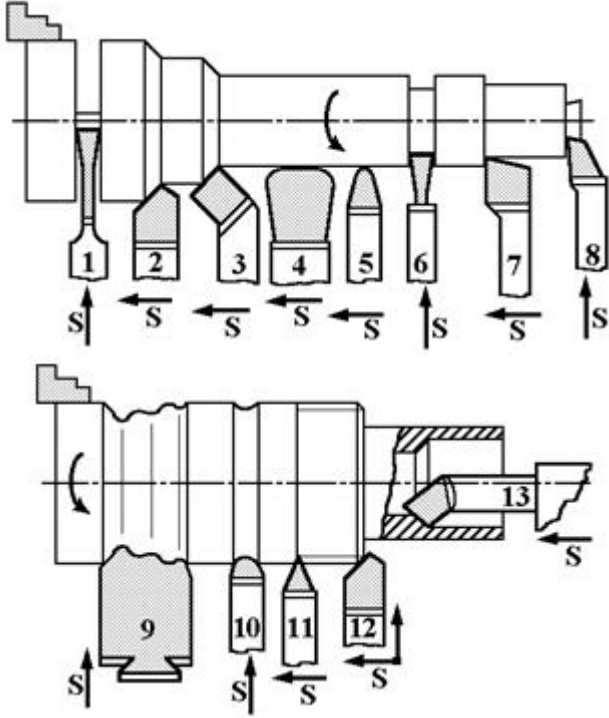


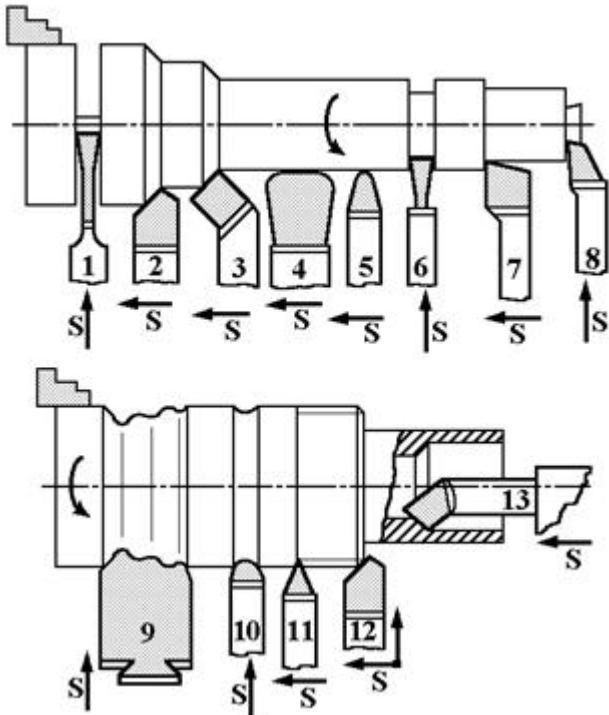
Fənn : 3666 Texnoloji maşınlar

1 Şəkildə 5 rəqəmi ilə hansı kəsici alət göstərilmişdir?



- Düz keçid
- prizmatik fasonlu
- qanov açan
- təmiz radiuslu
- qaltel açan

2 Şəkildə 11 rəqəmi ilə hansı kəsici alət göstərilmişdir?



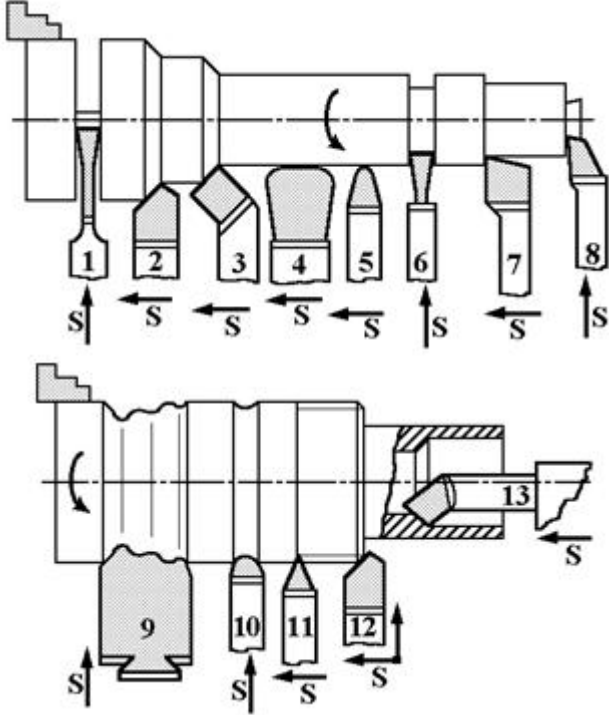
- qanov açan
- əyilmiş keçid

- faska açan
- xarici yiv açan
- təmiz radiuslu

3 Şəkildə 7 rəqəmi ilə hansı kəsici alət göstərilmişdir?

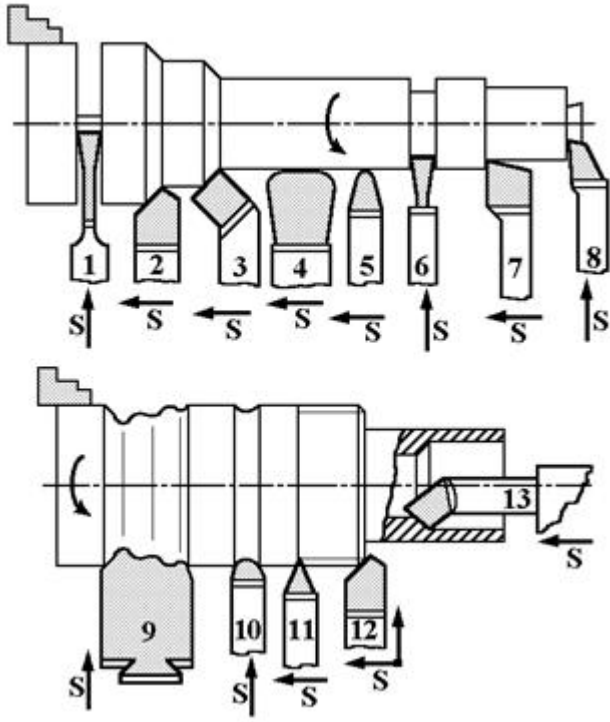
- təmiz enli
- xarici yiv açan
- Kəsici
- dayaq keçid
- faska açan

4 Şəkildə 10 rəqəmi ilə hansı kəsici alət göstərilmişdir?



- təmiz radiuslu
- faska açan
- qaltel açan
- dayaq keçid
- Düz keçid

5 Şəkildə 6 rəqəmi ilə hansı kəsici alət göstərilmişdir?

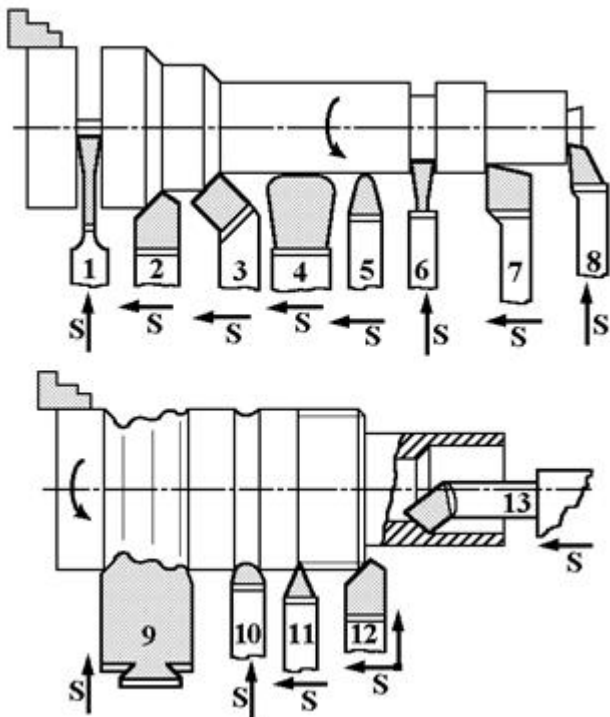


- dayaq keçid
- qanov açan
- əyilmiş keçid
- təmiz radiuslu
- iç yonan

6 Şəkilə 12 rəqəmi ilə hansı kəsici alət göstərilmişdir?

- faska açan
- qanov açan
- Düz keçid
- xarici yiv açan
- təmiz enli

7 Şəkilə 13 rəqəmi ilə hansı kəsici alət göstərilmişdir?

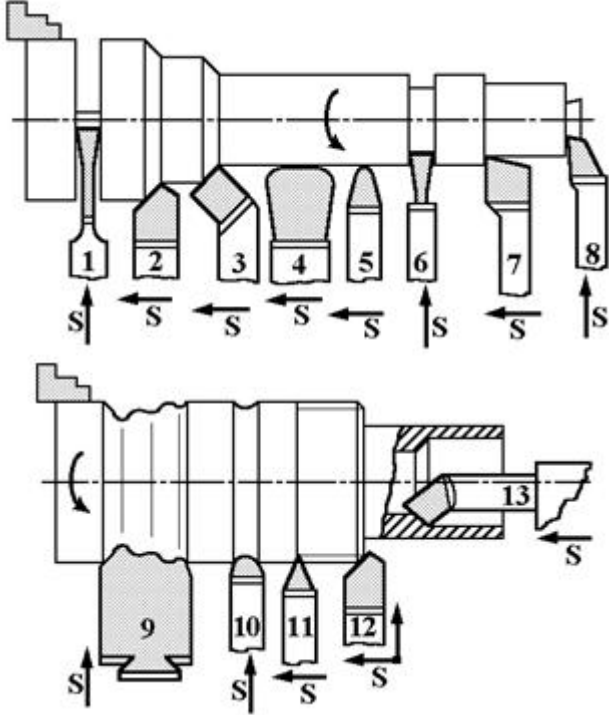


- Düz keçid
- təmiz radiuslu
- prizmatik fasonlu
- iç yonan

8 Şəkilə 4 rəqəmi ilə hansı kəsici alət göstərilmişdir?

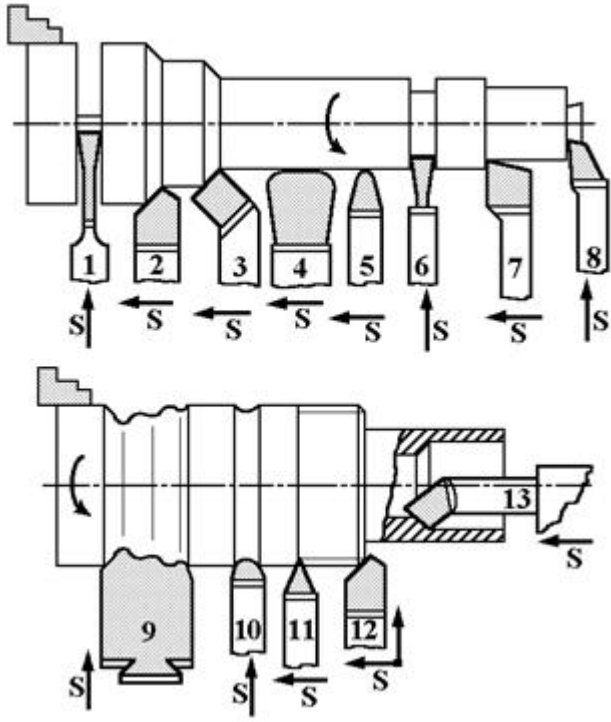
- təmiz enli
- Kəsici
- faska açan
- prizmatik fasonlu
- təmiz radiuslu

9 Şəkilə 3 rəqəmi ilə hansı kəsici alət göstərilmişdir?



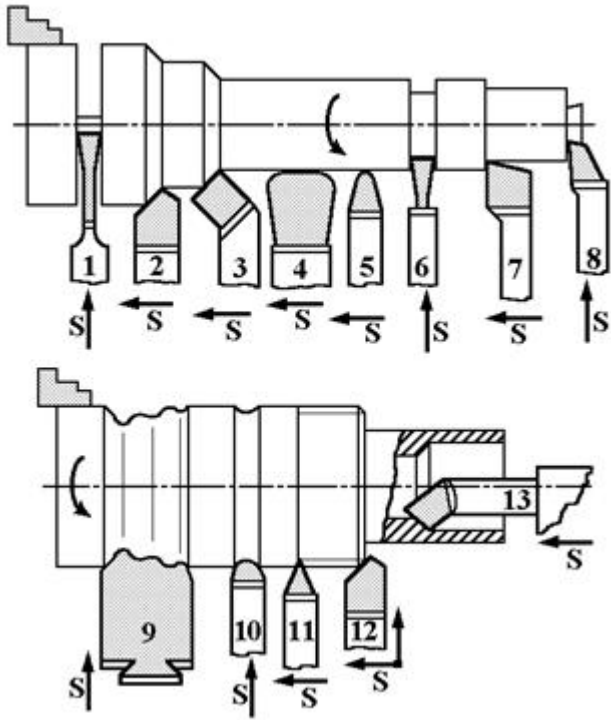
- qanov açan
- xarici yiv açan
- təmiz radiuslu
- əyilmiş keçid
- Kəsici

10 Şəkilə 2 rəqəmi ilə hansı kəsici alət göstərilmişdir?



- dayaq keçid
- prizmatik fasonlu
- qaltel açan
- Düz keçid
- iç yonan

11 Şəkilə 1 rəqəmi ilə hansı kəsici alət göstərilmişdir?



- əyilmiş keçid
- Kəsici
- təmiz enli
- təmiz radiuslu
- Düz keçid

12 Texnoloji sistemin girişinə hansı axınlar daxil olur?

- ancaq məlumat
- maddələr,enerji və məlumat
- maddələr və məlumat
- maddələr və enerji
- enerji və məlumat

13 Texnoloji sistemin girişinə hansı axınlar daxil olur?

- ancaq məlumat
- enerji və məlumat
- maddələr,enerji və məlumat
- maddələr və məlumat
- maddələr və enerji

14 Torna dəzgahının növlərinə aid olmayanı seçin: 2 - Revolver 5- Frez 3- Karusel 4- Üfüqi frez .5 - Yarımavtomat

- 1, 3, 5
- 1, 2, 4
- 2, 5, 4
- 1, 3, 4
- 1, 2, 3

15 Texnoloji və nəqliyyat proseslərinin kombinasiyası neçə sinif əməliyyatların formalaşmasına səbəb olur?

- üç
- beş
- dörd
- bir
- iki

16 ES-14 çalovlu elevatorunun örtüyü hansı əsas hissədən ibarətdir?

- Yuxarı başlıqdan
- Ötürücüdən
- Yivdən
- Çalovdan
- Lentdən

17 Aralıq məhsulların keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi Layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- eskiz layihələndirmədə
- texnoloji layihələndirmədə
- texniki layihələndirmədə
- texniki tapşırıqda
- texniki tələblərdə

18 Texnoloji sistemin Elementi kimi nə qəbul edilir.

- texnoloji əməliyyat
- fiziki proses
- kimyəvi proses
- mexaniki proses
- fiziki-kimyəvi proses

19 ParDaqlamanın növündən və pardaqlanan səthin formasından asılı olaraq pardaq dəZgahlarına aid olmayan hansıdır?

- Düzbucaqlı paradaqlama dəzgahı
- mərkəzsiz paradaqlama dəzgahı
- Dairəvi paradaqlama dəzgahı
- Daxili paradaqlama dəzgahı
- Yastı paradaqlama dəzgahı

20 Daxili paradaqlama dəzgahlarının vəzifəsi nədir?

- Paradaqlanan deşiyin ən böyük diametri
- Pardaq dairəsinin ən böyük diametri
- Paradaqlanan deşiyin uzunluğu
- Paradaqlanan deşiyin ən kiçik diametri
- Pardaq dairəsinin eni

21 Daxili paradaqlamada baş hərəkət hansı hərəkətdir?

- Pardaq dairəsinin fırlanma hərəkəti
- Pardaq dairəsinin irəliləmə hərəkəti
- Pəstahın uzununa hərəkəti
- Pəstahın eninə hərəkəti
- Pəstahın fırlanma hərəkəti

22 Dairəvi Pardaq Dəzgahlarında Eninə veriş hərəkəti hansıdır?

- Pardaq dairəsinin eninə dəyişməsi
- Stolun eninə yerdəyişməsi
- Detalın eninə yerdəyişməsi
- Detalın fırlanması
- Pardaq dairəsinin fırlanması

23 Dişli çarxlar hansı materiallardan hazırlanır? 1 - karbonlu poladdan 2 - çuqundan 3 - plastik kütlələrdən 4 - alüminiumdan 5 - misdən

- 2, 3, 4
- 1, 3, 4
- 3, 4, 5
- 1, 2, 3
- 2, 4, 5

24 Dişli çarxlar hansı üsullarla emal edilir? 1 - bağlama 2. – köçürmə 3. – diyirlənmə 4 – profilləşdirmə

- 1, 4
- 2, 3
- 2, 4
- 3, 4
- 1, 2

25 Emal ediləcək maşın detalını burğu dəzgahında bərkitmək üçün nələrdən istifadə olunur? 1 - Patrondan 2. - Maşın mənqənəsindən 3 - Yarışqandan 4.- Tutucu və boltlardan ibarət sadə tərtibatdan

- 1, 2
- 2, 4
- 3, 4
- 1, 3
- 2, 3

26 İri pəstahlarda biR neçə deşik açmaq üçün hansı dəzgahlardan istifadə olunur?

- Xüsusi deşmə dəzgahlarından

- Üfüqi burğu dəzgahlarından
- Radial burğu dəzgahlarından
- Şaquli burğu dəzgahlarından
- Almaz – içyonma dəzgahlarından

27 . Böyük diametrlı detallar hansı növ tokar dəzgahlarında emal edilir? 1. - alın 2 - revolver 3 - çox şpindelli 4. - karusel 5 - avtomat 6 - yarım avtomat

- 4, 5
- 1, 4
- 2, 3
- 5, 6
- 3, 4

28 I qrupa aid olan dəzgahları seçin. 1. - karusel 2 - frez 3. - revolver 4. - alınılı 5 - konsollu

- 2, 4, 5
- 1, 3, 4
- 2, 3, 5
- 1, 4, 5
- 1, 2, 3

29 Torna dəzgahının növlərinə aid olmayanı seçin: 1 - Revolver 2. - Frez 3 - Karusel 4. - Üfüqi frez .5 - Yarımavtomat ..

- 1, 3, 5
- 1, 2, 3
- 1, 2, 4
- 1, 3, 4
- 2, 5, 4

30 Pəstahın əyilməsinin və ölçü dəqiqliyinin pozulmasının qarşısını almaq üçün mərkəzlər arasında dayaq və istiqamətləndirici rolunu oynayan mexanizm necə adlanır?

- xətkəş
- lünət
- patron
- boyunluq
- xamut

31 Çəkisinə görə dəzgahların bölünməsi hansı ardıcılıqdadır? 2.- ağır çəkili 3. - yüngül çəkili 1. - orta çəkili

- 1, 2, 3
- 1, 3, 2
- 3, 2, 1
- 2, 3, 1
- 2, 1, 3

32 Metalkəsən dəzgahların ixtisaslaşmasına görə əlamətləri hansı ardıcılıqda düzgündür? 1 - emal xarakterinə görə 3- avtomatlaşma dərəcəsinə görə 2- universallıq dərəcəsinə görə 4 - dəqiqlik dərəcəsinə görə 5 - şpindellərin sayına görə 6 - konstruksiya xüsusiyyətlərinə görə

- 3, 5, 6, 2, 1, 4
- 1, 3, 2, 4, 6, 5
- 2, 3, 5, 1, 6, 4
- 3, 4, 6, 5, 2, 1
- 5, 3, 6, 1, 4, 2

33 Metalkəsən dəzgahların təsnifatında tokar dəzgahlarının yarımqrupları hansı ardıcılıqla öyrənilir? 1 - avtomat və yarımavtomat 7 - çoxkəskili 3 - karusel 4 - ixtisaslaşdırılmış 5 - deşmə - doğrama 6 - tokar - vintkəsən 4 - revolver

- 7, 5, 6, 2, 1, 4, 3
- 1, 7, 5, 3, 6, 2, 4
- 2, 3, 5, 1, 6, 4, 7
- 3, 4, 6, 5, 7, 2, 1
- 5, 7, 3, 6, 1, 4, 2

34 Avtomatlaşma dərəcəsinə görə hansı dəzgahlar vardır? 1 - avtomatik 4 - universal 6 - xüsusi 4 - proqramla idarə olunan 3 - geniş təyinatlı 2 - yarımavtomatik 5

- 1, 4, 6
- 2, 3, 5
- 1, 5, 6
- 2, 3, 4
- 2, 4, 5

35 . Emal xarakterinə görə hansı dəzgahlar vardır? 1 - tokar 2 - nadir 3 - deşmə 4 - yüngül çəkili 5 - düzyonma 6 - normal dəqiqlikli 7 - frezləmə 8 - orta çəkili 9 - cilalama 10 - dişəçmə

- 3, 4, 5, 6, 7, 8
- 1, 2, 4, 6, 8, 9
- 1, 3, 5, 7, 9, 10
- 2, 5, 6, 8, 9, 10
- 1, 6, 7, 8, 9, 10

36 7. Dəzgahları fərqləndirən konstruksiya xüsusiyyətləri hansılardır? 1 - üfüqi 2 - avtomatik 3 - şaquli 4 - normal 5 - karusel 6 - adi 7 - baraban 8 - yarımavtomatik

- 1, 2, 4, 8
- 1, 3, 5, 7
- 3, 4, 5, 6
- 4, 6, 7, 8
- 2, 5, 6, 7

37 Xüsusi dəzgahlar nə məqsədlə tətbiq edilir?

- Müxtəlif forma və ölçülərə malik hissələri emal etmək üçün
- Geniş nomenklaturaya malik hissələri emal etmək üçün
- Eyni adlı hissələri emal etmək üçün
- Müəyyən bir hissəni emal etmək və yaxud müxtəlif hissələrdə əməliyyatı yerinə yetirmək üçün.
- Konstruksiya cəhətdən bir - birinə oxşar hissələri emal etmək üçün

38 1. Verilən məlumat hansı tip dəzgahlara aiddir? Bu dəzgahlar vasitəsilə müxtəlif forma və ölçülərə, habelə geniş nomenklaturaya malik hissəni emal etmək olar.

- İxtisaslaşdırılmış dəzgahlar
- Cilalama dəzgahları
- Universal metal kəsən dəzgahlar
- Geniş təyinatlı dəzgahlar
- Xüsusi məqsədli dəzgahlar

39 I sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınlar üçün yazılmış məhsuldarlıq ifadəsinin hansı doğrudur.

- $\Pi_1 = 1 / (L_{tex} / V_{tex} + L_{nəql} / V_{nəql})$
- $\Pi_1 = 1 / (L_{tex}^2 / V_{tex} + L_{nəql} / V_{nəql})$
- $\Pi_1 = 1 / (L_{tex} / V_{tex}^2 + L_{nəql} / V_{nəql})$

- $\Pi_1 = 1 / (L_{\text{tex}} / V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}} / V_{\text{nəql}}^2)$
 $\Pi_1 = 1 / (L_{\text{tex}} / V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}}^2 / V_{\text{nəql}})$

40 4. Texnoloji və nəqliyyat proseslərinin kombinasiyası neçə sinif əməliyyatların formalaşmasına səbəb olur?

- bir
 iki
 üç
 dörd
 beş

41 Yivli konveyerdə konveyerin yivinin fırlanma tezliyi necə seçilir?

- barabanın həcminə görə
 çalovun tutumuna görə
 çiyidin həcminə görə
 məhsuldarlığa görə
 lentin diametrinə görə

42 ES-14 çalovlu elevatorunda lentin eni neçə mm olur?

- 470
 350
 210
 300
 120

43 Konveyerin ötürücü qurğusunu hərəkətə gətirən baraban necə adlandırılır?

- didici
 aparıcı
 yükləyici
 sorucu
 itələyici

44 Mişarlı cin maşınlarında hava saplosunun vəzifəsi nədən ibarətdir?

- mişar dişlərindən lifi ayırmaq
 işçi kameranın həcmi genişləndirmək
 lifin tərkibindəki uyluku ayırmaq
 lifin tərkibindəki qüsurları təmizləmək
 mişarın məhsuldarlığını yüksəltmək

45 Dairəvi paradaqlama silindirik dəzgahının vəzifəsi nədir?

- Detalların müstəvi səthlərini paradaqlamaq
 Detalların silindirik və konus səthlərini paradaqlamaq
 Detalların mürəkkəb səthlərini paradaqlamaq
 Kiçik yarıqları paradaqlamaq
 Detalların düzbucaqlı səthlərini paradaqlamaq

46 Xarici diametri 2.3 mm - ə qədər olan dişli çarxlar nə cür hazırlanır? 1- oval 2 - toplu 3 - topsuz 4 - konusvari

- 2, 3
 1, 3
 2, 4
 1, 2

3, 4

47 ES-14 çalovlu elevatorunda aralı çalovlar lentə necə birləşdirilir?

- Biri birinin üstündə
- Cüt
- Üst-üstə
- Biri birinin altında
- Biri brindən aralı

48 Dairəvi paradaqlama dəzgahının vəzifəsi nədir?

- Detalların silindirik və konus səthlərini paradaqlamaq
- Detalların mürəkkəb səthlərini paradaqlamaq
- Kiçik yarıqları paradaqlamaq
- Detalların düzbucaqlı səthlərini paradaqlamaq
- Detalların müstəvi səthlərini paradaqlamaq

49 Xarici diametri 200 mm - ə qədər olan dişli çarxlar nə cür hazırlanır? 1 - oval 2 - toplu 3 - topsuz 4 - konusvari

- 2, 3
- 2, 4
- 3, 4
- 1, 2
- 1, 3

50 Tokar dəzgahında pilləli valın yonulmasında istifadə olunan kəşkilərlə emalı hansı ardıcılıqla aparılır? 1 - Yan səthin yonulması 2 - Pəstahın patronda bərkidilməsi 3 - Xarici silindrik səthlərin yonulması 4 - Pəstahın patrondan açılması

- 1, 2, 3, 4
- 2, 1, 3, 4
- 4, 1, 2, 3
- 2, 1, 4, 3
- 3, 2, 1, 4

51 Tokar dəzgahında hərəkət şpindelə hansı hissələrdən ardıcılıqla verilir? 1 - elektrik mühərriki 2 - intiqal valı 3 - qasnaqlar 4 - aralıq valı 5 - dişli çarxlar

- 4, 5, 1, 2, 3
- 1, 3, 2, 4, 5
- 2, 4, 5, 3, 1
- 1, 2, 3, 4, 5
- 5, 3, 1, 2, 4

52 Proqramla idarə olunan, avtomatik və yarımavtomatik hansı qrup dəzgahlardır

- Konstruksiya xüsusiyyətinə görə dəzgahlar
- Dəqiqlik dərəcəsinə görə dəzgahlar
- Avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə dəzgahlar
- Supportların sayına görə dəzgahlar
- Şpindellərin sayına görə dəzgahlar

53 I sinif əməliyyatlarda kütlənin texnoloji emalı nə zaman yerinə yetirilir?

- Nəql etdirmə əməliyyatı başlanan zaman
- Nəql etdirmə əməliyyatı zamanı
- Nəql etdirmə əməliyyatının başlanmasına və orta vəziyyətdə

- Nəql etdirmə əməliyyatı orta vəziyyətində
 nəql etdirmə əməliyyatı başa çatdıqdan sonra

54 ES-14 çalovlu elevatoru hansı fırlanma hərəkəti edir?

- Bərabərsürətli
 Əksinə
 Rəqsi
 Fərdi
 Düzxətli

55 Pambıq təmizləyən zavodların ərazisində dəmir yol xətti yoxdursa, onda kiplərin daşınmasında hansı qurğulardan istifadə olunur?

- linter maşınlarından
) tallardan
 konveyerdən
 avtokarlardan
 cin maşınlarından

56 Cinləmə prosesinin avtomatlaşdırılmasında hansı qidalandırıcıdan istifadə olunur?

- SV
 SK
 PB
 PK
 PD

57 Kiplərin daşınmasında istifadə olunan konveyerin yük götürmə qabiliyyəti neçə tona qədər olur?

- 9
 5
 6
 7
 8

58 Avtomatlaşdırma dərəcəsinə görə dəzgahlar hansı qruplara bölünür?

- Əl ilə idarə olunan dəzgahlar
 Yüksək dəqiq dəzgahlar
 Proqramlaşdırılmış dəzgahlar
 Yarımavtomat dəzgahlar
 Avtomat dəzgahlar

59 Nişan üzrə deşmə mərhələləri hansı ardıcılıqla yerinə yetirilir? 1 - Nümunə üçün deşik əl verşi ilə açılır 2 - Əmələ gələn çökəyin , nişanlanmış çevrənin mərkəzinə düşməsi yoxlanılır 3 - Burğu qaldırılaraq yonqarı təmizlənir 4 - Deşmənin düzgünlüyü qət edildikdən sonra işi tamamlayırlar

- 1, 2, 3, 4
 1, 3, 2, 4
 2, 1, 4, 3
 3, 2, 1, 4
 4, 1, 3, 2

60 Zəngərləmədən sonra deşikdə düzgün forma, dəqiq ölçü və təmiz üzlər almaq üçün hansı əməliyyat aparılır?

- Kəsmə
 Rayberləmə

- Dartma
- Doğrama
- Frezləmə

61 0,1-0,2 m/san lentin hərəkət sürətində konveyerin məhsuldarlığı neçə t/saata qədər olur?

- 60
- 20
- 40
- 35
- 55

62 Diyirlənmə üsulu ilə dişaçmanın ardıcılığı hansıdır? 1 - pəstah və dişaçan alət qarşılıqlı vəziyyətdə olur 2 - alətə sonsuz vint forması verilir 3 - kəsən hissə fəzada təsəvvür edilən çarxın hərəkətini təsvir edir 4 - pəstah və alətin qarşılıqlı diyirlənməsi prosesində alətə işçi kəsmə hərəkəti verilir

- 1, 4, 3, 2
- 1, 2, 3, 4
- 4, 3, 2, 1
- 3, 4, 1, 2
- 2, 4, 1, 3

63 Dişaçan dəzgahın markalarında 1 - ci rəqəm nəyi göstərir?

- Yarımqrupunu
- Qrupunu
- Avtomatlaşmasını
- Modernləşməsini
- Modifikasiyanı

64 Kəsmə rejimi elementləri hansı ardıcılıqla təyin edilir? 1 - Kəsmə sürəti 2 - Əsas texnoloji vaxt 3 - Veriş 4 - Kəsmə qüvvəsi 5 - Burucu moment və effektiv güc

- 3, 1, 4, 5, 2
- 1, 3, 2, 5, 4
- 5, 4, 3, 1, 2
- 1, 4, 3, 5, 2
- 2, 4, 3, 5, 1

65 Pəstahda alınmış deşiklərin açılması, genişləndirməsi və təmizlənməsi üçün istifadə olunan alətlərin ardıcılığı seçin. 1- zəngər 2- burğu 3- rayber

- 2, 3, 1
- 2, 1, 3
- 1, 3, 2
- 1, 2, 3
- 3, 1, 2

66 Zəngərləmə hansı əməliyyatdır? 1 - Xarici silindrik səthlərin təmiz emalı üçün aparılan əməliyyat 2 - Müxtəlif üsullarla açılan deşikləri genişləndirmək 3 - Deşmədən sonra aparılan əməliyyat 4 - Daxili səthlərin kobud emalı üçün aparılan əməliyyat

- 1, 4
- 1, 3
- 3, 4
- 2, 4
- 2, 3

67 Deşmə zamanı burğu hansı hərəkəti edir? 1 - fırlanma 2 - frezləmə 3 - dartma 4 - irəliləmə

- 2, 4
- 1, 4
- 1, 3
- 2, 3
- 1, 2

68 Zengerləmədən sonra deşikdə düzgün forma, dəqiq ölçü və təmiz üzlər almaq üçün hansı əməliyyat aparılır?

- Kəsmə
- Dartma
- Doğrama
- Frezləmə
- Rayberləmə

69 Nişan 1.2üzrə deşmə mərhələləri hansı ardıcılıqla yerinə yetirilir? 1 - Nümunə üçün deşik əl verisi ilə açılır 2 - Əmələ gələn çökəyin , nişanlanmış çevrənin mərkəzinə düşməsi yoxlanılır 3 - Burğu qaldırılaraq yonqarı təmizlənilir 4 - Deşmənin düzgünlüyü qət edildikdən sonra işi tamamlayırlar

- 1, 2, 3, 4
- 1, 3, 2, 4
- 2, 1, 4, 3
- 3, 2, 1, 4
- 4, 1, 3, 2

70 . Almaz – içyonuş dəzgahları şpindel oxuna görə hansı dəzgahlara bölünür? 1 - Şaquli 2 - Çox şpindelli 3 - Üfüqi 4 - Bir şpindelli

- 1, 3
- 1, 4
- 2, 3
- 2, 4
- 1, 2

71 Zengerləmə və rayberləmə əməliyyatı nə üçün aparılır? 1 - Açılan deşikdə genişləndirmə əməliyyatı aparmaq üçün 2 - Açılan deşikdə nov açmaq üçün 3 - Açılan deşikdə jiv açmaq üçün 4 - Deşiyi frezləmək üçün

- 1, 2
- 3, 4
- 2, 4
- 1, 4
- 2, 3

72 Hansı dəzgahlarda şpindel başlığı dönür?

- Radial – burğu dəzgahında
- Almaz – içyonma dəzgahında
- Xüsusi deşmə dəzgahında
- Şaquli burğu dəzgahında
- Üfüqi burğu dəzgahında

73 2135 modeli hansı dəzgahı göstərir?

- Universal dəzgahı
- Diametri 35 mm – dək deşik emal edən şaquli burğu dəzgahını
- Radial burğu dəzgahını
- Frez dəzgahını
- Düzyonma dəzgahını

74 İçyonma d zgahlarına aid olmayan variant hansıdır?

- Şaquli içyonma
- Almaz – içyonma
- Xarici içyonma
- Üfüqi içyonma
- Koordinat içyonma

75 2H 125 markalı dəzgahlarda – 25 rəqəmi nəyi g st ririr?

- Emal edilə bilən deşiyin ən böyük diametrini
- Dəzgahın qrupunu
- Dəzgahın yarımqrupunu
- Dəzgahın modell şməsini
- Dəzgahın n v n 

76 Avtomatlaşdırma dərəcəsinə g r d zgahlar hansı qruplara bölünmür?

- Proqramlaşdırılmış dəzgahlar
- Avtomat dəzgahlar
-  l ilə idarə olunan dəzgahlar
- Yüksək dəqiq dəzgahlar
- Yarımavtomat dəzgahlar

77 I sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığı nə ilə təyin edilir?

- texnoloji prosesinin müddətinin yarısı ilə
- texnoloji və nəqliyyat proseslərinin müddəti ilə
- nəqliyyat prosesinin müddəti ilə
- texnoloji prosesin müddəti ilə
- texnoloji və nəqliyyat proseslərinin müddətinin yarısı ilə

78 ES-14  alovlu elevatorunun örtüyü hansı əsas hissədən ibarətdir?

-  alovdan
- Lentdən
-  t r c d n
- Qutudan
- Yivdən

79 Avtomobillərə yaxud yük qatarlarına kipl r hansı markalı maşınlar ilə aparılır?

- DSV
- USV
- UPM-6M
- TVK-183
- SXL-17

80 I sinif əməliyyatlar  c n maşının məhsuldarlığı aşağıda göstərilən hansı tam tsikl  c n hesablanır.

- tam tsikl  c n
- tsiklin 1/8  c n
- tsiklin 1/6  c n
- tsiklin 1/4  c n
- Tsiklin yarısı  c n

81 6H82Q modelli dəzgah hansı d zgahdır?

- Universal frez dəzgahı

- Karusel frez dazgahı
- Konsolsuz frez dazgahı
- Konsollu frez dazgahı
- Şaquli frez dazgahı

82 Lentli konveyerin ötürücü qurğusunun hərəkətə gətirilməsi üçün lentin sonuna neçə baraban yerləşdirilir?

- 4
- 7
- 5
- 3
- 2

83 ES-14 çalovlu elevatoruBda lentin sürəti neçə m/san olur?

- 5
- 9
- 12
- 8
- 1,4

84 Sənaye –təcrübə sınaqlarının nəticələrinin analizi layihələndirmənin hansı sənədlərində göstərməlidir?

- texnoloji layihələndirmədə
- texniki layihələndirmədə
- texniki tələblərdə
- eskiz layihələndirmədə
- texniki tapşırıqda

85 Köçürmə üsulu ilə frez dazgahında dişləri emal etmək üçün nədən istifadə olunur?

- İsgənədən
- Bölücü başlıqdan
- Rayberdən
- Zengerdən
- Burğudan

86 Hər hansı üsulla açılmış dişlərin dəqiqliyini və təmizliyini artırmaq üçün hansı əməliyyat aparılır?

- Tökmə
- Rayberləmə
- Şevinqləmə
- Frezləmə
- Zergerləmə

87 Hansı konstruksiya Val – çarx adlanır?

- Daxili çevrənin diametri valın diametrindən az fərqləndikdə dişli çarx val ilə birlikdə hazırlanır
- Xarici çevrənin diametri valın diametrindən çox fərqləndikdə dişli çarx val ilə birlikdə hazırlanır
- Diametrlər qeyri – bərabər olduqda valın çarxla birlikdə hazırlanması
- Diametri böyük olduqda val ilə çarxın bir yerdə hazırlanması
- Val ilə çarxın ayrı hazırlanmasına

88 Dişli çarxlar nədən hazırlanır?

- Mis və onun ərintilərindən
- Karbonlu və leqirləşdirilmiş poladlardan, çuqundan və müxtəlif plastik kütlələrdən
- S – lu və leqirləşdirilmiş poladlardan
- P və C –dan

Fe və çuqundan

89 Emal edilən səthlərə uyğun frezlər hansı variantdadır? I - Müstəvi səthlər II - Yarıq, qanov və şislər 1 - Dairəvi frezlər 2 - Yandıqlı frezlər 3 - Slindrik 4 - Uc frezləri

- I - 1, 2; II - 3, 4
 I - 1, 3; II - 2, 4
 I - 1, 4; II - 2, 3
 I - 3, 4; II - 1, 2
 I - 2, 3; II - 1, 4

90 Frezləmədə yonqar götürülməsinin spesifik xüsusiyyətlərinin ardıcılığını seçin 1 - frezləmə ilə kəsmədə eyni zamanda bir neçə kəsici til işləyir 2 - frezləmə ilə kəsmədə kəsici tillər fasilə ilə işləyir. 3 - frezləmədə frezin hər bir dişi ilə kəsilən metal qatının qalınlığı sabit olmayıb, minimumdan maksimumadək dəyişir

- 3, 1, 2
 2, 3, 1
 2, 1, 3
 3, 2, 1
 1, 2, 3

91 Frezləmədə kəsmə rejimi elementlərinə aid olan variantları seçin. 1 - kəsmə sürəti 2 - frezin diametri 3 - veriş 4 - frezin qalınlığı

- 1, 3
 2, 4
 3, 4
 1, 4
 1, 2

92 Frezlərdə peysərlənmiş dişlərin üzləri hansı şəkildə olur? 1 - qabaq üzü müstəvi şəkildə 2 - qabaq və dal üzü müstəvi şəkildə 3 - dal üzü Arximed və ya loqarifm spirali üzrə hesablanır 4 - yalnız qabaq üzü müstəvi şəkildə

- 2, 4
 1, 3
 3, 4
 1, 4
 1, 2

93 . Frezlər hansı əlamətlərinə görə növlərə bölünür? 1 - dişlərin formasına və profilinə görə 2 - hazırlandığı materiala görə 3 - oxlarının vəziyyətinə görə 4 - hazırlandığı materialın qalınlığına görə

- 1, 3
 2, 4
 3, 4
 1, 4
 1, 2

94 . Frezləmədə arxa bucağı ($\square\square$) nə məqsədlə yaradılır?

- Frezləmədə yarana biləcək avtotitrəmənin qarşısını almaq məqsədilə
 Frez dişinin peysər üzü ilə kəsmə üzü arasındakı sürtünməni azaltmaq məqsədilə
 Frezləmədə yaranan məcburi titrəmənin söndürülməsi məqsədilə
 Kəsmə zamanı əmələ gələn yonqarın asanlıqla sürüşüb düşməsinə və onun oturma qabiliyyətinin azaldılmasını təmin etmək məqsədilə
 Frezləmədə kəsmə qüvvəsinin horizontal toplamanın qiymətini azaltmaq məqsədilə

95 Frezlərdə baş qabaq bucaq (γ) nə məqsədlə yaradılır?

- Frezləmədə yaranan məcburi titrəmənin söndürülməsi məqsədilə
- Kəsmə zamanı əmələ gələn yonqarın asanlıqla sürüşüb düşməsinə və onun oturma qabiliyyətinin azaldılmasını təmin etmək məqsədilə
- Frez dişinin peysər üzü ilə kəsmə üzü arasındakı sürtünməni azaltma məqsədilə
- Frezləmədə kəsmə qüvvəsinin horizontal toplamanın qiymətini azaltmaq məqsədilə
- Frezləmədə yarana biləcək avtotitrəmənin qarşısını almaq məqsədilə

96 2 Bölücü başlığın köməyi ilə aparılan əməliyyatların ardıcılığı hansıdır? 1 - Pəstaha lazımi hərəkət verilməsini təmin edir - Emal ediləcək pəstahın oxunun dəzgahın stoluna müəyyən bucaq altında yerləşdirmək imkanı yaradır 3- Pəstahı öz oxu ətrafında müəyyən bucaq altında vaxt aşırı döndərməyə imkan verir

- 3, 1, 2
- 2, 1, 3
- 1, 3, 2
- 2, 3, 1
- 1, 2, 3

97 Frezləmə əməliyyatının ardıcılığı hansı variantda düzdür? 1 - Frez sağanağa geydirilir 2 - Şpindel fırlandıqda frez də fırlanır 3 - Stol üzərindəki pəstah emal edilir 4 - Xortum çatının üfüqi yönəldiciləri boyunca hərəkət etdirilir 5 - Sağanaq onun sırğasına bərkidilir

- 1, 3, 2, 5, 4
- 1, 4, 5, 2, 3
- 2, 4, 3, 5, 1
- 4, 2, 3, 5, 1
- 3, 5, 4, 1, 2

98 Frez dəzgahında istifadə olunan bölücü başlıqlar hansılardır? 1 - ümumi 2- universal 3 - optik 4 - sadə 5 - mürəkkəb

- 1, 4
- 2, 3
- 1, 2
- 3, 4
- 1, 3

99 Şpindel oxlarının istiqamətinə görə frez dəzgahları hansılardır? 1 - Üfüqi 2 - Konsollu 3 - Şaquli 4 - Karusel 5 - Barabanlı

- 1, 3
- 3, 4
- 1, 5
- 4, 5
- 2, 4

100 Frez dəzgahlarının növlərinə aid olan variant hansıdır? 1 - Alınlı 2 - Üfüqi 3 - Alınsız 4 - Konsollu 5 - Şaquli

- 1, 3, 5
- 2, 3, 4
- 2, 4, 5
- 1, 2, 3
- 3, 4, 5

101 Vəzifəsinə görə frez dəzgahları hansı qruplara bölünür? 1 - Ümumi təyinatlı 2 - Şaquli 3 - Üfüqi 4 - İxtisaslaşdırılmış 5 - Xüsusi

- 1, 2, 4

- 1, 4, 5
- 1, 3, 4
- 1, 2, 5
- 2, 3, 5

102 6H82Q modelli dazgah hansı dazgahdır?

- Şaquli frez dazgahı
- Konsolsuz frez dazgahı
- Konsollu frez dazgahı
- Karusel frez dazgahı
- Universal frez dazgahı

103 Frez dazgahlarında çatının şaquli yönəldiciləri boyunca aşağı və yuxarı hərəkət edən hissəsi hansıdır?

- Konsol
- Şpindel
- Asqı
- Çatı
- Xortum

104 Şaquli frez dazgahları üfüqi frez dazgahlarından nə ilə fərqlənir?

- Şpindelin şaquli yerləşməsi
- Şpindelin üfüqi yerləşməsi
- Stolun fırlanması
- Stolun üfüqi yerləşməsi
- Stolun şaquli yerləşməsi

105 Ümumi təyinatlı frez dazgahlarını xarakterizə edən əsas ölçü nədir?

- Şpindelin ölçüsü
- Stolun eni
- Stolun uzunluğu
- Detalın ölçüsü
- Alətin ölçüsü

106 6H82Q markalı dazgahlarda 2 rəqəmi nəyi göstərir?

- 2 - ci ölçülü stolu olan dazgahın olmasını
- Burğu dazgahı olmasını
- Modelləşmə olmasını
- Üfüqi frez dazgahı olmasını
- Frez dazgahı olmasını

107 Konstruksiyasının sərt olması üçün və müxtəlif müqavimət göstərməsi üçün daxili arakəsmələri və qabırğaları var. Deyilənlər aşağıdakılardan hansı hissələrə aiddir?

- Şpindelə
- Çatıya
- Karetkaya
- Patrona
- Sürətlər qutusunda

108 Məhsuldarlığı təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1 / (L_{tex} / V_{tex} + L_{nəql} / V_{nəql})$ ifadəsində $V_{nəql}$ parametri nəyi ifadə edir?

- nəqletdirmədə təcilini
- texnoloji əməliyyatın sürətini

- nəqlətdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
- texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
- nəqlətdirmədə sürətini

109 I sinif əməliyyatlar üçün maşının məhsuldarlığı aşağıda göstərilən hansı tam tsikl üçün hesablanır.

- tsiklin 1/8 üçün
- tsiklin 1/4 üçün
- tam tsikl üçün
- Tsiklin yarısı üçün
- tsiklin 1/6 üçün

110 Qatarlara yüklənən iplərin ümumi həcmi təyin edən formulada V_k-hərfi nəyi göstərir?

- kiplərin sayı
- kipin ölçüləri
- kipin çəkisi
- kipin həcmi
- kiplərdə lifin sıxlığı

111 Ən çox kulis tətbiq edilən 743 markalı iskanə kulis dəzgahının başqa dəzgahlardan fərqi nədir?

- Şpindel başlığına malikdir
- Kiçik ölçülüdür.
- Məngənəyə malikdir
- Dönən stola malikdir
- Kulis mexanizminə malikdir

112 Eninə düzyonmada kəski və pəstah hansı hərəkətlərə malik olur? 1 - kəski baş hərəkətə 4- kəski veriş hərəkətinə 3 - pəstah baş hərəkətə 2 - pəstah veriş hərəkətinə

- 1, 2
- 2, 3
- 3, 4
- 1, 4
- 1, 3

113 Uzaq məsafəyə rə məhlil kiplərinin daşınmasında hansı vasitələrdən istifadə olunur?

- lentli daşıyıcılarla
- telferlərlə
- yük qatarları ilə
- avtomobillərlə
- tallarla

114 ES-14 çalovlu elevatorunun örtüyü hansı əsas hissədən ibarətdir?

- Çalovdan
- Lentdən
- Ayaqqabıdan
- Ötürücüdən
- Yivdən

115 Mərkəzsiz paradaqlama hansı üsullarla aparılır? 1 - Uzununa veriş(açıq paradaqlama) 2 - Eninə veriş(dərin paradaqlama) 3 - Stolun üstündə paradaqlama 4 - Söykənəyə qədər paradaqlama 5 - Dəstəklə paradaqlama

- 1, 2, 4
- 2, 3, 4
- 1, 2, 5

- 1, 3, 4
- 1, 3, 5

116 Universal daxili pardaqlama dazgahlarında deşiyin emalı hansı ardıcılıqla aparılır? 1 - Pəstahın fırlanması 2- Pardağ dairəsinin fırlanması 3- Pardağ dairəsi aşığının fasiləli yerdəyişməsi

- 1, 3, 2
- 2, 1, 3
- 3, 2, 1
- 1, 2, 3
- 2, 3, 1

117 Universal daxili pardaqlama dazgahlarında deşiyin emalı hansı hərəkət ardıcılığı ilə yerinə yetirilir? 1 - Baş hərəkət 2 - Pəstahın fırlanması 3 - Uzununa veriş 4 - Pardağ dairəsinin fırlanması 5 - Eninə veriş hərəkətlərlə 6 - Pardağ dairəsi aşığının fasiləli yerdəyişməsilə 7 - Pardağ dairəsinin irəli - geri hərəkətilə

- 4, 1, 2, 7, 3, 6, 5,
- 3, 4, 5, 1, 2, 7, 6
- 5, 7, 2, 3, 1, 6, 4
- 7, 2, 4, 5, 1, 6, 3
- 3, 6, 7, 2, 1, 4, 5

118 Uzununa düzyonmada kəsici alət və pəstah hansı hərəkətlərə malik olur? 1 - alət baş hərəkətə 2 - alət veriş hərəkətinə 3 - pəstah veriş hərəkətinə 4 - pəstah baş hərəkətə

- 2, 4
- 3, 4
- 1, 2
- 1, 3
- 2, 3
- 2, 4

119 Eninə düzyonmada kəsici və pəstah hansı hərəkətlərə malik olur? 1 - kəsici baş hərəkətə 4 - kəsici veriş hərəkətinə 3 - pəstah baş hərəkətə 2- pəstah veriş hərəkətinə

- 1, 2
- 3, 4
- 2, 3
- 1, 4
- 1, 3

120 Düzyonma hansı istiqamətlərdə aparılır? 1 - uzununa 2 - eninə 3 - dairəvi 4 - bucaq altında

- 2, 4
- 1, 2
- 3, 4
- 1, 4
- 2, 3

121 7 - ci qrupa aid olan dazgahlara hansılar aiddir? 1 - iskənələmə 2 - frezləmə 3 - pardaqlama 4 - eninə yonma 5 - uzununa yonma

- 1, 3, 5
- 2, 4, 5
- 1, 3, 4
- 1, 2, 3
- 1, 4, 5

122 Düzyonma və iskanələmə dəzqahlarının xarakterik xüsusiyyəti nədir? 1 - baş hərəkət fırlanmadır 2- baş hərəkət düzxətli irəliləmədir 3- veriş hərəkəti düzxətli irəliləmədir 4 - veriş hərəkəti fırlanmadır

- 1, 2
- 2, 4
- 2, 3
- 3, 4
- 1, 3

123 İskənələmə və düzyonma əməliyyatı ilə hansı səthlər emal edilir? 1 - slindrik səthlər 2 - müstəvilər 3 - pillər 4 - qanovlar 5 - maili səthlər 6 - parlaq səthlər

- 1, 3, 4, 5
- 2, 4, 5, 6
- 2, 3, 4, 5
- 1, 2, 3, 4
- 3, 4, 5, 6

124 Ən çox tətbiq edilən 743 markalı iskanə dəzqahının başqa dəzqahlardan fərqi nədir?

- Şpindel başlığına malikdir
- Kulis mexanizminə malikdir
- Kiçik ölçülüdür.
- Məngənəyə malikdir
- Dönən stola malikdir

125 Düzyonma və iskanələmə əməliyyatlarında xarakterik xüsusiyyət:

- Baş hərəkətin irəliləmə, veriş hərəkətin fırlanma hərəkətin olmasıdır
- Baş və veriş hərəkətlərinin fırlanma hərəkəti olmasıdır
- Baş və veriş hərəkətlərinin düzxətli hərəkət olmasıdır
- Baş hərəkətin fırlanma, veriş hərəkətin irəliləmə hərəkəti olmasıdır
- Baş və veriş hərəkətlərinin ancaq detala aid olmasıdır

126 İki çatılı dəzqah hansı düzyonma dəzqahlarına aiddir?

- Uzununa - düzyonma
- Şaquli - düzyonma
- Fasonlu – düzyonma
- Müstəvi - düzyonma
- Eninə - düzyonma

127 İskənə dəzqahında baş hərəkət hansıdır?

- Stolun dairəvi hərəkəti
- Stolun eninə istiqamətdə irəli – geri hərəkəti
- Stolun uzununun istiqamətdə irəli – geri hərəkəti
- İskənənin şaquli istiqamətdə irəli – geri hərəkəti
- Stolun öz oxu ətrafında dönməsi

128 Eninə düzyonuş hərəkətini səciyyələndirən əsas ölçü hansıdır?

- Supportun ən böyük yerdəyişməsi
- Mühərrikin gücü
- Sürüncəcin gedişinin uzunluğu
- Çatının qabarit ölçüləri
- Stolun ölçüləri

129 Doğrayan kəşkilərdən hansı əməliyyatlarda istifadə olunur? 1 - Detalların kəsilməsində, 2. Yivəçmə əməliyyatında 3 - Xarici novların açılmasında, 4. Konusvari səthlərin yonulmasında

- 1, 2
- 1, 3
- 2, 4
- 1, 4
- 3, 4

130 Konusvari səthlər emal edilərkən hansı üsuldan istifadə edilmir?

- Konus xətkəsi
- Üst yonuş kəşkiləri ilə yonma
- Enli tokar kəşkiləri ilə yonma
- Yuxarı support karetkasının döndərilməsi
- Arxa aşığı gövdəsinin yerdəyişməsi

131 Doğrama və yonma zamanı. . . .

- Kəski bucaq altında hərəkət edir
- Kəski şpindel oxuna perpendikulyar istiqamətdə hərəkət edir
- Kəskiyə veriş hərəkəti vintindən verilir
- Kəski hərəkət etmir
- Kəski şpindel oxuna paralel istiqamətdə hərəkət edir

132 Dəzgahın şpindelini hərəkətə gətirmək və müxtəlif sürətlər almaq üçün qabaq aşığın daxilində nə yerləşir?

- Önlük
- Sürətlər qutusu
- Patron
- Şpindel
- Arxa aşığı

133 Emal xarakterinə görə dəzgahların hansı növləri var?1 - Tokar 2 – Universal 3 - Deşmə 4 - Xüsusi 5 - Frezləmə

- 1, 4, 6
- 2, 4, 5
- 2, 4, 6
- 1, 3, 5
- 1, 2, 4

134 Tsikl hansı müddətlərdən ibarətdir

- Tam nəqliyyat əməliyyat müddəti ilə texnoloji əməliyyat müddətinin yarısından
- həm əməliyyat həm də nəqliyyat müddətindən
- Ancaq nəqliyyat əməliyyatı müddətindən
- Ancaq texnoloji əməliyyat müddətindən
- Tam texnoloji əməliyyat müddəti ilə nəqliyyat əməliyyatı müddətinin yarısından

135 Sakit sürətli elevatorda sürət neçə m/s-ə qədərdir?

- 2,5
- 1,5
- 0.5
- 1
- 2

136 Müasir domkratlarla neçə ton yük qaldırmaq olar?

- 700
- 600
- 550
- 500
- 650

137 Barabanın diametrinin hesablanması iş rejimi və kranın konstruksiyasından asılı olan (e) əmsal qollu kran və yüngül rejim üçün nə qədər qəbul edilir?

- 25
- 18
- 14
- 16
- 20

138 Barabanın diametrinin hesablanması e əmsalı qollu kran və orta rejim üçün nə qədər qəbul edilir?

- 25
- 14
- 16
- 18
- 20

139 Bir yerin çəkisi neçə tondan artıq olan yükləri daşımaq üçün xüsusi hərəkət tərkibi tələb olunur?

- 11
- 9
- 7
- 5
- 10

140 Barabanın diametrinin hesablanması e əmsalı qollu kran və ağır rejim üçün nə qədər qəbul edilir?

- 25
- 18
- 16
- 20
- 14

141 İlmənin materialı hansı dövlət standartı ilə müəyyənləşdirilir?

- DÜİST 10721-64
- DÜİST 1682-56
- DÜİST 1575-61
- DÜİST 380-60
- DÜİST 7910-52

142 Bir yerin çəkisi neçə tondan artıq olan yükləri daşımaq üçün xüsusi hərəkət tərkibi tələb olunur?

- 11
- 9
- 7
- 5
- 10

143 Çatılı kranların maksimum yükqaldırma qabiliyyəti neçə tondur?

- 42
- 38
- 35
- 32
- 40

144 Avtomobilin YGQ – i 100% olan yüklər həcm çəkisinə görə neçənci sinifə aiddir?

- I
- IV
- III
- II
- V

145 Barabanın diametrinin hesablanmasında e əmsalı çox ağır rejim üçün nə qədər qəbul edilir?

- 14
- 18
- 16
- 25
- 20

146 Polad kanatların eşilmə növünə görə sayı nə qədərdir?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

147 Avtomobilin YGQ – i 71-99% olan yüklər həcm çəkisinə görə neçənci sinifə aiddir?

- V
- IV
- III
- II
- I

148 Çatılı kranın maksimum uçuş məsafəsi neçə metrdir?

- 20
- 28
- 10
- 32
- 15

149 II qrupa aid olan avtomobilin yükləmə qabiliyyəti neçə tondur?

- 2.5....4
- 1.5....2.5
- 4....7
- > 7
- 1.5

150 Hidravlik domkratların yükqaldırma fəaliyyəti nə qədərdir?

- 4000KN
- 3000KN
- 7000KN

- 6000KN
 5000KN

151 Yük qarmaqlarını hansı materialdan götürürlər?

- alüminium
 mis
 polad-45
 polad-20
 uqun

152 Elevatorların mhsuldarlıęı neçə m³/saatdır?

- 500
 600
 650
 700
 750

153 atılı kranın maksimum yükqaldırma hndrly neçə metrdir?

- 8
 12
 14
 8
 10

154 Elevatorla neçə metr hndrly qədər yük qaldırmaq olar?

- 70
 60
 55
 50
 65

155 Hidravlik domkratların faydalı işəmsalı n qədərdir?

- 0,7-0,8
 0,3-0,4
 0,4-0,5
 0,5-0,6
 0,6-0,7

156 Beikli elevatorla sürət həddi neçə m/san-dir?

- 0,05
 0,3
 0,1
 0,15
 0,2

157 Əl intiqallı qaldırıcı maşınlar üçün qırıcı qüvvəyə nəzərən ehtiyat əmsalı necə götürülür?

- kg=4÷7
 kg=1÷2
 kg=2÷3
 kg=3÷4
 kg=3÷6

158 İlmənin materialı nə götürülür?

- çuqun
- polad 3 və az legirlənmiş polad
- polad yox
- legirlənmiş polad
- polad 20

159 Maşın vəəl intiqallı yükqaldırıcı nəqletdirici yükqaldırıcı və nəqletdirici maşın və mexanizmlər üçün nominal yükqaldırma qabiliyyətininsırası hansı standartla müəyyən edilmişdir ?

- DÜİST 1682-56
- DÜİST 1575-61
- DÜİST 1451-65
- DÜİST 10721-64
- DÜİST 7910-62

160 Maşın intiqallı qaldırıcı maşınlar üçün qırıcı qüvvəyə nisbətən ehtiyat əmsalı necə götürülür?

- $kg=8\div 9$
- $kg=5\div 6$
- $kg=4\div 5$
- $kg=3\div 4$
- $kg=6\div 8$

161 Stasionar lentli konveyerlərdə lentin hərəkət sürəti neçə m/san-dən az olmamlıdır?

- 0,4
- 1,2
- 0,1
- 5
- 4,5

162 KLS-650 lentli konveyerində dayaq rolikinə baxılan lentin eni neçə mm olmalıdır?

- 400
- 650
- 600
- 320
- 800

163 Cinləmə prosesinin avtomatlaşdırılmasında hansı qurğudan istifadə olunur?

- ZXDD
- ZUS
- PB
- STB
- PK

164 İlk emal müəsislərinin avtomatlaşdırılması istehsal prosesinə necə təsir edir?

- əl əməyi və enerji sərfi azalır
- işin həcmi artır
- presləmə prosesi çətinləşir
- cinləmə prosesinin sürəti azalır

165 Yük daşıma qabiliyyətiniK təyin formulada Ç-hərfi nəyi göstərir?

- kiplərin ölçüləri

- kiplərin çəkisi
- qatarın yük götürmə qabiliyyəti
- qatarın sahəsi

166 ES-14 çalovlu elevatorunda hansı diametrlı barabana taxılır?

- 200 mm
- 470 mm
- 350 mm
- 110 mm
- 500 mm

167 İkinci qrup yığılması mexanikləşdirilən vasitələr nəyi təmin edir?

- Məhsulun təmizlənməsi
- Xammalın tədarük məntəqələrinə daşınması və onun anbarlara yığılmasını
- Xammalın tədarük məntəqələrində qurudulmasını
- Məhsulun preslənməsini
- Çiyidin qablaşdırılmasını

168 Birinci qrup mexanikləşdirilən vasitələr nəyi təmin edir?

- Lintin təmizlənməsini
- Əsas və köməkçi sexlərdə fasiləsiz texnoloji prosesi
- Məhsulun təmizlənməsi
- İstilik təminatını
- Çiyidin təmizlənməsini

169 İri hecmli və ağır işləri mexanikləşdirən vasitələr neçə qrupa bölünür?

- 4
- 8
- 5
- 3
- 2

170 Vintli konveyer hansı prinsip əsasında qurularaq hərəkət edir?

- Vint-qayka cütü
- Pnevmatik
- Dişli çarx
- Kardan ötürməsi
- Sonsuz vint

171 IV qrupa aid olan avtomobilin yükləmə qabiliyyəti neçə tondur?

- >7
- 1.5....2.5
- 2.5....4
- 4....7
- 1.5

172 III qrupa aid olan avtomobilin yükləmə qabiliyyəti neçə tondur?

- 1.5....2.5
- >7
- 1.5....2.5
- 2.5....4
- >7

173 KaDatın hansı ölçüsü əsas ölçü sayılır?

- sayı
- diametri
- kütləsi
- materialı
- kanatın uzunluğu

174 Elevatorlarda çalovun sürəti neçə m/san-ə qədərdir?

- 1,5
- 2.5
- 3
- 1.0
- 2

175 Yüküşaqlı və onA yaxın müstəvidə daşıyan nəqlədici qurğular necə adlanır?

- kürəkli konveyer
- elevator
- vintli konveyer
- lövhəli konveyer
- asma konveyer

176 Avtomobilin YGQ – i 50-70% olan yüklər həcm çəkisinə görə neçənci sinifə aiddir?

- III
- II
- IV
- I
- V

177 Fiziki xassələrinə görə yüklər neçə halda olurlar?

- 4
- 3
- 5
- 2
- 1

178 GÜstərilən hansı yük nəmliyin təsirindən çəkisi artmır?

- qolbas məmulatları
- üzüm
- duz
- qənd
- şəkər tozu

179 Fermaları yuxarıda qurulmuş relslər üzərində Çox, çatıların sonunda qurulmuş təkərlər vasitəsilə yerdə düzəldilmiş relsli yollar üzərində hərəkət edən kran hansı kranı göstərir?

- inşaat kranı
- çatılı kran
- avtomobil kranı
- körpülü kran
- qülləli kran

180 Müasir domkratlarla neçə ton yük qaldırmaq olar?

- 600
- 500
- 550
- 650
- 700

181 1Sadə domkratlarla neçə metr hündürlüyə yük qaldırmaq olar?

- 2,5
- 1
- 0.5
- 1,5
- 2

182 Yükləmə-Boşaltma vasitələrinin şərti işarəsində ЭО (EO) hansı kranı göstərir?

- qollu kran
- bir çalovlu ekskavator
- elektrokar
- qülləli kran
- elektrik bucurğadı

183 Yükləmə-boşaltma vasitələrinin şərti işarəsində БК (BK) hansı kranı göstərir?

- qollu kran
- qülləli kran
- elektrokar
- xüsusi quraşdırma kranı
- bir çalovlu ekskavator

184 Yükləmə-boşaltma vasitələrinin şərti işarəsində КС (KS) hansı kranı göstərir?

- xüsusi quraşdırma kranı
- elektrokar
- elektrik bucurğadı
- bir çalovlu ekskavator
- qollu kran

185 Yükləmə-Boşaltma vasitələrinin şərti işarələnməsində ЛЭ (LE) nə adlanır?

- elektrokar
- elektrik bucurğadı
- qollu kran
- xüsusi quraşdırma kranı
- qülləli kran

186 5Yükləmə-boşaltma vasitələri yüklərin yükləmə növünə görə neçə qrupa bölünür?

- 5
- 1
- 4
- 3
- 2

187 6Kanatın seçilməsində çox ağır rejim üçün möhkəmlik ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- 5
- 6
- 6,5

- 4
 5,5

188 Kanatın seçilməsində ağır rejim üçün möhkəmlik ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- 5
 6,5
 4
 5,5
 6

189 Kanatın seçilməsində orta rejim üçün möhkəmlik ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- müxtəlif ölçülü vəçəkici yüklər üçün
 5.5
 dənəvər yüklər üçün
 səpilmiş yüklər üçün
 eyni ölçülü vəçəkici yüklər üçün

190 Açıq havada işləyən qurğulara küləyin təsirindən qüvvələr əmələ gəlir və bu qüvvələrin norması xüsusi DÜİST-ə verilir. Bu hansıdır?

- DÜİST 1451-65
 DÜİST 7910-62
 DÜİST 10721-64
 DÜİST 1682-56
 DÜİST 1575-61

191 Çox mərtəbəli binalarda, qurğularda yükləri qaldırmaq üçün hansı qaldırıcılardan istifadə olunur?

- avtoyükləyicilərdən
 domkratlardan
 hidravlik domkratlardan
 kranlardan
 liftlərdən

192 Xarici ölçüləri normal kuza olaraq yüklənməyə qəbuledilən yüklər ölçülərinə görə nə cür adlanır?

- uzun ölçülü
 ölçüsüz
 normal ölçülü
 qabaritsiz
 qabaritli

193 Uzunluğu 4.5m –dən artıq olan yüklər nə cür adlanır?

- qabaritsiz
 ölçüsüz
 normal
 uzun ölçülü
 qabaritli

194 PV (IIB)-25 - hansı iş rejimini göstərir?

- Əl intiqallı
 Ağır
 Çox ağır
 Orta

Yüngül

195 PV (ПВ)-15% - hansı iş reYjimini göstərir?

- Əl intiqallı
 Orta
 Ağır
 Yüngül
 Çox ağır

196 Kranlar qrupuna hansı kranlar aiddir?

- tırtıllı kranlar
 şaxta qaldırıcıları
 maili istiqamətdə yük qaldıranlar
 şaquli istiqamətdə yük qaldıranlar
 liftlər

197 Qaldırıcılar qrupuna hansı mexanizmlər daxildir?

- elektrik talları
 tırtıllı kranlar
 qülləli kranlar
 dəmir yol kranları
 liftlər

198 Dönmə kranlar, körpülü Kranlar, dəmiryol kranları, tırtıllı və kabel kranları, qülləli və suda üzən kranlar hansı qrupa daxildir?

- Qaldırıcılar
 Mühərrikli yükqaldıran maşınlar
 Elektrik intiqalları
 Kranlar
 Qaldırma mexanizmləri

199 Bucurqatlar, domkratlar, polispastlar, qaldırıcı mexanizm və s. hansı qrupa daxildirlər?

- qaldırma mexanizmləri
 elektrik intiqalları
 qaldırıcılar
 kranlar
 mühərrikli yükqaldıran maşınlar

200 Yükün ancaq şaquli istiqamətdə qaldırılmasını və barabanın sİmmetrik yüklənməsini saxlamaq üçün hansı polistpastlar tətbiq edilir?

- dördlü polistpastlar
 birli polistpastlar
 ikili polistpastlar
 üçlü polistpastlar
 beşli polistpastlar

201 Bloklar yükqaldırıcı deyismək maşınlarında nə üçün tətbiq edilir?

- elastik üzvün möhkəmliyini artırmaq üçün
 elastik üzvün istiqamətinin dəyişmək üçün
 elastik üzvün uzunluğunu artırmaq üçün
 elastik üzvün möhkəmliyini azaltmaq üçün
 elastik üzvün enini artırmaq üçün

202 Kəlbətinli, çalovlu, dadyalı və qreyserlər hansı yük tutucu Xrupuna aiddir?

- universal yüktutucular
- xüsusi yük tutucular
- ümumi yük tutucular
- ədədi yük tutucular
- səpələnmiş yüktutucular

203 Elastik dartqı üzvləri nə üçün tətbiq edilir?

- barabanlı və ya ulduzcuğa qüvvəötürmək üçün
- yükü doldurmaq üçün
- yükü boşaltmaq üçün
- yükü tutmaq üçün
- yükü qaldırmaq üçün

204 Çalovlar hansı yükləri qaldırmaq və nəql etdirmək üçün istifadə olunur?

- ədədi yükləri
- dənəvər səpələnmiş yükləri
- ağır çəkili yükləri
- səpələnmiş yükləri
- maye şəkilli yükləri

205 Eyni yükü qaldırmaq üçün ilmənin çəkisi və ölçüləri qarmağın ölçülərindən və çəkisindən necə fərqlənir?

- müqayisəli deyil
- böyükdür
- kiçikdir
- ona bərabərdir
- daha çoxdur

206 Qarmağın yiv adılan hissəsi hansı gərginliyə məruz qalır?

- kəsilməyə
- dartılmaya
- sıxılmaya
- əzilməyə
- əyilməyə

207 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif iş məsələlərinə aid deyil?

- kompanovka xarakteristikalarının analizi
- işdən dayanmadan işlənməsi
- ilkin texniki tapşırığın analizi
- dəyərinin analizi
- məhsuldarlığın analizi

208 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- dəyərinin analizi
- estetik tələblər.
- ilkin texniki tapşırığın analizi
- estetik tələblər.
- kompanovka xarakteristikalarının analizi
- məhsuldarlığın analizi

209 Ötürmə detalında təsir edən 1200 kqsm burucu moment 400 mm-lik diametrdə təsir edirsə, onun yaratdığı çevrəvi qüvvə nə qədər olar?

- 30kq
- 800kq
- 1000kq
- 400kq
- 60kq

210 Pardaqlama dəzgahlarında aparılan əməliyyatlar hansılardır? 1 - Pəstahı soyma, kəsmə və doğrama 2 - Müstəvilərin, fırlanan səthlərin dəqiq və təmiz emalı 3 - Dərin dəşiklərin açılması 4- İtilmə 5 - Pəsthda yiv açma

- 1, 2, 5
- 1, 2, 4
- 1, 3, 5
- 1, 3, 4
- 2, 3, 4

211 JIK-0 (LK-0) tipli kanatda 0 işarəsi onun hansı diametrdə olduğunu göstərir?

- kiçik
- böyük
- müxtəlif
- eyni
- bərabər və müxtəlif

212 Boru kəməridə pnevmatik nəqliyyat qurğusunun işi nəyə əsaslanır?

- Havanın sorulmasına
- Havanın hərəkətinə
- Materialın hava ilə birlikdə hərəkətinə
- Xam pambığın təmizlənməsinə
- Havanın verilməsinə

213 Yüknün böyüklüyünü nəzərə alan əmsal X seçilmiş yüklər üçün nə qədər qəbul edilir?

- 2
- 3,5
- 1,5
- 3
- 2,5

214 Kanatlardakı məftillərin diametri hansı hədlərlə dəyişir?

- 0,2mm-dən 2÷3mm həddində
- 0,6mm-dən 6÷7mm həddində
- 0,8mm-dən 7÷8mm həddində
- 0,5mm-dən 4÷6mm həddində
- 0,3mm-dən 3÷5mm həddində

215 Vintli domkratların yükqaldırma qabiliyyəti nə qədərdir?

- 5-40KN
- 12-250KN
- 10-200KN
- 8-100KN
- 6-50KN

216 Hidravlik domkratların faydalı iş əmsalı nə qədərdir?

- 0,4-0,5
- 0,7-0,8
- 0,5-0,6
- 0,6-0,7
- 0,3-0,4

217 Yükün yerdəyişməsinin xarakterindən asılı olaraq bütün fasiləli işləyən maşınları şərti olaraq neçə əsas qrupa ayırmaq olar?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

218 VS-ventilyatorun işi neçə əsas göstərici ilə xarakterizə olunur?

- 5
- 21
- 3
- 4
- 10

219 Havanın boru kəmərinə hərəkəti necə təmin edilir?

- Əllə
- Sonda təzyiqin azalması ilə
- Əvvəldə və sonda təzyiq fərqi
- Sorma ilə
- Dartma ilə

220 Sadə zəncirlərin bəndlərinin daxili hissəsinin uzunluğunun müsaidəsi zəncirin hazırlandığı çubuğun diametri - nəzərə nə qədər olur?

- $\pm 0,03d$
- $\pm 0,01d$
- $\pm 0,015d$
- $\pm 0,02d$
- $\pm 0,025d$

221 Hansı çəkiliyə malik olan yüklər ağır çəkili yük hesab olunur?

- 10 kq və ondan çox
- 30 kq və ondan çox
- 25 kq və ondan çox
- 20 kq və ondan çox
- 15 kq və ondan çox

222 Ədədi yüklər nəql etdirilmək üçün prosesə necə daxil olur?

- beş-beş
- bir-bir
- iki-iki
- üç-üç
- dörd-dörd

223 Yivli konveyerində şnekin diametri neçə mm olur?

- 300
- 280
- 820
- 500
- 450

224 Yivli konveyerin dövrlər sayı nə qədər olmalıdır?

- 1234dəq-1
- 250 dəq-1-dən çox
- 135dəq-1-dən çox
- 120 dəq-1-dən az
- 505 dəq-1

225 Vintli domkratların faydalı işəmsalı nə qədərdir?

- 0,1-0,2
- 0,2-0,3
- 0,5-0,6
- 0,4-0,5
- 0,3-0,4

226 Kalibrələnmiş zəncirlərin bəndlərinin daxili hissəsinin uzunluğunun müşahidəsi zəncirin hazırlandığı çubuğun diametri d -nəzərən nə qədər olu?

- $\pm 0,01d$
- $\pm 0,015d$
- $\pm 0,02d$
- $\pm 0,025d$
- $\pm 0,03d$

227 Tarada qablaşdırılmış diyirlənməyən yükün çəkisi neçə kq – dan artıq olduqda ağır çəkili yüklər adlanır?

- 200
- 250
- 50
- 100
- 150

228 Zərif lifli xam pambıq növləri üçün həcm kütləsi neçə kq/m³ olur?

- 480-520
- 70-80
- 80-95
- 120-130
- 50-60

229 İstehsal gücü yüksək olan pambıq zavodlarında ötürücü borunun uzunluğu neçə metr olur?

- 420-450 m
- 12-24 m
- 50-100 m
- 20-30 m
- 200-250 m

230 İşçi boru kəmərinə qoşulmuş xətti daşıtan əlavə olaraq neçə Pa təzyiq itkisi yaradır?

- 500-600
- 100-200

- 300-320
- 200-250
- 450-500

231 Kanatlarda hansı içliklərdən istifadə olunur?

- kapron qatlardan
- rezin qatlarından
- keçə qatlarından
- poladdan və 50% daş kömür qətranlı, 50% mazut hopdurulmuşüzvi içlikdən
- parça qatlarından

232 Xam pambığın nəql edilməsi üçün hansı diametrlərdə borular tətbiq edilir?

- 400-450
- 530-550
- 150-200
- 470-500
- 200-300

233 Hansı halda boru kəmərinə təzyiq itkisi az olur?

- R:D=18
- R:D=8
- R:D=2,5
- R:D=6
- R:D=42

234 Maili lentdə yükləmənin sıxlıq əmsalı necə olur?

- 250-280
- 100-130
- 470-500
- 300-400
- 150-200

235 Qurğunun məhsuldarlığından və xam pambığın yumşaldılma dərəcəsiindən asılı olan əmsalın qiyməti necə dəyişir?

- 1-1,5
- 1-2
- 0,8-0,95
- 0,5-0,75
- 3-4,7

236 ES-14 çalovlu elevatorunda yuxarıda yerləşən baraban necə adlanır?

- Saxlayıcı
- Sıxıcı
- Axıcı
- Yuyucu
- Hərəkət verici

237 Sex daxili telferlərin vasitəsilə kiplər hara verilir?

- təmizləyici sexə
- linter sexinə
- anbarlara
- buntlara

çəki meydançasına

238 Transportyor hansı əsas hissələrdən ibarət olur?

- qanov
- aparıcı baraban
- lent
- dişli çarx
- şnek

239 Pambıq elevatorunun ötürücü barabanına tələb olunan güc formulasında K-hərfi nəyi göstərir?

- elevatorun yüksüz işinə tələb olunan gücün əmsalı
- ötürücü qurğunun faydalı işəmsalı
- materialın qaldırılma hündürlüyü
- materialın həcm kütləsi
- lentin hərəkət sürəti

240 Xam pambıq elevatoru quraşdırılarda yuxarı və aşağı barabanlar arasında hansı aslılıq gözlənilməlidir?

- sabitlik
- perpendikulyar
- maillilik
- bərabərlik
- paralellik

241 Pambıq elevatoru üçün çalovların tutum məhsuldarlığını nə qədər olur?

- 8÷10
- 14,5÷15
- 1,5÷8
- 5÷8
- 15÷18

242 Məhsuldarlıq 20 T/saat olduqda, elevatorun yüksüz işinə tələb olunan gücün əmsalı neçə olar?

- 8,0
- 3,2
- 1,15
- 2,0
- 4,1

243 Pambıq elevatorunun məhsuldarlığı formulasında 9-hərfi neyi göstərir?

- çalovların dolma əmsalı
- çalovlararası məsafə
- xam pambığın həcm kütləsini
- lentin hərəkət sürətini
- çalovun tutumu

244 EX-15 elevatorunun lenti hərəkətini elektrik mühərrikindən hansı ötürmə vasitəsilə alır?

- qayıqötürməsi
- dişli
- dartıcı
- əllə
- sepli

245 EX-15 elevatorunun lenti hərəkətini elektrik mühərrikindən hansı ötürmə vasitəsilə alır?

- əllə
- sepli
- dişli
- dartıcı
- qayışötürməsi

246 Aşağıdakılardan hansı EX-15 pambıq elevatorunun əsas işi hissələrdir?

- Valik
- qidalandırıcı
- çalovlar
- İynəli baraban
- voroşitel

247 EX-15 elevatorunda aparıcı barabanın fırlanma tezliyi 58 deq-1 olduqda lentin sürəti neçə m/san olur?

- 2,2
- 8
- 5
- 1,9
- 6

248 EX-15 elevatorunda üçqat pambıq parçadan hazırlanan rezinlənmiş lentin eni neçə mm olur?

- 900
- 600
- 850
- 800
- 500

249 EX-15 elevatorunda üçqat pambıq parçadan hazırlanan rezinlənmiş lentin eni neçə mm olur?

- 900
- 600
- 850
- 800
- 500

250 EX-15 elevatorunda çalovların addımı neçə mm-ə bərabər olur?

- 900
- 600
- 850
- 800
- 1220

251 Lentli daşıyıcıya tələb olunan güc formulasında RD hərfi nəyi göstərir?

- yüklənməəmsalı
- əlavə müqavimət əmsalı
- dözümlülük əmsalı
- gərginlik
- itələməəmsalı

252 Xam pambığın şaquli neql olunması üçün hansı elevatorlarından istifadə olunur?

- SB
- TL
- EU-34

- EX-15
 2SB

253 Pambıq zavodlarında əsasən eni neçə mm olan lentlərdən istifadə olunur?

- 720,800
 620,700
 500,600
 300,400
 250,300

254 Zərif lifli xam pambıq üçün həcm sıxlığı nə qədər olur?

- 0,07-0,08
 0,09-10
 1,5-1,7
 0,19-0,23
 0,6-0,5

255 Orta lifli xam pambıq üçün həcm sıxlığı nə qədər olur?

- 0,5-0,6
 0,05-0,06
 1,5-1,8
 1,2-1,5
 0,8-0,9

256 Kiplərin daşınmasında hansı Lentli konveyerdən istifadə edilir?

- TU-200
 SVH-400
 KLS-650
 KVS-100
 TL

257 Dördüncü tip axın necə sinif əməliyyatlardan təşkil olunur?

- beş sinif
 üç sinif
 iki sinif
 bir sinif
 dörd sinif

258 Çivli elevatora addımmı neçə 40 mm olan lövhələr bərkidilir?

- 57
 20
 35
 40
 45

259 Çivli elevatorun çivlərinin hündürlüyü neçə 150mm olur?

- 450
 100
 150
 210
 300

260 Xam Pambığı traktor və ya yük avtomobllərindən qəbul edib digər nəqliyyat vasitələrinə ötürülən qurğu hansıdır?

- PLA
- STB
- TL
- PK
- düzgün cavab yoxdur

261 Məhsuldarlıq 1.5 T/saat olduqda, elevatörün yüksüz işinə tələb olunan gücün əmsalı neçə olar?

- 6,2
- 17,0
- 2,0
- 1,5
- 8,0

262 Pambıq elevatörünün ötürücü qurğusunun faydalı işəmsalı neçədir?

- 0,7-0,8
- 8-8,2
- 11-12
- 1-17
- 0,1-0,3

263 Pambıq elevatörünün ötürücü barabanına tələb olunan güc formulasında H-hərfi nəyi göstərir?

- materialın həcm kütləsi
- lentin hərəkət sürəti
- çalovun tutumu
- ötürücü qurğunun faydalı işəmsalı
- materialın qaldırılma hündürlüyü

264 Pambıq elevatörünün lentin hərəkət sürətini təyin edən formulada Db-hərfi neyi göstərir?

- çalovlar arası məsafə
- barabanın diametri
- barabanın fırlanma tezliyi
- çalovun tutumu
- çalovun dolma əmsalı

265 Pambıq elevatörünün lentin hərəkət sürətini təyin edən formulada nb-hərfi neyi göstərir?

- barabanın fırlanma tezliyi
- barabanın diametri
- çalovlar arası məsafə
- çalovun dolma əmsalı
- çalovun tutumu

266 Pambıq elevatörünün məhsuldarlığı formulasında dolma - hərfi nəyi göstərir?

- düzgün cavab yoxdur
- çalovlar arası məsafə
- xam pambığın həcm kütləsi
- çalovun dolma əmsalı
- çalovun tutumu

267 Pambıq elevatörünün məhsuldarlığı formulasında dolma - hərfi nəyi göstərir?

- düzgün cavab yoxdur
- çalovlar arası məsafə
- çalovun dolma əmsalı
- xam pambığın həcm kütləsi
- çalovun tutumu

268 Pambıq elevatorunun məhsuldarlığı formulasında a- hərfi nəyi göstərir?

- çalovun tutumu
- çalovun dolma əmsalı
- çalovlar arası məsafə
- xam pambığın həcm kütləsi
- lentin uzunluğu

269 Pambıq elevatorunun məhsuldarlığı formulasında tutum e- hərfi nəyi göstərir?

- çalovlar arası məsafə
- çalovun dolma əmsalı
- xam pambığın həcm kütləsi
- lentin uzunluğu
- çalovun tutumu

270 EX-1,7 pambıq elevatorunun hündürlüyü neçə metr olur?

- 4-6
- 1,7-2
- 3-3.5
- 8-9,5
- 7- 7,5

271 Lentli daşıyıcıya yuksuz tələb olunan güc formulasında N1 hərfi nəyi göstərir?

- qurutmaya sərf edilən güc
- üfüqi istiqamətdə lentli daşıyıcının gücü
- yuksuz lentli daşıyıcıya tələb olunan güc
- yüklə lentli daşıyıcıya tələb olunan güc
- xam pambığın qaldırılmasına tələb olan güc

272 Materialın fasilesiz axınında Mehsuldarlıq formulasında -herfi neyi gosterir?

- həcm kütləsi
- ləndə materialın en kəsiyi
- materialın həcm sıxlığı
- lentin uzunluğu
- lentin sürəti

273 Düz ləndə yükləmənin sıxlıq əmsalı necə olur?

- 400-500
- 200-250
- 650-700
- 550-600
- 800-850

274 Xam pambığın fasilesiz axını zamanı məhsuldarlığı təyin edən EN kəsiyi formulada F-hərfi nəyi göstərir?

- ləndə materialın en kəsiyi
- lentin üzərində kütlə

- lentlin uzunluđu
- lentin sürəti
- materialın həcm sıxlığı

275 Qablaşdırılmamış xam pambığın daşınmasında lentli daşıyıcıların məhsuldarlığı formulasında V-hərfi nəyi göstərir?

- lentin vahid uzunluğunda kütlə
- həcm kütləsi
- xam pambığın nəmliyi
- işçi sürət
- lentin uzunluđu

276 Qablaşdırılmamış yukun kutlesi xam pambığın daşınmasında lentli daşıyıcıların məhsuldarlığı formulasında q-hərfi nəyi göstərir?

- lentin vahid uzunluğunda yükün kütləsi
- xam pambığın nəmliyi
- xam pambığın həcm kütləsi
- lentin uzunluđu
- lentin sürəti

277 Xam pambığın Kisələrdə daşıyıcılarda daşınması zamanı məhsuldarlığı təyin edən formulada a-hərfi nəyi göstərir?

- lentin sürətini
- bir kisənin çəkisini
- lentin en kəsiyinin sahəsini
- lentin uzunluğunu
- kisələr arasında məsafəni

278 Xam pambığın sureti kisələrlə lentli daşıyıcılarda daşınması zamanı məhsuldarlığı təyin edən formulada V- hərfi nəyi göstərir?

- lentin uzunluğunu
- kisələr arasındakı məsafəni
- lentin en kəsiyinin sahəsini
- lentin sürətini
- bir kisənin çəkisini

279 Lentli daşıyıcılar üzərində xam pambığın daşınmasında məhsuldarlığı təyin edən formulada G- hərfi nəyi göstərir?

- bir kisənin çəkisi
- lentin sürətini
- lentin en kəsiyinin sahəsi
- lentin uzunluđu
- kisələr arasında məsafə

280 SS-1.5 Seperatoru üçün canlı en kısıq sahısını xarakterizə edən əmsal neçə olur?

- 4,2 4,5
- 1,5 3,0
- 9 10
- 10 15
- 18 19

281 SS-07A Seperatorunda konstruksiyadan asılı olan əmsalın qiyməti neçədir?

- 0,073
- 1,7
- 3
- 0,025
- 1,2

282 Qarışıqın kütlə hava konsentrasiyası necə təyin edilir?

- Sürətlə
- Təcillə
- Hava sərfi ilə
- Məhsuldarlığın hava sərfinə nisbəti ilə
- Məhsuldarlıqla

283 Enerji itkisini azaltmaq məqsədilə materialın hərəkət sürəti üfüqi vəşəquli Borularda necə dəyişir?

- Bərabər
- Artıq
- Az
- Fərqli
- Dəyişən

284 Üfüqi cox borunun başlanğıcında havanın sürəti havanın boruda tıxanma əmələ gətirmə sürətindən necə fərqlənər?

- 1,7 dəfə az
- 3,4 dəfəcox
- 5 dəfəcox
- 3,2 dəfə az
- 1,7 dəfəcox

285 Tubulent Az rejimində axının intensiv dəyişməsi zamanı vitaniya sürəti necə dəyişir?

- Sabit olur
- Artır
- Azalır
- Sürətlənir
- Bərabər paylanır

286 Boruda vitAniya sürəti əsasən nədən asılı olur?

- Havanın sıxlığından
- Havanın nəmliyindən
- Təzyiqdən
- Materialın həcmindən
- Axının hərəkət rejimindən

287 Vitaniya Şureti formulasında d_m neyi gosterir?

- Şarın diametri
- Axın sürətini
- Materialın sürətini
- Havanın sıxlığını
- Materialın sıxlığını

288 ASarıcı boruda vitaniya sürətində cism boru içərisində hansı vəziyyətdə olur?

- Asılmış
- Azad

- Sərbəst
- Sükunətdə
- Tərpənməz

289 Boruda havanın faktiki Sürəti hansı formulada v_m - hərfi nəyi göstərir?

- Axın sürətini
- Materialın sürətini
- Fırlanma tezliyi
- Axına qarşı sürəti
- Havanın faktiki sürəti

290 Boruda Havanın faktiki sürəti hansı formulada - hərfi neyi göstərir?

- Axın sürətini
- Fırlanma tezliyi
- Havanın faktiki sürəti
- Axına qarşı sürəti
- Materialın sürətini

291 Boruda havanın qaldırıcı qüvvəsini təyin edən formulada -herfi neyi göstərir?

- Sərbəstdüşmə təcilini
- Vitanıya sürətini
- Havanın sıxlığını
- Materialın sıxlığını
- Materialın həcmi

292 Boruda havanın qaldırıcı qüvvəsini təyin edən formulada g -hərfi nəyi göstərir?

- Materialın sıxlığını
- Havanın sıxlığını
- Materialın sahəsini
- Vitanıya sürətini
- Sərbəstdüşmə təcilini

293 Boruda havanın qaldırıcı qüvvəsini təyin edən formulada - Herfi neyi göstərir?

- Sərbəstdüşmə təcilini
- Materialın sahəsi
- Havanın sıxlığı
- Materialın sıxlığı
- Vitanıya sürətini

294 Boruda havanın qaldırıcı qüvvəsini təyin edən formulada f_0 - hərfi nəyi göstərir?

- Sürəti
- Təzyiqi
- Materialın en kəsiyinin sahəsi
- Materialın boru ilə sürtünməsinə
- Temperaturu

295 Hansı parametrlərə görə ventilyator və onun iş rejimi seçilir?

- Xam pambığın nəmliyinə görə
- Hava sərfi, təzyiq itkiləri və hərəkət sürəti
- Xam pambıqdakı çiyidə görə
- Pambığın hərəkət istiqamətinə görə
- Xam pambığın zibilliyinə görə

296 Əgər yivli konveyer ayrıcı kimi işləyirsə, onda onun işinə tələb olunan güc, Adi konveyerlərə tələb olunan gücdən necə fərqlənir?

- Az olar
- Çox olar
- Dəyişməz
- Eyni olmaz
- Fərqlənməz

297 Mühərrikin gücünü təyin edən formulada w hərfi nəyi göstərir?

- Ümumi müqavimət əmsalı
- düzgün cavab yoxdur
- Vintin addımı
- Konveyerin uzunluğu
- Vintin fırlanma tezliyi

298 Mühərrikin gücünü təyin edən formulada hərfi nəyi göstərir?

- Konveyerin uzunluğu
- Vintin diametri
- Vintin fırlanma tezliyi
- Mühərrikin faydalı işəmsalı
- Vintin addımı

299 Mühərrikin gücünü təyin edən formulada L hərfi nəyi göstərir?

- Vintin fırlanma tezliyi
- Vintin addımı;
- Vintin diametri
- Konveyerin uzunluğu
- Həcm kütləsi

300 Şnekin fırlanma tezliyi 0.40 dəq-1 olduqda dolma əmsalı neçə olar?

- 8
- 10
- 0,6
- 0,4
- 0,7

301 Yivli konveyerin məhsuldarlığı formulasında hərfi nəyi göstərir?

- Şnekin dolma əmsalı
- Konveyerin uzunluğu
- Mühərrikin gücü
- Vintin addımı
- Vintin tezliyi

302 Orta lifli xam pambıq növləri üçün həcm kütləsi neçə kq/m50 olur?

- 270-450
- 80-95
- 70-85
- 50-60
- 120-125

303 Yivli konveyerin məhsuldarlığı formulasında hərfi nəyi göstərir?

- Vintin addımı
- Konveyerin uzunluđu
- Mühərrikin gücü
- Şnekin diametri
- Xam pambığın həcm kütləsi

304 Yivli konveyerin məhsuldarlığı formulasında n tezliy hərfi nəyi göstərir?

- Konveyerin uzunluđu
- Mühərrikin gücü
- Vintin diametri
- Vintin addımı
- Vintin fırlanma tezliyi

305 Yivli konveyerin məhsuldarlığını təyin edən formulada S hərfi nəyi göstərir?

- Konveyerin uzunluđu
- Vintin addımı
- Vintin fırlanma tezliyi
- Vintin diametri
- Mühərrikin gücü

306 Yivli konveyerin məhsuldarlığını təyin edən formulada D hərfi nəyi göstərir?

- Konveyerin uzunluđu
- Vintin fırlanma tezliyi
- Vintin diametri
- Vintin addımı
- Mühərrikin gücü

307 Yivli konveyerin məhsuldarlığı hansı amillərdən asılıdır?

- Şnekin pambıqla dolmsından və yivin diametrindən
- Pambığın növündən
- Pambığın nəmliyindən və zibilliyindən
- Havanın hərəkətindən
- Pambıq lifinin uzunluğundan

308 Yivli konveyerin dövrlər sayını neçə seçmək lazımdır?

- Xam pambığın nəmliyindən asılı olaraq
- Tələb olunan məhsuldarlıqdan asılı olaraq
- Xam pambığın zibilliyinə görə
- Ətraf mühətə görə
- Çiyidin sayından asılı olaraq

309 Konveyerin yivi tokuler arasındakı məsafə az olarsa hansı hal yaranar?

- Pambığın nəmliyi azalar
- Pambıq təmizlənər
- Pambıq şnekdən tökülər
- Pambıq yanar
- Pambığın nəmliyi artar

310 Konveyerin yivi iləörtük arasındakı məsafə neçə 25 mm olmalıdır?

- 100-110
- 10-15
- 45-50

- 25-32
 50-55

311 Aşağıdakılardan hansı yivli konveyerin əsas hissələrindəndir?

- Asma dayaqqlar
 Çalov
 Şupul
 Kələf
 Ventilyator

312 Aşağıdakılardan hansı yivli konveyerin əsas hissələrindəndir?

- Çalov
 Kələf
 Şupul
 Çervyak
 Nov

313 Yivli konveyerdəşnekin addımı neçə 300 mm olur?

- 500
 350
 300
 400
 820

314 Xam pambığın sexlərdə maşınlara ötürülməsi və maşınlara çıxarılması hansı konveyerlərdən istifadə olunur?

- Vurucu qurğu
 Dişli çarx
 Ventilyator
 Yivli konveyer
 Sorucu qurğu

315 Xam pambığın hərəkət radiusu 12 m-dən çox olan pnevmatik qurğularda hansı ventilyatorlardan istifadə olunur?

- VS-10M
 VS-110M
 VS-170M
 VS-12M
 VS-8M

316 VS- 13M mərkəzdənqaçma ventilyatorunun kütləsi nə qədər olur?

- 575 kq
 1560 kq
 1050 kq
 1358 kq
 885 kq

317 VS- 5M mərkəzdənqaçma ventilyatorunda hava sərfi nə qədərdir?

- 10-11Pa
 5-6Pa
 24Pa
 12Pa

8-14Pa

318 VS- 31M mərkəzdənqaçma ventilyatorunda havanın təzyiqi neçə olur?

- 2815 Pa
- 4834 Pa
- 3864 Pa
- 3150 Pa
- 2000 Pa

319 VS- 18M mərkəzdənqaçma ventilyatorunda hava sərfi neçə olur?

- 1-2 m³/san
- 18 m³/san
- 2,5-3 m³/san
- 5 m/san
- 4-5,5 m³/san

320 VS- 5M mərkəzdənqaçma ventilyatorunun kütləsi nə qədərdir?

- 814kq
- 426kq
- 103kq
- 424kq
- 575kq

321 VS- 88M mərkəzdənqaçma ventilyatorunun kütləsi nə qədərdir?

- 214kq
- 285kq
- 885kq
- 1220kq
- 500kq

322 VS- 4M mərkəzdənqaçma ventilyatorunda havanın təzyiqi necə olur?

- 5640 Pa
- 4710 Pa
- 3150 Pa
- 6480 Pa
- 3220 Pa

323 VS- 10M mərkəzdənqaçma ventilyatoru hansı Sahələrdə tətbiq edilir?

- Anbarlarda
- Çiyidin nəql olunmasında
- Pres qurğularda
- Sexlərarası və sexdaxili qurğularda
- Çiyidin yüklənməsində

324 Ventilyatorun məhsuldarlığı nəzərə alınmaqla, vahid zamanda ötürülən Havanın miqdarı necə adlanır?

- Təmizləmə effekti
- Təzyiq itkisi
- Müqavimət
- Hava sərfi
- Qızdırılma dərəcəsi

325 Ventilyatorunda statik təzyiq Məüçün yaradılır?

- Lifi qurutmaq üçün
- Havanı təmizləmək üçün
- Lifi təmizləmək üçün
- Müqavimətləri dəf etmək üçün
- Əlavə təzyiq yaratmaq üçün

326 Ventilyatorun tam təzyiqi hansı formula ilə təyin olunur?+

- $H_t = PV_h$
- $H_t = p(ro)V_h$
- $H_t = SV_h$
- $H_t = SV$
- $H_t = H_s + H_d$

327 VS-vEntilyatoru hərəkəti hansı qurğulardan alır?

- Əyrici qurğudan
- Şaquli diskdən
- Dartıcı qurğudan
- Elastiki muftanın köməyi ilə mühərrikdən
- Yivli çarxdan

328 Aşağıdakılardan hansıvŞ- markalı ventilyatorun hissələridir?

- Yivli çarx
- Burucu disk və eksentrik
- Şaquli disk və.pərlərin konusu
- Dartıcı qurğu
- Əyrici qurğu

329 VS- maRkalı mərkəzdənqaçma ventilyatoru hansı hissələrdən ibarətdir?

- Burucu disk
- Radial kürəklər,pərli çarx
- Dartıcı qurğu
- Eksentrik
- Sorucu qurğu

330 PnevMatik nəqliyyat qurğularında əsasən hansı ventilyatorlardan istifadə olunur?

- Vertikal
- Üfüqi
- Şaquli
- Horizontal
- Mərkəzdənqaçma

331 Ümumi aparıcı boruya Goşulan və ondan ayrılan hissələr necə birləşdirilməlidir?

- Şüşə ilə
- Yapışdırıcı ilə
- Germetik
- Xamutla
- Əllə

332 Sorucu pnevMATik nəqliyyat qurğusunda işçi ötürücü boru nədən ibarətdir?

- Magistral sahədən vəötürücü qollardan
- Mühərrikdən
- Ventilyatordan

- Vallardan
- Lentli daşıyıcıdan

333 Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?

- Qətran
- Kətan
- Lentli qidalandırıcı
- Lentli daşıyıcı
- Toz çökdürücü qurğu

334 Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?

- Lentli qidalandırıcı
- Lentli daşıyıcı
- Qətran
- Tozlu havanıçıxaran boru
- Kətan

335 Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?

- Təkərlər
- Seperator və sorucu hava borusu
- Nasos
- Lentli qidalandırıcı
- Lentli daşıyıcı

336 Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir? Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir? Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?

- Lentli qidalandırıcı
- Nasos
- Təkərlər
- İşçi ötürücü boru
- Lentli daşıyıcı

337 Aşağıdakılardan hansı sorucu pnevmatik nəqliyyat qurğusunun əsas elementidir?

- Lentli daşıyıcı
- Nasos
- Təkərlər
- Xam pambığı boruya ötürən mexaniki ötürücü
- Lentli qidalandırıcı

338 Lintin linterlər batareyasından kondensora nəql edilməsi üçün hansı pnevmatik nəqliyyat qurğulardan istifadə olunur?

- Sorucu-vurucu
- Vurucu
- Sorucu
- Didici
- Dartıcı

339 Mahlının cinlər batareyasından kondensora nəql edilməsi üçün hansı pnevmatik qurğulardan istifadə olunur?

- Dartıcı
- Didici

- Ölçülərinə
- Sorucu-vurucu
- Vurucu
- Sorucu
- Sürətlərinə
- Sorucu,vurucu və sorucu-vurucu olması ilə
- Sorucu olması ilə
- Vurucu olması ilə

340 Pnevmatik qurğular quraşdırıldığı yerdən asılı olaraq necə olurlar?

- Zavoddaxili
- Zavoddaxili,sexlərarası və sexdaxili
- Sexlərarası
- Sexdaxili
- Sexlərarası və sexdaxili

341 Pnevmatik nəqliyyat qurğusunun üstün xüsusiyyətləri hansılardır?

- Az enerji tələb edir
- Etibarlıdır və quruluşuna görə sadədir
- Ölçüləri kiçikdir
- Sürətlidir
- Atmosferi çirkləndirmir

342 Xam Pambığın bir sexdən digərinə daşınması üçün hansı nəqliyyat növündən istifadə edilir?

- Avtotraktor
- Hava
- Su
- Dəmiryol
- Pnevmatik

343 Pambıq zavodlarında tətbiq edilən nəqliyyat vasitələri hansılardır?

- Su nəqliyyatı
- Pnevmatik,mexaniki,avtotraktor
- Pnevmatik və dəmiryol
- Mexanik və dəmiryol
- Avtotraktor və dəmiryol

344 Kanatın seçilməsində yüngül rejim üçün möhkəmlik ehtiyat əmsalı nə qədər qəbul edilir?

- 5
- 5,5
- 6
- 4
- 6,5

345 JK-PO (LK-RO) tipli kanatda PO (RO) işarəsi kanatın təbəqələrdə hansı diametrlə kanatın olduğunu göstərir?

- kiçik
- eyni
- bərabər və müxtəlif
- böyük
- müxtəlif

346 JK-P (LK-R) tipli kanatda P (R) işarəsi kanatın təbəqələrdə hansı diametrlə kanatın olduğunu göstərir?

- eyni
- müxtəlif
- bərabər və müxtəlif
- kiçik
- böyük

347 Tk tipli kaNatda t işarəsi onun hansı görüşmə növünü göstərir?

- kəsişən
- nöqtə
- paralel
- qarışıq
- xətt

348 Lövhəli zəncirlərdə Qövhlərin sayı nədən asılıdır?

- lövhənin qalınlığından
- qırıncı qüvvənin qiymətindən
- lövhənin uzunluğundan
- lövhənin çəkisindən

349 Qaynaqlı zəncirlə hazırlanma dəqiqliyinə görə neçə qrupa bölünür?

- 2
- 6
- 5
- 4
- 3

350 Qaynaqlı zəncirlər P yox hansı materiallardan hazırlanır?

- misdən
- yüksək karbonlu legirlənmiş poladdan
- polad 2 və polad 3-dən
- alüminiumdan
- polad yox-dan

351 Kanatların konstruksiyaları sarınma bir-birindən necə fərqlənir?

- məftillərin sərtliyinə görə
- məftillərin sayına görə
- məftillərin sarınma istiqamətinə görə
- məftillərin uzunluğuna görə
- məftillərin diametrinin qalınlığına görə

352 Kanat məftilləri hansı materiallardan hazırlayırlar?

- alüminiumdan
- yüksək karbonlu poladdan
- çuqundan
- misdən
- az karbonlu poladdan

353 Universal Yük tutucu qurğular hansılardır?

- çalovlu yük tutucular
- yük qurğuları və içməli yüktutucular
- qreyserli yüktutucular
- kəlbətli yüktutucular

badyalı yuktutucular

354 Kəlbətlinli tutucular hansı yüklər üçün nəzərdə tutulur və tətbiq edilir?

- eyni ölçülü vəçəkici yüklər üçün
 müxtəlif ölçülü vəçəkici yüklər üçün
 düzgün cavab yoxdur
 dənəvər yüklər üçün
 səpilməş yüklər üçün

355 Yüklərmələri nəşə emal edilir?

- ştamplama ilə
 qaynaqla
 mexaniki emal ilə
 kəsmə ilə
 döymə ilə

356 Qarmaqları nəşə emal edirlər?

- mexaniki-emal
 döymə-ştamplama
 əritmə-tökmə
 kəsmə-yanma
 doğrama-qırma

357 Çox mərtəbəli binalarda, qurğularda yükləri qaldırmaq üçün hansı qaldırıcılardan istifadə olunur?

- domkratlardan
 avtoyükləyicilərdən
 liftlərdən
 kranlardan
 hidravlik domkratlardan

358 İş prinsipinə görə yükqaldırıcı nəqletdirici maşınlar konstruktiv olaraq neçə yerə bölünür?

- 4
 3
 6
 5
 2

359 Bunlardan hansı ilkin Mexanikləşdirmə vasitələrinə aiddir?

- preslər
 domkratlar
 çalovlar
 çıxarıcılar
 mail müstəvilər

360 Çox mərtəbəli binalarda, qurğularda yükləri qaldırmaq üçün hansı qaldırıcılardan istifadə olunur?

- liftlərdən
 kranlardan
 hidravlik domkratlardan
 domkratlardan
 avtoyükləyicilərdən

361 Bolt ilə birləşdirilən detallarda burğu ilə hazırlanmış yuvanın diametri 24 mm, qaykanın dayaq səthinin diametri 32 mm olarsa, qaykanın dayaq səthinin orta diametri nə qədər olar?

- 16,7mm
- 24,1mm
- 259,2mm
- 48,2
- 7,9mm

362 Qaykanın dayaq səthinin diametri 25 mm, səthindəki sürtünmə əmsalı 0,1 və oxboyu qüvvə 200 kq olarsa, qaykanın dayaq səthində sürtünmə qüvvələrinin əmələ gətirdiyi moment nə qədər olar?

- 2,5
- 50 kqsm
- 25 kq sm.
- 150 kqsm
- 250kqsm

363 Qasnaqların diametri 2952 və 400mm-dir. Mərkəzlərarası məsafə 1000 mm olarsa, qayışın uzunluğu nə qədər olar?

- 2952mm
- 3894mm
- 2962mm
- 1952mm
- 2324

364 Dişli çarxın dişlərinin sayı 20, modulu 5mm olarsa, xarici çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- 110mm
- 100mm
- 105mm
- 90mm
- 95mm
- 110mm

365 Ölçüləri qabaritsiz kuzovun ölçülərindən kənara çıxan yüklər nə cür adlanır?

- uzun ölçülü
- qabaritsiz
- ölçüsüz
- normal
- qabaritli

366 ES-14 çalovlu elevatorunun əsas hissəsi hansıdır?

- Sargı
- Düyün
- Çarx
- Ekssentrik
- Lenta

367 ES-14 çalovlu elevatorunda çalovların geometrik tutumu neçə litirdir?

- 2,7
- 1,5
- 6
- 7
- 5

368 ES-14 çalovlu elevatorunun məhsuldarlığı neçə çiyid/saat olur?

- 12
- 10
- 13
- 17
- 14

369 Elevatorla məhsuldarlıq əsasən hansı amildən asılıdır?

- Hündürlükdən
- Çiyiddən
- Xam pambıqdan
- Uzunluqdan
- Endən

370 Hansı ventilyasiya sistemi verici adlanır?

- Boruları
- Təmiz havanı istehsal sahəsinə verənlər
- Mühərriklər
- Korpusları
- Ventilləri

371 Yivli konveyerində çalovun çiyidlə dolma əmsalı nə qədər olur?

- 1-2,5
- 2,1-3,8
- 0,8- 1
- 3-4,2
- 0,35- 0,5

372 ES-14 çalovlu elevatorunda aşağıda yerləşən baraban necə adlanır?

- Hərəkət verici
- Axıcı
- Yuyucu
- Saxlayıcı
- Sıxıcı

373 Qatarlara yüklənən iplərin ümumi çəkisini təyin edən formulada Ck-hərfi nəyi göstərir?

- kiplərdə lintin sıxlığı
- kiplərin sayı
- kipin həcmi
- kiplərin çəkisi
- kiplərdə lifin sıxlığı

374 Avtomatlaşdırılmış zavodlarda köməkçi texnoloji qurğular hansılardır?

- cinlər
- ventilyasiya, tərəzi və daşıyıcılar
- xırda qarışıqlardan təmizləyən maşınlardan
- iri qarışıqlardan təmizləyən maşınlar
- linterlər

375 Yivli konveyerində çalovun tullantılarla dolma əmsalı nə qədər olur?

- 2-4

- 0,75-1
- 0,7- 0,9
- 0,35-0,4
- 3-4

376 Yivli konveyerdə tulantılar üçün çalovun həcm kütləsi nə qədər olur?

- 90-100
- 24-32
- 8-21
- 300-320
- 60-70

377 Dışlı çarxda dışın addımı 15,7 mm, dişlərinin sayı isə 20 olarsa bölgü çevrəsinin diametri nə qədər olur?

- 4,3
- 100mm
- 157mm
- 1,3mm
- 314mm

378 ES-14 çalovlu elevatorunda lentin sürəti neçə m/san olur?

- 1.4
- 5
- 4
- 12
- 8
- 1.4

379 TLX-18 transportyorunun lentinin hərəkət sürəti nə qədərdir?

- 12,7 m/san
- 5 m/san
- 3,5 m/san
- 6,2 m/san
- 2,9 m/san

380 TL transportyorun lentinin hərəkət sürəti necədir?

- 8,5 m/san
- 5,5 m/san
- 18,5 m/san
- 12 m/san
- 7 m/san

381 TL transportyorunun lentinin eni neçə mm-dir?

- 550
- 820
- 510
- 430
- 650

382 ES-14 Çalovlu elevatorunun əsas hissəsi hansıdır?

- Çalov
- Çarx
- İplik

- Daş
- Kələf

383 Lifin mişar dişlərindən ayrılması üçün hava sərfi neçə m³/san-dir?

- 0,8-0,9
- 1,2-1,3
- 0,2-0,3
- 0,5-0,6
- 10,-1,1

384 Bir batareyalı zavodda mişarlı cün maşınlarının sayı neçə ədəd olur?

- 1-2 ədəd
- 12-14 ədəd
- 2- 3 ədəd
- 16-18 ədəd
- 8-10 ədəd

385 Layihə olunan zavodda Cinter Maşınlarının sayı hansı maşınların sayından asılı olaraq seçilir

- pres qurğularının
- cin maşınlarının
- təmizləyici maşınların
- seperatorun
- lint təmizləyici maşınların

386 Nəyi ventilyasiya sistemi adlandırırlar?

- Bir neçə sexə xidmət edən ventilyasiya qurğuları kompleksini
- mühərrikləri
- korpusları
- boruları
- ventilləri

387 Hansı ventilyasiya sistemi sovuruçu adlanır?

- Ventillər
- Borular
- Çirkli havanı sexdən çıxaranlar
- Mühərriklər
- Korpuslar

388 Hansı sistem Havanı kondensiyonlaşdırən sistem adlanır?

- Borular
- Mühərriklər
- Korpuslar
- Ventillər
- Bütün dövrlərdə havanı verilmiş parametrlərdə saxlayan sistem

389 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2.5 universal hava separatoru nə üçün təyin olunmuşdur ?

- dənələri qurutmaq
- dənələri nəql etdirmək üçün
- bütöv dənələri qabığından ayırmaq üçün
- qabıqları nəql etdirmək üçün
- dənələri nəmləndirmək üçün

390 X yükün böyüklüyünü nəzərə alan 2.5 əmsal adi yüklər üçün nə qədər qəbul edilir?

- 1
- 0,5
- 2
- 1,5
- 2,5

391 PV (PIB)-40 - hansı iş rejimini göstərir?

- Çox ağır
- Ağır
- Yüngül
- Əl intiqallı
- Orta

392 Tərpənən və tərpənməz bloklar sistemindən və elastiki elementi olan qurğu nə adlanır?

- yükqaldırıcılar
- polispast
- intiqal
- telfer
- yükqaldırma mexanizmi

393 Qarmağın yiv olan hissəsi hansı möhkəmlik şərtinə görə yoxlanılır?

- dartılma
- əyilmə
- burulma
- kəsilmə
- əzilmə

394 Ulduzcuqlar hansı materialdan və hansı üsulla hazırlanır?

- az karbonlu poladdan mexaniki emal yolu ilə
- boz çuqundan və poladdan tökmə yolu ilə
- yüksək karbonlu poladdan tökmə yolu ilə
- çuqundan tökmə yolu ilə
- misdən tökmə yolu ilə

395 Barabanların əy bur cəm divarlarını hansı gərginliklərə görə möhkəmliyə yoxlayırlar?

- dartılma və sıxılmanın cəminə görə
- əyilmə və burulmanın cəminə görə
- əyilmə və kəsilmənin cəminə görə
- əzilmə və kəsilmənin cəminə görə
- burulma və dartılmanın cəminə görə

396 Barabanın six bur divarlarında hansı gərginliklər yaranır?

- burulma
- dartılma
- sıxılma, burulma və əyilmə
- sıxılma
- əyilmə

397 Nə zaman Barabanların səthində vintli nov açılır?

- bir qatlı kanat sarınmasında

- dörd qatlı kanat sarınmasında
- çox qatlı kanat sarınmasında
- üç qatlı kanat sarınmasında
- iki qatlı kanat sarınmasında

398 Barabanların neçə növü olur?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

399 Tərpənən və tərpənməz oxlu bloklar daxil olan sistemlərdə, diyircəkli yastıqlı bloklar üçün faydalı işəmsalı 94 nə qədər olur?

- $0,93 \div 0,94$
- $0,98 \div 0,99$
- $0,94 \div 0,96$
- $0,97 \div 0,98$
- $0,95 \div 0,97$

400 tərpənən və tərpənməz oxlu bloklar daxil olan sistemlərdə sürüşkən yastıqlı bloklar üçün faydalı işəmsalı 94 nə qədər olur?

- $0,95 \div 0,97$
- $0,93 \div 0,94$
- $0,98 \div 1$
- $0,97 \div 0,98$
- $0,94 \div 0,96$

401 Kanatın sertlik bloka girən və blokdan çıxan qollarındakı əlavə qüvvəni bu ifadədən hesablamaq olar $W = S_u - S_k = S_k (6/q - 1) = S_k \times Y$ Burada Y-nəyi göstərir ?

- kanatın sarınma bucağını
- kanatın sürtünmə əmsalını
- kanatın sertlik əmsalını
- kanatın maillilik bucağını
- kanatın dönmə bucağını

402 Sadə hamar zəncirlər səthinin vəziyyətinə görə hansı barabanlarda işlətmək üçün istifadə edilir?

- səthi oval olan barabanlarda
- səthi kələ-kötür olan barabanlarda
- səthində xüsusi yarıqlar açılmış barabanlarda
- səthi hamar olan barabanlarda
- səthində yuvalar açılmış barabanlarda

403 Prizmatik işgil birləşməsində burucu moment 700 kqsm, işgilin hündürlüyü 10 mm, uzunluğu 50 mm olarsa, işgildə yaranan gərginlik nə qədər olar?

- 112kq/kv.sm.
- 80kq/kv.sm
- 11,2kq/kv.sm
- 0,112kq/kv.sm
- 28

404 Dışlı çarxda dışın addımı 15,7 mm, dişlərinin sayı isə 20 olarsa bölgü çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- 1,3mm
- 4,3mm
- 157mm
- 314mm
- 100mm

405 Diş emal edən dəzgahların yarımqruplara görə ardıcılığı hansı variantdadır? 1 - konik çarxlar üçün diş kəsən 2 - slindrik çarxlar üçün diş yonan 3 - şlisli vallar üçün diş açan 4 - sonsuz vint çarxları üçün diş açan

- 2, 4, 1, 3
- 4, 3, 2, 1
- 3, 4, 1, 2
- 2, 1, 3, 4
- 1, 4, 3, 2

406 Böyük diametrlı diş çarxlar hansı üsullarla hazırlanır? 1 - tökmə 2 - yonma 3 - qaynaq 4 - pardaqlama

- 2, 3
- 2, 4
- 1, 3
- 1, 4
- 1, 2

407 Məhsuldarlığı təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1 / (L_{\text{tex}} / V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}} / V_{\text{nəql}})$ ifadəsində L_{tex} parametri nəyi ifadə edir.

- texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
- nəqletdirmədə təcilini
- texnoloji əməliyyatın sürətini
- nəqletdirmədə sürətini
- nəqletdirmədə yerdəyişmənin qiymətini

408 TL transportyorunun məhsuldarlığı 1 saatda neçə tondur?

- 20-22
- 35-40
- 50-55
- 10-15
- 85-90

409 Sərbəst halda yivli konveyerin uzunluğu neçə metr olur?

- 80
- 20
- 40
- 70
- 8

410 Avtomatlaşdırılmış zavodlarda əsas texnoloji qurğular hansılardır?

- ventilyasiya sistemi
- daşıyıcı qurğular
- cinlər və linterlər
- tərəzi
- aspirasiya sistemi

411 Üçüncü tip axın necə sinif əməliyyatlardan 1 təşkil olunur?

- üç sinif

- beş sinif
- dörd sinif
- iki sinif
- bir sinif

412 Birinci tip axın necə sinif əməliyyatlardan təşkil olunur?

- bir sinif
- beş sinif
- dörd sinif
- üç sinif
- iki sinif

413 Hal-hazırda ən çox istifadə olunan lenTLi transportyorlar hansılardır?

- TLX-18,TL
- TAK,TSV
- TU
- TPL-10,TST
- TLPQ-2

414 Xam pambığın sıxlığı 100-150kq/m³ olduqda mehsuldarlıq nece olar?

- 15-40 t/saat
- 85-87
- 110-130 t/saat
- 55-70 t/saat
- 71-80 t/saat

415 Maili transportyorun məhsuldarlığı formulasında S-hərfi nəyi göstərir?

- lentin uzunluğunu
- lentin sürətini
- çivlərin addımı
- xam pambığın həcm kütləsi
- xam pambıq prizmasının en kəşik sahəsi

416 Ufuqi transportyorda mehsuldarlığın formulasında ho-herfi neyi göstərir?

- nəql olunan xam pambığın hündürlüyü
- xam pambığın kütləsini
- xam pambığın nəmliyini
- lentin uzunluğunu
- lentin enini

417 Konstruksiyanın unifikasiyası hansı siyahıların qısaltılmasına imkan verir?

- istismar materiallarının
- alətlərin
- bərkidici məmulatların
- yoxlayıcı materialların
- yuxarıda göstəricilərin hamısını

418 Qurğuların tərkibinin elementləri hansılardır

- göstərilənlərin hamısı
- detallar
- düyünlər
- mexanizmlər

detallar, düyünlər

419 JK (LK) tipli kanatda JI (L) işarəsi onun Xansı görüşmə növünü göstərir?

- xətt
 paralel
 qarışıq
 nöqtə
 kəsişən

420 Bloklar hansı materiallardan Və hansı üsulla hazırlanır?

- boz və ya modifikasiya olunmuş çuqunlardan (SÇ-15-32, SÇ-28-18) və polad 25L markalı materiallardan – tökmə yolu ilə hazırlanır
 boz çuqun (SÇ-18-36, SÇ-18-32) materiallarından – tökmə yolu ilə hazırlanır
 polad 50 – mexaniki emal yolu ilə hazırlanır
 polad yox – ştaplama yolu ilə hazırlanır
 polad 40 – tökmə yolu ilə hazırlanır

421 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- dəyərinin analizi
 ilkin texniki tapşırığın analizi
 texniki xidmət tələbləri.
 kompanovka xarakteristikalarının analizi
 məhsuldarlığın analizi

422 Prizmatik işgil birləşməsində burucu moment 96 kqsm, işgilin eni 12 mm, uzunluğu 50 mm və valın diametri 50 mm olarsa, yaranan kəsilmə gərginliyi nə qədər olar?

- 288kq/kv.sm
 96kq/kv.sm
 19,2kq/kv.sm
 18kq/kv.sm
 28,2kq/kv.sm

423 Konus dişli çarx ötürməsində dişli çarxların konusluluq bucağı 1.0 olarsa, ötürmə nisbəti neçəyə bərabərdir?

- 45
 4,5
 1.0
 2
 4

424 Friksion ötürməsində diyircəklər arasındakı sürtünmə əmsalı 0,1 və çevrəvi qüvvə 250 kq olarsa, diyircəkləri hansı qüvvə ilə sıxmaq lazımdır? (ehtiyat əmsalını 1,5 qəbul edin)

- 248,5kq
 16,7kq
 3750kq.
 24,85kq
 375kq

425 Dişli çarx ötürməsində çarxların bölgü çevrəsinin diametri 50 və 100 mm-dir. Mərkəzlər arasındakı məsafə nə qədərdir?

- 50mm
 300

- 150mm
- 25mm
- 75mm

426 Friksion ötürməsinin ötürmə nisbəti 3,0 və kontakt gərginliyə görə hesablamadan məlum olan mərkəzlər arası məsafə 200 mm-dirsə, aparıcı diyrəyin diametri nə qədər olar?

- 100mm
- 0,01mm
- 133,3mm
- 1600mm
- 200mm

427 Üç dişli çarxdan ibarət dişli çarx cərgəsində dişlərin sayı uyğun olaraq 20, 32 və 64-dür. Ümumi ötürmə nisbəti neçəyə bərabərdir?

- 3,2
- 12
- 1,2
- 44
- 1,6

428 Tarada qablaşdırılmış diyirlənən yükün çəkisi neçə kq – dan artıq olduqda ağır çəkili yüklər adlanır?

- 200
- 400
- 350
- 300
- 250

429 II sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- $\Pi_u = 1/(h/V_{tex})$
- $\Pi = 1/(h^3/V_{tex}^2)$
- $\Pi = 1/(h/V_{tex}^2)$
- $\Pi = 1/(h^2/V_{tex}^2)$
- $\Pi = 1/(h^2/V_{tex})$

430 Bunlardan hansı kvv elektrik mühərrikinin güc vahididir?

- kq
- m
- ton
- kvv
- kqm

431 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırığın bölməsinə aid deyil?

- aralıq məhsulun keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi
- xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı
- xəttə nəzarət və qəbul qaydaları
- texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər
- xəttin adı və tətbiq sahəsi

432 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- təmir tələbləri
- kompanovka xarakteristikalarının analizi

- məhsuldarlığın analizi
- dəyərinin analizi
- ilkin texniki tapşırığın analizi

433 Friksion ötürməsində diyircəklərin diametri 100 və 300 mm, sürüşmə əmsalı 0,02 olarsa, ötürmə nisbəti nə qədər olar?

- 0,33
- 2,94
- 2490
- 3,0
- 3,06.

434 Dişli çarx ötürməsində dişin modulu 4 mm, çarxların dişlərinin sayı 17 və 34-dür.Mərkəzlər arası məsafə nə qədərdir?

- 51mm
- 102mm
- 34mm
- 17mm
- 68mm

435 Dişli çarx ötürməsində dişin modulu 4 mm, dişlərinin sayının cəmi 60-dir.Mərkəzlərəarası məsafə nə qədərdir?

- 100
- 140
- 240
- 120
- 25

436 Dişli çarx ötürməsində mərkəzlərəarası məsafə 75 mm, dişli çarxlardan birinin diametri 50mm-dir.İkinci dişli çarxın diametrini tapın?

- 100
- 125
- 75
- 25mm
- 50

437 Dişli çarxın dişində 500 kq çevrəvi qüvvə təsir edir.Dişin modulu 5 mm, uzunluğu 50mm və dişin forma əmsalı 0,4 olarsa, dişdə nə qədər əyilmə gərginliyi yaranar?

- 100kq/sm
- 20kq/sm
- 500kq/sm
- 200kq/sm
- 50kq/sm

438 2Konus dişli çarx ötürməsində dişin yan modulu 4,0 mm, dişli çarxların dişlərinin sayı 20 və 40-dür.Ötürmədə konusluq məsafəsi nə qədər olar?

- 89.4mm
- 25mm
- 15,5mm
- 8,94
- 89,4mm

439 Sonsuz vintin girişlərinin sayı .3, sonsuz vint çarxının dişlərinin sayı 60 olarsa, ötürmə nisbəti neçə olar?

- 58
- 30
- 48
- 62
- 6,2

440 Dişin > 41 bütün səthinin evolvent əyrisi ilə olunması üçün dişin sayı nə qədər olmalıdır?

- Z=41
- Z>38
- Z<41
- Z=13
- Z> 41

441 Dişli çarx hazırlanarkən > 17 dişin dibinin kəsilməməsi üçün dişlərin sayı nə qədər olmalıdır?

- Z=13
- Z>13
- Z>17
- Z=17
- Z< 17

442 Üç dişli çarxdan ibarət dişli çarx cərgəsində aparıcı və aralıq dişli çarxın dişlərinin sayı uyğun olaraq 72 və 20, ümumi ötürmə nisbəti isə 4,0-dür. Aparılan dişli çarxın dişlərinin sayı nə qədərdir?

- 80
- 72
- 60
- 20
- 18

443 Eyni ötürmə parametrlərinə malik düz və çəp dişli silindirin çarx ötürmələrini bir-biri ilə müqayisə etdikdə birinci ötürmənin mərkəzlər arası məsafəsi neçə dəfə çox olur?

- 1,15
- 2,5
- 1,75
- 2
- 1

444 II sinif əməliyyatları yerinə yetirən maşınların məhsuldarlığını təyin etmək üçün yazılmış ifadənin hansı doğrudur?

- $\Pi = 1 / (h^3 / V_{\text{tex}}^2)$.
- $\Pi = 1 / (h / V_{\text{tex}})$
- $\Pi = 1 / (h^2 / V_{\text{tex}})$.
- $\Pi = 1 / (h / V_{\text{tex}}^2)$.
- $\Pi = 1 / (h^2 / V_{\text{tex}}^2)$.

445 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2 universal hava separatorunun vintilyatorunun rotorunun fırlanma tezliyi nə qədərdir nə qədərdir? (dəq⁻¹)

- 500
- 750
- 700
- 650
- 600

446 Sistemli analizə haradan bağlanmalıdır?

- işə salma hissələrdən
- əsas aparıcı baş hissədən
- aparıcı və köməkçi hissələrdən
- köməkçi hissələrdən
- qoruyucu hissələrdən

447 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P301 – БЦА titrəmə sentrefuqasının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir ?

- 0,5÷0,2
- 0,6÷0,2
- 0,6÷1,0
- 0,5÷0,3
- 0,5÷1,0

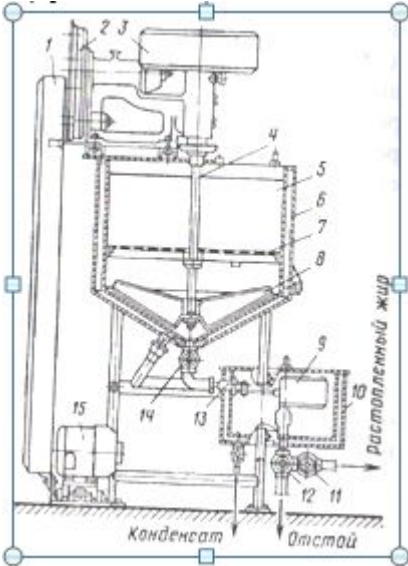
448 Ağ süfrə şərabının istehsalının tətbiq edilən ВССIII-20Д snekli axıdıcının məhsuldarlığı nə qədərdir ? T/san

- 25
- 10
- 15
- 16
- 20

449 Texnoloji madələr enerji sistem ideal olmadığı üçün çıxışda alınan hansı axınlar miqdarı girişdə daxil olanlara nəzərən azdır

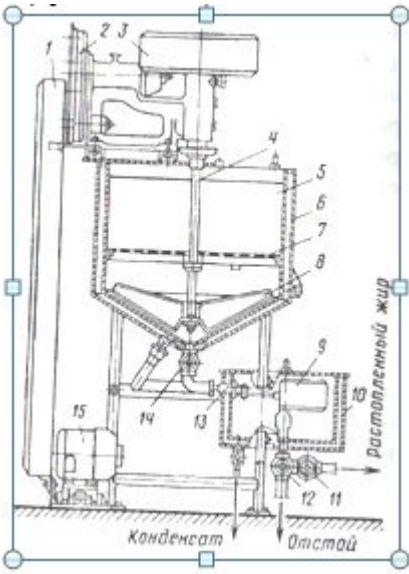
- enerji
- maddələr
- məlumat və enerji
- maddələr, enerji
- məlumat

450 ŞəKildə gösfərilmiş X-15 yağ əridicisində 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



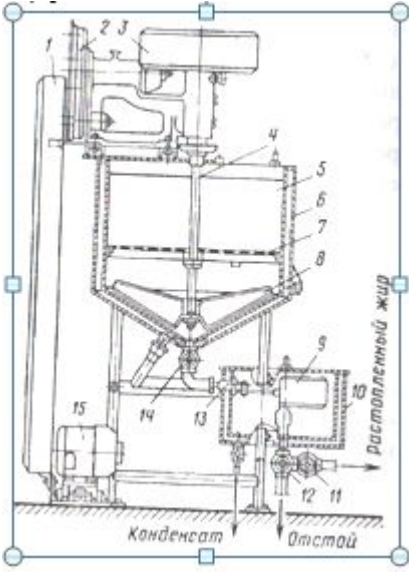
- şaquli val
- konik friksion
- silindrik dişli çarx ötürməsi
- qayıq ötürməsi
- çən

451 ŞəKildə göstərilmiş X-15 yağ əridicisində 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- qayıq ötürməsi
- konik friksion
- silindrik dişli çarx ötürməsi
- çən
- şaquli val

452 Şəkilə göstərilmiş X-15 yağ əridicisində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

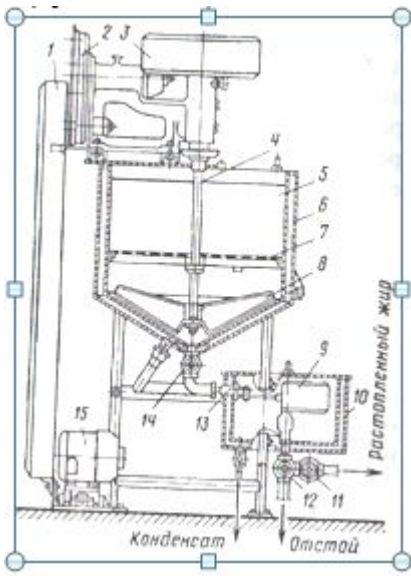


- silindrik dişli çarx ötürməsi
- qayıq ötürməsi
- çən
- şaquli val
- konik friksion

453 Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

- metallik çərçivə
- köynək
- sabit səviyəli çən
- su üçün köynək
- konuslu pər

454 Şəkilə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

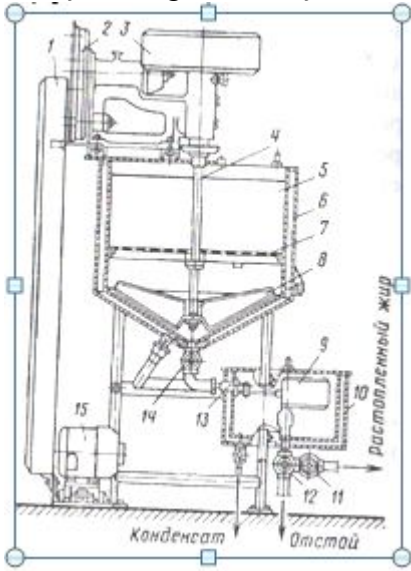


- sabit səviyəli çən
- metallik çərçivə
- köynək
- konuslu pər
- su üçün köynək

455 ŞəKildə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 8 rəqəmi ilə nəpə göstərilmişdir?

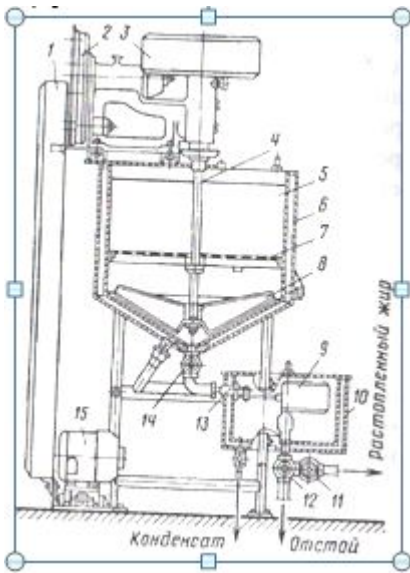
- su üçün köynək
- köynək
- konuslu pər
- sabit səviyəli çən
- metallik çərçivə

456 ŞəKildə göStərilmiş X-15 Yağ əridiçiSində 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



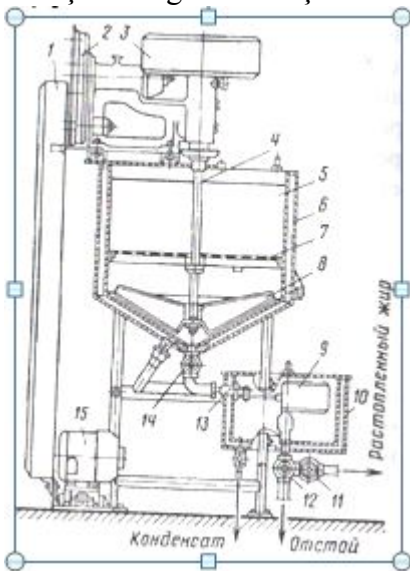
- konuslu pər
- su üçün köynək
- köynək
- metallik çərçivə
- sabit səviyəli çən

457 ŞəKildə göStərilmiş X-15 yağ əridicisində 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



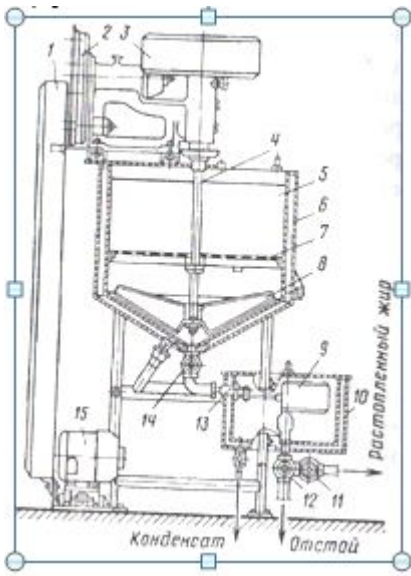
- köynək
- su üçün köynək
- sabit səviyəli çən
- konuslu pər
- metallik çərçivə

458 Şəkildə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- qayıq ötürməsi
- silindrik dişli çarx ötürməsi
- çən
- şaquli val
- konik friksion

459 Şəkildə göstərilmiş X-15 Yağ əridicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- konik friksion
- qayış ötürməsi
- çən
- silindrik dişli çarx ötürməsi
- şaquli val

460 Xəttin texnoloji sınağı zamanı hansı texnoloji amillərin avadanlıqlara təsiri öyrənilir?

- nəmlik
- temperatura
- göstərilənlərin hamısı
- emal edilən məhsulun mexaniki xüsusiyyətləri
- emal edilən məhsulun struktur xüsusiyyətləri

461 Xəttin mexaniki sınağı zamanı hansı mexaniki amillər öyrənilir?

- sürətlər
- ara boşluqları
- göstərilənlərin hamısı
- yerdəyişmələr
- təzyiqlər

462 Avadanlığın istismarı zamanı hansı vasitələrin tətbiqi edilməsi vacibdir?

- Məsafədən nəzarət və idarəetmə
- Avtomatlaşdırma
- Mühafizə
- Mexanikləşdirmə
- yuxarıda göstərilənlərin hamısı

463 Xəttin funksional xüsusiyyətlərini hansılar xarakterizə edir?

- Məhsuldarlığı
- Material sərfi
- əndazə ölçüləri
- Enerji və əmək resursları ilə
- yuxarıda göstərilənlərin hamısı ilə

464 Xəttin yoxlanması zamanı nələrə yoxlayırlar?

- yığılmış mexanizmlərin komplektliliyini
- detalların qarşılıqlı vəziyyətini

- bütün düyünlərin və mexanizmlərin etibarlı bərkidilməsini
- göstərilənlərin hamısını
- yastıqlarda yağlayıcı materialların olmasını

465 Xətti işləyənlər hansı işləri görür?

- sınaq nümunəsini tərtibatdan keçilir
- sifarişçinin tələbinə uyğun texniki tapşırıq hazırlayır
- bu işdə maraqlı təşkilatlarla razılaşdırır
- sonrakı bütün konstruktor sənədlərini hazırlayır
- göstərilənlərin hamısı

466 Aşağıda göstərilənlərdən hansı Texniki layihələndirməyə aid deyil?

- möhkəmlik hesablarının aparılması
- texnoloji proseslərinin strukturunun nəzəri əsaslandırılması
- xəttin quruluşunun prinsipial sxeminin işlənməsi
- xəttin tərkib hissələrinin konstruktiv quruluşunun işlənməsi
- qüvvə hesablarının aparılması

467 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OİQM-1000 südtəmizləyici separatorunun məhsuldarlığı nə qədərdir? (L/san)

- 16500
- 15000
- 10000
- 16000
- 15500

468 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan A1-OİQM-10 südtəmizləyici separator nə üçün təyin edilmişdir?

- suyu qızdırmaq
- südü qızdırmaq
- suyu soyutmaq
- südü mexaniki qarışıqlardan və seliklərdən təmizləmək
- südü soyutmaq

469 Südü pasterizə etmək üçün avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan südtəmizləyici separator nə üçün təyin edilmişdir?

- suyu qızdırmaq
- südü soyutmaq
- südü mexaniki qarışıqlardan və seliklərdən təmizləmək
- suyu soyutmaq
- südü qızdırmaq

470 Südü pasterizə etmək üçün pasterizəedic-i-soyuducu qurğuya daxil olan bboylerin həndəsi tutumu nəqədərdir? (100)

- 100
- 50
- 60
- 70
- 90

471 suyu qızdırmaq pasterizə etmək üçün pasterizəedic-i-soyuducu qurğuya daxil olan bboyler nə üçün təyin edilmişdir?

- suyu soyutmaq
- südü qızdırmaq
- südü qarışdırmaq
- suyu qızdırmaq
- südü soyutmaq

472 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 15 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- metallik kanal
- qaz yandırıcı
- qarışdırıcı kameralı qızdırıcı
- hava soran
- klapan

473 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- metallik kanal
- hava soran
- qarışdırıcı kameralı qızdırıcı
- qaz yandırıcı

474 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 tunelli çörəkbişirən sobada 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

- klapan
- qaz yandırıcı
- qarışdırıcı kameralı qızdırıcı
- hava soran
- metallik kanal

475 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 7 rəqəmi ilə qızdırıcı nə göstərilmişdir.



- qaz yandırıcı
- hava soran
- metallik kanal
- klapan
- qarışdırıcı kameralı qızdırıcı

476 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 6 rəqəmi ilə yandırıcı nə göstərilmişdir.

- hava soran
- klapan
- qarışdırıcı kameralı qızdırıcı
- qaz yandırıcı
- metallik kanal

477 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- kameranı qızdırmaq üçün yuxarı kanal
- alışdırıcı
- bitişmə kamerası
- metallik kanal
- tənzimləyici kran

478 Şəkildə göstərilmiş ПСХ-25 Tunelli çörəkbişirən sobada 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir.



- tənzimləyici kran
- metallik kanal
- alıřdıricı
- kameranı qızdırmaq  c n yuxarı kanal
- bitiřm  kamerası

479 řakild  g st rilmiř PICX-25 tunelli c r kbiřir n sobada 3 rəqəmi ilə nə g st rilmiřdir.



- kameranı qızdırmaq  c n yuxarı kanal
- alıřdıricı
- bitiřm  kamerası
- tənzimləyici kran
- metallik kanal

480 řakild  g st rilmiř PICX-25 tunelli c r kbiřir n sobada 2 rəqəmi ilə nə g st rilmiřdir.



- alıřdıricı
- bitiřm  kamerası
- kameranı qızdırmaq  c n yuxarı kanal
- metallik kanal
- tənzimləyici kran

481 řakild  g st rilmiř PICX-25 tunelli c r kbiřir n sobada 1 rəqəmi ilə nə g st rilmiřdir.



- alıřdıricı
- metallik kanal
- kameranı qızdırmaq  c n yuxarı kanal
- bitiřm  kamerası
- tənzimləyici kran

482 řakild  g st rilmiř K5-OFA-10 s d hePogenezatoru 9 rəqəmi ilə nə g st rilmiřdir

- ilanvari boru
- plunjer
- plunjer bloku
- hemogeneзатор
- manometr bařlıęı

483 řakild  g st rilmiř K5-OFA-10 s d hePogenezatoru 8 r b mi ilə nə g st rilmiřdir

- manometr bařlıęı
- ilanvari boru
- plunjer
- plunjer bloku
- hemogeneзатор

484 řakild  g st rilmiř K5-OFA-10 s d hemogeneзаторu 10 rəqəmi ilə nə g st rilmiřdir



- manometr bařlıęı
- ilanvari boru
- hemogeneзатор
- plunjer bloku
- plunjer

485 řakild  g st rilmiř K5-OFA-10 s d Hemogeneзаторu 7 rəqəmi ilə nə g st rilmiřdir

- ilanvari boru
- plunjer
- plunjer bloku
- hemogenezator
- manometr başlığı

486 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd heMogenezatoru 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

- plunjer
- ilanvari boru
- manometr başlığı
- hemogenezator
- plunjer bloku

487 Şəkildə göstərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir

- çatı
- Dirsəkli val
- Şatun
- Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- intiqal

488 Şəkildə gösDərilmiş K5-OFA-10 süd hemogenezatoru 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir



- şatun
- Dirsəkli val
- Çarxqollu sürgü qollu mexanizm
- intiqal
- çatı

489 ŞəKildə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

- konik friksion
- şaquli val
- çən
- üst qapaq
- fincan

490 Şəkildə göstərilmiş X-14 maye həFledicisində 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- fincan
- çən
- şaquli val
- konik friksion
- üst qapaq

491 Xəttin qəbul sınağını kimlər aparır?

- layihələndirilənlər
- işləyənlər
- hazırlayanlar
- istismarçılar
- xüsusi yaradılmış komissiya

492 Sınaqların keçirilməsi zamanı hansı əsas xarakteristikalar təşkilati-metodik sənədlərdə öz əksini tapmalıdır?

- yuxarıda göstərilənlərin hamısı
- sınağın məqsədi
- aparılan təcrübələrin növü
- təcrübənin aparılma şəraiti
- aparılan təcrübələrin ardıcılığı

493 Xəttin avadanlıqlarının təhlükəsizliyinə qoyulan tələblər və normalara nə ilə təyin edilir?

- təhlükəsizlik haqqında dövlət standartlar sistemi ilə
- əməyin təhlükəsizliyinə dair sahə normativ sənədləri ilə
- istehsalat sanitariyası ilə
- təhlükəsizlik haqqında dövlət standartları sistemi və istehsalat sanitariyası ilə
- yuxarıda göstərilənlərin hamısı ilə

494 Texnoloji axın sistem kimi aşağıda göstərilənlərin hansılarından təşkil olunur?

- icra edici üzvlərdən və pəstahlardan
- alt sistemlərdən
- əməliyyatlardan
- əməliyyatlar elementləri olan alt sistemlərdən
- icra edici üzvlərdən

495 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırığın bölməsinə aid deyil?

- xəttə nəzarət və qəbul qaydaları
- texnoloji proseslərin parametrlərinin eksperimental əsaslandırılması
- xəttin adı və tətbiq sahəsi
- xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı
- texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər

496 Texniki təklif mərhələsində hansı işlər görülür?

- göstərilənlərin hamısı
- ilkin texniki tapşırığı analiz edilir
- dəyərinin analizi
- məhsuldarlığının analizi
- kompanovka xarakteristikalarının analizi

497 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tapşırığın bölməsinə aid deyil?

- sənaye təcrübə sınaqlarının nəticələrinin analizi
- xəttə nəzarət və qəbul qaydaları
- texniki tələblər və iqtisadi göstəricilər
- xəttin işlənməsində məqsəd və təyinatı
- xəttin adı və tətbiq sahəsi

498 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tələblərə aid deyil?

- layihəqabağı axtarışların nəticələrinin analizi
- təhlükəsizlik
- ergonomik
- estetik
- uzunömürlülük

499 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki tələblərə aid deyil?

- təhlükəsizlik
- uzunömürlülük
- hazır məhsulun keyfiyyətinə nəzarət metodlarının işlənməsi

- estetik
- ergonomik

500 Aşağıda iş göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- məhsuldarlığın analizi
- işdən dayanmadan işlənməsi
- ilkin texniki tapşırığın analizi
- dəyərinin analizi
- kompanovka xarakteristikalarının analizi

501 yulaf yarması istehsalında qabıqdan çıxarılan tətbiq edilən yargenli maşın nə üçün təyin olunmuşdur?

- yulafın qabıqdan çıxmamış dənələrini nəql etdirmək
- yulafın qabıqdan çıxmış və çıxmamış dənələrini birlikdə nəql etdirmək
- yulafın qabıqdan çıxmış dənələri, qabıqdan çıxmayanlardan ayırmaq
- yulafın qabıqdan çıxmış dənələri, qabıqdan çıxmayanlarla qarışdırmaq
- yulafın qabıqdan çıxmış dənələrini nəql etdirmək

502 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЦА titrəmə sentrefuqası nə üçün tətbiq edilir?

- yarmanı nəql etdirmək
- yarmanı qurutmaq
- bütöv dənələrdən qırıntıları ayırmaq
- yarmanı nəmləndirmək
- yarmanı üyütmək

503 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin A alt sistemində tətbiq edilən titrəmə sentrefuqası nə üçün tətbiq edilir?

- yarmanı qurutmaq
- yarmanı nəql etdirmək
- yarmanı üyütmək
- yarmanı nəmləndirmək
- bütöv dənələrdən qırıntıları ayırmaq

504 Ağ süfrə uzun şərabinin istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcı nə üçün təyin edilir?

- üzümü xırdalamaq
- üzümü yumaq
- üzüm saplaqlarını təvirləmək
- üzüm metgesindən özü axan horranı almaq üçün
- üzümü çəkmək

505 Ağ süfrə uzun şərabinin istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində daxil olan snekli axıdıcı nə üçün təyin olunmuşdur?

- üzümü yumaq
- üzümü xırdalamaq üçün
- üzümü çəkmək üçün
- üzüm saplağını təmizləmək üçün
- üzüm meşqelindən özü axan horranı almaq üçün

506 Aparan və aparılan diyircəklərinin diametri 150 və 300 mm olan friksion ötürməsinin ötürmə ədədi təxminən olaraq nə qədər olar?

- 2,0.
- 450
- 150

- 2,5
- 45000

507 Şəkildə göstərilmiş A1-БКГ-1 Barma çeşidləyici maşınında 11 rəqəmi nəyi göstərir?

- baş val
- pazvari qayıq ötürməsini
- Elektrik mühərriki
- Keçid üçün boru
- Sonuncu boru

508 Sistemin Analiz məsələləri hansı yolla həll edilir?

- ardıcılıqla yaxınlaşma
- ehtimal nəzəriyyəsi
- riyazi statistika
- differensiallama
- inteqrallama

509 Sistemli analizin mahiyyəti nədən ibarətdir uzun?

- bütövü komponentlərə,hissələrə ayırmaq və onların funksiyalarını öyrənməkdən
- bütövü komponentlərə ayırmaqdan
- bütövü komponentlərə və hissələrə ayırmaqdan
- hər bir hissəyə ayırmaqdan
- hər bir hissənin funksiyasını öyrənməkdən

510 yulaf yarması istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sistemində tətbiq edilən hava separatoru nə üçün təyin olunmuşdur ?

- dənələri nəql etdirmək üçün
- bütöv dənələri qabığından ayırmaq üçün
- dənələri qurutmaq
- dənələri nəmləndirmək üçün
- qabıqları nəql etdirmək üçün

511 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2 universal hava separatorunun yulaf yarmasının ayrılmasında məhsuldarlığı nə qədərdir kq/saat

- 1000
- 2000
- 3000
- 2500
- 1500

512 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- ətraf mühitin mühafizəsi tələbləri
- kompanovka xarakteristikalarının analizi
- dəyərinin analizi
- məhsuldarlığın analizi
- ilkin texniki tapşırığın analizi

513 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2 universal hava separatorunun vintilyatorunun rotorunun diametri nə qədərdir?

- 150
- 100
- 50

- 200
 250

514 Ağ süfrə şərabinin istehsalının tətbiq edilən BCCIII-20Д snekli axıdıcının snekinin diametri nə qədərdir?(mm)

- 550
 400
 634
 600
 450

515 Yəttin istismar zamanı qüsurların əmələgəlmə səbəbləri hansılardır?

- avadanlığın yeyilməsi
 yuxarıda göstərilənlərin hamısı
 istifadə edilən xam malın xüsusiyyətlərinin dəyişməsi
 istismarının düzgün təşkil edilməməsi
 avadanlığın köhnəlməsi

516 Şəklidə göstərilmiş A1-БКГ-1 yarma çeşidləyici maşınında 9 rəqəmi nəyi göstərir?



- baş val
 pazvari qayıq ötürməsini
 Elektrik mühərriki
 Sonuncu boru
 Keçid üçün boru

517 Şəklidə göstərilmiş A1-БКГ-1 yaPra çeşidləyici maşınında 6 rəqəmi nəyi göstərir?



- Sonuncu boru
 Pazvari qayıq ötürməsini
 Elektrik mühərriki
 Keçid üçün boru
 baş val

518 Proseslərin nəzarət dəqiqliyinin və dayanıqlılığının analizinə əsaslanaraq texnoloji axının idarə edilməsi üçün nədən istifadə edilir

- tıxaclardan
 keyfiyyət nəzarət kartından
 keyfiyyət lentindən
 idarəetmə düyməsindən
 şablonlardan

519 Analizin məqsədlərdən asılı olaraq uzun c sistemi hansı istiqamətlərdə öyrənmək olar?

- ortadan-girişə
 girişdən-çıxışa, çıxışdan-girişə
 girişdən-ortaya
 çıxışdan-ortaya
 çıxışdan-girişə

520 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЦА titrəmə separatorunun ələkli slindrinin uzunluğu nə qədərdir? (7mm)

- 500

- 550
- 650
- 600
- 700

521 Ağ süfrə uzun şərabının istehsalının tətbiq edilən K1-BПC-20 snekli presi nə üçün təyin olunmuşdur?

- üzümü xırdalamaq
- üzümü yumaq
- üzüm metgesindən preslənmiş horra fraksiyasını almaq üçün
- üzümü saplaqlardan ayırmaq
- üzümü çəkmək

522 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- ilkin texniki tapşırığın analizi
- dəyərinin analizi
- məhsuldarlığın analizi
- kompanovka xarakteristikalarının analizi
- erqonomik tələblər.

523 Dişli çarx ötürməsində mərkəzlər arasındakı məsafəsi 100mm, ötürmə nisbəti 4,0 olarsa, aparıcı dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- 10mm
- 20mm
- 100mm
- 40mm
- 60mm

524 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən A1-БДК-2.5 universal hava separatorunun yulaf məhsulunun qabığının ayrılmasının məhsuldarlığı nə qədərdir kq/saat

- 2500
- 2000
- 1000
- 1500
- 3000

525 yulaf yarması istehsalında tətbiq edilən P3 – БЦА titrəmə separatorunun rotorunun fırlanma tezliyi nə qədərdir ? (dəq⁻¹)

- 500
- 200
- 300
- 100
- 450

526 Ötürmədə aparıcı və aparılan dişli çarxların dişlərinin sayı 17 və 51 olarsa, ötürmə nisbəti nə qədər olar?

- 35
- 3,0
- 867
- 34
- 0,3

527 Xəttin müəyyənedici sınağını kimlər həyata keçirir

- xətti hazırlayanalar

- göstərilənlərin hamısı
- xətti işləyənlər və hazırlayanlar
- xətti istismar edənlər
- xətti işləyənlər

528 Xəttin texnoloji sınağı zamanı maşının işçi üzvləri hansı materiallarda qarşılıqlı əlaqədə olur?

- yarımfabrikatla
- xam malla
- göstərilənlərin hamısı ilə
- xammal və yarımfabrikatla
- məhsulla

529 Şəkilə göstərilmiş X-14 maye həlledicisində 1 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- çən
- konik friksion
- fincan
- üst qapaq
- şaquli val

530 Şəkilə göstərilmiş A1-BKT-1 yarma çeşidləyici maşınında 10 rəqəmi nəyi göstərir?



- pazvari qayış ötürməsini
- baş val
- Keçid üçün boru
- Sonuncu boru
- Elektrik mühərriki

531 Şəkilə göstərilmiş A9-YT2-O-6 diskli vələmir yığıcı Briyerdə 9 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- qovucu
- nəzarət bölməsi
- elektrik mühərriki
- bölüşdürücü şnek
- tənzimləyici qapaq

532 Ağ süfrə uzun şərabının istehsalının avadanlıqlar kompleksinin B alt sisteminə daxil olan snekli pres nə üçün təyin edilmişdir?

- üzümü xırdalamaq
- üzümü çəkmək
- üzümü yumaq
- üzümü saplaqlardan ayırmaq
- üzüm metgesindən preslənmiş horra fraksiyasını almaq üçün

533 Məhsuldarlığın təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1 / (L_{\text{tex}} / V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}} / V_{\text{nəql}})$ ifadəsində V_{tex} parametri nəyi ifadə edir?

- nəqletdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
- texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
- nəqletdirmədə təcilini
- nəqletdirmədə sürətini
- texnoloji əməliyyatın sürətini

534 Şəkilə göstərilmiş A1-BKT-1 yarma çeşidləyici maşınında 8 rəqəmi nəyi göstərir?



- pazvari qayış ötürməsini
- baş val
- Sonuncu boru
- Keçid üçün boru
- Elektrik mühərriki

535 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Diskli vələmir yığıcı triyerdə 10 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- qovucu
- bölüşdürücü şnek
- elektrik mühərriki
- tənzimləyici qapaq
- nəzarət bölməsi

536 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 diskli vələmir yığıcı Triyerdə 8 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?

- nəzarət bölməsi
- elektrik mühərriki
- tənzimləyici qapaq
- bölüşdürücü şnek
- qovucu

537 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 diskli vələmir yığıcı triyerdə 7 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- nəzarət bölməsi
- elektrik mühərriki
- tənzimləyici qapaq
- bölüşdürücü şnek
- qovucu

538 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 Niskli vələmir yığıcı triyerdə 6 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- qovucu
- tənzimləyici qapaq
- bölüşdürücü şnek
- elektrik mühərriki
- nəzarət bölməsi

539 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 diskli vələmir yığıcı triyerdə 5 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- mərkəzi valı
- gövdəni
- bölüşdürücü qurğunu
- işçi bölməni
- yığıcı bölməni

540 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 diskli vələmir yığıcı triyerdə 4 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- mərkəzi valı
- yığıcı bölməni
- işçi bölməni

- bölüşdürücü qurğunu
- gövdəni

541 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 diskli vələmir yığıcı triyerdə 3 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- gövdəni
- işçi bölməni
- yığıcı bölməni
- mərkəzi valı
- bölüşdürücü qurğunu

542 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 diskli vələmir yığıcı Briyerdə 2 rəqəmi ilə nə göstərilmişdir?



- işçi bölməni
- bölüşdürücü qurğunu
- gövdəni
- yığıcı bölməni
- mərkəzi valı

543 Şəkildə göstərilmiş A9-YT2-O-6 diskli vələmir yığıcı triyerdə 1 rəqəmi ilə nə Göstərilmişdir?



- bölüşdürücü qurğunu
- mərkəzi valı
- yığıcı bölməni
- gövdəni
- işçi bölməni

544 İri qarışıqları təmizləyən maşınların mişarlı barabanlarının diametri neçə mm olur?

- 550
- 400
- 620
- 320
- 480

545 İri qarışıqları təmizləyən maşınların mişarlı barabanlarının fırlanma tezliyi neçə dəq-1 olur?

- 360
- 120
- 210
- 280
- 420

546 Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların məhsuldarlığı neçə kq/saat olur?

- 9000
- 1000
- 8000
- 6000
- 3000

547 Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların çivli barabanlarının diametri neçə mm olur?

- 600
- 200
- 300

- 500
 400

548 Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların çivli barabanlarının fırlanma tezliyi neçə dəq-1 olur?

- 600
 230
 530
 330
 430

549 Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda setka ilə barabanlararası məsafə neçə mm olur?

- 12-14
 8-10
 14-16
 16-18
 10-12

550 Xam pambıqdan iri qarışıqları təmizləyən maşınların məhsuldarlığı neçə t/saat olur?

- 3-4
 7-8
 5-6
 10-12
 9-10

551 Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların fırlanma tezliyi neçə dəq-1-dir?

- 430
 300
 200
 530
 330

552 Xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların diametri neçə mm-dir?

- 300
 400
 500
 600
 100

553 Paz birləşməsində valın diametri 30 mm, pazın yuvasının eni 5 mm və valda təsir edən qüvvə 550 kq olarsa, valın qorxulu kəsiyində yaranan dartılma gərginliyi nə qədər olar?

- 65kq/kv.sm
 100kq/kv.sm
 643,3ka/kv.sm
 28,5 kq/kv.sm
 8,98kq/kv.sm

554 İri qarışıqları təmizləyən maşınların təmizləmə effekti neçə % olur?

- 100
 20-30
 40-50
 60-70
 80-90

555 LP-1S axın xəttində neçə ədəd iri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınları quraşdırılır:

- 12
- 5
- 3
- 7
- 10

556 İri qarışıqları təmizləyən maşınlarda barabanla kolosniklərarası məsafə neçə mm olur?

- 25
- 5
- 10
- 15
- 20

557 kipilləli 4X – 3M təmizləyicisinin zibilə görə təmizləmə effekti nə qədərdir?

- 20 – 25 %
- 70 – 75 %
- 80 – 90 %
- 30 – 35 %
- 40 – 45 %

558 Təmizləmə effektinin ən böyük intensivliyi hansı çevrəvi sürətə kimi baş verir?

- 9 m/san
- 12 m/san
- 16 m/san
- 22 m/san
- 18 m/san

559 İri zibil təmizləyiciləri. Torlu 15 səthlə qəbul seksiyası yumşaldıcı barabanın ilmələri arasındakı araboşluğu neçə mm qəbul edilir?

- 15 – 18mm
- 8 – 9mm
- 10 – 12mm
- 4 – 6mm
- 25 – 30mm

560 İri zibil təmizləyiciləri. Mişarlı barabanın fırlanma sürətinin yüksəlməsi çiyidlərə necə təsir edir?

- çiyidlərin zədələnməsinin artması müşahidə olunur
- çiyidlərə təsir etmir
- çiyidlərin zədələnməsinin azalması müşahidə olunur
- çiyidlərin zədələnməsinin əvvəl artması, sonra azalması müşahidə olunur
- çiyidlərin zədələnməsinin əvvəl azalması, sonra artması müşahidə olunur

561 Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların məhsuldarlığı nədən asılıdır?

- Barabanın kütləsi
- Çivli barabanın uzunluğu
- barabanın diametri
- Maşının xammalla qidalandırılma miqdarı
- Maşının kütləsi

562 Adları göstərilən maşınların hansı iri qarışıqları təmizləmək üçün tətbiq olunur?

- XP
- RX-1
- SÇ-02
- SS-15A
- 6A-12M

563 iri qarışıqları təmizləyən RX-1 maşınlarında mişarlı barabanların sayı neçə olur?

- 3
- 2
- 6
- 5
- 4

564 Xırda Qarışıqları təmizləyən maşınlar hansı sexdə quraşdırılır?

- cin sexində
- pres sexində
- mişar sexində
- quruducu-təmizləyici sexdə
- linter sexində

565 Xırda Qarışıqları təmizləyən maşınlarda xam pambıq nəyin vasitəsilə baraban üzərinə ötürülür?

- pərlərin
- bıçağın
- qidalandırıcı silindrlərin
- setkanın
- kolosnikin

566 SÇ-02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çÜvli barabanlar necə yerləşdirilir?

- üfüqi xətt boyunca
- vint xətti boyunca
- pilləvari
- maili xətt boyunca
- şaquli xətt boyunca

567 Axın xəttində neçə ədəd xırda qarışıqları təmizləyən maşın quraşdırılır?

- 1
- 3
- 4
- 5
- 2

568 SÇ-8 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların sayı neçə ədəddir?

- 4
- 10
- 12
- 6
- 8

569 Xırda qarışıqları təmizləyən maşınların təmizləmə effekti neçə % olur?

- 15-20
- 5-10
- 50-60

- 40-45
 25-30

570 Xam pambıqdan iri qarışıqların təmizlənməsi prosesi hansı maşınlarda aparılır?

- Çivli
 Mişarlı
 Lentli
 İynəli
 Lövhəli

571 Paz birləşməsində valın uc hissəsinin diametrini dartılmaya görə hesablayın. Vala təsir edən dartma qüvvəsi 500 kq, dartılmada buraxılabilən gərginlik 800 kq/sm² –dır.

- 1,6mm
 8,9mm.
 20mm
 16mm
 4,5mm

572 Prizmatik işgil birləşməsində çevrəvi qüvvə 200 kq, işgilin hündürlüyü 10 mm və uzunluğu 50 mm olarsa, işgildə nə qədər gərginlik yaranar?

- 1,0kq/kv.sm
 200kq/kv.sm
 10,0
 111kq/kv.sm
 120kq/kv.sm

573 SÇ-02 xırda qarışıqları təmizləyən maşınlarda çivli barabanların sayı neçə ədəddir?

- 8
 4
 10
 2
 5

574 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- təhlükəsizlik tələbləri.
 ilkin texniki tapşırığın analizi
 dəyərinin analizi
 məhsuldarlığın analizi
 kompanovka xarakteristikalarının analizi

575 Bir batareyalı zavodda mişarlı cin maşınlarının sayı neçə ədəd olur?

- 1-2 ədəd
 16-18 ədəd
 8-10 ədəd
 12-14 ədəd
 2- 3ədəd

576 bu maşınlardan hansı təmizləmə prosesini həyata keçirir?

- OVM
 2SB-10
 SLP
 UXK

SS-15A

577 Zavodun istehsal gücünü təyin edərkən bir mişarın məhsuldarlığı neçə kq miş/saat götürülür?

- 18-20
 5-7
 8-10
 12-14
 15-17

578 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- ilkin texniki tapşırığın analizi
 patent təmizliyi
 kompanovka xarakteristikalarının analizi
 məhsuldarlığın analizi
 dəyərinin analizi

579 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- kompanovka xarakteristikalarının analizi
 təhlükəsizlik tələbləri
 ilkin texniki tapşırığın analizi
 dəyərinin analizi
 məhsuldarlığın analizi

580 OVPA lif tənzimləyicisində mişar silindrinin valı üzərində diametri 320mm olan neçə ədəd mişarlar oturdulmuşdur ?

- 321
 231
 31
 12
 131

581 Maşınların nemliyi təmizləmə effektivinə göstərilənlərdən hansı əsaslı təsir göstərir?

- xam pambığın nemliyi
 xam pambığın kütləsi
 liflərinin möhkəmliyi
 liflərinin uzunluğu
 xam pambığın sıxlığı

582 Iri zibil təmizləyiciləri $\gamma\ell$ - in azalması zərbə impulsuna necə təsir edir?

- zərbə impulsu əvvəl aşağı düşür, sonra yuxarı qalxır
 zərbə impulsuna təsir etmir
 zərbə impulsu yuxarı qalxır
 zərbə impulsu əvvəl yuxarı qalxır, sonra aşağı düşür
 zərbə impulsu aşağı düşür

583 Nəyi bir ventilyasiya sistemi adlandırırlar?

- Boruları
 Bir neçə sexə xidmət edən ventilyasiya qurğuları kompleksini
 Korpusları
 Mühərrikləri
 Ventilləri

584 Layihə olunan zavodda linter maşınlarının sayı hansı maşınların sayından asılı olaraq seçilir

- lint təmizləyici maşınların
- pres qurğularının
- cin maşınlarının
- seperatorun
- təmizləyici maşınların

585 Bir batareyalı zavodda mişarlı cin maşınlarının sayı neçə ədəd olur?

- 2-3 ədəd
- 8-10 ədəd
- 16-18 ədəd
- 12-14 ədəd
- 1-2 ədəd

586 Pnevmatik nəqliyyat qurğusunun ventilyatorun iş rejiminin nizamlanması üçün ən sadəsi hansıdır?

- dartma
- didmə
- şuntlama
- droselləmə
- birləşdirmə

587 Hansı kamera kondensiyon adlanır?

- mühərriklər
- borular
- Havanı təmizləyən, qızdırılan, nəmləşdirən və qurudan qurğu
- korpuslar
- ventillər

588 Zavodun istehsal gücü hansı lifayirici maşının işi ilə müəyyən edilir

- quruducu
- təmizləyici
- pres qurğusu
- lintayırıcı
- lifayırıcı

589 Layihə olunan zavodda linter maşınlarının sayı hansı maşınların sayından asılı olaraq seçilir

- pres qurğularının
- cin maşınlarının
- seperatorun
- təmizləyici maşınların
- lint təmizləyici maşınların

590 Linter sexində hər linterləmə üçün linter maşınlarının sayı 5 neçə ədəd götürülür

- 10 ədəd
- 2 ədəd
- 3 ədəd
- 5 ədəd
- 8 ədəd

591 Nəyi ventilyasiya sistemi adlandırırlar?

- Boruları

- Ventilləri
- Korpusları
- Mühərrikləri
- Bir neçə sexə xidmət edən ventilyasiya qurğuları kompleksini

592 Hansı kamera kondensiyon adlanır?

- Mühərriklər
- Havanı təmizləyən, qızdırılan, nəmləşdirən və qurudan qurğu
- Borular
- Korpuslar
- Ventillər

593 hansı markalı mexanizmlərdən biri Qaz hava koliteridir?

- RX – 1
- 3XDD
- QBK – 1,9
- RX
- SÇ – 02

594 Kiçik qabaritli kard darayıcı maşınlarda şlyapalar hansı qarnitura ilə ölçülür?

- mişarlı qarnitura ilə
- mışmarlı qarnitura ilə
- iynəli qarnitura ilə
- bütöv metaliki mişarlı qarnitura ilə
- elastiki qarnitura ilə

595 Darayıcı maşında baş barabanla, qəbuledici baraban arasındakı ara boşluğu neçə mm olur?

- 0,21
- 0,1
- 0,2
- 0,18
- 0,15

596 İri zibil təmizləyiciləri $\gamma\ell$ - in azalması zərbə impulsuna necə təsir edir?

- zərbə impulsu əvvəl aşağı düşür, sonra yuxarı qalxır
- zərbə impulsu əvvəl yuxarı qalxır, sonra aşağı düşür
- zərbə impulsuna təsir etmir
- zərbə impulsu yuxarı qalxır
- zərbə impulsu aşağı düşür

597 LP-1S axın xəttində hansı iRi qarışıqları təmizləyən maşınlar quraşdırılır?

- ÇX-3M
- RX-1
- QR-7
- SÇ-02
- OXP-3

598 0Təmizləyici maşınlarda qidalandırıcı silindrlərin fırlanma tezliyi neçə dəq-1-dir?

- 50-60
- 0-20
- 20-30
- 30-40

40-50

599 Aşağıda göstərilən maşınlardan hansı təmizləyici sexdə quraşdırılır?

- DP-130
- SLP
- 3KV
- RX-1
- USM

600 Kolosnik şəbəkə göstərilən maşınlardan hansında quraşdırılır?

- UTP
- 2SB-10
- 2ÇTL
- SS-15A
- RX

601 Adları göstərilən maşınlardan hansı xam pambıqdan xırda qarışıqları təmizləyir?

- SÇ-02
- SS-15A
- 2SB-10
- RX-1
- RX

602 Maşınların təmizləmə effektivinə göstərilənlərdən hansı əsaslı təsir göstərir?

- liflərinin uzunluğu
- liflərinin möhkəmliyi
- xam pambığın nəmliyi
- xam pambığın sıxlığı
- xam pambığın kütləsi

603 OVPA lif tənzimləyicisində mişar silindrinin valı üzərində diametri 320mm olan neçə ədəd mişarlar oturdulmuşdur ?

- 321
- 31
- 12
- 131
- 231

604 Axın xəttlərində hansı xırda qarışıqları təmizləyən maşınlar quraşdırılır?

- RX-1
- SÇ-02
- UXK
- GA-12M
- ÇX-3M

605 . PBII pnevmatik lif bölüşdürücü hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- pambığı çırpır
- xolost sarıyıcı
- pambığı iki bir prosesli çırpıcı maşına bərabər bölüşdürülür
- pambığı darayır
- pambığı didir

606 PBIİ pnevmatik lif bölüşdürücü hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- pambığı didir
- xolost sarıyıcı
- pambığı iki bir prosesli çırpıcı maşına bərabər bölüşdürülür
- pambığı darayır
- pambığı çırpır

607 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- patent təmizliyi
- kompanovka xarakteristikalarının analizi
- məhsuldarlığın analizi
- dəyərinin analizi
- ilkin texniki tapşırığın analizi

608 Qayış ötürməsində ötürülən güc 8 kVt qasnağın dövrlər sayı 220 dövr/dəq-dir. Aparan qasnağın diametri nə qədərdir?

- 2200/2600mm
- 220/260mm
- 5500/6500mm
- 550/650mm

609 Ötürmədə aparən və aparılan dişli çarxlarının dövrlər sayı 4.0 və 600 döv/dəq olarsa, ötürmə nisbəti nə qədər olar?

- 40
- 450
- 9000
- 750
- 4,0

610 Məhsuldarlığı təyin etmək üçün yazılmış $\Pi_1 = 1 / (L_{\text{tex}} / V_{\text{tex}} + L_{\text{nəql}} / V_{\text{nəql}})$ ifadəsində $L_{\text{nəql}}$ parametri nəyi ifadə edir?

- nəqletdirmədə təcilini
- texnoloji yerdəyişmənin qiymətini
- nəqletdirmədə yerdəyişmənin qiymətini
- texnoloji əməliyyatın sürətini
- nəqletdirmədə sürətini

611 Cin maşınlarında mişarlı silindrin fırlanma tezliyi neçə dəq⁽⁻¹⁾ olur?

- 630
- 700
- 780
- 730
- a) 600

612 Çiyidn daşınması hansı elevatorlarla aparılır?

- Qaldırıcı
- Yivli
- Çalovlu
- Lentli
- Avtokar

613 Aparat əyirmə sisteminin birinci mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- darama və çırpma
- qarışdırma hazırlıq
- qarışdırma və didmə
- qarışdırma və burma
- qarışdırma və darama

614 Aparat əyirmə sistemində hansı xətti sıxlığa malik iplik almaq mümkündür?

- 30 teks
- 10 teks
- 20 teks
- 50 teks
- 40 teks

615 Aparat əyirmə sisteminin ikinci mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- didilmə və birləşdirmə
- didilmə və toplanma
- qarışıqın daramaya hazırlanması
- didilmə və darama
- didilmə və çırpma

616 Aparat əyirmə sistemində əyirmə prosesi hansı maşında aparılır?

- kələf maşınlarında
- kard darama maşınlarında
- lent birləşdirici maşın
- çırpıcı maşında
- üzlüklü əyirici maşınlarda

617 Çiyid linterlərə hansı konveyerlər vasitəsilə verilir?

- kolkovalı
- yivli
- çalovlu
- lentli
- dişli

618 Çiyidi şaquli daşınmasında hansı elevatorlardan istifadə olunur?

- VK
- ELM
- ELU
- EMD
- QDS

619 Avtomatlaşdırılmış pambıq təmizləmə zavodları neçə əsas qrupa bölünür?

- 2
- 7
- 6
- 5
- 4

620 Lifli tullantılar hansı konveyerlə daşınır?

- yivli
- çalovlu
- kolkovalı

- dişli
- lentli

621 Linterlənmiş çiYid hansı konveyerlə nəql edilir?

- lentli
- kolkovalı
- çalovlu
- yivli
- dişli

622 TullAntıların çalovlarla dolma əmsalı necə olur?

- 0,6 - :- 0,7
- 0,1 - :- 0,3
- 0,4 - :- 0,5
- 10 - :- 12
- 1 - :- 1,7

623 ÇiYidin çalovlarla dolma əmsalı necə olur?

- 2,7 - 3
- 4 - 5,6
- 1 - 1,7
- 0,1- 0,5
- 0,7 - 0,8

624 Pambıq zavodları lifin, lentin və lifli tullantıların preslənməsi üçün nə ilə təchiz olunurlar?

- hidravlik preslə
- nasosla
- ventilyatorla
- yükqaldırıcı qurğu ilə
- arabacıqla

625 PU-120-5M2 əyrici maşınlarında üzüklü lövhənin qalxma hündürlüyü neçə mm-dir?

- 125
- 105
- 110
- 120
- 115

626 sap əyirmDidici çırpıcı maşının işçi orqanlarının məqsədi nədir?

- sap əyirmək
- lifləri təmizləmək
- lifləri doğramaq
- lifləri çırpmaq didmək
- lifləri daramaq

627 Çırpıcı maşında Pedal tənzimləyicisi hansı məqsəd üçündür?

- qeyri-bərabərliyi ayırır
- xırda lifləri ayırır
- lifləri darayır
- lifləri yumşaldır
- pedal silindirinə sürətini dəyişir

628 KO-4/110 kalandrı istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- boyaq-bəzək
- tikiş
- əyricilik
- trikotaj
- toxuculuq

629 Bir uzun prosesli çırpıcı maşınlar hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- pambıqdan kələf alır.
- pambığı darayır
- pambıqdan kələf istehsal edir
- pambığın didilməsi və təmizlənməsi proseslərini başa çatdırır
- pambıqdan iplik alır

630 ЗЧМД-4 iki barabanlı darayıcı maşının məhsuldarlığı nə qədərdir.

- 40 kq/saat
- 30 kq/saat
- 20 kq/saat
- 10 kq/ saat
- 50 kq/saat

631 Çırpıcı maşınlarında əsas bərpəlik tənzimləyici mexanizmin adı nədir.

- ehtiyat bunker
- pedal tənzimləyicisi
- differensial mexanizm
- lentayığıcı
- torlu barabanlar

632 Xolostsuz çırpıcı maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir

- əyricilik
- trikotaj
- toxuculuq
- gön-dəri məmulatları
- boyaq-bəzək

633 Kələf maşınlarında saqqalcığının burulmasında möhkəmlik verməy məqsəd nədir.

- lifləri zibillərdən təmizləmək
- uzunluğunu qısaltmaq
- saqqalcığa möhkəmlik vermək
- saqqalcığının möhkəmliyini azaltmaq
- lifləri paralelləşdirmək

634 PT-132-2 kələf maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- tikiş
- əyricilik
- toxuculuq
- trikotaj
- boyaq-bəzək

635 АПК-250-2 kip avtomatik qidalandırıcısının yerinə yetirdiyi texnoloji proseslər hansılardır.

- kiplərdən pambığı didmək və qarışdırmaq

- pambığı daramaq
- kələf istehsal etmək
- pambıqdan lent almaq
- pambığı çırmaq

636 ЧР təmizləyici didicisinin yerinə yetirdiyi texnoloji proses hansıdır.

- kələf istehsal etmək
- pambığı daramaq
- pambığı zibil qarışıqlardan və qüsurlardan intensiv təmizləmək
- pambıqdan lif almaq
- pambığı çırmaq

637 ГР-7 horizontal didicisi hansı texnoloji prosesi yerinə yetirmək üçün tətbiq edilir.

- pambığı daha intensiv didmək
- pambıqdan kələf istehsal etmək
- pambıqdan xolost almaq
- pambıqdan lent istehsal etmək
- pambığı daramaq

638 Bir prosesli çırpıcı maşınlar hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- pambıqdan kələf alır.
- pambığı darayır
- pambığın didilməsi və təmizlənməsi proseslərini başa çatdırır
- pambıqdan kələf istehsal edir
- pambıqdan iplik alır

639 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- kompanovka xarakteristikalarının analizi
- ilkin texniki tapşırığın analizi
- dəyərinin analizi
- məhsuldarlığın analizi
- ilkin xam mala qoyulan tələblər.

640 Dişli çarx ötürməsində mərkəzlərarası məsafəsi 160mm, ötürmə nisbəti 40 olarsa, aparılan dişli çarxın bölgü çevrəsinin diametri nə qədər olar?

- 120mm
- 160mm
- 20mm
- 40mm
- 80mm

641 P-192-U kələf maşınında yerləşdirilmiş dartıcı cihaz neçə slindirlidir.

- altı
- iki
- üç
- beş
- dörd

642 Sako- Louell firmasının Şou sistemli dartıcı cihazı neçə silindirlidir.

- dörd
- üç
- altı

- iki
 beş

643 Dörd dartıcı cütlü lent maşınlarının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir

- 4 - 5 kq/ saat
 2 3 kq/ saat
 5 -6 kq/ saat
 6- 8 kq/ saat
 3 - 4 kq/ saat

644 Valikli darayıcı maşının qidalandırma düyünü olan özükəkən nə üçün tətbiq edilir.

- lif qatının qalınlığını bərabər saxlamaq üçün
 Maşını vaxta görə (yəni vahid vaxt ərzində müəyyən kütləyə malik) lifli materialla bərabər qidalandırmaq üçün
 maşının avtomatik işini təmin etmək üçün
 qidalandırıcı çərçivə üzərində qatın enliyi boyu bərabər paylanmasını təmin etmək üçün
 qidalandırıcı çərçivə üzərində qatın uzunluğu boyu bərabər paylanmasını təmin etmək üçün

645 BD əyrici maşınının məhsuldarlığı üzüklü əyrici maşının məhsuldarlığından nə qədər çoxdur ?

- 10 dəfə
 2-3 dəfə
 8-10 dəfə
 10-15 dəfə
 5-6 dəfə

646 ÇMD-4 maşını hansı növ pambıq liflərini emal etmək üçün nəzərdə tutulur?

- 38/39/-39/40
 35/36-36/37
 37/38-38/39
 28/29-34/35
 33/ 34-34/35

647 Müasir sürətli darayıcı maşınlarda qəbuledici barabanların dəqiqədəki dövrlər sayı nə qədərdir?

- 1200-1500
 100-1100
 1500-1800
 1400-1600
 1300-1400

648 ÇMM-450-3M markalı Darayıcı maşınlarda Ç- hərfi nəyi göstərir?

- Çırpılmanı
 Daranmanı
 Açılmanı
 Yığılmanı
 Sarınmanı

649 ÇMD-4 maşını hansı növ pambıq liflərini emal etmək üçün nəzərdə tutulur?

- 70 x 75mm
 45 x 500mm
 12 x 18mm
 20 x 25mm
 60 x 65mm

650 Mişarların cilalanması məqsədi ilə mişar sexində hansı qurğudan istifadə edilir?

- şlixt çəni
- emulsiya çəni
- qalaq çəni
- qum saati
- qum vannası

651 Aparat əyirmə sisteminin üçüncü mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- lentin toplanması
- lentin birləşdirməsi
- yumşaltma, qarışdırma və çırpma
- kard darıma
- lentin dartılması

652 Darayıcı aparat neçə seksiyadan ibarət olur?

- 2
- 5
- 3
- 4
- 8

653 P-260-3 kələf maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- toxuculuq
- əyricilik
- tikiş
- boyaq-bəzək
- trikotaj

654 ЧМ-14 darayıcı maşının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir.

- 5 -10 kq/saat
- 20 -30 kq/saat
- 10- 30 kq/saat
- 15- 20 kq/saat
- 10 -15 kq/saat

655 Haçalar hansı maşınlarda tətbiq edilir

- kələf
- burucu
- əyrici
- toxucu
- lenta

656 ЧМ-450-7 darayıcı maşının şlyapalarının səthi hansı işçi üzvlə örtülür.

- tam metallik mişarlı lentlə
- iynəli lentlə
- bıçaqlarla
- barmaqlarla
- mişarlı lentlə

657 Darayıcı maşından alınan lentin qeyri-bərabərlik norması neçə % olur?

- 1,3-2,0%

- 1,1-1,2%
- 2,5-3,1%
- 2,3-2,4%
- 2,1-2,3%

658 Kard darayacı maşınlarda işçi valikin səthi hansı qarnitura ilə örtülür?

- Elastiki qarnitura ilə
- Mismarlı qarnitura ilə
- İynəli qarnitura ilə
- Mişarlı qarnitura ilə
- Bütöv metaliki qarnitura ilə

659 ÇMM-450-3M markalı darayıcı maşınlarda ikinci M- hərflə nəyi göstərir?

- Maşını
- Mismarı
- Maşının kiçik qabaritli olmasını
- Materialı
- Mexanizmi

660 Aparat əyirmə sistemində kard darıma mərhələsində hansı proses həyata keçirilir?

- kard darıma prosesi
- yumşaltma prosesi
- qarışdırma prosesi
- çırpma prosesi
- əyirilmə prosesi

661 Darayıcı aparatın axırncı darayıcı maşından lent əvəzinə hansı yarımfabrikat alınır?

- iplik
- kələf
- xolst
- sap
- lent

662 Mişar itiləyici dəzgahlar hansı maşınların mişarlarının itilənməsi məqsədi ilə tətbiq edilir?

- təmizləyici maşınların
- lif təmizləyici maşınlarının
- seperatorların
- cin linter maşınlarının
- kondensorların

663 Linter maşınlarında silindrin dəyişdirilmə müddəti neçə saatdır?

- 48
- 32
- 40
- 60
- 54

664 Mişarların cilalanması məqsədi ilə mişar sexində hansı qurğudan istifadə edilir?

- qum saati
- qalaq çəni
- emulsiya çəni
- şlixt çəni

qum vannası

665 Kiçik qabaritli kard darayıcı maşınlarda şlyapalar hansı qarnitura ilə ölçülür?

- mişarlı qarnitura ilə
- mismarlı qarnitura ilə
- elastiki qarnitura ilə
- bütöv metaliki mişarlı qarnitura ilə
- iynəli qarnitura ilə

666 ÇMM-450-3M markalı darayıcı maşınında 3M- nəyi göstərir?

- Maşını
- Mexanizmi
- Xolstun uzunluğunu
- Lentin uzunluğunu
- Maşının 3-cü dəfə modelləşməsini

667 ÇMM-450-3M markalı darayıcı maşınında 450 rəqəmi xolost texnoloji cəhətdən nəyi göstərir?

- Emal olunan lifin diametrini
- Oxlovun diametrini
- Valın diametrini
- Alınan lentin diametrini
- Emal olunan xolstun diametrini

668 ÇMM-450-3M markalı darayıcı maşınlarda ikinci M- hərfi nəyi göstərir?

- Materialı
- Mexanizmi
- Maşını
- Maşının kiçik qabaritli olmasını
- Mismarı

669 Açılmanı ÇMM-450-3M markalı darayıcı maşını birinci M- hərfi nəyi göstərir?

- Maşını
- Mismarı
- Materialı
- Məmulatı
- Mexanizmi

670 Kard darayıcı maşınlarda işçi valikin səthi hansı qarnitura ilə örtülür?

- Elastiki qarnitura ilə
- Mismarlı qarnitura ilə
- İynəli qarnitura ilə
- Mişarlı qarnitura ilə
- Bütöv metaliki qarnitura ilə

671 Darayıcı maşından alınan lentin qeyri-bərabərlik norması neçə % olur?

- 1,1-1,2%
- 2,3-2,4%
- 2,5-3,1%
- 2,1-2,3%
- 1,3-2,0%

672 Darayıcı maşınında daranmanın keyfiyyəti nə ilə qiymətləndirilir?

- Bař barabandan, çıxarıcı barabana ötürülən bir qram pambığa düşən qüsurların sayı ilə
- Çıxarıcı barabandan çıxarılan bir qram daranmaya düşən qüsurların sayı ilə
- İşçi valiklə qəbuledici baraban arasındakı daranmada bir qram lifə düşən qüsurların sayı ilə
- Maşından çıxan lentin bir qramına düşən qüsurların sayı ilə
- Qəbuledici barabandan baş barabana ötürülən liflərə düşən qüsurların sayı ilə

673 Kələf maşınında Qaretkanın sürət və hərəkətini dəyişən mexanizm

- çarxqol- sürgüqol mexanizmi
- differensial mexanizm
- iy mexanizmi
- sarıyıcı mexanizm
- qıfil mexanizmi

674 Darayıcı Başının əsas mexanizmi

- başbaraban
- daraq
- lentyğıcı
- xolstutucu
- çıxarıcı val

675 Lenta maşınlarında dartılma nəyə Bərabərdir?

- dartıcı diyircəklərin sürətlərinə
- dartıcı diyircəklərin sürətlər fərqiinə
- dartıcı slindirlərin sürətlərinə
- lentin qalınlığına
- birləşdirilən lentlərin sayına

676 Darayıcı maşınlarda xolost hansı şəraitdə qəbuledici Barabandan sürət baş barabana keçir?

- iki barabanın böyük sürətlərində
- barabanlar bir-birini əksinə fırlandıqda
- iki baraban arasında xolost artıqda
- baş barabanın çevrəvi sürəti qəbuledici barabanın sürətindən 5– 20 faiz çox olduqda
- iki barabanın çevrəvi çevrəvi sürətləri eyni olduqda

677 ЧМ -30 darayıcı maşının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir.

- 10 - 20 kq/saat
- 15 -25 kq/saat
- 20 -30 kq/saat
- 30 - 50 kq/saat
- 20 -40 kq/saat

678 ЧМД-4 darayıcı maşının neçə barabanı vardır.

- iki
- bir
- beş
- dörd
- üç

679 ЧМ-450-7 darayıcı maşının şlyapalarının səthi hansı işçi üzvləörtülür.

- barmaqlarla
- mişarlı lentlə
- tam metallik mişarlı lentlə

- iynəli lentlə
 bıçaqlarla

680 Haçalar hansı maşınlarda tətbiq edilir

- kələf
 burucu
 əyrici
 toxucu
 lenta

681 Toxucu maşınında əsnək əmələgətirici mexanizm hansı funksiyanı yerinə yetirir.

- əsnək əmələ gətirir
 əriş sapları qırıldıqda maşını işdən saxlayır
 arqaç sapı qırıldıqda maşını işdən saxlayır
 arqaç saplarının istiqamətləndirir
 əriş saplarına uzununa hərəkət verir

682 OB-2 trikotaj yu maşınında pressə hərəkət hansı mexanizmlə verilir

- yumruqla
 dişli çarxla
 sonsuz vintlə
 pazvari qayışla
 yastı qayışla

683 -192- U kələf maşınında Yerləşdirilmiş dartıcı cihazın valiklərin yükləmə sistemi necədir.

- ayrı-ayrı yüklə
 dəstəkli
 elektromaqnitlə
 maqnitlə
 yayla

684 CH-1 fasiləsiz qarışdırıcı hansı texnoloji prosesi yerinə yetirir.

- pambığı didmək
 pambığı qatları horizontal yerləşən çoxqatlı yaymaqla qarışdırmaq
 pambıqdan xolost almaq
 pambığı darmaq
 pambığı çıxarmaq

685 ЧМ-14 darayıcı maşının məhsuldarlığı hansı hədlərdə dəyişir.

- 10 -15 kq/saat
 10- 30 kq/saat
 5 -10 kq/saat
 20 -30 kq/saat
 15- 20 kq/saat

686 P-260-3 kələf maşını istehsalın hansı sahəsində tətbiq edilir.

- əyricilik
 tikiş
 boyaq-bəzək
 trikotaj
 toxuculuq

687 5JIB lenta maşınlarında yerləşdirilmiş dartıcı cihaz neçə slindirlidir .

- iki
- dörd
- altı
- beş
- üç

688 Lenta dartılması birləşdirici maşınlarda hansı texnoloji proseslər yerinə yetirilir.

- lentin dartılması və burulması
- lentin daranması və burulması
- lentin dartılması və birləşdirilməsi
- lentin dartılması və daranması
- lentin birləşdirilməsi və burulması

689 JHC-15 lent maşının məhsuldarlığı nə qədərdir.

- 10-15 kq saat
- 5 – 10 kq saat
- 25-30 kq saat
- 20-30 kq saat
- 15-20 kq saat

690 L-35 Lenta maşının son məhsulu nədir.

- kələf
- iplik
- xolost
- burulmuş sap
- lenta

691 Aşağıda göstərilənlərin hansı təklif məsələlərinə aid deyil?

- istismar şəraiti
- kompanovka xarakteristikalarının analizi
- məhsuldarlığın analizi
- dəyərinin analizi
- ilkin texniki tapşırığın analizi

692 Texnoloji məaliyyətlər neçə funksiyanı yerinə yetirir?

- beş
- bir
- iki
- üç
- dörd

693 Aparat əyirmə sistemində tətbiq olunan üzlüklü əyirici maşının eyni adlı maşının dartıcı cihazı nə ilə fərqlənir?

- silindirin ölçüsü ilə
- dairəvi darağın olması ilə
- dartımın fərqi ilə
- ilin fırlanma tezliyi ilə
- sıxıcı valiklərin ölçüləri ilə

694 Üzlüklü əyirici maşında dairəvi darağın tətbiqinin məqsəd nədir?

- liflərin burulması
- liflərin toplanması
- liflərin daha da paralelləşdirilməsi və düzləndirilməsi
- liflərin
- liflərin birləşdirilməsi

695 Aparat əyirmə sistemində hansı iplik istehsal olunur?

- qeyri bərabər
- qalın, yumşaq və xovlu
- fasonlu
- rəngli
- uzun

696 Qatarlara yüklənən Kiplərin ümumi çəkisini təyin edən formulada p -hərfi nəyi göstərir?

- kipin çəkisi
- kipin ölçüləri
- kiplərin sayı
- kiplərdə lifin yaxud lintin sıxlığı
- kiplərin həcmi

697 Hal-hazırda ən çox istifadə olunan lentli transporyorlar hansılardır?

- TLX-18,TL
- TPL-10,TST
- TU
- TAK,TSV
- TLPQ-2

698 Yivli konveyerdə yivin arası ilə novalça arasında necə mm aralıq saxlanılmalıdır?

- 5-7
- 9- 15
- 20-25
- 30-35
- 40-50

699 TLX-18 lentli transporyoru neçə seksiyadan ibarətdir?

- 7
- 3
- 4
- 5
- 6

700 Xolst formalaşdırın maşının markası hansıdır?

- П – 182
- П – 180
- ЛХВ – 300
- ЛСВ – 235

701 Böyük naxışlı toxunmalar hansı maşınlarda alınır?

- darayıcı
- əyirici
- qarışdırıcı
- jakkard

çırpıcı

702 Pnevмомеханики əyirici maşında aparılan prosesin üçüncüsü hansıdır?

- liflərin diskretləşməsi
- liflərin dartılması
- liflərin toplanması
- liflərin tələb olunan xətti sıxlığa qədər toplanması
- liflərin tək-tək ayrılması

703 Toxunmuş parçalar toxucu dəzgahının hansı orqanına sarılır?

- batan mexanizminə
- sayğaca
- mal valına
- vurucu mexanizminə
- lamellərə

704 Pnevмомеханики əyirici maşında aparılan prosesin ikincisi hansıdır?

- liflərin burulması
- tək liflərin ipliğin formalaşması zonasına nəql etdirilməsi
- tək liflərin toplanması
- tək liflərin dartılması
- liflərin sarınması

705 Lentlərin birləşdirilməsi və dartılması məqsədilə tətbiq olunan maşın hansıdır?

- ПК – 100
- П – 182
- ППМ – 120
- Л – 51 – 2
- ЛСБ – 235

706 Aşağıdakılardan hansı yivli konveyerin əsas hissələrindəndir?

- diyircək
- baraban
- lent
- iynə
- işçi kamera

707 Yivli konveyerin navalçasının dəmirinin qalınlığı neçə mm olmalıdır?

- 8
- 3
- 5
- 16
- 4

708 Yivli konveyerin yivinin diametri neçə mm olur?

- 130
- 150
- 670
- 567
- 300

709 Konveyerin yivi necə yığılır?

- kaprondan
- rezindən
- pambıq parçadan
- iynələrdən
- ayrı-ayrı hissələrdən

710 Yivli konveyerin yivinin addımı neçə mm olur?

- 300
- 430
- 125
- 225
- 120

711 Konveyerin yivinin hissələri bir-birinə nə ilə birləşdirilir?

- xamutla
- dəmirlə
- valiklərlə
- latunla
- yapışqanla

712 Aşağıdakılardan hansı yivli konveyerin əsas hissələrdəndir?

- iynə
- işçi kamera
- baraban
- novalça
- lent

713 Toxucu dəzgahının orta valı aşağıdakı hansı mexanizmə hərəkəti ötürür?

- qoruyucu mexanizmə
- batana
- vurucu mexanizmə
- lamelə
- remizaya

714 TLX-18 transportyorunun qülləsinin maksimum hündürlüyü neçə metrdir?

- 19
- 12,125
- 18,5
- 22
- 28,7

715 Yivli konveyerin lentinin sürəti necə təyin edən formulada nB –hərfi nəyi göstərir?

- barabanın həcmi
- barabanın fırlanma tezliyi
- barabanın diametri
- lentin uzunluğu
- çalovlar arası məsafə

716 Yivli konveyerdə çiyid üçün çalovun həcm kütləsi nə qədər olur?

- 90-100
- 24-32
- 10-15

- 210-320
- 50-70

717 Pnevmatik nəqliyyat qurğusunun ventilyatorun iş rejiminin tənzimlənməsi nəüçün həyata keçirilir?

- hava itkisini idarə etmək üçün
- məhsuldarlığı nizamlamaq üçün
- borunun yükünü nizamlamaq üçün
- çalovon yükünü azaltmaq üçün
- lentin işini tənzimləmək üçün

718 Daraqla darama prosesində hansı markalı maşın istifadə olunur?

- П – 182
- ПК – 100
- Г – 4 – 1
- ГГ – 4 – 1
- ДП – 130

719 Arğac sabı üzrə sıxlığa hansı mexanizm nəzərət edir?

- quruyucular
- batan mexanizmi
- vurucu mexanizm
- lamerlər qotuyucular
- sayğac

720 Avtomatlaşdırma məqsədilə cin maşınlarına quraşdırılmış mexaniki qurğular hansılardır?

- çiyidin hərəkət istiqamətini dəyişən qurğu
- avtomat tərzilər
- mişarlar
- voroşitel
- valik

721 Aşağıdakılardan hansı toxucu dəzgahının əsas mexanizmlərindən deyil?

- dartıcı cihaz
- əsmək əmələ gətirici mexanizmi
- hazır mal calı
- vurucu mexanizm
- batan mexanizmi

722 Cin maşınlarında yüklənmələr çox zəif olduqda məhsuldarlıq necə dəyişir?

- bərabərləşir
- artır
- azalır
- sabit qalır
- dəyişmir

723 Toxucu dəzgahında batana hərəkət necə verilir?

- ventilyatorla
- ötürücülərlə
- elektrikle
- istiliklə
- buxarla

724 TLX-18 transportyorunun məhsuldarlığı 1saatda neçə kq-dır?

- 55.000
- 30.000
- 20.000
- 25.000
- 42.000

725 Axının tipi onu təşkil edən əməliyyatların sinfini təyin edən göstəricinin hansı doğrudur?

- əməliyyatların ən böyük sinfinin sayının ən kiçik sinfin sayının nisbəti
- əməliyyatların sinfinin sayı
- əməliyyatların ən kiçik sinfinin sayı
- əməliyyatların ən böyük sinfinin sayı
- əməliyyatların sinfinin sayının hesabı

726 Toxucu dəzgahının orta valı fırlanma tezliyi hansı orqanBdan 2 dəfə azdır?

- vurucu mexanizmdən
- remizadan
- baş valdan
- batandan
- mühərrikdən

727 Aşağıdakılardan hansı toxucu dəzgahının əsas hissələrindəndir?

- ventilyator
- dartıcı mexanizm
- sarıma mexanizm
- sıxıcı mexanizm
- əsnək əmələ gətirən mexanizm

728 Toxucu dəzgahının orta valı hərəkəti hansı orqandan alır?

- batandan
- baş valdan
- mühərrikdən
- remizdən
- sayğacdən

729 Cin maşınlarının mişarlarındakı dişlərin sayı neçə olur?

- 360
- 320
- 300
- 280
- 400

730 Yivli konveyerin lentinin sürəti necə təyin edən formulada DB –hərfi nəyi göstərir?

- çalovlar arası məsafə
- barabanın həcmi
- lentin enini
- barabanın diametri
- lentin uzunluğu

731 Çiyidin şaquli daşınmasında hansı elevatorlardan istifadə olunur?

- EMD

- VK
- EDS
- ELQ
- EL

732 Pnevmatik nəqliyyat qurğularında havanın sürətinin artırılması çiyidin nisbi sürətinə necə azalır təsir edir?

- artır
- sabit qalır
- bərabər dəyişir
- azalır
- dəyişən olur

733 Mexanikləşdirilmiş anbarlarda neçə əsas bunker bülmlər olur?

- 6
- 3
- 12
- 4
- 8

734 Cin maşınlarında mişarlı silidrin dəyişdirilmə müddəti neçə saatdır?

- 42
- 60
- 54
- 48
- 36

735 Cin maşınlarında mişarlı silidrin dəyişdirilmə müddəti neçə saatdır?

- 40
- 32
- 60
- 54
- 48

736 . ES-14 çalovlu elevatorunda 1 metr lenYtin üzərinə neçə ədəd çalov quraşdırılır?

- 4
- 6
- 7
- 2
- 9

737 Qatarlara yüklənən Kiplərin ümumi çəkisini təyin edən formulada n-hərfi nəyi göstərir?

- kipin ölçüləri
- kiplərin həcmi
- kiplərdə lintin sıxlığı
- kiplərin sayı
- kiplərdə lifin sıxlığı