

2948_az_qiyabi Q2017 Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 2948 Sahə müəssisələrində (şərəbçılıq) istehsalın təşkili

1 Məhsulun ideya anlayışı necə ifadə edilir

- istehsalın zamanı
- bazarın kəmiyyəti
- strateji yanaşma
- istehsalın keyfiyyəti
- müəssisənin bazara təkil edə biləcəyi məhsul haqqında ümumi fikir

2 Yeni məhsulun bazara çıxarılmasının mərhələləri hansılardır?

- ideyaların yaradılması, ideyanın seçilməsi, istehsal və satış imkanlarının təhlili mərhələsi
- marketing strategiyası, ideyaların yaradılması, sınaqların keçirilməsi
- yeni məhsulun layihəsinin işlənilib hərlənməsi, sınaqların keçirilməsi
- kommərşiya istehsalının təşkili, ideyaların yaradılması
- bazara çıxma mərhələsi, yeniməhsulun bazar tərəfindən qbul edilməsi, yetkinlik mərhələsi, tənəzzül mərhələsi

3 Yeni məhsulun bazara çıxarılmasının neçə mərhələsi var?

- 4
- 3
- 7
- 2
- 5

4 Məhsulun surəti anlayışı nədir?

- məqsədli bazarın kəmiyyəti
- texniki-iqtisadi norma
- müəssisənin bazara təklif edə biləcəyi mümkün məhsul haqqında ümumi təsəvvür
- real mövcud olan məhsul haqqında istehlakçılarda yaranmış təssürat
- ideyanın istehlakçılar üçün əhəmiyyətli olan məfhumlarla ifadə olunmuş variantı

5 Məhsulun mənası anlayışı nədir?

- ideyanın istehlakçılar üçün əhəmiyyətli olan məfhumlarla ifadə olunmuş variantı
- uzunmüddətli strateji yanaşma
- real mövcud olan məhsul haqqında istehlakçılarda yaranmış təssürat
- məqsədli bazarın kəmiyyəti
- müəssisənin bazara təklif edə biləcəyi mümkün məhsul haqqında ümumi təsəvvür

6 Məhsulun ideyası anlayışı nədir?

- uzunmüddətli strateji yanaşma
- məqsədli bazarın kəmiyyəti
- müəssisənin bazara təklif edə biləcəyi mümkün məhsul haqqında ümumi təsəvvür
- ideyanın istehlakçılar üçün əhəmiyyətli olan məfhumlarla ifadə olunmuş variantı
- real mövcud olan məhsul haqqında istehlakçılarda yaranmış təssürat

7 Məhsul vahidinin texnoloji maya dəyəri eyni olduqda səmərəli variantı seçmək üçün hasnı göstəricidən istifadə edilir?

- "texnoloji proqram"
- maya dəyərindən
- "kritik proqram"

- “elektron program”
- investsiya dəyərindən

8 Dəyişən xərclərin göstəricisi nədir?

- yanacaq və enerjiyə və s. çəkilən xərclər
- maşın və avadanlıqların saxlanılmasına və istismarına çəkilən xərclər
- yeni yaradılacaq məhsulun mqdan
- məhsul vahidinin hazırlanmasına sərf olunan xərclərin investisiya qoyuluşunun həcmi
- effektivlik əmsalı

9 Sabit xərclərin göstəricisi nədir?

- illik qənaətin məbləği
- yeni yaradılacaq məhsulun mqdan
- məhsul vahidinin hazırlanmasına sərf olunan xərclərin investisiya qoyuluşunun həcmi
- effektivlik əmsalı
- maşın və avadanlıqların saxlanılmasına və istismarına çəkilən xərclər

10 Texnoloji maya dəyərini tərkibə daxil olan xərclər şərti olaraq hansıdır?

- dəyər göstəricisi və natural dəyər
- cari və sabit xərclər
- illik xərclər
- sabit və dəyişən xərclər
- marketing xərcləri və dəyişən xərclər

11 Texnoloji maya dəyərini tərkibə daxil olan xərclər şərti olaraq neçə qrupa bölünür?

- 2
- 4
- 6
- 7
- 3

12 Yeni növ məhsul hazırlanarkən texnoloji proseslərin ən əlverişlisi və səmərəlisini seçmək üçün hansı göstəricidən istifadə edilir?

- ideyanın yaradılması
- məhsulun keyfiyyətindən
- təmirə yararlığı
- məhsulun ölçüsündən
- texnoloji maya dəyəri

13 İstehsalın texnoloji hazırlığının hansı forması kütləvi, orta, iri seriyalı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- avtomatlaşdırılmış forma
- qarışıq forma
- qeyri mərkəzləşdirilmiş forma
- mərkəzləşdirilmiş forma
- texnoloji forma

14 İstehsalın texnoloji hazırlığının hansı forması kiçik seriyalı və fərdi istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- qeyri mərkəzləşdirilmiş forma
- qarışıq forma
- konstruksiya forması
- texnoloji forma
- mərkəzləşdirilmiş forma

15 İstehsalın texnoloji hazırlığının hansı forması istehsalın təşkilinin bütün formalarında tətbiq edilir?

- qeyri mərkəzləşdirilmiş forma
- qarışıq forma
- konstruksiya forması
- texnoloji forma
- mərkəzləşdirilmiş forma

16 Qarışıq forma hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- istehsalın təşkilinin bütün formalarında
- ixtisaslaşdırılmış və kooperativləşdirilmiş istehsal şəraitində
- xidmətedici , əsas sexlərdə
- kiçik seriyalı və fərdi istehsal şəraitində
- köməkçi , yardımçı sexlərdə

17 Qeyri mərkəzləşdirilmiş forma hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- xidmətedici , əsas sexlərdə
- kiçik seriyalı və fərdi istehsal şəraitində
- ixtisaslaşdırılmış və kooperativləşdirilmiş istehsal şəraitində
- kütləvi, orta, iri seriyalı istehsal şəraitində
- köməkçi , yardımçı sexlərdə

18 İstehsalın texnoloji hazırlığının mərkəzləşdirilmiş formasında işlər müəssisənin hansı şöbəsi tərəfindən həyata keçirilir?

- texnoloji şöbə
- əsas sexlərdə
- köməkçi şöbə
- yardımçı sexlərdə
- xidmətedici şöbə

19 Mərkəzləşdirilmiş forma hansı istehsal şəraitində geniş tətbiq edilir?

- xidmətedici , əsas sexlərdə
- fasiləli və fasiləsiz işlən müəssislərdə
- ixtisaslaşdırılmış və kooperativləşdirilmiş istehsal şəraitində
- kütləvi, orta, iri seriyalı istehsal şəraitində
- köməkçi , yardımçı sexlərdə

20 İstehsalın texnoloji hazırlığının formaları hansıdır?

- ətraf mühitin mühafizəsinin, istehsala texniki xidmətin forma
- elmi tədqiqat, konstruksiya, texnoloji hazırlıq, maddi təşkilati hazırlıq forma
- birbaşa, anoloji, tədqiqat forma
- məhsulun keyfiyyətinə nəzarət, energetika təsərrüfatı forma
- mərkəzləşdirilmiş ,qeyri-mərkəzləşdirilmiş, qarışıq forma

21 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin üsulları hansıdır?

- heç bir üsul deyil
- birinci növ mənəvi aşınma və ikinci növ mənəvi aşınma üsulu
- müqayisə və kompleks üsuludur
- mərkəzləşdirilmiş və qarışıq üsulu
- fiziki köhnəlmə və faktiki köhnəlmə üsulu

22 Amortizasiya ayırmalarını hesablamaq üçün sürətləndirilmiş metodun neçə növü var?

- 6
 4
 3
 2
 5

23 Cari ildə təmirin təşkili və onun həyata keçirilməsində əldə edilmiş nəticələri, keçmiş dövrün nəticələri ilə müqayisə təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin hansı üsuluna aiddir?

- faktiki köhnəlmə üsulu
 birinci növ mənəvi aşınma üsulu
 kumulyativ üsulu
 kompleks üsul
 müqayisə üsulu

24 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin neçə üsulu var?

- 3
 5
 6
 2
 4

25 Aşağıdakılardan hansı amortizasiya ayırmalarını hesablamak üçün sürətləndirilmiş metodun növləridir?

- birinci növ mənəvi aşınma və ikinci növ mənəvi aşınma
 fiziki köhnəlmə və faktiki köhnəlmə
 faktiki və normativ xidmət
 kumulyativ və qalıq azaldan
 mərkəzləşdirilmiş və qarışıq forma

26 Amortizasiya ayırmalarını hesablamak üçün yeni metod hansıdır?

- dəyərin hesablanma metodu
 intensiv metod
 modernləşdirmə metodu
 xərclərin hesablanma metodu
 sürətləndirilmiş metod

27 Amortizasiya norması necə ifadə olunur?

- əsas fondların qalıq dəyəri
 modernləşdirməyə sərf olunan xərclər
 əsas fondların ümumi dəyəri
 əsas fondların ümumi dəyərinə nisbətinin ifadəsi
 amortizasiya ayırmalarının əsas fondların orta illik dəyərinə nisbətinin ifadəsidir

28 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin kompleks üsulu necə həyata keçirilir?

- təmir ediləcək avadanlıqların sayı
 cari ildə təmirin təşkili və onun həyata keçirilməsində əldə edilmiş nəticələri, keçmiş dövrün nəticələri ilə və s. müqayisə
 təmirin vaxt norması və mürəkkəblik dərəcəsi
 təmir təsərrütünün fəaliyyətinin nəticələrini xarakterizə edən kompleks halında bir-biri ilə qarşılıqlı əlaqədə təhlil edilir
 təmir işlərinin əmək tutumu

29 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin müqayisəli üsulu necə həyata keçirilir?

- təmirin vaxt norması və mürəkkəblik dərəcəsi

- cari ildə təmirin təşkili və onun həyata keçirilməsində əldə edilmiş nəticələri, keçmiş dövrün nəticələri ilə və s. müqayisə
- təmir ediləcək avadanlıqların sayı
- təmir işlərinin əmək tutumu
- plan ilində aparılacaq təmirlərin sayı

30 Rabitə təsərrüfatı bölməsi hansı təsərrüfatın bölmələrinə aiddir?

- anbar təsərrüfatı
- təmir təsərrüfatı
- nəqliyyat təsərrüfatı
- alət təsərrüfatı
- energetika təsərrüfatı

31 Enerji-güc təsərrüfat bölməsi hansı təsərrüfatın bölməsinə aiddir?

- nəqliyyat təsərrüfatı
- təmir təsərrüfatı
- anbar təsərrüfatı
- energetika təsərrüfatı
- alət təsərrüfatı

32 Qaz təsərrüfatı bölməsi hansı təsərrüfatın bölmələrinə aiddir?

- nəqliyyat təsərrüfatı
- energetika təsərrüfatı
- təmir təsərrüfatı
- anbar təsərrüfatı
- qaz təsərrüfatı

33 Enerji-təmir sexi hansı təsərrüfatın bölmələrinə aiddir?

- alət təsərrüfatı
- nəqliyyat təsərrüfatı
- energetika təsərrüfatı
- təmir təsərrüfatı
- anbar təsərrüfatı

34 İstilik-güc təsərrüfatı bölməsi hansı təsərrüfatın bölmələrinə aiddir?

- energetika təsərrüfatı
- təmir təsərrüfatı
- nəqliyyat təsərrüfatı
- alət təsərrüfatı
- anbar təsərrüfatı

35 Energetika təsərrüfatının neçə bölməsi var?

- 5
- 6
- 7
- 4
- 3

36 Enerji avadanlıqlarından düzgün istifadə edilməsinə nəzarət etməklə onlara zəruri texniki xidmət göstərməklə hansı təsərrüfat sahəsi məşğuldur?

- energetika təsərrüfatı
- təmir təsərrüfatı

- nəqliyyat təsərrüfatı
- alət təsərrüfatı
- anbar təsərrüfatı

37 Energetika təsərrüfatının vəzifəsi hansıdır?

- müəssisənin quruluşunu öyrənmək
- istehsal prosesini mütəmadi olaraq alət və tərtibatla təchiz etmək
- maye və bərk yanacaq növlərinin lazımi şəraitdə və keyfiyyətdə saxlanılmasını təmin etmək
- əsas fondaların tez sıradan çıxmasının qarşısını almaq
- müəssisənin ayrı –ayrı sexlərini öyrənmək

38 Köhnəlmə anlayışı necə ifadə olunur?

- təmir işlərinin aparılması
- sexlərə yeni avadanlıqların gətirilməsi
- əsas fondların dəyərinin bir hissəsinin itirilməsi prosesi
- pul vəsaiti xərcləmək
- sexlərdə olan avadanlıqların dəyişdirilməsi

39 Avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab verməməsi əsas fondların hansı aşınma formasına uyğun gəlir?

- mexaniki
- sosial
- mənəvi
- fiziki
- kimyəvi

40 əsas fondların mənəvi köhnəlməsi necə baş verir?

- avadanlıqların yeni əmək vasitələrinin texniki-iqtisadi göstəriciləri səviyyəsinə qədər yüksəldilməsi
- yeni yaradılan məhsulun maya dəyərinə keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir
- əsas fondların tamamilə aşınması nəticəsində onların gələcək istifadəsi üçün yararsız olması
- avadanlıqların ahzırlanıldığı sahədə əmək məhsuldarlığının artırılması və eyni növ əmək vasitələrinin ucuzlaşdırılması
- avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab vermir

41 Avadanlıqların köhnəlmə dərəcəsi hansı göstəricilərlə təyin olunur?

- maya dəyərindən, əmtəlik göstəricisindən
- işlətmə müddətindən
- saxlanma müddətindən
- faktiki və normativ xidmət müddətindən
- daşınma müddətindən

42 Avadanlıqların fiziki aşınması hansı göstəricilərdən asılıdır?

- mexaniki, fiziki göstəricilərindən
- sudan, təzyiqdən
- soyuqdan, şaxtadan
- temperaturdan, nisbi rütubətdən
- istisam müddəti və intensivliyi, saxlanılma şəraiti

43 Fiziki köhnəlmə anlayışı necə ifadə olunur?

- avadanlıqların yeni əmək vasitələrinin texniki-iqtisadi göstəriciləri səviyyəsinə qədər yüksəldilməsi
- yeni yaradılan məhsulun maya dəyərinə keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir
- fondların tamamilə aşınması nəticəsində onların gələcək istifadəsi üçün yararsız olması

- avadanlıqların ahzırlanıldığı sahədə əmək məhsuldarlığının artırılması və eyni növ əmək vasitələrinin ucuzlaşdırılması
- avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab vermir

44 əsas fondların aşınma(köhnəlmə)formaları hansılardır?

- mexaniki, mənəvi
- fiziki, qarışıq,mexankiki
- kimyəvi, qarışıq, mərkəzləşdirilmiş
- fiziki,mənəvi, sosial
- mexaniki, kimyəvi, fiziki

45 Amortizasiya anlayışı necə ifadə olunur?

- təmir işlərinin aparılması
- yeni yaradılan məhsulun maya dəyərinə keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir
- əsas fondların dəyərinin bir hissəsinin itirilməsi prosesi
- pul vəsaiti xərcləmək
- sexlərdə olan avadanlıqların dəyişdirilməsi

46 əsas fondların dəyərinin bir hissəsinin itirilməsi prosesi necə adlanır?

- məhv olma
- sıradan çıxma
- xarab olma
- köhnəlmə
- qırılma

47 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən modernləşdirilmiş avadanlıqların xüsusi cəki göstəricisindən istifadə edilir?

- energetika təsərrüfatının fəaliyyətini
- nəqliyyat təsərrüfatının fəaliyyətini
- təmir təsərrüfatının fəaliyyətini
- anbar təsərrüfatının fəaliyyətini
- alət təsərrüfatının fəaliyyətini

48 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən təmirçi fəhlələrin əmək məhsuldarlığı göstəricisindən istifadə edilir?

- təmir təsərrüfatının fəaliyyətini
- energetika təsərrüfatının fəaliyyətini
- alət təsərrüfatının fəaliyyətini
- nəqliyyat təsərrüfatının fəaliyyətini
- anbar təsərrüfatının fəaliyyətini

49 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən təmir işlərinə çəkilən xərclərin payı göstəricisi istifadə edilir?

- alət təsərrüfatını
- nəqliyyat təsərrüfatını
- anbar təsərrüfatını
- təmir təsərrüfatını
- energetika təsərrüfatını

50 Yeni yaradılan məhsulun maya dəyərinə keçirilən hissəsinin pulla ifadəsi hansı anlayışdır?

- məhv olma
- sıradan çıxma

- xarab olma
- köhnəlmə
- amortizasiya

51 Avadanlığın mənəvi aşınmasının növləri hansılardır?

- mexaniki və məhsuldar aşınma
- sosial və kimyəvi aşınma
- mənəvi və kimyəvi aşınma
- fiziki və mexaniki aşınma
- birinci növ mənəvi aşınma və ikinci növ mənəvi aşınma

52 Avadanlığın mənəvi aşınmasının neçə növü var?

- 6
- 2
- 3
- 5
- 4

53 əsas fondların tamamilə aşınması nəticəsində onların gələcək istifadəsi üçün yararsız olması əsas fondların hansı aşınma formasına uyğun gəlir?

- mexaniki
- fiziki
- mənəvi
- sosial
- kimyəvi

54 Avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab verməməsi əsas fondların hansı aşınma formasına uyğun gəlir?

- mexaniki
- sosial
- mənəvi
- fiziki
- kimyəvi

55 əsas fondların mənəvi köhnəlməsi necə baş verir?

- avadanlıqların yeni əmək vasitələrinin texniki-iqtisadi göstəriciləri səviyyəsinə qədər yüksəldilməsi
- yeni yaradılan məhsulun maya dəyərində keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir
- əsas fondların tamamilə aşınması nəticəsində onların gələcək istifadəsi üçün yararsız olması
- avadanlıqların ahzırlanıldığı sahədə əmək məhsuldarlığının artırılması və eyni növ əmək vasitələrinin ucuzlaşdırılması
- avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab vermir

56 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən müəssisənin avadanlıq parkında təmirə ehtiyacı olan avadanlıqların xüsusi çəki göstəricisindən istifadə edilir?

- energetika təsərrüfatını
- nəqliyyat təsərrüfatını
- təmir təsərrüfatını
- anbar təsərrüfatını
- alət təsərrüfatını

57 Təmir təsərrütünün fəaliyyətinin nəticələrini xarakterizə edən kompleks halında bir-biri ilə qarşılıqlı əlaqədə təhlil hansı üsula aiddir?

- kumulyativ üsulu
- müqayisə üsulu
- faktiki köhnəlmə üsulu
- birinci növ mənəvi aşınma üsulu
- kompleks üsul

58 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin kompleks üsulu necə həyata keçirilir?

- təmirin vaxt norması və mürəkkəblik dərəcəsi
- təmir işlərinin əmək tutumu
- təmir ediləcək avadanlıqların sayı
- cari ildə təmirin təşkili və onun həyata keçirilməsində əldə edilmiş nəticələri, keçmiş dövrün nəticələri ilə və s. müqayisə
- təmir təsərrütünün fəaliyyətinin nəticələrini xarakterizə edən kompleks halında bir-biri ilə qarşılıqlı əlaqədə təhlil edilir

59 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən şərti-təmir vahidinin maya dəyəri göstəricisi istifadə edilir?

- energetika təsərrüfatını
- nəqliyyat təsərrüfatını
- təmir təsərrüfatını
- anbar təsərrüfatını
- alət təsərrüfatını

60 Cari ildə təmirin təşkili və onun həyata keçirilməsində əldə edilmiş nəticələri, keçmiş dövrün nəticələri ilə müqayisə təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin hansı üsuluna aiddir?

- kumulyativ üsulu
- müqayisə üsulu
- faktiki köhnəlmə üsulu
- birinci növ mənəvi aşınma üsulu
- kompleks üsul

61 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin müqayisəli üsulu necə həyata keçirilir?

- cari ildə təmirin təşkili və onun həyata keçirilməsində əldə edilmiş nəticələri, keçmiş dövrün nəticələri ilə və s. müqayisə
- plan ilində aparılacaq təmirlərin sayı
- təmir işlərinin əmək tutumu
- təmir ediləcək avadanlıqların sayı
- təmirin vaxt norması və mürəkkəblik dərəcəsi

62 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin üsulları hansıdır?

- mərkəzləşdirilmiş və qarışıq üsulu
- müqayisə və kompleks üsuludur
- fiziki köhnəlmə və faktiki köhnəlmə üsulu
- birinci növ mənəvi aşınma və ikinci növ mənəvi aşınma üsulu
- kumulyativ və qalıq azaldan üsulu

63 Təmir təsərrüfatının fəaliyyətinin təhlilinin neçə üsulu var?

- 6
- 4
- 3
- 5
- 2

64 Aşağıdakılardan hansı amortizasiya ayırmalarını hesablamaq üçün sürətləndirilmiş metodun növləridir?

- mərkəzləşdirilmiş və qarışıq forma
- faktiki və normativ xidmət
- fiziki köhnəlmə və faktiki köhnəlmə
- birinci növ mənəvi aşınma və ikinci növ mənəvi aşınma
- kumulyativ və qalığı azaldan

65 Amortizasiya ayırmalarını hesablamaq üçün sürətləndirilmiş metodun neçə növü var?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

66 Amortizasiya ayırmalarını hesablamaq üçün yeni metod hansıdır?

- dəyərin hesablanma metodu
- modernləşdirmə metodu
- intensiv metod
- sürətləndirilmiş metod
- xərclərin hesablanma metodu

67 Amortizasiya normasının müəyyən olunmasında hansı amillərdən istifadə edilir?

- təmir təsərrüfatını təşkil və s.
- fondların xidmət müddəti və s.
- modernləşdirməyə çəkilən xərclərin məbləği və s.
- əsas fondların normativ xidmət müddəti və s.
- ümumi amortizasiya ayırmaları və s.

68 Amortizasiya norması necə ifadə olunur?

- əsas fondların qalıq dəyəri
- amortizasiya ayırmalarının əsas fondların orta illik dəyərinə nisbətinin ifadəsidir
- əsas fondların ümumi dəyərinə nisbətinin ifadəsi
- əsas fondların ümumi dəyəri
- modernləşdirməyə sərf olunan xərclər

69 İllik amortizasiya ayırmaları hansı kəmiyyət ilə müəyyən edilir?

- nizamnamə norması
- amortizasiya norması
- aksiya norması
- amortizasiya fondu
- vəsait fondu

70 İllik amortizasiya ayırmalarının məbləği hansı göstəricilərdən asılıdır?

- avadanlıqların mənəvi aşınmasından
- faktiki xidmət müddətindən
- əsasfondların ümumi dəyərindən və onların xidmət dövrünün uzunluğundan
- əsas fondların tamamilə aşınmasından
- normativ xidmət növündən

71 Təmir işlərinin və avadanlığın modernləşdirilməsinin maliyyələşdirilməsini hansı fond tərəfindən həyata keçirilir?

- nizamnamə fondu
- pay fondu

- aksiya fondu
- amortizasiya fondu
- vəsait fondu

72 Amortizasiya fondu hansı əməliyyatların maliyyələşdirilməsində iştirak edir?

- yanacaq fondunun maliyyələşdirilməsində
- təmir işlərinin və avadanlığın modernləşdirilməsində
- təmir təsərrüfatının maliyyələşdirilməsində
- anbar təsərrüfatının yaradılmasında
- kommersiya səylərinin gücləndirilməsində

73 əsas fondların tam bərpası üçün nəzərdə tutulan xüsusi pul fondu necə adlanır?

- nizamnamə fondu
- pay fondu
- aksiya fondu
- amortizasiya fondu
- vəsait fondu

74 Seriyalı istehsal şəraitində avadanlıqların alınmasına çəkilən xərclərin neçə faizi alətlərin alınmasında istifadə olunur?

- 5-10%
- 8-10%
- 15-20%
- 20-25%
- 10-15%

75 Alət təsərrüfatının yaradılmasında məqsəd nədir?

- müəssisənin ayrı –ayrı sexlərini öyrənmək
- müəssisənin quruluşunu öyrənmək
- istehsal prosesini mütəmadi olaraq alət və tərtibatla təchiz etmək
- fəhlələrə alətlərlə işləmə təlimi keçmək
- əsas fondaların tez sıradan çıxmasının qarşısını almaq

76 Sex və istehsal sahələrini texnoloji alət və tərtibatlarla təchiz edən hansı təsərrüfatıdır?

- köməkçi sexlər
- təmir təsərrüfatı
- nəqliyyat təsərrüfatı
- alət təsərrüfatı
- anbar təsərrüfatı

77 Fərdi istehsal şəraitində avadanlıqların alınmasına çəkilən xərclərin neçə faizi alətlərin alınmasında istifadə olunur?

- 25-30%
- 5-7%
- 8-10%
- 15-20%
- 20-25%

78 Kütləvi istehsal şəraitində avadanlıqların alınmasına çəkilən xərclərin neçə faizi alətlərin alınmasında istifadə olunur?

- 8-10%
- 10-15%

- 25-30%
- 20-25%
- 15-20%

79 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən təmirçi fəhlələrin əmək məhsuldarlığı göstəricisindən istifadə edilir?

- energetika təsərrüfatının fəaliyyətini
- anbar təsərrüfatının fəaliyyətini
- təmir təsərrüfatının fəaliyyətini
- nəqliyyat təsərrüfatının fəaliyyətini
- alət təsərrüfatının fəaliyyətini

80 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən modernləşdirilmiş avadanlıqların xüsusi çəki göstəricisindən istifadə edilir?

- energetika təsərrüfatının fəaliyyətini
- anbar təsərrüfatının fəaliyyətini
- təmir təsərrüfatının fəaliyyətini
- nəqliyyat təsərrüfatının fəaliyyətini
- alət təsərrüfatının fəaliyyətini

81 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən şərti-təmir vahidinin maya dəyəri göstəricisi istifadə edilir?

- alət təsərrüfatını
- energetika təsərrüfatını
- təmir təsərrüfatını
- anbar təsərrüfatını
- nəqliyyat təsərrüfatını

82 Təmir təsərrütünün fəaliyyətinin nəticələrini xarakterizə edən kompleks halında bir-biri ilə qarşılıqlı əlaqədə təhlil hansı üsula aiddir?

- kumulyativ üsulu
- birinci növ mənəvi aşınma üsulu
- faktiki köhnəlmə üsulu
- müqayisə üsulu
- kompleks üsul

83 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən təmir işlərinə çəkilən xərclərin payı göstəricisi istifadə edilir?

- alət təsərrüfatını
- energetika təsərrüfatını
- təmir təsərrüfatını
- anbar təsərrüfatını
- nəqliyyat təsərrüfatını

84 Aşağıda verilən kəmiyyətlərdən hansını təhlil edərkən müəssisənin avadanlıq parkında təmirə ehtiyacı olan avadanlıqların xüsusi çəki göstəricisindən istifadə edilir?

- energetika təsərrüfatını
- anbar təsərrüfatını
- təmir təsərrüfatını
- nəqliyyat təsərrüfatını
- alət təsərrüfatını

85 Qida sənayesi müəssislərində enerjinin məsrəf normasını işləyib hazırlamaq üçün neçə üsuldən istifadə edilir?

- 6
 2
 5
 4
 3

86 Müəssislərdə enerji ehtiyatlarının neçə faizi texnoloji məqsədləri həyata keçirmək üçün işlədilir?

- 47-50%
 30-40%
 67-71%
 42-45%
 25-30%

87 Sənaye müəssislərində enerji ehtiyatlarından hansı məqsədlər üçün istifadə olunur?

- köməkçi işləri yerinə yetirmək üçün
 avadanlıqların mühərrikini işlətmək üçün
 müəssisənin ayrı –ayrı sexlərinin enerji təvəminatını öyrənmək üçün
 müəssisənin quruluşunu öyrənmək üçün
 əsas fondaların tez sıradan çıxmasının qarşısını almaq üçün

88 Enerjinin məsrəf normasını işləyib hazırlamaq üçün istifadə olunan üsullardan hansı daha səmərəlidir?

- kumulyativ metod
 balans üsul
 norma və normativlər
 differensiallaşdırılmış üsul
 iriləşdirilmiş üsul

89 Enerjinin məsrəf normasını işləyib hazırlamaq üçün istifadə olunan differensiallaşdırılmış üsuldən harda tətbiq edilir?

- plan ilində aparılacaq təmirlərin sayı
 əsas və köməkçi işlərin yerinə yetirilməsi üçün enerji ehtiyatlarının məsrəf normalarını müəyyən etdikdə
 cari ildə təmirin təşkili və onun həyata keçirilməsində əldə edilmiş nəticələri, keçmiş dövrün nəticələri ilə və s. müqayisə
 təmir ediləcək avadanlıqların sayı
 təmir işlərinin əmək tutumu

90 Qida sənayesi müəssislərində enerjinin məsrəf normasını işləyib hazırlamaq üçün üsullar hansılardır?

- norma və normativlər
 mürəkkəb və qarışıq üsul
 kumulyativ və qalıq azaldan metod
 differensiallaşdırılmış və iriləşdirilmiş üsul
 adi və iriləşdirilmiş üsul

91 Soba təsərrüfatı bölməsi hansı təsərrüfatın bölməsinə aiddir?

- alət təsərrüfatı
 energetika təsərrüfatı
 nəqliyyat təsərrüfatı
 qaz təsərrüfatı
 anbar təsərrüfatı

92 İstilik-güc təsərrüfatı bölməsi hansı təsərrüfatın bölmələrinə aiddir?

- energetika təsərrüfatı
- alət təsərrüfatı
- nəqliyyat təsərrüfatı
- təmir təsərrüfatı
- anbar təsərrüfatı

93 Energetika təsərrüfatının neçə bölməsi var?

- 5
- 3
- 4
- 7
- 6

94 Enerji avadanlıqlarından düzgün istifadə edilməsinə nəzarət etməklə onlara zəruri texniki xidmət göstərməklə hansı təsərrüfat sahəsi məşğuldur?

- energetika təsərrüfatı
- alət təsərrüfatı
- nəqliyyat təsərrüfatı
- təmir təsərrüfatı
- anbar təsərrüfatı

95 Energetika təsərrüfatının vəzifəsi hansıdır?

- müəssisənin quruluşunu öyrənmək
- əsas fondaların tez sıradan çıxmasının qarşısını almaq
- maye və bərk yanacaq növlərinin lazımi şəraitdə və keyfiyyətdə saxlanılmasını təmin etmək
- istehsal prosesini mütəmadi olaraq alət və tərtibatla təchiz etmək
- müəssisənin ayır-ayır sexlərini öyrənmək

96 Alət təsərrüfatının tərkibində olan model sexinin fəaliyyəti nədir?

- ağacdən modellər hazırlanır
- xüsusi alətlərin hazırlanması və işlənmiş alətlərin bərpası ilə məşğul
- alətlərin kənardan alınması ilə məşğul olur
- alətlərin təmiri ilə məşğul olur
- metaldan və ya ağacdən modellər, presformalar hazırlanır

97 Enerji-güc təsərrüfat bölməsi hansı təsərrüfatın bölməsinə aiddir?

- anbar təsərrüfatı]
- alət təsərrüfatı
- nəqliyyat təsərrüfatı
- təmir təsərrüfatı
- energetika təsərrüfatı

98 Qaz təsərrüfatı bölməsi hansı təsərrüfatın bölmələrinə aiddir?

- təmir təsərrüfatı
- qaz təsərrüfatı
- nəqliyyat təsərrüfatı
- energetika təsərrüfatı
- anbar təsərrüfatı

99 Enerji-təmir sexi hansı təsərrüfatın bölmələrinə aiddir?

- energetika təsərrüfatı
- alət təsərrüfatı
- nəqliyyat təsərrüfatı
- təmir təsərrüfatı
- anbar təsərrüfatı

100 Hazırda müəssisləri təsnifləşdirdikdə hansı göstəricidən istifadə edilir?

- enerji qurğularının gücü
- əsas kapital dəyəri
- əsas istehsal fondalının dəyəri
- işçilərin sayı
- investisiya qoyuluşunun həcmi

101 Alət təsərrüfatının tərkibində olan alət-sexinin fəaliyyəti nədir?

- ağacdən modellər hazırlanır
- xüsusi alətlərin hazırlanması və işlənmiş alətlərin bərpası ilə məşğul olur
- alətlərin kənardan alınması ilə məşğul olur
- alətlərin təmiri ilə məşğul olur
- metaldan modellər hazırlanır

102 Alət təsərrüfatının tərkibində neçə bölmə var?

- 9
- 3
- 2
- 4
- 5

103 Fəaliyyət göstərmə müddətlərinə görə enerji resursları balansının qrupları hansılardır ?

- perspektiv və cari enerji balansı
- neft,qaz, kömür balanssı
- ilkin enerji balansı
- ümummüəssisə, sex, istehsal sahələri balansı
- elektrik enerji balansı, istilik enerji balansı, duru və bərk yanacaq balansı

104 İstifadə edilən enerjinin növlərinə görə yanacaq-enerji balansının qrupları hansılardır?

- perspektiv və cari enerji balansı
- neft,qaz, kömür balanssı
- ilkin enerji balansı
- ümummüəssisə, sex istehsal sahələri balansı
- elektrik enerji balansı, istilik enerji balansı, duru və bərk yanacaq balansı

105 İstifadə edilən enerjinin növlərinə görə yanacaq-enerji balansı neçə qrupa ayrılır?

- 8
- 5
- 6
- 3
- 7

106 İstehsalı əhatə etmələrinə görə enerji resursları balansının qrupları hansılardır ?

- perspektiv və cari enerji balansı
- neft,qaz, kömür balanssı
- ilkin enerji balansı

- ümummüəssisə, sex, istehsal sahələri və ayrı-ayrı iş yerləri balansı
- elektrik enerji balansı, istilik enerji balansı, duru və bərk yanacaq balansı

107 Fəalyyəət göstərmə müddətlərinə görə enerji resursları balansı neçə qrupa bölünür?

- 3
- 7
- 2
- 5
- 4

108 İstifadə edilən enerjinin növlərinə görə yanacaq-enerji balansı neçə qrupa ayrılır?

- 8
- 5
- 6
- 3
- 7

109 İstehsalın yüksək dərəcədə ahəngdar və fasiləsiz gedişatını axın xəttinin hansı qrupu təmi edir?

- müxtəlif əşyalı axın xətləri
- bir əşyalı axın xətləri
- dəyişən əşyalı axın xətləri
- sabit əşyalı axın xətləri
- qarışıq əşyalı axın xətləri

110 Bir və ya bir neçə qrup hissələrinin emalından sonra digər qrup hissələrinin emalına keçiririllməsi axın xəttinin hansı qrupu ilə səciyyələnir?

- müxtəlif əşyalı axın xətləri
- sabit əşyalı axın xətləri
- dəyişən əşyalı axın xətləri
- bir əşyalı axın xətləri
- qarışıq əşyalı axın xətləri

111 Dəyişən əşyalı axın xətləri necə səciyyələnir?

- müəyyən olunmuş nəqliyyat vasitəsi ilə ahəngdarlığın təmin olunması ilə
- sabit konstruksiyaya və texnologiyaya malik, çoxlu sayda həmcins məmulatların hazırlanması ilə
- qarışıq texnologiyaya malik, az sayda həmcins məmulatların hazırlanması ilə
- bir və ya bir neçə qrup hissələrinin emalından sonra digər qrup hissələrinin emalına keçiririllməsi ilə
- bütün iş yerlərində konkret əməliyyatların yerinə yetirilməsi ilə

112 Sabit konstruksiyaya və texnologiyaya malik, çoxlu sayda həmcins məmulatlar hazırlayan sənaye müəssisəsində hansı qrup axın xətti tətbiq edilir?

- müxtəlif əşyalı
- bir əşyalı
- dəyişən əşyalı
- sabit əşyalı
- qarışıq əşyalı

113 Bir əşyalı axın xətti hansı sənaye müəssislərində tətbiq edilir?

- müəyyən olunmuş nəqliyyat vasitəsi ilə ahəngdarlığı təmin olunmuş
- sabit konstruksiyaya və texnologiyaya malik, çoxlu sayda həmcins məmulatlar hazırlayan
- qarışıq texnologiyaya malik, az sayda həmcins məmulatlar hazırlayan
- müxtəlif məmulatlar hazırlayan, sabit konstruksiyaya malik

- bütün iş yerlərində konkret əməliyyatlar yerinə yetirilən

114 Aşağıda göstərilənlərdən hansı axın xəttinin ixtisaslaşma dərəcəsidir?

- fasiləli
 bir əşyalı
 sahələrdaxili
 sahələrarası
 rayondaxili

115 Axın xətti ixtisaslaşdırma dərəcəsinə görə neçə qrupa bölünür?

- 5
 2
 4
 3
 8

116 Aşağıda göstərilənlərdən hansı axınli istehsalın ilkin və əsas həlqəsidir?

- avtomatlaşdırma dərəcəsi
 əsas fondlar
 axın sürəti
 axın xətti
 istehsal tsikli

117 Aşağıda verilənlərdən hansı istehsalın axınlı üsulla təşkilinin mühüm şərtidir?

- müəyyən olunmuş nəqliyyat vasitəsi ilə ahəngdarlıq təmin olunsun
 məmulatlar emal olunduqdan sonra bir iş yerindən digərinə uzun fasilədən sonra ötürülsün
 əsas və köməkçi əməliyyatlar sinxronlaşdırılmış şəkildə həyata keçirilsin
 bütün iş yerlərində konkret əməliyyatlar yerinə yetirilsin
 maşın və avadanlıqların məhsul hazırlaması ardıcıl olmayaraq həyata keçirilsin

118 əl əməyindən daha çox istifadə edilməklə həyata keçirilən axın xətti hansıdır?

- fasiləsiz axın xətti
 qismən mexanikləşdirilmiş axın xətti
 kompleks mexanikləşdirilmiş axın xətti
 avtomatik axın xətti
 fasiləli axın xətti

119 əksər hissə maşın və mexanizimlərin köməyi ilə həyata keçirilən axın xətti hansıdır?

- fasiləsiz axın xətti
 qismən mexanikləşdirilmiş axın xətti
 kompleks mexanikləşdirilmiş axın xətti
 avtomatik axın xətti
 fasiləli axın xətti

120 Bütün əməliyyatları maşın və mexanizimlərin köməyi ilə həyata keçirilən axın xətti hansıdır?

- fasiləsiz axın xətti
 qismən mexanikləşdirilmiş axın xətti
 kompleks mexanikləşdirilmiş axın xətti
 avtomatik axın xətti
 fasiləli axın xətti

121 Avtomatik axın xətlərində əməliyyatlar necə yerinə yetirilir?

- ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı bir-birinə uyğun olur
- bütün əməliyyatlar maşın və mexanizimlər köməyi ilə
- əl əməyindən daha çox istifadə olunur
- əksər hissə maşın və mexanizimlərin köməyi ilə
- ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı ilə uyğun gəlmir

122 Kompleks mexanikləşdirilmiş axın xətlərində əməliyyatlar necə yerinə yetirilir?

- ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı bir-birinə uyğun olur
- bütün əməliyyatlar maşın və mexanizimlər köməyi ilə
- əl əməyindən daha çox istifadə olunur
- əksər hissə maşın və mexanizimlərin köməyi ilə
- ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı bir-birinə uyğun gəlmir

123 Qismən mexanikləşdirilmiş axın xətlərində əməliyyatlar necə yerinə yetirilir?

- ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı bir-birinə uyğun olur
- bütün əməliyyatlar maşın və mexanizimlər köməyi ilə
- əl əməyindən daha çox istifadə olunur
- əksər hissə maşın və mexanizimlərin köməyi ilə
- ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı ilə uyğun gəlmir

124 Mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması səviyyəsinə görə hansı axın xətləri var?

- ixtisaslaşdırılmış və universallaşdırılmış axın xətləri
- qismən mexanikləşdirilmiş, kompleks mexanikləşdirilmiş və avtomatik axın xətləri
- ümumimüəssisə, sex və sahə axın xətləri
- fasiləli və fasiləsiz axın xətləri
- bir əşyalı və dəyişən əşyalı axın xətləri

125 Ümumimüəssisə, sex və sahə axın xətləri hansı müəssisələrin yaradılmasında tətbiq edilir?

- qarışıq müəssisələrin
- ixtisaslaşdırılmış müəssisələrin
- fasiləli və fasiləsiz işləyən
- kompleks avtomatlaşdırılmış və mexanikləşdirilmiş müəssisələrin
- universallaşdırılmış müəssisələrin

126 Hansı axın xətlərinin tətbiqi kompleks mexanikləşdirilmiş sahələrin, sexlərin və müəssisələrin yaradılmasına imkan verir?

- dəyişən əşyalı axın xətləri
- mexaniki və avtomatlaşdırılmış axın xətləri
- ümumimüəssisə, sex və sahə axın xətləri
- fasiləli və fasiləsiz axın xətləri
- bir əşyalı axın xətləri

127 İstehsalın əhatə edilməsi dərəcəsinə görə axın xəttinin qrupları hansılardır?

- dəyişən əşyalı axın xətləri
- mexaniki və avtomatlaşdırılmış axın xətləri
- ümumimüəssisə, sex və sahə axın xətləri
- fasiləli və fasiləsiz axın xətləri
- bir əşyalı axın xətləri

128 İstehsalın əhatə edilməsi dərəcəsinə görə axın xətləri neçə qrupa bölünür?

- 5
- 3

- 4
- 7
- 8

129 Fasiləsiz axın xəttində ayrı-ayrı əməliyyatlarda vaxt necə bölünmüşdür?

- istehsal tsikli qarışıq olaraq həyata keçirilir
- istehsal tsikli uzun olur
- ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı bir-birinə uyğun olur
- ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı ilə uyğun gəlmir
- istehsal tsikli paralel olaraq həyata keçirilir

130 Fasiləli axın xəttində ayrı-ayrı əməliyyatlarda vaxt necə bölünmüşdür?

- istehsal tsikli qarışıq olaraq həyata keçirilir
- istehsal tsikli uzun olur
- ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı bir-birinə uyğun olur
- ayrı-ayrı əməliyyatlar vaxt etibarı ilə uyğun gəlmir
- istehsal tsikli paralel olaraq həyata keçirilir

131 Fasiləsizlik dərəcəsinə görə axın xətlərinin qrupu hansıdır?

- sabit konstruksiyalı
- fasiləli və fasiləsiz
- avtomatlaşdırılmış və fasiləsiz
- mexanikləşdirilmiş və fasiləli
- dəyişən və bir əşyalı axın xətləri

132 Fasiləsizlik dərəcəsinə görə axın xətləri neçə qrupa bölünür?

- 7
- 6
- 3
- 2
- 8

133 Axın xəttinin hansı qrupunda avadanlıqlar hər dəfə yenidən sazlanır ki, bu da istehsalın ahəngdar gedişatına mənfi təsir göstərir?

- müxtəlif əşyalı axın xətləri
- bir əşyalı axın xətləri
- dəyişən əşyalı axın xətləri
- sabit əşyalı axın xətləri
- qarışıq əşyalı axın xətləri

134 İstehsalın texniki hazırlığına hansı sistem daxildir

- əmək məhsuldarlığı artan sistem
- mövcud texnoloji proseslərin təkmilləşdirilməsi sistemi
- məhsuldar qüvvələrin gücü
- əmək məhsuldarlığı azalan sistem
- maya dəyəri aşağı olan sistem

135 Hansı istehsal şəraitində hazırlığın qarışıq forması həyata keçirilir

- ixtisaslaşdırılmış istehsal şəraiti
- qarışıq seriyalı istehsal şəraitində
- kütləvi istehsal şəraitində
- qrup istehsalı şəraitində

- bütün istehsal şəraitində

136 Hansı istehsa şəraitində hazırlığın qeyri-mərkəzləşdirilmiş forması tətbiq edilir

- bütün istehsal şəraitində
 fərdi istehsa şəraitində
 kütləvi istehsal şəraitində
 orta istehsal şəraitində
 iri seriyalı istehsal şəraitində

137 Texniki nəzarət şöbəsinin funksiyalarını göstərin

- axın xəttinə nəzarət
 hazır məhsulun qəbuluna nəzarət
 fəaliyyət proqramına nəzarət
 anbara nəzarət
 məhsulun satışına nəzarət

138 Axın xəttinin fasiləsizliyini təyin edən tədarük hansıdır

- nəqliyyat tədarükü
 texnoloji tədarük
 əməliyyatlararası tədarük
 sığorta pəstahı
 dövriyyə pəstahı

139 Texnoloji tədarük necə ifadə olunur

- sobada olan məhsul
 yığılmaqda olan məhsul
 axın xəttinin növüdür
 tam məhsul
 fasiləsizliyi təmin edən məhsul

140 Boşdayanmaları aradan qaldırmaq üçün yaradılan pəstah hansıdır?

- əməliyyatlararası pəstah
 dövriyyə pəstahı
 nəqliyyat pəstahı
 texnoloji pəstah
 sığorta pəstahı

141 Sığorta pəstahı nə məqsədlə yaradılır?

- fasilələri aradan qaldırır
 axın xəttinin fasiləsizliyini təmin edir
 boşdayanmaları aradan qaldırır
 yığılmaqda olan hissə
 dəstədəki hissələrin səmərəli ölçüsünü təyin edir

142 Axın xəttinin fasiləsizliyini təmin edən hansı pəstahdır?

- əməliyyatlararası pəstah
 nəqliyyat pəstahı
 dövriyyə pəstahı
 sığorta pəstahı
 texnoloji pəstah

143 Dövriyyə pəstahı hansı funksiyanı yerinə yetirir?

- peçdə olan məhsuldur
- axın xəttinin fasiləsizliyini təmin edir
- yığılmaqda olan hissədir
- tam hissəni peçdə çıxarır
- fasilələri aradan qaldırır

144 Yığılmaqda olan hissə pəstahın hansı növünə aiddir?

- nəqliyyat pəstahı
- texnoloji pəstah
- əməliyyatlararası pəstah
- sığorta pəstahı
- dövrü pəstahı

145 Texnoloji pəstah nədir?

- peçdə olan məhsul
- yığılmaqda olan hissədir
- tam hissədir
- fasilələri aradan qaldırır
- axın xəttinin fasiləsizliyini təmin edir

146 Pəstah necə ifadə olunur?

- avadanlıq növüdür
- bitməmiş istehsaldır
- tam istehsaldır
- işlənmiş alətdir
- alət növüdür

147 İki qonşu iş yerləri arasındakı məsafəni hansı kəmiyyət xarakterizə edir?

- axın xəttinin ahəngdarlığı
- axın xəttinin məhsuldarlığı
- axın xəttinin uzunluğu
- axın xəttinin məsafəsi
- axın xəttinin faydalı iş vaxtı fondu

148 Axın xəttinin uzunluğu necə ifadə olunur?

- nəqliyyat vasitələrinin iş yerləri arasındakı hərəkətinin intensivliyini
- bir-birinin ardınca buraxılan hissələrin emal olunmasına sərf edilən vaxt intervalını
- iki qonşu iş yerləri arasındakı məsafə
- hissə vahidinin emal olunmasına sərf edilən sürət
- eyni vaxtdan bir axın xəttində ahəngdar buraxılan hissələrin miqdarını

149 Eyni vaxtdan bir axın xəttində ahəngdar buraxılan hissələrin miqdarını hansı kəmiyyət xarakterizə edir?

- axın xəttinin faydalı iş vaxtı fondu
- axın xəttinin ahəngdarlığı
- axın xəttinin sürətini
- axın xəttinin məhsuldarlığı
- axın xəttinin məsafəsi

150 Axın xəttinin məhsuldarlığı necə ifadə olunur?

- ikivə daha artıq qonşu iş yerinin mərkəzi arasındakı məsafəni
- bir-birinin ardınca buraxılan hissələrin emal olunmasına sərf edilən vaxt intervalını
- nəqliyyat vasitələrinin iş yerləri arasındakı hərəkətinin intensivliyini

- eyni vaxtdan bir axın xəttində ahəngdar buraxılan hissələrin miqdarını
- hissə vahidinin emal olunmasına sərf edilən sürət

151 Nəqliyyat vasitələrinin iş yerləri arasındakı hərəkətinin intensivliyini hansı kəmiyyət səciyyələndirir?

- axın xəttinin sürətini
- axın xəttinin taktı
- axın xəttinin məhsuldarlığı
- axın xəttinin ahəngdarlığı
- axın xəttinin faydalı iş vaxtı fondu

152 Axın xəttinin ahəngdarlığı necə xarakterizə olunur?

- iki qonşu iş yerinin mərkəzi arasındakı məsafəni
- bir-birinin ardınca buraxılan hissələrin emal olunmasına sərf edilən vaxt intervalını
- nəqliyyat vasitələrinin iş yerləri arasındakı hərəkətinin intensivliyini
- bir axın xəttində ahəngdar buraxılan hissələrin miqdarını
- hissə vahidinin emal olunmasına sərf edilən vaxtı

153 Bir-birinin ardınca buraxılan hissələrin emal olunmasına sərf edilən vaxt intervalını hansı kəmiyyət səciyyələndirir?

- axın xəttinin sürətini
- axın xəttinin məhsuldarlığı
- axın xəttinin ahəngdarlığı
- axın xəttinin faydalı iş vaxtı fondu
- axın xəttinin taktı

154 Axın xəttinin taktı nəyi səciyyələndirir?

- bir axın xəttində ahəngdar buraxılan hissələrin miqdarını
- hissə vahidinin emal olunmasına sərf edilən vaxtı
- iki qonşu iş yerinin mərkəzi arasındakı məsafəni
- bir-birinin ardınca buraxılan hissələrin emal olunmasına sərf edilən vaxt intervalını
- nəqliyyat vasitələrinin iş yerləri arasındakı hərəkətini

155 Aşağıda verilənlərdən hansı dəstəli istehsal üsulunun səmərəliliyinin yüksəldiməsi yollarına aiddir?

- əməliyyatların tipləşdirilməsi
- avtomatlaşdırma
- qrup halında emal üsulunun tətəbiqi
- bitməmiş istehsalın həcmnin artması
- emal ediləcək hissələrin eyniləşdirilməsi

156 Qrup istehsal üsulunun tətəbiqinin üstün cəhəti hansıdır?

- emal ediləcək hissələrin keyfiyyətini zəiflədir
- emal ediləcək hissələrin keyfiyyətini yüksəldir
- istehsal tsiklin müddəti çox olur
- bitməmiş istehsal həcmnin artmasına gətirib çıxarır
- alətlərdən istifadə şəraiti azalır

157 Dəstədə olan hissələrin səmərəli ölçüsünün təyin edilməsində məqsəd nədir?

- dəstədəki hissələrin səmərəli ölçüsünü təyin edir
- istehsal prosesinin fasiləsizliyini təmin edir
- axın xəttinin fasiləliyini təmin edir
- istehsal prosesinin fasiləli olmasını təmin edir
- yığılmaqda olan hissələri təmin edir

158 Dəstəli istehsal üsulunun xarakter cəhəti hansıdır?

- əl əməyinin payı xeyli saxlanılmış, texnoloji prosesin əsas əməliyyatları mexanikləşdirilmiş
- müəyyən dövrdən bir təkrarlanan məhsullar istehsalı
- universal məhsullar istehsalı
- istehsal olunan məhsul seriyalarla buraxılaraq müəyyən müddətdən bir təkrarlanır
- qarışıq məhsullar istehsalı

159 İstehsalın təşkilinin dəstəli üsulu hansı müəssislərdə tətbiq edilir?

- geniş nomenklaturalı məhsullar hazırlayan müəssisələrdə
- seriyalarla çoxlu miqdarda məhsullar buraxan müəssislərdə
- ixtisaslaşdırılmış müəssisələrdə
- qarışıq məhsul istehsal edən müəssislərdə
- mövsümi işləyən müəssislərdə

160 İstehsalın qeyri-axınlı təşkili üsulları dedikdə hansı istehsal üsulları nəzərdə tutulur?

- seriyalı və dəstəli
- dəstəli və fərdi
- ixtisaslaşdırılmış və kooperativləşdirilmiş
- kombinə edilmiş və dəstəli
- fasiləli və fasiləsiz

161 Məhsulun hazırlanması miqyasından, nomenklaturasından, istehsalın ixtisaslaşdırılması dərəcəsiindən asılı olaraq hansı istehsal tipləri mövcuddur?

- kütləvi seriyalı, az seriyalı
- qarışıq seriyalı, ixtisaslaşdırılmış seriyalı
- dəstəli, fərdiseriyalı
- iriseriyalı, orta seriyalı, kiçik seriyalı
- qrup seriyalı, kollektiv seriyalı

162 Məhsulun hazırlanması miqyasından, nomenklaturasından, istehsalın ixtisaslaşdırılması dərəcəsiindən asılı olaraq neçə istehsal tipləri mövcuddur?

- 8
- 3
- 6
- [ye2
- 4

163 Dəstənin ölçüsü necə xarakterizə olunur?

- eyni vaxtda emala buraxılan hissələrin sayı
- müxtəlif vaxtda emala buraxılan hissələrin sayı
- müxtəlif vaxtda yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı
- 1 satadan bir yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı
- eyni vaxtda yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı

164 Seriyanın ölçüsü necə xarakterizə olunur?

- 1 satadan bir yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı
- müxtəlif vaxtda emala buraxılan hissələrin sayı
- eyni vaxtda emala buraxılan hissələrin sayı
- eyni vaxtda yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı
- müxtəlif vaxtda yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı

165 Eyni vaxtda emala buraxılan hissələrin sayı nəyi xarakterizə edir?

- “miqyasın ölçüsü” nü
- “qrupun ölçüsü” nü
- “seriyanın ölçüsü” nü
- “dəstənin ölçüsü”nü
- “fərdi ölçü” nü

166 Eyni vaxtda yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı nəyi xarakterizə edir?

- “miqyasın ölçüsünü”
- “qrupun ölçüsünü”
- “seriyanın ölçüsünü”
- “dəstənin ölçüsünü”
- “fərdi ölçünü”

167 Seriyalıq əmsalı orta seriyalı istehsal şəraitində neçə qəbul edilmişdir?

- 9-11
- 11-20
- 1-10
- 2-8
- 2-9

168 Seriyalıq əmsalı iriseriyalı istehsal şəraitində neçə qəbul edilmişdir?

- 9-11
- 3-7
- 1-10
- 2-8
- 2-9

169 Seriyalıq əmsalı nəyi xarakterizə edir?

- istehsalın təşkilinin hansı seriyaya aid olmasını müəyyən edir
- müxtəlif vaxtda yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı
- müxtəlif vaxtda emala buraxılan hissələrin sayı
- eyni vaxtda emala buraxılan hissələrin sayı
- eyni vaxtda yığılmağa buraxılan məmulatın miqdarı

170 İstehsalın təşkilinin hansı seriyaya aid olmasını müəyyən etmək üçün hansı kəmiyyətdən istifadə edirlər?

- seriyanın ölçüsündən
- fərdilik əmsalından
- seriyalıq əmsalından
- kütləvilik əmsalından
- dəstənin ölçüsündən

171 Hansı istehsal üsulunun artırılmasında uiversal-yığma tərtibat üsulundanda istifadə edilir?

- ixtisaslaşdırılmış istehsal üsulu
- fasiləsiz istehsal üsulu
- fərdi istehsal üsulu
- dəstəli istehsal üsulu
- axınlı istehsal üsulu

172 Qrup istehsal üsulunun tətəbiqi zamanı maşın və avadanlıqların məhsuldarlığı neçə faiz artır?

- 20-30%
- 40-45%
- 20-25%

- 30-355
- 35-40%

173 İstehsalın təşkilati-texniki və iqtisadi xüsusiyyətlərinin məcmusu necə adlanır?

- çevik istehsal
- əsaslı vəsait qoyuluşunun özünüödəmə müddəti
- investisiya qoyuluşunun effektivlik əmsalı
- illik qənaətin məbləği
- istehsal tipi

174 İntestisiya qoyuluşunun effektivlik əmsalı nəyi ifadə edir?

- qazanc vaxtını göstərir
- təkrar istehsalın bütün mərhələlərində maddi ehtiyatlardan daha səmərəli istifadə etməkdir
- minimum effektivlik norması
- əlavə investisiya qoyuluşunun özünü ödəməyi vaxtı göstərir
- məhsul vahidinin hazırlanması ilə əlaqədar məsrəflərin məbləğini aşağı salır

175 əsaslı vəsait qoyuluşunun özünüödəmə müddəti necə ifadə olunur?

- qazanc vaxtını göstərir
- təkrar istehsalın bütün mərhələlərində maddi ehtiyatlardan daha səmərəli istifadə etməkdir
- minimum effektivlik norması
- əlavə investisiya qoyuluşunun özünü ödəməyi vaxtı göstərir
- məhsul vahidinin hazırlanması ilə əlaqədar məsrəflərin məbləğini aşağı salır

176 Çevik istehsal modulu necə fəaliyyət göstərir?

- qarışıq
- mexaniki
- təklikdə
- kompleks
- dəstəli

177 Hazır məmulatın verilməsi və götürülməsinin avtomatik həyata keçirilməsi çevik avtomatlaşdırılmış istehsal sisteminin hansı ünsürü həyat keçirir?

- kompleks istehsal
- çevik istehsal modulu
- çevik istehsalat komplekski
- avtomatlaşdırılmış istehsal
- fərdi istehsal

178 İstehsal tipi nədir?

- təkrar istehsalın bütün mərhələlərində maddi ehtiyatlardan daha səmərəli istifadə etməkdir
- əlavə investisiya qoyuluşunun özünü ödəməyi vaxtı göstərir
- istehsalın təşkilati-texniki və iqtisadi xüsusiyyətlərinin məcmusu
- qazanc vaxtını göstərir
- minimum effektivlik norması

179 İllik qənaətin məbləği necə ifadə edilir?

- qazanc vaxtını göstərir
- təkrar istehsalın bütün mərhələlərində maddi ehtiyatlardan daha səmərəli istifadə etməkdir
- minimum effektivlik norması
- əlavə investisiya qoyuluşunun özünü ödəməyi vaxtı göstərir
- məhsul vahidinin hazırlanması ilə əlaqədar məsrəflərin məbləğini aşağı salır

180 Çevik istehsalat kompleksi nədir?

- seriyalarla çoxlu miqdarda məhsullar buraxan müəssislər
- ixtisaslaşdırılmış məmulatlar hazırlayan avadanlıqları cəmi
- bütün əməliyyatların idarə edilməsi üçün elektron-hesablayıcı maşınları özündə birləşdirir
- mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış sexlərin cəmi
- müxtəlif növ məmulatların hazırlayan avadanlıqların cəmi

181 Avtomatlaşdırılmış istehsal hansı sahələri özündə birləşdirir?

- seriyalarla çoxlu miqdarda məhsullar buraxan müəssisləri
- ixtisaslaşdırılmış məmulatlar hazırlayan avadanlıqları
- yüksək dərəcədə avtomatlaşdırılmış dəzgahları
- mexanikləşdirilmiş və avtomatlaşdırılmış sexləri
- müxtəlif növ məmulatların hazırlayan avadanlıqları

182 Çevik avtomatlaşdırmış istehsal sistemin ünsürləri hansılardır?

- seriyalı, dəstəli, fərdi
- avtomatlaşdırılmış istehsal, çevik istehsalat kompleksi, çevik istehsal modulu
- qarışıq və universal
- fərdi və dəstəli
- fasiləli və fasiləsiz

183 Çevik avtomatlaşdırmış istehsal sistemin neçə ünsürü var?

- 2
- 3
- 4
- 5
- 7

184 İxtisaslaşdırılmış texniki vasitələrdən harada istifadə edilir?

- texnoloji hesabatlarda
- istehsal məsələlərin həllində
- konkret məsələlərin həllində
- geniş dairəli məsələlərin həllində
- mexaniki məsələlərin həllində

185 Universal hesablama texnikasından harada istifadə edilir?

- texnoloji hesabatlarda
- istehsal məsələlərin həllində
- konkret məsələlərin həllində
- geniş dairəli məsələlərin həllində
- mexaniki məsələlərin həllində

186 İxtisaslaşdırılma dərəcəsinə görə hesablama texnikasının hansı qrupları var?

- fərdi və dəstəli
- mövsümi və dəstəli
- universal və ixtisaslaşdırılmış
- qarışıq və universal
- qrup və dəstəli

187 İxtisaslaşdırılma dərəcəsinə görə hesablama texnikası neçə qrupa bölünür?

- 6

- 9
 3
 2
 5

188 Avtomatlaşdırılmış istehsalın tətbiqi nəyə əsaslanır?

- texnoloji proseslərə
 hesablama texnikasına
 kimyəvi çevrilmələrə
 fiziki hadisələrə
 mexaniki hesabatlarla

189 Çevik avtomatlaşdırılmış istehsaldan harda tətbiq edilir?

- mövsümi işləyən müəssislərdə
 seriyalarla çoxlu miqdarda məhsullar buraxan müəssislərdə
 müxtəlif növ məmulatların hazırlanmasında
 ixtisaslaşdırılmış məmulatların hazırlanmasında
 geniş nomenklaturalı məhsullar hazırlayan müəssislərdə

190 Çevik avtomatlaşdırılmış istehsalda əməliyyatlar necə yerinə yetirilir?

- emal ediləcək məhsulların miqdarı artır
 bir məmulatın emalı bitdikdən sonra digərinə keçirilir
 eyni vaxtda müxtəlif əməliyyatlar yerinə yetirilir
 müxtəlif vaxtda əməliyyatlar yerinə yetirilir
 emal ediləcək hissələr dəyişdirilir

191 Çevik avtomatlaşdırılmış istehsal nədən ibarətdir?

- alət və avadanlıqlar ssitemindən ibarətdir
 texnoloji idarə etmə sistemindən ibarətdir
 mexaniki proseslərdən ibarətdir
 rəqəmli-proqramla idarə edilən avtomatik sistemlərdən ibarətdir
 mexanizmlər sistemindən ibarətdir

192 Fərdi istehsal üsulunu səmərəliliyinin artırılması hansı tədbirlə həyata keçirilir?

- emal ediləcək məhsulların miqdarının artımı
 emal ediləcək hissələrin qarışıqlığı
 emal ediləcək hissələrin müxtəlifliyi
 emal ediləcək hissələrin eyniləşdirilməsi və standartlaşdırılması
 emal ediləcək hissələrin ixtisaslaşdırılması

193 Fərdi istehsal qüsurlu cəhəti aşağıda verilənlərdən hansıdır?

- emal ediləcək hissələrin keyfiyyətini zəiflədir
 istehsal tsiklin müddəti çox olur, bitməmiş istehsal həcmnin artmasına gətirib çıxarır
 istehsal tsiklin müddəti çox olur
 emal ediləcək hissələrin keyfiyyətini yüksəldir
 alətlərdən istifadə şəraiti azalır

194 Fərdi istehsal üsulu hansı müəssislərdə tətbiq olunur?

- ixtisaslaşdırılmış müəssislərdə
 mövsümi işləyən müəssislərdə
 geniş nomenklaturalı məhsullar hazırlayan müəssislərdə
 seriyalarla çoxlu miqdarda məhsullar buraxan müəssislərdə

- qarışıq məhsul istehsal edən müəssisələrdə

195 Dəstəli üsuldən fərqli olaraq fərdi istehsal üsulunda sex və istehsal sahələri hansı proses üzrə təşkil edilir?

- mexaniki proses
 kimyəvi proses
 texnoloji proses
 fiziki proses
 fizkolloid proses

196 Hansı istehsal şəraitində istehsalın mexanikləşdirilməsi və avtomatlaşdırılması səviyyəsi aşağıdır ?

- ixtisaslaşdırılmış istehsalda
 fərdi istehsalda
 seriyalı istehsalda
 kütləvi istehsalda
 dəstəli istehsalda

197 Seriyalıq əmsalı kiçik seriyalı istehsal şəraitində neçə qəbul edilmişdir?

- 9-11
 11-20
 1-10
 2-8
 21-40

198 İşlərin bir qismini müəssislərin şöbələri tərəfindən, bir qismi də sex və istehsal sahələrinin mütəxəsisləri tərəfindən həyata keçirilməsini nəzərdə tutan istehsalın texniki hazırlığının forması hansıdır?

- mərkəzləşdirilmiş forma
 qarışıq forma
 kiçik seriyalı forma
 kollektiv seriyalı forma
 qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma ,

199 İstehsalın texniki hazırlığının qarışıq formasında işlər kimlər tərəfindən həyata keçirilir?

- elmi-texniki tərəqqi istehsalının həcmnin artması, səmərəliliyinin intensivləşdirilməsi
 məhsulun əməktutumunun azalması sistemi
 istehsalın texniki hazırlığı ilə əlaqədar işlərin müəssisəsinin müvafiq şöbələri tərəfindən həyata keçirilməsini nəzərdə tutur
 istehsalın texniki hazırlığı ilə əlaqədar işlərin bir qismi müəssislərin şöbələri tərəfindən, bir qismi də sex və istehsal sahələrinin mütəxəsisləri tərəfindən həyata keçirilməsi nəzərdə tutulur
 istehsalın texniki hazırlığı ilə əlaqədar işlər sex və istehsal sahələrinin mütəxəsisləri tərəfindən həyata keçirilməsi nəzərdə tutulur

200 Yeni yaradılacaq məhsulların xarici görünüşü, fiziki-kimyəvi xassələri, konstruksiyası və s. texniki – iqtisadi parametrləri müəyyənləşdirən istehsalın texniki hazırlıq mərhələsi hansıdır?

- konstruksiya mərhələsi
 maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
 marketing fəlaiyyəti mərhələsi
 elmi tədqiqat mərhələsi
 texnoloji hazırlıq mərhələsi

201 İstehsalın texniki hazırlığının qeyri-mərkəzləşdirilmiş formasında işlər kimlər tərəfindən həyata keçirilir?

- istehsalın texniki hazırlığı ilə əlaqədar işləri müəssisəsinin müvafiq şöbələri tərəfindən həyata keçirilməsini nəzərdə tutur
- məhsulun əməktutumunun azalması sistemi
- elmi-texniki tərəqqi istehsalının həcminin artması, səmərəliliyinin intensivləşdirilməsi
- istehsalın texniki hazırlığı ilə əlaqədar işlər sex və istehsal sahələrinin mütəxəssisləri tərəfindən həyata keçirilməsi nəzərdə tutulur
- əmək məhsuldarlığı və istehsalın səmərəliliyini artıran sistem

202 İstehsalın texniki hazırlığının mərkəzləşdirilmiş formasında işlər kimlər tərəfindən həyata keçirilir?

- elmi-texniki tərəqqi istehsalının həcminin artması, səmərəliliyinin intensivləşdirilməsi
- məhsulun əməktutumunun azalması sistemi
- istehsalın texniki hazırlığı ilə əlaqədar işləri müəssisəsinin müvafiq şöbələri tərəfindən həyata keçirilməsini nəzərdə tutur
- əmək məhsuldarlığı və istehsalın səmərəliliyini artıran sistem
- mövcud texnoloji proseslərin təkmilləşdirilməsi və lazım olduqda yenisinin işlənilib hazırlanması vəs. kompleks tədbirlər sistemi

203 Qida sənayesi müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığın formaları hansıdır?

- qrup seriyalı, kollektiv seriyalı forma
- dəstəli, fərdiseriyalı forma
- mərkəzləşdirilmiş forma , qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma , qarışıq forma
- qarışıq seriyalı, ixtisaslaşdırılmış seriyalı forma
- iriseriyalı, orta seriyalı, kiçik seriyalı forma

204 Qida sənayesi müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığı neçə formada həyata keçir?

- 2
- 8
- 3
- 7
- 4

205 İstehsalın konstruktor hazırlığı nədir?

- istehsaldaxili ehtiyatlar və onlardan istifadənin planlaşdırılması üçün konstruktor sənədlərinin hazırlanması
- yeni məhsul növlərinin ayrı-ayrı mərhələlərinin yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt düzgün müəyyənləşdirilməsi üçün konstruktor sənədlərinin hazırlanması
- yeni məhsul növlərinin ayrı-ayrı mərhələlərinin yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt bir saat olsun
- yeni məhsul növlərinin ayrı-ayrı mərhələlərinin yerinə yetirilməsi üçün konstruktor sənədlərinin hazırlanması
- yeni məhsul növlərinin layihələşdirilməsi və hazırlanması üçün konstruktor sənədlərinin hazırlanması

206 İstehsalın texniki hazırlığını planlaşdırdıqda ən mühüm məsələrdən biri hansıdır?

- yeni məhsul növlərinin ayrı-ayrı mərhələlərinin yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt bir saat olsun
- yeni məhsul növlərinin ayrı-ayrı mərhələlərinin yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt düzgün müəyyənləşdirilsin
- istehsaldaxili ehtiyatlar və onlardan istifadənin planlaşdırılması
- ətraf mühitin tullantılardan mühafizə olunması məsələləri
- yeni məhsul növlərinin ayrı-ayrı mərhələlərinin yerinə yetirilməsinə sərf olunan vaxt müxtəlif olsun

207 Daima təkrarlanan işlərdə əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə planlaşdırmanın hansı üsulundan istifadə edilir?

- tədqiqat üsulundan
- birbaşa üsuldan
- konstruksiya üsulundan
- anoloji üsuldan
- texnoloji hazırlıq üsulundan

208 Texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, maşın və avadanlıqların növlərinin seçilməsini, yeni alət və tərtibatların hazırlanmasını vəs. özündə birləşdirən istehsalın texniki hazırlıq mərhələsi hansıdır?

- konstruksiya mərhələsi
- maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
- marketing fəaliyyəti mərhələsi
- elmi tədqiqat mərhələsi
- texnoloji hazırlıq mərhələsi

209 Yeni məhsul növlərinin yaradılması ilə əlaqədar olan maddi-enerji ehtiyatlarının alınması, müəssisəyə gətirilməsi ilə əlaqədar işləri əhatə edən istehsalın texniki hazırlıq mərhələsi hansıdır?

- marketing fəaliyyəti mərhələsi
- maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
- konstruksiya mərhələsi
- texnoloji hazırlıq mərhələsi
- elmi tədqiqat mərhələsi

210 İstehsalın texniki hazırlığının maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi hansı işləri əhatə edir?

- texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, maşın və avadanlıqların növlərinin seçilməsini, vəs. özündə birləşdirir
- yeni yaradılacaq məhsulların xarici görünüşü, fiziki-kimyəvi xassələri, konstruksiyası və s. müəyyənləşdirilir
- yeni məhsul növlərinin yaradılması və buraxılması, texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, yanacaq və enerji növlərinin təkmilləşdirilməsi və s. işləri
- istehsalın texniki cəhətdən inkişaf perspektivlərini işləyir
- yeni məhsul növlərinin yaradılması ilə əlaqədar olan maddi-enerji ehtiyatlarının alınması, müəssisəyə gətirilməsi ilə əlaqədar işləri əhatə edir

211 İstehsalın texniki hazırlığının texnoloji hazırlıq mərhələsi hansı işləri əhatə edir?

- yeni məhsul növlərinin yaradılması və buraxılması, texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, yanacaq və enerji növlərinin təkmilləşdirilməsi və s. işləri
- yeni yaradılacaq məhsulların xarici görünüşü, fiziki-kimyəvi xassələri, konstruksiyası və s. müəyyənləşdirilir
- yeni məhsul növlərinin yaradılması ilə əlaqədar olan maddi-enerji ehtiyatlarının alınması, müəssisəyə gətirilməsi ilə əlaqədar işləri əhatə edir
- texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, maşın və avadanlıqların növlərinin seçilməsini, vəs. özündə birləşdirir
- istehsalın texniki cəhətdən inkişaf perspektivlərini işləyir

212 Sənaye müəssislərində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən hansı üsullardan istifadə edirlər?

- məhsulun keyfiyyətinə nəzarət, energetika təsərrüfatı üsulları
- maddi-texniki təchizat, təkrar istehsal, marketing fəaliyyəti üsulları
- ətraf mühitin mühafizəsinin, istehsalatexniki xidmətin üsulları
- elmi tədqiqat, konstruksiya, texnoloji hazırlıq, maddi təşkilati hazırlıq üsulları
- birbaşa, anoloji, tədqiqat üsulları

213 Sənaye müəssislərində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən neçə üsuldan istifadə edirlər?

- 4
- 5
- 2
- 3
- 8

214 Müəssisələrdə istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən hansı texniki-iqtisadi tədbirlər müəyyənləşdirilir?

- buraxılacaq məhsulun miqdarı və tətbiq sahələri, yerinə yetiriləcək elmi-tədqiqat işlərinin maya dəyəri və s.tədbirlər
- əmək haqqının formaları, əmsalı , əmək haqqı fondunun planlaşdırılması

- texniki-iqtisadi norma və normativlərin işlənilib hazırlanması
- istehsal daxili ehtiyatlar və onlardan istifadənin planlaşdırılması
- ətraf mühitin tullantılardan mühafizə olunması məsələləri

215 Aşağıda verilənlərdən hansı istehsalın planlaşdırılmasının vəzifələrinə aiddir?

- dəyər göstəriciləri
- müəssisənin alət üzrə olan tələbatını minimuma endirmək
- əsas və köməkçi sexlərin yaradılması
- istehsalın ahəngdarlığı
- yeni məhsulun layihələşdirilməsi, hazırlanması

216 Yeni məhsul növlərinin yaradılması və buraxılması, texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, yanacaq və enerji növlərinin təkmilləşdirilməsi, maşın və avadanlıqların modernləşdirilməsi istehsalın texniki hazırlıq mərhələsi hansıdır?

- maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
- elmi tədqiqat mərhələsi
- konstruksiya mərhələsi
- texnoloji hazırlıq mərhələsi
- marketinq fəaliyyəti mərhələsi

217 İstehsalın həcmının artırılmasının, səmərəliliyinin və intensivləşdirilməsinin başlıca mənbəyi nədir?

- ixtisaslaşma
- coğrafi ərazi
- elmi-texniki tərəqqi
- sahənin iqtisadiyyatı
- təmərküzləşmə

218 Statistik məlumatlardan istifadə etməklə yaradılacaq məhsul üçün əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri işləyib hazırladıqda planlaşdırmanın hansı üsulundan istifadə edilir?

- texnoloji hazırlıq üsulundan
- analogi üsuldan
- birbaşa üsuldan
- konstruksiya üsulundan
- tədqiqat üsulundan

219 İstehsalın texniki hazırlığı üzrə işlərin həcmi və əməktutumunu hesabladıqda planlaşdırmanın hansı üsulundan istifadə edilir?

- tədqiqat üsulundan
- birbaşa üsuldan
- analogi üsuldan
- texnoloji hazırlıq üsulundan
- konstruksiya üsulundan

220 Sənaye müəssislərində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən tədqiqat üsulundan hansı şərtlər daxilində istifadə olunur?

- əmək haqqının formaları, əmsalı, əmək haqqı fondunun planlaşdırılması zamanı
- statistik məlumatlardan istifadə etməklə yaradılacaq məhsul üçün əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri işləyib hazırladıqda
- buraxılacaq məhsulun miqdarı və tətbiq sahələri, yerinə yetiriləcək elmi-tədqiqat işlərinin maya dəyəri və s.tədbirlər zamanı
- daima təkrarlanan işlərdə əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə
- istehsalın texniki hazırlığı üzrə işlərin həcmi və əməktutumunu hesabladıqda

221 Sənaye müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən anoloji üsuldan hansı şərtlər daxilində istifadə olunur?

- əmək haqqının formaları, əmsalı , əmək haqqı fondunun planlaşdırılması zamanı
- istehsaldaxili ehtiyatlar və onlardan istifadənin planlaşdırılmasında istifadə olunur
- buraxılacaq məhsulun miqdarı və tətbiq sahələri, yerinə yetiriləcək elmi-tədqiqat işlərinin maya dəyəri və s.tədbirlər zamanı
- daima təkrarlanan işlərdə əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə
- statistik məlumatlardan istifadə etməklə yaradılacaq məhsul üçün əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri işləyib hazırladıqda

222 Sənaye müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən birbaşa üsuldan hansı şərtlər daxilində istifadə olunur?

- istehsaldaxili ehtiyatlar və onlardan istifadənin planlaşdırılmasında istifadə olunur
- texniki-iqtisadi norma və normativlərin işlənib hazırlanması zamanı istifadə olunur
- əmək haqqının formaları, əmsalı , əmək haqqı fondunun planlaşdırılması zamanı
- buraxılacaq məhsulun miqdarı və tətbiq sahələri, yerinə yetiriləcək elmi-tədqiqat işlərinin maya dəyəri və s.tədbirlər zamanı
- daima təkrarlanan işlərdə əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə

223 İstehsalın texniki hazırlığı dedikdə hansı sistem nəzərdə tutulur?

- elmi-texniki tərəqqi istehsalının həcmünün artması, səmərəliliyinin intensivləşdirilməsi
- əmək məhsuldarlığı və istehsalın səmərəliliyini artıran sistem
- maya dəyəri aşağı düşürən sistem
- məhsulun əməktutumunun azalması sistemi
- mövcud texnoloji proseslərin təkmilləşdirilməsi və lazım olduqda yenisinin işlənib hazırlanması vəs. kompleks tədbirlər sistemi

224 Yeni məhsul necə ifadə olunur?

- müəssisələrdə istehsalın texniki hazırlığı
- müəssisədə buraxılmamış və ya əvvəlkilərdən texniki-iqtisadi parametrlərinə görə əsaslı surətdə fərqlənən
- maşın və avadanlıq növlərinin konstruksiyası
- məhsul növlərinin layihələşdirilməsi
- mövcud texnoloji proseslərin təkmilləşdirilməsi

225 İstehsalın texniki hazırlığının konstruksiya mərhələsi hansı işləri əhatə edir?

- istehsalın texniki cəhətdən inkişaf perspektivlərini işləyir
- yeni yaradılacaq məhsulların xarici görünüşü, fiziki-kimyəvi xassələri, konstruksiyası və s. müəyyənləşdirilir
- yeni məhsul növlərinin yaradılması və buraxılması, texnoloji proseslərin işlənib hazırlanması, yanacaq və enerji növlərinin təkmilləşdirilməsi və s. işləri
- texnoloji proseslərin işlənib hazırlanması, maşın və avadanlıqların növlərinin seçilməsini, vəs. özündə birləşdirir
- yeni məhsul növlərinin yaradılması ilə əlaqədar olan maddi-enerji ehtiyatlarının alınması, müəssisəyə gətirilməsi ilə əlaqədar işləri əhatə edir

226 İstehsalın texniki hazırlığının elmi tədqiqat mərhələsi hansı işləri əhatə edir?

- istehsalın texniki cəhətdən inkişaf perspektivlərini işləyir
- yeni məhsul növlərinin yaradılması və buraxılması, texnoloji proseslərin işlənib hazırlanması, yanacaq və enerji növlərinin təkmilləşdirilməsi və s. işləri
- yeni yaradılacaq məhsulların xarici görünüşü, fiziki-kimyəvi xassələri, konstruksiyası və s. müəyyənləşdirilir
- texnoloji proseslərin işlənib hazırlanması, maşın və avadanlıqların növlərinin seçilməsini, vəs. özündə birləşdirir
- yeni məhsul növlərinin yaradılması ilə əlaqədar olan maddi-enerji ehtiyatlarının alınması, müəssisəyə gətirilməsi ilə əlaqədar işləri əhatə edir

227 İstehsalın texniki hazırlığının bir-bir ilə qarşılıqlı surətdə dinamik vəhdətlik təşkil edən mərhələləri hansıdır?

- ətraf mühitin mühafizəsinin, istehsalat texniki xidmətin mərhələləri
- elmi tədqiqat, konstruksiya, texnoloji hazırlıq, maddi təşkilatı hazırlıq mərhələləri
- dispetçer, anbar təsərrüfatı xidmətlərinin mərhələləri
- məhsulun keyfiyyətinə nəzarət, energetika təsərrüfatı mərhələləri
- maddi-texniki təchizat, təkrar istehsal, marketinq fəaliyyəti mərhələləri

228 İstehsalın texniki hazırlığının bir-bir ilə qarşılıqlı surətdə dinamik vəhdətlik təşkil edən neçə mərhələsi var?

- 8
- 3
- 4
- 5
- 2

229 İstehsalın texniki hazırlığının iqtisadi cəhətdən məqsədəuyğun olan forması hansıdır?

- mərkəzləşdirilmiş forma
- qarışıq forma
- kiçik seriyalı forma
- kollektiv seriyalı forma
- qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma

230 İşləri müəssisəsinin müvafiq şöbələri tərəfindən həyata keçirilməsini nəzərdə tutulan istehsalın texniki hazırlığının forması hansıdır?

- kiçik seriyalı forma
- qarışıq forma
- mərkəzləşdirilmiş forma
- qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- kollektiv seriyalı forma

231 İşləri sex və istehsal sahələrinin mütəxəssisləri tərəfindən həyata keçirilməsi nəzərdə tutulan istehsalın texniki hazırlığının forması hansıdır?

- mərkəzləşdirilmiş forma
- kiçik seriyalı forma
- kollektiv seriyalı forma
- qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- qarışıq forma

232 İstehsalın texniki hazırlığının qeyri mərkəzləşdirilmiş forması hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- kütləvi seriyalı, az seriyalı istehsal şəraitində
- fərdi və kiçik seriyalı istehsal şəraitində
- kütləvi, iri seriyalı, fərdi istehsal şəraitində
- iriseriyalı, orta seriyalı, kiçik seriyalı istehsal şəraitində
- qrup seriyalı, kollektiv seriyalı istehsal şəraitində

233 İstehsalın texniki hazırlığının qarışıq forması hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- iriseriyalı, orta seriyalı, kiçik seriyalı istehsal şəraitində
- kütləvi, iri seriyalı, fərdi istehsal şəraitində
- kütləvi seriyalı, az seriyalı istehsal şəraitində
- qarışıq seriyalı, ixtisaslaşdırılmış seriyalı istehsal şəraitində
- qrup seriyalı, kollektiv seriyalı istehsal şəraitində

234 Dəyər göstəricilərinə hansı göstəricilər aiddir?

- məhsulun keyfiyyətinə nəzarət, energetika təsərrüfatı forma göstəriciləri
- ümumi, əmtəəlik, realizə, xalis məhsul göstəriciləri
- natural, dəyər,əmtək göstəricisi
- elmi tədqiqat, konstruksiya, texnoloji hazırlıq göstəricisi
- birbaşa, anoloji, tədqiqat forma göstəriciləri

235 Dəyər göstəricisi hansı ifadə ilə səciyyələnir ?

- məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir
- məhsulun həcmi dəyər ifadəsində səciyyələndirir
- istehsal etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirir
- müəssisədən kənarında realizə olunmaq üçün nəzərdə tutduğu məhsulların həcmi
- haqqı alınan məhsuldur

236 Natural göstərici hansı ifadə ilə səciyyələnir ?

- məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir
- məhsulun həcmi dəyər ifadəsində səciyyələndirir
- istehsal etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirir
- müəssisədən kənarında realizə olunmaq üçün nəzərdə tutduğu məhsulların natural həcmi
- natural haqqı alınan məhsuldur

237 Müəssisənin istehsal proqramını hazırlamaq üçün hansı göstəricilərdən istifadə edilir?

- məhsulun keyfiyyətinə nəzarət, energetika təsərrüfatı forma göstəriciləri
- növ, tip, ölçü, marka üzrə tərkibi göstəriciləri
- natural, dəyər,əmtək göstəricisi
- elmi tədqiqat, konstruksiya, texnoloji hazırlıq göstəricisi
- birbaşa, anoloji, tədqiqat forma göstəriciləri

238 Müəssisənin istehsal proqramını hazırlayarkən neçə göstəricidən istifadə edilir?

- 2
- 3
- 6
- 5
- 7

239 İstehsal proqramının bölmələri hansılardır?

- şərti-xalis məhsul, normativ-xalis məhsul bölməsi
- normativ metodlar, analitik-hesablama metodu
- dinamik sıralar metodu, iqtisadi-riyazi üsul
- natural ifadə də məhsul istehsalı bölməsi, tamamlanmamış məhsul qalığının dəyişməsi bölməsi, istehsal gücü balansı və ondan istifadə bölməsi
- məqsədin formalaşdırılması, iqtisadi inkişaf sürətinin müəyyənləşdirilməsinə forma

240 İstehsal proqramı neçə bölmə üzrə hazırlanır?

- 1
- 3
- 5
- 4
- 2

241 Məhsulun keyfiyyəti necə xarakterizə olunur?

- istehsal edilən məhsulun həcmi səciyyələndirir
- məhsulun növ, tip, ölçü, marka üzrə tərkibi

- şəxsi və istehsal tələbatını ödəmək qabiliyyəti
- anbarda qalmış hazır məhsulun miqdarı
- məhsulun qrup, yarımqrup üzrə planlaşdırılmada sistemləşdirilmiş siyahısı

242 Məhsulun çeşidi necə xarakterizə olunur?

- məhsulun qrup, yarımqrup üzrə planlaşdırılmada sistemləşdirilmiş siyahısı
- məhsulun növ, tip, ölçü, marka üzrə tərkibi
- istehsal edilən məhsulun həcmi səciyyələndirir
- natural ifadədə məhsul istehsalı bölməsi
- şəxsi və istehsal tələbatını ödəmək qabiliyyəti

243 Məhsulun nomenklaturası nədir?

- natural ifadədə məhsul istehsalı bölməsi
- şəxsi və istehsal tələbatını ödəmək qabiliyyəti
- məhsulun növ, tip, ölçü, marka üzrə tərkibi
- məhsulun qrup, yarımqrup üzrə planlaşdırılmada sistemləşdirilmiş siyahısı
- istehsal edilən məhsulun həcmi səciyyələndirir

244 Məhsul vahidinin hazırlanmasında texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsində fəhlələrin faktiki sərf etdikləri iş vaxtının məcmusunu hansı kəmiyyətlə xarakterizə olunur?

- plan əmək tutumu
- faktiki əmək tutumu
- realizə əmək tutumu
- normativ əmək tutumu
- dəyər əmək tutumu

245 Mövcud vaxt normaları üzrə məhsul vahidinin hazırlanmasında fəhlələrin sərf etdikləri iş vaxtının məcmusu hansı kəmiyyətlə xarakterizə olunur?

- plan əmək tutumu
- faktiki əmək tutumu
- əmtəlik əmək tutumu
- realizə əmək tutumu
- normativ əmək tutumu

246 Məhsul vahidinin hazırlanmasına fəhlələrin nəzərdə tutulmuş iş vaxtı məsrəfini səciyyələndirən kəmiyyət hansıdır?

- normativ əmək tutumu
- faktiki əmək tutumu
- əmtəlik əmək tutumu
- ümumi əmək tutumu
- plan əmək tutumu

247 Plan əmək tutumu nəyi xarakterizə edir?

- məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir
- məhsul vahidi istehsalına zəruri canlı əmək sərfini əks etdirən, müqayisəli normativlərlə müəyyən olunan məhsulun həcmi
- məhsul vahidinin hazırlanmasına fəhlələrin nəzərdə tutulmuş iş vaxtı məsrəfi
- əsas fəhlələrin faktiki sərf etdikləri iş vaxtının məcmusunu
- mövcud vaxt normaları üzrə məhsul vahidinin hazırlanmasında fəhlələrin sərf etdikləri iş vaxtının məcmusu

248 Faktiki əmək tutumu nəyi xarakterizə edir?

- məhsul vahidinin hazırlanmasında texnoloji əməliyyatların yerinə yetirilməsində fəhlələrin faktiki sərf etdikləri iş vaxtının məcmusunu

- müəyyən dövr ərzində fəaliyyət göstəricisini
- məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir
- məhsul vahidi iatehsalına zəruri canlı əmək sərfini əks etdirən, müqayisəli normativlərlə müəyyən olunan məhsulun həcmi
- məhsulun əmək tutumunu hesablamq üçün

249 əmək göstəricilərinin növü hansılardır?

- xalis, şərti-xalis və normativ xalis əmək tutumu
- faktiki əmək tutumu, normativ əmək tutumu, plan əmək tutumu
- natural və dəyər əmək tutumu
- əmtəəlik və realizə əmək tutumu
- [ümumi və əmtəəlik əmək tutumu

250 əmək göstəricilərinin neçə növü var?

- 4
- 5
- 6
- 3
- 2

251 əsas və köməkçi sexlərdə natural göstəricilərdən istifadə olunmasına səbəb nədir?

- təkrarlanmayan məhsullar istehsalı
- məhdud nomenklaturada və daima təkrarlanan eyni cinsli məhsullar istehsalı
- istehsalın ixtisaslaşdırılması üçün geniş imkanlar yaradılır
- bütöv bir məmulatın bir hissəsi istehsal edilir
- çoxlu sayda eyni cinsli məhsullar istehsal edilir

252 Müəssisənin əsas və köməkçi sexlərinin istehsal proqramını hazırladıqda hansı göstəricidən istifadə edilir?

- natural göstəriciləri
- dəyər göstəriciləri
- xalis məhsul göstəricilər
- şərti-xalis məhsul
- əmtəəlik məhsul göstəricisi

253 Məhsulun əmək tutumunu hesablamq üçün hansı göstəricidən istifadə edilir?

- əmtəəlik məhsul göstəricisi
- əmək göstəriciləri
- xalis məhsul göstəricilər
- natural göstəriciləri
- şərti-xalis məhsul

254 əmək göstəriciləri hansı kəmiyyəti hesablamq üçün nəzərdə tutulur?

- məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir
- müəyyən dövr ərzində fəaliyyət göstəricisini
- müəssisənin kənara vermək üçün istehsal etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirir
- məhsulun əmək tutumunu hesablamq üçün
- məhsul vahidi iatehsalına zəruri canlı əmək sərfini əks etdirən, müqayisəli normativlərlə müəyyən olunan məhsulun həcmi

255 Məhsul vahidi iatehsalına zəruri canlı əmək sərfini əks etdirən, müqayisəli normativlərlə müəyyən olunan məhsulun həcm göstəricisi aşağıdakılardan hansıdır?

- xalis məhsul göstəricilər

- şərti-xalis məhsul
- natural göstəriciləri
- normativ-xalis məhsul
- əmtəlik məhsul göstəricisi

256 Müəssisənin məzmunca son ictimai məhsul kateqoriyasına uyğun gələn fəaliyyət göstəricisi aşağıdakılardan hansıdır?

- xalis məhsul göstəricilər
- natural göstəriciləri
- normativ-xalis məhsul
- əmtəlik məhsul göstəricisi
- şərti-xalis məhsul

257 Normativ-xalis məhsul hansı fəaliyyət göstəricisidir?

- məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir
- müəyyən dövr ərzində fəaliyyət göstərir
- müəssisənin kənara vermək üçün istehsal etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirir
- müəssisənin məzmunca son ictimai məhsul kateqoriyasına uyğun gələn
- məhsul vahidi istehsalına zəruri canlı əmək sərfini əks etdirən, müqayisəli normativlərlə müəyyən olunan məhsulun həcm göstəricisi

258 Şərti-xalis məhsul hansı fəaliyyət göstəricisidir?

- müəssisədə yerinə yetirilmiş dəyərin kəmiyyətini
- məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir
- sifarişçilər tərəfindən haqqı ödənilən məhsuldur
- müəssisənin kənara vermək üçün istehsal etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirir
- müəssisənin məzmunca son ictimai məhsul kateqoriyasına uyğun gələn

259 Xalis məhsulun növləri hansılardır?

- natural və dəyər göstəriciləri
- ümumi və dəyər məhsul göstəricisi
- şərti-xalis məhsul və normativ-xalis məhsul göstəricisi
- əmtəlik məhsul və realizə məhsulu göstəricisi
- natural və xalis məhsul göstəricilər

260 Xalis məhsulun neçə növü var?

- 4
- 5
- 7
- 2
- 3

261 Məhsulların kəmiyyətini onlara xas olan natural formada səciyyələndirən göstərici hansıdır?

- ümumi məhsul göstəricisi
- natural göstəricilər
- xalis məhsul göstəricisi
- dəyər göstəriciləri
- əmtəlik məhsul göstəricisi

262 Məhsulun həcmi dəyər ifadəsində səciyyələndirməyə imkan verən göstərici hansıdır?

- xalis məhsul göstəricisi
- şərti-xalis məhsul göstəricisi

- ümumi məhsul göstəricisi
- əmtəlik məhsul göstəricisi
- dəyər göstəriciləri

263 Müəssisənin kənarə vermək üçün öz istehsalında istifadə etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirən göstərici hansıdır?

- şərti-xalis məhsul
- realizə məhsulu
- ümumi məhsul
- əmtəlik məhsul
- normativ-xalis məhsul

264 Müəssisədə kənarə realizə olunmaq üçün nəzərdə tutduöu məhsulların həcmi özündə əhatə edən kəmiyyət səciyyələndirən göstərici hansıdır?

- ümumi məhsul
- şərti-xalis məhsul
- realizə məhsulu
- əmtəlik məhsul
- normativ-xalis məhsul

265 Sifarişçilər tərəfindən haqqı ödənilən məhsul kəmiyyətini səciyyələndirən göstərici hansıdır?

- xalis məhsul
- şərti-xalis məhsul
- ümumi məhsul
- realizə məhsulu
- əmtəlik məhsul

266 Müəssisədə yerinə yetirilmiş dəyərin kəmiyyətini səciyyələndirən göstərici hansıdır?

- xalis məhsul
- şərti-xalis məhsul
- ümumi məhsul
- əmtəlik məhsul
- realizə məhsulu

267 Xalis məhsulu hansı göstərici ilə səciyyələndirilir?

- müəssisənin kənarə vermək üçün istehsal etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirir
- müəssisədə yerinə yetirilmiş dəyərin kəmiyyətini
- məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir
- müəssisənin məzmunca son ictimai məhsul kateqoriyasına uyğun gələn fəaliyyət
- sifarişçilər tərəfindən haqqı ödənilən məhsuldur

268 Realizə məhsulu hansı göstərici ilə səciyyələndirilir?

- sifarişçilər tərəfindən haqqı ödənilən məhsuldur
- məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir
- müəssisədə kənarə realizə olunmaq üçün nəzərdə tutduöu məhsulların həcmi
- müəssisənin məzmunca son ictimai məhsul kateqoriyasına uyğun gələn fəaliyyət
- müəssisənin kənarə vermək üçün istehsal etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirir

269 əmtəlik məhsul hansı göstərici ilə səciyyələndirilir?

- məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir
- haqqı alınan məhsuldur
- müəssisənin kənarə vermək üçün istehsal etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirir

- müəssisənin məzmunca son ictimai məhsul kateqoriyasına uyğun gələn fəaliyyət
- müəssisədən kənarıda realizə olunmaq üçün nəzərdə tutduğu məhsulların həcmi

270 Ümumi məhsul hansı göstərici ilə səciyyələndirilir?

- müəssisədən kənarıda realizə olunmaq üçün nəzərdə tutduğu məhsulların həcmi
- müəssisənin kənarıda vermək üçün istehsal etdiyi məhsulun həcmi səciyyələndirir
- haqqı alınan məhsuldur
- məhsulun həcmi dəyər ifadəsində səciyyələndirir
- məhsulların kəmiyyətini onlara xas ola natural formada səciyyələndirir

271 Müəssisələrdə maddi resursların maddi məzmunu nədir?

- əmək alətləri
- yarımfabrikatlar
- materiallar
- əmək cisimləri
- xammallar

272 Normativ metodlar müəssisədə hansı işləri planlaşdırmağa imkan verir?

- iqtisadi-riyazi üsldan istifadə edilir
- idarəetmə obyektinin birbaşa planlaşdırılması
- norma və normativlərin köməyi ilə istehsal və qeyri-istehsal bölmələrinin fəaliyyətini
- istehsalın təşkilinin təkmilləşdirməyə yönəldilən təşkilati-texniki tədbirləri işlənilib hazırlanır
- müəssisələrdə planlaşdırılma işləri daima təkmilləşdirilir

273 Müəssisələrdə planlaşdırma işlərini həyata keçirərkən neçə üsuldən istifadə edilir?

- 6
- 3
- 2
- 5
- 4

274 Operativ –istehsal planlaşdırma və istehsalın dispetçerləşdirilməsi planlaşdırmanın hansı növünə aiddir?

- təşkilati-texniki tədbirlər planı
- texiki-iqtisadi planlaşdırma
- strateji planlaşdırma
- tədqiqat planlaşdırılması
- operativ planlaşdırma

275 Strateji planlaşdırma və biznes plan planlaşdırmanın hansı növünə aiddir?

- operativ –istehsal planlaşdırma
- tədqiqat planlaşdırılması
- təşkilati-texniki tədbirlər planı
- texiki-iqtisadi planlaşdırma
- strateji planlaşdırma

276 İstehsalın ahəngdarlığının təmin olunmasında hansı planlaşdırma növü mühüm əhəmiyyət kəsb edir?

- texiki-iqtisadi
- tədqiqat planlaşdırılması
- təşkilati-texniki tədbirlər planı
- strateji planlaşdırma
- operativ –istehsal planlaşdırma

277 Operativ planlaşdırmanın növləri hansılardır?

- strateji planlaşdırma və biznes plan
- mərkəzləşdirilmiş və qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- təşkilati-texniki tədbirlər plan və birbaşa planlaşdırma
- birbaşa, anoloji və tədqiqat planlaşdırılması
- operativ –istehsal planlaşdırma və istehsalın dispetçerləşdirilməsi

278 Operativ planlaşdırmanın neçə növü var?

- 4
- 5
- 2
- 6
- 3

279 Texiki-iqtisadi planlaşdırmanın növləri hansılardır?

- təşkilati-texniki tədbirlər plan və birbaşa planlaşdırma
- operativ –istehsal planlaşdırma və istehsalın dispetçerləşdirilməsi
- strateji planlaşdırma və biznes plan
- mərkəzləşdirilmiş və qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- birbaşa, anoloji və tədqiqat planlaşdırılması

280 Texiki-iqtisadi planlaşdırmanın neçə növü var?

- 8
- 2
- 3
- 4
- 5

281 Planlaşdırmanın növləri hansılardır?

- təşkilati-texniki tədbirlər plan və birbaşa planlaşdırma
- texiki-iqtisadi və operativ planlaşdırma
- strateji planlaşdırma və biznes plan
- operativ –istehsal planlaşdırma və istehsalın dispetçerləşdirilməsi
- birbaşa, anoloji və tədqiqat planlaşdırılması

282 Planlaşdırmanın neçə növü var?

- 5
- 3
- 4
- 6
- 2

283 Yeni məhsulun hazırlanılmasına və mənimsənilməsinə, geoloji –kəşfiyyat işlərinin aparılmasına və s. çəkilən xərclər necə adlanır?

- xidməti xərclər
- “gələcək dövrlərin xərcləri”
- sabit xərclər
- dəyişən xərclər
- natural xərclər

284 Müəssisələrdə əmək cisimləri neçə formada olur?

- 5
 2
 6
 4
 3

285 Aşağıda göstərilənlərdə hansı müəssisələrdə əmək cisimlərinin formalarından biridir?

- tara və tara materiaları
 material
 yarımfabrikatlar
 xammal
 istehsal prosesinə daxil olmasına gözləyən əmək cisimləri

286 Müəssisənin istehsal ehtiyatlarını təşkil edən əmək cisimləri hansı formaya aid edilir?

- istehsal prosesinə daxil olmasına gözləyən əmək cisimləri
 xammal
 istehsal prosesinə daxil olmuş əmək cisimləri
 yarımfabrikatlar
 tara və tara materiaları

287 Gələcək dövrlərin xərcləri nə hansı xərclər aiddir?

- enetgetika təsərrüfatına çəkilən xərclər
 anbarın texniki vasitələrinə çəkilən xərclər
 yeni məhsulun hazırlanılmasına və mənimənilməsin , geoloji –kəşfiyyat işlərinin aparılmasına və s. çəkilən xərclər
 dispetçer xidmətinin güclənməsinə çəkilən xərclər
 nəqliyyat təsərrüfatına çəkilən xərclər

288 əməyin təşkilindən asılı olan göstərici hansıdır?

- avadanlığın gücündən istifadə əmsalı
 iş həcminə görə avadanlıqladn istifadə əmsalı
 texniki-iqtisadi norma
 istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
 əmək alətlərindən istifadə üzrə norma və normativlər

289 İstehsalın təşkilindən asılı olan göstərici hansıdır?

- avadanlığın gücündən istifadə əmsalı
 iş həcminə görə avadanlıqladn istifadə əmsalı
 texniki-iqtisadi norma
 istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
 əmək alətlərindən istifadə üzrə norma və normativlər

290 Kadrların ixtisas səviyyəsindən asılı olan göstərici hansıdır?

- avadanlığın gücündən istifadə əmsalı
 vaxta görə avadanlıqladn istifadə əmsalı
 istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
 texniki-iqtisadi norma
 əmək alətlərindən istifadə üzrə norma və normativlər

291 Tətbiq edilən texnoloji proseslərin mütərəqqiliyindən asılı olan göstərici hansıdır?

- vaxta görə avadanlıqladn istifadə əmsalı
 əmək alətlərindən istifadə üzrə norma və normativlər

- istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
- texniki-iqtisadi norma
- avadanlığın gücündən istifadə əmsalı

292 Mexanikləşdirmə və avtomatlaşdırma dərəcəsiindən asılı olan göstərici hansıdır?

- avadanlığın gücündən istifadə əmsalı
- vaxta görə avadanlıqladn istifadə əmsalı
- istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
- texniki-iqtisadi norma
- əmək alətlərindən istifadə üzrə norma və normativlər

293 Aparatların texniki vəziyyətindən dərəcəsiindən asılı olan göstərici hansıdır?

- istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
- vaxta görə avadanlıqladn istifadə əmsalı
- texniki-iqtisadi normativ
- texniki-iqtisadi norma
- əmək alətlərindən istifadə üzrə norma və normativlər

294 İstehsalın effektivlik dərəcəsiindən asılı olan göstərici hansıdır?

- istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
- vaxta görə avadanlıqladn istifadə əmsalı
- texniki-iqtisadi normativ
- texniki-iqtisadi norma
- əmək alətlərindən istifadə üzrə norma və normativlər

295 Buraxılan məhsulların keyfiyyətindən və material tutumluğundan asılı olan kəmiyyət hansıdır?

- texniki-iqtisadi norma
- patent göstəriciləri
- texniki-iqtisadi normativ
- istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
- əmək alətlərindən istifadə üzrə norma və normativlər

296 İstehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi aşağıda verilən hansı göstəricilərdən asılıdır?

- əlverişli şərait yaratmaqdan
- istehsalda ciddi texnoloji intizamı bərqərar etməkdən
- istehsalda ciddi əmək intizamı bərqərar etməkdən
- tətbiq edilən texnoloji proseslərin mütərəqqiliyindən
- əmək məhsuldarlığını müntəzəm surətdə artırmaqdan

297 İstehsalın müəyyən vaxta görə texniki və iqtisadi vəziyyəti nəzərdə tutan hansı göstəricidir?

- texniki-iqtisadi norma
- patent göstəriciləri
- istehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi
- texniki-iqtisadi normativ
- istehsal gücü balansı

298 Məhsul vahidinin hazırlanması üçün sərf olunan materialların maksimum yol verilən həddi hansıdır?

- texniki-iqtisadi norma
- patent göstəriciləri
- erqonometrik göstəricə
- texniki-iqtisadi normativ
- istehsal gücü balansı

299 Canlı və maddiləşmiş əməkdən, istehsal meydançasından, avadanlıqlardan istifadə dərəcəsi hansı kəmiyyətlə ifadə olunur?

- patent-hüquq göstəriciləri ilə
- texniki-iqtisadi normativ ilə
- erqonometrik göstəricə ilə
- texniki-iqtisadi norma ilə
- istehsal gücü balansı ilə

300 İstehsalın texniki-iqtisadi səviyyəsi aşağıdakı ifadələrdən hansında göstərilmişdir?

- müəssisə tərəfindən buraxılan məhsulların istehlak xüsusiyyətləri nəzərdə tutulur
- canlı və maddiləşmiş əməkdən, istehsal meydançasından, avadanlıqlardan istifadə dərəcəsi nəzərdə tutulur
- istehsalın müəyyən vaxta görə texniki və iqtisadi vəziyyəti nəzərdə tutulur
- məhsul vahidinin hazırlanması üçün sərf olunan materialların maksimum yol verilən həddi
- avadanlıqdan, texnoloji alət və tərtibatdan, istehsal gücündən və meydançadan istifadə dərəcəsi nəzərdə tutulur

301 Texniki-iqtisadi normativ hansı kəmiyyətləri xarakterizə edir?

- müəssisə tərəfindən buraxılan məhsulların istehlak xüsusiyyətləri
- canlı və maddiləşmiş əməkdən, istehsal meydançasından, avadanlıqlardan istifadə dərəcəsinə
- istehsalın müəyyən vaxta görə texniki və iqtisadi vəziyyəti
- məhsul vahidinin hazırlanması üçün sərf olunan materialların maksimum yol verilən həddi
- avadanlıqdan, texnoloji alət və tərtibatdan, istehsal gücündən və meydançadan istifadə dərəcəsi

302 Texniki-iqtisadi norma necə ifadə olunur?

- müəssisə tərəfindən buraxılan məhsulların istehlak xüsusiyyətləri
- canlı və maddiləşmiş əməkdən, istehsal meydançasından, avadanlıqlardan istifadə dərəcəsi
- istehsalın müəyyən vaxta görə texniki və iqtisadi vəziyyəti
- məhsul vahidinin hazırlanması üçün sərf olunan materialların maksimum yol verilən həddi
- avadanlıqdan, texnoloji alət və tərtibatdan, istehsal gücündən və meydançadan istifadə dərəcəsi

303 Qida sənayesi müəssislərində işçilərin sayının hesablanması hansı kəmiyyətə əsasən müəyyən edilir?

- patent-hüquq göstəricilərinə
- dəyər göstəricisi və natural göstərici
- erqonometrik göstəricilərə
- texniki-iqtisadi norma və normativlərə
- istehsal gücü balansı və tamamlanmamış məhsul qalığı

304 Qida sənayesi müəssislərində təsərrüfat müqavilələrinin bağlanması hansı kəmiyyətə əsasən müəyyən edilir?

- patent-hüquq göstəricilərinə
- dəyər göstəricisi və natural göstərici
- erqonometrik göstəricilərə
- texniki-iqtisadi norma və normativlərə
- istehsal gücü balansı və tamamlanmamış məhsul qalığı

305 Qida sənayesi müəssislərində istehlakçıların sifarişlərinin işlənilib hazırlanması hansı kəmiyyətə əsasən müəyyən edilir?

- texniki-iqtisadi norma və normativlərə
- dəyər göstəricisi və natural göstərici
- həcm göstəricisi və normativ metodlar
- istehlakçıların tələbinə
- istehsal gücü balansı və tamamlanmamış məhsul qalığı

306 Material resurslarına olan tələbatın hesablanması və onların ehtiyat normaları hansı kəmiyyətlərə əsasən müəyyən edilir?

- həcm göstəricisi və normativ metodlar
- dəyər göstəricisi və natural göstərici
- texniki-iqtisadi norma və normativlərə
- material xərcləri
- istehsal gücü balansı və tamamlanmamış məhsul qalığı

307 Qida sənayesi müəssisələrində maşın və avadanlıqların məhsul buraxma qabiliyyəti hansı göstəriciyə əsasən təyin olunur?

- həcm göstəricisi və normativ metodlar
- dəyər göstəricisi və natural göstərici
- texniki-iqtisadi norma və normativlərə
- material xərcləri
- istehsal gücü balansı və tamamlanmamış məhsul qalığı

308 Material resurslarında səmərəli istifadə olunmasında hansı kəmiyyətlərdən istifadə edilir?

- həcm göstəricisi və normativ metodlar
- dəyər göstəricisi və natural göstərici
- texniki-iqtisadi norma və normativlərə
- material xərcləri
- istehsal gücü balansı və tamamlanmamış məhsul qalığı

309 Müəssisənin bir sexində hazırlanmış, başqa sexində yenidən emala ehtiyacı olan məhsullar aşağıda göstərilənlərdə hansına aiddir?

- yarımfabrikatlar
- xammal
- bitməmiş istehsal
- material
- bitməmiş məhsul

310 Yarımfabrikatlara hansı məhsullar aiddir?

- istehsal prosesinə daxil olmuş məhsullar
- müəssisənin bir sexində hazırlanmış, başqa sexində yenidən emala ehtiyacı olan məhsullar
- hasilat sənayesindən və kənd təsərrüfatından alınan və ilk dəfə emala verilən məhsullar
- istehsal prosesinə daxil olmasını gözləyən məhsullar
- hazırda iş yerində emal olunmağı gözləyən məhsullar

311 Hazırda iş yerində emal olunmağı gözləyən əmək cisimləri aşağıda göstərilənlərdə hansına aiddir?

- bitmiş istehsal
- xammal
- bitməmiş istehsal
- material
- bitməmiş məhsul

312 Bitməmiş istehsal olan əmək cisimlər aşağıdakılardan hansıdır?

- istehsal prosesinə daxil olmuş əmək cisimləri
- müəssisənin bir sexində hazırlanmış, başqa sexində yenidən emala ehtiyacı olan əmək cisimləri
- hasilat sənayesindən və kənd təsərrüfatından alınan və ilk dəfə emala verilən məhsullar
- istehsal prosesinə daxil olmasını gözləyən əmək cisimləri
- hazırda iş yerində emal olunmağı gözləyən əmək cisimləri

313 Hasilat sənayesindən və kənd təsərrüfatından alınan və ilk dəfə emala verilən məhsullar aşağıda göstərilənlərdə hansına aiddir?

- istehsalda olan məhsul
- xammal
- tara və tara materialları
- material
- bitməmiş məhsul

314 Müəyyən sənaye emalından keçmiş və yenidən emala veriləcək əmək cisimləri aşağıda göstərilənlərdə hansına aiddir?

- istehsalda olan məhsul
- xammal
- tara və tara materialları
- material
- bitməmiş məhsul

315 Tara növləri və onların hazırlanması üçün lazım olan materiallar aşağıda göstərilənlərdə hansına aiddir?

- istehsalda olan məhsul
- xammal
- tara və tara materialları
- material
- bitməmiş məhsul

316 Tara və tara materiallarına hansı material növləri aiddir ?

- müəyyən sənaye emalından keçmiş və yenidən emala veriləcək tara materialları
- müəssisənin bir sexində ahzırlanmış, başqa sexində yenidən emala ehtiyacı olan materiallar
- hasilat sənayesindən və kənd təsərrüfatından alınan və ilk dəfə emala verilən məhsullar
- tara növləri və onların hazırlanması üçün lazım olan materiallar
- hazırda iş yerində emal prosesində olan materiallar

317 Matereial dedikdə hansı əmək cisimləri nəzərdə tutulur?

- müəssisənin bir sexində ahzırlanmış, başqa sexində yenidən emala ehtiyacı olan məhsullar
- müəyyən sənaye emalından keçmiş və yenidən emala veriləcək əmək cisimləri
- hasilat sənayesindən və kənd təsərrüfatından alınan və ilk dəfə emala verilən məhsullar
- hazırda iş yerində emal prosesində olan əmək cisimləri
- tara növləri və onların hazırlanması üçün lazım olan əmək cisimləri

318 Xammala hansı məhsullar aid edilir?

- müəssisənin bir sexində ahzırlanmış, başqa sexində yenidən emala ehtiyacı olan məhsullar
- müəyyən sənaye emalından keçmiş və yenidən emala veriləcək əmək cisimləri
- hasilat sənayesindən və kənd təsərrüfatından alınan və ilk dəfə emala verilən məhsullar
- hazırda iş yerində emal prosesində ola əmək cisimləri
- tara növləri və onların hazırlanması üçün lazım olan materiallar

319 Kütləvi istehsal şəraitində istehsala texniki xidmət sisteminin təşkili hansı formafa baş veiri?

- aylıq tapşırıqlar
- illik tapşırıqlar
- operativ-istehsal tapşırıqları əsasında
- cədvəl-qarfiq əsasında
- növbə-günlük tapşırıqları əsasında

320 İstehsala texniki xidmətin təşkili formasına hansı amil təsir göstərir?

- istehsal olunan xammal və materillərin xüsusiyyəti
- istehsalın təşkili üsulu
- istehsalın mexanikləşdirilməsi
- istehsalın təşkil tipi
- istehsalın həcmi

321 Köməkçi və xidmətedici sex və təsərrüfatların yaradılması məqsədi nədir?

- əmək məhsuldarlığını müntəzəm surətdə artırmaqdan
- istehsalda ciddi texnoloji intizamı bərqərar etməkdən
- istehsalda ciddi əmək intizamı bərqərar edir
- əsas sex və istehsal sahələrinin normal fəaliyyət göstərməsini təmin edir
- anbar təsərrüfatını idarə edir

322 Qida sənayesi müəssisələrində xidmətedici sexin əsas vəzifəsi aşağıdakılardan hansıdır?

- əmək məhsuldarlığını müntəzəm surətdə artırmaqdan
- tətbiq edilən texnoloji proseslərin mütərəqqiliyindən
- maşın və avadanlıqların vaxtı-vaxtında təmir etmək
- istehsalda ciddi əmək intizamı bərqərar etməkdən
- istehsalda ciddi texnoloji intizamı bərqərar etməkdən

323 Qida sənayesi müəssisələrində köməkçi sexlərin əsas vəzifəsi aşağıdakılardan hansıdır?

- tətbiq edilən texnoloji proseslərin mütərəqqiliyindən
- istehsal prosesinin gedişatında baş verəcək boşdayanmaları aradan qaldırmaq
- əmək məhsuldarlığını müntəzəm surətdə artırmaqdan
- istehsalda ciddi texnoloji intizamı bərqərar etməkdən
- istehsalda ciddi əmək intizamı bərqərar etməkdən

324 İstehsala texniki xidmət xəbərdaredici rol oynamalıdır tələbi hansı təşkil tipinin tələbinə aiddir?

- anbar təsərrüfatının təşkili
- dispetçer xidmətinin təşkili
- təmir təsərrüfatının təşkili
- energetika təsərrüfatının təşkili
- istehsala texniki xidmətin təşkili

325 İstehsala texniki xidmət məqsəduyğun xarakter daşmalıdır tələbi hansı təşkil tipinin tələbinə aiddir?

- anbar təsərrüfatının təşkili
- dispetçer xidmətinin təşkili
- təmir təsərrüfatının təşkili
- energetika təsərrüfatının təşkili
- istehsala texniki xidmətin təşkili

326 Aşağıda göstərilənlərdən hansı istehsala texniki xidmətin təşkilinə edilən tələbə aiddir?

- təcrübi texniki xidmət
- satnadart texniki xidmət
- planlı-xəbərdaredici texniki xidmət
- istehsala texniki xidmət məqsəduyğun xarakter daşmalıdır
- çağırıcı texniki xidmət

327 İstehsala texniki xidmətin təşkilinin neçə əsas tələbləri var?

- 8
- 4
- 3

- 5
 6

328 Fərdi istehsal şəraitində istehsala texniki xidmət sisteminin təşkili hansı formafa baş veiri?

- operativ-istehsal tapşırıqları əsasında
 cədvəl-qrafik əsasında
 növbə-günlük tapşırıqları əsasında
 aylıq tapşırıqlar
 illik tapşırıqlar

329 Seriyalı istehsal şəraitində istehsala texniki xidmət sisteminin təşkili hansı formafa baş veiri?

- operativ-istehsal tapşırıqları əsasında
 növbə-günlük tapşırıqları əsasında
 aylıq tapşırıqlar
 illik tapşırıqlar
 cədvəl-qrafik əsasında

330 Planlı-xəbərdaredici texniki xidmət hansı tapşırıqlar əsasında həyata keçirilir?

- təqvim-plan qrafik
 növbə-günlük tapşırıqları əsasında
 operativ-istehsal tapşırıqları əsasında
 plan-qrafik əsasında
 illik tapşırıqlar

331 Kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraitində hansı növ texniki xidmətdən istifadə edilir?

- texnoloji texniki xidmət
 funksional texniki xidmət
 standart texniki xidmət
 planlı-xəbərdarlıq texniki xidmət
 çağırışçı texniki xidmət

332 Standart texniki xidmət hansı tapşırıqlar əsasında həyata keçirilir?

- növbə-günlük tapşırıqları əsasında
 aylıq tapşırıqlar
 plan-qrafik əsasında
 operativ-istehsal tapşırıqları əsasında
 illik tapşırıqlar

333 Planlı-xəbərdaredici texniki xidmət hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- kütləvi,seriyalı və fərdi istehsal şəraiti
 orta seriyalı istehsal şəraiti
 kiçik və fərdi istehsal şəraiti
 kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraiti
 dəstəli və axınlı istehsal şəraiti

334 Standart texniki xidmət hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- kiçik və fərdi istehsal şəraiti
 orta seriyalı istehsal şəraiti
 kütləvi,seriyalı və fərdi istehsal şəraiti
 dəstəli və axınlı istehsal şəraiti
 kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraiti

335 Texniki xidmətin növləri hansılardır?

- standart, planlı-xəbərdarledici, çağırışçı
- funksional, məkan, zaman
- texnoloji, əşya, qarışıq
- əmək, əmək cisimləri, əmək alətləri
- ahəngdarlıq, paralellik, düzxətlik

336 Texniki xidmət həyata keçiriləcək işlərin xarakterindən, mürəkkəbliyə dərəcəsiindən və əhəmiyyətindən asılı olaraq neçə növə ayrılır?

- 3
- 4
- 6
- 5
- 2

337 İstehsala texniki xidmət işləri imkan dairəsində ixtisaslaşmalıdır tələbi hansı təşkil tipinin tələbinə aiddir?

- istehsala texniki xidmətin təşkili
- təmir təsərrüfatının təşkili
- anbar təsərrüfatının təşkili
- alət təsərrüfatının təşkili
- emaddi-texniki təchizatın təşkili

338 İstehsala texniki xidmət kompleks xarakter daşmalıdır tələbi hansı təşkil tipinin tələbinə aiddir?

- təmir təsərrüfatının təşkili
- istehsala texniki xidmətin təşkili
- əməyin təşkili
- alət təsərrüfatının təşkili
- energetika təsərrüfatının təşkili

339 İstehsala texniki xidmət norma və normativlərə əsaslanmalıdır tələbi hansı təşkil tipinin tələbinə aiddir?

- anbar təsərrüfatının təşkili
- istehsala texniki xidmətin təşkili
- təmir təsərrüfatının təşkili
- energetika təsərrüfatının təşkili
- alət təsərrüfatının təşkili

340 Köməkçi və xidmətedici işlərin ümumi həcmnin neçə faizi enerji xidməti ilə əlaqədar işlər təşkil edir?

- 3-2%
- 30-40%
- 7-8%
- 5-6%
- 4-5%

341 Köməkçi və xidmətedici işlərin ümumi həcmnin neçə faizi alət və tərtibatların hazırlanması ilə əlaqədar işlər təşkil edir?

- 40%
- 17%
- 30%
- 50%
- 42%

342 K m k ci v  xidmətedici işlərin ümumi həcminin ne  faizi fondaların təmiri ilə əlaqədar işlər təşkil edir?

- 30-35%
 30-40%
 40-42%
 27-30%
 50-52%

343 K m k ci v  xidmətedici işlərin ümumi həcminin ne  faizi nəqliyyat və anbar təsərrüfatı i  əlaqədar işlər təşkil edir?

- 30-35%
 30-40%
 40-42%
 42-45%
 50-52%

344 Məhsulun uzun m rl k x susiy ti hansı xassə n  ilə xarakterizə olunur?

- yeni məhsulun satışının aşağı düşməsi ilə xarakterizə olunur
 uzun müddət i  qabiliyyətini saxlamq ilə
 yeni məhsulun yaradılmasında mühüm mərhələ
  hd sin  düşən funksiyaları yerinə yetirə bilməsi qabiliyyəti
 yeni məhsulların yaradılması  c n ideya axtarışı

345  stehsalın texnoloji hazırlığının ne  forması var?

- 2
 6
 4
 5
 3

346  hd sin  düşən funksiyaları yerinə yetirə bilməsi qabiliyyəti məhsulun hansı x susiy tin  uyğundur?

- ideyanın yaradılması
 texniki etibarlığı
 təmirə yararlığı
 uzun m rl k
 texnoloji maya dəyəri

347 Uzun müddət i  qabiliyyətini saxlamq xassəsi məhsulun hansı x susiy tin  uyğundur?

- ideyanın yaradılması
 marketinq strategiyası
 təmirə yararlığı
 uzun m rl k
 texnoloji maya dəyəri

348 Nasazlıqları bərpa etməyə uyğunlaşma xassəsi məhsulun hansı x susiy tin  uyğundur?

- ideyanın yaradılması
 texniki etibarlığı
 təmirə yararlığı
 uzun m rl k
 texnoloji maya dəyəri

349 Məhsulun təmirə yararlığı x susiy ti hansı xassə ilə xarakterizə olunur?

- nasazlıqları bərpa etməyə uyğunlaşma
- uzun müddət iş qabiliyyətini saxlamaq ilə
- yeni məhsulun yaradılmasında mühüm mərhələ
- öhdəsinə düşən funksiyaları yerinə yetirə bilməsi qabiliyyəti
- yeni məhsulların yaradılması üçün ideya axtarışı

350 Məhsulun texniki etibarlığı nədir?

- yeni məhsulun satışının aşağı düşməsi ilə xarakterizə olunur
- məhsulun nəzərdə tutulmuş mövqeyi
- yeni məhsulun yaradılmasında mühüm mərhələ
- öhdəsinə düşən funksiyaları yerinə yetirə bilməsi qabiliyyəti
- yeni məhsulların yaradılması üçün ideya axtarışı

351 Yeni yaradılacaq məhsulun iqtisadi səmərəliliyini istismar dövründə müəyyənləşdirmək lazım gəlsə hansı göstəricilərdən istifadə edilir?

- hazırlanmasına çəkilən xərclər
- xammal və materialdan istifadə etmə əmsalı
- məhsulun çəkisi
- məhsulun uzunömürlülüüyü
- sərf olunan vaxtın kəmiyyəti

352 Yeni yaradılacaq məhsulun iqtisadi səmərəliliyini sınaqdan keçirmə mərhələsində müəyyənləşdirmək lazım gəlsə hansı göstəricilərdən istifadə edilir?

- istisala tətbiqi nəticəsində əldə ediləcək məbləğ
- xammal və materialdan istifadə etmə əmsalı
- saxlanmasına çəkilən xərclərin miqdarı
- məhsulun uzunömürlülüüyü
- etibarlığı

353 Qovşaqların standartlaşdırma səviyyəsini müəyyən etmək üçün hansı əmsaladan istifadə edilir?

- ekvivalent əmsal
- texnoloji əmsal
- standartlaşdırma əmsalı
- eyniləşdirmə əmsalı
- konstruksiyə əmsalı

354 Hissələrin standartlaşdırma səviyyəsini müəyyən etmək üçün hansı əmsaladan istifadə edilir?

- ekvivalent əmsal
- texnoloji əmsal
- standartlaşdırma əmsalı
- eyniləşdirmə əmsalı
- konstruksiyə əmsalı

355 Eyniləşdirmə nədir?

- rejimlər və istismar qaydalarına əməli təmin edir
- yeni yaradılacaq məhsulun layihələşdirilməsinə sərf olunan xərclərin azaldılması
- yeni yaradılacaq məhsulun layihələşdirilməsi səviyyəsinə və sürətinə əhəmiyyətli dərəcədə təsir
- məmulatın müxtəlif növlərdəki hissə və qovşaqların oxşarlığını təmin edir
- müəyyən edilmiş hüdud dairəsində öz istismar göstəricilərinin əhəmiyyətini təmin edir

356 Yeni məhsul növünün cizgiləri nəyə əsasən tərtib edilir?

- yeni yaradılacaq məhsulun adları, təyinatına, miqdarına və s.

- məmullatın müxtəlif növlərdəki hissə və konstruktiv oxşarlığına
- yeni yaradılacaq məhsulun qrafiki hissələri, onların hazırlanması üçün lazım olan maddi-enerji ehtiyatlarına və s.
- texniki layihəsinə
- yeni yaradılacaq məhsulun layihələşdirilməsi səviyyəsinə

357 Yeni yaradılacaq məhsulun texniki tapşırığı və eskiz layihəsinə əsasən onun texniki layihəsinin işlənməsi nəyə əsaslanır?

- yeni yaradılacaq məhsulun adları, təyinatına, miqdrına və s.
- məmullatın müxtəlif növlərdəki hissə və konstruktiv oxşarlığına
- yeni yaradılacaq məhsulun qrafiki hissələri, onların hazırlanması üçün lazım olan maddi-enerji ehtiyatlarına və s.
- yeni yaradılacaq məhsulun ümumi görünüşü, norma və normativlərinə və s.
- yeni yaradılacaq məhsulun layihələşdirilməsi səviyyəsinə

358 Yeni yaradılacaq məhsulun eskiz layihəsinin tərtibi edilməsi nəyə əsaslanır?

- məmullatın müxtəlif növlərdəki hissə və konstruktiv oxşarlığına
- yeni yaradılacaq məhsulun adları, təyinatına, miqdrına və s.
- yeni yaradılacaq məhsulun qrafiki hissələri, onların hazırlanması üçün lazım olan maddi-enerji ehtiyatlarına və s.
- yeni yaradılacaq məhsulun ümumi görünüşü, norma və normativlərinə və s.
- texniki layihəsinə

359 Yeni yaradılacaq məhsulun texniki tapşırığının işlənilib hazırlanması nəyə əsaslanır?

- məmullatın müxtəlif növlərdəki hissə və konstruktiv oxşarlığına
- yeni yaradılacaq məhsulun adları, təyinatına, miqdrına və s.
- yeni yaradılacaq məhsulun qrafiki hissələri, onların hazırlanması üçün lazım olan maddi-enerji ehtiyatlarına və s.
- yeni yaradılacaq məhsulun ümumi görünüşü, norma və normativlərinə və s.
- texniki layihəsinə

360 Sənaye müəssisəində texniki şöbənin funksiyası hansıdır?

- istehsala operativ rəhbərlik
- istehsala nəzarət etmək
- satışa nəzarət etmək
- müəssisəni idarə etmək
- istehsalın konstruktör hazırlığına ümumi rəhbərlik

361 Sənaye müəssisəində baş mühəndisin vəzifəsi nədir?

- istehsalın konstruktör hazırlığına operativ rəhbərlik
- istehsala nəzarət etmək
- satışa nəzarət etmək
- müəssisəni idarə etmək
- istehsalın konstruktör hazırlığına ümumi rəhbərlik

362 İstehsalın konstruktör hazırlığına operativ rəhbərlik kim tərəfindən olunur?

- dispetçer
- anbar nəzarətçisi
- texniki şöbə
- baş mühəndis
- müəssisənin rəhbəri

363 İstehsalın konstruktör hazırlığına ümumi rəhbərlik kim tərəfindən olunur?

- dispetçer
- yardımçı şöbə
- texniki şöbə

- baş mühəndis
 müəssisənin rəhbəri

364 Yeni məhsul növlərinin layihələşdirilməsi və hazırlanması üçün konstruktor sənədlərinin hazırlanması dedikdə nə başa düşülür?

- texnoloji hazırlıq üsulundan istifadə
 analogi üsuldan istifadə
 birbaşa üsuldan istifadə
 istehsalın konstruktor hazırlığı
 tədqiqat üsulundan istifadə

365 Standartlaşdırma nəyə təsir göstərir?

- yeni yaradıcılaq məhsulun ümumi görünüşü, norma və normativlərinə və s. təsir edir
 yeni yaradılacaq məhsulun layihələşdirilməsinə sər olunan xərclərin azaldılmasına təsir edir
 yeni yaradılacaq məhsulun layihələşdirilməsi səviyyəsinə və sürətinə əhəmiyyətli dərəcədə təsir
 rejimlər və istismar qaydalarına əməli təmin edir
 məmulatın müxtəlif növlərdəki hissə və qovşaqların oxşarlığını təmin edir

366 Köməkədicə və xidmətedicə sex və təsərrüfatlarda çalışan bütün işçilərin sayı müəssisədə çalışan ümumi işçiləin təqribən neçə faizini təşkil edir?

- 40-42%
 30-40%
 50-52%
 30-50%
 42-45%

367 Kiçik və fərdi istehsal şəraitində hansı növ texniki xidmətdən istifadə edilir?

- texnoloji texniki xidmət
 funksional texniki xidmət
 standart texniki xidmət
 planlı-xəbərdarlıq texniki xidmət
 çağırışçı texniki xidmət

368 Çağırışçı texniki xidmət hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- dəstəli və axınlı istehsal şəraiti
 kiçik və fərdi istehsal şəraiti
 orta seriyalı istehsal şəraiti
 kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraiti
 kütləvi,seriyalı və fərdi istehsal şəraiti

369 Çağırışçı texniki xidmət hansı tapşırıqlar əsasında həyata keçirilir?

- növbə-günlük tapşırıqları əsasında
 plan-qarfiq əsasında
 operativ-istehsal tapşırıqları əsasında
 illik tapşırıqlar
 aylıq tapşırıqlar

370 Orta seriyalı istehsal şəraitində hansı növ texniki xidmətdən istifadə edilir?

- çağırışçı texniki xidmət
 funksional texniki xidmət
 standart texniki xidmət
 planlı-xəbərdaredicə texniki xidmət

- texnoloji texniki xidmət

371 Qarışıq formada təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün hansı bölmələr yaradılmışdır?

- bölmə yaradılmır
 təmirçi bürolar və təmirçi qruplar
 fiziki-təmir, avadanlıq-təmiri və s.
 təmir-mexaniki, elktro-təmir və s.
 təmir-isitmə, təmir-qaynağ və s.

372 Təmir işlərinin mərkəzləşdirilmiş forması hansı işlərin aparılması üçün tətbiq edilir?

- yalnız anbar təsərrüfatında olan təmir işlərinin
 yalnız nəqliyyat təsərrüfatında olan işlərin
 avadanlıqlarda olan təmir işlərinin
 nisbətən kiçik həcmli təmir işlərinin
 iri həcmli təmir işlərinin

373 Nisbətən kiçik həcmli təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün təmir işlərinin hansı formasından istifadə olunur?

- texnoloji forma
 mərkəzləşdirilmiş forma
 standart forma
 qarışıq forma
 qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma

374 Təmir işlərinin qarışıq forması hansı istehsal şəratində tətbiq edilir?

- kütləvi,seriyalı və fərdi istehsal şəraiti
 dəstəli və axınlı istehsal şəraiti
 orta seriyalı istehsal şəraiti
 kiçik və fərdi istehsal şəraiti
 kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraiti

375 Fərdi və kiçik seriyalı istehsal şəratində hansı təmirin hansı formasından tətbiq edilir?

- texnoloji forma
 mərkəzləşdirilmiş forma
 standart forma
 qarışıq forma
 qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma

376 Nisbətən kiçik həcmli təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün hansı bölmələr yaradılmışdır?

- təmir-isitmə, təmir-qaynağ və s.
 təmir anbarları, təmir otaqları və s.
 təmir-mexaniki, elktro-təmir və s.
 fiziki-təmir, avadanlıq-təmiri və s.
 təmirçi bürolar və təmirçi qruplar

377 İri həcmli təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün təmir işlərinin hansı formasından istifadə olunur?

- standart forma
 qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
 mərkəzləşdirilmiş forma
 qarışıq forma
 texnoloji forma

378 Təmir işlərinin həyata keçirilməsi hansı formada daha əlverişlidir?

- qarışıq forma
- standart forma
- texnoloji forma
- mərkəzləşdirilmiş forma
- qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma

379 Təmir işlərinin qeyri -mərkəzləşdirilmiş forması hansı işlərin aparılması üçün tətəbiq edilir?

- nisbətən kiçik həcmli təmir işlərinin
- avadanlıqlarda olan təmir işlərinin
- yalnız anbar təsərrüfatında olan təmir işlərinin
- yalnız nəqliyyat təsərrüfatında olan işlərin
- iri həcmli təmir işlərinin

380 İri həcmli təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün hansı bölmələr yaradılmışdır?

- təmir-ısıtmə, təmir-qaynağ və s.
- alət-təmiri, tavan-təmiri və s.
- təmir anbarları, təmir otaqları və s.
- təmir-mexaniki, elktro-təmir və s.
- fiziki-təmir, avadanlıq-təmiri və s.

381 Təmir işlərinin qeyri -mərkəzləşdirilmiş forması hansı işlərin aparılması üçün tətəbiq edilir?

- nisbətən kiçik həcmli təmir işlərinin
- avadanlıqlarda olan təmir işlərinin
- yalnız anbar təsərrüfatında olan təmir işlərinin
- yalnız nəqliyyat təsərrüfatında olan işlərin
- iri həcmli təmir işlərinin

382 İri həcmli təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün hansı bölmələr yaradılmışdır?

- alət-təmiri, tavan-təmiri və s.
- təmir anbarları, təmir otaqları və s.
- təmir-mexaniki, elktro-təmir və s.
- fiziki-təmir, avadanlıq-təmiri və s.
- təmir-ısıtmə, təmir-qaynağ və s.

383 İri həcmli təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün təmir işlərinin hansı formasından istifadə olunur?

- standart forma
- texnoloji forma
- mərkəzləşdirilmiş forma
- qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- qarışıq forma

384 Təmir işlərinin mərkəzləşdirilmiş forması hansı işlərin aparılması üçün tətəbiq edilir?

- avadanlıqlarda olan təmir işlərinin
- nisbətən kiçik həcmli təmir işlərinin
- yalnız anbar təsərrüfatında olan təmir işlərinin
- yalnız nəqliyyat təsərrüfatında olan işlərin
- iri həcmli təmir işlərinin

385 Qida sənayesi müəssisələrində təmir işlərinin formaları hansılardır?

- texnoloji, əşya,qarışıq formada

- mərkəzləşdirilmiş,qeyri-mərkəzləşdirilmiş,qarışıq formada
- standart,planlı-xəbərdarledici, çağırışçı formada
- ahəngdarlıq, paralellik, düzxətlik formada
- əmək, əmək cisimləri, əmək alətləri

386 Qida sənayesi müəssisələrində təmir işləri neçə formada həyata keçirilir?

- 4
- 6
- 5
- 2
- 3

387 Texnoloji avadlıqlar öz xidməti dövründə neçə dəfə əsaslı təmirdən keçirilir?

- 3 dəfə
- 4 dəfə
- 1 dəfə
- 8 dəfə
- 5 dəfə

388 Təmir və modernləşmə işlərinin həyata keçirilməsi hansı təsərrüfatın əsas vəzifəsidir?

- köməkçi sexlərin
- anbar təsərrüfatı
- nəqliyyat təsərrüfatı
- təmir təsərrüfatı
- dispetçer təsərrüfatı

389 Təmir təsərrüfatının əsas vəzifəsi nədən ibarətdir?

- müəssisənin istehsal-təsərrüfat fəaliyyətinin məqsədinə və buraxılacaq məhsulların xarakterinə uyğun olan iş şəraitini, maşın və avadanlıqlar sistemini əhatə etmək
- müəssisənin ayrı –ayrı sexlərini öyrənmək
- müəssisənin quruluşunu öyrənmək
- əsas fondaların tez sıradan çıxmasının qarşısını almaq
- istehsalın təşkil və idarə edilməsi ilə əlaqədar olan bütünlü məsələlər qabaqcıl müəssisə və təsərrüfatların təcrübəsinin öyrənmək

390 Təmir işlərinin qarışıq forması hansı istehsal şəratində tətbiq edilir?

- kütləvi,seriyalı və fərdi istehsal şəraiti
- kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraiti
- kiçik və fərdi istehsal şəraiti
- orta seriyalı istehsal şəraiti
- dəstəli və axınlı istehsal şəraiti

391 Fərdi və kiçik seriyalı istehsal şəratində hansı təmirin hansı formasından tətbiq edilir?

- texnoloji forma
- qarışıq forma
- standart forma
- mərkəzləşdirilmiş forma
- qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma

392 Nisbətən kiçik həcmli təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün hansı bölmələr yaradılmışdır?

- təmir-istimə, təmir-qaynağ və s.
- fiziki-təmir, avadanlıq-təmiri və s.
- təmir-mexaniki, elktro-təmir və s.

- təmir anbarları, təmir otaqları və s.
- təmirçi bürolar və təmirçi qruplar

393 Nisbətən kiçik həcmli təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün təmir işlərinin hansı formasından istifadə olunur?

- standart forma
- texnoloji forma
- qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- qarışıq forma
- mərkəzləşdirilmiş forma

394 Avadanlıqların köhnəlmə dərəcəsi hansı göstəricilərlə təyin olunur?

- maya dəyərindən, əmtəəlik göstəricisindən
- işlətmə müddətindən
- saxlanma müddətindən
- faktiki və normativ xidmət müddətindən
- daşınma müddətindən

395 Fiziki köhnəlmə anlayışı necə ifadə olunur?

- avadanlıqların yeni əmək vasitələrinin texniki-iqtisadi göstəriciləri səviyyəsinə qədər yüksəldilməsi
- yeni yaradılan məhsulun maya dəyərində keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir
- əsas fondların tamamilə aşınması nəticəsində onların gələcək istifadəsi üçün yararsız olması
- avadanlıqların ahzırlanıldığı sahədə əmək məhsuldarlığının artırılması və eyni növ əmək vasitələrinin ucuzlaşdırılması
- avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab vermir

396 əsas fondların aşınma(köhnəlmə)formaları hansılardır?

- mexaniki, mənəvi
- fiziki, qarışıq, mexaniki
- kimyəvi, qarışıq, mərkəzləşdirilmiş
- fiziki, mənəvi, sosial
- mexaniki, kimyəvi, fiziki

397 əsas fondların neçə forması var?

- 5
- 3
- 7
- 4
- 2

398 Amortizasiya anlayışı necə ifadə olunur?

- təmir işlərinin aparılması
- yeni yaradılan məhsulun maya dəyərində keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir
- əsas fondların dəyərinin bir hissəsinin itirilməsi prosesi
- pul vəsaiti xərcləmək
- sexlərdə olan avadanlıqların dəyişdirilməsi

399 əsas fondların dəyərinin bir hissəsinin itirilməsi prosesi necə adlanır?

- məhv olma
- sıradan çıxma
- xarab olma
- köhnəlmə

- qırılma

400 Köhnəlmə anlayışı necə ifadə olunur?

- təmir işlərinin aparılması
 sexlərə yeni avadanlıqların gətirilməsi
 əsas fondların dəyərinin bir hissəsinin itirilməsi prosesi
 pul vəsaiti xərcləmək
 sexlərdə olan avadanlıqların dəyişdirilməsi

401 Təmir işlərinin həyata keçirilməsi hansı formada daha əlverişlidir?

- texnoloji forma
 qarışıq forma
 standart forma
 mərkəzləşdirilmiş forma
 qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma

402 Qarışıq formada təmir işlərinin həyata keçirilməsi üçün hansı bölmələr yaradılmışdır?

- təmir-ısıtmə, təmir-qaynağ və s.
 fiziki-təmir, avadanlıq-təmiri və s.
 təmir-mexaniki, elktro-təmir və s.
 təmir anbarları, təmir otaqları və s.
 təmirçi bürolar və təmirçi qruplar

403 İstehsalın təşkil başqa hansı təşkil forması ilə sıx bağlıdır

- istehsalçıların təşkili
 alət təsərrüfanının təşkil ilə
 məhsulun keyfiyyətinə nəzarətin təşkili ilə
 əməyin təşkili ilə
 istehsal mərhələlərinin təşkil ilə

404 İstehsalın təşkli sahəsində istifadə edilən metodlar neçə qrupa bölünür?

- 6
 5
 3
 4
 2

405 Sahə müəssisələrində istehsalın təşkili və texniki fənlər arasında qarşılıqlı əlaqə hansı münasibətlərlə şərtlənir?

- yeni məhsulun işlənilib hazırlanması ilə
 məhsuldar qüvvələr və istehsal münasibətləri ilə
 məhsul istehsalı ilə
 axın xətlərinin müxtəlifliyi ilə
 istehsalın texniki hazırlığının planlaşdırılması ilə

406 Hansı sistemlərin mənafeələrinin uyğun olması təşkilətmə münasibətləri üçün prinsipial əhəmiyyətə malikdir?

- idarəedən və idarəolunan sistemlərin
 istehsalçı və istehlakçıların
 idarəedən sistemin
 əməkdaşların
 sexlərin biri biri ilə əlaqəsi

407 Müəssisədə istehsalın təşkili nə ilə müəyyən olunur?

- əməyin ödənilməsinin təşkili ilə
- istehsal amillərinin inkişaf səviyyəsi və əmək cisimlərinin xassələri ilə
- istehsalın təşkilinin ictimai və teniki tərəflərini fərqləndirməklə
- müəyyən istehsal təşkili şəraitində həyata keçirilir
- sosial münasibətlərin təşkili ilə

408 İstehsal münasibətlərinin təhlili və araşdırılması nəyə əsaslanır?

- riyazi araşdırmalara əsasən
- statistik metodlara
- müəyyən qayda və metodlara
- təcrübi üsullara
- fizika qanunlarına əsaslanaraq

409 Metodologiya nə kimi bir vasitədir?

- statistik bir vasitədir
- intellektual bir vasitədir
- istehsal vasitəsidir
- riyazi bir vasitədir
- təcrübi bir vasitədir

410 Ət və süd yarım sahəsi üzrə hansı ixtisaslaşdırılmış sahələr var ?

- tək ət istehsalı
- balıq ovu, balıq emalı, balıq konservlərinin istehsalı
- ət, süd, ət konservlərinin istehsalı
- şəkər, yağ-piy, qənnadı, spirt istehsalı
- tək süd istehsalı

411 Tamli məhsullar yarım sahəsi üzrə hansı ixtisaslaşdırılmış sahələr var ?

- balıq ovu, balıq emalı, balıq konservlərinin istehsalı
- ət, süd, ət konservlərinin istehsalı
- tək çay istehsalı
- tək spirt istehsalı
- şəkər, yağ-piy, qənnadı, spirt istehsalı

412 İstehsalın təşkli sahəsində istifadə edilən metodlar hansılardır

- xüsusi metodlar
- ümumi metodlar
- statistik metodlar
- xüsusi və ümumi metodlar
- xüsusi və statistik metodlar

413 Emal sənaye sahələrinə hansı qida sənayesi sahələri aiddir?

- Kənd təsərrüfatı və qeyri kənd təsərrüfatı xammalını yenidən emal edən sahələr
- ət, süd, ət konservlərinin istehsalı
- balıq ovu, balıq emalı, balıq konservlərinin istehsalı
- şəkər, yağ-piy, qənnadı, spirt istehsalı
- balıqtutma və dəniz heyvanlarının hasili, duz, mineral suların

414 Ərzaq artımının əsas mənbəyi nədir?

- çörək sənayesinin inkişafı

- süd məhsulları istehsalı
- ət və ət məhsulları istehsalı
- taxıl istehsalı
- kənd təsərrüfatı, həmçinin balıq və dəniz məhsullarının hasilatı

415 Hazır məhsulun xarakterinə görə qida sənayesinin sahəsi neçə qrupa bölünür?

- bölünmür
- 3
- 2
- 4
- 5

416 Hasiledici qruplara hansı sahələr daxildir?

- ət, süd, ət konservlərinin istehsalı
- kürü istehsalı
- balıqtutma və dəniz heyvanlarının hasilı, duz, mineral suların çıxarılması
- şəkər, yağ-piy, qənnadı, spirt istehsalı
- balıq ovu, balıq emalı, balıq konservlərinin istehsalı

417 ət və balıq məhsullarında hansı komponentlər əksəriyyət təşkil edir?

- vitaminlər və yağlar
- zülallar
- zülallar və piylər
- zülallar və karbohidrogenlər
- vitaminlər və fermentlər

418 Mənşəyindən asılı olaraq yeyinti piylər hansılara bölünürlər?

- ət və balıq
- ət və süd
- bitki və ət
- balıq və bitki
- heyvan və bitki

419 Qida məhsullarının payına düşən hansı mənşəli zülallar az əhəmiyyətlidir?

- mal qara mənşəli
- bitki mənşəli
- yumurta mənşəli
- süd mənşəli
- balıq mənşəli

420 Qida məhsullarının payına düşən hansı mənşəli zülallar xüsusi dəyərlidir?

- mal qara mənşəli
- yumurta mənşəli
- süd mənşəli
- balıq mənşəli
- bitki mənşəli

421 Yaşlı adamın sutkalıq kaloriliyini neçə faizini təqribən piy təşkil edir?

- 30%
- 14%
- 12%
- 10%

20%

422 Yaşlı adamın sutkalıq kaloriliyini neçə faizini zülallar təşkil edir?

- 12%
 14%
 15%
 20%
 10%

423 Qida məhsullarının səmərəli normaları necə fərqləndirilmişdir?

- çəkisindən asılı olaraq
 piylənmə dərəcəsinə görə
 gözünün rənginə görə
 yaşına görə
 qidalanma müddətinə görə

424 yarmalarda və qənnadı məmulatlarının çoxunda hansı komponent əksəriyyət təşkil edir

- yağlar
 vitaminlər
 fermentlər
 karbohidrogenlər
 zülallar

425 Qida sənayesinin inkişafı və istehsal olunan məhsulun assortimentinin dəyişməsi nədən asılıdır?

- əhalinin sayından
 məhsul satışından
 məhsulun keyfiyyətindən
 əhalinin coğrafi yerləşməsindən
 əhalinin ərzaq məhsullarına olan tələbatından

426 Aşağıda göstərilən vəzifələrdən hansı müasir şəraitdə qida sənayesinin qarşısına qoyulmuşdur?

- az məsrəf xərc etməklə məhsul əldə etmək
 məhsul satışının genişlənməsi
 məhsul istehsalının sadələşdirilməsi
 məhsul istehsalı strukturunun xeyli yaxşılaşdırılması
 məhsul nəqlinin asanlaşdırılması

427 Bioloji katalizatorlar hansılardır?

- heyvan orqanizimində olan fermentlər
 heyvan və bitki orqanizimində olan fermentlər
 şəkərdə olan karbohidratlar
 tərəvəz məhsullarında olan fermentlər
 bitki orqanizimində olan fermentlər

428 Kənd əhalisinin əsas istehlak etdiyi ərzaqlar hansılardır?

- ət, balıq, pendir, şəkər
 süd, yumurta, balıq
 balıq, süd, mal qara yağı
 çörək, kartof, yumurta
 şor, yumurta, süd

429 Şəhər əhalisinin əsas istehlak etdiyi ərzaqlar hansılardır?

- ət, balıq, pendir, şəkər
- yumurta, süd, bitki yağı
- şor, yumurta, süd
- çörək, kartof, yumurta
- süd, yumurta, balıq

430 Mineral duzların əsas mənbəyi nədir?

- yumurta və ət
- süd və ət
- meyvə və tərəvəzlər
- balıq və ət
- balıq və yosunlar

431 Bitki mənşəli zülalların mənbəyi hansılardır?

- çörək, un, yumurta
- makaron, ət, balıq
- balıq, süd
- paxlalılar, yarma, makaron
- ət, balıq, yumurta, pendir

432 İstehsalın təşkili üsuluna görə sənaye müəssisələri hansılardır?

- universal və qarışıq müəssisələr
- iri və orta müəssisələr
- fasiləli və fasiləsiz, mövsümi işləyən müəssisələr
- fərdi, dəstəli, axınlı istehsal üsuluna malik müəssisələr
- kütləvi, seriyalı və fərdi istehsal tipli müəssisələr

433 İstehsalın təşkili üsuluna görə müəssisələr neçə qrupa bölünür?

- 3
- 2
- 4
- 7
- 9

434 Seriyalı istehsal tipli sənaye müəssisələri neçə qrupa bölünür?

- 8
- 4
- 6
- 5
- 3

435 Kütləvi istehsal tipli müəssisələrdə məhsul istehsal necə təşkil olunmuşdur?

- universal məhsullar istehsalı
- miqdarca yekcins daima təkrarlanan məhsullar istehsalı
- müəyyən dövrdən bir təkrarlanan məhsullar istehsalı
- təkrarlanmayan məhsullar istehsalı
- qarışıq məhsullar istehsalı

436 İstehsalın təşkili tipinə görə sənaye müəssisələri aşağıda göstərilənlərdən hansıdır?

- iri və orta müəssisələr
- fasiləli işləyən müəssisələr
- kütləvi, seriyalı və fərdi istehsal tipli müəssisələr

- universal və qarışıq müəssisələr
- fasiləsiz işləyən müəssisələr

437 Sənaye müəssisələri istehsalın təşkili tipinə görə neçə qrupa bölünürlər?

- 3
- 7
- 4
- 6
- 5

438 Sənaye müəssisələri istehsal mərhələsinin əhatə etməsinə görə neçə qrupa təsnifləşdirilmişdir?

- 7
- 4
- 6
- 5
- 3

439 İxtisaslaşdırılması dərəcəsinə görə müəssisələr hansılardır?

- ixtisaslaşdırılmış, iri və orta müəssisələr
- fasiləli işləyən müəssisələr
- orta və kiçik müəssisələr
- ixtisaslaşdırılmış, universal və qarışıq müəssisələr
- ixtisaslaşdırılmış, fasiləsiz işləyən müəssisələr

440 İxtisaslaşdırılması dərəcəsinə görə müəssisələr neçə qrupa bölünür?

- 3
- 2
- 6
- 4
- 7

441 Miqyasına görə sənaye müəssisələri neçə cür olur?

- 8
- 5
- 3
- 6
- 4

442 Bütün il boyu fasiləsiz işləyən sənaye müəssisələrinə aşağıda göstərilənlərdən hansı aiddir?

- şəkər zavodları
- pambıqtəmizləmə müəssisələri
- konserv müəssisələri
- toxuculuq fabrikləri
- maşınqayırma zavodları

443 İl ərzində işləmə müddətinə görə müəssisələr hansılardır?

- bütün il boyu fasiləsiz işləyən sənaye müəssisələri
- işçiləri fasilə ilə işləyən sənaye müəssisələri
- orta sənaye müəssisələri
- iri sənaye müəssisələri
- işçiləri fasiləsiz işləyən sənaye müəssisələri

444 İl ərzində işləmə müddətinə görə müəssislər neçə qrupa bölünür?

- 4
- 8
- 5
- 2
- 3

445 Buraxılan məhsulun iqtisadi təyinatına görə sənaye müəssisələri hansılardır?

- neft və qaz hasil edən müəssislər
- istehsal vasitələri və istehlak malları istehsal edən müəssislər
- metallurqiya kombinatları və balıq emalı zavodları
- emaledici sənaye müəssisələri
- hasiledici sənaye müəssisələri

446 Müəssisələr bir-birindən nə ilə fərqlənirlər

- ən az xərclə yüksək nəticə əldə etməklə
- ictimai xarakterinə görə
- iqtisadi xarakterinə görə
- yeni növ məhsulun işlənilib hazırlanması və mənimsənilməsini təmin etmək ilə
- iqtisadi təyinatından asılı olaraq

447 Şəkər çuğunduru istehsalında 1 ton patkanın yenidən emalı nəticəsində əlavə olaraq nə qədər çörəkbişirmə mayası alınır?

- 25kq
- 20kq
- 60 kq
- 16 kq
- 50kq

448 Meyvə məhsullarında qidalılıq dəyərini saxlamq üçün hansı üsuldan istifadə edilir?

- sublimasiyalı üsulundan
- isti ilə emal üsulundan
- konvektiv qurutma üsulundan
- buxarla qurutma üsulundan
- bişirmə üsulundan

449 Tərəvəz məhsullarında qidalılıq dəyərini saxlamq üçün hansı üsuldan istifadə edilir?

- isti ilə emal üsulundan
- konvektiv qurutma üsulundan
- sublimasiyalı üsulundan
- bişirmə üsulundan
- buxarla qurutma üsulundan

450 Həm əsas və həm də köməkçi sexlərin fəaliyyət göstərməsi üçün şərait yaradan hansı sexdir?

- kombinə edilmiş sex
- köməkçi sex
- universal sex
- yardımçı sex
- xidmətedici sex

451 əsas sexlərin istehsal tullantılarını təkarar istehsal edən hansı sexdir?

- kombinəedilmiş sex
- köməkçi sex
- yardımçı sex
- əsas sex
- xidmətedici sex

452 Müəssisələrdə yardımçı sexlərin funksiyası nədən ibarətdir

- əsas sexlərin istehsal tullantılarını təkarar istehsal edən yerlər məcmuası
- maddi nemətlər istehsalı ilə məşğul olur
- məhsulun müxtəlif hissələrini hazırlayan yerlər məcmuası
- həm əsas və həm də köməkçi sexlərin fəaliyyət göstərməsi üçün şərait yaradırlar
- əsas sexlərin fəaliyyət göstərməsi üçün şərait yaradırlar

453 Müəssisədə maddi nemətlər istehsalı ilə məşğul olan hansı sexdir?

- kombinəedilmiş sex
- köməkçi sex
- qarışıq sex
- əsas sex
- xidmətedici sex

454 əsas sexlərin fəaliyyət göstərməsi üçün şərait yaradan hansı sexdir?

- xidmətedici sex
- köməkçi sex
- qarışıq sex
- əsas sex
- kombinəedilmiş sex

455 Müəssisə öz istehsal-təsərrüfat fəaliyyətini necə həyat keçirir?

- müəssisənin nizamnaməsinə əsasən
- aksiya fondu nəzərə alınmaqla
- müəssisə haqqında ümumi məlumatlar əsasında
- müəssisənin və onun ayrı-ayrı istehsal bölmələrinin ahəngdar işinin təşkil olunması ilə
- müvafiq sifarişlər əsasında tam təsərrüfat hesabı, rəqabət və özünüidarəetmə prinsiplərini nəzərə almaqla

456 Müəssisələr hansı sənədlər əsasında fəaliyyət göstərir?

- istehsal-texniki vəhdətlik əsasında
- müəssisənin nizamnaməsi və pasportu əsasında
- müəssisənin nizamnamə əsasında
- müəssisənin hüquqi əsasında
- nizamnamə fondu və müəssisənin pasort əsasında

457 Müəssisənin pasportunda hansı məlumat göstərilmişdir?

- poçt nömrəsi
- müəssisənin fəaliyyət predmeti
- yanacaq-enerji ehtiyatları ilə təmin olunma qaydası
- maşın və avadanlıqlar haqqında
- maddi-enerji ehtiyatları haqqında

458 Müəssisənin nizamnaməsində nə qeyd olunur?

- nəqliyyat təsərrüfatının təşkili
- fəaliyyət predmeti, məqsədi, əmlakın yaranma mənbələri və s.
- patent-hüquq göstəricilər, erqonometrik göstəricilər və s.

- təyinat göstəriciləri, uzunömürlülük göstəriciləri, iqtisadi göstəricilər və s.
- texnoloji göstəricilər, eyniləşmə göstəriciləri və s.

459 Nizamnamə fondu əvəzinə yaradılan fondlardan biri hansıdır?

- "Kömək fondu"
- "Pay fondu"
- "Gənc fond"
- "Yeni fond"
- "Qırmızı fond"

460 Müəssisə öz maddi nemətlərini necə yaradır?

- nəqliyyat təsərrüfatını genişləndirməklə
- müqavilələr bağlayır, maşın və avadanlıqlar əldə edirlər
- istehsal-texniki vəhdətlik əldə edir
- işçi qüvvəsinin yerini dəyişməklə
- alət təsərrüfatını genişləndirməklə

461 Hazırda müəssisələri təsnifləşdirdikdə hansı göstəricidən istifadə edilir?

- enerji qurğularının gücü
- işçilərin sayı
- əsas istehsal fondalrın dəyəri
- əsas kapital dəyəri
- investisiya qoyuluşunun həcmi

462 Aşağıda verilənlərdən hansı müəssisələrdə istehsalın təmərküzləşdrimə səviyyəsini müəyyən edən göstəricidir?

- texnoloji axın tətbi
- mexaniki proseslər
- məhsulun çeşidi
- müəssisədə avadanlıqların sayı
- əsas fondların dəyəri

463 Texnoloji cəhətdən həmcins məhsullar istehsalının bir müəssisə çərçivəsində cəmlənməsi hansı forma təmərküləşmədir?

- aqrəqat təmərküzləşdirilmə
- mexaniki təmərküzləşdirmə
- texnoloji təmərküzləşdirmə
- təşkilati-təsərrüfat təmərküzləşdirmə
- müəssisə təmərküzləşdirilməsi

464 Məhsulun istehsalında istifadə edilən avadanlıqların ayrı-ayrılıqda gücünün artırılması hansı forma təmərküləşmədir?

- aqrəqat təmərküzləşdirilmə
- ərazi təmərküzləşdirmə
- texnoloji təmərküzləşdirmə
- təşkilati-təsərrüfat təmərküzləşdirmə
- müəssisə təmərküzləşdirilməsi

465 əşya üzrə ixtisaslaşma necə aparılır?

- bir neçə kiçik müəssisələrin inzibati cəhətdən birləşməsi
- istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələləri müstəqil istehsal kimi həyata keçirilir
- ayrıca bir müəssisədə tamamlanmış yekcins məhsul istehsal edilir

- hər hansı bir mürəkkəb məmulatın ayrı-ayrı hissələrinin hazırlanması müstəqil istehsala çevrilir
- müəssisənin tərkibində olan istehsal bölmələrinin sayının və tərkibin artırılması

466 Aşağıda göstərilənlərdən hansı ixtisaslaşdırmanın formlarına aiddir?

- mexaniki ixtisaslaşdırılması
- texnoloji ixtisaslaşma
- ərazi ixtisaslaşdırılması
- aqreqat ixtisaslaşdırılması
- təşkilati-təsərrüfat ixtisaslaşdırılması

467 İstehsalın ixtisaslaşdırılmasının neçə forması var?

- 10
- 3
- 2
- 4
- 8

468 İstehsalın kooperativləşdirilməsi aşağıda verənlərdən hansında düz ifadə olunmuşdur?

- hər hansı bir mürəkkəb məmulatın ayrı-ayrı hissələrinin hazırlanması prosesi
- konstruksiya və texnoloji cəhətdən sabit və daima təkrarlanan az və ya məhdud iqtisadi təyinatlı eynicinsli məhsul istehsalının müstəqil müəssisə miqyasında təmərküzləşdirilməsi prosesi
- müəyyən məhsulu birgə hazırlayan və özünün istehsal-təsərrüfat müstəqilliyini qoruyub saxlayan müəssisələr arasındakı uzun müddətli istehsal əlaqələri sistemi
- müxtəlif texnoloji proseslərin bir müəssisədə birləşdirilməsidir
- əlaqədar müəssisələr və baş müəssisə arasında hazır məhsulun tam komplektləşdirilməsi üçün istehsal əlaqələridir

469 Ayrıca bir müəssisədə tamamlanmış yekcins məhsul istehsalı prosesi gedən ixtisaslaşdırma forması hansıdır?

- hissə üzrə ixtisaslaşdırma
- əşya üzrə ixtisaslaşdırma
- fərdi ixtisaslaşdırma
- aqreqat ixtisaslaşdırma
- seriyalı ixtisaslaşdırma

470 Hər hansı bir mürəkkəb məmulatın ayrı-ayrı hissələrinin hazırlanmasını müstəqil istehsala çevrən ixtisaslaşdırma forması hansıdır?

- fərdi ixtisaslaşdırma
- hissə üzrə ixtisaslaşdırma
- seriyalı ixtisaslaşdırma
- aqreqat ixtisaslaşdırma
- əşya üzrə ixtisaslaşdırma

471 İstehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələlərinin müstəqil istehsal kimi həyata keçirilən ixtisaslaşdırma forması hansıdır?

- fərdi ixtisaslaşdırma
- aqreqat ixtisaslaşdırma
- əşya üzrə ixtisaslaşdırma
- hissə üzrə ixtisaslaşdırma
- texnoloji ixtisaslaşdırma

472 Texnoloji ixtisaslaşma necə aparılır?

- ayrıca bir müəssisədə tamamlanmış yekcins məhsul istehsal edilir
- istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələləri müstəqil istehsal kimi həyata keçirilir

- bir neçə kiçik müəssislərin inzibati cəhətdən birləşməsi
- müəssisənin tərkibində olan istehsal bölmələrinin sayının və tərkibin artırılması
- hər hansı bir mürəkkəb məmulatın ayrı-ayrı hissələrinin hazırlanması müstəqil istehsala çevrilir

473 Hissə üzrə ixtisaslaşma necə aparılır?

- müəssisənin tərkibində olan istehsal bölmələrinin sayının və tərkibin artırılması
- bir neçə kiçik müəssislərin inzibati cəhətdən birləşməsi
- istehsal prosesinin ayrı-ayrı mərhələləri müstəqil istehsal kimi həyata keçirilir
- ayrıca bir müəssisədə tamamlanmış yekcins məhsul istehsal edilir
- hər hansı bir mürəkkəb məmulatın ayrı-ayrı hissələrinin hazırlanması müstəqil istehsala çevrilir

474 İstehsalın kombinəşdirilməsi nədir?

- hər hansı bir mürəkkəb məmulatın ayrı-ayrı hissələrinin hazırlanması prosesi
- müxtəlif texnoloji proseslərin bir müəssisədə birləşdirilməsi
- ayrıca bir müəssisədə tamamlanmış yekcins məhsul istehsalına əsaslanan kombinəşdirmə
- müxtəlif texnoloji proseslərin bir neçə müəssisədə birləşdirilməsidir
- əlaqədar müəssisələr və baş müəssisə arasında hazır məhsulun tam komplektləşdirilməsi üçün istehsal əlaqələridir

475 Aşağıda verilənlərdən hansı sahədaxili kooperativləşdirməyə aiddir?

- müxtəlif sənaye sahələrinə mənsub olan müəssisələr arasındakı istehsal əlaqələri
- müxtəlif ərazidə olan sənaye müəssisələri arasındakı istehsal əlaqələri
- eyni ərazidə olan sənaye müəssisələri arasındakı istehsal əlaqələri
- bir-neçə sənaye sahələrinə mənsub olan müəssisələr arasındakı istehsal əlaqələri
- eyni sənaye sahəsinə mənsub olan müəssisələr arasındakı istehsal əlaqələri

476 Konstruksiya və texnoloji cəhətdən sabit və daima təkrarlanan az və ya məhdud iqtisadi təyinatlı eynicinsli məhsul istehsalının müstəqil müəssisə miqyasında təmərküzləşdirilməsi prosesi necə adlanır?

- istehsalın kooperativləşdirməsi
- istehsalın kombinəşdirilməsi
- sahə üzrə təkərküzləşmə
- istehsalın təkərküzləşdirməsi
- istehsalın ixtisaslaşdırılması

477 Müəyyən məhsulu birgə hazırlayan və özünün istehsal-təsərrüfat müstəqilliyini qoruyub saxlayan müəssisələr arasındakı uzun müddətli istehsal əlaqələri hansı sisteme aiddir?

- kooperativləşdirmə
- sahə üzrə təkərküzləşmə
- təkərküzləşdirmə
- ixtisaslaşdırılma
- kombinəşdirmə

478 Aşağıda verilənlərdən hansı sahələrarası kooperativləşdirməyə aiddir?

- eyni sənaye sahəsinə mənsub olan müəssisələr arasındakı istehsal əlaqələri
- müxtəlif ərazidə olan sənaye müəssisələri arasındakı istehsal əlaqələri
- eyni ərazidə olan sənaye müəssisələri arasındakı istehsal əlaqələri
- bir-neçə sənaye sahələrinə mənsub olan müəssisələr arasındakı istehsal əlaqələri
- müxtəlif sənaye sahələrinə mənsub olan müəssisələr arasındakı istehsal əlaqələri

479 Eyni sənaye sahəsinə mənsub olan müəssisələr arasındakı istehsal əlaqələri necə adlanır?

- şəhərdaxili kooperativləşdirmə
- bazararası kooperativləşdirmə
- kənddaxili kooperativləşdirmə

- sahədaxili kooperativləşdirmə
- rayondaxili kooperativləşdirmə

480 İstehsalın kombinəşdirilməsi səviyyəsi hansı göstəricilər ilə xarakterizə olunur?

- xüsusi və ümumi
- məhsul istehsalı ilə
- işçilərin sayı ilə
- natural və dəyər
- dialektik və ümumi

481 Alət təsərrüfatının tərkibində neçə bölmə var?

- 4
- 9
- 5
- 3
- 2

482 Göstərilən seriyalı istehsal şəraitində avadanlıqların alınmasına çəkilən xərclərin neçə faizi alətlərin alınmasında istifadə olunur?

- 10-15%
- 8-10%
- 15-20%
- 20-25%
- 25-30%

483 İllik amortizasiya ayrılımlarının məbləği hansı göstəricilərdən asılıdır?

- əsasfondların ümumi dəyərindən və onların xidmət dövrünün uzunluğundan
- avadanlıqların mənəvi aşınmasından
- normativ xidmət növündən
- faktiki xidmət müddətindən
- əsas fondların tamamilə aşınmasından

484 Amortizasiya fondu hansı əməliyyatların maliyyələşdirilməsində iştirak edir?

- yanacaq fondunun maliyyələşdirilməsində
- anbar təsərrüfatının yaradılmasında
- təmir təsərrüfatının maliyyələşdirilməsində
- təmir işlərinin və avadanlığın modernləşdirilməsində
- kommərsiya səylərinin gücləndirilməsində

485 İllik amortizasiya ayırımları hansı kəmiyyət ilə müəyyən edilir?

- nizamnamə norması
- amortizasiya fondu
- aksiya norması
- amortizasiya norması
- vəsait fondu

486 Təmir işlərinin və avadanlığın modernləşdirilməsinin maliyyələşdirilməsini hansı fond tərəfindən həyata keçirilir?

- amortizasiya fondu
- nizamnamə fondu
- aksiya fondu
- pay fondu

vəsait fondu

487 Avadanlığın mənəvi aşınmasının neçə növü var?

- 5
 3
 2
 4
 6

488 Avadanlığın mənəvi aşınmasının növləri hansılardır?

- birinci növ mənəvi aşınma və ikinci növ mənəvi aşınma
 fiziki və mexaniki aşınma
 mənəvi və kimyəvi aşınma
 sosial və kimyəvi aşınma
 mexaniki və məhsuldar aşınma

489 əsas fondların tamamilə aşınması nəticəsində onların gələcək istifadəsi üçün yararlı olması əsas fondların hansı aşınma formasına uyğun gəlir?

- mexaniki
 fiziki
 mənəvi
 sosial
 kimyəvi

490 əsas fondların tam bərpası üçün nəzərdə tutulan xüsusi pul fondu necə adlanır?

- amortizasiya fondu
 nizamnamə fondu
 vəsait fondu
 pay fondu
 aksiya fondu

491 Kütləvi istehsal şəraitində avadanlıqların alınmasına çəkilən xərclərin neçə faizi alətlərin alınmasında istifadə olunur?

- 25-30%
 20-25%
 15-20%
 8-10%
 10-15%

492 Seriyalı istehsal şəraitində avadanlıqların alınmasına çəkilən xərclərin neçə faizi alətlərin alınmasında istifadə olunur?

- 8-10%
 20-25%
 25-30%
 15-20%
 10-15%

493 Yeni yaradılan məhsulun maya dəyərində keçirilən hissəsinin pulla ifadəsi hansı anlayışdır?

- məhv olma
 amortizasiya
 köhnəlmə
 xarab olma

- sıradan çıxma

494 Alət təsərrüfatının tərkibində olan model sexinin fəaliyyəti nədir?

- alətlərin kənardan alınması ilə məşğul olur
 alətlərin təmiri ilə məşğul olur
 ağacdan modellər hazırlanır
 metaldan və ya ağacdan modellər, presformalar hazırlanır
 xüsusi alətlərin hazırlanması və işlənmiş alətlərin bərpası ilə məşğul olur

495 Alət təsərrüfatının tərkibində olan alət-sexinin fəaliyyəti nədir?

- metaldan modellər hazırlanır
 alətlərin kənardan alınması ilə məşğul olur
 alətlərin təmiri ilə məşğul olur
 xüsusi alətlərin hazırlanması və işlənmiş alətlərin bərpası ilə məşğul olur
 ağacdan modellər hazırlanır

496 Sex və istehsal sahələrini texnoloji alət və tərtibatlarla təchiz edən hansı təsərrüfatıdır?

- köməkçi sexlər
 nəqliyyat təsərrüfatı
 alət təsərrüfatı
 anbar təsərrüfatı
 təmir təsərrüfatı

497 Alət təsərrüfatının yaradılmasında məqsəd nədir?

- müəssisənin ayrı –ayrı sexlərini öyrənmək
 müəssisənin quruluşunu öyrənmək
 istehsal prosesini mütəmadi olaraq alət və tərtibatla təchiz etmək
 fəhlələrə alətlərlə işləmə təlimi keçmək
 əsas fondaların tez sıradan çıxmasının qarşısını almaq

498 Fərdi istehsal şəraitində avadanlıqların alınmasına çəkilən xərclərin neçə faizi alətlərin alınmasında istifadə olunur?

- 25-30%
 5-7%
 15-20%
 8-10%
 20-25%

499 Qida sənayesi müəssisələrində enerjinin məsrəf normasını işləyib hazırlamaq üçün üsullar hansılardır?

- norma və normativlər
 adi və iriləşdirilmiş üsul
 kumulyativ və qalıq azaldan metod
 mürəkkəb və qarışıq üsul
 differensiallaşdırılmış üsul

500 Qida sənayesi müəssisələrində enerjinin məsrəf normasını işləyib hazırlamaq üçün neçə üsuldən istifadə edilir?

- 5
 2
 6
 3
 4

501 Müəssislərdə enerji ehtiyatlarının neçə faizi texnoloji məqsədləri həyata keçirmək üçün işlədilir?

- 67-71%
 42-45%
 30-40%
 47-50%
 25-30%

502 İstifadə edilən enerjinin növlərinə görə yanacaq-enerji balansı neçə qrupa ayrılır?

- 8
 3
 6
 5
 7

503 Enerjinin məsrəf normasını işləyib hazırlamaq üçün istifadə olunan üsullardan hansı daha səmərəlidir?

- kumulyativ metod
 balans üsul
 norma və normativlər
 differensiallaşdırılmış üsul
 iriləşdirilmiş üsul

504 Enerjinin məsrəf normasını işləyib hazırlamaq üçün istifadə olunan differensiallaşdırılmış üsuldan harada tətbiq edilir?

- təmir işlərinin əmək tutumu
 cari ildə təmirin təşkili və onun həyata keçirilməsində əldə edilmiş nəticələri, keçmiş dövrün nəticələri ilə və s. müqayisə
 əsas və köməkçi işlərin yerinə yetirilməsi üçün enerji ehtiyatlarının məsrəf normalarını müəyyən etdikdə
 təmir ediləcək avadanlıqların sayı
 plan ilində aparılacaq təmirlərin sayı

505 Rabitə təsərrüfatı bölməsi hansı təsərrüfatın bölmələrinə aiddir

- alət təsərrüfatı
 nəqliyyat təsərrüfatı
 energetika təsərrüfatı
 təmir təsərrüfatı
 anbar təsərrüfatı

506 Nəqliyyat vasitələrinin iş rejiminə görə qrupu hansıdır?

- fasiləli və fasiləsiz nəqliyyat vasitələri
 müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələri
 dəniz və boru kəməri nəqliyyatı
 aviasiya və mexaniki nəqliyyat
 avtomatlaşdırılmış və mexaniki nəqliyyat vasitələri

507 Müəssisədaxili nəqliyyat vasitələri ilə hansı işlər təmin olunur?

- su məhsullarını boru kəməri ilə uzaq məsafəyə ötürür
 qazaoxşar məhsulları qurğularla uzaq məsafələrə ötürür
 maye məhsulları uzaq məsafələrə ötürən mexanizim
 müəssisədaxilində yüklərin daşınmasında iştirak edir?
 müəssisə ilə dəniz limanları və s. arasında yük daşınmanı təmin edir

508 Sənaye müəssisələrində istifadə edilən nəqliyyat vasitələri təyinatına görə qrupları hansılardır?

- körpü kranları, dəmir resləri
- müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələri
- dəniz və boru kəməri nəqliyyatı
- aviasiya və mexaniki nəqliyyat
- dəmiryol və avtomobil nəqliyyatı

509 Sənaye müəssisələrində istifadə edilən nəqliyyat vasitələri təyinatına görə neçə qrupa bölünür?

- 8
- 4
- 2
- 3
- 6

510 Sənaye müəssisələrində hərəkət istiqamətlərinə görə nəqliyyat vasitələri hansı qrupa bölünür?

- daimi və mövsümi fəaliyyət göstərən nəqliyyat
- üfüqi, şaquli və maili istiqamətlərdə daşıyan nəqliyyat vasitələri
- fasiləli və fasiləsiz nəqliyyat vasitələri
- müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələri
- avtomatlaşdırılmış və mexaniki nəqliyyat vasitələri

511 Sənaye müəssisələrində fəaliyyət göstərmə müddətinə görə nəqliyyat vasitələri hansı qrupa bölünür?

- fasiləli və fasiləsiz nəqliyyat vasitələri
- müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələri
- daimi və mövsümi fəaliyyət göstərən nəqliyyat
- aviasiya və mexaniki nəqliyyat
- avtomatlaşdırılmış və mexaniki nəqliyyat vasitələri

512 Sənaye müəssisələrində istifadə edilən nəqliyyat vasitələri təyinatına görə qrupları hansılardır?

- körpü kranları, dəmir resləri
- dəmiryol və avtomobil nəqliyyatı
- müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələri
- dəniz və boru kəməri nəqliyyatı
- aviasiya və mexaniki nəqliyyat

513 Fəaliyyət göstərmə müddətlərinə görə enerji resursları balansının qrupları hansılardır ?

- perspektiv və cari enerji balansı
- ümummüəssisə, sex, istehsal sahələri balansı
- ilkin enerji balansı
- neft,qaz, kömür balansı
- elektrik enerji balansı, istilik enerji balansı, duru və bərk yanacaq balansı

514 Nəqliyyat vasitələrinin iş rejiminə görə qrupu hansıdır?

- fasiləli və fasiləsiz nəqliyyat vasitələri
- müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələri
- dəniz və boru kəməri nəqliyyatı
- aviasiya və mexaniki nəqliyyat]
- avtomatlaşdırılmış və mexaniki nəqliyyat vasitələri

515 Müəssisədaxili nəqliyyat vasitələri ilə hansı işlər təmin olunur?

- qazaoxşar məhsulları qurğularla uzaq məsafələrə ötürür
- müəssisədaxilində yüklərin daşınmasında iştirak edir?
- maye məhsulları uzaq məsafələrə ötürən mexanizim

- müəssisə ilə dəniz limanları və s. arasında yük daşınmanı təmin edir
 su məhsullarını boru kəməri ilə uzaq məsafəyə ötürür

516 Sənaye müəssisələrində istifadə edilən nəqliyyat vasitələri təyinatına görə neçə qrupa bölünür?

- 3
 2
 6
 4
 8

517 İstehsalı əhatə etmələrinə görə enerji resursları balansının qrupları hansılardır ?

- perspektiv və cari enerji balansı
 ümummüəssisə, sex, istehsal sahələri və ayrı-ayrı iş yerləri balansı
 ilkin enerji balansı
 neft,qaz, kömür balansısı
 elektrik enerji balansı, istilik enerji balansı, duru və bərk yanacaq balansı

518 İstifadə edilən enerjinin növlərinə görə yanacaq-enerji balansının qrupları hansılardır?

- perspektiv və cari enerji balansı
 elektrik enerji balansı, istilik enerji balansı, duru və bərk yanacaq balansı
 ümummüəssisə, sex istehsal sahələri balansı
 ilkin enerji balansı
 neft,qaz, kömür balansısı]

519 Fəaliyyət göstərmə müddətlərinə görə enerji resursları balansı neçə qrupa bölünür?

- 7
 2
 5
 4
 3

520 Yük dövriyyəsi göstəricisi hansı kəmiyyət ilə ölçülür?

- ton-kilometr
 kq
 metr
 saat-kq
 ton-saat

521 Yük dövriyyəsi necə ifadə olunur?

- müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələrinin ümumi cəmi
 müəyyən dövr ərzində müəssisə üzrə bütün növlərdən olan yükdaşınmanın ümumi həcmi əsas fondların tamamilə aşınması nəticəsində onların gələcək istifadəsi üçün yararsız olması
 yeni yaradılan məhsulun maya dəyərinə keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir
 avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab vermir
 avadanlıqların yeni əmək vasitələrinin texniki-iqtisadi göstəriciləri səviyyəsinə qədər yüksəldilməsi

522 Sənaye müəssisələrində hərəkət istiqamətlərinə görə nəqliyyat vasitələri hansı qrupa bölünür?

- daimi və mövsümi fəaliyyət göstərən nəqliyyat
 müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələri
 fasiləli və fasiləsiz nəqliyyat vasitələri
 avtomatlaşdırılmış və mexaniki nəqliyyat vasitələri
 üfüqi, şaquli və maili istiqamətlərdə daşıyan nəqliyyat vasitələri

523 Sənaye müəssislərində fəaliyyət göstərmə müddətinə görə nəqliyyat vasitələri hansı qrupa bölünür?

- daimi və mövsümi fəaliyyət göstərən nəqliyyat
- müəssisə daxili və müəssisəxarici nəqliyyat vasitələri
- fasiləli və fasiləsiz nəqliyyat vasitələri
- avtomatlaşdırılmış və mexaniki nəqliyyat vasitələri
- aviasiya və mexaniki nəqliyyat

524 Verilənlərdən hansı fasiləsiz nəqliyyat vasitələrinə daxildir?

- lokomotivlər
- avtomobillər
- paravozlar
- teplovozlər
- axın xətləri

525 Hansı növ nəqliyyat vasitələri ilə daşınma daha ucuz başa gəlir?

- avtomobil nəqliyyatı
- mexaniki nəqliyyat
- aviasiya nəqliyyatı
- boru kəməri nəqliyyatı
- dənzi nəqliyyatı

526 Aşağıda verilənlərdən hansı mexaniki nəqliyyat vasitələrinə aiddir?

- avto-elektrokarlar
- körpü kranları
- magistral boru kəməri
- tankerlər
- mexaniki nəqliyyat

527 Maddi texniki təchizat nədir

- avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab vermir
- yeni yaradılan məhsulun maya dəyərinə keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir
- avadanlıqların yeni əmək vasitələrinin texniki-iqtisadi gösavadanlıqların yeni əmək vasitələrinin texniki-iqtisadi göstəriciləri səviyyəsinə qədər yüksəldilməsi
- avadanlıqların aşınması
- istehsal vasitələrini istehsalçı müəssisədən istehlakçı müəssisələrə çatdırılmasının təşkil prosesi

528 Fasiləli nəqliyyat vasitələrinə aşağıda göstərilənlərdən hansı daxildir?

- jelob sistemc
- konveyerlər
- axın xətləri
- teplovozlər
- [yenboru kəmərləri

529 Təchizat prosesi hanı müəssislərlə əlaqədardır?

- istehsal vasitələrini istehsal edən müəssisələrlə
- istehsal vasitələrini istehlak edən müəssislərlə
- emaledici müəssisələrlə
- hasiledici müəssisələrlə
- nəqliyyat müəssisələri ilə

530 Sartiş prosesi hanı müəssislərlə əlaqədardır?

- istehsal vasitələrini istehsal edən müəssisələrlə

- emaledici müəssisələrlə
- hasiledici müəssisələrlə
- nəqliyyat müəssisələri ilə
- istehsal vasitələrini istehlak edən müəssisələrlə

531 Hansı tədavül xərclər hesab edilir?

- izafi məhsulun müəyyən hissəsi
- istehsal prosesinin təsəvül sahəsində davam etməsi
- əmtənin reallaşdırılması prosesində əmtəə dəyərinin pula çevrilməsi
- əmtəə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər
- istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etmək

532 Yük dövriyyəsi göstəricisi hansı kəmiyyət ilə ölçülür?

- kq
- ton-kilometr
- ton-saat
- saat-kq
- metr

533 Mexaniki nəqliyyat vasitələrinə hansılar aiddir?

- körpü kranları
- avto-elektrokarlar
- gəmilər
- tankerlər
- magistral boru kəməri

534 Aşağıda göstərilən nəqliyyat vasitələrindən hansı ilə daşınma daha ucuz başa gəlir?

- mexaniki nəqliyyat
- dənzi nəqliyyatı
- avtomobil nəqliyyatı
- boru kəməri nəqliyyatı
- aviasiya nəqliyyatı

535 Fasiləsiz nəqliyyat vasitələrinə aşağıda göstərilənlərdən hansı daxildir?

- paravozlar
- avtomobillər
- lokomotivlər
- axın xətləri
- teplovozlər

536 Fasiləli nəqliyyat vasitələrinə aşağıda göstərilənlərdən hansı daxildir?

- jelob sistemi
- boru kəmərləri
- konveyerlər
- axın xətləri
- teplovozlər

537 Müəssisənin maddi-texniki təchizat planını işləyib hazırladıqda hansı göstəricilərdən istifadə edilir?

- istehsal göstəriciləri
- istehsal gücü balansı
- texniki-iqtisadi normativi
- dəyər və natural göstəriciləri

- patent-hüquq göstəriciləri

538 Sərtiş prosesi hansı müəssislərlə əlaqədardır?

- emaledici müəssislərlə
 istehsal vasitələrini istehlak edən müəssislərlə
 istehsal vasitələrini istehsal edən müəssislərlə
 nəqliyyat müəssisləri ilə
 hasiledici müəssislərlə

539 Materillərin səxlərə, istehsal sahələrinə çatdırılması üsulları hansılardır?

- kumulyativ və qalıq azaldan metod
 sadə üsul
 differensiallaşdırılmış üsul
 mürəkkəb və qarışıq üsul
 ekstentiv və intensiv üsul

540 Hansı əlavə tədavül xərclər hesab edilir?

- istehsal prosesinin təsəvül sahəsində davam etməsi
 izafi məhsulun müəyyən hissəsi
 əmtənin reallaşdırılması prosesində əmtə dəyərinin pula çevrilməsi
 əmtə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər
 istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etmək

541 Hansı xalis tədavül xərclər hesab edilir?

- istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etmək
 izafi məhsulun müəyyən hissəsi
 istehsal prosesinin təsəvül sahəsində davam etməsi
 əmtənin reallaşdırılması prosesində əmtə dəyərinin pula çevrilməsi
 əmtə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər

542 Müəssislərin təchizatxidməti hansı təşkili işləri həyata keçirir?

- avadanlıqların mühərrikini işlətmək üçün
 əsas fondaların tez sıradan çıxmasının qarşısını almaq üçün
 köməkçi işləri yerinə yetirmək üçün
 sex və istehsal sahələrinin xammal, material, yanacaq və s. ilə təchizatını
 müəssisənin ayrı-ayrı səxlərinin enerji tutumunu öyrənmək

543 Materillərin səxlərə, istehsal sahələrinə çatdırılmasının neçə üsulu var?

- 6
 3
 7
 4
 2

544 İntensiv təkrar istehsal necə həyata keçirilir?

- istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etməklə
 izafi məhsulun müəyyən hissəsi
 mövcud maddi-texniki resurslardan maksimum istifadə etməklə
 əmtənin reallaşdırılması prosesində əmtə dəyərinin pula çevrilməsi
 əmtə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər

545 Ekstensiv təkrar istehsal necə həyata keçirilir?

- izafi məhsulun müəyyən hissəsi
- əmtəə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər
- istehsal prosesinin təsəvvül sahəsində davam etməsi
- əmtəənin reallaşdırılması prosesində əmtəə dəyərinin pula çevrilməsi
- istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etməklə

546 Geniş təkrar istehsal neçə yolla həyata keçirilir?

- 1
- 2
- 3
- 5
- 4

547 Geniş təkrar istehsal hansı yollarla həyata keçirilir?

- sadə üsul ilə
- mürəkkəb və qarışıq üsul
- ekstentiv və intensiv üsul
- differensiallaşdırılmış və iriləşdirilmiş üsul
- kumulyativ və qalıqı azaldan metod

548 Hansı tədavül xərclər hesab edilir?

- əmtəə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər
- əmtəənin reallaşdırılması prosesində əmtəə dəyərinin pula çevrilməsi
- istehsal prosesinin təsəvvül sahəsində davam etməsi
- izafi məhsulun müəyyən hissəsi
- istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etməklə

549 Təchizat prosesi hanı müəssislərlə əlaqədardır?

- istehsal vasitələrini istehsal edən müəssislərlə
- istehsal vasitələrini istehlak edən müəssislərlə
- emaledici müəssislərlə
- hasiledici müəssislərlə
- nəqliyyat müəssisləri ilə

550 Maddi texniki təchizat nədir?

- istehsal vasitələrini istehsalçı müəssisədən istehlakçı müəssislərə çatdırılmasının təşkil prosesi
- avadanlıqların texniki-iqtisadi parametrləri müasir dövrün tələblərinə cavab vermir
- avadanlıqların yeni əmək vasitələrinin texniki-iqtisadi göstəriciləri səviyyəsinə qədər yüksəldilməsi
- yeni yaradılan məhsulun maya dəyərinə keçirilən hissəsinin pulla ifadəsidir
- əsas fondların tamamilə aşınması nəticəsində onların gələcək istifadəsi üçün yararsız olması

551 Bağlı anbarlarda hansı məhsullar saxlanılır?

- məhsul saxlanılmır
- hava şəraitindən qorxmayan məhsullar
- tez korlanan məhsullar
- qiymətli materillər
- həyat üçün təhlükə törədə bilən materiallar

552 Materillərin sexlərə, istehsal sahələrinə çatdırılmasının fəal üsulundan hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- seriyalı və fərdi istehsal şəraiti
- kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraiti

- axınlı istehsal şəraiti
- dəstəli və axınlı istehsal şəraiti
- kiçik seriyalı və orta seriyalı istehsal şəraiti

553 İş yerinin təchizatının konkret miqdar və keyfiyyət xarakteristikasına təsir edən amillər hansılardır?

- məhsulun çeşidi və keyfiyyətinin artırılması
- natural və dəyər göstəriciləri
- istehsal gucu balansı və istehsal proqramı
- istehsal-texniki və bioloji və psixoloji amillər
- məhsulun çeşidi və keyfiyyəti

554 Kütləvi istehsal şəraitində materillərin çatdırılmasının hansı üsulundan istifadə edilir?

- passiv üsul
- mürəkkəb üsul
- fəal üsul
- differensiallaşdırılmış üsul fəal üsul
- ekstentiv üsul

555 Qida sənayesi müəssisələrində konstruksiyasına görə anbarlar neçə qrupa bölünür?

- 3
- 6
- 2
- 7
- 4

556 Təchizat əşyalarının fəaliyyət göstərməsinə görə qrupları hansılardır?

- mürəkkəb və qarışıq üsul
- müvəqqəti və daimi təchizat əşyaları
- differensiallaşdırılmış və iriləşdirilmiş üsul
- ekstentiv və intensiv üsul
- passiv və fəal üsul

557 İş yerinin təchizatının konkret miqdar və keyfiyyət xarakteristikasına təsir edən bioloji və psixoloji amillərə hansı göstəricilər aiddir?

- ixtisaslaşma dərəcəsi
- iş yerinin texnoloji təyinatı
- işin texniki təhlükəsizliyi məsələləri
- təmər küzləşmə dərəcəsi
- kooperativləşmə dərəcəsi

558 İş yerinin təchizatının konkret miqdar və keyfiyyət xarakteristikasına təsir edən istehsal-texniki amillərinə hansı göstəricilər aiddir?

- ixtisaslaşma dərəcəsi
- işin texniki təhlükəsizliyi məsələləri
- estetik amillər
- təmər küzləşmə dərəcəsi
- kooperativləşmə dərəcəsi

559 İri seriyalı istehsal şəraitində materillərin çatdırılmasının hansı üsulundan istifadə edilir?

- mürəkkəb üsul
- fəal üsul
- passiv üsul

- ekstentiv üsul
- differensiallaşdırılmış üsul fəal üsul

560 Geniş təkrar istehsal neçə yolla həyata keçirilir?

- 1
- 2
- 3
- 5
- 4

561 Geniş təkrar istehsal hansı yollarla həyata keçirilir?

- kumulyativ və qalığı azaldan metod
- mürəkkəb və qarışıq üsul
- norma və normativlər
- ekstentiv və intensiv üsul
- differensiallaşdırılmış və iriləşdirilmiş üsul

562 Hansı əlavə tədavül xərclər hesab edilir?

- istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etmək
- izafi məhsulun müəyyən hissəsi
- istehsal prosesinin təsəvvül sahəsində davam etməsi
- əmtənin reallaşdırılması prosesində əmtə dəyərinin pula çevrilməsi
- əmtə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər

563 Hansı xalis tədavül xərclər hesab edilir?

- istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etmək
- izafi məhsulun müəyyən hissəsi
- istehsal prosesinin təsəvvül sahəsində davam etməsi
- əmtənin reallaşdırılması prosesində əmtə dəyərinin pula çevrilməsi
- əmtə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər

564 Sex anbarlarında hansı məhsullar saxlanılır?

- heç nə saxlanılmır
- sex üçün əhəmiyyət kəsb edən istehsal-texniki təyinatlı məhsulları
- müəssisənin istehsal-texniki təyinatlı məhsulları
- həyat üçün təhlükə törədə bilən materiallar
- hava şəraitində korlanmayan məhsullar

565 Yağış və rütubətdə korlanmayan materiallar hansı tip anbarlarda saxlanılır?

- xüsusi anbarlarda
- qaranlıq anbarlarda
- bağlı anbarlarda
- açıq anbarlarda
- yarımaçıq anbarlarda

566 Təyinatına görə müəssisə anbarları hansılardır?

- bağlı , açıq , yarım açıq , xüsusi anbarlar
- ümummüəssisə və sex anbarları
- fərdi, dəstəli, yarım açıq, ümumi anbarlar
- iri, kiçik, orta anbarlar
- fərdi, qaranlıq anbarlar

567 Qiymətli materiallar hansı tip anbarlarda saxlanılır?

- xüsusi anbarlarda
- qaranlıq anbarlarda
- bağlı anbarlarda
- açıq anbarlarda
- yarım açıq

568 Ümummüəssisə anbarlarda hansı məhsullar saxlanılır?

- tez korlanan məhsullar
- hava şəraitində korlanmayan məhsullar
- həyat üçün təhlükə törədə bilən materiallar
- müəssisənin istehsal-texniki təyinatlı məhsullar
- rütubətdən korlanmayan məhsullar

569 Təyinatına görə müəssisə anbarları neçə qrupa ayrılır?

- 6
- 3
- 2
- 4
- 7

570 Həyat üçün təhlükə törədə bilən materiallar hansı tip anbarlarda saxlanılır?

- bağlı anbarlarda
- qaranlıq anbarlarda
- xüsusi anbarlarda
- yarım açıq
- açıq anbarlarda

571 Xüsusi anbarlarda hansı materiallar saxlanılır?

- həyat üçün təhlükə törədə bilən materiallar
- hava şəraitində korlanmayan məhsullar
- tez korlanan məhsullar
- rütubətdən korlanmayan məhsullar
- yağışdan korlanmayan məhsullar

572 Açıq anbarlarda hansı növ məhsullar saxlanılır?

- tez korlanan məhsullar
- hava şəraitində korlanmayan məhsullar
- həyat üçün təhlükə törədə bilən materiallar
- qiymətli materiallar
- yağışdan korlanmayan məhsullar

573 Tez korlanan məhsullar hansı tip anbarlarda saxlanılır?

- xüsusi anbarlarab]
- bağlı
- açıq
- yarım açıq]
- orta anbarlar

574 Müəssislərin təchizatxidməti hansı təşkili işləri həyata keçirir?

- müəssisənin ayrı –ayrı sexlərinin enerji tutumunu öyrənmək üçün

- sex və istehsal sahələrinin xammal, material, yanacaq və s. ilə təchizatını
- avadanlıqların mühərrikini işlətmək üçün
- köməkçi işləri yerinə yetirmək üçün
- əsas fondaların tez sıradan çıxmasının qarşısını almaq üçün

575 Müəssisənin maddi-texniki təchizat planını işləyib hazırladıqda hansı göstəricilərdən istifadə edilir?

- erqonometrik göstəriciləri
- dəyər və natural göstəriciləri
- patent-hüquq göstəriciləri
- istehsal gücü balansı
- texniki-iqtisadi normativi

576 İntensiv təkrar istehsal necə həyata keçirilir?

- istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etməklə
- əmtəə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər
- əmtəənin reallaşdırılması prosesində əmtəə dəyərinin pula çevrilməsi
- mövcud maddi-texniki resurslardan maksimum istifadə etməklə
- izafi məhsulun müəyyən hissəsi

577 Ekstensiv təkrar istehsal necə həyata keçirilir?

- istehsal prosesinin təsəvvül sahəsində davam etməsi
- əmtəə tədavülü prosesi ilə əlaqədar xərclər
- istehsala əlavə əmək və maddi texniki resurslar cəlb etməklə
- izafi məhsulun müəyyən hissəsi
- əmtəənin reallaşdırılması prosesində əmtəə dəyərinin pula çevrilməsi

578 İstehsal prosesinin operativ tənzimlənməsi qənatçıl olmalıdır prinsipi necə izah olunur?

- istehsalın xarakterindən asılı olmalıdır]
- operativ tənzimləyicilər optimal sayda və əmək sərfi minima olmalı
- maddi istehsal sahələrində həyata keçirilən texnoloji proseslərə operativ nəzarət edilməli
- istehsal prosesinə fasiləsiz olaraq nəzarət istehsal-dispetçer tərəfindən həyata keçirilməlidir
- istehsalat prosesində mümkün fasilələrin qarşısının alınmasına nəzarət etməli

579 İstehsal prosesinin operativ tənzimlənməsi kompleks xarakter daşmalıdır prinsipi necə izah olunur?

- istehsalın xarakterindən asılı olmalıdır
- operativ tənzimləyicilər optimal sayda və əmək sərfi minima olmalı
- maddi istehsal sahələrində həyata keçirilən texnoloji proseslərə operativ nəzarət edilməli
- istehsal prosesinə fasiləsiz olaraq nəzarət istehsal-dispetçer tərəfindən həyata keçirilməlidir
- istehsalat prosesində mümkün fasilələrin qarşısının alınmasına nəzarət etməli

580 Aşağıda göstərilənlərdən hansı istehsal prosesinin operativ tənzimlənməsi prinsipinə aiddir?

- operativ tənzimləmə qarışıq xarakter daşmalıdır
- operativ tənzimləmə planlı xarakter daşmalıdır
- operativ tənzimlənmənin planı olmalı deyil
- operativ tənzimləmədə məsrəf çox olmalıdır
- istehsal prosesində məhsul hazırlanmasına ciddi əməl olunmalıdır

581 Sənaye müəssisələrində anbarlar ixtisaslaşdırılma dərəcəsinə görə hansılardır?

- fərdi, dəstəli, yarım açıq, ümumi anbarlar
- ixtisaslaşdırılmış anbarlar
- bağlı , açıq , yarım açıq , xüsusi anbarlar
- təchizat, istehsal, satış anbarları

- ümummüəssisə və sex anbarları

582 Sənaye müəssislərində anbarlar funksiyalarına görə hansılardır?

- fərdi, dəstəli, yarım açıq, ümumi anbarları
 fərdi, qaranlıq anbarları
 bağlı , açıq , yarım açıq , xüsusi anbarları
 təchizat, istehsal, satış anbarları
 ümummüəssisə və sex anbarları

583 Müəssisənin istehsal-texniki təyinatlı məhsulları hansı tip anbarlarda saxlanılır?

- xüsusi anbarlarda
 ümummüəssisə anbarlarda
 bağlı anbarlarda
 qaranlıq anbarlarda
 sex anbarlarında

584 İstehsal prosesinin operativ tənzimləmə planlı xarakter daşmalıdır -prinsipi nəyə əsaslanmalıdır?

- istehsalın xarakterindən asılı olmalıdır
 operativ tənzimləyicilər optimal sayda və əmək sərfi minima olmalı
 maddi istehsal sahələrində həyata keçirilən texnoloji proseslərə operativ nəzarət edilməli
 istehsal prosesinə fasiləsiz olaraq nəzarət istehsal-dispetçer tərəfindən həyata keçirilməlidir
 istehsalat prosesində mümkün fasilələrin qarşısının alınmasına nəzarət etməli

585 Sex üçün əhəmiyyət kəsb edən istehsal-texniki təyinatlı məhsulları hansı tip anbarlarda saxlanılır?

- xüsusi anbarlarda
 açıq anbarlarda
 bağlı anbarlarda
 qaranlıq anbarlarda
 sex anbarlarında

586 Kütləvi istehsal şəraitində materillərin çatdırılmasının hansı üsulundan istifadə edilir?

- fəal üsul
 ekstentiv üsul
 passiv üsul
 mürəkkəb üsul
 differensiallaşdırılmış üsul fəal üsul

587 Materillərin sexlərə, istehsal sahələrinə çatdırılmasının fəal üsulundan hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- seriyalı və fərdi istehsal şəraiti
 fərdi istehsal şəraiti
 dəstəli və axınlı istehsal şəraiti
 kütləvi və iri seriyalı istehsal şəraiti
 kiçik seriyalı və orta seriyalı istehsal şəraiti

588 Materillərin sexlərə, istehsal sahələrinə çatdırılması üsulları hansılardır?

- kumulyativ və qalıq azaldan metod
 ekstentiv və intensiv üsul
 passiv və fəal üsul
 mürəkkəb və qarışıq üsul
 differensiallaşdırılmış və iriləşdirilmiş üsul

589 Materillarin sexlərə, istehsal sahələrinə çatdırılmasının neçə üsulu var?

- 7
 2
 6
 3
 4

590 Sənaye müəssisələrində anbarlar ixtisaslaşdırılma dərəcəsinə görə neçə qrupa ayrılır?

- 5
 3
 2
 8
 8

591 Sənaye müəssisələrində anbarlar funksiyalarına görə neçə qrupa ayrılır?

- 8
 5
 3
 4
 2

592 Seçmə nəzarət hansı məqsəd üçün tətbiq edilir?

- məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
 kiçik qabaritli, çəkisi az olan məhsulların keyfiyyətini yoxlamaq
 böyük qabaritli, çəkisi çox olan məhsulların keyfiyyətini yoxlamaq
 müəssisədə istehsal edilən bütün məhsullar texniki nəzarətdən keçirilir
 kənardan alınan xamma və materiallara nəzarət

593 Müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsini nəzarətdən keçirmək üçün hansı növ texniki nəzarətdən istifadə edilir?

- [səyyar texniki nəzarət
 son nəzarət
 seçmə nəzarət
 başdan başa nəzarət
 stasionar texniki nəzarət

594 Həndəsi nəzarət neçə həyata keçirilir?

- müəyyən bir məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
 məhsula adi gözlə baxmaqla keyfiyyəti yoxlanılır
 istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun dərəcədə yoxlanılır
 müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
 məhsulun ölçüləri xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə yoxlanılır

595 Məhsulun keyfiyyətinin attestasiyasının nəticələri hansı xüsusi sənəddə göstərilir?

- müəssisənin nizamnaməsində
 hüquqi sənədlərdə
 iqtisadi inzibati vəhdətlərdə
 müəssisənin pasportunda
 sertifikatda

596 Məhsula adi gözlə baxmaqla keyfiyyətinin yoxlanılması hansı nəzarət növünə uyğundur

- həndsi nəzarət
- seçmə nəzarət
- baxış nəzarəti
- başğdan başa nəzarət
- keyfiyyət nəzarəti

597 Məhsulun ölçüləri xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə yoxlanılması hansı nəzarət növünə uyğundur?

- baxış nəzarəti
- seçmə nəzarət
- keyfiyyət nəzarəti
- başğdan başa nəzarət
- həndsi nəzarət

598 Məhsul laboratoriya cihazların köməyi ilə yoxlanılması necə nəzarət adlanır?

- keyfiyyət nəzarəti
- başğdan başa nəzarət
- seçmə nəzarət
- həndsi nəzarət
- baxış nəzarəti

599 Məhsulların nəzarətlə əhatə olunması əlamətinə görə texniki nəzarət neçə qrupa bölünür?

- 8
- 2
- 6
- 3
- 4

600 Məhsulların nəzarətlə əhatə olunması əlamətinə görə texniki nəzarət növləri hansılardır?

- həndəsi və keyfiyyət nəzarəti
- ilkin və son nəzarət
- başdan başa nəzarət işləri
- aralıq və son nəzarət
- səyyar və stasionar texniki nəzarət işləri

601 İstehsal şəraitindən asılı olaraq istehsalın məzmununun neçə şərti var?

- 4
- 2
- 5
- 3
- 6

602 Mənşəli sertifikat növündə hansı məlumatlar göstərilir?

- sığorta müqaviləsi şərtləri göstərilir
- malın hansı ölkədən gətirilməsi göstərilir
- malların adı qeyd olunur
- malların keyfiyyəti göstərilir
- malın çəkisi göstərilir

603 Keyfiyyət nəzarəti necə həyata keçirilir?

- məhsula adi gözlə baxmaqla keyfiyyəti yoxlanılır
- müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
- məhsulun ölçüləri xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə yoxlanılır

- istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun dərəcədə yoxlanılır
- məhsul laboratoriya cihazların köməyi ilə yoxlanılır

604 Sertifikatın neçə növü var?

- 5
- 3
- 2
- 6
- 4

605 Başğdan başa texniki nəzarət hansı məqsəd üçün tətbiq edilir?

- məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
- kənardan alınan xamma və materiallara nəzarət
- böyük qabaritli, çəkisi çox olan məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq
- yüngül və kiçik qabaritli məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq
- müəssisədə istehsal edilən bütün məhsullar texniki nəzarətdən keçirilir

606 Yüngül və kiçik qabaritli məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq üçün hansı növ texniki nəzarətdən istifadə edilir?

- stasionar texniki nəzarət
- səyyar texniki nəzarət
- seçmə nəzarət
- seçmə nəzarət
- başdan başa nəzarət

607 Baxış texniki nəzarət necə həyata keçirilir?

- məhsula adi gözlə baxmaqla keyfiyyəti yoxlanılır
- müəyyən bir məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
- böyük qabaritli, çəkisi çox olan məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq
- müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
- istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun dərəcədə yoxlanılır

608 Müəssisədə istehsal edilən bütün məhsullar texniki nəzarətdən keçirmək üçün hansı növ texniki nəzarətdən istifadə edilir?

- son nəzarət
- səyyar texniki nəzarət
- başdan başa nəzarət
- stasionar texniki nəzarət
- seçmə nəzarət

609 İş yerinin təchizatının konkret miqdar və keyfiyyət xarakteristikasına təsir edən bioloji və psixoloji amillərə hansı göstəricilər aiddir?

- işin texniki təhlükəsizliyi məsələləri
- ixtisaslaşma dərəcəsi
- kooperativləşmə dərəcəsi
- təmərküzləşmə dərəcəsi
- iş yerinin texnoloji təyinatı

610 İş yerinin təchizatının konkret miqdar və keyfiyyət xarakteristikasına təsir edən istehsal-texniki amillərinə hansı göstəricilər aiddir?

- estetik amillər
- kooperativləşmə dərəcəsi

- ixtisaslaşma dərəcəsi
- təmərküzləşmə dərəcəsi
- işin texniki təhlükəsizliyi məsələləri

611 İş yerinin təchizatının konkret miqdar və keyfiyyət xarakteristikasına təsir edən amillər hansılardır?

- natural və dəyər göstəriciləri
- məhsulun çeşidi və keyfiyyəti
- məhsulun nomenklaturası və natural ifadəsi
- istehsal-texniki və biologiyə psixoloji amillər
- istehsal gücü balansı və istehsal proqramı

612 İri seriyalı istehsal şəraitində materillərin çatdırılmasının hansı üsulundan istifadə edilir?

- differensiallaşdırılmış üsul fəal üsul
- fəal üsul
- passiv üsul
- ekstentiv üsul
- mürəkkəb üsul

613 Kənardan alınan xammal və materialların keyfiyyətinə istehsala buraxılmamışdan əvvəl nəzarət üçün hansı növ texniki nəzarətdən istifadə edilir?

- son nəzarət
- ilkin nəzarət
- stasionar texniki nəzarət
- başdan başa nəzarət
- seçmə nəzarət

614 Aralıq texniki nəzarət hansı məqsəd üçün həyata keçirilir?

- müəyyən bir məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
- böyük qabarıqlı, çəkisi çox olan məhsulların keyfiyyətini yoxlamaq
- müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
- müəssisədə istehsal edilən bütün məhsullar texniki nəzarətdən keçirilir
- kənardan alınan xammal və materialların keyfiyyəti istehsala buraxılmamışdan əvvəl yoxlanılır

615 Müəyyən bir məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət üçün hansı növ texniki nəzarətdən istifadə edilir?

- stasionar texniki nəzarət
- ilkin nəzarət
- son nəzarət
- aralıq nəzarət
- başdan başa nəzarət

616 Son texniki nəzarət hansı məqsəd üçün həyata keçirilir?

- müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
- böyük qabarıqlı, çəkisi çox olan məhsulların keyfiyyətini yoxlamaq
- müəyyən bir məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
- kənardan alınan xammal və materialların keyfiyyəti istehsala buraxılmamışdan əvvəl yoxlanılır
- istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun dərəcədə yoxlanılır

617 İstehsal edilmiş məhsulun normativlərə uyğun dərəcədə nəzarət üçün hansı növ texniki nəzarətdən istifadə edilir?

- başdan başa nəzarət
- ilkin nəzarət

- son nəzarət
- aralıq nəzarət
- stasionar texniki nəzarət

618 İlk texniki nəzarət hansı məqsəd üçün həyata keçirilir?

- məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
- böyük qabaritli, çəkisi çox olan məhsulların keyfiyyətini yoxlamaq
- müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
- müəssisədə istehsal edilən bütün məhsullar texniki nəzarətdən keçirilir
- kəndən alınan xammal və materialların keyfiyyəti istehsala buraxılmamışdan əvvəl yoxlanılır

619 İstehsal mərhələsini əhatə etməsinə görə texniki nəzarət növləri hansılardır?

- həndəsi və keyfiyyət nəzarəti
- səyyar və stasionar texniki nəzarət işləri
- başğdan başa və seçmə nəzarət
- ilkin, aralıq və son nəzarət
- aralıq və son nəzarət

620 İstehsal mərhələsini əhatə etməsinə görə texniki nəzarət neçə qrupa bölünür?

- 2
- 3
- 4
- 5
- 6

621 Nəzrət işlərinin xarakterinə görə texniki nəzarət neçə qrupa bölünür?

- 5
- 2
- 6
- 3
- 4

622 Nəzrət işlərinin xarakterinə görə texniki nəzarət növləri hansılardır?

- başğdan başa və seçmə nəzarət
- baxış, həndəsi, keyfiyyət nəzarəti
- həndəsi və keyfiyyət nəzarəti
- aralıq və son nəzarət
- ilkin, aralıq və son nəzarət

623 Bağlı anbarlarda hansı məhsullar saxlanılır?

- həyat üçün təhlükə törədə bilən materiallar
- hava şəraitindən qorxmayan məhsullar
- tez korlanan məhsullar
- yağışdan korlanmayan məhsullar
- qiymətli materillər

624 Qida sənayesi müəssisələrində konstruksiyasına görə anbarlarının qrupları hansılardır?

- fərdi, dəstəli, yarım açıq, ümumi anbarlar
- iri, kiçik, orta anbarlar
- bağlı , açıq , yarım açıq , xüsusi anbarlar
- fərdi, qaranlıq anbarlar
- qapalı, növbəli anbarlar

625 Qida sənayesi müəssisələrində konstruksiyasına görə anbarlar neçə qrupa bölünür?

- 3
 4
 2
 6
 7

626 Təchizat əşyalarının fəaliyyət göstərməsinə görə qrupları hansılardır?

- differensiallaşdırılmış və iriləşdirilmiş üsul
 müvəqqəti və daimi təchizat əşyaları
 mürəkkəb və qarışıq üsul
 passiv və fəal üsul
 ekstentiv və intensiv üsul

627 Məhsulların anbarlarda saxlanılmasına və istehlakçılara göndərilməsinə nəzarət hansı şöbənin funksiyasına daxildir?

- alət təsərrüfatı şöbəsini
 anbar şöbəsinin
 dispetçer şöbəsinin
 texniki nəzarət şöbəsinin
 təmir təsərrüfatı şöbəsinin

628 Texniki nəzarət şöbəsi hansı məqsəddə görə yaradılır?

- köhnəlmiş avadanlıqların dəyişdirilməsinə nəzarət üçün
 məhsulları növlərə ayırmaq üçün
 müəssisənin qarşısına qoyulan plana nəzarət etmək üçün
 məhsulun keyfiyyətinə nəzarət olunması üçün
 avadanlıqlara nəzarət üçün

629 Məhsulun keyfiyyətinə nəzarət olunması üçün sənaye müəssisələrində hansı şöbə yaradılır?

- istehsal şöbəsi
 yardımçı şöbə
 anbara nəzarət şöbəsi
 texniki nəzarət şöbəsi
 dispetçer şöbəsi

630 Aşağıda göstərilənlərdən hansı texniki nəzarət şöbəsinin funksiyasına aiddir?

- müəssisənin istehsal təsərrüfat fəaliyyətinin inkişaf perspektivlərini öyrənmək
 hazır məhsulların qəbuluna nəzarət
 müəssisəyə daxil olan avadanlıq və maşınlarla nəzarət etmək
 istehsal proqramını işləmək
 fəaliyyət proqramının konkret və real olmasını təmin etmək

631 İstehsal şəraitindən asılı olaraq istehsalın məzmununun şərtləri hansılardır?

- həndəsi və keyfiyyət nəzarəti
 baxış, həndəsi, keyfiyyət nəzarəti
 əmək, əmək cisimləri, əmək alətləri
 maddi nemətlər, maddi resurslar
 ümumi əmək bölgüsü, xüsusi əmək bölgüsü, fərdi əmək bölgüsü

632 Sənaye səviyyəsində istehsalın təşkil hansı formada həyata keçirilir?

- fasiləsizlik prinsipi formasında
- mütənasiblik prinsipində
- regionların proporsional inkişafını formasında
- istehsalın təmrküzləşdirilməsi formasında
- məkan, zaman, funksional aspektlər formasında

633 Xalq təsərrüfatı miqyasında istehsalın təşkil hansı formda həyata keçirilir?

- regionların proporsional inkişafını formasında
- mütənasiblik prinsipində
- fasiləsizlik prinsipi formasında
- məkan, zaman, funksional aspektlər formasında
- istehsalın təmrküzləşdirilməsi formasında

634 İstehsal münasibətinin formaları hansılardır?

- əmək, əmək cisimləri, əmək alətləri formaları
- maddi , qeyri maddi formaları
- həndəsi və keyfiyyət formaları
- ümumi əmək bölgüsü, xüsusi əmək bölgüsü, fərdi əmək bölgüsü
- təşkilati-istehsal, ictimai-istehsal formaları

635 İstehsalın neçə növü var?

- 4
- 2
- 3
- 5
- 8

636 əmək cisimlərinə hansı məhsullar aid edilir?

- müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi
- istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun olan məhsullar
- əmək prosesində dəyişikliklərə məruz qalan və istehlak dəyərində çevrilən təbiət məhsulları
- mexaniki əmək vasitəsi
- xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə ölçüləri dəyişikliklərə məruz qalan məhsullar

637 İstehsalın növləri hansılardır?

- həndəsi və keyfiyyət istehsal sahələri
- maddi , qeyri maddi istehsal sahələri
- əmək, əmək cisimləri, əmək alətləri istehsal sahələri
- maddi nemətlər, maddi resursları istehsal sahələri
- ümumi əmək bölgüsü, xüsusi əmək bölgüsü, fərdi əmək bölgüsü

638 Aşağıda verilənlərdən hansı istehsal münasibətlərinə aiddir?

- maddi nemətlər istehsalı prosesində insanlar arasındakı ictimai münasibət
- xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə ölçüləri dəyişikliklərə məruz qalan məhsullar
- müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi
- istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun olan məhsullar
- maddi nemətlər istehsal edən insanlardır

639 Aşağıda göstərilənlərdən hansı məhsuldar qüvvələrə aiddir?

- müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi
- xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə ölçüləri dəyişikliklərə məruz qalan məhsullar
- əmək prosesində dəyişikliklərə məruz qalan və istehlak dəyərində çevrilən təbiət məhsulları

- maddi nemətlər istehsal edən insanlardır
- istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun olan məhsullar

640 Başdan başa texniki nəzarət hansı məqsəd üçün tətbiq edilir?

- kəndərdən alınan xamma və materiallara nəzarət
- yüngül və kiçik qabaritli məhsulların keyfiyyətini yoxlamaq
- böyük qabaritli, çəkisi çox olan məhsulların keyfiyyətini yoxlamaq
- müəssisədə istehsal edilən bütün məhsullar texniki nəzarətdən keçirilir
- məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət

641 Başdan başa və seçmə nəzarət texniki nəzarət işlərinin hansı əlamət qrupuna aiddir?

- nəzarət əməliyyatlarının aparılmasına yerinə görə
- istehsal mərhələsini əhatə etməsinə görə
- nəzarət işlərinin aparılma qaydasına görə
- nəzarət işlərinin xarakterinə görə
- məhsulların nəzarətlə əhatə olunması əlamətinə görə

642 Məhsulların nəzarətlə əhatə olunması əlamətinə görə texniki nəzarət növləri hansılardır?

- həndəsi və keyfiyyət nəzarəti
- səyyar və stasionar texniki nəzarət işləri
- başğdan başa və seçmə nəzarət
- ilkin və son nəzarət
- aralıq və son nəzarət

643 Məhsulların nəzarətlə əhatə olunması əlamətinə görə texniki nəzarət neçə qrupa bölünür?

- 8
- 2
- 6
- 3
- 4

644 əmək alətlərinə hansı məhsullar aid edilir?

- müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi
- xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə ölçüləri dəyişikliklərə məruz qalan məhsullar
- mexaniki əmək vasitəsi
- əmək prosesində dəyişikliklərə məruz qalan və istehlak dəyərində çevrilən təbiət məhsulları
- istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun olan məhsullar

645 İstehsalın təmrküzləşdirilməsi istehsalın təşkilinin hansı formasına aiddir?

- maddi istehsalın təşkili
- qeyri maddi formalı istehsalın təşkili
- müəssisə miqyasında istehsalın təşkili
- xalq təsərrüfatı miqyasında istehsalın təşkili
- sənaye səviyyəsində istehsalın təşkili

646 Regionların proporsional inkişafını formasında həyata keçirilən istehsalın təşkili hansıdır?

- qeyri maddi formalı istehsalın təşkili
- sənaye səviyyəsində istehsalın təşkili
- xalq təsərrüfatı miqyasında istehsalın təşkili
- müəssisə miqyasında istehsalın təşkili
- maddi istehsalın təşkili

647 Düzxətlik prinsipi necə ifadə olunur?

- istehsal prosesində əmək cisimlərinin ən qısa hərəkət yolu təmin edilir
- artan ölçüdə məhsul buraxılışı
- istehsal vaxtının qısaldılması
- müəssisənin sex, istehsal sahəsi vəs. üzrə məhsul buraxılışına uyğunlaşması
- istehsal prosesini bütün mərhələləri üzrə əməliyyatlar eyni vaxtda yerinə yetirilməsi

648 əməyin xarakterindən və istehsal prosesinin həyata keçirilməsində işçilərin iştirakından asılı olaraq əmək prosesləri neçə qrupa bölünür?

- 2
- 4
- 3
- 6
- 5

649 Paralellik prinsipi necə ifadə olunur?

- istehsal prosesində əmək cisimlərinin ən qısa hərəkət yolu təmin edilir
- artan ölçüdə məhsul buraxılışı
- istehsal vaxtının qısaldılması
- müəssisənin sex, istehsal sahəsi vəs. üzrə məhsul buraxılışına uyğunlaşması
- istehsal prosesini bütün mərhələləri üzrə əməliyyatlar eyni vaxtda yerinə yetirilməsi

650 Ahəngdarlıq prinsipi necə ifadə olunur?

- istehsal prosesində əmək cisimlərinin ən qısa hərəkət yolu təmin edilir
- artan ölçüdə məhsul buraxılışı
- istehsal vaxtının qısaldılması
- müəssisənin sex, istehsal sahəsi vəs. üzrə məhsul buraxılışına uyğunlaşması
- istehsal prosesini bütün mərhələləri üzrə əməliyyatlar eyni vaxtda yerinə yetirilməsi

651 Fasiləsizlik prinsipi necə ifadə olunur?

- istehsal prosesində əmək cisimlərinin ən qısa hərəkət yolu təmin edilir
- artan ölçüdə məhsul buraxılışı
- istehsal vaxtının qısaldılması
- müəssisənin sex, istehsal sahəsi vəs. üzrə məhsul buraxılışına uyğunlaşması
- istehsal prosesini bütün mərhələləri üzrə əməliyyatlar eyni vaxtda yerinə yetirilməsi

652 Məkan, zaman, funksional aspektlər formasında həyata keçirilən istehsalın təşkili hansıdır?

- qeyri maddi formalı istehsalın təşkili
- sənaye səviyyəsində istehsalın təşkili
- xalq təsərrüfatı miqyasında istehsalın təşkili
- müəssisə miqyasında istehsalın təşkili
- maddi istehsalın təşkili

653 Müəssisə miqyasında istehsalın təşkil hansı formada həyata keçirilir?

- fasiləsizlik prinsipi formasında
- istehsalın təmrküzləşdirilməsi formasında
- regionların proporsional inkişafını formasında
- mütənasiblik prinsipində
- məkan, zaman, funksional aspektlər formasında

654 Məhsul laboratoriya cihazların köməyi ilə yoxlanılması necə nəzarət adlanır?

- seçmə nəzarət
- keyfiyyət nəzarəti
- həndsi nəzarət
- baxış nəzarəti
- başğdan başa nəzarət

655 Keyfiyyət nəzarəti necə həyata keçirilir?

- məhsul laboratoriya cihazların köməyi ilə yoxlanılır
- istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun dərəcədə yoxlanılır
- müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
- məhsulun ölçüləri xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə yoxlanılır
- məhsula adi gözlə baxmaqla keyfiyyəti yoxlanılır

656 Həndəsi nəzarət necə həyata keçirilir?

- müəyyən bir məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
- istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun dərəcədə yoxlanılır
- müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
- məhsulun ölçüləri xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə yoxlanılır
- məhsula adi gözlə baxmaqla keyfiyyəti yoxlanılır

657 Baxış texniki nəzarət necə həyata keçirilir?

- müəyyən bir məhsulun ayrı –ayrı hissələrin hazırlanmasına nəzarət
- istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun dərəcədə yoxlanılır
- müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi nəzarətdən keçirilir
- böyük qabaritli, çəkisi çox olan məhsullarını keyfiyyətini yoxlamaq
- məhsula adi gözlə baxmaqla keyfiyyəti yoxlanılır

658 Mütənasiblik prinsipi necə ifadə olunur?

- istehsal prosesində əmək cisimlərinin ən qısa hərəkət yolu təmin edilir
- artan ölçüdə məhsul buraxılışı
- istehsal vaxtının qısaldılması
- müəssisənin sex, istehsal sahəsi vəs. üzrə məhsul buraxılışına uyğunlaşması
- istehsal prosesini bütün mərhələləri üzrə əməliyyatlar eyni vaxtda yerinə yetirilməsi

659 İstehsalın növləri hansılardır?

- həndəsi və keyfiyyət istehsal sahələri
- maddi , qeyri maddi istehsal sahələri
- əmək, əmək cisimləri, əmək alətləri istehsal sahələri
- maddi nemətlər, maddi resursları istehsal sahələri
- ümumi əmək bölgüsü, xüsusi əmək bölgüsü, fərdi əmək bölgüsü

660 əmək alətlərinə hansı məhsullar aid edilir?

- əmək prosesində dəyişikliklərə məruz qalan və istehlak dəyərində çevrilən təbiət məhsulları
- xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə ölçüləri dəyişikliklərə məruz qalan məhsullar
- müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi
- istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun olan məhsullar
- mexaniki əmək vasitəsi

661 əmək cisimlərinə hansı məhsullar aid edilir?

- müəssisədə istehsal edilən məhsulların müəyyən hissəsi
- xüsusi texniki vasitələr tətbiq etməklə ölçüləri dəyişikliklərə məruz qalan məhsullar
- əmək prosesində dəyişikliklərə məruz qalan və istehlak dəyərində çevrilən təbiət məhsulları

- mexaniki əmək vasitəsi
- istehsal edilmiş məhsul normativlərə uyğun olan məhsullar

662 İstehsal şəraitindən asılı olaraq istehsalın məzmununun şərtləri hansılardır?

- əmək, əmək cisimləri, əmək alətləri
- baxış, həndəsi, keyfiyyət nəzarəti
- həndəsi və keyfiyyət nəzarəti
- ümumi əmək bölgüsü, xüsusi əmək bölgüsü, fərdi əmək bölgüsü
- maddi nemətlər, maddi resurslar

663 Mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilvasitə yerinə yetirdiyi proseslər hansılardır

- əl-mexanikləşdirilmiş proseslər
- aparatlaşdırılmış proseslər
- maşınlı proseslər
- avtomatlaşdırılmış proseslər
- maşın-əl prosesləri

664 Maşın-əl prosesləri necə həyata keçirilir?

- mexanizimlər, cihazlar vasitəsi ilə
- əllə, heç bir enerji növündən istifadə olunmaqla
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi
- maşınların həyata keçirdikləri proseslərin işçilər tərəfindən istiqamətləndirilməsi
- işçinin idarə etdiyi maşının köməyi ilə

665 əl –mexanikləşdirilmiş proseslər necə həyata keçirilir?

- işçinin idarə etdiyi maşının köməyi ilə
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi
- əllə, heç bir enerji növündən istifadə olunmaqla
- maşınların həyata keçirdikləri proseslərin işçilər tərəfindən istiqamətləndirilməsi
- mexanizimlər, cihazlar vasitəsi ilə

666 əl əməyinin tətbiqinə əsaslanan proseslər necə həyata keçirilir?

- mexanizimlər, cihazlar vasitəsi ilə
- əllə, heç bir enerji növündən istifadə olunmadan
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi
- maşınların həyata keçirdikləri proseslərin işçilər tərəfindən istiqamətləndirilməsi
- işçinin idarə etdiyi maşının köməyi ilə

667 əməyin xarakterindən və istehsal prosesinin həyata keçirilməsində işçilərin iştirakından asılı olaraq əmək prosesləri neçə qrupa bölünür?

- 5
- 6
- 3
- 4
- 2

668 İri seriyalı istehsal şəraitində ixtisaslaşma dərəcəsinə görə hansı istehsal prosesi tətbiq edilir?

- qeyri maddi istehsal prosesi
- sintetik istehsal prosesi
- ixtisaslaşdırılmış istehsal prosesi
- avtomatlaşdırılmış istehsal prosesi
- universal istehsal prosesi

669 Maşın-əl prosesləri necə həyata keçirilir?

- mexanizimlər, cihazlar vasitəsi ilə
- maşınların həyata keçirdikləri proseslərin işçilər tərəfindən istiqamətləndirilməsi
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi
- əllə, heç bir enerji növündən istifadə olunmaqla
- işçinin idarə etdiyi maşının köməyi ilə

670 Daima təkrarlanan işlərdə əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə planlaşdırmanın hansı üsulundan istifadə edilir?

- texnoloji hazırlıq üsulundan
- anoloji üsuldan
- birbaşa üsuldan
- konstruksiya üsulundan
- tədqiqat üsulundan

671 Aşağıda verilənlərdən hansı istehsalın planlaşdırılmasının vəzifələrinə aiddir?

- müəssisənin alət üzrə olan tələbatını minimuma endirmək
- istehsalın ahəngdarlığı
- əsas və köməkçi sexlərin yaradılması
- dəyər göstəriciləri
- yeni məhsulun layihələşdirilməsi, hazırlanması

672 Sənaye müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən birbaşa üsuldan hansı şərtlər daxilində istifadə olunur?

- texniki-iqtisadi norma və normativlərin işlənilib hazırlanması zamanı istifadə olunur
- daima təkrarlanan işlərdə əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə
- buraxılacaq məhsulun miqdarı və tətbiq sahələri, yerinə yetiriləcək elmi-tədqiqat işlərinin maya dəyəri və s.tədbirlər zamanı
- əmək haqqının formaları, əmsalı , əmək haqqı fondunun planlaşdırılması zamanı
- istehsal daxili ehtiyatlar və onlardan istifadənin planlaşdırılmasında istifadə olunur

673 Sənaye müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən hansı üsullardan istifadə edirlər?

- ətraf mühitin mühafizəsinin, istehsalat texniki xidmətin üsulları
- məhsulun keyfiyyətinə nəzarət, energetika təsərrüfatı üsulları
- birbaşa, anoloji, tədqiqat üsulları
- elmi tədqiqat, konstruksiya, texnoloji hazırlıq, maddi təşkilati hazırlıq üsulları
- maddi-texniki təchizat, təkrar istehsal, marketinq fəlaiyyəti üsulları

674 Sənaye müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən neçə üsuldan istifadə edirlər?

- 2
- 8
- 4
- 5
- 3

675 Fiziki-kimyəvi istehsal prosesləri zamanı əmək cisimlərində hansı hadisə baş verir?

- daxili quruluşunun fiziki-kimyəvi xassələri dəyişilir
- vəziyyəti dəyişilir
- forması, dəyişilir
- ölçüsü dəyişilir
- bioloji xüsusiyyəti dəyişilir

676 Avtomatlaşdırılmış proseslər necə həyata keçirilir?

- mexanizimlər, cihazlar vasitəsi ilə
- maşınların həyata keçirdikləri proseslərin işçilər tərəfindən istiqamətləndirilməsi
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi
- əllə, heç bir enerji növündən istifadə olunmaqla
- işçinin idarə etdiyi maşının köməyi ilə

677 əl əməyinin tətbiqinə əsaslanan proseslər necə həyata keçirilir?

- mexanizimlər, cihazlar vasitəsi ilə
- maşınların həyata keçirdikləri proseslərin işçilər tərəfindən istiqamətləndirilməsi
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi
- əllə, heç bir enerji növündən istifadə olunmadan
- işçinin idarə etdiyi maşının köməyi ilə

678 Kütləvi istehsal şəraitində ixtisaslaşma dərəcəsinə görə hansı istehsal prosesi tətbiq edilir?

- qeyri maddi istehsal prosesi
- sintetik istehsal prosesi
- ixtisaslaşdırılmış istehsal prosesi
- avtomatlaşdırılmış istehsal prosesi
- universal istehsal prosesi

679 Fərdi istehsal şəraitində ixtisaslaşma dərəcəsinə görə hansı istehsal prosesi tətbiq edilir?

- universal istehsal prosesi
- sintetik istehsal prosesi
- fiziki-kimyəvi istehsal prosesi
- avtomatlaşdırılmış istehsal prosesi
- qeyri maddi istehsal prosesi

680 Mexanikləşdirilmiş proseslər necə həyata keçirilir?

- mexanizimlər, cihazlar vasitəsi ilə
- maşınların həyata keçirdikləri proseslərin işçilər tərəfindən istiqamətləndirilməsi
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi
- əllə, heç bir enerji növündən istifadə olunmaqla
- işçinin idarə etdiyi maşının köməyi ilə

681 Maşınlı proseslər necə həyata keçirilir?

- mexanizimlər, cihazlar vasitəsi ilə
- maşınların həyata keçirdikləri proseslərin işçilər tərəfindən istiqamətləndirilməsi
- mexanikləşdirilmiş əmək vasitələrinin köməyi ilə işçinin bilavasitə yerinə yetirdiyi
- əllə, heç bir enerji növündən istifadə olunmaqla
- işçinin idarə etdiyi maşının köməyi ilə

682 Kiçik seriyalı istehsal şəraitində ixtisaslaşma dərəcəsinə görə hansı istehsal prosesi tətbiq edilir?

- universal istehsal prosesi
- qeyri maddi istehsal prosesi
- avtomatlaşdırılmış istehsal prosesi
- fiziki-kimyəvi istehsal prosesi
- sintetik istehsal prosesi

683 Sənaye müəssisələrində istehsalın texniki hazırlığını planlaşdırarkən tədqiqat üsulundan hansı şərtlər daxilində istifadə olunur?

- statistik məlumatlardan istifadə etməklə yaradılacaq məhsul üçün əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri işləyib hazırladıqda
- daima təkrarlanan işlərdə əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri müəyyən etdikdə
- buraxılacaq məhsulun miqdarı və tətbiq sahələri, yerinə yetiriləcək elmi-tədqiqat işlərinin maya dəyəri və s.tədbirlər zamanı
- əmək haqqının formaları, əmsalı , əmək haqqı fondunun planlaşdırılması zamanı
- istehsalın texniki hazırlığı üzrə işlərin həcmi və əməktutumunu hesabladıqda

684 Bir növ xammal və materialdan bir neçə növ məhsul hazırlanması istehsal prosesinin mürəkkəblik dərəcəsinin hansı prosesinə uyğundur?

- mütənasiblik istehsal prosesi
- birbaşa istehsal prosesi
- analitik istehsal prosesi
- sintetik istehsal prosesi
- fasiləsizlik istehsal prosesi

685 Analitik istehsal prosesində məmulat hazırlanması necə aparılır?

- kimyəvi məhsullardan sintez yolu ilə məhsullar hazırlanır
- bir növ xammal və materialdan yalnız bir növ məhsul hazırlanır
- bir növ xammal və materialdan bir neçə növ məhsul hazırlanır
- bir neçə növ xammal və materialdan bir növ məmulat hazırlanır
- sintetik xammaldan bir məmulat hazırlanır

686 Bir neçə növ xammal və materialdan bir növ məmulat hazırlanması istehsal prosesinin mürəkkəblik dərəcəsinin hansı prosesinə uyğundur?

- mütənasiblik istehsal prosesi
- birbaşa istehsal prosesi
- analitik istehsal prosesi
- sintetik istehsal prosesi
- fasiləsizlik istehsal prosesi

687 Sintetik istehsal prosesində məmulat hazırlanması necə aparılır?

- kimyəvi məhsullardan sintez yolu ilə məhsullar hazırlanır
- bir növ xammal və materialdan yalnız bir növ məhsul hazırlanır
- bir növ xammal və materialdan bir neçə növ məhsul hazırlanır
- bir neçə növ xammal və materialdan bir növ məmulat hazırlanır
- sintetik xammaldan bir məmulat hazırlanır

688 Mürəkkəblik dərəcəsinə görə istehsal prosesləri hansılardır?

- maddi , qeyri maddi istehsal prosesləri
- sintetik, analitik, birbaşa istehsal prosesləri
- əsas, köməkçi, xidmətedici istehsal prosesləri
- aparatlaşdırılmış , avtomatlaşdırılmış istehsal proseslər
- fasiləsizlik , mütənasiblik istehsal prosesləri

689 Statistik məlumatlardan istifadə etməklə yaradılacaq məhsul üçün əmək və maddi –enerji ehtiyatları üzrə norma və normativləri işləyib hazırladıqda planlaşdırmanın hansı üsulundan istifadə edilir?

- texnoloji hazırlıq üsulundan
- anoloji üsuldan
- birbaşa üsuldan
- konstruksiya üsulundan
- tədqiqat üsulundan

690 Texnoloji proseslərin işlənib hazırlanması, maşın və avadanlıqların növlərinin seçilməsini, yeni alət və tərtibatların hazırlanmasını vəs. özündə birləşdirən istehsalın texniki hazırlıq mərhələsi hansıdır?

- marketinq fəlaiyyəti mərhələsi
- texnoloji hazırlıq mərhələsi
- konstruksiya mərhələsi
- maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
- elmi tədqiqat mərhələsi

691 Yeni məhsul necə ifadə olunur?

- məhsul növlərinin layihələşdirilməsi
- maşın və avadanlıq növlərinin konstruksiyası
- müəssisədə buraxılmamış və ya əvvəlkiyədən texniki-iqtisadi parametirlərinə görə əsaslı surətdə fərqlənən
- mövcud texnoloji proseslərin təkmilləşdirilməsi
- müəssislərdə istehsalın texniki hazırlığı

692 Yeni məhsul növlərinin yaradılması ilə əlaqədar olan maddi-enerji ehtiyatlarının alınması, müəssisəyə gətirilməsi ilə əlaqədar işləri əhatə edən istehsalın texniki hazırlıq mərhələsi hansıdır?

- marketinq fəlaiyyəti mərhələsi
- texnoloji hazırlıq mərhələsi
- konstruksiya mərhələsi
- maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
- elmi tədqiqat mərhələsi

693 Yeni məhsul növlərinin yaradılması və buraxılması, texnoloji proseslərin işlənib hazırlanması, yanacaq və enerji növlərinin təkmilləşdirilməsi, maşın və avadanlıqların modernləşdirilməsi istehsalın texniki hazırlıq mərhələsi hansıdır?

- marketinq fəlaiyyəti mərhələsi
- texnoloji hazırlıq mərhələsi
- konstruksiya mərhələsi
- maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
- elmi tədqiqat mərhələsi

694 Yeni yaradılacaq məhsulların xarici görünüşü, fiziki-kimyəvi xassələri, konstruksiyası və s. texniki – iqtisadi parametrləri müəyyənənləşdirən istehsalın texniki hazırlıq mərhələsi hansıdır?

- marketinq fəlaiyyəti mərhələsi
- texnoloji hazırlıq mərhələsi
- konstruksiya mərhələsi
- maddi və təşkilati hazırlıq mərhələsi
- elmi tədqiqat mərhələsi

695 İstehsalın texniki hazırlığının iqtisadi cəhətdən məqsədəuyğun olan forması hansıdır?

- kollektiv seriyalı forma
- qarışıq forma
- mərkəzləşdirilmiş forma
- qeyri-mərkəzləşdirilmiş forma
- kiçik seriyalı forma

696 İstehsalın texniki hazırlığının elmi tədqiqat mərhələsi hansı işləri əhatə edir?

- istehsalın texniki cəhətdən inkişaf perspektivlərini işləyir
- texnoloji proseslərin işlənib hazırlanması, maşın və avadanlıqların növlərinin seçilməsini, vəs. özündə birləşdirir
- yeni yaradılacaq məhsulların xarici görünüşü, fiziki-kimyəvi xassələri, konstruksiyası və s. müəyyənənləşdirilir

- yeni məhsul növlərinin yaradılması və buraxılması, texnoloji proseslərin işlənilib hazırlanması, yanacaq və enerji növlərinin təkmilləşdirilməsi və s. işləri
- yeni məhsul növlərinin yaradılması ilə əlaqədar olan maddi-enerji ehtiyatlarının alınması, müəssisəyə gətirilməsi ilə əlaqədar işləri əhatə edir

697 İstehsalın texniki hazırlığının bir-bir ilə qarşılıqlı surətdə dinamik vəhdətlik təşkil edən mərhələləri hansıdır?

- ətraf mühitin mühafizəsinin, istehsalat texniki xidmətin mərhələləri
- məhsulun keyfiyyətinə nəzarət, energetika təsərrüfatı mərhələləri
- dispetçer, anbar təsərrüfatı xidmətlərinin mərhələləri
- elmi tədqiqat, konstruksiya, texnoloji hazırlıq, maddi təşkilati hazırlıq mərhələləri
- maddi-texniki təchizat, təkrar istehsal, marketinq fəaliyyəti mərhələləri

698 İstehsalın texniki hazırlığı dedikdə hansı sistem nəzərdə tutulur?

- elmi-texniki tərəqqi istehsalının həcmünün artması, səmərəliliyinin intensivləşdirilməsi
- əmək məhsuldarlığı və istehsalın səmərəliliyini artıran sistem
- maya dəyəri aşağı düşürən sistem
- məhsulun əməktutumunun azalması sistemi
- mövcud texnoloji proseslərin təkmilləşdirilməsi və lazım olduqda yenisinin işlənilib hazırlanması və s. kompleks tədbirlər sistemi

699 İstehsalın texniki hazırlığının qeyri mərkəzləşdiromiş forması hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- kütləvi seriyalı, az seriyalı istehsal şəraitində
- qrup seriyalı, kollektiv seriyalı istehsal şəraitində
- iriseriyalı, orta seriyalı, kiçik seriyalı istehsal şəraitində
- kütləvi, iri seriyalı, fərdi istehsal şəraitində
- fərdi və kiçik seriyalı istehsal şəraitində

700 İstehsalın texniki hazırlığının qarışıq forması hansı istehsal şəraitində tətbiq edilir?

- kütləvi seriyalı, az seriyalı istehsal şəraitində
- qarışıq seriyalı, ixtisaslaşdırılmış seriyalı istehsal şəraitində
- qrup seriyalı, kollektiv seriyalı istehsal şəraitində
- kütləvi, iri seriyalı, fərdi istehsal şəraitində
- iriseriyalı, orta seriyalı, kiçik seriyalı istehsal şəraitində