

3411_Az_Q2017_Yekun imtahan testinin sualları

Fənn : 3411 Ölçmələrin avtomatlaşdırılması

1 Üç çəviklik dərəcəsinə malik olan robotların göstəricisinə aid olmayanı göstərin .

xidmət sahəsinin ölçüləri $500 \times 500 \times 500$
tutma quruluşlarının yerdəyişmə sürəti 0,6 m/san
mövqedəyişdirmə dəqiqliyi $\square 0,1$

- xidmət sahəsinin ölçüləri $500 \times 500 \times 1000$
1-10 kq yük qaldıra bilir

2 Ölçmə robotlarının (ÖR) əsas vəzifəsinə aid olmayanı göstərin.

tələb edilən mövqeyə göndərmək

- əşyanın kütləsini tənzimləmək
əşyanı tutmaq
əşyanı lazım olan vaxtda tələb edilən mövqeyə vermək
əşyanı səmtləşdirilmiş vəziyyətə salmaq

3 Seriya ilə buraxılan robotların neçə çəviklik dərəcəsinə malik olan növündən istifadə daha perspektivli hesab edilir?

6
2
● 3
4
8

4 Ölçü robotları ilə hansı əməliyyatları yerinə yetirmək mümkün deyil?

məhsul buraxarkən metroloji fəndlərin öyrədilməsi müddətini azaltmaq

- texnoloji proseslərin xətalarnı sabitləşdirmək
insanın iştirakı mümkün olmayan istehsal şəraitində əməliyyatlar aparmaq
metroloji prosesləri yerinə yetirmək
nəzarətin yüksək məhsuldarlığını təmin etmək

5 Robotlar özlərinə qoyulan xərcləri neçə dəfə ödəyirlər?

- 2-3
- 2-2,5
- 4-5
- 2-4
- 3-4

6 Robotlar məhsuldarlığı neçə dəfə artırmaq imkanına malikdirlər?

- 2-4
- 1,5-2
- 4-6
- 3-5
- 4-5

7 Robotların komputerlə birlikdə tətbiq edilməsi zamanı mümkün olmayan əməliyyat hansıdır?

buraxılan məhsulun keyfiyyətini yüksəltmək

- nəzarəti gücləndirmək
yeni məhsulun yaradılması müddətini azaltmaq

istehsalı kompleks avtomatlaşdırmaq
istehsal dövrünü qısaltmaq

8 Robotlar hansı nəzarət əməliyyatlarını yerinə yetirə bilmir?

- hazırlanan detalların parametrlərinin qiymətləndirilməsi
- obyektlərin işlənməsində xətalara yox edilməsi
- işçi mühitin tərkibinin qiymətləndirilməsi
- obyektlərin hesablanması, çeşidlənməsi
- obyektlərin düzgün işləməsinin təyin edilməsi

9 Ölçü robotları təyinatlarına və yerinə yetirilən əməliyyatların mürəkkəbliyinə görə neçə nəslə bölünürlər?

- 8
- 3
- 2
- 4
- 6

10 Robotların komputerlə birlikdə tətbiq edilməsi nəyə imkan vermir?

- işçi qüvvəsinin çatışmamasını ləğv etmək
- prosesləri sürətləndirmək
- insan iştirakının mümkün olmadığı əməliyyatları yerinə yetirmək
- təhlükəli əməliyyatları azaltmaq
- avadanlığın məhsuldarlığını artırmaq

11 Temperaturu termosəs metodu ilə ölçərkən neçə üsuldan istifadə edilir?

- 1
- 2
- 5
- 4
- 3

12 Temperaturun ölçülməsi xətası necə hesablanır?

$$\frac{T_s}{\Delta T_s} = \frac{aT_s}{(1-aT_s)}$$

$$\bullet \frac{T}{T_s} = \frac{aT_s}{(1-aT_s)}$$

$$T_s = \frac{aT_s}{(1-aT_s)}$$

$$\Delta T = \frac{aT_s}{(1-aT_s)}$$

$$\frac{T}{T_s} = \frac{(1-aT_s)}{aT_s}$$

13 Blank qanununa görə mütləq qara cismin şüalanmasının spektral intensivliyi hansı düsturla təyin edilir?

$$\bullet J = \frac{C_1}{\left(e^{\frac{C_2}{\lambda T}} - 1 \right) \lambda^5}$$

$$J = \frac{\left(e^{\frac{C_2}{\lambda T}} - 1 \right) \lambda^5}{C_1}$$

$$J = \frac{C_1}{\left(e^{\frac{C_2}{T}} - 1 \right) \lambda^2}$$

$$J = \frac{C_1 \cdot C_2}{\left(e^{\frac{1}{\lambda T}} - 1 \right) \lambda^2}$$

$$J = \frac{C_1 \cdot \lambda^2}{\left(e^{\frac{C_2}{\lambda T}} - 1 \right)}$$

14 Termoelektrik çeviricilərin diapazonunun yuxarı sərhədi nə qədərdir?

- 1000-1300 K
- 1600-1800 K
- 1500-3000 K
- 1000-2000 K
- 1800-2300 K

15 Hansı cihazlardan çox böyük temperaturların ölçülməsində istifadə olunur?

- günəş batareyaları
- fotorezistor
- termoelektrik çeviricilər-termocütlərdən
- termistor
- termorezistor

16 Çox böyük temperaturları ölçmək üçün hansı cihazlardan istifadə edilir?

- termistor
- termoelektrik çeviricilər-termocütlərdən
- günəş batareyaları
- fotorezistor
- termorezistor

17 Termistorların əsas çatışmayan cəhəti hansıdır?

- termistorların çatışmayan cəhəti yoxdur
- cihazın ölçülən cismə birbaşa toxunması zamanı ölçülən temperaturun kiçik yuxarı sərhədə malik olması
- cihazın ölçülən cismə toxunması zamanı ölçülən temperaturun böyük aşağı sərhədə malik olması
- onun böyük inversiyalılığı və istilik tutumluluğu
- onun böyük həssaslığa malik olması

18 Şüalanma termometrlerinin əsas nöqsanı nədir?

- onun böyük həssaslığa malik olması
- cismin səthinin kiçik dərinliklərində və qatların altında temperaturun ölçülməsinin mümkün olmaması
- cihazın ölçülən cismə birbaşa toxunması zamanı ölçülən temperaturun böyük aşağı sərhədə malik olması
- onun böyük inversiyalılığı və istilik tutumluluğu

19 Yerdəyişmədə təzyiqli çeviriciləri kimi nədən istifadə edilir?

- silindir şəkilli monometrik yaylardan
- membranlardan
- termorezistorlardan
- anerometrlərdən

barometrdən

20 Şüalanma termorezistirlərinin üstünlüyü nədədir?

- səthin kiçik dərinliklərində temperaturun ölçülərinin mümkünlüyü
- temperaturun müəyyən məsafədəndə ölçməyə imkan verir
üstün cəhəti yoxdur
onun böyük inversiyalılığa və istilik tutumuna malik olması
qatlarn altında temperaturun ölçülərinin mümkünlüyü

21 Temperaturlardan hansı diapazonda dəyişən temperaturların ölçülməsində istifadə edilə bilər?

$$\Delta P = \frac{\alpha}{B \Delta T}$$

$$\Delta P = \frac{B \Delta T}{\alpha}$$

$$\Delta P = \frac{\alpha B}{\Delta T}$$

$$\bullet \quad -10^{-3} K$$

$$\Delta P = \frac{\alpha}{B}$$

22 Qızdırılma zamanı müqavimətləri artan yarımkeçirici rezistorlar necə adlanır?

- termistor
- posiztor
- tezistor
- termorezistor
- investor

23 Termistorlar hansı temperaturalara dözmürlər?

- 350-400 K-dən yuxarı
- 300-400 K-dən yuxarı
- 340-370 K-dən yuxarı
- 340 K-dən aşağı
- 390 K-dən yuxarı

24 Müqaviməti artırmaq üçün hansı yarımkeçiricidən istifadə olunur?

- termistor
- posiztor
- tezistor
- termorezistor
- investor

25 Potensiallar fərqi hansı ifadə ilə təyin edilir?

$$u^i = \frac{4K}{TR \Delta f}$$

$$\bullet \quad = 4KTR \Delta f$$

$$) = KTR \Delta f$$

$$) = 2KTR \Delta f$$

$$) = 3KTR \Delta f$$

26 Seriya ilə buraxılan robotların neçə çeviklik dərəcəsinə malik olan növündən istifadə daha perspektivli hesab edilir?

- 3
- 4
- 8
- 2
- 6

27 Dövrəvi idarəedici quruluşlar manipulyatorun tutma quruluşunun detala nəzərən yerləşmə xətasını hansı həddə təmin edir?

-
- ±0,08
- ..
- ±0,02
- ...
- ±0,04
-
- ±0,06
- .
- ±0,01

28 əlaqə kanallığının buraxma qabliyyətini artırmaq üçün siqnalların hansı bölməsindən geniş istifadə olunur?

- indikator
- mikroprosessor
- tezlikli bölməsindən
- implus bölməsindən
- nəzarət bölməsindən

29 Mərkəzi pulta daxil olmuş məmətlərin köməyi ilə nə etmək olar?

- texnoloji prosesə kömək etmək
- texnoloji proseslərə düzəliş etmək, passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq
- passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmamaq
- aktiv nəzarətlə passiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq
- passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq

30 Mərkəzləşdirici nəzarət sistemləri nəyə daxil deyil?

- analoq-ədədi çeviriciyə
- nəzarət avtomatlarına
- mikroprosessora
- indikatora
- çevirici açara

31 Mikroprosessorun köməyi ilə mərkəzləşdirilmiş nəzarət sistemində hansı məlumatlar daxil olur?

- heç biri
- yararlı və yarasız detallar, hər hansı bir parametrinə görə çıxdaş edilmiş detallar, ölçmənin nəticələri
- yararsız detallar haqqında
- çıxdaş edilmiş detallar haqqında
- yararlı detallar haqqında

32 Nəzarət avtomatını sistemlərə qoşduqda ona adətən nə daxil edilir?

- indikator
- mikro prosessor
- analoq siqnallar
- analoq-ədədi çevirici
- çevirici açar

33 Üç çeviklik dərəcəsinə malik olan robotların göstəricisinə aid olmayanı göstərin .



- xidmət sahəsinin ölçüləri $500 \times 500 \times 1000$
tutma quruluşlarının yerdəyişmə sürəti 0,6 m/san
xidmət sahəsinin ölçüləri $500 \times 500 \times 500$
1-10 kq yük qaldıra bilir

34 Ölçmə robotlarının (ÖR) əsas vəzifəsinə aid olmayanı göstərin.

- əşyanı lazım olan vaxtda tələb edilən mövqeyə vermək
- əşyanı tutmaq
- tələb edilən mövqeyə göndərmək
- əşyanın kütləsini tənzimləmək
- əşyanı səmtləşdirilmiş vəziyyətə salmaq

35 Robotların komputerlə birlikdə tətbiq edilməsi zamanı mümkün olmayan əməliyyat hansıdır?

- yeni məhsulun yaradılması müddətini azaltmaq
- nəzarəti gücləndirmək
- buraxılan məhsulun keyfiyyətini yüksəltmək
- istehsal dövrünü qısaltmaq
- istehsalı kompleks avtomatlaşdırmaq

36 Robotların komputerlə birlikdə tətbiq edilməsi nəyə imkan vermir?

- insan iştirakının mümkün olmadığı əməliyyatları yerinə yetirmək
- təhlükəli əməliyyatları azaltmaq
- prosesləri sürətləndirmək
- işçi qüvvəsinin çatışmamasını ləğv etmək
- avadanlığın məhsuldarlığını artırmaq

37 Robotlar hansı nəzarət əməliyyatlarını yerinə yetirə bilmir?

- hazırlanan detalların parametrlərinin qiymətləndirilməsi
- obyektlərin işlənməsində xətalara yox edilməsi
- işçi mühitin tərkibinin qiymətləndirilməsi
- obyektlərin hesablanması, çeşidlənməsi
- obyektlərin düzgün işləməsinin təyin edilməsi

38 Ölçü robotları ilə hansı əməliyyatları yerinə yetirmək mümkün deyil?

- məhsul buraxarkən metroloji fəndlərin öyrədilməsi müddətini azaltmaq
- texnoloji proseslərin xətalarnı sabitləşdirmək
- insanın iştirakı mümkün olmayan istehsal şəraitində əməliyyatları aparmaq
- metroloji prosesləri yerinə yetirmək
- nəzarətin yüksək məhsuldarlığını təmin etmək

39 Təzyiqlə temperatur artımı arasındakı əlaqə hansı ifadə ilə təyin edilir?

$$\Delta P = \frac{B \Delta T}{\alpha}$$

- $$\Delta P = \frac{\alpha \Delta T}{B}$$

$$\Delta P = \frac{\alpha B}{\Delta T}$$

$$\Delta P = \frac{\alpha}{B}$$

$$\Delta P = \frac{\alpha}{B \Delta T}$$

40 Aşağıdakı hansı çatışmayan cəhət müqavimət termometrlərinə aiddir?

- onların kiçik inversiyalılığı və istilik tutumluluğu
- onların böyük inversiyalılığı və istilik tutumluluğu
- çatışmayan cəhəti yoxdur
- müqavimətlərin temperaturdan asılı olmaması
- müqavimətlərin temperaturdan asılılığı

41 Aşağıdakı hansı materialdan keçirici kimi istifadə olunur?

- nikel
- gümüş
- dəmir
- sink
- alüminium

42 Müqavimət termometrlərində keçirici kimi adətən hansı materialdan istifadə olunur?

- alüminium
- gümüş
- dəmir
- sink
- nikel

43 Platin materialından keçirici kimi hansı termometrlərində istifadə olunur?

- kilometrə
- termometrə
- müqavimət termometrlərində
- ampermetrə
- voltmetrə

44 Müqavimət termometrlərində keçirici kimi adətən hansı materialdan istifadə olunur?

- alüminium
- platin
- dəmir
- gümüş
- sink

45 Həsaslıq hansı düstur ilə hesablanır?

$$S = \frac{L}{\left[a_1 + (a_1 - a_2) \frac{l_1}{l_2} \right]}$$

- $A = \frac{10^4 l d}{L^2 \Delta T}$

$$A = \frac{L^2 \Delta T}{10^4 l d}$$

$$= L^2 \Delta T \cdot 10^4 l d$$

$$S = L \left[a_1 + (a_1 - a_2) \frac{l_1}{l_2} \right]$$

46 Hazırda istismar xassələrinə görə fərqlənən neçə müxtəlif termobimetallar buraxılır?

5

- 14
- 13
- 12
- 7

47 Инвары волфрамла dəyişdikdə həssaslıq necə dəyişəcək?

- 21 mkm/k qədər artacaq
- 21 mkm/k qədər azalacaq
- dəyişməz qalır
- 24 mkm/k qədər azalacaq
- 24 mkm/k qədər azalacaq

48 Temperatura nəzarət edən qurğuların işləmə prinsipi aşağıdakılardan asılı deyil:

- temperaturun diapazonundan
- çıxış istilik tutumu və yaxud çıxış istilik müqavimətlərindən
- giriş istilik tutumu və yaxud giriş istilik müqavimətindən
- ölçmə quruluşlarının tez təsirliliyindən
- temperaturun ölçüsünün dəqiqliyindən

49 əyilmə hansı düstur ilə təyin edilir?

$$S = L \left[\alpha_1 + (\alpha_1 - \alpha_2) \frac{l_1}{l_2} \right]$$

$$A = \frac{10^4 l d}{L^2 \Delta T}$$

$$l = L \left[\alpha_1 + (\alpha_1 - \alpha_2) \frac{l_2}{l_1} \right]$$

$$\bullet \quad l_{FT} = \left[3(\alpha_1 - \alpha_2) \frac{\Delta T}{2} - \frac{F}{(Ebd)} \right] \cdot \frac{L^2}{(2d)}$$

$$l_{FT} = \left[(\alpha_1 - \alpha_2) \frac{\Delta T}{2} - \frac{F}{(Ebd)} \right] \cdot \frac{L^2}{(2d)}$$

50 Mis materialından hansı keçiricilərdə istifadə olunur?

- kilometrə
- müqavimət termometrində
- ampermetrə
- voltmetrə
- termometrə

51 Müqavimət termometrlerinin çatışmayan cəhəti hansıdır?

- çatışmayan cəhəti yoxdur
- müqavimətlərin temperaturdan asılı olmaması
- onların böyük inversiyalılığı və istilik tutumluluğu
- onların kiçik inversiyalılığı və istilik tutumluluğu
- müqavimətlərin temperaturdan asılılığı

52 Müqavimət termometrərində keçiricilər kimi adətən hansı materialdan istifadə olunur?

- dəmir
- mis
- alüminium
- sink

gümüş

53 Termistorların fərqləndirici cəhəti nədir?

- onların böyük həssaslığı
- onların müqavimətlərinin qızdırılma zamanı azalması
- onların müqavimətlərinin qızdırılma zamanı artması
- onların böyük inersiyalılığı
- onların istilik tutumu

54 Hansı diapazonda olan çox kiçik təzyiqləri ölçmək üçün ionizə etmə metodundan istifadə etmək olar?

- $10^{-5} - 10^{-6} Pa$
- $10^{-1} - 10^6 Pa$
- $10^{-1} - 10^{-5} Pa$
- $10^{-5} - 10^{-1} Pa$
- $10^{-6} - 10^{-1} Pa$

55 Aktiv nəzarət vasitələri neçə quruluş növünə ayırırlar ?

- 7
- 8
- 5
- 4
- 6

56 Aktiv nəzarət vasitələrini yerinə yetirdikləri vəzifələrə və avadanlıqların icra orqanlarına təsir etmə üsullarına görə sinirləşdirirlər . Onlar hansılardır ? 1. idarəedici 2. avtosazlayıcı 3. avtoqapayıcı 4. avtodayandırıcı

- 2,3,4
- 1,2,3,4
- 1,2,3
- 1,3,4
- 1,2,4

57 Aktiv nəzarət vasitələrinin hansı quruluşunda məhsulun keyfiyyətinin arakterizə edən parametri təyin edilmiş qiymətdən kənara çıxdıqda texnoloji sistemin sazlanmasını avtomatik dəyişən nəzarət vasitəsidir ?

- düzgün cavab yoxdur
- avtodayandırıcı
- avtosazlayıcı
- idarəedici
- avtoqapayıcı

58 Texnoloji prosesə qədər həyata keçirilən nəzarət hansıdır ?

- idarəedici
- avtoqapayıcı
- avtodayandırıcı
- avtosazlayıcı
- düzgün cavab yoxdur

59 Bu nəzarətdə dəyişən iş şəraitində texnoloji prosesləri idarə edərkən alınan məlumat sazlama parametrləri , yaxud nəzarət vasitəsinin quruluşu avtomatik olaraq dəyişir ?

- avtosazlayıcı
- idarəedici

düzgün cavab yoxdur
avtodayandırıcı
avtoqapayıcı

60 Avtoqapayıcı nə vaxta qədər həyata keçirilən nəzarət adlanır?

- texnoloji prosesdən sonra
- texnoloji prosesə qədər
- heç birində
- keçid vaxtında
- texnoloji proses zamanı

61 Aktiv nəzarət vasitələrinin hansı quruluşunda nəzarət edilən keyfiyyət parametri təyin edilən qiymətə çatdıqda texnoloji proses məcrasını dəyişir ?

- avtoqapayıcı
- idarəedici nəzarət
- düzgün cavab yoxdur
- avto dayandırıcı
- avtosazlayıcı

62 Parametrik ölçülərin nəticələri aktiv nəzarətdə prosesə necə təsir edir?

- dolayı və birbaşa
- birbaşa
- dolayı
- biləvasitə
- dolayı və biləvasitə

63 Aktiv nəzarətdə parametrik ölçülmənin nəticələri prosesə necə təsir göstərir ?

- dolayı və birbaşa
- birbaşa
- dolayı
- biləvasitə
- dolayı və biləvasitə

64 Avtomatik nəzarət qurğuları (ANQ) nəyə imkan verir ?

- İstehsal prosesini gücləndirməyə
- İstehsal prosesini idarə etməyə
- Düzgün cavab yoxdur
- İstehsal prosesini düzləndirməyə
- İstehsal prosesini dəqiqləşdirməyə

65 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

- keyfiyyət parametri
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi
- nəzarət metodunun növü
- texnoloji prosese birbaşa təsiri
- hədd qiymətləri

66 Aşağıdakılardan hansılar nəzarət edilən parametrlərə aiddir?

- iki parametrin fərqi hədd qiymətləri
- parametrik inteqral qiyməti
- nəzarət metodunun növü
- parametrin dəyişmə genişliyi

hədd qiymətləri

67 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilmir :

- parametrin dəyişmə genişliyi
- nəzarət metodunun növü
- iki parametrin fərqlinin hədd qiymətləri
- parametrik inteqral qiyməti
- hədd qiymətləri

68 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

- texnoloji prosese birbaşa təsiri
- nəzarət metodunun növü
- parametrin dəyişmə genişliyi
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi
- keyfiyyət parametri

69 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

- keyfiyyət parametri
- nəzarət metodunun növü
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi
- texnoloji prosese birbaşa təsiri
- parametrik inteqral qiyməti

70 Aşağıdakılardan hansıları nəzarət edilən parametrlər kimi qəbul edilir?

- iki parametrin fərqlinin hədd qiymətləri
- parametrik inteqral qiyməti
- keyfiyyət parametri
- parametrin dəyişmə genişliyi
- hədd qiymətləri

71 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilmir:

- parametrin dəyişmə genişliyi
- keyfiyyət parametri
- parametrik inteqral qiyməti
- iki parametrin fərqlinin hədd qiymətləri
- hədd qiymətləri

72 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilmir :

- texnoloji prosese birbaşa təsiri
- parametrin dəyişmə genişliyi
- hədd qiymətləri
- parametrik inteqral qiyməti
- iki parametrin fərqlinin hədd qiymətləri

73 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilmir :

- parametrin dəyişmə genişliyi
- iki parametrin fərqlinin hədd qiymətləri
- parametrik inteqral qiyməti
- hədd qiymətləri
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi

74 Aşağıdakılardan hansıları nəzarət edilən parametrlər kimi qəbul edilir?

- keyfiyyət parametri
- texnoloji prosese birbaşa təsiri
- hədd qiymətləri
- nəzarət metodunun növü
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi

75 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir: 1. iki parametrin fərqinin dəyişən genişliyi 2. iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri 3. texnoloji prosese birbaşa təsiri 4. parametrik inteqral qiyməti 5. keyfiyyət parametri

- 245
- 124
- 123
- 134
- 345

76 Aşağıdakılardan hansıları nəzarət edilən parametrlər kimi qəbul edilir?

- nəzarət metodunun növü
- iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri
- keyfiyyət parametri
- texnoloji prosese birbaşa təsiri
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi

77 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

- keyfiyyət parametri
- iki parametrin fərqinin hədd qiymətləri
- nəzarət metodunun növü
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi
- texnoloji prosese birbaşa təsiri

78 Məhsulları nəzarət edilən parametrləri kimi seçilir:

- keyfiyyət parametri
- iki parametrin fərqinin dəyişən genişliyi
- nəzarət metodunun növü
- aktiv nəzarət vasitələrinin sinirləşdirilməsi
- texnoloji prosese birbaşa təsiri

79 Müşahidənin nəticəsi:

- Kəmiyyətin normal hədlər daxilində olan qiymətidir
- kəmiyyətin ayrıca müşahidədən asılılığı qiymətidir
- Xətalara görə müəyyənləşdirilmiş qiymətidir
- Ölçmələrin sistematik qiymətidir
- Kəmiyyətin təsadüfi qiymətidir

80 Aşağıdakılardan hansı fiziki kəmiyyətlərin əsas vahidlərindən biridir?

- Radian
- Steradian
- Paskal
- Nyuton
- Kiloqram

81 Aşağıdakılardan hansı fiziki kəmiyyətlərin əsas vahidlərindən biridir?

- Steradian

Radian
Steradian
Nyuton
Paskal

82 Ölçmə vasitələrinin təsadüfi və sistematik xətlərinin sifra yaxınlığını əks etdirir?

mexanikanı
ehtimalı
yanaşmanı
statistikanı
 dəqiqliyi

83 Ölçmə sisteminin əlavə vahiddir?

Kelvin
saniyə
 Radian
Amper
Metr

84 Ölçmə sisteminin hansı əlavə vahidi aşağıda vermişdir?

amper
 radian
kelvin
saniyə
metr

85 Qiqa necə ifadə olunur?

3
 9
 -9
 6

düzgün cavab yoxdu

86 Statik xəta:

- Ölçü vasitələrinin girişində ölçülən kəmiyyətin daimi qiymətlərinin onun dayanıqlıq vəziyyətindən həqiqi qiymətlərindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin çıxışında ölçülən kəmiyyətin daimi qiymətlərinin onun dayanıqlıq vəziyyətindən həqiqi qiymətlərindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin çıxışında ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiymətindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin girişində ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiymətindən sapmasına deyilir
- Ölçü vasitələrinin daimi qiymətlərinin onun

87 əks etmə:

- Eyni şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin yaxınlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Müxtəlif şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin yaxınlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Eyni şəraitdə ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Müxtəlif şəraitdə ölçmə kəmiyyətinə deyilir
- Müxtəlif şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin uzaqlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir

88 Dəqiqlik:

- Ölçmə vasitələrinin təsadüfi və sistematik xətlərinin 1-ə yaxınlığını əks etdirir
- Ölçmə vasitələrinin təsadüfi və sistematik xətlərinin sifra yaxınlığını əks etdirir
- Düzgün variant yoxdur

Ölçmə vasitələrinin təsadüfi və sistemətik xətalərinin neytrallığını əks etdirir
 Ölçmə vasitələrinin təsadüfi və sistemətik xətalərinin 10-a yaxınlığını əks etdirir

89 Düzgünlük:

- Uyğunluq xətaləri xarakterizə edir
- Sistemətik xətaləri xarakterizə edir
- Nisbi xətaləri xarakterizə edir
- Sistemətik, uyğunluq təsadüfi xətaləri xarakterizə edir
- Təsadüfi xətaləri xarakterizə edir

90 Ölçmənin nəticəsi :

- düzgün varinat yoxdur
- Kəmiyyətin ölçmə yolu ilə müəyyənləşdirilmiş qiymətidir
- kəmiyyətin ayrıca müşahidədən asılılıq qiymətidir
- kəmiyyətin eyni adlı müşahidədən asılılıq qiymətidir
- kəmiyyətin təcrübə yolu ilə müəyyənləşmiş qiymətidir

91 Femto necə ifadə olunur?

- düzgün cavab yoxdur
- 10^{-1}
 - 10^{-15}
 - 10^{-15}
 - 10^{-25}
 - 10^{-1}

92 Demsi necə ifadə olunur?

- 3
 - 1
 - 9
 - 6
- düzgün cavab yoxdu

93 Mikro necə ifadə olunur?

- 3
 - 9
 - 9
 - 6
- düzgün cavab yoxdu

94 Konusvari qapaqlarda keçən enin sahəsi hansı düsturla hesablanır?

- $S = \pi d_2 \Lambda_2 \sin \alpha^2 - \pi \Lambda_2^2 \sin \alpha \cos \alpha^2$
- $S = \pi d_2 \Delta_2 \sin \alpha - \pi \Delta_2^2 \sin \alpha \cos \alpha$
- $S = \pi d_2 \Lambda_2 \sin \alpha$
- $\Lambda_2^2 \sin \alpha \cos \alpha$
- $S = \pi d_2 \Lambda_2 \sin \alpha$

95 $\frac{r_1}{2} + r_2 + \frac{r_3}{2}$ dusturu ilə mettilin hansı parametri ol? ulur?

- yumşaqlığı
- diametrin
- uzunluğu
- eni
- cəkişi

96 Ölçülən valın və ölçən diyircəyin əlaqə sahəsi sürüşmə əmsalının qiymətindən necə asılıdır?

- hər ikisi düz mütənasib
- hər ikisi tərs mütənasib
- ölçülən valın əlaqə sahəsi düz, ölçən diyircəyin əlaqə sahəsi tərs
- ölçülən valın əlaqə sahəsi tərs, ölçən diyircəyin əlaqə sahəsi düz
- asılı deyil

97 Eger diyircəyin diametri deformatsiya neticesində $D_1 = d - 2\Delta$ -ya bərabər olarsa onda ölçmə neticesində hansı xəta daxil edilir?

- $D = \frac{2n\lambda}{v}$
- $D = 2n\lambda$
- $D = 8n\lambda/v$
- $D = 4n^2\lambda$
- $D = 2n^2 v\lambda$

98 Nəzərdə tutulur ki hava sıxılmır və onun üçün fasiləsizlik tənliyi hansı şəkildədir?

- $(\rho_1 v_1)^2 = (\rho_2 v_2)^2$
- $\rho_1 v_1 / 2 = \rho_2^2$
- $\rho_1 v_1 / \rho_2 v_2 = 8$
- $\rho_1 v_1 = 2 \rho_2 v_2$
- $\rho_1 v_1 = \rho_2 v_2$

99 Ölçmə metodundan aşağıdakı hansı hallarda istifadə olunur?

- uzunluq təyin ediləndə
- parılgıq təyin ediləndə
- kütlə təyin ediləndə
- böyük ölçülərə və yerdəyişmələrə nəzarət ediləndə
- nəmlik təyin ediləndə

100 Böyük ölçülərə və yerdəyişmələrə nəzarət edərkən tez-tez hansı metoddan istifadə edilir?

- müqayisə metodu
- ölçmə metodu
- differentiallama metodu
- nəzəri metod
- əvəz etmə metodu

101 Adətən məftilin diametrini hansı vaxt intervalında təyin edilir?

- $(r_1 + r_2 + r_3)$
- $(\frac{r_1^2}{2} + r_2 + r_3)$
- $\frac{r_1^2}{2} + r_2 + \frac{r_3^2}{2}$
- $\frac{r_1 + r_2 + r_3}{2}$
- $\frac{\sum r_i^2}{4}$

102 Diafraqmanın hərəkət sürəti $d\theta - \omega$ bilərək məftilin diametrlərini necə təyin etmək olar?

- $m_{mf} = (r_1 + r_2) \omega^2 / r_2$
 $m_{mf} = (r_1 + r_2) \omega$
 $m_{mf} = (r_1 + r_2) \omega^2$
 $m_{mf} = \omega \frac{r_1 r_2 \omega}{r}$
 $m_{mf} = (r_1 + r_2) \omega^2 / r_1$

103 Diafraqmanın enini sabitliyini məftilin nəzarət edilən sahəsində konsululuğun olmaması köçürmə sürətinin sabitliyi implusların qabaq və arxa hüdüdlərini uzunmalarının bərabərliyini təmin edən ifadə hansıdır?

- $r_1 = r_4$
 $r_1 = r_3$
 $r_3 = r_4$
 $r_2 = r_3$
 $r_1 = r_2$

104 Rezonans tezliyi necə ifadə olunur?

- $\frac{1}{\sqrt{LC}}$
 $\frac{1}{2\pi\sqrt{LC}}$
 $2\pi LC$
 $4\pi^2 \sqrt{LC}$
 $2\pi LC$

105 Kürə şəkilli qapaqlar üçün keçən enin sahəsi?

- $$S_2 = \frac{\pi r \sqrt{(\Delta + \sqrt{R^2 - r^2})^2 + r^2} + r^2 - \pi R r}{\sqrt{(\Delta + \sqrt{R^2 - r^2})^2 + r^2}}$$
 $S_2 = \frac{r^2 - \pi R r}{\sqrt{(\Delta + \sqrt{R^2 - r^2})^2 + r^2}}$
 $S_2 = \frac{\pi R r}{r^2} + 4\pi R^2$

$$S_2 = \frac{\sqrt{(\Delta + \sqrt{R^2 - r^2})^2 + r^2} + \pi R r}{r^2}$$
 $S_2 = \frac{\pi R r}{\sqrt{R^2 - r^2}}$

106 Kondensatorun həcmi necə təyin oluna bilər?

- $\frac{2\epsilon^2 S}{4d^2}$
 $\frac{\epsilon S}{d}$
 $\frac{\epsilon^2 S^2}{d^2}$
 $\frac{\epsilon S}{4}$
 $\epsilon S d$

107 f_b və diyircəyin f_g fırlanma tezliyini nəzərə alaraq sürüşməni nəzərə almamaqla diyircəyin dövrlər sayının detalın bir dövrünə görə hesablanması necə yazmaq olar?

- $4f_g f_b d$
 $\frac{f_g}{f_b} d$

$$D = \frac{f \cdot g^2}{f \cdot b^2}$$

$$L = \frac{f \cdot g}{f \cdot b}$$

$$Z = \frac{\pi R r}{r^2} + 4\pi R^2$$

108 $C = \frac{x \cdot s}{d}$ d? sturu il? hans? gur?unun h?cmi hesablan??

- voltmetr
- kondisator
- tərəzi
- termometr
- ampermetr

109 Hava boşluğu artdıqca maqnit keçiricisinin maqnit müqaviməti, maqnit axını və qarqaranın induktivliyi necə olur?

- hər üçü azalır
- maqnit müqaviməti artır, maqnit axını və qarqaranın induktivliyi azalır
- maqnit axını və qarqaranın induktivliyi dəyişmir
- hər üçü sabit qalır
- hər üçü artır

110 Sazlanmış təzə elektrolaqələ çeviricilərinin köməyi ilə çeşidləmə xətasının hansı qiymətlərini təyin etmək olar?

- 0.005mkm-dən böyük olan
- 0.5mkm-dən kiçik olan
- 0.03 mkm-dən böyük olan
- 0.04mkm-dən kiçik olan
- 0.02mkm-dən kiçik olan

111 Ölçü diyircəyinin deformasiyası nədən asılıdır?

- ölçülən valın radiusundan
- ölçülən valın sürüşmə əmsalından
- ölçülən valın diametrinin kvadratından
- ölçülən valın quruluşundan
- ölçülən valın diametrindən

112 Differensial induktu çeviricilərin üstünlüyü nədədir?

- onların istiliyə qarşı çox həssas olması
- onların maqnit sahəsinə çox həssas olması
- onların xarici mühitə qarşı çox həssas olması
- onların xarici mühitə qarşı az həssas olması
- onların tempuratura qarşı çox həssas olması

113 Paraboloid şəkilli qapaqlar üçün xarakteristika nədən asılıdır?

- qapağın uzunluğundan
- qapağın formasından
- qapağın çəkisindən
- qapağın rəngindən
- qapağın enindən

114 Ölçmənin diapazonunu artırmaq üçün müxtəlif qapaqlardan istifadə edirlər. Bunlardan biri o formada olan qapaqlardan deyil, hansı variant?

- kürə
- paranoid
- ellips
- müstəvi
- konsulvari

115 Ensektorlu məməciyin xarakteristikasına neçə ölçü məməciyinin forması təsir edir?

- 1
- 4
- 5
- 6
- 2

116 Müstəvi qapaqlar üçün təcrübi materiallar əsasında texnoloji, metroloji və iqtisadi cəhətləri nəzərə almaqla ölçü məməciyinin diametrini neçə mm götürmək məsləhət görülür?

- 3
- 2
- 5
- 1
- 4

117 Pnevmatik və elektrik metodları hansı proseslərdə tətbiq olunur?

- nəzarətin mexanikləşdirilməsində
- nəzarətin avtomatlaşdırılmasında
- heç biri
- nəzarətin kimyalaşdırılmasında
- nəzarətin pnevmatiləşdirilməsində

118 Nəzarət edilən 4hədli elektroəlaqəli çeviricilərin köməyi ilə detalları neçə qrupa çeşidləmək olar?

- 6
- 5
- 7
- 2
- 3

119 Diafraqma sapdan keçən zaman işıq seli sap vasitəsilə kəsilir və fotoqəbuledicidə foto cərəyan azalır, yəni fotocərəyanın mənfi implusuyaranır. Bu impulsun uzanması nəyi təyin edir?

- heç nəyi
- sapın enini
- sapın radiusunu
- sapın uzunluğunu
- sapın diametrini

120 Nəzarətin avtomatlaşdırılmasında hansı metodlar geniş yayılmışdır?

- ölçmə və differensial
- pnevmatik və elektrik
- pnevmatik və differensial
- elektrik və differensial
- ölçmə metodu və elektrik

121 Diafraqmanın yarıq üzərində hərəkəti zamanı foto qəbuledicidən foto cərəyanın nəyi keçir?

- cərəyan şiddəti

- impulsu
sürəti
radiusu
maqnit seli

122 Nisbi ölçmədə:

- Düzgün varinat yoxdur
- Ölçülən kəmiyyət eyni adlı, kəmiyyət vahidi rolunu oynayan və yaxud sonuncu kimi qəbul edilən kəmiyyətlə müqayisə edirlər
Ölçülən kəmiyyət müxtəlif adlı, kəmiyyət vahidi rolunu oynayan qiymətdir
Ölçülən kəmiyyətin vahidlərlə ifadə olunmasıdır
Ölçülən kəmiyyətin ölçü vahidinə olan nisbətini göstərən ədədlə ifadə edilir

123 Ölçmə nəticəsində fiziki kəmiyyətin qiyməti necə müəyyənləşdirilir?

- $I=du$
 $Q=qu$
 $Q=cu$
 $U=qu$
 $G=xq$

124 əsas erqonomik göstəricilər kimi nəyi göstərmək olar?

- diqqətsizliyi
diqqətsizliyi
işçi ərazisinin görünməsini
imtinayı
səriştəsizliyi

125 Fiziki kəmiyyətlərin vahidlərindən hansı aşağıda verilmişdir?

- paskal
kandella
radian
steradian
nyuton

126 Aşağıdakılardan hansı fiziki kəmiyyətlərin əsas vahidlərindən biridir?

- Nyuton
Kandella
Radian
Steradian
Paskal

127 Dolaylı yolla ölçmədə:

- ölçmədə alınan qiymətlə ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiyməti arasındakı fərqin hesablanması
Ölçülən kəmiyyətin məlum kəmiyyətlə əvəz olunması
Ölçü texnikasının girişinə ölçüləcək kəmiyyətlə ölçü (etalon) arasındakı fərq verilir
- Məlum asılılıqdan istifadə etməklə birbaşa ölçmə zamanı müəyyən edilmiş kəmiyyətdən tapılır
iki və daha çox eyni adlı kəmiyyətlərin öz aralarında asılılıq tapmaq üçün onların eyni vaxtda ölçülməsidir

128 $Q=qu$ ilə nə müəyyən edilir?

- fiziki kəmiyyətin əksi
fiziki kəmiyyətin qiyməti
fiziki kəmiyyətin forması

fiziki kəmiyyətin mativi
fiziki kəmiyyətin məznunu

129 Eyni adlı yaxud sonuncu kimi götürükən kəmiyyətlə müqayisə etmə metodu necə adlanır?

- əsas kəmiyyət
- mütləq ölçmə
- nisbi ölçmə
- dolay yolla ölçmə
- fiziki sabit

130 Fiziki sabirlərin qiymətlərindən istifadəyə nə əsaslanır?

- əsas kəmiyyət
- mütləq ölçmə
- nisbi ölçmə
- dolay yolla ölçmə
- fiziki sabit

131 əsas ergonomik göstəricilər kimi nəyi göstərmək olar?

- imtinayı
- işçi ərazisinin görünməsini
- təcrübəsizliyi
- səriştəsizliyi
- diqqətsizliyi

132 Ergonomikanın məşğul olduğu işlərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- fəvqaladə
- təşkilati
- estetik
- təhlükəsizlik
- hərbi

133 Ergonomikanın məşğul olduğu işlərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- estetik
- fəvqaladə
- hərbi
- təhlükəsizlik
- psixoloji

134 Mütləq ölçmə:

- Əsas kəmiyyətlərin fiziki sabitlərinin qiymətləridir
- Ölçülən kəmiyyətin ədədlə ifadə edilməsidir
- fiziki sabitlərin qiymətlərindən istifadəyə əsaslanır
- ölçülən kəmiyyət eyni adlı , kəmiyyət vahidi rolunu oynayan və yaxud sonuncu kimi qəbul edilən kəmiyyətlə müqayisə edirlər
- Əsas kəmiyyətlərin birbaşa ölçülməsidir

135 Birbaşa ölçmələr ifadə edilir?

- Kəmiyyət göstəricisinin yekun qiymətinin ölçülməsi ilə xarakterizə olunur
- Fiziki kəmiyyətin qiyməti təcrübə nəticəsində alınmış məlumatlardan tapılır
- Onun əlavə vahidi kimi qəbul edilmiş bircinsli kəmiyyətlə müqayisə etmək deməkdir
- Ölçülən kəmiyyətin ölçü vahidinə olan nisbətini göstərən ədədlə ifadə edilir
- Məmulun hər bir parametrisinin ayrıldıqda ölçülməsi ilə xarakterizə olunur

136 Bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismalarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır..?

cavab yoxdu.

- inversiya prinsipi
- abbe prinsipi
- teylor prinsipi
- avtomatik ölçmənin və nəzarətin təşkili prinsipi

137 Bu prinsipə görə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətlər vardırsa, onda onun ölçülərinin uyğunluğu o halda mümkündür ki, keçən və keçməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olsun?

cavab yoxdu.

- inversiya prinsipi
- abbe prinsipi
- teylor prinsipi
- avtomatik ölçmənin və nəzarətin təşkili prinsipi

138 Üst-üstə düşmə metodunda:

Dövrü siqnalların birbaşa ölçülməsi ilə müəyyənləşir

Dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir

Ölçülən kəmiyyətlə ölçünün yaratdığı kəmiyyət arasındakı cəm,skalaların qiyməti və dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir

- Ölçülən kəmiyyətlə ölçünün yaratdığı kəmiyyət arasındakı fərq,skalaların qiyməti və dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir
- Şkalaların qiymətlərinin üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir

139 Abbe prinsipi necə izah olunur?

- nəzarət edilən ölçünün müqayisə elementi ölçmənin ən kiçik xətası ilə eyni xəttə düşür
- sıfırdan böyük olur
- kiçik hədd alınır
- eyni xəttə düşmür
- hec biri

140 Ölçmə dəqiqliyi:

Doğru cavab yoxdur

Həqiqi qiymətlərin ölçmə keyfiyyətinə deyilir

Ölçmənin nəticəsinin ölçmə keyfiyyətinə deyilir

- Ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətinin həqiqi qiymətlərinə yaxınlığını əks etdirən ölçmə keyfiyyətinə deyilir
- Ölçmənin nəticəsinin həqiqi qiymətidir

141 Bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşsün..?

cavab yoxdur

inversiya prinsipi

teylor prinsipi

- abbe prinsipi
- avtomatik ölçmənin və nəzarətin təşkili prinsipi

142 Ölçmə sistematik xətası:

Ölçmə xətasının dolayı yolla tapılmış qiymətinə deyilir

Ölçmə xətasının tərkib hissəsinə deyilir

Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətinin təkrar ölçülməsinə deyilir

- Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətinin təkrar ölçülmə zamanı sabit qalan,yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişən tərkib hissəsinə deyilir
Ölçmə xətasının ayrı-ayrı kəmiyyətinin tərkib hissəsinə deyilir

143 əlaqələndirmə ucluğu :

- Düzgün cavab yoxdur
Nəzarət obyektində əlaqələndirilən obyektə deyilir
Nəzarət obyektinə təyin edən elementə deyilir
- Nəzarət obyektini ölçmə müstəvisinin vəziyyətini təyin edən elementə deyilir
ölçmə müstəvisində təyin edilən elementə deyilir

144 Alət xətası:

- Doğru cavab yoxdur
Ölçmə xətasının 1-ə çatdırılmış qiymətinə deyilir
Ölçmə xətasının tərkib hissələrinə deyilir
- Ölçmə xətasının istifadə edilən vasitələrinin xətalarından asılıdan tərkib hissələrinə deyilir
Ölçmə alətlərinin müstəvisində qeydə alınan qiymətinə deyilir

145 Ölçmə diapazonu:

- Ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış qiymətinə deyilir
Ölçülən kəmiyyətin müsaidə və xətalari ilə birlikdə sərhəd qiymətidir
Ölçülən kəmiyyətin ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış sərhəd qiymətinə deyilir
- Ölçülən kəmiyyətin ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış müsaidə və xətalari ilə birlikdə sərhəd qiymətidir
Ölçmə vasitələrinin sərhəd qiymətinə deyilir

146 Dayaq ucluğu:

- Ölçmə müstəvisində normallaşdırılmış elementə deyilir
Ölçü xəttinin vəziyyətini mərkəzə doğru yönədən elementə deyilir
Ölçmə müstəvisində təyin edən elementə deyilir
- Ölçmə müstəvisində ölçü xəttinin vəziyyətini təyin edən elementə deyilir
Ölçmə müstəvisində ölçü xəttinin vəziyyətini 0-a çatdıran elementə deyilir

147 Ölçü cihazının həssaslığı nədir?

- ölçü cihazının girişində siqnalın dəyişməsidir
ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi
Ölçü cihazının çıxışında cihazın dəyişməsidir
- Ölçü cihazının çıxışında cihazın dəyişməsinin,onun dəyişməsinə səbəb olan ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi nisbətində deyilir
ölçü cihazının girişində siqnalın dəyişməsinin,onun dəyişməsinə səbəb olan ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi nisbətində deyilir

148 əlavə xəta:

- Təsir edən kəmiyyətlərin normal hədləri daxilində olduqları halda istifadə edərkən yaranan xətalara
Ölçü vasitələrinin dayanıqlıq vəziyyətindən çıxmasıdır
Təsir edən kəmiyyətlərin kənara çıxmasıdır
- Təsir edən kəmiyyətlərin qiymətlərinin normal həddən kənara çıxması nəticəsində yaranan xətalara deyilir
Təsir edən kəmiyyətlərin həqiqi qiymətlərindən sapmasıdır

149 Ölçmə qüvvəsi:

- Düzgün cavab yoxdur
Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsula doğru istiqamətlənir
Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsulun səthinə toxunduğu yerdə yaranır
- Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsulun səthinə toxunduğu yerdə yaranır və ölçmə xəttinə istiqamətlənir

Ölçmə ucluğunun ölçmə xəttinə istiqamətlənir

150 Hansi prinsipden konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və ölçmə vaxtı nəzərə alınmalıdır?

cavab yoxdu.

teylor prinsipi

abbe prinsipi

- inversiya prinsipi
- avtomatik ölçmənin və nəzarətin təşkili prinsipi

151 Səzləmə xətası:

Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətin təkrar ölçülməsi zamanı təsadüfi dəyişən tərkib hissəsinə deyilir

Ölçmə xətasının tərkib hissəsinə deyilir

Ölçmə tekmilliydən yaranan tərkib hissəsinə deyilir

- Ölçmə xətasının dəzgahın sazlanması prosesinin yerinə yetirilməsinin qeyri tekmilliydən yaranan tərkib hissəsinə deyilir
- Ölçmə qeyri-tekmilliydən yaranan tərkib hissəsinə deyilir

152 $T=2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$ – düsturunda T n?yi bildirir?

yayın uzunluğu

- sistemin xüsusi titrəmə dövrü
- hərəkətli cismin cəkisi
- yayın sərtliyi
- inversiya momenti

153 O nədir ki, əvvəlcə emal obyektinə, sonra nəzarət və ölçmə obyektinə, sonra isə maşın mexanizmlərin tərkib hissəsinə çevrilir?

cavab yoxdur

- detal
- cisim
- bolt
- zəncir

154 Abbe prinsipi nəyə deyilir?

cavab yoxdur

- bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərində düşür.
- bu prinsipə görə detailin həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətalər varsa, onda onun ölçülərinin uyğunluğu o halda mümkündür ki, kecan və kecməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur
- bu prinsip detailin hazırlanmasında başlayaraq onun istismallarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır
- bu prinsipden konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və ölçmə vaxtı nəzərə alınmalıdır

155 Hansi prinsipden konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və ölçmə vaxtı nəzərə alınmalıdır?

cavab yoxdu.

- inversiya prinsipi
- abbe prinsipi
- teylor prinsipi
- avtomatik ölçmənin və nəzarətin təşkili prinsipi

156 Bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşsün..?

teylor prinsipi

- abbe prinsipi
- cavab yoxdur
- avtomatik olcmənin və nəzarətin təşkili prinsipi
- inversiya prinsipi

157 Bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismallarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır..?

cavab yoxdu.

- abbe prinsipi
- teylor prinsipi
- avtomatik olcmənin və nəzarətin təşkili prinsipi
- inversiya prinsipi

158 Bu prinsipə görə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətlər varsa, onda onun ölçülərinin uyğunluğu o halda mümkündür ki, keçən və keçməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olsun?

cavab yoxdu.

- avtomatik olcmənin və nəzarətin təşkili prinsipi
- teylor prinsipi
- abbe prinsipi
- inversiya prinsipi

159 Abbe prinsipi necə izah olunur?

eyni xəttə düşür

- nəzarət edilən ölçünün müqayisə elementi ölçmənin ən kiçik xətası ilə eyni xəttə düşür
- hec biri
- sıfırdan böyük olur
- kiçik hədd alınır

160 Sazlama xətası:

Ölçmə xətasının tərkib hissəsinə deyilir

Ölçmə qeyri-tekmilliydən yaranan tərkib hissəsinə deyilir

Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətin təkrar ölçülməsi zamanı təsadüfi dəyişən tərkib hissəsinə deyilir

- Ölçmə xətasının dəzğahın sazlanması prosesinin yerinə yetirilməsinin qeyri-tekmilliydən yaranan tərkib hissəsinə deyilir
- Ölçmə-tekmilliydən yaranan tərkib hissəsinə deyilir

161 İversiya prinsipi nəyə deyilir?

bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşür.

cavab yoxdur

bu prinsipə görə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətlər varsa, onda onun ölçülərinin uyğunluğu o halda mümkündür ki, keçən və keçməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur

bu prinsipdən konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və ölçmə vaxtı nəzərə alınmalıdır

- bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismallarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır

162 Teylor prinsipi nəyə deyilir?

cavab yoxdur

bu prinsipdən konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və ölçmə vaxtı nəzərə alınmalıdır

- bu prinsipə görə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətlər varsa, onda onun ölçülərinin uyğunluğu o halda mümkündür ki, keçən və keçməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur

bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşür
 bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismallarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır

163 Ölçmə dəqiqliyi:

Doğru cavab yoxdur

- Ölçmənin nəticəsinin ölçülən kəmiyyətinin həqiqi qiymətlərinə yaxınlığını əks etdirən ölçmə keyfiyyətinə deyildir
 Ölçmənin nəticəsinin ölçmə keyfiyyətinə deyildir
 Həqiqi qiymətlərin ölçmə keyfiyyətinə deyildir
 Ölçmənin nəticəsinin həqiqi qiymətidir

164 Ölçmə sistemətik xətası:

Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətinin təkrar ölçülməsinə deyildir

- Ölçmə xətasının eyni kəmiyyətinin təkrar ölçülmə zamanı sabit qalan, yaxud müəyyən qanunauyğunluqla dəyişən tərkib hissəsinə deyildir
 Ölçmə xətasının dolayı yolla tapılmış qiymətinə deyildir
 Ölçmə xətasının ayrı-ayrı kəmiyyətinin tərkib hissəsinə deyildir
 Ölçmə xətasının tərkib hissəsinə deyildir

165 əlaqələndirmə ucluğu :

Düzgün cavab yoxdur

- Nəzarət obyektini ölçmə müstəvisinin vəziyyətini təyin edən elementə deyildir
 Nəzarət obyektinə təyin edən elementə deyildir
 Nəzarət obyektində əlaqələndirilən obyektə deyildir
 ölçmə müstəvisində təyin edilən elementə deyildir

166 Detala necə tərəf yazmaq olar?

göşülən metal

- əvvəlcə emal obyektini, sonra nəzarət və ölçmə obyektini və daha sonra maşın və mexanizm hissəsi olan cisim əridilən metal
 hatırlanan metal
 bərkidilən metal

167 Lingsiz vericilər ucun K nəyə bərabərdir?

2

- 1
- 5
- 4
- 3

168 Universal cihazlar ucun ?turn? ?laqəsi $K \approx 1000$ olduğu halda, elektro?laq? vericiləri ucun bu göstərici necədən artıq olmur?

3-6

- 5-6
- 0
- 7-9
- 4-6

169 Nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipindən harada geniş istifadə olunur?

cavab yoxdur

- maşınqayırmada

avtomatlaşdırmada
yüngül sənayedə
baliqciliq sənayəsində

170 $T=2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$ - dusturunda m n?yi bildirir?

- hərəkətli cismin cəkisini
hərəkətli sistemə təsir edən yayın sərtliyi
videlərin sayı
inversiya momenti
yayın radiusu

171

$T=2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$ - dusturunda k n?yi bildirir?

- hərəkətli sistemə təsir edən yayın sərtliyi.
inversiya momenti
yayın radiusu
cismin cəkisi
videlərin sayı

172 Hansi prinsipdən sxemlərin secilməsində, ölçmə vasitələrinin və maşınların layihələndirilməsində geniş tətbiq olunur?

- teylor prinsipi
dogru cavab yoxdur
hər uçundən
inversiya prinsipi
- abbe prinsipi

173 Ölçmə vasitələri ilə nəzarət obyektlərinin qarşılıqlı əlaqəsi nə uzrə ola bilər?

- dogru variant yoxdu
- nöqtə, xəta və səth
xəta
nöqtə
səth

174 İstehsal proseslərinin idarə edilməsində istifadə etmə qəza hallarını aradan qaldırmaq , onların yaradan səbəblərin qarşısını almaq , ətraf mühitin qorunmasında nədən geniş tətbiq olunur?

- kameralardan
duzgun cavab yoxdur
ağır texnikadan
- Nəzarət vasitələrindən
fehlələrdən

175 əgər kürə dönmə həlqəsində yerləşibse ötürmə sinuslu, dönmə həlqəsinin irəliləyən qarışıq həlqədə yerləşmiş kürəsinin toxunduğu mustəvi varsa, bu necə adlanır?

- duzgun cavab yoxdur
- tangensial
potensial
kotensial
sinusial

176 Ölçmə vasitələrinin və maşınların layihələndirilməsində hansı prinsipdən istifadə olunur?

nyuton

- paskal
- abbe
- teylor
- inversiya

177 Maşınqayırmada geniş yayılmış prinsip aşağıdakılardan hansidir?

- düzgün cavab yoxdu
- nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipi.
- lingli oturmələrin parametrlərinin seçilməsi prinsipi
- abbe prinsipi
- teylor prinsipi

178 Hansi prinsip nəinki əsas, eyni zamanda əlavə keyfiyyət parametrlərinə də nəzarət etməyə imkan verir?

- abbe prinsipi
- nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipi
- inversiya prinsipi
- teylor prinsipi
- lingli oturmələrin parametrlərinin seçilməsi prinsipi

179 Nəzarət funksiyaları ilə texnoloji proseslərin funksiyalarının birləşdirilməsi yüksək məhsuldarlıq nələrədən istifadə etməyə imkan verir?

- maşınlardan
- avtomatlardan
- dogru variant yoxdu axi
- carxlardan
- cihazlardan

180 Sinuslu ligin xətasından 2 dəfə hansı xəta çoxdur?

- konuslu ligin xətası
- tangensli ligin xətası
- heç biri
- limitli ligin xətası
- sinuslu ligin xətası

181 Tangensli ligin xətası sinuslu ligin xətasından necə dəfə çoxdur?

- 5 dəfə
- 2 dəfə
- 4 dəfə
- 6 dəfə
- 8 dəfə

182 Ölçmə xətasının minimal qiymətə malik olması şərti hansı prinsipdə öz əksini tapmışdır?

- nyuton
- abbe
- teylor
- inversiya
- paskal

183 Hansi prinsipə görə ölçmə xətasının minimum qiymətə malik olması şərti gözlənilməzdir?

- teylor prinsipi
- abbe prinsipi
- dogru cavab yoxdur

hər uçundən
inversiya prinsipi

184 Aşağıdakılardan hansı etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aiddir?

- daşınma
- imtinasızlıq
- satma
- saxlanma
- qimətləndirmə

185 Aşağıdakılardan hansı etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aid deyil?

- təmizlik
- imtinasızlıq
- uzun ömürlülük
- təmirə yararlılıq
- qorunaqlıq

186 İmtinasız işləmə ehtimalı dedikdə nə başa düşülür?

- cəmiyyət
- vahid vaxt müddətində dayanma baş vermir
- dayanıqlıq
- dözümlülük
- keyfiyyət

187 Verilmiş vaxt müddətində dayanmanın baş verməməsi ehtimalına nə deyilir?

- dayanıqlılıq
- imtinasız işləmə ehtimalı
- kəmiyyət
- keyfiyyət
- dözümlülük

188 Aşağıdakılardan hansı sənaye məhsullarını qiymətləndirərkən istifadə edilir?

- xüsusi
- sənaye
- qarışıq
- alternative
- formative

189 Maşın və mexanizmlərin bütünlüklərini öz qiymətlərini verilmiş müddətdə təyin edilmiş hədd daxilində saxlamaq xassəsinə nə deyilir?

- dözümlülük
- etibarlılıq
- kəmiyyət
- dayanıqlılıq
- keyfiyyət

190 Aşağıdakılardan hansı sənaye məhsullarını qiymətləndirərkən istifadə edilir?

- kəmiyyət
- qarışıq
- formative
- alternative
- sənaye

191 Sənaye məhsulları qiymətləndirilərkən aşağıdakıları hansı istifadə olunur?

- xüsusi
- kompleks
- yarımkompleks
- alternativ
- cari

192 Avtomatlaşdırma sözü nə anlamında qəbul edilir?

- “özü yeriyən”
- ”özühərəkət edən”
- ”maşın mexanizmi”
- ”dəmir adam”
- ”ağıllı maşın”

193 Avtomatlaşdırma sözü hansı xalqın dilindən götürülmüşdür?

- fars
- ərəb
- italyan
- yunan
- ispan

194 Avtomatlaşdırma sözü hansı dildən götürülmüşdür?

- ispan
- italyan
- ərəb
- fars
- yunan

195 Aşağıdakılardan hansı sənaye məhsullarını qiymətləndirərkən istifadə edilir?

- xüsusi
- cari
- kompleks
- formativ
- alternativ

196 Erqonomik göstərici hansı əlaqəni xarakterizə edir?

- istehlak
- insanlarla maşın və mexanizmlərin qarşılıqlı əlaqəsini
- imtinasız işləmə ehtimalını
- etibarlılıq
- istisna

197 İş prosesində insanlarla maşın və mexanizmlər qarşılıqlı əlaqəsini nə xarakterizə edir?

- erqonomik göstərici
- imtinasız işləmə ehtimalı
- istehlak göstəricisi
- istisna göstəricisi
- etibarlılıq

198 Təmizlik etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aiddirmi?

- heç biri

aiddir

- aid deyil
- bəli
- xeyr

199 Özühərəkət edən anlamına hansı proses kimi baxmaq olar?

- kimyalaşdırma
- avtomatlaşdırma
- mexanizmləşdirmə
- elektronlaşdırma
- optikləşdirmə

200 Erqonomikanın məşğul olduğu işlərə hansı varinat uyğundur?

- fövqəladə işlər
- təhlükəsizlik işləri
- estetik işlər
- iş şəraitinin yaxşılaşdırmaqla əlaqədar olan gigiyenik işlər
- hərbi işlər

201 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- formativ göstərici
- məhsulun lahiyələndirilməsi, hazırlanmasını və istismarının səmərəliliyini göstərən iqtisadi göstəricilər
- kompleks göstərici
- istismar göstəricisi
- alternativ göstərici

202 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- formativ göstərici
- istismar göstəricisi
- kompleks göstərici
- təhlükəsizlik göstəricisi
- alternativ göstəricisi

203 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- patent hüquq göstəricisi
- alternativ göstərici
- istismar göstəricisi
- kompleks göstərici
- formativ göstərici

204 Sənayedə maşın və mexanizmlərin əsas göstəricisi hansı göstəricidir?

- kompleks
- estetik
- erqonomik
- istismar
- etibarlılıq

205 Aşağıdakılardan hansı etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aiddir?

- satma
- daşınma
- saxlama
- uzun ömürlük

təmizlik

206 Aşağıdakılardan hansı etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aiddir?

- daşınma
- satma
- təmizlik
- qorunmaqlıq
- saxlama

207 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- alternativ göstərici
- formativ göstərici
- kompleks göstərici
- erqonomik göstərici
- istismar göstərici

208 Erqonomikanın məşğul olduğu işlərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- estetik
- hərbi
- fövqaladə
- texniki
- təhlükəsizlik

209 Erqonomikanın məşğul olduğu işlərə aşağıdakılardan hansı aiddir?

- estetik
- hərbi
- fövqaladə
- fizioloji
- təhlükəsizlik

210 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- alternativ göstəricisi
- formativ göstəricisi
- kompleks göstəricisi
- vahidləşdirmə göstəricisi
- istismar göstəricisi

211 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

- sistematik göstəricisi
- formativ göstəricisi
- kompleks göstəricisi
- etibarlılıq göstəricisi
- istismar göstəricisi

212 Verilmiş vaxt ərzində və istismar şəraitində ölçmənin dəqiqliyini saxlanması xassəsinə nə deyilir?

- İmtinasız işləmə rejimi
- etibarlılıq
- erqonomik göstərici
- dəqiqliyin etibarlılığı
- istismar göstəricisi

213 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

formative göstərici
komplek göstərici
sistematik göstərici

- məhsulların hazırlanmasını və təmirini xarakterizə edən texnolojuluq göstəricisi
alternativ göstərici

214 Aşağıdakılardan hansı məhsulların keyfiyyət göstəricilərinə aiddir?

formative göstərici
komplek göstərici
sistematik göstərici

- məhsulun xassələrinin xarakterizə edən teyinat göstəricisi
alternativ göstərici

215 Aşağıdakılardan hansı etibarlılığın tərkib göstəricilərinə aiddir?

satma
saxlanma
daşınma

- təmirə yararlılıq
təmizlik

216 əlaqə kanalının buraxma qabiliyyətini artırmaq üçün hansı bölmədən geniş istifadə olunur?

mikroprosessorun

- siqnalların tezlikli bölməsindən
analoq siqnallardan
indikatorun
siqnalların analoq bölməsində

217 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sxemlərinin nöqsanlarını aradan qaldırmaq üçün nə etmək lazımdır?

analoqlu siqnalların, indikatorun köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər

- analoqlu siqnalların, analoqlu-ədəd çeviricilərinin köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
analoqlu siqnalların, analoqlu-xətti çeviricilərin köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
analoqlu siqnalların, əlaqə kanalının köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
analoqlu siqnalların mikroprosessorun köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər

218 P dəyişdirici açarı nəyə əsasən ötürücüyə qoşur?

heç biri

- ölçü çeviricilərini ən məqsədə uyğun ardıcılıqla və onların hər biri üçün optimal olan vaxta görə
onların hər biri üçün optimal olan vaxta görə
müəyyən qismi üçün optimal olan vaxta görə
ölçü çeviricilərini ən məqsədə uyğun ardıcılıqla görə

219 Tele ölçmə sistemlərini qurulma sxemləri hansılardır?

örtlüçüyə siqnalların növü ilə verən

- hamısı
heç biri
tezlikli modullaşdırma
örtlüçüləri keçirtməklə

220 Tele ölçmə sistemlərinin qurulması sxemlərini neçə növə bölmək olar?

4

2

- 3

1
6

221 Dövrəvi idarəedici quruluşların mənfi cəhəti hansıdır?

- yerləşmə xətasını artırır
- baha və mürəkkəbdir
- dəqiq deyil
- yerdəyişmə sürəti çoxdur
- az yük qaldıra bilir

222 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sxeminin nöqsanı hansıdır?

- indikatorların pultda yerləşdirilməsi vəziyyətlərini müəyyənləşdirmək
- maqnitlərdən zəif müdafiə
- əlaqə kanalının buraxma qabiliyyətini azaltmaq
- mühəndis psixologiyasının tələblərini və məsləhətlərini nəzərə almaq
- məmulatların emalı üçün kompyuterlərdən geniş istifadə

223 P dəyişdirici açar nə ilə idarə olunur?

- ölçü çeviricisi ilə
- əvvəlcədən işlənmiş proqram ilə
- sonradan işlənmiş proqramla
- işlənməyən proqramla
- qəbul edici vasitəsi ilə

224 Müxtəlif nöqtlərdən baxış keçirilərkən alınan məlumatları hansı sahələr yapılandırmağa imkan verir?

- vakuum sahələr
- dekart sahələr
- sferik sahələr
- fəza
- təsviri sahələr

225 Ölçü cihazının həssaslığı nədir?

- Ölçü cihazının çıxışında cihazın dəyişməsidir
- Ölçü cihazının çıxışında cihazın dəyişməsinin, onun dəyişməsinə səbəb olan ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi nisbətində deyilir
- ölçü cihazının girişində siqnalın dəyişməsidir
- ölçü cihazının girişində siqnalın dəyişməsinin, onun dəyişməsinə səbəb olan ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi nisbətində deyilir
- ölçülən kəmiyyətin dəyişilməsi

226 Üst üstə düşmə metodunda:

- Ölçülən kəmiyyətlə ölçünün yaratdığı kəmiyyət arasındakı cəm, skalaların qiyməti və dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir
- Ölçülən kəmiyyətlə ölçünün yaratdığı kəmiyyət arasındakı fərq, skalaların qiyməti və dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir
- Dövrü siqnalların birbaşa ölçülməsi ilə müəyyənləşir
- Şkalaların qiymətlərinin üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir
- Dövrü siqnalların üst-üstə düşməsi ilə müəyyənləşdirilir

227 Dayaq ucluğu:

- Ölçmə müstəvisində ölçü xəttinin vəziyyətini təyin edən elementə deyilir
- Ölçmə müstəvisində təyin edən elementə deyilir
- Ölçü xəttinin vəziyyətini mərkəzə doğru yönədən elementə deyilir

Ölçmə müstəvisində ölçü xəttinin vəziyyətini 0-a çatdıran elementə deyilir
 Ölçmə müstəvisində normallaşdırılmış elementə deyilir

228 Ölçmə qüvvəsi:

Düzgün cavab yoxdur

Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsulun səthinə toxunduğu yerdə yaranır

Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsula doğru istiqamətlənir

Ölçmə ucluğunun ölçmə xəttinə istiqamətlənir

- Ölçmə ucluğunun yoxlanılan məhsulun səthinə toxunduğu yerdə yaranır və ölçmə xəttinə istiqamətlənir

229 əlavə xəta:

Təsir edən kəmiyyətlərin normal hədləri daxilində olduqları halda istifadə edərkən yaranan xətalara

Təsir edən kəmiyyətlərin həqiqi qiymətlərindən sapmasıdır

- Təsir edən kəmiyyətlərin qiymətlərinin normal həddən kənara çıxması nəticəsində yaranan xətalara deyilir

Təsir edən kəmiyyətlərin kənara çıxmasıdır

Ölçü vasitələrinin dayanıqlıq vəziyyətindən çıxmasıdır

230 əks etmə:

Eyni şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin yaxınlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir

- Müxtəlif şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin yaxınlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir

Eyni şəraitdə ölçmə kəmiyyətinə deyilir

Müxtəlif şəraitdə ölçmə kəmiyyətinə deyilir

Müxtəlif şəraitdə yerini yetirilmiş ölçmənin nəticələrinin uzaqlığını əks etdirən ölçmə kəmiyyətinə deyilir

231 Statik xəta:

Ölçü vasitələrinin girişində ölçülən kəmiyyətin daimi qiymətlərinin onun dayanıqlıq vəziyyətindən həqiqi qiymətlərindən sapmasına deyilir

- Ölçü vasitələrinin çıxışında ölçülən kəmiyyətin daimi qiymətlərinin onun dayanıqlıq vəziyyətindən həqiqi qiymətlərindən sapmasına deyilir

Ölçü vasitələrinin çıxışında ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiymətindən sapmasına deyilir

Ölçü vasitələrinin girişində ölçülən kəmiyyətin həqiqi qiymətindən sapmasına deyilir

Ölçü vasitələrinin daimi qiymətlərinin onun

232 Universal cihazlar üçün ?turm? ?laqəsi $K \approx 1000$ olduğu halda, elektro?laq? vericil?ri üçün bu gosterici nec?d?n artiq olmur?

0

- 5-6

3-6

4-6

7-9

233 Tangensli lingin xətası sinuslu lignin xətasından necə dəfə coxdur?

4 dəfə

- 2 dəfə

5 dəfə

8 dəfə

6 dəfə

234 Ölçmə xətasının minimal giymətə malik olması şərti hansı prinsipdə öz əksini tapmışdır?

teylor

- abbe

nyuton

paskal

inversiya

235 Hansi prinsip nəinki əsas, eyni zamanda əlavə keyfiyyət parametrlərinə də nəzarət etməyə imkan verir?

lingli ötürülmələrin parametrlərinin secilməsi prinsipi

abbe prinsipi

inversiya prinsipi

- nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipi
- teylor prinsipi

236 Nəzarət funksiyaları ilə texnoloji proseslərin funksiyalarının birləşdirilməsi yüksək məhsuldarlı nələrdən istifadə etməyə imkan verir?

dogru variant yoxdu axi

- avtomatlardan
- maşınlardan
- cihazlardan
- carxlardan

237 Sinuslu lingin xətasından 2 dəfə hansı xəta çoxdur?

heç biri

limitli ligin xətası

- tangensli lingin xətası
- konuslu ligin xətası
- sinuslu ligin xətası

238 Alət xətası:

Doğru cavab yoxdur

- Ölçmə xətasının istifadə edilən vasitələrinin xətalərindən asılıdan tərkib hissələrinə deyilir
- Ölçmə xətasının tərkib hissələrinə deyilir
- Ölçmə xətasının 1-ə çatdırılmış qiymətinə deyilir
- Ölçmə alətlərinin müstəvisində qeydə alınan qiymətinə deyilir

239 Ölçmə diapazonu:

Ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış qiymətinə deyilir

- Ölçülən kəmiyyətin ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış müsaidsə və xətalari ilə birlikdə sərhəd qiymətidir
- Ölçülən kəmiyyətin ölçmə vasitələrinin normallaşdırılmış sərhəd qiymətinə deyilir
- Ölçülən kəmiyyətin müsaidsə və xətalari ilə birlikdə sərhəd qiymətidir
- Ölçmə vasitələrinin sərhəd qiymətinə deyilir

240 Sürüşmə nəticəsində yaranan xətanın azaltmaq üçün nə etmək lazımdır?

diyircəyin bucaq sürətini böyütmək

valın diametrini kiçiltmək

sürüşmə əmsalını böyütmək

valın diametrini böyütmək

- sürüşmə əmsalını kiçiltmək

241 valın hər dövründə ölçmə diyircəyinin n dövr etməsi hansı düsturla təyin olunur ?

$$\gamma = kD$$

$$\bullet \frac{v_1 \pi}{\Omega}$$

$$D = nd$$

$$\bullet \frac{D}{d}$$

$$d = \frac{D}{n}$$

242 $K_j = \frac{\gamma \Delta \kappa l}{1^5}$ - dusturunda E n?yi bildirir?

- yayın en kəsiyinin inersiya momentini
- birinci növ elastiklik modulunu
- hərəkətli sistemin cəkisini
- hərəkətli sistemə təsir edən yayın sərtliyini
- məftilin en kəsiyinin radiusunu

243 $K_j = \frac{\gamma \Delta \kappa l}{1^5}$ - dusturunda J n?yi bildirir?

- yayın sərtliyini
- yayın radiusu
- yayın en kəsiyinin inersiya momentini
- yayın uzunluğunu
- vidələrin sayını

244 Kinetik sisteminin daxilinə üçüncü mərhələdə nə daxil edilir?

- heç nəyi
- yarımfabrikatı
- kranşteyni
- kömpüteri
- hazır detalı

245 Hansi mərhələdə işə hazır detal maşının kinematik sisteminin tərkibinə daxil olur?

- beşinci
- dördüncü
- üçüncü
- birinci
- sonuncu

246 Buraxıla bilən ölçmə xətası mümkün olan necə xətə hesab edilir?

- orta
- ən böyük
- orta və kiçik
- doğru cavab yoxdu
- kiçik

247 Neçə faizdən artıq olarsa ona buraxıla bilinən xəta demək olar?

- 40%
- 30%
- 20%
- 60%
- 50%

248 Sorgu materiallarına görə xətti ölçülər ucun dəqiqləşdirmək əmsali hansı sərhədlərin daxilində olmalıdır?

- $\epsilon = 5-10$
- $\epsilon = 3.5-10$
- $\epsilon = 2-10$
- $\epsilon = 2.5-10$
- $\epsilon = 1.5-10$

249 B?y?k val'n diametri nec? t?yin olunur (Ω v? ?) olduqda

- $=\omega\Omega$
- $\omega = kD$
- $\frac{D}{d}$
- $\frac{D}{u}$
- $\frac{\omega d}{\Omega}$

250 Buraxila bil?n x?talar nec? faizden artiq olmamalidir?

- 50%
- 60%
- 10%
- 30%
- 40%

251 N?zar?t qurulu?larının i?l?m? prinsipl?rinin se?ilm?s?i n?d?n asılı deyil?

- ?l?m?nin aparıldı?ı ??raitd?n
- yoxlanılan ?l?n?n qiym?tind?n
- valın diametrind?n
- ?l?m? d?qiqliyind?n
- yoxlanılan ?l?n?n qiym?tind?n, ?l?m? d?qiqliyind?n

252 S?r? ?m?nin nisbi ?msalı nec? t?yin olunur?

- $R=Dd$
- $=\omega_1 r_1^2$
- $\frac{\omega D}{\omega d}$
- $\frac{2\omega D}{\omega d}$
- $\frac{\omega D - \omega d}{\omega D}$

253 S?r? ?m?nin ?msalını ki?iltm?kl? n?y? nail olmaq olar?

- valın s?r?tin?ni artırma?a
- valın diametrini b?y?tm?y?
- s?r? ?m? n?tic?sind? yaranan x?tanın azaltmaq
- s?r? ?m? ?msalını b?y?tm?y?
- valın diametrini ki?iltm?y?

254 Hansı gur?uların i?l?m? prinsipl?ri se?ilm?s?i zamanı valın parametli n?z?r? alınmır?

- ??ki gur?ular
- n?z?r?t gur?ular
- dartıcı gur?ular
- burucu gur?ular
- ?t?r?c? gur?ular

255 $T=2\pi\sqrt{\frac{I_m}{k}}$ – dusturunda T n?yi bildirir?

- inversiya momenti
- h?r?k?tli sistem? t?sir ed?n yayın s?rtliyi
- cismin c?kisi
- videl?rin sayı
- yayın radiusu

256 Ölçmə vasitələrinin və maşınların layihələndirilməsində hansı prinsipdən istifadə olunur?

- nyuton
- inversiya
- teylor
- abbe
- paskal

257 Hansi prinsipdən sxemlərin seçilməsində, ölçmə vasitələrinin və maşınların layihələndirilməsində geniş tətbiq olunur?

- dogru cavab yoxdur
- inversiya prinsipi
- teylor prinsipi
- abbe prinsipi
- hər uçundən

258 Ölçmə vasitələri ilə nəzarət obyektlərinin qarşılıqlı əlaqəsi nə uzrə ola bilər?

- noqtə, xəta və səth
- xəta
- səth
- noqtə
- dogru variant yoxdu

259 İstehsal proseslərinin idarə edilməsində istifadə etmə qəza hallarını aradan qaldırmaq , onların yaranan səbəblərin qarşısını almaq , ətraf mühitin qorunmasında nədən geniş tətbiq olunur?

- duzgun cavab yoxdur
- fehlələrdən
- agır texnikadan
- Nəzarət vasitələrindən
- kameralardan

260 Maşınqayırmada geniş yayılmış prinsip aşağıdakılardan hansidir?

- duzgun cavab yoxdu
- abbe prinsipi
- lingli oturmələrin parametrlərinin seçilməsi prinsipi
- nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipi.
- teylor prinsipi

261 Hansi prinsipə görə ölçmə xətasının minimum qiymətə malik olması şərti qəbul edilə bilər?

- dogru cavab yoxdur
- inversiya prinsipi
- teylor prinsipi
- abbe prinsipi
- hər uçundən

262 əgər kürə dönmə həlqəsində yerləşibse ötürmə sinuslu, dönmə həlqəsinin irəliləyən qarışıq həlqədə yerləşmiş kürəsinin toxunduğu müstəvi varsa, bu necə adlanır?

- duzgun cavab yoxdur
- kotensial
- potensial
- tangensial
- sinusial

263 Nəzarət funksiyaları ilə proseslərin idarə edilməsi funksiyalarının birləşdirilməsi prinsipindən harada geniş istifadə olunur?

- cavab yoxdur
- yungul sənayedə
- avtomatlaşdırmada
- maşınqayırmada
- balıqcılıq sənayəsində

264 $T = 2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$ - düsturunda m n?yi bildirir?

- yayın radiusu
- vidələrin sayı
- hərəkətli sistemə təsir edən yayın sərtliyi
- hərəkətli cismin cəkisini
- inversiya momenti

265 İnversiya prinsipi nəyə deyilir?

- cavab yoxdur
- bu prinsipdən konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və ölçmə vaxtı nəzərə alınmalıdır
- bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşür
- bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismallarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır
- bu prinsipə görə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətlər varsa, onda onun ölçülərinin uyğunluğu o halda mümkündür ki, keçən və keçməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur

266 Teylor prinsipi nəyə deyilir?

- cavab yoxdur
- bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismallarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır
- bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşür
- bu prinsipə görə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətlər varsa, onda onun ölçülərinin uyğunluğu o halda mümkündür ki, keçən və keçməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur
- bu prinsipdən konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və ölçmə vaxtı nəzərə alınmalıdır

267 O nədir ki, əvvəlcə emal obyektinə, sonra nəzarət və ölçmə obyektinə, sonra isə maşın mexanizmlərinin tərkib hissəsinə çevrilir?

- cavab yoxdur
- bolt
- cisim
- detal
- zəncir

268 Abbe prinsipi nəyə deyilir?

- cavab yoxdur
- bu prinsip detalın hazırlanmasında başlayaraq onun istismallarına qədər olan bütün mərhələlərdə müxtəlif forma və vəziyyətlərə düşməsinə əsaslanır
- bu prinsipə görə detalın həndəsi parametrlərinin qarşılıqlı yerləşməsində və formasında xətlər varsa, onda onun ölçülərinin uyğunluğu o halda mümkündür ki, keçən və keçməyən hədlərin qiymətləri müəyyən edilmiş olur
- bu prinsipə görə ölçmənin ən kiçik xətası o vaxt alınır ki, nəzarət edilən ölçü ilə müqayisə elementi eyni xətt üzərinə düşür
- bu prinsipdən konstruktor maşını layihələndirərkən, texnoloq hazırlayarkən, metroloq nəzarət və ölçmə vaxtı nəzərə alınmalıdır

269 Detala necə tərəf yazmaq olar?

goşulan metal
hatırlanan metal
əridilən metal

- əvvəlcə emal obyektı, sonra nəzarət və ölçmə obyektı və daha sonra maşın və mexanizm hissəsi olan cisim?
bərkişən metal

270 $T=2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$ – düsturunda T n?yi bildirir?

yayın uzunluğu
yayın sərtliyi
hərəkətli cismin cəkisi

- sistemin xüsusi titrəmə dövrü
inversiya momenti

271 İnduksiyanın dəyişməsi V və bu sıçrayışların tezliyi materialın nəyi ilə xarakterizə edilir?

cərəyan ötürməsi
temperaturdan asılılığı
xarici strukturu
dəyişkənliyi

- daxili strukturu

272 Sıfır metodundan ən çox harada tətbiq edilir?

maqnetoelektrik ölçmələrdə
bioloji ölçmə üsullarında
dozalaşdırma avtomatlarında
loqometrlərdə
ampermetrlərdə

- dozalaşdırma avtomatlarında

273 Ölçmənin dəqiqliyini artırmaq üçün hansı metod məqsədə uyğun hesab edilir?

diferensial
sıfır
tutuşdurma
əvəzetmə
dolayı

- sıfır

274 Kütlənin ölçülməsi və ona nəzarət edilmə üsulu nədən asılıdır?

cismin cəkisi və ağırlıqdan
cazibə qüvvəsi və elektrik cərəyanından
cazibə qüvvəsi və sərbəst düşmə təcilindən
sərbəst düşmə təcili və ağırlıq qüvvəsindən
yalnız cazibə qüvvəsindən

- cazibə qüvvəsi və sərbəst düşmə təcilindən

275 Xüsusi keçiriciliyi γ olan metala maqnit sahəsinin nüfuz etməsi dərinliyi hansı düsturla hesablanır?

$$c = \sqrt{\frac{h}{\omega \mu \gamma}}$$

$$c = \sqrt{\frac{2}{\omega \mu \gamma}}$$

$$c = \sqrt{\frac{2}{\omega + \mu + \gamma}}$$

$$\delta = \sqrt{\frac{z}{\omega - \mu - \gamma}}$$

$$\delta = \sqrt{\frac{z}{\omega \mu \gamma}}$$

276 Milin yerdəyişməsi üsulunda hansı yerdəyişmələr ölçülür?

- 60 dərəcəli
- 30 dərəcəli
- kiçik
- böyük
- 90 dərəcəli

277 Avtomatik nəzarət zamanı aşağıdakı metodlardan hansı əlverişli hesab edillir?

- milin yerdəyişməsi metodu
- cərəyan keçiriciliyinin yoxlanması metodu
- maqnit keçiriciliyinə görə yoxlanma
- Berkqauz səsləri metodu
- basılma metodu

278 Termiki emalın ən sadə nəzarət metodu hansıdır?

- elektrik keçiriciliyinə görə yoxlanması
- induktivliyə görə yoxlanması
- maqnit keçiriciliyə görə yoxlanması
- temperatura görə
- presləmə yoluyla

279 Avtomatik nəzarət zamanı şərait dəyişdiyindən cismin yoxlanılan səthə əsasən nəyi ölçmək əlverişlidir?

- sürtünməsinə
- elektrik keçiriciliyini
- maqnit xassəsini
- induktivliyini
- basılma dərinliyini

280 Yoxlama metodlarından olan maqnit səsi metodu hansı hadisəyə əsaslanır?

- dəyişən cərəyan
- elektromaqnit hadisəsi
- Barkqauz səsləri
- Faradey cərəyanı
- Watt sabiti

281 Nəzarət edilən detalın korlanmaması üçün hansı yoxlama metodundan istifadə edilir?

- birbaşa
- dolayı
- sistemləşdirilmiş
- birgə
- cəmləşdirmə

282 Materialın mikrohəcmnin maqnit xassələrinin xarakterizə edən elementlər necə adlanır?

- maqnitlər
- domenlər
- dinamolar
- ilgəklər

modellər

283 Material maqnitləşərkən onun təsvirindən fərqli olaraq həqiqətdə hansı şəkildə olur?

- paralel düz xətt
- sıçrayışlı qırılan xətt
- konusvari
- sıçrayışsız düz xətt
- silindrik çarpaz

284 Material maqnitləşərkən onun əyrisini hansı şəkildə təsvir edirlər?

- konus
- ilgək
- kvadrat
- dairə
- silindrik

285 Materialın strukturuna və səthin bərkliyinə nəzarət metodunda strukturu yoxlanılan detalın korlanmasının qarşısının almaq üçün nədən istifadə edilir?

- şahid-detal çox aşağı temperaturda dondurulur
- şahid-detal termiki emala uğradılır
- işçi-detal elektrikle neytrallaşdırılır
- işçi-detalın prototipi hazırlanır
- şahid-detal təzyiqə məruz edilir

286 Materialın strukturuna və səthin bərkliyinə nəzarət metodunda çatışmayan cəhət nədir?

- strukturu yoxlanılan detalın keyfiyyətsiz olmasıdır
- strukturu yoxlanılan detalın qeyri dəqiq olmasıdır
- istiliyə davamsızdır
- strukturu yoxlanılan detalın korlanmasıdır
- xətalarn böyük olmasıdır

287 Yarımkəçiricilərin tətbiqi nəyə görə məhdud hesab edilir?

- dəyişən cərəyanda işləmədiyinə görə
- onların xaraktəritikalarnını temperaturdan asılı olmasına və qeyri sabitliklərinə görə
- milə tətbiq edilən qüvvənin kiçik olmasına görə
- detalların çoxlu sayda deformasiyalara uğradığına görə
- dəqiqliyi 1-ə bərabər olduğuna görə

288 Akselerometrın neçə əsas növü var?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

289 Xətti yəcilləri ölçmək üçün hansı cihazdan istifadə edirlər?

- kilometrden
- akselerometrden
- ampermetrdən
- voltmetrdən
- termometrden

290 Akselerometr nə üçündür?

- maqnit induksiyasını ölçmək üçün
- xətti təcilləri ölçmək üçün
- cərəyanı ölçmək üçün
- təzyiği ölçmək üçün
- həcmi ölçmək üçün

291 Suyun molekulları necədir?

- bərk halda
- kristal formada
- eyni qütblü
- əks qütblü
- maye formada

292 Hissəciklərin axınına perpendikulyar yerləşmiş vahid səthdən vahid vaxt müddətində keçən hissəciklərlə və kvantlarla keçən enerjini nə adlandırırlar?

- şüalanma bucağı
- şüalanma seli
- şüalanma dərəcəsi
- şüalanma intensivliyi
- şüalanma sürəti

293 Şüalanma intensivliyi hansı işarə ilə qeyd edilir?

- R
- Q
- Y
- E

294 Vahid səthdən vahid vaxt müddətində hissəciklərə keçən enerji necə adlanır?

- şüalanma dərəcəsi
- şüalanma bucağı
- şüalanma sürəti
- şüalanma intensivliyi
- şüalanma seli

295 α, β hissəcikləri və γ kvantları müəyyən enerjiyə malik olur. Bu enerji nə ilə ölçülür?

- ölçülə bilmir
- voltmetrlərlə
- dinamometrlərlə
- meqaelektrovoltla
- barometrlə

296 Normal təzyiqdə hər işarə bir elektrostatin vahid miqdarında enerji daşıyan ionlar yaradır. Bu da nə qədər ion cütü deməkdir?

- $9 \cdot 10^9$
- $10 \cdot 10^3$
- $10 \cdot 10^5$
- $8 \cdot 10^9$
- $10 \cdot 10^7$

297 İonlaşdırma miqdarı nə ilə ölçülür?

C^3/kq

kq^3

kq^2

kl/kq

C^2/kq

298 Hansı göstərici ilə şüalanma qabiliyyəti qiymətləndirilir?

ionlaşdırma bucağı

ionlaşdırma dərəcəsi

ionlaşdırma üstünlüyü

 ionlaşdırma miqdarı

ionlaşdırma sürəti

299 Şüalanmanın ionlaşdırma qabiliyyəti nə ilə qiymətləndirilir?

ionlaşdırma bucağı

ionlaşdırma dərəcəsi

ionlaşdırma üstünlüyü

 ionlaşdırma miqdarı

ionlaşdırma sürəti

300 Şüalanma intensivliyi nə ilə ölçülür?

C^2/vt

m^3

m/san

m^2

san/m

301 İonlaşdırma miqdarını ölçən xüsusi vahid olan rentqen nəyə bərabərdir?

$\text{C}=6,58 \cdot 10^{-4} \text{kl/kq}$

$\text{C}=4,58 \cdot 10^{-4} \text{kl/kq}$

$\text{C}=3,58 \cdot 10^{-4} \text{kl/kq}$

$\text{C}=2,58 \cdot 10^{-4} \text{kl/kq}$

$\text{C}=5,58 \cdot 10^{-4} \text{kl/kq}$

302 Axını keçirən səs dalğası aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

meyllənmir

$= D \cos \theta$

$= D \sin \theta$

$= D \text{tg} \theta$

$= D \text{tg} \sin \theta$

303 Havada tozlanmaya nəzarət etməyən necə metodu var?

6

4

3

 2

5

304 Suyun molekulu necə düzülmüşdür?

- bərk halda
- kristal formada
- eyni qütblü
- əks qütblü
- maye formada

305 Səs dalğası axını keçərkən nə qədərmeyllənir?

- meyllənmir
- $= D \cos \theta$
- $= D \sin \theta$
- $= D \operatorname{tg} \theta$
- $= D \operatorname{tg} \sin \theta$

306 β şüalanma üçün μ_n emsali ifadə olunur:

$$J_N = \frac{(2\Delta E)}{E_n CA}$$

$$J_N = \frac{E_n CA}{(2\Delta E)}$$

$$\mu_n = \frac{2 \cdot 10^{-8}}{E_{\max}^3}$$

$$\mu_n = \frac{2.2 \cdot 10^{-8}}{E_{\max}^3}$$

$$P = \frac{AK}{R^2}$$

307 α hissəcikləri hansı mühitdə hər hansı boyuk bir mesafəyə keçə bilər?

- heç bir mühitdə
- yalnız qazlarda
- yalnız mayədə
- bütün mühitlərdə
- həm qaz, həm mayədə

308 α hissəciklərinin nüfuz etmə qabiliyyəti necədir?

- həm qaz, həm mayədə
- bütün mühitlərdə
- çox kiçik
- çox böyük
- yoxdur

309 İonlaşdırma hərəkətinin tezliyi ifadə olunur:

$$J_N = \frac{(2\Delta E)}{E_n CA}$$

$$J_N = \frac{E_n CA}{(2\Delta E)}$$

$$\mu_{\alpha} = \frac{2.2 \cdot 10^{-8}}{E_{\alpha}^2}$$



$$\mu_{\alpha} = \frac{22 \cdot 10^{-8}}{E_{\alpha}^2}$$

310 Hər bir alfa hissəcik böyük enerjiyə malik olduğundan nə qədər molekul ionlaşır?

- 200,000 çox
- 200,000-ə qədər
- 500,000-ə qədər
- ionlaşdırmır
- 100,000-ə qədər

311 1R şüalanmada 1sm³ havaya nə qədər enerji uyğundur?

- 0,72 · 10⁹ eV
- 0,72 · 10⁹ eV
- 0,10⁹ eV
- 0,76 · 10⁹ eV
- 0,72 · 10⁹ eV

312 Havada ionların cütünün yaranmasına nə qədər enerji tələb edilir?

- 35 eV
- 34 eV
- 38 eV
- 37 eV
- 36 eV

313 β hissəciklərinin cəkisi ne qederdir?

- 5
- 0,3 · 10⁻²⁸
- 2
- 0,1 · 10⁻²⁴
- 0

314 α hissəciklərinin cəkisi ne qederdir?

- 8.2
- 0,1 · 10⁻²⁴
- 0
- 0,3 · 10⁻²⁸
- 2

315 β və γ şüalanmanın α şüalanmaya nisbətən nüfuz etmə qabiliyyəti necədir?

- daha kiçikdir
- daha böyükdür
- eynidir
- β və γ nüfuz etmir
- nüfuz etmir

316 Kulonometrik metodda elektrodla kimyəvi reaksiyaya girmiş maddənin miqdarı hansı qanuna görə müəyyənləşdirilir?

- Arximed
- Faradey
- Enşteyn
- Platon
- Nyuton

317 Sarğacın effektivliyi nə ilə ölçülür?

- tonla
- faizlə
- litrlə
- saniyə ilə
- qramla

318 İonlaşma hərəkətinin tezliyi necə ifadə olunur?

- heç hansı
- çox böyük deyil
- yeksəkdir
- çoxdur
- artandır

319 γ şüalanma üçün udmanın kütləvilik əmsalı nə qədərdir?

- kütləvilik əmsalı yoxdur
- $\approx 10^{-29}$ eV
- $\approx 10^3$ eV
- $\approx 10^{-4}$ eV
- $\approx 10^9$ eV $E = 10^9$ eV

320 γ kvantlarının havada sərbəst qalması uzunluğu nə qədərdir?

- 0
- 20 mm qədər
- sonsuzluq
- 5 mm qədər
- 10 mm qədər

321 Hansı qanuna görə reaksiyaya girmiş maddələrin miqdarı müəyyənləşdirilir?

- Arximed
- Faradey
- Enşteyn
- Platon
- Nyuton

322 γ kvantlarının cəkisi nə qədərdir?

- $0.3 \cdot 10^{-28}$
- 0
- 8.2
- $2 \cdot 10^{-24}$
- $4 \cdot 10^{-24}$

323 Mənbənin fəallığına görə miqdarın gücü təyin edilir?

$$f_N = \frac{E_s CA}{(2\Delta E)}$$

$$P = \frac{AK_\gamma}{R^2}$$

$$\mu_n = \frac{2.2 \cdot 10^{-3}}{E_{\max}^{\frac{1}{4}}}$$

$$\mu_n = \frac{2 \cdot 10^{-3}}{E_{\max}^{\frac{1}{4}}}$$

$$J_N = \frac{(2\Delta E)}{E_s CA}$$

324 Hazirda olkemizde gun erzinde ne qeder buraxila bilen γ sualanma miqdari qebul edilmisdir?

- 0,26 P-ə qədər
- 0,05 P-ə qədər
- 10,5 P-ə qədər
- 2 P-ə qədər
- 1,5 P-ə qədər

325 Sarğacın effektivliyi necədir?

- yeksəkdir
- çox böyük deyil
- heç hansı
- artandır
- çoxdur

326 β hisse ciklerinin havada serbest qacis uzunlugu ne qederdir?

- 15 m qədər
- 10 m qədər
- sonsuzluq
- 5 m qədər
- 20 m qədər

327 γ kvantlarının nufuz etme qabiliyyeti necedir?

- 0,2 m qurğuşun
- bir neçə millimetr qurğuşun
- 0,05 mm qurğuşun
- 0,07 m alüminium
- 0,2 mm alüminium

328 α hisse ciklerinin havada serbest qacis uzunlugu ne qederdir?

- 10 mm qədər
- 100 mm çox
- 100 mm qədər
- sonsuzluq
- 100 m çox

329 β hisse ciklerinin nufuz etme qabiliyyeti necedir?

- 0,2 m qurğuşun
- bir neçəmm alüminium

- 0,05 mm qurğuşun
- 0,07 m alüminium
- 0,2 mm alüminium

330 α hissəciklərinin nüfuzetmə qabiliyyəti necədir?

- 0,2 m qurğuşun
- 0,02 mm alüminiumdan az
- 0,05 mm qurğuşun
- 0,07 m alüminium
- 0,2 mm alüminium

331 Xaotik gərginlik hansı zaman yaranır?

- su qızdırıldıqda
- su buxarlandıqda
- suyun axını dayandıqda
- suyun axını elektrodlar arasından keçdikdə
- su soyuduqda

332 Suyun axını elektrodlar arasından keçdikdə onlarda nə yaradır ?

- Heç bir təsiri yoxdur
- Boşalma
- Qeyri-intizamlıq
- Xaotik gərginlik
- Nizamlılıq

333 Alfa hissəciklərinin çəkisi nə qədərdir?

- 8.2
- $3 \cdot 10^{-28}$
- 0
- $2 \cdot 10^{-24}$
- 2

334 Hər bir alfa hissəcik böyük enerjiyə malik olduğundan nə qədər molekul ionlaşır?

- 500,000-ə qədər
- 100,000-ə qədər
- 200,000 çox
- 200,000-ə qədər
- ionlaşdırmır

335 Alfa hissəcikləri hansı mühitdə hər hansı böyük bir məsafəyə keçə bilər?

- heç bir mühitdə
- bütün mühitlərdə
- yalnız mayedə
- yalnız qazlarda
- həm qaz, həm mayedə

336 Beta hissəciklərinin nüfuzetmə qabiliyyəti necədir?

- 0,2 m qurğuşun
- 0,07 m alüminium
- 0,05 mm qurğuşun
- bir neçəmm alüminium
- 0,2 mm alüminium

337 Alfa hissəciklərinin nüfuzetmə qabiliyyəti necədir?

- 0,2 m qurğuşun
- 0,07 m alüminium
- 0,05 mm qurğuşun
- 0,02 mm alüminiumdan az
- 0,2 mm alüminium

338 Aşağıdakılardan hansıları ultrasəs sərf ölçən cihazın çatışmayan cəhətidir?

- Düzgün cavab yoxdur
- Ultrasəsin titrəməsi
- Mayedən buraxılan ultrasəs dalğalarının uzunluğu
- Onların göstəricilərinin ultrasəsin yayılma sürətindən asılı olması
- Elektrik keçiriciliyinin yüksək olması

339 Suyun molekulları əks qütblü olduqlarından, elektrodların arasına girdikdə onlarda nə yaradırlar ?

- Heç bir təsiri yoxdur
- Qarışıqlıq
- Boşalma
- Yüklənmə
- Nizamlı düzülüş

340 Suyun axını elektrodlar arasından keçdikdə onlarda xaotik gərginlik yaradır. Bu nə adlanır ?

- İmpulsun dəyişməsi
- Gərginiyin dəyişməsi
- Təzyiqin dəyişməsi
- Uğultunun gərginliyi
- Fazalar fərqi

341 Uğultunun tərsiredici qiyməti nəyi xarakterizə edir ?

- Elektrodlar arasındakı elektrik hərəkət qüvvəsini (EHQ)
- Elektrodlar arasındakı məsafəni
- Elektrodlar arasındakı aralıqda olan axının sürətini
- Elektrodlar arasındakı aralıqda olan axının sərfini
- Gərginliyin maksimum qiymətini

342 Sərfin elektrouğultu metodunun çatışmayan cəhəti nədir ?

- Mayenin hərəkəti zamanı keçiricilərdə elektrik hərəkət qüvvəsinin yaranması
- Gərginliyin qiymətinin ölçmələrin nəticələrinə təsir edə bilməməsi
- Axının sürətli olması
- Axının turbulentliyinin ölçmənin nəticələrinə təsir edə bilməməsi
- Elektrik hərəkət qüvvəsinin ölçmələrin nəticələrinə təsir edə bilməsi

343 Tezlikli sərf ölçənlərdə şüalandırıcı hər bir sonrakı impulsu o vaxt göndərir ki, əvvəlki impuls qəbulediciyə çatmış olsun. Bu halda tezlik hansı düsturla hesablanır ?

$$d = \omega t$$

$$d = \frac{\pi}{\lambda}$$

- $f = \frac{1}{T}$

$$r = \frac{a}{p}$$

$$r = \frac{a}{p}$$

344 Ultrasəs dalğalarında siqnalın axın istiqamətində şüalandırıcısından qəbuledicisinə keçmə vaxtı hansı düsturla təyin edilir ?

- $= DX/(A \cdot \tau_1 \cdot \text{tg} \theta)$
- $= \frac{r}{c - v_1}$
- $= \frac{r}{v_1 u}$
- $= L/(C + \tau_1 \cos \theta)$
- $= LY/(D - \tau_1 \sin \theta)$

345 Ultrasəs dalğaları axın istiqamətində yayılarkən onların sürətləri necə dəyişir ?

- Dəyişməz olaraq qalır
- Axının sürətinin yarısı qədər artır
- Axının sürəti qədər azalır
- Axının sürəti qədər artır
- Axının sürətinin yarısı qədər azalır

346 Səs dalğası axınını keçərkən nə qədər meyillənir ?

- $= \sin \beta$
- $y = A \sin \mu$
- $= b \cos$
- $= D \text{tg} \theta$
- $= 0$

347 Axın ultrasəs dalğalarını keçir və bucağı qədər meyillənir. bucağı axının sürətindən asılıdır :

- $y = \frac{\pi}{z}$
- $s \alpha = \frac{z}{\pi}$
- $y = 0$
- $\theta = \frac{v \cdot r}{c}$
- $s y = 2,5$

348 Ultrasəs dalğalarında siqnalın axının əksi istiqamətində şüalandırıcısından qəbuledicisinə keçmə vaxtı hansı düsturla təyin edilir ?

- $= DX/(A \cdot \tau_1 \cdot \text{tg} \theta)$
- $= \frac{r}{c - v_1}$
- $= \frac{r}{v_1 u}$
- $= L/(C - \tau_1 \cos \theta)$
- $= LY/(D - \tau_1 \sin \theta)$

349 Beta hissəciklərinin çəkisi nə qədərdir?

- 0
- $1 \cdot 10^{-24}$
- 8.2

$$9,03 \cdot 10^{-28}$$

$$2 \cdot 10^{-24}$$

350 Boru xəttini dəyişmədən, ultrasəs dalğalarını ondan yalnız bucaq altında şüalandırıcıdan qəbulediciyə buraxmaq olar. Bu halda ultrasəs dalğalarının axının əksinə yayılma sürəti hansı ifadə ilə təyin edilir ?

- $= C + ?_2$
- $= \cos \alpha$
- $= ?_1 + ?_2$
- $= C - ?_1 \cos \alpha$
- $= ?_1 + B$

351 Boru xəttini dəyişmədən, ultrasəs dalğalarını ondan yalnız bucaq altında şüalandırıcıdan qəbulediciyə buraxmaq olar. Bu halda ultrasəs dalğalarının axın istiqamətində yayılma sürəti hansı ifadə ilə təyin edilir ?

- $= C + ?_2$
- $= C + ?_2 \cos \alpha$
- $= ?_1 + ?_2$
- $= \cos \alpha$
- $= ?_1 + B$

352 β şüalanma üçün μ_n əmsali ifadə olunur:

$$J_N = \frac{E_\alpha CA}{(2\Delta E)}$$

$\mu_n = \frac{2 \cdot 2 \cdot 10^{-5}}{E_{\max}^3}$

$$P = \frac{AK_Y}{R^2}$$

$$\mu_n = \frac{2 \cdot 10^{-5}}{E_{\max}^3}$$

$$J_N = \frac{(2\Delta E)}{E_\alpha CA}$$

353 β və γ şüalanmalarının α şüalanmaya nisbətən nüfuz etmə qabiliyyəti necədir?

- eynidir
- daha böyükdür
- daha kiçikdir
- nüfuz etmir
- β və γ nüfuz etmir

354 İonlaşdırma hərəkətinin tezliyi ifadə olunur:

$$J_N = \frac{(2\Delta E)}{E_\alpha CA}$$

$$\mu_n = \frac{2 \cdot 2 \cdot 10^{-5}}{E_{\max}^3}$$

$J_N = \frac{(2\Delta E)}{E_\alpha CA}$

$$P = \frac{AK_y}{R^2}$$

$$\mu_n = \frac{22 \cdot 10^{-8}}{E_{\text{max}}^{\frac{1}{2}}}$$

355 Axin istiqamətində və onun əksinə yayılan f tezliyinə malik ultrasəs titrəmələrinin fazalarının fərqi hansı sərf ölçülərdə ölçülür ?

Düzgün cavab yoxdur

- Faza sərf ölçülərində
- Ultrasəs sərf ölçülərində
- İnduksiyalı sərf ölçülərində
- Taxometrik sərf ölçülərində

356 Ultrasəs sərf ölçülərin çatışmayan cəhəti hansıdır ?

Elektrik keçiriciliyinin yüksək olması

- Onların göstəricilərinin ultrasəsin yayılma sürətindən asılı olması
- Mayedən buraxılan ultrasəs dalğalarının uzunluğu
- Ultrasəsin titrəməsi
- Düzgün cavab yoxdur

357 Hazırda ölkəmizdə gün ərzində ne qədər buraxıla bilən γ şüalanma miqdarı qəbul edilmişdir?

0,26 P-ə qədər

1,5 P-ə qədər

2 P-ə qədər

10,5 P-ə qədər

- 0,05 P-ə qədər

358 Sarğacın effektivliyi nə ilə ölçülür?

qramla

- faizlə
- litrlə
- saniyələ
- tonla

359 İonlaşma hərəkətinin tezliyi necə ifadə olunur?

heç hansı

- çox böyük deyil
- yeksəkdir
- çoxdur
- artandır

360 Sarğacın effektivliyi necədir?

heç hansı

- çox böyük deyil
- yeksəkdir
- çoxdur
- artandır

361 Beta hissəciklərinin havada sərbəst qaçış uzunluğu nə qədərdir?

10 m qədər

- 5 m qədər

- sonsuzluq
- 20 m qədər
- 15 m qədər

362 γ şüalanma ucun udm an'n kutle vilik em sali ne qeder dir?

- $0,76 \cdot 10^9 \text{ eV}$
- $0,72 \cdot 10^9 \text{ eV}$
- $0,72 \cdot 10^9 \text{ eV}$
- $0,72 \cdot 10^9 \text{ eV}$
- 10^9 eV $E=10^9 \text{ eV}$

363 Alfa hissəciklərinin havada sərbəst qaçış uzunluğu nə qədərdir?

- sonsuzluq
- 100 mm qədər
- 10 mm qədər
- 100 mm çox
- 100 m çox

364 γ kvantlarının nüfuzetmə qabiliyyəti necədir?

- 0,2 m qurğuşun
- bir neçə millimetr qurğuşun
- 0,05 mm qurğuşun
- 0,07 m alüminium
- 0,2 mm alüminium

365 Tezlikli sərf ölçənlərdə şüalandırıcı hər bir sonrakı impulsu nə vaxt göndərir ?

- Boru xəttinin diametri artdıqda
- Əvvəlki impuls qəbulediciyə çatdıqdan sonra Sabit gərginliyə malik olduqda Titrəmələrin intensivliyinin qiyməti məlum olduqda Mayedən ultrasəs dalğaları buraxıldıqda

366

γ kvantlarının cəkisi ne qederdir?

- 8.2
- 0
- 1
- düzgün cavab yoxdur
- 5

367 faktiki olaraq axına elektromaqnit sərf ölçən cihazı təsir edirmi? (Sürət 01.10.2015 13:05:57)

- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- Perpendikulyar təsir edir
- Müəyyən bucaq altında təsir edir
- Təsir etmir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

368 Elektromaqnit sərf ölçənlər faktiki olaraq axına necə təsir edir ? (Sürət 01.10.2015 13:05:55)

- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- Perpendikulyar təsir edir

Müəyyən bucaq altında təsir edir

- Təsir etmir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

369 Elektrodları birləşdirən xəttə və mayenin axımına maqnit sahəsi necə istiqamətlənir? (Sürət 01.10.2015 13:05:52)

İstiqamətlənməmişdir
45 dərəcəli bucaq altında
Paralel

- Perpendikulyar
- 60 dərəcəli bucaq altında

370 Elektrodları birləşdirən xəttə və mayenin axımına maqnit sahəsi necə istiqamətlənir? (Sürət 01.10.2015 13:05:50)

İstiqamətlənməmişdir
45 dərəcəli bucaq altında
Paralel

- Perpendikulyar
- 60 dərəcəli bucaq altında

371 Aşağıdakılardan hansıları ultrasəs sərf ölçən cihazın çatışmayan cəhətidir? (Sürət 01.10.2015 13:05:47)

Düzgün cavab yoxdur
Ultrasəsin titrəməsi
Mayedən buraxılan ultrasəs dalğalarının uzunluğu

- Onların göstəricilərinin ultrasəsin yayılma sürətindən asılı olması
- Elektrik keçiriciliyinin yüksək olması

372 Xaotik gərginlik hansı zaman yaranır? (Sürət 01.10.2015 13:06:02)

su qızdırıldıqda
su buxarlandıqda
suyun axını dayandıqda

- suyun axını elektrodlar arasından keçdikdə
- su soyuduqda

373 faktiki olaraq axına elektromaqnit sərf ölçən cihazı təsir edirmi? (Sürət 01.10.2015 13:06:00)

45 dərəcəli bucaq altında təsir edir
Perpendikulyar təsir edir
Müəyyən bucaq altında təsir edir

- Təsir etmir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

374 Axının sürətinə ultrasəs dalğaları hansı metodda perpendikulyar istiqamətlənir? (Sürət 01.10.2015 13:05:43)

Sıfır metodu
Elektromaqnit metodu
Şüalandırma metodu

- Ultrasəs metodu
- Perpendikulyar metodu

375 Tezlikli sərf ölçənlərdə şüalandırıcı hər bir sonrakı impulsu nə vaxt göndərir ? (Sürət 01.10.2015 13:06:22)

Boru xəttinin diametri artdıqda

Titrəmələrin intensivliyinin qiyməti məlum olduqda

Sabit gərginliyə malik olduqda

- Əvvəlki impuls qəbulediciyə çatdıqdan sonra
- Mayedən ultrasəs dalğaları buraxıldıqda

376 Suyun molekulları əks qütblü olduqlarından, elektrodların arasına girdikdə onlarda nə yadırlar ? (Sürət 01.10.2015 13:06:19)

Heç bir təsiri yoxdur

Qarışıqlıq

Boşalma

- Yüklənmə
- Nizamlı düzülüş

377 Suyun axını elektrodlar arasından keçdikdə onlarda xaotik gərginlik yaranır. Bu nə adlanır ?

İmpulsun dəyişməsi

Gərginliyin dəyişməsi

Təzyiqin dəyişməsi

- Uğultunun gərginliyi
- Fazalar fərqi

378 Mayenin hərəkəti zamanı yaranan elektrik hərəkət qüvvəsi hansı qanuna görə təyin edilir ? (Sürət 01.10.2015 13:06:13)

Şarl qanunu

Om qanunu

Boyl-Mariott qanunu

- Elektromaqnit induksiya qanunu
- Bernulli qanunu

379 Mayədə sürətlərin oxa simmetrik profilində elektrodlar arasında nə yaranır ? (Sürət 01.10.2015 13:06:10)

Maqnit sahəsi

Cərəyan

Gərginlik

- Elektrik hərəkət qüvvəsi
- Gərginlik düşküsü

380 Maqnit sahəsi mayenin axınına və elektrodları birləşdirən xəttə necə istiqamətlənmişdir ? (Sürət 01.10.2015 13:06:08)

İstiqamətlənməmişdir

45 dərəcəli bucaq altında

Paralel

- Perpendikulyar
- 60 dərəcəli bucaq altında

381 İnduksiyalı sərf ölçənlərdə EHQ nə ilə mütənasib olur ? (Sürət 01.10.2015 13:06:05)



İmpuls ilə

Axının sürəti ilə

- Mayenin sərfi Q ilə
- Orta sürət ilə

382 Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalını artırmaq üçün yoxlamanın dayandırılması vaxtını nə etmək lazımdır?

- düzgün cavab yoxdur
- azaltmaq
- dəyişməmək
- artırmaq
- həm artırmaq, həm azaltmaq

383 Yoxlamanın dayandırılması zamanı necə yanaşmaq lazımdır ki, gərginliyin yüksəldilməsi əmsalı artsın?

- düzgün cavab yoxdur
- azaltmaq
- dəyişməmək
- artırmaq
- həm artırmaq, həm azaltmaq

384 Yoxlamanın dayandırılması vaxtını artırmaq nə üçün lazımdır?

- doğru cavab yoxdur
- etibarlılığı
- dəqiqliyin etibarlılığını azaltmaq üçün
- dəqiqliyin etibarlılığını artırmaq üçün
- etibarlılıq dəyişmir

385 Ölçmələrin səpələnməsi hansı halda olur?

- heç biri
- həmcins
- qeyri-bərabər
- bərabər
- qeyrihəmcins

386 Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsali $R_{x,y}$ avadanlıqlarda hazırlanmış detalların diapazonunda nece götürülür?

- ümumi diapazonlara kvadrat cəmi kimi
- ümumi diapazonlara fərq kimi
- ümumi diapazonlara cəmi kimi
- ümumi diapazonlara nisbəti kimi
- ümumi diapazonlara hasili kimi

387 Yoxlamanın dayandırılması vaxtı necə adlanır?

- t_0
- t_1
- t_2
- t_3
- t_4
- t_5

388 Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalı necə təyin olunur?

$$R_x(t) = \frac{F(t)_{\max}}{F(t)_{\min}} - \Delta_x t_0$$

$$R_{x,y} = \frac{[F''(t_x) - F''(t_0)]}{[F'(t_x) - F'(t_0)]}$$

$$R_x(t) = F(t)_{\max} = F(t)_{\min}$$

-

$$R_{\Delta y} = \frac{[F'(t_x) - F'(t_0)] + \frac{\delta'_c(t_0)}{2} + \frac{\delta'_c(t_x)}{2} + \Delta'_c(t_0)}{[F''(t_x) - F''(t_0)] + \frac{\delta''_c(t_0)}{2} + \frac{\delta''_c(t_x)}{2} + \Delta''_c(t_0)}$$

$$K_x(t) = \frac{F(t)_{\max} - \delta_c[F(t)_{\max} - F(t)_{\min}]}{F(t)_{\min}}$$

389 Uyğun olaraq hər hansı bir sistemin t_0 -dan t_x -e qədərki dövrdə olan ümumi səpələnmə diapazonu necə təyin olmur?

$$K_x(t) = \frac{F(t)_{\max} - \delta_c[F(t)_{\max} - F(t)_{\min}]}{F(t)_{\min}}$$

$$F_x(t) = F(t)_{\max} = F(t)_{\min} + \Delta_c t_0$$

$$F_x(t) = F(t)_{\max} = F(t)_{\min}$$

$$K_x(t) = F(t)_{\max} = F(t)_{\min} + \frac{\delta_c[F(t)_{\max}]}{2} - \frac{\delta_c[F(t)_{\min}]}{2} + \Delta_c t_0$$

$$K_x(t) = \frac{F(t)_{\max}}{F(t)_{\min}} - \Delta_c t_0$$

390 Yoxlama dövründəki ölçülərin səpələnməsi necə olur?

- bərabər
- qeyri-bərabər
- həmcins
- qeyrihəmcins
- heç biri

391 Dəqiqliyin yüksəldilməsi hansı intervalda dəyişir?

- $(t_0) \rightarrow (t_x)$
- $(t_0) \rightarrow \delta(t_x)$
- $(t_0) \rightarrow R_{\Delta y}(t_g)$
- $t_x \rightarrow R_x$
- $(t_g) \rightarrow R(t_0)$

392 Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalı necə kəmiyyətdir?

- dəyişə bilməz
- müsbət
- artan
- azalan
- sabit

393 $F(t)$ monoton funksiyası üçün hansı düstur doğrudur?

- ..

$$R(t_x) = [F(t_x) - F(t_0)] + \frac{\delta_c(t_0)}{2} + \frac{\delta_c(t_x)}{2} + \Delta_c(t)$$

....

$$R(t_x) = [F(t_x) - F(t_0)] - \frac{\delta_c(t_0)}{2} - \frac{\delta_c(t_x)}{2}$$

...

$$R(t_x) = [F(t_x) + F(t_0)] - \Delta_c(t)$$

.....

$$R(t_x) = [F(t_x) + F(t_0)] / \Delta_c(t)$$

$$R(t_x) = [F(t_x) - F(t_0)] + \Delta_c(t)$$

394 $F'(x)$ funksiyası necə funksiyadır?

- sabit
- kəsilməz
- diferensial
- kəsilməz, sabit və diferensial
- kəsilməz və diferensial

395 Kəsilməz və diferensial funksiya aşağıdakıların hansıları kimi yazılır? funksiyası necə funksiyadır?

- d(x)
- t(x)
- h(x)
- D(x)
- $f'(x)$

396 Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyin etmək üçün neçə üsuldən istifadə edilir?

- 1
- 5
- 2
- 3
- 4

397 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin orta əmsalı necədir?

$$K_0 = \frac{R(t_1)}{2}$$

$$\bullet K_0 = \frac{R_{\Delta_c}(t_x) + R_{\Delta_c}(t_m)}{2}$$

doğru cavab yoxdur

$$K_0 = \frac{R(t_1) - R(t_x)}{2}$$

$$K_0 = \frac{R_{\Delta_c}(t_m)}{2}$$

398 $\delta'(x)$ funksiyası necə funksiyadır?

- diferensial və kəsilməz
- normal
- kəsilməz
- diferensial
- sabit

399 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin birinci üsulu hansı üsuldür?

- doğru cavab yoxdur
- ən kiçik üsul
- ən böyük üsul
- hər iki üsul
- heç bir üsuldən

400 Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyində neçə üsul tətbiq edilir?

- 2
- 1
- 5
- 4
- 3

401 Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyin etmək üçün neçə üsuldən istifadə edilir?

- ən kiçik üsuldən
- mümkün olan ən kiçik və ən böyük üsuldən
- heç bir üsuldən
- doğru cavab yoxdur
- ən böyük üsuldən

402 Dəqiqliyin etibarlılığını artırmaqdan ötrü nə etmək lazımdır?

- yoxlamanı saxlamaq
- yoxlamanı aparmaq
- heç nə etməmək
- yoxlamanın dayandırılması vaxtını artırmaq
- yoxlamanın vaxtını təxirə salmaq

403 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin ikinci üsulu hansı üsuldür?

- doğru cavab yoxdur
- ən böyük üsul
- ən kiçik üsul
- hər iki üsul
- heç bir üsuldən

404 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin mütərəqqilik əmsalı necə işarə olunur?

- (t_0)
- (t_x)
- (t_n)
- (t_1)
- (t_1)

405 ən kiçik üsul dəqiqliyin yüksəldilməsinin hansı üsulüdür?

- 5
- 1
- 2
- 3
- 4

406 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin reqressiya əmsalı necə işarə olunur?

- düzgün cavab yoxdur

$$R_{\text{qy}} = \frac{[F'(t_x) - F'(t_0)] + \frac{\delta_c'(t_0)}{2} + \frac{\delta_c'(t_x)}{2} + \Delta_c'(t_0)}{[F''(t_x) - F''(t_0)] + \frac{\delta_c''(t_0)}{2} + \frac{\delta_c''(t_x)}{2} + \Delta_c''(t_0)}$$

$$R_{\text{qy}} = [F'(t_x) - F'(t_0)] + [F''(t_x) - F''(t_0)]$$

$$R_{\text{dər}} = \frac{[F''(t_x) - F''(t_0)]}{[F'(t_x) - F'(t_0)]}$$

$$R_{\text{dər}} = [F'(t_x) - F'(t_0)] + [F''(t_x) - F''(t_0)]$$

407 Dəqiqlik kəvaliteti hansılardır?

$YI_5 - YI_7$

$YI_3 - YI_7$

YI_7

doğru cavab yoxdur

YI_5

408 Normal paylanma qanunu:

$\sigma < 0$

doğru cavab yoxdur

$\sigma(t_0) \approx 4\delta_x$

$\sigma = 0$

$\sigma > 0$

409 Dəqiqlik necə kəvalitet dəyişir?

2

1

4

dəyişmir

3

410 Avtooperatorların məhsuldarlığının artması sərfi necədir?

$(t_m) < R(t_1)$

$(t_1) < R(t_m)$

$(t_m) > R(t_1)$

$(t_m) = R(t_1)$

$(t) = 0$

411 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin reqressiya əmsalı nəyə bərabərdir?

0

1

2

3

1.6

412 Təsadüfi kəmiyyətlərin normal paylanma qarşısında ani səpələnmə nəyə bərabərdir?

- 6
- 5
- 2
- 3
- 4

413 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin orta əmsalı necə işarə olunur?



414 Tek elementli ve cem halinda xetalari hansı sinfe aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:08:16)

- Tezahuretme
- Hec biri
- Ededi
- Yaranma
- Aydınlaşdırmanın usulları

415 Normal şəraitdə xarakterizə olunan parametrlərin dəyişmə hədləri onların hansı xarakteristikası hesab olunur? (Sürət 01.10.2015 13:08:14)

- Ededi ifadə olunma
- Cem hali
- Esas xarakteristikası
- Etraf-mühitə təsiri
- Tek elementlilik

416 Mutləq və Nisbi xəta hansı sinfe aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:08:11)

- Tezahuretme
- Ededi ifadə olunmasının formaları
- Etraf-mühit
- Aydınlaşdırma
- Yaranma

417 Xüsusi və Gerilmə xətası hansı sinfe aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:08:09)

- Ededi
- Etraf-mühitin təsiri
- Yaranma
- Tezahuretme
- Aydınlaşdırma

418 Cərəyan mənbələrinin xarakteristikasının qeyri-stabililiyi (Sürət 01.10.2015 13:08:06)

- Tezlik, tezliq
- Gərginlik, tezlik, tezliq
- Sıxlıq, tecil
- Sahe, rutubət
- Tezliq, gərginlik

419 Aletli və əlaqəli sazlanma xətaləri hansı sinfe aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:08:04)

- Hec biri

- Yaranma ardıcılığı
Aydınlaşdırma
Ededi
Tezahuretme

420 Aktiv nəzarət qurğularının (ANQ) xetalarının faktorlardan aslılıq sinfi – etraf-muhitin tesiri (Sürət 01.10.2015 13:08:00)

- Xususi,tek elementli
Gerilme,cem halında
- Xususi,gerilme
Xususi
Gerilme

421 Aktiv nəzarət qurğularının (ANQ) xetalarının faktorlardan aslılıq sinfi – ededi ifade olunma (Sürət 01.10.2015 13:07:57)

- Mutleq
Statik, mutleq
Nisbi
- Mutleq, nisbi
Təsadufi,nisbi

422 Aşağıdakı hansı mikroproseslərdən kiçik deformasiyalarda istifadə olunur?

- bioloji
pnevmatik
pyezoelektrik
- fotoelektrik
induktiv

423 Kiçik Deformasiyalarda hansı mikroskoplardan istifadə etmək münasibdir?

- bioloji
pnevmatik
pyezoelektrik
- fotoelektrik
induktiv

424 Deformasiyanın fotoelektrik mikroskopla ölçülməsi nə vaxt münasib hesab edilir?

- elastiki elementi şəffaf pəncərədən müşayiət etmək mümkün olmadıqda
elastiki element sıxılmaya və ya dartılmaya məruz qaldıqda
elastiki element vakuum kamerasının xaricində yerləşdikdə
- elastiki elementə yaxınlaşmaq çətindir və ya mümkün deyil
böyük deformasiya olduqda

425 Aşağıdakı hansı çeviricilərlə elastiki güvvələrə nəzarət olunur?

- fotoelektrik
pyezoelektrik
yarımkeçirici
- pnevmatik
tenzorezistorlu

426 Elastiki güvvələrə nəzarət hansı çevirici ilə həyata keçirilə bilər?

- fotoelektrik
pyezoelektrik

- yarımkeçirici
- pnevmatik
- tenzorezistorlu

427 Xarici təsirlərin köməyi ilə əmələ gələn elastiki güvvələr necə yaranır?

- elementin sərtliyindən
- plastik elementdən
- bütöv metalik elementin yoxluğundan
- elastiki elementin deformatsiyasından
- metalik elementin sərtliyindən

428 Elastiki qüvvələrə nəzarət hansı çevirici ilə həyata keçirilə bilər?

- termiki
- fotoelektrik
- tenzoçevirici
- elektroəlaqə
- tenzorezistorlu

429 Deformatsiyanın ölçmə metodları neçə qrupa bölünür?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

430 Aşağıdakılardan hansılarla elastiki güvvələrə nəzarət etmək mümkündür?

- yarımkeçirici
- pyezoelektrik
- tenzorezistorlu
- induktiv
- fotoelektrik

431 Elastiki qüvvələrə nəzarət hansı çevirici ilə həyata keçirilə bilər?

- yarımkeçirici
- pyezoelektrik
- tenzorezistorlu
- induktiv
- fotoelektrik

432 Elektro əlaqə ilə hansı güvvələrə nəzarət edilə bilər?

- heç biri
- xarici güvvələrə
- plastik güvvələrə
- elastik güvvələrə
- daxili güvvələrə

433 Elastiki elementin deformatsiyasını yaranan elastiki qüvvələr hansı qüvvələrin təsirindən əmələ gəlir?

- sürtünmə
- deformatsiya
- daxili
- xarici
- cazibə

434 İnduksiyanın dəyişməsi V və bu sıçrayışların tezliyi materialın nəyi ilə xarakterizə edilir?

- xarici strukturu
- daxili strukturu
- cərəyan ötürməsi
- dəyişkənliyi
- temperaturdan asılılığı

435 Yoxlama metodlarından olan maqnit səsi metodu hansı hadisəyə əsaslanır?

- Faradey cərəyanı
- Barkqauz səsləri
- dəyişən cərəyan
- elektromaqnit hadisəsi
- Watt sabiti

436 Nəzarət edilən detalın korlanmaması üçün hansı yoxlama metodundan istifadə edilir?

- cəmləşdirmə
- birgə
- sistemləşdirilmiş
- dolayı
- birbaşa

437 Materialın mikrohəcmnin maqnit xassələrinin xarakterizə edən elementlər necə adlanır?

- ilgəklər
- domenlər
- maqnitlər
- modellər
- dinamolar

438 Material maqnitləşərkən onun əyrisini hansı şəkildə təsvir edirlər?

- kvadrat
- ilgək
- konus
- silindrik
- dairə

439 Materialın strukturuna və səthin bərkliyinə nəzarət metodunda strukturu yoxlanılan detalın korlanmasının qarşısının almaq üçün nədən istifadə edilir?

- işçi-detal elektrikle neytrallaşdırılır
- şahid-detal termiki emala uğradılır
- şahid-detal çox aşağı temperaturda dondurulur
- şahid-detal təzyiqa məruz edilir
- işçi-detalın prototipi hazırlanır

440 Materialın strukturuna və səthin bərkliyinə nəzarət metodunda çatışmayan cəhət nədir?

- strukturu yoxlanılan detalın qeyri dəqiq olmasıdır
- strukturu yoxlanılan detalın korlanmasıdır
- istiliyə davamsızdır
- xətalının böyük olmasıdır
- strukturu yoxlanılan detalın keyfiyyətsiz olmasıdır

441 Yarımkəçiricilərin tətbiqi nəyə görə məhdud hesab edilir?

dəqiqliyi 1-ə bərabər olduğuna görə
milə tətbiq edilən qüvvənin kiçik olmasına görə

- onların xarakteristikalarını temperaturdan asılı olmasına və qeyri sabitliklərinə görə detalların çoxlu sayda deformasiyalara uğradığına görə dəyişən cərəyanda işləmədiyinə görə

442 Hansı halda yapışdırılan tenzorezistorlardan istifadə etmək olar?

böyük deformasiyalar olduqda

- istismar zamanı detal çoxlu sayda deformasiyalara uğrasın simin deformasiyasını ölçmək mümkün olmadıqda detalların sayı az olduqda kiçik deformasiyalar olduqda

443 Nəzarət metodunda sim o qədər nazik olmalıdırki,onun deformasiyası üçün lazım olan qüvvə,milə tətbiq edilən qüvvə ilə müqayisədə necə olmalıdır?

1-ə bərabər

- kiçik
böyük
bərabər
0-a bərabər

444 Deformasiyanın 2-ci ölçmə metodunda hansı çeviricilərdən istifadə olunur?

induktiv

pyezoelektrik

- tenzoçeviricilərdən
pnevmatik
fotoelektrik

445 Nəzarət zamanı yapışdırılan tenzorezistorlardan istifadə etmək hansı halda münasibdir?

böyük deformasiyalar olduqda

- istismar zamanı detal çoxlu sayda deformasiyalara uğrasın detalların sayı az olduqda simin deformasiyasını ölçmək mümkün olmadıqda kiçik deformasiyalar olduqda

446 Xüsusi keçiriciliyi γ olan metala maqnit sahəsinin nüfuz etməsi dərinliyi hansı düsturla hesablanır?

$$a - \sqrt{\frac{2}{\omega + \mu + \gamma}}$$

$$b - \sqrt{\frac{2}{\omega \mu \gamma}}$$

$$c - \sqrt{\frac{2}{\omega \mu \gamma}}$$

$$d - \sqrt{\frac{2}{\omega - \mu - \gamma}}$$

$$e - -\sqrt{\frac{2}{\omega \mu \gamma}}$$

447 İnversiya metodunda ölçmə neçə aparılır?

hec biri

- kütləyə müəyyən sürət verilir sonra isə ona kəskin sürətdə tormozlayırlar kütləyə müəyyən sürət verilir kütlə kəskin tormoz edilir

kütlə təyin edilir

448 Hansı ölçmə metodunda kütləyə müəyyən sürət verilir,sonra isə onu birdən kəskin sürətdə tormozlayırlar?

- daraltma
- inversiya
- konvensiya
- fırlanma
- basılma

449 Elektroəlaqə tərəzilərində əlaqələndiricilər eyni zamanda harada yerləşir?

- işarəsiz bölgələrdə
- aralıq bölgələrdə
- mərkəzdə
- aşağı bölgələrdə
- yuxarı bölgələrdə

450 Sıfır metodundan ən çox harada tətbiq edilir?

- bioloji ölçmə üsullarında
- loqometrlərdə
- dozalaşdırma avtomatlarında
- ampermetrlərdə
- maqnitoelektrik ölçmələrdə

451 Ölçmənin dəqiqliyini artırmaq üçün hansı metod məqsədə uyğun hesab edilir?

- diferensial
- sıfır
- tutuşdurma
- əvəzetmə
- dolayı

452 Kütlənin ölçülməsi və ona nəzarət edilmə üsulu nədən asılıdır?

- yalnız cazibə qüvvəsindən
- cazibə qüvvəsi və sərbəst düşmə təcilindən
- cazibə qüvvəsi və elektrik cərəyanından
- sərbəst düşmə təcili və ağırlıq qüvvəsindən
- cismin çəkisi və ağırlıqdan

453 Elektroəlaqə tərəzilər,yayları elastiki itirilməsilə əlaqədar yarana bilən xətaları aradan qaldırmaq üçün necə yoxlanmalıdır?

- birbaşa
- dövri
- fəsiləsiz
- aktiv
- passiv

454 Milin yerdəyişməsi üsulunda hansı yerdəyişmələr ölçülür?

- böyük
- kiçik
- 30 dərəcəli
- 60 dərəcəli
- 90 dərəcəli

455 Avtomatik nəzarət zamanı aşağıdakı metodlardan hansı əlverişli hesab edilir?

- Berkqauz səsləri metodu
- milin yerdəyişməsi metodu
- basılma metodu
- cərəyan keçiriciliyinin yoxlanması metodu
- maqnit keçiriciliyinə görə yoxlanma

456 Avtomatik nəzarət zamanı şərait dəyişdiyindən cismin yoxlanılan səthə əsasən nəyi ölçmək əlverişlidir?

- elektrik keçiriciliyini
- basılma dərinliyini
- sürtünməsini
- induktivliyini
- maqnit xassəsini

457 Termiki emalın ən sadə nəzarət metodu hansıdır?

- induktivliyə görə yoxlanması
- maqnit keçiriciliyə görə yoxlanması
- presləmə yoluyla
- temperatura görə
- elektrik keçiriciliyinə görə yoxlanması

458 Kicik fırlanma tezliyini ölçəbilməməsi taxogeneratorun hansı cəhətidir?

- fərqlənən
- bəyənilməyən
- catışan
- catışmayan
- bəyənilən

459 Gərginliyin amplitudasını və formasını nələr dəyişə bilər?

- kondensatorlar
- taxogeneratorlar
- daxili faktorlar
- xarici faktorlar
- startorlar

460 Taxogeneratora təsir edən xarici faktorlar nəyi dəyişə bilər?

- heç bir şeyi
- tutumun amplitudasını və onun formasını
- cərəyanın amplitudasını və bu cərəyanın formasını
- gərginliyin amplitudasını və bu gərginliyin formasını
- cərəyanı, gərginliyi və tutumu

461 ən sadə taxogeneratorlar hansılardır?

- hec biri
- mürəkkəb cəriyan taxogeneratorları
- dəyişən cəriyan taxogeneratorları
- sabit cəriyan taxogeneratorları
- sadə generatorlar cəriyan taxogeneratorları

462 Taxogeneratorun qeyri-xarakteristikası taxogeneratorun maksimum gərginliyindən nə qədər fərqlənir?

5-6%

- 3-4%
- 4-5%
- 3-5%
- 4-6%

463 Fırlanma tezliyinə və bucaq sürətinə nə ilə nəzarət olunur?

- teleskopdan
- voltmetrdən
- ampermetrdən
- taxogeneratordan
- aerometrdən

464 Sürət və təcillə nəzarət edən quruluşlar neçə əsas qrupa bölünürlər?

- 6
- 4
- 3
- 2
- 5

465 Nəyin vasitəsilə interferensiya zolaqlarının hesablanması avtomatlaşdırmaq olar?

- induktiv və tutum
- sıfır metodu
- interferometrik
- fotoelektrik elektron sxemlərin
- Delfi metodu

466 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək üçün hansı metoddan istifadə edilir?

- Delfi metodu
- əvəzətmə
- diffensial
- interferometrik
- sıfır metodu

467 əgər hər hansı bir vəziyyətdə NİV –in artmasına səbəb nədir?

- heç biri
- gərginlik azalıb
- cərəyan artmışdır
- yastığın səthlərindən biri deffektlidir
- tutum artıb

468 Yüksək keyfiyyətli yastıqlarda faktiki olaraq NİV hansı qiymətə bərabərdir?

- 4
- 3
- 1
- 0
- 2

469 Xətti təcilləri ölçmək üçün təyin edilmiş cihazlar necə adlanır?

- dinamometr
- ampermetr
- taxogenerator
- akselerometr

aerometr

470 Dopler effektinə əsaslanmış ölçmə metodundan nə zaman istifadə olunur?

- tezliyi artırır
- orta yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- kiçik yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- böyük yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- paskal effektinə

471 Böyük yerdəyişmələrdə və sürətlərdə hansı effektə əsaslanmış ölçmə metodundan istifadə edilir?

- heç bir effektə
- volt effektinə
- amper effektinə
- dopler-effektinə
- paskal effektinə

472 $e = \pi d w B v$ dusturunda d nədir?

- qarqarın burumlarının diametri
- qarqarın burumlarının radiusu
- qarqarın burumlarının sayı
- sabit maqnitin ara boşluğundakı maqnit induksiyası
- sabit maqnitin ara boşluğundakı induktivlik

473 Taxogeneratorun ölçmə xətasının artması nəyin səbəbinə olur?

- işıq şiddətinin artması
- kiçik fırlanma tezliyinin ölçə bilməməsi
- kiçik fırlanma tezliyini yaxşı ölçməsi
- tezliyin artması
- gərginliyin artması

474 Taxogeneratorların çatışmayan cəhəti nədir?

- həm kiçik həm böyük ölçə bilməsi
- kiçik fırlanma tezliklərini ölçə bilməməsi
- kiçik fırlanma tezliklərini ölçə bilməsi
- böyük fırlanma tezliklərini ölçə bilməməsi
- böyük fırlanma tezliklərini ölçə bilməsi

475 Sabit cərəyan taxogeneratorlarının üstünlüyü nədədir?

- əlverişsiz olmasında
- sadə olmasında
- ağır olmasında
- etibarsız olmasında
- mürəkkəb olmasında

476 Bucaq sürətinə və fırlanma tezliklərinə nəzarət etmək üçün nədən istifadə edilir?

- ampermetrdən
- taxogeneratordan
- teleskopdan
- aerometrdən
- voltmetrdən

477 Sürət və təcilə nəzarət edən quruluşlar neçə əsas qrupa bölünürlər?

- 6
- 5
- 4
- 3
- 2

478 İncersiya metodunda ölçmə neçə aparılır?

- hec biri
- kütlə təyin edilir
- kütlə kəskin tormoz edilir
- kütləyə müəyyən sürət verilir

- kütləyə müəyyən sürət verilir sonra isə ona kəskin sürətdə tormozlayırlar

479 Hansı ölçmə metodunda kütləyə müəyyən sürət verilir,sonra isə onu birdən kəskin sürətdə tormozlayırlar?

- incersiya
- daraltma
- basılma
- fırlanma
- konvensiya

480 Elektroəlaqə tərəzilər,yayları elastiki itirilməsilə əlaqədar yarana bilən xətaları aradan qaldırmaq üçün necə yoxlanmalıdır?

- dövrü
- birbaşa
- fəsiləsiz
- aktiv
- passiv

481 Elektroəlaqə tərəzilərində əlaqələndiricilər eyni zamanda harada yerləşir?

- aralıq bölgələrdə
- mərkəzdə
- aşağı bölgələrdə
- yuxarı bölgələrdə
- işarəsiz bölgələrdə

482 Bucaq sürətinə və fırlanma tezliklərinə nəzarət etmək üçün nədən istifadə edilir?

- taxogeneratordan
- teleskopdan
- voltmetrdən
- aerometrdən
- ampermetrdən

483 Akselerometrın neçə iş rejimi var?

- 4
- 5
- 6
- 3
- 2

484 Akselerometrın neçə əsas növü var?

- 6

- 3
- 4
- 5
- 2

485 Xətti yəcilləri ölçmək üçün hansı cihazdan istifadə edirlər?

- kilometrdən
- voltmetrdən
- ampermetrdən
- akselerometrdən
- termometrdən

486 Akselerometr nə üçündür?

- maqnit induksiyasını ölçmək üçün
- təzyiqi ölçmək üçün
- cərəyanı ölçmək üçün
- xətti təcilləri ölçmək üçün
- həcmi ölçmək üçün

487 Kələ-kötürlüyə və səthin defektliyinə avtomatik nəzarətdə istifadə edilən metodlardan hansı daha geniş yayılmışdır?

- üst-üstə düşmə metodu
- diffensial metodu
- Delfi metodu
- fotoelektrik metod
- qarşılıqlı metod

488 Hal-hazırda hansı çeviricilərdən daha çox istifadə olunur?

- tutum
- induktiv və tutum
- tutum və pyezoelektrik
- induktiv və pyezoelektrik
- induktiv

489 Səthin kələ-kötürlüyünü ölçmək və tədqiq etmək üçün hansı qurğudan istifadə edilir?

- aerometr
- teleskop
- ampermetr
- profilometr
- akselerometr

490 Akselerometrin növləri hansılardır?

- iki və üç qat diferensiyalayan
- inersial
- inersial, iki və üç qat diferensiyalayan
- inersial, bir qat və iki qat diferensiyalayan
- bir qat və iki qat diferensiyalayan

491 Hiss etmə ilə yoxlama metodundan nə məqsədlə istifadə edilir?

- temperatura nəzarət etmək üçün
- kələ-kötürlüyə nəzarət etmək üçün
- səs tezliyində nəzarət etmək üçün

təzyiqə nəzarət etmək üçün
cərrəyana nəzarət etmək üçün

492 Kələ-kötürlüyə və səthin defektliyinə nəzarət edən quruluşların hərəkət edən prinsipi nədən asılıdır?

heç bir şeydən asılı deyil
nəzarətin növündən və səthi yoxlanan materialın gərginliyindən
nəzarətin yerinə yetirildiyi mühitdən və səthi yoxlanan materialın ölçülərindən

- nəzarətin məqsədindən və səthi yoxlanan materialın xassələrindən
nəzarətin keçirildiyi müddətdən

493 Kütlənin yerdəyişməsinə nizamlayan çeviricilər kimi hansı çeviricilər istifadə edilə bilər?

fotoelektrik, induktiv, simli
fotoelektrik, həcm, simli
fotoelektrik, induktiv, həcm

- fotoelektrik, induktiv, həcm, simli
induktiv, həcm, simli

494 Akselerometrin iş rejimləri hansılardır?

sabit
dəyişkən və sabit
aperiodik və sabit

- aperiodik və dəyişkən
aperiodik

495 Fotoelektrik metodu özünü nə zaman doğruldu?

induktiv, həcm, simli
aperiodik və dəyişkən
səthin cilalanmasını yoxlanılarkən

- səthin defektliyi yoxlanılarkən
dəyişkən və sabit

496 Normallaşdırılmış inteqral vaxtı qısaca necə adlanır?

2
NİL
QƏMƏ

- NİV
1

497 Hansı metodların əsas nöqsanı işıq şüaları ilə köçürmə vasitəsilə detalların əlçatmaz yerlərində olan səthlərinin kələ-kötürlüyü və defektini yoxlamaq imkanının olmamasıdır?

qarşılıqlı və fotoelektrik
televiziya
fotoelektrik

- fotoelektrik və televiziya
fotoelektrik və differensial

498 $e=\pi d w B v$ düsturunda d nədir?

sabit maqnitin ara boşluğundakı induktivlik
qarqarın burumlarının sayı
qarqarın burumlarının radiusu

- qarqarın burumlarının diametri
sabit maqnitin ara boşluğundakı maqnit induksiyası

499 Xətti təcilləri ölçmək üçün təyin edilmiş cihazlar necə adlanır?

- dinamometr
- ampermetr
- taxogenerator
- akselerometr
- aerometr

500 Taxogeneratorun ölçmə xətasının artması nəyin səbəbinə olur?

- işiq şiddətinin artması
- tezliyin artması
- kiçik fırlanma tezliyini yaxşı ölçməsi
- kiçik fırlanma tezliyinin ölçə bilməməsi
- gərginliyin artması

501 Taxogeneratorların kiçik fırlanma tezliklərini ölçə bilməməsi nəyə səbəb olur?

- xarici faktorların təsirini artırır
- cərəyanı artırır
- tezliyi artırır
- ölçmə xətasını artırır
- gərginliyi artırır

502 Kiçik fırlanma tezliyini ölçəbilməməsi taxogeneratorun hansı cəhətidir?

- fərqlənən
- bəyənilməyən
- catışan
- catışmayan
- bəyənilən

503 Taxogeneratorların çatışmayan cəhəti nədir?

- həm kiçik həm böyük ölçə bilməsi
- böyük fırlanma tezliklərini ölçə bilməməsi
- kiçik fırlanma tezliklərini ölçə bilməsi
- kiçik fırlanma tezliklərini ölçə bilməməsi
- böyük fırlanma tezliklərini ölçə bilməsi

504 Dopler effektinə əsaslanmış ölçmə metodundan nə zaman istifadə olunur?

- böyük yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- paskal effektinə
- orta yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- kiçik yerdəyişmələrdə və sürətlərdə
- tezliyi artırır

505 Böyük yerdəyişmələrdə və sürətlərdə hansı effektdə əsaslanmış ölçmə metodundan istifadə edilir?

- heç bir effektdə
- volt effektinə
- amper effektinə
- dopler-effektinə
- paskal effektinə

506 Taxogeneratora təsir edən xarici faktorlar nəyi dəyişə bilər?

- heç bir şeyi

tutumun amplitudasını və onun formasını
cərəyanın amplitudasını və bu cərəyanın formasını

- gərginliyin amplitudasını və bu gərginliyin formasını
cərəyanı, gərginliyi və tutumu

507 Gərginliyin amplitudasını və formasını nələr dəyişə bilər?

kondensatorlar
taxogeneratorlar
daxili faktorlar

- xarici faktorlar
startorlar

508 ən sadə taxogeneratorlar hansılardır?

hec biri
mürəkkəb cəriyan taxogeneratorları
dəyişən cəriyan taxogeneratorları

- sabit cəriyan taxogeneratorları
sadə generatorlar cəriyan taxogeneratorları

509 Sabit cərəyan taxogeneratorlarının üstünlüyü nədədir?

ağır olmasında
mürəkkəb olmasında
əlverişsiz olmasında

- sadə olmasında
etibarsız olmasında

510 Taxogeneratorun qeyri-xarakteristikası taxogeneratorun maksimum gərginliyindən nə qədər fərqlənir?

5-6%
3-4%
4-5%

- 3-5%
4-6%

511 Fırlanma tezliyinə və bucaq sürətinə nə ilə nəzarət olunur?

teleskopdan
voltmetrdən
ampermetrdən

- taxogeneratorlardan
aerometrdən

512 Fotoqəbuledicinin zəncirində defekti xarakterizə edən nə yarana bilər?

heç biri
cərəyan impuls gərginlik
cərəyan impulsu yaxud tutum

- cərəyan impulsu yaxud gərginlik
gərginlik impulsu yaxud gərginlik

513 Texnoloji proseslərə avtomatik nəzarət həyata keçirən vasitələr hansılardır? (Sürət 01.10.2015 13:14:22)

mexaniki nəzarət sistemləri
● avtomatik nəzarət sistemləri
hidravliki nəzarət sistemləri

elektromexaniki nəzarət sistemləri

pnevmomexaniki nəzarət sistemləri

514 Proseslərə nəzarət deyəndə nə başa düşülür? (Sürət 01.10.2015 13:14:15)

müxtəlif növ nəzarət sistemlərindən obyektləri ölçmə mövqelərinə yerləşdirmədən nəzarət məhsul partiyaları və yaxud tək-tək YQ yükləmə quruluşu

- verilmiş parametrlərə görə düzəlişləri həyata keçirmək sistemin təyinatından, hərəkət prinsipindən asılılığı istehsal obyektlərinə nəzarəti həyata keçirmək

515 Ölçmə prosesində hansı çeviricilərdən istifadə olunur? (Sürət 01.10.2015 13:14:12)

induksiya çeviricilərindən
tutum çeviricilərindən
heç biri

- induktiv və induksiya çeviricilərindən induktiv çeviricilərdən

516 Ölçü ucluqlarının bərk materialdan hazırlamaq nə üçün yol verilməzdir? (Sürət 01.10.2015 13:14:07)

- çünki bərk materialdan hazırlanmış ucluqlar nəzarət edilən məmulun səthini aza bilər heç biri hamısı məmullara nəzarəti həyata keçirmək olmaz bərk materialın üzərində qabarcıqlar əmələ gəldiyinə görə

517 Ölçmələrin nəticələrinin emalı çox vaxt apardıqda nə baş verir? (Sürət 01.10.2015 13:14:03)

- sistemə yadda saxlayıcı YQ quruluşu daxil edilir hamısı nəzarətin nəticələrinə görə NQ icra edici quruluş nəzarət obyektini çeşidləyir nəzarətin nəticələrinə görə NQ icra edici quruluş nəzarət obyektini çıxdaş edir heç biri

518 Ölçmələr zamanı qüsurların aradan qaldırılması nədən istifadə? (Sürət 01.10.2015 13:13:59)

- ölçü ucluğu kimi fırlanan diyircəklərdən fırlanan diyircəklərdən və yadda saxlayıcı orqanlardan heç biri hamısı yadda saxlayıcı orqanlardan

519 Ölçmə zamanı sərf olunan vaxtın çox hissəsi aşağıdakılardan hansına sərf olunur? (Sürət 01.10.2015 13:13:55)

- məmulların nəql olunmasından hamısına ölçü başlığının qoşulması və açılmasına ölçü başlığının nəzarət edilən detala yaxınlaşdırılmasına məmulların ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsinə

520 Ölçmə prosesi zamanı vaxtın əsas hissəsi nəyə sərf olunur? (Sürət 01.10.2015 13:13:52)

- hamısına məmulların ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsinə məmulların nəql olunmasından ölçü başlığının nəzarət edilən detala yaxınlaşdırılmasına ölçü başlığının qoşulması və açılmasına

521 Nəzarətin həyata keçirilməsində üstün tutulan hansıdır? (Sürət 01.10.2015 13:13:50)

məmulun səthinin tam yeyilməsi zamanı yoxlanması
heç biri

- məmulların onları hazırlayan avtomatik xətlərdən nəql edilməsi zamanı yoxlanması
məmulların ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsi zamanı yoxlanması
məmulun səthinin cüzi yeyilməsi zamanı yoxlanması

522 Nəzarət edilən məmulun baxılan səthlərinin yeyilməsi ölçü ucluğunun yeyilməsindən xeyli az olması nə ilə izah olunur? (Sürət 01.10.2015 13:13:47)

heç biri

- nəzarət edilən məmulun çəkisi nəql edici quruluşun çox böyük toxunan səthinin üzərinə yayılması ilə
nəzarət edilən məmulun çəkisinin az olması ilə
ölçü ucluğunun böyük olması ilə
hamısı

523 Məmulun sərhədinə, yəni onun səthinin vəziyyətinə nəzarət hansı metod ilə daha dəqiq həyata keçirmək olar? (Sürət 01.10.2015 13:13:43)

induktiv metodu
televiziya metodu
fotoelektrik və televiziya metodu
radiasiya metodu

- fotoelektrik metodu

524 Məmulun düz və hamar səth üzərində hərəkəti zamanı məmulların hansı səthləri arasında yeyilmə baş verir? (Sürət 01.10.2015 13:13:41)

heç biri
hamar səthi ilə üst səthi arasında

- alt səthi ilə onun hərəkət etdiyi səth arasında
alt səthi ilə onun üst səthi arasında
üst səthi ilə hərəkət etdiyi səth arasında

525 Məmulların düz və hamar səth üzərində hərəkəti zamanı alt səthi ilə onun hərəkət etdiyi səth arasında əmələ gələn sürtünmə nəticəsində (Sürət 01.10.2015 13:13:39)

məmulun səthinin çoxunun yeyilməsi baş verir

- məmulun səthinin cüzi yeyilməsi baş verir
heç biri
məmulun səthi olduğu kimi qalır
məmulun səthinin tam yeyilməsi baş verir

526 İnduktiv və induksiya çeviricilərindən nə vaxt istifadə olunur? (Sürət 01.10.2015 13:13:36)

heç birində

- ölçmə zamanı
yoxlama zamanı
sual zamanı
istehsal zamanı

527 Hal-hazırda pəstahın avtomatik xətlərə verilməsini və hazır məmulun çıxarılmasını təmin edən robotlaşdırılması hansı sistemlərdən daha geniş yayılıb? (Sürət 01.10.2015 13:13:33)

heç biri

- texniki sistemlərdən
avtomatik nəzarət sistemlərindən
texniki və avtomatik nəzarət sistemlərindən

radiasiya sistemlərindən

528 Fotoelektrik, xüsusən televiziya metodunun üstünlükləri hansılardır? (Sürət 01.10.2015 13:13:31)

- nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində hərəkətə gətirilər
- nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində hərəkətsiz saxlayırlar
- heç biri
- hamısı
- nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində bərabər saxlayır

529 Fotoelektrik metodunun üstünlüyü aşağıdakının hansına aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:13:28)

- nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində hərəkətə gətirilər
- nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində hərəkətsiz saxlayırlar
- heç biri
- hamısı
- nəzarət obyektini və nəzarət quruluşunu müəyyən vaxt ərzində bərabər saxlayır

530 Fotoelektrik metodu ilə məmullatın hansı hissəsinə nəzarət etmək olar? (Sürət 01.10.2015 13:13:26)

- uyğunluğuna
- çəkisinə
- nəmliyinə
- səthinin vəziyyətinə
- eninə

531 Avtomatik nəzarət sistemləri deyəndə nə başa düşülür? (Sürət 01.10.2015 13:13:24)

- xüsusi NO nəqliyyat orqanı vasitəsi
- texnoloji proseslərə avtomatik nəzarəti həyata keçirən vasitələr
- avtomatik nəzarət sistemlərindən istifadə edərəkən nəzarət obyektlərində həyata keçirilən bütün əməliyyatlar
- sistemin təyinatından, hərəkət prinsipindən asılı olaraq sistemin struktur sxemi
- məhsul partiyaları və yaxud tək-tək YQ yükləmə quruluşu

532 Aşağıdakı sistemləri hansı növ sinifləşdirmə etmək mümkündür? (Sürət 01.10.2015 13:13:21)

- hamısı
- hərəkət xarakterinə görə
- ölçmə mövqelərinin sayına görə
- ölçmə mövqelərinin yerləşməsinə görə
- nəzarət zamanı obyektlərin vəziyyətinə görə

533 əlaqəsiz ölçmə metodu əsasən hansı metoda aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:13:18)

- kimyəvi ölçməyə
- pnevmatik ölçməyə
- mexaniki ölçməyə
- hidravliki ölçməyə
- fiziki ölçməyə

534 Statik nəzarətdə, yaxud ölçmənin nəticələrinin emalı çox vaxt apardıqda:

- hamısı
- sistemə yadda saxlayıcı YQ quruluşu daxil edilir
- nəzarətin nəticələrinə görə NQ icra edici quruluş nəzarət obyektini çıxdaş edir
- nəzarətin nəticələrinə görə NQ icra edici quruluş nəzarət obyektini çeşidləyir
- heç biri

535 Məmullara nəzarətin həyata keçirməyin münasib üsullarından biri hansıdır? (Sürət 01.10.2015 13:16:45)

heç biri

- məmulların onları hazırlayan avtomatik xətlərdən nəql edilməsi zamanı yoxlanması
məmulların ölçmə mövqelərində yerləşdirilməsi zamanı yoxlanması
məmulun səthinin cüzi yeyilməsi zamanı yoxlanması
məmulun səthinin tam yeyilməsi zamanı yoxlanması

536 əgər avtomatik nəzarət zamanı nəzarət sisteminin dövrü məhsuldarlığının avtomatik xəttinin məhsuldarlığına bərabər olmasını təmin etmək mümkün deyilsə və nəzarətin statistik metoddan istifadə etmək imkanı varsa (Sürət 01.10.2015 13:16:38)

heç biri

- onda bu metoda keçmək daha məqsədə uyğundur
onda nəzarət metoduna keçmək daha məqsədə uyğundur
onda statistik və nəzarət metodlarına keçmək daha məqsədə uyğundur
onda nəql etmənin addımını artırmaqla bir neçə məmulu eyni zamanda yoxlamaq lazımdır

537 Məmulaların üzərində olan örtüklərin qalınlığını məmulların özlərinin hansı metod ilə ölçmək olar? (Sürət 01.10.2015 13:16:48)

heç biri

- induktiv və radiasiya metodu ilə
yalnız induktiv metod ilə
yalnız radiasiya metodu ilə
fotoelektrik metod ilə

538 Avtomatik xətlər üçün avtomatik nəzarət sistemlərinin fərqləndirici xüsusiyyəti nədən ibarətdir? (Sürət 01.10.2015 13:16:43)

nəzarət sisteminin məhsuldarlığını dövrü məhsuldarlığa görə təyin edir

- dövrü məhsuldarlığı avtomatik xəttin məhsuldarlığına görə təyin edir
dövrü məhsuldarlığı avtomatik xəttin etibarlılığına görə təyin edir
nəzarət sisteminin məhsuldarlığını avtomatik xəttin məhsuldarlığına görə təyin edir
dövrü məhsuldarlığı nəzarət sisteminin məhsuldarlığına görə təyin edir

539 əgər avtomatik nəzarət zamanı nəzarət sisteminin dövrü məhsuldarlığının avtomatik xəttinin məhsuldarlığının bərabər olmasını təmin etmək mümkün deyilsə və nəzarətin statistik metodundan da istifadə etmək imkanı yoxdursa (Sürət 01.10.2015 13:16:41)

onda nəzarət metodundan keçmək daha məqsədə uyğundur

- onda axıncıqların sayını, yaxud nəql etmənin addımını artırmaqla bir neçə məmulu eyni zamanda yoxlamaq lazımdır
heç biri
onda statistik və nəzarət metodunda vermək daha məqsədə uyğundur
onda statistik metodda keçmək daha məqsədə uyğundur

540 Nəzarət vasitələrindən məmulların nəql edilməsi prosesində istifadə olunması nə üçün rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemlərinin layihələndirilməsində daha münasibdir? (Sürət 01.10.2015 13:16:55)

heç biri

çünki rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemlərində nəzarət obyektinə və nəzarət quruluşu müəyyən vaxt ərzində bir-birinə nəzərən hərəkət edirlər

çünki rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemlərində nəzarət obyektinə və nəzarət quruluşu müəyyən vaxt ərzində bərabər olurlar

çünki rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemləri məmulu hazırladıqdan dərhal sonra, onlara birbaşa nəzarəti həyata keçirən sistemlərlə müqayisədə quruluşlarının xeyli mürəkkəbləşdirilirlər

- çünki rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemlərində nəzarət obyektinə və nəzarət quruluşu müəyyən vaxt ərzində bir-birinə nəzərən hərəkətsiz dayanır

541 Nəzarət vasitələrindən məmulların nəql edilməsi prosesində istifadə olunması hansı avtomatik nəzarət sistemlərinin layihələndirilməsində daha münasibdir? (Sürət 01.10.2015 13:16:53)

- heç biri
passiv avtomatik nəzarət sistemi
- rotor və rotor-axın avtomatik nəzarət sistemləri
yalnız rotor avtomatik nəzarət sistemləri
yalnız rotor-axın avtomatik nəzarət sistemləri

542 Nəzarət sisteminin etibarlılığı, avtomatik xəttin etibarlılığından aşağı (Sürət 01.10.2015 13:16:51)

- ola bilər
ola bilməz
- nəzarət və avtomatik sistemlərin etibarlılığından asılıdır
avtomatik sisteminin etibarlılığından asılıdır
nəzarət sisteminin etibarlılığından asılıdır

543 Elaqeli sazlanma ve istismar xetlari hansı sinfe aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:20:17)

- Eddi
Hec biri
- Yaranma ardıcılığı
Tezahuretme
Aydınlaşdırma

544 Aktiv nəzarət qurğularının (ANQ) xetlərinin faktorlardan asılılığı sinfi – yaranma ardıcılığı (Sürət 01.10.2015 13:20:15)

- Metodik,gerilme,dinamik
İstismar,metodik,gerilme
- Metodik,aletle,elaqeli sazlanma ve istismar
Metodik,aletle,statik
Aletle,elaqeli,dinamik

545 Aktiv nəzarət qurğularının (ANQ) xetlərinin faktorlardan asılılığı sinfi – tezahuretme qanunu (Sürət 01.10.2015 13:20:12)

- Sistematik
- Sistematik,tesadufi
Tesadufi,tek elementli
Sistematik,cem halında
Tesadufi

546 Aktiv nəzarət qurğularının (ANQ) xetlərinin faktorlardan asılılığı sinfi – aydınlaşdırma usulları (Sürət 01.10.2015 13:20:10)

- Cem halında,istismar
- Tek elementli,cem halında
Tek elementli
Cem halında
Tek elementli,metodik

547 Metodik ve istismar xetlari hansı sinfe aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:21:29)

- Hec biri
- Yaranma ardıcılığı
Tezahuretme
Aydınlaşdırma
Eddi

548 Kompleks xetlərdə neyi müəyyənləndirmək lazım gəlir? (Sürət 01.10.2015 13:21:26)

0-a beraber edilmesi

- Onların xüsusi çekilerinin müeyyənəndirilməsi
- Minimuma endirmək
Hec biri
Maksimuma çatdırılması

549 Bir sıra texnoloji tədbirlərin həyata keçirilməsi vəsaitlə ümumi xətanın hansı tərkib hissələrini minimum endirmək olar? (Sürət 01.10.2015 13:21:24)

- Sistemətik, təsadüfi
- Sistemətik, statik
Təsadüfi, metodik
Sistemətik, gerilmə
Təsadüfi, dinamik

550 ANQ ilə təchiz olunmuş dəzgahların işlətmə dəqiqliyinin meyarı emalın hansı xətasidir? (Sürət 01.10.2015 13:21:22)

- mütləq, nisbi
statik, dinamik
xüsusi, gerilmə
- ümumi xətasidir
- metodik, aletlə

551 Aktiv nəzəret qurğularının (ANQ) xətalarının faktorlardan asılılıq sinfi – quruluşun iş rejimi (Sürət 01.10.2015 13:21:19)

- Dinamik, gerilmə
- Statik, dinamik
- Statik
Dinamik
Statik, xüsusi

552 Statik və Dinamik xəta hansı sinfə aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:20:26)

- Hec biri
Təzahürətmə
- Quruluşun iş rejimi
- Eddi
Aydınlaşdırma

553 Sistemətik və Təsadüfi xəta hansı sinfə aiddir?

- Aydınlaşdırma
- Təzahürətmə qanunauyğunluğu
- Etraf-mühit
Yaranma
Eddi

554 Metodiki və Aletli xətaləri hansı sinfə aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:20:20)

- Hec biri
- Yaranma ardıcılığı
- Eddi
Təzahürətmə
Aydınlaşdırma

555 Dövrəvi idarəediciləri quruluşların mənfi cəhəti hansıdır?

dəqiq deyil

- baha və mürəkkəbdir
yerləşmə xətasını artırır
az yük qaldıra bilir
yerdəyişmə surəti çoxdur

556 Adaptiv idarəetmə avtomatlarının sisteminə hansı daxil deyil?

- nizamlatıcı
- televiziya kamerası
proqrammator
estimator
adaptor

557 Diskretləşdirmə təsvirin neçə elementə ayrılmasını təmin edir?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

558 Obyekt görünmə sahəsində oldmadıqda kvantlaşmada siqnalın səviyyəsi nəyə bərabər olur?

- 3
- 0
- 1
- 4
- 2

559 Müxtəlif nöqtlərdən baxış keçirilərkən alınan məlumatları hansı sahələr yapışdırmağa imkan verir?

- vakuum sahələr
- dekart sahələr
fəza
ferik sahələr
təsviri sahələr

560 Robotun qavraması prosesi mərhələlərinə aid olanları göstərin. 1. robotun hərəkətlərini idarə etmə 2. obyektlərin verilən parametrlərini ölçmək 3. nəzarət nəticələrini qeyd etmək 4. matrisa yaratmaq 5. məlumatları yapışdırmaq

- 1,3,5
- 2,3,4
- 4,5
- 3,5
- 1,2,3

561 Robotun qavraması prosesinin mərhələlərinə hansı aid deyil?

- obyektin parametrlərini ölçmək
təsvirlərin analizi
- köçürməni ardıcılılaşdırmaq
təsvir haqqında məlumatı daxil etmək
məlumatların ilkin emalı

562 Mühit haqqında ilkin təsəvvür nə zaman yaranır? 1. uzaqlıq siqnalının ölçülməsi 2. səviyyənin ölçülməsi 3. titrəmələrin ssayılması 4. ərazinin analizi 5. köçürmanın ardıcılığına görə

- 2,3
- 1,2
- 2,4
- 1,5
- 3,5

563 Robotlar özlərinə qoyulan xərcləri neçə dəfə ödəyirlər?

- 4-5
- 2-2,5
- 2-3
- 3-4
- 2-4

564 Robotlar məhsuldarlığı neçə dəfə artırmaq imkanına malikdirlər?

- 2-4
- 4-5
- 4-6
- 1,5-2
- 3-5

565 Ölçü güzgüsü hər bir yarım dövrdə neçə istiqamətdə titrəmə yaradır?

- 61
- 57
- 58
- 70
- 59

566 Birinci nəsil robotlar ən az neçə hərəkəti yerinə yetirir?

- 900
- 200
- 1000
- 500
- 700

567 Ölçü robotları təyinatlarına və yerinə yetirilən əməliyyatların mürəkkəbliyə görə neçə nəslə bölünürlər?

- 8
- 3
- 2
- 4
- 6

568 İdarəetmə sistemində hansı əməliyyatlar yerinə yetirilmir?

- robotun diaqnozlaşdırılması
- siqnalların planlaşdırılması
- işçi proqramın daxil edilməsi
- işçi orqanın yerləşdirilməsi
- dinamik parametrlərin qeydoyyatı

569 Obyekt görünmə sahəsində olduqda kvantlaşmada siqnalın səviyyəsi nəyə bərabər olur?

- 4
- 2
- 1-ə

3
5

570 Məlumatların emal edilməsi alqoritmlərinin neçə növü var?

- 4
- 3
- 6
- 2
- 5

571 Malumat sahəsinin növlərinə aid olmayan hansıdır? 1. sferik 2. təsviri 3. dekart 4. müstəvi 5. fəza

- 3,4
- 4,5
- 2,3
- 4,5
- 1,2

572 Nəzarət edilən obyektin mövqeyini və keyfiyyətin vəziyyətini müəyyən etməyə imkan verən robotların hansı məqsədlər üçün istifadəsi perspektivli hesab edilir?

- planlaşdırma
- nəzarət
- metroliji
- mexaniki
- texniki

573 Üçüncü nəsill robotların xüsusiyyətlərinə hansı aid deyildir?

- nəzarətməni planlaşdırır
- mexaniki prosesləri yerinə yetirir
- süni intellektə malikdir
- əməliyyatları planlaşdırır
- şəraitdən asılı olaraq öz hərəkətlərini dəyişdirir

574 İkinci nəsill robotların xüsusiyyətlərinə hansı aid deyil?

- prosesləri avtomatlaşdırmağa şərait yaradır
- enerjiyə qənaət edir
- yüksək maneəvretmə qabiliyyətinə malikdir
- çoxlu mürəkkəb proqramları var
- avadanlığa idarə etməyə imkan verir

575 əlaqə kanallığının buraxma qabiliyyətini artırmaq üçün siqnalların hansı bölməsindən geniş istifadə olunur?

- implus bölməsindən
- tezlikli bölməsindən
- indikator
- mikroprosessor
- nəzarət bölməsindən

576 Nəzarət avtomatını sistemlərə qoşduqda ona adətən nə daxil edilir?

- indikator
- mikro prosessor
- analoq siqnallar
- analoq-ədədi çevirici

çevirici açar

577 Mikroprosessorun köməyi ilə mərkəzləşdirilmiş nəzarət sisteminə hansı məlumatlar daxil olur?

- heç biri
yararlı və yararsız detallar,hər hansı bir parametrinə görə çıxdaş edilmiş detallar,ölçmənin nəticələri
yararsız detallar haqqında
çıxdaş edilmiş detallar haqqında
yararlı detallar haqqında

578 Tele ölçmə sistemlərini qurulma sxemləri hansılardır?

- heç biri
örtücüləri keçirtməklə
örtücüyə siqnalları növbə ilə verən
- hamısı
tezlikli modullaşdırma

579 Tele ölçmə sistemlərinin qurulması sxemlərini neçə növə bölmək olar?

- 6
- 3
- 2
- 1
- 4

580 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sxeminin nöqsanı hansıdır?

- indiqatorların pultda yerləşdirilməsi vəziyyətlərini müəyyənləşdirmək
mühəndis psixologiyasının tələblərini və məsləhətlərini nəzərə almaq
əlaqə kanalınınburaxma qabliyyətini azaltmaq
- maqnitlərdən zəif müdafiə
məlumatların emalı üçün kompyuterlərdən geniş istifadə

581 P dəyişdirici açar nə ilə idarə olunur?

- ölçü çeviricisi ilə
işlənməyən proqramla
sonradan işlənmiş proqramla
- əvvəlcədən işlənmiş proqram ilə
qəbul edici vasitəsi ilə

582 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sistemlərini layihələndirərkən daha nə etmək lazımdır?

- mərkəzi pulta daxil edilən məlumatın sayının sabit qalması
mərkəzi pulta daxil edilən məlumatın sayının azaldılması
pultda yerləşdirilmiş indiqatorların sayını mümkün qədər azaltmaq
- əlaqə sistemlərinin elimentlərinin sayını,ölçü çeviricilərinin,xüsusən pultda yerləşdirilmiş indiqatorların sayını mümkün qədər azaltmaq
əlaqə sistemlərinin sayını və ölçü çeviricilərinin sayını artırmaq

583 Hansı halda pultla işləmək çətin,bəzi hallarda mümkün olacaqdır?

- dəzgaz yaxud maşına qoyulmuş ölçü cihazlarından istifadə edilərsə
maşına qoyulmuş ölçü cihazlarından istifadə edilərsə
əgər məlumatlar pulta adi qayda da daxil edilərsə
- əgər məlumatlar pulta adi qayda da daxil edilərsə və bu məqsədlə hər bir dəzgaha , yaxud maşına qoyulmuş ölçü cihazlarından istifadə edilərsə
əgər məlumatlar pulta q/adi qayda da daxil edilərsə

584 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sistemlərini layihələndirərkən ilk növbədə nəyə fikir vermək lazımdır?

- mərkəzi pulta daxil edilən məmumatın sayının sabit qalmasına
- məmulların lazımı keyfiyyət göstəricilərini təmin etməsinə
- mərkəzi pulta daxil edilən məmumatın sayının azaldılmasına
- mərkəzi pulta daxil edilən məmumatın sayının azaldılmasına, digər tərəfdən isə onun kifayət qədər olmasına və məmulların lazımı keyfiyyət göstəricilərini təmin etməsinə
- mərkəzi pulta daxil edilən məmumatın sayının artmasına

585 Keçid proseslərinin xarakteristikalarının emalı nəyə imkan verir?

- ölçmə vasitələrinin həssaslığını azaldır
- ölçmə vasitələrinin həssaslığını azaldır
- ölçmə vaxtını azaldır
- ölçmə vaxtını azaldır eyni zamanda ölçmə vasitələrinin həssaslığını artırır
- ölçmə vaxtını artırır

586 Ölçmənin aparılması vaxtını kəskin surətdə nə azaldır?

- ölçmənin nəticələrini mikroprosessorun bit sayı ilə emalı
- ölçmənin nəticələrini mikroskopların arxitekturası ilə emalı
- ölçmənin nəticələrini mikroprosessorların spesifikasiyası ilə emalı
- ölçmənin nəticələrini mikroskopların tətbiqi ilə emalı
- ölçmənin nəticələrinin mikroprosessor texnikası ilə emalı

587 Nəyə görə proyeksiyaların uzunluğunu və enini təyin etmək olar?

- heç biri
- stasionar implusların uzanma müddətinə görə
- N sayına görə
- N sayına və stasionar implusların uzanma müddətinə görə
- stasionar implusların qısalma müddətinə görə

588 Nəyin köməyi ilə proyeksiyaların uzunluğunu və enini təyin etmək olar?

- proyeksiyanın eninin
- uzanma müddətinin
- stasionar implusların
- mikroprosessorun
- proyeksiyanın uzunluğunun

589 Uzanma müddəti nəyi təyin edir?

- artan implusların sayı ölçüsünü
- artan və azalan implusların sayı ölçüsünü
- sabit implusların sayı ölçüsünü artan və azalan implusların sayı ölçüsünü
- azalan implusların sayı ölçüsünü
- azalan və sabit implusların sayı ölçüsünü

590 N sayına və stasionar implusların uzanma müddətinə görə proyeksiyaların uzunluğu və eni hansı ifadə ilə təyin olunur?

- $h = n \cdot \tau \cdot \cos \alpha; L = (N - n) \cdot d / \cos \alpha$
- $h = \tau \cdot n \cdot \sin \alpha; L = (n - N) \cdot d / \cos \alpha$
- $h = n \cdot \tau \cdot \tan \alpha; L = (N - n) \cdot d / \cos \alpha$
- $h = n \cdot \tau \cdot \cos \alpha; L = (N - n) \cdot d / \cos \alpha$
- $h = \tau \cdot n \cdot \sin \alpha; L = (n - N) \cdot d / \cos \alpha$

591 Mikroprosessorlarda istifadə etmə nəzarət edilən məmullarda nəyə imkan verir?

proyeksiyaların yerləşməsinə verilən tələbləri sabit saxlamağa
tamamilə aradan götürmək

proyeksiyaların yerləşməsinə verilən tələbləri xeyli zəiflətmək

- proyeksiyaların yerləşməsinə verilən tələbləri xeyli zəiflətmək, hətta tamamilə aradan götürmək
proyeksiyaların yerləşməsinə verilən tələbləri artırmağa

592 . tau l uzunluq müddətində proyeksiyanın əyilmə bucağı hansı ifadə ilə təyin olunur?

$tga\ \cos a = n l d / n y u \tau a u l$

$\cos a\ \sin a = n l d / n y u \tau a u l$

$\sin a\ \cos a = n l d / n y u \tau a u l$

- $\sin a\ \cos a = n l d / n y u \tau a u l$
 $\cos a\ \sin a = n y u \tau a u l / n l d$

593 Mərkəzləşdirici nəzarət sistemləri nəyə daxil deyil?

analoq-ədədi çeviriciyə

indikatora

mikroprosessora

- nəzarət avtomatlarına
çevirici açara

594 Məmulun proyeksiyasının uzunluğu necə ifadə olunur?

$L = h d$

$L = n / d$

$L = N d$

- $L = n \text{ delta}$
 $L = d / n$

595 Köçürmə addımının ölçüsü nə ilə asanlıqla uyğunlaşır?

ölçmənin etibarlılığı ilə

ölçmənin müqayisəsi ilə

ölçmənin dəqiqliyi ilə

- ölçmənin dəqiqliyi və verilmiş ölçünün müqayisəsi ilə
ölçmənin düzgünlüyü ilə

596 Məmulatın proyeksiyasının eninə görə nə təyin edilir?

impulsların tezliyi

impulsların şiddəti

impulsların qısalması

- impulsların uzanma müddəti
impulsların sayı

597 Mərkəzləşdirilmiş nəzarət sxemlərinin nöqsanlarını aradan qaldırmaq üçün nə etmək lazımdır?

analoqlu siqnalları, indikatorun köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər

analoqlu siqnalları, əlaqə kanalının köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər

analoqlu siqnalları, analoqlu-xətti çeviricilərin köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər

- analoqlu siqnalları, analoqlu-ədəd çeviricilərin köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər
analoqlu siqnalları mikroprosessorun köməyi ilə ədədi siqnallara çevirirlər

598 İmpulsların uzanma müddətinə görə nə təyin edilir?

hamısı

məmulun proyeksiyasının eni və uzunluğu

məmulun proyeksiyasının uzunluğu

- məmulun proyeksiyasının eni
məmulun proyeksiyasının uyğun ölçüləri

599 əlaqə kanallının buraxma qabliyyətini artırmaq üçün hansı bölmədən geniş istifadə olunur?

- analoq siqnallardan
mikroprosessorlardan
siqnalların analoq bölməsində
- siqnalların tezlikli bölməsindən
indikatorlardan

600 İmpulsların uzanma müddəti hansı düsturla təyin olunur?

- $\tau = h / \nu$
 $\tau = h \nu$
 $\tau = \nu / h$
- $\tau = h / \nu$
 $h = \nu \tau$

601 . Fotoelektrik və televiziya metodları hansı texnikanın geniş tətbiqinə imkan verir?

- kondensator
mühərrik
heç biri
- mikroprosessor texnikası
yarımkeçirici

602 Mikroprosessor texnikası hansı metodların geniş tətbiq edilməsinə imkan yaradır?

- asinxron mikroprosessorlar
universal mikroprosessorlar
fotoelektrik və radio
ixtisaslaşdırılmış mikroprosessorlar
- fotoelektrik və televiziya

603 Avtomatik nəzarət sistemlərinə nəyin qoşulması məsələləri daha təkmil metodlarla həll etməyə imkan verir?

- əməliyyat sisteminin nüvəsi
mikroprosessorun arxitekturası
- mikroprosessor texnikası
mikroprosessor spesifikasiyasının
mikroprosessorun bit sayı

604 əlaqəsiz ölçmə metodu əsasən hansı metoda aiddir?

- mexaniki ölçməyə
- pnevmatik ölçməyə
kimyəvi ölçməyə
fiziki ölçməyə
hidravliki ölçməyə

605 P dəyişdirici açarı nəyə əsasən ötürücüyə qoşur?

- ölçü çeviricilərini ən məqsədə uyğun ardıcılığa görə
onların hər biri üçün optimal olan vaxta görə
- ölçü çeviricilərini ən məqsədə uyğun ardıcılıqla və onların hər biri üçün optimal olan vaxta görə
müəyyən qismi üçün optimal olan vaxta görə
heç biri

606 Məmulatın proyeksiyasının eninə görə nə təyin edilir?

- impulsların tezliyi
- impulsların qısalması
- impulsların şiddəti
- impulsların sayı
- impulsların uzanma müddəti

607 Bir sıra hallarda nəyə nəzarət etmək lazım gəlir?

- heç biri
- düzbucaqlı proyeksiyaların sahəsinə
- düzbucaqlı proyeksiyaların eninə və uzunluğuna
- düzbucaqlı proyeksiyaların eninə
- düzbucaqlı proyeksiyaların uzununa

608 Mərkəzi pult daxil olmuş məmatların köməyi ilə nə etmək olar?

- texnoloji prosesə kömək etmək
- texnoloji proseslərə düzəliş etmək, passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq
- aktiv nəzarətlə passiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq
- passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmamaq
- passiv nəzarətlə aktiv nəzarəti uyğunlaşdırmaq

609 Adaptiv idarəetmə avtomatlarının sisteminə hansı daxil deyil?

- nizamlatıcı
- estimator
- proqrammator
- televiziya kamerası
- adaptor

610 ● 2
3
4
5
6

611 Robotun qavraması prosesi mərhələlərinə aid olanları göstərin. 1. robotun hərəkətlərini idarə etmə 2. obyektlərin verilən parametrlərini ölçmək 3. nəzarət nəticələrini qeyd etmək 4. matrisa yaratmaq 5. məmulatları yapışdırmaq

- 1,3,5
- 2,3,4
- 4,5
- 3,5
- 1,2,3

612 . Obyekt görünmə sahəsində olduqda kvantlaşmada siqnalın səviyyəsi neçəyə bərabər olur?

- 5
- 4
- 1
- 2
- 3

613 Malumat sahəsinin növlərinə aid olmayan hansıdır? 1. sferik 2. təsviri 3. dekart 4. müstəvi 5. fəza

2,3

- 4,5
- 3,4
- 1,2
- 4,5

614 Mühit haqqında ilkin təsəvvür nə zaman yaranır? 1. uzaqlıq siqnalının ölçülməsi 2. səviyyənin ölçülməsi 3. titrəmələrin ssayılması 4. ərazinin analizi 5. köçürmanın ardıcılığına görə

- 2,4
- 1,2
- 2,3
- 3,5
- 1,5

615 Ölçü güzgüsü hər bir yarımdövrədə neçə istiqamətdə titrəmə yaradır?

- 61
- 57
- 58
- 70
- 59

616 Nəzarət edilən obyektin mövqeyini və keyfiyyətin vəziyyətini müəyyən etməyə imkan verən robotların hansı məqsədlər üçün istifadəsi perspektivli hesab edilir?

- mexaniki
- metroliji
- planlaşdırma
- nəzarət
- texniki

617 Robotun qavraması prosesinin mərhələlərinə hansı aid deyil?

- təsvir haqqında məlumatı daxil etmək
- köçürməni ardıcıllaşdırmaq
- obyektin parametrlərini ölçmək
- təsvirlərin analizi
- məlumatların ilkin emalı

618 İdarəetmə sistemində hansı əməliyyatlar yerinə yetirilmir?

- işçi orqanın yerləşdirilməsi
- işçi proqramın daxil edilməsi
- robotun diaqnozlaşdırılması
- siqnalların planlaşdırılması
- dinamik parametrlərin qeydoyyatı

619 Birinci nəsill robotlar ən az neçə hərəkəti yerinə yetirir?

- 900
- 1000
- 500
- 700
- 200

620 Obyekt görünmə sahəsində oldmadıqda kvantlaşmada siqnalın səviyyəsi nəyə bərabər olur?

- 6
- 5

- 0
- 1
- 4

621 Məlumatların emal edilməsi alqoritmlərinin neçə növü var?

- 6
- 2
- 3
- 4
- 5

622 Üçüncü nəsill robotların xüsusiyyətlərinə hansı aid deyildir?

- nəzarətməni planlaşdırır
- mexaniki prosesləri yerinə yetirirə
- süni intellektə malikdir
- əməliyyatları planlaşdırır
- şəraitdən asılı olaraq öz hərəkətlərini dəyişdirir

623 İkinci nəsill robotların xüsusiyyətlərinə hansı aid deyil?

- çoxlu mürəkkəb proqramları var
- prosesləri avtomatlaşdırmağa şərait yaradır
- avadanlığa idarə etməyə imkan verir
- enerjiyə qənaət edir
- yüksək maneəvretmə qabiliyyətinə malikdir

624 Alfa hissəciklərinin nüfuz etmə qabiliyyəti necədir?

- çox kiçik
- çox böyük
- həm qaz, həm mayədə
- bütün mühitlərdə
- yoxdur

625 Elektromaqnit sərf ölçmələrini elektrik keçiriciliyinin hansı diapazonunda tətbiq etmək olar ?

- 10-5 -dən 100-10 sm/m-ə kimi
- 10-6 -dən 1000-15 sm/m-ə kimi
- 10-3 -dən 10-5 sm/m-ə kimi
- 100-7 -dən 100-8 sm/m-ə kimi
- 100-6 -dən 100-10 sm/m-ə kimi

626 Elektromaqnit sərf ölçmələrdə borunun en kəsiyi hansı ifadə ilə təyin olunur ?

- $\delta = 2\pi\sigma$
- $\delta = \frac{\pi D^2}{4}$
- $\delta = \frac{\pi}{2}$
- $\delta = \frac{\gamma}{2}$
- $\delta = 4\pi$

627 Mayenin hərəkəti zamanı keçiricilərdə elektrik hərəkət qüvvəsi yaranır. Bu zaman onun qiyməti hansı qanuna görə təyin edilir ?

- Elektromaqnit induksiya qanunu
- Şarl qanunu
- Bernulli qanunu

Boyl-Mariott qanunu
Om qanunu

628 Faktiki olaraq axına elektromaqnit sərf ölçən cihazı təsir edirmi?

- Müəyyən bucaq altında təsir edir
- Təsir etmir
- Perpendikulyar təsir edir
- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

629 Mayelərdə sürətlərin oxa simmetrik profilində elektrodlar arasında elektrik hərəkət qüvvəsi yaranır :

- $E = BD_{\text{ox}}$
- $\epsilon = \epsilon_0 + \epsilon_{\text{ox}}$
- $D = D_{\text{ox}}$
- $N = DB$
- $E = Vc$

630 Elektrodları birləşdirən xəttə və mayenin axınına maqnit sahəsi necə istiqamətlənir?

- 45 dərəcəli bucaq altında
- Paralel
- Perpendikulyar
- İstiqamətlənməmişdir
- 60 dərəcəli bucaq altında

631 Elektromaqnit sərf ölçənlər faktiki olaraq axına necə təsir edir ?

- Perpendikulyar təsir edir
- Təsir etmir
- Müəyyən bucaq altında təsir edir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir

632 Elektromaqnit sərf ölçənlərdə mayenin sərfi hansı ifadə ilə təyin olunur ?

- $Q = \frac{ED}{4E}$
- $Q = 0$
- $Y = 4\pi$
- $Y = 6DE$
- $Z = \frac{I}{z}$

633 Axınların sürətini və sərfini ölçmək üçün istifadə olunan cihazların əksəriyyətinin iş prinsipi nəyə əsaslanmışdır?

- Darlaşdırıcı qurğularda təzyiqin dəyişməsinə
- Düzgün variant yoxdur
- Maqnit sahəsinin induksiyasına
- Elektrodlar arasında elektrik hərəkət qüvvəsinə
- Mayenin sürətinin dəyişməsinə

634 Axınların sürətini ölçmək üçün hansı cihazlardan istifadə olunur ?

- Sərf ölçənlər, taxometrik sərf ölçənlər, ratometrələr
- Taxometrik sərf ölçənlər və ultrasəs sərfölçənlər
- İnduksiyalı sərf ölçənlər və ultrasəs sərf ölçənlər
- Ultrasəs sərf ölçənlər

İnduksiyalı sərf ölçənlər

635 Maqnit sahəsi mayenin axınına və elektrodları birləşdirən xəttə necə istiqamətlənmişdir ?

- Perpendikulyar
- İstiqamətlənməmişdir
- 60 dərəcəli bucaq altında
- 45 dərəcəli bucaq altında
- Paralel

636 Faktiki olaraq axına elektromaqnit sərf ölçən cihazı təsir edirmi?

- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- Təsir etmir
- Müəyyən bucaq altında təsir edir
- Perpendikulyar təsir edir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir

637 İnduksiyalı sərf ölçənlərdə EHQ nə ilə mütənasib olur ?

- Orta sürət ilə
- Mayenin sərfi Q ilə
- Axının sürəti ilə
- 0 bucağı ilə
- İmpuls ilə

638 Axını keçirən səs dalğası aşağıdakı hansı düsturla hesablanır?

- meyllənmir
- $\delta = D \operatorname{tg} \theta$
- ..
- $\delta = D \sin \theta$
- ...
- $\delta = D \cos \theta$
-
- $\delta = D \operatorname{tg} \sin \theta$

639 Səs dalğası axını keçərkən nə qədərmeyllənir?

-
- $\alpha = \sin \beta$
- ..
- $\delta = D \operatorname{tg} \theta$
- ..
- $\theta = b \cos$
- ...
- $\operatorname{tg} \gamma = A \sin \mu$
-
- $\sigma = 0$

640 Suyun molekulu necə düzülmüşdür?

- eyni qütblü
- əks qütblü
- bərk halda
- maye formada
- kristal formada

641 Suyun molekulları necədir?

- bərk halda
- eyni qütblü
- kristal formada
- maye formada
- əks qütblü

642 Hansı qanuna görə reaksiyaya girmiş maddələrin miqdarı müəyyənləşdirilir?

- Enşteyn
- Platon
- Faradey
- Arximed
- Nyuton

643 Kulonometrik metodda elektrodla kimyəvi reaksiyaya girmiş maddənin miqdarı hansı qanuna görə müəyyənləşdirilir?

- Arximed
- Faradey
- Enşteyn
- Platon
- Nyuton

644 Mənbənin fəallığına görə miqdarın gücü təyin edilir?

$$P = \frac{AK_c}{R^2}$$

$$J_N = \frac{(2\Delta E)}{E_n CA}$$

$$J_N = \frac{E_n CA}{(2\Delta E)}$$

$$\mu_m = \frac{2.2 \cdot 10^{-5}}{E_{max}^3}$$

$$\mu_m = \frac{2 \cdot 10^{-5}}{E_{max}^3}$$

645 Elektromaqnit sərf ölçənlər faktiki olaraq axına necə təsir edir ?

- Perpendikulyar təsir edir
- 45 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- 90 dərəcəli bucaq altında təsir edir
- Təsir etmir
- Müəyyən bucaq altında təsir edir

646 Axınların sürətini və sərfini ölçmək üçün istifadə olunan cihazların əksəriyyətinin iş prinsipi nəyə əsaslanmışdır?

- Düzgün variant yoxdur
- Maqnit sahəsinin induksiyasına
- Darlaşdırıcı qurğularda təzyiqin dəyişməsinə
- Mayenin sürətinin dəyişməsinə
- Elektrodlar arasında elektrik hərəkət qüvvəsinə

647 Axınların sürətini ölçmək üçün hansı cihazlardan istifadə olunur ?

- Induksiyalı sərf ölçənlər

- Sərf ölçənlər, taxometrik sərf ölçənlər, ratometrlər
Taxometrik sərf ölçənlər və ultrasəs sərfölçənlər
İnduksiyalı sərf ölçənlər və ultrasəs sərf ölçənlər
Ultrasəs sərf ölçənlər

648 Havada tozlanmaya nəzarət etməyən necə metodu var?

- 2
4
6
5
3

649 Hansı metoddə ultrasəs dalğaları axının sürətinə perpendikulyar istiqamətdə yayılır ?

- Sıfır metodu
Şüalandırma metodu
Elektromaqnit metodu
- Ultrasəs metodu
Perpendikulyar metodu

650 Axının sürətinə ultrasəs dalğaları hansı metoddə perpendikulyar istiqamətlənir?

- Sıfır metodu
Elektromaqnit metodu
- Ultrasəs metodu
Şüalandırma metodu
Perpendikulyar metodu

651 Yoxlamanın dayandırılması zamanı necə yanaşmaq lazımdır ki, gərginliyin yüksəldilməsi əmsalı artsın?
(Sürət 01.10.2015 13:24:21)

- dəyişməmək
artırmaq
həm artırmaq, həm azaltmaq
azaltmaq

652 (Sürət 01.10.2015 13:23:42)



- diferensial
kəsilməz, sabit və diferensial
- kəsilməz və diferensial
sabit
kəsilməz

653 Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyinində neçə üsul tətbiq edilir? (Sürət 01.10.2015 13:24:00)

- 5
3
- 2
1
4

654 Dəqiqliyin yüksəldilməsini təyin etmək üçün neçə üsuldan istifadə edilir? (Sürət 01.10.2015 13:23:57)

- heç bir üsuldan
ən böyük üsuldan
ən kiçik üsuldan

- mümkün olan ən kiçik və ən böyük üsuldən doğru cavab yoxdur

655 Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalını artırmaq üçün yoxlamanın dayandırılması vaxtını nə etmək lazımdır? (Sürət 01.10.2015 13:23:55)

düzgün cavab yoxdur

azaltmaq

dəyişməmək

- artırmaq
- həm artırmaq, həm azaltmaq

656 Dəqiqliyin yüksəldilməsi əmsalı necə kəmiyyətdir? (Sürət 01.10.2015 13:23:52)

müsbət

artan

sabit

- dəyişə bilməz
- azalan

657 Dəqiqliyin etibarlılığını artırmaqdan ötrü nə etmək lazımdır? (Sürət 01.10.2015 13:23:49)

heç nə etməmək

yoxlamanı saxlamaq

yoxlamanı aparmaq

- yoxlamanın dayandırılması vaxtını artırmaq
- yoxlamanın vaxtını təxirə salmaq

658 ən kiçik üsul dəqiqliyin yüksəldilməsinin hansı üsuludur? (Sürət 01.10.2015 13:23:46)

2

5

4

3

- 1

659 Yoxlamanın dayandırılması vaxtını artırmaq nə üçün lazımdır? (Sürət 01.10.2015 13:24:18)

doğru cavab yoxdur

etibarlılığı

dəqiqliyin etibarlılığını azaltmaq üçün

- dəqiqliyin etibarlılığını artırmaq üçün
- etibarlılıq dəyişmir

660 Ölçmələrin səpələnməsi hansı halda olur? (Sürət 01.10.2015 13:24:15)

heç biri

həmcins

qeyri-bərabər

- bərabər
- qeyrihəmcins

661 Normal paylanma qanunu: (Sürət 01.10.2015 13:24:10)

doğru cavab yoxdur

$= D \cos \theta$

$= D \sin \theta$

● $= D \tan \theta$

$$v = Dtg \sin \theta$$

662 Kəsilməz və diferensial funksiya aşağıdakıların hansıları kimi yazılır? funksiyası necə funksiyadır? (Sürət 01.10.2015 13:24:07)

(x)

(x)

(x)

(x)

(x)

663 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin ikinci üsulu hansı üsuldur? (Sürət 01.10.2015 13:24:05)

heç bir üsuldən

hər iki üsul

ən kiçik üsul

ən böyük üsul

doğru cavab yoxdur

664 Dəqiqliyin yüksəldilməsinin birinci üsulu hansı üsuldur? (Sürət 01.10.2015 13:24:03)

doğru cavab yoxdur

hər iki üsul

ən böyük üsul

ən kiçik üsul

heç bir üsuldən

665 Mayedə sürətlərin oxa simmetrik profilində elektrodlar arasında nə yaranır ?

Maqnit sahəsi

Cərəyan

Gərginlik

Elektrik hərəkət qüvvəsi

Gərginlik düşküsi

666 Elektrodları birləşdirən xəttə və mayenin axınına maqnit sahəsi necə istiqamətlənir?

İstiqamətlənməmişdir

45 dərəcəli bucaq altında

Paralel

Perpendikulyar

60 dərəcəli bucaq altında

667 Maqnit sahəsi mayenin axınına və elektrodları birləşdirən xəttə necə istiqamətlənmişdir ?

Perpendikulyar

60 dərəcəli bucaq altında

45 dərəcəli bucaq altında

Paralel

İstiqamətlənməmişdir

668 Elektromaqnit sərf ölçənlərdə borunun en kəsiyi hansı ifadə ilə təyin olunur ?

$= \frac{\pi}{2}$

$= 4\pi$

$$D = \frac{I}{z}$$

$$= \frac{\pi D^2}{4}$$

$$= 2\pi \cdot 5$$

669 Mayenin h rk ti zamanı yaranan elektrik hərəkət qüvvəsi hansı qanuna görə təyin edilir ?

- Şarl qanunu
- Om qanunu
- Boyl-Mariott qanunu
- Elektromaqnit induksiya qanunu
- Bernulli qanunu

670 Mayenin h rk ti zamanı keçiricilərdə elektrik hərəkət qüvvəsi yaranır. Bu zaman onun qiyməti hansı qanuna görə təyin edilir ?

- Şarl qanunu
- Om qanunu
- Boyl-Mariott qanunu
- Elektromaqnit induksiya qanunu
- Bernulli qanunu

671 Mayelərdə sürətlərin oxa simmetrik profilində elektrodlar arasında elektrik hərəkət qüvvəsi yaranır :

- $E = BD \cdot v$
- $\epsilon = D \cdot d_{or}$
- $E = V_c$
- $N = DB$
- $\epsilon = C - C_{or}$

672 Elektromaqnit sərf ölçmələrini elektrik keçiriciliyinin hansı diapazonunda tətbiq etmək olar ?

-
- 10^{-9} -den 1000^{-12} sm/m-e kimi
-
- 100^{-7} -den 100^{-8} sm/m-e kimi
-
- 100^{-9} -den 100^{-10} sm/m-e kimi
- 10^{-3} -den 10^{-3} sm/m-e kimi
-
- 10^{-3} -den 100^{-10} sm/m-e kimi

673 Elektromaqnit sərf ölçmələrdə mayenin sərfi hansı ifadə ilə təyin olunur ?

- $Q = 0$
-
- $Y = 6DE$
- $Q = \frac{E \cdot \omega}{4\pi}$
-
- $D = \frac{I \cdot L}{\pi}$
-
- $Q = \frac{I \cdot L}{\pi}$

674 Metodiki ve Aletli xetalari hansı sinfe aiddir?

- Hec biri
- Tezahuretme
- Ededi

- Yaranma ardıcılığı
Aydınlatdırma

675 Tek elementli ve cem halında xetalari hansı sinfe aiddir?

- Hec biri
- Yaranma
- Tezahuretme
- Aydınlatdırmanın usulları
- Ededi

676 Xususi ve Gerilme xetasi hansı sinfe aiddir?

- Yaranma
- Aydınlatdırma
- Ededi
- Etraf-muhitin tesiri
- Tezahuretme

677 Statik ve Dinamik xeta hansı sinfe aiddir?

- Hec biri
- Aydınlatdırma
- Ededi
- Quruluşun iş rejimi
- Tezahuretme

678 Sistematik ve Tesadufi xeta hansı sinfe aiddir?

- Aydınlatdırma
- Yaranma
- Etraf-muhit
- Tezahuretme qanunauygunluğu
- Ededi

679 Cereyan menbelerinin xarakteristikasının qeyri-stabililiyi

- Tezlik, tezyiq
- Sahe, rutubet
- Sıxlıq, tecil
- Gerginlik, tezlik, tezyiq
- Tezyiq, gerginlik

680 Kompleks xetalarda neyi müeyyenlesdirmek lazim gelir?

- Hec biri
- c) 0-a beraber edilməsi
- Onların xususi çekilerinin müeyyenlesdirilməsi
- Minimuma endirmek
- Onların xususi çekilerinin müeyyenlesdirilməsi
- Maksimuma çatdırılması

681 Mutleq ve Nisbi xeta hansı sinfe aiddir?

- Tezahuretme
- Aydınlatdırma
- Etraf-muhit
- Ededi ifadə olunmanın formaları
- Yaranma

682 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – aydinlasdirma usullari

Cem halinda,istismar
Cem halinda
Tek elementli

- Tek elementli,cem halinda
Tek elementli,metodiki

683 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – yaranma ardıcilligi

Metodiki,gerilme,dinamik
Aletle,elaqeli,dinamik
Metodiki,aletle,statik

- Metodiki,aletle,elaqeli sazlanma ve istismar
Istismar,metodiki,gerilme

684 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – tezahuretme qanunu

Tesadufi,tek elementli
Tesadufi
Sistematik
Sistematik

- Sistematik,tesadufi
Sistematik,cem halinda

685 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – etraf-muhitin tesiri

Gerilme,cem halinda
Gerilme
Xususi

- Xususi,gerilme
Xususi,tek elementli

686 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – qurulusun is rejimi

Dinamik,gerilme
Dinamik
Statik

- Static,dinamik
Static,xususi

687 Aktiv nezaret qurgularinin (ANQ) xetalarinin faktorlardan asliliq sinfi – ededi ifade olunma

Nisbi
Statik, mutleq
Tesadufi,nisbi

- Mutleq, nisbi
Mutleq

688 ANQ ile techiz olunmus dezgahların isletme deqiqliyinin meyarı emalin hansı xetasidir?

mutleq,nisbi

- umumi xetasidir
xususi,gerilme
metodiki,aletle
statik,dinamik

689 Normal is seraitinde xarakterze olunan parametrlerin deyisme hedleri onların hansı xarakteristikası hesab olunur?

- Cem hali
- Etraf-muhite tesiri
- Esas xarakteristikasi
- Tek elementlilik
- Ededi ifade olunma

690 Bir sıra texnoloji tedbirlerin heyata kecirilmesi vastesile umumi xetanın hansı terki b hisselerini minimum endirmek olar?

- Sistematik,static
- Sistematik,tesadufi
- Sistematik,gerilme
- Tesadufi,metodik
- Tesadufi,dinamik

691 Statistlik nəzarətdə yaxud ölçmənin nəticələrinin emalı çox vaxt apardıqda bu nə ilə əlaqədar ola bilər? (Sürət 01.10.2015 13:11:53)

- hamısı
- yadda saxlayıcı və icraedici orqanla
- icraedici orqanla
- yadda saxlayıcı orqanla
- avtomatik nəzarət sisteminin struktur sxemi ilə

692 Sistemin təyinatından, hərəkət prinsipindən və digər faktorlardan asılı olaraq sistemin struktur sxemi: (Sürət 01.10.2015 13:11:51)

- dəyişə bilər və sabit qalır
- sabit qalmaz
- dəyişə bilər
- dəyişə bilməz
- sabit qalır

693 Pnevmatik ölçmə metodu hansı ölçmə metoduna aiddir? (Sürət 01.10.2015 13:11:49)

- heç biri
- əlaqəsiz ölçmə metodu
- əlaqəli ölçmə metodu
- induktiv ölçmə metodu
- fotoelektrik ölçmə metodu

694 Passiv avtomatik nəzarət sistemlərinin funksiyası nədən ibarətdir? (Sürət 01.10.2015 13:11:46)

- çıxdışedici nəzarəti həyata keçirir
- yalnız istehsal obyektlərinə nəzarəti yerinə yetirir
- parametrlərə görə düzəlişləri həyata keçirmək məqsədi güdür
- aktiv nəzarəti yerinə yetirir
- avtomatik nəzarəti həyata keçirir

695 Nəzarət edilən məmulun baxılan səthlərinin yeyilməsi adətən ölçü ucluğunun yeyilməsindən (Sürət 01.10.2015 13:11:44)

- ya çox, ya da bərabər olur
- az olur
- çox olur
- bərabər olur
- ya az, ya da çox olur

696 Məmullara nəzarətin dəqiqliyini təmin etmək üçün (Sürət 01.10.2015 13:11:42)

- nəzarət edilən məmul yuxarı hərəkət etməlidir
- nəzarət edilən məmul düz hərəkət etməlidir
- nəzarət edilən məmul hamar səth üzərində hərəkət etməlidir
- nəzarət edilən məmul düz və hamar səth üzərində hərəkət etməlidir
- nəzarət edilən məmul aşağı hərəkət etməlidir

697 Məhsulu nəzarətin ən səmərəli metodlarından biri hansıdır? (Sürət 01.10.2015 13:11:40)

- əlaqəli ölçmə metodu
- əlaqəsiz ölçmə metodu
- heç biri
- induktiv ölçmə metodu
- avtomatik ölçmə metodu

698 Göstərilən çatışmazlığı aradan qaldırmaq üçün nədən istifadə edilir? (Sürət 01.10.2015 13:11:37)

- heç biri
- yadda saxlayıcı orqanlardan
- fırlanan diyircəklərdən və yadda saxlayıcı orqanlardan
- hamısı
- ölçü ucluğu kimi fırlanan diyircəklərdən

699 Baxılan sistemləri hansı növ sinifləşdirilmələri mümkündür? (Sürət 01.10.2015 13:11:34)

- hamısı
- hərəkət xarakterinə görə
- ölçmə mövqelərinin sayına görə
- ölçmə mövqelərinin yerləşməsinə görə
- nəzarət zamanı obyektlərin vəziyyətinə görə

700 əlaqəsiz ölçmə metodunu göstərin (Sürət 01.10.2015 13:11:26)

- avtomatik ölçmə metodu
- induktiv ölçmə metodu
- hamısı
- heç biri
- pnevmatik ölçmə metodu