- optik-mexaniki
- induktiv
- triqonometrik

595 Xətti ölçmələrdə ölçünün dəyişməsinin sıxılmış hava axınının sürətinin dəyişməsinə çevrilməsi prinsipinə əsaslanan ölçmə vasitəsi hansıdır?

- induktiv
- elektrostatik
- triqonometrik
- qoniometrik
- pnevmatik

596 Xətti ölçmələrdə ölçünün dəyişməsinin sıxılmış havanın təzyiqinin dəyişməsinə çevrilməsi prinsipinə əsaslanan ölçmə vasitəsi hansıdır?

- elektrostatik
- pnevmatik
- qoniometrik
- triqonometrik
- induktiv

597 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin həssaslığını necə dəyişmək mümkündür?

- ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
- sıxılmış havanın temperaturunu dəyişməklə
- havanın təzyiqini dəyişməklə
- hava süzgəcini dəyişməklə
- havanın qaz tərkibini dəyişməklə

598 Xətti ölçüləri pnevmatik ölçmə vasitələrinin həssaslığını necə dəyişmək mümkündür?

- sıxılmış havanın temperaturunu dəyişməklə
- ucluqları dəyişməklə
- ölçmə araboşluğunu dəyişməklə
- havanın qaz tərkibini dəyişməklə
- hava süzgəcini dəyişməklə

599 ..

Tutum çeviricilərində kondensatorun tutum müqaviməti (X_c) onun köynəkləri arasındakı mühitin dielektrik nüfuzluğundan (ε) necə asılıdır?

- ...
- $X_c \sim \frac{1}{\sqrt{\varepsilon}}$
- .
- $X_c \sim \frac{1}{\varepsilon}$
-
- $X_c \sim \varepsilon^2$
- ...
- $X_c \sim \varepsilon$
- ..
- $X_c \sim \frac{1}{\varepsilon^2}$

600 ..

- ..
- $\Delta C = 0,088 \frac{\varepsilon S d \pm \Delta d}{d \Delta d}$
-
- $\Delta C = 0,088 \frac{S}{d} \Delta d (d \pm \Delta d)$
- düzgün cavab yoxdur
- ...
- $\Delta C = 0,088 \frac{d \Delta d}{S d \pm \Delta d} \frac{d}{d}$
- .
- $\Delta C = 0,088 \frac{\varepsilon S}{d} \frac{\Delta d}{d \pm \Delta d}$

601 Reostat tip çeviricidə çevirmə funksiyası ümumi şəkildə necə təsvir olunur? (R- çıxış omik müqavimət, x- sürüncənin bucaq və ya xətti yerdəyişməsi)

- ..
- ..
- ..
- ..
- ..
- ..
- ..
- ..

602 Hansı halda reostat tip çeviricilərdən istifadə tövsiyə olunmur?

- düzgün cavab yoxdur
- kiçik sürətli xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində
- titrəyişə məruz qalan qurğularda
- kiçik sürətli bucaq yerdəyişmələrinin ölçülməsində
- 2-3 mm-dən böyük xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində

603 Hansı halda reostat tip çeviricilərdən istifadə tövsiyə olunmur?

- düzgün cavab yoxdur
- kiçik sürətli bucaq yerdəyişmələrinin ölçülməsində
- hərəkətli qurğularda
- kiçik sürətli xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində
- 2-3 mm-dən böyük xətti yerdəyişmələrin ölçülməsində

604 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- müqavimətin maksimal temperatur əmsalı
- sürüngəcin elektrik kontaktını kiçik qüvvənin təsiri ilə təmin etmək
- sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi
- mexaniki aşınmalara qarşı az davamlı olmaq
- yüksək atmosfer təzyiqinə qarşı davamlı olmaq

605 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- müqavimətin maksimal temperatur əmsalı
- yüksək atmosfer təzyiqinə qarşı davamlı olmaq
- mexaniki aşınmalara qarşı çox davamlı olmaq
- sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi
- sürüngəcin elektrik kontaktını böyük qüvvənin təsiri ilə təmin etmək

606 Aşağıdakılardan hansı reostat tip çeviricilərə qoyulan tələbdir?

- sürüngəcin minimum elektrik keçiriciliyi
- müqavimətin minimal temperatur əmsalı
- müqavimətin maksimal temperatur əmsalı
- mexaniki aşınmalara qarşı az davamlı olmaq
- sürüngəcin elektrik kontaktını böyük qüvvənin təsiri ilə təmin etmək

607 Reostat tip çeviricilərlə bir qayda olaraq hansı qiymətdə xətti yerdəyişmələr ölçülür?

- 0,1 mm-dən böyük
- 2-3 mm-dən böyük
- 13-15 mm intervalda
- 2 mm-dən kiçik
- 0,5-0,6 mm-dən kiçik

608 Reostat tip çeviricilərin əsas çatışmazlığı hansıdır?

- böyük güc tələb etməsi
- böyük induktiv müqavimətin olması
- böyük tutum müqavimətinin olması
- iş prosesində titrəməsi
- sürüşən kontaktın olması

609 Reostat tip çeviricilərdə giriş kəmiyyəti hansı kəmiyyətdir?

- düzgün cavab yoxdur
- reostatın karkasına dolanmış naqilin ümumi uzunluğu
- sürüngəcin xətti yerdəyişməsi və ya müəyyən bucaq qədər dönməsi

- sürüncəcin yüksək tezliklə rəqsi hərəkəti
 reostatın induktiv müqavimətinin dəyişməsi

610 Aşağıdakı mülahizələrdən hansı doğru deyildir?

- diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi tezliyin dəyişməsinə az həssasdır
 diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi qidalanma gərginliyinin dəyişməsinə az həssasdır
 tutumlu ölçmə cihazları geniş diapazonda yüksək xəttiliyə malikdir
 tutumlu ölçmə cihazları böyük ölçmə qüvvəsinə malikdir
 diferensial tutum çeviricisi əsasında qurulmuş körpü ölçmə sxemi ətraf mühitin temperaturunun dəyişməsinə az həssasdır

611 Tutum çeviricilərində kondensatorun tutum müqaviməti (X_c) onun köynəklərinin sahəsindən (S) necə asılıdır?

- .
 $X_c \sim \frac{1}{S}$
 ..
 $X_c \sim \frac{1}{S^2}$
 ...
 $X_c \sim \frac{1}{\sqrt{S}}$

 $X_c \sim S$

 $X_c \sim S^2$

612 Tutum çeviricilərində kondensatorun tutum müqaviməti (X_c) onun köynəkləri arasındakı məsafədən (d) necə asılıdır?

- ...
 $X_c \sim \frac{1}{\sqrt{d}}$

 $X_c \sim d^2$

 $X_c \sim d$
 .
 $X_c \sim \frac{1}{d}$
 ..
 $X_c \sim \frac{1}{d^2}$

613 Xətti ölçmələrdə araboşluqların neçə faizdən çox olmayaraq dəyişməsində tutum çeviricilərindən istifadə olunur?

- 1%
 20%
 10%
 12%
 5%

614 Tutum çeviricilərindən araboşluqların hansı dəyişməsində istifadə nəzərdə tutulmuşdur? (d -kondensatorun köynəkləri arasındakı məsafə)

-
 $\Delta d = \pm 0,01d$

- ..
 $\Delta d = \pm 0,5d$
- ...
 $\Delta d = \pm 2d$
-
 $\Delta d = \pm 0,1d$
- .
 $\Delta d = \pm 0,05d$

615 Müstəvi kondensatorun tutumu onun köynəklərinin sahəsindən necə asılıdır?

- ..
 $C \sim \frac{1}{S}$
- .
 $C \sim S$
-
 $C \sim \frac{1}{S^3}$
- ...
 $C \sim \frac{S^2}{S^3}$
- ..
 $C \sim \frac{1}{S^2}$

616 Müstəvi kondensatorun tutumu onun köynəkləri arasındakı məsafədən necə asılıdır?

- ...
 $C \sim \frac{1}{\sqrt{d}}$
- ..
 $C \sim \frac{1}{d^2}$
- .
 $C \sim \frac{1}{d}$
-
 $C \sim \frac{1}{d^3}$
- ...
 $C \sim d$

617 Tutum çeviricilərinin iş prinsipi nəyə əsaslanmışdır?

- sabit tutumlu kondensatordan çevirici kimi istifadəyə
- düzgün cavab yoxdur
- kondensatorun qısa müddətdə elektrikle yüklənməsinə
- kondensatorda tutum müqavimətinin tezlikdən asılı olmasına
- dəyişən tutumlu kondensatordan çevirici kimi istifadəyə

618 ..

İnduktiv çeviricidə dolağın tam müqaviməti hansı düsturla təyin edilir (R- müqavimətin aktiv tamamlayıcısı, L-dolağın induktivliyi, ω - dəyişən cərəyanın dairevi tezliyi)?

-
 $Z = \sqrt{(\omega L)^2 - R^2}$
- .
 $Z = \sqrt{R^2 + \omega^2 L^2}$

- ..
 $Z = \sqrt{R + \omega L}$
- ...
 $Z = \sqrt{\frac{R}{\omega L}}$
-
 $Z = \sqrt{\frac{\omega L}{R}}$

619 ..

İnduktiv çeviricini qidalandıran dəyişən cərəyan mənbəyinə hansı tələb qoyulur?
 (f -qidalandırma gərginliyinin tezliyi, f_{max} – çeviricinin lövbərinin ən yüksək rəqəmə tezliyi)

-
 $f \ll f_{max}$
- ..
 $f \geq f_{max}$
- ...
 $f \ll f_{max}$
-
 $f \leq f_{max}$
- .
 $f \gg f_{max}$

620 ..

Xətti ölçmələr üçün induktiv çeviricilərin həssaslığı (K_L) araboşluğunun (δ) dəyişməsindən neçə aslıdır?

- .
 $K_L \sim \delta^2$
- ...
 $K_L \sim \delta$
-
 $K_L \sim \frac{1}{\delta^3}$
-
 $K_L \sim \sqrt{\delta}$
- ..
 $K_L \sim \frac{1}{\delta^2}$

621 ..

- düzgün cavab yoxdur
- sinusoidal olur
- daha çox qeyri-xətti olur
- daha çox xətti olur
- induktivlik vahidə yaxınlaşır

622 Xətti ölçmələr üçün induktiv çeviricilərdə çıxış parametri nəyə əsasən təyin edilir?

- araboşluğu dəyişdikdə tutumun dəyişməsinə
- hava araboşluğunun sahəsi dəyişdikdə induktivliyin dəyişməsinə
- şəbəkə tezliyi dəyişdikdə induktiv müqavimətin dəyişməsinə

- tutum dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə
- dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə onun induktivliyinin dəyişməsinə

623 İnduktiv diferensial çeviricilərdə qeyri-xəttilik bir qayda olaraq neçə faizdən çox olmur?

- 8%
- 1%
- 12%
- 10%
- 5%

624 İnduktiv çeviricini tarazlığa gətirərkən onun çıxışında sıfıra yaxın gərginlik almaq üçün hansı tədbir görülməlidir?

- qidalandırma gərginliyində yüksək harmoniklərin sayı maksimuma çatdırılmalıdır
- qidalandırma gərginliyində yüksək harmoniklərin olması minimuma endirilməlidir
- qidalandırma gərginliyinin amplitudunu 2 və ya 3 dəfə azaltmaq lazımdır
- çeviricinin girişinə elektron süzgəc qoşulmalıdır
- qidalandırma cərəyanını 2 və ya 3 dəfə azaltmaq lazımdır

625 İnduktiv çeviricinin ötürmə əmsalının stabilliyini təmin etmək üçün hansı tədbir görülməlidir?

- qidalandırma gərginliyinin amplitudu ciddi şəkildə stabilləşdirilməlidir
- qidalandırma gərginliyinin amplitudu 2 və ya 3 dəfə artırılmalıdır
- qidalandırma cərəyanının amplitudu 2 və ya 3 dəfə artırılmalıdır
- çeviricinin girişinə elektron süzgəc qoşulmalıdır
- düzgün cavab yoxdur

626 İnduktiv çeviricilərdə qidalandırma gərginliyi üçün hansı tezlik əlverişlidir?

- 50 Hs
- 1 Hs
- 50 kHs
- 100 Hs
- 10 kHs

627 Xətti ölçmələr üçün induktiv cihazlarda göstərən cihaz kimi aşağıdakılardan hansı maqnitoelektrik sistemli cihaz istifadə olunur?

- millivoltmetr
- milliampermetr
- ampermetr
- voltmetr
- ommetr

628 Xətti ölçmələr üçün induktiv cihazlarda göstərən cihaz kimi aşağıdakılardan hansı maqnitoelektrik sistemli cihaz istifadə olunur?

- milliampermetr
- mikroampermetr
- ampermetr
- voltmetr
- ommetr

629 Həssaslığı artırmaq üçün yüksək dəqiqlikli induktiv cihazlarda ölçmə körpüsü ilə çıxışdakı göstərən qurğu arasına nə qoşulur?

- düzləndirici
- elektron gücləndirici

- kondensator
- aktiv müqavimət
- elektron süzgəc

630 İnduktiv cihazın ölçmə sxeminə hansı tələb qoyulur?

- düzgün cavab yoxdur
- sxemin çıxış xarakteristikasının daha çox xəttliliyini əldə etmək
- sxemin çıxış xarakteristikasının daha çox qeyri-xəttliliyini əldə etmək
- sxemin çıxış xarakteristikasının daha az xəttliliyini əldə etmək
- sxemin çıxış xarakteristikasının dövrü dəyişməsinə əldə etmək

631 Transformator tip induktiv çeviricilərdə hava araboşluğunun dəyişməsi hansı kəmiyyəti dəyişdirir?

- birinci tərəf dolağında sarğuların sayını
- transformasiya əmsalını
- düzgün cavab yoxdur
- dolaqlar arasında qarşılıqlı induksiyanı
- ikinci tərəf dolağında sarğuların sayını

632 Solenoid tip induktiv çeviricilərdən hansı hədlərdə yerdəyişmələri ölçmək üçün istifadə olunur?

- 3-50 mm
- 1-10 mm
- 60-100 mkm
- 10-40 mkm
- 5-15 mm

633 Hava araboşluğunun sahəsi (S) dəyişən induktiv çeviricilərdə dolağın induktivliyinin bu sahədən asılılıq xarakteristikası ($L=f(S)$) hansı yerdəyişmə diapazonunda xəttidir?

- 2-4 mkm
- 3-7 mm
- 1-10 mkm
- 0,5-5 mm
- 5-15 mm

634 Dəyişən araboşluqlu induktiv çeviricilərdə yerdəyişmələrin ölçülmə diapazonu hansıdır?

- 1-10 mkm
- 0,1-1 mm
- 2-4 mkm
- 3-7 mm
- 0,5-5 mm

635 Dəyişən araboşluqlu induktiv çeviricilər araboşluğunun hansı ölçüdə dəyişməsinə hiss edir?

- 0,1-0,5 mkm
- 3-7 mm
- 2-4 mkm
- 0,5-5 mm
- 1-10 mkm

636 Xətti ölçmələr üçün induktiv çeviricilərdə çıxış parametri nəyə əsasən təyin edilir?

- şəbəkə tezliyi dəyişdikdə induktiv müqavimətin dəyişməsinə
- araboşluğu dəyişdikdə induktivliyin dəyişməsinə
- araboşluğu dəyişdikdə tutumun dəyişməsinə
- dolağın sarğular sayı dəyişdikdə onun induktivliyinin dəyişməsinə

- tutum dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə

637 İnduktiv çeviricilərin işi nəyə əsaslanmışdır?

- araboşluğu dəyişdikdə tutum müqavimətinin dəyişməsinə
 dolağın sarğılar sayı dəyişdikdə kütləsinin dəyişməsinə
 araboşluğu dəyişdikdə ölçmə xətalınının dəyişməsinə
 sarğacın induktivliyini müəyyən edən parametrləri dəyişdikdə onun reaktiv müqavimətinin dəyişməsinə
 düzgün cavab yoxdur

638 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- düzgün cavab yoxdur
 elektron çeviricilər
 fotorezistor çeviricilər
 potensiometrik çeviricilər
 qalvanomaqnit çeviricilər

639 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- qalvanomaqnit çeviricilər
 tutum çeviriciləri
 fotorezistor çeviricilər
 potensiometrik çeviricilər
 düzgün cavab yoxdur

640 İstehsal şəraitində xətti ölçmələr üçün hansı çeviricilər daha geniş tətbiq edilir?

- induktiv çeviricilər
 düzgün cavab yoxdur
 qalvanomaqnit çeviricilər
 potensiometrik çeviricilər
 fotorezistor çeviricilər

641 Rastrın addımı nəyə bərabərdir? (a-qeyri-şəffaf ştrixin eni, b-şəffaf arakəsmə)

- ..
 $l = a - b$
 .
 $l = a + b$
 ...
 $l = b - a$

 $l = \frac{a + b}{2}$

 $l = a \cdot b$

642 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün tətbiq olunan profilometr hansı ölçmə vasitəsinə aiddir?

- kontaktsiz
 doğru cavab yoxdur
 dövrü kontaktlı
 yarımkontaktlı
 kontaktlı

643 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün tətbiq olunan profiloqraf hansı ölçmə vasitəsinə aiddir?

- yarımkontaktlı

- kontaktsız
- dövri kontaktlı
- doğru cavab yoxdur
- kontaktlı

644 Profiloqraf hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- bucaq ölçmələri, bucaqölçən cihazların yoxlanması üçündür
- sinus xətkəşlərini əvəz etmək üçün istifadə olunur
- səthlərin nahamarlıqlarının qiymətini yazır
- normal en kəsikdə səthın nahamarlığı parametrinin qiymətini ölçmə şkalasında verir
- ölçmə ucluğunun kiçik yerdəyişməsinə cihazın əqrəblərinin böyük yerdəyişməsinə çevirir

645 Profilometr hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- hissələrin ölçülərinin aşağı və yuxarı hədlərini yoxlayır
- normal en kəsikdə səthın nahamarlığı parametrinin qiymətini ölçmə şkalasında verir
- sinus xətkəşlərini əvəz etmək üçün istifadə olunur
- ölçmə ucluğunun kiçik yerdəyişməsinə cihazın əqrəblərinin böyük yerdəyişməsinə çevirir
- bucaq ölçmələri, bucaqölçən cihazların yoxlanması üçündür

646 Səthın kələ-kötürlüyünü kontaktlı ölçmə vasitəsi ilə qiymətləndirərkən hansı cihazdan istifadə edilir?

- katetometr
- proyektor
- profilometr
- ştangenpərgar
- ştangenreysmus

647 Səthın kələ-kötürlüyünü kontaktlı ölçmə vasitəsi ilə qiymətləndirərkən hansı cihazdan istifadə edilir?

- ştangenreysmus
- katetometr
- profiloqraf
- proyektor
- ştangenpərgar

648 Rastr nədir?

- qeyri-şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, eyni məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir
- doğru cavab yoxdur
- qeyri-şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, müxtəlif məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir
- şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, müxtəlif məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir
- şəffaf arakəsmələrlə ayrılmış, eyni məsafədə yerləşmiş düzxətli qeyri-şəffaf ştrixlərin cəmidir

649 Səthın kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən işıq kəsikli cihazlar həm də necə adlandırılır?

- ikiqat mikroskoplar
- beşqat mikroskoplar
- təkqat mikroskoplar
- dördqat mikroskoplar
- üçqat mikroskoplar

650 Işıq kəsiyi metodu ilə işləyən cihazlar nahamarlıqların orta hündürlüyünü hansı hədd daxilində ölçməyə imkan verir?

- 50-0,4 mkm
- 5-1 mkm
- 100-50mkm

- 80-0,8 mkm
 2-0,1 mkm

651 Səthın kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən interferometrlərin işi hansı hadisəyə əsaslanmışdır?

- işığın spektrlərə ayrılması
 işığın sınıması
 işığın difraksiyası
 işığın güzgü səthdən əks olunması
 işığın interferensiyası

652 Səthlərin kələ-kötürlüyünün ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- mikrometr
 interferometr
 mikroskop
 ölçmə başlığı
 işıq süzgəci

653 Səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- ölçmə başlığı
 kölgə kəsikli cihaz
 mikroskop
 mikrometr
 işıq süzgəci

654 Səthlərin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün istifadə edilən optik ölçmə vasitələrinə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- ölçmə başlığı
 işıq kəsikli cihaz
 mikroskop
 mikrometr
 işıq süzgəci

655 Profilometrlər profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsini (Ra) hansı xəta ilə ölçməyə imkan verir?

- 7-12%
 1-10%
 5-10%
 10-15%
 0,1-1%

656 Profilometrlər profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsini (Ra) hansı hədlərdə ölçməyə imkan verir?

- 0,2-0,3 mkm
 10-25 mkm
 0,02-10 mkm
 2-6 mkm
 0,1-0,5 mkm

657 Profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi (Ra) pardaxlamada nə qədər təşkil edir?

- 2-6 mkm

- 0,025-0,4 mkm
- 0,2-0,3 mkm
- 10-25 mkm
- 0,1-0,5 mkm

658 Profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi (Ra) yonmada nə qədər təşkil edir?

- 10-25 mkm
- 2-6 mkm
- 0,4-3,2 mkm
- 0,1-0,5 mkm
- 0,2-0,3 mkm

659 Səthin kələ-kötürlüyünün ölçülməsində profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü nədir?

- baza xətti həddində çıxıntıların profil xətti və çökəkliklərin xətti arasındakı məsafə
- verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş və kələ-kötürlüyün parametrlərini qiymətləndirmək üçün xətt
- profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi
- on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü
- baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi

660 Səthin kələ-kötürlüyünün ölçülməsində baza xətti nədir?

- profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü
- on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü
- baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi
- verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş və kələ-kötürlüyün parametrlərini qiymətləndirmək üçün xətt
- profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi

661 Səthin kələ-kötürlüyü nədir?

- verilmiş həndəsi formalı profilə nəzərən müəyyən qayda ilə çəkilmiş xətt
- baza uzunluğunda nisbətən kiçik addımlarla səthin nahamarlıqlarının cəmi
- on nöqtə üzrə profilin nahamarlıqlarının hündürlüyü
- profilin nahamarlığının ən böyük hündürlüyü
- profilin baza xətti həddində orta hesabi meyillənməsi

662 Ölçü müsaidəsi və forma və ya yerləşmə müsaidələrinin nisbətlərindən asılı olaraq nisbi həndəsi dəqiqliyin səviyyələri müəyyən edilir. Forma və ya yerləşmə müsaidələri ölçü müsaidəsinin 40%-ni təşkil edərsə, bu, hansı nisbi həndəsi dəqiqlikdir?

- əla nisbi həndəsi dəqiqlik
- düzgün cavab yoxdur
- normal nisbi həndəsi dəqiqlik
- yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik
- çox yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik

663 Ölçü müsaidəsi və forma və ya yerləşmə müsaidələrinin nisbətlərindən asılı olaraq nisbi həndəsi dəqiqliyin səviyyələri müəyyən edilir. Forma və ya yerləşmə müsaidələri ölçü müsaidəsinin 60%-ni təşkil edərsə, bu, hansı nisbi həndəsi dəqiqlikdir?

- əla nisbi həndəsi dəqiqlik
- düzgün cavab yoxdur
- normal nisbi həndəsi dəqiqlik
- yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik
- çox yüksək nisbi həndəsi dəqiqlik

664 Standartlara əsasən hər bir forma və yerləşmə müsaidəsi növü üçün neçə dəqiqlik dərəcəsi müəyyən edilmişdir?

- 19
- 4
- 9
- 14
- 16

665 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- müstəvilikdən meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə
- oxların kəsişməsindən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə

666 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- çəplikdən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- mövqe meyillənməsi

667 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- simmetriklidən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə

668 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- müstəvilikdən meyillənmə
- oxluqdan meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə

669 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- çəplikdən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- maillik meyillənməsi

670 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- perpendikulyarlıqdan meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- çəplikdən meyillənmə

671 Aşağıdakılardan hansı yerləşmə meyillənməsinin standartlaşdırılan növüdür?

- paralellikdən meyillənmə
- çəprikdən meyillənmə
- qarşılıqlı yerləşmədən meyillənmə
- düzxətlikdən meyillənmə
- müstəvilikdən meyillənmə

672 Yerləşmə meyillənməsi dedikdə nə başa düşülür?

- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- baxılan elementin real yerləşməsinin nominal yerləşmədən meyillənməsi
- doğru cavab yoxdur

673 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- qövsvarilik
- silindrvarilik
- yəhərvarilik
- kürəvarilik
- təkərvarilik

674 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- təkərvarilik
- çəlləkvarilik
- kürəvarilik
- silindrvarilik
- qövsvarilik

675 Aşağıdakılardan hansı uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halıdır?

- konusvarilik
- qövsvarilik
- təkərvarilik
- kürəvarilik
- silindrvarilik

676 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi yəhərvarilik nəyə deyilir?

- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə
- real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədek olan ən böyük məsafə
- doğru cavab yoxdur
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə

677 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi çəlləkvarilik nəyə deyilir?

- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədek olan ən böyük məsafə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- doğru cavab yoxdur

678 Uzununa kəsik üzrə profil meyillənmələrinin xüsusi halı kimi konusvarilik nəyə deyilir?

- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə
- doğru cavab yoxdur
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə
- real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədek olan ən böyük məsafə

679 Uzununa kəsikdə profil meyillənmələri nəyə deyilir?

- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlərin düz, lakin paralel olmadığı halda əmələ gələn meyillənmə
- real səthi əmələ gətirən nöqtələrdən normalaşdırılan sahə hüdudunda toxunan profilədek olan ən böyük məsafə
- doğru cavab yoxdur
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri və diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru azaldığı halda baş verən meyillənmə
- uzununa kəsikdə profili əmələ gətirən xətlər əyri, diametrlər isə kənarlardan kəsiyin ortasına doğru artdığı halda baş verən meyillənmə

680 Çoxtillilik nəyə deyilir?

- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədek olan ən böyük məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən kiçik məsafə
- ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən böyük məsafə
- real profilin çoxtilli fiqur halında dairəvilikdən meyillənməsi

681 Aşağıdakılardan hansı dairəvilikdən meyillənmənin xüsusi halıdır?

- çoxtillilik
- ellepslik
- çəptillilik
- konusluq
- silindriklik

682 Aşağıdakılardan hansı dairəvilikdən meyillənmənin xüsusi halıdır?

- ellepslik
- ovalıq
- silindriklik
- konusluq
- çəptillilik

683 Ovalıq nəyə deyilir?

- ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədek olan ən böyük məsafə
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədek olan ən kiçik məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən böyük məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən kiçik məsafə

684 Dairəvilikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədek olan ən kiçik məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən kiçik məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədek olan ən böyük məsafə
- ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovalaoxşar meyillənməsi
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrədek olan ən böyük məsafə

685 Silindriklidən meyillənmə nəyə deyilir?

- ən böyük və ən kiçik diametrləri qarşılıqlı perpendikulyar yerləşmiş real profilin ovala oxşar meyillənməsi
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrəyə olan ən böyük məsafə
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real səthin nöqtələrindən söykənən silindrəyə olan ən kiçik məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən böyük məsafə
- real profilin nöqtələrindən toxunan çevrəyədək olan ən kiçik məsafə

686 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- interferensiya metodu
- işığın əks olunması metodu
- işığın sınması metodu
- işığın süzülmesi metodu
- dispersiya metodu

687 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- proyektorla
- ölçmə başlığı ilə
- ştangelətlə
- hidravlik (mayenin səviyyəsinə görə) quruluşlarla
- işıq süzgəci ilə

688 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- ştangelətlə
- proyektorla
- işıq süzgəci ilə
- ölçmə başlığı ilə
- hidravlik (mayenin səviyyəsinə görə) quruluşlarla

689 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- proyektorla
- ölçmə başlığı ilə
- ştangelətlə
- müstəvi ölçənlərlə
- işıq süzgəci ilə

690 Aşağıda göstərilən hansı metodla müstəvilikdən meyillənmə təyin edilir?

- ölçmə başlığı ilə
- ölçü lövhələri ilə
- proyektorla
- işıq süzgəci ilə
- ştangelətlə

691 Müstəvilinin ədədi qiymətlərinin normalaşdırılması prinsipi neçə dəqiqlik dərəcəsinə malikdir?

- 19
- 14
- 9
- 4
- 16

692 Müstəvilikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- doğru cavab yoxdur

- real səthin nöqtələrinin toxunan səthdən normalaşdırılan hüdudda ən böyük məsafəsi
- səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- səthin real formasının real profildən meyillənməsi

693 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- optik vizirləmə
- ölçmə başlığı ilə
- ştangelətlə
- işıq süzgəci ilə
- proyektorla

694 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- proyektorla
- kollimasiya və avtokollimasiya
- ştangelətlə
- ölçmə başlığı ilə
- işıq süzgəci ilə

695 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- işıq süzgəci ilə
- proyektorla
- ölçmə başlığı ilə
- ştangelətlə
- taraz ilə

696 Aşağıda göstərilən hansı metodla düzxətlik ölçülür?

- proyektorla
- yoxlama xətkəsi ilə
- ölçmə başlığı ilə
- işıq süzgəci ilə
- ştangelətlə

697 Düzxətlikdən meyillənmə nəyə deyilir?

- səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- doğru cavab yoxdur
- səthin real formasının real profildən meyillənməsi
- normalaşdırılan sahə hüdudunda real profilin nöqtələrinə söykənən düz xəttədək olan ən böyük məsafə

698 Nominal səth dedikdə nə başa düşülür?

- xarici fırlanma səthinin real profili ətrafına çəkilən ən kiçik diametrlə çevrə
- detallı məhdudlaşdırıcı və ətraf mühitdən ayıran səth
- doğru cavab yoxdur
- daxili fırlanma səthinin real profilinə çəkilmiş ən böyük diametrlə çevrə
- ideal səth, çizgi (çertyoj) və digər texniki sənədlərdə verilmiş nominal forma

699 Real səth dedikdə nə başa düşülür?

- daxili fırlanma səthinin real profilinə çəkilmiş ən böyük diametrlə çevrə
- normal səth, çizgi (çertyoj) və digər texniki sənədlərdə verilmiş nominal forma
- detallı məhdudlaşdırıcı və ətraf mühitdən ayıran səth
- xarici fırlanma səthinin real profili ətrafına çəkilən ən kiçik diametrlə çevrə

doğru cavab yoxdur

700 Forma sapması nədir?

- səthin standart forması və ya standart profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi
- səthin real forması və ya real profilinin qeyri-real səthin forması və ya qeyri-real profildən meyillənməsi
- doğru cavab yoxdur
- səthin real formasının real profildən meyillənməsi
- səthin real forması və ya real profilinin nominal səthin forması və ya nominal profildən meyillənməsi