

2813_Az_Q2017_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 2813 Qeyri-ərzaq mallarının ümumi texnologiyası

1 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsuludur?

- Qaz-alovlu tökmə
- Termoplastik materialların ekstruzisiya üsulu ilə emalı
- Mexaniki sıxma
- Vakkum presləmə
- İsti ştemplama

2 Kazein yapışqanı hansı xammaldan alınır?

- Qarğıdalıdan
- Kartofdan
- Silikatdan
- Sümükdən
- Yağsız süddən

3 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsulu deyil?

- İsti ştemplama
- Soyuq ştemplama
- Vakkum və pnevmatik qəlibləmə
- Penoplast-məsaməli plastik kütlə istehsalı
- Termoplastik materialların ekstruzisiya üsulu ilə emalı

4 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsulu deyil?

- Toz şəkilli presləmə materiallarının sıxılması
- Təzyiq altında tökmə
- Termoplastik materialların ekstruzisiya üsulu ilə emalı
- Penoplast-məsaməli plastik kütlə istehsalı
- Qaz-alovlu tozlama

5 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsulu deyil?

- Qaynaq
- Kontakt qəlibləmə
- Qaz-alovlu tozlama
- Termoplastik materialların ekstruzisiya üsulu ilə preslənməsi
- Termoplastik materialların ekstruzisiya üsulu ilə emalı

6 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsulu deyil?

- Soyuq tökmə
- Qaynaq
- Termoreaktiv materialların profilli preslənməsi
- Vakkum və pnevmatik üfürmə
- Qaz-alovlu tozlama

7 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsulu deyil?

- Soyuq tökmə
- Qaynaq
- Termoreaktiv materialların profilli preslənməsi
- Vakkum və pnevmatik üfürmə

Qaz-alovlu tozlama

8 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsulu deyil?

- Təzyiq altında tökmə
- Penoplast-məsəməli plastik kütlə istehsalı
- Mexaniki emal
- Lehim
- Qaz-alovlu tozlama

9 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsuludur?

- Vakkum və pnevmatik üfürmə
- Termoplastik materialların ekstruzisiya üsulu ilə qəliblənməsi
- Lehim
- Penoplast-məsəməli plastik kütlə istehsalı
- Kontakt sıxma

10 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsuludur?

- İsti şıamlama
- Qaz-alovlu tökmə
- Lehim
- Kontakt sıxma
- Mexaniki emal

11 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsuludur?

- Vakkum və pnevmatik üfürmə
- Termoplastik materialların ekstruzisiya üsulu ilə qəliblənməsi
- İsti şıamlama
- Qaz-alovlu tozlama
- Kontakt sıxma

12 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsuludur?

- Kontakt sıxma
- İsti şıamlama
- Lehim
- Qaynaq
- Tikmə

13 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsuludur?

- Qaz-alovlu tökmə
- İsti şıamlama
- İsti şıamlama
- Soyuq şıamlama
- Vakkum və pnevmatik üfürmə

14 Çox güclü hisli alovla yanan plastik kütlə hansıdır?

- Polipropilen
- Ftoroplast
- Poliamid
- Polietilen
- Polistrol

15 Bu plastik kütlələrdən hansı ilk qızdırmada və təzyiq altında müəyyən formanı qəbul edir və dönmədən onu saxlayır, həmçinin ərimer və həll olmur?

- Dəyişkənlər
- Sabitlər
- Termoreaktivlər
- Termoplastiklər
- Dəyişmələr

16 Sink belili, kron hansı mənşəli piqmentlərə aiddir?

- Təbii
- Süni
- Yarımsüni
- Yarımtəbii
- Sintetik

17 Oxra, dəmir suriki, umbran hansı mənşəli piqmentlərə aiddir?

- Yarımsüni
- Təbii
- Sintetik
- Süni
- Yarımtəbii

18 İstinin təsirinə qarşı davamsız olan yapışqanlar hansıdır?

- Süni qətran əsaslı
- Termoplastik əsaslı
- Termoaktiv əsaslı
- Termoreaktiv əsaslı
- Sintetik qətran əsaslı

19 Sintetik yapışqanlar neçə qrupa bölünür?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

20 Xammalından və emal üsulundan asılı olaraq əliflər hansı qruplara bölünür?

- Yarımtəbii və sintetik
- Təbii və süni
- Süni və yarımtəbii
- Təbii və sintetik
- Təbii və yarımtəbii

21 Quruma sürəti əsasən nədən asılıdır?

- Şəffaflığından
- Qalınlıqdan
- Qatılıqdan
- Rəngindən
- Parlaqlığından

22 Plyonka əmələ gətirən maddələrin fiziki-mexaniki xassələri nədən asılıdır?

- Hündürlüyündən
- Parlaqlığından
- Rəngindən
- Qatılıqdan
- Şəffaflığından

23 əsasən elektrik qurğu məmulatların istehsalında geniş tətbiq edilən plastik kütlə hansıdır?

- Poliuretan
- Polietilen
- Poliamid
- Aminoplast, fenolplast
- Polistrol

24 Qazan və tavaların içərisinə yanma qabiliyyətini azaldan teflon təbəqəni hansı plastik kütlədən istifadə edərək çəkirlər?

- Polistrol
- Polimetilmetokrilat
- Ftoroplast
- Polietilen
- Efioplast

25 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsuludur?

- Vakkum və pnevmatik üfürmə
- Termoplastik materialların ekstruzisiya üsulu ilə qəliblənməsi
- İsti şıamlama
- Soyuq tökmə
- Kontakt sıxma

26 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsuludur?

- Qaz-alovlu tökmə
- İsti şıamlama
- Kontakt sıxma
- Kontakt qəlibləmə
- Vakkum və pnevmatik üfürmə

27 Nişasta yapışqanı hansı növ bitkilərdən alınır?

- Qarğıdalı və kətan
- Kartof və günəbaxan
- Qarğıdalı və günəbaxan
- Qarğıdalı və kartof
- Kətan və kartof

28 Rütubətə, istiliyə davamlı olan yapışqanlar hansıdır?

- Yarımtəbii
- Sintetik
- Süni
- Təbii
- Mineral

29 Silikat və asfalt bitum yapışqanları hansı mənşəli yapışqanlara aiddir?

- Yarımtəbii
- Sintetik

Süni

Təbii

- Mineral

30 Nitrosellüloza və üzvi həlledicilərin qarışığından ibarət olan yapışqan hansıdır?

- Efirsellüloza
- Mezdra
- Dekstrin
- Kazein
- Tekstrin

31 Nişastanın hidrolizi nəticəsində alınan yapışqan necə adlanır?

- Kazein
- Tekstrin
- Dekstrin
- Mezdra
- Nekstrin

32 Nişasta və efir sellülozalı əsaslı yapışqanlar hansı mənşəli yapışqanlardır?

- Süni
- Mineral
- Sintetik
- Bitki
- Heyvanat

33 Təyinatına görə yapışqanlar neçə qrupa bölünür?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

34 Işıqlandırıcı neft məhsulları hansılardır?

- Solidol
- Solyarka
- Kerosin, pironaft
- Benzin
- Mazut

35 Benzində oktan ədədinin miqdarını hansı göstərici ilə təyin etmək olar?

- Iyi ilə
- Markadakı rəqəmlə
- Həcm çəkisi ilə
- Çəkisi ilə
- Rəngi ilə

36 Neftdən alınan sürtgü yağları hansılardır?

- Benzin, kerosin
- Vazelin, solidol
- Parafin, kerosin
- Mazut, qudron
- Karbiurator yanacağı

37 Sabun istehsalında yağəvəzedici maddələr hansılardır?

- Neft məhsulları
- Silikatlar
- Minerallar
- Sintetik və nişasta turşuları
- Sintetik yağturşuları, naften və qətran turşuları

38 Sabun istehsalında istifadə edilən əsas xammal nədir?

- Meyvə şirələri
- Sintetik qətranlar
- Gil
- Bitki və heyvanat yağları
- Nişasta

39 Qətranların üzvi həlledicilərdə məhlulu necə adlanır?

- Piqment
- Lak
- Boyaqlar
- Politura
- Silikat boyağı

40 Müxtəlif rənglərdə olmaqla xüsusi dispors xassəli və suda, üzvi həlledicilərdə həll olmayan maddə nədir?

- Sintetik qətranlar
- Piqment
- Plastifikatorlar
- Siqqativlər
- Bitkiyağları

41 Yağlıtərkibli lakboyaqlara quruma xassəsinə sürətləndirmək üçün nə əlavə edilir?

- Plastifikatorlar
- Durulaşdırıcılar
- Həlledicilər
- Siqqativlər
- Doldurucular

42 Lak istehsalında tətbiq edilən kanifol nədən alınır?

- Tropik bitkidən
- İynəyarpaqlı ağacın qətranından
- Silikatlardan
- Heyvanatdan
- Asfoltbitumdan

43 Qeyriüzvi mənşəli yapışqanlar hansılardır?

- Sümük və kazein
- Silikat və asfoltovitum
- Mezdra və sümük
- Nişasta və silikat
- Dekstrin və kazein

44 Bitki yapışqanları hansılardır?

- Dekstrin, sümük

Kazein, mezdra

- Dekstrin, nişasta
- Nişasta, mezdra
- Kazein, silikat

45 Litopan hansı rəngli piqmentdir?

- Ağ
- Yaşıl
- Göy
- Sarı
- Qırmızı

46 Oxra hansı rəngli piqmentdir?

- Göy
- Qırmızı
- Yaşıl
- Ağ
- Sarı

47 Sintetik yapışqanlar aşağıdakılardan hansıdır?

- Kollogen, keratin
- Sintetik kauçuk, keratin
- Termoreaktiv qətranlar əsaslı, kazein
- Termoplastik qətranlar əsasında alınan, mezdra
- Bunlardan heç biri

48 Yapışqanın əsas tərkib hissəsi nədir?

- Antiseptiklər
- Bərkidicilər
- Doldurucular
- Yüksək molekullu maddələr
- Plastifikatorlar

49 Plastik kütlənin keyfiyyətinə verilən tələblər hansılardır?

- Gigiyeniklik, ümumi
- Ümumi, uzunömürlülük
- Funksional, spesifik
- Ümumi, spesifik
- Etibarlılıq, spesifik

50 Təsərrüfat təyinatlı məmulatların hazırlanmasında istifadə olunan polimerlər hansılardır?

- Polivinilxlorid, polietilen, fenolformaldehid
- Aminoplast, poliefir
- aminoplast, polistrol, üzvi şüşə, polietilen, poliamid, polivinilxlorid
- Aminoplast, fenoplast, polivinilxlorid
- Fenol, polipropilen, üzvi şüşə

51 Poliamidin növlərinə hansı plastiklər aiddir

- Anid, viskoz, neylon
- Enant, kapron, lavsan
- Anid, lavsan, neylon
- Kapron, viskoz, lavsan

Kapron, anid, enant

52 Plastik kütlələrin istiyə davamlılığını artıran mineral doldurucular hansılardır?

- Paraform, kvars
- Sluda, urotropin
- Sluda, kvars, asbest
- Kvars, şellak
- Asbest, sluda, şellak

53 Poliamidlər yandırılırkən nə iyi verir?

- Kamfona
- Kəskin duz turşusu
- Fenol
- Badam
- Yanmış Tərəvəz

54 Polimetilmetakrilat başqa necə adlanır?

- Polistrol
- Polivinil xlor
- Üzvi şüşə
- Qeyri-üzvi şüşə
- Polietilen

55 Plastik kütlənin əsasını nə təşkil edir?

- Bərkidicilər
- Bağlayıcı maddələr
- Plastifikatorlar
- Yüksək molekullu maddələr
- Yağlayıcılar

56 Polimerlər mənşəyinə görə neçə qrupa bölünür

- 4
- bölünmür
- 1
- 3
- 2

57 Sintetik yapışqanlar neçə qrupa ayrılır?

- 9
- 5
- 3
- 1
- 7

58 Plastik kütlənin çeşidinin təyinatına görə neçə qrupa bölmək olar?

- 1
- 3
- 4
- 5
- 2

59 Ultramarin hansı rəngli piqmentdir?

- Sarı
- Ağ
- Qırmızı
- Yaşıl
- Göy

60 Lakların tərkib materialları hansılardır?

- Üzvi və qeyri-üzvi birləşmələr
- Efir sellüloza qatranlar, yağlar
- Təbii və sintetik qatranlar, piqmentlər
- Turşular, duzlar, həlledicilər

- Yağlar, qatranlar və həlledicilər

61 Yarımtəbii əliflərə hansılar daxildir?

- Sıxlaşdırılmış, pereterifikasiya edilmiş, kombinləşdirilmiş Polimerləşdirilmiş və oksol əlifləri
- Oksidləşdirilmiş əliflər
- Alkid əlifləri
- Qlifal və peptaftal əlifləri

62 Təbii yapışqanlara mənşəyinə görə hansılar aiddir?

- Heyvanat, bitki və mineral
- Epoksid, silikat, dekstrin
- Niştasta, kazein, poliefir
- Mezdra, sümük, epoksid
- Bitki, silikat, poliefir

63 Təbii yapışqanlar neçə qrupa bölünür?

- 2
- 3
- 7
- 5
- 4

64 Sıxlaşdırılmış, alkid və kombinləşdirilmiş əliflər hansı növə daxildir?

- Yarımsüni
- Süni
- Yarımtəbii
- Təbii
- Sintetik

65 Boyaq təbəqəsinin nazik pərdə əmələ gətirdiyi vaxt necə adlanır?

- Sərbəst quruma
- Tozdan quruma
- Yarım quruma
- Tam quruma
- Növbəli quruma

66 Sintetik qatranlar əsasında hazırlanmış laklardan ən geniş yayılmışı hansıdır?

- Nitro laklar
- Alkid və poliefir
- Polivinilxlorid

Polistrol
Polimer əsaslı

67 Nitro lakların çatışmayan cəhəti hansıdır?

- Gec quruyandır
- Mexaniki davamsızdır
- İstiyə qarşı davamsızdır
- Aşağı sıxlıqlıdır

68 Mənşəyinə görə piqmentlər neçə qrupa bölünür?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

69 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsuludur?

- Kontakt sıxma
- İsti şüaplama
- Lehim
- Qaynaq
- Tikmə

70 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsuludur?

- Vakkum və pnevmatik üfürmə
- Termoplastik materialların ekstruzisiya üsulu ilə qəliblənməsi
- İsti şüaplama
- Qaz-alovlu tozlama
- Kontakt sıxma

71 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsuludur?

- Qaz-alovlu tökmə
- Lehim
- İsti şüaplama
- Mexaniki emal
- Kontakt sıxma

72 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsuludur?

- Vakkum və pnevmatik üfürmə
- Termoplastik materialların ekstruzisiya üsulu ilə qəliblənməsi
- Lehim
- Penoplast-məsəməli plastik kütlə istehsalı
- Kontakt sıxma

73 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsulu deyil?

- Təzyiq altında tökmə
- Penoplast-məsəməli plastik kütlə istehsalı
- Mexaniki emal
- Lehim
- Qaz-alovlu tozlama

74 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsulu deyil?

Termoreaktiv materialların profilli preslənməsi
Qaz-alovlu tozlama
Qaynaq
● Vakkum və pnevmatik üfürmə
Soyuq tökmə

75 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsulu deyil?

Kontakt qəlibləmə
Qaynaq
Termoplastik materialların ekstruzisiya üsulu ilə emalı
● Termoplastik materialların ekstruzisiya üsulu ilə preslənməsi
Qaz-alovlu tozlama

76 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsulu deyil?

Təzyiq altında tökmə
Penoplast-məsəməli plastik kütlə istehsalı
Termoplastik materialların ekstruzisiya üsulu ilə emalı
● Toz şəkilli presləmə materiallarının sıxılması
Qaz-alovlu tozlama

77 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsulu deyil?

Vakkum və pnevmatik qəlibləmə
Penoplast-məsəməli plastik kütlə istehsalı
Termoplastik materialların ekstruzisiya üsulu ilə emalı
● İsti şıamlama
Soyuq şıamlama

78 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsulu deyil?

Termoreaktiv materialların profilli preslənməsi
Termoplastik materialların ekstruzisiya üsulu ilə emalı
Təzyiq altında tökmə
● Kontakt sıxma
Toz şəkilli və lifli termoreaktiv presləmə materiallarının preslənməsi

79 Bunlardan hansı plastik kütlələrin emal üsulu deyil?

Penoplast-məsəməli plastik kütlə istehsalı
Kontakt qəlibləmə
Vakkum və pnevmatik qəlibləmə
● İsti şıamlama
Soyuq tökmə

80 Tökmə prosesi zamanı materiala təzyiq nə vasitəsilə verilir?

Hava
Sıxıcı qurğu
Sıxma
● Xüsusi piston
Burucu piston

81 Hissənin tam alınmaması zamanı əmələ gələn nöqsanın əsas səbəbi hansıdır?

materialda uçucu maddələrin çox olması
● Qızdırıcı silindrə daxil olan materialın dozası tələb olunandan azdır
qəlibin qapanma qüvvəsi kiçikdir

materialın temperaturunun kiçik olması
təzyiqin kiçik olması

82 Hissənin tam alınmaması zamanı əmələ gələn nöqsanın əsas səbəbi hansıdır?

Yığışma koğuşları
putanın temperaturunun həddən artıq olması
plastik kütlənin temperaturu yüksəkdir
● Qəlibə daxil olan materialın dozası azdır
Səthi qabarmalar

83 Qəlibə daxil olan materialın dozasının azlığı hansı səbəbdən baş verə bilər?

təzyiqin kiçik olması
qəlibin qapanma qüvvəsi kiçikdir
plastik kütlənin temperaturu yüksəkdir
● materialın temperaturu kiçik olduğundan o qəlibin boşluqlarını doldura bilmir
materialın temperaturunun kiçik olması

84 Qəlibə daxil olan materialın dozasının azlığı hansı səbəbdən baş verə bilər?

təzyiqin artıq olması
qəlibin qapanma qüvvəsi böyükdür
plastik kütlənin temperaturu aşağıdır
● plastikə olan təzyiq kiçikdir. Bu zaman irəliyə gedişin sonunda piston plastikə söykənərək dərhal geri qaydır və
qəlib dola bilmir
materialın temperaturunun yüksək olması

85 Qəlib tikişlərinin yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

təzyiqin artıq olması
qəlibin qapanma qüvvəsi böyükdür
plastik kütlənin gec əriməsi
● materialın temperaturunun kiçik olması
materialın temperaturunun yüksək olması

86 Qəlib tikişlərinin yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

təzyiqin artıq olması
qəlibin qapanma qüvvəsi kiçikdir
plastik kütlənin tez əriməsi
● qəlibin temperaturunun kiçik olması
materialın temperaturunun yüksək olması

87 Qəlib tikişlərinin yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

təzyiqin artıq olması
putanın temperaturunun həddən artıq olması
materialda uçucu maddələrin çox olması
● təzyiqin kiçik olması
qızdırıcı silindrdə materiala olan təzyiq kiçikdir

88 Qabarcıqların yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

təzyiqin artıq olması
putanın temperaturunun aşağı olması
təzyiqin kiçik olması
● materialda uçucu maddələrin çox olması
qızdırıcı silindrdə materiala olan təzyiq kiçikdir

89 Qabarcıqların yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

- təzyiqin artıq olması
- putanın temperaturunun aşağı olması
- təzyiqin kiçik olması
- putanın temperaturunun həddən artıq olması
- məmulatın qəlibdə təzyiq altında az qalması nəticəsində

90 Səthi qabarmaların yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

- təzyiqin artıq olması
- putanın temperaturunun aşağı olması
- təzyiqin kiçik olması
- məmulatın qəlibdə təzyiq altında az qalması nəticəsində
- materialda uçucu maddələrin çox olması

91 Yığışma koğuşlarının yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

- putanın temperaturunun aşağı olması
- təzyiqin artıq olması
- qəlibdə təzyiq altında saxlama müddətinin kifayət qədər olmaması
- qızdırıcı silindrdə materiala olan təzyiq kiçik olması
- materialda uçucu maddələrin çox olması

92 Yığışma koğuşlarının yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

- putanın temperaturunun aşağı olması
- təzyiqin az olması
- qəlibdə təzyiq altında saxlama müddətinin çox olması
- qəlibin daxili səthinin ayrı-ayrı yerlərinin temperaturu biri-birindən kəskin fərqlənməsi
- materialda uçucu maddələrin çox olması

93 Yığışma koğuşlarının yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

- putanın temperaturunun yüksək olması
- materialın temperaturu aşağıdır
- qəlibdə təzyiq altında saxlama müddətinin kifayət qədər olmaması
- materialın temperaturu yüksəkdir
- materialda uçucu maddələrin az olması

94 Yığışma koğuşlarının yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

- putanın temperaturunun yüksək olması
- materialın temperaturu aşağıdır
- qəlibdə temperatur altında saxlama müddətinin çox olması
- qəlibdə təzyiq altında saxlama müddəti azdır
- materialda uçucu maddələrin az olması

95 Qızdırdıqda yumşalan və təkrar emal edilən plastik kütlələr necə adlanır?

- Yumşaq
- Termoplastik
- Stabil
- Termoreaktiv
- Dəyişgən

96 Bu maddələrdən hansı plastik kütlənin tərkibinə əlavə edilərək onun qocalma xassəsini ləngidir?

Simplifikator

- Stabilizator
- Plastifikator
- Boyaqlar
- Doldurucu

97 Bu maddələrdən hansı plastik kütləyə mexaniki davamlıq, möhkəmlik, kimyəvi dayanıqlıq xassəsi verilir?

- Simplifikator
- Stabilizator
- Plastifikator
- Boyaqlar
- Doldurucu

98 Bu maddələrdən hansı plastik kütləyə plastiklik xassəsi verir və onun kövrəkliyini azaldır, şaxtaya davamlılığını yüksəldir?

- Simplifikator
- Stabilizator
- Plastifikator
- Boyaqlar
- Doldurucu

99 Bu materiallardan hansı polimerlərin sintezi yolu ilə alınır və müxtəlif inqredientlərin qarışığından ibarətdir?

- Təbii ipək
- Əlif
- Parça
- Plastik kütlə
- Süni ipək

100 Tərkibindən asılı olaraq böyaqlar neçə qrupa bölünür?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

101 əliflərin tam quruma müddəti neçə saatdır?

- 28 saat
- 24 saat
- 22 saat
- 18 saat
- 26 saat

102 Şaxta əmələ gəlməsi hansı səbəbdən baş verə bilər?

- qəlibin yağlı olması
- materialın temperaturu aşağıdır
- qəlibdə temperatur altında saxlama müddətinin çox olması
- qəlibə azcaq su düşməsi
- məmulatın qəlibdə təzyiq altında az qalması nəticəsində

103 Məmulatın səthində cızıqlar və cırmaqlar hansı səbəbdən baş verə bilər?

- materialda uçucu maddələrin az olması

qəlibin yağlı olması

qəlibə azacaq su düşməsi

- qəlibin daxili səthinin keyfiyyətsiz olması və xarici təsirlər putanın temperaturunun yüksək olması

104 Çox funksional monomerlər əsasında hansı fəza quruluşlu polimerlər alınır?

Spiral şəkilli

Tor şəkilli

- Şaxəli
- Xətti
- Şəbəkə şəkilli

105 Neft hansı üsullarla emal edilir?

Termiki və mexaniki emaldan keçirmə

- Birbaşa qovma və krekinq üsulu
- Destillə etmə
- Fraksiya ilə ayırma
- Termiki destruksiya üsulu

106 Neftin tərkibinin əsasını hansı maddələr təşkil edir?

- Parafinli, naftenli və aromatik karbohidrogenlər
- Parafinli karbohidrogenlər, yağlar, turşular
- Yağlar, qatranlar, mazut, qələvi
- Yağlı, qələvili və turşulu maddələr
- Naftenli karbohidrogenlər

107 Polimerləşmə üsulu ilə alınan sintetik qatran hansıdır?

Poliefir

Poliamid

Fenolformaldehid

Aminoformaldehid

- Polivinilxlorid

108 Sabunun tərkibi hansı turşulardan ibarətdir?

Qliserin

- Polimitin, steorin, olein
- Xlorid
- Sulfat
- Naften

109 Sabun istehsalında istifadə edilən üzvi xammallar hansılardır?

Naften turşuları, süni yağlar

Süni yağlar, hidrogenləşmiş yağlar

- Təbii bərk yağlar, duru bitki və balıq yağları, kanifol
- Bərk yağlar
- Piy, hidrogenləşmiş yağlar

110 Yağlı sabunlarla sintetik yuyucu vasitələrin fərqli cəhətlərindən biri hansıdır?

Qatran tərkibli maddələrin olması

Mürəkkəb efirli maddələrin olması

Sulfatlı birləşmələrin olması

- Üzvi turşuların və kükürd turşulu efirlərin olması

Qələvi tərkibli birləşmələrin olması

111 Çox funksional monomerlər əsasında hansı fəza quruluşlu polimerlər alınır?

- Spiral şəkilli
- Tor şəkilli
- Şaxəli
- Xətti
- Şəbəkə şəkilli

112 Aşağıdakılardan hansıları ən mühüm yuyucu vasitələrə daxildir?

- Ləkə aparan maddələr
- Qatran
- Şaquli
- Təbii sabun, sintetik yuyucu vasitələr
- Sintetik yuyucu vasitələr, qatran

113 Yüksəkmolekullu birləşmələrin alınma üsulları hansılardır?

- Birləşmə
- Parçalanma
- Oksidləşmə
- Polimerləşmə, polikondensləşmə
- Əvəzetmə

114 Plastik kütlələrin əsas tərkib komponentləri hansılardır?

- Qatranlar, həlledicilər, turşular
- Bağlayıcı, oksidləşdirici, durulaşdırıcı
- Turşular, qələvilər, duzlar
- Bağlayıcı, doldurucu, plastifikator, stabilizator, rəngləyici
- Plastifikatorlar, mineral maddələr, duzlar

115 Məmulatın səthində cızıqlar və cırmaqlar hansı səbəbdən baş verə bilər?

- materialda uçucu maddələrin az olması
- qəlibin yağlı olması
- qəlibə azacaq su düşməsi
- qəlibin daxili səthinin keyfiyyətsiz olması və xarici təsirlər
- putanın temperaturunun yüksək olması

116 Şaxta əmələ gəlməsi hansı səbəbdən baş verə bilər?

- məmulatın qəlibdə təzyiq altında az qalması nəticəsində
- qəlibin yağlı olması
- qəlibə azacaq su düşməsi
- qəlibdə temperatur altında saxlama müddətinin çox olması
- materialın temperaturu aşağıdır

117 Yığışma koğuşlarının yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

- putanın temperaturunun yüksək olması
- materialın temperaturu aşağıdır
- qəlibdə temperatur altında saxlama müddətinin çox olması
- qəlibdə təzyiq altında saxlama müddəti azdır
- materialda uçucu maddələrin az olması

118 Yığışma koğuşlarının yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

- putanın temperaturunun yüksək olması
- materialın temperaturu aşağıdır
- qəlibdə təzyiq altında saxlama müddətinin kifayət qədər olmaması
- materialın temperaturu yüksəkdir
- materialda uçucu maddələrin az olması

119 Yığışma koğuşlarının yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

- putanın temperaturunun aşağı olması
- təzyiqin az olması
- qəlibdə təzyiq altında saxlama müddətinin çox olması
- qəlibin daxili səthinin ayrı-ayrı yerlərinin temperaturu biri-birindən kəskin fərqlənməsi
- materialda uçucu maddələrin çox olması

120 Yığışma koğuşlarının yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

- putanın temperaturunun aşağı olması
- təzyiqin artıq olması
- qəlibdə təzyiq altında saxlama müddətinin kifayət qədər olmaması
- qızdırıcı silindrdə materiala olan təzyiq kiçik olması
- materialda uçucu maddələrin çox olması

121 Qabarcıqların yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

- təzyiqin artıq olması
- putanın temperaturunun aşağı olması
- təzyiqin kiçik olması
- putanın temperaturunun həddən artıq olması
- məmulatın qəlibdə təzyiq altında az qalması nəticəsində

122 Qabarcıqların yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

- təzyiqin artıq olması
- putanın temperaturunun aşağı olması
- təzyiqin kiçik olması
- materialda uçucu maddələrin çox olması
- qızdırıcı silindrdə materiala olan təzyiq kiçikdir

123 Qəlib tikişlərinin yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

- təzyiqin artıq olması
- putanın temperaturunun həddən artıq olması
- materialda uçucu maddələrin çox olması
- təzyiqin kiçik olması
- qızdırıcı silindrdə materiala olan təzyiq kiçikdir

124 Qəlib tikişlərinin yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

- təzyiqin artıq olması
- qəlibin qapanma qüvvəsi kiçikdir
- plastik kütlənin tez əriməsi
- qəlibin temperaturunun kiçik olması
- materialın temperaturunun yüksək olması

125 Qəlib tikişlərinin yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

- təzyiqin artıq olması
- qəlibin qapanma qüvvəsi böyükdür
- plastik kütlənin gec əriməsi

- materialın temperaturunun kiçik olması
materialın temperaturunun yüksək olması

126 Qəlibin birləşdiyi yerlər çatqısında məmullatların üzərində tilişkə, tikiş əmələ gəlməsi hansı səbəbdən baş verə bilər?

- təzyiqin artıq olması
qəlibin qapanma qüvvəsi böyükdür
plastik kütlənin temperaturu aşağıdır
- qəlibin qapanma qüvvəsi kiçikdir.
materialın temperaturunun yüksək olması

127 Qəlibə daxil olan materialın dozasının azlığı hansı səbəbdən baş verə bilər?

- təzyiqin artıq olması
qəlibin qapanma qüvvəsi böyükdür
plastik kütlənin temperaturu aşağıdır
- plastikə olan təzyiq kiçikdir. Bu zaman irəliyə gedişin sonunda piston plastikə söykənərək dərhal geri qaydır və qəlib dola bilmir
materialın temperaturunun yüksək olması

128 Qəlibə daxil olan materialın dozasının azlığı hansı səbəbdən baş verə bilər?

- təzyiqin kiçik olması
qəlibin qapanma qüvvəsi kiçikdir
plastik kütlənin temperaturu yüksəkdir
- materialın temperaturu kiçik olduğundan o qəlibin boşluqlarını doldura bilmir
materialın temperaturunun kiçik olması

129 Hissənin tam alınmaması zamanı əmələ gələn nöqsanın əsas səbəbi hansıdır?

- putanın temperaturunun həddən artıq olması
- Qəlibə daxil olan materialın dozası azdır
Yığışma koğuşları
Səthi qabarmalar
plastik kütlənin temperaturu yüksəkdir

130 Hissənin tam alınmaması zamanı əmələ gələn nöqsanın əsas səbəbi hansıdır?

- materialda uçucu maddələrin çox olması
materialın temperaturunun kiçik olması
qəlibin qapanma qüvvəsi kiçikdir
- Qızdırıcı silindrə daxil olan materialın dozası tələb olunandan azdır
təzyiqin kiçik olması

131 Tökmə prosesi zamanı materiala təzyiq nə vasitəsilə verilir?

- Hava
Sıxıcı qurğu
Sıxma
- Xüsusi piston
Burucu piston

132 Hansı toxunma növündə ilmə cərgəsində olan bütün ilmələr bir sapla formalaşır?

- triko
- eninə
jakkard
uzununa

qaba

133 Trikotaj məmulatları hazırlanma üsuluna görə neçə qruppa bölünür?

- 6
- 3
- 2
- 4
- 5

134 Trikotaj məmulatlarının üst, dəyişək, corab-noski, əlcəklər, baş geyimləri, şərflər kimi qruplaşdırılması hansı əlamətlərə görə aparılmışdır?

- bəzəyinə
- xammalına
- təyinatına
- hörmənin növünə
- istehsalına

135 Corablar, reyuzlar istehsal üsuluna görə hansı trikotaj mallarına aiddir?

- pres
- yarım hazır
- biçili
- hazır
- tiftikli

136 Trikotaj polotnosunda hazırlanan trikotaj malları necə adlanır?

- tiftikli
- biçili
- yarım hazır
- hazır
- pres

137 Qismən hazır olan istehsalı digər maşınlarda və gürğularda həyata keçirilən trikotaj malları necə adlanır?

- pres
- biçilmə
- hazır
- yarım hazır
- tiftikli

138 İstehsalı yalnız bir trikotaj maşınında sona çatan trikotaj malları necə adlanır?

- presləmə
- biçilən
- yarımhazır
- hazır
- tiftikli

139 Trikotaj polotnosunu hamarlamaq, eni və ilmələrini daimi dəyişmək vəziyyətinə gətirmək üçün hansı əməliyyat tətbiq olunur?

- tiftikləmə
- gözəmə
- boyama
- kalandr, press
- naxışlama

140 Açıq rəngli trikotaj məmulatları əldə etmək üçün trikotaj polotnosu hansı əməliyyatdan keçirilir?

- tiftikləmə
- gözəmə
- boyama
- ağartma
- naxışlama

141 Maşından çıxan trikotaj polotnosundan bəzi qaçmış ilmə nöqsanlarını aradan qaldırmaq üçün tətbiq olunan əməliyyatlar necə adlanır?

- tiftikləmə
- ağartma
- boyama
- gözəmə
- naxışlanma

142 Gözəmə, ləkələrin təmizlənməsi, ağartma boyama kimi əməliyyatlar trikotaj istehsalının hansı mərhələsində tətbiq olunur?

- qablaşdırma
- tikilmə
- biçilmə
- bəzək
- presləmə

143 Toxuculuq liflərinin növ və miqdar uyğunluğunun eyniləşdirilməsi hansı yolla həyata keçirilir?

- Suda həll etmə
- Vizual
- Iyləmə
- Yandırma
- Aşılama

144 Trikotaj mallarının ekspert qiymətləndirilməsi zamanı baza göstəriciləri termini altında nə baş verir?

- Eninə və uzununa hörülən trikotaj polotnosunda ilmə sütunları və ilmə sıraları strukturunu əks edən göstəricilər
- Trikotaj malları saxlanan bazalarda olan göstəricilər
- Müqavilə və ya kontraktdakı şərtlərdə əks olunmuş tələblər
- Normativ – texniki sənədlərdə trikotaj mallarının keyfiyyətini əks edən göstəricilər
- Trikotaj mallarının istehlak xassələrini özündə əks etdirən kompleks göstəricilər

145 Parça mallarının ekspert qiymətləndirilmə zamanı kobud nöqsan müşahidə edilərsə ekspert nə etməlidir?

- Ekspert kobud nöqsanı kəsərək nümunə kimi götürüb mal göndərən təşkilatın nümayəndəsinə xəbərdarlıq edir
- İşçi dəftərində bu barədə qeydlər edir
- Parçanın keyfiyyətsizliyi haqda akt tərtib edir
- Şərti kəsik edərək keyfiyyət itkisi faizini müəyyənləşdirir
- Sifarişçi təşkilatın nümayəndəsinə xəbərdarlıq edir

146 Parçanın lif tərkibinin eyniləşdirilməsi hansı yolla həyata keçirilir?

- Aşılama
- Dadma
- Spirtdə həll etmə
- Yandırma
- Vizual

147 Trikotaj mallarının iqtisadi faizi nə zaman müəyyənləşdirilir?

Konteynerdə gəlmiş malalrın sayının yoxlanılması zamanı
İstehsal və qeyri istehsal xarakter nöqsanlarına görə
Kəmiyyət ekspertizası aparılarkən

- Ticarət birliyinin bu haqda xahişi olduqda
Kəfiyyət ekspertizası aparılarkən

148 Tikış müəssisələrinə verilmiş parçaların keyfiyyətini nə zaman yoxlayırlar?

Akt tərtib edilən zaman
Zədələnmiş, zay olduğu halda
Satışa buraxılmazdan əvvəl

- Parça biçilməzdən əvvəl
Parçanın keyfiyyətsizliyi aşkar olunan zaman

149 Ekspertiza aparılarkən kommersiya aktında göstərilmiş hansı mallara baxılır?

Standart təkləblərinə görə
Etibarsız hesab olunan
Təzə istehsal olunan

- Ancaq zədə almış
Fiziki- mexaniki göstəricilərinə görə

150 Parçanın məhdudu hissəində yarana nöqsan necə adlanır?

Aşkar
Yayılmış
Gizli

- Yerli
Görünməyən

151 İplik və sapların keyfiyyəti necə yoxlanılır?

Hiqroskopikliyi təyin edilir
Elastikliyi təyin edilir

- Xassələr üzrə qeyri-bəərbərlik göstəricisi hesablanır
Qırılma yükü hesablanır
Burulma əmsalı hesablanır

152 Keyfiyyəti qiymətləndirilən parçanın xassələr məcmusunun baza göstəricilərinin məcmusu ilə müqayisə edilməsi prosesi necə adlanır?

Gigiyenik xassələrin qiymətləndirilməsi
İstismar xassələrinin yoxlanılması
Keyfiyyətə nəzarət

- Keyfiyyət səviyyəsinin qiymətləndirilməsi
Estetik xassələrin qiymətləndirilməsi

153 Trikotaj mallarının ekspert qiymətləndirilməsi zamanı baza göstəriciləri termini altında nə baş verir?

İlmə sıraları strukturunu əks edən göstəricilər
Trikotaj malları saxlanan bazalarda olan göstəricilər
Müqavilə və ya kontraktıdakı şərtlərdə əks olunmuş tələblər

- Normativ texniki sənədlərdə trikotaj mallının keyfiyyətini əks edən göstəricilər
Trikotaj mallarının istehlak xassələrini özündə əks etdirən kompleks göstəricilər

154 Toxuculuq mallarının ekspertizası zamanı mal partiyası anlayışı necə verilir?

Topla gəlmiş parça miqdarı
Eyni artikullu, eyni xammal tərkibi topu

BİR nəqliyyat sənədi, eyni artikullu, eyni xammal tərkibi, topla gəlmiş parça miqdarı
Topdan kəsilmiş parça nümunəsi

- BİR nəqliyyat sənədi, eyni artikullu, eyni xammal tərkibi, topla gəlmiş parça miqdarı
Bir tarada yerləşmiş eyni artikullu parça topu

155 Parçaların gigiyenik xassələrinin formalaşdırılmasında hansı amillərin rolu üstünlük təşkil edir?

Yandırılma
Yandırma və ya ütüləmə
Bərkidilməsi

- lif tərkibi
Merserizasiya əməliyyatı

156 Bunlardan hansı parça və geyim mallarının xassəsinin qiymətləndirilməsi üçün vacibdir?

Parçanın fakturası
Şəffaflığı
Forma saxlanması

- buxar keçirməsi
Koloristik tərtibatı

157 Bunlardan hansı parça və geyim mallarının gigiyenik xassəsinin qiymətləndirilməsi üçün vacibdir?

Forma saxlanması
Koloristik tərtibatı
Parçanın fakturası

- buxar keçirilməsi, havakeçirilməsi
Şəffaflığı

158 Parça mallarının kəmiyyət sayına ekspertlər hansı əməliyyatlardan sonar başlayırlar?

Konteynerin xarici vəziyyəti, konteynerin üzərindəki plombun salamatlığı
Konteynerə müdaxilə olunması aydınlaşdıqdan sonar
Dəmir yol fakturasında parça topunun uzunluğu

- Plombun salamatlığı, dəmir yol fakturasında topun uzunluğu, konteynerə müdaxilə olunmaması
Plombun salamat olmasından sonra

159 Toxuculuq mallarının ekspertizası zamanı mal partiyası anlayışı necə verilir?

Topdan kəsilməş parça nümunəsi
Eyni artikullu, eyni xammal tərkibli, parça topu
Bir nəqliyyat sənədi ilə qəbul edilmiş topla gəlmiş parça miqdarı

- bir nəqliyyat sənədi, eyni artikullu, eyni xammal tərkibli, topla gəlmiş parça miqdarı
Bir tarada yerləşmiş eyni artikullu parça topu

160 Daha çox burulma dərəcəsinə malik olan iplik və saplar parçaların hansı xassələrinə müsbət təsir göstərir?

Parçanın piçilməsinə
Parçanın islanmasına
Parçanın rənginə

- parçanın mexaniki davamlılığına

161 Ekspertiza zamanı tikili malların keyfiyyətini formalaşdırın amillər necə qruplaşdırılır?

Saxlama , daşıma , satış
Layihələşdirmə, biçmə, tikmə, bəzək
Model, quraşdırma, biçmə, bəzək

- Xammal, istehsal texnologiyası, biçmə

Parça seçimi, naxış seçimi, model

162 Trikotaj məmulatlarının keyfiyyət göstəriciləri hansı amillər ilə təyin edilir?

Sıxlığı, boyayığın sabitliyi
Donamlılıq, bəzək əməliyyatı
Xidmət müddəti

- xarici nöqsanlar, laboratoriya təhlilləri
- Çəkisi, ölçüsü

163 Toxuculuq liflərinin növ və miqdar uyğunluğunun eyniləşdirilməsi hansı yolla həyata keçirilir?

Suda həll etmə
Vizual
Iyləmə

- Yandırma
- Aşılama

164 Trikotaj mallarının ekspert qiymətləndirilməsi zamanı baza göstəriciləri termini altında nə baş verir?

Eninə və uzununa hörülən trikotaj polotnosunda ilmə sütunları və ilmə sıraları strukturunu əks edən göstəricilər
Trikotaj malları saxlanan bazalarda olan göstəricilər
Müqavilə və ya kontraktdakı şərtlərdə əks olunmuş tələblər

- Normativ – texniki sənədlərdə trikotaj mallarının keyfiyyətini əks edən göstəricilər
- Trikotaj mallarının istehlak xassələrini özündə əks etdirən kompleks göstəricilər

165 Parça mallarının ekspert qiymətləndirilmə zamanı kobud nöqsan müşahidə edilərsə ekspert nə etməlidir?

təşkilatın nümayəndəsinə xəbərdarlıq edir
Sifarişçi təşkilatın nümayəndəsinə xəbərdarlıq edir
Parçanın keyfiyyətsizliyi haqda akt tərtib edir
İşçi dəftərində bu barədə qeydlər edir

- Şərti kəsik edərək keyfiyyət itkisi faizini müəyyənləşdirir
- Ekspert kobud nöqsanı kəsərək nümunə kimi götürüb mal göndərən

166 Parçanın lif tərkibinin eyniləşdirilməsi hansı yolla həyata keçirilir?

Aşılama
Dadma
Spirtdə həll etmə

- Yandırma
- Vizual

167 Trikotaj mallarının iqtisadi faizi nə zaman müəyyənləşdirilir?

Konteynerdə gəlmiş malalrın sayının yoxlanılması zamanı
İstehsal və qeyri istehsal xarakter nöqsanlarına görə
Kəmiyyət ekspertizası aparılarkən

- Ticarət birliyinin bu haqda xahişi olduqda
- Ketfiyyət ekspertizası aparılarkən

168 Tikiş müəssisələrinə verilmiş parçaların keyfiyyətini nə zaman yoxlayırlar?

Akt tərtib edilən zaman
Zədələnmiş, zay olduğu halda
Satışa buraxılmazdan əvvəl

- Parça biçilməzdən əvvəl
- Parçanın keyfiyyətsizliyi aşkar olunan zaman

169 Ekspertiza aparılarkən kommertiya aktında göstərilmiş hansı mallara baxılır?

- Standart təkləblərinə görə
- Etibarsız hesab olunan
- Təzə istehsal olunan
- Ancaq zədə almış
- Fiziki- mexaniki göstəricilərinə görə

170 Parçanın məhdudu hissəində yarana nöqsan necə adlanır?

- Aşkar
- Yayılmış
- Gizli
- Yerli
- Görünməyən

171 İplik və sapların keyfiyyəti necə yoxlanılır?

- Elastikliyi təyin edilir
- Burulma əmsalı hesablanır
- Qırılma yükü hesablanır
- Xassələr üzrə qeyri-bəərbərlik göstəricisi hesablanır
- Hiqroskopikliyi təyin edilir

172 Trikotaj mallarının ekspert qiymətləndirilməsi zamanı baza göstəriciləri termini altında nə baş verir?

- İlmə sıraları strukturunu əks edən göstəricilər
- Normativ texniki sənədlərdə trikotaj mallarının keyfiyyətini əks edən göstəricilər
- Müqavilə və ya kontraktdakı şərtlərdə əks olunmuş tələblər
- Trikotaj malları saxlanan bazalarda olan göstəricilər
- Trikotaj mallarının istehlak xassələrini özündə əks etdirən kompleks göstəricilər

173 Parçaların gigiyenik xassələrinin formalaşdırılmasında hansı amillərin rolu üstünlük təşkil edir?

- Yandırılma
- Yandırma və ya ütüləmə
- Bərkidilməsi
- lif tərkibi
- Merserizasiya əməliyyatı

174 Bunlardan hansı parça və geyim mallarının xassəsinin qiymətləndirilməsi üçün vacibdir

- Parçanın fakturası
- Şəffəflığı
- Forma saxlanması
- buxar keçirməsi?
- Koloristik tərtibatı

175 Parça mallarının kəmiyyət sayına ekspertlər hansı əməliyyatlardan sonar başlayırlar?

- Konteynerin xarici vəziyyəti, konteynerin üzərindəki plombun salamatlığı
- Konteynerə müdaxilə olunması aydınlaşdıqdan sonar
- Dəmir yol fakturasında parça topunun uzunluğu
- Plombun salamatlığı, dəmir yol fakturasında topun uzunluğu, konteynerə müdaxilə olunmaması
- Plombun salamat olmasından sonra

176 Toxuculuq mallarının ekspertizası zamanı mal partiyası anlayışı necə verilir?

- bir nəqliyyat sənədi, eyni artikullu, eyni xammal tərkibli, topla gəlmiş parça miqdarı

Eyni artikullu, eyni xammal tərkibli, parça topu
Topdan kəsilməş parça nümunəsi
Bir nəqliyyat sənədi ilə qəbul edilmiş topla gəlmiş parça miqdarı
Bir tarada yerləşmiş eyni artikullu parça topu

177 Daha çox burulma dərəcəsinə malik olan iplik və saplar parçalarının hansı xassələrinə? müsbət təsir göstərir

- Parçanın piçilməsinə
- Parçanın islanmasına
- Parçanın rənginə
- parçanın mexaniki davamlılığına

178 Ekspertiza zamanı tikili malların keyfiyyətini formalaşdıran amillər necə qruplaşdırılır?

- Saxlama , daşıma , satış
- Layihələşdirmə, biçmə, tikmə, bəzək
- Model, quraşdırma, biçmə, bəzək
- Xammal, istehsal texnologiyası, biçmə
- Parça seçimi, naxış seçimi, model

179 Trikotaj məmulatlarının keyfiyyət göstəriciləri hansı amillər ilə təyin edilir?

- Sıxlığı, boyayığın sabitliyi
- Donamlılıq, bəzək əməliyyatı
- Xidmət müddəti
- xarici nöqsanlar, laboratoriya təhlilləri
- Çəkisi, ölçüsü

180 sarğa toxunmasının törəmələrinə nə aiddir?

- atlas
- çit
- reps
- sındırılmış sarğa, doiqanal toxunmaları
- sətin

181 Polotno toxumasının törəmələrinə nə aiddir?

- sətin
- çit
- bez
- reps
- atlas

182 Baş toxumalara hansılar aiddir?

- polotno, bez və sətin
- sarğa, çit və atlas
- polotno, çit və bez
- polotno, sarğı və atlas
- atlas, bez və sətin

183 Mürəkkəb əlvan naxışlı trikotaj necə adlanır?

- ikiqat
- lastik
- örtüklü
- jakkard

astarlı

184 Lastik hörülmə necə trikotaj hörülmədir?

astarlı

çox üzlü

birüzlü

- iki üzlü
- örtüklü

185 İlmələr quruluşuna görə neçə qrupa bölünür?

qapalı

qısa

sıxılmış

- açıq, qapalı
- açıq

186 Törəmə toxunmalı və bəzi naxışlı trikotajlar sökülmə dərəcəsinə görə hansı yarım qrupa aiddir?

təpinmiş

sökülməyən

sökülən

- az sökülən
- sıxlaşdırılmış

187 Bunlardan hansı parça və geyim mallarının gigiyenik xassəsinin qiymətləndirilməsi üçün vacibdir?

Forma saxlanması

Koloristik tərtibatı

Parçanın fakturası

- buxarkeçirilməsi, havakeçirilməsi
- Şəffaflığı

188 Sökülməyən trikotaj növünə hansılar aiddir?

sıxlaşdırılmış

şaquli

eninə

- uzununa
- üfiqi

189 Sökülən trikotaj növünə hansılar aiddir?

- eninə

üfiqi

şaquli

uzununa

sıxlaşdırılmış

190 Trikotaj palotnosunun qalınlığı nədən asılıdır?

uzunluğundan

formasından

rəngindən

- ipliğin nömrəsindən
- buruqluğundan

191 Trikotaj hörülən zaman iynəyə keçirilən əlavə yoğun sap hesabına hansı trikotaj növü əmələ gəlir?

ikiqat
astarlı
birüzlü
● tiftikli
lastik

192 Örtüklü trikotaj zahiri görünüşünə görə neçə qrupa bölünür?

tiftikli
naxışlı
saya
● saya, naxışlı
saya boyanmış

193 Üz və astar hissəsinin ayrı-ayrı saplardan toxunması zamanı əmələ gələn trikotaj növü necə adlanır?

astarlı
ikiqat
birüzlü
● örtüklü
lastik

194 Hörmə prosesində iynəyə 2 əlvan sap və yaxud müxtəlif liflərdən olan sap keçirtmək nəticəsində əmələ gələn trikotaj necə adlanır?

birüzlü
ikiqat
lastik
● örtüklü
astarlı

195 İlmələrin trikotaj palotnosunda yerləşmə qaydası nəyi yaradır?

üslubu
parçanı
konstruksiyasını
● quruluşu
formanı

196 Trikotaj ilmələri xarici quruluşuna görə hansı hissələrdən ibarətdir?

ilmə boynu və ayaqları
ilmə gövdəsi və boynu
ilmə qolları və boynu
● ilmə qolları və gövdəsi
ilmə qolları və ayaqları

197 Açıq ilmələr hesabına trikotajın elastikliyi necə dəyişir?

sıxılır
dəyişmir
azalır
● artır
sabitdir

198 Uzununa hörülən trikotajda açıq ilmələrlə yanaşı daha hansı quruluşda ilmələrə rast gəlinir?

ilmə
uzununa

triko

- qapalı eninə

199 Eninə hörülən trikotaj ilmələrinin quruluşu əsasən necə olur?

hörmə

kulir

qapalı

- açıq orta qapalı

200 Quruluşuna görə trikotaj ilmələri neçə yerə bölünür?

5

3

1

- 2

4

201 Üfüqi istiqamətdə hörülmüş ilmələr nə əmələ gətirir?

toxunmamış sıra

palotno sırası

ilmə sütunu

- ilmə cərgəsi parça

202 Nəm halda yun lifi öz möhkəmliyini neçə faiz itirir?

11

- 15

10

12

14

203 Parçaların nisbi sıxlığı hansı faiz arasında fərqlənə bilər?

30-la 140 %

45-la 90%

5-la 75%

10-la 80%

- 25-la 150 %

204 Ekspertiza zamanı trikotajın polotnosunun 1m 2 –nin çəkisi müəyyən etmək üçün hansı ölçüdə nümunə götürülür?

50 * 200 mm

- 50 * 100 mm

25 * 50 mm

10 * 20 mm

15 * 45 mm

205 Bu saplardan hansı sulfat turşusunda həll olunur?

- viskoz, asetat, amid, kapron
Pampıq, poliefir, amid, kətan
Asetat, kapron, kətan, yun
Poliefir, viskoz, kətan, ipək

İpək . pambıq, yun , kətan

206 Parçaların gigiyenik xassələrinin formalaşdırılmasında hansı amillərin rolu üstünlük? təşkil edir

- Merserizasiya əməliyyatı
- Kalandırlardan keçirilməsi
- Bərkidilməsi
- Lif tərkibi
- Yandırılma və ya ütülme

207 Parçalarının istehlak xassilərinin formalaşdırılmasında ilkin amil hansıdır?

- Akkreditləşdirmə
- Toxunmanın növü
- Bərkidilmə
- Lif tərkibi
- Ağardılmanın növü

208 Sökülmə dərəcəsinə görə trikotaj malları neçə qrupa bölünür?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

209 İkiüzlü trikotaj aşağıdakılardan hansılara aiddir?

- astarlı
- ikiqat
- birüzlü
- lastik
- örtüklü

210 Eninə hörülən trikotajın hansı növündə üz və astar səth biri-biridən aydın seçilir?

- triko
- örtüklü
- ikiqat
- birüzlü
- iriastarlı

211 Bir neçə sapın iştirakı ilə istehsal olunan trikotaj növü necə adlanır?

- hörmə
- triko
- eninə
- uzununa
- lastik

212 Trikotajın hörməsinin əsas elementi nədir?

- lif
- iplik
- sap
- ilmə
- xammal

213 Tikiş-trikotaj istehsalı prosesinə aşağıdakılardan hansı aid deyil?

- tikiş
- biçimə hazırlıq
- modelləşdirmə
- boayma
- biçmə

214 Formaya salma üsulu ilə daha çox hansı növ rezin ayaqqabılar istehsal olunur?

- Gimnastika üçün ayaqqabılar
- Çimərlik tufliləri
- Konkidə sürüşmək üçün botinkalar
- Rezin çəkmələr
- Rezin qaloşlar

215 Ştamplama üsulu ilə hansı növ rezin ayaqqabılar istehsal olunur?

- Tuflilər
- Botinkalar
- Botiklər
- Qaloşlar
- Çəkmələr

216 Toxuculuq materiallarının növ müxtəlifliyini eyniləşdirilməsi hansı göstəriciyə uyğun həyata keçirilir?

- Ümumi respublika mal təsnifatı
- Istehlakçı təsnifatı
- Istehsal təsnifatı
- Preskurant təsnifatı
- Müəssisə təsnifatı

217 Liflərin bənd edilmə üsulunun eyniləşdirilməsi hansı metodla həyata keçirilir?

- Laboratoriaya
- Test
- Sensor
- Orqonoleptik
- Ekspres

218 Formaya salma üsulu ilə daha çox hansı növ rezin ayaqqabılar istehsal olunur?

- Gimnastika üçün ayaqqabılar
- Çimərlik tufliləri
- Konkidə sürüşmək üçün botinkalar
- Rezin çəkmələr
- Rezin qaloşlar

219 Ştamplama üsulu ilə hansı növ rezin ayaqqabılar istehsal olunur?

- Tuflilər
- Botinkalar
- Botiklər
- Qaloşlar
- Çəkmələr

220 Toxuculuq materiallarının növ müxtəlifliyini eyniləşdirilməsi hansı göstəriciyə uyğun həyata keçirilir?

- Ümumi respublika mal təsnifatı
- Istehlakçı təsnifatı
- Istehsal təsnifatı

- Preskurant təsnifatı
- Müəssisə təsnifatı

221 Liflərin bənd edilmə üsulunun eyniləşdirilməsi hansı metodla həyata keçirilir?

- Laboratoriaya
- Test
- Sensor
- Orqonoleptik
- Ekspress

222 Toxuculuq liflərinin növ və miqdar uyğunluğunun eyniləşdirilməsi hansı metodla həyata keçirilir?

- Ekspress
- Test
- Laboratoriaya
- Orqonoleptik
- Sensor

223 Toxuculuq materiallarının növ müxtəlifliyinin eyniləşdirilməsi hansı göstəriciyə uyğun həyata keçirilir?

- Müəssisə təsnifatı
- Ümumirespublika mal təsnifatı
- Istehsalçı təsnifatı
- Preyskurant təsnifatı
- Istehlakçı təsnifatı

224 Parçaların vahid xassə göstəricisinə görə keyfiyyətini qiymətləndirərkən hansı metodlardan istifadə olunur?

- Təcrübəvi geyim
- Orqonoleptik
- Laboratoriya
- Ekspert
- Sosioloji

225 Toxuculuq materiallarının təsnifat eyniləşdirilməsi zamanı hansı əlaməti təyin olunur?

- Kimyəvi tərkibi
- Növ müxtəlifliyi
- İplik və sapların növü
- Toxunma növü
- Xammalı

226 Toxuculuq materiallarının hazırlanma üsulunun eyniləşdirilmə ekspertizası hansı metodla həyata keçirilir?

- Test metodu
- Laboratoriya metodu
- Sensor metod
- Orqonoleptik metod
- Ekspress metod

227 Parçaların sıxlığına təsir edən amillər hansılardır?

- Bəzəndirilmə
- Toxunmaya hazırlıq
- Liflərin növləri
- Toxunma növləri

Ağardılma

228 Trikotaj hansı hörmələrə bölünür?

- eninə və sökülən
- eninə və şaquli
- üfüqi və şaquli
- eninə və uznuna
- üfüqi və uzununa

229 Toxuculuq liflərinin növ və miqdar uyğunluğunun eyniləşdirilməsi hansı metodla həyata keçirilir?

- Ekspress
- Test
- Laboratoriaya
- Orqonoleptik
- Sensor

230 Toxuculuq materiallarının növ müxtəlifliyinin eyniləşdirilməsi hansı göstəriciyə uyğun həyata keçirilir?

- Müəssisə təsnifatı
- Ümumirespublika mal təsnifatı
- Istehsalçı təsnifatı
- Preyskurant təsnifatı
- Istehlakçı təsnifatı

231 Parçaların vahid xassə göstəricisinə görə keyfiyyətini qiymətləndirərkən hansı metodlardan istifadə olunur?

- Təcrübəvi geyim
- Orqonoleptik
- Laboratoriya
- Ekspert
- Sosioloji

232 Parçanın lif tərkibinin eyniləşdirilməsi hansı metodla həyata keçirilir?

- Test
- Sensor
- Laboratoriya
- Orqonoleptiki
- Ekspert

233 Toxuculuq materiallarının təsnifat eyniləşdirilməsi zamanı hansı əlaməti təyin olunur?

- İplik və sapların növü
- Kimyəvi tərkibi
- Xammalı
- Növ müxtəlifliyi
- Toxunma növü

234 Toxuculuq materiallarının hazırlanma üsulunun eyniləşdirilmə ekspertizası hansı metodla həyata keçirilir?

- Test metodu
- Laboratoriya metodu
- Sensor metod
- Orqonoleptik metod
- Ekspress metod

235 Toxuculuq materiallarının hazırlanma üsulunun eyniləşdirmə ekspertizası hansı metodla həyata keçirilir?

- Sensor metod
- Test metodu
- Ekspres metod
- Orqonoleptik metod
- Laboratoriya metodu

236 Trikotaj məmulatlarının keyfiyyət göstəriciləri hansı amillər ilə təyin edilir?

- Sıxlığı, boyağın sabitliyi
- Xarici nöqsanlar, laboratoriya təhlilləri
- Xidmət müddəti , estetik xassə
- Davamlılıq , bəzək əməliyyatı
- Çəkisi, ölçüsü

237 Qablaşdırma tikotajın məmulatlarının keyfiyyətinə necə təsir göstərir?

- Gigiyenikliyi yüksəldir
- Funksional xassələrini yüksəldir
- Erqonomik xassələrini yüksəldir
- Müxtəlif zərərli amillərin təsirdə görünür
- Uzunömürlülüynü yüksəldir

238 Materialın pis bişirilməsi nəticəsində hansı nöqsan yaranır?

- Yanıq
- Müxtəlif rəng çalarlığı
- Zolaqlıq
- Zəifləmə
- Ləkə

239 Nəm halda liflərin möhkəmlik xassəsi necə dəyişir?

- 1 dəfə artır
- 3 dəfə artır
- 2 dəfə artır
- Azalır
- Dəyişmir

240 Parçaların nöqsanları standart əsasən necə qruplaşdırılır?

- Yerli və aşkar
- Görünən və görünməyən
- Gizli və aşkar
- yerli və yayılmış
- Görünən və yayılan

241 Parçaların vahid xassə göstəricisinə görə keyfiyyətini qiymətləndirərkən hansı metodlardan istifadə olunur?

- Təcrübəli geyim
- Orqonoleptik
- Laboratoriya
- Ekspert
- Sosioloji

242 Parçaların sıxlığına təsir edən amillər hansıdır?

- Bəzndirilmə
- Toxunmaya hazırlıq əməliyyatları
- Liflərin növləri
- toxunma növləri
- Ağardılma

243 Hansı toxunma parçalar daha davamlı olur?

- Polotno və sarja
- Sətin
- Sarja
- Polotno
- Yalnız sarja və sətin

244 Toxunmanın xarakteri parçalara necə təsir göstərir?

- Yalnız xassələrinə
- Keyfiyyətinə
- Formasına
- xarici görünüşünə və xassələrinə
- Yalnız xarici görünüşünə

245 Parçaların tərkibindəki lifinin təbiətini hansı üsulla təyin edirlər?

- Riyazi və laboratoriya
- Yalnız laboratoriya
- Yalnız orqonoleptiki
- orqonoleptiki və laboratoriya
- Riyazi üsulla

246 Parça istehsalında baş toxunmalara hansı toxunmalar aiddi?

- Polotno, atlas
- Sarja və polotno
- Yalnız sarja
- polotno, sarja və atlas
- Atlas və sarja

247 Parçaların mexaniki xassələrinin formalaşdırılmasında hansı amillər vacib rol oynayır?

- Karbonizasiya əməliyyatı
- Akkreditləşdirmə
- Boyadılma
- Toxunma
- Ağardılma

248 Parçaların gigiyenik xassələrinin formalaşdırılmasında hansı amillərin rolu üstünlük təşkil edir?

- Merserizasiya əməliyyatı
- Kalandırlardan keçirilməsi
- Bərkidilməsi
- Lif tərkibi
- Yandırılma və ya ütülmə

249 Parçalarının istehlak xassılırinin formalaşdırılmasında ilkin amil hansıdır?

- Akkreditləşdirmə
- Toxunmanın növü
- Bərkidilmə

- Lif tərkibi
Ağardılmanın növü

250 Dartılma zamanı hansı növ parça daha dözümlüdür?

- Bəzəndirilmə
- Atlas
- Sətin
- dioqanal
- Sarja

251 Parçaların sıxlığına təsir edən amillər hansılardır?

- Toxunma növləri
- Ağardılma
- Toxunmaya hazırlıq
- Liflərin növləri
- Bəzəndirilmə

252 Trikotaj istehsalında hansı ipliklərdən istifadə olunmur?

- ipək
- pambıq
- yun
- kətan
- viskoz

253 Toxuculuq materiallarının hazırlanma üsulunun eyniləşdirmə ekspertizası hansı metodla həyata keçirilir?

- Sensor metod
- Test metodu
- Ekspress metod
- Orqonoleptik metod
- Laboratoriya metodu

254 Trikotaj məmulatlarının keyfiyyət göstəriciləri hansı amillər ilə təyin edilir?

- Sıxlığı, boyağın sabitliyi
- Davamlılıq, bəzək əməliyyatı
- Xidmət müddəti, estetik xassə
- Xarici nöqsanlar, laboratoriya təhlilləri
- Çəkisi, ölçüsü

255 Qablaşdırma tikotajın məmulatlarının keyfiyyətinə necə təsir göstərir?

- Gigiyenikliyi yüksəldir
- Funksional xassələrini yüksəldir
- Erqonomik xassələrini yüksəldir
- Müxtəlif zərərli amillərin təsirdə görünür
- Uzunömürlülüynü yüksəldir

256 Materialın pis bişirilməsi nəticəsində hansı nöqsan yaranır?

- Müxtəlif rəng çalarlığı
- Zəifləmə
- Yanıq
- Ləkə
- Zolaqlıq

257 Nəm halda liflərin möhkəmlik xassəsi necə dəyişir?

- 1 dəfə artır
- 3 dəfə artır
- 2 dəfə artır
- Azalır
- Dəyişmir

258 Parçaların nöqsanları standartta əsasən necə qruplaşdırılır?

- Yerli və aşkar
- Görünən və görünməyən
- Gizli və aşkar
- yerli və yayılmış
- Görünən və yayılan

259 Parçaların vahid xassə göstəricisinə görə keyfiyyətini qiymətləndirərkən hansı metodlardan istifadə olunur?

- Təcrübəli geyim
- Orqonoleptik
- Laboratoriya
- Ekspert
- Sosioloji

260 Parçaların sıxlığına təsir edən amillər hansıdır?

- Bəzndirilmə
- Toxunmaya hazırlıq əməliyatları
- Liflərin növləri
- toxunma növləri
- Ağardılma

261 Göstərilənlərdən hansı metal emal edən alətlərə aiddir?

- metal deşici alət.
- balta;
- bıçaq;
- meşə qıran balta;
- qayçı;

262 Şüşə məmulatlarının isti halda yaradılan naxışlara hansılar aiddir?

- almaz və qramirovka.
- rəngli şüşə və irrizasiya;
- kraklı və almaz;
- mərmər və almaz;
- mərmər və nömrəli cila;

263 Tökmə üsulu ilə hansı şüşə məmulatları istehsal edilir?

- yastı məmulatları;
- təbəqə şüşələr;
- bədii–dekorativ məmulatlar;
- həcmli məmulatlar;
- tara-şüşələri.

264 Kobalt birləşmələri şüşəni hansı rəngə boyayır?

qırmızı.

- yaşıl
- göy;
- bənövşəyi;
- sarı;

265 Hansı xammallar şüşə istehsalında tətbiq edilən köməkçi xammallar qrupuna daxildir?

kvars qumu və aliminium-sulfat;

- kobalt birləşmələri və selitra;
- çöl şpatı və təbaşir;
- dolomit və peqmativ;
- külü və şüşə qırıntısı.

266 Hansı xammal şüşə istehsalında tətbiq edilən əsas xammallara aid deyil?

arsen.

- dolomit;
- kvars qumu;
- təbaşir;
- şüşə qırıntısı;

267 Hansı xammallar şüşə istehsalında tətbiq edilən əsas xammallar qrupuna daxildir?

peqmatit, selitra, ammonium duzları.

kvars qumu, çöl şpatı, dolomit;

dolomit, çöl şpatı, selitra;

- kvars qumu, çöl şpatı, ammonium duzları;
- kvars qumu, dolomit, selitra;

268 NiO kalium-kalsiumlu şüşələri hansı rəngə boyayır?

göy.

mavi;

sarı-yaşıl;

- qırmızı-bənövşəyi;
- yaşıl;

269 Xrom birləşmələri şüşəni hansı rəngə boyayır?

mavi.

yaşıl;

göy;

- narıncı;
- qara;

270 Potaş vasitəsilə şüşənin tərkibinə hansı oksid daxil edilir?

K₂O.

PbO;

Al₂O₃;

- B₂O₃;
- Fe₂O₃;

271 Soda şüşənin tərkibinə hansı metal oksidini daxil etmək üçün istifadə olunur?

K₂O.

SiO₂;

MgO;

- CaO;
- Na₂O;

272 Dəmir oksidi şüşədə hansı rəng çalarını yaradır?

- narıncı.
- yaşıl;
- mavi;
- qırmızı
- sarı-yaşıl;

273 Sortlu məişət qablarının istehsalı üçün istifadə olunan kvarts qumunun tərkibində dəmir oksidinin miqdarı nə qədər (%-lə) olmalıdır?

- 0,04.
- 0,025;
- 0,018;
- 0,016;
- 0,03;

274 Pəncərə şüşəsi istehsalı üçün nəzərdə tutulan kvarts qumunun tərkibində dəmir oksidinin miqdarı nə qədər (%-lə) olmalıdır?

- 0,5.
- 0,3;
- 0,2;
- 0,1;
- 0,4;

275 Yüksək sortlu kvarts qumunun tərkibində SiO₂-nin miqdarı neçə faiz olmalıdır?

- (99-99,8).
- (95-96);
- (97-98);
- (96-97);
- (98-99);

276 Optiki və büllur şüşələrinin istehsalı üçün tətbiq olunan kvarts qumlarının tərkibində dəmir oksidinin yol verilən miqdarı nə qədərdir? (%-lə)?

- 0,5.
- 0,02;
- 0,018;
- 0,012;
- 0,04;

277 Sumqayıt şəhərində fəaliyyət göstərən şüşə zavodu hansı məmulatları istehsal edir?

- şüşə lifləri
- laboratoriya şüşələri;
- pəncərə şüşələri;
- məişət məmulatları;
- optiki şüşələri;

278 Azərbaycanda ilk şüşə zavodu nə vaxt tikilmişdir?

- 1930-cu ildə.
- 1922-ci ildə
- 1918-ci ildə;

- 1864-cü ildə;
1928-ci ildə

279 Avropa ölkələrində ilk şüşə zavodları hansı əsrdə tikilmişdir?

- XV əsrdə;
XIV əsrdə;
XII əsrdə;
● IX əsrdə;
XVII əsrdə;

280 Şüşə istehsalı ilk dəfə hansı ölkədə yaranmışdır?

- Misirdə.
Almaniyada;
İtaliyada;
● İspaniyada;
Rusiyada;

281 Hansı metal oksidi şüşənin kimyəvi davamlılığını əhəmiyyətli dərəcədə yüksəldir?

- Fe_2O_3 .
 K_2O ;
 Na_2O ;
● SiO_2 ;
 Li_2O ;

282 Hansı xassə şüşənin optiki xassələr sırasına aid deyil?

- istilikkeçirmə.
ışığıkeçirmə;
ışığı udma;
● işıqsındırma;
ışıqburaxma;

283 Şüşənin termiki xassələr qrupuna hansı xassələr aiddir?

- sıxlıq və işıqsındırma.
davamlılıq və ışığı udma;
istilikkeçirmə və işıqlandırma;
● istilikkeçirmə və termiki davamlılıq;
termiki genişlənmə və ışığı udma;

284 Hansı metal oksidi şüşənin möhkəmliyini yüksəldir?

- MgO .
 Na_2O ;
 B_2O_3 ;
● Fe_2O_3 ;
 K_2O ;

285 Çininin plastik kütləsi neçə gün yüksək rütubəti olan zirzəmidə saxlanılır?

- 25.
● 14;
10;
5;
18;

286 Çini hansı quruluşa malikdir?

tetroqonal
şüşəyəoxşar kristall faza.

- heterogen;
amorf kristall;
heksoqonal

287 Sümük çinisinin əsas tərkib xammalı nədən ibarətdir?

potaş
kvars qumu;
● sümük unu;
çöl şpatı;
gil.

288 Yumşaq çininin hansı növləri geniş yayılmışdır?

- talk, kvars, sümük
fritt, kvars, sirkon;
korund, kaşı, talk;
● fritt, sümük, biskvit;
talk, mayolika, dulus

289 Bərk çininin əsas tərkib komponentləri hansılardır?

- mineral maddələr, plastifikatorlar, duzlar.
turşular, qələvilər, duzlar;
betonit, tuf, aliminium oksidi;
● gil və kaolin, kvars, çöl şpatı;
bağlayıcı, oksidləşdirici, durulaşdırıcı;

290 Çini tərkibinə görə hansı növlərə bölünür?

- möhkəm
cod.
● bərk və yumşaq;
kövrək;
sərt

291 Keramika məmulatının istehsalında ən çox hansı xammaldan istifadə olunur?

- soda
● gil
ağac
dolomit
potaş

292 Keçmişdə və hazırda hərbi Avropada və Türkiyədə çini necə adlanır?

- fərfür
faxfur;
● porselin;
farfor;
farfour.

293 Avropalılar XI əsrdə çini haqqında ilk məmulatı çin ölkəsini gəzmiş hansı səyyahdan almışdır?

N.Tusi

Pardner;
● Süleyman;
Marko Polo;
Vernadski.

294 Rusiyada ilk dəfə çini məmulatı zavodu hansı şəhərdə və neçənci ildə tikilmişdir?

1587-ci ildə Volqa
1766-cı ildə Moskva altı Verbilka kəndində;
● 1744-ci ildə San-Peterburq;
1724-ci ildə Moskva;
1554-ci ildə Varonej

295 Rusiyada ilk dəfə əsl bərk çini kim tərəfindən ixtira edilmişdir?

A.S.Pavlov
B.S.Şvesova;
D.S.Belyankin;
● D.I.Vinoqradov;
P.P.Budnikova.

296 Avropada ilk dəfə əsl bərk çini kim tərəfindən alınmışdır?

A.K.Botvinkin;
I.I.Kutayqorodski.
A.İ. Mureşan
● I.F.Betker;
X.K.Kelfer;

297 Dünyada ilk dəfə çini məmulatı hansı ölkədə istehsal edilmişdir?

Midiya
● Çin;
Misir;
Iran;
İtaliya.

298 Avropada ilk çini zavodu hansı ölkədə neçənci ildə tikilmişdir?

1568-ci il Vena Avstriya
1554-ci il Moskva, Rusiyada;
1715-ci il Vena, Avstriyada;
● 1710-ci il Meysen, Saksoniyada;
1610-cı il Tula, Rusiyada.

299 Sıx saxsılı keramika məmulatına hansı daxildir?

mayolika.
yarımçini;
kaşı;
● çini;
zərif daşı;

300 Keramika məmulatları sıxlığına görə necə olur?

bərk.
● sıx və məsaməli;
yarımbərk;
yumşaq;

301 Göstərilənlərdən hansı keramikanın əsas xammalı sayılır?

- qurğuşun oksidi
- şüşə sap
- şüşə kütləsi
- kaolin gili
- peqmatit

302 Məişət keramika malları hansı mal qrupuna aiddir?

- məişət malları
- bostan bitkiləri
- mədəni mallar
- təsərrüfat-məişət təyinatlı mallar
- metal qablar

303 Şüşə və büllur qabların kəmiyyətə ekspertiza aktında əsas hansı ardıcılığa riayət olunmalıdır ?

- nöqsanlı əşyaların sayı, nöqsanların əmələ gəlmə səbəbləri
- nöqsanlı əşyaların sayı, konteynerin vəziyyəti
- əşyaların sayı, dəstlər (serviz, nabor) sayı
- ayrı-ayrı əşyaların sayı
- ümumi yoxlanılan əşyaların sayı, dəstlərin sayı, ədədi əşyaların sayı

304 Dulus məmulatının məsaməliliyi neçə faizdir?

- 19-21%
- 8-10
- 5-7
- 1-2
- 15-18

305 Çini məmulatı təyinatına görə neçə qrupa bölünür?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

306 Kaşı məmulatı naxışının mürəkkəbliyinə görə neçə qrupa bölünür?

- 8
- 6
- 5
- 4
- 7

307 Kaşı məmulatı neçə dəfə yandırılır?

- 5
- 4
- 2
- 3
- 1
- 4

308 Çini məmulatı neçə dəfə yandırılır?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

309 Avropada çini ilk dəfə kim tərəfindən alınmışdır?

- I.F.Betker
- A.İ.Popov
- N.Tusi
- V.A.Rıbakov
- M.V.Lomonosov

310 Kəramika məmulatının istehsalında əsasən hansı xammaldan istifadə olunur?

- metal oksidləri
- gil
- dolomit
- potaş
- kvars qumu

311 Şüşə kimyəvi davamlılığına görə neçə sinifə bölünür?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

312 Büllür şüşə tərkibində olan hansı elementə görə fərqlənir?

- B₂O
- PbO
- SiO₂
- CaCO₃
- Al₂O₃

313 Şüşə məmulatı naxışlanmasına görə neçə qrupa ayrılır?

- 7
- 5
- 4
- 2
- 6

314 Məişət şüşə məmulatları ən çox hansı üsulla formaya salınır?

- sıxma
- üfürmə
- dartma
- yayma
- presləmə.

315 Şüşə məmulatları neçə istehlak xassələrinə malikdir?

- 6
- 4
- 3

2

5

316 Çini məmulatı naxışının mürəkkəbliyinə görə neçə qrupa bölünür?

10

8

7

6

9

317 Kaşılı məmulatı neçə dəfə yandırılır?

5

3

2

1

4

318 Keramika məmulatı istehsalının neçə faizini çini məmulatı təşkil edir?

80

60

50

40

70

319 Azərbaycanda çini zavodu nə vaxt hansı şəhərdə tikilmişdir?

Bakı, 1955.

Gəncə, 1969.

Naxçıvan, 1955.

Bakı, 1950.

Göyçay, 1985.

320 Hansı məmulat yalnız çinidən istehsal olunur?

güldan

dəm çayniki

nəlbəki

boşqab

fincan

321 Çini məmulatı neçə dəfə yandırılır?

6

4

3

2

5

322 Avropada çini ilk dəfə kim tərəfindən alınmışdır?

M.V.Lomonosov

Z.A.Pavlov

V.A.Rıbakov

I.F.Betker

A.P.Çexov

323 Kəramika məmulatının istehsalında ən çox hansı xammaldan istifadə olunur?

- silisium
- gil
- sement
- ağac
- laminat

324 Büllür şüşə tərkibində olan hansı elementə görə fərqlənir?

- Fe₂O₃
- PbO
- SiO₂
- CaCO₃
- Al₂O₃

325 Şüşə məmulatı naxışlanmasına görə neçə qrupa ayrılır?

- 7
- 5
- 4
- 2
- 6

326 Şüşə kimyəvi davamlılığına görə neçə sinifə bölünür?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

327 Azərbaycanda şüşə zavodu nə vaxt tikilmişdir?

- 1896
- 1922;
- 1920;
- 1912;
- 1925.

328 Şüşə məmulatının istehsalı neçə mərhələdən ibarətdir?

- 6.
- 4;
- 3;
- 2;
- 5;

329 Çini məmulatlarda utel yandırma hansı temperaturada aparılır?

- 1000-1100dərəcəC
- 750-800dərəcəC;
- 650-700dərəcəC;
- 400-500dərəcəC;
- 900-1000dərəcəC.

330 Kəramika məmulatları təyinatına görə neçə qrupa bölünür?

- 4
- 3
- 2
- 5

331 Zərif keramikanın əsas növü hansıdır?

- zərifdaşı.
- kaşı;
- mayolika;
- çini;
- yanımçini;

332 Çini məmulatları neçə dəfə yandırılır?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

333 Çini boşqablar hansı üsulla istehsal edilir?

- presləmə.
- plastik;
- presüfurmə;
- tökmə;
- yarımquru presləmə;

334 Mürəkkəb formalı və tutumlu çini məmulatları hansı üsulla istehsal edilir?

- yayma.
- üfurmə;
- gips formaya tökmə;
- plastik;
- pressüfurmə;

335 Çini məmulatlar hansı temperaturada qurudulur?

- 110dərəcəC
- 100dərəcəC;
- 70-90dərəcəC;
- 40dərəcə; 50dərəcə;
- 105dərəcəC.

336 Şüşənin bişirilməsi prosesində III mərhələ necə adlanır?

- soyutma.
- şüşənin əmələ gəlməsi;
- homogenləşmə;
- silikatyanma;
- şəffaflaşdırma;

337 Şüşə yaranma mərhələsi hansı temperaturda başa çatır?

- 1500dərəcəC.
- 1300dərəcəC;
- 1200dərəcəC;
- 1100dərəcəC;

1400dərəcəC;

338 Silikatın yaranması şüşənin bişirilməsi prosesində hansı mərhələni təşkil edir?

- V.
- III;
- II;
- I;
- IV;

339 Çini məmulatları əsasən hansı üsullarla istehsal olunur?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

340 Şüşənin bişirilmə prosesi neçə mərhələyə bölünür?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

341 Çini məmulatı keyfiyyətə attestasiyadan keçirilərkən əla keyfiyyət kateqoriyasına verilən bal qiymətinin səviyyəsi nə qədər olmalıdır?

- 33-37 bal.
- 30-36 bal;
- 32-35 bal;
- 30-33 bal;
- 37-40 bal;

342 Çini məmulatı keyfiyyət səviyyəsinə görə neçə kateqoriyaya bölünür?

- 5
- 3
- 2
- 1
- 4

343 Kaşı məmulatda ikinci yandırma hansı temperaturada aparılır?

- 1180-1250dərəcəC
- 900-1000dərəcəC;
- 700-840dərəcəC;
- 500-650dərəcəC;
- 1140-1180dərəcəC.

344 Dəm çaydanı keramikanın hansı növündən istehsal olunur?

- saxsı
- çini;
- mayolika;
- kaşı;
- dulus.

345 Hansı amillər çini məmulatının əsasən estetik dəyərini təyin edir?

- xammal və forma
- gil və kaolin;
- məmulatın ölçüsü;
- istehsal prosesi;
- forma və naxışlanma.

346 Kaşı məmulatda utel yandırma hansı temperaturada aparılır?

- 1450-4550dərəcəC
- 1250-1280dərəcəC;
- 900-1100dərəcəC;
- 600-850dərəcəC;
- 1300-1450dərəcəC.

347 Bütün keramika məmulatının istehsalının neçə %-ni çini məmulatı təşkil edir?

- 70%.
- 50%;
- 40%;
- 30%;
- 60%;

348 Hansı qrup çini məmulatı əsasən rəssamlıq üsulu ilə naxışlanır və bir dəfə yandırılır?

- xüsusi təyinatlı məmulatlar.
- çay və qəhvə qabları
- bədii çini;
- yemək qabları;
- təsərrüfat qabları;

349 Kaşı məmulatlarında tətbiq edilən naxışlar mürəkkəbliyinə görə neçə qrupa bölünür?

- 8.
- 5, 6;
- 3, 4;
- 1, 2;
- 7;

350 Kaşı məmulatlarında məsaməliliyi neçə %_dir?

- 15-48%
- 9-12%;
- 5-8%;
- 2-4%;
- 13-15%.

351 Bərk kaşının əsas tərkib komponentləri hansılardır?

- gil, kaolin, nefelin
- təbaşir, nefelin, peqmentin;
- kaolin, oksidləşdirici, potaş;
- çaxmaq daşı, kvarts qumu;
- gil, çöl şpatı, kvarts qumu.

352 Çini məmulatların nöqsanları neçə qrupa bölünür?

3

2

1

4

353 Məişət çini məmulatları təyinatına görə neçə qrupa bölünür?

2

3

5

6

1

354 Azərbaycanda ilk keramika istehsal edən zavod harada və nə vaxt istismara verilmişdir?

1919-cu il Bərdə

1949-cı il Bakı;

1946-cı il Şuşa;

1940-cı il Ağdam

1955-ci il Mingəçevir.

355 Dekarotiv şirə keramikanın hansı növlərində tətbiq olunur?

çini, kaşı

yarımçini

kaşı, mayolika;

çini;

zərif daş, dulus.

356 Çini məmulatlarında tətbiq edilən naxışlar mürəkkəbliyinə görə neçə qrupa bölünür?

15

7

5

3

10

357 Azərbaycanda çini qablar zavodunun əsası nə vaxt və harada qoyulmuşdur?

1919-cu il Bərdə

1965-ci il Yevlax;

1960-cı il Sumqayıt;

1950-ci il Bakı;

1969-cu il Gəncə.

358 Keramikada ən çox tətbiq edilən və ucuz başa gələn naxış növü hansıdır?

rəssamlıq.

basma;

lent, örtük, şəbəkə;

yarımörtük, bığcıq, köbə;

möhür, relyef;

359 Çininin bəzədilməsində şirəaltı boyaqlardan ən çox hansından istifadə edilir?

manqan oksidi, qalay oksidi.

kobalt oksidi, xrom yaşıl;

titan oksidi;

uran oksid;

dəmir oksidi;

360 Şirəüstü boyaqlar ilə keramikanın ən çox hansı növü naxışlanır?

- zərif daş.
- mayolika;
- kaşı
- çini;
- yarımqini;

361 Şirəüstü boyaqlar necə olur?

- əriməyən
- orta əriyən;
- tezəriyən;
- çətinəriyən;
- çox çətinəriyən.

362 Keramika boyaqları neçə qruppaya bölünür?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

363 Çini məmulatlarda üçüncü mufel yandırma hansı temperaturada aparılır?

- 870-900dərəcəC.
- 520-580dərəcəC;
- 470-500dərəcəC;
- 400-450dərəcəC;
- 600-850dərəcəC;

364 Keramika məmulatlarının istehsalı hansı mərhələlərdən ibarətdir?

- kütlənin alınması, durulaşdırma, naxışlanma
- xammal, şəffaflaşdırma, soyutma;
- əsas xammal, köməkçi material, naxışlanma;
- kütlənin alınması, məmulatın formaya salınması, naxışlanması;
- kütlənin əmələ gəlməsi, homogenləşdirmə, durulaşdırma;

365 Sümük çini məmulatının ağılığı neçə %-dir?

- 82-85%
- 62-70%;
- 53-60%;
- 45-52%;
- 80-81%.

366 Çini məmulatlarda üçüncü mufel yandırma hansı temperaturada aparılır?.

- 470-500 dərəcəC;
- 520-580 dərəcəC;
- 470-500dərəcəC;
- 520-580dərəcəC;
- 400-450dərəcəC;
- 520 -580 dərəcəC;
- 400- 450dərəcəC;

367 Keramika məmulatlarının istehsalı hansı mərhələlərdən ibarətdir?

kütlənin alınması, durulaşdırma, naxışlanma
xammal, şəffəfləşdirma, soyutma;
əsas xammal, köməkçi material, naxışlanma;

- kütlənin alınması, məmulatın formaya salınması, naxışlanması;
kütlənin əmələ gəlməsi, homogenləşdirmə, durulaşdırma;

368 Adi çini məmulatların ağırlığı neçə %-dir?

60-68%
● 55-63%;
50-53%;
40-50%;
56-64%.

369 Çini məmulatın məsaməliliyi neçə %-dir?

- 3,5%.
2,5%;
1%;
● 0,2%;
3,0%;

370 Dəmir oksidi şüşədə hansı rəng çalarını yaradır?

- narıncı.
yaşıl;
mavi;
qırmızı;
● sarı-yaşıl;

371 Sortlu məişət qablarının istehsalı üçün istifadə olunan kvars qumunun tərkibində dəmir oksidinin miqdarı nə qədər (%-lə) olmalıdır?

- 0,04.
● 0,025;
0,018;
0,016;
0,03;

372 Optiki və büllur şüşələrinin istehsalı üçün tətbiq olunan kvars qumlarının tərkibində dəmir oksidinin yol verilən miqdarı nə qədərdir? (%-lə)?

- 0,018;
0,5.
0,04;
0,02;
● 0,012;

373 Yüksək sortlu kvars qumunun tərkibində SiO₂-nin miqdarı neçə faiz olmalıdır?

- (99-99,8).
(95-96);
(97-98);
96-97);
(98-99);

374 Hansı xammallar şüşə istehsalında tətbiq edilən köməkçi xammallar qrupuna daxildir?

vulkan külü və şüşə qırıntısı.
dolomit və peqmativ;
çöl şpatı və təbaşir;
● kobalt birləşmələri və selitra;
kvars qumu və aliminium-sulfat;

375 Hansı xammal şüşə istehsalında tətbiq edilən əsas xammallara aid deyil?

- arsen.
təbaşir;
kvars qumu;
dolomit;
şüşə qırıntısı;

376 Hansı xammallar şüşə istehsalında tətbiq edilən əsas xammallar qrupuna daxildir?

- peqmatit, selitra, ammonium duzları.
● kvars qumu, çöl şpatı, dolomit;
dolomit, çöl şpatı, selitra;
kvars qumu, çöl şpatı, ammonium duzları;
kvars qumu, dolomit, selitra;

377 Azərbaycanda ilk şüşə zavodu nə vaxt tikilmişdir?

- 1922-ci ildə;
1930-cu ildə.
1918-ci ildə;
1864-cü ildə;
1928-ci ildə;

378 Rusiyada ilk şüşə zavodu nə vaxt tikilmişdir?

- 1635-ci ildə;
1705-ci ildə;
1930-cu ildə.
1700-ci ildə;
1687-ci ildə;

379 Avropa ölkələrində ilk şüşə zavodları hansı əsrdə tikilmişdir?

- XVII əsrdə;
XV əsrdə.
XIV əsrdə;
XII əsrdə;
IX əsrdə;

380 Şüşə istehsalı ilk dəfə hansı ölkədə yaranmışdır?

- Misirdə.
Almaniyada;
İtaliyada;
İspaniyada;
Rusiyada;

381 Hansı metal oksidi şüşənin kimyəvi davamlığını əhəmiyyətli dərəcədə yüksəldir?

Fe₂O₃.
K₂O;
Na₂O;

- SiO₂;
Li₂O;

382 Hansı xassə şüşənin optiki xassələr sırasına aid deyil?

- istilikkeçirmə.
ışığıkeçirmə;
ışığı udma;
ışqsındırma;
ışqburaxma;

383 Şüşənin termiki xassələr qrupuna hansı xassələr aiddir?

- sıxlıq və ışqsındırma.
istilikkeçirmə və termiki davamlılıq;
istilikkeçirmə və ışqlandırma;
termiki davamlılıq və ışığı udma;
termiki genişlənmə və ışığı udma;

384 Hansı metal oksidi şüşənin möhkəmliyini yüksəldir?

- MgO.
Na₂O;
B₂O₃;
Fe₂O₃;
K₂O;

385 Maye halda olan şüşəni xarakterizə edən xassələr hansılardır?

- özlülük və səthi gərilmə;
səthi gərilmə və sıxlıq;
upruqluq və kövrəklik;
özlülük və bərklik;
özlülük və kövrəklik.

386 Büllur məmulatlarının tərkibində qurğuşun oksidinin miqdarı neçə %-ə qədər dəyişə bilər?

- 26-34%
18-22%
20-24%
18-24%
15-26%

387 Şüşə məmulatlarının artikulunda 5-ci və 6-cı işarələr nəyi bildirir?

- təyinatını
şüşə kütləsinin şifri və istehsal üsulu
forma mürəkkəbliyinin şifri
eyni adda məmulatın yerləşmə sırasının nömrəsini
forma mürəkkəbliyi nəzərə alınaraq əlifba sırası ilə düzülmiş məmulatın adının şifri

388 Keramika məmulatları sıxlığına görə necə olur?

- bərk.
sıx və məsaməli;
yarımbərk;
yumşaq;

389 Zərif keramikanın əsas növü hansıdır?

zərifdaşı.

- çini;
- mayolika;
- kaşı;
- yarımçini;

390 Zərif keramikaya hansı məmulatlar daxildir?

vanna, zərif daş, peç kaşısı

- çini, zərif daş, yarımçini kaşı, mayolika;
- peç kaşısı yaxud kafel döşəmə tavacıqları, mozaika tavacıqları;
- dulus qablar, kərpic, kirəmit;
- vanna, əlüzyuyan, unitaz.

391 Hansı nöqsan şüşə kütləsinin nöqsanlarına aiddir?

naxışların təhrif olunması.

şüşə kütləsinin qeyri-bərabər paylanması;

detalların qeyri-simmetrikliliyi;

- qabarıq;
- məmulatın əyriliyi;

392 Şüşə məmulatlarının nöqsanları neçə qrupa bölünür?

6

4

- 3

2

5

393 Şəffaflaşma mərhələsi hansı temperaturda başa çatır?

1550-1600dərəcəC.

1300-1450dərəcəC;

1250-1300dərəcəC;

1200-1250dərəcəC;

- 1420-1500dərəcəC;

394 Şüşə istehsalı üçün hazırlanmış xammal qarışığı necə adlanır?

alümosilikat qarışığı.

əsas xammal;

silikat qarışığı;

- şıxta;
- köməkçi xammal;

395 Qızıl birləşmələri şüşəni hansı rəngə boyayır?

narıncı.

bənövşəyi;

sarı;

yaşıl;

- qızılı yaqut;

396 Mis oksidi şüşəni hansı rəngə boyayır?

bənövşəyi.

yaşıl;

- qırmızı;

göy;
sarı;

397 NiO kalium-kalsiumlu şüşələri hansı rəngə boyayır?

- göy.
- mavi;
- sarı-yaşıl;
- qırmızı-bənövşəyi;
- yaşıl;

398 Xrom birləşmələri şüşəni hansı rəngə boyayır?

- narıncı;
- qara;
- yaşıl;
- göy;
- mavi.

399 Kobalt birləşmələri şüşəni hansı rəngə boyayır?

- qırmızı.
- bənövşəyi;
- göy;
- yaşıl;
- sarı;

400 Potaş vasitəsilə şüşənin tərkibinə hansı oksid daxil edilir?

- K₂O.
- PbO;
- Al₂O₃;
- B₂O₃;
- Fe₂O₃;

401 Pəncərə şüşəsi istehsalı üçün nəzərdə tutulan kvarts qumunun tərkibində dəmir oksidinin miqdarı nə qədər (%-lə) olmalıdır?

- 0,5.
- 0,3;
- 0,2;
- 0,1;
- 0,4;

402 Sumqayıt şəhərində fəaliyyət göstərən şüşə zavodu hansı məmulatları istehsal edir?

- şüşə lifləri.
- laboratoriya şüşələri;
- pəncərə şüşələri;
- məişət məmulatları;
- optiki şüşələri;

403 Hansı xassələr şüşənin mexaniki xassələrinə aiddir?

- kövrəklik və möhkəmlik
- istilik tutumu və bərklik;
- möhkəmlik və işıqkeçirmə;
- sıxlıq və özlülük;
- istilik tutumu və işıqkeçirmə;

404 Şüşənin upruqluq modulunu hansı oksidlər qrupu aşağı salır?

- başqa metal oksidləri.
- torpaq-qələvi oksidləri;
- turşu oksidləri;
- qələvi-metal oksidləri;
- dördvalentli oksidləri;

405 Şüşə məmulatlarının artikulunda 3-cü və 4-cü işarələr nəyi bildirir?

- təyinatını
- şüşə kütləsinin şifri və istehsal üsulu
- forma mürəkkəbliyinin şifri
- forma mürəkkəbliyi nəzərə alınaraq əlifba sırası ilə düzülmüş məmulatın adının şifri
- eyni adda məmulatın yerləşmə sırasının nömrəsi

406 Şüşə məmulatlarının artikulunda 1-ci və 2-ci işarələr nəyi bildirir?

- təyinatını
- məmulatın adını
- forma mürəkkəbliyini
- şüşə kütləsinin şifri və istehsal üsulu
- eyni adda məmulatın yerləşmə sırasının nömrəsi

407 Tort üçün dəst neçə predmetdən ibarətdir?

- 12
- 9
- 18
- 7
- 6

408 Təyinatına görə şüşə məmulatları bölünürlər?

- qarnitur və məişət
- qəhvəxana və məişət
- məişət, yeməcxana və mətbəx
- məişət qab-qacaq, bədii-dekorativ və lampa məmulatları
- dəst və qarnitur

409 Dəstləşməsinə görə şüşə məmulatları bölünürlər?

- qarnitur
- ədədi
- servis
- ədədi və dəst
- dəst

410 6-ci qrup – dekorun tutduğu sahə məmulatın tam sahəsinin neçə %-ni əhatə edir?

- 75%
- 90%
- 85%
- 80%
- 95%

411 1-ci qrup – dekorun tutduğu sahə məmulatın tam sahəsinin neçə %-ni əhatə edir?

- 40%

- 30%
- 25%
- 20%
- 25%

412 Ölçüsünə görə şüşə məmulatları bölünürlər?

- 1-8 litr, 8-16 litr, 16-50 litr
- 1-5 litr, 5-10 litr, 10-15 litr
- dərin, dayaz və oval
- kiçik, orta və iri
- 1-6 litr, 6-12 litr, 12-20 litr

413 Büllur məmulatlarının tərkibində qurğuşun oksidinin miqdarı hansı intervalda olur (%-lə);

- (1-2).
- (8-12);
- (12-15);
- (18-24);
- (3-5);

414 Adi çini məmulatların ağırlığı neçə %-dir?

- 60-68%
- 55-63%;
- 50-53%;
- 40-50%;
- 56-64%.

415 Çini məmulatın məsaməliliyi neçə %-dir?

- 3,5%.
- 2,5%;
- 1%;
- 0,2%;
- 3,0%;

416 Çini məmulatlarda ikinci yandırma hansı temperaturada aparılır?

- 1500-1550dərəcəC
- 1350-1400dərəcəC;
- 1200-1300dərəcəC;
- 1100-1150dərəcəC;
- 1450-1500dərəcəC.

417 Çini məmulatlarda utel yandırma hansı temperaturada aparılır?

- 1000-1100dərəcəC
- 750-800dərəcəC;
- 650-700dərəcəC;
- 400-500dərəcəC;
- 900-1000dərəcəC.

418 Çini məmulatları neçə dəfə yandırılır?

- 6
- 4
- 3
- 2

419 Çini boşqablar hansı üsulla istehsal edilir?

presləmə.

plastik;

presüfurmə;

tökmə;

- yarımquru presləmə;

420 Mürəkkəb formalı və tutumlu çini məmulatları hansı üsulla istehsal edilir?

yayma.

üfurmə;

- gips formaya tökmə;

plastik;

pressüfurmə;

421 Çini məmulatlar hansı temperaturada qurudulur?

110dərəcəC

100dərəcəC;

- 70-90dərəcəC;

40dərəcə; 50dərəcə;

105dərəcəC.

422 Çini məmulatları əsasən hansı üsullarla istehsal olunur?

6

4

- 3

2

5

423 Çininin plastik kütləsi neçə gün yüksək rütubəti olan zirzəmidə saxlanılır?

18

10

5

25

- 14

424 Çini hansı quruluşa malikdir?

tetroqonal

şüşəyəoxşar kristall faza.

- heterogen;

amorf kristall;

heksoqonal

425 Sümük çininin əsas tərkib xammalı nədən ibarətdir?

potaş

kvars qumu;

- sümük unu;

çöl şpatı;

gil.

426 Yumşaq çininin hansı növləri geniş yayılmışdır?

talk, kvars, sümük
fritt, kvars, sirkon
korund, kaşı, talk;
● fritt, sümük, biskvit;
talk, mayolika, dulus

427 Bərk çininin əsas tərkib komponentləri hansılardır?

mineral maddələr, plastifikatorlar, duzlar.
turşular, qələvilər, duzlar;
betonit, tuf, aliminium oksidi;
● gil və kaolin, kvars, çöl şpatı;
bağlayıcı, oksidləşdirici, durulaşdırıcı;

428 Çini tərkibinə görə hansı növlərə bölünür?

möhkəm
cod.
● bərk və yumşaq;
kövrək;
sərt

429 Keramika məmulatının istehsalında ən çox hansı xammaldan istifadə olunur?

soda
● gil
ağac
dolomit
potaş

430 Keçmişdə və hazırda hərbi Avropada və Türkiyədə çini necə adlanır?

fərfür
faxfur;
● porselin;
farfor;
farfourı.

431 Rusiyada ilk dəfə çini məmulatı zavodu hansı şəhərdə və neçənci ildə tikilmişdir?

1587-ci ildə Volqa
1766-cı ildə Moskva altı Verbilka kəndində;
● 1744-ci ildə San-Peterburq;
1724-ci ildə Moskva;
1554-ci ildə Varonej

432 Rusiyada ilk dəfə əsl bərk çini kim tərəfindən ixtira edilmişdir?

A.S.Pavlov
B.S.Şvesova;
D.S.Belyankin;
● D.I.Vinoqradov;
P.P.Budnikova.

433 Avropada ilk dəfə əsl bərk çini kim tərəfindən alınmışdır?

A.İ. Mureşan
A.K.Botvinkin;
X.K.Kelfer;

- I.F.Betker;
I.I.Kutayqorodski.

434 Dünyada ilk dəfə çini məmulatı hansı ölkədə istehsal edilmişdir?

Midiya

- Çin;
Misir
Iran
İtaliya.

435 Avropada ilk çini zavodu hansı ölkədə neçənci ildə tikilmişdir?

1568-ci il Vena Avstriya

1554-ci il Moskva, Rusiyada;

1715-ci il Vena, Avstriyada;

- 1710-ci il Meysen, Saksoniyada;
1610-cı il Tula, Rusiyada.

436 Keramika məmulatları təyinatına görə neçə qrupa bölünür?

4;

2;

6.

5;

- 3;

437 Büllur məmulatların naxışları hansı qruplara bölünür?

5-12.

- 4-10;
2-8;
1-10;
5-8;

438 Adi şüşə məmulatların naxışları hansı qruplara bölünür?

1- 8.

1- 6;

5-7;

- 2-4;
1- 7;

439 Büllur məmulatlar əsasən hansı naxışla bəzəndirilir?

irrizasiya.

mərmər;

tutqun lent;

- almaz naxışları;
rəngli şüşə;

440 Hansı naxışlar şüşə məmulatlarında kimyəvi üsulla yaradılır?

tutqun lent və nömrəli cila.

- sadə və mürəkkəb aşındırma;
almaz və rəngli şüşə;
mərmər və qarvirovka;
irrizasiya və mərmər;

441 Hansı naxışlar məmulatda soyuq halda yaradılan naxışlara aiddir?

irrizasiya və mərmər.

mərmər və sadə aşındırma;

- Almaz naxışları və qarvirovka;
- rəngli şüşə və almaz;
- sadə aşındırma və dolaşiq sap;

442 Həcmli məmulatlarının hazırlanmasında hansı istehsal üsulu tətbiq olunur?

mərkəzdənqaçma.

dartma;

presləmə;

- üfürmə;
- tökmə;

443 Büllur məmulatlarının alınması üçün şüşənin tərkibinə hansı metal oksidi daxil edilir?

CaO.

Fe₂O₃

Al₂O₃

Na₂O

- PbO;

444 Şüşə məmulatlarının odadavamlılığını yüksəltmək üçün tərkibə hansı oksid əlavə edilir?

Fe₂O₃.

PbO;

MgO;

- K₂O;
- B₂O₃;

445 Üfürmə üsulu ilə hazırlanan şüşə məmulatlarının tərkibində SiO₂-nin miqdarı hansı intervalda dəyişir? (%-lə)

(10-12).

(48-32);

(60-58);

- (73-75);
- (26-18);

446 Şüşə materialı hansı quruluşa malikdir?

səthi mərkəzləşmiş kub.

- amorf-kristal;

amorf;

kristall;

həcmi mərkəzləşmiş kub;

447 Şüşənin tərkibi əsasən hansı oksiddən ibarətdir?

Fe₂O₃

- SiO₂;

Na₂O;

Al₂O₃;

MgO;

448 Şüşənin alınması üçün istifadə edilən əsas xammal hansıdır?

- təbaşir.
- bentonit;
- kaolin gili;
- kvars qumu;
- əhəng;

449 Üzvi şüşə hansı materialların əsasında əldə olunur?

- üzvi polimerlər
- üzvi materiallar
- metal oksidləri
- kvars qumu
- qeyri-üzvi materiallar

450 Mendeleyevə görə şüşə -

- kristallik materialdır.
- oksidlərin silisium oksidlə amorf və ya kolloid ərintisidir.
- oksidlərin iştirakı ilə silikat ərintisidir.
- silikat ərintisidir.
- kvars qumundan əldə olunan kristal maddədir.

451 Tərkib komponentlərinin təbiətindən asılı olaraq şüşələr bölünür ?

- silikat və borlu
- qeyri-üzvi və silikat
- üzvi və silikat
- üzvi və qeyri-üzvi
- silikat və qurğuşunlu

452 Büllurun naxışlanması hansı bəzək qrupundan başlayır?

- 2
- 12
- 3
- 4
- 10

453 Şüşə məmulatlarında hansı nöqsanlara yol verilmir?

- axma
- çat
- çalar
- jaşağı termiki davamlılıq
- ayaqda tikişlər

454 XIV əsrdə ən yaxşı şüşə harada istehsal olunurdu?

- Azərbaycanda
- Ukraynada
- Çexiyada
- Rusiyada
- Ərəbistanda

455 Göstərilənlərdən hansı məişət keramika məmulatıdır?

- konteyner
- piyalə
- sancaq

lopatka
vanna

456 Məişət keramika mallarının keyfiyyəti hansı mərhələdə formalaşır?

- istehsalın başa çatması
- naxışlama
- bişmə
- markalanma
- qablaşdırma

457 Keramika tipinə görə hansı yarım bölmələrə ayrılır?

- xırdavat
- şüşə
- çini, kaşı
- bölmür
- bağ-bostan

458 Naxışın qrupu artdıqca keramikanın nəyi artır?

- məsəməliliyi
- parlaqlığı
- möhkəmliyi
- qiyməti
- haşiyəsi

459 Göstərilənlərdən hansı naxışlı keramikaya aiddir?

- qurutma
- bıçcıq, haşiyə, lenta
- formalama
- bişmə
- gil

460 Çini və kaşının ağılığı nədən asılıdır?

- çöl şpatından
- termiki davamlılıqdan
- xammalın tərkibindən
- məsəməlilikdən
- parlaqlıqdan

461 ən məsəməli keramika hansıdır?

- metal qablar
- saxsı
- kaşı
- mayorika
- çini

462 Kaşı hansı rəng çalarına malikdir?

- çəhrayı
- sarı
- mavi
- heç bir çalar
- boz

463 Çini hansı rəng çalarına malikdir?

- boz
- sarı
- heç bir çalar
- qırmızı
- mavi

464 Formasına görə şüşə məmulatları bölünürlər?

- preslənmiş, üfürülmüş, presüfürülmüş
- içiboş, oyuq və dayaz
- natrium-əhəngli, kalium-əhəngli, silikatlı
- pəncərə, cilalanmamış, cilalanmış, rəngli, xırda naxışlı vitrin şüşələri
- rəngsiz, tam berrəngli, rəngli, yantın

465 Formaya salınmasına görə şüşə məmulatları bölünürlər?

- içiboş, oyuq və dayaz
- preslənmiş, üfürülmüş, presüfürülmüş, dartılmış, tökmə və birləşdirmə, yayma, sentrifuqa vasitəsilə formaya salınmış
- pəncərə, cilalanmamış, cilalanmış, rəngli, xırda naxışlı vitrin şüşələri
- natrium-əhəngli, kalium-əhəngli, silikatlı
- rəngsiz, tam berrəngli, rəngli, yantın

466 Rənginə görə şüşə məmulatları bölünürlər?

- preslənmiş, üfürülmüş, presüfürülmüş, dartılmış, tökmə və birləşdirmə
- pəncərə, cilalanmamış, cilalanmış, rəngli, xırda naxışlı vitrin şüşələri
- rəngsiz, tam berrəngli, rəngli, yantın
- natrium-əhəngli, kalium-əhəngli, silikatlı
- içiboş, oyuq və dayaz

467 Kimyəvi tərkibinə görə şüşə məmulatları bölünürlər?

- içiboş, oyuq və dayaz
- natrium-əhəngli, kalium-əhəngli, silikatlı, borsilikatlı, kalium-alüminium-borsilikatlı, borlu, alüminium-borsilikatlı
- pəncərə, cilalanmamış, cilalanmış, rəngli, xırda naxışlı vitrin şüşələri
- rəngsiz, tam berrəngli, rəngli, yantın
- preslənmiş, üfürülmüş, presüfürülmüş, dartılmış, tökmə və birləşdirmə

468 Arxitektura – tikinti təyinatlı şüşə məmulatlarına hansılar aiddir?

- laboratoriya şüşələri, məsaməli şüşələr və şüşə lifləri
- şüşə bloklar və konstruksiya detalları, şüşə panellər, şüşə paketlər, şüşədən olan üzlük plitələr və s.tikinti-konstruksiya məmulatları
- pəncərə, cilalanmamış, cilalanmış, rəngli, xırda naxışlı vitrin şüşələri
- optiki və işıqtexniki şüşələr
- armaturlu, qəlpəyaratmayan (tripleks), bərkidilmiş şüşələr

469 Texniki şüşə məmulatlarına hansılar aiddir?

- armaturlu, qəlpəyaratmayan (tripleks), bərkidilmiş şüşələr
- müxtəlif aparat, cihaz, maşın və qurğularda tətbiq olunan elektrovakuum, optiki və işıqtexniki şüşələr, laboratoriya şüşələri, məsaməli şüşələr və şüşə lifləri
- pəncərə, cilalanmamış, cilalanmış, rəngli, xırda naxışlı vitrin şüşələri
- şüşə bloklar və konstruksiya detalları, şüşə panellər, şüşə paketlər
- laboratoriya şüşələri, məsaməli şüşələr və şüşə lifləri

470 Təhlükəsiz şüşə məmulatlarına hansılar aiddir?

qurğularda tətbiq olunan elektrovakuum, optiki və işıqtexniki şüşələr
şüşə bloklar və konstruksiya detalları, şüşə panellər, şüşə paketlər
pəncərə, cilalanmamış, cilalanmış, rəngli, xırda naxışlı vitrin şüşələri

- armaturlu, qəlpəyarətmayan (tripleks), bərkidilmiş şüşələr
laboratoriya şüşələri, məsaməli şüşələr və şüşə lifləri

471 Şüşə-tara məmulatlarına hansılar aiddir?

qurğularda tətbiq olunan elektrovakuum, optiki və işıqtexniki şüşələr
şüşə bloklar və konstruksiya detalları, şüşə panellər, şüşə paketlər
pəncərə, cilalanmamış, cilalanmış, rəngli, xırda naxışlı vitrin şüşələri

- butulkalar, konserv butulkaları və bankaları, aptek və parfümeriya qabları
laboratoriya şüşələri, məsaməli şüşələr və şüşə lifləri

472 Təbəqə şüşələri hansı yarımqruplara bölünür?

şüşə bloklar və konstruksiya detalları, şüşə panellər, şüşə paketlər
müxtəlif aparat, cihaz, maşın və qurğularda tətbiq olunan elektrovakuum, optiki və işıqtexniki şüşələr
butulkalar, konserv butulkaları və bankaları, aptek və parfümeriya qabları

- pəncərə, cilalanmamış, cilalanmış, rəngli, xırda naxışlı vitrin şüşələri və təhlükəsiz şüşələr
laboratoriya şüşələri, məsaməli şüşələr və şüşə lifləri

473 Şüşənin bişirilməsinin IV mərhələsi necə adlanır?

soyutma.

şüşəyarənma;

şəffaflaşma;

- Homogenləşmə:
silikatyarənma;

474 Çini məmulatlarda ikinci yandırma hansı temperaturada aparılır?

1500-1550dərəcəC

1350-1400dərəcəC;

1200-1300dərəcəC;

- 1100-1150dərəcəC;
1450-1500dərəcəC.

475 Zərif keramikaya hansı məmulatlar daxildir?

vanna, zərif daş, peç kaşısı

- çini, zərif daş, yarımçini kaşısı, mayolika;
peç kaşısı yaxud kafel döşəmə tavacıqları, mozaika tavacıqları;
dulular, s qabkəpic, kirəmit;
vanna, əlüzyuyan, unitaz.

476 Hansı nöqsan şüşə kütləsinin nöqsanlarına aiddir?

naxışların təhrif olunması.

şüşə kütləsinin qeyri-bərabər paylanması;

detalların qeyri-simmetrikliliyi;

- qabarıq;
məmulatın əyriliyi;

477 Şüşə məmulatlarının nöqsanları neçə qrupa bölünür?

4

3

2

5

478 Büllur məmulatların naxışları hansı qruplara bölünür?

5-12

4-10;

2-8;

1-10;

5-8;

479 Adi şüşə məmulatların naxışları hansı qruplara bölünür?

1- 8.

1- 6;

5-7;

2-4;

1- 7;

480 Büllur məmulatlar əsasən hansı naxışla bəzəndirilir?

irrizasiya.

mərmər;

tutqun lent;

almaz naxışları;

rəngli şüşə;

481 Hansı naxışlar şüşə məmulatlarında kimyəvi üsulla yaradılır?

tutqun lent və nömrəli cila.

sadə və mürəkkəb aşındırma;

almaz və rəngli şüşə;

mərmər və qarvirovka;

irrizasiya və mərmər;

482 Hansı naxışlar məmulatda soyuq halda yaradılan naxışlara aiddir?

irrizasiya və mərmər.

mərmər və sadə aşındırma;

Almaz naxışları və qarvirovka;

rəngli şüşə və almaz;

sadə aşındırma və dolaşığı sap;

483 Şüşə məmulatlarının isti halda yaradılan naxışlara hansılar aiddir?

almaz və qramirovka.

mərmər və almaz;

kraklı və almaz;

rəngli şüşə və irrizasiya;

mərmər və nömrəli cila;

484 Tökmə üsulu ilə hansı şüşə məmulatları istehsal edilir?

tara-şüşələri.

həcmli məmulatlar;

təbəqə şüşələr;

bədii–dekorativ məmulatlar;

yastı məmulatları;

485 Dartma üsulu ilə hansı şüşə məmulatlar istehsal edilir?

- laboratoriya şüşələri.
- məişət məmulatları;
- tara şüşələri;
- optiki şüşələr;
- təbəqə şüşələri;

486 Həcmli məmulatlarının hazırlanmasında hansı istehsal üsulu tətbiq olunur?

- tökmə;
- presləmə;
- üfürmə;
- mərkəzdənqaçma.
- dartma;

487 Şüşə bişirmə prosesinin soyutma mərhələsində temperatur nə qədər olur?

- 1300-1400dərəcəC.
- 1150-1200dərəcəC;
- 1100-1200dərəcəC;
- 1200-1300dərəcəC;
- 1250-1400dərəcəC;

488 Şüşənin bişirilməsinin IV mərhələsi necə adlanır?

- soyutma.
- şüşəyaranma;
- şəffaflaşma;
- Homogenləşmə;
- silikatyaranma;

489 Şüşə məmulatının istehsalında əsasən hansı xammaldan istifadə olunur?

- gil
- qum
- daş
- torpaq
- çınqıl

490 Dünyada şüşə ilk dəfə hansı ölkədə istehsal edilmişdir?

- Azərbaycan
- Misir
- İtaliya
- Fransa
- Rusiya

491 Silikat məmulatları təyinatına görə neçə sinifə bölünür?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

492 Silikat birləşmələri mənşəsinə görə neçə qrupa bölünür? (təbii və süni)

- 4
- 3
- 2
- 1
- 5

493 Şüşə hansı quruluşa malikdir?

- kristal
- heksaqonal
- amorf kristal
- kub şəkilli
- tetraqonal

494 Akademik N.V.Belovun tədqiqatlarına əsasən yer qabığının neçə faizini silikat birləşmələri təşkil edir?

- 35
- 83
- 72
- 60
- 95

495 Qara metallara hansılar aiddirlər?

- çuqun, melxior
- mis, qızıl
- aluminium, sink
- çuqun, polad
- polad, gümüş

496 Keramikanın istehsal mərhələlərinə hansılar aiddir?

- xammateriallarının hazırlanması, məmulatın formalaşması, yandırma dartılma, dekor, xammaterialların hazırlanması
- presüfurmə, yandırma, şirələnmə
- presüfurmə, dartılma, yandırma
- üfurmə, şirələnmə, məmulatın formalaşması

497 Dulus məmulatının istehsalında ən çox hansı xammal işlədilir?

- potaş.
- tezəriyən gil;
- kaolin;
- çətinəriyən gil;
- kvars qumu;

498 Dulus məmulatının məsaməliyi neçə %-dir?

- 19-21%.
- 9-10%;
- 5-7%;
- 1-2%;
- 15-18%;

499 Mayolika məmulatı ilk dəfə harda istehsal edilmişdir?

- Mayorka;
- Moskva;
- Tula.

Kiyev;
Meysen;

500 Kaşı məmumatının ümumi buraxılışı həcmnin necə %-ni təşkil edir?

- 95%.
- 70%;
- 50%;
- 40%;
- 90%;

501 Maye halda olan şüşəni xarakterizə edən xassələr hansılardır?

- özlülük və kövrəklik.
- upruqluq və kövrəklik;
- özlülük və bərklik;
- özlülük və səthi gərilmə;
- səthi gərilmə və sıxlıq;

502 Hansı xassələr şüşənin mexaniki xassələrinə aiddir?

- kövrəklik və möhkəmlik.
- istilik tutumu və bərklik;
- möhkəmlik və işıqkeçirmə;
- sıxlıq və özlülük;
- istilik tutumu və işıqkeçirmə;

503 Şüşənin upruqluq modulunu hansı oksidlər qrupu aşağı salır?

- başqa metal oksidləri.
- torpaq-qələvi oksidləri;
- turşu oksidləri;
- qələvi-metal oksidləri;
- dördvalentli oksidləri;

504 Bunlardan hansı çini istehsalında istifadə olunan materiallara aid deyil?

- Köməkçi materiallar
- Şirə materialları
- Cıllılaşdırıcılar
- Yapışdırıcılar
- Keramika boyaqları

505 Çini istehsalında istifadə olunan materiallar neçə qurpa bölünür?

- 3
- 1
- 4
- 5
- 2

506 Bunlardan hansı çini istehsalında istifadə olunan materiallara aid deyil?

- Köməkçi materiallar
- Yapışdırıcılar
- Cıllılaşdırıcılar
- Şirə materialları
- Keramika boyaqları

507 Çini istehsalında istifadə olunan materiallar neçə qurpa bölünür?

- 3
- 1
- 4
- 5
- 2

508 Şüşə kütləsinin nöqsanlarını neçə yarımqrupa bölmək olar?

- 5
- 1
- 4
- 3
- 2

509 Soda şüşənin tərkibinə hansı metal oksidini daxil etmək üçün istifadə olunur?

- K₂O.
- SiO₂;
- MgO;
- CaO;
- Na₂O;

510 Şüşə məmulatlarında artikül neçə işarədən ibarətdir?

- 6
- 4-5
- 3-4
- 5-6
- 6-7

511 Sıx saxsılı keramika məmulatına hansı daxildir?

- mayolika.
- yarımçini;
- kaşı;
- çini;
- zərif daşı;

512 Şüşə məmulatlarında rast gəlinən bütün nöqsanları neçə qrupa bölmək olar?

- 3
- 6
- 5
- 4
- 2

513 Turş odadavamlı materialların tərkibində silisiumun miqdarı neşə % təşkil edir?

- 35%-dən az olmayan
- 60%-dən az olmayan
- 80%-dən az olmayan
- 90%-dən az olmayan
- 45%-dən çox olmayan

514 Yarım turş odadavamlı materialların tərkibində silisiumun miqdarı neşə % təşkil edir?

- 35%-dən az olmayan

- 40%-dən az olmayan
- 50%-dən az olmayan
- 65%-dən az olmayan
- 45%-dən çox olmayan

515 Yarımturnş odadavamlı materialların tərkibində giltorpağın(Al_2O_3) miqdarı neşə % təşkil edir?

- 35%-dən az olmayan
- 40%-dən az olmayan
- 50%-dən az olmayan
- 30%-dən çox olmayan
- 45%-dən çox olmayan

516 Neytral odadavamlı materialların tərkibində giltorpağın(Al_2O_3) miqdarı neşə % təşkil edir?

- 10%-dən çox olmayan
- 20%-dən az olmayan
- 25%-dən çoxolmayan
- 30%-dən az olmayan
- 15%-dən az olmayan

517 Odadavamlı məmulatlar neçə qrupa bölünürlər?

- 2
- 6
- 5
- 4
- 3

518 V mərhələdə şüşənin tempraturu necə 0C olur?

- 1100-1150°C
- 1600-1650°C
- 1500-1550°C
- 1200-1300°C
- 1000-1100°C

519 Şüşənin bişirilmə prosesi neçə mərhələyə bölünür?

- 7
- 6
- 4
- 5
- 3

520 Kuvəcvəri sobalar neçə hissədən ibarətdir?

- 6 hissədən
- 4 hissədən
- 3 hissədən
- 2 hissədən
- 5 hissədən

521 Şüşənin bişirilməsi zamanı maksimal temperatur neçə °C-yə qədər çata bilər?

- 1000°-1150°C
- 1120°-1300°C
- 1320°-1400°C
- 1420°-1500°C

1620°-1700°C

522 Şixtanın təbəqələrə ayrılmaması üçün xam material hissəcikləri necə olmalıdır?

- zəngin olmalı
- narın olmalı
- müxtəlif ölçüdə olmalı
- eyni ölçüdə olmalı
- üyüdülmüş olmalı

523 Şixta nə zaman tərtib olunur?

- Kvars qumlarının zənginləşdirdikdən sonra
- Materialları ələdikdən sonra
- Narın və son üyüdülmədən sonra
- Xam materialların hər birini ayrı-ayrılıqda hazırladıqdan sonra
- Materialları xırdaladıqdan sonra

524 Materialları ələmək üçün hansı növ ələklərdən istifadə olunur?

- «mulat ələklərdən» və ya «yırğalanan ələklərdən»
- «burat ələklərdən» və ya «asma ələklərdən»
- «yırğalanan ələklərdən» və ya «asma ələklərdən»
- «əsmə ələklərdən» və ya «burat ələklərdən»
- «yellənən ələklərdən» və ya «mulat ələklərdən»

525 Kvars qumunun tərkibində maqnit mineralları (maqnetit, ilmenit, pirrotin və b.) olan hallarda hansı təmizləmə üsulundan istifadə edilir?

- elektromaqnit təmizləmə
- qumun ələnməsi
- qumun su ilə yuyulması
- qumun tozlandırılması
- qumun xırdalanması

526 Kvars qumlarının zənginləşdirilməsinin ən sadə və geniş yayılan üsulu hansı üsuludur?

- qumun metal oksidlərindən təmizlənməsi
- qumun maqnetsizləşdirilməsi
- qumun tozlandırılması
- qumun su ilə yuyulması
- qumun SiO₂ ilə zənginləşdirilməsi

527 Zənginləşdirilmiş kvars qumunda silisium oksidinin miqdarı neçə % olur?

- 96,5% və daha çox
- 19,5% və daha çox
- 69,5% və daha çox
- 99,5% və daha çox
- 86,5% və daha çox

528 Kvars qumu hazırlıq mərhələsində hansı əməliyyatdan keçirilir?

- qarıxdırma
- xırdalama
- ələmə
- zənginləşdirmə
- üyüdülmə

529 Şüşə bişirmə prosesinin soyutma mərhələsində temperatur nə qədər olur?

- 1300-1400dərəcəC.
- 1150-1200dərəcəC;
- 1100-1200dərəcəC;
- 1200-1300dərəcəC;
- 1250-1400dərəcəC;

530 Şəffaflaşma mərhələsi hansı temperaturda başa çatır?

- 1550-1600dərəcəC.
- 1300-1450dərəcəC;
- 1250-1300dərəcəC;
- 1200-1250dərəcəC;
- 1420-1500dərəcəC;

531 Şüşə yaranma mərhələsi hansı temperaturda başa çatır?

- 1500dərəcəC.
- 1300dərəcəC;
- 1200dərəcəC;
- 1100dərəcə C;
- 1400dərəcəC;

532 Silikatın yaranması şüşənin bişirilməsi prosesində hansı mərhələni təşkil edir?

- V.
- III;
- II;
- I;
- IV;

533 Şüşə istehsalı üçün hazırlanmış xammal qarışığı necə adlanır?

- alümosilikat qarışığı.
- əsas xammal;
- silikat qarışığı;
- şıxta;
- köməkçi xammal;

534 Qızıl birləşmələri şüşəni hansı rəngə boyayır?

- narıncı.
- bənövşəyi
- sarı;
- yaşıl;
- qızılı yaqut;

535 Mis oksidi şüşəni hansı rəngə boyayır?

- bənövşəyi.
- yaşıl;
- qırmızı;
- göy;
- sarı;

536 Metal əsasının strukturuna görə boz çuqunlar hansı çuqunlara bölünür?

ferrit və ferrit – perlit

ferrit və perlit

- ferrit, perlit, ferrit – perlit və perlit – sementit
ferrit – perlit və perlit – sementit
perlit və perlit – sementit

537 Zərbli metal alətlərinə hansılar aiddir?

daraq;

yaba;

- gürz;
kəlbətin.
su çiləyici;

538 Metal alətlərin səthində hansı nöqsana icazə verilmir?

boyaqsız yerlər;

- çatlar;
rəngli çalar;
yağlama;
kələ-kötür kənar.

539 Şüşəni bənövşəyi rəngə boyamaq üçün hansı molelyar boyaqdan istifadə olunur?

xrom birləşmələri.

nikel birləşmələri;

kobalt birləşmələri;

- manqan oksidi;
mis birləşmələri;

540 Magneziyum oksidini şüşənin tərkibinə daxil etmək üçün hansı xammal istifadə olunur?

- dolomit;
soda;
kvars qumu;
potoş;
peqmativ.

541 Bor anhidridi (B_2O_3) şüşənin tərkibinə hansı xammal vasitəsilə daxil edilir?

peqmativ.

təbaşir;

çöl şpatı;

soda;

- bor turşusu;

542 Hansı xammal şüşənin tərkibinə Al_2O_3 daxil etmək üçün tətbiq edilir?

natrium-sulfat.

dolomit;

kvars qumu;

- çöl şpatı;
soda;

543 Optiki şüşələrinin tərkibində xrom oksidinin miqdarı maksimum nə qədər olmalıdır (%-lə)?

0,018;

0,025;

0,035.

- 0,001;

0,007;

544 Hansı şüşələrin işığı sındırma göstəricisi daha yüksəkdir?

- qurğuşunlu şüşələr.
borilikat şüşələri;
natrium-silikat şüşələri;
maqneziumlu şüşələr;
kalsium-silikat şüşələri;

545 ən yüksək istilikkeçirməyə malik olan şüşə növü hansıdır?

- alümosilikat şüşələri.
şəffaf kvarts şüşələri;
natriumlu şüşələr;
kaliyum-silikat şüşələri;
bor-silikat şüşələri;

546 Şüşəni bənövşəyi rəngə boyamaq üçün hansı molelyar boyaqdan istifadə olunur?

- kobalt birləşmələri;
manqan oksidi;
xrom birləşmələri.
mis birləşmələri;
nikel birləşmələri;

547 Magnezium oksidini şüşənin tərkibinə daxil etmək üçün hansı xammal istifadə olunur?

- soda;
dolomit
peqmativ.
potoş;
kvarts qumu;

548 Bor anhidridi (B_2O_3) şüşənin tərkibinə hansı xammal vasitəsilə daxil edilir?

- çöl şpatı;
təbaşir;
peqmativ.
bor turşusu;
soda;

549 Hansı xammal şüşənin tərkibinə Al_2O_3 daxil etmək üçün tətbiq edilir?

- natrium-sulfat.
kvarts qumu;
çöl şpatı;
soda;
dolomit;

550 Optiki şüşələrinin tərkibində xrom oksidinin miqdarı maksimum nə qədər olmalıdır (%-lə)?

- 0,035.
0,001;
0,025;
0,018;
0,007;

551 Hansı şüşələrin işığı sındırma göstəricisi daha yüksəkdir?

qurğuşunlu şüşələr.

- borslikat şüşələri;
natrium-slikat şüşələri;
maqneziumlu şüşələr;
kalsium-silikat şüşələri;

552 ən yüksək istilikkeçirməyə malik olan şüşə növü hansıdır?

- alümoslikat şüşələri
şəffaf kvarts şüşələri;
natriumlu şüşələr
kalium-silikat şüşələri;
bor-silikat şüşələri;

553 Şüşənin bişirilmə prosesinin V mərhələsi necə adlanır?

- hemoqenizasiya
soyutma
durultma
silikatyanma
şüşəyanma

554 Şüşənin bişirilmə prosesinin IV mərhələsi necə adlanır?

- soyutma
hemoqenizasiya
durultma
silikatyanma
şüşəyanma

555 Şüşənin bişirilmə prosesinin III mərhələsi necə adlanır?

- silikatyanma
hemoqenizasiya
durultma
soyutma
şüşəyanma

556 Şüşənin bişirilmə prosesinin II mərhələsi necə adlanır?

- hemoqenizasiya
şüşəyanma
durultma
soyutma
şəffaflandırma

557 Şüşənin bişirilmə prosesinin I mərhələsi necə adlanır?

- hemoqenizasiya
silikatyanma
şüşəyanma
durultma
şəffaflandırma

558 Kuvəcvəri sobaların aşağı kamerası hansı hissələrdən ibarətdir?

- regeneratör və klapan
regeneratör və qazyolu
regeneratör, klapan və qazyolu

klapan və qazyolu
regenerator və odluq

559 Kükəcvəri sobaların yuxarı kamerası hansı hissələrdən ibarətdir?

- regeneratör və odluq
- kükəvə və odluq
- regeneratör və qazyolu
- klapan və qazyolu
- regeneratör və klapan

560 Briketləşdirilmə nədir?

- Zənginləşdirmənin bir növü
- Şixtanın təbəqələrə ayrılmasının bir növü
- Xırdalanmanın bir növü
- Üyüdülmənin bir növü
- Məmulatın istehsal növü

561 Çuqunun tərkibində neçə faiz karbon var?

- 3,14%-dən çox.
- 2,14%-dən çox.
- 1,50%-dən.
- 1,24%-dən.
- 2,41%-dən çox.

562 Təyinatına görə cins poladlar hansı poladlara ayrılır?

- alət və xüsusi fiziki – kimyəvi xassələrə malik olan poladlara
- konstruksiya, və xüsusi fiziki – kimyəvi xassələrə malik olan poladlara
- alət və cins poladlara
- konstruksiya, alət və xüsusi kimyəvi və fiziki xassəli polada
- konstruksiya, alət, cins və xüsusi fiziki – kimyəvi xassələrə malik olan poladlara

563 Bunlardan hansı mis-nikel ərintisi deyil?

- manqanın
- konstant
- melxior
- tunc
- neyzilber

564 Keçmişdə tunc dedikdə nə təsəvvür edilirdi?

- mis ilə volframın ərintisi
- mis ilə aliminiumun ərintisi
- mis ilə nikelin ərintisi
- mis ilə qalayın ərintisi
- mis ilə xromun ərintisi

565 Bürünc nədir?

- bürünc nikelin misdə bərk məhlulunun bərfazalı ərintisidir
- bürünc sinkin aliminiumda bərk məhlulunun bərfazalı ərintisidir
- bürünc aliminiumun misdə bərk məhlulunun bərfazalı ərintisidir
- bürünc sinkin misdə bərk məhlulunun bərfazalı ərintisidir
- bürünc sinkin misdə bərk məhlulunun ikifazalı ərintisidir

566 Platinitin tərkibində neçə % Ni vardır?

- 48% – 50%
- 44% – 46%
- 52% – 54%
- 42% – 44%
- 46% – 48%

567 Invar nədir?

- tərkibində 35 – 37% Ni olan dəmir ərintisidir
- dəmir ərintisidir
- çuğunun xüsusi növüdür
- tərkibində 35 – 37% Ni olan polad ərintisidir
- tərkibində 35 – 37% Ni olan çuğun ərintisidir

568 Keyfiyyət etibarını ilə cins poladlar necə olur?

- orta keyfiyyətli və yüksək keyfiyyətli
- adi keyfiyyətli
- adi keyfiyyətli, orta keyfiyyətli və yüksək keyfiyyətli
- keyfiyyətli və yüksəkkeyfiyyətli
- yüksək keyfiyyətli

569 Orta dərəcədə cinsləşdirilmiş poladın tərkibinə neçə % cinsləşdirici element qatılır?

- 6,5%-dən 20%-ə qədər
- 4,5%-dən 15%-ə qədər
- 3,5%-dən 13%-ə qədər
- 2,5%-dən 10%-ə qədər
- 5,5%-dən 17%-ə qədər

570 Cinsləşdirilmə dərəcəsinə görə poladlar hansı poladlara bölünür?

- aşağı dərəcədə cinsləşdirilmiş, orta dərəcəli cinsləşdirilmiş, yüksək dərəcədə cinsləşdirilmiş və 1-ci dərəcədə cinsləşdirilmiş
- orta dərəcəli cinsləşdirilmiş və yüksək dərəcədə cinsləşdirilmiş
- aşağı dərəcədə cinsləşdirilmiş və yüksək dərəcədə cinsləşdirilmiş
- aşağı dərəcədə cinsləşdirilmiş, orta dərəcəli cinsləşdirilmiş və yüksək dərəcədə cinsləşdirilmiş
- aşağı dərəcədə cinsləşdirilmiş və orta dərəcəli cinsləşdirilmiş

571 Kimyəvi tərkib etibarını ilə poladlar hansı poladlara bölünür?

- karbonlu və manqanlı poladlara
- Bessemer, Tomas, Marten və elektrik poladına
- konstruksiya, alət və xüsusi fiziki – kimyəvi xassələrə malik olan poladlara
- karbonlu və cins poladlara
- karbonlu, manqanlı və cins poladlara

572 Boz çuğunun ərimə temperaturu neçə dərəcəC-dir?

- 1350dərəcəC – 1450dərəcəC
- 1250dərəcəC – 1350dərəcəC
- 1200dərəcəC – 1280dərəcəC
- 1150dərəcəC – 1250dərəcəC
- 1300dərəcəC – 1380dərəcəC

573 Poladdan olan məmulat və detalların səthi təbəqəsinin bərklik və sürtülməyə davamlığını artırmaq üçün hansı emal üsulu tətbiq edilir?

anodlu-mexaniki emal

- kimyəvi-termiki emal
- termiki emal
- elektron emal
- elektrofiziki emal

574 Qeyri-metal qoruyucu örtüklərə aiddir:

- minalama
- legirləşdirmə
- fosfatlaşdırma
- anodlaşdırma
- qalvanik

575 Qoruyucu metal örtükləri üçün qalvanik üsul ilə hansı metallardan istifadə edilir?

- melxior, qalay
- latun, qalay
- Allüminium, sink
- xrom, nikel, gümüş
- bürünc, latun

576 Bu metal dəmirin karbonla (2 – 6,7%-dək) digər qarışıqların ərintisidir

- bürünc
- melxior
- çuqun
- polad
- neyzelber

577 Metal-təsərrüfat mallarının hazırlanması üçün əsas material hansıdır?

- metallar və onların ərintiləri.
- mineral əlavələr;
- çini;
- şüşə;
- qiymətli metallar;

578 Çuqun məmulatları hansı üsulla istehsal edilir?

- üfürmə
- yayma.
- tökmə.
- ştemplama.
- plastik deformasiya.

579 ən yüksək ərimə temperaturuna hansı metal malikdir?

- dəmir
- volfram.
- xrom.
- titan.
- sink.

580 Qızıl hansı temperaturda əriyir?

- 1050°C.
- 1063°C.
- 920°C.

850°C.
1150°C.

581 Zərgərlik işləri üçün hansı əyarlı platin tətbiq olunur?

- 895
- 950.
- 820.
- 770.
- 980.

582 Platinitin tərkibində nikel neçə faizdir?

- 52.
- 42.
- 35.
- 30.
- 48.

583 Hansı metal çəhrayımtıl-qırmızı rəngə malikdir?

- dəmir
- polad.
- mis.
- alüminium.
- sink.

584 Bıçağın tiyəsi hansı markalı paslanmayan poladdan hazırlanır?

- AD24
- 40x13
- U10.
- U7A.
- AD10.

585 İlk dəfə alüminium nə vaxt alınıb?

- 1856
- 1825.
- 1810.
- 1799.
- 1830.

586 Boz çuqun hansı temperaturda əriyir?

- 1335-1500°C.
- 1150-1250°C.
- 1000-1050°C.
- 900-950°C.
- 1270-1300°C.

587 Metal qabların kəmiyyət ekspertizası zamanı müəyyən olunur?

- qabın tutumu, parametri və ölçüləri.
- qabın parametri, rəngi və ölçüləri
- qabın tutumu, rəngi və materialı
- dəstdə olan qabların sayı
- qabın ölçüləri, rəngi və materialı

588 Zərgərlik işləri üçün hansı əyarlı platin tətbiq olunur?

- 895
- 950.
- 820.
- 770.
- 980.

589 Yer kürəsində dəmir ehtiyatı çəki etibarlı ilə yer qabığının neçə faizini təşkil edir?

- 5,0
- 4,2
- 3,0
- 2,5
- 4,8

590 Hazırda alınan xalis dəmirin tərkibində neçə faiz əlavə qarışıqlar vardır?

- 0,023
- 0,191.
- 1,012.
- 0,200.
- 0,040.

591 Göstərilənlərdən hansı metal emal edən alətlərə aiddir?

- metal deşici alət.
balta;
meşə qıran balta;
bıçaq;
qayçı;

592 Çuqunun tərkibində neçə faiz karbon var?

- 3,14%-dən çox.
- 2,14%-dən çox.
- 1,50%-dən.
- 1,24%-dən.
- 2,41%-dən çox.

593 Çuqun məmulatları hansı üsulla istehsal edilir?

- üfürmə
- yayma
- tökmə.
- ştoplama.
- plastik deformasiya.

594 Bu qablardan hansı içməli suyun qaynadılması və qıdanın isti emalı üçün yararsızdır?

- alüminiumdan olan qablar
- poladdan olan emallanmış qablar
- çuqundan olan emallanmış qablar
- poladdan olan sinklənmiş qablar
- misdən olan qalaylanmış qablar

595 Boz çuqun hansı temperaturda əriyir?

- 1335-1500°C.

- 1150-1250°C.
- 1000-1050°C.
- 900-950°C.
- 1270-1300°C.

596 Alət metal malları neçə qrupa bölünür?

- 10.
- 8;
- 6;
- 5;
- 7;

597 ən yüksək ərimə temperaturuna hansı metal malikdir?

- sink.
- xrom.
- titan.
- dəmir
- volfram.

598 Bıçaq məmulatları neçə qrupa bölünür?

- 4.
- 8;
- 10;
- 11;
- 6;

599 Bıçağın tiyəsi hansı markalı paslanmayan poladdan hazırlanır?

- AD24
- 40x13.
- U10.
- U7A.
- AD10.

600 Bütün metallar necə cisimdir?

- yumşaq
- amorf-kristal
- kristal
- amorf
- bərk

601 Hansı metal çəhrayımtıl-qırmızı rəngə malikdir?

- dəmir
- polad.
- mis.
- alüminium.
- sink.

602 Hissənin tam alınmaması zamanı əmələ gələn nöqsanın əsas səbəbi hansıdır?

- materialda uçucu maddələrin çox olması
- materialın temperaturunun kiçik olması
- qəlibin qapanma qüvvəsi kiçikdir
- Qızdırıcı silindrə daxil olan materialın dozası tələb olunandan azdır

təzyiqin kiçik olması

603 Xalis dəmir hansı temperaturda əriyir?

1600°C

1363°C.

1230°C.

1150°C.

● 1539°C.

604 XVIII əsrdə metal alınması və təcrübəsi sahəsində ilk görkəmli tədqiqatçı kim olmuşdur?

A.Bell

D.K.Çernov.

● M.V.Lomonosov.

M.A.Pavlov.

N.T.Qudsov.

605 Yığışma koğuşlarının yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

putanın temperaturunun aşağı olması

təzyiqin az olması

qəlibdə təzyiq altında saxlama müddətinin çox olması

● qəlibin daxili səthinin ayrı-ayrı yerlərinin temperaturu biri-birindən kəskin fərqlənməsi

materialda uçucu maddələrin çox olması

606 Yığışma koğuşlarının yaranması hansı səbəbdən baş verə bilər?

putanın temperaturunun aşağı olması

təzyiqin artıq olması

qəlibdə təzyiq altında saxlama müddətinin kifayət qədər olmaması

● qızdırıcı silindrdə materiala olan təzyiq kiçik olması

materialda uçucu maddələrin çox olması

607 XVIII əsrdə metal alınması və təcrübəsi sahəsində ilk görkəmli tədqiqatçı kim olmuşdur?

A.Bell

D.K.Çernov.

● M.V.Lomonosov.

M.A.Pavlov.

N.T.Qudsov.

608 Poladın tərkibində neçə faiz karbon var?

3,54 %-ə qədər.

3,25%-ə. qədər.

● 2,14%-ə. qədər.

1,22%-ə. qədər.

4,51%-ə qədər.

609 Poladdan olan emallanmış qabların markalanmasında əlavə hansı məlumat göstərilə bilər?

“2-ci sort yazısı”

metalın şərti işarəsi

“OTK” ştamplı

“Qida məhsulları üçün yararlıdır”. yazısı

● “G” hərfi

610 Metal-təsərrüfat mallarının hazırlanması üçün əsas material hansıdır?

mineral əlavələr;
şüşə;

- metallar və onların ərintiləri.
qiymətli metallar;
çini;

611 Metal qabların keyfiyyət ekspertizası zamanı təyin olunur –

- NTS-in tələblərinə uyğunluğu
istiyə davamlılığı
zərbəyə davamlılığı
markalanmaya uyğunluğu
həcmi

612 Metal qabların keyfiyyət ekspertizası zamanı təyin olunur –

- NTS-in tələblərinə uyğunluğu
istiyə davamlılığı
zərbəyə davamlılığı
markalanmaya uyğunluğu
həcmi

613 Metal qabların kəmiyyət ekspertizası zamanı müəyyən olunur?

- qabın tutumu, parametri və ölçüləri.
qabın parametri, rəngi və ölçüləri
qabın tutumu, rəngi və materialı
dəstdə olan qabların sayı
qabın ölçüləri, rəngi və materialı

614 Qızıl hansı temperaturda əriyir?

- 1050°C.
- 1063°C.
- 920°C.
- 850°C.
- 1150°C.

615 İlk dəfə alüminium nə vaxt alınıb?

- 1856
- 1825.
- 1810.
- 1799.
- 1830.

616 Yanmayan qablar hansı metaldan istehsal edilir?

- dəmir
- alüminium.
- çuqun.
- polad.
- sink

617 Tökmə prosesi zamanı materiala təzyiq nə vasitəsilə verilir?

Hava
Sıxıcı qurğu
Sıxma

- Xüsusi piston
Burucu piston

618 Platinitin tərkibində nikel neçə faizdir?

- 52.
- 42.
- 35.
- 30.
- 48.

619 Metalların mikrostruktur tədqiqi üçün mikroskopdan ilk dəfə olaraq nə vaxt istifadə edilmişdir?

- 1829
- 1831
- 1825
- 1820
- 1837

620 Metal qabların markalanmasında əsas hansı amillər öz əksini tapmalıdır?

- istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanı, qiyməti, materialı.
- istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanı, qiyməti, artikulu.
- istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanı, qiyməti, həcmi.
- istehsalçı ölkənin kodu, qiyməti, həcmi.
- istehsalçı müəssisənin əmtəə nişanı, qiyməti, çəkisi.

621 Metal qablar hansı əlamət üzrə təsnifləşir?

- heç bir əlamət üzrə.
- metalın tərkibi;
- təyinat;
- ölçü;
- naxış qrupu;

622 Orta dərəcədə cinsləşdirilmiş poladın tərkibinə neçə % cinsləşdirici element qatılır?

- 20%-dən artıq
- 15%-ə artıq
- 10%-dən 15%-ə qədər
- 10%-dən artıq
- 15%-dən 20%-ə qədər

623 Alət poladı hansı poladlara bölünür?

- keyfiyyətli və yüksək keyfiyyətli
- yüksək keyfiyyətli
- adi keyfiyyətli
- adi keyfiyyətli, orta keyfiyyətli və yüksək keyfiyyətli
- orta keyfiyyətli və yüksək keyfiyyətli

624 Karbonlu konstruksiya poladı hansı poladlara bölünür?

- adi keyfiyyətli və yüksək keyfiyyətli
- adi keyfiyyətli, orta keyfiyyətli və yüksək keyfiyyətli
- adi keyfiyyətli
- yüksək keyfiyyətli
- orta keyfiyyətli və yüksək keyfiyyətli

625 Konstruksiya poladının tərkibində neçə % karbon olur?

- 0,9%
- 0,7%
- 0,5%
- 0,8%
- 0,6%

626 Karbonlu polad tətbiqinə və tərkibindəki karbonun miqdarına görə hansı poladlara bölünür?

- alət və xüsusi fiziki – kimyəvi xassələrə malik olan poladlara
- konstruksiya, alət, cins və xüsusi fiziki – kimyəvi xassələrə malik olan poladlara
- konstruksiya və alət poladına
- alət və cins poladlara
- konstruksiya, və xüsusi fiziki – kimyəvi xassələrə malik olan poladlara

627 Tətbiq sahəsinə görə poladlar hansı poladlara bölünür?

- konstruksiya, və alət poladlara
- konstruksiya, alət və xüsusi fiziki – kimyəvi xassələrə malik olan poladlara
- alət və xüsusi fiziki – kimyəvi xassələrə malik olan poladlara
- konstruksiya, alət, cins və xüsusi fiziki – kimyəvi xassələrə malik olan poladlara
- konstruksiya, və xüsusi fiziki – kimyəvi xassələrə malik olan poladlara

628 İstehsal üsullarına görə poladlar hansı poladlara bölünür?

- Bessemer, Tomas, və elektrik poladına
- Bessemer, Tomas, Marten və elektrik poladına
- Bessemer və elektrik poladına
- Tomas, Marten və elektrik poladına
- Bessemer, Tomas, və Marten poladına

629 Strukturlarından asılı olaraq çuqunlar hansı növlərdə olur?

- qara
- ağ və boz
- ağ, boz və qara
- boz və qara
- qara və ağ

630 Poladın tərkibində neçə faiz karbon var?

- 2,14%-ə. qədər.
- 1,22%-ə. qədər.
- 3,54 %-ə qədər.
- 4,51%-ə qədər.
- 3,25%-ə. qədər.

631 Xalis dəmir hansı temperaturda əriyir?

- 1230°C.
- 1150°C.
- 1600°C
- 1539°C.
- 1363°C.

632 Hazırda alınan xalis dəmirin tərkibində neçə faiz əlavə qarışıqlar vardır?

- 0,191.

1,012.
0,023
0,200.
0,040.

633 Bütün metallar necə cisimdir?

- yumşaq
- amorf
- kristal
- amorf-kristal
- bərk

634 Metalların mikrostruktur tədqiqi üçün mikroskopdan ilk dəfə olaraq nə vaxt istifadə edilmişdir?

- 1829
- 1837
- 1820
- 1825
- 1831

635 Aşağı dərəcədə cinsləşdirilmiş poladın tərkibinə neçə % cinsləşdirici element qatılır?

- 6,5%-dək
- 2,5%-dək
- 3,5%-dək
- 4,5%-dək
- 5,5%-dək

636 Alət poladında karbonun miqdarı neçə % olur?

- 0,5%-dən 1,0%-ə qədər
- 0,6%-dən 1,4%-ə qədər
- 0,8%-dən 1,6%-ə qədər
- 0,7% -dən 1,5%-ə qədər
- 0,9%-dən 1,8%-ə qədər

637 Tikili məmulatların fiquraya oturma keyfiyyətinə təsir göstərən nöqsanlar hansılardır?

- Modelləşmə nöqsanları
- Konstruksiya nöqsanları
- Parça nöqsanları
- Həşiyə nöqsanları
- Tikiş nöqsanları

638 Tikili mala olan tələb neçə cür olur?

- Keyfiyyət , kəmiyyət
- Perspektiv, cari , ümumi, spesifik
- Obyektiv, evrestik
- Subyektiv, evrestik
- Spesifik, sosioloji

639 Gön ayaqqabıların modaya uyğunluğu neçə balla qiymətləndirilir?

- 16
- 12
- 14
- 15

640 Gön ayaqqabıların artikul sisteminin 5-ci və 6-cı rəqəmləri nəyi ifadə edir?

Ayaqqabının yaş-cins xüsusiyyətini

Ayaqqabının ölçüsünü

Ayaqqabının konstruksiyasını

Ayaqqabının alt materialının növünü

- Ayaqqabının alt materialının növünü və altının üzünə bərkidilməsi üsulunu

641 Artikulun hansı rəqəmi gön ayaqqabıların növ müxtəlifliyini göstərir?

3-cü rəqəmi

- 3-cü və 4-cü rəqəmi

6-cı rəqəmi

4-cü və 5-ci rəqəmi

2-ci rəqəmi

642 Artikulun hansı rəqəmi gön ayaqqabıların növünü göstərir?

6-cı rəqəmi

- 2-ci rəqəmi

3-cü rəqəmi

1-ci rəqəmi

4-cü və 5-ci rəqəmi

643 Artikulun hansı rəqəmi gön ayaqqabıların yaş-cins xüsusiyyətlərini göstərir?

- 1-ci rəqəmi

4-cü və 5-ci rəqəmi

6-cı rəqəmi

2-ci rəqəmi

3-cü rəqəmi

644 Gön ayaqqabıların artikulundan sonra gələn hərflər nəyi ifadə edir?

- Ayaqqabının üz materialının növünü və rəngini

Ayaqqabının ölçüsünü

Ayaqqabının konstruksiyasını

Ayaqqabının alt materialının növünü

Ayaqqabının yaş-cins xüsusiyyətini

645 Gön ayaqqabıların ekspertizasının neçə növü vardır?

4

- 6

5

8

7

646 Kişilər üçün rezin ayaqqabılar neçə növdə istehsal edilir?

6

3

7

4

- 5

647 Yaş-cins əlamətlərinə görə rezin ayaqqabılar neçə qrupa bölünür?

- 3
- 4
- 6
- 5
- 7

648 Təyinatına görə rezin ayaqqabılar neçə qrupa bölünür?

- 2
- 4
- 5
- 3
- 7

649 Gön ayaqqabıların xarici görünüşü və bəzəndirilməsi neçə balla qiymətləndirilir?

- 18
- 22
- 16
- 20
- 36

650 Paltar istehsalında əsas birləşdirici vasitə kimi nə tətbiq olunur?

- muncuqlar
- furnituralar
- yapışqan
- saplar
- bəzəklər

651 Təbii, kimyəvi liflər əsasında istehsal olunmuş parçalardan başqa tikili mal istehsalında hansı materiallar tətbiq oluna bilər?

- xəz və ağac qırıntısı
- xəz və asbest
- xəz, plastik kütlə
- xəz və don
- gön və ağac qırıntısı

652 Paltarların hazırlanmasında istifadə olunan üz, aralıq, astarlıq, birləşdirici, furniturlar hansı əlamətlərə görə qruplaşdırılır?

- bəzəyinə
- istehsalına
- formasına
- təyinatına
- xammalına

653 Tikili malların istehsalında istifadə olunan əsas materiallara hansılar aiddir?

- aralıq, astarlıq
- üz, furnituralar
- üz, aralıq
- üz, astar
- birləşdirici materiallar

654 Bədən ölçülərinin əsas parametrləri hansılardır?

- boy, ölçü, cins

boy, çəki, cins

çəki, yaş, cins

- boy, ölçü, donluq
- ölçü, donluq, cins

655 Tikili malların fabriklərində məhdud miqdarda istehsalı necə adlanır?

sistemli

ardıcıl

kütləvi

- seriyalarla
- fərdi

656 istehlakçıların sifarişləri əsasında fərdi atelyelərdə aparılan istehsal necə adlanır?

sistemli

ardıcıl

kütləvi

- fərdi
- növbəli

657 Tikili malların böyük miqdarda fabriklər tərəfindən istehsalı necə adlanır?

sistemli

sifarişlə

fərdi

- kütləvi
- növbəli

658 Gön ayaqqabıların ekspertizasının neçə növü vardır?

- 6
- 7
- 8
- 5
- 4

659 Yaş-cins əlamətlərinə görə rezin ayaqqabılar neçə qrupa bölünür?

- 3
- 4
- 6
- 5
- 7

660 Təyinatına görə rezin ayaqqabılar neçə qrupa bölünür?

- 2
- 4
- 5
- 3
- 7

661 Gön ayaqqabıların xarici görünüşü və bəzəndirilməsi neçə balla qiymətləndirilir?

- 18
- 22
- 16
- 20

662 Gön ayaqqabıların modaya uyğunluğu neçə balla qiymətləndirilir?

- 16
- 15
- 14
- 12
- 10

663 Gön ayaqqabıların artikul sisteminin 5-ci və 6-cı rəqəmləri nəyi ifadə edir?

- Ayaqqabının ölçüsünü
- Ayaqqabının alt materialının növünü
- Ayaqqabının yaş-cins xüsusiyyətini
- Ayaqqabının alt materialının növünü və altının üzünə bərkidilməsi üsulunu
- Ayaqqabının konstruksiyasını

664 Artikulun hansı rəqəmi gön ayaqqabıların növ müxtəlifliyini göstərir?

- 6-cı rəqəmi
- 2-ci rəqəmi
- 3-cü rəqəmi
- 3-cü və 4-cü rəqəmi
- 4-cü və 5-ci rəqəmi

665 Artikulun hansı rəqəmi gön ayaqqabıların növünü göstərir?

- 6-cı rəqəmi
- 1-ci rəqəmi
- 3-cü rəqəmi
- 2-ci rəqəmi
- 4-cü və 5-ci rəqəmi

666 Artikulun hansı rəqəmi gön ayaqqabıların yaş-cins xüsusiyyətlərini göstərir?

- 6-cı rəqəmi
- 2-ci rəqəmi
- 3-cü rəqəmi
- 1-ci rəqəmi
- 4-cü və 5-ci rəqəmi

667 Gön ayaqqabıların artikulundan sonra gələn hərflər nəyi ifadə edir?

- Ayaqqabının ölçüsünü
- Ayaqqabının alt materialının növünü
- Ayaqqabının yaş-cins xüsusiyyətini
- Ayaqqabının üz materialının növünü və rəngini
- Ayaqqabının konstruksiyasını

668 Gön ayaqqabıların artikul sistemi neçə rəqəmdən ibarətdir?

- 14
- 8
- 7
- 6
- 13

669 Gön ayaqqabıları hansı əlamətinə görə növ müxtəlifliyinə bölünür?

- Çəkisinə görə
- Detalının formasına görə
- Altının üstünə bərkidilməsi növünə görə
- Üz materialının konstruksiyasına görə
- Alt materialının növünə görə

670 Üz materialının növünə görə gön ayaqqabıları neçə qrupa bölünür?

- 3
- 4
- 6
- 5
- 7

671 İstehlak şəraitinə görə gön ayaqqabıları neçə qrupa bölünür?

- 12
- 8
- 6
- 4
- 10

672 Tikilməsi xarakterinə görə gön ayaqqabıları neçə qrupa bölünür?

- 2
- 6
- 5
- 3
- 4

673 Tikili məmulatlarda rast gəlinən nöqsanları neçə qrupa bölünür?

- 3
- 1
- 4
- 2
- 5

674 Geyimim keyfiyyət səviyyəsi hansı metodla qiymətləndirilir?

- Alət metod
- Sosial metod
- Seçmə metod
- Analitik metod
- Kompleks metod

675 Tikili malların eyniləşdirilməsi hansı metodlarla həyata keçirilir?

- Fiziki- kimyəvi, ekspert
- Sensor, test, laboratoriya,
- Orqonoleptik, ölçü, fiziki- kimyəvi
- Ölçü, ekspress, test
- Laboratoriya, sensor

676 ən az qabalığa malik olan ayaqqabı gönü hansı hesab olunur?

- Dana dərisindən alınan xrom gönü
- Şevro
- Südəməz buzov dərisindən alınan xrom gönü

Ayaqqabı içliyi üçün istifadə edilən gön
Ayaqqabı yuftu

677 Ayaqqabının alt detallarına işlədilən gönlər hansı növ dəri xammalından hazırlanır?

- Qoyun dərisindən
- Südəmər buzov dərisindən
- Keçi dərisindən
- Qaramal dərisindən
- Dəvə dərisindən

678 Standart üzrə ayaqqabıların alt detalına işlədilən gönlər neçə qrupa bölünür?

- 3
- 7
- 5
- 6
- 4

679 Standart üzrə ayaqqabıların astarlığı üçün olan gönlərin qalınlığı neçə mm-dir?

- 1.5-2.0 mm
- 0.3-1.5 mm
- 2.0-2.5 mm
- 3.0-3.5 mm
- 2.0-3.0 mm

680 Gön ayaqqabıları dabanının hündürlüyünə görə neçə qrupa bölünür?

- 5
- 6
- 7
- 3
- 4

681 Gön ayaqqabıları növlərinə görə neçə qrupa bölünür?

- 6
- 4
- 3
- 7
- 5

682 Təyinatına görə gön ayaqqabıları neçə qrupa bölünür?

- 6
- 4
- 5
- 2
- 3

683 Cins-yaş əlamətlərinə görə gön ayaqqabıları neçə qrupa bölünür?

- 5
- 10
- 7
- 8
- 12

684 Geyimin müstəvi üzərində yerləşmiş kölgəsi-konturu necə adlanır?

- növ
- tip
- etalon
- siluet
- konsturksiyası

685 Tikili malların forması nəyə əsasən təyin olunur?

- növə
- etalona
- konstruksiya
- siluetə
- tipə

686 Tikili məmulatlarda rast gəlinən nöqsanları neçə qrupa bölünür?

- 5
- 1
- 4
- 2
- 3

687 Geyimin keyfiyyət səviyyəsi hansı metodla qiymətləndirilir?

- Alət metod
- Seçmə metod
- Analitik metod
- Kompleks metod
- Sosial metod

688 ən az qabalığa malik olan ayaqqabi gönü hansı hesab olunur?

- Ayaqqabı içliyi üçün istifadə edilən gön
- Ayaqqabı yufu
- Südəmər buzov dərisindən alınan xrom gönü
- Şevro
- Dana dərisindən alınan xrom gönü

689 Ayaqqabının alt detallarına işlədilən gönlər hansı növ dəri xammalından hazırlanır?

- Südəmər buzov dərisindən
- Qoyun dərisindən
- Dəvə dərisindən
- Qaramal dərisindən
- Keçi dərisindən

690 Standart üzrə ayaqqabıların alt detalına işlədilən gönlər neçə qrupa bölünür?

- 6
- 4
- 7
- 5
- 3

691 Standart üzrə ayaqqabıların astarlığı üçün olan gönlərin qalınlığı neçə mm-dir?

3.0-3.5 mm

1.5-2.0 mm

2.0-3.0 mm

0.3-1.5 mm

2.0-2.5 mm

692 Gön ayaqqabıları dabanının hündürlüyünə görə neçə qrupa bölünür?

7

6

4

5

3

693 Təyinatına görə gön ayaqqabıları neçə qrupa bölünür?

2

3

5

4

6

694 Cins-yaş əlamətlərinə görə gön ayaqqabıları neçə qrupa bölünür?

5

8

7

10

12

695 Tikilməsi xarakterinə görə gön ayaqqabıları neçə qrupa bölünür?

6

4

3

2

5

696 İstehlak şəraitinə görə gön ayaqqabıları neçə qrupa bölünür?

12

8

5

4

10

697 Üz materialının növünə görə gön ayaqqabıları neçə qrupa bölünür?

3

4

6

5

7

698 Gön ayaqqabıları hansı əlamətinə görə növ müxtəlifliyinə bölünür?

Çəkisinə görə

Detalının formasına görə

Altının üstünə bərkidilməsi növünə görə

Üz materialının konstruksiyasına görə

Alt materialının növünə görə

699 Gön ayaqqabıların artikul sistemi neçə rəqəmdən ibarətdir?

- 14
- 8
- 7
- 6
- 13

700 Kişilər üçün rezin ayaqqabılar neçə növdə istehsal edilir?

- 3
- 7
- 5
- 6
- 4